

LOCATING & GUIDE COMPONENTS

位置決め・ガイド部品

最新の価格・納期・規格情報はWEBをご覧ください。

位置決め  
ガイド部品  
LOCATING & GUIDE  
COMPONENTS



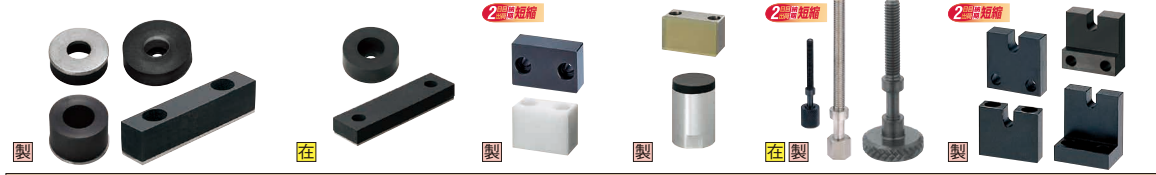
製品名	調整ねじセット-六角穴付・スパナ溝・スパナ溝六角穴付・六角ボルト-	-ローレット付-	位置決めボルト	ストップボルト	ストップスクリュー	調整ねじ用ブロック
ページ	P.1837・1838	P.1838	P.1839	P.1840	P.1840	P.1841



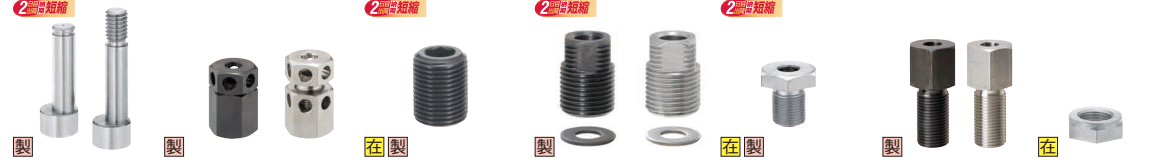
調整ねじ用プレート	位置決め調整ねじ用ブロック-スタンダード-	-ザグリ穴付・ザグリ穴タップ付・L型・T型・側面ザグリ穴・2穴-
P.1841	P.1842	P.1842~1844



ストップピン-圧入・ねじ・球面・ウレタン付圧入・ウレタン付・レンチ穴付-	ストップボルト-ウレタン・ホリアセタル・シリコン付-	-MCナイロン付-	衝撃吸収ストップ
P.1845・1846	P.1847・1848	P.1848	P.1849



ワッシャー・プレート付ストップバー-ウレタンタイプ-	-低弾性ラバータイプ-	ストップブロック	ウレタン付ストップブロック	アジャストボルト	アジャストボルト用ブロック
P.1850	P.1850	P.1851	P.1852	P.1853・1854	P.1855・1856



アジャストピン	スクリュージャッキ	レベル調整ねじ	-調整用大穴・スパナ掛けタイプ-	レベル調整ボルト	-スパナ掛け部厚型タイプ-	ロックナット
P.1856	P.1857	P.1857	P.1857	P.1858	P.1858	P.1858



クランピングスクリュー	ハイロックスクリュー	クランピングボルト	六角頭付クランピングボルト	クラブスクリューセット	-ゴムパッドタイプ-	-フランジタイプ-
P.1859	P.1860	P.1861	P.1862	P.1863	P.1864	P.1864



クランププレート	クランププレート用シム	ラフガイドピン-先端形状選択タイプ-	-偏芯タイプ-	ラフガイド-スタンダードタイプ-	-スリムタイプ-
P.1864	P.1864	P.1865	P.1865	P.1866	P.1866

2日目納期短縮  
2日目出荷

これまで3日目出荷だった商品を  
2日目出荷に納期を短縮いたしました。

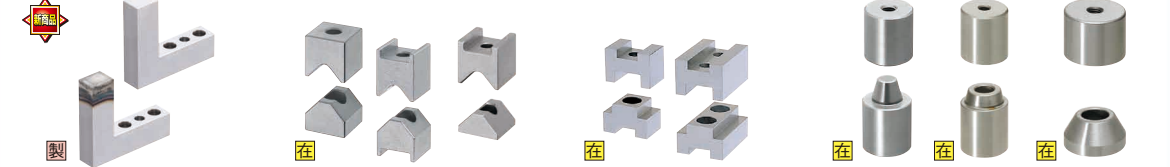
■実働2日目出荷対応商品のページに2日目短縮を表示しています。



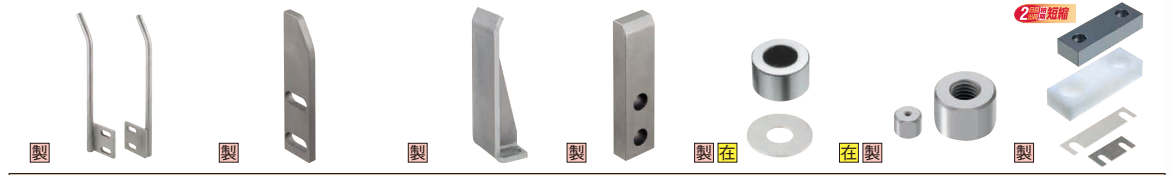
ワークガイド-ストレート・L字型タイプ-	ワークガイド-基板用・台座付・アングルタイプ-	-V形状タイプ-	-プレートタイプ-
P.1867	P.1868	P.1869	P.1869



Vブロック-スタンダード・精密級-	受駒-1穴-	受駒-2穴-	受駒-ノック穴1つ・通し穴1つ-	受駒-ノック穴2つ・通し穴1つ-
P.1870	P.1873~1880	P.1881~1888	P.1889~1896	P.1897~1904



受駒-ノック穴2つ・通し穴2つ-	V溝キャッチャー	凹凸キャッチャー	テーパピンキャッチャー
P.1905~1912	P.1913・1914	P.1915	P.1916



溶接治具用ラフガイド-丸棒タイプ-	-プレートタイプ-	-リブ付タイプ-	ガイドプレート	丸ストップ・丸ストップ用シム	-タップ穴タイプ-	平ストップ・平ストップ用シム
P.1917	P.1917	P.1918	P.1918	P.1919	P.1919	P.1920



溶接治具用シム調整基準ブロック-ストレート・L型タイプ-シムセット	ワーク検知ユニット	ウェルドナット検知用ピン	ローラブッシュ	ポイントパッド-球面・吸着用穴空きタイプ-
P.1921	P.1922	P.1922	P.1923	P.1923



ポイントパッド-フラット・めねじタイプ-	リフトピン	アンチバックユニット	テーパ可動ピンユニット	アンチバックユニット-エコミータイプ-	オートラッチ
P.1923	P.1924	P.1925	P.1927	P.1927	P.1928





調整ねじ用ブロック/調整ねじ用ブラケット

-ザグリ穴付・ザグリ穴タップ付タイプ- 六角タイプ・ボルトタイプ



位置決め調整ねじブロック

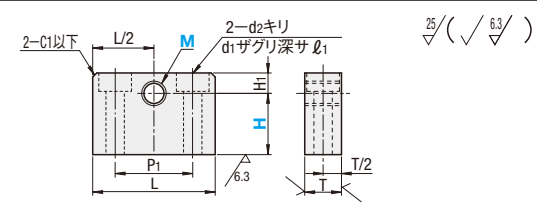
-スタンダードタイプ・ザグリ穴付タイプ・ザグリ穴タップ付タイプ-



● 特長：H寸選択タイプは、H寸指定タイプに比べ最大約40%の価格となっております。対応の調整ねじは、P.1837ページをご覧ください。

調整ねじ用ブロック

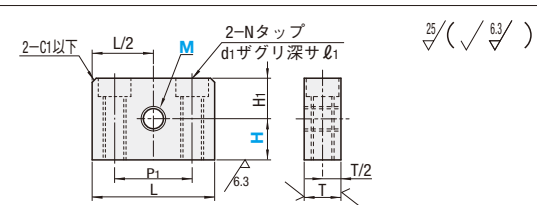
Table with columns: Type, H寸選択, H寸指定, M材質, S表面処理



Main specification table for blocks with columns: Type, M, H, H寸指定, H寸単位, H1, T, MXPitch, Y基準単価

調整ねじ用ブロック

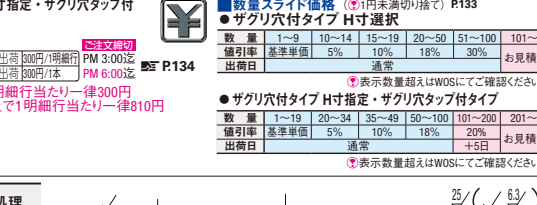
Table with columns: Type, 並目, 細目, M材質, S表面処理



Main specification table for blocks with columns: Type, M, H, H寸指定, H寸単位, H1, T, MXPitch, Y基準単価

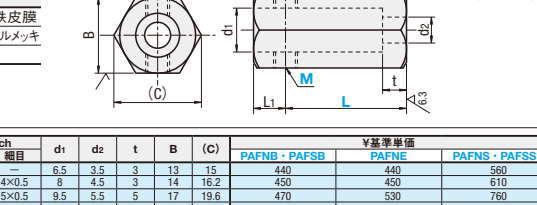
調整ねじ用ブロック

Table with columns: Type, 並目, 細目, M材質, S表面処理



調整ねじ用ブラケット

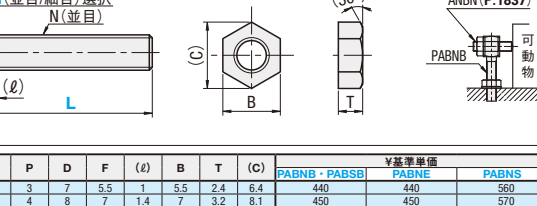
Table with columns: Type, 並目, 細目, M材質, S表面処理



Main specification table for brackets with columns: Type, M, L, L選択, MXPitch, N, Y基準単価

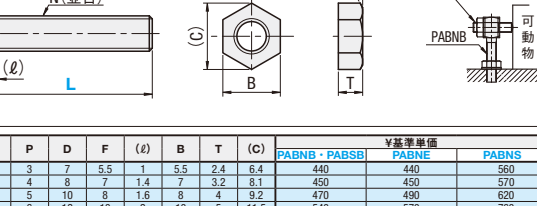
調整ねじ用ブラケット

Table with columns: Type, 並目, 細目, M材質, S表面処理



調整ねじ用ブラケット

Table with columns: Type, 並目, 細目, M材質, S表面処理

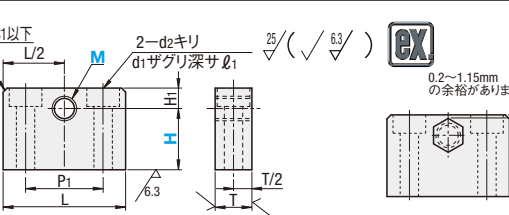


Order and delivery information for blocks and brackets, including price revision and quantity discounts.

● CADデータフォルダ名：23\_Locating\_& Guide\_Components

位置決め調整ねじブロック

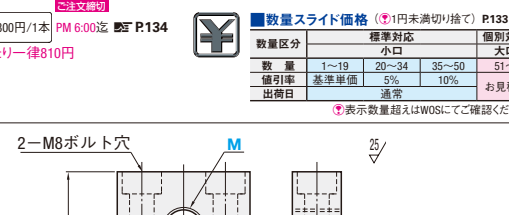
Table with columns: Type, 並目, 細目, M材質, S表面処理



Main specification table for locating blocks with columns: Type, M, H, H寸指定, H寸単位, H1, T, MXPitch, Y基準単価

位置決め調整ねじブロック

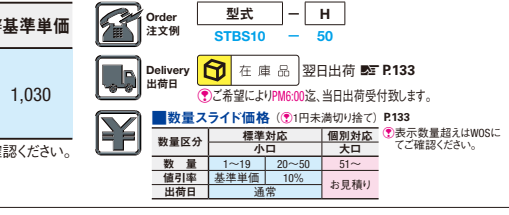
Table with columns: Type, 並目, 細目, M材質, S表面処理



Main specification table for locating blocks with columns: Type, M, H, H寸指定, H寸単位, H1, T, MXPitch, Y基準単価

位置決め調整ねじブロック

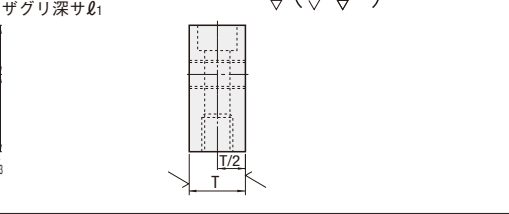
Table with columns: Type, 並目, 細目, M材質, S表面処理



Main specification table for locating blocks with columns: Type, M, H, H寸指定, H寸単位, H1, T, MXPitch, Y基準単価

位置決め調整ねじブロック

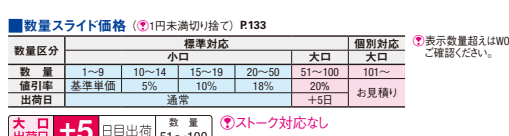
Table with columns: Type, 並目, 細目, M材質, S表面処理



Main specification table for locating blocks with columns: Type, M, H, H寸指定, H寸単位, H1, T, MXPitch, Y基準単価

位置決め調整ねじブロック

Table with columns: Type, 並目, 細目, M材質, S表面処理



Order and delivery information for locating blocks, including price revision and quantity discounts.

23 位置決め ガイド部品

# STOPPER BLOCKS FOR LOCATING BOLTS AND SCREWS

## 位置決め調整ねじブロック

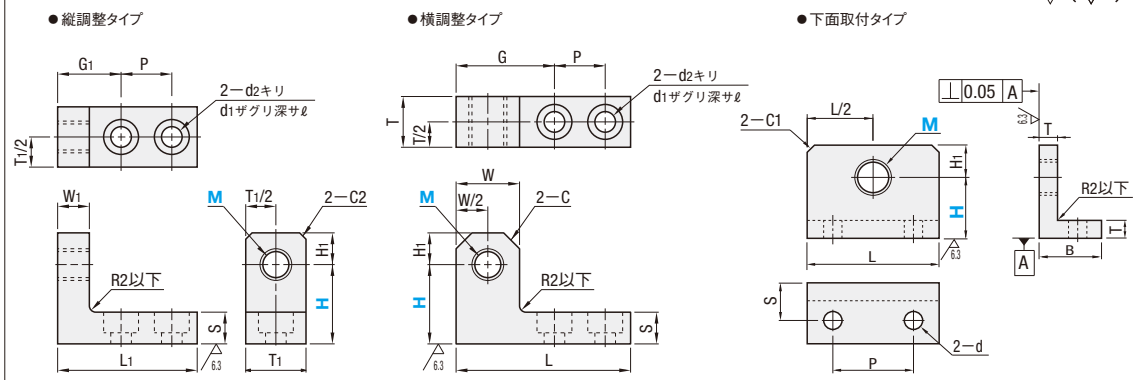
L型タイプ / T型タイプ / 側面ザグリ穴タイプ / 2穴タイプ



●特長：形状が豊富で用途に合わせて選定頂けます。特にL型は縦・横・下面取付と種類があります。



縦調整タイプ		横調整タイプ		下面取付タイプ*		材質	S表面処理
並目	細目	並目	並目	細目	細目		
AJLTT	AJLSTT	AJLCTY	AJLN	AJLS	-	*S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
AJLTTM	AJLSTTM	AJLCTYM	AJLNM	AJLSS	-	SUS304	-
AJLTS	-	-	AJLNS	AJLSS	-	*下面取付タイプはSS400	



縦調整タイプ

Type	M	H選択	H <sub>1</sub>	T <sub>1</sub>	M×Pitch		W <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	S	P	G <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ	¥基準単価		
					並目	細目									AJLTT/AJLSTT	AJLTTM/AJLSTTM	AJLTS
(並目) AJLTT AJLTTM AJLTS	3 4 5 6 8	15 20	4	9	3×0.5 4×0.7 5×0.8 6×1.0 8×1.25	3×0.35 4×0.5 5×0.5 6×0.75 8×0.75	5	25	6	10	10	6.5	3.5	3.5	1,430 1,430 1,430 1,430 2,120	1,500 1,500 1,500 1,500 2,230	2,460 2,460 2,460 2,460 3,790
(細目) AJLSTT AJLSTTM	10 12 16 20	25 30 35	10	22	10×1.5 12×1.75 16×2.0 20×2.5	10×1.0 12×1.0 16×1.5 20×1.5	10	44	10	16	20	11	6.5	6.5	2,120 2,120 3,330 3,330	2,230 2,230 3,490 3,490	3,790 3,790 6,140 6,140

横調整タイプ

Type	M	H選択	H <sub>1</sub>	T	M×Pitch		L	W	S	C	P	G	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ	¥基準単価	
					並目	細目										AJLCTY	AJLCTYM
(並目) AJLCTY AJLCTYM	3 4 5 6 8	10 15	4	9	3×0.5 4×0.7 5×0.8 6×1.0 8×1.25	3×0.35 4×0.5 5×0.5 6×0.75 8×0.75	28	8	6	2	10	13	6.5	3.5	3.5	1,390 1,390 1,390 1,390 2,110	1,470 1,470 1,470 1,470 2,200
(細目)	10 12 16 20	20 25 30	10	16	10×1.5 12×1.75 16×2.0 20×2.5	10×1.0 12×1.0 16×1.5 20×1.5	55	20	10	5	16	31	11	6.5	6.5	2,110 2,110 2,960 2,960	2,200 2,200 3,100 3,100

下面取付タイプ

Type	M	H選択	H <sub>1</sub>	T	M×Pitch		L	B	P	S	d	¥基準単価		
					並目	細目						AJLNM/AJLS	AJLNM	AJLNS/AJLSS
(並目) AJLNM AJLNS	3 4 5 6 8	15 20	10	6	3×0.5 4×0.7 5×0.8 6×1.0 8×1.25	3×0.35 4×0.5 5×0.5 6×0.75 8×0.75	30	20	14	12	4.5	1,240 1,240 1,240 1,280 1,720	1,280 1,280 1,280 1,350 1,780	3,660 3,660 3,660 3,860 6,250
(細目) AJLS AJLSS	10 12 16 20	25 30 40	15	10	10×1.5 12×1.75 16×2.0 20×2.5	10×1.0 12×1.0 16×1.5 20×1.5	40	30	20	20	6.5	1,720 1,720 3,530 3,530	1,780 1,780 3,590 3,590	6,250 6,250 -

