

COUPLINGS/MOTORS カップリング・モータ

最新価格・納期・規格情報はWEBをご覧ください。

MISUMI
C-VALUE
カップリング
C-VALUE
COUPLINGS



製品名	ディスク形・セットスクリュー/クランピング	オルダム形	スリット形	ジョー形
ページ	P.1107・1108	P.1109	P.1110	P.1111・1112



製品名	クランピングタイプ	クランピングタイプ	高剛性クランピングタイプ	高精度位置決めクランピングタイプ
ページ	P.1115	P.1115	P.1116	P.1116



製品名	高トルククランピング	高剛性片側面圧・片側キー溝付穴タイプ	高剛性両側面圧・片側キー溝付穴タイプ	高剛性片側クランピング・片側キー溝付穴タイプ	高剛性両側面圧タイプ
ページ	P.1117	P.1118・1120・1122	P.1118・1119・1121	P.1119	P.1118・1120・1122



製品名	高剛性両側クランピングタイプ	標準トルク・セットスクリュータイプ	標準トルク・クランピングタイプ	高トルク・セットスクリュータイプ	高トルク・クランピングタイプ
ページ	P.1119・1121	P.1123	P.1124	P.1125	P.1126



製品名	クランピング・セットスクリュータイプ	ショートクランピングタイプ	セットスクリュータイプ	クランピングタイプ
ページ	P.1127	P.1127	P.1129	P.1130



製品名	高剛性セットスクリュータイプ	高剛性クランピングタイプ	大径対応セットスクリュー・クランピング	高剛性大径対応セットスクリュー・クランピング
ページ	P.1131	P.1132	P.1133	P.1134



製品名	超々ジュラルミン・ロング	超々ジュラルミン・ショート	セットスクリュー・ロング/ショート	クランピングタイプ・ロング/ショート
ページ	P.1135	P.1136	P.1137	P.1138

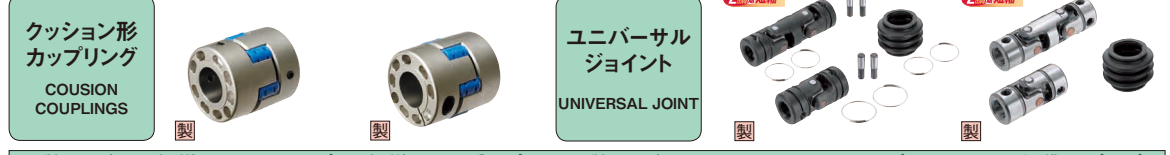
スリット形
カップリング
SLIT COUPLINGS



製品名	ジョー形 カップリング JAW COUPLINGS	セットスクリュータイプ	クランピングタイプ	ジョー・スパイダ形	製品名	ペローズ形 カップリング BELLOW COUPLINGS	セットスクリュー・クランピングタイプ
ページ		P.1139	P.1141	P.1143	ページ		P.1149



製品名	リジッド形-セットスクリュータイプ	リジッド形-クランピングタイプ	リジッド形-セラレットタイプ	リジッド形-クランピングロングタイプ
ページ	P.1145	P.1145	P.1146	P.1146



製品名	クッション形 カップリング COUSION COUPLINGS	高剛性セットスクリュータイプ	高剛性クランピングタイプ	製品名	ユニバーサル ジョイント UNIVERSAL JOINT	セットピンタイプ	キー溝・タップタイプ
ページ		P.1144	P.1144	ページ		P.1147	P.1148



製品名	スリーブ形セットスクリュータイプ	超ショートクランピングタイプ	樹脂セットスクリュータイプ	Nカップリング	チェーンカップリング
ページ	P.1143	P.1143	P.1150	P.1151	P.1151



製品名	インダクションモータ・レバシブルモータ・ギヤヘッド	可変速タイプユニットモータ・ギヤヘッド	電磁ブレーキ付モータ・ギヤヘッド	中形ギヤードモータ
ページ	P.1155・1157	P.1161・1163	P.1165	P.1168

MISUMI **C-VALUE** 低価格・高性能なC-VALUEカップリングが好評発売中!!

ご要望の多いディスク形・オルダム形・スリット形・ジョー形を用意しました。



ディスク形 P.1107・1108	オルダム形 P.1109	スリット形 P.1110	ジョー形 P.1111・1112
低価格	高品質		
従来品比較 最大 35%OFF	従来品と 同等性能を確保		
●価格例 CPLCN32=¥4,200	●許容トルク例 MCSLC32=5Nm		
GSACL32=¥2,730	GCPW33=5Nm		

■実働2日目出荷対応商品のページに2週間納期を表示しています。

■モータで選択する場合

1 モータの種類、使用用途によって適切なカップリングの種類を選定してください。

*トルクで選択する場合、2から開始してください。

カップリング簡易選定表

種類	カップリング特性			モータ		
	バックラッシュゼロ	高トルク	許容偏心 許容偏角	サーボ	ステッピング モータ 小型サーボ	汎用
ディスク形	○	○	○	○	○	×
オルダム形	×	○	○	×	×	○
スリット形	○	○	○	○	○	×

選定例)
 <前提条件>
 回転方向:片回転
 用途:搬送用コンベア(位置決め不要)
 モータ:汎用モータ
 <選定>
 片回転で位置決め不要のため、バックラッシュゼロを必要としません。汎用モータを採用しており、オルダム形カップリングを選択できます。

2 カップリングに加わる補正トルクを計算

サーボモータ・ステッピングモータとの連結

モータの最大トルクに補正係数を乗じて補正トルクを計算してください。補正係数は商品ページをご確認ください。求めた補正トルクがカップリングの許容トルク(軸スリットトルク)以下になるように選定してください。

補正トルク=モータ最大トルク×補正係数

汎用モータとの連結

負荷トルクを算出し、その1~5倍を補正トルクとして下さい。求めた補正トルクがカップリングの許容トルク(軸スリットトルク)以下になるように選定してください。

$$\text{負荷トルク (N・m)} = 9550 \times \frac{\text{伝動力 (kW)}}{\text{回転速度 (r/min)}}$$

$$\text{補正トルク} = \text{負荷トルク (N・m)} \times 1 \sim 5 \text{倍}$$

3 カップリングの許容値を確認

カタログ記載の許容値(偏角、偏心、最高回転数等)や慣性モーメントが装置の条件を満足しているか確認してください。

4 軸穴を選定

連結する軸の外径が選んだカップリングの内径範囲に含まれているか確認してください。含まれていない場合は大きいサイズを選定してください。

5 軸の締結方法を選定

クランプ、キー締結、面圧等用途に合わせて選定してください。

6 最終確認

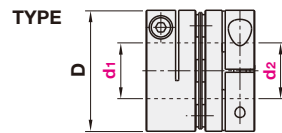
最後に寸法表で装置に適合しているか確認してください。

■カップリング型式の作り方

型式 (Type・D) - 内径1(d1) - 内径2(d2) $d1 \leq d2$

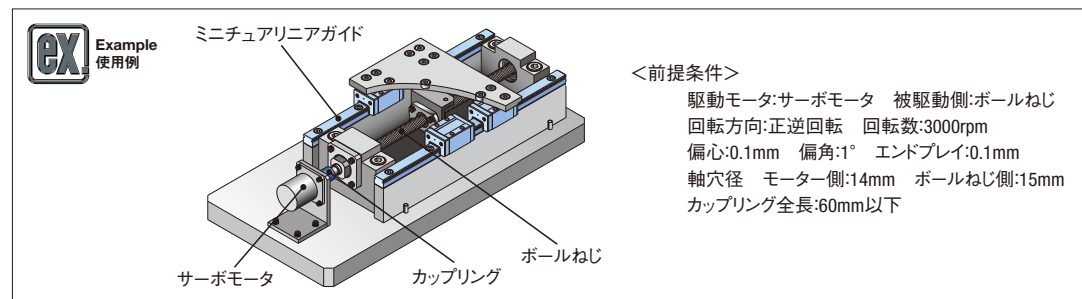
例) TYPE:GCPSS D=33 $d1=10$ $d2=11$ のとき

GCPSS33-10-11



■選定例

下図の使用例を元に選定します。



<前提条件>

駆動モータ:サーボモータ 被駆動側:ボールねじ
 回転方向:正逆回転 回転数:3000rpm
 偏心:0.1mm 偏角:1° エンドプレート:0.1mm
 軸穴径 モーター側:14mm ボールねじ側:15mm
 カップリング全長:60mm以下

1.カップリングの種類を選ぶ

上記条件より求められるカップリング特性
 ・バックラッシュゼロ
 ・偏心・偏角を許容

上表のカップリング簡易選定表を参照し、選定します。

適合するカップリング種類⇒ディスク形カップリング:GCPW

2.カップリングに加わる補正トルクを計算する

条件 サーボモータ最大トルク:3.0N・m

サーボモータ定格トルク:1.0N・m

補正トルクの計算

補正トルク=モータ最大トルク(3.0N・m)×補正係数(2.0)=6.0N・m

許容トルクが6.0N・m以上のD(外径)を選択⇒GCPW39

*補正係数は一般的なサーボモータ使用時の参考値です。選定の目安としてご使用下さい。

3.カップリング許容値を確認する

許容偏心:0.25mm 許容偏角:1° 許容エンドプレート:±0.5mm
 許容回転数:10000rpm
 ⇒条件に合致する

4.軸穴を選定する

GCPW39で14mmと15mmの穴径が選択できるか確認します。14mm、15mmともD(外径)=39の仕様になります。

$d1=14$ 、 $d2=15$ ⇒GCPW39-14-15

5.軸穴締結方法を選択する

⇒GCPWはクランプのみの為、選択の必要なし

6.寸法が装置に合致しているか確認

全長:49.6mm
 ⇒全長60mm以下に合致する

最終的に選定された型式⇒GCPW38-14-15

種類	Type	外観	許容トルク範囲 (N・m)					軸径範囲	ページ
			0.1	1	5	10	100		
ディスク	GCPSSW GCPSS		C-VALUE	1~8			4~18	P.1107	
	GCPW GCPSS		C-VALUE	1~8			4~18	P.1108	
	CPDW CPDT			0.7~9			4~25	P.1115	
	CPDD CPDS			2~10			6~25	P.1115	
	SCXW SCXWK			1.2~25			4~25	P.1116	
	CPSWN65 CPAWN65 CPSWMK65				20~80		15~35	P.1120	
	CPSWN87 CPSWMK87					180~250	15~35	P.1122	
	オルダム	GCOC GCO		C-VALUE	0.7~4.5			3~14	P.1109
CPOC CPO				0.7~9			3~16	P.1127	
CPOCG				0.2~2.8			3~14	P.1127	
MCOG MCOCG				3~50			4~20	P.1131・1132	
MFJGWK MFJCGWK					50~160		15~35	P.1134	
スリット		GSACL GSASL		C-VALUE	0.5~4			4~14	P.1110
	CPLCX			0.5~4			5~14	P.1135	
	CPCX			0.5~3			5~16	P.1136	
	CPL CPLS			0.1~8			2~18	P.1137	
	CPLCN CPLSC			0.3~8			4~16	P.1138	
	ジョー	GCJC GCJS		C-VALUE	0.7~4.9			3~16	P.1111・1112
CPJ CPJK				0.7~17			3~16	P.1139・1140	
MMJP					20~80		15~40	P.1144	
MMJN					80~180		15~40	P.1144	

“メーカー” ミスミにご相談ください。大口の安定供給に貢献いたします。

大口納期・価格相談

ミスミのカップリングが大口購入される3つの理由

理由1

圧倒的に安い

理由2

どこよりも早い

理由3

置換えラクラク

購入個数によって割引されるミスミのスライド割引がさらにお得な大口割に。

小口でも大口でも、どこよりも早く商品をお届け。しかも送料無料。

カップリングの選定から技術的なお問い合わせまで完全サポート。

大口購入をご検討中のお客様へ

コストダウンの相談を承っております。
お気軽にお問い合わせください!

【対応可能案件】

- 現在ご使用中、またはご検討中のカップリングの選定
- 他社では納期が間に合わない場合の納期調整相談

※ご希望に沿うご提案ができない場合もございます。

開発要望

弊社カップリングについてご不満な点をお教えてください。ご要望数に応じて対応致します。

- 例) ・標準品に無い穴径、キー溝加工が欲しい。
特注依頼をすると高いが、今回の量産装置には必要。
・モーター側はDカット軸なのでセットスクリュー/キー溝、シャフト側はクランプ締結できるディスクカップリングが欲しい。

カップリングの総合情報サイト

ご相談はお電話またはWEBで承ります

・TEL 03-5805-7290

・WEB

カップリングFA



<https://jp.misumi-ec.com/special/coupling/>



カップリング C-VALUEシリーズ 新発売

おすすめポイント

まずは**無料サンプル**をお試し下さい

- ①安い!
- ②高品質!
- ③フルラインナップ!

受付はWEBフォームからお願い致します

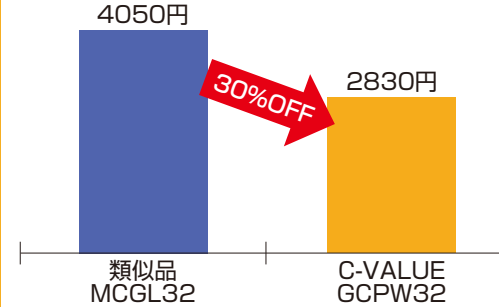
カップリングFA



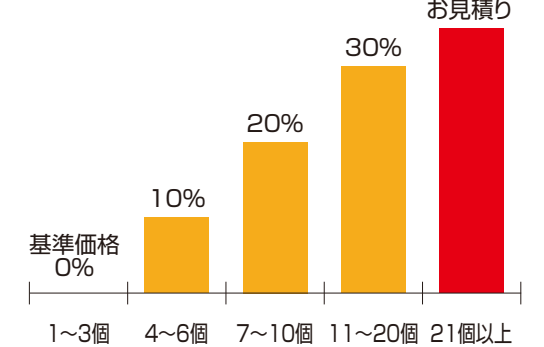
<https://jp.misumi-ec.com/special/coupling/>

価格

従来品から大幅割引
価格比較例



まとめて購入で**割引率アップ**



品質

ねじり試験・耐久試験に合格した安心の**ミスミ品質**。

■ねじり試験機



■耐久試験機



ラインナップ

カップリングの標準的な規格をフルラインナップ


取付方法	ディスク形	オルダム形	スリット形	ジョー形
クランプ				
セットスクリュー				
キー溝			—	

■ : 新商品 ジョー形とキー溝仕様が新登場

CADデータフォルダ名: 15_Couplings


特長:柔軟性に優れ、剛性も高い汎用モデルです。ミスマのサーボモータ対応ディスク形カップリングの中で最安値です。

ダブルディスクタイプ



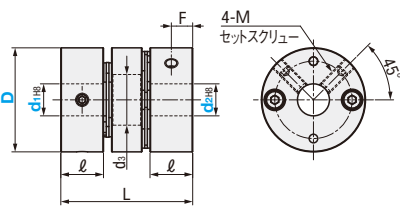
RoHS 6

シングルディスクタイプ



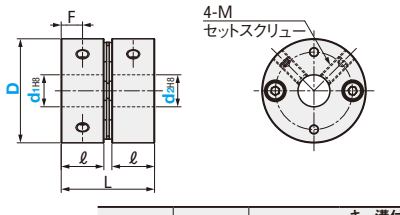
RoHS 6

ダブルディスクタイプ GCPSW (標準穴)



GCPSWLK (キー溝付穴 d1)
GCPSWRK (キー溝付穴 d2)
GCPSSWK (キー溝付穴 d1, d2)

シングルディスクタイプ GCPSS (標準穴)



GCPSSLK (キー溝付穴 d1)
GCPSSRK (キー溝付穴 d2)
GCPSSWK (キー溝付穴 d1, d2)

ディスクタイプ	標準穴	キー溝付穴			材質		S 表面処理		
		d1 (片側)	d2 (片側)	d1・d2 (両側)	本体	ディスク	セットスクルー	本体	六角穴付ボルト
ダブル	GCPSW	GCPSWLK	GCPSWRK	GCPSSWK	アルミ合金	ステンレス	SCM435	アルマイト処理	四三酸化鉄被膜
シングル	GCPSS	GCPSSLK	GCPSSRK	GCPSSWK					

型式 Type	D	d1, d2を選択 (ただしd1≤d2) *キー溝付穴は穴径6以上で選択可能								ds	L					セットスクルー			
		4	5	6	6.35	8	10	11	12		14	ダブル	シングル	ℓ	F	A	M	総付トルク N・m	
ダブルディスク GCPSW GCPSWLK GCPSWRK GCPSSWK	20	4	5	6	6.35	8				8.5	28.8	23.05	11	5.5	6.4	M3	0.7		
	26	5	6	6.35	8	10	11			11.5	34.1	25.45	11.9	5.5	9				
	29	5	6	6.35	8	10	11	12	14	14.5	34.3	25.7	11.9	5.5	10.5				
	33	6		8	10	11	12	14	15	16	16.5	40	28.5	13	6.5	12			
	39			8	10	11	12	14	15	16	18	19	49.4	35	16	8	14	M5	4.0

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	許容角度 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじり剛性 (N・m/rad)	最高速度 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンブレイン (mm)	補正係数	質量 (g)
ダブルディスク GCPSW GCPSWLK GCPSWRK GCPSSWK	20	1		0.1	550		1.1×10 ⁻⁶	±0.20		19
	26	2		0.15	700		3.3×10 ⁻⁶	±0.20		31
	29	3	2	0.15	1200	10000	5.5×10 ⁻⁶	±0.30	2	43
	33	5		0.2	1500		1.1×10 ⁻⁵	±0.40		60
	39	8		0.25	3350		2.7×10 ⁻⁵	±0.50		113

静的ねじりばね定数・慣性モーメント・質量は最大軸径時の値です。
選定基準及びアライメント調整についてはP.1103・1152をご参照ください。

軸スリットトルク (N・m) *軸スリットトルクが許容トルク以下の場合は軸スリットトルク以下でご使用ください。

型式 Type	D	4	5	6	6.35	8	10	11	12	14	15	16	18
ダブルディスク GCPSW GCPSWLK GCPSWRK GCPSSWK	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	26	1	1.5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	29	1	1.5	2	2.5	2.5	3	3	3	3	3	3	3
	33	2	2.5	3	3.5	3.5	4	4	4	4	4	4	4
	39	5	5.5	6	6.5	6.5	7	7	7	7	7	7	7

Price 価格


D	GCPSW	GCPSWLK	GCPSSWK	GCPSS	GCPSSLK	GCPSSWK
20	1,960	2,160	2,360	1,600	1,800	2,000
26	2,100	2,300	2,500	1,780	1,980	2,180
29	2,350	2,550	2,750	1,850	2,050	2,250
33	2,400	2,600	2,800	2,000	2,200	2,400
39	2,780	2,980	3,180	2,350	2,550	2,750

Order 注文例: 型式 GCPSS20 - 軸穴径d1 6 - 軸穴径d2 8 Delivery 出荷日 3 日目出荷

CADデータフォルダ名: 15_Couplings


特長:柔軟性に優れ、剛性も高い汎用モデルです。ミスマのサーボモータ対応ディスク形カップリングの中で最安値です。

ダブルディスクタイプ



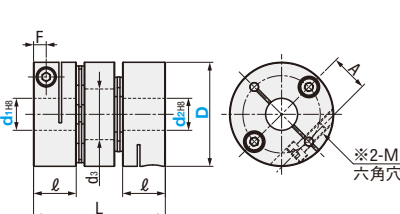
RoHS 6

シングルディスクタイプ



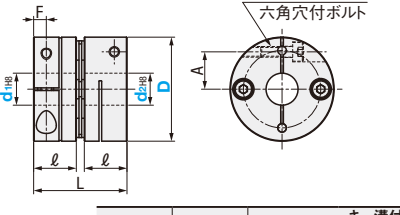
RoHS 6

ダブルディスクタイプ GCPW (標準穴)



GCPWLK (キー溝付穴 d1)
GCPWRK (キー溝付穴 d2)
GCPSSWK (キー溝付穴 d1, d2)

シングルディスクタイプ GCPSS (標準穴)



GCPSSLK (キー溝付穴 d1)
GCPSSRK (キー溝付穴 d2)
GCPSSWK (キー溝付穴 d1, d2)

ディスクタイプ	標準穴	キー溝付穴			材質		S 表面処理		
		d1 (片側)	d2 (片側)	d1・d2 (両側)	本体	ディスク	六角穴付ボルト	本体	六角穴付ボルト
ダブル	GCPW	GCPWLK	GCPWRK	GCPSSWK	アルミ合金	ステンレス	SCM435	アルマイト処理	四三酸化鉄被膜
シングル	GCPSS	GCPSSLK	GCPSSRK	GCPSSWK					

型式 Type	D	d1, d2を選択 (ただしd1≤d2) *キー溝付穴は穴径6以上で選択可能								ds	L					六角穴付ボルト			
		4	5	6	6.35	8	10	11	12		14	ダブル	シングル	ℓ	F	A	M	総付トルク N・m	
ダブルディスク GCPW GCPWLK GCPWRK GCPSSWK	20	4	5	6	6.35	8				8.5	28.8	23.05	11	3.5	6.4	M2.5	1		
	26	5	6	6.35	8	10	11			11.5	34.1	25.45	11.9	3.5	9				
	29	5	6	6.35	8	10	11	12	14	14.5	34.3	25.7	11.9	3.5	10.5				
	33	6		8	10	11	12	14	15	16	16.5	40	28.5	13	4	12	M3	1.5	
	39			8	10	11	12	14	15	16	18	19	49.4	35	16	4.75	14	M4	3.5

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	許容角度 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじり剛性 (N・m/rad)	最高速度 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンブレイン (mm)	補正係数	質量 (g)
ダブルディスク GCPW GCPWLK GCPWRK GCPSSWK	20	1		0.1	550		1.1×10 ⁻⁶	±0.20		19
	26	2		0.15	700		3.3×10 ⁻⁶	±0.20		31
	29	3	2	0.15	1200	10000	5.5×10 ⁻⁶	±0.30	2	43
	33	5		0.2	1500		1.1×10 ⁻⁵	±0.40		60
	39	8		0.25	3350		2.7×10 ⁻⁵	±0.50		113

静的ねじりばね定数・慣性モーメント・質量は最大軸径時の値です。
選定基準及びアライメント調整についてはP.1103・1152をご参照ください。

軸スリットトルク (N・m) *軸スリットトルクが許容トルク以下の場合は軸スリットトルク以下でご使用ください。

型式 Type	D	4	5	6	6.35	8	10	11	12	14	15	16	18
ダブルディスク GCPW GCPWLK GCPWRK GCPSSWK	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	26	1	1.5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	29	1	1.5	2	2.5	2.5	3	3	3	3	3	3	3
	33	2	2.5	3	3.5	3.5	4	4	4	4	4	4	4
	39	5	5.5	6	6.5	6.5	7	7	7	7	7	7	7

Price 価格

D	GCPW	GCPWLK	GCPSSWK	GCPSS	GCPSSLK	GCPSSWK
20	2,240	2,440	2,640	1,800	2,000	2,200
26	2,580	2,780	2,980	2,050	2,250	2,450
29	2,700	2,900	3,100	2,160	2,360	2,560
33	2,830	3,030	3,230	2,270	2,470	2,670
39	3,180	3,380	3,580	2,800	3,000	3,200

Order 注文例: 型式 GCPW29 - 軸穴径d1 10 - 軸穴径d2 14 Delivery 出荷日 3 日目出荷

最大類似部品品比 25% OFF

類似部品ページ P.1127

●特長：従来品と品質・性能はそのまま低価格。CPOC,CPOから置き換え可能です。

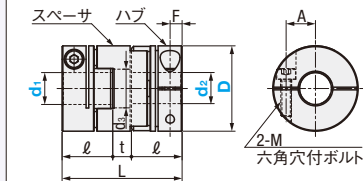
●CADデータフォルダ名：15_Couplings

■クランピングタイプ

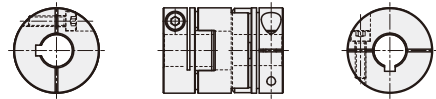


RoHS 6

クランピングタイプ
GCOC (標準穴)



GCOCCLK (キー溝付穴 d1)
GCOCCLK (キー溝付穴 d2)
GCOCWK (キー溝付穴 d1, d2)

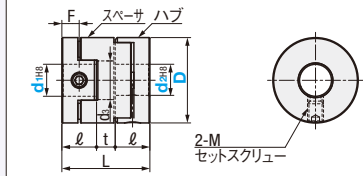


■セットスクリュータイプ

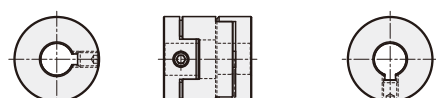


RoHS 6

セットスクリュータイプ
GCO (標準穴)

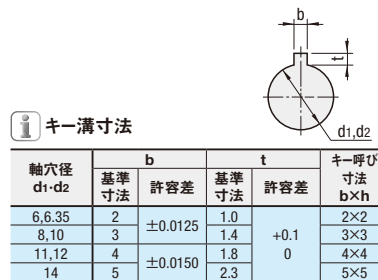


GCOLK (キー溝付穴 d1)
GCORK (キー溝付穴 d2)
GCOWK (キー溝付穴 d1, d2)



標準穴	キー溝付穴			M 材質	S 表面処理	A 付属ボルト
	d1 (片側)	d2 (片側)	d1・d2 (両側)			
GCOC	GCOCCLK	GCOCCLK	GCOCWK	アルミ合金	ポリアセタール	SCM435
GCO	GCOLK	GCORK	GCOWK	アルミ合金	ポリアセタール	SCM435

型式	Type	D	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)		ds	L	ℓ	t	F	A	クランプボルト・セットスクリュー 締付トルク (N・m)
			5 6	6 3.35 8							
クランピング	16	16	5 6	6 3.35 8	7	29	12.5	4	3	5	M2.5 1
	20	20	6 3.35 8	8 10 11 12 14	9	33	14	5	3	6.5	M3 1.5
	25	25	6 3.35 8 10	8 10 11 12 14	11	39	16.5	6	3.8	9	M4 2.5
	32	32	6 3.35 8 10 11 12 14	8 10 11 12 14	14.5	45	19	7	4.5	11	M5 4
セットスクリュー	16	16	3 4 5 6 6.35	6 3.35 8	7	18	7	4	3.5	5	M3 0.7
	20	20	4 5 6 6.35 8	6 3.35 8	9	23	9	5	4.5	7	M4 1.7
	25	25	5 6 6.35 8 10	6 3.35 8 10	11	28	11	6	5.5	9	M5 4
	32	32	6 3.35 8 10 11 12 14	6 3.35 8 10 11 12 14	14.5	33	13	7	6.5	11	M6 7



■キー溝寸法

軸穴径 d1・d2	基準寸法		許容差		キー呼び寸法 b×h
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
6, 6.35	2	±0.0125	1.0	±0.01	2×2
8, 10	3	±0.015	1.4	±0.01	3×3
11, 12	4	±0.015	1.8	±0.01	4×4
14	5	±0.015	2.3	±0.01	5×5

型式	Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	最高回転数 (rpm)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
クランピング	16	16	0.7	3	1	10000	4.4×10 ⁻⁷	11
	20	20	1.2	3	1.5	10000	1.2×10 ⁻⁶	20
	25	25	2	3	2	10000	3.3×10 ⁻⁶	37
	32	32	4.5	3	2.5	10000	1.4×10 ⁻⁵	70
セットスクリュー	16	16	0.7	3	1	10000	2.2×10 ⁻⁷	6
	20	20	1.2	3	1.5	10000	6.9×10 ⁻⁷	13
	25	25	2	3	2	10000	2.1×10 ⁻⁶	23
	32	32	4.5	3	2.5	10000	6.5×10 ⁻⁶	45



Order 注文例
型式 GCOC20 - 軸穴径 d1 - 軸穴径 d2
GCOC20 - 6 - 6



Delivery 出荷日
3 日 目出荷



D	GCOC	GCOCCLK	GCOCWK	GCO	GCOLK	GCORK	GCOWK
16	1,400	—	—	1,030	—	—	—
20	1,500	1,700	1,900	1,050	1,250	1,450	—
25	1,690	1,890	2,090	1,220	1,420	1,620	—
32	2,080	2,280	2,480	1,510	1,710	1,910	—

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

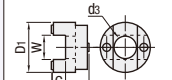
数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~3	4~6	7~10	11~20	21~
値引率	基準単価	10%	20%	30%	お見積り

表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

■スペーサ



GCOCs



RoHS 6 材質 ポリアセタール

型式	Type	No.	D1	T	d3	W	G	基準単価
GCOCs	16	15.6	12	7	8	4.5	130	
	20	19.6	15	9	10	5.5	180	
	25	24.6	18	11	12	6.7	250	
	32	31.6	21	14.5	15.3	7.5	350	



Order 注文例
型式 GCOCs20
GCOCs20



Delivery 出荷日
3 日 目出荷



数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~3	4~6	7~10	11~20	21~
値引率	基準単価	10%	20%	30%	お見積り

表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

最大類似部品品比 35% OFF

類似部品ページ P.1137-1138

●特長：従来品と品質・性能はそのまま低価格。CPLCN,CPLからの置き換えが可能です。

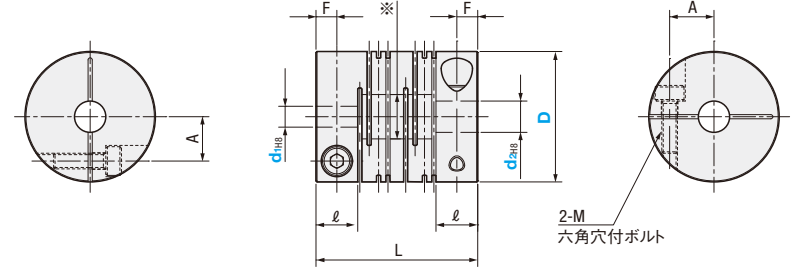
●CADデータフォルダ名：15_Couplings

■クランピングタイプ

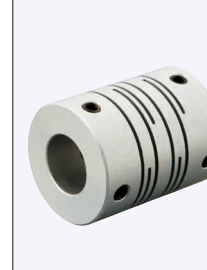


RoHS 6

GSACL

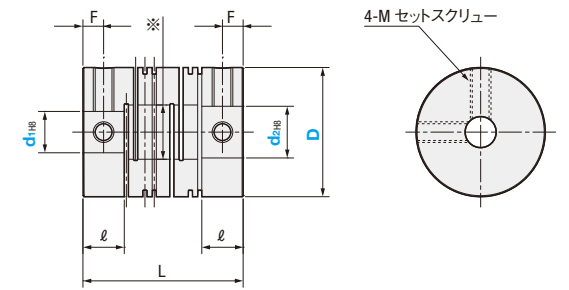


■セットスクリュータイプ



RoHS 6

GSASL



●軸径の推奨公差はh7です。
●偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値です。
●複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
●d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。

Type	M 材質	S 表面処理	A 付属ボルト		
			タイプ	M 材質	S 表面処理
GSACL	アルミ合金	アルマイト処理	六角穴付ボルト	SCM435	四三酸化鉄被膜
GSASL	アルミ合金	アルマイト処理	セットスクリュー	SCM435	四三酸化鉄被膜

型式	Type	D	d1	d2		L	ℓ	F		六角穴付ボルト		セットスクリュー		¥基準単価		
				GSACL	GSASL			A	M	締付トルク (N・m)	M	締付トルク (N・m)	GSACL	GSASL		
クランピング	GSACL	16	4	4	5	23	6.4	3.2	3	5.5	M2.5	1	M3	0.7	2,020	1,440
				5	8										2,250	1,640
				6	10										2,490	1,870
セットスクリュー	GSASL	25	6.35	8	10	31	8	4	4	8.5	M3	1.5	M4	1.7	2,490	1,870
				8	10 12										2,730	2,160
				10	11 12 14											
				12	12 14											

■特性値

型式	Type	D	許容トルク (N・m)	最高回転数 (rpm)	慣性モーメント (kg・m ²)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	許容偏心 (mm)	許容偏角 (°)	許容エンドプレイ (mm)	質量 (g)
GSACL	16	16	0.5	10,000	7.0×10 ⁻⁷	53	0.1	2	±0.4	9
			1		1.6×10 ⁻⁶	120				16
			2		4.4×10 ⁻⁶	260				28
			4		1.7×10 ⁻⁵	550				66
GSASL	16	16	0.5	10,000	6.5×10 ⁻⁷	44	0.1	2	±0.4	9
			1		1.5×10 ⁻⁶	110				16
			2		4.2×10 ⁻⁶	215				27
			4		1.6×10 ⁻⁵	420				64

●静的ねじりばね定数・慣性モーメント・質量は最大軸径時の値です。
●選定基準及びアライメント調整についてはP.1103-1152をご参照ください。



Order 注文例
型式 GSACL25 - 軸穴径 d1 - 軸穴径 d2
GSACL25 - 6 - 10



Delivery 出荷日
3 日 目出荷



数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~3	4~6	7~10	11~20	21~
値引率	基準単価	10%	20%	30%	お見積り

表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

新商品

MISUMI C-VALUE

JAW COUPLINGS -SET SCREW TYPE- ジョー形カップリング -セットスクリュータイプ-

最大類似部品比 30% OFF

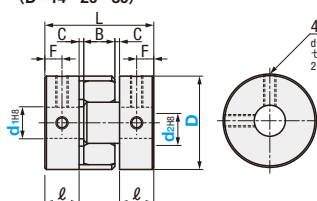
CADデータフォルダ名: 15_Couplings 類似部品ページ P.1139

■特長: ハブにスペーサが圧入されており優れた伝達性能。ポリウレタンのスペーサで振動吸収が可能。

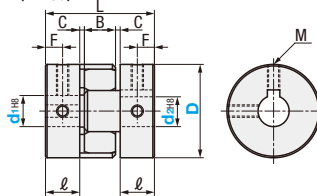


RoHS 6

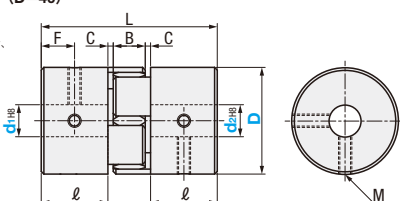
GCJS (標準穴) (D=14・20・30)



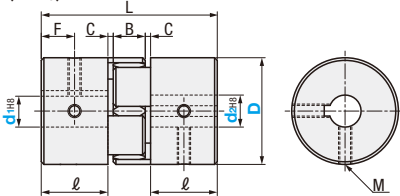
GCJSLK (キー溝付穴d1)
GCJSRK (キー溝付穴d2)
GCJSWK (キー溝付穴d1, d2) (D=30)



GCJS (標準穴) (D=40)



GCJSLK (キー溝付穴d1)
GCJSRK (キー溝付穴d2)
GCJSWK (キー溝付穴d1, d2) (D=40)



選択	色	硬度
BL	青	ショア A 80
WH	白	ショア A 92
RD	赤	ショア A 98

- ①軸径の推奨公差はh7です。
- ②使用温度: -20℃~60℃
- ③偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合は、それぞれの許容値は1/2となります。
- ④選定基準についてはP.1103をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴			材質		表面処理	
	d1 (片側)	d2 (片側)	d1・d2 (両側)	ハブ	スペーサ	ハブ	セットスクリュー
GCJS	GCJSLK	GCJSRK	GCJSWK	アルミ合金	ポリウレタン	アルマイト処理	四酸化鉄被膜

型式 Type	D	スペーサ (色選択)	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)						L	ℓ	B	C	F	セットスクリュー		¥基準単価		
			4	5	6	8	10	12						M	締付トルク (N・m)			
GCJS	14	BL (青)	4	5	6			22	7	6	1	3.5	M3	0.7	1,250			
	20	WH (白)	5	6	6.35	8		30	10	8		5			1,470			
	30	RD (赤)				8	10	12	14	35	11	10	1.5	5.5	M4	1.7	1,810	
	40						10	12	14	15	16	66	25	12	2	12.5	M5	4

