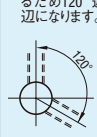
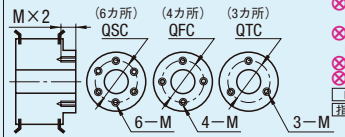
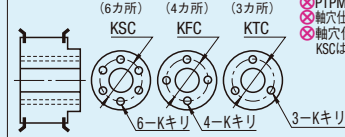


P1-1078<追加加工>
 説明文の訂正

| Alterations | 止めねじ角度変更 | 側面タップ穴 | 側面通し穴 |
|-------------|---|--|--|
| Code | KC120 | QSC・QFC・QTC | KSC・KFC・KTC |
| Spec. | 止めねじ角度を120°に変更します。 A形フーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。  | ボス側の側面にタップ穴を追加します。(QSC、QFC、QTC: 1mm単位指定) 肉厚条件 最低2mm A形: $d+M+4 \leq QSC(QFC \cdot QTC) \leq E-(M+4)$ B形: $d+M+4 \leq QSC(QFC \cdot QTC) \leq D-(M+4)$ 軸穴仕様P・N・CでQTCを指定する場合、KC120を同時に指定してください。 タップ下穴が貫通する場合があります。 軸穴仕様F・Yの場合適用不可 軸穴仕様P・N・Cの場合QSCは適用不可 PTPM・PTPPはQSC適用不可 PTPM・PTPPはM6・M8適用不可 M選択 M3, M4, M5, M6, M8 指定方法 QFC28-M4  | ボス側の側面に通し穴を追加します。(KSC、KFC、KTC: 1mm単位指定) 肉厚条件 最低2mm A形: $d+K+4 \leq KSC(KFC \cdot KTC) \leq E-(K+4)$ B形: $d+K+4 \leq KSC(KFC \cdot KTC) \leq D-(K+4)$ 軸穴仕様P・N・CでKTCを指定する場合、KC120を同時に指定してください。 PTPM・PTPPは適用不可 軸穴仕様F・Yの場合適用不可 軸穴仕様P・N・Cの場合KSCは適用不可 K(通し穴径)選択 K4.0~K13.0 (0.5mm単位指定) 指定方法 KSC20-K5  |
| ¥/1Code | 無料 | QSC:700 QFC・QTC:500 | KSC:1,000 KFC・KTC:700 |

<訂正用>

軸穴仕様P・N・CでKTCを指定する場合、KC120を同時に指定してください。