●AJLNS・AJLSS(材質: ステンレス)の寸法は( )の寸法になります。また、M16・20の規格はありません。

Order 注文例  
型式 AJLTT5 - H 15  
Delivery 出荷日 3 日日出荷

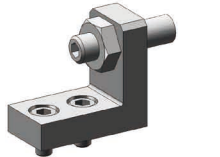
送料 ストックA早期 翌日出荷 300円/1本 PM 3:00迄  
ストックB 翌日出荷 300円/1本 PM 6:00迄 昼 P.134  
例 使用例

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

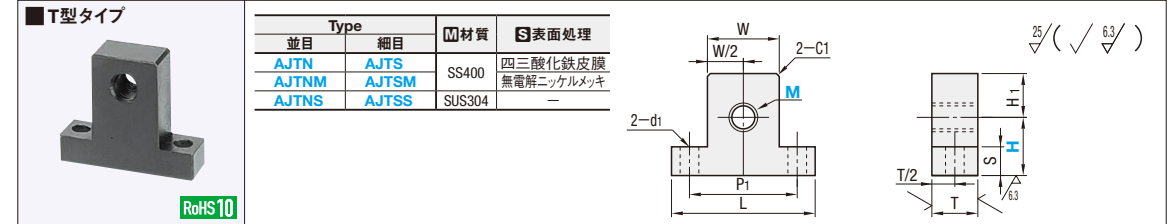
数量区分	小口	標準対応	大口	個別対応
数量	1~9	10~14	15~19	20~49
値引率	5%	10%	18%	20%
出荷日	通常	通常	4~5日	お見積り

●下面取付タイプ

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
値引率	5%	10%
出荷日	通常	お見積り

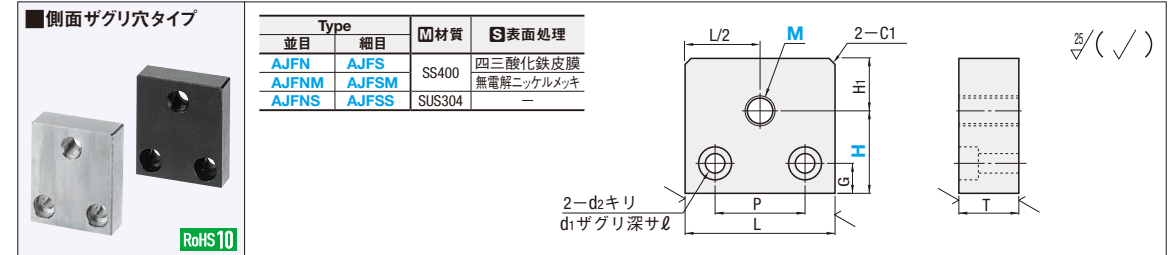


CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_& Guide\_Components



T型タイプ

Type	M	H選択	H <sub>1</sub>	T	M×Pitch		L	W	P <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	S	¥基準単価		
並目	細目				並目	細目						AJTN/AJTS	AJTNM/AJTSM	AJTNS/AJTSS
(並目) AJTN AJTNM AJTNS	3 4 5 6 8	15 20	10	10	3×0.5 4×0.7 5×0.8 6×1.0 8×1.25	3×0.35 4×0.5 5×0.5 6×0.75 8×0.75	32	16	24	4.5	5	1,280 1,280 1,280 1,520 1,710	1,330 1,330 1,330 1,570 1,760	2,560 2,560 2,560 3,040 3,420
(細目) AJTS AJTSM AJTSS	10 12 16 20	25 30 40	15	16	10×1.5 12×1.75 16×2.0 20×2.5	10×1.0 12×1.0 16×1.5 20×1.5	50	25	38	6.5	10	1,520 1,710 2,430 2,430	1,760 1,760 2,620 2,620	3,420 3,420 4,860 4,860



側面ザグリ穴タイプ

Type	M	H選択	H <sub>1</sub>	T	M×Pitch		L	P	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ	G	¥基準単価		
並目	細目				並目	細目							AJFN/AJFS	AJFNM/AJFSM	AJFNS/AJFSS
(並目) AJFN AJFNM AJFNS	3 4 5 6 8	20 25	10	10	3×0.5 4×0.7 5×0.8 6×1.0 8×1.25	3×0.35 4×0.5 5×0.5 6×0.75 8×0.75	32	20	8	4.5	4.5	5	670 670 670 740 860	710 710 710 780 910	1,360 1,360 1,360 1,500 1,740
(細目) AJFS AJFSM AJFSS	10 12 16 20	35 40 50	15	16	10×1.5 12×1.75 16×2.0 20×2.5	10×1.0 12×1.0 16×1.5 20×1.5	44 (50) (65)	28	11	6.5	6.5	9	860 990 1,390 1,390	910 1,050 1,470 1,470	1,740 2,020 2,820 2,820

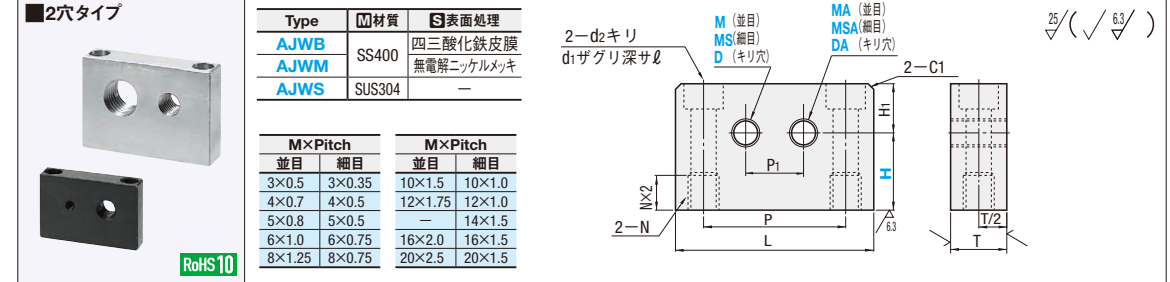
●AJFNS・AJFSS(材質: ステンレス)の寸法は( )の寸法になります。

型式 AJTN8 - H 25  
AJFN5 - H 20

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133  
目日出荷 3 日日出荷

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~9	10~14	15~19
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	お見積り

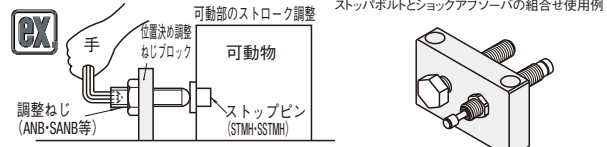


2穴タイプ

Type	No.	M・MS・D選択	MA・MSA・DA選択	H選択	H <sub>1</sub>	T	L	P	P <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ	N	¥基準単価		
並目	細目													AJWB/AJWS	AJWM/AJWSM	AJWNS/AJWSS
(並目) AJWB AJWM AJWS	1 2 3	3 4 5 6	3 4 5 6 8 10 12	15 20 25	15	12	54	42	20	9.5	5.5	5.5	M6	1,740 1,900 2,200	1,900 2,410 2,410	3,490 4,410 4,410
(細目)		8 10 12 (14)	8 10 12 16 20	20 25 30	20	16	74	60	28	11	6.5	6.5	M8	2,570 2,570	2,940 2,940	5,150

Order 注文例  
型式 AJWM2 - M8 - MSA12 - H30  
Delivery 出荷日 5 日日出荷

送料 ストックB 3日日出荷 300円/1本 PM 6:00迄 昼 P.134



23 位置決め 部品



# ストップボルト

—ウレタン・ポリアセタール・シリコン・MCナイロン付—

価格改訂

□ : 新価格

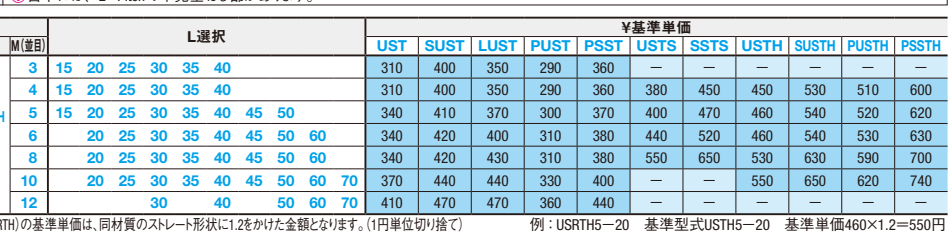
CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_& Guide\_Components

### ■ツバ付タイプ



ノーマルタイプ		六角穴付タイプ		ストップ		ボルト		付属品(六角ナット)		樹脂・ゴム部	
ストレー	SR形状	ストレー	SR形状	材質	硬度	材質	*強度区分	S表面処理	材質	S表面処理	取付方法
UST	USRT	USTH	USRTH	ウレタン(黒色)	シヨアA90	SCM435	10.9	三価クロメート	SS400相当	三価クロメート	焼付
SUST	SUSRT	SUSTH	SUSRTH	(エステル系ウレタン)	シヨアA70	SUS304	—	—	SUS304相当	—	焼付
LUST	—	—	—	低反発ウレタン(グレー)	シヨアA70	SCM435	10.9	エポキシ樹脂	SS400相当	三価クロメート	焼付
PUST	—	PUSTH	—	ポリアセタール(白色)	—	SUS304	—	—	SUS304相当	—	接着
PSST	—	PSSTH	—	—	—	SUS304	—	—	SUS304相当	—	接着
USTS	—	—	—	シリコン	シヨアA70	SCM435	10.9	三価クロメート	SS400相当	三価クロメート	焼付
SSTS	—	—	—	(ライトグレー)	シヨアA70	SUS304	—	—	SUS304相当	—	焼付

\*1 LUSTのユニクロメッキは三価クロメートに切替中です。



RoHS 10

\*ボルト強度区分について P2505

☑ 首下には、2×Pitchの不完全ねじ部があります。

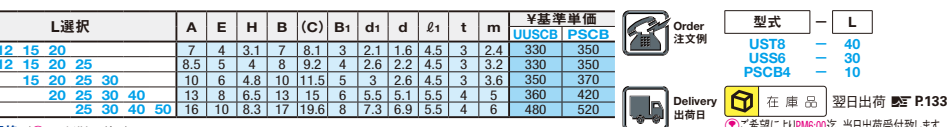
例: USRTH5—20 基準型式 USTH5—20 基準単価 460×1.2=550円  
 例: USRT5—20 基準型式 UST5—20 基準単価 340×1.2=408円

型式	M(並目)	L選択	UST	SUST	LUST	PUST	PSST	USTS	SSTS	USTH	SUSTH	PUSTH	PSSTH
ノーマルタイプ	3	15 20 25 30 35 40	310	400	350	290	360	—	—	—	—	—	—
六角穴付タイプ	4	15 20 25 30 35 40	310	400	350	290	360	380	450	450	530	510	600
UST	5	15 20 25 30 35 40	340	410	370	300	370	400	470	460	540	520	620
USRT	6	20 25 30 35 40 45 50 60	340	420	400	310	380	440	520	460	540	530	630
SUST	8	20 25 30 35 40 45 50 60	340	420	430	310	380	550	650	530	630	590	700
LUST	10	20 25 30 35 40 45 50 60 70	370	440	440	330	400	—	—	550	650	620	740
PUST	12	30 40 50 60 70	410	470	470	360	440	—	—	—	—	—	—

### ■ストレートタイプ



Type	ストップ	ボルト	付属品(六角ナット)	樹脂・ゴム部				
材質	硬度	材質	*強度区分	S表面処理	材質	S表面処理	取付方法	
USS	ウレタン(黒色)	シヨアA90	SCM435	10.9	三価クロメート	SS400相当	三価クロメート	接着
USUS	(エステル系ウレタン)	—	SUS304	—	—	SUS304相当	—	接着
PUSS	ポリアセタール(白色)	—	SCM435	10.9	三価クロメート	SS400相当	三価クロメート	圧入
SPUS	—	—	SUS304	—	—	SUS304相当	—	圧入



RoHS 10

\*ボルト強度区分について P2505

☑ 強く締めすぎると先端樹脂が破損する恐れがあります。

例: USRTH5—20 基準型式 USTH5—20 基準単価 460×1.2=550円  
 例: USRT5—20 基準型式 UST5—20 基準単価 340×1.2=408円

型式	M(並目)	L選択	USS	USUS	PUSS	SPUS								
4	10 15 20 25 30 35	4.5	1.6	3.1	2.1	3	7	2	8.1	2.4	380	420	310	410
5	10 15 20 25 30 35 40	4.5	2.2	4	2.6	3	8	2.5	9.2	3.2	380	420	310	430
6	15 20 25 30 35 40 45 50 60	5.5	2.6	4.8	3	4	10	3	11.5	3.6	400	440	330	470
8	25 30 35 40 45 50 60 70	6	5.1	6.5	5.5	5	13	4	15	5	410	450	340	500
10	30 35 40 45 50 60 70	6	6.9	8.3	7.3	6	17	5	19.6	6	430	470	360	540
12	30 40 50 60 70	6	8	10	8.6	4.5	19	6	21.9	7	460	500	390	580

☑ 強く締めすぎると先端樹脂が破損する恐れがあります。

### ■特長: 頭部が大きいストップです。ワークを大きな面で受けたい場合に最適です。



Type	ストップ	ボルト	付属品(六角ナット)			
材質	材質	*強度区分	S表面処理	材質	S表面処理	
UNAHM	MCナイロン	SCM435	8.8	三価クロメート	SS400相当	三価クロメート



RoHS 10

\*ボルト強度区分について P2505

☑ ボルトとMCナイロンは、接着剤での接着となります。

☑ MCナイロンにナットAを接するようにご使用ください。

☑ 強い力が掛かった場合、MCナイロンが破損する可能性があります。

☑ カ方向Bからの使用は避けてください。

☑ 締め付けは、ナットAではなく、六角穴を使用してください。

Order 注文例

型式 - L

UNAHM5 - 15

Delivery 出荷日

3 日目出荷

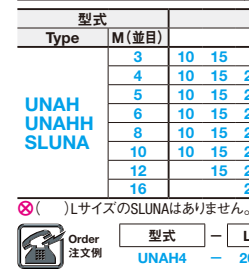
Price 価格

数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) P133

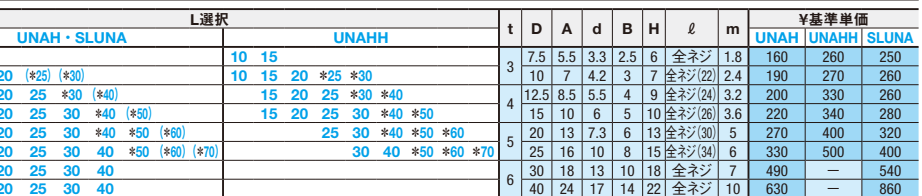
数量	1~9	10~14	15~19	20~50	51~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				

☑ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

### ■頭部六角穴付ウレタンタイプ



Type	ストップ	ボルト	付属品(六角ナット)	樹脂・ゴム部				
材質	硬度	材質	*強度区分	S表面処理	材質	S表面処理	取付方法	
UNAH	ウレタン(黒色)	シヨアA90	SCM435	10.9	三価クロメート	SS400相当	三価クロメート	焼付
UNAHH	(エーテル系ウレタン)	シヨアA70	—	—	SUS304相当	—	—	焼付
SLUNA	低反発ウレタン(グレー)	シヨアA70	SUS304	—	—	—	—	焼付



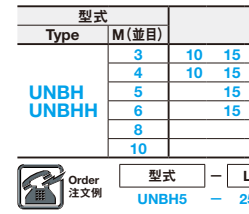
RoHS 10

RoHS 6

\*ボルト強度区分について P2505

☑ 強く締めすぎると先端樹脂が破損する恐れがあります。

### ■先端六角穴付ウレタンタイプ



Type	ストップ	ボルト	付属品(六角ナット)	樹脂・ゴム部				
材質	硬度	材質	*強度区分	S表面処理	材質	S表面処理	取付方法	
UNBH	ウレタン(黒色)	シヨアA90	SCM435	10.9	三価クロメート	SS400相当	三価クロメート	焼付
UNBHH	(エーテル系ウレタン)	シヨアA70	—	—	SUS304相当	—	—	焼付



RoHS 10

\*ボルト強度区分について P2505

Order 注文例

型式 - L

UNBH5 - 25

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P133

Price 価格

数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) P133

数量	1~9	10~19	20~49	50~150	151~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り
出荷日	通常				

☑ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

23 位置決め部品















CLAMPING BOLTS -BALL·ANGLE TYPE-

クランピングボルト
-ボール・アングル-

価格改訂

新価格

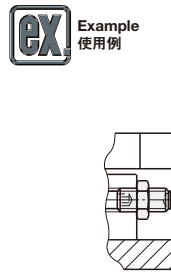
CADデータフォルダ名：23\_Locating\_& Guide\_Components

Technical diagrams and specifications for Clamping Bolts (Ball and Angle types). Includes a table with columns for Type, Material, Surface Treatment, Hardness, and Dimensions. Diagrams show cross-sections and thread details for both Ball and Angle types.

クランピングボルトの注意点
本製品はワークのクランプを目的にしているため、先端のボールは必ず回転する製品ではありません。

ボールタイプ・アングルタイプ

Large specification table for Clamping Bolts. Columns include Type, M, L, Dimensions (L1, A, E, B, C, d1, d2, S, S1), Load (耐荷重), and Unit Price (¥基準単価). Rows are categorized by Ball type (HRSM, HRSU) and Angle type (HFSM, HFSU).



Ordering information section including 'Order 注文例', 'Delivery 出荷日', 'Price 価格', and 'Quantity Sliding Price 数量スライド価格' table.

CLAMPING BOLTS -ANTI-ROLL·SERRATION TYPE- CLAMPING BOLTS -BALL ANGLE TYPE·ANTI-ROLL TYPE

クランピングボルト/六角頭付クランピングボルト
-反転防止・セレーション- -先端・頭部クランプタイプ-

CADデータフォルダ名：23\_Locating\_& Guide\_Components

Technical diagrams and specifications for Clamping Bolts (Anti-Roll and Serration types). Includes a table with columns for Type, Material, Surface Treatment, Hardness, and Dimensions. Diagrams show cross-sections and thread details for Anti-Roll and Serration types.

商品のねじ精度は、JIS6H相当の市販ナットを用いて可否判断しております。

Technical diagrams and specifications for Hex Head Clamping Bolts (Front and Tip Clamping types). Includes a table with columns for Type, Material, Surface Treatment, Hardness, and Dimensions. Diagrams show cross-sections and thread details for both types.

Specification table for Hex Head Clamping Bolts, detailing dimensions and unit prices for different sizes and materials.

Ordering information for Hex Head Clamping Bolts, including delivery and pricing details.

Technical diagrams and specifications for Hex Head Clamping Bolts (Tip Clamping type). Includes a table with columns for Type, Material, Surface Treatment, Hardness, and Dimensions. Diagrams show cross-sections and thread details.

