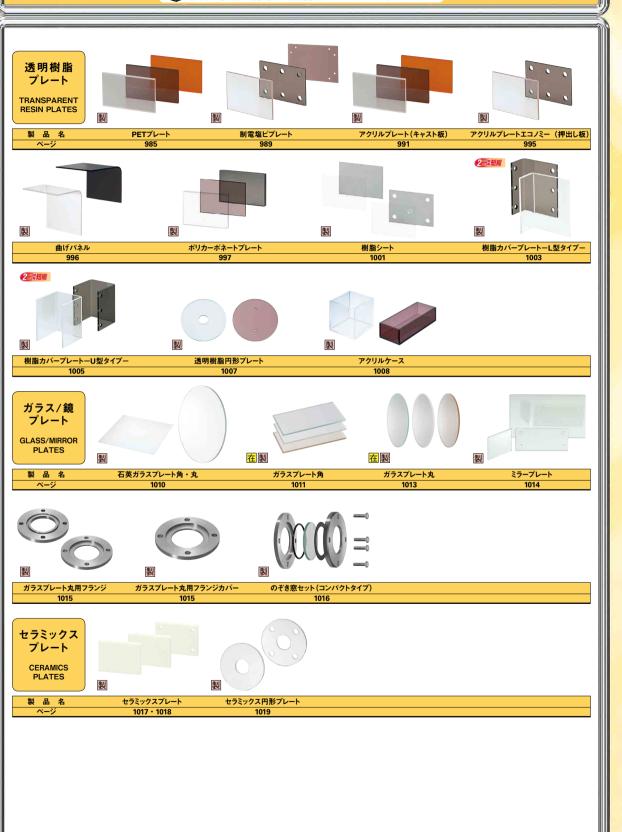
TRANSPARENT RESIN / GLASS / MIRROR / ENGINEERING PLASTIC PLATES 透明樹脂・ガラス・鏡・エンプラプレート

■ 最新の価格・納期・規格情報はWEBをご覧ください。



お知らせ

- ①丸棒・パイプは36丸棒・ロッド・パイプ・樹脂ロッドに掲載しております。(P.346~352)
- ②複数材質を簡単比較! 複雑な型番生成不要! 材料屋24サイトはこちら。http://misumi.jp/fa24



透明樹脂プレート特性

透明樹脂プレートのご案内

■PET・制電塩ビ・アクリル・ポリカーボネートの特性

透明性に優れたクリアプレート4種類をご用意しました。スタンダードグレードの他に帯電防止機能を有する制電グレードがあり、透明、ブラ ウンスモーク、グレースモーク、オレンジの4色をご選択いただけます。

- アクリルに比べ約4倍の衝撃強度があります。また燃焼しても有毒ガスが発生しない環境にやさしい材料で、コスト面の優位性もあります。
- 制電塩ビ

耐薬品性・難燃性に優れており、制電タイプの比較においてコスト面での優位性が高い材料です。

- 透明性・耐候性・加工性に優れ、産業機械カバー・美術品ケース・看板等、屋内外の用途で広く一般に使用されている材料です。
- ・ポリカーボネート

クリアプレートの中では最高クラスの衝撃強度があり(アクリルの約30倍)、耐熱性・耐寒性にも優れた実用範囲の一番広い材料です。

											代表型式	ť				
						PE	T	塩ビ(PVC)	アクリル((キャスト)	アクリル	エコノミー	(押出し)	ポリ	ノカーボネ	
			=+:	験方法		スタンダード	制電	制電	スタンダード	制電	スタン	ダード	制電	スタンダード	制電	耐擦傷
	項目			映力法 JIS	単位	P.9	85	P.989	P.9	91		P.995			P.997	
						PYA PYBA PYDA	PYTA PYBTA	ENBT ENBBT	ACA ACBA ACDA	ACTA ACBTA	ACAE	ACBAE	ACTAE ACBTAE	PCTA PCTBA PCTGA	PCTTA PCTBTA	PCTSP
透過率	全光線透過率 (上段:透明) (中段:ブラ (下段:グレースモーク)			-	%	PYA : 87 PYBA : 28 PYDA : 45	PYTA: 80 PYBTA: 30	ENBT: 80 ENBBT: 29	ACA : 93 ACBA : 25 ACDA : 43	M''IM' /U	ACAE : 92	ACBAE: 34	ACTAE : 87 ACBTAE : 25	PCTA: 90 PCTBA: 35 PCTGA: 33	PCTTA: 86 PCTBTA: 35	PCTSP: 91
	引張り強さ		K-	-7113	MPa {kgf/cm²}	62 {630}	52 {530}	63 {640}	75 {760}	75 {760}	67 {682}	76 {774}	73 {754}	65 {663}	65 {663}	65 {663}
	伸び*		K-	-7113	%	15	_	50	2~7	5	4	5	5	83	83	83
機械的性質	曲げ強さ		K-	-7203	MPa {kgf/cm²}	83 {850}	71 {730}	98 {1000}	117 {1200}	106 {1080}	111	125 {1274}	122 {1244}	90 {918}	90 {918}	93 {948}
的性	曲げ弾性率		K-	-7203	MPa	2.4×10 ³	2.0×10 ³	3.4×10 ³	3.2×10 ³	3.3×10 ³	3400	3500	3300	2300	2300	2300
質	圧縮強さ	降伏点		-7181	MPa {kgf/cm²}	-	60 {610}	83 {850}	124 {1270}	_	120 {1200}	_	_	78 {795}	78 {795}	_
	アイゾット衝撃	 強さ	K-	-7110	kJ/m²	10	_	2.9	2	_	2.5	1.5	2	60~80	60~80	_
	ロックウェル硬さ	Mスケール		_	_	59	46	_	100	100	100	99	97	67	70	_
	連続使用温度			_	°C	−15∼55	−15∼55	-30~60	-30~80	−30~80	-30 ∼70	-30 ∼70	-30~60	-30 ∼100	-30 ∼100	-30~100
熱	荷重たわみ温度	0.45MPa	K-	-7191	°C	70	69	_	100	85	90	110	92	135	135	135
的性質	線膨張係数		K-	-7140	°C ^{−1}	6.8×10 ⁻⁵	7.5×10 ⁻⁵	7.0×10 ^{−5}	7.0×10 ⁻⁵	5.9×10 ⁻⁵	7.0×10 ^{−5}	7.0×10 ⁻⁵	7.0×10 ⁻⁵	6.5×10 ⁻⁵	5.2×10 ⁻⁵	6.5×10 ⁻⁵
質	熱伝導率			-	W/m·K	_	_	0.16	0.21	_	0.21	0.21	_	0.24	_	_
	比熱			_	J/g·K	1.3	1.35	1.12	1.46	1.46	1.46	1.47	1.5	1.3	1.2	_
	 表面抵抗率		K-	-6911	Ω	>1010	10 ⁶ ~10 ⁸	10 ⁷ ~10 ⁸	>1015	10 ⁶ ~10 ⁸	>1015	>1016	10 ⁷ ~10 ⁸	>2.0×10 ¹⁶	10 ⁶ ~10 ⁸	>2.0×10 ¹⁶
電気	体積固有抵抗	率	K-	-6911	$\Omega \cdot cm$	>1011	>1017	_	>1015	>1017	>1015	>1015	>1015	>1017	>1017	>1017
	絶縁破壊電圧		K-	-6911	kV/mm	_	_	_	20	_	20	20	_	20	_	20
性質	誘電率	10 ⁶ Hz	K-	-6911	-	3.2	_	_	3.2	2.9	3.1	4	_	3	3	3
	誘電正接	10 ⁶ Hz	K-	-6911	_	_	_	_	0.06	0.032	0.06	0.06	_	0.009	0.06	_
	比重			-	-	1.27	1.27	1.4	1.2	1.2	1.2	1.19	1.19	1.2	1.2	1.2
	吸水率		K-	-7209	%	_	-	0.03	0.4	0.18	0.4	0.3	0.4	0.24	0.15	_
その	難燃性			_	_	ı	-	自己消化性	×	×	_	_	_	自己消火性	_	_
の他		油		_	_	0	0	0	0	0	0	0	0	0	×	0
16	耐薬品性	酸		-	_	×	×	0	0	0	0	0	X~△	Δ	×	Δ
	MITWIT	アルカリ		_	_	×∼△	×∼△	0	0	0	0	0	0	×	×	×
		有機溶剤		-	_	×	×	x∼△	×∼△	×∼△	X~△	X~△	X~△	×	×	×

・記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。

*PETとポリカーボネートの伸びの数値はJIS K-7162-1B/50試験での%値です。

■アクリル キャスト板と押出し板の特長

アクリル板には、セルキャスト製法で作られたキャスト板と押出し板があります。

キャスト板は押出し板に比べ耐熱が高く、機械的強度に優れます。

押出し板はキャスト板に比べ安価です。

押出し板はレーザー加工などの熱加工後に、メタノール・塩化メチレンなどの気化性液に触れるとクラックが入ることがあります。 また、押出し板は高温になると伸び(たわみ)が出る場合があります。



追加工

詳細はこちら

ミスミでは透明性に優れた材質を4種類ご用意しました。

下記をご覧ください。

型式 - A - B - T - Fコ-ナー - Eコ-ナー - Jコ-ナー - Kコ-ナー

スタンダードグレードの他に帯電防止機能を有する制電グレードがあり、透明、ブラウンスモーク、 グレースモーク、オレンジの4色からご選定いただけます。

一般にカバーに使われることが多く、取付穴加工のオプションも充実しております。 是非ミスミの透明樹脂プレートをご利用ください。

材	質	PI	ΕT	塩化ビニル (制電)		リル アクリルエコノミー スト) (押出し)		ポリカーボネート		
掲載ページ		P.1001	P.985~	P.989	P.1001	P.991~	P.995	P.1001	P.997~	
	幅(B)	20~300	20~1000	100~ 900	20~300	20~1000	300~ 900	20~300	20~1000	
サイズ	長さ(A)	20~300 20~2000		100~1100	20~300	20~2000	300~1100	20~300	20~2000	
712	板厚(T)	0.5 · 1.5	1 · 2 · 3 · 4 · 5 · 8	3 • 5	0.5 • 1 • 1.5 • 2	3 · 4 · 5 · 6 · 8 10 · 15 · 20 · 25	3 · 5 · 8	0.5 • 1 • 1.5 • 2	3 • 4 • 5 • 6 • 8 • 10	
加工方法		丸のこ	こ切断	丸のこ切断	丸のこ切断・	側面フライス	丸のこ切断	丸のこ	こ切断	
					通し穴・皿穴・	だるま穴・ネジイン	サート			

■追加.	■追加工のご案内									
	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット						
Alterations	F A J	S CN	CRA CRC CRB A	CCA CCC CCD						
Code	F · E · J · K	CN	CRA · CRB · CRC · CRD	CCA · CCB · CCC · CCD						
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ・・③度度差によるブレートの伸縮に対する遊びを考慮しておりません。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ▼5≦CN≦50 指定方法 CN=25 ··· CN25 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	任意のコーナーをR加工します。 R=指定Smm単位	任意のコーナーをカットすることができます。 5≤コーナーカット≤50 10≤AーC(2C)またはBーC(2C) 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合・・・・ CCA5ーCCD5 ・標準サイズのみ適用可						
¥/1Code	200/コーナー	400	5≦R≦20 25≦R≦50 55≦R≦100	5≦C≦20 25≦C≦50						
		.30	200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	200/コーナー 300/コーナー						

	*		ACA	-800 - 600 - 3 -	- FS6 - ED6 -	JS6 - KD6	
	シンプルジョイントキット (P.630)	シングルジョイン スクリュージョイントキット(P.578 · 629 · 686 · 732)	先入れダブルジョイントキ	-ット(P.637・689・735)	センタージョイント	後入れダブルジョイント (P.580・633・690・736)
	(P.630)	シングルジョイントキット標準タイプ	シングルジョイントキットナロータイプ、 スクリュージョイントキット	標準タイプ	偏芯ナットタイプ	(P.579 · 631 · 688 · 734)	(P.580 · 633 · 690 · 736)
ジョイント 切り欠き 形状	(例1) P (例2) 例2の場合、バネルの切り欠きは必要ありません。	S	N ・ 図はシグルジョイント ・ トットナロータイプです。	D	H	(例2)	A
HFS: シリー: 5		_	~ 13 -	-	_	5 	26
HFSI シリー 6	8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	満にはめ込まれる 部分 - 8 - 13	8 N 13	8 31	39	- 8 - 8 - 8 - 8 - 8 - 8 - 8 - 8 - 8 - 8	36
HFSi シリー 8		11.5	11.5	11.5	11.5	- 115 - 12	115
HFS8- シリー: 845	_	= 12 -	12 2 17	12 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	- 12 - 2 - 58	*切り欠きは必要 12 ありません。 	12 2 2 2 2
(P)/\$*	tル選定方法はP831・832	たず会昭しださい					

・パネル選定方法はP831・832をご参照ください。
・トニパネル・ナ法は、溝にはめこまれる部分に1mmの遊びを加えております。
・措脂アレート等を使用する場合は、温度差によって大きく(伸縮する為、遊びを大きくしてください。
・例:アクリルブレートエコノミー(押出し板)10℃の温度差で長さ1mの場合0.7mm伸縮します。温度差が30℃ある場合 約2mmの遊びが必要となります。

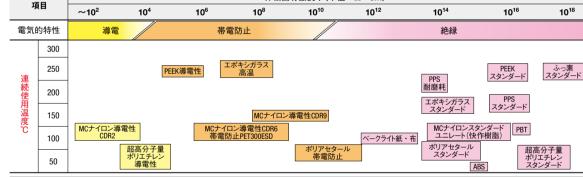
2 -977

エンジニアリングプラスチックのご案内

■エンプラのラインナップと特性のご案内

	ノノフ	<u> </u>	<u> アッノ</u>	と狩	性のごう	된지					
掲載	材質	色見本	グレード	色	一般名称	=		神	T1:00	4.70	特長
ページ	初具	巴元本	יו–טל	=	一放石柳	電気的 特性	連続使用温度	寸法 安定性	耐磨 耗性	すべり 特性	াৰ চহ
			スタンダード	青	MC901	絶縁	-40°C	Δ	0	0	【特 長】日本ポリペンコ(株)のMCナイロン®は様々な工業用途で使用され、エンブラの中で最も汎用的な材質です。 機械的強度・耐磨耗性に優れますが吸水性が高いため寸法安定性は優れません。
			スタンダード	アイポリー	MC900NC	絶縁	-40°C ≀ 120°C	Δ	0	0	[外 観]素材の上下面の総締模様は製造してり模様でき、ロットにより色が異なる場合がありますが物性上問題ありません。 [加工性]加工性はよいですが、特有の粘りがあるためポリアセタールに比べ加工しづらいです。
			摺動	紫	MC703HL	絶縁	-40°C	Δ	0	0	【特 長】動摩磨係数が低く、すべり特性や耐磨耗性や機械的強度に優れています。 【外 観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。特殊添加剤によりザラザラした手触りがあります。 【加工性】スタンダードと同様。 【注 意】油脂食品関連の用途には使用しないでください。
P.1021	MC		高強度	暗茶色	MC602ST	絶縁	常温 } 150℃	Δ	0	0	【特 長】スタンダードに比べ副勢温度が高く、機械的強度に優れています。 【外 観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。 【加工性】スタンダードと同様。スタンダードに比べ少し硬い材質です。
F. 1021	ナイロン®		耐候	黒灰色	MC801	絶縁	常温 - 120℃	Δ	0	0	【特 長】耐候性・耐摩耗性がよく、屋外での長期使用にも耐える材質です。 【外 観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。 【加工性】スタンダード同様。
		PA	導電性 CDR2	黒	MC501CDR2	導電	常温 - 120℃	Δ	Δ	0	【特 長】 導電性CDR2: MCナイロン®の 導電性グレードの中で 導電性に最も優れています。 素早い 通電性を求め られるところにご使用いただけます。 導電性CDR6: 電気持体は 海電と帯電防止の中間です。 MCナイロン®の 導電性グレードの中で最も汎
			導電性 CDR6	黒	MC501CDR6	帯電防止	常温 } 120℃	Δ	Δ	0	用的で安価です。 導電性CDR9:電気特性は帯電防止です。MCナイロン®の導電性グレードの中で最も耐熱に優れています。 【外 観】導電グレードの識別のため素材の上下面にそれぞれ「R2(白色)」「R6(黄色)」「R9(繰)」とマーカーで 印字されています。
			導電性 CDR9	黒	MC501CDR9	帯電防止	常温 - 150℃	Δ	0	0	素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。 【加工性】スタンダード同様。カーボンが入っているためスタンダードに比べ少し硬い材質です。 【注 意】発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。
			スタンダード	白	POM ジュラコン	絶縁	-45°C	0	Δ	0	【特 長】様々な工業用途で使用される汎用的なエンブラです。ジュラコンペと同等です。 吸水性が低く、寸法安定性に優れています。ただし耐熱や耐磨耗はMCナイロンペには劣ります。
P.1025	ポリアセタール		スタンダード	黒	POM ジュラコン	絶縁	-45℃ } 95℃	0	Δ	0	【外、観】上下面は滑らかで手触りはよいです。ウェルドライン(樹脂の流れあと)は製造上つく模様です。 【加工性】加工性は良いです。
			帯電防止	黄土色	-	帯電防止	常温 ~ 80℃	Δ	0	0	【特 長】/ンカーボン系帯電防止材料を使用しており、静電気対策に有効です。 【外 観】スタンダードと異なり、ウェルドライン(樹脂の流れあと)は目立ちません。 【加工性】スタンダードと同様。
			紙ベーク	自然色	紙基材フェノール 樹脂積層板	絶縁	-50°C 100°C	0	× ~	× ~ △	【特 長】絶縁や耐熱など様々な用途で使用される汎用的な材質です。紙系は布系に比べ安価です。 【外 観】上下面の表面は光沢があり滑らかです。自然色はロットにより色の濃淡が異なります。 もの表面は光沢があり滑らかです。自然色はロットにより色の濃淡が異なります。
P.1029	ベークライト		紙ベーク	黒	紙基材フェノール 樹脂積層板	絶縁	-50°C	0	×	×~	また時間とともに酸化により色が濃くなります。物性上の影響はありません。紙系の黒色は変色はありません。 せん。 【加工性】加工性は良いですが、切削の際に粉塵が飛散します。
			布ベーク	自然色	布基材フェノール 樹脂積層板	絶縁	-50°C 100°C	0	× ~	×	【特 長】 絶縁や耐熱など様々な用途で使用される汎用的な材質です。布系は紙系に比べ強度に優れています。 【外 観】上下面の表面は滑らかで、布目になっていることがわかります。 【加工性】加工性は良いですが、切削の際に粉塵が飛散します。布系は横層のため、紙系よりも加工しづらいです。
Dance	エポキシ		スタンダード	緑	ガラエポ ガラスエポキシ	絶縁	常温 - 155℃	○ ©	×	×	【特 長耐熱・断熱・絶縁に優れています。 【外 観】上下面は光沢があり滑らかです。切削した面は白っぽくなります。 【加工性】ガラス繊維とエポキン樹脂の積層で製造されているため、積層方向への穴あけ、切り込み等の加工は クラックの要因となります。
P.1035	ガラズ		高温	黒	-	帯電防止	常温 - 260℃	○ ~ ©	× ~	×	【特 長】耐熱・断熱・帯電防止に優れています。 【外 観】スタンダードと異なり上下面の表面に光沢はありませんが滑らかです。 【加工性】スタンダードと同様。
			スタンダード	乳白色	UHPE UHMWPE ニューライト®	絶縁	−100°C	Δ	0	0	【特 長】スタンダード: 比重が低く軽量で耐磨耗・すべり特性に優れています。 超高分子量ポリエチレンのスタンダードは作新工業(株)のニューライト®を使用していま す。
P.1037	超高分子量ポリエチレン		導電性	黒	_	導電	-100°C	Δ	0	0	 【外、観】スタンダードは透明感のある白色です。押し出し方向に引き抜きの後があります。表面の手触りは滑らかです。 【加工性】柔らかいため加工レづらいです。固定方法などにはご注意ぐださい。 〔注 意】板を立てかけて在庫すると「そり」が生じるので、必ず平らにおいてください。 導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。
P.1039	ふっ素		スタンダード	白	テフロン 4フッ化エチレン	絶縁	-40°C	×	0	0	【終 長】耐熱性・耐薬品性に優れています。ふっ素樹脂は4フッ化エチレン樹脂(テフロン∞と同等)です。 【外 観】上下面は見た目・手触りともに非常に滑らかです。 【加工性】柔らかく、膨張するため加工しづらいです。 【注 意】検を立てかけて在庫すると「そり」が生じるので、必ず平らにおいてください。

				_ ا			. 1	寺性			
載 ージ	材質	色見本	グレード	色	一般名称	電気的 特性	連続使用 温度	寸法 安定性		すべり 特性	特長
			スタンダード	灰褐色	PEEK	絶縁	−50°C 250°C	0	0	0	【特 長】スタンダード:耐熱性、絶縁性、寸法安定性、耐薬品性、耐摩擦摩耗性、機械加工性等において非にバランスのとれた材質です。
1041	PEEK	*	摺動	黒	-	絶縁・ 導電混合 測定不可	常温 - 250℃	0	0	0	摺 動:スタンダード同様の特長の他に高温下での機械的特性や摺動特性に優れています。 連 電 性:スタンダード同様の特長の他に体積固有抵抗値が低く。導電性が優れています。 【外 観】素材の上下面は光沢があります。ウェルドライン(樹脂の流れあと)は製造上つく模様です。フライス化上できれいになります。 【加工性】切削性はよいですがMCナイロンペに比べ硬いためフライスが抜いる方向で欠ける可能性があります。
		*	導電性	黒	_	導電	常温 ~ 250℃	0	0	0	切削速度などには注意してください。ドリルでの穴開け時、貫通時の送り量は、0.1mm回転を目安にてください。 【注 意】掴動と導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。
			スタンダード	自然色	PPS	絶縁	常温 } 190℃	0	Δ	Δ	【特 長】スタンダード:耐熱性、耐薬品性、寸法安定性に優れており、PEEKよりも安価です。 耐 磨 ドニスタンダードに比べ耐磨耗性や潤動性に優れ、寸法安定性がさらに優れています。 【外 観楽材の上下面は光沢があります。ウェルドライン側面の流れるとし製造上つ2模様です。フライスだ上できれいになります。 【加工性】切削性はよいですがMCナイロン・に比べ硬いためフライスが抜ける方向で欠ける可能性があります。
045	PPS		耐磨耗	青	_	帯電防止	常温 ~ 220℃	0	0	0	が用途度などには注意してください。ドリルでの穴間け時、貫通時の送り量は、0.1m回転を自安にてください。 でください。 (注意 PPSは分子と酸素が光や熱(直射日光、蛍光灯、水銀灯、高温雰囲気に長時間さらされた場合)等に応して酸化膜となり茶色、変色しますが、機械的特性や物性の変化は殆ど発生しません。 *新聞籍耗性色が添加されているためスタンダードのような変色はありません。
047	ユニレート®		スタンダード	ナチュラル ブラウン	ユニレート®	絶縁	常温 ~ 120℃	0	Δ	Δ	【特 長】ユニレート°は創熱性、耐電圧、強度、加工性に優れます。ユニチカ(株)のユニレート°非アニール材使用しています。 (人根) 上下面は非常に滑らかです。 【加工性】視層板ですが比較的加工性がよいです。
047	PET		帯電防止	黒	PET300ESD	帯電防止	常温 - 100℃	0	0	0	【特 長】電気的特性は帯電防止です。吸水率・線膨張係数が小さいPETの為、寸法安定性に侵れます。 【外 観、素材上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。MCナイロン™導電性CDR6に比べ色移りがしにくいまり。 す。 【加工性PET材の為、MCナイロンなどに比べ加工性に侵れます。
049	PBT		スタンダード	白	PBT	絶縁	常温 - 120℃	0	Δ	△ ~ ○	【特 長】耐熱性、電気特性、寸法安定性、絶縁性に優れています。 【外 観】上下面に切削あとがついていますが、製造上つくものです。 【加工性】加工性は良いです。
049	ABS		スタンダード	自然色	ABS	絶縁	常温 - 50℃	0	Δ	Δ	【特 長】切削加工に優れ接着が可能な材質です。試作品の材料としてよく使用されます。 【外 観 10mmまでは上下面の表面は光沢があり、滑らかです。 【加工性】加工性は良いです。
体	積固有	抵抗率	と耐熱	ぬ性の	の目安						(物性値は P.981~983 をご覧くださ
1	項目									体積	固有抵抗率(単位 Ω・cm)
	-x =	~10 ²	2	10	4	10 ⁶	3		10 ⁸		10 ¹⁰ 10 ¹² 10 ¹⁴ 10 ¹⁶ 10 ¹
電気	的特性		導電				帯電	管防止	Ė		絶縁



樹脂の形状・寸法変化について

樹脂は金属と違い、温度や湿度で変形したり寸法変化をし易い材質です。 設計の際は下記をご留意ください。

①形状のゆがみ

厚みが薄く、細くて長い形状は変形を引き起こし易くなりますので極力避けてください。 寸法の分割やボルトで押さえる設計をされることをお奨めします。

A200 A200

●ゆがんでしまった部品は重しを乗せて1日くらい置いておくと多少形状が戻ります。

(グイ) AVグ (L) は の温度変化で0.1mm程度寸法が変化する可能性があります。 購入上部品を保管する場合は必ず常温(20度) で保管してください。 特にMCナイロンは吸水性が高く、湿気や水分で寸法変化をし易い材質です。 寸法設計・保管には特にご注意ください。 <出荷時> $\phi 10.0$

・ 寸法が変化してしまった部品は常温にしばらく置いておくと多少寸法が戻ります。

エンジニアリングプラスチック特性 I

一汎用エンプラー

■MCナイロン®・ポリアセタール・超高分子量ポリエチレン・ふっ素樹脂・PEEK・PPS・快削樹脂・PET・PBT・ABSの特性

ミスミの汎用エンプラプレートは軽量性、騒音低減性、耐食性等の優れた特性により金属に代わる材料としてご利用頂けます。

様々な用途でご利用いただけるよう、9種類の材質とそのグレード品をご用意しました。

・MCナイロン®:ポリアセタールに比べて耐摩耗性に優れ、スライドガイドプレート等に使用されます。すべり性能を向上させた摺動グ レード、強度特性に優れた高強度グレード、静電気対策に有効な3種類の導電性グレード、強度劣化に強い耐候グ レードをご用意しました。

・ポリアセタール:機械的強度に優れ、車輪・ローラ・歯車等広く一般に使用されている材料です。静電気対策用として帯電防止グ レードもご用意しました。

・超高分子量ポリエチレン:耐摩耗性・すべり特性に優れ、搬送用ローラ・ガイドレール等に使用されます。 スタンダードタイプに加え、静電気対策用として導電性グレードもご用意しました。

*各材質の色見本や特長のご説明はP.979をご覧ください。

										代表型式					
								MCナイロン	·®	TUNER		ポリア・	セタール	超高分子量	ポリエチレン
					スタンダード	摺動	高強度	耐候	導電性CDR2	導電性CDR6	導電性CDR9	スタンダード	帯電防止	スタンダード	導電性
				プレート	P.1021	P.1021	P.1021	P.1021	P.1021	P.1021	P.1021	P.1025	P.1025	P.1037	P.1037
				円形プレート	P.1051	P.1051	_	P.1051	P.1051	P.1051	P.1051	P.1051	P.1051	P.1051	P.1051
	項目		試験方法 ASTM	יו–טלפונח	F. 105 1	F. 1051		F. 1051	F. 1051	F. 1051	F. 105 1	P. 105 I	F. 105 I	F. 1051	F. 105 I
			ASTW	単位	MCA MCAW MCAB	MCAS	MCAY	MCAPS	MCCA	MCDA MCDB	MCEA	PAA PABA PAAB	PACA	UPA	UPACA
		常温		MPa	96	66	98	83	68	74	88	61	42	45	35
	71751174 1	使用時		{kgf/cm²}	{980}	{670}	{1000}	{850}	{700}	{760}	{900}	{620}	{430}	{460}	{360}
	引張り強さ	高温連続 使用時	D-638	MPa {kgf/cm²}	39 (120°C) {400 (120°C)}	-	_	_	_	-	-	29(95°C) {300(95°C)}	_	_	_
	伸び		D-638	%	30	19	20	40	10	7	7	40	30	400	300
	H, 5342		D 700	MPa	110	92	152	110	117	117	132	89	49	25	25
機械	曲げ強さ		D-790	{kgf/cm²}	{1120}	{940}	{1550}	{1120}	{1200}	{1200}	{1350}	{910}	{500}	{250}	{250}
的	曲げ弾性率		D-790	MPa	3530	2599	4609	_	4110	4020	4160	2589	1370	900	1103
機械的性質	E-4544	降伏点	D 005	MPa {kgf/cm²}	103 {1050}	-	-	101 {1030}	-	-	-	-	-	20 {200}	-
	圧縮強さ	F0/ 7/5 T/3	D-695	MPa	95	75	118	93	98	93		103	44		25
		5%変形		{kgf/cm²}	{970}	{760}	{1200}	{948}	{1000}	{950}	_	{1050}	{450}	_	{250}
	アイゾット衝撃	強さ	D-256	J/m	50	39	50	50	35	35	35	74	77	破断せず	破断せず
	ロックウェル	Rスケール	D-785	_	120	110	120	120	119	117	119	119	111	56	52
	硬さ	Mスケール	D 700	-	-	_	-	-	-	-	-	78	-	_	-
	連続使用温度		_	°C	−40∼120	-40~120	常温~150	常温~120	常温~120	常温~120	常温~150	−45∼95	常温~80	-100~80	-100~80
埶	融点		_	°C	222	221	222	222	215	215	218	165	_	136	-
的	荷重たわみ	0.45Mpa	D-648	°C	215	215	215	215	215	215		158	-	80	108
熱的性質	温度	1.82Mpa		°C	200	115	200	200	200	200	200	110	106	_	55
	線膨張係数		D-696	°C ⁻¹	9.0×10 ⁻⁵	9.0×10 ⁻⁵	6.5×10 ⁻⁵	9.0×10 ⁻⁵	8.0×10 ⁻⁵	7.5×10 ⁻⁵	8.6×10 ⁻⁵	9.0×10 ⁻⁵	16.7×10 ⁻⁵	1.7×10 ⁻⁴	19×10 ⁻⁵
_	熱伝導率		D-177	W/m·K	0.233	0.233		0.23	0.512	0.709		0.233	_	0.42	
電	表面抵抗率体積固有抵抗	- J	D-257 D-257	-	4.2×10 ¹⁵	-			10 ² ~10 ⁴	10 ⁶ ~10 ⁸	10 ⁸ ~10 ¹⁰	>1014	10 ¹⁰ ~10 ¹²	10 ¹³ 10 ¹⁷	
気	絶縁破壊電圧		D-257 D-149	Ω·cm kV/mm	20	-	_	18	10°~10°	10°~10° —	100~1010	20	-	68	10 ⁴
電気的性質	誘電率	10 ⁶ Hz	D-149 D-150	KV/IIIIII	3.7	- -	-	3.7	_			3.7	_	2.3	
質	誘電正接	10°Hz	D-150 D-150		0.02	-	-	0.02	-			0.007			_
	比重	10 1 12	D-792	_	1.16	1.11	1.27	1.16	1.2	1.23	1.19	1.41	1.33	0.94	0.95
		水中、平衡	D-570	%	6	-	-	6.0	-	-	-	0.7	-	<0.01	-
	吸水率	水中、24hs	D-570	%	0.8	0.5	_	0.8	_	_	_	0.22	2	0.8	_
	耐摩耗性		_	_	0	0	0	0	Δ	Δ	0	Δ	0	0	0
	すべり特性		_	_	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	動摩擦係数		_	-	-	0.05~0.1	-	-	-	-	-	-	0.18	0.07~0.22	0.17~0.19
4	寸法安定性		_	_	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	0	Δ	Δ	Δ
その他	耐衝撃性		_	_	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0
1世	難燃性		[UL94]	_	(HB相当)	(HB相当)	(HB相当)	(HB相当)	(HB相当)	(HB相当)	(HB相当)	(HB相当)	(HB相当)	(HB相当)	(HB相当)
	食品衛生法		_	-	適合*	適合*	適合*	適合(煮沸後)	適合*	適合*	適合*	適合	適合	適合	適合
	FDA登録		_	_	-	-	_	_	_	-	-	_	_	済	-
		油	_	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	耐薬品性	酸	_	_	×	×	×	×	×	×	×	△~X	△~X	0	0
		アルカリ		_	0~△	0~△	0~△	○~△	0~△	0~△	0~△	0	0	0	0
		有機溶剤	_	_	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