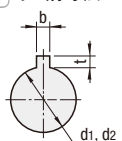
型式 Type	D	スペーサ (色選択)	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)						L	ℓ	B	C	F	セットスクリュー		¥基準単価	
			10	12	14	15	16	M						締付トルク (N・m)	GCJSLK GCJSRK	GCJSWK	
GCJSLK GCJSRK GCJSWK	30	BL (青)	10	12	14			35	11	10	1.5	5.5	M4	1.7	2,010	2,210	
	40	WH (白)	10	12	14	15	16	66	25	12	2	12.5	M5	4	2,510	2,710	

型式 Type	D	許容トルク (N・m)			許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)			静的ねじりばね定数 (N・m/rad)			最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)	
		BL	WH	RD		BL	WH	RD	BL	WH	RD				
GCJS	14	0.7	1.2	2	1.0	0.15	0.10		8	14	22	10,000	2.1×10 ⁻⁷	+0.8 0	7.3
	20	1.8	3	5	1.0	0.20	0.15		16	29	55	10,000	1.0×10 ⁻⁶	+0.8 0	18
	30	4	7.5	12.5	1.0	0.20	0.15	0.10	46	73	130	10,000	5.9×10 ⁻⁶	+1.0 0	46
	40	4.9	10	17	1.0	0.15	0.10		380	570	1200	10,000	4.0×10 ⁻⁵	+1.2 0	150

型式 Type	D	許容トルク (N・m)			許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)			静的ねじりばね定数 (N・m/rad)			最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)	
		BL	WH	RD		BL	WH	RD	BL	WH	RD				
GCJSLK GCJSRK GCJSWK	30	4	7.5	12.5	1.0	0.20	0.15		46	73	130	10,000	5.8×10 ⁻⁶	+1.0 0	45
	40	4.9	10	17	1.0	0.15	0.10	0.10	380	570	1200	10,000	3.8×10 ⁻⁵	+1.2 0	150

●ハブにスペーサを圧入して組み立てています。

キー溝寸法



軸穴径 d1・d2	b		t		キー呼び寸法 b×h
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
10	3	±0.0125	1.4		3×3
12	4	±0.0150	1.8	+0.1	4×4
14,15,16	5	±0.0150	2.3	0	5×5

Order 注文例: 型式 GCJS30 - スペーサ WH - 軸穴径 d1 8 - 軸穴径 d2 10

Delivery 出荷日 3 日目出荷

Price 価格

数量区分	標準対応				個別対応
	小口				
数量	1~3	4~6	7~10	11~20	21~
値引率	基準単価	10%	20%	30%	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

新商品

MISUMI C-VALUE

JAW COUPLINGS -CLAMPING TYPE- ジョー形カップリング -クランプタイプ-

最大類似部品比 30% OFF

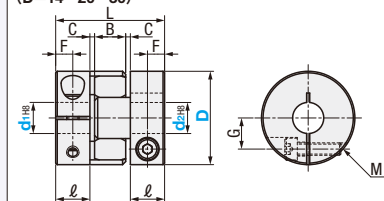
CADデータフォルダ名: 15_Couplings 類似部品ページ P.1140

■特長: ハブにスペーサが圧入されており優れた伝達性能。ポリウレタンのスペーサで振動吸収が可能。

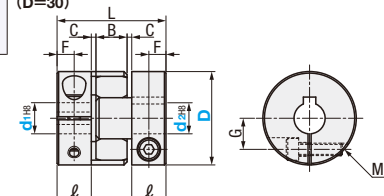


RoHS 6

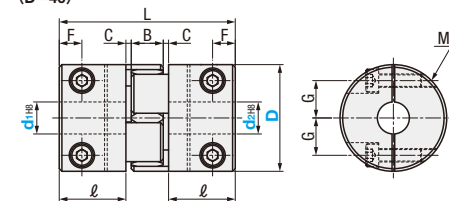
GCJC (標準穴) (D=14・20・30)



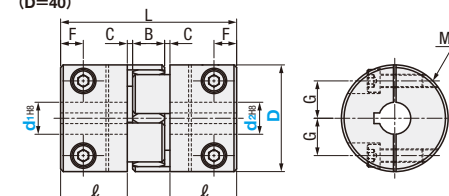
GCJCLK (キー溝付穴d1)
GCJCRK (キー溝付穴d2)
GCJCWK (キー溝付穴d1, d2) (D=30)



GCJC (標準穴) (D=40)



GCJCLK (キー溝付穴d1)
GCJCRK (キー溝付穴d2)
GCJCWK (キー溝付穴d1, d2) (D=40)



選択	色	硬度
BL	青	ショア A 80
WH	白	ショア A 92
RD	赤	ショア A 98

- ①軸径の推奨公差はh7です。
- ②使用温度: -20℃~60℃
- ③偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合は、それぞれの許容値は1/2となります。
- ④選定基準についてはP.1103をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴			材質		表面処理	
	d1 (片側)	d2 (片側)	d1・d2 (両側)	ハブ	スペーサ	六角穴付ボルト	六角穴付ボルト
GCJC	GCJCLK	GCJCRK	GCJCWK	アルミ合金	ポリウレタン	SCM435	アルマイト処理 四酸化鉄被膜

型式 Type	D	スペーサ (色選択)	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)						L	ℓ	B	C	F	G	クランプボルト		¥基準単価		
			4	5	6	6.35	8	10							M	締付トルク (N・m)			
GCJC	14	BL (青)	4	5				22	7	6	1	3.5	4	M2	0.5	1,800			
	20	WH (白)	5	6	6.35	8		30	10	8		5	6.5	M2.5	1	2,040			
	30	RD (赤)				8	10	12	35	11	10	1.5	5.5	10	M4	2.5	2,160		
	40						10	12	14	15	16	66	25	12	2	8.5	14	M5	4

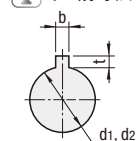
型式 Type	D	スペーサ (色選択)	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)						L	ℓ	B	C	F	G	クランプボルト		¥基準単価	
			10	12	14	15	16	M							締付トルク (N・m)	GCJCLK GCJCRK	GCJCWK	
GCJCLK GCJCRK GCJCWK	30	BL (青)	10	12				35	11	10	1.5	5.5	10	M4	2.5	2,350	2,540	
	40	WH (白)	10	12	14	15	16	66	25	12	2	8.5	14	M5	4	3,580	3,810	

型式 Type	D	許容トルク (N・m)			許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)			静的ねじりばね定数 (N・m/rad)			最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)	
		BL	WH	RD		BL	WH	RD	BL	WH	RD				
GCJC	14	0.7	1.2	2	1.0	0.15	0.10		8	14	22	10,000	1.6×10 ⁻⁷	+0.8 0	6
	20	1.8	3	5	1.0	0.20	0.15		16	29	55	10,000	1.1×10 ⁻⁶	+0.8 0	19
	30	4	7.5	12.5	1.0	0.20	0.15	0.10	46	73	130	10,000	6.2×10 ⁻⁶	+1.0 0	50
	40	4.9	10	17	1.0	0.15	0.10		380	570	1200	10,000	3.9×10 ⁻⁵	+1.2 0	160

型式 Type	D	許容トルク (N・m)			許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)			静的ねじりばね定数 (N・m/rad)			最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)	
		BL	WH	RD		BL	WH	RD	BL	WH	RD				
GCJCLK GCJCRK GCJCWK	30	4	7.5	12.5	1.0	0.20	0.15		46	73	130	10,000	4.2×10 ⁻⁶	+1.0 0	50
	40	4.9	10	17	1.0	0.15	0.10	0.10	380	570	1200	10,000	3.7×10 ⁻⁵	+1.2 0	160

●ハブにスペーサを圧入して組み立てています。

キー溝寸法



軸穴径 d1・d2	b		t		キー呼び寸法 b×h
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
10	3	±0.0125	1.4		3×3
12	4	±0.0150	1.8	+0.1	4×4
14,15,16	5	±0.0150	2.3	0	5×5

Order 注文例: 型式 GCJC30 - スペーサ BL - 軸穴径 d1 10 - 軸穴径 d2 12

Delivery 出荷日 3 日目出荷

Price 価格

数量区分	標準対応				個別対応
	小口				
数量	1~3	4~6	7~10	11~20	21~
値引率	基準単価	10%	20%	30%	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

15 モーター カップリング

新商品

ANTI-VIBRATION TYPE COUPLING / SERVO MOTOR CORRESPONDENCE

防振ゴムカップリング

—高減衰ゴムタイプ—

サーボモーター対応

■特長：アクチュエーター用に最適設計した防振ゴムタイプのフレキシブルカップリングです。

CPXGC

① DHEP (フタル酸ジ-2-エチルヘキシル) が閾値以上含まれているため、改正RoHS指令 (RoHS2) には適合していません。改正RoHS指令の適用日 (2019年7月22日)

② 6物質を対象とした、旧RoHS指令には適合しています。

Type	M材質			S表面処理	
	本体	ゴム	六角穴付ボルト	本体	ボルト
CPXGC	アルミ合金	HNBR	SCM435	—	四酸化鉄皮膜

型式 Type	D	d1	d2	L	l	F	A	クランプボルト		¥基準単価
								M	締付トルク (N・m)	
CPXGC	15	3	5 6	23	6.5	2.15	5	1.6	0.25	2,560
		4	4 5 6							
		4.5	5 6							
		5	5 6							
		6	6							
		6	6							
	19	4	5 6 7 8	26	7.7	2.65	6.5	2	0.5	2,670
		5	5 6 7 8							
		6	6 7 6.35 8							
		6.35	8							
		8	8							
		8	8							
	25	5	6 8 10 11 12	32	9.5	3.25	9	2.5	1	3,070
		6	6 8 10 11 12							
		6.35	8 10 11 12							
		8	8 10 11 12							
		8	8 10 11 12							
		10	10 12							
	27	5	6 8 10 11 12 14	32	9.5	3.25	10	2.5	1	3,210
		6	6 8 10 11 12 14							
		8	8 10 11 12 14							
		8	8 10 11 12 14							
		10	10 12 14							
		12	12 14							
30	8	8 10 11 12 14 15	36	11	4	11	3	1.5	3,360	
	10	10 11 12 14 15								
	11	12								
	12	12 14 15								
	14	14 15								
	14	14 15								
34	8	8 10 11 12 14 15	38	12	4	12.25	3	1.5	3,540	
	10	10 11 12 14 15								
	11	11 12								
	12	12 14 15								
	14	14 15								
	15	15								
39	10	10 12 14 15 16 19 20	48	15.5	4.5	14.5	4	2.5	3,970	
	12	12 14 15 16								
	14	14 15 16								
	15	15 16 19								
	16	16								
	17	17								
44	12	12 14 16 19 20	48	15	4.75	16	4	2.5	4,950	
	14	14 15 16 19								
	15	15 16 19 20								
	16	16 19								
	17	17								
	19	19 20								
56	15	15 19 20 25	60	19.5	5.5	20	5	7	5,980	
	20	20 24 25								
	20	20 25								
	24	24 25								
	24	25								
	25	25								

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドプレイ (mm)	補正係数	質量 (g)
CPXGC	15	1.1	1.5	0.15	43	42000	2.3×10 ⁻⁷	±0.2	1	8
	19	2.1			88	33000	6.9×10 ⁻⁷			14
	25	4			140	25000	2.5×10 ⁻⁶			27
	27	4			140	23000	3.4×10 ⁻⁶			30
	30	6.3			220	21000	6.0×10 ⁻⁶			44
	34	8			390	18000	1.0×10 ⁻⁵			61
	39	13.5			520	16000	2.3×10 ⁻⁵			98
	44	18			640	14000	3.7×10 ⁻⁵			124
	56	35			1500	11000	1.2×10 ⁻⁴			252

■周囲温度・温度補正係数

周囲温度	温度補正係数
-20℃～30℃	1.00
30℃～40℃	0.80
40℃～60℃	0.70
60℃～80℃	0.55

周囲温度が30℃を超える場合は、許容トルクを上表の温度補正係数で補正してください。

①静的ねじりばね定数・慣性モーメント・質量は最大軸径時の値です。

Order 注文例 型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2
CPXGC34 — 10 — 12

Delivery 出荷日 3 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1～3	4～20
値引率	5%	10%

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

新商品

DISK COUPLINGS -PRECIZE CENTERING TYPE / SERVO MOTOR CORRESPONDENCE-

ディスク形カップリング

—芯ズレ防止タイプ—

サーボモーター対応

■特長：組み付け時の芯ズレを最小限にし、振動を抑制します。

Type	M材質			S表面処理	
	本体	ディスク	六角穴付ボルト	本体	ボルト
SCIW SCIS	アルミ合金	ステンレス	SCM435	アルマイト	黒色酸化皮膜

型式 Type	No.	d1, d2選択 (ただしd1≤d2) キー溝付穴は、()寸法のみ選択可						D	ds	L			F	A	クランプボルト		¥基準単価
		SCIW	SCIS	l	F	A	M			締付トルク (N・m)	SCIW	SCIS					
ダブルディスクタイプ SCIW SCIS	19	3 4 4.5 5 6 8	19.6	8.5	25.7	16.9	7.8	3.9	5.5	M2	0.4	3,290	2,890				
	27	4 4.5 5 6 8 10	27	12.5	31.6	19.3	9	4.5	7	M2.6	1	3,890	3,290				
	34	5 6 8 9 10 11 12 14	34	15	37	21.8	10	5	9.3	M3	1.5	4,390	3,690				
	39	6 8 9 10 11 12 14 *15*16	39	17.5	45.0	26.5	12	6	10	M4	3.5	4,890	3,990				
	44	8 9 10 11 12 14 15 16 17 18 19 20	44.8	22	48	28.5	13	6.5	12.8	M4	3.5	5,890	4,990				
	56	10 11 12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25	56	26	58.6	34.8	16	8	16	M5	7	6,890	5,790				

①*A寸法は10.8となります。

■ダブルディスクタイプ											■シングルディスクタイプ										
型式 Type	No.	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドプレイ (mm)	補正係数	質量 (g)	型式 Type	No.	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドプレイ (mm)	補正係数	質量 (g)
SCIW	19	1	0.13	1250	9.6×10 ⁻⁷	±0.24	17	10000	1.5	322	SCIS	19	1	0.02	2500	6.2×10 ⁻⁷	±0.12	12			
	27	2	0.19	2000	4.11×10 ⁻⁶	±0.35	40					27	2	0.02	4000	2.58×10 ⁻⁶	±0.18	26			
	34	5	0.23	6500	1.19×10 ⁻⁵	±0.45	76					34	5	0.02	13000	7.14×10 ⁻⁶	±0.23	45			
	39	8	0.27	11500	2.46×10 ⁻⁵	±0.51	122					39	8	0.02	23000	1.48×10 ⁻⁵	±0.25	73			
	44	12	0.29	14000	4.54×10 ⁻⁵	±0.60	166					44	12	0.02	28000	2.76×10 ⁻⁵	±0.30	100			
	56	25	0.38	30000	1.37×10 ⁻⁴	±0.76	322					56	25	0.02	60000	8.31×10 ⁻⁵	±0.38	193			

①静的ねじりばね定数・慣性モーメント・質量は最大軸径時の値です。

Order 注文例 型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2
SCIW39 — 10 — 12

Delivery 出荷日 3 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1～9	10～20
値引率	5%	10%

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

15 カップリング

ディスク形カップリング


ークランピングタイプー

サーボモータ対応
(CPDW・CPDTのみ)

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

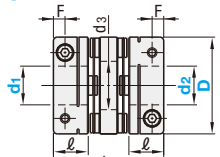
よりコンパクトで高剛性の製品をお探しの場合、P.1116のサーボファインをご参照ください。

■サーボモータ対応

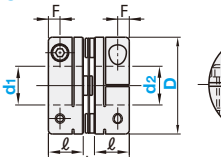


軸径の推奨公差はh7です。
CPDTは偏心のミスアライメントを許容できません。
偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
選定基準についてはP.1103をご確認ください。

CPDW (ダブルディスクタイプ)



CPDT (シングルディスクタイプ)



型式		d1, d2選択 (ただしd1 ≤ d2)										L		κ		ds		F		G		クランプボルト		¥基準単価	
Type	D	19	25	32	40	50	4	5	6	7	8	CPDW	CPDT	27	20	8	8.5	2.5	6.5	M2	0.5	2,930	2,740		
CPDW	19	4	5	6	7	8	31	24	10	12.5	3.5	9	M2.5	1	3,380	3,130									
	25	6	6.35	8	10	11	12	40	29	12	16	4	11	M3	1.5	3,770	3,530								
CPDT	32	8	10	11	12	14	15	44	33	14	21	5	15	M4	2.5	4,390	4,000								
	40	8	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	57	42	18	26	6	18	M5	7	5,930	4,930			


■ダブルディスクタイプ (スタンダードタイプ)

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容I/70 (mm)	補正係数	質量 (g)
CPDW	19	0.7	0.12	200	33000	8.7×10 ⁻⁷	±0.5	1	18
	25	1	0.15	450	25000	2.7×10 ⁻⁶	±0.5	1	25
CPDT	32	2.5	0.15	1100	19000	9.6×10 ⁻⁶	±0.2	1	60
	40	3.5	0.15	1400	15000	1.9×10 ⁻⁵	±0.2	1	100
50	9	0.15	2200	12000	8.1×10 ⁻⁵	±0.2	1	210	

■シングルディスクタイプ (スタンダードタイプ)

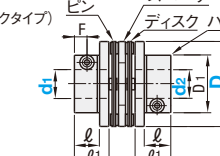
型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容I/70 (mm)	補正係数	質量 (g)
CPDW	19	0.7	0.12	280	33000	6.3×10 ⁻⁷	±0.2	1	9
	25	1	0.15	630	25000	2.1×10 ⁻⁶	±0.2	1	19
CPDT	32	2.5	0.15	1600	19000	7.2×10 ⁻⁶	±0.2	1	41
	40	3.5	0.15	2600	15000	1.3×10 ⁻⁵	±0.2	1	68
50	9	0.15	3100	12000	6.1×10 ⁻⁵	±0.2	1	140	

■サーボモータ対応 (高剛性タイプ)

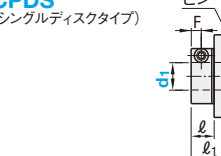


軸径の推奨公差はh7です。
CPDSは偏心のミスアライメントを許容できません。
偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
選定基準についてはP.1103をご確認ください。

CPDD (ダブルディスクタイプ)



CPDS (シングルディスクタイプ)



型式		d1, d2選択 (ただしd1 ≤ d2)										L		κ		ds		F		G		クランプボルト		¥基準単価	
Type	D	32	40	50	63	6	8	10	11	12	14	CPDD	CPDS	40	32	9	13.7	22	M3	1.5	8	4	4,860	4,130	
CPDD	32	6	8	10	46	38	12	16.5	28	M4	2.5	10.5	6	5,440	4,460										
	40	8	10	11	12	14	52	44	15	19.4	39	M5	7	14.8	7	6,480	5,400								
CPDS	50	12	14	15	16	18	19	20	58	50	18	22.3	45	M6	12	17	8	9,100	7,410						
	63	15	16	18	19	20	25																		

■ダブルディスクタイプ

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容I/70 (mm)	補正係数	質量 (g)
CPDD	32	2	0.15	1000	19000	6.2×10 ⁻⁶	±0.4	8	48
	40	4	0.2	1500	15000	1.6×10 ⁻⁵	±0.5	8	81
CPDS	50	7.5	0.3	2000	12000	4.6×10 ⁻⁵	±0.6	15	150
	63	10	0.3	2500	10000	1.1×10 ⁻⁴	±0.8	23	230

■シングルディスクタイプ

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容I/70 (mm)	補正係数	質量 (g)
CPDD	32	2	0.15	1300	19000	4.5×10 ⁻⁶	±0.2	8	38
	40	4	0.2	2800	15000	1.2×10 ⁻⁵	±0.2	8	66
CPDS	50	7.5	0.3	3700	12000	3.7×10 ⁻⁵	±0.2	12	120
	63	10	0.3	5000	10000	8.4×10 ⁻⁵	±0.2	19	190

Order 注文例: 型式 - 軸穴径 d1 - 軸穴径 d2
CPDW40 - 12 - 14

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: ストック T 400円/1本, ストック A 200円/1本

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

Alteration 追加加工: 型式 - 軸穴径 d1 (LDC) - 軸穴径 d2 (RDC) - (LK・RK)
CPDD40 - LDC8.5 - 14 - RK5

Alterations: 軸穴径変更 (LDC/RDC), キー溝加工 (LK/RK)

軸穴径 d1・d2	LK・RK	基準寸法 b	許容差	基準寸法 t	許容差	キー呼び寸法 b×h
8・10	3	3	±0.0125	1.4	±0.1	3×3
11・12	4	4	±0.0150	1.8	±0.1	4×4
14~17	5	5	±0.0150	2.3	±0.1	5×5
18~22	6	6	±0.0180	2.8	±0.2	6×6
24・25	8	8	±0.0180	3.3	±0.2	8×7

Code: LDC (左軸), RDC (右軸), LK (左軸), RK (右軸)

¥/1Code: 1,500


ディスク形カップリング『サーボファイン』

ー高剛性クランピングタイプ/高位置決め精度クランピングタイプ/キー溝付穴タイプー

サーボモータ対応
この商品のステンレスディスク部にはエッジがあるためケガをする恐れがあります。取付の際は安全のため厚手の手袋等の装着を推奨致します。

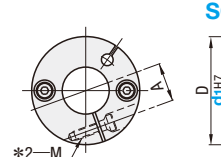
CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■サーボモータ対応 (高剛性タイプ)

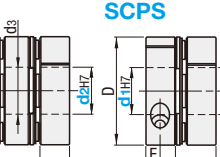


軸径の推奨公差はh7です。
d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
選定基準についてはP.1103をご確認ください。

ダブルディスクタイプ SCPW



シングルディスクタイプ SCPS



型式		d1, d2選択 (ただしd1 ≤ d2)										L		κ		ds		F		G		クランプボルト		¥基準単価	
Type	No.	16	21	28	34	46	55	3	4	5	6	8	9	SCPW	SCPS	27	20	8	8.5	2.5	6.5	M2	0.5	2,930	2,740
ダブルディスクタイプ SCPW	16	3	4	5	6	21	9.5	24.5	16.7	7	3.5	7	M2.6	1.0	4,150	3,500									
	21	4	5	6	8	9	28	12	32.2	21.5	9	4	9.5	M3	1.2	3,060	2,520								
シングルディスクタイプ SCPS	34	6	8	9	10	11	12	14	34	15	35	23.3	9.8	5	12	M3	1.5	4,050	3,330						
	46	8	9	10	11	12	14	15	17	19	46	22	44	29.8	12.6	6	16.5	M4	3.5	5,670	4,770				
55	12	14	15	17	19	20	22	24	25	54.5	26	55	37.2	16	7	20.5	M5	6.0	6,840	5,670					

■ダブルディスクタイプ (高剛性タイプ)


型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容I/70 (mm)	補正係数	質量 (g)
SCPW	16	1.0	0.10	500	10000	4.22×10 ⁻⁷	±0.20	1.5	11
	21	1.2	0.15	800	10000	1.11×10 ⁻⁶	±0.20	1.5	17
SCPS	28	1.6	0.15	3000	10000	4.68×10 ⁻⁶	±0.30	1.5	42
	34	4.0	0.25	11500	19000	4.70×10 ⁻⁵	±0.30	1.5	151
46	10.0	0.25	19000	19000	1.19×10 ⁻⁴	±0.30	1.5	260	

■ダブルディスクタイプ (高剛性タイプ)

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容I/70 (mm)	補正係数	質量 (g)
SCPW	16	1.0	0.10	500	10000	4.22×10 ⁻⁷	±0.10	1.5	8
	21	1.2	0.15	800	10000	1.11×10 ⁻⁶	±0.10	1.5	12
SCPS	28	1.6	0.15	3000	10000	4.68×10 ⁻⁶	±0.10	1.5	30
	34	4.0	0.25	11500	19000	4.70×10 ⁻⁵	±0.15	1.5	105
46	10.0	0.25	19000	19000	1.19×10 ⁻⁴	±0.15	1.5	180	

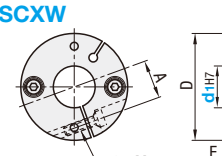
特長: 従来品 (SCPW) よりもねじり剛性を向上 (最大約26%) させました。より高速度で位置決め精度が要求される用途に最適です。また、ボルトは全て三価クロム処理されており、クリーン環境でも安心してお使いいただけます。

■サーボモータ対応 (高位置決め精度タイプ)

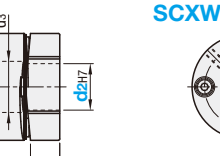


軸径の推奨公差はh7です。
d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
選定基準についてはP.1103をご確認ください。

ダブルディスクタイプ SCXW



ダブルディスク・キー溝付穴タイプ (キー溝付穴 d1・d2) SCXWK



型式		d1, d2選択 (ただしd1 ≤ d2)										L		κ		ds		F		G		クランプボルト		¥基準単価	
Type	No.	21	28	34	46	55	4	5	6	8	9	12	14	SCXW	SCXWK	27	20	8	8.5	2.5	6.5	M2.6	1.2	4,100	6,100
ダブルディスクタイプ SCXW	21	4	5	6	8	9	28	12	32	9	4	4	7.5	M3	1.5	4,700	6,700								
	28	5	6	8	10	12	14	34	17	35	9.8	5	4.5	12	M3	1.5	5,300	7,300							
ダブルディスク・キー溝付穴タイプ SCXWK	46	8	10	12	14	15	17	19	46	22	44	12.6	6	6	16.5	M4	3.5	7,200	9,200						
	55	12	14	15	17	19	20	22	24	25	54.5	26	55	16	7	—	20.5	M5	7	8,600	—				

■ダブルディスクタイプ (高位置決め精度タイプ)

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容I/70 (mm)	補正係数	質量 (g)
SCXW	21	1.2	0.10	900	10000	1.20×10 ⁻⁶	±0.20	1.5	18
	28	1.6	0.15	3600	10000	4.68×10 ⁻⁶	±0.20	1.5	42
SCXWK	46	4.0	0.25	5700	10000	1.10×10 ⁻⁵	±0.30	1.5	65
	55	10.0	0.25	14500	23000	4.70×10 ⁻⁵	±0.30	1.5	151
55	25.0	0.25	23000	23000	1.19×10 ⁻⁴	±0.30	1.5	260	

Order 注文例: 型式 - 軸穴径 d1 - 軸穴径 d2
SCXW46 - 10 - 14
SCXWK46 - 12 - 14
SCPW34 - 8 - 12

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: ストック A 200円/1本, ストック T 400円/1本

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

キー溝寸法: d1, d2

Example 使用例: サーボモータ, カップリング『サーボファイン』

ディスク形カップリング

—高トルククランプタイプ— サーボモータ対応

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

ディスク形カップリング

—高剛性(外径40) 面圧タイプ/キー溝穴タイプ—

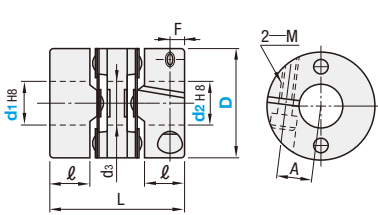
サーボモータ対応

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

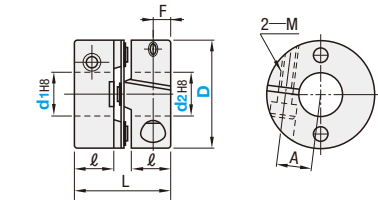
■サーボモータ対応



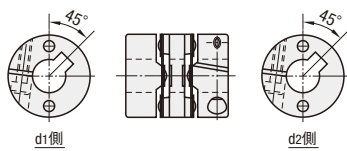
ダブルディスクタイプ
MCSLCL (標準穴)



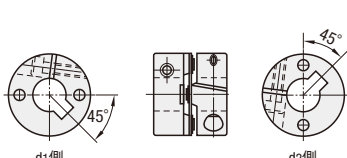
シングルディスクタイプ
MCSSC (標準穴)



MCSLCLK (キー溝付穴 d1)
MCSLCLK (キー溝付穴 d2)
MCSLCLK (キー溝付穴 d1・d2)



MCSSCWK (キー溝付穴 d1・d2)



- 軸径の推奨公差はh7です。
- d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
- 偏心・偏角・エンドブレイドは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- 選定基準についてはP.1103をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴			材質			表面処理	
	d1(片側)	d2(片側)	d1・d2(両側)	本体	ディスク	六角穴付ボルト	本体	六角穴付ボルト
MCSLCL	MCSLCLK	MCSLCLK	MCSLCLK	アルミ	ステンレス	SCM435	アルマイト処理	黒色酸化皮膜
MCSSC	MCSSCWK	MCSSCWK	MCSSCWK	アルミ	ステンレス	SCM435	アルマイト処理	黒色酸化皮膜

型式 Type	D	d1, d2選択 (ただしd1 ≤ d2)						L	ℓ	A	F	クランプボルト M	締付トルク (N・m)	¥基準単価			
		●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能												MCSLCL	MCSLCLK	MCSLCLK	
ダブルディスクタイプ	16	*4	5	6				6.8	23.2	7	5	3	M2.5	1	2,930	3,430	3,930
MCSLCL	20	*4	5	6	6.35	7	8	8.1	26	7.5	6.5	3.7	M2.5	1	3,200	3,700	4,200
MCSLCLK	25	*5	6	6.35	7	8	9.53	10.4	30.2	9	8.5	4	M3	1.7	3,690	4,190	4,690
MCSLCLK	32							15	41	12.4	10	6	M4	2.5	4,050	4,550	5,050
MCSLCLK	40							19.5	47	15.5	13.1	7.8	M5	7	4,550	5,050	5,550
MCSLCLK	50							25	53	18	16.7	9	M6	12	5,000	5,500	6,000

型式 Type	D	d1, d2選択 (ただしd1 ≤ d2)						L	ℓ	A	F	クランプボルト M	締付トルク (N・m)	¥基準単価	
		●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能												MCSSC	MCSSCWK
シングルディスクタイプ	16	*4	5	6				16.5	7	5	3	M2.5	1	2,380	3,380
MCSSC	20	*4	5	6	6.35	7	8	18.4	7.5	6.5	3.7	M2.5	1	2,570	3,570
MCSSCWK	25	*5	6	6.35	7	8	9.53	21.6	9	8.5	4	M3	1.7	2,930	3,930
MCSSCWK	32							29	12.4	10	6	M4	2.5	3,250	4,250
MCSSCWK	40							35	15.5	13.1	7.8	M5	7	4,000	5,000
MCSSCWK	50							41	18	16.7	9	M6	12	4,590	5,590

● d1, d2が*4, *5の場合、スリップしないように負荷トルクは下表 許容トルクの50%以下で使用してください。

■ダブルディスクタイプ(高トルクタイプ)

型式	許容トルク (N・m)	許容 偏心 (mm)	許容 偏角 (°)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容 長さ (mm)	補正 係数	質量 (g)
MCSLCL	16	0.9	2	450	6000	2.7×10 ⁻⁷	±0.2	10	
MCSLCLK	20	1.3	2	700	5500	8.0×10 ⁻⁷	±0.2	16	
MCSLCLK	25	2.8	2	950	5000	2.5×10 ⁻⁶	±0.3	30	
MCSLCLK	32	5	2	1100	4000	6.6×10 ⁻⁶	±0.4	62	
MCSLCLK	40	9	2	2800	3800	1.9×10 ⁻⁵	±0.5	110	
MCSLCLK	50	16	2	3400	3500	5.0×10 ⁻⁵	±0.6	220	

■シングルディスクタイプ(高トルクタイプ)

型式	許容トルク (N・m)	許容 偏心 (mm)	許容 偏角 (°)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容 長さ (mm)	補正 係数	質量 (g)
MCSSC	16	0.9	1	650	6000	2.2×10 ⁻⁷	±0.1	8	
MCSSCWK	20	1.3	1	950	5500	7.0×10 ⁻⁷	±0.1	13	
MCSSCWK	25	2.8	1	1300	5000	2.2×10 ⁻⁶	±0.2	24	
MCSSCWK	32	5	1	1400	4000	5.6×10 ⁻⁶	±0.2	53	
MCSSCWK	40	9	1	3300	3800	1.5×10 ⁻⁵	±0.3	90	
MCSSCWK	50	16	1	4000	3500	3.9×10 ⁻⁵	±0.3	180	

● シングルディスクタイプは偏心を許容できません。

型式	軸穴径 d1	軸穴径 d2
MCSLCL40	10	15
MCSLCLK40	10	12

標準穴	目出
3	目出

数量	1~9	10~14	15~19	20~30	31~
値引率	5%	10%	18%	お見積り	

数量区分	標準対応	個別対応
小口	10~14	15~19
大口	20~30	31~

型式	軸穴径 d(LDC)	軸穴径 d(RDC)
MCSLCL40	8	10
MCSLCLK40	8	10

標準穴	目出
3	目出

数量	1~9	10~12	13~14	15~20	21~
値引率	5%	10%	18%	お見積り	

Spec.	指定方法
指定0.1mm単位	D LDC・RDC
LD07.8	25 5~10
RDC9.3	32 6~14
	40 8~18
	50 14~24

軸穴径 d1・d2	標準寸法	許容差	基準寸法	許容差
8	2	±0.0125	1.0	+0.1
10	4	±0.0150	1.8	+0.1
12	5	±0.0150	2.3	+0.2
22	8	±0.0180	3.3	+0.2

軸穴径 d1・d2	標準寸法	許容差	基準寸法	許容差
6~7.9	2	±0.0125	1.0	2×2
8~10	3	±0.0125	1.4	3×3
10.1~12	4	±0.0150	1.8	4×4
12.1~17	5	±0.0150	2.3	5×5
17.1~22	6	±0.0180	2.8	6×6
22.1~24	8	±0.0180	3.3	8×8

軸穴径 d1・d2	標準寸法	許容差	基準寸法	許容差
6~7.9	2	±0.0125	1.0	2×2
8~10	3	±0.0125	1.4	3×3
10.1~12	4	±0.0150	1.8	4×4
12.1~17	5	±0.0150	2.3	5×5
17.1~22	6	±0.0180	2.8	6×6
22.1~24	8	±0.0180	3.3	8×8

Code	LDC(左軸)	RDC(右軸)
¥1Code	500	500

Code	KLH(左軸)	KRH(右軸)
¥1Code	500	500

Code	LK(左軸)	RK(右軸)
¥1Code	600	600

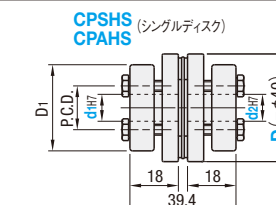
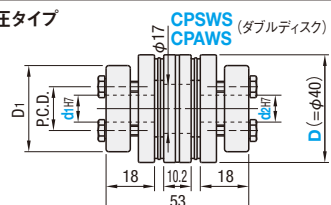
Code	KLH(左軸)	KRH(右軸)
¥1Code	600	600

■特長: 小型サイズで高剛性の面圧、キー溝穴が選択できるサーボモータ対応カップリングです。

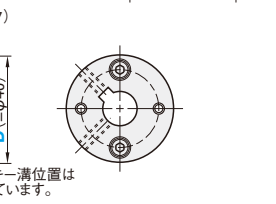
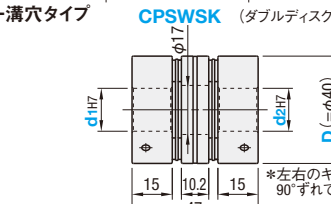
■サーボモータ対応



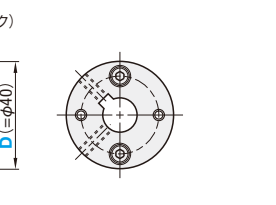
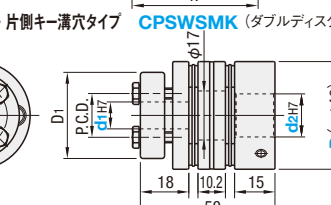
■両側面圧タイプ



■両側キー溝穴タイプ



■片面面圧・片面キー溝穴タイプ



- 軸径の推奨公差はh7です。
- 偏心・偏角・エンドブレイドは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- 選定基準についてはP.1103をご確認ください。

- 面圧フランジ部には取外し用ねじ穴が2ヶ所ついています。面圧タイプの取り付けや取り外し方法についてはP.1121を御覧ください。
- 偏心・偏角・エンドブレイドは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- 選定基準についてはP.1103をご確認ください。

