

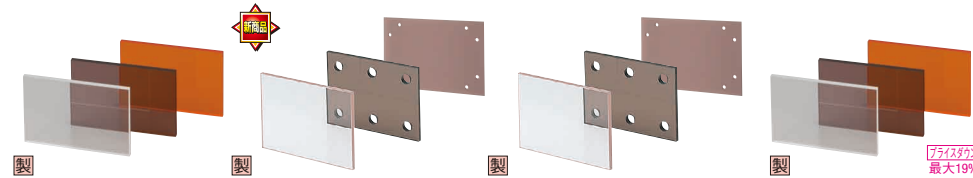
TRANSPARENT RESIN / GLASS / MIRROR / ENGINEERING PLASTIC PLATES

透明樹脂・ガラス・鏡・エンプラプレート

最新価格・納期・規格情報はWEBをご覧ください。

透明樹脂プレート

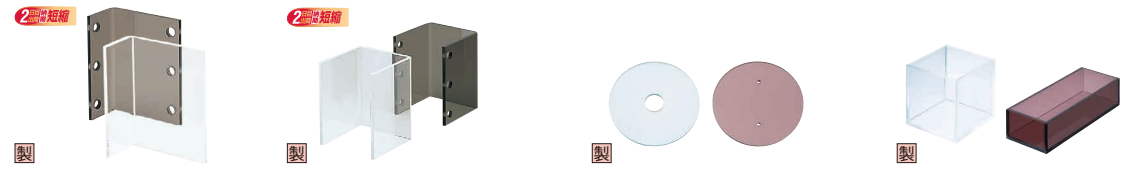
TRANSPARENT RESIN PLATES



製品名	PETプレート	塩ビプレート	制電塩ビプレート	アクリルプレート(キャスト板)
ページ	P.1003	P.1007	P.1009	P.1011



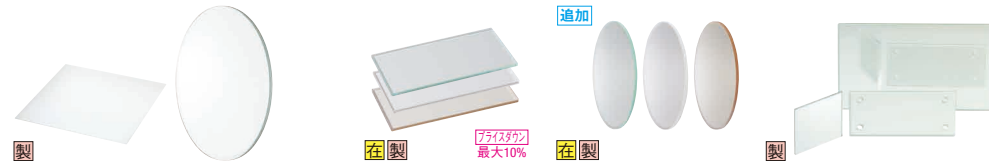
製品名	アクリルプレートエコノミー(押し出し板)	曲げパネル	ポリカーボネートプレート	樹脂シート
ページ	P.1015	P.1016	P.1017	P.1021



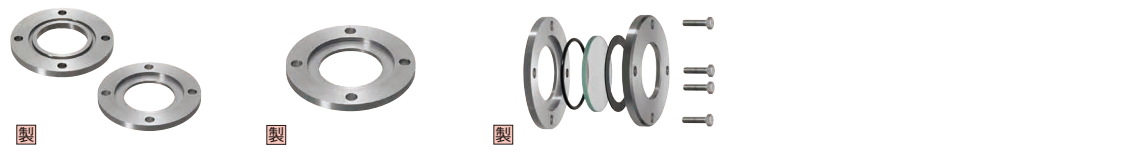
製品名	樹脂カバープレート-L型タイプ	樹脂カバープレート-U型タイプ	透明樹脂円形プレート	アクリルケース
ページ	P.1023	P.1025	P.1027	P.1028

ガラス/鏡プレート

GLASS/MIRROR PLATES



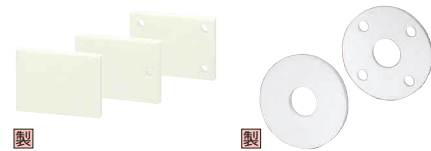
製品名	石英ガラスプレート角・丸	ガラスプレート角	ガラスプレート丸	ミラープレート
ページ	P.1030	P.1031	P.1033	P.1034



製品名	ガラスプレート丸用フランジ	ガラスプレート丸用フランジカバー	のぞき窓セット(コンパクトタイプ)
ページ	P.1035	P.1035	P.1036

セラミックスプレート

CERAMICS PLATES



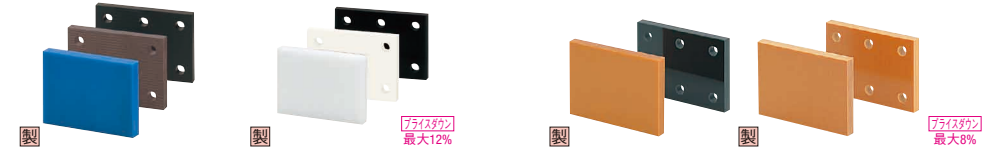
製品名	セラミックスプレート	セラミックス円形プレート
ページ	P.1037・1038	P.1039

お知らせ

- ①丸棒・パイプは36丸棒・ロッド・パイプ・樹脂ロッドに掲載しております。(P.354~360)
- ②複数材質を簡単比較! 複雑な型番生成不要! 材料屋24サイトはこちら。http://misumi.jp/fa24

エンプラプレート

ENGINEERING PLASTIC PLATES



製品名	MCナイロン®プレート	ポリアセタールプレート	ペークライトプレート-紙系・布系-
ページ	P.1041	P.1045	P.1049



製品名	エポキシガラスプレート	超高分子量ポリエチレンプレート	ふっ素樹脂プレート	PEEKプレート
ページ	P.1055	P.1057	P.1059	P.1061



製品名	PPSプレート	ユニレート®(快削樹脂)プレート	帯電防止PET(PET300ESD)プレート	PBTプレート	ABSプレート
ページ	P.1065	P.1067	P.1067	P.1069	P.1069



製品名	樹脂円形プレート	樹脂ブロック
ページ	P.1071	P.1072







# エンジニアリングプラスチック特性Ⅱ

－ベークライト・エポキシガラス・セラミックス－

☞断熱板はP.1737～1748に掲載しております。

## ■ベークライト・エポキシガラス・セラミックスの特性

- ベークライトプレートの特性  
ミスマのベークライトプレートは、配電盤や制御器、ブレーカ等の絶縁板としてご利用頂ける商品です。  
紙系タイプは、自然色と黒色の2種類を用意すると共に、強度のある布系タイプもご用意しました。  
ベークライト(自然色)は生産ロットにより色の濃淡が異なる場合がありますが、品質への影響はありません。
- エポキシガラスプレートの特性  
ミスマのエポキシガラスプレートは、紙系ベークライトプレートや布系ベークライトプレートと比較して高強度(機械的強度)で、また耐熱・耐湿性に優れている商品です。  
また高温タイプは、帯電防止性にも優れている商品です。
- セラミックスの特性  
アルミナ96：耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れており、電気・半導体・その他の分野で絶縁・耐熱部品としてご利用頂けます。  
また、普通鋼と同等以上の曲げ強さがあり、弾性変形が少ない材料です。  
ステアタイト：絶縁性・高周波特性に優れており、一般絶縁部品としてご利用になれます。  
また、価格が比較的安価な材料です。  
マシナブル：加工性が優れており、複雑形状・精密仕上が可能です。  
また、電気絶縁性・断熱性にも優れた材料です。

## ■ベークライト・エポキシガラス物性値

\*各材質の色見本や特長のご説明はP.997をご覧ください。

項目	プレート	代表型式			
		ベークライト		エポキシガラス	
		紙系	布系	スタンダード	高温
	プレート	P.1049	P.1049	P.1055	P.1055
	円形プレート	P.1071	P.1071	P.1071	—
	単位	BLA BLBA	BLSA	EPXA	EPXAR

項目	単位	代表型式			
		クラフト紙	綿布	ガラス繊維	ガラス繊維
主基材	—	クラフト紙	綿布	ガラス繊維	ガラス繊維
主材料	—	フェノール樹脂	フェノール樹脂	エポキシ樹脂	高耐熱エポキシ
曲げ強さ	MPa (kgf/mm <sup>2</sup> )	120~180 (12~18)	100~150 (10~15)	310~450 (31~45)	499(横)・553(縦) [51(横)・56(縦)]
圧縮強さ	層に垂直	MPa (kgf/mm <sup>2</sup> )	250~320 (25~32)	200~250 (20~25)	470~539 (47~53.9)
	層に水平	MPa (kgf/mm <sup>2</sup> )	170~210 (17~21)	100~150 (10~15)	294~392 (29.4~39.2)
アイソット衝撃強さ	J/cm	0.2~0.5	0.5~0.7	4.6以上	—
ヘキ開強さ	kN	3.9~5.9	6.0~8.0	6.9~10.8	—
推奨使用温度(注1)	℃	-50~100 (130℃2h異常なし)	-50~100 (140℃2h異常なし)	常温~155	常温~260 (300℃5分異常なし)
参考・破壊温度(注2)	℃	120	140	—	—
膨張率	℃ <sup>-1</sup>	1.6×10 <sup>-4</sup>	0.6×10 <sup>-4</sup>	6.05×10 <sup>-5</sup>	6.0×10 <sup>-5</sup>
熱伝導率	W/m·K (cal/cm·sec·°C)	0.21 (0.5×10 <sup>-3</sup> )	0.38 (0.9×10 <sup>-3</sup> )	0.471 (1.125×10 <sup>-3</sup> )	0.38 (9.0×10 <sup>-4</sup> )
貫層破壊電圧	kV/mm	20~28	12~20	20~30	—
沿層耐電圧	kV	12~18	8~15	—	—
体積抵抗率	4h/150℃	Ω·cm	3.0×10 <sup>8</sup>	4.0×10 <sup>8</sup>	—
	100h/25℃/90%RH	Ω·cm	9.0×10 <sup>8</sup>	5.0×10 <sup>7</sup>	—
表面抵抗	Ω	5.0×10 <sup>10</sup>	9.0×10 <sup>8</sup>	10 <sup>12</sup> ~10 <sup>14</sup>	1.0×10 <sup>7</sup>
絶縁抵抗	常態	Ω	10 <sup>10</sup> ~5×10 <sup>11</sup>	5×10 <sup>8</sup> ~10 <sup>10</sup>	10 <sup>12</sup> ~10 <sup>14</sup>
	煮沸後	Ω	5×10 <sup>7</sup> ~10 <sup>8</sup>	10 <sup>8</sup> ~10 <sup>9</sup>	5×10 <sup>10</sup> ~10 <sup>13</sup>
耐アーク性	sec	—	—	—	—
吸水率	%	0.5~1.3	1.6~1.8	0.02~0.03	0.02
比重	—	1.4	1.4	1.75~1.9	1.95

