

ROTARY SHAFTS

回転軸

最新の商品・納期・規格情報はWEBをご覧ください。

回転軸
ROTARY SHAFTS

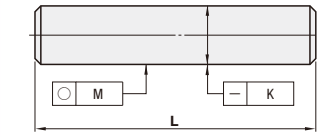
製品名	—ストレートタイプ— P851	—ストレート・キー溝付タイプ— P853	—止め輪溝タイプ— P855	—止め輪溝・キー溝付タイプ— P857
製品名	—片端めねじタイプ— P859	—片端めねじスリット溝付タイプ— P861	—片端めねじ・キー溝付タイプ— P863	—両端めねじタイプ— P865
製品名	—両端めねじスリット溝付タイプ— P867	—両端めねじ・キー溝付タイプ— P869	—片端段付タイプ— P871	—片端段付・片端めねじタイプ— P873
製品名	—片端段付・片端めねじスリット溝付タイプ— P875	—片端段付・片端おねじタイプ— P877	—片端段付・片端おねじスリット溝付タイプ— P879	—片端段付・片端おねじ・片端めねじタイプ— P881
製品名	—片端段付・片端おねじ・片端めねじスリット溝付タイプ— P883	—片端段付めねじタイプ— P885	—片端段付めねじスリット溝付タイプ— P887	—片端段付・両端めねじタイプ— P889
製品名	—片端段付・両端めねじスリット溝付タイプ— P891	—両端段付タイプ— P893	—両端段付・両端おねじタイプ— P895	—両端段付・両端めねじタイプ— P897
製品名	—両端段付・片端おねじタイプ— P899	—両端段付・めねじ・おねじタイプ— P899	—両端2段付タイプ— P901	ハイブリット回転軸—軽量・ストレートタイプ— P902

追加 製品 回転軸—廻り止めタイプ— P903	追加 製品 テンション用軸—押しタイプ— P904	追加 製品 —引きタイプ— P904	追加 製品 回転軸—軸端形状組合せタイプ— P905
----------------------------------	------------------------------------	-----------------------------	-------------------------------------

■回転軸精度基準

⊕h9 (みがき棒) は適応外になります。

■真円度・真直度



⊕D2・D2.5のサイズは真直度は0.1/100となります。

■真直度

D	真直度 K
2・2.5	0.1
3・4	0.03
5	0.02
6~	0.01

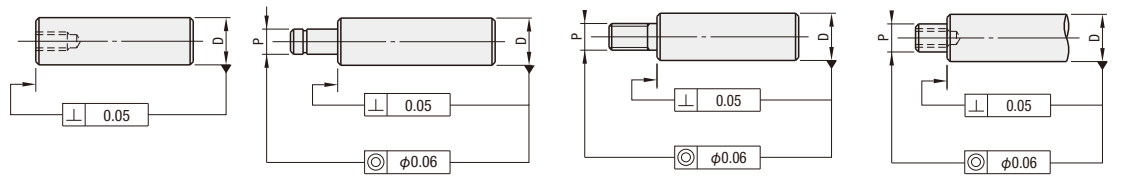
■D部の真円度

D	真円度 M
2 2.5	0.006
3 13	0.004
13 20	0.005
20 40	0.006
40 50	0.007

■L寸・Y寸その他寸法公差

寸法	寸法公差
2 6	±0.1
6 30	±0.2
30 120	±0.3
120 400	±0.5
400 1000	±0.8

■同軸度・直角度



シャフト 選定表

—リニアシャフト・回転軸—

□ 網掛けなしはシャフト (P.139~) ■ ピンク網掛けは回転軸 (P.843~) ● : 追加工有 - : 追加工無

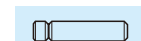
形状	情報① 焼入れ有無	情報② 外径公差	情報③ カタログページ	情報④ 軸径範囲	情報⑤ 長さ範囲	追加工																	
						V溝 キー溝(最大4個)	平面取り(最大3個)	2面取り	スパナ溝	止め輪溝	カム用溝スリット	同軸度変更	L寸法公差変更	C面取り	めねじ			おねじ			すり割り溝		
															めねじ追加	めねじ深さ変更	めねじ目ねじ変更	おねじ追加	おねじ深さ変更	おねじ目ねじ変更			
ストレート	焼入れ有	g6/f8/h5	P.171	8~50	25~1500	-	●	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.871	6~50	20~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
めねじ	焼入れ有	g6/f8/h5	P.167	8~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.873	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
おねじ	焼入れ有	g6/f8/h5	P.171 P.235	8~50	25~1500	-	●	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.885	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
片端段付	焼入れ有	g6/f8/h5	P.173 P.235	8~50	25~1500	-	●	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.887	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
めねじおねじ	焼入れ有	g6/f8/h5	P.167 P.233	8~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.889	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
2段	焼入れ有	g6/f8/h5	P.169 P.233	8~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.891	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
めねじ	焼入れ有	g6/f8/h5	P.197 P.247	4~50	25~1500	-	●	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.877	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
おねじ	焼入れ有	g6/f8/h5	P.199 P.247	6~50	25~1500	-	●	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.879	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
片端段付	焼入れ有	g6/f8	P.199	6~50	25~1500	-	●	-	●	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.877	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
めねじおねじ	焼入れ有	g6/f8/h5	P.201 P.249	8~50	25~1500	-	●	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.877	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
2段	焼入れ有	g6/f8/h5	P.203 P.249	8~50	25~1500	-	●	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.879	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
めねじ	焼入れ有	g6/f8	P.203	8~50	25~1500	-	●	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.879	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
片端段付	焼入れ有	g6/f8/h5	P.175 P.237	4~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.881	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
めねじおねじ	焼入れ有	g6/f8/h5	P.175 P.177 P.237	4~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.883	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
2段	焼入れ有	g6/f8	P.177	6~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.877	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
片端段付	焼入れ有	g6/f8/h5	P.177 P.179 P.239	6~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.883	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
めねじ	焼入れ有	g6/f8/h5	P.181 P.239	8~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.877	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
おねじ	焼入れ有	g6/f8	P.181	8~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.877	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
片端段付	焼入れ有	g6/f8/h5	P.205 P.241	4~50	25~1500	-	●	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.883	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-

□ 網掛けなしはシャフト (P.139~) ■ ピンク網掛けは回転軸 (P.843~) ● : 追加工有 - : 追加工無

形状	情報① 焼入れ有無	情報② 外径公差	情報③ カタログページ	情報④ 軸径範囲	情報⑤ 長さ範囲	追加工																	
						V溝 キー溝(最大4個)	平面取り(最大3個)	2面取り	スパナ溝	止め輪溝	カム用溝スリット	同軸度変更	L寸法公差変更	C面取り	めねじ			おねじ			すり割り溝		
															めねじ追加	めねじ深さ変更	めねじ目ねじ変更	おねじ追加	おねじ深さ変更	おねじ目ねじ変更			
ストレート	焼入れ有	g6/f8/h5	P.163	8~50	25~1500	-	●	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.893	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
めねじ	焼入れ有	g6/f8/h5	P.163 P.231	8~50	25~1500	-	●	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.897	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
おねじ	焼入れ有	g6/f8/h5	P.165 P.231	8~50	25~1500	-	●	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.897	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
片端段付	焼入れ有	g6/f8/h5	P.207	8~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.899	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
めねじ	焼入れ有	g6/f8/h5	P.207	8~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.899	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
片端段付	焼入れ有	g6/f8/h5	P.187 P.243	4~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.895	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
おねじ	焼入れ有	g6/f8/h5	P.189 P.243	6~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.895	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
片端段付	焼入れ有	g6/f8	P.189	6~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.895	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
めねじ	焼入れ有	g6/f8/h5	P.191 P.245	8~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.895	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
片端段付	焼入れ有	g6/f8/h5	P.193 P.245	8~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.895	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
めねじ	焼入れ有	g6/f8	P.193	8~50	25~1500	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.895	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
片端段付	焼入れ有	g6	P.901	6~30	20~800	-	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.895	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
2段	焼入れ有	g6/f8/h5	P.205 P.241	4~50	25~1500	-	●	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
	焼入れ無	h9/h7/g6	P.883	6~50	15~1000	-	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-

■追加工紹介

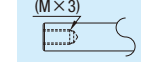
■V溝



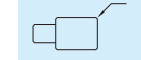
■カム用溝スリット



■めねじ深さ変更 (M×3)



■C面取り



ROTARY SHAFTS - ALTERATION GUIDE- 回転軸追加加工概要

■回転軸追加加工概要 うち加工の可否は各商品ページをご確認ください。

Alterations		code	指定単位	指定方法例	Spec.	¥/1Code																							
キー溝追加加工	1ヶ所	KC	KC・A=0.1mm 単位	KC50-A10	<ul style="list-style-type: none"> ① b≤A・E・C≤100 ② キー溝が3ヶ所必要な場合、KCとWKCを併用して下さい。 ③ キー溝が4ヶ所必要な場合、KZと併用して下さい。 ④ D=2~5は適用不可 (表1) 	200																							
	2ヶ所	WKC	WKC・C・K・E=0.1mm 単位	WKC50-C8-K40-E10	<ul style="list-style-type: none"> ① ① ② ② ③ ③ ④ ④ ⑤ ⑤ ⑥ ⑥ ⑦ ⑦ ⑧ ⑧ ⑨ ⑨ ⑩ ⑩ ⑪ ⑪ ⑫ ⑫ ⑬ ⑬ ⑭ ⑭ ⑮ ⑮ ⑯ ⑯ ⑰ ⑰ ⑱ ⑱ ⑲ ⑲ ⑳ ⑳ ㉑ ㉑ ㉒ ㉒ ㉓ ㉓ ㉔ ㉔ ㉕ ㉕ ㉖ ㉖ ㉗ ㉗ ㉘ ㉘ ㉙ ㉙ ㉚ ㉚ ㉛ ㉛ ㉜ ㉜ ㉝ ㉝ ㉞ ㉞ ㉟ ㉟ ㊱ ㊱ ㊲ ㊲ ㊳ ㊳ ㊴ ㊴ ㊵ ㊵ ㊶ ㊶ ㊷ ㊷ ㊸ ㊸ ㊹ ㊹ ㊺ ㊺ ㊻ ㊻ ㊼ ㊼ ㊽ ㊽ ㊾ ㊾ ㊿ ㊿ 	400																							
	4ヶ所目 キー溝 (1ヶ所)	KZ	KZ・Z=0.1mm 単位	KC5-A10-WKC20- C10-K60-E10-KZ100 -Z10	<ul style="list-style-type: none"> ① 加工は同一直線上に行っておりますが、±2Cの位相を生じることがあります。 ② KZはKC・WKCと併用のときのみ可 ③ キー溝加工位置が端面から1mm未満の場合、Rがつきません。 	200																							
	段部P キー溝 (端面0地点)	PKC QKC	PKC・QKC=0.1mm 単位	PKC10・QKC15	<ul style="list-style-type: none"> ① 段部φ2~5は適用不可 ② PKC・QKC≤70 ③ PKC(QKC)≤F(T) ④ キー溝サイズは追加加工の表1を参照 ⑤ P・Q5以下は適用不可 ⑥ 加工は同一直線上に行っておりますが、同一平面状に加工不可 	300																							
	段部 キー溝 (位置指定)	PP QQ	PP・PK=0.1mm 単位 QQ・QK=0.1mm 単位	PP5-PK10	<ul style="list-style-type: none"> ① 段部にキー溝を1箇所追加します。 ② キー溝サイズは追加加工の表1を参照 ③ 段部φ2~5は適用不可 ④ PK・QK≤70 PP+PK≤F QQ+QK≤T ⑤ P・Q5以下は適用不可 ⑥ 加工は同一直線上に行っておりますが、同一平面状に加工不可 	300																							
	段部 キー溝 複数ヶ所	PV QV	PV・PW=0.1mm 単位 QV・QW=0.1mm 単位	PP5-PK10-PV30- PW10	<ul style="list-style-type: none"> ① 段部にキー溝を2箇所追加します。 ② キー溝サイズは追加加工の表1を参照 ③ 段部φ2~5は適用不可 ④ PV・QVはPPまたはQQと併用のときのみ可 ⑤ PW・QW≤70 ⑥ PV+PW≤F QV+QW≤T 	300																							
平面取り追加加工	1ヶ所	FC	FC・G=1mm 単位	FC10-G3	<ul style="list-style-type: none"> ① 平面取りを追加します。 ② G・J・V≤70 ③ 加工は同一直線上に行っておりますが、同一平面状に加工不可 ④ D2・D2.5は適用不可 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>P</th><th>Q</th><th>H</th></tr> <tr><td>3~5</td><td>0.5</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td><td></td><td></td></tr> </table>	D	P	Q	H	3~5	0.5			6~17	1			18~40	2			50	3			200			
	D	P	Q	H																									
	3~5	0.5																											
	6~17	1																											
18~40	2																												
50	3																												
2ヶ所	WFC	WFC・J・W・V=1mm 単位	WFC10-J3-W10-V3	<ul style="list-style-type: none"> ① ① ② ② ③ ③ ④ ④ ⑤ ⑤ ⑥ ⑥ ⑦ ⑦ ⑧ ⑧ ⑨ ⑨ ⑩ ⑩ ⑪ ⑪ ⑫ ⑫ ⑬ ⑬ ⑭ ⑭ ⑮ ⑮ ⑯ ⑯ ⑰ ⑰ ⑱ ⑱ ⑲ ⑲ ⑳ ⑳ ㉑ ㉑ ㉒ ㉒ ㉓ ㉓ ㉔ ㉔ ㉕ ㉕ ㉖ ㉖ ㉗ ㉗ ㉘ ㉘ ㉙ ㉙ ㉚ ㉚ ㉛ ㉛ ㉜ ㉜ ㉝ ㉝ ㉞ ㉞ ㉟ ㉟ ㊱ ㊱ ㊲ ㊲ ㊳ ㊳ ㊴ ㊴ ㊵ ㊵ ㊶ ㊶ ㊷ ㊷ ㊸ ㊸ ㊹ ㊹ ㊺ ㊺ ㊻ ㊻ ㊼ ㊼ ㊽ ㊽ ㊾ ㊾ ㊿ ㊿ 	300																								
3ヶ所	FCとWFC併用		FC10-G3-WFC20-J5- W10-V3		500																								
段部 平面取り	PFC QFC	PFC・LC=1mm 単位 QFC・RC=1mm 単位	PFC10-LC5		200																								
2面取り追加加工	角度指定 2面取り	SFC	SFC・SG=1mm 単位 AG=15度 単位	SFC10-SG3-AG90	<ul style="list-style-type: none"> ① 基準面(0°)の他に任意の角度位置へ平面取りを追加します。 ② S≤50 ③ D2・D2.5は適用不可 ④ 他の追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	3~5	0.5	6~17	1	18~40	2	50	3	500													
	D	H																											
	3~5	0.5																											
6~17	1																												
18~40	2																												
50	3																												
両端 2面取り	KWC	KWC=1mm 単位	KWC20	<ul style="list-style-type: none"> ① 両端に2面取りを追加します。 ② KWC≤50・m・S=m ③ L≤680対応 ④ 右記記載のD寸以外は適用不可 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>D</th><th>W</th></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>25</td><td>20</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>30</td><td>25</td></tr> <tr><td>12</td><td>9</td><td>35</td><td>30</td></tr> <tr><td>15</td><td>12</td><td>40</td><td>35</td></tr> <tr><td>20</td><td>16</td><td>50</td><td>45</td></tr> </table>	D	W	D	W	8	7	25	20	10	8	30	25	12	9	35	30	15	12	40	35	20	16	50	45	800
D	W	D	W																										
8	7	25	20																										
10	8	30	25																										
12	9	35	30																										
15	12	40	35																										
20	16	50	45																										
面取り 深さ指定	WC	WC=0.1mm 単位	WC6.8	<ul style="list-style-type: none"> ① 面取り部の深さを0.1mm単位で指定できます。 ② KWC追加加工がある場合のみ適用となります。 ③ 右記記載のD寸以外は適用不可 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>WC</th><th>D</th><th>WC</th></tr> <tr><td>8</td><td>4.0~6.9</td><td>25</td><td>17.0~19.9</td></tr> <tr><td>10</td><td>5.0~7.9</td><td>30</td><td>22.0~24.9</td></tr> <tr><td>12</td><td>6.0~8.9</td><td>35</td><td>27.0~29.9</td></tr> <tr><td>15</td><td>9.0~11.9</td><td>40</td><td>32.0~34.9</td></tr> <tr><td>20</td><td>13.0~15.9</td><td>50</td><td>42.0~44.9</td></tr> </table>	D	WC	D	WC	8	4.0~6.9	25	17.0~19.9	10	5.0~7.9	30	22.0~24.9	12	6.0~8.9	35	27.0~29.9	15	9.0~11.9	40	32.0~34.9	20	13.0~15.9	50	42.0~44.9	400
D	WC	D	WC																										
8	4.0~6.9	25	17.0~19.9																										
10	5.0~7.9	30	22.0~24.9																										
12	6.0~8.9	35	27.0~29.9																										
15	9.0~11.9	40	32.0~34.9																										
20	13.0~15.9	50	42.0~44.9																										
止め輪溝追加加工	ストレートタイプ	TA TB	TA・TB=0.1mm 単位	TA10-TB10	<ul style="list-style-type: none"> ① 止め輪溝を追加します。(適用止め輪付属) ② 2≤TA・TB・TL・TR・TF・TT≤150 ③ 止め輪溝寸法はP850 	200																							
	段付き タイプ	D部	TL TR	TL・TR=0.1mm 単位	TL10-TR10		200																						
		段部	TF TT	TF・TT=0.1mm 単位	TF10-TT10		300																						

Alterations		code	指定単位	指定方法例	Spec.	¥/1Code																																																											
スパン溝追加加工	SC	SC=1mm 単位	SC10	<ul style="list-style-type: none"> ① スパン溝を追加します。 ② SC+2≤SC=0またはSC≥1 ③ D2~5は適用不可 ④ 加工は同一直線上に行っておりますが、追加加工の距離が500mmを超える場合、±2°の位相を生じることがあります。 ⑤ 軸端形状組合せタイプは一部サイズが異なります。P893をご確認ください。 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>D</th><th>W</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>17</td><td>14</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>20</td><td>17</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>25</td><td>22</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>30</td><td>27</td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td>35</td><td>30</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>40</td><td>36</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>50</td><td>41</td></tr> </table>	D	W	D	W	6	5	17	14	8	7	20	17	10	8	25	22	12	10	30	27	15	13	35	30			40	36			50	41	400																												
D	W	D	W																																																														
6	5	17	14																																																														
8	7	20	17																																																														
10	8	25	22																																																														
12	10	30	27																																																														
15	13	35	30																																																														
		40	36																																																														
		50	41																																																														
スリットカム用溝追加加工	UC	UC=1mm 単位	UC10	<ul style="list-style-type: none"> ① スリットカム用溝を追加します。 ② UC+1≤L ③ UC≤1 ④ D2・2.5は適用不可 ⑤ D13以上は適用不可 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>d</th><th>ℓ1</th><th>D</th><th>d</th><th>ℓ2</th></tr> <tr><td>3</td><td>2</td><td>8</td><td>7</td><td>4</td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>3</td><td>10</td><td>8</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>4</td><td>12</td><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	D	d	ℓ1	D	d	ℓ2	3	2	8	7	4		4	3	10	8	5		5	4	12	10	5		6	5					200																														
D	d	ℓ1	D	d	ℓ2																																																												
3	2	8	7	4																																																													
4	3	10	8	5																																																													
5	4	12	10	5																																																													
6	5																																																																
L寸法公差変更	LKC	-	LKC	<ul style="list-style-type: none"> ① L寸法を公差変更します。 ② L<500 → ±0.05 ③ L≥500 → ±0.1 ④ L≥800は対応不可 	400																																																												
同軸度変更	CKC	-	CKC	<ul style="list-style-type: none"> ① 同軸度をφ0.2に変更します。 ② 右記寸法範囲内で適用可 ③ D部φ9(みかけ径)は適用不可。 ④ PC・QCと併用不可。 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>Lmax</th></tr> <tr><td>6~22</td><td>450</td></tr> <tr><td>25~50</td><td>600</td></tr> </table>	D	Lmax	6~22	450	25~50	600	800																																																						
D	Lmax																																																																
6~22	450																																																																
25~50	600																																																																
おねじ左ねじ変更	PLM QLM	-	PLM(QLM)	<ul style="list-style-type: none"> ① 軸端P(Q)部のおねじ部を左ねじに変更します。 ② PMC・QMCとの併用は不可 	800																																																												
おねじ細目ねじ変更	PMC QMC	-	PMC20(QMC20)	<ul style="list-style-type: none"> ① おねじ部を右表細目ねじに変更します。 ② P(Q)寸法はPMC(QMC)と同寸法になります。 ③ P(Q)寸法をPMC(QMC)に変えてご指定ください。 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>PMC・QMC</th><th>D</th><th>PMC・QMC</th></tr> <tr><td>6</td><td>3</td><td>25</td><td>8</td></tr> <tr><td>8</td><td>4</td><td>30</td><td>10</td></tr> <tr><td>10</td><td>5</td><td>35</td><td>12</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>40</td><td>15</td></tr> <tr><td>15</td><td>8</td><td>50</td><td>20</td></tr> <tr><td>17</td><td>10</td><td>60</td><td>25</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>70</td><td>30</td></tr> <tr><td>22</td><td>14</td><td>80</td><td>35</td></tr> <tr><td>25</td><td>16</td><td>90</td><td>40</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>110</td><td>50</td></tr> <tr><td>35</td><td>25</td><td>130</td><td>60</td></tr> <tr><td>40</td><td>30</td><td>150</td><td>70</td></tr> <tr><td>45</td><td>35</td><td>170</td><td>80</td></tr> <tr><td>50</td><td>40</td><td>200</td><td>100</td></tr> </table>	D	PMC・QMC	D	PMC・QMC	6	3	25	8	8	4	30	10	10	5	35	12	12	6	40	15	15	8	50	20	17	10	60	25	20	12	70	30	22	14	80	35	25	16	90	40	30	20	110	50	35	25	130	60	40	30	150	70	45	35	170	80	50	40	200	100	300
D	PMC・QMC	D	PMC・QMC																																																														
6	3	25	8																																																														
8	4	30	10																																																														
10	5	35	12																																																														
12	6	40	15																																																														
15	8	50	20																																																														
17	10	60	25																																																														
20	12	70	30																																																														
22	14	80	35																																																														
25	16	90	40																																																														
30	20	110	50																																																														
35	25	130	60																																																														
40	30	150	70																																																														
45	35	170	80																																																														
50	40	200	100																																																														
めねじ加工	PM QM	PM・QM=選択	PM4	<ul style="list-style-type: none"> ① めねじを追加します。 ② 右記記載のP寸以外は適用不可 ③ 片側の肉厚は0.5mm以上 ④ (P-PM)/2≥0.5 または (Q-QM)/2≥0.5 <table border="1"> <tr><th>M径 (PM/QM)</th><th>対応径 (P寸)</th><th>M径 (PM/QM)</th><th>対応径 (P寸)</th></tr> <tr><td>M2</td><td>φ3~φ4.9</td><td>M8</td><td>φ9~φ4.9</td></tr> <tr><td>M2.5</td><td>φ4~φ4.9</td><td>M10</td><td>φ11~φ4.9</td></tr> <tr><td>M3</td><td>φ4~φ4.9</td><td>M12</td><td>φ13~φ4.9</td></tr> <tr><td>M4</td><td>φ5~φ4.9</td><td>M16</td><td>φ17~φ4.9</td></tr> <tr><td>M5</td><td>φ5~φ4.9</td><td>M20</td><td>φ21~φ4.9</td></tr> <tr><td>M6</td><td>φ5~φ4.9</td><td>M25</td><td>φ26~φ4.9</td></tr> </table>	M径 (PM/QM)	対応径 (P寸)	M径 (PM/QM)	対応径 (P寸)	M2	φ3~φ4.9	M8	φ9~φ4.9	M2.5	φ4~φ4.9	M10	φ11~φ4.9	M3	φ4~φ4.9	M12	φ13~φ4.9	M4	φ5~φ4.9	M16	φ17~φ4.9	M5	φ5~φ4.9	M20	φ21~φ4.9	M6	φ5~φ4.9	M25	φ26~φ4.9	200																																
M径 (PM/QM)	対応径 (P寸)	M径 (PM/QM)	対応径 (P寸)																																																														
M2	φ3~φ4.9	M8	φ9~φ4.9																																																														
M2.5	φ4~φ4.9	M10	φ11~φ4.9																																																														
M3	φ4~φ4.9	M12	φ13~φ4.9																																																														
M4	φ5~φ4.9	M16	φ17~φ4.9																																																														
M5	φ5~φ4.9	M20	φ21~φ4.9																																																														
M6	φ5~φ4.9	M25	φ26~φ4.9																																																														
めねじ深さ変更	MD(M×3) ND(N×3)	-	MD6	<ul style="list-style-type: none"> ① めねじ部の有効長をM(N)×3にします。 ② MをMDに、NをNDに変えてご指定ください。 ③ 両端めねじ：MD×3.5+4≤L ④ M(N)2・M(N)2.6・M(N)24・M(N)30は不可 	200																																																												
すり割り溝追加	MM	-	MM	<ul style="list-style-type: none"> ① D寸部にすり割り溝を追加します。 ② WCと同時指定の場合同一面になりません。 ③ D35以上は適用不可 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>N</th><th>V</th></tr> <tr><td>6~13</td><td>1.2</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>15~20</td><td>2.0</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>22~30</td><td>3.0</td><td>3.8</td></tr> </table>	D	N	V	6~13	1.2	1.5	15~20	2.0	2.5	22~30	3.0	3.8	400																																																
D	N	V																																																															
6~13	1.2	1.5																																																															
15~20	2.0	2.5																																																															
22~30	3.0	3.8																																																															
逃げ寸法加工	PC QC	-	PC (QC)	<ul style="list-style-type: none"> ① PC・QC・P・Q寸法部を逃げ加工します。 ② 逃げ加工寸法詳細はP850をご参照ください。 ③ F=6≤M×2 ④ D=P、D=Qの場合適用不可 	無料																																																												
C面取 幅変更	D部 面取り	CD	CD=選択	CD3	<ul style="list-style-type: none"> ① D部の面取りを変更します。 ② 右記記載のD寸以外は適用不可 <table border="1"> <tr><th>面取り(CD)</th><th>対応径(D寸)</th></tr> <tr><td>C2</td><td>φ6~φ50</td></tr> <tr><td>C3</td><td>φ8~φ50</td></tr> <tr><td>C4</td><td>φ10~φ50</td></tr> <tr><td>C5</td><td>φ12~φ50</td></tr> </table>	面取り(CD)	対応径(D寸)	C2	φ6~φ50	C3	φ8~φ50	C4	φ10~φ50	C5	φ12~φ50	100																																																	
	面取り(CD)	対応径(D寸)																																																															
C2	φ6~φ50																																																																
C3	φ8~φ50																																																																
C4	φ10~φ50																																																																
C5	φ12~φ50																																																																
段部P部 面取り	CP CQ	CP・CQ=選択	CP3	<ul style="list-style-type: none"> ① φ3~φ5変更不可 ② P寸部D寸部の面取りを変更します。 ③ 右記記載のP寸寸法以外は適用不可 <table border="1"> <tr><th>面取り(CP/CQ)</th><th>対応径(D寸)</th></tr> <tr><td>C2</td><td>φ6~φ49</td></tr> <tr><td>C3</td><td>φ8~φ49</td></tr> <tr><td>C4</td><td>φ10~φ49</td></tr> <tr><td>C5</td><td>φ12~φ49</td></tr> </table>	面取り(CP/CQ)	対応径(D寸)	C2	φ6~φ49	C3	φ8~φ49	C4	φ10~φ49	C5	φ12~φ49	100																																																		
面取り(CP/CQ)	対応径(D寸)																																																																
C2	φ6~φ49																																																																
C3	φ8~φ49																																																																
C4	φ10~φ49																																																																
C5	φ12~φ49																																																																

■回転軸 おねじ逃げ追加加工(PC・QC)寸法(参考値)