Type	両側面圧	両側キー溝穴	片面面圧・片面キー溝穴	ディスクタイプ	材質	表面処理	ディスクタイプ	材質	表面処理
CPSWS	両側面圧	両側キー溝穴	片面面圧・片面キー溝穴	ダブル	S45C	—	ダブル	SUS301CSP	—
CPAWS	両側面圧	両側キー溝穴	片面面圧・片面キー溝穴	シングル	アルミ	アルマイト処理	シングル	アルミ	アルマイト処理
CPSWSK	両側面圧	両側キー溝穴	片面面圧・片面キー溝穴	ダブル	S45C	—	ダブル	SCM435	黒色酸化皮膜
CPSWSMK	両側面圧	両側キー溝穴	片面面圧・片面キー溝穴	シングル	アルミ	アルマイト処理	シングル	アルミ	アルマイト処理

型式 Type	D	d1, d2選択				P.C.D.	ロックボルト(面圧) サイズ	締付トルク (N・m)	¥基準単価			
		d1, d2	D1	両側面圧	両側キー溝穴				片面面圧・片面キー溝穴			
ダブルディスクタイプ 両側面圧	40	10	12	14	15	16	M4×18	3.5	8,450	10,600	7,940	8,200
両側キー溝穴	40	10	12	14	15	16	M4×18	3.5	8,450	10,600	7,940	8,200
片面面圧・片面キー溝穴	40	10	12	14	15	16	M4×18	3.5	6,050		7,150	

型式 Type	D	d1, d2選択				P.C.D.	ロックボルト(面圧) サイズ	締付トルク (N・m)	¥基準単価	
		d1, d2	D1	両側面圧	両側キー溝穴					
シングルディスクタイプ 両側面圧	40	10	12	14	15	16	M4×18	3.5	6,050	7,150

型式	許容トルク (N・m)	許容 偏心 (mm)	許容 偏角 (°)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容 長さ (mm)	補正 係数	質量 (g)
CPSWS	8	1	0.2	6300	10000	7.43×10 ⁻⁵	±0.5	1.5	329
CPAWS	6	1	0.2	6300	10000	2.65×10 ⁻⁵	±0.5	1.5	117
CPSWSK	8	1	0.2	6300	10000	7.73×10 ⁻⁵	±0.5	1.5	332
CPSWSMK	8	1	0.2	6300	10000	7.58×10 ⁻⁵	±0.5	1.5	331

型式	許容トルク (N・m)	許容 偏心 (mm)	許容 偏角 (°)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容 長さ (mm)	補正 係数	質量 (g)
CPSHS	8	1	0.2	15000	10000	5.48×10 ⁻⁵	±0.25	1.5	246
CPAHS	6	1	0.2	15000	10000	1.96×10 ⁻⁵	±0.25	1.5	88

● 静的ねじりばね定数・慣性モーメント・質量は最大軸径時の値です。

● シングルディスクタイプは偏心を許容できません。

型式	軸穴径 d1	軸穴径 d2
CPSWSK40	10	16

数量	1~9	10~
----	-----	-----

ディスク形カップリング

—高剛性(外径65) キー溝穴タイプ/クランピングタイプ—

⚠ 本商品のステンレスディスク部にはエッジがあるためケガをする恐れがあります。取付の際は安全のため厚手の手袋等の装着を推奨致します。

サーボモータ対応

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■特長: 組み合わせ自由に締結タイプが選べ、最大60N・mの高トルクに対応しています。

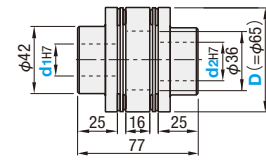
■サーボモータ対応



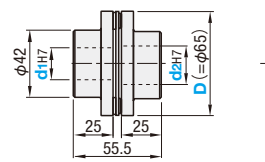
RoHS 6

■両側キー溝穴タイプ

CPSWWK (ダブルディスク) CPSHWK (シングルディスク)



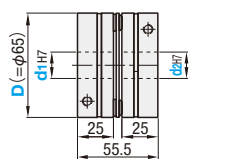
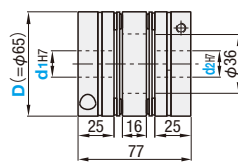
*左右のキー溝位置は90°ずれています。



*左右のキー溝位置は同一方向を向いています。

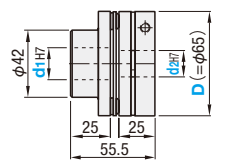
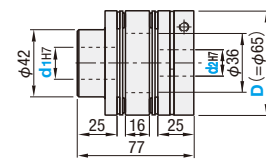
■両側クランピングタイプ

CPSWC (ダブルディスク) CPSHC (シングルディスク)



■片側クランピング・片側キー溝穴タイプ

CPSWCK (ダブルディスク) CPSHCK (シングルディスク)



- ① 軸径の推奨公差はh7です。
- ② d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
- ③ 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ④ 芯出し及び組立て済みの状態で出荷します。
- ⑤ 選定基準についてはP.1103をご確認ください。

Type	ディスクタイプ	本体	ディスク	付属品
両側キー溝穴	両側クランピング	片側クランピング・片側キー溝穴	材質	表面処理
CPSWWK	CPSWC	CPSWCK	ダブル	S45C
CPSHWK	CPSHC	CPSHCK	シングル	SUS301CSP
				SCM435
				黒色酸化皮膜

型式	Type	D	d1, d2選別 (キー溝穴はφ25まで)	クランプボルト		¥基準単価		
				サイズ	締付トルク (N・m)	両側キー溝穴	両側クランピング	片側クランピング・片側キー溝穴
ダブルディスクタイプ								
両側キー溝穴	CPSWWK	65	15 16 17 18 19 20 22 24 25 30	M6×20	15.7	14,570	13,950	14,260
両側クランピング	CPSWC							
片側クランピング・片側キー溝穴	CPSWCK							

型式	Type	D	d1, d2選別 (キー溝穴はφ25まで)	クランプボルト		¥基準単価		
				サイズ	締付トルク (N・m)	両側キー溝穴	両側クランピング	片側クランピング・片側キー溝穴
シングルディスクタイプ								
両側キー溝穴	CPSHWK	65	15 16 17 18 19 20 22 24 25 30	M6×20	15.7	10,340	9,900	10,120
両側クランピング	CPSHC							
片側クランピング・片側キー溝穴	CPSHCK							

■ダブルディスクタイプ										
型式	Type	D	d1, d2	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高 回転数 (r/min)	慣性 モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
CPSWWK	65	15~25	60	0.6	0.2	58000	8000	4.87×10 ⁻⁴	±0.6	884
CPSWC	65	15~30	60	0.6	0.2	58000	8000	8.29×10 ⁻⁴	±0.6	1275
CPSWCK	65	15~30	60	0.6	0.2	58000	8000	6.58×10 ⁻⁴	±0.6	1080

■シングルディスクタイプ										
型式	Type	D	d1, d2	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高 回転数 (r/min)	慣性 モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
CPSHWK	65	15~25	60	0.6	0.2	120000	8000	2.87×10 ⁻⁴	±0.3	595
CPSHC	65	15~30	60	0.6	0.2	120000	8000	6.30×10 ⁻⁴	±0.3	985
CPSHCK	65	15~30	60	0.6	0.2	120000	8000	4.59×10 ⁻⁴	±0.3	790

① 静的ねじりばね定数・慣性モーメント・質量は最大軸径時の値です。

① シングルディスクタイプは偏心を許容できません。

Order 注文例: 型式 CPSWC65 - 軸穴径 d1 20 - 軸穴径 d2 30

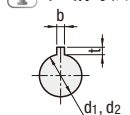
Delivery 出荷日: 3 日目出荷

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~12 13~14 15~20 21~
値引率	基準単価	5% 10% 18% お見積り

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■キー溝寸法



軸穴径 d1・d2	b	t	キー呼び寸法	セットスクリーン
15・16・17	5	±0.015	2.3	5×5 M4 1.7
18・19・20・22	6	±0.015	2.8	6×6 M5 4
24・25	8	±0.018	3.3	8×7 M6 7

ディスク形カップリング

—高剛性(外径65) 面圧タイプ—

⚠ 本商品のステンレスディスク部にはエッジがあるためケガをする恐れがあります。取付の際は安全のため厚手の手袋等の装着を推奨致します。

サーボモータ対応

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■特長: 面圧タイプは最大80N・mまでの高トルクに対応しています。

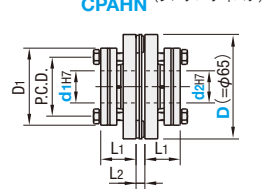
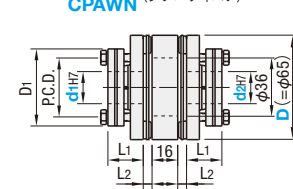
■サーボモータ対応



RoHS 6

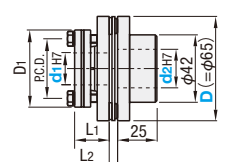
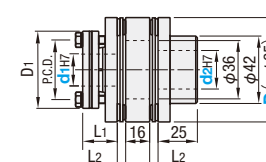
■両側面圧タイプ

CPSWN (ダブルディスク) CPSHN (シングルディスク)



■片側面圧・片側キー溝穴タイプ

CPSWMK (ダブルディスク) CPSHMK (シングルディスク)



- ① 軸径の推奨公差はh7です。
- ② 軸径φ35mmの製品に関してはサーボモータ軸公差φ35⁰/_{0.01}に対応しています。
- ③ d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
- ④ 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ⑤ 芯出し及び組立て済みの状態で出荷します。
- ⑥ 選定基準及びアライメント調整についてはP.1103・1152をご確認ください。
- ⑦ 面圧フランジには取外し用のねじ穴が2ヶ所ついています。また、φ20以上はロックボルト用穴に取外し用ねじ穴が内蔵されています。取外し時にはM6ボルトをねじ込んでご使用ください。

Type	ディスクタイプ	本体	ディスク	付属品
両側面圧	片側面圧・片側キー溝穴	材質	表面処理	材質
CPSWN	CPSWMK	ダブル	S45C	—
CPSHN	CPSHMK	シングル	SUS301CSP	SCM435
CPAWN	—	ダブル	アルミ	アルマイト処理
CPAHN	—	シングル	アルミ	アルマイト処理

型式	Type	D	d1, d2 (キー溝穴はφ25まで)	d1, d2	L1	L2	D1	P.C.D.	ロックボルト(面圧)		¥基準単価		
									サイズ	締付トルク (N・m)	両側面圧	片側面圧・片側キー溝穴	
ダブルディスクタイプ													
両側面圧	CPSWN (S45C)	65	15 16 *17 18 *19 20 22 24 25 30 35	15 16 17 18・19 20・22 24・25 30 35	26.5	5.5 (S45C) 5.0 (アルミ)	41 44 48 53 58 63	29 30 32 35 37 42 45 51	M5×25 M5×22	6	15,500	19,150	15,040
片側面圧・片側キー溝穴	CPSWMK												

型式	Type	D	d1, d2 (キー溝穴はφ25まで)	d1, d2	L1	L2	D1	P.C.D.	ロックボルト(面圧)		¥基準単価		
									サイズ	締付トルク (N・m)	両側面圧	片側面圧・片側キー溝穴	
シングルディスクタイプ													
両側面圧	CPSHN (S45C)	65	15 16 *17 18 *19 20 22 24 25 30 35	15 16 17 18・19 20・22 24・25 30 35	26.5	5.5 (S45C) 5.0 (アルミ)	41 44 48 53 58 63	29 30 32 35 37 42 45 51	M5×25 M5×22	6	11,000	13,570	10,670
片側面圧・片側キー溝穴	CPSHMK												

■ダブルディスクタイプ										
型式	Type	D	d1, d2	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高 回転数 (r/min)	慣性 モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
CPSWN	65	15~19 20~35	60	0.6	0.2	58000	8000	6.53×10 ⁻⁴	±0.6	984
CPAWN	65	15~19 20~35	60	0.6	0.2	47000	8000	2.33×10 ⁻⁴	±0.6	351
CPSWMK	65	15~35	60	0.6	0.2	58000	8000	5.70×10 ⁻⁴	±0.6	934

① 静的ねじりばね定数・慣性モーメント・質量は最大軸径時の値です。

Order 注文例: 型式 CPSWN65 - 軸穴径 d1 35 - 軸穴径 d2 20

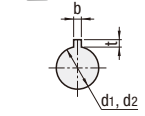
Delivery 出荷日: 3 日目出荷

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~12 13~14 15~20 21~
値引率	基準単価	5% 10% 18% お見積り

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■キー溝寸法



軸穴径 d1・d2	b	t	キー呼び寸法	セットスクリーン
15・16・17	5	±0.015	2.3	5×5 M4 1.7
18・19・20・22	6	±0.015	2.8	6×6 M5 4
24・25	8	±0.018	3.3	8×7 M6 7

15 カップリング モーター

ディスク形カップリング



本商品のステンレスディスク部にはエッジがあるためケガをする恐れがあります。取付の際は安全のため厚手の手袋等の装着を推奨致します。

—高剛性(外径87) キー溝付穴タイプ/クランピングタイプ— サーボモータ対応

● CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■ 特長: キー溝付穴タイプは最大180N・mの高トルクに対応しています。

■ 両側キー溝付穴タイプ

CPSWWK (ダブルディスク)

*左右のキー溝位置は90°ずれています。

CPSHWK (シングルディスク)

*左右のキー溝位置は同一方向を向いています。

■ 両側クランピングタイプ

CPSWC (ダブルディスク)

Type	ディスクタイプ	本体	ディスク	A付属品
両側キー溝付穴	両側クランピング	M材質 S表面処理	M材質 S表面処理	S表面処理
CPSWWK	CPSWC	ダブル	S45C	—
CPSHWK	—	シングル	SUS301CSP	SCM435

◎ 軸径の推奨公差はh6です。
 ◎ d1,d2の公差はスリット加工前の公差です。
 ◎ 芯出し及び組立て済みの状態で出荷します。

ディスク形カップリング



本商品のステンレスディスク部にはエッジがあるためケガをする恐れがあります。取付の際は安全のため厚手の手袋等の装着を推奨致します。

—高剛性(外径87) 面圧タイプ— サーボモータ対応

● CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■ 特長: 面圧タイプは最大250N・mの高トルクに対応しています。

■ 両側面圧タイプ

CPSWN (ダブルディスク)

CPSHN (シングルディスク)

■ 片面面圧・片面キー溝付穴タイプ

CPSWMK (ダブルディスク)

CPSHMK (シングルディスク)

Type	ディスクタイプ	本体	ディスク	A付属品
両側面圧	片面面圧・片面キー溝付穴	M材質 S表面処理	M材質 S表面処理	S表面処理
CPSWN	CPSWMK	ダブル	S45C	—
CPSHN	CPSHMK	シングル	SUS301CSP	SCM435

◎ 軸径の推奨公差はh6です。
 ◎ d1,d2の公差はスリット加工前の公差です。
 ◎ 芯出し及び組立て済みの状態で出荷します。
 ◎ 面圧フランジのロックボルト用穴に取外し用ねじ穴が内蔵されています。取外し時にはM8ボルトをねじ込んでご使用ください。

型式	D	d1,d2選択	クランプボルト	許容トルク	許容偏角	許容偏心	静的ねじり	最高回転数	慣性	許容	補正係数	質量	¥
Type	D	d1,d2選択	サイズ	総付トルク (N・m)	(°)	(mm)	ばね定数 (N・m/rad)	(r/min)	モーメント (kg・m²)	エンドブレイ (mm)		(kg)	基準単価
ダブルディスクタイプ 両側キー溝付穴 CPSWWK	87	20 22 24 25 30 35	M8×25	28	0.6	0.2	140000	6000	1.94×10 ⁻³	±1.0	1.5	1.9	22,000
ダブルディスクタイプ 両側クランピング CPSWC				100					3.40×10 ⁻³			3.0	21,060

◎ 軸径φ35mmの製品に関してはサーボモータ軸公差φ35^{+0.01}に対応しています。

型式	D	d1,d2選択	クランプボルト	許容トルク	許容偏角	静的ねじり	最高回転数	慣性	許容	補正係数	質量	¥
Type	D	d1,d2選択	サイズ	総付トルク (N・m)	(°)	ばね定数 (N・m/rad)	(r/min)	モーメント (kg・m²)	エンドブレイ (mm)		(kg)	基準単価
シングルディスクタイプ 両側キー溝付穴 CPSHWK	87	20 22 24 25 30 35	M8×25	28	0.6	330000	6000	1.11×10 ⁻³	±0.5	1.5	1.3	14,850

◎ 軸径φ35mmの製品に関してはサーボモータ軸公差φ35^{+0.01}に対応しています。

◎ 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。

◎ 選定基準及びアライメント調整についてはP.1103・1152をご確認ください。

Order 注文例

型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2

CPSWC87 — 20 — 30

Delivery 出荷日

3 日目出荷

☎ ストック A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄 ☎ P.134

Price 価格

■ 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応
数量	1~9	10~12	13~14	15~20	21~
値引率	5%	10%	18%	お見積り	

◎表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

- 取付け手順
- 軸表面のゴミをふき取り、オイルかグリースを薄く塗ってください。(モリブデン系減摩剤を含有したオイル・グリースは使用しないでください。)
 - カップリング内径の接触面も同様に、きれいに拭きオイル・グリースを塗布してください。また、ロックボルトのネジ面・座面にも塗布してください。
 - カップリングを軸に挿入してください。(軸を通さずに面圧フランジをボルト締めしないでください。)
 - 位置決めが完了後、ロックボルトをトルクレンチにより対角線の順に最初は軽く(所定の締付けトルクの約1/4で)締付けてください。
 - 締付けトルクを上げて(所定の締付けトルクの約1/2で)締付けてください。
 - 所定の締付けトルクにて締付けを行ってください。
 - 最後にロックボルトを円周方向に順番に締付けてください。

キー溝寸法

軸穴径 d1・d2	基準寸法	許容差	t	基準寸法	許容差	キー呼び寸法 b×h	セットスクリーン
20・22	6	±0.015	2.8	+0.1 0	0	6×6	M5 4
24・25・30	8	±0.018	3.3	+0.2	0	8×7	M6 7
35	10	±0.018	3.3	0	0	10×8	M8 15

- 取付けの注意
- カップリングは軸に挿入後にロックボルト締めしてください。(挿入前にボルト締めするとブッシュが変形します。)
 - ロックボルトの締付けには、トルクレンチをご使用ください。
 - ロックボルトは、付属されている以外のボルトを使用しないでください。
- 取外し
- 装置が完全に停止した状態にて作業を行ってください。
 - ロックボルトを円周方向に順番に緩めてください。
 - 取外し用ねじ穴にボルトを挿入し均等に締めこんでください。
 - 再取付け時は、取付けの手順を繰り返してください。

型式	D	d1,d2選択	d2選択	d1,d2	D1	P.C.D.	ロックボルト	¥基準単価		
Type	D	(面圧)	(キー溝付穴)				サイズ	総付トルク (N・m)	CPSWN	CPSWMK
ダブルディスクタイプ 両側面圧 CPSWN	87	25 30 35 38 40 45	20 22 24 25 30 35	25	62	50	M6×30	13.7	23,400	22,700
				30	66	54				
ダブルディスクタイプ 片面面圧・片面キー溝付穴 CPSWMK				35	68	54				
				38~45	78	64				

◎ 軸径φ35mmの製品に関してはサーボモータ軸公差φ35^{+0.01}に対応しています。

型式	D	d1,d2選択	d2選択	d1,d2	D1	P.C.D.	ロックボルト	¥基準単価		
Type	D	(面圧)	(キー溝付穴)				サイズ	総付トルク (N・m)	CPSHN	CPSHMK
シングルディスクタイプ 両側面圧 CPSHN	87	25 30 35 38 40 45	20 22 24 25 30 35	25	62	50	M6×30	13.7	15,800	15,330
				30	66	54				
シングルディスクタイプ 片面面圧・片面キー溝付穴 CPSHMK				35	68	54				
				38~45	78	64				

◎ 軸径φ35mmの製品に関してはサーボモータ軸公差φ35^{+0.01}に対応しています。

■ 特性値

● ダブルディスクタイプ

型式	D	d1,d2	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m²)	許容エンドブレイ (mm)	補正係数	質量 (kg)
CPSWN	87	25 30・35・38 40・45	200 250	0.6	0.2	140000	6000	2.49×10 ⁻³	±1.0	1.5	2.3
CPSWMK		20~45	180					2.22×10 ⁻³			2.1

- ◎ 静的ねじりばね定数・慣性モーメント・質量は最大軸径時の値です。
- ◎ 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ◎ 選定基準及びアライメント調整についてはP.1103・1152をご確認ください。

Order 注文例

型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2

CPSWN87 — 35 — 20

Delivery 出荷日

3 日目出荷

☎ ストック A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄 ☎ P.134

Price 価格

■ 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応
数量	1~9	10~12	13~14	15~20	21~
値引率	5%	10%	18%	お見積り	

◎表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

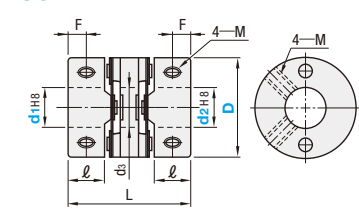
15 カップリング モーター

DISK COUPLINGS - SET SCREW TYPE- ディスク形カップリング -標準トルク・セットスクリュータイプ-

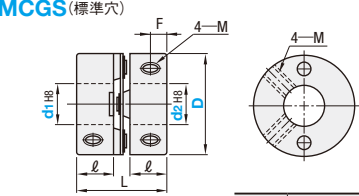
● CADデータフォルダ名: 15_Couplings

● 特長: ディスクにポリミドを用いた偏心・偏角の許容値が大きいカップリングです。

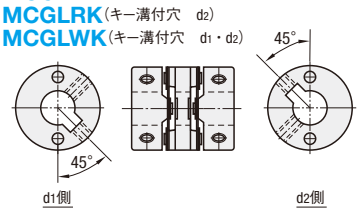
ダブルディスクタイプ
MCGL (標準穴)



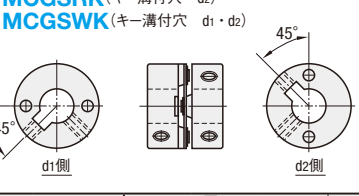
シングルディスクタイプ
MCGS (標準穴)



MCGLLK (キー溝付穴 d1)
MCGLRK (キー溝付穴 d2)
MCGLWK (キー溝付穴 d1・d2)



MCGSRK (キー溝付穴 d2)
MCGSWK (キー溝付穴 d1・d2)



材質
ディスク: アルミダイカスト
ポリミド

表面処理
ディスク: 無電解ニッケルメッキ
ポリミド: 黒色酸化皮膜

標準穴	キー溝付穴			材質	S表面処理
	d1 (片側)	d2 (片側)	d1・d2 (両側)		
MCGL	MCGLLK	MCGLRK	MCGLWK	アルミダイカスト	ポリミド
MCGS	MCGSRK	MCGSWK		アルミダイカスト	ポリミド

型式 Type	D	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)					ds	L	ℓ	F	セットスクリュー M	締付トルク (N・m)	¥基準単価		
		●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能 (ただし D=13は製作不可)											MCGL	MCGLLK MCGLRK	MCGLWK
ダブルディスクタイプ	10	2	3	4			4.1	15	4.2	2	M2	0.3	1,530	—	—
	13	3	4	5	6		5.5	19	5.5	2.5	M2	0.3	1,620	—	—
	16	4	5	6	6.35	7 8	6.8	23.2	7	3	M3	0.7	1,710	2,210	2,710
	20	4	5	6	6.35	7 8 10	8.1	26	7.5	3.7	M3	0.7	1,980	2,480	2,980
	25	5	6	6.35	7 8	9.53 10 11 12	10.4	30.2	9	4	M4	1.7	2,250	2,750	3,250
	32	6	6.35	7 8	9.53 10 11 12 14 15 16		15	41	12.4	6	M4	1.7	2,520	3,020	3,520
	40	8	9.53 10 11 12 14 15 16 18 20				19.5	47	15.5	7.8	M5	4	2,880	3,380	3,880
	50	14 15 16 18 20 22 24 25					25	53	18	9	M6	7	3,420	3,920	4,420

型式 Type	D	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)					L	ℓ	F	セットスクリュー M	締付トルク (N・m)	¥基準単価		
		●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能 (ただし D=13は製作不可)										MCGS	MCGSRK	MCGSWK
シングルディスクタイプ	10	2	3	4			10.5	4.2	2	M2	0.3	1,170	—	—
	13	3	4	5	6		13.5	5.5	3	M2	0.3	1,260	—	—
	16	4	5	6	6.35	7 8	16.5	7	3	M3	0.7	1,400	1,900	2,400
	20	4	5	6	6.35	7 8 10	18.4	7.5	4	M3	0.7	1,620	2,120	2,620
	25	5	6	6.35	7 8	9.53 10 11 12	21.6	9	4	M4	1.7	1,800	2,300	2,800
	32	6	6.35	7 8	9.53 10 11 12 14 15 16		29	12.4	6	M4	1.7	2,070	2,570	3,070
	40	8	9.53 10 11 12 14 15 16 18 20				35	15.5	7.8	M5	4	2,430	2,930	3,430
	50	14 15 16 18 20 22 24 25					41	18	9	M6	7	2,970	3,470	3,970

●ダブルディスクタイプ

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容IPI (mm)	質量 (g)
MCGL	10	0.15	0.3	0.3	21	2600	4.6×10 ⁻⁸	±0.2	3
	13	0.25			44	2000	8.0×10 ⁻⁸	±0.2	5
	16	0.4			70	1900	2.4×10 ⁻⁷	±0.3	9
	20	0.6			130	1800	7.2×10 ⁻⁷	±0.4	14
	25	1.4			240	1600	2.2×10 ⁻⁶	±0.5	27
	32	2.6	560	1200	6.0×10 ⁻⁶	±0.5	60		
	40	4.4	980	800	1.7×10 ⁻⁵	±0.6	104		
	50	7.0	1100	600	4.6×10 ⁻⁵	±0.6	210		

●シングルディスクタイプ

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容IPI (mm)	質量 (g)
MCGS	10	0.15	0.1	0.1	27	2600	4.0×10 ⁻⁸	±0.1	2
	13	0.25			60	2000	7.0×10 ⁻⁸	±0.1	4
	16	0.4			90	1900	2.0×10 ⁻⁷	±0.1	7
	20	0.6			170	1800	6.0×10 ⁻⁷	±0.2	11
	25	1.4			300	1600	1.8×10 ⁻⁶	±0.2	22
	32	2.6	700	1200	5.2×10 ⁻⁶	±0.2	50		
	40	4.4	1200	800	1.3×10 ⁻⁵	±0.3	85		
	50	7.0	1450	600	3.6×10 ⁻⁵	±0.3	170		

Order 注文例: 型式 MCGL20 - 軸穴径 d1 5 - 軸穴径 d2 10

Alteration 追加加工: MCGLC20 - LDC6.5 - RDC9 (KLH・KRH)
MCGLWK32 - 8 - 10 - KRH4

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応		備考
	小口	大口	
数量	1~9	10~14	15~19
値引率	5%	10%	18%

●キー溝寸法



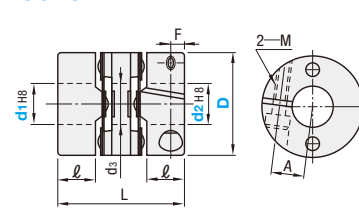
軸穴径 d1・d2	b	t	キー呼び 寸法 b×h
6~7.9	2	1.0	2×2
8~10	3	1.4	3×3
10.1~12	4	1.8	4×4
12.1~17	5	±0.0150	5×5
17.1~22	6	2.8	6×6
22.1~25	8	±0.0180	8×7

DISK COUPLINGS - CLAMPING TYPE- ディスク形カップリング -標準トルク・クランプタイプ-

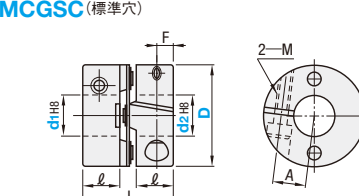
● CADデータフォルダ名: 15_Couplings

● 特長: ディスクにポリミドを用いた偏心・偏角の許容値が大きいカップリングです。

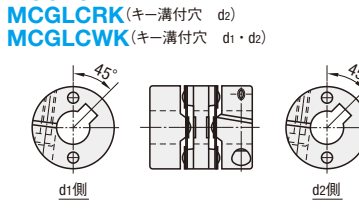
ダブルディスクタイプ
MCGLC (標準穴)



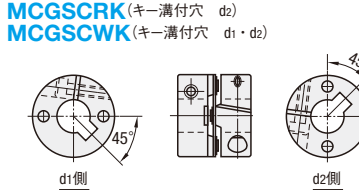
シングルディスクタイプ
MCGSC (標準穴)



MCGLCLK (キー溝付穴 d1)
MCGLCRK (キー溝付穴 d2)
MCGLCWK (キー溝付穴 d1・d2)



MCGSCRK (キー溝付穴 d2)
MCGSCWK (キー溝付穴 d1・d2)



材質
ディスク: アルミダイカスト
ポリミド

表面処理
ディスク: 無電解ニッケルメッキ
ポリミド: 黒色酸化皮膜

標準穴	キー溝付穴			材質	S表面処理
	d1 (片側)	d2 (片側)	d1・d2 (両側)		
MCGLC	MCGLCLK	MCGLCRK	MCGLCWK	アルミダイカスト	ポリミド
MCGSC	MCGSCRK	MCGSCWK		アルミダイカスト	ポリミド

型式 Type	D	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)					ds	L	ℓ	A	F	M	締付トルク (N・m)	¥基準単価		
		●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能												MCGLC	MCGLCLK MCGLCRK	MCGLCWK
ダブルディスクタイプ	13	*3	4	5			5.5	19	5.5	4.1	2.5	M2	0.42	2,030	—	—
	16	*4	5	6			6.8	23.2	7	5	3	M2.5	1	2,160	2,660	3,160
	20	*4	5	6	6.35 7 8		8.1	26	7.5	6.5	3.7	M2.5	1	2,430	2,930	3,430
	25	*5	6	6.35 7 8	9.53 10		10.4	30.2	9	8.5	4	M3	1.7	2,790	3,290	3,790
	32	8	9.53 10 11 12 14				15	41	12.4	10	6	M4	2.5	3,060	3,560	4,060
	40	8	9.53 10 11 12 14 15 16 18				19.5	47	15.5	13.1	7.8	M5	7	3,510	4,010	4,510
	50	14 15 16 18 20 22 24					25	53	18	16.7	9	M6	12	3,960	4,460	4,960

型式 Type	D	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)					L	ℓ	A	F	M	締付トルク (N・m)	¥基準単価		
		●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能											MCGSC	MCGSCRK	MCGSCWK
シングルディスクタイプ	13	*3	4	5			13.5	5.5	4.1	2.5	M2	0.42	1,620	—	—
	16	*4	5	6			16.5	7	5	3	M2.5	1	1,710	2,210	2,710
	20	*4	5	6	6.35 7 8		18.4	7.5	6.5	3.7	M2.5	1	1,890	2,390	2,890
	25	*5	6	6.35 7 8	9.53 10		21.6	9	8.5	4	M3	1.7	2,120	2,620	3,120
	32	8	9.53 10 11 12 14				29	12.4	10	6	M4	2.5	2,430	2,930	3,430
	40	8	9.53 10 11 12 14 15 16 18				35	15.5	13.1	7.8	M5	7	2,790	3,290	3,790
	50	14 15 16 18 20 22 24					41	18	16.7	9	M6	12	3,330	3,830	4,330

●d1が*3,*4,*5の場合、スリップしないように負荷トルクは下表 許容トルクの50%以下で使用してください。

●ダブルディスクタイプ

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容IPI (mm)	質量 (g)
MCGLC	13	0.25	0.3	0.3	44	12000	8.0×10 ⁻⁸	±0.2	5
	16	0.4			70	9000	2.4×10 ⁻⁷	±0.3	9
	20	0.6			130	7600	7.2×10 ⁻⁷	±0.4	14
	25	1.4			240	6000	2.2×10 ⁻⁶	±0.5	27
	32	2.6			560	4800	6.0×10 ⁻⁶	±0.5	60
	40	4.4	980	4000	1.7×10 ⁻⁵	±0.6	104		
	50	7.0	1100	3500	4.6×10 ⁻⁵	±0.6	210		

●シングルディスクタイプ

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容IPI (mm)	質量 (g)
MCGSC	13	0.25	0.1	0.1	60	12000	7.0×10 ⁻⁸	±0.1	4
	16	0.4			90	9000	2.0×10 ⁻⁷	±0.1	7
	20	0.6			170	7600	6.0×10 ⁻⁷	±0.1	11
	25	1.4			300	6000	1.8×10 ⁻⁶	±0.2	22
	32	2.6			700	4800	5.2×10 ⁻⁶	±0.2	50
	40	4.4	1200	4000	1.3×10 ⁻⁵	±0.3	85		
	50	7.0	1450	3500	3.6×10 ⁻⁵	±0.3	170		

Order 注文例: 型式 MCGLC16 - 軸穴径 d1 5 - 軸穴径 d2 10

Alteration 追加加工: MCGLC20 - LDC6.5 - RDC9.5 (KLH・KRH)
MCGLC32 - 10 - 10 - KLH4

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応		備考
	小口	大口	
数量	1~9	10~14	15~19
値引率	5%	10%	18%

●キー溝寸法



軸穴径 d1・d2	b	t	キー呼び 寸法 b×h
6~7.9	2	1.0	2×2
8~10	3	1.4	3×3
10.1~12	4	1.8	4×4
12.1~17</			

ディスク形カップリング

—高トルク・セットスクルータイプ—

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

●特長: ディスクにカーボン繊維を使用し、ポリイミドよりも高トルクでステンレスよりも偏角・偏心を許容します。

ダブルディスクタイプ
MCKL (標準穴)
MCKLLK (キー溝付穴 d1)
MCKLRK (キー溝付穴 d2)
MCKLWK (キー溝付穴 d1・d2)

シングルディスクタイプ
MCKS (標準穴)
MCKSRK (キー溝付穴 d2)
MCKSWK (キー溝付穴 d1・d2)

材質: アルミダイカスト / カーボン繊維
表面処理: 無電解ニッケルメッキ / 黒色酸化皮膜

型式	D	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)				ds	L	ℓ	F	セットスクルー	¥基準単価		
		●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能 (ただし D=13は製作不可)									M	締付トルク (N・m)	MCKL
ダブルディスクタイプ	10	2	3	4	4.1	15	4.2	2	M2	0.3	2,120	—	—
	13	3	4	5	5.5	19	5.5	2.5	M2.5	0.3	2,210	—	—
	16	4	5	6	6.8	23.2	7	3	M3	0.7	2,340	2,840	3,340
	20	4	5	6	8.1	26	7.5	3.7	M3	0.7	2,610	3,110	3,610
	25	5	6	7	10.4	30.2	9	4	M4	1.7	2,970	3,470	3,970
	32	6	7	8	15	41	12.4	6	M4	1.7	3,330	3,830	4,330
	40	8	9	10	19.5	47	15.5	7.8	M5	4	3,780	4,280	4,780
	50	14	15	16	25	53	18	9	M6	7	4,320	4,820	5,320

型式	D	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)				L	ℓ	F	セットスクルー	¥基準単価		
		●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能 (ただし D=13は製作不可)								M	締付トルク (N・m)	MCKS
シングルディスクタイプ	10	2	3	4	10.5	4.2	2	M2	0.3	1,620	—	—
	13	3	4	5	13.5	5.5	3	M2.5	0.3	1,710	—	—
	16	4	5	6	16.5	7	3	M3	0.7	1,800	2,300	2,800
	20	4	5	6	18.4	7.5	4	M3	0.7	2,070	2,570	3,070
	25	5	6	7	21.6	9	4	M4	1.7	2,340	2,840	3,340
	32	6	7	8	29	12.4	6	M4	1.7	2,610	3,110	3,610
	40	8	9	10	35	15.5	7.8	M5	4	3,060	3,560	4,060
	50	14	15	16	41	18	9	M6	7	3,600	4,100	4,600

