









BALL SCREWS / SUPPORT UNITS ボールねじ・サポートユニット





最新の価格・納期・規格情報はWEBをご覧ください。

精密ボールねじ (位置決め用)

PRECISION
BALL SCREWS

				
製品名 ページ	一軸径6リード1 軸径8 リード1・2- P.709	C-VALUE 一軸径8 リード2- P.711	一軸径10 リード2・4・10- P.713	C-VALUE 一軸径10 リード2・4- P.715





				
製品名 ページ	一軸径12 リード2・4・5・10- P.717	C-VALUE 一軸径12 リード2・5・10- P.719	一軸径15 リード5・10・20- P.721	C-VALUE 一軸径15 リード5・10・20- P.723





				
製品名 ページ	一軸径20 リード5・10・20- P.725	C-VALUE 一軸径20 リード5・10・20- P.727	一軸径25 リード5・10・20- P.729	C-VALUE 一軸径25 リード5・10・25- P.731

転造ボールねじ (搬送用)





ROLLED
BALL SCREWS

			
製品名 ページ	コンパクトナット 軸径8 リード2- P.733	一軸径8 リード2・4- P.735	C-VALUE 一軸径8 リード2- P.737

				
製品名 ページ	コンパクトナット 軸径10 リード4- P.739	一軸径10 リード2・4・10- P.741	C-VALUE 一軸径10 リード2・4- P.743	コンパクトナット 軸径12 リード4- P.745

				
製品名 ページ	一軸径12・14 リード4・5・10- P.747	C-VALUE 一軸径12 リード4・5・10- P.749	コンパクトナット 軸径15 リード5・10- P.751	一軸径15 リード5・10・20- P.753





				
製品名 ページ	C-VALUE 一軸径15 リード5・10・16・20- P.755	コンパクトナット 軸径20 リード5・10- P.757	一軸径20 リード5・10・20- P.759	C-VALUE 一軸径20 リード5・10・20- P.761

				
製品名 ページ	コンパクトナット 軸径25 リード5- P.763	一軸径25 リード5・10・25- P.765	C-VALUE 一軸径25 リード5・10・25- P.767	一軸径28・32 リード6・10・32- P.769

			
製品名 ページ	C-VALUE 一軸径32 リード5・10・32- P.771	スタンダードナット 軸端フリータイプ- P.773	ブロックナットタイプ 軸径15・20・25 リード5・10- P.775





サポートユニット

SUPPORT
UNITS

				
製品名 ページ	一角型 固定側標準タイプ- P.785	一角型 支持側標準タイプ- P.786	C-VALUE 一角型 固定側標準タイプ- P.787	C-VALUE 一角型 支持側標準タイプ- P.788

				
製品名 ページ	C-VALUE 一角型 固定側標準狭ピッチタイプ- P.789	C-VALUE 一角型 支持側標準狭ピッチタイプ- P.790	一丸型 固定側標準タイプ- P.791	一丸型 支持側標準タイプ- P.792

				
製品名 ページ	C-VALUE 一丸型 固定側標準タイプ- P.793	C-VALUE 一丸型 支持側標準タイプ- P.794	一角型 固定側コンパクトタイプ- P.795	一角型 固定側低床タイプ- P.795

				
製品名 ページ	一角型 固定側取付穴狭ピッチタイプ- P.795	一角型 固定側ダンパー付タイプ- P.797	一角型 固定側ノック穴付タイプ- P.797	固定側エコマータイプ/ラジアルベアリングタイプ- P.799・800

				
製品名 ページ	一角型 固定側ACサーボモータブラケット- P.802	ボールねじ用ストッパ P.803	サポートユニット用精鋭カラー P.803	ボールねじ用ナットブラケット P.804

ミスミ ボールねじの特長

小口でも大口でも短納期

**軸端加工済みで最短3日目発送
お客様にご満足いただける短納期!**



好評なサービス

- ・軸端加工済みでお届けします。
- ・ねじ軸長さは1mm単位で指定可能、軸端部の追加加工も可能です。
- ・周辺部品のサポートユニット・リニアガイド・カップリングもミスミで全部揃います!

●軸端は加工済み
支持側・固定側共に適合するサポートユニットに合わせた寸法に加工してお届けします。

*加工内容の詳細については各商品ページをご覧ください。

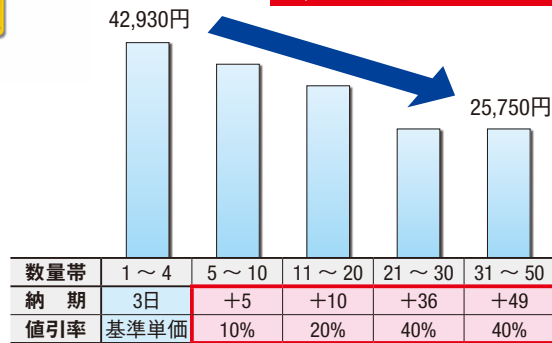
➡ 試作時の設計時間&調達時間を短縮します!

**これからは 大口でも納期確約!
さらにスライド値引サービスも開始!**



例) BSS1505-500

↓ 40% OFF!



- ・売れ筋の精密C5・転造C10に加え転造C7ボールねじを最大50本まで納期確約します。
- ・数量により最大40%の値引をご提供! 量産時のコストダウンをサポートします!

◎型式タイプにより数量スライド帯が異なります。商品ページをご確認ください。

➡ 量産時の納期調整&価格見積りは、もはや不要です!!

**ミスミなら
試作~量産までトータルサポートします!**

豊富なバリエーション

- ・転造・精密 軸径φ6~32 精度等級C3からC10までをとりそろえております。
- ・スペックを再設計して低価格を実現したC-VALUEを販売中。

●精密ボールねじ

精度等級	精度等級		
	C3	C5	C7
ナット種別	スタンダードナット	スタンダードナット	スタンダードナット
ねじ軸外形	φ6~φ15	φ8~φ25	φ8~φ25
	BSX	BSS	BSSE
既製品			
型式			
特長	・安定した品質で高精度 ・φ6のナットサイズは業界最小	・最も多く使われる精度等級C5タイプ ・主要なサイズをラインナップ	・主要なサイズをラインナップ
ナット種別	スタンダードナット	スタンダードナット	スタンダードナット
ねじ軸外形	-	φ8~φ25	-
		C-BSS	
C-VALUE			
型式			
特長		・既製品に比べ最大30%ダウン ・最も多く使われる精度等級C5タイプ	

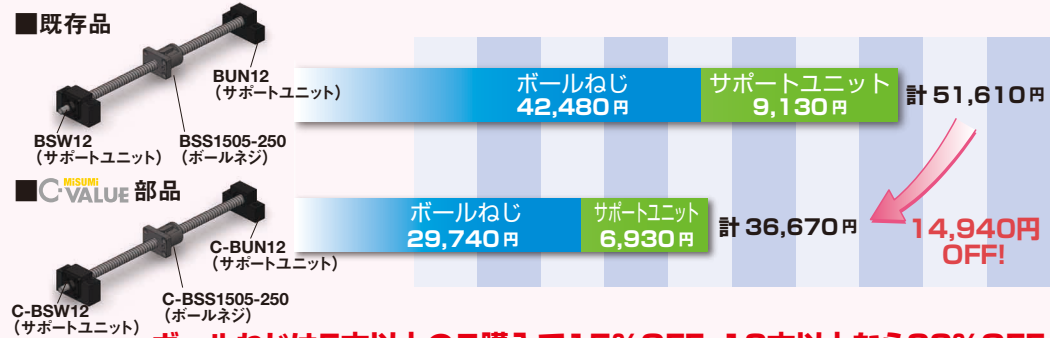
●転造ボールねじ

精度等級	精度等級			
	C10	C10	C7	C7
ナット種別	スタンダードナット	コンパクトナット	ブロックナット	スタンダードナット
ねじ軸外形	φ8~φ32	φ8~φ25	φ15~φ25	φ8~φ25
	BSSR/BSSZ	BSSC	BSSB	BSST
既製品				
型式				
特長	・安定した品質 ・ねじ軸φ32までのバリエーション豊富です	・ナットサイズ最大25%ダウン ・省スペース設計に最適	・ナットブラケット不要で部品点数削減可能	・軸方向隙間C10に比べ最大1/2
ナット種別	スタンダードナット	コンパクトナット	ブロックナット	スタンダードナット
ねじ軸外形	φ8~φ32	-	-	φ8~φ25
	C-BSSC			C-BSST
C-VALUE				
型式				
特長	・既製品に比べ最大25%ダウン			・既製品に比べ最大25%ダウン

MISUMI C-VALUE 部品は安くて早い! でもしっかり精度保証!

安い! MISUMI C-VALUE 部品は既存品に比べ **約30%** ダウン

ボールねじとサポートユニットSET時の価格比較



ボールねじは5本以上のご購入で15%OFF、13本以上なら20%OFF
サポートユニットは11個以上のご購入で15%OFF

早い! ボールねじ 軸端加工付で5日目出荷 サポートユニット 当日出荷

安心! MISUMI C-VALUE 品も全数検査でカタログスペック确实保証

MISUMI C-VALUE 部品はお客様の最適な装置設計を支援します

MISUMI C-VALUE 部品 バリエーション拡大!

追加! C-VALUE 部品 **24TYPE** 追加投入

C-VALUEボールねじバリエーション		ボールねじ軸径						
種別	精度等級	φ8	φ10	φ12	φ15	φ20	φ25	φ32
精密	C5	販売中						FA用途
	C7	追加投入!!						
転造	C10	販売中						

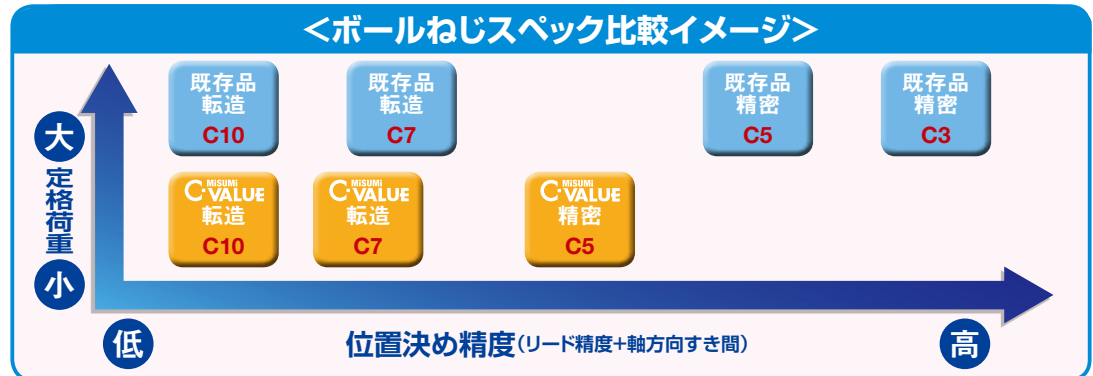
ご要望の多い
①大径(φ32)
②精度等級C7を追加投入いたしました。
※各軸径に各種リードを取り揃えております。
詳細は各商品ページをご確認ください。

C-VALUE 部品はFA用途をフルカバー
お客様の設計の幅を広げます

C-VALUE 品と既存品の違い

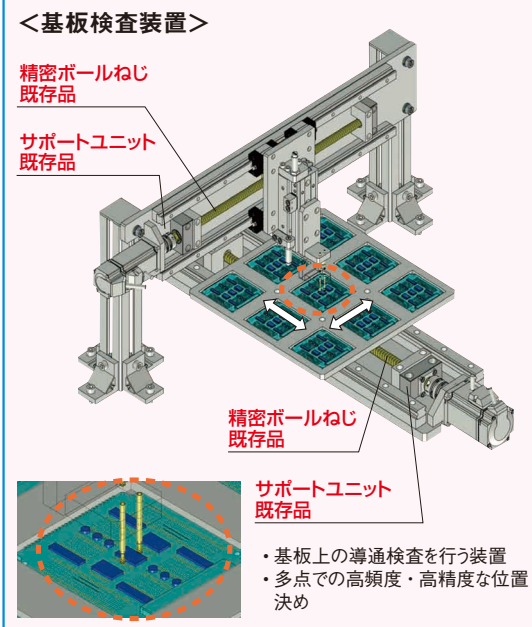
- C-VALUE 部品は、定格荷重、軸方向すき間が既存品と異なります。
- 装置の寿命性能、位置決め性能に影響しますのでご用途に応じて使い分けください。

スペック比較



使い分け例

既存品 使用例

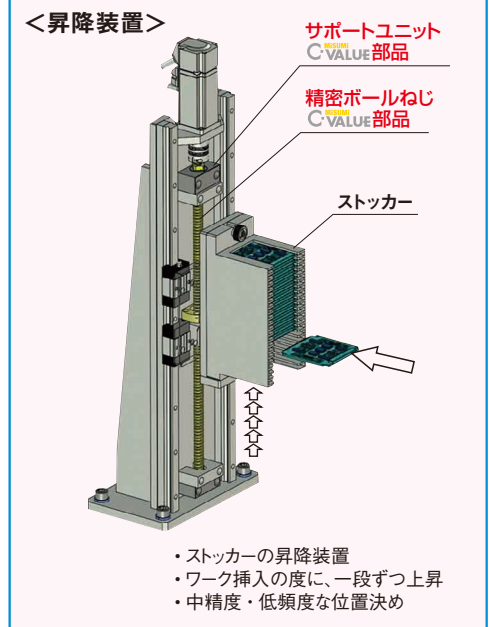


<使用例の特徴>

- 高精度な位置決め
- 高頻度駆動での使用
- 高負荷荷重

① 定格荷重 ボールねじの寿命性能を現す数値です。
② 軸方向すき間 装置の位置決め精度に影響します。
③ ボールねじの詳細選定手順はP.2425 ~ P.2432をご参照ください。

MISUMI C-VALUE 部品 使用例



<使用例の特徴>

- 中精度な位置決め
- 中低頻度駆動での使用
- 中低負荷荷重

転造ボールねじ・精密ボールねじ

—ラインアップ一覧表・取付部精度—

ボールねじのラインアップ一覧表

ミスミボールねじの種類、精度等級、ねじ軸径、リード、軸方向すき間、ねじ軸長のラインアップ一覧表です。一覧表からご使用用途に適合するボールねじを仮選定し、P.703選定手順に従い商品選定をしてください。

—転造ボールねじラインアップ—

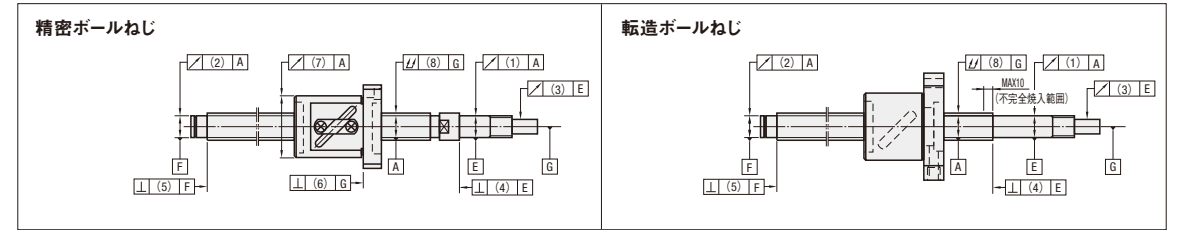
種類	代表 Type	ねじ軸径	リード	軸方向すき間 (mm)	ねじ軸長 (mm)		
					MIN	MAX	
コンパクトナット 精度等級 C10	BSSC	8	2	0.05以下	100	400	
		10	4		150	600	
		12	4		150	800	
		15	5	0.10以下	150	1,200	
		10	10		200	1,200	
		20	5	0.15以下	250	2,000	
25	5	0.10以下	200	2,000			
スタンダードナット 精度等級 C10	BSSZ	8	2	0.05以下	100	400	
		10	4		150	585	
		12	4		150	600	
		14	5		150	800	
		15	5		150	1,200	
		10	10		200	1,200	
	C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C10	BSSR	8	2	0.10以下	100	1,200
			10	4		150	1,200
			12	5		200	2,000
			15	5		200	2,000
			20	10		250	2,000
			25	10		250	2,000
	C-BSSC	BSSR	8	2	0.10以下	100	2,000
			10	4		150	2,000
			12	5		200	2,000
			15	5		200	2,000
			20	10		250	2,000
			25	10		250	2,000
ブロックナット 精度等級 C10	BSBR	15	5	0.10以下	150	1,200	
		20	5		200	1,200	
		25	5		200	1,500	
		15	10		150	1,200	
		20	10		200	1,200	
		25	10		200	1,500	
スタンダードナット 精度等級 C7	BSST	8	2	0.03以下	100	380	
		10	4		150	585	
		12	4		150	795	
		15	5		150	1,200	
		20	5		200	1,200	
		25	5		200	1,200	
	C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C7	C-BSSC	8	2	0.05以下	100	400
			10	2		150	585
			12	4		150	600
			15	5		150	800
			20	5		150	800
			25	5		150	800
C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C7	C-BSSC	8	2	0.05以下	100	400	
		10	2		150	585	
		12	4		150	600	
		15	5		150	800	
		20	5		150	800	
		25	5		150	800	
	C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C7	C-BSSC	8	2	0.10以下	100	1,200
			10	2		150	1,200
			12	4		200	1,200
			15	5		200	1,200
			20	5		200	1,200
			25	5		200	1,200
C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C7	C-BSSC	8	2	0.14以下	100	400	
		10	2		150	585	
		12	4		150	600	
		15	5		150	800	
		20	5		150	800	
		25	5		150	800	

—精密ボールねじラインアップ—

種類	代表 Type	ねじ軸径	リード	軸方向すき間 (mm)	ねじ軸長 (mm)			
					MIN	MAX		
スタンダードナット 精度等級 C5	BSS	8	2	0.005以下	100	210		
		10	4		150	315		
		12	4		150	380		
		15	5		150	450		
		20	5		150	445		
		25	5		150	400		
	C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C5	C-BSS	8	2	0.008以下	100	210	
			10	2		100	315	
			12	4		150	380	
			15	5		150	445	
			20	5		150	450	
			25	5		150	400	
		スタンダードナット 精度等級 C3	BSX	6	1	0 (予圧品)	80	205
				8	1		80	255
				10	2		100	310
				12	2		150	390
				15	5		150	440
				25	5		150	590
スタンダードナット 精度等級 C7	BSSE		8	2	0.030以下	100	210	
			10	2		100	315	
			12	4		150	380	
			15	5		150	445	
			20	5		150	450	
			25	5		150	600	
	C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C7	C-BSSC	8	2	0.030以下	100	210	
			10	2		100	315	
			12	4		150	380	
			15	5		150	445	
			20	5		150	450	
			25	5		150	600	

①*はBSSRのみの取り扱いになります。
*はC-BSSCのみの取り扱いになります。
*はBSSZの取り扱いはありません。
*はC-BSSCの取り扱いはありません。

取付部精度



型式 Type	ねじ軸 外径	(1) (2)	(3)	(4) (5)	(6)	(7)
		振れ公差 (最大)	振れ公差 (最大)	直角度公差 (最大)	直角度公差 (最大)	振れ公差 (最大)
BSX	6	0.008	0.008	0.004	0.008	0.008
	8					0.010
	10					
	12					
BSS C-BSS	15	0.009	0.009	0.005	0.010	0.012
	8					0.015
	10					
	12					
BSSE BSST C-BSST	15	0.014	0.014	0.007	0.014	0.020
	8					0.018
	10					
	12					
BSSR BSSZ BSSC C-BSSC	8	0.040	0.040	0.010	—	—
	10					
	12					
	14					
	15					
	20					
BSBR	25	0.060	0.060	0.010	—	—
	8					
	10					
	12					

固定側Pに対するキー溝詳細寸法

軸径	基準寸法	許容差 (N9)	基準寸法	許容差
6~7	2	-0.004	1.2	+0.1 0
8~10	3	-0.029	1.8	
11~12	4	0	2.5	
13~17	5	-0.03	3.0	
18~20	6	—	3.5	

型式 Type	ねじ軸 外径	(8) 振れ公差 (最大)										
		ねじ軸全長										
		~125	126~200	201~315	316~400	401~500	501~630	631~800	801~1000	1001~1250	1251~1600	1601~2000
BSX	6	0.025	0.035	0.050	—	—	—	—	—	—	—	—
	8			0.040	0.050	0.065	—	—	—	—	—	—
	10											
	12											
BSS C-BSS	15	0.035	0.040	0.055	0.065	0.080	0.090	—	—	—	—	—
	8			0.045	0.055	0.060	0.075	0.090	0.120	0.150	0.190	—
	10											
	12											
BSSE BSST C-BSST	15	0.060	0.075	0.100	—	—	—	—	—	—	—	—
	8			0.040	0.045	0.050	0.060	0.070	0.085	0.100	0.130	—
	10											
	12											
BSSR BSSZ BSSC BSBR C-BSSC	8	0.100	0.140	0.210	(0.270)	—	—	—	—	—	—	—
	10			0.350	—	—	—	—	—	—	—	
	12											
	14			0.250	—	—	—	—	—	—	—	
	15											
	20			0.730	0.690	0.550	0.730	0.730	0.550	0.730	0.730	
25												
28	0.690	0.690	0.380	0.500	0.690	0.380	0.500	0.690	0.690			
32												

10 サポートユニット

転造ボールねじ・精密ボールねじ

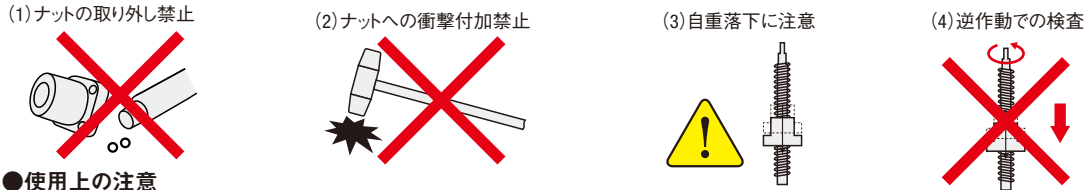
—取り扱い上の注意事項—

—オプション対応・周辺部品の設計と組付け時の注意事項—

■ボールねじの取り扱い上の注意事項

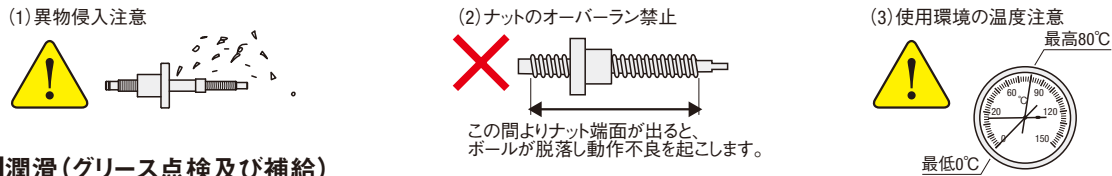
●取り扱いの注意

- ボールねじナットはねじ軸から外すとナットからボールが脱落し使用不能となります。分解はしないでください。ごみの侵入や各部の組立て精度低下の原因となります。ナットを取り外す必要があるときは専用の仮軸を使用してください。
- 外部からの衝撃によるねじ軸外径、ねじ溝、循環部品への打傷は、循環不良、機能喪失を引き起こしますので取扱いはご注意ください。
- ボールねじ軸及びボールねじナットを傾げますと、自重で落下することがありますのでご注意ください。特に、縦軸に使用する場合はナットの自重落下の可能性が高いため、落下防止機構を設置してください。
- 摺動検査をする場合は、ナットを固定し軸を回転させるか、軸を固定しナットを回転させてご確認ください。



●使用上の注意

- ボールねじは清浄な環境で使用してください。ボールねじにゴミ、切り粉等の異物が侵入すると、ボール循環部品の破損や機能の損失を引き起こしますので、外部カバー等を併用し異物の侵入を防止してください。
- ボールねじナットをオーバーランさせないようにご使用ください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷等を引き起こす可能性があります。
- 0°C～80°Cを超える使用環境での使用は避けてください。場合によっては循環部品やシール部品の損傷につながる場合があります。
- ボールねじ軸の支持部とボールねじナットに芯ずれや傾きがあると、ボールねじナットに偏荷重がかかり極端に寿命が短くなることがありますので、組立精度にはご注意ください。サポートユニットをご使用の場合、併せてP784もご確認ください。



■潤滑(グリス点検及び補給)

グリスはボールねじのねじ軸、ナット内部の転動面とボールの表面に油膜を形成し摩擦を軽減し、焼き付けを防止する効果があります。弊社ボールねじはグリス封入済みで出荷しておりますが、使用開始後も定期的に適宜点検・グリス補給をする必要があります。補給するグリスは納品時に使用されているグリスをお使いいただき、その他のグリスは混ぜないようにしてください。

●点検、及び、グリス補給の目安

稼働後の2～3ヶ月を目安とし、汚れが著しい場合は、古いグリスを拭き取り新しいグリスを塗布するようお勧めいたします。その後の点検目安は通常6ヶ月毎としますが、使用環境により異なりますので適宜その間隔を設定いただくようお勧めします。

■転造ボールねじ・ボールねじの取り外しについて

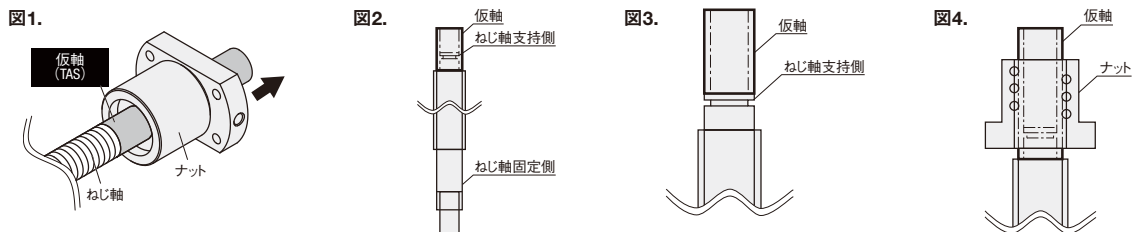
ボールねじナットをねじ軸から取り外すとナット内のボールがこぼれ落ちて使用不能となります。ナットを取り外す必要があるときは専用の仮軸を使用してください。ミスミでは各ボールねじ専用の仮軸をオプション品として提供しております。ボールねじご注文時に型式末尾に追加コード「-TAS」を付記してご指定ください。
 ※精密ボールねじBSX、BSS、BSSE、C-BSS、転造ボールねじC-BSSCでは仮軸を使用したナットの取り外しはできません。

Alterations 追加加工	型式	L	F	P	(TAS)
	BSSZ1510	300			TAS
	BSSR2005	700	F30	P12	TAS

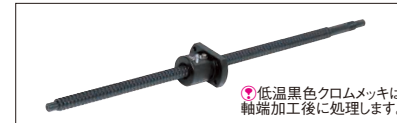
●仮軸使用上の注意

- ボールねじナットをねじ軸から取り外すとき
- ねじ軸を垂直にして、ねじ軸支持側端面に仮軸をねじ軸の中心に合わせるようにあててください(図2参照)。
- ナットを軽く回転させてゆっくりと仮軸に移してください(図4参照)。
- ナット両端部共に仮軸上に移行が終わったことを確認後、仮軸をねじ軸から取り外してください。
- ナットが仮軸から抜けないよう注意して保管してください。

- ボールねじナットを仮軸からねじ軸に移すとき
- ねじ軸を垂直にして、ねじ軸支持側端面に仮軸をねじ軸の中心に合わせるようにあててください。
- ナットをねじ軸に軽く押しつけながら回しゆっくりとねじ軸に移してください。
- ねじ軸に移すときに、固かったり、引っかかったりする時は、無理に入れないで状況を再度チェックした上で再作業をしてください。
- (*)BSSZ、BSSR0802・0804・1002・2010・2510・2525、BSST0802・2010・2510・2525は、ねじ軸支持側端面と仮軸が図3のようにあたります。仮軸がふらつきやすくなるため、作業終了まで仮軸を上からしっかりとおさえてください。



■低温黒色クロムメッキ対応



種類	精度等級	タイプ	対応軸径	対応全長
転造ボールねじ	C10	BSRR BSRRK	φ12～φ32	1000mmまで

(注) 低温黒色クロムメッキ品をシナー等で拭きますと色落ちしますが、防錆効果には問題ありません。約1ヶ月以上で安定し、色落ちしにくくなります。
 ① 低温黒色クロムメッキ品はサポートユニット/ナット/ナットブラケットを組み合わせるとより効果的です。P785～P804をご確認ください。
 ② 転造ボールねじ
 ③ 1～4本まで
 ④ 5本以上はWOSにてご確認ください。

■各種グリス対応について

ボールねじはグリスが封入された状態で製品を出荷しています。ご指定が無い場合は、リチウム石けんグリス アルバニアグリスS2(シェル製)を標準タイプとし封入しています。(BSX0601・BSX0801・BSX0802はマルテンPS2(協同油脂製)を封入しています。)グリスを標準タイプから、下記グリスに変更することができます。

型式	製品名	主な特長
●Lタイプ	ET-100K(協同油脂製)	耐熱・酸化安定性・付着・粘着力に優れております。又、飛散・漏洩が少ないグリスです。
●Gタイプ	LG2(日本精工製)	クリーンルーム内で使用できるリニアガイド、ボールねじ等の専用潤滑グリスです。

項目	条件	単位	測定方法	標準タイプ	Lタイプ	Gタイプ	
グリスの性能	増ちょう剤	—	—	—	リチウム系	リチウム系	
	基油	—	—	—	芳香族ジウレア	芳香族ジウレア	
	基油粘度	40°C	—	—	鉱油	エーテル系合成油	鉱油+合成炭化水素油
		100°C	mm ² /s	JIS K2220 5.19	131	103	30
	混和ちょう度	—	—	JIS K2220 5.3	283	280	207
		—	—	JIS K2220 5.4	181	<260	200
	適点	—	°C	—	—	—	—
	蒸発量	99°C×22h	wt%	—	—	0.15%	1.40%
	離油度	100°C×24h	wt%	—	2.8%	1.2%	0.8%
	使用温度	大気中	°C	—	-25～+135	-40～200	-10～80

- ① 使用温度はグリスの性能であり、ボールねじの使用可能温度ではありません。
- ② 0～80°Cを超える環境での使用は避けてください。

■各種グリス対応ボールねじ

種類	精度等級	タイプ	¥単価(通常タイプ単価に加算)	
			L≤1000	L>1000
精密ボールねじ	C 5	BSS	●Lタイプ 9,000	●Lタイプ 10,900
	C 7	BSSE	●Lタイプ 9,000	●Lタイプ 10,900
	C 7	BSST	●Lタイプ 9,000	●Lタイプ 10,900
転造ボールねじ	C10	BSSR BSSZ	●Gタイプ 12,800	●Gタイプ 15,600
		BSSRK BSSZK	●Gタイプ 12,800	●Gタイプ 15,600

※精密ボールねじBSX、C-BSS、転造ボールねじBSSC、C-BSSCタイプは適用不可

Price 価格
 該当する通常タイプの製品単価に上表中の単価を加算したのになります。
 <価格計算例> BSS2010L-700(精密ボールねじ 軸径20/10)
 (通常タイプ単価) + (上表中単価) = (合計)
 ¥55,170 + ¥10,000 = ¥65,170(1本あたり)

■ボールねじとその周辺部品の設計・組付け時の注意事項

ボールねじはアキシアル(軸方向)荷重のみを受ける部品であり、ラジアル荷重やモーメント荷重を受けると、摺動不良や振動・異音の発生、寿命の低下に繋がる可能性があります。ボールねじに対するラジアル荷重、モーメント荷重の要因となる周辺部品との芯ずれや平行度誤差の発生を防止するためには、ボールねじの周辺部品の設計や組み付けに適切に行う必要があります。

●ボールねじとサポートユニットの芯ずれ(図1)

- 一芯ずれとは、固定側サポートユニットに固定されたボールねじの軸芯と、支持側サポートユニットの軸受けの芯にずれが発生することです。
- 一芯ずれの許容値(参考)
- ・20μ以下
- ・高精度な使用条件、または、予圧品ボールねじを使用する際は出来る限り小さい値に抑えてください

●ボールねじとリニアガイドの平行度(図2)

- 一平行度誤差は、ボールねじがリニアガイド等の基準に対し上下或いは左右方向に傾くことを指します。
- 一傾きの許容値(参考)(図3)
- ・1/2000以下
- ・高精度な使用条件、または、予圧品ボールねじを使用する際は出来る限り小さい値に抑えてください

●設計時の注意

- ボールねじ周辺部品の設計・加工精度により、芯ずれや傾きが発生する可能性があります。特に以下2点にはご注意ください。
- ・ベースプレートの平面度
- ・サポートユニットの端面から軸芯までの寸法精度

●組付け時の注意

- ボールねじの周辺部品の固定・組み付けにより、芯ずれや傾きが発生する可能性があります。特に以下4点にはご注意ください。
- 一サポートユニット左右方向の誤差(図1)
- 一リニアガイドとボールねじの平行誤差(図2)
- 一テーブルとナットブラケットの固定
- 一ボールねじナットとナットブラケットの固定
- ・組付け後、ボールねじの動きに異音・摺動に引っかかりを感じる場合は、一旦各部品の締結を緩め摺動が滑らかになるよう調整しながら再組付けしてください。

図1 ボールねじとサポートユニットの芯ずれ

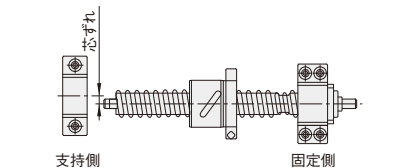


図2 リニアガイドとボールねじの平行度誤差

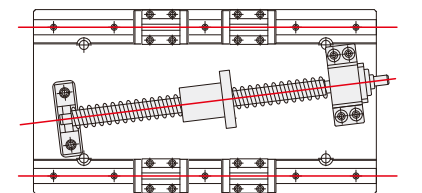
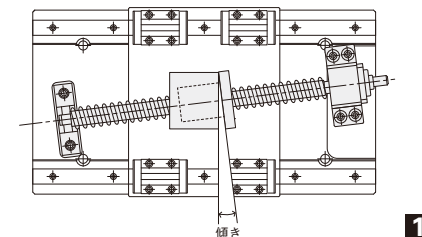


図3 ボールねじとナットブラケットの傾き



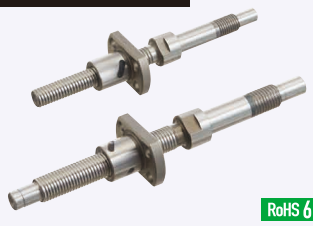


●ボールねじの選定方法はP.2425

◎CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

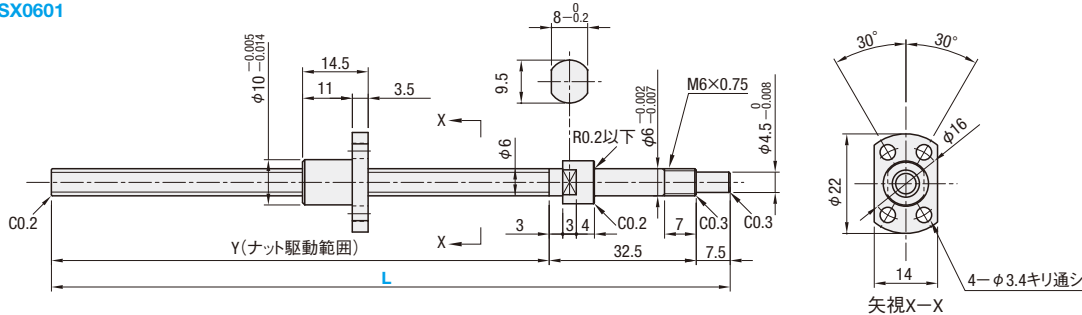
業界最小サイズ



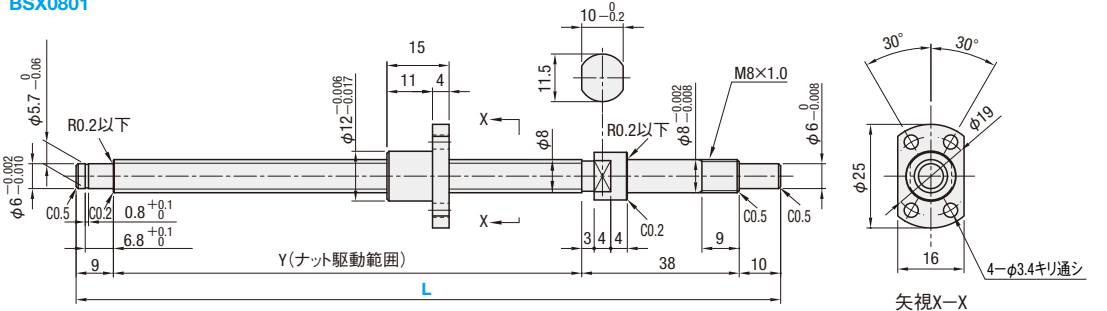
RoHS 6

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
コンパクトナット	BSX	C3	6・8	1・2	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
スタンダードナット	BSS BSSE	C5 C7	8	2				

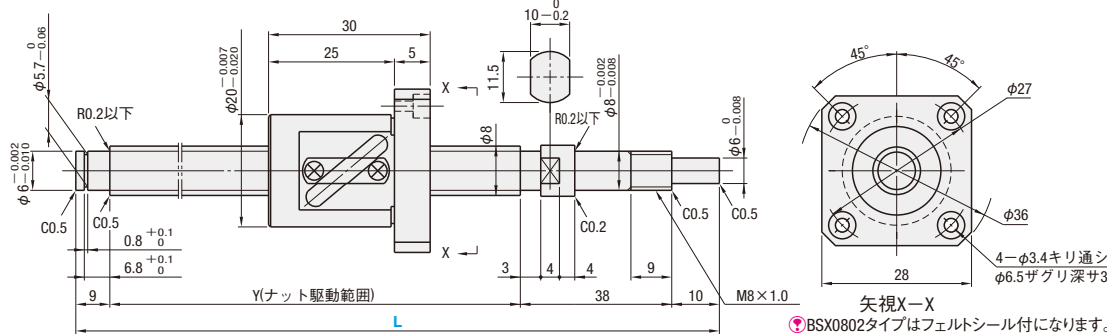
BSX0601



BSX0801



BSX・BSS・BSSE0802



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位 L	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向 すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ 方向
		Type	ねじ軸外径							リード	C(動) kN			
コンパクトナット	C3	BSX	06	01	80~205	L-40	0.800	6.24	(5.3)	1巻3列	0.55	1.15	1.3以下	右
			08	01	80~255						0.65	1.6	0(予圧品)	
スタンダードナット	C5	BSS	08	02	100~240	L-57	1.5875	8.3	(6.6)	2.5巻1列	1.22	1.3	0.3~2.6	右
					100~210						1.95	2.6	0.005以下 0.030以下	

kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て)

●BSS

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口				
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	20%	30%	30%	30%
出荷日	通常	+5日	+10日	+36日	+49日	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●BSX・BSSE

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	
値引率	基準単価	基準単価	基準単価
出荷日	通常	お見積り	