Specification table for Hex Head Clamping Bolts (Tip Clamping type), detailing dimensions and unit prices.

Ordering information for Hex Head Clamping Bolts (Tip Clamping type), including delivery and pricing details.

23 位置決め部品











## 受駒とは

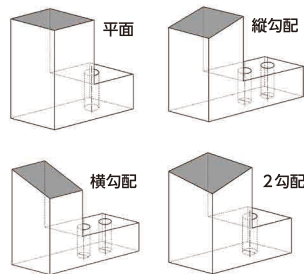
自動車ボデー溶接工程の溶接治具ユニットにおいて、位置決めしたワーク同士を溶接するために、必要なクランプ部品です。受駒はゲージ、ガバリ、ピース駒、LOCATOR…とも呼ばれています。

## 受駒の特徴

ミスミの受駒は、豊富なバリエーションをご用意!

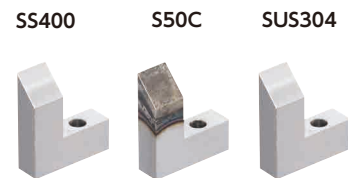
### 受け面形状及び締結方法

ワークの受面は、平面・勾配の4種類。締結方法は、1穴・2穴に加えて、ノック穴締結の規格を追加



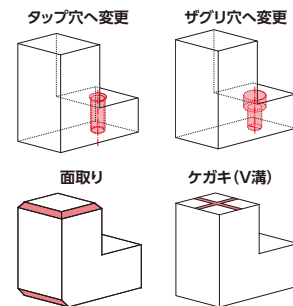
### 材質

SS400 (生材)  
S50C (硬度55HRC~)  
に加えて、材質SUS304を追加



### 豊富な追加加工

穴種の変更が可能!  
面取り追加、ケガキ(V溝)など  
豊富な追加加工を取り揃え!



## 受駒の設計事例

自動車の溶接治具ユニットの設計事例

### IDEA NOTE

V溝キャッチャーを利用し  
横方向のスレを防ぐ

V溝キャッチャーを使用し、横方向のスレを防ぎ、傾斜のついたワークのクランプに対応

### IDEA NOTE

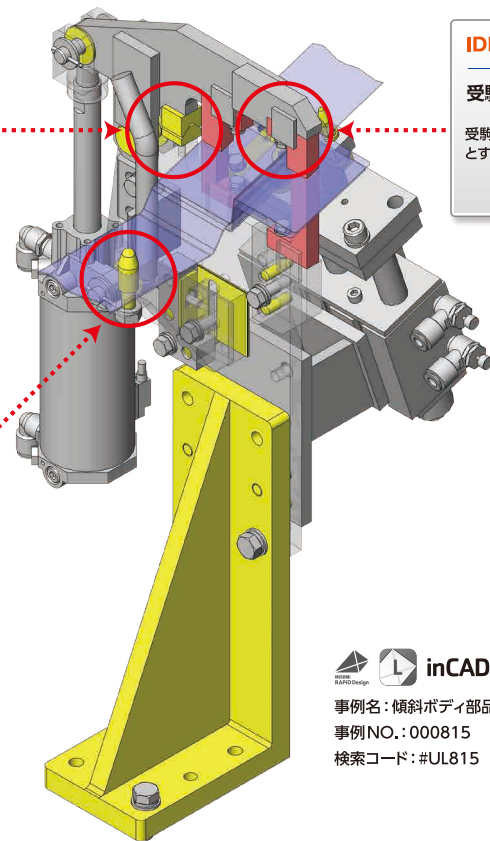
受駒の組付け工数を短縮

受駒はパッチに肩当てしてボルト1本締めとすることで組付け工数を短縮

### IDEA NOTE

治具用位置決めピンは  
Dカットタイプを選択

治具用位置決めピンをブロックに肩当てすることにより組付け工数を短縮



事例名: 傾斜ボデー部品クランプ機構  
事例NO.: 000815  
検索コード: #UL815

## ポイント①

高品質をお約束!

## 「受駒」の品質でお困りではありませんか?



寸法間違いで  
納品される



熱処理硬度に  
バラツキがある



受入検査に  
時間が掛かる

## ミスミの「受駒」は、受け入れ検査の手間を削減!

高さ寸法をQRコードで読み取るシステムを導入。

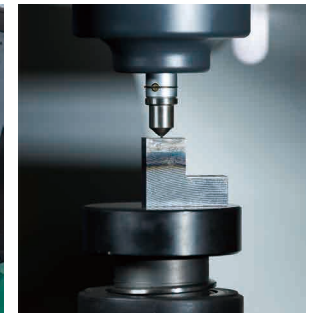
人による入力ミス「ゼロ」

焼入れロットごとにテストピースで硬度検査。

徹底した硬度管理を実施。

自動画像測定器で高さ寸法精度を検査。

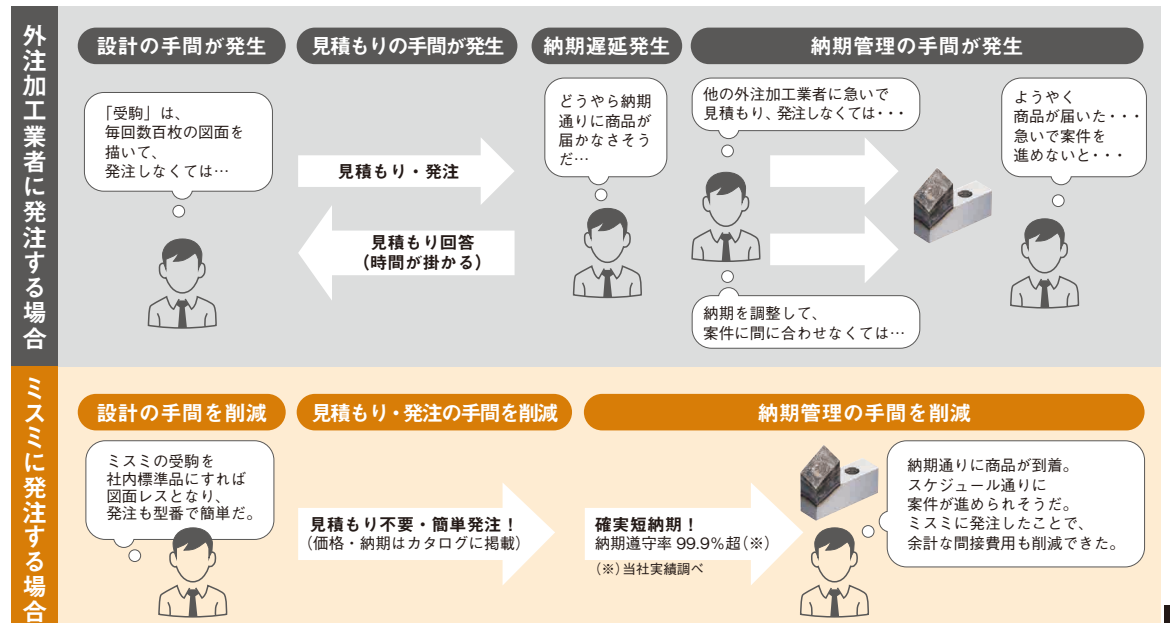
人による検査のバラツキ「ゼロ」



## ポイント②

設計・見積もり・納期管理の手間を削減!

- ・設計者は図面を書く手間がなくなり、設計時間の削減!
- ・価格、納期はカタログに記載。見積もり不要で発注可能
- ・ミスミで購入品化することで、設計～納期管理までの手間を削減!















新商品

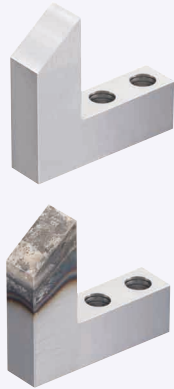
LOCATORS (VERTICALLY INCLINED) TWO-HOLE TYPE

# 受駒(縦勾配)

-2穴タイプ-

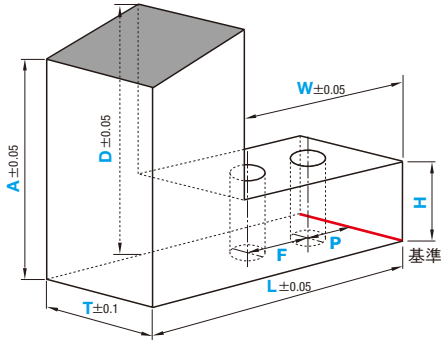
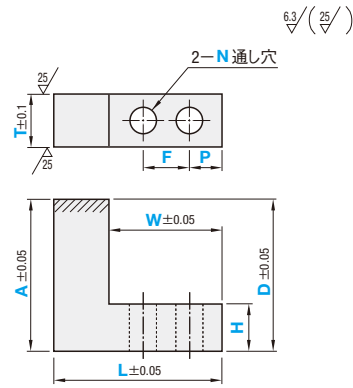


## 縦勾配



RoHS 10

Type	材質	硬度
UKSVT	SS400	-
UKCVT	S50C	先端のみ部分焼入 55HRC~
UKUVT	SUS304	-



- ①高さ寸法精度は、基準に対する機械加工のプログラム保証です。
- ②斜線部分が、焼入れ箇所となります。
- ③ワーク受け面部分の面取りはC0.5です。それ以外の面取りはC0.3程度の糸面取りとなります。

型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定 *3 0.01mm単位	D指定 *3 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	F指定 *4	P指定 *4
UKSVT UKCVT UKUVT									

\*1 H+1≤(A、Dの最小値) \*2 (A、Dの最大値)≤60の場合は10≤L-W、(A、Dの最大値)>60の場合は12≤L-Wとなります。 \*3 (A、Dの最大値)-(A、Dの最小値)≤21  
\*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例 型式 - L - H - W - A - D - N - F - P  
UKSVT16 - L46 - H15 - W30 - A35 - D30 - N9 - F13 - P7

Delivery 出荷日 3 日 目 出 荷  
 ①注文締切  
 ストック T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄  
 ストック A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 P.134  
 ②ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円



Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応 大口
	小口	標準対応		大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100
値引率	基準単価	5%	10%	15%	25%
出荷日	通常			+3日	+8日

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

T	A	¥基準単価							
		UKSVT				UKCVT			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,500	2,510	2,520	2,540	2,660	2,670	2,680	2,700
	50.01~100	2,630	2,640	2,650	2,680	2,810	2,820	2,830	2,860
16・19・20	10 ~ 50	2,630	2,640	2,650	2,690	2,800	2,810	2,820	2,860
	50.01~100	2,770	2,780	2,800	2,830	2,960	2,970	2,990	3,030

T	A	¥基準単価			
		UKUVT			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	4,360	4,440	4,570	4,720
	50.01~100	4,810	5,040	5,290	5,570
16・19・20	10 ~ 50	4,740	4,910	5,100	5,340
	50.01~100	5,460	5,790	6,110	6,460



Alteration 追加加工 型式 - L - H - W - A - D - N(M・Z・ZG) - F - P - (ZKC)  
 UKSVT16 - L46 - H15 - W30 - A35.01 - D30.01 - M8 - F13 - P7 - ZKC  
 ・ノック穴のみ  
 5 日 目 出 荷 ②ストック適用不可

Alterations	穴種変更			穴種追加																			
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)	タップ穴追加	ノック穴追加																		
Code	M	Z	ZG	MB	K																		
Spec.	 通し穴(N)を2穴ともタップ穴へ変更 ・M6/M8 指定方法 N7→M6	 通し穴(N)を2穴ともザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ①T=16・19・20のみ適用 <table border="1"> <tr><th colspan="2">ボルト呼び径</th></tr> <tr><td>寸法</td><td>6 8</td></tr> <tr><td>d・h</td><td>7 9</td></tr> <tr><td>d1</td><td>11 14</td></tr> </table> 指定方法 N9→Z8	ボルト呼び径		寸法	6 8	d・h	7 9	d1	11 14	 通し穴(N)を2穴ともザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ①T=16・19・20のみ適用 <table border="1"> <tr><th colspan="2">ボルト呼び径</th></tr> <tr><td>寸法</td><td>6 8</td></tr> <tr><td>d</td><td>7 9</td></tr> <tr><td>d1</td><td>11 14</td></tr> <tr><td>h</td><td>8 11</td></tr> </table> 指定方法 N9→ZG8	ボルト呼び径		寸法	6 8	d	7 9	d1	11 14	h	8 11	 受面の底面にタップ穴を追加 ・MB6/MB8 ・J寸=指定0.1mm単位 ①W寸の範囲にタップ穴追加はご指定できません。 ②LPH・Kとの併用不可 指定方法 MB6-J38	 受面の底面にノック穴を追加 ・K6/K8 ・E寸=指定0.1mm単位 ①W寸の範囲にノック穴追加はご指定できません。 ②LPH・MBとの併用不可 指定方法 K6-E38
ボルト呼び径																							
寸法	6 8																						
d・h	7 9																						
d1	11 14																						
ボルト呼び径																							
寸法	6 8																						
d	7 9																						
d1	11 14																						
h	8 11																						
¥/1Code	100	150	150	150	600																		

①上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	位置決めピン用通し穴加工	高さ精度	ケガキ(V溝)
	CA/CB/CC/CD/CT	LPH	ZKC	VK
Code	CA CB CC CD CT	LPH	ZKC	VK
Spec.	 受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれかをご指定ください。 指定方法 CA5	 ワークの受面含む図の斜線部に位置決めピン用の通し穴を追加 ・LPH=φ6~φ14 指定0.5mm単位 ・X寸=指定0.1mm単位 ①受面の高さが(φ×8)より大きい場合0.2mm以内の芯ずれが発生します。 ②MB・Kとの併用不可 指定方法 LPH7-X38	 A・D寸の公差を±0.03へ変更 指定方法 ZKC	 受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ①幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。 指定方法 VK
¥/1Code	100 (1箇所)	300	200	200

23 位置決め  
方イ  
ト部  
品





新商品

LOCATORS (FLAT) ONE DOWEL HOLE AND ONE THROUGH HOLE TYPE

# 受駒(平面)

—ノック穴1つ・通し穴1つタイプ—



■平面

RoHS 10

Type	材質	硬度
UKSFK	SS400	—
UKNFK	S50C	—
UKCFK		先端のみ部分焼入 55HRC~
UKUFK	SUS304	—

①斜線部分が、焼入れ箇所となります。  
②ワーク受け面部分の面取りは0.5です。  
それ以外の面取りは0.3程度の糸面取りとなります。  
③1 W寸の範囲にノック穴は指定できません。

型式 Type	型式								
	T選択	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	P指定 *3	K選択 (ノック穴)	E指定 *3
UKSFK UKNFK UKCFK UKUFK	9 12 16 19 20	25~70	10 12 15 20	13~58	10~100	7 9	指定 0.1mm 単位	6 8	指定 0.1mm 単位

\*1 H+1≦A \*2 A≦60の場合は10≦L-W、A>60の場合は12≦L-Wとなります。 \*3 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例 **型式** - **L** - **H** - **W** - **A** - **N** - **P** - **K** - **E**  
 UKSFK12 - L33 - H15 - W17 - A35 - N7 - P7 - K6 - E26

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷

注文締切  
 ストック T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄  
 ストック A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 **P.134**  
 ◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応 大口
	小口	大口	大口	大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100
値引率	—	5%	10%	15%	25%
出荷日	—	通常	通常	+3日	+8日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

T	A	¥基準単価							
		UKSFK			UKNFK				
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,150	2,160	2,170	2,190	2,190	2,200	2,210	2,230
	50.01~100	2,230	2,240	2,250	2,280	2,280	2,290	2,300	2,330
16・19・20	10 ~ 50	2,240	2,250	2,260	2,300	2,300	2,310	2,320	2,360
	50.01~100	2,350	2,360	2,380	2,410	2,400	2,410	2,430	2,470

T	A	¥基準単価							
		UKCFK			UKUFK				
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,300	2,310	2,320	2,340	3,730	3,810	3,940	4,090
	50.01~100	2,390	2,400	2,410	2,440	4,180	4,410	4,660	4,940
16・19・20	10 ~ 50	2,410	2,420	2,430	2,470	4,110	4,280	4,470	4,720
	50.01~100	2,510	2,520	2,540	2,580	4,830	5,160	5,480	5,830

Alteration 追加加工 **型式** - **L** - **H** - **W** - **A** - **N(M・Z・ZG)** - **P** - **K** - **E** - (ZKC)  
 UKSFK12 - L33 - H15 - W17 - A35 - M6 - P7 - K6 - E26 - ZKC

Alterations	穴種変更		
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)
Code	M	Z	ZG
Spec.	通し穴(N)をタップ穴へ変更 ・M6/M8	通し穴(N)をザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ◎T=16・19・20のみ適用	通し穴(N)をザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ◎T=16・19・20のみ適用
寸法	ボルト呼び径 6 8	ボルト呼び径 6 8	ボルト呼び径 6 8
d・h	7 9	7 9	7 9
d1	11 14	11 14	11 14
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8
¥/1Code	100	150	150

◎上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	高さ精度	ケガキ(V溝)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから 必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれか をご指定ください。	A寸の公差を±0.03へ変更	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ◎幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。
指定方法	CA5	ZKC	VK
¥/1Code	100 (1箇所)	200	200

23 位置決め  
部品

新商品

LOCATORS (VERTICALLY INCLINED) ONE DOWEL HOLE AND ONE THROUGH HOLE TYPE

# 受駒 (縦勾配)

—ノック穴1つ・通し穴1つタイプ—

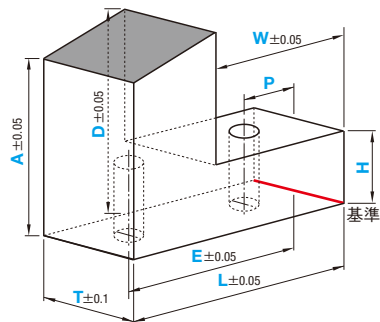
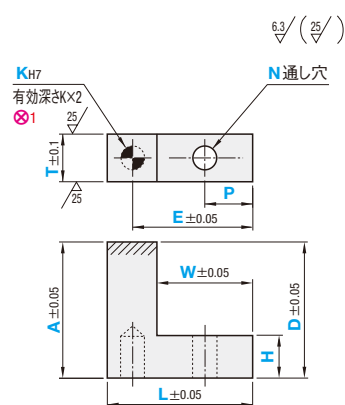


## 縦勾配



RoHS10

Type	材質	硬度
UKSVK	SS400	—
UKCVK	S50C	先端のみ部分焼入 55HRC~
UKUVK	SUS304	—



- ① 高さ寸法精度は、基準に対する機械加工のプログラム保証です。
- ② 斜線部分が、焼入れ箇所となります。
- ③ フーク受け面部分の面取りはC0.5です。それ以外の面取りはC0.3程度の糸面取りとなります。
- ④ W寸の範囲にノック穴は指定できません。