●並目ねじの場合

P(=M) Q(=N)	PC QC
3	2.4
4	3.2
5	4.1
6	4.4
8	6.0
10	7.7
12	9.4
16	13.0
20	16.4
24	19.5
30	25.0

●細目ねじ追加加工と組み合わせた場合

PM QM	PC QC
3	2.4
4	3.2
5	4.1
6	4.8
8	6.4
10	8.4
12	10.4
15	13.4
17	15.4
20	18.4
25	22.7
30	27.7

■回転軸 軸径Dに対する六角穴詳細寸法

軸径	b	h
6~7	2.5	4
8~9	3	5
10~11	4	6
12~15	5	8
14	6	9
16~19	6	9
20~24	8	12
25~30	10	15

■回転軸 軸径に対する止め輪溝部詳細寸法

軸径	d許公差	溝幅(m)許公差	適用止め輪
2	1.2	0.4	JIS E型1.2
2.5	1.5	+0.06 0	JIS E型1.5
3	2	0.5	JIS E型2
4	3	0.7	JIS E型3
5	4	+0.075 0	JIS E型4
6	5	0.9	JIS E型5
7	6	0	JIS E型6
8	7	+0.09 0	JIS E型7
9	8	0	JIS E型8
10	9.6	0/-0.09	JIS C型10
11	10.5		JIS C型11
12	11.5		JIS C型12
13	12.4		JIS C型13
14	13.4		JIS C型14
15	14.3		JIS C型15
16	15.2		JIS C型16
17	16.2		JIS C型17
18	17		JIS C型18
19	18		JIS C型19

軸径	d許公差	溝幅(m)許公差	適用止め輪
20	19		JIS C型20
21	20		JIS C型21
22	21		JIS C型22
23	22		JIS C型23
24	22.9		JIS C型24
25	23.9		JIS C型25
26	24.9		JIS C型26
28	26.9		JIS C型28
29	27.6		JIS C型29
30	28.6		JIS C型30
32	30.3		JIS C型32
35	33		JIS C型35
40	38		JIS C型40
45	42.5		JIS C型45
50	47		JIS C型50



ROTARY SHAFTS -STRAIGHT TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-ストレートタイプ-

2日目納短縮
出荷期短縮

大口対応
BIG ORDER

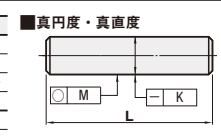
ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

カタログ規格外品はこちら P.137
CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



Type	D公差	材質	S表面処理
① h9(みがき棒)	h9(みがき棒)	S45C相当	NSFMR
			SFMR
			PSFMR
			SSFMR
			NSFHR
② h7(研磨棒)	h7(研磨棒)	S45C相当	SFHR
			PSFHR
			SSFHR
			NSFR
			SFR
③ g6(研磨棒)	g6(研磨棒)	S45C相当	PSFR
			SSFR
			HFR
			PHFR
			SCM435



① D2.5のサイズの真直度は0.1/100となります。
② h9(みがき棒)は適応外になります。

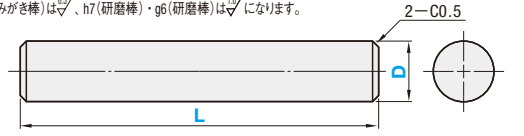
■D部の真円度

D	真円度 M
を越え	以下
1	2.5
3	13
8	20
13	20
20	40
40	50

■真直度

D	真直度 K
を越え	以下
2.5	0.1
3~4	0.03
5	0.02
6~	0.01

① D部面粗度 h9(みがき棒)は▽1.5, h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は▽1.0になります。



■L寸法公差

寸法	寸法公差
を越え	以下
14	±0.2
30	±0.3
120	±0.5
400	±0.8

① h9(みがき棒)

Type	型式	Dh9	L
NSFMR	3	0	15.0 ~ 150.0
	4	0	15.0 ~ 200.0
	5	-0.030	15.0 ~ 250.0
	6	0	15.0 ~ 400.0
	8	0	15.0 ~ 500.0
	10	-0.036	15.0 ~ 600.0
	12	0	15.0 ~ 700.0
	15	-0.043	15.0 ~ 800.0
	20	0	30.0 ~ 1000.0
	25	0	50.0 ~ 1000.0
SFMR	30	-0.052	60.0 ~ 1000.0
	35	0	70.0 ~ 1000.0
	40	0	80.0 ~ 1000.0
	50	-0.062	100.0 ~ 1000.0
	50	-0.062	100.0 ~ 1000.0

② h7(研磨棒)

Type	型式	Dh7	L
NSFHR	3	0	15.0 ~ 150.0
	4	0	15.0 ~ 200.0
	5	-0.012	15.0 ~ 250.0
	6	0	15.0 ~ 400.0
	8	0	15.0 ~ 500.0
	10	-0.015	15.0 ~ 600.0
	12	0	15.0 ~ 700.0
	15	0	15.0 ~ 800.0
	20	0	30.0 ~ 900.0
	25	0	50.0 ~ 1000.0
SFHR	30	-0.021	60.0 ~ 1000.0
	35	0	70.0 ~ 1000.0
	40	0	80.0 ~ 1000.0
	50	-0.025	100.0 ~ 1000.0
	50	-0.025	100.0 ~ 1000.0

③ g6(研磨棒)

Type	型式	Dg6	L
NSFR	2	-0.002	15.0 ~ 50.0
	2.5	-0.008	15.0 ~ 50.0
	3	0	15.0 ~ 150.0
	4	-0.004	15.0 ~ 200.0
	5	-0.012	15.0 ~ 250.0
	6	0	15.0 ~ 400.0
	8	-0.005	15.0 ~ 500.0
	10	-0.014	15.0 ~ 600.0
	12	0	15.0 ~ 700.0
	13	0	15.0 ~ 700.0
SFR	*15	-0.006	15.0 ~ 800.0
	*16	-0.017	15.0 ~ 900.0
	*17	0	30.0 ~ 900.0
	*18	0	30.0 ~ 900.0
	*20	0	30.0 ~ 1000.0
PSFR	*22	-0.007	40.0 ~ 1000.0
	*25	-0.020	50.0 ~ 1000.0
	*30	-0.007	60.0 ~ 1000.0
	*35	-0.009	70.0 ~ 1000.0
	*40	-0.025	80.0 ~ 1000.0
SSFR	*50	-0.025	100.0 ~ 1000.0
	*50	-0.025	100.0 ~ 1000.0

④ HFR・PHFRはL寸最大800までとなります。

Order 注文例

型式 - L

SFMR15 - 150
PSFHR20 - 300
SF - SSFR20 - 100

脱脂洗浄サービス P.130

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

数量区分	小口	大口	個別対応
数量	1~9	10~14	401~
標準単価	10%	20%	30%
引出率	5%	20%	30%
出荷日	通常	+1日	+3日

Delivery 出荷日

2 日日出荷

※注文締切

ストークA 当日出荷 1000円/本 正午迄

ストークA 翌日出荷 3000円/本 PM 3:00迄

ストークA 翌日出荷 8000円/本 PM 6:00迄

■S45C相当 ●SCM435

2 日日出荷

ストークA 当日出荷 3000円/本 PM 3:00迄

ストークA 翌日出荷 8000円/本 PM 6:00迄

① D寸法50は101本以上の場合出荷日、価格共に見直しとなります。

② 標準単価はWJOSにてご確認ください。

③ 標準単価はWJOSにてご確認ください。

① h9(みがき棒)タイプ

■S45C相当・表面処理なし

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
を越え	以下	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0
3	280	340	400	400	400	400	400	400	400
4	250	310	380	400	400	400	400	400	400
5	260	310	380	400	470	400	400	400	400
6	300	340	380	420	620	710	400	400	400
8	300	340	380	420	620	710	870	400	400
10	300	340	380	420	620	710	870	400	400
12	330	380	420	450	640	730	1060	1240	400
15	360	410	460	480	690	790	1130	1320	400
20	440	500	570	640	890	1000	1330	1600	2070
25	520	570	620	660	910	1030	1350	1600	2070
30	590	640	690	720	1030	1150	1470	1720	2190
35	660	710	760	790	1110	1230	1550	1800	2270
40	730	780	830	860	1190	1310	1630	1880	2350
50	820	870	920	950	1270	1390	1710	2000	2430

■S45C相当・四酸化鉄皮膜

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
を越え	以下	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0
3	290	350	410	400	400	400	400	400	400
4	270	320	390	410	400	400	400	400	400
5	270	320	390	410	480	400	400	400	400
6	320	370	410	450	670	760	400	400	400
8	320	370	410	450	670	760	930	400	400
10	320	370	410	450	670	760	930	400	400
12	370	430	470	500	720	820	1180	1380	400
15	400	460	520	540	770	880	1260	1470	400
20	510	560	620	660	910	1030	1350	1600	2070
25	600	640	690	720	1030	1150	1470	1720	2190
30	670	710	760	790	1110	1230	1550	1800	2270
35	740	780	830	860	1190	1310	1630	1880	2350
40	810	850	900	930	1270	1390	1710	2000	2430
50	900	940	990	1020	1350	1470	1790	2080	2510

■S45C相当・無電解ニッケルメッキ

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
を越え	以下	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0
3	330	390	440	400	400	400	400	400	400
4	310	370	420	470	400	400	400	400	400
5	310	370	420	470	550	400	400	400	400
6	370	410	460	520	740	850	400	400	400
8	370	410	460	520	740	850	970	400	400
10	370	410	460	520	740	850	970	400	400
12	400	460	520	540	770	880	1260	1470	400
15	440	500	560	590	810	920	1300	1510	400
20	590	640	690	720	1030	1150	1470	1720	2190
25	670	710	760	790	1110	1230	1550	1800	2270
30	740	780	830	860	1190	1310	1630	1880	2350
40	810	850	900	930	1270	1390	1710	2000	2430
50	900	940	990	1020	1350	1470	1790	2080	2510

■SUS304

SSFHR

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
を越え	以下	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0
3	380	420	520	400	400	400	400	400	400
4	380	420	520	610	400	400	400	400	400
5	380	420	520	610	670	400	400	400	400
6	430	470	550	620	950	1050	1170	400	400
8	430	470	550	620	950	1050	1170	400	400
10	430	470	550	620	980	1050	1170	400	400
12	490	580	630	710	1010	1160	1450	1830	400
15	620	720	740	820	1180	1320	1660	2090	400
20	700	880	900	1000	1470	1660	2090	2430	400
25	840	1140	1250	1390	2110	2380	2920	3460	400
30	910	1250	1390	1530	2250	2520	3060	3600	400
35	1000	1360	1500	1640	2390	2660	3200	3740	400
40	1090	1470	1610	1750	2530	2800	3340	3880	400
50	1180	1580	1720	1860	2670	2940	3480	4020	400

② h7(研磨棒) ③ g6(研磨棒)タイプ

■S45C相当・表面処理なし

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
を越え	以下	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0
2	510	—	—	—	—	—			



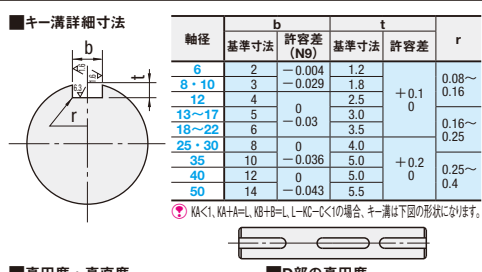
ROTARY SHAFTS -STRAIGHT TYPE WITH KEY GROOVES-
回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-
 -ストレート・キー溝付タイプ-

2日目納短縮
大口対応
 ステンレス・めっき品
 脱脂洗浄サービス
 対応品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

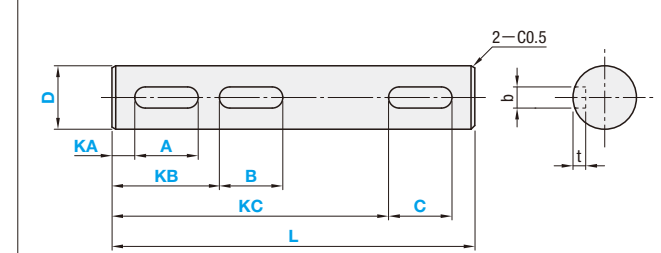
カタログ規格外品はこちら P.137
 CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

キー溝加工を1~3ヶ所までご選択いただけます。

Type	D公差	M材質	S表面処理
① NSFMKR	h9(みがき棒)	S45C相当	—
SFMKR			四酸化鉄皮膜
PSFMKR			無電解ニッケルメッキ
② NSFHKR	h7(研磨棒)	S45C相当	—
SFHKR			四酸化鉄皮膜
PSFHKR			無電解ニッケルメッキ
③ NSFGKR	g6(研磨棒)	S45C相当	—
SFGKR			四酸化鉄皮膜
PSFGKR			無電解ニッケルメッキ



① D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{6.3}{\sqrt{D}}$ 、h7(研磨棒)は $\frac{1.6}{\sqrt{D}}$ になります。
 ② キー溝数を1ヶ所~3ヶ所まで指定できます。
 ③ キー溝間の距離が2mm未満の時、キー溝同士がつながります。



■真円度・真直度

D	真円度 M	真直度 K
を越え	以下	以下
5	13	0.004
13	20	0.005
20	40	0.006
40	50	0.007

■D部の真円度

D	真円度 M
を越え	以下
5	13
13	20
20	40
40	50

■真直度

D	真直度 K
2~2.5	0.1
3~4	0.03
5	0.02
6~	0.01

■L寸その他寸公差

寸法	寸法公差
を越え	以下
2	6
6	30
30	120
120	400
400	1000

① h9(みがき棒)

Type	型式	D _{h9} 公差	L 指定0.1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
NSFMKR	6	-0.030	15.0~400.0	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L
	8	0	15.0~500.0			
	10	-0.036	15.0~600.0			
	12	0	15.0~700.0			
	15	-0.043	15.0~800.0			
SFMKR	20	0	30.0~1000.0	KA≥0	KB≥0	KC≥0
	25	0	50.0~1000.0			
	30	-0.052	60.0~1000.0			
PSFMKR	35	0	60.0~1000.0	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	35	-0.062	70.0~1000.0			

② h7(研磨棒)

Type	型式	D _{h7} 公差	L 指定0.1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
NSFHKR	6	-0.012	15.0~400.0	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L
	8	0	15.0~500.0			
	10	-0.015	15.0~600.0			
	12	0	15.0~700.0			
	15	0	15.0~800.0			
SFHKR	20	0	30.0~900.0	KA≥0	KB≥0	KC≥0
	25	0	50.0~1000.0			
	30	-0.021	60.0~1000.0			
PSFHKR	35	0	60.0~1000.0	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	35	-0.025	70.0~1000.0			

③ g6(研磨棒)

Type	型式	D _{g6} 公差	L 指定0.1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
NSFGKR	6	-0.004	15.0~400.0	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L
	8	-0.005	15.0~500.0			
	10	-0.014	15.0~600.0			
	12	0	15.0~700.0			
	13	0	15.0~700.0			
SFGKR	15	-0.006	15.0~800.0	KA≥0	KB≥0	KC≥0
	16	-0.017	15.0~900.0			
	17	0	30.0~900.0			
PSFGKR	20	0	30.0~1000.0	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	22	-0.007	40.0~1000.0			
SSFGKR	25	-0.020	50.0~1000.0	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	30	0	60.0~1000.0			
	35	0	70.0~1000.0			
SSFGKR	40	-0.009	80.0~1000.0	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	50	-0.025	100.0~1000.0			

Order 注文例: 型式 - L - KA - A - KB - B - KC - C

Delivery 納期: 2 日目出荷

ストークA早割: 翌日出荷 300円/1明細付 PM 3:00迄

ストークA: 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄

注: ①ストークA早割は1明細行当たり一律300円
 ②ストークAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

数量区分	小口	大口	個別対応						
数量	1~9	10~14	15~19	20~29	30~39	40~49	50~99	100~499	500~
標準単価	5%	10%	20%	20%	30%	30%	40%	40%	40%
出荷日	通常	通常	通常	通常	通常	通常	通常	通常	通常

① h9(みがき棒)タイプ
 ■S45C相当・表面処理なし
 NSFMKR

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	300	350	390	430	640	720	—	—	—
8	300	350	390	430	640	720	890	—	—
10	340	400	440	470	670	770	1,100	1,290	—
12	390	450	490	520	760	870	1,250	1,460	—
15	470	530	550	590	790	920	1,310	1,540	—
20	460	590	600	680	940	1,050	1,410	1,690	2,180
25	550	770	870	950	1,190	1,450	1,950	2,520	3,490
30	—	810	920	1,010	1,340	1,560	2,170	2,890	4,140
35	—	1,200	1,350	1,480	1,980	2,250	3,190	4,180	5,900

② h7(研磨棒)タイプ
 ■S45C相当・表面処理なし
 NSFHKR / NSFGKR

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	340	390	440	480	720	820	—	—	—
8	340	390	440	480	720	820	1,000	—	—
10	340	390	440	480	720	820	1,000	—	—
12	390	450	490	520	760	870	1,250	1,460	—
15	470	530	550	590	790	920	1,310	1,540	—
20	420	560	560	600	890	1,010	1,430	1,700	2,180
25	430	560	570	660	950	1,070	1,460	1,720	2,210
30	—	590	610	710	1,040	1,170	1,580	1,880	2,430
35	—	670	690	770	1,060	1,190	1,610	1,910	2,460
40	—	820	920	1,020	1,260	1,540	2,080	2,330	2,850
45	—	870	980	1,080	1,350	1,640	2,210	2,860	3,970
50	—	910	1,040	1,150	1,520	1,770	2,460	3,280	4,700
55	—	1,360	1,530	1,680	2,250	2,560	3,620	4,750	6,700
60	—	1,650	1,830	2,020	2,700	3,090	4,330	5,670	8,000
65	—	2,140	2,390	2,640	3,550	4,000	5,620	7,350	10,350

③ g6(研磨棒)タイプ
 ■S45C相当・無電解ニッケルメッキ
 PSFMKR

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	370	410	480	520	740	850	—	—	—
8	370	410	480	520	740	850	970	—	—
10	370	410	480	520	740	850	970	—	—
12	400	460	510	560	790	890	1,260	1,570	—
15	440	520	540	600	890	1,020	1,440	1,790	—
20	590	750	790	880	1,180	1,350	1,760	2,940	3,480
25	740	1,100	1,210	1,350	2,030	2,270	4,050	5,270	6,330
30	—	1,160	1,310	1,470	2,550	3,400	6,830	8,220	9,800
35	—	1,690	1,870	2,500	3,680	4,980	7,550	9,910	11,820

■SUS304
 SSFMKR

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
8	430	470	550	620	950	1,050	1,170	—	—
10	430	470	550	620	950	1,050	1,170	—	—
12	490	580	630	710	1,010	1,160	1,450	1,830	—
15	620	720	740	820	1,180	1,320	1,660	2,090	—
20	700	880	900	1,000	1,470	1,960	2,940	3,890	4,430
25	840	1,140	1,250	1,390	2,110	2,780	4,250	5,500	6,560
30	—	1,250	1,440	1,820	2,750	3,620	5,540	7,400	8,790
35	—	1,980	2,220	2,710	4,010	5,340	8,080	10,450	12,360

Alteration 追加加工: 型式 - L - KA - A - KB - B - KC - C (FC・KFC...etc.)
 SFHKR30 - 300 - KA20 - A50 - KB120 - B20 - LKC

詳細は追加加工概要 P.849

Alterations	1ヶ所	2ヶ所	平面取り	角度指定2面取り	両端2面取り	面取り深さ指定
code	FC	WFC	SFC	KWC	WC	
指定単位	FC・G=1mm単位	WFC・J・V・W=1mm単位	SFC・SG=1mm単位 AG=15度単位	KWC=1mm単位	WC=0.1mm	
指定例	FC10-G3	WFC10-J15-W10-V20	SFC10-SG3-AG90	KWC20	WC6.8	
条件	H寸はP.849参照 G・J・V・SG≤70			φ6以下、13・16・17・18・22不可 L>680不可 WCはKWC指定のときのみ可		
¥/1Code	200	300	500	800	400	

詳細は追加加工概要 P.849

Alterations	止め輪溝	スリットカム用溝	L寸法公差変更	スナバ溝	D部面取り変更
code	TA・TB	UC	LKC	SC	CD
指定単位	TA・TB=0.1mm単位	UC=1mm単位	LKC	SC=1mm単位	CD=選択
指定例	TA10-TB10	UC10	LKC	SC10	CD2
条件	2≤TA・TB≤150	φ2・2.5、D13以上不可	L800以上不可	D5以下不可	対応後に記載の径のみ対応
¥/1Code	200	200	400	400	100

④ 追加加工詳細については追加加工概要をご参照ください。P.849参照。
 ⑤ 他の追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。他の追加加工との間は2mm以上あけてください。
 ⑥ キー溝複数加工・平面取複数加工は同一直線線上に行っており、全長が500mmを超える場合、±2°の位相を生じることがあります。



ROTARY SHAFTS -RETAINING RING GROOVES ON BOTH ENDS-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-止め輪溝タイプ-

2日納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

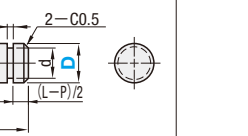
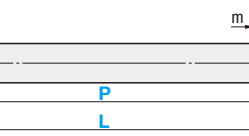
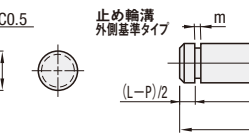
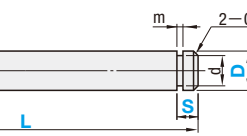
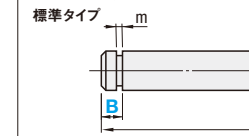
◎カタログ規格外品はこちら **P.137**
◎CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



Type	止め輪溝タイプ	D公差	材質	表面処理
① 標準タイプ	止め輪なし 止め輪付	h9(みがき棒)	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
NSFMRR / NSFMRA	NSFMRR / NSFMRA			
SFMRR / SFMRA	SFMRR / SFMRA			
PSFMRR / PSFMRA	PSFMRR / PSFMRA			
SSFMRR / SSFMRA	SSFMRR / SSFMRA			
NSFHRR / NSFHRA	NSFHRR / NSFHRA			
②	止め輪なし 止め輪付	h7(研磨棒)	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
SFHRR / SFHRA	SFHRR / SFHRA			
PSFHRR / PSFHRA	PSFHRR / PSFHRA			
SSFHRR / SSFHRA	SSFHRR / SSFHRA			
NSFRRA / NSFRRA	NSFRRA / NSFRRA			
SFRRA / SFRRA	SFRRA / SFRRA			
③	止め輪なし 止め輪付	g6(研磨棒)	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
SFRRA / SFRRA	SFRRA / SFRRA			
PSFRRA / PSFRRA	PSFRRA / PSFRRA			
SSFRRA / SSFRRA	SSFRRA / SSFRRA			
NSFRRA / NSFRRA	NSFRRA / NSFRRA			
SFRRA / SFRRA	SFRRA / SFRRA			

① 止め輪溝部詳細寸法 **P.850**
② D部面粗度 h9(みがき棒)は0.1/100となり、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は0.05/100になります。



■真円度・真直度

寸法	真円度 M	真直度 K
1	0.006	0.1
2	0.004	0.03
3	0.005	0.02
4	0.006	0.01
5	0.007	0.01

■D部の真円度

寸法	真円度 M	真直度 K
1	0.006	0.1
2	0.004	0.03
3	0.005	0.02
4	0.006	0.01
5	0.007	0.01

■真直度

寸法	真直度 K
1	0.1
2	0.03
3	0.02
4	0.01
5	0.01

■直角度

寸法	直角度
1	0.05

■寸法公差

寸法	公差
1	±0.1
2	±0.2
3	±0.3
4	±0.5
5	±0.8

① h9(みがき棒) ② h7(研磨棒) ③ g6(研磨棒)

Type	止め輪なし	止め輪付	止め輪型番
NSFMRR / NSFMRA	3 15.0~150.0	4 15.0~200.0	NETW52
SFMRR / SFMRA	5 15.0~250.0	6 15.0~400.0	NETW53
PSFMRR / PSFMRA	8 15.0~500.0	10 15.0~600.0	NETW54
SSFMRR / SSFMRA	12 15.0~700.0	15 15.0~800.0	NETW55
(SSFMRRはD6選択不可)	20 30.0~1000.0	25 50.0~1000.0	NETW57
	30 60.0~1000.0	35 70.0~1000.0	STWS10
	40 80.0~1000.0	50 100.0~1000.0	STWS12
			STWS15
			STWS20
			STWS25
			STWS30
			STWS35
			STWS40
			STWS50

Type	止め輪なし	止め輪付	止め輪型番
NSFHRR / NSFHRA	6 15.0~400.0	8 15.0~500.0	NETW55
SFHRR / SFHRA	10 15.0~600.0	12 15.0~700.0	NETW57
PSFHRR / PSFHRA	15 15.0~800.0	17 30.0~900.0	STWS12
SSFHRR / SSFHRA	20 30.0~1000.0	25 80.0~1000.0	STWS20
	30 80.0~1000.0	35 80.0~1000.0	STWS25
	40 80.0~1000.0	50 100.0~1000.0	STWS30
			STWS35
			STWS40
			STWS50

③ g6(研磨棒)

Type	止め輪なし	止め輪付	止め輪型番
NSFRRA / NSFRRA	2 15.0~50.0	2.5 15.0~60.0	NETW1.2
SFRRA / SFRRA	4 15.0~100.0	5 15.0~150.0	NETW1.5
PSFRRA / PSFRRA	6 15.0~200.0	8 15.0~250.0	NETW2
SSFRRA / SSFRRA	10 15.0~300.0	12 15.0~400.0	NETW3
	15 15.0~500.0	18 15.0~600.0	NETW4
	20 15.0~700.0	25 15.0~800.0	NETW5
	30 15.0~900.0	35 15.0~1000.0	NETW7
	40 15.0~1000.0	50 15.0~1000.0	NETW12
			NETW15
			NETW17
			NETW20
			NETW25
			NETW30
			NETW35
			NETW40
			NETW50

① 止め輪の詳細寸法について NETWS・STWSは **P.2-301**を参照ください。② 止め輪材質は SUS304 です。③ HFHRA・PHFRAの寸法最大は800mmとなります。

Order 注文

型式 - L - B - S - P

SFMRR30 - 150 - B6 - S6
SFHRR40 - 230 - B10 - S10
SFRRA20 - 180
SF - SSFRRA20 - 100 - B10 - S5 - P150

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

数量区分	小口	標準対応	大口	個別対応
数量	1~9	10~14	15~19	20~49
値引率	5%	10%	20%	30%
出荷日	通常	+1日	+2日	+3日

2 日日出荷

送料 A 早割 1000円/本
送料 B 早割 2000円/本

※1 ストックA早割は1明細行当たり一律300円
※2 ストックAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

① h9(みがき棒)タイプ
■S45C相当・表面処理なし(止め輪付は下記価格に+250円)

D	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
2	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	1000.0
3	350	420	490	560	630	700	770	840	910
4	320	390	470	520	590	660	730	800	870
5	370	410	480	520	590	660	730	800	870
6	370	410	480	520	590	660	730	800	870
8	370	410	480	520	590	660	730	800	870
10	370	410	480	520	590	660	730	800	870
12	420	480	530	570	600	630	660	690	720
15	450	530	570	600	630	660	690	720	750
20	580	720	740	820	1140	1220	1710	2040	2620
25	920	950	1160	1450	1760	2350	3070	4320	5080
30	990	1130	1240	1630	1920	2670	3550	5080	5840
35	1490	1660	1830	2460	2790	3940	5160	7270	8170
40	1790	1990	2180	2960	3360	4710	6170	8700	9800
50	2170	2600	2870	3870	4360	6120	8000	11250	12600

■S45C相当・四三酸化鉄皮膜(止め輪付は下記価格に+250円)

D	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
2	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	1000.0
3	360	430	510	580	650	720	790	860	930
4	330	400	480	540	600	660	720	780	840
5	330	400	480	540	600	660	720	780	840
6	400	440	520	560	640	680	760	800	880
8	400	440	520	560	640	680	760	800	880
10	400	440	520	560	640	680	760	800	880
12	460	530	580	620	680	740	800	860	920
15	490	560	630	660	720	780	840	900	960
20	760	800	920	1270	1420	1570	2270	2920	3220
25	1030	1170	1290	1620	1960	2620	3420	4810	5410
30	1120	1280	1400	1840	2160	3000	3990	5710	6310
35	1680	1870	2060	2770	3140	4430	5800	8170	9070
40	2020	2240	2460	3330	3780	5300	6940	9780	10880
50	2440	2830	3230	4360	4960	6880	9040	12660	14060