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ					
			L80~99	L100~160	L161~205	L206~210	L211~240	L241~255
コンパクトナット	C3	BSX0601	61,000	61,000	61,000	-	-	-
		BSX0801	61,500	61,500	61,500	61,500	61,500	61,500
スタンダードナット	C5	BSX0802	-	45,270	48,780	48,780	48,780	-
		BSS0802	-	31,040	31,040	31,040	-	-
	C7	BSSE0802	-	37,080	37,080	37,080	-	-



Order
注文例

型式	L
BSX0601	185
BSS0802	200
BSS0802L	210 (Lタイプグリス入り)
BSS0802G	210 (Gタイプグリス入り)



Delivery
出荷日

3 日目出荷



Alteration
追加

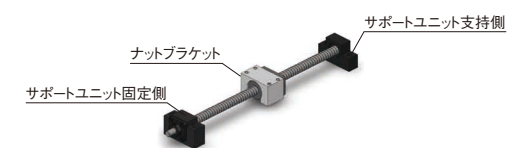
型式	L	(FC・KC...etc.)
BSS0802	190	KC3

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC ◎BSX0601は適用外	-2,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工 を行いません。 指定方法 RNC ◎FCとの併用不可。 ◎BSX0601は適用外	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ◎10≤FC≤20 ◎Y寸法は短くなります。 ◎BSX0601・0801は適用外	1,000

■備考

- ◎リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2)封入済です。(BSXはマルテンPS2(協同油脂)封入済です。)
- ◎取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- ◎各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.708
- ◎BSXは適用外
- ◎ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- ◎サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- ◎サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ボールねじ型式		推奨サポートユニット					
	ねじ軸 外径	リード	型式		形状	固定側	支持側	掲載 ページ
			Type	No.				
BSX BSS BSSE	06	01	BRW	6	丸型	○		P.791
			BSW	6	角型	○		P.785
	08	01 02	BRW	6	丸型	○	○	P.791
			BUR	6	丸型		○	P.792
			BSW	8	角型	○		P.785
			BUN	8	角型		○	P.786

◎サポートユニットは上記型式以外にも形状、表面処理のバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

■ナットブラケットとの組合せ

Type	ボールねじ型式		推奨ナットブラケット		
	ねじ軸 外径	リード	型式		掲載 ページ
			Type	No.	
BSX BSS BSSE	06	01	-	-	-
	08	01 02	BNFB	801X	P.804
			BNFM BNFR BNFA	802S	P.804

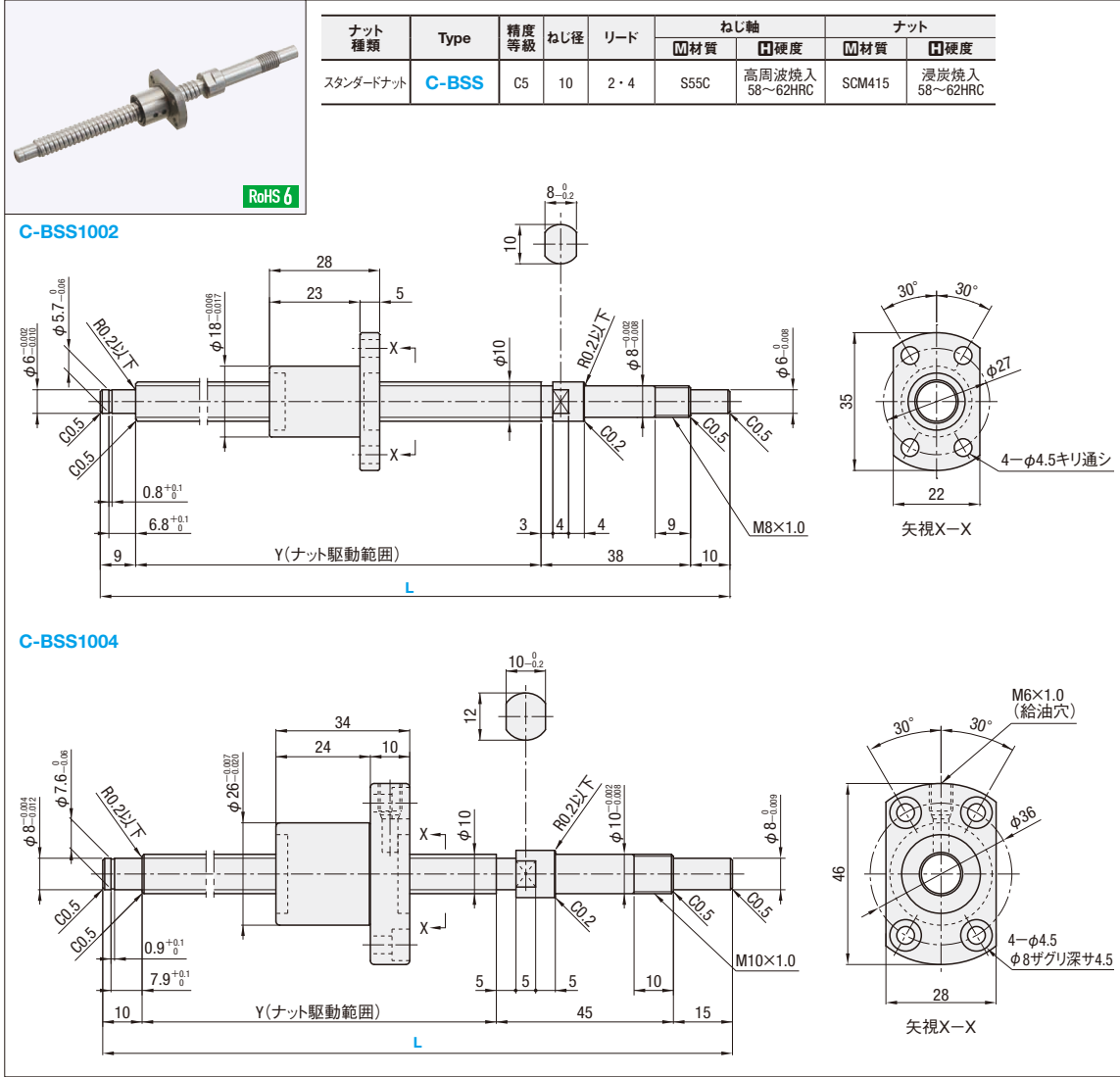
◎ナットブラケットは材質、表面処理のバリエーションを取り揃えております。(P.804)

10
サポートユニット

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.713~P.714)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

類似部品ページ P.713・714

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



ナット種類	精度等級	Type	型式	指定1mm単位	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重	軸方向	予圧トルク	ねじれ方向
スタンダードナット	C5	C-BSS	10	100~315	L-57	1.2	10.41	(9.21)	1巻3列	C(動)kN: 1.6, Co(静)kN: 2.3	すさま	0.5以下	右
			02	150~380	L-70	2	10.68	(8.68)		C(動)kN: 2.3, Co(静)kN: 4.1	すさま	1.0以下	

Price 価格

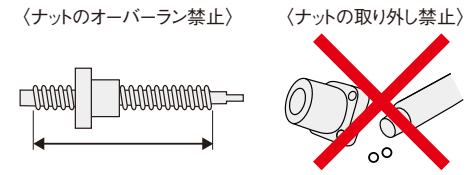
数量区分	標準対応	個別対応
数量	小口 1~4, 大口 5~12	大口 13~
値引率	基準単価	15%
出荷日	通常	+5日

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ		
			L100 ~ 248	L249 ~ 250	L251 ~ 380
スタンダードナット	C5	C-BSS1002	23,300	28,880	28,880
		C-BSS1004	19,180	19,180	23,020

Order 注文例: 型式 C-BSS1002 - L 200
 Delivery 出荷日: 5 日日出荷
 本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。
 大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12

- 備考
- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
 - ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
 - サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
 - 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
 - ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。
 - サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Alterations 追加加工: 型式 C-BSS1004 - 182 - KC3 (FC・KC...etc.)

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-200
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=6・8より選択 Y寸法は短くなります。G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ①5≤G≤Q×3 ②1002は適用不可 ③止め輪加工無 ④FCとの併用不可	400
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 サイズ l FC範囲 1002 6.8 10≤FC≤20 1004 7.9 11≤FC≤20 Y寸法は短くなります。 GCとの併用不可	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ①3≤KC≤14(9)	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S1 ①4≤K+S≤14(9)	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ①5≤SC≤14(9)	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC, SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ①5≤SWC・SGC≤14(9)	各300

() 寸法は1002に適用します。

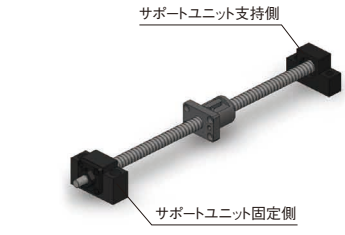
■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

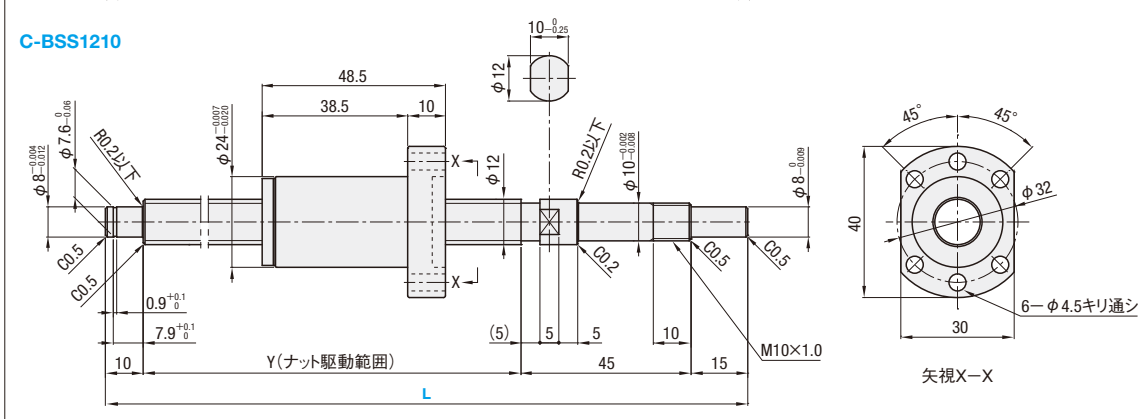
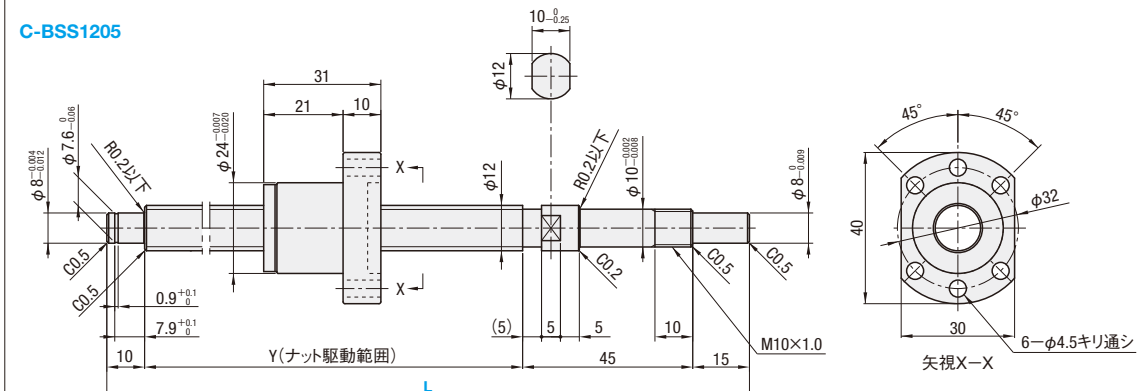
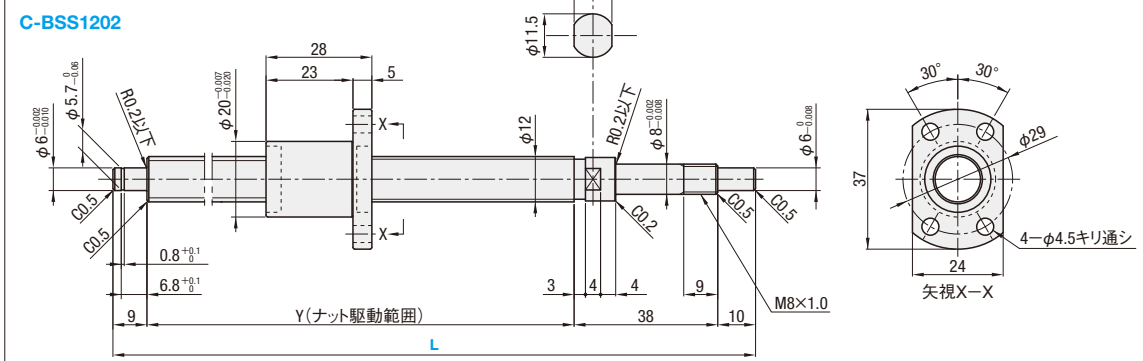
Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット		形状	固定側	支持側	掲載ページ
			Type	No.				
C-BSS	10	02	C-BRW	8S	丸型	○	○	P.793
			C-BUR	6				P.794
			C-BSW	8S				P.787
			C-BUN	8				P.788
		04	C-BRW	10S	丸型	○	○	P.793
			C-BUR	10				P.794
			C-BSW	10S				P.787
			C-BUN	10				P.788

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)



類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・軸方向すきま・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.717~P.718)
C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	C-BSS	C5	12	2.5・10	S55C	高周波焼入 58~62HRC	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC



ナット種類	精度等級	型式	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位 L	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向
											C(動)kN	Co(静)kN			
スタンダードナット	C5	C-BSS	12	02	150~445	L-57	1.2	12.41	(11.21)	1巻4列	1.7	2.9	0.008以下	1.0以下	右
				05	150~450	L-70	2.5	12.3	(9.8)	2.8巻1列	4.2	6.9			
				10	200~600					2.7	4.1				

kgf=N×0.101972

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常	+5日	

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ				
			L150~200	L201~295	L296~400	L401~450	L451~600
スタンダードナット	C5	C-BSS1202	24,490	24,490	28,290	-	-
		C-BSS1205	26,650	27,590	27,590	30,110	-
		C-BSS1210	28,790	28,790	28,790	30,620	35,090

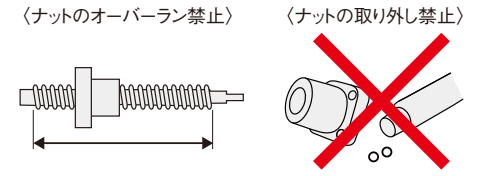
Order 注文例

型式 - L Delivery 5 日日出荷
C-BSS1205 - 200 出荷日
大口径 +5 日日出荷 数量 5~12

●本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

備考

- リチウム石けんグリス(シェルアルバニアグリスS2)封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。
- サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Alteration 追加加工

型式 - L - (FC・KC...etc.)
C-BSS1202 - 386 - SWC13

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-200
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=6・8より選択(寸法は短くなります)。G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 5≤G≤Q×3 1202は適用不可 止め輪加工無 FCとの併用不可	400
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 サイズ l FC範囲 1202 6.8 10≤FC≤20 1205 7.9 11≤FC≤20 1210 7.9 11≤FC≤20 寸法は短くなります。 GCとの併用不可	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工 (キー溝詳細寸法 P.706)	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 3≤KC≤14(9)	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです)。KS=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S1 4≤K+S≤14(9)	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 5≤SC≤14(9)	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 5≤SWC・SGC≤14(9)	各300

() 寸法は1202に適用します。

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

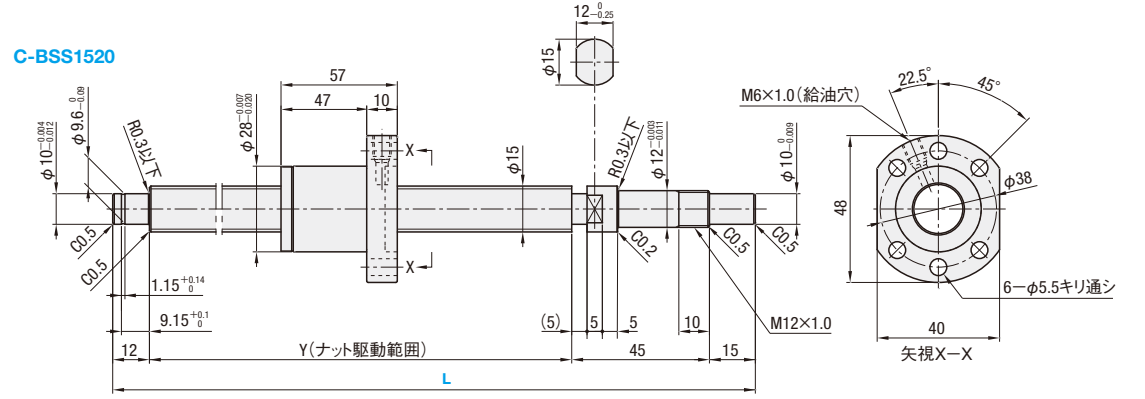
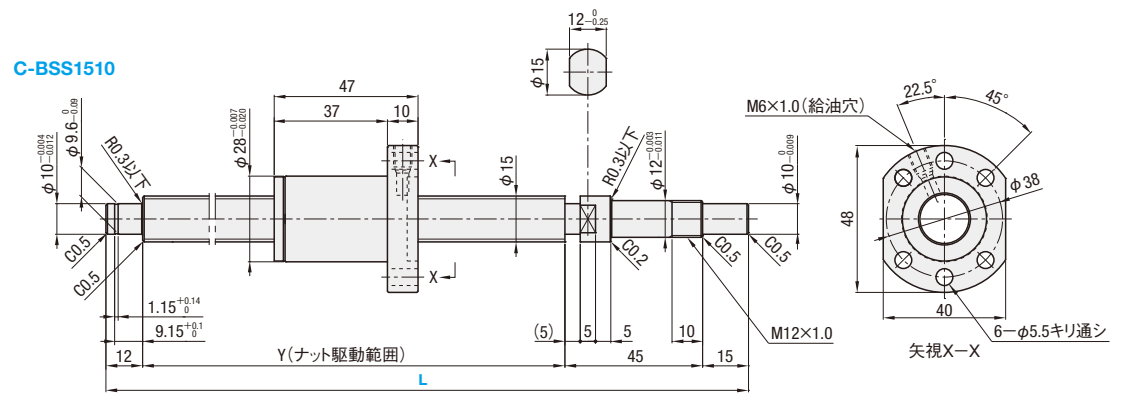
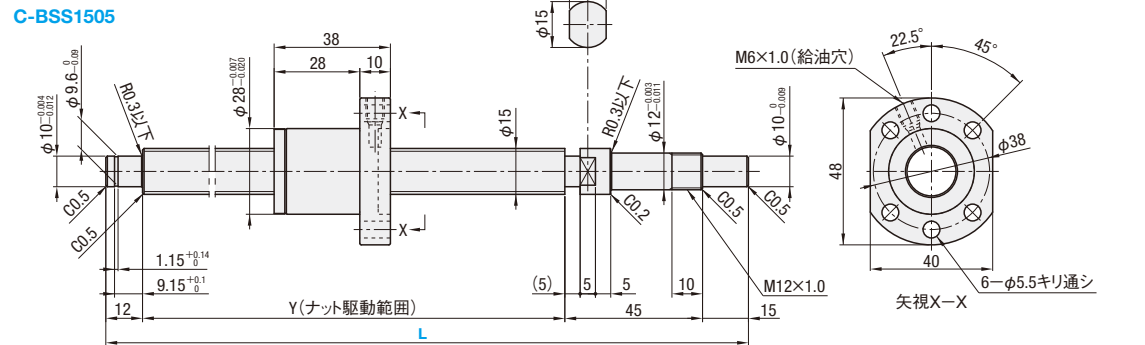
Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				
			型式 Type	No.	形状	固定側 支持側 掲載ページ	
C-BSS	12	02	C-BRW	8	丸型	○ ○ ○	P.793
			C-BUR	6	丸型	○ ○ ○	P.794
		C-BSW	8	角型	○ ○ ○	P.781	
		C-BUN	8	角型	○ ○ ○	P.782	
		C-BRW	10S	丸型	○ ○ ○	P.793	
		C-BUR	10	丸型	○ ○ ○	P.794	
05 10	C-BSW	10S	角型	○ ○ ○	P.781		
	C-BUN	10	角型	○ ○ ○	P.782		

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

類似品比較ポイント

C-VALUE部品は定格荷重・軸方向すきま・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP721~P722)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定下さい。

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	C-BSS	C5	15	5・10・20	S55C	高周波焼入 58~62HRC	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC



ナット種類	精度等級	型式 Type	ねじ軸外径	指定1mm単位 L	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向	
										C(動)kN	Co(静)kN				
スタンダードナット	C5	C-BSS	15	05	150~1095	L-72	2.778	15.672	(12.984)	3.8巻1列	4.8	8.8	2.0以下	右	
				10	200~1095					2.8巻1列	3.9	6.9			0.015以下
				20	230~1095					1.8巻1列	3.1	5.5			

kgf=N×0.101972

最大類似部品比 30% OFF

大口対応 BIG ORDER

ボールねじの選定方法はP.2425

類似部品ページ P.721・722

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常	+5日	

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1000	L1001~1095
スタンダードナット	C5	C-BSS1505	29,300	29,740	30,050	32,000	37,420	43,340	43,340
		C-BSS1510	27,150	27,150	27,410	32,950	40,380	40,380	42,970
		C-BSS1520	-	30,620	31,190	33,890	40,820	40,820	45,550

Order 注文例

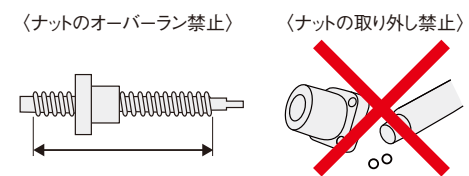
型式 - L
 C-BSS1505 - 300

Delivery 出荷日

5 日日出荷
 本商品の移動日には土曜・祝日を含みません。
 大口 +5 日日出荷 数量 5~12

備考

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
 ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。
- サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Alteration 追加加工

型式 - L - (FC・KC...etc.)
 C-BSS1505 - 1000 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 13≤FC≤30 Y寸法は短くなります。 止め輪加工無 FCとの併用不可	300
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 5≤G≤Q×3 Y寸法は短くなります。 GCとの併用不可	400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 M φ ℓ M5×0.8 12 Y寸法は短くなります。 18≤MC≤30	600
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 3≤KC≤14	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S3 4≤K+S≤14	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 5≤SC≤14	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 5≤SWC,SGC≤14	各300

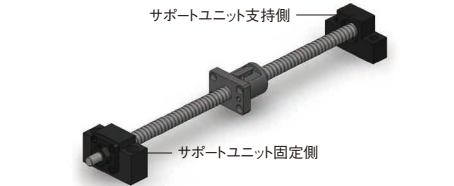
■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨サポートユニット							
	Type	ねじ軸外径	リード	型式 Type No. 形状 固定側 支持側 掲載ページ				
C-BSS	15	05 10 20	12	C-BRW	丸型	○	○	P.793
				C-BUR				
				C-BSW				
				C-BUN				
								P.788

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)



10 サポートユニット



●ボールねじの選定方法はP.2425

●CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

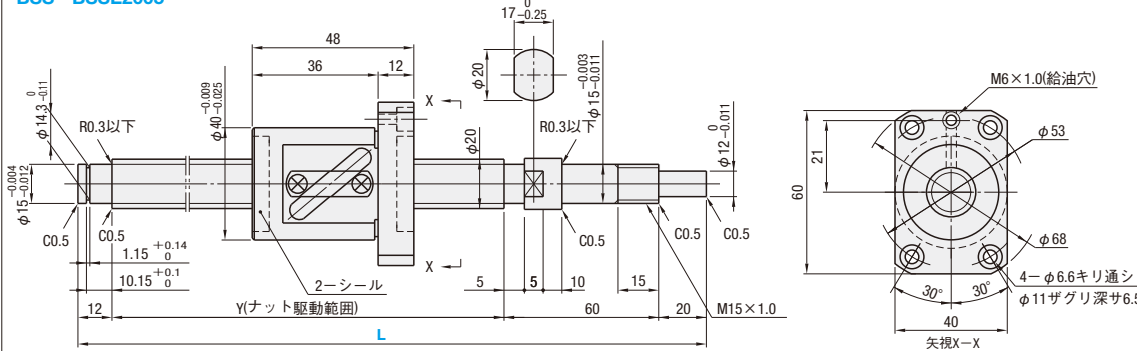


ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	BSS	C5	20	5・10・20	AISi4150	高周波焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
	BSSE	C7						

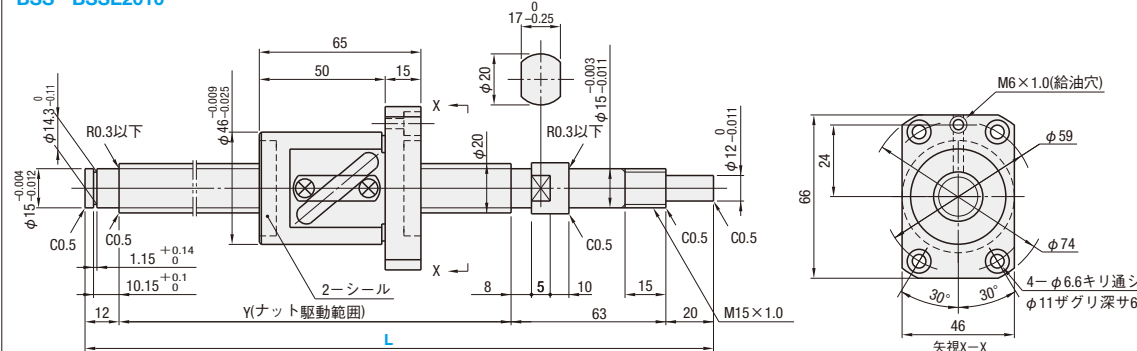
●スリット溝にナットがかかるとボールが脱落します。

RoHS 6

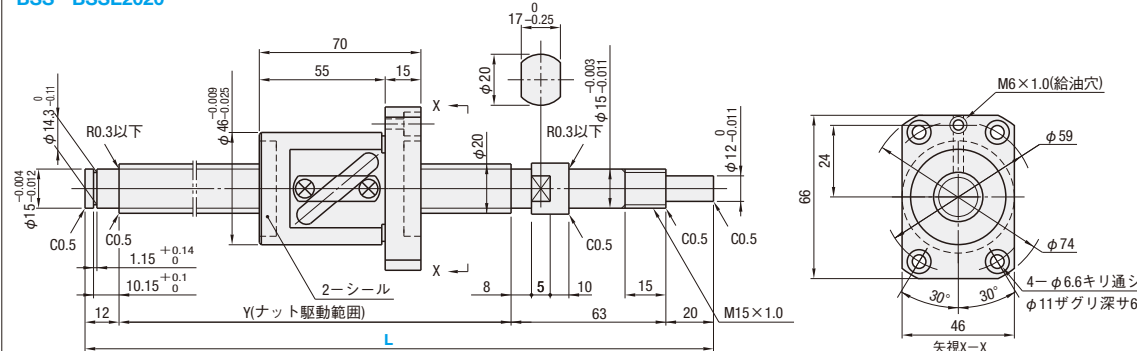
BSS・BSSE2005



BSS・BSSE2010



BSS・BSSE2020



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位		Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向
			ねじ軸外径	リード						L	C(動)kN			
スタンダードナット	C5	BSS	20	05	L-92	3.175	20.8	(17.5)	2.5巻1列	8.35	17.5	0.005以下	3.0以下	右
	C7	BSSE												
	C5	BSS	20	10	L-95	4.7625	21	(16)	13.5	25.1	0.005以下	4.0以下		
	C7	BSSE												
	C5	BSS	20	20	L-95	4.7625	21	(15.9)	1.5巻1列	9.2	16.2	0.005以下	4.0以下	
	C7	BSSE												

Kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て)

●BSS

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	20%	40%	40%	40%
出荷日	通常	+5日	+10日	+42日	+55日	お見積り

●BSX・BSSE

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	
値引率	基準単価	基準単価	
出荷日	通常	お見積り	

●L寸法996mm以上は21本以上より納期・価格共にお見積りとなります。●標準数量超えはWOSIにてご確認ください。

精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ											
		L200~249	L250~299	L300~400	L401~600	L601~700	L701~800	L801~995	L996~1000	L1001~1200	L1201~1300	L1301~1495	L1496~1500
C5	BSS2005	47,610	47,610	47,610	49,050	57,380	57,380	60,480	60,480	—	—	—	—
C7	BSSE2005	44,370	44,370	44,370	45,810	54,090	54,090	57,240	57,240	—	—	—	—
C5	BSS2010	—	45,570	45,570	48,390	52,410	52,410	58,480	58,480	64,460	68,050	68,050	68,050
C7	BSSE2010	—	44,730	44,730	47,700	51,930	51,930	58,320	58,320	64,620	68,400	68,400	68,400
C5	BSS2020	—	54,270	54,270	56,250	60,300	60,300	62,730	62,730	71,730	74,070	74,070	74,070
C7	BSSE2020	—	51,030	51,030	53,010	57,060	57,060	59,490	59,490	68,490	70,830	70,830	70,830



Order注文例

型式 - L
 BSS2005 - 820
 ●BSSE2010L - 1000 (Lタイプグリス入り)
 ●BSSE2010G - 1000 (Gタイプグリス入り)



Delivery出荷日

3 日目出荷



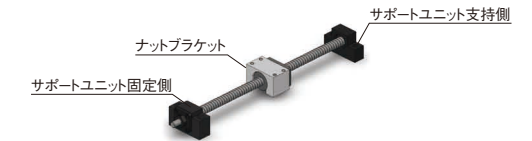
Alteration追加

型式 - L - (FC・KC...etc.)
 BSS2020 - 350 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-3,000
ナット向き変更 (支持側) 通常 (固定側) 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●13≤FC≤30 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●NCとの併用不可	1,400
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 ●Y寸法は短くなります。指定方法 GC-Q10-G20 ●5≤G≤0×3 ●FCとの併用不可	1,500

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M φ 10.15 ●Y寸法は短くなります。 ●21≤MC≤30	1,400
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 ●4≤KC≤19	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K.S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2 ●5≤K+S≤19	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ●5≤SC≤19	700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所) SWC SGC	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 SGC20 ●5≤SWC・SGC≤19	各1,400

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				掲載ページ
			型式	No.	形状	固定側	
BSS BSSE	20	05 10 20	BRW	15	丸型	○	P.791
						○	P.792
			BSW	15	角型	○	P.785
						○	P.786

■ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット			掲載ページ
			型式	Type	No.	
BSS BSSE	20	05 10 20	BNFB BNFM BNFR BNFA	2005S	P.804	
				2010S	P.804	
				2020S	P.804	

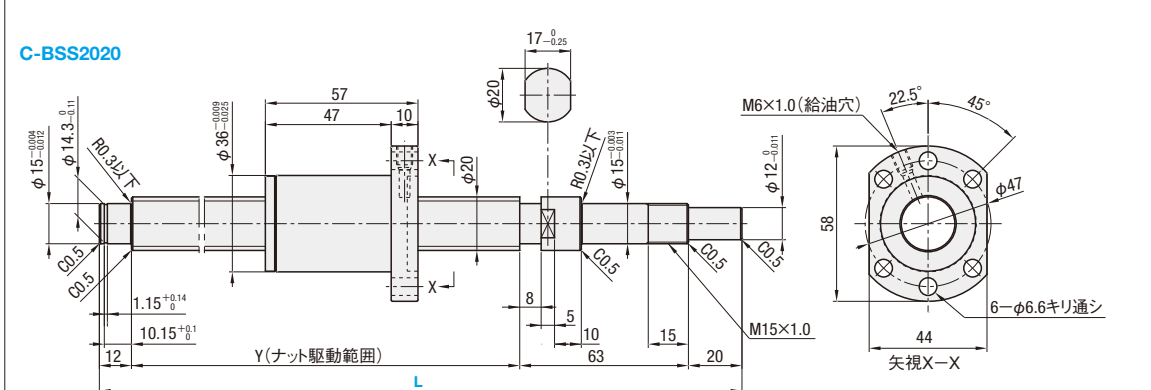
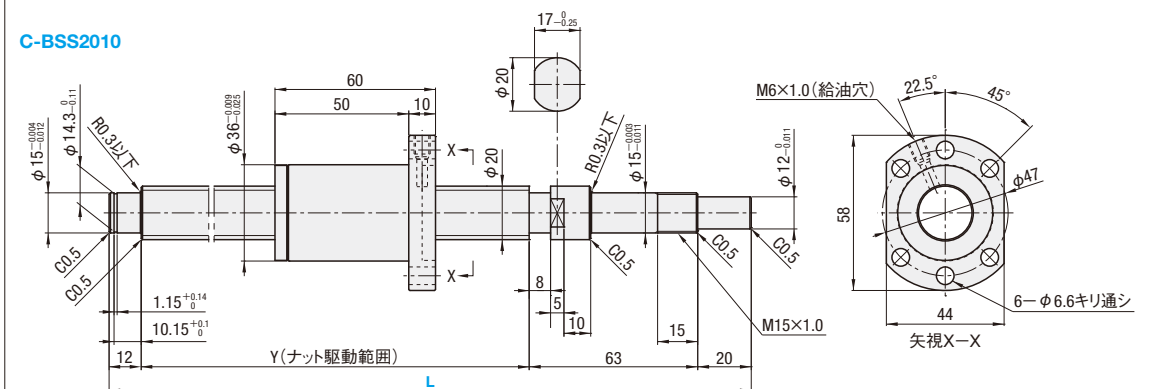
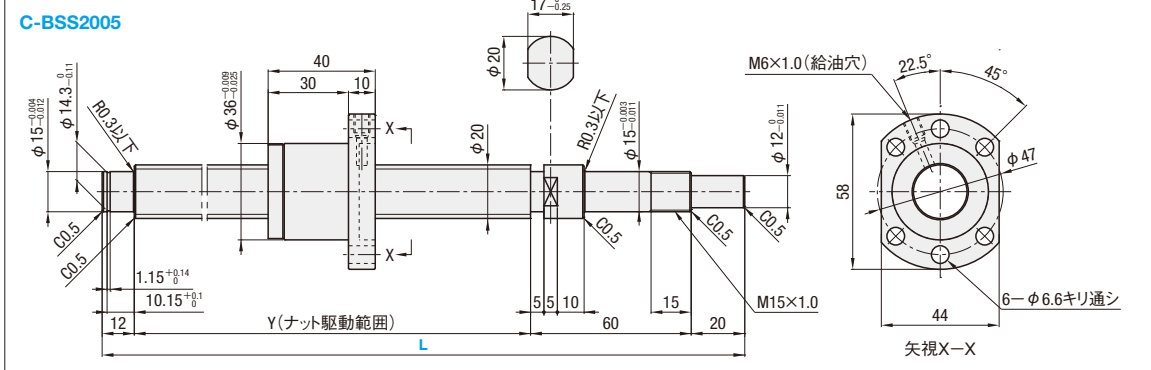
●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

10 ボールねじ サポートユニット

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・軸方向すきま・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.725~P.726)
C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定下さい。

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	C-BSS	C5	20	5・10・20	S55C	高周波焼入 58~62HRC	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC



ナット種類	精度等級	Type	型式		指定1mm単位 L	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向 すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ 方向	
			ねじ軸外径	リード							C(動)kN	Co(静)kN				
スタンダード ナット	C5	C-BSS	20	05	200~1000	L-92	3.175	21.08	(17.905)	3.8巻 1列	7.1	14.5	0.015 以下	3.0以下	右	
				10	250~1500	L-95					9.5	17.6				4.0以下
				20							6.4	11.3				

kgf=N×0.101972

類似部品ページ P.725・726

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常	+5日	

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ					
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
スタンダード ナット	C5	C-BSS2005	33,330	34,340	40,130	42,340	-	-
		C-BSS2010	31,900	33,870	36,690	40,940	45,120	47,640
		C-BSS2020	37,990	39,380	42,210	43,910	50,210	51,850



Order 注文例

型式 -

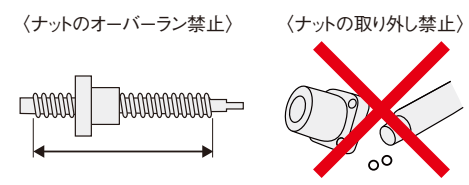
Delivery 出荷日 日日出荷

◎本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

大口 +5 日日出荷 数量



- 備考
- ◎リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
 - ◎ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
 - ◎サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
 - ◎取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- ◎ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。
 - ◎サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Alteration 追加加工

型式 - - (FC・KC...etc.)

