

LOCATING PINS / BUSHINGS 位置決めピン・治具ブッシュ

最新価格・納期・規格情報はWEBをご覧ください。

位置決めピン

LOCATING PINS

ワーク・治具の位置決め
最適な標準ピン

追加



製品名 高硬度ステンレス大頭テーパ/大頭球面/大頭フラット/R/テーパR/全ねじ
ページ P.1695~1699

追加



高硬度ステンレス小頭テーパ/小頭球面/小頭フラット/ストレート/ツバ付テーパ
P.1700~1704

2部品短縮

2部品短縮

大頭

大頭

テーパ

球面

一圧入/めねじ/おねじ/ボルト止め/止めねじ P.1705~1714
一圧入/めねじ/おねじ/止めねじ P.1715~1722

2部品短縮

2部品短縮

大頭

大頭

フラット

その他

一圧入/めねじ/おねじ P.1723~1730
一圧入/めねじ/おねじ P.1731~1744

2部品短縮

2部品短縮

2部品短縮

小頭

小頭

小頭

テーパ

球面

フラット

一圧入/めねじ/止めねじ P.1745~1750
一圧入/めねじ/止めねじ P.1751~1756
一圧入/めねじ P.1757~1760

2部品短縮

2部品短縮

2部品短縮

小頭

ストレート

ツバ付

その他

テーパ

球面

一樹脂小頭・ワーク挿入ピン P.1761・1762
一圧入/めねじ P.1763・1764
一圧入/めねじ/止めねじ P.1765~1772

2部品短縮

2部品短縮

2部品短縮

その他

特殊

一ボルト止め/インロー/大径ボルト止め/偏芯タイプ P.1773・1774
一フランジ付フラット・マウント/基準ブロック/開閉チャック/プレートピン P.1774~1776
一E7ペントピ/樹脂小径・ボルト止めタイプ P.1777・1778

小径位置決めピン

LOCATING PINS
-SMALL DIAMETER TYPE-

微小ワーク用位置決めピン



高硬度ステンレスストレート
P.1779

高硬度ステンレス小頭
P.1780

2部品短縮

2部品短縮

2部品短縮

2部品短縮



一ストレート P.1781
一小頭 P.1782
一ツバ付・圧入 P.1783
一ツバ付・おねじ P.1784
一座付き P.1785
一高さ調整/樹脂 P.1786・1778

フィードピン

FEED PINS

厚いプレートやガイド用途に
適した位置決めピン



支柱ピン

ADJUSTING SUPPORT PINS

高さ方向と水平方向の調整が
可能な位置決めピン



一ストレートタイプ P.1787
一ツバ付タイプ P.1788
一丸・段付/段付フリータイプ P.1789・1790

2部品短縮

2部品短縮

2部品短縮

2部品短縮

高さ調整ピン

HEIGHT ADJUSTING PINS

高さ方向の調整に
適した位置決めピン



一丸・先端形状選択/六角・段付 P.1791・1792
一六角おねじ/六角めねじ P.1793・1794
一丸・二面幅おねじ/ツバ付めねじ P.1795
一丸・二面幅めねじ P.1796
一丸圧入タイプ/丸サグタイプ P.1797

2部品短縮

2部品短縮

追加

治具ブッシュ

BUSHINGS

精度管理及び耐摩耗に
適したブッシュ



一丸・先端止めねじ P.1798
一高さ調整ピンその他 P.1799・1800
一高硬度ステンレスストレート P.1803
一高硬度ステンレスツバ付 P.1804



一ストレート/ツバ付 P.1805~1808
一抜け止めタイプ P.1809
一長円タイプ P.1810
一銅合金タイプ P.1811
一セラミックタイプ P.1812
一無給油ストレート/ツバ付 P.1812
一丸・角・二面フランジタイプ P.1813

治具用位置決めピン

LOCATING PINS FOR JIGS

溶接治具用の位置決めピン



一並級ツバ付 P.1815・1816
一並級ツバ無 P.1817・1818
一精級ツバ付 P.1819・1820
一精級ツバ無 P.1821・1822
一フリーツバ付/ツバ無 P.1823・1824

2部品短縮



一並級止めねじ部ショート P.1825・1826
一並級ロング P.1827
一並級ボルト止め P.1828
一並級ほかしR P.1829
一並級砲弾形状 P.1830
一ひし形形状 P.1831
一長円形状 P.1832
一アルミ皮膚ピン P.1833
一高さ受けピン P.1834

■実働2日目出荷対応商品のページに2部品短縮を表示しています。

錆びにくい 硬い 安い を実現した「高硬度ステンレス」商品、着々と進化中!

ポイント① 充実したラインナップ

既存材質の商品に加え高硬度ステンレスオリジナル商品もご用意!



(高硬度ステンレス オリジナル商品)
■ストレートタイプ 圧入・めねじ P.1703

型式	D公差	D 指定 0.01mm単位	L 指定 0.1mm単位	R 指定1mm単位 R形状・テーパR形状	G 指定1mm単位 テーパ形状 G≦D	φ ₄	¥基準単価
1	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	3.00 8.00 11.00 15.00 18.00	3.0 8.0 11.0 15.0 18.0	R形状 R≧D/2 テーパR形状 R≦D/2	テーパ形状 G≦D	1	500 520 530 600 700 1,100

従来、小径ストレートでしか選べなかった
0.01mm単位指定の大径ストレートが遂に登場!!

- 1 先端形状 球面・テーパ・テーパRから選択可能
- 2 D寸 最大φ25.50まで対応
- 3 L寸 全長60mmまで指定可能

ポイント② 更なる大口短納期 なんと、1,000個まで実7日目出荷、最大45%OFF!

■従来

数量	大口	
	101~300	301~500
値引率	25%	
出荷日	5日目	7日目

■本カタログ

数量	大口	
	101~500	501~1000
値引率	30%	45%
出荷日	5日目	7日目

最大45%値引き!

1,000個、7日目出荷

好評発売中の新定番 「高硬度ステンレス」とは?

既存ステンレス材の良さを生かした、「錆びにくい」それに「硬い」、その上、「安い」新材質です。

高硬度・高強度

■せん断試験方法
治具に位置決めピン (JPBB8-10と同サイズ) をセットして、
万能試験機で負荷をかけせん断時の荷重を測定

材質	せん断荷重	硬度
高硬度ステンレス	42KN	35HRC~
SKS3相当	65KN	60~63HRC
SUS304	27KN	10~20HRC
SUS440C	56KN	50~55HRC

SUS304比1.6倍の強度!

低価格

従来品 (SUS304) 比40%以上の低価格!

◆位置決めピン 大頭テーパ圧入タイプ 数量: 4個

材質	型式	単価	価格比
高硬度ステンレス	AFPBA6-P8-L10-B8	630	47
SKS3相当	FPBA6-P8-L10-B8	890	66
SUS304	SFPBA6-P8-L10-B8	1,340	100

◆小径ピン ストレートタイプ 数量: 4個

材質	型式	単価	価格比
高硬度ステンレス	SPKKS-D2.02-L20.0	380	60
SUS304	SPSS-D2.02-L20.0	630	100

高耐食性

※参考 防錆能力比較試験

■試験方法 塩水噴霧試験 (JIS Z2371に準ずる)

試験前	高硬度ステンレス	SUS303	SUS304	SUS440C相当	SKS3相当
48hr	良好	良好	良好	腐食	腐食
96hr	良好	良好	良好	腐食	腐食

■結果 高硬度ステンレスはSUS303同等の耐食性があります。

高硬度ステンレス INFORMATION

① 高硬度ステンレスはMnを含有し、酸により溶解する性質がありますのでご注意ください。
② 高硬度ステンレスは弱磁性です (透磁率: 1.10≦μs<1.15)。

新商品

高硬度ステンレスに「ツバ付ブッシュ」が新登場!

ストレートブッシュで提供している新材質「高硬度ステンレス」にツバ付タイプが新登場しました!
「短納期」、「低価格」でご利用頂けます。

(詳細はINDEX22 P.1804をご参照ください)

ポイント① 高硬度ステンレスだから出来る事

- 短納期 ストックA対応可!300個まで8日目出荷!
- 低価格 SUS304比 約30%OFF!
- 高硬度 硬度35HRC以上!
- 高耐食性 SUS303同等の耐食性!
- ポイント② ツバ付ならではのおすすめポイント
- ツバ厚公差 追加工選択なしで0/-0.05のツバ厚公差が実現
- 追加工 追加工TCでツバ厚変更が可能に (※D≧6に適用)



ツバ付タイプ

新材質だけじゃない! 既存位置決めピンもさらに充実

ポイント① SUS304大口短納期

500個までの大口購入でも実7日目で出荷が可能
さらに、最大45%OFFで提供!

納期

数量	大口	
	101~300	301~500
出荷日	3日目	10日目

■本カタログ

数量	大口	
	101~300	301~500
出荷日	2日目	7日目

値引率

数量	小口	
	101~300	301~500
値引率	18%	

■本カタログ

数量	大口	
	101~300	301~500
値引率	30%	45%

※メッキ品は除く

ポイント② 焼入れ品も大幅値引き

「納品はちょっと後でもかまわない」
納期に余裕を持ってご注文頂ける場合、
弊社の海外工場を含めた最適調達により、
最大50%OFFで提供!

■例: 大頭テーパタイプおねじ

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口	大口	大口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常					+7日

② ストックについては、P.135をご覧ください。

ご利用の方はWOSにてご確認ください。

こちらのアイコンがあるページの一部商品が対象となります。
対象商品、対象数量など詳しくはWOSよりご確認ください!

位置決めピン技術データ

①位置決めピン ねじタイプ推奨締め付けトルク

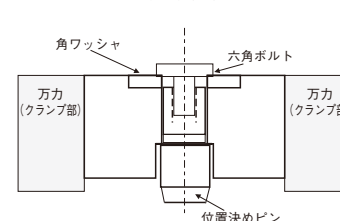
めねじ・おねじタイプの位置決めピンは弊社試験方法により推奨トルク (参考) を定めております。
推奨トルク以上で締め付けた場合、破損の恐れがございますので必ず推奨トルク以下のトルクで締め付けてください。

■推奨トルク試験方法

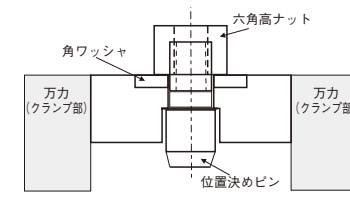
治具に位置決めピンをセットし、ナット・ボルトに強度区分10.9のトルクをかけ、締め付け時及び24時間経過後に破損なき事を確認しました。

① ねじ部にゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャを使用すると、トルク値以上に過大な締め付け力がかかる恐れがあります。
推奨トルクは上記使用時には適用できません。

めねじ試験治具略図



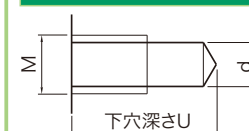
おねじ試験治具略図



■推奨締め付けトルク一覧

強度区分	10.9
単位	N・cm
M	締め付けトルク
M 3	147
M 4	333
M 5	676
M 6	1156
M 8	2803
M10	5557
M12	9702
M14	15484
M16	24108
M18	33124
M20	46942

②位置決めピン めねじ深さ



めねじ下穴表

ねじ径	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10
下穴径d	1.8	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6
下穴深さU	8	8.5	9.5	12	14.5	17	21	24

① 下穴深さは目安の表示となります。

位置決めピンの取付部長さが下穴深さUより短い場合、首下部の強度が低下します。

② 位置決めピン

■位置決めピンの種類

標準的な位置決めピンで、形状や材質の種類が豊富です。形状によって安価な在庫品と寸法指定品を取り揃えております。

導入部(先端部)分離		取付方法					
形状	種類	圧入	めねじ	おねじ・全ねじ	止めねじ	ボルト止め	
大頭	テーパ (B形状)	丸					
		ダイヤ	P.1695・1705・1711・1731 P.1739・1740・1744	P.1695・1707・1711 P.1732・1744	P.1695・1699・1709・1713 P.1733・1734・1735・1744	P.1750	P.1714
	球面	丸					—
		ダイヤ	P.1696・1715・1721	P.1696・1717・1721	P.1696・1719・1721	P.1756	—
	フラット	丸				—	—
		P.1697・1723・1729・1730	P.1697・1725・1729・1730	P.1697・1727・1729 P.1730・1736	—	—	
R (A形状)	丸				—	—	
	ダイヤ	P.1698・1731	P.1698・1732	P.1698・1699・1733~1735	—	—	
テーパR (C形状)	丸				—	—	
	ダイヤ	P.1698・1731	P.1698・1732	P.1698・1699・1733~1735	—	—	
小頭	テーパ	丸			—		
		ダイヤ	P.1700・1745・1749・1761	P.1700・1747・1749	—	P.1750	
	球面	丸			—		
		ダイヤ	P.1701・1751・1755・1761	P.1701・1753・1755・1762	—	P.1756	
フラット	丸			—	—	—	
		P.1702・1757・1759・1761	P.1702・1758・1759・1762	—	—	—	
ストレート	テーパ	丸			—	—	
			P.1703・1763	P.1703・1763	—	—	
	球面	丸			—	—	
			P.1703・1764	P.1703・1764	—	—	
R	丸			—	—		
		P.1703	P.1703・1732	—	—		
テーパR	丸			—	—		
	ダイヤ	P.1703	P.1703・1732	—	—		
ツバ付	テーパ	丸					
			P.1704・1765 P.1768~1770・1772	P.1704・1766・1768~1770	P.1704・1767~1770	P.1771	—
その他	各種	丸					
			P.1773	P.1776	P.1777	P.1777・1778	

■治具用位置決めピンの種類

自動車業界向け・溶接治具用途の位置決めピンです。位置決めピンに比べて衝撃に強く、板金の位置決めに最適です。

形状	先端形状	取付部形状					
		おねじ		全周溝		めねじ・切欠き	
		ツバ付	ツバ無	ツバ付	ツバ無	ツバ付	ツバ無
標準 (丸・ダイヤ)	テーパR						
		P.1815・1819・1823・1825	P.1817・1821・1824・1827	P.1815・1819・1823・1825	P.1817・1821・1824・1827	P.1828	P.1828
	選択 (テーパ・ テーパR)						
		P.1816・1820	P.1818・1822	P.1816・1820・1826	P.1818・1822・1826	P.1826	P.1826
ぼかしR (丸・ダイヤ)	選択 (テーパ・ テーパR)					—	—
		P.1829	P.1829	P.1829	P.1829	—	—
砲弾 (丸・ダイヤ)	選択 (テーパ・ テーパR)						
		P.1830	P.1830	P.1830	P.1830	P.1830	P.1830
ひし型	選択 (テーパ・ テーパR)					—	—
		P.1831	P.1831	P.1831	P.1831	—	—
長円	選択 (テーパ・ テーパR)					—	—
		P.1832	P.1832	P.1832	P.1832	—	—

22 位置決めピン
治具ブッシュ

■治具ブッシュの種類

位置決めピン・検査治具用差し込みピンなどと合わせて使用するブッシュです。安価な在庫品と指定サイズでご用意する製作品がございます。

形状	種類					
	スタンダード	薄肉	抜け止め	長円	無給油	銅合金
ストレート				—		
	P.1803・1805・1806	P.1803・1805・1806	P.1809	—	P.1812	P.1811
ツバ付						
	P.1804・1807・1808	P.1804・1807・1808	P.1809	P.1810	P.1812	P.1811
フランジ付		—	—		—	—
	P.1813	—	—	P.1810	—	—



LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- LARGE HEAD, TAPERED

位置決めピン 高硬度ステンレス 大頭テーパタイプ

—圧入・めねじ・おねじ—



◎カタログ規格外品はこちら P.137

■特長：高硬度ステンレス大頭テーパの選べる寸法・追加加工が大幅に増えました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)

RoHS 10

材質	硬度	ピン形状	圧入 D公差				めねじ D公差		おねじ D公差	
			m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	丸 ダイヤ	AFPBA AFBPD	AFPBA AFBPD	AFPGA AFPGD	AFPHA AFPHD	AFBTA AFBTD	AFBTHA AFBTHD	AFNA AFND	AFNHA AFNHD

●圧入
*導入部D_{0.01} R0.2 エッジ部ナシ
*径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●めねじ
*B+E>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。
*P=2tanA≧0.73(先端径φ0.73以上)
参考: tan15°≧0.267 tan30°≧0.577
tan45°=1 tan60°=1.732
*D公差g6・h7は導入部がつかいません。

●おねじ
*B>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。
*D公差g6・h7は導入部がつかいません。

●公差

D又はP	m6	p6	g6	h7
1.00 ~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
3.01 ~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
6.01 ~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015
10.01 ~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018
18.01 ~25.50	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021

●圧入

型式	P	L	B	E	C	ℓ1	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定なし 指定0.1mm単位				
<丸> AFPBA (m6) AFPBA (p6) AFPGA (g6) AFPHA (h7)	2	2.50~8.00	3(4) ~16	1.0~20.0	0.5	0	1.2	510	650
	3	3.50~8.00						520	660
	4	4.50~8.00						530	680
	5	5.50~8.00						570	720
	6	6.50~12.00						630	780
	7	7.50~13.00	650	800	1	1	680	830	
	8	8.50~15.00	680	830					
	9	9.50~15.00	730	870					
	10	10.50~16.00	750	900					
	11	11.50~16.50	770	930					
<ダイヤ> AFBPD (m6) AFBPD (p6) AFPGD (g6) AFPHD (h7)	12	12.50~18.00	4(5) ~16	1.0~30.0(20.0)	1.5	1	3.5	860	1,110
	13	14.00~20.00						810	960
	14	16.00~22.50						1,100	1,110
	15	17.00~25.50						1,220	1,370
	16	19.00~25.50						1,320	1,480
	17	22.00~25.50	1,400	1,570	2	2	1,400	1,570	
	18	22.00~25.50	1,400	1,570					
	19	22.00~25.50	1,400	1,570					
	20	22.00~25.50	1,400	1,570					
	21	22.00~25.50	1,400	1,570					

●めねじ

型式	P	L	B	E	M1 (並目)	*総付トルク N・cm	ℓ2	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状		
Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定なし 指定0.1mm単位							
<丸> AFPBA (g6) AFBTHA (h7)	6	6.50~12.00	6(9) ~16	1.0~30.0(20.0)	3.0	M3	147	5	3	1,010	1,160	
	8	8.50~15.00	8(12) ~16							1,060	1,210	
	10	10.50~16.00	10(12) ~20							1,110	1,260	
	12	12.50~17.50	12~25							1,170	1,330	
	13	13.50~20.00	12~25							1,210	1,370	
	<ダイヤ> AFBTD (g6) AFBTHD (h7)	14	14.00~20.00	12~25	1.0~30.0(20.0)	4.0	M4	333	6	3.5	1,260	1,330
		15	17.00~25.50	17~24							1,220	1,370
		16	17.00~25.50	17~24							1,320	1,480
		17	22.00~25.50	17(18) ~30							1,400	1,570
		18	22.00~25.50	17(18) ~30							1,400	1,570
<ダイヤ> AFBTD (g6) AFBTHD (h7)		19	22.00~25.50	17(18) ~30	1.0~30.0(20.0)	5.0	M5	676	8	5	1,210	1,370
		20	22.00~25.50	17(18) ~30							1,260	1,430
		21	22.00~25.50	17(18) ~30							1,320	1,480
		22	22.00~25.50	17(18) ~30							1,400	1,570
		23	22.00~25.50	17(18) ~30							1,400	1,570

●おねじ

型式	P	L	B	E	M2 (並目)	*総付トルク N・cm	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状			
Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定なし 指定0.1mm単位							
<丸> AFNHA (g6) AFNHA (h7)	3	3.50~8.00	0~10	1.0~20.0	0.5	M3	147	1.5	820	970		
	4	4.50~8.00								830	980	
	5	5.50~8.00								870	1,020	
	6	6.50~12.00								930	1,080	
	8	8.50~15.00								980	1,130	
	<ダイヤ> AFNPD (g6) AFNHD (h7)	10	10.50~16.00	0~20	1.0~30.0(20.0)	4.0	M4	333	1.8	830	980	
		12	12.50~17.50								1,090	1,250
		16	17.00~25.50								1,440	1,600
		20	22.00~25.50								1,760	1,920
		21	22.00~25.50								1,760	1,920
<ダイヤ> AFNPD (g6) AFNHD (h7)		11	11.50~16.50	0~30	1.0~30.0(20.0)	5.0	M5	676	3	930	1,080	
		12	12.50~17.50								1,130	1,180
		13	13.50~20.00								1,250	1,310
		14	14.00~20.00								1,260	1,320
		15	16.00~22.50								1,370	1,430
	<ダイヤ> AFNPD (g6) AFNHD (h7)	16	17.00~25.50	0~30	1.0~30.0(20.0)	7.0	M6	1156	9	1,570	1,670	
		17	22.00~25.50								1,670	1,770
		18	22.00~25.50								1,670	1,770
		19	22.00~25.50								1,670	1,770
		20	22.00~25.50								1,670	1,770

●公差

D又はP	m6	p6	g6	h7
1.00 ~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
3.01 ~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
6.01 ~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015
10.01 ~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018
18.01 ~25.50	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021

●圧入

型式	P	L	B	E	C	ℓ1	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状	
Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定なし 指定0.1mm単位					
<丸> AFPQA (m6) AFPQA (p6) AFPGA (g6) AFQHA (h7)	2	2.50~8.00	3(4) ~16	1.0~20.0	0.5	0	1.2	510	650	
	3	3.50~8.00						520	660	
	4	4.50~8.00						530	680	
	5	5.50~8.00						570	720	
	6	6.50~12.00						630	780	
	<ダイヤ> AFBPD (m6) AFBPD (p6) AFPGD (g6) AFPHD (h7)	7	7.50~13.00	4(5) ~16	1.0~30.0(20.0)	1.5	1	3.5	860	1,110
		8	8.50~15.00						810	960
		9	9.50~15.00						1,100	1,110
		10	10.50~16.00						1,220	1,370
		11	11.50~17.00						1,320	1,480
<ダイヤ> AFBPD (m6) AFBPD (p6) AFPGD (g6) AFPHD (h7)		12	12.50~17.50	5~25	1.0~30.0(20.0)	2	2	7	1,400	1,570
		13	14.00~20.00						1,400	1,570
		14	16.00~22.50						1,400	1,570
		15	17.00~25.50						1,400	1,570
		16	19.00~25.50						1,400	1,570
	<ダイヤ> AFBPD (m6) AFBPD (p6) AFPGD (g6) AFPHD (h7)	17	22.00~25.50	10(15) ~30	1.0~30.0(20.0)	3	2	9	1,400	1,570
		18	22.00~25.50						1,400	1,570
		19	22.00~25.50						1,400	1,570
		20	22.00~25.50						1,400	1,570
		21	22.00~25.50						1,400	1,570

●めねじ

型式	P	L	B	E	M1 (並目)	*総付トルク N・cm	ℓ2	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状		
Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定なし 指定0.1mm単位							
<丸> AFPQA (g6) AFBTHA (h7)	6	6.50~12.00	6(9) ~16	1.0~30.0(20.0)	3.0	M3	147	5	3	1,010	1,160	
	8	8.50~15.00	8(12) ~16							1,060	1,210	
	10	10.50~16.00	10(12) ~20							1,110	1,260	
	12	12.50~18.00	12~25							1,170	1,330	
	13	13.50~20.00	12~25							1,210	1,370	
	<ダイヤ> AFBTD (g6) AFBTHD (h7)	14	14.00~20.00	12~25	1.0~30.0(20.0)	4.0	M4	333	6	3.5	1,260	1,330
		15	17.00~25.50	17~24							1,220	1,370
		16	17.00~25.50	17~24							1,320	1,480
		17	22.00~25.50	17(18) ~30							1,400	1,570
		18	22.00~25.50	17(18) ~30							1,400	1,570
<ダイヤ> AFBTD (g6) AFBTHD (h7)		19	22.00~25.50	17(18) ~30	1.0~30.0(20.0)	5.0	M5	676	8	5	1,210	1,370
		20	22.00~25.50	17(18) ~30							1,260	1,430
		21	22.00~25.50	17(18) ~30							1,320	1,480
		22	22.00~25.50	17(18) ~30							1,400	1,570
		23	22.00~25.50	17(18) ~30							1,400	1,570

●おねじ

型式	P	L	B	E	M2 (並目)	*総付トルク N・cm	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状			
Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定なし 指定0.1mm単位							
<丸> AFNQA (g6) AFNQA (h7)	3	3.50~8.00	0~10	1.0~20.0	0.5	M3	147	1.5	820	970		
	4	4.50~8.00								830	980	
	5	5.50~8.00								870	1,020	
	6	6.50~12.00								930	1,080	
	8	8.50~15.00								980	1,130	
	<ダイヤ> AFNPD (g6) AFNHD (h7)	10	10.50~16.00	0~20	1.0~30.0(20.0)	4.0	M4	333	1.8	830	980	
		12	12.50~17.50								1,090	1,250
		16	17.00~25.50								1,440	1,600
		20	22.00~25.50								1,760	1,920
		21	22.00~25.50								1,760	1,920
<ダイヤ> AFNPD (g6) AFNHD (h7)		11	11.50~16.50	0~30	1.0~30.0(20.0)	5.0	M5	676	3	930	1,080	
		12	12.50~17.50								1,130	1,180
		13	13.50~20.00								1,250	1,310
		14	14.00~20.00								1,260	1,320
		15	16.00~22.50								1,370	1,430
	<ダイヤ> AFNPD (g6) AFNHD (h7)	16	17.00~25.50	0~30	1.0~30.0(20.0)	7.0	M6	1156	9	1,570	1,670	
		17	22.00~25.50								1,670	1,770
		18	22.00~25.50								1,670	1,770
		19	22.00~25.50								1,670	1,770
		20	22.00~25.50								1,670	1,770

●公差

D又はP	m6	p6	g6	h7
1.00 ~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
3.01 ~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
6.01 ~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015
10.01 ~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018
18.01				

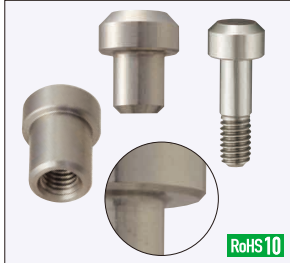


LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- LARGE FLAT HEAD
位置決めピン 高硬度ステンレス 大頭フラットタイプ
-圧入・めねじ・おねじ-



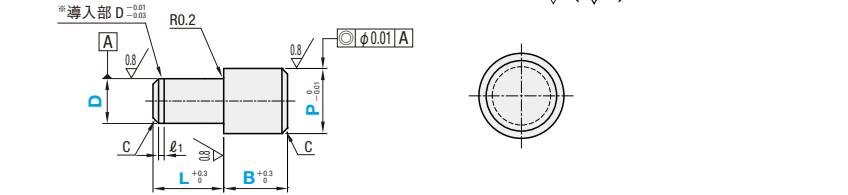
◎カタログ規格外品はこちら P.137

■特長：高硬度ステンレス大頭フラットの寸法が更に広く選べるようになりました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)

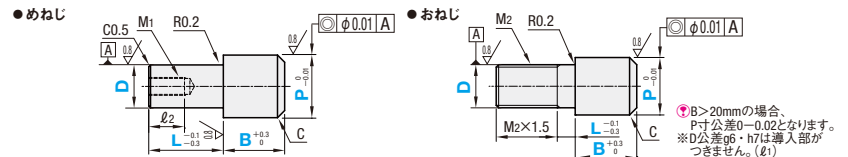


材質	硬度	圧入 D公差				めねじ D公差				おねじ D公差			
		m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	AFPDC	AFPDCP	AFDGC	AFDHC	AFDTC	AFDHTC	AFPNA	APFNA	APFNA	APFNA	APFNA	APFNA

◎径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。
●圧入



D又はP	m6	p6	g6	h7
1.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018
18.01~25.50	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021



型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	φ1	C	¥基準単価	
							円	円
AFPDC (m6) AFPDCP (p6) AFDGC (g6) AFDHC (h7)	2	2.50~8.00	3~16	2.0~20.0	0	0.5	480	500
	3	3.50~8.00					510	550
	4	4.50~8.00					610	630
	5	5.50~8.00					660	700
	6	6.50~16.00					710	740
	7	7.50~16.00					750	780
	8	8.50~16.00	5~25	2.0~30.0	1	1	820	830
	9	9.50~16.00					860	890
	10	10.50~16.00					920	960
	11	11.50~16.00					1,050	1,180
	12	12.50~17.50	10~30	2	2	2	1,210	1,330
	13	14.00~20.00					1,470	1,780
	15	16.00~22.50						
	16	17.00~25.50						
	18	19.00~25.50						
	20	22.00~25.50						

◎L寸=3の場合、D寸部のC=0.5 φ1=1となります。
●めねじ

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M1 (並目)	*締付トルク N・cm	φ2	C	¥基準単価	
									円	円
AFDTC (g6) AFDHTC (h7)	6	6.50~16.00	6~16	2.0~30.0	M3	147	5	1	980	1,030
	8	8.50~16.00	8~16		M4	333	6		1,090	1,140
	10	10.50~16.00	10~20		M5	676	8		1,210	1,470
	12	12.50~17.50	12~25	5.0~30.0	M6	1156	9	1,470	1,780	
	13	14.00~20.00	12~25					1,210	1,470	
	15	16.00~22.50	17~30					1,470	1,780	
	20	22.00~25.50	17~30					1,470	1,780	

◎首下部の強度に注意 P.1692 ◎下穴深さ(※P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	M2 (並目)	*締付トルク N・cm	¥基準単価	
								円	円
AFPNA (g6) APFNA (h7)	3	3.50~8.00	0~10	2.0~30.0	0.5	M3	147	800	810
	4	4.50~9.00				M4	333	850	910
	5	5.50~10.00				M5	676	960	1,080
	6	6.50~12.00				M6	1156	1,156	1,360
	8	8.50~15.00				M8	2803	1,660	1,810
	10	10.50~16.00				M10	5557	2,108	2,410
	12	12.50~17.50	M12	9702	2,410	2,810			
	16	17.00~25.50	M16	24108	2,810	3,310			
	20	22.00~25.50	M20	46942	3,310	3,810			

◎L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM2×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2500 ◎全ねじ形状をご希望の場合、L=0かつ追加加工NCをご指定ください。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文書 型式 P L B 数量 3 目日出荷 価格 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.133

Alteration 追加加工 型番 AFPDC 8 - P9.25 - L15 - B8.6

Price 価格 数量区分 小口 大目 個別対応

Alteration Code	加工内容	指定方法	適用寸法
MH	タップ加工	指定方法 MH	適用寸法 大径寸法 6~7 6.5(11.0) 4 2.5 8~9 7.0(12.0) 4 2.5 10~11 8.0(13.0) 5 3 12~15 9.0(13.0) 6 4 16~19 20.0 6 4 20 20.0 6 4
CN	C面取りサイズ変更	指定方法 CN	適用寸法 大径寸法 6~7 6.5(11.0) 4 2.5 8~9 7.0(12.0) 4 2.5 10~11 8.0(13.0) 5 3 12~15 9.0(13.0) 6 4 16~19 20.0 6 4 20 20.0 6 4
RAC	六角穴加工	指定方法 RAC	適用寸法 大径寸法 6~7 6.5(11.0) 4 2.5 8~9 7.0(12.0) 4 2.5 10~11 8.0(13.0) 5 3 12~15 9.0(13.0) 6 4 16~19 20.0 6 4 20 20.0 6 4
LAC	レンチ穴加工	指定方法 LAC	適用寸法 大径寸法 6~7 6.5(11.0) 4 2.5 8~9 7.0(12.0) 4 2.5 10~11 8.0(13.0) 5 3 12~15 9.0(13.0) 6 4 16~19 20.0 6 4 20 20.0 6 4
NNC	ねじ元ニゲ加工	指定方法 NNC	適用寸法 大径寸法 6~7 6.5(11.0) 4 2.5 8~9 7.0(12.0) 4 2.5 10~11 8.0(13.0) 5 3 12~15 9.0(13.0) 6 4 16~19 20.0 6 4 20 20.0 6 4
PM/PP/PG/PH	P寸公差変更	指定方法 PM	適用寸法 大径寸法 6~7 6.5(11.0) 4 2.5 8~9 7.0(12.0) 4 2.5 10~11 8.0(13.0) 5 3 12~15 9.0(13.0) 6 4 16~19 20.0 6 4 20 20.0 6 4



LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- R / TAPER R TYPE
位置決めピン 高硬度ステンレス R・テーパRタイプ
-圧入・めねじ・おねじ-



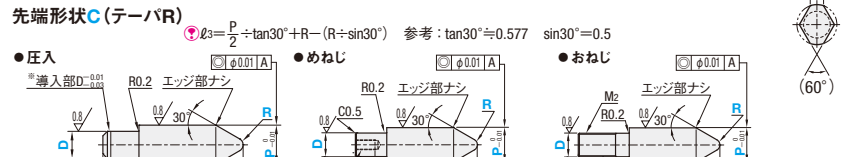
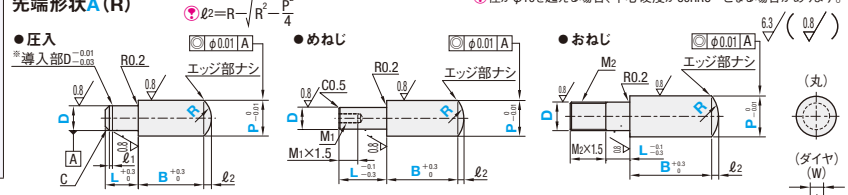
◎カタログ規格外品はこちら P.137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長：高硬度ステンレスに先端R・テーパRが新登場。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)



材質	硬度	ピン形状	圧入 D公差				めねじ D公差				おねじ D公差			
			m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	丸 ダイヤ	APE APDE	APPE APDE	APGE APGDE	APHE APHDE	APG APGD	APHG APHGD	APA APDA	APHA APHDA				

◎径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。
●圧入



D又はP	m6	p6	g6	h7
1.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018
18.01~25.50	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021

◎B>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。
◎D公差g6・h7は導入部がつかまぜん。(φ1)
◎L寸=3の場合、D寸部のC=0.5 φ1=1となります。
●めねじ

型式 Type	先端形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R	C	φ1	(W)	¥基準単価	
										円	円
<丸> APE (m6) APPE (p6) APGE (g6) APHE (h7) <ダイヤ> APDE (m6) APDE (p6) APGDE (g6) APHDE (h7)	A	2	2.50~8.00	3(4)~16	1.0~20.0	A形状 R≧P/2	0.5	0	1.2	510	650
		3	3.50~8.00							520	660
		4	4.50~8.00							530	680
		5	5.50~8.00							570	720
		6	6.50~12.00							630	780
		7	7.50~13.00							660	810
	C	8	8.50~15.00	4(5)~16	1.0~40.0(20.0)	A形状 R≧P/2 C形状 R≦P/2	1.5	1	3.5	680	830
		9	9.50~15.00							710	860
		10	10.50~16.00							750	900
		11	11.50~17.00							780	930
	C	12	12.50~17.50	7(12)~26	5.0~30.0(27.0)	A形状 R≧P/2 C形状 R≦P/2	2	2	4	810	960
		13	14.00~20.00							860	1,010
		15	16.00~22.50							1,070	1,220
		16	17.00~25.50							1,230	1,380
		18	19.00~25.50							1,290	1,440
		20	22.00~25.50							1,350	1,500

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎L寸=3の場合、D寸部のC=0.5 φ1=1となります。
●めねじ

型式 Type	先端形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R	M1 (並目)	*締付トルク N・cm	(W)	¥基準単価		
										円	円	
<丸> APG (g6) APHG (h7) <ダイヤ> APGD (g6) APHGD (h7)	A	6	6.50~12.00	6(9)~16	1.0~40.0(20.0)	A形状 R≧P/2	M3	147	3	810	1,160	
		8	8.50~15.00							8(12)~16	1,060	1,210
		10	10.50~16.00							10(13)~20	1,110	1,260
		12	12.50~17.50							12(15)~20	1,170	1,330
		13	14.00~20.00							12(15)~20	1,250	1,400
		16	17.00~25.50							17~24	1,530	1,680
	C	18	19.00~25.50	8(15)~27	5.0~30.0(27.0)	A形状 R≧P/2 C形状 R≦P/2	M6	1156	9	1,820	1,970	
		20	22.00~25.50							17(18)~30	1,820	1,970

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎首下部の強度に注意 P.1692 ◎下穴深さ(※P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

型式 Type	先端形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R	M2 (並目)	*締付トルク N・cm	(W)	¥基準単価		
										円	円	
<丸> APA (g6) APHA (h7) <ダイヤ> APDA (g6) APHDA (h7)	A	3	3.50~8.00	0~10	2.0~30.0	A形状 R≧P/2	M3	147	1.5	820	970	
		4	4.50~8.00							830	980	
		5	5.50~10.00							870	1,020	
		6	6.50~12.00							930	1,080	
		8	8.50~15.00							980	1,130	
		10	10.50~16.00							1,030	1,180	
	C	12	12.50~17.50	1.0~40.0(20.0)	A形状 R≧P/2 C形状 R≦P/2	M10	5557	4	1,030	5	1,090	1,250
		16	17.00~25.50								1,480	1,630
		18	19.00~25.50								1,660	1,810
		20	22.00~25.50								1,660	1,810

◎B寸()はダイヤ形状に適用 ◎L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM2×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2500 ◎全ねじ形状をご希望の場合、L=0かつ追加加工NCをご指定ください。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文書 型式 P L B R 数量 3 目日出荷 価格 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.133

Alteration 追加加工 型番 APDC 8 - P10.00 - L5 - B12.0 - R6

Price 価格 数量区分 小口 大目 個別対応

Alterations Code	加工内容	指定方法	適用寸法
SC	2面加工	指定方法 SC10	適用寸法 大径寸法 6~7 6.5(11.0) 4 2.5 8~9 7.0(12.0) 4 2.5 10~11 8.0(13.0) 5 3 12~15 9.0(13.0) 6 4 16~19 20.0 6 4 20 20.0 6 4
LAC	レンチ穴追加加工	指定方法 LAC	適用寸法 大径寸法 6~7 6.5(11.0) 4 2.5 8~9 7.0(12.0) 4 2.5 10~11 8.0(13.0) 5 3 12~15 9.0(13.0) 6 4 16~19 20.0 6 4 20 20.0 6 4
DRC	ドライバー溝追加加工	指定方法 DRC	適用寸法 大径寸法 6~7 6.5(11.0) 4 2.5 8~9 7.0(12.0) 4 2.5 10~11 8.0(13.0) 5 3 12~15 9.0(13.0) 6 4 16~19 20.0 6 4 20 20.0 6 4
MC	ねじ径変更	指定方法 MC4	適用寸法 大径寸法 6~7 6.5(11.0) 4 2.5 8~9 7.0(12.0) 4 2.5 10~11 8.0(13.0) 5 3 12~15 9.0(13.0) 6 4 16~19 20.0 6 4 20 20.0 6 4
NNC	ねじ元ニゲ加工	指定方法 NNC	適用寸法 大径寸法 6~7 6.5(11.0) 4 2.5 8~9 7.0(12.0) 4 2.5 10~11 8.0(13.0) 5 3 12~15 9.0(13.0) 6 4 16~19 20.0 6 4 20 20.0 6 4



◎カタログ規格外品はこちら P.137

■特長：高硬度ステンレスに全ねじタイプが加わりました。お求めやすい価格で、1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)



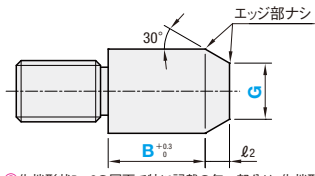
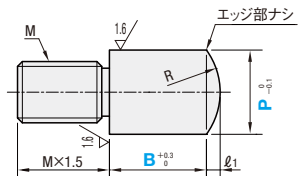
材質	硬度	Type
高硬度ステンレス	35HRC~	AJPNG

◎径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●先端形状 A (R) $\ell_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$

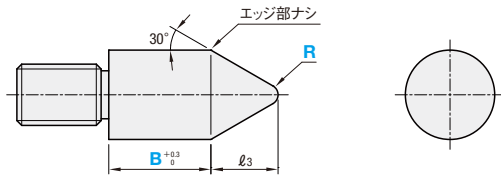
●先端形状 B (テーパ) $\ell_2 = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$

◎G=PのときC0.2程度の面取り



◎先端形状B・Cの図面に特に記載の無い部分は、先端形状Aと同じです。

●先端形状 C (テーパR) $\ell_3 = \frac{P}{2} \div \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$ 参考: $\tan 30^\circ \approx 0.577$ $\sin 30^\circ = 0.5$



◎先端形状B・Cの図面に特に記載の無い部分は、先端形状Aと同じです。

M	(a)	(d)
3	1.3	2.2
4	1.8	2.9
5	2	3.7
6	2.5	4.4
8	3.1	6
10	3.7	7.7
12	4.4	9.4
16	5	13
20	6.3	16.4

◎上記寸法は参考値となります。保障値ではございません。

Type	先端形状	M (並目)	*締付トルク N・cm	指定P 0.01mm単位	指定B 0.1mm単位	指定R 1mm単位 A形状・C形状のみ	指定G 1mm単位 B形状のみ	¥基準単価
AJPNG	A B C	3	147	3.50~6.00				480
		4	333	4.50~7.00	1.0~10.0			480
		5	676	5.50~8.00				500
		6	1156	6.50~12.00	1.0~12.0			520
		8	2803	8.50~15.00	1.0~15.0			530
		10	5557	10.50~16.00				540
		12	9702	12.50~17.50				550
		16	24108	17.00~25.50	3.0~20.0			590
		20	46942	21.00~25.50				680

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例: 型式 [Type] [先端形状] [M] [P] [B] [R] [G] Price 価格

R・テーパR AJPNG A 5 - P6.50 - B8.0 - R4
 テーパ AJPNG B 8 - P9.80 - B4.0 - G3

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~4	5~19	20~49
値引率	基準単価	5%	15%
出荷日	通常	通常	通常

Delivery 出荷日 3 日日出荷

ストークA早割 翌日出荷 800円/明細行 PM 3:00迄 P.134
 ストークA 翌日出荷 800円/本 PM 6:00迄

Alteration 追加加工 型式 [P] [B] [R] [G] (SC・LAC・RAC・GC) 5 日日出荷

◎追加加工併用不可

Alterations Code	2面加工 SC	レンチ穴加工 LAC	六角穴加工 RAC	マイナス溝加工 GC
Spec.	指定方法 SC5 SC=指定1mm単位 ◎B≦11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。 ◎P-3≦SC≦P-1, SC≧M	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC ◎M≧6に適用 適用寸法 レンチ穴寸法 P B ~9.99 5.0~9.9 2 10.0~20.0 2.5 5.0~7.9 2 8.0~11.9 2.5 12.0~20.0 3.5	六角穴を加工します。指定方法 RAC ◎先端形状Bのみ適用(先端C0.5になります) ◎C0.5はBに含まれます。 ◎RAC選択時は型番で指定したG寸法とは異なり、G=Pの形状となります。 ◎S+3≦P-1 適用寸法 六角穴寸法 M B S e 3 2 2 4 2.5 2 5 3 2 6 3 2 8 7.0~ 4 2.5 10 8.0~ 5 3 12 9.0~ 6 4 16 10~ 6 5 20 11~ 6 5	マイナス溝を加工します。指定方法 GC 幅0.8mm 深さ1mm ◎先端形状Bのみ適用(先端C0.5になります) ◎C0.5はBに含まれます。 ◎GC選択時は型番で指定したG寸法とは異なり、G=Pの形状となります。
¥/1Code	300	300	300	200



◎カタログ規格外品はこちら P.137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

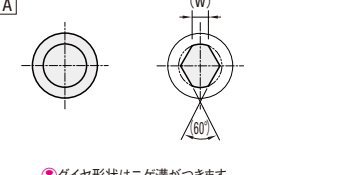
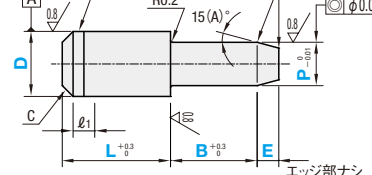
■特長：高硬度ステンレス小頭テーパの寸法が更に広く選べるようになりました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)



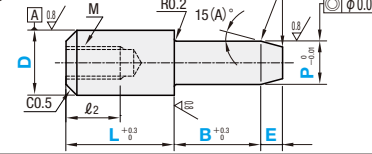
材質	硬度	ピン形状	圧入 D公差				めねじ D公差	
			m6	p6	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	丸	AFPSA	AFPSPA	AFPSGA	AFPSHA	AFPSTA	AFPSSTA
		ダイヤ	AFPSD	AFPSPD	AFPSGD	AFPSHD	AFPSD	AFPSHD

◎径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

◎圧入 導入部 D_導 エッジ部ナシ (丸) (ダイヤ)



◎めねじ エッジ部ナシ



◎ダイヤ形状はニゲ溝が付きまます。

◎B+E>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。
 ◎P=2tanA≧0.73(先端径φ0.73以上)
 参考: tan15°≧0.267 tan30°≧0.577
 tan45°=1 tan60°≧1.732
 ※D公差g6・h7は導入部が付きまます。(ℓ1)

■公差

D又はP	m6	p6	g6	h7
1.00~3.00	+0.008	+0.012	-0.002	0
	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010
3.01~6.00	+0.012	+0.020	-0.004	0
	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012
6.01~10.00	+0.015	+0.024	-0.005	0
	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015
10.01~18.00	+0.018	+0.029	-0.006	0
	+0.007	+0.019	-0.017	-0.018
18.01~25.50	+0.021	+0.035	-0.007	0
	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021

■圧入

型式 Type	D	指定P 0.01mm単位	指定L 1mm単位	指定B 0.1mm単位	指定なし	E 指定0.1mm単位	C	ℓ1	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
<丸>	3	1.00(2.00)~3.00				0.5	0.5	1	1.5	520	660
	4	2.00~4.00				1.0	1.2	1.5	1.5	570	720
	5	2.00~5.00		3(4)~10	2.0~10.0	2.0	1.5	1.5	1.5	630	780
	6	2.00~6.00					2.0	1.5	1.5	660	810
	7	2.00~7.00					2.0	1.5	1.5	680	830
	8	2.00(3.00)~8.00					2.0	1.5	1.5	730	880
	9	2.00(3.00)~9.00					2.0	1.5	1.5	680	830
	10	6.00~10.00					2.0	1.5	1.5	770	920
	11	6.00~11.00					2.0	1.5	1.5	790	940
	12	6.00~12.00					2.0	1.5	1.5	810	970
<ダイヤ>	13	6.00~13.00		4(5)~16	2.0~30.0	0.5~10.0	2	2	3	860	1,010
	15	6.00~15.00					2	2	3	930	1,080
	16	6.00~16.00					2	2	3	980	1,160
	18	8.00~18.00		20~27	5.0~30.0		2	2	3	1,180	1,320
	20	13.00~20.00		20~30			2	2	3	1,290	1,440
	22	13.00~22.00		20~33			2	2	3	1,390	1,510
	24	13.00~24.00		20~36			2	2	3	1,430	1,580
	25	13.00~25.00		20~37			2	2	3	1,500	1,650

◎P・L寸()はダイヤ形状に適用 ◎L寸=3の場合、C=0.5 ℓ1=1となります。

■めねじ

型式 Type	D	指定P 0.01mm単位	指定L 1mm単位	指定B 0.1mm単位	指定なし	E 指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ2	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
<丸>	6	4.00~6.00	8(9)~12	2.0~12.0	2.0	2.0	M3	147	5	1.5	1,010	1,160
	8	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0	2.0	2.0	M4	333	6	1.8	1,060	1,210
	10	7.00~10.00		3.0~20.0	3.0	3.0	M5	676	8	2.2	1,150	1,300
	12	7.00~12.00			4.0	4.0			2.5	1,190	1,340	
	13	8.00~13.00		11(12)~20	4.0	4.0			3	1,240	1,390	
<ダイヤ>	16	8.00~16.00		5.0~20.0	4.0	4.0			3	1,340	1,510	
	20	13.00~20.00		5.0~30.0	4.0	4.0	M6	1156	9	4	1,650	1,810
	25	13.00~25.00		17(18)~37	4.0	4.0			5	1,860	2,020	

◎首下部の強度に注意 P.1692 ◎L寸()はダイヤ形状に適用 ◎下穴深さ(※P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例: 型式 [Type] [D] [P] [L] [B] [E] Delivery 出荷日 3 日日出荷

E寸指定なし AFPSTA 8 - P6.01 - L8 - B5.3
 E寸指定あり AFPSPA 8 - P6.01 - L8 - B5.3 - E2.5

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~4	5~19	20~49
値引率	基準単価	5%	15%
出荷日	通常	通常	通常

Alteration 追加加工 型式 [P] [L] [B] [E] (AC・RAC・LAC...etc) 5 日日出荷 (P寸公差変更、テーパ角度変更は3日日出荷・ストーク適用可)

AFPSA6 - P4.20 - L6 - B5.3 - A30

Alterations Code	エアベント加工 AC	六角穴加工 RAC	レンチ穴加工 LAC	P寸公差変更 PM/PP/PG/PH	テーパ角度変更 A
Spec.	エア抜き溝加工をします。指定方法 AC D=0.15 ◎D-3≦Pのとき B寸側にニゲ溝が入ります。	六角穴を加工します。指定方法 RAC ◎S+3≦P-2×Ex×tanA ◎丸形状はD≦8、ダイヤ形状はD≧10に適用 適用寸法 六角穴寸法 D B S e 8~9 4.0~ 2 10~11 6.0~ 3 2 12~15 6.0~ 3 2 16~18 9.0~ 4 2.5 20~25 5.0~ 6 4	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC ◎ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあります。方向は任意となります。 ◎D≧6に適用 ◎めねじのみ適用 適用寸法 レンチ穴寸法 P B ~9.99 5.0~9.9 2 10.0~20.0 2.5 5.0~7.9 2 8.0~11.9 2.5 12.0~30.0 3.5	P寸法の公差を変更します。指定方法 PM ◎B+E>20mm適用不可 指定 公差 PM m6 PP p6 PG g6 PH h7	テーパの角度を変更します。指定方法 A60 指定 角度 A30 30° A45 45° A60 60° ◎3日日出荷 ◎数量スライド適用します。
¥/1Code	200	600	300	100	100

22 位置決めピン 治具フック シュン



LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- SPHERE SMALL HEAD

位置決めピン 高硬度ステンレス 小頭球面タイプ

一圧入・めねじ



◎カタログ規格外品はこちら P.137

■特長：高硬度ステンレスに小頭球面が新登場。従来品に比べ大幅な低価格で、1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)

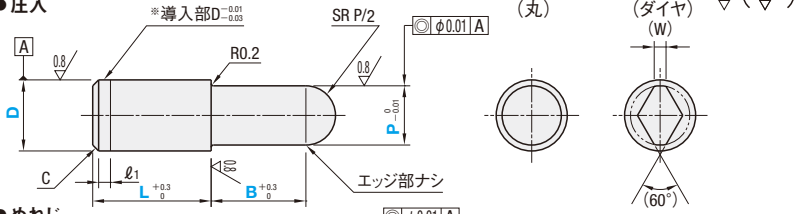


RoHS10

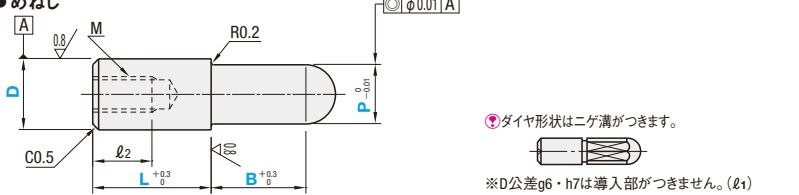
材質	硬度	ピン形状	圧入 D公差				めねじ D公差	
			m6	p6	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	丸	AQSA	AQSPA	AQSGA	AQSHA	AQSTA	AQSTHA
		ダイヤ	AQSD	AQSPD	AQSGD	AQSHD	AQSTD	AQSTHD

①径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●圧入



●めねじ



◎ダイヤ形状はニゲ溝が付きま。

※D公差g6・h7は導入部が付きません。(ℓ1)

D又はP	m6	p6	g6	h7
1.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018
18.01~25.50	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021

■圧入

Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	C	ℓ1	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
<丸> AQSA (m6) AQSPA (p6) AQSGA (g6) AQSHA (h7)	3	1.00(2.00)~3.00			0.5		1	570	710
	4	2.00~4.00					1.2	580	730
	5	2.00~5.00				1	1.5	620	770
	6	2.00~6.00		3(4)~10	2.0~10.0		1.8	680	830
	7	2.00~7.00				1.5	2.2	710	860
	8	2.00(3.00)~8.00			2.0~15.0		2.5	730	880
	9	2.00(3.00)~9.00				1.5	2.2	780	930
	10	6.00~10.00					3	820	970
	11	6.00~11.00				2	3	840	990
	12	6.00~12.00					4	860	1,020
	13	6.00~13.00		4(5)~20	2.0~20.0		5	900	1,070
	<ダイヤ> AQSD (m6) AQSPD (p6) AQSGD (g6) AQSHD (h7)	13	6.00~13.00					3	980
15		6.00~15.00					4	1,030	1,210
16		6.00~16.00				2	4	1,260	1,410
18		8.00~18.00		20~27			5	1,480	1,630
20		13.00~20.00		20~30		3	5	1,540	1,690
22		13.00~22.00		20~33	5.0~30.0			1,600	1,750
24		13.00~24.00		20~36				1,600	1,750
25		13.00~25.00		20~37				1,660	1,810

◎P・L寸()はダイヤ形状に適用 ◎L寸=3の場合、C=0.5 ℓ1=1となります。

■めねじ

Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ2	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
<丸> AQSTA (g6) AQSTHA (h7)	6	4.00~6.00	8(9)~12	2.0~12.0	M3	147	5	1,060	1,210	
	8	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0	M4	333	6	1,110	1,260	
	10	7.00~10.00		3.0~20.0	M5	676	8	1,200	1,350	
	12	7.00~12.00				2.5	1,240	1,390		
	13	8.00~13.00		11(12)~20		3	1,300	1,450		
<ダイヤ> AQSTD (g6) AQSTHD (h7)	16	8.00~16.00		5.0~20.0		4	1,390	1,560		
	20	13.00~20.00	17(18)~30		M6	1156	9	1,710	1,870	
	25	13.00~25.00	17(18)~37	5.0~30.0		5	1,920	2,070		

◎L寸()はダイヤ形状に適用 ◎首下部の強度に注意 P.1692 ◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

◎締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 Type D P L B
AQSA 4 P.21 L6 B5.5

Delivery 出荷日 3 日目出荷

ストークA早割 翌日出荷 800円/1明細行 PM 3:00迄
ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量区分	小口	標準対応	大口	個別対応
数量	1~4	5~19	20~49	50~100
値引率	基準単価	5%	15%	20%
出荷日	通常		30%	45%
			+2日	+4日

◎表示数量超過はWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

型式 Type D P L B (AC・CN・RAC...etc)
AQSTA6 P4.00 L6 B8 PP

Delivery 出荷日 5 日目出荷 (P寸公差変更は3日目出荷・ストーク適用可)

Alterations Code	エアイベント加工 AC	レンチ穴加工 LAC	P寸公差変更 PM/PP/PG/PH
Spec.	エア抜き加工をします。指定方法 AC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	P寸法の公差を変更します。指定方法 PM
Spec.	<p>D=0.15 D=P (丸)</p> <p>◎D=3≦Pのとき、B寸側にニゲ溝が入ります。</p>	<p>◎ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあります。方向は任意となります。</p> <p>◎D≧8に適用</p> <p>◎めねじのみ適用</p>	<p>指定 公差 PM p6 PP p6 PG g6 PH h7</p> <p>◎3日目出荷</p> <p>◎数量スライド適用します</p>
¥/1Code	200	300	100



LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- SMALL FLAT HEAD

位置決めピン 高硬度ステンレス 小頭フラットタイプ

一圧入・めねじ



◎カタログ規格外品はこちら P.137

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長：高硬度ステンレスに小頭フラットが新登場。従来品に比べ大幅な低価格で、1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)

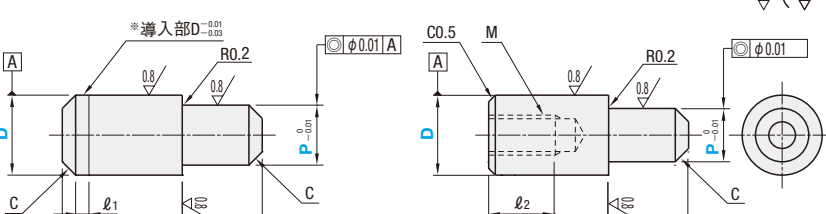


RoHS10

材質	硬度	ピン形状	圧入 D公差				めねじ D公差	
			m6	p6	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	丸	ADSC	ADSPC	ADSGC	ADSHC	ADSTC	ADSTHC
		ダイヤ						

①径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●圧入



●めねじ



※D公差g6・h7は導入部が付きません。(ℓ1)

D又はP	m6	p6	g6	h7
1.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018
18.01~25.50	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021

■圧入

Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	C	ℓ1	¥基準単価
ADSC (m6) ADSPC (p6) ADSGC (g6) ADSHC (h7)	3	1.00~3.00			0.1		500
	4	2.00~4.00					510
	5	2.00~5.00				0.5	550
	6	2.00~6.00		3~10	2.0~10.0		610
	7	2.00~7.00			2.0~12.0		640
	8	2.00~8.00			2.0~15.0		660
	9	2.00~8.00				1	710
	10	6.00~10.00					750
	11	6.00~11.00					770
	12	6.00~12.00					790
	13	6.00~13.00		4~20	2.0~20.0		830
	15	6.00~15.00				1	910
16	6.00~16.00					960	
18	6.00~18.00		12~30			1,130	
20	13.00~20.00		20~40	7.0~30.0		1,310	
22	13.00~22.00					1,370	
24	13.00~24.00					1,430	
25	13.00~25.00					1,490	

■めねじ

Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	C	ℓ2	¥基準単価
ADSTC (g6) ADSTHC (h7)	6	4.00~6.00	8~12	2.0~12.0	M3	147		5	990
	8	6.00~8.00	11~16	2.0~15.0	M4	333		6	1,040
	10	7.00~10.00		3.0~20.0	M5	676		8	1,130
	12	7.00~12.00						8	1,170
	13	8.00~13.00		11~20				9	1,210
	16	8.00~16.00			5.0~20.0			9	1,320
	20	13.00~20.00	16~30		5.0~30.0	M6	1156		1,610
	25	13.00~25.00	16~37					9	1,800

◎首下部の強度に注意 P.1692 ◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

◎締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 Type D P L B
ADSC 5 P.39 L6 B3.0

Delivery 出荷日 3 日目出荷

ストークA早割 翌日出荷 800円/1明細行 PM 3:00迄
ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量区分	小口	標準対応	大口	個別対応
数量	1~4	5~19	20~49	50~100
値引率	基準単価	5%	15%	20%
出荷日	通常		30%	45%
			+2日	+4日

◎表示数量超過はWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

型式 Type D P L B (AC・CN・RAC...etc)
ADSTC8 P6.50 L6 B8.0 LAC

Delivery 出荷日 5 日目出荷 (P寸公差変更は3日目出荷・ストーク適用可)

Alterations Code	エアイベント加工 AC	C面取りサイズ変更 CN	六角穴加工 RAC	レンチ穴加工 LAC	P寸公差変更 PM/PP/PG/PH																																										
Spec.	エア抜き加工をします。指定方法 AC	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。指定方法 CN	六角穴を加工します。指定方法 RAC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	P寸法の公差を変更します。指定方法 PM																																										
Spec.	<p>D=0.15 D=P (丸)</p> <p>◎D=3≦Pのとき、B寸側にニゲ溝が入ります。</p>	<p>◎圧入 D≧4</p> <p>◎めねじ D≧6</p> <p>◎D寸部には適用しません。</p>	<p>◎S+3≦P-2</p> <p>適用寸法 六角穴寸法</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>B</th><th>S</th><th>e</th></tr> <tr><td>8~9</td><td>4.0~</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10~11</td><td>6.5~</td><td>3</td><td>2</td></tr> <tr><td>12~15</td><td>6.5~</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16~18</td><td>9.5~</td><td>4</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>20~25</td><td>6.0~</td><td>6</td><td>4</td></tr> </table> <p>◎LACとの併用不可</p>	D	B	S	e	8~9	4.0~			10~11	6.5~	3	2	12~15	6.5~			16~18	9.5~	4	2.5	20~25	6.0~	6	4	<p>◎D≧8に適用</p> <p>◎めねじのみ適用</p> <p>適用寸法 レンチ穴寸法</p> <table border="1"> <tr><th>P</th><th>B</th><th>Q</th></tr> <tr><td>~9.99</td><td>5.0~9.9</td><td>2</td></tr> <tr><td>10.00~</td><td>10.0~30.0</td><td>2.5</td></tr> <tr><td></td><td>5.0~7.9</td><td>2</td></tr> <tr><td></td><td>8.0~11.9</td><td>2.5</td></tr> <tr><td></td><td>12.0~30.0</td><td>3.5</td></tr> </table> <p>◎RACとの併用不可</p>	P	B	Q	~9.99	5.0~9.9	2	10.00~	10.0~30.0	2.5		5.0~7.9	2		8.0~11.9	2.5		12.0~30.0	3.5	<p>指定 公差 PM p6 PP p6 PG g6 PH h7</p> <p>◎3日目出荷</p> <p>◎数量スライド適用します。</p>
D	B	S	e																																												
8~9	4.0~																																														
10~11	6.5~	3	2																																												
12~15	6.5~																																														
16~18	9.5~	4	2.5																																												
20~25	6.0~	6	4																																												
P	B	Q																																													
~9.99	5.0~9.9	2																																													
10.00~	10.0~30.0	2.5																																													
	5.0~7.9	2																																													
	8.0~11.9	2.5																																													
	12.0~30.0	3.5																																													
¥/1Code	200	無料	600	300	100																																										

位置決めピン 治具フック



LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- STRAIGHT
位置決めピン 高硬度ステンレス ストレートタイプ
-圧入・めねじ-



◎カタログ規格外品はこちら P.137

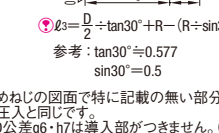
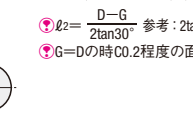
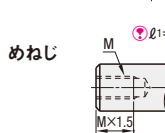
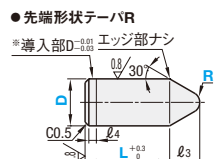
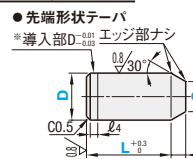
■特長：径を0.01mm単位で選べるストレート形状が初登場。お求めやすい価格で1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)



材質	硬度	先端形状	Type	
			圧入	めねじ
高硬度ステンレス	35HRC~	R	APSFTR	APSTTR
		テーパ	APST	APSTH
		テーパR	APSTR	APSTRH

■公差選択

D又はP	m6	p6	g6	h7
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0
~3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0
~6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0
~10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0
~18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0
~25.50	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021



■圧入

Type	D公差	D指定0.01mm単位	L指定0.1mm単位	R指定1mm単位 R形状 テーパR形状	G指定1mm単位 テーパ形状 G≤D	Δ4	¥基準単価
APSFTR (R)	M (m6)	3.01~5.00	3.0~60.0	R形状 R≧D/2	テーパ形状 G≤D	1	500
APST (テーパ)	P (p6)	8.00~10.99		R形状 R≧D/2	テーパ形状 G≤D		520
APSTR (テーパR)	G (g6)	11.00~14.99		R形状 R≧D/2	テーパ形状 G≤D		600
	H (h7)	15.00~17.99	11.0~60.0				700
		18.00~25.50					1,100

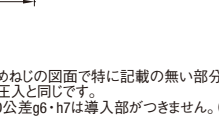
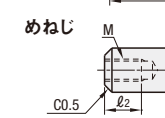
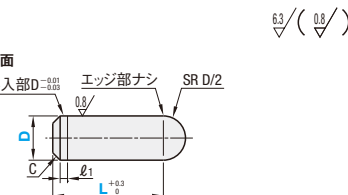
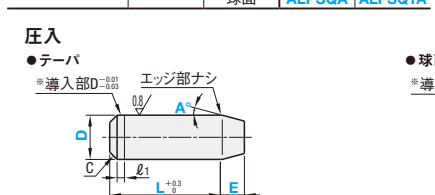
■めねじ

Type	D公差	D指定0.01mm単位	L指定0.1mm単位	R指定1mm単位 R-テーパR形状	G指定1mm単位 テーパ形状	M (並目)	¥基準単価
APSFTR (R)	M (m6)	6.01~7.99	10~60	R形状 R≧D/2	テーパ形状 G≤D	M3	147
APST (テーパ)	P (p6)	8.00~10.99	15~60	R形状 R≧D/2	テーパ形状 G≤D	M4	333
APSTR (テーパR)	G (g6)	11.00~14.99	15~60	R形状 R≧D/2	テーパ形状 G≤D	M5	676
	H (h7)	15.00~17.99	17~60			M6	1156
		18.00~25.50				M6	1,540

◎D≤L≤10D
Order 注文例
Type D公差 D L R G
APSFTR M D6.25 L14.0 R6 G
APST P D3.30 L25.0 G3

■材質

材質	硬度	先端形状	Type
高硬度ステンレス	35HRC~	テーパ	ALPSTA ALPSTTA
		球面	ALPSQA ALPSQTA



■圧入

Type	D公差	D	L指定0.1mm単位	テーパのみ E指定0.1mm単位 A選択	C	Δ1	¥基準単価	¥基準単価
ALPSTA (テーパ) ALPSQA (球面)		3	3.0~40.0	15	1	0.5	530	570
		4					570	610
		5					580	620
		6					640	680
		7					650	690
		8					650	690
		9					670	710
		10					690	730
		11					750	770
		12					770	790
		13	790	810				
		14	810	830				
		15	830	850				
		16	870	900				
		17	920	940				
		18	960	980				
		19	1,060	1,080				
		20	1,110	1,130				
		21	1,170	1,190				
		22	1,230	1,240				
		23	1,290	1,300				
		24	1,350	1,350				
		25	1,400	1,400				

■めねじ

Type	D公差	D	L指定0.1mm単位	テーパのみ E指定0.1mm単位 A選択	M (並目)	¥基準単価	¥基準単価
ALPSTTA (テーパ) ALPSQTA (球面)		6	10.0~40.0	15	3	900	940
		7				910	950
		8				910	950
		9				930	970
		10				950	990
		11				1,000	1,050
		12				1,030	1,070
		13				1,050	1,090
		14				1,070	1,110
		15				1,090	1,130
		16	1,130	1,170			
		17	1,170	1,210			
		18	1,210	1,250			
		19	1,300	1,350			
		20	1,360	1,400			
		21	1,410	1,450			
		22	1,460	1,500			
		23	1,510	1,550			
		24	1,560	1,600			
		25	1,610	1,650			

◎D≤L≤10D
Order 注文例
Type D公差 D L E A
ALPSTA M D6 L14.0 E2.5 A30

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4	5~19
標準単価	5%	15%
引出日	通常	+2日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。



LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- SHOULDERED TAPERED
位置決めピン 高硬度ステンレス ツバ付タイプ
-テーパ圧入・めねじ・おねじ-



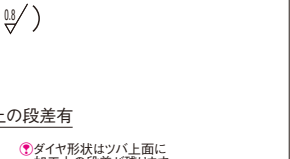
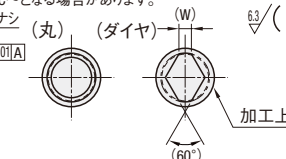
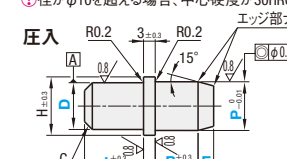
◎カタログ規格外品はこちら P.137

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長：高硬度ステンレスにツバ付テーパも仲間入り。500個まで実5日でご提供します。(詳細P.1691)

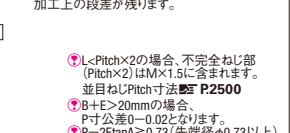
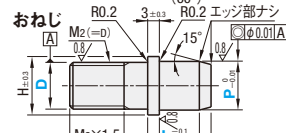
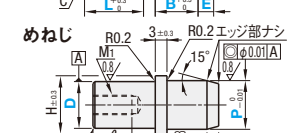


材質	硬度	ピン形状	圧入 D公差				めねじ D公差		おねじ D公差	
			m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	丸	APJA	APJA	APJA	APJA	APUA	APUA	APNA	APNA
		ダイヤ	APJD	APJD	APJD	APJD	APUD	APUD	APND	APND



■公差

D又はP	m6	p6	g6	h7
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0
~3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0
~6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0
~10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0
~18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0
~25.50	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021



■圧入

Type	D	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	E指定0.1mm単位	C	H	(W)	¥基準単価	¥基準単価
<丸>	3	2.00~4.00	3(4)~16	1.0(2.0)~15.0	1.0	0.5	6	1	540	680
	4								550	700
	5								590	740
	6								650	800
	7								680	830
	8								700	850
	9								740	890
	10								770	920
	11								800	950
	12								830	980
<ダイヤ>	13	7.00~13.00	5~25	1.0~30.0 (2.0)~(20.0)	3.0	1.5	9	2.2	740	890
	14								770	920
	15								800	950
	16								830	980
	17								860	1,010
	18								890	1,040
	19								920	1,070
	20								950	1,100
	21								980	1,130
	22								1,010	1,160