*食品衛生法適合(MCナイロン スタンダード・摺動グレード・高強度グレードは1.5hrs煮沸後、導電性グレードCDR2・CDR6・CDR9は2hrs煮沸後) ・記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。

ふっ素樹脂 :他材質に比べて衝撃強さに優れ、また化学的安定性、電気的特性が優れている為、シートパッキンや電気絶縁材とし てご利用頂けます。

• PEEK : 耐熱性・耐薬品性に優れたスーパーエンジニアリングプラスチック。高温下での機械的特性に優れています。スタン

ダードタイプに加え、静電気対策用として導電性グレードもご用意しました。

 PPS :耐熱性が高く機械的強度・難燃性・寸法安定性及び常温下での耐薬品性が優れている為、半導体・液晶製造装

置部品、検査装置部品等に使用されます。

・快削樹脂(ユニレート®):絶縁性・低吸水性・剛性に優れ、また切削加工や打抜加工が容易です。

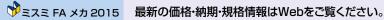
・帯電防止PET:加工性・寸法安定性に優れ、半導体・電子部品の治具として使用されます。厚板も充実しております。 PBT : 絶縁性・切削性・低吸水性・長期熱安定性に優れている為、自動車用電装部品等に使用されます。 ABS :切削加工性・塗装性に優れ、プラスチック本体へのメッキが可能な材料として広汎に使用されます。

*各材質の色見本や特長のご説明はP.979をご覧ください。

						代表型式									
### 변경						ふっ素樹脂		PEEK		PF	es	快削樹脂	PET	DDT	ADC
						スタンダード	スタンダード	摺動	導電性	スタンダード	耐摩耗性	(ユニレート®)	帯電防止	ГВІ	ABS
					プレート	P.1039	P.1039	P.1041	P.1041	P.1045	P.1045	P.1047	P.1047	P.1049	P.1049
株型				計除士法	円形プレート	P.1051	P.1051	_	P.1051	P.1051	P.1051	-	_	P.1051	P.1051
		項目													
情報			常温								75	. (112)	-	_	
使び 日本		引張り強さ		D-638	<u> </u>	{140~350}		{/65}	{1330}	{870}		{1120(能)660(横)}	(836)	{500}	{400}
# 他け強さ			高温連続使用時			_		-	-	-	220	-	-	-	-
世の子語と		伸び		D-638		200~400									_
日報後さ	機械	曲げ強さ		D-790		-					72				
日報後さ	的	曲げ弾性率		D-790	MPa	550	4021	5001	_	3900	3689	110(縦)7000(横)	3294	2550	2500
# 上報報告	性質		降伏点			-	_	-	-	-	_		-		_
## PT/シッ倍撃強き D-256 J/m 160 77 35 55 18 75 64 29 49 314		圧縮強さ	=0. 	D-695		11.8	119	107	144		100				
横信			5%変形		{kgf/cm²}	{120}	{1210}	{1090}	{1470}	_	{1020}	_	_	{820}	_
横巻 MZ/- D-785		アイゾット衝撃	強さ	D-256	J/m	160	77	35	55	18	75	64	29	49	314
#無検押温度				D-785	_	_		120	_	100		120	125	75 —	105
 競点 □ - C 327 340 340 340 275 280 252 - 225 - 225 - 25		連続使用温度		_	က	-40~250		営温∼250	営温∼250	党温∼190		常温∼120	営温∼100	常温∼120	堂温∼50
商量たわみ 1.82Mpa				_	_								_		_
無数接換数	熱的		0.45Mpa				_	_	_	_	_		195	_	_
無数接換数	性	温度	1.82Mpa	D-648	°C	55	155	195	230	108	116	-	_	68	85
表面抵抗率 D-257 - >10 ¹⁸ 10 ¹⁵ 10 ¹⁵ 体積固有抵抗率 D-257 Q·cm >10 ¹⁸ 10 ¹⁸ - 14 24 経縁破壊電圧 D-149 kW/mm 19 19 15 14 24 話電率 10 ¹⁸ Hz D-150 - 21 3.3 3.6 - 3.8 - 3.3 -	買	線膨張係数		D-696	°C ^{−1}	1.0×10 ⁻⁴	5.0×10 ⁻⁵	5.0×10 ⁻⁵	2.5×10 ⁻⁵	2.6×10 ⁻⁵	5×10 ⁻⁵	4.0×10 ⁻⁵ (縦)7.4×10 ⁻⁵ (横)	5.5×10 ⁻⁵	10.0×10 ⁻⁵	9.5×10 ⁻⁵
体積固有抵抗率		熱伝導率		D-177	W/m·K	0.25	0.25	0.92	0.24	-	-	0.51	ı	-	_
誘電正接	-	表面抵抗率		D-257	-	>1018	_	_	_	_	_	10 ¹⁵	_	_	_
誘電正接	電気			D-257	Ω·cm	>1018	10 ¹⁶	_	10 ⁵ ~10 ⁶	2.0×10 ¹⁶			10 ⁶ ~10 ⁹	5.0×10 ¹⁶	9.0×10 ¹⁵
誘電正接	的				kV/mm			_	_		_		_		24
比重	質				-			_			_		_		_
吸水率 水中、平衡 Dー570 % <0.01 0.5 ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー 0.3 0.09 ー 耐摩杆性 ー ー ー ○			10 ⁶ Hz										_		_
水中、24hs D-570 %		比重	1.1.												
耐摩耗性		吸水率													
すべり特性 - - ⑤ ○ ○ △ ○ △ ○ △ ○ △ ○ △ ○ △ ○ </td <td></td> <td>型10×1±144</td> <td>水中、24hs</td> <td></td>		型10×1±144	水中、24hs												
動摩擦係数															
でのでしまり でのでしまり ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・				_	_	Ŭ							Ŭ		
耐衝撃性	_			_											
機燃性 [UL94] - (V-0相当) (V-0相当) (V-0相当) (V-0相当) (V-0相当) (V-0相当) HB (HB相当) (HB相当) - 食品衛生法 - - 適合 ご ○ <td< td=""><td>その</td><td></td><td></td><td>_</td><td>_</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>_</td><td></td><td>_</td><td></td><td></td><td></td></td<>	その			_	_					_		_			
食品衛生法 - - 適合 ご こ <td< td=""><td>他</td><td></td><td></td><td>[UL94]</td><td>_</td><td></td><td></td><td>0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>_</td></td<>	他			[UL94]	_			0							_
油 - - ○<				_	-										適合
油 - - ○<				_	_	済		_			_		_	_	-
耐薬品性 アルカリ ○ © © © X X O~△ O~△			油	_	_	0	0	0	0	0	0	0	0	0	○~△
アルカリ - - O O O O X X O~△ O~△		型本ロヤ	酸	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	○~△
有機溶剤 ○ ◎ ◎ ◎ ◎ ○ ○ ○ ×		剛樂而性	アルカリ	-	-	0	0	0	0	0	0	×	×	○~△	○~△
			有機溶剤	_	_	0	0	0	0	0	0	0	○~△	○~△	×

・記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。





■ベークライト・エポキシガラス・セラミックスの特性

・ベークライトプレートの特性

ミスミのベークライトプレートは、配電盤や制御器、ブレーカ等の絶縁板としてご利用頂ける商品です。

紙系タイプは、自然色と黒色の2種類を用意すると共に、強度のある布系タイプもご用意しました。

ーベークライト・エポキシガラス・セラミックスー

ベークライト(自然色)は生産ロットにより色の濃淡が異なる場合がありますが、品質への影響はありません。

・Tポキシガラスプレートの特性

ミスミのエポキシガラスプレートは、紙系ベークライトプレートや布系ベークライトプレートと比較して高強度(機械的強度)で、また耐熱・耐湿性に優れている商品です。 また高温タイプは、帯電防止性にも優れている商品です。

・セラミックスの特性

アルミナ96 : 耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れており、電気・半導体・その他の分野で絶縁・耐熱部品としてご利用頂けます。

また、普通鋼と同等以上の曲げ強さがあり、弾性変形が少ない材料です。

ステアタイト:絶縁性・高周波特性に優れており、一般絶縁部品としてご利用になれます。

また、価格が比較的安価な材料です。

マシナブル:加工性が優れており、複雑形状・精密仕上が可能です。

また、電気絶縁性・断熱性にも優れた材料です。

■ベークライト・エポキシガラフ物析体

・ねは転ぶたロナッは日のデジョルのスペイが続くだと

_^	ークライト・	エポキシガラス物	性値	*各材質の色見本や特	長のご説明は P.979 をご	覧ください。		
					代表	型式		
				ベーク	ライト	エポキ	シガラス	
				紙系	布系	スタンダード	高温	
	Iĵ	1 1	プレート	P.1029	P.1029	P.1035	P.1035	
			円形プレート	P.1051	P.1051	P.1051	-	
			単位	BLA BLBA	BLSA	EPXA	EPXAR	
成分	主基材		-	クラフト紙	綿布	ガラス繊維	ガラス繊維	
分	主材料		-	フェノール樹脂	フェノール樹脂	エポキシ樹脂	高耐熱エポキシ	
lds	曲げ強さ		MPa {kgf/mm²}	120~180 {12~18}	100~150 {10~15}	310~450 (31~45)	499(横)・553(縦) {51(横)・56(縦)}	
機械的性質	圧縮強さ	層に垂直	MPa {kgf/mm²}	250~320 {25~32}	200~250 {20~25}	470~539 {47~53.9}	-	
的	圧縮独さ層に水平		MPa {kgf/mm²}	170~210 {17~21}	100~150 {10~15}	294~392 {29.4~39.2}	-	
質	アイゾット衝撃	強さ	J/cm	0.2~0.5	0.5~0.7	4.6以上	-	
	ヘキ開強さ		kN	3.9~5.9	6.0~8.0	6.9~10.8	-	
数和	推奨使用温度	度(注1)	°C	-50~100(130℃2h異常なし)	-50~100(140℃2h異常なし)	常温~155	常温~260(300℃5分異常なし)	
熱的性質	参考・破壊温	1度(注2)	°C	120	140	-	-	
性	膨張率		°C ^{−1}	1.6×10 ⁻⁴	0.6×10 ⁻⁴	6.05×10 ⁻⁵	6.0×10 ⁻⁵	
	熱伝導率		W/m·K {cal/cm·sec·°C}	0.21 {0.5×10 ⁻³ }	0.38 {0.9×10 ⁻³ }	0.471 {1.125×10 ⁻³ }	0.38 {9.0×10 ⁻⁴ }	
	貫層破壊電圧	E	kV/mm	20~28	12~20	20~30	-	
-	沿層耐電圧		kV	12~18	8~15	-	-	
電気的性質	体積抵抗率	4h/150°C	Ω·cm	3.0×10 ⁹	4.0×10 ⁸	_	-	
的	件1頁10.1几年	100h/25°C/90%RH	Ω·cm	9.0×10 ⁸	5.0×10 ⁷	_	-	
質	表面抵抗		Ω	5.0×10 ¹⁰	9.0×10 ⁸	10 ¹³ ~10 ¹⁴	1.0×10 ⁷	
^	絶縁抵抗	常態	Ω	10 ¹⁰ ~5×10 ¹¹	5×10 ⁹ ~10 ¹⁰	1012~1014	-	
	からか多うというし	煮沸後	Ω	5×10 ⁷ ~10 ⁸	10 ⁸ ~10 ⁹	5×10 ¹⁰ ~10 ¹³	-	
7	耐アーク性		sec	_	_	-	-	
その他	吸水率		%	0.5~1.3	1.6~1.8	0.02~0.03	0.02	
10	比重		_	1.4	1.4	1.75~1.9	1.95	

(注1)「推奨使用温度」とは、ある程度長期間使用しても急激な品質の低下がない温度を示します。

(注2)「破壊温度」とは、炭化開始・崩壊・溶融する温度を示します。

■セラミックス物性値

			代表	型式	
D	プレート	P.1017	P.1017	P.1017	P.1018
項目	円形プレート	P.1019	P.1019	_	_
	単 位	CEA · PCEA	CCES · PCCES	CEM	CEMN
物質名	-	アルミナ96 Al ₂ 0 ₃ 96%	ステアタイト MgO・SiO ₂	マシナブル SiO2・MgO	アルミナ99 Al20399.7%
見掛密度	g/cm ³	3.7	2.5	2.5	3.9
吸水率	%	0	0	0	0
曲げ強さ	MPa	300	120	94	340
熱伝導率	$W/m \cdot k$ {cal/cm · sec · °C}	18 {4.0×10 ⁻² }	2 {5.0×10 ⁻³ }	1.46	30
熱膨張係数	(20~500°C) ×10 ⁻⁶ /°C	7.3	7.4	9.4	7.5 (RT~600℃の場合)
热脚饭剂数	(20~800°C) ×10 ⁻⁶ /°C	8	8.1	12.6	9.9
融点	°	2050	1557	1200	2000
安全使用温度	C	1300	1000	1000	1500
絶縁耐力	kV/mm	>10	>10	40	>10
体積固有抵抗	Ω·cm	>1014	>1014	>1016	>1015
誘電率	MHz	9	5.2	6	10
損失係数	ı	10.0×10 ⁴	7.0×10 ⁴	ı	30

・記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。

●エポキシガラスの加工条件

	旋削	フライス	穴あけ
工具	超硬	超硬	超硬
	(K-10)	(K-10)	(K-10)
切削速度V(m/min.)	刃物大~刃物小	刃物大~刃物小	刃物大~刃物小
	45~200	100~300	120~350
回転数(r.p.m.)	刃物大~刃物小	刃物大~刃物小	φ2キリ 1000~1500
	50~1000	300~1000	φ5キリ 500~1000
切り込み(mm)	0.3~0.5	0.5~2.0	_
送り(mm/回転)	0.1~0.2	0.1~0.2	0.1~0.5

記載の数値は参考値です。

●マシナブルセラミックス加工条件

_	$\overline{}$	工具	高速度鋼	超硬		
		切削速度(m/min)	9~15	30~50		
	旋削	送り(mm/回転)	0.05^	~0.13		
		切込み(mm)	0.5	i~6		
		切削速度(m/min)	-	6~11		
	フライス	送り(mm/回転)	_	0.05		
		切込み(mm)	_	0.5~5		
	備考 回転数		1分間当たりの回転数 =切削速度(m/min)/ 直	直径(mm)×0.00314		

記載の数値は参考値です。

『材料屋24 透明樹脂・ガラスプレートサイト』

ミスミ型番・出荷日・価格を一発表示! そのまま発注できるWEBサイトです。



透明樹脂・ガラスプレート



カタログ未掲載商品、 様々な穴加工要望にも対応しています。

透明樹脂・ガラス

材料屋24『透明樹脂・ガラスプレート』のサイトイメージ

①材質を選ぶ



②サイズを選ぶ



③数量を選ぶ

④型番生成、ご注文へ



(一) 見積りをする

材質・サイズ・数量を入力するだけで 型番・出荷日が一発検索できます。

様々な穴加工要望に対応しております。

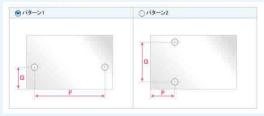
■最大20穴あけ対応



■ピッチフリーに対応



■縦穴指定方向に対応



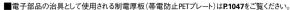
検索 2-984

ジミスミ FA メカ 2015 最新の価格・納期・規格情報はWebをご覧ください。

8-ボルト呼び径選択 /N(通 し穴)

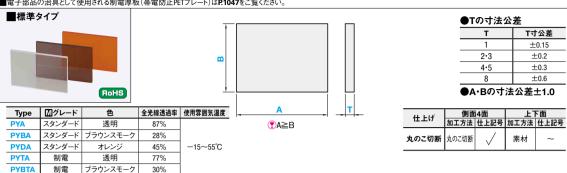
P(皿穴) M(ネジインサート)

Q(だるま穴)

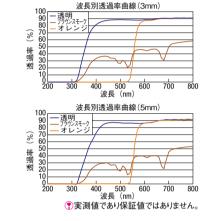


PET PLATES

PETプレート



■標準タイプ			
型式	Α	В	Т
標準サイズ	指定1m	nm単位	選択
PYA(スタンダード 透明)			1 • 2 • 3 • 4 • 5 • 8
PYBA(スタンダード ブラウンスモーク)]		3 • 4 • 5
PYDA(スタンダード オレンジ) PYTA(制電 透明) PYBTA(制電 ブラウンスモーク)	20~1200	20~1000	3 • 5
大サイズ			
L-PYA(スタンダード 透明) L-PYBA(スタンダード ブラウンスモーク) L-PYDA(スタンダード オレンジ) L-PYTA(制電 透明) L-PYBTA(制電 ブラウンスモーク)	1201~2000	20~1000	3 • 5
		●T0.5と1	5はP1001をご覧ください。













価格表はP.987・988をご覧ください。



追加工





	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット
Alterations	F A J	S	CRA CRC CRB A	CCA CCC CCD
Code	F · E · J · K	CN	CRA · CRB · CRC · CRD	CCA · CCB · CCC · CCD
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げかかを致します。 ② 温度素によるブレートの伸縮に対する遊びを考慮しておけません。 ② 切り欠きの長手方向は全てAナ「側となります。 ③ 標準サイズのみ適用可 ② T=3・5のみ適用 指定方法 F S 6	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ♥5≤CN=50 ・標準サイズのみ適用可 指定方法 CN=25 → CN25 ・標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位	任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 10≦A-C(2C)またはB-C(2C) 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーをC5でカットする 場合… CCA5-CCD5 ・「標準サイズのみ適用可
¥/1Code	200/コーナー	400	5≦R≦20 25≦R≦50 55≦R≦100	5≦C≦20 25≦C≦50
17 10000	2007 — 7	100	200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	200/コーナー 300/コーナー

アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP.978の詳細をご覧ください。

⊗穴加工付タイプは追加工が全て適用不可となります。

| 全光線透過率 | 使用雰囲気温度 ■Tの寸法公差 Type Mグレード 色 側面4面 側面4面 エトロ 加工方法 仕上記号 加工方法 仕上記号 PYA スタンダード 透明 87% T T寸公差 素材

■穴加工付タイプ PYBA スタンダード ブラウンスモーク 28% 1 ±0.15 丸のこ切断 丸のこ切断 PYDA スタンダード オレンジ 45% 2.3 ±0.2 PYTA 制電 透明 77% 4.5 ±0.3 PYBTA 制電 ブラウンスモーク 30% 8 ±0.6 ●A·Bの寸法公差±1.0 2ーボルト呼び径選択 2-ボルト呼び径選択 /N(通 し穴) 4-ボルト呼び径選択 **N** (通 し穴) 6−ボルト呼び径選択 /N(通し穴) 2H 2HL N(通し穴) P(皿穴) M(ネジインサート) P(皿穴) M(ネジインサート) P(皿穴) M(ネジインサート) P(皿穴) M(ネジインサート) Q(だるま穴) Q(だるま穴) Q(だるま穴) Q(だるま穴)

<u>5</u>	F A		A	F A	
				穴加工詳細	
N (通し穴)	P(皿穴)	M (ネジインサート)	穴加工条件(N・P・M)	◯(だるま穴)	穴加工条件 Q(だるま穴)
_ d	d - d	指定方法 (例)M4-L6 (*)LST-1 (*)ネン/ンサートHLTSの詳細は P.29参照	q q	d1	*だるま穴位置基準 ** だるま穴の加工条件 a≥5 b≥5 c≥5 2H · 4H · 6H · 8H 2HL
	5 5.5 6.5 9 11 5 11.5 13.5 19 —	表 4 PUE 3 4 d 3.5 4.5 3 4 L 4.5 6 6 8	呼び径 b(最小値) 3~10 2.5	たるま穴呼び後 5 6 8 8 6 7 9 6 14 16 20 1 12 15 15 15 15 15 15	

■穴加工付々イプ

型式		_	В		T選択		F	G			呼び径選		
至八		A	В		I选扒		Г	G	通し穴	四穴	だるま穴	ネジ	インサート
Туре	穴数	指定1n	nm単位	PYA	PYBA	PYDA PYTA PYBTA	指定0.5	mm単位	N	Р	Q	М	L
PYA (スタンダード 透明)				1	_	_				_		_	
(スタンダード 透明) PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)	2H(横)			2	_	_	6~1191.5		3 4	_		_	
(スタンダード ブラウンスモーク) PYD Δ		1	004000	3	3	3	(2H · 4H) 4.5~1195.5	(2H) 6~991.5	5	3	5	_	幸る とい 認 和
PYDA (スタンダード オレンジ) PYTA	4H 6H	20~1200	20~1000	4	4	_	(2HL)	(2HL • 4H • 6H)	_	3 4 5	6 8	3	表1より選択
(制電 透明)	8H			5	5	5	6~595.5 (6H · 8H)	6~495.5 (8H)	8 10	3 4 5 6		3 4	
PYBTA (制電 ブラウンスモーク)				8	_	_			10	4 5 6 8		3 4	

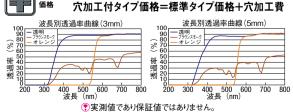
●F寸の指定範囲 2H・4H選択時:d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5、2HL選択時:d(d1)/2+2.5≦F≦A-d(d1)/2-2.5、

■穴加工付 Order 注文例



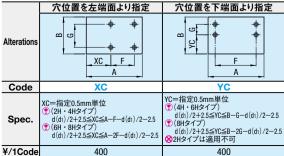






	Alteration		型式
<u> </u>	追加工	ر	PYA4





PETプレート価格表







Price 価格	■数量ス 標準サイズ・	ライド価格 穴加エ付タイ:		请切り捨て)₽:	127	
	数量区分		標準	対応		個別対応
	数里区刀	小		大	大口	
	数量	1~10	11~20	21~50	51~100	101~
	値引率	基準単価	5%	10%	10%	お見積り
	出荷日	通	常	+2日	+7日	の兄領リ
				数量超えは 対応大口と		

大サイズ					
数量区分		標準	対応		個別対応
数里区ガ		小			大口
数量	1~3	4~9	10~15	16~20	21~
値引率	基準単価	5%	8%	10%	お見積り
出荷日		通	常		の兄債り

・表示数量超えはWOSにてご確認ください。
・ 標準対応大口以上はストーク対応ない。
・ でできる。

PETプレ	ート	スタンダード	透明	(指定1mm)	単位)							
							¥基準	準単価				
Type	Т .	A						В		,		
	+	00 400	20~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601~700	701~800	801~900	901~10
	ł	20~ 100 101~ 200	70 120	240	-		_		_	_		
	i	201~ 300	160	310	430	-	_		_	_	_	_
	١.	301~ 400	220	390	480	590	-	_	-	_	_	_
	1	401~ 500	260	520	610	900	950	-	_	-	_	-
PYA	İ	501~ 600	300	600	730	1,080	1,150	1,370	_	_	_	_
PTA		601~ 700	360	680	840	1,260	1,340	1,590	1,810	_	_	_
	2	701~ 800	400	780	970	1,400	1,480	1,780	1,990	2,290	_	_
	-	801~ 900	420	840	1,090	1,530	1,660	1,960	2,250	2,570	2,670	
	ł	901~1000	460	900	1,200	1,650	1,850	2,180	2,490	2,780	2,940	4,840
		1001~1100	520 1,600	1,000 2,040	1,330	1,850 2,870	2,050	2,410	2,750 4,400	3,130	3,380	5,070
	+	1101~1200 20~ 100	100	2,040	2,370	2,070	3,620	3,780	4,400	5,010	4,980	5,49
	i	101~ 200	220	280	_	_	_	_	_	_	_	_
		201~ 300	280	320	520	_	_	-	_	_	_	_
	İ	301~ 400	310	500	610	870	_	_	-	_	-	-
	İ	401~ 500	480	740	750	1,070	1,220	_	_	-	_	-
DVA		501~ 600	520	900	910	1,190	1,370	1,580	_	_	_	_
PYA	1	601~ 700	560	1,040	1,060	1,310	1,510	1,760	1,940	_	_	_
	1	701~ 800	600	1,200	1,190	1,400	1,600	1,920	2,150	2,390	_	_
	1	801~ 900	660	1,300	1,330	1,500	1,750	2,100	2,350	2,620	2,710	
	3	901~1000	700	1,400	1,490	1,620	1,850	2,240	2,510	2,800	2,970	5,44
	1	1001~1100	780	1,540	1,630	1,840	2,110	2,570	2,880	3,230	3,350	5,85
	-	1101~1200 1201~1300	1,910 2,440	2,310 3,110	2,720 3,670	3,360	4,290 5,270	5,040	5,330 6,520	6,070 7,290	6,510 8,270	6,93 9,03
	1	1201~1300 1301~1400	2,440	3,110	3,670 4,210	4,600 5,310	5,270	5,760 6,500	7,250	7,290	9,030	9,03
	ł	1401~1500	3,050	4,400	4,210	6,010	6,530	7,270	7,230	8,700	9,800	10,50
大サイズ	i	1501~1600	3,890	5,040	5,290	6,730	7,190	8,010	8,720	9,400	10,560	11,23
L-PYA	i	1601~1700	4,260	5,680	5,980	7,430	7,840	8,780	9,440	10,090	11,300	11,97
	i	1701~1800	4,850	6,330	6,710	8,140	8,470	9,520	10,170	10.790	12.070	12,70
		1801~1900	5,460	6,690	7,070	8,590	8,950	10,050	10,740	11,400	12,740	13,40
		1901~2000	5,570	7,050	7,420	9,020	9,400	10,580	11,280	11,990	13,400	16,80
	1	20~ 100	140	_	_	=	_	=	_		_	_
		101~ 200	250	310	_							_
		201~ 300	290	340	600	-	-	-	-	-	_	_
		301~ 400	320	600	870	880	-		_	_	_	_
	1	401~ 500	520	960	1,050	1,080	1,380	1,910	_	_	_	_
PYA	4	501~ 600 601~ 700	600 680	1,160 1,340	1,290 1,510	1,310 1,530	1,630 1,930	2,220	2,580			_
	i	701~ 800	780	1,520	1,700	1,710	2,130	2,510	2,910	3,270	_	_
	i	801~ 900	840	1,660	1,900	1,930	2,400	2,830	3,120	3,540	3,840	_
		901~1000	900	1,780	2,110	2,130	2,600	3,080	3,580	4,080	4,400	5,93
	İ	1001~1100	1,000	1,960	2,340	2,360	2,890	3,400	3,940	4,500	4,490	6,51
		1101~1200	2,040	2,500	3,020	3,380	4,270	5,080	5,350	6,100	6,860	7,56
		20~ 100	170	_	_	_	_	_	_	_	_	_
		101~ 200	290	360	_	_	_	_	_	_	_	_
		201~ 300	340	400	750		_	_			_	_
	1	301~ 400	390	740	970	1,270	- 1740		_	_	_	=
	1	401~ 500 501~ 600	660 740	1,160	1,220 1,450	1,470 1,550	1,710 1,950	2,310		_		_
PYA	1	601~ 600	840	1,300	1,450	1,850	2,190	2,310	2,930			
	1	701~ 800	940	1,820	1,900	1,990	2,190	2,890	3,250	3,580	_	_
	1	801~ 900	1,020	1,980	2,140	2,190	2,580	3,190	3,440	3,970	4,220	_
	5	901~1000	1,100	2,140	2,350	2,390	2,770	3,420	3,860	4,360	4,640	6,82
	9	1001~1100	1,220	2,360	2,600	2,740	3,200	3,960	4,500	5,070	5,300	7,58
		1101~1200	2,260	3,000	3,620	4,330	5,430	6,570	7,350	8,190	8,710	9,28
	1	1201~1300	2,890	3,790	4,740	5,720	6,910	8,440	9,270	10,200	10,970	11,98
	1	1301~1400	3,260	4,480	5,290	6,450	7,570	9,310	10,040	10,950	11,900	12,86
	1	1401~1500	3,830	5,180	5,840	7,180	8,230	10,180	10,810	11,690	12,820	13,75
大サイズ Lー PYA	1	1501~1600 1601~1700	4,780 5,530	5,880 6,580	6,380 6,930	7,910 8,610	8,890 9,550	11,030 11,900	11,570 12,380	12,450 13,190	13,750 14,670	14,63
- FIA	1	1701~1800	5,820	7,280	7,480	9,350	10,210	12,750	13,140	13,190	15,600	15,53 16,40
	1	1801~1900	6,540	7,200	7,460	9,870	10,780	13,470	13,860	14,710	16,450	17,31
	1	1901~2000	7,250	8,080	8,310	10,380	11,330	14,170	14,580	15,490	17,310	20,77
	1	20~ 100	270	_	-	-	-	-	-	-	-	-
	1	101~ 200	460	680	_	-	-	-	-	-	_	-
	1	201~ 300	540	760	1,200	_	_	_	_	_	_	-
	1	301~ 400 401~ 500	620	1,180	1,550	1,750	_	_	_	_	_	_
	1	401~ 500	1,050	1,850	1,950	2,170	2,720	_	-	-	-	-
PYA	8	501~ 600	1,180	2,080	2,320	2,600	3,260	3,840	_	_	-	_
. 16	1	601~ 700	1,340	2,590	2,730	3,020	3,880	4,470	5,160	_	_	_
	1	701~ 800	1,500	2,910	3,220	3,410	4,240	5,060	5,830	6,670	_	_
	1	801~ 900	1,630	3,360	3,640	3,840	4,790	5,700	6,570	7,500	8,070	-
	1	901~1000 1001~1100	1,870 2,070	3,630 3,700	4,050 4,450	4,240 4,670	5,310	6,310	7,280 8,040	8,330 9,140	8,720	9,01
	1	1001~1100 1101~1200	3,110	3,700	4,450 4,530	5,240	5,860 6.540	6,950 7,180	8,040	9,140	9,660 10.750	10,20

穴加工付		¥穴加	工費	
Type	N (通し穴)	P (皿穴)	Q (だるま穴)	M(ネジインサート
2H · 2HL	190	300	500	620
4H	380	600	1,000	1,240
6H	570	900	1,500	1,540
011	700	1 000	0.000	0.100

穴加工付タイプ価格=標準タイプ単価 + 穴加工費

(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び程 PYA4H - 500 - 400 - 8 - F240 - G160 - N8 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価 2,170 + 380 = 2,550円

・素材係数にご注意ください。

⑦この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。■ PETプレート スタンダード ブラウンスモーク・オレンジ (指定1mm単位)