☞試験方法は、JIS K6911に準じます。☞記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。  
(注1)「推奨使用温度」とは、ある程度長期使用しても急激な品質の低下がない温度を示します。  
(注2)「破壊温度」とは、炭化開始・崩壊・溶融する温度を示します。

## ■セラミックス物性値

項目	プレート	代表型式			
		P.1037	P.1037	P.1037	P.1038
	円形プレート	P.1039	P.1039	—	—
	単位	CEA・PCEA	CCES・PCCES	CEM	CEMN
物質名	—	アルミナ96 Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 96%	ステアタイト MgO・SiO <sub>2</sub>	マシナブル SiO <sub>2</sub> ・MgO	アルミナ99 Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 99.7%
見掛密度	g/cm <sup>3</sup>	3.7	2.5	2.5	3.9
吸水率	%	0	0	0	0
曲げ強さ	MPa	300	120	94	340
熱伝導率	W/m·k (cal/cm·sec·°C)	18 {4.0×10 <sup>-3</sup> }	2 {5.0×10 <sup>-3</sup> }	1.46	30
	(20~500℃) ×10 <sup>-6</sup> /°C	7.3	7.4	9.4	7.5 (RT~600℃の場合)
熱膨張係数	(20~800℃) ×10 <sup>-6</sup> /°C	8	8.1	12.6	9.9
融点	℃	2050	1557	1200	2000
安全使用温度	℃	1300	1000	1000	1500
絶縁耐力	kV/mm	>10	>10	40	>10
体積固有抵抗	Ω·cm	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>16</sup>	>10 <sup>15</sup>
誘電率	MHz	9	5.2	6	10
損失係数	—	10.0×10 <sup>4</sup>	7.0×10 <sup>4</sup>	—	30

☞記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。

## ●エポキシガラスの加工条件

工具	旋削	フライス	穴あけ
	超硬 (K-10)	超硬 (K-10)	超硬 (K-10)
切削速度V(m/min)	刃物大~刃物小 45~200	刃物大~刃物小 100~300	刃物大~刃物小 120~350
回転数(r.p.m.)	刃物大~刃物小 50~1000	刃物大~刃物小 300~1000	φ2キリ 1000~1500 φ5キリ 500~1000
切り込み(mm)	0.3~0.5	0.5~2.0	—
送り(mm/回転)	0.1~0.2	0.1~0.2	0.1~0.5

☞記載の数値は参考値です。

## ●マシナブルセラミックス加工条件

工具	高速度鋼	超硬
	9~15	30~50
旋削	切削速度(m/min)	—
	送り(mm/回転)	0.05~0.13
フライス	切削速度(m/min)	6~11
	送り(mm/回転)	0.05
	切り込み(mm)	0.5~5
備考	回転数 1分間当たりの回転数 =切削速度(m/min) / 直径(mm) × 0.00314	

☞記載の数値は参考値です。

# 材料屋24『透明樹脂・ガラスプレートサイト』のご案内



## 『材料屋24 透明樹脂・ガラスプレートサイト』

ミスマ型番・出荷日・価格を一発表示！ そのまま発注できるWEBサイトです。



材料屋24

検索

カタログ未掲載商品、  
様々な穴加工要望にも対応しています。

全25材質 透明樹脂・ガラス

## 材料屋24『透明樹脂・ガラスプレート』のサイトイメージ

### ① 材質を選ぶ

様々な穴加工要望に対応しております。

### ■最大20穴あけ対応

### ■ピッチフリーに対応

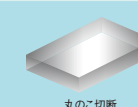
### ② サイズを選ぶ

### ③ 数量を選ぶ

### ④ 型番生成、ご注文へ

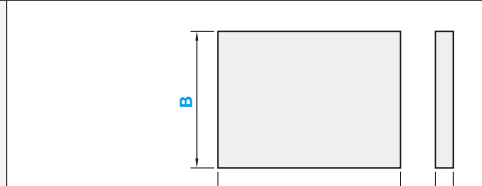
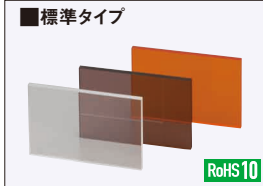
材質・サイズ・数量を入力するだけで  
型番・出荷日が一発検索できます。

45 透明樹脂・ガラス



◎カタログ規格外品はこちら P.137

電子部品の治具として使用される制電厚板(帯電防止PETプレート)はP1067をご覧ください。



●Tの寸法公差

T	T寸公差
1	±0.15
2・3	±0.2
4・5	±0.3
8	±0.6

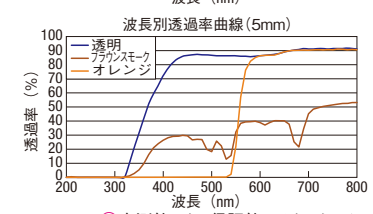
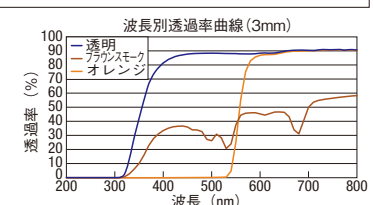
●A・Bの寸法公差±1.0

Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PYA	スタンダード	透明	87%	-15~55℃
PYBA	スタンダード	ブラウンスモーク	28%	
PYDA	スタンダード	オレンジ	45%	
PYTA	制電	透明	77%	
PYBTA	制電	ブラウンスモーク	30%	

仕上げ	側面4面	上下面		
加工方法	仕上り記号	加工方法	仕上り記号	
丸のこ切断	丸のこ切断	✓	素材	~

標準タイプ

型式	A	B	T
標準サイズ	指定1mm単位		選択
PYA (スタンダード 透明)	20~1200	20~1000	1・2・3・4・5・8
PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)			3・4・5
PYDA (スタンダード オレンジ)			3・5
PYTA (制電 透明)			
PYBTA (制電 ブラウンスモーク)			
大サイズ	1201~2000	20~1000	3・5
L-PYA (スタンダード 透明)			
L-PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)			
L-PYDA (スタンダード オレンジ)			
L-PYTA (制電 透明)			
L-PYBTA (制電 ブラウンスモーク)			



◎実測値であり保証値ではありません。

Order 注文例

標準サイズ: PYA - 1200 - 800 - 8

大サイズ: L-PYA - 1300 - 800 - 3

Delivery 出荷日

標準サイズ (PYDAを除く): 1 日日出荷

大サイズ・PYDA: 3 日日出荷

Price 価格

価格表はP.1005・1006をご覧ください。

Alteration 追加加工

追加加工指定時は 5 日日出荷

Alterations	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット
Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げ欠きを致します。 ①温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮してあります。 ②切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 ③標準サイズのみ適用可 ④T=3・5のみ適用 指定方法 F 5 6 フレームの種類 ジョイントの種類 切り欠き位置(上の図より) ◎標準サイズのみ適用可	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ①5≤CN≤50 ②標準サイズのみ適用可 指定方法 CN=25 ... CN25 ◎標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ◎10≤A(B)-R(2R) ①5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ◎標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≤コーナーカット≤50 10≤A-C(2C)またはB-C(2C) 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合... CCA5-CCD5 ◎標準サイズのみ適用可
¥/1Code	200/コーナー	400	5≤R≤20 200/コーナー 25≤R≤50 300/コーナー 55≤R≤100 450/コーナー	5≤C≤20 200/コーナー 25≤C≤50 300/コーナー

◎アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP.996の詳細をご覧ください。  
◎穴加工付タイプは追加加工が全て適用不可となります。

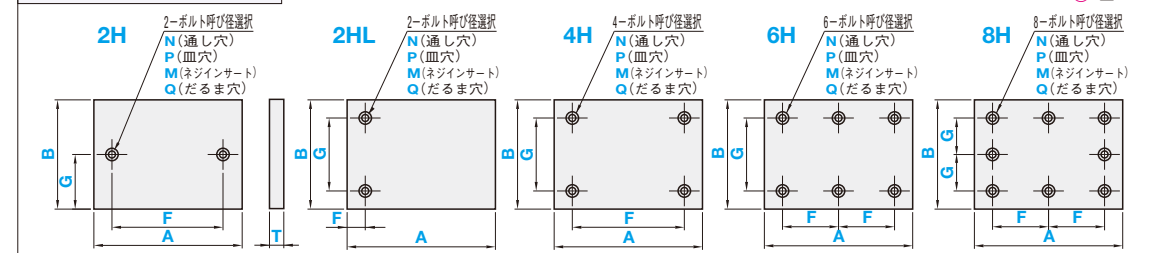


Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PYA	スタンダード	透明	87%	-15~55℃
PYBA	スタンダード	ブラウンスモーク	28%	
PYDA	スタンダード	オレンジ	45%	
PYTA	制電	透明	77%	
PYBTA	制電	ブラウンスモーク	30%	