■めねじ

Type	D	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	E指定0.1mm単位	M1 (並目)	*総付トルク N-cm	H	ℓ	(W)	¥基準単価	¥基準単価
<丸>	6	3.00~6.00	6(9)~16	2.0	1.0	M3	147	8	5	1.8	1,040	1,190
	7										1,090	1,240
	8										1,140	1,290
	9										1,200	1,360
	10										1,270	1,430
	11										1,340	1,500
	12										1,410	1,570
	13										1,480	1,640
	14										1,550	1,710
	15										1,620	1,780
<ダイヤ>	16	5.00~9.00	4(5)~16	3.0	1.0	M4	333	11	6	2.2	1,090	1,240
	17										1,140	1,290
	18										1,200	1,360
	19										1,270	1,430
	20										1,340	1,500
	21										1,410	1,570
	22										1,480	1,640
	23										1,550	1,710
	24										1,620	1,780
	25										1,690	1,850

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用
◎下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505 の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—めねじ—

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

■特長：大頭テーパタイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。

材質 No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JP	BTB (丸) DTB (ダイヤ)	FP	BTA (丸) BTD (ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GJP		GFP	
③	SKS3相当	—	—	—	—	—	—
④	SUS304*	—	—	SJP	SFP	SFP	BTD (ダイヤ)
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP	HFP	HFP	—
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJP	CFP	CFP	—

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。

① SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
② SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつけます。

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P選択		L	B	m	(W)	M (並目)	締付トルク N・cm	ℓ	
				丸形状	ダイヤ形状								
JP GJP SJP HJP CJP	BTB (丸) DTB (ダイヤ)	6	-0.004	8 10	10	8	3	3	3	M3	147	5	
		6T	-0.012	8 10	10					M2.6	—	4	
		8	-0.005	10 12 13	15	4	3.5	4	4	M5	676	8	
		8T	-0.014	10 12 13	15						M4	333	6
		10	-0.006	12 13 15	22	5	5.5	7	7	M8	2803	12	
		10T	-0.017	13 15 16	22						M5	676	8
		12	-0.006	15 16	30	5	9	9	9	M8	2803	12	
		12T	-0.017	15 16	30						M8	2803	12
		16	-0.007	20 25	30	15	30	15	30	15	M8	2803	12
		16T	-0.020	20 25	30							M8	2803
20	-0.007	25 30	30	15	30	15	30	15	M8	2803	12		
20T	-0.020	25 30	30	15	30	15	30	15	M8	2803	12		

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P		L	B	m	(W)	M (並目)	締付トルク N・cm	ℓ
				指定0.01mm単位	指定1mm単位							
FP GFP SFP HFP CFP	BTA (丸) BTD (ダイヤ)	5	-0.004	5.50~8.00	5(9)~10	1.5~15.0 (12.0)	3	3	2.2	M2	—	3
		6	-0.012	6.50~10.00	6(9)~12							
		6T	-0.012	6.50~10.00	6(9)~12	3	M2.6	—	4			
		8	-0.005	8.50~15.00	8(12)~16	3.5	4	3.5	4	M5	676	8
		8T	-0.014	8.50~15.00	8(12)~16						M4	333
		10	-0.006	11.00~17.00	10(12)~20	4	5	5.5	7	M5	676	8
		10T	-0.017	11.00~17.00	10(12)~20						M4	333
		12	-0.006	13.00~18.00	12~24	5	5	5.5	7	M5	676	8
		12T	-0.017	13.00~18.00	12~24						M4	333
		13	-0.006	14.00~20.00	13(14)~26	5.5	7	7	7	M8	2803	10
		13T	-0.017	14.00~20.00	13(14)~26						M8	2803
		16	-0.007	17.00~27.00	16~32	5	7	7	7	M8	2803	12
		16T	-0.020	17.00~27.00	16~32						M8	2803
		20	-0.007	22.00~30.00	20~40	5	9	9	9	M8	2803	12
		20T	-0.020	22.00~30.00	20~40						M8	2803

① D寸がTが付くサイズは、めねじを1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
② L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ()は丸形状に適用 ()はダイヤ形状に適用
③ 締付トルク(参考値)は、技術データ P2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式: JP BTB 6 - 8
FP BTA 10 - P11.01 - L12 - B6.4

Delivery 出荷日

- P寸固定 材質No.①④⑥
在庫品 翌日出荷 P133
- P寸固定 材質No.②⑤ / P・L・B寸指定 材質No.②⑤
2 日日出荷
- P寸固定 材質No.②⑤ / P・L・B寸指定 材質No.②⑤
3 日日出荷
- 2日目・3日目共通
在庫品 翌日出荷 P133

①ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。
②ご希望によりPM6:00迄、翌日出荷受付致します。
③ご希望によりPM6:00迄、翌日出荷受付致します。

④ストークA早割は1明細行当たり一律300円
⑤ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
⑥材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストーク適用不可



■数量スライド価格 (P1円未満切り捨て) P133

●④SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				+7日	お見積り

●④SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。
②在庫品は、51日以上お見積りとなります。

長納期大口割 (ストーク)

①ストークについては、P135をご覧ください。
ご利用の方はWOSにてご確認ください。

④カタログ規格外品はこちら P137
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■④SUS304大口価格表 (301~500個)

D	丸形状		ダイヤ形状	
	SFPBTA	SFPBTD	SFPBTA	SFPBTD
5	850	1,070	850	1,070
6	880	1,100	880	1,100
6T	880	1,100	880	1,100
8	920	1,150	920	1,150
8T	920	1,150	920	1,150
10	950	1,200	950	1,200
10T	940	1,170	940	1,170
12	990	1,250	990	1,250
12T	970	1,220	970	1,220
13	1,030	1,290	1,030	1,290
13T	1,000	1,270	1,000	1,270
16	1,310	1,670	1,310	1,670
16T	1,280	1,640	1,280	1,640
20	1,630	2,080	1,630	2,080
20T	1,600	2,040	1,600	2,040

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①SKS3焼 JPBTB	②SKS3硬質 GJPBTB	④SUS304 SJPBTB	⑤SUS304硬質 HJPBTB	⑥SUS440C CJPBTB	①SKS3焼 JPDTB	②SKS3硬質 GJPDTB	④SUS304 SJPDTB	⑤SUS304硬質 HJPDTB	⑥SUS440C CJPDTB
6	670	900	860	1,110	910	780	1,050	1,030	1,280	1,100
6T	670	900	860	1,110	910	780	1,050	1,030	1,280	1,100
8	680	910	880	1,150	940	810	1,090	1,060	1,310	1,140
8T	680	910	880	1,150	940	810	1,090	1,060	1,310	1,140
10	700	940	910	1,190	970	830	1,120	1,100	1,360	1,180
12	720	970	940	1,230	980	860	1,160	1,140	1,390	1,190
13	740	990	970	1,240	1,040	870	1,170	1,180	1,430	1,260
16	890	1,200	1,200	1,460	1,290	1,070	1,440	1,470	1,770	1,600
20	1,050	1,410	1,440	1,730	1,560	1,280	1,720	1,800	2,160	1,940

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①SKS3焼 FPBTA	②SKS3硬質 GFPBTA	④SUS304 SFPBTA	⑤SUS304硬質 HFPBTA	⑥SUS440C CFPBTA	①SKS3焼 FPBTD	②SKS3硬質 GFPBTD	④SUS304 SFPBTD	⑤SUS304硬質 HFPBTD	⑥SUS440C CFPBTD
5	1,130	1,460	1,550	1,890	1,700	1,400	1,790	1,950	2,350	2,140
6	1,150	1,480	1,600	1,920	1,730	1,420	1,820	2,000	2,390	2,180
6T	1,150	1,480	1,600	1,920	1,730	1,420	1,820	2,000	2,390	2,180
8	1,200	1,540	1,660	2,000	1,800	1,480	1,900	2,080	2,500	2,260
8T	1,200	1,540	1,660	2,000	1,800	1,480	1,900	2,080	2,500	2,260
10	1,240	1,590	1,730	2,070	1,880	1,530	1,960	2,180	2,610	2,350
10T	1,220	1,560	1,700	2,030	1,840	1,500	1,920	2,140	2,560	2,300
12	1,280	1,640	1,800	2,160	1,880	1,600	2,060	2,260	2,720	2,380
12T	1,250	1,610	1,760	2,120	1,840	1,570	2,020	2,210	2,670	2,330
13	1,330	1,710	1,860	2,230	2,010	1,630	2,090	2,350	2,810	2,380
13T	1,300	1,680	1,820	2,190	1,970	1,600	2,050	2,300	2,750	2,330
16	1,680	2,150	2,390	2,870	2,610	2,110	2,700	3,040	3,650	3,330
16T	1,650	2,110	2,340	2,810	2,560	2,070	2,650	2,980	3,580	3,260
20	2,050	2,630	2,970	3,570	3,240	2,590	3,320	3,790	4,550	4,120
20T	2,010	2,580	2,910	3,500	3,180	2,540	3,250	3,710	4,460	4,040

Alteration 追加加工

型式: P - L - B - (TC・RC・RAC・LAC)

5 日日出荷

FPBTA10 - P11.01 - L12 - B6.4 - TC6

①P寸固定タイプは適用不可

Alterations	先端テーパ部長さ変更	首下R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工																																																																																																			
	Code	TC	RC	RAC	LAC																																																																																																		
Spec.	m寸法を変更します。既定方寸TC8(1mm単位)	首下の逃げをR0.5に変更します。既定方寸RCに適用 ①P-D≧2の場合に適用 ②RAC・LACとの併用不可	六角穴を加工します。既定方寸RAC	レンチ穴を加工します。既定方寸LAC																																																																																																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>TC</th> <th>D</th> <th>TC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5</td><td>4~13</td><td>12</td><td>5~22</td></tr> <tr><td>6</td><td>4~13</td><td>13</td><td>5~22</td></tr> <tr><td>8</td><td>5~16</td><td>16</td><td>6~23</td></tr> <tr><td>10</td><td>5~22</td><td>20</td><td>6~23</td></tr> </tbody> </table>	D	TC	D	TC	5	4~13	12	5~22	6	4~13	13	5~22	8	5~16	16	6~23	10	5~22	20	6~23	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>P</th> <th>L</th> <th>B</th> <th>E</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5</td><td>6.00~</td><td>8~</td><td>6.0~</td><td>2</td><td>2</td></tr> <tr><td>6</td><td>6.50(8.00)~</td><td>10~</td><td>6.0~</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>8</td><td>9.00(10.00)~</td><td>10~</td><td>10.0~</td><td>2.5</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>10.00(12.00)~</td><td>12~</td><td>10.0~</td><td>3</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>12.00</td><td>12~</td><td>12.0~</td><td>4</td><td>6</td></tr> <tr><td>13</td><td>13.00</td><td>15~</td><td>15.0~</td><td>5</td><td>8</td></tr> <tr><td>16</td><td>16.00</td><td>16~</td><td>16.0~</td><td>5</td><td>8</td></tr> <tr><td>20</td><td>20.00</td><td>20~</td><td>20.0~</td><td>5</td><td>8</td></tr> </tbody> </table>	D	P	L	B	E	S	5	6.00~	8~	6.0~	2	2	6	6.50(8.00)~	10~	6.0~	2	3	8	9.00(10.00)~	10~	10.0~	2.5	4	10	10.00(12.00)~	12~	10.0~	3	5	12	12.00	12~	12.0~	4	6	13	13.00	15~	15.0~	5	8	16	16.00	16~	16.0~	5	8	20	20.00	20~	20.0~	5	8	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>適用寸法</th> <th>レンチ穴寸法</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5</td><td>5.50~9.99</td><td>2</td></tr> <tr><td>6</td><td>6.00~16.99</td><td>3.5</td></tr> <tr><td>8</td><td>8.00~17.00</td><td>5</td></tr> <tr><td>10</td><td>10.00~</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>12.00~</td><td>5</td></tr> <tr><td>13</td><td>13.00~</td><td>5</td></tr> <tr><td>16</td><td>16.00~</td><td>5</td></tr> <tr><td>20</td><td>20.00~</td><td>5</td></tr> </tbody> </table>	D	適用寸法	レンチ穴寸法	5	5.50~9.99	2	6	6.00~16.99	3.5	8	8.00~17.00	5	10	10.00~	5	12	12.00~	5	13	13.00~	5	16	16.00~	5	20	20.00~
D	TC	D	TC																																																																																																				
5	4~13	12	5~22																																																																																																				
6	4~13	13	5~22																																																																																																				
8	5~16	16	6~23																																																																																																				
10	5~22	20	6~23																																																																																																				
D	P	L	B	E	S																																																																																																		
5	6.00~	8~	6.0~	2	2																																																																																																		
6	6.50(8.00)~	10~	6.0~	2	3																																																																																																		
8	9.00(10.00)~	10~	10.0~	2.5	4																																																																																																		
10	10.00(12.00)~	12~	10.0~	3	5																																																																																																		
12	12.00	12~	12.0~	4	6																																																																																																		
13	13.00	15~	15.0~	5	8																																																																																																		
16	16.00	16~	16.0~	5	8																																																																																																		
20	20.00	20~	20.0~	5	8																																																																																																		
D	適用寸法	レンチ穴寸法																																																																																																					
5	5.50~9.99	2																																																																																																					
6	6.00~16.99	3.5																																																																																																					
8	8.00~17.00	5																																																																																																					
10	10.00~	5																																																																																																					
12	12.00~	5																																																																																																					
13	13.00~	5																																																																																																					
16	16.00~	5																																																																																																					
20	20.00~	5																																																																																																					
¥/1Code	300	300	600	300																																																																																																			

22 位置決めピン
治具
フッ
シ
ン

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—おねじ—

2日目納期短縮
出荷

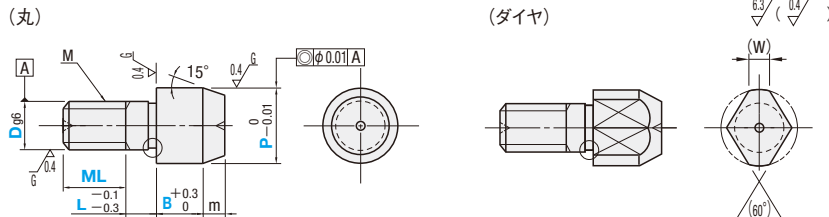
大口
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

●特長：大頭テーパタイプの圧入+ナット止め形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。

材質No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P・L・B寸指定		P・L・B・ML寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPN	BB	FPN	A	FPNL	A
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	—	—	GFPN	D	GFPNL	D
③	SKS3相当	—	—	—	—	BFPN	—	—	—
④	SUS304*	—	—	SJPN	BB	SFPN	—	SFPNL	—
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	—	—	HFPN	—	—	—
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPN	BB	CFPN	—	CFPNL	—

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



- ① SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- ② SUS440C相当はL寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きま。
- ③ L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はMLに含まれます。

並目ねじのPitch寸法 P.2500

④ 選択部寸法は参考値になります。

RoHS 10

●P寸固定タイプ

Type	型式 形状	D	D寸公差 g6	P選択				L	B	ML	M (並目)	*締付トルク N・cm	m	(W)	
JPN S/JPN C/JPN	BB(丸)	3	-0.002 -0.008	3.5	4	4.5	5	6	2	5	4.5	3	147	2	1.5
		4	-0.004 -0.012	4.5 5 6 7				6	6	4	333	1.8			
		5		6	7	8	3	7.5	5	676	2.2				
		6	-0.005 -0.014	7 8 9 10				8	9	6	1156	3			
		8		9	10	11	12	13	5	12	8	2803	3.5		
		10	11 12 13				10	15	10	5557	4	4			

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式 形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	ML	M (並目)	*締付トルク N・cm	m	(W)
FPN GFPN BFPN SFPN HFPN CFPN	A(丸) D(ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.5~8.00	0~6	1.0~10.0	4.5	3	147	2	1.5
		4	-0.004 -0.012	4.5~8.00	0~8	1.0~10.0	6	4	333	1.8	
		5		5.5~8.00	0~10	1.0~15.0(10.0)	7.5	5	676	2.2	
		6	-0.005 -0.014	6.5~10.00	0~10	1.0~15.0	9	6	1156	3	
		8		8.5~15.00	0~10	1.0~30.0(15.0)	12	8	2803	3.5	
		10	-0.006 -0.017	11.00~17.00	0~15	3.0~30.0(25.0)	15	10	5557	4	4
		12		13.00~20.00(18.00)	0~15	3.0~30.0(25.0)	18	12	9702	5	
		16	-0.007 -0.020	17.00~27.00	0~20	5.0~30.0	24	16	24108	7	
20	22.00~30.00	0~20		5.0~30.0	30	20	46942	9			

① P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用。② 全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

●P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ ねじ部長さ(ML)をM×1~M×3(最大)の範囲で指定可能です。

Type	型式 形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	ML 指定1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	m	(W)
FPNL GFPNL SFPNL CFPNL	A(丸) D(ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	0~6	1.0~10.0	3~9	3	147	2	1.5
		4	-0.004 -0.012	4.50~7.00	0~8	1.0~10.0	4~12	4	333	1.8	
		5		5.50~8.00	0~10	1.0~10.0	5~15	5	676	2.2	
		6	-0.005 -0.014	6.50~10.00	0~10	1.0~12.0	6~18	6	1156	3	
		8		9.00~13.00	0~10	1.0~15.0	8~24	8	2803	3.5	
		10	-0.006 -0.017	11.00~15.00	0~15	3.0~20.0	10~30	10	5557	4	4
		12		13.00~18.00	0~15	3.0~20.0	12~30	12	9702	5	
		16	-0.007 -0.020	17.00~25.00	0~20	5.0~20.0	16~40	16	24108	7	
20	22.00~30.00	0~20		5.0~20.0	20~40	20	46942	9			

① 全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

●カタログ規格外品はこちら P.137
●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

Order
注文例

型式 Price
価格
Type 形状 D
JPN BB 3 - 5
FPN A 5 - P6.00 - L5 - B4.0
FPNL A 8 - P9.51 - L8 - B4.0 - ML8

Delivery
出荷日

●P寸固定
在庫品 翌日出荷 P.133
①ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。
●P・L・B寸指定 材質No.①③④⑥/ ●P・L・B寸指定 材質No.②⑤/
P・L・B・ML寸指定 材質No.①④⑥ P・L・B・ML寸指定 材質No.②
2 日日出荷 3 日日出荷
●2日目・3日共通
①ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄 P.134
②ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄
③ストックA早割は1明細行当たり一律300円
④ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
⑤材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストック適用不可

●P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPNBB	④SUS304 S/JPNBB	⑥SUS440C C/JPNBB
3	550	680	730
4	570	710	760
5	610	750	810
6	630	770	840
8	650	810	870
10	670	840	900

●P・L・B寸指定タイプ

D	¥基準単価											
	丸形状						ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPNA	②SKS3硬質 GFPNA	③SKS3 BFPNA	④SUS304 SFPNA	⑤SUS304硬質 HFPNA	⑥SUS440C CFPNA	①SKS3焼 FPND	②SKS3硬質 GFPND	③SKS3 BFPND	④SUS304 SFPND	⑤SUS304硬質 HFPND	⑥SUS440C CFPND
3	1,000	1,290	860	1,360	1,640	1,470	1,230	1,580	1,050	1,660	2,000	1,820
4	1,060	1,360	910	1,460	1,760	1,580	1,310	1,680	1,120	1,810	2,170	1,960
5	1,140	1,460	970	1,560	1,870	1,690	1,380	1,770	1,180	1,930	2,320	2,110
6	1,150	1,480	980	1,600	1,920	1,730	1,440	1,850	1,230	2,020	2,430	2,200
8	1,200	1,540	1,030	1,660	2,000	1,800	1,480	1,900	1,270	2,080	2,500	2,260
10	1,240	1,590	1,060	1,730	2,070	1,880	1,530	1,960	1,310	2,180	2,610	2,350
12	1,280	1,640	1,100	1,800	2,160	1,880	1,600	2,060	1,370	2,260	2,720	2,380
16	1,680	2,150	1,440	2,390	2,870	2,610	2,110	2,700	1,800	3,040	3,650	3,330
20	2,050	2,630	1,750	2,970	3,570	3,240	2,590	3,320	2,220	3,790	4,550	4,120

●P・L・B・ML寸指定タイプ (表中基準単価はM×1≤ML<M×1.5の場合。価格算出方法は、右表参照)

D	¥基準単価							
	丸形状				ダイヤ形状			
	①SKS3焼 FPNLA	②SKS3硬質 GFPNLA	④SUS304 SFPNLA	⑥SUS440C CFPNLA	①SKS3焼 FPNLD	②SKS3硬質 GFPNLD	④SUS304 SFPNLD	⑥SUS440C CFPNLD
3	970	1,250	1,320	1,430	1,190	1,530	1,610	1,770
4	1,030	1,320	1,420	1,530	1,270	1,630	1,760	1,900
5	1,110	1,420	1,510	1,640	1,340	1,720	1,870	2,050
6	1,120	1,440	1,550	1,680	1,400	1,790	1,960	2,130
8	1,160	1,490	1,610	1,750	1,440	1,840	2,020	2,190
10	1,200	1,540	1,680	1,820	1,480	1,900	2,110	2,280
12	1,240	1,590	1,750	1,820	1,550	2,000	2,190	2,310
16	1,630	2,090	2,320	2,530	2,050	2,620	2,950	3,230
20	1,990	2,550	2,880	3,140	2,510	3,220	3,680	4,000

●P・L・B・ML寸指定タイプの価格
価格はMLの長さによって決定します。

ML	¥価格(1円単位切り捨て)
M×1 ≤ ML < M×1.5	表中基準単価
M×1.5 ≤ ML < M×2	表中基準単価×1.05
M×2 ≤ ML < M×2.5	表中基準単価×1.1
M×2.5 ≤ ML < M×3	表中基準単価×1.15

価格算出例:
FPNLA10-P12.00-L5-B5-ML20 (ML=M×2)
1,200(FPNLA10)×1.1=1,320円

Alteration
追加加工

型式 (SC・LAC・NNC) 5 日日出荷
FPNLA10 - P11.01 - L12 - B6.4 - LAC

Alterations Code	2面幅追加加工	レンチ穴追加加工	ねじ元ニゲ加工
	SC	LAC	NNC
Spec.	SC=指定1mm単位 ①ダイヤ形状は適用不可 ②P-3≤SC≤P-1, SC≥D ③B≤11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。	レンチ穴を加工します。 指定方法 LAC ①D≥6に適用 ②ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。	ねじ元ニゲを加工します。 指定方法 NNC
¥/1Code	500	300	100

22 位置決めピン
治具
フッ
シ
ン
ユ
ン

位置決めピン 大頭テーパタイプ

テーパ角度指定・DP公差選択

2日目納期短縮 出荷

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

カタログ規格外品はこちら P.137

■特長：大頭テーパタイプの各部寸法がフリーでご指定いただけます。また、両端部公差とテーパ寸法も指定可能です。

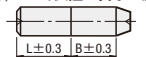


材質No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号
				圧入	めねじ	おねじ	
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	KF	KFT	KFN	A(丸)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 59~59HRC メッキ硬度 750HV~	GKF	GKFT	GKFN	
③	SKS3相当	—	—	BKF	BKFT	BKFN (丸のみ)	D(ダイヤ)
④	SUS304	—	—	SKF	SKFT	SKFN	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HKF	HKFT	HKFN	
⑥	SUS40C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CKF	CKFT	—	

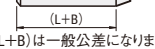


D<3の場合 D≥3の場合
a=0.5 a=1.0
d=D-0.1 d=D-0.2
①逃げ部寸法は参考値になります。

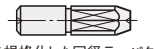
②D=Pのとき
(1)丸形状はニゲ溝につきません。
(i)D=Pで公差が異なる場合



(ii)D=Pで公差が同じ場合
(L+B)は一般公差になります。



(2)ダイヤ形状はニゲ溝が付きません。
③D=Pを規格化した同径テーパタイプ
もご用意しております。P.1763

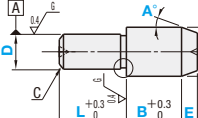


公差選択

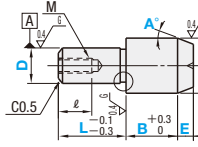
D 又は P	並級					精級		
	M	P	G	H	S	A	B	
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	—	—	—	—
3.00	+0.002	+0.006	-0.006	-0.010	—	—	—	—
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	—	—	—	—
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	—	—	—	—
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	+0.005	0	—	—
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	0	-0.005	—	—
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	—	—	—	—
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	—	—	—	—
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	—	—	—	—
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	—	—	—	—

●精級は並級の基準寸法の×1.1となります。
●硬質クロムメッキ品は精級公差選択不可。
●SUS40C相当はL寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きません。
●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
●P-2EtaA≥0.73(先端径φ0.73以上)
参考: tan15°≈0.267 tan30°≈0.577
tan45°=1 tan60°≈1.732

●圧入



●めねじ



●L<Pitch×2の場合、不完全めねじ部
(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。
並目ねじPitch寸法 P.2500

●圧入

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	P				L	B	E	A 選択	C	(W)
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位						
KF GKF* BKF SKF HKF* CKF	A(丸)	MPGH *A *B	SMPGH *A *B	1	1.98~2.98	2~3	1.5~5.0	0.5~15.0	—	—	15	0.1	0.6
				2	2.00~6.00(4.00)	2~6	1.5~15.0(10.0)						
				3	3.00~8.00	3~10	1.5~15.0(10.0)						
				4	4.00~8.00	3(4)~14	1.5~15.0(10.0)						
				5	5.00~10.00	5~15	1.5~15.0(10.0)						
	D(ダイヤ)	*A *B	*A *B	*A *B	6	6.00~10.00	5~15	1.5~30.0(15.0)					
					8	8.00~15.00	5(6)~16	1.5~30.0(15.0)					
					10	10.00~17.00	5(10)~20	3.0~30.0(25.0)					
					12	12.00~18.00	6(10)~24	3.0~30.0(25.0)					
					13	13.00~20.00	7(12)~26	5.0~30.0(25.0)					
16	16.00~27.00	8(15)~32	5.0~30.0										
20	20.00~30.00	10(15)~40	5.0~30.0										

●P寸()・L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ●硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

●めねじ

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	P				L	B	E	A 選択	(W)	M (並目)	締付トルク N・cm	ℓ
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位								
KFT GKFT BKFT SKFT HKFT CKFT	A(丸)	MPGH *A *B	SMPGH *A *B	5	5.00~8.00	5(9)~10	1.5~15.0(12.0)	0.5~15.0	—	—	15	2.2	M2	—	3
				6	6.00~10.00	6(9)~12	1.5~15.0(12.0)								
				6T	—	—	—								
				8	8.50~15.00	8(12)~16	1.5~30.0(15.0)								
				8T	—	—	—								
				10	10.00~17.00	10(12)~20	3.0~30.0(20.0)								
				10T	—	—	—								
				12	12.00~18.00	12~24	3.0~30.0(20.0)								
				12T	—	—	—								
				13	13.00~20.00	13(14)~26	5.0~30.0(20.0)								
				13T	—	—	—								
				16	16.00~27.00	16~32	5.0~30.0(27.0)								
				16T	—	—	—								
				20	20.00~30.00	20~40	5.0~30.0								
				20T	—	—	—								

●D寸でTが付くサイズは、めねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
●首下部の強度に注意 P.1692 ●L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ●下穴深さ P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
●締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

●おねじ

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	P				L	B	E	A 選択	M (並目)	締付トルク N・cm	(W)
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位							
KFN BKFN SKFN HKFN*	A(丸)	MPGH *A *B	SMPGH *A *B	3	3.50~8.00	0~6	2.0~10.0	0.5~15.0	—	—	15	M3	147	1.5
				4	4.50~8.00	0~8	2.0~10.0							
				5	5.50~8.00	0~10	2.0~15.0(10.0)							
				6	6.50~10.00	0~10	2.0~15.0							
				8	8.50~15.00	0~10	2.0~30.0(15.0)							
				10	11.00~17.00	0~15	3.0~30.0(25.0)							
				12	13.00~20.00(18.00)	0~15	3.0~30.0(25.0)							
				16	17.00~27.00	0~20	5.0~30.0							
				20	22.00~30.00	0~20	5.0~30.0							

●P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ●硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可。●全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。
●締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Price 価格

●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応			個別対応	
	小口	大口	超大口	超大口	超大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300
単価	5%	10%	18%	18%	18%
出荷日	通常			+7日	

●④SUS304

数量区分	標準対応			個別対応	
	小口	大口	超大口	超大口	超大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300
単価	5%	10%	18%	30%	45%
出荷日	通常			+5日	

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。
●ダイヤ形状D=1は、21以上お見積りとなります。

●精級の価格
公差選択A・Bを選択した場合は、下記基準寸法×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例
KFAA10-P11.05-L12-B5.5-E5.0-A30
1,260(KFA10)×1.1=1,386円

●圧入

D	¥基準寸法 丸形状						¥基準寸法 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 KFA	②SKS3硬質 GKFA	③SKS3 BKFA	④SUS304 SKFA	⑤SUS304硬質 HKFA	⑥SUS440C CKFA	①SKS3焼 KFD	②SKS3硬質 GKFD	③SKS3 BKFD	④SUS304 SKFD	⑤SUS304硬質 HKFD	⑥SUS440C CKFD
1	2,260	3,050	2,040	3,210	3,860	3,570	1,200	1,620	1,120	1,650	2,640	1,870
2	860	1,160	780	1,240	1,490	1,400	1,120	1,510	1,010	1,600	1,920	1,810
3	920	1,240	830	1,320	1,600	1,480	1,220	1,640	1,100	1,700	2,040	1,920
4	1,010	1,360	910	1,440	1,730	1,620	1,330	1,790	1,200	1,860	2,230	2,090
5	1,100	1,480	990	1,560	1,870	1,760	1,420	1,910	1,280	2,020	2,430	2,280
6	1,150	1,550	1,040	1,640	1,980	1,840	1,500	2,020	1,350	2,150	2,570	2,400
8	1,220	1,640	1,100	1,730	2,070	1,920	1,590	2,140	1,440	2,240	2,690	2,510
10	1,260	1,700	1,140	1,810	2,180	2,030	1,640	2,210	1,480	2,370	2,840	2,610
12	1,330	1,790	1,200	1,890	2,270	2,030	1,740	2,340	1,570	2,470	2,960	2,650
13	1,390	1,870	1,260	1,980	2,380	2,200	1,790	2,410	1,620	2,570	3,090	2,660
16	1,840	2,480	1,660	2,640	3,170	2,950	2,400	3,240	2,160	3,430	4,110	3,850
20	2,340	3,150	2,110	3,340	4,010	3,730	3,030	4,090	2,730	4,360	5,230	4,850

●めねじ

D	¥基準寸法 丸形状						¥基準寸法 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 KFTA	②SKS3硬質 GKFTA	③SKS3 BKFTA	④SUS304 SKFTA	⑤SUS304硬質 HKFTA	⑥SUS440C CKFTA	①SKS3焼 KFTD	②SKS3硬質 GKFTD	③SKS3 BKFTD	④SUS304 SKFTD	⑤SUS304硬質 HKFTD	⑥SUS440C CKFTD
5	1,390	1,870	1,250	1,870	2,240	2,060	1,730	2,330	—	2,390	2,790	2,610
6	1,410	1,900	1,270	1,900	2,280	2,100	1,760	2,370	1,590	2,400	2,890	2,660
6T	1,410	1,900	1,270	1,900	2,280	2,100	1,760	2,370	1,590	2,400	2,890	2,660
8	1,470	1,980	1,330	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	1,660	2,500	3,000	2,760
8T	1,470	1,980	1,330	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	1,660	2,500	3,000	2,760
10	1,520	2,050	1,370	2,070	2,490	2,290	1,900	2,560	1,710	2,620	3,140	2,870
10T	1,490	2,010	1,340	2,030	2,440	2,240	1,860	2,510	1,710	2,570	3,080	2,810
12	1,590	2,140	1,440	2,150	2,570	2,290	2,000	2,700	1,800	2,730	3,270	2,910
12T	1,560	2,100	1,410	2,110	2,520	2,240	1,960	2,650	1,800	2,680	3,200	2,850
13	1,640	2,210	1,480	2,230	2,680	2,460	2,040	2,750	1,840	2,830	3,400	2,920
13T	1,610	2,170	1,450	2,190	2,630	2,410	2,000	2,700	1,840	2,770	3,330	2,860
16	2,100	2,830	1,890	2,900	3,480	3,200	2,660	3,590	2,400	3,690	4,430	4,100
16T	2,060	2,770	1,850	2,840	3,410	3,140	2,610	3,520	2,400	3,620	4,340	4,020
20	2,590	3,490	2,340	3,600	4,320	3,990	3,290	4,440	2,970	4,620	5,540	5,100
20T	2,540	3,420	2,290	3,530	4,230	3,910	3,220	4,350	2,970	4,530	5,430	5,000

●おねじ

D	¥基準寸法 丸形状						¥基準寸法 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 KFNA	②SKS3硬質 GKFNA	③SKS3 BKFNNA	④SUS304 SKFNA	⑤SUS304硬質 HKFNNA	⑥SUS440C CKFNNA	①SKS3焼 KFND	②SKS3硬質 GKFND	③SKS3 BKFNND	④SUS304 SKFNND	⑤SUS304	

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—おねじ・六角穴付—

2日目納期短縮

大口対応
BIG ORDER

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—ボルト止め スタンダード/コンパクトタイプ—

2日目納期短縮

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URL
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

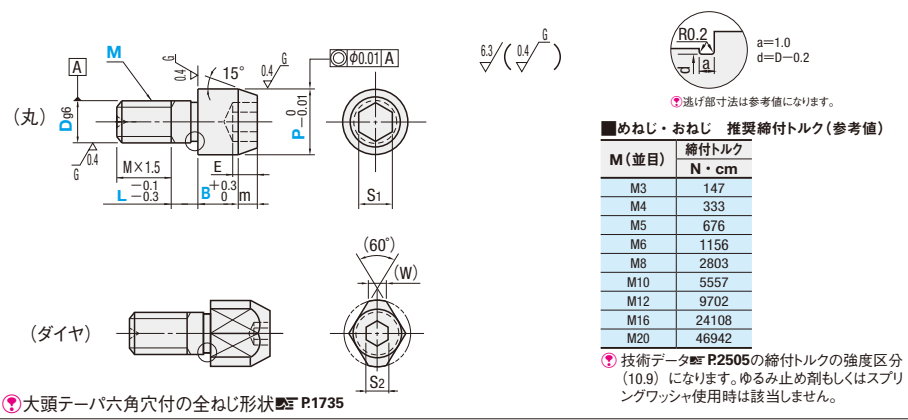
◎カタログ規格外品はこちら P.137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 大頭テーパ・おねじタイプの先端に六角穴がついた形状です。頭部の回転を止められるため取付けが簡単です。

■特長: 大頭テーパタイプの空洞部がボルト穴になっており、圧入に比べメンテナンスが向上します。



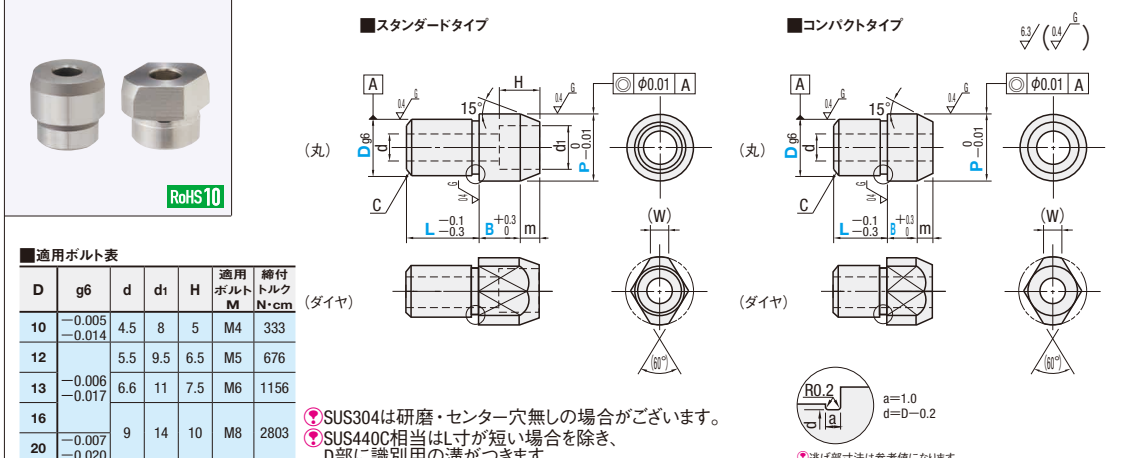
材質No.	材質	表面処理	硬度	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FPNS	A(丸) D(ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GFPNS	
③	SKS3相当	—	—	BFPNS	
④	SUS304	—	—	SFPNS	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HFPNS	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFPNS	



- ◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- ◎SUS440C相当はL寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きま。
- ◎M<Dの場合、M×1.5に不完全おねじ部 (Pitch×2) が含まれます。



材質No.	材質	表面処理	硬度	スタンダードタイプ	コンパクトタイプ	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FPT	FPTC	MA(丸) MD(ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GFPT	—	
③	SKS3相当	—	—	BFPT	—	
④	SUS304	—	—	SFPT	SFPTC	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HFPT	—	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFPT	—	



Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	m	(W)	S1	S2	E	
FPNS GFPNS BFPNS SFPNS HFPNS CFPNS	A(丸) D(ダイヤ) ◎D≧6に適用	3	-0.002 -0.008	6.00~6.50	2~6	3.5~10.0	3	2	—	—	—	—	
		4	—	6.50~7.00	2~8	2.5~10.0	3 4	—	—	3	—	2	
		5	-0.004 -0.012	6.50~8.00	3~10	2.5~10.0	3 4 5	—	—	—	—	—	—
		6	—	6.50(8.00)~10.00	3~10	2.5~12.0	4 5 6	—	—	—	—	—	—
		8	-0.005 -0.014	9.00(10.00)~13.00	5~10	3.0~15.0	4 5 6 8	—	3.5	4	4	4	2.5
		10	—	11.00(12.00)~15.00	5~15	4.5~20.0	5 6 8 10	—	4	5	5	5	3
		12	-0.006 -0.017	13.00~18.00	8~15	6.0~20.0	6 8 10 12	—	4	5	6	6	4
		16	—	17.00~25.00	8~20	8.0~20.0	8 10 12 16	—	7	—	—	—	—
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10~20	8.0~20.0	10 12 16 20	—	9	8	8	8	5

Type	形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	(W)
FPT GFPT BFPT SFPT HFPT CFPT	MA(丸) MD(ダイヤ)	10	14.00~17.00	5~20	4.0~20.0	—	4	4
		12	15.00~18.00	6~24	7.0~20.0	—	4	5
		13	17.00~20.00	6~26	8.0~20.0	—	5.5	—
		16	20.00~27.00	7~32	8.0~20.0	—	7	—
		20	23.00~30.00	8~40	8.0~20.0	—	9	—

◎P寸()はダイヤ形状に適用 ◎M寸の指定がない場合、D=Mとなります。

Order 注文例

型式: FPNSA8 - P10.00 - L10 - B10.0 - M6 - NNC

Alteration 追加加工

5 日目出荷

◎L<Dの時、C寸法(面取り)は0.5となります。

コンパクトタイプ

Type	形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	(W)
FPTC SFPTC	MA(丸) MD(ダイヤ)	10	11.00~15.00	5~14	3.0~16.0	—	4	4
		12	13.00~17.00	6~15	3.0~18.0	—	2	5
		13	14.00~18.00	6~16	3.0~20.0	—	5.5	—
		16	17.00~21.00	7~18	3.0~20.0	—	7	—
		20	21.00~25.00	8~20	3.0~20.0	—	9	—

Order 注文例

型式: JPT MA 10 - P14.00 - L15 - B6.0

Delivery 出荷日

◎材質No. ① ◎左記以外

2 日目出荷 3 日目出荷

●材質No. ①③④⑥ ●2日目・3日目共通

●材質No. ②⑤ ●3日目出荷

●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~9	10~19	20~49
値引率	標準単価	5%	10%
出荷日	通常	通常	+7日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	標準単価	5%	10%
出荷日	通常	通常	+7日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPNSA	②SKS3硬質 GFPNSA	③SKS3 BFPNSA	④SUS304 SFPNSA	⑤SUS304硬質 HFPNSA	⑥SUS440C CFPNSA	①SKS3焼 FPNSD	②SKS3硬質 GFPNSD	③SKS3 BFPNSD	④SUS304 SFPNSD	⑤SUS304硬質 HFPNSD	⑥SUS440C CFPNSD
3	1,500	2,030	1,350	2,040	2,460	2,210	—	—	—	—	—	
4	1,590	2,150	1,430	2,190	2,640	2,370	—	—	—	—	—	
5	1,710	2,300	1,530	2,340	2,810	2,540	—	—	—	—	—	
6	1,730	2,330	1,550	2,400	2,880	2,600	2,120	2,650	1,980	2,760	3,190	
8	1,800	2,430	1,620	2,490	3,000	2,700	2,180	2,710	1,960	2,840	3,280	
10	1,860	2,510	1,670	2,600	3,110	2,820	2,250	2,810	2,010	2,860	3,290	
12	1,920	2,580	1,730	2,700	3,240	2,820	2,360	2,940	2,120	2,970	3,430	
16	2,520	3,390	2,270	3,590	4,310	3,920	2,880	3,570	2,580	3,830	4,400	
20	3,080	4,140	2,760	4,460	5,360	4,860	3,400	4,220	3,060	4,570	5,500	

スタンダードタイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPTMA	②SKS3硬質 GFPTMA	③SKS3 BFPTMA	④SUS304 SFPTMA	⑤SUS304硬質 HFPTMA	⑥SUS440C CFPTMA	①SKS3焼 FPTMD	②SKS3硬質 GFPTMD	③SKS3 BFPTMD	④SUS304 SFPTMD	⑤SUS304硬質 HFPTMD	⑥SUS440C CFPTMD
10	1,170	1,500	1,000	1,660	2,000	1,810	1,460	1,880	1,250	2,110	2,530	2,280
12	1,220	1,560	1,040	1,730	2,070	1,810	1,530	1,960	1,310	2,190	2,630	2,310
13	1,260	1,620	1,080	1,800	2,160	1,950	1,570	2,010	1,340	2,280	2,740	2,320
16	1,620	2,080	1,380	2,330	2,790	2,550	2,040	2,620	1,740	2,970	3,570	3,270
20	1,990	2,550	1,710	2,910	3,490	3,170	2,530	3,240	2,160	3,720	4,470	4,060

コンパクトタイプ

D	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
	①SKS3焼 FPTCMA	④SUS304 SFPTCMA	①SKS3焼 FPTCMD	④SUS304 SFPTCMD
10	1,050	1,490	1,310	1,900
12	1,100	1,560	1,380	1,970
13	1,130	1,620	1,410	2,050
16	1,460	2,100	1,840	2,670
20	1,790	2,620	2,280	3,350

Example 使用例

コンパクトタイプはボルト頭が飛び出しますが、より小さい頭部径P寸と長さB寸を指定可能です。

位置決めピン

位置決めピン 大頭球面タイプ

一圧入

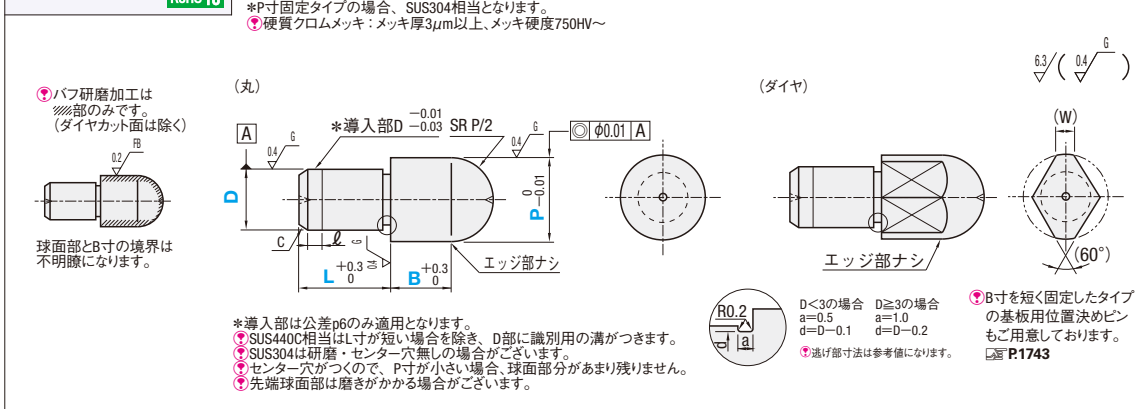
2日目納短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

●特長：頭部が球面のため、ピン先端に当てて横スライドで導入しても相手側の傷付きを防止できます。

材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状	Type	D公差・形状
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPQ	＜丸＞ B (m6) PB (p6)	FPQ	＜丸＞ A (m6) PA (p6) ＜ダイヤ＞ D (m6) PD (p6)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC	—		GFPQ	
③	SUS304*	—	—	SJPQ		SFPQ	
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	—		HFPQ	
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQ		CFPQ	
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—		MFPQ	
⑦	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—		MGFPQ	
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—		MCFPQ	



■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D公差		P選択	L	B	C	ℓ
		m6	p6					
JPQ SJPQ CJPQ	＜丸＞ B (m6) PB (p6)	1	+0.008	+0.012	2	3	0.1	0
		2	+0.002	+0.006	3 4	4	0.5	
		3	—	—	4 5 6	5	—	
		4	—	—	5 6 7	6	—	
		5	+0.012	+0.020	6 7 8	10	1	
		6	+0.004	+0.012	7 8 9 10	8	1.5	
		8	+0.015	+0.024	9 10 11 12	15	2	
		10	+0.006	+0.015	12 13	10	—	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D公差		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	ℓ (W)	
		m6	p6						
FPQ GFPQ SFPQ HFPQ CFPQ MFPQ MGFPQ MCFPQ	＜丸＞ A (m6) PA (p6) ＜ダイヤ＞ D (m6) PD (p6) ●D≧2に適用	1	+0.008	+0.012	1.50~3.00(2.50)	2~3	1.5~5.0	0.1	—
		2	+0.002	+0.006	2.50~6.00(4.00)	2~6	1.5~15.0(10.0)	0.5	1.2
		3	—	—	3.50~8.00	3~10	1.5~15.0(10.0)	1	1.5
		4	+0.012	+0.020	4.50~8.00	3(4)~14	1.5~15.0(10.0)	1.5	1.8
		5	+0.004	+0.012	5.50~10.00	5~15	1.5~15.0(10.0)	2	2.2
		6	—	—	6.50~10.00	5~15	1.5~30.0(15.0)	3	3.0
		8	+0.015	+0.024	8.50~15.00	5(6)~16	1.5~30.0(15.0)	1.5	3.5
		10	+0.006	+0.015	11.00~17.00	5(10)~20	3.0~30.0(25.0)	2	4.0
		12	+0.018	+0.029	13.00~18.00	6(10)~24	3.0~30.0(25.0)	2	5.0
		13	+0.007	+0.018	14.00~20.00	7(12)~26	5.0~30.0(25.0)	2	5.5
		16	—	—	17.00~27.00	8(15)~32	5.0~30.0	3	7.0
		20	+0.021	+0.035	22.00~30.00	10(15)~40	5.0~30.0	3	9.0

●P寸()・L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

●カタログ規格外品はこちら **P137**
●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

Order 注文例

型式 **P-L-B**

Type **JPQ** D公差 **B** 形状 **4-5**

FPQ A 4-P5.00-L5-B2.5

MFPQ PA 12-P15.98-L12-B5.5

Delivery 出荷日

●P寸固定 **在庫品** 翌日出荷 **P133**

●ご希望により**PM6:00迄**、当日出荷受付致します。

●P・L・B寸指定 材質No.①③⑤ **2** 日目出荷

●P・L・B寸指定 材質No.②④ **3** 日目出荷

●2日目・3日目共通 **5** 日目出荷

●ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄 **P134**

●ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

●ストークA早割は1明細行当たり一律300円

●ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●材質No.②④硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

●バフ研磨品(材質No.⑥~⑧)

Price 価格

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) **P133**

●③SUS304以外

数量区分	標準対応	大口	個別対応	長納期大口割(ストークL)
数量	1~19	20~34	35~49	50~100
値引率	基準単価	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	+7日	お見積り

●③SUS304

数量区分	標準対応	大口	個別対応	長納期大口割(ストークL)
数量	1~19	20~34	35~49	50~100
値引率	基準単価	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	+5日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。
●在庫品は、51以上お見積りとなります。
●バフ研磨品は、21以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼	③SUS304	⑤SUS440C
1	950	1,430	1,550
2	380	560	610
3	400	590	650
4	430	650	720
5	470	700	770
6	500	740	810
8	520	770	840
10	540	810	880

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状										¥基準単価 ダイヤ形状									
	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	⑥SKS3焼+バフ	⑦SKS3硬質+バフ	⑧SUS440C+バフ	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	⑥SKS3焼+バフ	⑦SKS3硬質+バフ	⑧SUS440C+バフ				
1	1,860	2,390	2,790	3,350	3,050	—	—	—	1,050	1,340	1,430	1,710	1,600	—	—	—				
2	720	930	1,080	1,330	1,200	—	—	—	1,090	1,400	1,500	1,810	1,660	—	—	—				
3	770	980	1,150	1,410	1,270	—	—	—	1,160	1,490	1,620	1,940	1,790	—	—	—				
4	840	1,080	1,260	1,530	1,390	—	—	—	1,240	1,590	1,710	2,050	1,900	1,610	2,070	2,470				
5	920	1,180	1,370	1,650	1,510	1,200	1,530	1,960	1,310	1,680	1,810	2,170	2,010	1,700	2,180	2,610				
6	960	1,230	1,430	1,720	1,580	1,250	1,600	2,050	1,360	1,740	1,900	2,280	2,070	1,770	2,260	2,690				
8	1,010	1,300	1,510	1,810	1,650	1,310	1,690	2,150	1,430	1,840	1,980	2,380	2,170	1,860	2,390	2,820				
10	1,050	1,340	1,580	1,890	1,740	1,370	1,740	2,260	1,470	1,890	2,040	2,450	2,210	1,910	2,460	2,870				
12	1,100	1,410	1,650	1,990	1,740	1,430	1,830	2,260	1,550	1,990	2,170	2,600	2,520	2,020	2,590	3,280				
13	1,150	1,480	1,720	2,060	1,880	1,500	1,920	2,440	1,930	2,470	2,800	3,360	3,250	2,510	3,210	4,230				
16	1,530	1,960	2,290	2,750	2,530	1,990	2,550	3,290	2,330	2,990	3,420	4,100	3,910	3,030	3,890	5,080				
20	1,930	2,470	2,910	3,490	3,190	2,510	3,210	4,150	—	—	—	—	—	—	—	—				

Alteration 追加加工

型式 **P-L-B** (RC)

Type **FPQA4** D公差 **P6.50** 形状 **L5-B2.5-RC**

●P寸固定タイプは、追加加工適用不可

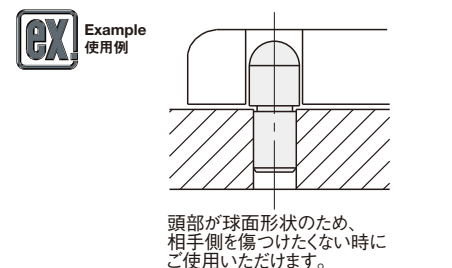
首下R加工

Alteration **RC (R0.5)**

Code **RC**

Spec. 首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法RC ●P-D≧2の場合に適用

¥/1Code **300**



22 位置決めピン 治具フッレシユン

LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

位置決めピン 大頭球面タイプ

—めねじ—

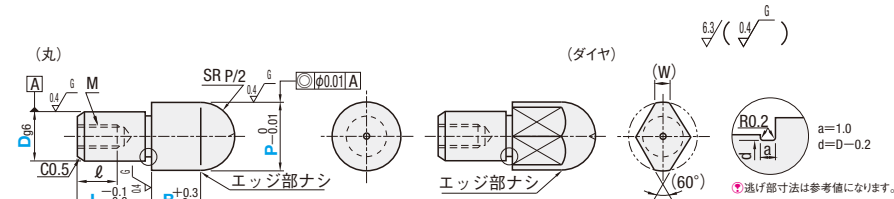
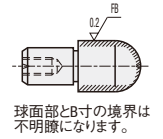


■特長：大頭球面タイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。

材質 No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPQT	BB (丸)	FPQT	A (丸) D (ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC	—		GFPQT	
③	SUS304*	—	—	SJPQT	—	SFPQT	—
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	—	HFPQT	—
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQT	—	CFPQT	—
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	—	MFPQT	—
⑦	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	—	MGFPQT	—
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	—	MCFPQT	—

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。
 *硬質クロムメッキ：メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~

⑤バフ研磨加工は
 球面のみです。
 (ダイヤカット面は除く)



⑥ SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
 ⑦ SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きまます。
 ⑧ 先端球面部分は磨きがかかる場合がございます。

■P寸固定タイプ

型式	形状	D	D寸公差g6	P選択					L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
				7	8	9	10	11					
JPQT SJPQT CJPQT	BB (丸)	6	-0.004 -0.012	7	8	9	10	10	8	M3	147	5	
		8	-0.005 -0.014	9	10	11	12	13	15	M5	676	8	
		10	-0.006 -0.017	11	12	13	15	10	M8	2803	12		
		12	-0.006 -0.017	15	16	18	19	20	24	25			

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式	形状	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	(W)				
											5	6	6T	8
FPQT GFPQT SFPQT HFPQT CFPQT (バフ研磨品) MFPQT MGFPQT MCFPQT	A (丸) D (ダイヤ)	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	5 (9)~10	1.5~15.0(12.0)	M2	—	3	2.2				
		6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	6 (9)~12	1.5~15.0(12.0)	M3	147	5	3				
		6T	-0.005 -0.014	8.50~15.00	8 (12)~16	1.5~30.0(15.0)	M2.6	—	4	3.5				
		8	-0.005 -0.014	8.50~15.00	8 (12)~16	1.5~30.0(15.0)	M4	333	6	4				
		8T	-0.005 -0.014	11.00~17.00	10 (12)~20	3.0~30.0(20.0)	M5	676	8	4				
		10	-0.006 -0.017	11.00~17.00	10 (12)~20	3.0~30.0(20.0)	M4	333	6	5				
		10T	-0.006 -0.017	13.00~18.00	12~24	3.0~30.0(20.0)	M5	676	8	5				
		12	-0.006 -0.017	13.00~18.00	12~24	3.0~30.0(20.0)	M4	333	6	7				
		12T	-0.006 -0.017	14.00~20.00	13(14)~26	5.0~30.0(20.0)	M6	1156	9	7				
		13	-0.006 -0.017	14.00~20.00	13(14)~26	5.0~30.0(20.0)	M8	2803	10	9				
		13T	-0.006 -0.017	17.00~27.00	16~32	5.0~30.0(27.0)	M6	1156	9	9				
		16	-0.007 -0.020	17.00~27.00	16~32	5.0~30.0(27.0)	M8	2803	12	9				
		16T	-0.007 -0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~30.0	M6	1156	9	9				
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~30.0	M8	2803	12	9				
		20T	-0.007 -0.020	22.00~30.00	12(18)~30	5.0~30.0	M6	1156	9	9				

⑤D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります)
 ⑥L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用
 ⑦下穴深さ(※P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
 *締付トルク(参考値)は、技術データ※P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例
 型式 - P - L - B
 JPQTBB6 - 9
 MFPQTA6 - P10.00 - L10 - B5.0
 Price 価格

Delivery 出荷日
 ●P寸固定
 在庫品 翌日出荷 ※P.133
 ◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●P・L・B寸指定 材質No.①③⑤
 2 日目出荷
 ●P・L・B寸指定 材質No.②④
 3 日目出荷

●2日目・3日目共通
 ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
 ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 ※P.134

◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円
 ◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
 ◎材質No.②④硬質クロムメッキ品はストック適用不可

●バフ研磨品(材質No.⑥~⑧)
 5 日目出荷

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼	③SUS304	⑤SUS440C
6	650	890	970
8	670	930	990
10	700	970	1,040
12	720	990	1,130
16	940	1,320	1,440

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状							¥基準単価 ダイヤ形状								
	①SKS3焼	②SKS3焼質	③SUS304	④SUS304焼質	⑤SUS440C	⑥SKS3焼+バフ	⑦SKS3焼質+バフ	⑧SUS440C+バフ	①SKS3焼	②SKS3焼質	③SUS304	④SUS304焼質	⑤SUS440C	⑥SKS3焼+バフ	⑦SKS3焼質+バフ	⑧SUS440C+バフ
5	1,200	1,530	1,660	1,990	1,800	1,560	1,990	2,340	1,540	1,970	2,020	—	2,230	2,000	2,560	2,900
6	1,220	1,560	1,690	2,030	1,830	1,590	2,030	2,380	1,570	2,010	2,060	2,470	2,270	2,040	2,610	2,950
6T	1,220	1,560	1,690	2,030	1,830	1,590	2,030	2,380	1,570	2,010	2,060	2,470	2,270	2,040	2,610	2,950
8	1,260	1,620	1,770	2,120	1,910	1,640	2,110	2,480	1,620	2,080	2,160	2,580	2,330	2,110	2,700	3,030
8T	1,260	1,620	1,770	2,120	1,910	1,640	2,110	2,480	1,620	2,080	2,160	2,580	2,330	2,110	2,700	3,030
10	1,310	1,680	1,830	2,200	2,000	1,700	2,180	2,600	1,680	2,150	2,230	2,680	2,420	2,180	2,800	3,150
10T	1,280	1,650	1,790	2,160	1,960	1,660	2,150	2,550	1,650	2,110	2,190	2,680	2,370	2,150	2,740	3,080
12	1,360	1,740	1,910	2,290	2,000	1,770	2,260	2,600	1,730	2,220	2,300	2,760	2,470	2,250	2,890	3,210
12T	1,330	1,710	1,870	2,240	1,960	1,730	2,220	2,550	1,700	2,180	2,250	2,760	2,420	2,210	2,830	3,150
13	1,410	1,810	1,980	2,380	2,140	1,830	2,350	2,780	1,810	2,320	2,420	2,910	2,770	2,350	3,020	3,600
13T	1,380	1,770	1,940	2,330	2,100	1,790	2,300	2,730	1,770	2,270	2,370	2,910	2,710	2,300	2,950	3,520
16	1,790	2,290	2,550	3,060	2,780	2,330	2,980	3,610	2,190	2,810	3,060	3,670	3,510	2,850	3,650	4,560
16T	1,750	2,240	2,500	3,000	2,720	2,280	2,910	3,540	2,150	2,750	3,000	3,670	3,440	2,800	3,580	4,470
20	2,190	2,810	3,160	3,800	3,450	2,850	3,650	4,490	2,580	3,310	3,490	4,180	4,170	3,350	4,300	5,420
20T	2,150	2,750	3,100	3,720	3,380	2,800	3,580	4,390	2,530	3,240	3,420	4,180	4,090	3,290	4,210	5,320

Alteration 追加加工
 型式 - P - L - B - (RC・LAC・SC)
 FQPQTA6 - P10.00 - L10 - B5 - RC
 ◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可 ◎RC・LAC・SC併用不可

Alteration	首下R加工	レンチ穴追加加工	2面幅追加加工
	Code	RC	LAC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ◎P-D≧2の場合に適用	レンチ穴を加工します。 指定方法 LAC ◎ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。 ◎Q+1.5≦Bの場合に適用	SC=指定1mm単位 ◎ダイヤ形状は適用不可 ◎P-3≦SC≦P-1, SC≧D ◎B≦11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。
¥/1Code	300	300	500

22 位置決めピン 治具ブッシュ

位置決めピン 大頭球面タイプ

—おねじ—

2日目納短縮
出荷

大口
BIG ORDER
対応

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

◎カタログ規格外品はこちら **P.137**

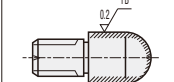
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 大頭球面タイプのおねじナット止め形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。

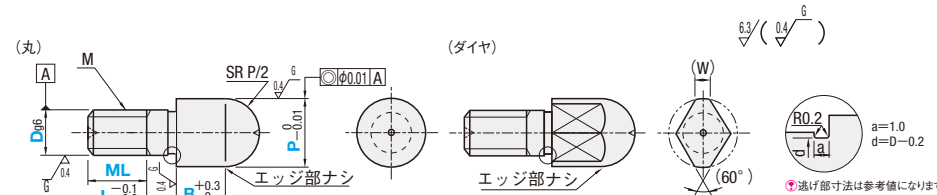
材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号	
				P寸固定	P・L・B寸指定	P・L・B・ML寸指定	P寸固定	P寸固定以外
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPQN	FPQN	FPQNL	BB (丸)	A (丸) D (ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC	—	GFPQN	GFPQNL		
③	SUS304*	—	—	SJPQN	SFPQN	SFPQNL		
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	HFPQN	—		
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQN	CFPQN	CFPQNL		
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MFPQN	—		
⑦	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	MGFPQN	MGFPQNL		
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	MCFPQN	MCFPQNL		

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。
◎硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~

◎バフ研磨加工は
球面部分のみです。
(ダイヤカット面は除く)



球面部分とB寸の境界は
不明瞭になります。



- ◎SUS440C相当はL寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きま。
- ◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- ◎L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。
- ◎並目ねじPitch寸法 **P.2500**
- ◎先端球面部分は磨きがかかる場合がございます。
- ◎B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。
P.1743

■P寸固定タイプ

Type	形状	型式		D	D寸公差 g6	P選択	L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ML																																			
		JPQN SJPQN CJPQN	BB (丸)																																											
JPQN SJPQN CJPQN	BB (丸)	3	-0.002 -0.008	4	5	6	2	5	M3	147	4.5																																			
												4	5	6	7	8	3	6	M4	333	6																									
																						5	6	7	8	8	M5	676	7.5																	
																														6	7	8	9	10	M6	1156	9									
																																						8	9	10	11	12	13	M8	2803	12
12	13	15	16	8	M12	9702	18																																							

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	型式		D	D寸公差 g6	指定P 0.01mm単位	指定L 1mm単位	指定B 0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ML	(W)																																										
		FPQN GFPQN SFPQN HFPQN CFPQN	A (丸)																																																			
FPQN GFPQN SFPQN HFPQN CFPQN (バフ研磨品) MFPQN MGFPQN MCFPQN ◎D≧5に適用	A (丸)	3	-0.002 -0.008	4	5	6	2	5	M3	147	4.5	1.5																																										
													4	5	6	7	8	3	6	1.8																																		
																					5	6	7	8	9	10	M4	333	6																									
																														6	7	8	9	10	M5	676	7.5																	
																																						8	9	10	11	12	13	M6	1156	9								
																																															10	11	12	13	15	M8	2803	12
12	13	15	16	8	M12	9702	18																																															

◎P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用。◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ

Type	形状	型式		D	D寸公差 g6	指定P 0.01mm単位	指定L 1mm単位	指定B 0.1mm単位	ML 指定1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	(W)																																																									
		FPQNL GFPQNL SFPQNL CFPQNL	D (ダイヤ)																																																																		
FPQNL GFPQNL SFPQNL CFPQNL (バフ研磨品) MGFPQNL MCFPQNL ◎D≧5に適用	D (ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	4	5	6	2	5	3~9	M3	147	1.5																																																									
													4	5	6	7	8	9	10	M4	333	1.8																																															
																							5	6	7	8	9	10	11	12	M5	676	2.2																																				
																																		6	7	8	9	10	11	12	13	M6	1156	3																									
																																													8	9	10	11	12	13	15	M8	2803	3.5															
																																																							10	11	12	13	15	M10	5557	4							
																																																															12	13	15	16	M12	9702	5
12	13	15	16	8	M12	9702	18																																																														

◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。
◎締付トルク(参考値)は、技術データ **P.2505**の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例: 型式 - P - L - B - ML
 JPQNB3 - 5
 FPQNA16 - P18.00 - L12 - B7.5
 SFPQNL10 - P11.97 - L5 - B5.0 - ML12

Price 価格

●P寸固定
 ◎在庫品 翌日出荷 **P.133**
 ◎ご希望によりPM6.00迄、当日出荷受付致します。
 ●P・L・B寸指定 材質No.①③⑤/
 ●P・L・B・ML寸指定 材質No.①③⑤
 2 日日出荷

●バフ研磨品(材質No.⑥~⑧)
 5 日日出荷

●2日目・3日目共通
 ◎ストークA早割 翌日出荷 800円/明細行 PM 3:00迄
 ◎ストークA 翌日出荷 800円/本 PM 6:00迄 **P.134**
 ◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円
 ◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
 ◎材質No.②④硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

◎SUS304以外

数量区分	標準対応				大口	個別対応	長納期大口割 (ストーク)
	小口	中口	大口	特大口			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~	大口
値引率	基準値	5%	10%	18%	18%	お見積り	◎お見積りについては、P.135をご覧ください。ご利用の方はWOSにてご確認ください。
出荷日	通常	通常	通常	通常	+7日	お見積り	◎WOSにてご確認ください。

◎SUS304

数量区分	標準対応				大口	個別対応	
	小口	中口	大口	特大口			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500	501~
値引率	基準値	5%	10%	18%	30%	価格表参照	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	+5日	お見積り	

■P寸固定タイプ

D	¥基準値 丸形状		
	①SKS3焼 JPQNB3	③SUS304 SJPQNB3	⑤SUS440C CJPQNB3
3	560	830	910
4	600	900	1,000
5	660	980	1,080
6	690	1,020	1,140
8	720	1,080	1,180
10	760	1,140	1,230
12	790	1,180	1,360

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準値 丸形状							¥基準値 ダイヤ形状								
	①SKS3焼 FPQNA	②SKS3硬質 GFPQNA	④SUS304 SFPQNA	⑥SUS440C HFPQNA	⑧SKS3焼+バフ CFPQNA	⑩SKS3硬質+バフ MFPQNA	⑫SKS3焼+バフ MGFPQNA	⑭SKS3硬質+バフ MCFPQNA	①SKS3焼 FPQND	②SKS3硬質 GFPQND	③SUS304 SFPQND	④SUS440C HFPQND	⑤SKS3焼+バフ CFPQND	⑥SKS3硬質+バフ MFPQND	⑦SKS3焼+バフ MGFPQND	⑧SUS440C+バフ MCFPQND
3	1,070	1,370	1,610	1,970	1,770	—	—	—	1,520	1,950	2,100	—	2,320	—	—	—
4	1,170	1,510	1,760	2,140	1,940	—	—	—	1,620	2,080	2,260	—	2,500	—	—	—
5	1,280	1,650	1,910	2,310	2,110	1,660	2,150	2,480	1,730	2,220	2,390	—	2,660	2,250	2,890	3,110
6	1,340	1,710	2,000	2,400	2,210	1,740	2,220	2,600	1,830	2,340	2,530	—	2,810	2,380	3,040	3,290
8	1,410	1,810	2,110	2,530	2,310	1,830	2,350	2,740	1,900	2,440	2,660	—	2,890	2,470	3,170	3,460
10	1,470	1,880	2,210	2,640	2,430	1,910	2,440	2,870	2,000	2,570	2,770	—	3,030	2,600	3,340	3,600
12	1,540	1,970	2,310	2,780	2,430	2,000	2,560	3,000	2,050	2,640	2,850	—	3,090	2,670	3,430	3,710
16	1,610	2,070	2,400	2,880	2,630	2,090	2,690	3,120	2,170	2,780	3,030	—	3,520	2,820	3,610	3,940
20	2,140	2,740	3,200	3,850	3,540	2,780	3,560	4,160	2,700	3,460	3,920	—	4,550	3,510	4,500	5,100

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ

◎価格はML長さによって決定します。下表をご覧ください。

D	¥基準値 丸形状							¥基準値 ダイヤ形状							
	①SKS3焼 FPQNL	②SKS3硬質 GFPQNL	④SUS304 SFPQNL	⑥SUS440C HFPQNL	⑧SKS3焼+バフ CFPQNL	⑩SKS3硬質+バフ MFPQNL	⑫SKS3焼+バフ MGFPQNL	①SKS3焼 FPQND	②SKS3硬質 GFPQND	③SUS304 SFPQND	④SUS440C HFPQND	⑤SKS3焼+バフ CFPQND	⑥SKS3硬質+バフ MFPQND	⑦SKS3焼+バフ MGFPQND	⑧SUS440C+バフ MCFPQND
3	1,040	1,330	1,560	1,720	—	—	—	1,470	1,890	2,040	2,250	—	—	—	—
4	1,130	1,460	1,710	1,880	—	—	—	1,570	2,020	2,190	2,430	—	—	—	—
5	1,240	1,600	1,850	2,050	2,080	2,410	1,680	2,150	2,320	2,580	2,800	—	2,800	3,020	—
6	1,300	1,660	1,940	2,140	2,160	2,520	1,780	2,270	2,450	2,730	2,950	—	3,190	—	—
8	1,370	1,760	2,050	2,240	2,290	2,670	1,840	2,370	2,580	2,800	3,080	—	3,350	—	—
10	1,430	1,820	2,140	2,360	2,370	2,780	1,940	2,490	2,690	2,940	3,240	—	3,500	—	—
12	1,490	1,910	2,240	2,360	2,480	2,910	1,990	2,560	2,760	3,000	3,330	—	3,590	—	—
16	1,560	2,010	2,330	2,550	2,610	3,030	2,100	2,700	2,940	3,410	3,510	—	3,820	—	—
20	2,080	2,660	3,100	3,430	3,460	4,030	2,620	3,360	3,800	4,410	4,370	—	4,940	—	—

◎P寸・L寸・B寸・ML寸
指定タイプの価格

価格はML長さによって決定します。

ML	¥価格(1円単位切り捨て)
Mx1 ≤ ML < Mx1.5	表中基準値
Mx1.5 ≤ ML < Mx2	表中基準値×1.05
Mx2 ≤ ML < Mx2.5	表中基準値×1.1
Mx2.5 ≤ ML ≤ Mx3	表中基準値×1.15

価格計算例:
 FPQNL12—P13.98—L8—B6.0—ML25
 (ML=M×2.1)
 1,490(FPQNL12)×1.1=1,630円

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - B - ML - (RC・LAC・SC・NNC)
 SFPQNL6 - P10.00 - L10 - B5 - ML10 - RC
 5 日日出荷

◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可 ◎RC・LAC・SC併用不可

Alteration	首下R加工	レンチ穴追加加工	2面幅追加加工	ねじ元ニゲ加工
	Code	RC	LAC	SC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ◎P-D≧2の場合に適用 ◎NNC併用不可	レンチ穴を加工します。 指定方法 LAC ◎D≧6に適用 ◎ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。 ◎Q+1.5≦Bの場合に適用	SC=指定1mm単位 ◎ダイヤ形状は適用不可 ◎P-3≦SC≦P-1, SC≧D ◎B≦11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC ◎=0の場合に適用 ◎RC併用不可
¥/1Code	300	300	500	100

LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE

位置決めピン 大頭球面タイプ

-DP公差選択タイプ-

2日目納期短縮
出荷期短縮

大口対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.137

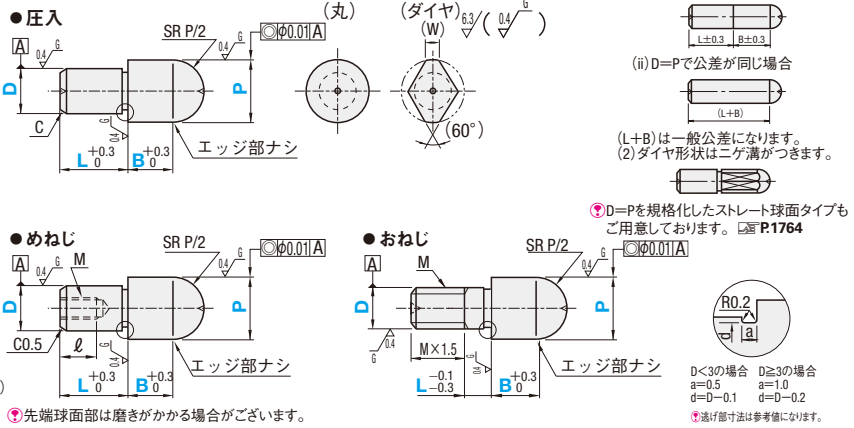
●特長：大頭球面タイプの各部寸法がフリーでご指定いただけます。また、両端部公差も指定可能です。

材質No.	材質	S表面処理	硬度	Type			形状記号
				圧入	めねじ	おねじ	
①	SKS3相当	-	焼入硬度60~63HRC	KFQ	KFQT	KFQN	A(丸)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC	GKFQ	GKFQT	GKFQN	
③	SUS304	-	-	SKFQ	SKFQT	SKFQN	
④	SUS304	硬質クロムメッキ	-	HKFQ	-	-	
⑤	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CKFQ	CKFQT	CKFQN	D(ダイヤ)
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	MKFQ	-	-	
⑦	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	MGKFQ	MGKFQT	MGKFQN	
⑧	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	-	-	-	
⑨	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	-	MCKFQT	-	

◎硬質クロムメッキ：メッキ厚 3 μm以上、メッキ硬度 750HV ~

D 又は P	並級			精級		
	M	P	G	H	S	A
1.0	+0.008	+0.012	-0.002	0	0	0
3.0	+0.008	+0.008	-0.008	-0.010	-	-
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	0	0
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-	-
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	0	0
10.00	+0.008	+0.015	-0.014	-0.015	-	-
10.01	+0.018	+0.028	-0.006	0	0	0
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	-	-
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	0	0
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-

◎精級は並級基準単価×1.1となります。
◎硬質クロムメッキ品及びバフ研磨品は精級公差選択不可。
◎SUS440C相当は寸法が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きません。
◎SUS304は研削・セタ穴無しの場合がございます。
◎センター穴がつかず、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。
◎L-Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5Lに含まれます。
◎並目ねじPitch寸法 P.2500



Type	形状	D公差選択	P公差選択	P			C	(W)
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位		
KFQ GKFQ* SKFQ HKFQ* CKFQ	A(丸)	M P G H S A B	S M P G H A B	1	1.00~3.00(2.50)	2・3	0.1	-
				2	2.00~6.00(4.00)	2~6	0.5	1.2
				3	3.00~8.00	3~10	1.5	1.5
				4	4.00~8.00	3(4)~14	1.8	1.8
				5	5.00~10.00	5~15	2.2	2.2
				6	6.00~10.00	5~15	3.0	3.0
	D(ダイヤ)	M P G H S A B	S M P G H A B	8	8.00~15.00	5(6)~16	1.5	3.5
				10	10.00~17.00	5(10)~20	2.0	4.0
				12	12.00~18.00	6(10)~24	2.5	5.0
				13	13.00~20.00	7(12)~26	3.0	5.5
				16	16.00~27.00	8(15)~32	3.5	7.0
				20	20.00~30.00	10(15)~40	4.0	9.0

◎P寸()・L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

Type	形状	D公差選択	P公差選択	P			(W)	M	*締付トルク N・cm	ℓ
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位				
KFQT GKFQT SKFQT CKFQT	A(丸)	M P G H	S M P G H	5	5.00~8.00	5(9)~10	2.2	M2	3	-
				6	6.00~10.00	6(9)~12	3	M3	5	-
				6T	6.00~10.00	6(9)~12	3	M2.6	4	-
				8	8.00~15.00	8(12)~16	3.5	M5	8	-
				8T	8.00~15.00	8(12)~16	3.5	M4	6	-
				10	10.00~17.00	10(12)~20	4	M5	8	-
	D(ダイヤ)	M P G H	S M P G H	10T	10.00~17.00	6(12)~16	4	M4	6	-
				12	12.00~18.00	12~24	5	M5	8	-
				12T	12.00~18.00	8(12)~18	5	M4	6	-
				13	13.00~20.00	13(14)~26	5.5	M8	10	-
				13T	13.00~20.00	8(14)~20	5.5	M6	9	-
				16	16.00~27.00	16~32	7	M8	12	-
16T	16.00~27.00	10(14)~24	7	M6	9	-				
20	20.00~30.00	20~40	9	M8	12	-				
20T	20.00~30.00	12(18)~30	9	M6	9	-				

◎D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
◎L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎首下部の強度に注意 P.1692 ◎下穴深さ P.1692をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
◎締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Type	形状	D公差選択	P公差選択	P			(W)	M	*締付トルク N・cm
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位			
KFQN GKFQN* SKFQN CKFQN	A(丸)	M P G H S A B	S M P G H A B	3	3.50~8.00	0~6	1.5	M3	147
				4	4.50~8.00	0~8	1.8	M4	333
				5	5.50~8.00	0~10	2.2	M5	676
				6	6.50~10.00	0~10	2.0	M6	1156
				8	8.50~15.00	0~10	3.5	M8	2803
				10	11.00~17.00	0~15	4	M10	5557
	D(ダイヤ)	M P G H S A B	S M P G H A B	12	13.00~20.00(18.00)	0~15	5	M12	9702
				16	17.00~27.00	0~20	7	M16	24108
				20	22.00~30.00	0~20	9	M20	46942

◎P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は*印公差記号(精級A・B)は選択不可。◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工をご指定ください。
◎技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。



●材質No.①③⑤ ●2日目・3日目共通
●材質No.②④ ●2日目・3日目共通
●バフ研磨品(材質No.⑦~⑨)
●2日目・3日目共通
●2日目・3日目共通
●2日目・3日目共通

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	個別対応	個別対応	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300
値引率	5%	10%	18%	18%	18%
出荷日	通常	通常	通常	通常	+7日

◎精級の価格
公差選択・Bを選択した場合は、下記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例 KFOAM10-P11.05-L12-B5.5
1.180(KFOA10)×1.1=1,298円

D	円形状						ダイヤ形状					
	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440C	⑤SKS3焼+バフ	⑥SKS3硬質+バフ	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440C	⑤SKS3焼+バフ	⑥SKS3硬質+バフ
1	2,070	2,790	3,120	3,740	3,400	-	-	-	-	-	-	-
2	810	1,090	1,210	1,470	1,330	-	-	-	-	-	-	-
3	860	1,160	1,280	1,550	1,420	-	-	-	-	-	-	-
4	930	1,250	1,410	1,700	1,550	-	-	-	-	-	-	-
5	1,030	1,390	1,520	1,820	1,680	1,340	1,810	1,380	1,860	1,910	2,290	2,120
6	1,070	1,440	1,600	1,920	1,760	1,390	1,870	1,460	1,970	2,010	2,410	2,240
8	1,120	1,510	1,680	2,010	1,840	1,460	1,960	1,520	2,050	2,120	2,550	2,310
10	1,180	1,590	1,760	2,110	1,940	1,530	2,070	1,590	2,140	2,200	2,640	2,410
12	1,230	1,660	1,840	2,210	1,940	1,600	2,160	1,640	2,210	2,280	2,740	2,470
13	1,280	1,720	1,920	2,300	2,100	1,660	2,240	1,730	2,330	2,410	2,900	2,800
16	1,700	2,290	2,560	3,070	2,810	2,210	2,980	2,160	2,910	3,130	3,750	3,620
20	2,150	2,900	3,240	3,890	3,550	2,800	3,770	2,590	3,490	3,810	4,570	4,360

D	円形状						ダイヤ形状					
	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440C	⑤SKS3焼+バフ	⑥SKS3硬質+バフ	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440C	⑤SKS3焼+バフ	⑥SKS3硬質+バフ
5	1,310	1,760	1,850	1,980	2,290	2,580	1,670	-	-	-	2,970	3,200
6	1,330	1,790	1,860	2,020	2,330	2,630	1,730	2,330	-	-	3,030	3,260
6T	1,330	1,790	1,860	2,020	2,330	2,630	1,730	2,330	-	-	3,030	3,260
8	1,390	1,870	1,950	2,110	2,430	2,740	1,790	2,410	-	-	3,130	3,340
8T	1,390	1,870	1,950	2,110	2,430	2,740	1,790	2,410	-	-	3,130	3,340
10	1,440	1,940	2,020	2,200	2,520	2,860	1,850	2,490	-	-	3,240	3,480
10T	1,440	1,940	2,020	2,200	2,520	2,860	1,850	2,490	-	-	3,240	3,480
12	1,490	2,010	2,110	2,200	2,610	2,860	1,910	2,570	-	-	3,340	3,560
12T	1,460	1,970	2,070	2,160	2,560	2,810	1,870	2,570	-	-	3,280	3,500
13	1,550	2,090	2,190	2,360	2,720	3,070	2,000	2,700	-	-	3,510	3,990
13T	1,520	2,050	2,150	2,310	2,670	3,000	1,960	2,700	-	-	3,450	3,910
16	1,970	2,650	2,810	3,080	3,450	4,000	2,410	3,250	-	-	4,230	5,060
16T	1,930	2,600	2,750	3,020	3,380	3,930	2,360	3,250	-	-	4,150	4,950
20	2,410	3,250	3,510	3,820	4,230	4,970	2,860	3,860	-	-	5,020	6,020
20T	2,360	3,190	3,440	3,740	4,150	4,860	2,800	3,860	-	-	4,910	5,900

D	円形状						ダイヤ形状					
	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440C	⑤SKS3焼+バフ	⑥SKS3硬質+バフ	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440C	⑤SKS3焼+バフ	⑥SKS3硬質+バフ
3	1,310	1,760	1,850	1,980	2,290	2,580	1,670	-	-	-	2,970	3,200
4	1,420	1,710	1,860	2,020	2,330	2,630	1,800	-	-	-	2,760	2,990
5	1,570	1,880	2,000	2,110	2,430	2,740	1,940	-	-	-	2,890	3,090
6	1,640	1,960	2,040	2,160	2,560	2,810	2,020	-	-	-	3,010	3,290
8	1,710	2,060	2,180	2,300	2,680	3,030	2,110	-	-	-	3,040	3,410
10	1,800	2,160	2,280	2,400	2,800	3,160	2,250	-	-	-	3,140	3,560
12	1,880	2,250	2,370	2,500	2,900	3,260	2,320	-	-	-	3,220	3,680
16	2,450	2,940	3,040	3,200	3,820	4,450	3,210	-	-	-	3,510	4,840
20	3,090	3,710	3,840									

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—圧入—

2日目納期短縮
出荷

大口
BIG ORDER

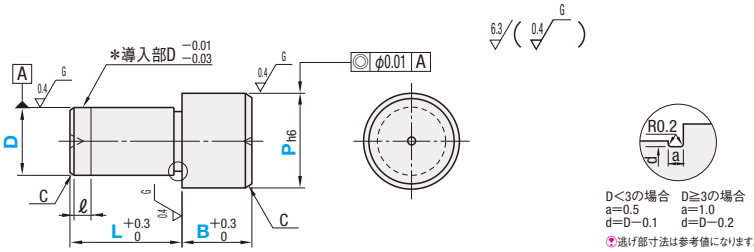
ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URL
http://fa.misumi.jp

■特長：頭部がフラットな形状で、相手方にスペースが無い場合に適しています。



材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差	Type	D公差
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JP	DA (m6)	FP	DC (m6)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GJP		GFP	
③	SKS3相当	—	—	BJP		BFP	
④	SUS304*	—	—	SJP	DPA (p6)	SFP	DPC (p6)
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP		HFP	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJP		CFP	

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



■P寸公差表

P	h6
1.50~3.00	0 -0.006
3.01~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013

*導入部は公差p6のみ適用となります。
 ◎SUS440C相当はL寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きまます。
 ◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

■P寸固定タイプ

Type	D公差	D寸公差		P選択	L	B	l	C	
		m6	p6						
JP GJP BJP SJP HJP CJP	DA (m6)	1	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2	3	0	0.1	
					3	4			
		DPA (p6)	4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	5	5	1	1
						6	8		
			8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	8	10	2	1.5
						10	12		
			12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	12	16	3	2
						13	20		
						16	24		
						20	30		

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	l	C			
		m6	p6								
FP GFP BFP SFP HFP CFP	DC (m6)	1	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50~3.00	2・3	2.0~5.0	0	0.1		
					2	2.50~6.00	2~6			2.0~15.0	
		DPC (p6)	3	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	3.50~8.00	3~10	2.0~15.0	1	1	
						4	4.50~8.00	3~14			2.0~15.0
			5	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	5.50~10.00	5~15	2.0~15.0	2	1.5	
						6	6.50~10.00	5~15			2.0~30.0
			12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	8.50~15.00	5~16	2.0~30.0	3	2	
						10	11.00~17.00	5~20			3.0~30.0
						12	13.00~18.00	6~24			3.0~30.0
						13	14.00~20.00	7~26			5.0~30.0
16	17.00~27.00	8~32	5.0~30.0	3	3						
20	22.00~30.00	10~40	5.0~30.0								

◎カタログ規格外品はこちら P.137
 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

Order 注文例

型式: P - L - B

Type: JP DA 8 - 12

Price 価格: CFP DC 12 - P15.97 - L12 - B3.5

Delivery 出荷日

●P寸固定 材質No.①④⑥

在庫品 翌日出荷 P.133

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸固定 材質No.①③④⑥

●P・L・B寸指定 材質No.①③④⑥

2 日日出荷

●P寸固定 材質No.②⑤

●P・L・B寸指定 材質No.②⑤

3 日日出荷

●2日目・3日目共通

※注文締切

ストックA早割 翌日出荷 800円/1明細行 PM 3:00迄

ストックA 翌日出荷 600円/1本 PM 6:00迄 P.134

◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

◎材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストック適用不可

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 JPDA JPDPA	②SKS3硬質 GJPDA GJPDPA	③SKS3 BJPDA BJPDPA	④SUS304 SJPDA SJPDPA	⑤SUS304硬質 HJPDA HJPDPA	⑥SUS440C CJPDA CJPDPA
1	740	990	660	1,110	1,370	1,220
2	290	390	260	430	600	480
3	300	400	270	460	640	500
4	330	440	290	500	700	550
5	360	480	320	540	760	600
6	380	510	340	570	770	630
8	400	540	360	600	810	660
10	420	560	370	630	850	680
12	440	590	390	660	880	690
13	460	620	410	—	890	750
16	610	820	540	910	1,190	1,010
20	770	1,030	690	—	1,420	—

Alteration 追加加工

型式: P - L - B (MH・RC・CN)

JPDPC12 - 14.01 - MH

BFPDC6 - P8.00 - L9 - B5.0 - CN

5 日日出荷 ◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	タップ加工	首下R加工	C面取変更
Code	MH	RC	CN
Spec.	タップ加工をします。 指定方法 MH ◎D≧12に適用 D MH(並目) l2 12 M4 6 13 M4 6 16 M6 9 20 M6 9 ◎B≧l2+4	首下の逃げをR0.5 に変更します。 指定方法 RC ◎P-D≧2の場合に適用	P寸部C面取りを 0.5以下にします。 ◎D寸部には適用いた しません。 ◎D≧3の場合に適用
¥/1Code	500	300	無料

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

◎④SUS304以外

数量区分	標準対応				大口	個別対応
	小口	大口	大口	大口		
数量	1~4	5~19	20~49	50~99	100~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	18%	18%
出荷日	通常				+7日	お見積り

◎④SUS304

数量区分	標準対応				大口	個別対応
	小口	大口	大口	大口		
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	お見積り

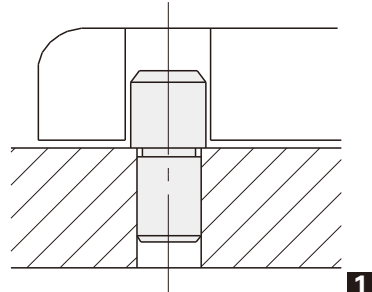
■④SUS304大口価格表 (301~500個)

D	圧入	
	SFPDC	SFPDPC
2	510	510
3	540	540
4	610	610
5	650	650
6	680	680
8	720	720
10	750	750
12	780	780
13	830	830
16	1,090	1,090
20	1,380	1,380

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPDC FPDPC	②SKS3硬質 GFPDC GFDPDC	③SKS3 BFPDC BFDPDC	④SUS304 SFPDC SFPDPC	⑤SUS304硬質 HFDC HFDPDC	⑥SUS440C CFDC CFDPC
1	1,610	2,170	1,450	2,420	2,900	2,640
2	620	830	560	940	1,210	1,030
3	670	900	600	990	1,300	1,110
4	740	980	660	1,100	1,350	1,200
5	780	1,050	700	1,180	1,450	1,320
6	830	1,120	750	1,230	1,520	1,360
8	880	1,180	780	1,320	1,590	1,420
10	920	1,230	820	1,360	1,660	1,500
12	950	1,290	860	1,420	1,720	1,650
13	990	1,330	890	1,500	1,800	1,670
16	1,330	1,780	1,190	1,980	2,380	2,190
20	1,690	2,270	1,520	2,520	3,030	2,760

EX Example 使用例



位置決めピン 大頭フラットタイプ

—めねじ—

2日目納短縮
出荷

大口
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.137

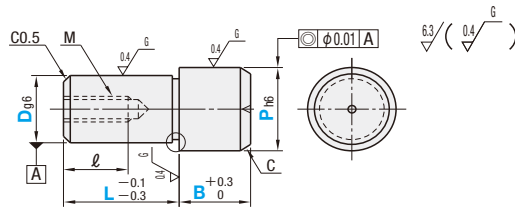
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 大頭フラットタイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



材質No.	材質	S表面処理	H硬度	Type	
				P寸固定	P・L・B寸指定
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPDTA	FPDTC
②	SKS3相当	焼入硬度50~55HRC メッキ厚 3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ厚 750μV	GJPDTA	GFPDTC
③	SKS3相当	—	—	—	BFPDTC
④	SUS304*	—	—	SJPDTA	SFPDTC
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPDTA	—

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
◎SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつかます。

■P寸公差表

P	h6
5.50~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013

■P寸固定タイプ

Type	型式		P選択	L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	C
	D	D寸公差g6							
JPDTA GJPDTA SJPDTA CJPDTA	6	-0.004 -0.012	8・10	10	5	M3	147	5	1
	8	-0.005 -0.014	12	12	6	M5	676	8	1.5
	10	-0.006 -0.017	12・14	16	10				
	12	-0.006 -0.017	16	20	20				
	13	-0.006 -0.017	18	22	22	M8	2803	12	3
	16	-0.007 -0.020	25	24	25				
20	-0.007 -0.020	30	32	30					

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	C
	D	D寸公差g6							
FPDTC GFPDTC BFPDTC SFPDTC	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	5~10	1.5~15.0	M2	—	3	1
	6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	6~12	1.5~15.0	M3	147	5	
	6T	-0.004 -0.012				M2.6	—	4	
	8	-0.005 -0.014	8.50~15.00	8~16	1.5~30.0	M5	676	8	1.5
	8T	-0.005 -0.014	11.00~17.00	10~20	3.0~30.0	M4	333	6	
	10	-0.005 -0.014				M5	676	8	
	10T	-0.006 -0.017	13.00~18.00	12~24	3.0~30.0	M4	333	6	2
	12	-0.006 -0.017				M5	676	8	
	12T	-0.006 -0.017	14.00~20.00	8~20	5.0~30.0	M4	333	6	
	13	-0.006 -0.017				M8	2803	12	
	13T	-0.006 -0.017	17.00~27.00	16~32	5.0~35.0	M6	1156	9	3
	16	-0.007 -0.020				M8	2803	12	
	16T	-0.007 -0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M6	1156	9	
	20	-0.007 -0.020				M8	2803	12	
	20T	-0.007 -0.020				M6	1156	9	

◎D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります)
◎首下部の強度に注意 P.1692 ◎下穴深さ(※P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
◎締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例
型式 - P - L - B
JPDTA10 - 14
FPDTC12T - P14.25 - L18 - B8.6

Delivery 出荷日
●P寸固定 材質No.①④⑥
●P・L・B寸指定 材質No.①③④
●2日目・3日目共通
●注文締切
●在庫品 翌日出荷 P.133
●P寸固定 材質No.②/
●P・L・B寸指定 材質No.②
●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●2日目・3日目共通
●注文締切
●在庫品 翌日出荷 P.133
●P寸固定 材質No.②/
●P・L・B寸指定 材質No.②
●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

●④SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	5%	10%	15%	18%	—	—
出荷日	通常				+7日	お見積り

長納期大口割
(ストック)

◎ストックについては、P.135をご覧ください。ご利用の方はWOSにてご確認ください。

●④SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~4	5~19	20~49	50~100	101~300	301~500
値引率	5%	10%	15%	30%	価格表参照	501~
出荷日	通常				+5日	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
◎在庫品は、51コ以上お見積りとなります。

■④SUS304大口価格表(301~500個)

D	めねじ
5	SFPDTC
6	1,230
6T	1,250
8	1,250
8T	1,290
10	1,290
10T	1,310
12	1,380
12T	1,360
13	1,420
13T	1,390
16	1,700
16T	1,660
20	1,930
20T	1,890

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 JPDTA	②SKS3硬質 GJPDTA	④SUS304 SJPDTA	⑥SUS440C CJPDTA
6	670	900	910	910
8	680	910	880	940
10	700	940	910	970
12	720	970	940	—
13	740	990	—	—
16	890	1,200	1,200	—
20	1,050	1,410	—	—

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPDTC	②SKS3硬質 GFPDTC	③SKS3 BFPDTC	④SUS304 SFPDTC
5	1,280	1,560	1,050	2,230
6	1,330	1,590	1,070	2,270
6T	1,330	1,590	1,070	2,270
8	1,380	1,650	1,100	2,350
8T	1,380	1,650	1,100	2,350
10	1,430	1,720	1,140	2,430
10T	1,400	1,680	1,110	2,380
12	1,480	1,770	1,180	2,520
12T	1,450	1,730	1,150	2,460
13	1,530	1,830	1,220	2,590
13T	1,490	1,790	1,190	2,530
16	1,920	2,290	1,530	3,090
16T	1,880	2,240	1,490	3,020
20	2,330	2,790	1,870	3,500
20T	2,280	2,730	1,830	3,430

Alteration 追加加工
型式 - P - L - B - (RC・CN・RAC・LAC)
SFPDTC8 - P10.00 L8 B5.0 - CN
5 日目出荷 ◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	首下R加工	C面取りサイズ変更	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工																																																																																										
	Code	RC	CN	RAC	LAC																																																																																									
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC ◎P-D≧2の場合に適用 ◎RAC・LAC併用不可	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。 ◎D寸部には適用いたしません。	六角穴を加工します。指定方法 RAC 適用寸法 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>L</th> <th>B</th> <th>E</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5</td> <td>8~</td> <td>8.0~</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>6 6T</td> <td>10~</td> <td>8.0~</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>8 8T</td> <td>10~</td> <td>12.5~</td> <td>2.5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10 10T</td> <td>12~</td> <td>13.0~</td> <td>3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12 12T</td> <td>12~</td> <td>16.0~</td> <td>4</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>13 13T</td> <td>15~</td> <td>19.0~</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>16 16T</td> <td>16~</td> <td>20.0~</td> <td>5</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>20 20T</td> <td>20~</td> <td>20.0~</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> ◎RC-LAC併用不可	D	L	B	E	S	5	8~	8.0~	2	2	6 6T	10~	8.0~	2	3	8 8T	10~	12.5~	2.5	4	10 10T	12~	13.0~	3	5	12 12T	12~	16.0~	4	6	13 13T	15~	19.0~	—	—	16 16T	16~	20.0~	5	8	20 20T	20~	20.0~	—	—	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC 適用寸法 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>適用寸法</th> <th>指定方法</th> <th>P</th> <th>Q</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5</td> <td>8.0~</td> <td>—</td> <td>5.50~9.99</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>6 6T</td> <td>8.0~</td> <td>—</td> <td>10.00~16.99</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>8 8T</td> <td>9.0~</td> <td>—</td> <td>17.00~</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>10 10T</td> <td>9.0~</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>12 12T</td> <td>9.0~</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>13 13T</td> <td>14.0~</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>16 16T</td> <td>15.0~</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>20 20T</td> <td>15.0~</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> ◎RC-RAC併用不可	D	適用寸法	指定方法	P	Q	5	8.0~	—	5.50~9.99	2	6 6T	8.0~	—	10.00~16.99	3.5	8 8T	9.0~	—	17.00~	5	10 10T	9.0~	—	—	—	12 12T	9.0~	—	—	—	13 13T	14.0~	—	—	—	16 16T	15.0~	—	—	—	20 20T	15.0~	—	—	—
	D	L	B	E	S																																																																																									
5	8~	8.0~	2	2																																																																																										
6 6T	10~	8.0~	2	3																																																																																										
8 8T	10~	12.5~	2.5	4																																																																																										
10 10T	12~	13.0~	3	5																																																																																										
12 12T	12~	16.0~	4	6																																																																																										
13 13T	15~	19.0~	—	—																																																																																										
16 16T	16~	20.0~	5	8																																																																																										
20 20T	20~	20.0~	—	—																																																																																										
D	適用寸法	指定方法	P	Q																																																																																										
5	8.0~	—	5.50~9.99	2																																																																																										
6 6T	8.0~	—	10.00~16.99	3.5																																																																																										
8 8T	9.0~	—	17.00~	5																																																																																										
10 10T	9.0~	—	—	—																																																																																										
12 12T	9.0~	—	—	—																																																																																										
13 13T	14.0~	—	—	—																																																																																										
16 16T	15.0~	—	—	—																																																																																										
20 20T	15.0~	—	—	—																																																																																										
¥/1Code	300	無料	600	300																																																																																										

22 位置決めピン
治具
フッ
シ
ン
ユ
ン

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—おねじ—

2日目納期短縮
出荷期短縮

大口
対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.137

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 大頭フラットタイプの圧入+ナット止め形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



RoHS 10

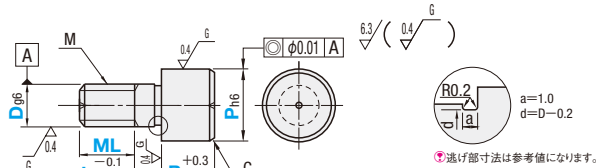
材質No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				P寸固定	P・L・B寸指定	P・L・B・ML寸指定
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPFNB	FPFNA	FPFNLA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度750HV~	—	GFPFNA	GFPFNLA
③	SKS3相当	—	—	—	BFPFNA	—
④	SUS304*	—	—	SJPFNB	SFPFNA	SFPFNLA
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPFNB	CFPFNA	CFPFNLA

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。

■P寸公差表

P	h6
3.50~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013

- ① L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部 (Pitch×2) はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2500
- ② SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- ③ SUS440C相当はL寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きまます。



■P寸固定タイプ

型式	Type	D	D寸公差g6	P選択				L	B	C	M (並目)	*締付トルク N・cm	ML
				4	5	6	8						
JPFNB SJPFNB CJPFNB	3	3	0.002 -0.008	4	5	6	2	3	0.5	M3	147	4.5	
	4	4	-0.004 -0.012	5	6	8	2	4	1	M4	333	6	
	5	5	-0.004 -0.012	6	8	9	3	4	1	M5	676	7.5	
	6	6	-0.004 -0.012	8	9	10	3	5	1.5	M6	1156	9	
8	8	-0.004 -0.012	9	10	12	13	5	6	1.5	M8	2803	12	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式	Type	D	D寸公差g6	P		L		B		C	M (並目)	*締付トルク N・cm	ML
				指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位						
FPFNA GFPFNA BFPFNA SFPFNA CFPFNA	3	3	0.002 -0.008	3.50~8.00	0~6	3.0~10.0	0.5	M3	147	4.5			
	4	4	-0.004 -0.012	4.50~8.00	0~8	4.0~10.0	1	M4	333	6			
	5	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	0~10	4.0~15.0	1	M5	676	7.5			
	6	6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	0~10	4.0~15.0	1	M6	1156	9			
	8	8	-0.005 -0.014	8.50~15.00	0~10	5.0~30.0	1.5	M8	2803	12			
	10	10	-0.005 -0.014	11.00~17.00	0~15	6.0~30.0	2	M10	5557	15			
	12	12	-0.006 -0.017	13.00~20.00	0~15	6.0~30.0	2	M12	9702	18			
	16	16	-0.006 -0.017	17.00~27.00	0~20	7.0~30.0	3	M16	24108	24			
20	20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	0~20	10.0~30.0	3	M20	46942	30				

◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ ねじ部長さ(ML)をM×1~M×3(最大)の範囲で指定可能です。

型式	Type	D	D寸公差g6	P		L		B		ML		C	M (並目)	*締付トルク N・cm
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位							
FPFNLA GFPFNLA SFPFNLA CFPFNLA	3	3	0.002 -0.008	3.50~6.00	0~6	3.0~10.0	0.5	M3	147	3~9	0.5	M3	147	
	4	4	-0.004 -0.012	4.50~7.00	0~8	4.0~10.0	1	M4	333	4~12	1	M4	333	
	5	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	0~10	4.0~10.0	1	M5	676	5~15	1	M5	676	
	6	6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	0~10	4.0~12.0	1	M6	1156	6~18	1	M6	1156	
	8	8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	0~10	5.0~15.0	1.5	M8	2803	8~24	1.5	M8	2803	
	10	10	-0.005 -0.014	11.00~15.00	0~15	6.0~20.0	2	M10	5557	10~30	2	M10	5557	
	12	12	-0.006 -0.017	13.00~16.00	0~15	6.0~20.0	2	M12	9702	12~30	2	M12	9702	
	16	16	-0.006 -0.017	17.00~25.00	0~20	7.0~20.0	3	M16	24108	16~40	3	M16	24108	
20	20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	0~20	10.0~20.0	3	M20	46942	20~40	3	M20	46942		

◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式	-	P	-	L	-	B	-	ML
JPFNB3	-	5	-		-		-	
FPFNA5	-	P7.80	-	L8	-	B4.0	-	
FPFNLA8	-	P10.00	-	L5	-	B5.0	-	ML8

Delivery 出荷日

●P寸固定	●P・L・B寸指定 材質No.①③④⑥/ P・L・B・ML寸指定 材質No.①④⑥	●2日目・3日目共通
在庫品 翌日出荷 P.133	2 日日出荷	注文締切
◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。	●P・L・B寸指定 材質No.②/ P・L・B・ML寸指定 材質No.②	ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
	3 日日出荷	ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.134
		◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円
		◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
		◎材質No.②硬質クロムメッキ品はストーク不可



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

◎④SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	小口	大口	大口	大口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	18%
出荷日	通常				+7日	

長納期大口割 (ストーク)

◎ストークLについては、P.135をご覧ください。ご利用の方はWOSにてご確認ください。

◎④SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	小口	大口	大口	大口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
◎在庫品は、51コ以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPFNB	④SUS304 SJPFNB	⑥SUS440C CJPFNB
3	580	520	1,160
4	600	540	1,200
5	640	570	1,280
6	660	590	1,310
8	690	620	1,370

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価				
	①SKS3焼 FPFNA	②SKS3硬質 GFPFNA	③SKS3 BFPFNA	④SUS304 SFPFNA	⑥SUS440C CFPFNA
3	1,000	1,350	900	1,500	1,650
4	1,070	1,440	950	1,600	1,750
5	1,140	1,540	1,030	1,710	1,890
6	1,150	1,550	1,030	1,720	1,900
8	1,200	1,620	1,080	1,800	1,970
10	1,240	1,680	1,120	1,860	2,040
12	1,290	1,730	1,150	1,920	2,110
16	1,690	2,280	1,520	2,520	2,780
20	2,060	2,780	1,850	3,080	3,390

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ (表中基準単価はM×1≤ML<M×1.5の場合。価格算出方法は右表参照)

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPFNLA	②SKS3硬質 GFPFNLA	④SUS304 SFPFNLA	⑥SUS440C CFPFNLA
3	970	1,310	1,460	1,600
4	1,040	1,400	1,550	1,700
5	1,110	1,490	1,660	1,830
6	1,120	1,500	1,670	1,840
8	1,160	1,570	1,750	1,910
10	1,200	1,630	1,800	1,980
12	1,250	1,680	1,860	2,050
16	1,640	2,210	2,440	2,700
20	2,000	2,700	2,990	3,290

◎おねじ・L・B・ML寸指定タイプの価格 価格はML長さによって決定します。

ML	¥価格(1円単位切り捨て)
M×1 ≤ ML < M×1.5	表中基準単価
M×1.5 ≤ ML < M×2	表中基準単価×1.05
M×2 ≤ ML < M×2.5	表中基準単価×1.1
M×2.5 ≤ ML < M×3	表中基準単価×1.15

価格計算例: FPFNLA10-P12.00-L5-B6-ML20 (ML=M×2)
1,200 (FPFNLA10) × 1.1 = 1,320円



Alterations	首下R加工	C面取りサイズ変更	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工	ねじ元ニゲ加工
	RC (R0.5)	C0.5以下			
Code	RC	CN	RAC	LAC	NNC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC ◎P-D≥2の場合に適用 ◎RAC-LAC-NNC併用不可	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。	六角穴を加工します。指定方法 RAC D 通用寸法 六角穴寸法 E S 6 8.0~ 2 3 8 12.5~ 2.5 4 10 13.0~ 3 5 12 16.0~ 4 6 16 20.0~ 5 8 20 20.0~ 5 8	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC D 通用寸法 レンチ穴寸法 P Q 6 8.0~ 6.50~9.99 2 8 9.0~ 10.00~16.99 3.5 10 9.0~ 17.00~ 5 ◎D≥6に適用 ◎P寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用 ◎RC-RAC併用不可	ねじ元にニゲを加工します。指定方法 NNC ◎L=0の場合に適用 ◎RC-RAC併用不可
¥/1Code	300	無料	600	300	100

22 位置決めピン

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—DP公差選択—

2日目納期短縮



位置決めピン 大頭フラットタイプ

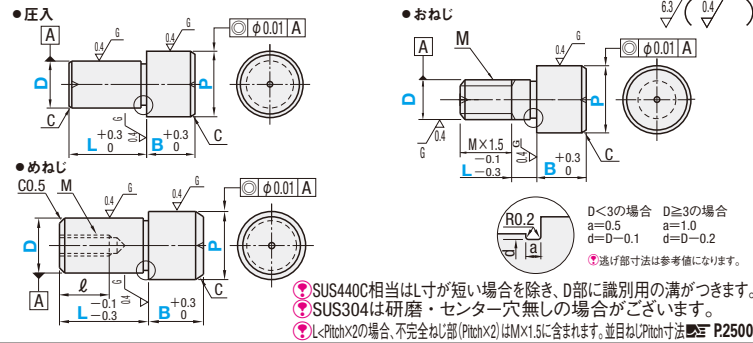
—横当て対応—

◎カタログ規格外品はこちら P.137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 大頭フラットタイプの各部寸法に加え、両端部公差もご指定いただけます。



材質No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				圧入	めねじ	おねじ
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	KFFA	KFFTA	KFFNA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GKFFA	GKFFTA	GKFFNA
③	SKS3相当	—	—	BKFFA	BKFFTA	—
④	SUS304	—	—	SKFFA	SKFFTA	SKFFNA
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CKFFA	CKFFTA	—



◎SUS440C相当はL寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝がつきます。
◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
◎L<Pitch×2の場合、不完全ねじ(Pitch×2)はMX1.5に含まれます。並目ねじPitch×2 P.2500

■公差選択

D 又は P	並級				精級	
	M m6	P p6	G g6	H h7	A	B
1.00 3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	—	—
3.01 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	—	—
6.01 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.01	0 -0.005
10.01 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	—	—
18.01 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	—	—

■圧入

Type	型式	D公差 選択	P公差 選択	D	¥基準単価 並級								
					指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	C	① KFFA	② GKFFA	③ BKFFA	④ SKFFA	⑤ CKFFA
KFFA GKFFA BKFFA SKFFA CKFFA	M P G H A *B	—	—	1	1.50~3.00	2~3	2.0~5.0	0.1	2,380	3,210	2,150	3,570	3,920
				2	2.50~6.00	2~6	2.0~15.0	0.5	910	1,220	820	1,360	1,500
				3	4.50~8.00	3~10	2.0~15.0	1	970	1,300	880	1,450	1,600
				4	4.50~8.00	3(4)~14	2.0~15.0	1	1,060	1,430	960	1,590	1,740
				5	5.50~10.00	5~15	2.0~15.0	1	1,160	1,560	1,050	1,740	1,910
				6	6.50~10.00	5~15	2.0~30.0	1	1,210	1,630	1,090	1,810	1,990
				8	8.50~15.00	5~16	2.0~30.0	1.5	1,280	1,720	1,160	1,920	2,110
				10	11.00~17.00	5~20	3.0~30.0	1.5	1,330	1,790	1,200	1,990	2,190
				12	13.00~18.00	6~24	3.0~30.0	2	1,400	1,890	1,260	2,100	2,310
				13	14.00~20.00	7~26	5.0~30.0	2	1,460	1,970	1,320	2,190	2,400
				16	17.00~27.00	8~32	5.0~35.0	2	1,940	2,610	1,750	2,910	3,200
				20	22.00~30.00	10~40	5.0~40.0	3	2,460	3,320	2,220	3,690	4,050

■めねじ

Type	型式	D公差 選択	P公差 選択	D	¥基準単価 並級											
					指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	C	① KFFTA	② GKFFTA	③ BKFFTA	④ SKFFTA	⑤ CKFFTA
KFFTA GKFFTA BKFFTA SKFFTA CKFFTA	M P G H	—	—	6	6.50~10.00	6~12	1.5~15.0	M3	147	5	1	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440
				6T	—	—	—	M2.6	—	4	1	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440
				8	8.50~15.00	8~16	1.5~30.0	M5	676	8	1.5	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550
				8T	—	—	—	M4	333	6	1.5	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550
				10	11.00~17.00	10~20	3.0~30.0	M5	676	8	2	1,600	2,160	1,440	2,400	2,640
				10T	—	—	—	M4	333	6	2	1,560	2,110	1,410	2,350	2,580
				12	13.00~18.00	12~24	3.0~30.0	M5	676	8	2	1,670	2,250	1,510	2,500	2,750
				12T	—	—	—	M4	333	6	2	1,630	2,200	1,470	2,450	2,690
				13	13~26	13~26	5.0~30.0	M8	2803	10	3	1,730	2,330	1,560	2,590	2,850
				13T	—	—	—	M6	1156	9	3	1,690	2,280	1,520	2,530	2,790
				16	17.00~27.00	16~32	5.0~35.0	M8	2803	12	3	2,210	2,980	1,990	3,310	3,640
				16T	—	—	—	M6	1156	9	3	2,160	2,920	1,950	3,240	3,560
20	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M8	2803	12	3	2,730	3,680	2,460	4,090	4,500				
20T	—	—	—	M6	1156	9	3	2,670	3,600	2,410	4,000	4,410				

■おねじ

Type	型式	D公差 選択	P公差 選択	D	¥基準単価 並級								
					指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	C	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	① KFFNA	② GKFFNA
KFFNA GKFFNA SKFFNA	M P G H A *B	—	—	3	3.50~8.00	0~6	3.0~10.0	0.5	M3	147	1,350	1,820	2,020
				4	4.50~8.00	0~8	4.0~10.0	0.5	M4	333	1,490	2,020	2,220
				5	5.50~8.00	0~10	4.0~15.0	1	M4	676	1,620	2,180	2,420
				6	6.50~10.00	0~10	4.0~15.0	1	M6	1156	1,690	2,280	2,530
				8	8.50~15.00	0~10	5.0~30.0	1	M8	2803	1,790	2,410	2,680
				10	11.00~17.00	0~15	6.0~30.0	2	M10	5557	1,860	2,510	2,790
				12	13.00~20.00	0~15	6.0~30.0	2	M12	9702	1,960	2,640	2,940
				16	17.00~27.00	0~20	7.0~30.0	3	M16	24108	2,040	2,750	3,060
20	22.00~30.00	0~20	10.0~30.0	3	M20	46942	2,710	3,650	4,060				

◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸かつ追加CNCをご指定ください。
◎硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級・B)は選択不可 *締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。
◎SUS304以外

■数量スライド価格 (注)円未満切り捨て P.133

数量区分	標準単価	大口	個別別定
1~19	20~34	35~49	50~100
101~200	301~	—	—

◎SUS304

数量区分	標準単価	大口	個別別定
1~19	20~34	35~49	50~100
101~200	301~	—	—

◎SUS440C

数量区分	標準単価	大口	個別別定
1~19	20~34	35~49	50~100
101~200	301~	—	—

Order 注文例: 型式 - P - L - B

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: ¥1Code 200

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - B - (GDC-AC-CN-LAC-LAC-NNC)

2日目・3日目共通

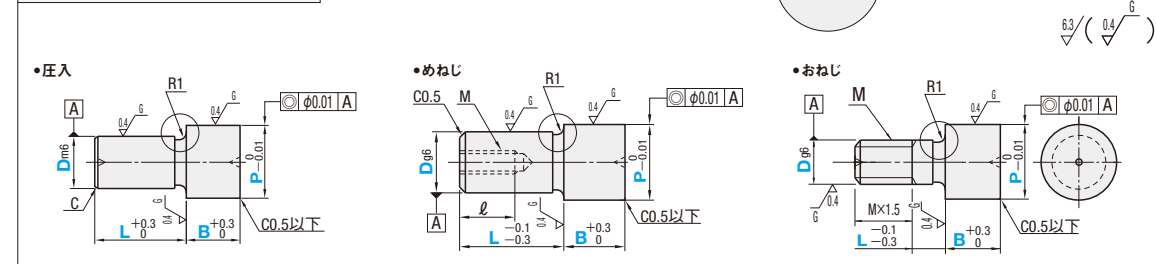
- ストークA早割 翌日出荷 300円/1本 (PM 3:00迄)
- ストークA 翌日出荷 800円/1本 (PM 6:00迄)
- ストークA早割は1明細行当たり一律300円
- ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
- 材質No.②硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Alterations	導入部加工	エアイベント加工	C面取りサイズ変更	レンチ穴追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	GDC	AC	CN	LAC	NNC
Spec.	導入部を加工します。 指定方法 GDC	エア抜き加工をします。 指定方法 AC	P寸部C面取りを0.5以下 に変更します。 指定方法 CN	レンチ穴を加工します。 指定方法 LAC	ねじ元ニゲを加工 します。 指定方法 NNC
¥/1Code	200	200	無料	300	100

■特長: 横方向からの荷重が加わるシーンを想定して研磨逃げ溝形状を変更し、折損しにくい材質をご用意しました。



材質No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				圧入	めねじ	おねじ
①	SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	FPYT	FPYTM	FPYN
②	SUS304	—	—	SFPYT	SFPYTM	SFPYN



■圧入

Type	型式	D	D寸公差m6	P	L	B	C	¥基準単価									
								指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	①SCM415浸炭焼 FPYT	②SUS304 SFPYT					
FPYT SFPYT	—	6	±0.012	10.00~13.00	6~12	2.0~15.0	1	1.110	1,490								
										8	+0.015	12.00~15.00	8~16	3.0~20.0	1.5	1,160	1,560
										10	+0.006	14.00~16.00	10~20	3.0~30.0	1.5	1,220	1,640
										12	+0.018 +0.007	16.00~18.00	12~24	5.0~30.0	2	1,270	1,650
										13		17.00~20.00	13~26	5.0~30.0	2	1,330	1,790
										16	±0.021 ±0.008	20.00~25.00	16~32	5.0~35.0	3	1,770	2,230
										20		24.00~30.00	20~40	5.0~40.0	3	2,240	2,380

■めねじ

Type	型式	D	D寸公差g6	P	L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	C	¥基準単価											
											指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	①SCM415浸炭焼 FPYTM	②SUS304 SFPYTM							
FPYTM SFPYTM	—	6	-0.004 -0.012	10.00~13.00	9~12	2.0~15.0	M2.6	—	4	1	1,490	1,720										
													8	-0.005	12.00~15.00	12~16	3.0~20.0	M4	333	6	1,540	1,780
													10	-0.014	14.00~16.00	12~20	3.0~30.0	M4	333	8	1,600	1,850
													12	-0.006 -0.017	16.00~18.00	12~24	5.0~30.0	M5	676	8	1,650	1,990
													13		17.00~20.00	16~26	5.0~30.0	M5	676	8	1,700	2,350
													16	-0.007 -0.020	20.00~25.00	16~32	5.0~35.0	M8	2803	12	2,140	2,410
													20		24.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M8	2803	12	2,450	2,970

◎首下部の強度に注意 P.1692 ◎下深さ P.1692をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■おねじ

Type	型式	D	D寸公差g6	P	L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	¥基準単価										
									指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	①SCM415浸炭焼 FPYN	②SUS304 SFPYN						
FPYN SFPYN	—	6	-0.004 -0.012	10.00~13.00	3~10	2.0~15.0	M6	1156	1,670	1,940									
											8	-0.005	12.00~15.00	5~10	3.0~15.0	M8	2803	1,740	2,020
											10	-0.014	14.00~16.00	5~15	3.0~20.0	M10	5557	1,790	2,090
											12	-0.006 -0.017	16.00~18.00	8~15	5.0~20.0	M12	9702	2,090	2,430
											16		20.00~25.00	8~20	5.0~20.0	M16	24108	2,580	3,000
											20	-0.007 -0.020	24.00~30.00	10~20	5.0~20.0	M20	46942	3,150	3,660

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例: 型式 - P - L - B

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

◎カタログ規格品はこちら P137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 先端形状を3種類から選択可能で、各部寸法もフリーで指定して頂ける選定自由度の高いタイプです。圧入して使用します。

Material and surface treatment table, tip shape diagrams (A, B, C shapes), and technical specifications for press-fit pins.

Table with columns for Type, Material, Surface Treatment, Hardness, Tip Shape, and Dimensions (D, P, B, R, G, L, C, l, W).

Order text and price information for press-fit pins, including material and delivery options.

Price table for press-fit pins, showing standard and special prices for various quantities and materials.

Table showing tip shape selection options and corresponding prices for different materials and tip shapes.

Alteration options for press-fit pins, including 2面幅追加加工, レンチ穴追加加工, and レンチ穴追加加工 (φ2.5).

◎カタログ規格品はこちら P137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 先端形状を3種類から選択可能で、裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンスが向上します。

Material and surface treatment table, tip shape diagrams (A, B, C shapes), and technical specifications for tapped hole pins.

Table with columns for Type, Material, Surface Treatment, Hardness, Tip Shape, and Dimensions (D, P, B, R, G, L, M, W).

Order text and price information for tapped hole pins, including material and delivery options.

Price table for tapped hole pins, showing standard and special prices for various quantities and materials.

Table showing tip shape selection options and corresponding prices for different materials and tip shapes.

Alteration options for tapped hole pins, including 2面幅追加加工, レンチ穴追加加工, and レンチ穴追加加工 (φ2.5).

Alteration options for tapped hole pins, including 2面幅追加加工, レンチ穴追加加工, and レンチ穴追加加工 (φ2.5).

位置決めピン 治具用

位置決めピン 先端形状選択タイプ

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

位置決めピン 先端形状選択タイプ

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 先端形状を選択することができ、さらにL寸を0に指定することができます。

Technical drawing showing pin tip shapes (A, B, C), material specifications table, and detailed dimensions for ball and diamond tips.

Table with columns: Type, 先端形状, D, D寸公差, 指定0.01mm単位, 指定B 0.1mm単位, 指定R 1mm単位, 指定G 1mm単位, 指定L 1mm単位, M (並目), 締付トルク N・cm, (W)

●D寸()は、ダイヤ形状に適用 ◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order and delivery information including part numbering (P-B-C-A-E-L), material specifications, and pricing details.

Price table with columns: D, 丸形状 ¥基準単価, ダイヤ形状 ¥基準単価, listing prices for various pin types and diameters.

Alteration information including part numbering (P-B-C-A-E-L) and delivery lead times for different processing options.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1Code, detailing processing options like 2面幅追加加工, レンチ穴追加加工, etc.

◎カタログ規格外品はこちら P.137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 従来の先端形状選択タイプと同一形状(A・C形状のみ)ですが、寸法指定可能部が異なります。導入部全長とR部・テーパ部の長さを指定することが可能です。

Technical drawing showing pin tip shapes (A, C) with different dimensions, material specifications table, and detailed dimensions for diamond tip.

Table with columns: Type, 先端形状, D, D寸公差, 指定P 0.01mm単位, 指定B 1mm単位, 指定C 1mm単位, 指定A 1mm単位, 指定E 1mm単位, 指定L 1mm単位, M (並目), 締付トルク N・cm

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

Order and delivery information including part numbering (P-B-C-A-E-L) and material specifications.

Price table with columns: D, ¥基準単価, listing prices for various pin types and diameters.

Alteration information including part numbering (P-B-C-A-E-L) and delivery lead times for different processing options.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1Code, detailing processing options like 2面幅追加加工, レンチ穴追加加工, etc.

位置決めピン 治具ブッシュ



2日目納期短縮
出荷

2日目納期短縮
出荷



●特長：インロー部のないねじ込めタイプの位置決めピンです。ピンを組付ける際、治具側への穴加工コストを削減できます。
●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

RoHS 10

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type
①	SKS3相当	—	焼入れ硬度60~63HRC	JPNG
②	SKS3相当	焼入れ硬度50~55HRC 焼入れ硬度750HV	焼入れ硬度60~63HRC	GJPNG
③	SKS3相当	—	—	BJPNG
④	SUS304	—	—	SJPNG

先端形状

A形状 $\ell_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$

B形状 $\ell_2 = \frac{2 \tan 30^\circ}{P - G}$ 参考: $2 \tan 30^\circ = 1.15$
G=Pの時、C0.2程度の面取り

C形状 $\ell_3 = \frac{P}{2} \div \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$
参考: $\tan 30^\circ = 0.577$ $\sin 30^\circ = 0.5$

M	(a)	(d)
3	1.3	2.2
4	1.8	2.9
5	2	3.7
6	2.5	4.4
8	3.1	6
10	3.7	7.7
12	4.4	9.4
16	5	13
20	6.3	16.4

Type	先端形状	M (並目)	*締付トルク N・cm	P		R		G		¥基準単価			
				指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SKS3	④SUS304		
JPNG GJPNG BJPNG SJPNG	A B C	3	147	3.5~8.0	—	—	—	—	—	520	740	480	610
		4	333	4.5~8.0	—	—	—	—	—	520	750	480	610
		5	676	5.5~8.0	1.0~10.0	—	—	—	—	530	760	490	630
		6	1156	6.5~10.0	1.0~15.0	—	—	—	—	540	780	500	640
		8	2803	9.0~15.0	1.0~30.0	—	—	—	—	560	800	520	660
		10	5557	11.0~17.0	1.0~30.0	—	—	—	—	570	820	530	680
		12	9702	13.0~20.0	3.0~30.0	—	—	—	—	590	840	550	710
16	24108	17.0~27.0	5.0~30.0	—	—	—	—	620	870	580	750		
20	46942	21.0~30.0	—	—	—	—	—	690	970	650	850		

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例: JPNGA3 - P4 - B2 - R2 - G3

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応
数量 1~19	小口	大口
数量 20~34	35~49	50~100
数量 35~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5% 10% 18%
出荷日	通常	お見積り

●JPNG・BJPNG・SJPNG 2日目出荷

●GJPNG 5日目出荷

Stock A 早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

Stock B 3日出荷 500円/1本 PM 8:00迄

注: ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工: JPNGA3 - P6 - B2 - R3 (SC・LAC・RAC) 5日目出荷

Alterations	2面幅追加加工	レンチ穴追加加工 (φ3.5)	六角穴追加加工
Code	SC	LAC	RAC
Spec.	SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 ①B≤11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。 ②P-3≤SC≤P-1, SC≥M	φ3.5の穴加工を追加します。 指定方法 LAC ①B≥10 P≥8の場合に適用	六角穴を加工します。指定方法 RAC3 指定範囲 G B S E 4~5 2・2.5 2 2 6~7 10~ 2・2.5・3・4 2.5 2 8~9 2・2.5・3・4・5 3 2 10~12.9 2・2.5・3・4・5・6 4 2.5 13~ 2・2.5・3・4・5・6・8 5 3 6 4 8 5
¥/1Code	300	100	300

●特長：六角穴が空いているので、六角レンチを用いて容易に取付ができます。
●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

RoHS 10

材質	表面処理	硬度	Type
S45C相当	—	—	JPLR
	無電解ニッケルメッキ	—	JPLRM
SUS304	—	焼入硬度 50~55HRC	JPLRK
	—	—	JPLRS

六角穴付タイプ

寸法公差

P	gs
5.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

Type	M (並目)	*締付トルク N・cm	P		B		¥基準単価			
			指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	JPLR	JPLRM	JPLRK	JPLRS
JPLR JPLRM JPLRK JPLRS	3	147	5.0~7.0	6.5~10.0	2	2	930	1,010	1,060	1,210
	4	333	5.0~8.0	6.5~10.0	2	2.5	970	1,050	1,110	1,260
	5	676	6.0~12.0	6.5~10.0	2	3	1,010	1,100	1,170	1,320
	6	1156	6.5~15.0	6.5~12.0	2	3	1,110	1,190	1,270	1,450
	8	2803	8.5~15.0	7.5~12.0	2.5	4	1,190	1,310	1,360	1,610
10	5557	10.5~15.0	8.5~12.0	3	5	1,300	1,420	1,480	1,750	

●ねじ径が小さいサイズは、首下が細くなっていますので、お取扱いにご注意ください。
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

●特長：マイナス溝が付いているので、ドライバーを用いて容易に取付ができます。

RoHS 10

材質	表面処理	硬度	Type
S45C相当	—	—	JPLB
	無電解ニッケルメッキ	—	JPLBM
SUS304	—	焼入硬度 50~55HRC	JPLBK
	—	—	JPLBS

寸法公差

P	gs
3.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

Type	M (並目)	*締付トルク N・cm	P		B		¥基準単価			
			指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	JPLB	JPLBM	JPLBK	JPLBS
JPLB JPLBM JPLBK JPLBS	2	—	3.0~6.0	5.0~10.0	—	—	800	900	—	1,080
	3	147	3.5~7.0	2.0~10.0	—	—	870	950	980	1,150
	4	333	4.5~8.0	2.0~10.0	—	—	910	990	1,020	1,200
	5	676	5.5~12.0	2.0~10.0	—	—	950	1,040	1,070	1,260
	6	1156	6.5~15.0	2.0~12.0	—	—	1,050	1,130	1,170	1,390
	8	2803	8.5~15.0	2.0~12.0	—	—	1,110	1,230	1,240	1,530
10	5557	10.5~15.0	2.0~12.0	—	—	1,210	1,330	1,340	1,660	

●ねじ径が小さいサイズは、首下が細くなっていますので、お取扱いにご注意ください。
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例: JPLR6 - P8.5 - B6.5 (六角穴付タイプ)

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応
数量 1~4	小口	大口
数量 5~19	20~49	50~99
数量 20~49	50~99	100~200
数量 50~99	100~200	201~
値引率	基準単価	5% 10% 15% 18%
出荷日	通常	+5日

●JPLR・JPLRM・JPLRK・JPLRS 2日目出荷

●JPLB・JPLBM・JPLBK・JPLBS 5日目出荷

Stock A 早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

Stock B 3日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

注: ストックAは1明細行当たり一律300円

注: ストックBは3本以上で1明細行当たり一律810円

Alteration 追加加工: JPLR3 - P5 - B7 - ML10 5日目出荷

Alterations	ネジ部長さ変更
Code	ML
Spec.	ネジ部長さを1mm単位で変更します。 指定方法 ML10 ①M×1.5<ML≤M×3
¥/1Code	200

Example 使用例: ワークを横当てし、ガイドとしてご利用頂けます。

22 位置決めピン 治具フック

位置決めピン 大頭テーパタイプ

樹脂ヘッド付



カタログ規格外品はこちら P.137

特長：導入部の先端に樹脂を接着することで、ワークの傷付きを防止します。

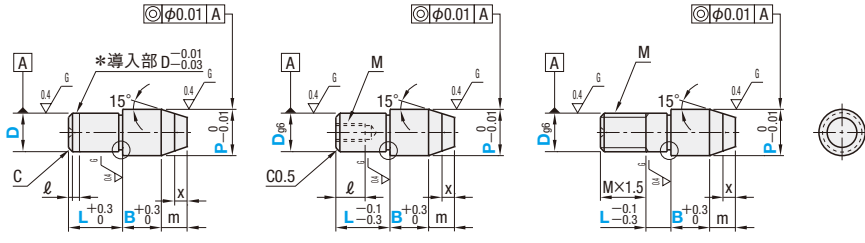
材質No.	ピン		ヘッド	Type	D公差・形状記号
	M材質	H硬度	M樹脂材質		
①	SKS3相当	焼入硬度60~63HRC	MCナイロン	JPPH	B (圧入・m6)
②	SUS304	-		SJPPH	PB (圧入・p6)
③	SUS440C相当	焼入硬度50~55HRC		CJPPH	TA (めねじ・g6)

- MCナイロンの特性値 P.999
- SUS440C相当はL寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きま。

● 圧入

● めねじ

● おねじ



*導入部は公差p6のみ適用となります。

- SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。
- 並ねじPitch寸法 P.2500

逃げ部寸法は参考値になります。

RoHS 10

圧入

Type	形状記号	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	x	ℓ	標準値		
			m6	p6								①SKS3焼 JPPHB	②SUS304 SJPPHB	③SUS440C CJPPHB
JPPH SJPPH CJPPH	B (m6) PB (p6)	5	+0.012	+0.020	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1	5	4	1	1,050	1,210	1,580
		6	+0.004	+0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	1,080				1,410	1,640	
		8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1,160				1,510	1,740	
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	1,190				1,560	1,810	
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	12~24	5.0~20.0	1,290				1,670	1,880	
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	13~26		1,330				1,720	1,990	
		16	+0.007	+0.018	17.00~25.00	16~32	1,670	2,190				2,550		
		20	+0.021	+0.035	22.00~30.00	20~40	2,030	2,690				3,130		

めねじ

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	x	M (並目)	溝付トルク N・cm	ℓ	標準値		
												①SKS3焼 JPPHTA	②SUS304 SJPPHTA	③SUS440C CJPPHTA
JPPH SJPPH CJPPH	TA	5	-0.004	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	5	4	M2	-	3	1,360	1,570	2,040
		6	-0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0						1,480	1,850	1,960
		8	-0.005	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0						1,560	1,950	2,060
		10	-0.014	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0						1,600	2,010	2,130
		12	-0.006	13.00~16.00	12~24	5.0~20.0						1,690	2,140	2,210
		13	-0.006	14.00~18.00	13~26							1,740	2,200	2,320
		16	-0.017	17.00~25.00	16~32	2,080						2,700	2,910	
		20	-0.007	22.00~30.00	20~40	2,480						3,270	3,520	

D=5の時 L+B≧M×4+1, D≧6の時 L+B≧M×3+1

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

おねじ

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	x	M (並目)	溝付トルク N・cm	ℓ	標準値		
												①SKS3焼 JPPHNA	②SUS304 SJPPHNA	③SUS440C CJPPHNA
JPPH SJPPH CJPPH	NA	5	-0.004	5.50~8.00	0~10	2.0~10.0	5	4	M5	676	8	1,520	1,750	2,070
		6	-0.012	6.50~10.00	0~10	2.0~12.0						1,590	2,070	2,100
		8	-0.005	9.00~13.00	0~10	2.0~15.0						1,680	2,180	2,210
		10	-0.014	11.00~15.00	0~15	3.0~20.0						1,720	2,250	2,300
		12	-0.006	13.00~16.00	0~15	5.0~20.0						1,810	2,380	2,360
		13	-0.017	17.00~25.00	0~20							2,240	3,030	3,130
		16	-0.017	17.00~25.00	0~20	M16						2,4108	2,240	3,030
		20	-0.007	22.00~30.00	0~20	M20						46942	2,660	3,680

全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例: Type 形状 D - P - L - B

JPPH B 8 - P10.00 - L10 - B5.5

CJPPH TA 16 - P25.00 - L22 - B13.0

Delivery 出荷日: 5 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分: 小口 大口

数量: 1~9 10~14 15~19 21~50 51~

価格: 標準価格 5% 10% 18% 27%

大 出 荷 日: +7 日目出荷

ストーク対応不可

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - B - (RC・LAC・NNC)

SJPPHB10 - P15.00 - L12 - B6.4 - RC

Alteration 追加加工: 首下R加工 LAC

Alteration 追加加工: レンチ穴追加加工

Alteration 追加加工: ねじ元ニゲ加工

Spec. 首下の逃げをR0.5に変更し、指定方法 LAC

Spec. レンチ穴を加工します。指定方法 LAC

Spec. ねじ元ニゲを加工します。指定方法 NNC

Spec. P-D≧2の場合に適用

Spec. D≧6に適用

Spec. ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。

Spec. L=0の場合に適用

Spec. RC併用不可

¥/1Code 300

¥/1Code 300

¥/1Code 100

位置決めピン

樹脂大頭タイプ



カタログ規格外品はこちら P.137

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長：ワークの傷付きを防止する樹脂製の位置決めピンです。

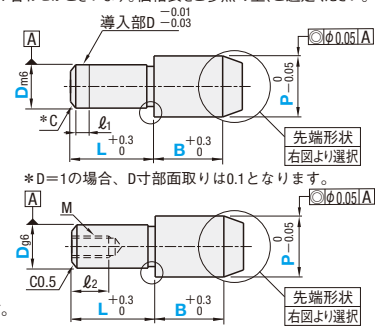


Type	固定部選択	頭部形状選択	材質	使用雰囲気温度
JP	Z (圧入)	A (テーパ)	ポリアセタール(黒)	-45~95℃
MJP	Y (めねじ)	FA (フラット)	MCナイロン(青)	-40~120℃
DJP	Y (めねじ)	Q (球面)	導電性MCナイロン(CDR2)(黒)	-40~120℃
JKP	Y (めねじ)	Q (球面)	PEEK(自然色アイボリー)	-50~250℃

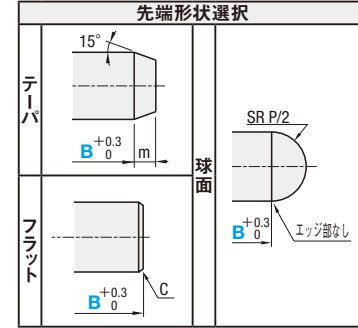
お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

● 圧入

● めねじ



外径公差は室温(20℃)での測定結果です。



P寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差 m6	D寸公差 g6	P 指定 0.01mm単位	L		B	C	m	ℓ1	M(並目)	ℓ2
							圧入	めねじ						
JPPH MJP DJP JKP	Z (圧入)	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	1	+0.008 +0.002	-	1.50~2.50 2.50~4.00 3.50~6.00 4.50~7.00 5.50~8.00 6.50~10.00 9.00~13.00 11.00~15.00	3	-	3	0.3	0.5	0	-	-
			4				5		1	2				
			5				6		3	2				
			6				10		1	3				
			8				10		8	1.5	4			
			10				15		10	2	4			

P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差 m6	D寸公差 g6	P 指定 0.01mm単位	L 指定1mm単位		B 指定 0.1mm単位	C	m	ℓ1	M(並目)	ℓ2
							圧入	めねじ						
FJP MFP DFP FKP	Z (圧入)	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	1	+0.008 +0.002	-	1.50~2.50 2.50~4.00 3.50~6.00 4.50~7.00 5.50~8.00 6.50~10.00 9.00~13.00 11.00~15.00	2・3	-	2.0~3.0	0.3	0.5	0	-	-
			4				5		1	2				
			6				10		1	3				
			8				10		6~12	6~12	2.0~12.0			
			10				15		8~16	8~16	2.0~12.0			

フラットのB寸は()寸法となります。

Order 注文例: Type 形状 D - P - L - B

JKPYA6 - 8.00 - P13.00 - L18 - B5.0 - HSC

FKPYFA10 - P13.00 - L18 - B5.0 - HSC

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分: 小口 大口

数量: 1~19 20~34 35~49 50~100 101~150 151~

価格: 標準価格 5% 10% 18% 27%

大 出 荷 日: +5 日目出荷

ストーク対応不可

表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

圧入

D	テーパ ¥標準値										フラット ¥標準値										球面 ¥標準値									
	JPZA	MJPZA	DJPZA	JKPZA	FJPZA	MPFZA	DFPZA	FKPZA	JYPZA	MJPZA	DJPZA	JKPZA	FJPZA	MPFZA	DFPZA	FKPZA	JPZQ	MJPZQ	DJPZQ	JKPZQ	FJPZQ	MPFZQ	DFPZQ	FKPZQ						
1	1,400	1,470	1,740	-	1,650	2,030	2,410	2,570	1,370	1,470	1,680	2,190	1,620	2,030	2,320	2,380	800	1,620	1,850	2,280	1,070	2,240	2,550	2,830						
2	540	980	1,090	-	640	1,360	1,520	1,930	910	980	1,050	1,460	1,080	1,360	1,460	1,680	530	1,620	1,610	1,610	1,710	1,490	1,590	2,120						
3	580	1,060	1,180	-	680	1,470	1,640	2,090	980	1,060	1,140	1,580	1,150	1,470	1,570	1,820	580	1,170	1,250	1,740	760	1,610	1,720	2,300						
4	630	1,140	1,270	-	740	1,580	1,760	2,250	1,070	1,140	1,220	1,710	1,250	1,580	1,690	1,960	620	1,260	1,350	1,880	800	1,740	1,860	2,340						
5	680	1,230	1,370	-	810	1,690	1,880	2,280	1,150	1,230	1,320	1,830	1,370	1,690	1,810	2,100	670	1,350	1,450	2,010	850	1,860	1,990	2,500						
6	720	1,310	1,460	-	850	1,810	2,020	2,430	1,220	1,310	1,400	1,950	1,440	1,810	1,940	2,240	710	1,440	1,600	2,150	890	1,990	2,220	2,520						
8	760	1,390	1,610	-	890	1,920	2,220	2,480	1,290	1,390	1,550	2,070	1,510	1,920	2,140	2,250	760	1,530	1,770	2,280	930	2,110	2,440	2,670						
10	790	1,470	1,900	-	930	2,030	2,620	2,570	1,340	1,470	1,840	2,190	1,580	2,030	2,530	2,380	800	1,620	2,020	2,480	980	2,240	2,790	2,830						

めねじ

D	テーパ ¥標準値										フラット ¥標準値										球面 ¥標準値									
	JPYA	MJYA	DJYA	JKYA	FJYA	MPYA	DFYA	FKYA	JYFA	MJYFA	DJYFA	JKYFA	FJYFA	MPYFA	DFYFA	FKYFA	JYQ	MJYQ	DJYQ	JKYQ	FYQ	MPYQ	DFYQ	FKYQ						
6	-	1,900	2,280	-	1,170	2,470	2,970	-	-	1,900	2,200	-	1,170	-	2,860	-	-	2,090	2,420	2,760	1,290	2,560	2,960	3,650						
8	-	2,010	2,420	-	1,230	2,540	3,050	-	-	2,010	2,330	-	1,230	-	2,940	-	-													

位置決めピン

-パイロットピン-



◎カタログ規格外品はこちら **P.137**

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ピッチズレ防止等の目的で挿入し、位置決めをします。

材質	硬度	B寸固定タイプ		B寸指定タイプ		
		圧入	めねじ マイナス溝付	圧入	めねじ マイナス溝なし	めねじ マイナス溝付
SKS3相当	焼入硬度 60~63HRC	HPST	HPSTM	HPSF	HPSFS	HPSFM
SUS304	-	SHPST	SHPSTM	SHPSF	-	SHPSFM
SUS40C相当	焼入硬度 50~55HRC	CHPST	CHPSTM	CHPSF	CHPSFS	CHPSFM

■B寸固定圧入・めねじ

型式	D	D寸公差	L 選択	P 指定0.01mm単位	B	E	ℓ	M (並目)	*締付トルク N・cm	¥基準単価							
										HPST	SHPST	CHPST	HPSTM	SHPSTM	CHPSTM		
圧入 めねじ マイナス溝付 HPST SHPST CHPST	1	+0.012 +0.007	12	1.50~3.00	1	3	3	M3	147	680	880	1,020	-	-	-		
	2		12	2.50~4.00	1	4				680	880	1,020	-	-	-		
	3		12	4.00~6.00	2	5				600	780	900	-	-	-		
	4		12	5.00~7.00	2	5				600	780	900	-	-	-		
	5		12	6.00~8.00	2	5				620	810	930	1,030	1,340	1,550		
	6		12	7.00~9.00	3	6				640	830	960	1,030	1,340	1,550		
	8		15	9.00~13.00	3	6				M4	333	770	1,000	1,190	1,550	1,790	
	10		15	11.00~15.00	3	6				M5	676	990	1,290	1,490	1,190	1,550	1,790