_								準単価				
Туре	Т	Α	00 405	101 005	004 005			B	004 705	To		
		00 100	20~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601~700	701~800	801~900	901~100
		20~ 100 101~ 200	130	360		_	_		_	_	_	_
「。/主++/玄米h)		201~ 300	280 360	410	670	-						_
「ype(素材係数)		301∼ 400	440	650	790	1.270		-				_
(材質)		401~ 500	620	980	970	1,430	1.610					
		501~ 600	670	1.170	1.180	1,570	1,800	2.100	_	_	_	_
PYBA (×1.0)		601~ 700	720	1,350	1,370	1,720	2.000	2,350	2.600	_	_	_
(ブラウンスモーク)		701~ 800	780	1,560	1,540	1,840	2,140	2,570	2,870	3.180		
PYDA(×1.5)		801~ 900	850	1,690	1,720	1,990	2,340	2,800	3,130	3,500	3,820	_
(オレンジ)	_	901~1000	910	1.820	1,940	2,140	2,510	3.050	3,420	3,830	4,180	6.750
(-,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	3	1001~1100	1.010	2.000	2,120	2,430	2.890	3,500	3,930	4,410	4,830	7.250
		1101~1200	2,230	2,700	3,160	3,920	5.000	5,880	6,210	7,080	7,580	8,370
		1201~1300	2,700	3,450	4.070	5,100	5.840	6.380	7,230	8,080	9,160	10.010
大サイズ		1301~1400	2,990	4,160	4,660	5,890	6,550	7,210	8,030	8,860	10,010	10,810
-PYBA(×1.0)		1401~1500	3,390	4,870	5,270	6,670	7,240	8,060	8,840	9,640	10,850	11,640
(ブラウンスモーク)		1501~1600	4,310	5,590	5,860	7,460	7,970	8,880	9,660	10,420	11,700	12,440
		1601~1700	4,720	6,290	6,640	8,240	8,680	9,730	10,470	11,180	12,530	13,270
PYDA(×1.2)		1701~1800	5,370	7,010	7,440	9,030	9,390	10,560	11,270	11,970	13,380	14,070
(オレンジ)		1801~1900	6,060	7,420	7,840	9,520	9,920	11,140	11,900	12,640	14,110	14,850
		1901~2000	6,170	7,810	8,230	10,000	10,420	11,720	12,510	13,290	14,850	18,620
		20~ 100	180	_	_	_	_	_	_	_	_	_
		101~ 200	320	400	_	_	_	_	_	_	_	_
		201~ 300	370	440	780	_	_	_	_	_	_	_
		301~ 400	410	780	1,220	1,150	_	_	_	_	_	_
		401~ 500	670	1,240	1,400	1,430	1,820	_	_	_	_	_
PYBA	4	501~ 600	780	1,500	1,670	1,720	2,150	2,550	_	_	_	_
I IDA	7	601~ 700	880	1,740	1,960	2,020	2,540	2,970	3,460			_
		701~ 800	1,010	1,970	2,210	2,260	2,850	3,360	3,890	4,460		_
		801~ 900	1,090	2,150	2,460	2,550	3,200	3,790	4,170	4,830	5,430	_
		901~1000	1,170	2,310	2,740	2,820	3,560	4,200	4,880	5,570	6,220	7,680
		1001~1100	1,300	2,540	3,030	3,110	3,940	4,640	5,380	6,140	6,470	8,480
		1101~1200	2,200	2,920	3,730	4,680	5,830	6,620	7,430	8,510	9,720	10,700
		20~ 100	220 370	460					_			_
		101~ 200 201~ 300			970	_	_	-				_
		201∼ 300 301∼ 400	440 500	520 960	1,260	1,670		-		_	_	_
PYBA(×1.0)		401~ 500	850	1,500	1,580	1,930	2.260	-				
(ブラウンスモーク)		501~ 600	960	1,690	1,880	2.050	2,570	3.080	_	_		_
PYDA(×1.5)		601~ 700	1,090	2,100	2,220	2,440	2,890	3,490	3,920	_		_
(オレンジ)		701~ 800	1,220	2,360	2,460	2,640	3,150	3,870	4,340	4.880		_
(オレンシ)		801~ 900	1,320	2,570	2,780	2,900	3,450	4,260	4,610	5,420	5,950	_
		901~1000	1,430	2,780	3,100	3,150	3,780	4,670	5,280	5,960	6,550	8,450
	5	1001~1100	1,580	3,060	3,410	3,620	4,380	5,420	6,140	6,930	7,650	9,380
		1101~1200	2,640	3,500	4.220	5.040	6.320	7.650	8,560	9.540	10.150	11.210
		1201~1300	3,200	4,200	5,260	6,340	7.660	9,360	10.270	11,310	12,150	13,280
大サイズ		1301~1400	3,620	4,970	5,860	7,150	8,390	10,310	11,130	12,140	13,190	14,260
		1401~1500	4,250	5.740	6,470	7,960	9,110	11,280	11,990	12,950	14,210	15,240
PYBA(×1.0)		1501~1600	5,300	6,510	7,080	8,770	9,860	12,220	12,830	13,800	15,240	16,210
(ブラウンスモーク)		1601~1700	6,130	7,300	7,680	9,540	10,590	13,190	13,720	14,610	16,250	17,210
PYDA(×1.2)		1701~1800	6,450	8.070	8,300	10.370	11,320	14,140	14,560	15,450	17,290	18,180
(オレンジ)		1801~1900	7,250	8,520	8,750	10,940	11,940	14,930	15,360	16,310	18,220	19,180
		1901~2000	8.030	8 960	9 200	11.500	12.560	15 700	16 150	17 170	19 180	23 010

■PFI/レート 制電 (指定1mm里1	指定1mm単位	制電	ート	PETプレ
-----------------------------	---------	----	----	-------

								準単価				
Type	T	Α						В				
			20~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601~700	701~800	801~900	901~1000
		20~ 100	500	_	_	_	_	_	_	_	_	_
		101~ 200	1,100	1,400	_	_	_	_	_	_	_	_
		201~ 300	1,400	1,580	2,520	_	_	_	_	_	_	_
PYTA		301~ 400	1,660	2,450	2,950	4,650	_	_	_	_	_	_
(透明)		401~ 500	2,350	3,720	3,630	5,220	5,890	_	_	_	_	_
(22517月)		501~ 600	2,540	4,410	4,410	5,740	6,600	7,880	_	_	_	_
YBTA		601~ 700	2,740	5,090	5,140	6,310	7,310	8,780	9,830	_	_	_
プレスモーク)		701~ 800	2,940	5,880	5,910	6,880	8,020	9,690	10,920	12,160	_	_
ノンスモーソ)	l	801~ 900	3,230	6,370	6,590	7,450	8,740	10,590	11,970	13,340	14,720	_
	3	901~1000	3,430	6,860	7,420	8,020	9,400	11,540	13,060	14,580	16,100	17,160
	3	1001~1100	3,820	7,310	8,090	9,260	11,000	13,200	15,010	16,810	18,620	19,800
	J	1101~1200	4,250	7,650	8,630	10,190	11,570	14,400	16,990	19,320	21,600	23,760
	l	1201~1300	4,750	8,670	10,280	12,620	14,130	17,310	19,950	22,370	24,990	27,240
トサイズ		1301~1400	5,800	9,260	11,290	14,310	15,570	18,820	21,260	23,530	26,290	28,420
-PYTA	İ	1401~1500	7,230	9,770	12,280	15,980	17,000	20,330	22,580	24,690	27,590	29,610
	1	1501~1600	8,640	10,960	13,300	17,670	18,440	21,850	23,900	25,850	28,890	30,790
(透明) LーPYBTA ブラウンスモーク)	İ	1601~1700	10,060	12,170	14,310	19,360	19,880	23,360	25,210	27,020	30,200	31,970
	İ	1701~1800	11,480	13,390	15,300	21,050	21,310	24,870	26,530	28,180	31,500	33,160
	İ	1801~1900	12,120	14,150	16,150	22,210	22,500	26,250	28,010	29,750	33,260	35,000
	İ	1901~2000	12,760	14,880	17,010	23,390	23,680	27,630	29,480	31,320	35,000	36,850
		20~ 100	850	_	_	_	_	_	_	_	_	_
	İ	101~ 200	1,450	1.800	_	_	_	_	_	_	_	_
		201~ 300	1,700	1,980	3,630	_	_	_	_	-	_	_
D)/T4	İ	301~ 400	1,910	3,620	4,700	6.120	_	_	_	_	_	_
PYTA		401~ 500	3,230	5,680	5,910	7,070	8,260	_	_	-	_	_
(透明)	İ	501~ 600	3,620	6,370	7.030	7,500	9,400	11.540	_	_	_	_
VDTA		601~ 700	4,110	7.930	8,290	8,930	10.590	13,060	14.820	_	_	_
YBTA	i	701~ 800	4,600	8,910	9,400	9,880	11,780	14,580	16,570	18.620	_	_
ウンスモーク)		801~ 900	4,990	9,700	10,620	10,830	12,920	16,100	17,570	20,660	22,940	_
	i _	901~1000	5,390	10,480	11,830	11,780	14,100	17,620	20,140	22,700	25,220	25,460
	5	1001~1100	5,970	11,210	12,990	13.820	16.680	20,420	23,410	26,410	29,450	29,270
	i	1101~1200	6,490	12,490	13,110	15,270	18,540	20.820	23,610	26,520	29,820	32,790
	1	1201~1300	7,670	13,550	13,940	17,370	19,890	24,360	27,190	30,620	34,380	37,480
L44 27	i	1301~1400	7,910	13,760	14,210	18,210	20,000	24,940	28,950	32,150	36,060	38,980
トサイズ	İ	1401~1500	8,950	14,400	15,480	20,290	21,630	27,150	30,710	33,690	37,730	40,490
-PYTA	i	1501~1600	10,590	14,910	16,750	22,360	23,430	29,350	32,480	35,200	39,480	41,990
(透明)	l	1601~1700	12,200	16,550	18,020	24,450	25,210	31,560	34,240	36,730	41,080	43,500
PYBTA	i	1701~1800	13,850	18,180	19,290	26,530	27,000	33,750	36,000	38,250	42,750	45,000
ウンスモーク)	i	1801~1900	15,580	19,190	20,360	28,010	28,500	35,640	38,000	40,380	45,140	47.540
	l	1901~2000	17,310	20,200	21,430	29,470	30.000	37.500	40.010	42,510	47,510	50,010

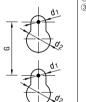
②全光線透過率 ENBT80%、ENBBT29%

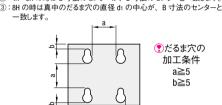
 ± 0.5

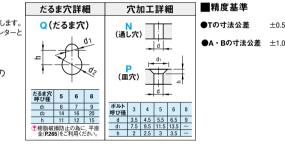
ENBT (制電塩ビプレート – 透明) 種類 使用雰囲気温度 ENBBT (制電塩ビプレート – ブラウンスモーク) 制電塩ビプレート -30~60℃ 穴加工付タイプ 標準タイプ -4穴- 4H -6穴- 6H -8穴- 8H -8穴- 8HV -2穴- 2H 8-ボルト呼び径選択 N(通し穴)

?A≧B

***だるま穴位置基準** <**だるま穴位置について>** ①:2H の時はだるま穴の直径 d:の中心が、G の値と一致します。②:4H・6H の時は G 寸法のセンターが、B 寸法のセンターと一致します。







型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径

ENBBT6H - 800 - 400 - 3 - F375 - G350 -

ストーク B 3日目出荷 500円/1本 PM 8:00迄 壓 P.128

■標準タイ	プ			■穴加工付	タイプ
## D	144	W 14	1 122 453	THE 12	140-4-

型式	指定1m	m単位	選択	型式		指定1n	nm単位	選択		指定1mn	n単位			小呼び径:	
Type	Α	В	T	Type	穴数	Α	В	T	F	G	Х	Υ	N(通し穴)	P(皿穴)	Q(だるま穴)
ENBT ENBBT	100~1100	100~900	3 5	ENBT ENBBT	2H 4H 6H 8H	100 { 1100	1	3 5 3·5	9~1091 (2H・4Hタイプ) 9~545 (6H・8H・ 8HVタイプ)	5~895 (2Hタイプ) 9~891 (4H・6Hタイプ) 9~445 (8H・8HVタイプ)	_ 19~535	_ 19~435	3 4 5 6 8	3 4 5 6	5 6 8

- ●F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合: d(d1)+5≦F≦A-d(d1)-5、6H・8Hタイプ選択の場合: d(d1)+5≦F≦A/2-d(d1)/2-2.5、8HVタイプ 選択の場合: d+5≦F<X-2d-10が必要です。
- の場合:d(dı)+5≦G≦B/2-d(dı)/2-2.5、8HVタイプ選択の場合:Y+2d+10<G≦B-d-5が必要です。(dは通し穴、dıは皿穴選択のとき)

■穴加工付タイプ

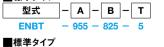
■穴加工付タイプ

5 日目出荷



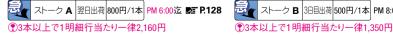
出荷日





■数量スライド価格 (®1円未満切り捨て) P.127









予表示数量超えはWOSにてご確認ください。

						¥基準	単価										¥基準	単価			
型式	lτ	A	B100	B201	B301	B401	B501	B601	B701	B801	型式	т	Α	B100	B201	B301	B401	B501	B601	B701	B801
	-	'`	200	300	400	500	{ 600	700	800	900		-		200	300	400	500	600	700	≀ 800	900
	İ	100~ 200	640	_	-	-	-	-	-	-		ı	100~ 200	710	-	-	-	-	-	_	-
		201~ 300	880	1,310	_	_	_	_	_	_			201~ 300	990	1,350	_	_	_	_	_	_
	İ	301~ 400	1,190	1,870	2,310	-	-	-	-	-		İ	301~ 400	1,310	1,920	2,410	-	-	-	-	-
	İ	401~ 500	1,570	2,330	2,720	3.350	_	_	_	_		İ	401~ 500	1,730	2,460	2,920	3,550	_	_	_	-
	١_	501~ 600	2,120	2,590	3,010	3,940	4,710	-	-	_			501~ 600	2,350	2,740	3,490	4,240	5,000	_	_	-
	3	601~ 700	2,400	2,990	3,770	4,590	5,450	6,270	-	_		3	601~ 700	2,680	3,180	4,000	4,880	5,800	6,670	_	-
	İ	701~ 800	2,760	3,360	4,240	5,170	6,150	7,080	8,010	_		İ	701~ 800	3,090	3,580	4,490	5,500	6,550	7,560	8,560	-
	İ	801~ 900	3,100	3,850	4,760	5,800	6,850	7,950	8,990	10,040			801~ 900	3,480	4,140	5,040	6,180	7,300	8,480	9,610	10,820
		901~1000	3,440	4,240	5,230	6,390	7,550	8,760	9,920	11,090			901~1000	3,890	4,570	5,820	6,800	8,060	9,360	10,610	11,910
ENBT	İ	1001~1100	3,730	4,520	5,680	6,970	8,290	9,570	10,850	12,200	ENBBT	Ì	1001~1100	4,210	4,900	6,330	7,800	8,850	10,240	11,620	12,980
(透明)		100~ 200	860	_	_	_	-	-	-	_	(ブラウン スモーク)		100~ 200	930	-	_	-	_	_	_	_
		201~ 300	1,120	1,580	-	_	-	-	-	_			201~ 300	1,260	1,780	_	-	_	-	-	-
		301~ 400	1,540	2,360	3,070	_	_	_	_	_			301~ 400	1,720	2,580	3,530	_	_	_	_	-
		401~ 500	2,030	2,980	3,730	4,550	_	_	_	_			401~ 500	2,250	3,260	4,310	5,270	_	_	_	-
	5	501~ 600	2,590	3,420	4,470	5,450	6,440	-	-	_		5	501~ 600	2,840	3,740	5,080	6,320	7,480	-	-	-
	3	601~ 700	2,970	4,020	5,120	6,270	7,470	8,630	-	_		3	601~ 700	3,230	4,380	5,930	7,280	8,680	10,040	-	_
		701~ 800	3,300	4,560	5,770	7,090	8,450	9,770	11,090	_			701~ 800	3,610	4,960	6,710	8,250	9,840	11,390	12,120	_
		801~ 900	3,610	5,160	6,480	7,960	9,440	10,970	12,450	13,930			801~ 900	4,040	5,600	7,520	9,270	11,000	12,180	13,410	15,010
		901~1000	4,030	5,720	7,150	8,790	10,430	12,120	13,760	15,410			901~1000	4,430	6,220	8,290	10,230	11,580	13,060	14,840	16,630
		1001~1100	4,390	6,150	7,800	9,610	11,470	13,270	15,080	16,950			1001~1100	4,810	6,680	9,070	11,200	12,350	14,280	16,270	18,290

穴加工付	¥ボルト呼び穴加工単価								
Type	N(通し穴)	P(皿穴)	Q(だるま穴)						
2H	300	400	1,000						
4H	600	800	2,000						
6H	900	1,200	3,000						
8H	1 000	1 000	4.000						
8HV	1,200	1,600	4,000						





	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーカット		
Alterations	F A J	- 7 <u>2</u> 7 N	CCA CCC CCD 基準面		
Code	F · E · J · K ·	CN	CCA · CCB · CCC · CCD		
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ② 温度差によるブレートの伸縮に対する遊びを考慮しておりません。 ③ 切り欠きの長手方向は全てみ寸側となります。 ※ 穴加工付タイプは適用不可となります。 指定方法 「S 6 ブレームの種類 ジョイントの種類 ジョイントの種類 ヴリ欠き位置(上の図より)	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げか小致します。 ⑦5≦CN≤50 ※穴加工付タイプは適用不可となります。 指定方法 CN=25 ··· CN25	任意のコーナーをカット することができます。 5≤コーナーカット≤50 10≤AーC(2C)またはBーC(2C) 5mm単位指定 指定方法] (例) & LDのコーナーを C5でカットする場合・・・ CCA5-CCD5 ⊗穴加工付タイプは適用不可となります。		
¥/1Code	200/コーナー	400	5≦C≦20 25≦C≦50		
+/ 100de	200/ / -	400	200/コーナー 300/コーナー		
	コーナーのR加工	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定		
Alterations	CRA CRC	B 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	8 2 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4		

		100	200/コーナー 300/コーナー			
	コーナーのR加工	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定			
Alterations	CRA CRC CRD A	XC F A	9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9			
Code	CRA · CRB · CRC · CRD	XC	YC			
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位・10≦A(B)-R(2R) ・ 05≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100 指定方法 (例)AとCのコートをR10加工 CRA10-CRC10 ・ Crmut付タイプは適用不可となります。	XC=指定1mm単位 ・ 5 ≤ XC ≤ 1086 ・ (2H · 4Hタイプ) ・ d(di)/2+2.5 ≤ XC ≤ A − F − d(di)/2 − 2.5 ・ (6H · 8Hタイプ) ・ d(di)/2+2.5 ≤ XC ≤ A − 2F − d(di)/2 − 2.5 ・ ⊗8HVタイプは適用不可	YC=指定1mm単位 ◆5≦YC≦886 ・(44+ 6Hなイブ) d(dn)/2+2.5≦YC≦B-G-d(d1)/2-2.5 ・(8Hなイブ) d(dn)/2+2.5≦YC≦B-2G-d(d1)/2-2.5 ⊗2H・8HVタイプは適用不可			

400

5≦R≦20

200/コーナー

400

55≦R≦100

450/コーナー

25≦R≦50

300/コーナー

ACRYLIC RESIN PLATES ーキャスト板ー







・カタログ規格外品はこちら № P.131 ■ ミスミのアクリルブレートはキャスト板と押出し板をご用意しております。キャスト板には新しく側面フライス(4F)をご用意いたしました。
■特長 キャスト板:耐熱・機械的強度に優れます。 押出し板**P.995**: キャスト板に比べ安価です。キャスト板と押出し板の特長の詳細は**P.977**をご覧ください。



1		
m		
<u>*</u>		
温度	. A	<u>- T </u> -

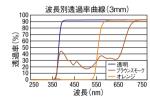
●Tの寸法公差								
T	T寸公差							
3	±0.5							
4 • 5	±0.6							
6	±0.8							
8	±0.9							
10	±1.1							
15	±1.5							
20	±2.0							
25	±2.5							
●A・Bの寸法:	●A・Bの寸法公差±1.0							

Туре	∭グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
ACA	スタンダード	透明	93%	
ACBA	スタンダード	ブラウンスモーク	25%	
ACDA	スタンダード	オレンジ	43%	−30~80°C
ACTA	制電	透明	79%	
ACBTA	制電	ブラウンスモーク	32%	



■標準タイプ

型式				_	_
材質選択	仕上選択	AB寸公差選択	A	В	Т
標準サイズ	丸	のこ切断	指定1r	nm単位	選択
ACA(スタンダード透明)			20~1200	20~1000	3 · 4 · 5 · 6 · 8 · 10
			20~800	20~600	15 • 20 • 25
ACBA(スタンダードブラウンスモーク)					3 · 4 · 5 · 6 · 8 · 10
ACDA(スタンダードオレンジ)			20~1200	20~1000	
ACTA(制電 透明)			20 1200	20 1000	3 • 5
ACBTA(制電 ブラウンスモーク)	_	選択不可			
大サイズ					
L一ACA(スタンダード透明)					
L-ACBA(スタンダードブラウンスモーク)			1201~2000	20~1000	3 • 5
L-ACTA(制電 透明)					
L一ACBTA(制電 ブラウンスモーク)					
側面フライス	側面	i フライス	指定0.1	mm単位	選択
ACA(スタンダード透明)					5 • 6 • 8 • 10 • 15 • 20 • 25
ACBA(スタンダードブラウンスモーク)		Q(0~+0.2)			5 • 6 • 8 • 10
ACDA(スタンダードオレンジ)	4F	N(±0.1)	10~400	10~200	
ACTA(制電 透明)		M(−0.2~0)			5
ACBTA(制電 ブラウンスモーク)					



・実測値であり保証値ではありません。



(*)T0.5~2.0はP.1001をご覧ください。





■大サイズ・ACDA

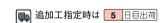
■側面フライス 3 日目出荷



2 -991

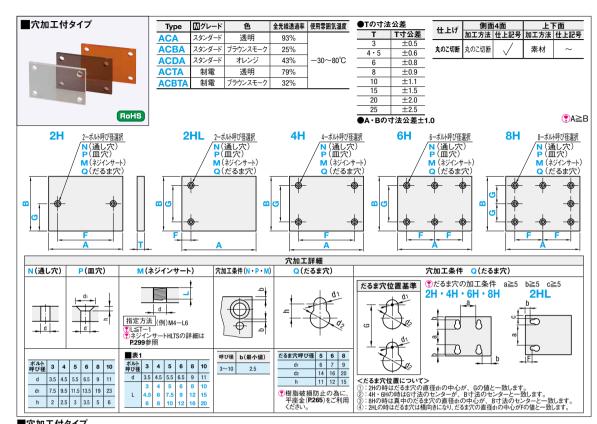
価格表はP.993・994をご覧ください。 ・ 丸のこ切断 = 標準タイプ価格 ・ 側面フライス加工費 側面フライスは標準タイプ価格に側面フライス加工費を加算したものになります。

型式 - A - B - T - (CRA···etc)



	7.07.			
	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット
Alterations	F A J	S CN	CRA CRC CRB A CRD	CCB CCC CCD
Code	F · E · J · K	CN	CRA · CRB · CRC · CRD	CCA · CCB · CCC · CCD
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げかかを致します。 ② 温度薬によるブレードの神能に対する遊びを考慮しておりません。 ② 切り次の数長方向は全て名で制しなります。 ③ T=3・5のみ適用可 指定方法 F S 6 フレームの種類 ・ジョイントの種類 ・切り次を位置(上の図より) ・標準サイズのみ適用可	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ⑦5≤CM≥50 指定方法 CN=25 → CN25 ・ 標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位	任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 10≦A-C(2C)またはB-C(2C) 5mm単位指定 指定方法 ・標準サイズのみ適用可 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合 ・・・・ CCA5-CCD5
¥/1Code	200/コーナー	400	5≦R≦20 25≦R≦50 55≦R≦100 200/⊐−ナー 300/⊐−ナー 450/⊐−ナー	5≦C≦20 25≦C≦50 200/⊐-ナ- 300/⊐-ナ-

・アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP978の詳細をご覧ください。・側面フライスは追加工全て適用不可となります。◇穴加工付タイプは追加工が全て適用不可となります。



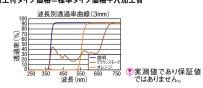
					'52 +c		_				ルト呼	び径選択	₹				
		Α .	В		T選护	τ .	F	G	通し穴	四穴	だるま穴	ネ	-ト				
材質記号	穴数	指定1n	nm単位	ACA	ACBA	ACDA ACTA ACBTA		mm単位	N	Р	Q	ı	И	L			
ACA				3	3	3				3		-	_				
(スタンダード透明) ACBA				4	4	-	6~1191.5			3 4 5		3					
(スタンダードブラウンスモーク) ACDA		00 - 4000	1200 20~1000 5 5 5 5	5	5	5	(2H · 4H) 4.5~1195.5	(2H) 6~991.5		3 4 5 6		3 4					
(スタンダードオレンジ) ACTA	2H(横) 2HL	20~1200		-	(2HL) 6~595.5	(2HL · 4H · 6H) 6~495.5	3	456		4 5							
(制電 透明)	(縦)			8	8	_	(6H · 8H)	(8H)	5	4568	5 6	4 5	6	表1より			
ACBTA (制電 ブラウンスモーク)	4H 6H			10	10	-			6 8	456810	8	4 5	6 8	選択			
	8H			15	-	_	6~791.5 (2H · 4H)	4.5~595.5 (2H)	10	5 6 8 10		5	6 8 10)			
ACA (スタンダード透明)	20~800	20~800 20~600	20	_	_	4.5~795.5 (2HL)	6~591.5 (2HL · 4H · 6H)		5 6 8 10		5	6 8 10)				
							25	-	-	6~395.5 (6H · 8H)	6~295.5 (8H)		5 6 8 10		5	6 8 10	

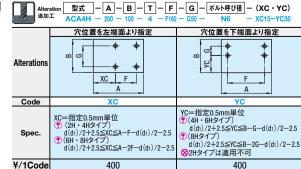
8H選択時: d(d1)+2.5≦G≦(B-d(d1)-5)/2が必要です。(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L N3 M4 - 16 Delivery 出荷日



価格表はP.993・994をご覧ください。 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費







ACRYLIC RESIN PLATES

Price 価格 (③1円未満切り捨て) P.127 標準サイズ・穴加工付タイプ 動車 区内

大サイズ 数量区分 標準対応 個別対応 数量区分 小口 大口 数量 1~3 4~9 10~15 16~20 21~ 値引率 基準単価 5% 8% 10% お見積り 山荷日 通常 +2日 お見積り

・表示数量超えはWOSにてご確認ください。 ・標準対応大口以上はストーク対応なし

アクリルプレート キャスト板 スタンダー	ぐ (丸のこ切断:指定1mm単位	側面フライス:指定0.1mm単位) 🕄 ()は側面フライスの寸法範囲です。
----------------------	------------------	-----------------------	------------------