●Tの寸法公差

T	T寸公差
1	±0.15
2・3	±0.2
4・5	±0.3
8	±0.6

●A・Bの寸法公差±1.0



穴加工詳細

N (通し穴)	P (血穴)	M (ネジインサート)	穴加工条件 (N・P・M)	Q (だるま穴)
ボルト呼び径	3 4 5 5.5 6.5 9 11	3 4	呼び径 b(最小値) 3~10 2.5	だるま穴呼び径 5 6 8 d1 6 7 9 d2 14 16 20 h 11 12 15

◎だるま穴位置について  
①2Hの時はだるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。  
②4H・6Hの時はG寸法のセンターが、B寸法のセンターと一致します。  
③8Hの時は真中のだるま穴の直径 d1 の中心が、B寸法のセンターと一致します。  
④2Hの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径 d1 の中心がFの値と一致します。

穴加工付タイプ

型式	A	B	T選択				F	G	ボルト呼び径選択			
			穴数	指定1mm単位	PYA	PYBA			PYDA PYTA PYBTA	通し穴	血穴	だるま穴
PYA (スタンダード 透明)	20~1200	20~1000	2H (横)	1	-	-	6~1191.5 (2H・4H)	4.5~995.5 (2H)	3	-	-	-
PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)			2HL (縦)	2	-	-			4	-	-	-
PYDA (スタンダード オレンジ)			4H	3	3	3			5	3	5	-
PYTA (スタンダード 透明)			6H	4	4	-			6	3 4 5	6	8
PYBTA (制電 ブラウンスモーク)			8H	5	5	5			8	3 4 5 6	8	3 4
				6	-	-			10	4 5 6 8		3 4

◎F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ , 2HL選択時:  $d(d_1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)/2-2.5$ , 6H・8H選択時:  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq B-d(d_1)-5$ /2が必要。  
◎G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ , 2HL・4H・6H選択時:  $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ , 8H選択時:  $d(d_1)+2.5 \leq G \leq (B-d(d_1)-5)/2$ が必要。(dは通し穴、d1は血穴選択のとき)

穴加工付

Order 注文例: PYBA4H - 900 - 700 - 4 - F750 - G650 - P4

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Alteration 追加加工: PYA4H - 200 - 100 - 4 - F160 - G50 - N6 - YC35

穴位置を左端面より指定

穴位置を下端面より指定

Alterations	XC	YC
Code	XC	YC
Spec.	XC=指定0.5mm単位 ◎(2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 ◎(6H・8Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5	YC=指定0.5mm単位 ◎(4H・6Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5 ◎(8Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤YC≤B-2G-d(d1)/2-2.5 ◎2Hタイプは適用不可
¥/1Code	400	400

◎実測値であり保証値ではありません。

45 透明樹脂

# PET PLATES PETプレート 価格表



Price 価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P133
標準サイズ・穴加工タイプ
数量区分 標準対応 個別対応
数量 1~10 11~20 21~50 51~100 101~

大サイズ
数量区分 標準対応 個別対応
数量 1~3 4~9 10~15 16~20 21~
値引率 基準単価 5% 8% 10%
出荷日 通常

## PETプレート スタンダード 透明 (指定1mm単位)

Price 価格
標準サイズ・穴加工タイプ
数量区分 標準対応 個別対応
数量 1~10 11~20 21~50 51~100 101~
値引率 基準単価 5% 10% 10% お見積り
出荷日 通常 +2日 +7日

穴加工費
穴加工付 Type N(通し穴) P(血穴) Q(だるま穴) M(ネジインサート)
2H・2HL 190 300 500 620
4H 380 600 1,000 1,240
6H 570 900 1,500 1,540
8H 760 1,200 2,000 2,100

穴加工付タイプ価格=標準タイプ単価 + 穴加工費
(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径
PYA4H - 500 - 400 - 8 - F240 - G160 - N8
(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価
2,170 + 380 = 2,550円

◎素材係数にご注意ください。

◎この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

## PETプレート スタンダード ブラウンスモーク・オレンジ (指定1mm単位)

Type T A B 標準単価
20~100 101~200 201~300 301~400 401~500 501~600 601~700 701~800 801~900 901~1000
PYBA (×1.0) (ブラウンスモーク)
PYDA (×1.5) (オレンジ)
大サイズ L-PYBA (×1.0) (ブラウンスモーク) L-PYDA (×1.2) (オレンジ)
PYBA
大サイズ L-PYBA (×1.0) (ブラウンスモーク) PYDA (×1.5) (オレンジ)
大サイズ L-PYBA (×1.0) (ブラウンスモーク) L-PYDA (×1.2) (オレンジ)

## PETプレート 制電 (指定1mm単位)

Type T A B 標準単価
20~100 101~200 201~300 301~400 401~500 501~600 601~700 701~800 801~900 901~1000
PYTA (透明)
PYBTA (ブラウンスモーク)
大サイズ L-PYTA (透明) L-PYBTA (ブラウンスモーク)
PYTA (透明)
PYBTA (ブラウンスモーク)
大サイズ L-PYTA (透明) L-PYBTA (ブラウンスモーク)

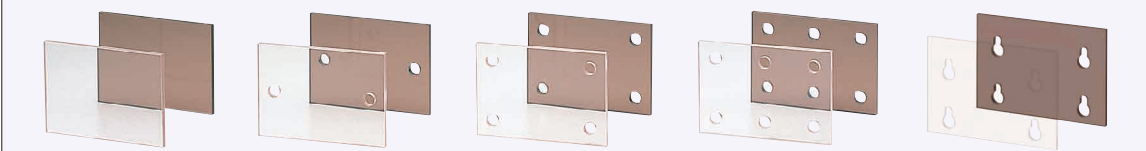
45 透明樹脂 7~1mm

新商品

PVC PLATES 塩ビプレート



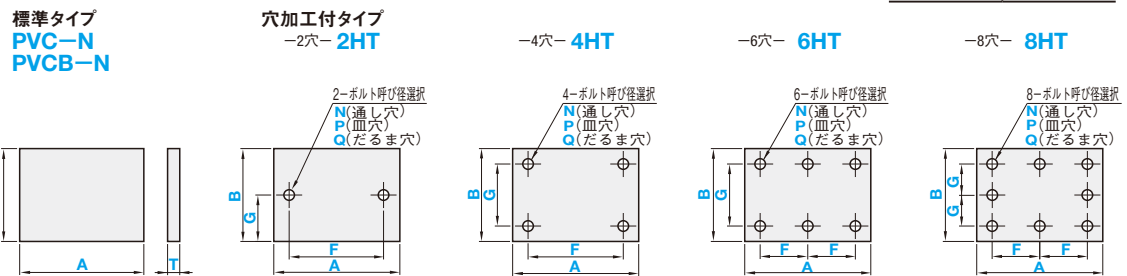
難燃性を持つ塩ビプレートです。



RoHS10

PVC (塩ビプレート - 透明)
PVCB (塩ビプレート - ブラウンスモーク)

Table with columns: 種類, 使用雰囲気温度. PVCプレート -30~60°C

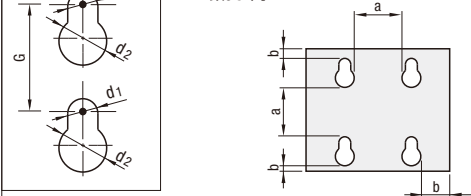


A≧B

全光線透過率 PVC-N80%、PVCB-N21%

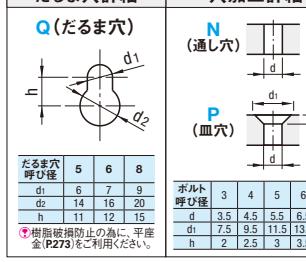
たるま穴位置基準

- たるま穴位置について
①: 2Hの時はたるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。
②: 4H・6Hの時は G 寸法のセンターが、B 寸法のセンターと一致します。
③: 8Hの時は真中のたるま穴の直径 d1 の中心が、B 寸法のセンターと一致します。



たるま穴の加工条件
a≧5
b≧5

たるま穴詳細



精度基準

- Tの寸公差 ±0.5
A・Bの寸公差 ±1.0

標準タイプ 穴加工付タイプ

Table showing standard and hole-added PVC plate types with columns for Type, A, B, T, F, G, and hole specifications.

F寸の指定範囲は、2HT・4HTタイプ選択の場合：d(d1)+5≦F≦A-d(d1)-5、6HT・8HTタイプ選択の場合：d(d1)+5≦F≦A/2-d(d1)/2-2.5が必要です。
G寸の指定範囲は、2HTタイプ選択の場合：d(d1)/2+2.5≦G≦B-d(d1)/2-2.5、4HT・6HTタイプ選択の場合：d(d1)+5≦G≦B-d(d1)-5、8HTタイプ選択の場合：d(d1)+5≦G≦B/2-d(d1)/2-2.5が必要です。(dは通し穴、d1は血穴選択のとき)

Order 注文例: PVC-N - 955 - 825 - 5
Delivery 出荷日: 3 日目出荷

穴加工付タイプ 型式: PVC6HT - 800 - 400 - 3 - F375 - G350 - N5

Price 価格 標準タイプ単価

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P133

Table showing quantity discounts for different hole types and quantities.

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Main price table with columns for Type, T, A, and various hole types (N, P, Q) with dimensions.

Table showing prices for hole-added types with columns for Type, N, P, Q.

穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。
(例) 型式: PVC4HT - 500 - 400 - 5 - F240 - G180 - N8
(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価
2,390円 + 600円 = 2,990円

Alteration 追加加工 型式: PVCB-N - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10
追加加工指定時は 5 日目出荷

Table showing corner processing (R加工) and corner cutting (カット) options with codes and specifications.