■S45C相当・無電解ニッケルメッキ(止め輪付は下記価格に+250円)

D	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
2	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	1000.0
3	400	490	550	610	670	730	790	850	910
4	360	450	520	580	640	700	760	820	880
5	360	450	520	580	640	700	760	820	880
6	440	510	590	640	700	760	820	880	940
8	440	510	590	640	700	760	820	880	940
10	440	510	590	640	700	760	820	880	940
12	500	590	680	740	800	860	920	980	1040
15	540	640	730	790	850	910	970	1030	1090
20	800	920	980	1090	1470	1680	2190	3650	4300
25	920	1370	1500	1690	2520	3370	5040	6540	7930
30	1450	1620	1750	2160	2460	3370	4490	6210	7010
35	2120	2340	2560	3120	3530	4860	6220	8430	12390
40	2550	2820	3090	3780	4290	5840	7410	10000	14060
50	3070	3660	4270	5200	5970	8170	10470	14160	20200

■SUS304(止め輪付は下記価格に+250円)

D	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
2	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	1000.0
3	430	500	570	640	710	780	850	920	990
4	430	500	570	640	710	780	850	920	990
5	430	500	570	640	710	780	850	920	990
6	500	550	640	720	800	880	960	1040	1120
8	500	550	640	720	800	880	960	1040	1120
10	500	550	640	720	800	880	960	1040	1120
12	590	680	730	830	930	1030	1130	1230	1330
15	720	850	970	1100	1260	1420	1580	1740	1900
20	920	1040	1190	1370	1560	1750	1940	2130	2320
25	1350	1470	1640	1830	2060	2290	2520	2750	2980
30	1490	1690	1850	2100	2360	2620	2880	3140	3400
35									



ROTARY SHAFTS -RETAINING RING GROOVES ON BOTH ENDS WITH KEY GROOVES-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-止め輪溝・キー溝付タイプ-

2日納期短縮

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

カタログ規格外品はご注文 P137 CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shafits

キー溝加工を1~3ヶ所までご選択いただけます。



Table with columns: Type, 標準タイプ, 止め輪付タイプ, D公差, 材質, S表面処理

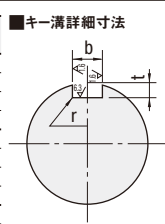


Table with columns: 軸径, 基準寸法, 許容差(N9), 基準寸法, 許容差, r

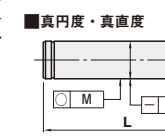


Table with columns: D, 真円度 M, 真直度 K

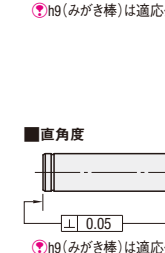


Table with columns: D, 真直度 K, 寸法公差

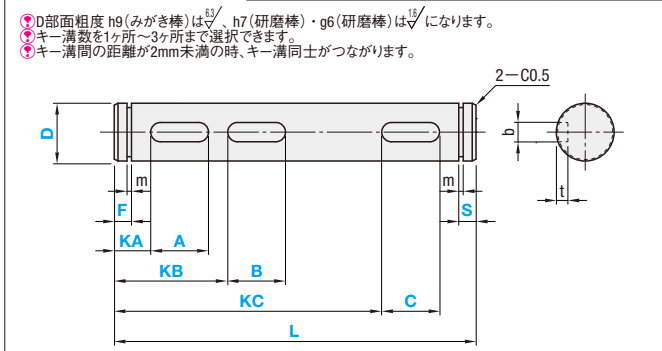


Table for h9 (grinding rod) with columns: 型式, Type, 標準タイプ, 止め輪付タイプ, D公差, L指定, F・S指定, キー溝, 止め輪型番

Table for h7 (grinding rod) with columns: 型式, Type, 標準タイプ, 止め輪付タイプ, Dh7公差, L指定, F・S指定, キー溝, 止め輪型番

Table for g6 (grinding rod) with columns: 型式, Type, 標準タイプ, 止め輪付タイプ, Dg6公差, L指定, F・S指定, キー溝, 止め輪型番

Order 注文例, Delivery 出荷日, 全長保証, 送料, 納期短縮

Price 価格

Table with columns: 数量区分, 小口, 標準対応, 大口, 個別対応

h9(みがき棒)タイプ

S45C相当・表面処理なし(止め輪付は下記価格に+250円)

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1

S45C相当・四酸化鉄皮膜(止め輪付は下記価格に+250円)

SFMKRR / SFMKRRA

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1

S45C相当・無電解ニッケルメッキ(止め輪付は下記価格に+250円)

PSFMKRR / PSFMKRRRA

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1

SUS304(止め輪付は下記価格に+250円)

SSFMKRR / SSFMKRRRA

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1

h7(研磨棒)タイプ

S45C相当・表面処理なし(止め輪付は下記価格に+250円)

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1

S45C相当・四酸化鉄皮膜(止め輪付は下記価格に+250円)

SFMKRR / SFMKRRA

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1

S45C相当・無電解ニッケルメッキ(止め輪付は下記価格に+250円)

PSFMKRR / PSFMKRRRA

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1

SUS304(止め輪付は下記価格に+250円)

SSFMKRR / SSFMKRRRA

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1

Alteration 追加加工 SFHKRR30 - 300 - F10 - S10 - KA20 - A50 - KB20 - B20 - FC80 - G5

Table with columns: 1ヶ所, 2ヶ所, 平面取り, 角度指定2面取り, 両端2面取り, 面取り深さ指定

追加加工詳細については追加加工概要をご参照ください。P849参照。

12回転軸



ROTARY SHAFTS - ONE END FEMALE THREAD TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端めねじタイプ

2日目納期短縮
大口対応
 ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
 対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

◎カタログ規格外品はこちら **P.137**
 ◎CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shafths

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。スパナ溝付タイプは**P.861**を参照ください。



Type	D公差	M材質	S表面処理
NSFMRT	h9(みがき棒)	S45C相当	四三酸化鉄皮膜
SFMRT			無電解ニッケルメッキ
PSFMRT			—
SSFMR			—
NSFHRT	h7(研磨棒)	S45C相当	四三酸化鉄皮膜
SFHRT			無電解ニッケルメッキ
PSFHRT			—
SSFHRT			—
NSFR	g6(研磨棒)	S45C相当	四三酸化鉄皮膜
SFR			無電解ニッケルメッキ
PSFR			—
SSFR			—
NSFHRT	SCM435 硬度30~35HRC	SUS304	—
SFHRT			—
PSFHRT			—
SSFHRT			—

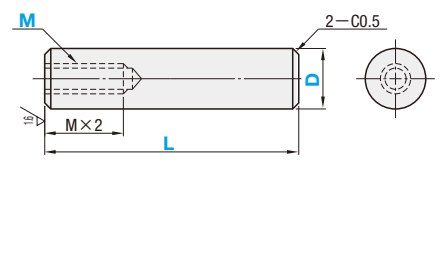
■公差表			
D	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
4~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
8・10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
12~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
20~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
35~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

■真円度・真直度	
D	真円度 M
を越え 以下	
3・13	0.004
13・20	0.005
20・40	0.006
40・50	0.007

■真直度	
D	真直度 K
2・2.5	0.1
3・4	0.03
5	0.02
6~	0.01

■寸法その他寸公差		
寸法	寸法公差	寸法公差
を越え 以下		
6	±0.1	
6	±0.2	
30	±0.3	
120	±0.5	
400	±0.8	

①D部面粗度 h9(みがき棒)は $Ra^{3.2}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $Ra^{1.6}$ になります。



①h9(みがき棒)

型式	D	L			M(並目)		
		指定0.1mm単位	選択		選択		
NSFMRT	4	15.0~200.0	2				
	5	15.0~250.0	2	2.6	3		
	6	15.0~400.0	2.6	3	4		
SFMRT	8	15.0~500.0	2.6	3	4	5	6
	10	15.0~600.0	3	4	5	6	
PSFMRT	12	15.0~700.0	4	5	6	8	
	15	15.0~800.0	4	5	6	8	10
SSFMR	20	30.0~1000.0	4	5	6	8	10
	25	50.0~1000.0	4	5	6	8	10
(SSFMRはD4・5・6選択不可)	30	60.0~1000.0	6	8	10	12	16
	35	70.0~1000.0	6	8	10	12	16
	40	80.0~1000.0	6	8	10	12	16
50	100.0~1000.0	6	8	10	12	16	

①L≤M×3の時下穴が貫通することがあります。

②h7(研磨棒)

型式	D	L			M(並目)		
		指定0.1mm単位	選択		選択		
NSFHRT	4	15.0~200.0	2				
	5	15.0~250.0	2	2.6	3		
	6	15.0~400.0	2.6	3	4		
SFHRT	8	15.0~500.0	2.6	3	4	5	6
	10	15.0~600.0	3	4	5	6	
PSFHRT	12	15.0~700.0	4	5	6	8	
	15	15.0~800.0	4	5	6	8	10
SSFHRT	20	30.0~1000.0	4	5	6	8	10
	25	50.0~1000.0	4	5	6	8	10
(SSFHRTはD13・16・18・22選択不可)	30	60.0~1000.0	6	8	10	12	16
	35	70.0~1000.0	6	8	10	12	16
	40	80.0~1000.0	6	8	10	12	16
50	100.0~1000.0	6	8	10	12	16	

①L≤M×3の時下穴が貫通することがあります。

③g6(研磨棒)

型式	D	L			M(並目)		
		指定0.1mm単位	選択		選択		
NSFR	4	15.0~200.0	2				
	5	15.0~250.0	2	2.6	3		
	6	15.0~400.0	2.6	3	4		
SFR	8	15.0~500.0	2.6	3	4	5	6
	10	15.0~600.0	3	4	5	6	
PSFR	12	15.0~700.0	4	5	6	8	
	15	15.0~800.0	4	5	6	8	10
SSFR	20	30.0~1000.0	4	5	6	8	10
	25	50.0~1000.0	4	5	6	8	10
(SSFRはD13・16・18・22選択不可)	30	60.0~1000.0	6	8	10	12	16
	35	70.0~1000.0	6	8	10	12	16
	40	80.0~1000.0	6	8	10	12	16
50	100.0~1000.0	6	8	10	12	16	

①L≤M×3の時下穴が貫通することがあります。◎HFRT・PHFRTのL寸最大は800となります。

Order 注文 型式 - L - M
Delivery 出荷日 2 日目出荷
 脱脂洗浄サービス **P.130**
 ストックA 早割 翌日出荷 09:00~18:00 PM 3:00迄
 ストックA 早割 翌日出荷 09:00~18:00 PM 6:00迄
 ◎注文確認 **P.134**
 ◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円
 ◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	中口	大口	特大	特大	特大
数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~300	301~400
標準価格	基準標準	5%	10%	20%	20%	30%
出荷日	通常	通常	通常	+1日	+2日	+3日

①h9(みがき棒)タイプ
 ■S45C相当・表面処理なし
 NSFMRT / NSFHRT

D	L								
	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
4	320	350	430	480	590	—	—	—	—
5	320	350	430	480	590	—	—	—	—
6	350	380	450	490	720	820	—	—	—
8	350	380	450	490	720	820	980	—	—
10	350	380	450	490	720	820	980	—	—
12	380	440	480	510	740	830	1,210	1,410	—
15	400	470	520	550	800	920	1,310	1,530	—
20	520	650	670	740	1,030	1,160	1,550	1,850	2,200
25	610	840	940	1,050	1,310	1,580	2,130	2,780	3,620
30	—	900	1,010	1,100	1,470	1,720	2,390	3,160	4,180
35	—	1,320	1,480	1,630	2,190	2,490	3,510	4,580	5,980

■S45C相当・四三酸化鉄皮膜
 SFMRT

D	L								
	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
4	330	360	440	490	—	—	—	—	—
5	330	360	440	490	610	—	—	—	—
6	370	400	470	520	760	860	—	—	—
8	370	400	470	520	760	860	1,030	—	—
10	370	400	470	520	760	860	1,030	—	—
12	420	480	530	560	810	910	1,320	1,540	—
15	440	520	570	600	880	1,000	1,430	1,670	—
20	580	730	750	830	1,150	1,290	1,730	2,060	2,450
25	680	940	1,050	1,170	1,460	1,760	2,370	3,090	4,030
30	—	1,030	1,150	1,260	1,680	1,960	2,720	3,600	4,760
35	—	1,510	1,690	1,860	2,490	2,840	3,960	5,210	6,800

■S45C相当・無電解ニッケルメッキ
 PSFMRT

D	L								
	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
4	350	420	490	540	—	—	—	—	—
5	350	420	490	540	690	—	—	—	—
6	400	460	540	580	840	960	—	—	—
8	400	460	540	580	840	960	1,090	—	—
10	400	460	540	580	840	960	1,090	—	—
12	450	530	560	630	880	1,010	1,420	1,760	—
15	490	580	610	680	1,010	1,140	1,620	2,010	—
20	670	840	880	980	1,330	1,520	1,980	2,460	3,690
25	820	1,240	1,360	1,530	2,280	3,050	4,560	5,920	8,860
30	—	1,320	1,470	1,950	2,860	3,840	5,760	7,700	8,860
35	—	1,910	2,110	2,800	4,160	5,590	8,490	11,160	12,750

■SUS304
 SSFMR

D	L								
	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
4	400	480	580	620	—	—	—	—	—
5	400	480	580	620	780	—	—	—	—
6	450	520	610	650	950	1,090	—	—	—
8	450	520	610	650	950	1,090	1,230	—	—
10	450	520	610	650	950	1,090	1,230	—	—
12	510	600	630	710	1,000	1,140	1,610	1,990	—
15	540	640	680	750	1,070	1,210	1,720	2,130	—
20	790	990	1,020	1,150	1,660	2,210	3,310	4,400	4,790
25	940	1,290	1,390	1,580	2,380	3,110	4,780	6,200	7,140
30	—	1,410	1,610	2,050	3,110	4,080	6,240	8,320	9,480
35	—	2,220	2,510	3,050	4,500	6,020	9,080	11,750	13,340

Alteration 追加加工 型式 - L - M - (KC・WKC・FC...etc.)
 SFMRT10 - 150 - M4 - LKC

詳細は追加加工概要 P.849	キー溝		平面取り	
	1ヶ所	2ヶ所	1ヶ所(4ヶ所目用)	2ヶ所
Alterations				
code	KC	WKC	FC	SFC
指定単位	KC・A=0.1mm単位	WKC・C・E・K=0.1mm単位	FC・G=1mm単位	SFC・SG=1mm単位 AG=15度単位
指定例	KC50-A10	WKC5-C20-K5-E10		



ROTARY SHAFTS - ONE END FEMALE THREAD WITH WRENCH FLATS TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端めねじスパナ溝付タイプ

2日目納期短縮
出荷日

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.137
◎CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。スパナ溝無しタイプはP.859を参照ください。

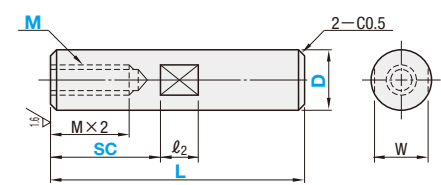


Type	D公差	材質	表面処理
① NSFMRTS	h9(みがき棒)	S45C相当	—
SFMRTS			四三酸化鉄皮膜
PSFMRTS			無電解ニッケルメッキ
SSFMRSTS			—
② NSFHRTS	h7(研磨棒)	S45C相当	—
SFHRTS			四三酸化鉄皮膜
PSFHRTS			無電解ニッケルメッキ
SSFHRTS			—
③ NSFRTS	g6(研磨棒)	S45C相当	—
SFRTS			四三酸化鉄皮膜
PSFRTS			無電解ニッケルメッキ
SSFRTS			—

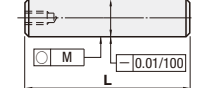
■公差表

D	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
6	0	0	-0.014
	-0.030	-0.012	-0.012
8・10	0	0	-0.005
	-0.036	-0.015	-0.014
12~18	0	0	-0.006
	-0.043	-0.018	-0.017
20~30	0	0	-0.007
	-0.052	-0.021	-0.020
35~50	0	0	-0.009
	-0.062	-0.025	-0.025

①D部面粗度 h9(みがき棒)は $Ra^{0.3}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $Ra^{0.1}$ になります。



■真円度・真直度



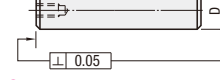
①h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度

D	真円度 M
を越え	以下
3	13
13	20
20	40
40	50

①h9(みがき棒)は適応外になります。

■直角度



①h9(みがき棒)は適応外になります。

■寸法公差

寸法	公差
を越え	以下
2	±0.1
6	±0.2
30	±0.3
120	±0.5
400	±0.8

①h9(みがき棒)

型式 Type	D	L 指定0.1mm単位	M(並目) 選択				SC 指定1mm単位	W	l2		
			2.6	3	4	5					
NSFMRTS SFMRTS PSFMRTS SSFMRSTS (SSFMRSTSはD6選択不可)	6	15.0~400.0	2.6	3	4	SC+ $l_2 \leq L$ SC=0またはSC ≥ 1 ◎SC $\leq M \times 3$ の場合 W-M ≥ 2	5	8			
	8	15.0~500.0	2.6	3	4		5		6		
	10	15.0~600.0	3	4	5		6				
	12	15.0~700.0	4	5	6		8				
	15	15.0~800.0	4	5	6		8		10		
	20	30.0~1000.0	4	5	6		8		10	12	16
	25	50.0~1000.0	4	5	6		8		10	12	16
	30	60.0~1000.0	6	8	10		12		16	20	
	35	70.0~1000.0	6	8	10		12		16	20	24
	40	80.0~1000.0	10	12	16		20		24	30	
50	100.0~1000.0	12	16	20	24	30					

◎L $\leq M \times 3$ の時下穴が貫通することがあります。

②h7(研磨棒)

型式 Type	D	L 指定0.1mm単位	M(並目) 選択				SC 指定1mm単位	W	l2		
			2.6	3	4	5					
NSFHRTS SFHRTS PSFHRTS SSFHRTS	6	15.0~400.0	2.6	3	4	SC+ $l_2 \leq L$ SC=0またはSC ≥ 1 ◎SC $\leq M \times 3$ の場合 W-M ≥ 2	5	8			
	8	15.0~500.0	2.6	3	4		5		6		
	10	15.0~600.0	3	4	5		6				
	12	15.0~700.0	4	5	6		8				
	15	15.0~800.0	4	5	6		8		10		
	17	30.0~900.0	4	5	6		8		10	12	
	20	30.0~1000.0	4	5	6		8		10	12	16
	25	50.0~1000.0	4	5	6		8		10	12	16
	30	60.0~1000.0	6	8	10		12		16	20	
	35	70.0~1000.0	6	8	10		12		16	20	24
40	80.0~1000.0	10	12	16	20	24	30				
50	100.0~1000.0	12	16	20	24	30					

◎L $\leq M \times 3$ の時下穴が貫通することがあります。

③g6(研磨棒)

型式 Type	D	L 指定0.1mm単位	M(並目) 選択				SC 指定1mm単位	W	l2	
			2.6	3	4	5				
NSFRTS SFRTS PSFRTS SSFRTS (SSFRTSはD13・16・18・22選択不可)	6	15.0~400.0	2.6	3	4	SC+ $l_2 \leq L$ SC=0またはSC ≥ 1 ◎SC $\leq M \times 3$ の場合 W-M ≥ 2	5	10		
	8	15.0~500.0	2.6	3	4		5		6	
	10	15.0~600.0	3	4	5		6			
	12	15.0~700.0	4	5	6		8			
	13	15.0~700.0	4	5	6		8			
	15	15.0~800.0	4	5	6		8		10	
	16	15.0~900.0	4	5	6		8		10	
	17	30.0~900.0	4	5	6		8		10	12
	18	30.0~900.0	4	5	6		8		10	12
	20	30.0~1000.0	4	5	6		8		10	12
22	40.0~1000.0	4	5	6	8	10	12	16		
25	50.0~1000.0	4	5	6	8	10	12	16		
30	60.0~1000.0	6	8	10	12	16	20			
35	70.0~1000.0	6	8	10	12	16	20	24		
40	80.0~1000.0	10	12	16	20	24	30			
50	100.0~1000.0	12	16	20	24	30				

◎L $\leq M \times 3$ の時下穴が貫通することがあります。



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				大口		個別対応
	1~9	10~14	15~19	20~49	50~300	301~400	
数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~300	301~400	401~
割引率	基準価格	5%	10%	20%	20%	30%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	+1日	+2日	+3日	お見積り

◎D寸法50は101本以上の場合出荷日、価格格にお見積りとなります。
◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。◎標準対応大口以上はストック対応なし。

①h9(みがき棒)タイプ

■S45C相当・表面処理なし

NSFMRTS / SFMRTS

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	750	780	850	880	1120	1220	1220	—	—
8	750	780	850	880	1120	1220	1380	—	—
10	750	780	850	880	1120	1220	1380	—	—
12	780	840	880	910	1140	1230	1610	1810	—
15	800	870	920	950	1200	1320	1710	1930	—
20	920	1050	1070	1140	1430	1560	1950	2250	2600
25	1010	1240	1340	1450	1710	1980	2530	3180	4020
30	—	1300	1410	1500	1870	2120	2790	3560	4580
35	—	1720	1980	2030	2590	2890	3910	4980	6380

■S45C相当・四三酸化鉄皮膜

SFMRTS

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	770	800	870	920	1160	1260	—	—	—
8	770	800	870	920	1160	1260	1430	—	—
10	770	800	870	920	1160	1260	1430	—	—
12	820	880	930	960	1210	1310	1720	1940	—
15	840	920	970	1000	1250	1400	1830	2070	—
20	980	1130	1150	1230	1550	1690	2130	2460	2850
25	1080	1340	1450	1570	1860	2160	2770	3490	4430
30	—	1430	1550	1660	2080	2360	3120	4000	5160
35	—	1910	2090	2260	2890	3240	4390	5610	7200

■S45C相当・無電解ニッケルメッキ

PSFMRTS

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	770	800	870	920	1160	1260	—	—	—
8	770	800	870	920	1160	1260	1430	—	—
10	770	800	870	920	1160	1260	1430	—	—
12	820	880	930	960	1210	1310	1720	1940	—
15	840	920	970	1000	1250	1400	1830	2070	—
20	980	1130	1150	1230	1550	1690	2130	2460	2850
25	1080	1340	1450	1570	1860	2160	2770	3490	4430
30	—	1430	1550	1660	2080	2360	3120	4000	5160
35	—	1910	2090	2260	2890	3240	4390	5610	7200

■SUS304

SSFMRSTS

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	800	860	940	980	1240	1360	—	—	—
8	800	860	940	980	1240	1360	1490	—	—
10	800	860	940	980	1240	1360	1490	—	—
12	850	930	960	1030	1280	1410	1820	2160	—
15	890	980	1010	1080	1410	1540	2020	2410	—
20	1070	1240	1280	1380	1730	1920	2380	3000	4090
25	1220	1640	1760	1930	2680	3450	4960	6320	7260
30	—	1720	1870	2050	3260	4240	6160	8100	9260
35	—	2310	2510	3200	4560	5990	8890	11560	13150

Alteration 追加加工
型式 - L - M - SC - (KC・WKC・FC・etc.)
SFMRSTS10 - 150 - M4 - SC30 - LKC

詳細は追加加工概要 P.849	キー溝		平面取り		角度指定2面取り
	1ヶ所	2ヶ所	1ヶ所(4ヶ所目用)	1ヶ所	2ヶ所
Alterations					
code	KC		WKC	FC	WFC
指定単位	KC・A=0.1mm単位		WKC・C・E・K=0.1mm単位	FC・G=1mm単位	WFC・J・V・W=1mm単位
指定例	KC50-A10		WKC5-C20-K5-E10	FC10-G3	WFC10-J15-W10-V20
条件	φ5以下不可 キー長さ ≤ 100 *1*2		200	200	H寸はP.849参照 G・J・V・SG ≤ 70
¥/1Code	200		400	200	300
詳細は追加加工概要 P.849	スリットカム用溝		止め輪溝	公差変更	すり割り溝
Alterations					



ROTARY SHAFTS -ONE END FEMALE THREAD WITH KEY GROOVES TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端めねじ・キー溝付タイプ

2日納期短縮, 大口対応, ステンレス・めっき品, 脱脂洗浄サービス

キー溝加工を1~3ヶ所までご選択いただけます。



Table with columns: Type, D公差, M材質, S表面処理. Lists various shaft types and materials.

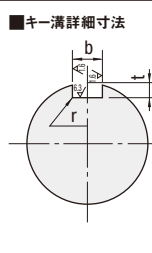
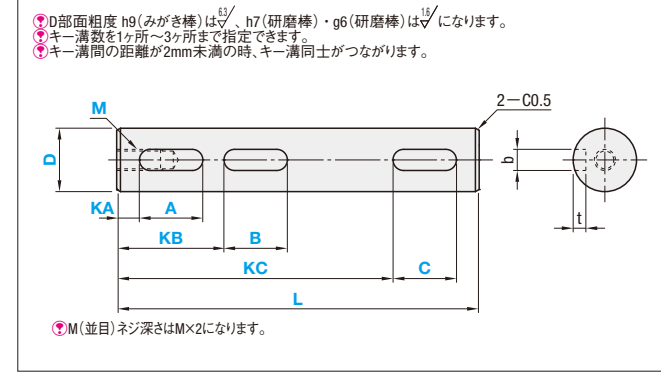


Table with columns: 軸径, 基準寸法, 許容差(N9), 基準寸法, 許容差, r. Lists tolerances for different shaft diameters.



Tables for 真円度・真直度, D部の真円度, 真直度, 直角度. Includes diagrams and tolerance values.

Table for h9 (みがき棒) with columns: 型式, D公差, L, M(並目)選択, キー溝①, キー溝②, キー溝③.

Table for h7 (研磨棒) with columns: 型式, D公差, L, M(並目)選択, キー溝①, キー溝②, キー溝③.

Table for g6 (研磨棒) with columns: 型式, D公差, L, M(並目)選択, キー溝①, キー溝②, キー溝③.

Order form with fields for 型式, キー溝①, キー溝②, キー溝③, 目出, and delivery information.

Price table with columns: 数量区分, 小口, 標準対応, 大口, 個別対応. Includes quantity and price information.

Table for h9 (みがき棒) Type with columns: 数量, 引出率, 出荷日. Lists quantities and lead times.

Table for h7 (研磨棒) Type with columns: 数量, 引出率, 出荷日. Lists quantities and lead times.

Table for h9 (みがき棒) Type with columns: 数量, 引出率, 出荷日. Lists quantities and lead times.

Table for h7 (研磨棒) Type with columns: 数量, 引出率, 出荷日. Lists quantities and lead times.

Table for h9 (みがき棒) Type with columns: 数量, 引出率, 出荷日. Lists quantities and lead times.

Table for h7 (研磨棒) Type with columns: 数量, 引出率, 出荷日. Lists quantities and lead times.

Table for h9 (みがき棒) Type with columns: 数量, 引出率, 出荷日. Lists quantities and lead times.

Table for h7 (研磨棒) Type with columns: 数量, 引出率, 出荷日. Lists quantities and lead times.

Table for h9 (みがき棒) Type with columns: 数量, 引出率, 出荷日. Lists quantities and lead times.

Table for h7 (研磨棒) Type with columns: 数量, 引出率, 出荷日. Lists quantities and lead times.

Table for h9 (みがき棒) Type with columns: 数量, 引出率, 出荷日. Lists quantities and lead times.

Product price calculation example: SFMKRT20-630-KA120-A20-KB220-B20. Shows price breakdown.

Table for S45C相当 with columns: D, 数量, 価格. Lists prices for different diameters.

Table for S45C相当 with columns: D, 数量, 価格. Lists prices for different diameters.

Table for S45C相当 with columns: D, 数量, 価格. Lists prices for different diameters.

Table for S45C相当 with columns: D, 数量, 価格. Lists prices for different diameters.

Table for S45C相当 with columns: D, 数量, 価格. Lists prices for different diameters.

Table for S45C相当 with columns: D, 数量, 価格. Lists prices for different diameters.

Table for S45C相当 with columns: D, 数量, 価格. Lists prices for different diameters.

Table for S45C相当 with columns: D, 数量, 価格. Lists prices for different diameters.

Table for S45C相当 with columns: D, 数量, 価格. Lists prices for different diameters.

