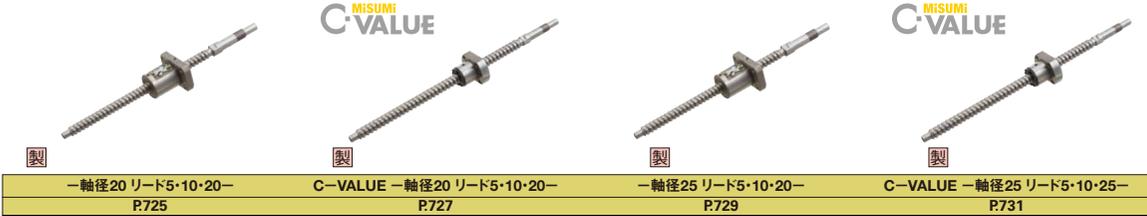


BALL SCREWS / SUPPORT UNITS ボールねじ・サポートユニット

最新価格・納期・規格情報はWEBをご覧ください。

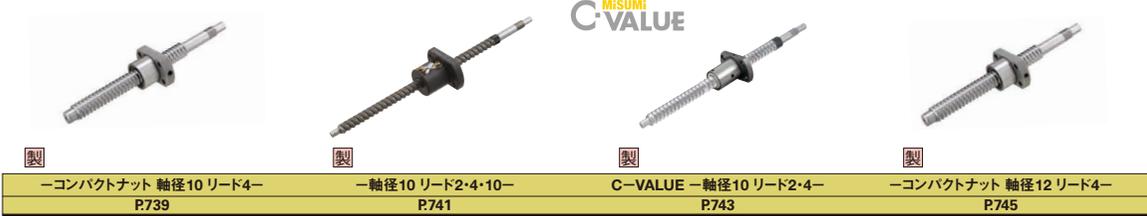
精密ボールねじ (位置決め用)

PRECISION
BALL SCREWS



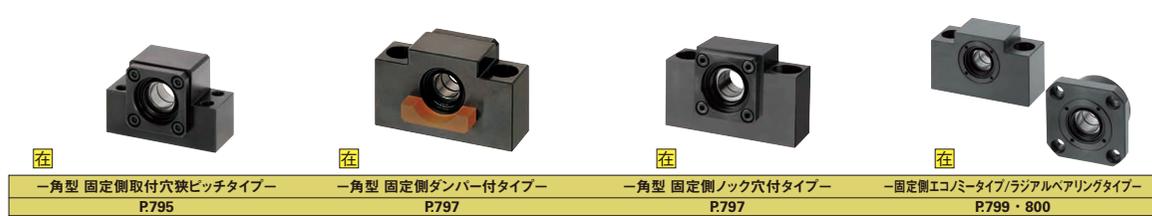
転造ボールねじ (搬送用)

ROLLED
BALL SCREWS



サポートユニット

SUPPORT
UNITS



ミスミ ボールねじの特長

小口でも大口でも短納期

**軸端加工済みで最短3日目発送
お客様にご満足いただける短納期!**



好評なサービス

- ・軸端加工済みでお届けします。
- ・ねじ軸長さは1mm単位で指定可能、軸端部の追加加工も可能です。
- ・周辺部品のサポートユニット・リニアガイド・カップリングもミスミで全部揃います!

●軸端は加工済み
支持側・固定側共に適合するサポートユニットに合わせた寸法に加工してお届けします。

*加工内容の詳細については各商品ページをご覧ください。

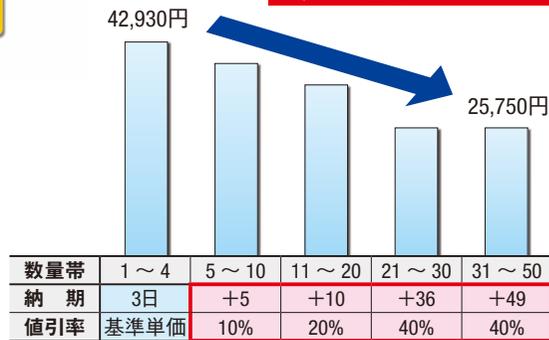
➡ 試作時の設計時間&調達時間を短縮します!

**これからは 大口でも納期確約!
さらにスライド値引サービスも開始!**



例) BSS1505-500

↓ 40% OFF!



- ・売れ筋の精密C5・転造C10に加え転造C7ボールねじを最大50本まで納期確約します。
- ・数量により最大40%の値引をご提供! 量産時のコストダウンをサポートします!

◎型式タイプにより数量スライド帯が異なります。商品ページをご確認ください。

➡ 量産時の納期調整&価格見積りは、もはや不要です!!

**ミスミなら
試作~量産までトータルサポートします!**

豊富なバリエーション

- ・転造・精密 軸径φ6~32 精度等級C3からC10までをとりそろえております。
- ・スペックを再設計して低価格を実現したC-VALUEを販売中。

●精密ボールねじ

精度等級	精度等級		
	C3	C5	C7
ナット種別	スタンダードナット	スタンダードナット	スタンダードナット
ねじ軸外形	φ6~φ15	φ8~φ25	φ8~φ25
	BSX	BSS	BSSE
既製品	型式		
	特長	・安定した品質で高精度 ・φ6のナットサイズは業界最小	・最も多く使われる精度等級C5タイプ ・主要なサイズをラインナップ
	ナット種別	スタンダードナット	スタンダードナット
	ねじ軸外形	-	φ8~φ25
		-	C-BSS
C-VALUE	型式	-	
	特長	-	・既製品に比べ最大30%ダウン ・最も多く使われる精度等級C5タイプ

●転造ボールねじ

精度等級	精度等級			
	C10	C10	C7	C7
ナット種別	スタンダードナット	コンパクトナット	ブロックナット	スタンダードナット
ねじ軸外形	φ8~φ32	φ8~φ25	φ15~φ25	φ8~φ25
	BSSR/BSSZ	BSSC	BSSB	BSST
既製品	型式			
	特長	・安定した品質 ・ねじ軸φ32までのバリエーション豊富です	・ナットサイズ最大25%ダウン ・省スペース設計に最適	・ナットブラケット不要で部品点数削減可能 ・軸方向隙間C10に比べ最大1/2
	ナット種別	スタンダードナット	コンパクトナット	ブロックナット
	ねじ軸外形	φ8~φ32	-	-
		C-BSSC	-	C-BSST
C-VALUE	型式		-	
	特長	・既製品に比べ最大25%ダウン	-	・既製品に比べ最大25%ダウン

MISUMI C-VALUE 部品は安くて早い! でもしっかり精度保証!

安い! MISUMI C-VALUE 部品は既存品に比べ **約30%** ダウン

ボールねじとサポートユニットSET時の価格比較



ボールねじは5本以上のご購入で15%OFF、13本以上なら20%OFF
サポートユニットは11個以上のご購入で15%OFF

早い! ボールねじ 軸端加工付で5日目出荷 サポートユニット 当日出荷

安心! MISUMI C-VALUE 品も全数検査でカタログスペック确实保証

MISUMI C-VALUE 部品はお客様の最適な装置設計を支援します

MISUMI C-VALUE 部品 バリエーション拡大!

追加! C-VALUE部品 **24TYPE** 追加投入

C-VALUEボールねじバリエーション		ボールねじ軸径						
種別	精度等級	φ8	φ10	φ12	φ15	φ20	φ25	φ32
精密	C5	販売中						
	C7	追加投入!!						
転造	C10	販売中						

ご要望の多い
①大径(φ32)
②精度等級C7を追加投入いたしました。
※各軸径に各種リードを取り揃えております。
詳細は各商品ページをご確認ください。

C-VALUE部品はFA用途をフルカバー
お客様の設計の幅を広げます

C-VALUE品と既存品の違い

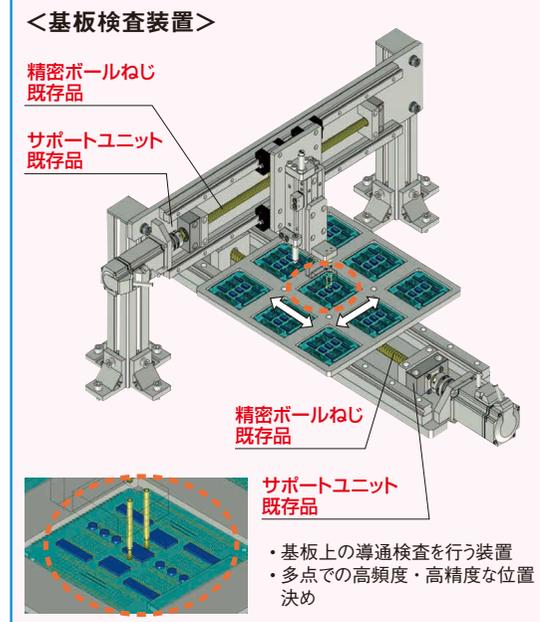
- C-VALUE 部品は、定格荷重、軸方向すき間が既存品と異なります。
- 装置の寿命性能、位置決め性能に影響しますのでご用途に応じて使い分けください。

スペック比較



使い分け例

既存品 使用例

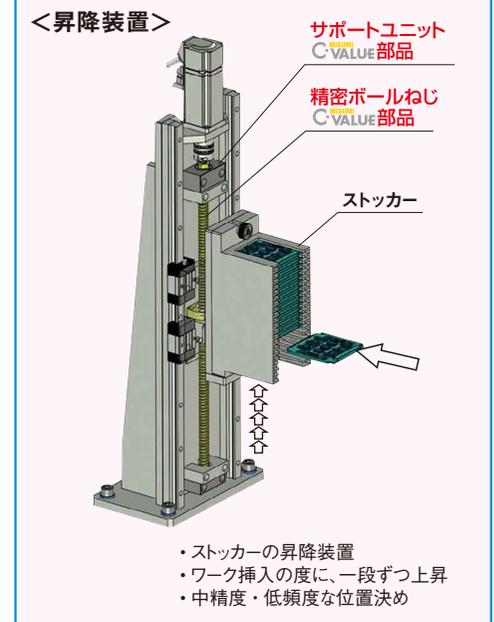


<使用例の特徴>

- 高精度な位置決め
- 高頻度駆動での使用
- 高負荷荷重

① 定格荷重 ボールねじの寿命性能を現す数値です。
② 軸方向すき間 装置の位置決め精度に影響します。
③ ボールねじの詳細選定手順はP.2425 ~ P.2432をご参照ください。

MISUMI C-VALUE 部品 使用例



<使用例の特徴>

- 中精度な位置決め
- 中低頻度駆動での使用
- 中低負荷荷重

転造ボールねじ・精密ボールねじ

—ラインアップ一覧表・取付部精度—

ボールねじのラインアップ一覧表

ミスミボールねじの種類、精度等級、ねじ軸径、リード、軸方向すき間、ねじ軸長のラインアップ一覧表です。一覧表からご使用用途に適合するボールねじを仮選定し、P.703選定手順に従い商品選定をしてください。

—転造ボールねじラインアップ—

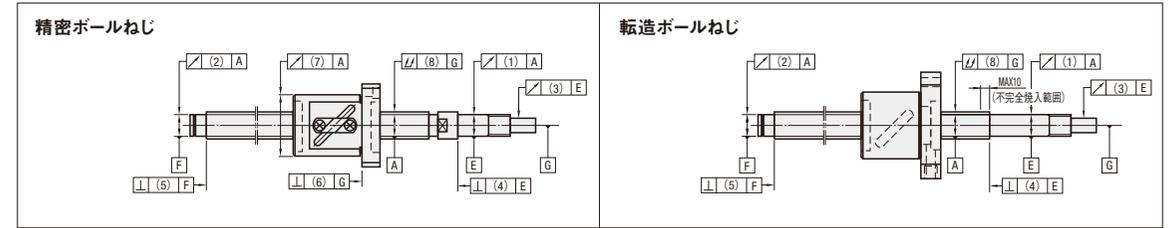
種類	代表 Type	ねじ軸径	リード	軸方向すき間 (mm)	ねじ軸長 (mm)		
					MIN	MAX	
コンパクトナット 精度等級 C10	BSSC	8	2	0.05以下	100	400	
		10	4		150	600	
		12	4		150	800	
		15	5	0.10以下	150	1,200	
		10	10		200	1,200	
		20	5	0.15以下	250	2,000	
25	5	0.10以下	200	2,000			
スタンダードナット 精度等級 C10	BSSZ	8	2	0.05以下	100	400	
		10	4		150	585	
		12	4		150	600	
		14	5*		150	800	
		15	5		150	1,200	
		10	10		200	1,200	
	C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C10	C-BSSC	10	5	0.10以下	200	1,200
			12	5		200	1,200
			15	5		200	2,000
			20	10		250	2,000
			25	10		250	2,000
			28	10		250	2,000
	ブロックナット 精度等級 C10	BSBR	15	5	0.10以下	150	1,200
			20	5		200	1,500
			25	5		200	1,500
			15	10		150	1,200
			20	10		200	1,200
			25	10		200	1,500
スタンダードナット 精度等級 C7	BSST	8	2	0.03以下	100	380	
		10	4		150	585	
		12	4		150	795	
		15	5		150	1,200	
		10	10		200	1,200	
		20	5	0.05以下	200	1,200	
		10	20		250	2,000	
		25	5	0.03以下	200	2,000	
		10	10		200	2,000	
		10	10		300	2,000	
C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C7	C-BSST	8	2	0.05以下	100	400	
		10	2		150	585	
		12	4		150	600	
		12	4		150	800	
		10	10		150	800	
		15	10		150	1,200	
	C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C7	C-BSST	15	10	0.10以下	200	1,200
			16	10		200	1,200
			20	10		200	1,200
			20	5		200	2,000
			20	10		250	2,000
			25	10		250	2,000
	C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C7	C-BSST	25	10	0.14以下	250	2,000
			10	20		200	2,000
			25	10		300	2,000
			5	300		2,000	
			10	300		2,000	
			32	10		300	2,000

—精密ボールねじラインアップ—

種類	代表 Type	ねじ軸径	リード	軸方向すき間 (mm)	ねじ軸長 (mm)		
					MIN	MAX	
スタンダードナット 精度等級 C5	BSS	8	2	0.005以下	100	210	
		10	2		100	315	
		10	4		150	380	
		10	10		150	450	
		12	2		150	445	
		12	4		150	400	
		12	5		150	450	
		10	10		200	600	
		15	10		200	1,095	
		20	10		250	1,500	
		25	10		300	1,500	
		C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C5	C-BSS		8	2	0.008以下
10	2			100	315		
10	4			150	380		
12	2			150	445		
12	5			150	450		
10	10			200	600		
C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C5	C-BSS		15	5	0.015以下	150	1,095
			15	10		200	1,095
			20	5		200	1,000
			20	10		250	1,500
			20	10		250	1,500
			25	10		300	1,500
スタンダードナット 精度等級 C3	BSX		6	1	0 (予圧品)	80	205
			8	1		80	255
			10	2		100	240
			10	2		100	310
			12	2		150	390
			12	5		150	440
		15	5	150		590	
		8	2	100		210	
		10	2	100		315	
		10	4	150		380	
		12	2	150		445	
		スタンダードナット 精度等級 C7	BSSE	8		2	0.030以下
10	2			100	315		
10	4			150	380		
10	5			150	445		
12	5			150	450		
10	10			200	600		
15	5			150	1,095		
15	10			200	1,095		
20	5			200	1,095		
20	10			250	1,500		
25	10			250	1,500		
25	20			300	1,500		

⑤*はBSSRのみの取り扱いになります。
*はC-BSSCのみの取り扱いになります。
*はBSSZの取り扱いはありません。
*はC-BSSCの取り扱いはありません。

■取付部精度



単位: mm

型式 Type	ねじ軸 外径	(1) (2)	(3)	(4) (5)	(6)	(7)
		振れ公差 (最大)	振れ公差 (最大)	直角度公差 (最大)	直角度公差 (最大)	振れ公差 (最大)
BSX	6	0.008	0.008	0.004	0.008	0.008
	8					0.010
	10					
	12					
BSS C-BSS	15	0.009	0.009	0.005	0.010	0.012
	8					0.012
	10					
	12					
BSSE BSST C-BSST□	8	0.014	0.014	0.007	0.014	0.020
	10					0.018
	12					
	15					
BSSR□ BSSZ□ BSSC□ C-BSSC□	8	0.040	0.040	0.010	—	—
	10					
	12					
	14					
	15					
	20					
BSBR□	25	0.060	0.060	0.010	—	—
	8					
	10					
	12					

- (1)・(2) ねじ軸の支持部軸線に対するねじ溝面の半径方向円周振れ
この項目には (8) ねじ軸軸線の半径方向全振れの影響が含まれますので補正を行う場合があります。
- (3) ねじ軸の支持部軸線に対する部品取付部の半径方向円周振れ
- (4)・(5) ねじ軸の支持部軸線に対する支持部端面の直角度
- (6) ねじ軸の軸線に対するナット基準端面または、フランジ取付面の直角度
- (7) ねじ軸の軸線に対するナット外周面の半径方向円周振れ
- (8) ねじ軸軸線の全振れ

■固定側Pに対するキー溝詳細寸法

軸径	基準寸法	許容差 (N9)	基準寸法	許容差
6~7	2	-0.004	1.2	+0.1 0
8~10	3	-0.029	1.8	
11~12	4	0	2.5	
13~17	5	-0.03	3.0	
18~20	6		3.5	

単位: mm

型式 Type	ねじ軸 外径	(8) 振れ公差 (最大)											
		ねじ軸全長											
		~125	126~200	201~315	316~400	401~500	501~630	631~800	801~1000	1001~1250	1251~1600	1601~2000	
BSX	6	0.025	0.035	0.050	—	—	—	—	—	—	—	—	
	8			0.040	0.050	0.065	—	—	—	—	—	—	
	10												
	12												
BSS C-BSS	15	0.035	0.040	0.055	0.065	0.080	0.090	—	—	—	—	—	
	8			0.045	0.055	0.060	0.075	0.090	0.120	0.150	0.190	—	—
	10												
	12												
	15												
	20												
25													
BSSE BSST C-BSST□	8	0.060	0.075	0.100	—	—	—	—	—	—	—	—	
	10			0.045	0.050	0.060	0.070	0.085	0.100	0.130	—	—	—
	12												
	15												
	20												
	25												
32													
BSSR□ BSSZ□ BSSC□ FBS□ BSBR□ C-BSSC□	8	0.100	0.140	0.210	(0.270)	—	—	—	—	—	—	—	
	10			0.045	0.050	0.060	0.075	0.090	0.120	0.150	0.190	—	—
	12												
	14												
	15												
	20												
	25												
	28												
32													

10 サポートユニット

転造ボールねじ・精密ボールねじ

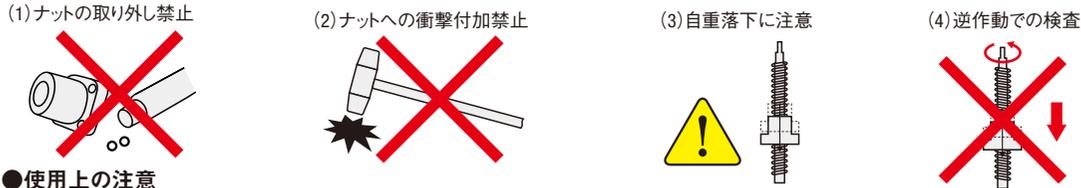
—取り扱い上の注意事項—

—オプション対応・周辺部品の設計と組付け時の注意事項—

■ボールねじの取り扱い上の注意事項

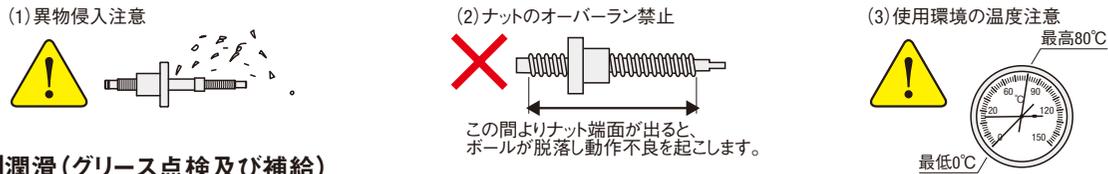
●取り扱いの注意

- ボールねじナットはねじ軸から外すとナットからボールが脱落し使用不能となります。分解はしないでください。ごみの侵入や各部の組立て精度低下の原因となります。ナットを取り外す必要があるときは専用の仮軸を使用してください。
- 外部からの衝撃によるねじ軸外径、ねじ溝、循環部品への打傷は、循環不良、機能喪失を引き起こしますので取扱いはご注意ください。
- ボールねじ軸及びボールねじナットを傾げますと、自重で落下することがありますのでご注意ください。特に、縦軸に使用する場合はナットの自重落下の可能性が高いため、落下防止機構を設置してください。
- 摺動検査をする場合は、ナットを固定し軸を回転させるか、軸を固定しナットを回転させてご確認ください。



●使用上の注意

- ボールねじは清潔な環境で使用してください。ボールねじにゴミ、切り粉等の異物が侵入すると、ボール循環部品の破損や機能の損失を引き起こしますので、外部カバー等を併用し異物の侵入を防止してください。
- ボールねじナットをオーバーランさせないようにご使用ください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷等を引き起こす可能性があります。
- 0°C～80°Cを超える使用環境での使用は避けてください。場合によっては循環部品やシール部品の損傷につながる可能性があります。
- ボールねじ軸の支持部とボールねじナットに芯ずれや傾きがあると、ボールねじナットに偏荷重がかかり極端に寿命が短くなることがありますので、組立精度にはご注意ください。サポートユニットをご使用の場合、併せてP784もご確認ください。



■潤滑（グリース点検及び補給）

グリースはボールねじのねじ軸、ナット内部の転動面とボールの表面に油膜を形成し摩擦を軽減し、焼き付けを防止する効果があります。弊社ボールねじはグリース封入済みで出荷しておりますが、使用開始後も定期的に適宜点検・グリース補給をする必要があります。補給するグリースは納品時に使用されているグリースをお使いいただき、その他のグリースは混ぜないようにしてください。

●点検、及び、グリース補給の目安

稼働後の2～3ヶ月を目安とし、汚れが著しい場合は、古いグリースを拭き取り新しいグリースを塗布するようお勧めいたします。その後の点検目安は通常6ヶ月毎としますが、使用環境により異なりますので適宜その間隔を設定いただくようお勧めします。

■転造ボールねじ・ボールねじの取り外しについて

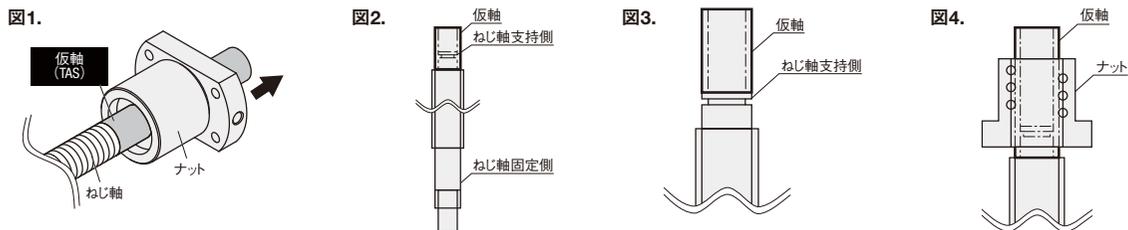
ボールねじナットをねじ軸から取り外すとナット内のボールがこぼれ落ちて使用不能となります。ナットを取り外す必要があるときは専用の仮軸を使用してください。ミスミでは各ボールねじ専用の仮軸をオプション品として提供しております。ボールねじご注文時に型式末尾に追加コード「-TAS」を付記してご指定ください。
 ※精密ボールねじBSX、BSS、BSSE、C-BSS、転造ボールねじC-BSSCでは仮軸を使用したナットの取り外しはできません。

Alterations 追加加工	型式	L	F	P	(TAS)
	BSSZ1510	300			TAS
	BSSR2005	700	F30	P12	TAS

●仮軸使用上の注意

- ボールねじナットをねじ軸から取り外すとき
- ねじ軸を垂直にして、ねじ軸支持側端面に仮軸をねじ軸の中心に合わせるようにあててください(図2参照)。
- ナットを軽く回転させてゆっくりと仮軸に移してください(図4参照)。
- ナット両端部共に仮軸上に移り終わったことを確認後、仮軸をねじ軸から取り外してください。
- ナットが仮軸から抜けないよう注意して保管してください。

- ボールねじナットを仮軸からねじ軸に移すとき
- ねじ軸を垂直にして、ねじ軸支持側端面に仮軸をねじ軸の中心に合わせるようにあててください。
- ナットをねじ軸に軽く押しつけながら回しゆっくりとねじ軸に移してください。
- ねじ軸に移すときに、固かったり、引っかかったりする時は、無理に入れないで状況を再度チェックした上で再作業をしてください。
- (*)BSZ、BSSR0802・0804・1002・2010・2510・2525、BSST0802・2010・2510・2525は、ねじ軸支持側端面と仮軸が図3のようにあたります。仮軸がふらつきやすくなるため、作業終了まで仮軸を上からしっかりとおさえてください。



■低温黒色クロムメッキ対応



種類	精度等級	タイプ	対応軸径	対応全長
転造ボールねじ	C10	BSRR BSRRK	φ12～φ32	1000mmまで

(注) 低温黒色クロムメッキ品をシナー等で拭きますと色落ちしますが、防錆効果には問題ありません。約1ヶ月以上で安定し、色落ちしにくくなります。

- 低温黒色クロムメッキ品は軸端加工後に処理します。
- 低温黒色クロムメッキ品はサポートユニット/ナット/ナットを組み合わせるとより効果的です。P785～P804をご確認ください。

Delivery 出荷日: 8 日目出荷
 Order 注文例: Alterations 追加加工
 詳細はe-catalogでご確認ください。

■各種グリース対応について

ボールねじはグリースが封入された状態で製品を出荷しています。ご指定が無い場合は、リチウム石けんグリース アルバニアグリースS2(シェル製)を標準タイプとし封入しています。(BSX0601・BSX0801・BSX0802はマルテンPS2(協同油脂製)を封入しています。)グリースを標準タイプから、下記グリースに変更することができます。

型式	製品名	主な特長
● Lタイプ	ET-100K(協同油脂製)	耐熱・酸化安定性・付着・粘着力に優れております。又、飛散・漏洩が少ないグリースです。
● Gタイプ	LG2(日本精工製)	クリーンルーム内で使用できるリニアガイド、ボールねじ等の専用潤滑グリースです。

項目	条件	単位	測定方法	標準タイプ	Lタイプ	Gタイプ	
グリースの性能	増ちょう剤	—	—	リチウム系	芳香族ジウレア	リチウム系	
	基油	—	—	鉱油	エーテル系合成油	鉱油+合成炭化水素油	
	基油粘度	40°C	mm ² /s	JIS K2220 5.19	131	103	30
		100°C	—	—	12.2	12.8	—
	混和ちょう度	—	—	JIS K2220 5.3	283	280	207
	適点	—	°C	JIS K2220 5.4	181	<260	200
	蒸発量	99°C×22h	wt%	—	—	0.15%	1.40%
	離油度	100°C×24h	wt%	JIS K2220 5.14	2.8%	1.2%	0.8%
	使用温度	大気中	°C	—	-25～+135	-40～200	-10～80

- 使用温度はグリースの性能であり、ボールねじの使用可能温度ではありません。
- 0～80°Cを超える環境での使用は避けてください。

■各種グリース対応ボールねじ

種類	精度等級	タイプ	¥単価(通常タイプ単価に加算)	
			L ≤ 1000	L > 1000
精密ボールねじ	C 5	BSS	● Lタイプ 9,000	● Lタイプ 10,900
	C 7	BSSE	● Lタイプ 9,000	● Lタイプ 10,900
	C 7	BSST	● Lタイプ 9,000	● Lタイプ 10,900
転造ボールねじ	C10	BSSR BSSZ	● Gタイプ 12,800	● Gタイプ 15,600
		BSSRK BSSZK	● Gタイプ 12,800	● Gタイプ 15,600

※精密ボールねじBSX、C-BSS、転造ボールねじBSSC、C-BSSCタイプは適用不可

Price 価格: 該当する通常タイプの製品単価に上表中の単価を加算したのになります。
 <価格計算例> BSS2010L-700(精密ボールねじ 軸径20/10)
 (通常タイプ単価) + (上表中単価) = (合計)
 ¥55,170 + ¥10,000 = ¥65,170(1本あたり)

Order 注文例: 型式 L
 ● BSS2010L - 700 (Lタイプグリス入り)
 ● BSS2010G - 700 (Gタイプグリス入り)
 ※ご注文の際には通常タイプの型式の後にL・Gをつけてご注文ください。

Delivery 出荷日: 5 日目出荷
 ● 1～4本まで
 ● 5本以上はWOSにてご確認ください。

■ボールねじとその周辺部品の設計・組付け時の注意事項

ボールねじはアキシアル(軸方向)荷重のみを受ける部品であり、ラジアル荷重やモーメント荷重を受けると、摺動不良や振動・異音の発生、寿命の低下に繋がる可能性があります。ボールねじに対するラジアル荷重、モーメント荷重の要因となる周辺部品との芯ずれや平行度誤差の発生を防止するためには、ボールねじの周辺部品の設計や組み付けに適切に行う必要があります。

●ボールねじとサポートユニットの芯ずれ(図1)

- 一芯ずれとは、固定側サポートユニットに固定されたボールねじの軸芯と、支持側サポートユニットの軸受けの芯にずれが発生することです。
- 一芯ずれの許容値(参考)
- ・20μ以下
- ・高精度な使用条件、または、予圧品ボールねじを使用する際は出来る限り小さい値に抑えてください

●ボールねじとリニアガイドの平行度(図2)

- 一平行度誤差は、ボールねじがリニアガイド等の基準に対し上下或いは左右方向に傾くことを指します。
- 一傾きの許容値(参考)(図3)
- ・1/2000以下
- ・高精度な使用条件、または、予圧品ボールねじを使用する際は出来る限り小さい値に抑えてください

●設計時の注意

- ボールねじ周辺部品の設計・加工精度により、芯ずれや傾きが発生する可能性があります。特に以下2点にはご注意ください。
- ・ベースプレートの平面度
- ・サポートユニットの端面から軸芯までの寸法精度

●組付け時の注意

- ・ボールねじの周辺部品の固定・組み付けにより、芯ずれや傾きが発生する可能性があります。特に以下4点にはご注意ください。
- 一サポートユニット左右方向の誤差(図1)
- 一リニアガイドとボールねじの平行誤差(図2)
- 一テーブルとナットブラケットの固定
- 一ボールねじナットとナットブラケットの固定
- ・組付け後、ボールねじの動きに異音・摺動に引っかかりを感じる場合は、一旦各部品の締結を緩め摺動が滑らかになるよう調整しながら再組付けしてください。

図1 ボールねじとサポートユニットの芯ずれ

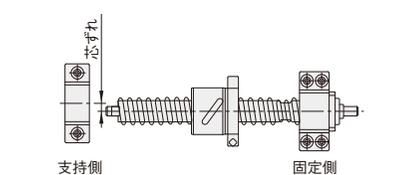


図2 リニアガイドとボールねじの平行度誤差

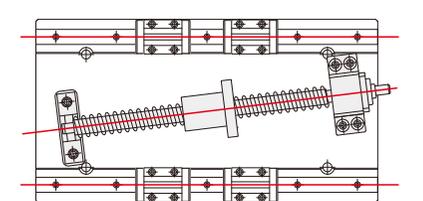
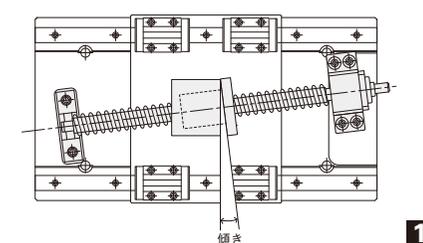


図3 ボールねじとナットブラケットの傾き



10 ボールねじ サポートユニット



●ボールねじの選定方法はP.2425

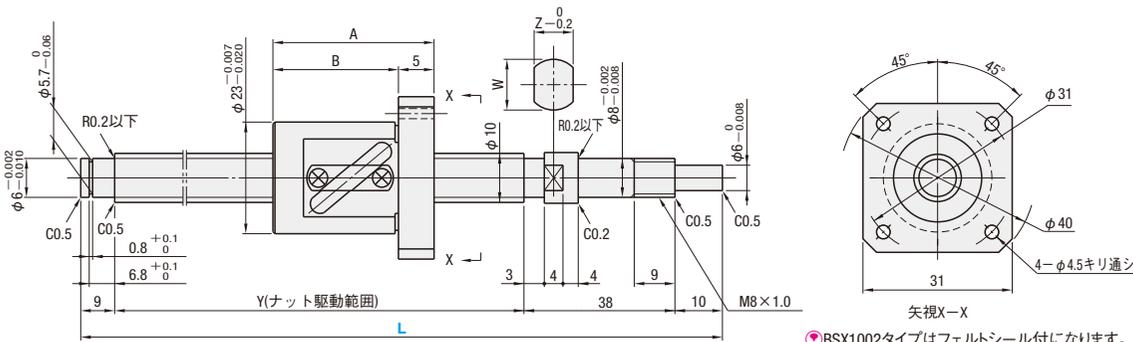
◎CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット		
					材質	硬度	材質	硬度	
スタンダードナット	BSX	C3	10	2	*AISI4150	*高周波焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	
	BSS	C5							2・4・10
	BSSE	C7							2・4

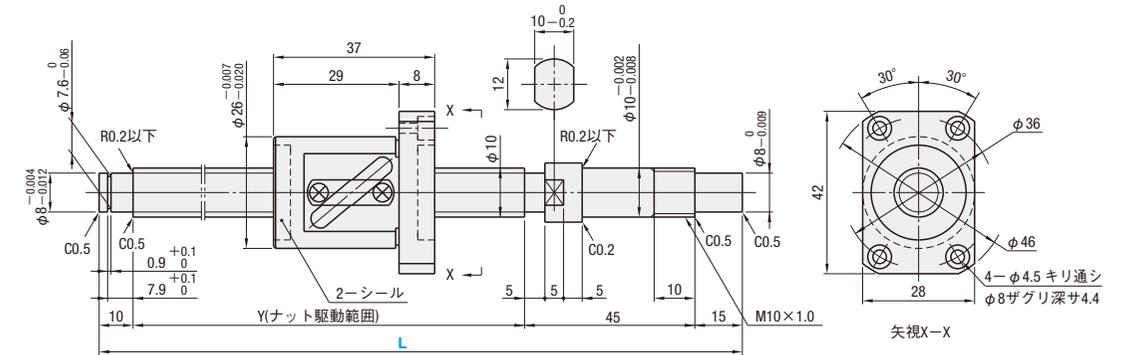
*1002はねじ軸材質SCM415、浸炭焼入れになります。

BSX・BSS・BSSE1002

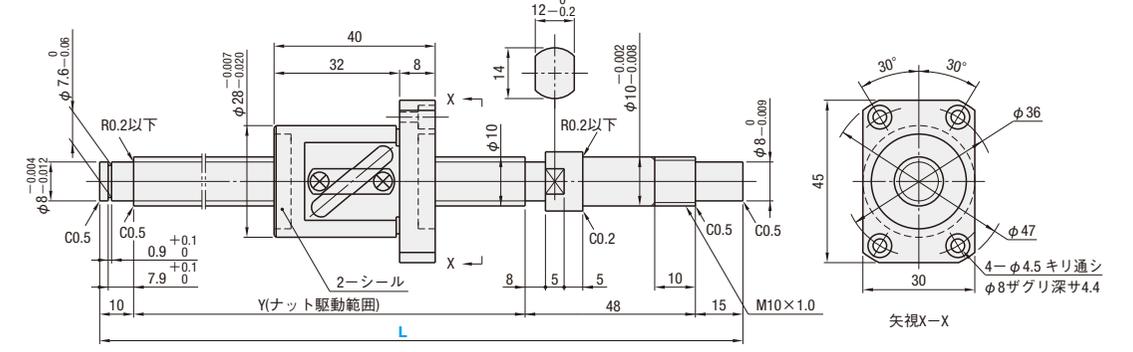


◎BSX1002タイプはフェルトシール付になります。

BSS・BSSE1004



BSS1010



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位 L	Y	A	B	Z	W	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向 すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ 方向
		Type	ねじ軸外径											C(動)kN	Co(静)kN			
スタンダード ナット	C3	BSX	10	100~310	L-57	30	25	10	11.5	1.5875	10.3	(8.6)	2.5巻1列	1.41	1.65	0(予圧品)	0.3~2.5	右
	C5	BSS		100~315										2.25	3.3	0.005以下	0.5以下	
	C7	BSSE		100~315										—	—	—	—	
	C5	BSS		10	150~380	L-70	—	—	—	—	2.3812	10.6	(8.1)	1.5巻1列	3.35	5.9	0.005以下	1.0以下
	C7	BSSE			150~380										—	—	—	—
	C5	BSS			150~450										L-73	—	—	—

kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応						個別対応
	小口	大口			大口		
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~	—
値引率	標準単価	10%	20%	35%	35%	35%	—
出荷日	通常	+5日	+10日	+36日	+49日	お見積り	—

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口		大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~	—
値引率	標準単価	10%	20%	20%	—
出荷日	通常	+5日	+10日	お見積り	—

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	—
値引率	標準単価	標準単価	—
出荷日	通常	お見積り	—

ナット種類	精度等級	型式	¥標準単価 1~4コ								
			L100~149	L150~200	L201~248	L249~250	L251~310	L311~315	L316~380	L381~450	
スタンダードナット	C3	BSX1002	43,200	43,200	49,230	49,230	49,230	—	—	—	—
	C5	BSS1002	33,280	33,280	33,280	41,250	41,250	41,250	—	—	—
	C7	BSSE1002	35,460	35,460	35,460	44,730	44,730	44,730	—	—	—
	C5	BSS1004	—	27,400	27,400	27,400	32,880	32,880	32,880	32,880	—
	C7	BSSE1004	—	35,910	35,910	35,910	43,740	43,740	43,740	43,740	—



型式	L
BSX1002	200
BSS1004L	320 (Lタイプグリス入り)
BSSE1004G	150 (Gタイプグリス入り)



3 日目出荷



型式 L (FC・KC...etc.)
BSS1004 - 270 - SC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	1002: -2,000 1004・1010: -2,500
ナット向き変更 (支持側/固定側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ◎FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=6・8より選択 ◎寸法は短くなります。 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ◎5≤G≤Q×3 ◎1002は適用不可 ◎止め輪加工無 ◎FCとの併用不可	800
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20	1002: 1,000 1004・1010: 1,200

備考

- ◎リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2)封入済です。
- ◎取扱注意: ナットをボールねじ駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- ◎各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.708
- ◎BSXは適用外
- ◎ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- ◎サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- ◎サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ◎3≤KC≤14(9)	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S1 ◎4≤K+S≤14(9)	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ◎5≤SC≤14(9)	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ◎5≤SWC・SGC≤14(9)	各1,200

◎()寸法は1002に適用します。

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨サポートユニット			
			ボールねじ型式		推奨ナットプレート	
			Type	No.	Type	No.
BSX	10	02	BRW	8	丸型	P.791
			BUR	6		
			BSW	8		
			BUN	8		
BSS BSSE	10	02	BRW	8S	丸型	P.791
			BUR	6		
			BSW	8S		
			BUN	8		
BSS BSSE	10	04	BRW	10S	丸型	P.791
			BUR	10		
			BSW	10S		
			BUN	10		
BSS	10	10	BRW	10	丸型	P.791
			BUR	10		
			BSW	10		
			BUN	10		

■ナットプレートとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨ナットプレート	
			Type	No.
BSX	10	02	BNFB	1002X
			BNFM	1002S
BSS BSSE	10	04	BNFR	1004S
			BNFA	1010S

◎ナットプレートは材質、表面処理のバリエーションを取り揃えております。(P.804)

◎サポートユニットは上記型式以外にも形状、表面処理のバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

10
サポート
ユニット

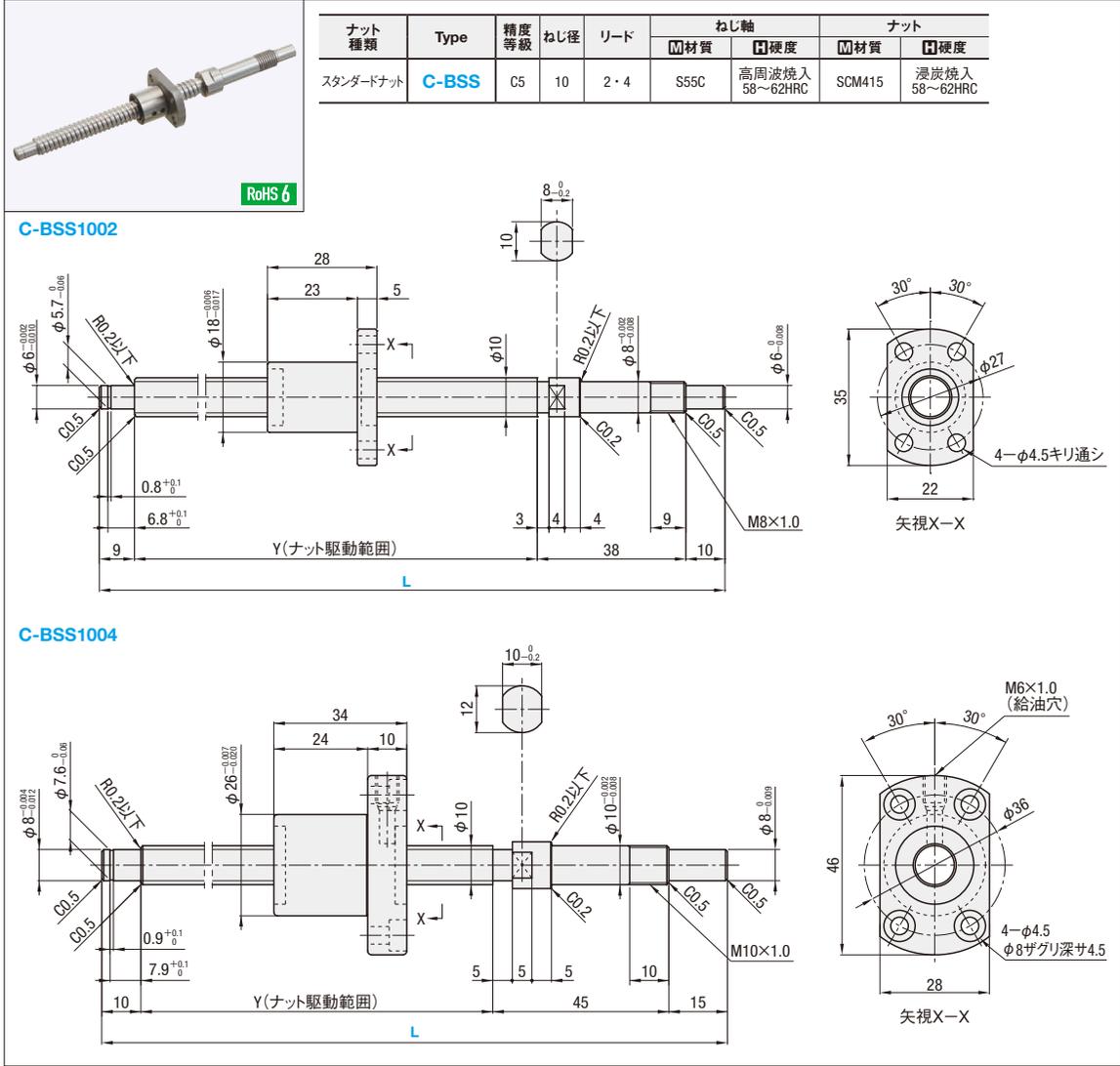


サポートユニット固定側 / サポートユニット支持側

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.713~P.714)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

類似部品ページ P.713・714

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



ナット種類	精度等級	Type	型式	指定1mm単位	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重	軸方向	予圧トルク	ねじれ方向
スタンダードナット	C5	C-BSS	10	100~315	L-57	1.2	10.41	(9.21)	1巻3列	C(動) kN: 1.6, Co(静) kN: 2.3	すきま: 0.008以下	N・cm: 0.5以下	右

Price 価格

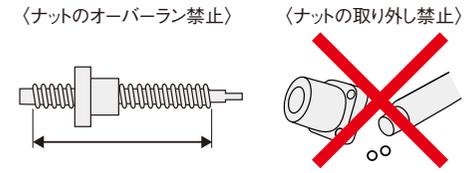
数量区分	標準対応	個別対応
数量	小口 1~4, 大口 5~12	大口 13~
値引率	基準単価	15%
出荷日	通常	+5日

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ		
			L100 ~ 248	L249 ~ 250	L251 ~ 380
スタンダードナット	C5	C-BSS1002	23,300	28,880	28,880
		C-BSS1004	19,180	19,180	23,020

Order 注文例: 型式 C-BSS1002 - L 200
 Delivery 出荷日: 5 日日出荷
 本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。
 大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12

- 備考**
- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
 - ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
 - サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
 - 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
 - ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。
 - サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Alterations 追加加工: 型式 C-BSS1004 - 182 - KC3 (FC・KC...etc.)