穴加工付タイプは追加加工が全て適用不可となります。

45 透明樹脂





ACRYLIC RESIN PLATES  
**アクリルプレート**  
 -キャスト板-



● ミスマスのアクリルプレートはキャスト板と押し出し板をご用意しております。キャスト板には新しく側面フライス(4F)をご用意いたしました。  
 ● 特長 キャスト板：耐熱・機械的強度に優れます。押し出し板P1015：キャスト板に比べ安価です。キャスト板と押し出し板の特長の詳細はP995をご覧ください。

● Tの寸法公差

T	T寸公差
3	±0.5
4・5	±0.6
6	±0.8
8	±0.9
10	±1.1
15	±1.5
20	±2.0
25	±2.5

● A・Bの寸法公差±1.0

仕上げ	側面4面	上下面
加工方法	加工方法	加工方法
丸のこ切	丸のこ切	丸のこ切
側面フライス(4F)	側面フライス	側面フライス

● A ≥ B

標準タイプ		丸のこ切		指定1mm単位		選択			
材質	仕上	AB寸公差	A	B	T	丸のこ切	選択		
ACA	スタンダード	透明	20~1200	20~1000	3・4・5・6・8・10	20~800	20~600	15・20・25	3・4・5・6・8・10
ACBA	スタンダード	ブラウンスモーク	20~1200	20~1000	3・5	20~800	20~600	15・20・25	3・4・5・6・8・10
ACDA	スタンダード	オレンジ	20~1200	20~1000	3・5	20~800	20~600	15・20・25	3・5
ACTA	制電	透明	20~1200	20~1000	3・5	20~800	20~600	15・20・25	3・5
ACBTA	制電	ブラウンスモーク	20~1200	20~1000	3・5	20~800	20~600	15・20・25	3・5

● 丸のこ切標準サイズ (ACDAを除く)

● 大サイズ・ACDA

● 側面フライス

● 追加工指定時は 5 日目出荷

● T0.5~2.0はP1021をご覧ください。

Alterations	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット
Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用切り欠きを致します。 ● 温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮しております。 ● 切り欠きの長手方向は全(CA側)となります。 ● T=3・5のみ適用可 指定方法 F S 6 F S 6 フレームの種類 ジョイントの種類 切り欠き位置(上の図より) ● 標準サイズのみ適用可	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ● 5 ≤ CN ≤ 50 指定方法 CN=25 → CN25 ● 標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ● 10 ≤ A(B) - R(2R) 10 ≤ A - C(2C)またはB - C(2C) 5mm単位指定 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ● 標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5 ≤ コーナーカット ≤ 50 10 ≤ A - C(2C)またはB - C(2C) 5mm単位指定 指定方法 (例) AとDのコーナーをC5でカットする場合 → CCA5-CCD5
¥/1Code	200/コーナー	400	5 ≤ R ≤ 20 25 ≤ R ≤ 50 55 ≤ R ≤ 100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	5 ≤ C ≤ 20 25 ≤ C ≤ 50 200/コーナー 300/コーナー

● アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP996の詳細をご覧ください。  
 ● 側面フライスは追加工全て適用不可となります。  
 ● 穴加工付タイプは追加工が全て適用不可となります。

● カタログ規格外品はこちら P.137

● 穴加工付タイプ

Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
ACA	スタンダード	透明	93%	-30~80°C
ACBA	スタンダード	ブラウンスモーク	25%	
ACDA	スタンダード	オレンジ	43%	
ACTA	制電	透明	79%	
ACBTA	制電	ブラウンスモーク	32%	

● Tの寸法公差

T	T寸公差
3	±0.5
4・5	±0.6
6	±0.8
8	±0.9
10	±1.1
15	±1.5
20	±2.0
25	±2.5

● A・Bの寸法公差±1.0

● A ≥ B

● 穴加工詳細

● 穴加工条件

● 穴加工条件 Q (だるま穴)

● だるま穴位置基準

● だるま穴位置について

● 穴加工詳細図

● 穴加工条件 Q (だるま穴) 寸法表

● 穴加工条件 Q (だるま穴) 寸法表

● 穴加工条件 Q (だるま穴) 寸法表

材質記号	穴数	A B		T 選択		F G		ボルト呼び径選択					
		指定1mm単位	指定0.5mm単位	ACA	ACBA	ACDA	ACBTA	通し穴	皿穴	だるま穴	ネジインサート		
ACA (スタンダード透明)	2H (横) 2HL (縦) 4H 6H 8H	20~1200	20~1000	3	3	3	6~1191.5 (2H・4H)	4.5~995.5 (2H)	3				
ACBA (スタンダードブラウンスモーク)				4	4	—	4.5~1195.5 (2HL)	6~991.5 (2HL・4H・6H)	3 4 5			3	
ACDA (スタンダードオレンジ)				5	5	5	6~595.5 (6H・8H)	6~495.5 (8H)	3 4 5 6			3 4	
ACTA (制電 透明)				6	6	—	—	—	4 5 6 8	5 6 8		4 5 6	
ACBTA (制電 ブラウンスモーク)				8	8	—	—	—	4 5 6 8 10	5 6 8		4 5 6 8	
ACA (スタンダード透明)	20~800	20~600	15	—	—	6~791.5 (2H・4H)	4.5~595.5 (2H)	3 4 5 6 8 10			5 6 8 10		
—			20	—	—	4.5~795.5 (2HL)	6~591.5 (2HL・4H・6H)	5 6 8 10			5 6 8 10		
—			25	—	—	6~395.5 (6H・8H)	6~295.5 (8H)	5 6 8 10			5 6 8 10		

● F寸の指定範囲

● G寸の指定範囲

● 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

● 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

● 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

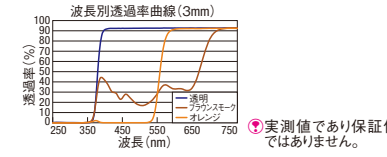
● 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

● 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

● 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

● 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

● 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

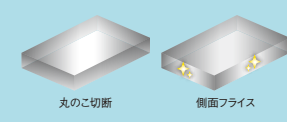


45  
透明樹脂  
アクリル

アクリルプレート 価格表

キャスト板

プライスダウン 最大19% 値下げ価格



Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P133

Table with columns for quantity ranges (小口, 大口) and prices. Includes a note about WOS (Weight Over Size) and stock availability.

Table showing standard and individual prices for different plate sizes (小口, 大口).

Table showing standard and individual prices for different plate thicknesses (小口, 大口).

アクリルプレート キャスト板 スタンダード (丸のこ切断：指定1mm単位 側面フリス：指定0.1mm単位)

Main price table for standard acrylic plates. Columns include Type, T, A, and various size ranges (B) with prices. Includes sub-sections for ACA, ACBA, ACDA, L-ACA, L-ACBA, L-ACDA, L-ACTA, L-ACBTA, L-ACBTA.

素材係数にご注意ください。この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

アクリルプレート キャスト板 スタンダード (丸のこ切断：指定1mm単位 側面フリス：指定0.1mm単位)

Price table for standard acrylic plates with side chamfer. Columns include Type, T, A, and various size ranges (B) with prices.

穴加工費

Table showing hole processing fees for different hole types (2H, 4H, 6H, 8H) and diameters.

穴加工付タイプ価格 = 標準タイプ価格 + 穴加工費 (例)

Table showing the calculation of total price including hole processing fees for a specific example.

アクリルプレートキャスト板 制電 (丸のこ切断：指定1mm単位 側面フリス：指定0.1mm単位)

Price table for conductive acrylic plates. Columns include Type, T, A, and various size ranges (B) with prices.

側面フリス加工費 (指定0.1mm単位)

Table showing side chamfer processing fees for different plate types and sizes.

側面フリス価格 = 標準タイプ価格 + 側面フリス加工費

Example calculation showing the total price including side chamfer processing fees.

Price table for acrylic plates with side chamfer and hole processing. Columns include Type, T, A, and various size ranges (B) with prices.

45 透明樹脂板









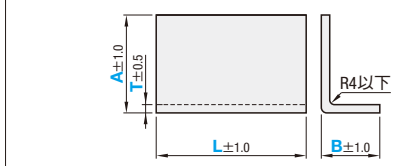
◎カタログ規格外品はこちら P.137



特性 P.995 RoHS10

Table with columns: 型式, 材質, グレード, 色, 全光透過率, 使用雰囲気温度. Lists models like ACAL, ACBL, ACTAL, ACBTAL, PYAL, PYBL, PYTAL, PYBTAL.

標準タイプ(穴なし)



穴加工付タイプ

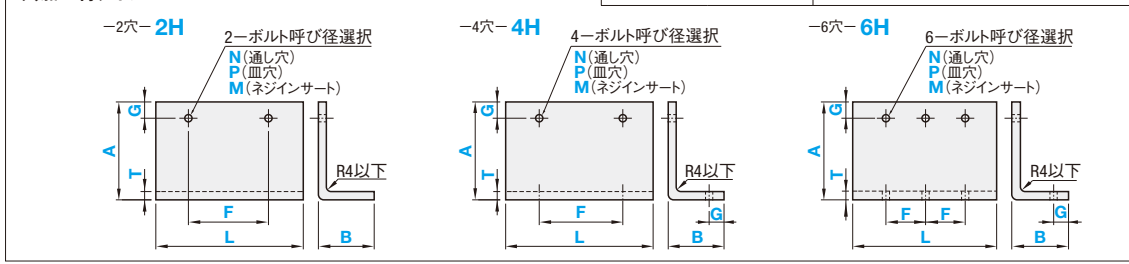


Table for hole processing details (穴加工詳細) and insert processing details (ネジインサート加工詳細), including dimensions and bolt callout selection.

