

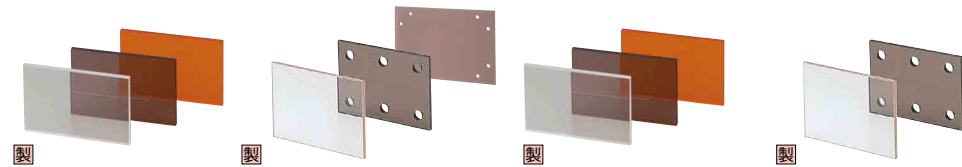
TRANSPARENT RESIN / GLASS / MIRROR / ENGINEERING PLASTIC PLATES

透明樹脂・ガラス・鏡・エンプラプレート

最新価格・納期・規格情報はWEBをご覧ください。

透明樹脂プレート

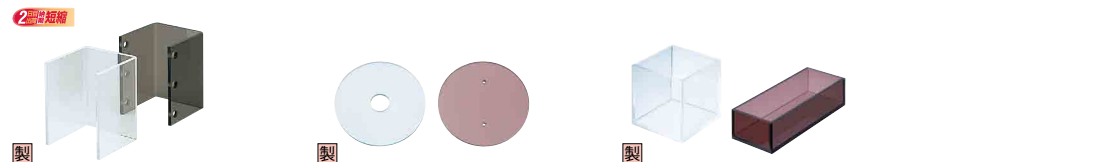
TRANSPARENT RESIN PLATES



製品名	PETプレート	制電塩ビプレート	アクリルプレート(キャスト板)	アクリルプレートエコミー(押出し板)
ページ	985	989	991	995



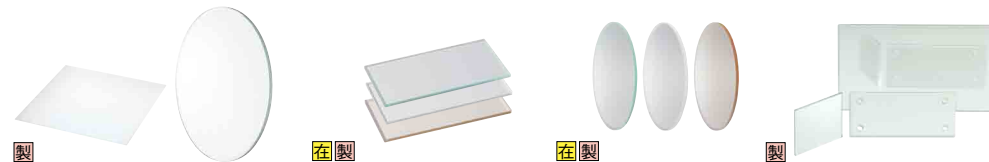
製品名	曲げパネル	ポリカーボネートプレート	樹脂シート	樹脂カバープレート-L型タイプ
ページ	996	997	1001	1003



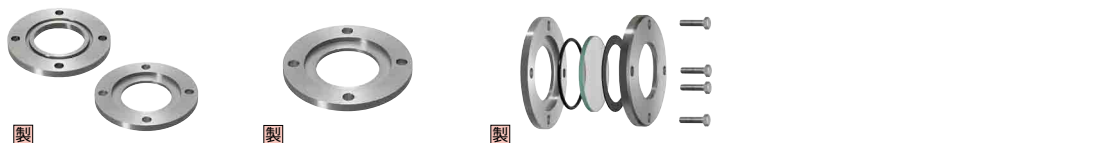
製品名	樹脂カバープレート-U型タイプ	透明樹脂円形プレート	アクリルケース	
ページ	1005	1007	1008	

ガラス/鏡プレート

GLASS/MIRROR PLATES



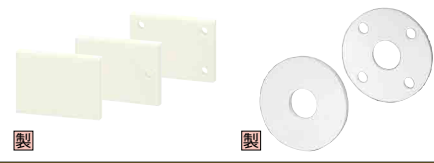
製品名	石英ガラスプレート角・丸	ガラスプレート角	ガラスプレート丸	ミラープレート
ページ	1010	1011	1013	1014



製品名	ガラスプレート丸用フランジ	ガラスプレート丸用フランジカバー	のぞき窓セット(コンパクトタイプ)
ページ	1015	1015	1016

セラミックスプレート

CERAMICS PLATES



製品名	セラミックスプレート	セラミックス円形プレート
ページ	1017・1018	1019

お知らせ

- ①丸棒・パイプは36丸棒・ロッド・パイプ・樹脂ロッドに掲載しております。(P.346~352)
- ②複数材質を簡単比較! 複雑な型番生成不要! 材料屋24サイトはこちら。http://misumi.jp/fa24

エンプラプレート

ENGINEERING PLASTIC PLATES



製品名	MCナイロン®プレート	ポリアセタールプレート	ペークライト紙系布系
ページ	1021	1025	1029



製品名	エポキシガラスプレート	超高分子量ポリエチレンプレート	ふっ素樹脂プレート	PEEKプレート
ページ	1035	1037	1039	1041



製品名	PPSプレート	ユニレート®(快削樹脂)プレート	帯電防止PET(PET300ESD)プレート	PBTプレート	ABSプレート
ページ	1045	1047	1047	1049	1049



製品名	樹脂円形プレート	樹脂ブロック
ページ	1051	1052







# エンジニアリングプラスチック特性 II

## —ベークライト・エポキシガラス・セラミックス—

断熱板はP.1707～1718に掲載しております。

### ■ベークライト・エポキシガラス・セラミックスの特性

- ベークライトプレートの特性**  
 ミスミのベークライトプレートは、配電盤や制御器、ブレーカ等の絶縁板としてご利用頂ける商品です。  
 紙系タイプは、自然色と黒色の2種類を用意すると共に、強度のある布系タイプもご用意しました。  
 ベークライト(自然色)は生産ロットにより色の濃淡が異なる場合がありますが、品質への影響はありません。
- エポキシガラスプレートの特性**  
 ミスミのエポキシガラスプレートは、紙系ベークライトプレートや布系ベークライトプレートと比較して高強度(機械的強度)で、また耐熱・耐湿性に優れている商品です。  
 また高温タイプは、帯電防止性にも優れている商品です。
- セラミックスの特性**  
 アルミナ96：耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れており、電気・半導体・その他の分野で絶縁・耐熱部品としてご利用頂けます。  
 また、普通鋼と同等以上の曲げ強さがあり、弾性変形が少ない材料です。  
 ステアタイト：絶縁性・高周波特性に優れており、一般絶縁部品としてご利用になれます。  
 また、価格が比較的安価な材料です。  
 マシナブル：加工性が優れており、複雑形状・精密仕上が可能です。  
 また、電気絶縁性・断熱性にも優れた材料です。

### ■ベークライト・エポキシガラス物性値 \*各材質の色見本や特長のご説明はP.979をご覧ください。

項目	単位	代表型式					
		ベークライト		エポキシガラス			
プレート	円形プレート	紙系	布系	スタンダード	高温		
				P.1029	P.1029	P.1035	P.1035
		P.1051	P.1051	P.1051	—		
単位		BLA BLBA	BLSA	EPXA	EPXAR		
成分	主基材	—	クラフト紙	ガラス繊維	ガラス繊維		
	主材料	—	フェノール樹脂	エポキシ樹脂	高耐熱エポキシ		
機械的性質	曲げ強さ	MPa (kgf/mm <sup>2</sup> )	120~180 (12~18)	100~150 (10~15)	310~450 (31~45)	499(横)・553(縦) [51(横)・56(縦)]	
	圧縮強さ	層に垂直	MPa (kgf/mm <sup>2</sup> )	250~320 (25~32)	200~250 (20~25)	470~539 (47~53.9)	—
		層に水平	MPa (kgf/mm <sup>2</sup> )	170~210 (17~21)	100~150 (10~15)	294~392 (29.4~39.2)	—
アイソット衝撃強さ	J/cm	0.2~0.5	0.5~0.7	4.6以上	—		
ヘキ開強さ	kN	3.9~5.9	6.0~8.0	6.9~10.8	—		
熱的性質	推奨使用温度(注1)	°C	-50~100 (130°C2h異常なし)	-50~100 (140°C2h異常なし)	常温~155	常温~260 (300°C5分異常なし)	
	参考・破壊温度(注2)	°C	120	140	—	—	
	膨張率	°C <sup>-1</sup>	1.6×10 <sup>-4</sup>	0.6×10 <sup>-4</sup>	6.05×10 <sup>-5</sup>	6.0×10 <sup>-5</sup>	
熱伝導率	W/m·K (cal/cm·sec·°C)	0.21 (0.5×10 <sup>-3</sup> )	0.38 (0.9×10 <sup>-3</sup> )	0.471 (1.125×10 <sup>-3</sup> )	0.38 (9.0×10 <sup>-4</sup> )		
電気的性質	貫層破壊電圧	kV/mm	20~28	12~20	20~30	—	
	沿層耐電圧	kV	12~18	8~15	—	—	
	体積抵抗率	4h/150°C	Ω·cm	3.0×10 <sup>8</sup>	4.0×10 <sup>8</sup>	—	—
		100h/25°C/90%RH	Ω·cm	9.0×10 <sup>8</sup>	5.0×10 <sup>7</sup>	—	—
	表面抵抗	Ω	5.0×10 <sup>10</sup>	9.0×10 <sup>8</sup>	10 <sup>12</sup> ~10 <sup>14</sup>	1.0×10 <sup>7</sup>	
絶縁抵抗	常態	Ω	10 <sup>10</sup> ~5×10 <sup>11</sup>	5×10 <sup>8</sup> ~10 <sup>10</sup>	10 <sup>12</sup> ~10 <sup>14</sup>	—	
	煮沸後	Ω	5×10 <sup>7</sup> ~10 <sup>8</sup>	10 <sup>9</sup> ~10 <sup>9</sup>	5×10 <sup>10</sup> ~10 <sup>13</sup>	—	
その他	耐アーク性	sec	—	—	—	—	
	吸水率	%	0.5~1.3	1.6~1.8	0.02~0.03	0.02	
比重	—	—	1.4	1.75~1.9	1.95	—	

①試験方法は、JIS K6911に準じます。②記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。  
 (注1)「推奨使用温度」とは、ある程度長期期間使用しても急激な品質の低下がない温度を示します。  
 (注2)「破壊温度」とは、炭化開始・崩壊・溶融する温度を示します。

### ■セラミックス物性値

項目	単位	代表型式				
		P.1017	P.1017	P.1017	P.1017	P.1018
		CEA・PCEA	CCES・PCCES	CEM	CEMN	
物質名	—	アルミナ96 Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 96%	ステアタイト MgO・SiO <sub>2</sub>	マシナブル SiO <sub>2</sub> ・MgO	アルミナ99 Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 99.7%	—
見掛密度	g/cm <sup>3</sup>	3.7	2.5	2.5	3.9	—
吸水率	%	0	0	0	0	—
曲げ強さ	MPa	300	120	94	340	—
熱伝導率	W/m·k (cal/cm·sec·°C)	18 {4.0×10 <sup>-3</sup> }	2 {5.0×10 <sup>-3</sup> }	1.46	30	—
	(20~500°C) ×10 <sup>-6</sup> /°C	7.3	7.4	9.4	7.5 (RT~600°Cの場合)	—
熱膨張係数	(20~800°C) ×10 <sup>-6</sup> /°C	8	8.1	12.6	9.9	—
	°C	2050	1557	1200	2000	—
安全使用温度	°C	1300	1000	1000	1500	—
絶縁耐力	kV/mm	>10	>10	40	>10	—
体積固有抵抗	Ω·cm	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>16</sup>	>10 <sup>15</sup>	—
誘電率	MHz	9	5.2	6	10	—
損失係数	—	10.0×10 <sup>4</sup>	7.0×10 <sup>4</sup>	—	30	—

①記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。

### ●エポキシガラスの加工条件

工具	旋削	フライス	穴あけ
	超硬 (K-10)	超硬 (K-10)	超硬 (K-10)
切削速度V(m/min)	刃物大~刃物小 45~200	刃物大~刃物小 100~300	刃物大~刃物小 120~350
回転数(r.p.m.)	刃物大~刃物小 50~1000	刃物大~刃物小 300~1000	φ2キリ 1000~1500 φ5キリ 500~1000
切り込み(mm)	0.3~0.5	0.5~2.0	—
送り(mm/回転)	0.1~0.2	0.1~0.2	0.1~0.5

①記載の数値は参考値です。

### ●マシナブルセラミックス加工条件

工具	高速度鋼	超硬
	旋削	切削速度(m/min) 9~15 送り(mm/回転) 0.05~0.13 切り込み(mm) 0.5~6
フライス	切削速度(m/min)	6~11
	送り(mm/回転)	0.05
備考	回転数	1分間当たりの回転数 =切削速度(m/min) / 直径(mm) × 0.00314

①記載の数値は参考値です。

# 材料屋24『透明樹脂・ガラスプレートサイト』のご案内



## 『材料屋24 透明樹脂・ガラスプレートサイト』

ミスミ型番・出荷日・価格を一発表示！ そのまま発注できるWEBサイトです。



材料屋24

検索

http://misumi.jp/fa24

カタログ未掲載商品、  
様々な穴加工要望にも対応しています。

全25材質 透明樹脂・ガラス

## 材料屋24『透明樹脂・ガラスプレート』のサイトイメージ

### ①材質を選ぶ

様々な穴加工要望に対応しております。

### ■最大20穴あけ対応

### ■ピッチフリーに対応

### ②サイズを選ぶ

### ③数量を選ぶ

### ④型番生成、ご注文へ

材質・サイズ・数量を入力するだけで  
型番・出荷日が一発検索できます。

45  
透明樹脂・ガラス  
プレート

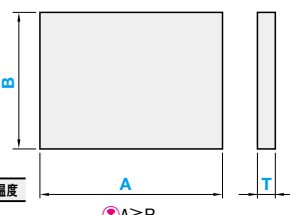
### ■縦穴指定方向に対応

電子部品の治具として使用される制電厚板(帯電防止PETプレート)はP1047をご覧ください。

標準タイプ



Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PYA	スタンダード	透明	87%	-15~55℃
PYBA	スタンダード	ブラウンスモーク	28%	
PYDA	スタンダード	オレンジ	45%	
PYTA	制電	透明	77%	
PYBTA	制電	ブラウンスモーク	30%	



Tの寸法公差

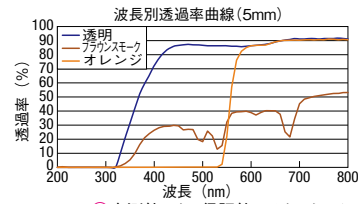
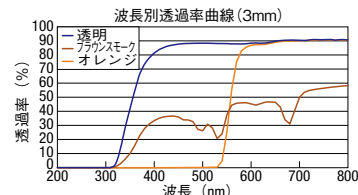
T	T寸公差
1	±0.15
2・3	±0.2
4・5	±0.3
8	±0.6

A・Bの寸法公差±1.0

仕上げ	側面4面	上下面
丸のご切斷	丸のご切斷	素材

標準タイプ

型式	A	B	T
標準サイズ	指定1mm単位		選択
PYA (スタンダード 透明)	20~1200	20~1000	1・2・3・4・5・8
PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)			3・4・5
PYDA (スタンダード オレンジ)			3・5
PYTA (制電 透明)			
PYBTA (制電 ブラウンスモーク)			
大サイズ	1201~2000	20~1000	3・5
L-PYA (スタンダード 透明)			
L-PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)			
L-PYDA (スタンダード オレンジ)			
L-PYTA (制電 透明)			
L-PYBTA (制電 ブラウンスモーク)			



●実測値であり保証値ではありません。

Order 注文例: 標準サイズ 型式 - A - B - T 大サイズ 型式 - A - B - T  
 PYA - 1200 - 800 - 8 L-PYA - 1300 - 800 - 3

Delivery 出荷日: 標準サイズ (PYDAを除く) 1 日日出荷 ストックT 当日出荷 800円/1本 正午迄 P.128 大サイズ・PYDA 3 日日出荷  
 ●1日日出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

Price 価格: 価格表はP.987・988をご覧ください。

Alteration 追加加工: 追加加工指定時は 5 日日出荷  
 型式 - A - B - T - (CRA...etc.)  
 PYA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10