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-200
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=6・8より選択 Y寸法は短くなります。G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 5≤G≤Q×3 1002は適用不可 止め輪加工無 FCとの併用不可	400
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 サイズ l FC範囲 1002 6.8 10≤FC≤20 1004 7.9 11≤FC≤20 Y寸法は短くなります。GCとの併用不可	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 3≤KC≤14(9)	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S1 4≤K+S≤14(9)	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 5≤SC≤14(9)	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 5≤SWC・SGC≤14(9)	各300

() 寸法は1002に適用します。

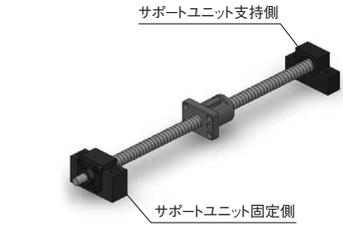
■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	ボールねじ型式		推奨サポートユニット			
			Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
C-BSS	10	02	C-BRW	8S	丸型	○	○	P.793
			C-BUR	6	角型	○	○	P.794
			C-BSW	8S	角型	○	○	P.787
			C-BUN	8	角型	○	○	P.788
		04	C-BRW	10S	丸型	○	○	P.793
			C-BUR	10	角型	○	○	P.794
			C-BSW	10S	角型	○	○	P.787
			C-BUN	10	角型	○	○	P.788

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

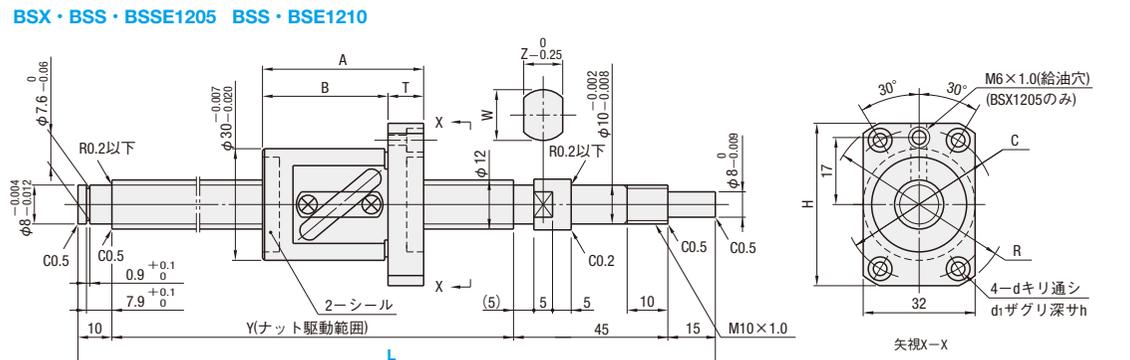
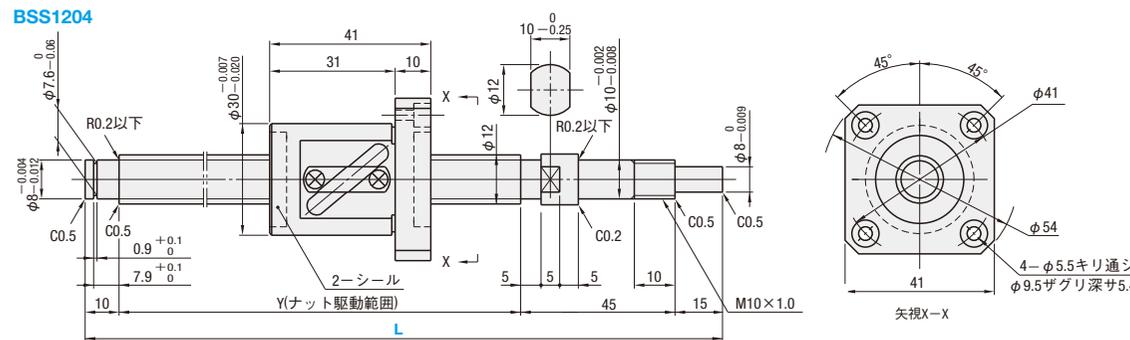
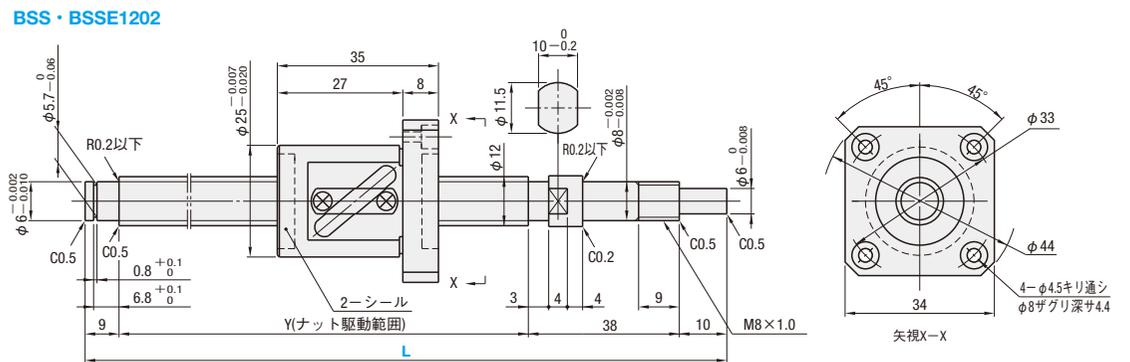
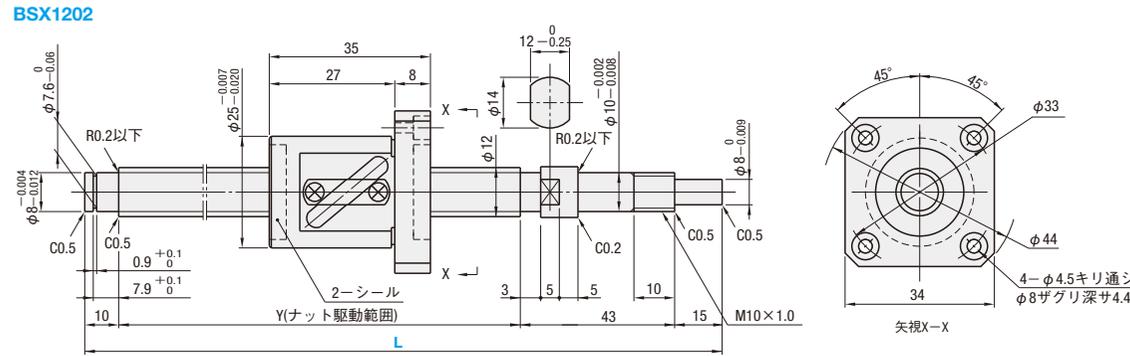




類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	BSX	C3	12	2・5	*AISI4150	*高周波焼入 58~62HRC	SCM420	炭素焼入れ 58~62HRC
	BSS	C5		2・4・5・10				
	BSSE	C7		2・5・10				

*1202はねじ軸材質SCM415、炭素焼入れになります。



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位		Y A B T Z W H R C d d1 h											ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向				
		Type	ねじ外径	リード	L	Y	A	B	T	Z	W	H	R	C	d	d1					h	C(動)kN				Co(静)kN			
スタンダードナット	C3	BSX	02	12	150~390	L-68												1.5875	12.3	(10.6)	2.5巻1列	1.54	2.05	0(予圧品)	0.4~3.2	右			
					150~445	L-57																2.45	4.1	0.005以下	1.0以下				
					150~400	L-70	12	14	45	50	40	4.5	8	4.4	3.6	6.75	0.005以下					1.0以下							
	C5	BSX	04	12	150~440	L-70												2.3812	12.6	(10.1)	2.5巻1列	3.74	4.9	0(予圧品)	1.5~5.0	右			
					150~440	L-70																3.74	4.9	0.005以下	1.0以下				
					150~450	L-70	10	12	48	54	41	5.5	9.5	5.4	5.95	9.8	0.030以下					—							
	C7	BSSE	10	12	200~600	L-70	49	37	12												3.175	12.8	(9.5)	1.5巻1列	3.85	5.9	0.005以下	2.0以下	右
					200~600	L-70												3.85	5.9	0.030以下					—				
					200~600	L-70												3.85	5.9	0.030以下					—				

kgf=N×0.101972

Order 注文例: 型式 - L
BSX1202 - 300
● BSSE1210L - 420 (タイプグリス入り)
● BSSE1210G - 420 (Gタイプグリス入り)

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て)
● BSS(1202・1205・1210)

数量区分	標準対応			個別対応		
	小口	大口	大口	小口	大口	大口
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	20%	35%	35%	35%
出荷日	通常	+5日	+10日	+36日	+49日	お見積り

※L寸法396mm以上は21本以上より納期・価格共にお見積りとなります。
※標準数量を超えはWOSにてご確認ください。

精度等級	型式	Y基準単価 1~4コ											
		L150	L200	L201	L251	L291	L296	L301	L391	L401	L441	L446	L451
C3	BSX1202	45,270	45,270	45,270	45,270	49,770	49,770	49,770	40,420	40,420	40,420	40,420	40,420
C5	BSS1202	34,990	34,990	34,990	34,990	34,990	34,990	40,420	40,420	40,420	40,420	40,420	—
C7	BSSE1202	38,390	38,390	38,390	38,390	38,390	45,050	45,050	45,050	45,050	45,050	—	—
C5	BSS1204	43,340	43,340	43,340	43,340	45,620	45,620	45,620	45,620	45,620	45,620	—	—
C3	BSX1205	49,410	49,410	49,410	49,410	52,470	52,470	52,470	52,470	52,470	—	—	—
C5	BSS1205	38,070	38,070	39,420	39,420	39,420	39,420	39,420	39,420	43,020	43,020	43,020	—
C7	BSSE1205	34,830	34,830	36,180	36,180	36,180	36,180	36,180	36,180	39,780	39,780	39,780	—
C5	BSS1210	—	41,130	41,130	41,130	41,130	41,130	41,130	41,130	43,740	43,740	43,740	50,130
C7	BSSE1210	—	37,890	37,890	37,890	37,890	37,890	37,890	37,890	40,500	40,500	40,500	46,890

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ※FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 0=6・8より選択(Y寸法は短くなります)。 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ※5≤G≤Q×3 ※C5・C7の1202は適用不可 ※止め輪加工無 ※FCとの併用不可	1,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 サイズ ℓ FC範囲 1202 6.8 10≤FC≤20 1204 7.9 11≤FC≤20 1205 7.9 11≤FC≤20 1210 ※Y寸法は短くなります。 ※GCとの併用不可	1202: 1,000 1204・ 1205・1210: 1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 [指定方法] KC10 ※3≤KC≤14(9)	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです)。 K.S=指定1mm単位 [指定方法] KLC-K5-S1 ※4≤K+S≤14(9)	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 [指定方法] SC7 ※5≤SC≤14(9)	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 [指定方法] SWC10 ※5≤SWC-SGC≤14(9)	各1,200
ナット向き変更 (支持側) 通常 (固定側) 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 [指定方法] RLC	無料

※() 寸法は1202に適用します。

■ サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	型式		推奨サポートユニット			
			Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSX	12	02	BRW	10	丸型	○	○	P.791
			BUR	10	角型	○	○	P.792
			BSW	10	角型	○	○	P.785
		BUN	10	角型	○	○	P.786	
		BRW	10	丸型	○	○	P.791	
		BUR	10	角型	○	○	P.792	
	05	BRW	8	丸型	○	○	P.785	
		BSW	10	角型	○	○	P.785	
		BUN	10	角型	○	○	P.786	
		BRW	8	丸型	○	○	P.791	
		BUR	6	丸型	○	○	P.792	
		BSW	8	角型	○	○	P.785	
02	04	BRW	10S	丸型	○	○	P.791	
		BUR	10	丸型	○	○	P.792	
		BSW	10S	角型	○	○	P.785	
	05	BRW	10	丸型	○	○	P.791	
		BUR	10	角型	○	○	P.792	
		BUN	10	角型	○	○	P.786	

■ ナットプラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	型式		推奨ナットプラケット		
			Type	No.	形状	掲載ページ	
BSX BSS BSSE	12	02	BNFB	1202S	丸型	P.804	
			BNFM	1204S	角型	P.804	
			BNFR	1205S	角型	P.804	
			BNFA	1210S	角型	P.804	
			—	—	—	—	

※ナットプラケットは材質、表面処理のバリエーションを取り揃えております。(P.804)

■備考
 ●リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2) 封入済です。
 ●取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
 ●ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
 ●各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.708 ※BSSは適用外
 ●ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
 ●サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
 ●サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。

10 サポートユニット

類似品比較ポイント

C-VALUE部品は定格荷重・軸方向すきま・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP721~P722)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定下さい。

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	C-BSS	C5	15	5・10・20	S55C	高周波焼入 58~62HRC	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC

ナット種類	精度等級	型式	ねじ軸外径	指定1mm単位	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク	ねじれ方向
										C(動)kN	Co(静)kN			
スタンダードナット	C5	C-BSS	15	05	150~1095	L-72	2.778	15.672	(12.984)	3.8巻1列	4.8	8.8	2.0以下	右
				10	200~1095						3.9	6.9		
				20	230~1095						3.1	5.5		

kgf=N×0.101972

最大類似部品比 30% OFF

大口対応 BIG ORDER

ボールねじの選定方法はP.2425

類似部品ページ P.721・722

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常	+5日	

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1000	L1001~1095
スタンダードナット	C5	C-BSS1505	29,300	29,740	30,050	32,000	37,420	43,340	43,340
		C-BSS1510	27,150	27,150	27,410	32,950	40,380	40,380	42,970
		C-BSS1520	-	30,620	31,190	33,890	40,820	40,820	45,550

Order 注文例

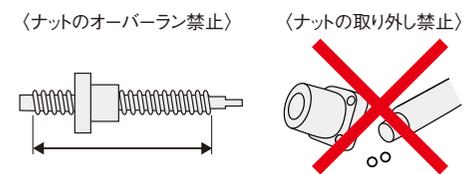
型式 - L
 C-BSS1505 - 300

Delivery 出荷日

5 日日出荷
 本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。
 大口 +5 日日出荷 数量 5~12

備考

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
 ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。
- サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Alteration 追加加工

型式 - L - (FC・KC...etc.)
 C-BSS1505 - 1000 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 13≦FC≦30 Y寸法は短くなります。 止め輪加工無 FCとの併用不可	300
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 5≦G≦Q×3 Y寸法は短くなります。 GCとの併用不可	400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 M 9.15 M5×0.8 12 Y寸法は短くなります。 18≦MC≦30	600
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 3≦KC≦14	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S3 4≦K+S≦14	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 5≦SC≦14	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC, SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 5≦SWC, SGC≦14	各300

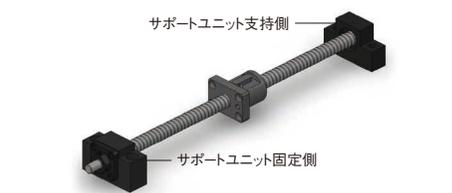
■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨サポートユニット						
	Type	ねじ軸外径	リード	型式			
C-BSS	15	05 10 20	12	C-BRW	丸型	○	P.793
				C-BUR			
				C-BSW			
				C-BUN			
						○	P.788

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)



10 ボールねじ サポートユニット

精密ボールねじ スタンダードナット 軸径20 リード5・10・20-

—精度等級C5・C7—



●ボールねじの選定方法はP.2425

●CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

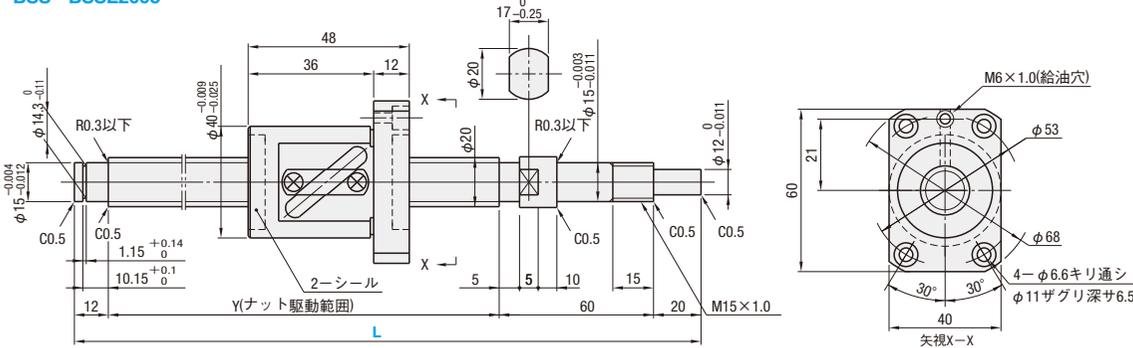
類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



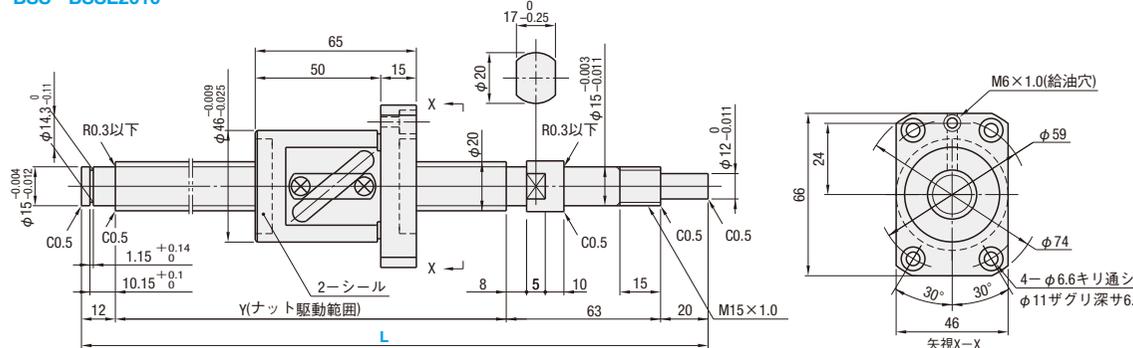
ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	BSS	C5	20	5・10・20	AISi4150	高周波焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
	BSSE	C7						

●スリット溝にナットがかかるとボールが脱落します。

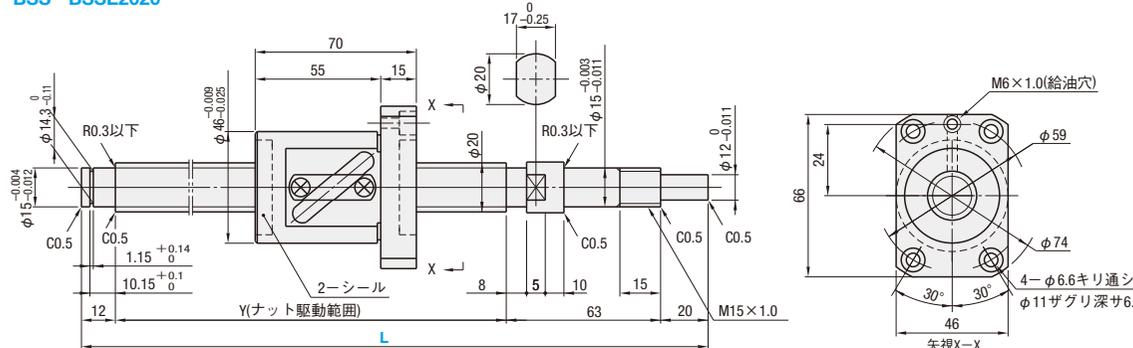
BSS・BSSE2005



BSS・BSSE2010



BSS・BSSE2020



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位		Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向
			ねじ軸外径	リード						C(動)kN	Co(静)kN			
スタンダードナット	C5	BSS	20	05	200~1000	L-92	3.175	20.8	2.5巻1列	8.35	17.5	0.005以下	3.0以下	右
	C7	BSSE		10	250~1500	L-95								
	C5	BSS	20	10	250~1500	L-95	4.7625	21	1.5巻1列	9.2	16.2	0.005以下	4.0以下	
	C7	BSSE												
	C5	BSS	20	10	250~1500	L-95	4.7625	21	1.5巻1列	9.2	16.2	0.030以下	—	
	C7	BSSE												

Kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応	
	小口	大口			大口	小口	大口
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~	—
値引率	標準単価	10%	20%	40%	40%	40%	—
出荷日	通常	+5日	+10日	+42日	+55日	お見積り	—

●L寸法996mm以上は21本以上より納期・価格共にお見積りとなります。●標準数量超えはWOSIにてご確認ください。

精度等級	型式	¥標準単価 1~4コ											
		L200~249	L250~299	L300~400	L401~600	L601~700	L701~800	L801~995	L996~1000	L1001~1200	L1201~1300	L1301~1495	L1496~1500
C5	BSS2005	47,610	47,610	47,610	49,050	57,380	57,380	60,480	60,480	—	—	—	—
C7	BSSE2005	44,370	44,370	44,370	45,810	54,090	54,090	57,240	57,240	—	—	—	—
C5	BSS2010	—	45,570	45,570	48,390	52,410	52,410	58,480	58,480	64,460	68,050	68,050	68,050
C7	BSSE2010	—	44,730	44,730	47,700	51,930	51,930	58,320	58,320	64,620	68,400	68,400	68,400
C5	BSS2020	—	54,270	54,270	56,250	60,300	60,300	62,730	62,730	71,730	74,070	74,070	74,070
C7	BSSE2020	—	51,030	51,030	53,010	57,060	57,060	59,490	59,490	68,490	70,830	70,830	70,830



型式	L	価格
BSS2005	—	820
BSSE2010L	—	1000 (Lタイプグリス入り)
BSSE2010G	—	1000 (Gタイプグリス入り)



3 日目出荷

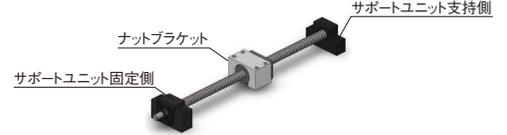


型式	L	価格
BSS2020	—	350
—	—	KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	—3,000
ナット向き変更 (支持側)	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20	1,400
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 Y寸法は短くなります。指定方法 GC-Q10-G20	1,500

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC25	1,400
固定側軸端キー溝加工 (固定側)	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC15	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。)	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7	700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC, SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20	各1,400

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				掲載ページ
			型式	No.	形状	固定側	
BSS BSSE	20	05 10 20	BRW	15	丸型	○	P.791
			BUR	15		○	P.792
			BSW	15	角型	○	P.785
			BUN	15		○	P.786

■ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット			掲載ページ
			型式	No.	形状	
BSS BSSE	20	05 10 20	BNFB	2005S	P.804	
			BNFM	2010S		
			BNFR BNFA	2020S		

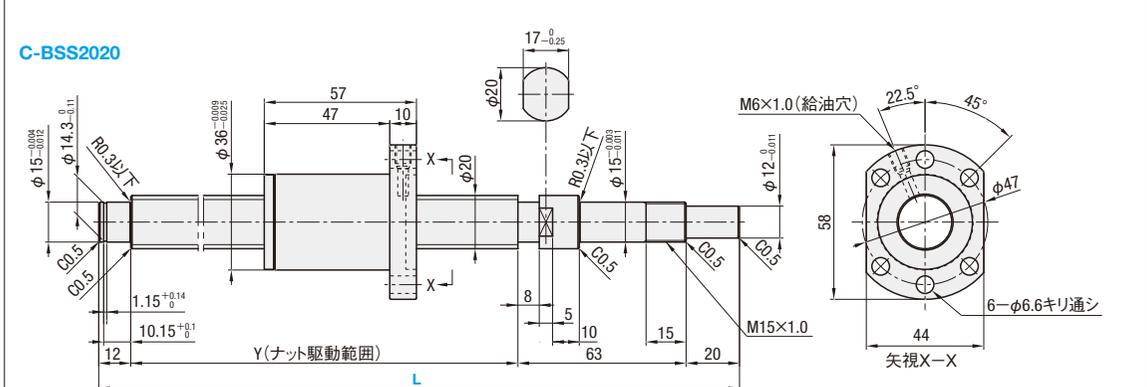
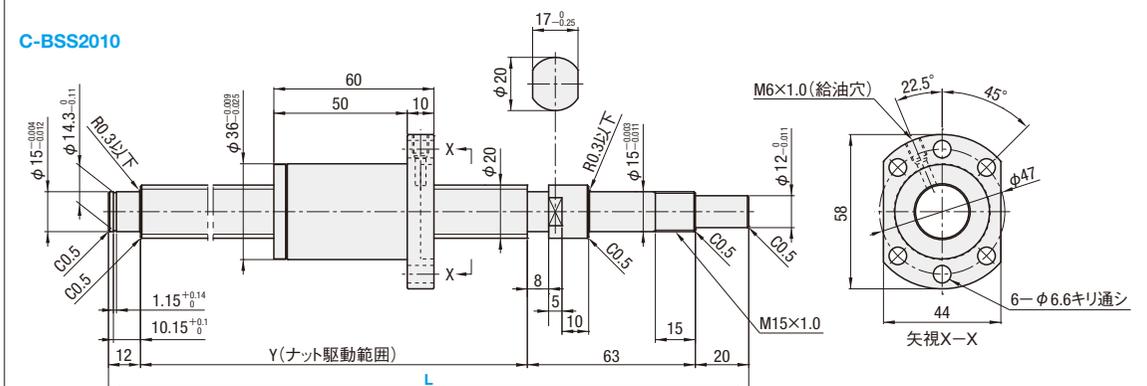
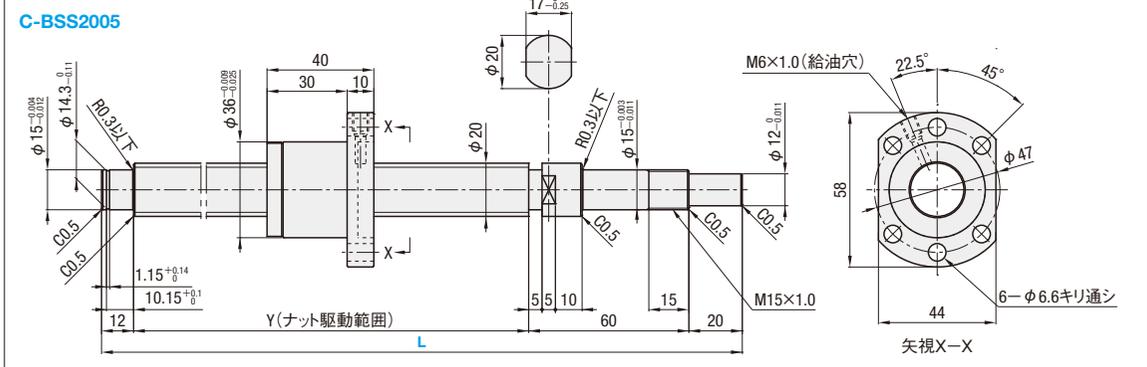
●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

10 サポートユニット

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・軸方向すきま・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.725~P.726)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定下さい。

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	C-BSS	C5	20	5・10・20	S55C	高周波焼入 58~62HRC	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC



ナット種類	精度等級	Type	型式	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位 L	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向
												C(動)kN	Co(静)kN			
スタンダードナット	C5	C-BSS	20	05	200~1000	L-92	3.175	21.08	(17.905)	3.8巻1列	7.1	14.5	0.015以下	3.0以下	右	
				10	250~1500	L-95					9.5	17.6				4.0以下
				20							6.4	11.3				

kgf=N×0.101972

類似部品ページ P.725・726

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常	+5日	

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ					
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
スタンダードナット	C5	C-BSS2005	33,330	34,340	40,130	42,340	-	-
		C-BSS2010	31,900	33,870	36,690	40,940	45,120	47,640
		C-BSS2020	37,990	39,380	42,210	43,910	50,210	51,850



Order注文例

型式 -

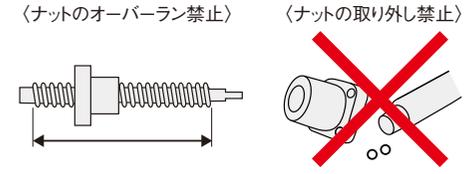
Delivery出荷日 日日出荷

※本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

大口出荷日 日日出荷 数量

■備考

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。
- サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Alteration追加加工

型式 - -

追加加工

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪加工無	RNC	支持側軸端の止め輪加工を行いません。指定方法 RNC ※FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ①13≦FC≦30 ②Y寸法は短くなりません。 ③止め輪加工無 ※FCとの併用不可	300
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位①Y寸法は短くなりません。 指定方法 GC-Q10-G20 ②5≦G≦Q×3 ※GCとの併用不可	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 ①M ②φ ③Y寸法は短くなりません。 ④21≦MC≦30	600
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 ④4≦KC≦19	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端にキー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2 ⑤5≦K+S≦19	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ⑥5≦SC≦19	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC, SGC, SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 ⑦5≦SWC・SGC≦19	各300

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニット(角型タイプ) サポートユニット(丸型タイプ)

■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨サポートユニット					
Type	ねじ軸外径	リード	型式 Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
C-BSS	20	05 10 20	C-BRW	15	丸型	○	○	P.793
			C-BUR					P.794
			C-BSW					P.787
			C-BUN					P.788

※サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)



サポートユニット支持側 サポートユニット固定側

10 サポートユニット

精密ボールねじ スタンダードナット 軸径25 リード5・10・20-

—精度等級C5・C7—

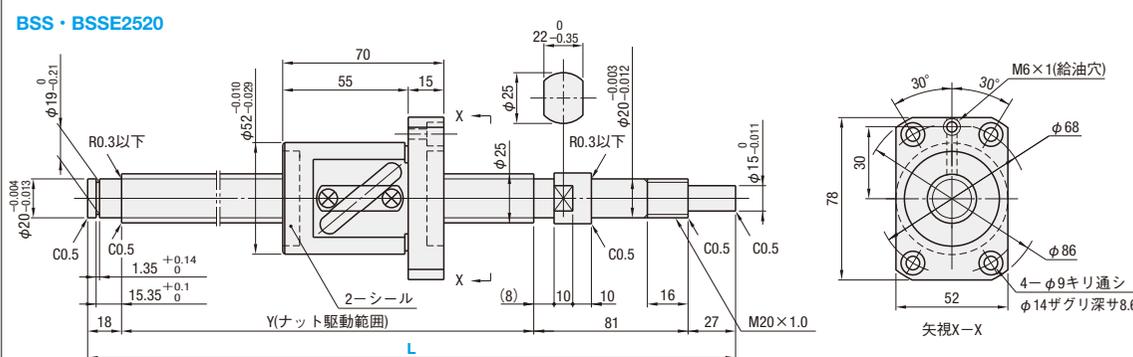
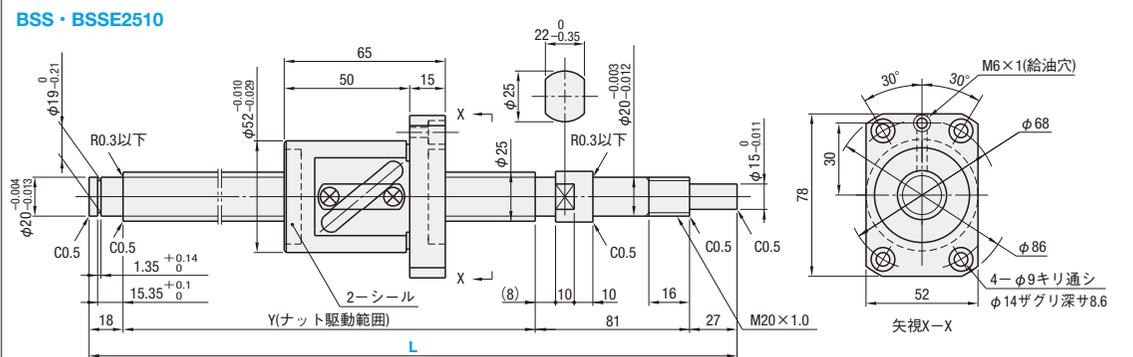
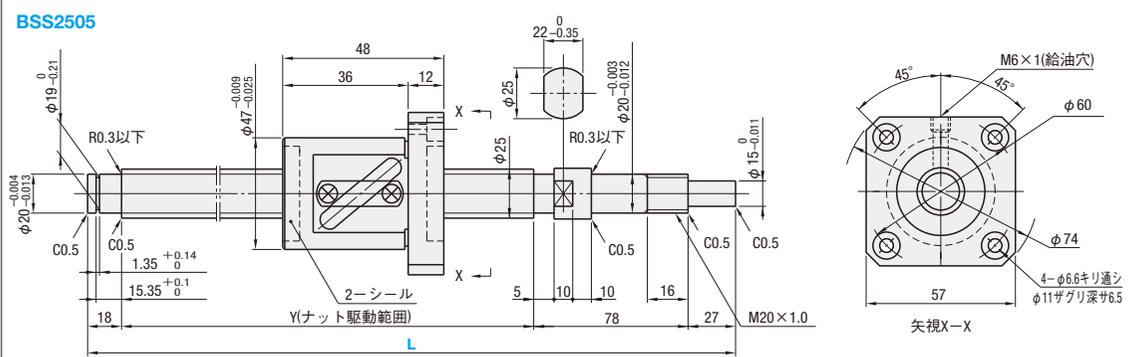
● ボールねじの選定方法はP.2425

◎ CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	BSS	C5	25	5・10・20	AISI4150	高周波焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
	BSSE	C7		10・20				

※ スパナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位		ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向		
			Type	ねじ軸外径					リード	L				Y	C(動) kN
スタンダードナット	C5	BSS	25	05	300~995	L-123	3.175	25.8	(22.5)	2.5巻1列	9.4	22.2	0.005以下	6.0以下	右
	C5	BSS		10	300~1500	L-126	4.7625	26	(21)	1.5巻1列	16.1	33.4	0.005以下	6.0以下	
	C7	BSSE	20	300~1500	L-126			(21)		10.4	20.1	0.030以下	—		
	C7	BSS										0.005以下	6.0以下		

Kgf=N×0.101972



精度等級	型式	¥基準単価							
		L300 ~400	L401 ~595	L596 ~600	L601 ~800	L801 ~995	L996 ~1000	L1001 ~1200	L1201 ~1500
C5	BSS2505	69,670	69,670	71,820	71,820	71,820	—	—	—
C5	BSS2510	53,100	54,810	54,810	60,840	63,810	63,810	72,090	75,330
C7	BSSE2510	49,860	51,570	51,570	57,600	60,570	60,570	68,850	72,090
C5	BSS2520	70,020	70,470	70,470	71,730	73,170	73,170	76,950	76,950
C7	BSSE2520	66,780	67,230	67,230	68,490	69,930	69,930	70,740	73,710



型式	L	価格
BSS2510	—	700
BSSE2510L	—	420 (Lタイプグリス入り)
BSSE2510G	—	420 (Gタイプグリス入り)



数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4	5~
出荷日	通常	お見積り

※ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。



- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2) 封入済です。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.708
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。

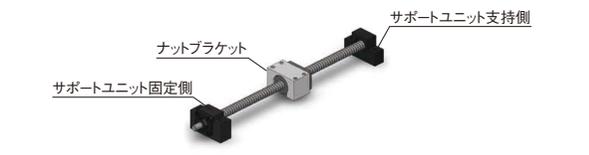


Alteration	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	—4,000
ナット向き変更 (支持側)	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20	1,500
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC40	1,400
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC20	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。)	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC20	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC, SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°位置 SGC: 120°位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20	各1,400



● 周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット		形状	固定側	支持側	掲載ページ
			Type	No.				
BSS BSSE	25	05 10 20	BRW	20	丸型	○	○	P.791
			BUR	20				
			BSW	20	角型	○	○	P.785
			BUN	20				

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		掲載ページ
			Type	No.	
BSS BSSE	25	05 10 20	BNFB	2505S	P.804
			BNFM BNFR BNFA	2510S	
					P.804

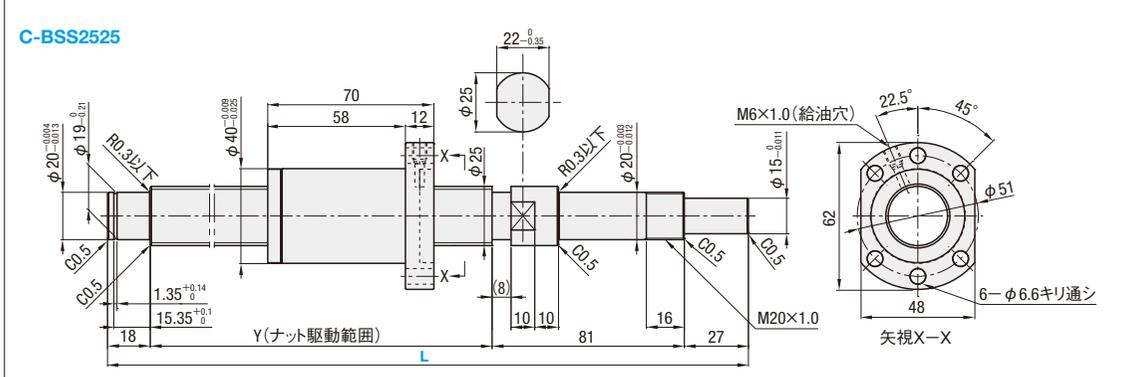
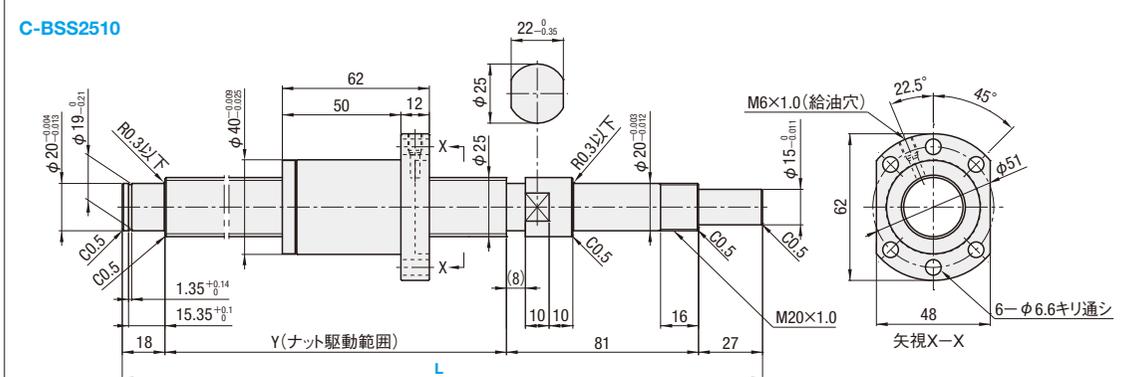
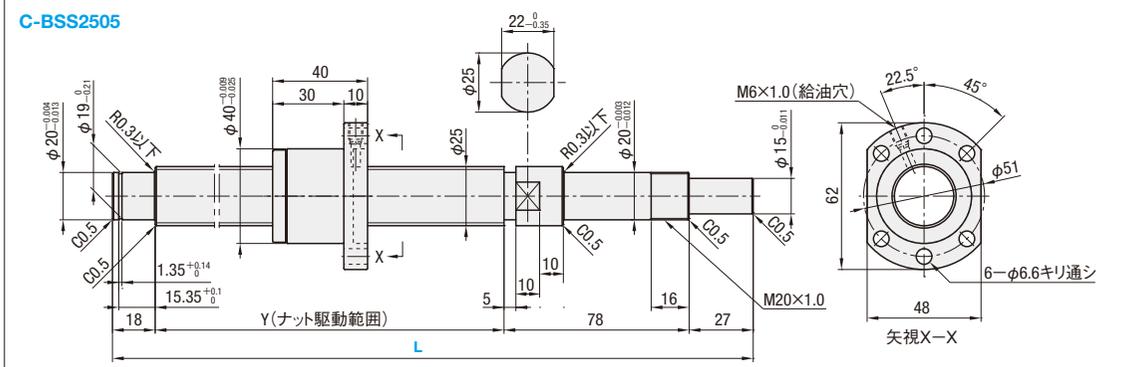
● サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

● ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

10 サポートユニット

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・軸方向すきま・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.729~P.730)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定下さい。

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	C-BSS	C5	25	5・10・25	S55C	高周波焼入 58~62HRC	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC



ナット種類	精度等級	型式	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位 L	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向
											C(動)kN	Co(静)kN			
スタンダードナット	C5	C-BSS	25	05	300~995	L-123	3.175	26.08	(22.905)	3.8巻1列	7.8	18.2	0.015以下	6.0以下	右
				10	300~1500	L-126					11.3	23.4			
				25							7.3	14.1			

kgf=N×0.101972

類似品ページ P.729・730

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常	+5日	

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L300~400	L401~595	L596~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
スタンダードナット	C5	C-BSS2505	48,770	48,770	50,270	50,270	50,270	—	—
		C-BSS2510	37,170	38,370	38,370	42,590	44,670	50,460	52,730
		C-BSS2525	49,010	49,330	49,330	50,210	51,220	51,790	53,870



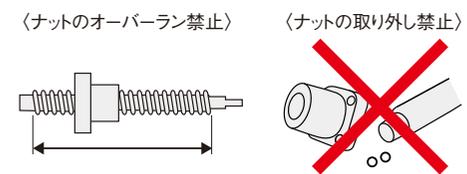
Order注文例: 型式 - L Delivery出荷日 5 日日出荷

C-BSS2510 - 720

大口 +5 日日出荷 数量 5~12



- 備考
- リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済です。
 - ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
 - サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
 - 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
 - ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
 - ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。
 - サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Alteration追加加工: 型式 - L - (FC・MC...etc.)