標準タイプ

Table mapping Type to B, A, L dimensions and material grades (ACAL, ACBL, ACTAL, ACBTAL, PYAL, PYBL, PYTAL, PYBTAL).

制電グレードは、曲げ部の制電コーティングが剥離する事があります。

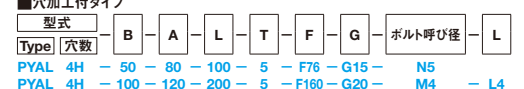
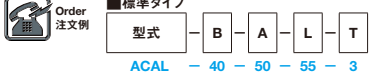
穴加工付タイプ

Table for hole processing types, mapping Type, hole count, dimensions, and material grades.

制電グレードは、曲げ部の制電コーティングが剥離する事があります。

F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプの場合：d+2.5≦F≦L-d-5, 6Hタイプの場合：d+2.5≦F≦L/2-d/2-2.5が必要です。

G寸の指定範囲は、d/2+2.5≦G≦A(B)-T-d/2-2.5が必要です(4・6HタイプはA, Bのうち小さい方を選択)。



Price table showing quantity-based pricing for small and large openings.

標準タイプ単価

Large table showing unit prices for standard resin cover plates across various dimensions (B, L) and hole configurations (2H, 4H, 6H).

穴加工費

Table showing hole processing fees for different hole types and quantities.

穴加工付タイプは、標準タイプ単価に穴加工費を加えた金額になります。

Example calculation: ACBL 2H - 65 - 150 - 80 - 5 - F50 - G20 - N6. Calculation: 1,820 + 300 = 2,120円.

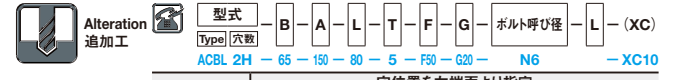


Table for alteration specifications, including Code (XC), Spec. (XC=指定1mm単位), and ¥/1Code (400).





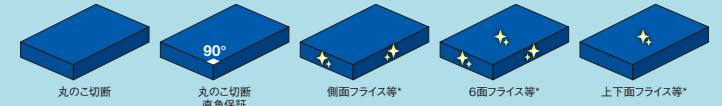












④フリス等\*=フリスまたはルーター、プレーナー

Price 価格 table with columns for quantity (数量), price (単価), and lead time (出荷日).

Table for 側面フリス等\*・6面フリス等\*・上下面フリス等\* and 穴加工タイプ with price and lead time details.

## MCナイロンプレート 標準タイプ (丸のご切斷: 指定1mm単位)

Main price table with columns for Type, T (丸のご切斷), A (標準寸法), B (標準寸法), and various material grades (MCA, MCAW, MCAS, etc.).

## 仕上加工費 ( ) は側面フリス等\*・6面フリス等\*の寸法範囲です。

Table of 仕上加工費 (finishing costs) with columns for Type, 丸のご切斷, and various material grades.

Table for 穴加工費 (drilling costs) with columns for Type, N (通し穴), Z (ザグリ穴), and M (ネジインサート).

Example calculation: (標準タイプ価格) + (仕上加工費) + (穴加工費) = (穴加工付タイプ価格)

標準タイプ価格算出方法 (①1円単位は切り捨て) and 穴加工付タイプ価格に標準タイプ価格に素材係数をかけ、仕上加工費と穴加工費を加算したことになります。

セラミックプレート
-アルミナ96・ステアタイト・マシナブルセラミクス-



セラミックプレート
-アルミナ99-



- アルミナ96: 耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れています。
ステアタイト: 絶縁性・高周波特性に優れています。
マシナブルセラミクス: 絶縁性・断熱性・加工性に優れています。複雑形状や精密仕上り可能な材質です。

カタログ規格外品はこちら P.137

セラミックプレート
RoHS 10
型式 材質 仕上精度 色 使用雰囲気温度
CEA アルミナ96 並級 白色 常温~1300℃
CEAV アルミナ96 精密級 白色 常温~1000℃
CCES ステアタイト 並級 白色 常温~1000℃
CCESV ステアタイト 精密級 白色 常温~1000℃
CEM マシナブルセラミクス 並級 白色 常温~1000℃
特性 P.1001
標準タイプ 穴加工付タイプ
並級: CEA, CCES, CEM
精密級: CEAV, CCESV

精度基準
項目 CEA・CCES・CEM CEAV・CCESV
板厚平行度 (100mmに対して) 0.1 0.05
平面度 T=1 0.1 0.05
(100mmに対して) T=2~5 0.1 0.05
穴加工詳細
N (通し穴)
ボルト呼び径 d 3.5 4.5 5.5 6.5 8 10

穴加工付タイプ
型式 指定1mm単位 選択 指定0.5mm単位 ボルト呼び径選択
Type 穴数 A B T F G N (通し穴)
CEA CEM 20~200 10~100 1 9~191 5~95 (2H) 3
CEAV 2H 20~100 10~100 2.5 9~91 9~91 (4H) 4
5
CCES CCESV 4H 20~70 10~70 3 9~61 5~65 (2H) 6
8
9~61 (4H) 10

F寸は、d+5≤F≤A-d-5が必要です。
G寸は、2Hタイプ選択の場合：d/2+2.5≤G≤B-d/2-2.5、4Hタイプ選択の場合：d+5≤G≤B-d-5が必要です。

Order 注文例
標準タイプ: CEA - 60 - 55 - 2
穴加工付タイプ: CEA4H - 80 - 80 - 1 - F55 - G55 - N6
Price 価格
数量区分 標準対応 個別対応
数量 1~9 10~12 13~14 15~20 21~ お見積り
価引率 基準単価 5% 10% 18%

Delivery 出荷日
標準タイプ (CEA・CCES・CEM) 5 日目出荷
標準タイプ (CEAV・CCESV)・穴加工付タイプ 8 日目出荷
Alteration 追加加工
型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[ボルト呼び径]-[XC・YC]
CEA2H - 80 - 80 - 1 - F30 - G40 - N6 - XC15

標準タイプ
型式 T A 基準単価
CEA 1 10~50 1,420 - 3,120 - 9,280 -
51~100 1,670 2,170 3,670 4,770 15,000 24,280
101~150 1,830 2,330 - - 19,640 31,820
151~200 2,000 2,500 - - 24,280 39,340
CEAV 2 10~50 2,830 - 6,220 - 10,710 -
51~100 3,330 4,330 7,320 9,520 16,070 26,420
101~150 3,670 4,670 - - 21,250 34,420
151~200 4,000 5,000 - - 26,420 42,280
CEM 2.5 10~50 3,580 - 7,870 - 12,140 -
51~100 4,170 5,420 9,170 11,920 20,710 35,000
101~150 4,580 5,820 - - 27,850 44,570
151~200 5,000 6,250 - - 35,000 56,000

Alterations
穴位置を左端面より指定
穴位置を下端面より指定
Code XC YC
Spec. XC=指定1mm単位
5≤XC≤186 (CEA・CEM)
5≤XC≤86 (CEAV)
5≤XC≤56 (CCES・CCESV)
d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5
YC=指定1mm単位
5≤YC≤86 (CEA・CEAV・CEM)
5≤YC≤56 (CCES・CCESV)
d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5
¥/1Code 400 400

穴加工費
型式 T A 基準単価
CCES 3 10~35 2,750 - 3,850 -
36~70 3,700 4,670 5,180 6,530
CCESV 5 10~35 3,090 - 4,320 -
36~70 4,040 5,000 5,650 7,000

穴加工費
穴加工付 ボルト呼び径 (例) 型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[ボルト呼び径]
Type N (通し穴) CEA2H - 90 - 60 - 1 - F60 - G30 - N6
2H 1,800円 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価
4H 3,400円 2,170 + 1,800 = 3,970円
穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

カタログ規格外品はこちら P.137

セラミックプレート
RoHS 10
型式 材質 仕上精度 色 使用雰囲気温度
CEMN アルミナ99 並級 自然色 常温~1500℃
特性 P.1001
標準タイプ 穴加工付タイプ
並級: CEMN
精密級: CEMN

精度基準
項目 CEA・CCES・CEM CEAV・CCESV
板厚平行度 (100mmに対して) 0.1 0.05
平面度 T=1 0.1 0.05
(100mmに対して) T=2~5 0.1 0.05
穴加工詳細
N (通し穴)
ボルト呼び径 d 3.5 4.5 5.5 6.5 8 10

Order 注文例
標準タイプ: CEMN - 60 - 55 - 3
穴加工付タイプ: CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6
Price 価格
数量区分 標準対応 個別対応
数量 1~9 10~12 13~14 15~20 21~ お見積り
価引率 基準単価 5% 10% 18%

標準タイプ
T A 基準単価
5 50~100 25,600 - -
101~150 29,860 41,330 -
151~200 40,400 51,730 54,400
201~250 83,330 85,990 88,330
251~350 91,000 93,500 96,000
351~480 98,410 100,600 103,040
10 50~100 29,600 - -
101~150 36,930 54,000 -
151~200 47,330 64,530 67,060
201~250 84,610 87,170 89,740
251~350 92,370 94,750 97,250
351~480 99,630 102,070 104,260
10 50~100 31,860 - -
101~150 40,400 59,600 -
151~200 50,660 69,860 72,530
201~250 91,410 93,970 96,530
251~350 99,000 101,250 103,750
351~480 105,970 108,410 110,730

穴加工費
穴加工付 Type ボルト呼び径 N
2H 3 6,330 8,000 11,840
4 6,810 8,760 13,630
8 6,960 9,170 14,550
10 7,180 9,680 15,620
4H 3 8,660 11,840 18,400
4 9,740 13,630 21,680
8 10,290 14,550 23,410
10 10,780 15,620 25,500
穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。
(例) 型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[ボルト呼び径]
CEMN2H - 90 - 60 - 3 - F60 - G30 - N6
(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価
25,600 + 6,810 = 32,410円
Alteration 追加加工
型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[ボルト呼び径]-[XC・YC]
CEMN2H - 80 - 80 - 3 - F30 - G40 - N6 - XC15
Alterations
穴位置を左端面より指定
穴位置を下端面より指定
Code XC YC
Spec. XC=指定1mm単位
10≤XC≤450
d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5
YC=指定1mm単位
10≤YC≤160
d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5
¥/1Code 400 400

45 透明樹脂
ターレット付タイプ









ポリアセタールプレート 価格表

-スタンダード/帯電防止グレード-

プライスダウン 最大12% 値下げ価格

大口 対応 BIG ORDER



◎フリス等\*=フリスまたはルーナー、プレーナー

Price 価格表: 数量スライド価格 (丸の内未満切り捨て) P133. 丸のこ切断・丸のこ切断直角保証. 標準対応: 小口 大口径 数量 1 2-10 11-20 21-50. 値引率 5% 8% 10%. 出荷日 通常 +2日.