Table for S45C相当 with columns: D, 数量, 価格. Lists prices for different diameters.

Table for S45C相当 with columns: D, 数量, 価格. Lists prices for different diameters.

12回転軸



ROTARY SHAFTS -FEMALE THREAD BOTH ENDS TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一両端めねじタイプ

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

カタログ規格外品はこちら P.137 CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shaf...

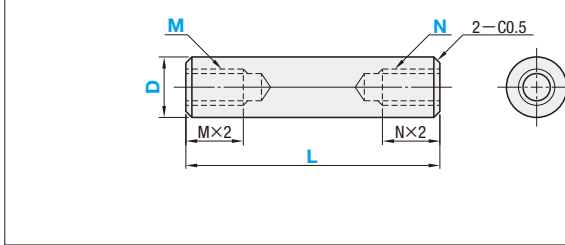
■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。スパナ溝付タイプはP.867を参照ください。



Table with columns: Type, D公差, 材質, 表面処理. Lists types like NSFMRW, SFMRW, PSFMRW, SSFMRW for h9, h7, and g6.

Table with columns: D, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒). Shows tolerance ranges for different diameters.

●D部面粗度 h9(みがき棒)は▽1.5、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は▽1.0になります。



Tables for True Roundness (真円度), True Straightness (真直度), True Angle (直角度), and True Length (真寸). Includes diagrams and tolerance values.

①h9(みがき棒)

Table for h9(みがき棒) with columns: Type, D, L (指定0.1mm単位), M(並目)・N(並目) 選択.

●全長LはM×2+N×2≦Lが必要となります。●Lがめねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

②h7(研磨棒)

Table for h7(研磨棒) with columns: Type, D, L (指定0.1mm単位), M(並目)・N(並目) 選択.

●全長LはM×2+N×2≦Lが必要となります。●Lがめねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

③g6(研磨棒)

Table for g6(研磨棒) with columns: Type, D, L (指定0.1mm単位), M(並目)・N(並目) 選択.

●全長LはM×2+N×2≦Lが必要となります。●Lがめねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。●HFRW・PHFRWのL寸最大は800.0となります。

Order specification table with columns: Order 注文例, 型式, L, M, N, Delivery 出荷日.

2 日目出荷. ストックA 翌日出荷 1800円/1本. ストックB 翌日出荷 800円/1本.

Price 価格

Price table with columns: 数量区分, 標準対応, 大口, 個別対応. Shows price ranges for different quantities.

①h9(みがき棒)タイプ

Table for h9(みがき棒) with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1.

②h7(研磨棒)タイプ

Table for h7(研磨棒) with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1.

③g6(研磨棒)タイプ

Table for g6(研磨棒) with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1.

■S45C相当 四酸化鉄皮膜

Table for S45C equivalent with black oxide coating, showing D and length options.

■S45C相当 四酸化鉄皮膜

Table for S45C equivalent with black oxide coating, showing D and length options.

■SUS304

Table for SUS304 stainless steel, showing D and length options.

■S45C相当 無電解ニッケルメッキ

Table for S45C equivalent with electroless nickel plating, showing D and length options.

■S45C相当 無電解ニッケルメッキ

Table for S45C equivalent with electroless nickel plating, showing D and length options.

■SCM435(30~35HRC)

Table for SCM435 steel, showing D and length options.

■SUS304

Table for SUS304 stainless steel, showing D and length options.

■S45C相当 無電解ニッケルメッキ

Table for S45C equivalent with electroless nickel plating, showing D and length options.

■SCM435(30~35HRC)

Table for SCM435 steel, showing D and length options.

Alteration 追加加工. 型式 - L - M - N - (KC・WKC・FC...etc.)

Table for Alterations (追加加工) with columns: 詳細は追加加工概要 P.849, Alterations, code, 指定単位, 指定例, 条件, ¥/1Code. Lists various processing options like keyways, chamfers, etc.

●追加加工詳細については追加加工概要をご参照ください。P.849参照。●他の追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。他の追加加工との間は2mm以上あけてください。



ROTARY SHAFTS -FEMALE THREAD BOTH ENDS WITH WRENCH FLATS TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一両端めねじスパナ溝付タイプ

2日目納短縮
出荷期短縮

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.137
◎CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shafits

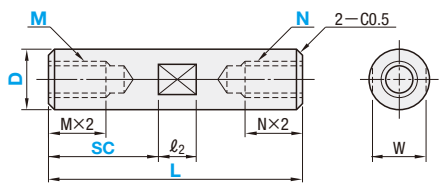
■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。スパナ溝無しタイプはP.865を参照ください。



Type	D公差	材質	表面処理				
① NSFMFRWS SFMRWS PSFMFRWS SSFMFRWS	h9(みがき棒)	S45C相当	四三酸化鉄皮膜				
NSFHRWS SFHRWS PSFHRWS SSFHRWS			h7(研磨棒)	S45C相当	四三酸化鉄皮膜		
NSFRWS SFRWS PSFRWS SSFRWS					g6(研磨棒)	S45C相当	四三酸化鉄皮膜
HFRWS							SUS304
	SUS304	無電解ニッケルメッキ					
	SCM435	四三酸化鉄皮膜					

D	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
6	0	0	-0.004
	-0.030	-0.012	-0.012
8・10	0	0	-0.005
	-0.036	-0.015	-0.014
12~18	0	0	-0.006
	-0.043	-0.018	-0.017
20~30	0	0	-0.007
	-0.052	-0.021	-0.020
35~50	0	0	-0.009
	-0.062	-0.025	-0.025

◎D部面粗度 h9(みがき棒)は $\sqrt{3}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\sqrt{15}$ になります。



D	真円度	真直度
3	13	0.004
13	20	0.005
20	40	0.006
40	50	0.007

◎h9(みがき棒)は適応外になります。

◎h9(みがき棒)は適応外になります。

◎直角度

◎h9(みがき棒)は適応外になります。

①h9(みがき棒)

型式	D	L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	SC 指定1mm単位	W	l2
NSFMFRWS	6	15.0~400.0	2.6 3 4	SC+l2≤L SC=0またはSC≥1	5	8
	8	15.0~500.0	2.6 3 4 5 6		7	
	10	15.0~600.0	3 4 5 6		8	
	12	15.0~700.0	4 5 6 8		10	
	15	15.0~800.0	4 5 6 8 10		13	
SFMRWS	20	30.0~1000.0	4 5 6 8 10 12 16	17	10	
	25	50.0~1000.0	4 5 6 8 10 12 16	22	15	
PSFMFRWS	30	60.0~1000.0	6 8 10 12 16 20	27	15	
	35	70.0~1000.0	6 8 10 12 16 20 24	30	15	
SSFMFRWS (SFMRWSはD6選択不可)	40	80.0~1000.0	10 12 16 20 24 30	36	20	
	50	100.0~1000.0	12 16 20 24 30	41	20	

◎全長LはM×2+N×2≤Lが必要となります。

◎Lがめねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

②h7(研磨棒)

型式	D	L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	SC 指定1mm単位	W	l2
NSFHRWS	6	15.0~400.0	2.6 3 4	SC+l2≤L SC=0またはSC≥1	5	8
	8	15.0~500.0	2.6 3 4 5 6		7	
	10	15.0~600.0	3 4 5 6		8	
	12	15.0~700.0	4 5 6 8		10	
	15	15.0~800.0	4 5 6 8 10		13	
SFHRWS	20	30.0~900.0	4 5 6 8 10 12	17	10	
	25	50.0~900.0	4 5 6 8 10 12 16	22	15	
PSFHRWS	30	60.0~900.0	6 8 10 12 16 20	27	15	
	35	70.0~1000.0	6 8 10 12 16 20 24	30	15	
SSFHRWS	40	80.0~1000.0	10 12 16 20 24 30	36	20	
	50	100.0~1000.0	12 16 20 24 30	41	20	

◎全長LはM×2+N×2≤Lが必要となります。

◎Lがめねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

③g6(研磨棒)

型式	D	L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	SC 指定1mm単位	W	l2
NSFRWS	6	15.0~400.0	2.6 3 4	SC+l2≤L SC=0またはSC≥1	5	8
	8	15.0~500.0	2.6 3 4 5 6		7	
	10	15.0~600.0	3 4 5 6		8	
	12	15.0~700.0	4 5 6 8		10	
	13	15.0~700.0	4 5 6 8		10	
SFRWS	*15	15.0~800.0	4 5 6 8 10	13	10	
	*16	15.0~900.0	4 5 6 8 10	14	10	
PSFRWS	17	30.0~900.0	4 5 6 8 10 12	17	15	
	18	30.0~900.0	4 5 6 8 10 12	15	10	
SSFRWS (SSFRWSはD13・16・18・22 選択不可)	*20	30.0~1000.0	4 5 6 8 10 12 16	17	15	
	*22	40.0~1000.0	4 5 6 8 10 12 16	19	15	
*HFRWS (*印のサイズのみ)	*25	50.0~1000.0	4 5 6 8 10 12 16	22	20	
	*30	60.0~1000.0	6 8 10 12 16 20	27	20	
	*35	70.0~1000.0	6 8 10 12 16 20 24	30	20	
	*40	80.0~1000.0	10 12 16 20 24 30	36	20	
	*50	100.0~1000.0	12 16 20 24 30	41	20	

◎全長LはM×2+N×2≤Lが必要となります。

◎Lがめねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

◎HFRWSのL寸最大は800.0となります。

Price
価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	小口	標準対応	大口	個別対応
数量	1~9	10~14	15~19	20~49
標準単価	~4%	10%	20%	20%
出荷日	通常	+1日	+2日	+3日

◎D寸法50は101本以上の場合出荷日、価格共にお見積りとなります。
◎表示数量を超える場合はWOSにてご確認ください。◎標準対応大口以上はストック対応なし。

①h9(みがき棒)タイプ

■S45C相当・表面処理なし

NSFMFRWS

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	80.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	1000.0
8	760	810	880	920	1180	1280	—	—	—
10	760	810	880	920	1180	1280	1460	—	—
12	760	810	880	920	1180	1280	1460	1900	—
15	840	910	950	990	1250	1370	1790	2020	—
20	930	1080	1100	1190	1490	1610	2040	2340	2730
25	1040	1290	1400	1510	1790	2070	2550	3330	4210
30	—	1350	1480	1600	1980	2250	2970	3810	4940
35	—	1820	1990	2150	2740	3070	4170	5350	6890
40	—	2120	2310	2510	3210	3610	4920	6310	8130
50	—	2630	2910	3150	4120	4570	6260	8060	10420

■S45C相当・四三酸化鉄皮膜

SFMFRWS

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	80.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	1000.0
8	790	840	920	960	1230	1340	1530	—	—
10	790	840	920	960	1230	1340	1530	—	—
12	840	920	970	1000	1280	1410	1830	2070	—
15	890	970	1020	1060	1350	1480	1950	2210	—
20	1020	1190	1210	1310	1650	1800	2290	2640	3050
25	1140	1430	1550	1650	1990	2320	2990	3770	4750
30	—	1590	1750	1790	2220	2530	3390	4330	5620
35	—	2040	2230	2420	3100	3480	4740	6090	7860
40	—	2380	2600	2830	3640	4100	5600	7200	9290
50	—	2970	3290	3570	4680	5200	7140	9210	11920

■S45C相当・無電解ニッケルメッキ

PSFMFRWS

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	80.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	1000.0
8	840	910	990	1040	1300	1440	1580	—	—
10	840	910	990	1040	1300	1440	1580	—	—
12	900	980	1020	1080	1370	1500	1940	2330	—
15	930	1030	1060	1140	1500	1650	2160	2600	—
20	1140	1320	1360	1480	1860	2050	2560	4010	4420
25	1290	1730	1890	2060	2690	3270	4380	6870	7880
30	—	1830	2000	2250	3040	3580	4860	6780	10070
35	—	2480	2700	3450	4910	6490	9550	12560	16330
40	—	2890	3160	4060	5820	7720	11490	15000	17090
50	—	3670	3990	5200	7450	9930	14830	19370	22080

■SUS304

SSFMRWS

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	80.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	1000.0
8	920	970	1070	1140	1570	1690	1840	—	—
10	920	970	1070	1140	1570	1690	1840	—	—
12	1010	1110	1160	1260	1690	1820	2180	2640	—
15	1150	1280	1310	1410	1840	2010	2430	2980	—
20	1260	1480	1490	1640	2220	2400	3090	3780	5590
25	1440	1800	1820	2100	2990	3270	4260	5150	8160
30	—	1930	2140	2630	3770	4860	6200	7660	10750
35	—	2820	3130	3730	5320	6960	10280	13200	14970
40	—	3330	3670	4410	6310	8290	12260	15780	17870
50	—	4170	4670	5620	7730	10170	15840	20420	23130

②h7(研磨棒)タイプ

■S45C相当・表面処理なし

NSFHRWS / NSFRWS

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	810	860	940	990	1280	1390	—	—	—
8	810	860	940	990	1280	1390	1600	—	—
10	810	860	940	990	1280	1390	1600	—	—
12	850	930	970	1010	1290	1420	1850	2100	—
15	880	960	1020	1040	1340	1480	1950	2210	—
15	890	970	1030	1060	1360	1490	1980	2240	—
16	930	1000	1090	1190	1420	1580	2070	2370	2730
17	930	1050	1100	1220	1490	1640	2090	2400	2750
18	930	1090	1110	1230	1610	1760	2230	2580	3000
20	1000	1170	1200	1290	1630	1790	2260	2600	3010
22	1120	1350	1470	1580	1860	2190	2810	3110	3440
25	1130	1400	1530	1660	1960	2290	2950	3270	4710
30	—	1480	1760	1940	2390	2840	3320		



ROTARY SHAFTS -FEMALE THREAD BOTH END WITH KEY GROOVES TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-両端めねじ・キー溝付タイプ-

2日目納短縮
出荷期短縮

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

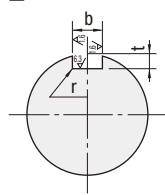
◎カタログ規格外品はご注文 P.137
◎CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

■キー溝加工を1~3ヶ所までご選択いただけます。



Type	D公差	M材質	S表面処理
① NSFMKRW SFMKRW PSFMKRW SSFMKRW	h9(みがき棒)	S45C相当	四酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
② NSFHKRW SFHKRW PSFHKRW SSFHKRW	h7(研磨棒)	S45C相当	四酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
③ NSFGKRW SFGKRW PSFGKRW SSFGKRW	g6(研磨棒)	S45C相当	四酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		SUS304	-

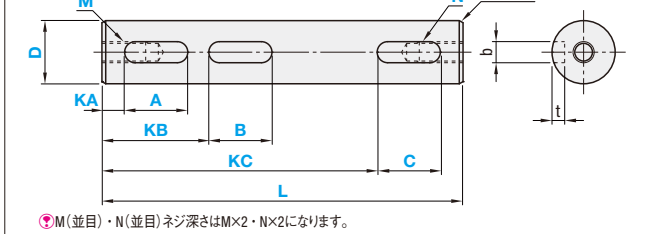
■キー溝詳細寸法



軸径	b		t		r
	基準寸法	許容差(N9)	基準寸法	許容差	
6	2	-0.004	1.2		0.08~0.16
8~10	3	-0.029	1.8		
12	4	0	2.5	+0.1	
13~17	5	0	3.0		
18~22	6	-0.03	3.5		0.16~0.25
25~30	8	0	4.0		
35	10	-0.036	5.0	+0.2	0.25~0.4
40	12	0	5.0		
50	14	-0.043	5.5		

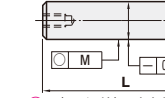
◎ KA=C1, KA+L, KB+B=L, L-KC=C1の場合、キー溝は下図の形状になります。

◎D部面粗度 h9(みがき棒)は^{6.3}/_{1.6}、h7(研磨棒)は^{1.6}/_{1.6}になります。
◎キー溝数を1ヶ所~3ヶ所まで指定できます。
◎キー溝間の距離が2mm未満の時、キー溝同士がつながります。



◎M(並目)・N(並目)ネジ深さはM×2・N×2になります。

■真円度・真直度



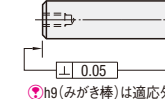
◎h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度

D	真円度 M
を越え 13	±0.004
5	±0.005
13	±0.006
20	±0.007
40	±0.007
40	±0.007

◎h9(みがき棒)は適応外になります。

■直角度



◎h9(みがき棒)は適応外になります。

■L寸その他寸法公差

寸法	寸法公差
を越え 6	±0.1
2	±0.2
30	±0.3
30	±0.3
120	±0.5
400	±0.8

Type	型式	Dh9 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	キー溝①	キー溝②	キー溝③
					KA・A	KB・B	KC・C
NSFMKRW	6	-0.030	15.0~400.0	2.6 (3) (4)	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L
	8	0	15.0~500.0	2.6 (3) (4) (5) (6)			
	10	-0.036	15.0~600.0	3 4 (5) (6)			
SFMKRW	12	0	15.0~700.0	4 5 (6) (8)	KA≥0	KB≥KA+A	KC≥KB+B
PSFMKRW	15	-0.043	15.0~800.0	4 5 6 (8)			
SSFMKRW	20	0	30.0~1000.0	4 5 6 8 10			
SFHKRW	25	-0.052	50.0~1000.0	4 5 6 8 10 12	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	30	0	60.0~1000.0	6 8 10 12 16			
	35	-0.062	70.0~1000.0	6 8 10 12 16 20			

Type	型式	Dh7 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	キー溝①	キー溝②	キー溝③
					KA・A	KB・B	KC・C
NSFHKRW	6	-0.012	15.0~400.0	2.6 (3) (4)	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L
	8	0	15.0~500.0	2.6 (3) (4) (5) (6)			
	10	-0.015	15.0~600.0	3 4 (5) (6)			
SFHKRW	12	0	15.0~700.0	4 5 (6) (8)	KA≥0	KB≥KA+A	KC≥KB+B
PSFHKRW	15	-0.018	15.0~800.0	4 5 6 (8)			
SSFHKRW	20	0	30.0~1000.0	4 5 6 8 (10) (12)			
SFHKRW	25	0	30.0~1000.0	4 5 6 8 (10) (12) (16)	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	30	-0.021	50.0~1000.0	6 8 10 12 16			
	35	0	60.0~1000.0	6 8 10 12 16 20			
SSFHKRW	40	-0.025	80.0~1000.0	6 8 10 12 16 20 24	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	40	0	80.0~1000.0	6 8 10 12 16 20 24			
	50	-0.025	100.0~1000.0	12 16 20 24 30			

Type	型式	Dg6 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	キー溝①	キー溝②	キー溝③
					KA・A	KB・B	KC・C
NSFGKRW	6	-0.008	15.0~400.0	2.6 (3) (4)	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L
	8	-0.005	15.0~500.0	2.6 (3) (4) (5) (6)			
	10	-0.014	15.0~600.0	3 4 (5) (6)			
SFGKRW	12	0	15.0~700.0	4 5 (6) (8)	KA≥0	KB≥KA+A	KC≥KB+B
PSFGKRW	13	0	15.0~700.0	4 5 6 (8)			
SSFGKRW	15	-0.006	15.0~800.0	4 5 6 (8)			
SFGKRW	16	-0.017	15.0~900.0	4 5 6 8 (10)	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	17	0	30.0~900.0	4 5 6 8 (10) (12)			
	18	0	30.0~900.0	4 5 6 8 (10) (12)			
PSFGKRW	20	0	30.0~1000.0	4 5 6 8 10 (12) (16)	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	22	-0.007	40.0~1000.0	4 5 6 8 10 12 (16)			
	25	-0.020	50.0~1000.0	4 5 6 8 10 12 (16)			
SSFGKRW	30	0	60.0~1000.0	6 8 10 12 16	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	35	-0.009	70.0~1000.0	6 8 10 12 16 20			
	40	-0.025	80.0~1000.0	6 8 10 12 16 20 24			
SSFGKRW	40	0	80.0~1000.0	6 8 10 12 16 20 24	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	40	0	80.0~1000.0	6 8 10 12 16 20 24			
	50	-0.025	100.0~1000.0	12 16 20 24 30			

◎M・N選択()寸法は、KA≥M×2、L-KC-C≥N×2の場合にご選択いただけます。



キー溝付 1ヶ所 SFMKRW10-325-M4-N4-KA20-A50
キー溝付 2ヶ所 SFHKRW30-300-M10-N10-KA20-A50-KB120-B20
キー溝付 3ヶ所 SFGKRW25-350-M8-N8-KA10-A60-KB90-B30-KC210-C30

Price 価格

数量区分	標準対応						備考対応
	小口	10~14	15~19	20~49	50~300	301~400	
数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~300	301~400	401~
値引率	基準価面	5%	10%	20%	20%	30%	お見積り
出荷日	通常						お見積り

◎h9(みがき棒)タイプ

D	L50.1		L100.1		L150.1		L200.1		L300.1		L400.1		L600.1		L800.1	
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0
6	370	420	490	530	790	900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	370	420	490	530	790	900	1,080	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	370	420	490	530	790	900	1,080	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	410	480	530	560	820	940	1,340	1,560	—	—	—	—	—	—	—	—
15	460	530	580	620	890	1,010	1,450	1,700	—	—	—	—	—	—	—	—
20	570	720	740	830	1,150	1,280	1,730	2,060	2,430	—	—	—	—	—	—	—
25	680	940	1,050	1,170	1,460	1,760	2,380	3,100	4,020	—	—	—	—	—	—	—
30	—	990	1,120	1,250	1,630	1,910	2,660	3,530	4,690	—	—	—	—	—	—	—
35	—	1,470	1,640	1,810	2,430	2,770	3,900	5,120	6,710	—	—	—	—	—	—	—

◎h7(研磨棒)タイプ

D	L50.1		L100.1		L150.1		L200.1		L300.1		L400.1		L600.1		L800.1	
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0
6	420	470	550	600	900	1,010	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	420	470	550	600	900	1,010	1,220	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	420	470	550	600	900	1,010	1,220	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	470	550	600	630	930	1,070	1,520	1,770	—	—	—	—	—	—	—	—
15	500	590	640	670	960	1,120	1,620	1,890	—	—	—	—	—	—	—	—
15	510	600	650	690	1,000	1,140	1,650	1,920	—	—	—	—	—	—	—	—
16	560	640	730	830	1,080	1,230	1,760	2,080	2,460	—	—	—	—	—	—	—
17	560	690	740	870	1,150	1,310	1,790	2,110	2,490	—	—	—	—	—	—	—
18	560	730	750	880	1,280	1,440	1,940	2,300	2,750	—	—	—	—	—	—	—
20	640	810	840	940	1,300	1,460	1,960	2,330	2,760	—	—	—	—	—	—	—
22	760	1,010	1,130	1,250	1,540	1,890	2,550	2,870	3,220	—	—	—	—	—	—	—
25	770	1,060	1,190	1,320	1,650	2,000	2,700	3,100	3,550	—	—	—	—	—	—	—
30	—	1,120	1,260	1,410	1,850	2,160	3,020	3,410	3,920	—	—	—	—	—	—	—
35	—	1,670	1,860	2,060	2,750	3,150	4,430	5,110	6,100	—	—	—	—	—	—	—
40	—	2,020	2,240	2,470	3,300	3,780	5,310	6,040	7,070	—	—	—	—	—	—	—
50	—	2,620	2,940	3,230	4,360	4,900	6,890	7,900	9,170	—	—	—	—	—	—	—

◎S45C相当・表面処理なし

D	L50.1		L100.1		L150.1		L200.1		L300.1		L400.1		L600.1		L800.1	
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0
6	390	440	520	560	830	940	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	390	440	520	560	830	940	1									



ROTARY SHAFTS -ONE STEPPED END TYPE-
回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-
 一片端段付タイプ

2日目納短縮
大口対応
 ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
 対応品詳細は下記URL
<http://fa.misumi.jp>

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。またh9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれ選択いただけます。

Type	公差	材質	表面処理	
① NSFRMHP SFRMHP PSFRMHP SSFRMHP	h9 (みがき棒)	S45C相当	四酸化鉄皮膜	
			無電解ニッケルメッキ	
			SUS304	—
			—	—
② NSFRMGP SFRMGP PSFRMGP SSFRMGP	g6 (研磨棒)	S45C相当	四酸化鉄皮膜	
			無電解ニッケルメッキ	
			SUS304	—
			—	—
③ SFRHP PSFRHP SSFRHP	h7 (研磨棒)	S45C相当	四酸化鉄皮膜	
			無電解ニッケルメッキ	
			SUS304	—
			—	—
④ NSFRP SFRP PSFRP SSFRP HFRP	g6 (研磨棒)	S45C相当	四酸化鉄皮膜	
			無電解ニッケルメッキ	
			SUS304	—
			SCM435 硬度30~39HRC	四酸化鉄皮膜

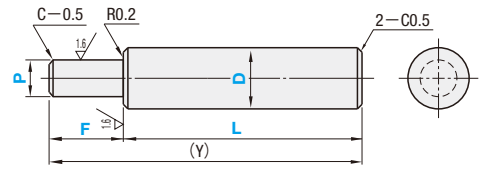
■公差表

D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3	0 -0.025	0 -0.010	-0.002 -0.008
3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

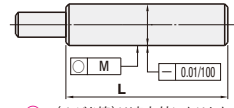


RoHS 10

①D部面粗度 h9(みがき棒)は Ra 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は Ra になります。
 ②止め輪溝付タイプはP.885をご参照下さい。



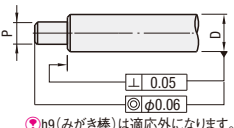
■真円度・真直度



■D部の真円度

D	真円度 M
を越え 以下	0.04
5 13	0.004
13 20	0.005
20 40	0.006
40 50	0.007

■直角度



■L寸・Y寸その寸法公差

寸法	公差
を越え 以下	±0.1
2 6	±0.2
6 30	±0.3
30 120	±0.4
120 400	±0.5
400 1000	±0.8

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	D	L	F	P	(Y) max.
①D部h9・P部h7	6	15.0~398.0	—	3 4 5	400
NSFRMHP	8	15.0~498.0	—	3 ≤ P < D	500
SFRMHP	10	15.0~598.0	—	3 ≤ P < D	600
PSFRMHP	12	15.0~698.0	—	3 ≤ P < D	700
SSFRMHP	15	15.0~798.0	—	3 ≤ P < D	800
②D部h9・P部g6	20	30.0~998.0	2 ≤ F ≤ P × 5	5 ≤ P < D	1000
NSFRMGP	25	30.0~998.0	—	10 ≤ P < D	—
SFRMGP	30	30.0~998.0	—	16 ≤ P < D	—
PSFRMGP	35	40.0~998.0	—	—	—
SSFRMGP	40	40.0~998.0	—	—	—
(SSFRMHP・SSFRMGPはD6選択不可)	50	40.0~998.0	—	—	—

③h7(研磨棒)タイプ

Type	D	L	F	P	(Y) max.
NSFRHP	6	15.0~398.0	—	3 4 5	400
	8	15.0~498.0	—	3 ≤ P < D	500
	10	15.0~598.0	—	3 ≤ P < D	600
	12	15.0~698.0	—	3 ≤ P < D	700
	15	15.0~798.0	—	3 ≤ P < D	800
SFRHP	17	30.0~898.0	—	5 ≤ P < D	900
	20	30.0~998.0	—	—	—
	25	30.0~998.0	—	—	—
PSFRHP	30	30.0~998.0	—	10 ≤ P < D	—
	35	40.0~998.0	—	16 ≤ P < D	—
SSFRHP	40	40.0~998.0	—	—	—
	50	40.0~998.0	—	—	—

④g6(研磨棒)タイプ

Type	D	L	F	P	(Y) max.
NSFRP	6	15.0~398.0	—	3 4 5	400
	8	15.0~498.0	—	3 ≤ P < D	500
	10	15.0~598.0	—	3 ≤ P < D	600
	12	15.0~698.0	—	3 ≤ P < D	700
	15	15.0~798.0	—	3 ≤ P < D	800
SFRP	17	30.0~898.0	—	5 ≤ P < D	900
	20	30.0~998.0	—	—	—
	25	30.0~998.0	—	—	—
PSFRP	30	30.0~998.0	—	10 ≤ P < D	—
	35	40.0~998.0	—	16 ≤ P < D	—
SSFRP	40	40.0~998.0	—	—	—
	50	40.0~998.0	—	—	—

①D-P ≤ 2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。②HFRPはL寸最大798.0までとなります。