■B寸指定・圧入

型式	D	D寸公差	L 選択	P 指定0.01mm単位	B 指定0.01mm単位	E	ℓ	M (並目)	*締付トルク N・cm	¥基準単価		
										HPSF	SHPSF	CHPSF
HPSF SHPSF CHPSF	1	+0.012 +0.007	3 4 5 6 8 10 12	1.50~3.00	1.00~5.00	3	1	M3	147	1,100	1,400	1,620
	2		4 5 6 8 10 12	2.50~4.00	1.00~10.00	4				1,050	1,360	1,570
	3		5 6 8 10 12 15	4.00~6.00	1.00~10.00	5				920	1,200	1,390
	4		5 6 8 10 12 15	5.00~7.00	1.00~10.00	5				920	1,200	1,390
	5		5 6 8 10 12 15	6.00~8.00	1.00~10.00	5				950	1,250	1,430
	6		6 8 10 12 15	7.00~10.00	1.00~12.00	6				990	1,280	1,480
	8		8 10 12 15	9.00~13.00	1.00~15.00	6				1,160	1,510	1,750
	10		10 12 15 18	11.00~15.00	1.00~20.00	6				1,480	1,930	2,230

■B寸指定・めねじ

型式	D	D寸公差g6	L 選択	P 指定0.01mm単位	B 指定0.01mm単位	E	M (並目)	*締付トルク N・cm	¥基準単価				
									HPSFS	CHPSFS	HPSFM	SHPSFM	CHPSFM
マイナス溝なし マイナス溝付 HPSFS CHPSFS	5	-0.004	6 8 10 12 15	6.00~8.00	1.00~10.00	5	M3	147	1,460	2,190	1,630	2,060	2,350
	6	-0.012	6 8 10 12 15	7.00~10.00	1.00~12.00	6			1,460	2,190	1,630	2,060	2,350
	8	-0.005	8 10 12 15 18	9.00~13.00	1.00~15.00	6			1,650	2,480	1,820	2,300	2,630
	10	-0.014	10 12 15 18	11.00~15.00	1.00~20.00	6			1,650	2,480	1,820	2,300	2,630

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - L - P - B

HPST5 - 15 - P7.20

HPSF4 - 10 - P5.05 - B1.20

Delivery 出荷日

3 日目出荷

ストーク T 当日出荷 600円/1本 正午迄

ストーク A 翌日出荷 300円/1本 PM 6:00迄 **P.134**

◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律810円

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

型式 - L - P - (BC)

HPSTM5 - 15 - P7.20 - BC3.5

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
B寸法変更	BC	BC=指定0.1mm単位 1≤BC≤BCmax 指定方法 BC3.5 ◎B寸固定タイプのみ適用	200
		D BCmax	
		1・2 3.0	
		3 4.0	
		4・5 5.0	
		6 6.0	
		8・10 7.0	

位置決めピン

-2段タイプ-

2日目納期短縮

◎カタログ規格外品はこちら **P.137**

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 異なる穴径のワークの位置決めをしたい時に適しています。

材質	S表面処理	硬度	圧入		めねじ D公差g6
			D公差m6	D公差p6	
SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	WPM	WPP	WPG
SUS304	-	-	SWPM	-	SWPG
SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HWPM	HWPP	HWPG

●圧入

●めねじ

Q=2mtan15°≥0.73 tan15°=0.267

◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

型式	D	P 指定0.01mm単位	Q 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	F 指定0.1mm単位	m	C	ℓ	¥基準単価		
											WPM	SWPM	HWPM
D公差m6 WPM SWPM HWPM	2	2.00~4.00	1.00~3.00	2~6	2.0~6.0	1.0~3.0	2.0~6.0	1	0.3	0	1,070	1,590	2,000
											1,130	1,700	2,090
	3	3.00~6.00	1.00~5.00	3~6	2.0~10.0	1.0~5.0	2.0~10.0	2	0.5	1	1,230	1,860	2,270
											1,350	2,010	2,430
	4	4.00~7.00	2.00~6.00	4~8	2.0~15.0	1.0~8.0	2.0~15.0	3	1	1	1,410	2,120	2,570
											1,490	2,220	2,690
	5	5.00~8.00	2.00~7.00	5~10	2.0~20.0	1.0~10.0	2.0~20.0	4	2	2	1,550	2,330	2,790
											1,620	2,430	2,910
	6	6.00~10.00	2.00~9.00	6~12	3.0~20.0	1.0~10.0	3.0~20.0	5	3	3	2,250	3,380	4,050
											2,840	4,290	5,150

■めねじ

型式	D	P 指定0.01mm単位	Q 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	F 指定0.1mm単位	m	C	ℓ	¥基準単価			
											WPG	SWPG	HWPG	
D公差g6 WPG SWPG HWPG	6	6.00~10.00	2.00~9.00	6~12	2.0~20.0	1.0~10.0	2.0~20.0	3	M3	147	1,820	2,520	3,030	
											1,890	2,630	3,150	
	8	8.00~13.00	3.00~12.00	8~16	3.0~20.0	1.0~10.0	3.0~20.0	4	M4	333	8	1,950	2,730	3,270
												2,030	2,840	3,410
	10	10.00~15.00	3.00~14.00	10~20	5.0~20.0	1.0~10.0	5.0~20.0	5	M5	676	12	2,660	3,780	4,530
												3,240	4,700	5,640

◎首下部の強度に注意 **P.1692** ◎下穴深さ **P.1692** をご確認ください。
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - P - Q - L - B - E - F

SWPM5 - P7.30 - Q5.01 - L10 - B10.5 - E5.2 - F7.8

HWPG16 - P20.02 - Q15.30 - L18 - B12.3 - E3.1 - F5.0

Delivery 出荷日

2 日目出荷

ストーク A 早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 **P.134**

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

◎上記以外

3 日目出荷

◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

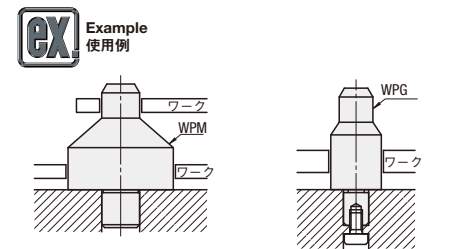
◎硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。



異なる穴径に1本で対応できます。(段取り替え回数削減の目的でもご利用いただけます。)

細径(0寸法)を導入部として利用することができます。

22 位置決めピン 治具ブッシュ

LOCATING PINS FOR CIRCUIT BOARD 基板用位置決めピン

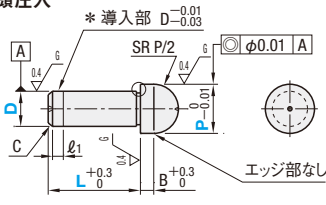
2日目納期短縮
出荷

◎カタログ規格外品はこちら P.137

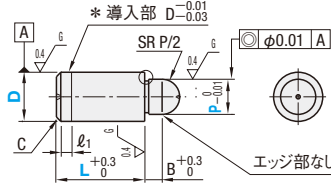
■特長：プリント基板仕様の位置決めピン。基板の薄さに対応してB寸を短く固定し、価格もお求めやすくなっております。

材質No.	材質	S表面処理	H硬度	大頭		小頭	
				圧入	おねじ	圧入	めねじ
①	SUS304	-	-	SFPLA (m6) SFPLP (p6)	SFPLN	SFPMA (m6) SFPMP (p6)	SFPMT
②	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CFPLA (m6) CFPLP (p6)	CFPLN	CFPMA (m6) CFPMP (p6)	-

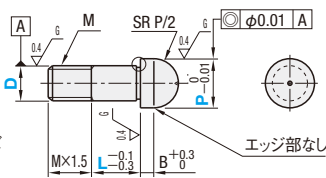
●大頭圧入



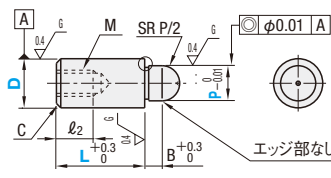
●小頭圧入



●大頭おねじ



●小頭めねじ



D(P) ≥ 3の場合
a=1.0
d=D(P)-0.2
D(P) < 3の場合
a=0.5
d=D(P)-0.1
◎逃げ寸法は参考値になります。

- ◎センター穴があくので、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。
- ◎L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。
- ◎並目ねじPitch寸法 P.2500
- ◎導入部は公差m6・p6とも適用となります。
- ◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- ◎先端球面部分は磨きがかかる場合がございます。

■大頭圧入

Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	C	ℓ1	¥基準単価	
		m6	p6						①SUS304 SFPLA SFPLP	②SUS440C CFPLA CFPLP
SFPLA (m6) SFPLP (p6) CFPLA (m6) CFPLP (p6)	1	-	-	1.50~2.00	2~10	1	0.1	0	1,480	1,600
	2	+0.008	+0.012	2.50~4.00	2~15	1	0.2	0	600	690
	3	+0.002	+0.006	3.50~6.00	3~15	2	1	1	630	730

■大頭おねじ

Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	M (並目)	締付トルク N・cm	¥基準単価	
		g6	g6						①SUS304 SFPLN	②SUS440C CFPLN
SFPLN CFPLN	2	-0.002	-0.008	2.50~4.00	0~12	1	M2	-	910	1,040
	3	-0.002	-0.008	3.50~6.00	0~12	2	M3	147	920	1,060

◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

■小頭圧入

Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	C	ℓ1	¥基準単価	
		m6	p6						①SUS304 SFPMA SFPMP	②SUS440C CFPMA CFPMP
SFPMA (m6) SFPMP (p6) CFPMA (m6) CFPMP (p6)	2	+0.008	+0.012	1.00~1.95	2~15	1	0.3	0	580	690
	3	+0.002	+0.006	1.50~2.95	3~15	1	0.5	0	620	730
	4	+0.012	+0.020	2.50~4.00	3~20	2	1	1	680	790
5	+0.012	+0.020	2.50~4.00	3~20	2	1	1	730	860	
6	+0.004	+0.012	2.50~4.00	3~20	2	1	1	770	900	

■小頭めねじ

Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	C	M (並目)	締付トルク N・cm	ℓ2	¥基準単価	
		g6	g6								①SUS304 SFPMT	②SUS440C CFPMT
SFPMT	5	-0.004	-0.012	2.50~4.00	10~20	2	0.5	M2	-	3	930	930
	6	-0.004	-0.012	2.50~4.00	10~20	2	0.5	M3	147	5	890	890

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

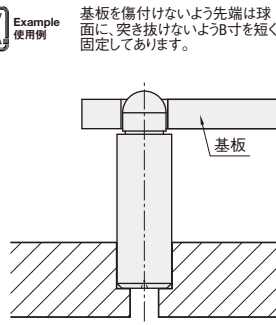
Order 注文例
Type D P L
SFPLN 2 - P2.90 - L8
CFPMA 6 - P3.95 - L15

●材質 No. ① ●材質 No. ②
2 日目出荷 3 日目出荷
●2日目・3日目共通
●ストークA早割 翌日出荷 300円/明細付 PM 3:00迄
●ストークA 翌日出荷 500円/本 PM 6:00迄 P.134
◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円
◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

数量区分	標準対応			個別対応
	小口	大口	101~	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100
価格	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常

Alteration 追加加工
Type D P L (RC・NNC)
SFPMT5 - P2.95 - L10 - RC
5 日目出荷 ◎RC・NNC併用不可

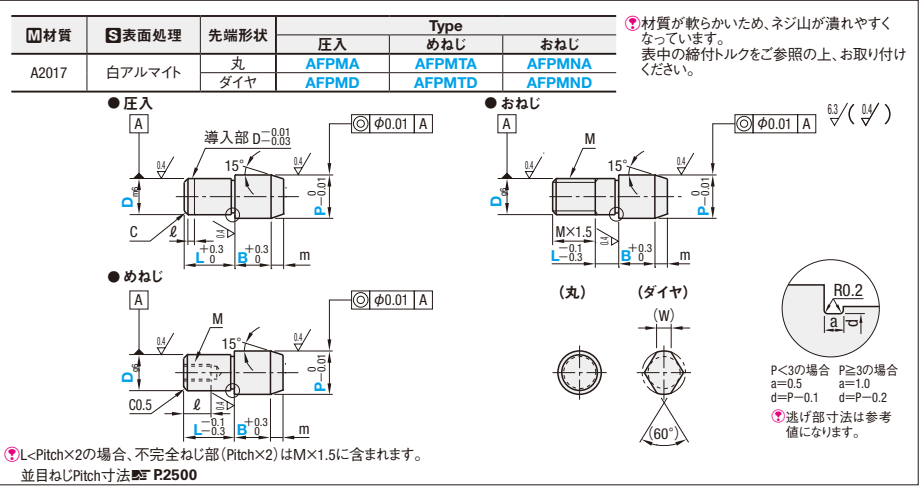
Alteration	首元R加工	ねじ元ニゲ加工
Code	RC	NNC
Spec.	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC
¥/1Code	300	100



LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -NON MAGNETIC- 位置決めピン 大頭テーパタイプ -非磁性タイプ-

◎カタログ規格外品はこちら P.137

■特長：非磁性体(アルミ)の位置決めピン。周辺に磁力の影響を及ぼしません。



◎材質が軟らかいため、ネジ山が潰れやすくなっています。表中の締付トルクをご参照の上、お取り付けください。

■圧入

Type	D	D寸公差m6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	(W)	ℓ	¥基準単価	
										AFPMA AFPMD	AFPMTD
AFPMA AFPMD ◎ダイヤはD≧2に適用	1	-	1.50~2.50	2~3	1.0~5.0	0.1	0.5	-	0	1,210	-
	2	+0.008	2.50~4.00	2~6	1.0~10.0	0.5	1	1.2	0	410	600
	3	+0.002	3.50~6.00	3~6	1.0~10.0	0.5	2	1.5	0	450	690
	4	+0.012	4.50~7.00	4~8	1.0~10.0	1	1.8	1.8	0	520	780
	5	+0.004	5.50~8.00	5~10	1.0~10.0	1	2.2	2.2	0	600	840
	6	+0.004	6.50~10.00	6~12	1.0~12.0	1	3	3	0	640	910
	8	+0.015	9.00~13.00	8~16	1.0~15.0	1.5	3.5	3.5	0	690	990
	10	+0.006	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	2	4	4	0	730	1,030
	12	+0.018	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	2	5	5	0	780	1,100
	13	+0.018	14.00~18.00	13~26	5.0~20.0	2	5.5	5.5	0	830	1,150
	16	+0.007	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	3	7	7	0	1,190	1,540

■めねじ

Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	ℓ	M (並目)	締付トルク (kgf・cm)	¥基準単価	
											AFPMTA	AFPMTD
AFPMTA AFPMTD	6	-0.012	6.50~10.00	6(9)~12	2.0~12.0	3	3	5	M3	6.25	900	1,180
	8	-0.005	9.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0	4	3.5	8	M5	10	960	1,250
	10	-0.014	11.00~15.00	10(12)~20	3.0~20.0	4	4	8	M5	10	1,000	1,300
	12	-0.006	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	4	5	10	M8	22.5	1,040	1,370
	13	-0.017	14.00~18.00	13(14)~26	5.0~20.0	5	5.5	10	M8	22.5	1,050	1,400
	16	-0.017	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	5	7	12	M8	22.5	1,450	1,900

◎L寸()はダイヤ形状に適用 ◎締付トルクは参考値となります。

■おねじ

Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	ℓ	M (並目)	締付トルク (kgf・cm)	¥基準単価	
											AFPMAA	AFPMAA
AFPMAA AFPMAA	3	-0.012	3.50~6.00	0~6	1.0~10.0	2	1.5	3	5	750	990	
	4	-0.006	4.50~7.00	0~8	1.0~10.0	2	1.8	4	7	810	1,070	
	5	-0.004	5.50~8.00	0~10	1.0~10.0	3	2.2	5	8.75	900	1,150	
	6	-0.012	6.50~10.00	0~10	1.0~12.0	3	3	6	17.5	930	1,200	
	8	-0.005	9.00~13.00	0~10	1.0~15.0	4	3.5	8	18.75	960	1,250	
	10	-0.014	11.00~15.00	0~15	3.0~20.0	4	4	10	27.5	1,000	1,300	
	12	-0.006	13.00~18.00	0~15	3.0~20.0	5	5	12	92.5	1,040	1,370	
	16	-0.017	17.00~25.00	0~20	5.0~20.0	5	7	16	100	1,450	1,900	

◎締付トルクは参考値となります。 ◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工 NNCをご指定ください。

Order 注文例
Type D P L B
AFPMA6 - P8.50 - L6 - B3.0

Delivery 出荷日
3 日目出荷

Alteration 追加加工
Type D P L B (MH・RC・AC・NNC)
AFPMTA10 - P12.00 - L15 - B6.0 - AC
5 日目出荷

数量区分	標準対応			個別対応
	小口	大口	101~	
数量	1~9	10~14	15~20	21~
価格	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常

Alterations	タップ加工	首下R加工	エアークリップ加工	ねじ元ニゲ加工
Code	MH	RC	AC	NNC
Spec.	タップ加工をします。 指定方法 MH	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC	エアークリップ加工をします。 指定方法 AC	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC
¥/1Code	300	300	200	100

非磁性の金属で構成されておりますので、微小なワークの近辺や各種測定機内部でも磁力の影響なくご使用いただけます。

22 位置決めピン
治具
ブッシュ
ピン

位置決めピン 小頭テーパタイプ

-圧入-

2日目納短縮
出荷期

大口
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URL
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.137

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 頭部がテーパのスタンダードなタイプです。圧入して使用します。低コストかつバリエーションも豊富で、当日出荷が可能です。

材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状記号	Type	D公差・形状記号
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	JP	<丸>	FP	<丸>
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GJP	SB (m6)	GFP	SA (m6)
③	SKS3相当	-	-	BJP	SPB (p6)	BFP	SPA (p6)
④	SUS304*	-	-	SJP	<ダイヤ>	SFP	<ダイヤ>
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP	DS (m6)	HFP	SD (m6)
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CJP	DPS (p6)	CFP	SPD (p6)

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。

●導入部は公差m6・p6とも適用となります。
 ◎SUS440C相当は寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きま。◎逃げ部寸法は参考値になります。
 ◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。◎D=Pのときもニゲ溝が付きま。

■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P選択	L	B	C	m	l	(W)	
		m6	p6								
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> SB (m6) SPB (p6) <ダイヤ> DS (m6) DPS (p6) ◎D≥4に適用	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1 2	4	2	0.3	0.5	0	-
		3			1 2 3	5	3	0.5		1	1.0
		4			2 3 4				1		1.2
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3 4 5			1	2		1.5
		6			2 3 4 5 6						1.8
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3 4 5 6 8		6	1.5			2.2
		10			3 4 5 6 8 10		15		3		2.5
		12			5 6 8 10 12			2			3
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6 8 10 12 13		22		4		4
		16			10 12 13 14 15 16						5
20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13 14 15 16 20	30	10	3					

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	l	(W)	
		m6	p6								
FP GFP BFP SFP HFP CFP	<丸> SA (m6) SPA (p6) <ダイヤ> SD (m6) SPD (p6) ◎D≥3に適用	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.00~2.00	2~5	2.0~10.0	0.3	0.5	0	-
		3			1.00(2.00)~3.00	3~10	2.0~10.0	0.5		1	1.0
		4			1.50(2.00)~4.00	4~10	2.0~10.0		1		1.2
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~5.00	5~10	2.0~15.0(10.0)		2		1.5
		6			2.00~6.00	5~17	2.0~15.0				1.8
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~8.00	8~21	2.0~20.0(15.0)	1.5			2.2
		10			3.00~10.00	10~23	3.0~20.0		3		2.5
		12			5.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)	2			3
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)		4		4
		16			10.00~16.00	16~32	5.0~30.0				5
20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0						

◎P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

Order 注文例

型式: P - L - B

Type 形状 D - P - L - B

Price 価格

JP SB 5 - 3
FP SA 8 - P6.01 - L8 - B5.3

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.133

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

◎P寸固定 材質No.①④⑥
P・L・B寸指定 材質No.①③④⑥

◎2日目・3日目共通

◎注文締切

◎P.134

◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円
◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
◎材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

◎数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

◎④SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	長納期大口割 (ストークL)
	小口	大口	大口	大口		
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	18%
出荷日	通常				+7日	お見積り

◎④SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	大口
	小口	大口	大口	大口		
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。◎在庫品は、51コ以上お見積りとなります。

◎④SUS304大口価格表 (301~500個)

D	丸形状		ダイヤ形状	
	SFPSA	SFPSPD	SFPSA	SFPSPD
2	560	-	-	-
3	590	840	-	-
4	650	830	-	-
5	700	900	-	-
6	730	950	-	-
8	780	1,000	-	-
10	810	1,050	-	-
12	840	1,100	-	-
13	890	1,150	-	-
16	990	1,530	-	-
20	1,270	1,940	-	-

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPSB JPSPB	②SKS3硬質 GJPSB GJPSPB	③SKS3 BJPSB BJPSPB	④SUS304 SJPSB SJPSPB	⑤SUS304硬質 HJPSB HJPSPB	⑥SUS440C CJPSB CJPSPB	①SKS3焼 JPDPS JPDPS	②SKS3硬質 GJPDPS GJPDPS	③SKS3 BJPDPS BJPDPS	④SUS304 SJPDPS SJPDPS	⑤SUS304硬質 HJPDPS HJPDPS	⑥SUS440C CJPDPS CJPDPS
2	290	390	260	430	600	480	-	-	-	-	-	
3	300	400	270	460	640	500	-	-	-	-	-	
4	330	440	290	500	700	550	440	590	390	650	870	
5	360	480	320	540	760	600	470	630	420	700	910	
6	380	510	340	570	770	630	490	660	440	740	960	
8	400	540	360	600	810	660	520	700	460	780	1,020	
10	420	560	370	630	850	680	540	720	480	820	1,060	
12	440	590	390	660	880	690	570	760	510	860	1,110	
13	460	620	410	680	890	750	590	790	530	890	1,160	
16	610	820	540	910	1,190	1,010	790	1,060	710	1,190	1,450	
20	770	1,030	690	1,160	1,420	1,270	1,000	1,350	900	1,510	1,810	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPSA FSPSA	②SKS3硬質 GFPSA GFPSPA	③SKS3 BFPSA BFPSPA	④SUS304 SFPSA SFPSPA	⑤SUS304硬質 HFPSA HFPSPA	⑥SUS440C CFPSA CFPSPA	①SKS3焼 FPDPS FPDPS	②SKS3硬質 GFDPSP GFDPSP	③SKS3 BFDPSP BFDPSP	④SUS304 SFDPSP SFDPSP	⑤SUS304硬質 HFDPSP HFDPSP	⑥SUS440C CFDPSP CFDPSP
2	670	860	570	1,010	1,260	1,110	-	-	-	-	-	
3	710	910	600	1,070	1,320	1,190	1,060	1,390	950	1,540	1,990	
4	780	1,000	670	1,180	1,430	1,290	1,030	1,330	880	1,520	1,820	
5	860	1,110	740	1,270	1,540	1,410	1,090	1,400	940	1,640	1,980	
6	890	1,140	760	1,340	1,620	1,470	1,160	1,490	990	1,740	2,090	
8	940	1,200	800	1,410	1,700	1,540	1,230	1,580	1,050	1,820	2,190	
10	980	1,260	840	1,470	1,770	1,620	1,270	1,630	1,090	1,920	2,300	
12	1,030	1,330	880	1,540	1,840	1,620	1,340	1,710	1,140	2,000	2,400	
13	1,070	1,370	920	1,610	1,930	1,760	1,380	1,770	1,180	2,090	2,510	
16	1,430	1,840	1,220	1,800	2,160	2,360	1,850	2,370	1,580	2,780	3,340	
20	1,800	2,310	1,540	2,310	2,770	2,980	2,340	3,000	2,000	3,530	4,240	

Alteration 追加加工

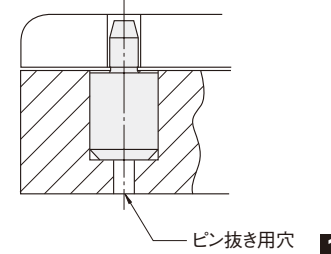
型式: P - L - B - (TC・RC)

FSPSA10 - P8.52 - L12 - B6.4 - TC7

◎5 日目出荷 ◎P寸固定タイプは追加加工適用不可

Example 使用例

Alterations	先端テーパ部長さ変更 TC	首元R加工 RC																														
Code	TC	RC																														
Spec.	<p>寸法を変更します。指定方法TC8(1mm単位)</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>TC</th><th>D</th><th>TC</th><th>D</th><th>TC</th></tr> <tr><td>2</td><td>1</td><td>6</td><td>3~9</td><td>13</td><td>4~21</td></tr> <tr><td>3</td><td>1~3</td><td>8</td><td>4~13</td><td>16</td><td>5~22</td></tr> <tr><td>4</td><td>2~5</td><td>10</td><td>4~16</td><td>20</td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>3~7</td><td>12</td><td>4~20</td><td></td><td></td></tr> </table> <p>◎B+m≥TC+2(ストリート部min.2mm) ◎P≥2.00に適用可(◎P/2-TC×tan15°(≒0.27)>0.5(先端φ1.0min.) ◎TCの指定により、B寸法が変わります。(変更後B寸法=B+m-TC)</p>	D	TC	D	TC	D	TC	2	1	6	3~9	13	4~21	3	1~3	8	4~13	16	5~22	4	2~5	10	4~16	20		5	3~7	12	4~20			<p>首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法RC</p> <p>◎D-P≥2の場合に適用</p>
D	TC	D	TC	D	TC																											
2	1	6	3~9	13	4~21																											
3	1~3	8	4~13	16	5~22																											
4	2~5	10	4~16	20																												
5	3~7	12	4~20																													
¥/1Code	300	300																														



位置決めピン 小頭テーパタイプ

—めねじ—

2日目納短縮
出荷期短縮

大口
対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

■特長：小頭テーパタイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。

材質 No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPS	TB (丸)	FPS	TA (丸) TD (ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	—		GFPS	
④	SUS304*	—	—	SJPS		SFPS	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	—		HFPS	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPS		CFPS	

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。

④ SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
⑤ SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きまます。
⑥ D=Pのときもニゲ溝が付きまます。

Price
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	小口	大口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				+	7日

●④ SUS304

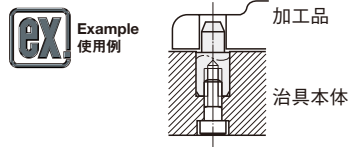
数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	小口	大口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+	5日

④表示数量超えはWOSにてご確認ください。
④在庫品は、51コ以上お見積りとなります。

●カタログ規格外品はこちら P.137
●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

■④ SUS304大口価格表 (301~500個)

D	丸形状		ダイヤ形状	
	SFPSTA	SFPSTD	SFPSTA	SFPSTD
5	870	1,090		
6	890	1,110		
6T	890	1,110		
8	930	1,160		
8T	930	1,160		
10	970	1,210		
10T	940	1,180		
12	1,000	1,260		
12T	980	1,230		
13	1,040	1,310		
13T	1,020	1,280		
16	1,150	1,690		
16T	1,120	1,650		
20	1,420	2,100		
20T	1,390	2,050		



■P寸固定タイプ

Type	型式		P選択	L	B	m	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
	形状	D寸公差g6							
JPS SJPS CJPS	TB (丸)	6	4 5	10	5	2	M3	147	5
		8	6 7	15	6	3	M5	676	8
		10	7 8 9 10	15	8	3	M5	676	8
		12	8 9 10 11 12	15	8	3	M5	676	8

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
	形状	D寸公差g6								
FPS GFPS SFPS HFPS CFPS	TA (丸) TD (ダイヤ)	5	3.00~5.00	8~10	2.0~15.0 (10.0)	2	1.2	M2	—	3
		6	4.00~6.00	8 (9)~17	2.0~15.0			M3	147	5
		6T	—	—	—	—	M2.6	—	4	
		8	6.00~8.00	11 (12)~21	2.0~30.0 (15.0)	3	1.8	M5	676	8
		8T	—	—	—			M4	333	6
		10	7.00~10.00	11 (12)~23	3.0~30.0 (25.0)	3	2.2	M5	676	8
		10T	—	—	—			M4	333	6
		12	7.00~12.00	12~24	3.0~30.0 (25.0)	3	2.5	M5	676	8
		12T	—	—	—			M4	333	6
		13	8.00~13.00	13 (14)~26	5.0~30.0 (25.0)	4	3	M8	2803	10
		13T	—	—	—			M6	1156	9
		16	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	4	4	M8	2803	12
		16T	—	—	—			M6	1156	9
		20	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	4	5	M8	2803	12
		20T	—	—	—			M6	1156	9

④L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ④首下部の強度に注意 P.1692 ④下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
④D寸でTが付くサイズは、めねじを1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式: JPS TB 6 - 4
Type 形状 D P L B
JPS TB 6 - 4
FPS TA 10 - P8.52 - L12 - B6.4

Delivery 出荷日

●P寸固定
在庫品 翌日出荷 P.133
④ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●P・L・B寸指定 ①④⑥
2 日目出荷
●P・L・B寸指定 ②⑤
3 日目出荷

●2日目・3日目共通
④注文締切
④ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
④ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.134

④ストークA早割は1明細行当たり一律300円
④ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
④材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPSTA	④SUS304 SJPSTA	⑥SUS440C CJPSTA
6	630	790	840
8	650	830	870
10	680	860	900
12	700	890	910

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPSTA	②SKS3硬質 GFPSTA	④SUS304 SFPSTA	⑤SUS304硬質 HFPSTA	⑥SUS440C CFPSTA	①SKS3焼 FPSTD	②SKS3硬質 GFPSTD	④SUS304 SFPSTD	⑤SUS304硬質 HFPSTD	⑥SUS440C CFPSTD		
5	1,130	1,460	1,590	1,920	1,700	1,400	—	1,990	2,390	2,140		
6	1,150	1,480	1,620	1,950	1,730	1,420	1,820	2,020	2,430	2,180		
6T	1,150	1,480	1,620	1,950	1,730	1,420	1,820	2,020	2,430	2,180		
8	1,200	1,540	1,690	2,030	1,800	1,480	1,900	2,110	2,530	2,260		
8T	1,200	1,540	1,690	2,030	1,800	1,480	1,900	2,110	2,530	2,260		
10	1,240	1,590	1,760	2,110	1,880	1,530	1,960	2,200	2,640	2,350		
10T	1,210	1,550	1,720	2,060	1,840	1,490	1,960	2,150	2,580	2,300		
12	1,280	1,640	1,820	2,190	1,880	1,600	2,060	2,290	2,750	2,380		
12T	1,250	1,600	1,780	2,140	1,840	1,560	2,060	2,240	2,690	2,330		
13	1,330	1,710	1,890	2,270	2,010	1,630	2,090	2,380	2,850	2,380		
13T	1,300	1,670	1,850	2,220	1,960	1,590	2,090	2,330	2,790	2,330		
16	1,680	2,150	2,080	2,500	2,610	2,110	2,700	3,070	3,690	3,330		
16T	1,640	2,100	2,030	2,450	2,550	2,060	2,700	3,000	3,610	3,260		
20	2,050	2,630	2,590	3,120	3,240	2,590	3,320	3,820	4,580	4,120		
20T	2,000	2,570	2,530	3,050	3,170	2,530	3,320	3,740	4,480	4,030		

Alteration 追加加工

型式: FPSTA10 - P8.52 - L12 - B6.4 - TC7
(TC・RC・RAC・LAC) 5 日目出荷 ④P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	先端テーパ部長さ変更	首元R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
	Code	TC	RC	RAC
Spec.	m寸法を変更します。指定方法 TC8(1mm単位) D TC D TC 5 3~7 12 4~20 6 3~9 13 4~21 8 4~13 16 5~22 10 4~16 20 5~22	首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC ④D=P≥2の場合に適用 ④LACとの併用不可	六角穴を加工します。指定方法 RAC 適用寸法 六角穴寸法 D P L B E S 8 8T 6.00~ 13~ 2 3 12 12T 7.00~ 13~ 2 3 10 10T 7.00(8.00)~ 13~ 2 3 12 12T 7.00(8.00)~ 5.0~ 2 3 13 13T 9.00~ 15~ 2.5 4 16 16T 10.00~ 17~ 3 5 20 20T 13.00~ 22~ 4 6	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC 適用寸法 レンチ穴寸法 D P B Q 8 8T 6.00~ 6.00~ 9.99 2 10 10T 7.00(8.00)~ 10.00~ 15.99 3.5 12 12T 7.00(8.00)~ 16.00~ 5 13 13T 8.00~ 16.00~ 5 16 16T 10.00~ 16.00~ 5 20 20T 13.00~ 16.00~ 5 ④P寸()はダイヤ形状に適用
¥/1Code	300	300	600	300

② 位置決めピン
治具
フッ
シ
ン
ユ
ン

位置決めピン 小頭テーパタイプ

-テーパ角度指定・DP公差選択-

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

位置決めピン 大頭/小頭テーパタイプ

-止めねじ-

2日目納期短縮

カタログ規格外品はこちら P.137

特長：小頭テーパタイプの各部寸法がフリーでご指定いただけます。また、両端部公差とテーパ寸法も指定可能です。

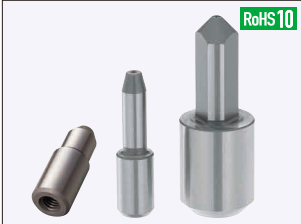
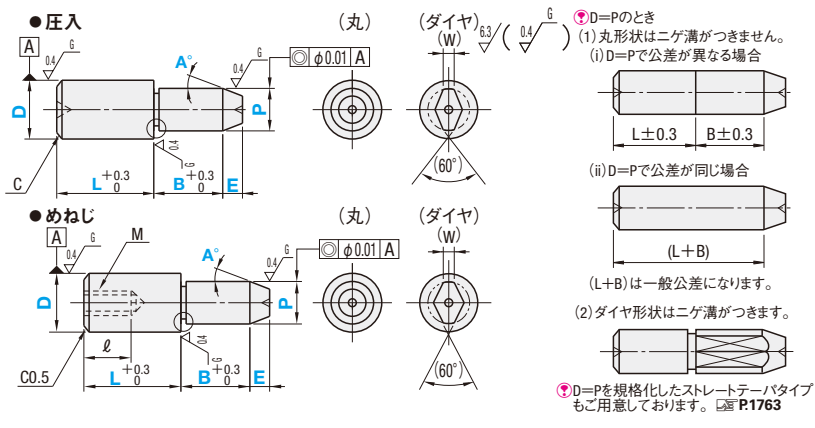


Table with columns: 材質 No., 材質, 表面処理, 硬度, 圧入 (Type, 形状記号), めねじ (Type, 形状記号). Includes RoHS 10 logo.

公差選択

Table showing tolerance selection for diameters D or P, with columns for different tolerance grades (M, P, G, H, S, A, B).

精級は並級の基準値のx1.1となります。(1円単位切り捨て) 硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可.



圧入

Large table for insertion specifications, including columns for Type, Shape, D公差, P公差, D, P, L, B, E, A, C, and various standard values for spherical and tapered shapes.

P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用。硬質クロムメッキ品は*印公差記号(精級・A・B)は適用不可。

めねじ

Table for thread specifications, including columns for Type, Shape, D公差, P公差, D, P, L, B, E, A, C, and various thread types and diameters.

L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用。D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

Order and alteration information including type codes (KFS, A, G, S, D, P, L, B, E, A), delivery dates (2, 3 days), and alteration options (5 days).

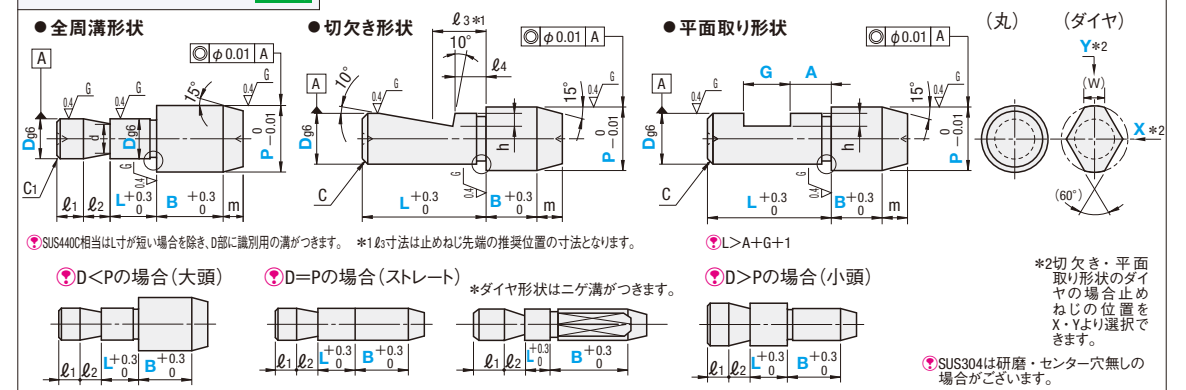
Alterations and specifications section showing diagrams for GDC, RC, and AC processing, and a price table for different quantities and diameters.

カタログ規格外品はこちら P.137

特長：大頭・小頭テーパの止めねじタイプです。全周溝・切欠き・平面取り形状からお選び頂けます。CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins



Table with columns: 材質 No., 材質, 表面処理, 硬度, Type (全周溝, 切欠き, 平面取り), 形状記号. Includes RoHS 10 logo.



SUS400相当は寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付き。*1の寸法は止めねじ先端の推奨位置の寸法となります。

Table for full groove shapes, including columns for Type, Shape, D, D公差, P, L, B, E, A, C, and various standard values.

B寸()はダイヤ形状に適用。D寸にSが付くサイズは、取付部(Lやm)を短く設定した省スペース対応型です。(D寸はSをとった数字となります。)

切欠き形状・平面取り形状

Table for cutout and flat surface shapes, including columns for Type, Shape, D, D公差, P, L, B, E, A, C, and various standard values.

B寸()はダイヤ形状に適用。表中の適用止めねじサイズは、切欠き形状ご使用の際の推奨止めねじサイズとなります。

Order and alteration information for large pins, including type codes (JP, G, H, J, C, P), delivery dates (2, 3 days), and alteration options (5 days).

全周溝形状

Table for full groove shapes, including columns for D, P, L, B, E, A, C, and various standard values for different diameters.

切欠き形状

Table for cutout shapes, including columns for D, P, L, B, E, A, C, and various standard values for different diameters.

平面取り形状

Table for flat surface shapes, including columns for D, P, L, B, E, A, C, and various standard values for different diameters.

位置決めピン 治具用 ツインユニオン

位置決めピン 小頭球面タイプ

一圧入

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URL
http://fa.misumi.jp

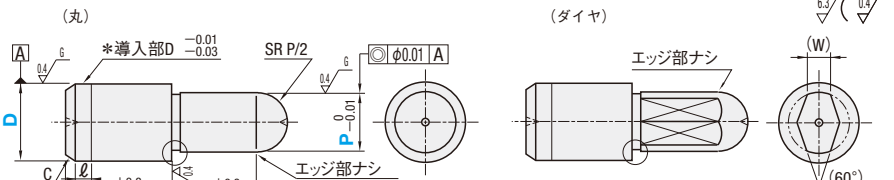
◎カタログ規格外品はこちら P.137
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 頭部が球面のため、ピン先端に当てて横スライドで導入しても相手側の傷付きを防止できます。



材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状	Type	D公差・形状
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPQ	<丸> SB (m6) SPB (p6)	FPQ	<丸> SA (m6) SPA (p6)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC	—		GFPQ	<ダイヤ> SD (m6) SPD (p6)
③	SUS304*	—	—	SJPQ		SFPQ	—
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	—		HFPQ	—
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	—		CFPQ	—
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—		MFPQ	—

*硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~
*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



- 導入部は公差m6・p6とも適用となります。
- SUS440C相当はL寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きま。
- SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。
- D=Pのときも二ヶ溝が付きま。
- 先端球面部分は磨きがかかる場合がございます。
- B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。 P.1743

●P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P選択	L	B	C	l
		m6	p6					
JPQ SJPQ	<丸> SB (m6) SPB (p6)	2	+0.008 +0.012	1.5	4	2	0.3	0
		3	+0.002 +0.006	2	5	3	0.5	—
		4	+0.012 +0.004	2 3	10	5	1	1
		5	+0.012 +0.012	2 3 4	—	—	—	—
		6	+0.004 +0.012	2 3 4 5	—	—	—	—

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	l	(W)
		m6	p6						
FPQ GFPQ SFPQ HFPQ CFPQ (バフ研磨品) MFPQ ●D≧5かつP≧5に適用	<丸> SA (m6) SPA (p6)	2	+0.008 +0.012	1.00~2.00	2~5	2.0~10.0	0.3	0	—
		3	+0.002 +0.006	1.00~3.00	3~10	2.0~10.0	0.5	—	—
		4	+0.012 +0.004	1.50(2.00)~4.00	4~10	2.0~10.0	1	1	1.0
		5	+0.012 +0.012	2.00~5.00	5~10	2.0~15.0(10.0)	—	—	1.2
		6	+0.012 +0.012	2.00~6.00	5~17	2.0~15.0	—	—	1.5
		8	+0.015 +0.006	3.00~8.00	8~21	2.0~20.0(15.0)	1.5	—	1.8
		10	+0.015 +0.015	3.00~10.00	10~23	3.0~20.0	—	—	2.2
		12	+0.018 +0.007	5.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)	2	2	2.5
		13	+0.018 +0.018	6.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)	—	—	3
		16	+0.021 +0.008	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	—	—	4
		20	+0.021 +0.008	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	3	—	5

●P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

Order 注文例

型式: P - L - B (RC)

Type 形状 D: JPQ SB 4 - 2, FPQ SA 4 - P2.01 - L6 - B5.5

●P寸固定 在庫品 翌日出荷 P.133

●P・L・B寸指定 材質No.①③⑤ 2 日日出荷

●P・L・B寸指定 材質No.②④ 3 日日出荷

●2日目・3日目共通 注文締切

●ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

●ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.134

●ストックA早割は1明細行当たり一律300円

●ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●材質No.②④硬質クロムメッキ品はストック適用不可



●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

●③SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				+7日	

長納期大口割 (ストック)

●ストックLについては、P.135をご覧ください。ご利用の方はWOSにてご確認ください。

●③SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	

- 表示数量超えはWOSにてご確認ください。
- 在庫品は、51コ以上お見積りとなります。
- バフ研磨品は、21コ以上お見積りとなります。

●③SUS304大口価格表 (301~500個)

D	丸形状		ダイヤ形状	
	SFPQSA	SFPQSD	SFPQSA	SFPQSD
2	600	—	—	—
3	630	—	—	—
4	700	890	—	—
5	750	940	—	—
6	790	1,000	—	—
8	830	1,050	—	—
10	870	1,090	—	—
12	910	1,120	—	—
13	940	1,190	—	—
16	1,060	1,340	—	—
20	1,360	1,630	—	—

●P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状	
	①SKS3焼 JPQSB JPQSPB	③SUS304 SJPQSB SJPQSPB
2	380	500
3	400	530
4	430	590
5	470	630
6	500	660

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPQSA	②SKS3硬質 GFPQSA	③SUS304 SFPQSA	④SUS304硬質 HFPQSA	⑤SUS440C CFPQSA	⑥SKS3焼+バフ MFPQSA	①SKS3焼 FPQSPD	②SKS3硬質 GFPQSPD	③SUS304 SFPQSPD	④SUS304硬質 HFPQSPD	⑤SUS440C CFPQSPD	⑥SKS3焼+バフ MFPQSPD
2	720	930	1,080	1,330	1,200	—	—	—	—	—	—	
3	770	980	1,150	1,410	1,270	—	—	—	—	—	—	
4	840	1,080	1,260	1,530	1,390	—	1,160	1,490	1,620	1,940	1,790	
5	920	1,180	1,370	1,650	1,510	1,200	1,240	1,590	1,710	2,050	1,900	
6	960	1,230	1,430	1,720	1,580	1,250	1,310	1,680	1,810	2,170	2,010	
8	1,010	1,300	1,510	1,810	1,650	1,310	1,360	1,740	1,900	2,280	2,070	
10	1,050	1,340	1,580	1,890	1,740	1,370	1,430	1,840	1,980	2,380	2,170	
12	1,100	1,410	1,650	1,990	1,740	1,430	1,470	1,890	2,040	2,450	2,210	
13	1,150	1,480	1,720	2,060	1,880	1,500	1,550	1,990	2,170	2,600	2,520	
16	1,530	1,960	1,930	2,320	2,530	1,990	1,930	2,470	2,440	2,930	3,250	
20	1,930	2,470	2,470	2,960	3,190	2,510	2,330	2,990	2,970	3,570	3,910	

Alteration 追加加工

型式: P - L - B (RC)

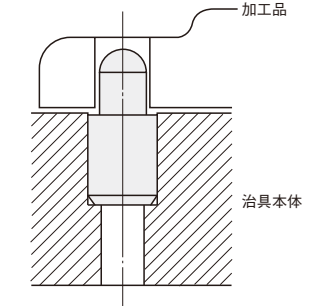
FPQSA4 - P2.00 - L6 - B5.5 - RC

5 日日出荷 ◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Example 使用例

頭部が球面形状のため、相手側を傷つけない時にご使用いただけます。

Alteration	首元R加工
Code	RC
Spec.	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方例 RC
¥/1Code	300

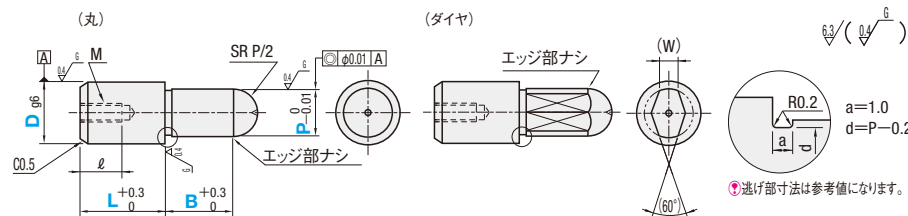


■特長：小頭球面タイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



材質 No.	材質	S 表面処理	H 硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPQS	TB (丸)	FPQS	TA (丸) TD (ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	—		GFPQS	
③	SUS304*	—	—	—		SFPQS	
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	—		CFPQS	

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



- ① SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- ② SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつきます。
- ③ センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分はあまり残りません。
- ④ D=Pのときも二ヶ溝がつきます。
- ⑤ 先端球面部分は磨きがかかる場合がございます。
- ⑥ B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンも用意しております。 **P.1743**

■P寸固定タイプ

Type	形状	型式		P選択		L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
		D	D寸公差g6	4	5					
JPQS	TB (丸)	6	-0.004 -0.012	4	5	10	5	M3	147	5
		8	-0.005 -0.014	6	7	15	6	M5	676	8
		10	-0.006 -0.017	7	8					
		13	-0.006 -0.017	8	10	22	8	M8	2803	12
		16	-0.006 -0.017	10	10					

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	型式		指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	(W)
		D	D寸公差g6							
FPQS GFPQS SFPQS CFPQS	TA (丸) TD (ダイヤ)	5	-0.004 -0.012	3.00~5.00	8~10	2.0~15.0 (10.0)	M2	—	3	1.2
		6	-0.004 -0.012	4.00~6.00	8 (9)~17	2.0~15.0	M3	147	5	1.5
		6T	-0.005 -0.014							
		8	-0.005 -0.014	6.00~8.00	11 (12)~21	2.0~30.0 (15.0)	M5	676	8	1.8
		8T	-0.005 -0.014							
		10	-0.005 -0.014	7.00~10.00	11 (12)~23	3.0~30.0 (25.0)	M5	676	8	2.2
		10T	-0.005 -0.014							
		12	-0.006 -0.017	7.00~12.00	12~24	3.0~30.0 (25.0)	M5	676	8	2.5
		12T	-0.006 -0.017							
		13	-0.006 -0.017	8.00~13.00	13 (14)~26	5.0~30.0 (25.0)	M8	2803	10	3
		13T	-0.006 -0.017							
		16	-0.007 -0.020	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	M8	2803	12	4
		16T	-0.007 -0.020							
		20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	M8	2803	12	4
		20T	-0.007 -0.020							
		20T	-0.007 -0.020	13.00~20.00	12 (18)~30	5.0~30.0	M6	1156	9	5

- ① D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
- ② L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ③ 首下部の強度に注意 **P.1692** ④ 下穴深さ **P.1692** をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
- *締付トルク(参考値)は、技術データ **P.2505** の締付トルクの強度区分 (10.9) になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 — P — L — B

JPQSTB6 — 4

FPQSTA6 — P4.00 — L10 — B5.5

Delivery 出荷日

●P寸固定

●P・L・B寸指定 材質 No.①③⑤

●2日目・3日目共通

●P・L・B寸指定 材質 No.②

在庫品 翌日出荷 **P.133**

2 日日出荷

3 日日出荷

●注文締切

●2日目・3日目共通

●注文締切

●2日目・3日目共通

●注文締切



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

●③SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	30%
出荷日	通常				+7日	

●③SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	

長納期大口割 (ストック)

①ストックLについては、P.135をご覧ください。ご利用の方はWOSにてご確認ください。

■③SUS304大口価格表 (301~500個)

D	丸形状		ダイヤ形状	
	SFPQSTA	SFPQSTD	SFPQSTA	SFPQSTD
5	920	1,110	920	1,110
6	930	1,140	930	1,140
6T	930	1,140	930	1,140
8	970	1,190	970	1,190
8T	970	1,190	970	1,190
10	1,010	1,230	1,010	1,230
10T	980	1,200	980	1,200
12	1,050	1,270	1,050	1,270
12T	1,030	1,240	1,030	1,240
13	1,090	1,330	1,090	1,330
13T	1,060	1,300	1,060	1,300
16	1,200	1,490	1,200	1,490
16T	1,170	1,450	1,170	1,450
20	1,500	1,780	1,500	1,780
20T	1,470	1,740	1,470	1,740

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状
6	650
8	670
10	700
13	750
16	930

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状			
	①SKS3焼 FPQSTA	②SKS3硬質 GFPQSTA	③SUS304 SFPQSTA	⑤SUS440C相当 CFPQSTA	①SKS3焼 FPQSTD	②SKS3硬質 GFPQSTD	③SUS304 SFPQSTD	⑤SUS440C相当 CFPQSTD
5	1,200	1,530	1,660	1,800	1,540	1,970	2,020	2,230
6	1,220	1,560	1,690	1,830	1,570	2,010	2,060	2,270
6T	1,220	1,560	1,690	1,830	1,570	2,010	2,060	2,270
8	1,260	1,620	1,770	1,910	1,620	2,080	2,160	2,330
8T	1,260	1,620	1,770	1,910	1,620	2,080	2,160	2,330
10	1,310	1,680	1,830	2,000	1,680	2,150	2,230	2,420
10T	1,280	1,640	1,790	1,960	1,640	2,100	2,180	2,370
12	1,360	1,740	1,910	2,000	1,730	2,220	2,300	2,470
12T	1,330	1,700	1,870	1,960	1,690	2,170	2,250	2,420
13	1,410	1,810	1,980	2,140	1,810	2,320	2,420	2,770
13T	1,380	1,770	1,940	2,090	1,770	2,270	2,370	2,710
16	1,790	2,290	2,190	2,780	2,190	2,810	2,700	3,510
16T	1,750	2,240	2,140	2,720	2,140	2,750	2,640	3,430
20	2,190	2,810	2,730	3,450	2,580	3,310	3,230	4,170
20T	2,140	2,750	2,670	3,380	2,520	3,240	3,160	4,080

Alteration 追加加工

型式 — P — L — B — (RC・LAC)

FPQSTA6 — P4.00 — L10 — B5.5 — RC

5 日日出荷

◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可 ◎RCとLACの併用不可

Alterations	首元R加工		レンチ穴追加加工	
	RC (0.5)	LAC	RC	LAC
Code	RC		LAC	
Spec.	首元の逃げをR0.5に 変更します。 脂定方法 RC ①D-P≧2の場合 に適用		レンチ穴を加工します。脂定方法 LAC	
¥/1Code	300		300	

D	適用寸法		レンチ穴寸法	
	P	B	P	Q
8 8T	6.00~8.00	—	6.00~9.99	2
10 10T	7.00(8.00)~10.00	—	10.00~15.99	3.5
12 12T	7.00(8.00)~12.00	5.0~	16.00~	5
13 13T	8.00~13.00	—	—	—
16 16T	10.00~16.00	—	—	—
20 20T	13.00~20.00	10.0~	—	—

- ①P寸()はダイヤ形状に適用
- ②丸形状はD≧8、ダイヤ形状はD≧10に適用
- ③ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。
- ④Q+1.5≦Bの場合に適用

LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE

位置決めピン 小頭球面タイプ

-D・P公差選択タイプ-

2日目納期短縮

大口対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.137

●特長：小頭球面タイプの各部寸法に加え、両端公差もご指定いただけます。

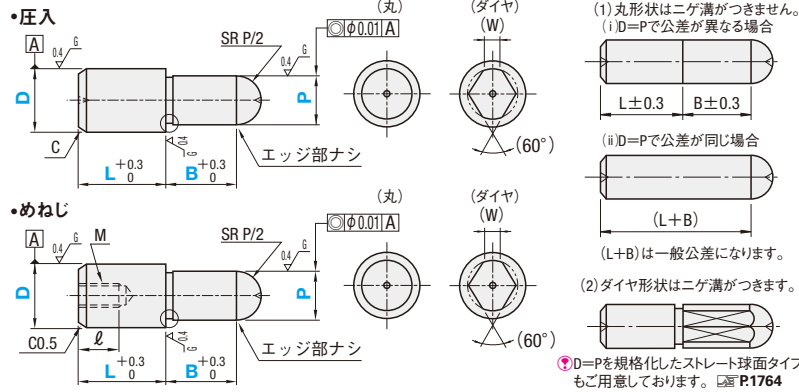


材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		形状記号
				圧入	めねじ	
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	KFQS	KFQST	A(丸)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GKFQS	GKFQST	D(ダイヤ)
③	SUS304	-	-	SKFQS	SKFQST	-
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CKFQS	-	-

◎SUS440C相当は寸法が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きまます。
◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合があります。
◎センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。



P<3の場合 P≥3の場合
a=0.5 a=1.0
d=P-0.1 d=P-0.2



D 又は P	並級				精級	
	M	P	G	H	S	A
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	-	-
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-	-
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	+0.005	0
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	-	-
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	-	-
18.00	+0.007	+0.016	-0.017	-0.018	-	-
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	-	-
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-

◎精級は並級の基準単位の×1.1となります。
(1円単位切り捨て)
◎硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可。
◎先端球面部分は磨きがかかる場合がございます。

圧入

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	C	(W)	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状					
										①SKS3焼 KFQSA	②SKS3硬質 GKFQSA	③SUS304 SKFQSA	④SUS440C CKFQSA	①SKS3焼 KFQSD	②SKS3硬質 GKFQSD	③SUS304 SKFQSD	④SUS440C CKFQSD		
KFQS GKFQS* SKFQS CKFQS	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H A *B	S M P G H *A *B	2	1.00~2.00	2~5	2.0~10.0	0.3	-	810	1,090	1,210	1,470	-	-	-	-		
				3	1.00~3.00	3~10	2.0~10.0	0.5	1.0	860	1,160	1,280	1,550	-	-	-	-	-	
				4	1.50(2.00)~4.00	4~10	2.0~10.0	1.0	930	1,250	1,410	1,700	1,290	1,570	1,800	2,200	-	-	-
				5	2.00~5.00	5~10	2.0~15.0(10.0)	1.2	1,030	1,390	1,520	1,820	1,380	1,700	1,910	2,330	-	-	-
				6	2.00~6.00	5~17	2.0~15.0	1.5	1,070	1,440	1,600	1,920	1,460	1,780	2,010	2,460	-	-	-
				8	3.00~8.00	8~21	2.0~20.0(15.0)	1.5	1,120	1,510	1,680	2,010	1,520	1,840	2,120	2,540	-	-	-
				10	3.00~10.00	10~23	3.0~20.0	2.2	1,180	1,590	1,760	2,110	1,590	1,920	2,200	2,650	-	-	-
				12	5.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)	2	1,230	1,660	1,840	2,210	1,640	2,020	2,280	2,710	-	-	-
				13	6.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)	3	1,280	1,720	1,920	2,300	1,730	2,240	2,410	3,080	-	-	-
				16	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	4	1,700	2,290	2,560	3,070	2,160	2,880	3,130	3,980	-	-	-
				20	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	5	2,150	2,900	3,240	3,890	2,590	3,470	3,810	4,790	-	-	-

◎P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎硬質クロムメッキ品は*印(精級公差)適用不可。

めねじ

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	(W)	M (並目)	*付トルク N・cm	ℓ	¥基準単価 丸形状			¥基準単価 ダイヤ形状		
												①SKS3焼 KFQSTA	②SKS3硬質 GKFQSTA	③SUS304 SKFQSTA	①SKS3焼 KFQSTD	②SKS3硬質 GKFQSTD	③SUS304 SKFQSTD
KFQST GKFQST SKFQST	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H	S M P G H	6	4.00~6.00	8(9)~17	2.0~15.0	1.5	M3	147	5	1,330	1,790	1,860	2,560	2,280	
				8	6.00~8.00	11(12)~21	2.0~20.0(15.0)	1.8	1,390	1,870	1,950	1,790	2,650	2,380			
				10	7.00~10.00	11(12)~23	3.0~20.0	2.2	1,440	1,940	2,020	1,850	2,730	2,470			
				12	7.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)	2.5	1,490	2,010	2,110	1,910	2,820	2,540			
				13	8.00~13.00	13(14)~26	5.0~30.0(25.0)	3	1,550	2,090	2,190	2,000	2,970	2,680			
				16	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	4	1,970	2,650	2,810	2,410	3,570	3,390			
				20	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	5	2,410	3,250	3,510	2,860	4,240	4,080			

◎L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎首下部の強度に注意 P.1692 ◎下穴深さ P.1692をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎精級の価格
公差選択・A・Bを選択した場合は、上記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例 KFQSA85-P3.50-L7-B5.5
1,030(KFQSA5)×1.1=1,130円

Order 注文例

型式 - P - L - B

Type 形状 D公差 P公差 D

KFQS A G S 10 - P8.00 - L10 - B8.0

●材質 No. ①③④ ●2日目・3日共通

2 日目出荷

●材質 No. ②

3 日目出荷

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

◎SUS304以外

数量区分	標準対応		大口		個別対応
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%
出荷日	通常				+7日

◎SUS304

数量区分	標準対応		大口		個別対応
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%
出荷日	通常				+5日

Alterations Code	導入部加工		首下R加工		エアーベント加工		レンチ穴追加加工	
	GDC	RC	RC	LAC	AC	LAC	LAC	LAC
Spec.	導入部を加工します。 指定方法 GDC	首下の逃げをR0.5に 変更します。 指定方法 RC	エアー抜き溝加工をします。 指定方法 AC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC				
	導入部D-0.01 D-0.03		D-0.15					

LOCATING PINS LARGE-SMALL ROUND HEAD TYPE -SET SCREW-

位置決めピン 大頭/小頭球面タイプ

-止めねじ-

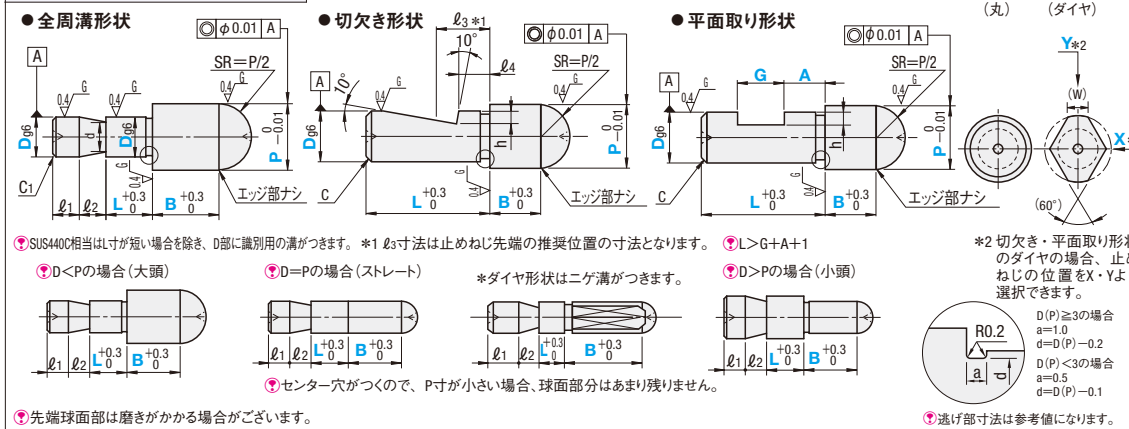
2日目納期短縮

◎カタログ規格外品はこちら P.137

●特長：大頭・小頭球面の止めねじタイプです。全周溝・切欠き・平面取り形状からお選び頂けます。◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号
				全周溝	切欠き	平面取り	
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	JPGQ	JPCQ	JPDQ	-
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GJPGQ	GJPCQ	-	S(丸) D(ダイヤ)
③	SUS304	-	-	SJPGQ	SJPCQ	-	-
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CJPGQ	-	-	-



◎SUS440C相当は寸法が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きまます。*1 ℓ3寸法は止めねじ先端の推奨位置の寸法となります。
◎D<Pの場合(大頭) ◎D=Pの場合(ストレート) ◎D>Pの場合(小頭)
◎先端面部分は磨きがかかる場合がございます。 ◎先端面部分は磨きがかかる場合がございます。

全周溝形状

Type	形状	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	d	ℓ1	ℓ2	C1	D<Pの場合		D≥Pの場合	
											3	1.5	3.5	1.8
JPGQ GJPGQ SJPGQ CJPGQ	S(丸) D(ダイヤ)	6S	-0.004	2.00~10.00	3~12	2.0~20.0	4.5	5	5	1	0.5	3	1.5	
		6S	-0.012	2.00~10.00	2~12	2.0~20.0	6.5	6	6	1	1.5	3.5	1.8	
		8S	-0.005	3.00~13.00	4~16	2.0~20.0(15.0)	8	8	8	2	0.5	4	2.2	
		8S	-0.014	3.00~13.00	3~16	2.0~20.0	10	8	8	2	0.5	5	2.5	
		10S	-0.006	5.00~16.00	5~20	3.0~30.0(25.0)	10	8	8	2	0.5	7	4	
		10S	-0.014	5.00~16.00	4~20	3.0~30.0	14	8	8	3	0.5	7	4	
		12S	-0.006	10.00~25.00	6~24	5.0~30.0	14	8	8	3	0.5	9	5	
		12S	-0.017	10.00~25.00	7~32	5.0~30.0	18	8	8	3	0.5	9	5	
		16S	-0.007	13.00~30.00	27~40	5.0~30.0	18	8	8	3	0.5	9	5	
		16S	-0.020	13.00~30.00	10~40	5.0~30.0	18	8	8	3	0.5	9	5	

切欠き形状・平面取り形状

Type	形状	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	G	A	適用 止めねじ	適用 止めねじ N・cm	D<Pの場合		D≥Pの場合											
											3	1.5	3.5	1.8										
(切欠き) JPCQ GJPCQ SJPCQ	(平面取り) JPDQ GJPDQ SJPDQ	S(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004	5.00~10.00	12~20	5.0~20.0(15.0)	3~9	2.0~8.0	M4	333	3	1.5	3										
															8	-0.005	5.00~13.00	14~22	5.0~30.0(15.0)	2.0~12.0	M5	676	3.5	1.8
															10	-0.014	5.00~15.00	15~25	5.0~30.0(15.0)	2.0~16.0	M6	1156	5	2.5
															12	-0.006	5.00~16.00	15~25	5.0~30.0(15.0)	2.0~20.0	M8	2803	7	4
															16	-0.017	10.00~25.00	24~35	5.0~30.0	2.0~28.0	M8	2803	9	5
															20	-0.020	13.00~30.00	27~40	5.0~30.0	2.0~36.0	M8	2803	9	5

◎B寸()はダイヤ形状に適用 ◎適用止めねじは、切欠き形状ご使用の際の摩擦止めねじサイズとなります。
*付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

◎表示数量を超えてご注文ください。

全周溝形状

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状			
	①SKS3焼 JPGQS	②SKS3硬質 GJPGQS	③SUS304 SJPGQS	④SUS440C CJPGQS	①SKS3焼 JPCQS	②SKS3硬質 GJPCQS	③SUS304 SJPCQS	④SUS440C CJPCQS
6	1,150	1,550	1,620	1,770	1,500	2,020	2,000	2,200
6S	1,150	1,550	1,620	1,770	1,500	2,020	2,000	2,200
8	1,200	1,620	1,700	1,840	1,550	2,090	2,090	2,260
8S	1,200	1,620	1,700	1,840	1,550	2,090	2,090	2,260
10	1,240	1,670	1,770	1,930	1,620	2,180	2,170	2,360
10S	1,240	1,670	1,770	1,930	1,620	2,180	2,170	2,360
12	1,290	1,740	1,840	2,190	1,660	2,240	2,230	2,400

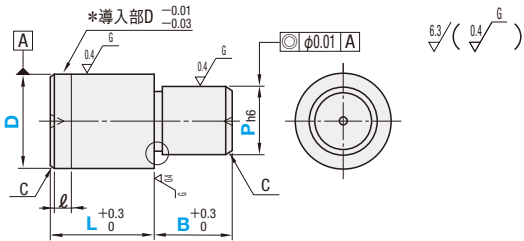
◎カタログ規格外品はこちら P.137

■特長：頭部がフラットな形状で、相手方にスペースが無い場合に適しています。



Table with columns: 材質 No., 材質, 表面処理, 硬度, Type (P寸固定, P・L・B寸指定), D公差記号. Lists various pin types like JPDB, FPDS, GPFDS, SJPDB, SFPDS, CFPDS.

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



*導入部は公差p6のみ適用となります。

- ◎SUS440C相当はL寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きます。
◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
◎D=Pのときにもニゲ溝が付きます。

Table: P寸公差表. Columns: P, h6. Rows: 1.50~3.00, 3.01~6.00, 6.01~10.00, 10.01~18.00, 18.01~20.00.

■P寸固定タイプ

Table: P寸固定タイプ. Columns: Type, D公差, D, D寸公差 (m6, p6), P選択, L, B, l, C, and material options (SKS3焼, SUS304, SUS440C).

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Table: P寸・L寸・B寸指定タイプ. Columns: Type, D公差, D, D寸公差 (m6, p6), P, L, B (指定単位), l, C, and material options.

Order 注文例: JPDBC4 - 2, FPDBC4 - P2.01 - L6 - B5.5

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133. SUS304以外.

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - B - (RC - CN). FPDBC4 - P2.00 - L6 - B5.5 - RC

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133. SUS304以外.

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - B - (RC - CN). FPDBC4 - P2.00 - L6 - B5.5 - RC

Table: Alterations. Columns: Alterations, Code, Spec, ¥/Code. Details on R加工, C面取り, and 六角穴追加加工.

◎カタログ規格外品はこちら P.137

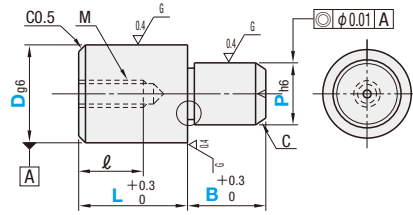
◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

■特長：小頭フラットタイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



Table with columns: 材質 No., 材質, 表面処理, 硬度, Type (P寸固定, P・L・B寸指定), D公差記号. Lists types like JPDSTB, FPDSTC, SJPDBT, SFPDSTC, CFPDSTC.

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



- ◎SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きます。
◎D=Pのときにもニゲ溝が付きます。

◎逃げ部寸法は参考値になります。

Table: P寸公差表. Columns: P, h6. Rows: 4.00~6.00, 6.01~10.00, 10.01~18.00, 18.01~20.00.

■P寸固定タイプ

Table: P寸固定タイプ. Columns: Type, D, D寸公差g6, P選択, L, B, M (並目), *締付トルク, l, C, and material options.

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Table: P寸・L寸・B寸指定タイプ. Columns: Type, D, D寸公差g6, P, L, B (指定単位), M, *締付トルク, l, C, and material options.

- ◎D寸でTが付くサイズは、おし径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
◎首下部の強度に注意 P.1692. ◎下穴深さ (P.1692) をご確認ください。穴が貫通する場合がございます。
◎締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例: JPDSTB6 - 4, FPDSTC6 - P4.00 - L10 - B5.5

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133. SUS304以外.

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - B - (RC - CN - RAC - LAC). FPDSTC6 - P4.00 - L10 - B5.5 - RC

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133. SUS304以外.

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - B - (RC - CN). FPDSTC6 - P4.00 - L10 - B5.5 - RC

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - B - (RC - CN). FPDSTC6 - P4.00 - L10 - B5.5 - RC

Table: Alterations. Columns: Alterations, Code, Spec, ¥/Code. Details on R加工, C面取り, 六角穴追加加工, and レンチ穴追加加工.