C-BSS2505 - 789 - RLC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 5≤G≤Q×3 Y寸法は短くなります。 止め輪加工無 FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 19≤FC≤60 Y寸法は短くなります。 GCとの併用不可	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M M8×1.25 20 Y寸法は短くなります。 28≤MC≤60	600
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 5≤KC≤26	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 6≤K+S≤26	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 5≤SC≤26	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 5≤SWC・SGC≤26	各300

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨サポートユニット							
	Type	ねじ軸外径	リード	型式				
C-BSS	25	05 10 25	20	C-BRW	丸型	固定側	支持側	掲載ページ
				C-BUR	丸型	○	○	P.793
				C-BSW	角型	○	○	P.794
				C-BUN	角型	○	○	P.787
								P.788

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えています。(P.785~P.802)

転造ボールねじ コンパクトナットー軸径8 リード2

—精度等級C10—



● ボールねじの選定方法はP.2425

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

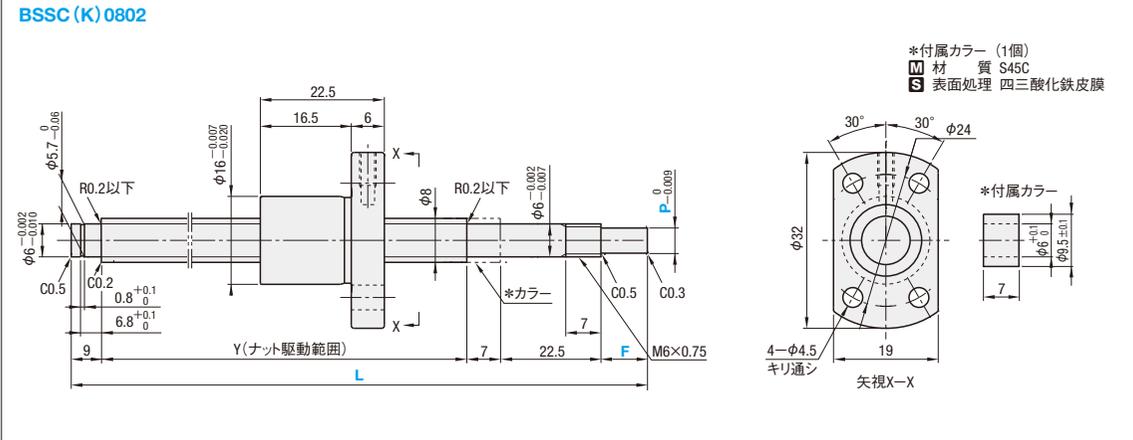
類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

RoHS 6

ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	8	2	S55C	高周波焼入 56~62HRC	—	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	—

—コンパクトナット特長—

- ・ナット外径がコンパクトになります。
- ・直動機構が低床化できます。
- ・ストロークが長くなります。



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	軸方向 すきま	ねじれ 方向	
			L	*F	*P									
コンパクトナット	C10	BSSC BSSCK	08	02	100~400	L-46	1.2	8.15	(7)	4巻1列	1.17	2.1	0.05以下	右

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲) > (ナット全長) となります。 kgf=N×0.101972

Price 価格	ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価	
				L100~200	L201~400
	コンパクトナット	C10	BSSC0802	11,200	11,450

●F・P指定タイプ BSSCKの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。
ex.) BSSCK0802-300-F12-P4.5 →11,450円+1,950円=13,400円

Order 注文例

型式: **BSSC0802 - 200**

型式: **BSSCK0802 - 200 - F12 - P4.5**

Delivery 出荷日 **5** 日目出荷

大口 出荷日 **+5** 日目出荷 数量 5~12

●本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4	5~12
出荷日	通常	+5日 お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■備考

- リチウム石けんグリス(シェルアルバニアグリスS2)封入済です。
- ボールねじ精度は**P.703・P.706**をご覧ください。
- サポートユニット詳細は**P.777~P.802**をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工

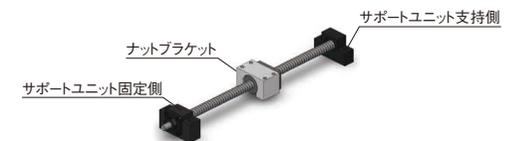
型式: **BSSC0802 - 270**

FC SC (FC・SC...etc.)

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C S L F WNC		両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性が有ります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-700
支持側軸端加工無 NC		支持側の軸端加工を行いません。 指定方法 NC	-700
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更 RLC		ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無 RNC		支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端長さ変更 FC		支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●10≦FC≦20 ●Y寸法は短くなります。	300
固定側スバナ溝加工 SZC		固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
固定側軸端平面取加工 SC		固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 ●5≦SC≦12 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC SWC SGC		固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC6 ●5≦SWC・SGC≦12 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属 TAS		各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	100

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨サポートユニット					
			型式	形状	固定側	支持側		
BSSC	08	02	BSV	6	角型 低床	○	○	P.795
			BUV	6				P.796
			BRW	6	丸型	○	○	P.791
			BUR	6				P.792

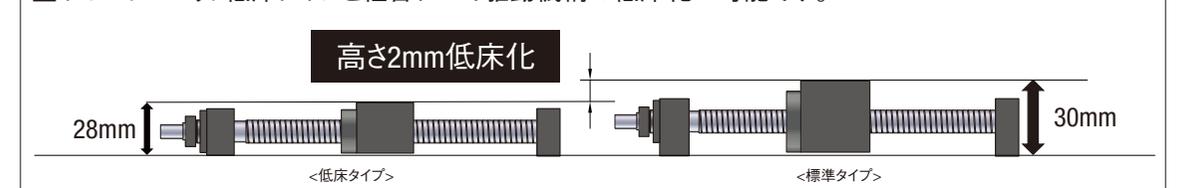
●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

■ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨ナットブラケット		
			型式	No.	掲載 ページ
BSSC	08	02	BNFB BNFM BNFR BNFA	802C	P.804
					P.804
					P.804
					P.804

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

■サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。



10
サポートユニット

転造ボールねじ スタンダードナット-軸径8 リード2・4-

—精度等級C7・C10—



●ボールねじの選定方法はP.2425

●CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

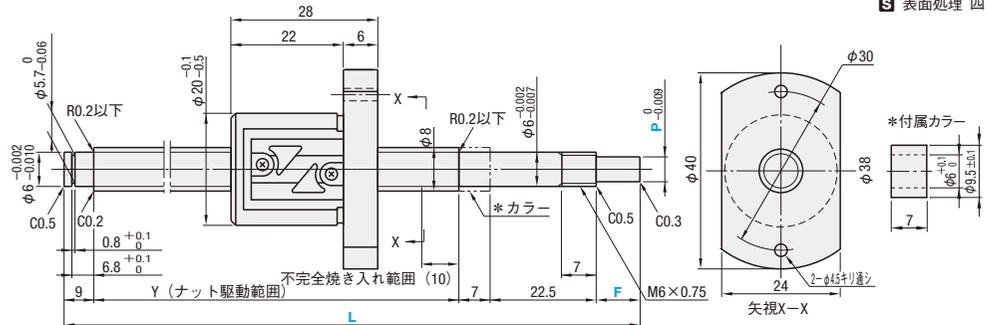


BSST・BSSR(K)・BSSZ(K)0802

ナット種類	Type		精度等級	ねじ後	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	BSST	—	C7	2	2・4	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSR	BSSRK	C10	8	2	—	—	—	—	—	—
	BSSZ	BSSZK	—	—	—	—	—	—	—	—	—

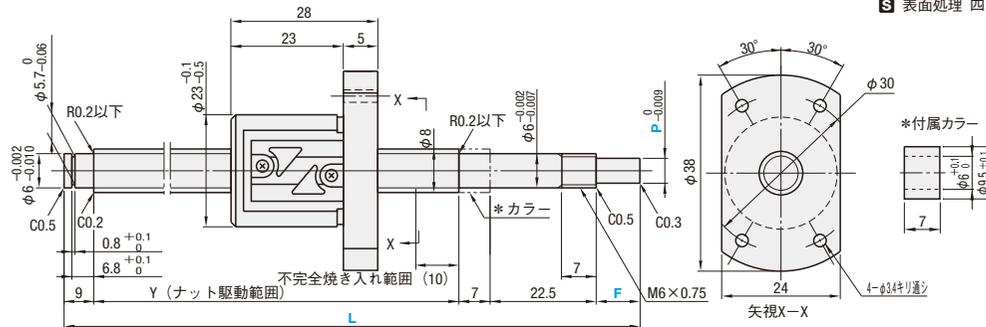
●BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

*付属カラー (1個)
M 材質 S45C
S 表面処理 四三酸化鉄皮膜



BSSR(K)0804

*付属カラー (1個)
M 材質 S45C
S 表面処理 四三酸化鉄皮膜



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重 C(動)/kN Co(静)/kN	軸方向 すきま	ねじれ 方向
			L	*F	*P								
スタンダード ナット	C7	BSST	100~380	7.5	4.5	L-46	1.5875	8.3	(6.6)	3.5巻1列	1.8	3.2	0.03以下
		BSSR BSSZ BSSRK BSSZK	100~400	8~13	4・4.5	L-(38.5+F)							
	C10	BSST	100~380	7.5	4.5	L-46	2	8.4	(6.3)	2.5巻1列	1.9	3.1	0.05以下
		BSSR BSSZ BSSRK BSSZK	100~380	8~13	4・4.5	L-(38.5+F)							

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て)

●BSSR(K)・BSSZ(K)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	10%	15%	15%	15%	15%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●標準対応大口以上はストック対応なし

●BSST

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	
値引率	標準単価	標準単価	
出荷日	通常	お見積り	

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4口	
			L100~200	L201~400
スタンダード ナット	C7	BSST0802	23,760	24,520
		BSSR0802	15,560	15,900
		BSSZ0802	13,230	13,520
	C10	BSSR0804	20,720	21,140

●F・P指定タイプ BS□□Kの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。
ex.) BSSZK0802-200-F12-P4.5→13,230円+1,950円=15,180円



型式	L	F	P
BSSZ0802	200	—	—
BSSZK0802	370	F12	P4.5
BSSR0802L	370	—	—
BSSR0804G	370	—	—



3 日目出荷	ご注文締切
PM 6:00迄	PM 6:00迄

●3本以上で1明細行当たり一律2,160円
●ストック対応なし



型式	L	F	P
BSSR0802	270	—	—

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性が有ります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性が有ります。	-2,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工を行いません。 指定方法 NC	-2,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●10≦FC≦20 ●Y寸法は短くなります。	700

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を 行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を 行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 ●5≦SC≦12 SC≦F-1	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC:90°の位置 SGC:120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC6 ●5≦SWC・SGC≦12 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	200

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨サポートユニット				
			型式	形状	固定側	支持側	
BSST BSSR BSSZ	08	02 04	BRW	丸型	○	○	P.791
			BUR	丸型	○	○	P.792
			BSW	角型	○	○	P.785
			BUN	角型	○	○	P.786

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。
(P.785~P.802)

■ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨ナットブラケット		
			型式	No.	掲載 ページ
BSST BSSR BSSZ	08	02	BNFB	802R	P.804
			BNFM	804R	P.804
			BNFR	804R	P.804
		04	BNFA	804R	P.804

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーション
を取り揃えております。(P.804)

10 サポートユニット

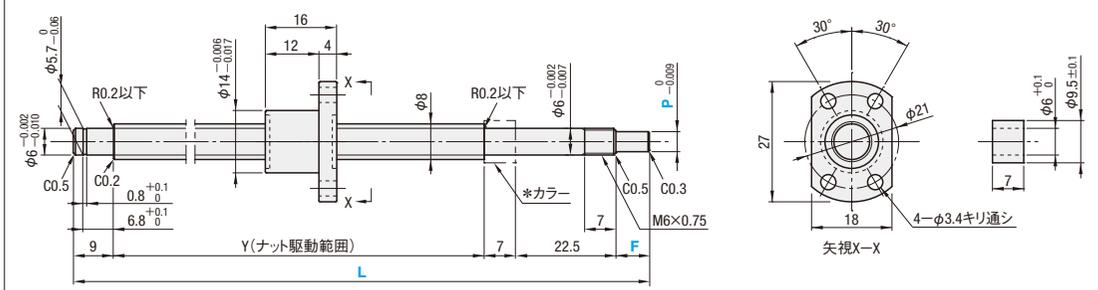
類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.735~P.736)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。



ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				M材質	H硬度	S表面処理	M材質	H硬度	S表面処理
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	8	2	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

*付属カラー (1個)
 M 材質 S45C
 S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

C-BSST(K)・C-BSSC(K) 0802



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	軸方向 すきま	ねじれ 方向		
		Type	ねじ軸外径	リード	L	*F									*P	
スタンダードナット	C7	C-BSST	08	02	100~400	7.5	4.5	L-46	1.2	8.41	(7.21)	1巻3列	1.2	2.1	0.05以下	右
		C-BSSTK				8~13	4・4.5	L-(38.5+F)								
	C-BSSC	7.5				4.5	L-46									
	C-BSSCK	8~13				4・4.5	L-(38.5+F)									
C10	C-BSSC	7.5	4.5	L-46	1.2	2.1	0.05以下	右								
	C-BSSCK	8~13	4・4.5	L-(38.5+F)												

*F・PはC-BSSTK・C-BSSCKのみ指定可能です。*Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972

Price 価格 ■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応 大口
	小口	大口				
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

*表示数量越えはWOSにてご確認ください。

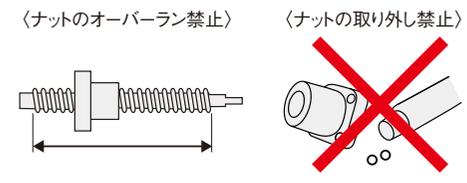
ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ	
			L100~200	L201~400
スタンダードナット	C7	C-BSST0802	11,900	12,160
	C10	C-BSSC0802	9,920	10,140

*F・P指定タイプの価格は標準タイプに1,040円を加算してください。
 ex.) C-BSSCK0802-200-F8-P4 → 9,920円+1,040円=10,960円

Order 注文例
 型式 - L - F - P
 C-BSSC0802 - 200
 C-BSSCK0802 - 200 - F5 - P4

Delivery 出荷日
 5 日日出荷
 *本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

- 備考
- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
 - ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
 - サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
 - 取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
 - 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
 - ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



Alteration 追加加工
 型式 - L - F - P (FC・SC...etc.)
 C-BSSC0802 - 280 - SC5

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット *ナットは仮軸に着けて出荷します。	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 *焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 *S+F≤L/2 *L-(S+F)≤Y+50 *焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-200
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-200
ナット向き変更 (支持側) 通常α 変更α	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪加工無	RNC	支持側軸端の止め輪加工を行いません。 指定方法 RNC *FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 *10≤FC≤20 *Y寸法は短くなります。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC *スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 *5≤SC≤12 SC≤F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC6 *5≤SWC・SGC≤12 SWC・SGC≤F-1	各300
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 *仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	100

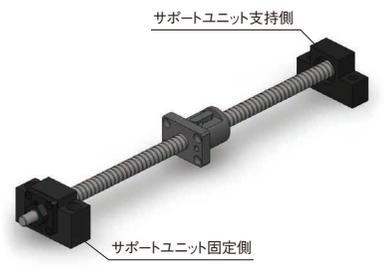
■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット		形状	固定側	支持側	掲載ページ
			Type	No.				
C-BSSC	08	02	C-BSW	6	角型	○	○	P.787
			C-BUN	6				P.788
			C-BRW	6	丸型	○	○	P.793
			C-BUR	6				P.794

*サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)



転造ボールねじ コンパクトナットー軸径10 リード4ー

ー精度等級C10ー



● ボールねじの選定方法はP.2425

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

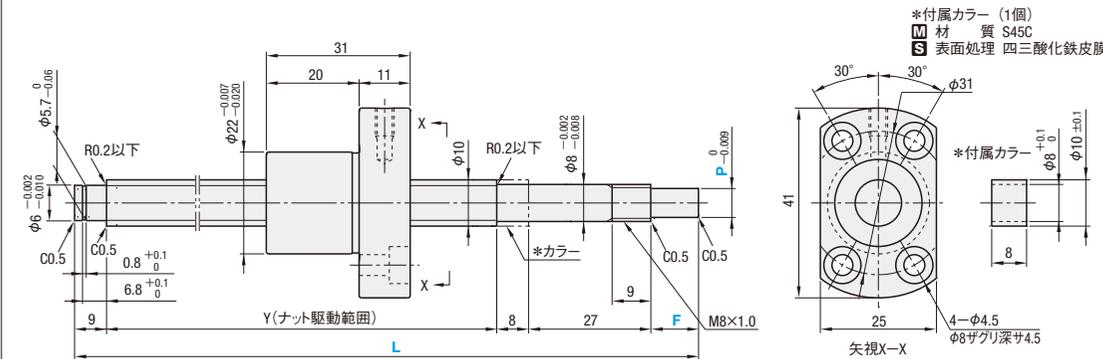
類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type		精度等級	ねじ後リード	ねじ軸			ナット			
	標準	F・P指定			材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理	
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	10	4	S55C	高周波焼入 56~62HRC	—	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	—

ーコンパクトナット特長ー

- ・ナット外径がコンパクトになります。
- ・駆動機構が低床化できます。
- ・ストロークが長くなります。

BSSC (K) 1004



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動)kN	Co(静)kN			
コンパクトナット	C10	BSSC	10	04	150~600	10	6	L-54	2	10.25	(8.4)	3巻1列	1.87	3.0	0.05以下	右
		BSSCK			10~18	5・6	L-(44+F)									

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ		
			L100~200	L201~400	L401~600
コンパクトナット	C10	BSSC1004	11,630	12,240	12,490

●F・P指定タイプ BSSCKの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。
ex.) BSSCK1004-300-F12-P6 → 12,240円 + 1,950円 = 14,190円

Order 注文例

型式 - L - F - P
BSSC1004 - 200
BSSCK1004 - 200 - F15 - P6

Delivery 出荷日

5 日日出荷

大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12

●本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
出荷日	通常	+5日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

備考

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

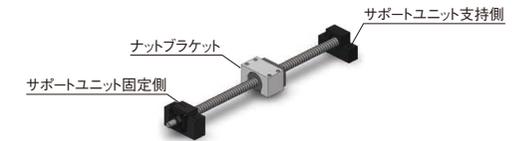
Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・SC...etc.)
BSSC1004 - 270 - SC5

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無		両軸端加工を行いません。	
(焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性が有ります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-700
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-700
ナット向き変更 (支持側)	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●11≦FC≦20 ●Y寸法は短くなります。	300
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。P=5は不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC5 ●2≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) P=5は不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ●3≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ●5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	300
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	100

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット					
			Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSSC	10	04	BSV	8S	角型低床	○	○	P.795
			BUV	8		○	○	P.796
			BRW	8S	丸型	○	○	P.791
			BUR	6		○	○	P.792

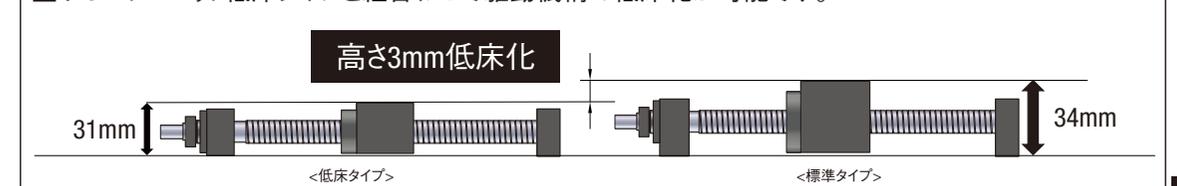
●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット				
			Type	No.	形状	掲載ページ	
BSSC	10	04	BNFB	1004C	角型低床	○	P.804
			BNFM			○	P.804
			BNFR			○	P.804
			BNFA			○	P.804

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。



10 サポートユニット



●ボールねじの選定方法はP.2425

◎CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

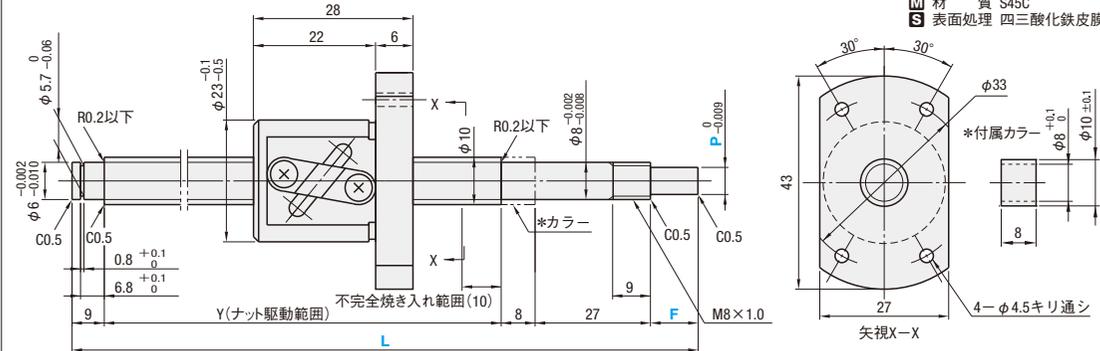
類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



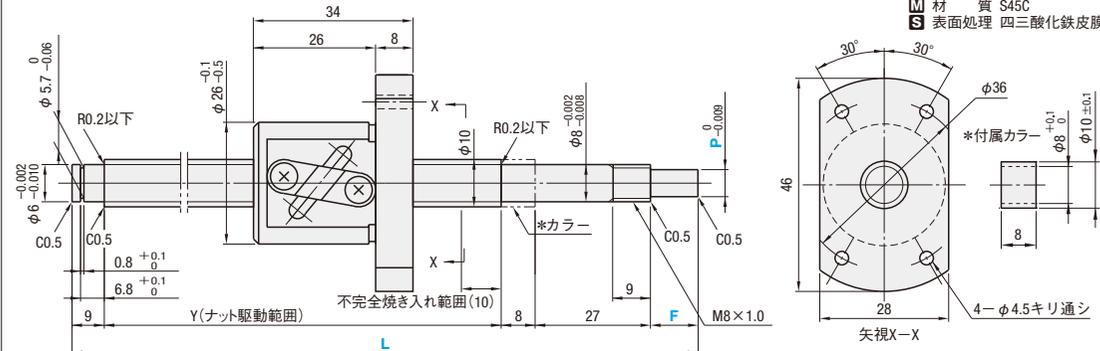
ナット種類	Type		精度等級	ねじリード	ねじ軸		ナット			
	標準	F・P指定			材質	硬度	材質	硬度	表面処理	
スタンダードナット	BSSR	—	C10	10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSRK	BSSZK								

◎BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

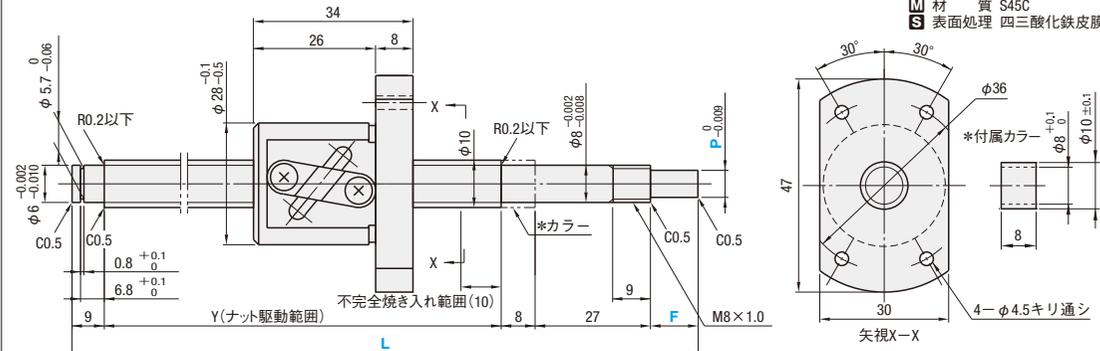
BSSR (K) 1002



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 1004



BSSR (K) 1010



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向
					L	*F	*P					C(動)kN	Co(静)kN		
スタンダードナット	C10	BSSR	10	02	150~585	10	6	L-54	1.5875	10.3	(8.4)	2.5巻1列	1.7	3	0.05以下
		BSSRK			10~18	5・6	L-(44+F)								
	C7	BSST	10	04	150~600	10	6	L-54	2.3812	10.6	(7.8)	1.5巻1列	2.3	4.8	0.03以下
		BSSR			10~18	5・6	L-(44+F)								
	C10	BSSRK	10	04	150~600	10	6	L-(44+F)	2.3812	10.6	(7.8)	1.5巻1列	1.85	3.2	0.05以下
		BSSZK			10~18	5・6	L-(44+F)								
C10	BSSR	10	04	150~585	10	6	L-54	2.3812	10.6	(7.8)	1.5巻1列	1.85	3.2	0.05以下	
	BSSRK			10~18	5・6	L-(44+F)									

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。◎F≦P×3となります。◎Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。

kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て)

●BSSR (K)・BSSZ (K)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	15%	15%	15%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

◎標準対応大口以上はストック対応なし

ナット種類	精度等級	型式	¥標準単価 1~4コ		
			L150~200	L201~400	L401~600
スタンダードナット	C10	BSSR1002	22,340	22,790	23,250
		BSST1004	25,750	26,660	27,570
	C7	BSSR1004	16,150	16,970	17,370
		BSSZ1004	13,730	14,450	14,750
C10	BSSR1010	25,240	25,750	26,270	

◎F・P指定タイプ BS□□Kの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。

ex.) BSSZK1004-300-F12-P6=14,450円+1,950円=16,400円



Order注文例

型式	L	F	P
BSSZ1004	200	—	—
BSSZK1004	370	F15	P6
BSSR1004L	370	(Lタイプグリス入り)	—
BSSR1004G	370	(Gタイプグリス入り)	—



Delivery出荷日

3	日目出荷
ストーク A	翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P134
◎3本以上で1明細行当たり一律2,160円	
◎BSSTはストック対応なし	



Alteration追加加工

型式	L	F	P	(FC・KC...etc.)
BSSR1004	270	—	—	SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ◎焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 ◎S+F≦L/2 ◎L-(S+F)≦Y+50 ◎焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-2,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ◎11≦FC≦20 ◎Y寸法は短くなります。	700
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ◎スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700

■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式		推奨サポートユニット						
Type	ねじ軸外径	リード	型式	形状	固定側	支持側	掲載ページ	
BSST BSSR BSSZ	10	02	BRW	丸型	○	○	P.791	
			8S					
		04	BUR	6	角型	○	○	P.792
			BSW	8S				P.785
10	BUN	8	角型	○	○	P.786		

◎サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

■ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式		推奨ナットブラケット			
Type	ねじ軸外径	リード	型式	掲載ページ	
BSST BSSR BSSZ	10	02	BNFB	1002R	P.804
			BNFM	1004R	P.804
		04	BNFR	1010R	P.804

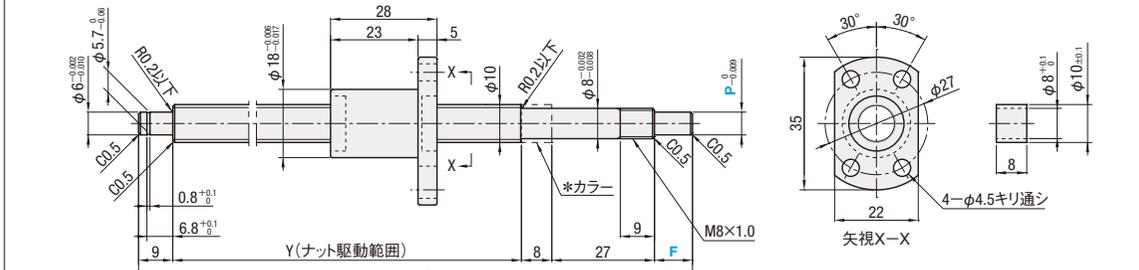
◎ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.741~P.742)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

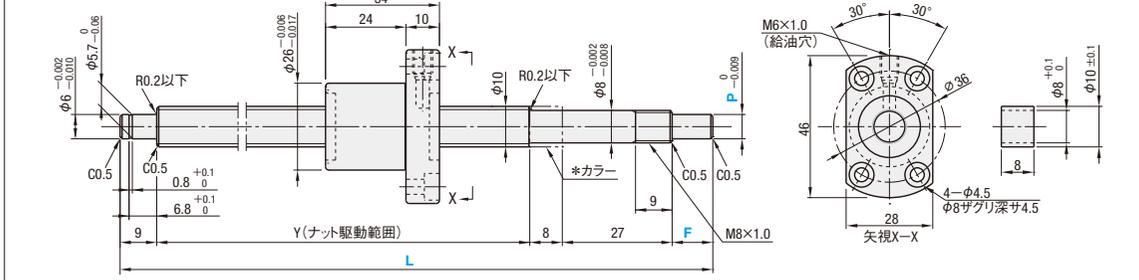


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット			
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	10	2.4	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

C-BSST(K)・C-BSSC(K) 1002



C-BSST(K)・C-BSSC(K) 1004



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向												
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動) kN	Co(静) kN														
スタンダードナット	C7	C-BSST	10	02	150~585	10	6	L-54	1.2	10.41	(9.21)	1巻3列	1.2	2.1	0.05以下	右											
		C-BSSTK				10~18	5・6	L-(44+F)																			
		C-BSSC				10	6	L-54																			
		C-BSSCK				10~18	5・6	L-(44+F)																			
	C10	C-BSST				10	04	150~600									10	6	L-54	2	10.68	(8.68)	1巻3列	1.6	3.4	0.05以下	右
		C-BSSTK															10~18	5・6	L-(44+F)								
		C-BSSC															10	6	L-54								
		C-BSSCK															10~18	5・6	L-(44+F)								

*F・PはC-BSSTK・C-BSSCKのみ指定可能です。●F≤P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972



数量スライド価格 (●1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

●表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ		
			L150~200	L201~400	L401~600
スタンダードナット	C7	C-BSST1002	13,120	13,240	13,620
		C-BSSC1002	10,940	11,040	11,350
	C10	C-BSST1004	12,360	13,000	13,270
		C-BSSC1004	10,300	10,840	11,060

●F・P指定タイプの価格は標準タイプに1,040円を加算してください。
 ex.) C-BSSCK1004-300-F12-P6→10,840円+1,040円=11,880円

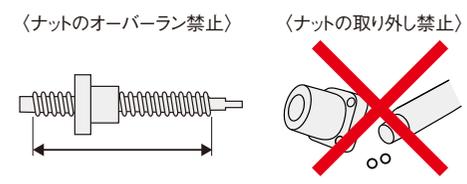
Delivery 出荷日 **5** 日日出荷

Order 注文例

型式 - L - F - P
 C-BSSC1004 - 500
 C-BSSCK1002 - 1284 - F15 - P5

備考

- リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



Alteration 追加加工
 型式 - L - F - P - (FC・SC...etc.)
 C-BSSC1004 - 270 - SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 4-C ナット S L F 軸	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性があります。 ●S+F≤L/2 ●L-(S+F)≤Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-200
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工を行いません。 指定方法 NC	-200
ナット向き変更 (支持側) 通常 α 変更 α	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●11≤FC≤20 ●Y寸法は短くなります。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 ●P=5は不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC5 ●2≤KC≤P×3 KC≤F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ●P=5は不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ●3≤K+S≤P×3 K+S≤F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ●5≤SC≤P×3 SC≤F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ●5≤SWC・SGC≤P×3 SWC・SGC≤F-1	300
専用の仮軸を付属 仮軸 ナット ねじ軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	100

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。

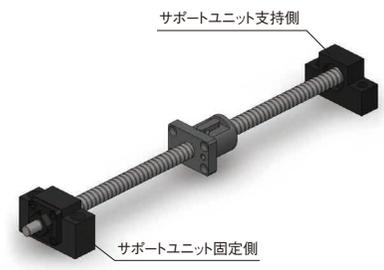


●C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。

サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット					
			型式	Type	No.	形状		
C-BSSC	10	02	C-BSW	8S	角型	固定側	支持側	掲載ページ
			C-BUN	8		○	○	P.787
			C-BRW	8S		○	○	P.788
		C-BUR	6	丸型	○	○	P.793	
		C-BUN	8		○	○	P.794	
		C-BRW	8S		○	○	P.787	
	04	C-BUN	8	角型	○	○	P.787	
		C-BRW	8S		○	○	P.788	
		C-BUN	8		丸型	○	○	P.793
		C-BRW	8S			○	○	P.788
		C-BUR	6			○	○	P.794

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.786~P.802)



転造ボールねじ コンパクトナットー軸径12 リード4ー

ー精度等級C10ー



● ボールねじの選定方法はP.2425

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

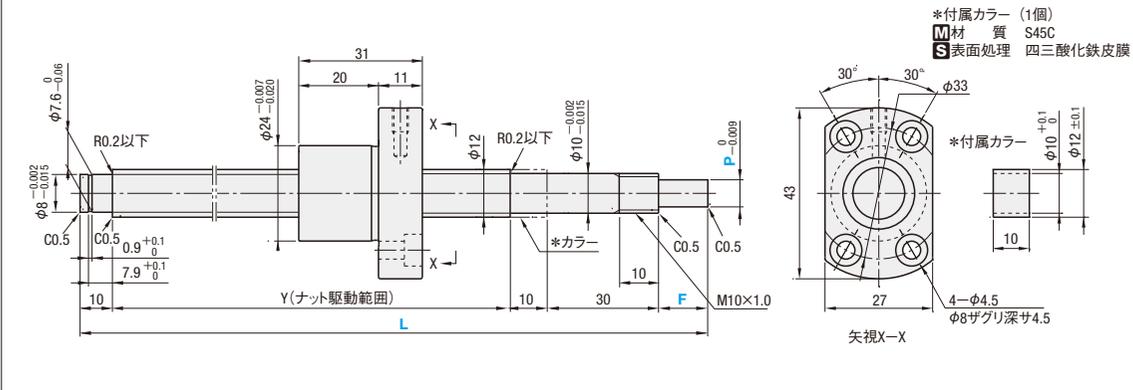
類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	12	4	S55C	高周波焼入 56~62HRC	—	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	—

ーコンパクトナット特長ー

- ・ナット外径がコンパクトになります。
- ・直動機構が低床化できます。
- ・ストロークが長くなります。

BSSC (K) 1204



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動)kN	Co(静)kN			
コンパクトナット	C10	BSSC	12	04	150~800	15	8	L-65	2	12.25	(10.4)	4巻1列	2.79	5.27	0.05以下	右
		BSSCK				15~24	5~8	L-(50+F)								

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。●F≤P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価			
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800
コンパクトナット	C10	BSSC1204	11,630	11,630	12,730	14,800

●F・P指定タイプ標準タイプに1,950円を加算してください。
ex.) BSSCK1204-300-F16-P8
→11,630円+1,950円=13,580円

Order 注文例

型式 - L - F - P
BSSC1204 - 300
BSSCK1204 - 300 - F15 - P6

Delivery 出荷日

5 日日出荷

大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12

●本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~12	13~
出荷日	通常	+5日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

備考

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

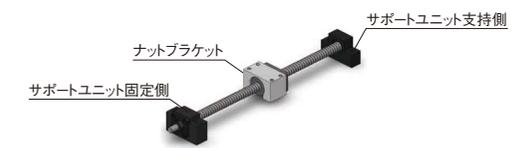
Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
BSSC1204 - 270 - SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット 焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 ●S+F≤L/2 ●L-(S+F)≤Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	WNC	両軸端加工をいたしません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 ●S+F≤L/2 ●L-(S+F)≤Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-700
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-700
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 (固定側) 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ●5≤G≤Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	GC	支持側の加工を変更します。 Q=6・8より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ●5≤G≤Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	400
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●11≤FC≤20 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 ●P=5適用不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ●3≤KC≤P×3 KC≤F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ●P=5適用不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ●4≤K+S≤P×3 K+S≤F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ●5≤SC≤P×3 SC≤F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ●5≤SWC・SGC≤P×3 SWC・SGC≤F-1	各300
専用の仮軸を付属 仮軸 ナット ねじ軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	150

●周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



●サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨サポートユニット							
	Type	ねじ軸外径	リード	型式	No.	形状	固定側	支持側
BSSC	12	04	BSV	10S	角型	○	○	P.795
			BUV	10	低床	○	○	P.796
			BRW	10S	角型	○	○	P.791
			BUR	10	丸型	○	○	P.792

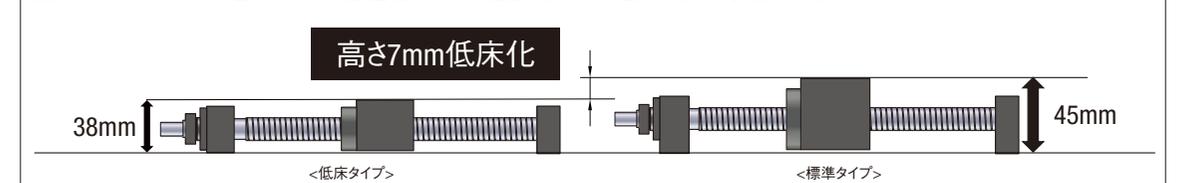
●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.786~P.802)

●ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨ナットブラケット				
	Type	ねじ軸外径	リード	型式	掲載ページ
BSSC	12	04	BNFB BNFM BNFR BNFA	1204C	P.804

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

●サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。



10 サポートユニット



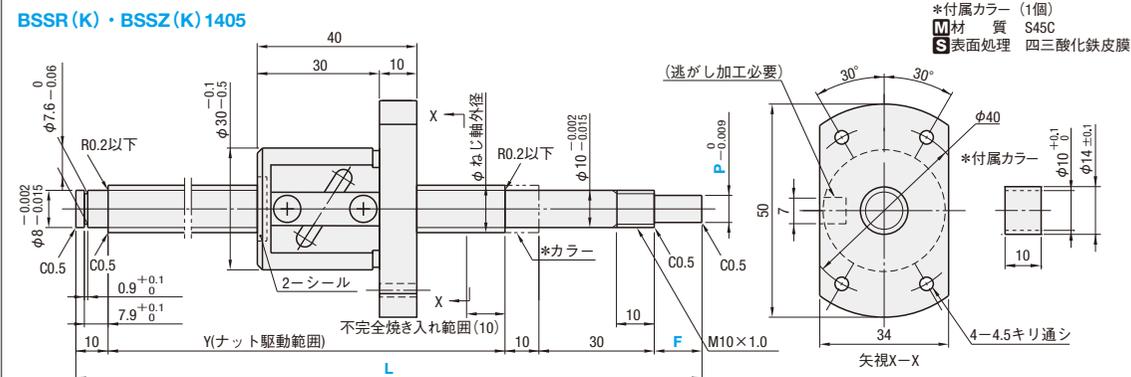
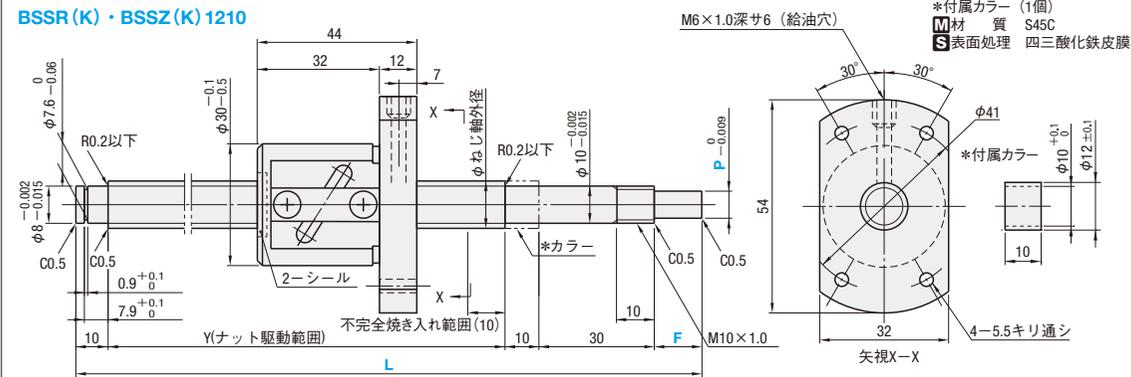
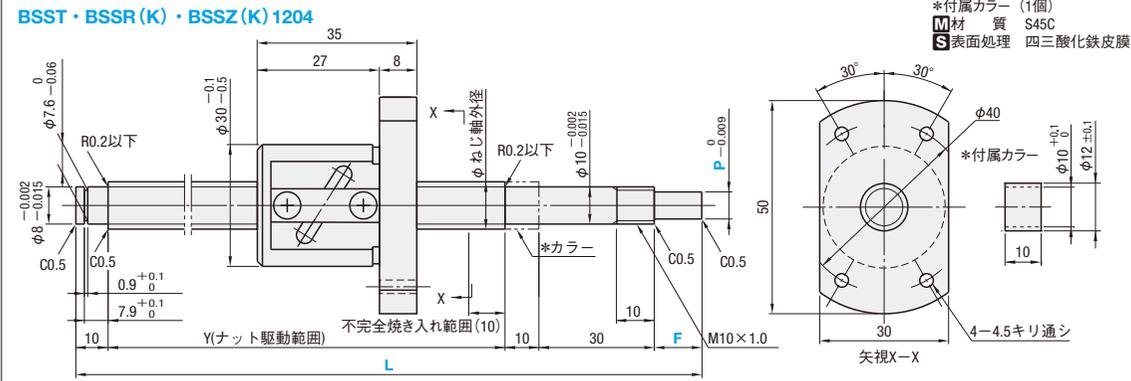
●ボールねじの選定方法はP.2425

●CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット								
	標準	F・P指定				材質	硬度	材質	硬度							
スタンダードナット	BSST	-	C7	12	4	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩被膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩被膜処理					
	BSSR	BSSRK										C10	12・14	4・5・10	リン酸塩被膜処理	リン酸塩被膜処理
	BSSZ	BSSZK														

●BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 (C)動kN (Co)静kN	軸方向すきま	ねじれ方向	
					L	*F	*P								
スタンダードナット	C7	BSST	12	04	150~795	15	8	L-65	2.3812	12.6	(10)	2.5巻1列	2.6	5.8	0.03以下
		BSSR			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSR			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSZ			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSZ			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSZ			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
	C10	BSSR	12	04	150~800	15	8	L-65	3.175	12.8	(9.6)	1.5巻1列	2.85	4.95	0.10以下
		BSSR			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSZ			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSZ			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSZ			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSZ			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972



●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口	大口	大口	大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	10%	15%	15%	15%	15%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

●表示数量越えはWOSにてご確認ください。●標準対応大口以上はストック対応なし

ナット種類	精度等級	型式	¥標準単価 1~4コ		
			L150~400	L401~600	L601~800
スタンダードナット	C10	BSST1204	26,440	27,950	29,450
		BSSR1204	16,190	17,750	20,560
		BSSZ1204	13,730	15,030	17,480
		BSSR1210	17,680	19,580	22,780
		BSSZ1210	15,020	16,620	19,360
		BSSZ1405	18,050	19,230	23,230



型式	L	F	P
BSSZ1204	200	-	-
BSSZ1210	370	F20	P8
BSSR1204L	370	(Lタイプグリス入り)	-
BSSR1405G	370	(Gタイプグリス入り)	-



3 日目出荷

●注文締切

●ストック A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.134



Alteration 追加加工

●型式 L-F-P (FC・KC...etc.)