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪加工無	RNC	支持側軸端の止め輪加工を行いません。 指定方法 RNC ◎FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ◎13≦FC≦30 ◎Y寸法は短くなりません。 ◎止め輪加工無 ◎FCとの併用不可	300
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位◎Y寸法は短くなりません。 指定方法 GC-Q10-G20 ◎5≦G≦Q×3 ◎GCとの併用不可	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 ◎Y寸法は短くなりません。 ◎21≦MC≦30	600
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 ◎4≦KC≦19	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端にキー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2 ◎5≦K+S≦19	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ◎5≦SC≦19	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 ◎5≦SWC・SGC≦19	各300

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。

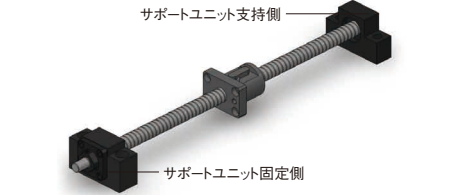


◎C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。

■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨サポートユニット				
Type	ねじ軸 外径	リード	型式 Type No.	形状	固定側	支持側	掲載 ページ
C-BSS	20	05 10 20	C-BRW	丸型 角型	○	○	P.793
			C-BUR				P.794
			C-BSW				P.787
			C-BUN				P.788

◎サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

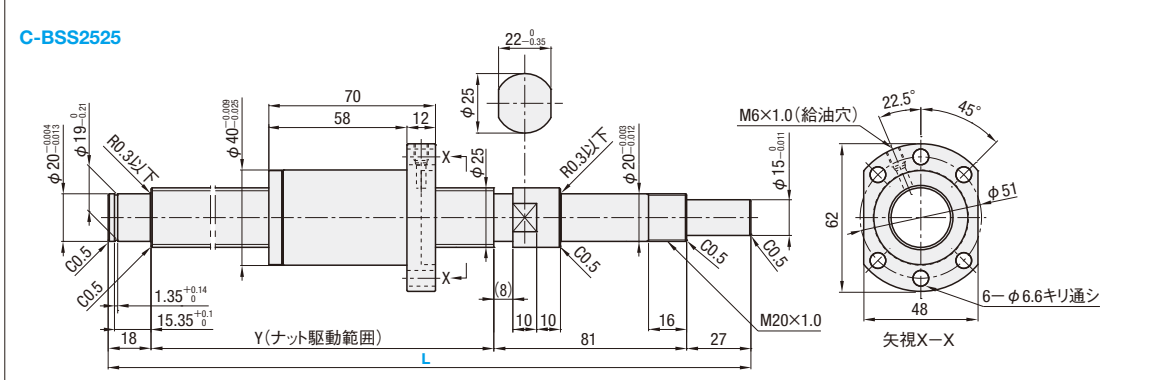
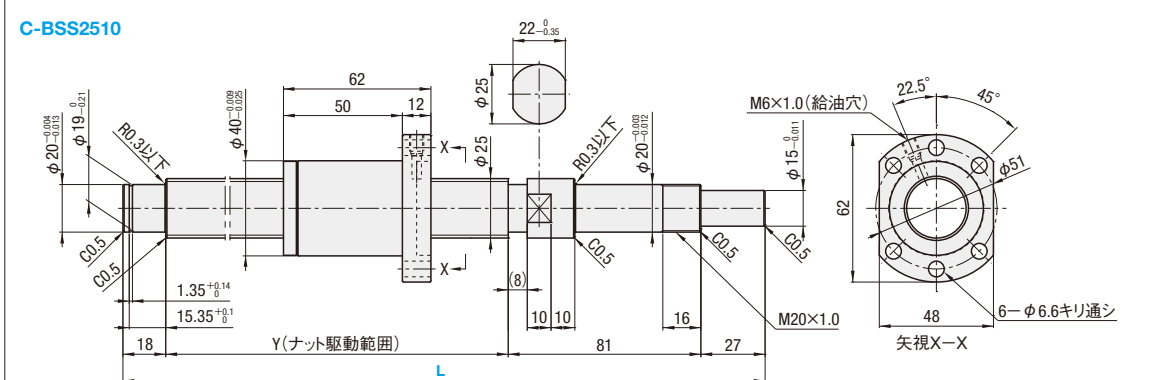
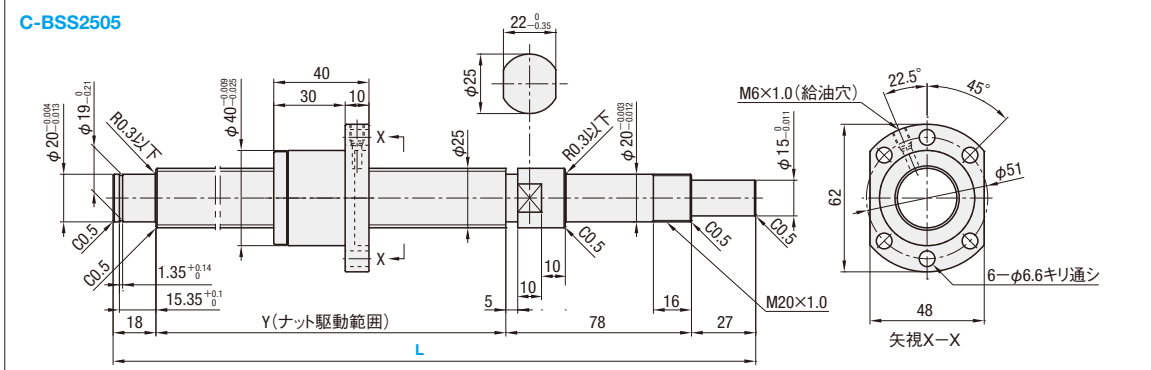


サポートユニット固定側

10
サポート
ユニット

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・軸方向すきま・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.729~P.730)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定下さい。

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	C-BSS	C5	25	5・10・25	S55C	高周波焼入 58~62HRC	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC



ナット種類	精度等級	型式	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位 L	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向
											C(動)kN	Co(静)kN			
スタンダードナット	C5	C-BSS	25	05	300~995	L-123	3.175	26.08	(22.905)	3.8巻1列	7.8	18.2	0.015以下	6.0以下	右
				10	300~1500	L-126					11.3	23.4			
				25							7.3	14.1			

kgf=N×0.101972

類似品ページ P.729・730

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常	+5日	

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

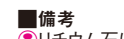
ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L300~400	L401~595	L596~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
スタンダードナット	C5	C-BSS2505	48,770	48,770	50,270	50,270	50,270	-	
		C-BSS2510	37,170	38,370	38,370	42,590	44,670	50,460	52,730
		C-BSS2525	49,010	49,330	49,330	50,210	51,220	51,790	53,870



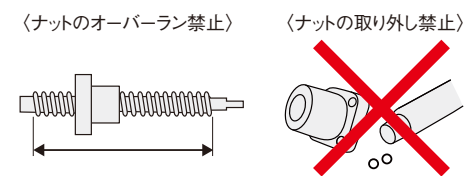
Order注文例 型式 - L Delivery 5 日日出荷

C-BSS2510 - 720

大口径 +5 日日出荷 数量 5~12



- 備考
- リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済です。
 - ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
 - サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
 - 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
 - ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
 - ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。
 - サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Alteration追加加工 型式 - L - (FC・MC...etc.)

C-BSS2505 - 789 - RLC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 5≤G≤Q×3 Y寸法は短くなります。 止め輪加工無 FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 19≤FC≤60 Y寸法は短くなります。 GCとの併用不可	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M M8×1.25 20 Y寸法は短くなります。 28≤MC≤60	600
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 5≤KC≤26	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 6≤K+S≤26	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 5≤SC≤26	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 5≤SWC・SGC≤26	各300

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



●C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。

■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨サポートユニット				掲載ページ	
	Type	ねじ軸外径	リード	型式		
C-BSS	25	05 10 25	20	C-BRW	丸型	P.793
				C-BUR	丸型	P.794
				C-BSW	角型	P.787
				C-BUN	角型	P.788

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えています。(P.785~P.802)

転造ボールねじ コンパクトナットー軸径8 リード2

—精度等級C10—



● ボールねじの選定方法はP.2425

● CADデータフォルダ名：10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	8	2	S55C	高周波焼入 56~62HRC	—	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	—

—コンパクトナット特長—

- ・ナット外径がコンパクトになります。
- ・直動機構が低床化できます。
- ・ストロークが長くなります。

BSSC (K) 0802

※付属カラー (1個)
M 材質 S45C
S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

※付属カラー

ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	軸方向 すきま	ねじれ 方向	
			L	*F	*P									
コンパクトナット	C10	BSSC BSSCK	08	02	100~400	L-46	1.2	8.15	(7)	4巻1列	1.17	2.1	0.05以下	右

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲) > (ナット全長) となります。 kgf=N×0.101972

Price 価格	ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価	
				L100~200	L201~400
	コンパクトナット	C10	BSSC0802	11,200	11,450

●F・P指定タイプ BSSCKの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。
ex.) BSSCK0802-300-F12-P4.5 → 11,450円+1,950円=13,400円

Order 注文例

型式 - - -

Delivery 出荷日 **5** 日目出荷

大口 出荷日 +5 日目出荷 数量 5~12

●本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
出荷日	通常	+5日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■備考

- リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・P.706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意：ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工

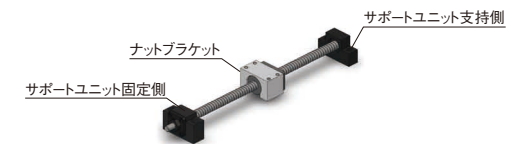
型式 - - - (FC・SC...etc.)

WNC NC RLC RNC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C S L F WNC ●ナットは仮軸に着けて出荷します。	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性が有ります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-700
支持側軸端加工無 NC	NC	支持側の軸端加工を行いません。 指定方法 NC	-700
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更 RLC	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無 RNC	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端長さ変更 FC 6.8 FC	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●10≦FC≦20 ●Y寸法は短くなります。	300
固定側スバナ溝加工 SZC 5-0.2 4.4	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
固定側軸端平面取加工 SC 0.5	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 ●5≦SC≦12 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC 0.5 0.5	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC6 ●5≦SWC・SGC≦12 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属 TAS ナット ねじ軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	100

■周辺部品：下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット			
			型式		形状	掲載ページ
			Type	No.		
BSSC	08	02	BSV	6	角型低床	P.795
			BUV	6		
			BRW	6	丸型	P.791
			BUR	6		

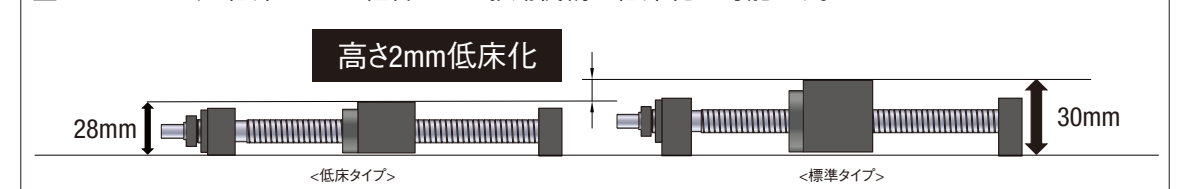
●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

■ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		
			型式		掲載ページ
			Type	No.	
BSSC	08	02	BNFB	802C	P.804
			BNFM		
			BNFR		
			BNFA		

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

■サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。



10 サポートユニット

転造ボールねじ スタンダードナット-軸径8 リード2・4-

-精度等級C7・C10-



●ボールねじの選定方法はP.2425

●CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

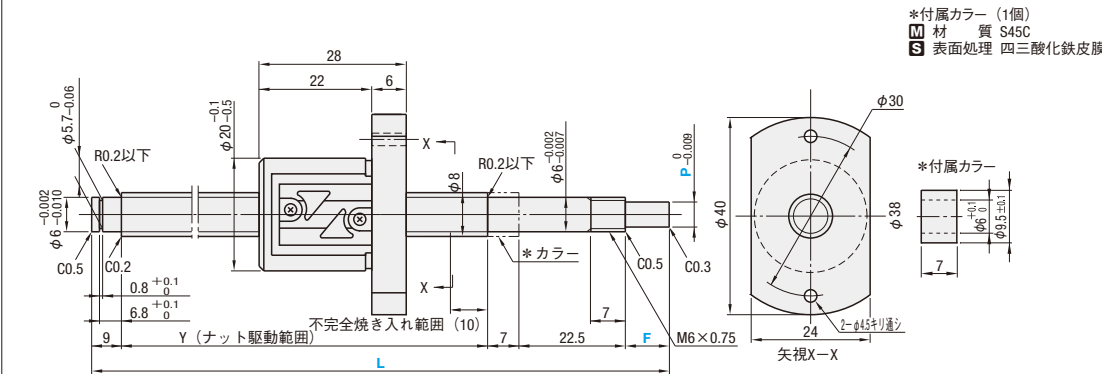
類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



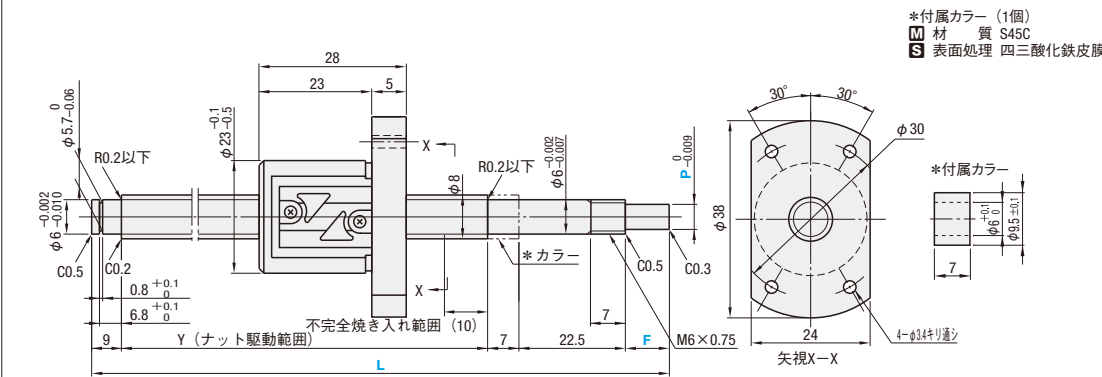
ナット種類	Type		精度等級	ねじ後	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	BSST	-	C7	2	2・4	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSR	BSSRK	C10	2	2						リン酸塩皮膜処理
	BSSZ	BSSZK									

●BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

BSST・BSSR(K)・BSSZ(K)0802



BSSR(K)0804



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)/kN Co(静)/kN	軸方向すきま	ねじれ方向		
			ねじ軸外径	リード	L									*F	*P
スタンダードナット	C7	BSST	08	02	100~380	7.5	4.5	L-46	1.5875	8.3	(6.6)	3.5巻1列	1.8	3.2	0.03以下
		BSSR BSSZ BSSRK BSSZK			100~400	8~13	4・4.5								
	C10	BSSR		04	100~380	7.5	4.5	L-46	2	8.4	(6.3)	2.5巻1列	1.9	3.1	0.05以下
		BSSR			8~13	4・4.5	L-(38.5+F)								

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て)

●BSSR(K)・BSSZ(K)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	10%	15%	15%	15%	15%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●標準対応大口以上はストック対応なし

●BSST

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	
値引率	標準単価	標準単価	
出荷日	通常	お見積り	

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4口	
			L100~200	L201~400
スタンダードナット	C7	BSST0802	23,760	24,520
		BSSR0802	15,560	15,900
		BSSZ0802	13,230	13,520
	C10	BSSR0804	20,720	21,140

●F・P指定タイプ BS□□Kの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。
ex.) BSSZK0802-200-F12-P4.5→13,230円+1,950円=15,180円



型式	L	F	P
BSSZ0802	200		
BSSZK0802	370	F12	P4.5
BSSR0802L	370		
BSSR0804G	370		

(Lタイプグリス入り)
(Gタイプグリス入り)



3	日	目	出	荷
ストックA	翌日	出荷	800円/1本	PM 6:00迄 P.134

●3本以上で1明細行当たり一律2,160円
●ストック対応なし



型式	L	F	P	(FC・SC...etc.)
BSSR0802	270			SC5

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット 両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性が有ります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性が有ります。	WNC		-2,000
●ナットは仮軸に着て出荷します。			
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工を行いません。 指定方法 NC	-2,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●10≦FC≦20 ●Y寸法は短くなります。	700

■備考

- BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。
- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2) 封入済です。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.708
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじ駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないで行ってください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。
- サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工 (不完全焼き入れ範囲) 固定側軸端平面取加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行 います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行 います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 ●5≦SC≦12 SC≦F-1	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC 指定1mm単位 指定方法 SWC6 指定方法 SGC6 ●5≦SWC・SGC≦12 SWC・SGC≦F-1	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC6 指定方法 SGC6 ●5≦SWC・SGC≦12 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属 仮軸 ナット ねじ軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	200

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				
			型式	形状	固定側	支持側	
BSST BSSR BSSZ	08	02 04	BRW	丸型	○	○	P.791
			BUR	丸型	○	○	P.792
			BSW	角型	○	○	P.785
			BUN	角型	○	○	P.786

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

■ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		
			型式	No.	掲載ページ
BSST BSSR BSSZ	08	02 04	BNFB BNFM BNFR BNFA	802R 804R	P.804 P.804 P.804 P.804

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

10 サポートユニット

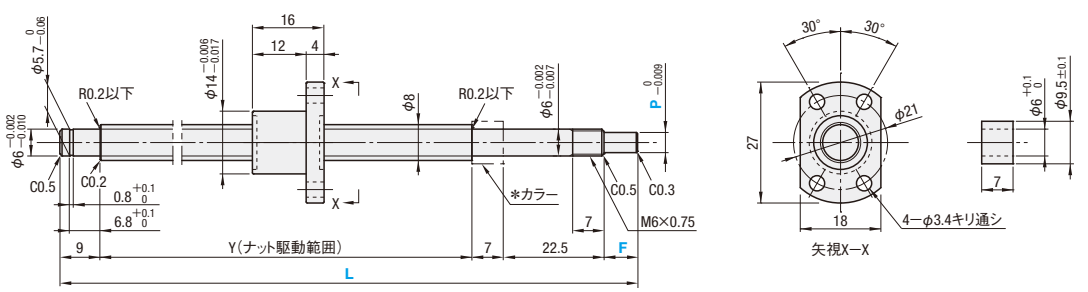
類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.735~P.736)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。



ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				M材質	H硬度	S表面処理	M材質	H硬度	S表面処理
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	8	2	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

*付属カラー (1個)
 M 材質 S45C
 S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

C-BSST(K)・C-BSSC(K) 0802



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	軸方向 すきま	ねじれ 方向		
		Type	ねじ軸外径	リード	L	*F									*P	
スタンダードナット	C7	C-BSST	08	02	100~400	7.5	4.5	L-46	1.2	8.41	(7.21)	1巻3列	1.2	2.1	0.05以下	右
		C-BSSTK				8~13	4・4.5	L-(38.5+F)								
	C-BSSC	7.5				4.5	L-46									
	C-BSSCK	8~13				4・4.5	L-(38.5+F)									
C10	C-BSSC	7.5	4.5	L-46	1.2	2.1	0.05以下	右								
	C-BSSCK	8~13	4・4.5	L-(38.5+F)												

*F・PはC-BSSTK・C-BSSCKのみ指定可能です。●F≤P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972

Price 価格 ■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応 大口
	小口	大口				
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

●表示数量越えはWOSにてご確認ください。

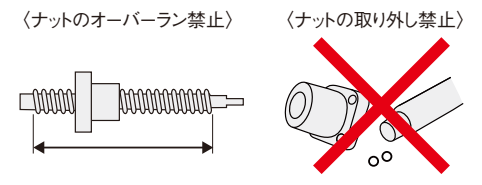
ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ	
			L100~200	L201~400
スタンダードナット	C7	C-BSS0802	11,900	12,160
	C10	C-BSSC0802	9,920	10,140

●F・P指定タイプの価格は標準タイプに1,040円を加算してください。
 ex.) C-BSSC0802-200-F8-P4 →9,920円+1,040円=10,960円

Order 注文例
 型式 - L - F - P
 C-BSSC0802 - 200
 C-BSSC0802 - 200 - F5 - P4

Delivery 出荷日
 5 日日出荷
 ●本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

- 備考
 ●リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
 ●ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
 ●サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
 ●取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
 ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
 ●付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。
 サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
 ●ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



Alteration 追加加工
 型式 - L - F - P (FC・SC...etc.)
 C-BSSC0802 - 280 - SC5

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット ●ナットは仮軸に着けて出荷します。	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 ●S+F≤L/2 ●L-(S+F)≤Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-200
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工を行いません。 指定方法 NC	-200
ナット向き変更 (支持側) 通常α (固定側) 変更α	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪加工無	RNC	支持側軸端の止め輪加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●10≤FC≤20 ●Y寸法は短くなります。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 ●5≤SC≤12 SC≤F-1	300
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC6 ●5≤SWC・SGC≤12 SWC・SGC≤F-1	各300
専用の仮軸を付属 仮軸 ナット ねじ軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	100

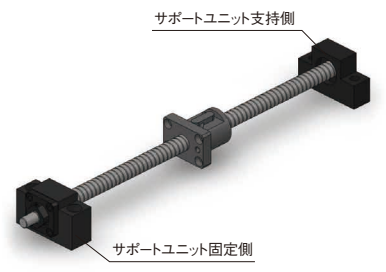
■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット		形状	固定側	支持側	掲載ページ
			Type	No.				
C-BSSC	08	02	C-BSW	6	角型	○	○	P.787
			C-BUN	6				P.788
			C-BRW	6	丸型	○	○	P.793
			C-BUR	6				P.794

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)



転造ボールねじ コンパクトナットー軸径10 リード4ー

ー精度等級C10ー



● ボールねじの選定方法はP.2425

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

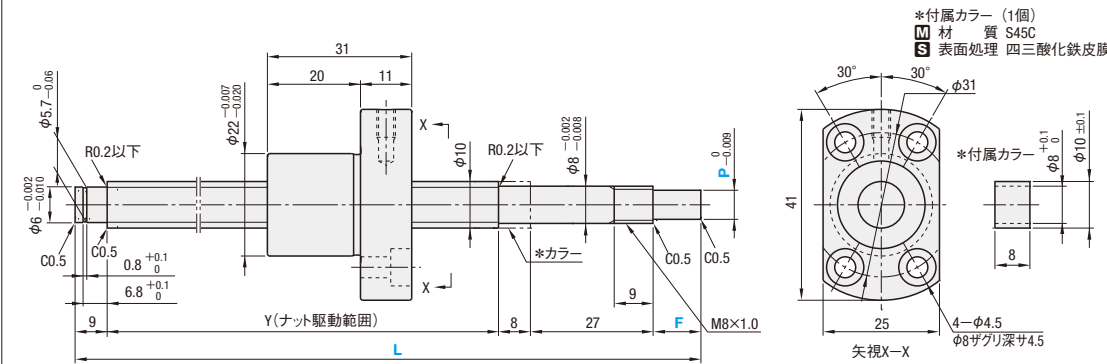
類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type		精度等級	ねじ後	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	10	4	S55C	高周波焼入 56~62HRC	—	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	—

ーコンパクトナット特長ー

- ・ナット外径がコンパクトになります。
- ・駆動機構が低床化できます。
- ・ストロークが長くなります。

BSSC (K) 1004



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動)kN	Co(静)kN			
コンパクトナット	C10	BSSC	10	04	150~600	10	6	L-54	2	10.25	(8.4)	3巻1列	1.87	3.0	0.05以下	右
		BSSCK				10~18	5・6	L-(44+F)								

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ		
			L100~200	L201~400	L401~600
コンパクトナット	C10	BSSC1004	11,630	12,240	12,490

●F・P指定タイプ BSSCKの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。
ex.) BSSCK1004-300-F12-P6 → 12,240円 + 1,950円 = 14,190円

Order 注文例

型式 - - -

Delivery 出荷日

5 日日出荷

大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12

●本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
出荷日	通常	+5日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

備考

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工

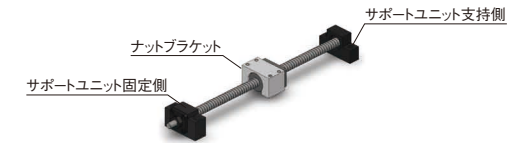
型式 - - - (FC・SC...etc.)

追加加工

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無		両軸端加工を行いません。	
(焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性が有ります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-700
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-700
ナット向き変更 (支持側)	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●11≦FC≦20 ●Y寸法は短くなります。	300
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。●P=5は不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC5 ●2≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ●P=5は不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ●3≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ●5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	300
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	100

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				
			Type	No.	形状	掲載ページ	
BSSC	10	04	BSV	8S	角型低床	○	P.795
			BUV	8		○	P.796
			BRW	8S	丸型	○	P.791
			BUR	6		○	P.792

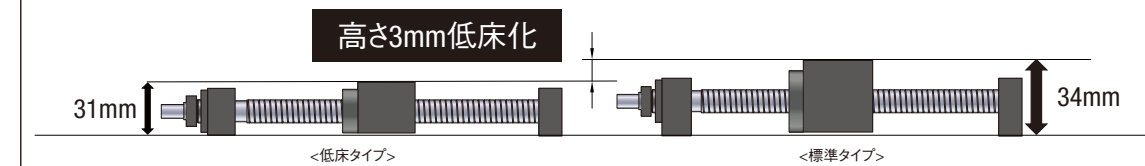
●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット			
			Type	No.	掲載ページ	
BSSC	10	04	BNFB	1004C	○	P.804
			BNFM		○	P.804
			BNFR		○	P.804
			BNFA		○	P.804

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。





●ボールねじの選定方法はP.2425

◎CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

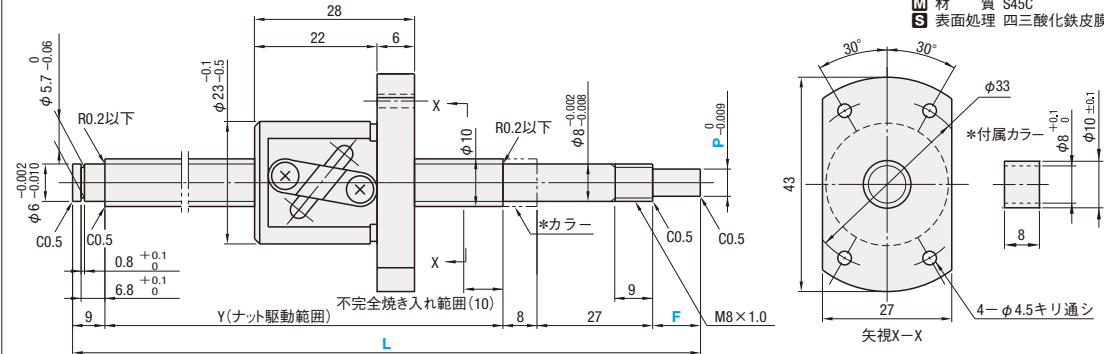
類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



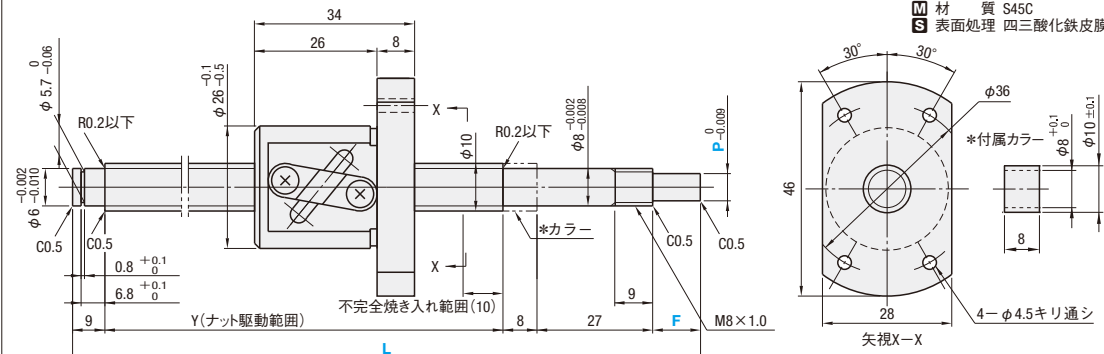
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット			
	標準	F・P指定				材質	硬度	材質	硬度	表面処理	表面処理
スタンダードナット	BSSR	—	C10	10	2.4・10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSRK	BSSZK									

◎BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

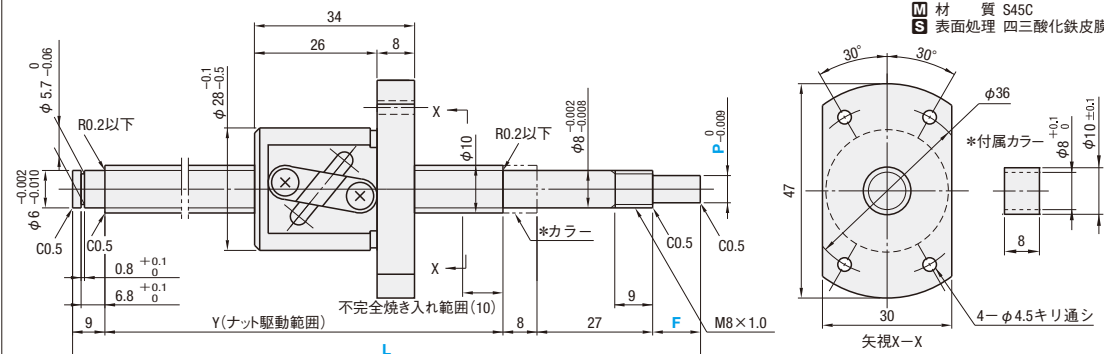
BSSR (K) 1002



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 1004



BSSR (K) 1010



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向
					L	*F	*P					C(動)kN	Co(静)kN		
スタンダードナット	C10	BSSR	10	02	150~585	10	6	L-54	1.5875	10.3	(8.4)	2.5巻1列	1.7	3	0.05以下
		BSSRK				10~18	5・6	L-(44+F)							
	C7	BSST	10	04	150~600	10	6	L-54	2.3812	10.6	(7.8)	1.5巻1列	2.3	4.8	0.03以下
		BSSR				10~18	5・6	L-(44+F)							
	C10	BSSRK	10	04	150~600	10	6	L-54	2.3812	10.6	(7.8)	1.5巻1列	1.85	3.2	0.05以下
		BSSZK				10~18	5・6	L-(44+F)							
C10	BSSR	10	04	150~600	10	6	L-54	2.3812	10.6	(7.8)	1.5巻1列	1.85	3.2	0.05以下	
	BSSRK				10~18	5・6	L-(44+F)								

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。◎F≦P×3となります。◎Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。

kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て)

●BSSR (K)・BSSZ (K)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	15%	15%	15%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

◎標準対応大口以上はストック対応なし

ナット種類	精度等級	型式	¥標準単価 1~4コ		
			L150~200	L201~400	L401~600
スタンダードナット	C10	BSSR1002	22,340	22,790	23,250
		BSST1004	25,750	26,660	27,570
	C7	BSSR1004	16,150	16,970	17,370
		BSSZ1004	13,730	14,450	14,750
C10	BSSR1010	25,240	25,750	26,270	

◎F・P指定タイプ BS□□Kの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。

ex.) BSSZK1004-300-F12-P6→14,450円+1,950円=16,400円



Order注文例

型式	L	F	P
BSSZ1004	200	—	—
BSSZK1004	370	F15	P6
BSSR1004L	370	(Lタイプグリス入り)	—
BSSR1004G	370	(Gタイプグリス入り)	—



Delivery出荷日

3	日目出荷
ストーク A	翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P134
◎3本以上で1明細行当たり一律2,160円	
◎BSSTはストック対応なし	



Alteration追加加工

型式	L	F	P	(FC・KC...etc.)
BSSR1004	270	—	—	SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工をしません。 指定方法 WNC-S20-F80 ◎焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性が有ります。 ◎S+F≦L/2 ◎L-(S+F)≦Y+50 ◎焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-2,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工をしません。 指定方法 RNC	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ◎11≦FC≦20 ◎Y寸法は短くなります。	700
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ◎スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700

■備考

- ◎BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。
- ◎リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2) 封入済です。
- ◎各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.708
- ◎ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- ◎サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- ◎取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- ◎付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
- ◎ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工 ◎キー溝軸端寸法P706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 ◎P=5は不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC5 ◎2≦KC≦P×3 KC≦F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ◎P=5は不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ◎3≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ◎5≦SC≦P×3 SC≦F-1	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ◎5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属 仮軸 ねじ軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ◎仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	300

■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式		推奨サポートユニット					
Type	ねじ軸外径	リード	型式	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSST BSSR BSSZ	10	02	BRW	丸型	○	○	P.791
			8S				
			BUR	角型	○	○	P.792
			6				
BSW	角型	○	○	P.785			
8S							
BUN	8	○	○	P.786			

◎サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

■ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式		推奨ナットブラケット			
Type	ねじ軸外径	リード	型式	掲載ページ	
BSST BSSR BSSZ	10	02	BNFB	1002R P.804	
			BNFM	1004R P.804	
			BNFR	1004R P.804	
BSST BSSR BSSZ	10	04	BNFA	1010R P.804	
			BNFB	1010R P.804	

◎ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

10
サポートユニット

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.741~P.742)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

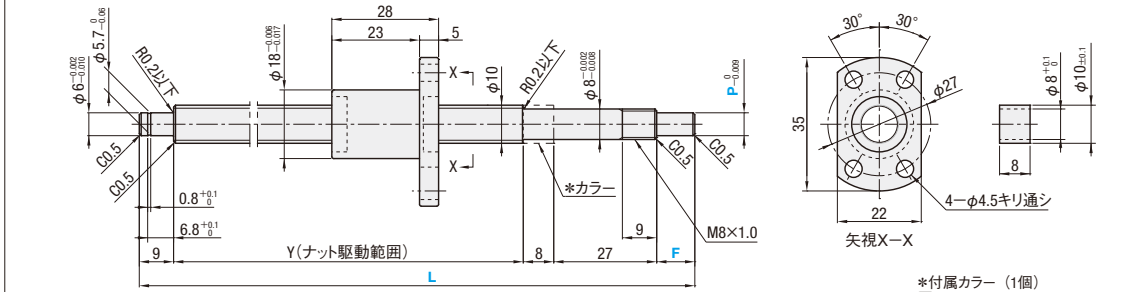
類似部品ページ P.741~P.742

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

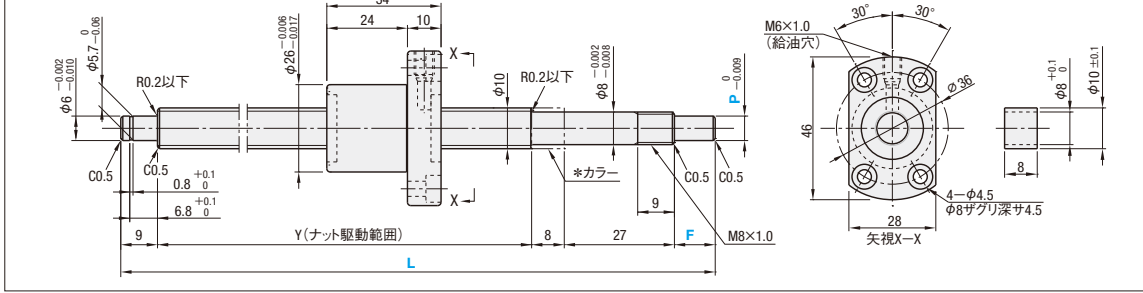


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット			
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	10	2.4	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

C-BSST(K)・C-BSSC(K) 1002



C-BSST(K)・C-BSSC(K) 1004



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向												
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動) kN	Co(静) kN														
スタンダードナット	C7	C-BSST	10	02	150~585	10	6	L-54	1.2	10.41	(9.21)	1巻3列	1.2	2.1	0.05以下	右											
		C-BSSTK				10~18	5・6	L-(44+F)																			
		C-BSSC				10	6	L-54																			
		C-BSSCK				10~18	5・6	L-(44+F)																			
	C10	C-BSST				10	04	150~600									10	6	L-54	2	10.68	(8.68)	1巻3列	1.6	3.4	0.05以下	右
		C-BSSTK															10~18	5・6	L-(44+F)								
		C-BSSC															10	6	L-54								
		C-BSSCK															10~18	5・6	L-(44+F)								

*F・PはC-BSSTK・C-BSSCKのみ指定可能です。F≦P×3となります。Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972



数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ		
			L150~200	L201~400	L401~600
スタンダードナット	C7	C-BSST1002	13,120	13,240	13,620
		C-BSSC1002	10,940	11,040	11,350
	C10	C-BSST1004	12,360	13,000	13,270
		C-BSSC1004	10,300	10,840	11,060

F・P指定タイプの価格は標準タイプに1,040円を加算してください。
 ex.) C-BSSCK1004-300-F12-P6 → 10,840円 + 1,040円 = 11,880円

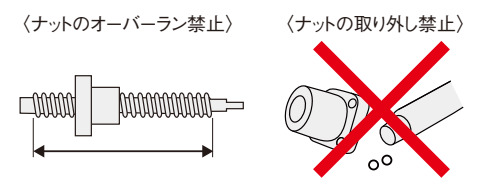
Delivery 出荷日 **5** 日日出荷

Order 注文例

型式 - L - F - P
 C-BSSC1004 - 500
 C-BSSCK1002 - 1284 - F15 - P5

■備考

- リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



Alteration 追加加工 型式 - L - F - P - (FC・SC...etc.)
 C-BSSC1004 - 270 - SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 4-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。指定方法 WNC-S20-F80 焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性があります。 S+F≦L/2 L-(S+F)≦Y+50 焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-200
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工を行いません。指定方法 NC	-200
ナット向き変更 (支持側) 通常 α 変更 α	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 11≦FC≦20 Y寸法は短くなります。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。指定方法 SZC スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。P=5は不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC5 2≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) P=5は不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 3≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	300
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	100

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。

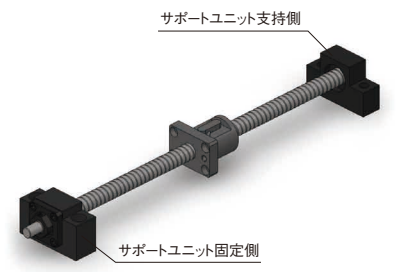


C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				
			型式	Type	No.	形状	
C-BSSC	10	02	C-BSW	8S	角型	○	P.787
			C-BUN	8		○	P.788
			C-BRW	8S	丸型	○	P.793
			C-BUR	6		○	P.794
		04	C-BSW	8S	角型	○	P.787
			C-BUN	8		○	P.788
			C-BRW	8S	丸型	○	P.793
			C-BUR	6		○	P.794

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.786~P.802)



10 サポートユニット



●ボールねじの選定方法はP.2425

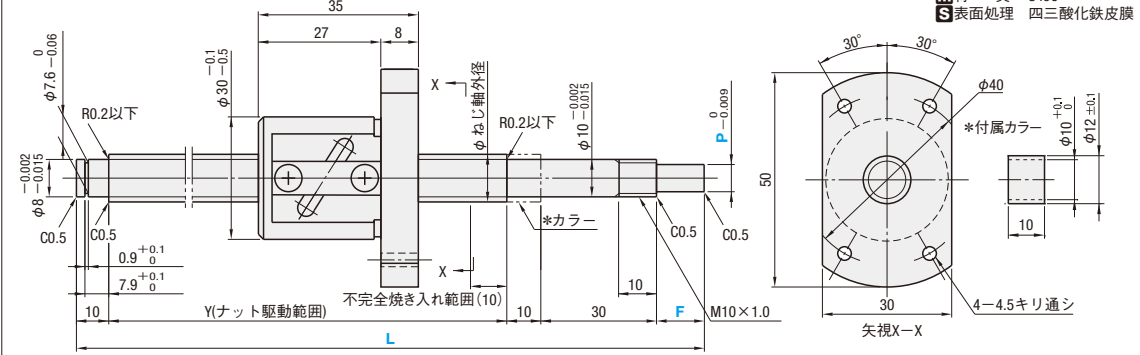
●CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

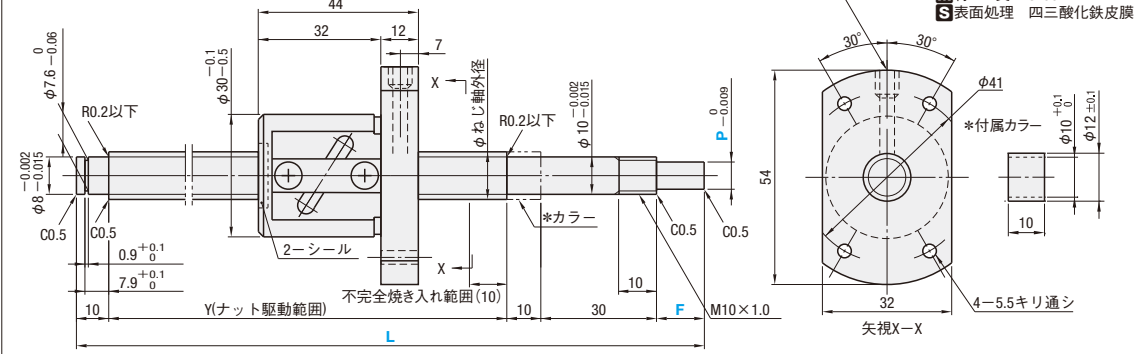
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット			
	標準	F・P指定				材質	硬度	材質	硬度	表面処理	表面処理
スタンダードナット	BSST	-	C7	12	4	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩被膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩被膜処理
	BSSR	BSSRK	C10	12・14	4・5・10						
	BSSZ	BSSZK									

●BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

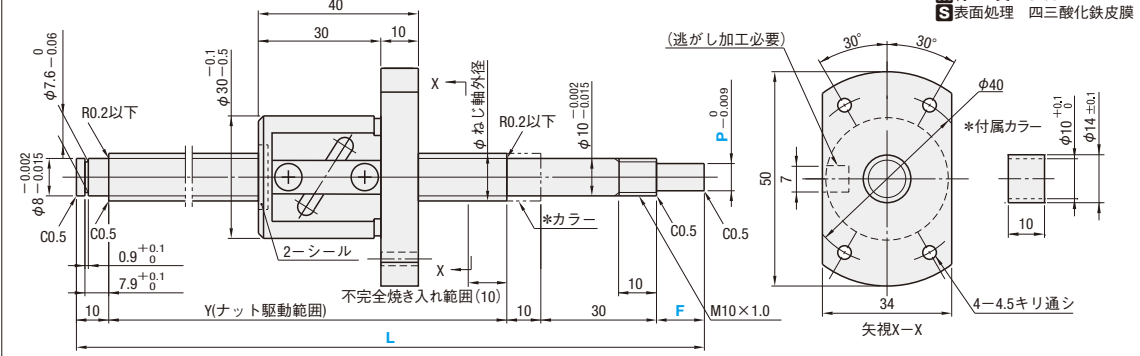
BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 1204



BSSR(K)・BSSZ(K) 1210



BSSR(K)・BSSZ(K) 1405



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 (C)動kN (Co)静kN	軸方向すきま	ねじれ方向	
					L	*F	*P								Y
スタンダードナット	C7	BSST	12	04	150~795	15	8	L-65	2.3812	12.6	(10)	2.5巻1列	2.6	5.8	0.03以下
		BSSR			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSR			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSZ			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSZ			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSZ			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
	C10	BSSR	12	04	150~800	15	8	L-65	3.175	12.8	(9.6)	1.5巻1列	2.85	4.95	0.10以下
		BSSR			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSZ			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSZ			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSZ			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSZ			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972



数量スライド価格 (●1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口	大口	大口	大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	15%	15%	15%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

●表示数量越えはWOSにてご確認ください。●標準対応大口以上はストック対応なし

ナット種類	精度等級	型式	¥標準単価 1~4コ		
			L150~400	L401~600	L601~800
スタンダードナット	C10	BSST1204	26,440	27,950	29,450
		BSSR1204	16,190	17,750	20,560
		BSSZ1204	13,730	15,030	17,480
		BSSR1210	17,680	19,580	22,780
		BSSZ1210	15,020	16,620	19,360
		BSSZ1405	18,050	19,230	23,230
		BSSZ1405	15,310	16,320	19,710



型式	L	F	P
BSSZ1204	200	F20	P8
BSSZ1210	370		
BSSR1204L	370		
BSSR1405G	370		

(Lタイプグリス入り)
(Gタイプグリス入り)



3 日目出荷
●注文締切
●ストックA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.134



型式	L	F	P	(FC・KC...etc.)
BSSR1204	270			SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性がります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-2,500
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,500
ナット向き変更 (支持側) (固定側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 ねじ軸径12はQ=6・8、ねじ軸径14はQ=6・8・10より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ●5≦Q≦3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	1,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●11≦FC≦20 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	700

●BSST

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4	5~
値引率	基準単価	基準単価
出荷日	通常	お見積り

●F・P指定タイプ BS□□Kの価格について
-BS□□K1204,1210の場合-標準タイプに1,950円を加算してください。
ex.)BSSZK1204-300-F15-P7→13,730円+1,950円=15,680円

-BS□□K1405の場合-標準タイプに2,900円を加算してください。
ex.)BSSZK1405-300-F20-P8→15,310円+2,900円=18,210円

●備考

- BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。
- リチウム石けんグリス(シェルアルバニアグリスS2)封入済です。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.708
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。ボールの脱落は図面の「*カラー」位置でお使いください。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スパナ溝加工	SZC	固定側軸端にスパナ溝加工を行います。 指定方法 SZC 軸径 A B C 12 8 5 20 14 10 7 22	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 ●P=5適用不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ●3≦KC≦P×3 KC≦F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ●P=5適用不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ●4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°位置 SGC: 120°位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ●5≦SWC,SGC≦P×3 SWC,SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	300

●サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット		形状	固定側	支持側	掲載ページ
			Type	No.				
BSST BSSR BSSZ	12	04 10	BRW	10S	丸型	○	○	P.791
			BUR	10				P.792
			BSW	10S				P.785
			BUN	10				P.786
BSSR BSSZ	14	05	BRW	10	丸型	○	○	P.791
			BUR	10				P.792
			BSW	10				P.785
			BUN	10				P.786

●ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		掲載ページ
			Type	No.	
BSST BSSR BSSZ	12	04 10	BNFB	1204R	P.804
			BNFM	1210S	
			BNFR	1405R	
			BNFA	1405R	

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

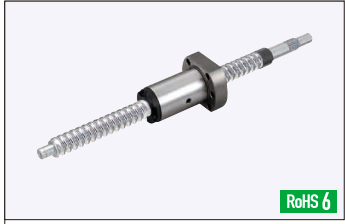
●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

10 サポートユニット

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.747~P.748)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

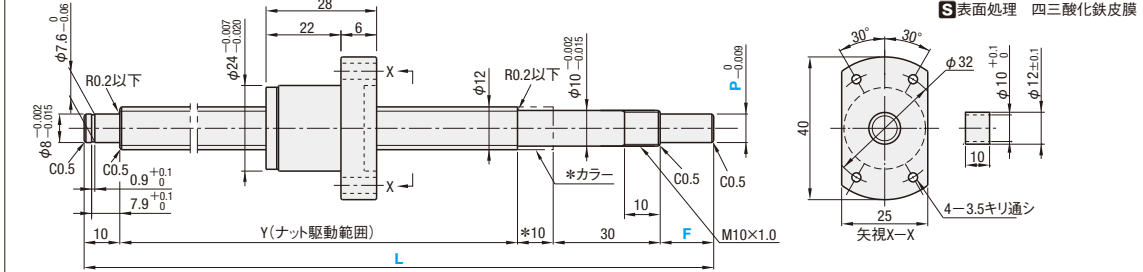
類似部品ページ P.747~P.748

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

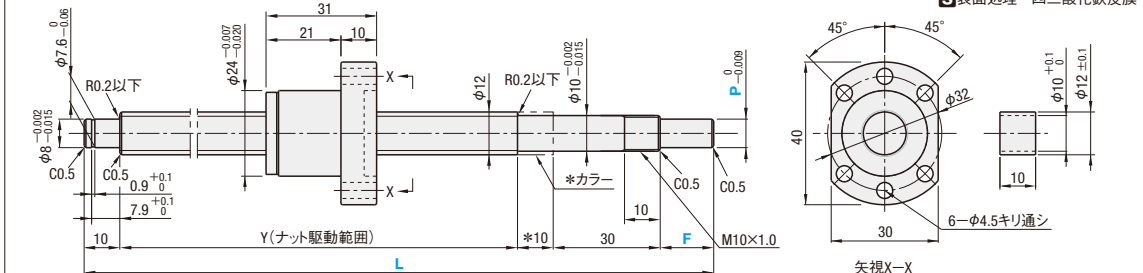


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	C-BSST C-BSSC	C-BSSTK C-BSSCK	C7 C10	12	4.5 10	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	-

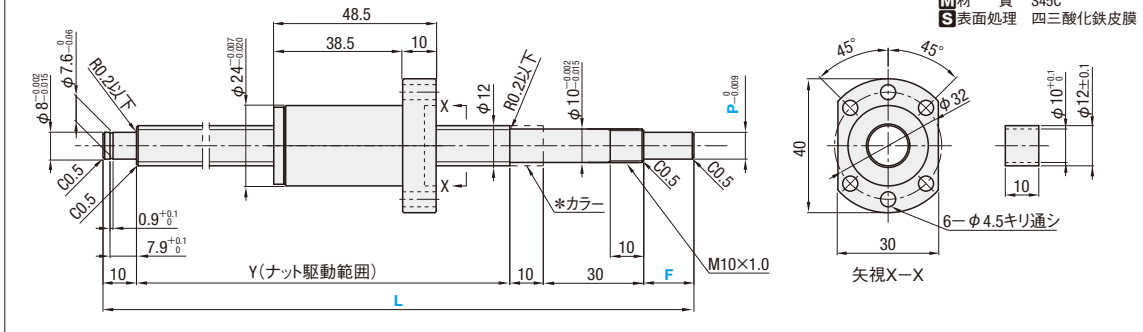
C-BSST (K) ・ C-BSSC (K) 1204



C-BSST (K) ・ C-BSSC (K) 1205



C-BSST (K) ・ C-BSSC (K) 1210



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向					
					L	*F	*P						C(動) kN	Co(静) kN							
スタンダードナット	C7	C-BSST	12	04	150~800	15	8	L-65	2.5	12.7	(10.2)	1巻 3列	1.8	4.1	0.05 以下	右					
		C-BSSTK				15~24	5~8	L-(50+F)													
		C-BSSC				15	8	L-65													
		C-BSSCK				15~24	5~8	L-(50+F)													
	C10	C-BSST		15		8	L-65	12.3									(9.8)	2.8巻 1列	2	3.5	0.10 以下
		C-BSSTK		15~24		5~8	L-(50+F)														
		C-BSSC		15		8	L-65														
		C-BSSCK		15~24		5~8	L-(50+F)														

*F・PはC-BSSCK・C-BSSCKのみ指定可能です。①F≦P×3となります。②Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

②表示数量越えはWOSIにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ		
			L150~400	L401~600	L601~800
スタンダードナット	C7	C-BSST1204	12,360	13,520	15,730
	C10	C-BSSC1204	10,300	11,270	13,110
	C7	C-BSST1205	12,360	13,520	15,730
	C10	C-BSSC1205	10,300	11,270	13,110
	C7	C-BSST1210	13,520	14,960	17,420
	C10	C-BSSC1210	11,270	12,470	14,520

③F・P指定タイプの価格は標準タイプに1,040円を加算してください。
 ex.) C-BSSCK1205-300-F16-P8-10,300円+1,040円=11,340円

Order 注文例

型式 - L - F - P
 C-BSSC1205 - 600
 C-BSSCK1205 - 1284 - F20 - P8

Delivery 出荷日

5 日目出荷
 ④本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
 C-BSSC1205 - 270 - SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし焼入) 4-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ①焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性あります。 ②S+F≦L/2 ③L-(S+F)≦Y+50 ④焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。 ⑤ナットは仮軸に置いて出荷します。	-200
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-200
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪加工無	RNC	支持側軸端の止め輪加工を 行いません。 指定方法 RNC ①FCとの併用不可。	無 料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=6・8より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ①6≦G≦Q×3 ②Y寸法は短くなります。 ③止め輪加工無 ④FCとの併用不可	400
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ①11≦FC≦20 ②Y寸法は短くなります。 ③GCとの併用不可	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバシ加工	SZC	固定側軸端にスバシ加工を行います。 指定方法 SZC ①スバシ溝にナットがかかるとボールが 脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 ①P=5適用不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ②3≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ①P=5適用不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ②4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ①5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°位置 SGC: 120°位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ①5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 ①仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	150

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨サポートユニット				
			形状	固定側	支持側	掲載 ページ	
C-BSSC	12	04 05 10	角型		○	○	P.787 P.788 P.793 P.794
			丸型		○	○	
			角型		○	○	
			丸型		○	○	

⑤サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。
 (P.785~P.802)

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニット(角型低床タイプ) サポートユニット(丸型タイプ)
 ⑥C-VALUEボールねじに取付くナットプレートのご用意はございません。

10 サポートユニット



●ボールねじの選定方法はP.2425

●CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

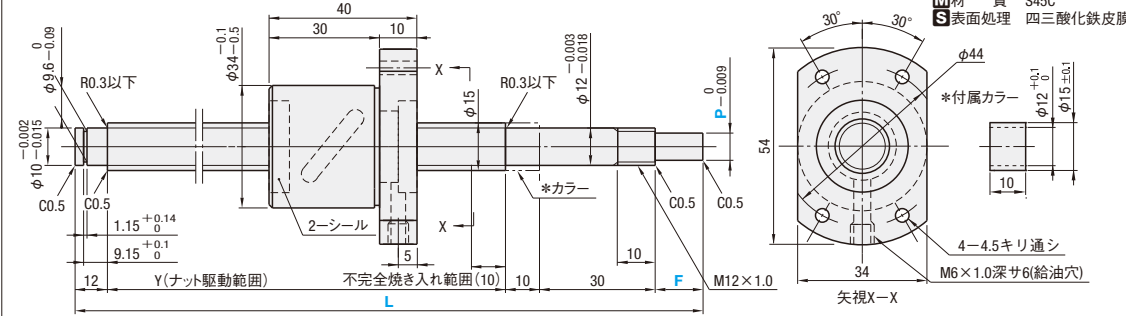
類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



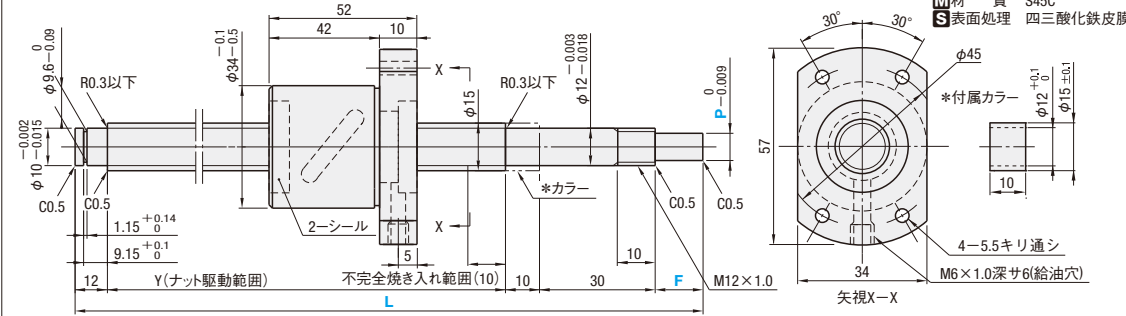
ナット種類	Type		精度等級	ねじリード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定			材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
スタンダードナット	BSSZ	—	C10	15	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSR	BSSRK								
	BSSZ	BSSZK								

●BSSZのナットフランジ取付面は表面処理されません。

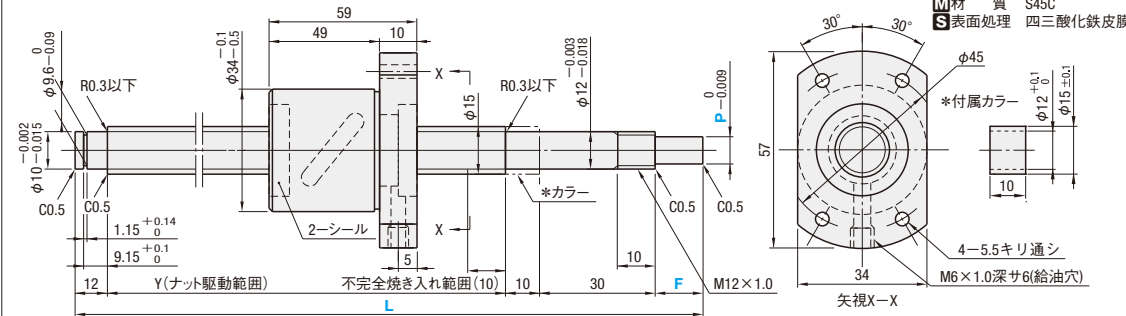
BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 1505



BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 1510



BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 1520



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	軸方向すきま	ねじれ方向
					L	*F	*P							
スタンダードナット	C7	BSST	15	05	150~1200	15	10	3.175	15.8	(12.5)	2.5巻1列	5.1	10.5	0.03以下
		BSSR												
	BSSZ													
	BSSRK													
	BSSZK													
	C10	BSST		10	200~1200	15	10							L-67
		BSSR												
	C7	BSST		20	200~1200	15	10							L-67
		BSSR												
	BSSZ													
	BSSRK													
BSSZK														
C10	BSST	10	200~1200	15	10	L-67								
	BSSR													
C7	BSST	20	200~1200	15	10	L-67								
	BSSR													
BSSZ														
BSSRK														
BSSZK														
C10	BSST	10	200~1200	15	10	L-67								
	BSSR													
C7	BSST	20	200~1200	15	10	L-67								
	BSSR													
BSSZ														
BSSRK														
BSSZK														
C10	BSST	10	200~1200	15	10	L-67								
	BSSR													

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。

kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て)

●BSSR(K)・BSSZ(K)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	15%	15%	15%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

●表示数量越えはWOSにてご確認ください。

●標準対応大口以上はストック対応なし

●BSST

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	
値引率	基準単価	基準単価	
出荷日	通常	お見積り	

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ					
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1200
スタンダードナット	C7	BSST1505	22,590	23,320	24,130	25,900	27,220	29,280
		BSSR1505	18,090	18,700	19,320	20,820	21,850	23,490
		BSSZ1505	15,310	15,810	16,310	17,620	18,480	19,860
	C10	BSST1510	23,140	23,140	23,670	26,010	27,210	28,270
		BSSR1510	18,000	18,000	18,410	20,250	21,260	22,020
		BSSZ1510	15,330	15,330	15,610	17,210	18,080	18,730
C7	BSST1520	26,680	26,680	28,720	30,450	31,740	32,720	
	BSSR1520	20,960	20,960	22,610	23,980	24,940	25,750	
C10	BSSZ1520	17,800	17,800	19,260	20,420	21,230	21,880	

●F・P指定タイプ BS□□Kの価格について
標準タイプに2,900円を加算してください。
ex.) BSSZK1505-300-F28-P9
→15,810円+2,900円=18,710円



Order 注文例

型式 - L - F - P
BSSZ1505 - 370 - F20 - P8
BSSR1510 - 370 - Lタイプグリス入り
BSSR1520L - 370 - Lタイプグリス入り
BSSR1505G - 370 - Gタイプグリス入り



Delivery 出荷日

3 日日出荷
在庫 A 翌日出荷 800円/1本
PM 6:00迄 P.134
●3本以上で1明細行当たり一律2,160円
●BSSTはストック対応なし



Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC・etc.)
BSSR1505 - 350 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット S L F P ●ナットは仮軸に蓋して出荷します。	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性が有ります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-2,500
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,500
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工 を行いません。 指定方法 RNC●FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●13≦FC≦30 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	700
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 0=8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	1,000
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を 行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 ●M 1.0 1.2 1.5 2.0 2.5 3.0 ●MS×0.8 1.2 1.5 2.0 2.5 3.0 ●Y寸法は短く なります。	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工 10 0.2 17 1.5 22 2 ●不完全焼き入れ範囲	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ●3≦KC≦P×3 KC≦F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S3 ●4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC10 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ●5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ●5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属 仮軸 ねじ軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご確認ください。	300

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				掲載ページ
			Type	No.	形状	固定側	
BSST BSSR BSSZ	15	05 10 20	BRW	12	丸型	○	P.791
			BUR	12			
			BSW	12	角型	○	P.792
			BUN	12			
					○	P.785	
					○	P.786	

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

■ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット			掲載ページ
			Type	No.	形状	
BSST BSSR BSSZ	15	05 10 20	BNFB	1505R	P.804	
			BNFR	1510R		
			BNFA	1520S		

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

10
ボールねじ
サポートユニット

転造ボールねじ コンパクトナット-軸径20 リード5・10-

—精度等級C10—



● ボールねじの選定方法はP.2425

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	20	5・10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	-	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	-

—コンパクトナット特長—
 ・ナット外径がコンパクトになります。
 ・直動機構が低床化できます。
 ・ストロークが長くなります。

BSSC (K) 2005

※付属カラー (1個)
 M 材質 S45C
 S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

P	公差
8~10	$0 \begin{smallmatrix} + \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
11・12	$0 \begin{smallmatrix} + \\ -0.011 \end{smallmatrix}$

BSSC (K) 2010

※付属カラー (1個)
 M 材質 S45C
 S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

P	公差
8~10	$0 \begin{smallmatrix} + \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
11・12	$0 \begin{smallmatrix} + \\ -0.011 \end{smallmatrix}$

ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじ方向		
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動)kN	Co(静)kN				
コンパクトナット	C10	BSSC	20	05	200~2000	20	12	L-87	3.175	(17.25)	4巻1列	6.6	14.05	0.10以下	右		
					20~36	8~12	L-(67+F)										
		BSSCK	10	250~2000	20	12	L-87	6.53								13.93	0.15以下
				20~36	8~12	L-(67+F)											

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。●F≧P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.10192

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
コンパクトナット	C10	BSSC2005	13,650	14,080	16,340	17,810	19,340	20,870	21,360
		BSSC2010	15,120	15,910	18,480	19,030	19,830	20,870	21,360

●F・P指定タイプ 標準タイプに2,900円を加算してください。
 ex.) BSSCK2005-300-F23-P10→13,650円+2,900円=16,550円

Order 注文例: 型式 - L - F - P
 BSSC2005 - 300
 BSSC2010 - 300 - F32 - P13

Delivery 出荷日: 5 日日出荷
 大 口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12
 ●本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
出荷日	通常	+5日	お見積り

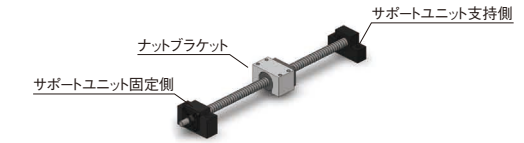
●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

- 備考
 ●リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2)封入済です。●ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
 ●サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
 ●取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
 ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
 ●付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
 ●ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工: 型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
 BSSC2005 - 350 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性があり。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き直し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。 ●ナットは仮軸に巻けて出荷します。	-800
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-800
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●13≦FC≦30 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M L E A M6×1.0 15 10.15 ●Y寸法は短くなります。 ●21≦MC≦30	600

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット					
			Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSSC	20	05 10	BSV	15	角型	○	○	P.795
			BUV	15				P.796
			BRW	15	丸型	○	○	P.791
			BUR	15				P.792

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

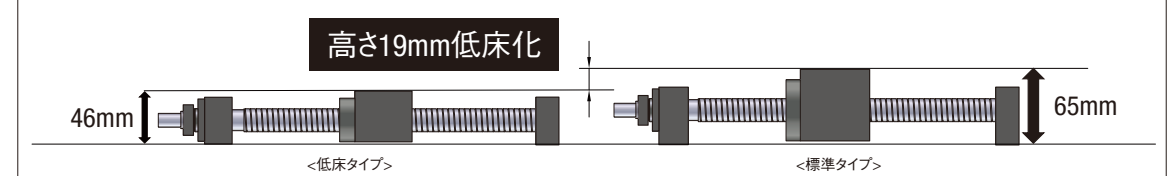
■ナットプレートとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットプレート		
			Type	No.	掲載ページ
BSSC	20	05	BNFB	2005C	P.804
			BNFM		
BSSC	20	10	BNFR	2010C	P.804
			BNFA		

●ナットプレートは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)



■サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。



10 サポートユニット

転造ボールねじ スタンダードナット 軸径20 リード5・10・20- -精度等級C7・C10-



● ボールねじの選定方法はP.2425

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

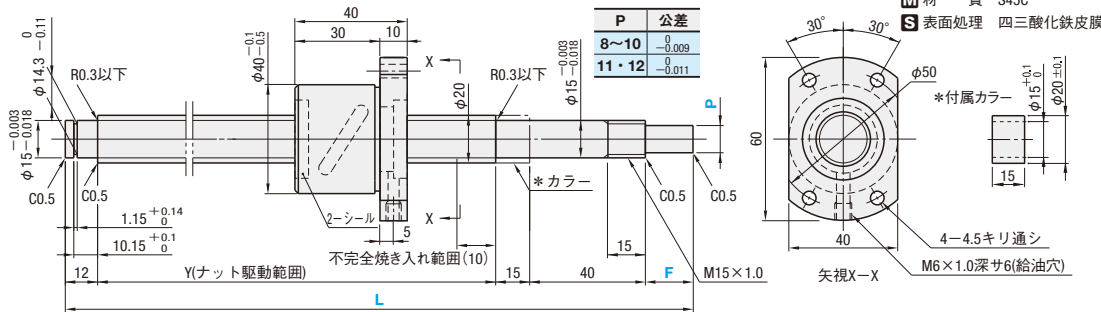
● 類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



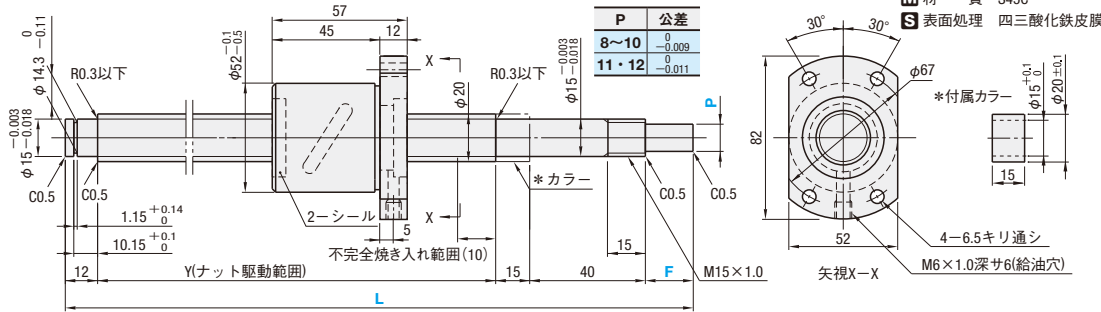
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット			
	標準	F・P指定				材質	硬度	材質	硬度	表面処理	表面処理
スタンダードナット	BSST	-	C7	20	5・10・20	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSR	BSSRK	C10								
	BSSZ	BSSZK	C10								

● BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

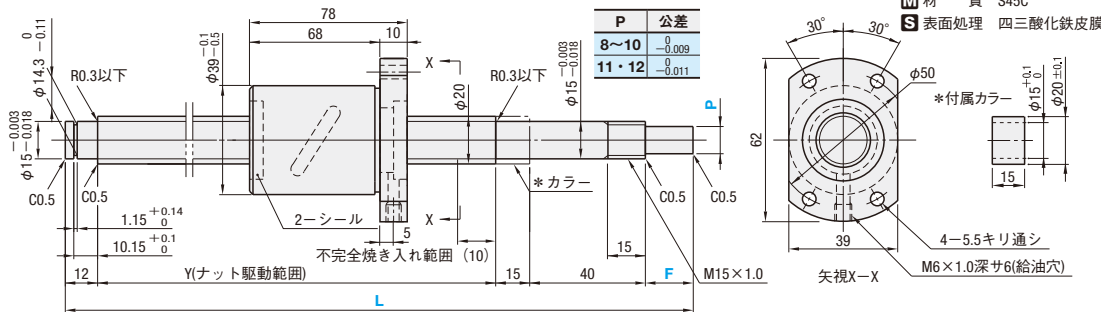
BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 2005



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 2010



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 2020



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向						
					L	*F	*P					C(動)kN	Co(静)kN								
スタンダードナット	C7	BSST	20	5	200~1200	20	12	L-87	3.175	20.8	(17.5)	2.5巻1列	6.2	14.7	0.03以下						
																C10	BSSR BSSZ	200~2000	20~36	8~12	L-(67+F)
	C10	BSSR BSSZ			250~2000	20~36	8~12	L-(67+F)													
																C7	BSST	250~2000	20	12	L-87
	C10	BSSR BSSZ			250~2000	20~36	8~12	L-(67+F)													

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。

k_{gf} = N × 0.101972



● 数量スライド価格 (●1円未満切り捨て)

● BSSR (K)・BSSZ (K)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	10%	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

● 表示数量越えはWOSにてご確認ください。

● 標準対応大口以上はストーク対応なし

● BSST

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	
値引率	基準単価	基準単価	
出荷日	通常	お見積り	

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C7	BSST2005	24,290	25,120	29,190	31,760	34,470	-	-
		BSSR2005	18,810	19,420	22,520	24,550	26,700	28,800	29,470
	C10	BSSZ2005	16,110	16,630	19,300	21,030	22,830	24,640	25,220
		BSST2010	26,920	28,350	32,870	33,930	35,440	37,250	38,080
	C7	BSSR2010	21,080	22,170	25,790	26,540	27,700	29,140	29,810
		BSSZ2010	17,830	18,760	21,790	22,440	23,380	24,610	25,190
C10	BSSR2020	31,960	32,680	33,040	34,560	36,080	37,020	38,320	
	BSSZ2020	25,860	26,470	26,810	28,030	29,250	29,990	31,070	
		BSSZ2020	22,020	22,530	22,810	23,900	24,910	25,560	26,500

● F・P指定タイプ BS□□Kの価格は標準タイプに2,900円を加算してください。

ex.) BSSZK2005-300-F21-P10→16,110円+2,900円=19,010円



Order注文例

BSSZ2005 - 200
BSSZK2010 - 370 - F21 - P10
● BSSR2020L - 370 (Lタイプグリス入り)
● BSSR2010G - 370 (Gタイプグリス入り)



Delivery 3 日日出荷

● ストック A 翌日出荷 800円/1本

● 3本以上で1明細行当たり一律2,160円

● BSSTはストーク対応なし



Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
BSSR2005 - 350 - - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ● 焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性が有ります。 ● S+F≦L/2 ● L-(S+F)≦Y+50 ● 焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-3,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-3,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪加工無	RNC	支持側軸端の止め輪加工 を行いません。 指定方法 RNC ● FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 0=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ● 5≦G≦Q×3 ● Y寸法は短くなります。 ● 止め輪加工無 ● FCとの併用不可	1,500
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ● 13≦FC≦30 ● Y寸法は短くなります。 ● GCとの併用不可	700
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M ℓ ● Y寸法は短くな ります。 ● 21≦MC≦30	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ● スバナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 ● 4≦KC≦P×3 KC≦F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2 ● 5≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ● 5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ● 5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 ● 仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	400

● サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨サポートユニット					
Type	ねじ軸外径	リード	Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSST BSSR BSSZ	20	05 10 20	BRW	15	丸型	○	○	P.791
			BUR	15				P.792
			BSW	15	角型	○	○	P.785
			BUN	15				P.786

● サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

● ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨ナットブラケット			
Type	ねじ軸外径	リード	Type	No.	掲載ページ	
BSST BSSR BSSZ	20	05	BNFB	2005R	P.804	
		10	BNFM	2010R	P.804	
		20	BNFR	2020R	P.804	

● ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

10 サポートユニット

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.759~P.760)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

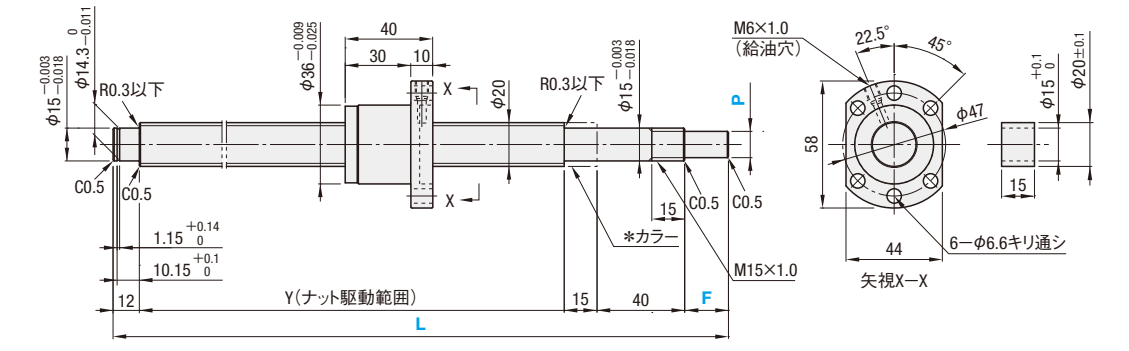
類似部品ページ P.759~P.760

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	20	5・10・20	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

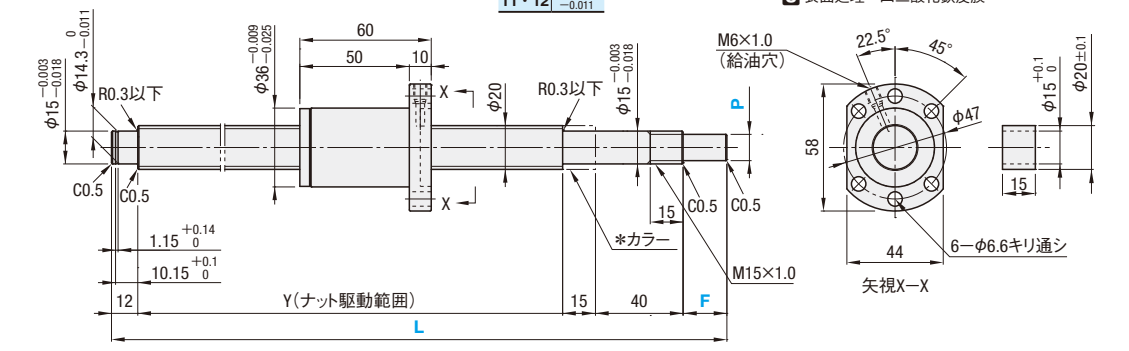
C-BSST(K)・C-BSSC(K) 2005



P	公差
8~10	-0.009
11・12	-0.011

*付属カラー (1個)
 M 材質 S45C
 S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

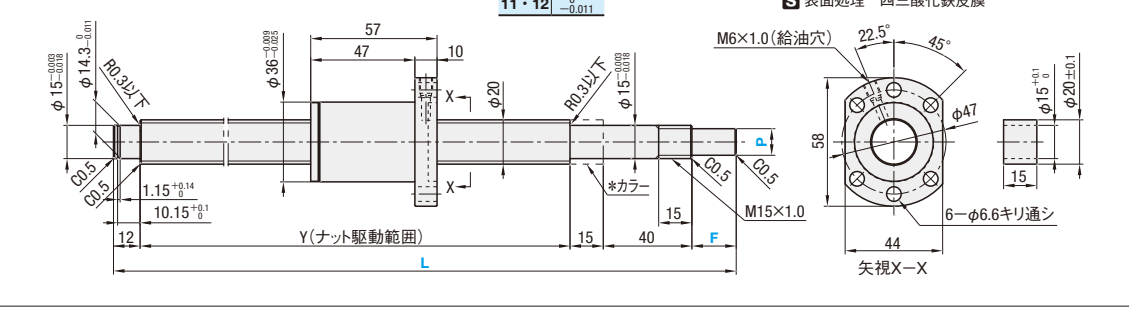
C-BSST(K)・C-BSSC(K) 2010



P	公差
8~10	-0.009
11・12	-0.011

*付属カラー (1個)
 M 材質 S45C
 S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

C-BSST(K)・C-BSSC(K) 2020



P	公差
8~10	-0.009
11・12	-0.011

*付属カラー (1個)
 M 材質 S45C
 S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向				
			L	*F	*P						C(動) kN	Co(静) kN						
スタンダードナット	C7	C-BSST	05	200~2000	20	12	L-87	3.175	21.08	(17.905)	3.8巻1列	4.3	10.3	0.10以下				
		C-BSSTK			L-(67+F)													
		C-BSSC			L-87													
		C-BSSCK			L-(67+F)													
		C-BSST			20	12	L-87					20.75	(17.575)		1.8巻1列	4.3	10.3	0.10以下
		C-BSSTK			L-(67+F)													
	C-BSSC	L-87																
	C-BSSCK	L-(67+F)																
	C-BSST	20	12	L-87														
	C-BSSTK	L-(67+F)																
	C-BSSC	L-87																
	C-BSSCK	L-(67+F)																

Price 価格

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

Order 注文例

型式 - L - F - P
 C-BSSC2005 - 500
 C-BSSCK2010 - 1284 - F21 - P10

Delivery 出荷日

5 日目出荷

備考

- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2)封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。
- サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
 C-BSSC2005 - 245 - - - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 4-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 *焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性があります。 *S+F≦L/2 *L-(S+F)≦Y+50 *焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-300
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪加工無	RNC	支持側軸端の止め輪加工 を行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 *5≦G≦Q*3 *Y寸法は短くなります。 *止め輪加工無 *FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 *13≦FC≦30 *Y寸法は短くなります。 *GCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 [指定方法] MC25 M L M6×1.0 15 *21≦MC≦30 *Y寸法は短くなります。	600

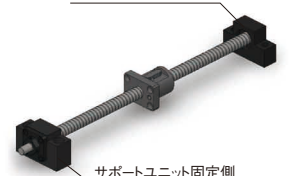
Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スプナ溝加工	SZC	固定側軸端にスプナ溝加工を行います。 指定方法 SZC *スプナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 *4≦KC≦P*3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定がで きます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2 *5≦K+S≦P*3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 *5≦SC≦P*3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 *5≦SWC-SGC≦P*3 SWC-SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 *仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	200

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨サポートユニット		掲載 ページ
			型式	No.	
C-BSSC	20	05 10 20	C-BSW	15	角型 丸型
			C-BUN		
			C-BRW		
			C-BUR		

*サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)
 *C-VALUEボールねじに取付クランプのご用意はございません。

サポートユニット支持側



サポートユニット固定側

転造ボールねじ コンパクトナットー軸径25 リード5ー

ー精度等級C10ー

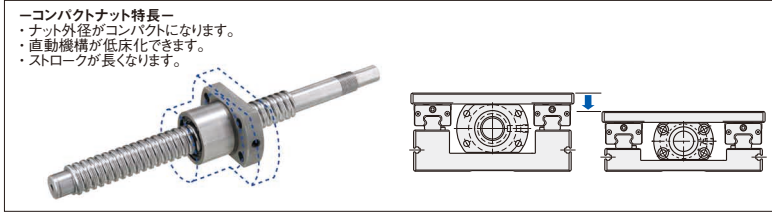


● ボールねじの選定方法はP.2425

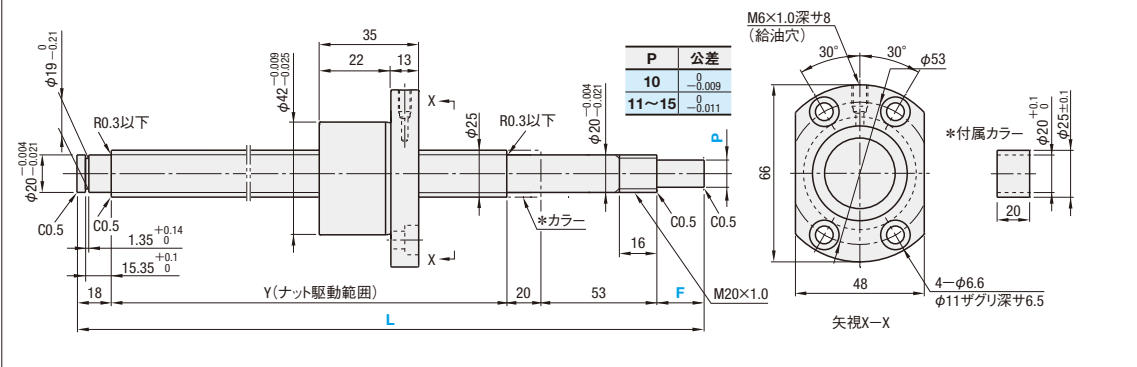
● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