Alterations	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット
Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ①温度差によるプレートの伸縮に対する選り方を考慮してあります。 ②切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 ③標準サイズのみ適用可 ④T=3・5のみ適用 指定方法 F S 6 フレームの種類 ジョイントの種類 切り欠き位置(上の図より) ●標準サイズのみ適用可	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ①5 ≤ CN ≤ 50 ②標準サイズのみ適用可 指定方法 CN=25 ... CN25 ●標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ①10 ≤ A(B)-R(2R) ②5 ≤ CRA・CRB・CRC・CRD ≤ 100 指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ●標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5 ≤ コーナーカット ≤ 50 10 ≤ A-C(2C)またはB-C(2C) 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合... CCA5-CCD5 ●標準サイズのみ適用可
¥/1Code	200/コーナー	400	5 ≤ R ≤ 20 25 ≤ R ≤ 50 55 ≤ R ≤ 100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	5 ≤ C ≤ 20 25 ≤ C ≤ 50 200/コーナー 300/コーナー

●アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP.978の詳細をご覧ください。  
 ●穴加工付タイプは追加加工が全て適用不可となります。

●カタログ規格外品はこちら P.131

穴加工付タイプ



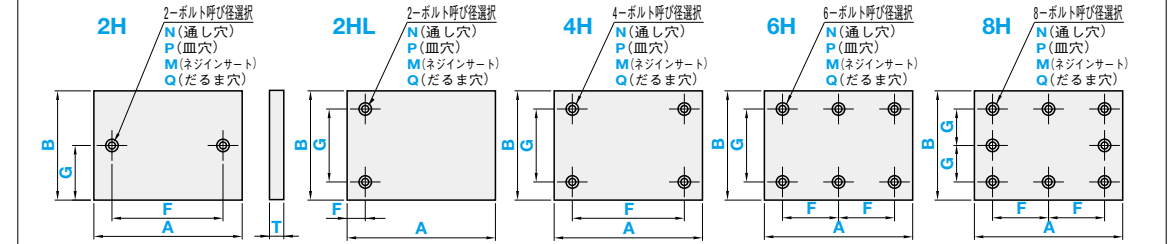
Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PYA	スタンダード	透明	87%	-15~55℃
PYBA	スタンダード	ブラウンスモーク	28%	
PYDA	スタンダード	オレンジ	45%	
PYTA	制電	透明	77%	
PYBTA	制電	ブラウンスモーク	30%	

Tの寸法公差

T	T寸公差
1	±0.15
2・3	±0.2
4・5	±0.3
8	±0.6

A・Bの寸法公差±1.0

仕上げ	側面4面	上下面
丸のご切斷	丸のご切斷	素材



N(通し穴)		P(血穴)		M(ネジインサート)		穴加工条件(N・P・M)		Q(だるま穴)		穴加工条件 Q(だるま穴)	
指定方法 (例)M4-L6 L ≤ T ネジインサートHLTSの詳細はP.299参照		指定方法 (例)M4-L6 L ≤ T ネジインサートHLTSの詳細はP.299参照		指定方法 (例)M4-L6 L ≤ T ネジインサートHLTSの詳細はP.299参照		呼び径 b(最小値) 3~10 2.5		だるま穴呼び径 5 6 8 d1 6 7 9 d2 14 16 20 h 11 12 15		だるま穴の加工条件 a ≥ 5 b ≥ 5 c ≥ 5 2H・4H・6H・8H 2HL	
<p>●だるま穴位置について</p> <p>①: 2Hの時はだるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。                  ②: 4H・6Hの時は G 寸法のセンターが、B 寸法のセンターと一致します。                  ③: 8Hの時は真中のだるま穴の直径 d1 の中心が、B 寸法のセンターと一致します。                  ④: 2Hの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径 d1 の中心が F の値と一致します。</p>											

穴加工付タイプ

型式	A	B	T選択				F	G	ボルト呼び径選択				
			穴数	指定1mm単位	PYA	PYBA			PYDA PYTA PYBTA	通し穴	血穴	だるま穴	ネジインサート
PYA (スタンダード 透明)	20~1200	20~1000	2H(横)	1	-	-	6~1191.5 (2H・4H)	4.5~995.5 (2H)	3	-	-	-	-
PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)			2HL(縦)	2	-	-			4	-	-	-	-
PYDA (スタンダード オレンジ)			4H	3	3	3			5	3	5	-	-
PYTA (スタンダード 透明)			6H	4	4	-			6	3 4 5	6	8	3
PYBTA (制電 ブラウンスモーク)			8H	5	5	5			8	3 4 5 6	8	8	3 4
				6	-	-			10	4 5 6 8	10	8	3 4

●F寸の指定範囲: 2H・4H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq F \leq A - d(d_1) - 5$ , 2HL選択時:  $d(d_1)/2 + 2.5 \leq F \leq A - d(d_1)/2 - 2.5$ , 6H・8H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq F \leq A - d(d_1) - 5$ /2が必要。  
 ●G寸の指定範囲: 2H選択時:  $d(d_1)/2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1)/2 - 2.5$ , 2HL・4H・6H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1) - 5$ , 8H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq G \leq (B - d(d_1) - 5)/2$ が必要。(dは通し穴、d1は血穴選択のとき)

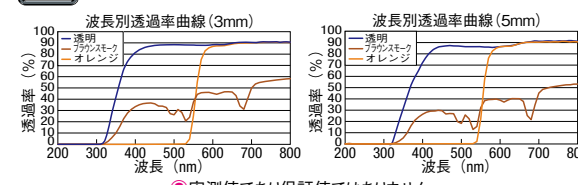
穴加工付

Order 注文例: 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L  
 PYBA4H - 900 - 700 - 4 - F750 - G650 - P4  
 PYA4H - 850 - 500 - 5 - F450 - G300 - M4 - L4

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Alteration 追加加工: 追加加工指定時は 5 日日出荷  
 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC)  
 PYA4H - 200 - 100 - 4 - F100 - G50 - N6 - YC35

Alterations	穴位置を左端面より指定		穴位置を下端面より指定	
	Code	XC		YC
Spec.	XC=指定0.5mm単位 ①(2H・4Hタイプ) $d(d_1)/2 + 2.5 \leq XC \leq A - F - d(d_1)/2 - 2.5$ ②(6H・8Hタイプ) $d(d_1)/2 + 2.5 \leq XC \leq A - 2F - d(d_1)/2 - 2.5$		YC=指定0.5mm単位 ①(4H・6Hタイプ) $d(d_1)/2 + 2.5 \leq YC \leq B - G - d(d_1)/2 - 2.5$ ②(8Hタイプ) $d(d_1)/2 + 2.5 \leq YC \leq B - 2G - d(d_1)/2 - 2.5$ ●2Hタイプは適用不可	
¥/1Code	400		400	



●実測値であり保証値ではありません。







# ACRYLIC RESIN PLATES アクリルプレート -キャスト板-



◎カタログ規格外品はこちら P.131

■ ミスマのアクリルプレートはキャスト板と押し板をご用意しております。キャスト板には新しく側面フライス(4F)をご用意いたしました。  
 ■ 特長 キャスト板: 耐熱・機械的強度に優れます。 押し板P995: キャスト板に比べ安価です。キャスト板と押し板の特長の詳細はP977をご覧ください。

### 標準タイプ

RoHS

### Tの寸法公差

T	T寸公差
3	±0.5
4・5	±0.6
6	±0.8
8	±0.9
10	±1.1
15	±1.5
20	±2.0
25	±2.5

●A・Bの寸法公差±1.0

### 仕上がり

側面4面	上下面
加工方法   仕上記号	加工方法   仕上記号
丸のこ切斷   丸のこ切斷	丸のこ切斷   丸のこ切斷
側面フライス(4F)   フライス	側面フライス(4F)   フライス

### 標準タイプ

Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
ACA	スタンダード	透明	93%	-30~80℃
ACBA	スタンダード	ブラウンスモーク	25%	
ACDA	スタンダード	オレンジ	43%	
ACTA	制電	透明	79%	
ACBTA	制電	ブラウンスモーク	32%	

### 波長別透過率曲線(3mm)

◎実測値であり保証値ではありません。

### 仕上がり

側面4面	上下面
加工方法   仕上記号	加工方法   仕上記号
丸のこ切斷   丸のこ切斷	丸のこ切斷   丸のこ切斷
側面フライス(4F)   フライス	側面フライス(4F)   フライス

### 標準タイプ

材質選択	仕上選択	AB寸公差選択	A	B	T
標準サイズ	丸のこ切斷	指定1mm単位	20~1200	20~1000	3・4・5・6・8・10
ACA (スタンダード透明)	-	選択不可	20~800	20~600	15・20・25
ACBA (スタンダードブラウンスモーク)			20~1200	20~1000	3・4・5・6・8・10
ACDA (スタンダードオレンジ)			1201~2000	20~1000	3・5
ACTA (制電 透明)			1201~2000	20~1000	3・5
ACBTA (制電 ブラウンスモーク)			1201~2000	20~1000	3・5
大サイズ			丸のこ切斷	指定0.1mm単位	10~400

### 側面フライス

材質記号	側面フライス	指定0.1mm単位	選択
ACA (スタンダード透明)	4F	10~400	5・6・8・10・15・20・25
ACBA (スタンダードブラウンスモーク)	4F	10~400	5・6・8・10
ACDA (スタンダードオレンジ)	4F	10~400	5・6・8・10
ACTA (制電 透明)	4F	10~400	5・6・8・10
ACBTA (制電 ブラウンスモーク)	4F	10~400	5・6・8・10

### 注文例

Order 注文例

標準タイプ: ACA-A-B-T

大サイズ: L-ACA-A-B-T

側面フライス: ACA4F-A-B-T

### 丸のこ切斷標準サイズ (ACDAを除く)

1 日目出荷

### 大サイズ・ACDA

3 日目出荷

### 側面フライス

3 日目出荷

### 価格表

価格表はP993・994をご覧ください。

### 仕上

丸のこ切斷 = 標準タイプ価格  
側面フライス = 標準タイプ価格 + 側面フライス加工費  
側面フライスは標準タイプ価格に側面フライス加工費を加算したのになります。

### 追加工

追加工指定時は 5 日目出荷

### 追加工

追加工指定時は 5 日目出荷

### 追加工

追加工指定時は 5 日目出荷

### 追加工

追加工指定時は 5 日目出荷

◎アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP978の詳細をご覧ください。  
 ◎側面フライスは追加工まで適用不可となります。  
 ◎穴加工付タイプは追加工が全て適用不可となります。

### 穴加工付タイプ

### Type

Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
ACA	スタンダード	透明	93%	-30~80℃
ACBA	スタンダード	ブラウンスモーク	25%	
ACDA	スタンダード	オレンジ	43%	
ACTA	制電	透明	79%	
ACBTA	制電	ブラウンスモーク	32%	

### Tの寸法公差

T	T寸公差
3	±0.5
4・5	±0.6
6	±0.8
8	±0.9
10	±1.1
15	±1.5
20	±2.0
25	±2.5

●A・Bの寸法公差±1.0

### 仕上がり

側面4面	上下面
加工方法   仕上記号	加工方法   仕上記号
丸のこ切斷   丸のこ切斷	丸のこ切斷   丸のこ切斷
側面フライス(4F)   フライス	側面フライス(4F)   フライス

### 穴加工詳細

N (通し穴)	P (皿穴)	M (ネジインサート)	穴加工条件 (N・P・M)	穴加工条件 Q (だるま穴)
図示	図示	図示	図示	図示

### 穴加工条件 Q (だるま穴)

だるま穴位置基準

①: 2Hの時はだるま穴の直径dの中心が、Gの値と一致します。  
 ②: 4H・6Hの時はG寸法のセンターが、B寸法のセンターと一致します。  
 ③: 8Hの時は真中のだるま穴の直径dの中心が、B寸法のセンターと一致します。  
 ④: 2HLの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径dの中心がFの値と一致します。

### 穴加工付タイプ

材質記号	穴数	指定1mm単位		指定0.5mm単位		ボルト呼び径選択									
		A	B	T	F	G	通し穴	皿穴	だるま穴	ネジインサート					
ACA (スタンダード透明)	2H (横) 2HL (縦) 4H 6H 8H	20~1200	20~1000	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
		20~800	20~600	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
				6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
				8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
				10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

### 穴加工付タイプ

穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

### 仕上

丸のこ切斷 = 標準タイプ価格  
側面フライス = 標準タイプ価格 + 側面フライス加工費  
側面フライスは標準タイプ価格に側面フライス加工費を加算したのになります。

### 追加工

追加工指定時は 5 日目出荷

### 追加工

追加工指定時は 5 日目出荷

### 追加工

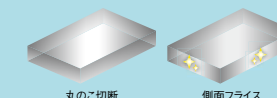
追加工指定時は 5 日目出荷

### 追加工

追加工指定時は 5 日目出荷

アクリルプレート 価格表

キャスト板



Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) R127

Table with columns for quantity division (数量区分), size (サイズ), and price. It includes sub-tables for small (小口), large (大口), and individual (個別) pricing.

Table showing standard (標準) and individual (個別) prices for different sizes (サイズ) and side chamfers (側面フライス).

表示数量を超えてはWOSにてご確認ください。標準対応大口以上はストック対応なし。

アクリルプレートキャスト板 スタンダード (丸のこ切断: 指定1mm単位 側面フライス: 指定0.1mm単位)

Main price table for standard acrylic plates. Columns include Type, T, A, and various size ranges (20~100 to 901~1000) with corresponding prices.

素材係数にご注意ください。この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

アクリルプレートキャスト板 スタンダード (丸のこ切断: 指定1mm単位 側面フライス: 指定0.1mm単位)

Price table for standard acrylic plates with additional hole processing (穴加工費) information and formulas.

穴加工費

Table showing hole processing fees for different types (2H~2HL, 4H, 6H, 8H) and sizes.

穴加工付タイプ価格 = 標準タイプ価格 + 穴加工費 (例)

Formula table showing the calculation of hole processing fees for a specific example (ACA4H).

標準タイプ単価 + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価

アクリルプレートキャスト板 制電 (丸のこ切断: 指定1mm単位 側面フライス: 指定0.1mm単位)

Price table for conductive acrylic plates, including standard and large size (大サイズ) options.

側面フライス加工費 (指定0.1mm単位)

Table showing side chamfering (側面フライス) processing fees for different types and sizes.

側面フライス価格 = 標準タイプ価格 + 側面フライス加工費

Example calculation: (標準タイプ単価) + 側面フライス加工費 = 側面フライス単価. Example: 1,270 + 2,270 = 3,540円

45 透明樹脂

アクリルプレート エコノミー/曲げパネル

一押し板

■ミスミのアクリルプレートには、キャスト板と押し出し板をご用意しております。

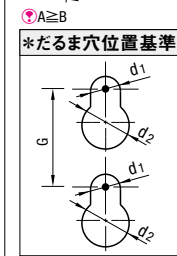
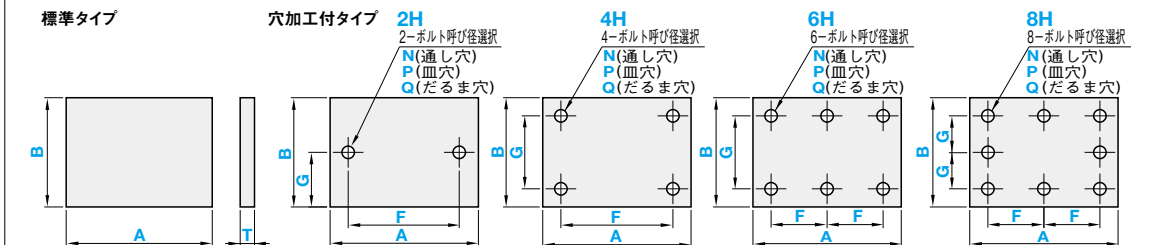
●特長：押し出し板：キャスト板に比べ安価です。キャスト板P991：耐熱、強度に優れます。押し出し板とキャスト板の特長の詳細はP977をご覧ください。

◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名：45\_Resin Plates

Table with columns: Type, グレード, 色, 全光線透過率, 使用雰囲気温度. Rows include ACAE, ACBAE, ACTAE, ACBTAE with various specifications.