BSSR1204 - 270 - SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性が有ります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-2,500
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,500
ナット向き変更 (支持側) (固定側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 ねじ軸径12はQ=6・8、ねじ軸径14はQ=6・8・10より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ●5≦Q≦3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	1,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●11≦FC≦20 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	700

●BSST

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4	5~
値引率	基準単価	基準単価
出荷日	通常	お見積り

●F・P指定タイプ BS□□Kの価格について
-BS□□K1204,1210の場合-標準タイプに1,950円を加算してください。
ex.)BSSZK1204-300-F15-P7→13,730円+1,950円=15,680円

-BS□□K1405の場合-標準タイプに2,900円を加算してください。
ex.)BSSZK1405-300-F20-P8→15,310円+2,900円=18,210円

●備考

- BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。
- リチウム石けんグリス(シェルアルバニアグリスS2)封入済です。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.708
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。
- サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スパナ溝加工	SZC	固定側軸端にスパナ溝加工を行います。 指定方法 SZC 軸径 A B C 12 8 5 20 14 10 7 22	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 ●P=5適用不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ●3≦KC≦P×3 KC≦F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ●P=5適用不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ●4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°位置 SGC: 120°位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ●5≦SWC,SGC≦P×3 SWC,SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	300

●サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット		形状	固定側	支持側	掲載ページ
			Type	No.				
BSST BSSR BSSZ	12	04 10	BRW	10S	丸型	○	○	P.791
			BUR	10				P.792
			BSW	10S				P.785
			BUN	10				P.786
BSSR BSSZ	14	05	BRW	10	丸型	○	○	P.791
			BUR	10				P.792
			BSW	10				P.785
			BUN	10				P.786

●ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		掲載ページ
			Type	No.	
BSST BSSR BSSZ	12	04 10	BNFB	1204R	P.804
			BNFM	1210S	
			BNFR	1405R	
			BNFA	1405R	

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

10 サポートユニット



●ボールねじの選定方法はP.2425

類似品比較ポイント

C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.747~P.748)
C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

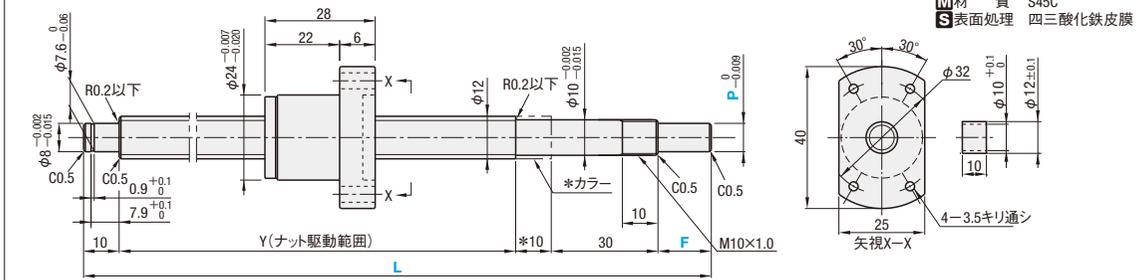
類似部品ページ P.747~P.748

●CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

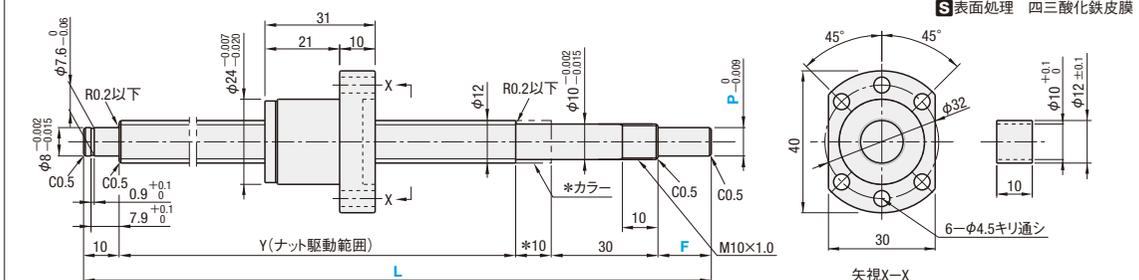


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	C-BSST C-BSSC	C-BSSTK C-BSSCK	C7 C10	12	4.5 10	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	炭素焼入 58~62HRC	-

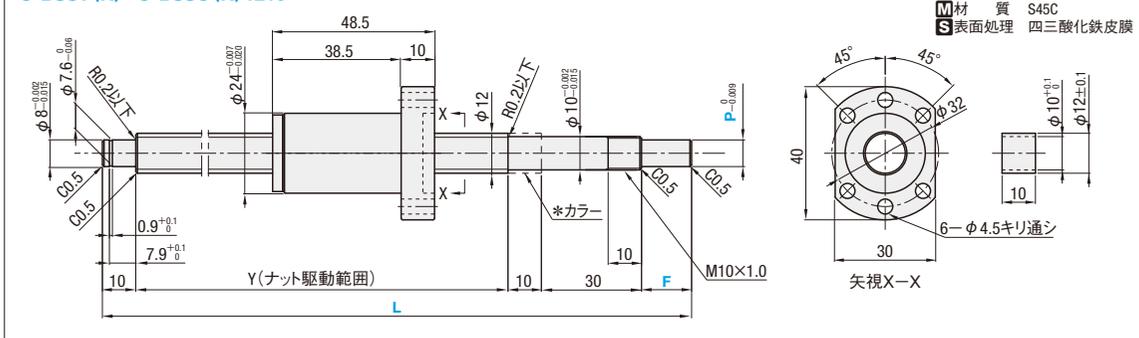
C-BSST (K)・C-BSSC (K) 1204



C-BSST (K)・C-BSSC (K) 1205



C-BSST (K)・C-BSSC (K) 1210



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向							
			L	*F	*P						C(動) kN	Co(静) kN									
スタンダードナット	C7	C-BSST	12	04	150~800	2.5	12.7	(10.2)	1巻 3列	1.8	4.1	0.05 以下	右								
		C-BSSTK																			
	C-BSSC																				
	C-BSSCK																				
	C7	05												150~800	2.5	12.7	(9.8)	2.8巻 1列	2	3.5	0.10 以下
	C-BSST																				
	C-BSSTK																				
	C10	10	150~800	2.5	12.7	(9.8)	2.8巻 1列	2	3.5	0.10 以下											
	C-BSSC																				
	C-BSSCK																				

*F・PはC-BSSCK・C-BSSCKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲) > (ナット全長) となります。kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

◎表示数量越えはWOSIにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ		
			L150~400	L401~600	L601~800
スタンダードナット	C7	C-BSST1204	12,360	13,520	15,730
	C10	C-BSSC1204	10,300	11,270	13,110
	C7	C-BSST1205	12,360	13,520	15,730
	C10	C-BSSC1205	10,300	11,270	13,110
	C7	C-BSST1210	13,520	14,960	17,420
	C10	C-BSSC1210	11,270	12,470	14,520

◎F・P指定タイプの価格は標準タイプに1,040円を加算してください。
ex.) C-BSSCK1205-300-F16-P8-10,300円+1,040円=11,340円



Order注文例

型式	L	F	P
C-BSSC1205	- 600		
C-BSSCK1205	- 1284	- F20	- P8

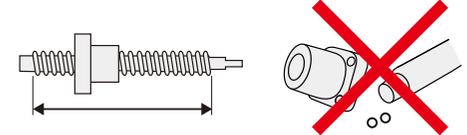


Delivery 5 日目出荷
◎本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

■備考

- ◎リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2) 封入済です。
- ◎ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- ◎サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- ◎取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- ◎付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。
- ◎サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
- ◎ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

〈ナットのオーバーラン禁止〉 〈ナットの取り外し禁止〉



Alteration追加加工

型式	L	F	P	(FC・KC...etc.)
C-BSSC1205	- 270			- SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 4-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ◎焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性が有ります。 ◎S+F≦L/2 ◎L-(S+F)≦Y+50 ◎焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。 ◎ナットは仮軸に置いて出荷します。	-200
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-200
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪加工無	RNC	支持側軸端の止め輪加工を行いません。 指定方法 RNC ◎FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=6・8より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ◎6≦G≦Q×3 ◎Y寸法は短くなります。 ◎止め輪加工無 ◎FCとの併用不可	400
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ◎11≦FC≦20 ◎Y寸法は短くなります。 ◎GCとの併用不可	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバシ加工	SZC	固定側軸端にスバシ加工を行います。 指定方法 SZC ◎スバシ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 ◎P=5適用不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ◎3≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 ◎P=5適用不可。 ◎キー溝寸法はKCと同じです。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ◎4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ◎5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°位置 SGC: 120°位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ◎5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ◎仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	150

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット			
			形状	固定側	支持側	掲載ページ
C-BSSC	12	04 05 10	角型	○	○	P.787
						P.788
			丸型	○	○	P.793
						P.794

◎サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニット(角型低床タイプ) サポートユニット(丸型タイプ)
◎C-VALUEボールねじに取付くナットプレートのご用意はございません。

10 サポートユニット

ROLLED BALL SCREWS COMPACT NUT -SHAFT DIA.12, LEAD4 SHAFT DIA.15, LEAD5-10-
転造ボールねじコンパクトナット-軸径15 リード5・10-
 -精度等級C10-



●ボールねじの選定方法はP.2425

●CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

コンパクトナット特長
 ・ナット外径がコンパクトになります。
 ・直動機構が低床化できます。
 ・ストロークが長くなります。

RoHS 6

BSSC (K) 1505

※付属カラー (1個)
 M材質 S45C
 S表面処理 四三酸化鉄皮膜

寸法: 軸径φ15, 軸長L, 軸径φ12, 軸径φ10, 軸径φ9.6, 軸径φ9.1, 軸径φ8.6, 軸径φ8.1, 軸径φ7.6, 軸径φ7.1, 軸径φ6.6, 軸径φ6.1, 軸径φ5.6, 軸径φ5.1, 軸径φ4.6, 軸径φ4.1, 軸径φ3.6, 軸径φ3.1, 軸径φ2.6, 軸径φ2.1, 軸径φ1.6, 軸径φ1.1, 軸径φ0.6, 軸径φ0.1

BSSC (K) 1510

※付属カラー (1個)
 M材質 S45C
 S表面処理 四三酸化鉄皮膜

寸法: 軸径φ15, 軸長L, 軸径φ12, 軸径φ10, 軸径φ9.6, 軸径φ9.1, 軸径φ8.6, 軸径φ8.1, 軸径φ7.6, 軸径φ7.1, 軸径φ6.6, 軸径φ6.1, 軸径φ5.6, 軸径φ5.1, 軸径φ4.6, 軸径φ4.1, 軸径φ3.6, 軸径φ3.1, 軸径φ2.6, 軸径φ2.1, 軸径φ1.6, 軸径φ1.1, 軸径φ0.6, 軸径φ0.1

ナット種類	精度等級	型式				指定1mm単位				ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向
		Type	ねじ軸外径	リード	Y	L	*F	*P	Y					C(kN)	Co(静)kN		
コンパクトナット	C10	BSSC	15	05	150~1200	15	10	L-67	3.175	15.5	(12.25)	3巻1列	4.14	7.06	0.10以下	右	
		BSSCK				15~30	6~10	L-(52+F)									
		BSSC		15	10	L-67	4.25	7.45									
		BSSCK		15~30	6~10	L-(52+F)											

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972

Price 価格

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価					
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1200
コンパクトナット	C10	BSSC1505	12,980	13,400	13,830	14,940	15,660	16,830
		BSSC1510	12,980	12,980	13,220	14,570	15,300	15,850

●F・P指定タイプ 標準タイプに2,900円を加算してください。
 ex.) BSSCK1505-200-F16-P8→12,980円+2,900円=15,880円

Order 注文例

型式 - L - F - P

BSSC1505 - 300

BSSCK1505 - 300 - F15 - P6

Delivery 出荷日 5 日日出荷

大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12

●本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~12	13~
出荷日	通常	+5日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

備考

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2)封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)

BSSC1505 - 270 - SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット S L F ねじ軸 板軸	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-800
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工を行いません。 指定方法 NC	-800
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 O=8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-O8-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	400
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●13≦FC≦30 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 ●Y寸法は短くなります。 ●M5×0.8 12 ●18≦MC≦30	600

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨サポートユニット							
	Type	ねじ軸外径	リード	型式	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSSC	15	05	10	BSV	12	角型低床	○	P.795
				BUV	12			P.796
				BRW	12			P.791
				BUR	12			P.792

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨ナットブラケット					
	Type	ねじ軸外径	リード	型式	No.	掲載ページ
BSSC	15	05	10	BNFB	1505C	P.804
				BNFM		
				BNFR		
				BNFA		

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。

高さ7mm低床化

38mm <低床タイプ> 45mm <標準タイプ>

10 サポートユニット



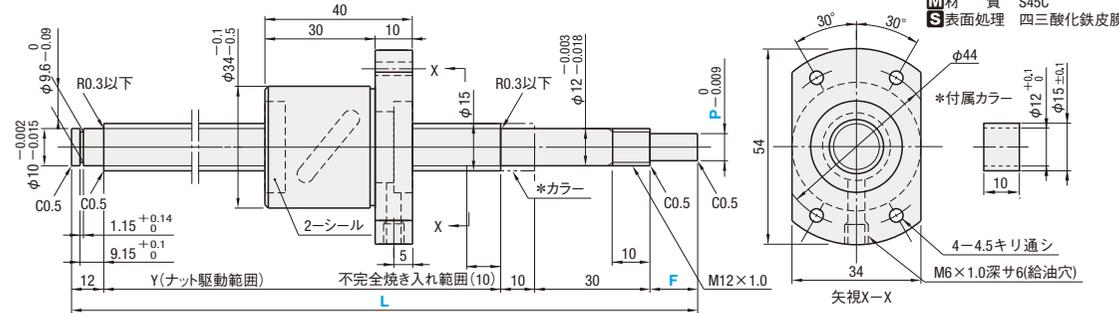
類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



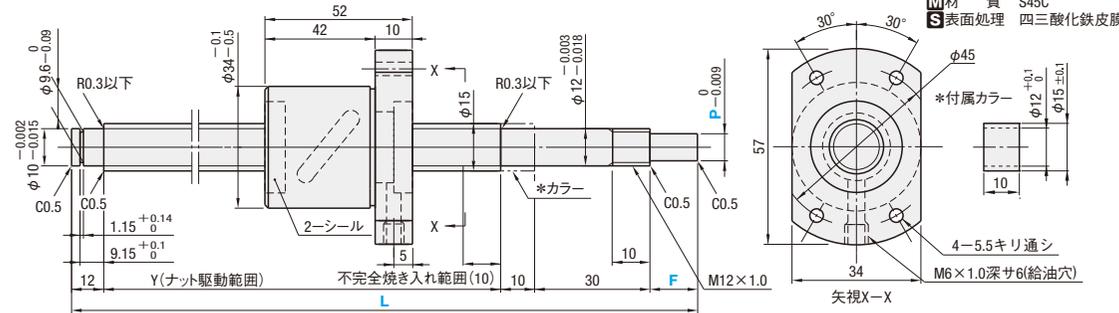
ナット種類	Type		精度等級	ねじリード	ねじ軸		ナット			
	標準	F・P指定			材質	硬度	材質	硬度		
スタンダードナット	BSSZ	-	C10	15	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSR	BSSRK								
	BSSZ	BSSZK								

● BSSZのナットフランジ取付面は表面処理されません。

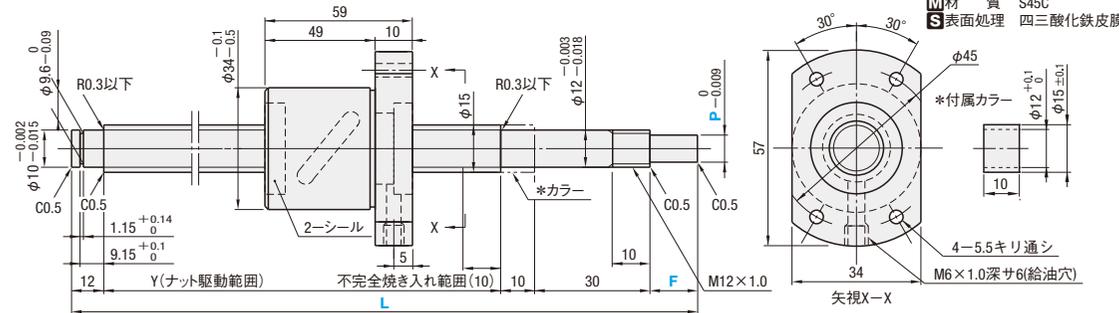
BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 1505



BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 1510



BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 1520



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	軸方向すきま	ねじれ方向	
					L	*F	*P								
スタンダードナット	C7	BSST	15	05	150~1200	15	10	L-67	3.175	(12.5)	2.5巻1列	5.1	10.5	0.03以下	右
		BSSR													
	BSSZ														
	BSSRK														
	BSSZK														
	BSSZK														
	C10	BSST		10	200~1200	15	10	L-67		(12.5)	1.5巻2列	5.8	13.3	0.10以下	
		BSSR													
	BSSZ														
	BSSRK														
	BSSZK														
	BSSZK														

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。

kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て)

●BSSR(K)・BSSZ(K)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	15%	15%	15%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

●表示数量越えはWOSにてご確認ください。
●標準対応大口以上はストック対応なし

●BSST

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	
値引率	基準単価	基準単価	
出荷日	通常	お見積り	

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ					
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1200
スタンダードナット	C7	BSST1505	22,590	23,320	24,130	25,900	27,220	29,280
		BSSR1505	18,090	18,700	19,320	20,820	21,850	23,490
	C10	BSSZ1505	15,310	15,810	16,310	17,620	18,480	19,860
		BSST1510	23,140	23,140	23,670	26,010	27,210	28,270
	C10	BSSR1510	18,000	18,000	18,410	20,250	21,260	22,020
		BSSZ1510	15,330	15,330	15,610	17,210	18,080	18,730
C7	BSST1520	26,680	26,680	28,720	30,450	31,740	32,720	
	BSSR1520	20,960	20,960	22,610	23,980	24,940	25,750	
C10	BSSZ1520	17,800	17,800	19,260	20,420	21,230	21,880	

●F・P指定タイプ BS□□Kの価格について
標準タイプに2,900円を加算してください。
ex.) BSSZK1505-300-F28-P9
→15,810円+2,900円=18,710円



型式	L	F	P			
BSSZ1505	-	270	-	F20	-	P8
BSSR1510	-	370	-	-	-	-
BSSZ1520	-	370	-	-	-	-
BSSR1505G	-	370	-	-	-	-



納期	目日出荷	在庫	PM 6:00迄
3	目日出荷	在庫A	翌日出荷 800円/1本



型式	L	F	P	(FC・KC・etc.)
BSSR1505	-	350	-	-
				KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット 軸	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性が有ります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-2,500
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,500
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工 を行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●13≦FC≦30 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	700
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 0=8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	1,000
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を 行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 M 1.0 MS×0.8 1.2 ●Y寸法は短く なります。	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ●3≦KC≦P×3 KC≦F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S3 ●4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC10 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ●5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご確認ください。	300

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット			
			Type	No.	形状	掲載ページ
BSST BSSR BSSZ	15	05 10 20	BRW	12	丸型	P.791
			BUR	12		
			BSW	12	角型	P.792
			BUN	12		
					P.785	
					P.786	

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

■ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		
			Type	No.	掲載ページ
BSST BSSR BSSZ	15	05 10 20	BNFB	1505R	P.804
			BNFR	1510R	
			BNFA	1520S	P.804

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

最大類似部品比 25% OFF

大口対応 BIG ORDER

ボールねじの選定方法はP.2425

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.753~P.754)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定下さい。

類似部品ページ P.753~P.754

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動) kN	Co(静) kN		
スタンダードナット	C7	C-BSST	15	05	150~1200	15	10	2.778	15.672	(12.894)	3.8巻1列	3.6	7.4	0.10以下	右
						15	10								
						15	10								
						15	10								
	C10	C-BSST	15	10	200~1200	15	10	2.778	15.672	(12.894)	2.8巻1列	3.0	7.1	0.10以下	右
						15	10								
						15	10								
						15	10								
	C7	C-BSST	15	20	200~1200	15	10	2.778	15.672	(12.894)	1.8巻1列	4.1	9.3	0.10以下	右
						15	10								
						15	10								
						15	10								

*F・PはC-BSSCT・C-BSSCKのみ指定可能です。*F≦P×3となります。*Y(ナット駆動範囲)≧(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準準価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

*表示数量越えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥標準準価 1~4コ					
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1200
スタンダードナット	C7	C-BSST1505	13,770	14,230	14,670	15,860	16,630	17,880
	C10	C-BSSC1505	11,480	11,860	12,230	13,220	13,860	14,900
	C7	C-BSST1510	13,800	13,800	14,050	15,490	16,270	16,860
	C10	C-BSSC1510	11,500	11,500	11,710	12,910	13,560	14,050
	C7	C-BSST1516	15,090	15,090	16,240	17,130	17,560	18,200
	C10	C-BSSC1516	12,580	12,580	13,540	14,280	14,640	15,170
	C7	C-BSST1520	16,020	16,020	17,340	18,380	19,100	19,690
	C10	C-BSSC1520	13,350	13,350	14,450	15,320	15,920	16,410

*F・P指定タイプの価格は標準タイプに1,550円を加算してください。
 ex.) C-BSSC1505-300-F28-P9 → 11,860円 + 1,550円 = 13,410円

Order 注文例

型式 - L - F - P
 C-BSSC1520 - 500
 C-BSSCK1505 - 1084 - F15 - P6

Delivery 出荷日 5 日 目 出 荷
 *本商品の稼働日は土曜・祝日を含みません。

Alteration 通加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
 C-BSSC1505 - 350 - KC10

備考

- リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。
- サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 4-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 *焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 *S+F≦L/2 *L-(S+F)≦Y+50 *焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。 *ナットは仮軸に掛けて出荷します。	-300
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC *FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 指定方法 FC20 *13≦FC≦30 *Y寸法は短くなります。 *GCとの併用不可	300
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 0=8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 *5≦G≦0×3 *Y寸法は短くなります。 *止め輪加工無 *FCとの併用不可	400
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 指定方法 MC20 *M5×0.8 12 *Y寸法は短くなります。 *18≦MC≦30	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スパナ溝加工	SZC	固定側軸端にスパナ溝加工を行います。 指定方法 SZC *スパナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 *3≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S3 *4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC10 *5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 *5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 *仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	150

■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨サポートユニット				
	Type	ねじ軸外径	リード	型式	No.
C-BSSC C-BSST	15	05 10 16 20	C-BSSW C-BUN C-BRW C-BUR	12	形状
					固定側
					支持側
					掲載ページ
					P.787 P.788 P.793 P.794

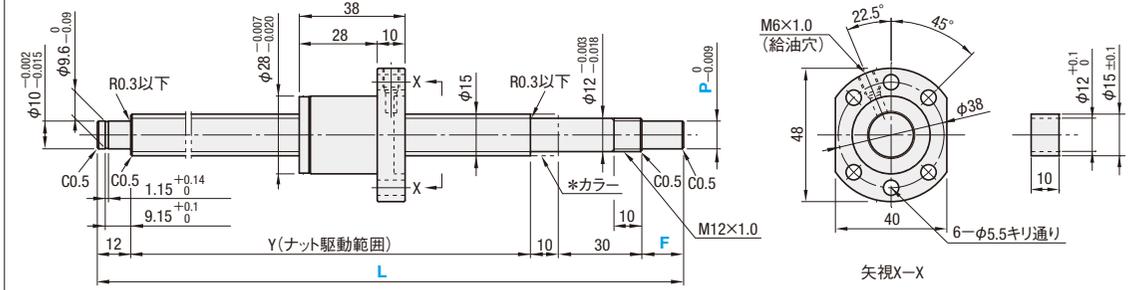
*サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

*C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。



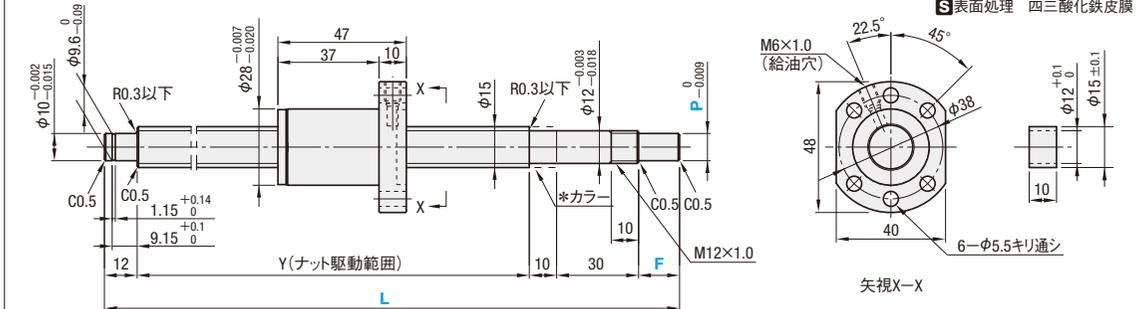
RoHS 6

C-BSST (K) ・ C-BSSC (K) 1505



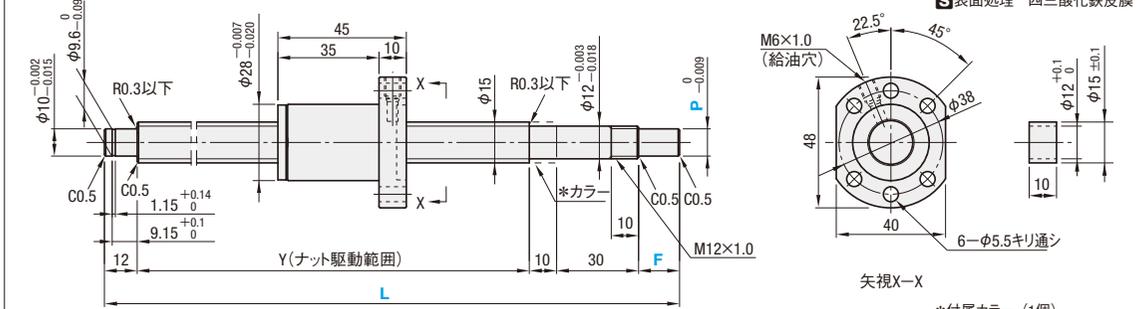
*付属カラー (1個)
 M材質 S45C
 S表面処理 四酸化鉄皮膜

C-BSST (K) ・ C-BSSC (K) 1510



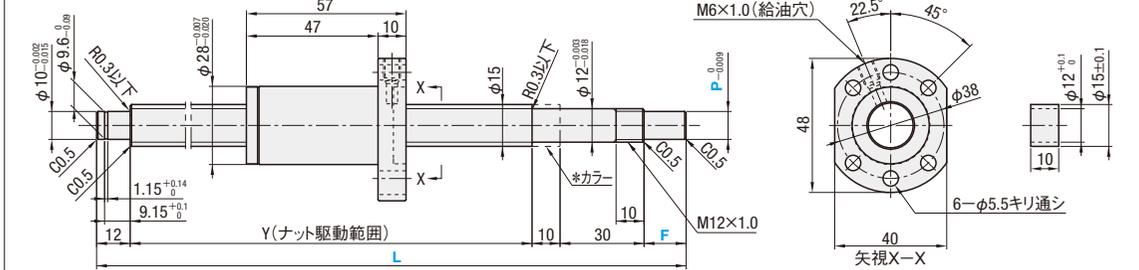
*付属カラー (1個)
 M材質 S45C
 S表面処理 四酸化鉄皮膜

C-BSST (K) ・ C-BSSC (K) 1516



*付属カラー (1個)
 M材質 S45C
 S表面処理 四酸化鉄皮膜

C-BSST (K) ・ C-BSSC (K) 1520



*付属カラー (1個)
 M材質 S45C
 S表面処理 四酸化鉄皮膜

10 サポートユニット

転造ボールねじ コンパクトナット-軸径20 リード5・10-

—精度等級C10—



● ボールねじの選定方法はP.2425

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	20	5・10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	-	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	-

—コンパクトナット特長—
 ・ナット外径がコンパクトになります。
 ・直動機構が低床化できます。
 ・ストロークが長くなります。

BSSC (K) 2005

※付属カラー (1個)
 材質 S45C
 S表面処理 四三酸化鉄皮膜

P	公差
8~10	0 -0.009
11・12	0 -0.011

BSSC (K) 2010

※付属カラー (1個)
 材質 S45C
 S表面処理 四三酸化鉄皮膜

P	公差
8~10	0 -0.009
11・12	0 -0.011

ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじ方向		
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動)kN	Co(静)kN				
コンパクトナット	C10	BSSC	20	05	200~2000	20	12	L-87	3.175	(17.25)	4巻1列	6.6	14.05	0.10以下	右		
					20~36	8~12	L-(67+F)										
		BSSCK	10	250~2000	20	12	L-87	6.53								13.93	0.15以下
				20~36	8~12	L-(67+F)											

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。●F≧P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.10192

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
コンパクトナット	C10	BSSC2005	13,650	14,080	16,340	17,810	19,340	20,870	21,360
		BSSC2010	15,120	15,910	18,480	19,030	19,830	20,870	21,360

●F・P指定タイプ 標準タイプに2,900円を加算してください。
 ex.) BSSCK2005-300-F23-P10→13,650円+2,900円=16,550円

Order 注文例: 型式 - L - F - P
 BSSC2005 - 300
 BSSC2010 - 300 - F32 - P13

Delivery 出荷日: 5 日日出荷
 大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12
 ●本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
出荷日	通常	+5日	お見積り

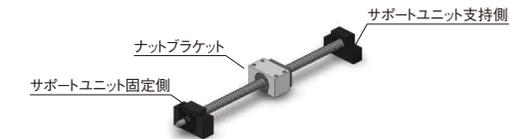
●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

- 備考
 ●リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2)封入済です。●ボールねじ精度はP703・706をご覧ください。
 ●サポートユニット詳細はP777~P802をご覧ください。
 ●取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
 ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
 ●付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
 ●ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工: 型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
 BSSC2005 - 350 - - - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性があり。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き直し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。 ●ナットは仮軸に巻けて出荷します。	-800
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-800
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●13≦FC≦30 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M L E A M6×1.0 15 10.15 ●Y寸法は短くなります。 ●21≦MC≦30	600

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット					
			Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSSC	20	05 10	BSV	15	角型低床	○	○	P795
			BUV	15				P796
			BRW	15	丸型	○	○	P791
			BUR	15				P792

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P785~P802)

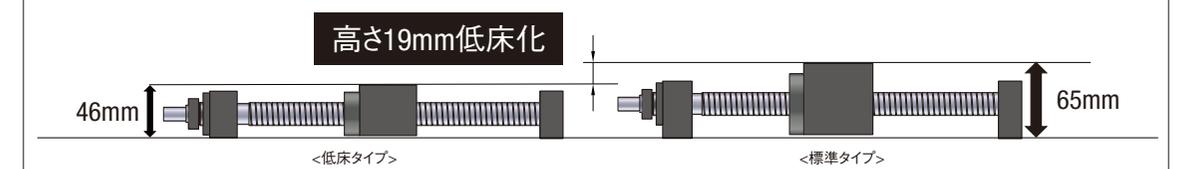
■ナットプレートとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットプレート		
			Type	No.	掲載ページ
BSSC	20	05	BNFB	2005C	P804
			BNFM		
BSSC	20	10	BNFR	2010C	P804
			BNFA		

●ナットプレートは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P804)



■サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。



10 サポートユニット

転造ボールねじ スタンダードナット 軸径20 リード5・10・20- -精度等級C7・C10-



● ボールねじの選定方法はP.2425

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

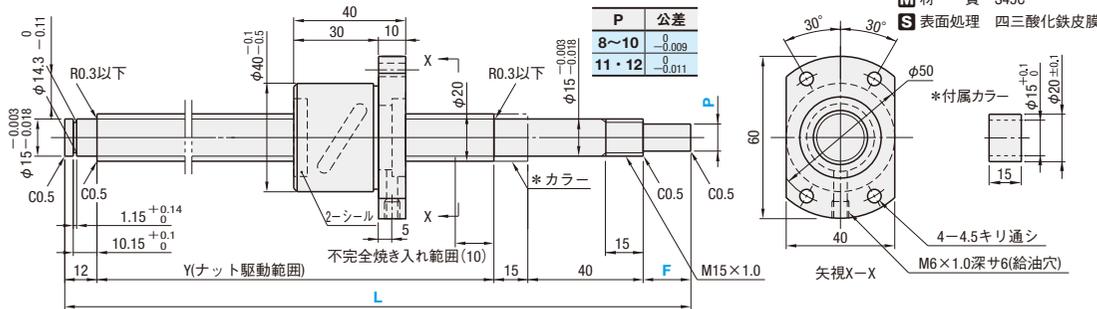
● 類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



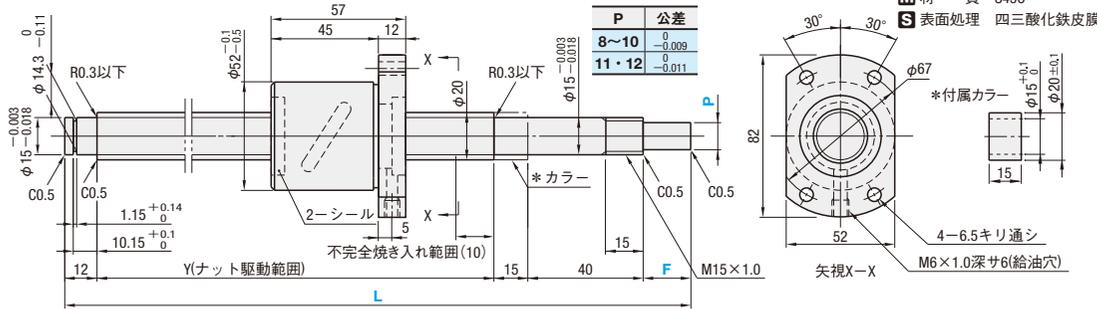
ナット種類	Type		精度等級	ねじリード	ねじ軸		ナット			
	標準	F・P指定			材質	硬度	材質	硬度		
スタンダードナット	BSST	-	C7	20	5・10・20	S55C	高周波焼入 56~62HRC	●リチウム石けんグリース		
	BSSR	BSSRK	C10					リン酸塩皮膜処理	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSZ	BSSZK								

● BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

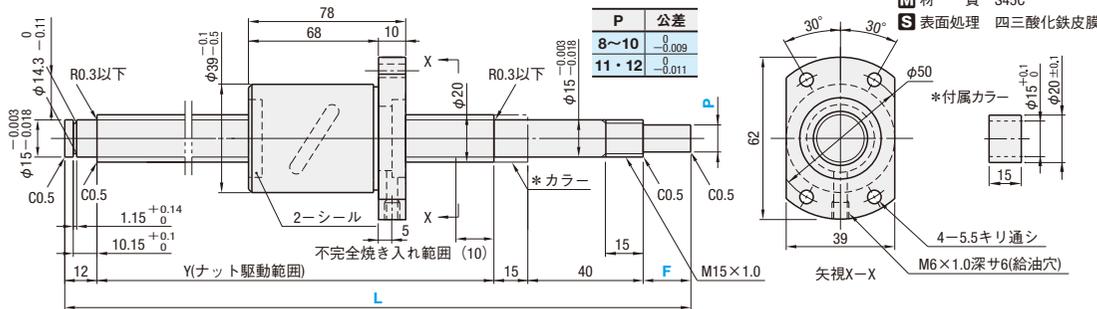
BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 2005



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 2010



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 2020



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向						
					L	*F	*P					C(動)kN	Co(静)kN								
スタンダードナット	C7	BSST	20	5	200~1200	20	12	L-87	3.175	20.8	(17.5)	2.5巻1列	6.2	14.7	0.03以下						
																BSSR					
																	BSSZ				
	C10	200~2000			20~36	8~12	L-(67+F)	4.7625										21	(16.3)	10.6	22.7
																BSSRK					
																	BSSZK				
	C7	250~2000		20	12	L-87	3.175		20.8	(17.5)	6.2	14.7	0.05以下								
														BSST							
															BSSR						
	C10	250~2000		20~36	8~12	L-(67+F)		4.7625								21	(16.3)	10.6	22.7	0.15以下	
														BSSRK							
															BSSZK						

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf = N × 0.101972



● 数量スライド価格 (●1円未満切り捨て)

● BSSR (K)・BSSZ (K)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	10%	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

● 表示数量越えはWOSにてご確認ください。
● 標準対応大口以上はストーク対応なし

● BSST

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	
値引率	基準単価	基準単価	
出荷日	通常	お見積り	

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ					
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
スタンダードナット	C7	BSST2005	24,290	25,120	29,190	31,760	34,470	-
		BSSR2005	18,810	19,420	22,520	24,550	26,700	28,800
	C10	BSSZ2005	16,110	16,630	19,300	21,030	22,830	24,640
		BSST2010	26,920	28,350	32,870	33,930	35,440	37,250
	C7	BSSR2010	21,080	22,170	25,790	26,540	27,700	29,140
		BSSZ2010	17,830	18,760	21,790	22,440	23,380	24,610
C10	BSSR2020	31,960	32,680	33,040	34,560	36,080	37,020	
	BSSZ2020	25,860	26,470	26,810	28,030	29,250	29,990	
		BSSZ2020	22,020	22,530	22,810	23,900	24,910	25,560

● F・P指定タイプ BS□□Kの価格は標準タイプに2,900円を加算してください。
ex.) BSSZK2005-300-F21-P10→16,110円+2,900円=19,010円



型式	L	F	P
BSSZ2005	200		
BSSZK2010	370	F21	P10
BSSR2020L	370		
BSSR2010G	370		



3	日日出荷
ストーク A	翌日出荷 800円/1本
	PM 6:00迄 ●P.134
	●3本以上で1明細行当たり一律2,160円
	●BSSTはストーク対応なし



型式	L	F	P	(FC・KC...etc.)
BSSR2005	350			KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性が有ります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-3,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-3,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪加工無	RNC	支持側軸端の止め輪加工 を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 0=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	1,500
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●13≦FC≦30 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	700
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M ℓ ●Y寸法は短くな ります。 ●21≦MC≦30	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 ●P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 ●4≦KC≦P×3 KC≦F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2 ●5≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ●5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属 仮軸 ねじ軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	400

● サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨サポートユニット					
Type	ねじ軸外径	リード	Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSST BSSR BSSZ	20	05 10 20	BRW	15	丸型	○		P.791
			BUR	15		○		P.792
			BSW	15	角型	○		P.785
			BUN	15		○		P.786

● サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

● ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨ナットブラケット			
Type	ねじ軸外径	リード	Type	No.	掲載ページ	
BSST BSSR BSSZ	20	05	BNFB	2005R	P.804	
		10	BNFM	2010R	P.804	
		20	BNFR BNFA	2020R 2020R	P.804	

● ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

10
サポートユニット

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.759~P.760)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

類似部品ページ P.759~P.760

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

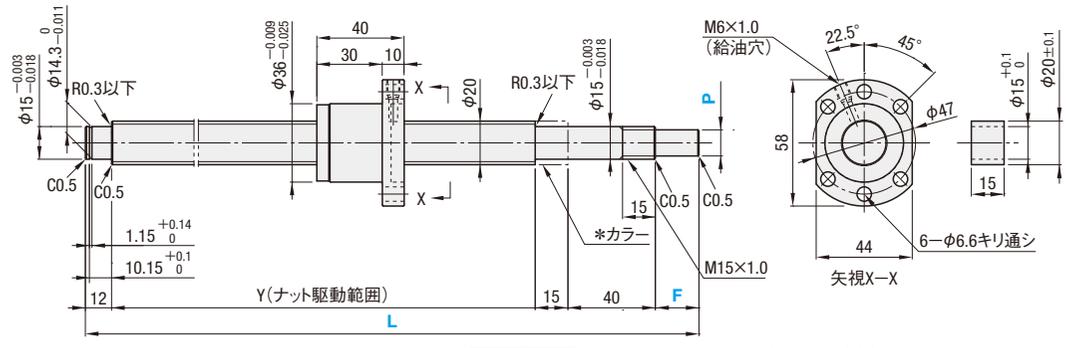


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	20	5・10・20	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

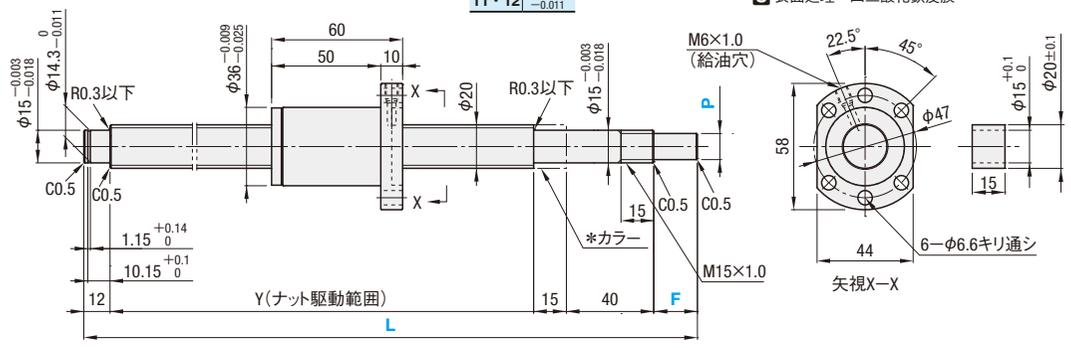
P	公差
8~10	0 -0.009
11・12	0 -0.011

*付属カラー (1個)
M 材質 S45C
S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

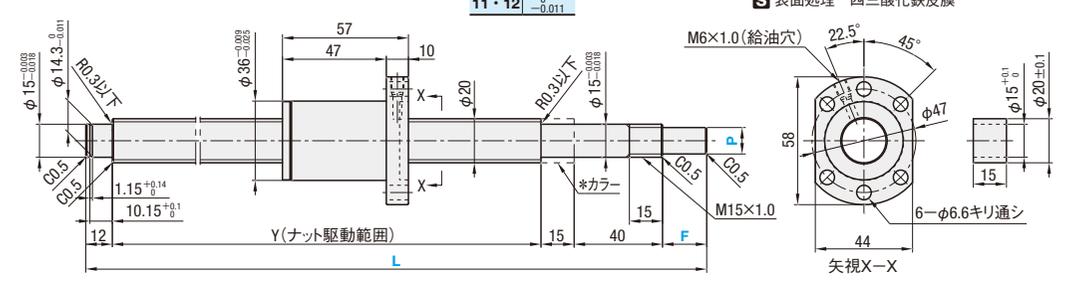
C-BSST (K)・C-BSSC (K) 2005



C-BSST (K)・C-BSSC (K) 2010



C-BSST (K)・C-BSSC (K) 2020



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向
			L	*F	*P					C(動) kN	Co(静) kN		
スタンダードナット	C7	C-BSST	05	200~2000	20	12	L-87	21.08	3.8巻1列	4.3	10.3	0.10以下	右
		C-BSSTK			L-(67+F)								
		C-BSSC			L-87								
		C-BSSCK			L-(67+F)								
		C-BSST			20	12	L-87						
		C-BSSTK			L-(67+F)								
	C10	10	C-BSSC	250~2000	20	12	L-87	20.75	1.8巻1列	4.3	10.3	0.10以下	右
			C-BSST		L-(67+F)								
			C-BSSC		L-87								
			C-BSSCK		L-(67+F)								
			C-BSST		20	12	L-87						
			C-BSSTK		L-(67+F)								