Order 注文例
 ①D部h9/P部h7 SFRMHP30 - 250 - F30 - P10
 ②h7(研磨棒) SFRHP25 - 200 - F25 - P15
 ③g6(研磨棒) SF-SSFRP20 - 300 - F50 - P15

Delivery 出荷日
 2 日目出荷
 ストックA 早割 翌日出荷(800円/1個単位) PM 3:00迄
 ストックB 翌日出荷(800円/1本) PM 6:00迄
 ①ストロークAは3本以上で1明細行当たり一律300円
 ②ストロークBは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9 10~14 15~19 20~49 50~300 301~400 401~	大口
値引率	基準価値 5% 10% 20% 20% 30% 30%	お見積り
出荷日	通常 +1日 +2日 +3日	

①D寸法50以上101未満の場合出荷日、価格共にお見積りとなります。
 ②表示数量を越えるWOSにてご確認ください。③標準対応大口以上はストローク対応なし。

①②D部h9タイプ
 ■S45C相当・表面処理なし
 NSFRMHP / NSFRMGP

D	最短 L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	400	440	490	600	840	960	—	—	—
8	400	440	490	600	840	960	1,150	—	—
10	400	440	490	600	840	960	1,150	—	—
12	450	510	550	620	880	990	1,430	1,680	—
15	480	550	600	690	940	1,090	1,550	1,810	—
20	600	770	800	890	1,220	1,370	1,840	2,190	2,610
25	800	1,010	1,130	1,250	1,540	1,890	2,530	3,030	3,630
30	940	1,140	1,310	1,440	1,900	2,220	2,940	3,740	4,760
35	1,130	1,710	1,900	2,110	2,830	3,230	4,310	5,460	6,920

■S45C相当・四酸化鉄皮膜
 SFRMHP / SFRMGP

D	最短 L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	420	460	520	630	880	1,000	—	—	—
8	420	460	520	630	880	1,000	1,200	—	—
10	420	460	520	630	880	1,000	1,200	—	—
12	480	550	620	710	970	1,160	1,530	1,790	—
15	520	590	640	740	1,010	1,160	1,650	1,930	—
20	660	840	870	960	1,330	1,490	2,010	2,390	2,840
25	870	1,100	1,230	1,360	1,860	2,060	2,760	3,300	3,950
30	1,050	1,270	1,460	1,610	2,120	2,470	3,270	4,190	5,290
35	1,460	1,910	2,120	2,350	3,150	3,590	4,790	6,070	7,690

■S45C相当・無電解ニッケルメッキ
 PSFRMHP / PSFRMGP

D	最短 L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	420	460	520	630	880	1,000	—	—	—
8	420	460	520	630	880	1,000	1,200	—	—
10	420	460	520	630	880	1,000	1,200	—	—
12	480	550	620	710	970	1,160	1,530	1,790	—
15	520	590	640	740	1,010	1,160	1,650	1,930	—
20	660	840	870	960	1,330	1,490	2,010	2,390	2,840
25	870	1,100	1,230	1,360	1,860	2,060	2,760	3,300	3,950
30	1,050	1,270	1,460	1,610	2,120	2,470	3,270	4,190	5,290
35	1,460	1,910	2,120	2,350	3,150	3,590	4,790	6,070	7,690

■SUS304
 SSFRMHP / SSFRMGP

D	最短 L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	520	620	700	800	1,100	1,210	—	—	—
8	520	620	700	800	1,100	1,210	1,420	—	—
10	520	620	700	800	1,100	1,210	1,420	—	—
12	590	720	830	1,140	1,310	1,870	2,190	—	—
15	650	830	860	1,020	1,350	1,530	2,090	2,420	2,890
18	690	890	920	1,100	1,490	1,670	2,250	2,680	3,190
20	750	950	980	1,160	1,690	1,870	2,430	2,710	3,220
22	880	1,110	1,250	1,380	1,700	2,090	2,810	3,330	3,950
25	980	1,240	1,390	1,540	1,900	2,330	3,130	3,740	4,470
30	1,190	1,440	1,650	1,820	2,400	2,800	3,710	4,720	6,000
35	1,650	2,190	2,400	2,670	3,570	4,070	5,440	6,890	8,730
40	1,980	2,600	2,880	3,210	4,290	4,890	6,530	8,270	10,470
50	2,580	3,380	3,750	4,180	5,580	6,360	8,490	10,760	13,640

■S45C相当・無電解ニッケルメッキ
 PSFRHP / PSFRP

D	最短 L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	520	620	700	800	1,100	1,210	—	—	—
8	520	620	700	800	1,100	1,210	1,420	—	—
10	520	620	700	800	1,100	1,210	1,420	—	—
12	590	720	830	1,140	1,310	1,870	2,190	—	—
15	650	830	860	1,020	1,350	1,530	2,090	2,420	2,890
18	690	890	920	1,100	1,490	1,670	2,250	2,680	3,190
20	750	950	980	1,160	1,690	1,870	2,430	2,710	3,220
22	880	1,110	1,250	1,380	1,700	2,090	2,810	3,330	3,950
25	980	1,240	1,390	1,540	1,900	2,330	3,130	3,740	4,470
30	1,190	1,440	1,650	1,820	2,400	2,800	3,710	4,720	6,000
35	1,650	2,190	2,400	2,670	3,570	4,070	5,440	6,890	8,730
40</									

規格追加
赤字表示

ROTARY SHAFTS -ONE STEPPED END ONE END FEMALE THREAD TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付・片端めねじタイプ

2日目納期短縮
出荷

大口
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

カタログ規格外品はこちら P.137

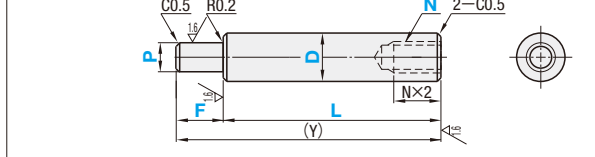
CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shaf

h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。スパナ溝付タイプはP.875を参照ください。

Table with columns: Type, 公差 (D, P), 材質, 表面処理. Lists various shaft types like NSFRMHF, SFRMHF, PSFRMHF, SSFRMHF, NSFRMGF, SFRMGF, PSFRMGF, SSFRMGF, NSFRHF, SFRHF, PSFRHF, SSFRHF, NSFRF, SFRF, PSFRF, SSFRF, PHFRF.



D部面粗度 h9(みがき棒)は13/、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は15/になります。



D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Table for shaft selection with columns: Type, D, L, F, P, N (並目), (Y) max. Includes sub-tables for h9/h7 and h9/g6 types.

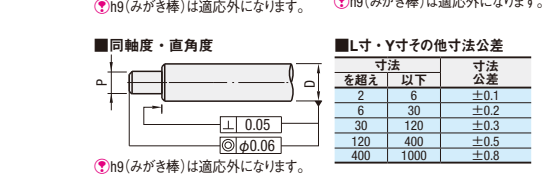
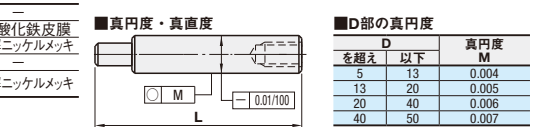
Table for h7(研磨棒)タイプ with columns: Type, D, L, F, P, N (並目), (Y) max.

Table for g6(研磨棒)タイプ with columns: Type, D, L, F, P, N (並目), (Y) max.

Order 注文例: ①D部h9/P部h7 PSFRMHF30 - 250 - F30 - P10 - N10. Delivery 出荷日: 2 日日出荷.

Table for quantity pricing (数量スライド価格) with columns: 数量区分, 小口, 大口, 個別対応.

Table for tolerance (公差表) with columns: D・P, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒).



同軸度・直角度: h9(みがき棒)は適応外になります。

Table for dimension and thread standards (寸法・Y寸その他寸法公差) with columns: 寸法, 公差.

Table for h9/h7 types (D部h9タイプ) with columns: D, L, F, P, N, (Y) max.

Table for h9/g6 types (D部g6タイプ) with columns: D, L, F, P, N, (Y) max.

Table for h7 type (D部h7タイプ) with columns: D, L, F, P, N, (Y) max.

Table for g6 type (D部g6タイプ) with columns: D, L, F, P, N, (Y) max.

Table for h9/h7 types (D部h9タイプ) with columns: D, L, F, P, N, (Y) max.

Table for h9/g6 types (D部g6タイプ) with columns: D, L, F, P, N, (Y) max.

Table for h7 type (D部h7タイプ) with columns: D, L, F, P, N, (Y) max.

Table for g6 type (D部g6タイプ) with columns: D, L, F, P, N, (Y) max.

Table for SUS304 (SUSFRHF / SSFRHF) with columns: D, L, F, P, N, (Y) max.

Table for SUS304 (SUSFRMGF / SSFRMGF) with columns: D, L, F, P, N, (Y) max.

Table for SUS304 (SUSFRF / SSFRF) with columns: D, L, F, P, N, (Y) max.

Table for SUS304 (SUSFRFH / SSFRFH) with columns: D, L, F, P, N, (Y) max.

Alteration 追加加工: 型式 - L - F - P - N - (KC・WKC・FC・etc.)

Table for keyway specifications (キー溝) with columns: Alterations, code, 指定単位, 指定例, 条件, ¥/1Code.

Table for chamfer and chamfered end specifications (平面取り, 角度指定2面取り, 段部平面取り, D部, 止め輪溝追加加工) with columns: Alterations, code, 指定単位, 指定例, 条件, ¥/1Code.

Table for slotted cam, dimension change, concentricity, chamfered end, and thread specifications (スリットカム用溝, L寸法公差変更, 同軸度変更, C面取り 幅変更, 段部P面取り, めねじ 深さ変更) with columns: Alterations, code, 指定単位, 指定例, 条件, ¥/1Code.

追加加工詳細については追加加工概要を参照ください。P.849参照。他の追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。他の追加加工の間は2mm以上あけてください。

12
回
転
軸

1-874



ROTARY SHAFTS -ONE STEPPED END ONE END FEMALE THREAD WITH WRENCH FLATS TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-片端段付・片端めねじスパナ溝付タイプ-

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.137
◎CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shaf

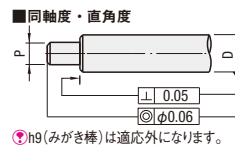
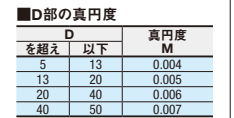
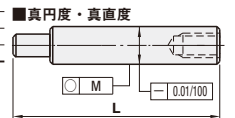
■h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。スパナ溝無しタイプはP.873を参照ください。



Type	公差	材質	表面処理
① NSFRMHFS SFRMHFS PSFRMHFS SSFRMHFS	h9 (みがき棒)	S45C相当 SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
② SFRMGFS PSFRMGFS SSFRMGFS	g6	S45C相当 SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
③ SFRHFS PSFRHFS SSFRHFS	h7 (研磨棒)	S45C相当 SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
④ NSFRFS SFRFS PSFRFS SSFRFS	g6 (研磨棒)	S45C相当 SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ

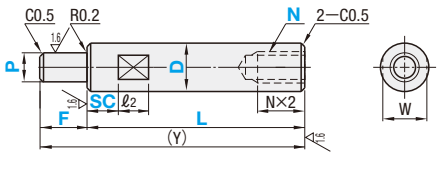
RoHS 10

■公差表			
D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3	0 -0.025	0 -0.010	-0.002 -0.008
3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025



■寸法・寸法公差	
寸法	寸法公差
を越え 以下	
2	±0.1
6	±0.2
30	±0.3
120	±0.5
400	±0.8

◎D部面粗度 h9(みがき棒)は Ra 1.6、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は Ra 0.4 になります。



①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

型式	D	L	F	P	N(並目)選択	指定1mm単位 SC	W	l2	(Y) max.
①D部h9・P部h7	6	15.0~398.0			2.6 3 4	3 ≤ P < D	5	8	400
②D部h9・P部g6	8	15.0~498.0			2.6 3 4 5 6	3 ≤ P < D	7	8	500
NSFRMHFS SFRMHFS	10	15.0~598.0	2 ≤ F ≤ P × 5		3 4 5 6	SC=0またはSC≥1	8		600
PSFRMHFS PSFRMGFS	12	15.0~698.0			4 5 6 8		10		700
SSFRMHFS SSFRMGFS	15	15.0~798.0			4 5 6 8 10	◎SC ≤ M × 3の場合 W-M ≥ 2	13	10	800
(SSFRMHFSはD6選択不可) (SSFRMGFSはD6選択不可)	20	30.0~998.0			4 5 6 8 10 12 16		17		1000
	25	50.0~998.0			4 5 6 8 10 12 16		22		
	30	60.0~998.0			6 8 10 12 16 20		27		
	35	70.0~998.0			6 8 10 12 16 20 24		30		
	40	80.0~998.0			10 12 16 20 24 30		36		
	50	100.0~998.0			12 16 20 24 30		41		

③h7(研磨棒)タイプ

型式	D	L	F	P	N(並目)選択	指定1mm単位 SC	W	l2	(Y) max.
NSFRHFS	6	15.0~398.0			2.6 3 4	3 ≤ P < D	5	8	400
SFRHFS	8	15.0~498.0			2.6 3 4 5 6	3 ≤ P < D	7	8	500
PSFRHFS	10	15.0~598.0	2 ≤ F ≤ P × 5		3 4 5 6	SC=0またはSC≥1	8		600
SSFRHFS	12	15.0~698.0			4 5 6 8		10		700
	15	15.0~798.0			4 5 6 8 10	◎SC ≤ M × 3の場合 W-M ≥ 2	13	10	800
	20	30.0~998.0			4 5 6 8 10 12 16		17		1000
	25	50.0~998.0			4 5 6 8 10 12 16		22		
	30	60.0~998.0			6 8 10 12 16 20		27		
	35	70.0~998.0			6 8 10 12 16 20 24		30		
	40	80.0~998.0			10 12 16 20 24 30		36		
	50	100.0~998.0			12 16 20 24 30		41		

④g6(研磨棒)タイプ

型式	D	L	F	P	N(並目)選択	指定1mm単位 SC	W	l2	(Y) max.
NSFRFS	6	15.0~398.0			2.6 3 4	3 ≤ P < D	5	8	400
SFRFS	8	15.0~498.0			2.6 3 4 5 6	3 ≤ P < D	7	8	500
PSFRFS	10	15.0~598.0	2 ≤ F ≤ P × 5		3 4 5 6	SC=0またはSC≥1	8		600
SSFRFS	12	15.0~698.0			4 5 6 8		10		700
	13	15.0~698.0			4 5 6 8	◎SC ≤ M × 3の場合 W-M ≥ 2	11	10	800
	15	15.0~798.0			4 5 6 8 10		13		900
	16	15.0~898.0			4 5 6 8 10 12		14		
	17	30.0~898.0			4 5 6 8 10 12		15		
	18	30.0~898.0			4 5 6 8 10 12		17		
	20	30.0~998.0			4 5 6 8 10 12 16		19		
	22	40.0~998.0			4 5 6 8 10 12 16		22		
	25	50.0~998.0			6 8 10 12 16 20		27		
	30	60.0~998.0			6 8 10 12 16 20 24		30		
	35	70.0~998.0			10 12 16 20 24 30		36		
	40	80.0~998.0			12 16 20 24 30		41		
	50	100.0~998.0			12 16 20 24 30				

◎D-P ≤ 2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。◎全長は、N×3 ≤ Lが必要となります。

Order 注文例: ①D部h9/P部h7 PSFRMHFS30 - 150 - F30 - P10 - N10 - SC30
 ②D部h9/P部g6 SFRMGFS25 - 200 - F25 - P15 - N12 - SC30
 ③h7(研磨棒) SFRHFS25 - 200 - F25 - P15 - N12 - SC30
 ④g6(研磨棒) SF-SSFRFS20 - 300 - F20 - P15 - N5 - SC0

Stock 在庫: ストックA 即日発送 00円/1明細 PM 3:00迄 P.134
 ストックB 翌日発送 800円/1本 PM 6:00迄

Price 価格: 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.133

①D部h9タイプ

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	860	900	970	1080	1370	1490	—	—	—
8	860	900	970	1080	1370	1490	1720	—	—
10	860	900	970	1080	1370	1490	1720	2320	—
12	910	990	1030	1130	1390	1540	2040	2320	—
15	960	1040	1090	1190	1490	1640	2190	2490	—
20	1100	1280	1310	1410	1810	1960	2530	2930	3400
25	1330	1550	1690	1830	2180	2570	3320	3880	4560
30	—	1710	1900	2060	2580	2960	3770	4700	5890
35	—	2370	2580	2820	3650	4110	5350	6680	8350

②D部h7(研磨棒) ③D部g6(研磨棒)タイプ

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	870	920	990	1100	1390	1520	—	—	—
8	870	920	990	1100	1390	1520	1750	—	—
10	870	920	990	1100	1390	1520	1750	2110	—
12	940	1020	1060	1170	1440	1590	2110	2400	—
15	990	1070	1120	1230	1540	1700	2260	2580	—
20	1150	1340	1370	1480	1900	2090	2660	3090	3600
25	1390	1630	1780	1930	2300	2710	3510	4110	4830
30	—	1830	2040	2210	2770	3190	4070	5080	6370
35	—	2550	2780	3040	3940	4440	5790	7230	9050

④D部h9タイプ

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	870	920	990	1100	1390	1520	—	—	—
8	870	920	990	1100	1390	1520	1750	—	—
10	870	920	990	1100	1390	1520	1750	2110	—
12	940	1020	1060	1170	1440	1590	2110	2400	—
15	990	1070	1120	1230	1540	1700	2260	2580	—
20	1150	1340	1370	1480	1900	2090	2660	3090	3600
25	1390	1630	1780	1930	2300	2710	3510	4110	4830
30	—	1830	2040	2210	2770	3190	4070	5080	6370
35	—	2550	2780	3040	3940	4440	5790	7230	9050

⑤D部h7(研磨棒) ⑥D部g6(研磨棒)タイプ

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	870	920	990	1100	1390	1520	—	—	—
8	870	920	990	1100	1390	1520	1750	—	—
10	870	920	990	1100	1390	1520	1750	2110	—
12	940	1020	1060	1170	1440	1590	2110	2400	—
15	990	1070	1120	1230	1540	1700	2260	2580	—
20	1150	1340	1370	1480	1900	2090	2660	3090	3600
25	1390	1630	1780	1930	2300	2710	3510	4110	4830
30	—	1830	2040	2210	2770	3190	4070	5080	6370
35	—	2550	2780	3040	3940	4440	5790	7230	9050

⑦D部h9タイプ

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	870	920	990	1100	1390	1520	—	—	—
8	870	920	990	1100	1390	1520	1750	—	—
10	870	920	990	1100	1390	1520	1750	2110	—
12	940	1020	1060	1170	1440	1590	2110	2400	—
15	990	1070	1120	1230	1540	1700	2260	2580	—
20	1150	1340	1370	1480	1900	2090	2660	3090	3600
25	1390	1630	1780	1930	2300	2710	3510	4110	4830
30	—	1830	2040	2210	2770	3190	4070	5080	6370
35	—	2550	2780	3040	3940	4440	5790	7230	9050

⑧D部h7

規格追加
赤字表示

ROTARY SHAFTS -ONE MALE THREAD ON STEPPED TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付・片端おねじタイプ

2日目納期短縮
出荷

大口
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

カタログ規格外品はコチラ P.137

CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。スパナ溝付タイプはP.879を参照ください。

Table with columns: Type, D, P, 材質, 表面処理. Lists various shaft types like NSFRMHN, SFRMHN, PSFRMHN, SSFRMHN, NSFRMGN, SFRMGN, PSFRMGN, SSFRMGN for h9, h7, and g6 tolerances.

公差表 Table with columns: D, P, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒). Shows tolerance values for different diameters.

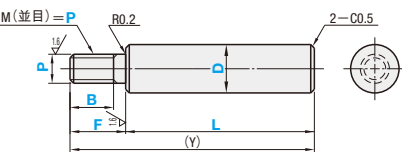
真円度・真直度 Table with columns: D, 真円度 M, 真直度 M. Shows values for different diameters.

h9(みがき棒)は適応外になります。 h9(みがき棒)は適応外になります。

同軸度・直角度 Table with columns: 寸法, 寸法公差. Shows values for different diameters.

h9(みがき棒)は適応外になります。

D部面粗度 h9(みがき棒)は Ra1.6, h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は Ra0.8 になります。



D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Table with columns: Type, D, L, F, B, P(並目)選択, (Y)max. Lists shaft types and their dimensions.

h7(研磨棒)タイプ

Table with columns: Type, D, L, F, B, P(並目)選択, (Y)max. Lists shaft types for h7 tolerance.

g6(研磨棒)タイプ

Table with columns: Type, D, L, F, B, P(並目)選択, (Y)max. Lists shaft types for g6 tolerance.

D-P≤2の場合、端面粗度Raは0.2以下となります。 HFRN・PHFRNは寸最大が795.0となります。 B≤P×1の場合、ねじ部が短く、ねじとして機能しない場合があります。

Order 注文例 Table showing part numbers and specifications for different shaft types.

Price 価格 Table showing quantity discounts and prices for different shaft types.

D部h9タイプ S45C相当・表面処理なし

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types for h9 tolerance.

S45C相当・四酸化鉄皮膜 NSFRMHN / NSFRMGN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types with iron oxide coating.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ PSFRMHN / PSFRMGN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types with electroless nickel plating.

SUS304 SSFRMHN / SSFRMGN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types for SUS304.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ PSFRHN / PSFRN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types with electroless nickel plating.

SUS304 SSFRHN / SSFRN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types for SUS304.

D部h7(研磨棒) D部g6(研磨棒)タイプ

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types for h7 and g6 tolerances.

S45C相当・表面処理なし SFRMHN / SFRMGN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types with no surface treatment.

S45C相当・四酸化鉄皮膜 SFRMHN / SFRMGN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types with iron oxide coating.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ SFRMHN / SFRMGN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types with electroless nickel plating.

SUS304 SSFRMHN / SSFRMGN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types for SUS304.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ SFRHN / SFRN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types with electroless nickel plating.

SUS304 SSFRHN / SSFRN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types for SUS304.

SUS304 SSFRHN / SSFRN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types for SUS304.

SCM435(30~35HRC)・四酸化鉄皮膜 HFRN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types with iron oxide coating.

SCM435(30~35HRC)・無電解ニッケルメッキ PHFRN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types with electroless nickel plating.

SUS304 SSFRHN / SSFRN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types for SUS304.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ PSFRHN / PSFRN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types with electroless nickel plating.

SUS304 SSFRHN / SSFRN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types for SUS304.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ PSFRHN / PSFRN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types with electroless nickel plating.

SUS304 SSFRHN / SSFRN

Table with columns: D, L, F, B, P, (Y)max. Lists shaft types for SUS304.

Alteration 追加加工 Table showing part numbers and specifications for different shaft types.

Table with columns: 1ヶ所, 2ヶ所, キー溝, 段部Pキー溝(端面0地点), 段部Pキー溝(位置指定), 段部Pキー溝複数ヶ所. Lists shaft types with keyways and grooves.

Table with columns: 1ヶ所, 2ヶ所, 平面取り, 角度指定2面取り, 段部平面取り, 止め輪溝加工, 段部, 左ねじ変更, おねじ, 細目ねじ変更. Lists shaft types with various surface treatments and modifications.

Table with columns: スリットカム溝, L寸法公差変更, すり割り溝, 同軸度変更, C面取 幅変更 D部面取, 逃げ寸法加工. Lists shaft types with various surface treatments and modifications.

追加加工詳細は追加加工概要を参照ください。 P.849参照。 追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。 追加加工の間隔は2mm以上あけてください。 キー溝複数加工・平面取複数加工は同一直線の上に行っていますが、全長が500mmを超える場合、±2°の位相を生じることがあります。 *1 キー溝複数指定の場合、キー溝間が2mm未満であればキー溝同士が重なります。 *2 キー溝加工位置が端面から1mm未満の場合、Rがつきません。 詳細は追加加工詳細ページP.849参照。

12
回転軸

1-878

規格追加
赤字表示

ROTARY SHAFTS -ONE MALE THREAD ON STEPPED WITH WRENCH FLATS TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-片端段付・片端おねじスパナ溝付タイプ-

2日目納期短縮
出荷

大口
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

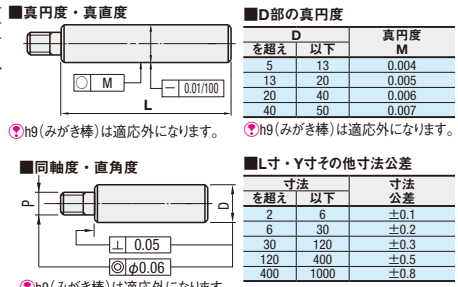
カタログ規格外品はコチラ P.137

CADデータフォルダ名: 12_Rotary_ShafTs

h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。スパナ溝無しタイプはP.877を参照ください。

Table with columns: Type, 公差 (D, P), 材質, 表面処理. Lists various shaft types like NSFRMHNS, SFRMHNS, PSFRMHNS, etc., and their corresponding tolerances and materials.

公差表 Table with columns: D・P, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒). Shows tolerance values for different shaft types and diameters.



D部面粗度 h9(みがき棒)はRz, h7(研磨棒)・g6(研磨棒)はRzになります。

h9(みがき棒)は適応外になります。 h7(みがき棒)は適応外になります。

D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Table with columns: 型式, D, L, F, B, P(並目)選択, SC, W, l2, (Y) max. Lists shaft types and their dimensions.

B≦Px1の場合、ねじ部が短く、ねじとして機能しない場合があります。

Table with columns: 型式, D, L, F, B, P(並目)選択, SC, W, l2, (Y) max. Lists shaft types and their dimensions.

B≦Px1の場合、ねじ部が短く、ねじとして機能しない場合があります。

Table with columns: 型式, D, L, F, B, P(並目)選択, SC, W, l2, (Y) max. Lists shaft types and their dimensions.

D-P≦2の場合、端面粗度Raは0.2以下となります。 HFRNSは寸法最大が795.0となります。

Order information including '注文例' (Order Example) with a code like 'SFRMHNS10-150-F10-B5-P5-SC20-KC40-A10', '納期' (Lead Time) '2 日目出荷', and '価格' (Price) 'P.134'.

D部h9タイプ

Table with columns: D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists dimensions for D部h9タイプ.

S45C相当・表面処理なし

Table with columns: D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists dimensions for S45C相当.

S45C相当・四酸化鉄皮膜

Table with columns: D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists dimensions for S45C相当 with coating.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ

Table with columns: D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists dimensions for S45C相当 with electroless nickel plating.

SUS304

Table with columns: D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists dimensions for SUS304.

D部h7(研磨棒) D部g6(研磨棒)タイプ

Table with columns: D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists dimensions for D部h7/g6タイプ.

S45C相当・表面処理なし

Table with columns: D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists dimensions for S45C相当.

S45C相当・四酸化鉄皮膜

Table with columns: D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists dimensions for S45C相当 with coating.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ

Table with columns: D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists dimensions for S45C相当 with electroless nickel plating.

SUS304

Table with columns: D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists dimensions for SUS304.

SUS304

Table with columns: D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists dimensions for SUS304.

SCM435(30~35HRC)・四酸化鉄皮膜

Table with columns: D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists dimensions for SCM435.

SFRHNS / SFRNS

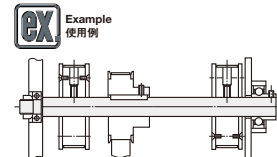
Table with columns: D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists dimensions for SFRHNS/SFRNS.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ

Table with columns: D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists dimensions for S45C相当 with electroless nickel plating.

SUS304

Table with columns: D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists dimensions for SUS304.



Alteration 追加加工 型式 - L - F - B - P - SC - (KC・WKC・FC等.) SFRHNS10-150-F10-B5-P5-SC20-KC40-A10

Table with columns: 1ヶ所, 2ヶ所, 1ヶ所(4ヶ所目用), キー溝, 段部Pキー溝(端面0地点), 段部Pキー溝(位置指定), 段部Pキー溝複数ヶ所. Lists keyway and groove specifications.

Table with columns: 1ヶ所, 2ヶ所, 平面取り, 角度指定2面取り, 段部平面取り, 止め輪溝追加, 段部, 左ねじ変更, おねじ, 細目ねじ変更. Lists various shaft processing options.