型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定 *3 0.01mm単位	D指定 *3 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	P指定 *4	K選択 (ノック穴)	E指定 *4
UKSVK UKCVK UKUVK	9 12 16 19 20	25~70	10 12 15 20	13~58	10~100		7 9	指定 0.1mm 単位	6 8	指定 0.1mm 単位

\*1  $H+1 \leq (A, D \text{の最小値})$  \*2 (A, Dの最大値)  $\leq 60$ の場合は $10 \leq L-W$ 、(A, Dの最大値)  $> 60$ の場合は $12 \leq L-W$ となります。 \*3 (A, Dの最大値) - (A, Dの最小値)  $\leq 21$   
\*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例 型式 - L - H - W - A - D - N - P - K - E  
UKSVK16 - L33 - H15 - W17 - A35 - D30 - N7 - P7 - K6 - E26

Delivery 出荷日 3 日日出荷

ご注文締切  
在庫 T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄  
在庫 A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 P.134  
① ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円



## 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口		大口		
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100	101~
値引率	—	5%	10%	15%	25%	—
出荷日	通常			+3日	+8日	お見積り

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

T	A	¥基準単価							
		UKSVK			UKCVK				
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,750	2,760	2,770	2,790	2,910	2,920	2,930	2,950
	50.01~100	2,880	2,890	2,900	2,930	3,060	3,070	3,080	3,110
16・19・20	10 ~ 50	2,880	2,890	2,900	2,940	3,050	3,060	3,070	3,110
	50.01~100	3,020	3,030	3,050	3,080	3,210	3,220	3,240	3,280

T	A	¥基準単価			
		UKUVK			
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	4,610	4,690	4,820	4,970
	50.01~100	5,060	5,290	5,540	5,820
16・19・20	10 ~ 50	4,990	5,160	5,350	5,590
	50.01~100	5,710	6,040	6,360	6,710



Alteration 追加加工 型式 - L - H - W - A - D - N(M・Z・ZG) - P - K - E - (ZKC)  
UKSVK16 - L33 - H15 - W17 - A35.01 - D30.01 - M8 - P7 - K6 - E26 - ZKC

Alterations	穴種変更		
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)
Code	M	Z	ZG
Spec.	通し穴(N)をタップ穴へ変更 ・M6/M8	通し穴(N)をザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ① T=16・19・20のみ適用 寸法 ボルト呼び径 d・h 6 8 7 9 d1 11 14	通し穴(N)をザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ① T=16・19・20のみ適用 寸法 ボルト呼び径 d 6 8 7 9 d1 11 14 h 8 11
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8
¥/1Code	100	150	150

① 上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	高さ精度	ケガキ(V溝)
	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	VK
Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	VK
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれかをご指定ください。 指定方法 CA5	A・D寸の公差を±0.03へ変更 指定方法 ZKC	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ① 幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。 指定方法 VK
¥/1Code	100 (1箇所)	200	200

23 位置決め部品





新商品

LOCATORS (FLAT) TWO DOWEL HOLES AND ONE THROUGH HOLE TYPE

受駒(平面)

—ノック穴2つ・通し穴1つタイプ—



■平面

Type	材質	硬度
UKSFW	SS400	—
UKNFW	—	—
UKCFW	S50C	先端のみ部分焼入 55HRC~
UKUFW	SUS304	—

①斜線部分が、焼入れ箇所となります。  
 ②ワーク受け面部分の面取りは0.5です。  
 それ以外の面取りは0.3程度の糸面取りとなります。  
 ③ノック穴と通し穴の順序を入れ替えることはできません。  
 ④1 W寸範囲のKH7(ノック穴)は、貫通となります。

型式	L指定	H選択	W指定	A指定	N選択	P指定	K選択	G指定	E指定	
Type	T選択	1mm単位	*1	*2	0.01mm単位	(通し穴)	*3	(ノック穴)	*3	*3
UKSFW	9	29~70	10	17~58	10~100	7	指定 0.1mm 単位	6	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位
UKNFW	12		12							
UKCFW	16		15							
UKUFW	19		20							
	20									

\*1 H+1≦A \*2 A≦60の場合は10≦L-W、A>60の場合は12≦L-Wとなります。 \*3 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例 型式 - L - H - W - A - N - P - K - G - E  
 UKSFW12 - L46 - H15 - W30 - A35 - N7 - P20 - K6 - G32 - E7

Delivery 出荷日 3 日日出荷  
 ストック T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄  
 ストック A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 P.134  
 ◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	大口	大口		
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	25%	お見積り
出荷日	通常				+3日	+8日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

T	A	¥基準単価							
		UKSFW			UKNFW				
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,450	2,460	2,470	2,490	2,490	2,500	2,510	2,530
	50.01~100	2,530	2,540	2,550	2,580	2,580	2,590	2,600	2,630
16・19・20	10 ~ 50	2,540	2,550	2,560	2,600	2,600	2,610	2,620	2,660
	50.01~100	2,650	2,660	2,680	2,710	2,700	2,710	2,730	2,770

T	A	¥基準単価							
		UKCFW			UKUFW				
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,600	2,610	2,620	2,640	4,030	4,110	4,240	4,390
	50.01~100	2,690	2,700	2,710	2,740	4,480	4,710	4,960	5,240
16・19・20	10 ~ 50	2,710	2,720	2,730	2,770	4,410	4,580	4,770	5,020
	50.01~100	2,810	2,820	2,840	2,880	5,130	5,460	5,780	6,130

Alteration 追加加工 型式 - L - H - W - A - N(M・Z・ZG) - P - K - G - E - (ZKC)  
 UKSFW12 - L46 - H15 - W30 - A35 - M6 - P20 - K6 - G32 - E7 - ZKC

Alterations	穴種変更		
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)
Code	M	Z	ZG
Spec.	通し穴(N)をタップ穴へ変更 ・M6/M8	通し穴(N)をザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ◎T=16・19・20のみ適用 寸法 ボルト呼び径 d・h d1	通し穴(N)をザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ◎T=16・19・20のみ適用 寸法 ボルト呼び径 d d1 h
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8
¥/1Code	100	150	150

Alterations	面取り	高さ精度	ケガキ(V溝)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所：CA/CB/CC/CD/CTから 必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定：1/3/5/10のいずれか をご指定ください。 指定方法 CA5	A寸の公差を±0.03へ変更 指定方法 ZKC	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ◎幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。 指定方法 VK
¥/1Code	100 (1箇所)	200	200

23 位置決め  
部品



新商品

LOCATORS (VERTICALLY INCLINED) TWO DOWEL HOLES AND ONE THROUGH HOLE TYPE

# 受駒 (縦勾配)

—ノック穴2つ・通し穴1つタイプ—

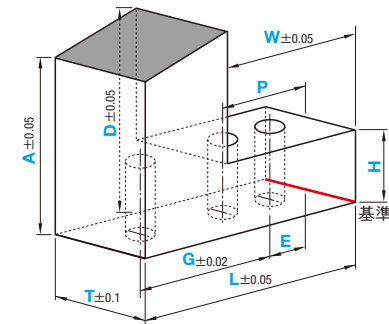
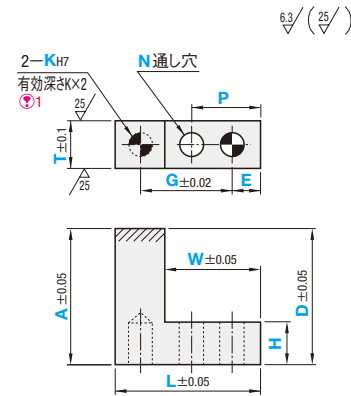


## 縦勾配



RoHS10

Type	材質	硬度
UKSVW	SS400	—
UKCVW	S50C	先端のみ部分焼入 55HRC~
UKUVW	SUS304	—



- ① 高さ寸法精度は、基準に対する機械加工のプログラム保証です。
- ② 斜線部分が、焼入れ箇所となります。
- ③ ワーク受け面部分の面取りは0.05です。それ以外の面取りは0.3程度の糸面取りとなります。
- ④ ノック穴と通し穴の順序を入れ替えることはできません。
- ⑤ 1 W寸範囲のK<sub>H7</sub>(ノック穴)は、貫通となります。

型式 Type	T 選択	L 指定 1mm単位	H 選択 *1	W 指定 *2 1mm単位	A 指定 *3 0.01mm単位	D 指定 *3	N 選択 (通し穴)	P 指定 *4	K 選択 (ノック穴)	G 指定 *4	E 指定 *4
UKSVW	9		10					指定	6	指定	指定
UKCVW	12	29~70	12	17~58	10~100		7	0.1mm	8	0.1mm	0.1mm
UKUVW	16 19 20		15 20				9	単位		単位	単位

\*1 H+1≤(A、Dの最小値) \*2 (A、Dの最大値)≤60の場合は10≤L-W、(A、Dの最大値)>60の場合は12≤L-Wとなります。 \*3 (A、Dの最大値)-(A、Dの最小値)≤21  
\*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例 型式 - L - H - W - A - D - N - P - K - G - E  
UKSVW16 - L46 - H15 - W30 - A35 - D30 - N9 - P20 - K6 - G32 - E7

Delivery 出荷日 3 日目出荷

注文締切  
在庫 T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄  
在庫 A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 P134  
① 在庫Aは3本以上で1明細行当たり一律3,510円



## 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応				個別対応 大口
	小口	標準	大口	大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100
値引率	基準単価	5%	10%	15%	25%
出荷日	通常				+3日
					+8日
	お見積り				

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

T	A	¥基準単価							
		UKSVW			UKCVW				
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	3,050	3,060	3,070	3,090	3,210	3,220	3,230	3,250
	50.01~100	3,180	3,190	3,200	3,230	3,360	3,370	3,380	3,410
16・19・20	10 ~ 50	3,180	3,190	3,200	3,240	3,350	3,360	3,370	3,410
	50.01~100	3,320	3,330	3,350	3,380	3,510	3,520	3,540	3,580

T	A	¥基準単価			
		UKUVW			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	4,910	4,990	5,120	5,270
	50.01~100	5,360	5,590	5,840	6,120
16・19・20	10 ~ 50	5,290	5,460	5,650	5,890
	50.01~100	6,010	6,340	6,660	7,010



型式 - L - H - W - A - D - N(M・Z・ZG) - P - K - G - E - (ZKC)  
UKSVW16 - L46 - H15 - W30 - A35.01 - D30.01 - M8 - P20 - K6 - G32 - E7 - ZKC

Alterations	穴種変更		
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)
Code	M	Z	ZG
Spec.	通し穴(N)をタップ穴へ変更 ・M6/M8	通し穴(N)をザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ① T=16・19・20のみ適用	通し穴(N)をザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ① T=16・19・20のみ適用
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8
¥/1Code	100	150	150

① 上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	高さ精度	ケガキ(V溝)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれかをご指定ください。	A・D寸の公差を±0.03へ変更	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ① 幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。
指定方法	CA5	ZKC	VK
¥/1Code	100 (1箇所)	200	200

23 位置決め部品





新商品

LOCATORS (FLAT) TWO DOWEL HOLES AND TWO THROUGH HOLES TYPE

# 受駒(平面)

—ノック穴2つ・通し穴2つタイプ—



■平面

RoHS10

Type	材質	硬度
UKSFJ	SS400	—
UKNFJ	S50C	先端のみ部分焼入 55HRC~
UKCFJ		
UKUFJ	SUS304	—

①斜線部分が、焼入れ箇所となります。  
 ②ワーク受け面部分の面取りは0.5です。  
 それ以外の面取りは0.3程度の糸面取りとなります。  
 ③ノック穴と通し穴の順序を入れ替えることはできません。  
 ④1 W寸範囲のKH7(ノック穴)は、貫通となります。

型式	L指定	H選択	W指定	A指定	N選択	F指定	P指定	K選択	G指定	E指定	
Type	T選択	1mm単位	*1	1mm単位	0.01mm単位	(通し穴)	*3	*3	(ノック穴)	*3	*3
UKSFJ	9	36~70	10	10~100	7	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位	6	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位	
UKNFJ	12		12								
UKCFJ	16		15								
UKUFJ	19		20								
UKUFJ	20		20								

\*1 H+1≦A \*2 A≦60の場合は10≦L-W、A>60の場合は12≦L-Wとなります。 \*3 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例 **型式** - **L** - **H** - **W** - **A** - **N** - **F** - **P** - **K** - **G** - **E**  
 UKSFJ12 - L60 - H15 - W48 - A35 - N7 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷  
 ストックT 当日出荷 2,000円/1本 正午迄  
 ストックA 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 **P.134**  
 ④ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円

Price 価格

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口		大口		
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	25%	お見積り
出荷日	通常			+3日	+8日	

⑤表示数量超えはWOSにてご確認ください。

T	A	¥基準単価					
		UKSFJ			UKNFJ		
9・12	10 ~ 50	2,500	2,510	2,520	2,540	2,540	2,550
	16・19・20	10 ~ 50	2,590	2,600	2,610	2,650	2,650

T	A	¥基準単価					
		UKCFJ			UKUFJ		
9・12	10 ~ 50	2,650	2,660	2,670	2,690	4,080	4,160
	16・19・20	10 ~ 50	2,740	2,750	2,760	2,790	4,530

Alteration 追加加工 **型式** - **L** - **H** - **W** - **A** - **N(M・Z・ZG)** - **F** - **P** - **K** - **G** - **E** - (ZKC)  
 UKSFJ12 - L60 - H15 - W48 - A35 - M6 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20 - ZKC

Alterations	穴種変更		
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)
Code	M	Z	ZG
Spec.	通し穴(N)を2穴ともタップ穴へ変更 ・M6/M8	通し穴(N)を2穴ともザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ④T=16・19・20のみ適用	通し穴(N)を2穴ともザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ④T=16・19・20のみ適用
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8
¥/1Code	100	150	150

④上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	高さ精度	ケガキ(V溝)
	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	VK
Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	VK
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれかをご指定ください。	A寸の公差を±0.03へ変更	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ④幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。
指定方法	CA5	ZKC	VK
¥/1Code	100 (1箇所)	200	200

23 位置決め部品

新商品

LOCATORS (VERTICALLY INCLINED) TWO DOWEL HOLES AND TWO THROUGH HOLES TYPE

# 受駒 (縦勾配)

—ノック穴2つ・通し穴2つタイプ—

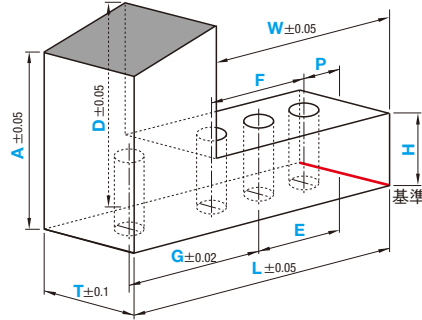
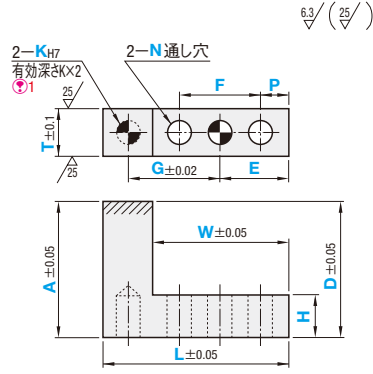


## 縦勾配



RoHS10

Type	材質	硬度
UKSVJ	SS400	—
UKCVJ	S50C	先端のみ部分焼入 55HRC~
UKUVJ	SUS304	—



- ① 高さ寸法精度は、基準に対する機械加工のプログラム保証です。
- ② 斜線部分が、焼入れ箇所となります。
- ③ ワーク受け面部分の面取りは0.5です。それ以外の面取りは0.3程度の糸面取りとなります。
- ④ ノック穴と通し穴の順序を入れ替えることはできません。
- ⑤ 1 W寸範囲のKn(ノック穴)は、貫通となります。

型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択*1	W指定*2 1mm単位	A指定*3 0.01mm単位	D指定*3 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	F指定*4	P指定*4	K選択 (ノック穴)	G指定*4	E指定*4
UKSVJ	9		10					指定	指定	6	指定	指定
UKCVJ	12	36~70	12	24~58	10~100		7	0.1mm	0.1mm	8	0.1mm	0.1mm
UKUVJ	16		15				9	単位	単位		単位	単位
	19		20									
	20											

\*1 H+1≤(A、Dの最小値) \*2 (A、Dの最大値)≤60の場合は10≤L-W、(A、Dの最大値)>60の場合は12≤L-Wとなります。 \*3 (A、Dの最大値)-(A、Dの最小値)≤21  
\*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例 型式 - L - H - W - A - D - N - F - P - K - G - E  
UKSVJ16 - L60 - H15 - W48 - A35 - D30 - N9 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20

Delivery 出荷日 3 日目出荷

注文総切  
ストック T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄  
ストック A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 数量 P.134  
① ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円



数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応 大口	
	小口	大口	大口	大口		
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	25%	お見積り
出荷日	通常				+3日	+8日

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

T	A	¥基準単価							
		UKSVJ			UKCVJ				
		L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	3,100	3,110	3,120	3,140	3,260	3,270	3,280	3,300
	50.01~100	3,230	3,240	3,250	3,280	3,410	3,420	3,430	3,460
16・19・20	10 ~ 50	3,230	3,240	3,250	3,290	3,400	3,410	3,420	3,460
	50.01~100	3,370	3,380	3,400	3,430	3,560	3,570	3,590	3,630

T	A	¥基準単価			
		UKUVJ			
		L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	4,960	5,040	5,170	5,320
	50.01~100	5,410	5,640	5,890	6,170
16・19・20	10 ~ 50	5,340	5,510	5,700	5,940
	50.01~100	6,060	6,390	6,710	7,060



Alteration 追加加工 型式 - L - H - W - A - D - N(M・Z・ZG) - F - P - K - G - E - (ZKC)  
UKSVJ16 - L60 - H15 - W48 - A35.01 - D30.01 - M8 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20 - ZKC