● 類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	25	5	S55C	高周波焼入 56~62HRC	-	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	-



BSSC (K) 2505



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動)kN	Co(静)kN			
コンパクトナット	C10	BSSC	25	05	200~2000	27	15	L-118	3.175	25.5	(22.25)	3巻1列	5.47	12.52	0.10以下	右
		BSSCK			27~45	10~15	L-(91+F)									

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972



Price 価格

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
コンパクトナット	C10	BSSC2505	18,360	19,220	20,070	20,870	21,360	21,910	22,650

●F・P指定タイプ
 標準タイプに3,800円を加算してください。
 ex.) BSSCK2505-300-F30-P12 → 18,360円+3,800円=22,160円



Order 注文例

型式 - L - F - P
 BSSC2505 - 521
 BSSCK2505 - 300 - F32 - P13



Delivery 出荷日

5 日日出荷

大口出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12
 ●本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
出荷日	通常	+5日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

備考

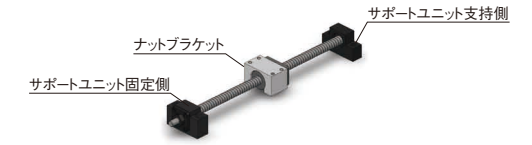
- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。



Alteration 追加加工
 型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
 BSSC2505 - 350 - - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット ●ナットは仮軸に装着して出荷します。	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-900
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工を行いません。 指定方法 NC	-900
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC●FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無●FCとの併用不可。	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無●FCとの併用不可。	600
支持側軸端長さ変更 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●19≦FC≦60 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可。	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●19≦FC≦60 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可。	300
支持側軸端タップ加工 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M 1 1 A M×1.25 20 15.35 ●28≦MC≦60	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M 1 1 A M×1.25 20 15.35 ●28≦MC≦60	600

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	型式		推奨サポートユニット			
			Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSSC	25	05	BSV	20	角型低床	○	○	P.795
			BUV	20				
			BRW	20	丸型	○	○	P.796
			BUR	20				

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	型式		掲載ページ
			Type	No.	
BSSC	25	05	BNTB	2005C	P.804
			BNFB	2010C	
			BNFR	2505C	
			BNFA	2505C	

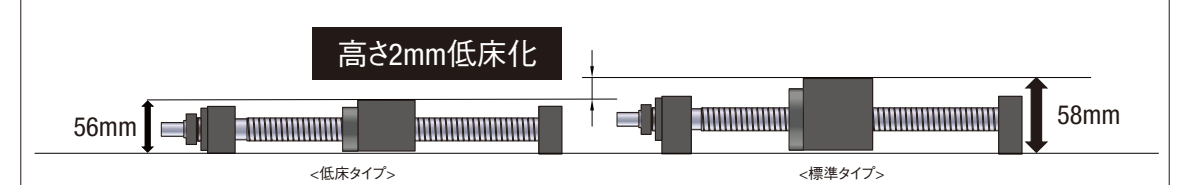
●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)



Example 使用例

サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。



10 サポートユニット

ROLLED BALL SCREWS STANDARD NUT -SHAFT DIA.25, LEAD5-10-25-
転造ボールねじ スタンダードナット-軸径25 リード5・10・25-
 -精度等級C7・C10-



●ボールねじの選定方法はP.2425

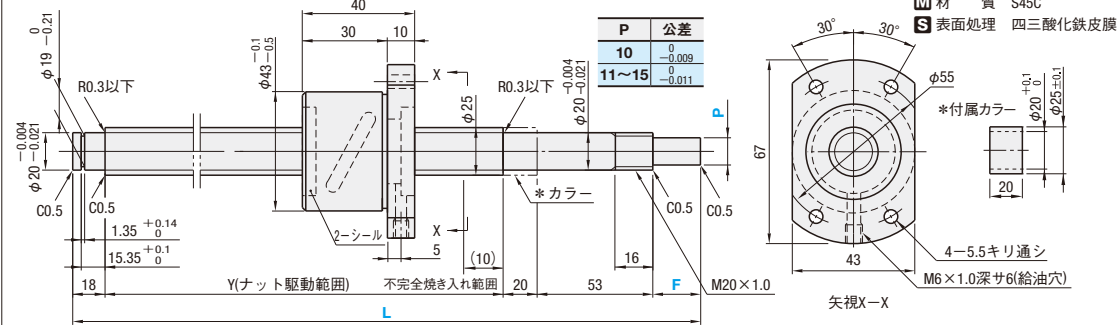
●CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

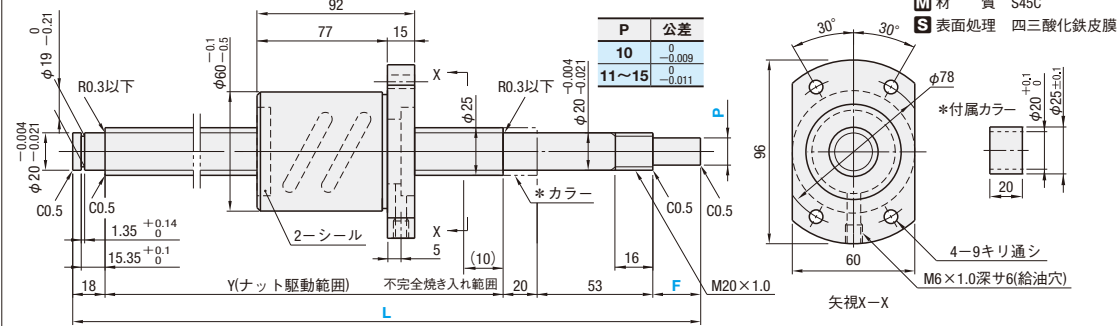
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸				ナット	
	標準	F・P指定				M材質	H硬度	S表面処理	M材質	H硬度	S表面処理
スタンダードナット	BSST	—	C7	25	5・10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSR	BSSRK	C10								
	BSSZ	BSSZK	C10								

●BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

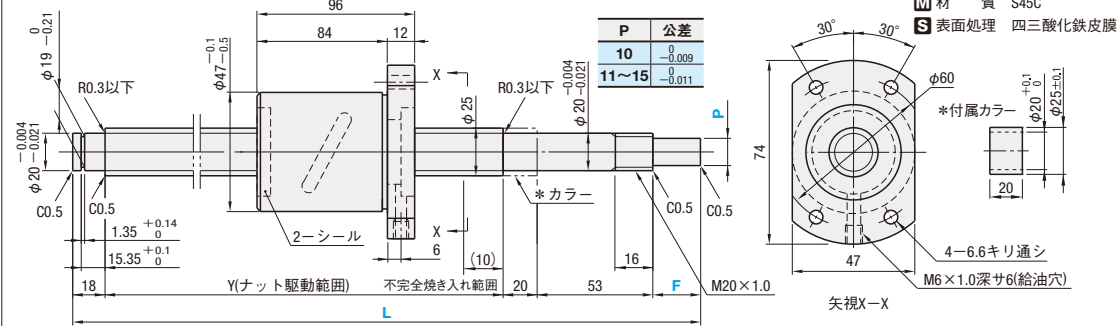
BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 2505



BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 2510



BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 2525



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重 (C)動)kN	Co(静)kN	軸方向 すきま	ねじれ 方向
					L	*F	*P									
スタンダード ナット	C7	BSST	25	05	200~2000	27	15	L-118	3.175	25.8	(21.8)	2.5巻1列	6.6	18.7	0.03以下	右
		BSSZ				27~45	10~15	L-(91+F)								
		BSSZK														
		C10				BSST	10	300~2000								
	BSSR															
	BSSZ			27~45	10~15	L-(91+F)										
									BSSRK							
	BSSZK															
	C7			BSST	25	300~2000			27	15	L-118	3.969	25.8	(21.5)	2.5巻1列	
		BSSR														
BSSZ		27~45	10~15	L-(91+F)												
							BSSRK									
BSSZK																

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。
 kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	15%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

●表示数量越えはWOSにてご確認ください。
 ●標準対応大口以上はストーク対応なし

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	
値引率	基準単価	基準単価	
出荷日	通常	お見積り	

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダード ナット	C7	BSST2505	31,380	32,830	34,350	35,720	36,520	37,390	38,760
		BSSR2505	25,630	26,790	28,020	29,120	29,800	30,550	31,570
	C10	BSSZ2505	21,650	22,670	23,680	24,620	25,200	25,840	26,710
		BSSR2510	34,230	35,600	37,120	39,360	40,810	41,390	43,340
	C10	BSSZ2510	27,800	28,880	30,180	31,950	33,110	33,650	35,210
		BSSR2510	23,610	24,540	25,630	27,130	28,070	28,570	29,880
BSSZ2525		30,880	31,900	33,000	37,220	39,060	39,610	40,150	
BSSR2525		26,200	27,080	28,020	31,560	33,160	33,600	34,100	

●F・P指定タイプ BS□□Kの価格は標準タイプに3,800円を加算してください。
 ex.) BSSZK2505-300-F30-P12→21,650円+3,800円=25,450円



型式	L	F	P
BSSC2505	300	F30	P12
BSSZK2510	370	(Lタイプグリス入り)	
BSSR2525	370	(Gタイプグリス入り)	



3 日日出荷
 ●ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.134
 ●3本以上で1明細行当たり一律2,160円
 ●BSSTはストーク対応なし



型式	L	F	P	(FC・MC...etc.)
BSSR2505	700			RLC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きまし範囲) 2-C ナット S L F ●ナットは仮軸に付けて出荷します。	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性がります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼きまし指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-4,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-4,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工 を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無 料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	1,500
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●19≦FC≦60 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	700
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M φ M8×1.25 20 ●Y寸法は短く なります。	1,400

■備考

- BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。
- リチウム石けんグリス(シェルアルバニグリスS2)封入済です。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.708
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工 不完全焼き入れ範囲	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 ●5≦KC≦P×3 KC≦F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 ●6≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC:90°の位置 SGC:120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ●5≦SWC-SGC≦P×3 SGC-SWC≦F-1	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC:90°の位置 SGC:120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ●5≦SWC-SGC≦P×3 SGC-SWC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属 ねじ軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	500

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	ボールねじ型式		推奨サポートユニット							
			ねじ軸 外径	リード	型式		形状	固定側	支持側	掲載 ページ		
					Type	No.						
BSST BSSR BSSZ	25	05 10 25	05 10 25	27 27~45 27~45	15 10~15 10~15	L-118 L-(91+F) L-118	BRW	20	丸型	○	○	P.791 P.792 P.785 P.786
							BUR	20				
							BSW	20				
							BUN	20				
								角型	○	○		

■ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	ボールねじ型式		推奨ナットブラケット				
			ねじ軸 外径	リード	型式		掲載 ページ		
					Type	No.			
BSST BSSR BSSZ	25	05 10 25	05 10 25	27 27~45 27~45	15 10~15 10~15	L-118 L-(91+F) L-118	BNFB	2505R	P.804 P.804 P.804
							BNFM	2510R	
							BNFR	2525R	

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えています。
 (P.804)

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えています。(P.785~P.802)
 ●BSST、R、Z2510とBSW20の組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性があります。

10
サポート
ユニット

最大類似部品比 25% OFF

大口対応 BIG ORDER

●ボールねじの選定方法はP.2425

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.765~P.766)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

類似部品ページ P.765~P.766

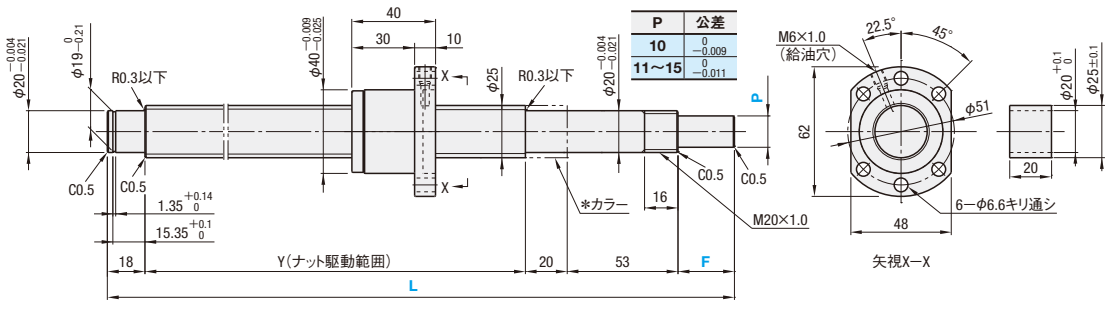
●CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



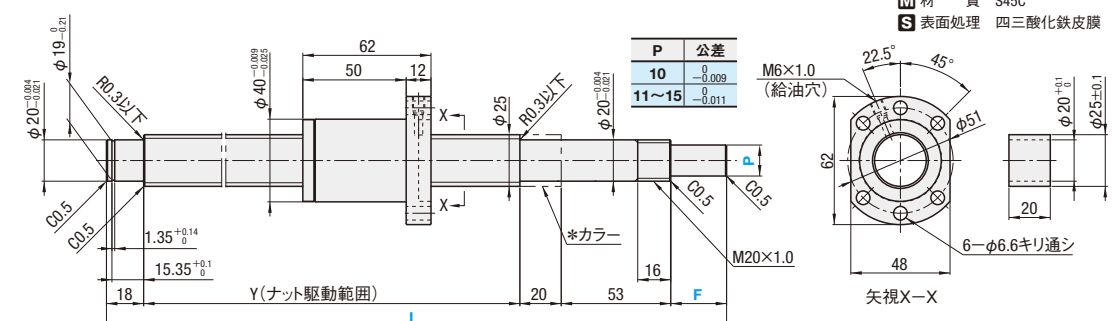
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	25	5・10・25	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

*付属カラー (1個)
 M 材質 S45C
 S 表面処理 四酸化鉄皮膜

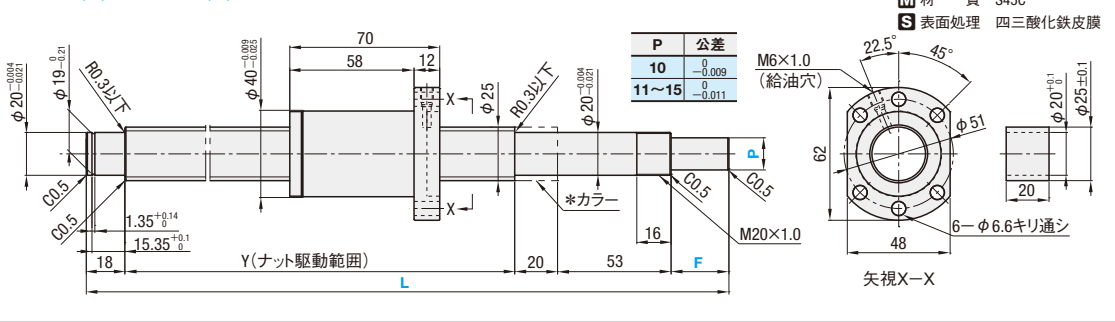
C-BSST (K) ・ C-BSSC (K) 2505



C-BSST (K) ・ C-BSSC (K) 2510



C-BSST (K) ・ C-BSSC (K) 2525



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向
					L	*F	*P					C (動) kN	Co (静) kN		
スタンダードナット	C7	C-BSST	25	05	200~2000	27	15	L-118	3.175	26.08	(22.905)	3.8巻1列	4.6	13.1	0.10以下
		C-BSSTK				27~45	10~15	L-(91+F)							
	C-BSSC	27				15	L-118								
	C-BSSCK	27~45				10~15	L-(91+F)								
	C-BSST	27				15	L-118								
	C-BSSTK	27~45				10~15	L-(91+F)								
	C10	C-BSSC		10	300~2000	27	15	L-118	3.175	26.08	(22.905)	1.8巻1列	6.5	15.9	0.10以下
		C-BSSCK				27~45	10~15	L-(91+F)							
	C-BSST	27		15		L-118									
	C-BSSTK	27~45		10~15		L-(91+F)									
	C-BSSC	27		15		L-118									
	C-BSSCK	27~45		10~15		L-(91+F)									

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C7	C-BSST2505	19,480	20,400	21,310	22,160	22,680	23,250	24,030
	C10	C-BSSC2505	16,240	17,000	17,760	18,470	18,900	19,380	20,030
	C7	C-BSST2510	21,250	22,090	23,060	24,420	25,260	25,710	26,890
	C10	C-BSSC2510	17,710	18,410	19,220	20,350	21,050	21,430	22,410
	C7	C-BSST2525	23,580	24,370	25,220	28,400	29,840	30,240	30,690
	C10	C-BSSC2525	19,650	20,310	21,020	23,670	24,870	25,200	25,580

●F・P指定タイプの価格は標準タイプに2,080円を加算してください。
 ex.) C-BSSCK2505-300-F30-P12→16,240円+2,080円=18,320円

Order 注文例

型式 C-BSSC2505 - L 400 - F30 - P12

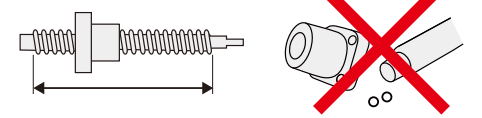
Delivery 出荷日 5 日目出荷

●本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

備考

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2)封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。
- サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

(ナットのオーバーラン禁止) (ナットの取り外し禁止)



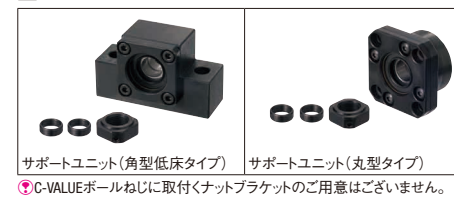
Alteration 追加加工

型式 C-BSSC2505 - L 680 - FC - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 4-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。 ●ナットは仮軸に着て出荷します。	-300
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 指定方法 FC20 ●19≦FC≦60 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 指定方法 MC40 ●Y寸法は短くなります。 M 2 M8×1.25 20 ●28≦MC≦60	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 ●5≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 ●6≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ●5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	200

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニット(角型低床タイプ) サポートユニット(丸型タイプ)
 ●C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット					
			Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
C-BSSC	25	05 10 25	C-BSW	20	角型	○	○	P.787
			C-BUN					
			C-BRW		丸型	○	○	P.793
			C-BUR					

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

転造ボールねじ スタンダードナット-軸径28・32 リード6・10・32-

—精度等級C7・C10—



● ボールねじの選定方法はP.2425

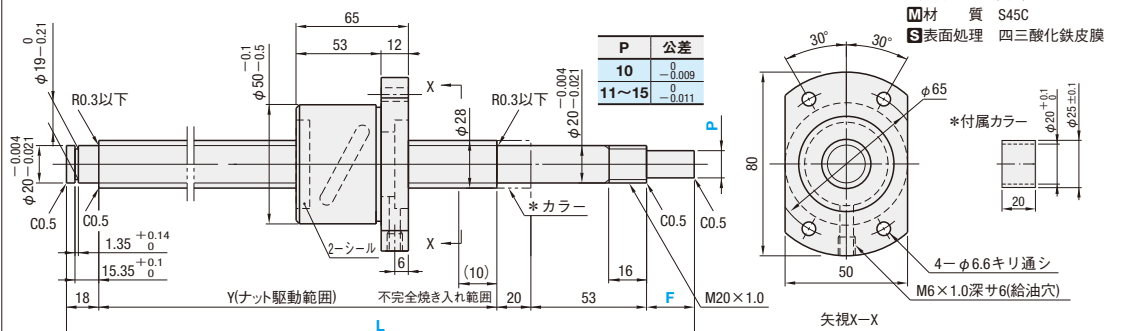
● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動での使用の場合、本商品からご検討ください。

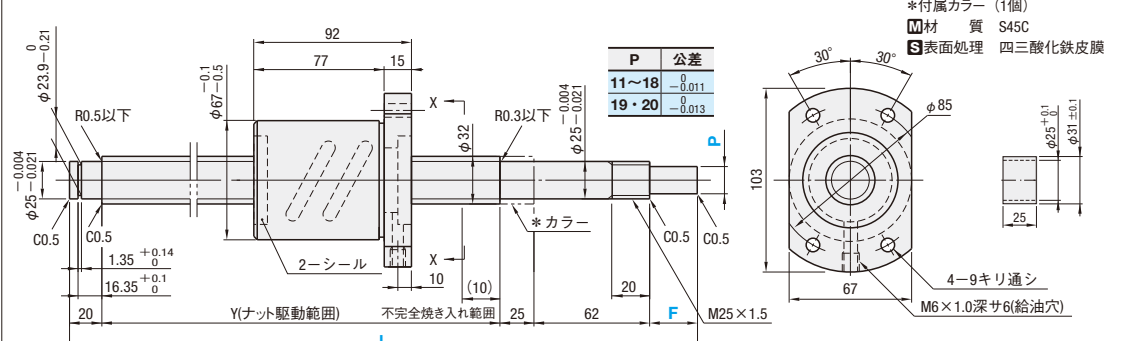


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	BSSR	BSSRK	C10	28・32	6・10・32	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSZ	BSSZK									

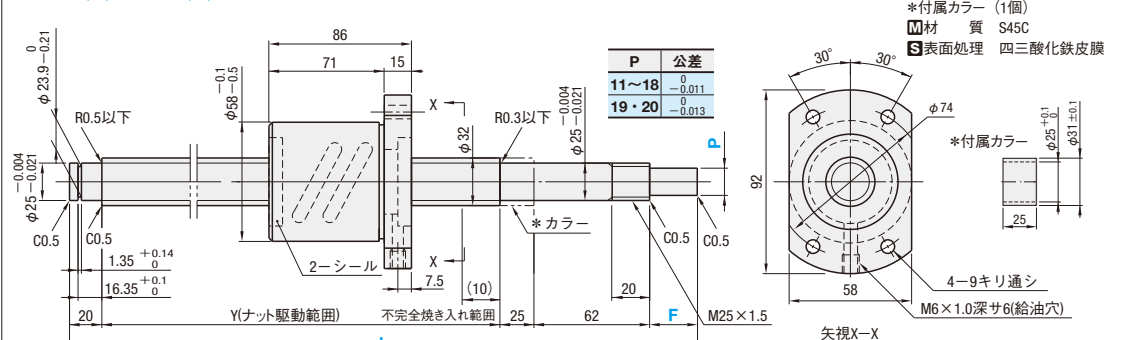
BSSR (K) ・ BSSZ (K) 2806



BSSR (K) ・ BSSZ (K) 3210



BSSR (K) ・ BSSZ (K) 3232



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位		Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 (C) (kg) / (Co) (kg)	軸方向 すきま	ねじれ 方向	
					*F	*P									
スタンダード ナット	C10	BSSR BSSZ BSSRK BSSZK	28	06	250~2000	27	15	L-118	3.175	28.8	(25.6)	2.5巻2列	12.1	42.3	0.10以下
						27~45	10~15	L-(91+F)							
						33	20	L-140							
						33~60	11~20	L-(107+F)							
						33	20	L-140							
						33~60	11~20	L-(107+F)							
		BSSR BSSZ BSSRK BSSZK	32	300~2000	32	33	20	L-140	4.7625	33	(27.8)	1.5巻2列	14.6	38.9	0.15以下

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。●FC≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972



ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ							
			L250~299	L300~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C10	BSSR2806	31,030	31,030	32,990	35,970	41,240	44,220	48,550	55,870
		BSSZ2806	26,370	26,370	28,030	30,560	35,030	37,560	41,250	47,460
		BSSR3210	—	35,880	39,120	42,430	47,790	51,120	56,030	64,290
		BSSZ3210	—	30,490	33,240	36,050	40,610	43,430	47,620	54,630
		BSSR3232	—	37,910	41,410	44,910	50,450	53,960	59,150	65,740
		BSSZ3232	—	32,150	35,110	38,080	42,790	45,760	50,170	55,750



Order 注文例
 型式 - L - F - P
 BSSR2806 - 270 - F40 - P15
 BSSR3210L - 370 (Lタイプグリス入り)
 BSSR3232G - 370 (Gタイプグリス入り)



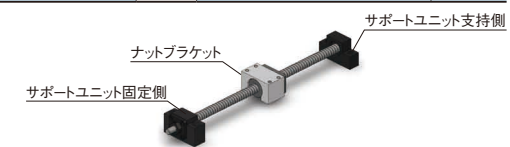
Delivery 出荷日
 3 日日出荷
 ストックA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.134
 ※3本以上で1明細行当たり一律2,160円



Alteration 追加加工
 型式 - L - F - P - (FC・MC...etc.)
 BSSZ2806 - 700 - RLC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性あります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-4,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工を行いません。 指定方法 NC	-4,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 → 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無 料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20・25より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	2,000
支持側軸端長さ変更 -BSI 2806- -BSI 3210, 3232-	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●19≦FC≦60 (BSI 2806) 21≦FC≦60 (BSI 3210・3232) ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	700
支持側軸端タップ加工 -BSI 2806- -BSI 3210, 3232-	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M φ L M8×1.25 20 ●Y寸法は短く なります。 ●28≦MC≦60	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スプナ溝加工 不完全焼き入れ範囲	SZC	固定側軸端にスプナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スプナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 ●5≦KC≦P×3 KC≦F-1 (BSI 2806) 6≦KC≦P×3 KC≦F-1 (BSI 3210・3232)	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端にキー溝加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K.S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 ●6≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 (BSI 2806) 7≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 (BSI 3210・3232)	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 ●5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の反軸を付属 反軸 ナット	TAS	各ボールねじに適合する専用の 反軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 反軸を必ずご使用ください。 ●反軸の使用方法はP.707をご覧ください。	600



■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式		推奨サポートユニット				
Type	ねじ軸 外径	リード	形状	固定側	支持側	掲載 ページ
BSSR BSSZ	28	06	丸型	○	○	P.791
				○	○	P.792
				○	○	P.785
			角型	○	○	P.786
				○	○	P.791
				○	○	P.792
	32	32	丸型	○	○	P.791
				○	○	P.792
				○	○	P.785
			角型	○	○	P.786
				○	○	P.786
				○	○	P.786

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

■ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式		推奨ナットブラケット		
Type	ねじ軸 外径	リード	型式	掲載 ページ
BSSR BSSZ	28	06	BNFB	P.804
			BNFM	P.804
	32	32	BNFR	P.804
			BNFA	P.804

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えて
おります。(P.804)

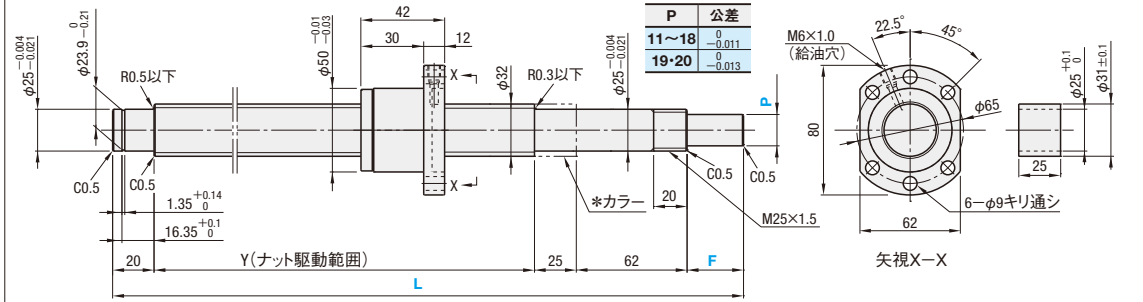
類似品比較ポイント

C-VALUE部材は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.769~P.770)
 C-VALUE部材をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

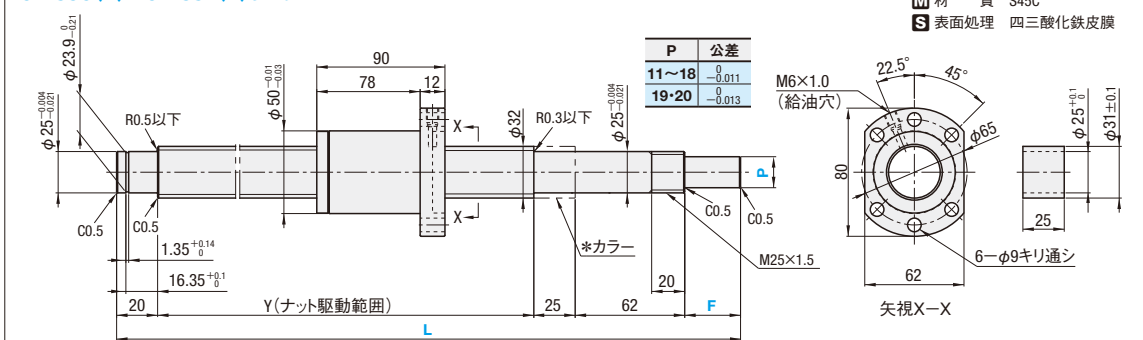


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	32	5・10・32	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

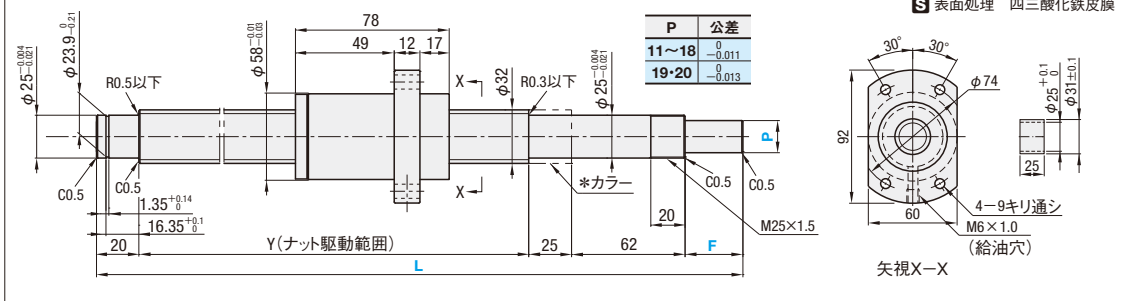
C-BSSC (K) ・ C-BSST (K) 3205



C-BSSC (K) ・ C-BSST (K) 3210



C-BSSC (K) ・ C-BSST (K) 3232



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸向き	ねじれ方向	
					L	*F	*P					C(動) kN	Co(静) kN			
スタンダードナット	C7	C-BSST C-BSSTK	32	05	250~2000	33	20	L-140	3.175	33.08	(29.91)	3.8巻1列	6.3	20.7	0.10以下	右
						33~60	11~20	L-(107+F)								
						33	20	L-140								
						33~60	11~20	L-(107+F)								
						33	20	L-140								
						33~60	11~20	L-(107+F)								
	C10	C-BSSC C-BSSCK	32	10	300~2000	33	20	L-140	6.350	34.15	(27.80)	1.8巻2列	10.2	27.2	0.15以下	右
						33~60	11~20	L-(107+F)								
						33	20	L-140								
						33~60	11~20	L-(107+F)								
						33	20	L-140								
						33~60	11~20	L-(107+F)								

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C7	C-BSST3205	24,460	26,840	31,690	34,420	36,970	41,550	48,420
	C10	C-BSSC3205	20,390	22,370	26,410	28,690	30,810	34,630	40,350
	C7	C-BSST3210	27,430	29,910	32,430	36,540	39,080	42,850	49,160
	C10	C-BSSC3210	22,860	24,930	27,030	30,450	32,570	35,710	40,970
	C7	C-BSST3232	28,930	31,590	34,270	38,500	41,180	45,140	50,170
	C10	C-BSSC3232	24,110	26,330	28,560	32,090	34,320	37,620	41,810

Order 注文例

型式 - L - F - P
 C-BSSC3205 - 600
 C-BSSCK3232 - 888 - F40 - P15

Delivery 出荷日

5 日日出荷
 ●本商品の稼働日は土曜・祝日を含みません。

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
 C-BSST3205 - 680 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 4-C ナット	WNC	両軸端加工をいたしません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性が有ります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-300
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工 を行いません。 指定方法 RNC●FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20・25より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなり ます。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●21≦FC≦60 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M 2 16.35 ●Y寸法は短 くなります。 M8×1.25 20 ●28≦MC≦60	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スパン溝加工	SZC	固定側軸端にスパン溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スパン溝にナットがかかると ボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 ●6≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 ●7≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°位置 SGC: 120°位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ●5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	200

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット			
			Type	No.	形状	掲載ページ
C-BSSC C-BSST	32	05 10 32	C-BRW	25	角型	P.793
			C-BUR		○	P.794
			C-BSW		○	P.787
			C-BUN		○	P.788

転造ボールねじブロックナット-軸径15・20・25リード5・10-

—精度等級C10—

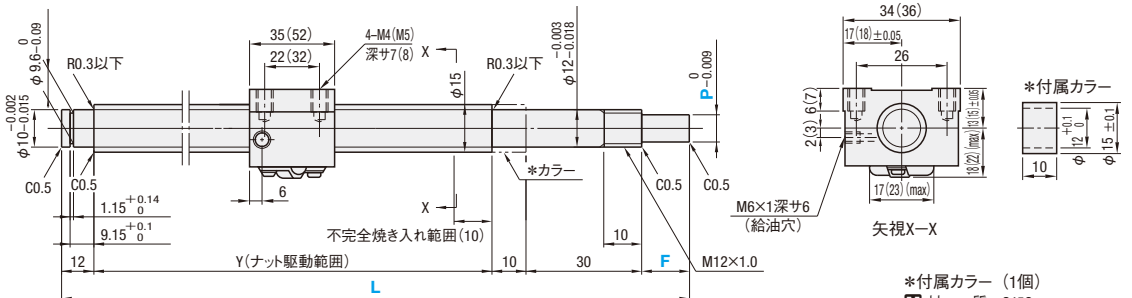
●ボールねじの選定方法はP.2425

●CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

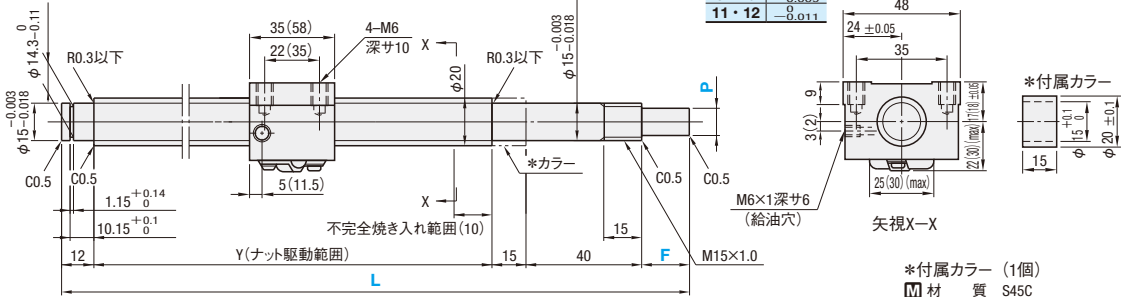


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
ブロックナット	BSBR	BSBRK	C10	15・20・25	5・10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理

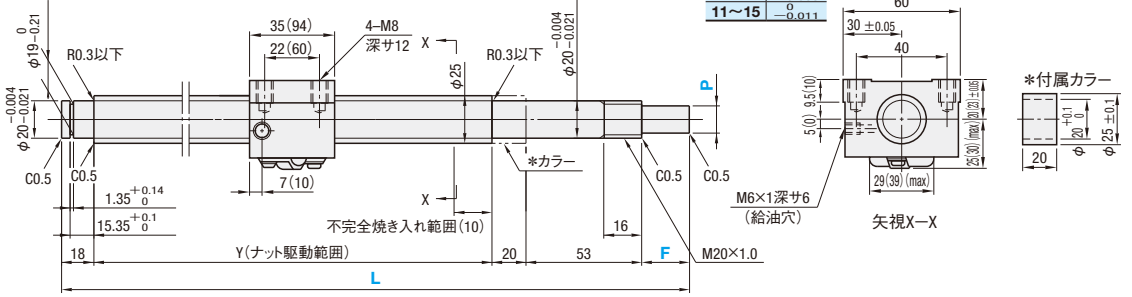
BSBR (K) 1505・1510
*()内はBSBR (K) 1510の寸法です。



BSBR (K) 2005・2010
*()内はBSBR (K) 2010の寸法です。



BSBR (K) 2505・2510
*()内はBSBR (K) 2510の寸法です。



ナット種類	精度等級	Type	ねじ径	リード	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向						
					L	*F	*P						C(動)/kN	Co(静)/kN								
ブロックナット	C10	BSBR	15	05	150~1200	15	10	L-67	3.175	15.8	(12.5)	2.5巻1列	6.2	14.7	0.10以下	右						
						15~30	6~10	L-(52+F)														
		BSBRK	10	15~30	6~10	L-(52+F)																
							20	12									L-87					
		BSBR	20	05	200~1200	20~36	8~12	L-(67+F)									4.7625	21	(16.3)	10.6	22.7	0.15以下
						20	12	L-87														
	BSBRK	10	20~36	8~12	L-(67+F)																	
						27	15	L-118														
	BSBR	25	05	200~1500	27~45	10~15	L-(91+F)	3.175	25.8	(21.8)	6.6	18.7	0.10以下									
					27	15	L-118															
	BSBRK	10	27~45	10~15	L-(91+F)																	
						27~45	10~15							L-(91+F)								

*F・PはBSBRKのみ指定可能です。●F≤P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972

Price 価格

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L150~199	L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
ブロックナット	C10	BSBR1505	22,460	22,460	22,950	25,670	25,670	25,670	—
		BSBR1510	26,370	26,370	27,710	29,040	30,390	31,690	—
		BSBR2005	—	24,070	24,980	28,330	28,820	28,820	—
		BSBR2010	—	27,590	29,330	31,070	32,830	34,570	—
		BSBR2505	—	29,020	30,000	30,420	30,910	35,530	36,010
		BSBR2510	—	39,280	41,120	42,980	44,820	46,680	49,440

Order 注文例

型式 - L - F - P
BSBR1505 - 200
BSBRK2510 - 370 - F40 - P15

Delivery 出荷日

3 日日出荷

※送料別
ストックA 翌日出荷800円/1本 PM 6:00迄 翌P.134
●3本以上で1明細行当たり一律2,160円

●F・P指定タイプ BSBRKの価格について
—BSBRK15□□・20□□—
標準タイプに3,400円を加算してください。
ex.) BSBRK1505-400-F20-P8
→22,460円+3,400円=25,860円
—BSBRK25□□—
標準タイプに4,600円を加算してください。
ex.) BSBRK2510-400-F27-P13
→39,280円+4,600円=43,880円