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
MCKL	10	0.25	0.2	31	32000	4.6×10 ⁻⁸	±0.2
MCKLLK	13	0.35	0.2	80	24000	8.0×10 ⁻⁸	3
MCKLRK	16	0.6	0.2	130	23000	2.4×10 ⁻⁷	9
MCKLWK	20	1.0	0.2	220	22000	7.2×10 ⁻⁷	±0.3
MCKSRK	25	2.2	0.3	440	19000	2.2×10 ⁻⁶	14
MCKSWK	32	3.8	0.3	960	15000	6.0×10 ⁻⁶	±0.4
	40	6.8	0.3	1900	10000	1.7×10 ⁻⁵	60
	50	11.0	0.3	2250	8000	4.6×10 ⁻⁵	±0.5

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
MCKS	10	0.25	0.05	40	32000	4.0×10 ⁻⁸	2
MCKSRK	13	0.35	0.05	100	24000	7.0×10 ⁻⁸	4
MCKSWK	16	0.6	0.05	160	23000	2.0×10 ⁻⁷	7
	20	1.0	0.05	290	22000	6.0×10 ⁻⁷	11
	25	2.2	0.1	550	19000	1.8×10 ⁻⁶	22
	32	3.8	0.1	1200	15000	5.2×10 ⁻⁶	50
	40	6.8	0.1	2200	10000	1.3×10 ⁻⁵	85
	50	11.0	0.1	2600	8000	3.6×10 ⁻⁵	170

Order 注文例: MCKL20 - 5 - 10 (標準穴) / MCKLWK25 - 10 - 12 (キー溝付穴)

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準単価	5%	10%	18%
1~9	10~14	15~19	20~30	31~

Alterations 追加加工: MCKL20 - LDC6.5 - RDC9 (KLH・KRH)

Spec. 仕様: 軸径 d1・d2, 標準寸法, 許容差, 基準寸法, 許容差

軸径 d1・d2	標準寸法	許容差	基準寸法	許容差
LDC7.8	10	±0.0125	1.0	±0.1
RDC9.3	13	±0.0150	2.3	±0.2
	16	±0.0180	3.3	±0.3
	20	±0.0250	4.8	±0.4
	25	±0.0320	6.8	±0.5
	32	±0.0400	9.5	±0.6
	40	±0.0500	13.0	±0.8
	50	±0.0630	18.0	±1.0

ディスク形カップリング

—高トルク・クランプタイプ—

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

●特長: ディスクにカーボン繊維を使用し、ポリイミドよりも高トルクでステンレスよりも偏角・偏心を許容します。

ダブルディスクタイプ
MCKLC (標準穴)
MCKLCLK (キー溝付穴 d1)
MCKLCRK (キー溝付穴 d2)
MCKLCWK (キー溝付穴 d1・d2)

シングルディスクタイプ
MCKSC (標準穴)
MCKSCWK (キー溝付穴 d1・d2)

材質: アルミダイカスト / カーボン繊維
表面処理: 無電解ニッケルメッキ / 黒色酸化皮膜

型式	D	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)				ds	L	ℓ	A	F	クランプボルト	¥基準単価		
		●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能										M	締付トルク (N・m)	MCKLC
ダブルディスクタイプ	13	*3	4	5	5.5	19	5.5	4.1	2.5	M2	0.42	2,520	—	—
	16	*4	5	6	6.8	23.2	7	5	3	M2.5	1	2,790	3,290	3,790
	20	*4	5	6	8.1	26	7.5	6.5	3.7	M3	1.7	3,060	3,560	4,060
	25	*5	6	7	10.4	30.2	9	8.5	4	M4	2.5	3,510	4,010	4,510
	32	8	9	10	15	41	12.4	10	6	M4	2.5	3,870	4,370	4,870
	40	8	9	10	19.5	47	15.5	13.1	7.8	M5	7	4,320	4,820	5,320
	50	14	15	16	25	53	18	16.7	9	M6	12	4,770	5,270	5,770

型式	D	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)				L	ℓ	A	F	クランプボルト	¥基準単価	
		●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能									M	締付トルク (N・m)
シングルディスクタイプ	13	*3	4	5	13.5	5.5	4.1	2.5	M2	0.42	2,070	—
	16	*4	5	6	16.5	7	5	3	M2.5	1	2,160	3,160
	20	*4	5	6	18.4	7.5	6.5	3.7	M3	1.7	2,340	3,340
	25	*5	6	7	21.6	9	8.5	4	M3	1.7	2,660	3,660
	32	8	9	10	29	12.4	10	6	M4	2.5	2,970	3,970
	40	8	9	10	35	15.5	13.1	7.8	M5	7	3,420	4,420
	50	14	15	16	41	18	16.7	9	M6	12	3,960	4,960

●d1が*3,*4,*5の場合、スリッパないように負荷トルクは下表 許容トルクの50%以下で使用してください。

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
MCKLC	13	0.35	0.2	80	12000	8.0×10 ⁻⁸	5
MCKLCLK	16	0.6	0.2	130	9000	2.4×10 ⁻⁷	±0.2
MCKLCRK	20	0.9	0.2	220	7600	7.2×10 ⁻⁷	±0.3
MCKLCWK	25	2.2	0.3	440	6000	2.2×10 ⁻⁶	±0.4
	32	3.8	0.3	960	4800	6.0×10 ⁻⁶	±0.6
	40	6.8	0.3	1900	4000	1.7×10 ⁻⁵	±0.5
	50	11.0	0.3	2250	3500	4.6×10 ⁻⁵	±0.5

●シングルディスクタイプ

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
MCKSC	13	0.35	0.05	100	12000	7.0×10 ⁻⁸	4
MCKSCWK	16	0.6	0.05	160	9000	2.0×10 ⁻⁷	±0.1
	20	0.9	0.05	290	7600	6.0×10 ⁻⁷	11
	25	2.2	0.1	550	6000	1.8×10 ⁻⁶	22
	32	3.8	0.1	1200	4800	5.2×10 ⁻⁶	±0.2
	40	6.8	0.1	2200	4000	1.3×10 ⁻⁵	85
	50	11.0	0.1	2600	3500	3.6×10 ⁻⁵	170

Alterations 追加加工: MCKLC20 - LDC6.2 - RDC6.9 (KLH・KRH・LK・RK)

Spec. 仕様: 軸径 d1・d2, 標準寸法, 許容差, 基準寸法, 許容差

軸径 d1・d2	標準寸法	許容差	基準寸法	許容差
LDC7.8	13	±0.0125	1.0	±0.1
RDC6.9	16	±0.0150	2.3	±0.2
	20	±0.0180	3.3	±0.3
	25	±0.0250	4.8	±0.4
	32	±0.0320	6.8	±0.5
	40	±0.0400	9.5	±0.6
	50	±0.0500	13.0	±0.8

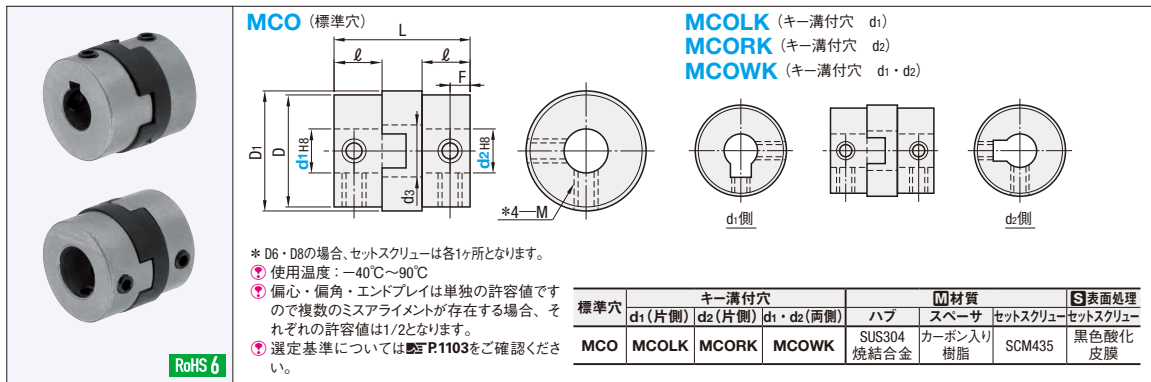
●キー溝寸法

軸径 d1・d2	b	t	キー呼び寸法 b×h
6~7.9	2	±1.0	2×2
8~10	3	±0.125	3×3
10.1~12	4	±0.150	4×4
12.1~17	5	±0.150	5×5
17.1~22	6	±0.150	6×6
22.1~24	8	±0.180	8×8

オルダム形カップリング

—セットスクルータイプ/スペーサー

● CADデータフォルダ名: 15_Couplings



MCO (標準穴)
MCOLK (キー溝付穴 d1)
MCORK (キー溝付穴 d2)
MCOWK (キー溝付穴 d1・d2)

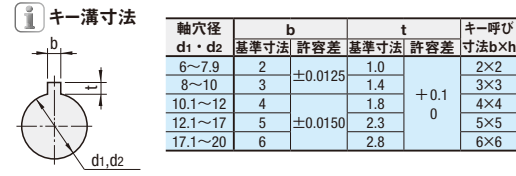
RoHS 6

* D6・D8の場合、セットスクルーは各1ヶ所となります。
 ① 使用温度: -40℃~90℃
 ② 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
 ③ 選定基準についてはP.1103をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴		M材質		S表面処理	
	d1(片側)	d2(片側)	ハブ	スペーサー	セットスクルー	セットスクルー
MCO	MCOLK	MCORK	MCOWK	SUS304 焼結合金	カーボン入り 樹脂	SCM435 黒色酸化 皮膜

型式 Type	No.	d1,d2選択 (ただしd1≦d2)						セットスクルー		¥基準単価			
		① キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能						M	締付トルク (N・m)	MCO	MCOLK MCORK	MCOWK	
MCO MCOLK MCORK MCOWK	6	1	1.5	2				M1.6	0.15	810	—	—	
	8	1	2	3				M2	0.3	900	—	—	
	10		2	3	4			M3	0.7	1,130	1,630	2,130	
	12		3	4	5			M4	1.7	1,170	1,670	2,170	
	15		4	5	6	6.35	7	8		1,310	1,810	2,310	
	17		5	6	6.35	7	8		1,530	2,030	2,530		
	20		6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	1,710	2,210	2,710
	26		6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	1,890	2,390	2,890
	30			8	10	12	14				3,200	3,700	4,200
	34			10	11	12	14	15	16				
38			10	12	14	15	16	18	20				

型式 Type	No.	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容中心 ずれ(mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	総 重量 (g)
MCO MCOLK MCORK MCOWK	6	0.3	0.3	9	1.5×10 ⁻⁵	±0.25	1.5	
	8	0.5	0.4	13	2.2×10 ⁻⁵	±0.3	2.5	
	10	0.8	0.4	21	3.6×10 ⁻⁵	±0.32	4	
	12	1	0.5	44	1.6×10 ⁻⁴	±0.35	8	
	15	1.6	0.8	90	3.5×10 ⁻⁴	±0.45	11	
	17	2.2	1	250	7.8×10 ⁻⁴	±0.55	18	
	20	3.2	1.5	340	1.7×10 ⁻³	±0.6	29	
	26	6	2	420	6.2×10 ⁻³	±0.6	65	
	30	15	2	1200	6200	2×10 ⁻⁵	100	
	34	16	2.5	2400	6000	2.5×10 ⁻⁵	155	
38	28	2.5	3500	5800	8×10 ⁻⁵	240		



④ 許容トルクは温度により変動致します。P.1152をご確認ください。

Order 注文例

型式	軸穴径 d1	軸穴径 d2
MCO20	6	6
MCOLK20	8	12
MCOWK20	10	12

Alteration 追加加工

型式: MCO20 LDC6.5 RDC9 KRH4

3 日目出荷 ※ストーク不可

Alterations

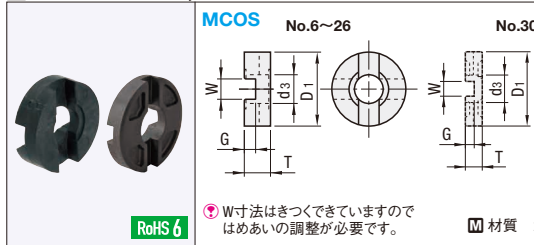
軸穴径変更		キー溝幅変更	
No.	D LDC・RDC	No.	D LDC・RDC
6	6 1~2	17	16.8 5~8
8	8 1~3	20	20 6~12
10	10 2~4	26	26 6~15
12	12 4~6	30	30 8~14
15	14.5 4~8	34	34 10~16
		38	38 10~20

Code LDC(左軸) RDC(右軸) KLH(左軸) KRH(右軸)

¥/1Code 500 500 無料

スペーサー (MCO, MCOC, P.1130用)

MCOS No.6~26 No.30~38



RoHS 6

① W寸法はきつてきていますのではめあいの調整が必要です。

M 材質 カーボン入り樹脂

Order 注文例

型式: MCOS15

3 日目出荷

ストーク A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄 P.134

③3本以上で1明細行当たり一律540円

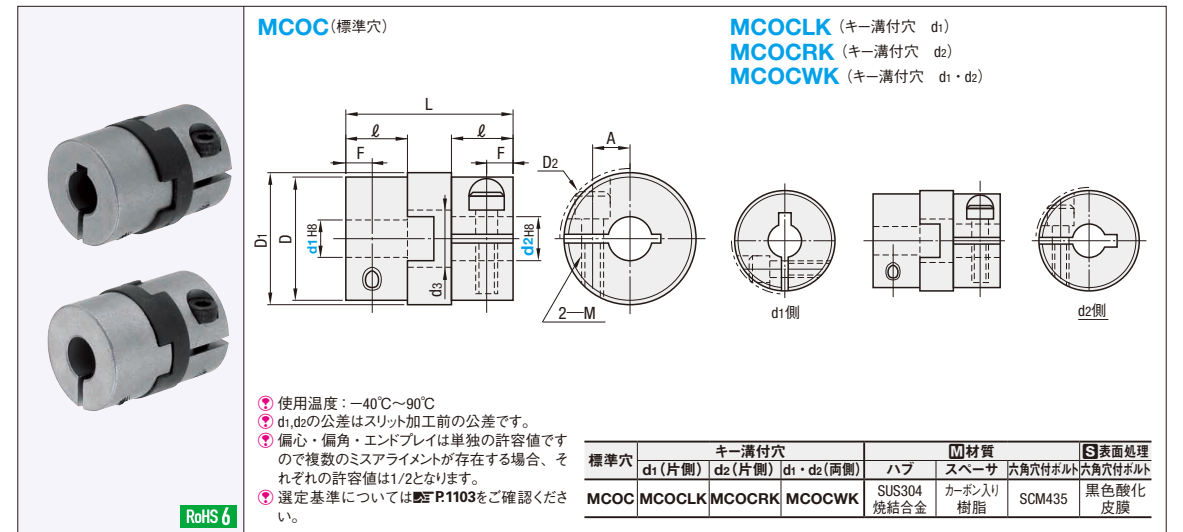
Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9 10~14 15~19 20~30	31~
値引率	基準単価 5% 10% 18%	お見積り

オルダム形カップリング

—クランプタイプ—

● CADデータフォルダ名: 15_Couplings



MCOC (標準穴)
MCOCCLK (キー溝付穴 d1)
MCOCRK (キー溝付穴 d2)
MCOCWK (キー溝付穴 d1・d2)

RoHS 6

① 使用温度: -40℃~90℃
 ② d1,d2の公差はスリット加工前の公差です。
 ③ 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
 ④ 選定基準についてはP.1103をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴		M材質		S表面処理	
	d1(片側)	d2(片側)	ハブ	スペーサー	六角穴付ボルト	六角穴付ボルト
MCOC	MCOCCLK	MCOCRK	MCOCWK	SUS304 焼結合金	カーボン入り 樹脂	SCM435 黒色酸化 皮膜

型式 Type	No.	d1,d2選択 (ただしd1≦d2)						クランプボルト		¥基準単価				
		① キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能						M	締付トルク (N・m)	MCOC	MCOCCLK MCOCRK	MCOCWK		
MCOC MCOCCLK MCOCRK MCOCWK	15	4	5	6				M2.5	1.0	1,490	1,990	2,490		
	17		5	6	6.35			M3	1.8	1,580	2,080	2,580		
	20		6	6.35	7	8	9.53	10		1,710	2,210	2,710		
	26		6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	1,980	2,480	2,980	
	30			8	10				M5	8.0	2,180	2,680	3,180	
	34			10	11	12	14	15	16	M4	4.5	2,390	2,890	3,390
	38			10	12	14	15	16				4,000	4,500	5,000

④ * MCOC34のクランプボルト締付トルクは、軸径(d1,d2)16の場合は、5.4(N・m)となります。

型式 Type	No.	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容中心 ずれ(mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	総 重量 (g)
MCOC MCOCCLK MCOCRK MCOCWK	15	1.6	0.8	90	5.0×10 ⁻⁷	±0.45	15	
	17	2.2	1	250	1.0×10 ⁻⁶	±0.55	28	
	20	3.2	1.5	340	2.4×10 ⁻⁶	±0.6	40	
	26	6	2	420	6500	8.0×10 ⁻⁶	85	
	30	15	2	1200	6200	2.0×10 ⁻⁵	100	
	34	16	2.5	2400	6000	2.5×10 ⁻⁵	155	
	38	28	2.5	3500	5800	8.0×10 ⁻⁵	240	

④ 許容トルクは温度により変動致します。P.1152をご確認ください。

Order 注文例

型式	軸穴径 d1	軸穴径 d2
MCOC20	6	6
MCOCCLK20	6	8
MCOCWK20	8	10

Alteration 追加加工

型式: MCOC20 LDC6.5 RDC9 KRH4

3 日目出荷 ※ストーク不可

Alterations

軸穴径変更		キー溝幅変更	
No.	D LDC・RDC	No.	D LDC・RDC
15	14.5 4~6	17	16.8 5~7
17	16.8 5~7	20	20 6~10
20	20 6~10	26	26 6~12
26	26 6~12	30	30 8~14
30	30 8~14	34	34 10~16
34	34 10~16	38	38 10~20

Code LDC(左軸) RDC(右軸) KLH(左軸) KRH(右軸)

¥/1Code 500 500 無料

Order 注文例

型式: MCOS15

3 日目出荷

ストーク A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄 P.134

③3本以上で1明細行当たり一律540円

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9 10~14 15~19 20~30	31~
値引率	基準単価 5% 10% 18%	お見積り

15
モーター
カップリング


オルダム形カップリング

—高剛性セットスクリュタイプ—

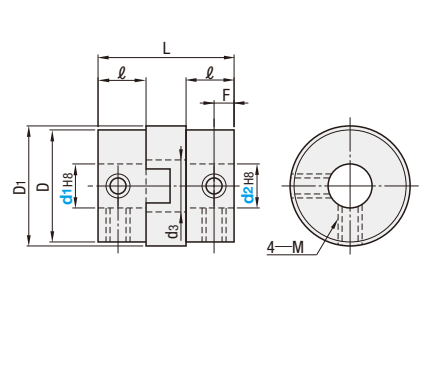
● CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■特長: スペーサにアルミニウム青銅を用い、樹脂タイプと比較して約2倍の許容トルクです。

MCOG (標準穴)



MCOGRK (キー溝付穴 d2)
MCOGWK (キー溝付穴 d1・d2)



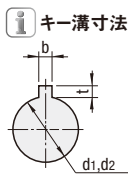
● 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。

● 選定基準についてはP.1103をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴		ハブ	M材質		S表面処理
	d2 (片側)	d1・d2 (両側)		スペーサ	セットスクリュ	
MCOG	MCOGRK	MCOGWK	SUS304 焼結合金	アルミニウム青銅 (固形潤滑剤埋込)	SCM435	黒色酸化 皮膜

型式 Type	No.	d1,d2選択 (ただしd1≤d2) ●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能						D	D1	ds	L	ℓ	F	セットスクリュ M	総付トルク (N・m)	¥基準単価					
		4	5	6	6.35	7	8									MCOG	MCOGRK	MCOGWK			
MCOG MCOGRK MCOGWK	15	4	5	6	6.35	7	8	14.5	15	7.2	16	5.4	2.6	M3	0.7	2,100	2,600	3,100			
	17	5	6	6.35	7	8	16.8	17.5	8.2	19.8	6.7	3.2	M4	1.7	2,300	2,800	3,300				
	20	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	20	21	9			21.4	7	3.4	2,550	3,050	3,550	
	26	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	14	26	27	12	25.6	9	4	2,930	3,430	3,930		
	30					8	10	12	14	30	31	14	33	12	6	3,280	3,780	4,280			
	34					10	11	12	14	15	16	34	35	14	34	13	5.5	3,630	4,130	4,630	
	38					10	12	14	15	16	18	20	38	41	17	39.5	15	7	4,270	4,770	5,270
														M5	4.0	4,270	4,770	5,270			

型式 Type	No.	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	静的ねじり はね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	静 慣性 モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
MCOG MCOGRK MCOGWK	15	3	0.5	800	8000	4 × 10 ⁻⁸	±0.1	15
	17	5	0.5	1000	7000	1 × 10 ⁻⁷	±0.1	25
	20	7	0.5	2200	6000	2 × 10 ⁻⁶	±0.1	37
	26	10	0.8	4000	5000	6 × 10 ⁻⁶	±0.2	79
	30	30	1	5500	5000	2.5 × 10 ⁻⁵	±0.3	120
	34	32	1	8000	4000	4 × 10 ⁻⁵	±0.2	180
	38	50	1	11000	4000	1 × 10 ⁻⁴	±0.3	256



軸穴径 d1・d2	b		t		キー呼び 寸法b×h
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
6~7.9	2	±0.0125	1.0	±0.1	2×2
8~10	3	±0.0125	1.4	±0.1	3×3
10.1~12	4	±0.0150	1.8	±0.1	4×4
12.1~17	5	±0.0150	2.3	±0.1	5×5
17.1~20	6	±0.0150	2.8	±0.1	6×6

- 高トルク・高回転での使用に最適です。
- 偏心0.1以上の場合、スペーサの摩耗は、負荷トルク・偏心・回転数に比例します。

Order 注文例

型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2

MCOG20 — 6 — 6

MCOGRK20 — 8 — 12

MCOGWK20 — 10 — 12

Alteration 追加加工

型式 — 軸穴径 d1 (LDC) — 軸穴径 d2 (RDC) — (KLH・KRH)

MCOG20 — LDC6.5 — RDC9

MCOGWK30 — 8 — 10 — KRH4

3 日目出荷 ☒ ストック不可

Delivery 出荷日

● 標準穴

3 日目出荷

● キー溝付穴

3 日目出荷 ☒ ストック適用不可

● 数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
値引率	5%	10%
標準単価	5%	10%
値引率	5%	10%
標準単価	5%	10%

Alterations

軸穴径変更

キー溝幅変更

キー溝幅(b)を下表のように変更します。

軸穴径 d1・d2	KLH・KRH (b)	t
8	2 ±0.0125	1.0
10	4 ±0.0150	1.8
12	5 ±0.0150	2.3

● 軸穴径変更 (LDC・RDC) との併用不可

● キー溝付穴のみ適用

Code	LDC (左軸)	RDC (右軸)	KLH (左軸)	KRH (右軸)
¥/1Code	500	500		無料

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
値引率	5%	10%
標準単価	5%	10%
値引率	5%	10%
標準単価	5%	10%

● 表示数量超えはWOSIにてご確認ください。


オルダム形カップリング

—高剛性クランピングタイプ—

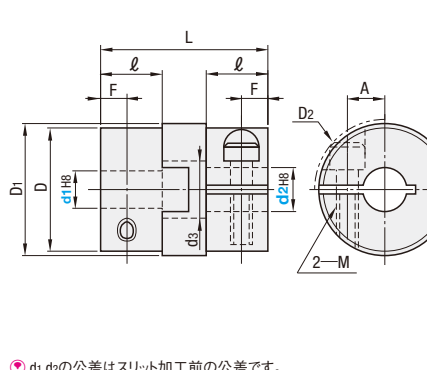
● CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■特長: スペーサにアルミニウム青銅を用い、樹脂タイプと比較して約2倍の許容トルクです。

MCOCG (標準穴)



MCOCGLK (キー溝付穴 d1)
MCOCGRK (キー溝付穴 d2)
MCOCGWK (キー溝付穴 d1・d2)



● d1,d2の公差はスリット加工前の公差です。

● 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。

● 選定基準についてはP.1103をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴		ハブ	M材質		S表面処理	
	d1 (片側)	d2 (片側)		スペーサ	セットスクリュ		セットスクリュ
MCOCG	MCOCGLK	MCOCGRK	MCOCGWK	SUS304 焼結合金	アルミニウム青銅 (固形潤滑剤埋込)	SCM435	黒色酸化 皮膜

型式 Type	No.	d1,d2選択 (ただしd1≤d2) ●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能						D	D1	D2	ds	L	ℓ	A	F	クランプボルト M	総付トルク (N・m)	¥基準単価					
		4	5	6	6.35	7	8											MCOCG	MCOCGLK	MCOCGRK			
MCOCG MCOCGLK MCOCGRK MCOCGWK	15	4	5	6	6.35	7	8	14.5	15	16	7.2	18.4	6.6	4.5	3.2	M2.5	1.0	2,550	3,050	3,550			
	17	5	6	6.35	7	8	16.8	17.5	19	8.2	24.4	9	5	4	M3	1.8	2,800	3,300	3,800				
	20	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	20	21	9	27.2	10			7	4.5	3,440	3,940	4,440		
	26	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	14	26	27	12	30.4	11.5	8.4	5	M4	3.0	3,760	4,260	4,760	
	30					8	10	30	31	32	13	33	12	8.5	6	M4	4.5	4,140	4,640	5,140			
	34					10	11	12	14	15	16	34	35	37							14	34	13
	38					10	12	14	15	16	38	41	41	17	39.5	15	11.5	7	M5	8.0	5,350	5,850	6,350

● *MCOCG34のクランプボルト総付トルクは、軸径(d1,d2)16の場合は、5.4(N・m)となります。

型式 Type	No.	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	静的ねじり はね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	静 慣性 モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
MCOCG MCOCGLK MCOCGRK MCOCGWK	15	3	0.5	800	8000	6 × 10 ⁻⁸	±0.1	17
	17	5	0.5	1000	7000	1.2 × 10 ⁻⁷	±0.1	30
	20	7	0.5	2200	6000	3 × 10 ⁻⁶	±0.1	48
	26	10	0.8	4000	5000	1 × 10 ⁻⁵	±0.2	90
	30	30	1	5500	5000	2.5 × 10 ⁻⁵	±0.3	120
	34	32	1	8000	4000	4 × 10 ⁻⁵	±0.2	172
	38	50	1	11000	4000	1 × 10 ⁻⁴	±0.3	246

- 高トルク・高回転での使用に最適です。
- 偏心0.1以上の場合、スペーサの摩耗は、負荷トルク・偏心・回転数に比例します。

Order 注文例

型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2

MCOCG20 — 6 — 6

MCOCGLK30 — 8 — 12

MCOCGWK38 — 10 — 12

Alteration 追加加工

型式 — 軸穴径 d1 (LDC) — 軸穴径 d2 (RDC) — (KLH・KRH)

MCOCG20 — LDC6.5 — RDC9

MCOCGWK30 — 8 — 10 — KRH4

3 日目出荷 ☒ ストック不可

Delivery 出荷日

● 標準穴

3 日目出荷

● キー溝付穴

3 日目出荷 ☒ ストック適用不可

● 数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
値引率	5%	10%
標準単価	5%	10%
値引率	5%	10%
標準単価	5%	10%

Alterations

軸穴径変更

キー溝幅変更

キー溝幅(b)を下表のように変更します。

軸穴径 d1・d2	KLH・KRH (b)	t
8	2 ±0.0125	1.0
10	4 ±0.0150	1.8
12	5 ±0.0150	2.3

● 軸穴径変更 (LDC・RDC) との併用不可

● キー溝付穴のみ適用

Code	LDC (左軸)	RDC (右軸)	KLH (左軸)	KRH (右軸)
¥/1Code	500	500		無料

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
値引率	5%	10%
標準単価	5%	10%
値引率	5%	10%
標準単価	5%	10%

● 表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

15
カップリング
モーター

オルダム形カップリング

—大径対応セットスクリュータイプ/クランピングタイプ/スペーサ—

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■特長: 許容偏角・偏心が大きく、最大軸径φ38まで対応しています。

■セットスクリュータイプ

MFJ (標準穴)

MFJWK (キー溝付穴 d1・d2)

■クランピングタイプ

MFJC (標準穴)

MFJCLK (キー溝付穴 d1)
MFJCRC (キー溝付穴 d2)
MFJCWK (キー溝付穴 d1・d2)

① 使用温度: -20℃~80℃
 ② d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
 ③ 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
 ④ 選定基準についてはP.1103をご確認ください。

① キー溝寸法はP.1134参照

形状	キー溝付穴				材質		S表面処理	
	標準穴	d1(片側)	d2(片側)	d1・d2(両側)	ハブ	スペーサ	セットスクリュー六角穴付ボルト	セットスクリュー六角穴付ボルト
セットスクリュー	MFJ	-	-	MFJWK	アルミ合金	ポリアセタル	SCM435	黒色酸化皮膜
クランピング	MFJC	MFJCLK	MFJCRC	MFJCWK				

型式	Type	D	d1,d2選択 (ただしd1≤d2)								d3	L	ℓ	F	セットスクリュー		¥基準単価	
			44	14	15	16	18	20	22	25					26	M	締付トルク(N・m)	MFJ
MFJ MFJWK	44	14	15	16	18	20	22	25	26	22.5	46	15	7.5	M6	7.0	4,160	5,960	
	55	18	20	22	25	26	28	30	35	28	57	19	9.5	M8	15.0	4,890	6,690	
	70	22	25	28	30	35	38	39	77	25	12.5	M10	30.0	5,720	7,520			

型式	Type	D	d1,d2選択 (ただしd1≤d2)								d3	L	ℓ	F	A	クランピングタイプ			¥基準単価		
			44	14	15	16	18	20	22	25						28	30	35	M	締付トルク(N・m)	MFJC
MFJC MFJCLK MFJCRC MFJCWK	44	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	22.5	46	15	7.5	14.5	M5	*8.4	4,990	5,890	6,790
	55	18	20	22	25	28	30	35	39	57	19	9.5	17	M6	*14.4	5,720	6,620	7,520			
	70	22	25	28	30	35	39	77	25	12.5	24	M8	*30.0	6,540	7,440	8,340					

※軸径が小さい場合はスリップ防止のためクランプボルト締付トルクを記載値より大きくする必要があります。表記の締付トルクは目安です。

型式	Type	D	セットスクリュー	クランピング	許容偏角(°)	許容偏心(mm)	静的ねじりばね定数(N・m/rad)	最高回転数(r/min)	慣性モーメント(kg・m ²)	許容トルク(N・m)	質量(g)
セットスクリュー クランピング	MFJ	44	30	26	1	1500	12000	4×10 ⁻⁵	±0.5	140	
	MFJWK	55	45	40	2	1.5	2800	10000	11×10 ⁻⁵	±0.6	260
	MFJC	70	80	72	2	2	4800	8000	40×10 ⁻⁵	±0.8	450

Price 価格

Alteration 追加加工

Order 注文例

Delivery 出荷日

Price 価格

Alterations	軸穴径変更		キー溝幅変更		キー溝加工	
	LDC(左軸)	RDC(右軸)	KLH(左軸)	KRH(右軸)	LK(左軸)	RK(右軸)
Spec.	指定0.1mm単位 D LDC・RDC 指定方法 LDC19.5 55 18~26(25) RDC21 70 22~38(35)	指定0.1mm単位 D LDC・RDC 指定方法 LDC19.5 55 18~26(25) RDC21 70 22~38(35)	キー溝幅(b)を下表のように変更します。 指定方法 KLH8 KRH8 軸径 d1,d2 基準寸法 許容差 基準寸法 許容差 22 8 ±0.0180 3.3 +0.2 30 10 ±0.0180 3.3 +0.2	キー溝幅(b)を下表のように変更します。 指定方法 KLH8 KRH8 軸径 d1,d2 基準寸法 許容差 基準寸法 許容差 22 8 ±0.0180 3.3 +0.2 30 10 ±0.0180 3.3 +0.2	指定方法 LK5 RK8 軸径 d1・d2 LK RK 14~17 5 17~22 6 22~30 8 30~38 10	指定方法 LK5 RK8 軸径 d1・d2 LK RK 14~17 5 17~22 6 22~30 8 30~38 10
Code	LDC(左軸)	RDC(右軸)	KLH(左軸)	KRH(右軸)	LK(左軸)	RK(右軸)
¥/Code	900	900	無料	無料	1,000	1,000

■スペーサ (MFJ□□・MFJC□□用)

MFJS

型式	Type	No.	D1	T	d3	W	G	適用カップリング	¥基準単価
MFJS	44	44.3	14	22.5	10.4	9		MFJ□□44 MFJC□□44	3,080
	55	55	17	28	13	11		MFJ□□55 MFJC□□55	3,690
	70	69	25	39	15	16.5		MFJ□□70 MFJC□□70	4,310

Order 注文例

Delivery 出荷日

Price 価格

オルダム形カップリング

—高剛性大径対応セットスクリュータイプ/クランピングタイプ—

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■特長: スペーサにアルミニウム青銅を用い、樹脂タイプ(MFJシリーズ)と比較して約2倍の許容トルクです。

■セットスクリュータイプ

MFJGWK (キー溝付穴 d1・d2)

■クランピングタイプ

MFJCGWK (キー溝付穴 d1・d2)

① 使用温度: -20℃~80℃
 ② d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
 ③ 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
 ④ 選定基準についてはP.1103をご確認ください。

① キー溝寸法はP.1134参照

形状	キー溝付穴			材質		S表面処理	
	d1・d2(両側)	ハブ	スペーサ	セットスクリュー六角穴付ボルト	セットスクリュー六角穴付ボルト		
セットスクリュー	MFJGWK	ステンレス	アルミ青銅	SCM435	黒色酸化皮膜		
クランピング	MFJCGWK						

型式	Type	D	d1,d2選択 (ただしd1≤d2)								d3	L	ℓ	F	セットスクリュー		¥基準単価	
			45	15	16	18	20	22	24	25					M	締付トルク(N・m)	MFJGWK	MFJCGWK
MFJGWK	45	15	16	18	20	22	24	25	22.5	43.6	15	7.5	M5	3.6	16,000			
	55	20	22	24	25	29	49.4	17	8.5	M6	6.0	20,000						
	70	25	28	30	35	36	57.0	20	10	M8	14.0	28,000						

型式	Type	D	d1,d2選択 (ただしd1≤d2)								d3	L	ℓ	F	A	クランピングタイプ		¥基準単価	
			45	15	16	18	20	22	24	25						M	締付トルク(N・m)	MFJCGWK	MFJGWK
MFJCGWK	45	15	16	18	20	22	24	25	22.5	46	16.2	6	14.5	M5	*10	21,500			
	55	20	22	24	25	29	57	20.8	7	18.5	M6	*15	28,000						

※軸径が小さい場合はスリップ防止のためクランプボルト締付トルクを記載値より大きくする必要があります。表記の締付トルクは目安です。

型式	Type	D	許容トルク(N・m)	許容偏角(°)	許容偏心(mm)	静的ねじりばね定数(N・m/rad)	最高回転数(r/min)	慣性モーメント(kg・m ²)	許容トルク(N・m)	質量(g)
MFJGWK	45	60	1	65000	1.7×10 ⁻⁴	±0.3	400			
	55	90	1.2	100000	3.3×10 ⁻⁴	±0.5	700			
	70	160	1.6	180000	11×10 ⁻⁴	±0.6	1300			

Order 注文例

Delivery 出荷日

Price 価格

Alterations	軸穴径変更		キー溝幅変更	
	LDC(左軸)	RDC(右軸)	KLH(左軸)	KRH(右軸)
Spec.	指定1mm単位 D LDC・RDC 指定方法 LDC19 55 20~25 RDC21 70 25~35	指定1mm単位 D LDC・RDC 指定方法 LDC19 55 20~25 RDC21 70 25~35	キー溝幅(b)を下表のように変更します。 指定方法 KLH8 KRH8 軸径 d1,d2 基準寸法 許容差 基準寸法 許容差 22 8 ±0.0180 3.3 +0.2 30 10 ±0.0180 3.3 +0.2	キー溝幅(b)を下表のように変更します。 指定方法 KLH8 KRH8 軸径 d1,d2 基準寸法 許容差 基準寸法 許容差 22 8 ±0.0180 3.3 +0.2 30 10 ±0.0180 3.3 +0.2
Code	LDC(左軸)	RDC(右軸)	KLH(左軸)	KRH(右軸)
¥/Code	2,500	2,500	無料	無料