Alterations	穴種変更																		
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)																
Code	M	Z	ZG																
Spec.	<p>通し穴(N)を2穴ともタップ穴へ変更 ・M6/M8</p>	<p>通し穴(N)を2穴ともザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ①T=16・19・20のみ適用</p> <table border="1"> <tr><td>寸法</td><td>ホルツ呼び径</td></tr> <tr><td>d・h</td><td>6 8</td></tr> <tr><td>d</td><td>7 9</td></tr> <tr><td>h</td><td>11 14</td></tr> </table>	寸法	ホルツ呼び径	d・h	6 8	d	7 9	h	11 14	<p>通し穴(N)を2穴ともザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ①T=16・19・20のみ適用</p> <table border="1"> <tr><td>寸法</td><td>ホルツ呼び径</td></tr> <tr><td>d・h</td><td>6 8</td></tr> <tr><td>d</td><td>7 9</td></tr> <tr><td>h</td><td>11 14</td></tr> </table>	寸法	ホルツ呼び径	d・h	6 8	d	7 9	h	11 14
	寸法	ホルツ呼び径																	
	d・h	6 8																	
d	7 9																		
h	11 14																		
寸法	ホルツ呼び径																		
d・h	6 8																		
d	7 9																		
h	11 14																		
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8																
¥/1Code	100	150	150																

①上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	高さ精度	ケガキ(V溝)	
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	VK
Spec.	<p>受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれかをご指定ください。</p> <p>指定方法 CA5</p>	<p>A・D寸の公差を±0.03へ変更</p> <p>指定方法 ZKC</p>	<p>受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ①幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。</p> <p>指定方法 VK</p>	
	¥/1Code	100 (1箇所)	200	200

23 位置決め部品



LOCATORS (HORIZONTALLY INCLINED) TWO DOWEL HOLES AND TWO THROUGH HOLES TYPE, R/L SET

# 受駒(横勾配) R/L セット

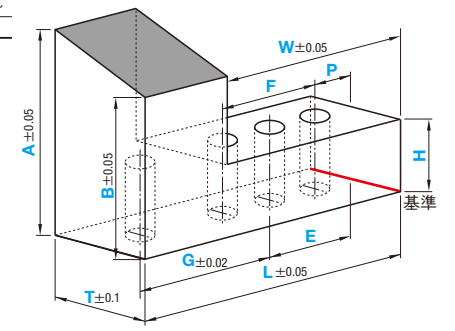
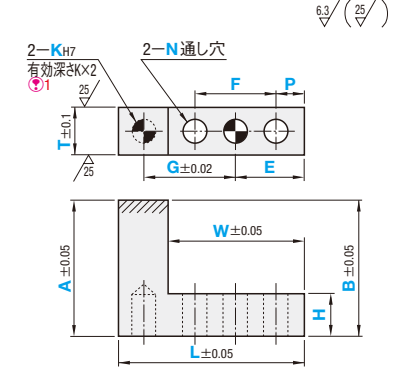
—ノック穴2つ・通し穴2つタイプ—



## ■横勾配



Type		材質	硬度
単品	R/Lセット		
UKSHJ	UKS2HJ	SS400	—
UKCHJ	UKC2HJ	S50C	先端のみ部分焼入 55HRC~
UKUJ	UKU2HJ	SUS304	—



- ①右図の斜線部分が、焼入れ箇所となります。
- ②高さ寸法精度は、基準に対する機械加工のプログラム保証です。
- ③ワーク受け面部分の面取りは0.05です。それ以外の面取りは0.3程度の糸面取りとなります。
- ④ノック穴と通し穴の順序を入れ替えることはできません。
- ⑤1 W寸範囲のKH7(ノック穴)は、貫通となります。

RoHS10

## ■単品

型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択*1	W指定 *2 1mm単位	A指定 *3 0.01mm単位	B指定 *3 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	F指定*4	P指定*4	K選択 (ノック穴)	G指定*4	E指定*4
UKSHJ UKCHJ UKUJ	9 12 16 19 20	36~70	10 12 15 20	24~58	10~100		7 9	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位	6 8	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位

\*1 H+1≤(A、Bの最小値) \*2 (A、Bの最大値)≤60の場合は10≤L-W、(A、Bの最大値)>60の場合は12≤L-Wとなります。 \*3 (A、Bの最大値)-(A、Bの最小値)≤21  
\*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

## ■R/Lセット

型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択*1	W指定 *2 1mm単位	A指定 *3 0.01mm単位	B指定 *3 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	F指定*4	P指定*4	K選択 (ノック穴)	G指定*4	E指定*4
UKS2HJ UKC2HJ UKU2HJ	9 12 16 19 20	36~70	10 12 15 20	24~58	10~100		7 9	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位	6 8	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位

\*1 H+1≤(A、Bの最小値) \*2 (A、Bの最大値)≤60の場合は10≤L-W、(A、Bの最大値)>60の場合は12≤L-Wとなります。 \*3 (A、Bの最大値)-(A、Bの最小値)≤21  
\*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例 型式 — L — H — W — A — B — N — F — P — K — G — E  
UKS2HJ16 — L60 — H15 — W48 — A35 — B31.2 — N9 — F34 — P7 — K6 — G34 — E20

Delivery 出荷日 3 日目出荷  
 注文総額 2,000円/1本 正午迄  
 2,000円/1本 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 P.134  
 ①ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円



## ■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応 大口
	小口	標準対応		大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100
値引率	基準単価	5%	10%	15%	25%
出荷日	通常			+3日	+8日

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

## ■単品

T	A	¥基準単価											
		UKSHJ				UKCHJ				UKUJ			
		L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	3,100	3,110	3,120	3,140	3,260	3,270	3,280	3,300	4,960	5,040	5,170	5,320
	50.01~100	3,230	3,240	3,250	3,280	3,410	3,420	3,430	3,460	5,410	5,640	5,890	6,170
16・19・20	10 ~ 50	3,230	3,240	3,250	3,290	3,400	3,410	3,420	3,460	5,340	5,510	5,700	5,940
	50.01~100	3,370	3,380	3,400	3,430	3,560	3,570	3,590	3,630	6,060	6,390	6,710	7,060

## ■R/Lセット

T	A	¥基準単価											
		UKS2HJ				UKC2HJ				UKU2HJ			
		L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	6,200	6,220	6,240	6,280	6,520	6,540	6,560	6,600	9,920	10,080	10,340	10,640
	50.01~100	6,460	6,480	6,500	6,560	6,820	6,840	6,860	6,920	10,820	11,280	11,780	12,340
16・19・20	10 ~ 50	6,460	6,480	6,500	6,580	6,800	6,820	6,840	6,920	10,680	11,020	11,400	11,880
	50.01~100	6,740	6,760	6,800	6,860	7,120	7,140	7,180	7,260	12,120	12,780	13,420	14,120

Alteration 追加加工 型式 — L — H — W — A — B — N(M・Z・ZG) — F — P — K — G — E — (MR)  
 UKS2HJ16 — L60 — H15 — W48 — A35 — B31.2 — M8 — F34 — P7 — K6 — G34 — E20 — MR

Alterations	穴種変更		
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)
Code	M	Z	ZG
Spec.	通し穴(N)を2穴ともタップ穴へ変更 ・M6/M8 指定方法 N7→M6	通し穴(N)を2穴ともザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ①T=16・19・20のみ適用 寸法 ボルト呼び径 d 6 8 d・h 7 9 d1 11 14 指定方法 N9→Z8	通し穴(N)を2穴ともザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ①T=16・19・20のみ適用 寸法 ボルト呼び径 d 6 8 d・h 7 9 d1 11 14 指定方法 N9→ZG8
単品¥/1Code	100	150	150
R/L¥/1Code	200	300	300

①上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	高さ精度	勝手違い	ケガキ(V溝)
	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	MR	VK
Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	MR	VK
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所：CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定：1/3/5/10のいずれかをご指定ください。 指定方法 CAS	A・B寸の公差を±0.03へ変更 指定方法 ZKC	指定型式の勝手違いが届きます。 ①勝手違いのみが届きます。 ②面取り箇所も勝手違いとなります。 指定方法 MR	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ③幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。 指定方法 VK
単品¥/1Code	100 (1箇所)	200	無料	200
R/L¥/1Code	200 (1箇所)	400	—	400

23 位置決め部品

新商品

LOCATORS (BOTH AXES INCLINED) TWO DOWEL HOLES AND TWO THROUGH HOLES TYPE, R/L SET

# 受駒(2勾配) R/L セット

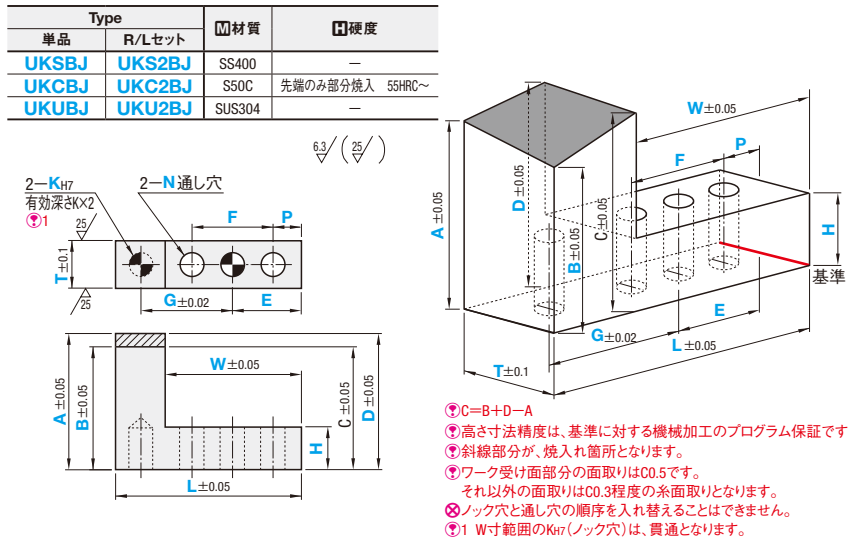
—ノック穴2つ・通し穴2つタイプ—



## ■2勾配



RoHS10



## ■単品

型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定*3 B指定*3 D指定*3 0.01mm単位			N選択 (通し穴)	F指定*4	P指定*4	K選択 (ノック穴)	G指定*4	E指定*4
					A	B	D						
UKSBJ UKCBJ UKUBJ	9	36~70	10	24~58	10~100	7	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位	6	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位	
	12												
	16												
	19												
	20												

\*1 H+1≤(A、B、C、Dの最小値) \*2 (A、B、C、Dの最大値)≤60の場合は10≤L-W、(A、B、C、Dの最大値)>60の場合は12≤L-Wとなります。 \*3 (A、B、C、Dの最大値)-(A、B、C、Dの最小値)≤21  
 \*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

## ■R/Lセット

型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定*3 B指定*3 D指定*3 0.01mm単位			N選択 (通し穴)	F指定*4	P指定*4	K選択 (ノック穴)	G指定*4	E指定*4
					A	B	D						
UKS2BJ UKC2BJ UKU2BJ	9	36~70	10	24~58	10~100	7	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位	6	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位	
	12												
	16												
	19												
	20												

\*1 H+1≤(A、B、C、Dの最小値) \*2 (A、B、C、Dの最大値)≤60の場合は10≤L-W、(A、B、C、Dの最大値)>60の場合は12≤L-Wとなります。 \*3 (A、B、C、Dの最大値)-(A、B、C、Dの最小値)≤21  
 \*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例 型式 — L — H — W — A — B — D — N — F — P — K — G — E  
 UKC2BJ12 — L60 — H15 — W48 — A41 — B39.1 — D35.6 — N7 — F34 — P7 — K6 — G34 — E20

Delivery 出荷日 3 日目出荷  
 注文締切  
 ストック T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄  
 ストック A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 P.134  
 ① ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				大口		個別対応
	小口	標準対応		大口	大口		大口
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100	101~	
値引率	基準単価	5%	10%	15%	25%	お見積り	
出荷日	通常			+3日	+8日		

② 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

## ■単品

T	A	¥基準単価											
		UKSBJ				UKCBJ				UKUBJ			
		L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50 50.01~100	3,970	3,980	3,990	4,010	4,190	4,200	4,210	4,230	5,540	5,620	5,760	5,920
16・19・20	10 ~ 50 50.01~100	4,140	4,150	4,160	4,200	4,380	4,390	4,400	4,440	5,940	6,120	6,320	6,580

## ■R/Lセット

T	A	¥基準単価											
		UKS2BJ				UKC2BJ				UKU2BJ			
		L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50 50.01~100	7,940	7,960	7,980	8,020	8,380	8,400	8,420	8,460	11,080	11,240	11,520	11,840
16・19・20	10 ~ 50 50.01~100	8,280	8,300	8,320	8,400	8,760	8,780	8,800	8,880	11,880	12,240	12,640	13,160

Alteration 追加加工 型式 — L — H — W — A — B — D — N(M・Z・G) — F — P — K — G — E — (ZKC)  
 UKC2BJ12 — L60 — H15 — W48 — A41.01 — B39.01 — D23.01 — M6 — F34 — P7 — K6 — G34 — E20 — ZKC

Alterations	穴種変更		
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)
Code	M	Z	ZG
Spec.	通し穴(N)を2穴ともタップ穴へ変更 ・M6/M8	通し穴(N)を2穴ともザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ① T=16・19・20のみ適用	通し穴(N)を2穴ともザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ① T=16・19・20のみ適用
寸法	ボルト呼び径 d・h d1	6 7 8 9 11 14	6 7 8 9 11 14
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8
単品¥/1Code	100	150	150
R/L¥/1Code	200	300	300

① 上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	高さ精度	勝手違い	ケガキ(V溝)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	MR
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所：CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所を選択ください。 ・面取り幅指定：1/3/5/10のいずれかをご指定ください。 指定方法 CA5	A・B・C・D寸の公差を±0.03へ変更 指定方法 ZKC	指定型式の勝手違いが届きます。 ① 勝手違いのみが届きます。 ② 面取り箇所も勝手違いとなります。 指定方法 MR	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ① 幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。 指定方法 VK
単品¥/1Code	100 (1箇所)	200	無料	200
R/L¥/1Code	200 (1箇所)	400	—	400

23 位置決め部品

V-GROOVED LOCATING BLOCK SETS -FLAT BOTTOM TYPE-

# V溝キャッチャー

—フラットボトム型—

CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_& Guide\_Components

■特長: 70度タイプは90度タイプに比べ接触面が大きくなる為、回転する器具などズレを気にする場面に適しています。

材質 S45C相当  
硬度 42~45HRC  
RoHS10

Type	ノーマルタイプ CVTA・CVTA12C CVTA16C・CVTAS CVTACS	タップ穴付タイプ CVTAT CVTAST	上部プレートホルドタイプ CVTAB CVTABS	V溝70度タイプ CVTAK	ロングタイプ CVTAL
組付寸法					
上部					
下部					

型式	Type	T	L	L1	L2	A	H	d	R	M (並目)	¥基準単価	¥スライド単価
											1~19セット	20~
ノーマルタイプ	CVTA	12	35	22	23	25	14	9	4	—	2,340	2,110
	CVTA12C	12	20	12	13	12	8	4.5	2	—	—	—
	CVTA16C	16	25	16	16	16	8	4.5	2	—	—	—
	CVTAS	19	25	16	19	20	11	7	4	—	2,450	2,210
	CVTACS	19	25	16	19	20	11	7	4	—	2,450	2,210
タップ穴付タイプ	CVTAT	12	35	22	23	25	14	9	4	M8	2,550	2,300
	CVTAST	16	25	16	19	25	11	7	4	M6	2,550	2,300
上部プレートホルドタイプ	CVTAB	12	35	20	26	20	9.5	5.5	2	—	2,550	2,300
	CVTAB	16	25	22	28	25	14	9	4	—	2,660	2,390
	CVTABS	16	25	14	22	20	9.5	5.5	2	—	2,550	2,300
V溝70度タイプ	CVTAK	12	35	25	25	25	14	9	2	—	2,340	2,110
	CVTAL	19	35	22	23	25	14	9	4	—	2,710	2,440

Example 使用例

CVTA12Cはプレート幅にあわせたコンパクトなキャッチャーです。

プレート幅 12

CVTA

CVTA12C

Order 注文例  
型式  
CVTA  
CVTAB12

Price 価格  
数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~19	20~50
出荷日	通常	お見積り

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日  
在庫品 翌日出荷 P.133  
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

V-GROOVED LOCATING BLOCK SETS -PLATE HOLDING TYPE-

# V溝キャッチャー

—プレートホルド型—

CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_& Guide\_Components

■特長: 上下部プレートホルドを利用し、薄いフラットバーへの取り付けも容易です。

材質 S45C相当  
硬度 42~45HRC  
RoHS10

Type	ノーマルタイプ CVTB CVTBS	タップ穴付タイプ CVTBST	ロングタイプ CVTBL
組付寸法			
上部			
下部			

型式	Type	T	L	L1	L2	A	H	d	R	M (並目)	¥基準単価	¥スライド単価
											1~19セット	20~
ノーマルタイプ	CVTB	12	35	25	26	20	9.5	5.5	2	—	2,550	2,300
	CVTB	16	25	27	28	25	14	9	4	—	2,660	2,390
	CVTB	19	25	19	22	20	9.5	5.5	2	—	2,550	2,300
	CVTBS	16	25	21	24	25	11	7	4	—	2,660	2,390
	CVTBS	19	25	21	24	25	11	7	4	M6	2,710	2,440
タップ穴付タイプ	CVTBST	12	25	21	24	25	11	7	4	M6	2,710	2,440
	CVTBST	16	25	25	26	20	9.5	5.5	2	—	2,930	2,640
ロングタイプ	CVTBL	12	35	25	26	20	9.5	5.5	2	—	3,090	2,780
	CVTBL	19	35	27	28	25	14	9	4	—	3,090	2,780

Example 使用例

シリンダ

ヒンジプレート

キャッチャー

テンプレート

イゲール

Order 注文例  
型式  
CVTB16

Price 価格  
数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~19	20~50
出荷日	通常	お見積り

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日  
在庫品 翌日出荷 P.133  
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

23 位置決め  
カイト部品



LOCATING BLOCK SETS  
凹凸キャッチャー

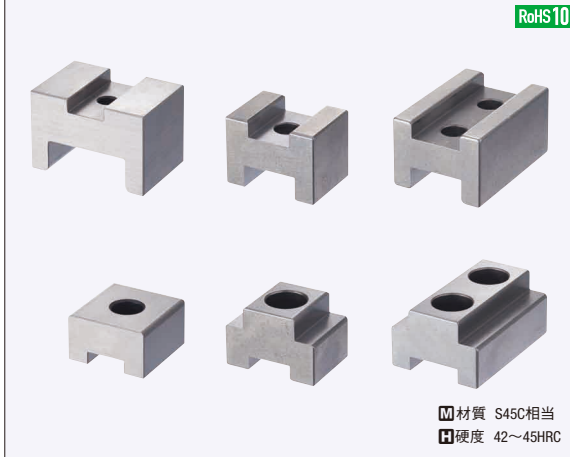
TAPER PIN LOCATING BLOCK SETS  
テーパピンキャッチャー  
-スタンダードタイプ・ザグリタイプ・ショートタイプ-

CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_& Guide\_Components

CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_& Guide\_Components

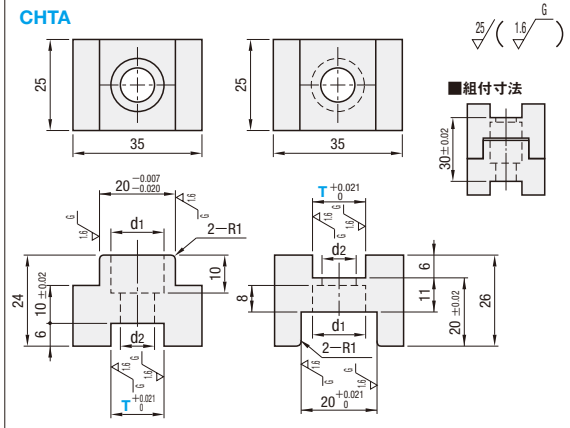
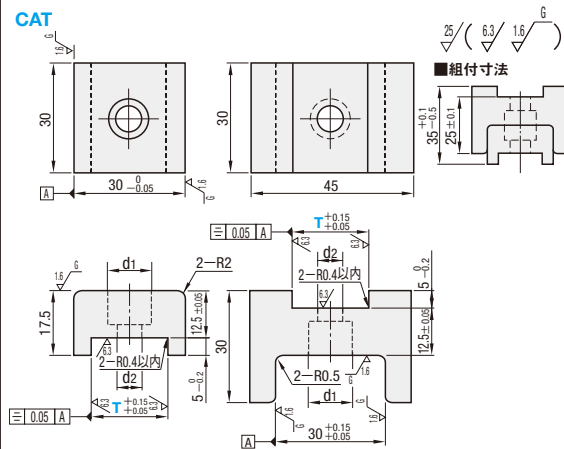
■特長: 取付時のズレが生じにくい凹凸形状です。

■特長: テーパーによるスムーズな導入と精度の良い位置決めが可能です。



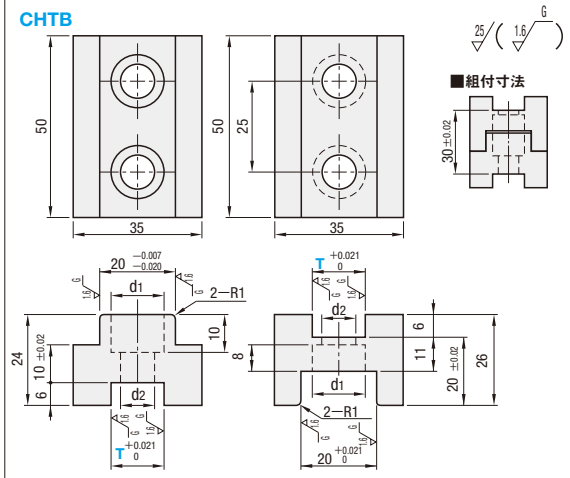
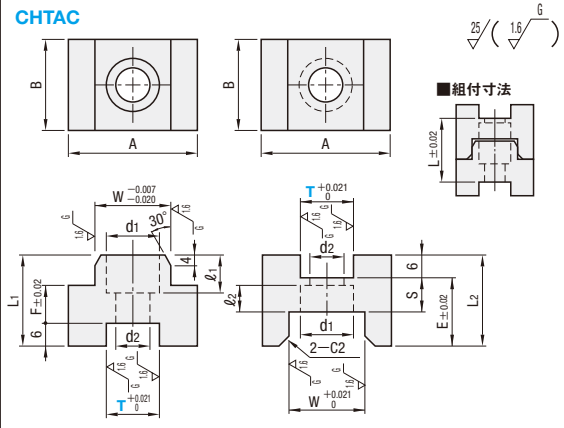
RoHS 10

■材質 S45C相当  
■硬度 42~45HRC



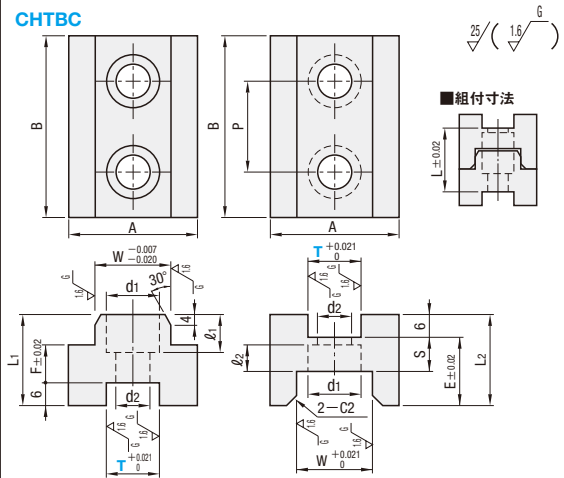
CHTA

■組付寸法



CHTB

■組付寸法



型式 Type	T	d1	d2	¥基準単価 1~19セット	¥スライド単価 20~
CAT	14	11	6.5	3,100	2,790
	16	11	6.5		
	20	11	6.5		
CHTA	12	9.5	5.5	2,680	2,410
	16	14	9		
	19	14	9		
CHTB	12	9.5	5.5	3,460	3,110
	16	14	9		
	19	14	9		

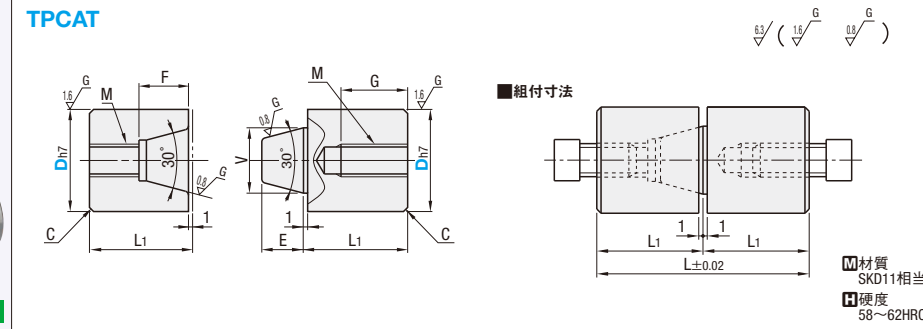
  

型式 Type	T	d1	d2	L	A	B	W	L1	ℓ1	F	L2	ℓ2	E	S	P	¥基準単価 1~19セット	¥スライド単価 20~
CHTAC	16	14	9	30	35	25	20	24	10	10	26	8	20	11	-	2,620	2,350
	16L	9.5	5.5	25	30	20	17	21	6.5	7	24	6	18	9	-		
	19	14	9	30	35	25	20	24	10	10	26	8	20	11	-		
CHTBC	16	14	9	30	35	50	20	24	10	10	26	8	20	11	25	3,390	3,050
	16L	9.5	5.5	25	30	40	17	21	6.5	7	24	6	18	9	20		
	19	14	9	30	35	50	20	24	10	10	26	8	20	11	25		

Price 価格  
■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133  
数量区分 標準対応 個別対応  
数量 1~19 20~50 51~  
出荷日 通常 お見積り  
※表示数量を超えはWOSにてご確認ください。



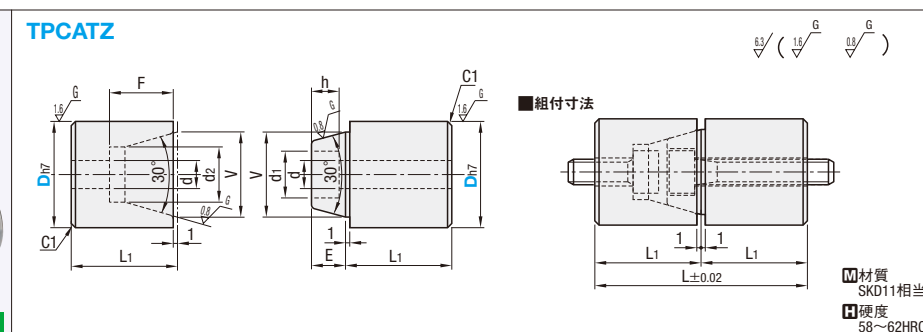
RoHS 10



型式 Type	Dh7	L	L1	F	G	V	E	M	C	¥基準単価	
TPCAT	12	32	16	7	8	8	5	M4	0.5	6,090	
	12C	24	12		5	10					
	16	32	16		10						
	16C	26	13		7		10	6		M5	5,800
	20	44	22		12	12	8	M6		6,140	
	20C	36	18		8	12	8	M6			
25	50	25	12	16	16	10	M8	6,950			
25C	42	21	12	12	12	10	M8				
30	60	30	14	20	20	12	M10	1	7,730		



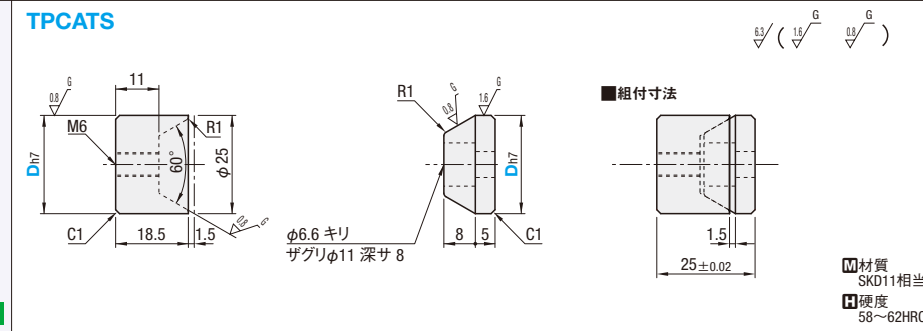
RoHS 10



型式 Type	Dh7	L	L1	F	V	E	d1	d	d2	h	適用ボルト	¥基準単価
TPCATZ	20	44	22	16	16	8	8	4.5	10	5	M4	6,140
	25	50	25	19	20	9	11	6.6	13.5	7	M6	6,950
	30	60	30	23	25	12	14	9	17	9	M8	7,730



RoHS 10



型式 Type	Dh7	適用ボルト	¥基準単価
TPCATS	25	M6	2,980

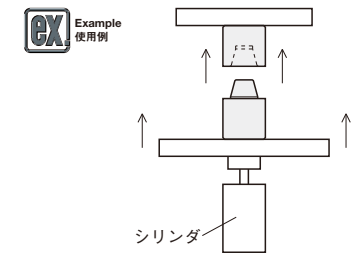
Order 注文例  
型式 TPCAT12 TPCATZ25 TPCATS25  
Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 翌 P.133  
※ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~19	20~50
価格	基本単価	5% 10% 18%
出荷日	通常	お見積り

※表示数量を超えはWOSにてご確認ください。



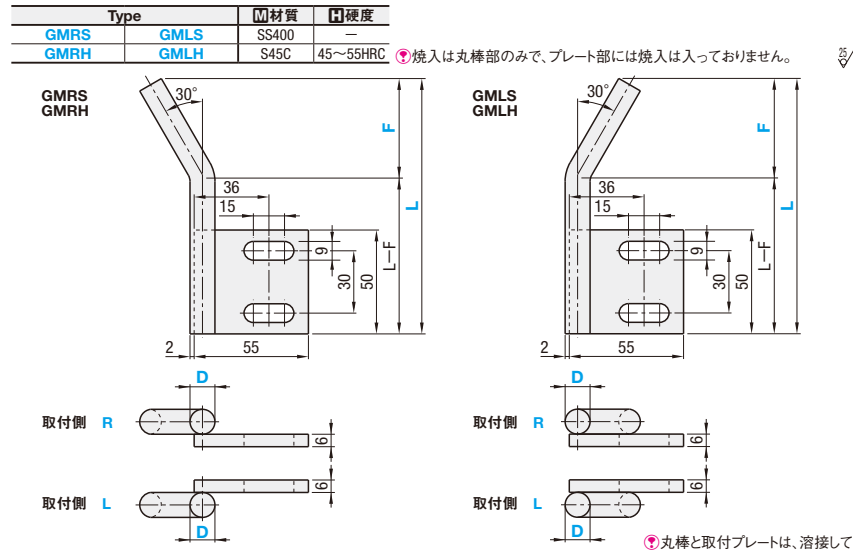
23 位置決め  
部品

# 溶接治具用ラフガイド/ガイドプレート

丸棒タイプ・プレートタイプ・リブ付タイプ

■特長：ワークのガイドにご使用頂けます。点あたりとなる為、出し入れが容易となります。

### 丸棒タイプ

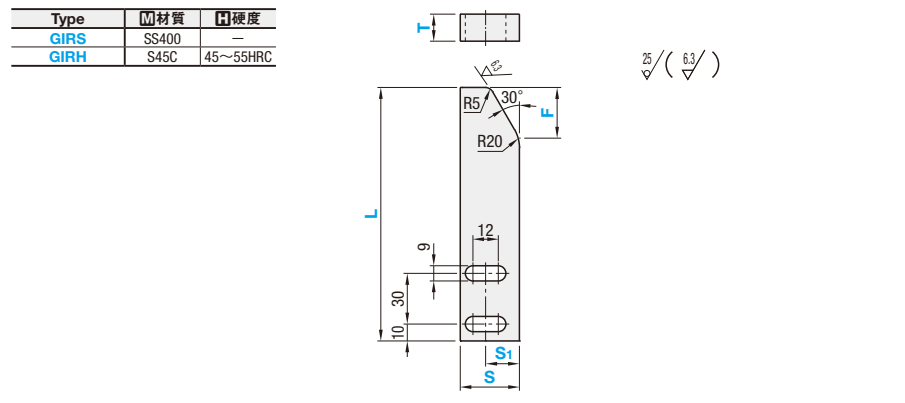


①丸棒と取付プレートは、溶接しております。

型式 Type	D	取付側 選択	L 指定5mm単位	F 指定5mm単位	¥基準単価			
					GMRS	GMLS	GMRH	GMLH
GMRS GMLS GMRH GMLH	9	R	100~300	30~50	1,500	1,500	1,600	1,600
	12	L			1,700	1,700	1,800	1,800
	16				1,900	1,900	2,000	2,000

■特長：ワークのガイドにご使用頂けます。線あたりとなる為、丸棒タイプよりも安定したガイドです。

### プレートタイプ



型式 Type	T	L 指定5mm単位	F 指定5mm単位	S 指定5mm単位	S1 指定1mm単位	¥基準単価	
						GIRS	GIRH
GIRS GIRH	6	100~300	20~60	25~50	13 ≤ S1 ≤ 12	1,600	1,800
	9					1,800	1,900
	12					2,050	2,150
	16					2,300	2,400

Order 注文例: 型式 Type | D | T | 取付側 | L | F | S | S1 | (MR・TA)

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準単価	個別対応
数量	1~9	小口
値引率	10~14	15~19
出荷日	5%	10%
	通常	18%
		お見積り

Alterations Code Spec. ¥1/Code

Alterations	Code	Spec.	¥1/Code
取付穴を丸穴へ変更致します。 指定方法 MR ①プレートタイプのみ適用	MR		0
取付板の厚みを6mmから9mmまたは、12mmへ変更致します。 指定方法 TA9・TA12 ①丸棒タイプのみ適用	TA	TA9 150 TA12 200	

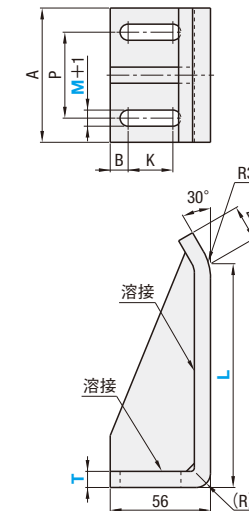
Example 使用例: GMRS, GMLS

● CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_& Guide\_Components

■特長：ワークのガイドにご使用頂けます。リブ付の為、頑丈なラフガイドです。

### リブ付タイプ

### RGHK



①材質 SS400

型式 Type	T	L 選択	M 取付ボルト穴 選択	A	P	(R)	B	K	¥基準単価					
									RGHK					
RGHK	6	75 100 125 150 200	M8 M10 M10 M12	60	33	8	11 12	28 26	1,950	2,060	2,120	2,250	2,460	
									L 75	L 100	L 125	L 150	L 200	
	9				75	48	15	11 12	19 17	2,160	2,270	2,340	2,490	2,740

Order 注文例: 型式 Type | T | L | M

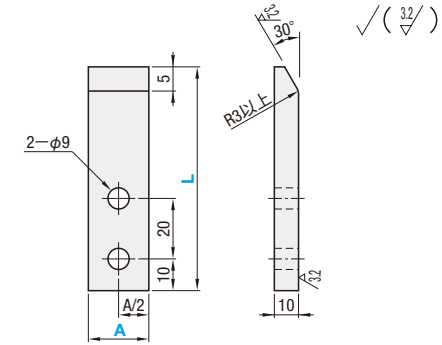
Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準単価	個別対応
数量	1~19	小口
値引率	20~24	25~29
出荷日	5%	10%
	通常	18%
		お見積り

### ガイドプレート

### CPGP



①材質 S45C  
②硬度 25~30HRC

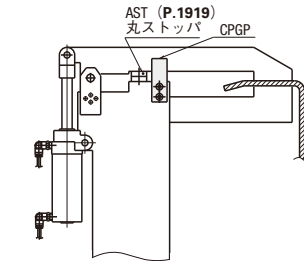
型式 Type	A	L 選択	¥基準単価

Order 注文例: 型式 Type | L

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準単価	個別対応
数量	1~29	小口
値引率	30~39	40~49
出荷日	5%	10%
	通常	18%
		お見積り



23 位置決め  
ガイド部品

ROUND STOPPERS

# 丸ストップパ/丸ストップパ標準タイプ用シム

—ザグリ穴タイプ・タップ穴タイプ—



□: 新価格

● CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_& Guide\_Components

● 特長: 設備・ワークの停止箇所にお使い下さい。用途に合わせて標準とフリータイプの使い分けができます。

**丸ストップパ**  
—ザグリ穴タイプ—

標準タイプ  
フリータイプ

**AST**  
**ASTNF**

RoHS10

25/( $\frac{63}{\sqrt{3}}$  /  $\frac{16}{\sqrt{3}}$ )

□ 材質 S45C相当  
□ 硬度 40~45HRC

25/( $\frac{63}{\sqrt{3}}$  /  $\frac{16}{\sqrt{3}}$ )

標準タイプ		フリータイプ							
Type	No.	D	H	Type	No.	D	H		
AST	3	12	8	ASTNF	3	10~15	5~30		
	4	16	8		4	10~25	(H≥E+1)		
	5	19	10		5	12~35			
	6	20	10		6	15~40			
	8	25	15		8	16~50			
	10	28	16		10	22~50			
	12	30	18		12	24~50			
	<p>※100以上はお見積りとなります。</p>								