側面フリス等・6面フリス等・上下面フリス等. 標準対応: 小口 大口径 数量 1 2-10 11-20. 値引率 5% 10%. 出荷日 通常 +2日.

穴加工付タイプ. 標準対応: 小口 大口径 数量 1 2-10 11-20 21-50 51-. 値引率 5% 8% 10% お見積り. 出荷日 通常.

ポリアセタールプレート 標準タイプ (丸のこ切断: 指定1mm単位)

◎素材係数にご注意ください. ◎ ( )は丸のこ切断直角保証・側面フリス等・6面フリス等\*の寸法範囲です。

Main price table with columns: Type, T (丸のこ切断直角保証, 側面フリス等\*), A (20~50, 51~100, 101~150, 151~200, 201~250, 251~300, 301~350, 351~400), B (¥基準単価).

仕上加工費

◎ ( )は側面フリス等・6面フリス等\*の寸法範囲です。

加工費表: Type, 丸のこ切断直角保証, 側面フリス等\*, 上下面フリス等\*, A, B (丸のこ切断直角保証, 側面フリス等\*, 6面フリス等\*, 上下面フリス等\*), C (標準タイプ価格算出方法).

穴加工費

穴加工費表: 穴加工付 Type, N(通し穴), Z(ザグリ穴), M(ネジインサート). 2H・2HL: 300, 400, 620. 4H: 600, 800, 1,240. 6H: 900, 1,200, 1,540.

標準タイプ価格算出方法 (◎1円単位は切り捨て) 価格算出方法は下記の通りです。

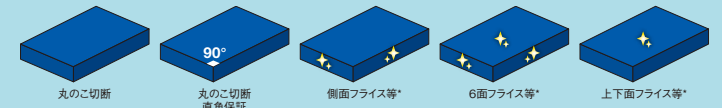
- 丸のこ切断 = 標準価格 × 素材係数
丸のこ切断直角保証 = 標準価格 × 素材係数 + 丸のこ切断直角保証仕上加工費
側面フリス等\* = 標準価格 × 素材係数 + 側面フリス等\*仕上加工費
6面フリス等\* = 標準価格 × 素材係数 + 6面フリス等\*仕上加工費
上下面フリス等\* = 標準価格 × 素材係数 + 上下面フリス等\*仕上加工費

穴加工付タイプ価格算出方法 (◎1円単位は切り捨て) 穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に素材係数をかけ、仕上加工費と穴加工費を加算したのになります。

- 丸のこ切断 穴加工付タイプ価格 = 標準タイプ価格 × 素材係数 + 穴加工費
上下面フリス等\* 穴加工付タイプ価格 = 標準タイプ価格 × 素材係数 + 上下面フリス等\*仕上加工費 + 穴加工費

(例) 型式 A-B-T-F-G-ボルト呼び径 のとき PACA2FN4H-205-100-10-F100-G50-N5 (標準タイプ) × (素材係数) + (上下面フリス等\*仕上加工費) + (穴加工費) = (穴加工付タイプ価格) 1,190 × 7.0 + 1,320 + 600 = 10,250





※フリス等\* = フリスまたはルーター、プレーナー



Price 価格 table with columns for quantity (数量), unit price (単価), and delivery date (出荷日) for different plate types.

Table for 側面フリス等\*・6面フリス等\*・上下面フリス等\* with columns for quantity and unit price.

Table for 穴加工付タイプ (Hole processing type) with columns for quantity and unit price.

ベークライトプレート紙系 標準タイプ (丸のご切断: 指定1mm単位) ( )は丸のご切断直角保証・側面フリス等\*・6面フリス等\*の寸法範囲です。

Main price table for Bakelite plates with columns for Type, A, B, and various size ranges (e.g., 20~50, 51~100, etc.).

仕上加工費 (Finishing cost)

Table for finishing costs with columns for Type, A, B, and various size ranges, including sub-sections for BLA (Natural) and BLBA (Black).

\*は丸のご切断直角保証のみです。

穴加工費 (Hole processing cost)

Table for hole processing costs with columns for Type, N (Through hole), Z (Zigzag hole), and M (Notch).

Example calculation for hole processing cost: (標準タイプ価格) + (上下面フリス等\* 仕上加工費) + (穴加工費) = 2,130 + 1,890 + 600 = 4,620

標準タイプ価格算出方法 (Standard type price calculation method)

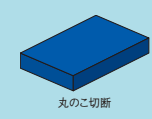
- Price calculation formulas: 丸のご切断 = 標準価格, 丸のご切断直角保証 = 標準価格 + 丸のご切断直角保証仕上加工費, etc.

穴加工付タイプ価格算出方法 (Hole processing type price calculation method)

- Price calculation formulas: 穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に穴加工費を加算したのになります, 丸のご切断 穴加工付タイプ価格 = 標準タイプ価格 + 穴加工費, etc.

45 透明樹脂板





カタログ規格外品はこちら P.137

\*色見本や特長の詳細はP997をご覧ください。

エポキシガラスは高強度で耐熱性・耐湿性に優れています。スタンダードは絶縁性に、高温グレードは帯電防止性に優れています。



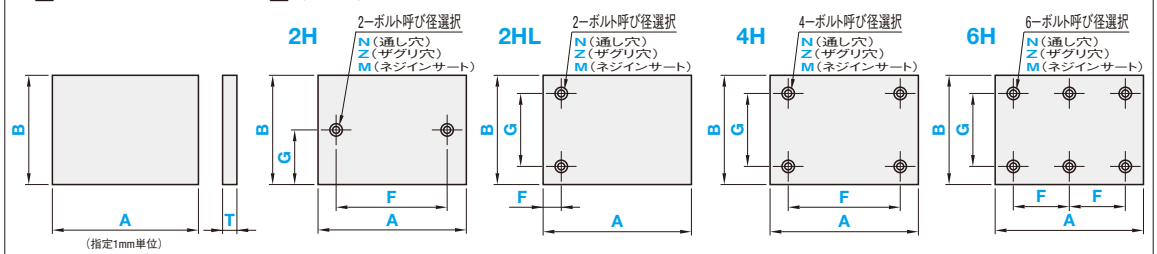
Table with columns: Type, Mグレード, 色, 使用雰囲気温度, 仕上がり, 側面4面加工方法, 仕上り記号, 上下面加工方法, 仕上り記号.

Table with columns: T寸公差, ソリ・ネジレ率, A・B寸公差, AB寸公差.

- 特性 P1001
高温タイプEPXARは、帯電防止性に優れています。

標準タイプ

穴加工付タイプ



A≧B M材質 エポキシガラス

標準タイプ

Table with columns: 型式, A, B, T. Rows for EPXA (スタンダード) and EPXAR (高温).

Table with columns: 型式, A, B, T. Rows for EPXA (スタンダード) and EPXAR (高温).

穴加工付タイプ

Table with columns: 型式, A, B, T, F, G. Rows for EPXA (スタンダード) and EPXAR (高温).

Table with columns: 型式, A, B, T, F, G. Rows for EPXA (スタンダード) and EPXAR (高温).

- F寸の指定範囲
G寸の指定範囲
(dは通し穴、ネジインサート、dはザグリ穴選択のとき)
穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Order 注文例
標準タイプ
型式 [A]-[B]-[T]
EPXAR-100-55-10

Alteration 追加加工
穴位置を左端面より指定
穴位置を下端面より指定

Delivery 出荷日
1 日日出荷
ストークT 当日出荷 800円/1本

Spec.
XC=指定0.5mm単位
YC=指定0.5mm単位

Price 価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P133

Table with columns: T, A, B (20, 51, 101, 151, 201, 251, 301, 351, 401, 451, 501, 551).

Table with columns: T, A, B (20, 51, 101, 151, 201, 251, 301, 351, 401, 451, 501, 551).

Table with columns: T, A, B (20, 51, 101, 151, 201, 251, 301, 351, 401, 451, 501, 551).

Table with columns: T, A, B (20, 51, 101, 151, 201, 251, 301, 351, 401, 451, 501, 551).

Table with columns: 穴加工費 Type, N(通し穴), Z(ザグリ穴), M(ネジインサート).

穴加工付タイプ価格算出方法
(例) 型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[ボルト呼び径]-[L]

Table with columns: T, A, B (20, 51, 101, 151, 201, 251, 301, 351, 401, 451, 501, 551).