Order 注文例

Delivery 出荷日

Price 価格

15
モーター
カップリング

スリット形カップリング

—超々ジュラルミン・クランピング・ロングタイプ— サーボモータ対応

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■特長: サーボモータに対応したロングタイプスリットカップリング。

■サーボモータ対応 **CPLCX** (クランピングタイプ)

①軸径の推奨公差はh7です。
②偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
③d1、d2の公差はスリット加工前の公差です。
④選定基準についてはP.1103をご確認ください。

M 材質		S 表面処理	
本体	六角穴付ボルト	本体	六角穴付ボルト
超々ジュラルミン	SCM435	アルマイト処理	四三酸化鉄皮膜

型式	D	d1	d2		L	ℓ	M (並目)	A	F	¥基準単価	
クランピングタイプ CPLCX	16	5	5	6	23	6.5	M2.5	5	3.25	2,480	
		6	6								
	20	5	6	6.35	8	26	7.5	M2.5	6.5	3.75	2,760
		6	6	6.35	8						
		6.35	8								
	25	5	6	8	10	31	8.5	M3	9	4.2	3,060
		6	6	8	10						
		6.35	8	10							
		8	8	10							
	32	8	8	10	12	41	12	M4	11	6	3,360
		10	10	12	14						
		12	12	14							

型式	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドプレイ (mm)	ねじ締付トルク (N・m)	質量 (g)
CPLCX	16	0.5	1	0.05	96	39000	3.7×10 ⁻⁷	±0.3	1.0	10.1
	20	1		0.10	204	31000	10.0×10 ⁻⁷	±0.3	1.0	17.6
	25	2		0.15	456	25000	2.9×10 ⁻⁶	±0.4	1.5	30.8
	32	4		0.15	600	19000	10.7×10 ⁻⁶	±0.4	2.5	70.4

◆CPLCXの特徴
高いミスアライメントを許容しつつ高いねじり剛性を実現

ねじり剛性 ↑

許容ミスアライメント →

応答性が高くサーボモータに最適
許容ミスアライメントが大きい為、芯出しの工数削減が可能

Order 注文例: 型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2
CPLCX20 — 5 — 6

Delivery 出荷日: 在庫品 翌日出荷 P.133
④ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口			
数量	1~3	4~6	7~10	11~20	21~
値引率	基準単価	10%	20%	30%	お見積り

⑤表示数量超えはWOSにてご確認ください。

スリット形カップリング

—超々ジュラルミン・クランピング・セットスクリュー・ショートタイプ— サーボモータ対応

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■特長: 超々ジュラルミンを使用の為、ねじり剛性が高く、サーボモータに対応しています。
④より大きな許容ミスアライメント、許容トルクが必要な場合はディスク形 P.1115をご参照ください。

■サーボモータ対応 **CPCX** (クランピングタイプ) **CPSX** (セットスクリュータイプ)

*d1、d2同径=d1+0.5
d1、d2異径=大きい軸穴径+0.5
①軸径の推奨公差はh7です。
②偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
③選定基準についてはP.1103をご確認ください。

Type	M 材質		S 表面処理	
	本体	セットスクリュー六角穴付ボルト	本体	セットスクリュー六角穴付ボルト
CPCX	超々ジュラルミン	SCM435	アルマイト処理	四三酸化鉄皮膜
CPSX	超々ジュラルミン	SCM435	アルマイト処理	四三酸化鉄皮膜

型式	D	d1	d2		L	ℓ	F	M1	M2	G	¥基準単価			
Type	D	d1	d2		L	ℓ	F	M1	M2	G	CPCX	CPSX		
クランピング CPCX	16	5	5	6	17.4	6	3	M3	M2	4.74	3,090	2,240		
		6	6											
	19	5	5	6	7	8	20	6.8	3.4	M3	M2.5	5.6	3,570	2,550
		6	6	6.35	7	8								
		6.35	8											
		8	8	*10										
セットスクリュー CPSX	24	6	6	8	10	25	8.5	4.25	M4	M3	8	4,130	2,930	
		6.35	6.35	8	10									
	7	8												
	8	8	9.525	10										
	9.525	10												
	10	10	*11	*12										
29	10	10	11	12	14	30	10.2	5.1	M4	M3	9	4,540	3,350	
	11	11	12	14										
	12	12	14											
	10	10	11	12	14									
	11	11	12	14										
	12	12	14											
34	12	12	14	16	35	12	6	M5	M3	11	5,320	4,640		
	14	14	15	16										
	15	15	16											
	16	16												

④*はCPCXはありません。

型式	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	ねじ締付トルク (N・m)	補正係数	質量 (g)
CPCX	16	0.5	0.5	0.05	200	39000	2.5×10 ⁻⁷	0.5	1	7
	19	1			270	33000	5.8×10 ⁻⁷	1	12	
	24	1.5			790	26000	1.8×10 ⁻⁶	±0.1	23	
	29	2			1400	21000	4.7×10 ⁻⁶	1.5	41	
	34	3			2200	18000	1.1×10 ⁻⁵	1	62	
CPSX	16	0.5	0.5	0.05	200	39000	2.8×10 ⁻⁷	0.7	1	7
	19	1			270	33000	6.2×10 ⁻⁷	±0.1	10	
	24	1.5			790	26000	2.0×10 ⁻⁶	1.7	22	
	29	2			1400	21000	5.2×10 ⁻⁶	4	40	
	34	3			2200	18000	1.1×10 ⁻⁵	4	64	

Order 注文例: 型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2
CPSX19 — 5 — 6

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

④ご注文切
ストーク T 当日出荷 400円/1本 正午迄
ストーク A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄 P.134
④ストークAは3本以上で1明細行当たり一律540円

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口			
数量	1~9	10~12	13~14	15~20	21~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

⑤表示数量超えはWOSにてご確認ください。

15
モータ
カップ
リング

スリット形カップリング

—セットスクルータイプ/ショートタイプ/クランピングタイプ/ショートタイプ—

■特長：バックラッシュゼロで回転精度が求められる用途に適しています。
 ◎より大きな許容トルクが必要な場合、ディスク形 P.1115 をご参照ください。

■スリット形セットスクルータイプ

CPL (アルミ・ノーマルタイプ)
CPLS (ステンレス・ノーマルタイプ)

CPS (アルミ・ショートタイプ)
CPSS (ステンレス・ショートタイプ)

*d1, d2 同径=d1+0.5
 d1, d2 異径=大きい軸穴径+0.5
 ・d1が4以下、d2が5以上の場合、セットスクルーは3ヶ所です。
 ・d1, d2とも4以下の場合、セットスクルーは2ヶ所です。

Type	材質		表面処理	
	本体	セットスクルー	本体	セットスクルー
CPL・CPS	アルミ合金	SCM435	アルマイト処理	四三酸化鉄皮膜
CPLS・CPSS	ステンレス	ステンレス	—	—

◎軸径の推奨公差はh7です。
 ◎偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
 ◎選定基準については P.1103 をご確認ください。

型式 Type	D	d1	d2	L				ℓ				M (並目)	F	¥基準単価			
				CPL CPLS	CPS CPSS	CPL CPLS	CPS CPSS	CPL CPLS	CPS CPSS	CPL CPLS	CPS CPSS			CPL CPLS	CPS CPSS	CPL CPLS	CPS CPSS
CPL (アルミ)	8	*2	*2 3	14	10	3.5	3.4	M2	1.7	1,870	3,460	1,340	2,490				
		*3	*3														
	12	3	3 4	18.5	14	5	5.2	M2.5	2.5	1,930	3,570	1,500	2,720				
		*4	*4 *5														
		*5	*5 6														
	16	4	4 5 6	23	18	6.5	6.8	M3	3	2,210	3,700	1,640	2,890				
		*5	*5 *6														
		*6	*6 6.35														
		6.35	8														
	20	*5	5 *6	26	20	7.5	7.65	M3	3	2,520	4,160	1,750	3,120				
*6		*6 6.35 7 *8															
6.35		8															
*8		10															
CPLS (ステンレス)	25	*5	*6	31	25	8.5	9.6	M4	4	2,880	4,820	2,030	3,600				
		*6	*6 6.35 *8														
	32	*8	*8 10	41	32	12	12.6	M4	6	3,320	5,530	2,450	4,720				
		*10	*10 12														
CPSS (ステンレス)	40	8	8	56	—	17	—	M5	8.5	5,320	10,810	—	—				
		10	10														
	12	12	12	41	32	12	12.6	M4	6	3,320	5,530	2,450	4,720				
		*10	*10 11 *12 14														
	40	14	14 16	56	—	17	—	M5	8.5	5,320	10,810	—	—				
		15	15														
		16	16														
		18	18														

◎CPS・CPSSは*の付いたサイズのみとなります。

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	許容偏心 (mm)	許容偏角 (°)	許容エンドプレイ (mm)	ねじりトルク (N・m)	質量 (g)
CPL (アルミ)	8	0.1	78000	1.2×10 ⁻⁶	25	0.10	±0.2	0.3	1.4	3
	12	0.4	52000	8.3×10 ⁻⁷	45					
	16	0.5	39000	3.3×10 ⁻⁷	80					
	20	1	31000	9.0×10 ⁻⁷	170					
	25	2	25000	2.6×10 ⁻⁶	380					
	32	4	19000	9.6×10 ⁻⁶	500					
CPLS (ステンレス)	8	0.1	15000	3.2×10 ⁻⁵	700	0.20	±0.5	2.5	60	4
	12	0.3	52000	2.1×10 ⁻⁷	64					
	16	0.5	39000	8.4×10 ⁻⁷	85					
	20	1	31000	2.4×10 ⁻⁶	250					
CPS (アルミ)	8	0.2	78000	2.4×10 ⁻⁶	49	1	±0.1	0.3	2.7	3
	12	0.3	52000	1.8×10 ⁻⁷	140					
	16	0.5	39000	7.2×10 ⁻⁷	240					
	20	1	31000	2.0×10 ⁻⁶	330					
CPSS (ステンレス)	8	0.2	15000	8.7×10 ⁻⁵	1000	0.20	±0.5	4	350	—
	12	0.3	52000	1.8×10 ⁻⁷	140					
	16	0.5	39000	7.2×10 ⁻⁷	240					
	20	1	31000	2.0×10 ⁻⁶	330					

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	許容偏心 (mm)	許容偏角 (°)	許容エンドプレイ (mm)	ねじりトルク (N・m)	質量 (g)
CPL (アルミ)	8	0.1	78000	1.0×10 ⁻⁶	24	±0.1	0.3	1	1.3	—
	12	0.4	52000	7.0×10 ⁻⁷	80					
	16	0.5	39000	2.8×10 ⁻⁷	180					
	20	1	31000	7.5×10 ⁻⁷	200					
	25	2	25000	2.3×10 ⁻⁶	780					
	32	4	19000	8.0×10 ⁻⁶	1100					
CPS (アルミ)	8	0.2	78000	2.4×10 ⁻⁶	49	1	±0.1	0.3	2.7	—
	12	0.3	52000	1.8×10 ⁻⁷	140					
	16	0.5	39000	7.2×10 ⁻⁷	240					
	20	1	31000	2.0×10 ⁻⁶	330					
CPSS (ステンレス)	8	0.2	15000	8.7×10 ⁻⁵	1000	0.20	±0.2	1.7	130	—
	12	0.3	52000	1.8×10 ⁻⁷	140					
	16	0.5	39000	7.2×10 ⁻⁷	240					
	20	1	31000	2.0×10 ⁻⁶	330					

◎CPSは偏心を許容しません。

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	許容偏心 (mm)	許容偏角 (°)	許容エンドプレイ (mm)	ねじりトルク (N・m)	質量 (g)
CPL (アルミ)	8	0.1	78000	1.0×10 ⁻⁶	24	±0.1	0.3	1	1.3	—
	12	0.4	52000	7.0×10 ⁻⁷	80					
	16	0.5	39000	2.8×10 ⁻⁷	180					
	20	1	31000	7.5×10 ⁻⁷	200					
	25	2	25000	2.3×10 ⁻⁶	780					
	32	4	19000	8.0×10 ⁻⁶	1100					
CPS (アルミ)	8	0.2	78000	2.4×10 ⁻⁶	49	1	±0.1	0.3	2.7	—
	12	0.3	52000	1.8×10 ⁻⁷	140					
	16	0.5	39000	7.2×10 ⁻⁷	240					
	20	1	31000	2.0×10 ⁻⁶	330					
CPSS (ステンレス)	8	0.2	15000	8.7×10 ⁻⁵	1000	0.20	±0.2	1.7	130	—
	12	0.3	52000	1.8×10 ⁻⁷	140					
	16	0.5	39000	7.2×10 ⁻⁷	240					
	20	1	31000	2.0×10 ⁻⁶	330					

◎CPSSは偏心を許容しません。

■特長：バックラッシュゼロで回転精度が求められる用途に適しています。
 ◎より大きな許容トルクが必要な場合、ディスク形 P.1115 をご参照ください。

■スリット形クランピングタイプ

CPLCN (アルミ・ノーマルタイプ)
CPLSC (ステンレス・ノーマルタイプ)

CPSCN (アルミ・ショートタイプ)
CPSSC (ステンレス・ショートタイプ)

*d1, d2 同径=d1+0.5
 d1, d2 異径=大きい軸穴径+0.5

◎軸径の推奨公差はh7です。
 ◎偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
 ◎選定基準については P.1103 をご確認ください。
 ◎d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。

Type	材質		表面処理	
	本体	六角穴付ボルト	本体	六角穴付ボルト
CPLCN・CPSCN	アルミ合金	SCM435	アルマイト処理	四三酸化鉄皮膜
CPLSC・CPSSC	ステンレス	ステンレス	—	—

型式 Type	D	d1	d2	L				ℓ				M (並目)	A	F	スリットトルク (N・m)		¥基準単価			
				CPLCN CPLSC	CPSCN CPSSC	CPLCN CPLSC	CPSCN CPSSC	CPLCN CPLSC	CPSCN CPSSC	CPLCN CPLSC	CPSCN CPSSC				CPLCN CPLSC	CPSCN CPSSC	CPLCN CPLSC	CPSCN CPSSC		
CPLCN (アルミ)	12	*4	*4 *5	18.5	14	5	5.2	M2	4	2.5	2.6	—	—	2,770	4,770	1,940	3,410			
		*5	*5																	
	16	*5	*5 *6	23	18	6.5	6.8	M2.5	5	3.25	3.4	—	—	3,100	5,370	1,980	3,460			
		*6	*6																	
		*5	*6 6.35 *8																	
	20	*6	*6 6.35 7 *8	26	20	7.5	7.65	M2.5	6.5	3.75	3.8	—	—	3,460	5,900	2,110	3,690			
		6.35	8																	
		*8	*8																	
		*5	*6																	
	CPLSC (ステンレス)	25	6.35	8 10	31	25	8.5	9.6	M3	9	4.25	4.8	—	—	3,830	6,530	2,490	4,480		
*8			*8 9.525 *10																	
32		*8	*8 10	41	32	12	12.6	M4	11	6	6.3	—	—	4,200	7,210	3,030	6,070			
		*10	*10 11 *12 14																	
CPSCN (アルミ)	40	8	8 10	56	—	17	—	M5	14	8.5	—	—	—	7,010	15,610	—	—			
		10	10																	
	12	12	12	41	32	12	12.6	M4	11	6	6.3	—	—	4,200	7,210	3,030	6,070			
		*10	*10 11 *12 14																	
	40	14	14 16	56	—	17	—	M5	14	8.5	—	—	—	—	7,010	15,610	—	—		
		15	15																	
		16	16																	
		18	18																	

◎CPSCN・CPSSCは*の付いたサイズのみとなります。◎スリットトルクが許容トルクより小さくなる場合、スリットトルク以下でご使用ください。

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	許容偏心 (mm)	許容偏角 (°)	許容エンドプレイ (mm)	ねじりトルク (N・m)	質量 (g)
CPLCN (アルミ)	12	0.4	52000	7.8×10 ⁻⁶	45	0.10	±0.3	0.5	3.6	3
	16	0.5	39000	3.4×10 ⁻⁷	80					
	20	1	31000	9.1×10 ⁻⁷	170					
	25	2	25000	2.6×10 ⁻⁶	380					
	32	4	19000	9.7×10 ⁻⁶	500					
	40	8	15000	3.3×10 ⁻⁵	700					
CPLSC (ステンレス)	12	0.3	52000	2.2×10 ⁻⁷	64	0.10	±0.2	0.5	10	—
	16	0.5	39000	9.0×10 ⁻⁷	85					
	20	1	31000	2.5×10 ⁻⁶	250					
	25	2	25000	7.1×10 ⁻⁶	330					
	32	3.5	19000	2.7×10 ⁻⁵	850					
	40	8	15000	9.0×10 ⁻⁵	1000					

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	許容偏心 (mm)	許容偏角 (°)	許容エンドプレイ (mm)	ねじりトルク (N・m)	質量 (g)
CPSCN (アルミ)	12	0.4	52000	6.4×10 ⁻⁶	80	1	±0.1	0.5	3	—
	16	0.5	39000	2.9×10 ⁻⁷	180					
	20	1	31000	7.5×10 ⁻⁷	200					
	25	2	25000	2.3×10 ⁻⁶	780					
	32	4	19000	8.1×10 ⁻⁶	1100					
	40	8	15000	3.3×10 ⁻⁵	1300					
CPSSC (ステンレス)	12	0.3	52000	1.8×10 ⁻⁷	140	1	±0.1	0.5	8.5	—
	16	0.5	39000	7.8×10 ⁻⁷	240					
	20	1	31000	2.1×10 ⁻⁶	330					
	25	2	25000							



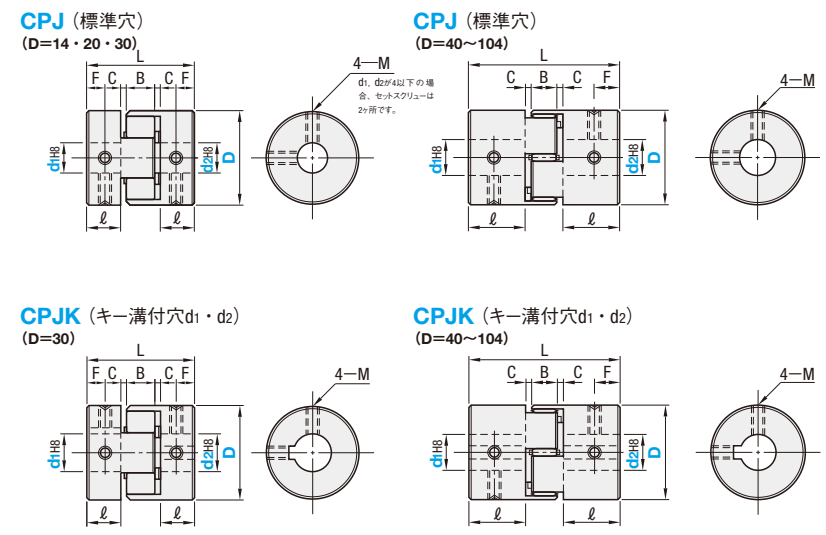
JAW COUPLINGS -SET SCREW TYPE- ジョー形カップリング -セットスクリュータイプ-

◎ CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■ 特長: スペーサの種類を変えることにより、許容トルク、ミスアライメント許容値を選べます。



RoHS10



D=14・20・30・40		
選択	色	硬度
BL	青	シヨア A 80
WH	白	シヨア A 92
RD	赤	シヨア A 98

D=48・55・65・80・104		
選択	色	硬度
GR	緑	55D(98A)
RD	赤	64D

④ 使用温度: -20°C~60°C
 ⑤ 偏心・偏角・エンドフレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
 ⑥ 選定基準についてはP.1103をご確認ください。

M 材質		S 表面処理	
ハブ	スペーサ	ハブ	セットスクリュー
アルミ合金	ポリウレタン	SCM435	黒色酸化皮膜/四三酸化鉄皮膜

型式	スペーサ (色選択)	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)	L	l	B	C	F	セットスクリュー M	総付トルク (N・m)	¥基準単価
CPJ	14	3 4 5 6	22	7	6	1	3.5	M3	0.7	1,530
	20	5 6 6.35 7 8 9.525	30	10	8	1	5	M4	1.7	1,790
	30	7 8 9.525 10 11 12 14	35	11	10	1.5	5.5	M4	1.7	2,210
	40	10 11 12 14 15 16	66	25	12	2	12.5	M5	4	3,160
	55	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28	78.3	30.3	14	1.9	14	M6	7	4,050
	65	15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35	90.3	35.3	15	2.4	17.2	M8	15	5,400
CPJK	80	15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 40 45	114.2	45.2	18	2.9	21.7	M8	15	9,450
	104	20 22 24 25 26 28 30 32 35 40 45 50 60	140.2	56.2	21	3.4	27.25	M10	25	13,500

型式	スペーサ (色選択)	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)	L	l	B	C	F	セットスクリュー M	総付トルク (N・m)	¥基準単価
CPJ	30	10 11 12 14	35	11	10	1.5	5.5	M4	1.7	2,710
	40	10 11 12 14 15 16	66	25	12	2	12.5	M5	4	3,730
CPJK	55	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28	78.3	30.3	14.0	1.9	14.0	M6	7.0	4,550
	65	15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35	90.3	35.3	15.0	2.4	17.2	M8	15.0	5,900
	80	15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 40 45	114.2	45.2	18.0	2.9	21.7	M8	15.0	9,950
	104	20 22 24 25 26 28 30 32 35 40 45 50 60	140.2	56.2	21.0	3.4	27.3	M10	25.0	14,000

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)				静的ねじりばね定数 (N・m/rad)				最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドフレイ (mm)	質量 (g)			
			BL	WH	RD	GR	BL	WH	RD	GR							
CPJ	14	0.7	1.2	2	0.15	0.10	0.1	-	8	14	22	-	45000	2.1×10 ⁻⁷	+0.6 0	7.3	
	20	1.8	3	5	0.20	0.15	0.1	-	16	29	55	-	31000	1.0×10 ⁻⁶	+0.8 0	18	
	30	4	7.5	12.5	0.20	0.15	0.1	-	46	73	130	-	21000	5.9×10 ⁻⁶	+1.0 0	46	
	40	1.9	10	17	0.15	0.10	0.1	-	380	570	1200	-	15000	4.0×10 ⁻⁵	+1.2 0	150	
	55	-	-	60	45	0.06	0.09	0.1	-	4000	2500	7500	-	7500	1.7×10 ⁻⁴	+1.4 -0.5	344
	65	-	-	180	120	0.08	0.1	0.1	-	8000	4000	6000	-	6000	3.7×10 ⁻⁴	+1.5 -0.6	535
CPJK	80	-	-	320	240	0.08	0.1	0.1	20000	10000	5000	-	5000	1.1×10 ⁻³	+1.5 -0.6	1150	
	104	-	-	600	300	0.1	0.1	0.1	40000	20000	4000	-	4000	4.8×10 ⁻³	+2.0 -0.6	2650	

⑦ 許容トルクは温度により変動致します。P.1152をご確認ください。

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)				静的ねじりばね定数 (N・m/rad)				最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドフレイ (mm)	質量 (g)		
			BL	WH	RD	GR	BL	WH	RD	GR						
CPJ	30	4	7.5	12.5	0.20	0.15	0.1	-	46	73	130	-	21000	5.8×10 ⁻⁶	+1.0 0	45
	40	4.9	10	17	0.15	0.10	0.1	-	380	570	1200	-	15000	3.8×10 ⁻⁵	+1.2 0	150
CPJK	55	-	-	60	45	0.06	0.09	0.1	4000	2500	7500	-	7500	1.7×10 ⁻⁴	+1.4 -0.5	344
	65	-	-	180	120	0.08	0.1	0.1	8000	4000	6000	-	6000	3.7×10 ⁻⁴	+1.5 -0.6	535
	80	-	-	320	240	0.08	0.1	0.1	20000	10000	5000	-	5000	1.1×10 ⁻³	+1.5 -0.6	1150
	104	-	-	600	300	0.1	0.1	0.1	40000	20000	4000	-	4000	4.8×10 ⁻³	+2.0 -0.6	2650

● 本体にスペーサを圧入して組み立てています。

Order 注文例: 型式 CPJ30 - スペーサ WH - 軸穴径 d1 8 - 軸穴径 d2 10

Delivery 出荷日: ● D14~40 3 日目出荷 (在庫可) 下記参照
 ● D55~104 2 日目出荷 (在庫不可)

Price 価格: ● 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133
 数量区分: 1~9, 10~12, 13~14, 15~20, 21~
 値引率: 基準単価, 5%, 10%, 18%, 右見積り

キー溝寸法: CPJKのみ適用
 軸穴径 d1・d2, 基準寸法, 許容差, 基準寸法, 許容差, キー呼び寸法 b×h

軸穴径 d1・d2	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	キー呼び寸法 b×h
10~12	4	±0.0150	1.8	±0.1	4×4
12~17	5	±0.0150	2.3	±0.1	5×5
17~22	6	±0.0180	2.8	±0.2	6×6
22~30	8	±0.0180	3.3	±0.2	8×7
30~38	10	±0.0215	3.3	±0.2	10×8
38~44	12	±0.0215	3.3	±0.2	12×8
44~50	14	±0.0215	3.8	±0.2	14×9
50~58	16	±0.0215	4.3	±0.2	16×10
58~60	18	±0.0215	4.4	±0.2	18×11

Alteration 追加加工: 型式 CPJ14 - スペーサ WH - 軸穴径 d1(LDC) 14 - 軸穴径 d2(RDC) 14
 3 日目出荷 (在庫不可)

CPJのみ適用
 Alterations: 軸穴径変更 (LDC/右軸, RDC/左軸)
 Code: LDC (左軸), RDC (右軸)
 Spec.: 指定1mm単位, 3.175, 4.5, 9, 12.7, 15.875適用可, 指定方法, LDC3.175, RDC9
 ¥/1Code: 1,500

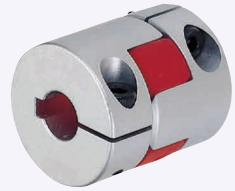
15 カップリング モーター

規格追加 赤文字表示

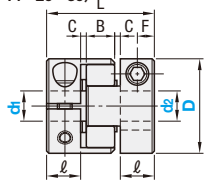
JAW COUPLINGS -CLAMPING TYPE- ジョー形カップリング ークランピングタイプー

◎ CADデータフォルダ名: 15_Couplings

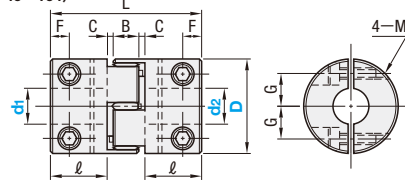
■特長: スペーサの種類を変えることにより、用途に応じた許容トルク、ミスアライメント許容値を選べます。



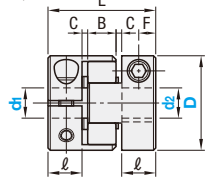
CPJC (標準穴)
(D=14・20・30)



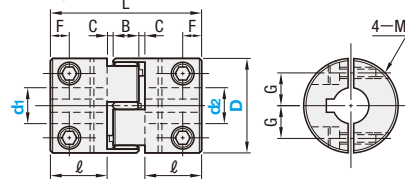
CPJC (標準穴)
(D=40~104)



CPJCK (キー溝付穴d1・d2)
(D=30)



CPJCK (キー溝付穴d1・d2)
(D=40~104)



RoHS10

(D=14・20・30・40)

選択	色	硬度
BL	青	シヨア A 80
WH	白	シヨア A 92
RD	赤	シヨア A 98

(D=48・55・65・80・104)

選択	色	硬度
GR	緑	55D (98A)
RD	赤	64D

- ① 使用温度: -20°C~60°C
- ② 偏心・偏角・エンドフレイは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ③ 選定基準についてはP.1103をご確認ください。

M 材質		S 表面処理	
ハブ	スペーサ	六角穴付ボルト	六角穴付ボルト
アルミ合金	ポリウレタン	SCM435	黒色酸化皮膜/四三酸化鉄皮膜

型式	スペーサ (色選択)	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)	L	ℓ	B	C	F	クランプボルト M	締付トルク (N・m)	¥基準単価
CPJC	14	3 4 5	22	7	6	1	3.5	M2	0.5	2,200
	20	5 6 6.35 7 8	30	10	8	1	5	M2.5	1	2,500
	30	7 8 9.525 10 11 12	35	11	10	1.5	5.5	M4	2.5	2,970
	40	10 11 12 14 15 16	66	25	12	2	8.5	M5	4	4,600
	48	10 12 14 15 16 18 19 20 22 24	66.8	25.3	13	1.6	9	M6	13	4,730
CPJCK	30	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28	78.3	30.3	14	1.9	10.5	M6	13	5,740
	48	15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35	90.3	35.3	15	2.4	12.45	M8	30	8,100
	55	15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 40 45	114.2	45.2	18	2.9	14.7	M10	50	12,830
	80	20 22 24 25 26 28 30 32 35 40 45 50 60	140.2	56.2	21	3.4	19.9	M12	90	18,560
	104									

型式	スペーサ (色選択)	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)	L	ℓ	B	C	F	クランプボルト M	締付トルク (N・m)	¥基準単価
CPJCK	30	10 11 12	35	11	10	1.5	5.5	M4	2.5	3,500
	40	10 11 12 14 15 16	66	25	12	2	8.5	M5	4	5,240
	48	18 19 20 22 24	66.8	25.3	13	1.6	9	M6	13	5,350
	55	18 19 20 22 24 25 26 28	78.3	30.3	14	1.9	10.5	M6	13	6,360
	65	18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35	90.3	35.3	15	2.4	12.45	M8	30	8,730
80	18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 40 45	114.2	45.2	18	2.9	14.7	M10	50	13,450	
104	20 22 24 25 26 28 30 32 35 40 45 50 60	140.2	56.2	21	3.4	19.9	M12	90	19,190	

型式	D	許容トルク (N・m)					許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)				静的ねじりばね定数 (N・m/rad)				最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドフレイ (mm)	質量 (g)
		BL	WH	RD	GR	BL		WH	RD	GR	BL	WH	RD	GR					
CPJC	14	0.7	1.2	2			0.15	0.10			8	14	22		45000	1.6×10 ⁻⁷	+0.6 0	6	
	20	1.8	3	5			0.20	0.15			16	29	55		31000	1.1×10 ⁻⁶	+0.8 0	19	
	30	4	7.5	12.5			0.20	0.15	0.1		46	73	130		21000	6.2×10 ⁻⁶	+1.0 0	50	
	40	4.9	10	17			0.15	0.10			380	570	1200		15000	3.9×10 ⁻⁵	+1.2 0	160	
CPJCK	48			45	35		0.05	0.08						3600	1800	7000	8.2×10 ⁻⁵	+1.3 -0.6	224
	55			60	45		0.06	0.09						4000	2500	6500	1.6×10 ⁻⁴	+1.4 -0.5	330
	65			180	120		0.08	0.1						8000	4000	5500	3.8×10 ⁻⁴	+1.5 -0.6	560
	80			320	240		0.08	0.1						20000	10000	4500	1.0×10 ⁻³	+1.5 -0.6	1050
	104			600	300		0.1	0.15						40000	20000	3500	4.6×10 ⁻³	+2.0 -0.6	2550

④ 許容トルクは温度により変動致します。P.1152をご確認ください。

型式	D	許容トルク (N・m)					許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)				静的ねじりばね定数 (N・m/rad)				最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドフレイ (mm)	質量 (g)
		BL	WH	RD	GR	BL		WH	RD	GR	BL	WH	RD	GR					
CPJCK	30	4	7.5	12.5			0.20	0.15	0.10		46	73	130		21000	4.2×10 ⁻⁶	+1.0 0	50	
	40	4.9	10	17			0.15	0.10			380	570	1200		15000	3.7×10 ⁻⁵	+1.2 0	160	
	48			45	35		0.05	0.08						3600	1800	7000	8.2×10 ⁻⁵	+1.3 -0.6	224
	55			60	45		0.06	0.09						4000	2500	6500	1.6×10 ⁻⁴	+1.4 -0.5	330
	65			180	120		0.08	0.1						8000	4000	5500	3.8×10 ⁻⁴	+1.5 -0.6	560
CPJCK	80			320	240		0.08	0.1						20000	10000	4500	1.0×10 ⁻³	+1.5 -0.6	1050
	104			600	300		0.1	0.15						40000	20000	3500	4.6×10 ⁻³	+2.0 -0.6	2550

● 本体にスペーサを圧入して組み立てています。



Order
注文例

型式 - スペーサ - 軸穴径 d1 - 軸穴径 d2
CPJC30 - BL - 10 - 11



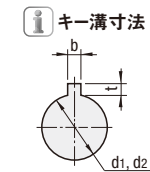
Delivery
出荷日

● D14~40
3 日日出荷 ④ ストック可 下記参照
④ 在庫切れ
④ ストック T 当日出荷 400円/1本 正午迄
④ ストック A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄 P.134
④ ストック Aは3本以上で1明細行当たり一律540円



Price
価格

● 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133
数量区分 標準対応 個別対応
数量 1~9 10~12 13~14 15~20 21~
値引率 基準単価 5% 10% 18% お見積り
④ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。



④ キー溝寸法 ④ CPJCKのみ適用

軸穴径 d1・d2	b		t		キー呼び 寸法 b×h
	基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	
10~12	4		1.8		4×4
12~17	5	±0.0150	2.3	+0.1 0	5×5
17~22	6		2.8		6×6
22~30	8	±0.0180	3.3		8×7
30~38	10		3.3		10×8
38~44	12		3.3	+0.2 0	12×8
44~50	14	±0.0215	3.8		14×9
50~58	16		4.3		16×10
58~60	18		4.4		18×11



Alteration
追加加工

型式 - スペーサ - 軸穴径 d1 (LDC) - 軸穴径 d2 (RDC)
CPJC14 - WH - LDC3.5 - RDC4.5



④ CPJCのみ適用

3 日日出荷 ④ ストック不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
軸穴径変更	LDC (左軸) RDC (右軸)	指定1mm単位 3.175、4.5、9、 12.7、15.875適用可 指定方法 LDC3.175 RDC9 ④ LDC・RDCの公差はスリット加工 前の公差です。 ④ CPJCK適用不可 ④ D48~104は適用不可	1,500 1,500

リジット形カップリング

—セットスクリュー・クランピングタイプ—

◎ CADデータフォルダ名: 15_Couplings

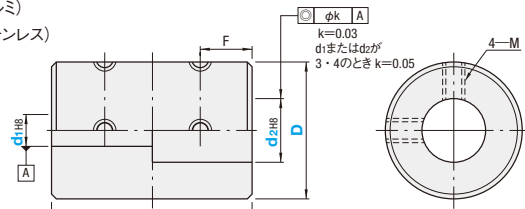
◎ リジットタイプは偏角・偏心を許容できませんので、ご使用時は十分な芯出しを実施してください。

■セットスクリュータイプ



RoHS 6

CPR (アルミ)
CPRS (ステンレス)



◎ 選定基準及びアライメント調整については
P.1103・1152をご確認ください。

Type	M 材質		S 表面処理	
	本体	セットスクリュー	本体	セットスクリュー
CPR	アルミ合金	SCM435	アルマイト処理	黒色酸化皮膜
CPRS	ステンレス	ステンレス	—	—

型式 Type	D	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)				L	M (径)	F	¥基準単価	
		3	4	5	6				CPR	CPRS
CPR (アルミ)	16	3	4	5	6	24	M3	6	780	1,150
	20	5	6	8	10	30	M3	7	890	1,350
CPRS (ステンレス)	25	8	10	11	12	36	M4	9	1,080	1,550
	32	12	14	15	16	41	M4	10	1,460	1,900
CPR (アルミ)	40	15	16	18	20	44	M5	10.5	2,090	—