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C7	C-BSST2005	14,490	14,960	17,370	18,220	20,540	22,170	22,700
	C10	C-BSSC2005	12,080	12,470	14,480	15,970	17,120	18,480	18,920
	C7	C-BSST2010	16,040	16,880	19,600	20,190	21,040	22,150	22,660
	C10	C-BSSC2010	13,370	14,070	16,340	16,830	17,540	18,460	18,890
	C7	C-BSST2020	19,820	20,280	20,530	21,510	22,410	23,000	23,850
	C10	C-BSSC2020	16,520	16,900	17,110	17,930	18,680	19,170	19,880

◎F・P指定タイプの価格は標準タイプに1,550円を加算してください。 ex.) C-BSSCK2005-300-F21-P10=12,080円+1,550円=13,630円

Order 注文例

型式 - L - F - P
 C-BSSC2005 - 500
 C-BSSCK2010 - 1284 - F21 - P10

Delivery 出荷日

5 日目出荷
 ◎本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
 C-BSSC2005 - 245 - P - KC10

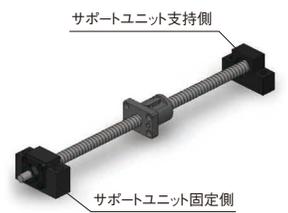
Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 4-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ◎焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 ◎S+F≦L/2 ◎L-(S+F)≦Y+50 ◎焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。 ◎ナットは仮軸に着けて出荷します。	-300
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪加工無	RNC	支持側軸端の止め輪加工を行いません。 指定方法 RNC ◎FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ◎5≦G≦Q×3 ◎Y寸法は短くなります。 ◎止め輪加工無 ◎FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ◎13≦FC≦30 ◎Y寸法は短くなります。 ◎GCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M L M6×1.0 15 ◎21≦MC≦30 ◎Y寸法は短くなります。	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スプナ溝加工	SZC	固定側軸端にスプナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ◎スプナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 ◎4≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2 ◎5≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ◎5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC:90°の位置 SGC:120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ◎5≦SWC-SGC≦P×3 SWC-SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ◎仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	200

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット		掲載ページ
			Type	No.	
C-BSSC	20	05 10 20	C-BSW	15	P.787 P.788 P.793 P.794
			C-BUN		
			C-BRW		
			C-BUR		

◎サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)
 ◎C-VALUEボールねじに取付クランプのご用意はございません。



転造ボールねじ コンパクトナットー軸径25 リード5ー

ー精度等級C10ー



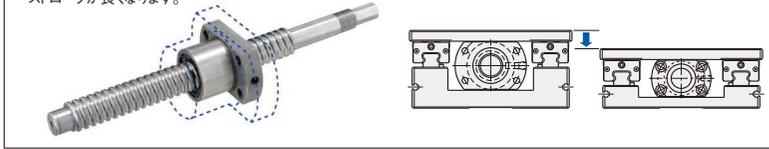
● ボールねじの選定方法はP.2425

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

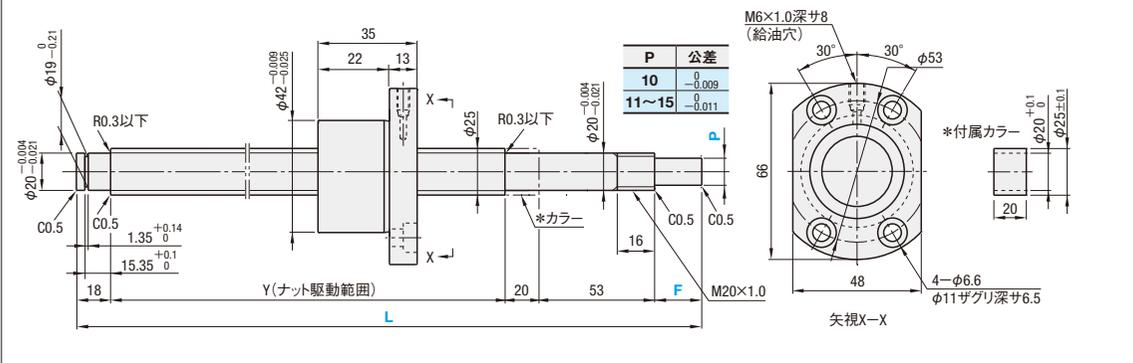
● 類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	25	5	S55C	高周波焼入 56~62HRC	-	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	-

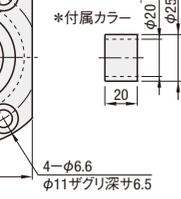
ーコンパクトナット特長ー
 ・ナット外径がコンパクトになります。
 ・直動機構が低床化できます。
 ・ストロークが長くなります。



BSSC (K) 2505



*付属カラー (1個)
 M 材質 S45C
 S 表面処理 四三酸化鉄皮膜



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動)kN	Co(静)kN			
コンパクトナット	C10	BSSC	25	05	200~2000	27	15	L-118	3.175	25.5	(22.25)	3巻1列	5.47	12.52	0.10以下	右
		BSSCK			27~45	10~15	L-(91+F)									

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972



Price 価格

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
コンパクトナット	C10	BSSC2505	18,360	19,220	20,070	20,870	21,360	21,910	22,650

● F・P指定タイプ
 標準タイプに3,800円を加算してください。
 ex.) BSSCK2505-300-F30-P12 → 18,360円+3,800円=22,160円



Order 注文例

型式 - L - F - P
 BSSC2505 - 521
 BSSCK2505 - 300 - F32 - P13



Delivery 出荷日

5 日日出荷

大口出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12

● 本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
出荷日	通常	+5日	お見積り

● 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

備考

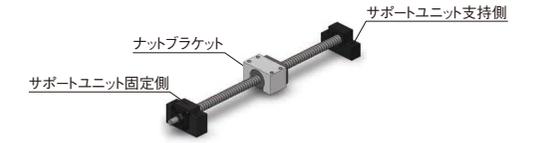
- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。



Alteration 追加加工
 型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
 BSSC2005 - 350 - - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット S L F ● ナットは仮軸に着けて出荷します。	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ● 焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 ● S+F≦L/2 ● L-(S+F)≦Y+50 ● 焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-900
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-900
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ● FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ● 5≦G≦Q×3 ● Y寸法は短くなります。 ● 止め輪加工無 ● FCとの併用不可。	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ● 5≦G≦Q×3 ● Y寸法は短くなります。 ● 止め輪加工無 ● FCとの併用不可。	600
支持側軸端長さ変更 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ● 19≦FC≦60 ● Y寸法は短くなります。 ● GCとの併用不可。	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ● 19≦FC≦60 ● Y寸法は短くなります。 ● GCとの併用不可。	300
支持側軸端タップ加工 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M L A M×1.25 L 20 L15.35 ● 28≦MC≦60	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M L A M×1.25 L 20 L15.35 ● 28≦MC≦60	600

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	型式		推奨サポートユニット			
			Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSSC	25	05	BSV	20	角型低床	○	○	P.795
			BUV	20				
			BRW	20	丸型	○	○	P.796
			BUR	20				
							P.791	
							P.792	

● サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)



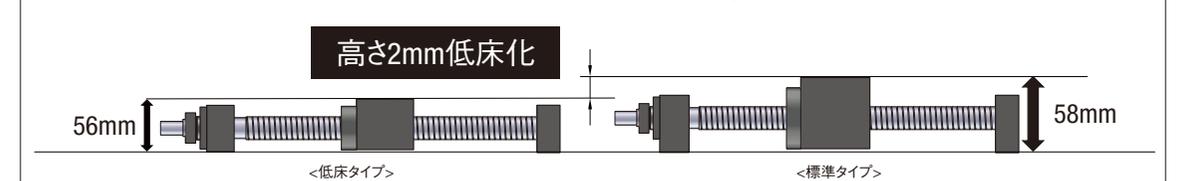
Example 使用例

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	型式		掲載ページ
			Type	No.	
BSSC	25	05	BNFB	2005C	P.804
			BNFM	2010C	
			BNFR	2505C	
			BNFA	2505C	

● ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。



ROLLED BALL SCREWS STANDARD NUT -SHAFT DIA.25, LEAD5-10-25-
転造ボールねじ スタンダードナット-軸径25 リード5・10・25-
 -精度等級C7・C10-



ボールねじの選定方法はP.2425

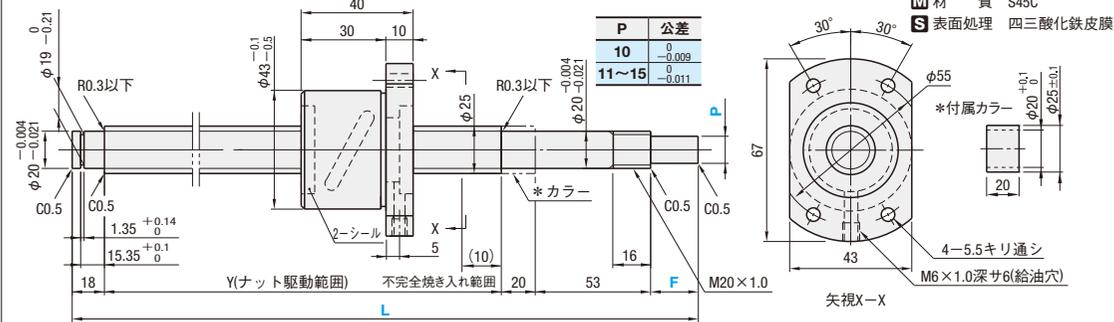
CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

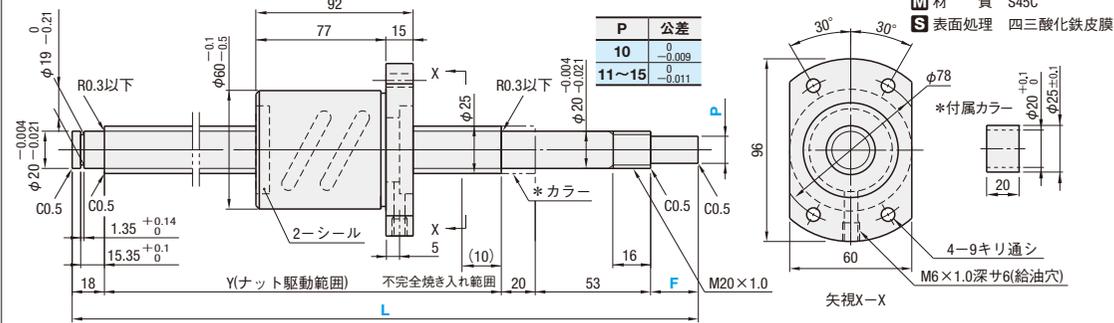
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸				ナット	
	標準	F・P指定				M材質	H硬度	S表面処理	M材質	H硬度	S表面処理
スタンダードナット	BSST	-	C7	5・10	5・10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	-	SCM420	浸炭焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSR	BSSRK	C10	5・10	25	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSZ	BSSZK	C10	5・10	25	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理

●BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

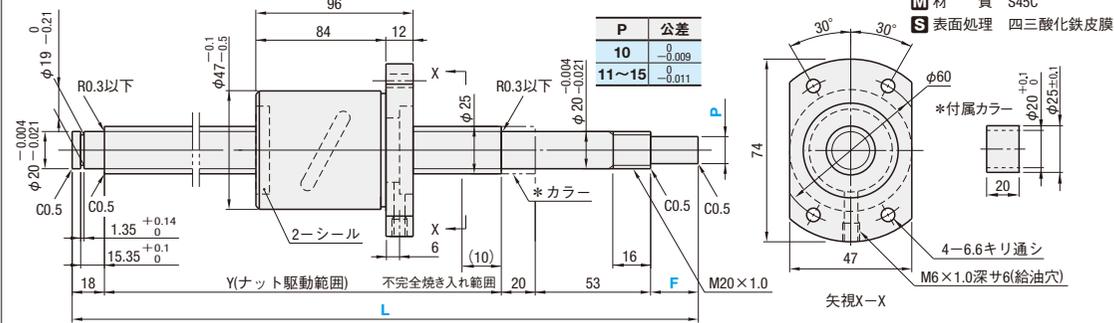
BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 2505



BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 2510



BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 2525



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重 (C) (動) kN	基本定格荷重 (Co) (静) kN	軸方向 すきま	ねじれ 方向
					L	*F	*P									
スタンダード ナット	C7	BSST	25	05	200~2000	27	15	L-118	3.175	25.8	(21.8)	2.5巻1列	6.6	18.7	0.03以下	右
		BSSR														
		BSSZ														
		BSSRK														
		BSSZK														
		BSSZK														
	C10	BSSR		10	300~2000	27	15	L-118	6.35	26.8	(20.3)	2.5巻2列	27.5	76.3	0.20以下	
		BSSZ														
		BSSRK														
		BSSZK														
		BSSRK														
		BSSZK														
C7	BSST	25	300~2000	27	15	L-118	3.969	25.8	(21.5)	2.5巻1列	9.3	22.7	0.12以下			
	BSSR															
	BSSZ															
	BSSRK															
	BSSZK															
	BSSZK															



数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	15%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	
値引率	基準単価	基準単価	
出荷日	通常	お見積り	

●表示数量越えはWOSにてご確認ください。
 ●標準対応大口以上はストーク対応なし

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダード ナット	C7	BSST2505	31,380	32,830	34,350	35,720	36,520	37,390	38,760
		BSSR2505	25,630	26,790	28,020	29,120	29,800	30,550	31,570
		BSSZ2505	21,650	22,670	23,680	24,620	25,200	25,840	26,710
	C10	BSST2510	34,230	35,600	37,120	39,360	40,810	41,390	43,340
		BSSR2510	27,800	28,880	30,180	31,950	33,110	33,650	35,210
		BSSZ2510	23,610	24,540	25,630	27,130	28,070	28,570	29,880
C10	BSSR2525	30,880	31,900	33,000	37,220	39,060	39,610	40,150	
	BSSZ2525	26,200	27,080	28,020	31,560	33,160	33,600	34,100	

●F・P指定タイプ BS□□Kの価格は標準タイプに3,800円を加算してください。
 ex.) BSSZK2505-300-F30-P12 → 21,650円 + 3,800円 = 25,450円



型式	L	F	P
BSSC2505	300	F30	P12
BSSZK2510	370	(タイプA) ス入り	
BSSR252510	370	(タイプA) ス入り	
BSSR2505G	370	(タイプA) ス入り	



3 日日出荷
 ●ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.134
 ●3本以上で1明細行当たり一律2,160円
 ●BSSTはストーク対応なし



型式	L	F	P	(FC・MC...etc.)
BSSR2505	700			RLC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性がります。 ●S+F≤L/2 ●L-(S+F)≤Y+50 ●焼きまし指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-4,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-4,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工 を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無 料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≤G≤Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	1,500
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●19≤FC≤60 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	700
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M φ Y寸法は短く M8×1.25 20 なります。 ●28≤MC≤60	1,400

備考

- BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。
- リチウム石けんグリス(シェルアルバニグリスS2) 封入済です。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.708
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 ●5≤KC≤P×3 KC≤F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端にキー溝加工の位置指定が できます。(キー溝法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 ●6≤K+S≤P×3 K+S≤F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 ●5≤SC≤P×3 SC≤F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ●5≤SWC-SGC≤P×3 SGC-SWC≤F-1	各700
専用の仮軸を付属 ねじ軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	500

サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨サポートユニット		形状	固定側	支持側	掲載 ページ
			Type	No.				
BSST BSSR BSSZ	25	05 10 25	BRW	20	丸型	○	○	P.791
			BUR	20				P.792
			BSW	20				P.785
			BUN	20				P.786

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨ナットブラケット		掲載 ページ
			Type	No.	
BSST BSSR BSSZ	25	05 10 25	BNFB	2505R	P.804
			BNFM	2510R	
			BNFR	2525R	

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)
 ●BSST、R、Z2510とBSW20の組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性があります。

10
サポート
ユニット

類似品比較ポイント

C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.765~P.766)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

類似部品ページ P.765~P.766

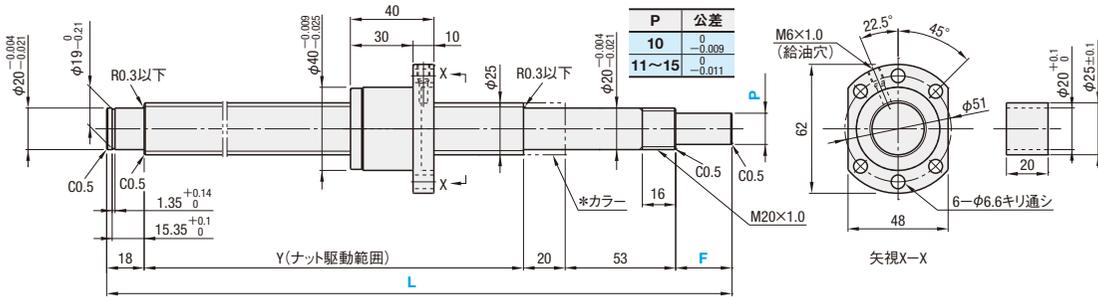
●CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



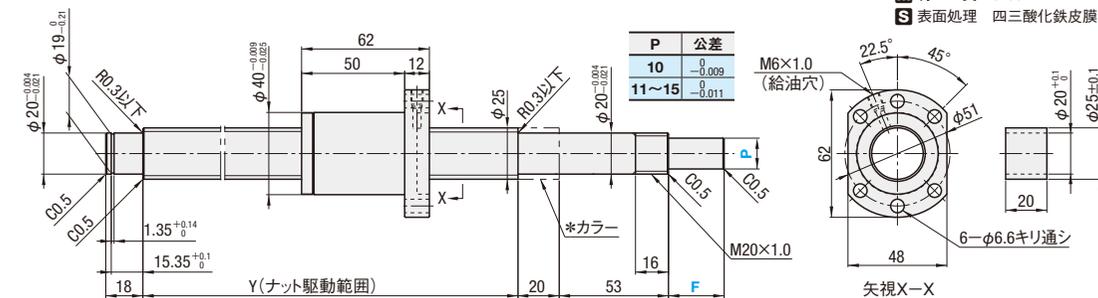
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	25	5・10・25	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

*付属カラー (1個)
 M 材質 S45C
 S 表面処理 四酸化鉄皮膜

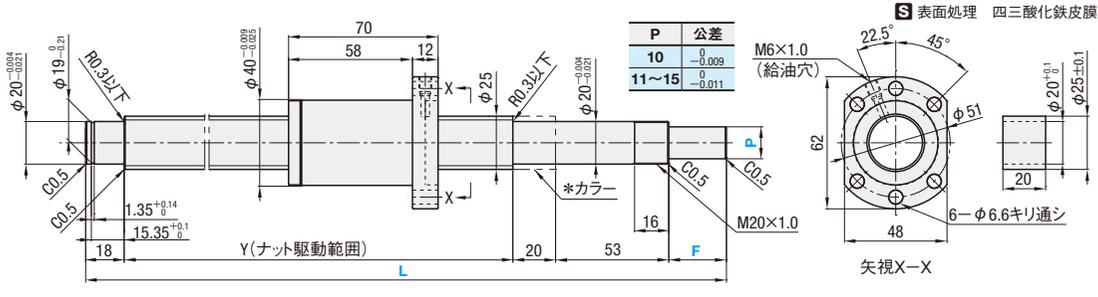
C-BSST(K)・C-BSSC(K) 2505



C-BSST(K)・C-BSSC(K) 2510



C-BSST(K)・C-BSSC(K) 2525



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向					
					L	*F	*P					C(動) kN	Co(静) kN							
スタンダードナット	C7	C-BSST	25	05	200~2000	27	15	L-118	3.175	26.08	(22.905)	3.8巻1列	4.6	13.1	右					
		C-BSSTK				27~45	10~15	L-(91+F)												
	C-BSSC	27				15	L-118													
	C-BSSCK	27~45				10~15	L-(91+F)													
	C7	C-BSST				10	300~2000	27								15	L-118	1.8巻1列	6.5	15.9
	C-BSSTK	27~45						10~15								L-(91+F)				
	C-BSSC	27		15	L-118															
	C-BSSCK	27~45		10~15	L-(91+F)															
	C10	C-BSST		25	300~2000			27				15	L-118	0.10以下						
	C-BSSTK	27~45						10~15				L-(91+F)								
	C-BSSC	27				15	L-118													
	C-BSSCK	27~45				10~15	L-(91+F)													

*F・PはC-BSSCK・C-BSSCKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.10197

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C7	C-BSST2505	19,480	20,400	21,310	22,160	22,680	23,250	24,030
	C10	C-BSSC2505	16,240	17,000	17,760	18,470	18,900	19,380	20,030
	C7	C-BSST2510	21,250	22,090	23,060	24,420	25,260	25,710	26,890
	C10	C-BSSC2510	17,710	18,410	19,220	20,350	21,050	21,430	22,410
	C7	C-BSST2525	23,580	24,370	25,220	26,400	27,840	30,240	30,690
	C10	C-BSSC2525	19,650	20,310	21,020	23,670	24,870	25,200	25,580

●F・P指定タイプの価格は標準タイプに2,080円を加算してください。
 ex.) C-BSSCK2505-300-F30-P12→16,240円+2,080円=18,320円

Order 注文例

型式 C-BSSC2505 - L 400 - F30 - P12
 C-BSSCK2510 - 860 - F30 - P12

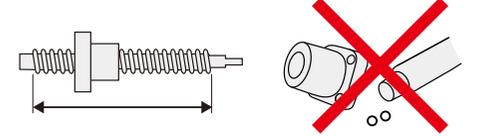
Delivery 出荷日 5 日目出荷

●本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

備考

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2)封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。
- サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

(ナットのオーバーラン禁止) (ナットの取り外し禁止)



Alteration 追加加工

型式 C-BSSC2505 - L 680 - P12 (FC・KC...etc.)
 C-BSSCK2510 - 860 - F30 - P12

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 4-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。 ●ナットは仮軸に着て出荷します。	-300
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC●FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 指定方法 FC20 ●19≦FC≦60 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 指定方法 MC40 ●Y寸法は短くなります。 M 2 ●L 20 M8×1.25 20 ●28≦MC≦60	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 ●5≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 ●6≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 指定方法 SC20 ●5≦SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ●5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	200

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニット(角型低床タイプ) サポートユニット(丸型タイプ)
 ●C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット					
			Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
C-BSSC	25	05 10 25	C-BSW	20	角型	○	○	P.787
			C-BUN					P.788
			C-BRW		丸型	○	○	P.793
			C-BUR					P.794

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

転造ボールねじ スタンダードナット-軸径28・32 リード6・10・32-

—精度等級C7・C10—



● ボールねじの選定方法はP.2425

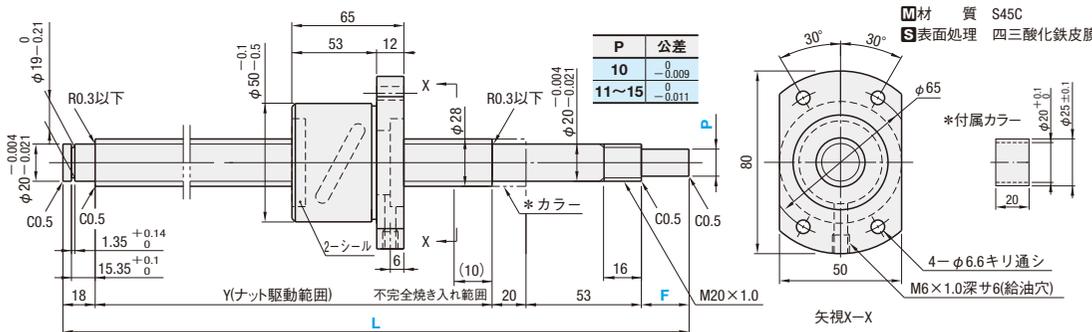
● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

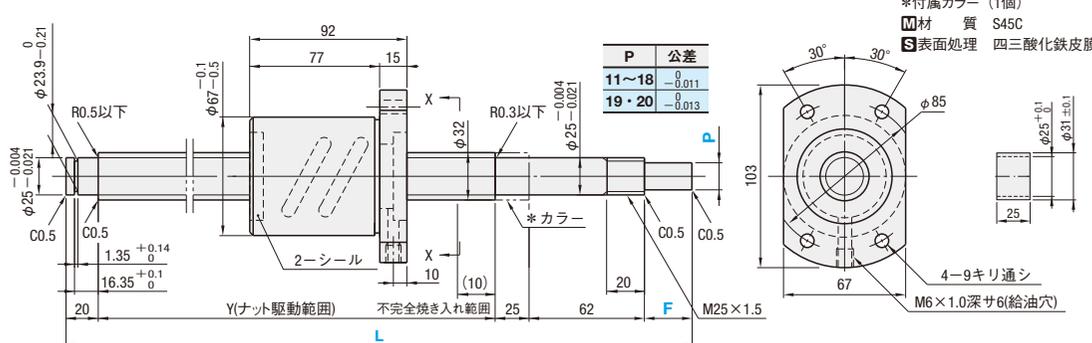


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	BSSR	BSSRK	C10	28・32	6・10・32	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSZ	BSSZK									

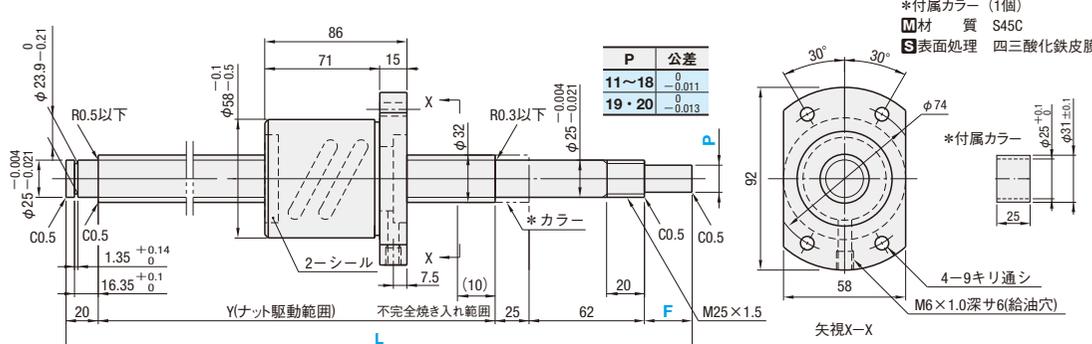
BSSR (K) ・ BSSZ (K) 2806



BSSR (K) ・ BSSZ (K) 3210



BSSR (K) ・ BSSZ (K) 3232



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位		Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 (C) (kg) Co (静) (kg)	軸方向 すきま	ねじれ 方向				
					*F	*P												
スタンダード ナット	C10	BSSR BSSZ BSSRK BSSZK	28	06	250~2000	27	15	L-118	3.175	28.8	(25.6)	2.5巻2列	12.1	42.3	0.10以下			
						27~45	10~15	L-(91+F)										
						33	20	L-140										
						33~60	11~20	L-(107+F)										
						33	20	L-140										
						33~60	11~20	L-(107+F)										
		BSSR BSSZ BSSRK BSSZK	32	300~2000	32	33	20	L-140	4.7625	33	(27.8)	1.5巻2列	14.6	38.9	0.15以下			
																33~60	11~20	L-(107+F)

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。*F≦P×3となります。*Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。

kgf=N×0.101972



ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ							
			L250~299	L300~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C10	BSSR2806	31,030	31,030	32,990	35,970	41,240	44,220	48,550	55,870
		BSSZ2806	26,370	26,370	28,030	30,560	35,030	37,560	41,250	47,460
		BSSR3210	—	35,880	39,120	42,430	47,790	51,120	56,030	64,290
		BSSZ3210	—	30,490	33,240	36,050	40,610	43,430	47,620	54,630
		BSSR3232	—	37,910	41,410	44,910	50,450	53,960	59,150	65,740
		BSSZ3232	—	32,150	35,110	38,080	42,790	45,760	50,170	55,750



型式	L	F	P
BSSR2806	270	F40	P15
BSSZ2806	270	F40	P15
BSSR3210L	370	(タイプグリス入り)	
BSSR3232G	370	(タイプグリス入り)	

*F・P指定タイプ BS□□Kの価格は標準タイプに3,800円を加算してください。
ex.) BSSZK3210-400-F35-P13-30,490円+3,800円=34,290円



3	目日出荷	ストークA	翌日出荷 800円/1本	PM 6.00迄 P.134
*3本以上で1明細行当たり一律2,160円				

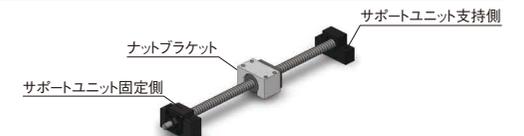


大目出荷 +5	目日出荷	数量	標準対応	個別対応
出荷日	通常	1~4	小口	大口
出荷日	通常	5~8	小口	大口
出荷日	通常	9~	小口	大口

- 備考
- ① リチウム石けんグリス(シェルアルバニアグリスS2)封入済です。
 - ② 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.708
 - ③ ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
 - ④ サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
 - ⑤ 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
 - ⑥ 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
 - ⑦ ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 *焼きなし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性あります。 *S+F≦L/2 *L-(S+F)≦Y+50 *焼きなし指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-4,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工を行いません。 指定方法 NC	-4,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 → 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC *FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20・25より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 *5≦G≦Q×3 *Y寸法は短くなります。 *止め輪加工無 *FCとの併用不可	2,000
支持側軸端長さ変更 -BS□□2806- -BS□□3210, 3232-	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 *19≦FC≦60 (BS□□2806) *21≦FC≦60 (BS□□3210・3232) *Y寸法は短くなります。 *GCとの併用不可	700
支持側軸端タップ加工 -BS□□2806- -BS□□3210, 3232-	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 指定方法 MC40 M φ Y寸法は短 くなります。 *28≦MC≦60	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スナッチ溝加工 不完全焼き入れ範囲	SZC	固定側軸端にスナッチ溝加工を行います。 指定方法 SZC *スナッチ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 *5≦KC≦P×3 KC≦F-1 (BS□□2806) *6≦KC≦P×3 KC≦F-1 (BS□□3210・3232)	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K.S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 *6≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 (BS□□2806) *7≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 (BS□□3210・3232)	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 *5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 *5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の反軸を付属 反軸 ナット	TAS	各ボールねじに適合する専用の 反軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 反軸を必ずご使用ください。 *反軸の使用方法はP.707をご覧ください。	600



■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式		推奨サポートユニット					
Type	ねじ軸 外径	リード	型式	形状	固定側	支持側	掲載 ページ
BSSR BSSZ	28	06	BRW	丸型	○	○	P.791
			BUR	丸型	○	○	P.792
			BSW	角型	○	○	P.785
			BUN	角型	○	○	P.786
			BRW	丸型	○	○	P.791
			BUR	丸型	○	○	P.792
	32	10 32	BSW	角型	○	○	P.785
			BUN	角型	○	○	P.786

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えています。(P.785~P.802)

■ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式		推奨ナットブラケット		
Type	ねじ軸 外径	リード	型式	掲載 ページ
BSSR BSSZ	28	06	BNFB	P.804
			BNFM	P.804
	32	10 32	BNFR	P.804
			BNFA	P.804

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えています。(P.804)

最大類似部品25%OFF

大口対応 BIG ORDER

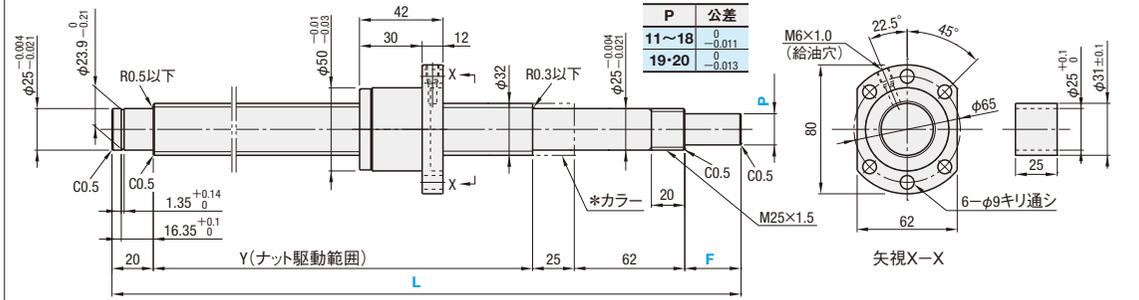
ボールねじの選定方法はP.2425

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.769~P.770)
C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

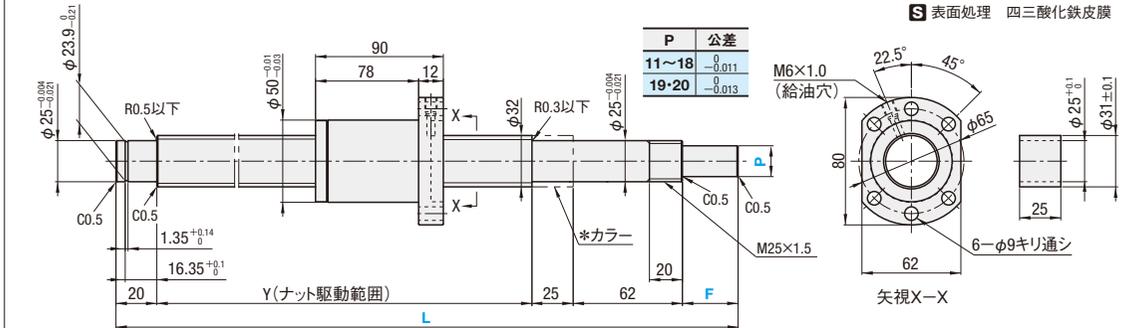


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	32	5・10・32	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

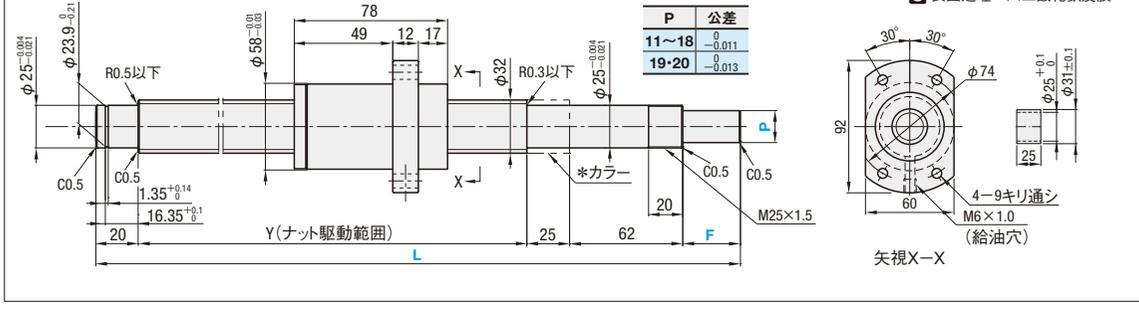
C-BSSC (K) ・ C-BSST (K) 3205



C-BSSC (K) ・ C-BSST (K) 3210



C-BSSC (K) ・ C-BSST (K) 3232



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸向き	ねじれ方向
					L	*F	*P					C(動) kN	Co(静) kN		
スタンダードナット	C7	C-BSST	32	05	250~2000	33	20	L-140	3.175	33.08	(29.91)	3.8巻1列	6.3	20.7	0.10以下
		C-BSSTK				33~60	11~20	L-(107+F)							
	C-BSSC	33				20	L-140								
	C-BSSCK	33~60				11~20	L-(107+F)								
	C-BSST	33				20	L-140								
	C-BSSTK	33~60				11~20	L-(107+F)								
	C10	C-BSSC		10	300~2000	33	20	L-140	6.350	34.15	(27.80)	1.8巻2列	10.2	27.2	0.15以下
		C-BSSCK				33~60	11~20	L-(107+F)							
	C-BSST	33				20	L-140								
	C-BSSTK	33~60				11~20	L-(107+F)								
	C-BSSC	33				20	L-140								
	C-BSSCK	33~60				11~20	L-(107+F)								
C7	C-BSST	32	300~2000	300~2000	33	20	L-140	4.762	33.25	(28.49)	1.8巻2列	10.2	27.2	0.15以下	
	C-BSSTK				33~60	11~20	L-(107+F)								
C-BSSC	33				20	L-140									
C-BSSCK	33~60				11~20	L-(107+F)									
C-BSST	33				20	L-140									
C-BSSCK	33~60				11~20	L-(107+F)									

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C7	C-BSST3205	24,460	26,840	31,690	34,420	36,970	41,550	48,420
	C10	C-BSSC3205	20,390	22,370	26,410	28,690	30,810	34,630	40,350
	C7	C-BSST3210	27,430	29,910	32,430	36,540	39,080	42,850	49,160
	C10	C-BSSC3210	22,860	24,930	27,030	30,450	32,570	35,710	40,970
	C7	C-BSST3232	28,930	31,590	34,270	38,500	41,180	45,140	50,170
	C10	C-BSSC3232	24,110	26,330	28,560	32,090	34,320	37,620	41,810

F・P指定タイプの価格は標準タイプに2,080円を加算してください。 ex.)C-BSSC3205-300-F30-P12=20,390円+2,080円=22,470円

Order 注文例

型式 - L - F - P
C-BSSC3205 - 600
C-BSSCK3232 - 888 - F40 - P15

Delivery 出荷日

5 日日出荷
本商品の稼働日は土曜・祝日を含みません。

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
C-BSST3205 - 680 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 4-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性があり S+F≦L/2 L-(S+F)≦Y+50 焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-300
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工 を行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20・25より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 5≦G≦Q×3 Y寸法は短くなります。 止め輪加工無 FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 21≦FC≦60 Y寸法は短くなります。 GCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M 径 M8×1.25 20 28≦MC≦60 Y寸法は短 くなります。	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スパン溝加工	SZC	固定側軸端にスパン溝加工を行います。 指定方法 SZC スパン溝にナットがかかると ボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細法 P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 6≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 7≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°位置 SGC: 120°位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	200

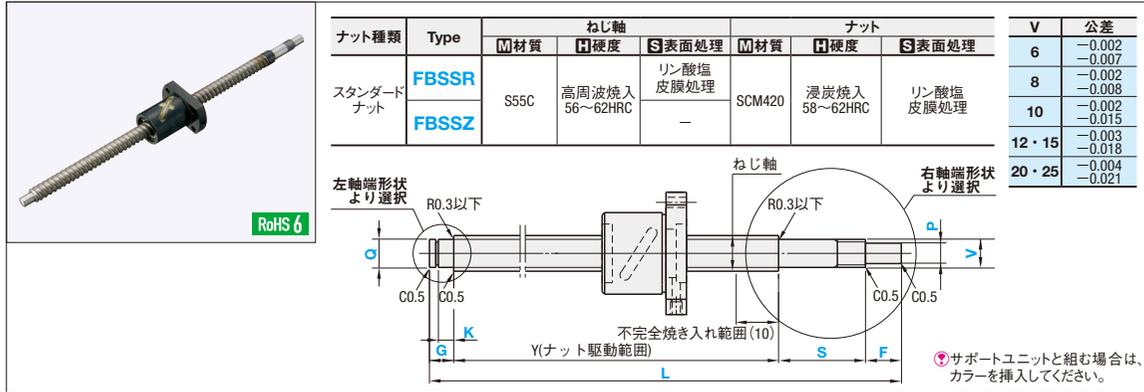
■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



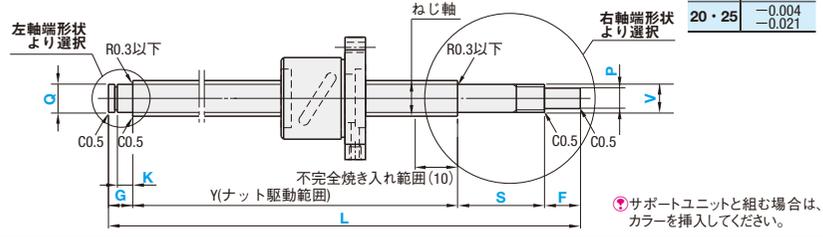
■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				
			Type	No.	形状	掲載ページ	
C-BSSC C-BSST	32	05 10 32	C-BRW	25	角型	○	P.793
			C-BUR				
			C-BSW		丸型	○	P.787
			C-BUN				

サポートユニットは上記以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)



ナット種類	Type	ねじ軸		ナット		V	公差
		材質	硬度	材質	硬度		
スタンダードナット	FBSSR	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩 皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩 皮膜処理
	FBSSZ						
	FBSSZ						
						6	-0.002 -0.007
						8	-0.002 -0.008
						10	-0.002 -0.015
						12・15	-0.003 -0.018
						20・25	-0.004 -0.021

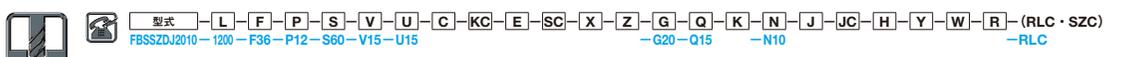


サポートユニットと組む場合は、カラーを挿入してください。

左(支持側)軸端形状		右(固定側)軸端形状	
A 軸端加工無	B 段付加工	A 軸端加工無	J 2段加工
C 段付止輪溝加工	D 段付タップ穴加工	K 2段キー溝加工	M 2段タップ穴加工
E 段付止輪溝タップ加工	F 段付二面幅加工	N 2段平面取加工	P 2段二面平面取加工(90°)
G 段付四角取加工	H 2段加工	R 2段四角取加工	S 2段四角取タップ穴加工

ナット寸法及び各仕様はそれぞれの掲載ページを参照ください。軸径8 P.735、10 P.741、12 P.747、14 P.747、15 P.753、20 P.759、25 P.765、28 P.769、32 P.769

左軸端形状F,Gと右軸端形状KNPRSを組合せると、各々の位相関係はありません。



Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
ナット向き変更 (左軸端) (右軸端) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 [指定方法] RLC	無料
固定側スパナ溝加工	SZC	右側軸端にスパナ溝加工をします。 [指定方法] SZC スパナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。 軸径 Z ZC S φ 8 4 4 5 18 10 5 4 5 8 20 12 5 5 5 8 20 14 5 7 10 22 15 5 7 10 22 20 6 9 16 25 25 7 10 18 27 28 8 11 21 29 32 9 13 27 32	700

止め輪溝加工詳細

キー溝加工詳細

四角取加工詳細

V(細目)詳細

精度等級	型式	指定1mm単位														選択	指定1mm単位											選択				
		Type	左形状 支持側	右形状 固定側	ねじ軸 外径	リード	L	F	P	S	U	C	KC	SC	X		Z	V	E(並目)	G	K	J	JC	H	Y	R	W		Q	N(並目)		
C10	FBSSR FBSSZ	A B C D E F G H	A J K M N P R S	08	02	100~400										6	4 5 6 8 10	5≤G≤Q×3 5≤K≤Q×3 3≤J≤20 H≥Q-2 5≤Y≤20 R≤Q-2	6												6	
				08	04	100~380														6	6											
				10	02	150~585														8	6											
				10	04	150~600														8	6											
				10	10	150~585	5≤F≤P×3													8	6	4										
				12	04	150~800	5≤S≤V×4													10	6	8										
				12	10	150~800	V≤U≤V×2													10	6	8										
				14	05	150~800	b1<C≤60													10	6	8										
				15	05	150~1200	F-C-KC≥2													10	8	10										
				15	10	200~1200	KC=0 or KC≥2													10	8	10										
				15	20	200~2000	5≤SC≤P×3 SC≤F-2													10	8	10										
				20	10	250~2000	5≤X≤20													10	8	10										
				20	20	200~2000	P≥4 P≥V/2													15	10	12										
				25	05	200~2000	V=6のとき、P=4													15	10	12										
				25	10	300~2000	V≥8のとき、P≤V-2													15	10	12										
				25	25	200~2000														20	10	12										
28	06	200~2000												20	10	12																
32	10	300~2000												20	10	12																
32	32	300~2000												20	10	12																