Table with columns: T, A, B (20, 51, 101, 151, 201, 251, 301, 351, 401, 451, 501, 551).

Table with columns: T, A, B (20, 51, 101, 151, 201, 251, 301, 351, 401, 451, 501, 551).

Table with columns: T, A, B (20, 51, 101, 151, 201, 251, 301, 351, 401, 451, 501, 551).

Table with columns: 穴加工費 Type, N(通し穴), Z(ザグリ穴), M(ネジインサート).

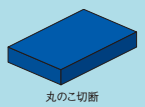
穴加工付タイプ価格算出方法
(例) 型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[ボルト呼び径]-[L]

45 透明樹脂プレート



超高分子量ポリエチレンプレート

-スタンダード/導電性グレード-



●超高分子量ポリエチレンは比重が低く軽量です。耐摩耗性・すべり特性に優れています。スタンダードタイプに加え、静電気対策用として導電性グレードもご用意いたしました。

◎カタログ規格外品はこちら P.137

\*色見本や特長の詳細はP997をご覧ください。



●特性 P.999

RoHS 10

Technical specifications section including standard types (標準タイプ), hole processing types (穴加工付タイプ), hole processing details (穴加工詳細), and material properties (材質 超高分子量ポリエチレン(UHMWPE)).

Dimensional tolerance tables for standard types (標準タイプ), hole types (T寸公差), and hole types (A・B寸公差).

Table for hole processing types (穴加工付タイプ) showing dimensions A, B, T, F, G, and hole types N, Z, M, L.

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時: d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5, 2HL選択時: d(d1)/2+2.5≦F≦A-d(d1)/2-2.5, 6H選択時: d(d1)+2.5≦F≦(A-d(d1)-5)/2が必要。G寸の指定範囲 2H選択時: d(d1)/2+2.5≦G≦B-d(d1)/2-2.5, 2HL・4H・6H選択時: d(d1)+2.5≦G≦B-d(d1)/2-5が必要。(dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき) ●穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Ordering and delivery information section including order examples (注文例), delivery methods (出荷日), and pricing details (P.134).

Price information section (Price 価格) showing calculation formulas and examples for standard types (標準タイプ).

Quantity slide pricing table (数量スライド価格) showing volume discounts for small and large quantities.

Main price table (プレート単価) showing prices for various plate types (UPA, UPACA) and hole types (2H, 4H, 6H) across different dimensions.

Table for hole processing costs (穴加工費) showing costs for different hole types and diameters.

Calculation method for hole processing costs (穴加工付タイプ価格算出方法) with an example calculation.

Alteration information (Alteration 追加加工) showing options for corner processing (コーナ加工) and corner cutting (コーナカット).

Table for alterations (Alterations) showing options for corner processing and corner cutting, including codes and specifications.

45 透明樹脂板 (45mm transparent resin plate)



カタログ規格外品はこちら P.137
\*色見本や特長の詳細はP997をご覧ください。

ふっ素樹脂(テフロンと同等)は耐熱性・耐薬品性に優れています。



Table with columns: Type, Grade, Color, Usage Environment Temperature, Finishing, Side Surface Processing, Top/Bottom Surface Processing. Includes PTFE Standard type.

標準タイプ

穴加工付タイプ

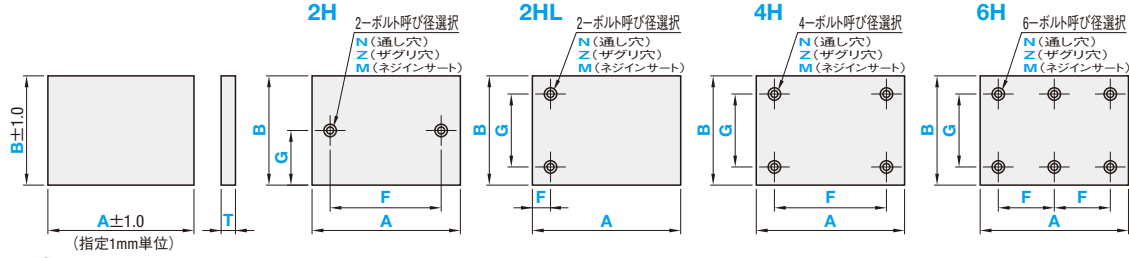


Table for hole processing details (穴加工詳細) including hole types (N, Z, M), hole diameters, and bolt callout diameters.

標準タイプ

Table showing standard plate types (PTFE) with dimensions A, B, T and selection options.

T寸1~5までは特にソリが大きいです。

Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率

Table showing T dimension tolerance, warpage, and warpage rate for different plate types.

A・B寸の寸法公差±1.0

穴加工付タイプ

Table for hole processing types showing dimensions A, B, T, F, G and hole patterns (N, Z, M, L).

Notes regarding hole processing specifications, including hole diameter ranges and material selection.

Ordering information table for standard and hole-processed types, including part numbers and stock status.

Delivery information table showing lead times and shipping options for different quantities.

Table for hole processing types showing lead times and shipping options.



Price and quantity tables (Price, 数量スライド価格) showing unit prices and bulk discounts.

標準タイプ単価

Large table showing unit prices for standard plate types across various dimensions and hole patterns.

Large table showing unit prices for hole-processed plate types across various dimensions and hole patterns.

穴加工費

Table showing hole processing fees for different hole types and diameters.

穴加工付タイプ価格算出方法

Calculation method for hole-processed plate prices, including formulas and examples.

Table detailing corner processing (R加工, コーナーカット) and hole positioning (XC, YC) specifications.

45 透明樹脂プレート



PEEKは耐熱性、耐薬品性など様々な点が優れたスーパーエンジニアリングプラスチックです。従来の丸のご切断に新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

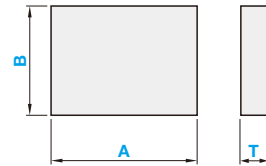


Type	グレード	色	使用雰囲気温度
PKA	スタンダード	灰褐色	-50~250°C
PKAH	摺動	黒色	
PKCA	導電性	黒色	常温~250°C

ガラス繊維は充填していません。

特性 P999

RoHS10



材質 PEEK

カタログ規格外品はこちら P.137 色見本や特長の詳細はP997をご覧ください。

●A・Bの寸法公差		●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率				
A・B	公差	T	PKA	PKAH	PKCA	ソリ・ネジレ率
単位:mm	AB寸公差					1000mmに対して
~99	±0.5	1・2・3	0.15~0.25	—	—	—
100~250	±0.75	5・8・10	0~+1.1	0~+1.1	0~+1.1	1.2%以下
251~	±1.0	16・20	0~+1.7	—	0~+1.7	0.8%以下
		25	—	—	—	

仕上げ	側面4面		上下面	
	加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
丸のご切断	丸のご切断	✓	素材	~
丸のご切断直角保証 (NT)	丸のご切断	✓	素材	~
側面フライス等* (4F)	フライス等*	✓	素材	✓
6面フライス等* (6F)	フライス等*	✓	フライス等*	✓
上下面フライス等* (2F)	丸のご切断	✓	フライス等*	✓

仕上げ	幅の平行度	基準面直角度
	100mmに対して	
丸のご切断直角保証 (NT)	0.1	0.1
側面フライス等* (4F)		
6面フライス等* (6F)		

側面フライス品は基準面シールを貼っておりです。

標準タイプ	型式	材質別寸法範囲		A	B	T
		Type	仕上選択			
PKA (スタンダード) PKAH (摺動) PKCA (導電性)	丸のご切断	選択不可	選択不可	指定1mm単位	選択	
		PKA	20~300 20~200	1・2・3・5・8・10		
	丸のご切断直角保証 (NT)	選択不可	選択不可	指定0.1mm単位	選択	
		PKA	20~300 20~200	5・8・10		
		PKAH	20~300 20~200	16・20・25		
	側面フライス等* (4F)	選択不可	選択不可	指定0.1mm単位	選択	
		PKA	10~300 10~200	5・8・10		
		PKAH	10~250 10~150	16・20・25		
	6面フライス等* (6F)	選択不可	選択不可	指定0.1mm単位	選択	
		PKA	10~300 10~200	5~9		
		PKAH	10~300 10~200	9.1~24		
	上下面フライス等* (2F)	選択不可	選択不可	指定1mm単位	指定0.1mm単位	
		PKA	10~300 10~200	5~24		
		PKAH	10~300 10~200	5~9		
	側面フライス等* (4F)	選択不可	選択不可	指定0.1mm単位	選択	
		PKA	10~300 10~200	5・8・10		
		PKAH	10~300 10~200	16・20・25		
	6面フライス等* (6F)	選択不可	選択不可	指定0.1mm単位	選択	
		PKA	10~300 10~200	5~9		
		PKAH	10~300 10~200	9.1~24		
	上下面フライス等* (2F)	選択不可	選択不可	指定1mm単位	指定0.1mm単位	
PKA		10~300 10~200	5~24			
PKAH		10~300 10~200	5~9			

Order 注文例: 丸のご切断 PKA 300 200 5, 丸のご切断直角保証 PKANTQ 200.5 100.5 10, 側面フライス等\* PKA4FN 150.5 100.3 16, 6面フライス等\* PKA6FMN 100.3 90.5 10.5, 上下面フライス等\* PKA2FQ 80 50 5

Alteration 追加加工: 追加加工指定時は 5 日目出荷

Delivery 出荷日: 1 日日出荷 (注文確定), 2 日日出荷 (注文確定)