■備考

- リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済です。
- 各種グリースに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.708
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・MC-etc.)
BSBR2505 - 700 - L - F - P - LRC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット S L F ●ナットは仮軸に付けて出荷します。	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性があり。 ●S+F≤L/2 ●L-(S+F)≤Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-4,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-4,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常α 変更β	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工 を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=8・10・12より選択 Q=8・10・12より選択 (BSBR15□□) Q=10・12・15より選択 (BSBR20□□) Q=10・12・15・20より選択 (BSBR25□□) G=指定1mm単位 指定方法 GC-08-G20 ●5≤G≤Q×3 ●寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	2,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●13≤FC≤30 (BSBR15□□・20□□) ●19≤FC≤60 (BSBR25□□) ●寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	700
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 ●18≤MC≤30 (BSBR15□□) ●21≤MC≤30 (BSBR20□□) ●28≤MC≤60 (BSBR25□□) ●寸法は短くなります。	1,400

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ径	リード	推奨サポートユニット		形状	固定側	支持側	掲載ページ	
			Type	No.					
BSBR	15	05	BRW	12	丸型	○	○	P.791	
			BUR	12				P.792	
		10	BSW	12	角型	○	○	P.785	
			BUN	12				P.786	
		20	05	BRW	15	丸型	○	○	P.791
				BUR	15				P.792
	10		BSW	15	角型	○	○	P.785	
			BUN	15				P.786	
	25		05	BRW	20	丸型	○	○	P.791
				BUR	20				P.792
	10	25	BSW	20	角型	○	○	P.785	
			BUN	20				P.786	

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)
●軸径φ20・φ25と角型サポートユニットの組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計に十分ご注意ください。

10 サポートユニット

サポートユニットラインナップ

■ C-VALUE 部品

形状	Type	商品名						特徴
		固定側【型式】			支持側【型式】			
		使用ベアリング	型式	使用ベアリング	型式	使用ベアリング	型式	
角型	標準	海外製 アンギュラベアリング P5級	C-BSW		海外製 ラジアルベアリング	C-BUN		(業界標準品) C-VALUEボールねじとの取り付けに最適* 中低動作頻度、中低位置決め精度用途 既存品に比べ20%ダウン SET型式のご発注はさらに5%ダウン
	標準 狭ピッチ	海外製 アンギュラベアリング P5級	C-BSFW		海外製 ラジアルベアリング	C-BUFN		
丸型	標準	海外製 アンギュラベアリング P5級	C-BRW		海外製 ラジアルベアリング	C-BUR		

*ただし、C-BSFW15、20、25、C-BUFN15、20、25を除く

■ 既存品

形状	Type	商品名						特徴
		固定側【型式】			支持側【型式】			
		使用ベアリング	型式	使用ベアリング	型式	使用ベアリング	型式	
角型	標準	日系 アンギュラベアリング P5級	BSW BSWN BSWR		日系 ラジアルベアリング	BUN BUNM BUNR		業界標準
	エコノミー	日系 アンギュラベアリン P0級	BSWE BSWEM BSWER		—	—	—	アンギュラベアリングP0級を使用
	ラジアル	日系 ラジアルベアリング	BSWZ BSWZM		—	—	—	ラジアルベアリングを使用
	コンパクト	日系 アンギュラベアリング P0級	BSQ BSQM		日系 ラジアルベアリング	BUQ BUQM		幅方向の省スペース設計が容易 小型装置に最適
	低床	日系 アンギュラベアリング P5級	BSV BSVM		日系 ラジアルベアリング	BUV BUVM		駆動機構を低床化可能 コンパクトナット(BSSC P.733~)とセットでの ご使用を推奨
	狭ピッチ	日系 アンギュラベアリング P5級	BSA BSAM		日系 ラジアルベアリング	BUA BUAM		幅方向の省スペース設計が容易 小型装置に最適
	ダンパー付	日系 アンギュラベアリング P5級	BSWD		日系 ラジアルベアリング	BUND		ダンパー機構の設計必要なし
	【固定側】 ノック穴付 【支持側】 止め輪付	日系 アンギュラベアリング P5級	BSWG BSWGN		日系 ラジアルベアリング	BTN BTNM		【BSWG/BSWGN】ハウジングの位置決めが容易に 【BTN/BTNM】ベアリングの落下を防止し、組立てが容易に
	AC サーボモータ ブラケット	日系 アンギュラベアリング P5級	BJS BJSM		—	—	—	モータをインローで組み込むだけでボールねじ 側とモータ側の両軸の軸心精度を確保
	標準	日系 アンギュラベアリング P5級	BRW BRWN BRWR		日系 ラジアルベアリング	BUR BURM BURR		業界標準
丸型	エコノミー	日系 アンギュラベアリング P0級	BRWE BRWEM BRWER		—	—	—	アンギュラベアリングP0級を使用
	ラジアル	日系 ラジアルベアリング	BRWZ BRWZM		—	—	—	ラジアルベアリングを使用

既存品とC-VALUE 部品のスペックの違い

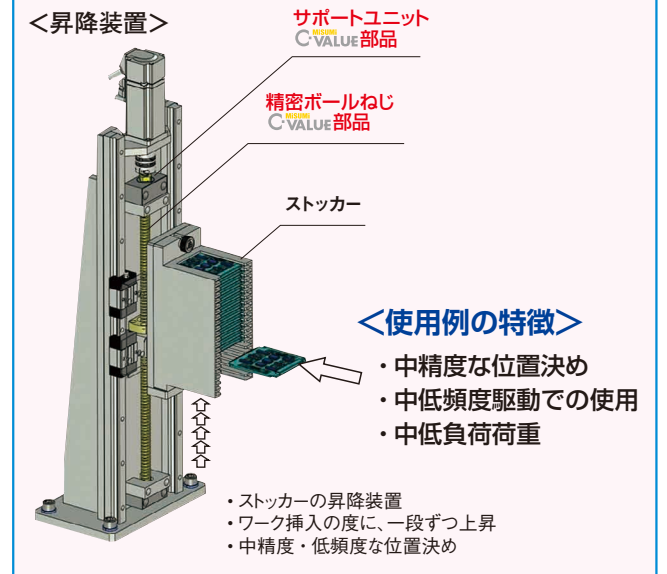
- C-VALUE 部品は、ベアリングの動定格荷重が既存品と異なります。
- 装置の寿命性能に影響いたしますので、ご用途に応じて使い分け下さい。



選定のポイント

- C-VALUE サポートユニットは、C-VALUE ボールねじと一緒に使用する事を推奨いたします。
- 中精度位置決め、中負荷荷重、中低頻度動作の用途の装置でのご使用をご検討ください。
- 高精度位置決め、高負荷荷重、高頻度動作は既存品からご使用をご検討ください。

サポートユニット C-VALUE 部品 使用例



＜ボールねじとサポートユニットの組み合わせ＞

ボールねじ	サポートユニット		
	形状	固定側	支持側
精密 C-BSS	角	C-BSW C-BSFW*	C-BUN C-BUFN*
転造 C-BSSC	丸	C-BRW	C-BUR

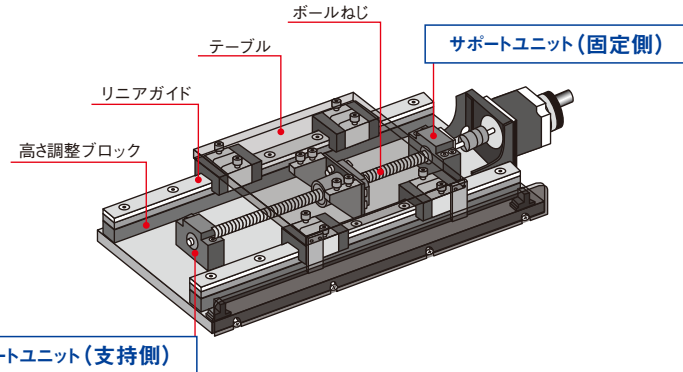
*ただし、C-BSFW15、20、25、C-BUFN15、20、25を除く

サポートユニットの概要

—使い方と構造—

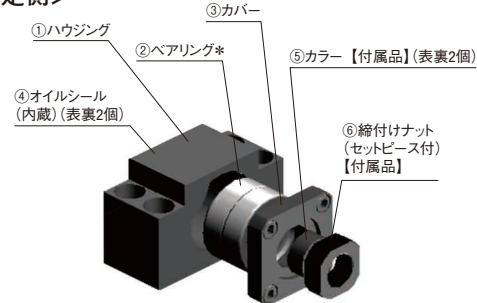
■サポートユニットとは

- ボールねじと必ずセットで使用される専用の軸受け部品です。
- 軸受けには大きな軸方向荷重を受けられるアンギュラベアリングが使用されています。



■サポートユニットの構成部

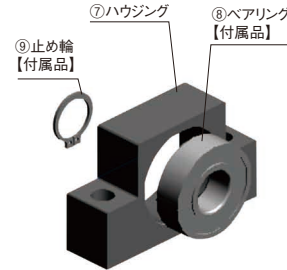
<固定側>



性能	番号	部品名	梱包単位
固定側	①	ハウジング	本体梱包
	②	ベアリング*	
	③	カバー	
	④	オイルシール	付属品梱包
	⑤	カラー 2個	
	⑥	締付けナット	

*ベアリングの種類により精度が異なります。詳細は次のページをご参照ください。

<支持側>

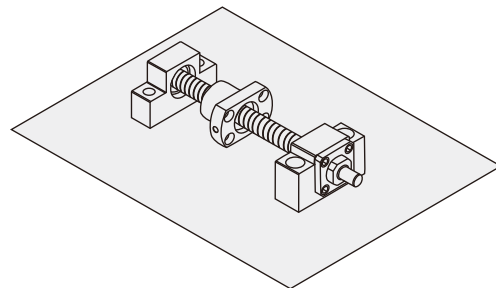


性能	番号	部品名	梱包単位
支持側	⑦	ハウジング	付属品梱包
	⑧	ベアリング	
	⑨	止め輪	

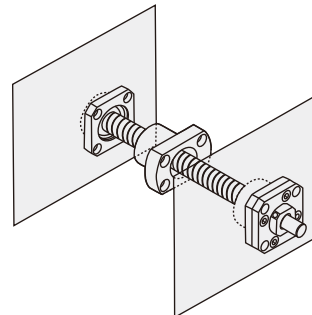
※固定側の本体①～④は一体化したユニットですので分解しないでください！

■サポートユニットの形状と取付例

角型



丸型

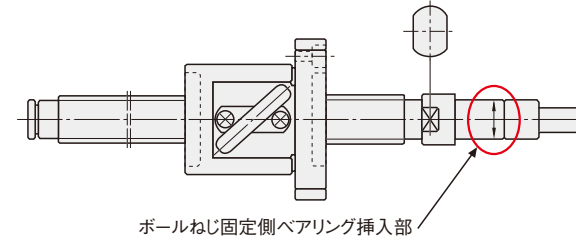


—ミスミボールねじとの組合せ—

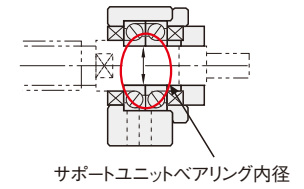
■ボールねじとサポートユニットの組合せ

各ボールねじに適合するサポートユニットを選定するときは、ボールねじ固定側ベアリング挿入部【図1】とサポートユニットベアリング内径【図2】の寸法が同じであれば組合せて使用できます。

【図1】<ボールねじBSS1505の例>



【図2】<サポートユニットBSW12の例>



ボールねじ型式	精度等級C3	BSX0601	—	BSX0801 BSX0802 BSX1002	—	BSX1202 BSX1205	BSX1505	—	—	—
	精度等級C5	—	BSS1002 C-BSS1002	BSS0802 BSS1202	BSS1004 BSS1205 BSS1204 BSS1210	BSS1010	ステップ① BSS15□□ C-BSS15□□	BSS20□□ C-BSS20□□	BSS25□□ C-BSS25□□	—
精度等級C7	BSST0802 C-BSST0802	BSSE1002 BSST1004 C-BSST10□□	BSSE0802 BSSE1202	BSSE1004 BSSE1205 BSSE1210 BSST1204 C-BSST12□□	—	BSSE15□□ BSST15□□ C-BSST15□□	BSSE20□□ C-BSST20□□	BSSE25□□ C-BSST25□□	C-BSST32□□	—
精度等級C10	BSSR08□□ BSSZ08□□ BSSC08□□ C-BSSC08□□	BSSR10□□ BSSZ10□□ BSSC10□□ C-BSSC10□□	—	BSSR12□□ BSSZ12□□ BSSC12□□ C-BSSC12□□	BSSR14□□ BSSZ14□□	BSSR15□□ BSSZ15□□ BSSC15□□ C-BSSC15□□	BSSR20□□ BSSZ20□□ BSSC20□□ C-BSSC20□□	BSSR25□□ BSSZ25□□ BSSC25□□ C-BSSC25□□	BSSR32□□ BSSZ32□□ C-BSSC32□□	—
ボールねじ固定側軸径 (ベアリング挿入部)	φ6	φ8		φ10		ステップ② φ12	φ15	φ20	φ25	—
サポートユニット (ベアリング内径)	No.6 No.6L	No.8S	No.8	No.10S	No.1022 No.10	ステップ③ No.12	No.152□ No.15*	No.20*	No.25	—

- 【例】 **ステップ①** ボールねじ軸径15を確認
ステップ② ボールねじ固定側ベアリング挿入部寸法φ12を確認
ステップ③ 対応サポートユニットベアリング内径No.12を確定

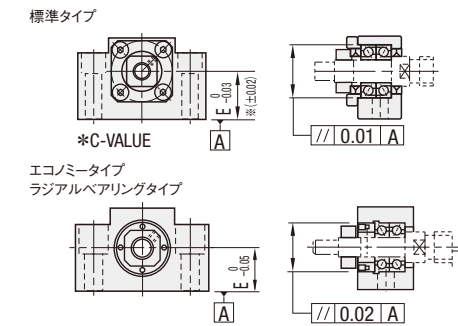
*C-BSFW15、20、C-BUFW15、20を除く

■サポートユニット固定側と支持側の組合せ

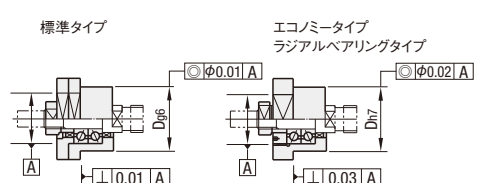
種類	タイプ	固定側Type	掲載ページ	支持側Type	掲載ページ
角型	標準タイプ	BSW	P.785	BUN.BTN	P.786・798
		BSWN		BUNM.BTNM	
		BSWR		BUNR	
	C-VALUE	C-BSW	P.787・789	C-BUN	P.788・790
		C-BSFW*		C-BUFW*	
	エコノミータイプ	BSWE	P.799	BUN	P.786
		BSWEM		BUNM	
	ラジアルベアリングタイプ	BSWZ	P.799	BUN	P.786
		BSWZM		BUNM	
	コンパクトタイプ	BSQ	P.795	BUQ	P.796
BSQM		BUQM			
低床タイプ	BSV	P.795	BUV	P.796	
	BSVM		BUVM		
取付穴付狭ピッチタイプ	BSA	P.795	BUA	P.796	
	BSAM		BUAM		
ノック穴付タイプ	BSWG	P.797	BUN	P.786	
	BSWGN		BUNM		
ダンパー付タイプ	BSWD	P.797	BUND	P.798	
	BRW		BUR		
丸型	標準タイプ	BRWN	P.791	BURM	P.792
		BRWR		BURR	
		C-BRW		C-BUR	
	C-VALUE	C-BRW	P.793	C-BUR	P.794
		BRWE		BUR.BTR	
	エコノミータイプ	BRWEM	P.800	BURM.BTRM	P.792・801
		BRWER		BURR	
	ラジアルベアリングタイプ	BRWZ	P.800	BUR	P.792
		BRWZM		BURM	

*ただし、C-BSFW15、20、25、C-BUFW15、20、25を除く

■サポートユニット角型 (固定側) 取付部精度



■サポートユニット丸型 (固定側) 取付部精度



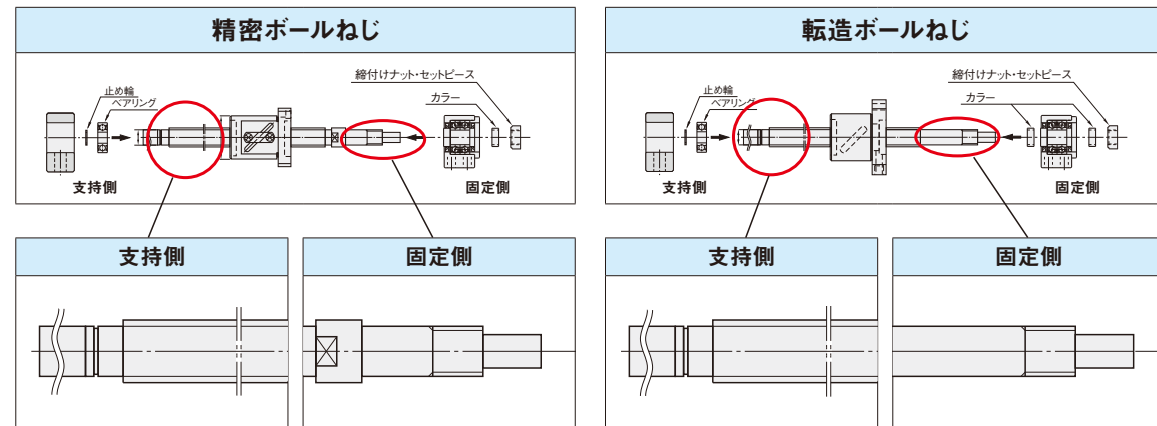
サポートユニット：ミスミ以外のボールねじをお使いのお客様へ

ミスミのサポートユニットはミスミ以外の一般的なボールねじと組合せてご使用いただくことが可能です。

■選定手順 以下の手順でミスミのサポートユニットをご選定ください。

ステップ① ボールねじ仕様の確認

お客様のお手元にあるボールねじの仕様を確認してください。以下のような形状の軸端加工が施されている必要があります。



※支持側は精密、転造で一般的に同じ軸端寸法となっています。

ステップ② 適合するサポートユニットの選定

お客様のお手元にあるボールねじの軸端加工寸法をご確認いただき、下記対応表よりサポートユニットを選択して下さい。

●ボールねじサポートユニット対応表

ボールねじ軸径	ボールねじ軸端加工寸法			対応サポートユニット			サポートユニット軸端組図		
	支持側(精密・転造共通)	精密ボールねじ固定側	転造ボールねじ固定側	支持側	固定側	固定側	支持側	精密ボールねじ固定側	転造ボールねじ固定側
φ8				角型 BUN6 C-BUN6 P786 P788 丸型 BUR6 C-BUR6 P792 P794	角型 BSW6 C-BSW6 P785 P787 丸型 BRW6 C-BRW6 P791 P793	角型 BUN6 C-BUN6 P786 P788 丸型 BUR6 C-BUR6 P792 P794			
φ10				角型 BUN8 C-BUN8 P786 P788 丸型 BUR8 C-BUR8 P792 P794	角型 BSW8 C-BSW8 P785 P787 丸型 BRW8 C-BRW8 P791 P793	角型 BUN8 C-BUN8 P786 P788 丸型 BUR8 C-BUR8 P792 P794			
φ10 φ12 φ14 φ15				角型 BUN10 C-BUN10 C-BUN12 C-BUN14 C-BUN15 P786 P788 P790 丸型 BUR10 C-BUR10 C-BUR12 C-BUR14 C-BUR15 P792 P794	角型 BSW10 C-BSW10 C-BSW12 C-BSW14 C-BSW15 P785 P787 P789 丸型 BRW10 C-BRW10 C-BRW12 C-BRW14 C-BRW15 P791 P793	角型 BUN10 C-BUN10 C-BUN12 C-BUN14 C-BUN15 P786 P788 P790 丸型 BUR10 C-BUR10 C-BUR12 C-BUR14 C-BUR15 P792 P794			

●ボールねじサポートユニット対応表

ボールねじ軸径	ボールねじ軸端加工寸法			対応サポートユニット			サポートユニット軸端組図		
	支持側(精密・転造共通)	精密ボールねじ固定側	転造ボールねじ固定側	支持側	固定側	固定側	支持側	精密ボールねじ固定側	転造ボールねじ固定側
φ14 φ15 φ16 φ18				角型 BUN12 C-BUN12 C-BUN14 C-BUN16 C-BUN18 P786 P788 P790 丸型 BUR12 C-BUR12 C-BUR14 C-BUR16 C-BUR18 P792 P794	角型 BSW12 C-BSW12 C-BSW14 C-BSW16 C-BSW18 P785 P787 P789 丸型 BRW12 C-BRW12 C-BRW14 C-BRW16 C-BRW18 P791 P793	角型 BUN12 C-BUN12 C-BUN14 C-BUN16 C-BUN18 P786 P788 P790 丸型 BUR12 C-BUR12 C-BUR14 C-BUR16 C-BUR18 P792 P794			
φ20 φ25				角型 C-BUN15 P788 丸型 C-BUR15 P794	角型 C-BSW15 P787 丸型 C-BRW15 P793	角型 C-BUN15 P788 丸型 C-BUR15 P794			
φ20		-		角型 C-BUN15 P790 丸型 C-BUR15 P794	角型 C-BSW15 P789 丸型 C-BRW15 P793	角型 C-BUN15 P790 丸型 C-BUR15 P794			
φ25 φ28 φ30 φ32				角型 BUN20 C-BUN20 P786 P788 丸型 BUR20 C-BUR20 P792 P794	角型 BSW20 C-BSW20 P785 P787 丸型 BRW20 C-BRW20 P791 P793	角型 BUN20 C-BUN20 P786 P788 丸型 BUR20 C-BUR20 P792 P794			
φ28 φ30 φ32		-		角型 C-BUN20 P790 丸型 C-BUR20 P794	角型 C-BSW20 P789 丸型 C-BRW20 P793	角型 C-BUN20 P790 丸型 C-BUR20 P794			
φ32 φ36				角型 BUN25 C-BUN25 P786 P788 丸型 BUR25 C-BUR25 P792 P794	角型 BSW25 C-BSW25 P785 P787 丸型 BRW25 C-BRW25 P791 P793	角型 BUN25 C-BUN25 P786 P788 丸型 BUR25 C-BUR25 P792 P794			
φ36		-		角型 C-BUN25 P790 丸型 C-BUR25 P794	角型 C-BSW25 P789 丸型 C-BRW25 P793	角型 C-BUN25 P790 丸型 C-BUR25 P794			

10 サポートユニット

■最重要部品ベアリングの性能

ベアリング種類 Type	既存品			C-VALUE部品		
	日系JIS5級アンギュラベアリング			海外JIS5級相当アンギュラベアリング		
	BSW/BRW/BSA/ BSV/BSWG/BSWD/BJS			C-BSW/C-BRW/C-BSFW		
d	許容アキシャル荷重(N)	基本動定格荷重(N)	ベアリング形式	許容アキシャル荷重(N)	基本動定格荷重(N)	ベアリング形式
6	1040	2670	70M6DF/P5	720	1880	70M6DF/P5
8	1450	4400	70M8DF/P5	1010	3090	70M8DF/P5
10	2730	6100	7000DF/P5	1910	4260	7000DF/P5
12	3040	6650	7001DF/P5	2120	4660	7001DF/P5
15	3370	7600	7002DF/P5	2350	5320	7002DF/P5
20	8260	17900	7204DF/P5	5780	12490	7204DF/P5
25	9960	20200	7205DF/P5	6970	14140	7205DF/P5

①C-BSFW20の使用ベアリングは7004DF/P5になります。

ベアリング種類 Type	JIS0級アンギュラベアリング			ラジアルベアリング		
	BSWE/BSQ/BRWE			BSWZ/BRWZ		
	d	許容アキシャル荷重(N)	基本動定格荷重(N)	許容アキシャル荷重(N)	基本動定格荷重(N)	ベアリング形式
6	—	—	—	780	2190	606ZZ
8	—	—	—	1300	3350	608ZZ
10	2730	6100	7000DF/並級	2300	4550	6000ZZ
12	3040	6650	7001DF/並級	2600	5100	6001ZZ
15	3370	7600	7002DF/並級	2900	5600	6002ZZ
20	8260	17900	7204DF/並級	8100	12800	6204ZZ
25	9960	20200	7205DF/並級	—	—	—

■各ベアリングの精度

■外輪 単位: μm

呼び軸受外径 D mm	平面内平均外径寸法差 △Dmp		ラジアル振れ Kea		アキシャル振れ Sea				
	5級	0級	5級	0級	5級	0級			
を超え	以下	上	下	上	下	最大			
6	18	0	-5	0	-8	5	15	8	—
18	30	0	-6	0	-9	6	15	8	—
30	50	0	-7	0	-11	7	20	8	—
50	80	0	-9	0	-13	8	25	10	—

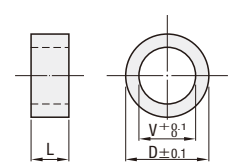
■内輪 単位: μm

呼び軸受内径 d mm	平面内平均内径寸法差 △dmp		ラジアル振れ Kia		アキシャル振れ Sia				
	5級	0級	5級	0級	5級	0級			
を超え	以下	上	下	上	下	最大			
2.5	10	0	-5	0	-8	4	10	7	—
10	18	0	-5	0	-8	4	10	7	—
18	30	0	-6	0	-10	4	13	8	—

ラジアル振れとアキシャル振れは、それぞれベアリング回転精度の測定方法を指します。

内輪のラジアル振れ(Kia)、外輪のラジアル振れ(Kea)、内輪のアキシャル振れ(Sia)、外輪のアキシャル振れ(Sea)それぞれ異なりますため、詳細はお問い合わせください。

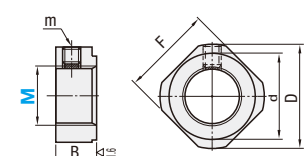
■付属カラーサイズ



*8S、10Sはオイルシール内径寸法が従来品より小さくなっています。ボールねじ固定側寸法にあわせて使用ください。

No	D	V	L	既存品	
				6	5
6	9.5	6	5	6	5
8S	10	8	5.5	8	5.5
8	11.5	8	5.5	8	5.5
10S	12	10	5.5	10	5.5
10	14	10	5.5	10	5.5
12	15	12	5.5	12	5.5
15	20	15	10	15	10
20	25	20	11	20	11
25	31	25	14	25	14
				C-VALUE	
				C-BSW	
				C-BRW	
				C-BSFW	
6	9.5	6	5	6	5
8S	10	8	5.5	8	5.5
8	11.5	8	5.5	8	5.5
10S	12	10	5.5	10	5.5
10	14.5	10	5.5	10	5.5
12	15.5	12	5.5	12	5.5
15S	19.5	15	10	15	10
15	20	15	10	15	10
20	25	20	11	20	11
25	31.4	25	15	25	15
10S	12	10	5	10	5
10	14.5	10	5	10	5
12	15.5	12	5	12	5
15	19.5	15	6	15	6
20	27.5	20	8	20	8
25	31.4	25	9	25	9

■付属締付ナットサイズ



①固定止めねじはセットピースを挿入の上、締め付けてください。
②セットピース規格詳細はP.248
③S45C調質は耐久性に優れています。

No	M	細目	B	m	d	D	F
6	6	M6*0.75	5.5	M3	10	14.5	12
8	8	M8*1.0	6.5	M3	13	17	14
10	10	M10*1.0	8	M4	16	20	17
12	12	M12*1.0	8	M4	17	22	19
15	15	M15*1.0	10	M4	21	25	22
20	20	M20*1.0	13	M4	26	35	30
25	25	M25*1.5	15	M5	33	43	35
C-VALUE							
6	6	M6*0.75	5	M3	10	14.5	12
8	8	M8*1.0	6.5	M3	13	17	14
10	10	M10*1.0	8	M3	15	20	16
12	12	M12*1.0	8	M3	17	22	19
15	15	M15*1.0	8	M3	21	25	22
20	20	M20*1.0	11	M4	26	35	30
25	25	M25*1.5	15	M5	33	43	35

■付属品に関する注意点

付属品の梱包形態



型式

付属品の中身(固定側)



①M3のボールねじと一緒に使用される際は付属カラーが1つ余ります。

付属品の中身(支持側)



ベアリング 止め輪

サポートユニットの組付け

サポートユニットは組み付けを誤ると、寿命や精度が低下し、機械装置の性能を発揮できなくなるおそれがありますので、十分注意する必要があります。以下に、組付け時の手順と注意点を説明します。

①組付け前の準備

組付け作業は、ゴミや湿気の無い場所を選んでください。さらに温度変化も少ないようにしてください。清潔な場所を選び、作業台の上に必要な工具を揃えてください。

②軸、サポートユニットの点検

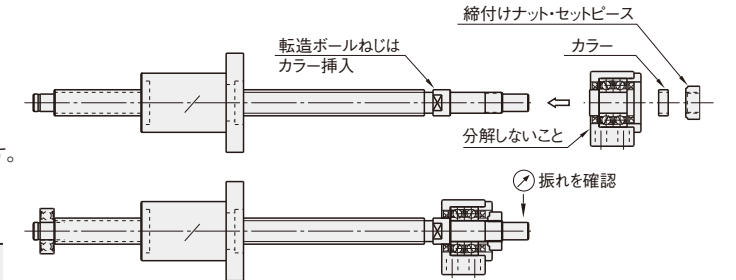
軸表面及び、サポートユニット軸受内径部にゴミや異物の付着が無いが、またバリやかえりのないことを確認ください。バリやかえりがある場合は、オイルストーン等で除去の後、切り粉等の完全除去をおこなってください。

③サポートユニットの軸への取付

- ・ボールねじとサポートユニットを用意。
- ・ボールねじ固定側にサポートユニットを挿入。
- 挿入時の注意点
 - かじらないように真っ直ぐに挿入します。
 - また、オイルシールのめくれに注意。
 - グリースを塗ってから軸に挿入すると、スムーズに入ります。
- ・ボールねじ軸の締め付けナットは仮締め状態。
- ・ボールねじ支持側にベアリングを挿入。止め輪で固定。
- ・先端振れはできるだけ小さく管理してください。

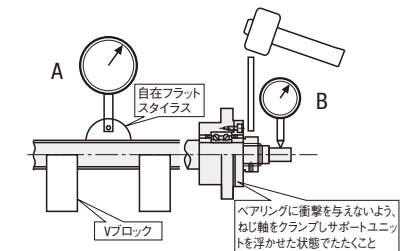
M	締付けナット 締付トルク(N・cm)	M	締付けナット 締付トルク(N・cm)
4	160	12	1370
5	200	15	2350
6	245	20	4700
8	490	25	8430
10	930		

①参考値です。



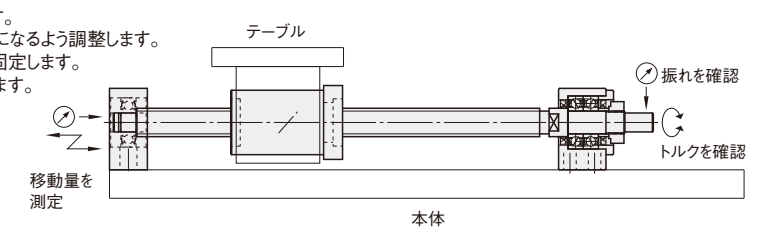
④ベアリング締め付けナット取付け時の注意

- ①ベアリング締め付けナットを軽く締付ける。
推奨締め付けトルク(表参照)の1/3で締付けてください。
- ②ねじ軸をVブロックで支持し、AまたはBに図示のダイヤルゲージを当て、ねじ軸を回しながら最も指針の振れが大きい位置を探す。
- ③図のようなハンマーなどを用い、前記位置でベアリング締め付けナットを軽くたたいて指針の振れを少なくする。
- ④表の推奨締め付けトルクを2~3回に分けて、③の作業を繰り返し、所定のトルクで本締め。



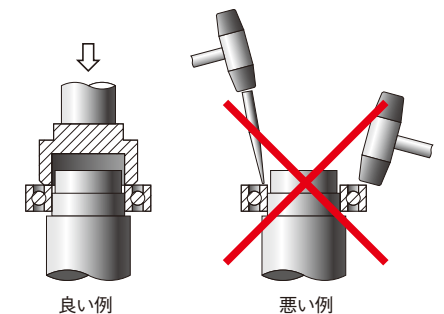
⑤支持側ベアリングの取付と精度確認

- ・テーブルを支持側ベアリングに寄せて芯出しをします。
- ・テーブルを往復移動させて、全体の動きがスムーズになるよう調整します。
- ・各部精度確認をしながら、締め付けボルトを本締め固定します。
- ・調整が不安定なときは、前工程を繰り返しおこないます。



サポートユニット取付時の注意

固定側サポートユニットに挿入する場合は、スムーズに挿入できる場合と、軽圧入(中間ばめ)になる場合があります。軽圧入の場合は、軸受けを傾けて押し込まないこと、軸受け内輪およびサポートユニットハウジング外周部を叩かないようにしてください。軸と内輪との間にしめしろのある場合は、内輪に応じた当て金具を用いプレスまたは、ジャッキで静かに圧入します。できるだけ、軸受けにかかるショックをやわらげるような配慮が必要です。又、ねじ軸の曲がりにご注意ください。尚、かじりが発生した場合は無理な挿入は避けてください。直ぐに抜いて、軸部の膨らみを修正のうえ、再度組立てをお願いします。



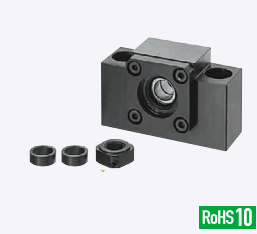
サポートユニット 固定側・角型タイプ

—標準タイプ—

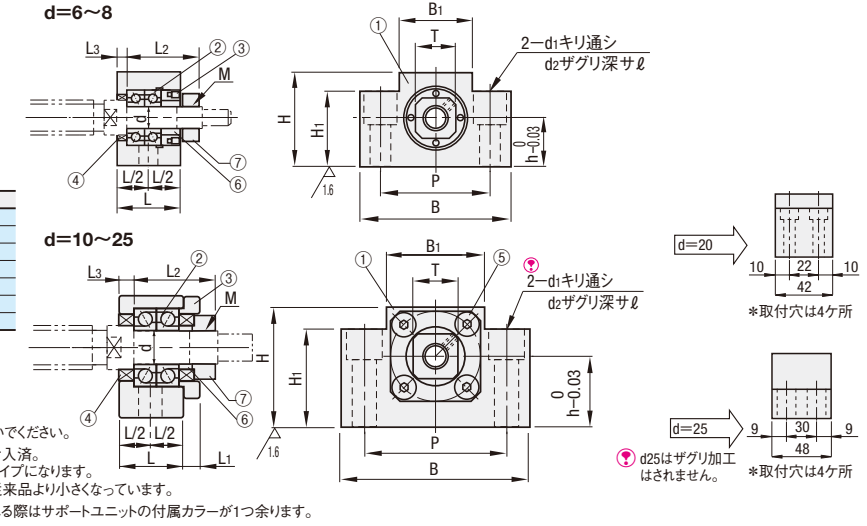
CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高付加荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

業界標準



Type	材質	表面処理
固定側のみ	①③ ⑥⑦	①③⑥⑦
BSW	BSW-SET	四三酸化鉄皮膜
BSWN	BSWN-SET	無電解ニッケルメッキ
BSWR	BSWR-SET	低温黒色クロムメッキ



型式	Type	No.	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径
BSW BSWN BSWR	-SET (セット購入時のみ)	6	6	20	-	22.5	3.5	42	25	13	18	20	30	5.5	9.5	11	M6×0.75	12	-
		8S	8	23	-	26	4	52	32	17	25	26	38	6.6	11		M8×1.0	14	10
		1022	10	24	6	29.5	6	70	40	22	36	35	52	9	14		32	14	
		10S							43	25		33	12						
		1223	12	24	6	29.5	6	70	41	23	36	35	52	9	14		33	15	
		12							43	25		35	12						
		1526	15	25	6	38	5	80	46	26	41	38	60	11	15		36	20	
		1528							48	28		40	22						
		20	20	42	10	52	10	95	50	*30	56	45	75	30	25		40	25	
		25							25	48		13	59	14	105		68	35	66

*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSBR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例

型式 BSW15 (固定側単品型式)
BSW15-SET (SET品型式)

Price 価格

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.133
*ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

- サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.783
- ボールねじ適用表P.780
- 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

型式	Type	No.	BSW ¥基準単価 1~10コ	BSW-SET ¥基準単価 1~10コ	BSWN ¥基準単価 1~10コ	BSWN-SET ¥基準単価 1~10コ	BSWR ¥基準単価 1~10コ	BSWR-SET ¥基準単価 1~10コ
BSW BSWN BSWR BSW-SET BSWN-SET BSWR-SET	6	6	8,690	9,970	8,260	10,220	9,070	11,190
	8S	8	7,050	8,780	8,260	10,220	9,070	11,190
	1022	10	6,170	8,370	7,210	9,930	7,910	10,740
	10S							
	1223	12	6,330	8,670	7,330	10,150	8,050	11,370
	12							
	1526	15	7,410	9,840	8,650	11,620	9,500	13,260
	1528							
	20	20	9,380	11,850	10,740	13,710	11,790	16,460
	25							

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~
値引率	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

*表示数量超えはWOSにてご確認ください。

サポートユニット 支持側・角型タイプ<標準>

—標準タイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

業界標準



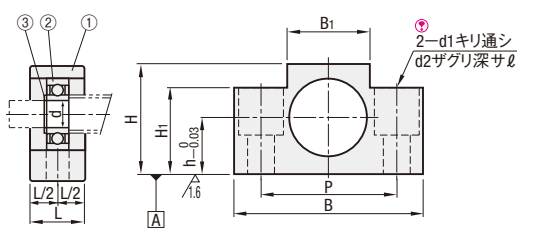
Type	材質	表面処理
標準	S45C	①③⑥⑦
BUN	S45C	四三酸化鉄皮膜
BUNM		無電解ニッケルメッキ
BUNR		低温黒色クロムメッキ

No.1022~25はザグリ加工はされません。

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪(STWN・S)	1

BUNRのベアリングは低発塵グリース封入済ステンレスタイプ。
*BUNR・BUNMの③止め輪はステンレスタイプになります。



型式	Type	No.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	d2	ℓ	ベアリング 形式	使用止め輪	BUN	BUNM	BUNR									
																	¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ									
BUN BUNM BUNR	6	8	6	12	42	25	13	18	20	30	17	5.5	9.5	11	B606ZZ	STWN・S6	2,100	2,240	2,710									
																	1022	2,200	2,500	2,880								
		10	8	70	40	22	36	21	52	22	26	9	11	B608ZZ	STWN・S8	2,650	3,250	3,400										
																1223	2,800	3,360	3,920									
																12	41	23	24	22	26							
		1526	15	80	46	26	41	23	60	32	11	11	-	B600ZZ	STWN・S10	2,800	3,360	3,920										
																1528	2,950	3,590	4,460									
																15	50	25	25	25								
		20	20	26	95	58	*30	56	30	75	47	-	-	B620ZZ	STWN・S20	3,100	3,700	5,540										
																25	25	30	105	68	35	66	25	85	52	3,900	5,320	6,770
																25	30	105	68	35	66	25	85	52	3,900	5,320	6,770	

*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSBR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例