Table with columns: スリットカム用溝, L寸法公差変更, すり割り溝, 同軸度変更, C面取 幅変更 D部面取り, 逃げ寸法加工. Lists additional shaft processing options.

追加加工詳細は追加加工概要をご参照ください。 P.849参照。 追加加工と併用する場合、±0.2の位相を生じることがあります。 追加加工の間隔は2mm以上あけてください。



ROTARY SHAFTS - ONE END MALE THREAD ON STEPPED ONE END FEMALE THREAD TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付・片端おねじ・片端めねじタイプ

2日納短縮

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

カタログ規格外品はこちら P.137 CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

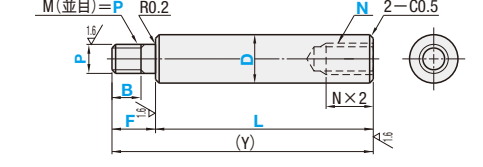
h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。スパナ溝付タイプはP.883をご参照ください。

Table with columns: Type, D, P, 材質, 表面処理. Lists various shaft types and their specifications.

公差表 Table with columns: D, P, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒). Shows tolerance values for different diameters.



D部面粗度 h9(みがき棒)は0.3, h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は0.15になります。



真円度・真直度 Table with columns: D, 真円度 M, 真直度. Shows values for different diameters.

h9(みがき棒)は適応外になります。

同軸度・直角度 Table with columns: D, 同軸度, 直角度. Shows values for different diameters.

h9(みがき棒)は適応外になります。

D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7, D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Large table for shaft specifications with columns: 型式, D, L, F, B, P, N, Y. Includes sub-tables for different shaft types.

h7(研磨棒)タイプ B≦P×1の場合、ねじ部が短く、ねじとして機能しない場合があります。

Table for h7(研磨棒) shaft types with columns: 型式, D, L, F, B, P, N, Y.

g6(研磨棒)タイプ B≦P×1の場合、ねじ部が短く、ねじとして機能しない場合があります。

Table for g6(研磨棒) shaft types with columns: 型式, D, L, F, B, P, N, Y.

0≦P≦2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。全長は、N×3≦Lが必要となります。B≦P×1の場合、ねじ部が短く、ねじとして機能しない場合があります。

Order information including Order No., Delivery date, and contact details for the company.

Price table with columns: 数量区分, 小口, 大口, 個別対応. Shows pricing for different quantities.

脱脂洗浄サービス P.133 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

D部h9タイプ S45C相当・表面処理なし NSFRMHD / NSFRMGD

Table for D部h9 Type S45C equivalent shafts with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1.

S45C相当・四酸化鉄皮膜 SFRMHD / SFRMGD

Table for S45C equivalent shafts with iron oxide film with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ PSFRMHD / PSFRMGD

Table for S45C equivalent shafts with electroless nickel plating with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1.

SUS304 SSFRMHD / SSFRMGD

Table for SUS304 shafts with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1.

D部h7(研磨棒) D部g6(研磨棒)タイプ S45C相当・表面処理なし NSFRHD / NSFRGD

Table for D部h7/g6 Type S45C equivalent shafts with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1.

S45C相当・四酸化鉄皮膜 SFRHD / SFRGD

Table for S45C equivalent shafts with iron oxide film with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ PSFRHD / PSFRGD

Table for S45C equivalent shafts with electroless nickel plating with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1.

SUS304 SSFRHD / SSFRGD

Table for SUS304 shafts with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ PSFRHD / PSFRGD

Table for S45C equivalent shafts with electroless nickel plating with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1.

SUS304 SSFRHD / SSFRGD

Table for SUS304 shafts with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1.

Table for SUS304 shafts with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1.

Alteration section with a form for specifying shaft alterations and a keyway diagram.

Table for keyway specifications with columns: 1ヶ所, 2ヶ所, キー溝, 1ヶ所(4ヶ所目用), 段部Pキー溝(端面0地点), 段部Pキー溝(位置指定), 段部Pキー溝複数ヶ所.

Table for surface and chamfer specifications with columns: 平面取り, 止め輪溝加工, おねじ.

Table for chamfer and thread specifications with columns: スリットカム用溝, L寸法公差変更, 同軸度変更, 逃げ寸法加工, めねじ深さ変更.

追加加工詳細については追加加工概要をご参照ください。P.849. 他追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。他の追加加工の間は2mm以上あけてください。

12回転軸



ROTARY SHAFTS - ONE END MALE THREAD ON STEPPED ONE END FEMALE THREAD WITH WRENCH FLATS TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付・片端おねじ・片端めねじスパナ溝付タイプ

2日目納短縮

大口対応 BIG ORDER

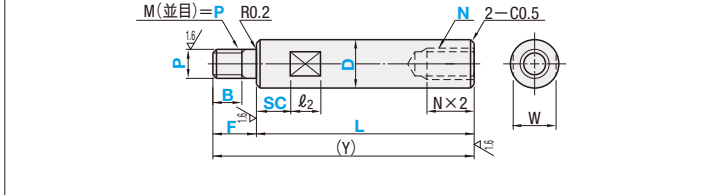
ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

カタログ規格外品はこちら P.137 CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。スパナ溝無しタイプはP.881をご参照ください。

Table with columns: Type, D, P, 材質, 表面処理. Lists specifications for h9, g6, h7, and g6 types with material and surface treatment options.

D部面粗度 h9(みがき棒)は Ra 0.2, h7(研磨棒)は Ra 0.1, g6(研磨棒)は Ra 0.05 になります。



公差表 Table with columns: D・P, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒). Shows tolerance values for different diameters and types.

真円度・真直度 Table with columns: D, 真円度 M, 真直度. Shows tolerance values for circularity and straightness.

同軸度・直角度 Table with columns: 寸法, 寸法公差. Shows tolerance values for concentricity and perpendicularity.

D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Table with columns: 型式, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, P選択, N(並目)選択, 指定1mm単位, W, l2, (Y) max. Lists various shaft specifications and their dimensions.

h7(研磨棒)タイプ B≦Px1の場合、ねじ部が短く、ねじとして機能しない場合があります。

Table with columns: 型式, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, P選択, N(並目)選択, 指定1mm単位, W, l2, (Y) max. Lists specifications for h7 type shafts.

g6(研磨棒)タイプ B≦Px1の場合、ねじ部が短く、ねじとして機能しない場合があります。

Table with columns: 型式, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, P選択, N(並目)選択, 指定1mm単位, W, l2, (Y) max. Lists specifications for g6 type shafts.

D-P≦2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。全長は、N×3≦Lが必要となります。B≦Px1の場合、ねじ部が短く、ねじとして機能しない場合があります。

Order 注文例 型式 - L - F - B - P - N - SC. Includes delivery and pricing information.

Price 価格 Table with columns: 数量区分, 標準対応, 個別対応. Shows pricing for different quantities and options.

①D部h9タイプ S45C相当・表面処理なし NSFRMHDS / NSFRMGDS

Table with columns: D, 最短, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for h9 type shafts.

S45C相当・四酸化鉄皮膜 SFRMHDS / SFRMGDS

Table with columns: D, 最短, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for S45C type shafts with iron oxide coating.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ PSFRMHDS / PSFRMGDS

Table with columns: D, 最短, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for S45C type shafts with electroless nickel plating.

SUS304 SSFRMHDS / SSFRMGDS

Table with columns: D, 最短, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for SUS304 type shafts.

③D部h7(研磨棒) ④D部g6(研磨棒)タイプ S45C相当・表面処理なし NSFRHDS / NSFRGDS

Table with columns: D, 最短, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for h7 and g6 type shafts.

S45C相当・四酸化鉄皮膜 SFRHDS / SFRGDS

Table with columns: D, 最短, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for h7 and g6 type shafts with iron oxide coating.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ PSFRHDS / PSFRGDS

Table with columns: D, 最短, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for h7 and g6 type shafts with electroless nickel plating.

SUS304 SSFRHDS / SSFRGDS

Table with columns: D, 最短, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for SUS304 type shafts.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ PSFRHDS / PSFRGDS

Table with columns: D, 最短, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for S45C type shafts with electroless nickel plating.

SUS304 SSFRHDS / SSFRGDS

Table with columns: D, 最短, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for SUS304 type shafts.

Table with columns: D, 最短, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for SUS304 type shafts.

Alteration 追加加工 型式 - L - F - B - P[PM] - N - SC - (KC・WKC・FC等.) SSFRHDS10 - 150 - F10 - B5 - P5 - N5 - SC20 - KC40-A10

Table with columns: 1ヶ所, 2ヶ所, キー溝, 段部Pキー溝(端面0地点), 段部Pキー溝(位置指定), 段部Pキー溝複数ヶ所. Lists various modification options and their specifications.

Table with columns: 平面取り, 止め輪追加加工, おねじ. Lists various modification options and their specifications.

Table with columns: スリットカム用溝, L寸法公差変更, 同軸度変更, 逃げ寸法加工, めねじ深さ変更. Lists various modification options and their specifications.

追加加工詳細については追加加工概要をご参照ください。P.849。他の追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。他の追加加工の間は2mm以上あけてください。

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付めねじタイプ

2日目納短縮
出荷期短縮

大口
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URL
http://fa.misumi.jp

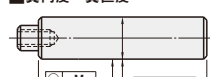
カタログ規格外品はこちら P.137
CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shaf

h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。スパナ溝付タイプはP.887を参照ください。

Table with columns: Type, 公差 (D, P), 材質, 表面処理. Lists various shaft types like NSFRMHG, SFRMHG, PSFRMHG, SSFRMHG, NSFRMGG, SFRMGG, PSFRMGG, SSFRMGG, NSFRFHG, SFRFHG, PSFRFHG, SSFRFHG, NSFRFG, SFRFG, PSFRFG, SSFRFG.

公差表 table with columns: D・P, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒). Shows tolerance values for different diameters and materials.

真円度・真直度



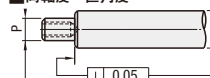
h9(みがき棒)は適応外になります。

D部Dの真円度

Table for circular runout of D part with columns: D, 真円度 M. Shows values for diameters from 5 to 50mm.

h9(みがき棒)は適応外になります。

同軸度・直角度

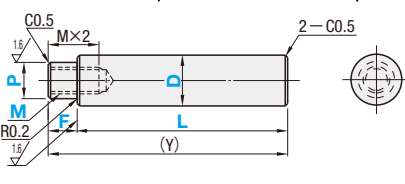


h9(みがき棒)は適応外になります。

L寸・Y寸その他寸法公差

Table for length and other dimension tolerances with columns: 寸法, 公差. Shows values for lengths from 2 to 1000mm.

D部面粗度 h9(みがき棒)は Ra1.6, h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は Ra0.8になります。



D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Main selection table for h9/h7/g6 shafts. Columns: 型式, D, L, F, P, M(並目)選択, (Y)max. Includes sub-tables for M3-M8, M10-M16, M20-M24, and M30.

L-SC≦N×3

h7(研磨棒)タイプ

Selection table for h7 (grinding rod) type shafts. Columns: 型式, D, L, F, P, M(並目)選択, (Y)max. Includes sub-tables for M3-M8, M10-M16, M20, M24, and M30.

L-SC≦N×3

g6(研磨棒)タイプ

Selection table for g6 (grinding rod) type shafts. Columns: 型式, D, L, F, P, M(並目)選択, (Y)max. Includes sub-tables for M3-M8, M10-M16, M20, M24, and M30.

D-P≦2の場合、段部面取Clは0.2以下となります。L-SC≦N×3

Order note table with columns: Order 注文例, 型式, L, F, P, M. Lists combinations for h9/h7/g6 shafts.

Delivery 出荷日

2 日日出荷. ストックA 早割 翌日出荷 100円/本 1000円/本. ストックA 早割 翌日出荷 100円/本 1000円/本. P.134

Price table with columns: 数量区分, 小口, 大口, 個別対応. Shows pricing for different quantities and sizes.

脱脂洗浄サービス P.130. 追加工詳細は追加加工概要を参照ください。P.849. 追加工と併用する場合は、±2'の位相を生じることがあります。追加工の間隔は2mm以上あけてください。

D部h9タイプ

S45C相当・表面処理なし NSFRMHG / NSFRMGG

Table for D part h9 type with S45C equivalent. Columns: D, 寸法, 公差. Shows values for diameters from 6 to 35mm.

S45C相当・四酸化鉄皮膜 PSFRMHG / PSFRMGG

Table for D part h9 type with S45C equivalent and iron oxide film. Columns: D, 寸法, 公差. Shows values for diameters from 6 to 35mm.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ SSFRMHG / SSFRMGG

Table for D part h9 type with S45C equivalent and electroless nickel plating. Columns: D, 寸法, 公差. Shows values for diameters from 6 to 35mm.

Table for D part h9 type with SUS304. Columns: D, 寸法, 公差. Shows values for diameters from 6 to 35mm.

Alteration 追加加工. 型式 - L - F - P - M - (KC・WKC・FC...etc.)

Table for keyway specifications. Columns: 1ヶ所, 2ヶ所, 1ヶ所(4ヶ所目用), 段部Pキー溝(端面0地点), 段部Pキー溝(位置指定), 段部Pキー溝複数ヶ所. Includes diagrams and codes for different keyway types.

Table for chamfer and chamfered end specifications. Columns: 1ヶ所, 2ヶ所, 平面取, 角度指定2面取, 段部平面取, D部, 止め輪追加加工, 段部. Includes diagrams and codes for different chamfer types.

Table for various surface treatments and modifications. Columns: スリットカム用溝, L寸法公差変更, すり割り溝, 同軸度変更, C面取 幅変更, D部面取り, ねじ 深さ変更. Includes diagrams and codes for different treatments.

追加工詳細は追加加工概要を参照ください。P.849. 追加工と併用する場合は、±2'の位相を生じることがあります。追加工の間隔は2mm以上あけてください。追加工の間隔は2mm以上あけてください。

12
回
転
軸



ROTARY SHAFTS -ONE END FEMALE THREAD ON STEPPED WITH WRENCH FLATS TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付めねじスパナ溝付タイプ

2日目納短縮
出荷

大口
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URL
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.137
◎CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shaf

■h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。スパナ溝無しタイプはP.885を参照ください。



Type	公差		材質	表面処理
	D	P		
① NSFRMHGS SFRMHGS PSFRMHGS SSFRMHGS	h9 (みがき棒)	h7	S45C相当	四酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	—
			S45C相当	四酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	—
② SFRMGGG PSFRMGGG SSFRMGGG	g6	h7	S45C相当	四酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	—
			S45C相当	四酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	—
③ NSFRHGS SFRHGS PSFRHGS SSFRHGS	h7 (研磨棒)	h7	S45C相当	四酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	—
			S45C相当	四酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	—
④ NSFRGGS SFRGGS PSFRGGS SSFRGGS	g6 (研磨棒)	g6	S45C相当	四酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	—
			S45C相当	四酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	—

公差表				
D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)	
3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012	
6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014	
10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017	
18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020	
30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025	

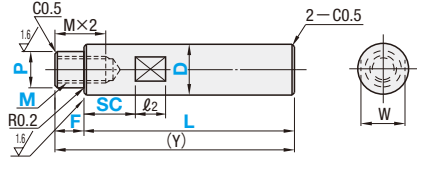
●真円度・真直度

●D部の真円度

●同軸度・直角度

●寸寸その他寸法公差

◎D部面粗度 h9(みがき棒)は $\sqrt{1.6}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\sqrt{0.4}$ になります。



型式	指定0.1mm単位		指定1mm単位		M(並目)選択	指定1mm単位	W	l2	(Y) max.		
	Type	D	L	F						P	
①D部h9・P部h7 NSFRMHGS SFRMHGS PSFRMHGS SSFRMHGS (SSFRMHGSはD6 選択不可)	6	15.0~398.0	2≤F≤P×5	5	2.6 3	SC	5	8	400		
	8	15.0~498.0			2.6 3 4 5					7 8	500
	10	15.0~598.0			3 4 5 6					10	600
	12	15.0~698.0			4 5 6 8					13	700
	15	15.0~798.0			4 5 6 8 10					17	800
	20	30.0~998.0			4 5 6 8 10 12					22	1000
②D部h9・P部g6 SFRMGGG PSFRMGGG SSFRMGGG (SSFRMGGGはD6 選択不可)	6	15.0~398.0	2≤F≤P×5	5	2.6 3	SC	5	8	400		
	8	15.0~498.0			2.6 3 4 5					7 8	500
	10	15.0~598.0			3 4 5 6					10	600
	12	15.0~698.0			4 5 6 8					13	700
	15	15.0~798.0			4 5 6 8 10					17	800
	20	30.0~998.0			4 5 6 8 10 12					22	1000

型式	指定0.1mm単位		指定1mm単位		M(並目)選択	指定1mm単位	W	l2	(Y) max.		
	Type	D	L	F						P	
③h7(研磨棒)タイプ NSFRHGS SFRHGS PSFRHGS SSFRHGS	6	15.0~398.0	2≤F≤P×5	5	2.6 3	SC	5	8	400		
	8	15.0~498.0			2.6 3 4 5					7 8	500
	10	15.0~598.0			3 4 5 6					10	600
	12	15.0~698.0			4 5 6 8					13	700
	15	15.0~798.0			4 5 6 8 10					17	800
	20	30.0~998.0			4 5 6 8 10 12					22	1000

型式	指定0.1mm単位		指定1mm単位		M(並目)選択	指定1mm単位	W	l2	(Y) max.		
	Type	D	L	F						P	
④g6(研磨棒)タイプ NSFRGGS SFRGGS PSFRGGS SSFRGGS (SSFRGGSはD13・16・18・22 選択不可)	6	15.0~398.0	2≤F≤P×5	5	2.6 3	SC	5	8	400		
	8	15.0~498.0			2.6 3 4 5					7 8	500
	10	15.0~598.0			3 4 5 6					10	600
	12	15.0~698.0			4 5 6 8					13	700
	15	15.0~798.0			4 5 6 8 10					17	800
	20	30.0~998.0			4 5 6 8 10 12					22	1000

◎D-P≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。◎L-SC≤N×3

Order 注文例

①D部h9/P部h7 SFRMHGS30 - 250 - F30 - P16 - M10 - SC30

②h7(研磨棒) SFRHGS25 - 200 - F40 - P20 - M10 - SC30

③g6(研磨棒) SF - SSFRMGG - 200 - F20 - P18 - M12 - SC0

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

脱脂洗浄サービス P.130

◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストークAは3本以上1明細行当たり一律2,160円

◎D部h7(研磨棒) ◎D部g6(研磨棒)タイプ

■S45C相当・表面処理なし

NSFRMHGS / NSFRMGGG

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	870	910	970	1,110	1,390	1,530	—	—	—
8	870	910	970	1,110	1,390	1,530	1,770	—	—
10	870	910	970	1,110	1,390	1,530	1,770	—	—
12	920	1,020	1,050	1,160	1,430	1,580	2,090	2,390	—
15	960	1,070	1,110	1,210	1,530	1,670	2,230	2,550	—
20	1,120	1,300	1,340	1,440	1,850	2,020	2,590	3,000	3,490
25	1,350	1,580	1,740	1,870	2,220	2,630	3,400	4,000	4,700
30	1,530	1,750	1,950	2,120	2,650	3,030	3,870	4,830	6,050
35	1,950	2,430	2,660	2,910	3,750	4,210	5,510	6,870	8,590

■S45C相当・四酸化鉄皮膜

NSFRHGS / SFRHGS

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	880	930	990	1,130	1,420	1,560	—	—	—
8	880	930	990	1,130	1,420	1,560	1,800	—	—
10	880	930	990	1,130	1,420	1,560	1,800	—	—
12	950	1,050	1,080	1,200	1,480	1,630	2,170	2,480	—
15	990	1,100	1,140	1,250	1,580	1,730	2,310	2,640	—
20	1,170	1,360	1,400	1,510	1,950	2,130	2,730	3,170	3,690
25	1,420	1,660	1,830	1,970	2,340	2,790	3,600	4,230	4,980
30	1,630	1,870	2,090	2,280	2,850	3,260	4,160	5,220	6,550
35	2,090	2,610	2,860	3,130	4,050	4,550	5,960	7,440	9,310

■S45C相当・無電解ニッケルメッキ

PSFRMHGS / PSFRMGGG

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	930	1,040	1,120	1,220	1,520	1,750	—	—	—
8	930	1,040	1,120	1,220	1,520	1,750	1,870	—	—
10	930	1,040	1,120	1,220	1,520	1,750	1,870	—	—
12	990	1,140	1,160	1,280	1,580	1,740	2,310	2,540	—
15	1,070	1,210	1,220	1,360	1,690	1,940	2,580	2,840	—
20	1,430	1,680	1,830	2,070	2,560	3,070	3,230	3,750	4,290
25	1,700	2,130	2,320	2,530	3,320	4,280	6,180	8,090	8,840
30	2,230	2,750	3,020	3,380	4,260	5,150	7,800	10,260	11,590
35	3,340	3,800	4,150	4,750	6,000	7,880	11,210	14,780	16,650

■SUS304

SSFRMHGS / SSFRMGGG

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	1,010	1,070	1,180	1,270	1,760	1,920	2,080	—	—
8	1,010	1,070	1,180	1,270	1,720	1,920	2,080	—	—
10	1,010	1,070	1,180	1,270	1,720	1,920	2,080	—	—
12	1,110	1,220	1,300	1,410	1,850	2,060	2,480	3,020	—
15	1,270	1,420	1,470	1,780	2,370	2,570	3,150	3,860	—
20	1,490	1,760	1,890	2,160	2,730	3,480	5,040	6,570	7,090
25	1,890	2,180	2,390	2,700	3,410	4,430	6,430	8,410	9,160
30	2,470	2,910	3,190	3,560	4,490	5,850	8,230	10,860	12,190
35	3,540	4,180	4,650	5,000	6,370	8,350	11,890	15,650	17,520

◎D部h7(研磨棒) ◎D部g6(研磨棒)タイプ

■S45C相当・表面処理なし

NSFRHGS / NSFRGGS

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	920	980	1,050	1,200	1,520	1,680	—	—	—
8	920	980	1,050	1,200	1,520	1,680	1,940	—	—
10	920	980	1,050	1,200	1,520	1,680	1,940	—	—
12	990	1,100	1,130	1,260	1,570	1,730	2,320	2,650	—
15	1,040	1,140	1,180	1,310	1,650	1,830	2,450	2,800	—
20	1,240	1,420	1,460	1,600	2,040	2,240	2,930	3,400	3,920
25	1,490	1,740	1,920	2,070	2,460	2,930	3,810	4,480	5,290
30	1,670	1,930	2,150	2,350	2,950	3,390	4,340	5,430	6,810
35	2,160	2,700	2,960	3,250	4,200	4,730	6,200	7,750	9,710
40	2,510	3,170	3,480	3,820	4,970	5,600	7,360	9,220	11,570
50	3,160	4,020	4,410	4,850	6,360	7,170	9,460	11,880	14,940

■S45C相当・四酸化鉄皮膜

SFRHGS / SFRGGS

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	940	1,000	1,070	1,220	1,550	1,710	—	—	—
8	940	1,000	1,070	1,220	1,550	1,710	1,980	—	—
10	940	1,000	1,070	1,220	1,550	1,710	1,980	—	—
12	1,020	1,130	1,170	1,300	1,620	1,790	2,410	2,750	—
15	1,070	1,180	1,220	1,350	1,710	1,890	2,540	2,900	—
20	1,270	1,490	1,530	1,660	2,100	2,300	3,040	3,540	4,130
25	1,490	1,880	1,950	2,100	2,600	2,900	3,800	4,420	5,160
30	1,750	2,070	2,310	2,530	3,180	3,650	4,690	5,870	7,370
35	2,320	2,910	3,190	3,500	4,540	5,110	6,710	8,390	10,520
40	2,700	3,420	3,750	4,120	5,370	6,060	7,970	9,990	12,650
50									



ROTARY SHAFTS - BOTH ENDS FEMALE THREAD WITH STEP TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付・両端めねじタイプ

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

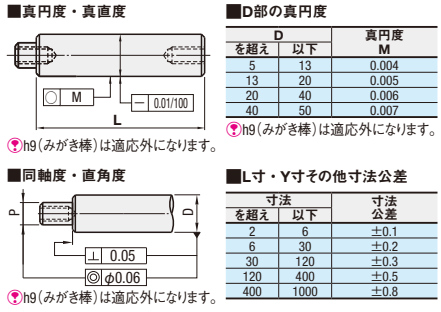
ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

カタログ規格外品はこちら P.137 CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shaf...

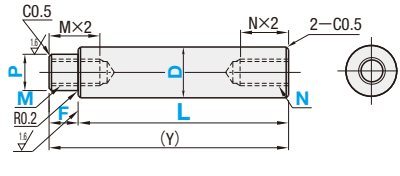
h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。スパナ溝付タイプはP.891を参照ください。

Table with columns: Type, D, P, 材質, 表面処理. Lists various shaft types and their specifications.

公差表 Table with columns: D・P, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒). Shows tolerance values for different diameters.



D部面粗度 h9(みがき棒)は1/10, h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は1/15になります。



D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Table showing shaft specifications for h9/h7 and h9/g6 types, including diameter ranges and thread options.

h7(研磨棒)タイプ

Table showing shaft specifications for h7 type, including diameter ranges and thread options.

g6(研磨棒)タイプ

Table showing shaft specifications for g6 type, including diameter ranges and thread options.

D~P≦2の場合、段部面取は0.2以下となります。全長はN×3≦Lが必要となります。寸YはM×2+N×2≦Yが必要となります。

Order and delivery information including form type, delivery date, and pricing details.

Price table with columns: 数量区分, 小口, 大口, 個別対応. Lists pricing for different quantities.

D部h9タイプ S45C相当・表面処理なし NSFRMHA / NSFRMGA

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for h9 type S45C.

S45C相当・四酸化鉄皮膜 PSFRMHA / PSFRMGA

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for h9 type S45C with iron oxide coating.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ PSFRMHA / PSFRMGA

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for h9 type S45C with electroless nickel plating.

SUS304 SSFRMHA / SSFRMGA

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for h9 type SUS304.

D部h7(研磨棒) ④D部g6(研磨棒)タイプ S45C相当・表面処理なし NSFRHA / NSFR

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for h7 type S45C.

S45C相当・四酸化鉄皮膜 SFRHA / SFR

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for h7 type S45C with iron oxide coating.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ SFRHA / SFR

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for h7 type S45C with electroless nickel plating.

SUS304 SSFRHA / SSFR

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for h7 type SUS304.

S45C相当・無電解ニッケルメッキ PSFRHA / PSFR

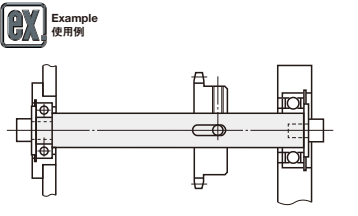
Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for h7 type S45C with electroless nickel plating.

SUS304 SSFRHA / SSFR

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for h7 type SUS304.

SUS304 SSFRHA / SSFR

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1. Lists specifications for h7 type SUS304.



Alteration and form type information: Alteration 追加加工, Form type SFRMHA8 - 150 - F20 - P7 - M5 - NS - LKC.

Table showing keyway specifications (キー溝) for 1, 2, and 3 locations, including code, unit, and conditions.

Table showing surface finish specifications (平面取り) for 1, 2, and 3 locations, including code, unit, and conditions.

Table showing various shaft specifications (止め輪溝追加加工, スリットカム用溝, L寸法公差変更, 同軸度変更, めねじ深さ変更) with code, unit, and conditions.

追加加工詳細は追加加工概要を参照ください。P.849. ①他の追加加工と併用する場合は、±2°の位相を生じることがあります。他の追加加工との間は2mm以上あけてください。

12回転軸



ROTARY SHAFTS - BOTH ENDS FEMALE THREAD WITH STEP WITH WRENCH FLATS TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付・両端めねじスパナ溝付タイプ

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

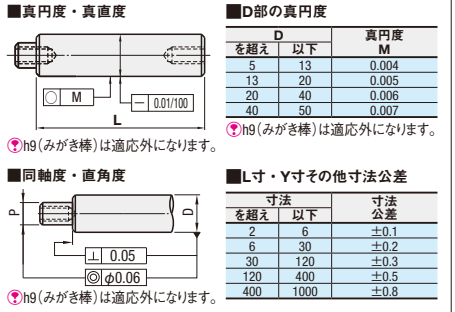
ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

カタログ規格外品はこちら P.137 CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shaf...

h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。スパナ溝無しタイプはP.889を参照ください。

Table with columns: Type, D, P, 材質, 表面処理. Lists various shaft types and their specifications.