Price 価格: 価格表はP.1063・1064をご覧ください。

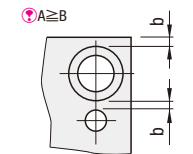
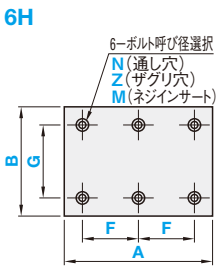
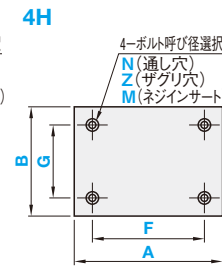
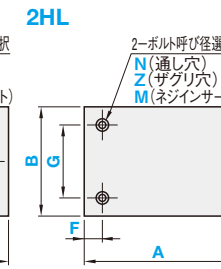
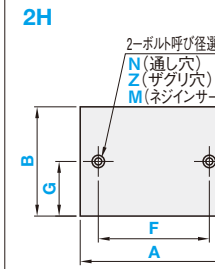
Alterations: コーナーのR加工 (CRA, CRC, CRB, CRD), コーナーカット (CCA, CCC, CCB, CCD)

Code: CRA, CRB, CRC, CRD, CCA, CCB, CCC, CCD

Spec. 任意のコーナーをR加工します。R=指定5mm単位

¥/1Code: 5≤R≤20, 25≤R≤50, 55≤R≤100, 5≤C≤20, 25≤C≤50

フライス等\*=フライスまたはルーター、プレーナー



穴加工付タイプ	型式	T寸公差選択	穴数	A	B	材質別T寸範囲	T	F	G	
PKA (スタンダード) PKAH (摺動) PKCA (導電性)	丸のご切断	選択不可	2H (横) 2HL (縦) 4H 6H	指定1mm単位	指定0.5mm単位	PKA	5・8・10	6~291.5 (2H・4H) 4.5~295.5 (2HL)	4.5~195.5 (2H) 6~191.5 (2HL・4H・6H)	
		20~300	20~200	PKCA	10	6~145.5 (6H)	6~241.5 (2H・4H) 4.5~245.5 (2HL)	4.5~145.5 (2H) 6~141.5 (2HL・4H・6H)		
		20~250	20~150	PKA	16・20・25	6~120.5 (6H)	6~241.5 (2H・4H) 4.5~245.5 (2HL)	4.5~145.5 (2H) 6~141.5 (2HL・4H・6H)		
		上下面フライス等*		指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位				
		2FQ ±0.2 2FN ±0.1 2FM -0.2~0	2H (横) 2HL (縦) 4H 6H	20~250	20~150	PKA	5~24	6~241.5 (2H・4H) 4.5~245.5 (2HL)	4.5~145.5 (2H) 6~141.5 (2HL・4H・6H)	
				PKAH	5~9	6~120.5 (6H)				

穴加工付タイプ		穴加工付ボルト呼び径選択		穴位置を左端面より指定		穴位置を下端面より指定	
Type	型式	通し穴	ネジインサート	XC		YC	
PKA (スタンダード) PKAH (摺動) PKCA (導電性)	丸のご切断	N	Z	XC		YC	
		3	4	XC		YC	
		4	5	XC		YC	
		5	6	XC		YC	

穴加工付タイプ: PKA2H 50 25 8 F34 G10 N4, PKCA2H 150 120 10 F80 G60 M8 L8

穴加工付ボルト呼び径選択: PKA2H 50 25 8 F34 G10 N4, PKCA2H 150 120 10 F80 G60 M8 L8

穴位置を左端面より指定: XC=指定0.5mm単位, YC=指定0.5mm単位

Alterations: 穴加工付タイプ, 穴加工付ボルト呼び径選択, 穴位置を左端面より指定, 穴位置を下端面より指定

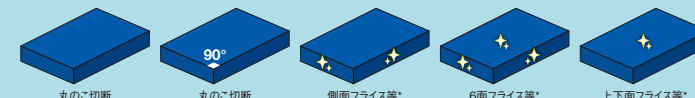
Code: XC, YC

Spec. 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

穴加工付タイプ	穴加工付ボルト呼び径選択	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
PKA (スタンダード) PKAH (摺動) PKCA (導電性)	N, Z, M, L	XC	YC
価格表および価格算出方法はP.1063・1064をご覧ください。			

PEEKプレート 価格表

-スタンダード/摺動・導電性グレード-



※フリス等\*=フリスまたはルーター、プレーナー

Price 価格 ■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133

Table with columns for quantity ranges (1, 2~10, 11~20, 21~50) and prices (標準単価, 通常, +2日)

側面フリス等\*・6面フリス等\*・上下面フリス等\*

Table similar to the first one but for side/6-face/top-bottom flanges

穴加工付タイプ

Table similar to the first one but for hole processing types

PEEKプレート 標準タイプ (丸のご切斷: 指定1mm単位)

素材係数にご注意ください。 ( ) は丸のご切斷直角保証・側面フリス等\*・6面フリス等\*の寸法範囲です。

Main price table with columns for Type, T (thickness), A (width), B (length), and price ranges for various dimensions.

仕上加工費

( ) は側面フリス等\*・6面フリス等\*の寸法範囲です。

Table showing finishing costs for different plate types and grades (PKA, PKAH, PKCA) across various dimensions.

穴加工費

Table showing hole processing fees for different hole types (N, Z, M) and sizes (2H, 4H, 6H).

標準タイプ価格算出方法

価格算出方法は下記の通りです。(※1円単位は切り捨て)

- List of formulas for calculating prices: 丸のご切斷, 丸のご切斷直角保証, 側面フリス等\*, 6面フリス等\*, 上下面フリス等\*

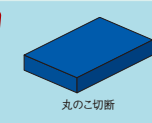
穴加工付タイプ価格算出方法 (※1円単位は切り捨て)

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に素材係数をかけ、仕上加工費と穴加工費を加算したものとします。

- List of formulas for calculating prices with hole processing: 丸のご切斷, 上下面フリス等\*, 穴加工付タイプ価格

45透明樹脂





◎カタログ規格外品はこちら P.137

- ユニレート®(快削樹脂)は、耐熱性・絶縁性の強度に優れています。
帯電防止PETは加工性・寸法安定性に優れ、色移りがしにくい素材です。

\*色見本や特長の詳細はP997をご覧ください。

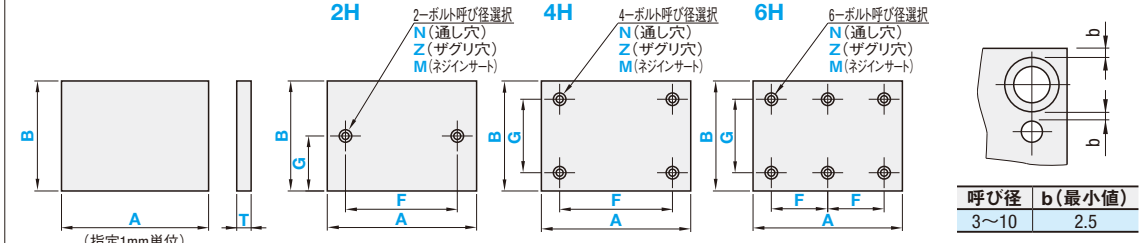


Table with columns: Type, 材質, 色, 使用雰囲気温度. Rows: YCA, PYCA.

ユニレート®はユニチカ(株)の登録商標です。

標準タイプ

穴加工付タイプ



◎A≧B

Table with columns: 穴加工詳細 (N, Z, M), 仕上がり, 側面4面, 上下面. Includes sub-tables for hole specifications and material properties.

標準タイプ

Table with columns: 型式, A, B, T. Rows: YCA, PYCA.

Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率

Table with columns: YCA, PYCA, ソリ・ネジレ率. Rows: T values (5, 10, 15).

A・Bの寸法公差

Table with columns: A・B, AB寸公差. Rows: Unit ranges (99, 100~250, 251~).

穴加工付タイプ

Table with columns: 型式, A, B, T, F, G, 穴数, 指定1mm単位, 選択, 指定0.5mm単位, 通し穴, ザグリ穴, ネジインサート. Includes sub-tables for hole selection and dimensions.

- F寸の指定範囲 2H・4H選択時: d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5...
G寸の指定範囲 2H選択時: d(d1)/2+2.5≦G≦B-d(d1)/2-2.5...
穴加工付タイプを選択する場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Order 注文例 table showing format: 型式 - A - B - T. Example: PYCA - 300 - 200 - 10.

穴加工付タイプ table showing format: 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L. Examples: PYCA2H - 200 - 100 - 15 - F50 - G30 - N5 - L.

Delivery 出荷日 table showing options: 1 日日出荷, ストック T, 当日出荷 800円/1本.

穴加工付タイプ table showing options: 5 日日出荷, ストック B, 3日日出荷 500円/1本.

穴加工付タイプ table showing options: 5 日日出荷, ストック B, 3日日出荷 500円/1本.



Price 価格 table with columns: 数量区分, 標準対応, 個別対応. Rows: 数量, 値引率, 出荷日.

標準タイプ単価 (YCA)

Large table showing unit prices for YCA plates with columns: Type, T, A, B (20-50, 51-100, etc.), and price values.

標準タイプ単価 (PYCA)

Large table showing unit prices for PYCA plates with columns: Type, T, A, B (20-50, 51-100, etc.), and price values.

穴加工費

Table showing hole processing fees for different types (2H, 4H, 6H) and hole patterns (N, Z, M).

穴加工付タイプ価格算出方法

◎穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。
(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 のとき
PYCA2H - 300 - 200 - 10 - F200 - G100 - Z6
(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価
4,870 + 400 = 5,270円



コーナー加工及び穴位置指定はP1066をご覧ください。

45 透明樹脂プレート