FBSSZ0804、1002、1010のサイズはありません。 E≤P-4 N≤Q-4



Delivery 出荷日	数量区分	標準対応	個別対応
5 日日出荷	数量	小口 1~4	大口 5~
	出荷日	通常	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

価格は素材基準単価に軸端加工基準単価を加算してください。
ex.) FBSSZJ2010-1200-F36 ~ 28,410+1,530+1,230=31,170円

ねじ径	リード	¥素材基準単価 1~4コ																
		左軸端:A形状								右軸端:A形状								
ねじ径	リード	FBSSR																
		08	02	19,760	20,230													
		08	04	25,590	26,200													
		10	02	27,030	27,870	28,730												
		10	04	20,170	21,180	21,870												
		10	10	30,350	31,290	32,260												
		12	04	20,970	21,720	22,560	25,040											
		12	10	22,820	23,640	24,460	26,210											
		14	05	22,940	23,710	24,690	28,400											
		15	05	23,320	23,910	24,690	26,440	26,740	27,190									
		15	10	24,950	25,220	25,430	26,970	28,020	28,520									
		15	20	28,840	29,240	30,180	31,730	32,580	32,880									
		20	05	25,500	26,020	26,570	28,750	29,790	30,210	36,460	40,370	20,840	22,140	24,440	25,530	26,430	30,890	33,870
		20	10	28,740	29,600	30,970	32,010	32,540	35,060	37,160		22,840	23,970	25,950	27,280	28,410	31,350	33,870
		20	20	29,920	30,970	31,490	32,010	32,540	35,060	37,160		23,700	25,020	26,150	27,280	28,410	31,350	33,870
		25	05	31,050	31,050	32,090	32,620	33,750	36,070	37,320	39,560	25,160	25,160	26,540	27,720	28,900	31,820	33,490
25	10	34,290	35,350	36,080	38,180	39,730	40,980	43,180		28,390	29,770	31,150	33,300	35,450	37,120	39,780		
25	25	35,700	36,780	37,850	41,790	42,000	43,140	45,270		29,790	31,170	32,550	36,540	36,850	38,520	41,180		
28	06	36,180	36,180	39,260	42,340	47,940	51,030	55,640	63,330	29,900	29,900	32,450	34,990	39,620	42,170	45,980		
32	10	42,240	45,710	49,170	54,840	58,300	63,490	72,170		34,910	37,780	40,640	45,320	48,180	52,470	59,630		
32	32	44,210	47,880	51,560	57,410	61,080	66,590	73,600		36,540	39,570	42,610	47,450	50,480	55,030	61,710		

ねじ径	リード	¥左軸端加工基準単価 1~4コ											¥右軸端加工基準単価 1~4コ										
		B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	P	R	S								
08	02	440	500	—	—	810	1,190	490	700	—	—	890	1,070	—	—								
08	04	440	500	—	—	810	1,190	490	700	—	—	890	1,070	—	—								
10	02	500	590	—	—	1,110	1,730	540	800	1,230	—	1,110	1,410	2,040	—								
10	04	500	590	—	—	1,110	1,730	540	800	1,230	—	1,110	1,410	2,040	—								
10	10	500	590	—	—	1,110	1,730	540	800	1,230	—	1,110	1,410	2,040	—								
12	04	560	640	1,390	1,470	1,170	1,790	600	810	1,530	1,640	1,130	1,440	2,070	2,870								
12	10	560	640	1,390	1,470	1,170	1,790	600	810	1,530	1,640	1,130	1,440	2,070	2,870								
14	05	630	700	1,460	1,540	1,240	1,860	660	840	1,570	1,690	1,160	1,470	2,090	2,910								
15	05	640	760	1,490	1,610	1,310	1,990	730	910	1,660	1,760	1,260	1,590	2,260	3,090								
15	10	640	760	1,490	1,610	1,310	1,990	730	910	1,660	1,760	1,260	1,590	2,260	3,090								
15	20	640	760	1,490	1,610	1,310	1,990	730	910	1,660	1,760	1,260	1,590	2,260	3,090								
20	05	690	800	1,530	1,640	1,490	2,290	770	1,230	2,270	2,060	1,630	2,030	2,830	3,660								
20	10	690	800	1,530	1,640	1,490	2,290	770	1,230	2,270	2,060	1,630	2,030	2,830	3,660								
20	20	690	800	1,530	1,640	1,490	2,290	770	1,230	2,270	2,060	1,630	2,030	2,830	3,660								
25	05	930	1,060	1,760	1,890	1,930	2,940	1,060	1,670	2,990	2,510	2,170	2,690	3,690	4,510								
25	10	930	1,060	1,760	1,890	1,930	2,940	1,060	1,670	2,990	2,510	2,170	2,690	3,690	4,510								
25	25	930	1,060	1,760	1,890	1,930	2,940	1,060	1,670	2,990	2,510	2,170	2,690	3,690	4,510								
28	06	1,140	1,270	1,970	2,100	2,140	3,140	1,270	2,110	3,410	2,940	2,610	3,110	4,110	4,960								
32	10	1,530	1,710	2,360	2,540	3,010	4,500	1,710	2,670	4,510	3,500	3,410	4,160	5,640	6,470								
32	32	1,530	1,710	2,360	2,540	3,010	4,500	1,710	2,670	4,510	3,500	3,410	4,160	5,640	6,470								

リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済

取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。

転造ボールねじの精度はP.703・P.706をご覧ください。

サポートユニットはP.777~P.802をご覧ください。

ナットブラケットはP.804をご覧ください。

転造ボールねじ ブロックナット-軸径15・20・25 リード5・10-

—精度等級C10—

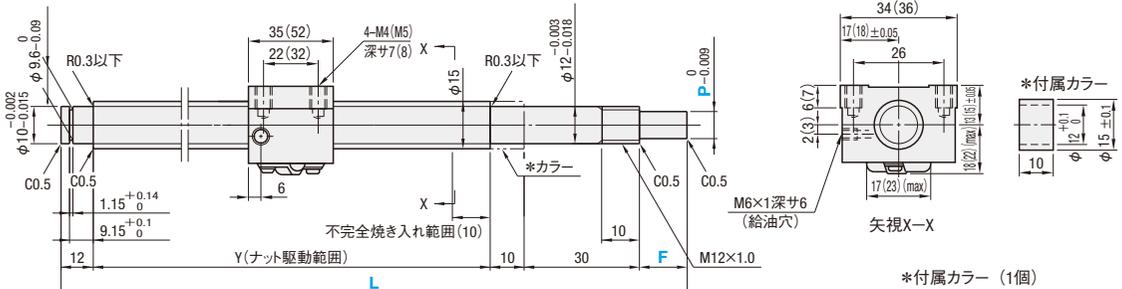
● ボールねじの選定方法はP.2425

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

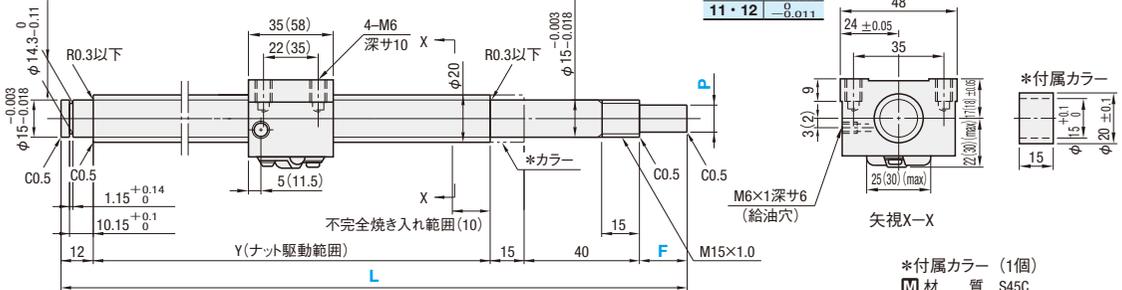


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
ブロックナット	BSBR	BSBRK	C10	15・20・25	5・10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理

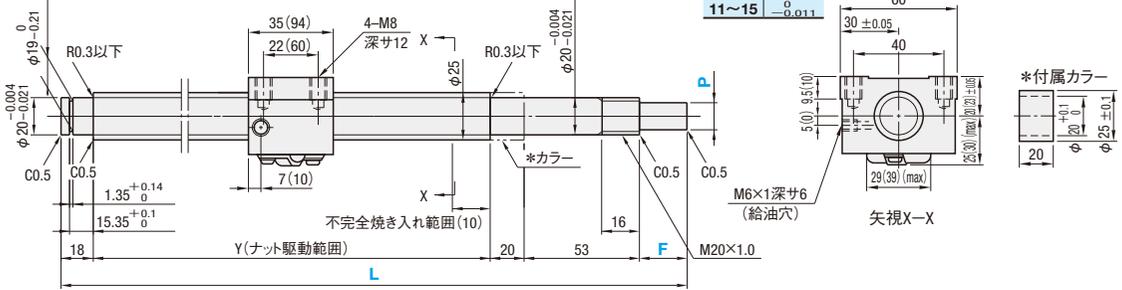
BSBR (K) 1505・1510
* () 内はBSBR (K) 1510の寸法です。



BSBR (K) 2005・2010
* () 内はBSBR (K) 2010の寸法です。



BSBR (K) 2505・2510
* () 内はBSBR (K) 2510の寸法です。



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向							
			L	*F	*P						C(動)/kN	Co(静)/kN									
ブロックナット	C10	BSBR	15	05	150~1200	15	10	3.175	15.8	(12.5)	5.1	10.5	0.10以下	右							
		BSBRK				15	10														
		BSBR	10	15~30		6~10															
		BSBRK		15~30		6~10															
		BSBR	20	05		200~1200	20								12	4.7625	21	(16.3)	10.6	22.7	0.15以下
		BSBRK					20								12						
	BSBR	10	20~36	8~12																	
	BSBRK		20~36	8~12																	
	BSBR	25	05	200~1500	27		15	3.175	25.8	(21.8)	6.6	18.7	0.10以下								
	BSBRK				27		15														
	BSBR	10	27~45		10~15																
	BSBRK		27~45		10~15																
BSBR	10	05	250~1500		27	15	6.35							26.8	(20.3)	27.5	76.3	0.20以下			
BSBRK					27	15															
BSBR	10	27~45		10~15																	
BSBRK		27~45		10~15																	

*F・PはBSBRKのみ指定可能です。●F≤P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972

Price 価格

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L150~199	L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
ブロックナット	C10	BSBR1505	22,460	22,460	22,950	25,670	25,670	25,670	—
		BSBR1510	26,370	26,370	27,710	29,040	30,390	31,690	—
		BSBR2005	—	24,070	24,980	28,330	28,820	28,820	—
		BSBR2010	—	27,590	29,330	31,070	32,830	34,570	—
		BSBR2505	—	29,020	30,000	30,420	30,910	35,530	36,010
		BSBR2510	—	39,280	41,120	42,980	44,820	46,680	49,440

Order 注文例

BSBR1505 - 200
BSBRK2510 - 370 - F40 - P15

Delivery 出荷日

3 日日出荷

※送料別
※在庫A 翌日出荷800円/1本 PM 6:00迄 翌P.134
※3本以上で1明細行当たり一律2,160円

■備考

- リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済です。
- 各種グリースに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.708
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工
BSBR2505 - 700
BSBRK2510 - 700 - F40 - P15 - RLC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性があり。●S+F≤L/2 ●L-(S+F)≤Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-4,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-4,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=8・10・12より選択 Q=8・10・12より選択 (BSBR15) □□ Q=10・12・15より選択 (BSBR20) □□ Q=10・12・15・20より選択 (BSBR25) □□ G=指定1mm単位 ●5≤G≤Q×3 ●寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	2,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●13≤FC≤30 (BSBR15) □□・20 □□ ●19≤FC≤60 (BSBR25) □□ ●寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	700
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 ●18≤MC≤30 (BSBR15) □□ ●21≤MC≤30 (BSBR20) □□ ●28≤MC≤60 (BSBR25) □□ ●寸法は短くなります。	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スパナ溝加工 (不完全焼き入れ範囲)	SZC	固定側軸端にスパナ溝加工を行います。指定方法 SZC ●スパナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工 (キー溝詳細はP.706)	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 ●3≤KC≤P×3 KC≤F-1 (BSBR15) □□ ●4≤KC≤P×3 KC≤F-1 (BSBR20) □□ ●5≤KC≤P×3 KC≤F-1 (BSBR25) □□	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができません。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 ●4≤K+S≤P×3 K+S≤F-1 (BSBR15) □□ ●5≤K+S≤P×3 K+S≤F-1 (BSBR20) □□ ●6≤K+S≤P×3 K+S≤F-1 (BSBR25) □□	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 ●5≤SC≤P×3 SC≤F-1	700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC, SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 ●5≤SWC, SGC≤P×3 SWC, SGC≤F-1	各700
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	BSBR15 □□: 300 BSBR20 □□: 400 BSBR25 □□: 500

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ボールねじ型式		推奨サポートユニット					
	ねじ軸外径	リード	型式	形状	固定側	支持側	掲載ページ	
BSBR	15	05	BRW	丸型	○	○	P.791	
			BUR	丸型	○	○	P.792	
		10	BSW	角型	○	○	P.785	
			BUN	角型	○	○	P.786	
		20	05	BRW	丸型	○	○	P.791
				BUR	丸型	○	○	P.792
	10		BSW	角型	○	○	P.785	
			BUN	角型	○	○	P.786	
	25		05	BRW	丸型	○	○	P.791
				BUR	丸型	○	○	P.792
	10	BSW	角型	○	○	P.785		
		BUN	角型	○	○	P.786		

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)
●軸径φ20・φ25と角型サポートユニットの組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計に十分ご注意ください。

サポートユニットラインナップ

■ C-VALUE 部品

形状	Type	商品名						特徴
		固定側【型式】			支持側【型式】			
		使用ベアリング	型式	使用ベアリング	型式	使用ベアリング	型式	
角型	標準	海外製 アンギュラベアリング P5級	C-BSW		海外製 ラジアルベアリング	C-BUN		(業界標準品) C-VALUEボールねじとの取り付けに最適* 中低動作頻度、中低位置決め精度用途 既存品に比べ20%ダウン SET型式のご発注はさらに5%ダウン
	標準 狭ピッチ	海外製 アンギュラベアリング P5級	C-BSFW		海外製 ラジアルベアリング	C-BUFN		
丸型	標準	海外製 アンギュラベアリング P5級	C-BRW		海外製 ラジアルベアリング	C-BUR		

*ただし、C-BSFW15、20、25、C-BUFN15、20、25を除く

■ 既存品

形状	Type	商品名						特徴
		固定側【型式】			支持側【型式】			
		使用ベアリング	型式	使用ベアリング	型式	使用ベアリング	型式	
角型	標準	日系 アンギュラベアリング P5級	BSW BSWN BSWR		日系 ラジアルベアリング	BUN BUNM BUNR		業界標準
	エコノミー	日系 アンギュラベアリン P0級	BSWE BSWEM BSWER		—	—	—	アンギュラベアリングP0級を使用
	ラジアル	日系 ラジアルベアリング	BSWZ BSWZM		—	—	—	ラジアルベアリングを使用
	コンパクト	日系 アンギュラベアリング P0級	BSQ BSQM		日系 ラジアルベアリング	BUQ BUQM		幅方向の省スペース設計が容易 小型装置に最適
	低床	日系 アンギュラベアリング P5級	BSV BSVM		日系 ラジアルベアリング	BUV BUVM		駆動機構を低床化可能 コンパクトナット(BSSC P.733~)とセットでの ご使用を推奨
	狭ピッチ	日系 アンギュラベアリング P5級	BSA BSAM		日系 ラジアルベアリング	BUA BUAM		幅方向の省スペース設計が容易 小型装置に最適
	ダンパー付	日系 アンギュラベアリング P5級	BSWD		日系 ラジアルベアリング	BUND		ダンパー機構の設計必要なし
	【固定側】 ノック穴付 【支持側】 止め輪付	日系 アンギュラベアリング P5級	BSWG BSWGN		日系 ラジアルベアリング	BTN BTNM		【BSWG/BSWGN】ハウジングの位置決めが容易に 【BTN/BTNM】ベアリングの落下を防止し、組立てが容易に
	AC サーボモータ ブラケット	日系 アンギュラベアリング P5級	BJS BJSJ		—	—	—	モータをインローで組み込むだけでボールねじ 側とモータ側の両軸の軸心精度を確保
	標準	日系 アンギュラベアリング P5級	BRW BRWN BRWR		日系 ラジアルベアリング	BUR BURM BURR		業界標準
丸型	エコノミー	日系 アンギュラベアリング P0級	BRWE BRWEM BRWER		—	—	—	アンギュラベアリングP0級を使用
	ラジアル	日系 ラジアルベアリング	BRWZ BRWZM		—	—	—	ラジアルベアリングを使用

既存品とC-VALUE 部品のスペックの違い

- C-VALUE 部品は、ベアリングの動定格荷重が既存品と異なります。
- 装置の寿命性能に影響いたしますので、ご用途に応じて使い分け下さい。



選定のポイント

- C-VALUE サポートユニットは、C-VALUE ボールねじと一緒に使用する事を推奨いたします。
- 中精度位置決め、中負荷荷重、中低頻度動作の用途の装置でのご使用をご検討ください。
- 高精度位置決め、高負荷荷重、高頻度動作は既存品からご使用をご検討ください。

サポートユニット C-VALUE 部品 使用例

＜昇降装置＞

サポートユニット C-VALUE 部品
精密ボールねじ C-VALUE 部品
ストッカー

＜使用例の特徴＞

- 中精度な位置決め
- 中低頻度駆動での使用
- 中低負荷荷重

- ストッカーの昇降装置
- ワーク挿入の度に、一段ずつ上昇
- 中精度・低頻度な位置決め

＜ボールねじとサポートユニットの組み合わせ＞

ボールねじ	サポートユニット		
	形状	固定側	支持側
精密 C-BSS	角	C-BSW C-BSFW*	C-BUN C-BUFN*
転造 C-BSSC	丸	C-BRW	C-BUR

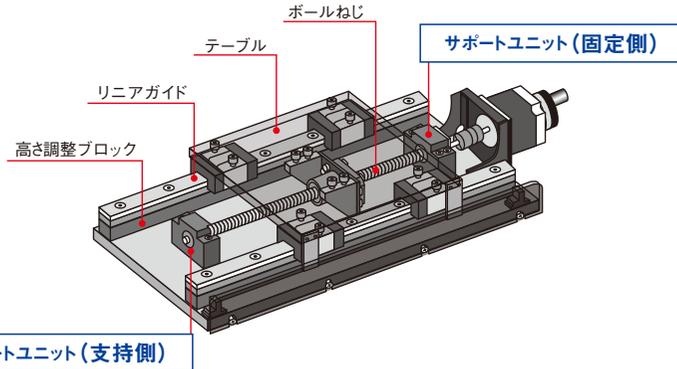
*ただし、C-BSFW15、20、25、C-BUFN15、20、25を除く

サポートユニットの概要

—使い方と構造—

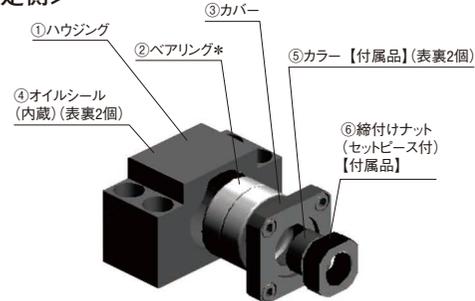
■サポートユニットとは

- ボールねじと必ずセットで使用される専用の軸受け部品です。
- 軸受けには大きな軸方向荷重を受けられるアンギュラベアリングが使用されています。



■サポートユニットの構成部

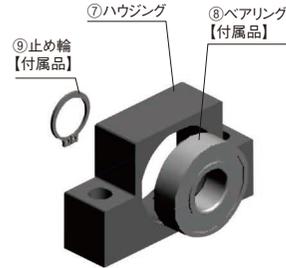
<固定側>



性能	番号	部品名	梱包単位
固定側	①	ハウジング	本体梱包
	②	ベアリング*	
	③	カバー	
	④	オイルシール (内蔵) (表裏2個)	付属品梱包
	⑤	カラー 2個	
	⑥	締付けナット (セットピース付) 【付属品】	

*ベアリングの種類により精度が異なります。詳細は次のページをご参照ください。

<支持側>

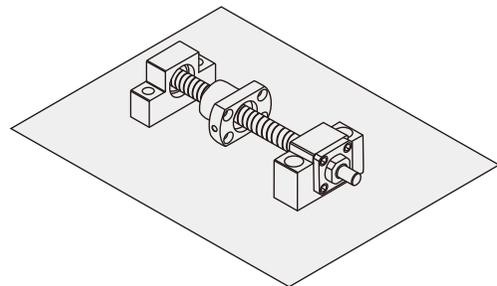


性能	番号	部品名	梱包単位
支持側	⑦	ハウジング	付属品梱包
	⑧	ベアリング	
	⑨	止め輪	

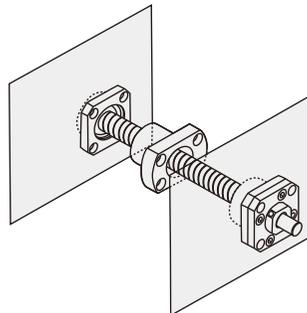
※固定側の本体①～④は一体化したユニットですので分解しないでください！

■サポートユニットの形状と取付例

角型



丸型

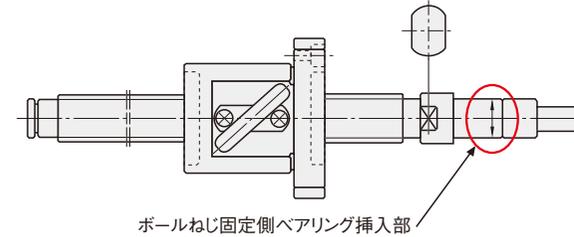


—ミスミボールねじとの組合せ—

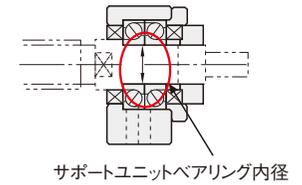
■ボールねじとサポートユニットの組合せ

各ボールねじに適合するサポートユニットを選定するときは、ボールねじ固定側ベアリング挿入部【図1】とサポートユニットベアリング内径【図2】の寸法が同じであれば組合せて使用できます。

【図1】<ボールねじBSS1505の例>



【図2】<サポートユニットBSW12の例>



ボールねじ型式	精度等級C3	BSX0601	—	BSX0801 BSX0802 BSX1002	—	BSX1202 BSX1205	BSX1505	—	—	—
ボールねじ型式	精度等級C5	—	BSS1002 C-BSS1002	BSS0802 BSS1202	BSS1004 BSS1205 BSS1204 BSS1210	BSS1010	ステップ① BSS15□□ C-BSS15□□	BSS20□□ C-BSS20□□	BSS25□□ C-BSS25□□	—
	精度等級C7	BSST0802 C-BSST0802	BSSE1002 BSST1004 C-BSST10□□	BSSE0802 BSSE1202	BSSE1004 BSSE1205 BSSE1210 BSST1204 C-BSST12□□	—	BSSE15□□ BSST15□□ C-BSST15□□	BSSE20□□ BSST20□□ C-BSST20□□	BSSE25□□ BSST25□□ C-BSST25□□	C-BSST32□□
	精度等級C10	BSSR08□□ BSSZ08□□ BSSC08□□ C-BSSC08□□	BSSR10□□ BSSZ10□□ BSSC10□□ C-BSSC10□□	—	BSSR12□□ BSSZ12□□ BSSC12□□ C-BSSC12□□	BSSR14□□ BSSZ14□□	BSSR15□□ BSSZ15□□ BSSC15□□ C-BSSC15□□	BSSR20□□ BSSZ20□□ BSSC20□□ C-BSSC20□□	BSSR25□□ BSSZ25□□ BSSC25□□ C-BSSC25□□	BSSR32□□ BSSZ32□□ C-BSSC32□□
	ボールねじ固定側軸径 (ベアリング挿入部)	φ6	φ8		φ10		ステップ② φ12	φ15	φ20	φ25
サポートユニット (ベアリング内径)	No.6	No.8S	No.8	No.10S	No.1022	ステップ③ No.12	No.152□	No.20*	No.25	
	No.6L				No.10	No.12	No.15*			

- 【例】 **ステップ①** ボールねじ軸径15を確認
ステップ② ボールねじ固定側ベアリング挿入部寸法φ12を確認
ステップ③ 対応サポートユニットベアリング内径No.12を確定

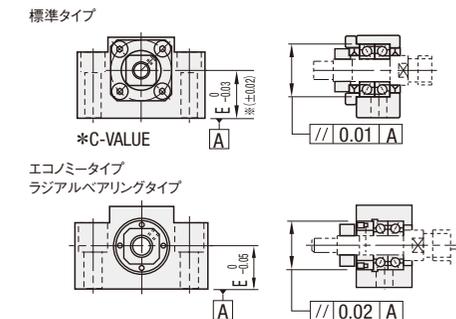
*C-BSFW15、20、C-BUFW15、20を除く

■サポートユニット固定側と支持側の組合せ

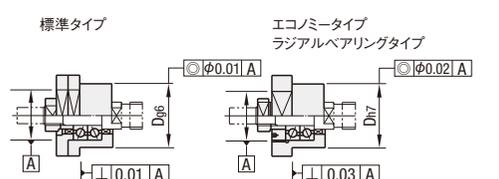
種類	タイプ	固定側Type	掲載ページ	支持側Type	掲載ページ	
角型	標準タイプ	BSW	P.785	BUN, BTN	P.786・798	
		BSWN		BUNM, BTNM		
		BSWR		BUNR		
	C-VALUE	C-BSW	P.787・789	C-BUN	P.788・790	
		C-BSFW*		C-BUFW*		
	ラジアルベアリングタイプ	エコノミータイプ	BSWE	P.799	BUN	P.786
		BSWEM	BUNM			
		BSWER	BUNR			
		BSWZ	BUN			
		BSWZM	BUNM			
コンパクトタイプ		BSQ	BUQ		P.796	
BSQM		BUQM				
低床タイプ	BSV	BUV	P.796			
BSVM	BUVM					
取付穴付狭ピッチタイプ	BSA	BUA	P.796			
BSAM	BUAM					
丸型	標準タイプ	BSWG	P.797	BUN	P.786	
		BSWGN		BUNM		
	ダンパー付タイプ	BSWD	P.797	BUND	P.798	
		BRW		BUR		
	C-VALUE	BRWN	P.791	BURM	P.792	
		BRWR		BURR		
		C-BRW		C-BUR		
		C-BRW		C-BUR		
	エコノミータイプ	BRWE	P.800	BUR, BTR	P.792・801	
		BRWEM		BURM, BTRM		
BRWER		BURR				
BRWZ		BUR				
ラジアルベアリングタイプ	BRWZM	P.800	BURM	P.792		
	BRWZM		BURM			

*ただし、C-BSFW15、20、25、C-BUFW15、20、25を除く

■サポートユニット角型 (固定側) 取付部精度



■サポートユニット丸型 (固定側) 取付部精度



10
ボールねじ
サポートユニット

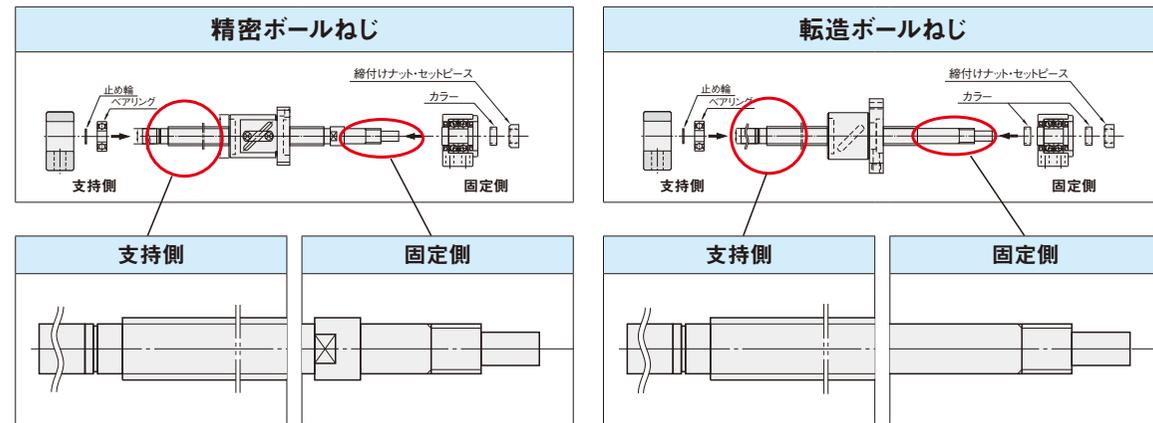
サポートユニット：ミスミ以外のボールねじをお使いのお客様へ

ミスミのサポートユニットはミスミ以外の一般的なボールねじと組合せてご使用いただくことが可能です。

■選定手順 以下の手順でミスミのサポートユニットをご選定ください。

ステップ① ボールねじ仕様の確認

お客様のお手元にあるボールねじの仕様を確認してください。以下のような形状の軸端加工が施されている必要があります。



※支持側は精密、転造で一般的に同じ軸端寸法となっています。

ステップ② 適合するサポートユニットの選定

お客様のお手元にあるボールねじの軸端加工寸法をご確認いただき、下記対応表よりサポートユニットを選択して下さい。

●ボールねじサポートユニット対応表

ボールねじ軸径	ボールねじ軸端加工寸法			対応サポートユニット			サポートユニット軸端組図		
	支持側(精密・転造共通)	精密ボールねじ固定側	転造ボールねじ固定側	支持側	固定側	固定側	支持側	精密ボールねじ固定側	転造ボールねじ固定側
φ8				角型 BUN6 C-BUN6 P786 P788 丸型 BUR6 C-BUR6 P792 P794	角型 BSW6 C-BSW6 P785 P787 丸型 BRW6 C-BRW6 P791 P793	角型 BUN6 C-BUN6 P786 P788 丸型 BUR6 C-BUR6 P792 P794			
φ10				角型 BUN8 C-BUN8 P786 P788 丸型 BUR8 C-BUR8 P792 P794	角型 BSW8 C-BSW8 P785 P787 丸型 BRW8 C-BRW8 P791 P793	角型 BUN8 C-BUN8 P786 P788 丸型 BUR8 C-BUR8 P792 P794			
φ10 φ12 φ14 φ15				角型 BUN10 C-BUN10 C-BUN12 C-BUN14 C-BUN15 P786 P788 P790 丸型 BUR10 C-BUR12 C-BUR14 C-BUR15 P792 P794	角型 BSW10 C-BSW12 C-BSW14 C-BSW15 P785 P787 P789 丸型 BRW10 C-BRW12 C-BRW14 C-BRW15 P791 P793	角型 BUN10 C-BUN10 C-BUN12 C-BUN14 C-BUN15 P786 P788 P790 丸型 BUR10 C-BUR12 C-BUR14 C-BUR15 P792 P794			

●ボールねじサポートユニット対応表

ボールねじ軸径	ボールねじ軸端加工寸法			対応サポートユニット			サポートユニット軸端組図		
	支持側(精密・転造共通)	精密ボールねじ固定側	転造ボールねじ固定側	支持側	固定側	固定側	支持側	精密ボールねじ固定側	転造ボールねじ固定側
φ14 φ15 φ16 φ18				角型 BUN12 C-BUN12 C-BUN16 C-BUN18 P786 P788 P790 丸型 BUR12 C-BUR12 C-BUR16 C-BUR18 P792 P794	角型 BSW12 C-BSW12 C-BSW16 C-BSW18 P785 P787 P789 丸型 BRW12 C-BRW12 C-BRW16 C-BRW18 P791 P793	角型 BUN12 C-BUN12 C-BUN16 C-BUN18 P786 P788 P790 丸型 BUR12 C-BUR12 C-BUR16 C-BUR18 P792 P794			
φ20 φ25				角型 C-BUN15 P788 丸型 C-BUR15 P794	角型 C-BSW15 P787 丸型 C-BRW15 P793	角型 C-BUN15 P788 丸型 C-BUR15 P794			
φ20		-		角型 C-BUN15 P790 丸型 C-BUR15 P794	角型 C-BSW15 P789 丸型 C-BRW15 P793	角型 C-BUN15 P790 丸型 C-BUR15 P794			
φ25 φ28 φ30 φ32				角型 BUN20 C-BUN20 P786 P788 丸型 BUR20 C-BUR20 P792 P794	角型 BSW20 C-BSW20 P785 P787 丸型 BRW20 C-BRW20 P791 P793	角型 BUN20 C-BUN20 P786 P788 丸型 BUR20 C-BUR20 P792 P794			
φ28 φ30 φ32		-		角型 C-BUN20 P790 丸型 C-BUR20 P794	角型 C-BSW20 P789 丸型 C-BRW20 P793	角型 C-BUN20 P790 丸型 C-BUR20 P794			
φ32 φ36				角型 BUN25 C-BUN25 P786 P788 丸型 BUR25 C-BUR25 P792 P794	角型 BSW25 C-BSW25 P785 P787 丸型 BRW25 C-BRW25 P791 P793	角型 BUN25 C-BUN25 P786 P788 丸型 BUR25 C-BUR25 P792 P794			
φ36		-		角型 C-BUN25 P790 丸型 C-BUR25 P794	角型 C-BSW25 P789 丸型 C-BRW25 P793	角型 C-BUN25 P790 丸型 C-BUR25 P794			

10 サポートユニット

■最重要部品ベアリングの性能

ベアリング種類 Type	既存品			C-VALUE部品		
	日系JIS5級アンギュラベアリング			海外JIS5級相当アンギュラベアリング		
	BSW/BRW/BSA/ BSV/BSWG/BSWD/BSJ			C-BSW/C-BRW/C-BSFW		
d	許容アキシャル荷重(N)	基本動定格荷重(N)	ベアリング形式	許容アキシャル荷重(N)	基本動定格荷重(N)	ベアリング形式
6	1040	2670	70M6DF/P5	720	1880	70M6DF/P5
8	1450	4400	70M8DF/P5	1010	3090	70M8DF/P5
10	2730	6100	7000DF/P5	1910	4260	7000DF/P5
12	3040	6650	7001DF/P5	2120	4660	7001DF/P5
15	3370	7600	7002DF/P5	2350	5320	7002DF/P5
20	8260	17900	7204DF/P5	5780	12490	7204DF/P5
25	9960	20200	7205DF/P5	6970	14140	7205DF/P5

①C-BSFW20の使用ベアリングは7004DF/P5になります。

ベアリング種類 Type	JIS0級アンギュラベアリング			ラジアルベアリング		
	BSWE/BSQ/BRWE			BSWZ/BRWZ		
	d	許容アキシャル荷重(N)	基本動定格荷重(N)	許容アキシャル荷重(N)	基本動定格荷重(N)	ベアリング形式
6	—	—	—	780	2190	606ZZ
8	—	—	—	1300	3350	608ZZ
10	2730	6100	7000DF/並級	2300	4550	6000ZZ
12	3040	6650	7001DF/並級	2600	5100	6001ZZ
15	3370	7600	7002DF/並級	2900	5600	6002ZZ
20	8260	17900	7204DF/並級	8100	12800	6204ZZ
25	9960	20200	7205DF/並級	—	—	—

■各ベアリングの精度

外輪 単位: μm

呼び軸受外径 D mm	平面内平均外径寸法差 △Dmp		ラジアル振れ Kea		アキシャル振れ Sea				
	5級	0級	5級	0級	5級	0級			
を超え	以下	上	下	上	下	最大			
6	18	0	-5	0	-8	5	15	8	—
18	30	0	-6	0	-9	6	15	8	—
30	50	0	-7	0	-11	7	20	8	—
50	80	0	-9	0	-13	8	25	10	—

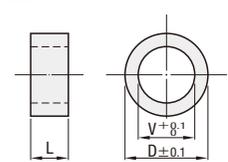
内輪 単位: μm

呼び軸受内径 d mm	平面内平均内径寸法差 △dmp		ラジアル振れ Kia		アキシャル振れ Sia				
	5級	0級	5級	0級	5級	0級			
を超え	以下	上	下	上	下	最大			
2.5	10	0	-5	0	-8	4	10	7	—
10	18	0	-5	0	-8	4	10	7	—
18	30	0	-6	0	-10	4	13	8	—

ラジアル振れとアキシャル振れは、それぞれベアリング回転精度の測定方法を指します。

内輪のラジアル振れ(Kia)、外輪のラジアル振れ(Kea)、内輪のアキシャル振れ(Sia)、外輪のアキシャル振れ(Sea)それぞれ異なりますため、詳細はお問い合わせください。

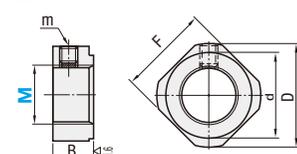
■付属カラーサイズ



*8S、10Sはオイルシール内径寸法が従来品より小さくなっています。ボールねじ固定側寸法にあわせて使用ください。

No	D	V	L	既存品	
				8S	10S
6	9.5	6	5	8S	10S
8	11.5	8	5.5	8S	10S
10	14	10	5.5	10S	12
12	15	12	5.5	12	15
15	20	15	10	15	20
20	25	20	11	20	25
25	31	25	14	25	31
				C-VALUE	
C-VALUE	6	9.5	6	5	10S
	8	11.5	8	5.5	10
	10	14.5	10	5.5	12
	12	15.5	12	5.5	15S
	15S	19.5	15	10	15
	15	20	15	10	20
	20	25	20	11	25
	25	31.4	25	15	25
	10S	12	10	5	10
	10	14.5	10	5	12
12	15.5	12	5	15	
15	19.5	15	6	20	
20	27.5	20	8	25	
25	31.4	25	9		

■付属締付ナットサイズ



①固定止めねじはセットピースを挿入の上、締め付けてください。
②セットピース規格詳細はP.248
③S45C調質は耐久性に優れています。

No	M	細目	B	m	d	D	F	既存品	
								8	10
6	6	M6*0.75	5.5	M3	10	14.5	12	8	10
8	8	M8*1.0	6.5	M3	13	17	14	10	12
10	10	M10*1.0	8	M4	16	20	17	12	14
12	12	M12*1.0	8	M4	17	22	19	15	17
15	15	M15*1.0	10	M4	21	25	22	20	22
20	20	M20*1.0	13	M4	26	35	30	25	27
25	25	M25*1.5	15	M5	33	43	35	30	33
								C-VALUE	
6	6	M6*0.75	5	M3	10	14.5	12	8	10
8	8	M8*1.0	6.5	M3	13	17	14	10	12
10	10	M10*1.0	8	M3	15	20	16	12	14
12	12	M12*1.0	8	M3	17	22	19	14	16
15	15	M15*1.0	8	M3	21	25	22	17	19
20	20	M20*1.0	11	M4	26	35	30	22	25
25	25	M25*1.5	15	M5	33	43	35	27	30

■付属品に関する注意点

付属品の梱包形態



型式

付属品の中身(固定側)



カラー 締付ナット

①ミスのボールねじと一緒にご使用される際は付属カラーが1つ余ります。

付属品の中身(支持側)



ベアリング 止め輪

サポートユニットの組付け

サポートユニットは組み付けを誤ると、寿命や精度が低下し、機械装置の性能を発揮できなくなるおそれがありますので、十分注意する必要があります。以下に、組付け時の手順と注意点を説明します。

①組付け前の準備

組付け作業は、ゴミや湿気の無い場所を選んでください。さらに温度変化も少ないようにしてください。清潔な場所を選び、作業台の上に必要な工具を揃えてください。

②軸、サポートユニットの点検

軸表面及び、サポートユニット軸受内径部にゴミや異物の付着が無いが、またバリやかえりのないことを確認してください。バリやかえりのある場合は、オイルストーン等で除去の後、切り粉等の完全除去をおこなってください。

③サポートユニットの軸への取付

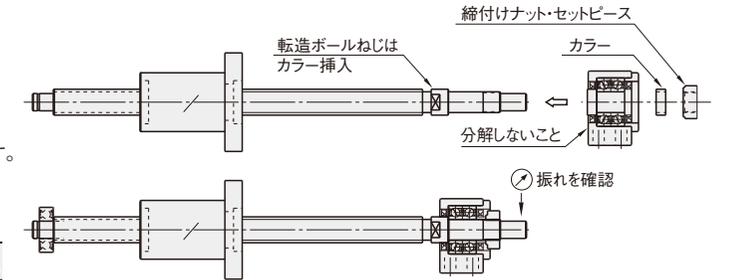
- ボールねじとサポートユニットを用意。
- ボールねじ固定側にサポートユニットを挿入。
- 挿入時の注意点
 - かじらないように真っ直ぐに挿入します。
 - また、オイルシールのめくれに注意。
 - グリースを塗ってから軸に挿入すると、スムーズに入ります。
- ボールねじ軸の締め付けナットは仮締め状態。
- ボールねじ支持側にベアリングを挿入。止め輪で固定。
- 先端振れはできるだけ小さく管理してください。

M	締付けナット 締付トルク(N・cm)	M	締付けナット 締付トルク(N・cm)
4	160	12	1370
5	200	15	2350
6	245	20	4700
8	490	25	8430
10	930		

①参考値です。

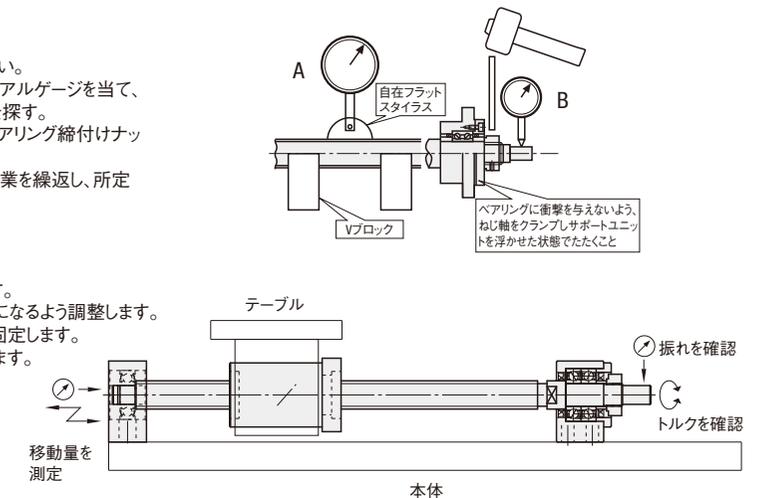
④ベアリング締め付けナット取付け時の注意

- ベアリング締め付けナットを軽く締付ける。
推奨締め付けトルク(表参照)の1/3で締付けてください。
- ねじ軸をVブロックで支持し、AまたはBに図示のダイヤルゲージを当て、ねじ軸を回しながら最も指針の振れが大きい位置を探す。
- 図のようなハンマーなどを用い、前記位置でベアリング締め付けナットを軽くたたいて指針の振れを少なくする。
- 表の推奨締め付けトルクを2~3回に分けて、③の作業を繰り返し、所定のトルクで本締め。