位置決めピン 治具フック シュン

位置決めピン

樹脂小頭タイプ

●特長：ワークの傷付きを防止する樹脂製の位置決めピンです。

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

P寸指定	Type		頭部形状選択	材質	使用雰囲気温度
	P・L・B寸指定				
	JPZS	FJPZS	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	ポリアセタール(黒)	-45~95℃
	MJPZS	MFPZS		MCナイロン(青)	-40~120℃
	DJPZS	DFPZS		導電性MCナイロン(CDR2)(黒)	-40~120℃
	JKPZS	FKPZS		PEEK(自然色アイポリ)	-50~250℃

●テーパ
●フラット
●球面

●P寸指定タイプ

Type	頭部形状選択	D	D寸公差	P	L	B
JPZS MJPZS DJPZS JKPZS	A (テーパ) Q (球面)	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00	4	2
		3		1.00~3.00	5	3
		4		2.00~4.00	10	5
		5	+0.012 +0.004	2.00~5.00		
		6		2.00~6.00	15	6
		8	+0.015 +0.006	3.00~8.00		
		10		3.00~10.00	15	8

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状部選択	D	D寸公差	P	L	B
FJPZS MFPZS DFPZS FKPZS	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0
		3	+0.002	1.00~3.00	3~6	2.0~10.0
		4		2.00~4.00	4~8	2.0~10.0
		5	+0.012 +0.004	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0
		6		2.00~6.00	6~12	2.0~12.0
		8	+0.015	3.00~8.00	8~16	2.0~15.0
		10	+0.006	3.00~10.00	10~20	3.0~20.0

●P寸指定タイプ

Type	頭部形状選択	D	D寸公差	P	L	B
JPZS MJPZS DJPZS JKPZS	A (テーパ) Q (球面)	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00	4	2
		3		1.00~3.00	5	3
		4		2.00~4.00	10	5
		5	+0.012 +0.004	2.00~5.00		
		6		2.00~6.00	15	6
		8	+0.015 +0.006	3.00~8.00		
		10		3.00~10.00	15	8

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状部選択	D	D寸公差	P	L	B
FJPZS MFPZS DFPZS FKPZS	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0
		3	+0.002	1.00~3.00	3~6	2.0~10.0
		4		2.00~4.00	4~8	2.0~10.0
		5	+0.012 +0.004	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0
		6		2.00~6.00	6~12	2.0~12.0
		8	+0.015	3.00~8.00	8~16	2.0~15.0
		10	+0.006	3.00~10.00	10~20	3.0~20.0

Order 注文例
型式 MFPZSQ6 - P5.50 - L10 - B5.0

Delivery 出荷日 3 日目出荷
在庫 A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.134

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~19	20~34
値引率	5%	10%
	35~49	50~100
	18%	101~
		お見積り

●P寸指定タイプ

D	¥基準単価							
	テーパ				球面			
2	JPZSA	MJPZSA	DJPZSA	JKPZSA	JPZSQ	MJPZSQ	DJPZSQ	JKPZSQ
3	540	1,050	1,170	1,560	—	1,150	1,230	—
4	630	1,140	1,270	1,710	—	1,260	1,350	—
5	680	1,230	1,370	1,830	—	1,350	1,450	—
6	720	1,310	1,460	1,950	—	1,440	1,600	—
8	760	1,390	1,610	2,070	—	1,530	1,770	—
10	790	1,470	1,900	2,190	—	1,620	2,020	—

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価											
	テーパ				フラット				球面			
2	FJPZSA	MFPZSA	DFPZSA	FKPZSA	FJPZSFA	MFPZSFA	DFPZSFA	FKPZSFA	FJPZSQ	MFPZSQ	DFPZSQ	FKPZSQ
3	640	1,280	1,430	1,900	630	1,280	1,370	1,900	700	1,410	1,510	2,100
4	680	1,300	1,450	1,930	640	1,300	1,390	1,930	710	1,430	1,530	2,120
5	740	1,400	1,560	2,080	690	1,400	1,500	2,080	760	1,540	1,650	2,290
6	810	1,500	1,670	2,230	740	1,500	1,600	2,230	820	1,650	1,770	2,320
8	850	1,600	1,780	2,250	790	1,600	1,710	2,250	870	1,760	1,960	2,470
10	890	1,700	1,970	2,390	840	1,700	1,890	2,390	920	1,860	2,150	2,550
10	930	1,800	2,330	2,530	890	1,800	2,240	2,530	980	1,980	2,470	2,620

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~19	20~34
値引率	5%	10%
	35~49	50~99
	18%	100~200
		201~
		お見積り

ワーク押えピン(プッシュピン)

ストレートタイプ/小頭タイプ



●特長：ワーク押えに使用される樹脂製のピンです。

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

フラット	Type		材質	使用雰囲気温度	
	球面	テーパ			
PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPPJ	ポリアセタール(白)	-45~95℃
PEPFJ	PEPRJ	PEPQJ	PEPPJ	PEEK(自然色アイポリ)	-50~250℃
PMPFJ	PMPRJ	PMPQJ	PMPPJ	導電性MCナイロン(CDR2)(黒)	-40~120℃

●テーパタイプ

●P寸指定タイプ

Type	頭部形状選択	D	D寸公差	P	L	B
PPFJ PEPFJ PMPFJ	A (テーパ) Q (球面)	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00	4	2
		3		1.00~3.00	5	3
		4		2.00~4.00	10	5
		5	+0.012 +0.004	2.00~5.00		
		6		2.00~6.00	15	6
		8	+0.015 +0.006	3.00~8.00		
		10		3.00~10.00	15	8

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状部選択	D	D寸公差	P	L	B
PPRJ PEPRJ PMPRJ	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0
		3	+0.002	1.00~3.00	3~6	2.0~10.0
		4		2.00~4.00	4~8	2.0~10.0
		5	+0.012 +0.004	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0
		6		2.00~6.00	6~12	2.0~12.0
		8	+0.015	3.00~8.00	8~16	2.0~15.0
		10	+0.006	3.00~10.00	10~20	3.0~20.0

型式 Type

Type	D	L	M	R
フラット	6	10.0~100.0	3	1
	8	12.0~100.0	4	1.5
	10	13.0~100.0	5	2
	12	16.0~100.0	6	3
	25	20.0~100.0	6	3
球面	6	10.0~100.0	3	1
	8	12.0~100.0	4	1.5
	10	13.0~100.0	5	2
	12	16.0~100.0	6	3
	25	20.0~100.0	6	3
テーパ	6	14.0~100.0	3	1
	8	18.0~100.0	4	1.5
	10	20.0~100.0	5	2
	12	20.0~100.0	6	3
	25	20.0~100.0	6	3

¥基準単価

D	L10.0~59.5												L60.0~100.0											
	PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPTJ	PEPFJ	PEPRJ	PEPQJ	PEPTJ	PMPFJ	PMPRJ	PMPQJ	PPPJ	PEPPJ	PEPPQJ	PEPTJ	PMPFJ	PMPRJ	PMPQJ						
6	670	700	710	700	2,010	2,100	2,130	2,100	1,470	1,540	1,560	830	860	880	860	2,490	2,580	2,640						
8	730	760	770	760	2,190	2,280	2,310	2,280	1,600	1,670	1,690	910	940	960	940	2,730	2,820	2,880						
10	780	810	830	810	2,340	2,430	2,490	2,430	1,710	1,780	1,820	1,000	1,030	1,050	1,030	3,000	3,090	3,150						
12	830	910	930	910	2,490	2,730	2,790	2,730	1,820	2,000	2,040	1,160	1,190	1,210	1,190	3,480	3,570	3,630						
15	910	940	960	940	2,730	2,820	2,880	2,820	2,000	2,060	2,110	1,330	1,360	1,390	1,360	3,990	4,080	4,170						
20	1,000	1,030	1,050	1,030	3,000	3,090	3,150	3,090	2,200	2,260	2,310	1,500	1,530	1,560	1,530	4,500	4,590	4,680						
25	1,170	1,200	1,220	1,200	3,510	3,600	3,660	3,600	2,570	2,640	2,680	1,670	1,700	1,730	1,700	5,010	5,100	5,190						

●小頭タイプ

●P寸指定タイプ

Type	D	P	L	B	M
(フラットタイプ) PPFJ	6	3.0~6.0	10.0~100.0	3.0~20.0	3
	8	4.0~8.0	10.0~100.0	3.0~20.0	4
	10	5.0~10.0	11.0~100.0	3.0~20.0	5
	12	6.0~12.0	13.0~100.0	3.0~20.0	6
	25	8.0~15.0	13.0~100.0	3.0~20.0	6
(球面タイプ) PPRJ	6	3.0~6.0	10.0~100.0	3.0~20.0	3
	8	4.0~8.0	10.0~100.0	3.0~20.0	4
	10	5.0~10.0	11.0~100.0	3.0~20.0	5
	12	6.0~12.0	13.0~100.0	3.0~20.0	6
	25	8.0~15.0	13.0~100.0	3.0~20.0	6

Alteration 追加加工

型式 PPFJ10 - L40 - E10 - A5 (HSC・SC)

5 日目出荷

●ストレータイプ

型式 PPFJ10 - L40 - E10 - A5

●小頭タイプ

型式 PPFJ6 - P3.0 - L5.0 - B10.5

●PPQJ・PPFS・PPRS

●上記以外

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~19	20~34
値引率	5%	10%
	35~49	50~99
	18%	100~200
		201~
		お見積り

ネジインサート挿入

Code HSC

Spec. D6~10 : M3
D12 : M5
D15~25 : M6

2面幅加工

Code SC

Spec. D W L
6 5 10
8 7 10
10 8 10
12 10 10
15 13 10
20 17 10
25 22 10

位置決めピン ストレートテーパタイプ

一圧入/めねじ

2日目納期短縮



位置決めピン ストレート球面タイプ

一圧入/めねじ

2日目納期短縮



●特長：公差と寸法を絞り込み、短納期・低コストを実現しました。

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

Material table for straight taper pins, including material types (SKS3, SUS304, SUS440C), surface treatments, hardness, and dimensions. Includes a diagram of the pin with dimensions L, D, E, and a RoHS 10 logo.

Table of standard prices for straight taper pins, listing Type, D公差, D, L (指定0.1mm単位), E (指定0.1mm単位), A (選択), C, and prices for various materials (SKS3, SUS304, SUS440C).

Table of standard prices for straight taper pins with threads, listing Type, D公差, D, L (指定0.1mm単位), E (指定0.1mm単位), A (選択), M (並目), 締付トルク (N・cm), and prices for various materials.

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order and delivery information for straight taper pins, including a form for specifying Type, D公差, D, L, E, A and delivery options (2, 3, 5 days).

Table of alterations for straight taper pins, including Tapp加工 (MH), 導入部加工 (GDC), エアーベント加工 (AC), and 片側公差変更 (DKM/DKP/DKG/DKH) with associated codes and specifications.

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

●特長：頭部が球面のため、相手側への傷付き防止ができます。公差は選択・各部寸法はフリーで指定頂けます。

Material table for straight spherical head pins, including material types, surface treatments, hardness, and dimensions. Includes a diagram of the pin with dimensions L, D, E, SR D/2, and a RoHS 10 logo.

Table of standard prices for straight spherical head pins, listing Type, D公差, D, L (指定0.1mm単位), C, and prices for various materials.

Table of standard prices for straight spherical head pins with threads, listing Type, D公差, D, L (指定0.1mm単位), M (並目), 締付トルク (N・cm), and prices for various materials.

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order and delivery information for straight spherical head pins, including a form for specifying Type, D公差, D, L and delivery options (2, 3, 5 days).

Table of alterations for straight spherical head pins, including 導入部加工 (GDC), エアーベント加工 (AC), and 片側公差変更 (DKM/DKP/DKG/DKH) with associated codes and specifications.

位置決めピン

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -PRESS FIT- 位置決めピン ツバ付タイプ -テーパ圧入-

2日目納期短縮
出荷

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.137
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 頭部がテーパの標準的な形状でツバ付きのため、位置決め対象の高さを調整できます。

材質 No. ① SKS3相当 ② SUS304 ③ SUS440C相当

表面処理 ① 焼入硬度60~63HRC ② 焼入硬度60~63HRC ③ 焼入硬度50~55HRC

P寸固定 Type 形状記号 JP JB(丸) SJP DJ(ダイヤ)

P・L・B寸指定 Type 形状記号 FP JA(丸) SFP JD(ダイヤ) CFP

加工上の段差有

D(P) ≥ 3の場合 D(P) < 3の場合
a=1.0 a=0.5
d=D(P)-0.2 d=D(P)-0.1

◎ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。
◎SUS440C相当は寸法が短い場合を除き、D部に識別用の溝がつきます。
◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 m6	P選択	L	B	C	m	H	(W)	¥基準単価		丸形状		ダイヤ形状		
											①SKS3焼 JPJB	③SUS304 SJPJB	①SKS3焼 JPDJ	③SUS304 SJPDJ	①SKS3焼 JPJA	③SUS304 SFPJA	①SKS3焼 JPDJ
JP SJP	JB(丸) DJ(ダイヤ) D≧3に適用	2	+0.008	1 2	4	2	0.5	0.5	—	—	290	430	—	—	—	—	—
		3	+0.002	2 3 4	5	3	1	6	1.0	300	460	400	590	—	—	—	—
		4	—	2 3 4 5	—	—	—	—	1.2	330	500	440	650	—	—	—	—
		5	+0.012 +0.004	3 4 5 6	10	5	1	2	8	1.5	360	540	470	700	—	—	—
		6	—	4 5 6	—	—	—	—	1.8	380	570	490	740	—	—	—	—
		8	+0.015 +0.006	5 6 8	15	6	1.5	11	2.2	400	600	520	780	—	—	—	—
		10	—	8 10	—	—	—	—	13	3	420	630	540	820	—	—	—
		12	—	8 10 12	—	—	—	—	15	3.2	440	660	570	860	—	—	—
		13	+0.018 +0.007	8 10 12 13	22	8	2	16	3.5	460	680	590	890	—	—	—	—
		16	—	13 14 15 16	—	—	—	—	19	4	610	910	790	1,190	—	—	—
		20	+0.021 +0.008	16 20	30	10	3	5	23	5.5	770	1,160	1,000	1,510	—	—	—

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 m6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	H	(W)	¥基準単価		丸形状		ダイヤ形状		
											①SKS3焼 FPJA	③SUS304 SFPJA	⑤SUS440C CFPJA	①SKS3焼 FPJD	③SUS304 SFPJD	⑤SUS440C CFPJD	①SKS3焼 FPJA
FP SFP CFP	JA(丸) JD(ダイヤ) D≧3に適用	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.5	0.5	—	—	670	1,010	1,110	—	—	—	
		3	+0.002	2.00~4.00	3~6	2.0~10.0	1	6	1.0	710	1,070	1,190	930	1,400	1,550	—	
		4	—	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0	—	—	1.2	780	1,180	1,290	1,030	1,520	1,670	—	
		5	+0.012 +0.004	3.00~6.00	5~10	2.0~15.0(10.0)	1	2	8	1.5	860	1,270	1,410	1,090	1,640	1,820	—
		6	—	4.00~7.00	5~12	2.0~15.0	—	—	1.8	890	1,340	1,470	1,160	1,740	1,920	—	
		8	+0.015 +0.006	5.00~9.00	5~16	2.0~20.0(15.0)	1.5	11	2.2	940	1,410	1,540	1,230	1,820	2,000	—	
		10	—	7.00~12.00	8(10)~20	3.0~30.0(25.0)	3	13	3	980	1,470	1,620	1,270	1,920	2,090	—	
		12	—	7.00~12.00	10~24	3.0~30.0(25.0)	2	15	3.2	1,030	1,540	1,620	1,340	2,000	2,120	—	
		13	+0.018 +0.007	8.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)	4	16	3.5	1,070	1,610	1,760	1,380	2,090	2,130	—	
		16	—	13.00~16.00	16~32	5.0~30.0	—	—	19	4	1,430	1,800	2,360	1,850	2,780	3,080	—
		20	+0.021 +0.008	16.00~20.00	20~40	5.0~30.0	3	5	23	5.5	1,800	2,310	2,980	2,340	3,530	3,870	—

◎L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

Order 注文例

型式 [P] - [L] - [B]

Type 形状 D

JP JB 6 - 4

FP JD 12 - P11.97 - L12 - B5.5

Delivery 出荷日

2 日目出荷

ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.134

ストークA早割は1明細行当たり一律300円

ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

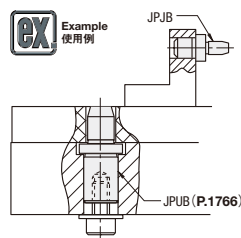
◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

5 日目出荷

◎P寸固定タイプは追加加工適用不可

Alterations Code	2面幅加工追加	先端テーパ部長さ変更	首元R加工																				
Spec.	<p>HC=指定0.5mm単位</p> <p>HC>D HC>P</p> <p>指定方法 HC10.0</p>	<p>寸法を変更します。指定方法 TC8(1mm単位)</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>TC</th> <th>D</th> <th>TC</th> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1</td> <td>6</td> <td>3~11</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2~5</td> <td>8</td> <td>4~14</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>2~7</td> <td>10</td> <td>4~18</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>3~9</td> <td>12</td> <td>4~20</td> </tr> </table> <p>◎B+m≧TC+2(ストレート部min. 2mm)</p> <p>◎P≧2.00に適用可</p> <p>◎P/2-TC×tan15°(≧0.27)>0.5(先端φ1.0min.)</p> <p>◎TCの指定により、B寸法が変わります。(変更後B寸法=B+m-TC)</p>	D	TC	D	TC	2	1	6	3~11	3	2~5	8	4~14	4	2~7	10	4~18	5	3~9	12	4~20	<p>首元の逃げR0.5に変更します。指定方法 RC</p>
D	TC	D	TC																				
2	1	6	3~11																				
3	2~5	8	4~14																				
4	2~7	10	4~18																				
5	3~9	12	4~20																				
¥/1Code	500	300	300																				



LOCATING PINS SHOULDER TYPE -TAPPED HOLE- 位置決めピン ツバ付タイプ -テーパ・めねじ-

2日目納期短縮
出荷

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.137
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ツバ付きタイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。

材質 No. ① SKS3相当 ② SKS3相当 ③ SUS304

表面処理 ① 焼入硬度60~63HRC ② 焼入硬度60~63HRC ③ 焼入硬度50~55HRC

P寸固定 Type 形状 JP UB(丸) SJP DU(ダイヤ)

P・L・B寸指定 Type 形状 FP UA(丸) GFP UD(ダイヤ) SFP

加工上の段差有

D(P) ≥ 3の場合 D(P) < 3の場合
a=1.0 a=0.5
d=D(P)-0.2 d=D(P)-0.1

◎ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。
◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	P 選択	L	B	¥基準単価		丸形状		ダイヤ形状	
						①SKS3焼 JPUB	③SUS304 SJPUB	①SKS3焼 JPDU	③SUS304 SJPDU	①SKS3焼 JPUB	③SUS304 SFPUB
JP SJP	UB(丸) DU(ダイヤ)	5	3 4 5 6	10	5	660	850	770	—	—	—
		6	4 5 6	—	—	670	860	780	1,030	—	—
		8	—	—	—	680	880	810	1,060	—	—
		10	—	—	—	680	880	810	1,060	—	—
		12	—	—	—	700	910	830	1,100	—	—
		13	—	—	—	720	940	860	1,140	—	—
		16	—	—	—	740	970	870	1,180	—	—
		20	—	—	—	890	1,200	1,060	1,470	—	—
		30	16 20	10	10	1,050	1,440	1,280	1,800	—	—

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準単価		丸形状		ダイヤ形状	
						①SKS3焼 FPUA	②SKS3焼質 GFPUA	③SUS304 SFPUA	①SKS3焼 FPUD	②SKS3焼質 GFPUA	③SUS304 SFPUA
FP GFP SFP	UA(丸) UD(ダイヤ)	5	3.00~6.00	5~10	2.0~15.0	1,160	1,490	1,580	1,420	1,820	1,980
		6	4.00~7.00	6(9)~12	2.0~15.0	1,180	1,520	1,620	1,440	1,850	2,020
		8	—	—	—	1,180	1,520	1,620	1,440	1,850	2,020
		10	5.00~9.00	8(12)~16	2.0~20.0	1,230	1,580	1,690	1,510	1,930	2,110
		12	—	—	—	1,230	1,580	1,690	1,510	1,930	2,110
		13	—	—	—	1,260	1,620	1,760	1,560	2,000	2,200
		16	—	—	—	1,230	1,580	1,720	1,520	1,960	2,150
		20	—	—	—	1,310	1,680	1,820	1,620	2,080	2,290
		30	—	—	—	1,280	1,640	1,780	1,580	2,030	2,240
		5	7.00~12.00	10(12)~20	2.0~30.0	1,260	1,620	1,760	1,560	2,000	2,200
		6	—	—	—	1,230	1,580	1,720	1,520	1,960	2,150
		8	—	—	—	1,310	1,680	1,820	1,620	2,080	2,290
		10	7.00~12.00	12~24	—	1,280	1,640	1,780	1,580	2,030	2,240
		12	—	—	—	1,360	1,740	1,890	1,660	2,130	2,380
		13	—	—	—	1,330	1,700	1,850	1,620	2,080	2,330
		16	—	—	—	1,710	2,190	2,080	2,140	2,740	3,070
20	—	—	—	1,670	2,140	2,030	2,090	2,680	3,000		
30	—	—	—	2,080	2,660	2,590	2,620	3,360	3,820		
5	13.00~16.00	16~32	—	2,030	2,600	2,530	2,560	3,290	3,740		

◎D寸がTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

◎L寸()はダイヤ形状に適用。 ◎首下部の強度の注意点 P.1692 ◎下穴深さ P.1692 をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例

型式 [P] - [L] - [B]

Type 形状 D

JPUB 6 - 6

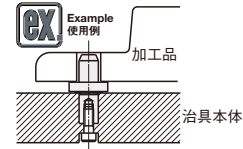
FPUB 6 - P4.01 - L8 - B3.5

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。



Delivery 出荷日

2 日目出荷

ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.134

ストークA早割は1明細行当たり一律300円

ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工

5 日目出荷

◎P寸固定タイプは追加加工適用不可

Alterations Code	2面幅加工追加	先端テーパ部長さ変更	首元R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工																																																															
Spec.	<p>HC=指定0.5mm単位</p> <p>HC>D HC>P</p> <p>指定方法 HC10.0</p>	<p>寸法を変更します。指定方法 TC8(1mm単位)</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>TC</th> <th>D</th> <th>TC</th> </tr> <tr> <td>5</td> <td>3~9</td> <td>12</td> <td>4~20</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>3~11</td> <td>13</td> <td>5~22</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4~14</td> <td>16</td> <td>5~22</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>4~18</td> <td>20</td> <td>6~23</td> </tr> </table> <p>◎B+m≧TC+2(ストレート部min. 2mm)</p> <p>◎P/2-TC×tan15°(≧0.27)>0.5(先端φ1.0min.)</p> <p>◎TCの指定により、B寸法が変わります。(変更後B寸法=B+m-TC)</p> <p>◎RAC・LAC併用不可</p>	D	TC	D	TC	5	3~9	12	4~20	6	3~11	13	5~22	8	4~14	16	5~22	10	4~18	20	6~23	<p>首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC</p>	<p>六角穴を加工します。指定方法 RAC</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="2">適用寸法</th> <th colspan="2">六角穴寸法</th> </tr> <tr> <th>D</th> <th>適用寸法</th> <th>P</th> <th>Q</th> </tr> <tr> <td>8 8T</td> <td>6.00~</td> <td>13</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>10 10T</td> <td>7.00~</td> <td>13</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>12 12T</td> <td>7.00~</td> <td>13</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>13 13T</td> <td>9.00~</td> <td>15</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>16 16T</td> <td>13.00~</td> <td>17</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>20 20T</td> <td>16.00~</td> <td>20</td> <td>—</td> </tr> </table> <p>◎P寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用</p> <p>◎丸形状はD≧8、ダイヤ形状はD≧10、P≧2に適用</p> <p>◎丸形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。</p> <p>◎TC・RAC併用不可</p>	適用寸法		六角穴寸法		D	適用寸法	P	Q	8 8T	6.00~	13	—	10 10T	7.00~	13	—	12 12T	7.00~	13	—	13 13T	9.00~	15	—	16 16T	13.00~	17	—	20 20T	16.00~	20	—	<p>レンチ穴を加工します。指定方法 LAC</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>適用寸法</th> <th>P</th> <th>Q</th> </tr> <tr> <td>8 8T</td> <td>—</td> <td>6.00~9.99</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10 10T</td> <td>—</td> <td>10.00~16.</td></tr></table>	D	適用寸法	P	Q	8 8T	—	6.00~9.99	2	10 10T	—	10.00~16.
D	TC	D	TC																																																																	
5	3~9	12	4~20																																																																	
6	3~11	13	5~22																																																																	
8	4~14	16	5~22																																																																	
10	4~18	20	6~23																																																																	
適用寸法		六角穴寸法																																																																		
D	適用寸法	P	Q																																																																	
8 8T	6.00~	13	—																																																																	
10 10T	7.00~	13	—																																																																	
12 12T	7.00~	13	—																																																																	
13 13T	9.00~	15	—																																																																	
16 16T	13.00~	17	—																																																																	
20 20T	16.00~	20	—																																																																	
D	適用寸法	P	Q																																																																	
8 8T	—	6.00~9.99	2																																																																	
10 10T	—	10.00~16.																																																																		

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -SCREW-

位置決めピン ツバ付タイプ

-テーパ・おねじ-

2日目納期短縮
出荷期

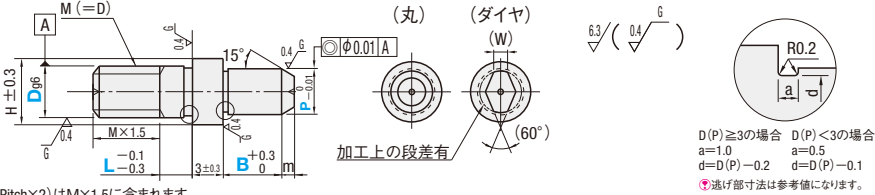
ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
別添詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら **P.137**
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ツバ付きタイプの圧入+ナット止め形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



材質 No.	材質	表面処理	硬度	P・L・B寸指定	
				丸	ダイヤ
①	SKS3相当	-	焼入硬度60~63HRC	FPTNA	FPTND
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度750HV~	GFPTNA	GFPTND



①L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。
並目ねじPitch寸法 **P.2500**
②ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D	D公差 g6	指定0.01mm単位 P	指定1mm単位 L	指定0.1mm単位 B	m	H	(W)	M (mm)	N (mm)	¥基準準備 丸形状		¥基準準備 ダイヤ形状	
											①SKS3焼 FPTNA	②SKS3硬質 GFPTNA	①SKS3焼 FPTND	②SKS3硬質 GFPTND
3	-0.002 -0.008	2.00~4.00	0~6	2.0~10.0	1	6	1	M3	147	930	1,190	1,300	1,750	
														4
4	-0.004 -0.012	2.00~5.00	0~8	2.0~10.0	2	8	1.2	M4	333	990	1,270	1,440	1,940	
														5
5	-0.004 -0.012	3.00~6.00	0~10	2.0~15.0(10.0)	3	10	1.5	M5	676	1,090	1,400	1,520	2,050	
														6
6	-0.005 -0.014	4.00~7.00	0~10	2.0~15.0	4	12	1.8	M6	1156	1,200	1,540	1,620	2,180	
														7
7	-0.005 -0.014	5.00~9.00	0~10	2.0~20.0(15.0)	5	14	2.2	M8	2803	1,240	1,590	1,720	2,320	
														8
8	-0.005 -0.014	7.00~11.00	0~15	3.0~30.0(25.0)	6	16	3.0	M10	5557	1,310	1,680	1,770	2,380	
														9
9	-0.006 -0.017	7.00~12.00	0~15	3.0~30.0(25.0)	7	18	3.2	M12	9702	1,370	1,750	1,870	2,520	
														10
10	-0.007 -0.020	13.00~16.00	0~20	5.0~30.0	8	20	4.0	M16	24108	1,440	1,850	1,930	2,600	
														11
11	-0.007 -0.020	16.00~20.00	0~20	5.0~30.0	9	22	5.0	M20	46942	1,490	1,910	2,590	3,490	
														12

◎B寸()はダイヤ形状に適用 ◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。
*締付トルク(参考値)は、技術データ **P.2505**の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例
型式 - P - L - B
FPTNA6 - P4.01 - L8 - B3.5

Delivery 出荷日
材質No.① 2 日目出荷
材質No.②SKS3相当硬質クロムメッキ品 5 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準値	9%	10%	18%	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工
型式 - P - L - B - (HC・TC・RC・RAC・LAC・NNC)
FPTNA6 - P4.01 - L8 - B3.5 - HC7.0

Alterations	2面幅加工追加	先端テーパ部長さ変更	首元R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	HC	TC	RC	RAC	LAC	NNC
Spec.	HC=指定0.5mm単位 ◎HC>D HC>P 指定方法 HC10.0	m寸法を変更します。 指定方法 TC8(1mm単位) D TC D TC 6 3~11 13 5~22 8 4~14 16 10 4~18 20 16~23 12 4~20	首元の逃げをR0.5 に変更します。 指定方法 RC ◎H-P≥2の場合 に適用 ◎LAC併用不可	六角穴を加工します。指定方法 RAC D 適用寸法 六角穴寸法 P B E S 8 8T 6.00~ 10.00~ 10.00~ 16.99 2 10 10T 7.00~ 12.12T 7.00~ 13.13T 7.00~ 16.16T 7.00~ 20.20T 10.00~	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC D 適用寸法 P Q 8 8T 6.00~ 9.99 2 10 10T 7.00~ 16.99 3.5 12 12T 7.00~ 17.00~ 5	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC ◎L=0の場合に適用 ◎RAC併用不可
¥/1Code	500	300	300	600	300	100

LOCATING PINS SHOULDER TYPE

位置決めピン ツバ付タイプ

-テーパ角度・DP公差選択-

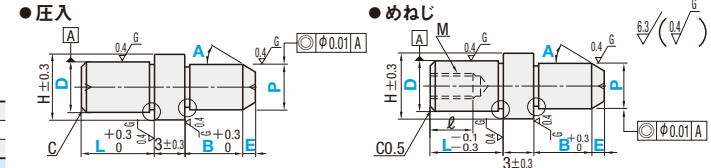
2日目納期短縮
出荷期

◎カタログ規格外品はこちら **P.137**

■特長: ツバ付きタイプの各部寸法をフリーでご指定いただけます。



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				圧入	めねじ	おねじ
①	SKS3相当	-	焼入硬度60~63HRC	KFHA	KFHTA	KFHNA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GKFA	GKFHTA	GKFHNA
③	SUS304	-	-	SKFA	SKFHTA	SKFHNA
④	SUS40C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CKFA	CKFHTA	CKFHNA



■公差選択

D 又は P	並級				精級		
	M	P	G	H	S	A	B
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-	-	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	-	-	-
6.00	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-	-
9.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-	-	-
10.00	+0.015	+0.024	-0.005	0	+0.005	0	-0.005
10.01	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	0	0	0
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	-	-	-
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	-	-	-
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	-	-	-
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-	-

◎精級は並級の基準準備の×1.1となります。(1円単位切り捨て)
◎SUS40C相当はL寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝がつきます。
◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

■圧入

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	指定0.01mm単位 P	指定1mm単位 L	指定0.1mm単位 B	指定0.1mm単位 E	A 選択	H	M (mm)	N (mm)	¥基準準備				
												①KFHA	②GKFA	③SKFA	④CKFA	⑤
KFHA GKFA SKFA CKFA	M P G H A B	S M P G H A B	2	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.5~10.0	15 30 45 60	6	M3	147	5	1,620	1,320	1,470	1,610
													980	1,410	1,570	1,730
													1,160	1,560	1,740	1,910
													1,260	1,700	1,890	2,070
													1,320	1,780	1,980	2,170
													1,400	1,890	2,100	2,310
													1,440	1,940	2,160	2,370
													1,520	2,050	2,280	2,500
													1,590	2,140	2,380	2,620
													2,110	2,840	3,180	3,480
													2,690	3,630	4,030	4,430

◎硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

■めねじ

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	指定0.01mm単位 P	指定1mm単位 L	指定0.1mm単位 B	指定0.1mm単位 E	A 選択	H	M (mm)	N (mm)	¥基準準備				
												①KFHTA	②GKFHTA	③SKFHTA	④CKFHTA	⑤
KFHTA GKFHTA SKFHTA CKFHTA	M P G H A B	S M P G H A B	6	4.00~7.00	6~12	2.0~15.0	0.5~10.0	15 30 45 60	8	M3	147	4	1,620	2,180	2,430	2,670
													1,620	2,180	2,430	2,670
													1,690	2,280	2,530	2,780
													1,690	2,280	2,530	2,780
													1,740	2,340	2,610	2,870
													1,820	2,450	2,730	3,000
													1,880	2,530	2,820	3,100
													1,880	2,530	2,820	3,100
													2,410	3,250	3,610	3,970
													2,970	4,000	4,450	4,900

◎D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

◎首下部の強度に注意 **P.1692** ◎下穴深さ **(P.1692)**をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

*締付トルク(参考値)は、技術データ **P.2505**の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■おねじ

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	指定0.01mm単位 P	指定1mm単位 L	指定0.1mm単位 B	指定0.1mm単位 E	A 選択	H	M (mm)	N (mm)	¥基準準備				
												①KFHNA	②GKFHNA	③SKFHNA	④CKFHNA	⑤
KFHNA GKFHNA SKFHNA CKFHNA	M P G H A B	S M P G H A B	3	2.00~4.00	0~6	2.0~10.0	0.5~10.0	15 30 45 60	6	M3	147	5	1,470	1,980	2,200	2,420
													1,620	2,180	2,430	2,670
													1,760	2,370	2,640	2,900
													1,840	2,480	2,780	3,030
													1,980	2,640	2,940	3,230
													2,010	2,710	3,010	3,310
													2,120	2,860	3,180	3,490
													2,220	2,990	3,330	3,660
													2,950	3,980	4,420	4,860

◎硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可 ◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

*締付トルク(参考値)は、技術データ **P.2505**の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎精級の価格
公差選択A・Bを選択した場合は上記基準準備×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例 KFHNAB16-P13.97-L12-B5.5
2,220(KFHNAAB16)×1.1=2,440円

Alteration 追加加工
型式 - P - L - B - E - A
KFHA M S 6 - P6.00 - L6 - B3.0 - E3.0 - A30

■Order 注文例

Delivery 出荷日
下記以外 2 日目出荷
材質No.①SKS3相当硬質クロムメッキ品 5 日目出荷
材質No.②SKS3相当硬質クロムメッキ品 5 日目出荷

Price 価格
■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準値	5%	10%	18%	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations	2面幅加工追加	首元R加工	ねじ元ニゲ加工
Code	HC	RC	NNC
Spec.	HC=指定0.5mm単位 ◎HC>D HC>P 指定方法 HC10.0	首元の逃げをR0.5 に変更します。 指定方法 RC	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC
¥/1Code	500	300	100

22 位置決めピン
治具
ブッシュ
ピン

位置決めピン ツバ付タイプ

-テーパ・ツバ厚指定-

2日目納期短縮

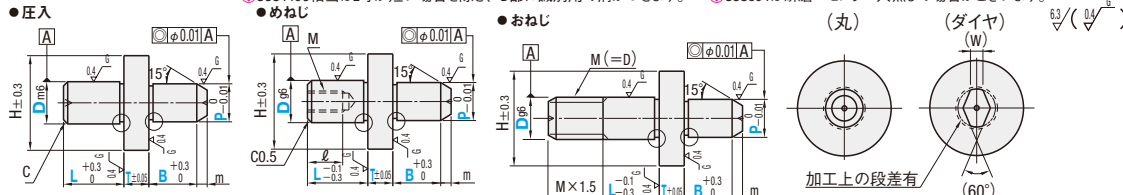
カタログ規格外品はこちら P.137

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長: ツバ付きタイプのツバの厚さを0.5mm単位でご指定いただけます。



Table with columns: 材質 No., 材質, 表面処理, 硬度, Type (圧入, めねじ, おねじ), 形状記号. Includes material options like SKS3, SUS304, SUS440C.



ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2500

Table showing pin specifications for Type FPJ, GFPU, SFPJ, HFPJ, CFPJ. Columns include Type, Shape, Dimensions (D, L, B, T, H, C, m, W), and various standard values for different shapes.

L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用。めねじはダイヤ形状に適用。

Table showing pin specifications for Type FPU, GFPU, SFPJ, HFPJ, CFPJ. Columns include Type, Shape, Dimensions, and various standard values.

L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用。めねじはダイヤ形状に適用。

Table showing pin specifications for Type FPN, GFPN, SFPN, HFPN, CFPN. Columns include Type, Shape, Dimensions, and various standard values.

B寸()はダイヤ形状に適用。めねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NCをご指定ください。

Order form section including 'Order 注文例' (FPJ AT 10 - P8.03 - L10 - B4.0 - T5.0), 'Delivery 出荷日' (2 日目出荷), 'Price 価格' table, and 'Alteration 追加加工' options.

Alterations table with columns: Alterations Code, 2面幅加工追加 (HC), 先端テーパ部長さ変更 (TC), 首元R加工 (RC), ツバ厚公差変更 (TKC), ねじ元ニゲ加工 (NNC). Includes diagrams and specifications for each alteration.

位置決めピン ツバ付タイプ

-テーパ・ツバ厚指定-

2日目納期短縮

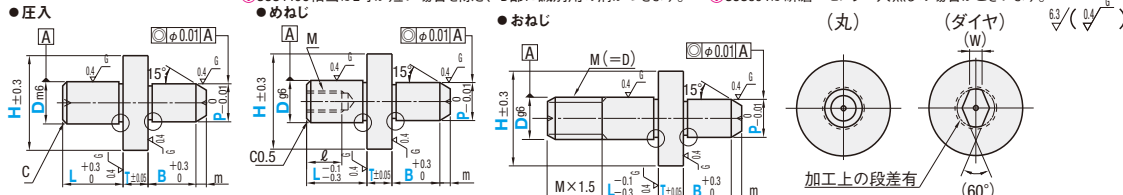
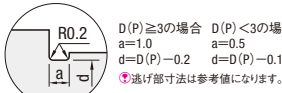
カタログ規格外品はこちら P.137

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長: ツバ付きタイプのツバの厚さを0.1mm単位、ツバの径を0.5mm単位でご指定いただけます。



Table with columns: 材質 No., 材質, 表面処理, 硬度, Type (圧入, めねじ, おねじ), 形状記号. Includes material options like SKS3, SUS304, SUS440C.



ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2500

Table showing pin specifications for Type ATD, DTD. Columns include Type, Shape, Dimensions (D, L, B, T, H, C, m, W), and various standard values.

L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用。めねじはダイヤ形状に適用。

Table showing pin specifications for Type FPU, GFPU, SFPJ, HFPJ, CFPJ. Columns include Type, Shape, Dimensions, and various standard values.

L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用。めねじはダイヤ形状に適用。

Table showing pin specifications for Type FPN, GFPN, SFPN, HFPN, CFPN. Columns include Type, Shape, Dimensions, and various standard values.

B寸()はダイヤ形状に適用。めねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NCをご指定ください。

Order form section including 'Order 注文例' (FPJ ATD 12 - P9.98 - L15 - B5.5 - T12 - H13), 'Delivery 出荷日' (2 日目出荷), 'Price 価格' table, and 'Alteration 追加加工' options.

Alterations table with columns: Alterations Code, 2面幅加工追加 (HC), 先端テーパ部長さ変更 (TC), 首元R加工 (RC), ツバ厚公差変更 (TKC), ねじ元ニゲ加工 (NNC). Includes diagrams and specifications for each alteration.

位置決めピン ツバ付タイプ

位置決めピン ツバ付タイプ

—止めねじ—

●特長：ツバ付の止めねじタイプです。全周溝・切欠き・平面取り形状からお選び頂けます。

◎カタログ規格外品はこちら [P.137](#)
 ◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

●全周溝形状

●切欠き形状

●平面取り形状

◎D寸がSが付くサイズは取付部(Lやℓ₁)を短く設定した省スペース対応型です。(D寸はSをとった数字となります。)

◎D寸()はダイヤ形状に適用 ◎適用止めねじは切欠き形状で使用する際の推奨止めねじサイズとなります。
 *締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P		L		B		d	ℓ ₁	ℓ ₂	C ₁	m	H	(W)	
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	D<Pの場合							D≥Pの場合	
JPGJ	S(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004	2.00~6.00	3~12	2.0~20.0	4.5	5	5	1	0.5	3	8	3	1.5	-	-
		6S	-0.012	3.00~8.00	4~16												
		8	-0.005	3.00~8.00	3~16	11	3.5	1.8	-	-							
		8S	-0.014	5.00~12.00	5~20												
		10	-0.006	5.00~12.00	6~24	15	5	2.5	-	-							
		10S	-0.017	7~32	8~32												
		12	-0.017	10.00~16.00	7~32	19	7	4	-	-							
		16S	-0.026	13.00~20.00	10~40												
		20	-0.032	13.00~20.00	10~40	18	8	3	23	9	5						

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P		L		B		G	A	選り止め位置	ℓ ₃	ℓ ₄	h	c	m	H	適用 止めねじ	締付トルク N・cm	(W)	
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	D<Pの場合												D≥Pの場合	
(切欠き) (平面取り)	S(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004	5.00~7.00	12~20	5.0~20.0	2.0~8.0	5.5	2.5	1	1	3	8	M4	333	3	1.5					
		8	-0.005	5.00~9.00	14~22	5.0~30.0(15.0)	2.0~12.0	7.5	3.5	1.2	1.5	11	M5	676	3.5	1.8						
		10	-0.014	5.00~12.00	15~25	5.0~30.0(25.0)	2.0~16.0	10.5	5.5	1.2	2	4	13	M6	1156	4	2.2					
		12	-0.006	5.00~12.00	15~25	5.0~30.0(25.0)	2.0~20.0	13.5	6.5	1.2	2	5	15	M6	1156	5	2.5					
		16	-0.017	10.00~16.00	24~35	5.0~30.0(30.0)	2.0~28.0	10.5	5.5	1.2	3	5	19	M8	2803	7	4					
		20	-0.026	13.00~20.00	27~40	5.0~30.0(30.0)	2.0~36.0	13.5	6.5	1.2	3	5	23	M8	2803	9	5					

◎D寸()はダイヤ形状に適用 ◎適用止めねじは切欠き形状で使用する際の推奨止めねじサイズとなります。
 *締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	標準	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	通常

Order 注文例

型式 - P - L - B - G - A - 選り止め位置

JPGJS10 - P9.05 - L6 - B3.5

JPGJD8 - P5.05 - L20 - B10.1 - G5 - A8.2 - X

Delivery 出荷日 3 日 目 出 荷

ストークA早割 翌日出荷 300円/本
 ストークA早割 翌日出荷 500円/本
 ストークA早割 1明細行当たり一律300円
 ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●全周溝形状

D	¥基準単価	丸形状	¥基準単価	ダイヤ形状
6	1,240	①SKS3焼	1,240	①SKS3焼
6S	1,240	JPGJS	1,550	JPGJD
8	1,290	1,630	1,630	1,630
8S	1,290	1,630	1,630	1,630
10	1,340	1,670	1,670	1,670
10S	1,340	1,670	1,750	1,750
12	1,400	1,750	2,340	2,340
12S	1,400	1,750	2,340	2,340
16	1,860	2,340	2,580	2,580
16S	1,860	2,340	3,190	3,190
20	2,280	2,900	3,110	3,960

●切欠き形状

D	¥基準単価	丸形状	¥基準単価	ダイヤ形状
6	2,480	①SKS3焼	3,100	①SKS3焼
6	2,480	JPCJS	3,260	JPCJD
8	2,680	3,340	3,340	3,340
10	2,800	3,500	4,680	4,680
12	3,720	4,680	5,800	5,800
20	4,560	5,800		

●平面取り形状

D	¥基準単価	丸形状	¥基準単価	ダイヤ形状
6	1,700	①SKS3焼	2,100	①SKS3焼
6	1,760	JPDJS	2,220	JPDJD
8	1,830	2,280	2,280	2,280
10	1,910	2,380	2,380	2,380
12	2,530	3,190	3,190	3,190
20	3,110	3,960		

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - (TC)

JPGJS10 - P9.05 - L6 - B7.5 - TC6

5 日 目 出 荷

Alterations 先端テーパ部長さ変更

Code TC

Spec. m寸法を変更します。指定方法TC8(1mm単位)

D TC

6 4~13

8 5~16

10 5~22

12 5~22

16 6~23

20 6~23

◎B+m≥TC+2(ストレート部 min. 2mm)

◎P/2-TC×tan15°(≧0.27)≧0.5 (先端φ1.0mm.)

◎TCの指定により、B寸法が変わります。(変更後B寸法=B+m-TC)

¥/1Code 300

位置決めピン ツバ付タイプ

—先端形状選択タイプ—

●特長：ツバ付タイプの先端形状・固定形状がそれぞれ3種類から選択可能です。

◎カタログ規格外品はこちら [P.137](#)
 ◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

●先端形状選択

●固定形状選択

◎D寸()はダイヤ形状に適用 ◎適用止めねじは切欠き形状で使用する際の推奨止めねじサイズとなります。
 *締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Type	固定形状	材質記号	先端形状	P		B		R		G		L		T	
				指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位					
LP(丸) LPD(ダイヤ)	M(圧入) U(めねじ) X(おねじ)	J G Y B R S D C	A B C	2	2.50~4.00	1.5~25.0	A形状 R≥P/2	B形状 G≤P	M形状・U形状のみ	X形状のみ	2~6 0~6	2~6 0~6	2~6 0~6	2~6 0~6	1.0~10.0
				3	3.50~6.00	2.0~25.0(10.0)									
				4	3.50~7.00	2.0~25.0(10.0)	5~15(10)	0~15(10)							
				5	4.00~8.00	2.0~30.0(10.0)	6(10)~15(12)	0~15(12)							
				6	5.00~10.00	2.0~40.0(12.0)	8(14)~16	0~16							
				8	6.00~11.00	2.0~40.0(15.0)	10(14)~20	0~20							
				10	8.00~13.00	3.0~50.0(20.0)	12(14)~24	0~24							
				12	10.00~15.00	3.0~50.0(20.0)	16~32	0~32							
				16	13.00~18.00	5.0~50.0(20.0)	20~40	0~40							
				20	16.00~22.00	5.0~50.0(20.0)									

◎B寸()・L寸()は、ダイヤ形状に適用

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	標準	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	通常

Order 注文例

型式 - P - B - R - G - L - T

LP U J B 8 - P10.00 - B10

LP X J A 10 - P11.88 - B5.0 - R10 - G8 - L14 - T2.0

Delivery 出荷日 3 日 目 出 荷

*表中価格は、固定形状選択Mの場合
 U形状：(表中価格)×1.10 X形状：(表中価格)×1.20 (1円単位切り捨て)
 価格算出例：LPXJA10-P12.00-B5.0-R5-L10-T5
 1,670(LPMJ10)×1.20(X形状)=2,004=2,000円(1円単位切り捨て)

D	丸形状					固定形状M					ダイヤ形状					固定形状M					¥基準単価				
	①SKS3焼 LPMJ	②SKS3焼 LPMY	③S45C LPMZ	④S45C焼 LPMR	⑤S45C焼 LPMR	⑥SUS304 LPMR	⑦SUS304焼 LPMR	⑧SUS440C LPMR	⑨SKS3焼 LPDMJ	⑩SKS3焼 LPDMG	⑪S45C LPDMY	⑫S45C焼 LPDMR	⑬S45C焼 LPDMR	⑭SUS304 LPDMR	⑮SUS304焼 LPDMR	⑯SUS440C LPDMC	⑰SKS3焼 LPMJ	⑱SKS3焼 LPMY	⑲S45C LPMZ	⑳S45C焼 LPMR	㉑SUS304 LPMR	㉒SUS304焼 LPMR	㉓SUS440C LPDMC		
2	1,060	1,430	1,000	1,160	1,270	1,370	1,640	1,690	1,820	1,520	2,050	1,440	1,820	1,970	2,350	2,430									
3	1,140	1,530	1,080	1,250	1,360	1,480	1,760	1,820	1,920	1,620	2,150	1,580	1,930	2,000	2,170	2,580									
4	1,290	1,740	1,220	1,410	1,540	1,670	1,990	2,060	1,670	2,250	1,580	1,830	2,000	2,170	2,580	2,670									
5	1,370	1,840	1,300	1,500	1,640	1,780	2,120	2,190	1,820	2,450	1,720	2,000	2,180	2,360	2,820	2,910									
6	1,600	2,160	1,520	1,760	1,920	2,080	2,480	2,560	1,980	2,670	1,880	2,170	2,370	2,570	3,060	3,160									
8	1,600	2,160	1,520	1,760	1,920	2,080	2,480	2,560	1,980	2,670	1,880	2,170	2,370	2,570	3,060	3,160									
10	1,670	2,250	1,580	1,830	2,000	2,170	2,580	2,670	2,050	2,760	1,940	2,250	2,460	2,660	3,170	3,280									
12	1,820	2,450	1,720	2,000	2,180	2,360	2,820	2,910	2,200	2,970	2,090	2,420	2,640	2,860	3,410	3,520									
16	2,280	3,070	2,160	2,500	2,730	2,960	3,530	3,640	2,660	3,590	2,520	2,920	3,190	3,450	4,120	4,250									
20	3,040	4,100	2,880	3,340	3,640	3,950	4,710	4,860	3,500	4,720	3,320	3,850	4,200	4,550	5,420	5,600									

Alteration 追加加工

型式 - P - B - R - G - L - T - (HC・LAC・LTE・NNC)

LPMJAG - P10.00 - B10.0 - R6 - L6 - T3.0 - LAC

5 日 目 出 荷

Alterations

加工	2面幅加工追加	レンチ穴追加加工(φ3.5)	レンチ穴追加加工(φ2.5)	ねじ元ニゲ加工
Code	HC	LAC	LTE	NNC
Spec.	HC=指定0.5mm単位 ◎HC>D HC>P 指定方法 HC10	φ3.5の穴加工 ◎B≥10 P≥8の場合に適用 ◎ダイヤ形状は適用不可	φ2.5の穴加工 ◎B≥8 P≥5の場合に適用 ◎ダイヤ形状は適用不可	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC ◎L=0の場合に適用
¥/1Code	500	100	100	100

22 位置決めピン
治具フック
ニゲ

位置決めピン

—ボルト止めタイプ/インロータイプ/大径ボルト固定タイプ—

2日目納期短縮
出荷

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ピン本体をボルトで固定するタイプです。導入部の上からボルトを締められるのでめねじが使用できない箇所でも使用できます。

■ボルト止めタイプ

材質	表面処理	硬度	Type
S45C相当	—	焼入硬度 45~50HRC	LPZ
S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	LPZB
S45C相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC	LPZR
SUS304	—	—	LPZS
SUS304	硬質クロムメッキ	—	LPZH
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	LPZC

◎硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm/メッキ硬度750HV~

型式 Type	No.	P			B			G			d1	d2	H	適用ボルト	積付トルク N·cm	¥基準単価						
		指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位						指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	
LPZ LPZB LPZR	3	11.00~15.00	10.0~25.0	10.0~25.0	9.5G<P	3.5	6.5	4	M3	147	1,210	1,350	1,510	1,620	1,940	2,010	LPZ	LPZB	LPZR	LPZS	LPZH	LPZC
	4	12.00~20.00	10.0~25.0	10.0~25.0	10.5G<P	4.5	8	5	M4	333	1,430	1,590	1,780	1,910	2,290	2,360						
	5	14.00~20.00	10.0~30.0	12.5G<P	5.5	9.5	6	M5	676	1,600	1,770	1,980	2,130	2,560	2,640							
	6	15.00~25.00	12.0~40.0	13.5G<P	6.5	11	7	M6	1156	1,650	1,830	2,050	2,210	2,650	2,730							
8	18.00~25.00	14.0~50.0	16.5G<P	9	14	9	M8	2803	1,700	1,880	2,110	2,270	2,720	2,800								

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■インロータイプ

材質	表面処理	硬度	Type
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPEA
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC	GJPEA
SUS304	—	—	SJPEA
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPEA

◎硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm/メッキ硬度750HV~

型式 Type	Dg6	P	d1	d2	H	B	L	適用ボルト	*締付トルク N·cm	¥基準単価				
										JPEA	GJPEA	SJPEA	CJPEA	
JPEA GJPEA SJPEA CJPEA	6	-0.004 -0.012	10	3.5	6.5	4	5	M3	147	320	640	520	570	
	8	-0.005	12	4.5	8	5				333	340	660	550	600
	10	-0.014	15	5.5	9.5	6				676	360	680	580	630
	12	-0.006	16	6.5	11	7				1156	400	810	600	660
	15	-0.017	20	6.5	11	7	10	M6	1156	430	830	620	680	
	16	-0.006	20	9	14	9				2803	480	860	740	820
	20	-0.007	30	11	17.5	11				5557	600	920	870	1,010
	25	-0.020	30	14	20	13				9702	650	1,270	950	1,120

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■大径ボルト固定タイプ

材質	表面処理	硬度	形状	Type	
				B寸選択	B寸指定
SCM435	—	焼入硬度 35~40HRC	丸	LBNA	LBNFA
			ダイヤ	LBNDA	—

型式 Type	Dg6	P		B	ℓ	W	d1	d2	適用ボルト	*締付トルク N·cm	¥基準単価									
		指定0.1mm単位	選択								指定1mm単位	LBNA	LBNDA	LBNFA						
LBNA(丸) LBNDA(ダイヤ) LBNFA(丸)	16	-0.006 -0.017	22.0~24.9	5	5~20	7.5	7	11	6.6	M6	1156	1,670	2,640	—						
			25.0~29.9									11	14	9	M8	2803	1,850	2,930	2,730	
			30.0~37.9									13	10	17.5	11	M10	5557	2,030	3,210	3,000
			38.0~39.9									16	12	2,240	3,530	3,300				
			40.0~49.9									20	16	2,460	3,900	3,630				
	50.0~59.9	25	20	2,720	4,280	4,000														
	60.0~80.0	30	28	2,980	4,710	4,400														

◎D寸16はLBNAとLBNDAのみ適用となります。 *締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - P - B - T - G

LPZS - P16.00 - B25.5 - G15 (ボルト止めタイプ)

JPEA15 - P30.0 - B10 (インロータイプ)

LBNFA20 - P30.0 - B10 (大径ボルト固定タイプ)

Delivery 出荷日

2 日目出荷

3 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準単価	個別対応
1~10	11~20	21~
5%	10%	18%

◎表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

位置決めピン

—偏心タイプ/フランジ付フラットタイプ—

2日目納期短縮
出荷

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 取り付け箇所と位置決め箇所との穴位置が異なる時に使用する位置決めピンです。/フランジをボルトで固定して使用できます。

■偏心タイプ

型式 Type	D	d1	d2	T	H	適用ボルト	*締付トルク N·cm	e	(A)	D1	D1g6	L	¥基準単価						
													JPEA	GJPEA	SJPEA	CJPEA	JPEIA	SJPEIA	CJPEIA
スタンダード JPEA GJPEA SJPEA CJPEA	10	3.5	6.5	6	4	M3	147	1	2.75	—	—	—	510	930	770	900	—	—	—
	12	4.5	8	8	5	M4	333	1.2	3.2	8	-0.006	8	540	960	820	930	970	1,480	1,670
	16	5.5	9.5	10	6	M5	676	2	5.25	8	-0.017	8	570	980	860	970	1,030	1,550	1,750
	20	6.5	11	12	7	M6	1156	2.5	7	11	-0.007	10	600	1,080	900	1,080	1,620	1,910	
	25	9	14	16	9	M8	2803	3.5	9	14	-0.020	12	770	1,430	1,150	1,380	1,930	2,070	2,480
	32	11	17.5	20	11	M10	5557	5	12.25	17	-0.009	15	1,110	1,870	1,660	1,810	2,000	2,990	3,260
	40	14	20	24	13	M12	9702	7	17	20	-0.025	18	1,450	2,500	2,190	2,420	2,610	3,940	4,360

型式 Type	D	d1	d2	T	H	適用ボルト	*締付トルク N·cm	e	(A)	D1	D1g6	L	¥基準単価						
													JPEA	GJPEA	SJPEA	CJPEA	JPEIA	SJPEIA	CJPEIA
スタンダード JPEA GJPEA SJPEA CJPEA	10	3.5	6.5	6	4	M3	147	1	2.75	—	—	—	510	930	770	900	—	—	—
	12	4.5	8	8	5	M4	333	1.2	3.2	8	-0.006	8	540	960	820	930	970	1,480	1,670
	16	5.5	9.5	10	6	M5	676	2	5.25	8	-0.017	8	570	980	860	970	1,030	1,550	1,750
	20	6.5	11	12	7	M6	1156	2.5	7	11	-0.007	10	600	1,080	900	1,080	1,620	1,910	
	25	9	14	16	9	M8	2803	3.5	9	14	-0.020	12	770	1,430	1,150	1,380	1,930	2,070	2,480
	32	11	17.5	20	11	M10	5557	5	12.25	17	-0.009	15	1,110	1,870	1,660	1,810	2,000	2,990	3,260
	40	14	20	24	13	M12	9702	7	17	20	-0.025	18	1,450	2,500	2,190	2,420	2,610	3,940	4,360

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式
JPEA32
SJPEIA25

2 日目出荷

3 日目出荷

5 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準単価	個別対応
1~10	11~20	21~
5%	10%	18%

◎表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

型式 (LAC・LC)

JPEIA20 LAC45

5 日目出荷

■フランジ付フラットタイプ

材質	表面処理	硬度	丸フランジ		二面フランジ	
			丸	ダイヤ	丸	ダイヤ
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	MASA	MASD	MATA	MATD
SUS304	—	—	SMASA	—	SMATA	—
SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HMASA	—	HMATA	—

型式 Type	先端形状	Dh7	P			F	H	G	P.C.D.	d	d1	h	m	R	(W)
			指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位										
丸フランジ MASA MASD SMASA HMASA	A	5	0	3.00~5.00	3.0~10.0	5.0~10.0	5	25	11	16	3.5	6.5	3.5	3	1.5
		8	-0.012	4.00~7.00	3.0~12.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	1.5
		10	-0.015	7.00~11.00	4.0~20.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	2
		12	0	8.00~12.00	4.0~20.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	3
	B	16	-0.018	13.00~16.00	5.0~20.0	11.0~20.0	10	54	24	37	9	14	9	5	4
		20	-0.021	16.00~20.00	5.0~20.0	11.0~20.0	10	54	24	37	9	14	9	5	5

Order 注文例

型式 - P - B - T - G

MASA8 - P6.50 - B7.5 - T8.2

Delivery 出荷日

5 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準単価	個別対応
1~10	11~20	21~
5%	10%	18%

◎表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

D	¥基準単価			
	MASA	MASD	SMASA	HMASA
5	3,950	4,340	4,700	5,490
8	4,080	4,690	4,860	5,680
10	4,2			

FLANGED LOCATING PINS -FLAT TYPE- / HEIGHT ADJUSTING BLOCKS
フランジ付位置決めピン/基準ブロック
 -マウントタイプ-

LOCATING PINS FOR OPENING ROBOT CHUCK / PLATE CENTERING PINS
開閉チャック取付用位置決めピン/プレート位置合わせピン

2日目納短縮
 出荷

ステンレス・めっき品
 脱脂洗浄サービス
 対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

◎カタログ規格外品はこちら P.137

◎ピンが上下に浮き沈むタイプ「テーパ可動ピンユニット」もごさいます。ご覧ください。(P.1927)

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

◎カタログ規格外品はこちら P.137

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

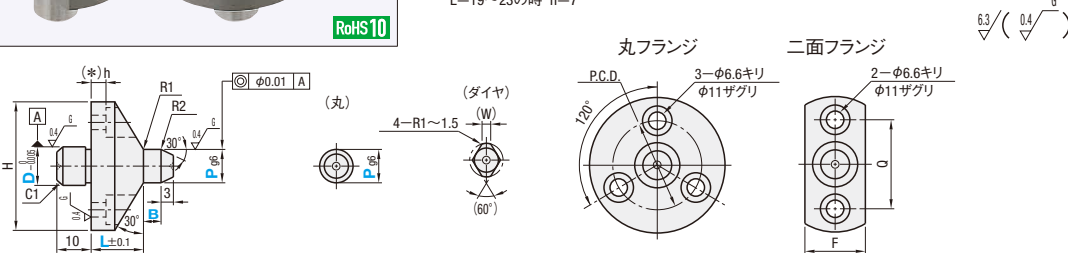
■フランジ付マウントタイプ



材質	硬度	フランジ形状	ピン形状	スタンダード	フランジコンパクト
SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8)	丸	ダイヤ	FLPDC	-
		二面	丸	FLPAQ	FSPAQ
			ダイヤ	FLPDQ	FSPDQ

◎寸法により、取り付けボルトの頭がフランジ面より上に出る場合があります。

(*) L=13~18の時 h=4
 L=19~23の時 h=7



■スタンダードタイプ

型式	Type	D _{-0.005}	指定1mm単位	指定0.01mm単位	指定1mm単位	H	(W)	P.C.D.	Q	F	¥基準単価		
											FLPDC	FLPAQ	FLPDQ
FLPDC (丸)	10	10	15~23	6.00~13.00	3~7	44	2.5	30	30	21	5,980	6,280	6,970
FLPAQ (二面)	12	12	13~23	13.00~16.00	3~7	48	4	33	33	24	6,200	6,460	7,200
FLPDQ (二面)	16	16	16.00~20.00	16.00~20.00	3~7	56	5	41	41	28	6,680	7,000	7,800

■フランジコンパクトタイプ

型式	Type	D _{-0.005}	指定1mm単位	指定0.01mm単位	指定1mm単位	H	(W)	P.C.D.	Q	F	¥基準単価	
											FSPAQ	FSPDQ
FSPAQ (二面)	12	12	13~23	6.00~13.00	3~7	38	2.5	25	25	17	5,660	6,400
FSPDQ (二面)	16	16	13~23	13.00~16.00	3~7	42	4	29	29	21	6,120	6,920
	20	20	16.00~20.00	16.00~20.00	3~7	46	5	33	33	25	6,620	7,420

Order 注文例: 型式 - L - P - B
 FLPDC12 - L18 - P14.25 - B7

Delivery 出荷日: 5 日日出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準単価	割引率	数量	標準単価	割引率
1~9	10~14	5%	15~19	20~30	10%
10~14	15~19	10%	20~30	31~	18%

Alteration 追加加工: 型式 - L - P - B - (KC)
 FLPDQ12 - L18 - P14.25 - B7 - KC

Alteration Code: 二面フランジタイプ ダイヤ向き変更 KC

Spec. 90° 規格位置を0°とし90°移動した位置にダイヤ向き変更加工を行います。

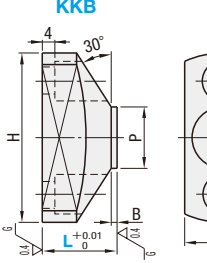
¥/1Code: 300

◎ワークなどの着座確認ができる着座確認用穴付タイプもごさいます。

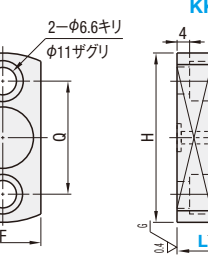
■基準ブロック



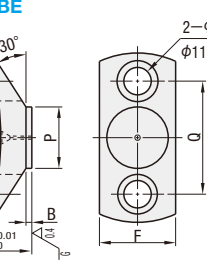
●スタンダードタイプ KKB



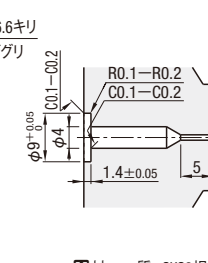
●着座確認用穴付タイプ KKB



●スタンダードタイプ KKB



●着座確認用穴付タイプ KKB



■スタンダードタイプ

型式	Type	L	P	B	H	Q	F	¥基準単価
KKB	15	20	2	50	36	22		4,200
	20							4,290
	25							4,450

■着座確認用穴付タイプ

型式	Type	L	A 選択	P	B	H	Q	F	¥基準単価
KKB	15	1	1	20	2	50	36	22	4,700
	20	1.5							4,790
	25	2							4,950

Order 注文例: 型式 - A
 KKB15 - 1

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準単価	割引率	数量	標準単価	割引率
1~9	10~14	5%	15~19	20~30	10%
10~14	15~19	10%	20~30	31~	18%

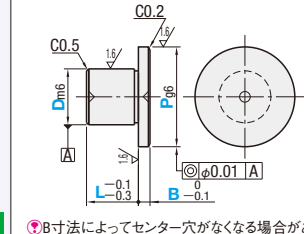
■特長: 開閉チャックの取り付けに使用できます。

■開閉チャック取付用位置決めピン

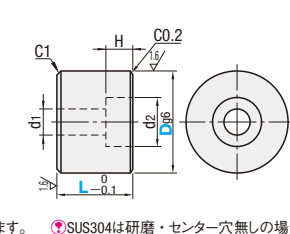


材質	表面処理	Type		
		段付タイプ	ザグリタイプ	めねじタイプ
S45C相当	無電解ニッケルメッキ	IPMA	IPZA	IPTA
SUS304	-	SIPMA	SIPZA	SIPTA

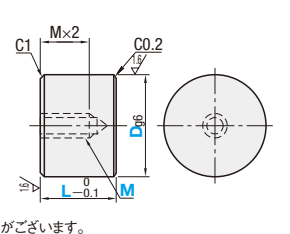
●段付



●ザグリ



●めねじ



■段付タイプ

型式	Type	指定0.1mm単位			¥基準単価	
		D	P	L	IPMA	SIPMA
IPMA	5	6.0~15.0			1,300	1,760
	6	7.0~20.0			1,430	1,930
	8	10.0~20.0	5.0~10.0	1.0~10.0	1,500	2,030
	10	12.0~25.0			1,580	2,130
SIPMA	12	16.0~32.0			1,660	2,230

■ザグリタイプ

型式	Type	No.	指定0.1mm単位			¥基準単価			
			D	L	H	IPZA	SIPZA		
IPZA	3	3	10.0~15.0	5.0~30.0	3.5	6.5	3.5	1,370	1,850
	4	4	10.0~32.0	6.0~30.0	4.5	8.0	4.5	1,560	2,110
	5	5	12.0~32.0	7.0~30.0	5.5	9.5	5.5	1,810	2,440

■めねじタイプ

型式	Type	M	指定0.1mm単位			¥基準単価	
			D	L	H	IPTA	SIPTA
IPTA	3	3	10.0~20.0			1,440	1,960
	4	4	10.0~32.0	3.0~30.0		1,770	2,400
	5	5	12.0~32.0			1,970	2,680

*L寸がMx4以下の場合、タップまたは下穴が貫通する場合があります。

Order 注文例: 型式 - P - L - B
 IPMA8 - P13.0 - L9.0 - B1.5

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

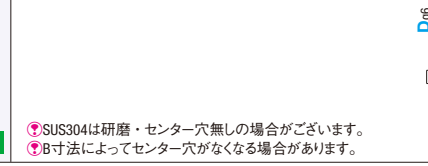
Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準単価	割引率	数量	標準単価	割引率
1~19	20~34	5%	35~49	50~100	10%
20~34	15~19	10%	101~		18%

■プレート位置合わせピン



材質	表面処理	型式		
		S45C相当	S45C相当	SUS304
S45C相当	無電解ニッケルメッキ	CMPA	BCMPA	SCMPA
S45C相当	四三酸鉄皮膜	BCMPA	SCMPA	
SUS304	-	SCMPA		



型式	指定0.1mm単位					¥基準単価		
	D	P	L	B	C	CMPA	BCMPA	SCMPA
CMPA	2.0~9.0	3.0~10.0	5.0~20.0	1.0~20.0	0.2	2,470	2,150	2,530
	9.0~24.0	10.1~25.0		1.5~20.0	0.5	3,270	2,840	3,350
	15.0~39.0	25.1~40.0		2.0~20.0	1	3,700	3,220	3,800

Order 注文例: 型式 - D - P - L - B
 CMPA - D5.0 - P7.0 - L9.0 - B1.5

Delivery 出荷日: 2 日日出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準単価	割引率	数量	標準単価	割引率
1~19	20~34	5%	35~49	50~100	10%
20~34	15~19	10%	101~		18%

Alteration 追加加工: 抜きタップ加工 NTP

Spec. P寸部に抜きタップを追加します。

D	M (並目)
6.0~10.0	M3
10.1~15.0	M4
15.1~20.0	M5
20.1~28.0	M6
28.1~39.0	M8

◎D≧6.0の場合に適用
 ◎L+B≦Mx5の場合は、下穴が貫通する事があります。

¥/1Code: 300

Example 使用例: 薄物のセンター合わせをする時に適しています。

22 位置決めピン
 治具
 ツム

位置決めピン

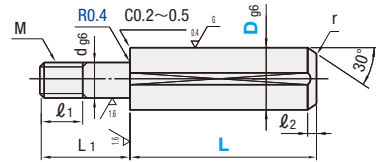
—エアイベント付おねじタイプ・めねじタイプ—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

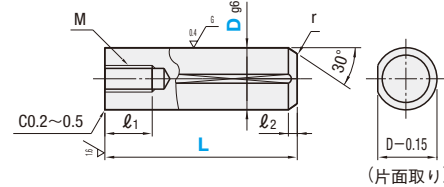
●特長: エア抜き溝があるので、ピンの差し込みを容易に行えます。

材質	硬度	Type	
		おねじ	めねじ
SUJ2	焼入硬度 45~50HRC	LPN	LPT
SUS304相当	—	SLPN	SLPT
SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	CLPN	CLPT

●おねじ



●めねじ



RoHS 10

●SUS304は研磨無しの場合がございます。

おねじタイプ

型式	D寸公差g6	L						L1	d_g6	M (並目)	*締付トルク N・cm	l1	l2	r	¥基準単価				
		10	12	15	20	25	30								LPN	SLPN	CLPN		
LPN SLPN CLPN	5	-0.004 -0.012	10	12	15	20	25	30	12	3	-0.002 -0.008	M3	147	7	1	1	290	380	470
	6	-0.004 -0.012	10	12	15	20	25	30	15	4	-0.004 -0.012	M4	333	10	1	1	290	390	490
	8	-0.005 -0.014	10	12	15	20	25	30	20	5	-0.004 -0.012	M5	676	15	1.5	1.5	300	400	500
	10	-0.005 -0.014	15	20	25	30	20	6	2	2	310	410	510						
12	-0.006 -0.017	15	20	25	30	320	420	520											