■精度基準 ●Tの寸法公差 ±0.5 ●A・Bの寸法公差 ±1.0



＜だるま穴位置について＞ ①：2Hの時はだるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。

②：4H・6Hの時は G 寸法のセンターが、B 寸法のセンターと一致します。

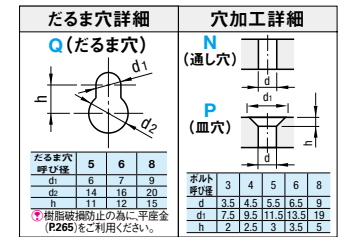


Table with columns: 標準タイプ (Type, A, B, T), 穴加工付タイプ (Type, 穴数, A, B, T, F, G, N, P, Q), and Bolt callout selection (N, P, Q).

◎上記以外の板厚寸法につきましては、P991～994をご覧ください。 ◎F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤F≤A-d(d1)-5、6H・8Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤F≤A/2-d(d1)/2-2.5が必要ですが、

Order and delivery information section including Order 注文例, Delivery 出荷日, Alteration 追加加工, and icons for delivery methods.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec, ¥/Code. Details corner processing options like 4-Corner chamfer cut, R-radius, and corner cuts.

◎アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き追加加工についてはP978をご覧ください。

Price and quantity slide price table (数量スライド価格) showing prices for different quantities and hole types.

■スタンダード

Large table showing standard prices for ACAE (透明), ACBAE (ブラウン), and ACBTAE (ブラウン・スモーク) in various sizes and hole configurations.

■制電

Table showing prices for anti-static (制電) acrylic plates in various sizes and hole configurations.

■穴加工費

Table showing hole processing fees (穴加工費) for different hole types and sizes.

◎穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。 (例) 型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[ボルト呼び径] ACBTAE4H -500-400-3-F250-G355-N3

Bent panels section (曲げパネル) featuring ACALMG and ACBLMG products with diagrams showing bending dimensions and RoHS compliance.

Table showing prices for bent panels (曲げパネル) in various sizes and hole configurations.

Order and delivery information for bent panels, including Order 注文例, Delivery 出荷日, and Price 価格.

Table showing prices for bent panels (曲げパネル) in various sizes and hole configurations, including a note about aluminum frame clamps.

45 透明樹脂



■透明樹脂の中で最も衝撃強度に優れており(アクリルの約30倍)、耐熱性、耐寒性に優れた材質です。

標準タイプ	Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度	Tの寸法公差		仕上がり	
						T	T寸公差	加工方法	仕上記号
	PCTA	スタンダード	透明	90%	-30~100°C	3~6	±0.5	丸のご切断	丸のご切断
	PCTBA	スタンダード	ブラウンスモーク	35%		8・10	±1.0	丸のご切断	丸のご切断
	PCTGA	スタンダード	グレースモーク	33%		丸のご切断	丸のご切断	✓	素材
	PCTTA	制電	透明	86%		丸のご切断	丸のご切断	✓	素材
	PCTBTA	制電	ブラウンスモーク	35%		丸のご切断	丸のご切断	✓	素材
	PCTSP	耐擦傷	透明	91%		丸のご切断	丸のご切断	✓	素材

●A・Bの寸法 公差±1.0

標準タイプ	型式	A	B	T
標準サイズ	指定1mm単位			選択
PCTA (スタンダード 透明)		20~1200	20~1000	3・4・5・6・8・10
PCTBA (スタンダード ブラウンスモーク)				
PCTGA (スタンダード グレースモーク)				
PCTTA (制電 透明)				
PCTBTA (制電 ブラウンスモーク)				
PCTSP (耐擦傷 透明)				3・5
大サイズ		1201~2000	20~1000	3・5
L-PCTA (スタンダード 透明)				
L-PCTBA (スタンダード ブラウンスモーク)				
L-PCTGA (スタンダード グレースモーク)				
L-PCTTA (制電 透明)				
L-PCTBTA (制電 ブラウンスモーク)				
L-PCTSP (耐擦傷 透明)				3・5

Order 注文例: 型式 - A - B - T  
PCTA - 1200 - 800 - 8

Delivery 出荷日: 1 日目出荷 (ストーク T 当日出荷 800円/1本 正午迄 P.128)

Price 価格: 価格表はP.999・1000をご覧ください。

Alteration 追加加工: 型式 - A - B - T - (CRA・CRB...etc) 追加加工指定時は 5 日目出荷

標準タイプ: PCTA - 200 - 200 - 5 - CRA5

大サイズ: L-PCTSP - 1300 - 800 - 3

注文縮切: 1 日目出荷

注: TO.5~2.0はP.1001をご覧ください。

Alterations	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット
Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ①温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮していません。 ②切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 ③標準サイズのみ適用可 ④T=3・5のみ適用可 指定方法: F S 6 フレームの種類 ジョイントの種類 切り欠き位置(上の図より)	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ①5≤CN≤50 ②標準サイズのみ適用可 指定方法 CN=25 → CN25	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ①10≤A(B)-R(2R) ②5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法(例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ③標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≤コーナーカット≤50 10≤A-C(2C)またはB-C(2C) 5mm単位指定 指定方法(例)AとDのコーナーをC5でカットする場合... CCA5-CCD5 ④標準サイズのみ適用可
¥/1Code	200/コーナー	400	5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	5≤C≤20 25≤C≤50 200/コーナー 300/コーナー

①アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP.978の詳細をご覧ください。  
②穴加工付タイプは追加加工が全て適用不可となります。

◎カタログ規格外品はこちら P.131

■穴加工付タイプ

Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度	Tの寸法公差		仕上がり	
					T	T寸公差	加工方法	仕上記号
PCTA	スタンダード	透明	90%	-30~100°C	3~6	±0.5	丸のご切断	丸のご切断
PCTBA	スタンダード	ブラウンスモーク	35%		8・10	±1.0	丸のご切断	丸のご切断
PCTGA	スタンダード	グレースモーク	33%		丸のご切断	丸のご切断	✓	素材
PCTTA	制電	透明	86%		丸のご切断	丸のご切断	✓	素材
PCTBTA	制電	ブラウンスモーク	35%		丸のご切断	丸のご切断	✓	素材
PCTSP	耐擦傷	透明	91%		丸のご切断	丸のご切断	✓	素材

●A・Bの寸法 公差±1.0

穴加工詳細: N(通し穴), P(血穴), M(ネジインサート), Q(だるま穴)

穴加工条件: a≥5, b≥5, c≥5

穴加工条件 Q(だるま穴): 2H・4H・6H・8H, 2HL

穴位置指定: 左端面より指定(XC), 右端面より指定(YC)

■穴加工付タイプ

型式	穴数	A		B		T選択		F		G		ボルト呼び径選択																										
		指定1mm単位		指定0.5mm単位		PCTA	PCTA以外	指定0.5mm単位		通し穴	血穴	だるま穴	ネジインサート																									
PCTA (スタンダード 透明)	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H 8H	20	1200	20	1000	3	3	6~1191.5 (2H・4H)	4.5~995.5 (2H)	3	3	-																										
PCTBA (スタンダード ブラウンスモーク)						4	-					4.5~1195.5 (2HL)	6~991.5 (2HL・4H・6H)	3	4	5	3																					
PCTGA (スタンダード グレースモーク)						5	5							6~595.5 (6H・8H)	6~495.5 (8H)	4	5	6	3 4																			
PCTTA (制電 透明)						6	-									4	5	6	8	4 5 6																		
PCTBTA (制電 ブラウンスモーク)						8	-													4	5	6	8	4 5 6														
PCTSP (耐擦傷 透明)						10	-																	4	5	6	8	4 5 6 8										

①F寸の指定範囲: 2H・4H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq F \leq A - d(d_1) - 5$ , 2HL選択時:  $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq F \leq A - d(d_1) / 2 - 2.5$ , 6H・8H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq F \leq (A - d(d_1)) / 5$  / 2が必要。  
②G寸の指定範囲: 2H選択時:  $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1) / 2 - 2.5$ , 2HL・4H・6H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1) - 5$ , 8H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq G \leq (B - d(d_1)) / 2$ が必要。  
(dは通し穴、d1は血穴選択のとき)

Order 注文例: 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L  
PCTA4H - 800 - 600 - 6 - F700 - G500 - P5  
PCTA4H - 800 - 600 - 6 - F700 - G500 - M4 - L4

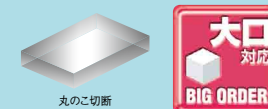
Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Alteration 追加加工: 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC)  
PCTA4H-100-80-4-F50-G60-N4-XC10

Price 価格: 価格表はP.999・1000をご覧ください。穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費。穴加工付タイプの価格は標準タイプ価格に穴加工費を加算したのになります。

Alterations	穴位置を左端面より指定	穴位置を右端面より指定
Code	XC	YC
Spec.	XC=指定0.5mm単位 ①(2H・4Hタイプ) $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq XC \leq A - F - d(d_1) / 2 - 2.5$ ②(6H・8Hタイプ) $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq XC \leq A - 2F - d(d_1) / 2 - 2.5$	YC=指定0.5mm単位 ①(4H・6Hタイプ) $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq YC \leq B - G - d(d_1) / 2 - 2.5$ ②(8Hタイプ) $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq YC \leq B - 2G - d(d_1) / 2 - 2.5$ ③2Hタイプは適用不可
¥/1Code	400	400

45 透明樹脂・ガラスプレート



●数量スライド価格 (○1円未満切り捨て) P127

標準サイズ・穴加工タイプ

Table with columns for quantity ranges (数量区分), price per unit (標準対応), and lead time (個別対応). Includes sub-headers for small (小口) and large (大口) sizes.

○表示数量超えはWOSにてご確認ください。標準対応大口以上はストーク対応なし。

大サイズ

Table with columns for quantity ranges (数量区分), price per unit (標準対応), and lead time (個別対応) for large sizes.

○表示数量超えはWOSにてご確認ください。標準対応大口以上はストーク対応なし。

■ポリカーボネートプレート スタンドード・耐擦傷 (指定1mm単位)

○価格算出方法は右ページをご覧ください。

Main price table for standard and scratch-resistant polycarbonate plates, organized by thickness (T) and size (A).

■ポリカーボネートプレート 制電 (指定1mm単位)

Main price table for anti-static polycarbonate plates, organized by thickness (T) and size (A).

●素材係数にご注意ください。

○この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

例) 型式 [A]-[B]-[T] のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価
PCTSP - 500 - 400 - 5 のとき 3,500 × 3.0 = 10,500円

■穴加工費

Table showing hole processing fees (穴加工費) for different types (2H, 4H, 6H, 8H) and hole types (N, P, Q, M).

穴加工付タイプ 標準タイプ単価+穴加工費

例) 型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[ボルト呼び径] のとき
PCTTA4H - 500 - 400 - 5 - F240 - G160 - N8
(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価
5,760 + 380 = 6,140円

45 透明樹脂









TRANSPARENT RESIN PLATES -ROUND SHAPE-  
透明樹脂円形プレート

ACRYLIC CASES  
アクリルケース



◎カタログ規格外品はこちら P.131

Type	材質	グレード	色
ENJAC	アクリル	スタンダードグレード	透明
ENJAB		スタンダードグレード	ブラウンスモーク
ENJAT		制電グレード	透明
ENJABT		制電グレード	ブラウンスモーク
ENJPC	ポリカーボネート	スタンダードグレード	透明
ENJPCB		スタンダードグレード	ブラウンスモーク
ENJPT		制電グレード	透明
ENJPTCT		制電グレード	ブラウンスモーク
ENJPY	PET	スタンダードグレード	透明
ENJPYB		スタンダードグレード	ブラウンスモーク
ENJPZ		スタンダードグレード	透明
ENJPZB		スタンダードグレード	ブラウンスモーク

**穴加工詳細**

**N (通し穴)**

**P (皿穴)**

ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	7.5	9.5	11.5	13.5	19	23
h	2	2.5	3	3.5	5	6

**標準タイプ**

**穴加工付タイプ**

-2穴-2H

-3穴-3H

-4穴-4H

◎素材係数にご注意ください。

型式	T	指定1mm単位		¥基準単価						
		D	V	D50~100	D101~150	D151~200	D201~250	D251~300	D301~350	D351~400
ENJAC (x1.0)	3	50~400	0~50 (V≦D-10)	610	970	1,810	2,660	3,240	4,330	5,620
ENJAB (x1.0)	5			610	970	1,810	2,780	3,780	5,190	6,630
ENJAT (x1.4) (T≦5)	10			730	1,090	2,060	3,020	4,540	6,160	8,160
ENJPC (x1.0)	3			610	970	2,060	3,020	3,690	4,860	6,120
ENJPCB (x1.0) (T≦5)	5			610	970	2,060	3,380	4,330	5,730	7,150
ENJPT (x1.3) (T≦5)	10			730	1,150	2,290	3,980	5,080	7,020	9,180
ENJPTCT (x1.4) (T≦5)	1			610	970	1,810	2,420	2,920	3,780	4,590
ENJPY (x1.0)	3			610	970	1,810	2,530	3,140	4,330	5,320
ENJPYB (x1.0) (T≧3)	5			610	970	1,810	2,660	3,460	4,660	6,300

◎この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

(例) 型式 - D - V のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価  
 ENJAT5 - 150 - 50 970 × 1.3 = 1,261円 → 単価1,260円

**穴加工付タイプ**

型式	Type	穴数	T	指定1mm単位			穴加工付ボルト呼び径選択	
				D	V	P.C.D	N(通し穴)	P(皿穴)
ENJAC	ENJAT (T≦5)	2H 3H 4H	3	50~400	0~50 (V≦D-10)	20~390*	3 4 5 6 8 10	3
ENJAB	ENJABT (T≦5)		5					3 4 5 6
ENJAT	ENJAT (T≦5)		10					4 5 6 8 10
ENJPC	ENJPT (T≦5)		3					3
ENJPCB	ENJPTCT (T≦5)		5					3 4 5 6
ENJPT	ENJPT (T≦5)		10					4 5 6 8 10
ENJPY	ENJPYB (T≧3)		1					-
ENJPYB	ENJPYB (T≧3)		3					3
ENJPZ	ENJPZ (T≧3)		5					3 4 5 6

\*V+5+d(d1)≦P.C.D≦D-5-d(d1) (dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)

**穴加工費**

(例) 型式 - D - V - P.C.D - ボルト呼び径 のとき  
 ENJAC4H10 - 350 - 50 - 200 - P5  
 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価  
 6,160 + 800 = 6,960円

穴加工付タイプ	ボルト呼び径	
	N(通し穴)	P(皿穴)
2H	300	400
3H	400	600
4H	600	800

**標準タイプ** 型式 - D - V ENJPC5 - 300 - 50

**穴加工付タイプ** 型式 - D - V - P.C.D - ボルト呼び径 ENJPC3H5 - 200 - 20 - 100 - N4

**標準タイプ** 3 日目出荷

**穴加工付タイプ** 5 日目出荷

ストーク B 3日目出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

**数量スライド価格** (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~9	10~14	15~19	20~50	51~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■アクリル樹脂の接着加工品をご用意いたしました。

Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
S-ACA	スタンダード	透明	93%	-30~80℃
S-ACBA	スタンダード	ブラウンスモーク	25%	
S-ACTA	制電	透明	79%	
S-ACBTA	制電	ブラウンスモーク	32%	

**接着部分**

◎接着部分に気泡が入ることがあります。

型式	T選択	指定1mm単位		
		A	B	H
S-ACA	3・5・8・10	50~500 A≧B	50~500	20~500
S-ACBA	3・5			
S-ACTA				
S-ACBTA				