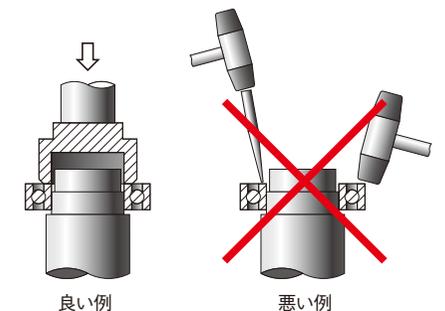
⑤支持側ベアリングの取付と精度確認

- テーブルを支持側ベアリングに寄せて芯出しをします。
- テーブルを往復移動させて、全体の動きがスムーズになるよう調整します。
- 各部精度確認をしながら、締め付けボルトを本締め固定します。
- 調整が不安定なときは、前工程を繰り返しおこないます。



サポートユニット取付時の注意

固定側サポートユニットに挿入する場合は、スムーズに挿入できる場合と、軽圧入(中間ばめ)になる場合があります。軽圧入の場合は、軸受けを傾けて押し込まないこと、軸受け内輪およびサポートユニットハウジング外周部を叩かないようにしてください。軸と内輪との間にしめしろのある場合は、内輪に応じた当て金具を用いプレスまたは、ジャッキで静かに圧入します。できるだけ、軸受けにかかるショックをやわらげるような配慮が必要です。又、ねじ軸の曲がりにご注意ください。尚、かじりが発生した場合は無理な挿入は避けてください。直ぐに抜いて、軸部の膨らみを修正のうえ、再度組立てをお願いします。



良い例

悪い例

サポートユニット 固定側・角型タイプ

—標準タイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高付加荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

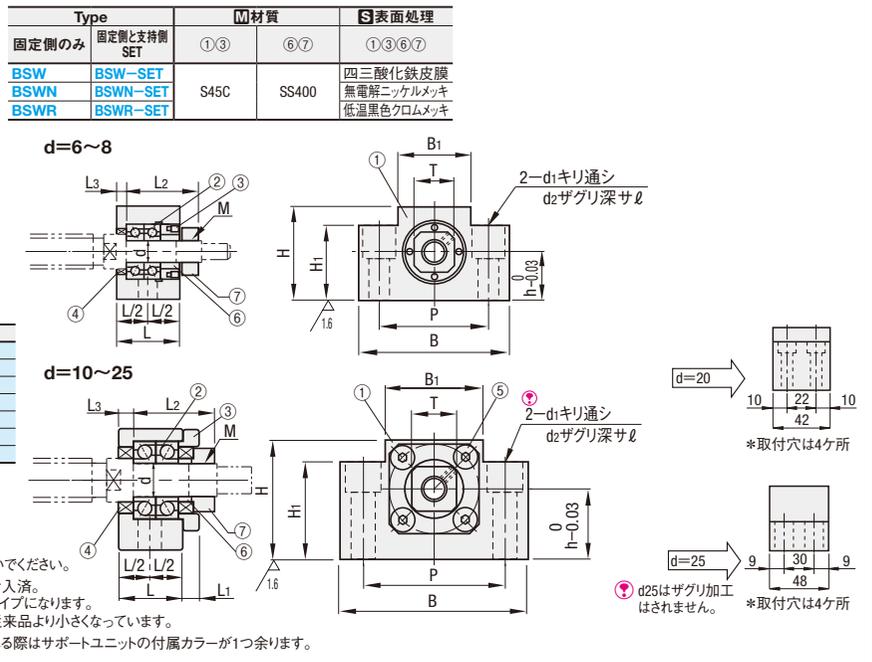
業界標準



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト*	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットビス付き)	1

- ① d=6には④オイルシールはつきません。
- ② d=8には④オイルシールは1ヶです。
- ③ ①②③④⑤は一体ですら分解しないでください。
- ④ BSWRのベアリングは低発塵グリース封入済。
* BSWR・BSWNの⑤ボルトはステンレスタイプになります。
- ⑤ No.8S、10Sはオイルシールの内径が従来品より小さくなっています。
- ⑥ ミスマのボールネジと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。



型式	Type	No.	支持側 SET	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径				
																					BSW	BSW-SET	BSWN	BSWN-SET
BSW BSWN BSWR	6	6	-SET (セット購入時のみ)	6	20	-	22.5	3.5	42	25	13	18	20	30	5.5	9.5	11	M6×0.75	12	-				
	8S	8		8	23	-	26	4	52	32	17	25	26	38	6.6	11		M8×1.0	14	10				
	1022	10		10	24	6	29.5	6	70	40	22	36	35	52	9	14		41	23	33	17	12		
	10S	12								43	25		35	43	25	35		19	15					
	1223	12		12	24	6	29.5	6	70	41	23	36	33	52	9	14		43	25	35	11	17	12	
	10	1528								15	46		26	36	46	26		36	19	15				
	12	1528		15	15	25	6	38	5	80	48	28	41	38	60	11		17	50	*30	40	15	22	20
	10	15		50							*30	40		17	15									
	15	20		20	20	42	10	52	10	95	58	58	*30	56	45	75		11	-	-	M12×1.0	19	15	
	12	15		25							48	13		59	14	105								68
20	25	25	25	48	13	59	14	105	68	35	*30	66	25	85	11	-	-	M25×1.5	35	31				
15	20	25							68	35		66	25	85							11	-	-	

*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSBR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例

型式 BSW15 (固定側単品型式)
BSW15-SET (SET品型式)

Price 価格

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.133
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

- サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.783
- ボールねじ適用表P.780
- 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

型式	Type	No.	BSW	BSW-SET	BSWN	BSWN-SET	BSWR	BSWR-SET
			¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ
BSW BSWN BSWR	6	6	8,690	8,690	8,260	9,970	9,070	11,190
	8S	8	7,050	8,780	8,260	10,220	9,070	11,350
	1022	10	6,170	8,370	7,210	9,930	7,910	10,740
	10S	12						
	1223	12	6,330	8,670	7,330	10,150	8,050	11,370
	10	1528						
	12	1528	7,410	9,840	8,650	11,620	9,500	13,260
	15	20	9,380	11,850	10,740	13,710	11,790	16,460
	20	25	10,940	14,090	13,420	17,800	13,960	19,690

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~
値引率	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

*表示数量超えはWOSにてご確認ください。

サポートユニット 支持側・角型タイプ<標準>

—標準タイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

業界標準



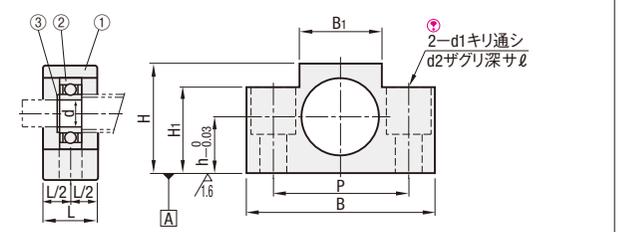
Type	材質	S表面処理
BUN	S45C	四三酸化鉄皮膜
BUNM		無電解ニッケルメッキ
BUNR		低温黒色クロムメッキ

No.1022~25はザグリ加工はされません。

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪(STWN・S)	1

- BUNRのベアリングは低発塵グリース封入済ステンレスタイプ。
- * BUNR・BUNMの③止め輪はステンレスタイプになります。



型式	Type	No.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	d2	ℓ	ベアリング 形式	使用止め輪	BUN	BUNM	BUNR					
																	¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ					
BUN BUNM BUNR	6	6	12	42	25	13	18	20	30	17	5.5	9.5	11	B606ZZ	STWN・S6	2,100	2,240	2,710						
	8	8	15	52	32	17	25	26	38	6.6	11	2,200				2,500	2,880							
	1022	10	10	24	6	29.5	6	70	40	22	36	35				52	9	B608ZZ	STWN・S8	2,650	3,250	3,400		
	10	43							25	24		22												
	1223	12	12	24	6	29.5	6	70	41	23	36	33				52	9	B6000ZZ	STWN・S10	2,800	3,360	3,920		
	10	43							25	24		26												
	12	1528	15	15	25	6	38	5	80	46	26	41				38	60	32	B6002ZZ	STWN・S15	2,950	3,590	4,460	
	10	15	50							*30	25					11								
	15	20	20	20	42	10	52	10	95	58	58	*30				56	45	75	47	B6204ZZ	STWN・S20	3,100	3,700	5,540
	12	15	25							48	13					59	14	105	68					
20	25	25	25	48	13	59	14	105	68	35	*30	66	25	85	52	B6205ZZ	STWN・S25	3,900	5,320	6,770				
15	20	25							68	35		66	25	85	52									

*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSBR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例

型式 BUN15 (支持側単品)

Price 価格

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.133
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

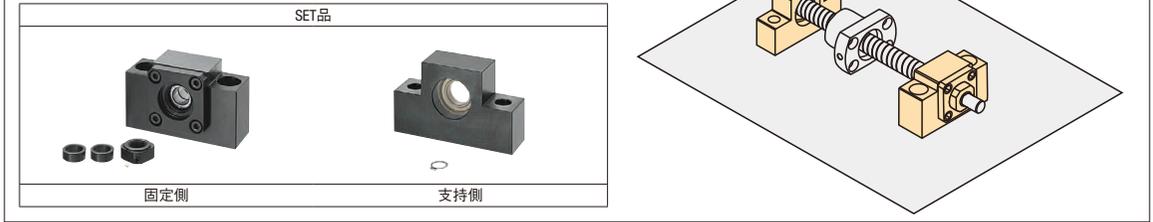
■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~
値引率	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

*表示数量超えはWOSにてご確認ください。

SET品のご案内

固定側と支持側と一緒にご使用されるお客様へ
固定側と支持側が1つの型式で発注できるSET型式がオススメです。
SET型式でご発注いただければ5%プライスダウン



<SET品構成部品>

SET型式	SET品 構成部品		SET型式	SET品 構成部品		SET型式	SET品 構成部品	
	固定側型式	支持側型式		固定側型式	支持側型式		固定側型式	支持側型式
BSW6-SET	BSW6	BUN6	BSWN6-SET	BSWN6	BUNM6	BSWR6-SET	BSWR6	BUNR6
BSW8S-SET	BSW8S	BUN8	BSWN8S-SET	BSWN8S	BUNM8	BSWR8S-SET	BSWR8S	BUNR8
BSW8-SET	BSW8	BUN8	BSWN8-SET	BSWN8	BUNM8	BSWR8-SET	BSWR8	BUNR8
BSW1022-SET	BSW1022	BUN1022	BSWN1022-SET	BSWN1022	BUNM1022	BSWR1022-SET	BSWR1022	BUNR1022
BSW10S-SET	BSW10S	BUN10	BSWN10S-SET	BSWN10S	BUNM10	BSWR10S-SET	BSWR10S	BUNR10
BSW10-SET	BSW10	BUN10	BSWN10-SET	BSWN10	BUNM10	BSWR10-SET	BSWR10	BUNR10
BSW1223-SET	BSW1223	BUN1223	BSWN1223-SET	BSWN1223	BUNM1223	BSWR1223-SET	BSWR1223	BUNR1223
BSW12-SET	BSW12	BUN12	BSWN12-SET	BSWN12	BUNM12	BSWR12-SET	BSWR12	BUNR12
BSW1528-SET	BSW1528	BUN1528	BSWN1528-SET	BSWN1528	BUNM1528	BSWR1528-SET	BSWR1528	BUNR1528
BSW1528-SET	BSW1528	BUN1528	BSWN1528-SET	BSWN1528	BUNM1528	BSWR1528-SET	BSWR1528	BUNR1528
BSW15-SET	BSW15	BUN15	BSWN15-SET	BSWN15	BUNM15	BSWR15-SET	BSWR15	BUNR15
BSW20-SET	BSW20	BUN20	BSWN20-SET	BSWN20	BUNM20	BSWR20-SET	BSWR20	BUNR20
BSW25-SET	BSW25	BUN25	BSWN25-SET	BSWN25	BUNM25	BSWR25-SET	BSWR25	BUNR25

10 サポートユニット

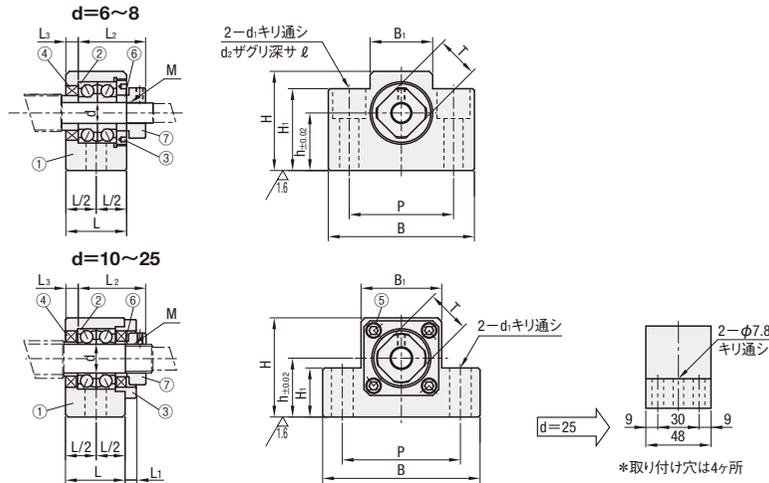
類似品比較ポイント

C-VALUE部品は定格荷重が類似品と異なります。(詳細はP.778)
 C-VALUE部品をご検討される際は類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。 P.783



番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	海外製アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットビス付き)	1

Type	材質	表面処理
固定側のみ	①③	⑥⑦
固定側と支持側 SET	①③	⑥⑦
C-BSW	S45C	SS400 四三酸化鉄皮膜



- ①d=6・8には④オイルシールは1個です。
- ①②③④⑤は一体ですから分解しないで下さい。
- ⑥⑦はミスのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

型式	Type	No.	支持側 SET	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール適用軸径	C-BSW			
																					¥基準単価	¥基準単価		
C-BSW	-SET (セット購入時のみ)	6		6	20	5.5	22	3.5	42	25	13	18	20	30	5.5	9.5	11	M6×0.75	12	9.5	5,260	6,590		
		8S		8	23	7	26	4	52	32	17	25	26	38	6.6	11	11	M8×1.0	14	10	5,260	6,660		
		8																				11.5	5,260	6,660
		10S		10	24	6	29.5	6	70	43	25	36	24	52	9				M10×1.0	16	12	4,930	6,690	
		10																				14	4,930	6,690
		12																		M12×1.0	19	15	5,060	6,930
		15S		15	25		36	5	80	49	30	41	25	60	11				M15×1.0	22	19.5	5,920	7,860	
		15																				20	5,920	7,860
		20																		M20×1.5	30	25	7,500	9,480
		25																		M25×1.5	35	31.5	8,750	10,090

*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSBR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例
 型式
C-BSW15 (固定側単品型式)
C-BSW15-SET (SET品型式)

Price 価格
 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~30
値引率	基準単価	15%
出荷日	通常	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日
 在庫品 翌日出荷 P.133
 *ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Example 使用例
昇降装置

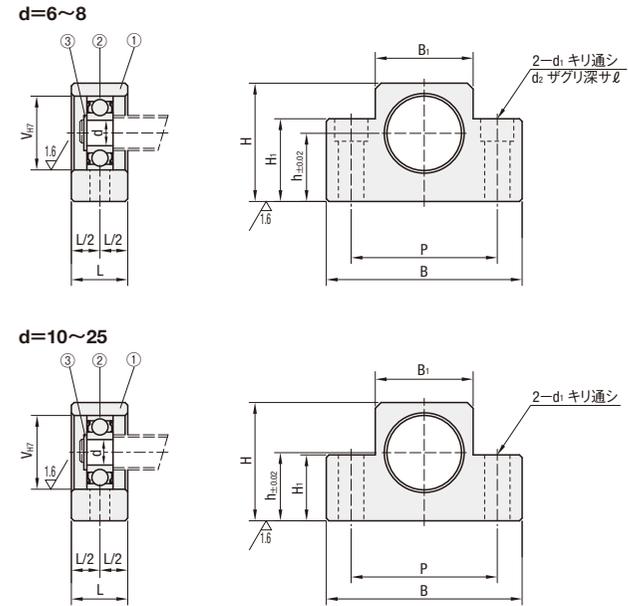
サポートユニット C-VALUE 部品
 精密ボールねじ C-VALUE 部品
 ストッカー

- ・ストッカーの昇降装置
- ・ワーク挿入の度に、一段ずつ上昇
- ・中精度・低頻度な位置決め

- サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細は P.783
- ボールねじ適用表 P.780
- 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。



Type	材質	表面処理
C-BUN	S45C	四三酸化鉄皮膜



構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	海外製ラジアルベアリング	1
③	止め輪(STWN)	1

型式	Type	No.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	d2	ℓ	ベアリング	使用止め輪	C-BUN														
																	¥基準単価														
C-BUN		6		6	12	42	25	13	18	20	30	17	5.5	9.5	11	B606ZZ	STWN6	1,680													
		8																14	52	32	17	25	26	38	6.6	11	11	B608ZZ	STWN8	1,760	
		10																8	70	43	25	36	24	52	22	9		B600ZZ	STWN10	2,120	
		12																20	80	49	30	41	25	60	32			B600ZZ	STWN15	2,240	
		15																15	95	58	30	56	25	75	47			B6204ZZ	STWN20	2,360	
		20																26	105	68	35	66	25	85	52	11		B6204ZZ	STWN25	2,480	
		25																25	30	105	68	35	66	25	85	52	11		B6205ZZ	STWN25	3,120

*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSBR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例
 型式
C-BUN15 (支持側単品)

Price 価格
 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~10	11~30	31~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常		お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日
 在庫品 翌日出荷 P.133
 *ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

SET品のご案内
 固定側と支持側を一緒にご使用されるお客様へ
 固定側と支持側が1つの型式で発注できるSET型式がオススメです。
 SET型式でご発注いただければ5%プライスダウン

SET品構成部品

SET型式	SET品 構成部品	
	固定側型式	支持側型式
C-BSW6-SET	C-BSW6	C-BUN6
C-BSW8S-SET	C-BSW8S	C-BUN8
C-BSW8-SET	C-BSW8	C-BUN8
C-BSW10S-SET	C-BSW10S	C-BUN10
C-BSW10-SET	C-BSW10	C-BUN10
C-BSW12-SET	C-BSW12	C-BUN12
C-BSW15S-SET	C-BSW15S	C-BUN15
C-BSW15-SET	C-BSW15	C-BUN15
C-BSW20-SET	C-BSW20	C-BUN20
C-BSW25-SET	C-BSW25	C-BUN25

類似品比較ポイント

C-VALUE部品は定格荷重が類似品と異なります。(詳細はP.778)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。 P.783

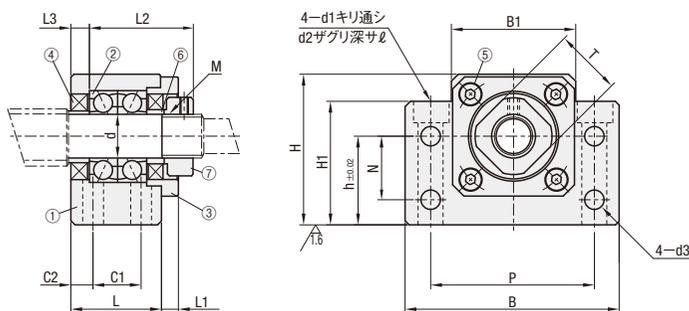


Type	M材質	S表面処理
固定側のみ	①③	⑥⑦
固定側と支持側 SET	①③	⑥⑦
C-BSFW	S45C	SS400
C-BSFW-SET	S45C	SS400

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	海外製アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットビス付き)	1

- ④ d=6・8には④のオイルシールは1個です。
- ①②③④⑤は一体ですから分解しないで下さい。
- ⑥⑦ ミスミのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。



型式	支持側 SET	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	N	C1	C2	d1	d2	d3	ℓ	M (細目)	T	オイルシール適用軸径	C-BSFW ¥基準単価	C-BSFW-SET ¥基準単価				
C-BSFW	10S	-SET (セット購入時のみ)	10	25	5	29	5	60	39	22	34	32.5	46	15	13	6	6.6	11	5.5	5	M10×1.0	16	12	4,930	6,690			
	10																									14	4,930	6,690
	12																									15	5,060	6,930
	15																									20	5,920	7,860
	20																									25	7,500	9,480
25	25	42	12	54	9	106	80	48	64	70	85	33	22	10	11	17.5	9	11	M25×1.5	35	31.5	8,750	10,090					

Order 注文例
 型式
C-BSFW15 (固定側単品型式)
C-BSFW15-SET (SET品型式)

Price 価格

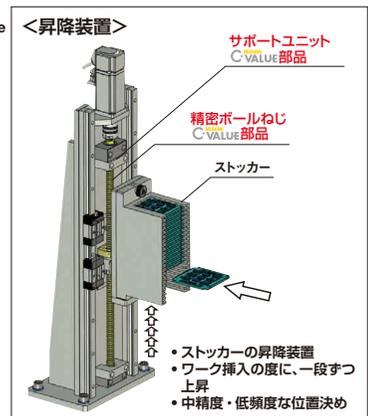
■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~30
値引率	基準単価	15%
出荷日	通常	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日
 在庫品 翌日出荷 P.133
 ②ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Example 使用例



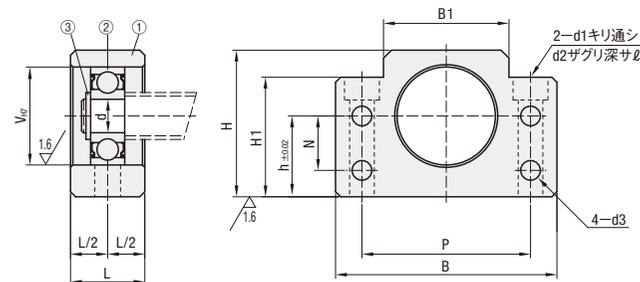
- ③ サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細は P.783
- ④ ボールねじ適用表 P.780
- ⑤ 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。
- ⑥ No.15とNo.20はミスミのボールねじとはご使用になれません。対応する他社ボールねじは P.782 の「ボールねじサポートユニット対応表」ボールねじ軸径φ20、φ28、φ30、φ32をご参照ください。



Type	M材質	S表面処理
C-BUFN	S45C	四三酸化鉄皮膜

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	海外製ラジアルベアリング	1
③	止め輪(STWN)	1



型式	d	L	B	H	h	B1	H1	P	N	V	d1	d2	d3	ℓ	ベアリング 型式	使用止め輪	C-BUFN ¥基準単価
C-BUFN	10	8	60	39	22	34	32.5	46	15	22	6.6	11	5.5	5	B608ZZ	STWN8	2,120
	12	10	20	43	25	35	32.5	46	18	26	6.6	11	5.5	1.5	B6000ZZ	STWN10	2,240
	15	15	70	48	28	40	38	54	18	32	6.6	11	5.5	6.5	B6002ZZ	STWN15	2,360
	20	20	26	88	60	34	52	50	22	42	9	14	6.6	8.5	B6004ZZ	STWN20	2,480
	25	25	30	106	80	48	64	70	33	52	11	17.5	9	11	B6205ZZ	STWN25	3,120

Order 注文例
 型式
C-BUFN15 (支持側単品)

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~30
値引率	基準単価	15%
出荷日	通常	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日
 在庫品 翌日出荷 P.133
 ②ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

- ③ サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細は P.783
- ④ ボールねじ適用表 P.780
- ⑤ 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。
- ⑥ No.15,20,25はミスミのボールねじとはご使用になれません。対応する他社ボールねじは P.782 の「ボールねじサポートユニット対応表」ボールねじ軸径φ20、φ28、φ30、φ32、φ36をご参照ください。

■SET品のご案内

固定側と支持側と一緒にご使用されるお客様へ
 固定側と支持側が1つの型式で発注できるSET型式がオススメです。
 SET型式でご発注いただければ5%プライスタウン

固定側 SET品 支持側

＜SET品構成部品＞

SET型式	SET品 固定側型式	SET品 支持側型式
C-BSFW10-SET	C-BSFW10	C-BUFN10
C-BSFW10S-SET	C-BSFW10S	C-BUFN10
C-BSFW12-SET	C-BSFW12	C-BUFN12
C-BSFW15-SET	C-BSFW15	C-BUFN15
C-BSFW20-SET	C-BSFW20	C-BUFN20
C-BSFW25-SET	C-BSFW25	C-BUFN25

10 サポートユニット

サポートユニット 固定側・丸型タイプ

—標準タイプ—

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

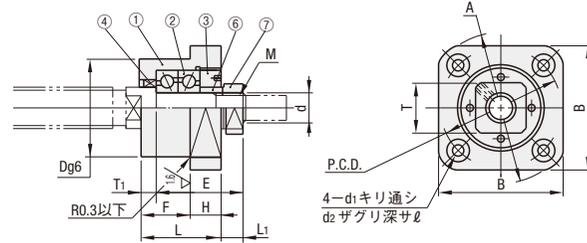
業界標準



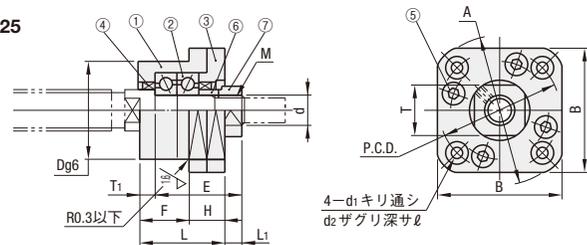
Type	M材質	S表面処理
固定側のみ	①③	⑥⑦
固定側と支持側 SET	①③	⑥⑦
BRW	BRW-SET	四酸化鉄皮膜
BRWN	BRWN-SET	無電解ニッケルメッキ
BRWR	BRWR-SET	低温黒色クロムメッキ

● No.8S、10Sはオイルシールの内径が従来品より小さくなっています。

d=6~8



d=10~25



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング5級	1組
③	カラー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト*	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットピース付き)	1

- No.6Lには④オイルシールはつきません。
- No.6L・8S・8には①オイルシールは1ヶです。
- ①②③④⑤は一体ですから分解しないでください。
- BRWRのベアリングは低発塵グリース封入済。
- *BRWR・BRWNの⑤ボルトはステンレスタイプになります。
- ミスミのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

Type	No.	d	L	H	F	E	D	A	P.C.D.	B	L1	T1	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	
BRW BRWN BRWR	6L	6	20	7	13	22.5	22	36	35	28	28	6	3.5	3.4	6.5	4	M6×0.75	12	10
	6	6	20	7	13	22.5	22	36	35	28	28	6	3.5	2.9	5.5	3.5	M6×0.75	12	—
	8S	8	23	9	14	26	28	43	35	35	7	4	3.4	6.5	4	M8×1.0	14	10	
	8	8	23	9	14	26	28	43	35	35	7	4	3.4	6.5	4	M8×1.0	14	11.5	
	10S	10	29	13	16	29.5	34	52	42	42	5.5	5	4.5	8	6	M10×1.0	17	12	
	10	10	29	13	16	29.5	34	52	42	42	5.5	5	4.5	8	6	M10×1.0	17	14	
	12	12	32	15	17	38	40	63	50	52	12	6	5.5	9.5	10	M12×1.0	19	15	
	15	15	32	15	17	38	40	63	50	52	12	6	5.5	9.5	10	M15×1.0	22	20	
	20	20	52	22	30	52	57	85	70	68	10	10	6.6	11	10	M20×1.0	30	25	
	25	25	57	27	30	59	63	98	80	79	12	10	9	15	13	M25×1.5	35	31	

Order 注文例

型式: BRW15 (固定側単品型式)

Price 価格: (SET品型式)

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.133

●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

- サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細 P.783
- 低温黒色クロムメッキ品は低発塵グリース封入済みでクリーン用です。
- 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

Price 価格

Type	No.	BRW	BRW-SET	BRWN	BRWN-SET	BRWR	BRWR-SET
		¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価
		1~10コ	1~10コ	1~10コ	1~10コ	1~10コ	1~10コ
BRW BRWN BRWR BRW-SET BRWN-SET BRWR-SET	6L	7,050	8,310	8,220	9,730	9,130	11,020
	6	7,050	8,310	8,220	9,730	9,130	11,020
	8S	6,170	7,660	7,170	8,990	7,960	10,310
	8	6,170	7,660	7,170	8,990	7,960	10,310
	10S	6,330	7,910	7,290	9,180	8,110	10,900
	10	7,410	9,310	8,600	10,730	9,560	12,950
	12	6,330	7,910	7,290	9,180	8,110	10,900
	15	7,410	9,310	8,600	10,730	9,560	12,950
	20	9,380	11,280	10,680	13,240	11,870	16,080
	25	10,940	13,140	13,350	16,230	14,050	18,980

● BRW

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~30
値引率	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

● BRWN/BRWR/BRW-SET/BRWN-SET/BRWR-SET

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~
値引率	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

サポートユニット 支持側・丸型タイプ<標準>

—標準タイプ—

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

業界標準

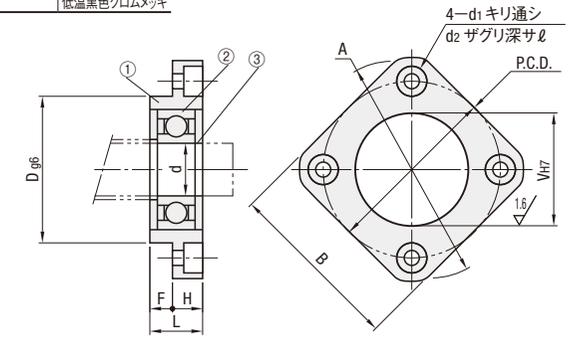


Type	材質	S表面処理
標準	S45C	四酸化鉄皮膜
BUR	S45C	無電解ニッケルメッキ
BURM	S45C	低温黒色クロムメッキ
BURR	S45C	低温黒色クロムメッキ

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪 (STWN・S)	1

● BURRのベアリングは低発塵グリース封入済ステンレスタイプ。
* BURR・BURM・BTMの③④止め輪はステンレスタイプになります。



Type	No.	d	L	H	F	D	A	P.C.D.	B	V	d1	d2	ℓ	ベアリング 形式	使用止め輪	BUR	BURM	BURR
BUR BURM BURR	6	6	10	6	4	22	36	28	28	17	3.4	6.5	4	B606ZZ	STWN・S6	¥基準単価 1,700	¥基準単価 2,030	¥基準単価 2,480
	10	8	12	7	5	28	43	35	35	22	3.4	6.5	4	B608ZZ	STWN・S8	1,900	2,300	2,900
	12	10	15	7	8	34	52	42	42	26	4.5	8	8	B6000ZZ	STWN・S10	2,000	2,380	3,370
	15	15	17	9	8	40	63	50	52	32	5.5	9.5	5.5	B6002ZZ	STWN・S15	2,400	2,700	4,080
	20	20	20	11	9	57	85	70	68	47	6.6	11	6.5	B6204ZZ	STWN・S20	2,500	3,260	5,060
25	25	24	14	10	63	98	80	79	52	9	14	8.5	B6205ZZ	STWN・S25	2,900	3,740	5,930	

Order 注文例

型式: BUR15 (支持側単品)

Price 価格

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.133

●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

- サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細 P.783
- 低温黒色クロムメッキ品は低発塵グリース封入済みでクリーン用です。
- 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

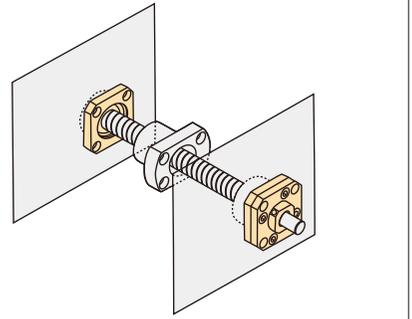
数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~
値引率	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

SET品のご案内

固定側と支持側を一緒にご使用されるお客様へ
固定側と支持側が1つの型式で発注できるSET型式がオススメです。
SET型式でご発注いただければ5%プライスダウン



<SET品構成部品>

■四酸化鉄皮膜			■無電解ニッケルメッキ			■低温黒色クロムメッキ		
SET型式	SET品	構成部品	SET型式	SET品	構成部品	SET型式	SET品	構成部品
	固定側型式	支持側型式		固定側型式	支持側型式		固定側型式	支持側型式
BRW6L-SET	BRW6L	BUR6	BRWN6L-SET	BRWN6L	BURM6	BRWR6L-SET	BRWR6L	BURR6
BRW6-SET	BRW6	BUR6	BRWN6-SET	BRWN6	BURM6	BRWR6-SET	BRWR6	BURR6
BRW8S-SET	BRW8S	BUR6	BRWN8S-SET	BRWN8S	BURM6	BRWR8S-SET	BRWR8S	BURR6
BRW8-SET	BRW8	BUR6	BRWN8-SET	BRWN8	BURM6	BRWR8-SET	BRWR8	BURR6
BRW10S-SET	BRW10S	BUR10	BRWN10S-SET	BRWN10S	BURM10	BRWR10S-SET	BRWR10S	BURR10
BRW10-SET	BRW10	BUR10	BRWN10-SET	BRWN10	BURM10	BRWR10-SET	BRWR10	BURR10
BRW12-SET	BRW12	BUR12	BRWN12-SET	BRWN12	BURM12	BRWR12-SET	BRWR12	BURR12
BRW15-SET	BRW15	BUR15	BRWN15-SET	BRWN15	BURM15	BRWR15-SET	BRWR15	BURR15
BRW20-SET	BRW20	BUR20	BRWN20-SET	BRWN20	BURM20	BRWR20-SET	BRWR20	BURR20
BRW25-SET	BRW25	BUR25	BRWN25-SET	BRWN25	BURM25	BRWR25-SET	BRWR25	BURR25

10 サポートユニット

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws 類似部品ページ P.791

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重が類似品と異なります(詳細はP.778)
 C-VALUE部品をご検討される際は類似品とのスペックを比較の上ご選定下さい P.783

標準タイプは、予圧調整されたJIS5級のアンギュラベアリングを使用し、高精度・高速回転用途に適しております。

Type	固定側のみ	固定側と支持側SET	材質	表面処理
C-BRW		C-BRW-SET	S45C	SS400
				四三酸化鉄皮膜

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	海外製アンギュラベアリング級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットビス付き)	1

④d=6・8には④オイルシールは1個です。
 ①②③④⑤は一体です。分解しないで下さい。
 ⑥⑦はミスマスのボールねじと一緒に使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

型式	Type	No.	支持側SET	d	L	H	F	E	D	A	P.C.D	B	L1	T1	d1	d2	I	M (細目)	T	オイルシール 適用軸径	C-BRW		
																					¥基準単価	¥基準単価	
	C-BRW	6	-SET	6	20	7	13	22	22	35	28	28	5.5	3.5	2.9	5.5	3.5	M6×0.75	12	9.5	4,940	5,980	
		8S		8	23	9	14	26	28	43	35	35	7	4	3.4	6.5	4	M8×1.0	14	10	5,140	6,170	
		8																		11.5	5,140	6,170	
		10S																			12	4,930	6,120
		10		10	27	10		29.5	34	52	42	42	7.5	5	4.5	8	4	M10×1.0	16	14	4,930	6,120	
		12		12		17			36	54	44	44						M12×1.0	19	15	5,060	6,320	
		15S																			19.5	5,920	7,440
		15		15	32	15		36	40	63	50	52	10	6	5.5	9.5	6	M15×1.0	22	20	5,920	7,440	
		20		20	52	22	30	50	57	85	70	68	8	10	6.6	11	10	M20×1.0	30	25	7,500	9,020	
		25		25	57	27	30	60	63	98	80	79	13	10	9	15	13	M25×1.5	35	31.5	8,750	10,510	

Order 注文例

型式

C-BRW15 (固定側単品型式)

C-BRW15-SET (SET品型式)

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~10	11~30	31~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常		

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.133

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.783
 ボールねじ適用表P.780
 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws 類似部品ページ P.792

Type	材質	表面処理
C-BUR	S45C	四三酸化鉄皮膜

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	海外製ラジアルベアリング	1
③	止め輪(STWN)	1

型式	Type	No.	d	L	H	F	D	A	P.C.D	B	v	d1	d2	I	ベアリング型式	使用止め輪	C-BUR	
																	¥基準単価	¥基準単価
	C-BUR	6	6	10	6	4	22	36	28	28	17	3.4	6.5	4	B606ZZ	STWN6	1,360	
		10	8	12	7	5	28	43	35	35	22				B608ZZ	STWN8	1,520	
		12	10	15		8	34	52	42	42	26	4.5	8		B600ZZ	STWN10	1,600	
		15	15	17	9		40	63	50	52	32	5.5	9.5	5.5	B600ZZ	STWN15	1,920	
		20	20	20	11	9	57	85	70	68	47	6.6	11	6.5	B620ZZ	STWN20	2,000	
		25	25	24	14	10	63	98	80	79	52	9	14	8.5	B620ZZ	STWN25	2,320	

Order 注文例

型式

C-BUR15 (支持側単品型式)

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~10	11~30	31~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常		

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.133

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

SET品のご案内 固定側と支持側を一緒にご使用されるお客様へ
 固定側と支持側が1つの型式で発注できるSET型式がオススメです。
 SET型式でご発注いただければ5%プライスダウン

固定側

支持側

<SET品構成部品>

SET型式	SET品 構成部品	
	固定側型式	支持側型式
C-BRW6-SET	C-BRW6	C-BUR6
C-BRW8S-SET	C-BRW8S	C-BUR6
C-BRW8-SET	C-BRW8	C-BUR6
C-BRW10S-SET	C-BRW10S	C-BUR10
C-BRW10-SET	C-BRW10	C-BUR10
C-BRW12-SET	C-BRW12	C-BUR12
C-BRW15-SET	C-BRW15	C-BUR15
C-BRW15S-SET	C-BRW15S	C-BUR15
C-BRW20-SET	C-BRW20	C-BUR20
C-BRW25-SET	C-BRW25	C-BUR25

サポートユニット 固定側・角型タイプ<省スペース>

—コンパクト・低床・取付穴狭ピッチタイプ—

● CADデータフォルダ名：10_Ball_Screws

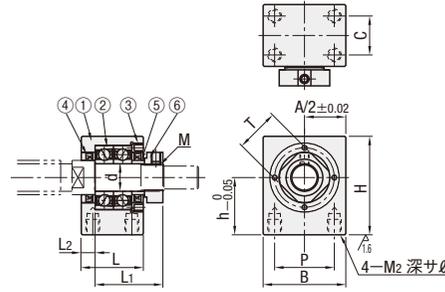
◎ 従来サポートユニットよりも、高さ方向・幅方向等がコンパクトになっていますので省スペース設計が容易で、小型装置に最適です。

■固定側コンパクトタイプ



Type	材質	S表面処理
BSQ BSQM	S45C SS400	①③⑤⑥ ①③⑤⑥ 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ

◎ サイズが最もコンパクトなタイプです。



番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング0級*	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	カラー	2
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1

◎ ①②③④は一体ですから分解しないでください。
 ◎ d=8には④オイルシールは1ヶです。
 *No.8はアンギュラベアリング5級を使用。
 *No.10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。
 ◎ ミスマスのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

型式	No.	d	L	L1	L2	B	H	h	P	M2	ℓ	C	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	BSQ ¥基準単価 1~10コ	BSQM ¥基準単価 1~10コ
BSQ BSQM	8S	8	23	26	4	32	32	17	23	5	6	14	M8×1.0	14	11.5	7,050	8,590
	10S	10	27	29.5	6	36	43	25	26	6	10	17	M10×1.0	17	12	5,540	6,650
	12	12	27	29.5	6	36	43	25	26	6	10	17	M12×1.0	19	15	5,640	6,710
	14	14	27	29.5	6	36	43	25	26	6	10	17	M14×1.0	21	18	5,640	6,710
	15	15	29	38	5	46	52	30	34	6	12	19	M15×1.0	22	20	6,380	7,660

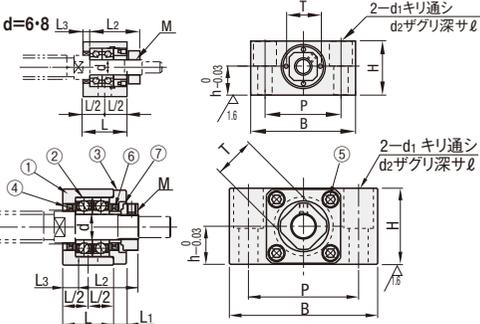
Price	数量	標準対応	個別対応
Price	数量区分	小口	大口
	数量	1~10	11~
	値引率	基準単価	5%
	出荷日	通常	お見積り

■固定側低床タイプ



Type	材質	S表面処理
BSV BSVM	S45C SS400	①③⑥⑦ ①③⑥⑦ 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ

◎ 取付高さを最も低くできるタイプです。



番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト*	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットビス付き)	1

◎ d=6には④オイルシールはつきません。
 ◎ d=8には④オイルシールは1ヶです。
 ◎ ①②③④は一体ですから分解しないでください。
 *BSVMの⑤ボルトはステンレスタイプになります。
 ◎ No.8S・10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。
 ◎ ミスマスのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

型式	No.	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	BSV ¥基準単価 1~10コ	BSVM ¥基準単価 1~10コ
BSV BSVM	6S	6	20	—	22.5	3.5	42	22	11	30	5.5	9.5	12	M6×0.75	12	—	7,050	7,810
	8S	8	23	—	26	4	52	28	14	38	6.6	11	15	M8×1.0	14	10	6,170	7,490
	10S	10	24	6	29.5	6	70	36	18	52	9	14	19	M10×1.0	17	12	6,330	7,620
	12	12	24	6	29.5	6	70	36	18	52	9	14	19	M12×1.0	19	15	6,330	7,620
	15	15	25	6	38	5	80	41	21	60	11	17	21	M15×1.0	22	20	7,410	8,990
20	20	42	10	52	10	95	56	28	75	11	17	29	M20×1.0	30	25	9,380	11,160	

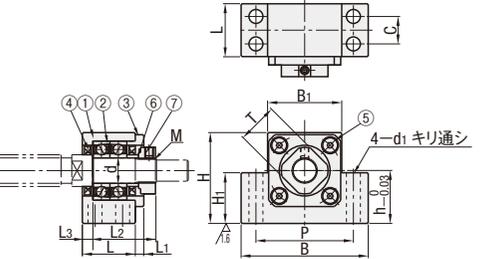
Price	数量	標準対応	個別対応
Price	数量区分	小口	大口
	数量	1~10	11~
	値引率	基準単価	5%
	出荷日	通常	お見積り

■固定側取付穴狭ピッチタイプ



Type	材質	S表面処理
BSA BSAM	S45C SS400	①③⑥⑦ ①③⑥⑦ 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ

◎ 幅方向をコンパクトにできるタイプです。



番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト*	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットビス付き)	1

◎ ①②③④は一体ですから分解しないでください。
 ◎ BSAMの⑤ボルトはステンレスタイプになります。
 ◎ No.10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。
 ◎ ⑤のボルト頭が2mmほどカバーより出ます。
 ◎ ミスマスのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

型式	No.	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	C	d1	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	BSA ¥基準単価 1~10コ	BSAM ¥基準単価 1~10コ
BSA BSAM	10S	10	25	4	29.5	5	60	39	22	34	21	46	13	6.6	M10×1.0	17	12	6,790	8,240
	12	12	25	4	29.5	5	60	43	25	35	24	46	13	6.6	M12×1.0	19	15	6,960	8,380
	14	14	25	4	29.5	5	60	43	25	35	24	46	13	6.6	M14×1.0	21	18	6,960	8,380
	15	15	27	6	38	6	70	48	28	40	27	54	15	6.6	M15×1.0	22	20	8,150	9,890