●L=10・12は、SLPNとCLPNのみ適用となります。

*締付トルク(参考値)は、技術データP2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

めねじタイプ

型式	D寸公差g6	L						M (並目)	*締付トルク N・cm	l1	l2	r	¥基準単価			
		10	12	15	20	25	30						LPT	SLPT	CLPT	
LPT SLPT CLPT	5	-0.004 -0.012	10	12	15	20	25	30	M3	147	6	1	1	310	400	490
	6	-0.004 -0.012	10	12	15	20	25	30	M4	333	8	1	1	310	400	490
	8	-0.005 -0.014	12	15	20	25	30	M5	676	10	1.5	1.5	330	430	520	
	10	-0.005 -0.014	20	25	30	M6	1156	10	2	2	330	430	520			
12	-0.006 -0.017	20	25	30												

●D=6、L=10の場合のみ、l1=6となります。また、タップ下穴が貫通することがあります。

*締付トルク(参考値)は、技術データP2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例	型式	L
	LPN5	15
	LPT6	20

Price 価格					
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P133

●おねじタイプ

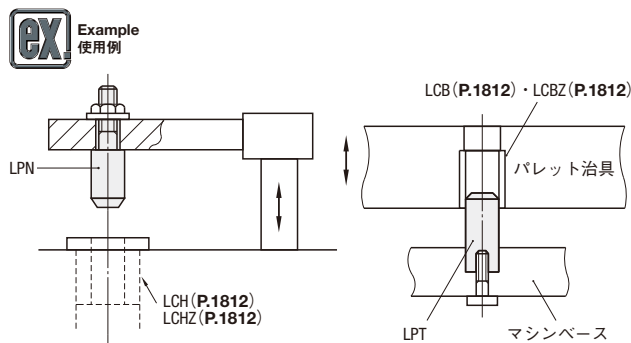
数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				

●LPT

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~200
値引率	3%	8%	60%	60%	61%
出荷日	通常				

●SLPT・CLPT

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~200
値引率	5%	37%	48%	48%	49%
出荷日	通常				



位置決めピン

—樹脂小径タイプ/樹脂ボルト止めタイプ—

2日目納期短縮
出荷期短縮

大口対応
BIG ORDER

●特長: 芯金入りのため、横当ての際に折れにくい特長を持ちます。●樹脂の特性値P2-999・1000

●樹脂小径タイプ

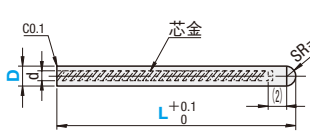


型式	材質記号	材質
SNS (球面・公差固定)	BB	ベークライト(黒)
SNP (球面・公差選択)	PM	ポリアセタール(白)
SPS (フラット・公差固定)	EC	導電性MCナイロンCDR6(黒)
SNSH (小頭・公差固定)	PK	PEEK(自然色アイボリー)

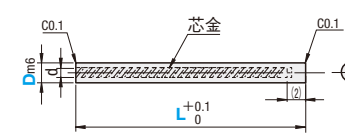
- 芯金長
ストレート・球面: L-(D/2+2)または上表Kの短い方の長さになります。
ストレート・フラット: L-2または上表Kの短い方の長さになります。
小頭: (L+B)-(P/2+2)または上表Kの短い方の長さになります。
- お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。
- 芯金の材質は SUS304 になります。
- ストレート・球面タイプ、小頭タイプの先端部にはφ0.2以下のフラット部があります。
- フラットのMCナイロンはありません。
- 外径公差は、室温(20℃)での測定結果です。

d	K
0.4	8.5
0.7	10
1.0	16

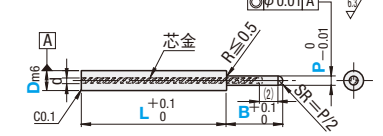
●ストレート・球面



●ストレート・フラット



●小頭



●球面・フラット・公差固定タイプ

型式	D指定 0.1mm単位	D寸公差 m6	L指定 0.5mm単位	d	¥基準単価						
					SNSBB	SNSPM	SNSCE	SNSPK	SPSBB	SPSPM	SPSPK
SNS (球面)	1.0~2.0	+0.008 +0.002	5.0~20.0	0.7	1,640	1,310	1,470	2,410	1,500	1,200	2,280
SPS (フラット)	2.1~3.0			1.0	1,090	870	980	1,980	1,000	800	1,840

●球面・公差選択タイプ

型式	材質記号	D公差選択	D指定 0.01mm単位	L指定 0.1mm単位	d	¥基準単価			
						SNPBB	SNPPM	SNPEC	SNPPK
SNP	BB PM EC PK	M (m6) G (g6) H (h7)	1.00~2.00	5.0~20.0	0.7	2,290	1,830	—	3,090
			2.01~3.00		1.0	1,530	1,220	—	2,450

●小頭・公差固定タイプ

型式	D指定 0.1mm単位	D寸公差 m6	L指定 0.1mm単位	P指定 0.1mm単位	B指定 0.1mm単位	d	¥基準単価			
							SNSHBB	SNSHPM	SNSHEC	SNSHPK
SNSH	BB PM EC PK	+0.008 +0.002	5.0~18.5	1.0~1.9 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)	0.4	—	2,220	2,490	—
				2.1~3.0		0.7	—	1,480	1,660	—

●D≤2のときL+B≤15 D>2のときL+B≤20

Order 注文例	型式	D	L	P	B
	SPSBB	D1.5	L7.5		
	SNSHPM	D1.5	L10.0	P1.0	B1.5

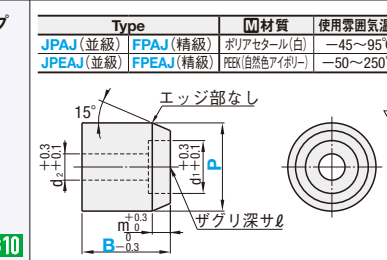
Price 価格					
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常		

Delivery 出荷日	3	2	1
--------------	---	---	---

●樹脂ボルト止めタイプ



Order 注文例	型式	P	B
	JPAJ3	P8	B15

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P133

●JPAJ-JPEAJ

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200
値引率	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●FPAJ-FPEAJ

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200
値引率	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日	2	3
--------------	---	---

●3本以上で1明細行あたり一律1,350円

型式	No.	P (並級)		P (精級)		B				¥基準単価					
		指定1mm単位	公差	指定0.1mm単位	公差	指定1mm単位	m	d1	d2	ℓ	JPAJ	JPEAJ	FPAJ	FPEAJ	
JPAJ JPEAJ	3	8~10	0	8.0~10.0	0	10~25	2	6.5	3.5	4.5	M3	530	1,650	2,060	3,320
	4	10~12	-0.2	10.0~12.0	-0.05	15~35	3	8.0	4.5	5.5	M4	670	2,310	2,460	4,060
	5	12~16		12.0~16.0		15~50	4	9.5	5.5	6.5	M5	800	3,300	2,890	4,520

●ポリアセタール・PEEKの特性値P2-999・1000

22 位置決めピン
治具
フッ
シ
ン

小径位置決めピン 高硬度ステンレス

—ストレートタイプ—



CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: φ3以下の微小ワーク用位置決めピン。耐食性に優れ、硬度もある為、基盤等の位置決めに最適です。

材質	硬度	TYPE			
		フラット	球面	テーパR	テーパ
高硬度ステンレス	35HRC~	SFKKS	SPKKS	STKKS	SXKKS

先端形状選択			
フラット SF	球面 SP	テーパR ST	テーパ SX

①先端形状部つなぎエッジ無し

■R部寸法

D	R
1.00~2.00	0.2
2.01~3.00	0.4

②取付部の面取りや公差の変更が追加加工が可能です。

型式	D 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	E(テーパのみ選択) 指定0.5mm単位
フラット SFKKS	1.00~2.00	3.0~30.0	0.5~2.5
球面 SPKKS	2.01~3.00	3.0~30.0	0.5~2.5
テーパR STKKS			
テーパ SXKKS			

④テーパRの場合、 $L-1 \geq 1.85D-2.75R$ ⑤テーパの場合、 $L \geq E+1$ $D \geq E$

Order 注文例: 型式 - D - L - E (球面) SPKKS - D1.51 - L20.2 (テーパ) SXKKS - D2.28 - L10.5 - E2

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

⑥注文締切: 正午迄 P.134

⑦注文締切: PM 3:00迄 PM 6:00迄 P.134

⑧ストックA早割: 翌日出荷 300円/1明細行 (PM 3:00迄) 翌日出荷 500円/1本 (PM 6:00迄)

⑨ストックA早割は1明細行当たり一律300円 ⑩ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

D	¥基準単価		D	¥基準単価	
	フラットタイプ	球面タイプ		テーパRタイプ	テーパタイプ
1.00~2.00	540	560	1.00~2.00	620	590
2.01~3.00	360	380	2.01~3.00	410	370

■数量スライド価格 (⑪1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応						個別対応
	小口			大口			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500	501~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	20%	20%	20%
出荷日	通常				+2日	+4日	お見積り

⑫表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工: 型式 - D - L - E - (GDC・CC) SFKKS - D1.51 - L10.0 - CC (フラット) SXKKS - D2.01 - L20.0 - E1.5 - GDC (テーパ)

⑬GDCとCCの併用不可

Alterations Code	導入部加工 GDC	C面取りサイズ変更 CC
Spec.	導入部を加工します。指定方法 GDC 導入部D -0.01 -0.03	D寸部C面取り0.1を0.3に変更します。指定方法 CC C0.3 ⑭D ≥ 1.50 に適用
¥/1Code	200	200

Example 使用例: ワーク(基盤など) SPKKS

小径位置決めピン 高硬度ステンレス

—小頭タイプ—



CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 取り付け側径と位置決め側径を変えられる為、取り付けに便利です。従来品に比べ大幅な低価格を実現しました。

材質	硬度	TYPE			
		フラット	球面	テーパR	テーパ
高硬度ステンレス	35HRC~	SFSKKS	SPSKKS	STSJKKS	SXSJKKS

先端形状選択			
フラット SF	球面 SP	テーパR ST	テーパ SX

①先端形状部つなぎエッジ無し

■R部寸法

D	R
1.01~2.00	0.2
2.01~3.00	0.4

②取付部の面取りや公差の変更が追加加工が可能です。

型式	D 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位
フラット SFSKKS	0.51~1.00	3.0~20.0	0.50~0.99 (D>P)	1.5~5.0 (B-P/2 ≥ 1.0)
球面 SPSKKS	1.01~2.00	3.0~20.0	0.50~1.99 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2 ≥ 1.0)
	2.01~3.00	3.0~20.0	1.00~2.99 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2 ≥ 1.0)

型式	D 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.5mm単位
テーパR STSKKS	1.01~2.00	3.0~20.0	0.50~1.99 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2 ≥ 1.0)	0.5~2.5
テーパ SXSKKS	2.01~3.00	3.0~20.0	1.00~2.99 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2 ≥ 1.0)	0.5~2.5

④テーパRの場合、 $B-1 \geq 1.85P-2.75R$ ⑤テーパの場合、 $B \geq E+1$ $P \geq E$

Order 注文例: 型式 - D - L - P - B - E (球面) SPSKKS - D1.50 - L10.0 - P0.90 - B1.5 (テーパ) SXSJKKS - D1.50 - L10.0 - P1.20 - B2.0 - E0.5

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

⑥注文締切: 正午迄 P.134

⑦注文締切: PM 3:00迄 PM 6:00迄 P.134

⑧ストックA早割: 翌日出荷 300円/1明細行 (PM 3:00迄) 翌日出荷 500円/1本 (PM 6:00迄)

⑨ストックA早割は1明細行当たり一律300円 ⑩ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

D	¥基準単価		D	¥基準単価	
	フラットタイプ	球面タイプ		テーパRタイプ	テーパタイプ
0.51~2.00	890	940	1.01~2.00	1,020	940
2.01~3.00	590	620	2.01~3.00	680	600

■数量スライド価格 (⑪1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応						個別対応
	小口			大口			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500	501~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	20%	20%	20%
出荷日	通常				+2日	+4日	お見積り

⑫表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工: 型式 - D - L - P - B - E - (GDC・CC) SFSKKS - D2.50 - L20.0 P2.00 B5.0 - CC (フラット) SXSJKKS - D2.50 - L20.0 - P2.00 - B5.0 - E1.5 - GDC (テーパ)

⑬GDCとCCの併用不可

Alterations Code	導入部加工 GDC	C面取りサイズ変更 CC
Spec.	導入部を加工します。指定方法 GDC 導入部D -0.01 -0.03	D寸部C面取り0.1を0.3に変更します。指定方法 CC C0.3 ⑭D ≥ 1.50 に適用
¥/1Code	200	200

Example 使用例: ワーク(基盤など) 実装部品 SPKKS

⑫ 位置決めピン 治具フック用

小径位置決めピン -ストレートタイプ-

2日目納期短縮 出荷

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

小径位置決めピン -小頭タイプ-

2日目納期短縮 出荷

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: ピン径がφ3以下の位置決めピン。4種類の先端形状から選定いただけます。

Material and hardness table, lead-in shape selection diagrams (Flat, Ball, Taper), and RoHS 10 logo.

●L寸選択タイプ

Table with columns: 型式, D, D寸公差, L選択, E. Lists pin types like SFKT, SPKT, SXKT.

●L寸指定タイプ

Table with columns: 型式, D, D寸公差, L指定0.1mm単位, L指定0.5mm単位, E, R. Lists pin types like SFST, SPST, SXST.

●L寸指定・公差選択タイプ

Table with columns: Type, D, D寸公差, L指定0.01mm単位, L指定0.1mm単位, L指定0.5mm単位, E, R. Lists pin types like SFFPT, SFPS, SFPXC.

●テーパーの場合、L-1≥(D×1.85)-(R×2.75) ●テーパーの場合、L≥E+1 D≥E

Order form section for L寸選択タイプ with fields for 型式, D, L.

Order form section for L寸指定タイプ with fields for 型式, D, L, E.

Order form section for L寸指定・公差選択タイプ with fields for Type, D, D寸公差, L, E.

Price table with columns: 数量区分, 標準対応, 個別対応. Lists prices for different quantities and sizes.

●L寸選択タイプ

Table with columns: D, フラットタイプ, 球面タイプ, テーパータイプ. Lists pin types and prices.

●L寸指定タイプ

Table with columns: D, フラットタイプ, 球面タイプ, テーパータイプ. Lists pin types and prices.

●L寸指定・公差選択タイプ

Table with columns: D, フラットタイプ, 球面タイプ, テーパータイプ. Lists pin types and prices.

●小頭・圧入タイプ

Material and hardness table, lead-in shape selection diagrams (Flat, Ball, Taper), and RoHS 10 logo.

●L寸選択タイプ

Table with columns: 型式, D, D寸公差, L選択, P, P寸公差, B. Lists pin types like SPKHT, SPKHS.

●L寸指定タイプ

Table with columns: 型式, D, D寸公差, L指定0.5mm単位, P, P寸公差, B, E, R. Lists pin types like SFST, SPST, SXST.

●テーパーの場合、B-1≥1.85P-2.75R ●テーパーの場合、B≥E+1 P≥E

●L寸指定・公差選択タイプ

Table with columns: Type, D, D寸公差, P寸公差, L指定0.1mm単位, L指定0.5mm単位, P, B, E, R. Lists pin types like SFPHT, SFPHT, SFPHT.

●テーパーの場合、B-1≥1.85P-2.75R ●テーパーの場合、B≥E+1 P≥E

Order form section for L寸選択タイプ with fields for 型式, D, L.

Order form section for L寸指定タイプ with fields for 型式, D, L, P, B, E.

Order form section for L寸指定・公差選択タイプ with fields for Type, D, D寸公差, L, P, B, E.

Price table with columns: 数量区分, 標準対応, 大口, 個別対応. Lists prices for different quantities and sizes.

●L寸選択タイプ

Table with columns: D, ¥基準単価, 球面タイプ. Lists pin types and prices.

●L寸指定タイプ

Table with columns: D, フラットタイプ, 球面タイプ, テーパータイプ. Lists pin types and prices.

●L寸指定・公差選択タイプ

Table with columns: D, フラットタイプ, 球面タイプ, テーパータイプ. Lists pin types and prices.

22 位置決めピン 治具ブッシュ

小径位置決めピン

ツバ付・圧入タイプ



CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

小径位置決めピン

ツバ付・おねじタイプ



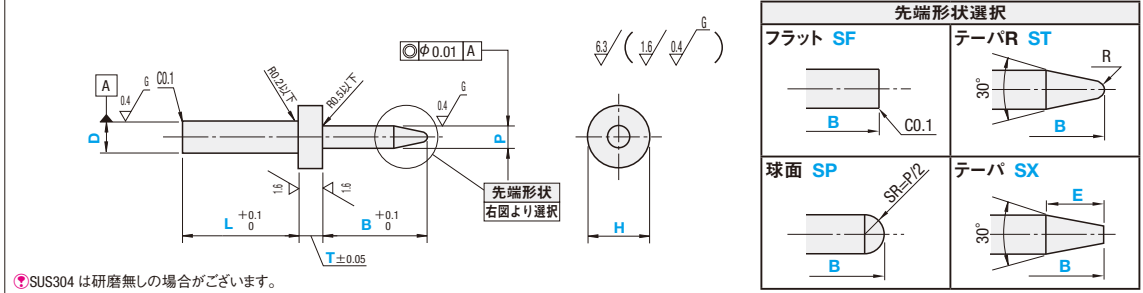
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

ツバ付・圧入タイプ



RoHS10

材質	硬度	Type							
		公差固定				公差選択			
		フラット	球面	テーパR	テーパ	フラット	球面	テーパR	テーパ
SK95 (SK4) 相当	50~58HRC	SFSST	SPSST	STSSST	SXSSST	SFPST	SPPST	STPST	-
SUS304	-	SFSSS	SPSSS	STSSS	SXSSS	SFPSS	SPPSS	-	SXPSS



④ SUS304 は研磨無しの場合がございます。

公差固定タイプ

型式	D	D寸公差 m6	L	P	P寸公差	B	H	T	E	R
			指定0.5mm単位	指定0.1mm単位		指定0.5mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位 (テーパ形状のみ)	
フラット 球面 テーパR テーパ	1	+0.008	2.0~5.0	1.0~2.9	0	1.0~10.0	1.1~3.0	1.0~10.0		0.2
SFSST SPSST STSSST SXSSST	2	+0.002	4.0~10.0	1.0~4.0	-0.01		2.1~7.0		0.5~5.0	0.2
SFSSS SPSSS STSSS SXSSS	3		6.0~10.0	1.5~6.0		1.0~30.0	3.1~8.0	1.0~20.0		0.3
	4	+0.012	8.0~10.0	2.0~7.0			4.1~9.0			0.4

④ P<H ④ D<H ④ 球面の場合、B-1≥P/2 ④ テーパRの場合、B-1≥1.85P-2.75R ④ テーパの場合、B≥E+1 P≥E

公差選択タイプ

型式	D	D寸公差	L	P	B	H	T	E	R
			指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位 (テーパ形状のみ)	
フラット 球面 テーパR テーパ	P	+0.005	1	2.0~5.0	1.00~2.90	1.0~10.0	1.10~3.00	1.0~10.0	0.2
SFPST SPPST STPST	Q	±0.002	2	4.0~10.0	1.00~4.00		2.10~7.00		0.2
SFPSS SPPSS	R	0	3	6.0~10.0	1.50~6.00	1.0~30.0	3.10~8.00	1.0~20.0	0.3
SXPSS	R	-0.005	4	8.0~10.0	2.00~7.00	4.10~9.00			0.4

④ P<H ④ D<H ④ 球面の場合、B-1≥P/2 ④ テーパRの場合、B-1≥1.85P-2.75R ④ テーパの場合、B≥E+1 P≥E

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				+6日	お見積り

公差固定タイプ

D	¥標準単価							
	フラットタイプ (SFSS□)		球面タイプ (SPSS□)		テーパRタイプ (STSS□)		テーパタイプ (SXSS□)	
	SFSST	SFSSS	SPSST	SPSSS	STSSST	STSSS	SXSSST	SXSSS
1	1,280	1,680	1,320	1,720	1,320	1,720	1,690	2,080
2	1,120	1,470	1,150	1,500	1,150	1,500	1,430	1,860
3	1,020	1,330	1,040	1,360	1,040	1,360	1,290	1,690
4	920	1,200	940	1,220	940	1,220	1,160	1,520

公差選択タイプ

D	¥標準単価							
	フラットタイプ (SFP□)		球面タイプ (SPP□)		テーパRタイプ (STP□)		テーパタイプ (SXP□)	
	SFPST	SFPSS	SPPST	SPPSS	STPST	STPSS	SXPST	SXPSS
1	1,630	2,120	1,580	2,070	1,580	-	-	2,350
2	1,420	1,850	1,380	1,800	1,380	-	-	2,110
3	1,290	1,680	1,250	1,640	1,250	-	-	1,920
4	1,160	1,520	1,130	1,470	1,130	-	-	1,820

型式	L	P	B	H	T	E
SXSSS4	L10.0	P6.2	B5.0	H8.0	T3.0	E3.0
SPPSTP2	L8.0	P2.0	B4.0	H3.5	T5.0	-

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~19	20~34
値引率	5%	10%
出荷日	通常	+6日

型式	L	P	B	H	T	E
SFSST3	L8.0	P3.0	B6.0	H5.0	T2.0	-

Alterations Code	導入部加工	C面取りサイズ変更
	GDC	CC

Spec. 導入部加工します。指定方法 GDC 導入部D -0.01 -0.03

D寸部C面取り0.1を0.3に変更します。指定方法 CC

C0.3

④ D≥2に適用 ④ GDCとCCの併用不可

④ D≥3, L≥8.0に適用

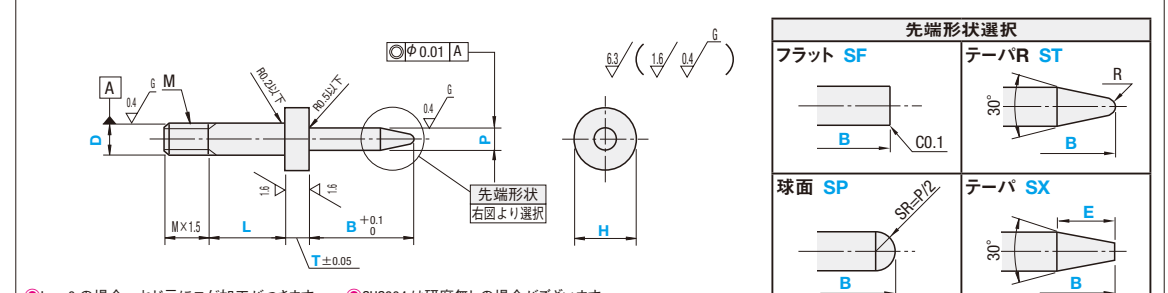
¥/Code 200 200

ツバ付・おねじタイプ



RoHS10

材質	硬度	Type							
		公差固定				公差選択			
		フラット	球面	テーパR	テーパ	フラット	球面	テーパR	テーパ
SK95 (SK4) 相当	50~58HRC	SFSNT	SPSNT	STSNNT	SXSNNT	-	SPPNT	STPNT	-
SUS304	-	SFSNS	SPSNS	STSNS	SXSNS	SFPNS	SPPNS	STPNS	-



④ L=0の場合、ねじ元にニゲ加工が付きます。 ④ SUS304 は研磨無しの場合がございます。

公差固定タイプ

型式	D	D寸公差	L	P	P寸公差	B	H	T	E	R	M
			指定0.5mm単位	指定0.1mm単位		指定0.5mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位 (テーパ形状のみ)		
フラット 球面 テーパR テーパ	2	0	0	1.0~4.0	0	1.0~30.0	2.1~7.0	1.0~20.0	0.5~5.0	0.2	M2
SFSNT SPSNT STSNNT SXSNNT	3	-0.005	1.0~10.0	1.5~6.0	-0.01		3.1~8.0			0.3	M3
SFSNS SPSNS STSNS SXSNS	4			2.0~7.0			4.1~9.0			0.4	M4

④ P<H ④ D<H ④ 球面の場合、B-1≥P/2 ④ テーパRの場合、B-1≥1.85P-2.75R ④ テーパの場合、B≥E+1 P≥E

公差選択タイプ

型式	D	D寸公差	L	P	B	H	T	E	R	M
			指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位 (テーパ形状のみ)		
フラット 球面 テーパR	P	+0.005	2	1.00~4.00		2.10~7.00		1.0~20.0	0.2	M2
SFPNT SPPNT	Q	±0.002	3	1.50~6.00	1.0~30.0	3.10~8.00	1.0~20.0		0.3	M3
SFPNS SPPNS	R	0	4	2.00~7.00		4.10~9.00			0.4	M4

④ P<H ④ D<H ④ 球面の場合、B-1≥P/2 ④ テーパRの場合、B-1≥1.85P-2.75R ④ テーパの場合、B≥E+1 P≥E

型式	L	P	B	H	T	E
SPSNT3	L3.5	P2.5	B10.5	H4.2	T5.5	-
SXPNSQR2	L2.0	P3.2	B8.0	H4.00	T3.0	E3.0

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				+6日	お見積り

④ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

公差固定タイプ

D	¥標準単価							
	フラットタイプ (SFSN□)		球面タイプ (SPSN□)		テーパRタイプ (STSN□)		テーパタイプ (SXSN□)	
	SFSNT	SFSNS	SPSNT	SPSNS	STSNNT	STSNS	SXSNNT	SXSNS
2	1,180	1,550	1,210	1,580	1,210	1,580	1,340	1,750
3	1,080	1,400	1,100	1,440	1,100	1,440	1,220	1,590
4	970	1,260	1,000	1,290	1,000	1,290	1,100	1,430

公差選択タイプ

D	¥標準単価					
	フラットタイプ (SFPN□)		球面タイプ (SPPN□)		テーパRタイプ (STPN□)	
	SFPNT	SFPNS	SPPNT	SPPNS	STPNT	STPNS
2	-	1,960	1,460	1,900	1,460	1,900
3	-	1,770	1,320	1,720	1,320	1,720
4	-	1,600	1,200	1,550	1,200	1,550

② 位置決めピン 治具フック

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

材質	型式		材質記号
	導入部形状	公差	
SUS304	SF (フラット)	SZ (公差固定タイプ)	S
	SP (球面)	PZ (公差選択タイプ)	
	SX (テーパ)		

先端形状選択

フラット

球面

テーパ

■公差固定タイプ

型式 TYPE	指定P 0.1mm単位	P寸 公差	指定L 0.5mm単位	指定T 1mm単位	H	指定E 0.5mm単位
フラット SFSZS	1.0~1.3	0 -0.01	13.0~30.0	3~5	2	0.5
球面 SPSZS	1.4~2.5				4	0.5~1.5
テーパ SXSZS	2.6~3.5				6	0.5~2.5

①L-T≥10 ②テーパの場合、P≥E

■公差選択タイプ

型式 TYPE	P公差 選択	指定P 0.01mm単位	指定L 0.1mm単位	指定T 0.1mm単位	指定H 0.1mm単位	指定E 0.5mm単位
フラット SFPZS	P +0.005 0	1.00~1.40	13.0~30.0	3.0~5.0	2.0~3.0	0.5
球面 SPPZS	Q ±0.002	1.41~2.50			2.0~4.0	0.5~1.5
テーパ SXPZS	R -0.005	2.51~3.50			3.0~8.0	0.5~2.5

①L-T≥10 ②P+0.5≤H ③テーパの場合、P≥E

Order 注文例

型式 - P - L - T - E

SFSZS - P1.5 - L18.5 - T3 (球面)

SXSZS - P2.5 - L20.0 - T4 - E1.5 (テーパ)

公差選択タイプ

型式 - P - L - T - H - E

SFPZS P - P1.55 - L15.0 - T3.2 - H3.8 (球面)

SPPZS Q - P1.00 - L19.0 - T4.5 - E0.5 (テーパ)

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常	+4日	お見積り

④表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Example 使用例

座

抜け防止として座を付けました。

・公差固定タイプ

P	¥基準単価		
	フラットタイプ SFSZS	球面タイプ SPSZS	テーパタイプ SXSZS
1.0~1.3	1,650	1,660	1,710
1.4~2.5	1,560	1,580	1,630
2.6~3.5	1,400	1,410	1,450

・公差選択タイプ

P	¥基準単価		
	フラットタイプ SFPZS	球面タイプ SPPZS	テーパタイプ SXPZS
1.00~1.40	1,980	1,990	2,050
1.41~2.50	1,880	1,890	1,950
2.51~3.50	1,680	1,700	1,750

■特長: 高さ公差が1/100の精度が出ている小径高さ調整ピンです。基板の高さ方向の位置決め最適です。

■小径高さ調整ピン

型式	おねじ	材質
SFHH	SFNN	SUS304

圧入タイプ

おねじタイプ

■圧入タイプ

型式	L	P	¥基準単価
SFHH	指定0.01mm単位 5.00~15.00	指定0.5mm単位 1.0~3.0	1,380

■おねじタイプ

型式	L	P	¥基準単価
SFNN	指定0.01mm単位 5.00~15.00	指定0.5mm単位 1.0~3.0	1,170

Order 注文例

型式 - L - P

SFHH3 - L9.98 - P2.0 (圧入タイプ)

SFNN3 - L6.50 - P2.5 (おねじタイプ)

Delivery 出荷日

2 日日出荷

大口 出荷日 +4 日日出荷

数量 100~200

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常	+4日	お見積り

④表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Example 使用例

両面実装されている基板の受けとしてご使用いただけます。

基板用位置決めピン (P.1743)

■特長: バネ保持のピンがストロークする小径ピンユニットです。

■可動小径ピンユニット

型式	①本体 材質	②ピン 材質	③プラグ 材質	④スプリング 材質	⑤ナット 材質
DSDP	SUS304	SUS304 (摺動部フッ素コーティング)	SUS304相当	SUS304-WPB	SUS304相当

型式	P 指定0.01mm単位	S	荷重 (N)		¥基準単価
			min.	max.	
DSDP	1.00~1.50	3.0	0.2	0.48	3,480
	1.51~1.99	4.5	0.2	0.64	

Order 注文例

型式 - P

DSDP - P1.70

Delivery 出荷日

5 日日出荷

大口 出荷日 +5 日日出荷

数量 20~40

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~9	10~14	15~19
値引率	5%	10%	10%
出荷日	通常	+5日	お見積り

④表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Example 使用例

バネ保持のピンに荷重がかかると、ピンが沈みます。

FEED PINS -STRAIGHT-
フィードピン
-ストレートタイプ-

2日目納短縮
出荷期

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

FEED PINS -SHOULDER-
フィードピン
-ツバ付タイプ-

2日目納短縮
出荷期

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

●特長：用途や環境に応じてテーパ部の長さ指定が可能です。

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

●圧入

材質	表面処理	硬度	圧入	
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FESM	FESMT
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC	GFESM	—
SUS304	—	—	SFESM	—
SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HFESM	HFESMT
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFESM	—

●圧入・丸

●圧入・トライアングル

●硬質クロムメッキ厚3μm以上
●P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考：tan15°≒0.267)
●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

*圧入のD=2は導入部なし

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	Y基準値					
						丸		トライアングル			
(丸)						SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C	SUS304 硬質クロムメッキ
2	2.50~5.00	2~6	2.0~10.0	0.5~10.0		860	950	1,050	1,260	1,450	1,180
3	3.50~5.00	3~6	2.0~10.0			890	1,010	1,100	1,320	1,490	1,220
4	4.50~7.00	4~8	2.0~10.0			950	1,080	1,170	1,410	1,620	1,580
5	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0			1,020	1,120	1,230	1,480	1,730	1,820
6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0			1,030	1,160	1,290	1,550	1,810	1,430
8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0			1,070	1,220	1,330	1,590	1,860	1,490
10	10.00~13.00	10~20	2.0~20.0			1,110	1,290	1,370	1,640	1,910	1,530

●めねじ

材質	表面処理	硬度	めねじ	
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FESG	—
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC	GFESG	—
SUS304	—	—	SFESG	—
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFESG	—

●めねじ・丸

●硬質クロムメッキ厚3μm以上
●P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考：tan15°≒0.267)
●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	M (並目)	*締付 トルク N・cm	Y基準値			
								丸		トライアングル	
(丸)								SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ
6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	0.5~10.0		M3	147	1,090	1,510	1,370	1,920
8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0			M4	333	1,130	1,570	1,400	1,970
10	10.00~13.00	10~20	3.0~20.0			M5	676	1,170	1,630	1,450	2,030

●首下部の強度に注意 P.1692 ●下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

●おねじ

材質	表面処理	硬度	おねじ	
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FEPST	FEFST
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC	GFEPST	—
SUS304	—	—	SFEPST	SFEPST
SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HFEPST	—
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFEPST	CFEPST

●おねじ・丸

●おねじ・トライアングル

●硬質クロムメッキ厚3μm以上
●P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考：tan15°≒0.267)
●0≦L<Pitch×2の時、おねじの不完全な部分はM×1.5に含まれます。
●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	M (並目)	*締付 トルク N・cm	Y基準値				
								丸		トライアングル		
(丸)								SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C
3	3.50~6.00	0~12	2.0~10.0	0.5~10.0		M3	147	1,050	1,500	1,290	1,430	1,550
4	4.50~7.00		2.0~10.0			M4	333	1,120	1,600	1,380	1,900	1,660
5	5.50~8.00		2.0~10.0			M5	676	1,200	1,720	1,450	1,750	2,030
6	6.50~10.00		2.0~12.0			M6	1156	1,210	1,660	1,520	2,130	1,680
8	9.00~13.00		2.0~15.0			M8	2803	1,260	1,720	1,560	2,190	1,750
10	10.00~13.00		2.0~20.0			M10	5557	1,300	1,800	1,610	2,250	1,800

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。
●おねじ形状をご希望の場合、L寸かつ追加加工NNCをご指定ください。

Order 注文例

Alteration 追加加工

Delivery 出荷日

Price 価格

●右記以外

●硬質クロムメッキ品

●追加加工はおねじタイプのみ適用となります。

●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●特長：テーパ部が長く指定できる位置決めピンです。ソバでワークを受けることができ、ベースを傷つけません。

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

●圧入

材質	表面処理	硬度	圧入	
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FPEM	—
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC	GFPEM	—
SUS304	—	—	SFPEM	—
SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HFPEM	—
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFPEM	—

●圧入・丸

●硬質クロムメッキ厚3μm以上
●P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考：tan15°≒0.267)
●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

*圧入のD=2は導入部なし

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	Y基準値				
							丸		トライアングル		
(丸)							SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C
2	2.00~3.00	2~6	2.0~10.0	0.5~10.0		5	860	950	1,050	1,280	1,450
3	2.00~5.00	3~6	2.0~10.0			6	890	1,010	1,100	1,320	1,500
4	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0			6	950	1,080	1,170	1,410	1,620
5	3.00~7.00	5~10	2.0~10.0			8	1,020	1,120	1,230	1,480	1,730
6	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0			8	1,050	1,160	1,290	1,550	1,810
8	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0			11	1,100	1,220	1,350	1,620	1,890
10	6.00~11.00	10~20	2.0~20.0			13	1,130	1,290	1,390	1,670	1,940

●めねじ

材質	表面処理	硬度	めねじ	
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FPEPG	—
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC	GFPEPG	—
SUS304	—	—	SFPEPG	—
SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HFPEPG	—
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFPEPG	—

●めねじ・丸

●硬質クロムメッキ厚3μm以上
●P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考：tan15°≒0.267)
●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	M (並目)	*締付 トルク N・cm	Y基準値			
									丸		トライアングル	
(丸)									SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ
6	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0	0.5~10.0		8	M3	147	1,120	1,510	1,370	1,640
8	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0			11	M4	333	1,160	1,570	1,430	1,720
10	6.00~11.00	10~20	3.0~20.0			13	M5	676	1,200	1,630	1,480	1,770

●首下部の強度に注意 P.1692 ●下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

●おねじ

材質	表面処理	硬度	おねじ	
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FPEPN	—
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC	GFPEPN	—
SUS304	—	—	SFPEPN	—
SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HFPEPN	—
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFPEPN	—

●おねじ・丸

●硬質クロムメッキ厚3μm以上
●P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考：tan15°≒0.267)
●0≦L<Pitch×2の時、おねじの不完全な部分はM×1.5に含まれます。
●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	M (並目)	*締付 トルク N・cm	Y基準値				
									丸		トライアングル		
(丸)									SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C
3	2.00~5.00	0~12	2.0~10.0	0.5~10.0		6	M3	147	1,050	1,500	1,280	1,560	
4	2.00~5.00		2.0~10.0			6	M4	333	1,120	1,600	1,380	1,670	
5	3.00~7.00		2.0~10.0			8	M5	676	1,200	1,720	1,450	1,750	
6	4.00~7.00		2.0~12.0			8	M6	1156	1,240	1,660	1,520	1,820	
8	5.00~9.00		2.0~15.0			11	M8	2803	1,290	1,720	1,590	1,910	
10	6.00~11.00		2.0~20.0			13	M10	5557	1,330	1,800	1,640	1,970	

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。
●おねじ形状をご希望の場合、L寸かつ追加加工NNCをご指定ください。

Order 注文例

Alteration 追加加工

Delivery 出荷日

Price 価格

●硬質クロムメッキ品

●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

22 位置決めピン
治具
ブッシュ
ピン

支柱ピン

一段付タイプ

2日目納期短縮
出荷期短縮

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
別添詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

支柱ピン

一段付フリー指定タイプ

2日目納期短縮
出荷期短縮

大口対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.137

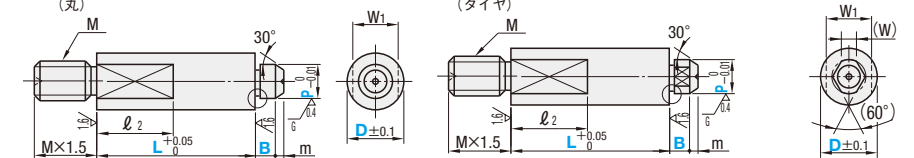
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 高さの指定範囲が広く、水平方向での丸とダイヤでの位置決めと高さ調節が可能な位置決めピンです。

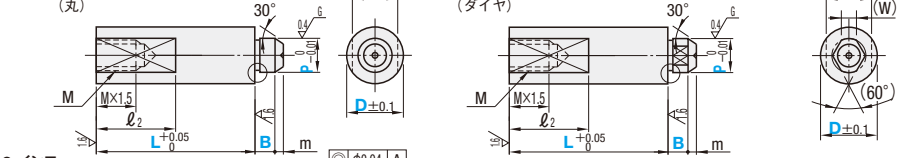
材質	表面処理	硬度	丸			ダイヤ		
			おねじ	めねじ	インロー	おねじ	めねじ	インロー
①S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—	SHPCB	SHPAB	SHPBB	SDPCB	SDPAB	—
②S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~	SHPCR	SHPAR	SHPBR	—	SDPAR	SDPBR
③S45C相当	焼入硬度 45~50HRC	—	SHPCHB	SHPAHB	SHPBHB	SDPCHB	—	SDPBHB
④S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~	—	SHPAHR	SHPBHR	—	—	SDPBHR
⑤SUS304	—	—	SHPCSU	SHPASU	SHPBSU	SDPCSU	SDPASU	SDPBSU
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	SHPCC	SHPAC	SHPBC	SDPCC	SDPAC	SDPBC

◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

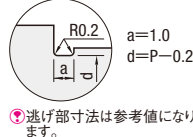
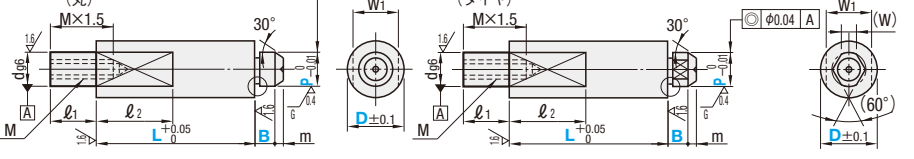
●おねじ



●めねじ



●インロー



◎逃げ部寸法は参考値になります。

型式	D	L	P	B	m	d	M	締付トルク N・cm	ℓ ₁	W ₁	(W)	ℓ ₂
おねじ <丸> SHPCB SHPCR SHPCHB SHPAHR SHPASU SHPCC	めねじ <丸> SHPAB SHPAR SHPAHB SHPAHR SHPASU SHPAC	インロー <丸> SHPBB SHPBR SHPBHB SHPBHR SHPBSU SHPBC	6 8 10 12	10.00~50.00	3.00~4.00 3.00~6.00 4.00~8.00	1 2 3	M3 M5 M8 M10	147 333 676 2803 5557	— 6 10 16	5 6 8 10 12 16	1.0 1.5 1.8 2.2 2.5 3	— 8 10
<ダイヤ> SDPCB SDPCHB SDPCSU SDPCC	<ダイヤ> SDPAB SDPAR SDPASU SDPAC	<ダイヤ> SDPBB SDPBR SDPBHB SDPBHR SDPBSU SDPBC	15 20 25	20.00~80.00	4.00~10.00 5.00~10.00 8.00~15.00	—	—	—	—	—	—	—

◎インロータイプのD6・D8はありません。 ◎内ねじ・インローは首下部の強度に注意 P.1692

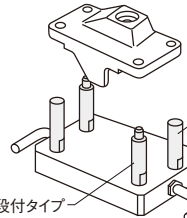
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

SHPAR10 - L20.01 - P4.05 - B5

SDPCSU20 - L50.00 - P8.00 - B3

Example 使用例



フラットタイプ (P.1798)

●材質 No. ⑤

●2日目・3日目共通

2 日日出荷

3 日日出荷

数量スライド価格 (◎円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応			個別対応
	小口	大口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100
値引率	基準準備	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	通常	+7日

◎表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

●丸形状

D	おねじ						めねじ						インロー					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	850	950	1,090	—	1,300	1,380	900	1,010	1,150	1,250	1,370	1,460	—	—	—	—	—	—
8	850	950	1,090	—	1,300	1,380	900	1,010	1,150	1,250	1,370	1,460	—	—	—	—	—	—
10	850	950	1,090	—	1,300	1,380	900	1,010	1,150	1,250	1,370	1,460	970	1,070	1,240	1,350	1,490	1,700
12	960	1,120	1,220	—	1,430	1,530	1,020	1,180	1,290	1,450	1,510	1,610	1,090	1,250	1,400	1,560	1,640	1,880
15	960	1,120	1,220	—	1,430	1,530	1,020	1,180	1,290	1,450	1,510	1,610	1,090	1,250	1,400	1,560	1,640	1,880
20	960	1,120	1,220	—	1,430	1,530	1,020	1,180	1,290	1,450	1,510	1,610	1,090	1,250	1,400	1,560	1,640	1,880
25	1,240	1,360	1,580	—	1,880	1,960	1,100	1,210	1,400	1,510	1,670	2,060	1,180	1,290	1,510	1,620	1,790	2,380

●ダイヤ形状

D	おねじ						めねじ						インロー					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	1,150	—	1,460	—	1,750	1,850	1,020	1,140	—	—	—	—	1,550	1,640	—	—	—	—
8	1,150	—	1,460	—	1,750	1,850	1,020	1,140	—	—	—	—	1,550	1,640	—	—	—	—
10	1,150	—	1,460	—	1,750	1,850	1,020	1,140	—	—	—	—	1,550	1,640	—	—	—	—
12	1,300	—	1,650	—	1,940	2,050	1,150	1,340	—	—	—	—	1,710	1,810	—	—	—	—
15	1,300	—	1,650	—	1,940	2,050	1,150	1,340	—	—	—	—	1,710	1,810	—	—	—	—
20	1,300	—	1,650	—	1,940	2,050	1,150	1,340	—	—	—	—	1,710	1,810	—	—	—	—
25	1,540	—	1,930	—	2,240	2,440	1,370	1,590	—	—	—	—	1,980	2,160	—	—	—	—

◎カタログ規格外品はこちら P.137

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 一段付タイプの支柱ピンの各部寸法がフリーでご指定いただけます。



材質	表面処理	硬度	Type					
			ストレートタイプ			ツバ付タイプ		
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	
①SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	SHFJ	SHFU	SHFN	—	SHXJ	SHXN
②SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GSHFJ	GSHFU	GSHFN	GSHXJ	—	—
③SUS304	—	—	SSHJ	SHHFU	SSHFN	—	SSHXJ	SSHXN
④SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CSHFJ	CSHFU	CSHFN	CSHXJ	CSHXU	CSHXN

◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。



●挿入

導入部 D_{0.01}-0.03

◎めねじ

◎おねじ

◎挿入

導入部 D_{0.01}-0.03

◎めねじ

◎おねじ

◎挿入

導入部 D_{0.01}-0.03

◎めねじ

◎おねじ

◎挿入

導入部 D_{0.01}-0.03

◎めねじ

◎おねじ

◎挿入

導入部 D_{0.01}-0.03

◎めねじ

◎おねじ

◎挿入

導入部 D_{0.01}-0.03

◎めねじ

◎おねじ

◎挿入

導入部 D_{0.01}-0.03

◎めねじ

◎おねじ

◎挿入

導入部 D_{0.01}-0.03

◎めねじ

◎おねじ

◎挿入

導入部 D_{0.01}-0.03

◎めねじ

◎おねじ

◎挿入

導入部 D_{0.01}-0.03

◎めねじ

◎おねじ

◎挿入

導入部 D_{0.01}-0.03

◎めねじ

◎おねじ

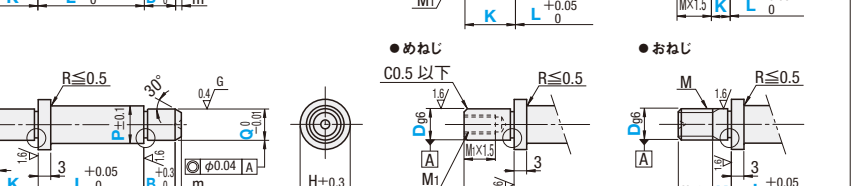
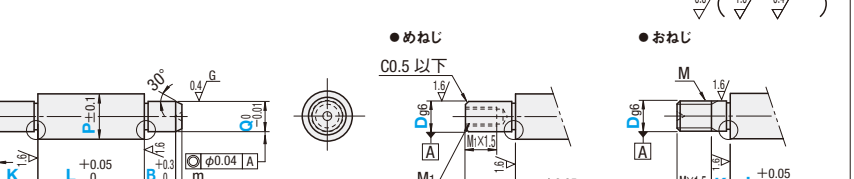
◎挿入

導入部 D_{0.01}-0.03

◎めねじ

◎おねじ

◎挿入



型式	D	P		Q	K	L	B	¥基準準備 ストレートタイプ			¥基準準備 ツバ付タイプ		
		指定0.1mm単位	ツバ付					①	②	③	④	⑤	⑥
ストレート	3	3.5~6.0	3.0~5.0	2.00~5.00	3~6	10.00~60.00	2.0~5.0	750	1,010	1,040	1,120	1,040	1,190
ツバ付	4	4.5~7.0	3.0~5.0	2.00~6.00	4~8	10.00~60.00	2.0~10.0	780	1,050	1,050	1,130	1,070	1,220
SHFJ	5	5.5~8.0	3.0~7.0	2.00~7.00	5~10	10.00~60.00	2.0~10.0	800	1,080	1,150	1,230	1,120	1,290
GSHXJ	6	6.5~10.0	5.0~7.0	4.00~9.00	6~12	10.00~80.00	2.0~12.0	820	1,110	1,200	1,260	1,150	1,310
GSHFU	8	9.0~13.0	5.0~8.0	4.00~12.00	8~16	10.00~80.00	2.0~15.0	910	1,230	1,320	1,400	1,270	1,450
SSHJ	10	11.0~15.0	6.0~11.0	5.00~14.00	10~20	10.00~100.00	2.0~20.0	910	1,230	1,320	1,400	1,270	1,450
CSHXJ	12	13.0~16.0	6.0~13.0	5.00~15.00	12~24	10.00~100.00	2.0~20.0	910	1,230	1,320	1,400	1,270	1,450

型式	D	P		Q	K	L	B	¥基準準備 ストレートタイプ			¥基準準備 ツバ付タイプ		
		指定0.1mm単位	ツバ付					①	②	③	④	⑤	⑥
ストレート	6	6.5~10.0	5.0~7.0	4.00~9.00	6~12	10.00~80.00	2.0~12.0	980	1,320	1,450	1,520	1,020	1,570
ツバ付	8	9.0~13.0	5.0~9.0	4.00~12.00	8~16	10.00~80.00	2.0~15.0	1,090	1,470	1,540	1,650	1,130	1,740
SHFU													

支柱ピン

—先端形状選択タイプ—

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

六角支柱ピン

—段付タイプ—

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス 対応商品詳細は下記URLへ http://fa.misumi.jp

●特長：スパナ溝付きで、先端形状をお選びいただくことで、上位での位置決めが可能です。

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

①S45C相当 ②S45C相当 ③S45C相当 ④S45C相当 ⑤SUS304 ⑥SUS440C相当

材質	表面処理	硬度	おねじ	めねじ	インロー
①S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—	LSPC	LSPA	LSPB
②S45C相当	硬質クロムメッキ	—	LSPRC	LSPAR	LSPBR
③S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	LSPHBC	LSPAHB	LSPBHB
④S45C相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC	LSPHRC	LSPAHR	LSPBHR
⑤SUS304	—	—	LSPSUC	LSPASU	LSPBSU
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	LSPSCC	LSPASC	LSPBSC

●おねじ ●めねじ ●インロー

先端形状選択

A形状 B形状 C形状

RoHS 10

◆めねじ・おねじ 推奨締付トルク (参考値)

M (並目)	締付トルク N・cm
M3	147
M4	333
M5	676
M6	1156
M8	2803
M10	5557
M12	9702
M16	24108
M20	46942

●技術データ P2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め効果はスプリングワッシャー使用時は該当しません。

型式	Type	先端形状	D	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位 (A形状のみ)	A 選択 (A形状のみ)	R (C形状)	d	M (並目)	F	M1 (並目)	ℓ1	W	ℓ2																										
おねじ	LSPC	A	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	0.5~10.0	15	30	1	3	3	1.5	M3	—	5	8																									
			8															3.00~6.00	2.0~15.0	7																						
			めねじ	LSPA	B	10					20.00~80.00	4.00~8.00	2.0~20.0	0.5~10.0	30	1.5	6	6	3	M5	6	10	10																			
						12																		4.00~10.00	2.0~20.0	8																
						インロー																		LSPB	C	15	20.00~80.00	5.00~10.00	2.0~25.0	0.5~10.0	30	1.5	10	10	5	M8	9	17	10			
																										20														8.00~15.00	2.0~30.0	13
																										25														10.00~15.00	2.0~30.0	17
																										25														10.00~15.00	2.0~30.0	20

●インロータイプはD寸10からとなります。 ●めねじ、インローは首下部の強度に注意 P1692

●材質 No ⑤ ●2日目・3日目共通

●上記以外 ●3日目出荷

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P133

●数量区分 標準対応 個別対応

数量区分	標準対応	個別対応
1~19	20~34	35~49
50~100	101~200	201~
標準単価	5%	10%
備引率	通常	18%
出荷日	通常	+7日

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	¥標準単価 おねじ						¥標準単価 めねじ						¥標準単価 インロー					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	—	—	—	—	—	—
8	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	—	—	—	—	—	—
10	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	1,060	1,190	1,360	1,500	1,630	1,740
12	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
15	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
20	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
25	1,500	1,740	1,880	2,110	2,180	2,310	1,330	1,550	1,670	1,870	1,930	2,050	1,430	1,670	1,800	2,010	2,080	2,190

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

●特長：六角の支柱ピンで、頭部が段付きのテーパとなっているため、上位での位置決めが可能です。

①S45C相当 ②S45C相当 ③S45C相当 ④S45C相当 ⑤SUS304 ⑥SUS440C相当

材質	表面処理	硬度	おねじ	Type	めねじ	インロー
①S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—	SRPCB	SRPAB	SRPBB	—
②S45C相当	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	SRPCR	SRPAR	—	—
③S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	SRPCHB	SRPAHB	SRPBHB	—
④S45C相当	硬質クロムメッキ	メッキ厚3μm以上	SRPCHR	SRPAHR	SRPBHR	—
⑤SUS304	—	—	SRPCC	SRPAC	SRPBC	—
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	SRPCC	SRPAC	SRPBC	—

●おねじ ●めねじ ●インロー

先端形状選択

A形状 B形状 C形状

RoHS 10

◆めねじ・おねじ 推奨締付トルク (参考値)

M (並目)	締付トルク N・cm
M3	147
M4	333
M5	676
M6	1156
M8	2803
M10	5557
M12	9702
M16	24108
M20	46942

●技術データ P2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め効果はスプリングワッシャー使用時は該当しません。

型式	Type	B	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	F 指定0.1mm単位	G 指定1mm単位 おねじタイプのみ	m	(C)	d	M (並目)	M1 (並目)	ℓ1	d1																											
おねじ	SRPCB	A	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	0 または 2≤G≤d×2	1	6.9	4	M4	M3	—	—																										
			7												3.00~6.00	2.0~15.0	8.1																							
			めねじ	SRPAB	B	10									20.00~80.00	4.00~8.00	2.0~20.0	2	11.5	5	M5	M4	6	8																
						12																			4.00~10.00	2.0~20.0	9.2													
						インロー																			SRPBB	C	13	20.00~80.00	5.00~10.00	2.0~25.0	3	13.9	6	M6	M5	8	10			
																											14											5.00~10.00	2.0~25.0	15
																											17											8.00~15.00	2.0~30.0	16.2
																											19											10.00~15.00	2.0~30.0	19.6
			24	10.00~15.00	2.0~30.0	21.9																																		
			24	10.00~15.00	2.0~30.0	27.7																																		

●インロータイプはB≥10となります。 ●材質SUS440C相当はB≥8となります。 ●全ねじ形状をご希望の場合、G寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

Order 注文例

Alteration 追加加工

5 日目出荷 ●追加加工はおねじのみ適用

Alterations	ドライバー溝追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	DRC	NNC
Spec.	幅0.8mm、深さ1mmのドライバー溝を加工します。	ねじ元ニゲを加工します。 ●G=0の場合に適用
¥/1Code	100	100

B	¥標準単価 おねじ					¥標準単価 めねじ					¥標準単価 インロー				
	①	②	③	④	⑥	①	②	③	④	⑥	①	②	③	④	⑥
6	1,030	1,160	1,320	1,430	—	990	1,120	1,270	1,380	—	—	—	—	—	—
7	1,030	1,160	1,320	1,430	—	990	1,120	1,270	1,380	—	—	—	—	—	—
8	1,030	1,160	1,320	1,430	1,890	990	1,120	1,270	1,380	1,680	—	—	—	—	—
10	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	—	1,540	1,720	1,970
12	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	—	1,540	1,720	1,970
13	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	—	1,540	1,720	1,970
14	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	—	1,540	1,720	1,970
17	1,510	1,650	1,910	2,080	2,330	1,210	1,340	1,540	1,670	1,980	1,300	—	1,670	1,790	2,150
19	1,510	1,650	1,910	2,080	2,330	1,210	1,340	1,540	1,670	1,980	1,300	—	1,670	1,790	2,150
24	1,660	1,820	2,100	2,290	2,990	1,330	1,470	1,690	1,840	2,670	1,430	—	1,840	1,970	2,890

位置決めピン 治具フックシミュレーション

HEIGHT ADJUSTING PINS HEXAGONAL TYPE -SCREW-

高さ調整ピン 六角タイプ

—おねじタイプ—

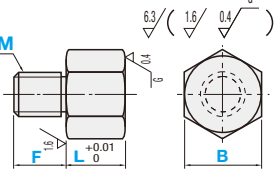
2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.137

■特長：高さ方向の寸法公差が高精度と中精度があり、高さ調整に最適な位置決めピンです。取付はおねじで、高さはフリーでご指定いただけます。

■高精度	RoHS 10	M材質	S表面処理	H硬度	Type			
					B寸固定 F寸指定	B寸固定 F寸指定	B寸選択 F寸指定	
SCM435	—	—	焼入硬度46~50HRC	JPra	JPRAM	JPRFA		
				四三酸化鉄皮膜	焼入硬度46~50HRC	BJPra	BJPRAM	BJPRFA
				硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度46~50HRC メッキ硬度 750HV~	HJPra	HJPRAM	HJPRFA
SUS304	—	—	—	SJPra	SJPRAM	SJPRFA		
SUS440C相当	—	—	焼入硬度50~55HRC	CJPra	CJPRAM	CJPRFA		



*[B寸固定・F寸指定タイプ]の首下はR0.5以下となります。
タップ孔元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	M (並目)	L 指定0.01mm単位	B		F 指定1mm単位
			固定	選択	
B寸・F寸固定 JPra BJPra HJPra SJPra CJPra	3	147	6	5	5
	4	333	7	6	6
	5	676	8	7	8
	6	1156	10	8	10
	8	2803	13	10	12
	10	5557	17	12	14
	12	9702	19	14	17

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

M (並目)	B寸・F寸固定						B寸選択・F寸指定								
	JPra	BJPra	HJPra	SJPra	CJPra	JPRAM	BJPRAM	HJPRAM	SJPRAM	CJPRAM	JPRFA	BJPRFA	HJPRFA	SJPRFA	CJPRFA
3	690	750	930	1,050	1,180	780	850	990	1,180	1,330	1,030	1,130	1,390	1,540	2,290
4	710	780	950	1,070	1,220	800	870	1,020	1,210	1,370	1,060	1,160	1,430	1,590	2,350
5	780	850	1,050	1,170	1,320	880	940	1,090	1,310	1,490	1,170	1,280	1,570	1,750	2,590
6	860	940	1,160	1,280	1,450	960	1,030	1,200	1,440	1,630	1,290	1,410	1,740	1,930	2,870
8	910	1,000	1,220	1,370	1,550	1,030	1,160	1,350	1,540	1,740	1,360	1,490	1,830	2,040	3,010
10	1,010	1,110	1,360	1,510	1,730	1,130	1,300	1,450	1,700	1,940	1,510	1,660	2,030	2,260	3,340
12	1,140	1,250	1,530	1,710	1,940	1,280	1,450	1,710	1,920	2,180	1,710	1,890	2,300	2,560	3,790

Order 注文例 (六角・B寸・F寸指定) JPra4 - 10.00 (六角・B寸固定・F寸指定) JPRAM8 - L15.00 (六角・B寸選択・F寸指定) JPRFA6 - 20.00 - 8

Delivery 出荷日 2 日目出荷 (ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行) (ストークA 翌日出荷 500円/1本) P.134

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

Alteration 追加加工 5 日目出荷

Spec. Alterations Code: Alteration 追加加工 (六角R加工) (着座確認用穴加工)

■中精度	RoHS 10	M材質	S表面処理	H硬度	Type	Y基準単価 おねじ					
						①	②	③	④	⑤	⑥
SRTAB SRTAR SRTAHB SRTAHR SRTASU SRTAC	—	—	—	—	—	①	②	③	④	⑤	⑥
						790	870	990	1,080	1,180	—
						800	880	1,000	1,090	1,200	—
						810	900	1,020	1,110	1,210	1,190
						860	960	1,070	1,170	1,250	1,220
						880	990	1,100	1,200	1,290	1,250
SRTASU SRTAC	—	—	—	—	—	①	②	③	④	⑤	⑥
						940	1,030	1,130	1,230	1,320	1,280
						980	1,070	1,190	1,280	1,380	1,300
						1,030	1,110	1,230	1,320	1,430	1,450
						1,060	1,170	1,290	1,380	1,500	1,480
						1,240	1,340	1,460	1,550	1,720	1,690

Type	B	L 指定0.01mm単位	G 指定1mm単位	(C)	d	M (並目)	*締付トルク N・cm	Y基準単価 おねじ					
								①	②	③	④	⑤	⑥
SRTAB SRTAR SRTAHB SRTAHR SRTASU SRTAC	8	10.00~50.00	—	—	4	M4	333	①	②	③	④	⑤	⑥
								790	870	990	1,080	1,180	—
								800	880	1,000	1,090	1,200	—
								810	900	1,020	1,110	1,210	1,190
								860	960	1,070	1,170	1,250	1,220
								880	990	1,100	1,200	1,290	1,250
	12	15.00~50.00	—	—	5	M5	676	①	②	③	④	⑤	⑥
								940	1,030	1,130	1,230	1,320	1,280
								980	1,070	1,190	1,280	1,380	1,300
								1,030	1,110	1,230	1,320	1,430	1,450
								1,060	1,170	1,290	1,380	1,500	1,480
								1,240	1,340	1,460	1,550	1,720	1,690

Order 注文例 (六角・B寸・G寸指定) SRTAB8 - L20.00 - G6

Delivery 出荷日 3 日目出荷

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

Alteration 追加加工 5 日目出荷

Spec. Alterations Code: Alteration 追加加工 (ドライバー溝追加加工) (ねじ元ニゲ加工)

HEIGHT ADJUSTING PINS HEXAGONAL TYPE -TAPPED HOLE-

高さ調整ピン 六角タイプ

—めねじタイプ—

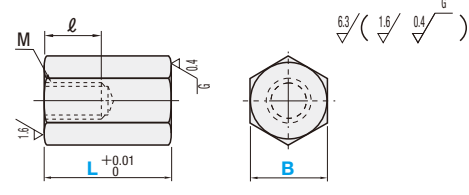
大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.137

■特長：高さ方向の寸法公差が高精度と中精度があり、高さ調整に最適な位置決めピンです。取付はめねじで、高さはフリーでご指定いただけます。◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

■高精度	RoHS 10	M材質	S表面処理	H硬度	Type
SCM435	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 46~50HRC	BJPRM		
SCM435	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 46~50HRC メッキ硬度 750HV~	HJPRM		



Type	B	L 指定0.01mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	Y基準単価			
					JPRM	BJPRM	HJPRM	
JPRM BJPRM HJPRM	8	16.00~50.00	M5	676	8	1,070	1,240	1,330
	10	16.00~50.00				1,170	1,370	1,440
	13	22.00~50.00				1,310	1,520	1,620
	17	22.00~50.00	M8	2803	12	1,730	1,950	2,140
						1,920	2,140	2,370

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

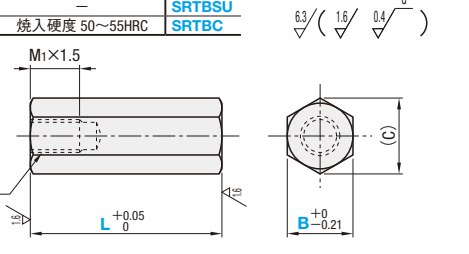
Order 注文例 (六角・B寸・L寸指定) JPRM8 - 20.00

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

Delivery 出荷日 3 日目出荷 (ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行) (ストークA 翌日出荷 500円/1本) P.134

Spec. Alterations Code: Alteration 追加加工 (着座確認用穴加工)

■中精度	RoHS 10	M材質	S表面処理	H硬度	Type
②S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	SRTBR		
③S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	SRTBHB		
④S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~	SRTBHR		
⑤SUS304	—	—	SRTBSU		
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	SRTBC		



Type	B	L 指定0.01mm単位	(C)	M (並目)	*締付トルク N・cm	Y基準単価 めねじ						
						①	②	③	④	⑤	⑥	
SRTBB SRTBR SRTBHB SRTBHR SRTBSU SRTBC	8	10.00~50.00	—	M3	147	750	840	970	1,060	1,170	—	
						770	860	990	1,080	1,180	—	
						790	870	1,000	1,090	1,190	1,170	
						830	910	1,050	1,130	1,230	1,200	
						860	950	1,080	1,160	1,270	1,230	
						900	980	1,110	1,190	1,300	1,260	
	12	15.00~50.00	—	M4	333	676	830	910	1,050	1,130	1,230	1,200
							860	950	1,080	1,160	1,270	1,230
							900	980	1,110	1,190	1,300	1,260
							940	1,020	1,150	1,230	1,340	1,290
							980	1,070	1,190	1,280	1,380	1,420
							1,020	1,120	1,240	1,330	1,440	1,440

◎材質SUS440C相当はB≧8となります。
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例 (六角・B寸・L寸指定) SRTBSU12 - L50.00

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

Delivery 出荷日 3 日目出荷

Spec. Alterations Code: Alteration 追加加工 (ドライバー溝追加加工) (ねじ元ニゲ加工)



◎カタログ規格外品はこちら **P.137**

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 高さ方向の位置決めピンです。外径と高さはフリーでご指定いただけます。

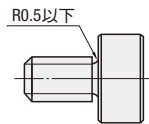
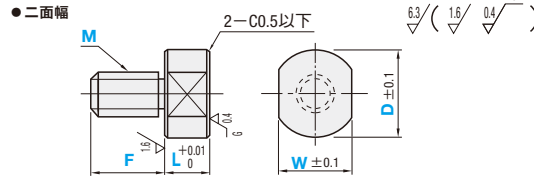
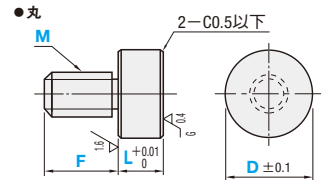
丸・二面幅 おねじ



材質	S表面処理	H硬度	Type		指定方法・形状記号	
			F寸固定	F寸指定	F寸固定	F寸指定
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜 硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度60~63HRC	JPH	AF(丸)	AFM(丸)	
		焼入硬度60~63HRC	BJPH	AF(丸)	AFM(丸)	
		焼入硬度50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPH	AW(二面幅)	AWM(二面幅)	
SUS304	—	—	SJPH	—	—	
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPH	—	—	
SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	TJPH	—	—	

◎お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

*F寸指定タイプの首下はR0.5以下となります。タップ孔元の面取りの大きさにご注意ください。



Type	形状記号	M(並目)	*締付トルク N·cm	L 指定0.01mm単位			D 指定1mm単位			F 指定1mm単位										
				2.00~10.00	5.00~30.00	10.00~50.00	4~13	5~30 (M<D<M×5)	4~13	5	6	8	10	12	15					
丸 BJPH HJPH SJPH CJPH TJPH	<丸> AF (F寸固定) AFM (F寸指定) <二面幅> AW (F寸固定) AWM (F寸指定)	3	147																	
		4	333																	
		5	676																	
		6	1156																	
		8	2803																	
		10	5557																	
		12	9702																	

◎M<W<D

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

丸

M(並目)	¥基準単価 F寸固定				¥基準単価 F寸指定									
	JPHAF	BJPHAF	HJPHAF	SJPHAF	JPHAFM	BJPHAFM	HJPHAFM	SJPHAFM						
3	1,080	1,180	1,450	1,620	1,830	—	—	—	1,480	1,600	1,790	2,120	2,380	1,670
4	1,150	1,260	1,560	1,730	1,960	—	—	—	1,680	1,890	2,250	2,510	2,410	1,770
5	1,270	1,390	1,710	1,900	2,160	—	—	—	1,710	1,840	2,070	2,320	2,610	1,940
6	1,400	1,540	1,890	2,090	2,380	—	—	—	1,850	2,070	2,250	2,530	2,860	2,110
8	1,570	1,720	2,110	2,350	2,660	—	—	—	2,060	2,290	2,360	2,820	3,180	2,350
10	1,780	1,950	2,400	2,670	3,020	—	—	—	2,310	2,420	2,660	3,190	3,590	2,480
12	2,030	2,230	2,740	3,060	3,470	—	—	—	2,470	2,740	3,020	3,630	4,100	2,820

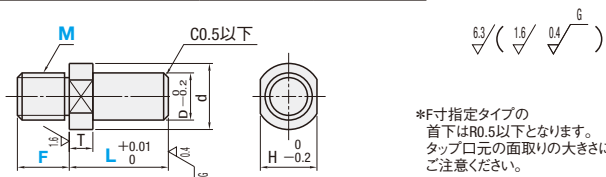
二面幅

M(並目)	¥基準単価 F寸固定				¥基準単価 F寸指定					
	JPHAW	BJPHAW	HJPHAW	SJPHAW	JPHAWM	BJPHAWM	HJPHAWM	SJPHAWM		
3	1,390	1,490	1,760	1,930	2,170	2,250	2,300	2,670	2,920	2,330
4	1,460	1,570	1,860	2,040	2,270	2,340	2,390	3,070	2,420	2,580
5	1,580	1,700	2,020	2,210	2,470	2,410	2,560	3,000	3,070	2,580
6	1,710	1,850	2,200	2,400	2,690	2,410	2,570	2,740	3,220	2,750
8	1,880	2,030	2,420	2,660	2,970	2,610	2,770	2,980	3,520	2,980
10	2,090	2,260	2,710	2,980	3,330	2,860	3,050	3,270	3,900	3,260
12	2,340	2,540	3,050	3,370	3,780	3,160	3,350	3,360	4,360	3,610

ツバ付 おねじ



材質	S表面処理	H硬度	Type	
			F寸固定	F寸指定
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜 硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度60~63HRC	JPHA	JPHAM
		焼入硬度60~63HRC	BJPHA	BJPHAM
		焼入硬度50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPHA	HJPHAM
SUS304	—	—	SJPHA	SJPHAM
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPHA	CJPHAM
SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	—	TJPHAM



*F寸指定タイプの首下はR0.5以下となります。タップ孔元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	M(並目)	*締付トルク N·cm	L 指定0.01mm単位			F 指定1mm単位			D	d	T	H
			5.00~10.00	5.00~30.00	10.00~50.00	5	6	8				
<F寸固定> JPHA BJPHA HJPHA SJPHA CJPHA	3	147				3	5				3	
	4	333				4	6				4	
	5	676				5	8				5	
	6	1156				6	10				6	
	8	2803				8	12				8	
	10	5557				10	14				10	
	12	9702				12	16				12	