Type T CA(×1.0)	4	A 20~ 100 101~ 200 201~ 300 301~ 400 401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1101~1200 1201~1800 1301~1400 1401~1500 1501~160	20—100 —100.9 180 320 410 730 1,270 1,710 1,950 2,960 3,660 3,060 3	101~200 -200 -1 410 460 820 1,450 2,680 3,980 3,990 3,990 5,583 6,460 6,920 7,380 7,840 8,760 9,220 -1 460 820 1,450 1,4	201~300	301~400 — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	401~500 — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	3 501~600 — — — — — — — — — — — — — — — — — —	601~700 — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	701~800	801~900	901~10 — — — — — — — — — — — — — — — — — — —
類例 (CBA(X1.0) パラウンスモーク) (CDA(X1.0) 一ACA(X1.0) 別別 (CA(X1.0) 別別 (CBA(X1.0) 別別 (CBA(X1.0) のののでは、 (CBA(X1.0) (C	4	101~ 200 201~ 300 301~ 400 401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1001~1100 1101~1200 1201~1300 1201~	180 180 220 410 730 4110 730 1.270 1.770 1				2,830 3,080 4,050 4,810 5,610 6,250 6,590 6,660 9,240 10,130 10,860 11,580 12,300 13,020					
(RF) (CBA (X1.0) (CBA (X1.0) (P) (X1.0) (RF) (X1.0)	4	101~ 200 201~ 300 301~ 400 401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1001~1100 1101~1200 1201~1300 1201~	320 410 730 1,770 1,770 1,770 1,950 2,600 3,560 3,560 3,560 3,580 5,510 6,100 6,510 6,900 7,580 7,880 7,810 8,240 1,7380	460 820 1,450 2,060 2,190 2,190 2,680 3,080 3,490 3,560 3,560 5,630 6,460 6,920 7,380 7,840 8,300 8,760 9,220 410 460 820 1,450		1,890 2,140 2,310 3,650 4,300 5,430 6,080 6,430 6,530 8,540 9,290 9,970 10,620 11,300 12,630 12,630	2,830 3,080 4,050 4,810 5,610 6,250 6,590 6,660 9,240 10,130 10,860 11,580 12,300 13,020					
明) (BBA(×1.0) ラウンスモーク) (DA(×1.2) レンジ) 3 サイズ -ACA(×1.0) (明) -ACBA(×1.0) (明) (BA(×1.0) (明) (BA(×1.0) (明) (BA(×1.0) (明) (BA(×1.0) (明) (BA(×1.0) (明) (H) (H) (H) (H) (H) (H) (H) (H	4	201~ 300 301~ 400 401~ 500 401~ 500 601~ 600 601~ 700 701~ 800 901~ 1000 1101~ 1200 1201~ 1300 1301~ 1400 1401~ 1500 1501~ 1600 1501~ 1600 1601~ 1700 1701~ 1800 1801~ 1900 20~ 100 201~ 300 301~ 400 401~ 500 601~ 700 701~ 800 801~ 900 801~ 1000 1101~ 1200 1101~ 1200 1101~ 1200 20~ 100 1101~ 200 201~ 300 301~ 400 401~ 500 601~ 700 701~ 800 801~ 900 801~ 1000 1101~ 1200 1101~ 1200 1101~ 1200 20~ 100(100.9) 101~ 200(200) 20~ 201~ 200(200) 201~ 200(200)	410 730 1,270 1,710 1,710 1,710 1,710 2,270 2,270 2,290 3,560 3,560 6,510 6,540 7,380 7,380 410 2,240 8,670 180 320 410 1,270 1,270 1,270 1,270 1,270 1,270 1,270 1,270 1,270 1,270 1,270 1,270 1,270 1,270	460 820 1,450 2,060 2,190 2,190 2,680 3,080 3,490 3,560 3,560 5,630 6,460 6,920 7,380 7,840 8,300 8,760 9,220 410 460 820 1,450	820 1,360 1,710 2,140 2,430 2,840 3,240 3,550 3,830 4,190 6,290 7,380 7,890 6,430 8,450 9,480 10,000 10,520 ————————————————————————————————————		2,830 3,080 4,050 4,810 5,610 6,250 6,590 6,660 9,240 10,130 10,860 11,580 12,300 13,020					
明) (BA (×1.0) ラウンスモーク) DA (×1.2) レンジ) 3 HAZ ACA (×1.0) 明) (A(×1.0) 明) (BA (×1.0) ラウンスモーク) は、(A(×1.0) 明) (BA (×1.0) ラウンスモーク) DA (×1.0) カースモーク) カースモーク) カースモーク) カースモーク) カースモーク) カースモーク) カースモーク) カースモーク) カースモーク) カースモーク)	4	301~ 400 401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1101~1100 1101~1200 1201~1400 1401~1500 1501~100 1700 17	730 1,270 1,710 1,510 1,520 2,270 2,600 2,220 3,060 5,510 6,100 6,510 6,510 6,510 6,510 6,510 6,510 6,510 7,380 6,670 180 320 410 7,380 1,270 1,270 1,270 1,270 1,250	820 1,450 2,060 2,190 2,190 3,080 3,080 3,600 3,600 5,630 6,460 6,920 7,380 7,380 8,760 9,220 	1,360 1,770 2,140 2,430 2,240 3,240 3,240 3,560 3,850 4,190 6,290 7,380 7,380 7,380 9,480 10,000 10,000 10,520	1,890 2,140 2,310 3,650 4,300 5,430 6,080 6,430 6,530 8,640 9,290 9,970 10,620 11,300 11,950 12,630			- 6,450 6,840 7,230 8,400 8,660 9,030 12,300 13,520 14,460 15,430 16,380 17,360		8,770 8,770 8,720 9,450 9,960 13,740 17,190 18,350 19,480 20,610	
明) (BA (×1.0) ラウンスモーク) DA (×1.2) ルズ ACA (×1.0) 明) ACA (×1.0) 明) (A(×1.0) 明) (A(×1.0) 明) (A(×1.0) (BA (×1.0) ラウンスモーク) DA (×1.2) (A(×1.0)	4	401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1101~1200 1201~1300 1301~1500 1401~1500 15	1,270 1,270 1,270 1,270 1,280 2,280 2,280 3,560 3,560 3,530 6,100 6,100 6,510 6,540 7,380 7,380 410 1,270 180 320 1,270 1,770 1,270 1,770 1,270	1,450 2,060 2,190 2,190 2,190 3,080 3,900 3,500 3,900 3,900 5,530 6,460 6,920 7,380 7,380 8,300 8,760 9,220 410 460 820 1,450 2,060	1,710 2,140 2,430 2,840 3,240 3,650 3,830 4,190 6,290 7,380 7,890 8,430 8,950 9,480 10,000 10,520 — — — 820	2,140 2,310 3,850 4,300 6,430 6,630 6,530 8,640 9,290 9,970 10,620 11,300 11,950 12,630 13,280	2,830 3,080 4,050 4,810 5,610 6,250 6,590 6,660 9,240 10,130 11,580 12,300 13,020	- 3,850 4,380 5,050 5,720 6,430 6,750 6,900 10,860 12,680 13,570 14,480 15,380 16,280 17,190	- 6,450 6,840 7,230 8,400 8,660 9,030 12,300 13,520 14,460 15,430 16,380 17,360		8,770 8,770 9,450 9,960 13,740 15,910 17,190 18,350 19,480 20,610	8,950 9,950 10,970 14,600 16,870 18,090 19,280 20,500 21,690
BA(X1.0) ウンスモーク) ウA(X1.2) **ACA(X1.0) AACBA(X1.0) **Pウンスモーク) **A(X1.0) **BA(X1.0) **Pウンスモーク) **A(X1.0) **Pウンスモーク) **A(X1.0) **Pウンスモーク) **A(X1.0) **Pウンスモーク) **A(X1.0) **Pウンスモーク) **A(X1.0) **Pウンスモーク) **A(X1.0) **Pウンスモーク)	4	501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1101~1100 1101~1200 1201~1400 1401~1500 1501~1600 1501~1600 1501~1600 1501~1600 1501~1600 1501~1600 1501~1600 1501~1600 1501~1600 1501~1600 1501~1600 1501~1500 1	1,710 1,710 2,270 2,280 2,270 3,660 3,550 5,310 6,100 6,510 6,510 6,540 7,380 7,310 8,670 160 320 410 7,390 1,270 1,270 1,270 1,270 1,270 1,280	2,060 2,190 2,680 3,080 3,080 3,600 3,600 3,930 5,630 6,460 6,920 7,380 7,840 8,300 8,760 9,220 ———————————————————————————————————	2,140 2,430 2,840 3,260 3,5650 3,830 4,190 6,290 7,380 7,380 7,990 8,430 10,000 10,520 ————————————————————————————————————	2,310 3,650 4,300 5,430 6,080 6,430 6,530 8,640 9,290 9,970 10,620 11,300 11,950 12,630 13,280	3,080 4,050 4,810 5,610 6,250 6,590 6,660 9,240 10,130 11,580 12,300 13,020 13,740	4,380 5,050 5,720 6,430 6,750 6,900 10,860 12,680 13,570 14,480 15,380 16,280 17,190	6,450 6,840 7,230 8,400 8,660 9,030 12,300 13,520 14,460 15,430 16,380 17,360	8,320 8,460 8,620 9,180 9,570 13,280 14,350 15,380 16,400 17,430 18,450	8,770 8,770 9,450 9,960 13,740 15,910 17,190 18,350 19,480 20,610	8,950 9,950 10,970 14,600 16,870 18,090 19,280 20,500 21,690
ラウンスモーク) DA(X1.2) **ACA(X1.0) 明) **ACA(X1.0) デウンスモーク) **ACA(X1.0) ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##	4	601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1101~100 1101~1200 1201~1300 1301~1500 1401~1500 1501~1500 1	1.950 2.270 2.800 2.820 3.960 3.530 5.510 6.100 6.540 6.540 7.810 8.240 180 200 410 1.270 1.730	2,190 2,680 3,080 3,490 3,500 3,300 5,630 6,640 6,920 7,380 8,760 9,220 — 410 460 820 1,450	2,430 2,840 3,240 3,650 3,830 4,190 6,290 7,380 7,890 8,450 9,480 10,000 10,520 ————————————————————————————————————	3,650 4,300 5,430 6,080 6,430 6,530 8,640 9,290 9,970 10,620 11,300 11,950 12,630	4,050 4,810 5,610 6,250 6,590 6,660 9,240 10,130 10,860 11,580 12,300 13,020 13,740	4,380 5,050 5,720 6,430 6,750 6,900 10,860 12,680 13,570 14,480 15,380 16,280 17,190	6,840 7,230 8,400 8,660 9,030 12,300 13,520 14,460 15,430 16,380 17,360	8,460 8,620 9,180 9,570 13,280 14,350 15,380 16,400 17,430 18,450	8,770 8,720 9,450 9,960 13,740 15,910 17,190 18,350 19,480 20,610	8,950 9,950 10,970 14,600 16,870 18,090 19,280 20,500 21,690
PDA(x12) - イズ - ACA(x1.0) - ACBA(x1.0) - アウンスモーク) - ACBA(x1.0) - アウンスモーク) - ACBA(x1.0) - アウンスモーク) - ACBA(x1.0) - アウンスモーク) - ACBA(x1.0) - アウンスモーク) - ACBA(x1.0) - ACBA(4	701~ 800 801~ 900 901~1000 1001~1100 1101~1200 1201~1300 1301~1400 1401~1500 1601~1700 1601~1700 1701~1800 1901~2000 20~ 100 101~ 200 201~ 300 301~ 400 401~ 500 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1101~1200 1101~1200 1101~1200 1101~1200 1101~1200 1101~1200 1101~1200 1101~1200 1101~1200 1101~1200 1101~1200 1101~100(10.5) 1101~ 200(200)	2,270 2,800 3,900 3,000 3,500 3,500 3,500 5,110 6,100 6,510 6,540 7,380 7,810 8,240 4,10 7,30 11,270 1,175 1,150 1,270 1,175 2,270 2,200	2,680 3,080 3,490 3,500 3,930 5,630 6,460 6,920 7,380 7,840 8,300 8,760 9,220 — 410 460 820 1,450 2,060	2,840 3,240 3,550 3,650 3,830 4,190 6,290 7,380 8,430 8,950 9,480 10,000 10,520 — 820 1,360	4,300 5,430 6,880 6,430 6,530 8,640 9,290 9,970 10,620 11,300 11,950 12,630 13,280	4,810 5,610 6,250 6,590 6,660 9,240 10,130 10,860 11,580 12,300 13,020 13,740	5,050 5,720 6,430 6,750 6,900 10,860 12,680 13,570 14,480 15,380 16,280 17,190	6,840 7,230 8,400 8,660 9,030 12,300 13,520 14,460 15,430 16,380 17,360	8,460 8,620 9,180 9,570 13,280 14,350 15,380 16,400 17,430 18,450	8,770 8,720 9,450 9,960 13,740 15,910 17,190 18,350 19,480 20,610	8,950 9,950 10,970 14,600 16,870 18,090 19,280 20,500 21,690
A(X1.0) (A) (X1.0) (A) (X1.0) (A) (X1.0) (A) (X1.0) (A) (A) (A) (A) (A) (A) (A) (A) (A) (A	4	801~ 900 901~1000 1001~1100 1101~1200 1101~1200 1201~1300 1301~1400 1401~1500 1501~1600 1601~1700 1701~1800 20~100 101~200 201~300 301~400 401~500 601~700 701~800 801~900 901~1000 1001~1100 1101~1200 20~100(100.9) 101~200(200)	2,500 2,920 3,060 3,530 5,510 6,100 6,510 6,940 7,380 7,810 8,240 8,670 180 320 410 730 1,270 1,270 1,950 2,270 2,600	3,080 3,490 3,600 3,930 5,630 6,460 6,920 7,380 8,500 8,760 9,220 410 460 820 2,060	3,240 3,650 3,830 4,190 6,290 7,380 7,890 8,430 8,950 9,480 10,000 10,520 —	5,430 6,080 6,430 6,530 8,640 9,290 9,970 10,620 11,300 11,950 12,630 13,280	5,610 6,250 6,590 6,660 9,240 10,130 10,860 11,580 12,300 13,020 13,740	5,720 6,430 6,750 6,900 10,860 12,680 13,570 14,480 15,380 16,280 17,190	7,230 8,400 8,660 9,030 12,300 13,520 14,460 15,430 16,380 17,360	8,460 8,620 9,180 9,570 13,280 14,350 15,380 16,400 17,430 18,450	8,770 8,720 9,450 9,960 13,740 15,910 17,190 18,350 19,480 20,610	8,950 9,950 10,970 14,600 16,870 18,090 19,280 20,500 21,690
A(X1.0) BA(X1.0)	4	901~1000 1001~1100 1101~1100 1101~1200 1201~1300 1301~1400 1401~1500 1501~1600 1601~1700 1701~1800 1801~1900 20~100 101~200 201~300 301~400 401~500 501~600 601~700 701~800 801~900 901~1000 1001~1100 1001~1100 1101~1200 20~100(100.9) 1101~200(200)	2,920 3,660 3,530 5,310 6,100 6,510 6,940 7,380 7,810 8,240 8,670 180 320 410 730 1,270 1,170 1,950 2,270 2,600	3,490 3,500 3,930 5,630 6,460 6,920 7,380 8,760 8,760 9,220 — 460 820 1,450 2,060	3,650 3,830 4,190 6,290 7,380 7,380 7,380 8,450 8,950 9,480 10,000 10,520 — — 820 1,360	6,080 6,430 6,530 8,640 9,290 9,970 10,620 11,300 11,950 12,630 	6,250 6,590 6,660 9,240 10,130 10,860 11,580 12,300 13,020 13,740	6,430 6,750 6,900 10,860 12,680 13,570 14,480 15,380 16,280 17,190	8,400 8,660 9,030 12,300 13,520 14,460 15,430 16,380 17,360	8,620 9,180 9,570 13,280 14,350 15,380 16,400 17,430 18,450	8,720 9,450 9,960 13,740 15,910 17,190 18,350 19,480 20,610	9,950 10,970 14,600 16,870 18,090 19,280 20,500 21,690
A(X1.0) BA(X1.0)	4	1001~1100 1101~1200 1201~1300 1301~1400 1401~1500 1501~1600 1501~1700 1701~1800 1801~1900 1901~2000 20~100 101~200 201~300 301~400 401~500 601~700 701~800 801~900 901~1000 1001~1100 1101~1200 20~100(100.9) 101~200(200)	3,060 3,530 5,5310 6,100 6,510 6,940 7,380 7,810 8,240 8,670 180 320 410 730 1,270 1,270 1,1950 2,270 2,600	3,600 3,930 5,630 6,460 6,920 7,380 7,840 8,300 8,760 9,220 — 410 460 820 1,450 2,060	3,830 4,190 6,290 7,380 7,890 8,430 9,480 10,000 10,520 — — 820 1,360	6,430 6,530 8,640 9,290 9,970 10,620 11,300 11,950 12,630 13,280	6,590 6,660 9,240 10,130 10,860 11,580 12,300 13,020 13,740	6,750 6,900 10,860 12,680 13,570 14,480 15,380 16,280 17,190	8,660 9,030 12,300 13,520 14,460 15,430 16,380 17,360	9,180 9,570 13,280 14,350 15,380 16,400 17,430 18,450	9,450 9,960 13,740 15,910 17,190 18,350 19,480 20,610	9,950 10,970 14,600 16,870 18,090 19,280 20,500 21,690
ACA(X1.0) ACBA(X1.0) ACBA(X1.0) ACBA(X1.0) ACBA(X1.0) BA(X1.0)	4	1101~1200 1201~1300 1201~1300 1301~1400 1401~1500 1501~1600 1601~1700 1701~1600 1801~1900 1901~2000 20~100 101~200 201~300 301~400 401~500 501~600 601~700 701~800 801~900 901~1000 1001~1100 1001~1100 1101~1200 20~100(100.9) 101~200(200) 20~200(200) 20~201~200(200)	3,530 6,100 6,510 6,510 6,940 7,380 7,810 8,240 8,670 180 320 410 730 1,270 1,710 1,950 2,270 2,600	3,930 5,630 6,460 6,920 7,840 8,300 8,760 9,220 — 410 460 820 1,450 2,060	4,190 6,290 7,380 7,890 8,430 9,480 10,000 10,520 — — 820 1,360	6,530 8,640 9,290 9,970 10,620 11,300 11,950 12,630 13,280	6,660 9,240 10,130 10,860 11,580 12,300 13,020 13,740	6,900 10,860 12,680 13,570 14,480 15,380 16,280 17,190	9,030 12,300 13,520 14,460 15,430 16,380 17,360	9,570 13,280 14,350 15,380 16,400 17,430 18,450	9,960 13,740 15,910 17,190 18,350 19,480 20,610	10,970 14,600 16,870 18,090 19,280 20,500 21,690
ACA(X1.0) ACBA(X1.0) ACBA(X1.0) ACBA(X1.0) ACBA(X1.0) BA(X1.0)	4	1201 ~ 1300 1 1301 ~ 1400 1 1301 ~ 1400 1 1401 ~ 1500 1 1501 ~ 1600 1 1501 ~ 1600 1 1700 1 1701 ~ 1800 1 1901 ~ 200 20 ~ 100 1 101 ~ 200 201 ~ 300 301 ~ 400 401 ~ 500 501 ~ 600 601 ~ 700 701 ~ 800 801 ~ 900 901 ~ 1001 ~ 1101 ~ 1200 20 ~ 20 ~ 100 (100.5) 101 ~ 200 (200) 20 ~ 200 (200) 201 ~ 200 (200) 201 ~ 200 (200) 201 ~ 300 (300.5) 101 ~ 200 (200) 201 ~ 300 (300.5) 101 ~ 200 (300.5) 201 ~ 300 (300.5) 201 ~ 300 (300.5) 201 ~ 300 (300.5) 201 ~ 300 (300.5)	5,310 6,100 6,510 6,940 7,810 8,240 8,670 180 320 410 730 1,270 1,710 1,950 2,270 2,600	5,630 6,460 6,920 7,380 7,840 8,760 9,220 410 460 820 1,450 2,060	6,290 7,380 7,890 8,430 8,950 9,480 10,000 10,520 — — 820 1,360	8,640 9,290 9,970 10,620 11,300 11,950 12,630 13,280	9,240 10,130 10,860 11,580 12,300 13,020 13,740	10,860 12,680 13,570 14,480 15,380 16,280 17,190	12,300 13,520 14,460 15,430 16,380 17,360	13,280 14,350 15,380 16,400 17,430 18,450	13,740 15,910 17,190 18,350 19,480 20,610	14,600 16,870 18,090 19,280 20,500 21,690
ACA(X1.0) ACBA(X1.0) ACBA(X1.0) ACBA(X1.0) ACBA(X1.0) BA(X1.0)	4	1301 × 1400 1401 × 1500 1401 × 1500 1501 × 1600 1501 × 1600 1601 × 1700 1601 × 1700 1601 × 1700 1601 × 1900 200 × 1000 200 × 200 × 200 × 300 × 400 401 × 500 501 × 600 601 × 700 × 701 × 800 801 × 900 801 × 1000 1001 × 1100 1001 × 1200 200 × 200 (200) 200 × 200 (200) 200 × 200 (200) 200 × 200 (200) 200 × 200 (200) 200 × 200 (200) 200 × 200 (200) 200 × 200 (200) 200 × 200 (300,9) 200 × 300 (300,9)	6,100 6,510 6,940 7,380 7,810 8,240 8,670 180 320 410 730 1,270 1,710 1,950 2,270 2,600	6,460 6,920 7,380 7,840 8,300 8,760 9,220 — 410 460 820 1,450 2,060	7,380 7,890 8,430 8,950 9,480 10,000 10,520 — 820 1,360	9,290 9,970 10,620 11,300 11,950 12,630 13,280	10,130 10,860 11,580 12,300 13,020 13,740	12,680 13,570 14,480 15,380 16,280 17,190	13,520 14,460 15,430 16,380 17,360	14,350 15,380 16,400 17,430 18,450	15,910 17,190 18,350 19,480 20,610	16,870 18,090 19,280 20,500 21,690
ACA(X1.0) ACBA(X1.0) ACBA(X1.0) ACBA(X1.0) ACBA(X1.0) ACBA(X1.0) BA(X1.0)	4	1401~1500 1801~1600 1601~1700 1701~1800 1801~1900 1901~2000 20~ 100 101~ 200 201~ 300 301~ 400 401~ 500 601~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1001~1100 1001~1100 1001~1200 20~ 100(100.5) 101~ 200(200) 201~ 200(200) 202~ 300(300.9)	6,510 6,940 7,380 7,810 8,240 8,670 180 320 410 730 1,270 1,710 1,950 2,270 2,600	6,920 7,380 8,300 8,760 9,220 410 460 820 1,450 2,060	7,890 8,430 8,950 9,480 10,000 10,520 — 820 1,360	9,970 10,620 11,300 11,950 12,630 13,280	10,860 11,580 12,300 13,020 13,740	13,570 14,480 15,380 16,280 17,190	14,460 15,430 16,380 17,360	15,380 16,400 17,430 18,450	17,190 18,350 19,480 20,610	18,090 19,280 20,500 21,690
別 ACBA(X1.0) カウンスモーク) はA(X1.0) 別 BA(X1.0) の BA(4	1501 ~ 1600 1501 ~ 1601 ~ 1700 1701 ~ 1700 1701 ~ 1800 1801 ~ 1800 1801 ~ 1800 1901 ~ 2000 200 ~ 100 ~ 200 ~ 201 ~ 300 301 ~ 400 401 ~ 500 501 ~ 600 601 ~ 700 ~ 800 801 ~ 900 901 ~ 1001 ~ 1100 1101 ~ 1200 200 ~ 100 (100.9) 101 ~ 200 (200) 201 ~ 200 (200) 201 ~ 300 (300.9)	6,940 7,380 7,810 8,240 8,670 180 320 4110 730 1,270 1,710 1,950 2,270 2,600	7,380 7,840 8,300 8,760 9,220 410 460 820 1,450 2,060	8,430 8,950 9,480 10,000 10,520 — 820 1,360	10,620 11,300 11,950 12,630 13,280	11,580 12,300 13,020 13,740	14,480 15,380 16,280 17,190	15,430 16,380 17,360	16,400 17,430 18,450	18,350 19,480 20,610	19,280 20,500 21,690
A(X1.0) BA(X1.0)	4	1601~4700 1701~1800 1801~1900 1901~2000 20~100 101~200 201~300 301~400 401~500 501~600 601~700 701~800 801~900 901~1000 1001~1100 1101~1200 20~100(100.9) 101~200(200) 201~300(300.9)	7,380 7,810 8,240 8,670 180 320 410 730 1,270 1,710 1,950 2,270 2,600	7,840 8,300 8,760 9,220 — 410 460 820 1,450 2,060	8,950 9,480 10,000 10,520 — — 820 1,360	11,300 11,950 12,630 13,280	12,300 13,020 13,740	15,380 16,280 17,190	16,380 17,360	17,430 18,450	19,480 20,610	20,500 21,690
A(X1.0) 開 BA(X1.0) 用 BA(X1.0) 用 BA(X1.0) 用 BA(X1.0) 用 DA(X1.2) ンジ	4	1701~1800 1801~1900 1901~2000 20~100 101~200 201~300 301~400 401~500 501~600 601~700 701~800 801~900 901~1000 1001~1100 1101~1200 20~100(100.9) 101~200(200) 201~300(300.9)	7,810 8,240 8,670 180 320 410 730 1,270 1,710 1,950 2,270 2,600	8,300 8,760 9,220 — 410 460 820 1,450 2,060	9,480 10,000 10,520 — — 820 1,360	11,950 12,630 13,280	13,020 13,740	16,280 17,190	17,360	18,450	20,610	21,690
(A(X1.0) 明) (BA(X1.0) (B	4	1801 ~ 1900 1901 ~ 2000 20~ 100 101 ~ 200 20 ~ 100 101 ~ 200 201 ~ 300 301 ~ 400 401 ~ 500 501 ~ 600 601 ~ 700 701 ~ 800 801 ~ 900 901 ~ 1000 1001 ~ 1100 1001 ~ 1100 20 ~ 100 (100.9) 101 ~ 200 (200) 201 ~ 300 (300.9) 201 ~ 300 (300.9)	8,240 8,670 180 320 410 730 1,270 1,710 1,950 2,270 2,600	8,760 9,220 - 410 460 820 1,450 2,060	10,000 10,520 — — 820 1,360	12,630 13,280 —	13,740	17,190				
明) (BA (×1.0) デウンスモーク) (A(×1.0) 明) (BA (×1.0) ラウンスモーク) (DA (×1.2) ルンジ) 5 (イズ (×1.0) (ACA (×1.0) カースCA (×1.0) ラウンスモーク)	4	1901 ~ 2000 20~ 100 101~ 200 201~ 300 201~ 300 301~ 400 401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~ 1000 1001~ 1101~ 1200 20~ 100 (100.9) 101~ 200 (200.9) 201~ 300 (300.9) 201~ 300 (300.9)	8,670 180 320 410 730 1,270 1,710 1,950 2,270 2,600	9,220 — 410 460 820 1,450 2,060	10,520 — — — 820 1,360	13,280						
閉) BA(X1.0) ラウンスモーク) BA(X1.0) BA(X1.0) ラウンスモーク) DA(X1.2) ルジ) 5	4	20~ 100 101~ 200 201~ 300 301~ 400 401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~ 1000 1001~ 1100 1101~ 1200 20~ 100(100.9) 101~ 200(200) 201~ 201~ 200(300.9)	180 320 410 730 1,270 1,710 1,950 2,270 2,600	410 460 820 1,450 2,060	820 1,360	_		18,090	19,280	20,500	22,910	24,100
閉) BA(X1.0) ラウンスモーク) BA(X1.0) BA(X1.0) ラウンスモーク) DA(X1.2) ルジ) 5		101~ 200 201~ 300 301~ 400 401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1101~1100 120~ 100(100.9) 101~ 200(200) 20~ 200(300.9)	320 410 730 1,270 1,710 1,950 2,270 2,600	410 460 820 1,450 2,060	820 1,360		_	-	-	-	-	
明) (BA (×1.0) デウンスモーク) (A(×1.0) 明) (BA (×1.0) ラウンスモーク) (DA (×1.2) ルンジ) 5 (イズ (×1.0) (ACA (×1.0) カースCA (×1.0) ラウンスモーク)		201~ 300 301~ 400 401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1101~1100 1101~200 20~ 100 (100.9) 101~ 200 (200) 201~ 300 (300.9)	410 730 1,270 1,710 1,950 2,270 2,600	460 820 1,450 2,060	820 1,360		-	_	-	-	-	_
明) (BA (×1.0) デウンスモーク) (A(×1.0) 明) (BA (×1.0) ラウンスモーク) (DA (×1.2) ルンジ) 5 (イズ (×1.0) (ACA (×1.0) カースCA (×1.0) ラウンスモーク)		301~ 400 401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1001~1100 1101~1200 20~ 100(100.9) 201~ 200(200) 201~ 300(300.9)	730 1,270 1,710 1,950 2,270 2,600	820 1,450 2,060	1,360	_		_	_	_	_	_
明) (BA (×1.0) ラウンスモーク) (A(×1.0) (BBA (×1.0) ラウンスモーク) (DA (×1.0) カウンスモーク) (A(×1.0) (A(401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1001~1100 20~ 100(100.9) 101~ 200(200) 201~ 300(300.9)	1,270 1,710 1,950 2,270 2,600	1,450 2,060		1,890	_	_	_	_	_	_
用) BA(×1.0) けウンスモーク) A(×1.0) 用) BA(×1.0) カウンスモーク) DA(×1.2) ンジ) 5 イズ ACA(×1.0) ACBA(×1.0) カウンスモーク)		501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1001~1100 1101~1200 20~ 100(100.9) 101~ 200(200) 201~ 300(300.9)	1,710 1,950 2,270 2,600	2,060	1 710	2,140	2,830	_	_	_	_	
BA(X1.0) サウンスモーク) BA(X1.0) BBA(X1.0) サウンスモーク) DA(X1.2) ンジ)		601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1001~1100 1101~1200 20~ 100(100.9) 101~ 200(200) 201~ 300(300.9)	1,950 2,270 2,600		1,710			3 950				
A(X1.0) BA(X1.0) BPA(X1.0) BPA(X1.0) BPA(X1.0) BPA(X1.0) ACA(X1.0) ACBA(X1.0) BPA(X1.0) BPA(X1.0) BPA(X1.0) BPA(X1.0) BPA(X1.0) BPA(X1.0)		701~ 800 801~ 900 901~1000 1001~1100 1101~1200 20~ 100 (100.9) 101~ 200 (200) 201~ 300 (300.9)	2,270 2,600		2,140	2,310	3,080	3,850	6,450		_	-
A(×1.0) BA(×1.0) BA(×1.0) BA(×1.0) カウンスモーク) DA(×1.2) シジ) 5 イズ ACA(×1.0) 別 ACBA(×1.0) カウンスモーク)		801~ 900 901~1000 1001~1100 1101~1200 20~ 100 (100.9) 101~ 200 (200) 201~ 300 (300.9)	2,600	2,680	2,430 2,840	3,650 4,300	4,050 4,810	4,380 5.050	6,840	8,320		
別) BA(x1.0) かつスモーク) DA(x1.2) ンジ) 5 イズ ACA(x1.0) ACBA(x1.0) かうフェモーク)		901~1000 1001~1100 1101~1200 20~ 100 (100.9) 101~ 200 (200) 201~ 300 (300.9)									0 770	_
別) BA(x1.0) かつスモーク) DA(x1.2) ンジ) 5 イズ ACA(x1.0) ACBA(x1.0) かうフェモーク)		1001~1100 1101~1200 20~ 100 (100.9) 101~ 200 (200) 201~ 300 (300.9)	2,920	3,080	3,240	5,430	5,610	5,720	7,230	8,460	8,770	
別 BA(x1.0) かフスモーク) DA(x1.2) ンジ) 5 イズ ACA(x1.0) ACBA(x1.0) かウンスモーク)		1101~1200 20~ 100 (100.9) 101~ 200 (200) 201~ 300 (300.9)		3,490	3,650	6,080	6,250	6,430	8,400	8,620	8,720	9,030
別) BA(x1.0) かつスモーク) DA(x1.2) ンジ) 5 イズ ACA(x1.0) ACBA(x1.0) かうフェモーク)		20~ 100 (100.9) 101~ 200 (200) 201~ 300 (300.9)	3,060	3,600	3,830	6,430	6,590	6,750	8,660	9,180	9,450	10,030
別) BA(×1.0) ウンスモーク) DA(×1.2) ンジ) 5 イズ ACA(×1.0) 例うフスモーク)		101~ 200 (200) 201~ 300 (300.9)	3,690	4,170	4,450	7,080	7,330	7,590	9,940	10,530	10,970	12,060
別) BA(×1.0) ウンスモーク) DA(×1.2) ンジ) 5 イズ ACA(×1.0) ACBA(×1.0) ・ランスモーク)		201~ 300 (300.9)	230	_	_	_		_	_	_	_	_
別) BA(×1.0) ウンスモーク) DA(×1.2) ンジ) 5 イズ ACA(×1.0) ACBA(×1.0) ・ランスモーク)			410	550	_	_		_	_	_	_	_
別) BA(x1.0) かつスモーク) DA(x1.2) ンジ) 5 イズ ACA(x1.0) ACBA(x1.0) かうフェモーク)			550	640	1,000	_	_	_	_	_	_	_
別) BA(×1.0) ウンスモーク) DA(×1.2) ンジ) 5 イズ ACA(×1.0) 例うフスモーク)	E		910	1,090	1,630	3,000	_	-	_	_	-	_
ウナスモーク) DA(×12) - ファーク (×10) - イズ ACA(×10) ACBA(×10) - ウラスモーク)	Ŀ	401~ 500	1,450	1,710	2,060	3,420	4,710	_	_	-	-	_
DA(×1.2) ンジ)	L	501~ 600	1,970	2,140	2,570	3,850	5,130	6,420	_	-	_	_
5 イズ ACA(×1.0) ACBA(×1.0) Pウンスモーク)		601~ 700	2,270	2,430	2,920	5,190	7,050	7,290	9,420	_	_	_
5 イズ ACA(×1.0) 明) ACBA(×1.0) デウンスモーク)	L	701~ 800	2,680	2,840	3,410	6,160	7,780	8,420	10,270	12,600	_	_
イズ - ACA(×1.0) 明) - ACBA(×1.0) テウンスモーク)	L	801~ 900	3,080	3,240	3,890	7,130	9,220	9,520	11,200	12,920	13,410	_
イズ -ACA(×1.0) 明) -ACBA(×1.0) テウンスモーク)	5	901~1000	3,490	3,650	4,380	8,100	9,420	10,720	12,830	13,240	13,540	13,770
ACA (×1.0) PACBA (×1.0) POPON (×1.0)	ľ	1001~1100	3,680	3,830	4,590	8,270	9,620	11,000	13,000	13,570	14,130	14,780
-ACA (×1.0) -ACBA (×1.0) -700 (×1.0) -700 (×1.0)	L	1101~1200	4,010	4,600	5,030	8,370	9,990	11,250	13,210	14,100	14,530	15,570
-ACA (×1.0) -ACBA (×1.0) -700 (×1.0) -700 (×1.0)		1201~1300	6,790	7,220	8,450	10,790	12,560	14,720	17,030	18,010	18,620	19,830
ACA (×1.0) PACBA (×1.0) POPON (×1.0)		1301~1400	8,120	8,400	9,840	12,590	13,740	17,190	18,320	19,470	21,190	22,710
別 ACBA (×1.0) ウウンスモーク)		1401~1500	8,690	9,190	10,620	13,490	14,720	18,400	19,620	20,850	23,300	24,530
ACBA(×1.0)	Г	1501~1600	9,280	9,920	11,350	14,400	15,700	19,620	20,930	22,250	24,860	26,160
テウンスモーク)		1601~1700	9,850	10,540	12,050	15,290	16,680	20,850	22,230	23,630	26,420	27,790
		1701~1800	10,450	11,160	12,760	16,200	17,670	22,080	23,550	25,030	27,960	29,430
6		1801~1900	11,020	11,790	13,470	17,090	18,650	23,300	24,860	26,420	29,520	31,060
6	Г	1901~2000	11,600	12,390	14,160	17,980	19,620	24,530	26,160	27,790	31,060	32,700
6	\neg	20~ 100 (100.9)	230	_	-	-	-	-	-	-	_	-
6	Г	101~ 200 (200)	410	550	-	-	_	_	_	-	_	_
6	Г	201~ 300 (300.9)	550	640	1,000	-	_	_	_	-	_	-
6	F	301~ 400 (400)	910	1,090	1,630	3,000	-	-	-	-	-	-
6	Г	401~ 500	1,450	1,710	2,060	3,420	4,710	-	-	-	-	-
6	, F	501~ 600	1,970	2,140	2,570	3,850	5,130	6,420	-	-	-	-
	۰	601~ 700	2,270	2,430	2,920	5,190	7,050	7,290	9,420	_	-	_
	Г	701~ 800	2,680	2,840	3,410	6,160	7,780	8,420	10,270	12,600	-	_
	Г	801~ 900	3,080	3,240	3,890	7,130	9,220	9,520	11,200	12,920	13,540	_
	Г	901~1000	3,490	3,650	4,380	8,100	9,420	10,720	12,830	13,240	13,410	14,390
	Г	1001~1100	3,680	3,830	4,590	8,270	9,990	11,250	13,730	14,100	14,530	15,980
		1101~1200	4,410	4,790	5,530	9,120	11,130	12,640	15,750	16,170	16,840	17,130
	\neg	20~ 100 (100.9)	410	_	-	_	_	_	_	_	_	_
	Г	101~ 200 (200)	730	910	-	-	-	-	-	-	-	-
ı	F	201~ 300 (300.9)	910	1,000	1,710	-	-	-	-	-	-	-
I	F	301~ 400 (400)	1,630	1,800	2,570	4,960	-	-	_	_	_	_
A(×1.0)	Г	401~ 500	2,570	3,000	3,420	5,560	7,530	-	-	-	_	-
B)	<u>,</u> [501~ 600	3,420	3,850	4,280	5,900	7,870	9,840	-	_	_	-
BA(×1.0) 8	٥	601~ 700	3,890	4,380	4,860	7,460	9,890	11,180	14,770	-	-	-
ウンスモーク)	F	701~ 800	4,540	5,110	5,670	8,100	12,430	12,910	14,770	17,100	_	-
	F	801~ 900	5,190	5,840	6,480	8,750	13,470	14,610	15,860	18,310	20,930	-
ı	F	901~1000	5,840	6,570	7,290	9,320	15,040	16,260	18,620	20,780	20,910	20,850
ı		1001~1100	6,120	6,890	7,650	13,800	15,500	16,430	20,120	21,500	22,650	23,160
ı	П	1101~1200	6,220	6,900	7,680	13,900	15,900	17,240	20,490	21,900	23,310	23,830
⊢		20~ 100 (100.9)	550	-	-	-	-	-	-	-	25,510	20,000
		101~ 200 (200)	1,000	1,180	_			_	_	_	_	
					2,230							
1		201~ 300 (300.9)	1,180	1,270					_		_	-
		301~ 400 (400)	2,060	2,230	3,340	6,160		_				_
		401~ 500	3,600	4,110	4,450	6,420	8,380		_	=		_
10			4,710	5,310	5,560	6,670	8,900	11,120				_
"		501~ 600	5,350	6,000	6,320	8,910	11,510	12,150	16,340		-	
		501~ 600 601~ 700	6,240	7,050	7,380	11,750	12,990	14,030	16,720	20,060	_	_
I		501~ 600 601~ 700 701~ 800		7,860	8,430	13,370	15,070	15,870	17,730	20,470	22,090	-
ı		501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900	7,130	8,910	9,480	15,390	16,830	17,860	21,020	24,350	24,070	24,000
ı	10	501~ 600 601~ 700 701~ 800	7,130 8,020 8,420	9,950	9,950	15,450	17,000	17,960	23,580	25,320	26,080	26.700