Order 注文例: 型式 - A - B - H S-ACA5 - 200 - 200 - 100

Delivery 出荷日: 5 日目出荷

Alteration 追加加工: S-ACA5 - 200 - 200 - 100 UN3-UE50-UF100-UG200

Alterations	底面穴加工	A面穴加工	B面穴加工	両A面・両B面穴加工
	Code	UN	AN	BN
Spec.	底面に通し穴2つを加工します。指定方法 UN3-UE50-UF100-UG200	A面(長手面)の片面に通し穴2つを加工します。指定方法 AN3-AE50-AF100-AG200	B面(短手面)の片面に通し穴2つを加工します。指定方法 BN3-BE50-BF100-BG200	向い合う二面に通し穴を加工します。指定方法 W AN3-AE50-AF100-AG200-W BN3-BE50-BF100-BG200-W 250円 + 250円

◎追加加工の併用不可

(例) S-ACBTA5-100-100-30

Price 価格: 標準価格 × 素材係数 = 価格 2,800 × 1.3 = 3,640円 (◎1円単位は切り捨て)

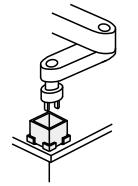
**数量スライド価格** (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~10	11~20	21~50
値引率	基準単価	5%	10%
出荷日	通常	+2日	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Type	T	B	A	¥基準単価						Type	T	B	A	¥基準単価					
				H										H					
				20~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~600					20~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~600
S-ACA (x1.0)	3	50~100	50~100	2,230	3,640	5,000	6,160	7,700	S-ACA (x1.0)	8	50~100	50~100	3,200	5,340	7,390	9,150	11,430		
			101~200	3,640	5,000	6,160	7,150	8,580				101~200	5,340	7,390	9,150	11,430	13,720		
			201~300	5,000	6,160	7,150	8,580	10,000				201~300	7,390	9,150	11,430	13,720	16,000		
			301~400	6,160	7,150	8,580	10,000	11,430				301~400	9,150	11,430	13,720	16,000	18,290		
			401~500	7,150	8,580	10,000	11,430	12,860				401~500	11,430	13,720	16,000	18,290	20,580		
	S-ACBA (x1.0)	3	101~200	101~200	5,000	6,160	7,700	8,580	10,000	S-ACBA (x1.0)	10	50~100	50~100	6,670	8,000	9,240	11,430	14,290	
				201~300	6,160	7,150	8,580	10,000	11,430				101~200	8,000	9,240	11,430	14,290	17,150	
				301~400	7,150	8,580	10,000	11,430	12,860				201~300	9,240	11,430	14,290	17,150	20,000	
				401~500	8,580	10,000	11,430	12,860	14,290				301~400	11,430	14,290	17,150	20,000	22,860	
				501~600	10,000	11,430	12,860	14,290	15,720				401~500	14,290	17,150	20,000	22,860	25,720	

45 透明樹脂



### ■ガラスのラインナップと特性

見本	材質	特長
	石英ガラス	石英は水晶を酸素酸で溶融したガラスで、純度が高く、気泡が少ないのが特長です。通常のガラス類(けい酸ガラス類)と比較して、光透過率が全波長にわたって非常に高いです。赤外線領域では、透過率及び透過範囲とも通常のガラスより優れています。短波長の紫外領域では、より良好な透過性を示します。また、耐熱温度も連続使用で900度と耐熱性も優れます。半導体製造用治工具、理化学用機器類の材料として最適です。
	フロート透明ガラス(青板ガラス)	平滑性に優れたゆがみの少ない汎用的なガラスです。ガラスの中でも最も切断しやすく、ガラスカッターで切ることが出来ます。
	耐熱ガラス(テンバックスフロート®)	ホウケイ酸ガラスです。両面はフロート製法により平坦で平滑な表面に仕上げられ、高い透過性と光学的歪みのない卓越した光学品質を持っています。連続使用温度500℃と優れた耐熱性を持ち、熱膨張による変化が少なく、耐熱衝撃にも強いガラスです。
	強化処理ガラス	フロート透明ガラスに比べ約3~5倍の静的強度を持つよう熱処理をしたガラスです。通常強化処理に10日程度かかりますが、ミスミは在庫品として短期間で提供します。
	耐熱結晶化ガラス(ネクストリーマ®)	連続使用温度700℃と、石英ガラスに次ぎ耐熱性に優れ、熱膨張が少ないガラスです。フロート透明ガラスに比べ約2~3倍の強度を持ちます。ミスミは1mm単位からフリー寸法で対応いたします。

### ■特性値

項目	単位	石英ガラス	フロート透明ガラス(青板ガラス)	耐熱ガラス(テンバックスフロート®)	強化処理ガラス	耐熱結晶化ガラス(ネクストリーマ®)
連続使用温度	℃	900	80	230	180	700
最高使用温度	℃	1100	—	500	200	850
耐熱衝撃性	—	—	—	150	100	700~820
曲げ応力値	N/mm <sup>2</sup>	50	50	25	150	100
熱膨張係数	×10 <sup>-7</sup> /℃	5.5	85~90	32.5	85~90	9~8

●耐熱衝撃性の温度値は、表中の温度から急激に冷やしたときに割れなどがおきないとされる温度です。  
●記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。使用環境により温度特性・強度が変わります。

### ■ガラス強度計算

強度、圧力、板厚、受圧面積の4項目より求めたい値を導きます。

・圧力を求める計算式  

$$P = \frac{\sigma T^2}{25A}$$
 P=圧力(Mpa)  
 T=板厚(mm)  
 $\sigma$ =曲げ応力値の1/10(N/mm<sup>2</sup>)  
 A=受圧面積(cm<sup>2</sup>)

・受圧面積を求める計算式  

$$A = 4T^2 \sigma X / P$$

・板厚を求める計算式  

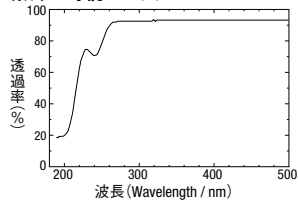
$$T = 5 \sqrt{\frac{PA}{\sigma}}$$

応力  
 Mpa=N/mm<sup>2</sup>  
 1N=10.2kgf/cm<sup>2</sup>  
 1kgf/cm<sup>2</sup>=9.8N  
 圧力  
 1kgf/cm<sup>2</sup>=7.35×10<sup>2</sup>mmHg(torr)=1×10<sup>4</sup>mmHg

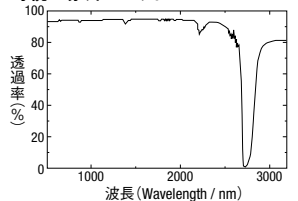
### ■石英ガラスの特性

#### ■光透過性

#### 紫外・可視スペクトル



#### 可視・赤外スペクトル



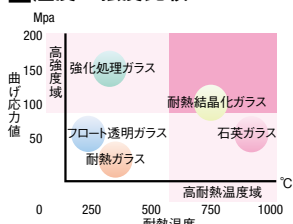
#### ■機械的特性

純度(%)	≥99.9
OH(ppm)	200
密度(g/cm <sup>3</sup> )	2.2
ビッカース硬度(Mpa)	7600~8900
ヤング率(Gpa)	74
剛性率(Gpa)	31
ポアソン比	0.17
曲げ強度(Mpa)	50
圧縮強度(Mpa)	1130
引張り強度(Mpa)	49
ねじり強度(Mpa)	29

#### ■使用上の注意

- 常に清浄な状態でご使用ください。
- 透明石英ガラスは、不純物とともに水を嫌います。濡れたまま高温雰囲気に入れないでください。高温でご使用する時は、十分乾燥させてからご使用ください。
- ご使用の雰囲気によっては失透が促進されますのでご注意ください。
- 急熱急冷に強く、通常ガラスの10倍の強度を有していますが、極端な温度変化には耐えられません。
- 熱伝導率が低く局所的な急熱、急冷によりクラックが入ることがあります。また、製品の肉厚が厚くなるにしたがって、耐熱衝撃性は低下します。
- 石英ガラスの内外に他の物質が密着した状態で温度を上げる(下げる)と、熱膨張差によって破損することがあります。他の物質が密着した状態で温度を上げる(下げる)時は、十分注意してください。
- 高温で長時間ご使用になると、石英ガラスの自重または他の荷重で次第に変形することがあります。支持方法や使用状態に変化をつけるなどの工夫をしていただくと、寿命も長くなります。

### ■温度・強度比較



■紫外領域で光透過率が非常に高い石英ガラスを1mm単位でご指定いただけます。

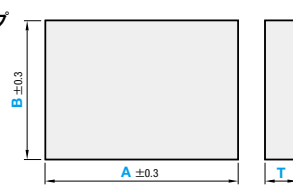
●カタログ規格外品はこちら P.131



Type	形状	材質	耐熱温度	
			連続使用	最高使用
FGLKS	角タイプ	熔融透明石英ガラス	900度	1100度
FGLMS	丸タイプ			

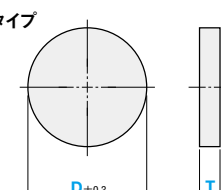
●耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。

#### ■角タイプ



●A≥B 全周面取りC0.3~1.0

#### ■丸タイプ



全周面取りC0.3~1.0

●寸公差 ±0.3

#### ■角タイプ

型式	指定1mm単位		
	Type	T	A B
FGLKS (角タイプ)	1	20~150	20~150
	2	—	—
	3	20~300	20~300
	5	—	—

#### ■丸タイプ

型式	指定1mm単位	
	Type	T D
FGLMS (丸タイプ)	1	20~150
	2	—
	3	20~300
	5	—



Order  
注文例

型式 — A — B  
 FGLKS2 — 200 — 154  
 型式 — D  
 FGLMS1 — 150



Delivery  
出荷日

5 日日出荷



Price  
価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~9	10~20
値引率	基準単価	5%	10% お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

#### ■角タイプ

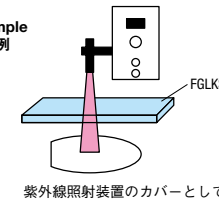
型式	Type	T	A 指定1mm単位	¥基準単価					
				B 指定1mm単位					
FGLKS	1	—	20~50	11,600	—	—	—	—	
			51~100	20,660	—	—	—	—	
			101~150	29,860	43,200	—	—	—	
	2	—	—	20~100	20,660	—	—	—	—
				101~150	29,860	43,200	—	—	—
				151~200	39,060	56,530	74,000	—	—
	3	—	—	201~250	47,600	69,860	78,000	86,620	—
				251~300	57,330	78,000	83,500	103,000	122,500
				20~100	20,660	—	—	—	—
	5	—	—	101~150	29,860	43,200	—	—	—
				151~200	39,060	56,530	74,000	—	—
				201~250	47,600	69,860	78,000	86,620	—
	5	—	—	251~300	57,330	78,000	83,500	103,000	122,500
				20~100	21,660	—	—	—	—
				101~150	30,860	44,200	—	—	—
5	—	—	151~200	40,060	57,530	75,000	—	—	
			201~250	48,600	70,800	79,000	87,620	—	
			251~300	58,330	79,000	84,500	104,000	123,500	

#### ■丸タイプ

型式	Type	T	¥基準単価					
			D 指定1mm単位					
FGLMS	—	—	20~100	18,660	41,460	—	—	—
			101~150	20,000	42,000	72,000	88,180	124,670
			151~200	20,660	43,200	74,000	90,000	127,270
			201~250	21,320	43,860	74,660	90,660	127,930
			251~300	—	—	—	—	—



Example  
使用例



●材質特性 P.1009

# SQUARE GLASS PLATES ガラスプレート角



①カタログ規格外品はこちら P.131

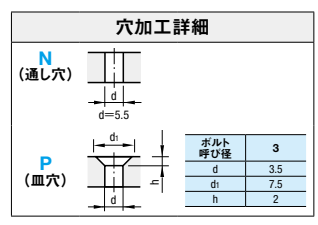
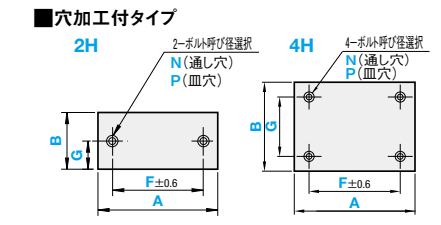
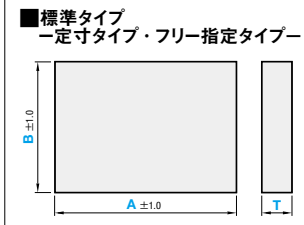
■平滑性に優れたゆがみの少ないフロート透明ガラス、優れた耐熱性、耐衝撃性を発揮する耐熱ガラス(テンパックスフロート®)、同じ厚さの単板ガラスに比べ、3~5倍の静的強度を持つよう熱処理をした強化処理ガラスをご用意しました。  
■耐熱性・強度に優れた耐熱結晶化ガラスもご用意しております。



No.	フリー指定タイプ	定寸タイプ	M材質	耐熱温度	
				連続使用	最高使用
①	FGLKF	GLKF	フロート透明ガラス(青板ガラス)	80度	—
②	FGLKH	GLKH	耐熱ガラス(テンパックスフロート®)	230度	500度
③	—	GLKK	強化処理ガラス	180度	200度
④	FGLKR	—	耐熱結晶化ガラス(ネクストリーマ®)	700度	850度

①耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。

T公差		
Type	T	公差
GLKF GLKK FGLKF FGLKR	3・5	±0.3
	8	±0.6
GLKH FGLKH	3.3・5 10	±0.2 ±0.4



①A ≥ B 全周面取りC0.3~1.0 ②穴端部からガラス端部まで5mm以上あけてください。

■フリー指定タイプ

型式	Type	T	指定1mm単位	
			A	B
FGLKF (フロート透明ガラス)		3	20~500	20~500
		5		
		8		
FGLKH (耐熱ガラス)		3.3	20~500	20~500
		5		
		10		
FGLKR (耐熱結晶化ガラス)		3		
		5		

■定寸タイプ

型式	Type	T	A	B
			選択	選択
GLKF (フロート透明ガラス)	3	3	50	50
			100	50 100
			150	100 150
			200	150
			100	50 100
			150	150
GLKH (耐熱ガラス)	3.3	3.3	50	50
			100	50 100
			150	100 150
			200	200
			50	50
			100	50 100
GLKK (強化処理ガラス)	3	3	100	50 100
			150	100 150
			200	200
			50	50
			250	150 250
			300	100 250 300

■側面フリス(4F)タイプ(AB寸公差±0.2)

型式	Type	仕上選択	T	指定1mm単位	
				A	B
FGLKF (フロート透明ガラス)	4F	4F	3	20~400	20~300
			5		
			8		
			3.3		
FGLKH (耐熱ガラス)	4F	4F	5	20~400	20~300
			3.3		
			10		
FGLKR (耐熱結晶化ガラス)			3		
			5		

■穴加工付タイプ

型式	Type	穴数	T選択	指定1mm単位				ボルト呼び径選択	
				A	B	F	G	N(通し穴)	P(皿穴)
FGLKF (フロート透明ガラス)	2H	2H	3	30~500	30~500	13~450	13~450	5	3
			5						
			3.3						
FGLKH (耐熱ガラス)	4H	4H	5	30~500	30~500	13~450	13~450	5	3
			3						
FGLKR (耐熱結晶化ガラス)			5						

■耐熱ガラス (テンパックスフロート®) について  
ホウケイ酸ガラスです。両面はフロート製法により平坦で平滑な表面に仕上げられ、高い光透過性と光学的歪みのない卓越した光学品質を持っています。

■強化処理ガラス  
フロート透明ガラスに強化処理を施してあるガラスです。強化処理に時間がかかる為、必要サイズに限定して在庫し短期納期提供いたします。

■耐熱結晶化ガラス (ネクストリーマ®) について  
高温領域での使用が可能で、耐衝撃性に優れます。また、高い曲げ応力値をほころ素材です。フリー指定で提供いたします。