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

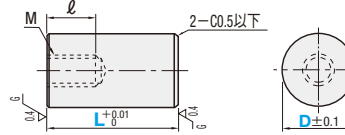
M(並目)	¥基準単価 F寸固定				¥基準単価 F寸指定			
	JPHA	BJPHA	HJPHA	SJPHA	JPHAM	BJPHAM	HJPHAM	SJPHAM
3	900	990	1,210	1,350	1,540	1,310	1,440	1,590
4	960	1,050	1,290	1,430	1,630	1,390	1,510	1,680
5	1,050	1,150	1,410	1,590	1,800	1,510	1,630	1,830
6	1,160	1,270	1,560	1,740	1,970	1,580	1,790	1,920
8	1,300	1,430	1,750	1,960	2,210	1,750	1,960	2,120
10	1,480	1,620	1,990	2,230	2,520	1,960	2,230	2,390
12	1,700	1,870	2,290	2,550	2,890	2,230	2,360	2,560

丸・二面幅 めねじ

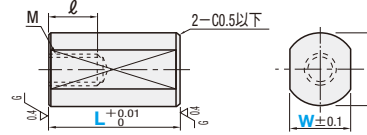


材質	S表面処理	H硬度	丸		二面幅	
			JPHUF	JPHUW	BJPHUF	BJPHUW
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜 硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC	JPHUF	JPHUW	BJPHUF	BJPHUW
		焼入硬度 60~63HRC	BJPHUF	BJPHUW	—	—
		焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPHUF	HJPHUW	—	—

●丸



●二面幅



Type	D	L 指定0.01mm単位		W 指定1mm単位		M(並目)	*締付トルク N·cm	ℓ
		12.00~30.00	16.00~30.00	8~9	8~11			
<丸> JPHUF BJPHUF HJPHUF	6	12.00~30.00	16.00~30.00	—	—	M3	147	5
	8	16.00~30.00	—	—	—	M5	676	8
	10	16.00~50.00	—	8~9	—	M8	2803	12
	12	16.00~50.00	—	8~11	—			
	16	22.00~50.00	—	11~15	—			
	20	22.00~50.00	—	11~19	—			

◎M+2<W<D ◎二面幅はD≥10となります。

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

D	¥基準単価 丸			¥基準単価 二面幅		
	JPHUF	BJPHUF	HJPHUF	JPHUW	BJPHUW	HJPHUW
6	970	1,060	1,300	—	—	—
8	1,060	1,160	1,430	—	—	—
10	1,160	1,270	1,560	1,470	1,580	1,870
12	1,300	1,430	1,750	1,610	1,740	2,060
16	1,710	1,880	2,300	2,020	2,190	2,610
20	1,900	2,090	2,560	2,210	2,400	2,870



Order 注文例
●丸・二面幅 おねじ (丸・F寸固定) JPHAF3 - 5.21 - 6
(丸・F寸指定) JPHAFM3 - L5.21 - D6 - F9



Delivery 出荷日
●下記以外
2 日日出荷
ストークA早割 即日出荷 800円/1明細行 PM 3:00迄
ストークA 即日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 **P.134**

(二面幅・F寸固定) HJPHAW10 - 20 - 15 - W11
(二面幅・F寸指定) HJPHAWM10 - L20.00 - D15 - W11 - F15

●ツバ付き おねじ (F寸固定) JPHA8 - 14
(F寸指定) JPHAM8 - L14.00 - F10

●丸・二面幅 めねじ (丸) JPHUF6 - 20.00
(二面幅) BJPHUW10 - 17.00 - W8



●硬質クロムメッキ品 3 日日出荷
●SCM415浸炭焼 5 日日出荷
ストークB 即日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 **P.134**
◎3本以上で1明細行当たり1,350円



数量区分	標準対応		個別対応	
	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100
価格	基準単価	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	18%	お見積り



Alteration 追加加工
型式 L D W F (CRC・EAT)
JPHAF10 - 20.50 25 - CRC
HJPHAWM10 - L15.00 - D20 - W20 - F15 - EAT
5 日日出荷 ◎追加加工はおねじのみ適用

Code	端面R加工		着座確認用穴加工																				
	CRC	EAT																					
Spec.	ワーク受け面に着座確認用穴を加工します。R加工を行います。 R加工を行います。 ◎L≥15に適用		ワーク受け面に着座確認用穴を加工します。穴径寸法は下表となります。固定方式EAT ◎M≥6に適用 ◎F寸・L寸により適用条件が変わります。																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>細穴径 d1</th> <th>速し穴径 d2</th> <th>全長適用条件</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>F+L≤20</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>1.0</td> <td>2.5</td> <td>F+L≤30</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>1.5</td> <td>3.5</td> <td>F+L≤40</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>1.5</td> <td>4.5</td> <td>F+L≤50</td> </tr> </tbody> </table>		M	細穴径 d1	速し穴径 d2	全長適用条件	6	1.0	1.5	F+L≤20	8	1.0	2.5	F+L≤30	10	1.5	3.5	F+L≤40	12	1.5	4.5	F+L≤50	
M	細穴径 d1	速し穴径 d2	全長適用条件																				
6	1.0	1.5	F+L≤20																				
8	1.0	2.5	F+L≤30																				
10	1.5	3.5	F+L≤40																				
12	1.5	4.5	F+L≤50																				

¥/1Code 300 500

22 位置決めピン 治具ブッシュ

高さ調整ピン

ー圧入タイプ・ザグリタイプー

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

高さ調整ピン

ーフラットタイプ・先端止めねじタイプー

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

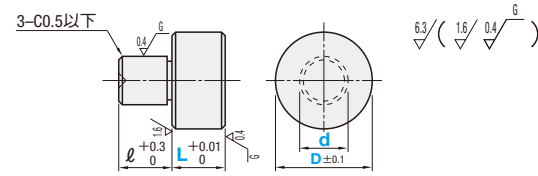
◎カタログ規格外品はこちら P137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 高さ方向の位置決めピンです。取付は圧入とザグリタイプで、外径と高さはフリーでご指定頂けます。

■圧入タイプ



材質	表面処理	硬度	Type			
			L寸指定		D寸・L寸指定	
			d寸公差p6	d寸公差m6	d寸公差p6	d寸公差m6
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPAT	JPAM	JPATF	JPAMF
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC	BJPAT	BJPAM	BJPATF	BJPAMF
SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPAT	HJPAM	HJPATF	HJPAMF
SUS304	—	—	SJPAT	SJPAM	SJPATF	SJPAMF
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPAT	CJPAM	CJPATF	CJPAMF



RoHS 10

■L寸指定

型式	Type	d	d寸公差		指定L 指定0.01mm単位	D	ℓ	¥基準単価					
			m6	p6				JPAT JPAM	BJPAT BJPAM	HJPAT HJPAM	SJPAT SJPAM	CJPAT CJPAM	
d寸公差p6	d寸公差m6	3	+0.008 -0.002	+0.012 -0.006	2.00~10.00	6	5	840	920	1,130	1,250	1,430	
		4	+0.012 -0.002	+0.020 -0.006				900	990	1,210	1,360	1,540	
		5	+0.004 -0.004	+0.012 -0.012				1,010	1,110	1,360	1,510	1,710	
8	+0.015 -0.024	+0.015 -0.015	16	1,080	1,180	1,450	1,620	1,840					
			10	1,170	1,280	1,570	1,760	1,990					
			12	1,250	1,370	1,680	1,880	2,140					

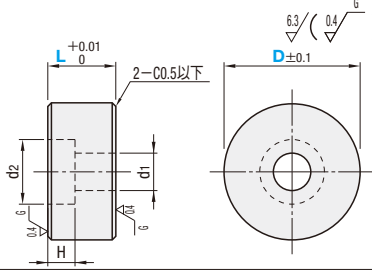
■D寸・L寸指定

型式	Type	d	d寸公差		指定L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	ℓ	¥基準単価					
			m6	p6				JPATF JPAMF	BJPATF BJPAMF	HJPATF HJPAMF	SJPATF SJPAMF	CJPATF CJPAMF	
d寸公差p6	d寸公差m6	3	+0.008 -0.002	+0.012 -0.006	2.00~10.00	5	5	1,010	1,110	1,360	1,500	1,710	
		4	+0.012 -0.002	+0.020 -0.006				1,080	1,180	1,450	1,630	1,840	
		5	+0.004 -0.004	+0.012 -0.012				1,210	1,330	1,630	1,810	2,050	
8	+0.015 -0.024	+0.015 -0.015	10	1,410	1,550	1,900	2,110	2,380					
			12	1,500	1,650	2,020	2,260	2,570					

■ザグリタイプ



材質	表面処理	硬度	Type	
			L寸指定	D寸・L寸指定
			SKS3相当	—
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC	BJPHU	BJPHUZ
SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPHU	HJPHUZ
SUS304	—	—	SJPHU	SJPHUZ
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPHU	CJPHUZ



RoHS 10

■L寸指定

型式	Type	No.	L		D	d1	d2	H	適用 ボルト	*締付トルク N・cm	¥基準単価					
			指定0.01mm単位	指定1mm単位							JPHU	BJPHU	HJPHU	SJPHU	CJPHU	
JPHU	BJPHU	4	3	6.00~15.00	12	3.5	6.5	4	M3	147	760	840	1,120	1,060	1,390	
			4	7.00~20.00	13	4.5	8	5	M4	333	940	1,050	1,370	1,290	1,670	
			5	8.00~20.00	15	5.5	9.5	6	M5	676	940	1,050	1,360	1,290	1,680	
6	9.00~25.00	20	6.5	11	7	M6	1156	990	1,090	1,400	1,360	1,720				
			8	11.00~30.00	30	9	14	9	M8	2803	1,060	1,170	1,620	1,450	1,870	

■D寸・L寸指定

型式	Type	No.	L		D	d1	d2	H	適用 ボルト	*締付トルク N・cm	¥基準単価					
			指定0.01mm単位	指定1mm単位							JPHUZ	BJPHUZ	HJPHUZ	SJPHUZ	CJPHUZ	
JPHUZ	BJPHUZ	4	3	6.00~15.00	10~15	3.5	6.5	4	M3	147	970	1,060	1,300	1,290	1,610	
			4	7.00~20.00	12~20	4.5	8	5	M4	333	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890	
			5	8.00~20.00	15~20	5.5	9.5	6	M5	676	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890	
6	9.00~25.00	20	6.5	11	7	M6	1156	1,190	1,300	1,600	1,580	1,950				
			8	11.00~30.00	18~30	9	14	9	M8	2803	1,260	1,380	1,700	1,680	2,090	

*締付トルク(参考値)は、技術データ P2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

型式	L	D
JPAT8	15.00	12
JPHU3	15.00	20
JPHU8	15.00	12
JPHU3	15.00	20

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~200	201~
価格率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	通常	通常

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~200	201~
価格率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	通常	通常

■特長: スパナ溝付きで、先端フラットでの調整もしくは先端にピンを取り付けて、位置決めも可能です。



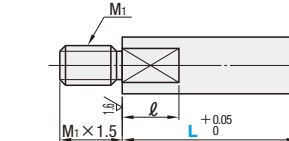
RoHS 10

材質	表面処理	硬度	Type				
			フラット		先端止めねじ		
			おねじ	めねじ	インロー付おねじ	おねじ	めねじ
①S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—	STPAB	STPBB	STPDB	SPFAB	—
②S45C相当	硬質クロムメッキ	—	STPAR	STPBR	STPDR	—	—
③S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	STPAHB	STPBHB	STPDHB	—	—
④S45C相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC	STPAHR	STPBHR	STPDHR	—	—
⑤SUS304	—	—	STPASU	STPBSU	STPDSU	—	SPFBSU
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	STPAC	STPBC	STPDC	—	—

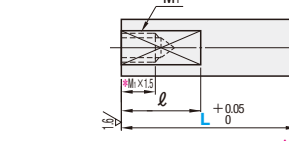
◎硬質クロムメッキ: メッキ硬度750HV~/メッキ厚3μm以上

■フラット

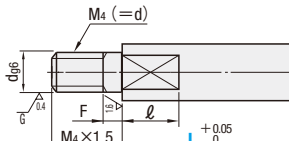
●おねじ



●めねじ

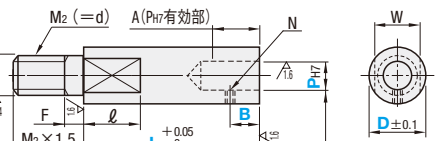


●インロー付おねじ

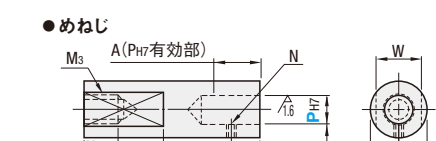


■先端止めねじ

●おねじ



●めねじ



◆おねじ・おねじ
推奨締付トルク(参考値)

M(並目)	締付トルク N・cm
M3	147
M4	333
M5	676
M6	1156
M8	2803
M10	5557
M12	9702
M16	24108
M20	46942

◎技術データ P2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■フラットタイプ

型式	Type	D	指定L 指定0.01mm単位	M1 (並目)	d	M4 (並目)	F	W	ℓ
おねじ STPAB STPAR STPAHB STPAHR STPASU STPAC	めねじ STPBB STPBR STPBHB STPBHR STPBSU STPBC	6	10.00~50.00	M3	3	M3	1.5	5	8
		8			5	M5	2	7	
		10			6	M6	3	8	
		12			8	M8	4	10	
		15			10	M10	5	13	
		20			12	M12	5	17	

■先端止めねじタイプ

型式	Type	D	指定L 指定0.01mm単位	P 選択	B 指定0.5mm単位	d	F	M2 (並目)	W	ℓ	A	M3 (並目)	N (並目)	¥基準単価			
														おねじタイプ		めねじタイプ	
														①	⑤	①	⑤
おねじ SPFAB	めねじ SPFBSU	12	20.00(30.00)~80.00	6	4.0~6.0	8	4	M8	10	10	10	M5	M3	1,520	—	—	1,540
		15	20.00(40.00)~80.00	8	5.0~10.0	10	5	M10	13	10	15	M8	M4	1,650	—	—	1,620
		20	25.00(45.00)~80.00	10	5.0~15.0	12	5	M12	17	10	20	M8	M4	1,850	—	—	1,760
		25	30.00(50.00)~80.00	12	5.0~19.0	16	5	M16	20	12	24	M10	M4	2,030	—	—	2,160
		30	35.00(65.00)~80.00	16	5.0~23.0	20	6	M20	24	18	28	M16	M4	2,340	—	—	2,500

◎L寸()はめねじに適用

Order 注文例	型式	L	P	B	
	STPAB10	-	L20.03	-	B5
	SPFAB12	-	L20.01	-	P6 - B5

Delivery 出荷日	数量区分	標準単価	大口	個別対応			
2	数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~200	201~
	価格率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
	出荷日	通常	通常	通常	通常	通常	通常

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~200	201~
価格率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	通常	通常

D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 めねじ						¥基準単価 インロー付おねじ					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	640	710	810	880	960	1,020	670	750	870	950	1,050	1,100	740	830	940	1,030	1,120	1,240
8	660	730	830	900	990	1,050	700	780	900	980	1,070	1,130	770	860	970	1,060	1,150	1,280
10	680	760	860	930	1,010	1,080	730	810	920	1,000	1,090	1,160	800	890	1,000	1,090	1,180	1,310
12	710	790	890	960	1,040	1,110	750	830	950	1,030	1,120	1,190	830	920	1,030	1,120	1,210	1,340
15	770	850	940	1,020	1,090	1,150	820	890	1,010	1,080	1,18							

高さ調整ピン

六角小頭タイプ/高さ受けピン/高さ受け用キャップ

2日目納期短縮

大口対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 小頭タイプの高さ調整ピンは、受け面にスペースがない場合にご利用頂けます。高さ受けピンはワーク自重によるたわみを支えます。

■高さ調整ピン

材質	硬度	Type
SCM435	焼入硬度 46~50HRC	JPSRA

L	公差
5.00~50.00	+0.01 0
50.01~100.00	+0.02 0

型式	L	P	B	F	D (M)	(C)	¥基準単価
Type	G	指定0.01mm単位	指定0.5mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位		
JPSRA	8	5.00~50.00	3.0~5.0	2.0~30.0 (B≦P×4.0)	2~4または0	5	9.2
	10	5.00~60.00	4.0~6.0		2~5または0	11.5	1,610
	13	5.00~80.00	4.0~8.0		2~6または0	15.0	1,810
	17	10.00~80.00	5.0~10.0		2~8または0	19.6	2,380
	19	10.00~100.00	5.0~12.0		2~10または0	21.9	2,490

◎F=0を選択の場合、ネジ元にニゲ加工をします。

Order 注文例: 型式 - L - P - B - F
JPSRA17 - L12.00 - P8.0 - B3.5 - F4

Delivery 出荷日: 2 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	+7日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。受け面のスペースが取れないケースにご利用頂けます。

高さ受けピン

材質	表面処理	硬度	Type
SCM435	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 46~50HRC	JPTU
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 46~50HRC	BJPTU
SUS304		焼入硬度 750HV~	HJPTU
			SJPTU

型式	B	L	F	M (並目)	締付トルク N・cm	R	(l)	(C)	¥基準単価
Type		指定1mm単位	指定1mm単位						JPTU BJPTU HJPTU SJPTU
JPTU BJPTU HJPTU SJPTU	10	10~30	6~18	M6	1156	4	6	11.5	1,230 1,440 1,520 1,850
	13	10~32	8~24	M8	2803	6	7	15.0	1,380 1,590 1,700 2,070
	17	15~50				7	10	19.6	2,040 2,240 2,540
	19	15~50	9	10	21.9	2,020 2,250 2,350 2,850			

*締付トルク(参考値)は、技術データ P2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

高さ受け用キャップ

材質	使用雰囲気温度	Type
ポリアセタール(黒)	-45~95℃	JPTUC

型式	L	M (並目)	締付トルク N・cm	R	(l)	¥基準単価
Type	指定1mm単位					JPTUC
JPTUC	6	M3	147	3	1	620
	7					650
	8					750
	10					820
	13					1,400

*締付トルク(参考値)は、技術データ P2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例: 型式 - L - F
JPTU10 - L15 - F8

Delivery 出荷日: 2 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	+7日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	+7日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

位置決めピンホルダー

スタンダードタイプ・二面幅タイプ

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 位置決めピン止めねじタイプ(P.1750他)や内ねじタイプ(P.1707他)と組み合わせて使用することで、より高い位置での位置決めが可能です。

■スタンダードタイプ

材質	表面処理	止めねじ固定	ボルト固定
S45C相当	四三酸化鉄皮膜	M-LPHT	M-LPHB

●止めねじ固定 ●ボルト固定

■止めねじ固定・ボルト固定

型式	L	D	V	p1	p2	*A	M (並目)	締付トルク N・cm	X	N	P.C.D.	H	¥基準単価
Type	指定0.1mm単位												最短L~100.0 L100.1~150.0 L150.1~200.0
(止めねじ固定) M-LPHT	6	20.0~100.0	12	12	3.5	6.5	10	M3	147	4.5	30	39	3,120
	8	25.0~100.0	15	15	5.5	9.5	M4	333	7	5.5	34	44	3,200
	10	30.0~100.0	17										3,250
	12	30.0~100.0	18	3,300									
(ボルト固定) M-LPHB	13	40.0~150.0	20	20	9	14	M4	333	7	6.5	43	53	4,000
	16	40.0~150.0	27										4,100
	18	40.0~150.0	27	4,200									
	20	45.0~200.0	32	5,100									

*位置決めピンと併用の場合は、位置決めピンのL寸(首下長さ)≦A寸(上記)にてご使用ください。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

二面幅タイプ

材質	表面処理	止めねじ固定	ボルト固定
S45C相当	四三酸化鉄皮膜	LPHT	LPHB

●止めねじ固定 ●ボルト固定

■止めねじ固定・ボルト固定

型式	L	D	V	*p1	p2	*A	M (並目)	締付トルク N・cm	X	N	Q	H	W	¥基準単価
Type	指定0.1mm単位													最短L~100.0 L100.1~150.0 L150.1~200.0
(止めねじ固定) LPHT	6	20.0~150.0	12	12	3.5	6.5	10	M3	147	4.5	30	39	13	3,520
	8	25.0~150.0	15	15	5.5	9.5	M4	333	7	5.5	34	44	3,600	
	10	30.0~150.0	17										3,650	
	12	30.0~150.0	18	3,700										
(ボルト固定) LPHB	13	40.0~150.0	20	20	9	14	M4	333	7	6.5	43	53	21	
	16	40.0~150.0	27										4,400	
	18	40.0~150.0	27	4,500										
	20	45.0~200.0	32	4,600										

*位置決めピンと併用の場合は、位置決めピンのL寸(首下長さ)≦A寸(上記)にてご使用ください。 *P=6、L>100のp1は5、P=8、10、12、L>100のp1は7となります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例: 型式 - L
LPHT8 - L30.0

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	+7日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

◎P=6~12でL>100の場合、20コ以上はお見積り

位置決めピン
治具
フッ
シ
ン

治具ブッシュ 高硬度ステンレス 概要

新商品

高硬度ステンレスに「ツバ付ブッシュ」が新登場!

ストレートブッシュで提供している新材質「高硬度ステンレス」にツバ付タイプが新登場しました!
「短納期」、「低価格」でご利用頂けます。(詳細はINDEX22 P.1804をご参照ください)

ポイント① 高硬度ステンレスだから出来る事

- 短納期** ストックA対応可!300個まで8日目出荷!
- 低価格** SUS304比 約30%OFF!
- 高硬度** 硬度35HRC以上!
- 高耐食性** SUS303同等の耐食性!

ポイント② ツバ付ならではのおすすめポイント

- ツバ厚公差** 追加工選択なしで0/-0.05のツバ厚公差が実現
- 追加工** 追加工TCでツバ厚変更が可能に(※D≥6に適用)



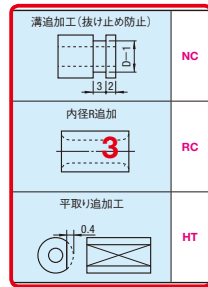
ツバ付タイプ

規格
拡張

ストレートタイプの高硬度ステンレスが規格拡張されました!

「このサイズは特注か…」を解決!
高硬度ステンレスシリーズのストレートタイプが規格拡張されました。(詳細はINDEX22 P.1803をご参照ください)

型式 Type	D	P 指定0.1mm単位	L 指定0.1mm単位	R
5	2.0~3.0	5.0~10.0		
6	2.0~4.0	5.0~10.0		
7	2.0~5.0	5.0~10.0		
8	3.0~6.0	5.0~15.0		
9	3.0~6.5	5.0~12.0		
10	4.0~8.0	5.0~20.0		
11	4.0~9.0	5.0~17.0		
12	6.0~10.0	5.0~30.0		
13	6.0~10.0	5.0~30.0		
14	6.0~11.0	5.0~30.0		
15	8.0~12.5	5.0~40.0		
16	8.0~12.5	5.0~40.0		
18	10.0~14.0	5.0~40.0		
19	10.0~14.0	5.0~40.0		
20	12.0~15.0	5.0~40.0		
21	12.0~15.0	5.0~40.0		
22	12.0~15.0	5.0~40.0		
23	13.0~19.0	5.0~40.0		
24	13.0~19.0	5.0~40.0		
25	13.0~19.0	5.0~40.0		



ストレートタイプ

- 1 選べる径がφ5~25まで拡大
- 2 最長40mmまで選択可能
- 3 追加工3種類が追加(NC/RC/HT)

低価格

従来品(SUS304)比 約30%以上の低価格!!

◆治具ブッシュ ストレート 外径φ10 数量:4個				◆治具ブッシュ ツバ付 外径φ10 数量:4個			
材質	型式	単価	価格比	材質	型式	単価	価格比
高硬度ステンレス	JBK10-6.0-12.0	670	-56%	高硬度ステンレス	JBKH10-6.0-12.0	950	-50%
SKS93相当 (無電解ニッケルメッキ)	JBAFP10-P6.0-L12.0	1,000	-33%	SKS93相当 (無電解ニッケルメッキ)	JBHFP10-P6.0-L12.0	1,250	-34%
SUS440C相当	JBAFCP10-P6.0-L12.0	1,930	28%	SUS440C相当	JBHFSP10-P6.0-L12.0	2,400	27%
SUS304	JBAFSP10-P6.0-L12.0	1,510	-	SUS304	JBHFSP10-P6.0-L12.0	1,890	-

◆治具ブッシュ ストレート 外径φ12 数量:101個				◆治具ブッシュ ツバ付 外径φ12 数量:101個			
材質	型式	単価	価格比	材質	型式	単価	価格比
高硬度ステンレス	JBK12-8.0-15.0	510	-58%	高硬度ステンレス	JBKH12-8.0-15.0	710	-56%
SKS93相当 (無電解ニッケルメッキ)	JBAFP12-P8.0-L15.0	807	-33%	SKS93相当 (無電解ニッケルメッキ)	JBHFP12-P8.0-L15.0	1,062	-34%
SUS440C相当	JBAFCP12-P8.0-L15.0	1,538	27%	SUS440C相当	JBHFSP12-P8.0-L15.0	2,040	27%
SUS304	JBAFSP12-P8.0-L15.0	1,207	-	SUS304	JBHFSP12-P8.0-L15.0	1,606	-

ミスミの新定番「高硬度ステンレス」のご紹介



- ・鉄やSUS440C相当だと、すぐに錆びてしまう…
- ・SUS304だと硬度が低いから摩耗の心配が…
- ・治具ブッシュは納期が長いから調達に困るんだよなあ…

そんな時は、
「高硬度ステンレス」
をご利用ください!



高耐食性

※参考 防錆能力比較試験

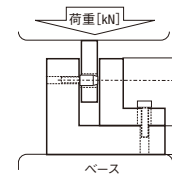
■試験方法 塩水噴霧試験 (JIS Z2371に準ずる)

	高硬度ステンレス	SUS303	SUS304	SUS440C相当	SKS3相当
試験前					
48hr					
96hr					

■結果 高硬度ステンレスはSUS303同等の耐食性があります。

高硬度・高強度

■せん断試験方法とは
治具に位置決めピン(JPBB8-10と同じサイズ)をセットし、
万能試験機で負荷を掛け、せん断時の荷重を測定する試験方法



材質	せん断荷重	硬度
高硬度ステンレス	42kN	35HRC~
SUS304	27kN	10~20HRC
SUS440C	56kN	50~55HRC
SKS3相当	65kN	60~63HRC

硬度35HRC以上、
SUS304比1.6倍の強度!

短納期

寸法フリー指定のブッシュで唯一**ストックA**に対応。急にブッシュが必要になっても**翌日出荷が可能に!**

3 日日出荷

急 ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

※注文締切 P.134

①ストックA早割は1明細行当たり一律300円
②ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

■従来品

数量	1~100
出荷日	3日目

さらに
300個まで
実5日出荷

■高硬度ステンレス(ストレート)

数量	1~100	101~300
出荷日	3日目	5日目

※ツバ付タイプは
実8日出荷

※ストックAは100個以内のご注文にのみ適用出来ます。

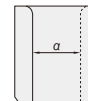
高硬度ステンレス INFORMATION

- ①高硬度ステンレスはMnを含有し、酸により溶解する性質がありますのでご注意ください。
- ②高硬度ステンレスは弱磁性です(透磁率: $1.10 \leq \mu_s < 1.15$)。

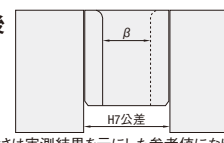
治具ブッシュ内径収縮データ

治具ブッシュは圧入時に収縮します。
内径収縮の大きさはブッシュ内外径、外径公差、材質により異なります。

①圧入前



②圧入後



※収縮の大きさは実測結果を元にした参考値になります。

ブッシュ材質	ブッシュ 外径	外径 公差	ブッシュ 内径	タイプ	β寸法(取付穴H7の時) 取付側材質	
					スチール	アルミ
高硬度ステンレス (35HRC~)	10	p6	6	スタンダード	99.98%	99.98%
			8	薄肉	99.93%	99.96%
			6	スタンダード	99.99%	99.99%
			8	薄肉	99.98%	99.99%
SK3相当 (60HRC~)	10	p6	6	スタンダード	99.97%	99.99%
			8	薄肉	99.95%	99.95%
			6	スタンダード	99.99%	99.99%
			8	薄肉	99.96%	99.99%
SUS440C相当 (50HRC~)	10	p6	6	スタンダード	99.97%	99.98%
			8	薄肉	99.96%	99.98%
			6	スタンダード	99.99%	99.98%
			8	薄肉	99.98%	99.98%
SUS304	10	p6	6	スタンダード	99.98%	99.99%
			8	薄肉	99.98%	99.98%

② 位置決め
ブッシュ



BUSHING FOR LOCATING PINS HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL -STRAIGHT TYPE-

治具ブッシュ 高硬度ステンレス

—ストレート—



BUSHING FOR LOCATING PINS HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL -FLANGED TYPE-

治具ブッシュ 高硬度ステンレス

—ツバ付タイプ—



●特長：従来品に比べ、大幅な低価格・短納期を実現、外径φ5〜25まで拡大しました。

◎カタログ規格外品はこちら P.137
◎CADデータフォルダ名：26_Inspections

Type			材質	硬度	D	p6	m6	h7
Dp6	Dm6	Dh7						
JBK	JBKM	JBKS	高硬度ステンレス	35HRC~	5	+0.020	+0.012	0
					6	+0.012	+0.004	-0.012
					7			
					8	+0.024	+0.015	0
					9	+0.015	+0.006	-0.015
					10			
					11			
					12			
					13	+0.029	+0.018	0
					14	+0.018	+0.007	-0.018
					15			
					16			
					18			
					19			
					21	+0.035	+0.021	0
					22	+0.022	+0.008	-0.021
					23			
					24			
					25			

型式 Type	D	P 指定0.1mm単位	L 指定0.1mm単位	R	¥基準単価			
					1~19コ	20~49コ	50~100コ	101~300コ
JBK (p6) JBKM (m6) JBKS (h7)	5	2.0~3.0	5.0~10.0	0.5	820	740	660	620
	6	2.0~4.0	5.0~10.0		820	740	660	620
	7	2.0~5.0	5.0~10.0		820	740	660	620
	8	3.0~6.0	5.0~15.0		670	610	540	510
	9	3.0~6.5	5.0~12.0		670	610	540	510
	10	4.0~8.0	5.0~20.0		670	610	540	510
	11	4.0~9.0	5.0~17.0		670	610	540	510
	12	6.0~10.0	5.0~30.0		670	610	540	510
	13	6.0~10.0	5.0~26.0		670	610	540	510
	14	6.0~11.0	5.0~30.0		670	610	540	510
	15	8.0~12.5	5.0~40.0	820	740	660	620	
	16	8.0~12.5	5.0~40.0	820	740	660	620	
	18	10.0~14.0	5.0~40.0	890	800	720	670	
	19	10.0~14.0	5.0~40.0	1,050	940	850	790	
	20	12.0~15.0	5.0~40.0	1,050	940	850	790	
	21	12.0~15.0	5.0~40.0	1,050	940	850	790	
	22	12.0~15.0	5.0~40.0	1,050	940	850	790	
	23	13.0~19.0	5.0~40.0	1,150	1,030	930	870	
	24	13.0~19.0	5.0~40.0	1,150	1,030	930	870	
	25	13.0~19.0	5.0~40.0	1,150	1,030	930	870	

Order 注文例: 型式 Type D - P - L
JBKM 8 - 5.9 - 12.0
JBKS 10 - 8.0 - 17.0

Price 価格表

数量区分	小口	大口	個別対応
数量	1~100	101~300	301~
出荷日	通常	+2日	お見積り

Alteration 追加加工: 型式 Type D - P - L (FC・NC・RN...etc.)
JBKM 7 - 3.2 - 10.0 - FC
JBKS 12 - 8.0 - 25.0 - CRN

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 [指定方法] FC ●D≧P+3: プッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ●L≧10のみ適用	200
溝追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 [指定方法] NC ●D≧P+3: プッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ●L≧15の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。 [指定方法] RN	無料
内径R ピン角	CRN	Rをピン角にします。 [指定方法] CRN ●バリがでることがあります。	無料

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
接着溝追加 L≦13.0の場合 L>13.0の場合	RS	接着用の溝を加工します。 [指定方法] RS ●外径溝数 ・L≦13.0の場合→2本加工 ・L>13.0の場合→3本加工 ●D≦13の時、D-P≧3 D≧14の時、D-P≧4 ●L<9.0は適用不可	300
内径R追加	RC	両側に内径Rを加工します。 [指定方法] RC ●(D-P)/2≦2の場合、R<2になります	300
平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 [指定方法] HT ●D≧6に適用 ●D-P≧4	200

◎カタログ規格外品はこちら P.137

●特長：従来品に比べ、大幅な低価格・短納期を実現、追加加工なしでツバ交差 ± 0.05 を実現しました。

Type			材質	硬度	D	p6	m6	h7
Dp6	Dm6	Dh7						
JBKH	JBKHM	JBKHS	高硬度ステンレス	35HRC~	5	+0.020	+0.012	0
					6	+0.012	+0.004	-0.012
					7			
					8	+0.024	+0.015	0
					9	+0.015	+0.006	-0.015
					10			
					11			
					12			
					13	+0.029	+0.018	0
					14	+0.018	+0.007	-0.018
					15			
					16			
					18			
					19			
					21	+0.035	+0.021	0
					22	+0.022	+0.008	-0.021
					23			
					24			
					25			

型式 Type	D	P 指定0.1mm単位	L 指定0.1mm単位	T	R	H	¥基準単価				
							1~19コ	20~49コ	50~100コ	101~300コ	
JBKH (p6) JBKHM (m6) JBKHS (h7)	5	2.0~3.0	5.0~7.5	2.5	0.5	9.0	1,200	1,080	960	900	
	6	2.0~4.0	5.0~7.5				1,200	1,080	960	900	
	7	2.0~5.0	5.0~7.5				1,200	1,080	960	900	
	8	3.0~6.0	5.0~12.0				11.0	1,200	1,080	960	900
	9	3.0~6.5	5.0~12.0				12.0	950	860	760	710
	10	4.0~8.0	5.0~17.0				13.5	950	860	760	710
	11	4.0~9.0	5.0~17.0				14.0	950	860	760	710
	12	6.0~10.0	5.0~26.0				15.0	950	860	760	710
	13	6.0~10.0	5.0~26.0				16.0	950	860	760	710
	14	6.0~11.0	5.0~26.0				17.0	950	860	760	710
	15	8.0~12.5	5.0~35.0	18.0	950	860	760	710			
	16	8.0~12.5	5.0~35.0	19.0	1,150	1,040	920	860			
	18	10.0~14.0	5.0~35.0	22.0	1,150	1,040	920	860			
	19	10.0~14.0	5.0~35.0	24.0	1,240	1,120	990	930			
	20	12.0~15.0	5.0~35.0	25.0	1,400	1,260	1,120	1,050			
	21	12.0~15.0	5.0~35.0	1,400	1,260	1,120	1,120	1,050			
	22	12.0~17.0	5.0~35.0	1,400	1,260	1,120	1,120	1,050			

Order 注文例: 型式 Type D - P - L
JBKH 8 - 5.9 - 12.0
JBKHS 10 - 8.0 - 17.0

Price 価格表

数量区分	小口	大口	個別対応
数量	1~100	101~300	301~
出荷日	通常	+5日	お見積り

Alteration 追加加工: 型式 Type D - P - L (FC・NC・RN...etc.)
JBKH 8 - 5.9 - 12.0 - RN
JBKHS 15 - 8.0 - 17.0 - TC3

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 [指定方法] FC ●D≧P+3: プッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ●L≧10のみ適用	200
溝追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 [指定方法] NC ●D≧P+3: プッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ●L≧15の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。 [指定方法] RN	無料
内径R ピン角	CRN	Rをピン角にします。 [指定方法] CRN ●バリがでることがあります。	無料

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
接着溝追加 L≦13.0の場合 L>13.0の場合	RS	接着用の溝を加工します。 [指定方法] RS ●外径溝数 ・L≦13.0の場合→2本加工 ・L>13.0の場合→3本加工 ●D≦13の時、D-P≧3 D≧14の時、D-P≧4 ●L<9.0は適用不可	300
内径R追加	RC	両側に内径Rを加工します。 [指定方法] RC	300
ツバ厚変更	TC	指定1mm単位 [指定方法] TC4 3≦TC<T ●全長T-TC分短くなります。 ●D≧12に適用	200
平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 [指定方法] HT ●ツバ部は平取りしません。 ●D≧6に適用 ●D-P≧4	200

位置決めピン

治具ブッシュ

—ストレート スタンダード・薄肉タイプ—



治具ブッシュ

—フリー指定ストレート スタンダード・薄肉タイプ—



CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 在庫品の為、当日出荷が可能です。

●特長: 内径を0.01mm単位、L寸を0.1mm単位で指定できるブッシュです。

■スタンダードタイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	60HRC~	JBA	JBAM
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	60HRC~	JBAN	JBAMN
SUS440C相当	—	50HRC~	JBAC	JBAMC

●p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1802圧入後の内径変化参照)

■スタンダードタイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBAFP	JBAF
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC	JBAFBP	JBAFB
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBAFMP	JBAFM
SUS304	—	—	JBAFSP	JBAFS
SUS440C相当	—	50~55HRC	JBAFCP	JBAFC

●p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1802圧入後の内径変化参照)

Type	d	d許容差		L選択	肉厚(N)	R	D	D許容差		¥基準単価		
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ					p6	m6	JBA	JBAN	JBAC
(p6) JBA JBAN JBAC	2	+0.008 +0.002	+0.010 0	5 6 7 8 10 12	1.5	0.8	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	880	1,120	2,090
	3				2	7	7			790	1,020	1,890
	4				2	8	8	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	700	940	1,710
	5	+0.012 +0.004	+0.012 0	5 6 7 8 10 12 15 16 20	2.5	1	10			610	850	1,520
	6				2	12	12			570	800	1,420
	8	+0.014 +0.005	+0.014 +0.005	5 6 7 8 10 12 15 16 20 25	2	2	12	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	570	800	1,420
(m6) JBAM JBAMN JBAMC	10			6 7 8 10 12 15 16 20 25 30	2.5	1.5	15			610	850	1,520
	12			8 10 12 15 16 20 25 30	3	3	18			700	980	1,750
	13	+0.017 +0.006	+0.017 +0.006	10 12 *15 16 20 *25 30	4.5	2	22			790	1,030	1,900
	15			12 15 16 20 25 30	5	5	25	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	880	1,120	2,080
	16				5	5	26			880	1,120	2,080
	20	+0.020 +0.007	+0.020 +0.007	12 15 16 20 25 30	5	3	30			970	1,210	2,280
	25			16 20 25 30 *35	5	3	35	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,050	1,300	2,450

Type	D	D許容差		P 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	肉厚(N)	R	¥基準単価				
		p6	m6					JBAF	JBAFBP	JBAFM	JBAFMP	
(p6) JBAFP JBAFBP JBAFMP JBAFSP JBAFCP	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	2.00~2.50	5.0~6.0	1.25~1.50	0.8	1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	7			2.00~3.50	5.0~8.0	1.75~2.50	1.0	1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	8	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	3.00~4.50	5.0~13.0		1.0	1,150	1,330	1,380	1,740	2,210
	10			4.00~6.50	5.0~20.0		1.0	1,000	1,180	1,200	1,510	1,930
	12			6.00~8.50			1.0	950	1,120	1,130	1,420	1,810
	15	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	8.00~10.50			1.0	1,000	1,180	1,200	1,510	1,930
(m6) JBAF JBAFB JBAFM JBAFS JBAFC	20			10.00~12.50		2.25~3.50	2.0	1,150	1,330	1,380	1,740	2,210
	22			12.00~13.50	5.0~40.0	2.75~4.00	2.0	1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	25	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	13.00~15.50		3.25~4.00	2.0	1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	26			15.00~16.50		4.25~5.00	2.0	1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	30			16.00~20.50		4.75~6.00	2.0	1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	35	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	20.00~25.00	5.0~60.0	4.75~7.00	3.0	1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	35					5.00~7.50	3.0	1,600	1,870	1,920	2,400	3,050
	35					5.00~7.50	3.0	1,760	1,940	2,080	2,610	3,320

●L寸の*はJBAMCのみ選択不可 ●無電解ニッケルメッキ品のd寸2~6の許容差はH7となります。

●P≦3.59はL≦P×2.5 P≧3.60はL≦P×3.0 ●(D-P)/2≦2の場合、Rは2以下になります。

■薄肉タイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SUS2またはSKS3相当	—	58HRC~	JBAUP	JBAU
SUS2またはSKS3相当	無電解ニッケルメッキ	58HRC~	JBAUFP	JBAUF
SUS440C相当	—	50HRC~	JBAUCP	JBAUC

●p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1802圧入後の内径変化参照)

■薄肉タイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBAUFP	JBAUF
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC	JBAFBP	JBAFB
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBAFMP	JBAFM
SUS440C相当	—	50~55HRC	JBAFCP	JBAFC

●p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1802圧入後の内径変化参照)

Type	d	d許容差		L選択	肉厚(N)	R	D	D許容差		¥基準単価		
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ					p6	m6	JBAU	JBAUFP	JBAUC
(p6) JBAUFP JBAUFBP JBAUFMP JBAUCP	3	+0.008 +0.002	+0.010 0	5 6 8 10 12	1	0.5	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	1,050	1,280	2,530
	4			5 6 8 10 12 15 16	6	6	6			960	1,180	2,290
	5	+0.012 +0.004	+0.012 0	5 6 8 10 12 15 16 20	7	7	7	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	840	1,040	2,040
	6				8	8	8			800	1,000	2,000
	8	+0.014 +0.005	+0.014 +0.005	6 8 10 12 15 16 20	10	10	10	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	840	1,040	2,040
	10				13	13	13			800	1,000	2,000
(m6) JBAU JBAUF JBAUM JBAUC	12			8 10 12 15 16 20	1.5	1.5	15			960	1,160	2,160
	13	+0.017 +0.006	+0.017 +0.006	10 12 *15 16 20	2	1	17	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	1,050	1,250	2,250
	15			10 12 15 16 20	2	2	19			1,140	1,340	2,340
	16			10 12 15 16 20 25	2.5	2.5	21			1,140	1,340	2,340
	20	+0.020 +0.007	+0.020 +0.007	12 15 16 20 25	2.5	2	26			1,250	1,450	2,450
	25			20 25	3	3	31	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,350	1,560	2,630

Type	D	D許容差		P 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	肉厚(N)	R	¥基準単価			
		p6	m6					JBAUF	JBAUFB	JBAUFM	JBAUFC
(p6) JBAUFP JBAUFBP JBAUFMP JBAUCP	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	2.20~3.00	5.0~7.5	1.00~1.40	0.5以下	1,800	2,050	2,150	3,350
	6			3.00~4.00	5.0~8.0	1.00~1.50	0.5以下	1,700	1,950	2,050	3,250
	7			3.51~5.00	5.0~8.0	1.00~1.74	0.5	1,610	1,850	1,930	3,000
	8	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	4.51~6.00	5.0~13.0	1.00~1.74	0.5	1,430	1,640	1,710	2,670
	9			4.51~6.50		1.25~2.24	0.5	1,430	1,640	1,710	2,670
	10			6.51~8.00		1.00~1.74	0.5	1,240	1,430	1,490	2,320
	11			8.00~9.00	5.0~20.0	1.00~1.50	0.5	1,240	1,430	1,490	2,320
	12			8.51~9.00		1.50~1.74	0.5	1,170	1,350	1,400	2,180
	13			8.51~10.00		1.50~2.24	0.5	1,190	1,370	1,430	2,230
	14	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	9.00~11.00		1.50~2.50	0.5	1,220	1,400	1,470	2,300
	15			10.51~12.00		1.50~2.24	0.5	1,240	1,430	1,490	2,320
	17			10.51~13.00		2.00~3.24	0.5	1,300	1,500	1,570	2,500
(m6) JBAUF JBAUFB JBAUFM JBAUC	18			12.51~14.00	5.0~40.0	2.00~2.74	1.0	1,360	1,560	1,630	2,610
	19			12.51~14.00		2.50~3.25	1.0	1,530	1,760	1,840	2,930
	20			13.51~15.00		2.50~3.24	1.0	1,530	1,760	1,840	2,930
	21	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	13.51~15.00		3.00~3.75	1.0	1,530	1,760	1,840	2,930
	22			13.51~17.00		2.50~4.24	1.0	1,530	1,760	1,840	2,930
	25			15.51~19.00		3.00~4.74	1.0	1,710	1,970	2,130	3,270
	26			16.51~20.00		3.00~4.74	1.0	1,710	1,970	2,130	3,270
	30			20.51~24.00		3.00~4.74	1.0	1,880	2,160	2,340	3,600
	31	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	20.51~24.00	5.0~60.0	3.50~5.24	1.5	1,880	2,160	2,340	3,600
	35			25.01~29.00		3.00~4.99	1.5	2,070	2,380	2,580	3,960

●L寸の*はJBAUNのみ選択不可 ●無電解ニッケルメッキ品のd寸3~6の許容差はH7となります。

●P≦3.59はL≦P×2.5 P≧3.60はL≦P×3.0

Order 注文例: 型式 JBAUC12 L 10
 Delivery 出荷日: 在庫品 翌日出荷 P.133
 ●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Example 使用例: 位置決めピン用ブッシュ薄肉タイプ

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~49	50~74	75~89	90~100	101~200	201~300
値引率	5%	10%	18%	18%	23%	お見積り
出荷日	通常				+7日目	+8日目

●表示数量を超えはWOSにてご確認ください。
 ●d=3.4は101以上お見積りとなります。

●薄肉タイプ JBAUP・JBAU

数量区分	標準対応				個別対応	

治具ブッシュ

ツバ付 スタンダード・薄肉タイプ



治具ブッシュ

フリー指定ツバ付 スタンダード・薄肉タイプ



CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 在庫品の為、当日出荷が可能です。

●特長: 内径を0.01mm単位、L寸を0.1mm単位で指定できるブッシュです。

■スタンダードタイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	60HRC~	JBH	JBHM
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	60HRC~	JBHN	JBHMN
SUS440C相当	—	50HRC~	JBHC	JBHMC

●p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1802 圧入後の内径変化参照)

■スタンダードタイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBHF	JBHF
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC	JBHF	JBHF
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBHF	JBHF
SUS304	—	—	JBHF	JBHF
SUS440C相当	—	50~55HRC	JBHF	JBHF

●p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1802 圧入後の内径変化参照)

Type	d	d許容差		L選択	肉厚(N)	R	H	T	D	D許容差		¥基準単価		
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ							p6	m6	JBH	JBHM	JBHC
(p6) JBH JBHN JBHC	2	+0.008 +0.002	+0.010 0	5 6 8 10 12	1.5	0.8	9	2.5	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	1,330	—	—
	3	H7	+0.012 0	5 6 8 *10 12	2	1	11	7	8	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	1,150	1,440	2,700
	4			*5 6 8 10 12 15 *16 20	2		12	8	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	970	1,180	2,090	
	5	G6	+0.012 +0.004	5 6 8 10 12 15 16 20	2.5	1	14	10	10	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	880	1,080	2,050
	6			5 6 8 10 12 15 16 20 25	2		16	12	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	880	1,080	2,050	
	8	G6	+0.014 +0.005	6 8 10 12 15 16 20 25	2	2	16	12	12	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	880	1,080	2,050
	10			6 8 10 12 15 16 20 25 30	2.5		19	4	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	970	1,180	2,090	
	12	G6	+0.017 +0.006	8 10 12 15 16 20 25 30	3	2	22	18	18	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,230	1,450	—
	13			10 12 15 16 20 25 30	4.5		26	22	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	1,410	1,700	3,250	
	15	G6	+0.017 +0.006	10 *12 *15 *16 *20 *25 *30	5	3	30	5	25	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,410	1,700	3,250
16	10 12 15 16 20 25 30			5	26		26	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,410	1,700	3,250		
20	G6	+0.020 +0.007	12 15 16 20 25 30	5	3	35	6	30	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,590	1,860	3,610	
25			12 15 16 20 25 30	5		40	35	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,760	2,030	3,960		

Type	D	D許容差		P 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	肉厚(N)	R	H	T	¥基準単価								
		p6	m6							JBHF	JBHFB	JBHFM	JBHFS	JBHFC				
(p6) JBHF JBHFB JBHFM JBHFS JBHFC	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	2.20~2.50	3.0~3.5	1.25~1.50	0.8	9	2.5	1,900	2,070	2,270	2,850	3,630				
	7	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	2.20~3.50	3.0~6.0	1.75~2.50				1,640	1,820	1,970	2,460	3,130				
	8	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	3.00~4.50	3.0~10.0	1.75~3.00				1,380	1,560	1,660	2,070	2,640				
	10			4.00~6.50	3.0~15.0	1.75~3.00				1,250	1,430	1,500	1,890	2,400				
	(m6) JBHF JBHFB JBHFM JBHFS JBHFC	12	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	6.00~8.50	5.0~35.0				2.25~3.50	2.0	4	16	1,250	1,430	1,500	1,890	2,400
		15			8.00~10.50					2.25~3.50				1,250	1,430	1,500	1,890	2,400
18		10.00~12.50	2.75~4.00	1,380	1,560	1,660	2,070	2,640										
20		12.00~13.50	3.25~4.00	1,760	1,940	2,110	2,640	3,360										
22		12.00~13.50	4.25~5.00	1,760	1,940	2,110	2,640	3,360										
25		13.00~15.50	4.75~6.00	2,010	2,190	2,420	3,020	3,860										
26		15.00~16.50	4.75~5.50	2,010	2,190	2,420	3,020	3,860										
30		16.00~20.50	4.75~7.00	2,270	2,450	2,730	3,410	4,340										
35		20.00~25.00	5.00~7.50	2,520	2,700	3,020	3,790	4,830										

●L寸の*はJBHMCのみ選択不可 ●無電解ニッケルメッキ品のd寸2~6の許容差はH7となります。

●P≤3.59はL+T≤P×2.5 P≥3.60はL+T≤P×3.0

■薄肉タイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SUZまたはSKS3相当	—	58HRC~	JBHUP	JBHU
SUZまたはSKS3相当	無電解ニッケルメッキ	58HRC~	JBHUNP	JBHUN
SUS440C相当	—	50HRC~	JBHUCP	JBHUC

●p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1802 圧入後の内径変化参照)

■薄肉タイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBHUF	JBHUF
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC	JBHUF	JBHUF
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBHUF	JBHUF
SUS440C相当	—	50~55HRC	JBHUF	JBHUF

●p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1802 圧入後の内径変化参照)

Type	d	d許容差		L選択	肉厚(N)	R	H	T	D	D許容差		¥基準単価			
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ							p6	m6	JBHU	JBHUNP	JBHUC	
(p6) JBHUP JBHUNP JBHUCP	3	+0.008 +0.002	+0.010 0	6 8 10 12	1	0.5	9	2.5	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	1,450	1,710	3,200	
	4	H7	+0.012 0	6 8 10 12 15 16						10	6	1,220	1,440	2,540	
	5			6 8 10 12 *15 *16 20						11	3	7	1,110	1,310	2,310
	6	G6	+0.014 +0.005	6 8 10 12 *15 16 20						12	8	1,110	1,310	2,310	
	8			6 8 10 12 *15 16 20						14	10	1,110	1,310	2,310	
	10	G6	+0.014 +0.005	6 8 10 12 15 16 20						17	4	13	1,200	1,400	2,400
	12			8 10 12 15 16 *20						19	15	15	1,230	1,430	2,430
	13	G6	+0.017 +0.006	10 12 15 16 20						21	17	17	1,490	—	—
	15			12 15 16 20						2	1	24	5	19	1,670
	16	G6	+0.017 +0.006	12 15 16 20 *25						2.5	2	26	21	21	+0.035 +0.022
20	12 15 16 20 25			3	31	26	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,830	2,030		3,680			
25	G6	+0.020 +0.007	12 15 16 20 25	5	3	36	6	31	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	2,030	2,250	4,080		

Type	D	D許容差		P 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	肉厚(N)	R	H	T	¥基準単価						
		p6	m6							JBHUF	JBHUF	JBHUF	JBHUF	JBHUF		
(p6) JBHUF JBHUF JBHUF	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	2.20~3.00	3.0~5.0	1.00~1.40	0.5以下	9	2.5	2,350	2,600	2,700	4,300			
	6	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	3.00~4.00	3.0~5.5	1.00~1.50				2,200	2,450	2,550	4,150			
	7	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	3.51~5.00	3.0~6.0	1.00~1.74				2,020	2,320	2,430	3,860			
	8			4.51~6.00	3.0~10.0	1.00~1.74				1,710	1,970	2,050	3,260			
	9	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	4.51~6.50	3.0~15.0	1.25~2.24				13.5	1,710	1,970	2,050	3,260		
	10			6.51~8.00		1.00~1.74				14	1,550	1,780	1,850	2,960		
	11	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	8.00~9.00	5.0~35.0	1.00~1.50				0.5	15	15	1,590	1,830	1,910	3,050
	12			8.51~9.00		1.50~1.74							16	1,620	1,860	1,930
	13	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	8.51~10.00	3.0~15.0	1.50~2.24				4	17	17	1,630	1,870	1,940	3,110
	14			9.00~11.00		1.50~2.50							18	1,640	1,890	1,960
15	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	10.51~12.00	5.0~35.0	1.50~2.24	1	19	19	1,650	1,900	1,970	3,150				
17			10.51~13.00		2.00~3.24				21	1,670	1,920	2,000	3,200			
18	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	12.51~14.00	5.0~35.0	2.00~2.74	5	22	22	1,710	1,970	2,050	3,260				
19			12.51~14.00		2.50~3.25				24	2,070	2,380	2,490	3,960			
20	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	13.51~15.00	5.0~35.0	2.50~3.25	1	26	26	2,070	2,380	2,490	3,960				
21			13.51~15.00		3.00~3.75				27	2,070	2,380	2,490	3,960			
22	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	15.51~19.00	5.0~35.0	3.00~4.74	6	30	30	2,370	2,730	2,850	4,530				
25			16.51~20.00		3.00~4.74				35	2,370	2,730	2,850	4,530			
26	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	20.51~24.00	5.0~35.0	3.50~5.24	1.5	36	36	2,670	3,070	3,210	5,100				
30			20.51~24.00		3.50~5.24				40	2,670	3,070	3,210	5,100			
35	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	25.01~29.00	5.0~50.0	3.00~4.99	40	40	40	2,960	3,400	3,560	5,660				

●L寸の*はJBHUCのみ選択不可 ●無電解ニッケルメッキ品のd寸3~6の許容差はH7となります。

●P≤3.59はL+T≤P×2.5 P≥3.60はL+T≤P×3.0

Order 注文例: 型式 JBH5, 数量 8, 出荷日 即日

Delivery 納期: 在庫品 翌日出荷 P.133

Price 価格: 数量スライド価格 (P.133)

Alteration 追加加工: 型式 JBHF, L L2, RC TC, 数量 5, 目目出荷

Delivery 納期: 5 日目出荷, ストック B, 3日目出荷 200円/1本, PM 8:00迄 P.13



◎カタログ規格外品はこちら **R137** ●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 止めねじや付属ボルトで抜け止めを行うタイプのブッシュになります。

抜け止めストレートタイプ



M材質	S表面処理	H硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBAFPG	JBAFG
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC	JBAFBPG	JBAFBG
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBAFMPG	JBAFMG
SUS304	—	—	JBAFSPG	JBAFSG
SUS440C相当	—	50~55HRC	JBAFCPG	JBAFCG

●p6タイプはm6タイプよりも内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。
(P1802圧入後の内径変化参照)

Type	D	D公差		P		L		R	Y基準単位				
		p6	m6	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	JBAFPG	JBAFBPG		JBAFMPG	JBAFSPG	JBAFCPG		
(p6)	8	+0.024	+0.015	4.00~4.50	10.0~13.0	1.440	1.620	1.670	2.030	2.510			
	10	+0.015	+0.006	4.00~6.50	10.0~20.0	1.290	1.470	1.490	1.800	2.220			
	12	+0.029	+0.018	6.00~8.50	10.0~20.0	1.230	1.410	1.420	1.710	2.100			
	15	+0.029	+0.018	8.00~10.50	10.0~20.0	1.290	1.470	1.490	1.800	2.220			
	18	+0.018	+0.007	10.00~12.50	10.0~20.0	1.440	1.620	1.670	2.030	2.510			
(m6)	22	+0.035	+0.021	12.00~13.50	10.0~40.0	1.590	1.770	1.850	2.250	2.790			
	25	+0.022	+0.008	13.00~15.50	10.0~40.0	1.590	1.770	1.850	2.250	2.790			
	26	+0.022	+0.008	15.00~16.50	10.0~40.0	1.740	1.920	2.030	2.480	3.080			
	30	+0.042	+0.025	16.00~20.50	10.0~40.0	1.740	1.920	2.030	2.480	3.080			
	35	+0.042	+0.025	20.00~25.00	10.0~40.0	1.890	2.160	2.210	2.700	3.360			

抜け止めツバ付タイプ

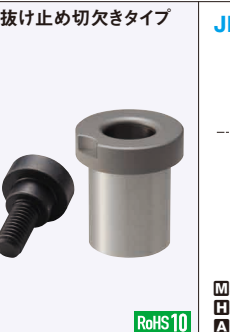


M材質	S表面処理	H硬度	Type		
			p6	m6	h6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBHFPG	JBHFG	JBHG
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBHFBPG	JBHFBG	JBHMG
SUS440C相当	—	50~55HRC	JBHFCPG	JBHFCG	—

●p6タイプはm6タイプよりも内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。
(P1802圧入後の内径変化参照)

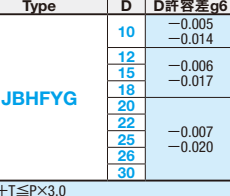
Type	D	P		L		肉厚(N)	R	H	T	Y基準単位			
		指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	JBHFPG	JBHFBPG					JBHFBPG	JBHFCPG		
(p6)	8	4.00~4.50	8.0~10.0	1.75~2.50	1.0	12	3	1.700	1.980	2.970			
	10	4.00~6.50	8.0~15.0	1.75~3.00	1.0	14	3	1.570	1.820	2.730			
	12	6.00~8.50	8.0~15.0	1.75~3.00	1.0	16	3	1.570	1.820	2.730			
(m6)	18	8.00~10.50	10.0~35.0	2.25~3.50	2.0	19	4	1.570	1.820	2.730			
	20	10.00~12.50	10.0~35.0	2.75~4.00	2.0	22	4	1.700	1.980	2.970			
	22	12.00~13.50	10.0~35.0	3.25~4.00	2.0	26	5	2.080	2.440	3.700			
(h6)	25	13.00~15.50	12.0~50.0	4.25~5.00	3.0	30	6	2.340	2.750	4.200			
	26	15.00~16.50	12.0~50.0	4.75~5.50	3.0	35	6	2.340	2.750	4.200			
	30	16.00~20.50	12.0~50.0	4.75~7.00	3.0	35	6	2.600	3.060	4.690			
35	20.00~25.00	12.0~50.0	5.00~7.50	3.0	40	6	2.850	3.360	5.180				

抜け止め切欠きタイプ



Type	D	P		L		肉厚(N)	R	H	T	h	a	r	ネジ位置 Y	付属品 特殊ボルト	締付トルク N・cm	Y基準単位	
		指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	JBHFPG	JBHFBPG												
JBHFYG	10	4.00~6.50	3.0~12.0	1.75~3.00	1	18	7.5	3	5.5	12	M4	225	2,160				
	12	6.00~8.50	3.0~12.0	2.25~3.50	1	20	7.5	3	5.5	13	M4	225	2,240				
	15	8.00~10.50	3.0~12.0	2.75~4.00	1	23	7.5	3	5.5	14.5	M4	225	2,450				
	18	10.00~12.50	3.0~12.0	3.25~4.00	1	26	7.5	3	5.5	16	M4	225	2,510				
	20	12.00~13.50	3.0~12.0	4.25~5.00	2	28	7.5	3	5.5	18	M4	225	2,780				
JBHFYG	22	12.00~13.50	12.0~35.0	4.25~5.00	2	30	9	4	7	19	M5	461	2,850				
	25	13.00~15.50	12.0~35.0	4.75~6.00	2	33	9	4	7	20.5	M5	461	3,090				
	26	15.00~16.50	12.0~35.0	4.75~5.50	2	34	9	4	7	21	M5	461	3,230				
	25	13.00~15.50	12.0~35.0	4.75~5.50	2	33	9	4	7	20.5	M5	461	3,090				
	30	16.00~20.50	12.0~35.0	4.75~7.00	3	38	9	4	7	23	M5	461	3,400				

抜け止め切欠きタイプ



Type	D	P		L		肉厚(N)	R	H	T	h	a	r	ネジ位置 Y	付属品 特殊ボルト	締付トルク N・cm	Y基準単位	
		指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	JBHFPG	JBHFBPG												
JBHFYG	10	4.00~6.50	3.0~12.0	1.75~3.00	1	18	7.5	3	5.5	12	M4	225	2,160				
	12	6.00~8.50	3.0~12.0	2.25~3.50	1	20	7.5	3	5.5	13	M4	225	2,240				
	15	8.00~10.50	3.0~12.0	2.75~4.00	1	23	7.5	3	5.5	14.5	M4	225	2,450				
	18	10.00~12.50	3.0~12.0	3.25~4.00	1	26	7.5	3	5.5	16	M4	225	2,510				
	20	12.00~13.50	3.0~12.0	4.25~5.00	2	28	7.5	3	5.5	18	M4	225	2,780				
JBHFYG	22	12.00~13.50	12.0~35.0	4.25~5.00	2	30	9	4	7	19	M5	461	2,850				
	25	13.00~15.50	12.0~35.0	4.75~6.00	2	33	9	4	7	20.5	M5	461	3,090				
	26	15.00~16.50	12.0~35.0	4.75~5.50	2	34	9	4	7	21	M5	461	3,230				
	25	13.00~15.50	12.0~35.0	4.75~5.50	2	33	9	4	7	20.5	M5	461	3,090				
	30	16.00~20.50	12.0~35.0	4.75~7.00	3	38	9	4	7	23	M5	461	3,400				

■特長: エコミータイプは、公差をP寸・W寸 ± 0.3 、D寸 ± 0.2 とすることによりスタンダードより最大約74%安価になっております。

長円タイプ 二面フランジ



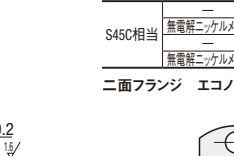
M材質	S表面処理	H硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBEH	JBEH
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBEMH	JBEMH

長円タイプ 二面フランジ エコミータイプ



Type	D	D公差		P		L		R	Y基準単位				
		p6	m6	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	JBAFPG	JBAFBPG		JBAFMPG	JBAFSPG	JBAFCPG		
(p6)	8	+0.024	+0.015	4.00~4.50	10.0~13.0	1.440	1.620	1.670	2.030	2.510			
	10	+0.015	+0.006	4.00~6.50	10.0~20.0	1.290	1.470	1.490	1.800	2.220			
	12	+0.029	+0.018	6.00~8.50	10.0~20.0	1.230	1.410	1.420	1.710	2.100			
	15	+0.029	+0.018	8.00~10.50	10.0~20.0	1.290	1.470	1.490	1.800	2.220			
	18	+0.018	+0.007	10.00~12.50	10.0~20.0	1.440	1.620	1.670	2.030	2.510			
(m6)	22	+0.035	+0.021	12.00~13.50	10.0~40.0	1.590	1.770	1.850	2.250	2.790			
	25	+0.022	+0.008	13.00~15.50	10.0~40.0	1.590	1.770	1.850	2.250	2.790			
	26	+0.022	+0.008	15.00~16.50	10.0~40.0	1.740	1.920	2.030	2.480	3.080			
	30	+0.042	+0.025	16.00~20.50	10.0~40.0	1.740	1.920	2.030	2.480	3.080			
	35	+0.042	+0.025	20.00~25.00	10.0~40.0	1.890	2.160	2.210	2.700	3.360			

二面フランジ エコミータイプ



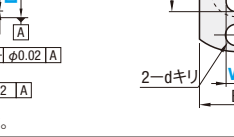
M材質	S表面処理	H硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBFR	JBFR
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBFM	JBFM
S45C相当	—	—	JBFK	JBFK
S45C相当	無電解ニッケルメッキ	45~50HRC	JBFN	JBFN

二面フランジ



Type	D	D公差		P		L		R	Y基準単位				
		p6	m6	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	JBAFPG	JBAFBPG		JBAFMPG	JBAFSPG	JBAFCPG		
(p6)	8	+0.024	+0.015	4.00~4.50	10.0~13.0	1.440	1.620	1.670	2.030	2.510			
	10	+0.015	+0.006	4.00~6.50	10.0~20.0	1.290	1.470	1.490	1.800	2.220			
	12	+0.029	+0.018	6.00~8.50	10.0~20.0	1.230	1.410	1.420	1.710	2.100			
	15	+0.029	+0.018	8.00~10.50	10.0~20.0	1.290	1.470	1.490	1.800	2.220			
	18	+0.018	+0.007	10.00~12.50	10.0~20.0	1.440	1.620	1.670	2.030	2.510			
(m6)	22	+0.035	+0.021	12.00~13.50	10.0~40.0	1.590	1.770	1.850	2.250	2.790			
	25	+0.022	+0.008	13.00~15.50	10.0~40.0	1.590	1.770	1.850	2.250	2.790			
	26	+0.022	+0.008	15.00~16.50	10.0~40.0	1.740	1.920	2.030	2.480	3.080			
	30	+0.042	+0.025	16.00~20.50	10.0~40.0	1.740	1.920	2.030	2.480	3.080			
	35	+0.042	+0.025	20.00~25.00	10.0~40.0	1.890	2.160	2.210	2.700	3.360			

二面フランジ エコミータイプ



Type	D	D公差		P		L		R	Y基準単位				
		p6	m6	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	JBAFPG	JBAFBPG		JBAFMPG	JBAFSPG	JBAFCPG		
(p6)	8	+0.024	+0.015	4.00~4.50	10.0~13.0	1.440	1.620	1.670	2.030	2.510			
	10	+0.015	+0.006	4.00~6.50	10.0~20.0	1.290	1.470	1.490	1.800	2.220			
	12	+0.029	+0.018	6.00~8.50	10.0~20.0	1.230	1.410	1.420	1.710	2.100			
	1												

治具ブッシュ

—銅合金 ストレート・ツバ付—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

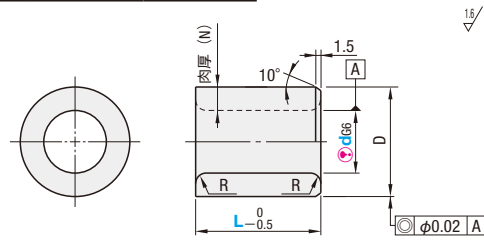
■特長: 鉄に比べて軟らかい為、ピンの摩耗防止対策や錆防止対策としても使用可能です。

■銅合金 ストレート



RoHS10

材質	Type	
	Dp6	Dm6
CAC304(高力黄銅)	JBAD	JBADM



※p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

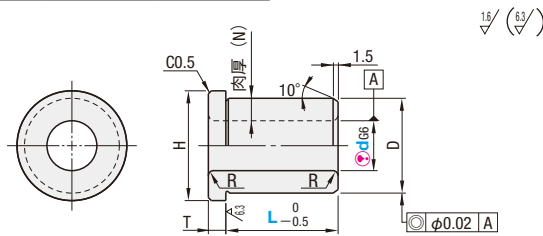
Type	型式	d	d許容差	L選択				肉厚(N)	R	D	D許容差		¥基準単価	
				p6	m6	JBAD	JBADM							
(Dp6)	JBAD	5	+0.012	5 6 8 10 12 15	2.5	0.5	10	+0.024	+0.015	720	720	3,280		
		6	+0.004	5 6 8 10 12 15 16	2		+0.015	+0.006	720	720				
		8	+0.014	5 6 8 10 12 15 16 20	2		+0.029	+0.018	750	750				
		10	+0.005	6 8 10 12 15 16 20 25	2.5		+0.018	+0.007	780	780				
(Dm6)	JBADM	12	+0.017	8 10 12 15 16 20 25 30	3	1	18	+0.035	+0.021	820	820	4,650		
		13	+0.006	10 12 15 16 20 25 30	4.5		+0.022	+0.008	840	840				
		15	+0.017	12 15 16 20 25 30	5		+0.035	+0.021	900	900				
		16	+0.006	12 15 16 20 25 30	5		+0.022	+0.008	900	900				
		20	+0.020	12 15 16 20 25 30	5		+0.042	+0.026	960	960				
		25	+0.007	16 20 25 30 35	5		+0.026	+0.009	1,040	1,040				

■銅合金 ツバ付



RoHS10

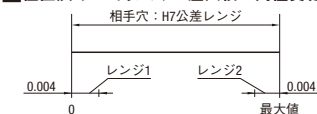
材質	Type	
	Dp6	Dm6
CAC304(高力黄銅)	JBHD	JBHDM



※p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

Type	型式	d	d許容差	L選択				肉厚(N)	R	H	T	D	D許容差		¥基準単価	
				p6	m6	JBHD	JBHDM									
(Dp6)	JBHD	5	+0.012	5 6 8 10 12	2.5	0.5	14	+0.024	+0.015	850	850	3,280				
		6	+0.004	5 6 8 10 12 15	2		+0.015	+0.006	870	870						
		8	+0.014	5 6 8 10 12 15 16 20	2		+0.029	+0.018	900	900						
		10	+0.005	6 8 10 12 15 16 20 25	2.5		+0.018	+0.007	960	960						
(Dm6)	JBHDM	12	+0.017	8 10 12 15 16 20 25 30	3	1	22	+0.035	+0.021	1,020	1,020	4,650				
		13	+0.006	10 12 15 16 20 25 30	4.5		+0.022	+0.008	1,070	1,070						
		15	+0.017	12 15 16 20 25 30	5		+0.035	+0.021	1,110	1,110						
		16	+0.006	12 15 16 20 25 30	5		+0.022	+0.008	1,110	1,110						
		20	+0.020	12 15 16 20 25 30	5		+0.042	+0.026	1,190	1,190						
		25	+0.007	16 20 25 30 35	5		+0.026	+0.009	1,290	1,290						