**丸ストップパ**  
—タップ穴タイプ—

標準タイプ  
フリータイプ

**ASTM**  
**ASTMF**

RoHS10

25/( $\frac{16}{\sqrt{3}}$ )

□ 材質 S45C相当  
□ 硬度 40~45HRC

標準タイプ		フリータイプ							
Type	No.	D	H	Type	No.	D	H		
ASTM	3	12	8	ASTMF	3	10~15	5~30		
	4	16	8		4	10~25	(H≤M×4)		
	5	19	10		5	12~35			
	6	20	10		6	15~40			
	8	25	15		8	16~50			
	10	28	16		10	22~50			
	12	30	18		12	24~50			
	<p>※100以上はお見積りとなります。</p>								

**Order 注文例**

型式 — D — H

AST8 (ザグリ穴・標準タイプ)  
ASTNF3 (ザグリ穴・フリータイプ)  
ASTM6 (タップ穴・標準タイプ)  
ASTMF5 (タップ穴・フリータイプ)

**Alteration 追加加工**

型式 — D — H — (ZG)

ASTNF4 — 12 — 10 — ZG

**Delivery 出荷日**

標準タイプ: 在庫品 翌日出荷 P.133

フリータイプ: 3 日日出荷

※ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

**Price 価格**

フリータイプ: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	5%	10%	18%	お見積り	

**丸ストップパ**  
標準タイプ用シム

RoHS10

□ 材質 SPCC相当

25/( $\frac{63}{\sqrt{3}}$ )

標準タイプ		フリータイプ	
Type	No.	T	D
ASTC	3	0.1	4
	4	0.2	5
	5	0.5	6
	6	1	8
	8		10
	10		12
	12		14

● 特長: 設備・ワークの停止箇所にお使い下さい。用途に合わせて標準とフリータイプの使い分けができます。

FLAT STOPPERS

# 平ストップパ/平ストップパ標準タイプ用シム



● CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_& Guide\_Components

**平ストップパ**  
—T・L寸選択/T・L寸指定—

RoHS10

Type		材質	硬度
T・L寸選択	T・L寸指定	S45C相当	40~45HRC
FSWN	FSWNF	ポリアセタール	—
FSWJ	FSWJF		

FSWJ・FSWJF・FSWNFは $\frac{63}{\sqrt{3}}$ 部 $\frac{16}{\sqrt{3}}$ となります。

T・L寸選択タイプ		T・L寸指定タイプ	
Type	No.	T	L
FSWN	12	12	50
	15	15	75
	16	16	100
	19	19	
	25	25	
	FSWJ		

**平ストップパ**  
—穴種選択タイプ—

RoHS10

□ 材質 S45C相当  
□ 硬度 40~45HRC

25/( $\frac{16}{\sqrt{3}}$ )

穴種選択1穴タイプ		穴種選択2穴タイプ	
Type	No.	T	L
FSWNSF	12	12	50
	15	15	75
	16	16	100
	19	19	
	25	25	

**Order 注文例**

型式 — T — L — X — 穴種選択

FSWN12 (12) — 15 — 75 — Z5

**Alteration 追加加工**

型式 — T — L — X — 穴種選択

FSWNWF16 (16) — 15 — 40 — X10 — Z6

**Delivery 出荷日**

標準タイプ: 在庫品 翌日出荷 P.133

フリータイプ: 3 日日出荷

**Price 価格**

FSWN以外: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	5%	10%	18%	お見積り	

**平ストップパ**  
標準タイプ用シム

RoHS10

□ 材質 SUS304  
□ 表面処理 四三酸化鉄皮膜

25/( $\frac{16}{\sqrt{3}}$ )

標準タイプ		フリータイプ	
Type	No.	T	L
FSWNC	12	0.1	30
	15	0.2	50
	16	0.3	75
	19		100
	25		

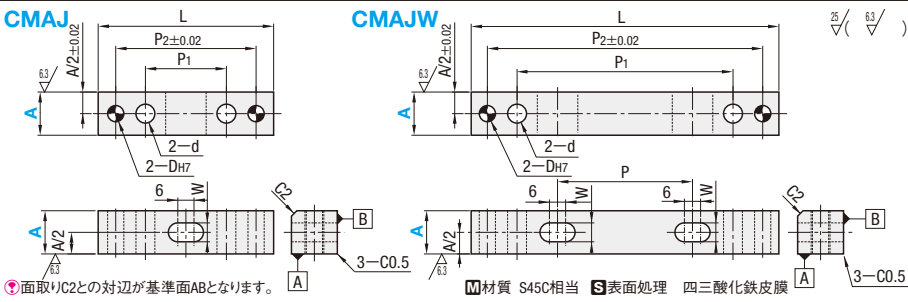
● 特長: 設備・ワークの停止箇所にお使い下さい。用途に合わせて標準とフリータイプの使い分けができます。

23  
カイ  
ト部  
品

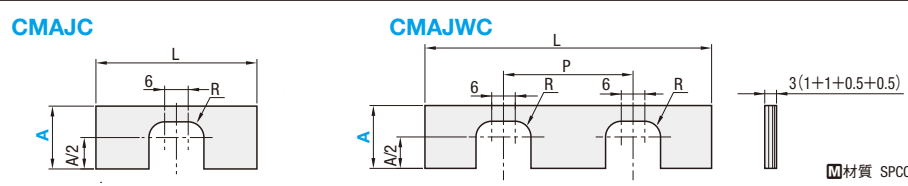
# 溶接治具用シム調整基準ブロック/シムセット

—ストレートタイプ・L型タイプ—

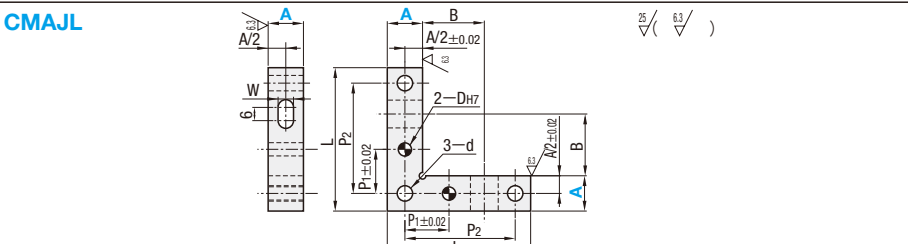
CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_& Guide\_Components



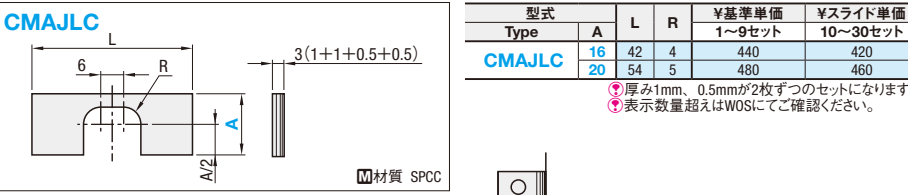
型式	A	L	D	d	P	P1	P2	W	¥基準単価	¥スライド単価
CMAJ	16	65	6	7	-	30	52	7	3,600	3,420
	20	75	8	9	-	40	62	9	4,300	4,090
CMAJW	16	114	6	7	50	80	102	7	5,800	5,510
	20	124	8	9	50	90	112	9	6,900	6,560



型式	A	L	R	P	¥基準単価	¥スライド単価
CMAJC	16	65	4	-	370	350
	20	75	5	-	440	420
CMAJWC	16	114	4	50	640	610
	20	124	5	50	720	680



型式	A	L	D	d	B	P1	P2	W	¥基準単価	¥スライド単価
CMAJL	16	65	6	7	28	20	50	7	7,400	7,030
	20	100	8	9	53	40	80	9	10,200	9,690



Order 注文例  
 型式  
 CMAJ16  
 CMAJC16  
 CMAJL16  
 CMAJLC20

Delivery 出荷日  
 在庫品 翌日出荷 P.133  
 ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Example 使用例  
 イケールや位置決めピン用ブラケットなどの位置調整にご使用できます。

数量別出荷日  
 数量区分 標準対応 個別対応  
 小口 1~9 10~30 31~  
 出荷日 通常 お見積り

# ワーク検知ユニット/ウェルドナット検知用ピン

CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_& Guide\_Components



Type	ボディ	ピン	スプリング
PCPNA	M材質 A6061 S表面処理 白アルマイト	M材質 S45C S表面処理 無電解ニッケルメッキ	M材質 SUS304-WPB

付属品: センサ固定用止めねじ M4 1個  
 ウェルドナット検知用ピンと組合わせて利用できます。

ストローク量	0 (min.)	3	8 (max.)
OFF	ON	ON	

スプリング	S(ソフト)	H(ハード)
バネ定数(N/mm)	0.3	0.5
外径(mm)	12	12
線径(mm)	0.7	0.8
内径(mm)	10.7	10.4
自由長(mm)	20	20
許容たわみ量	12	12

\*適用近接センサ例(二線式シールドタイプ)  
 ・KEYENCE EV-108M  
 ・OMRON E2E-XD1-M3G

Type	D	スプリング	L選択	S(ソフト)	H(ハード)	¥基準単価
PCPNA	8	S(ソフト)	30	min	max	4,950
			50	min	max	

kgf=N×0.101972

Order 注文例  
 型式 - L  
 PCPNA8H - 50  
 Delivery 出荷日 3 日目出荷

Price 価格  
 数量区分 標準対応 個別対応  
 小口 1~9 10~14  
 値引率 基準単価 5%  
 出荷日 通常

Weld nuts detecting pins

Type	M材質	硬度	S表面処理	M×Pitch	M×Pitch
NUTK	S45C相当	-	-	5×0.5	5×0.8
BNUTK	S45C相当	焼入硬度 45~50HRC	四三酸化鉄皮膜	6×0.75	6×1.0
				8×0.75	8×1.25

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5  
 sin45°=0.707 sin60°=0.87  
 tan15°=0.267 tan30°=0.577  
 tan45°=1 tan60°=1.73

Type	先端形状	D	P	B	L	A	E	M	¥基準単価
NUTK	A	12	5.0~10.0	5~30	15~20	30	5	5S	620
	B	16	10.1~12.0	(B≤P×4)		60	5	6S	860
	C	16	12.1~14.0			90	5	6 8	680
BNUTK	A	12	5.0~10.0	5~30	15~20	30	5	5S	620
	B	16	10.1~12.0	(B≤P×4)		60	5	6S	860
	C	16	12.1~14.0			90	5	6 8	680

Order 注文例  
 型式  
 Type 先端形状 D P B L A E M  
 NUTK A 12 P6.0 B10 L20 A30 E2 M5 (A形状)  
 NUTK C 16 P10.5 B15 L20 M6 (C形状)

Delivery 出荷日 3 日目出荷

Price 価格  
 数量区分 標準対応 個別対応  
 小口 1~19 20~34 35~49 50~100 101~  
 数量 1~9 10~30 31~  
 出荷日 通常 お見積り

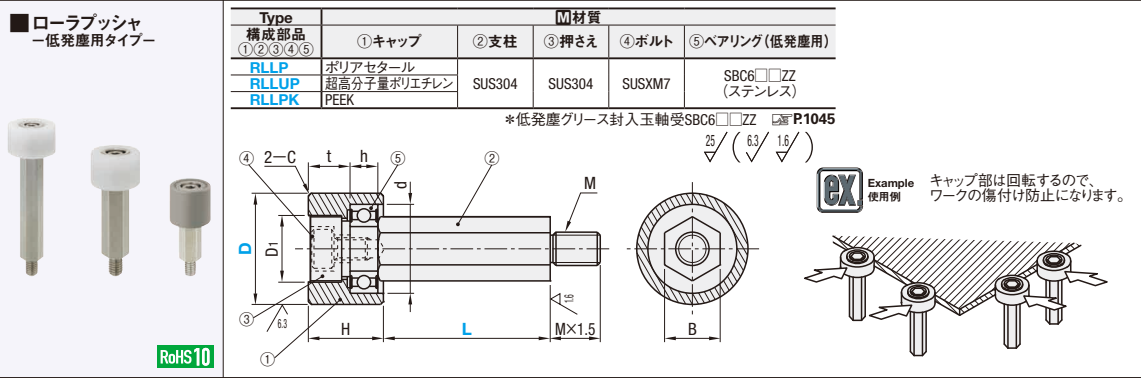
23 位置決め部品

**ROLLER PUSHERS POINT PADS**  
**ローラプッシャ/ポイントパッド**  
-低発塵用タイプ-

**2日目納短縮**  
出荷期短縮

●CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_& Guide\_Components

■特長: ガラス基板などの薄物ワークのアライメント調整にご使用頂けます。低発塵用ベアリングを使用しております。



型式 Type	D	L 指定5mm単位	H	D1	④ボルト	C	t	h	d	B	M	¥基準単価		
												RLLP	RLLUP	RLLPK
RLLP	10	5~30	10	7.5	SCB2.6-5	0.2	5.5	2.5	7	5	M3	1,660	1,680	1,780
RLLUP	20	10~50	14	12	SCB4-6	0.5	7.5	5	16	10	M6	1,660	1,720	1,970
RLLPK	30	10~70	18	12	SCB5-8	0.5	9	8	26	13	M8	2,250	2,400	2,450

Order 注文例: 型式 RLLP10 - L 20  
Delivery 出荷日: 2 日目出荷

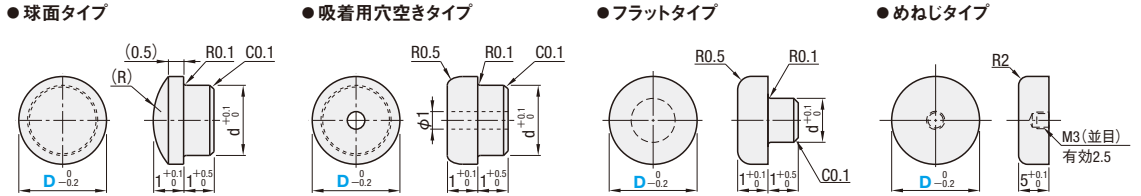
在庫品 翌日出荷 翌 P.133

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分: 標準対応 小口 大口  
数量: 1~4 5~9 10~30 31~  
値引率: 基準単価 5% 10% 10%  
出荷日: 通常 お見積り



Type	D	d	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
PDKPK (PEEK)	3	1.5	260	210	300	170
PDKUP (超高分子量ポリエチレン)	4	2	425	300	300	170
	5	2	6.5	300	300	170



●球面タイプ 特長: ワークと点当たりするので、接触を少なくしたいシーンにご使用頂けます。

Type	D	d	R	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
PDKPK (PEEK)	3	1.5	2.5	500	260	210	300
PDKUP (超高分子量ポリエチレン)	4	2	4.25	500	260	210	300
	5	2	6.5	500	260	210	300

●吸着用穴空きタイプ 特長: ガラス基板などワークを吸着したいシーンにご使用頂けます。

Type	D	d	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
PDCUP (超高分子量ポリエチレン)	5	4	400	190	140	140
	8	5	440	200	150	150
	10	5	480	220	170	170

●フラットタイプ 特長: ワークに対して面当たりをしたいシーンにご使用頂けます。

Type	D	d	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
PDAPK (PEEK)	3	1.5	500	260	210	300
PDATF (4フッ化エチレン樹脂)	4	2	500	260	210	300
PDAUP (超高分子量ポリエチレン)	5	2	500	260	210	300

●めねじタイプ 特長: ねじ止めしたいシーンにご使用頂けます。

Type	D	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
PDUPK (PEEK)	10	600	290	400	190
PDUPK (PEEK)	15	800	360	440	200
PDUUP (超高分子量ポリエチレン)	20	1,000	440	480	220

Order 注文例: PDKPK3 (球面タイプ) PDCUP10 (吸着用穴空きタイプ) PDATF3 (フラットタイプ) PDUPK20 (めねじタイプ)

在庫品 翌日出荷 翌 P.133

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分: 標準対応 小口 大口  
数量: 1~19 20~34 35~49 50~100 101~  
値引率: 基準単価 5% 10% 18%  
出荷日: 通常 お見積り

表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

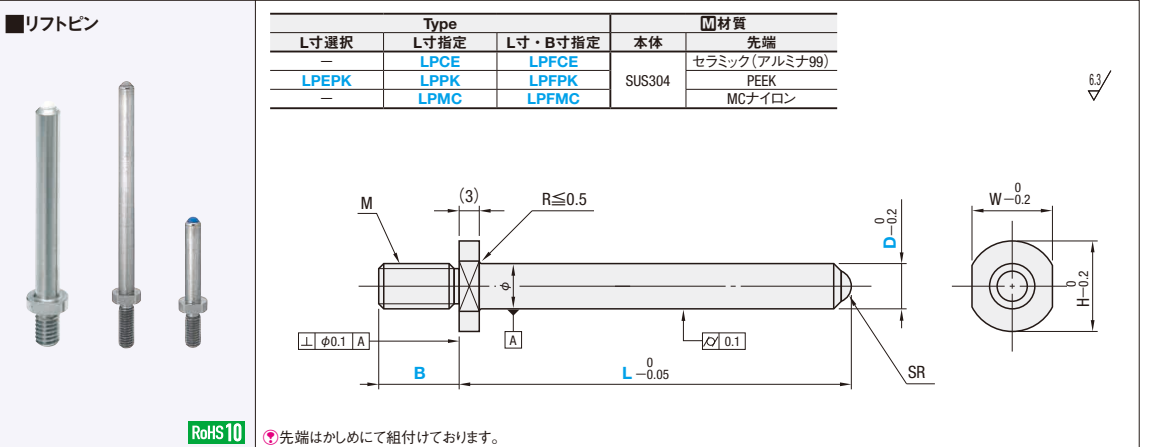
表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

**LIFT PINS**  
**リフトピン**

●CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_& Guide\_Components

■特長: ガラス基板など、金属の接触を避けたいワークのリフトアップにご使用頂けます。



■L寸選択タイプ

型式 Type	D	L選択	B 固定	M (並目)	H	W	SR	¥基準単価		
								L 25・50	L 75・100	L 120
LPEPK	3	25 50 75 100 120	4.5	3	6	5	1.2	1,130	1,320	1,420
	4		6	4	8	7	1,250	1,460	1,560	
	5		7.5	5	9	7	1,500	1,710	1,810	
	6		9	6	10	8	1,780	1,880	1,980	