①材質特性 P.1009



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~9	10~14	15~20
値引率	基準単価	5%	10%

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。



■定寸タイプ  
在庫品 翌日出荷 P.127  
③ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。



Order注文例  
型式 — A — B — F — G — ボルト呼び  
GLKK5 — 200 — 200  
FGLKH3.3 — 231 — 210  
FGLKH2H5 — 200 — 150 — F100 — G75 — N5



■フリー指定タイプ  
3 日日出荷  
■穴加工付タイプ・側面フリス(4F)タイプ  
5 日日出荷

■フリー指定タイプ

型式	Type	T	¥基準単価					
			A 指定1mm単位		B 指定1mm単位			
			20~100	101~200	201~300	301~400	401~500	
FGLKF (フロート透明ガラス)	3	3	20~100	2,640	—	—	—	—
			101~200	3,120	3,360	—	—	—
			201~300	3,440	3,600	3,720	—	—
			301~400	3,760	3,920	4,080	4,240	—
			401~500	4,320	4,480	4,640	4,800	4,960
			20~100	2,800	—	—	—	—
	5	5	20~100	3,200	3,360	—	—	—
			101~200	3,520	3,680	3,840	—	—
			201~300	4,000	4,160	4,320	4,480	—
			301~400	4,640	4,800	4,960	5,120	5,280
			401~500	2,960	—	—	—	—
			20~100	3,360	3,520	—	—	—
8	8	20~100	3,680	3,840	4,000	—	—	
		101~200	4,160	4,320	4,480	4,640	—	
		201~300	4,800	4,960	5,120	5,280	5,440	
		301~400	3,870	—	—	—	—	
		401~500	6,800	7,200	—	—	—	
		20~100	7,380	7,650	8,070	—	—	
3.3	3.3	20~100	9,120	9,450	9,900	11,700	—	
		101~200	10,800	11,500	12,400	13,950	16,200	
		20~100	5,000	—	—	—	—	
		101~200	7,600	8,550	—	—	—	
		201~300	8,550	8,730	9,450	—	—	
		301~400	10,800	11,270	11,700	13,050	—	
5	5	20~100	12,600	13,050	13,500	16,000	18,500	
		101~200	6,840	—	—	—	—	
		20~100	12,600	21,150	—	—	—	
		101~200	21,600	21,910	22,900	—	—	
		201~300	24,210	26,600	26,430	34,720	—	
		301~400	29,440	31,770	32,620	40,000	50,000	
10	10	20~100	4,870	—	—	—	—	
		101~200	7,200	8,800	—	—	—	
		201~300	8,380	10,470	12,600	—	—	
		301~400	10,120	12,875	15,900	18,550	—	
		401~500	11,260	14,650	18,360	21,980	25,300	
		20~100	6,190	—	—	—	—	
3	3	20~100	8,400	9,550	—	—	—	
		101~200	9,550	12,630	15,180	—	—	
		201~300	11,800	15,370	18,550	22,000	—	
		301~400	13,220	17,700	22,100	26,000	29,990	
		20~100	—	—	—	—	—	
		101~200	—	—	—	—	—	

■穴加工費

穴加工付タイプ	¥穴加工費	
	N(通し穴)	P(皿穴)
2H	900	1,000
4H	1,800	2,000

④穴加工付タイプはフリー指定タイプに穴加工費を加えた金額になります。  
(例) 型式 — A — B — F — G — ボルト呼び のとき  
FGLKF2H3 — 200 — 180 — F180 — G140 — N5  
(フリー指定タイプ単価) + (穴加工費) = (穴加工付タイプ単価)  
3,360 + 900 = 4,260円

⑤側面フリス(4F)タイプはフリー指定タイプに側面フリス加工費を加えた金額になります。  
(例) 型式 — A — B  
FGLKR4F5 — 100 — 100  
(フリー指定タイプ単価) + (側面フリス加工費) = 側面フリスタイプ単価  
6,190 + 4,000 = 10,190

45 透明樹脂  
ターレット・ガラス

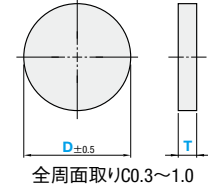
■耐熱性・強度に優れた耐熱結晶化ガラスもご用意しております。20φ〜1mm単位で指定できます。

◎カタログ規格外品はこちら **P.131**



No.	フリー指定タイプ	定寸タイプ	材質	耐熱温度	
				連続使用	最高使用
①	FGLMF	GLMF	フロート透明ガラス(青板ガラス)	80度	—
②	FGLMH	GLMH	耐熱ガラス(テンパックスフロート®)	230度	500度
③	—	GLMK	強化処理ガラス	180度	200度
④	FGLMR	—	耐熱結晶化ガラス(ネクストリーマ®)	700度	850度

◎耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。



■T公差

Type	T寸法	公差
GLMF GLMK FGLMR FGLMF	3・5 8・10 12・15	±0.3 ±0.6 ±0.8
GLMH FGLMH	3.3・5 8・*10・12.2	±0.2 ±0.3
	15	±0.4

■フリー指定タイプ

型式	T	D
Type	選択	選択
FGLMF (フロート透明ガラス)	3, 5, 8, 10, 12, 15	20~300
FGLMH (耐熱ガラス)	3.3, 5, 8, *10, 12.2, 15	
FGLMR (耐熱結晶化ガラス)	3, 5	

■定寸タイプ

型式	D	T
Type	選択	選択
GLMF (フロート透明ガラス)	50・65・80・95 130	3 5
GLMH (耐熱ガラス)	50・65・80 110・130	3.3 5 10
GLMK (強化処理ガラス)	50・65・80 80・95・110・130 110・130・160・185	3 5 8

◎上記D寸法はJISフランジ規格：B2290-1998のリング用溝に準じています。  
\*耐真空圧に対して強度を保証するものではありません。

Delivery 出荷日 **在庫品** 翌日出荷 **P.127**

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

■フリー指定タイプ **3** 日日出荷

■定寸タイプ

型式	D	T	¥基準単価
Type			
GLMF (フロート透明ガラス)	50	3	2,690
	65		2,780
	80		2,900
	95		3,020
	130		3,400
GLMH (耐熱ガラス)	50	3.3	2,940
	65		3,150
	80		3,480
	95		4,100
	110		4,730
	110		6,640
	130		7,470
GLMK (強化処理ガラス)	50	5	3,000
	65		3,400
	80		3,480
	80		4,030
	95		4,120
	110		4,330
	130		4,500
	110		5,050
	130		5,100
	160		5,950
	185		6,290

◎\*FGLMH(耐熱ガラス)のT10は実寸は10.2の規格品です。

Order 注文例

型式 - D - T  
GLMH - 95 - 5

型式 - D  
FGLMF3 - 100

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応			個別対応
	小口	大口	大口	大口
数量	1~9	10~14	15~20	21~
値引率	基準単価	5%	10%	お見積り

◎表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■フリー指定タイプ

型式	T	¥基準単価					
		D 指定1mm単位					
Type		20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300
FGLMF (フロート透明ガラス)	3	2,800	3,000	3,200	3,400	3,600	3,800
	5	3,000	3,200	3,400	3,600	3,800	4,000
	8	3,200	3,700	4,260	4,780	5,670	6,130
	10	3,600	4,300	4,880	5,120	6,830	7,060
	12	3,920	4,700	5,590	6,040	7,850	7,990
FGLMH (耐熱ガラス)	3.3	2,960	3,960	4,890	6,810	6,980	7,130
	5	3,270	4,410	5,500	6,600	7,700	8,900
	8	3,670	5,740	8,010	13,120	17,430	19,320
	*10	3,960	6,750	12,380	19,170	19,720	20,280
	12.2	4,600	7,840	12,740	22,090	33,610	45,910
FGLMR (耐熱結晶化ガラス)	3	3,460	4,980	6,770	8,900	11,220	13,290
	5	3,890	5,410	7,650	9,900	12,980	15,690

◎材質特性 **P.1009**

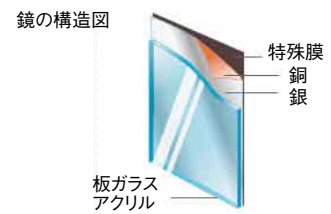
■ワークなどを確認する鏡をガラス・アクリル2種類で提供。取付穴は通し穴・皿穴から選べます。

◎カタログ規格外品はこちら **P.131**



シール無しタイプ	シール付タイプ	材質	耐熱温度
MRG	MRGA	ガラス	80度
MRA	MRAA	アクリル	50度

◎耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。



■標準タイプ

■穴加工付タイプ

2H 2-ボルト呼び径選択 N(通し穴) P(皿穴)

4H 4-ボルト呼び径選択 N(通し穴) P(皿穴)

穴加工詳細

N(通し穴) d=5.5

P(皿穴) ボルト呼び径 3, d 3.5, d1 7.5, h 2

◎A≧B 全周面取りC1.0~2.0

◎穴端部からガラス端部まで5mm以上あけてください。

■標準タイプ

型式	T	指定1mm単位	
		A	B
シール無し MRG, MRA	3	10~300	10~300
シール付 MRGA, MRAA (ガラスミラー/アクリルミラー)			

■ガラスミラーとアクリルミラーの特性比較

	重さ	傷つきにくさ	割れ	耐熱性	耐薬品性
ガラスミラー	重い(比重2.5)	○	割れやすい	80度	○
アクリルミラー	軽量(比重1.2)	×	割れにくい	50度	×

(対有機溶剤)

■穴加工付タイプ

型式	T	穴数	指定1mm単位				ボルト呼び径選択	
			A	B	F	G	N(通し穴)	P(皿穴)
シール無し MRG, MRA	3	2H, 4H	10~300	10~300	9~241	9~241	5	3
シール付 MRGA, MRAA (ガラスミラー/アクリルミラー)								

Order 注文例

型式 - A - B  
MRG3 - 250 - 100

型式 - A - B - F - G - ボルト呼び  
MRG4H3 - 200 - 180 - F160 - G140 - N5

Delivery 出荷日 **ガラスミラー** 3 日日出荷 **アクリルミラー・穴加工付タイプ** 5 日日出荷

Price 価格

数量区分 標準対応 個別対応 小口 大口

数量 1~4 5~9 10~20 21~

値引率 基準単価 5% 10% お見積り

◎表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■ガラスミラー

型式	T	A 指定1mm単位	¥基準単価 B 指定1mm単位				
			10~50	51~100	101~150	151~200	201~300
MRG シール無し	3	10~50	1,440	—	—	—	—
		51~100	1,680	1,920	—	—	—
		101~150	1,730	2,040	2,400	—	—
		151~200	1,800	2,160	2,600	2,880	—
		201~300	1,920	2,280	2,750	3,000	3,500
MRGA シール付き	3	10~50	1,720	—	—	—	—
		51~100	2,010	2,300	—	—	—
		101~150	2,070	2,440	2,880	—	—
		151~200	2,160	2,590	3,120	3,450	—
		201~300	2,300	2,730	3,300	3,600	4,200

■アクリルミラー

型式	T	A 指定1mm単位	¥基準単価 B 指定1mm単位				
			10~50	51~100	101~150	151~200	201~300
MRA シール無し	3	10~50	1,940	—	—	—	—
		51~100	2,260	2,590	—	—	—
		101~150	2,330	2,750	3,240	—	—
		151~200	2,430	2,910	3,510	3,880	—
		201~300	2,590	3,070	3,710	4,200	4,900
MRAA シール付き	3	10~50	2,320	—	—	—	—
		51~100	2,710	3,100	—	—	—
		101~150	2,790	3,300	3,880	—	—
		151~200	2,910	3,490	4,210	4,650	—
		201~300	3,100	3,750	4,450	5,040	5,880

■穴加工費

◎穴加工付タイプは標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

穴加工付タイプ N(通し穴) P(皿穴)

穴加工費

2H 900, 1,000

4H 1,800, 2,000

(例) 型式 - A - B - F - G - ボルト呼び  
MRG4H3 - 200 - 180 - F160 - G140 - N5

(標準タイプ) + (穴加工費) = (穴加工タイプ) 単価

2,880 + 1,800 = 4,680円

■シール付きタイプのシールについて

設置の際に取り扱いやすいように、両面テープはミラーより一回り小さいサイズをご用意しています。(約5mm~10mm)

シールはミラーにつけずに出荷します。シール厚みは2mmです。

◎サイズによっては自重により落下のおそれがあります。シールのみでの取付は避けるようにしてください。

◎水がかかる場所でのご使用は、鏡の汚れ・くもりにつながりますので避けるようにしてください。

MRG

ミラー裏面

両面シール

↓5~10mm

EX Example 使用例

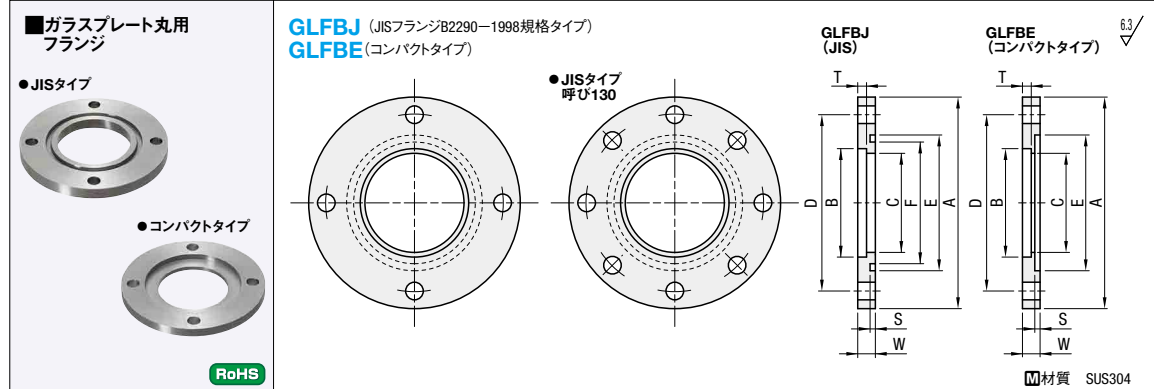
画像処理装置の間接光の角度調整用として

45 透明樹脂・ガラスプレート

# ガラスプレート丸用フランジ/フランジカバー

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ●CADデータフォルダ名: 45\_Resin Plates

■ガラスプレート丸専用のフランジ、フランジカバーをJIS規格タイプと、JIS規格より外径を15%小さくしたコンパクトタイプをご用意しました。



◎コンパクトタイプは真空用など密閉性がとめられる箇所での使用は避けてください。

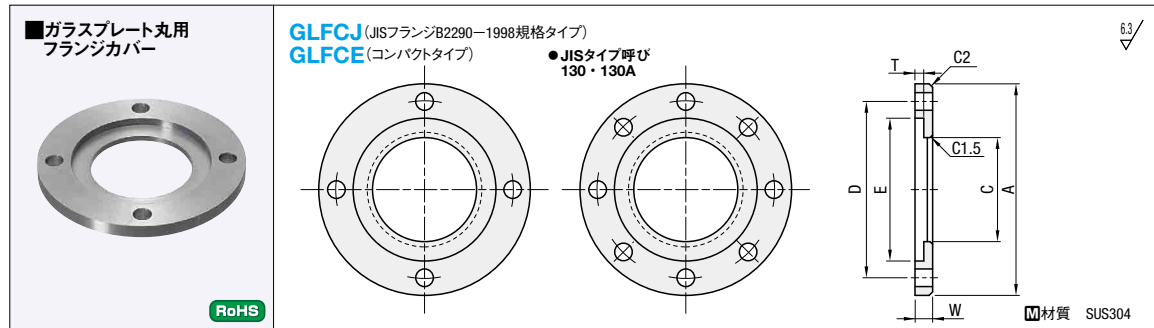
型式 Type	呼び (ガラス径)	フランジ				適合 Oリング	Oリング溝部			フランジ 厚さ W	通し穴 数・直径	適合パイプ		¥基準単価	
		外径 A	パイプ 外径 B	内径 C	中心円 直径 D		外径 E	内径 F	深さ S			外径×内径	JIS 3459・3465		
GLFBJ (JIS)	50	90	35	32.5	70	4	V40	49	40	2.8	8	4-φ10	34.0×31.0	25A	4,700
	65	105	49.6	47.1	85	5	V55	64	55	2.8	10	4-φ10	48.6×45.6	40A	5,620
	95	145	77.3	74.3	120	5	V85	94	85	2.8	10	4-φ12	76.3×72.3	65A	7,930
	130	185	115.3	112.3	160	6	V120	129	120	2.8	12	8-φ12	114.3×110.3	100A	12,280
GLFBE (コンパクト)	50	75	35	32.5	61.5	4	V40	49	—	2.5	8	4-φ7	34.0×31.0	25A	4,470
	65	90	49.6	47.1	76.5	4	V55	64	—	2.5	8	4-φ7	48.6×45.6	40A	4,810
	95	125	77.3	74.3	109.5	6	V85	94	—	2.5	10	4-φ7	76.3×72.3	65A	6,510
	130	160	115.3	112.3	145.5	8	V120	129	—	2.5	12	4-φ10	114.3×110.3	100A	9,820