Price	数量	標準対応	個別対応
Price	数量区分	小口	大口
	数量	1~10	11~
	値引率	基準単価	5%
	出荷日	通常	お見積り

Order 注文例 **型式** BSQM8 BSV10S BSA10S **在庫** 在庫あり **翌日出荷** P.133 **Price** 価格 **数量** 数量区分 **標準対応** 小口 **個別対応** 大口 **数量** 1~10 **11~** **値引率** 基準単価 **5%** **出荷日** 通常 **お見積り** ◎ご希望によりPM6.00迄、当日出荷受付致します。

◎ サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.783 **ボールねじ適用表** P.780 **付属品** 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

サポートユニット 支持側・角型タイプ<省スペース>

—コンパクト・低床・取付穴狭ピッチタイプ—

● CADデータフォルダ名：10_Ball_Screws

◎ 固定側と同サイズで、高さ方向・幅方向等がコンパクトになっています。固定側と合わせてご利用ください。

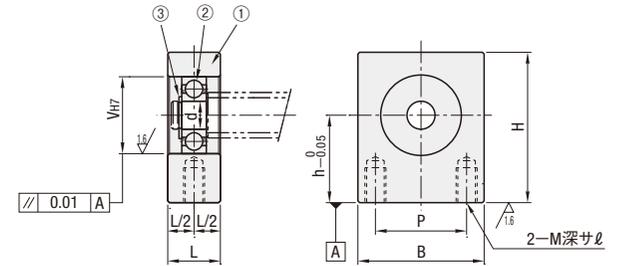
■支持側コンパクトタイプ



Type	材質	S表面処理
BUQ BUQM	S45C	①③⑤⑥ ①③⑤⑥ 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪*	1

*BUQMの③止め輪はステンレスタイプになります。



型式	No.	d	L	B	H	h	P	V	M	ℓ	ベアリング 形式	使用止め輪	BUQ ¥基準単価 1~10コ	BUQM ¥基準単価 1~10コ
BUQ BUQM	8	6	15	32	32	17	23	17	5	6	B606ZZ	STWN・S6	2,110	2,230
	10	8	20	36	43	25	26	22	6	10	B608ZZ	STWN・S8	2,220	2,320
	12	10	20	36	43	25	26	26	6	10	B6000ZZ	STWN・S10	2,310	2,420
	15	15	20	46	52	30	34	32	6	12	B6002ZZ	STWN・S15	2,550	2,690

Price	数量	標準対応	個別対応
Price	数量区分	小口	大口
	数量	1~10	11~
	値引率	基準単価	5%
	出荷日	通常	お見積り

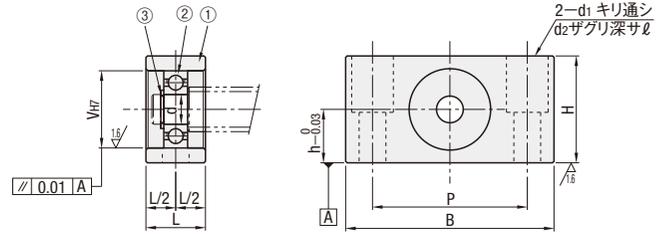
■支持側低床タイプ



Type	材質	S表面処理
BUV BUVM	S45C	①③⑥⑦ ①③⑥⑦ 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪*	1

*BUVMの③止め輪はステンレスタイプになります。



型式	No.	d	L	B	H	h	P	V	d1	d2	ℓ	ベアリング 形式	使用止め輪	BUV ¥基準単価 1~10コ	BUVM ¥基準単価 1~10コ
BUV BUVM	6	6	12	42	22	11	30	17	5.5	9.5	12	B606ZZ	STWN・S6	2,100	2,440
	8	6	15	52	28	14	38	17	6.6	11	15	B606ZZ	STWN・S6	2,200	2,530
	10	8	20	70	36	18	52	22	9	14	19	B608ZZ	STWN・S8	2,650	4,060
	12	10	20	70	36	18	52	26	9	14	19	B6000ZZ	STWN・S10	2,800	4,200
	15	15	20	80	41	21	60	32	11	17	21	B6002ZZ	STWN・S15	2,950	4,490
20	20	26	95	56	28	75	47	11	17	29	B6204ZZ	STWN・S20	3,100	4,630	

Price	数量	標準対応	個別対応
Price	数量区分	小口	大口
	数量	1~10	11~
	値引率	基準単価	5%
	出荷日	通常	お見積り

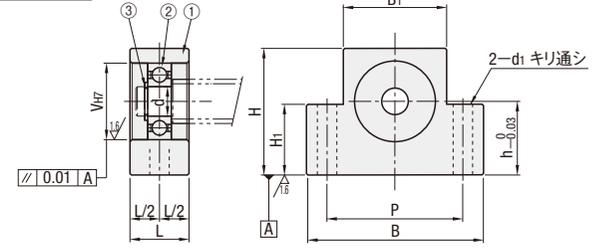
■支持側取付穴狭ピッチタイプ



Type	材質	S表面処理
BUA BUAM	S45C	①③⑥⑦ ①③⑥⑦ 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪*	1

*BUAMの③止め輪はステンレスタイプになります。



型式	No.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	ベアリング 形式	使用止め輪	BUA ¥基準単価 1~10コ	BUAM ¥基準単価 1~10コ
BUA BUAM	10	8	20	60	39	22	34	21	46	22	6.6	B608ZZ	STWN・S8	2,650	3,580
	12	10	20	60	43	25	35	24	46	26	6.6	B6000ZZ	STWN・S10	2,800	3,700
	15	15	20	70	48	28	40	27	54	32	6.6	B6002ZZ	STWN・S15	2,950	3,950

Price	数量	標準対応	個別対応
Price	数量区分	小口	大口
	数量	1~10	11~
	値引率	基準単価	5%
	出荷日	通常	お見積り

Order 注文例 **型式** BUQ8 BUV10 BUAM12 **在庫** 在庫あり **翌日出荷** P.133 **Price** 価格 **数量** 数量区分 **標準対応** 小口 **個別対応** 大口 **数量** 1~10 **11~** **値引率** 基準単価 **5%** **出荷日** 通常 **お見積り** ◎ご希望によりPM6.00迄、当日出荷受付致します。

10 サポートユニット

サポートユニット 固定側・角型タイプ<利便性>

—ダンパー付タイプ・ノック穴付—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

◆ダンパー付サポートユニットは、ボールねじ用ストップとサポートユニットが一体のため省スペース設計ができます。

■固定側ダンパー付標準タイプ
(業界標準、高速回転用)

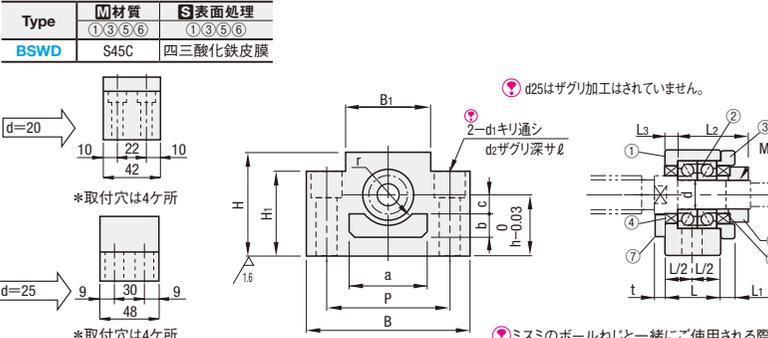
Type	M材質	S表面処理
BSWD	S45C	①③⑤⑥ 四三酸化鉄皮膜



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	カラー	2
⑥	締付けナット(セットピース付き)	1
⑦	ウレタンダンパー(ショアA70)	①

①②③④⑤は一体です。⑥⑦はハウジングに接着となります。
⑦はハウジングに接着となります。



◆d25はザグリ加工はされていません。
◆2-d1キリ通し
◆d2ザグリ深サℓ
◆h-0.03
◆No.10Sはオイルシール内径が従来よりも小さくなっています。
◆ミスミのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

型式	No.	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	オイルシール 対応軸径	ダンパー寸法				¥基準単価 1~10コ		
																		a	b	c	r			
BSWD	1022	10	24	6	29.5	6	70	40	22	32	35	52	9	14	11	M10×1.0	14	34	10	6	12	7,170		
	10S																						12	
	10																						12	
	BUND	1223	12	24	6	29.5	6	70	41	23	33	35	52	9	14	11	M12×1.0	14	34	10	6	12	7,330	
		12																						12
		1526																						12
		1528	15	25	6	38	5	80	48	28	41	38	60	11	17	15	M15×1.0	20	46	12	7	15.5	8,610	
		15																						15
		20																						15
		25	20	42	10	52	10	95	58	30	56	45	75	50	60	15	10	18	25	60	15	10	18	10,780
25	25	48	13	59	14	105	68	35	66	25	85	60	19	10	25	M25×1.5	31	60	19	10	25	12,740		

◆No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

◆ミスミオリジナルノック穴付標準タイプは位置決め精度が従来方法よりも向上し、また再現性があります。

■固定側ノック穴付標準タイプ
(業界標準、高速回転用)

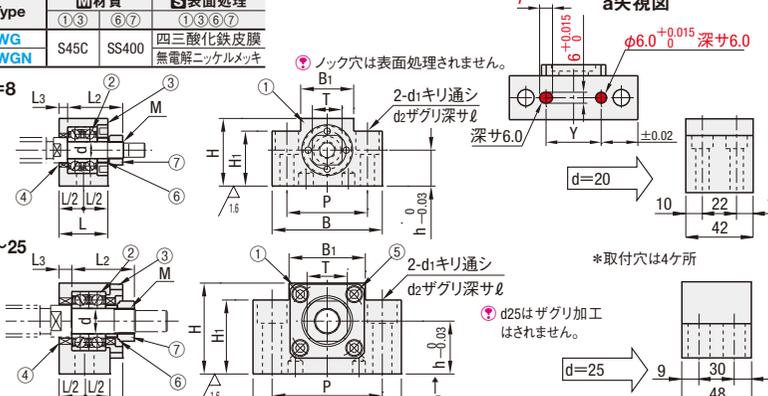
Type	M材質	S表面処理
BSWG BSWGN	S45C SS400	①③⑥⑦ ④⑤⑥⑦ 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト*	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットピース付き)	1

◆d=8には④オイルシールは1ヶです。
①②③④⑤は一体です。⑥⑦はハウジングに接着してください。
◆BSWGRのベアリングは低発塵グリース封入済。
◆BSWGR・BSWGNの⑤ボルトはステンレスタイプになります。
◆No.8S、10Sはオイルシールの内径が従来品より小さくなっています。
◆ミスミのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。



◆ノック穴は表面処理されません。
◆2-d1キリ通し
◆d2ザグリ深サℓ
◆深サ6.0
◆深サ6.0
◆±0.02
◆d=20 → 10 22 10
◆d=25 → 9 30 9
◆取付穴は4ヶ所
◆d25はザグリ加工はされません。
◆取付穴は4ヶ所

型式	No.	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 対応軸径	BSWG		
																			¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ	
BSWG BSWGN	8S	8	23	-	26	4	52	32	17	25	26	38	20	6.6	11	M8×1.0	14	10	8,550	9,850	
	8																				11.5
	10																				12
	1022	10	24	6	29.5	6	70	43	25	36	35	52	30	9	14	M10×1.0	17	14	7,670	8,790	
	10S																				12
	10																				12
	1223	12	24	6	29.5	6	70	41	23	33	35	52	9	14	11	M12×1.0	19	15	7,830	8,920	
	12																				15
	1526																				15
	1528	15	25	6	38	5	80	48	28	41	38	60	36	11	17	M15×1.0	22	20	8,910	10,230	
15	40																				
20	40																				
20	20	42	10	52	10	95	58	30	56	45	75	50	60	15	M20×1.0	30	25	10,980	12,400		
25	25	48	13	59	14	105	68	35	66	25	85	60	11	-	M25×1.5	35	31	12,740	15,170		

◆No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例 型式 BSWG15 BSWD15 Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 翌日出荷 P.133 ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

◆ノック穴付サポートユニットの特長 サポートユニットの位置決めの場合、ピンを立てる等壁に押し当てる方法がありますが、取付ボルトを締める際にピン(壁)との間に隙間が発生しないよう調整が必要でした。ノック穴付サポートユニットを使用することにより、煩わしい隙間調整がなくなり組立時間の短縮が可能となります。



サポートユニット 支持側・角型タイプ<利便性>

—ダンパー付タイプ・止め輪付タイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

■支持側ダンパー付タイプ

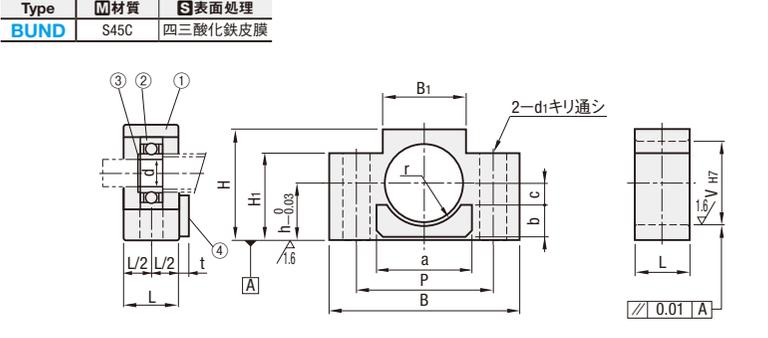
Type	M材質	S表面処理
BUND	S45C	①③⑤⑥ 四三酸化鉄皮膜



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪	1
④	ウレタンダンパー(ショアA70)	①

④はハウジングに接着となります。



◆2-d1キリ通し
◆d2ザグリ深サℓ
◆h-0.03
◆1/16
◆0.01 A

型式	No.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	ダンパー寸法				ベアリング 形式	使用 止め輪	¥基準単価 1~10コ	
												a	b	c	r				
BUND	1022	8	20	70	40	22	36	21	52	22	9	34	10	6	12	B608ZZ	STWN8	3,650	
	10																		24
	1223																		24
	12	10	20	70	41	23	22	26	26	26	9	46	12	7	15.5	B6000ZZ	STWN10	3,800	
	1526																		24
	1528																		24
	15	15	25	80	48	28	41	23	60	32	11	50	15	10	18	B6002ZZ	STWN15	4,150	
	20																		18
	25																		18
	20	20	26	95	58	58	30	75	47	60	19	10	25	B6204ZZ	STWN20	4,500			
25	25	30	105	68	35	66	25	85	52	80	19	15	28	B6205ZZ	STWN25	4,700			

◆No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

■支持側止め輪タイプ

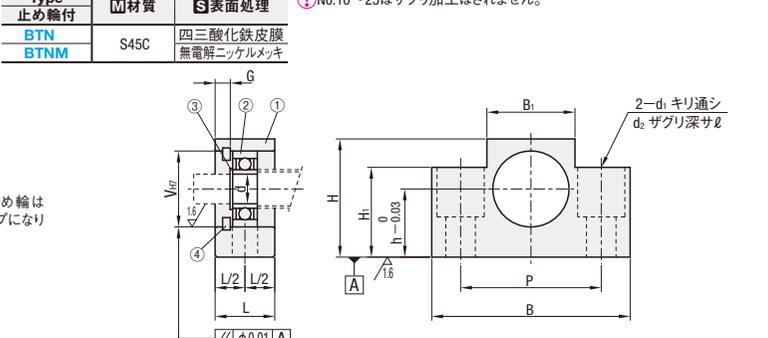
Type	M材質	S表面処理
BTN BTNM	S45C	①③⑥⑦ ④⑤⑥⑦ 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪(STWN・S)	1
④	止め輪(RTWN・S)	1

*BTNMの③④止め輪はステンレスタイプになります。



◆No.10~25はザグリ加工はされません。
◆2-d1キリ通し
◆d2ザグリ深サℓ
◆h-0.03
◆1/16
◆0.01 A

型式	No.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	d2	ℓ	止め輪付タイプ		ベアリング 形式	使用 止め輪	BTN	BTNM
														G	セット止め輪			¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ
BTN BTNM	6	6	12	42	25	13	18	20	30	17	5.5	9.5	11	3	RTWN・S17	B606ZZ	STWN・S6	2,280	2,420
	8	6	15	52	32	17	25	26	38	17	6.6	11	11	3	RTWN・S22	B608ZZ	STWN・S8	2,380	2,680
	10	8	10	20	70	43	25	36	24	52	22	9	-	3	RTWN・S26	B6000ZZ	STWN・S10	2,830	3,430
	12	10	10	20	70	43	25	36	24	52	22	9	-	3	RTWN・S32	B6002ZZ	STWN・S15	2,980	3,830
	15	15	15	25	80	50	30	41	25	60	32	-	-	4	RTWN・S47	B6204ZZ	STWN・S20	3,350	3,950
	20	20	26	95	58	58	30	56	30	75	47	11	-	4.5	RTWN・S52	B6205ZZ	STWN・S25	3,350	3,950
	25	25	30	105	68	35	66	25	85	52	80	19	15	28	B6205ZZ	STWN・S25	4,190	5,610	

◆No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例 型式 BUND15 BTN15 Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 翌日出荷 P.133 ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

◆数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133 数量区分 標準対応 個別対応 数量 1~10 11~ 値引率 基準単価 5% 出荷日 通常 お見積り

◆サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.783 ◆付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

サポートユニット 固定側・角型タイプ<コストダウン>

-エコノミータイプ/ラジアルベアリングタイプ-

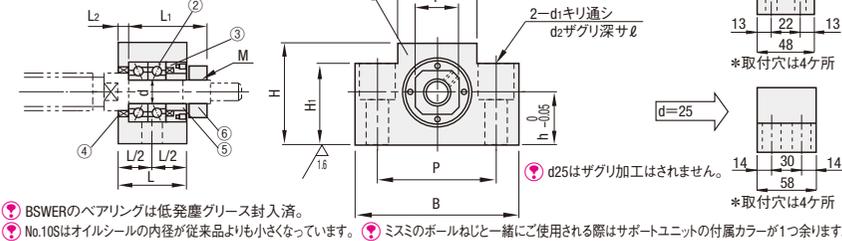
● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング0級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	カラー	2
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1

Type	M材質		S表面処理	
	①③	⑤⑥	①③⑤⑥	
BSWE	S45C	SS400	四三酸化鉄皮膜	
BSWEM			無電解ニッケルメッキ	
BSWER			低温黒色クロムメッキ	



型式	Type	No.	d	L	L1	L2	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	BSWE	BSWEM	BSWER
																			¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ
BSWE BSWEM BSWER	1022	10	10				40	22		32						M10×1.0	17	14	4,930	5,840	6,790
	10S	10	27	29.5	6	70	43	25		36	35	52	9	14	11			12			
	10	12					41	23		33						M12×1.0	19	15	5,060	5,940	6,920
	1223	12					43	25		35											
	12	15	29	38	5	80	*48	26		36						M15×1.0	22	20	5,920	7,050	7,780
	1528	15					*50	28		41	38	60	11	17	15						
	15	20	20	48	52	10	95	58	*30		56	45	75			M20×1.0	30	25	7,510	9,290	10,080
	20	25	25	58	59	14	105	68		66	25	85	11			M25×1.5	35	31	9,300	11,730	13,410
	25																				

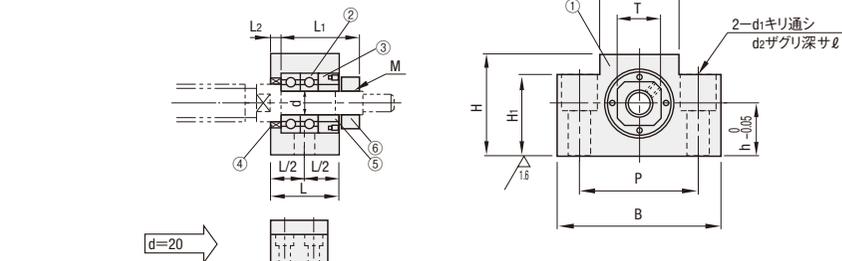
●No.15□□の場合、H寸が標準タイプ(P785)より2mm高くなります。
 ●No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSSR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。
 ●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P133
 ●サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.783
 ●ボールねじ適用表P.780
 ●低温黒色クロムメッキ品は低発塵グリース封入済でクリーン用です。



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	1
⑤	カラー	2
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1

Type	M材質		S表面処理	
	①③	⑤⑥	①③⑤⑥	
BSWZ	S45C	SS400	四三酸化鉄皮膜	
BSWZM			無電解ニッケルメッキ	



型式	Type	No.	d	L	L1	L2	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	BSWZ	BSWZM
																			¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ
BSWZ BSWZM	6	6	20	22.5	3.5	42	25	13	18	20	30	5.5	9.5			M6×0.75	12	—		
	8S	8	23	26	4	52	32	17	25	26	38	6.6	11			M8×1.0	14	10	4,790	5,620
	8	10					40	22		32						M10×1.0	17	11.5		
	1022	10	27	29.5	6	70	43	25		36	35	52	9	14	11			14		
	10S	12					41	23		33						M12×1.0	19	15	4,050	4,700
	10	15	29	38	5	80	*48	26		36						M15×1.0	22	20	4,740	5,570
	1223	15					*50	28		41	38	60	11	17	15					
	12	20	20	48	52	10	95	58	*30		56	45	75			M20×1.0	30	25	6,010	7,340
	1528	20					*52													
	15																			

●No.15□□の場合、H寸が標準タイプより2mm高くなります。
 ●No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSSR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。
 ●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P133
 ●サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.783
 ●ボールねじ適用表P.780
 ●予圧をかけてスラスト荷重が受けられるようにしています。回転数Max.3,000rpm以内でお使いください。
 ●ミスのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

サポートユニット 固定側・丸型タイプ<コストダウン>

-エコノミー・ラジアルベアリングタイプ-

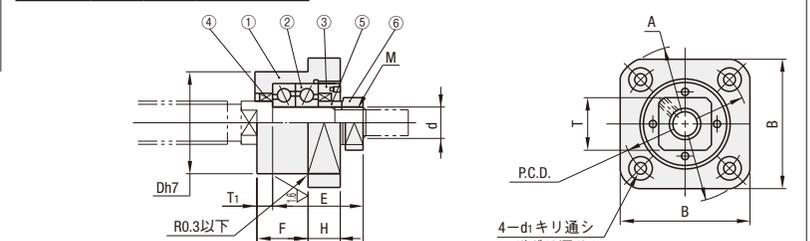
● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング0級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	カラー	2
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1

Type	M材質		S表面処理	
	①③	⑤⑥	①③⑤⑥	
BRWE	S45C	SS400	四三酸化鉄皮膜	
BRWEM			無電解ニッケルメッキ	
BRWER			低温黒色クロムメッキ	



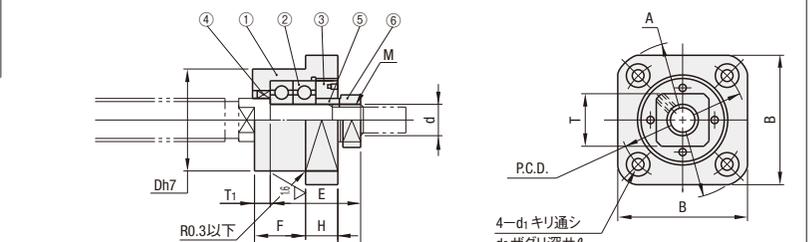
型式	Type	No.	d	L	H	F	E	D	A	P.C.D.	B	L1	T1	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	BRWE	BRWEM	BRWER
																				¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ
BRWE BRWEM BRWER	10S	10	10	26	10	16	29.5	34	52	42	42	8.5	5	4.5	8	4.5	M10×1.0	17	12	4,930	5,750	6,800
	10	12					36	54	44	44							M12×1.0	19	14			
	12	15	30	13	17	38	40	63	50	52		14	6	5.5	9.5	5.5	M15×1.0	22	20	5,060	5,850	6,930
	15	20	48	18	30	52	57	85	70	68			10	6.6	11	6.5	M20×1.0	30	25	5,920	6,940	7,790
	20	25	54	24	30	59	63	98	80	79			9	15	8.5	8.5	M25×1.5	35	31	7,510	9,140	10,090
	25																				8,750	11,170



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	1
⑤	カラー	2
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1

Type	M材質		S表面処理	
	①③	⑤⑥	①③⑤⑥	
BRWZ	S45C	SS400	四三酸化鉄皮膜	
BRWZM			無電解ニッケルメッキ	



型式	Type	No.	d	L	H	F	E	D	A	P.C.D.	B	L1	T1	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	BRWZ	BRWZM	
																				¥基準単価 1~10コ	¥基準単価 1~10コ	
BRWZ BRWZM	6	6	20	7	13	22.5	22	35	28	28	6	3.5	2.9	5.5	3.5		M6×0.75	12	—			
	8S	8	23	9	14	26	28	43	35	35	7	4	3.4	6.5	4		M8×1.0	14	10	4,790	5,500	
	8	10					34	52	42	42							M10×1.0	17	11.5			
	1022	10	26	10	16	29.5	36	54	44	44		8.5	5	4.5	8	4.5		M12×1.0	19	14	3,940	4,520
	10S	12					41	23		33							M15×1.0	22	15	4,050	4,600	
	10	15	30	13	17	38	40	63	50	52		14	6	5.5	9.5	5.5	M20×1.0	30	20	4,740	5,450	
1223	15					41	23		33			10	6.6	11	6.5		M25×1.0	30	25	5,920	6,010	
12	20	20	48	18	30	52	57	85	70	68										6,010	7,180	

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P133
 ●サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.783
 ●予圧をかけてスラスト荷重が受けられるようにしています。回転数Max.3,000rpm以内でお使いください。
 ●ミスのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~
値引率	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

10 サポートユニット

サポートユニット 支持側・丸型タイプ<利便性>

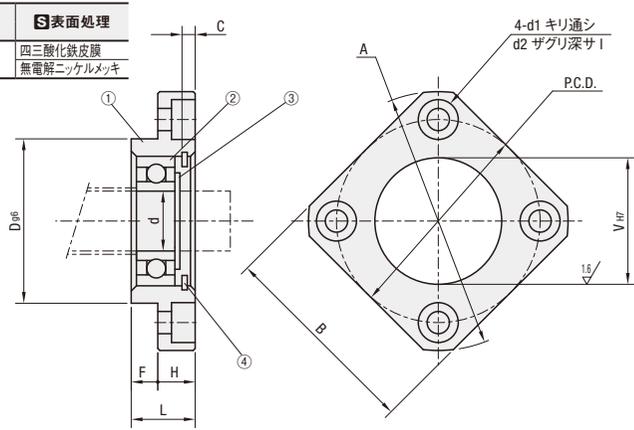
—止め輪付きタイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

■支持側標準タイプ (止め輪付き)



Type	材質	表面処理
止め輪付	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
BTR		
BTRM		



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪 (STWN・S)	1
④	止め輪 (RTWN・S)	1

* BTRMの③④止め輪はステンレスタイプになります。

型式	No.	d	L	H	F	D	A	P.C.D.	B	V	d1	d2	l	止め輪付タイプ	ベアリング	使用止め輪	
		Type			C			セット止め輪			形式			形式			
BTR BTRM	6	6	10	6	4	22	36	28	28	17	3.4	6.5	4	3	RTWN・S17	B606ZZ	STWN・S6
	10	8	12	7	5	28	43	35	35	22	3.4	6.5	4	3	RTWN・S22	B608ZZ	STWN・S8
	12	10	15	7	8	34	52	42	42	26	4.5	8	4	3	RTWN・S26	B6000ZZ	STWN・S10
	15	15	17	9	8	40	63	50	52	32	5.5	9.5	5.5	4	RTWN・S32	B6002ZZ	STWN・S15
	20	20	20	11	9	57	85	70	68	47	6.6	11	6.5	4.5	RTWN・S47	B6204ZZ	STWN・S20



Price 価格

型式	No.	BTR		BTRM	
		¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価
BTR BTRM	6	1,880	2,210		
	10	2,060	2,460		
	12	2,180	2,560		
	15	2,640	2,940		
	20	2,750	3,510		

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~10	11~	
値引率	基準単価	5%	
出荷日	通常	お見積り	

※表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

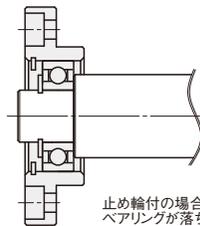


Order 注文例

型式
BUR15



Example 使用例



止め輪付の場合、サポートユニットからベアリングが落ちません。

- ① サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細 P.783
- ② 低温黒色クロムメッキ品は低発塵グリース封入済みでクリーン用です。
- ③ 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。



Delivery 出荷日



在庫品

翌日出荷 P.133

※ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

サポートユニット 固定側・角型タイプ<利便性>

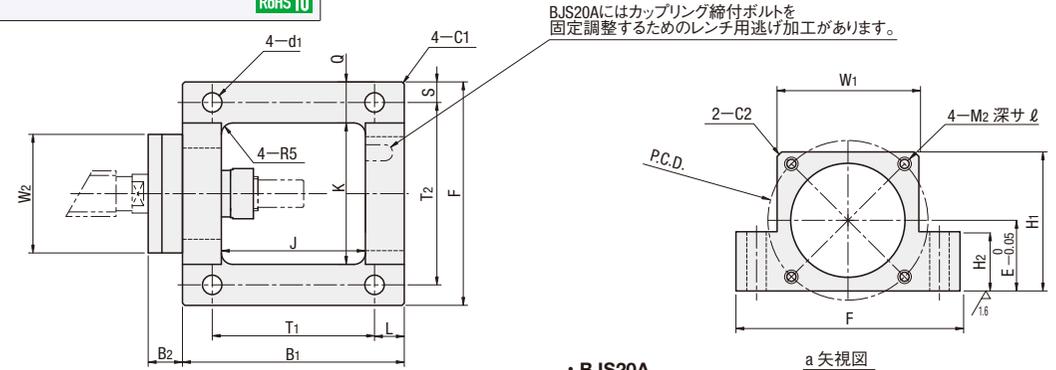
—ACサーボモータブラケット一体型—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

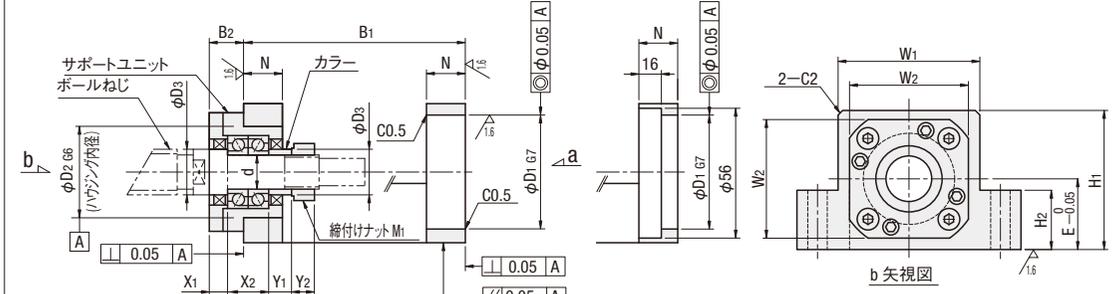


Type	材質		表面処理		付属品	適用モータ
	本体	サポートユニット	本体	サポートユニット		
BJS	A5052P	S45C	白アルマイト	四三酸化鉄皮膜	カラー 締付けナット 1コ (セットベース付)	ACサーボモータ
BJSM				無電解ニッケルメッキ		

- 特長・組立ての簡易化: サポートユニットが既に取付けられているため、モータの組込みはインローにて簡単に位置決めできます。
- ・軸心精度が良好: ボールねじ側とモータ側の取付け部を一体型にし、両軸のミスアライメントを抑える構造になっています。



・BJS20A



① ミスミのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

② サポートユニットの詳細は P.783

型式	No.	d	B1	B2	D1	D2	D3	E	F	H1	H2	J	K	L	N	Q	S	T1	T2	W1	W2	X1	X2	Y1	Y2	P.C.D.	M1 (並目)	M2 (並目)	d1	ℓ	サポートユニット	
		Type			BJS			BJSM			BJS		BJSM		BJS		BJSM		BJS		BJSM		BJS		BJSM		BJS		BJSM		BJS	
BJS BJSM	* 8A	8	67	9	30	28	11.5	21	64	41	19	43	40	10	12	12	6	47	52	40	35	5	14	5.5	6.5	45	M8×1.0	M3	5.5	8	BRW8	—
	* 8B																									46	M4	10	—	—		
	* 10A	10	74	13	30	34	14	25	70	46	23	46	42	10	14	14	7	54	56	42	42	8	16	5.5	8	45	M10×1.0	M3	6.5	8	BRW10	BRWN10
	10B																									46	M4	10	—	—		
	* 12A	12	74	13	30	36	15	25	72	47	23	46	44	10	14	14	7	54	58	44	44	8	16	5.5	8	45	M3	8	—	—		
	12B																									46	M4	10	—	—		
	12C																									70	M5	8.5	トナシ	—	—	
	15A	15	97	15	50	40	20	31	98	61	26	63	62	13	18	9	71	80	62	—	—	—	—	—	—	70	M5	8.5	13	BRW15	BRWN15	
	15B																									90	M6	10.5	15	—	—	
	20A	20	117	22	50	57	25	35	116	70	30	69	70	20	24	23	11	77	94	70	68	14	28	11	13	70	M5	10.5	13	BRW20	BRWN20	
20B																									90	M6	15	—	—			

① *印のサイズはBJSのみ



Order 注文例

型式
BJS8A



Delivery 出荷日

在庫品

翌日出荷 P.133

※ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。



Price 価格

■モータ適用表

型式	モータ			型式	モータ			
	フランジサイズ	メーカー名	出力(W)		フランジサイズ	メーカー名	出力(W)	
BJS8A BJS10A BJS12A	□38	パナソニック	30	BJS(M)12C BJS(M)15A BJS(M)20A	□60	安川電機	200	
			50				400	
			100				200	
			30				三菱電機	400
			50				三洋電機	200
BJS8B BJS(M)10B BJS(M)12B	□40	安川電機	30	BJS(M)15B BJS(M)20B	□80	安川電機	750	
			50				750	
			100				750	
			30				三洋電機	750
			50				三洋電機	750
100	オムロン	750						

- ① モータ型番・仕様等は、変更する可能性があります。各メーカーのモータ仕様にてご確認ください。
- ② モータ・ボールねじ・カップリングの選定は、お客様の使用条件を確認した上で選定を行なってください。
- ③ モータ・カップリングは、適用表以外のものもご使用できます。各取付寸法及び仕様書をご確認ください。
- ④ ボールねじの選定は、技術計算ソフト <http://fa.mitsumi.jp/> (無料) をご利用ください。

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~10	11~	
値引率	基準単価	5%	
出荷日	通常	お見積り	

※表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

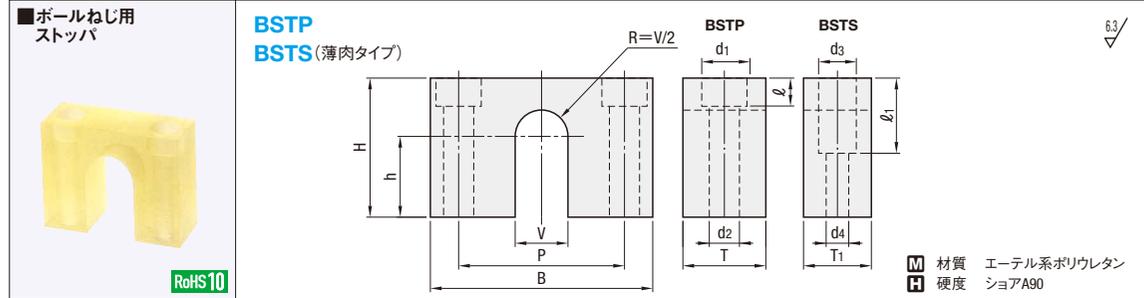
10 サポートユニット

サポートユニット 周辺部品

—ボールねじ用ストッパ・サポートユニット用精級カラー—

◎ CADデータフォルダ名：10_Ball_Screws

■ボールねじ用メカストッパとしてご利用いただけます。



型式		BSP/BST														¥基準単価	
Type	No.	B	H	h	P	V	T	d1	d2	ℓ	T1	d3	d4	ℓ1			
BSTP BSTS (薄肉タイプ)	6	42	25	13	30	12	20	9.5	5.5	5.5	13	8	4.5	15	1,370		
	8	52	32	17	38	14	20	11	6.5	6.5	15	9.5	5.5	17			
	1022	70	40	22	52	25	14	9	9	18	11	6.5	23				
	10		43	25													
	1223		41	23													
	12		43	25													
	1526	80	46	26	60	22	30	17	11	11	20	14	9	30		1,880	
	1528	48	28														
	15	50	30														
	20	95	58	75													28
25	105	68	85	35											38		2,150

Order 注文例
型式 **BSTP15**

Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 **P.133**
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付け致します。

Price 価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) **P.133**

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9 小口	10~30 大口
値引率	5%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

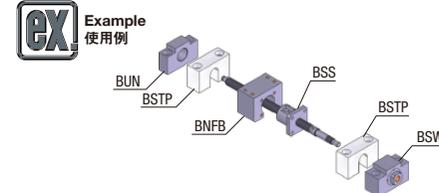
サポートユニット用精級カラー
BUSC

BUSCは、付属のカラーよりも外径が大きいため、油漏れがしにくく、低温黒色クロムメッキのため防塵効果に優れています。

型式		D	V	L	¥基準単価
BUSC	10	14.5	10	5.5	1,000
	12	15.4	12	5.5	1,000
	15	20.4	15	10	1,100
	20	25.4	20	11	1,200
	25	31.3	25	14	1,300

Order 注文例
型式 **BUSC15**

Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 **P.133**
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付け致します。



Price 価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) **P.133**

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10 小口	11~ 大口
値引率	5%	お見積り

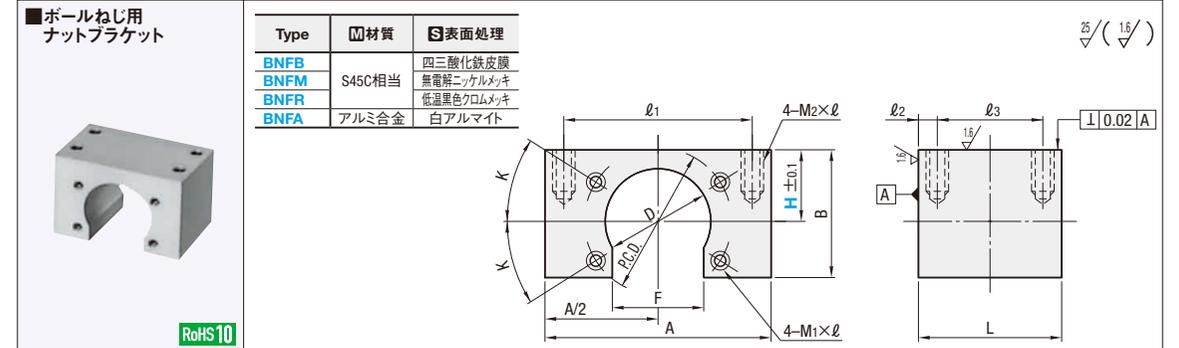
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ボールねじナットブラケット

—ブロックタイプ—

◎ CADデータフォルダ名：10_Ball_Screws

■ミスミボールねじのナットサイズに合わせたバリエーションを取り揃えております。



型式		H 選択														ミスミ適用ボールねじ			
Type	No.	A	B	P.C.D.	K	M1×ℓ	D	ℓ1	F	L	ℓ2	ℓ3	M2×ℓ	BSX(C3)	BSS(C5)	BSSE(C7)	BS(C10)		
BNFB BNFM BNFR BNFA	801X	10	20	30	H+8	19	30	M3×5	12.4	24	8	16	3	10	M3×5	0801	0802	—	
	802S	18	20	23	25	—	—	—	20.4	30	14	28	8	—	—	—	—		
	802C	17	20	23	25	—	—	—	16.4	30	12	—	—	—	—	—	—		
	802R	17	20	23	25	28	30	—	20.4	34	17	24	6	—	—	—	—		
	804R	17	20	23	25	28	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1002R	17	20	23	25	28	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1002X	17	20	23	25	28	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1002S	17	20	23	25	28	30	35	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1004S	20	23	25	28	30	35	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1004C	17	20	23	25	28	30	35	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1004R	17	20	23	25	28	30	35	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1010R	17	20	23	25	28	30	35	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1010S	17	20	23	25	28	30	35	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1202S	20	23	25	28	30	35	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1204S	20	23	25	28	30	35	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1204R	20	23	25	28	30	35	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1205S	20	23	25	28	30	35	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1210S	20	23	25	28	30	35	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1405R	20	23	25	28	30	35	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1505C	20	23	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1505R	20	23	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1505S	20	23	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1510S	20	23	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1510C	20	23	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1510R	20	23	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1520S	23	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2005C	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2010C	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2005S	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2005R	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2020R	25	28	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2505C	28	30	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2505R	28	30	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2010S	28	30	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2525R	28	30	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2505S	30	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2010R	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2510S	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2510R	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2806R	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3232R	35	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
3210R	40	45	55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

◎No.802Rは、2つ穴になります。 ◎No.□□□□CはC10転造ボールねじコンパクトタイプ用になります。

◎C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。

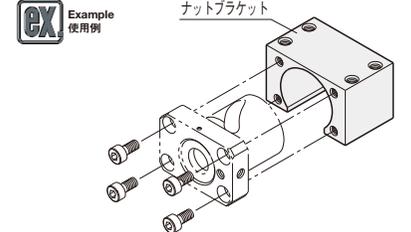
Order 注文例
型式 **BNFB802S - H 20**

Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 **P.133**
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付け致します。

Price 価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) **P.133**

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~9 小口	10~12 13~14 15~20	21~ 大口
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常	+5日	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。



¥基準単価				¥基準単価					
No.	BNFB	BNFM	BNFR	BNFA	No.	BNFB	BNFM	BNFR	BNFA
801X	3,090	3,560	3,730	3,330	1505C	—	—	—	—
802S	—	—	—	—	1505R	—	—	—	—
802C	—	—	—	—	1505S	4,200	4,550	5,500	4,320
802R	—	—	—	—	1510S	—	—	—	—
804R	—	—	—	—	1510C	—	—	—	—
1002R	3,230	3,730	4,070	3,500	1510R	—	—	—	—
1002X	—	—	—	—	1510S	—	—	—	—
1002S	—	—	—	—	2005C	4,680	5,030	6,170	4,470
1004S	—	—	—	—	2010C	4,780	5,130	6,290	4,900
1004C	—	—	—	—	2005S	—	—	—	—
1004R	3,730	4,080	4,560	3,850	2005R	4,430	4,780	5,870	4,550
1010R	—	—	—	—	2020R	—	—	—	—
1010S	—	—	—	—	2505C	4,780	5,130	6,290	4,900
1202S	3,380	3,850	4,190	3,620	2505R	—	—	—	—
1204S	—	—	—	—	2010S	5,130	5,480	6,660	5,250
1204C	—	—	—	—	2525R	5,800	6,190	7,960	6,140
1204R	—	—	—	—	2505S	5,130	5,480	6,660	5,250
1205S	—	—	—	—	2010R	5,500	5,800	7,280	5,700
1205S	—	—	—	—	2510S	5,700	6,000	7,520	5,900
1210S	—	—	—	—	2510R	5,900	6,200	7,820	6,100
1405R	—	—	—	—	2806R	5,440	5,750	7,230	5,650
					3232R	6,370	6,700	8,950	6,470