型式 BUN15 (支持側単品)

Price 価格

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.133
*ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

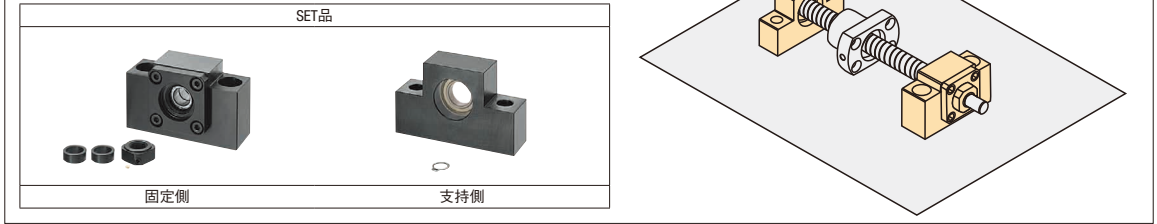
■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~
値引率	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

*表示数量超えはWOSにてご確認ください。

SET品のご案内

固定側と支持側と一緒にご使用されるお客様へ
固定側と支持側が1つの型式で発注できるSET型式がオススメです。
SET型式でご発注いただければ5%プライスダウン



<SET品構成部品>

SET型式	SET品 構成部品		SET型式	SET品 構成部品		SET型式	SET品 構成部品	
	固定側型式	支持側型式		固定側型式	支持側型式		固定側型式	支持側型式
BSW6-SET	BSW6	BUN6	BSWN6-SET	BSWN6	BUNM6	BSWR6-SET	BSWR6	BUNR6
BSW8S-SET	BSW8S	BUN8	BSWN8S-SET	BSWN8S	BUNM8	BSWR8S-SET	BSWR8S	BUNR8
BSW8-SET	BSW8	BUN8	BSWN8-SET	BSWN8	BUNM8	BSWR8-SET	BSWR8	BUNR8
BSW1022-SET	BSW1022	BUN1022	BSWN1022-SET	BSWN1022	BUNM1022	BSWR1022-SET	BSWR1022	BUNR1022
BSW10S-SET	BSW10S	BUN10	BSWN10S-SET	BSWN10S	BUNM10	BSWR10S-SET	BSWR10S	BUNR10
BSW10-SET	BSW10	BUN10	BSWN10-SET	BSWN10	BUNM10	BSWR10-SET	BSWR10	BUNR10
BSW1223-SET	BSW1223	BUN1223	BSWN1223-SET	BSWN1223	BUNM1223	BSWR1223-SET	BSWR1223	BUNR1223
BSW12-SET	BSW12	BUN12	BSWN12-SET	BSWN12	BUNM12	BSWR12-SET	BSWR12	BUNR12
BSW1526-SET	BSW1526	BUN1526	BSWN1526-SET	BSWN1526	BUNM1526	BSWR1526-SET	BSWR1526	BUNR1526
BSW1528-SET	BSW1528	BUN1528	BSWN1528-SET	BSWN1528	BUNM1528	BSWR1528-SET	BSWR1528	BUNR1528
BSW15-SET	BSW15	BUN15	BSWN15-SET	BSWN15	BUNM15	BSWR15-SET	BSWR15	BUNR15
BSW20-SET	BSW20	BUN20	BSWN20-SET	BSWN20	BUNM20	BSWR20-SET	BSWR20	BUNR20
BSW25-SET	BSW25	BUN25	BSWN25-SET	BSWN25	BUNM25	BSWR25-SET	BSWR25	BUNR25

10 サポートユニット

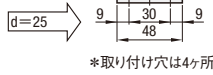
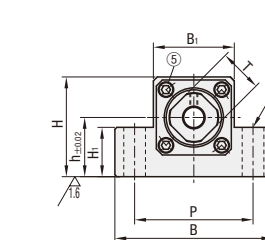
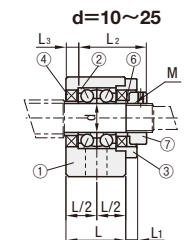
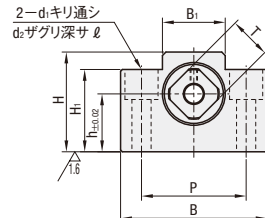
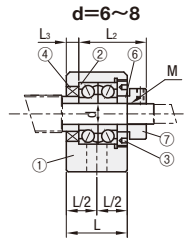
類似品比較ポイント

C-VALUE部品は定格荷重が類似品と異なります。(詳細はP.778)
 C-VALUE部品をご検討される際は類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。 P.783



番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	海外製アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットピース付き)	1

Type	固定側と支持側 SET	材質	表面処理
C-BSW	C-BSW-SET	S45C	SS400
		①③	⑥⑦
		①③⑥⑦	



- ①d=6・8には④オイルシールは1個です。
- ①②③④⑤は一体ですから分解しないで下さい。
- ⑥⑦はミスのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

型式	Type	No.	支持側 SET	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール適用軸径	C-BSW				
																					¥基準単価	¥基準単価			
C-BSW	-SET (セット購入時のみ)	6		6	20	5.5	22	3.5	42	25	13	18	20	30	5.5	9.5	11	M6×0.75	12	9.5	5,260	6,590			
		8S		8	23	7	26	4	52	32	17	25	26	38	6.6	11	11	M8×1.0	14	10	5,260	6,660			
		8																				11.5	5,260	6,660	
		10S		10	24	6	29.5	6	70	43	25	36	24	52	9				M10×1.0	16	12	4,930	6,690		
		10																				14	4,930	6,690	
		12																				19	15	5,060	6,930
		15S		15	25		36	5	80	49	30	41	25	60	11					M15×1.0	22	19.5	5,920	7,860	
		15																				20	5,920	7,860	
		20																				20	25	7,500	9,480
		25																				35	31.5	8,750	10,090

*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSBR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例
 型式
C-BSW15 (固定側単品型式)
C-BSW15-SET (SET品型式)

Price 価格
 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~30
値引率	基準単価	15%
出荷日	通常	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日
 在庫品 翌日出荷 P.133
 ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Example 使用例
昇降装置

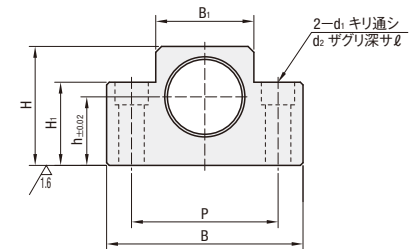
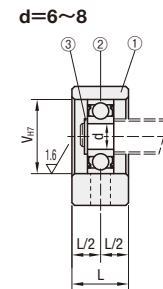
サポートユニット C-VALUE 部品
 精密ボールねじ C-VALUE 部品
 ストッカー

- ・ストッカーの昇降装置
- ・ワーク挿入の度に、一段ずつ上昇
- ・中精度・低頻度な位置決め

- サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細は P.783
- ボールねじ適用表 P.780
- 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

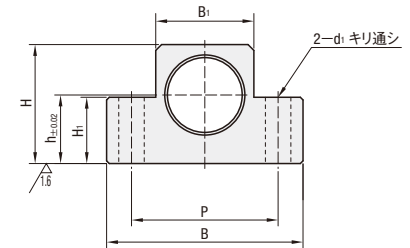
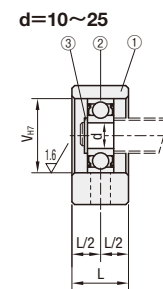


Type	材質	表面処理
C-BUN	S45C	四三酸化鉄皮膜



構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	海外製ラジアルベアリング	1
③	止め輪(STWN)	1



型式	Type	No.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	d2	ℓ	ベアリング	使用止め輪	C-BUN																						
																	¥基準単価	¥基準単価																					
C-BUN		6																																					
		8																		12	42	25	13	18	20	30	17	5.5	9.5	11	B606ZZ	STWN6	1,680						
		10																		14	52	32	17	25	26	38	26	6.6	11	11	B608ZZ	STWN8	1,760						
		12																		20	70	43	25	36	24	52	22	9	-	-	B600ZZ	STWN10	2,120						
		15																		20	80	49	30	41	25	60	32	-	-	-	B600ZZ	STWN15	2,240						
		20																		26	95	58	30	56	25	75	47	-	-	-	B6204ZZ	STWN20	2,360						
		25																		25	30	105	68	35	66	25	85	52	-	-	-	B6205ZZ	STWN25	2,480					

*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSBR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例
 型式
C-BUN15 (支持側単品)

Price 価格
 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~10	11~30	31~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常		お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日
 在庫品 翌日出荷 P.133
 ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

SET品のご案内
 固定側と支持側と一緒にご使用されるお客様へ
 固定側と支持側が1つの型式で発注できるSET型式がオススメです。
 SET型式でご発注いただければ5%プライスダウン

SET品構成部品

SET型式	SET品 構成部品	
	固定側型式	支持側型式
C-BSW6-SET	C-BSW6	C-BUN6
C-BSW8S-SET	C-BSW8S	C-BUN8
C-BSW8-SET	C-BSW8	C-BUN8
C-BSW10S-SET	C-BSW10S	C-BUN10
C-BSW10-SET	C-BSW10	C-BUN10
C-BSW12-SET	C-BSW12	C-BUN12
C-BSW15S-SET	C-BSW15S	C-BUN15
C-BSW15-SET	C-BSW15	C-BUN15
C-BSW20-SET	C-BSW20	C-BUN20
C-BSW25-SET	C-BSW25	C-BUN25

類似品比較ポイント

C-VALUE部品は定格荷重が類似品と異なります。(詳細はP.778)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。 P.783

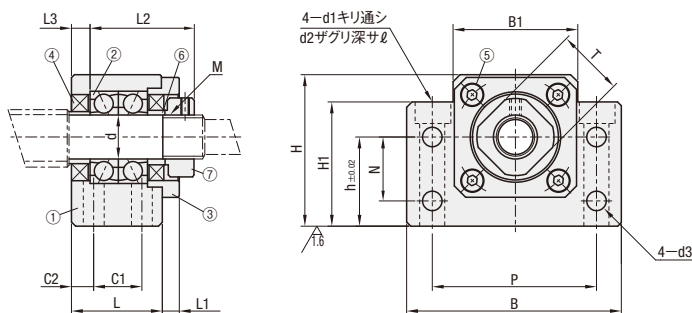


Type	M材質	S表面処理
固定側のみ	①③	⑥⑦
固定側と支持側 SET	①③	⑥⑦
C-BSFW	S45C	SS400
C-BSFW-SET	S45C	SS400

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	海外製アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットビス付き)	1

- ④ d=6・8には④のオイルシールは1個です。
- ①②③④⑤は一体ですから分解しないで下さい。
- ⑦ ミスミのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。



型式	支持側	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	N	C1	C2	d1	d2	d3	ℓ	M (細目)	T	オイルシール適用軸径	C-BSFW ¥基準単価	C-BSFW-SET ¥基準単価																																																																
C-BSFW	10S	-SET (セット購入時のみ)	10	25	5	29	5	60	39	22	34	32.5	46	15	13	6	6.6	11	5.5	5	M10×1.0	16	12	4,930	6,690																																																															
	10																									18	15	20	26	88	60	34	52	50	70	22	19	8	9	14	6.6	8.5	M20×1.0	30	27.5	7,500	9,480																																									
	12																																															15	27	6	32	6	70	48	28	40	38	54	15	6.5	M15×1.0	22	20	5,920	7,860																							
	15																																																																	20	35	8	43	8	88	60	34	52	50	70	22	19	8	9	14	6.6	8.5	M20×1.0	30	27.5	7,500	9,480
	20																																																																																							

Order 注文例
 型式
C-BSFW15 (固定側単品型式)
C-BSFW15-SET (SET品型式)

Price 価格
 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~30
値引率	基準単価	15%
出荷日	通常	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日
 在庫品 翌日出荷 P.133
 ①ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

- ① サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細は P.783
- ② ボールねじ適用表 P.780
- ③ 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。
- ④ No.15とNo.20はミスミのボールねじとはご使用になれません。対応する他社ボールねじは P.782 の「ボールねじサポートユニット対応表」ボールねじ軸径φ20、φ28、φ30、φ32をご参照ください。

Example 使用例
 昇降装置

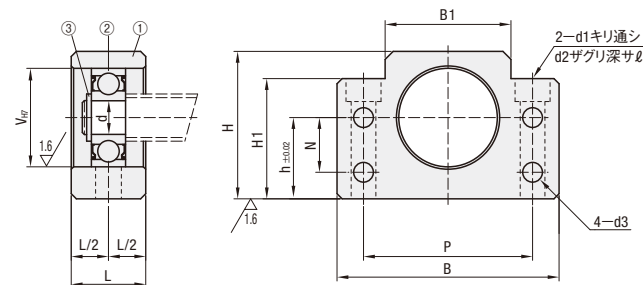
・ストックアの昇降装置
 ・ワーク挿入の度に、一段ずつ上昇
 ・中精度・低頻度な位置決め



Type	M材質	S表面処理
C-BUFN	S45C	四三酸化鉄皮膜

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	海外製ラジアルベアリング	1
③	止め輪(STWN)	1



型式	d	L	B	H	h	B1	H1	P	N	V	d1	d2	d3	ℓ	ベアリング 型式	使用止め輪	C-BUFN ¥基準単価													
C-BUFN	10	8	60	39	22	34	32.5	46	15	22	6.6	11	5.5	1.5	B608ZZ	STWN8	2,120													
	12	10													20	43	25	35	18	26	6.6	11	5.5	1.5	B6000ZZ	STWN10	2,240			
	15	15													70	48	28	40	38	54	32	32	6.5	B6002ZZ	STWN15	2,360				
	20	20													26	88	60	34	52	50	70	22	42	9	14	6.6	8.5	B6004ZZ	STWN20	2,480
	25	25													30	106	80	48	64	70	85	33	52	11	17.5	9	11	B6205ZZ	STWN25	3,120

Order 注文例
 型式
C-BUFN15 (支持側単品)

Price 価格
 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~30
値引率	基準単価	15%
出荷日	通常	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日
 在庫品 翌日出荷 P.133
 ①ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

- ① サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細は P.783
- ② ボールねじ適用表 P.780
- ③ 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。
- ④ No.15,20,25はミスミのボールねじとはご使用になれません。対応する他社ボールねじは P.782 の「ボールねじサポートユニット対応表」ボールねじ軸径φ20、φ28、φ30、φ32、φ36をご参照ください。

SET品のご案内
 固定側と支持側と一緒にご使用されるお客様へ固定側と支持側が1つの型式で発注できるSET型式がオススメです。SET型式でご発注いただければ5%プライスタウン

<SET品構成部品>

SET型式	SET品 固定側型式	SET品 支持側型式
C-BSFW10-SET	C-BSFW10	C-BUFN10
C-BSFW10S-SET	C-BSFW10S	C-BUFN10
C-BSFW12-SET	C-BSFW12	C-BUFN12
C-BSFW15-SET	C-BSFW15	C-BUFN15
C-BSFW20-SET	C-BSFW20	C-BUFN20
C-BSFW25-SET	C-BSFW25	C-BUFN25

サポートユニット 固定側・丸型タイプ

—標準タイプ—

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

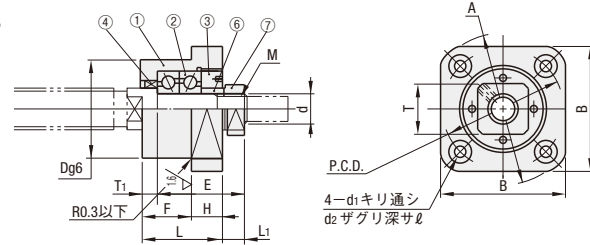
業界標準



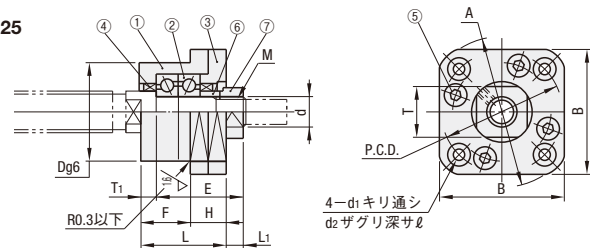
Type	M材質	S表面処理
固定側のみ	①③ ⑥⑦	①③⑥⑦
BRW	BRW-SET	四酸化鉄皮膜
BRWN	BRWN-SET	無電解ニッケルメッキ
BRWR	BRWR-SET	低温黒色クロムメッキ

● No.8S、10Sはオイルシールの内径が従来品より小さくなっています。

d=6~8



d=10~25



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング5級	1組
③	カラー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト*	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットピース付き)	1

- No.6Lには④オイルシールはつきません。
- No.6L・8S・8には①オイルシールは1ヶです。
- ①②③④⑤は一体ですから分解しないでください。
- BRWRのベアリングは低発塵グリース封入済。
- *BRWR・BRWNの⑤ボルトはステンレスタイプになります。
- ミスミのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

Type	No.	d	L	H	F	E	D	A	P.C.D.	B	L1	T1	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径
BRW BRWN BRWR	6L	6	20	7	13	22.5	22	36	35	28	28	6	3.4	6.5	4	M6×0.75	12	10
	6	6	20	7	13	22.5	22	36	35	28	28	6	3.4	6.5	4	M6×0.75	12	—
	8S	8	23	9	14	26	28	43	35	35	7	4	3.4	6.5	4	M8×1.0	14	10
	8	8	23	9	14	26	28	43	35	35	7	4	3.4	6.5	4	M8×1.0	14	11.5
	10S	10	29	13	16	29.5	34	52	42	42	5.5	5	4.5	8	6	M10×1.0	17	12
	10	10	29	13	16	29.5	34	52	42	42	5.5	5	4.5	8	6	M10×1.0	17	14
	12	12	32	15	17	38	40	63	50	52	12	6	5.5	9.5	6	M12×1.0	19	15
	15	15	32	15	17	38	40	63	50	52	12	6	5.5	9.5	6	M15×1.0	22	20
	20	20	52	22	30	52	57	85	70	68	10	10	6.6	11	10	M20×1.0	30	25
	25	25	57	27	30	59	63	98	80	79	12	10	9	15	13	M25×1.5	35	31

Order 注文例

型式: BRW15 (固定側単品型式)

Price 価格: (SET品型式)

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.133

●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

- サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細 P.783
- 低温黒色クロムメッキ品は低発塵グリース封入済みでクリーン用です。
- 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

Price 価格

Type	No.	BRW	BRW-SET	BRWN	BRWN-SET	BRWR	BRWR-SET
		¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価
		1~10コ	1~10コ	1~10コ	1~10コ	1~10コ	1~10コ
BRW BRWN BRWR BRW-SET BRWN-SET BRWR-SET	6L	7,050	8,310	8,220	9,730	9,130	11,020
	6	7,050	8,310	8,220	9,730	9,130	11,020
	8S	6,170	7,660	7,170	8,990	7,960	10,310
	8	6,170	7,660	7,170	8,990	7,960	10,310
	10S	6,330	7,910	7,290	9,180	8,110	10,900
	10	7,410	9,310	8,600	10,730	9,560	12,950
12	9,380	11,280	10,680	13,240	11,870	16,080	
15	10,940	13,140	13,350	16,230	14,050	18,980	

● BRW

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~30
値引率	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

● BRWN/BRWR/BRW-SET/BRWN-SET/BRWR-SET

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~
値引率	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

サポートユニット 支持側・丸型タイプ<標準>

—標準タイプ—

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

業界標準

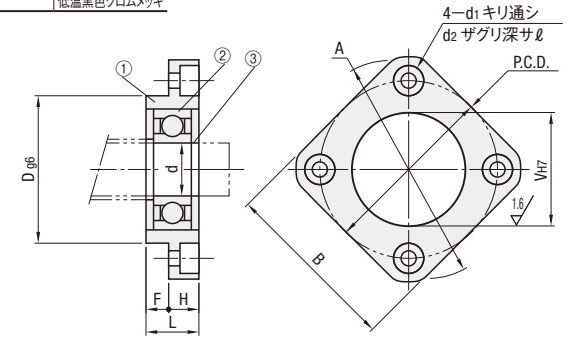


Type	材質	S表面処理
BUR	S45C	四酸化鉄皮膜
BURM	S45C	無電解ニッケルメッキ
BURR	S45C	低温黒色クロムメッキ

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪 (STWN・S)	1

- BURRのベアリングは低発塵グリース封入済ステンレスタイプ。
- * BURR・BURM・BTRMの③④止め輪はステンレスタイプになります。



Type	No.	d	L	H	F	D	A	P.C.D.	B	V	d1	d2	ℓ	ベアリング 形式	使用止め輪	BUR	BURM	BURR
BUR BURM BURR	6	6	10	6	4	22	36	28	28	17	3.4	6.5	4	B606ZZ	STWN・S6	¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ
	10	8	12	7	5	28	43	35	35	22	3.4	6.5	4	B608ZZ	STWN・S8	1,700	2,030	2,480
	12	10	15	7	8	34	52	42	42	26	4.5	8	6	B6000ZZ	STWN・S10	1,900	2,300	2,900
	15	15	17	9	8	40	63	50	52	32	5.5	9.5	5.5	B6002ZZ	STWN・S15	2,000	2,380	3,370
	20	20	20	11	9	57	85	70	68	47	6.6	11	6.5	B6204ZZ	STWN・S20	2,400	2,700	4,080
25	25	24	14	10	63	98	80	79	52	9	14	8.5	B6205ZZ	STWN・S25	2,500	3,260	5,060	
																2,900	3,740	5,930

Order 注文例

型式: BUR15 (支持側単品)

Price 価格

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.133

●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

- サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細 P.783
- 低温黒色クロムメッキ品は低発塵グリース封入済みでクリーン用です。
- 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

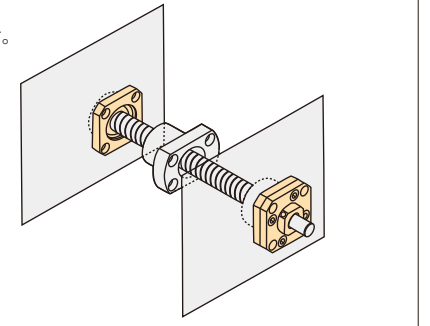
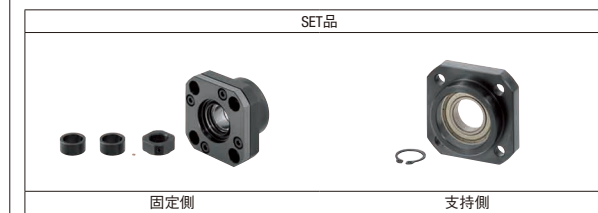
■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~
値引率	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

SET品のご案内

固定側と支持側を一緒にご使用されるお客様へ
固定側と支持側が1つの型式で発注できるSET型式がオススメです。
SET型式でご発注いただければ5%プライスダウン



<SET品構成部品>

■四酸化鉄皮膜

SET型式	SET品	構成部品
		固定側型式 支持側型式
BRW6L-SET	BRW6L	BUR6
BRW6-SET	BRW6	BUR6
BRW8S-SET	BRW8S	BUR6
BRW8-SET	BRW8	BUR6
BRW10S-SET	BRW10S	BUR10
BRW10-SET	BRW10	BUR10
BRW12-SET	BRW12	BUR12
BRW15-SET	BRW15	BUR15
BRW20-SET	BRW20	BUR20
BRW25-SET	BRW25	BUR25

■無電解ニッケルメッキ

SET型式	SET品	構成部品
		固定側型式 支持側型式
BRWN6L-SET	BRWN6L	BURM6
BRWN6-SET	BRWN6	BURM6
BRWN8S-SET	BRWN8S	BURM6
BRWN8-SET	BRWN8	BURM6
BRWN10S-SET	BRWN10S	BURM10
BRWN10-SET	BRWN10	BURM10
BRWN12-SET	BRWN12	BURM12
BRWN15-SET	BRWN15	BURM15
BRWN20-SET	BRWN20	BURM20
BRWN25-SET	BRWN25	BURM25

■低温黒色クロムメッキ

SET型式	SET品	構成部品
		固定側型式 支持側型式
BRWR6L-SET	BRWR6L	BURR6
BRWR6-SET	BRWR6	BURR6
BRWR8S-SET	BRWR8S	BURR6
BRWR8-SET	BRWR8	BURR6
BRWR10S-SET	BRWR10S	BURR10
BRWR10-SET	BRWR10	BURR10
BRWR12-SET	BRWR12	BURR12
BRWR15-SET	BRWR15	BURR15
BRWR20-SET	BRWR20	BURR20
BRWR25-SET	BRWR25	BURR25

10 サポートユニット

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws 類似部品ページ P.791

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重が類似品と異なります(詳細はP.778)
 C-VALUE部品をご検討される際は類似品とのスペックを比較の上ご選定下さい P.783

標準タイプは、予圧調整されたJIS5級のアンギュラベアリングを使用し、高精度・高速回転用途に適しております。

Type	固定側のみ	固定側と支持側SET	材質	表面処理
C-BRW		C-BRW-SET	S45C	SS400
				四三酸化鉄皮膜

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	海外製アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットビス付き)	1

④d=6・8には④オイルシールは1個です。
 ①②③④⑤は一体ですから分解しないで下さい。
 ⑥⑦のボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

型式	Type	No.	支持側SET	d	L	H	F	E	D	A	P.C.D	B	L1	T1	d1	d2	I	M (細目)	T	オイルシール 適用軸径	C-BRW	
																					¥基準単価	¥基準単価
C-BRW	6	6	-SET	6	20	7	13	22	22	35	28	28	5.5	3.5	2.9	5.5	3.5	M6×0.75	12	9.5	4,940	5,980
	8S	8		8	23	9	14	26	28	43	35	35	7	4	3.4	6.5	4	M8×1.0	14	10	5,140	6,170
	8																			11.5	5,140	6,170
	10S	10		10	27	10		29.5	34	52	42	42	7.5	5	4.5	8	4	M10×1.0	16	12	4,930	6,120
	10		(セット購入時のみ)						36	54	44	44						M12×1.0	19	14	4,930	6,120
	12			12		17												M15×1.0	19	15	5,060	6,320
	15S	15		15	32	15		36	40	63	50	52	10	6	5.5	9.5	6	M15×1.0	22	19.5	5,920	7,440
	15																		20	5,920	7,440	
	20	20		20	52	22	30	50	57	85	70	68	8	10	6.6	11	10	M20×1.0	30	25	7,500	9,020
	25	25		25	57	27	30	60	63	98	80	79	13	10	9	15	13	M25×1.5	35	31.5	8,750	10,510

Order 注文例
C-BRW15 (固定側単品型式)
C-BRW15-SET (SET品型式)

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~30
値引率	基準単価	15%
出荷日	通常	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P.133
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.783
 ボールねじ適用表P.780
 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws 類似部品ページ P.792

Type	材質	表面処理
C-BUR	S45C	四三酸化鉄皮膜

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	海外製ラジアルベアリング	1
③	止め輪(STWN)	1

型式	Type	No.	d	L	H	F	D	A	P.C.D	B	v	d1	d2	I	ベアリング型式	使用止め輪	C-BUR
																	¥基準単価
C-BUR	6	6	6	10	6	4	22	36	28	28	17	3.4	6.5	4	B606ZZ	STWN6	1,360
	10	8	12	7	5	28	43	35	35	22					B608ZZ	STWN8	1,520
	12	10	15		8	34	52	42	42	26	4.5	8			B600ZZ	STWN10	1,600
	15	15	17	9		40	63	50	52	32	5.5	9.5	5.5		B600ZZ	STWN15	1,920
	20	20	20	11	9	57	85	70	68	47	6.6	11	6.5		B620ZZ	STWN20	2,000
	25	25	24	14	10	63	98	80	79	52	9	14	8.5		B620ZZ	STWN25	2,320

Order 注文例
C-BUR15 (支持側単品型式)

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~30
値引率	基準単価	15%
出荷日	通常	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P.133
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

SET品のご案内 固定側と支持側を一緒にご使用されるお客様へ
 固定側と支持側が1つの型式で発注できるSET型式がオススメです。
 SET型式でご発注いただければ5%プライスダウン

固定側

支持側

<SET品構成部品>

SET型式	SET品 構成部品	
	固定側型式	支持側型式
C-BRW6-SET	C-BRW6	C-BUR6
C-BRW8S-SET	C-BRW8S	C-BUR6
C-BRW8-SET	C-BRW8	C-BUR6
C-BRW10S-SET	C-BRW10S	C-BUR10
C-BRW10-SET	C-BRW10	C-BUR10
C-BRW12-SET	C-BRW12	C-BUR12
C-BRW15-SET	C-BRW15	C-BUR15
C-BRW15S-SET	C-BRW15S	C-BUR15
C-BRW20-SET	C-BRW20	C-BUR20
C-BRW25-SET	C-BRW25	C-BUR25

サポートユニット 固定側・角型タイプ<省スペース>

—コンパクト・低床・取付穴狭ピッチタイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

従来サポートユニットよりも、高さ方向・幅方向等がコンパクトになっていますので省スペース設計が容易で、小型装置に最適です。

固定側コンパクトタイプ



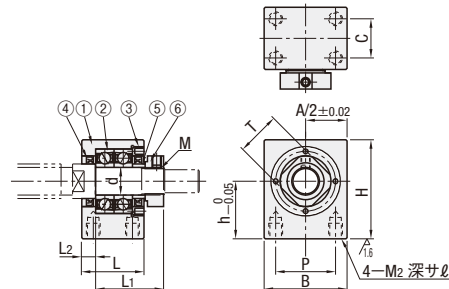
Type	材質	S表面処理
BSQ	S45C	①③⑤⑥ 四三酸化鉄皮膜
BSQM	SS400	①③⑤⑥ 無電解ニッケルメッキ

サイズが最もコンパクトなタイプです。

構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	カラー	2
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1

①②③④は一体ですから分解しないでください。
 d=8には④オイルシールは1ヶです。
 *No.8はアンギュラベアリング5級を使用。
 *No.10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。
 *ミスのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。



型式	Type	No.	d	L	L1	L2	B	H	h	P	M2	ℓ	C	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	Price	
																	数量区分	標準対応
BSQ BSQM		8S	8	23	26	4	32	32	17	23	5	6	14	M8×1.0	14	11.5	7,050	8,590
		10S	10	27	29.5	6	36	43	25	26	6	10	17	M10×1.0	17	12	5,540	6,650
		12	12	27	29.5	6	36	43	25	26	6	17	17	M12×1.0	19	15	5,640	6,710
		14	14	27	29.5	6	36	43	25	26	6	17	17	M12×1.0	19	15	5,640	6,710
		15	15	29	38	5	46	52	30	34	6	12	19	M15×1.0	22	20	6,380	7,660

Price	数量区分	標準対応		個別対応
		小口	大口	
¥	数量	1~10	11~	
	値引率	基準値	5%	
	出荷日	通常	お見積り	

固定側低床タイプ



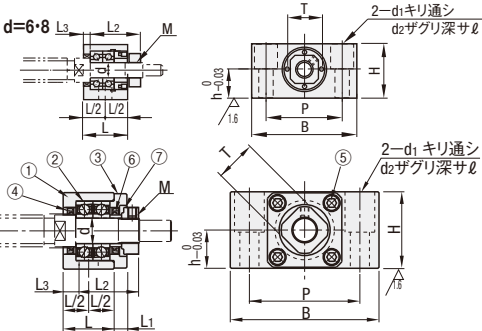
Type	材質	S表面処理
BSV	S45C	①③⑥⑦ 四三酸化鉄皮膜
BSVM	SS400	①③⑥⑦ 無電解ニッケルメッキ

取付高さを最も低くできるタイプです。

構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト*	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットビス付き)	1

d=6には④オイルシールはつきません。
 d=8には④オイルシールは1ヶです。
 ①②③④⑤は一体ですから分解しないでください。
 *BSVMの⑤ボルトはステンレスタイプになります。
 *No.8S・10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。
 *ミスのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。



型式	Type	No.	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	Price	
																		数量区分	標準対応
BSV BSVM		6S	6	20	—	22.5	3.5	42	22	11	30	5.5	9.5	12	M6×0.75	12	—	7,050	7,810
		8S	8	23	—	26	4	52	28	14	38	6.6	11	15	M8×1.0	14	10	6,170	7,490
		10S	10	24	6	29.5	6	70	36	18	52	9	14	19	M10×1.0	17	14	6,330	7,620
		12	12	24	6	29.5	6	70	36	18	52	9	14	19	M12×1.0	19	15	6,330	7,620
		15	15	25	6	38	5	80	41	21	60	11	17	21	M15×1.0	22	20	7,410	8,990

Price	数量区分	標準対応		個別対応
		小口	大口	
¥	数量	1~10	11~	
	値引率	基準値	5%	
	出荷日	通常	お見積り	

固定側取付穴狭ピッチタイプ



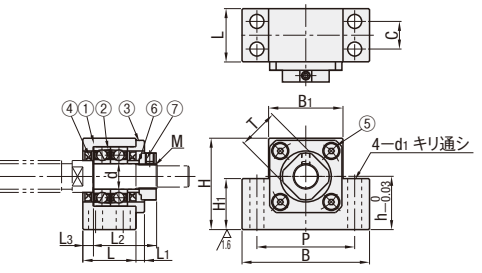
Type	材質	S表面処理
BSA	S45C	①③⑥⑦ 四三酸化鉄皮膜
BSAM	SS400	①③⑥⑦ 無電解ニッケルメッキ

幅方向をコンパクトにできるタイプです。

構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト*	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットビス付き)	1

①②③④⑤は一体ですから分解しないでください。
 *BSAMの⑤ボルトはステンレスタイプになります。
 *No.10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。
 *⑤のボルト頭が2mmほどカバーより出ます。
 *ミスのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。



型式	Type	No.	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	C	d1	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	Price	
																			数量区分	標準対応
BSA BSAM		10S	10	25	4	29.5	5	60	39	22	34	21	46	13	6.6	M10×1.0	17	12	6,790	8,240
		12	12	25	4	29.5	5	60	43	25	35	24	46	13	6.6	M12×1.0	19	15	6,960	8,380
		14	14	25	4	29.5	5	60	43	25	35	24	46	13	6.6	M12×1.0	19	15	6,960	8,380
		15	15	27	6	38	6	70	48	28	40	27	54	15	6.6	M15×1.0	22	20	8,150	9,890

Price	数量区分	標準対応		個別対応
		小口	大口	
¥	数量	1~10	11~	
	値引率	基準値	5%	
	出荷日	通常	お見積り	

サポートユニット 支持側・角型タイプ<省スペース>

—コンパクト・低床・取付穴狭ピッチタイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

固定側と同サイズで、高さ方向・幅方向等がコンパクトになっています。固定側と合わせてご利用ください。

支持側コンパクトタイプ

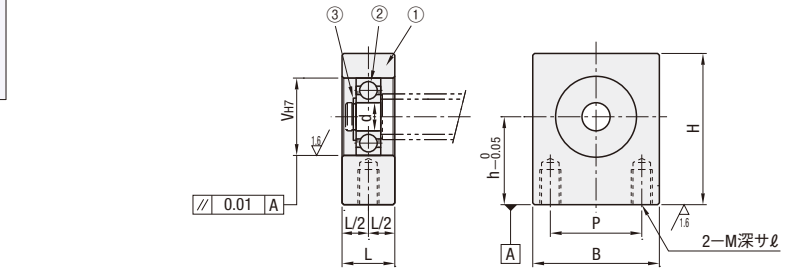


Type	材質	S表面処理
BUQ	S45C	四三酸化鉄皮膜
BUQM		無電解ニッケルメッキ

構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪*	1

*BUQMの③止め輪はステンレスタイプになります。



型式	Type	No.	d	L	B	H	h	P	V	M	ℓ	ベアリング 形式	使用止め輪	Price	
														数量区分	標準対応
BUQ BUQM		8	6	15	32	32	17	23	17	5	6	B606ZZ	STWN・S6	2,110	2,230
		10	8	20	36	43	25	26	22	6	10	B608ZZ	STWN・S8	2,220	2,320
		12	10	20	36	43	25	26	22	6	10	B6000ZZ	STWN・S10	2,310	2,420
		14	10	20	36	43	25	26	22	6	10	B6000ZZ	STWN・S10	2,310	2,420
		15	15	20	46	52	30	34	32	6	12	B6002ZZ	STWN・S15	2,550	2,690

Price	数量区分	標準対応		個別対応
		小口	大口	
¥	数量	1~10	11~	
	値引率	基準値	5%	
	出荷日	通常	お見積り	

支持側低床タイプ

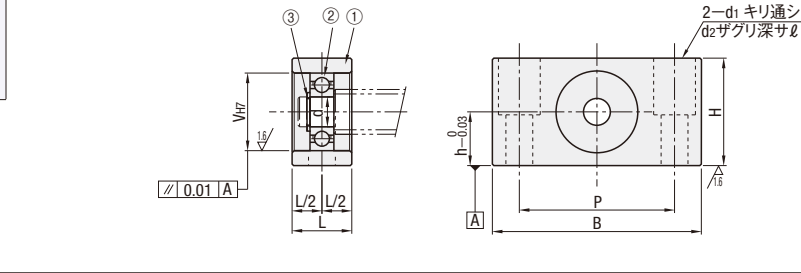


Type	材質	S表面処理
BUV	S45C	四三酸化鉄皮膜
BUVM		無電解ニッケルメッキ

構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪*	1

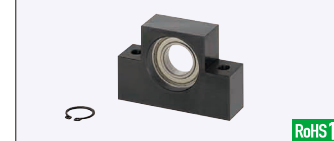
*BUVMの③止め輪はステンレスタイプになります。



型式	Type	No.	d	L	B	H	h	P	V	d1	d2	ℓ	ベアリング 形式	使用止め輪	Price	
															数量区分	標準対応
BUV BUVM		6	6	12	42	22	11	30	17	5.5	9.5	12	B606ZZ	STWN・S6	2,100	2,440
		8	6	15	52	28	14	38	17	6.6	11	15	B606ZZ	STWN・S6	2,200	2,530
		10	8	20	70	36	18	52	22	9	14	19	B608ZZ	STWN・S8	2,650	4,060
		12	10	20	70	36	18	52	22	9	14	19	B6000ZZ	STWN・S10	2,800	4,200
		15	15	20	80	41	21	60	32	11	17	21	B6002ZZ	STWN・S15	2,950	4,490