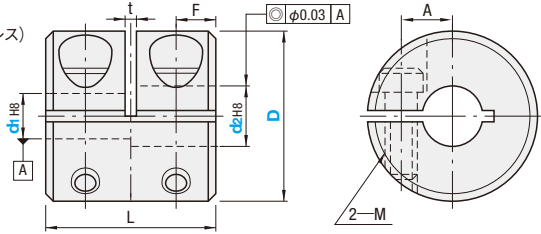
型式 Type	D	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	ねじ締付トルク (N・m)	質量 (g)
	20	0.5	19000	1.3×10 ⁻⁶	1.7	20
	25	1	15000	3.9×10 ⁻⁶	4	39
	32	2	12000	1.2×10 ⁻⁵	7	71
	40	4	4000	1.5×10 ⁻⁵	12	120
CPRS (ステンレス)	16	0.3	24000	1.2×10 ⁻⁶	0.7	28
	20	0.5	19000	3.5×10 ⁻⁶	1.7	54
	25	1	15000	1.0×10 ⁻⁵	4	100
	32	2	12000	3.1×10 ⁻⁵	7	190

■クランピングタイプ



RoHS 6

CPRC (アルミ)
CPRSC (ステンレス)



◎ d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
◎ 選定基準及びアライメント調整については
P.1103・1152をご確認ください。

Type	M 材質		S 表面処理	
	本体	六角穴付ボルト	本体	六角穴付ボルト
CPRC	アルミ合金	SCM435	アルマイト処理	黒色酸化皮膜
CPRSC	ステンレス	ステンレス	—	—

型式 Type	D	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)				L	M (径)	A	t	F	¥基準単価	
		5	6	8	10						CPRC	CPRSC
CPRC (アルミ)	16	5	6	—	—	16	M2.5	5	3.75	1,020	1,700	
	20	6	8	—	—	20	M2.5	6.5	4.75	1,120	1,850	
CPRSC (ステンレス)	25	8	10	—	—	25	M3	9	6	1,270	2,100	
	32	10	12	14	—	32	M4	11	7.75	1,620	3,000	
CPRC (アルミ)	40	14	15	16	18	44	M5	13	10.5	2,170	—	
	50	18	20	24	—	55	M6	16	13	3,720	—	

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	ねじ締付トルク (N・m)	質量 (g)
	20	0.5	7600	8.7×10 ⁻⁷	1.5	15
	25	1	6100	2.7×10 ⁻⁶	2.5	29
	32	2	4800	7.1×10 ⁻⁶	4	61
	40	4	4000	1.5×10 ⁻⁵	7	120
	50	6	4000	7.0×10 ⁻⁵	12	240
CPRSC (ステンレス)	16	0.3	9500	8.0×10 ⁻⁷	1	22
	20	0.5	7600	2.4×10 ⁻⁶	1.5	41
	25	1	6100	7.3×10 ⁻⁶	2.5	80
	32	2	4800	2.5×10 ⁻⁵	4	160

Order 注文例 型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2
CPRC25 — 8 — 10

Delivery 出荷日 3 日目出荷

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

◎ CPR

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	中口	大口	特大	
数量	1~4	5~9	10~19	20~50	51~
値引率	基準単価	30%	40%	50%	お見積り

◎ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

◎ CPRC

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	中口	大口	特大	
数量	1~9	10~14	15~19	20~50	51~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

◎ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

在庫 A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄 P.134
◎3本以上で1明細行当たり一律540円

リジット形カップリング

—セパレートタイプ・クランピングロングタイプ—

◎ CADデータフォルダ名: 15_Couplings

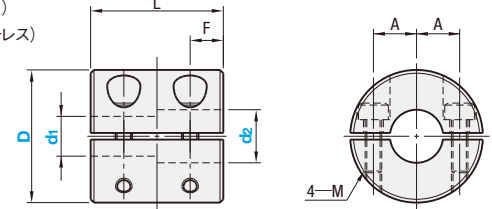
◎ リジットタイプは偏角・偏心を許容できませんので、ご使用時は十分な芯出しを実施してください。

■セパレートタイプ



RoHS 10

CPSR (アルミ)
CPSRS (ステンレス)



◎ 軸径の推奨公差はh7です。
◎ 選定基準及びアライメント調整については
P.1103・1152をご確認ください。

Type	M 材質		S 表面処理	
	本体	六角穴付ボルト	本体	六角穴付ボルト
CPSR	アルミ合金	SCM435	アルマイト処理	四三酸化鉄皮膜
CPSRS	ステンレス	ステンレス	—	—

型式 Type	D	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)				L	F	A	M	¥基準単価	
		5	6	8	10					CPSR	CPSRS
CPSR (アルミ)	16	5	6	—	—	16	3.75	5	M2.5	1,510	2,360
	20	6	8	—	—	20	4.75	6.5	M2.5	1,630	2,600
CPSRS (ステンレス)	25	8	10	—	—	25	6	9	M3	1,800	2,950
	32	10	12	14	—	32	7.75	11	M4	2,280	4,320

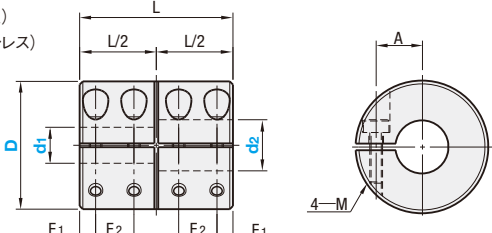
型式 Type	D	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	ねじ締付トルク (N・m)	質量 (g)
	20	0.5	31000	8.7×10 ⁻⁷	1.5	15
	25	1	25000	2.7×10 ⁻⁶	2.5	29
	32	2	19000	9.3×10 ⁻⁶	4	61
CPSRS (ステンレス)	16	0.3	39000	8.2×10 ⁻⁷	1	22
	20	0.5	31000	2.4×10 ⁻⁶	1.5	41
	25	1	25000	7.3×10 ⁻⁶	2.5	80
	32	2	19000	2.5×10 ⁻⁵	4	160

■クランピングロングタイプ



RoHS 10

CPND (アルミ)
CPNDS (ステンレス)



◎ 軸径の推奨公差はh7です。
◎ 選定基準及びアライメント調整については
P.1103・1152をご確認ください。

Type	M 材質		S 表面処理	
	本体	六角穴付ボルト	本体	六角穴付ボルト
CPND	アルミ合金	SCM435	アルマイト処理	四三酸化鉄皮膜
CPNDS	ステンレス	ステンレス	—	—

型式 Type	D	d1, d2 選択 (ただし d1 ≤ d2)				L	F1	F2	A	M	¥基準単価	
		5	6	8	10						CPND	CPNDS
CPND (アルミ)	16	5	6	—	—	22	5.5	5	M2	1,720	2,740	
	20	6	8	—	—	24	6	7	M2	1,940	3,050	
CPNDS (ステンレス)	25	8	10	—	—	36	4.5	9	M2.5	2,160	3,500	
	32	10	12	14	—	40	4	10	M3	2,810	4,730	

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	ねじ締付トルク (N・m)	質量 (g)
	20	0.5	31000	9.2×10 ⁻⁷	1	18
	25	1	25000	3.4×10 ⁻⁶	1.5	38
	32	2	19000	1.0×10 ⁻⁵	2.5	70
CPNDS (ステンレス)	16	0.3	39000	8.9×10 ⁻⁷	0.5	25
	20	0.5	31000	2.5×10 ⁻⁶	1	45
	25	1	25000	9.2×10 ⁻⁶	1.5	100
	32	2	19000	2.7×10 ⁻⁵	2.5	180

Order 注文例 型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2
CPSR25 — 8 — 10

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	中口	大口	特大	
数量	1~9	10~12	13~14	15~20	21~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

◎ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日 3 日目出荷

在庫 A 翌日出荷 400円/1明細行 PM 3:00迄 P.134
在庫 A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄

◎ ストックA早割は1明細行当たり一律400円
◎ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律540円

UNIVERSAL JOINT -SET PIN TYPE- ユニバーサルジョイント -セットピンタイプ-

2日目納短縮
出荷期

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■特長: 接合する角度を自由に变化可能なカップリングです。

UNCA (シングルタイプ)

UNCW (ダブルタイプ)

●ゴムカバー
CSC (シングル用)

使用雰囲気温度 -20°C~100°C

JIS B1454 C形 (UNCA)
JIS B1454 CC形 (UNCW)

Type	M 材質	S 表面処理	A 付属品
シングル UNCA	SCM415 (浸炭焼入)	リン酸マンガン皮膜	強力セットピン(公差m6)2コ リングスナップピン2コ
ダブル UNCW	SCM415 (浸炭焼入)	リン酸マンガン皮膜	リングスナップピン2コ
ゴムカバー CSC	NBR	-	リングスナップピン2コ

ユニバーサルジョイント

型式 Type	d	D	シングル		ダブル		ℓ	C	E	P	¥基準単価	
			L	LD	A	UNCA					UNCW	
UNCA (シングルタイプ)	6	12	31	-	-	15.5	9	4.5	3	1,320	-	
	8	15	36	-	-	18	10	5	3.5	-	-	
	10	20	42	67.5	25.5	21	12	6	4.5	1,430	2,300	
	12	23	52	83	31	26	15	7.5	5	1,650	3,110	
	14	26	59	94.5	35.5	29.5	17	8.5	5.8	1,980	3,680	
UNCW (ダブルタイプ)	16	30	74	117.5	43.5	37	22	11	6.5	2,200	4,140	
	18	33	81	-	-	40.5	23.5	11.75	7	2,860	-	
	20	36	87	139	52	43.5	25	12.5	8	3,520	6,900	
	25	44	105	-	-	52.5	30	15	10	4,840	-	
	30	51	122	-	-	61	35	17.5	11.5	6,160	-	

ゴムカバー

型式 Type	d	KC	¥基準単価	
			UNCA	UNCW
CSC (シングルタイプ)	8	25	-	-
	10	32	-	-
	12	35	460	-
	14	40	-	-
	16	46	580	-
	18	52	810	-
	20	58	-	-
25	68	920	-	
30	82	2,070	-	

*d=6用ゴムカバーはありません。

型式 Type	d	UNCA・UNCW共通				UNCA				UNCW			
		許容条件変数	許容回転数 (r/min)	許容作動角 (°)	静的引張破壊荷重 (N)	許容トルク (N・m)	静的破壊トルク (N・m)	GD ² (kg・cm ²)	質量 (g)	許容トルク (N・m)	静的破壊トルク (N・m)	GD ² (kg・cm ²)	質量 (g)
UNCA (シングルタイプ)	6	28000	1800	30(*)	5300	5.3	16	0.015	15	-	-	-	-
	8	42000	1500		7840	11.6	35	0.044	30	-	-	-	-
	10	70000	1300		13000	27.4	83	0.13	55	20.1	61	0.21	95
	12	106000	1100		23000	46	140	0.35	110	33	100	0.55	180
	14	133000	1000		26000	66	200	0.67	155	46	140	1	250
UNCW (ダブルタイプ)	16	175000	900		39000	102	310	1.5	260	76	230	2.3	410
	18	203000	800		44000	132	400	2.3	345	-	-	-	-
	20	239000	700		52000	175	530	3.6	465	129	390	5.7	690
	25	356000	600		81000	330	1000	9.7	790	-	-	-	-
	30	465000	550		100000	495	1500	20	1160	-	-	-	-

①*ダブルタイプは片側の許容作動角です。

Order 注文例

型式 **UNCA16 CSC16**

Delivery 出荷日

2 日目出荷

在庫情報

ストーク T 当日出荷 400円/1本 正午迄
ストーク A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄 ☎ P.134

☎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律540円

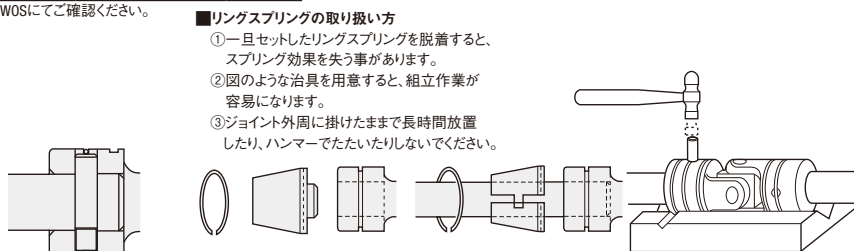
Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	小口	大口	大口
数量	1~4	5~10	11~15	16~20	21~
値引率	基準単価	10%	15%	20%	お見積り

☎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

- 強力セットピン
- ①材質SCM415を浸炭焼入し研磨仕上(公差m6)しています。
 - ②有効部分は右図のように段付で片ぎきになっています。
 - ③相手軸のピン穴には多少の芯ズレがあっても差し支えありませんが、ピン穴はH8程度に仕上げてください。



UNIVERSAL JOINT-KEY GROOVE TYPE- ユニバーサルジョイント -キー溝・タップタイプ-

2日目納短縮
出荷期

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■特長: 軸にピン穴加工を必要とせず、キー溝加工のみで締結できます。

UNKA (シングルタイプ)

UNKW (ダブルタイプ)

●ゴムカバー
CSC (シングル用)

使用雰囲気温度 -20°C~100°C

JIS B1454 C形 (UNKA)
JIS B1454 CC形 (UNKW)

Type	M 材質	S 表面処理
シングル UNKA	SCM415 (浸炭焼入)	リン酸マンガン皮膜
ダブル UNKW	SCM415 (浸炭焼入)	リン酸マンガン皮膜
ゴムカバー CSC	NBR	-

ユニバーサルジョイント

型式 Type	d	D	シングル		ダブル		ℓ	C	E	b	t	M (並目)	¥基準単価	
			L	LD	A	UNKA							UNKW	
UNKA (シングルタイプ)	10	19	42	67.5	25.5	21	12	6	3	1.4	M5	3,080	6,160	
	12	23	52	83	31	26	15	7.5	4	1.8	M5	3,300	6,600	
	14	26	59	94.5	35.5	29.5	17	8.5	5	2.3	M6	3,520	7,040	
UNKW (ダブルタイプ)	16	30	74	117.5	43.5	37	22	11	5	2.3	M6	4,290	8,580	
	20	36	87	139	52	43.5	25	12.5	6	2.8	M6	5,940	11,880	

型式 Type	d	UNKA・UNKW共通			UNKA				UNKW				
		許容条件変数	許容回転数 (r/min)	許容作動角 (°)	静的引張破壊荷重 (N)	許容トルク (N・m)	静的破壊トルク (N・m)	GD ² (kg・cm ²)	質量 (g)	許容トルク (N・m)	静的破壊トルク (N・m)	GD ² (kg・cm ²)	質量 (g)
UNKA (シングルタイプ)	10	80000	2000	30(*)	13000	27.4	83	0.13	55	20.1	61	0.21	95
	12	121000	1800		23000	46	140	0.35	110	33	100	0.55	180
	14	151000	1600		26000	66	200	0.67	155	46	140	1	250
UNKW (ダブルタイプ)	16	200000	1400		39000	102	310	1.5	260	76	230	2.3	410
	20	273000	1000		52000	175	530	3.6	465	129	390	5.7	690

①*ダブルタイプは片側の許容作動角です。

ゴムカバー

型式 Type	d	KC	¥基準単価	
			UNKA	UNKW
CSC (シングルタイプ)	10	32	-	-
	12	35	460	-
	14	40	-	-
	16	46	580	-
	20	58	810	-

Order 注文例

型式 **UNKA16 CSC12**

Delivery 出荷日

2 日目出荷

在庫情報

ストーク T 当日出荷 400円/1本 正午迄
ストーク A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄 ☎ P.134

☎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律540円

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	小口	大口	大口
数量	1~4	5~10	11~15	16~20	21~
値引率	基準単価	10%	15%	20%	お見積り

☎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

選定方法

①条件変数(計算式)

$$\text{計算条件変数} = \text{回転数 (r/min)} \times \text{角度 (°)} \times \text{トルク (N・m)}$$

計算条件変数 < 許容条件変数

②回転数 (r/min)

$$\text{回転数} \times \text{角度係数} < \text{許容回転数}$$

=角度係数表=

角度	5°以下	10°	15°	20°	25°	30°
角度係数	1.00	1.05	1.18	1.43	1.82	2.50

BELLOW COUPLINGS -SET SCREW・CLAMPING TYPE-
ベローズ形カップリング
 -セットスクルータイプ・クランプタイプ-

●CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■特長: 許容エンドブレイドが大きく、軸の温度変化による軸長の変化を吸収できます。

セットスクルータイプ
CPB (アルミ)
CPBS (ステンレス)

クランプタイプ
CPBC (アルミ)
CPBSC (ステンレス)

① d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
 ② 偏心・偏角・エンドブレイドは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
 ③ 選定基準及びアライメント調整についてはP.1103・1152をご確認ください。

Type	材質		表面処理	
	ハブ	ベローズ	セットスクルー六角穴付ボルト	ハブ
CPB・CPBC	アルミ合金	りん青銅	SCM435	アルマイト処理 四酸化鉄皮膜
CPBS・CPBSC	ステンレス	ステンレス	ステンレス	-

型式		d1, d2選択 (ただしd1 ≤ d2)					L	ℓ	F	セットスクルー		¥基準単価	
Type	D	3	4	5	6	8				M	締付トルク (N・m)	CPB	CPBS
セットスクルータイプ CPB CPBS	12						23.5	7.5	2.5	M2.5	0.5	1,300	2,290
	16						26.5	9	3			1,600	2,760
	*20						33(32)	10	3.5	M3	0.7	1,810	3,090
	25						36.5	12	4.5			2,210	3,710
	32						42	13.5	5.5	M4	1.7	2,520	3,990

④ CPBS20の全長は(32)となります。

型式		d1, d2選択 (ただしd1 ≤ d2)					L	ℓ	F	G	クランプボルト		¥基準単価	
Type	D	4	5	6	8	10					M	締付トルク (N・m)	CPBC	CPBSC
クランプタイプ CPBC CPBSC	12						23.5	7.5	2.3	4	M2	0.5	2,710	4,150
	16						26.5	9	3	5			2,900	4,650
	*20						33(32)	10	3.5	6.5	M2.5	1	2,950	4,890
	25						36.5	12	4.5	9	M3	1.5	3,500	5,520
32						42	13.5	5	11	M4	2.5	3,580	5,900	

⑤ *CPBSC20の全長は(32)となります。

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドブレイド長 (mm)	質量 (g)
CPB (アルミ)	12	0.3	1.5	0.1	82	5200	9.0×10 ⁻⁶	0.4
	16	0.5	2	0.15	110	3900	3.5×10 ⁻⁷	-1.2
	20	0.8	2	0.15	180	3100	9.3×10 ⁻⁷	-0.6
CPBS (ステンレス)	12	0.3	1.5	0.1	240	2500	3.1×10 ⁻⁶	-1.8
	16	0.5	2	0.15	330	1900	9.2×10 ⁻⁶	-0.8
	20	0.8	2	0.15	100	5200	2.1×10 ⁻⁷	0.4
CPBC (アルミ)	12	0.3	1.5	0.1	150	3900	8.0×10 ⁻⁷	-1.2
	16	0.5	2	0.15	220	3100	2.3×10 ⁻⁶	0.6
	20	0.8	2	0.15	330	2500	7.0×10 ⁻⁶	-1.8
CPBSC (ステンレス)	12	0.3	1.5	0.1	490	1900	2.1×10 ⁻⁵	-0.8
	16	0.5	2	0.2	82	5200	9.7×10 ⁻⁶	0.4
	20	0.8	2	0.15	110	3900	3.7×10 ⁻⁷	-1.2

Order 注文例: 型式 - 軸穴径 d1 - 軸穴径 d2
CPB20 - 6 - 8

Delivery 出荷日: **3** 日日出荷

Price 価格: **3** 日日出荷

キ一溝寸法

軸穴径 d1・d2	LK・RK	b	t	キ一呼び寸法 b×h
8・10	3	±0.0125	1.4	3×3
12	4	±0.015	1.8	4×4
14	5	±0.015	2.3	5×5

Alteration 追加加工: 型式 - 軸穴径 d1 (LDC) - 軸穴径 d2 (RDC) - (LK・RK)
CPB16 - LDC5.5 - RDC6.5
CPBSC32 - 10 - 12 - LK4

③ 日日出荷 ⊗ ストック不可

Type	CPB・CPBS	CPBC・CPBSC	CPB・CPBS・CPBC・CPBSC
Alterations	軸穴径変更	軸穴径変更	キ一溝加工
Spec.	指定1mm単位 3.175, 4.5, 6.35, 9.525, 12.7適用可 指定方法 LDC7 RDC9 RDC9.525	指定1mm単位 4.5, 6.35, 9, 9.525, 11, 12.7適用可 指定方法 LDC7 RDC9 LDC, RDCの公差はスリット加工前の公差です。	指定方法 LK5 RK3 ④キ一溝寸法 上記参照 ⑤キ一溝加工は軸径φ8~です。 ⑥軸穴径変更(LDC・RDC)との併用不可
Code	LDC (左軸)	RDC (右軸)	LDC (左軸) RDC (右軸) LK (左軸) RK (右軸)
¥/1Code	1,500	1,500	1,500 1,500 900 900

PLASTIC COUPLINGS -SET SCREW TYPE・SHORT TYPE-
樹脂カップリング
 -セットスクルータイプ・ショートタイプ-

●CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■特長: 低トルク専用の安価なカップリングです。トルクのかからないエンコーダ・ボリュームなどに最適です。

MCJN

MCJSN (ショートタイプ)

① 使用温度: -20°C~80°C
 ② 偏心・偏角・エンドブレイドは単独の許容値です。複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
 ③ 選定基準及びアライメント調整についてはP.1103・1152をご確認ください。

Type	材質	表面処理
MCJN	ガラス繊維入りPBT樹脂	SCM435
MCJSN	PBT樹脂	酸化クロメート

型式		d1		d2		D	L	ℓ	F	セットスクルー		¥基準単価
Type	No.	1.5	1.5							M×長さ	締付トルク (N・m)	
MCJN	9					9	11.4	3.2	1.6	M2×4	0.08	760
	10					10	11.8		1.7			
	12					12	20	5.1	2.6	M3×4	0.15	800
	14					13.5	21		5.3			
	15					15	20.5		2.7	M3×5	0.2	820
	16					16	21	5.5			0.25	
	20					20	24	6.8	3.5	M4×6	0.4	920
	22					22	25.6	7.1	3.6		0.5	1,050
28					28	34.4	7.5	3.9	M4×8	0.8	1,370	

型式		d1		d2		D	L	ℓ	F	セットスクルー		¥基準単価
Type	No.	2	2							M×長さ	締付トルク (N・m)	
MCJSN	8					8	9	3.2	1.6	M2×3	0.05	850
	12					12	14.5	5.3			0.18	
	14					14	15	5.2	2.6	M3×4	0.2	900
	15					15	15.5	5.5	2.8			
	18					18	17.8	2.6	M3×5	0.25	1,050	

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドブレイド長 (mm)	質量 (g)
MCJN	9	0.05	2	0.15	1.5	4000	1×10 ⁻⁶	0.9
	10	0.06			2	4000	1.4×10 ⁻⁸	1.1
	12	0.08			4	4000	4.5×10 ⁻⁸	2.5
	14	0.1			10	5000	0.8×10 ⁻⁷	3.4
	15	0.12			12	5000	1×10 ⁻⁷	4
	16	0.15			16	6000	1.3×10 ⁻⁷	4.5
	20	0.25			28	8000	4×10 ⁻⁷	7.5
	22	0.35			32	10000	7×10 ⁻⁷	10
MCJSN	8	0.05	2	0.15	1.8	4000	0.5×10 ⁻⁸	0.7
	12	0.1			2	4000	0.4×10 ⁻⁷	2.3
	14	0.15			8	5000	0.6×10 ⁻⁷	2.7
	15	0.15			9	6000	0.8×10 ⁻⁷	3
18	0.2			16	6000	2.5×10 ⁻⁷	±0.3	4

Order 注文例: 型式 - 軸穴径 d1 - 軸穴径 d2
MCJN20 - 8 - 6

Delivery 出荷日: **3** 日日出荷

Price 価格: **3** 日日出荷

キ一溝寸法

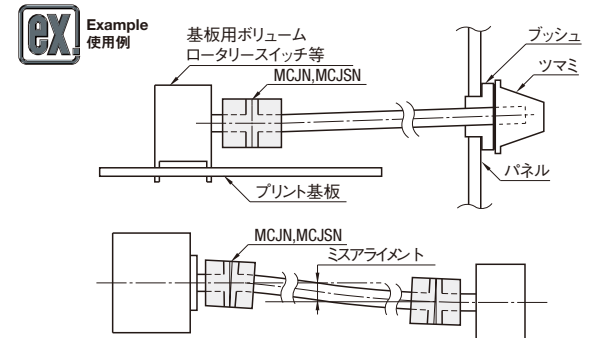
数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準単価	個別対応
数量	1~4	5~9 10~19 20~50 51~
値引率	基準単価	40% 50% 60% お見積り

③ 3本以上で1明細行当たり一律540円

① 使用上の注意事項

- 金属のように手荒い取り扱いを避けてください。軽負荷仕様では信頼性の高いカップリングです。ボリュームやエンコーダに適しています。
- 組み立て時に、過大な曲げ、ねじれ等の力を加えないでください。セットスクルーの締付トルクを守ってください。(樹脂製ですので締付トルクを超えると破損します)
- 伝達トルク、芯ずれの大きさを許容値以下で使用すれば、経年的には10年以上、回転寿命10億以上のヒートラン実績が得られています。



(注) 1.わずかなミスアライメントの連結は1ヶのMCJNシリーズで行います。
 2.大きなミスアライメントの連結には2ヶのMCJNシリーズを使用します。

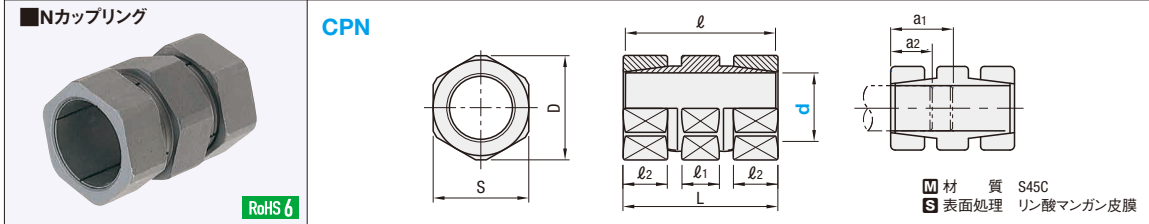
15
 モーター
 カップリング

Nカップリング/チェーンカップリング

2日目納期短縮
出荷

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■特長: 軸をナットの締付のみで簡単に締結でき、スラスト荷重も受ける事ができます。



型式 Type	d	S	D	l	軸挿入量 (mm)		締付トルク (N・m)	慣性モーメント GD ² (kg・m ²)	許容トルク (N・m)	最大許容スラスト (N)	質量 (g)	¥基準単価		
					基本a1	最小a2								
6	12	13	20.5	5.5	5.5	21.5	10.25	7.5	11.8	4.24×10 ⁻⁸	7.8	833	13	1,600
7	14	15	20.5	5.5	5.5	21.9	10.25	7.5	12.7	5.25×10 ⁻⁷	8.8	981	17.5	1,890
8	14	15	21	6	6	23	10.5	7.5	13.7	8.25×10 ⁻⁷	9.8	1128	18	1,890
9	17	18.5	23.5	6.5	7	25.5	11.75	8.5	15.7	1.98×10 ⁻⁶	11.8	1520	30	1,770
10	17	18.5	25.4	7	7.5	27.4	12.7	9.2	19.6	2.08×10 ⁻⁶	15.7	1804	30	1,890
11	19	21	29	8	9	31	14.5	10.5	24.5	3.75×10 ⁻⁶	19.6	1912	43	1,770
12	19	21	30	8	9	32	15	11	29.4	3.75×10 ⁻⁶	37.3	2010	41	2,200
14	22	24.6	34	9	10	36	17	12.5	34.3	7.50×10 ⁻⁶	41.2	2442	60	2,070
15	23	25	37.5	9.5	11.5	39.5	18.75	14	39.2	1.00×10 ⁻⁵	49	2942	75	2,200
16	24	26	39	10	12	41	19.5	14.5	49	1.45×10 ⁻⁵	54.9	3275	100	2,330
17	26	28.5	41	11	12.5	43	20.5	15	53.9	1.93×10 ⁻⁵	60.8	3687	115	2,290
18	27	30	43	12	12.5	45	21.5	15.5	58.8	2.48×10 ⁻⁵	68.6	3942	130	2,520
19	29	32	45	12	13.5	47	22.5	16.5	63.7	3.25×10 ⁻⁵	75.5	4364	150	2,430
20	30	32.5	48	13	14.5	50	24	17.5	68.6	3.50×10 ⁻⁵	88.2	4952	160	2,640
22	32	35	50	14	15	52	25	18	78.4	5.00×10 ⁻⁵	103	5491	190	2,490
24	35	38.5	52	14	16	54	26	19	83.3	7.25×10 ⁻⁵	123	6080	230	2,540
25	36	40	55	15	17	57	27.5	20	88.2	9.00×10 ⁻⁵	157	7159	260	2,830
30	41	45	63	17	17	65	31.5	23	127	8.75×10 ⁻⁵	177	11768	350	3,780
35	46	51	69	19	19	71	34.5	25	167	1.55×10 ⁻⁴	206	11768	480	3,780

■製品詳細

- キーレスで摩擦締結: バックラッシュゼロで高精度取付ができます。位相合せが容易です。キー溝加工省略によりトータルコストダウンとなります。
- 高伝達トルク・高耐スラスト荷重: トルクスラストの複合荷重も許容します。
- ナット締付で簡単締結: 狭いスペースで取り付けが可能です。軸方向のスペースも要りません。
- キー溝があっても使用可能です。(伝達トルク 15~20%ダウン)

■使用上の注意事項

- 締付トルクの管理が必要です。(トルクレンチ使用を推奨)
- 再使用の場合、ネジ面にテフロンテープ(シールテープ)の巻き替えが必要です。
- 軸は公差h7、面粗さ8S以下のものを使ってください。
- 軸挿入量の推奨値は、表中の基本a1寸法です。最小a2寸法以上は必ず挿入してください。

Order 注文例: 型式 CPN10

Delivery 出荷日: 2 日日出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133

注文欄: ストックT 当日出荷 400円/1本 正午迄 P134
ストックA 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄

※ストックAは3本以上で1明細行当たり一律540円

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
値引率	基準単価 5%	10% 15% 18% 20% 50
		大口 51~
		お見積り

■特長: 2列ローラチェーンとスプロケットから成り伝動効率に優れます。

■チェーンカップリング

名称 Type 材質 付属品

セット①+②+③ CPC スチール アルミダイカスト S45C(歯先高周波焼入) セットスクリュー

チェーン① CHE スチール - -

ケース② BHE - アルミダイカスト - セットスクリュー

チェーン① (No.=3012)

チェーン② (No.4012~6022)

軸穴仕様 (新JISキーナット)

使用温度: -10℃~60℃

■セット

型式 Type	No.	d1, d2 選択 (ただしd1≦d2)		質量 (kg)	D	E	F	G	L1	l1	l2	C	最高使用回転数 (r/min)	50rpm以下の許容伝動トルク (N/m)	¥基準単価					
		14	16*																	
3012	14	16*		0.6	69	25	26.5	45	64.8	29.8	16	10.2	250	100	3,320					
4012	14	15	16	17	18	19	20	22*	0.9	77	33	36	62	79.4	36	17	14.4	250	218	4,170
4014	17	18	19	20	22	24	25	28*	1.2	84	43	45	69	79.4	36	17	14.4	200	296	4,340
4016	19	20	22	24	25	28	30	32	1.7	92	48	51	77	87.4	40	23	14.4	200	386	4,800
5014	20	22	24	25	28	30	32	35	2.3	101	53	56	86	99.7	45	24	18.1	150	563	5,470
5016	22	24	25	28	30	32	35	38	3.1	111	60	63	96	99.7	45	24	18.1	150	735	6,050
5018	30	32	35	38	40	42	45		3.8	122	70	73	106	99.7	45	24	18.1	150	931	7,440
6018	40	42	45	48	50	55			7.0	142	85	88	127	123.5	56	28	22.8	100	1,754	9,840
6022	48	50	55						11.7	168	110	115	152	123.5	56	28	22.8	100	2,372	12,070

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~20
値引率	基準単価 5%	10% 15% 18% 21~
		大口 21~
		お見積り

■キー溝寸法表

軸穴径 d1・d2	キー溝 b×t2	セットスクリーン M
14~17	5×2.3	6
18~22	6×2.8	6
24~30	8×3.3	8
32~38	10×3.3	8
40~42	12×3.3	8
45~50	14×3.8	10
55	16×4.3	12

■取付許容誤差

- 角度誤差α=0.5°以下
- 平行誤差ε=チェーンピッチの1%以下

■単品

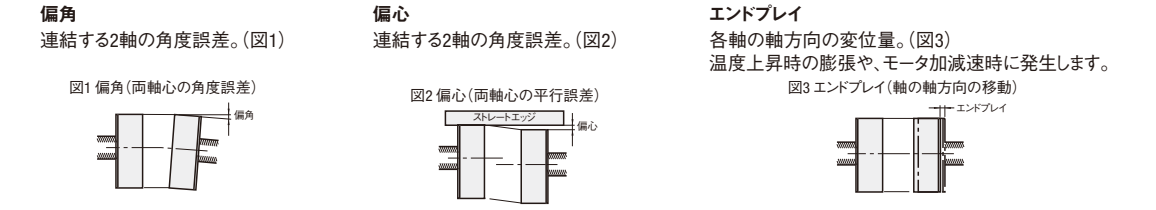
型式 Type	No.	チェーンのみ							質量 (kg)	¥基準単価
		リンク数	P	H	H1	B	Y			
3012	12	9.525	8.1	8.1	23.85	5.72	0.1	270		
4012	12	12.70	10.41	12.06	32.78	7.90	0.2	340		
4014	14	12.70	10.41	12.06	32.78	7.90	0.2	340		
4016	16	12.70	10.41	12.06	32.78	7.90	0.3	380		
5014	14	15.875	13.01	15.08	41.45	9.54	0.4	640		
5016	16	15.875	13.01	15.08	41.45	9.54	0.5	850		
5018	18	15.875	13.01	15.08	41.45	9.54	0.6	870		
6018	18	19.05	15.64	18.09	52.30	12.7	1.0	900		
6022	22	19.05	15.64	18.09	52.30	12.7	1.3	950		

型式 Type	No.	ケースのみ		質量 (kg)	¥基準単価
		D	L		
3012	69	63	0.3	660	
4012	77	72	0.3	870	
4014	84	75	0.4	900	
4016	92	75	0.4	920	
5014	101	85	0.5	1,160	
5016	111	85	0.6	1,250	
5018	122	85	0.8	1,500	
6018	142	106	1.2	2,040	
6022	168	117	1.8	2,660	

カップリング用語説明・組付け手順

用語説明

- 許容トルク: カップリングが連続的に伝達できるトルクです。使用する負荷トルクがカップリングの許容トルク以下となるようP.1103の選定方法に従い選定してください。サーボモータ用のカップリングでは型式ごとに推奨の補正係数を設定しています。
- スリットトルク: 締結した軸とカップリングが空回りし、すべり出してしまうトルクです。軸スリットトルクが許容トルク以下の場合は、使用する負荷トルクがカップリングの軸スリットトルク以下となるようP.1103の選定方法に従い選定してください。
- ミスアライメント: カップリングによって連結される2軸の軸心の誤差です。ミスアライメントには偏角、偏心、エンドブレイがあります。2軸のミスアライメントが記載された許容値以下となるように軸のアライメント調整(芯出し)をしてください。2つ以上のミスアライメントが複合する場合は、それぞれの許容値は1/2となります。(ミスアライメントの説明は下記の通り)



- 静的ねじりばね定数(ねじり剛性): カップリングのねじりに対する剛性です。カップリングにトルクをかけた時に入力軸と出力軸の回転方向の位相差を意味します。カタログ値はカップリング全体のねじり剛性を示しています。この値が大きいほど応答性が高く、高精度な回転制御が可能となります。
- 最高回転数: 使用可能な最大の回転数です。動バランスを考慮していないため、高速回転での使用時はバランス取りが必要となる場合があります。
- 慣性モーメント: カップリングの回転慣性の大きさで、この値が大きいほど、回転慣性が大きくなります。

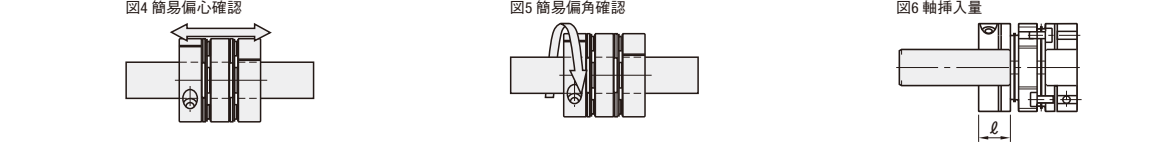
- バックラッシュ: カップリングの各部分における回転方向に対するガタつきです。サーボモータ使用時の高精度の位置決めや、正転、逆転がある用途ではバックラッシュゼロのディスク形やスリット形を検討してください。

- 締付トルク: 軸にカップリングを締結する際のボルトの締付トルクです。トルクレンチを使用し所定のトルクで締結してください。

- 温度補正係数: 樹脂スペースサーを使用したオルダム形やジョー形のカップリングは、使用温度により許容トルクが変動します。右表の温度補正係数を掛けた値でカップリングの選定を行なってください。
- | 使用温度(℃) | 温度補正係数 |
|---------|--------|
| -20~ 30 | 1.00 |
| 30~ 40 | 0.80 |
| 40~ 60 | 0.70 |
| 60~100 | 0.55 |

組付け手順

- 1) クランプボルトが緩んでいることを確認し、軸及びカップリング軸穴部のホコリ、ゴミ、油分を除去してください。
- 2) 軸にカップリングを挿入するとき、ディスク部に圧縮、引張りなどの無理な力がかからないように注意しながら挿入してください。
- 3) ディスク形カップリングは左右ハブの同心を器具によって高精度に調整してください。それから、カップリングを基準にして簡易的に偏心、偏角を確認します。
 - 3-1) 簡易偏心確認(図4): ボルトが緩んでいる状態でカップリングを軸方向にスライドさせ、スムーズに動くことを確認してください。シングルタイプのカップリングは偏心を許容できないため確実に芯出しをしてください。
 - 3-2) 簡易偏角確認(図5): 回転方向にカップリングを移動させスムーズに動くことを確認してください。
- 4) 組付け: 軸挿入量(図6)がカタログ寸法となるように調整し、トルクレンチを用いて所定のトルクで締結してください。
*1度に規定のトルクまで締付けず、左右のクランプを交互に2,3回に分けて締付けてください。



カップリングの総合情報サイトが好評運用中!