・素材係数にご注意ください。
・②この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

■アクリルプレート キャスト板 スタンダード (丸のこ切断:指定1mm単位 側面フライス:指定0.1mm単位)®()は側面フライスの寸法範囲です。

	-	1 1 1 1 1 100		- "		作 IIIIII 車位		7,47,42,411					
						単価			. 一穴加	工費			
Type	Ιт	Α				3			- 穴加工付		¥穴カ	口工費	
.,,,-	'		20~100 -100.9	101~200 -200	201~300	301~400	401~500	501~600	Type) P(皿穴)	Q (だるま穴)) M(ネジインサート)
	+	20~100 (100.9)	900	_	-	_	_	_	2H · 2HL	190	300	500	620
	i	101~200 (200)	1,440	1,770	_	-	-	_	4H	380	600	1,000	1,240
	ı	201~300 (300.9)	1,650	1,830	3,430	_	_	_	6H	570	900	1,500	1,540
	15	301~400 (400)	2,790	3,140	4,830	7,130	_	_	8H	760	1,200	2,000	2,100
	15	401~500	4,290	4,770	5,370	7,660	8,760	_	Ī				
	1	501~600	5,540	5,850	6,730	8,340	9,210	11,560	r5+n ⊤ /↓	L /−²/π 4b	437.24 A	/ - 2 /π + b	·
	1	601~700	6,550	6,870	7,880	10,290	13,050	13,620	八加工1寸:	メ1ノ個俗	= 標準タ	1 ノ1四俗 -	+ 八加工負
		701~800	7,370	7,790	8,940	13,030	14,950	15,640	(例)				
		20~100 (100.9)	910	-	_	-	ı	-				\neg \neg	
		101~200 (200)	1,520	1,780	_	_	_	_	型式	- A -	в – т –	F - G	一 ボルト呼び径
		201~300 (300.9)	1,780	1,950	3,650	_	_	_	ACA4H	-500 - 4	00 - 5 -	F240 — G160	- N8
$ACA(\times 1.0)$	20	301~400 (400)	3,300	3,730	5,720	8,460	_	_			-		
(透明)	1 20	401~500	6,090	6,770	7,630	8,960	10,520	_	のとき				
	1	501~600	7,460	7,850	9,040	9,190	12,260	15,320	_ (標準タイ	プ単価)+	(穴加工費) = 穴加	エタイプ単位
	1	601~700	8,770	9,230	10,620	13,850	17,540	18,010	3,42	:0 +	380	=	3,800円
		701~800	9,910	10,430	12,000	17,510	19,970	20,350	3,42	.0 1	300	_	3,0001
	1	20~100 (100.9)	1,040	_	_	_	_						
	1	101~200 (200)	1,690	2,110	_	_	_	_					
	1	201~300 (300.9)	2,110	2,280	3,980	_	_	_					
	25	301~400 (400)	3,900	4,230	5,970	9,950	_	_					
	1	401~500	6,940	7,450	7,960	11,200	15,340						
	1	501~600	7,850	8,640	9,420	11,780	15,710	19,640					
		601~700	10,000	10,620	11,080	18,080	21,540	21,800					
		701~800	11,770	12,070	12,520	20,860	23,230	24,630					

İ	Ì	601~700	10,000	10,620	11,080	18,080	21,540	21,800				
	ı	701~800	11,770	12,070	12,520	20,860	23,230	24,630				
■アクリルプし	レー	トキャスト板	制電	(丸のこ切断	:指定1mm单	単位 側面フ	ライス: 指定	(0.1mm単位)				
							¥基準	丰単価				
Туре	Т	Α						В			,	
			20~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601~700	701~800	801~900	901~1000
	-	20~ 100	280			_	_	_	_	-	_	_
	ļ	101~ 200	510	650		_		_		_	_	_
	ļ	201~ 300	650	720	1,270			_		_	_	_
	١	301~ 400	1,130	1,280	2,100	2,860	_	_		_	_	
ACTA	ļ	401~ 500	1,980	2,270	2,640	3,240	4,290	_		_	_	_
(透明)	ļ	501~ 600	2,670	3,220	3,310	3,500	4,670	5,850	_	_	_	_
ACBTA	l	601~ 700	3,050	3,430	3,760	5,540	6,150	6,650	10,100	_	_	_
(ブラウンスモーク)	l	701~ 800	3,550	4,190	4,400	6,530	7,380	7,760	10,830	13,170	_	_
	l	801~ 900	4,070	4,820	5,020	8,240	8,610	8,870	11,450	13,530	14,040	_
	3	901~1000	4,570	5,460	5,660	9,230	9,600	9,980	13,300	13,790	14,400	16,650
	٠ ا	1001~1100	4,790	5,470	5,930	9,760	10,330	10,460	13,710	14,540	15,120	18,620
		1101~1200	4,900	5,890	7,820	9,940	11,450	13,190	15,740	17,920	19,060	20,970
	ſ	1201~1300	5,540	6,840	9,370	11,320	14,280	16,960	19,270	21,920	24,500	26,530
大サイズ	ı	1301~1400	6,440	7,690	10,110	12,680	15,410	19,140	20,630	23,500	26,260	27,630
	Ì	1401~1500	7.620	8,640	11,110	14,180	16,790	20,730	22,110	24,590	27,660	29,110
L一ACTA (透明)	Ì	1501~1600	9,020	9,720	11,900	15,260	18,010	22,110	23,580	26,010	29,050	30,350
	Ì	1601~1700	10,310	11,110	13,160	17.590	19,770	23,500	25.050	27,260	30,450	31,600
L-ACBTA	Ì	1701~1800	11,600	12,490	14,280	19,640	21,420	24.870	26,530	28,190	31,500	33,160
(ブラウンスモーク)	Ì	1801~1900	12,250	13,200	15,070	20,740	22,610	26,260	28,000	29,760	33,260	35,000
j	Ì	1901~2000	12,890	13,880	15,870	21,820	23,800	27,630	29,480	31,320	35,000	36,850
	\neg	20~ 100	360	_	_			_	_	-	_	_
	ı	101~ 200	650	880	_	_	_	_	_	_	_	_
	Ì	201~ 300	880	1.000	1.550	_	_	_	_	_	_	_
	Ì	301~ 400	1,420	1,700	2,520	4.560	_	_	_	_	_	_
ACTA	i	401~ 500	2,270	2,670	3,190	5,190	7.150	_	_	_	-	_
(透明)	Ì	501~ 600	3,080	3,350	3,980	5,850	7,790	9.750	_	_	_	_
ACBTA	Ì	601~ 700	3,550	3,800	4,520	7.880	10,710	11,070	14.770	_	_	_
(ブラウンスモーク)	ł	701~ 800	4,190	4,440	5,280	9,350	11,940	12,920	16,260	19,950	_	_
() (- /)												
I	ł	801~ 900	4,820	5,070	6,030	10,830	14,160	14,770	17,730	20,680	21.660	_

Time	lт			D.			Type	T A			В	
				¥基準単価						¥	基準単価	
側面フライ	ス加	工費 (指定	至 0.1mm単位)									
	ш	1901~2000	18,990	20,470	21,710	29,850	32,560	38,000	40,530	45,590	48,150	50,660
())) > \(\(\bullet = \))	I [1801~1900	17,110	19,440	20,630	28,390	30,950	36,100	38,510	43,330	45,740	48,130
(ブラウンスモーク)	[1701~1800	15,210	18,420	19,530	26,780	28,760	34,200	36,500	41,490	43,820	46,100
L—ACBTA	[1601~1700	13,290	16,990	18,000	24,550	27,070	31,890	34,660	39,420	41,890	44,100
L一ACTA (透明)	ĺĺ	1501~1600	11,420	15,350	16,480	22,610	24,870	29,630	32,670	36,520	39,990	42,060
大サイズ L一ACTA	l Ì	1401~1500	9,510	14,040	15,190	20,830	22,810	28,040	31,460	34,420	38,120	40,020
L# 27	lĺ	1301~1400	8,920	12,290	13,050	18,580	21,220	26,580	30,180	33,330	36,100	38,360
] [1201~1300	7,440	10,640	11,760	16,840	19,700	24,240	28,320	31,720	33,860	36,370
	J [1101~1200	6,150	8,280	9,830	13,510	16,040	18,760	21,890	25,020	27,360	30,100
	5	1001~1100	5,760	5,810	7,110	12,560	15,670	17,440	21,740	22,320	23,250	26,550
	ا ۽ ا	901~1000	5,460	5,720	6,790	12,310	14,460	16,620	20,320	21,180	22,150	23,760
	1 1	801~ 900	4,820	5,070	6,030	10,830	14,160	14,770	17,730	20,680	21,660	-
(ブラウンスモーク)	1 1	701~ 800	4,190	4,440	5,280	9,350	11,940	12,920	16,260	19,950	_	_
ACBTA	i i	601~ 700	3,550	3,800	4,520	7,880	10,710	11,070	14,770	-	-	_
(透明)	i i	501~ 600	3.080	3,350	3,980	5,850	7,790	9.750	_	-	_	_
ACTA	i i	401~ 500	2,270	2,670	3,190	5,190	7.150	-	_	-	_	_
	i i	301~ 400	1.420	1,700	2,520	4.560	_	-	_	-	_	_
	l i	201~ 300	880	1.000	1.550	_	_	-	_	-	_	_

■側面フライス加工費 (指定0.1mm単位)											
				¥基準	単価						
Type	Т	Α		ı	3						
			10~50.9	51~100.9	101~150.9	151~200					
スタンダード		10~ 50.9	420	-	_	_					
ACA4F (透明)		51~100.9	590	820	_	-					
ACBA4F	5	101~150.9	820	1,050	1,280	_					
(ブラウンスモーク) ACDA4F	6	151~200.9	1,050	1,280	1,510	1,740					
(オレンジ) 制電	l °	201~250.9	1,280	1,510	1,740	1,970					
ACTA4F	8	251~300.9	1,510	1,740	1,970	2,200					
(透明) ACBTA4F		301~350.9	1,740	1,970	2,200	2,440					
(ブラウンスモーク)	İ	351~400	1,970	2,200	2,440	2,670					
		10~ 50.9	470	_	_	-					
		51~100.9	650	880	_	_					
ACA4F		101~150.9	880	1,110	1,340	_					
(透明)	10	151~200.9	1,110	1,340	1,570	1,800					
ACBA4F	10	201~250.9	1,340	1,570	1,800	2,040					
(ブラウンスモーク)		251~300.9	1,570	1,800	2,040	2,270					
		301~350.9	1,800	2,040	2,270	2,500					
		351~400	2,040	2,270	2,500	2,730					
側面フライフは	E +47	一 煙淮丸。	<i>γ</i> - β / Ιπ. 140	. Aut 25	フライフカ	一本					

側面フライス価格 = 3	標準タイプ価格	+	側面フライス加工費
(例) 型式 - A - B	-T		

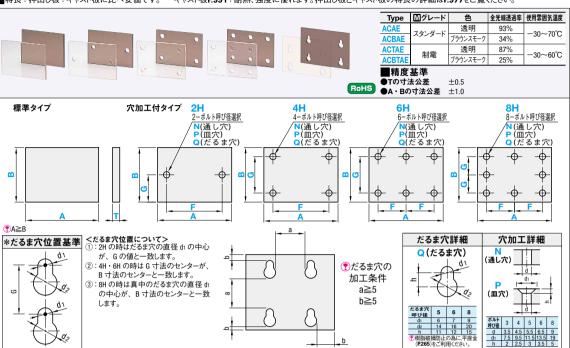
(標準タイプ単価) + 側面フライス加工費 = 側面フライス単価 1,270 + 2,270 = 3,540円

iype		,			,		
			10~50.9	51~100.9	101~150.9	151~200	
		10~ 50.9	530	_	_	_	
		51~100.9	700	930	_	_	
		101~150.9	930	1,160	1,390	_	
	15	151~200.9	1,160	1,390	1,620	1,850	
	15	201~250.9	1,390	1,620	1,850	2,080	
	20	251~300.9	1,620	1,850	2,080	2,310	
		301~350.9	1,850	2,080	2,310	2,540	
		351~400	2,080	2,310	2,540	2,770	
ACA4F (透明)		10~ 50.9	590	_	_	_	
		51~100.9	760	990	_	_	
		101~150.9	990	1,280	1,570	_	
		151~200.9	1,280	1,570	1,850	2,140	
		201~250.9	1,570	1,850	2,140	2,440	
		251~300.9	1,850	2,140	2,440	2,730	
		301~350.9	2,140	2,440	2,730	3,000	
		351~400	2,440	2,730	3,000	3,300	
		10~ 50.9	650	_	_	_	
		51~100.9	820	1,110	_	_	
		101~150.9	1,110	1,390	1,680	_	
	25	151~200.9	1,390	1,680	1,970	2,270	
	25	201~250.9	1,680	1,970	2,270	2,540	
	l	251~300.9	1,970	2,270	2,540	2,840	
	l	301~350.9	2,270	2,540	2,840	3,130	- 004
		351~400	2,540	2,840	3,130	3,420	2 -994

⑦カタログ規格外品はこちら ■ P.131

400

■特長:押出し板:キャスト板に比べ安価です。 キャスト板P991:耐熱、強度に優れます。押出し板とキャスト板の特長の詳細はP977をご覧ください。



型式	指定1n	選択	
Туре	Α	В	T
ACAE ACBAE	000 - 4400	000 - 000	3 5 8
ACTAE	300~1100	300~900	3

■標準タイプ

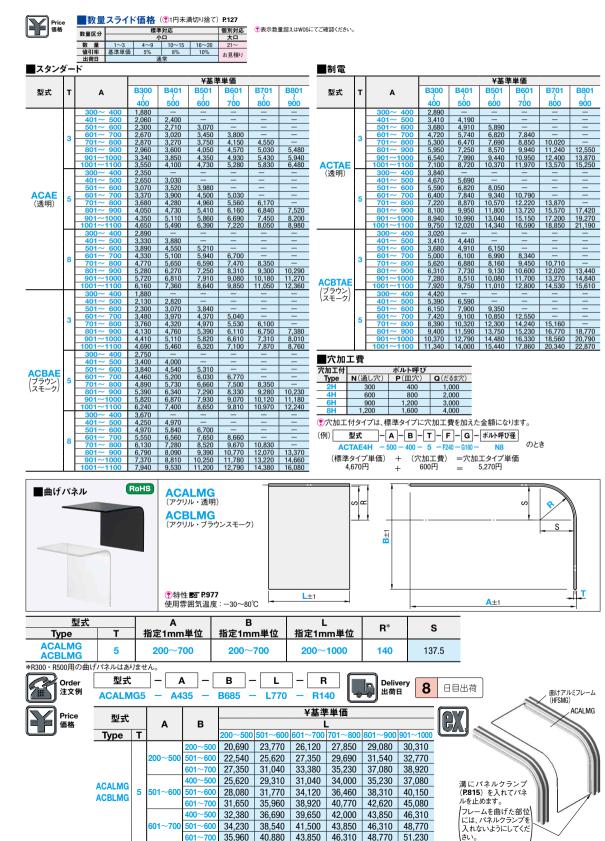
ACBTAE

■穴加工付名	タイプ												
型式		指定1n	nm単位	選択	指定1m	nm単位	ボルト呼び径選択						?
Туре	穴数	Α	В	T	F	G	N(通し穴)		P(皿7	か		Q (だるま穴)
ACAE				3	9~1091	5~895	3	3					
ACBAE	2H			5	(2H · 4H)	(2H)	4	3	4	5	6		5
ACBAE	4H 6H	300~1100	300~900	8		9~891 (4H · 6H)	5		4	5	6	8	6
ACTAE	8H			3	9~545	9~445	6	3					8
ACBTAE	OII			5	(6H · 8H)	(8H)	8	3	4	5	6		

- ●F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合:d(dt)+5≦F≦A-d(dt)-5、6H・8Hタイプ選択の場合:d(dt)+5≦F≦A/2-d(dt)/2-2.5が必要です。 ・ G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合:d(d1)/2+2.5≦G≦B-d(d1)/2-2.5、4H・6Hタイプ選択の場合:d(d1)+5≦ G≦B-d(d1)-5、8Hタイプ選択の場合:d(d1)+5≦G≦B/2-d(d1)/2-2.5が必要です。(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)



		型式 - A ACAE6H - 800	- B - T -	F - G - ボルト呼び径 F250 - G355 - N3	5 日目出荷	ストーク B 3日目出 3本以上で1明細行	EN 1.128
	8	Alteration 追加工 型式 ACAE4H	- A - B - T - 500 - 400 - 3		XC · YC · CN···etc.)	5 日目出荷	
		アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Alt	erations	A J	NS CN	CRA CRC	CCA CCC CCB CCD	XC F	B S S S S S S S S S S S S S S S S S S S
C	ode	F E J K	CN	CRA · CRB · CRC · CRD	CCA · CCB · CCC · CCD	XC	YC
s	pec.	アルミフレームのブラインドジョイント 用逃げ力ットを致します。 ・ 国度差によるブレートの伸縮に対する。 ・ 切りたる長手方向は全ておりません。 ・ 切りため、最田可 ・ 丁=3・5のみ・適田可 ・ 近面を力・3・10・10・10・10・10・10・10・10・10・10・10・10・10・	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 (*)10≦A(B)-R(2R) (*)5≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100 間定方法因 (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ※穴加工付タイプは適用不可 となります。	任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 10≦A-C(2C)またはB-C(2C) 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合・・・・ CC45-CCD5 ⊗穴加工付タイプは適用不可となります。	XC=指定1mm単位 ⑤5≤XC≤1086 ⑥ (2H・4Hタイプ) dd)/2+25≤NC≤A-F-d(d)/2-25 ⑥ (6H・8Hタイプ) d(d)/2+25≤NC≤A-2F-d(d)/2-25	YC=指定1mm単位 ⑤5≦YC≦886 ⑥ (4H・6Hタイプ) d(n)/2+255(28-6-d(n)/2-25 ⑥ (8Hタイプ) d(n)/2+255(28-86-d(n)/2-25 ⊗2Hタイプは適用不可



400

¥/1Code

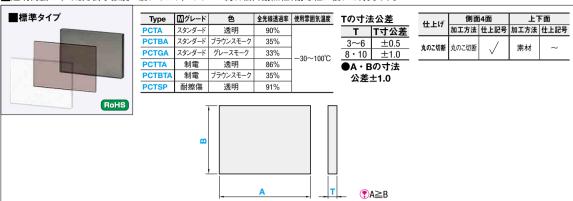
200/コーナー

ポリカーボネートプレート



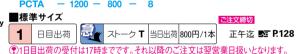


■透明樹脂の中で最も衝撃強度に優れており(アクリルの約30倍)、耐熱性、耐寒性に優れた材質です。



型式	Α	В	Т
標準サイズ	指定1n	nm単位	選択
PCTA(スタンダード 透明)			3 • 4 • 5 • 6 • 8 • 10
PCTBA(スタンダード ブラウンスモーク)			
PCTGA(スタンダード グレースモーク)	20~1200	20~1000	
PCTTA(制電 透明)	20, 1200	20, 1000	3 • 5
PCTBTA(制電 ブラウンスモーク)			
PCTSP(耐擦傷 透明)			
大サイズ			
L-PCTA(スタンダード 透明)			
L-PCTBA(スタンダード ブラウンスモーク)			
L-PCTGA(スタンダード グレースモーク)	1201~2000	20~1000	3 • 5
L-PCTTA(制電 透明)			
L一PCTBTA(制電 ブラウンスモーク)			
L-PCTSP(耐擦傷 透明)			





■大サイズ 3 日目出荷

型式

■大サイズ

▼T0.5~2.0はP.1001をご覧ください。

A - B - T

L-PCTSP - 1300 - 800 - 3



価格表はP.999・1000をご覧ください。

_				
	Alteration 🚰	型式 - A - B - T - (CRA · CRB···etc)	追加工指定時は	5 日目出荷
	追加工 💴	PCTA - 200 - 200 - 5 - CRA5		

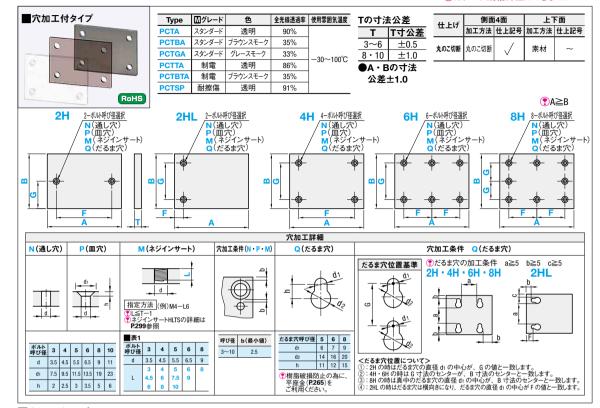
	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット		ナーのR加	įΙ	コーナ・	 −カット
Alterations	F A K	₹ CN	CRA CRB		CRC CRD	CCA CCB	CCC
Code	F · E · J · K	CN	CRA·C	RB · CR	·CRD	CCA · CCB	CCC · CCD
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ② 温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮しておりません。 ③ 切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 ③ 標準サイズのみ適用可 ① T=3・5のみ適用可 指定方法	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致し ます。 ②5≤CN≤50 ・標準サイズのみ適用可 <u>TTを方法</u> CN=25 → CN25	R=指定5 ①10≦A(①5≦CRA 指定方法	B) —R(2R) ・CRB・CRC・ (例) AとCの をR10 CRA10 イズのみ適	CRD≦100)コーナー 加工)一CRC10 用可	できます。 5≦コーナーカッ! 10≦A-C(2C)ま 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナ 場合… CCA5 ・でででは、 できます。	たはB-C(2C) -をC5でカットする -CCD5 み適用可
¥/1Code	200/コーナー	400	5≦R≦20	25≦R≦50	55≦R≦100	5≦C≦20	25≦€50
			200/コーナー	300/コーナー	450/コーナー	200/コーナー	300/コーナー

▼アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP978の詳細をご覧ください。☆穴加工付タイプは追加工が全て適用不可となります。





®カタログ規格外品はこちら SEP.131



■穴加工付々イプ

			В	Ti∄	3+0	F	G						ボル	小呼1	び径選択					
型式	穴数	Α .	В	1 72	70:3	F	G	通し穴			ш,	穴			だるま穴	:	ネ	ジイン	ンサ・	-ト
±24	指定1mm単位 PCTA PCTA 以外 指定0.5mm単位		N			Р	•			Q		N	1		L					
PCTA (スタンダード 透明)				3	3				3								-	-		
PCTBA	OU (##)			4	_	6~1191.5 (2H · 4H)	4.5~995.5 (2H)	3	3	4	5					3				
CTGA (スタンダード グレースモーク)	2HL(縦)	20	20	5	5	4.5~1195.5	6~991.5	4 5	3	4	5	6			5	3	4			表1より
PCTTA (制電 透明)	4H 6H 8H	1200	1000	6	-	(2HL) 6~595.5	(2HL · 4H · 6H) 6~495.5	6		4	5	6			8		4 5	5		選択
PCTBTA (制電 ブラウンスモーク)	811			8	_	(6H · 8H)	(8H)	10		4	5	6	8				4 5	6		
PCTSP (耐擦傷 透明)				10	_					4	5	6	8	10			4 5	6	8	

₹F寸の指定範囲

▼G寸の指定範囲

2H・4H選択時:d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5、2HL選択時:d(d1)/2+2.5≦F≦A-d(d1)/2-2.5、6H・8H選択時:d(d1)+2.5≦F≦(A-d(d1)-5)/2が必要です。 2H選択時:d(d1)/2+2.5≦G≦B-d(d1)/2-2.5、2HL・4H・6H選択時:d(d1)+2.5≦G≦B-d(d1)-5、8H選択時:d(d1)+2.5≦G≦(B-d(d1)-5)/2が必要です。 (dは通し穴、diは皿穴選択のとき)

■穴加工付

Order 注文例

型式 | - | A | - | B | - | T | - | F | - | G - ボルト呼び径 -PCTA4H - 800 - 600 - 6 - F700 - G500 PCTA4H - 800 - 600 - 6 - F700 - G500

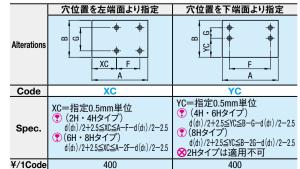




価格表はP.999・1000をご覧ください。 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費 穴加工付タイプの価格は標準タイプ価格に 穴加工費を加算したものになります。



Alteration 型式 — A — B — T — F — G — 苯朴奇诺 — (XC · YC)



ポリカーボネートプレート 価格表







■数量スライド価格(®1円未満切り捨て) P.127

標準サイズ・	穴加工付タイ	プ				
数量区分			標準対応			個別対応
数里区刀		小口		大		大口
数量	1	2~10	11~20	21~50	51~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	15%	お見積り
出荷日		通常		+2日	+7日	の兄假り

数量区分		標準対応											標準対応					
数里区ガ		小口																
数量	1~3	4~9	10~15	16~20	21~													
値引率	基準単価	5%	8%	10%	お見積り													
出荷日		通常																
・ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。																		

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■ 2011 23 1-	→°ı .			標準対応大口	コ以上はストー		'		₹	準対応大口」	IWUSにてご催 以上はストーク	対応なし
■ポリカーボネートフ	/ レ·	-r	\ <u>\</u>		(指定1mm	1年1年/)	¥ 基 ž	产単価	沙 伽恰异比	一方法は石/	ページをご覧	直くたさい。
Туре	Т	Α	20~100	101~200	201~300	301~400		B 501∼600	601~700	701~800	801~900	901~1000
PCTA(×1.0) (透明)		20~ 100 101~ 200 201~ 300 301~ 400	190 340 460 590	600 800 1,220	- - 1,380 1,580	_ _ _ _ 1,870						- - -
PCTBA (×1.0) (ブラウンスモーク) PCTGA (×1.2) (グレースモーク)		401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800	730 860 990 1,110	1,490 1,760 1,990 2,260	1,980 2,330 2,720 3,010	2,300 2,720 3,110 3,480	2,830 3,390 3,960 4,430	4,290 5,000 5,710	5,490 5,900	- - 6,040		- - -
PCTSP(×3.0) (耐擦傷 透明) 大サイズ	3	801~ 900 901~1000 1001~1100 1101~1200 1201~1300	1,220 1,310 1,440 2,610 3,290	2,380 2,570 2,830 3,600 4,770	3,390 3,780 4,150 4,770 5,710	3,920 4,360 4,790 5,430 7,270	4,980 5,540 6,090 6,880 8,460	5,910 7,150 7,860 8,730 10,460	6,150 7,850 8,630 9,790 11,590	7,340 9,120 10,030 11,120 13,420	8,120 9,800 10,770 12,450 14,550	10,380 11,430 13,400 15,520
LーPCTA <mark>(×1.0)</mark> (透明) LーPCTBA <mark>(×1.0)</mark> (ブラウンスモーク)		1301~1400 1401~1500 1501~1600 1601~1700	3,750 4,540 5,550 6,110	5,600 6,020 6,430 7,260	6,710 7,160 7,560 8,200	8,200 8,730 9,520 10,300	9,310 10,220 10,780 11,260	11,240 11,960 12,900 13,800	12,170 12,740 13,370 14,010	14,140 14,640 15,360 16,030	15,140 15,730 16,320 16,920	16,080 16,560 17,180 17,800
L—PCTGA (×1.2) (グレースモーク) L—PCTSP(×3.0) (耐擦傷 透明)		1701~1800 1801~1900 1901~2000 20~ 100	6,920 7,340 7,690 190	8,090 8,540 8,980 —	8,880 9,370 9,870 —	11,150 11,760 12,380 —	12,150 12,830 13,510 —	14,440 15,240 16,030	14,900 15,730 16,560 —	16,760 17,700 18,630	17,700 18,690 19,660	19,240 20,320 23,330 —
		101~ 200 201~ 300 301~ 400 401~ 500	340 460 590 730	600 800 1,220 1,490	1,380 1,580 1,980		_ _ _ _ _ 2,970					_ _ _ _
PCTA(×1.0) (透明)	4	501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000	860 990 1,110 1,220 1,310	1,760 2,030 2,300 2,500 2,700	2,370 2,770 3,160 3,560 3,960	2,800 3,270 3,740 4,210 4,680	3,560 4,150 4,650 5,230 5,820	4,510 5,260 6,010 6,220 7,520	6,090 6,560 6,840 8,720	- - 6,350 7,720 9,600	8,550 10,530	
		1001~1100 1101~1200 20~ 100 101~ 200	1,440 2,720 300 520	2,700 2,970 3,920 — 1,020	4,350 5,770 —	5,140 6,210 —	6,390 7,850 —	8,270 10,470 —	9,580 11,130 —	10,560 12,640 —	11,580 14,160 —	11,990 15,240 —
PCTA(×1.0) (透明) PCTBA(×1.0) (ブラウンスモーク)		201~ 300 301~ 400 401~ 500 501~ 600	730 930 1,130 1,350	1,300 1,830 2,230 2,570	2,140 2,440 2,970 3,560	2,880 3,500 4,200	- - 4,280 5,140	- - - 6,400	_ _ _ _ _	_ _ _ _	- - - -	- - - -
PCTGA(×1.2) (グレースモーク) PCTSP(×3.0) (耐擦傷 透明)	5	601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1001~1100	1,560 1,760 1,920 2,070 2,280	2,950 3,350 3,580 3,850 4,240	4,160 4,650 5,230 5,700 6,260	4,790 5,480 6,030 6,700 7,370	6,000 6,710 7,550 8,380 9,030	7,460 8,530 9,590 10,660 11,730	8,680 9,540 9,990 12,410 13,660	10,610 11,470 13,700 15,070	12,390 15,060 16,570	- - 14,140 15,560
大サイズ L-PCTA (×1.0) (透明) L-PCTBA (×1.0) (ブラウンスモーク)		1101~1200 1201~1300 1301~1400 1401~1500 1501~1600 1601~1700	3,300 4,280 4,860 5,800 6,680 7,770	4,500 5,870 6,830 7,610 8,310 9,420	6,750 8,570 9,620 10,200 10,820 11,460	7,390 10,330 11,480 12,590 13,330 14,170	9,140 11,630 12,800 14,080 14,740 15,580	11,830 13,990 15,480 17,000 17,820 18,480	13,860 16,080 17,450 18,610 19,370 19,920	15,110 17,850 19,020 19,990 20,610 21,290	16,970 20,150 21,250 22,360 23,180 24,010	18,670 21,790 22,560 23,120 24,000 25,110
L一PCTGA (×1.2) (グレースモーク) L一PCTSP(×3.0) (耐擦傷 透明)		1701~1800 1801~1900 1901~2000 20~ 100	8,880 9,990 11,090 300	10,670 11,270 11,860	12,200 12,880 13,560	15,490 16,350 17,210 —	16,900 17,840 18,770	19,620 20,700 21,790 —	20,920 22,080 23,240 —	22,220 23,470 24,690 —	24,850 26,230 29,710	26,140 29,710 33,890
		101~ 200 201~ 300 301~ 400 401~ 500 501~ 600	520 730 930 1,130 1,350	1,020 1,300 1,830 2,230 2,640	2,140 2,440 3,060 3,670	2,880 3,600 4,320	- - - 4,500 5,400	- - - - 6,860	- - - -	- - - -		- - - -
	6	601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1001~1100	1,560 1,760 1,920 2,070 2,280	3,040 3,450 3,760 4,050 4,460	4,280 4,890 5,500 6,120 6,730	5,040 5,760 6,480 7,200 7,920	6,300 7,050 7,930 8,820 9,700	8,010 9,150 10,300 11,450 12,590	9,320 10,260 10,730 13,330 14,660	11,780 12,320 14,730 16,210	- 13,320 16,200 17,820	- - 15,560 17,110
		1101~1200 20~ 100 101~ 200 201~ 300 301~ 400 401~ 500	3,800 370 630 880 1,130 1,380	5,370 — 1,150 1,760 2,260 2,640	7,410 - - 2,640 3,020 3,600	8,720 — — — — 3,350 4,190	10,890 — — — — — — 5,240	13,490 — — — — —	15,690 — — — — —	17,910 — — — — —	20,100 — — — — —	21,630 — — — — —
PCTA <mark>(×1.0)</mark> (透明)	8	501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1001~1100	1,630 1,630 1,890 2,140 2,340 2,520 2,770	3,110 3,600 3,990 4,340 4,690 5,160	4,310 5,030 5,620 6,330 7,040 7,730	5,030 5,860 6,700 7,540 8,100 8,910	6,280 7,330 8,200 9,240 9,920 10,920	8,010 9,340 10,680 12,010 12,920 13,430	 10,550 12,060 13,570 14,250 14,740	- 13,340 14,180 14,830 16,320	- - 14,580 16,200 17,820	- - - 17,680 19,450
		1101~1200 20~ 100 101~ 200 201~ 300	4,160 480 810 1,130	6,050 — 1,620 2,260	8,320 — — — 3,400	9,900 — — —	12,390 — — —	15,370 — — —	17,910 — — —	20,480 — — —	22,850 — — —	24,570 — — —
	10	301~ 400 401~ 500 501~ 600 601~ 700	1,450 1,780 2,100 2,430	2,770 3,390 4,000 4,620	3,690 4,620 5,540 6,460	4,280 5,360 6,430 7,500	6,700 8,040 9,380	10,210 11,910	- - - 13,470		_ _ _ _	- - -
		701~ 800 801~ 900 901~1000 1001~1100 1101~1200	2,750 3,020 3,240 3,560 4,760	5,120 5,580 6,030 6,630 7,140	6,650 8,130 9,040 9,950 9,990	8,570 9,640 10,370 11,410 11,700	10,500 11,810 12,700 13,970 14,620	13,610 15,310 16,470 17,100 18,170	15,390 16,350 18,170 18,810 19,800	17,130 18,160 18,950 20,930 22,750	18,660 20,730 22,810 25,340	22,630 24,890 27,270