■L寸指定タイプ

型式 Type	D	L 指定1mm単位	B 固定	M (並目)	H	W	SR	¥基準単価					
								L15~50			L51~120		
								LPCE	LPPK	LPMC	LPCE	LPPK	LPMC
LPCE LPPK LPMC	3	15~120	4.5	3	6	5	1.2	1,710	1,630	1,540	1,900	1,820	1,730
	4		6	4	8	7	1,830	1,750	1,650	2,040	1,960	1,850	
	5		7.5	5	9	7	2,090	2,000	1,880	2,310	2,210	2,110	
	6		9	6	10	8	2,370	2,280	2,130	2,600	2,500	2,360	
	8		12	8	12	10	2,600	2,500	2,340	2,860	2,750	2,590	
	10		15	10	15	13	3,080	2,960	2,760	3,380	3,250	3,060	

■L寸・B寸指定タイプ

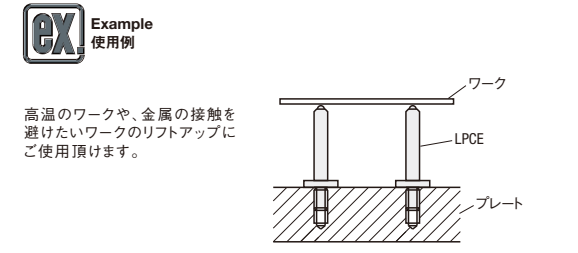
型式 Type	D	L 指定1mm単位	B 指定0.5mm単位	M (並目)	H	W	SR	¥基準単価					
								L15~50			L51~120		
								LPFCE	LPPFK	LPFMC	LPFCE	LPPFK	LPFMC
LPFCE LPPFK LPFMC	3	15~120	5.0~9.0	3	6	5	1.2	2,560	2,440	2,310	2,850	2,730	2,590
	4		6.5~12.0	4	8	7	2,740	2,620	2,470	3,060	2,940	2,770	
	5		8.0~15.0	5	9	7	3,130	3,000	2,820	3,460	3,310	3,160	
	6		9.5~18.0	6	10	8	3,550	3,420	3,190	3,900	3,750	3,540	
	8		12.5~24.0	8	12	10	3,900	3,760	3,500	4,290	4,120	3,890	
	10		15.5~30.0	10	15	13	4,610	4,440	4,140	5,070	4,870	4,600	

Order 注文例: LPEPK3 - L 120 (L寸選択) LPCE4 - L 72 (L寸指定) LPFCE5 - L 75 - B9.0 (L寸・B寸指定)

在庫品 翌日出荷 翌 P.133  
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分: 標準対応 小口 大口  
数量: 1~19 20~34 35~49 50~100 101~  
値引率: 基準単価 5% 10% 18%  
出荷日: 通常 お見積り



# ONE-WAY FEED UNITS アンチバックユニット

● CADデータフォルダ名：23\_Locating\_& Guide\_Components

■特徴：高さ寸法20.5mmの最小サイズが規格追加になりました。スペースの無いところでの使用に最適です。

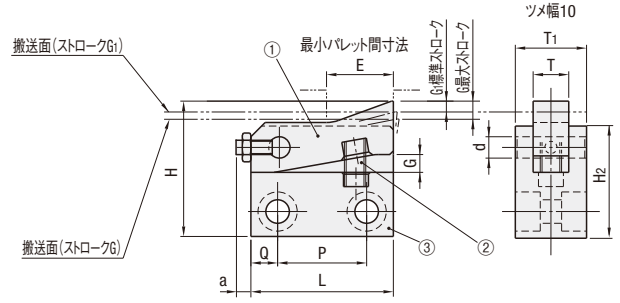


①ツメ				②スプリング				③ボデー・ピン				
Type	材質	表面処理	硬度	Type	材質	表面処理	硬度	Type	材質	表面処理	硬度	
ATBM	SS400	無電解ニッケルメッキ	浸炭焼入(深0.1)HV400~500	BL BH BT TP PI	SS400	無電解ニッケルメッキ	S45C	BLS BHS BTS TPS	SUS304	-	SUS303	
ATBS	SUS304	-	-	▲付属品(ピン)				-				
ATBST				タブライド	タブライド(深0.01)	HV1000	①ツメ				BH	BHS
ATBJ	MCナイロン	-	-	14A・14B	WSSM25-8-3×2個							
SUS304タブライドの色は、灰色になります。				10A・10B	WSSM20-6-3×2個				WSSS20-6-3×2個			
SUS304タブライドは、SUS304に比べて防錆効果が劣ります。				②スプリング 材質：SUS304-WPB								

アンチバックユニットは①ツメ、②スプリング、③ボデーの部品により構成されています。それぞれの種類を選択いただくことにより、組み立てた状態で出荷します。

①ツメ	②スプリング	③ボデー
ATBM 28A 28B 14A 14B ATBS 7A 7B 7SA 7SB*1	S H	BT PI BL BH BT TP PI
ATBJ 10A 10B ATBS 10A 10B	S H	BLS BHS BTS TPS

\*1：7SBはATBMのみ選択可



型式 Type	①ツメ	②スプリング	③ボデー	Y基準単位															
				T	T1	d	H	H2	L	P	Q	a	G	G1	ATBM	ATBJ	ATBS	ATBST	
ATBM (SS400+無電解ニッケルメッキ) ATBJ (MCナイロン)	7SA 7SB	S	BL	側面穴タイプ(ボルト穴)	7	12	6	29	22.5	30	20	5	2.5	5	3	2,540	2,880	-	-
			TP	側面穴タイプ(タップ穴)	7	12	6	38	31	40	25	7.5	2	5	3,040	3,440	-	-	
	BT		ボトムマウントタイプ	7	12	6	38	31	40	25	7.5	2	5	3,040	3,440	-	-		
	PI		n型タイプ	7	12	6	38	31	40	25	7.5	2	5	3,040	3,440	-	-		
ATBM (SS400+無電解ニッケルメッキ) ATBS (SUS304) ATBST (SUS304+タブライド) ATBJ (MCナイロン)	10A 10B	S (ソフト)	BL	側面穴タイプ(ボルト穴)	10	19	6	38	31	40	25	7.5	2.5	5	3	3,950	4,280	-	-
			BH	側面穴タイプ(通し穴)	10	19	6	38	31	40	25	7.5	2.5	5	3	3,950	4,280	-	-
	TP		側面穴タイプ(タップ穴)	10	19	6	38	31	40	25	7.5	2.5	5	3	3,950	4,280	-	-	
	BT		ボトムマウントタイプ	10	19	6	38	31	40	25	7.5	2.5	5	3	3,950	4,280	-	-	
	H (ハード)	BLS	側面穴タイプ(ボルト穴)	10	19	6	38	31	40	25	7.5	2.5	5	3	3,950	4,280	-	-	
		BHS	側面穴タイプ(通し穴)	10	19	6	38	31	40	25	7.5	2.5	5	3	3,950	4,280	-	-	
		TPS	側面穴タイプ(タップ穴)	10	19	6	38	31	40	25	7.5	2.5	5	3	3,950	4,280	-	-	
		BTS	ボトムマウントタイプ	10	19	6	38	31	40	25	7.5	2.5	5	3	3,950	4,280	-	-	
		BL	側面穴タイプ(ボルト穴)	10	19	6	38	31	40	25	7.5	2.5	5	3	4,300	4,970	-	-	
		BH	側面穴タイプ(通し穴)	10	19	6	38	31	40	25	7.5	2.5	5	3	5,060	5,850	-	-	
		TP	側面穴タイプ(タップ穴)	10	19	6	38	31	40	25	7.5	2.5	5	3	4,300	4,970	-	-	
ATBM (SS400+無電解ニッケルメッキ)	20A 20B	S	BT	ボトムマウントタイプ	20	38	10	63	49	65	40	12.5	4.5	10	5	8,570	-	-	-
			PI	n型タイプ	20	38	10	78	64	65	40	12.5	4.5	10	5	11,700	-	-	-
	28A 28B		BT	ボトムマウントタイプ	28	50	12	83	64	80	50	15	7	12	7	12,690	-	-	-
			PI	n型タイプ	28	50	12	101	82	80	50	15	7	12	7	15,970	-	-	-

### 詳細寸法 ①ツメ

■ストレートタイプ

7SA 14A  
7A 20A  
10A 28A

■ストレートタイプツメつき出し量

■ラウンドタイプ

7SB 14B  
7B 20B  
10B 28B

■ラウンドタイプ標準ストップ位置

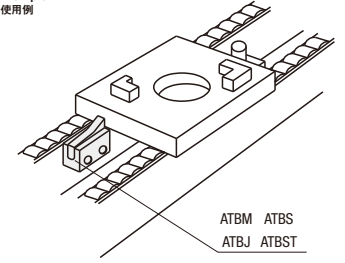
Type	T	L	ツメ形状 ストレート	ツメ形状 ラウンド	L1	B	G	ツメ形状 ストレート	ツメ形状 ラウンド	R	H1	J	K	MA	d	f	C	t1	t2	t3
ATBM	7SA 7SB	7	30	31.5	7.5	7.5	5	15	13.9	24	16	10	5	M3*	6	15.7	3	1.8	1.2	0.7
	7A 7B	10	40	41.5	8	15	5	17	15.9	33.5	20	14	7	M4*	6	21	4	1.6	1	0.5
ATBS	10A 10B	10	55	57	10	12.4	10	32.6	30	47	30.5	19	10	M4*	8	35.8	5	3.3	2	0.8
	14A 14B	14	65	66.5	12.5	18.5	11	34	30.4	54	33	21	10	M5	10	40	7	3.4	2	1.5
	20A 20B	20	80	82.5	15	30	13	35	30.5	67.5	45	30	15	M6	12	50	9	4.5	2.8	1.8

\*28A・28B・20A・20B・7SBはATBMのみ適用  
\*ATBJはねじインサートとなります。

### 詳細荷重 ②スプリング

Type	荷重(計算値) N			
	ストローク3	ストローク5(7)	ストローク10(12)	ストローク15
7SA	0.4	0.3	1.1	0.7
7SB	1.4	1.0	2.4	1.6
7A	0.3	0.2	1.0	0.7
7B	1.7	1.1	2.6	1.7
10A	0.3	0.2	1.0	0.7
10B	1.8	1.2	2.6	1.7
14A	0.9	0.7	1.3	1.1
14B	2.6	2.1	3.1	2.5
20A	2.3	1.8	-	-
20B	3.6	2.8	-	-
28A	3.7	2.6	-	-
28B	4.9	3.4	-	-

◎28A、28Bのストローク5・10の値はそれぞれストローク7・12のときの値となります。



### 詳細寸法 ③ボデー

■側面穴タイプ

ボルト穴  
BL (SS400)  
BLS (SUS304)

通し穴  
BH (SS400)  
BHS (SUS304)

タップ穴  
TP (SS400)  
TPS (SUS304)

\*ツメが7A・7B・7SA・7SBのときザグリ穴はありません。

### ボトムマウント

BT (SS400)  
BTS (SUS304)

### n型タイプ

PI (SS400)

◎ツメ幅14、20、28のPIはBTにフランジをねじ止めます。

Type	ボデー	T	T1	側面穴タイプ																						
				L	P	Q	L1	B1	H2	J1	K1	d	Ca	Y	d1	d2	h	d3	M1	M2	ℓ	d4	F	T2	T3	
7SA 7SB	BL	7	12	30	20	5	7.5	16	22.5	18	5	6	2.5	7	5.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TP	7	12	30	20	5	7.5	16	22.5	18	5	6	2.5	7	5.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PI	7	12	30	20	5	7.5	16	22.5	18	5	6	2.5	7	5.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7A 7B	BL	7	12	40	25	7.5	8	21.5	31	25	7	6	3	7	6.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TP	7	12	40	25	7.5	8	21.5	31	25	7	6	3	7	6.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PI	7	12	40	25	7.5	8	21.5	31	25	7	6	3	7	6.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10A 10B	BL	10	19	40	25	7.5	8	21.5	31	25	7	6	3	7	6.6	11	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	BH	10	19	40	25	7.5	8	21.5	31	25	7	6	3	7	6.6	11	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TP	10	19	40	25	7.5	8	21.5	31	25	7	6	3	7	6.6	11	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14A 14B	BL	14	25	55	35	10	10	36.5	43	35	10	8	4	10	9	14	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	BH	14	25	55	35	10	10	36.5	43	35	10	8	4	10	9	14	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TP	14	25	55	35	10	10	36.5	43	35	10	8	4	10	9	14	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20A 20B	BT	20	38	65	40	12.5	12.5	40.7	49	40	10	10	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PI	20	38	65	40	12.5	12.5	40.7	49	40	10	10	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	BT	28	50	80	50	15	15	51.4	64	53	15	12	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28A 28B	BT	28	50	80	50	15	15	51.4	64	53	15	12	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PI	28	50	80	50	15	15	51.4	64	53	15	12	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Order 注文例  
ATBM10A - S - BL

Example 使用例  
ボデーBH・BHS(通し穴)は付属のワッシャと組み合わせて取付位置の微調整が可能です。

Delivery 出荷日  
3 日目出荷

Price 価格  
数量区分 標準対応 個別対応  
数量 1~19 20~29 30~50 51~  
値引率 基準単価 5% 10% お見積り  
出荷日 通常

Ex 注文例  
ストロークT 当日出荷 600円/日本 正午迄 P134  
ストロークA 翌日出荷 300円/日本 PM 6:00迄  
◎ストロークAは3本以上で1明細行当たり一律810円

数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P133  
◎表示数量を超はWOSにてご確認ください。

ツメ 適用ボルト  
14A・14B M8  
10A・10B M6

# テーパ可動ピンユニット/アンチバックユニット エコノミータイプ

# オートラッチ

2日目納短縮  
出荷期短縮

CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_&\_Guide\_Components

CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_&\_Guide\_Components

■特長: テーパ部で穴を捉えるので、ワークをガタなく位置決めできます。●類似品「フランジ付位置決めピン」(P.1775)

■特長: プリント基板や金属プレート等、薄板状のワークを簡単に位置決めできます。

**テーパ可動ピンユニット**

Type	ピン			ボディ			スプリング	無給油ブッシュ
	材質	硬度	硬度	材質	硬度	表面処理	材質	材質
PICP	SKD11	60~63HRC	S45C	23~30HRC	無電解ニッケルメッキ	SWP-B	特殊青銅鋳物	

**荷重表**

スプリング	No.6	No.10
荷重 (N)	min 6.3	5.8
	max 19.9	20.1
ばね定数 (N/mm)	1.8	1.4

RoHS 6

Type	No.	対応穴径		D	P	B	H1	H2	W	W1	W2	L	¥基準単価
		最大穴径 dmax	最小穴径 dmin										
PICP	6	6	3	15	8.2	8.5	19	12	36	15	28	16	4,900
	10	10	6	19	12.2	12	24	17	40	19	32	20	5,500

**Order 注文例** 型式 PICP6

**Delivery 出荷日** 在庫品 翌日出荷 P.133

**Price 価格** 数量区分: 小口 (1~4), 大口 (5~40), 個別対応 (41~)

**Example 使用例** ピンが沈み込み、テーパ部でガタなくワークを捉えます。対応穴径の範囲内であれば、段取り換えをせず位置決めできるので、生産性・作業性の向上に貢献します。

■特長: 板金製のボディを採用することにより、従来品に比べ、約50%安くなっています。

**アンチバックユニット エコノミータイプ**

Type	材質			
	ツメ	本体	ピン	スプリング
ATBES	SUS304-CP	SUS304-CP	SUS304	SUS304-WPB
ATBEM	MCナイロン			

RoHS 10

Type	No.	ツメ方向	荷重 (計算値) N		質量 (g)	¥基準単価			
			ストローク 3mm	ストローク 5mm		1~3コ	4~9コ	10~30コ	31コ~
ATBES	10	L (左方向)	8.3	8.9	45	1,280	1,130	980	お見積り
		R (右方向)							
ATBEM	10	L (左方向)	8.1	8.7	35	1,980	1,800	1,670	お見積り
		R (右方向)							

**Order 注文例** 型式 ATBES10-L, ATBEM10-R

**Delivery 出荷日** 在庫品 翌日出荷 P.134

**Price 価格** 数量区分: 小口 (1~19), 大口 (20~29), 個別対応 (30~50), 51~

**Example 使用例** ワークを上から降ろしていくだけでパチンと簡単に位置決めします。薄板状のワーク

Type	①ツメ			②ベース			③スプリング
	材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理	材質
ATLAM	S45C	20~35HRC	無電解ニッケルメッキ	S45C	-	無電解ニッケルメッキ	SUS304-WPB
ATLAS	SUS304	-	-	-	-	-	
ATLAN	MCナイロン	-	-	SUS304	-	-	

RoHS 6

**その他の構成部品**

Type	④シャフト	⑤止めねじ	⑦ナット
	材質	材質	材質/表面処理
ATLAM	SUJ2	SCM435	SWCH/三価クロメート
ATLAS	SUS304	SUS304	SUS304
ATLAN	SUS304	SUS304	SUS304

Type	No.	H	H1	T	W	W1	W2	W3	d	L	L1	D	D1	D2	A	B	P	P1	P2	M (並目)
																				M3
ATLAM ATLAS ATLAN	25	25	15	2	20	7	3	14	3.5	8	5	14	2.5	3	5	6	15	3.5	11	M3
	35	35	22	3	24	8	4	16	4.5	10	6	16	3	3.5	6	7	18	3.5	13.5	M3
	45	45	30	4	26	10	4	18	4.5	12	7	20	4	4	8	8	22	4.5	17	M4

**Order 注文例** 型式 ATLAM25, ATLAS45, ATLAN55

**Delivery 出荷日** 2 日目出荷

**Price 価格** 数量区分: 小口 (1~19), 大口 (20~29), 個別対応 (30~50), 51~

**Example 使用例** ワークを上から降ろしていくだけでパチンと簡単に位置決めします。薄板状のワーク

**ツメ部分 ストローク変位置**

No.	G1	G2	t1	t2
25	1	3.2	0.3	1.4
35	2	4.2	0.5	1.4
45	3	6.3	0.5	1.6

\*ワークとのクリアランスを1.0mmで想定

No.	¥基準単価		
	ATLAM	ATLAS	ATLAN
25	1,470	2,080	1,770
35	1,540	2,160	1,850
45	1,700	2,310	2,000

**Example 使用例** ワークを上から降ろしていくだけでパチンと簡単に位置決めします。薄板状のワーク

位置決めピン 高さ調整ピン

**スプリング荷重表 (計算値)**

No.	スプリング先端部F1 (N)		ツメ先端部F2 (N)		スプリング仕様 (参考)
	初期荷重	ストローク G1時	初期荷重	ストローク G2時	
25	1.2	1.3	1.7	0.4	UR3-15
35	2.0	2.4	2.9	0.6	UF4-15
45	3.9	5.1	6.5	1.0	UL5-20

23 位置決め部品