Alteration 追加加工

型式 (MAC) GLFBE65 - MAC

5 日目出荷

Alteration	フランジの通し穴をタップ穴(並目)に変更
Code	MAC
Spec.	通し穴φ7をM6にφ10をM8にφ12をM10に変更します。 [指定方法]MAC ◎フランジカバーは適用不可
¥/1Code	4穴: 800円 8穴: 1,200円



型式 Type	呼び (該当ガラス径)	ガラス厚	フランジカバー A	外径 E	内径 C	深さ T	蓋厚さ W	通し穴中心 円直径 D	通し穴 数・直径	¥基準単価
GLFCJ (JIS)	50	3~3.3	90	51	32.5	4.3	7	70	4-φ10	4,540
	65	3~3.3	105	66	47.1	4.3	7	85	4-φ10	5,470
	95	5.0	145	96	74.3	6	9	120	4-φ12	7,470
	130	8	185	131	112.3	9	13	160	8-φ12	12,530
GLFCE (コンパクト)	50	3~3.3	75	51	32.5	4.3	7	61.5	4-φ7	4,300
	65	3~3.3	90	66	47.1	4.3	7	76.5	4-φ7	4,640
	95	5.0	125	96	74.3	6	9	109.5	4-φ7	6,050
	130	8	160	131	112.3	9	13	145.5	4-φ10	9,880

Order 注文例

型式 GLFCJ50 GLFCE95

Delivery 出荷日 3 日目出荷

Price 価格

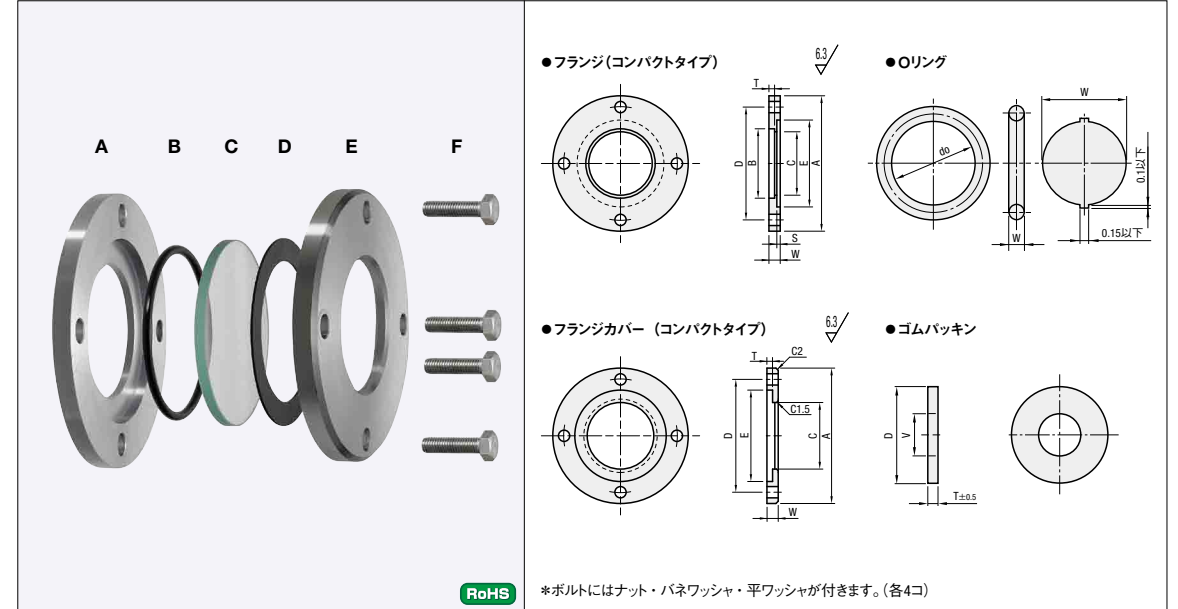
数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127					
数量区分	標準対応			個別対応	
	小口	大口		大口	
数量	1~9	10~14	15~19	20~30	31~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

# のぞき窓セット(コンパクトタイプ)

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ●CADデータフォルダ名: 45\_Resin Plates

■ガラスプレート丸の規格に合わせてフランジ・Oリング・ガラス・パッキン・フランジカバー・ボルトをお得なセットをご用意しました。



型式	A	B	C	D	E	F
	フランジ	Oリング	ガラスプレート丸	ゴムパッキン	フランジカバー	ボルト
標準タイプ	GLSETN	ニトリルゴム	強化処理ガラス	ニトリルゴム	SUS304	SUS304 (ナット・ワッシャ付) 4セット
耐熱タイプ (ガラス230°Cまで)	GLSETF	ふっ素	耐熱ガラス	ふっ素	SUS304	SUS304 (ナット・ワッシャ付) 4セット

\*ボルトにはナット・パネワッシャ・平ワッシャが付きまます。(各4コ)

型式 Type	No.	A		B		C		D		E		F	¥基準単価
		フランジ P.1015	JIS	Oリング W	do	ガラス P.1013	ゴムパッキン D-V-T	フランジカバー P.1015	ボルト				
標準タイプ GLSETN	50	GLFBE50	V40	4	39.5	GLMK-50-3	50-35-1	GLFCE50	M6-30	12,100			
	65	GLFBE65	V55	4	54.5	GLMK-65-3	65-50-1	GLFCE65	M6-30	12,960			
	95	GLFBE95	V85	4	84.0	GLMK-95-5	95-80-1	GLFCE95	M6-30	16,830			
	130	GLFBE130	V120	4	119.0	GLMK-130-8	130-115-1	GLFCE130	M8-40	25,000			
耐熱タイプ GLSETF	50	GLFBE50	V40	4	39.5	GLMH-50-3.3	50-35-1	GLFCE50	M6-30	12,170			
	65	GLFBE65	V55	4	54.5	GLMH-65-3.3	65-50-1	GLFCE65	M6-30	13,460			
	95	GLFBE95	V85	4	84.0	GLMH-95-5	95-80-1	GLFCE95	M6-30	17,950			
	130	GLFBE130	V120	4	119.0	GLMH-130-10	130-115-1	GLFCE130A	M8-40	29,480			

Order 注文例

型式 GLSETF65

Delivery 出荷日 3 日目出荷

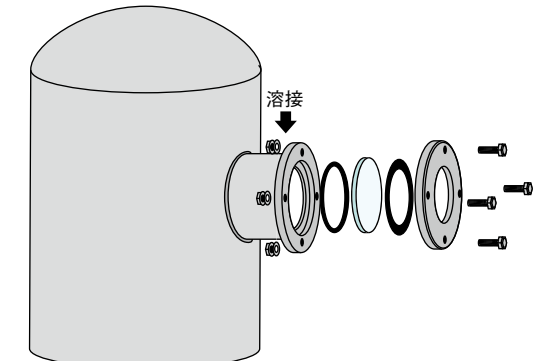
Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127					
数量区分	標準対応			個別対応	
	小口	大口		大口	
数量	1~9	10~14	15~19	20~30	31~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■取付について  
パイプに溶接して使用してください。  
パイプ径はP.1015のガラスプレート丸用フランジ  
GLFBE規格表内の適合パイプをご参照ください。

■Oリング・ゴムパッキンについて  
Oリング・ゴムパッキンの単品での購入は  
Oリング P.1455 OリングVシリーズ  
ゴムパッキン P.483 ゴムパッキン加工品  
をご利用ください。



45 透明樹脂



- アルミナ96 : 耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れています。
- ステアタイト : 絶縁性・高周波特性に優れています。
- マシンブルセラミックス : 絶縁性・断熱性・加工性に優れています。複雑形状や精密仕上可能な材質です。

◎カタログ規格外品はこちら **P.131**

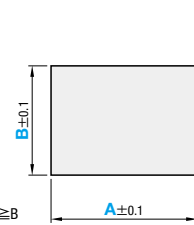
### セラミックプレート

RoHS

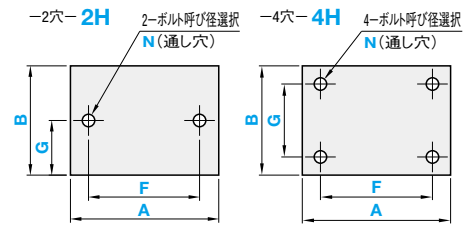
型式	M材質	仕上精度	色	使用雰囲気温度
CEA	アルミナ96	並級	白色	常温~1300°C
CEAV	アルミナ96	精密級(上下面フライス)	白色	常温~1000°C
CCES	ステアタイト	並級	白色	常温~1000°C
CCESV	ステアタイト	精密級(上下面フライス)	白色	常温~1000°C
CEM	マシンブルセラミックス	並級	白色	常温~1000°C

◎特性 **P.983**

### 標準タイプ



### 穴加工付タイプ



並級  
CEA  
CCES  
CEM

精密級  
CEAV  
CCESV

◎CCESVは面粗度Ra=0.8

### 標準タイプ

型式 Type	指定1mm単位		選択 T
	A	B	
CEA CEM	10~200	10~100	1 2
CEAV	10~100	10~100	2.5
CCES CCESV	10~70	10~70	3 5

### 精度基準

項目	CEA・CCES・CEM	CEAV・CCESV
	板厚平行度(100mmに対して)	0.1
平面度	T=1	0.05
(100mmに対して)	T=2~5	0.05

### 穴加工詳細

N (通し穴)	ボルト呼び径									
	3	4	5	6	8	10				
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11				

### 穴加工付タイプ

型式 Type	穴数	指定1mm単位		選択 T	指定0.5mm単位		ボルト呼び径選択 N(通し穴)
		A	B		F	G	
CEA CEM	2H	20~200	10~100	1 2	9~191	5~95 (2H)	3 4 5 6 8 10
CEAV		20~100	10~100	2.5	9~91	9~91 (4H)	
CCES CCESV	4H	20~70	10~70	3 5	9~61	5~65 (2H) 9~61 (4H)	

◎F寸は、 $d+5 \leq F \leq A-d-5$ が必要です。

◎G寸は、2Hタイプ選択の場合： $d/2+2.5 \leq G \leq B-d/2-2.5$ 、4Hタイプ選択の場合： $d+5 \leq G \leq B-d-5$ が必要です。

Order 注文例

標準タイプ  
型式 **A** - **B** - **T**  
CEA - 60 - 55 - 2

Delivery 出荷日

標準タイプ(CEA・CCES・CEM)  
**5** 日目出荷

穴加工付タイプ  
型式 **A** - **B** - **T** - **F** - **G** - ボルト呼び径  
CEA4H - 80 - 80 - 1 - F55 - G55 - N6

標準タイプ(CEAV・CCESV)・穴加工付タイプ  
**8** 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量	標準対応				個別対応	
	小口	大口			大口	
1~9	10~12	13~14	15~20	21~	お見積り	
標準単価	5%	10%	18%	お見積り		

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

### 標準タイプ

型式	T	A	¥基準単価			
			CEA B10~50	CEAV B51~100	CEM B10~50	CEM B51~100
CEA	1	10~50	1,420	—	3,120	—
		51~100	1,670	2,170	3,670	4,770
		101~150	1,830	2,330	—	19,640
		151~200	2,000	2,500	—	24,280
CEAV	2	10~50	2,830	—	6,220	—
		51~100	3,330	4,330	7,320	9,520
		101~150	3,670	4,670	—	21,250
		151~200	4,000	5,000	—	26,420
CEM	2.5	10~50	3,580	—	7,870	—
		51~100	4,170	5,420	9,170	11,920
		101~150	4,580	5,820	—	27,850
		151~200	5,000	6,250	—	35,000

Alteration 追加加工

型式 **A** - **B** - **T** - **F** - **G** - ボルト呼び径 - (XC・YC)  
CEA2H - 80 - 80 - 1 - F30 - G40 - N6 - XC15

Alterations	穴位置を左端面より指定		穴位置を下端面より指定	
	XC	YC	XC	YC
Code	XC	YC	XC	YC
Spec.	XC=指定1mm単位 ◎5≤XC≤186(CEA・CEM) 5≤XC≤86(CEAV) 5≤XC≤56(CCES・CCESV) ◎d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5	YC=指定1mm単位 ◎2Hタイプは適用不可 ◎5≤YC≤86(CEA・CEAV・CEM) 5≤YC≤56(CCES・CCESV) ◎d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5	XC	YC
¥/1Code	400	400	400	400

### 穴加工費

穴加工付タイプ (例) 型式 **A** - **B** - **T** - **F** - **G** - ボルト呼び径  
Type **N**(通し穴) CEA2H - 90 - 60 - 1 - F60 - G30 - N6 のとき

2H 1,800円 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価  
4H 3,400円 2,170 + 1,800 = 3,970円

◎穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。



- アルミナ99: 耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れています。

◎カタログ規格外品はこちら **P.131**

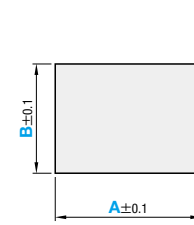
### セラミックプレート

RoHS

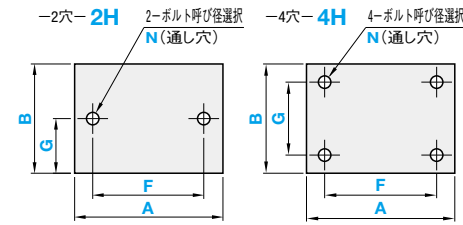
型式	M材質	仕上精度	色	使用雰囲気温度
CEMN	アルミナ99	並級	自然色	常温~1500°C

◎特性 **P.983**

### 標準タイプ



### 穴加工付タイプ



### 標準タイプ

型式 Type	指定1mm単位		選択 T
	A	B	
CEMN	50~480	50~175	3 5 10

### 穴加工付タイプ

型式 Type	穴数	指定1mm単位		選択 T	指定0.5mm単位		ボルト呼び径選択 N(通し穴)
		A	B		F	G	
CEMN	2H 4H	50~480	50~175	3 5 10	9 465	5~160 (2H) 9~160 (4H)	3 4 5 6 8 10

◎F寸は、 $d+5 \leq F \leq A-d-5$ が必要です。

◎G寸は、2Hタイプ選択の場合： $d/2+2.5 \leq G \leq B-d/2-2.5$ 、4Hタイプ選択の場合： $d+5 \leq G \leq B-d-5$ が必要です。