■ポリカーボネートプレート 制電 (指定1mm単位)

							¥基準	単価				
Туре	Т	Α			1	1		3			1	
			20~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601~700	701~800	801~900	901~1000
Type(素材係数)		20~ 100	300	_	-	_	_		_	_	_	-
(材質)		101~ 200	540	960	_	_	_		_	_	_	_
		201~ 300	730	1,280	2,200	-	-	-	-	-	-	-
		301~ 400	940	1,950	2,520	2,990	-	_	_	_	_	-
PCTTA(×1.0)		401~ 500	1,160	2,380	3,160	3,740	4,750	_	_	_	_	_
(透明)		501~ 600	1,370	2,810	3,790	4,480	5,690	7,600	_	_	_	_
PCTBTA(×1.0)		601~ 700	1,580	3,240	4,380	5,120	6,500	8,410	9,750	-	-	-
(ブラウンスモーク)		701~ 800	1,770	3,680	4,990	5,860	7,440	9,610	10,490	10,930	_	-
		801~ 900	1,950	4,000	5,630	6,590	8,360	9,950	10,940	12,760	14,440	-
	3	901~1000	2,090	4,320	6,200	7,330	9,310	12,030	13,210	15,030	17,220	18,000
	ľ	1001~1100	2,300	4,750	6,820	8,050	10,230	13,230	14,520	16,520	18,940	20,110
		1101~1200	3,520	5,880	7,880	9,490	11,820	14,330	16,930	19,210	21,490	22,760
		1201~1300	4,860	6,980	9,460	11,840	13,730	17,240	19,840	22,120	24,750	27,260
大サイズ		1301~1400	5,950	8,460	10,850	13,990	14,680	19,500	21,950	24,180	27,030	29,420
		1401~1500	7,430	9,930	12,240	14,970	16,610	21,770	24,080	26,230	29,320	31,600
L一PCTTA(×1.0) (透明)		1501~1600	8,890	11,410	13,640	16,980	18,570	24,030	26,210	28,270	31,600	33,740
		1601~1700	10,360	12,890	15,030	18,960	20,550	26,300	28,350	30,330	33,900	35,770
L—PCTBTA(×1.1) (ブラウンスモーク)		1701~1800	10,950	14,360	16,400	20,950	22,840	28,560	30,470	32,380	36,180	38,080
		1801~1900	12,320	15,150	17,330	22,110	24,120	30,150	32,160	34,180	38,190	40,190
		1901~2000	13,670	15,950	18,220	23,270	25,380	31,740	33,840	35,960	40,190	43,540
		20~ 100	480	_	_	_	_	_	_	_	_	-
		101~ 200	830	1,630	_	_	_	_	_	_	_	-
		201~ 300	1,160	2,080	3,420	_	_	_	_	_	_	-
		301~ 400	1,480	2,920	3,900	4,600	_	_	_	_	_	-
PCTTA(×1.0)		401~ 500	1,800	3,560	4,890	5,760	7,200	_	_	_	_	-
(透明)		501~ 600	2,160	4,220	5,870	6,910	8,640	11,560	_	_	_	-
PCTBTA(×1.0)		601~ 700	2,490	4,860	6,770	7,890	9,870	12,820	14,920	_	_	-
(ブラウンスモーク)		701~ 800	2,810	5,520	7,740	9,020	11,280	14,640	16,410	20,280	_	-
		801~ 900	3,070	6,010	8,710	10,150	12,700	16,490	17,170	20,360	22,490	-
	_	901~1000	3,310	6,480	9,590	11,280	14,110	18,320	20,210	23,060	26,490	27,250
	5	1001~1100	3,640	7,130	10,540	12,410	15,520	20,140	22,230	25,370	29,140	30,050
	İ	1101~1200	4,540	7,730	10,810	12,800	15,680	21,010	24,430	28,010	30,440	31,850
	İ	1201~1300	6,230	9,030	12,720	15,700	18,450	24,120	27,440	30,050	33,700	36,690
±	İ	1301~1400	7,600	11,050	14,330	18,310	20,860	26,910	30,090	32,440	36,340	39,250
大サイズ		1401~1500	9,460	13,070	15,970	20,920	23,260	29,710	32,720	34,820	39,000	41,770
L—PCTTA(×1.0)		1501~1600	11,300	15,100	17,630	23,530	25,670	32,480	35,370	37,210	41,640	44,330
(透明)		1601~1700	13,170	16,860	19,270	25,410	28,070	35,280	38,000	39,600	44,290	46,870
L-PCTBTA(×1.1)		1701~1800	15,010	18,840	20,910	27,940	30,480	38,070	40,650	41,990	46,940	49,420
(ブラウンスモーク)		1801~1900	16,900	19,890	22,070	29,500	32,180	40,190	42,890	44,320	49,550	52,160
		1901~2000	18,770	20,940	23,210	31,040	33,850	42,290	45,130	46,650	52,140	58,030

・素材係数にご注意ください。

・この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。 (例) 型式 -A -B -T (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価 PCTSP -500-400-5 のとき 3,500 × 3.0 = 10,500円

■穴加工費

			¥	穴加工費	
	穴加工付 Type	N (通し穴)	P (皿穴)	Q (だるま穴)	M (ネジインサート)
	2H·2HL	190	300	500	620
	4H	380	600	1,000	1,240
_	6H	570	900	1,500	1,540
	8H	760	1,200	2,000	2,100

穴加工付タイプ 標準タイプ単価+穴加工費







■穴加工費 穴加工付 ¥穴加工費

2H

4H

6H

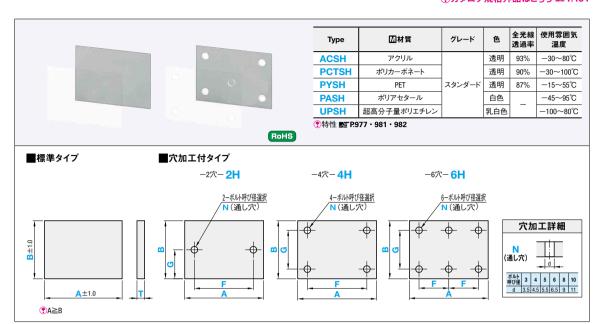
Type N(通し穴)

300円

900円

600円

・カタログ規格外品はこちら № P.131



■標準タイプ

型式	指定1n	nm単位		T 選択	
Туре	A	В	ACSH PCTSH PASH	PYSH	UPSH
ACSH PCTSH PYSH PASH UPSH	20~300	20~300	0.5 1.0 1.5 2.0	0.5 1.5	1.0 2.0

●Tの寸法公差

Т	ACSH PCTSH PYSH PASH	UPSH
0.5	±0.1	_
1.0	±0.12	-0.2~+0.5
1.5	+0.2	_
2.0	±0.2	−0.2∼+0.5

■穴加工付タイプ

型式	;	指定1mm単位			T 選択		指定0.5	mm単位	ボルト呼び径選択
Туре	穴数	A	В	ACSH PCTSH PASH	PYSH	UPSH	F	G	N(通し穴)
ACSH PCTSH	2H			0.5			6~291.5 (2H⋅4H)	4.5~295.5 (2H)	3 4
PYSH PASH UPSH	4H 6H	20~300	20~300	1.0 1.5 2.0	0.5 1.5	1.0 2.0	6~145.5 (6H)	6~291.5 (4H · 6H)	6 8

PYSHのT1.0・2.0のご注文はP986のPYAをご利用ください。
 「F寸の指定範囲 2H・4H選択時:d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5、6H選択時:d(d1)+2.5≦F≦(A-d(d1)-5)/2が必要です。
 G寸の指定範囲 2H・4H選択時:d(d1)/2+2.5≦G≦B-d(d1)/2-2.5、4H・6H選択時:d(d1)+2.5≦G≦B-d(d1)-5が必要です。
 PASH・UPSHは製法上ソリが生じます。



	Alter 追加		- F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC) - F100 - G140 - N4 - XC30
		穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
28	Alterations	ж ф ф ДХС F A	B S F A
	Code	XC	YC
28	Spec.	XC-指定0.5mm単位 ②(2H・4Hタイプ) d/2+2.5≦XC≦A-F-d/2-2.5 ③(6Hタイプ) d/2+2.5≦XC≦A-2F-d/2-2.5	YC=指定0.5mm単位 ⑦d/2+2.5≦YC≦B−G−d/2−2.5 ⊗2Hタイプは適用不可
	¥/1Code	400	400

 Price
 *** 穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

 (例)
 型式
 -A
 B
 T
 -F
 G
 -ボル呼び程
 のとき
 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価 ACSH2H -100- 80 - 0.5 - F65 - G55 - N4 400 300

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.127 標準タイプ

標準タイプ	7				穴加工付	タイプ			
数量区分		標準対応		個別対応	数量区分		標準対応		個別対応
数里区万	小		大口	大口	数里区万		小口		大口
数量	1~10	11~20	21~50	51~	数量	1~10	11~20	21~50	51~
値引率	基準単価	5%	10%	お見積り	値引率	基準単価	5%	10%	お見積り
出荷日	通	常	+2日	お見供り	出荷日		通常		40.96/19(1)
	・表示数	量超えはWO	OSにてご確			・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	量超えはW	OSにてご確	認ください。

					¥基準	手単価								¥基準	単価		
型式	т	Α			ı	В			型式	т	A			ı	В		
			20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300		İ		20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300
		20~ 50	240	_	_	_	_	_			20~ 50	90	_	-	_	-	-
		51~100	350	400	_	_	_	_			51~100	120	150	-	_	-	-
	0.5	101~150	400	550	920	_	_	_			101~150	150	230	310	_	-	-
	0.5	151~200	500	840	1,180	1,520	_	_		0.5	151~200	230	310	360	390	_	-
		201~250	840	1,180	1,520	2,030	2,370	_			201~250	310	360	400	460	540	_
		251~300	1,180	1,520	2,030	2,370	2,640	2,890	PYSH		251~300	360	400	460	540	620	700
		20~ 50	200	_	_	_	_	_	РТЗП		20~ 50	80	_	-	_	ı	_
		51~100	280	290	_	_	_	-			51~100	90	110	-	_	ı	_
	1.0	101~150	290	460	740	_	_	_		1.5	101~150	110	150	190	_	_	_
	1.0	151~200	420	680	930	1,180	_	_		1.5	151~200	150	190	250	310	_	-
		201~250	680	930	1,180	1,610	1,870	_			201~250	190	250	310	390	460	-
ACCH		251~300	930	1,180	1,610	1,870	2,120	2,370			251~300	250	310	390	460	540	620
ACSH		20~ 50	150	_	_	_	_	_			20~ 50	140	_	-	_	-	-
		51~100	160	190	_	_	_	_			51~100	250	300	_	_	_	-
		101~150	190	270	370	_	-	-		0.5	101~150	340	410	500	-	_	-
	1.5	151~200	270	370	460	550	_	_		0.5	151~200	430	540	650	760	-	-
		201~250	370	460	550	580	640	-		İ	201~250	490	610	720	850	1,030	-
		251~300	460	550	580	640	700	740			251~300	580	720	870	1,010	1,230	1,450
		20~ 50	180	_	_	-	_	-			20~ 50	250	-	-	-	_	-
		51~100	210	240	_	_	-	-		İ	51~100	430	540	-	_	-	-
		101~150	240	330	440	-	-	-			101~150	600	740	890	-	-	-
	2.0	151~200	330	440	550	670	-	-		1.0	151~200	760	960	1,140	1,340	_	-
		201~250	440	550	670	720	780	-			201~250	850	1,070	1,270	1,490	1,810	_
		251~300	550	670	720	780	920	1,080	DAGU		251~300	1,010	1,270	1,520	1,780	2,180	2,540
		20~ 50	190	-	_	_	_	-	PASH	1.5	20~ 50	300	_	-	_	_	_
		51~100	280	330	_	-	_	_			51~100	520	650	-	_	_	_
		101~150	330	480	610	-	-	-			101~150	720	900	1,090	_	_	_
	0.5	151~200	480	610	740	990	_	_			151~200	920	1,160	1,400	1,630	_	_
		201~250	610	740	990	1,120	1,330	_			201~250	1,030	1,290	1,540	1,810	2,200	-
		251~300	740	990	1,120	1,330	1,520	1,720		İ	251~300	1,230	1,540	1,850	2,180	2,630	3,090
		20~ 50	140	_	_	-	_	_			20~ 50	360	_	_	_	_	-
		51~100	210	290	-	-	-	-		İ	51~100	610	760	_	_	_	-
		101~150	290	430	550	_	_	_			101~150	850	1,070	1,270	_	_	-
	1.0	151~200	430	550	700	920	-	-		2.0	151~200	1,090	1,360	1,630	1,900	_	_
		201~250	550	700	920	1,110	1,290	_			201~250	1,210	1,520	1,810	2,120	2,580	-
		251~300	700	920	1,110	1,290	1,480	1,660			251~300	1,450	1,810	2,180	2,540	3,090	3,630
PCTSH		20~ 50	220	_	_	-	_	_			20~ 50	180	_	_	_	_	-
		51~100	300	360	_	-	_	-			51~100	300	380	_	_	_	-
		101~150	360	500	640	-	_	-		İ	101~150	430	540	630	-	_	_
	1.5	151~200	500	640	870	1,080	_	-		1.0	151~200	540	690	810	960	_	-
		201~250	640	870	1,080	1,200	1,390	_		İ	201~250	610	760	900	1,070	1,290	_
		251~300	870	1,080	1,200	1,390	1,570	1,760			251~300	720	900	1,090	1,270	1,540	1,810
		20~ 50	240	-	_	-	-	-	UPSH		20~ 50	250	-	-	-	_	_
		51~100	320	400	_	-	_	-			51~100	430	540	_	_	_	_
		101~150	400	550	740	-	_	-			101~150	600	740	890	-	_	_
	2.0	151~200	550	740	960	1,200	_	_		2.0	151~200	760	960	1,140	1,340	_	_
		201~250	740	960	1,200	1,350	1,480	_			201~250	850	1,070	1,270	1,490	1,810	_
		201 200	7.70	500	1,200	1,000	1,400			1	201 200	000	1,070	1,270	1,700	1,010	

251~300 960 1,200 1,350 1,480 1,660 1,860

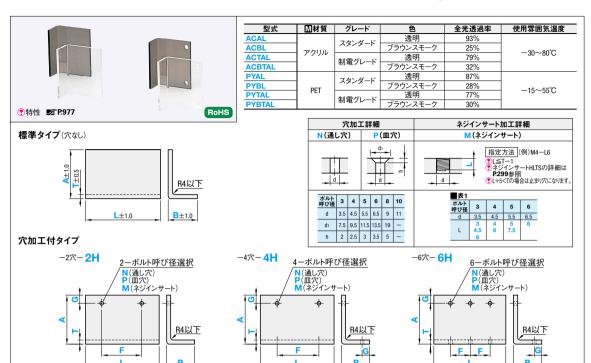
251~300 1,010 1,270 1,520 1,780 2,180 2,540

樹脂カバープレート

-L型タイプー



・カタログ規格外品はこちら ■ P.131



型式	指	定1	nm単位			
Туре	В	A	L	ACAL ACBL	PYAL PYBL	ACTAL ACBTAL PYTAL PYBTAL
ACAL (アクリル・スタンダード・透明) ACBL (アクリル・スタンダード・ブラウンスモーク) ACTAL (アクリル・制電・透明) ACBTAL (アクリル・制電・ブラウンスモーク) PYAL (PET・スタンダード・透明) PYBL (PET・メタンダード・ブラウンスモーク) PYTAL (PET・制電・透明) PYBTAL(PET・制電・ブラウンスモーク)	100 ?	30 200 201 360	30~500 L≦A×3 L≦B×3	3 4 5 6 8	3 4 5	3 5

・制電グレードは、曲げ部の制電コーティングが剥離する事があります。

■穴加工付タイプ

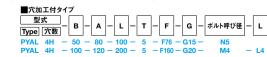
型式		推	定1	mm単位		T選択		指定1mm単	位		ボルト	呼び選択	
Type	穴数	В	A	L	ACAL		ACTAL ACBTAL	F	G	通し穴	皿穴	ネジイン	サート
Турс	pe // *x B						PYTAL PYBTAL	•	•	N	P	М	L
					3	3	3				3	_	
ACAL (アクリル・スタンダード・透明)		30	30		4	4	_				3 4 5	3	
ACBL (アクリル・スタンダード・ブラウンスモーク)		1	1		5	5	5			3	3 4 5 6	3 4	表1より
ACTAL (アクリル・制電・透明)	2H	200	200	30~500	6	_	_	6~491	_	4	4 5 6	3 4 5	選択
ACBTAL(アクリル・制電・ブラウンスモーク)	4H				8	_	_	(2H・4Hタイプ)	5	5	4568	3 4 5 6]
PYAL (PET・スタンダード・透明)	411			L≦A×3	3	3	3	6~245	355	6	3	_	_
PYBL (PET・スタンダード・ブラウンスモーク)	6Н	100	201	L≦B×3	4	4	_	(6Hタイプ)	333	8	3 4 5	3	
PYTAL (PET・制電・透明)		₹.	1		5	5	5	(011)-17)		10	3 4 5 6	3 4	表1より
PYBTAL (PET・制電・ブラウンスモーク)		200	360		6	_	_				4 5 6	3 4 5	選択
					8	_	_				4568	3 4 5 6]

・制電グレードは、曲げ部の制電コーティングが剥離する事があります。

少の18 メンニ 11.6、四1/日207の日4 コーノ 1 インパ 30 乗り 0 争が のりまり。 『下寸の指定範囲は、2H - 4Hタイプの場合:d+2 5≤F≦Iーd−5、6Hタイプの場合:d+2.5≤F≦I/2−d/2−2.5が必要です。 『G寸の指定範囲は、d/2+2.5≤G≦A(B) − T−d/2−2.5が必要です(4・6HタイプはA、Bのうち小サイズの方を適用)。













数量 1~10 11~20 21~50 51~ 値引率 基準単値 5% 10% お見積り 単黄日 通常 58歳 10% お見積り

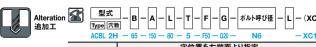
煙	進	タ・	イブ	単	価	

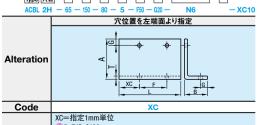
_						¥基準	単価				
В	L		ACAL · ACBL			ACBTAL		PYAL · PYBL		PYTAL •	
		T3 · T4	T5 · T6	T8	T3	T5	T3	T4	T5	T3	T:
	30~60	680	820	950	1,080	1,310	550	600	680	2,750	3,4
30~39	61~90	1,370	1,660	1,920	2,190	2,650	1,110	1,210	1,370	5,550	6,8
	91~117	2,040	2,460	2,850	3,260	3,930	1,650	1,800	2,040	8,250	10,2
	30~60	710	840	980	1,130	1,340	570	630	710	2,850	3,5
40~49	61~90	1,430	1,710	1,980	2,280	2,730	1,160	1,270	1,430	5,800	7,1
40~49	91~120	2,130	2,550	2,960	3,400	4,080	1,720	1,900	2,130	8,600	10,6
	121~147	2,840	3,360	3,920	4,540	5,370	2,280	2,520	2,840	11,400	14,2
	30~60	740	870	1,000	1,180	1,390	600	650	740	3,000	3,7
	61~90	1,490	1,760	2,040	2,380	2,810	1,210	1,330	1,490	6,050	7,4
50~59	91~120	2,220	2,630	3,040	3,550	4,200	1,810	1,970	2,220	9,050	11,1
30 33	121~150	2,950	3,500	4.040	4,720	5,600	2,410	2,630	2,950	12,050	14,7
	151~177	3,700	4,350	5,000	5,920	6,960	3,000	3,250	3,700	15,000	18,5
	30~60	760	900	1,030	1,210	1,440	630	680	760	3,150	3,8
	61~90	1,540	1,820	2,090	2,460	2,910	1,270		1,540	6,350	7,7
								1,370			
60~79	91~120	2,290	2,710	3,120	3,660	4,330	1,900	2,060	2,290	9,500	11,4
	121~150	3,050	3,610	4,150	4,880	5,770	2,510	2,730	3,050	12,550	15,2
	151~180	3,810	4,500	5,170	6,090	7,200	3,140	3,410	3,810	15,700	19,0
	181~237	4,560	5,400	6,180	7,290	8,640	3,780	4,080	4,560	18,900	22,8
	30~60	790	930	1,060	1,260	1,480	650	710	790	3,250	3,9
	61~90	1,590	1,880	2,140	2,540	3,000	1,330	1,430	1,590	6,650	7,9
	91~120	2,380	2,800	3,200	3,800	4,480	1,970	2,130	2,380	9,850	11,9
	121~150	3,170	3,710	4,250	5,070	5,930	2,630	2,840	3,170	13,150	15,8
80~99	151~180	3,950	4,630	5,320	6,320	7,400	3,270	3,540	3,950	16,350	19,7
	181~210	4,490	5,260	5,720	7,180	8,410	3,710	4,030	4,490	18,550	22,4
	211~240	4,930	5,490	6,290	7,880	8,780	4,090	4,430	4,930	20,450	24,6
	241~270	5,330	5,940	6,820	8,520	9,500	4,430	4,790	5,330	22,150	26,6
	271~297	5,840	6,500	7,460	9,340	10,400	4,840	5,250	5,830	24,200	29,1
	30~60	840	980	1,120	1,340	1,560	710	760	840	3,550	4,2
	61~90	1,710	1,980	2,270	2,730	3,160	1,430	1,540	1,710	7,150	8,5
	91~120	2,550	2,960	3,370	4,080	4,730	2,130	2,290	2,550	10,650	12,7
	121~150	3,390	3,930	4,480	5,420	6,280	2,840	3,050	3,390	14,200	16,9
	151~180	4,230	4,910	5,590	6,760	7,850	3,540	3,990	4,230	17,700	21,
100~119	181~210	4,800	5,570	6,020	7,680	8,910	4,030	4,330	4,800	20,150	24,0
100119	211~240	5,280	5,810	6,630	8,440	9,290	4,430	4,770	5,280	22,150	26,4
	241~270	5,720	6,630	7,560	9,150	10,600	5,060	5,440	5,720	25,300	28,6
	271~300	6,430	7,470	8,500	10,280	11,950	5,390	5,800	6,430	26,950	32,
	301~350	7,390	8,400	9,560	11,820	13,440	6,230	6,660	7,390	31,150	36,9
	351~400	8,110	9,130	10,280	12,970	14,600	6,950	7,390	8,110	34,750	40,
	30~60	870	1,000	1,140	1,390	1,600	740	790	870	3,700	4,3
	61~90	1,760	2,040	2,310	2,810	3,260	1,490	1,590	1,760	7,450	8,8
	91~120	2,630	3,040	3,450	4,200	4,860	2,220	2,380	2,630	11,100	13,
	121~150	3,500	4,040	4,590	5,600	6,460	2,950	3,170	3,500	14,750	17,
	151~180	4,370	5,040	5,720	6,990	8,060	3,680	3,950	4,370	18,400	21,8
120~149	181~210	4,950	5,730	6,160	7,920	9,160	4,180	4,490	4,950	20,900	24,7
120 149	211~240	5,450	5,970	6,780	8,720	9,550	4,600	4,930	5,450	23,000	27,
	241~270	5,900	6,820	7,750	9,440	10,910	5,260	5,340	5,900	26,300	29,
	271~300	6,630	7,670	8,710	10,600	12,270	5,600	6,010	6,630	28,000	33,
	301~350	7,820	8,840	10,000	12,510	14,140	6,660	7,100	7,820	33,300	39,
	351~400	8,550	9,560	10,720	13,680	15,290	7,390	7,820	8,550	36,950	42,
	401~500	9,270	10,280	11,440	14,830	16,440	8,110	8,550	9,270	40,550	46,
	30~60	930	1,060	1,190	1,480	1,690	790	840	930	3,950	4,0
	61~90	1,880	2,140	2,430	3,000	3,420	1,590	1,710	1,880	7,950	9,
	91~120	2,800	3,200	3,610	4,480	5,120	2,380	2,550	2,800	11,900	14,
	121~150	3,710	4,250	4,800	5,930	6,800	3,170	3,390	3,710	15,850	18,
	151~180	4,630	5,320	6,000	7,400	8,510	3,950	4,230	4,630	19,750	23,
	181~210	5,260	5,720	6,450	8,410	9,150	4,490	4,800	5,260	22,450	26,
1E0000											
150~200	211~240	5,490	6,290	7,100	8,780	10,060	4,930	5,280	5,490	24,650	27,
	241~270	6,270	7,190	8,110	10,030	11,500	5,340	5,720	6,270	26,700	31,
	271~300	7,050	8,080	9,130	11,280	12,920	6,010	6,430	7,050	30,050	35,
	301~350	8,260	9,270	10,430	13,210	14,830	7,100	7,530	8,260	35,500	41,
	351~400	8,980	10,000	11,150	14,360	16,000	7,820	8,260	8,980	39,100	44,9
	401~450	9,710	10,720	11,880	15,530	17,150	8,550	8,980	9,710	42,750	48,
	451~500	10,430	11,440	12,600	16,680	18,300	9,270	9,710	10,430	46,350	52,

■穴加工費

穴加工付		¥穴加工費	
タイプ	N (通し穴)	P(皿穴)	M(ネジインサート)
2H	300	400	620
4H	600	800	1,240
6H	900	1200	1.540





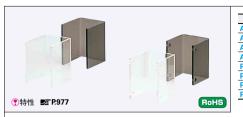


• 5≤XC≤486 Spec. ? (2H・4Hタイプ) d/2+2.5≦XC≦L-F-d/2-2.5 (6Hタイプ) d/2+2.5≦XC≦L-2F-d/2-2.5 ¥/1Code 400

2 -1004



・カタログ規格外品はこちら № P.131

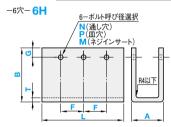


型式	☑材質	グレード	色	全光透過率	使用雰囲気温度
ACAU		スタンダード	透明	93%	
ACBU	アクリル	スタンター ト	ブラウンスモーク	25%	−30~80°C
ACTAU		制雷グレード	透明	79%	-30~80 C
ACBTAU		削電グレード	ブラウンスモーク	32%	
PYAU		スタンダード 透明		87%	
PYBU	PET	スタンダード	ブラウンスモーク	28%	−15~55°C
PYTAU	PEI	制電グレード	透明	77%	-15°~55 C
DVDTALL	1	利電フレート	ガニム・フェーク	200/	

標準タイプ(穴なし) R4以下 A±1.0

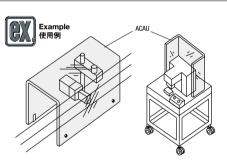
穴加.	C詳細		ネジ	インサ	トートカ	加工部	羊細		
N (通し穴)	P(皿7	ተ)	M (ネジインサート)						
d	d1 d	=	d	1	・L≦ ・ネジ P.29 ・L+!	「一1 インサ 99参照	{ 場合に	I-L6 Sの詳細は i止まり	
ボルト 3 4	5 6 8	10	■表1 ボルト						
	5.5 6.5 9	11	呼び径	3	4	5	6		
u 3.5 4.5	5.5 6.5 9	11	d	3.5	4.5	5.5	6.5		
d1 7.5 9.5	11.5 13.5 19	_		3 4.5	4	5 7.5	6		
h 2 2.5	3 3.5 5	-		6	·	7.5			





■標準タイプ

型式	推	定1ı	nm単位		T選択	
Туре	В	A	L	ACAU ACBU	PYAU PYBU	ACTAU ACBTAU PYTAU PYBTAU
ACAU (アクリル・スタンダード・透明) ACBU (アクリル・スタンダード・ブラウンスモーク) ACTAU (アクリル・制電・透明) ACBTAU(アクリル・制電・ブラウンスモーク)	30 200	30 ∼ 200		3 4	3	3
PYAU (PET・スタンダード・透明) PYBU (PET・スタンダード・ブラウンスモーク) PYTAU (PET・制電・透明) PYBTAU (PET・制電・ブラウンスモーク)	(201	30~500 L≦B×3	5 6 8	5	5



・制電グレードは、曲げ部の制電コーティングが剥離する事があります。

■穴加工付タイプ

型式		指	定1	mm単位		T選択		指定1mm単	位		ボルト	呼び選択		
Time	穴数	В			ACAU	PYAU	ACTAU ACBTAU	F		通し穴	四穴	ネジイン	サート	
Туре	八奴		A	L	ACBU	PYBU	PYTAU PYBTAU	F	G	N	Р	М	L	
					3	3	3				3	_	_	
ACAU (アクリル・スタンダード・透明)		30	30		4	4	_				3 4 5	3		
ACBU (アクリル・スタンダード・ブラウンスモーク)		ν.	1		5	5	5			3	3 4 5 6	3 4	表1より	
ACTAU (アクリル・制電・透明)			200 2	200		6	_	_	6~491	۱.	4	4 5 6	3 4 5	選択
ACBTAU(アクリル・制電・ブラウンスモーク)	4H			30~500	8	_	_	(4Hタイプ)	5	5	4568	3 4 5 6]	
PYAU (PET・スタンダード・透明)	6Н			30~500	3	3	3	6~245	355	6	3	_	_	
PYBU (PET・スタンダード・ブラウンスモーク)	OH	100	201	L≦A×3	4	4	_	6~245 (6Hタイプ)	333	8	3 4 5	3		
PYTAU (PET・制電・透明)		200 3	1	L≤B×3	5	5	5	(0112-127)		10	3 4 5 6	3 4	表1より	
PYBTAU (PET・制電・ブラウンスモーク)			360	60	6	_	_				4 5 6	3 4 5	選択	
					8	_	_				4568	3 4 5 6		

・制電グレードは、曲げ部の制電コーティングが剥離する事があります。



■穴加工付き	タイプ							
型式 Type 穴数]-[в	- A	- L	- т	- F	- G -	ボルト呼び径	- L
PYAU 4H PYAU 4H				_				- L4









■無淮カノプ兴体

Price	■数量	とスライト	満切り捨て) P.127		
価格	数量区分		標準対応	個別対応		
			小口	大口		
	数量	1~10	11~20	21~50	51~	
	値引率	基準単価	5%	10%	お見積り	
	出荷日		通常		の兄領リ	●表示数