カップリングの取付け手順を動画で配信中(約2分)

まずは検索ください

カップリングFA

<https://jp.misumi-ec.com/special/coupling/procedure/>

15
モータ
カップリング

COMPACT AC GEARED MOTORS -GUIDE- 小型ギヤードモータ概要

■モータの選定

1. 駆動機構部の決定
駆動機構や概略寸法を決めて駆動に求められる搬送物の質量や移動速度などの条件を決定します。
2. 回転速度・負荷の計算
負荷トルク、負荷慣性モーメント、回転速度等に関してモータ駆動軸でのそれぞれの値を計算します。
3. 要求仕様の確認
駆動部及び機器における要求仕様・停止精度・位置保持・速度範囲・使用環境・耐環境性などを確認します。
4. モータ機種選定
要求仕様に対して最適な機種を選択します。
5. モータ及びギヤヘッドの仮決定
計算等で求めたモータ軸における回転速度・負荷トルク・負荷慣性モーメントの値と選択したモータ機種から具体的なモータ及びギヤヘッドを仮選定します。
6. 選定モータの確認
機械的強度や加速時間、加速トルク等において、モータ及びギヤヘッドの仕様が全ての要求仕様を満たしているかどうか確認して最終的にモータを決定します。

■機種選定表

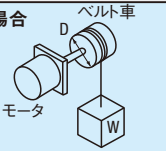

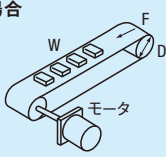
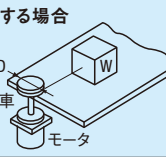
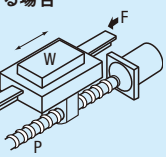
機種	インダクションモータ	レバーシブルモータ	可変速タイプユニットモータ	電磁ブレーキ付モータ(単相)	電磁ブレーキ付モータ(三相)
	PACMS・PACMT	PACMR	PACMV-U	PACMB	PACMTB
	P.1155・1157		P.1161・1163	P.1165	
特長	一方方向連続運転に適したモータ	瞬時正逆転が可能なモータ	スピードコントローラと併用し無段階変速可能なモータ	無励磁動作形の電磁ブレーキを内蔵し、強い制動力と負荷の保持力をもつモータ	
電圧	単相 100V・200V 三相 200V・220V	単相 100V・200V	単相 100V・200V	単相 100V・200V	三相 200V・220V
連続運転	○	×	○	×	○
瞬時正逆転	×	○	×	○	×
可変速	×	×	○	×	×
負荷保持	×	×	×	○	○

■モータ選定例

- 要求仕様
用途：コンベア駆動 運転状況：連続 電圧：100V 周波数：60Hz 回転速度：25r/min
- ① モータ機種選定
用途、運転状況・使用環境・電圧をもとに上記機種選定表よりインダクションモータ単相リード線タイプ(PACMS)を選定します。
- ② 減速比の仮決定
要望回転速度25r/minから、モータの定格回転速度(60Hz地域)が1500~1550r/minとなる減速比は、 $1500 \div 25 \sim 1550 \div 25 = 60 \sim 62$ となり、減速比60を使用することに仮決定します。
- ③ 必要トルクの算出
概略負荷をバネばかりなどで測定します。(たとえば $2.65N \cdot m$ と仮定します。)
P.1166の「ギヤヘッドの取付時の許容トルク」の減速比60の許容トルクを参照のうえ、余裕を2倍程度考慮し、出力25Wのモータ(PACMS80-W25-V100)、減速比60のギヤヘッド(PACMGX80-60)を選定します。
- ④ 実測によるモータの確認
コンベアは通常動き始める時に最も大きなトルクが必要となります。よって、始動時に必要なトルクを最低始動電圧の実測(*)の結果より計算し下記項目を確認します。
a. モータの始動トルク > 必要トルク (= 最低始動トルク)
b. 実測回転速度 > 定格回転速度
(たとえば実測の結果が、最低始動電圧75V、回転速度1700r/minと仮定します。)
a. トルクについて
P.1166よりPACMS80-W25-V100の始動トルク $=0.16N \cdot m$
最低始動トルク $=$ 始動トルク \times (最低始動電圧/定格電圧) $^2 = 0.16 \times (75/100)^2 = 0.09N \cdot m$
PACMS80-W25-V100の始動トルク(0.16N・m) > 最低始動トルク(0.09N・m)
b. 回転速度について
P.1166よりPACMS80-W25-V100の定格回転速度 $=1550r/min$
実測回転速度(1700r/min) > 定格回転速度(1550r/min)
以上のことより、トルク・回転速度についてはPACMS80-W25-V100で問題ないことがわかります。

*最低始動電圧の実測方法
モータと測定する負荷を連結し、さらにスライダックと電圧計を接続します。
このスライダックでモータへの印可電圧をゆっくりと上昇させ、機器の回転部が始動したときの電圧を測定します。

■負荷トルクの算出式

	SI単位系	重力単位系
荷重を巻き上げる場合 	$T = \frac{1}{2} D \cdot W [N \cdot m]$ D: ドラム直径[m] W: 荷重[N]	$T = \frac{1}{2} D \cdot W [kgf \cdot m]$ D: ドラム直径[m] W: 荷重[kgf]
慣性体を駆動する場合 	$T = \frac{J}{9.55 \times 10^4} \cdot \frac{N}{t} [N \cdot m]$ N: 回転速度[r/min] J: イナーシャ[kg・cm ²] t: 時間[sec]	$T = \frac{GD^2}{375 \times 10^4} \cdot \frac{N}{t} [kgf \cdot m]$ N: 回転速度[r/min] GD ² : フライホイール効果[kgf・cm ²] t: 時間[sec]
ベルトコンベアの場合 	$T = \frac{1}{2} D (F + \mu Wg) [N \cdot m]$ D: ローラの直径[m] W: 負荷の質量[kg] g: 重力加速度[m/s ²] μ : 摩擦係数 F: 外力[N]	$T = \frac{1}{2} D (F + \mu W) [kgf \cdot m]$ D: ローラの直径[m] W: 負荷の重量[kgf] μ : 摩擦係数 F: 外力[kgf]
接触面を水平移動する場合 	$T = \frac{1}{2} D \cdot \mu Wg [N \cdot m]$ D: ドラム直径[m] W: 質量[kg] μ : 摩擦係数 g: 重力加速度[m/s ²]	$T = \frac{1}{2} D \cdot \mu W [kgf \cdot m]$ D: ドラム直径[m] W: 重量[kgf] μ : 摩擦係数
ボールネジを駆動する場合 	$T = \frac{1}{2\pi} P (F + \mu Wg) [N \cdot m]$ F: 外力[N] W: フークの質量[kg] μ : 摺動面摩擦係数(0.05~0.2程度) g: 重力加速度[m/s ²] P: ボールネジリード[m]	$T = \frac{1}{2\pi} P (F + \mu W) [kgf \cdot m]$ F: 外力[kgf] W: 負荷の重量[kgf] μ : 摺動面摩擦係数(0.05~0.2程度) P: ボールネジリード[m]

■ギヤヘッド出力軸と、モータ軸における許容慣性モーメント

ギヤヘッドに連結されている負荷慣性が大きい場合、頻繁な断続運動の起動時に、瞬間的に大きなトルクが発生します。この衝撃負荷が過大であるとギヤヘッドおよびモータの破損につながる場合があります。モータの選定においては、ギヤヘッド出力軸にかかる負荷の慣性(J_G)をモータ軸慣性(J_M)に換算し、その値が下表の値を超えない範囲で選定する必要があります。負荷の種類によって慣性は異なります。

型式	出力(A)	モータ軸における許容慣性モーメント				
		電磁ブレーキ付モータ以外		電磁ブレーキ付モータ		
Type	A	J _M (kg・cm ²)	GD ² _M (kgf・cm ²)	J _M (kg・cm ²)	GD ² _M (kgf・cm ²)	
PACMGX	60	6	0.125	0.50	0.08	0.32
	70	15	0.125	0.50	0.158	0.63
	80	25	0.138	0.55	0.178	0.71
PACMGZ	90	40	0.400	1.60	0.735	2.94
	60	60	0.650	2.60	0.875	3.50
	90	90	0.650	2.60	1.000	4.00

■ギヤヘッドの許容オーバーハング荷重と許容スラスト荷重

- ギヤヘッド出力軸に対して垂直方向に加わるオーバーハング荷重は、相手機械とチェーンやベルトで連結される場合に生じますが、カップリングと直結される場合には生じません。
- オーバーハング荷重・スラスト荷重は軸受の寿命や強度に大きく影響を与えますので、運転時の負荷が下表の許容荷重を超えないようご注意ください。

型式	出力(A)	許容オーバーハング荷重* N(kgf)	許容スラスト荷重 N(kgf)
PACMGX (モータ出力40W以下用)	60	98(10)	29(3)
	70	196(20)	39(4)
	80	294(30)	49(5)
	90	392(40)	98(10)
PACMGZ (モータ出力60W以上用)	90	588(60)	147(15)

●モータ軸にかかる慣性モーメントの求め方

$$J_M = J_G \times \frac{1}{i^2}$$

J_G: ギヤヘッド出力軸慣性[kg・cm²]
J_M: モータ軸慣性[kg・cm²]
i: 減速比[例えば1/5ならばi=5]

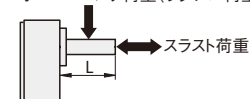
*三相モータの許容負荷慣性は、一旦停止してから逆転させる場合の値です。
*慣性モーメントの表し方としてJやGD²が用いられますが、Jは一般的にイナーシャと呼ばれるSI単位系での物理的な慣性モーメントと同値となります。単位は(kg・m²)を用います。一方、GD²(ジーデースクエア)はフライホイール効果とも呼ばれ、従来の単位系である重力単位系での工業的な計算によく用いられます。単位は(kgf・m²)または(kgf・cm²)を用います。JとGD²の数値としての関係はJ=GD²/4です。
(Jの単位は、力学的な意義より本来は(kg・m²)を使うべきですが、計算を楽にするためにここでは(kg・cm²)を使用しています。)

■サービスファクター

一般に負荷は変動することが多くその様な場合の寿命等を考える場合、負荷の種類によりサービスファクターと呼ばれる係数を用います。
下表よりサービスファクターを選び、必要とする動力に乗じて設計動力を計算してください。

負荷の種類	負荷の例	サービスファクター		
		1日5時間	1日8時間	1日24時間
一定負荷	ベルトコンベア、一方方向連続運転	0.8	1.0	1.5
軽衝撃	起動、停止、カム駆動	1.2	1.5	2.0
中衝撃	瞬時正逆転、瞬時停止	1.5	2.0	2.5
重衝撃	衝撃頻度の多いもの	2.5	3.0	3.5

- モータの温度上昇の技術データに関してはホームページをご参照ください。
- オーバーハング荷重(ラジアル荷重)



*出力軸のL/2の場合

小型ギヤードモータ

—可変速タイプユニットモータの概要・仕様—

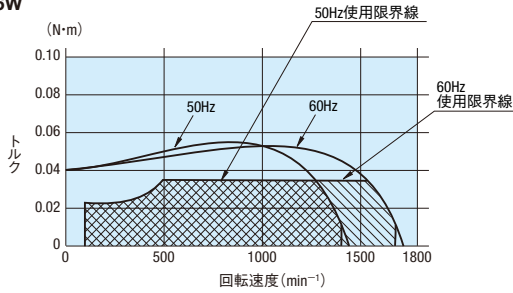
概要

出力	6W, 15W, 25W, 40W, 60W, 90W
定格電圧	100V, 200V
使用電圧範囲	±10% (定格電圧に対して)*
電源周波数	50Hz/60Hz
速度制御範囲	90~1400min ⁻¹ (50Hz) 90~1700min ⁻¹ (60Hz)
速度変動率	5% (標準値)
速度設定	ボリュームにて設定 (アナログ設定)
使用温度範囲	-10°C~40°C
保存温度範囲	-20°C~60°C
使用湿度範囲	85%RH以下 (結露のなきこと)

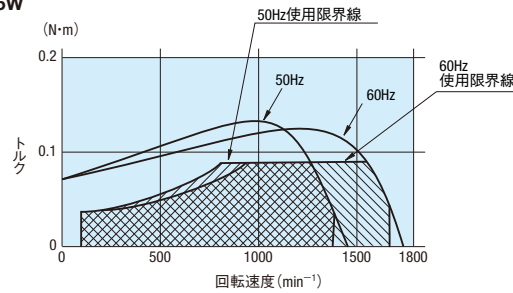
*±10%は電源電圧の変動範囲であり、常時使用可能な電圧ではありません。

スピードトルク曲線図 (使用範囲)

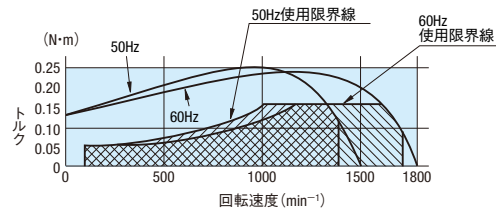
•6W



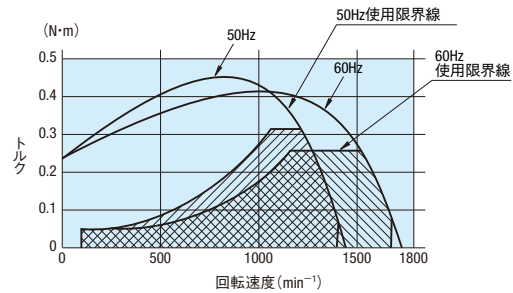
•15W



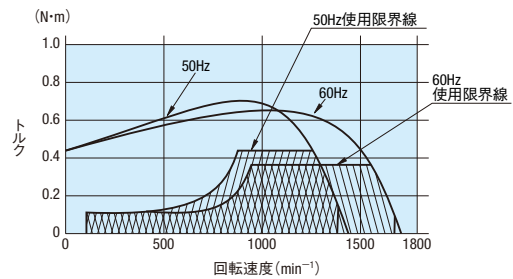
•25W



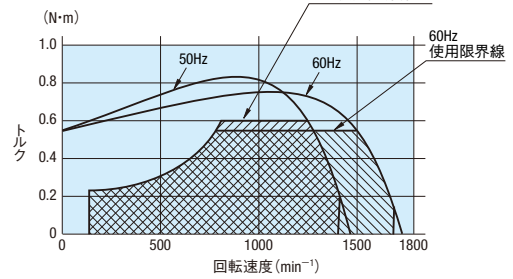
•40W



•60W



•90W



*使用限界線について

可変速モータの使用限界を示します。可変速モータはこの使用範囲の斜線内部で使用してください。使用限界線を越えて(斜線のない部分で)使用すると、モータの温度上昇が高くなり焼損のおそれがあります。さらにギヤの歯折れ等を引き起こします。

ギヤヘッドの伝達効率

Type	減速比																					
	3	3.6	5	6	7.5	9	10	12.5	15	18	20	25	30	36	50	60	75	90	100	120	150	180
PACMGX	81%											75%										
PACMGZ	81%											75%						70%				

ギヤヘッドの許容軸トルクについて

可変速タイプユニットモータは、モータの回転速度によって使用できるトルクが制限されます。(左ページのスピードトルク曲線図の斜線部) 従って、可変速タイプユニットモータを使用する場合のギヤヘッドの許容軸トルクは、下記計算式より算出し、そのトルク以下でご使用ください。

$$T_p = T_m \times i \times \eta$$

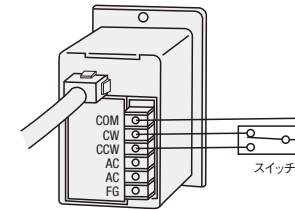
T_p : 求めるギヤヘッドの許容軸トルク
 T_m : 可変速タイプユニットモータの使用限界スピードトルク
 i : ギヤヘッドの減速比
 η : ギヤヘッドの伝達効率 (左ページ)

ただし、ギヤヘッドには許容トルクが設定されています(左P.1162「ギヤヘッド取付時の許容トルク」)ので、そのトルク以下でご使用ください。

(例1) 90Wのモータを500min⁻¹で運転し、減速比50で使用する場合
 左ページのスピードトルク曲線図より $T_m=0.3N \cdot m$ 、
 左ページの表よりギヤヘッドの伝達効率 $\eta=70\%$ によって、 $T_p=0.3 \times 50 \times 0.7 = 10.5N \cdot m$

(例2) 40Wのモータを60Hz1000min⁻¹で運転し、減速比150で使用しようとする場合
 $T_m=0.16N \cdot m$ 、 $\eta=75\%$ なので、 $T_p=0.16 \times 150 \times 0.75 = 18N \cdot m$ と計算できますが、40W用ギヤヘッドの減速比150の許容軸トルクはP.1162の表より9.80N・mなので、ギヤヘッド出力軸にかかるトルクが9.8N・m以下になるように負荷トルクを小さくする必要があります。

回転方向の切替



スイッチ仕様	
●	単極双投 ON-OFF-ON
●	100V電源:5A-200VAC以上
●	200V電源:3A-400VAC以上

●一方向運転

スピードコントローラ裏面の端子台の結線換えにより、回転方向が変わります。端子を“CW”“CCW”どちらか一方に接続してください。

⚠注意

ギヤヘッドと組み合わせると、ギヤヘッドの出力軸の回転方向は、減速比により、モータの回転方向と逆になる場合があります。

●正逆運転

“CW”“CCW”の端子にスイッチを増設しますと、正逆運転ができます。

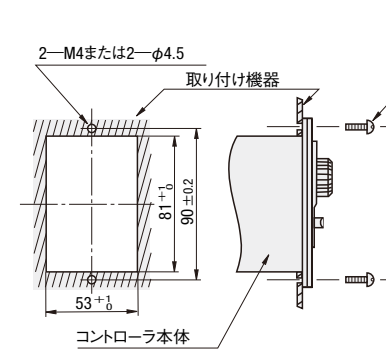
⚠注意

モータが停止してから、スイッチを切り換えてください。動作中に切り換えると故障のおそれがあります。

モータの出力軸側から見て	
時計方向	“CW”“COM”を接続します。
反時計方向	“CCW”“COM”を接続します。

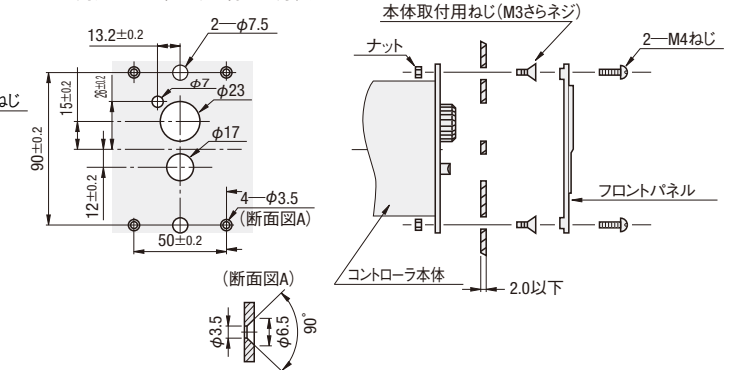
スピードコントローラの取付方法

I. 角穴をあけて取り付ける方法



- 取り付ける板に角穴をあけます。
- コントローラ本体とフロントパネルを組み合わせたままM4のネジとセットで固定します。

II. 角穴をあけずに取り付ける方法



- 取り付ける板に穴をあけます。
- スピードコントローラ本体からフロントパネルを取り外します。
- スピードコントローラ本体をM3のさらネジとナットで固定します。
- フロントパネルを取り付ける板に組み付け、M4のネジとナットで固定します。
- 取り付ける板の板厚は、2mm以下のものをご使用ください。

オプションパーツ

追加のオプションパーツは単品での購入が可能です。

	追加工	単品購入型式
中間ケーブル	MTC□	PACM-C-□
モータ取付板	MTB□	PACTB□
	MTR□	PACTB□R

⚠オプションパーツの詳細は下記を参照してください。

- 中間ケーブル P.1162
- モータ取付板 P.1167

小型ギヤードモータ

ー可変速タイプユニットモータ

2日目納期短縮
出荷

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■特長: スピードコントローラにより無段変速が可能なモータです。速度を調節する場合に最適です。



RoHS 6

Type	
モータ	ギヤヘッド
PACMV-U	(40W以下) PACMGX (60W以上) PACMGZ

▲ 付属品

モータ	<ul style="list-style-type: none"> 標準寿命10,000時間 (ベルトコンベアなど一様な負荷で1日8時間使用の場合) モータ取付板は P.1167をご参照下さい。
ギヤヘッド	<ul style="list-style-type: none"> キー (A60は無し) ねじ・ナット・座金 (各4コ)

■ユニット構成

- ①可変速モータ
- ②スピードコントローラ
- ③コンデンサ
- ④40W以下はスピードコントローラに内蔵
- ④中間ケーブル(1m)

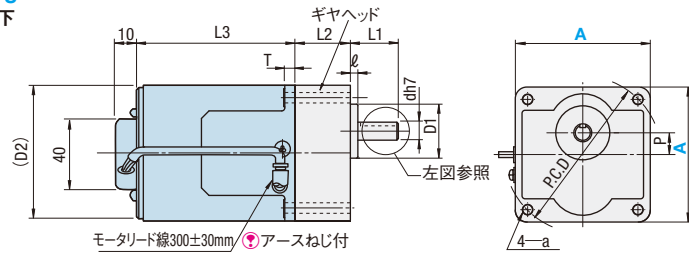
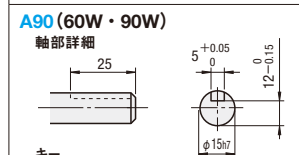
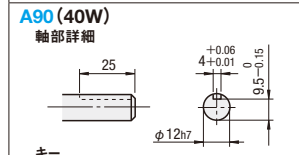
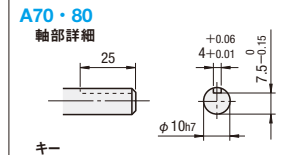
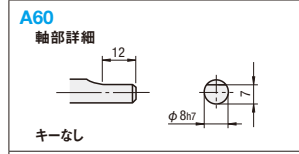
☝図面はギヤヘッドを取付けた状態のもので、モータ軸はシャフトではなく歯切り軸となります。

■ギヤヘッド

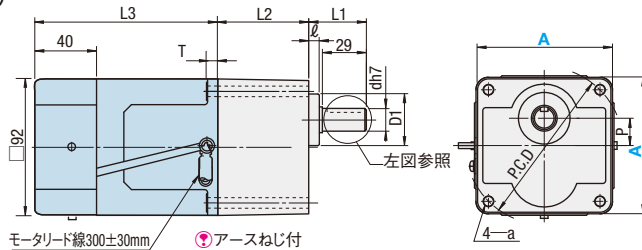
PACMGX (モータ40W以下用)
PACMGZ (モータ60W以上用)

■可変速モータ

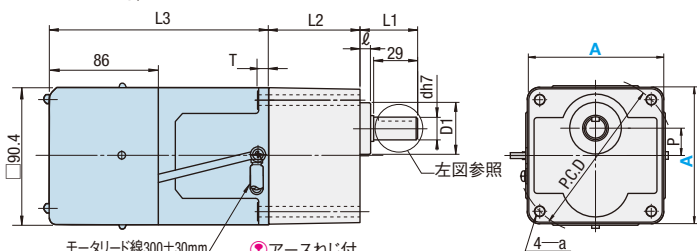
PACMV-U
●40W以下



●60W (外扇付)

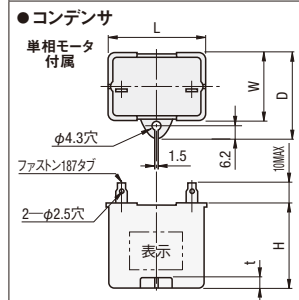
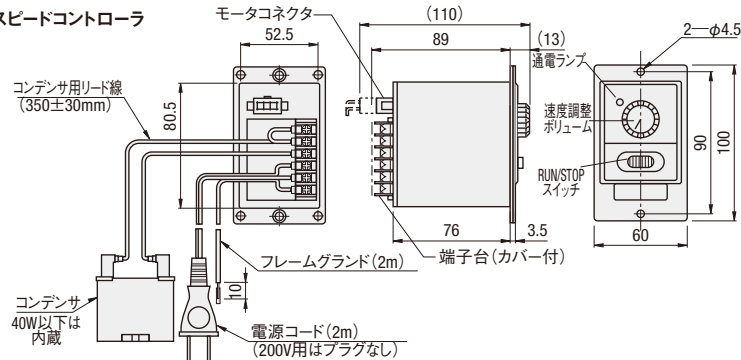


●90W (強制冷却ファン付)



ギヤヘッド潤滑方式: グリス塗布

●スピードコントローラ



■可変速タイプユニットモータ

型式 Type	出力 (W) A	電圧 (V) V	d	D1	L1	L2*	L3	ℓ	T	(D2)	P	a	P.C.D	質量 (kg)*		¥基準単価	
														モータ	ギヤヘッド		
PACMV-U	60	6	100	8	25	32	26 (33)	75	6	7	65	10	4.5	70	0.71	0.24 (0.3)	10,830
															0.20		11,060
															1.1	0.38 (0.45)	11,280
	70	15	100	10	30	32	30 (36)	80	5	7	74	15	5.5	82	1.1	0.38 (0.45)	11,510
															1.5	0.6	11,810
															2.4	0.8	12,110
	80	25	100	12	36	32	30	85	6	7	86	15	6.5	94	1.5	0.6	12,930
															2.4	0.8	13,230
															2.7	1.4	16,990
	90	40	100	15	34	38	60	150	7	7.5	-	18	6.5	104	3.5	1.4	17,470
															2.7	1.4	22,270
															3.5	1.4	22,650

* () 内は、減速比30以上のギヤヘッドの場合の寸法・質量です。

■可変速タイプユニットモータ仕様 連続定格 極数: 4P

型式 Type	出力 (W) A	電圧 (V) V	50Hz			60Hz			コンデンサ容量 μF			
			許容トルク N・m (kgf・cm) 1200r/min時	90r/min時	始動電流 (A)	始動トルク N・m (kgf・cm)	許容トルク N・m (kgf・cm) 1200r/min時	90r/min時		始動電流 (A)	始動トルク N・m (kgf・cm)	
PACMV-U	60	6	0.032 (0.32)	0.025 (0.25)	0.3	0.037 (0.37)	0.032 (0.32)	0.025 (0.25)	0.3	2.5 (200V)		
			0.15	0.06	0.6	0.068 (0.69)	0.029 (0.29)	0.56	0.037 (0.37)	0.6 (400V)		
			0.089 (0.90)	0.029 (0.29)	0.3	0.068 (0.69)	0.029 (0.29)	0.28	0.068 (0.69)	5 (200V)		
	70	15	100	0.14 (1.4)	0.039 (0.39)	1.0	0.16 (1.6)	0.14 (1.4)	0.039 (0.39)	1.0	8 (200V)	
				0.5	0.16 (1.6)	0.5	0.16 (1.6)	0.5	0.16 (1.6)	0.5	0.16 (1.6)	2 (400V)
				0.089 (0.90)	0.029 (0.29)	0.3	0.068 (0.69)	0.029 (0.29)	0.28	0.068 (0.69)	1.3 (400V)	
	80	25	100	0.30 (3.0)	0.049 (0.5)	1.6	0.25 (2.5)	0.24 (2.4)	0.049 (0.5)	1.6	12 (200V)	
				0.8	0.25 (2.5)	0.8	0.25 (2.5)	0.8	0.25 (2.5)	0.8	0.25 (2.5)	3 (400V)
				0.14 (1.4)	0.039 (0.39)	1.0	0.16 (1.6)	0.14 (1.4)	0.039 (0.39)	1.0	0.16 (1.6)	8 (200V)
	90	40	100	0.43 (4.3)	0.078 (0.79)	2.3	0.46 (4.6)	0.36 (3.6)	0.078 (0.79)	2.4	20 (200V)	
				1.2	0.46 (4.6)	1.2	0.46 (4.6)	1.2	0.46 (4.6)	1.2	0.46 (4.6)	5 (400V)
				0.089 (0.90)	0.029 (0.29)	0.3	0.068 (0.69)	0.029 (0.29)	0.28	0.068 (0.69)	2 (400V)	
90	60	100	0.59 (6.0)	0.25 (2.5)	2.3	0.53 (5.4)	0.54 (5.5)	0.25 (2.5)	2.2	25 (200V)		
			1.1	0.57 (5.8)	1.1	0.57 (5.8)	1.1	0.57 (5.8)	1.1	0.57 (5.8)	5 (400V)	
			0.14 (1.4)	0.039 (0.39)	1.0	0.16 (1.6)	0.14 (1.4)	0.039 (0.39)	1.0	0.16 (1.6)	6.2 (375V)	

■コンデンサ (付属品)

型式 Type	出力 (W) A	電圧 (V) V	L	W	D	H	t
			90	60	100	50.2	26.7
		200	50	30.5	41	41.5	4
	90	100	50.2	31	41	42	5
		200	50	30.5	41	41.5	4

☝技術情報はカタログP.1153・1154・1159・1160に掲載
WEBページでは技術情報タブをクリックするとご確認頂けます。

☝60W・90Wにのみ付属 (40W以下はスピードコントローラに内蔵)

■ギヤヘッド取付時の許容トルク (可変速タイプユニットモータは、モータの回転速度により使用出来るトルクが制限されます。詳細は P.1159)

☝回転方向は がモータと同方向、他は逆方向です。

型式 Type	出力 (W) A	回転速度 (r/min)	減速比	許容トルク N・m																							
				3	3.6	5	6	7.5	9	10	12.5	15	18	20	25	30	36	50	60	75	90	100	120	150	180		
PACMV-U	60	6	1200	0.077	0.093	0.13	0.15	0.19	0.23	0.25	0.32	0.38	0.46	0.51	0.64	0.69	0.83	1.16	1.39	1.74	2.09	2.33	2.45	2.45	2.45		
			90	50/60Hz	0.06	0.07	0.10	0.12	0.15	0.18	0.20	0.25	0.30	0.36	0.40	0.50	0.54	0.65	0.90	1.08	1.35	1.62	1.81	2.17	2.45	2.45	
			1200	50Hz	0.21	0.25	0.36	0.43	0.54	0.64	0.72	0.86	1.08	1.29	1.44	1.88	1.92	2.3	3.20	3.84	4.80	4.90	4.90	4.90	4.90	4.90	
	70	15	1200	50/60Hz	0.070	0.084	0.11	0.14	0.17	0.21	0.23	0.28	0.35	0.42	0.47	0.58	0.63	0.75	1.05	1.26	1.58	1.89	2.11	2.53	3.16	3.79	
				90	50/60Hz	0.070	0.084	0.11	0.14	0.17	0.21	0.23	0.28	0.35	0.42	0.47	0.58	0.63	0.75	1.05	1.26	1.58	1.89	2.11	2.53	3.16	3.79
				1200	50Hz	0.34	0.4	0.56	0.68	0.85	1.02	1.13	1.41	1.7	2.04	2.26	2.83	3.06	3.67	5.1	6.12	7.65	7.84	7.84	7.84	7.84	7.84
	80	25	1200	50/60Hz	0.094	0.11	0.15	0.18	0.23	0.28	0.31	0.39	0.47	0.56	0.63	0.78	0.84	1.01	1.41	1.69	2.12	2.54	2.83	3.39	4.24	5.09	
				90	50/60Hz	0.094	0.11	0.15	0.18	0.23	0.28	0.31	0.39	0.47	0.56	0.63	0.78	0.84	1.01	1.41	1.69	2.12	2.54	2.83	3.39	4.24	5.09
				1200	50Hz	0.72	0.87	1.21	1.45	1.82	2.18	2.43	3.03	3.64	4.37	4.86	6.07	6.54	7.84	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80
	90	40	1200	50Hz	0.58	0.69	0.97	1.16	1.45	1.74	1.92	2.42	2.91	3.49	3.88	4.85	5.23	6.26	8.70	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	
				90	50/60Hz	0.11	0.14	0.19	0.23	0.29	0.35	0.39	0.49	0.59	0.71	0.79	0.99	1.06	1.28	1.78	2.13	2.67	3.20	3.56	4.27	5.34	6.40
				1200	50Hz	0.98	1.17	1.57	1.87	2.35	2.80	3.14	3.92	4.70	5.60	6.27	7.55	9.01	10.80	15.20	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60
90	60	1200	50Hz	0.82	0.98	1.31	1.57	1.96	2.35	2.62	3.28	3.92	4.70	5.29	6.32	7.55	9.11	12.70	15.20	19.00	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60		
			90	50/60Hz	0.18	0.22	0.31	0.37	0.47	0.56	0.63	0.70	0.84	1.00	1.12	1.40	1.68	1.81	2.50	3.00	3.75	4.50	5.00	6.00	7.50	9.00	
			1200	50Hz	1.43	1.71	2.38	2.86	3.57	4.29	4.77	5.36	6.43	7.72	8.58	10.97	12.80	13.70	19.20	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	
90	90	1200	50Hz	1.31	1.57	2.18	2.62	3.27	3.93	4.37	5.1	5.89	7.07	7.86	9.82	11.70	12.60	17.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60		
			90	50/60Hz	0.60	0.72	1.01	1.21	1.51	1.81	2.02	2.26	2.71	3.25	3.62	4.52	5.43	5.83	8.10	9.72	12.10	14.50	16.20	19.40	19.60	19.60	
			1200	50/60Hz	0.60	0.72	1.01	1.21	1.51	1.81	2.02	2.26	2.71	3.25	3.62	4.52	5.43	5.83	8.10	9.72	12.10	14.50	16.20	19.40	19.60	19.60	

■ギヤヘッド (モータ出力40W以下用)

型式 Type	出力 (W) A	減速比 選択	¥基準単価		
			3~18	20~36	50~180
PACMGX (モータ40W以下用)	60	3 3.6 5 6 7.5 9 10	3,590	3,890	4,200
	70	12.5 15 18 20 25	3,890	4,240	4,480
	80	30 36 50 60 75 90	3,990	4,290	4,550
	90	100 120 150 180	4,580	4,900	5,320