Order 注文例

標準タイプ  
型式 **A** - **B** - **T**  
CEMN - 60 - 55 - 3

Delivery 出荷日

標準タイプ **5** 日目出荷  
穴加工付タイプ **8** 日目出荷

穴加工付タイプ  
型式 **A** - **B** - **T** - **F** - **G** - ボルト呼び径  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量	標準対応				個別対応	
	小口	大口			大口	
1~9	10~12	13~14	15~20	21~	お見積り	
標準単価	5%	10%	18%	お見積り		

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

### 標準タイプ

T	A	¥基準単価		
		B50~100	B101~150	B151~175
3	50~100	25,600	—	—
	101~150	29,860	41,330	—
	151~200	40,400	51,730	54,400
	201~250	83,330	85,990	88,330
	251~350	91,000	93,500	96,000
5	351~480	98,410	100,600	103,040
	50~100	29,600	—	—
	101~150	36,930	54,000	—
	151~200	47,330	64,530	67,060
	201~250	84,610	87,170	89,740
10	251~350	92,370	94,750	97,250
	351~480	99,630	102,070	104,260
	50~100	31,860	—	—
	101~150	40,400	59,600	—
	151~200	50,660	69,860	72,530
10	201~250	91,410	93,970	96,530
	251~350	99,000	101,250	103,750
	351~480	105,970	108,410	110,730

### 穴加工費

穴加工付 Type	ボルト呼び N	T		
		3	5	10
2H	3	6,330	8,000	11,840
	4・5・6	6,810	8,760	13,630
	8	6,960	9,170	14,550
4H	10	7,180	9,680	15,620
	3	8,660	11,840	18,400
	4・5・6	9,740	13,630	21,680
	8	10,290	14,550	23,410
	10	10,780	15,620	25,500

◎穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

(例) 型式 **A** - **B** - **T** - **F** - **G** - ボルト呼び径 のとき  
CEMN2H - 90 - 60 - 3 - F60 - G30 - N6

(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価  
25,600 + 6,810 = 32,410円

Alteration 追加加工

型式 **A** - **B** - **T** - **F** - **G** - ボルト呼び径 - (XC・YC)  
CEMN2H - 80 - 80 - 3 - F30 - G40 - N6 - XC15

Alterations	穴位置を左端面より指定		穴位置を下端面より指定	
	XC	YC	XC	YC
Code	XC	YC	XC	YC
Spec.	XC=指定1mm単位 ◎10≤XC≤450 ◎d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5	YC=指定1mm単位 ◎2Hタイプは適用不可 ◎10≤YC≤160 ◎d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5	XC	YC
¥/1Code	400	400	400	400

45 透明樹脂

◎カタログ規格外品はこちら P.131

■セラミックス円形プレート

RoHS

特性 P.981

型式	材質	仕上精度
PCEA	アルミナ96	並級
PCEAV	アルミナ96	精密級(上下面フライス)
PCCES	ステアタイト	並級
PCCESV	ステアタイト	精密級(上下面フライス)

■精度基準

項目	PCEA・PCCES	PCEAV・PCCESV
板厚平行度(D=50に対して)	0.1	0.05
平面度(D=50に対して)	T=1	0.1
	T=2~5	0.1
		0.05

●Dの寸法公差(並級・精密級) ±0.15

●Vの寸法公差(並級・精密級) ±0.1

並級

PCEA  
PCCES

T ±0.1

精密級

PCEAV  
PCCESV

T ±0.05

◎PCCESVは面粗度Ra=0.8

■ワッシャー・カラータイプ(P.179)、ロッド(P.350)、位置決めピン用ブッシュ(P.1736)もご用意ございます。

■標準タイプ

型式 Type	指定5mm単位 D	指定1mm単位 V	選択T	
			PCEA PCEAV	PCCES PCCESV
PCEA	20~80	0~70 (V≤D-10)	1	3
PCEAV	20~50		2	5
PCCES	20~50*		5	
PCCESV	20~50*			

\*PCCES・PCCESVの寸法Dは指定10mm単位になります。◎D≥55の時、T=1・2は選択不可になります。(T=5のみ選択可能です。)

■穴加工付タイプ

型式 Type	穴数	指定5mm単位 D	指定1mm単位 V	選択T		指定1mm単位 P.C.D	ボルト呼び径 N(通し穴)
				PCEA PCEAV	PCCES PCCESV		
PCEA	2H 3H 4H	20~80	0~70 (V≤D-10)	1	3	10~40 ◎穴と穴及び 穴と外形の肉厚は 3mm以上必要です。	3
PCEAV		20~50		2	5		4
PCCES		20~50*		5			5
PCCESV		20~50*					6

\*PCCES・PCCESVの寸法Dは指定10mm単位になります。◎D≥55の時、T=1・2は選択不可になります。(T=5のみ選択可能です。)

Order 注文例

標準タイプ (PCEA・PCCES)

型式 - D - V - T

PCEA - 35 - 25 - 2

穴加工付タイプ

型式 - D - V - T - P.C.D - ボルト呼び径

PCEA2H - 50 - 10 - 5 - 35 - N4

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応 小口	個別対応 大口
数量	1~9	10~12
値引率	基準単価	5%
	13~14	10%
	15~20	18%
	21~	お見積り

■標準タイプ

◎素材係数にご注意ください

型式	T	D	V	¥基準単価				
				0	1~20	21~40	41~60	61~70
Type(素材係数)	1	20	25	4,920	7,230	-	-	-
		30	5,230	7,540	-	-	-	
		40	5,540	7,850	-	-	-	
		50	5,850	8,150	8,460	-	-	
		60	6,150	8,460	8,770	-	-	
	5	20	6,460	8,770	9,080	-	-	
		30	6,770	9,080	9,380	-	-	
		40	7,080	9,380	-	-	-	
		50	7,390	9,680	-	-	-	
		60	7,700	10,000	-	-	-	
PCEA (x1.0)	1	20	25	5,690	8,460	-	-	-
		30	6,000	8,770	-	-	-	
		40	6,310	9,080	-	-	-	
		50	6,620	9,380	10,620	-	-	
		60	6,920	9,690	10,920	-	-	
	5	20	7,230	10,000	11,230	-	-	
		30	7,540	10,310	11,540	-	-	
		40	7,850	10,620	11,850	-	-	
		50	8,150	10,920	12,150	-	-	
		60	8,460	11,230	12,460	-	-	
PCEAV (x1.2)	1	20	25	6,770	9,080	-	-	-
		30	7,080	9,380	-	-	-	
		40	7,390	9,680	-	-	-	
		50	7,700	10,000	-	-	-	
		60	8,010	10,310	11,740	-	-	
	5	20	8,340	11,000	12,000	-	-	
		30	8,650	11,350	12,260	-	-	
		40	8,960	11,630	12,480	-	-	
		50	9,270	11,910	12,700	-	-	
		60	9,580	12,190	12,920	-	-	
PCCES (x1.0)	3	20	25	10,140	12,300	13,590	14,770	14,860
		30	3,850	6,160	-	-	-	
		40	4,160	6,470	-	-	-	
		50	4,470	6,780	-	-	-	
		60	4,780	7,090	-	-	-	
	5	20	5,090	7,400	-	-	-	
		30	5,400	7,710	-	-	-	
		40	5,710	8,020	-	-	-	
		50	6,020	8,330	-	-	-	
		60	6,330	8,640	-	-	-	
PCCESV (x1.2)	3	20	25	11,540	13,300	14,860	-	-
		30	3,850	6,160	-	-	-	
		40	4,160	6,470	-	-	-	
		50	4,470	6,780	-	-	-	
		60	4,780	7,090	-	-	-	
	5	20	5,090	7,400	-	-	-	
		30	5,400	7,710	-	-	-	
		40	5,710	8,020	-	-	-	
		50	6,020	8,330	-	-	-	
		60	6,330	8,640	-	-	-	

◎この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

(例) 型式 - D - V - T のとき

PCEAV - 40 - 15 - 2

(表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価

8,460 × 1.2 = 10,152円 → 単価10,150円

■穴加工費

穴加工付 ボルト呼び径 N(通し穴)

2H 2,200

3H 3,300

4H 4,400

◎穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

(例) 型式 - D - V - T - P.C.D - ボルト呼び径 のとき

PCEA2H - 45 - 0 - 2 - 30 - N4

(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価

6,460 + 2,200 = 8,660円

Alteration 追加加工

型式 - D - V - T - (DC・PN)

PCEA - 50 - 20 - 5 - DC49

8 日目出荷

Alterations	外径寸法変更		通し穴公差変更	
	DC	PN	DC	PN
Code	DC		PN	
Spec.	D寸法を変更します。DC=指定1mm単位 ◎DC<D ◎DC寸とV寸の距離は5mm以上必要です。 15≤DC≤79 例)D寸50を47に変更する場合 指定方法)DC47		通し穴公差を変更します。 ±0.2 ±0.05 例)N4の公差を±0.05に変更したい場合 指定方法)N4-PN	
¥/1Code	2,000		1,280/1穴	



## 『材料屋24 樹脂プレートサイト』

たった10秒。ミスミ型番・出荷日・価格を一発表示! そのまま発注できるWEBサイトです。



材料屋24

検索

http://misumi.jp/fa24

カタログ未掲載商品、材質選定支援サービスもご用意です。

全34材質 樹脂プレート

## 材料屋24「樹脂プレート」のサイトイメージ

材料屋24では 材質選定でお悩みの方はこちら 材質選定支援サービス が使用できます。

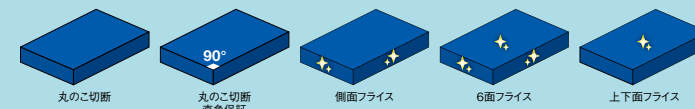
選定条件を絞り込む

条件に合うミスミ取扱商品を一発検索できます。

## 材料屋24取り扱いサイズ一覧

材質	グレード	色	板厚(T)	幅(B)	長さ(A)
MCナイロン	スタンダード	青	5・7・10・12・15・20・25・30	20~400	20~500
			40・50・60	40~500	40~500
ポリアセタール	スタンダード	白	5・6・8・10・12・15・20・25・30	20~400	20~500
		黒	40・50・60	40~500	40~500
ベークライト	紙・布	自然	5・7・10・12・15・20・25・30	20~400	(70)~300
			30	20~400	(70)~300
超高分子量ポリエチレン	スタンダード	乳白	2・3・4・5・6・8・10・12・15・20	20~600	20~800
		自然	3・5・8・10・15・20・30・40・50	20~400	20~500
ABS	スタンダード	自然	5・6・8・10・15・20・25・30	20~400	20~500
		黒	5・10・15・20・25・30・50	20~400	20~500
PEEK	スタンダード	灰褐	5・8・10	20~200	20~300
			16・20・25・30	20~150	20~250
PPS	スタンダード	自然	6・10・15・20・25・30	20~400	20~500

◎赤字は材料屋24限定で取り扱いをしているサイズです。



■MCナイロン®は様々な工業用途で使用され、エンブラの中で最も汎用的な材質です。仕上加工は丸のご切断またはフライス加工からお選びいただけます。

◎カタログ規格外品はこちら **P.131**  
\*色見本や特長の詳細は**P.979**をご覧ください。

### 標準タイプ

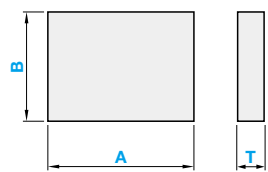


◎特性 **P.981**

RoHS

◎樹脂プロックは**P.1052**をご覧ください。

Type	グレード/材質	色	使用雰囲気温度
MCA	スタンダード/MC901	青色	-40~120℃
MCWA	スタンダード/MC900NC	アクリル	-40~120℃
MCAS	摺動/MC703HL	紫色	-40~120℃
MCAY	高強度/MC602ST	暗茶色	常温~150℃
MCAPS	耐候/MC801	黒灰色	常温~120℃
MCCA	導電性CDR2/MC501CDR2	黒色	常温~120℃
MCDA	導電性CDR6/MC501CDR6	黒色	常温~120℃
MCEA	導電性CDR9/MC501CDR9	黒色	常温~150℃



●A・Bの寸法公差			●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率		
T	A・B 単位:mm	AB寸公差	T	T寸公差	ソリ・ネジレ率 1000mmに対して
5~30	~99	±0.5	5・7・10	0~+1.5	1.2%以下
30~40	100~250	±0.75	12・15・20	0~+2.0	1.0%以下
40~60	251~	±1.0	25・30	0~+3.0	0.4%以下
60~	~300	0~+5	40・50・60	0~+3.0	0.4%以下

仕上げ	側面4面 加工方法	側面4面 仕上記号	上下面 加工方法	上下面 仕上記号
丸のご切断(-)	丸のご切断	✓	素材	~
丸のご切断直角保証(NT)	丸のご切断	✓	素材	~
側面フライス(4F)	フライス	✓	素材	~
6面フライス(6F)	フライス	✓	フライス	✓
上下面フライス(2F)	丸のご切断	✓	フライス	✓

●精度保証		
仕上	幅の平行度	基準面直角度
丸のご切断直角保証(NT)	100mmに対して	
側面フライス(4F)	0.1	0.1
6面フライス(6F)	0.1	0.1

◎側面フライス品は基準面シールを貼っております。

### 標準タイプ

Type	型式		材質別寸法範囲	A	B	T	
	仕上記号選択	T寸公差選択					
MCA (スタンダード青) MCWA (スタンダードアイボリー) MCAS (摺動) MCAY (高強度) MCAPS (耐候) MCCA (導電性CDR2) MCDA (導電性CDR6) MCEA (導電性CDR9)	丸のご切断			指定1mm単位			
	-	選択不可	選択不可	MCA	20~500	20~400	5・7・10・12・15・20・25・30
	-	選択不可	選択不可	MCEA	40~300	40~300	40・50・60
	-	選択不可	選択不可	その他	20~500	20~400	10・12・15・20・25
	丸のご切断直角保証(NT)			指定0.5mm単位			
	NT	選択不可	選択不可	MCEA	20~500	20~400	10・12・15・20・25
	NT	選択不可	選択不可	その他	20~500	20~400	5・7・10・12・15・20・25・30
	側面フライス(4F)			指定0.1mm単位			
	4F	選択不可	選択不可	MCEA	10~400	10~200	10・12・15・20・25
	4F	選択不可	選択不可	その他	10~400	10~200	5・7・10・12・15・20・25・30
6面フライス(6F)			指定0.1mm単位				
6F	選択不可	選択不可	MCEA	10~400	10~200	10~24	
6F	選択不可	選択不可	その他	10~400	10~200	5~29	
上下面フライス(2F)			指定1mm単位				
2F	選択不可	選択不可	MCEA	20~400	20~250	10~24	
2F	選択不可	選択不可	その他	20~400	20~250	5~29	

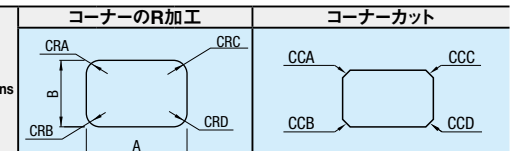


- 丸のご切断
- 丸のご切断直角保証
- 側面フライス
- 6面フライス
- 上下面フライス

型式	A	B	T
MCA	300	200	40
MCANTQ	200.5	100.5	10
MCA4FN	150.5	100.3	15
MCA6FMM	100.3	90.5	10.5
MCA2FQ	80	50	5



Alteration追加加工  
型式 - [A] - [B] - [T] - (CRA...etc.)  
MCA - 300 - 200 - 5 - CRA10  
追加加工指定時は **5** 日日出荷