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

							声単価				
В	L		ACAU · ACBU			ACBTAU		PYAU · PYBU			PYBTAU
		T3 · T4	T5 · T6	T8	T3	T5	T3	T4	T5	T3	T5
0000	30~60	1,090	1,220	1,360	1,740	1,950	950	1,000	1,090	4,750	5,450
30~39	61~90 91~117	2,210 3,270	2,470 3,660	2,760 4,080	3,530 5,230	3,950 5,850	1,920 2,850	2,040 3,000	2,210 3,270	9,600 14,250	11,050 16,350
	30~60	1,120	1,250	1,380	1,790	2,000	980	1,030	1,120	4,900	5,600
	61~90	2,270	2,530	2,810	3,630	4,040	1,980	2,090	2,270	9,900	11,350
10~49	91~120	3,370	3,780	4,190	5,390	6,040	2,960	3,120	3,370	14,800	16,850
	121~147	4,480	5,000	5,520	7,160	8,000	3,920	4,120	4,480	19,600	22,400
	30~60	1,140	1,280	1,410	1,820	2,040	1,000	1,060	1,140	5,000	5,700
	61~90	2,310	2,590	2,860	3,690	4,140	2,040	2,140	2,310	10,200	11,550
50~59	91~120	3,450	3,860	4,270	5,520	6,170	3,040	3,200	3,450	15,200	17,250
	121~150	4,590	5,130	5,690	7,340	8,200	4,040	4,250	4,590	20,200	22,950
	151~177	5,700	6,400	7,050	9,120	10,240	5,000	5,300	5,700	25,000	28,500
	30~60 61~90	1,170	1,310	1,440	1,870	2,090	1,030	1,090	1,170 2.370	5,150	5,850
	91~120	2,370 3,530	2,640 3,940	2,920 4,360	3,790 5,640	4,220 6,300	2,090 3,120	2,210 3,290	3,530	10,450 15,600	11,850 17,650
60~79	121~150	4,700	5,240	5,790	7,520	8,380	4,150	4,370	4,700	20,750	23,500
	151~180	5,870	6,200	6,840	9,390	9,920	5,170	5,460	5,870	25,850	29,350
	181~237	7,020	7,860	8,640	11,230	12,570	6,180	6,540	7,020	30,900	35,100
	30~60	1,190	1,330	1,470	1,900	2,120	1,060	1,120	1,190	5,300	5,950
	61~90	2,430	2,690	2,980	3,880	4,300	2,140	2,270	2,430	10,700	12,150
	91~120	3,610	4,020	4,430	5,770	6,430	3,200	3,370	3,610	16,000	18,050
	121~150	4,800	5,340	5,890	7,680	8,540	4,250	4,480	4,800	21,250	24,000
80~99	151~180	6,000	6,320	6,980	9,600	10,110	5,320	5,590	6,000	26,600	30,000
	181~210	6,450	7,180	7,920	10,320	11,480	5,720	6,020	6,450	28,600	32,250
	211~240 241~270	7,100 7,670	7,910 8,550	8,720 9,430	11,360 12,270	12,650 13,680	6,290 6,810	6,630 7,170	7,100 7,670	31,450 34,050	35,500 38,350
	271~297	7,650	9,330	10,290	12,270	14,920	7,430	7,170	8,380	37,150	41,900
	30~60	1,250	1,380	1,520	2,000	2,200	1,120	1,170	1,250	5,600	6,250
	61~90	2,530	2,810	3,080	4,040	4,490	2.270	2,370	2,530	11,350	12,650
	91~120	3,780	4,190	4,600	6,040	6,700	3,370	3,530	3,780	16,850	18,900
	121~150	5,020	5,570	6,110	8,030	8,910	4,480	4,700	5,020	22,400	25,100
	151~180	5,940	6,590	7,230	9,500	10,540	5,590	5,870	5,940	27,950	29,700
00~119	181~210	6,750	7,480	8,210	10,800	11,960	6,020	6,300	6,750	30,100	33,750
	211~240	7,430	8,230	9,040	11,880	13,160	6,630	6,940	7,430	33,150	37,150
	241~270	8,480	9,410	10,320	13,560	15,050	7,560	7,930	8,480	37,800	42,400
	271~300 301~350	9,530 10,720	10,580 11,730	11,610 12,890	15,240 17,150	16,920 18,760	8,500 9,560	8,920 10,000	9,530 10,720	42,500 47,800	47,650 53,600
	351~400	11,440	12,460	13,620	18,300	19,930	10,280	10,720	11,440	51,400	57,200
	30~60	1,280	1,410	1,540	2,040	2,250	1,140	1,190	1,280	5,700	6,400
	61~90	2,590	2,860	3,140	4,140	4,570	2,310	2,430	2,590	11,550	12,950
	91~120	3,860	4,270	4,680	6,170	6,830	3,450	3,610	3,860	17,250	19,300
	121~150	5,130	5,690	5,890	8,200	9,100	4,590	4,800	5,130	22,950	25,650
	151~180	6,070	6,720	7,360	9,710	10,750	5,720	6,000	6,070	28,600	30,350
20~149	181~210	6,890	7,630	8,360	11,020	12,200	6,160	6,450	6,890	30,800	34,450
_	211~240 241~270	7,590 8,670	8,390 9,590	9,200 10.510	12,140 13.870	13,420 15,340	6,780 7,750	7,100 8,110	7,590 8,670	33,900 38,750	37,950 43,350
	271~300	9,750	10,780	11,820	15,600	17,240	8,710	9,130	9,750	43,550	48,750
	301~350	11,150	12,170	13,330	17,840	19,470	10,000	10,430	11,150	50,000	55,750
	351~400	11,880	12,890	14,050	19,000	20,620	10,720	11,150	11,880	53,600	59,400
	401~500	12,600	13,620	14,780	20,160	21,790	11,440	11,880	12,600	57,200	63,000
	30~60	1,330	1,470	1,600	2,120	2,350	1,190	1,250	1,330	5,950	6,650
	61~90	2,690	2,980	3,240	4,300	4,760	2,430	2,530	2,690	12,150	13,450
	91~120	4,020	4,430	4,840	6,430	7,080	3,610	3,780	4,020	18,050	20,100
	121~150	5,340	5,890	6,100	8,540	9,420	4,800	5,020	5,340	24,000	26,700
	151~180	6,320	6,980	7,610	10,110	11,160	6,000	5,940	6,320	30,000	31,600
	181~210	7,180	7,920	8,640	11,480	12,670	6,450	6,750	7,180	32,250	35,900
50~200	211~240 241~270	7,910	8,720	9,520	12,650 14,440	13,950	7,100	7,430	7,910	35,500	39,550
	241~270 271~300	9,030 10,150	9,960	10,880	16,240	15,930 17,920	8,110 9,130	8,480	9,030	40,550	45,150
	301~350	11,590	11,200 12,600	12,230 13,760	18,540	20,160	10,430	9,530 10,860	10,150 11,590	45,650 52,150	50,750 57,950
	351~400	12,310	13,330	14,490	19,690	21,320	11,150	11,590	12,310	55,750	61,550
	401~450	13,040	14,050	15,210	20,860	22,480	11,130	12,310	13,040	59,400	65,200
	451~500	13,760	14,780	15,940	22,010	23,640	12,600	13,040	13,760	63,000	68,800

■ 穴加工費	t							
穴加工付	¥穴加工費							
タイプ	N(通し穴)	P(皿穴)	M(ネジインサート)					
4H	600	800	1,240					
- CH	000	1200	1 540					





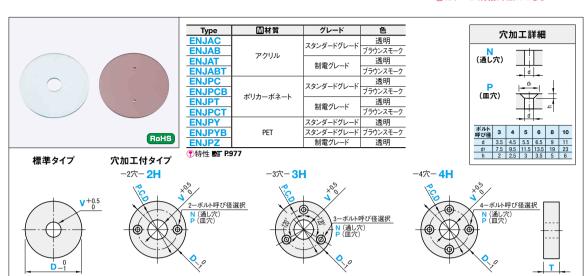


Spec. € (4Hタイプ) d/2+2.5≦XC≦L-F-d/2-2.5
 € (6Hタイプ) d/2+2.5≦XC≦L-2F-d/2-2.5 ¥/1Code 400

ACRYLIC CASES アクリルケース



・カタログ規格外品はこちら ■ P.131



■標準タイプ									? 素材化	系数にご注	意ください。
		指定1mm単位		¥基準単価							
T	ype	Т	D	V	D50~100	D101~150	D151~200	D201~250	D251~300	D301~350	D351~400
ENJAC (×1.0)	ENJAT (×1.3) (T≤5)	3			610	970	1,810	2,660	3,240	4,330	5,620
ENJAB (×1.0)	ENJAT (×1.3) (T≦5) ENJABT (×1.4) (T≦5)	5			610	970	1,810	2,780	3,780	5,190	6,630
ENJAB (XI.U) ENJABI	ENJAB1 (∧1.4) (1≦3)	10			730	1,090	2,060	3,020	4,540	6,160	8,160
ENUDO (va o)	EN IDT (14 0) (T<5)	3		050	610	970	2,060	3,020	3,690	4,860	6,120
ENJPC (×1.0) ENJPCB (×1.0) (T≦5)	ENJPT (×1.3) (T≦5) ENJPCT (×1.4) (T≦5)	5	50~400	0~50	610	970	2,060	3,380	4,330	5,730	7,150
ENJPCB (A1.0) (1=3)	ENSPCT (∧1.4) (1≦3)	10		(V≦D-10)	730	1,150	2,290	3,980	5,080	7,020	9,180
ENLIDY (VIO)	EN IBYER (VII a) (The a)	1]		610	970	1,810	2,420	2,920	3,780	4,590
ENJPY (×1.0) ENJPZ (×1.4) (T≥3)	ENJPYB (×1.0) (T≥3)	3]		610	970	1,810	2,530	3,140	4,330	5,320
□NJFZ (×1.4) (1≤3)		5	1		610	970	1,810	2,660	3,460	4,660	6,630

(例) **型式 - D - V** のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価 ENJAT5 - 150 - 50 970 × 1.3 = 1,261円 →

穴加		

型式				指定1mm単位			穴加工付ボルト呼び径選択		
	Туре	穴数	T	D	V	P.C.D	N (通し穴)	P(皿穴)	
ENJAC ENJAB	ENJAT (T≦5) ENJABT (T≦5)	2H 3H 4H	3 5 10				3	3 3 4 5 6 4 5 6 8 10	
ENJPC ENJPCB(T≦5)	ENJPT (T≦5) ENJPCT(T≦5)		3 5 10 1 3 5	0~50 (V≦D-10)	20~390*	5	3 3 4 5 6 4 5 6 8 10		
ENJPY ENJPZ(T≧3)	ENJPYB(T≧3)						10	3 4 5 6	

*V+5+d(d1) <PC D<D-5-d(d1) (dは通し穴 d1は皿穴選択のとき)

穴加	工費
----	----

ĺ	穴加工付	ボルト	、呼び
	Type	N(通し穴)	P (皿穴)
	2H	300	400
	3H	400	600
	4H	600	800

(例) 型式 - D - V - P.C.D - ボルト呼び径 のとき ENJAC4H10 - 350 - 50 - 200 -(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価 6,160 + 800 = 6,960円







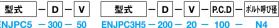














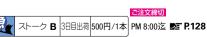










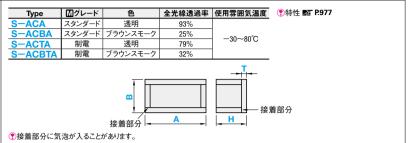




■数量ス	ライド価格	(1)1円未	満切り捨て)	P.127				
数量区分		個別対応						
数里区万		大口						
数量	1~9	10~14	15~19	20~50	51~			
値引率	基準単価	お見積り						
・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・								

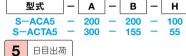
■アクリル樹脂の接着加工品をご用意いたしました。





型	式	指定1mm単位				
Type	T選択	Α	В	Н		
S-ACA	3 • 5 • 8 • 10					
S-ACBA	3 - 3 - 6 - 10	50~500	50~500	20~500		
S-ACTA	3 • 5	A≧B	30,~300	207-500		
S-ACBTA	3.3					











S-ACA5 - 200 - 200 - 100 - UN3-UE50-UF100-UG200 S-ACA5 - 200 - 200 - 100 - AN3-AE50-AF100-AG200-W



erations	UE UF A	AE AF A	BE BF B	AN□・BN□指定時のみ適用。 AN□・BN□の図面参照ください。 (*) AN□・BN□の料金にWの料金が加算されます。	N (通し穴) ボルト 3 4 5 6 8 呼び曜 3 4 5 6 8
Code	UN.	AN.	BN.	W	
	底面に通し穴2つを加工します。 指定方法 UN3-UE50-UF100-UG200	A面(長手面)の片面に通し穴2つを加工します。 指定方法 AN3ーAE50ーAF100ーAG200	B面(短手面)の片面に通し穴2つを加工します。 指定方法 BN3-BE50-BF100-BG200	向い合う二面に通し穴を加工します。 指定方法および価格 AN3-AE50-AF100-AG200-W	Example 使用例
Spec.	UN□ □部分に穴加工詳細から呼びを選択。 UE、UF、UGは1mm単位指定。 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	AN□ □部分に穴加工詳細から呼びを選択。 AE、AF、AGは1mm単位指定。 • T+2.5+(d/2)≤AE≤A-(T+5+(d/2)+d)	BN□ □部分に穴加工詳細から呼びを選択。 BE、BF、BGは1mm単位指定。 ●T+2.5+(d/2)≤BE≤B-(T+5+(d/2)+d)	BN3-BE50-BF100-BG200,-W, 250円 + 250円 AN□と同じ寸法で 向い合うA面(長手面)二面の穴加工を致します。	異品・不良品の 払い出し等に
	$\begin{array}{l} \P + 2.5 + (M/2) = M = M + (1+3+(M/2)+0) \\ \P + 5 + (d/2) + d \leq M \leq A - (T+2.5 + (d/2)) \\ \P + 2.5 + (d/2) \leq M \leq B - (T+2.5 + (d/2)) \end{array}$	$\begin{array}{l} \P + 2.5 + (\text{d}/2) = \text{RESAR} & (1+3) + (\text{d}/2) + \text{d}/2 \\ \P + 5 + (\text{d}/2) + \text{d} \leq \text{AF} \leq \text{A} - (1+2.5 + (\text{d}/2)) \\ \P + 2.5 + (\text{d}/2) \leq \text{AG} \leq \text{H} - (2.5 + (\text{d}/2)) \end{array}$	T+5+(d/2)+d≤BF≤B-(T+2.5+(d/2)) T+2.5+(d/2) ≤BG≤H-(2.5+(d/2))	BN□と同じ寸法で 向い合うB面(短手面)二面の穴加工を致します。	
/1Code	250	250	250	250	

¥/1Code ⊗追加工の併用不可

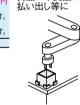


(例)S-ACBTA5-100-100-30 標準価格 × 素材係数 = 価格 2,800 × 1.3 = 3,640円 ①1円単位は切り捨て

■数量スライド価格 (®1円未満切り捨て) P.127
 数量区分
 標準対応
 個別対応

 小口
 大口
 大口

 数量
 1~10
 11~20
 21~50
 51~
 値引率 基準価格 5% 10% お見積り



						値引率	基準価	格 5%	10%	+ > E	見積り					I	
					_	出荷日		通常	+2日	رە	己行(リー)			? 寻	材係数(にご注意・	ください。
					3	₹基準単位	i							3	#基準単 個	6	
Type	Т	В	Α			Н			Type	Т	В	Α			Н		
			İ	20~100	101~200	201~300	301~400	401~500		İ			20~100	101~200	201~300	301~400	401~500
			50~100	2,230	3,640	5,000	6,160	7,700				50~100	3,200	5,340	7,390	9,150	11,430
Type			101~200	3,640	5,000	6,160	7,150	8,580	Type			101~200	5,340	7,390	9,150	11,430	13,720
(素材係数)		50~100	201~300	5,000	6,160	7,150	8,580	10,000	(素材係数)		50~100	201~300	7,390	9,150	11,430	13,720	16,000
			301~400	6,160	7,150	8,580	10,000	11,430				301~400	9,150	11,430	13,720	16,000	18,290
			401~500	7,150	8,580	10,000	11,430	12,860				401~500	11,430	13,720	16,000	18,290	20,580
			101~200	5,000	6,160	7,700	8,580	10,000				101~200	7,390	9,150	11,430	13,720	16,000
		101~200	201~300	6,160	7,150	8,580	10,000	11,430			101~200	201~300	9,150	11,430	13,720	16,000	18,290
	3	101~200	301~400	7,150	8,580	10,000	11,430	12,860		8	8	301~400	11,430	13,720	16,000	18,290	20,580
			401~500	8,580	10,000	11,430	12,860	14,290				401~500	13,720	16,000	18,290	20,580	22,860
			201~300	7,150	8,580	10,000	11,430	12,860				201~300	11,430	13,720	16,000	18,290	20,580
S-ACA		201~300	301~400	8,580	10,000	11,430	12,860	14,290			201~300	301~400	13,720	16,000	18,290	20,580	22,860
(×1.0)			401~500	10,000	11,430	12,860	14,290	15,720				401~500	16,000	18,290	20,580	22,860	25,150
		301~400	301~400	11,430	12,860	14,290	15,720	16,000			301~400	301~400	17,070	19,200	21,340	23,470	25,600
S-ACBA		3011-400	401~500	12,670	14,000	15,340	16,670	18,000	S-ACA		301-400	401~500	20,270	22,400	24,540	26,670	28,800
(×1.0)		401~500	401~500	15,720	16,000	17,340	18,670	20,000	(×1.0)		401~500	401~500	23,470	25,600	27,740	29,870	32,000
S-ACTA			50~100	2,800	4,670	6,470	8,000	10,000	S-ACBA			50~100	3,640	6,670	9,240	11,430	14,290
(×1.3)			101~200	4,670	6,470	8,000	10,000	12,000	(×1.0)			101~200	6,160	9,240	11,430	14,290	17,150
(711.0)		50~100	201~300	6,470	8,000	10,000	12,000	14,000	(711.0)		50~100	201~300	8,580	11,430	14,290	17,150	20,000
S-ACBTA			301~400	8,000	10,000	12,000	14,000	16,000				301~400	11,430	14,290	17,150	20,000	22,860
(×1.3)			401~500	10,000	12,000	14,000	16,000	18,000				401~500	14,290	17,150	20,000	22,860	25,720
			101~200	6,470	8,000	10,000	12,000	14,000				101~200	9,240	11,430	14,290	17,150	20,000
		101~200	201~300	8,000	10,000	12,000	14,000	16,000			101~200	201~300	11,430	14,290	17,150	20,000	22,860
	5	1011-200	301~400	10,000	12,000	14,000	16,000	18,000		10	1011-200	301~400	14,290	17,150	20,000	22,860	25,720
			401~500	12,000	14,000	16,000	18,000	20,000				401~500	17,150	20,000	22,860	25,720	28,580
			201~300	10,000	12,000	14,000	16,000	18,000				201~300	14,290	17,150	20,000	22,860	25,720
		201~300	301~400	12,000	14,000	16,000	18,000	20,000			201~300	301~400	17,150	20,000	22,860	25,720	28,580
			401~500	14,000	16,000	18,000	20,000	22,000				401~500	20,000	22,860	25,720	28,580	31,430
		301~400	301~400	14,940	16,800	18,670	20,540	22,400			301~400	301~400	21,340	24,000	26,670	29,340	32,000
			401~500	17,740	19,600	21,470	23,340	25,200				401~500	25,340	28,000	30,670	33,340	36,000
		401~500	401~500	20,540	22,400	24,270	26,140	28,000			401~500	401~500	29,340	32,000	34,670	37,340	40,000



■ガラスのラインナップと特性

カラスのラインテップと特性							
見本	材質	特長					
	石英ガラス	石英は水晶を酸水素炎で溶融したガラスで、純度が高く、気泡が少ないのが特長です。 通常のガラス類(けい酸塩ガラス類)と比較して、光透過率が全波長にわたって非常に高いです。 赤外線領域では、透過率及び透過範囲とも通常のガラスより侵れています。短波長の紫外領 域では、対良好な透過性を示します。 また、耐熱温度も連続使用で900度と耐熱性も侵れます。 半導体製造用治工具、理化学用機器類の材料として最適です。					
	フロート透明ガラス(青板ガラス)	平滑性に優れたゆがみの少ない汎用的なガラスです。 ガラスの中でも最も切断しやすく、ガラスカッターで切ることが出来ます。					
	耐熱ガラス(テンパックスフロート®)	ホウケイ酸ガラスです。 両面はフロート製法により平坦で平滑な表面に仕上られ、高い光透過性と光学的歪みのない卓越した光学品質を持っています。 連続使用温度500℃と優れた耐熱性をもち、熱膨張による変化が少なく、耐熱衝撃にも強いです。					
	強化処理ガラス	フロート透明ガラスに比べ約3~5倍の静的強度を持つよう熱処理をしたガラスです。 通常強化処理に10日程度かかりますが、ミスミは在庫品として短納期で提供します。					
	耐熱結晶化ガラス(ネクストリーマ®)	連続使用温度700℃と、石英ガラスに次ぎ耐熱性に優れ、熱膨張が少ないガラスです。 フロート透明ガラスに比べ約2~3倍の強度を持ちます。 ミスミは1mm単位からフリー寸法で対応いたします。					

■特性値

項目	単位	石英ガラス	フロート透明ガラス (青板ガラス)	耐熱ガラス (テンパックスフロート®)	強化処理ガラス	耐熱結晶化ガラス (ネクストリーマ®)
連続使用温度	°C	900	80	230	180	700
最高使用温度	°C	1100	_	500	200	850
耐熱衝撃性	°C	_	_	150	100	700~820
曲げ応力値	N/mm ²	50	50	25	150	100
熱膨張係数	×10 ⁻⁷ /°C	5.5	85~90	32.5	85~90	9~-8

・耐熱衝撃性の温度値は、表中の温度から急激に冷やしたときに割れなどがおきないとされる温度です。

記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。使用環境により温度特性・強度が変わります。

■ガラス強度計算

・受圧面積を求める計算式

強度、圧力、板厚、受圧面積の4項目より求めたい値を導きます。

・圧力を求める計算式 $P = \frac{\sigma T^2}{25A}$

P =圧力(Mpa) T =板厚(mm) σ=曲げ応力値の1/10(N/mm²) A=受圧面積(cm²) か カ

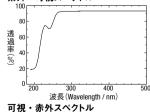
 $A=4T^2\sigma X/P$ ・板厚を求める計算式 $T=5\sqrt{\frac{PA}{\sigma}}$

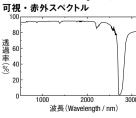
Mpa=N/mm² 1N=10.2kgf/cm² 1kgf/cm²=9.8N

 $1 \text{kgf/cm}^2 = 7.35 \times 10^2 \text{mmHg (torr)} = 1 \times 10^4 \text{mmH}_2 \text{O}$

■光透過性 紫外・可視スペクトル

■石英ガラスの特性

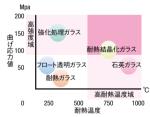




■機械的特性

純度(%)	≧99.9
OH (ppm)	200
密度 (g/cm³)	2.2
ビッカース硬度 (Mpa)	7600~8900
ヤング率(Gpa)	74
剛性率(Gpa)	31
ポアソン比	0.17
曲げ強度 (Mpa)	50
圧縮強度(Mpa)	1130
引っ張り強度 (Mpa)	49
ねじり強度 (Mpa)	29

■温度・強度比較



■使用上の注意

- ・常に清浄な状態でご使用ください。
- ・透明石英ガラスは、不純物とともに水を嫌います。 濡れたまま高温雰囲気に入れないでください。 高温でご使用の時は、十分乾燥させてからご使用ください。
- ・ご使用の雰囲気によっては失透が促進されますのでご注意ください。
- ・ 急熱急冷に強く、通常ガラスの10倍の強度を有していますが、 極端な温度変化には耐えられません。
- ・熱伝導率が低く局所的な急熱、急冷によりクラックが入ることがあります。 また、製品の肉厚が厚くなるにしたがって、耐熱衝撃性は低下します。
- ・石英ガラスの内外に他の物質が密着した状態で温度を上げる(下げる)と、 熱膨張差によって破損することがあります。他の物質が密着した状態で 温度を上げる(下げる)時は、十分注意してください。
- ・高温で長時間ご使用になると、石英ガラスの自重または他の荷重で 次第に変形することがあります。支持方法や使用状態に変化をつけるなどの 工夫をしていただくと、寿命も長くなります。

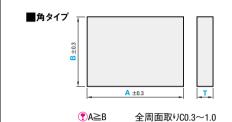
■紫外領域で光透過率が非常に高い石英ガラスを1mm単位でご指定いただけます。

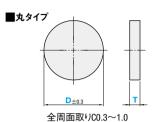
・カタログ規格外品はこちら を P.131

耐熱温度









●T寸公差 ±0.3

■角タイプ

ĺ	型式		指定1n	nm単位						
ĺ	Туре	Т	Α	В						
		1	20~150	20~150						
	FGLKS	2								
	(角タイプ)	3	20~300	20~300						
		5								

型式		指定1mm単位
Туре	Т	D
	1	20~150
FGLMS	2	
(丸タイプ)	3	20~300







■丸タイプ



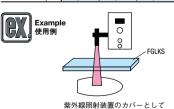
■数量ス	P.127				
数量区分		標準対応		個別対応	
数里区万		大口			
数量	1~4	5~9	10~20	21~	
値引率	基準単価	お見積り			
・表示数量超えはWOSにてご確認ください					

■角タイプ

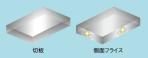
型式		Δ	¥基準単価				
		指定1mm単位	B 指定1mm単位				
Type	Т	767CTTTTTT	20~100	101~150	151~200	201~250	251~300
		20~50	11,600	_	_	_	-
	1	51~100	20,660	_	_	_	_
		101~150	29,860	43,200	_	_	_
		20~100	20,660	_	_	_	_
		101~150	29,860	43,200	_	_	_
	2	151~200	39,060	56,530	74,000	_	_
		201~250	47,600	69,860	78,000	86,620	-
		251~300	57,330	78,000	83,500	103,000	122,500
FGLKS	3	20~100	20,660	_	_	_	_
FULKS		101~150	29,860	43,200	_	_	_
		151~200	39,060	56,530	74,000	_	_
		201~250	47,600	69,800	78,000	86,620	_
		251~300	57,330	78,000	83,500	103,000	122,500
		20~100	21,660	_	_	_	_
		101~150	30,860	44,200	_	_	_
	5	151~200	40,060	57,530	75,000	_	_
		201~250	48,600	70,800	79,000	87,620	_
		251~300	58,330	79,000	84,500	104,000	123,500

■丸タイプ

767 17										
土型 土			¥基準単価							
至氏		D 指定1mm単位								
Type	T	20~100	101~150	151~200	201~250	251~300				
	1	18,660	41,460	_	_	_				
FGLMS	2	20,000	42,000	72,000	88,180	124,670				
FULIVIS	3	20,660	43,200	74,000	90,000	127,270				
	5	21,320	43,860	74,660	90,660	127,930				



ガラスプレート角





・カタログ規格外品はこちら № P.131

■平滑性に優れたゆがみの少ないフロート透明ガラス、優れた耐熱性、耐衝撃性を発揮する耐熱ガラス(テンバックスフロート®)、同じ厚さの単板ガラスに比べ、3~5倍の静的強度を持つよう熱処理をした強化処理ガラスをご用意しました。
■ 耐熱性・強度に優れる耐熱結晶化ガラスもご用意しております。



N.	フリー指定タイプ 定寸タイプ		M材質	耐熱温度			
NO.	ノソー拍上ダイノ	近リブイノ	山村 貝	連続使用	最高使用		
1	FGLKF	GLKF	フロート透明ガラス(青板ガラス)	80度			
2	FGLKH	GLKH	耐熱ガラス(テンパックスフロート®)	230度	500度		
3	_	GLKK	強化処理ガラス	180度	200度		
4	④ FGLKR ー 耐熱結晶化ガラス(ネクストリーマ®) 700度 850度						
? 耐象	熱温度は使	用条件等	 等で大きく変わります。保証値	ではありま	ません。		

T公差		
Туре	Т	公差
GLKF GLKK	3 • 5	±0.3
FGLKF FGLKR	8	±0.6
GLKH	3.3 • 5	±0.2
FGLKH	10	±0.4
	Type GLKF GLKK FGLKF FGLKR GLKH	Type T GLKF GLKK GLKK FGLKF FGLKR GLKH 3.3 · 5

■標準タイプ 一定寸タイプ・フリー指定タイプー



■穴加工・	付タイプ		
2H	2ーボルト呼び径選択	4H	4-ボルト呼び径選択
	N(通し穴) P(皿穴) —		N(通し穴) P(皿穴)
m 5	m 5		+
	F±0.6	-	F±0.6

	穴加工訓	¥細	
<mark>N</mark> (通し穴)	d=5.5		
P	-d1	ボルト 呼び径	3
(皿穴)		d	3.5
(皿火)		d1	7.5
	d .	h	2

・ 穴端部からガラス端部まで5mm以上あけてください。

50

200

300

200

100 250 300

?A≥B 全周面取り00.3~1.0

■フリー指定タイプ

型式		指定1m	m単位
Type	T	Α	В
FGLKF (フロート透明ガラス)	3 5 8		
FGLKH (耐熱ガラス)	3.3 5 10	20~500	20~500
FGLKR (耐熱結晶化ガラス)	3 5		

■側面フライス(4F)タイプ(AB寸公差±0.2)

仕上選択

Т

8

5

10

5

	0	-+	h	_	_
	ᄯ	•1	~	٠.	_

型式 Type

(強化処理ガラス)

	2	100	50 100
GLKF	3	150	100 150
(フロート透明ガラス)		200	150
	5	100	50 100
	5	150	150
GLKH (耐熱ガラス)		50	50
	3.3	100	50 100
	3.3	150	100 150
		200	200
		50	50
	5	100	50 100
_	3	150	100
		200	200
		50	50
	3	100	50 100
GLKK		150	100 150

FGLKR (耐熱結晶化ガラス) ■穴加工付タイプ

FGLKH (耐熱ガラス)

Type FGLKF (フロート透明ガラス)

型式			指定1mm単位			ボルト呼び径選択		
Туре	穴数	T選択	Α	В	F	G	N(通し穴)	P(皿穴)
FGLKF		3						
(フロート透明ガラス)		5						
FGLKH	2H	3.3	20~500	30~500	12~450	12~450	5	2
(耐熱ガラス)	4H	5	30-300	30-300	13. 430	13430	"	3
FGLKR		3						
(耐熱結晶化ガラス)		5						

指定1mm単位

20~400 20~300

■耐熱ガラス

(テンパックスフロート®) について

ホウケイ酸ガラスです。両面はフロート製法により、スです。 平坦で平滑な表面に仕上げられ、高い光透過性 強化処理に時間がかかる為、必要サイズに限定 れます。 と光学的歪みのない卓越した光学品質を持ってして在庫し短納期提供いたします。 います。

■強化処理ガラス

フロート透明ガラスに強化処理を施してあるガラ

■耐熱結晶化ガラス

(ネクストリーマ®) について

高温度域での使用が可能で、耐熱衝撃性に優

また、高い曲げ応力値をほこる素材です。フリー 指定で提供いたします。

計算特性 ☑ P.1009



■ 数 重 人 フィト 1 価格 (で) 1 円 未満切り捨() P.127					
数量区分	個別対応				
数里区ガ		大口			
数量	1~9	10~14	15~20	21~	
値引率	基準単価	5%	10%	お見積り	
● 主二粉早却シはWOCにアプア東部ノギキい					



|-| A |-| B - F |- G |- ボルト呼び -200 - 200GLKK5 FGLKH3.3 - 231 - 210 FGLKH2H5 - 200 - 150 - F100 - G75 - N5

Delivery 出荷日

0

在 庫 品 翌日出荷 № P.127

■フリー指定タイプ 3 日目出荷 ■穴加工付タイプ・側面フライス(4F)タイプ 5 日目出荷

W(1-12				3	¥基準単個	ħ .		
型式		A 指定1mm単位	B 指定1mm単位					
Туре	Т	指走1mm平位	20~100	101~200	201~300	301~400	401~50	
		20~100	2,640	-				
		101~200	3,120	3,360	-	_		
	3	201~300	3,440	3,600	3,720		_	
		301~400	3,760	3,920	4,080	4,240]	
		401~500	4,320	4,480	4,640	4,800	4,960	
		20~100	2,800	_	_			
FGLKF		101~200	3,200	3,360		_	_	
(フロート透明ガラス)	5	201~300	3,520	3,680	3,840		_	
(プロード返りカラス)		301~400	4,000	4,160	4,320	4,480		
		401~500	4,640	4,800	4,960	5,120	5,280	
		20~100	2,960	_	_			
		101~200	3,360	3,520		_	_	
	8	201~300	3,680	3,840	4,000			
		301~400	4,160	4,320	4,480	4,640		
		401~500	4,800	4,960	5,120	5,280	5,440	
	3.3	20~100	3,870	_	_			
		101~200	6,800	7,200		_	_	
		201~300	7,380	7,650	8,070			
		301~400	9,120	9,450	9,900	11,700		
		401~500	10,800	11,500	12,400	13,950	16,200	
		20~100	5,000	_	_			
FGLKH		101~200	7,600	8,550		_	_	
(耐熱ガラス)		201~300	8,550	8,730	9,450			
(10137/(25 2 2 1)		301~400	10,800	11,270	11,700	13,050		
		401~500	12,600	13,050	13,500	16,000	18,500	
		20~100	6,840	-	_			
		101~200	12,600	21,150		_	_	
	10	201~300	21,600	21,910	22,900			
		301~400	24,210	26,600	26,430	34,720		
		401~500	29,440	31,770	32,620	40,000	50,000	
		20~100	4,870	_	_			
		101~200	7,200	8,800		_	_	
	3	201~300	8,380	10,470	12,600			
		301~400	10,120	12,875	15,900	18,550		
FGLKR		401~500	11,260	14,650	18,360	21,980	25,300	
(耐熱結晶化ガラス)		20~100	6,190	_	_			
		101~200	8,400	9,550		_	_	
	5	201~300	9,550	12,630	15,180			
		301~400	11,800	15,370	18,550	22,000		
		401~500	13,220	17,700	22,100	26,000	29,990	