■位置決めピン用ブッシュ圧入後の内径変化(参考値)



ハウジング穴径公差: レンジ1で実施

D許容差	
m6	p6
99.90%	99.83%

ハウジング穴径公差: レンジ2で実施

D許容差	
m6	p6
99.99%	99.92%

※上記は実験値であり、保証値ではありません。



Example 使用例
位置決めピン用ブッシュー銅合金—

Order 注文例	型式	L
	JBAD6	10
	JBHDM10	20

Delivery 出荷日	5	日日出荷
在庫 B	3日日出荷	200円/1本 PM 8:00迄 P.134

※3本以上で1明細行当たり一律540円

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	数量	値引率	
数量	1~9	10~14	15~19	20~50	51~
値引率	標準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				お見積り

※表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

治具ブッシュ

—セラミックスタイプ/内溝ストレート・ツバ付タイプ—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

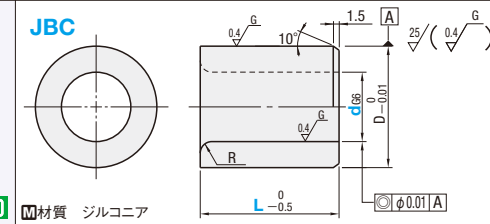
■特長: 「耐熱性」、「絶縁性」、「耐摩耗性」が優れているセラミックスタイプの位置決めピン用ブッシュです。

■セラミックスタイプ



RoHS10

材質 ジルコニア



Order 注文例	型式	L
	JBC16	20

Delivery 出荷日	在庫品	翌日出荷	P.133
	ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。		
	※表示数量超えはお見積り		

数量	1~29	30~50	51~
値引率	標準単価	10%	お見積り
出荷日	通常		

※表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

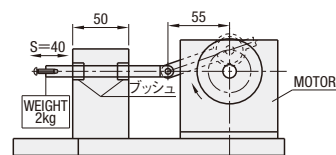
■特性

項目	単位	型式 JBC
比重	g/cm ³	6.0
吸水率	%	0
ピッカース硬さ	HV	1300
曲げ強度	kg/mm ²	100
線膨張係数	×10 ⁻⁶ /°C	10.0
熱伝導率	cal/cm · sec · °C	0.007
体積固有抵抗	Ω · cm	3×10 ¹²

Type	型式	d _{G6}	L選択		R	D	¥基準単価	
			JBC	JBC				
JBC	6	+0.012	8 10	1	10	3,280		
	8	+0.004	10 12	2	12			
	10	+0.014	10 12 16	2	15			
	12	+0.005	10 12 16 20		18			
	13	+0.017	16 20	22	3,600			
	15	+0.006		25	3,890			
	16	+0.006	26	4,200				
	20	+0.007	20	3	26		4,650	
				30	5,550			

- ※強くたたくと割れる可能性がありますので、圧入は避けてください。接着をお薦めします。
- ※100°C以上の高温下で長時間使用したり、高温と常温を繰り返すと、強度が低下することがあります。
- ※表示数量超えはお見積り

■セラミックブッシュの摩耗データ



サンプル	内径(試験前)	内径(試験後)	差異
セラミック JBC10-10	10.011	10.012	0.001
スチール JBA10-10	10.008	10.037	0.029

■試験条件

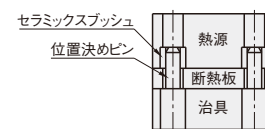
- <測定方法>
左図のようにクランク機構を作り、40mmストロークでφ10丸シャフトを往復運動させ、先端に2kgの錘を吊り下げてブッシュに負荷を与える。
- <測定器具概要>
クランク回転数: 150rpm
丸シャフト往復ストローク: 40mm
気温: 25~27°C
- ・運転時間: 各60時間
・潤滑: JISマシン油(テラス32)*2時間毎に滴下
・φ10丸シャフト材質: SK3(熱処理なし)

■試験結果

セラミックは、スチールと比べて耐摩耗性が優れていると判断でき、長時間、位置決めピンの抜き差しを行っても耐摩耗性が高い事を示しました。



■自動車部品の溶着機械

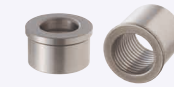


取付: 樹脂板を当てて、樹脂ハンマーでゆるめに圧入
環境: 熱源と治具間で精度良くセットをしたいが、治具に熱をなるべく伝えたくないシーン

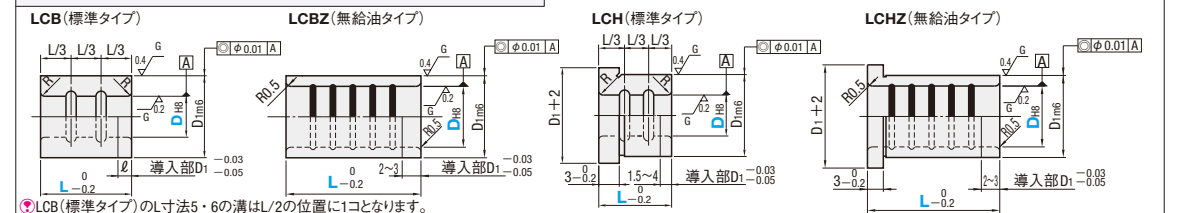
■ストレートタイプ



■ツバ付タイプ



材質	硬度	Type	
		ストレート	ツバ付
SUJ2	58HRC~	LCB	LCH
FC250(特殊固体潤滑剤)	-	LCBZ	LCHZ



■ストレートタイプ

Type	型式	D _{H6}	L選択	D _{m6}	ℓ	R	¥基準単価	
							LCB	LCBZ
(標準タイプ)	5	+0.018	*5 *6 *8 *10 *12 *16	10	+0.015	1.5	500	-
	6	0	6 8 10 *12 *16	12	+0.006	2	530	1,090
	8	+0.022	8 10 12 16 20	14	+0.018	3	640	980
	10	0		16	+0.007		750	1,060
(無給油タイプ)	12	+0.027	10 12 16 20 25	18	0	1.2	860	1,120
	13	0		22	0		990	1,160
	15	0	16 *20 25 30	25	+0.021	1.5	1,140	1,220
	16	0	26	+0.008	1,310		1,280	
	20	+0.033	16 20 25 30	30	0	4	1,500	1,460
	25	0	20 25 30 35	35	+0.025		1,730	1,800

※L寸の*はLCBのみ適用

※表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■ツバ付タイプ

Type	型式	D _{H6}	L選択	D _{m6}	ℓ	R	¥基準単価	
							LCH	LCHZ
(標準タイプ)	5	+0.018	*8 *10 *12 *16	10	+0.015	1.5	550	-
	6	0	8 10 *12 *16	12	+0.006	2	610	1,240
	8	+0.022	8 10 12 16 20	14	+0.018	3	700	1,080
	10	0		16	+0.007		810	1,200
(無給油タイプ)	12	+0.027	10 12 16 20 25	18	0	1.2	920	1,260
	13	0		22	0		1,050	1,300
	15	0	16 20 25 30	25	+0.021	1.5	1,220	1,380
	16	0	26	+0.008	1,400		1,460	
	20	+0.033	16 20 25 30	30	0	4	1,600	1,680
	25	0	20 25 30 35	35	+0.025		1,850	2,020

※L寸の*はLCHのみ適用

※表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

Order 注文例	型式	L
	LCB10	12
	LCB25	20
	LCH25	30
	LCHZ25	35

Delivery 出荷日	在庫品	翌日出荷	P.133
	ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。		
	※表示数量超えはお見積り		

数量	1~29	30~50	51~
値引率	標準単価	5%	お見積り
出荷日	通常		

※表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

22 位置決めピン 治具ブッシュ

◎カタログ規格外品はこちら P137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

丸フランジ

RoHS 10

材質	表面処理	硬度	Type			
			P寸固定・L寸選択	P・L寸フリー指定	4点止め	3点止め
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	*焼入硬度 56~60HRC	JBY	JBT	JBYF	JBTf
SUS304	—	—	JBYM	—	JBYFB	JBTfM
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	—	—	JBYFS	—

*P寸固定タイプは60~63HRCとなります。

P寸固定・L寸選択タイプ

◎JBTはP寸*1印のみとなります。 ◎*2はJBYMのみ選択不可

型式	Type	P	L選択				R	H	T	Dg6	A	d	d1	h	¥基準単価			
			5	8	10	12									JBY	JBYM	JBT	
丸・4点	JBY JBYM JBT	5	8	10	12	2	1	25	5	10	17	3.3	6.5	3.5	1,070	1,380	1,030	
		*1 6	8	10	12	16	2	28	5	12	20	3.3	6.5	3.5	1,070	1,380	1,030	
		*1 8	8	10	12	16	2	36	5	15	26	3.3	6.5	3.5	1,070	1,380	1,030	
		*1 10	10	12	16	20	2	40	6	18	26	3.3	6.5	3.5	1,070	1,380	1,030	
		*1 12	12	16	20	25	30	2	40	6	22	30	4.5	8	4.5	1,180	1,490	1,130
		*1 13	12	16	20	25	30	2	40	6	22	30	4.5	8	4.5	1,180	1,490	1,130
		*1 15	12	16	20	25	30	2	44	6	25	34	4.5	8	4.5	1,180	1,490	1,130
		*1 16	16	20	25	30	35	2	44	6	26	34	4.5	8	4.5	1,180	1,490	1,130
		*1 20	20	25	30	35	40	2	56	8	30	42	6.6	11	6.5	1,930	2,250	1,850
		*1 25	20	25	30	35	40	2	60	8	35	46	6.6	11	6.5	2,140	2,460	—

P寸・L寸フリー指定タイプ

◎L+T≦PX3.0

型式	Type	Dg6	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	R	H	T	A	d	d1	h	¥基準単価							
												丸フランジ 4点止め			丸フランジ 3点止め				
丸・4点	JBYF JBYFB JBYFM JBYFS JBYFC	10	4.00~6.50	5.0~15.0	1	25	17	17	3.3	6.5	3.5	3.5	JBYF	JBYFB	JBYFM	JBYFS	JBYFC	JBTf	JBTfM
		12	6.00~8.50	5.0~15.0	1	28	20	20	3.3	6.5	3.5	3.5	1,600	1,780	1,920	2,410	3,060	1,540	1,840
		15	8.00~10.50	5.0~15.0	1	36	26	26	3.3	6.5	3.5	3.5	1,750	1,930	2,100	2,630	3,360	1,680	2,010
		18	10.00~12.50	5.0~15.0	1	40	30	30	4.5	8	4.5	4.5	1,770	1,950	2,130	2,660	3,360	1,700	2,040
		20	12.00~13.50	10.0~35.0	2	40	30	30	4.5	8	4.5	4.5	1,770	1,950	2,130	2,660	3,360	1,700	2,040
		22	12.00~13.50	10.0~35.0	2	44	34	34	4.5	8	4.5	4.5	2,250	2,430	2,690	3,380	4,300	2,160	2,580
		25	13.00~15.50	10.0~35.0	2	44	34	34	4.5	8	4.5	4.5	2,250	2,430	2,690	3,380	4,300	2,160	2,580
		26	15.00~16.50	12.0~50.0	3	56	42	42	6.6	11	6.5	6.5	2,570	2,750	3,090	3,860	4,910	2,470	2,960
		30	16.00~20.50	12.0~50.0	3	56	42	42	6.6	11	6.5	6.5	2,900	3,080	3,480	4,360	5,540	2,780	3,340
		35	20.00~25.00	12.0~50.0	3	60	46	46	6.6	11	6.5	6.5	3,210	3,390	3,850	4,810	6,130	3,080	3,700

角フランジ

RoHS 10

材質	表面処理	硬度	Type	
			P寸固定・L寸選択	P・L寸フリー指定
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	*焼入硬度 56~60HRC	JBS	JBSF
SUS304	—	—	JBSM	JBSFM
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	—	JBSFS

*P寸固定タイプは60~63HRCとなります。

P寸固定・L寸選択タイプ

◎*はJBSMのみ選択不可

型式	Type	P	L選択				R	H	K	T	Dg6	A	d	d1	h	¥基準単価		
			8	10	12	16										JBS	JBSM	
丸・4点	JBS JBSM	8	10	12	16	20	2	28	22	5	12	20	3.3	6.5	3.5	1,200	1,500	
		10	10	12	16	20	2	36	28	6	15	20	3.3	6.5	3.5	1,350	1,650	
		12	12	16	20	25	30	2	44	34	6	18	26	4.5	8	4.5	1,690	1,990
		15	12	16	20	25	30	2	44	34	6	25	34	4.5	8	4.5	1,920	2,220
		16	16	20	25	30	*35	2	56	44	8	26	42	6.6	11	6.5	2,160	2,460
		20	20	25	30	*35	40	2	60	47	8	35	46	6.6	11	6.5	2,390	2,690

P寸・L寸フリー指定タイプ

◎L+T≦PX3.0

型式	Type	Dg6	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	R	H	K	T	A	d	d1	h	¥基準単価					
													JBSF	JBSFB	JBSFM	JBSFS	JBSFC	
丸・4点	JBSF JBSFB JBSFM JBSFS JBSFC	10	4.00~6.50	5.0~15.0	1	25	20	17	17	3.3	6.5	3.5	3.5	2,130	2,290	2,440	3,090	3,770
		12	6.00~8.50	5.0~15.0	1	28	22	20	20	3.3	6.5	3.5	3.5	2,130	2,290	2,440	3,090	3,770
		15	8.00~10.50	5.0~15.0	1	36	28	26	26	3.3	6.5	3.5	3.5	2,280	2,440	2,620	3,340	4,080
		18	10.00~12.50	5.0~15.0	1	40	31	30	30	4.5	8	4.5	4.5	2,290	2,450	2,640	3,360	4,120
		20	12.00~13.50	10.0~35.0	2	40	31	30	30	4.5	8	4.5	4.5	2,290	2,450	2,640	3,360	4,120
		22	12.00~13.50	10.0~35.0	2	44	34	34	34	4.5	8	4.5	4.5	2,760	2,920	3,200	4,100	5,060
		25	13.00~15.50	10.0~35.0	2	44	34	34	34	4.5	8	4.5	4.5	2,840	3,000	3,280	4,190	5,140
		26	15.00~16.50	12.0~50.0	3	56	44	44	44	6.6	11	6.5	6.5	3,160	3,320	3,660	4,690	5,790
		30	16.00~20.50	12.0~50.0	3	56	44	44	44	6.6	11	6.5	6.5	3,470	3,630	4,040	5,200	6,430
		35	20.00~25.00	12.0~50.0	3	60	47	47	47	6.6	11	6.5	6.5	3,770	3,930	4,400	5,670	7,030

◎特長: エコミータイプは、D・P寸の研磨をなくし、公差をP寸 ± 0.3 D寸 ± 0.2 とすることにより、最大約49%安価になっております。

二面フランジ エコミータイプ

RoHS 10

材質	表面処理	硬度	Type	
			P寸固定・L寸選択	P・L寸フリー指定
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	—	JBOR	JBOM
—	—	—	JBOK	JBON
—	無電解ニッケルメッキ	45~50HRC	—	JBON

SUS304
SUS440C相当

*P寸固定タイプは60~63HRCとなります。

二面フランジ エコミータイプ

型式	Type	D	P 指定0.1mm単位		L 指定1mm単位	R	H	W	T	A	d	¥基準単価							
			L ≤ 20	21 $\leq L$								L ≤ 20	21 $\leq L$	L ≤ 20	21 $\leq L$	L ≤ 20	21 $\leq L$		
丸・4点	JBOR JBOM JBOK JBON	10	4.0~6.5	5~15	1	25	12	17	5	17	3.3	6.5	3.5	710	810	810	810	900	900
		12	6.0~8.5	5~15	1	28	15	20	5	20	3.3	6.5	3.5	750	850	850	850	950	950
		15	8.0~10.5	5~15	1	36	17	26	5	26	3.3	6.5	3.5	830	900	930	930	1,000	1,030
		16	9.0~11.5	5~15	1	36	17	26	5	26	3.3	6.5	3.5	830	900	940	1,010	1,040	1,110
		18	10.0~12.5	5~15	1	40	20	30	6	30	4.5	8	4.5	830	910	940	1,020	1,010	1,040
		20	12.0~13.5	5~35	2	40	20	30	6	30	4.5	8	4.5	850	930	980	1,050	1,030	1,070
		22	12.0~13.5	5~35	2	44	25	34	6	34	4.5	8	4.5	870	940	990	1,070	1,040	1,090
		25	13.0~15.5	5~50	3	44	30	42	8	42	6.6	11	6.5	900	970	1,040	1,110	1,000	1,070
		26	15.0~16.5	5~50	3	44	30	42	8	42	6.6	11	6.5	920	990	1,070	1,140	1,030	1,100
		30	16.0~20.5	5~50	3	56	35	50	8	50	6.6	11	6.5	990	1,200	1,150	1,360	1,100	1,310
		35	20.0~25.0	5~50	3	60	40	50	8	50	6.6	11	6.5	1,020	1,260	1,190	1,420	1,130	1,370

二面フランジ

RoHS 10

材質	表面処理	硬度	Type	
			P寸固定・L寸選択	P・L寸フリー指定
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	*焼入硬度 56~60HRC	JBN	JBNF
—	—	—	JBNM	JBNFM
SUS304	—	—	—	JBNFS
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	—	JBNFC

*P寸固定タイプは60~63HRCとなります。

P寸固定・L寸選択タイプ

型式	Type	P	L選択				R	H	W	T	Dg6	A	d	d1	h	¥基準単価		
			8	10	12	16										JBN	JBNM	
丸・4点	JBN JBNM	8	10	12	16	2	1	25	12	5	10	17	3.3	6.5	3.5	1,120	1,430	
		10	10	12	16	20	2	28	15	5	12	20	3.3	6.5	3.5	1,120	1,430	
		12	12	16	20	25	30	2	36	22	6	15	26	4.5	8	4.5	1,240	1,550
		13	12	16	20	25	30	2	36	22	6	18	26	4.5	8	4.5	1,240	1,550

治具用位置決めピン

一並級ツバ付タイプ

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

治具用位置決めピン

一先端形状選択 並級ツバ付タイプ

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

カタログ規格外品はこちら P.137 CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長: 並級タイプは、P寸公差±0.05(精度は±0.01または±0.02)、同軸度0.03または0.05(精度は0.01または0.02)となります。ワークがひっかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

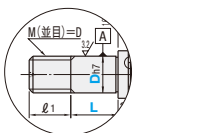
おねじタイプ



Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include ELANA, ELAND, TELANA, TELAND.

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267

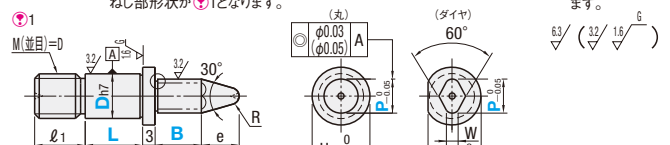
①ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状



①e=P/2+tan15°+R-(R+sin15°)
②ディコート処理品・TiCN処理品はセンター穴が付きません。

Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include R-LANA, R-LAND, D-LANA, D-LAND, H-LANA, H-LAND.

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267
①ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となります。ねじ部形状が①となります。



Main specification table for threaded pins with columns for Type, D, P, B, L, H, R, W, and various material options.

W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時 W=3
①ディコート処理品・TiCN処理品はB寸5mm〜の指定となります。

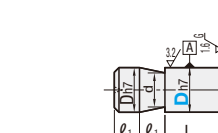
止めねじタイプ



Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include ELATA, ELATD, TELATA, TELATD.

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267

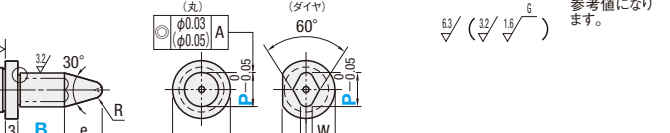
①ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となります。



①e=P/2+tan15°+R-(R+sin15°)
②ディコート処理品・TiCN処理品はセンター穴が付きません。

Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include R-LATA, R-LATD, D-LATA, D-LATD, H-LATA, H-LATD.

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267
①ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となります。



Main specification table for non-threaded pins with columns for Type, D, P, B, L, H, R, W, and various material options.

W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時 W=3
①ディコート処理品・TiCN処理品はB寸5mm〜の指定となります。

Order 注文例

Type D P B L
ELANA 6 P6.0 B15 L10
ELATA 10 P8.8 B10

Delivery 出荷日

●焼入 2 日日出荷
●浸炭焼入・硬質クロムメッキ 3 日日出荷

●ディコート処理

3 日日出荷

●TiCN処理

5 日日出荷

Alteration 追加加工

Type D P B L (KC・KD...etc.)
ELANA 6 P6.8 B14 L5 etc.

●数量スライド価格

●焼入品・TiCN品
数量区分 標準対応 個別対応
小口 大口
数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100~200 201~

●浸炭焼入品・硬質クロム品

数量区分 標準対応 個別対応
小口 大口
数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100~200 201~

●ディコート処理品

数量区分 標準対応 個別対応
小口 大口
数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100~200 201~

Alterations

Spec. 仕様
MK 標準方法
KC 規格位置60°と80°移動した位置に加工を行います。
KD 丸形状のみ適用
SC スパナ掛加工
MC ねじ径変更
FC ネジ部長さ変更
RTC ディコート・TiCN処理品適用不可

V/Code 300 200 500 200 300 200 無料

カタログ規格外品はこちら P.137 CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長: 並級タイプは、P寸公差±0.05(精度は±0.01または±0.02)、同軸度0.03または0.05(精度は0.01または0.02)となります。先端形状の選択が可能です。ワークがひっかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

おねじタイプ

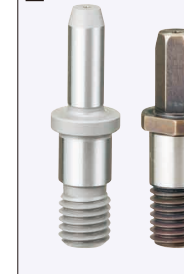
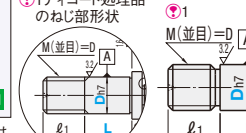


Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include SELANA, SELAND, TSELANA, TSELAND.

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5 tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 sin60°=0.866 tan60°=1.732

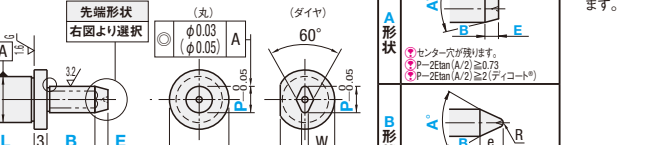
①ディコート処理品のねじ部形状



①ディコート処理品・TiCN処理品はセンター穴が付きません。

Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include R-SLANA, R-SLAND, D-SLANA, D-SLAND, H-SLANA, H-SLAND.

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5 tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 sin60°=0.866 tan60°=1.732
①ディコート処理品は()の精度となり、ねじ部形状が①となります。



Main specification table for threaded pins with shoulder and columns for Type, D, P, B, L, H, R, W, and various material options.

W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3
①ディコート処理品・TiCN処理品はB寸5mm〜の指定となります。

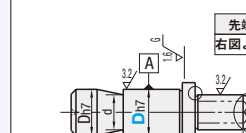
止めねじタイプ



Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include SELATA, SELATD, TSELATA, TSELATD.

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5 tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 sin60°=0.866 tan60°=1.732

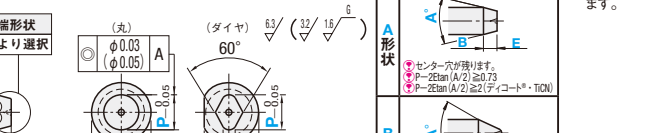
①ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となります。



①ディコート処理品・TiCN処理品はセンター穴が付きません。

Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include R-SLATA, R-SLATD, D-SLATA, D-SLATD, H-SLATA, H-SLATD.

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5 tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 sin60°=0.866 tan60°=1.732
①ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となります。



Main specification table for non-threaded pins with shoulder and columns for Type, D, P, B, L, H, R, W, and various material options.

W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3
①ディコート処理品・TiCN処理品はB寸5mm〜の指定となります。

Order 注文例

Type D P B L A E
SELANA 6 P6.0 B15 A90 E2
SELATA 8 P8.8 B10

Delivery 出荷日

●焼入 2 日日出荷
●浸炭焼入・硬質クロムメッキ 3 日日出荷

●ディコート処理

3 日日出荷

●TiCN処理

5 日日出荷

Alteration 追加加工

Type D P B L A E (KC・KD...etc.)
SELATA 6 P6.8 B14 A90 E2 etc.

●数量スライド価格

●焼入品・TiCN品
数量区分 標準対応 個別対応
小口 大口
数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100~200 201~

●浸炭焼入品・硬質クロム品

数量区分 標準対応 個別対応
小口 大口
数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100~200 201~

●ディコート処理品

数量区分 標準対応 個別対応
小口 大口
数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100~200 201~

Alterations

Spec. 仕様
MK 標準方法
KC 規格位置60°と80°移動した位置に加工を行います。
KD 丸形状のみ適用
SC スパナ掛加工
MC ねじ径変更
FC ネジ部長さ変更
RTC ディコート・TiCN処理品適用不可

V/Code 300 200 500 200 300 200 無料

22 位置決めピン 治具用

LOCATING PINS - STANDARD TYPE- 治具用位置決めピン —並級ツバなしタイプ—

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

●カタログ規格外品はこちら P.137
●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 並級タイプは、P寸公差 0.05 (精級は 0.01 または 0.02)、同軸度 0.03 または 0.05 (精級は 0.01 または 0.02)となります。

●おねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	S表面処理
ELNNA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-LNNA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
ELNND ダイア	SCM435	焼入 35~40HRC	R-LNND ダイア	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TELNNA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	D-LNNA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TELNND ダイア	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	D-LNND ダイア	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
			H-LNNA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理
			H-LNND ダイア	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

①ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

●①ディコート処理品・TiCN品は()の精度となり、ねじ部形状が①となります。

Type	型式	Dn7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	R	W	Y基準値							
									ELNNA	ELNND	TELNNA	TELNND	R-LNNA	R-LNND	D-LNNA	D-LNND
焼入 (丸)	6	8.0~12.0	5 8 10	6 3 3	510	670	770	930	1,010	1,170	2,380	3,090	—	—		
浸炭 (丸)	10	10.0~16.0	5 8 10 12 15	10 4 3.5	680	890	940	1,150	1,180	1,390	2,570	3,340	—	—		
TELNNA (丸)	10T	12.0~20.0	(5) (8) (10) (12) (15)	12 4 4	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500		
TELNND (ダイア)	12	14.0~25.0	(8) (10) (12) (15) (18)	15 5 4	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500		
ELNND (ダイア)	16	18.0~32.0	(10) (12) (15) (18) (20)	18 8 8	1,200	1,560	1,450	1,810	1,700	2,060	3,110	4,040	2,910	3,840		
TELNND (ダイア)	20	22.0~35.0	12 15 18 20	22 8 9	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	—	—		

●()のL寸サイズはダイア形状・ディコート®処理・TiCN処理適用不可
●ディコート処理品・TiCN処理品とダイア形状はB寸5mm~の指定となります。

●止めねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	S表面処理
ELNNTA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-LNNTA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
ELNNTD ダイア	SCM435	焼入 35~40HRC	R-LNNTD ダイア	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TELNNTA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8)	D-LNNTA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TELNNTD ダイア	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8)	D-LNNTD ダイア	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
			H-LNNTA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理
			H-LNNTD ダイア	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

①ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となります。

●①ディコート処理品・TiCN処理品はB寸のみセンター穴が付きません。

Type	型式	Dn7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	L1	d	R	適用 止めねじ	W	Y基準値							
											ELNNTA	ELNNTD	TELNNTA	TELNNTD	R-LNNTA	R-LNNTD	D-LNNTA	D-LNNTD
焼入 (丸)	6	8.0~12.0	5 8 4 3	M5	3	510	670	770	930	1,010	1,170	2,380	3,090	—	—			
浸炭 (丸)	10	10.0~16.0	5 8 5 4	M5	3.5	680	890	940	1,150	1,180	1,390	2,570	3,340	—	—			
TELNNTA (丸)	10T	12.0~20.0	5 8 7 4	M6	4	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500			
TELNNTD (ダイア)	12	14.0~25.0	5 8 7 5	M6	5	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500			
ELNNTD (ダイア)	16	18.0~32.0	12 10 9 6	M8	6	1,200	1,560	1,450	1,810	1,700	2,060	3,110	4,040	2,910	3,840			
TELNNTD (ダイア)	20	22.0~35.0	12 10 13 8	M8	8	1,450	1,890	1,710	2,150	—	—	—	—	—	—			
			12 10 17 8	M8	9	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	—	—			

●ディコート処理品・TiCN処理品とダイア形状はB寸5mm~の指定となります。

●数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P.133

●焼入品・TiCN品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	標準	5%	10%	18%	25%	お見積り
出荷日	通常	通常	+5日	+5日	+5日	お見積り

●浸炭焼入品・硬質クロムメッキ

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	標準	5%	10%	18%	25%	お見積り
出荷日	通常	通常	+7日	+7日	+7日	お見積り

●ディコート®処理品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	標準	5%	10%	18%	25%	お見積り
出荷日	通常	通常	+4日	+4日	+4日	お見積り

●表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

●型番

Type D P B L (おねじタイプ)
ELNNA 10 - P12.0 - B10 - L8

Type D P B L A E (止めねじタイプ)
SELNNA 6 - P10.0 - B15 - A30 - E2

●価格

●納期

●送料

●在庫

●お問い合わせ

変更項目	変更方法	変更内容
摩耗溝追加	MC	指定方向MC8 ねじ部を変更します。FC=1mm単位指定
ねじ径変更	MC	ねじ径を変更します。FC=1mm単位指定
ねじ部長さ変更	FC	指定方向FC15 ねじ部長さを変更します。FC=1mm単位指定
変更項目	変更方法	変更内容
摩耗溝追加	MC	指定方向MC8 ねじ部を変更します。FC=1mm単位指定
ねじ径変更	MC	ねじ径を変更します。FC=1mm単位指定
ねじ部長さ変更	FC	指定方向FC15 ねじ部長さを変更します。FC=1mm単位指定

LOCATING PINS - STANDARD TIP SELECTION TYPE- 治具用位置決めピン —先端形状選択 並級ツバなしタイプ—

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

●カタログ規格外品はこちら P.137
●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 並級タイプは、P寸公差 0.05 (精級は 0.01 または 0.02)、同軸度 0.03 または 0.05 (精級は 0.01 または 0.02)となります。先端形状の選択が可能です。

●おねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	S表面処理
SELNNA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	D-SLNNA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
SELNND ダイア	SCM435	焼入 35~40HRC	D-SLNND ダイア	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TSELNNA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理				
TSELNND ダイア	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理				

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 45^\circ = 1$ $\sin 60^\circ = 0.866$ $\tan 60^\circ = 1.732$

①ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

●①ディコート処理品はB形状のみセンター穴が付きません。

Type	型式	先端形状	Dn7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E 1mm単位	L1	R	W	Y基準値							
												SELNNA	SELNND	TSELNNA	TSELNND	D-SLNNA	D-SLNND		
焼入 (丸)	6	A	8	8.0~12.0	5 8 10	*30	60	1~10	6	3	3	690	850	950	1,110	2,560	3,270		
浸炭 (丸)	10	A	10	10.0~16.0	5 8 10 12 15	*30	60	1~10	10	4	3.5	860	1,070	1,120	1,330	2,750	3,520		
TSELNNA (丸)	10T	A	10T	12.0~20.0	(5) (8) (10) (12) (15)	*2~30	60	1~10	12	4	4	1,120	1,410	1,380	1,660	3,020	3,880		
TSELNND (ダイア)	12	B	12	14.0~25.0	(8) (10) (12) (15) (18)	*2~30	90	1~10	15	5	5	1,120	1,410	1,380	1,660	3,020	3,880		
SELNND (ダイア)	16	B	16	18.0~32.0	(10) (12) (15) (18) (20)	*2~30	120	1~10	15	6	6	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290	4,220		
TSELNND (ダイア)	20	B	20	22.0~35.0	12 15 18 20	*2~30	120	1~10	18	8	8	1,630	2,070	1,890	2,330	—	—		
									22	8	9	2,050	2,480	2,430	3,010	—	—		

●角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。並級ツバなしタイプ(P.1817)よりお選びください。
●ディコート処理品とダイア形状はB寸5mm~の指定となります。

●止めねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	S表面処理
SELNNTA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	D-SLNNTA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
SELNNTD ダイア	SCM435	焼入 35~40HRC	D-SLNNTD ダイア	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TSELNNTA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8)				
TSELNNTD ダイア	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8)				

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 45^\circ = 1$ $\sin 60^\circ = 0.866$ $\tan 60^\circ = 1.732$

①ディコート処理品は()の精度となります。

●①ディコート処理品はB形状のみセンター穴が付きません。

Type	型式	先端形状	Dn7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E 1mm単位	L1	d	R	適用 止めねじ	W	Y基準値							
														SELNNTA	SELNNTD	TSELNNTA	TSELNNTD	D-SLNNTA	D-SLNNTD		
焼入 (丸)	6	A	8	8.0~12.0	5 8 4 3	M5	3	690	850	950	1,110	2,560	3,270								
浸炭 (丸)	10	A	10	10.0~16.0	5 8 5 4	M5	3.5	860	1,070	1,120	1,330	2,750	3,520								
TSELNNTA (丸)	10T	A	10T	12.0~20.0	5 8 7 4	M6	4	1,120	1,410	1,380	1,660	3,020	3,880								
TSELNNTD (ダイア)	12	B	12	14.0~25.0	5 8 7 5	M6	5	1,120	1,410	1,380	1,660	3,020	3,880								
SELNNTD (ダイア)	16	B	16	18.0~32.0	12 10 9 6	M8	6	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290	4,220								
TSELNNTD (ダイア)	20	B	20	22.0~35.0	12 10 13 8	M8	8	1,630	2,070	1,890	2,330	—	—								
					12 10 17 8	M8	9	2,050	2,480	2,430	3,010	—	—								

●角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。並級ツバなしタイプ(P.1817)よりお選びください。
●ディコート処理品とダイア形状はB寸5mm~の指定となります。

●型番

Type D P B L A E (おねじタイプ)
SELNNA 6 - P10.0 - B15 - A30 - E2

Type D P B L A E (止めねじタイプ)
SELNNTA 6 - P10.0 - B15 - A30 - E2 - KD

●価格

●納期

●送料

●在庫

●お問い合わせ

●数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P.133

●焼入品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	標準	5%	10%	18%	25%	お見積り
出荷日	通常	通常	+5日	+5日	+5日	お見積り

●浸炭焼入品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	標準	5%	10%	18%	25%	お見積り
出荷日	通常	通常	+7日	+7日	+7日	お見積り

●ディコート®処理品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	標準	5%	10%	18%	25%	お見積り
出荷日	通常	通常	+4日	+4日	+4日	お見積り

●表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

変更項目	変更方法	変更内容
摩耗溝追加	MC	指定方向MC8 ねじ部

治具用位置決めピン

—精緻ツバ付タイプ—

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

治具用位置決めピン

—先端形状選択 精緻ツバ付タイプ—

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

カタログ規格外品はこちら P.137 CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長: 精緻タイプは、P寸公差 ±0.01または±0.02(並級は±0.05)、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。

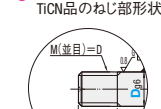
おねじタイプ



Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include LANAN, LANDN, TLANAN, TLANDN.

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267

1 デイコート処理品・TICN品のねじ部形状

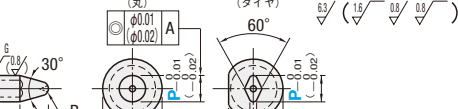


e=P/2+tan15°+R-(R+sin15°)
2 デイコート処理品・TICN処理品はセンター穴が付きません。

Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include R-ANAN, R-ANDN, D-ANAN, D-ANDN, H-ANAN, H-ANDN.

参考: sin15°=0.259 sin45°=0.707 sin60°=0.866 tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°=1.732

1 デイコート処理品・TICN処理品は()の精度となり、ねじ部形状が1となります。



逃げ部寸法は参考値になります。

Main specification table for precision shoulder type pins, including columns for Type, D6g, P指定, B指定, L選択, and various diameter options.

W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時 W=2・P>7.0の時 W=3

1 デイコート処理品・TICN処理品はB寸5mm~の指定となります。

止めねじタイプ



Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include LATAN, LATDN, TLATAN, TLATDN.

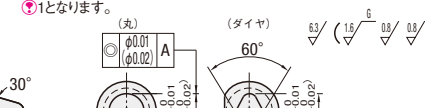
参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267



e=P/2+tan15°+R-(R+sin15°)
2 デイコート処理品・TICN処理品はセンター穴が付きません。

Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include R-ATAN, R-ATDN, D-ATAN, D-ATDN, H-ATAN, H-ATDN.

参考: sin15°=0.259 sin45°=0.707 sin60°=0.866 tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°=1.732



逃げ部寸法は参考値になります。

Main specification table for precision shoulder tip selection type pins, including columns for Type, D6g, P指定, B指定, L選択, and various diameter options.

W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時 W=2・P>7.0の時 W=3

1 デイコート処理品・TICN処理品はB寸5mm~の指定となります。

数量スライド価格

Table showing price tiers for different quantities (1-19, 20-34, etc.).

焼入

Table showing lead times for different processing options (焼入, 浸炭焼入, etc.).

TICN処理

Table showing lead times for different processing options (TICN処理, ストックA, etc.).

Alteration 追加加工

Table showing lead times for different processing options (Alteration, ストックB, etc.).

Alterations table with columns for Alterations, Code, Spec. Rows include MK, KC, KD, SC, MC, FC, RTC.

特長: 精緻タイプは、P寸公差 ±0.01または±0.02(並級は±0.05)、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。先端形状の選択が可能です。

おねじタイプ



Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include SLANA, SLAND, TSLANA, TSLAND.

参考: sin15°=0.259 sin45°=0.707 sin60°=0.866 tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°=1.732

1 デイコート処理品のねじ部形状

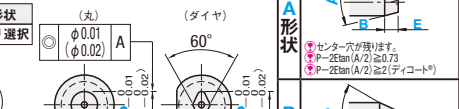


1 デイコート処理品B形状のみセンター穴が付きません。

Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include R-SANA, R-SAND, D-SANA, D-SAND.

参考: sin15°=0.259 sin45°=0.707 sin60°=0.866 tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°=1.732

1 デイコート処理品は()の精度となり、ねじ部形状が1となります。



逃げ部寸法は参考値になります。

Main specification table for precision shoulder tip selection type pins, including columns for Type, D6g, P指定, B指定, L選択, and various diameter options.

W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時 W=2・P>7.0の時 W=3

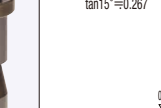
1 デイコート処理品・TICN処理品はB寸5mm~の指定となります。

止めねじタイプ



Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include SLATA, SLATD, TSLATA, TSLATD.

参考: sin15°=0.259 sin45°=0.707 sin60°=0.866 tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°=1.732



1 デイコート処理品B形状のみセンター穴が付きません。

Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理. Rows include R-SATA, R-SATD, D-SATA, D-SATD.

参考: sin15°=0.259 sin45°=0.707 sin60°=0.866 tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°=1.732



逃げ部寸法は参考値になります。

Main specification table for precision shoulder tip selection type pins, including columns for Type, D6g, P指定, B指定, L選択, and various diameter options.

W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時 W=2・P>7.0の時 W=3

1 デイコート処理品・TICN処理品はB寸5mm~の指定となります。

数量スライド価格

Table showing price tiers for different quantities (1-19, 20-34, etc.).

焼入

Table showing lead times for different processing options (焼入, 浸炭焼入, etc.).

TICN処理

Table showing lead times for different processing options (TICN処理, ストックA, etc.).

Alteration 追加加工

Table showing lead times for different processing options (Alteration, ストックB, etc.).

Alterations table with columns for Alterations, Code, Spec. Rows include MK, KC, KD, SC, MC, FC, RTC.

22 位置決めピン 治具用

LOCATING PINS -PRECISION TYPE-

治具用位置決めピン

—精緻ツバなしタイプ—

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.137

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 精緻タイプは、P寸公差 ± 0.01 または ± 0.02 (並級は ± 0.05)、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。

●おねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	表面処理
LNNAN 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-NNAN 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
LNNND ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC	R-NNND ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TLNNAN 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	D-NNAN 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TLNNND ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	D-NNND ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$

◎1ディコート処理品のねじ部形状

◎2ディコート処理品はセンター穴が付きません。

型式	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	R	W	¥基準単価							
								LNNAN	LNNND	TLNNAN	TLNNND	R-NNAN	R-NNND	D-NNAN	D-NNND
焼入 (丸)	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5 8 10	6	3	3	860	1,280	1,110	1,540	1,360	1,780	3,830	5,380
浸炭 (丸)	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0	5 8 10 12 15	10	4	3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	1,530	1,950	3,880	5,430
硬質クロム (丸)	10	-0.005 -0.014	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	12	4	4	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430
ディコート (丸)	10T	-0.006 -0.017	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	15	5	5	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430
(ダイヤ)	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0	(8) 10 12 15 18	15	6	6	1,540	1,970	1,800	2,220	2,040	2,470	4,000	5,440
(ダイヤ)	16	-0.007 -0.020	18.0~32.0	(10) 12 15 18 20	18	8	8	1,800	2,140	2,050	2,390	-	-	-	-
(ダイヤ)	20	-0.007 -0.020	22.0~35.0	12 15 18 20	22	8	9	2,190	2,610	2,560	2,980	-	-	-	-

◎ () のL寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理品適用不可 ◎ディコート処理品とダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

●止めねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	表面処理
LNTAN 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-NTAN 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
LNTDN ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC	R-NTDN ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TLNTAN 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	D-NTAN 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TLNTDN ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	D-NTDN ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$

◎1ディコート処理品は () の精度となります。

◎2ディコート処理品はセンター穴が付きません。

型式	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	L1	d	R	適用止めねじ	W	¥基準単価							
										LNTAN	LNTDN	TLNTAN	TLNTDN	R-NTAN	R-NTDN	D-NTAN	D-NTDN
焼入 (丸)	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5 8 4 3	M5	3	860	1,280	1,110	1,540	1,360	1,780	3,830	5,380			
浸炭 (丸)	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0	5 8 5 4	M5	3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	1,530	1,950	3,880	5,430			
硬質クロム (丸)	10	-0.005 -0.014	12.0~20.0	10 8 7 4	M6	4	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430			
ディコート (丸)	10T	-0.006 -0.017	12.0~20.0	5 8 7 5	M6	5	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430			
(ダイヤ)	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0	12 10 9 6	M8	6	1,540	1,970	1,800	2,220	2,040	2,470	4,000	5,110			
(ダイヤ)	16	-0.007 -0.020	18.0~32.0	12 10 13 8	M8	8	1,800	2,140	2,050	2,390	-	-	-	-			
(ダイヤ)	20	-0.007 -0.020	22.0~35.0	12 10 17 8	M8	9	2,190	2,610	2,560	2,980	-	-	-	-			

◎ディコート処理品とダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

Order 注文例

Type D P B L

LNNAN 6 - P8.0 - B14 - L10

LNTAN 8 - P12.0 - B12

Price 価格

●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

●焼入品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	+5日	+5日	+5日	お見積り

●浸炭焼入品・硬質クロム品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	+7日	+7日	+7日	お見積り

●ディコート®処理品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	25%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	+4日	+4日	+4日	お見積り

変更項目	変更方法	変更条件
摩耗溝追加	摩耗溝追加	摩耗溝追加
送り止め加工	送り止め加工	送り止め加工
ねじ径変更	ねじ径変更	ねじ径変更
送り止め位置変更	送り止め位置変更	送り止め位置変更
ネジ部長さ変更	ネジ部長さ変更	ネジ部長さ変更

LOCATING PINS -PRECISION TIP SELECTION TYPE-

治具用位置決めピン

—先端形状選択 精緻ツバなしタイプ—

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.137

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 精緻タイプは、P寸公差 ± 0.01 または ± 0.02 (並級は ± 0.05)、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。先端形状の選択が可能です。

●おねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	表面処理
SLNNA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-SNNA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
SLNND ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC	R-SNND ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TSLNNA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	D-SNNA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TSLNND ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	D-SNND ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ \approx 0.707$ $\sin 60^\circ \approx 0.866$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ \approx 1.732$

◎1ディコート処理品は () の精度となり、ねじ部形状が1となります。

◎2ディコート処理品はB形状のみセンター穴が付きません。

型式	先端形状	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E 1mm単位	L1	R	W	¥基準単価							
											SLNNA	SLNND	TSLNNA	TSLNND	R-SNNA	R-SNND	D-SNNA	D-SNND
焼入 (丸)	A	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5 8 10	*30	1~10	6	3	3	1,010	1,430	1,260	1,690	1,510	1,930	3,980	5,530
浸炭 (丸)	A	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0	5 8 10 12 15	*30	1~10	10	4	3.5	1,180	1,600	1,430	1,860	1,680	2,100	4,030	5,580
硬質クロム (丸)	A	10	-0.005 -0.014	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	*30	1~10	12	4	4	1,520	1,950	1,770	2,200	2,020	2,450	4,290	5,580
ディコート (丸)	A	10T	-0.006 -0.017	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	*30	1~10	15	5	5	1,520	1,950	1,770	2,200	2,020	2,450	4,290	5,580
(ダイヤ)	B	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0	(8) 10 12 15 18	90	1~10	15	6	6	1,690	2,120	1,950	2,370	2,190	2,620	4,150	5,260
(ダイヤ)	B	16	-0.007 -0.020	18.0~32.0	(10) 12 15 18 20	120	1~10	18	8	8	1,950	2,290	2,200	2,540	-	-	-	-
(ダイヤ)	B	20	-0.007 -0.020	22.0~35.0	12 15 18 20	120	1~10	22	8	9	2,340	2,760	2,710	3,130	-	-	-	-

◎角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。精緻ツバなしタイプ(P.1821)よりお選びください。◎ () のL寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理品適用不可 ◎ディコート処理品とダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

●止めねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	表面処理
SLNTA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-SNTA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
SLNTD ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC	R-SNTD ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TLNTA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	D-SNTA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TLNTD ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	D-SNTD ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ \approx 0.707$ $\sin 60^\circ \approx 0.866$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ \approx 1.732$

◎1ディコート処理品は () の精度となり、ねじ部形状が1となります。

◎2ディコート処理品はB形状のみセンター穴が付きません。

型式	先端形状	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L1	d	R	適用止めねじ	W	¥基準単価							
													SLNTA	SLNTD	TSLNTA	TSLNTD	R-SNTA	R-SNTD	D-SNTA	D-SNTD
焼入 (丸)	A	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5 8 4 3	M5	3	1,010	1,430	1,260	1,690	1,510	1,930	3,980	5,530					
浸炭 (丸)	A	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0	5 8 5 4	M5	3.5	1,180	1,600	1,430	1,860	1,680	2,100	4,030	5,580					
硬質クロム (丸)	A	10	-0.005 -0.014	12.0~20.0	10 8 7 4	M6	4	1,520	1,950	1,770	2,200	2,020	2,450	4,290	5,580					
ディコート (丸)	A	10T	-0.006 -0.017	12.0~20.0	5 8 7 5	M6	5	1,520	1,950	1,770	2,200	2,020	2,450	4,290	5,580					
(ダイヤ)	B	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0	12 10 9 6	M8	6	1,690	2,120	1,950	2,370	2,190	2,620	4,150	5,260					
(ダイヤ)	B	16	-0.007 -0.020	18.0~32.0	12 10 13 8	M8	8	1,950	2,290	2,200	2,540	-	-	-	-					
(ダイヤ)	B	20	-0.007 -0.020	22.0~35.0	12 10 17 8	M8	9	2,340	2,760	2,710	3,130	-	-	-	-					

◎角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。精緻ツバなしタイプ(P.1821)よりお選びください。◎ディコート処理品とダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

Order 注文例

Type 先端形状 D P B L A E

SLNND A 6 - P8.0 - B14 - L8 - A30 - E2

SLNTA B 8 - P12.0 - B15 - L5 - A60

Price 価格

●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

●焼入品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	+5日	+5日	+5日	お見積り

●浸炭焼入品・硬質クロム品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	+7日	+7日	+7日	お見積り

●ディコート®処理品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	25%	18%	お見積り

治具用位置決めピン 精級フリー指定タイプ



治具用位置決めピン 精級フリー指定タイプ



●特長：D寸・P寸・B寸・L寸・T寸の選択幅が広がった精級タイプのピンです。

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

ねじタイプ section: Includes diagrams of pin types (FLANA, FLAND, etc.), material and hardness tables, and a main specification table with columns for Type, D, P, B, L, T, etc.

●B≦P×4 ●(W)寸法 D8以下：P>5.0の時W=2 D10：P>7.0の時W=3

止めねじタイプ section: Includes diagrams of pin types (FLATA, FLATD, etc.), material and hardness tables, and a main specification table similar to the first section.

●B≦P×4 ●(W)寸法 D6・D8：P>5.0の時W=2 D10：P>7.0の時W=3

Order and Price information section: Includes order form fields (Type, P, B, L, T), price table, and delivery/alteration details.

Alterations table: Lists various modifications like 摩耗追加加工, 廻り止め位置変更, etc., with corresponding codes and specifications.

●特長：D寸・P寸・B寸・L寸の選択幅が広がった精級タイプのピンです。

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

ねじタイプ section: Includes diagrams of pin types (FLNNA, FLNND, etc.), material and hardness tables, and a main specification table.

●B≦P×4 ●ダイヤ形状B寸5.0から適用

止めねじタイプ section: Includes diagrams of pin types (FLNTA, FLNTD, etc.), material and hardness tables, and a main specification table.

●B≦P×4 ●ダイヤ形状B寸5.0から適用

Order and Price information section: Includes order form fields, price table, and delivery/alteration details.

Alterations table: Lists various modifications for the diamond-shaped pins, including 摩耗追加加工, 廻り止め位置変更, etc.

位置決めピン



◎カタログ規格外品はこちら P.137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 高さ受けコマ(ウェブ掲載)と併用することで高さ方向の位置決めもできます。ワークが引っかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

ツバ付タイプ. Table with columns: Type, 止めねじ, 材質, 硬度, 表面処理. Includes diagrams of the pin and dimensions like R0.2, 0.5, 0.1, 0.1, 0.1, 0.1.

Table with columns: 型式, Type, Dh7, P, B, L, 選択, l, L1, l1, H, d, R, 適用止めねじ, 標準単価. Includes sub-tables for LANAR, LANTAR, TLNAR, TLATAR.

ツバなしタイプ. Table with columns: Type, 止めねじ, 材質, 硬度, 表面処理. Includes diagrams of the pin and dimensions like R0.2, 0.5, 0.1, 0.1, 0.1, 0.1.

Table with columns: 型式, Type, Dh7, P, B, L, 選択, l, L1, l1, d, R, 適用止めねじ, 標準単価. Includes sub-tables for LNNAR, LNTAR, TLNAR, TLNAR.

Order, Price, Delivery, Alteration sections. Includes tables for quantity pricing and delivery options.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec. Includes diagrams for modifications like 摩耗溝追加加工, 送り止め加工, etc.

◎カタログ規格外品はこちら P.137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: ボルト止めタイプのピンです。ワークが引っかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

ツバ付タイプ. Table with columns: Type, 形状, 材質, 硬度. Includes diagrams of the pin and dimensions like R0.2, 0.5, 0.1, 0.1, 0.1, 0.1.

Table with columns: 型式, Type, Dh7, P, B, L, 選択, l, H, R, M, W, 標準単価. Includes sub-tables for ELABA, ELABD, TELABA, TELABD.

ツバなしタイプ. Table with columns: Type, 形状, 材質, 硬度. Includes diagrams of the pin and dimensions like R0.2, 0.5, 0.1, 0.1, 0.1, 0.1.

Table with columns: 型式, Type, Dh7, P, B, L, 選択, l, R, M, W, 標準単価. Includes sub-tables for ELNBA, ELNBD, TELNBA, TELNBD.

Order, Price, Delivery, Alteration sections. Includes tables for quantity pricing and delivery options.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec. Includes diagrams for modifications like 摩耗溝追加加工, 送り止め位置変更, etc.

22 位置決めピン



◎カタログ規格品はこちら P.137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 四点にて位置決めが可能なひし形の治具用位置決めピンです。ワークの抜き差しが斜めの場合にもご使用頂けます。

■ツバ付タイプ

Type		材質	硬度
おねじ	止めねじ		
LANQN	LATQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLANQN	TLATQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\sin 60^\circ = 0.866$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ = 1.732$

先端形状選択

●おねじ M(並目)=D
 ●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定 1mm単位	Y基準単位												
									L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	LANQN	LATQN	TLANQN	TLATQN		
焼入 (おねじ) LANQN 浸炭焼入 (おねじ) TLANQN 止めねじ (止めねじ) LATQN 止めねじ (止めねじ) TLATQN	A (テーパ)	6	7.0	5.0~17.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	5	8	10	1~10	8	6	8	9	4	1	M5	3,980	4,650			
	B (テーパ)	8	7.0~10.0			5	8	10		12	15	30	8	10	8	11	5	1.5	M5	4,330	4,980
	10	7.0~11.0	8			10	12	15		90	120	10	12	8	13	7	2	M6	4,670	5,280	
	12	7.0~11.0	5			18	8	13		7	2	M6	4,670	5,280	12	15	10	9	3	M8	5,010
16	9.0~14.0	10	12	15	18	12	15	18	20	12	15	10	19	13	4	M8	5,470	6,180			

■ツバなしタイプ

Type		材質	硬度
おねじ	止めねじ		
LNNQN	LNTQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNNQN	TLNTQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\sin 60^\circ = 0.866$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ = 1.732$

先端形状選択

●おねじ M(並目)=D
 ●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定 1mm単位	Y基準単位											
									L1	ℓ	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	LNNQN	LNTQN	TLNNQN	TLNTQN		
焼入 (おねじ) LNNQN 浸炭焼入 (おねじ) TLNNQN 止めねじ (止めねじ) LNTQN 止めねじ (止めねじ) TLNTQN	A (テーパ)	6	9.0~12.0	5.0~30.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	5	8	10	1~10	8	6	8	4	3	M5	4,920	5,570			
	B (テーパ)	8	11.0~16.0			5	8	10		12	15	30	10	8	5	4	M5	5,200	5,980	
	10	13.0~20.0	8			10	12	15		60	90	120	10	12	8	7	4	M6	5,600	6,330
	12	13.0~20.0	5			15	8	7		4	M6	5,600	6,330	12	15	10	9	6	M8	6,000
16	15.0~25.0	10	12	15	18	12	15	18	20	12	18	10	13	8	M8	6,570	7,420			

Order 注文例

型式: LANQN D 6 P7.0 W5.0 B15 L8 A30 E8

Delivery 出荷日: 5 日目出荷

Alteration 追加加工: LNNQN8 P12.0 W5.0 B10 L8 A30 E5 KC

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

●焼入品

数量区分	標準対応	大口	個別対応		
数量	1~12	13~19	20~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	+5日 お見積り
出荷日	通常	+5日			

●浸炭焼入品

数量区分	標準対応	大口	個別対応		
数量	1~12	13~19	20~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	+5日 お見積り
出荷日	通常	+7日			

Alterations

変更項目	変更方法
廻り止め位置変更	ツバ付: 90° ツバなし: 90°
ねじ径変更	MC
ツバ上部R変更	RTC

Spec.

変更項目	指定方法
廻り止め位置	KC: 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。ツバ付のみH-P≥2
ねじ径	MC8: ねじ径を変更します。D/3≤M, Mmin=3
ツバ上部R	RTC2: R1を下記選択R1に変更し、先端角度を変更します。選択: R2 R3, RTC≤(H-P)/2

Y/1Code: 200

Example 使用例

ワークが斜めの際、使用するピンとして最適です。



◎カタログ規格品はこちら P.137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: P寸・W寸を0.1mm単位で指定可能なため、長円穴のワークに合わせた位置決めが可能です。精級タイプはP寸・W寸公差が±0.05、並級タイプは±0.2となります。

■ツバ付タイプ

Type				材質	硬度		
長円 精級		長円 並級					
おねじ	止めねじ	おねじ	止めねじ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC		
LNLNF	LNLTF	NLANF	NLATF				
TLNLNF	TLNLTF	TLANF	TNLTF			SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

●おねじ M(並目)=D
 ●止めねじ
 ●精級
 ●並級

Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	Y基準単位						
													LNLNF	LNLTF	NLANF	TLANF			
精級 (おねじ/止めねじ) LNLNF, LNLTF 並級 (おねじ/止めねじ) NLANF, NLATF 精級 (おねじ/止めねじ) TLNLNF, TLNLTF	6	5.0~9.0	3.0~17.0 (P≥W+2.0)	5~30 (B≤W×4) 精級 (B≤W×3)	5	8	8	6	8	9	4	1	M5	4,110	4,940	3,400	4,080		
	8	5.0~11.0			5	12	15	10	12	8	11	5	1.5	M5	4,600	5,290	3,800	4,370	
	10	7.0~13.0			10	12	15	18	12	15	10	15	9	2	M6	4,960	5,610	4,100	4,630
	12	9.0~15.0			12	15	18	20	12	15	10	19	13	4	M8	5,320	6,020	4,400	4,970
16	13.0~19.0	15	18	20	12	18	10	19	13	4	M8	5,810	6,560	4,800	5,420				

■ツバなしタイプ

Type				材質	硬度		
長円 精級		長円 並級					
おねじ	止めねじ	おねじ	止めねじ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC		
LNLNF	LNLTF	NLNNF	NLNTF				
TLNLNF	TLNLTF	TLNNF	TNLTF			SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

●おねじ M(並目)=D
 ●止めねじ
 ●精級
 ●並級

Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	ℓ	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	Y基準単位						
												LNLNF	LNLTF	NLNNF	NLNTF			
精級 (おねじ/止めねじ) LNLNF, LNLTF 並級 (おねじ/止めねじ) NLNNF, NLNTF 精級 (おねじ/止めねじ) TLNLNF, TLNLTF	6	10.0~12.0	D+2≤W≤P-2	5~30 (B≤W×4) 精級 (B≤W×3)	5	8	8	6	8	4	3	M5	4,440	5,330	3,730	4,480		
	8	12.0~16.0			5	12	15	10	12	8	5	3	M5	4,970	5,720	4,180	4,810	
	10	14.0~20.0			10	12	15	18	12	15	10	9	5	M6	5,350	6,050	4,500	5,090
	12	16.0~24.0			12	15	18	20	12	15	10	9	5	M8	5,740	6,490	4,830	5,450
16	20.0~32.0	15	18	20	12	18	10	13	6	M8	6,280	7,090	5,280	5,970				

Order 注文例

型式: LNLNF D 10 P11.8 W9.8 B10 L10

Delivery 出荷日: 5 日目出荷

Alteration 追加加工: LNLNF10 P7.8 W5.8 B5 L10 KC

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

●焼入品

数量区分	標準対応	大口	個別対応		
数量	1~12	13~19	20~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	+5日 お見積り
出荷日	通常	+5日			

●浸炭焼入品

数量区分	標準対応	大口	個別対応		
数量	1~12	13~19	20~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	+5日 お見積り
出荷日	通常	+7日			

ALUMINA COATED PINS アルミナ皮膜ピン



LOCATING PINS HEIGHT ADJUSTING PINS 治具用位置決めピン 高さ受けピン



● CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

◎ カタログ規格外品はこちら P.137

● 特長: アルミナ皮膜が耐摩耗性、絶縁性に優れているため、スポット溶接に適しています。ワークがひっかかりにくいよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

● アルミナ皮膜ピン

おねじ	止めねじ	形状	材質	表面処理	硬度
Z-LANA	Z-LATA	丸	特殊ステンレス (KCF)	アルミナ皮膜	1300HV程度 (内部200HV程度)
Z-LAND	Z-LATD	ダイヤ			

● おねじ

● 止めねじ

32 / (1.5 /)
研磨逃げ溝

逃げ部寸法は参考値になります。

型式	Type	Dh7	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	L	L1	L2	H	d	R	適用止めねじ	W	Y基準単価		
														Z-LANA Z-LATA	Z-LAND Z-LATD	
おねじ (丸)	8	0	3.0~9.0	5~30 (B≤P×4)	5 12 15	10	8	8	11	5	1.5	M5	1~2	4,790	6,230	
止めねじ (丸)	10	-0.022	5.0~12.0		10 12 15	12	10	8	13	7	2	M6	2~3	5,020	6,520	
Z-LANA Z-LATA (ダイヤ)	10T		5.0~12.0		10 12 15	18	5	8	13	7	2	M6	2~3	5,020	6,520	
Z-LAND Z-LATD	12	0	9.0~13.0		12 15 18	15	12	10	15	9	3	M8	4	5,480	7,060	
	16	-0.027	13.0~16.0		15 18 20	18	12	10	19	13	4	M8	5	6,100	7,750	

● W寸法 D8:P>5.0の時、W=2 D10・D10T:P>7.0の時、W=3

Order 注文例

Type | D | P | B | L

Z-LANA 10 - P7.8 - B6 - L10

Z-LATD 10 - P11.5 - B20

Example 使用例

スパーク スポット溶接

一般品 Z-LANA

スポット溶接に使う位置決めピンとして最適です。溶接時には高電流が流れるので、ピンを使う事でスパークを防止します。ピンとワークの間でスパークしてピンが摩耗し、位置決めができなくなったワークの外観不良を防ぐ効果があります。

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量 1~19	20~29	30~50	51~
値引率 基準単価	5%	15%	お見積り
出荷日 通常		+4日	お見積り

Alterations	止めねじ位置変更	止めねじ加工	スパナ掛加工	先端部角度変更	ねじ径変更	ツバ上部R変更
Code	KC	KD	SC	RC	MC	RTC
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●ダイヤ形状のみ適用	指定方法 KD 一面加工を行います。 ●丸形状のみ適用	指定方法 SC スパナ掛を追加加工します。	指定方法 RC6 先端角度を変更します。 選択 60°・90°・120°	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ●D/3<M<D M min 3 ●おねじのみ適用	指定方法 RTC0.2 R1を下記選択R1に変更します。 選択 R1 R2 R3 ●RTC≡(H-P)/2
¥/Code	200	200	500	200	200	無料

アルミナ皮膜ピン (材質: KCF) 断面図

深度5~10μmアルミナ皮膜層 (HV1300程度) が形成されています。アルミナ皮膜は、金属に比べ、耐摩耗性、絶縁性に優れています。
*突起部を有するもので接触した場合、導通する可能性があります。

	特殊ステンレス KCF (アルミナ皮膜処理後)	ステンレス SUS304	セラミックス A1203	ナイロン	ペーカライト (紙系)	ペーカライト (布系)
固有抵抗 (Ω)	2×10 ⁸	72×10 ⁻⁶	10 ¹⁴	5×10 ¹²	10 ¹⁰	10 ¹²
絶縁破壊電圧 (V)	150	—	10 ⁴	1.9×10 ⁴	—	—
引張り強さ (MPa)	421	520	—	88	80	100
伸び (%)	10	40	—	50	2	2
曲げ強度 (MPa)	—	—	350	103	180	160
ビッカース硬さ (HV)	表面1300 内部200	200	1400	—	—	—
絶縁特性	○	×	○	○	○	○
耐熱性	○	○	○	×	△	△
加工性	○	○	×	○	○	○
コスト	○	○	×	○	○	○

● 特長: 高さ方向と水平方向のワークの位置決めが可能です。

● おねじタイプ

Type	形状	材質	硬度
HUPNA	丸	SCM435	焼入 35~40HRC
HUPND	ダイヤ		
THUPNA	丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理
THUPND	ダイヤ		

先端形状

先端形状

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5
sin45°=0.707 sin60°=0.866
tan15°=0.267 tan30°=0.577
tan45°=1 tan60°=1.732

● T5.0~7.0時、廻り止め幅は3mmとなります。 *P寸側の研磨逃げはありません。
T7.1~20.0時、廻り止め幅は5mmとなります。 *ダイヤ形状の場合で、P寸根元に最大で高さ0.25程度の段差がつきます。

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	T 指定0.1mm単位	H 指定1mm単位	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L1	L2	d	R	適用止めねじ	W	Y基準単価			
																	HUPNA	HUPND	THUPNA	THUPND
焼入 (丸)	HUPNA	丸	6	0	3.0~7.0	5 8 10	9~20	9~20	30	30	8	8	4	1	M5	1~2	1,380	2,050	1,780	2,470
浸炭 (丸)	THUPNA	丸	8	0	7.1~12.0	5 8 10 12 15	9~20	9~20	60	60	8	8	4	3	M5	3	1,320	1,960	1,700	2,360
(ダイヤ)	HUPND	ダイヤ	10	0	3.0~9.0	(5) (8) 10 12 15	11~20	11~20	90	90	10	10	4	3.5	M5	3	1,480	2,100	1,850	2,470
(ダイヤ)	THUPND	ダイヤ	10T	0	9.1~16.0	(5) (8) 10 12 15	13~25	13~25	120	120	10	10	4	3.5	M5	3	1,410	2,010	1,770	2,360
			12	0	4.5~12.0	(5) (8) 10 12 15	13~25	13~25	60	60	12	12	2	1~3	M6	1~3	1,860	2,440	2,210	2,800
			16	0	12.1~20.0	(8) 10 12 15 18	15~30	15~30	120	120	12	12	4	4	M6	4	1,780	2,340	2,120	2,680
				0	9.0~14.0	(10) 12 15 18 20	15~30	15~30			18	18	2	1~3	M6	1~3	1,860	2,440	2,210	2,800
				0	14.1~25.0		15~30	15~30			18	18	5	5	M6	5	1,780	2,340	2,120	2,680
				0	13.0~18.0		19~35	19~35			18	18	4	4	M8	4	2,100	2,690	2,590	3,360
				0	18.1~32.0		19~35	19~35			18	18	6	6	M8	6	2,010	2,560	2,340	2,920
				0			19~35	19~35			18	18	4	5	M8	5	2,510	3,270	3,140	3,710
				0			19~35	19~35			18	18	8	8	M8	8	2,250	2,840	2,730	3,550

● W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・D10T:P<5.0の時W=1 P>7.0の時W=3 ()のL寸サイズは丸形状のみ適用 ● P+2≦H≦P×5

● 止めねじタイプ

Type	形状	材質	硬度
HUPTA	丸	SCM435	焼入 35~40HRC
HUPTD	ダイヤ		
THUPTA	丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理
THUPTD	ダイヤ		

先端形状

先端形状

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5
sin45°=0.707 sin60°=0.866
tan15°=0.267 tan30°=0.577
tan45°=1 tan60°=1.732

● T5.0~7.0時、廻り止め幅は3mmとなります。 *P寸側の研磨逃げはありません。
T7.1~20.0時、廻り止め幅は5mmとなります。 *ダイヤ形状の場合で、P寸根元に最大で高さ0.25程度の段差がつきます。

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	T 指定0.1mm単位	H 指定1mm単位	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L1	L2	d	R	適用止めねじ	W	Y基準単価			
																	HUPTA	HUPTD	THUPTA	THUPTD
焼入 (丸)	HUPTA	丸	6	0	3.0~7.0	8 9 10	9~20	9~20	30	30	8	8	4	1	M5	1~2	1,380	2,050	1,780	2,470
浸炭 (丸)	THUPTA	丸	8	0	7.1~12.0	8 8 4 3	9~20	9~20	60	60	8	8	4	3	M5	3	1,320	1,960	1,700	2,360
(ダイヤ)	HUPTD	ダイヤ	10	0	3.0~9.0	8 8 5 1.5	11~20	11~20	90	90	8	8	5	1.5	M5	1~2	1,480	2,100	1,850	2,470
(ダイヤ)	THUPTD	ダイヤ	10T	0	9.1~16.0	8 8 7 4	13~25	13~25	120	120	8	8	5	4	M5	3.5	1,410	2,010	1,770	2,360
			12	0	4.5~12.0	8 8 7 2	13~25	13~25	60	60	10	10	8	7	M6	1~3	1,860	2,440	2,210	2,800
			16	0	12.1~20.0	5 8 7 5	15~30	15~30	120	120	10	10	8	7	M6	4	1,780	2,340	2,120	2,680
				0	9.0~14.0	5 8 7 2	15~30	15~30			12	12	10	9	M6	1~3	1,860	2,440	2,210	2,800
				0	14.1~25.0	5 8 7 5	15~30	15~30			12	12	10	9	M6	5	1,780	2,340	2,120	2,680
				0	13.0~18.0		19~35	19~35			12	12	10	9	M8	4	2,100	2,690	2,590	3,360
				0	18.1~32.0		19~35	19~35			12	12	10	9	M8	6	2,010	2,560	2,340	2,920
				0			19~35	19~35			12	12	10	13	M8	5	2,510	3,270	3,140	3,710
				0			19~35	19~35			12	12	10	13	M8	8	2,250	2,840	2,730	3,550

● W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・D10T:P<5.0の時W=1 P>7.0の時W=3 ()のL寸サイズは丸形状のみ適用 ● P+2≦H≦P×5

● 止めねじタイプ

Type	形状	材質	硬度
HUPTA	丸	SCM435	焼入 35~40HRC
HUPTD	ダイヤ		
THUPTA	丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理
THUPTD	ダイヤ		

先端形状

先端形状

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5
sin45°=0.707 sin60°=0.866
tan15°=0.267 tan30°=0.577
tan45°=1 tan60°=1.732

● T5.0~7.0時、廻り止め幅は3mmとなります。 *P寸側の研磨逃げはありません。
T7.1~20.0時、廻り止め幅は5mmとなります。 *ダイヤ形状の場合で、P寸根元に最大で高さ0.25程度の段差がつきます。

高さ方向と水平方向のワークの位置決めが同時にできます。