Code	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 (10 ≤ A(B) - R(2R)) 5 ≤ CRA・CRB・CRC・CRD ≤ 100 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ◎側面フライス・6面フライスは適用不可 ◎T40・50・60は適用不可	任意のコーナーをカットすることができます。 5 ≤ コーナークット ≤ 50 10 ≤ A-C(2C) または B-C(2C) 5mm単位指定 指定方法 (例) AとDのコーナーをC5でカットする場合... CCA5-CCD5 ◎側面フライス・6面フライスは適用不可 ◎T40・50・60は適用不可
¥/1Code	5 ≤ R ≤ 20 25 ≤ R ≤ 50 55 ≤ R ≤ 100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	5 ≤ C ≤ 20 25 ≤ C ≤ 50 25 ≤ C ≤ 50 200/コーナー 300/コーナー

◎穴加工付タイプは適用不可となります。



価格表は**P.1023**をご覧ください。

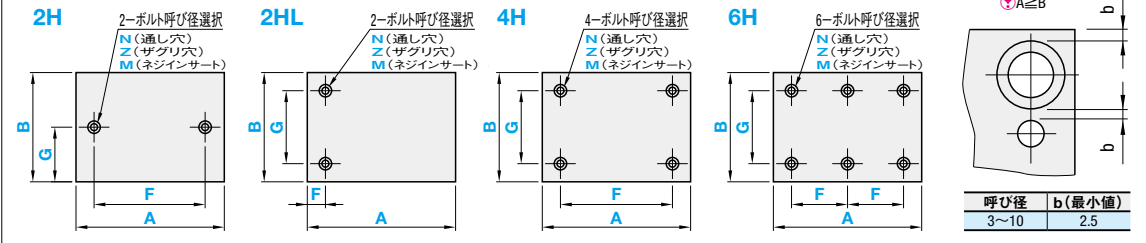
- 価格算出方法は下記の通りです。
- 丸のご切断 = 標準価格
  - 丸のご切断直角保証 = 標準価格+仕上加工費
  - 側面フライス = 標準価格+仕上加工費
  - 6面フライス = 標準価格+仕上加工費
  - 上下面フライス = 標準価格+仕上加工費

### 穴加工付タイプ



◎特性 **P.981**

RoHS



Type	型式	穴数	A	B	材質別寸法範囲	T	F	G	
									T寸公差選択
MCA (スタンダード青) MCWA (スタンダードアイボリー) MCAS (摺動) MCAY (高強度) MCAPS (耐候) MCCA (導電性CDR2) MCDA (導電性CDR6) MCEA (導電性CDR9)	丸のご切断			指定1mm単位			指定0.5mm単位		
	選択不可	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~500	20~400	MCEA	10・12・15・20・25	6~491.5 (2H・4H) 4.5~395.5 (2HL) 6~391.5 (2HL・4H・6H)	4.5~395.5 (2H)	
	選択不可	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~500	20~400	その他	5・7・10・12・15・20・25・30	6~245.5 (6H)	6~391.5 (2HL・4H・6H)	
	上下面フライス(2F)			指定1mm単位			指定0.1mm単位		
	2FQ 2FN 2FM	0~+0.2 ±0.1 -0.2~0	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~400	20~250	MCEA	10~24	6~391.5 (2H・4H) 4.5~395.5 (2HL) 6~245.5 (6H)	4.5~245.5 (2H)
	2FQ 2FN 2FM	0~+0.2 ±0.1 -0.2~0	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~400	20~250	その他	5~29	6~195.5 (6H)	6~241.5 (2HL・4H・6H)

### 穴加工付タイプ

T寸法	穴加工付ボルト呼び径選択			
	通し穴	ザグリ穴	ネジインサート	L
5~6	3	-	3 4	-
7~9	4	3 4	3 4 5 6	(挿入長さ表1より選択)
10~14	5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	
15~30	6	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	

◎F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq F \leq A - d(d_1) - 5$ , 2HL選択時:  $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq F \leq A - d(d_1) / 2 - 2.5$ , 6H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq F \leq (A - d(d_1) - 5) / 2$ が必要で。  
◎G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1) / 2 - 2.5$ , 2HL・4H・6H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1) - 5$ が必要で。  
◎穴加工付タイプを選択する場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。



Order注文例  
型式 - [A] - [B] - [T] - [F] - [G] - ボルト呼び径 - [L]  
MCDA4H - 200 - 155 - 5 - F160 - G120 - N4  
MCDA4H - 500 - 300 - 10 - F300 - G200 - M5 - L7.5



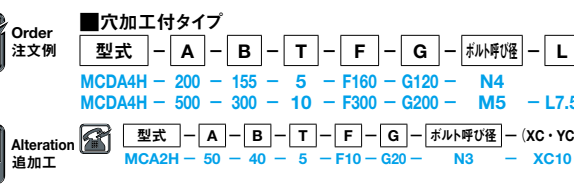
Alteration追加加工  
型式 - [A] - [B] - [T] - [F] - [G] - ボルト呼び径 - (XC・YC)  
MCA2H - 50 - 40 - 5 - F10 - G20 - N3 - XC10



価格表および価格算出方法は**P.1023**をご覧ください。  
◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円



穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したのになります。  
●丸のご切断穴加工付タイプ価格  
標準タイプ価格+穴加工費  
●上下面フライス穴加工付タイプ価格  
標準タイプ価格+仕上加工費+穴加工費



Code	XC	YC
	Spec.	XC=指定0.5mm単位 ◎(2H・4Hタイプ) ◎ $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq XC \leq A - F - d(d_1) / 2 - 2.5$ ◎(6Hタイプ) ◎ $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq XC \leq A - 2F - d(d_1) / 2 - 2.5$
¥/1Code	400	400

45 透明樹脂



MCナイロン®プレート 価格表

－スタンダード/摺動/高強度/導電性/耐候グレード－



Price 価格. ■数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) R127. 丸のこ切断・丸のこ切断直角保証. Table with columns for quantity ranges and prices.

側面フリス・6面フリス・上下面フリス. Table with columns for quantity ranges and prices.

穴加工付タイプ. Table with columns for quantity ranges and prices.

■MCナイロンプレート 標準タイプ (丸のこ切断:指定1mm単位)

Main table for MC Nylon Plate Standard Type. Columns include Type, T (丸のこ切断), A (寸法), and B (寸法). Rows list various material grades like MCA, MCAW, MCAS, etc.

■仕上加工費

Table for finishing costs (仕上加工費). Columns include Type, T, A, and B. Rows list various material grades and their corresponding costs for different processing options.

■穴加工費

Table for hole processing costs (穴加工費). Columns include Type, N (通し穴), Z (ザグリ穴), M (ネジインサート).

(例) 型式 [A] [B] [T] [F] [G] [ボルト呼び径] のとき. MC A2 FQ4H - 150 - 100 - 12 - F75 - G50 - Z5. Calculation example: (標準タイプ価格) + (上下面フリス+仕上加工費) + (穴加工費) = (穴加工付タイプ価格). 680 + 930 + 800 = 2,410

■標準タイプ価格算出方法 (¥1円単位は切り捨て)

価格算出方法は下記の通りです。
●丸のこ切断 = 標準価格×素材係数
●丸のこ切断直角保証 = 標準価格×素材係数×丸のこ切断直角保証仕上加工費
●側面フリス = 標準価格×素材係数+側面フリス仕上加工費
●6面フリス = 標準価格×素材係数+6面フリス仕上加工費
●上下面フリス = 標準価格×素材係数+上下面フリス仕上加工費
■穴加工付タイプ価格算出方法 (¥1円単位は切り捨て)
穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に素材係数をかけ、仕上加工費と穴加工費を加算したことになります。
●丸のこ切断
穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格×素材係数+穴加工費
●上下面フリス
穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格×素材係数+上下面フリス仕上加工費+穴加工費

45 透明樹脂 MCナイロン









Price 価格 table with columns for quantity, unit price, and delivery date.

側面フリス・6面フリス・上下面フリス table with columns for quantity and unit price.

穴加工付タイプ table with columns for quantity, unit price, and delivery date.

ベークライトプレート紙系 標準タイプ (丸のこ切断: 指定1mm単位) ( )は丸のこ切断直角保証・側面フリス・6面フリスの寸法範囲です。

Main price table with columns for Type, A, B, and various size ranges (e.g., 20~50, 51~100).

仕上加工費 ( )は側面フリス・6面フリスの寸法範囲です。

Table for finishing costs (仕上加工費) with columns for Type, A, B, and various size ranges.

\*は丸のこ切断直角保証のみです。

穴加工費

Table for hole processing costs (穴加工費) with columns for Type, N, Z, M.

Example calculation for hole processing costs: (標準タイプ価格) + (上下面フリス仕上加工費) + (穴加工費) = 4,620

標準タイプ価格算出方法

Price calculation method: 価格算出方法は下記の通りです。丸のこ切断 = 標準価格, 丸のこ切断直角保証 = 標準価格+丸のこ切断直角保証仕上加工費, etc.

穴加工付タイプ価格算出方法

Price calculation method for hole types: 穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に穴加工費を加算したのになります。丸のこ切断 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費, etc.

45 透明樹脂板





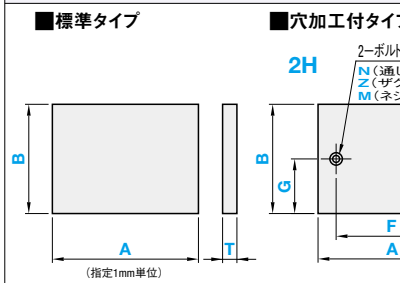
エポキシガラスは高強度で耐熱性・耐湿性に優れています。スタンダードは絶縁性に、高温グレードは帯電防止性に優れています。

カタログ規格外品はこちら P.131
\*色見本や特長の詳細はP979をご覧ください。



Table with columns: Type, Mグレード, 色, 使用雰囲気温度, EPXA, EPXAR, 仕上げ, 側面4面加工方法, 上下面加工方法.

Table with columns: T寸公差, ソリ・ネジ率, A・B寸公差, EPXA, EPXAR, 単位: mm, AB寸公差.



A≧B M材質 エポキシガラス

Table for standard types (標準タイプ) showing Type, A, B, T selection.

Table for hole-added details (穴加工詳細) including N (through hole), Z (Z-drill hole), and M (Nei-jin-sart).

Table for hole-added types (穴加工付タイプ) showing Type, A, B, T selection, F, G, and hole specifications.

F寸の指定範囲 2H・4H選択時: d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5. 2HL選択時: d(d1)/2+2.5≦F≦A-d(d1)/2-2.5. 6H選択時: d(d1)+2.5≦F≦(A-d(d1)-5)/2が必要。
G寸の指定範囲 2H選択時: d(d1)/2+2.5≦G≦B-d(d1)/2-2.5. 2HL・4H・6H選択時: d(d1)+2.5≦G≦B-d(d1)-5が必要。
(dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)
穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Table for standard type (標準タイプ) showing Type, A, B, T, F, G, L specifications.

Table for alterations (Alterations) showing Code, Spec., and ¥/1Code.

Table for alterations (Alterations) showing Code, Spec., and ¥/1Code.

Table for price (Price) showing Price, Quantity, and Unit.

Table for price (Price) showing Price, Quantity, and Unit.

Table for price (Price) showing Price, Quantity, and Unit.

Table for price (Price) showing Price, Quantity, and Unit.

Table for price (Price) showing Price, Quantity, and Unit.

Table for price (Price) showing Price, Quantity, and Unit.

Table for price (Price) showing Price, Quantity, and Unit.

Table for price (Price) showing Price, Quantity, and Unit.

Table for price (Price) showing Price, Quantity, and Unit.

Table for price (Price) showing Price, Quantity, and Unit.

Table for price (Price) showing Price, Quantity, and Unit.

Table for price (Price) showing Price, Quantity, and Unit.

Table for price (Price) showing Price, Quantity, and Unit.

45 透明樹脂プレート





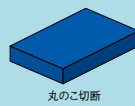








ユニレート® (快削樹脂) / 帯電防止PETプレート



◎カタログ規格外品はこちら P.131

■ユニレート® (快削樹脂)は、耐熱性・絶縁性の強度に優れています。
■帯電防止PETは加工性・寸法安定性に優れ、色移りがしにくい素材です。

\*色見本や特長の詳細はP979をご覧ください。

ユニレート® 快削樹脂プレート
帯電防止PETプレート
特長、加工条件 P.981
RoHS

Table with 4 columns: Type, 材質, 色, 使用雰囲気温度. Rows for YCA and PYCA.

ユニレート®はユニチカ(株)の登録商標です。



数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.127
Table with columns: 数量区分, 標準対応, 大口, 個別対応.

標準タイプ単価 (YCA)

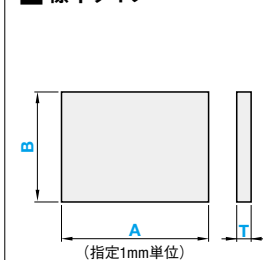
Table showing unit prices for YCA standard types (A, B, T) and hole sizes (20~50, 51~100, etc.).

標準タイプ単価 (PYCA)

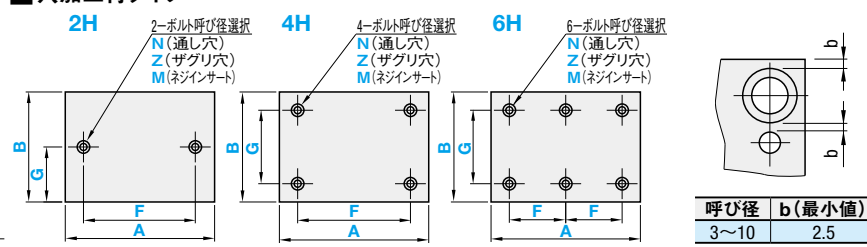
Table showing unit prices for PYCA standard types (A, B, T) and hole sizes (20~50, 51~100, etc.).

45 透明樹脂 (Transparent resin)
テープ加工 (Tape processing)

標準タイプ



穴加工付タイプ



◎A≧B

穴加工詳細 (Hole processing details) section including tables for N (通し穴), Z (ザグリ穴), M (ネジインサート) and a table for bolt callouts.

標準タイプ

Table with 4 columns: Type, A, B, T. Rows for YCA and PYCA.

Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率

Table showing T dimension tolerances and warpage/twist rates for YCA and PYCA.

A・Bの寸法公差

Table showing A and B dimension tolerances for different thicknesses.

穴加工付タイプ

Table showing hole processing types (2H, 4H, 6H) and their dimensions (A, B, T, F, G).

◎F寸の指定範囲 2H・4H選択時: d (d1) + 2.5 ≦ F ≦ A - d (d1) - 5, 2HL選択時: d (d1) / 2 + 2.5 ≦ F ≦ A - d (d1) / 2 - 2.5, 6H選択時: d (d1) + 2.5 ≦ F ≦ (A - d (d1) - 5) / 2が必要。
◎G寸の指定範囲 2H選択時: d (d1) / 2 + 2.5 ≦ G ≦ B - d (d1) / 2 - 2.5, 2HL・4H・6H選択時: d (d1) + 2.5 ≦ G ≦ B - d (d1) - 5が必要。
◎dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき。
◎穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Order 注文例 (Order example) showing standard type order format: PYCA - 300 - 200 - 10

穴加工付タイプ (Hole processing type) order format: PYCA2H - 200 - 100 - 15 - F50 - G30 - N5 - L

Delivery 出荷日 (Delivery date) example: 1 日 出荷

◎1日目の受付は17時を過ぎます。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大口 出荷日 +2 日 出荷 (Large order delivery date example)

◎ストック対応なし (No stock support)

穴加工付タイプ (Hole processing type) delivery example: 5 日 出荷

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

大口 出荷日 +2 日 出荷 (Large order delivery date example)

◎ストック対応なし (No stock support)

穴加工費 (Hole processing fee)

Table showing hole processing fees for different hole types and sizes.

穴加工付タイプ価格算出方法 (Calculation method for hole processing type price)

◎穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

Price calculation example: (例) PYCA2H - 300 - 200 - 10 - F200 - G100 - Z6

Alteration 追加加工 (Alteration/Additional processing) example: コーナー加工及び穴位置指定はP1046をご覧ください。