Price	数量区分	標準対応		個別対応
		小口	大口	
¥	数量	1~10	11~	
	値引率	基準値	5%	
	出荷日	通常	お見積り	

支持側取付穴狭ピッチタイプ

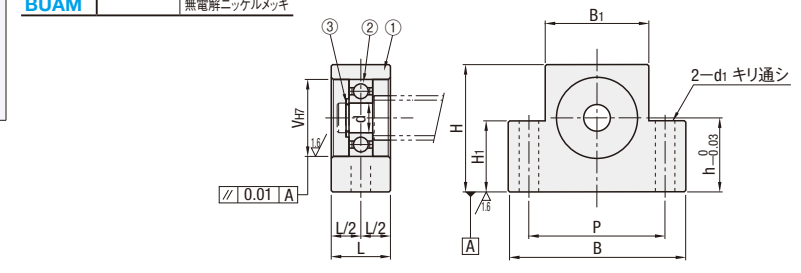


Type	材質	S表面処理
BUA	S45C	四三酸化鉄皮膜
BUAM		無電解ニッケルメッキ

構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪*	1

*BUAMの③止め輪はステンレスタイプになります。



型式	Type	No.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	ベアリング 形式	使用止め輪	Price		
															数量区分	標準対応	個別対応
BUA BUAM		10	8	20	60	39	22	34	21	46	22	6.6	B608ZZ	STWN・S8	2,650	3,580	
		12	10	20	60	43	25	35	24	46	26	26	6.6	B6000ZZ	STWN・S10	2,800	3,700
		15	15	20	70	48	28	40	27	54	32	32	6.6	B6002ZZ	STWN・S15	2,950	3,950

Price	数量区分	標準対応		個別対応
		小口	大口	
¥	数量	1~10	11~	
	値引率	基準値	5%	
	出荷日	通常	お見積り	

Order 注文例
 型式
 BSQM8
 BSV10S
 BSA15

Delivery 出荷日
 在庫
 翌日出荷 P.133

ご希望によりPM6.00迄、当日出荷受付致します。

サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.783
 ボールねじ適用表はP.780
 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

Order 注文例
 型式
 BUQ8
 BUV10
 BUAM12

サポートユニット 固定側・角型タイプ<利便性>

—ダンパー付タイプ・ノック穴付—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

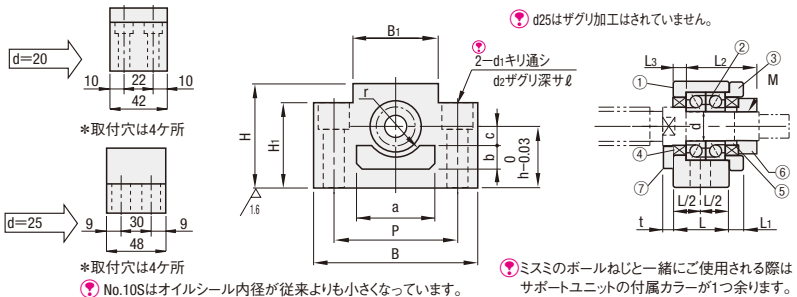
◆ダンパー付サポートユニットは、ボールねじ用ストップとサポートユニットが一体のため省スペース設計ができます。

■固定側ダンパー付標準タイプ

(業界標準、高速回転用)



Type	材質	表面処理
BSWD	S45C	①③⑤⑥ 四三酸化鉄皮膜



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	カラー	2
⑥	締付けナット(セットピース付き)	1
⑦	ウレタンダンパー(シヨアA70)	①

◆①②③④⑤は一体ですから分解しないでください。

◆⑦はハウジングに接着となります。

型式	No.	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	オイルシール 対応軸径	ダンパー寸法				¥基準単価 1~10コ					
																		a	b	c	r						
BSWD	1022	10	24	6	29.5	6	70	40	22	32	35	52	9	14	11	M10×1.0	14	34	10	6	12	7,170					
	10S																						12	12	12		
	10																						12	12	12		
	BUND	1223	12	24	6	29.5	6	70	41	23	33	35	52	9	14	11	M12×1.0	14	34	10	6	12	7,330				
		12																						12	12	12	
		12																						12	12	12	
		BUND	1526	15	25	6	38	5	80	46	26	36	38	60	11	17	15	M15×1.0	20	46	12	7	15.5	8,610			
			1528																						12	12	12
			15																						12	12	12
			BUND	20	20	42	10	52	10	95	58	*30	56	45	75	50	15	18	M20×1.0	25	60	15	10	18	10,780		
25				12																						12	12
25				12																						12	12
BUND				25	25	48	13	59	14	105	68	35	66	25	85	60	11	—	M25×1.5	31	60	19	10	25	12,740		
	25			12																						12	12
	25			12																						12	12

◆*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

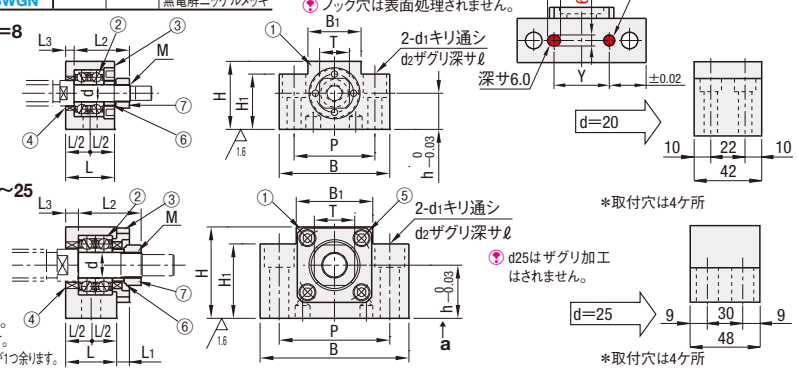
◆ミスミオリジナルノック穴付標準タイプは位置決め精度が従来方法よりも向上し、また再現性があります。

■固定側ノック穴付標準タイプ

(業界標準、高速回転用)



Type	材質	表面処理
BSWG BSWGN	S45C SS400	①③⑥⑦ ④⑤⑥⑦ 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト*	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットピース付き)	1

◆d=8には④オイルシールは1ヶです。

◆①②③④⑤は一体ですから分解しないでください。

◆BSWGRのベアリングは低発塵グリース封入済。

◆BSWGR・BSWGNの⑤ボルトはステンレスタイプになります。

◆No.8S、10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。

◆ミスミのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

型式	No.	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	Y	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 対応軸径	BSWG		BSWGN						
																				¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ					
BSWG BSWGN	8S	8	23	—	26	4	52	32	17	25	26	38	20	6.6	11	11	M8×1.0	14	10	8,550	9,850	7,670	8,790					
	1022																							12	12	12		
	10S																							12	12	12		
	BSWG BSWGN	10	10	24	6	29.5	6	70	43	25	36	35	52	30	9	14	11	M10×1.0	17	14	7,670	8,790	7,830	8,920				
		1223																							12	12	12	
		12																							12	12	12	
		BSWG BSWGN	1526	15	25	6	38	5	80	46	26	36	38	60	36	11	17	15	M15×1.0	22	20	8,910	10,230	10,980	12,400			
			1528																							12	12	12
			15																							12	12	12
			BSWG BSWGN	20	20	42	10	52	10	95	58	*30	56	45	75	50	15	18	15	M20×1.0	30	25	10,980	12,400	12,740	15,170		
25				12																							12	12
25				12																							12	12
BSWG BSWGN				25	25	48	13	59	14	105	68	35	66	25	85	60	11	—	15	M25×1.5	35	31	12,740	15,170	12,740	15,170		
	25			12																							12	12
	25			12																							12	12

◆*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例
型式 BSWG15 BSWD15
Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P.133
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

◆ノック穴付サポートユニットの特長
サポートユニットの位置決めの場合、ピンを立てる等壁に押し当てる方法がありますが、取付ボルトを締める際にピン(壁)との間に隙間が発生しないような調整が必要でした。ノック穴付サポートユニットを使用することにより、煩わしい隙間調整がなくなり組立時間の短縮が可能となります。

・ノックピンを立てる等壁に押しあて方法
・ノック穴付サポートユニットを使用した場合



サポートユニット 支持側・角型タイプ<利便性>

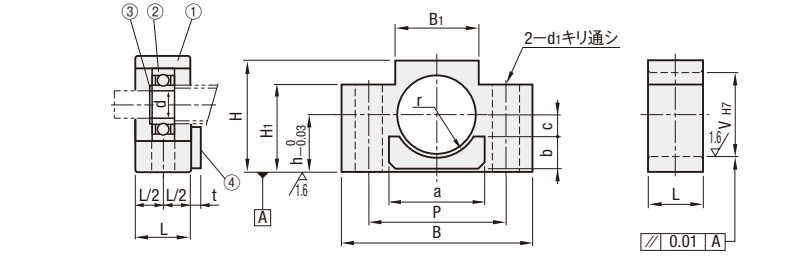
—ダンパー付タイプ・止め輪付タイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

■支持側ダンパー付タイプ



Type	材質	表面処理
BUND	S45C	①③⑤⑥ 四三酸化鉄皮膜



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪	1
④	ウレタンダンパー(シヨアA70)	①

◆④はハウジングに接着となります。

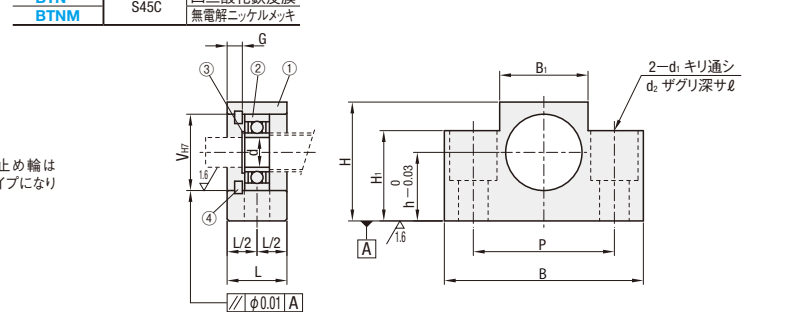
型式	No.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	ダンパー寸法				ベアリング 形式	使用 止め輪	¥基準単価 1~10コ				
												a	b	c	r							
BUND	1022	8	20	70	40	22	36	21	52	22	9	34	10	6	12	B608ZZ	STWN8	3,650				
	10																		12	12		
	10																		12	12		
	BUND	1223	10	20	70	41	23	33	22	24	26	9	46	12	7	15.5	B6000ZZ	STWN10	3,800			
		12																		12	12	
		12																		12	12	
		BUND	1526	15	80	80	46	26	41	23	60	32	11	50	15	10	18	B6002ZZ	STWN15	4,150		
			1528																		12	12
			15																		12	12
			BUND	20	20	26	95	58	*30	56	30	75	47	11	60	19	10	25	B6204ZZ	STWN20	4,500	
25				12																		12
25				12																		12
BUND				25	25	30	105	68	35	66	25	85	52	11	80	19	15	28	B6205ZZ	STWN25	4,700	
	25			12																		12
	25			12																		12

◆*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

■支持側止め輪タイプ



Type	材質	表面処理
止め輪付 BTN BTNM	S45C	①③⑥⑦ ④⑤⑥⑦ 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪(STWN・S)	1
④	止め輪(RTWN・S)	1

◆BTNMの③④止め輪はステンレスタイプになります。

型式	No.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	d2	ℓ	止め輪付タイプ		ベアリング 形式	使用止め輪	BTN	BTNM																	
														セット止め輪	形式			¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ																	
BTN BTNM	6	6	12	42	25	13	18	20	30	17	5.5	9.5	11	3	RTWN・S17	B606ZZ	STWN・S6	2,280	2,420																	
	8																			15	52	32	17	25	26	38	17	6.6	11	3	RTWN・S22	B608ZZ	STWN・S8	2,380	2,680	
	10																			8	70	43	25	36	24	52	22	9	—	—	3	RTWN・S26	B6000ZZ	STWN・S10	2,830	3,430
	BTN BTNM	12	10	20	70	43	25	36	24	52	26	9	—	—	4	RTWN・S32	B6002ZZ	STWN・S15	3,190	3,830																
		15																			15	80	50	*30	41	25	60	32	—	—	4	RTWN・S47	B6204ZZ	STWN・S20	3,350	3,950
		20																			20	26	95	58	56	30	75	47	11	—	—	4.5	RTWN・S52	B6205ZZ	STWN・S25	4,190
		BTN BTNM	25	25	30	105	68	35	66	25	85	52	11	—	—	4.5	RTWN・S52	B6205ZZ	STWN・S25	4,190	5,610															
			25																			12	12													
			25																			12	12													

◆*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例
型式 BUND15 BTN15
Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P.133
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

◆サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.783
◆付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

◆数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133
数量区分 標準対応 個別対応
数量 1~10 11~
値引率 基準単価 5%
出荷日 通常 お見積り
◆表示数量超えはWOSにてご確認ください。



サポートユニット 固定側・角型タイプ<コストダウン>

-エコノミータイプ/ラジアルベアリングタイプ-

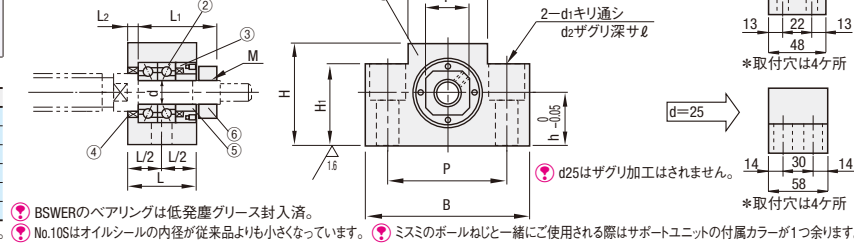
CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング0級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	カラー	2
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1

Type	M材質		S表面処理	
	①③	⑤⑥	①③⑤⑥	
BSWE	S45C	SS400	四三酸化鉄皮膜	
BSWEM			無電解ニッケルメッキ	
BSWER			低温黒色クロムメッキ	



①②③④は一体ですから分解しないでください。⑤No.10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。⑥ミスのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

型式	Type	No.	d	L	L1	L2	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	BSWE	BSWEM	BSWER		
																			¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価		
BSWE BSWEM BSWER	1022	10S	10	27	29.5	6	70	40	22	36	35	52	9	14	11	M10×1.0	17	14	4,930	5,840	6,790		
																						12	12
	1526	1528	15	29	38	5	80	*48	26	*50	28	41	38	60	11	17	15	20	20	5,920	7,050	7,780	
																							12
	20	25	20	25	58	59	14	105	68	35	66	25	85	11	-	-	-	-	25	31	7,510	9,290	10,080
	25	25	25	58	59	14	105	68	35	66	25	85	11	-	-	-	-	-	25	31	9,300	11,730	13,410

*No.=15□□の場合、H寸が標準タイプ(P785)より2mm高くなります。*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSSR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例 型式 **BSWE20**

Price 価格 数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P133

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P.133

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~
値引率	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.783

ボールねじ適用表P.780

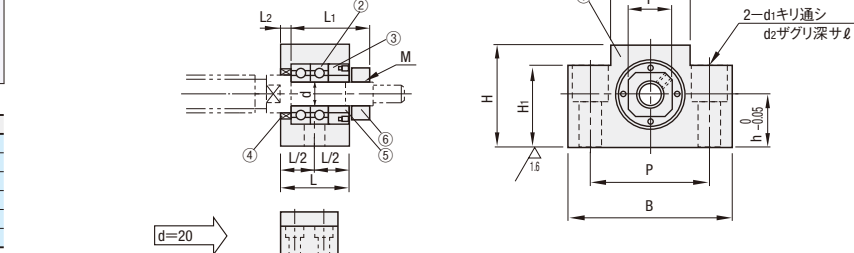
低温黒色クロムメッキ品は低発塵グリース封入済でクリーン用です。



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	1
⑤	カラー	2
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1

Type	M材質		S表面処理	
	①③	⑤⑥	①③⑤⑥	
BSWZ	S45C	SS400	四三酸化鉄皮膜	
BSWZM			無電解ニッケルメッキ	



d=6には④オイルシールはつきません。①②③④は一体ですから分解しないでください。⑤No.8S、10Sはオイルシール内径が従来品よりも小さくなっています。予圧をかけてスラスト荷重が受けられるようにしています。回転数Max.3,000rpm以内でお使いください。

型式	Type	No.	d	L	L1	L2	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	BSWZ	BSWZM		
																			¥基準単価	¥基準単価		
BSWZ BSWZM	6	8S	6	20	22.5	3.5	42	25	13	18	20	30	5.5	9.5	-	M6×0.75	12	-	4,790	5,620		
																					8	8
	1022	10S	10	27	29.5	6	70	40	22	36	35	52	9	14	11	M10×1.0	17	14	3,940	4,630		
																					12	12
	1526	1528	15	29	38	5	80	*48	26	*50	28	41	38	60	11	17	15	20	20	4,050	4,700	
																						12
	20	25	20	25	58	59	14	105	68	35	66	25	85	11	-	-	-	-	25	31	6,010	7,340

*No.=15□□の場合、H寸が標準タイプより2mm高くなります。*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSSR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例 型式 **BSWZ20**

Price 価格 数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P133

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P.133

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~
値引率	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.783

ボールねじ適用表P.780

サポートユニット 固定側・丸型タイプ<コストダウン>

-エコノミー・ラジアルベアリングタイプ-

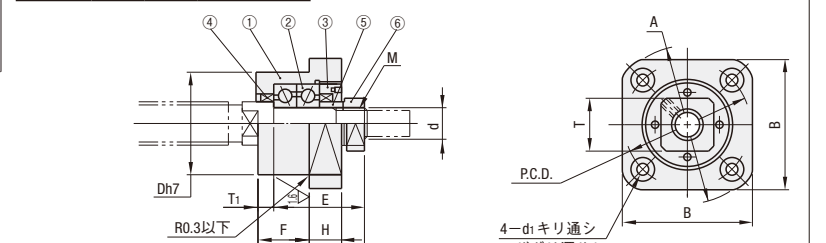
CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング0級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	カラー	2
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1

Type	M材質		S表面処理	
	①③	⑤⑥	①③⑤⑥	
BRWE	S45C	SS400	四三酸化鉄皮膜	
BRWEM			無電解ニッケルメッキ	
BRWER			低温黒色クロムメッキ	



①②③④は一体ですから分解しないでください。⑤BRWEのベアリングは低発塵グリース封入済。⑥ミスのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。No.10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。

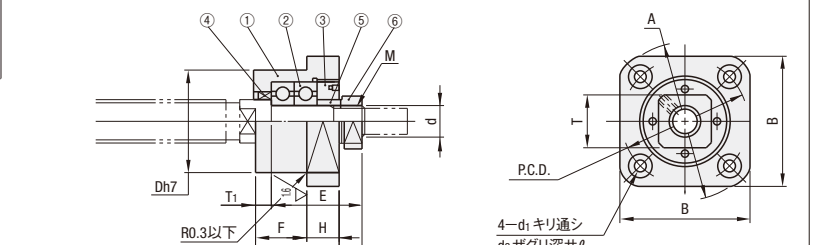
型式	Type	No.	d	L	H	F	E	D	A	P.C.D.	B	L1	T1	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	BRWE	BRWEM	BRWER
																				¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価
BRWE BRWEM BRWER	10S	10	26	10	16	29.5	34	52	42	42	8.5	5	4.5	8	4.5	M10×1.0	17	12	14	4,930	5,750	6,800
	15	20	15	30	13	17	38	40	63	50	52	14	6	5.5	9.5	5.5	M15×1.0	22	20	5,920	6,940	7,790
	25	25	25	54	24	30	59	63	98	80	79	15	10	9	15	8.5	M25×1.5	35	31	8,750	11,170	12,340



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	1
⑤	カラー	2
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1

Type	M材質		S表面処理	
	①③	⑤⑥	①③⑤⑥	
BRWZ	S45C	SS400	四三酸化鉄皮膜	
BRWZM			無電解ニッケルメッキ	



d=6には④オイルシールはつきません。⑤No.8S、10Sはオイルシール内径が従来品よりも小さくなっています。予圧をかけてスラスト荷重が受けられるようにしています。回転数Max.3,000rpm以内でお使いください。

型式	Type	No.	d	L	H	F	E	D	A	P.C.D.	B	L1	T1	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	BRWZ	BRWZM
																				¥基準単価	¥基準単価
BRWZ BRWZM	6	8S	6	20	7	13	22.5	22	35	28	28	6	3.5	2.9	5.5	3.5	M6×0.75	12	-	4,790	5,500
	1022	10S	10	26	10	16	29.5	34	52	42	42	8.5	5	4.5	8	4.5	M10×1.0	17	12	3,940	4,520
	15	20	15	30	13	17	38	40	63	50	52	14	6	5.5	9.5	5.5	M15×1.0	22	20	4,050	4,600
25	25	25	54	24	30	52	57	85	70	68	14	6	5.5	9.5	5.5	M20×1.0	30	25	4,740	5,450	
																					12

Order 注文例 型式 **BRWE15**
BRWZ15

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P.133

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格 数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~
値引率	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.783

10 サポートユニット

サポートユニット 支持側・丸型タイプ<利便性>

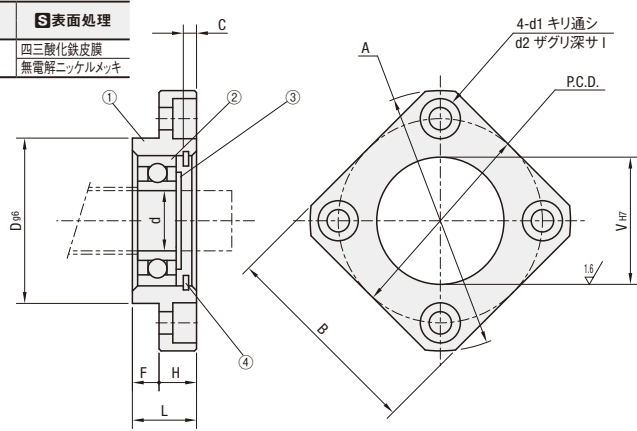
—止め輪付きタイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

■支持側標準タイプ (止め輪付き)



Type	材質	表面処理
止め輪付	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
BTR		
BTRM		



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪 (STWN・S)	1
④	止め輪 (RTWN・S)	1

* BTRMの③④止め輪はステンレスタイプになります。

型式	No.	d	L	H	F	D	A	P.C.D.	B	V	d1	d2	ℓ	止め輪付タイプ		ベアリング形式	使用止め輪
														C	セット止め輪		
BTR BTRM	6	6	10	6	4	22	36	28	28	17	3.4	6.5	4	3	RTWN・S17	B606ZZ	STWN・S6
	10	8	12	7	5	28	43	35	35	22	3.4	6.5	4	3	RTWN・S22	B608ZZ	STWN・S8
	12	10	15	7	8	34	52	42	42	26	4.5	8	4	3	RTWN・S26	B6000ZZ	STWN・S10
	15	15	17	9	8	40	63	50	52	32	5.5	9.5	5.5	4	RTWN・S32	B6002ZZ	STWN・S15
	20	20	20	11	9	57	85	70	68	47	6.6	11	6.5	4.5	RTWN・S47	B6204ZZ	STWN・S20



Price 価格

型式	No.	価格	
		BTR	BTRM
Type	No.	¥基準単価	¥基準単価
BTR BTRM	6	1,880	2,210
	10	2,060	2,460
	12	2,180	2,560
	15	2,640	2,940
	20	2,750	3,510

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~10	11~	
値引率	基準単価	5%	
出荷日	通常	お見積り	

※表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

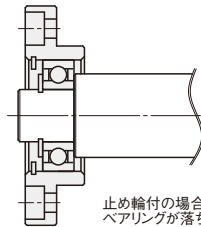


Order 注文例

型式
BUR15



Example 使用例



止め輪付の場合、サポートユニットからベアリングが落ちません。

- ① サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細 P.783
- ② 低温黒色クロムメッキ品は低発塵グリース封入済みでクリーン用です。
- ③ 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。



Delivery 出荷日



在庫品

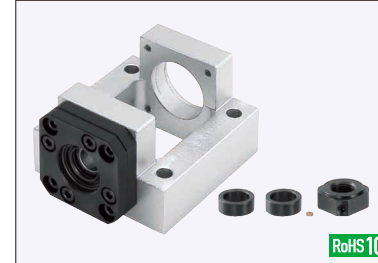
翌日出荷 P.133

※ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

サポートユニット 固定側・角型タイプ<利便性>

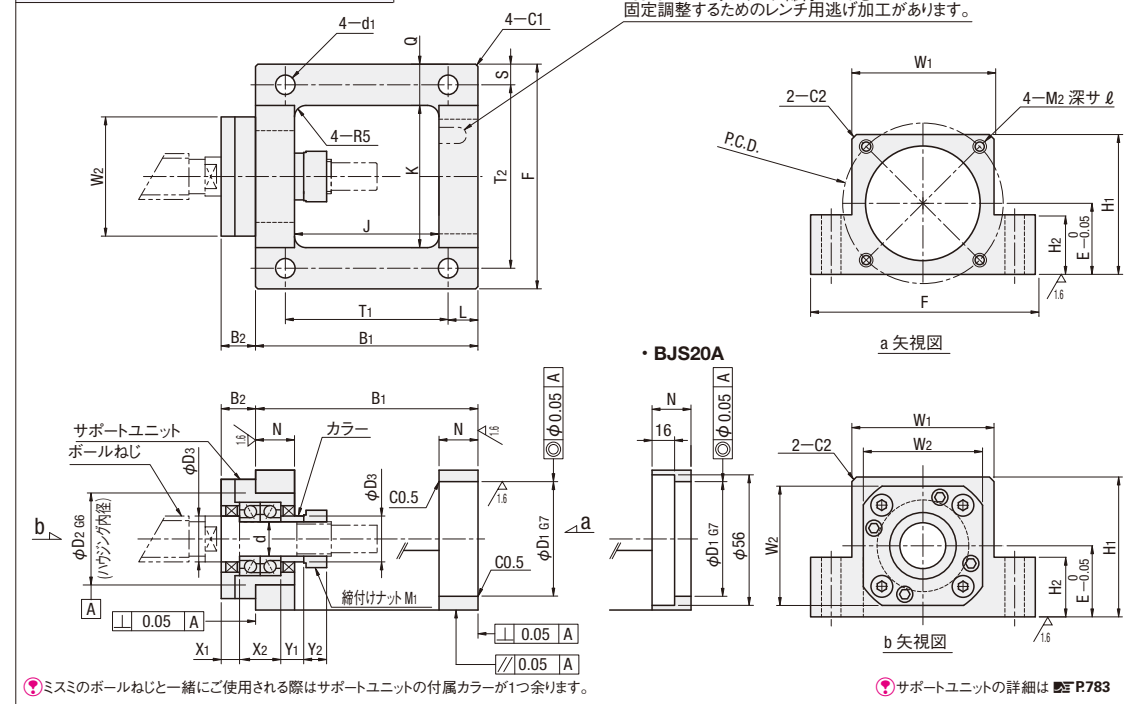
—ACサーボモータブラケット一体型—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



Type	材質		表面処理		付属品	適用モータ
	本体	サポートユニット	本体	サポートユニット		
BJS BJSM	A5052P	S45C	白アルマイト	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	カラー 締付けナット 1コ (セットベース付)	ACサーボモータ

- 特長・組立ての簡易化: サポートユニットが既に取付けられているため、モータの組込みはインローにて簡単に位置決めできます。
- ・軸心精度が良好: ボールねじ側とモータ側の取付け部を一体型にし、両軸のミスアライメントを抑える構造になっています。



※ミスのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

※サポートユニットの詳細は P.783

型式	No.	d	B1	B2	D1	D2	D3	E	F	H1	H2	J	K	L	N	Q	S	T1	T2	W1	W2	X1	X2	Y1	Y2	P.C.D.	サポートユニット					
																											M1 (細目)	M2 (並目)				
BJS BJSM	* 8A	8	67	9	30	28	11.5	21	64	41	19	43	40	10	12	12	6	47	52	40	35	5	14	5.5	6.5	45	M8×1.0	M3	5.5	8	BRW8	—
	* 8B																										46	M4	10	—	—	
	* 10A	10	74	13	30	34	14	25	70	46	23	46	42	10	14	14	7	54	56	42	42	8	16	5.5	8	45	M10×1.0	M3	6.5	8	BRW10	BRWN10
	10B																										46	M4	10	—	—	
	* 12A	12	74	13	30	36	15	25	72	47	23	46	44	10	14	14	7	54	58	44	44	8	16	5.5	8	45	M3	6.5	8	BRW12	BRWN12	
	12B																										46	M4	10	—	—	
	12C																										70	M5	8.5	トナシ	—	—
	15A	15	97	15	50	40	20	31	98	61	26	63	62	13	18	9	71	80	62	52	8	18	10	10	70	M15×1.0	M5	8.5	13	BRW15	BRWN15	
	15B																										90	M6	10.5	15	—	—
	20A	20	117	22	50	57	25	35	116	70	30	69	70	20	24	23	11	77	94	70	68	14	28	11	13	70	M20×1.0	M5	10.5	13	BRW20	BRWN20
20B																										90	M6	10.5	15	—	—	

※印のサイズはBJSのみ



Order 注文例

型式
BJS8A



Delivery 出荷日

在庫品

翌日出荷 P.133

※ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。



Price 価格

■モータ適用表

型式	モータ			型式	モータ			
	フランジサイズ	メーカー名	出力(W)		フランジサイズ	メーカー名	出力(W)	
BJS8A BJS10A BJS12A	□38	パナソニック	30	BJS(M)12C BJS(M)15A BJS(M)20A	□60	安川電機	200	
			50				400	
			100				200	
			30				三菱電機	400
			50				三菱電機	200
BJS8B BJS(M)10B BJS(M)12B	□40	安川電機	30	BJS(M)15B BJS(M)20B	□80	山洋電気	200	
			50				400	
			100				200	
			30				オムロン	400
			50				オムロン	200
100	オムロン	400						

- ① モータ型番・仕様等は、変更する可能性があります。各メーカーのモータ仕様にてご確認ください。
- ② モータ・ボールねじ・カップリングの選定は、お客様の使用条件を確認した上で選定を行なってください。
- ③ モータ・カップリングは、適用表以外のものもご使用できます。各取付寸法及び仕様書をご確認ください。
- ④ ボールねじの選定は、技術計算ソフト <http://fa.mitsumi.jp/> (無料) をご利用ください。

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~10	11~	
値引率	基準単価	5%	
出荷日	通常	お見積り	

※表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

10 サポートユニット


サポートユニット 周辺部品

—ボールねじ用ストップ・サポートユニット用精級カラー—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

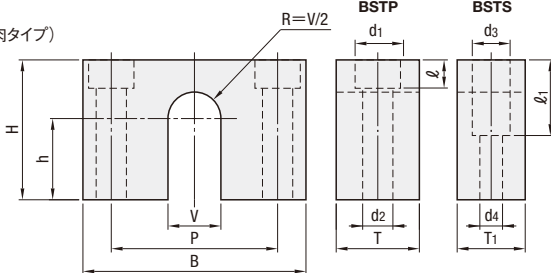
●ボールねじ用メカストップとしてご利用いただけます。

●ボールねじ用ストップ



RoHS 10

BSTP
BSTS (薄肉タイプ)



R=V/2

材質 エーテル系ポリウレタン
硬度 ショアA90

型式		BSTP					BSTS					¥基準単価			
Type	No.	B	H	h	P	V	T	d1	d2	ℓ	T1		d3	d4	ℓ1
BSTP BSTS (薄肉タイプ)	6	42	25	13	30	12	20	9.5	5.5	5.5	13	8	4.5	15	980
	8	52	32	17	38	14		11	6.5	6.5	15	9.5	5.5	17	
	1022	70	40	22	52	16	25	14	9	9	18	11	6.5	23	1,370
	10		43	25											
	1223		41	23											
	12	43	25	60	22	30	17	11	11	20	14	9	33	2,130	
	1526	46	26												
1528	48	28													
15	50	30	75	28	30	17	11	11	20	14	9	38	2,150		
20	58	35													
25	68	35													

Order 注文例

型式 **BSTP15**

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 **P.133**

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付け致します。

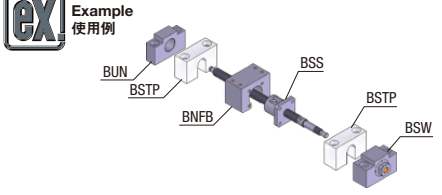
Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133


数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~30
値引率	標準単価	5%
		お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

EX Example 使用例



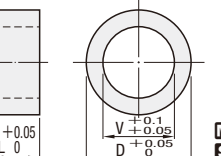
●サポートユニット用精級カラー



RoHS 10

BUSC

BUSCは、付属のカラーよりも外径が大きいため、油漏れがしにくく、低温黒色クロムメッキのため防塵効果に優れています。



材質 SS400
表面処理 低温黒色クロムメッキ

型式		D	V	L	¥基準単価
BUSC	10	14.5	10	5.5	1,000
	12	15.4	12	5.5	1,000
	15	20.4	15	10	1,100
	20	25.4	20	11	1,200
	25	31.3	25	14	1,300

Order 注文例

型式 **BUSC15**

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 **P.133**

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付け致します。

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~
値引率	標準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

EX Example 使用例




ボールねじナットブラケット

—ブロックタイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

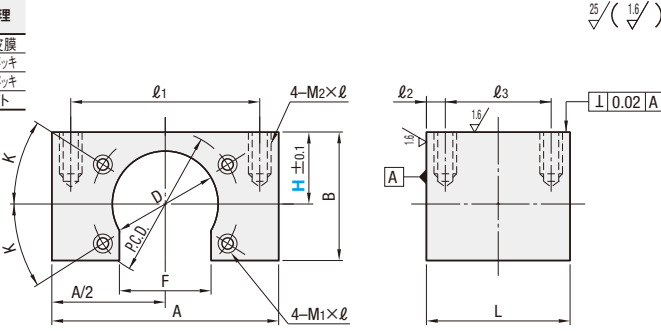
●ミスミボールねじのナットサイズに合わせたバリエーションを取り揃えております。

●ボールねじ用ナットブラケット



RoHS 10

Type	材質	表面処理
BNFB	S45C相当	四三酸化鉄皮膜
BNFM		無電解ニッケルメッキ
BNFR		低温黒色クロムメッキ
BNFA	アルミ合金	白アルマイト



公差 (1/5)

型式		H													ミスミ適用ボールねじ					
Type	No.	選択													BSX (C3)	BSS (C5)	BS (C10)			
BNFB BNFM BNFR BNFA	801X	10	20	30	H+8	19	30	M3×5	12.4	24	8	16	3	10	M3×5	0801	0802	—		
	802S	18	20	23	25	27	45	M3×5	20.4	30	14	28	8	—	—	—	—			
	802C	17	20	23	25	27	30	M4×7	20.4	34	17	24	6	12	M4×8	—	—	0802		
	802R	17	20	23	25	28	30	M3×5	20.4	34	17	24	6	—	—	—	—	0802		
	804R	17	20	23	25	28	30	M3×5	23.4	42	16	26	7	—	—	—	—	0804		
	1002R	17	20	23	25	28	30	M3×5	23.4	42	16	26	7	—	—	—	—	1002		
	1002X	17	20	23	25	28	30	M4×7	26.4	42	22	32	10	16	—	—	—	1004		
	1002S	17	20	23	25	28	30	M4×7	26.4	42	22	32	10	16	—	—	—	1004		
	1004S	20	23	25	28	30	35	40	M4×7	22.4	40	18	22	7	15	—	—	—	1004	
	1004C	17	20	23	25	28	30	35	40	22.4	40	18	22	7	15	—	—	—	1004	
	1004R	17	20	23	25	28	30	35	40	22.4	40	18	22	7	15	—	—	—	1004	
	1010R	17	20	23	25	28	30	35	40	28.4	42	23	34	7	20	—	—	—	1010	
	1010S	17	20	23	25	28	30	35	40	25.4	42	23	34	7	20	—	—	—	1010	
	1202S	20	23	25	28	30	35	40	M5×7	30.4	40	15	28	8	14	—	—	—	1202	
	1204S	20	23	25	28	30	35	40	M5×7	30.4	40	15	28	8	14	—	—	—	1204	
	1204C	20	23	25	28	30	35	40	M4×7	24.4	42	20	27	6	15	—	—	—	1204	
	1204R	20	23	25	28	30	35	40	M4×7	24.4	42	20	27	6	15	—	—	—	1204	
	1205S	20	23	25	28	30	35	40	M4×7	40	50	24	36	8	—	—	—	—	1205	
	1210S	20	23	25	28	30	35	40	M5×7	30.4	50	24	40	10	—	—	—	—	1210	
	1405R	20	23	25	28	30	35	40	M4×7	40	50	24	40	10	—	—	—	—	1405	
	1505C	20	23	25	28	30	35	40	45	42	50	24	40	10	—	—	—	—	1505	
	1505R	20	23	25	28	30	35	40	45	44	50	24	40	10	—	—	—	—	1505	
	1505S	20	23	25	28	30	35	40	45	44	50	24	40	10	—	—	—	—	1505	
	1510S	20	23	25	28	30	35	40	45	45	50	24	40	10	—	—	—	—	1510	
	1510C	20	23	25	28	30	35	40	45	45	50	24	40	10	—	—	—	—	1510	
	1510R	20	23	25	28	30	35	40	45	45	50	24	40	10	—	—	—	—	1510	
	1520S	23	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1520	
	2005C	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2005
	2010C	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2010
	2005S	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2005
	2005R	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2005
	2020R	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2020
2505C	28	30	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2505	
2505R	28	30	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2505	
2505S	28	30	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2505	
2010S	28	30	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2010	
2525R	28	30	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2525	
2525S	28	30	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2525	
2505S	30	35	40	45	55	76	H+28.5	60	45	60	40	70	20	—	—	—	—	—	2505	
2010R	35	40	45	55	84	H+26	67	60	45	72	46	60	40	—	—	—	—	—	2010	
2510S	35	40	45	55	94	H+26	68	60	45	80	44	55	35	—	—	—	—	—	2510	
2510R	35	40	45	55	100	H+30	78	60	45	60	44	55	35	—	—	—	—	—	2510	
2806R	35	40	45	55	87	H+26	65	60	45	60	44	55	35	—	—	—	—	—	2806	
3232R	35	40	45	55	106	H+30	74	60	45	60	44	55	35	—	—	—	—	—	3232	
3210R	40	45	55	116	H+33	85	—	60	45	60	44	55	35	—	—	—	—	—	3210	

●No.802Rは、2つ穴になります。 ●No.□□□□CはC10転造ボールねじコンパクトタイプ用になります。

●C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。

Order 注文例

型式 **BNFB802S - H**

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 **P.133**

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付け致します。

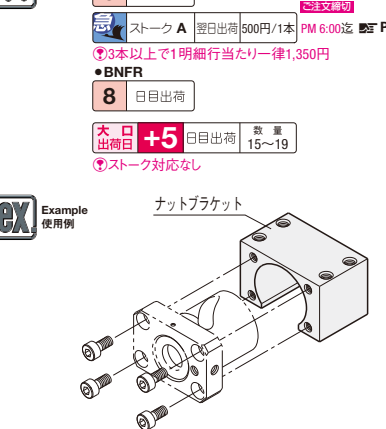
Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~20
値引率	標準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

EX Example 使用例



No.	¥基準単価				No.	¥基準単価			
	BNFB	BNFM	BNFR	BNFA		BNFB	BNFM	BNFR	BNFA
801X					1505C				
802S					1505R				
802C	3,090	3,560	3,730	3,330	1505S	4,200	4,550	5,500	4,320
802R					1510S				
804R					1510C				
1002R	3,230	3,730	4,070	3,500	1510R				
1002X					1520S				
1002S					2005C	4,680	5,030	6,170	4,470
1004S					2010				