公差表 Table with columns: D, P, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒). Shows tolerance values for different diameters.



D部面粗度 h9(みがき棒)は1/10, h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は1/15になります。

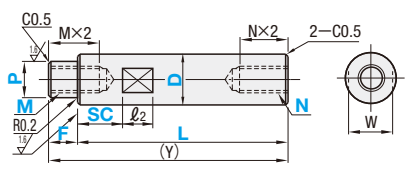


Table for D部公差 h9/h7/g6 types. Columns include Type, D, L, F, P, M, N, SC, W, l2, Y max.

Table for h7(研磨棒) type. Columns include Type, D, L, F, P, M, N, SC, W, l2, Y max.

Table for g6(研磨棒) type. Columns include Type, D, L, F, P, M, N, SC, W, l2, Y max.

Order form section with fields for quantity, price, and delivery date. Includes '数量スライド価格' and '納期' information.

Table for D部 h9/h7/g6 types with surface treatment. Columns include D, L, F, P, M, N, SC, W, l2, Y max.

Table for S45C相当・無電解ニッケルメッキ. Columns include D, L, F, P, M, N, SC, W, l2, Y max.

Table for SUS304. Columns include D, L, F, P, M, N, SC, W, l2, Y max.

Table for S45C相当・四三酸化鉄皮膜. Columns include D, L, F, P, M, N, SC, W, l2, Y max.

Table for S45C相当・四三酸化鉄皮膜. Columns include D, L, F, P, M, N, SC, W, l2, Y max.

Table for SUS304. Columns include D, L, F, P, M, N, SC, W, l2, Y max.

Table for S45C相当・無電解ニッケルメッキ. Columns include D, L, F, P, M, N, SC, W, l2, Y max.

Table for S45C相当・無電解ニッケルメッキ. Columns include D, L, F, P, M, N, SC, W, l2, Y max.

Table for SUS304. Columns include D, L, F, P, M, N, SC, W, l2, Y max.

Table for SUS304. Columns include D, L, F, P, M, N, SC, W, l2, Y max.

Table for SUS304. Columns include D, L, F, P, M, N, SC, W, l2, Y max.

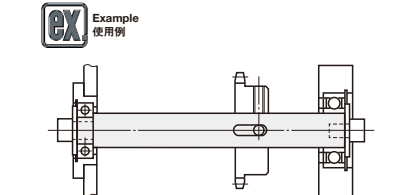


Table for keyway specifications. Columns include 1ヶ所, 2ヶ所, 1ヶ所(4ヶ所目用), 2ヶ所(位置指定), 2ヶ所(重複).

Table for flat surface specifications. Columns include 1ヶ所, 2ヶ所, 平面取り, 角度指定2面取り, 2ヶ所(位置指定).

Table for various shaft modifications. Columns include D部, 2ヶ所, スリットカム用溝, L寸法公差変更, 同軸度変更, めねじ深さ変更.

追加詳細は加工概要を参照ください。P.849. 他追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。



ROTARY SHAFTS - BOTH STEPPED ENDS TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一両端段付タイプ

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
http://fa.misumi.jp

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



Type	公差		材質	S表面処理
	D	P・Q		
① NSFRMHQ SFRMHQ PSFRMHQ SSFRMHQ	h9 (みがき棒)	h7	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	—
			S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	—
② NSFRHQ SFRHQ PSFRHQ SSFRHQ	h7 (研磨棒)	h7	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	—
			S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	—
③ NSFRQ SFRQ PSFRQ SSFRQ	g6 (研磨棒)	g6	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	—
			SCM435	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			PHFRQ	—

■公差表

D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3	0 -0.025	0 -0.010	-0.002 -0.008
3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

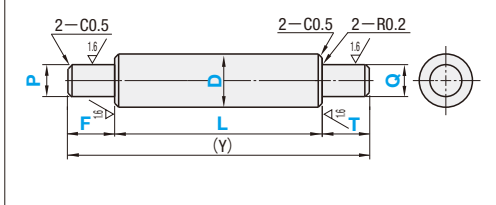
■D部の真円度

D	真円度 M
を越え	以下
5	13
13	20
20	40
40	50

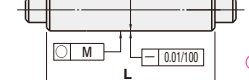
■L寸・Y寸その他寸法公差

寸法	寸法公差
を越え	以下
6	±0.1
6	30
30	±0.3
120	±0.5
400	±0.8

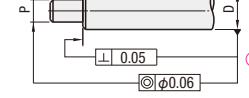
①D部面度h9(みがき棒)はh7(研磨棒)・g6(研磨棒)はh9(みがき棒)になります。
②止め輪溝付タイプはP885をご参照ください。



■真円度・真直度



■同軸度・直角度



①h9(みがき棒)は適応外になります。

②h9(みがき棒)は適応外になります。

①D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ

Type	D	L	指定0.1mm単位		F・T	P・Q	(Y) max.
			指定0.1mm単位	指定1mm単位			
①D部h9・P,Q部h7 NSFRMHQ SFRMHQ PSFRMHQ SSFRMHQ (SSFRMHQはD6選択不可)	6	15.0~396.0	3	4 5	2 ≤ F ≤ P × 5	5 ≤ P < Q < D	400
	8	15.0~496.0	500				
	10	15.0~596.0	600				
	12	15.0~696.0	700				
	15	15.0~796.0	800				
	20	30.0~996.0	1000				
②D部h9・P,Q部g6 NSFRMQ SFRMQ PSFRMQ SSFRMQ (SSFRMQはD6選択不可)	20	30.0~996.0	2 ≤ T ≤ Q × 5	10 ≤ P < Q < D	400		
	25	30.0~996.0	500				
	30	30.0~996.0	600				
	35	40.0~996.0	700				
	40	40.0~996.0	800				
	50	40.0~996.0	1000				

③h7(研磨棒)タイプ

Type	D	L	指定0.1mm単位		F・T	P・Q	(Y) max.
			指定0.1mm単位	指定1mm単位			
NSFRHQ SFRHQ PSFRHQ SSFRHQ	6	15.0~396.0	3	4 5	2 ≤ F ≤ P × 5	5 ≤ P < Q < D	400
	8	15.0~496.0	500				
	10	15.0~596.0	600				
	12	15.0~696.0	700				
	15	15.0~796.0	800				
	17	30.0~896.0	900				
	20	30.0~996.0	1000				
	25	30.0~996.0					
	30	40.0~996.0					
	50	40.0~996.0					

④g6(研磨棒)タイプ

Type	D	L	指定0.1mm単位		F・T	P・Q	(Y) max.
			指定0.1mm単位	指定1mm単位			
NSFRQ SFRQ PSFRQ SSFRQ (SSFRQはD13・16・18・22選択不可)	6	15.0~396.0	3	4 5	2 ≤ F ≤ P × 5	5 ≤ P < Q < D	400
	8	15.0~496.0	500				
	10	15.0~596.0	600				
	12	15.0~696.0	700				
	13	15.0~696.0	800				
	*15	15.0~796.0	900				
	16	15.0~896.0	1000				
	17	30.0~896.0					
	18	30.0~896.0					
	*20	30.0~996.0					
*HFRQ (*印のサイズのみ)	22	30.0~996.0	10 ≤ P < Q < D	1000			
*PHFRQ (*印のサイズのみ)	*25	30.0~996.0	16 ≤ P < Q < D				
	*30	30.0~996.0					
	*35	40.0~996.0					
	*40	40.0~996.0					

①D-P(Q) ≤ 2の場合、段面取Cは0.2以下となります。②P・Q寸27,31,33,34,36,37,38,39,41,42,43,44,46,47,48,49は指定できません。③HFRQ・PHFRQのL寸最大は796となります。

Order 注文例: ①D部h9/P・Q部h7 SFRMHQ20 - 325 - F25 - P10 - T25 - Q10
②h7(研磨棒) SFRHQ15 - 150 - F18 - P8 - T15 - Q8
③g6(研磨棒) SFRQ30 - 400 - F28 - P20 - T28 - Q20

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

数量区分	小口	大口	個別対応
数量	1~9	10~14	20~29
標準引率	基準	10%	20%
出荷日	通常	+1日	+2日

①②D部h9タイプ
■S45C相当・表面処理なし
NSFRMHQ / NSFRMQ

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
3	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	996.0
6	430	480	550	610	910	1,030	—	—	—
8	430	480	550	610	910	1,030	1,240	—	—
10	430	480	550	610	910	1,080	1,240	—	—
12	470	540	600	630	920	1,100	1,500	1,760	—
15	510	600	650	680	1,000	1,190	1,630	1,910	—
20	580	790	810	1,390	1,940	2,170	2,910	3,470	4,140
25	990	1,180	1,340	1,480	1,840	1,980	2,670	3,480	4,530
30	1,370	1,500	1,600	1,770	2,000	2,340	3,400	4,480	5,910
35	1,870	2,260	2,340	2,590	2,970	3,380	4,980	6,510	8,500

■S45C相当・四三酸化鉄皮膜
SFRMHQ / SFRMQ

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
3	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	996.0
6	450	500	580	640	950	1,080	—	—	—
8	450	500	580	640	950	1,130	1,300	—	—
10	450	500	580	640	950	1,130	1,300	—	—
12	520	590	660	690	1,010	1,200	1,640	1,920	—
15	560	660	710	750	1,090	1,300	1,780	2,080	—
20	660	880	910	1,550	2,160	2,420	3,240	3,860	4,600
25	1,100	1,320	1,490	1,650	2,050	2,200	2,970	3,870	5,040
30	1,560	1,710	1,820	2,020	2,280	2,660	3,870	5,100	6,720
35	2,130	2,570	2,670	2,950	3,380	3,850	5,660	7,400	9,670

■S45C相当・無電解ニッケルメッキ
PSFRMHQ / PSFRMQ

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
3	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	996.0
6	500	580	660	720	1,020	1,190	—	—	—
8	500	580	660	720	1,020	1,190	1,350	—	—
10	500	580	660	720	1,020	1,190	1,350	—	—
12	560	660	710	780	1,070	1,250	1,780	1,990	—
15	600	720	760	840	1,190	1,420	2,030	2,270	—
20	1,370	1,510	1,650	1,980	2,340	2,650	3,540	5,370	6,110
25	1,770	2,050	2,260	2,510	2,950	3,360	5,930	7,930	9,100
30	2,590	3,130	3,340	3,660	4,470	5,210	7,480	10,020	11,640
35	4,040	4,550	5,010	5,520	6,270	7,550	11,040	14,510	16,780

■SUS304
SSFRMHQ / SSFRMQ

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
3	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	996.0
6	550	620	730	810	1,260	1,410	1,560	—	—
8	550	620	730	810	1,260	1,410	1,560	—	—
10	550	620	730	810	1,260	1,410	1,560	—	—
12	640	770	820	940	1,350	1,540	1,940	2,450	—
15	810	950	990	1,100	1,580	1,750	2,210	2,790	—
20	1,500	1,610	1,720	2,060	2,530	3,160	4,770	6,190	6,930
25	1,860	2,220	2,390	2,590	3,050	4,150	6,140	8,160	9,330
30	2,760	3,320	3,450	3,940	4,750	5,610	8,010	10,540	12,160
35	4,400	4,820	5,190	5,930	6,510	8,010	11,610	15,400	17,670

■S45C相当・無電解ニッケルメッキ
PSFRHQ / PSFRQ

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
3	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	996.0
6	560	650	750	810	1,150	1,350	—	—	—
8	560	650	750	810	1,150	1,350	1,530	—	—
10	560	650	750	810	1,150	1,350	1,530	—	—
12	630	750	800	880	1,210	1,420	2,020	2,260	—
13	670	810	850	930	1,330	1,590	2,270	2,540	—
15	680	810	860	950	1,350	1,610	2,300	2,570	—
16	820	1,000	1,110	1,170	1,620	1,880	2,520	3,380	3,850
17	830	1,010	1,120	1,180	1,640	1,890	2,550	3,410	3,880
18	950	1,150	1,240	1,380	1,870	2,130	2,780	4,210	4,770
20	1,550	1,710	1,870	2,240	2,650	3,010	4,020	6,100	6,930
22	1,610	2,020	2,230	2,470	3,240	3,700	4,820	6,480	7,480
25	2,010	2,320	2,560	2,850	3,350	4,490	6,730	9,010	10,250
30	2,940	3,550	3,790	4,150	5,070	5,910			

規格追加
赤字表示

ROTARY SHAFTS - BOTH MALE THREAD ON STEPPED ENDS TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一両端段付・両端おねじタイプ

2日目納短縮
出荷期短縮

大口
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
http://fa.misumi.jp

カタログ規格外品はこちら P.137

CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shaf

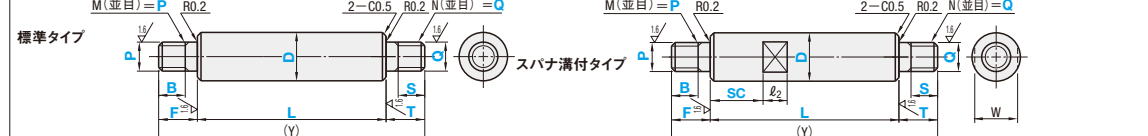
■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



Type	標準タイプ	スナナ溝付タイプ	D	P・Q	材質	表面処理
① h9 (みがき棒)	NSFRMHM	NSFRMHMS	h9	P・Q	S45C相当	四三酸化鉄皮膜
	SFRMHM	SFRMHMS				無電解ニッケルメッキ
	PSFRMHM	PSFRMHMS				—
	SSFRMHM	SSFRMHMS				—
② g6 (研磨棒)	NSFRMG	NSFRMGMS	g6	P・Q	S45C相当	四三酸化鉄皮膜
	SFRMG	SFRMGMS				無電解ニッケルメッキ
	PSFRMG	PSFRMGMS				—
	SSFRMG	SSFRMGMS				—
③ h7 (研磨棒)	NSFRHM	NSFRHMS	h7	P・Q	S45C相当	四三酸化鉄皮膜
	SFRHM	SFRHMS				無電解ニッケルメッキ
	PSFRHM	PSFRHMS				—
	SSFRHM	SSFRHMS				—
④ g6 (研磨棒)	NSFRM	NSFRMS	g6	P・Q	S45C相当	四三酸化鉄皮膜
	SFRM	SFRMS				無電解ニッケルメッキ
	PSFRM	PSFRMS				—
	SSFRM	SSFRMS				—
	HFPM	—			SCM435	四三酸化鉄皮膜

D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3	0 -0.025	0 -0.010	-0.002 -0.008
3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

①D部面粗度 h9(みがき棒)は^{h7}、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は^{h9}になります。



項目	公差
真円度・真直度	真円度 M: 5(13)以下 0.004(0.005) 20(40)以下 0.006(0.007)
D部の真円度	真円度 M: 5(13)以下 0.004(0.005) 20(40)以下 0.006(0.007)
同軸度・直角度	同軸度: 0.05
L・Y寸その他寸公差	寸法: 2(6)以下 ±0.1(±0.2) 6(30)以下 ±0.3(±0.3) 30(120)以下 ±0.5(±0.5) 120(400)以下 ±0.8(±0.8)

①D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ

Type	標準タイプ	スナナ溝付タイプ	D	L	F・T	B	S	P・Q 選択	指定1mm単位 SC	W	ℓz	(Y) max.
①D部h9・P・Q部h7	NSFRMHM	NSFRMHMS	6	15.0~390.0	55F≤P×7 55T≤Q×7	B=0 または P≤6のとき B≤P×3 & B≤F-2	S=0 または Q≤6のとき S≤Q×3 & S≤T-2	3 4 5 3 4 5 6 4 5 6 8 5 6 8 10 5 6 8 10 12	SC+ℓz≤L SC=またはSC±1	5	8	400
	SFRMHM	SFRMHMS	8	15.0~490.0		7	8	500				
	PSFRMHM	PSFRMHMS	10	15.0~590.0		8	600					
	SSFRMHM	SSFRMHMS	12	15.0~690.0		10	700					
			15	15.0~790.0		13	800					
			20	30.0~990.0		17	10	900				
			25	30.0~990.0		22	15	1000				
			30	30.0~990.0		27	20	1000				
			35	40.0~990.0		36	20	1000				
			40	40.0~990.0		41	20	1000				

③h7(研磨棒)タイプ

Type	標準タイプ	スナナ溝付タイプ	D	L	F	B	S	P・Q 選択	指定1mm単位 SC	W	ℓz	(Y) max.
①D部h9・P・Q部h7	NSFRHM	NSFRHMS	6	15.0~390.0	55F≤P×7 55T≤Q×7	B=0 または P≤6のとき B≤P×3 & B≤F-2	S=0 または Q≤6のとき S≤Q×3 & S≤T-2	3 4 5 3 4 5 6 4 5 6 8 5 6 8 10 5 6 8 10 12	SC+ℓz≤L SC=またはSC±1	5	8	400
	SFRHM	SFRHMS	8	15.0~490.0		7	8	500				
	PSFRHM	PSFRHMS	10	15.0~590.0		8	600					
	SSFRHM	SSFRHMS	12	15.0~690.0		10	700					
			15	15.0~790.0		13	800					
			20	30.0~990.0		17	10	900				
			25	30.0~990.0		22	15	1000				
			30	30.0~990.0		27	20	1000				
			35	40.0~990.0		36	20	1000				
			40	40.0~990.0		41	20	1000				

④g6(研磨棒)タイプ

Type	標準タイプ	スナナ溝付タイプ	D	L	F・T	B	S	P・Q 選択	指定1mm単位 SC	W	ℓz	(Y) max.
①D部h9・P・Q部h7	NSFRM	NSFRMS	6	15.0~390.0	55F≤P×7 55T≤Q×7	B=0 または P≤6のとき B≤P×3 & B≤F-2	S=0 または Q≤6のとき S≤Q×3 & S≤T-2	3 4 5 3 4 5 6 4 5 6 8 5 6 8 10 5 6 8 10 12	SC+ℓz≤L SC=またはSC±1	5	8	400
	SFRM	SFRMS	8	15.0~490.0		7	8	500				
	PSFRM	PSFRMS	10	15.0~590.0		8	600					
	SSFRM	SSFRMS	12	15.0~690.0		10	700					
			15	15.0~790.0		13	800					
			20	30.0~990.0		17	10	900				
			25	30.0~990.0		22	15	1000				
			30	30.0~990.0		27	20	1000				
			35	40.0~990.0		36	20	1000				
			40	40.0~990.0		41	20	1000				

①D部h9・P・Q部h7 SFRMHM30 - 250 - F30 - B8 - P10 - T30 - S8 - Q10

②D部h9・P・Q部g6 NSFRMG 30 - 200 - F20 - B15 - P12 - T25 - S15 - Q12 - SC30

③h7(研磨棒) NSFRHM 30 - 200 - F20 - B20 - P10 - T20 - S15 - Q10

④g6(研磨棒) NSFRMG 30 - 200 - F20 - B20 - P10 - T20 - S15 - Q10

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

価格表

①②D部h9タイプ

D	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	430	480	550	610	910	1,020	—	—	—
8	430	480	550	610	910	1,020	1,230	—	—
10	430	480	550	610	910	1,020	1,230	—	—
12	480	550	620	640	940	1,120	1,540	1,810	—
15	520	610	670	700	1,020	1,220	1,650	1,950	—
20	590	690	830	1,420	1,970	2,220	2,970	3,550	4,240
25	1,030	1,210	1,370	1,530	1,870	2,020	2,730	3,560	4,630
30	1,420	1,530	1,630	1,800	2,050	2,410	3,480	4,590	6,040
35	1,900	2,310	2,400	2,640	3,040	3,480	5,090	6,650	8,680

③D部h7(研磨棒) ④D部g6(研磨棒)タイプ

D	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	480	540	620	690	1,020	1,160	—	—	—
8	480	540	620	690	1,020	1,160	1,400	—	—
10	480	540	620	690	1,020	1,210	1,400	—	—
12	540	620	690	730	1,070	1,270	1,740	2,040	—
15	580	670	750	780	1,130	1,360	1,860	2,180	—
20	680	760	790	1,150	1,380	1,830	2,410	2,710	—
25	640	830	860	950	1,470	1,650	2,140	2,410	2,710
30	650	840	870	1,030	1,490	1,670	2,170	2,430	2,740
35	650	840	870	1,030	1,490	1,670	2,240	2,680	3,210
40	670	920	940	1,160	2,240	2,520	3,370	4,020	4,810
45	670	920	940	1,160	2,240	2,520	3,100	4,150	4,950
50	670	920	940	1,160	2,240	2,520	3,100	4,150	4,950

⑤S45C相当・表面処理なし(スナナ溝付は下記価格に+400円)

D	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	450	510	580	640	950	1,070	—	—	—
8	450	510	580	640	950	1,070	1,290	—	—
10	450	510	580	640	950	1,120	1,290	—	—
12	520	590	660	690	1,010	1,200	1,640	1,930	—
15	560	650	720	750	1,090	1,300	1,770	2,080	—
20	660	880	910	1,550	2,150	2,420	3,230	3,860	4,610
25	1,120	1,320	1,490	1,670	2,040	2,200	2,970	3,870	5,040
30	1,580	1,710	1,820	2,010	2,280	2,680	3,870	5,100	6,720
35	2,120	2,570	2,670	2,940	3,380	3,870	5,660	7,390	9,650

⑥S45C相当・無電解ニッケルメッキ(スナナ溝付は下記価格に+400円)

D	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	510	570	660	720	1,020	1,190	—	—	—
8	510	570	660	720	1,020	1,190	1,350	—	—
10	510	570	660	720	1,020	1,190	1,350	—	—
12	560	660	710	790	1,070	1,250	1,770	1,990	—
15	600	720	760	840	1,130	1,430	2,020	2,270	—
20	730	1,510	1,640	1,980	2,340	2,650	3,540	5,370	6,120
25	1,170	2,040	2,260	2,530	2,970	3,360	5,390	7,930	9,100
30	2,590	3,130	3,340	3,660	4,470	5,210	7,470	10,000	11,620
35	4,060	4,550	5,010	5,520	6,270	7,550	11,040	14,510	16,720

⑦SUS304(スナナ溝付は下記価格に+400円)

D	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1
6	570	640	750	810	1,150	1,350	—	—	—
8	580	650	770	860	1,230	1,480	1,640	—	—
10	580	650	770	860	1,230	1,480	1,640	—	—
12	670	810	870	980	1,410	1,620	2,050	2,600	—
15	860	1,000	1,040	1,160	1,660	1,840	2,320	2,940	—
20	1,580	1,700	1,800	2,170	2,670	3,350	5,030	6,530	7,280
25	1,950	2,340	2,520	2,720	3,230	4,380	6,470	8,590	9,760
30	2,930	3,500	3,630	4,130	5,000	5,910	8,420	11,100	12,720
35	4,650	5,080	5,480	6,240	6,840	8,450	12,220	16,210	18,470

⑧S45C相当・表面処理なし(スナナ溝付は下記価格に+400円)

D	最短
---	----

規格追加
赤字表示

ROTARY SHAFTS -BOTH FEMALE THREAD ON STEPPED ENDS TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-両端段付・両端めねじタイプ-

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.137
◎CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shafsts

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

標準タイプ	スナバ溝付タイプ	公差		材質	S表面処理
		D	P		
① NSFRMH	NSFRMHHS	h9 (みがき棒)	h7	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
SFRMH	SFRMHHS				
PSFRMH	PSFRMHHS				
SSFRMH	SSFRMHHS				
② NSFRMGH	NSFRMGHS	g6	h7	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
SFRMGH	SFRMGHS				
PSFRMGH	PSFRMGHS				
SSFRMGH	SSFRMGHS				
③ SFRHH	SFRHHS	h7 (研磨棒)	h7	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
PSFRHH	PSFRHHS				
SSFRHH	SSFRHHS				
NSFRHH	NSFRHHS				
④ SFRH	SFRHS	g6 (研磨棒)	g6	S45C相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
PSFRH	PSFRHS				
SSFRH	SSFRHS				
NSFRH	NSFRHS				

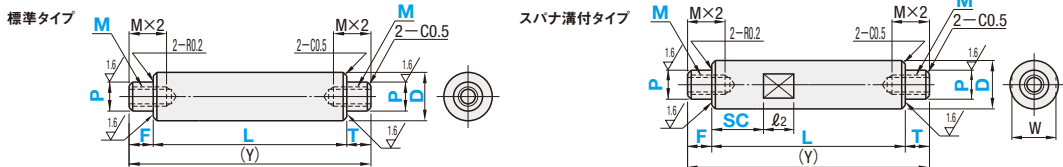
■公差表

D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

◎D部面粗度 h9(みがき棒)は $\sqrt{3}$ 、
h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\sqrt{1}$ になります。



RoHS10



■真円度・真直度

寸法	真円度 M	真直度
を越え 以下	0.004	0.01/100
5	0.004	0.01/100
13	0.005	0.01/100
20	0.006	0.01/100
40	0.007	0.01/100
50	0.007	0.01/100

◎h9(みがき棒)は適応外になります。

◎h7(みがき棒)は適応外になります。

◎h9(みがき棒)は適応外になります。

◎h7(みがき棒)は適応外になります。

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

標準タイプ	スナバ溝付タイプ	指定0.1mm単位				指定1mm単位				M(並目)選択	指定1mm単位 SC スナバ溝付タイプのみ	W	ℓ2	(Y) max.
		D	L	F・T	P	D	L	F・T	P					
①D部h9・P部h7 NSFRMH SFRMH PSFRMH SSFRMH (SSFRMHはD6選択不可)	①D部h9・P部h7 NSFRMHHS SFRMHHS PSFRMHHS SSFRMHHS (SSFRMHHSはD6選択不可)	6	15.0~398.0			5	2.6 3			5	8	400		
②D部h9・P部g6 NSFRMGH SFRMGH PSFRMGH SSFRMGH (SSFRMGHはD6選択不可)	②D部h9・P部g6 NSFRMGHS SFRMGHS PSFRMGHS SSFRMGHS (SSFRMGHSはD6選択不可)	8	15.0~498.0			5	2.6 3 4 5			7	8	500		
		10	15.0~598.0				3 4 5 6			8	8	600		
		12	15.0~698.0				4 5 6 8			10	7	700		
		15	15.0~798.0	2≦F・T≦P×5			4 5 6 8 10			13	10	800		
		20	30.0~998.0				4 5 6 8 10 12			17	10	900		
		25	30.0~998.0				4 5 6 8 10 12 16			22	15	1000		
		30	30.0~998.0				6 8 10 12 16 20			27	15	1000		
		35	40.0~998.0				6 8 10 12 16 20 24			36	20	1000		
		50	40.0~998.0				12 16 20 24 30			41	20	1000		

③h7(研磨棒)タイプ

標準タイプ	スナバ溝付タイプ	指定0.1mm単位				指定1mm単位				M(並目)選択	指定1mm単位 SC スナバ溝付タイプのみ	W	ℓ2	(Y) max.
		D	L	F・T	P	D	L	F・T	P					
NSFRHH	NSFRHHS	6	15.0~398.0			5	2.6 3			5	8	400		
SFRHH	SFRHHS	8	15.0~498.0			5	2.6 3 4 5			7	8	500		
PSFRHH	PSFRHHS	10	15.0~598.0				3 4 5 6			8	8	600		
SSFRHH	SSFRHHS	12	15.0~698.0				4 5 6 8			10	7	700		
		15	15.0~798.0	2≦F・T≦P×5			4 5 6 8 10			13	10	800		
		17	30.0~898.0				4 5 6 8 10 12			14	10	900		
		20	30.0~998.0				4 5 6 8 10 12			17	15	1000		
		25	30.0~998.0				4 5 6 8 10 12 16			22	15	1000		
		30	30.0~998.0				6 8 10 12 16 20			27	15	1000		
		35	40.0~998.0				6 8 10 12 16 20 24			36	20	1000		
		50	40.0~998.0				12 16 20 24 30			41	20	1000		