■ギヤヘッド (モータ出力60W以上用)

型式 Type	出力 (W) A	減速比 選択	¥基準単価		
			3~9	10~18	20~60 75~180
PACMGZ (モータ60W以上用)	90	3 3.6 5 6 7.5 9 10	6,860	7,830	8,190

小型ギヤードモータ・ギヤヘッド

—海外規格対応可変速タイプユニットモータ—

- 特徴・海外規格 (UL, CE, CCC) に対応した可変速インダクションモータのユニット品です。
- ・インダクションモータは一方方向の連続運転に適したモータです。

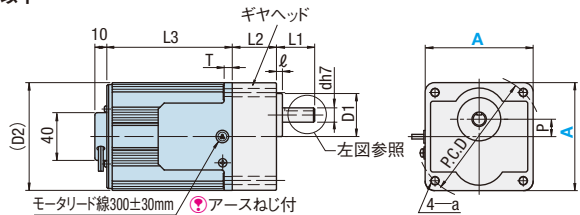


Type	
インダクションモータ	ギヤヘッド
単相: PACMVW-U	40W以下: PACMGX 60W以上: PACMGZ

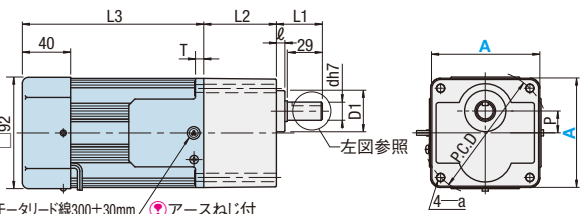
A 付属品	
ユニット構成	可変速インダクションモータ スピードコントローラ コンデンサ・コンデンサキャップ 端子台
ギヤヘッド	キー(60角品除く) ねじ・ナット・座金(各4コ)

■モータ+ギヤヘッド寸法図 (ギヤヘッドはユニット構成には含まれていません。別売となります。)

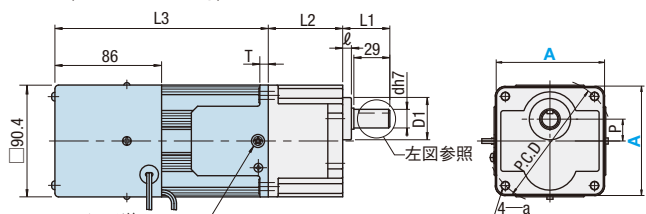
●40W以下



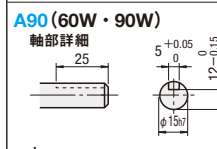
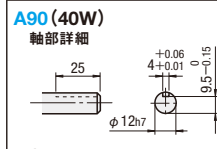
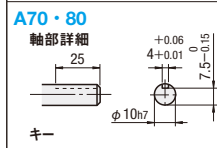
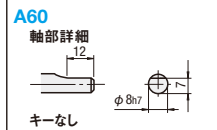
●60W(外扇付)



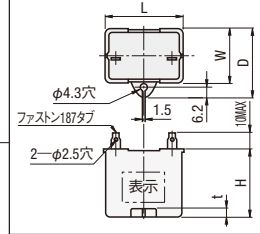
●90W(強制冷却ファン付)



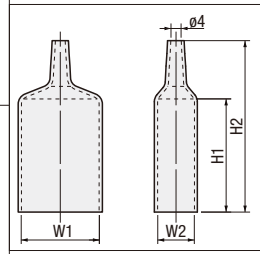
軸部詳細



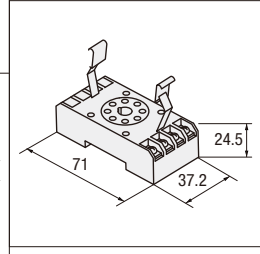
コンデンサ



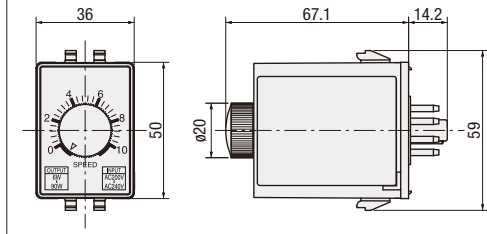
コンデンサキャップ



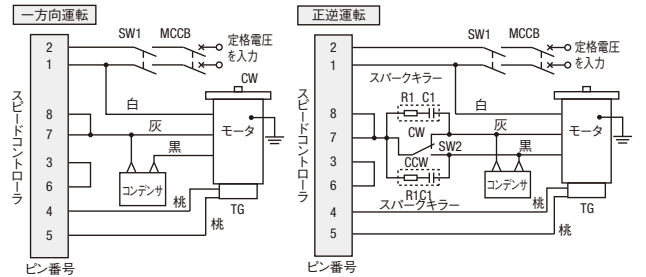
端子台



スピードコントローラ



配線例



可変速単相インダクションモータ+ギヤヘッド寸法

型式 Type	A	出力 (W)	電圧 (V)	d	D1	L1	L2*1	Ls	l	T	(D2)	P	a	P.C.D	質量(kg)		¥基準単価	
															モータ	ギヤヘッド		
PACMVW-U	60	6	100	8	25	32	26 (33)	75	6	7	65	10	4.5	70	0.71	0.24	12,570	
			110/115														12,570	
			200														13,490	
			220/230														13,620	
	80	25	100	110/115	10	30	32	30	82	6	7	86	15	5.5	94	1.5	0.6	13,620
				200														14,630
				220/230														14,940
				100														14,940
	90	40	100	110/115	12	36	32	37	105	5	7.5	95	18	6.5	104	2.4	0.8	14,940
				200														15,940
				220/230														17,610
				100														17,610
90	60	100	110/115	15	34	38	60	150	7	7.5	-	18	6.5	104	2.7	1.4	18,270	
			200														18,270	
			220/230														27,580	
			100														27,580	
90	90	100	110/115	15	34	38	60	172	7	7.5	-	18	6.5	104	3.5	1.4	28,220	
			200														28,220	
			220/230														28,220	
			100														28,220	

①電圧110/115は、型式は110ですが115Vでも使用可能です。電圧220/230は、型式は220ですが230Vでも使用可能です。
*1: ()内は減速比30以上のギヤヘッドの場合の寸法・質量です。

可変速単相インダクションモータ仕様 極数: 4P

型式 Type	A	出力 (W)	電圧 (V)	50Hz				60Hz				コンデンサ容量 μF (定格電圧)					コンデンサ外形寸法(付属品)				コンデンサキャップ外形寸法(付属品)			
				許容トルク N·m		始動電流 (A)	始動トルク N·m	許容トルク N·m		始動電流 (A)	始動トルク N·m	L	W	D	H	t	W1	W2	H1	H2				
				1200 r/min時	90 r/min時			1200 r/min時	90 r/min時															
PACMVW-U	60	6	100	0.044	0.034	0.32	0.049	0.034	0.034	0.33	0.049	3.5(250V)	31	17	27	27	4	31	17	50	73			
			110/115	0.044	0.034	0.14	0.049	0.034	0.034	0.14	0.049	2.5(250V)	31	17	27	27	4	31	17	50	73			
			200	0.044	0.034	0.14/0.15	0.042/0.048	0.034	0.034	0.14/0.15	0.042/0.049	0.6(450V)	31	14.5	24.5	23.5	4	31	14.5	45	68			
			220/230	0.19	0.049	1.1	0.13	0.15	0.049	0.98	0.13	8(250V)	48	21	31	31	4	48	21	55	78			
	80	25	100	110/115	0.19	0.049	0.43	0.13	0.15	0.049	0.42	0.13	2.1(450V)	58	21	31	31	4	58	21	55	78		
				200	0.3	0.078	1.7	0.23	0.24	0.078	1.5	0.23	12(250V)	58	22	32	35	4	58	22	55	78		
				110/115	0.3	0.078	0.64	0.23	0.24	0.078	0.62	0.23	10(250V)	58	21	31	31	4	58	21	55	78		
				220/230	0.3	0.078	0.69/0.72	0.23/0.25	0.24	0.078	0.65/0.68	0.23/0.25	2.5(450V)	48	21	31	31	4	48	21	55	78		
	90	40	100	100	0.44	0.1	3	0.37	0.35	0.1	2.7	0.37	20(250V)	58	29	44	41	4	58	29	55	78		
				110/115	0.44	0.1	1.3	0.37	0.35	0.1	1.2	0.37	5(450V)	58	29	44	41	4	58	29	55	78		
				200	0.44	0.1	1.5	0.4/0.43	0.35	0.1	1.3/1.4	0.4/0.43	5(450V)	58	29	44	41	4	58	29	55	78		
				220/230	0.69	0.29	3	0.61	0.54	0.29	2.8	0.61	30(250V)	58	35	50	50	4	58	35	55	78		
90	60	100	110/115	0.669	0.29	1.4	0.61	0.54	0.29	1.4	0.61	7.5(450V)	58	35	50	50	4	58	35	55	78			
			200	0.69	0.29	1.4/1.5	0.55/0.61	0.54	0.29	1.3/1.4	0.56/0.63	6(450V)	58	29	44	41	4	58	29	55	78			
			110/115	0.69	0.29	1.4	0.61	0.54	0.29	1.4	0.61	7.5(450V)	58	35	50	50	4	58	35	55	78			
			220/230	0.69	0.29	1.4/1.5	0.55/0.61	0.54	0.29	1.3/1.4	0.56/0.63	6(450V)	58	29	44	41	4	58	29	55	78			

ギヤヘッド取付時許容トルク

①回転速度は同期回転速度を基準とした計算値です。一般に、回転速度は負荷の大きさに応じて表示値より2~20%小さい値を示します。
②回転方向は がモータと同方向、他は逆方向です。

型式 Type	A	出力 (W)	回転速度 r/min	減速比 周波数 Hz	許容トルク N·m																							
					3	3.6	5	6	7.5	9	10	12.5	15	18	20	25	30	36	50	60	75	90	100	120	150	180		
PACMVW-U	60	6	1200	50	0.11	0.13	0.18	0.21	0.27	0.32	0.36	0.45	0.53	0.64	0.71	0.89	0.96	1.15	1.6	1.92	2.41	2.45						
			90	50/60	0.08	0.1	0.14	0.17	0.21	0.25	0.28	0.34	0.41	0.5	0.55	0.69	0.74	0.89	1.24	1.49	1.86	2.23	2.45					
			1200	50	0.46	0.55	0.77	0.92	1.15	1.39	1.54	1.92	2.31	2.77	3.08	3.85	4.16	4.99	6.93	7.84								
			90	50/60	0.12	0.14	0.2	0.24	0.3	0.36	0.4	0.5	0.6	0.71	0.79	0.99	1.07	1.29	1.79	2.14	2.68	3.21	3.57	4.29	5.36	6.43		
	80	25	100	1200	50	0.73	0.87	1.22	1.46	1.82	2.19	2.43	3.04	3.65	4.37	4.86	6.08	6.56	7.87	9.8								
				90	50/60	0.19	0.23	0.32	0.38	0.47	0.57	0.63	0.79	0.95	1.14	1.26	1.58	1.71	2.05	2.84	3.41	4.26	5.12	5.69	6.82	8.53	9.8	
				1200	50	1.07	1.28	1.78	2.14	2.67	3.21	3.56	4.01	4.81	5.77	6.42	8.02	9.62	10.4	14.4	17.3	19.6						
				90	50/60	0.24	0.29	0.41	0.49	0.61	0.73	0.81	0.91	1.09	1.31	1.46	1.82	2.19	2.36	3.28	3.94	4.92	5.9	6.56	7.87	9.84	11.8	
	90	90	100	1200	50	1.68	2.01	2.79	3.35	4.19	5.03	5.59	6.29	7.55	9.05	10.1	12.6	15.1	16.3	19.6								
				90	50/60	1.31	1.57	2.19	2.62	3.28	3.94	4.37	4.92	5.9	7.09	7.87	9.84	11.8	12.8	17.7	19.6							
				1200	50	0.7	0.85	1.17	1.41	1.76	2.11	2.35	2.64	3.17	3.81	4.23	5.29	6.34	6.85	9.51	11.4	14.3	17.1	19	19.6			
				90	50/60	0.7	0.85	1.17	1.41	1.76	2.11	2.35	2.64	3.17	3.81	4.23	5.29	6.34	6.85	9.51	11.4	14.3	17.1	19	19.6			

ギヤヘッド(モータ出力40W以下用)

型式 Type	A	減速比 選択	¥基準単価 減速比		
			3~18	20~36	50~180
PACMGX (モータ40W以下用)	60	3 3.6 5 6 7.5 9 10	3,590	3,890	4,200
	70	12.5 15 18 20 25	3,890	4,240	4,480
	80	30 36 50 60 75 90	3,990	4,290	4,550
	90	100 120 150 180	4,580	4,900	5,320

ギヤヘッド(モータ出力60W以上用)

型式 Type	A	減速比 選択	¥基準単価 減速比			
			3~9	10~18	20~60	75~180
PACMGZ (モータ60W以上用)	60	3 3.6 5 6 7.5 9 10	6,860	7,830	8,190	8,750
	70	12.5 15 18 20 25				
	80	30 36 50 60 75 90				
	90	100 120 150 180				

①標準寿命: 10,000時間 (ベルトコンベアなど一様負荷で1日8時間使用の場合)

②モータの運搬、保管、設置場所、据付、組立、配線、運転、保守・点検についてはモータに付属の取扱説明書をお読み下さい。

Order 注文例
●可変速タイプユニットモータ
型式 - 出力(W) - 電圧(V)
PACMVW-U80 - W25 - V100

●ギヤヘッド
型式 - 減速比
PACMGX80 - 50

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133
数量区分 標準対応 個別対応
数量 1~4 5~
値引率 基準単価 見積り

Delivery 出荷日 7 日 目 出 荷

小型ギヤードモータ/モータ取付板(追加工)

—電磁ブレーキ付モータの概要—

2日目納短縮
出荷

中形ギヤードモータ

CADデータフォルダ名: 15_Couplings

■特長

- 無励磁作動形の電磁ブレーキを採用しており、電源がOFFされた場合でも制動力が働き確実に負荷を保持します。
- オーバーライドはモータ単体のとき2~4回転です。
- 簡単な切替で1分間に6回の停止が可能で、(停止時間は3秒以上確保してください)
- 電磁ブレーキ部に整流回路を内蔵しているためモータ同様に交流電源で使用が可能です。
- 電磁ブレーキモータのブレーキ寿命の目安は許容慣性において約100万回です。

■特性表

型式 Type	A	出力 (W)	応答特性(モータ単体)			平均加速トルク		ロータの慣性		ブレーキトルク		負荷の許容慣性		
			周波数	立上り時間 (sec)	停止時間 (sec)	オーバーライド (回転)	(N·m)	(kgf·cm)	J(kg·cm ²)	GD(kgf·cm ²)	(N·m)	(kgf·cm)	J(kg·cm ²)	GD(kgf·cm ²)
PACMB	60	6	50Hz	0.07	0.08	1.5	0.0637	0.65	0.201	0.805	0.049	0.5	0.080	0.32
			60Hz	0.09	0.09	1.6	0.0647	0.66						
	70	15	50Hz	0.07	0.05	1.5	0.120	1.22	0.329	1.316	0.078	0.8	0.158	0.63
			60Hz	0.085	0.07	1.5	0.114	1.16						
	80	25	50Hz	0.05	0.13	2.2	0.235	2.40	0.603	2.411	0.10	1.0	0.178	0.71
			60Hz	0.06	0.14	2.3	0.222	2.27						
PACMTB	40	60	50Hz	0.065	0.14	3	0.439	4.48	1.362	5.446	0.20	2.0	0.735	2.94
			60Hz	0.08	0.15	3.5	0.420	4.29						
	90	60	50Hz	0.055	0.11	2.5	0.639	6.52	1.862	7.447	0.39	4.0	0.875	3.5
			60Hz	0.065	0.12	2.9	0.615	6.28						
PACMTB	80	25	50Hz	0.07	0.13	2.8	0.859	8.77	2.353	9.413	0.39	4.0	1	4
			60Hz	0.075	0.14	3.2	0.804	8.20						
	90	60	50Hz	0.05	0.13	2.2	0.388	3.96	0.603	2.411	0.10	1.0	0.178	0.71
			60Hz	0.06	0.14	2.3	0.306	3.12						
	40	60	50Hz	0.05	0.15	3.5	0.667	6.81	1.362	5.446	0.20	2.0	0.735	2.94
			60Hz	0.06	0.16	4	0.513	5.23						
90	60	50Hz	0.06	0.12	3	1.031	10.52	1.862	7.447	0.39	4.0	0.875	3.5	
		60Hz	0.065	0.13	3.4	0.767	7.83							
90	60	50Hz	0.06	0.14	3.3	1.429	14.58	2.286	9.143	0.39	4.0	1	4	
		60Hz	0.065	0.15	3.7	1.065	10.87							

●立上り時間の算出式

<SI単位系>
 $T_s = \frac{J_m + J_L}{9.55 \times 10^4} \times \frac{n}{T_a - T_L}$
 Ts: 立上り時間(sec)
 Ta: モータの平均加速トルク(N·m)
 TL: 負荷トルク(N·m)
 Jm: モータのイナーシャ(kg·cm²)
 JL: 負荷のイナーシャ(kg·cm²)
 n: モータの回転速度(r/min)

<重力単位系>
 $T_s = \frac{GD^2_m + GD^2_L}{9.55 \times 10^4} \times \frac{n}{T_a - T_L}$
 Ts: 立上り時間(sec)
 Ta: モータの平均加速トルク(kgf·cm)
 TL: 負荷トルク(kgf·cm)
 GD²_m: ロータのGD²(kgf·cm²)
 GD²_L: 負荷のGD²(kgf·cm²)
 n: モータの回転速度(r/min)

●停止時間の算出式

<SI単位系>
 $T_b = T_a + T_{b1}$
 $T_{b1} = \frac{J_m + J_L}{9.55 \times 10^4} \times \frac{n}{T_{b1}}$
 Tb: 停止時間(sec)
 Ta: アーマチュア吸引時間
 T_{b1}: 別切り回路 約0.02秒
 同時切り回路 約0.1秒
 T_{b1}: 制動時間(sec)
 T_{bB}: プレーキトルク(N·m)

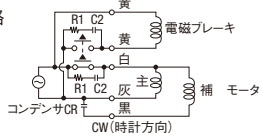
●停止時間とオーバーライド

オーバーライドとは停止信号を入力してからモータが停止するまでの回転回数を考慮して下式で求められます。
 $nbB = a + \frac{n}{120} \times T_{b1}$
 nbB: 電磁ブレーキ付モータのオーバーライド(回転)
 a: 遅れ時間定数 別切り回路: 0.43(50Hz)、0.53(60Hz)
 n: モータ回転数
 T_{b1}: 制動時間

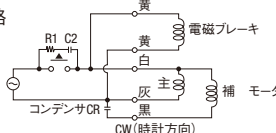
●別切り回路と同時切り回路

電磁ブレーキ付モータの結線において、スイッチの位置により停止時間に差が生じます。同時切り回路はモータコイルとブレーキコイルが開ループとなるのでスイッチを切ってもモータの残留磁気がブレーキコイルに影響を与えるため、アーマチュアの釈放時間が長くなり停止時間も長くなります。短い停止時間を必要とする場合には別切り回路にてご使用ください。

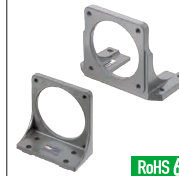
・別切り回路



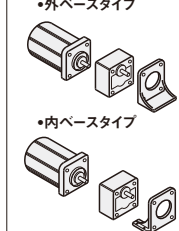
・同時切り回路



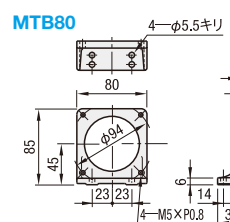
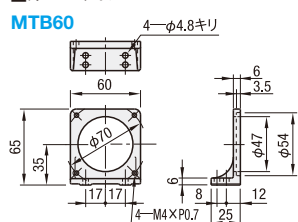
■追加工 小形ギヤードモータ取付板



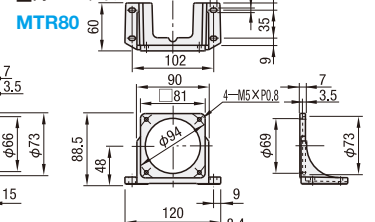
■取付例



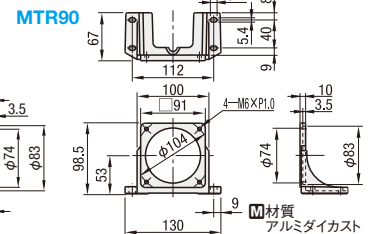
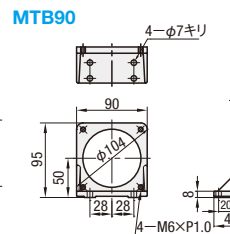
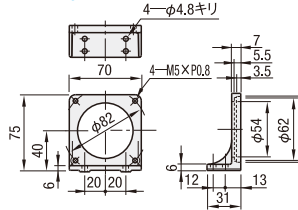
■外ベースタイプ



■内ベースタイプ



■外ベースタイプ



Alteration 追加工

型式 — 出力(W) — 電圧(V) — (MTB・MTR)
 PACMS80 — W25 — V100 — MTB80

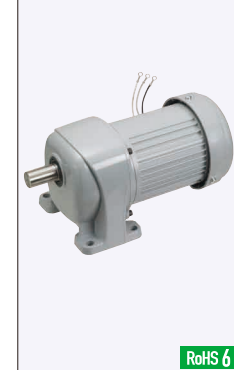
Alteration Code	¥/1Code	Alteration Code	¥/1Code
MTB60	800	MTB90	950
MTB70	850	MTR80	900
MTB80	900	MTR90	950

●下記型式で単品の注文が可能です。
 ・MTB□□=PACTB□□
 ・MTR□□=PACTB□□R

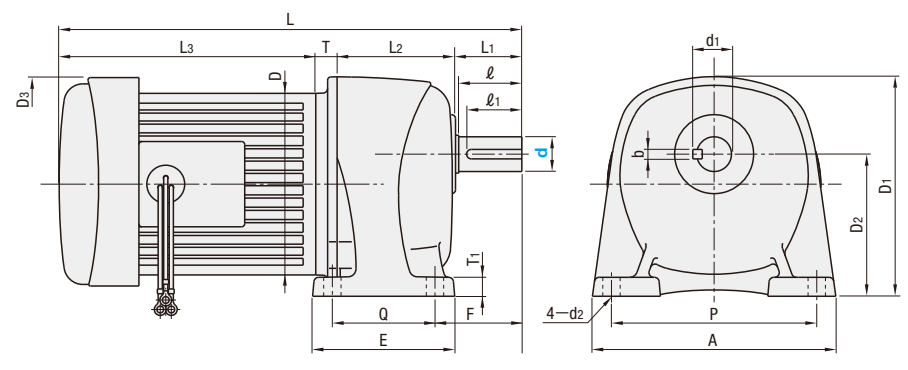
■特長

- ヘリカルギヤ採用による長寿命・低騒音化。メンテナンスフリー・取り付け方向自由

■中形ギヤードモータ



NGM



型式 Type	d	出力 (kW)	減速比	電圧 (V)	50Hz			60Hz			Y基準単価 1~4コ						
					定格 電流 (A)	定格 回転速度 rpm	トルク N·m(kgf·m)	出力軸回転速度 rpm	定格 電流 (A)	定格 回転速度 rpm		トルク N·m(kgf·m)	出力軸回転速度 rpm				
18	0.1	10	10/1	三相 200	0.61	1420	6.1(0.62)	150	0.54	1700	5(0.51)	180	16,950				
		15	15/1		0.61	1420	9.1(0.93)	100	0.54	1700	7.5(0.77)	120					
		20	20/1		0.61	1420	12(1.2)	75	0.54	1700	9.8(1)	90					
		40	40/1		0.61	1420	24(2.4)	37.5	0.54	1700	19.6(2)	45					
		50	50/1		0.61	1420	29(3)	30	0.54	1700	24.5(2.5)	36					
		5	5/1		1.1	1420	6.1(0.62)	300	1.00	1710	5(0.51)	360		20,290			
	0.2	10	10/1		1.1	1420	11.8(1.2)	150	1.00	1710	9.8(1)	180		18,790			
		15	15/1		1.1	1420	18.6(1.9)	100	1.00	1710	14.7(1.5)	120					
		20	20/1		1.1	1420	24.5(2.5)	75	1.00	1710	20.6(2.1)	90					
		40	80/1		0.61	1420	47(4.8)	18.8	0.54	1700	39.2(4)	22.5			23,510		
		100	100/1		0.61	1420	59(6)	15	0.54	1700	49(5)	18			26,210		
		30	30/1		1.1	1420	36.3(3.7)	50	1.00	1710	30.4(3.1)	60			20,310		
22	0.2	40	40/1	三相 200	1.1	1420	47(4.8)	37.5	1.00	1710	39.2(4)	45	21,510				
		50	50/1		1.1	1420	58.8(6)	30	1.00	1710	49(5)	36					
		80	80/1		1.1	1420	94.1(9.6)	18.8	1.00	1710	78.4(8)	22.5		25,670			
		100	100/1		1.1	1420	97(9.9)	15	1.00	1710	80.4(8.2)	18					
		5	5/1		2.1	1410	12(1.2)	300	1.80	1690	10(1)	360		31,190			
		10	10/1		2.1	1410	25(2.5)	150	1.80	1690	21(2.1)	180		29,430			
	15	15/1	2.1		1410	36(3.7)	100	1.80	1690	30(3.1)	120						
	20	20/1	2.1		1410	48(4.9)	75	1.80	1690	40(4.1)	90						
	40	80/1	1.1		1420	117(11.9)	15	1.00	1710	98(10)	18	29,590					
	120	120/1	1.1		1420	140(14.3)	12.5	1.00	1710	117(11.9)	15						
	28	0.2	200		200/1	三相 200	1.1	1420	234(23.9)	7.5	1.00	1710			195(19.9)	9	32,310
			30		30/1		2.1	1410	73(7.4)	50	1.80	1690		61(6.2)	60	31,190	
40			40/1	2.1	1410		94(9.6)	37.5	1.80	1690	78(8)	45					
50			50/1	2.1	1410		117(11.9)	30	1.80	1690	98(10)	36	32,630				
60			60/1	2.1	1410		140(14.3)	25	1.80	1690	117(11.9)	30					
80			80/1	2.1	1410		187(19.1)	18.8	1.80	1690	156(15.9)	22.5	39,990				
100		100/1	2.1	1410	193(19.7)		15	1.80	1690	161(16.4)	18						
32		0.4	120	120/1	三相 200		2.1	1410	281(28.7)	12.5	1.80	1690	234(23.9)	15	48,390		
			200	200/1			2.1	1410	431(44)	7.5	1.80	1690	390(39.8)	9		53,750	

型式 Type	d	出力 (kW)	D	D1	D2	D3	d	d1	d2	b	L	L1	L2	L3	ℓ	ℓ1	T	T1	E	F	Q	A	P	質量 (kg)
18	0.1	115	131	85	—	18	20.5	9	6	221	32	58	116.5	30	27	14.5	10	64	45	40	134	110	6.0	
		115	136	85	135	18	267	32	58	162.5	30	27	14.5	10	64	45	40	134	110	6.5				
		115	139	90	—	22	247	42	75	116.5	40	35	13.5	12	90	55	65	154	130	7.0				
		115	139	90	135	22	293	42	75	162.5	40	35	13.5	12	90	55	65	154	130	7.5				
		128	141.5	90	141	22	314	42	75	180.5	40	35	16.5	12	90	55	65	154	130	9.5				
		115	167	110	135	28	306	47	89	162.5	45	40	7.5	15	125	65	90	175	140	9.5				
	28	0.2	128	167	110	141	28	31	11	8	330	47	89	180.5	45	40	13.5	15	125	65	90	175	140	11.5
			128	198	130	141	32	35	13	10	349	58	100	180.5	55	50	10.5	18	168	70	130	208	170	14.5

Order 注文例 型式 — 出力(kW) — 減速比
 NGM18 — 0.1 — 20

Delivery 出荷日 5 日目出荷

Price 価格 数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
------	------	------

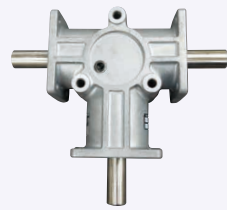
新商品

REDUCER・BEVEL GEAR BOX

減速機 ベベルギヤボックス

—スパイラルベベルギヤ—

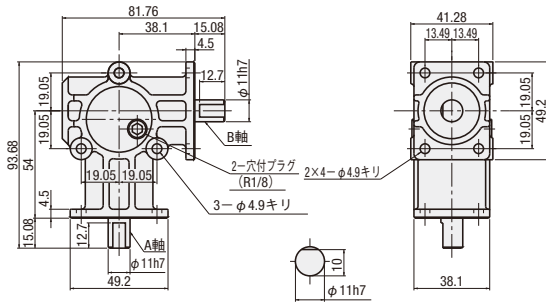
■特長：軽量かつ耐久性が良い耐蝕性アルミニウム合金を使用した本体です。取り付け方向が自由な上、グリース封入によりメンテナンスフリーです。



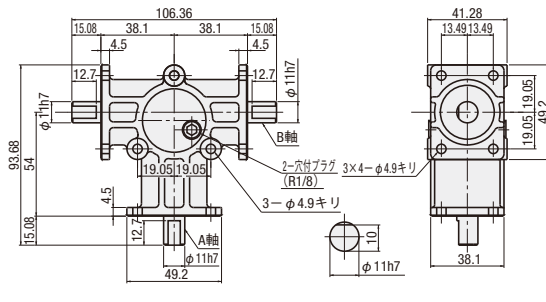
型式		軸配置	速比	□本体材質	□材質		
Type	サイズ				大歯車	小歯車	軸
MMB	1	D (片軸) T (両軸)	1 (1:1) 2 (2:1)	アルミニウム 合金鋳物	Cr-Mo鋼 ※浸炭焼入	Cr-Mo鋼 ※浸炭焼入	機械構造用 炭素鋼
	2						
	3						

- 軸形状：中実軸
- グリース封入

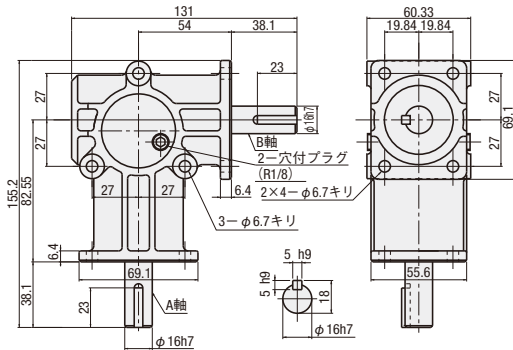
MMB1-D 質量/0.5kg 潤滑油脂量/5~15g



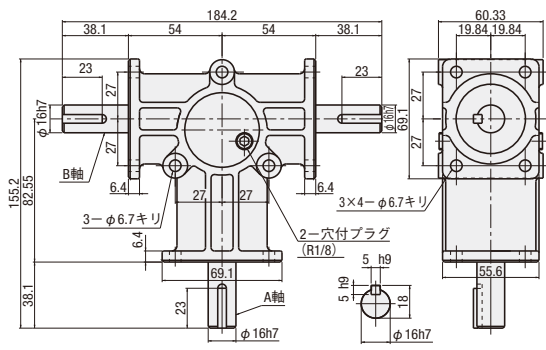
MMB1-T 質量/0.6kg 潤滑油脂量/5~15g



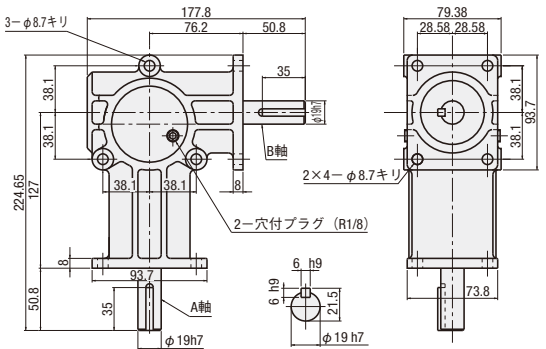
MMB2-D 質量/1.3kg 潤滑油脂量/15~35g



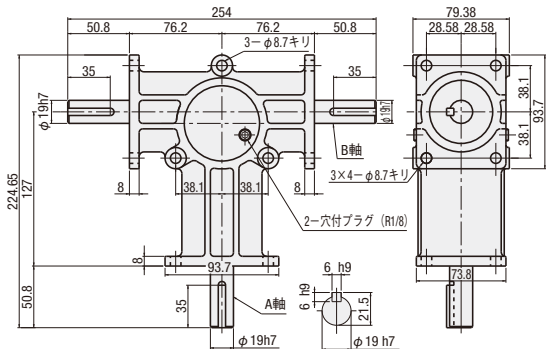
MMB2-T 質量/1.5kg 潤滑油脂量/15~35g



MMB3-D 質量/2.0kg 潤滑油脂量/40~70g



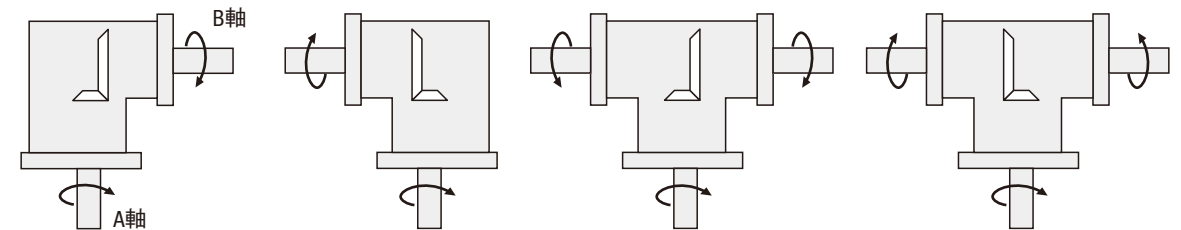
MMB3-T 質量/2.5kg 潤滑油脂量/40~70g



型式		軸配置	速比	重量 (kg)	¥基準単価
Type	サイズ				
MMB	1	D	1	0.5	13,800
			2	0.5	14,800
		T	1	0.6	15,800
	2	D	1	1.3	19,800
			2	1.3	21,800
		T	1	1.5	22,700
3	D	1	2.0	37,700	
		2	2.0	39,600	
	T	1	2.5	39,800	
			2	2.5	44,500

- ①軸径の公差はすべてJIS B-0401はめあい方式のh7です。
- ②各軸端部のキー溝はJIS B1301-1996(新JIS 平行キー並級)で平行キー (両角)が付属しています。
- ③各軸のキー溝の位相は必ずしも一致していません。

■軸配置と回転方向



歯車の位相が限定しますので、A、B軸の回転方向をよく確かめてください。
 回転方向は、正転・逆転ともに使え、同じ能力です。
 矢印の回転方向は、各軸の回転方向の関係を示します。
 各軸のキー溝の位相は必ずしも一致しません。
 速比が2:1の場合はA軸よりB軸へ減速します。

■バックラッシュ基準表

速比	サイズ	A軸のバックラッシュ		B軸のバックラッシュ	
		ラジアン表示 ($\times 10^{-3}$ rad)	角度表示 (deg.)	ラジアン表示 ($\times 10^{-3}$ rad)	角度表示 (deg.)
1:1	1	5.83~8.33	0.3342~0.4774	5.83~8.33	0.3342~0.4774
	2	5.14~8.00	0.2947~0.4583	5.14~8.00	0.2947~0.4583
	3	4.54~6.82	0.2604~0.3906	4.54~6.82	0.2604~0.3906
2:1	1	11.7~16.7	0.668~0.955	5.83~8.33	0.334~0.477
	2	8.89~13.3	0.509~0.764	4.44~6.67	0.255~0.382
	3	7.41~11.1	0.424~0.637	3.70~5.56	0.212~0.318



Order
注文例

型式 - 軸配置 - 速比
MMB1 - D - 1



Delivery
出荷日 10 日目出荷



Price
価格

■数量スライド価格

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~3	4~	
値引率	基準単価	お見積り	

15
モーター
カップ
リング