④g6(研磨棒)タイプ

標準タイプ	スナバ溝付タイプ	指定0.1mm単位				指定1mm単位				M(並目)選択	指定1mm単位 SC スナバ溝付タイプのみ	W	ℓ2	(Y) max.
		D	L	F・T	P	D	L	F・T	P					
NSFRH	NSFRHS	6	15.0~398.0			5	2.6 3			5	8	400		
SFRH	SFRHS	8	15.0~498.0			5	2.6 3 4 5			7	8	500		
PSFRH	PSFRHS	10	15.0~598.0				4 5 6			8	8	600		
SSFRH	SSFRHS	12	15.0~698.0				4 5 6 8			10	7	700		
		13	15.0~698.0				4 5 6 8			11	7	700		
		15	15.0~798.0	2≦F・T≦P×5			4 5 6 8 10			13	10	800		
		17	30.0~898.0				4 5 6 8 10 12			14	10	900		
		18	30.0~898.0				4 5 6 8 10 12			15	10	900		
		20	30.0~998.0				4 5 6 8 10 12			17	15	1000		
		25	30.0~998.0				4 5 6 8 10 12 16			22	15	1000		
		30	30.0~998.0				6 8 10 12 16 20			27	15	1000		
		35	40.0~998.0				6 8 10 12 16 20 24			36	20	1000		
		50	40.0~998.0				12 16 20 24 30			41	20	1000		

◎D-P(0)≦2の場合、段面取Cは0.2以下となります。◎(Y)寸はM×4≦(Y)が必要となります。◎(Y)がめねじの深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

Order 注文
①D部h9/P部h7 SFRMH30 - 250 F30 P28 T30 M20
②D部h9/P部g6 NSFRMGH20 - 200 F25 P18 T25 M10 SC20
③h7(研磨棒)スナバ溝付 PSFRHH20 - 200 F25 P18 T25 M10 SC20

Delivery 出荷日
2 日目出荷

送料
①D部h9/P部h7 SFRMH30 - 250 F30 P28 T30 M20
②D部h9/P部g6 NSFRMGH20 - 200 F25 P18 T25 M10 SC20
③h7(研磨棒)スナバ溝付 PSFRHH20 - 200 F25 P18 T25 M10 SC20

Price 価格

■数量スライド価格 (◎円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				大口	個別対応
	小口	中口	大口	特大		
数量	1~9	10~14	15~19	20~29	30~300	301~400
割引率	基準値	5%	10%	20%	20%	30%
出荷日	通常	通常	+1日	+2日	+2日	+3日

◎D部h9タイプ
■S45C相当・表面処理なし(スナバ溝付は下記価格に+400円)
NSFRMH / NSFRMHHS / NSFRMGH / NSFRMGHS / NSFRHH / NSFRHHS / NSFRHHHS / NSFRHHHS

D	L							
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	998.0
6	520	570	680	740	1,110	1,260	—	—
8	520	570	680	740	1,110	1,260	1,520	—
10	520	570	680	740	1,110	1,320	1,520	—
12	590	660	750	790	1,150	1,380	1,890	2,200
15	630	740	820	860	1,250	1,490	2,050	2,390
20	730	990	1,030	1,150	2,420	2,720	3,650	4,340
25	1,250	1,490	1,690	1,870	2,300	2,480	3,330	4,370
30	1,720	1,890	2,000	2,220	2,510	2,940	4,270	5,610
35	2,340	2,820	2,940	3,240	3,730	4,240	6,250	8,150

■S45C相当・四三酸化鉄皮膜(スナバ溝付は下記価格に+400円)
SFRMH / SFRMHHS / SFRMGH / SFRMGHS / SFRHH / SFRHHS / SFRHHHS / SFRHHHS

D	L							
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	998.0
6	550	600	710	780	1,160	1,320	—	—
8	550	600	710	780	1,160	1,320	1,590	—
10	550	600	710	780	1,160	1,380	1,590	—
12	630	740	800	850	1,230	1,470	2,020	2,350
15	680	790	880	920	1,330	1,590	2,190	2,550
20	800	1,080	1,130	1,310	2,640	2,960	3,970	4,720
25	1,360	1,620	1,840	2,040	2,510	2,700	3,630	4,750
30	1,920	2,100	2,230	2,470	2,790	3,270	4,750	6,240
35	2,620	3,140	3,270	3,610	4,150	4,720	6,950	9,060

■S45C相当・無電解ニッケルメッキ(スナバ溝付は下記価格に+400円)
PSFRMH / PSFRMHHS / PSFRMGH / PSFRMGHS / PSFRHH / PSFRHHS / PSFRHHHS / PSFRHHHS

D	L							
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	998.0
6	550	600	710	780	1,160	1,320	—	—
8	550	600	710	780	1,160	1,320	1,590	—
10	550	600	710	780	1,160	1,380	1,590	—
12	630	740	800	850	1,230	1,470	2,020	2,350
15	680	790	880	920	1,330	1,590	2,190	2,550
20	800	1,080	1,130	1,310	2,640	2,960	3,970	4,720
25	1,360	1,620	1,840	2,040	2,510	2,700	3,630	4,750
30	1,920	2,100	2,230	2,470	2,790	3,270	4,750	6,240
35	2,620	3,140	3,270	3,610	4,150	4,720	6,950	9,060

■SUS304(スナバ溝付は下記価格に+400円)
SSFRMH / SSFRMHHS / SSFRMGH / SSFRMGHS / SSFRHH / SSFRHHS / SSFRHHHS / SSFRHHHS

D	L							
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	998.0
6	600	700	810	880	1,230	1,470	1,660	—
8	600	700	810	880	1,230	1,470	1,660	—
10	600	700	810	880	1,230	1,470	1,660	—
12	680	810	860	960	1,310	1,540	2,180	2,450
15	740	880	930	1,030	1,470	1,750	2,480	2,790
20	1,680	1,840	2,020	2,230	2,860	3,250	4,350	6,000
25	2,180	2,500	2,770	3,050	3,610	4,840	7,280	9,730
30	3,190	3,820	4,100	4,460	5,470	6,870</		



ROTARY SHAFTS -BOTH STEPPED ENDS TYPE-

回転軸

一端段付・片端おねじタイプ/両端段付・めねじ・おねじタイプ

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

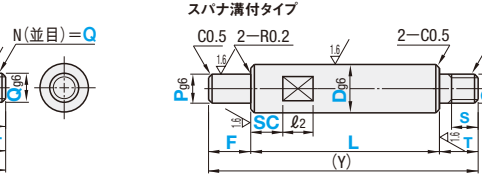
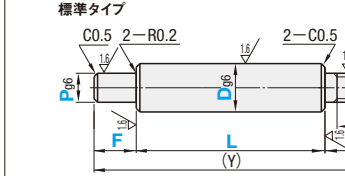
CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

片端おねじタイプ



Table with columns: Type, 標準タイプ, スパナ溝付タイプ, 材質, S表面処理

Table with columns: D公差 (g6), D values (6, 8-10, 12-18, 20-30, 35-50)



Main specification table for single end threaded shafts with columns for Type, D, L, F, T, P, S, Q, W, l2, (Y) max.

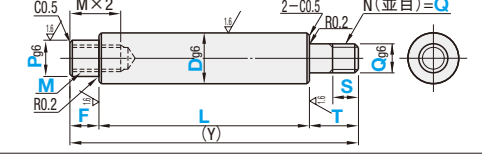
めねじ・おねじタイプ



Table with columns: Type, 材質, S表面処理

Table with columns: D公差 (g6), D values (6, 8-10, 12-18, 20-30, 35-50)

Table with columns: Type, D, L, F, T, P, S, M, Q, (Y) max.



Order 注文例: SFRE25 - 300 - F50 - P20 - T20 - S15 - Q10 - SC70

Delivery 出荷日: ストックA 翌日出荷 200円/1明細付 PM 3:00迄

Price 価格 table with columns: 数量区分, 標準対応, 個別対応

片端おねじタイプ

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1

めねじ・おねじタイプ

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1

Table with columns: D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L800.1

Alteration 追加加工: SFRE25 - 300 - F50 - P20 - T20 - S15 - Q10 - SC70 - LKC

Table for keyway specifications with columns: 1ヶ所, 2ヶ所, 1ヶ所(4ヶ所目用), 段部Pキー溝, 段部キー溝, 段部キー溝, D部, 段部

Table for chamfer and chamfered end specifications with columns: 1ヶ所, 2ヶ所, 平面取り, 角度指定2面取り, 段部平面取り, 左ねじ変更, おねじ, 細目ねじ変更, 逃げ寸法加工

Table for slotted cam groove, L-shaped chamfer, spanner groove, and concentricity specifications

追加加工詳細は追加加工概要をご参照ください。P849参照。他の追加加工と併用する場合は、±2°の位相を生じることがあります。

12回転軸



ROTARY SHAFTS -BOTH SIDED DOUBLE STEPPED TYPE-

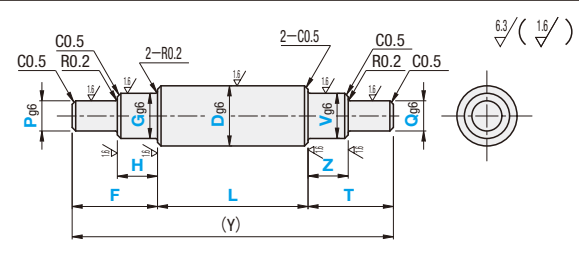
回転軸

一両端2段付タイプ



Type	材質	表面処理
NSFRJ	S45C相当	-
SFRJ	S45C相当	四三酸化鉄皮膜
SSFRJ	SUS304	-

真円度・真直度・直角度・同軸度 P844



Type	Dg6	L	F・T	H・Z	G・V	P・Q	(Y) max.	
NSFRJ	6	-0.004	20.0~296.0	4<F≤P×5 4<T≤Q×5	2≤H 2≤Z	4~5	3~4	300
	8	-0.005	20.0~396.0			4~7	3~6	400
	10	-0.014	20.0~496.0			4~9	3~8	500
	12	-	25.0~596.0			6~11	5~10	600
SFRJ	13	-	25.0~596.0	6~12	5~11	600		
	15	-0.006	25.0~696.0	6~14	5~13	700		
	16	-0.017	25.0~796.0	6~15	5~14	800		
	17	-	25.0~796.0	6~15	5~14	800		
SSFRJ	18	-	25.0~796.0	6~17	5~16	800		
	20	-	30.0~796.0	6~19	5~18	800		
	22	-0.007	30.0~796.0	6~21	5~20	800		
	25	-0.020	30.0~796.0	11~24	10~23	800		
	30	-	30.0~796.0	11~29	10~28	800		

D-G(V)≤2, G(V)-P(Q)≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。 P<G<D, Q<V<D

Order 注文例	型式	L	F	H	G	P	T	Z	V	Q
	SFRJ10	400	F25	H20	G8	P6	T20	Z10	V8	Q6

Delivery 出荷日	3	日目出荷
--------------	---	------

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
値引率	5%	10%

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P133

D	NSFRJ (S45C相当・表面処理なし)							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	520	590	690	760	1,120	1,290	-	-
8	520	590	690	760	1,120	1,290	-	-
10	520	590	690	760	1,120	1,350	1,550	-
12	600	700	770	810	1,180	1,410	1,930	-
13	660	710	790	850	1,190	1,420	1,950	-
15	660	710	790	850	1,190	1,420	1,950	2,280
16	960	1,090	1,180	1,250	1,600	1,810	2,230	2,670
17	970	1,090	1,190	1,340	1,620	1,830	2,260	2,700
18	980	1,100	1,200	1,360	1,640	1,850	2,290	2,730
20	1,030	1,220	1,320	2,180	2,500	2,820	3,490	4,140
22	1,570	1,730	1,880	3,110	3,590	4,070	4,850	5,990
25	2,100	2,220	2,410	3,310	3,760	4,300	5,010	5,680
30	3,600	3,800	3,860	4,190	4,110	4,690	5,870	6,940

D	SFRJ (S45C相当・四三酸化鉄皮膜)							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	540	610	710	780	1,150	-	-	-
8	540	610	710	780	1,150	1,320	-	-
10	540	610	710	780	1,150	1,380	1,590	-
12	630	730	810	850	1,230	1,470	2,020	-
13	690	740	830	890	1,240	1,480	2,040	-
15	690	740	830	890	1,240	1,480	2,040	2,380
16	1,030	1,170	1,260	1,340	1,710	1,930	2,380	2,850
17	1,040	1,170	1,270	1,430	1,730	1,950	2,410	2,880
18	1,050	1,180	1,280	1,450	1,750	1,970	2,440	2,910
20	1,100	1,300	1,410	2,320	2,670	3,000	3,720	4,410
22	1,680	1,850	2,000	3,310	3,820	4,330	5,170	5,740
25	2,240	2,370	2,570	3,530	4,010	4,580	5,340	6,050
30	3,840	4,050	4,110	4,460	4,380	4,990	6,250	7,390

D	SSFRJ (SUS304)							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	660	740	870	980	1,520	-	-	-
8	660	720	870	980	1,520	1,700	-	-
10	660	720	870	980	1,520	1,700	1,880	-
12	770	930	1,000	1,130	1,610	1,850	2,340	-
13	-	-	-	-	-	-	-	-
15	1,200	1,350	1,510	1,670	1,980	2,290	2,820	3,130
16	-	-	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-	-	-
20	3,500	3,410	3,920	4,880	4,880	6,400	8,770	10,980
22	-	-	-	-	-	-	-	-
25	5,920	6,370	6,690	7,210	7,890	9,820	11,620	14,580
30	9,180	9,090	9,210	10,280	10,310	12,260	12,700	17,680

Alteration 追加加工	型式	L	F	H	G	P	T	Z	V	Q	(KC・WKC・FC...etc.)
	SFRJ20	300	F30	H20	G15	P12	T25	Z15	V15	Q12	SC10

詳細は追加加工概要 P849	キー溝			平面取り		
	1ヶ所	2ヶ所	段部P キー溝 (端面地点)	1ヶ所	2ヶ所	角度指定 2面取り
Alterations						
code	KC	WKC	PKC・QKC	FC	WFC	SFC
指定単位	KC・A=0.1mm単位	WKC・C・E・K =0.1mm単位	PKC・QKC=0.1mm単位	FC・G=1mm単位	WFC・J・V・W=1mm単位	SFC・SG=1mm単位 AG=15度単位
指定例	KC50-A10	WKC5-C20-K5-E10	PKC10	FC10-G3	WFC10-J15-W10-V20	SFC10-SG3-AG120
不可条件	A・E・C≤100		PKC・QKC≤50 PKC(QKC)≤F(T) P(Q)5以下は適用不可	G・J・V・SG≤70		
¥/1Code	200	400	300	200	300	500

詳細は追加加工概要 P849	スリットカム用溝	スパナ溝	L寸法公差変更
	Alterations		
code	UC	SC	LKC
指定単位	UC=1mm単位	SC=1mm単位	-
指定例	UC10	SC10	-
不可条件	D13以上不可	SC+L2≤L SC=0またはSC≥1 W寸・L寸はP850参照	-
¥/1Code	200	400	400

追加加工詳細は追加加工概要をご参照ください。 P849参照。 (他の追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。)

ROTARY PIPE SHAFTS -LIGHTWEIGHT STRAIGHT TYPE-

パイプ回転軸

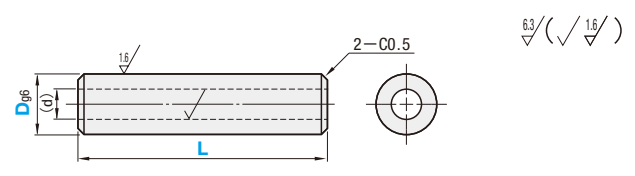
一軽量・ストレートタイプ

カタログ規格外品はこちら P137



Type	材質	表面処理
PFR	S45C	四三酸化鉄皮膜
PPFR	S45C	無電解ニッケルメッキ
SPFR	SUS304	-

真円度・真直度・直角度 P844



Type	Dg6	L	(d)	
PFR PPFR SPFR	10	-0.005	20.0~500.0	6
	12	-0.006	30.0~600.0	6
	15	-0.017	30.0~600.0	10
	20	-0.007	40.0~600.0	11.7
	25	-0.020	50.0~600.0	15.2
	30	-	60.0~600.0	16
	35	-0.009	70.0~600.0	20.1
	40	-0.025	80.0~600.0	22.7
	50	-	100.0~600.0	24

Price 価格	数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P133
数量区分	標準対応 個別対応
数量	1~9 10~14 15~20 21~
値引率	基準単価 5% 10% お見積り

D	PFR (S45C相当・四三酸化鉄皮膜)							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	660	740	870	980	1,520	-	-	-
8	660	720	870	980	1,520	1,700	-	-
10	660	720	870	980	1,520	1,700	1,880	-
12	770	930	1,000	1,130	1,610	1,850	2,340	-
13	-	-	-	-	-	-	-	-
15	1,200	1,350	1,510	1,670	1,980	2,290	2,820	3,130
16	-	-	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-	-	-
20	3,500	3,410	3,920	4,880	4,880	6,400	8,770	10,980
22	-	-	-	-	-	-	-	-
25	5,920	6,370	6,690	7,210	7,890	9,820	11,620	14,580
30	9,180	9,090	9,210	10,280	10,310	12,260	12,700	17,680

Order 注文例

型式 - L

PFR20 - 300

Delivery 出荷日

5 日目出荷

在庫 B 3日目出荷 800円/1本 PM 8:00迄 P134

3本以上で1明細行当たり一律2,160円

D	PPFR (S45C相当・無電解ニッケルメッキ)							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	660	740	870	980	1,520	-	-	-
8	660	720	870	980	1,520	1,700	-	-
10	660	720	870	980	1,520	1,700	1,880	-
12	770	930	1,000	1,130	1,610	1,850	2,340	-
13	-	-	-	-	-	-	-	-
15	1,200	1,350	1,510	1,670	1,980	2,290	2,820	3,130
16	-	-	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-	-	-
20	3,500	3,410	3,920	4,880	4,880	6,400	8,770	10,980
22	-	-	-	-	-	-	-	-
25	5,920	6,370	6,690	7,210	7,890	9,820	11,620	14,580
30	9,180	9,090	9,210	10,280	10,310	12,260	12,700	17,680

Alteration 追加加工	型式	L	(KC・WKC・FC...etc.)
	SPFR30	150	SC10

Alterations	キー溝追加加工	平面取り追加加工	スパナ溝追加加工	L寸法公差変更
	code	KC・WKC	FC・WFC	SC
Spec.	KC: キー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 KC50-A10 WKC: キー溝を2ヶ所追加加工します。 指定方法 WKC50-C8-K40-E10 ①D≥30に適用 ②KC・A・WKC・C・K・E=指定1mm単位 ③KC・WKC・K≥2 ④KC+A+4≤L ⑤WKC+C+K+E+6≤L ⑥b≤A・E・C≤100 ⑦キー溝が3ヶ所必要な場合、KCとWKCを併用して下さい。	FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10-J3-W10-V3 ①FC・G・WFC・J・W・V=指定1mm単位 ②FC・WFC・W≥2 ③FC+G+4≤L ④WFC+J+W+V+6≤L ⑤G・J・V≤50	スパナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 ①SC≥2 ②SC+L2+4≤L ③SC≤M(N)×3の場合、W-M(N)≥2	L寸法を公差変更します。 指定方法 LKC ①L<500 → L±0.05 ②L≥500 → L±0.1
¥/1Code	KC: 400 WKC: 800	FC: 200 WFC: 400	400	400



ROTARY SHAFTS - ROTATION PREVENTION TYPE-

回転軸 一回り止めタイプ

カタログ規格外品はこちら P.137

廻り止めタイプ Type 材質 表面処理 寸法図

Table with columns: Type, 型式, Dg6, L, F・T, W

Order 注文例, Price 価格, 数量スライド価格

NSFRV (S45C相当・表面処理なし), SFRV (S45C相当・四三酸化鉄皮膜), PSFRV (S45C相当・無電解ニッケルメッキ), SSFRV (SUS304)

Alteration 追加加工, Alterations table with columns: 1ヶ所, 2ヶ所, スパナ溝, 止め輪溝, L寸法公差変更

他の追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。



TENSION-LINED SHAFTS

テンション用軸 一押しタイプ・引きタイプ

カタログ規格外品はこちら P.137

押シタイプ 引きタイプ Type D公差 材質 表面処理 寸法図

Table with columns: Type, D h9, L, F, T, M (並目), W, (Y) max.

Order 注文例, Price 価格, 数量スライド価格

NSFRMPS (S45C相当・表面処理なし), SFMRPS (S45C相当・四三酸化鉄皮膜), PSFRMPS (S45C相当・無電解ニッケルメッキ), SSFRMPS (SUS304), NSFMRL (S45C相当・表面処理なし), SFMRPL (S45C相当・四三酸化鉄皮膜), PSFMRL (S45C相当・無電解ニッケルメッキ), SSFMRL (SUS304)

Alteration 追加加工, Alterations table with columns: 1ヶ所, 2ヶ所, スパナ溝, 止め輪溝

他の追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。

12回転軸



ROTARY SHAFTS
回転軸
 一軸端形状組合せタイプ

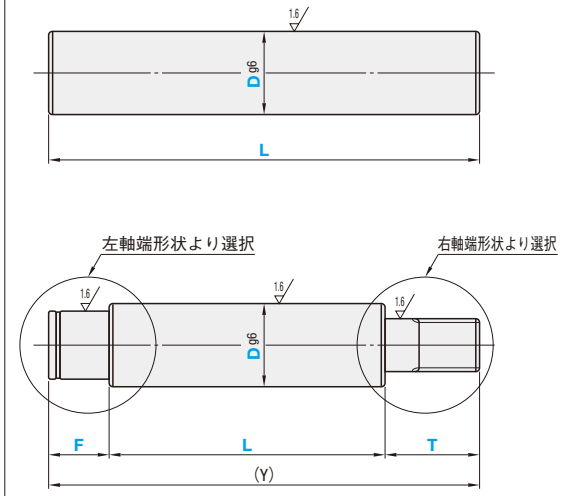


◎カタログ規格外品はこちら P.137



Type	材質	表面処理
NSFR□□	S45C相当	-
SFR□□		四三酸化鉄皮膜
PSFR□□		無電解ニッケルメッキ
SSFR□□	SUS304	-

素材形状(両軸端A形状)



- ◎(Y)寸法は (Y) ≤ D×50が必要となります。
- ◎片軸端のみ加工したい場合、不要側はA形状を選択してください。
- ◎L寸法がめねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。
- ◎Fタイプに止め輪は付属しません。

左軸端形状	右軸端形状	加工条件
A	A	-
B	B	M3~8のとき M ≤ D-2 M10~16のとき M ≤ D-3 M20, 24のとき M ≤ D-4 M30のとき M ≤ D-5
C	C	P(Q) = M(N) M(N)寸法を指定してください。P(Q)寸法指定不要です。
D	D	-
E	E	M3~8のとき M(N) ≤ P(Q)-2 M10~16のとき M(N) ≤ P(Q)-3 M20, 24のとき M(N) ≤ P(Q)-4 M30のとき M(N) ≤ P(Q)-5
F	F	止め輪詳細寸法 P.2-301参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
G	G	止め輪詳細寸法 P.2-301参照 P寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
H	H	六角穴詳細寸法 P.850参照 D ≤ 30に適用
J	J	R(W) - M(N) ≥ 1 D - R - M ≥ 2 D - W - N ≥ 2 M(N) Lmin 4~5 0.8 6~12 1.0 タップ深さ M×2 N×2

Type	型式	左軸端形状	右軸端形状	指定1mm単位 D	指定0.1mm単位 L	指定1mm単位 F・T	指定1mm単位 B・S	指定1mm単位 H・U	指定1mm単位 P・Q	指定1mm単位 M・N	指定1mm単位 R・W	C
NSFR	A B C D E F G H J	A B C D E F G H J	A B C D E F G H J	6~50	20.0~800.0 (L ≤ D×50)	2 ≤ F ≤ P×5 2 ≤ T ≤ Q×5	M・N ≤ 10のとき 2 ≤ B ≤ M×3 2 ≤ S ≤ N×3 & B ≤ F-3 S ≤ T-3 M・N ≤ 12のとき 2 ≤ B ≤ M×3 2 ≤ S ≤ N×3 & B ≤ F-5 S ≤ T-5	D・P・Q ≤ 6のとき 2 ≤ H・U & 6 ≤ D・P・Q ≤ 10のとき 3 ≤ H・U & 10 ≤ D・P・Q ≤ 20のとき 4 ≤ H・U & 20 ≤ D・P・Qのとき 5 ≤ H・U	D/3 ≤ P・Q < D	3 4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	D ≥ M+4+R D ≥ N+4+W R ≥ M+3 W ≥ N+3	0.5

Order 注文例
 型式 - D - L - F - B - H - P - M - T - S - U - Q - N - R - W
 SFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - M8 - T20 - Q14 - N6
 SF-SSFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - M8 - T20 - Q14 - N6
 脱脂洗浄サービス P.130

Delivery 出荷日 5 日目出荷
 ストック B 3日目出荷 1,000円/1本 PM 8:00迄 P.134
 ◎3本以上で1明細行当たり一律2,700円

Price 価格
 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応			個別対応	
	小口	中口	大口	小口	大口
数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~300
値引率	5%	10%	20%	20%	30%
出荷日	通常			+1日	+2日

◎D寸法50は101本以上の場合出荷日、価格共にお見積りとなります。
 ◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。◎標準対応大口以上はストック対応なし。
 ◎価格は素材基準単価に軸端加工単価を加算してください。
 EX) SFRBC-D9-L99~ 520+100+220=840円

Type	D	¥ 素材基準単価 左軸:A形状 右軸:A形状								¥ 軸端加工単価							
		L20.0	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	B	C	D	E	F	G	H	J
NSFR□□ (S45C相当・ 表面処理なし)	6~10	460	500	580	640	960	1,090	1,320	-	100	220	180	330	80	290	410	-
	11~15	550	640	710	740	1,090	1,240	2,080	140	310	250	460	110	410	440	-	
	16~20	690	880	910	1,010	1,410	1,570	2,120	2,520	180	380	300	560	140	500	440	1,440
	21~25	810	1,110	1,260	1,390	1,730	2,110	2,860	3,220	220	460	370	690	180	620	480	1,800
	26~30	880	1,220	1,380	1,510	2,000	2,350	3,260	4,340	260	550	440	810	190	730	480	2,160

Alteration 追加加工
 型式 - D - L - F - B - H - P - M(PMC) - T - S - U - Q - N(QNC) - R - W - LKC
 SFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - PMC8 - T20 - Q14 - N6 - LKC

詳細は追加工概要 P.849	キー溝			平面取り		
	1ヶ所	2ヶ所	段部P キー溝 (端面0地点)	1ヶ所	2ヶ所	角度指定 2面取り
Alterations						
code	KC	WKC	PKC・QKC	FC	WFC	SFC
指定単位	KC-A=0.1mm単位	WKC-C-E-K=0.1mm単位	PKC-QKC=0.1mm単位	FC-G=1mm単位	WFC-J-V-W=1mm単位	SFC-SG=1mm単位 AG=15度単位
指定例	KC50-A10	WKC5-C20-K5-E10	PKC10	FC10-G3	WFC10-J15-W10-V20	SFC10-SG3-AG120
不可条件	キー長さ ≤ 100 *1*2			P5以下は不可 キー長さ ≤ 50		
¥/1Code	200	400	300	200	300	500

詳細は追加工概要 P.849	スリットカム溝		L寸法 公差変更		同軸度変更		スパナ溝		おねじ 細目ねじ変更		逃げ寸法加工
	UC	LKC	LKC	CKC	CKC	SC	PMC・QNC	PC・QC			
Alterations											
code	UC	LKC	LKC	CKC	CKC	SC	PMC・QNC	PC・QC			
指定単位	UC=1mm単位	-	-	-	-	SC=1mm単位	-	-			
指定例	UC10	LKC	LKC	CKC	CKC	SC10	PMC	PC			
不可条件	φ6-8-10-12のみ可	-	-	-	-	◎SC+θ ≤ L SC=0またはSC ≥ 1	-	D=P, D=0は不可			
¥/1Code	200	400	400	800	400	300	300	無料			

◎他の追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。他の追加加工との間は2mm以上離してください。
 ◎キー溝複数加工・平面取複数加工は同一直線上に行っており、全長が500mmを超える場合、±2°の位相を生じることがあります。
 ◎キー溝指定の場合、キー溝間が2mm未満であればキー溝同士が近づきます。
 ◎2 キー溝加工位置が端面から1mm未満の場合、Rがつきません。詳細は追加加工詳細ページP.849参照。