■穴加工費

穴加工付	¥穴加	工費
Type	N(通し穴)	P(皿穴)
2H	900	1,000
4H	1,800	2,000

■定寸タイプ

型式			_	¥基準単価
Туре	Т	Α	В	¥基华里III
		50	50	2,280
	1 [100	50	2,400
	1 , [100	100	2,560
OLKE	3	150	100	2,680
GLKF	1 [150	150	2,800
(フロート透明ガラス)		200	150	3,120
		100	50	2,480
	5	100	100	2,640
		150	150	2,880
		50	50	2,720
		100	50	3,040
	3.3	100	100	3,610
	3.3	150	100	3,920
OLIKII		150	150	4,560
GLKH		200	200	6,160
(耐熱ガラス)		50	50	2,920
		100	50	3,570
	5	100	100	3,990
		150	100	4,160
		200	200	6,640
		50	50	2,320
		100	50	2,760
	3	100	100	2,920
	1 [150	100	3,080
01.1414		150	150	3,280
GLKK		200	200	4,640
(強化処理ガラス)	1 [250	150	4,720
	5	250	250	6,750
	0	300	100	4,720
		300	250	6,460
		300	300	7,200

■側面フライス(4F)加工費(AB寸公差±0.2)

型式		Α	¥基準単価						
Type	仕上	т	指定1mm		E		lmm単位		
туре	選択	Ŀ	単位	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300
			20~50	3,600	_	_			
FGLKF			51~100	3,800	4,000		-		
(フロート透明ガラス)		3	101~150	4,000	4,200	4,400			_
FGLKH	4F	3.3	151~200	4,200	4,400	4,600	4,800		
(耐熱ガラス)	46	5	201~250	4,400	4,600	4,800	5,000	5,200	
FGLKR		9	251~300	4,600	4,800	5,000	5,200	5,400	5,600
(耐熱結晶化カフス)	(耐熱結晶化ガラス)		301~350	4,800	5,000	5,200	5,400	5,600	5,800
			351~400	5,000	5,200	5,400	5,600	5,800	6,000
			20~50	4,000	_				
			51~100	4,250	4,500	_	-		
FGLKF			101~150	4,500	4,750	5,000		-	_
(フロート透明ガラス)		8	151~200	4,750	5,000	5,250	5,500		
FGLKH (耐熱ガラス)	46	10	201~250	5,000	5,250	5,500	5,750	6,000	
			251~300	5,250	5,500	5,750	6,000	6,250	6,500
			301~350	5,500	5,750	6,000	6,250	6,500	6,750
			351~400	5,750	6,000	6,250	6,500	6,750	7,000



3,360 + 900 = 4,260

4,000



6.190

10.190

MIRROR PLATE ミラープレート ガラスタイプ/アクリルタイプ



■耐熱性・強度に優れる耐熱結晶化ガラスもご用意しております。200~1mm単位で指定できます。

₩材質 フリー指定タイプ 定寸タイプ No. 連続使用 最高使用 フロート透明ガラス(青板ガラス) 80度 耐熱ガラス(テンパックスフロート® 230度 500度 **GLMK** 強化処理ガラス 200度 耐熱結晶化ガラス(ネクストリーマ®) 700度 850度

ります。保証値ではありません。

度は使用条件等で大きく変わり					
	7				
D±0.5	т				
全周面取り00.3~1.0					

T公差		
Type	T寸法	公差
GLMF	3 • 5	±0.3
GLMK FGLMR	8 • 10	±0.6
FĞLMF	12 • 15	±0.8
GLMH FGLMH	3.3 • 5	±0.2
	8 • * 10 • 12.2	±0.3
	15	±0.4

1)3)

■フリー指定タイプ		
型式		D
Туре	Т	選択
	3	
	5	
FGLMF	8	
(フロート透明ガラス)	10	
	12	
	15	
	3.3	20~300
	5	20,~300
FGLMH	8	
(耐熱ガラス)	*10	
	12.2	
	15	
FGLMR	3	
(耐熱結晶化ガラス)	5	

2,800

3,000

3,200

3,600

3,920

4,700

2,960

3,270

3,670

3,960

4,600

5,190

3,460

3

5

8

10

12

15

3.3

*10

12.2

15

3







■フリー指定タイプ

Type

FGLMF

(フロート透明ガラス)

(耐熱ガラス)

型式

■数量スライド価格(®1円未満切り捨て) P.127						
数量区分		標準対応		個別対応		
数里区ガ		小口		大口		
数量	1~9	10~14	15~20	21~		
値引率	基準単価	お見積り				
●表示数量超えはWOSにてご確認ください。						

3,000

3,200

3,700

4,300

4,700

6,050

3,960

4,410

5,740

6,750

7,840

8,960

4.980

3,890 5,410

¥基準単価

D 指定1mm単位 20~50 51~100 101~150 151~200 201~250 251~300

3,400

3,600

4,780

5,120

6,040

9,340

6,810

6,600

13,120

19,170

22,090

25,530

8.900

3,200

3,400

4,260

4,880

5,590

7,560

4,890

5,500

8,010

12,380

12,740

14,780

6.770

7,650

■定寸タイプ

型式	D	T	
Туре	選択	選択	
GLMF	50 • 65 • 80 • 95	3	
(フロート透明ガラス)	130	5	
	50 · 65 · 80	3.3	
GLMH (耐熱ガラス)	95 · 110	5	
(1035(77)	110 • 130	10	
	50 · 65 · 80	3	
GLMK (強化処理ガラス)	80 • 95 • 110 • 130	5	
	110 • 130 • 160 • 185	8	

上記D寸法はJISフランジ規格: B2290-1998のOリング用溝に準じています。 *耐真空圧に対して強度を保証するものではありません。



3,800

4,000

6,130

7,060

7,990

13,320

7,130

8,900

19,320

20,280

45,910

54,250

13.290

3,600

3,800

5,670

6,830

7,850

12,080

6,980

7,700

17,430

19,720

33,610

39,690

11.220

9,900 12,980 15,690





・
ご希望によりPM6:00
迄 当日出荷受付致します。

型式

Type

■フリー指定タイプ 3 日目出荷

■定寸タイプ

	50		2,690
GLMF (フロート透明ガラス)	65	3	2,780
	80	3	2,900
	95		3,020
	130	5	3,400
	50		2,940
	65	3.3	3,150
	80		3,480
GLMH (耐熱ガラス)	95	5	4,100
(1105 天代ハ ノヘ)	110	9	4,730
	110	10	6,640
	130	10	7,470
	50		3,000
	65	3	3,400
	80		3,480
	80		4,030
	95	5	4,120
GLMK (強化処理ガラス)	110	3	4,330
(法元を注ガラへ)	130		4,500
	110		5,050
	130	8	5,100
	160	•	5.950

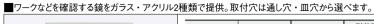
185

D

¥基準単価

6.290

®カタログ規格外品はこちら SEEP.131

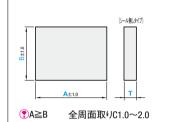


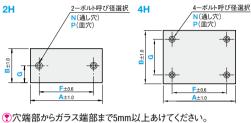


シール無し タイプ	シール付 タイプ	□材質	耐熱温度			
タイプ	タイプ	四村	連続使用			
MRG	MRGA	ガラス	80度			
MRA	MRAA	アクリル	50度			
耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値						

ではありません。



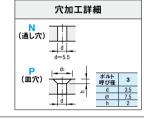






・カタログ規格外品はこちら

を P.131



50度

(対有機溶剤)

■標準タイプ

型	指定1n	nm単位		
Туре		T	Α	В
シール無し シール付 MRG MRGA MRA MRAA	(ガラスミラー) (アクリルミラー)	3	10~300	10~300

■ガラスミラーとアクリルミラーの特性比較						
	重さ	傷つきにくさ	割れ	耐熱性	耐薬品性	
ガラスミラー	重い(比重2.5)	0	割れやすい	80度	0	

割れにくい

×

■穴加工付タイプ

		型式			指定1mm単位				ボルト呼び径選択		
	Туре		穴数	Т	Α	В	F	G	N(通し穴)	P(皿穴)	
シール無し MRG MRA	シール付 MRGA MRAA	(ガラスミラー) (アクリルミラー)	2H 4H	3	10~300	10~300	9~241	9~241	5	3	







■アクリルミラー

アクリルミラー 軽量(比重1.2)



■ガラスミラー

		Α			¥基準単位	F			
型式		指定1mm		B 指定1mm単位					
Type	T	単位	10~50	51~100	101~150	151~200	201~300		
		10~50	1,440	_					
		51~100	1,680	1,920	2,400	_			
MRG シール無し	3	101~150	1,730	2,040			_		
ノール無し		151~200	1,800	2,160	2,600	2,880			
				201~300	1,920	2,280	2,750	3,000	3,500
		10~50	1,720	_					
		51~100	2,010	2,300		_			
MRGA シール付き	3	101~150	2,070	2,440	2,880		_		
ソール引き	151~200	2,160	2,590	3,120	3,450				
		201~300	2,300	2,730	3,300	3,600	4,200		

型式	_	Α	¥基準単価					
空九		指定1mm		B 指定1mm単位				
Type	T	単位	10~50	51~100	101~150	151~200	201~300	
		10~50	1,940	_				
MDA		51~100	2,260	2,590		_	_	
MRA シール無し	3	101~150	2,330	2,750	3,240		_	
ノール無し		151~200	2,430	2,910	3,510	3,880		
		201~300	2,590	3,070	3,710	4,200	4,900	
		10~50	2,320	_				
		51~100	2,710	3,100		_		
MRAA シール付き	3	101~150	2,790	3,300	3,880			
ノール内を		151~200	2,910	3,490	4,210	4,650		
		201~300	3,100	3,750	4,450	5,040	5,880	

■穴加工費

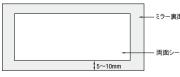
cia tan T	- /4	¥穴加工費			
穴加工 Typ		N(通し穴)	P(皿穴)		
2H		900	1,000		
4H		1,800	2,000		
		1,000	2,000		

型式 - A - B - F - G - ボルト呼び のとき





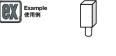
■シール付きタイプのシールについて



設置の際に取り扱いし易いように、両面テープは ミラーより一回り小さいサイズをご用意しています。 (約5mm~10mm)

シールはミラーにつけずに出荷します。シール厚み は2mmです。

- ●サイズによっては自重により落下のおそれがあ ります。シールのみでの取付は避けるようにして ください。
- ・水がかかる場所でのご使用は、鏡の汚れ・くも りにつながりますので避けるようにしてください。





¶

▼材質特性 ■ P.1009

(耐熱結晶化ガラス) 5

■ガラスプレート丸専用のフランジ、フランジカバーをJIS規格タイプと、JIS規格より外径を15%小さくしたコンパクトタイプをご用意しました。

GLFBE(コンパクトタイプ)

GLFBJ (JISフランジB2290-1998規格タイプ)



	E	oHS												₩材質	SUS304
・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・															
型	式	フランジ	パイプ	溶接部	通し穴	パイプ部	**	ניס	ングネ	部	フランジ	'A1 🖶	適合ハ	イプ	
Туре	呼び (ガラス径)	外径 A	外径 B	内径 C	中心円周径 D	深さ T	適合 Oリング	外径 E	内径 F	深さ S	厚さ W	通し穴 数一直径	外径×内径	JIS 3459 · 3465	¥基準単価
	50	90	35	32.5	70	4	V40	49	40	2.8	8	$4-\phi 10$	34.0×31.0	25A	4,700
GLFBJ	65	105	49.6	47.1	85	5	V55	64	55	2.8	10	$4-\phi 10$	48.6×45.6	40A	5,620
(JIS)	95	145	77.3	74.3	120	5	V85	94	85	2.8	10	$4-\phi 12$	76.3×72.3	65A	7,930
	130	185	115.3	112.3	160	6	V120	129	120	2.8	12	$8-\phi 12$	114.3×110.3	100A	12,280
	50	75	35	32.5	61.5	4	V40	49	_	2.5	8	4-φ7	34.0×31.0	25A	4,470
GLFBE	65	90	49.6	47.1	76.5	4	V55	64	ı	2.5	8	4-φ7	48.6×45.6	40A	4,810
(コンパクト)	95	125	77.3	74.3	109.5	6	V85	94	_	2.5	10	4-φ7	76.3×72.3	65A	6,510
	130	160	115.3	112.3	145.5	8	V120	129		2.5	12	$4-\phi 10$	114.3×110.3	100A	9,820

●JISタイプ 呼び130



■ガラスプレート丸用

フランジ

●JISタイプ



●コンパクトタイプ



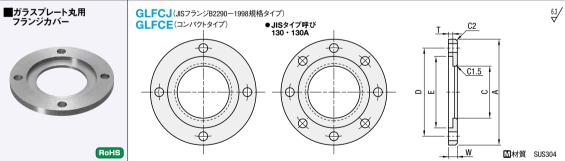




GLFBJ

GLFBE (コンパクトタイプ)

l w



型式			フランジカバー	外径	内径	深さ	蓋厚さ	通し穴中心 円周径	通し穴	
Туре	呼び (該当ガラス径)	ガラス厚	A	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		T T	本で 蓋序で T W		数一直径	¥基準単価
	50	3~3.3	90	51	32.5	4.3	7	70	4-φ10	4,540
01.50.1	65	3~3.3	105	66	47.1	4.3	7	85	$4-\phi 10$	5,470
GLFCJ	95	5.0	145	96	74.3	6	9	120	4-φ12	7,470
(JIS)	130	8	185	131	112.3	9	13	160	8- φ 12	12,530
	130A	10	100			11	15			12,680
	50	3~3.3	75	51	32.5	4.3	7	61.5	4φ7	4,300
01.505	65	3~3.3	90	66	47.1	4.3	7	76.5	4φ7	4,640
GLFCE (コンパクト)	95	5.0	125	96	74.3	6	9	109.5	4-φ7	6,050
	130	8	160	131	112.3	9	13	145.5	1-410	9,880
	130A	10	100	131		11	15	140.0	4-φ10	10,040



GLFBJ50







	数量ス	スライド価	格 (1717	日未満切り排	舎て) P.12 7	,			
-	数量区分		個別対応						
	数里区ガ		大口						
	数量	1~9	10~14	15~19	20~30	31~			
	値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り			
_			● 実元粉 豊和 ラ J+WOS にアプロアンださい						

■ガラスプレート丸の規格に合わせてフランジ・Oリング・ガラス・パッキン・フランジカバー・ボルトをお得なセットでご用意しました。 ● フランジ(コンパクトタイプ) ●ロリング ●フランジカバー (コンパクトタイプ) ●ゴムパッキン *ボルトにはナット・バネワッシャ・平ワッシャが付きます。(各4コ) 型式 **GLSETN** ニトリルゴム 標準タイプ ニトリルゴム 強化処理ガラス SUS304 (ナット・ワッシャ付) 4セット SUS304 SUS304 耐熱タイプ **GLSETF** ふっ素 耐熱ガラス ふっ素

型式	型式			В		С	D	E	F	
T	NI-	フランジ		ロリング	ブ	ガラス	ゴムパッキン	フランジカバー	ボルト	¥基準単価
Туре	No.	P.1015	JIS	W	do	P.1013	D-V-T	P.1015	小かり	
	50	GLFBE50	V40		39.5	GLMK-50-3	50-35-1	GLFCE50	M6-30	12,100
標準タイプ	65	GLFBE65	V55		54.5	GLMK-65-3	65-50-1	GLFCE65	M6-30	12,960
GLSETN	95	GLFBE95	V85		84.0	GLMK-95-5	95-80-1	GLFCE95	M6-30	16,830
	130	GLFBE130	V120		119.0	GLMK-130-8	130-115-1	GLFCE130	M8-40	25,000
	50	GLFBE50	V40		39.5	GLMH-50-3.3	50-35-1	GLFCE50	M6-30	12,170
耐熱タイプ	65	GLFBE65	V55		54.5	GLMH-65-3.3	65-50-1	GLFCE65	M6-30	13,460
GLSETF	95	GLFBE95	V85		84.0	GLMH-95-5	95-80-1	GLFCE95	M6-30	17,950
	130	GLFBE130	V120		119.0	GLMH-130-10	130-115-1	GLFCE130A	M8-40	29.480





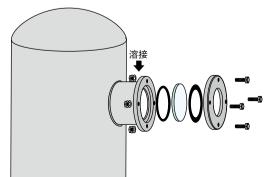
(ガラス230°Cまで)





■数量スライド価格 (®1円未満切り捨て) P.127										
数量区分			個別対応							
数里区ガ		大口								
数量	1~9	10~14	15~19	20~30	31~					
値引率	基準単価	お見積り								
・表示数量超えはWOSにてご確認ください。										

■取付について パイプに溶接して使用してください。 パイプ径はP.1015のガラスプレート丸用フランジ GLFBE規格表内の適合パイプをご参照ください。



■Oリング・ゴムパッキンについて Oリング・ゴムパッキンの単品での購入は Oリング 図 P.1455 OリングVシリーズ ゴムパッキン 図 P.483 ゴムパッキン加工品 をご利用ください。





セラミックスプレート

ーアルミナ96・ステアタイト・マシナブルセラミックスー

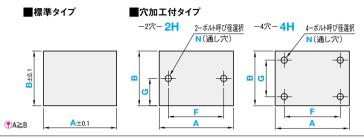


アルミナ96 ステアタイト : 耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れています。

: 絶縁性・高周波特性に優れています。 ⑦カタログ規格外品はこちら ■ P.131



型式	□材質	仕上精度	色	使用雰囲気温度	
CEA	アルミナ96	並級	44	常温~1300℃	
CEAV	アルミナ96	精密級(上下面フライス)	白色	常温~1300 C	
CCES	ステアタイト	並級	白在	常温~1000℃	
CCESV	ステアタイト	精密級(上下面フライス)			
CEM	マシナブルセラミックス	並級	白色	常温~1000℃	



並級 CEA CCES CEM	精密級 CEAV CCESV
D = 0.1	1 ±0.05

	標	準	タ	1	プ	
--	---	---	---	---	---	--

■保学メイノ			
型式	指定1n	nm単位	選択
Туре	Α	В	T
CEA CEM	10~200	10~100	1 2
CEAV	10~100	10~100	2.5
CCES	10~70	10~70	3 5

項目		CEA · CCES · CEM	CEAV · CCESV
板厚平行度(100mm/	ニ対して)	0.1	0.05
平面度	T=1	0.1	0.05
(100mmに対して)	T=2~5	0.1	0.05

					-	
N (通し	穴)			d	_	
ボルト 呼び径	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11

穴位置を下端面より指定

YC=指定1mm単位 **⊗**2Hタイプは適用不可 ⑤5≦YC≦86(CEA・CEAV・CEM) 5≦YC≦56(CCES・CCESV) ⑥d(d1)/2+2.5≦YC≦B-G-d(d1)/2-2.5

400

■穴加工付タイプ

型되	ť	指定1mm単位		選択	指定0.5	imm単位	ボルト呼び径選択
Туре	穴数	Α	В	T	F	G	N(通し穴)
CEA CEM		20~200	10~100	1	9~191	5∼95 (2H)	3
CEAV	2H	20~100	10~100	2.5	9~91	9~91 (4H)	4 5
CCES CCESV	4H	20~70	10~70	3 5	9~61	5~65 (2H) 9~61 (4H)	6 8 10

『F寸は、d+5≦F≦A-d-5が必要です。



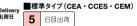






Code

¥/1Code



8 日目出荷





	Alteration <a>Alteration	型式	- A -	В	T - F -	- G -	ボルト呼び径 一	(XC · YC
-24-	追加工	CEA2H	- 80 -	80 -	1 - F30 -	- G40 -	N6 -	XC15

穴位置を左端面より指定

XC=指定1mm単位 ◆5≦XC≦186 (CEA · CEM) 5≦XC≤86 (CEAV) 5≦XC≤56 (CCES · CCESV) ◆d(d1)/2+2.5≦XC≦A-F-d(d1)/2-2.5

400

■標準タイプ(CEAV・CCESV)・穴加工付タイプ

■標準	■標準タイプ			●表示数量超えばWOSに(ご確認ください。						
					¥基準単価					
型式	Т	A	C	CEA		CEAV		EM		
			B10~50	B51~100	B10~50	B51~100	B10~50	B51~100		
		10~50	1,420	_	3,120	_	9,280	_		
		51~100	1,670	2,170	3,670	4,770	15,000	24,280		
CEA		101~150	1,830	2,330	_	_	19,640	31,820		
CEA		151~200	2,000	2,500	_	_	24,280	39,340		
		10~50	2,830	_	6,220	_	10,710	_		
CEAV	2	51~100	3,330	4,330	7,320	9,520	16,070	26,420		
CEAV	_	101~150	3,670	4,670	_	_	21,250	34,420		
		151~200	4,000	5,000	_	_	26,420	42,280		
CEM		10~50	3,580	_	7,870	_	12,140	_		
CEIVI	2.5	51~100	4,170	5,420	9,170	11,920	20,710	35,000		
	2.5	101~150	4,580	5,820	_	_	27,850	44,570		
		151~200	5,000	6,250	_	_	35,000	56,000		

				¥基準	単価		
型式	Т	Α	CC	ES	CCI		
			B10~35	B36~70	B10~35	B36~70	
0050	3	10~35	2,750	_	3,850	_	
CCES	3	36~70	3,700	4,670	5,180	6,530	
CCESV	5	10~35	3,090	_	4,320	_	
	9	36~70	4,040	5,000	5,650	7,000	

一穴加				
穴加工付	ボルト呼び	[(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 _の	ンレき	
Type	N(通し穴)	CEA2H - 90 - 60 - 1 - F60 - G30 - N6	<i>,</i> Ce	
2H	1,800円	(標準タイプ単価)+(穴加工費)=穴加工タイプ単価		
4H	3,400円	2,170 + 1,800 = 3,970円		
● 京加工付タイプは 標準タイプに京加工費を加えた全類になります				

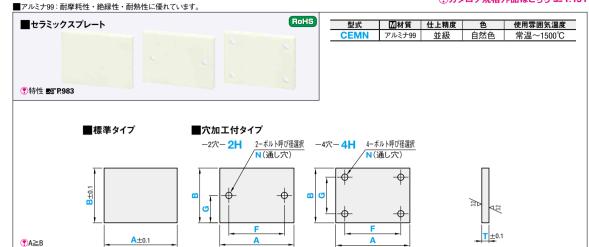
CERAMICS PLATES

セラミックスプレート

ーアルミナ99-



⑦カタログ規格外品はこちら ■ P.131



Į	■標準タイプ					
Ī	型式	指定1m	選択			
ĺ	Type	Α	T			
	CEMN	50~480	50~175	3 5 10		

■穴加工付タイプ							
走 型式	型式 指定1mm単位		選択 指定0.5mm単位		mm単位	ボルト呼び径選択	
Туре	穴数	Α	В	Т	F	G	N(通し穴)
CEMN	2H		30 50~175	3	9	5~160 (2H) 9~160	3 4
		50~480		5			5 6
	411	10		405	(4H)	8 10	



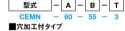
●F寸は、d+5≤F≤A-d-5が必要です。
 ●G寸は、2Hタイブ選択の場合:d/2+2.5≤G≤B-d/2-2.5、4Hタイプ選択の場合:d+5≤G≤B-d-5が必要です。

■標準タイプ

5 日目出荷











数量ス	ライド価格	(1)1円未	(¶1円未満切り捨て) P.127		
数量区分		個別対応			
数里区刀		小	大口		
数量	1~9	10~12	13~14	15~20	21~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
●表示数量超えはWOSにてご確認ください。					

■標準タイプ

■標準ダイン	<i>'</i>			
т	Α		¥基準単価	
•	_ A	B50~100	B101~150	B151~175
	50~100	25,600	_	-
	101~150	29,860	41,330	_
3	151~200	40,400	51,730	54,400
3	201~250	83,330	85,890	88,330
	251~350	91,000	93,500	96,000
	351~480	98,410	100,600	103,040
	50~100	29,600	_	_
	101~150	36,930	54,000	_
5	151~200	47,330	64,530	67,060
3	201~250	84,610	87,170	89,740
	251~350	92,370	94,750	97,250
	351~480	99,630	102,070	104,260
	50~100	31,860	_	_
	101~150	40,400	59,600	_
40	151~200	50,660	69,860	72,530
10	201~250	91,410	93,970	96,530
	251~350	99,000	101,250	103,750
	351~480	105,970	108,410	110,730

■ ☆ 加工 弗

	八加工员						
ı	穴加工付	ボルト呼び		Т			
	Туре	N	3	5	10		
		3	6,330	8,000	11,840		
	2H	4 · 5 · 6	6,810	8,760	13,630		
	2Π	8	6,960	9,170	14,550		
		10	7,180	9,680	15,620		
		3	8,660	11,840	18,400		
	4H	4 • 5 • 6	9,740	13,630	21,680		
4П	8	10,290	14,550	23,410			
		10	10,780	15,620	25,500		
	6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1						

■穴加工付タイプ

8 日目出荷

・ 穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。



(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価 25,600 + 6,810 = 32,410円



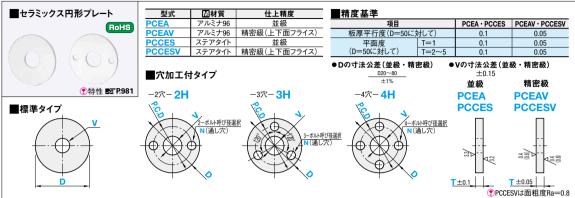
	_	
	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Alterations	Δ σ φ φ φ φ φ φ φ φ φ φ φ φ φ φ φ φ φ φ	Δ (C) + + + + + + + + + + + + + + + + + + +
Code	XC	YC
Spec.	XC=指定1mm単位 ●10≤XC≦450 ●d(d1)/2+2.5≤XC≦A-F-d(d1)/2-2.5	YC=指定1mm単位 ⊗ 2Hタイプは適用不可 1 0≦YC≦160 1 0d(di)/2+2.5≦YC≦B−G−d(di)/2−2.5
¥/1Code	400	400

セラミックス円形プレート

材料屋24「樹脂プレート」サイトのご案内



・カタログ規格外品はこちら № P.131



・・・・カラータイプ(P.179)、ロッド(P.350)、位置決めピン用ブッシュ(P.█-1736)もご用意ございます。

■標準タイプ

型式	指定5mm単位	指定1mm単位	選択T		
Туре	D D	V	PCEA PCEAV	PCCESV PCCESV	
PCEA	20~80				
PCEAV	20~50	0~70	1	3	
PCCES	20~50*	(V≦D-10)	5	5	
PCCESV	20~50*		· ·		



*PCCES・PCCESVの寸法Dは指定10mm単位になります。 ®D≥55の時、T=1・2は選択不可になります。(T=5のみ選択可能です。)

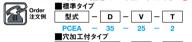
■穴加工付タイプ

■標準タイプ

型式		指定5mm単位 指定1mm単位		選択T		指定1mm単位	ボルト呼び径選択		
Туре	穴数	D D	V	PCEA PCEAV	PCCES PCCESV	P.C.D	N(通し穴)		
PCEA		20~80				10~40	3		
PCEAV	2H	20~50	2H 20~50 0~70 1 3H 2	0~70	0~70	0~70	3	⑦穴と穴及び	5
PCCES	3H 4H	20~50*	(V≦D-10)	5	5	穴と外形の肉厚は	6		
PCCESV		20~50*				3mm以上必要です。	10		

*PCCES・PCCESVの寸法Dは指定10mm単位になります。

⑤D≥55の時、T=1・2は選択不可になります。(T=5のみ選択可能です。) ■標準タイプ (PCEA・PCCES)





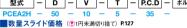


■標準タイプ(PCEAV・PCCESV)・穴加工付タイプ











数量区分		個別対応	•					
数里区刀		小口						
数量	1~9	10~12	13~14	15~20	21~			
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り			

数量区分		標準	対応		個別対応	⑦ 表示数
效里区刀		大口	にてこ			
数量	1~9	21~				
値引率	基準単価	5%	お見積り			
				素材係数	にご注意く	ださい

型式	т	_ v	¥基準単価					
至八	•	D	0	1~20	21~40	41~60	61~70	
		20	4,920	7,230	_	_	_	
		25	5,230	7,540	_	_	-	
		30	5,540	7,850	-	-	-	
	2	35	5,850	8,150	8,460	_	_	
	2	40	6,150	8,460	8,770	_	_	
		45	6,460	8,770	9,080	_	_	
T.m.s (==++/5 *h)	İ	50	6,770	9,080	9,380	_	_	
Type(素材係数)		20	5,690	8,460	_	_	_	
		25	6,000	8,770	_	_	_	
PCEA		30	6,310	9,080	_	_	_	
(×1.0)		35	6,620	9,380	10,620	_	_	
		40	6,920	9,690	10,920	_	_	
PCEAV		45	7,230	10,000	11,230	_	_	
(×1.2)	5	50	7,540	10,310	11,540	_	_	
		55	7,700	10,570	11,670	11,740	_	
		60	8,040	10,900	11,740	12,700	_	
		65	8,340	11,000	12,000	13,150	_	

	2	35	5,850	8,150	8,460	_	_	
	2	40	6,150	8,460	8,770	_	_	-
		45	6,460	8,770	9,080	_	_	
T (= ++/5 *h)		50	6,770	9,080	9,380	_	_	
Type(素材係数)		20	5,690	8,460	_	_	_	
		25	6,000	8,770	_	_	_	_
PCEA		30	6,310	9,080	_	_	_	1
(×1.0)		35	6,620	9,380	10,620	_	_	L
		40	6,920	9,690	10,920	_	_	Ų
PCEAV (×1.2)		45	7,230	10,000	11,230	_	_	
(X1.2)	5	50	7,540	10,310	11,540	_	_	
		55	7,700	10,570	11,670	11,740	_	
		60	8,040	10,900	11,740	12,700	_	
		65	8,340	11,000	12,000	13,150	_	
		70	8,580	11,350	12,260	13,500	13,660	
		75	9,460	11,630	12,840	14,000	14,120	
		80	10,140	12,300	13,590	14,770	14,860	
		20	3,850	6,160	_	_	_	
DOOFC	3	30	4,310	6,620	_	_	_	
PCCES (×1.0)	3	40	4,930	7,240	7,540	_	-	
(^1.0)		50	5,390	7,700	8,000	_	_	
DOOFOU		20	4,620	6,930	_	_	_	
PCCESV (×1.2)	5	30	5,080	7,390	_	_	_	
(· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	٦	40	5,540	7,850	8,160	_	_	
		50	6,160	8,470	8,770	_	_	_







	外径寸法変更	通し穴公差変更
Alterations	80	N(通L穴)
Code	DC	PN
Spec.	D寸法を変更します。DC=指定1mm単位 ・DC <d ・dc-プレイウの距離は<br="">・DSmm以上や要です。 15≦DC≦79 例)D寸50を47に変更する場合 指定方法</d>	通し穴公差を変更します。 ±0.2 ±0.05 例)N4の公差を±0.05に 変更したい場合 指定方法 N4—PN
¥/1Code	2 000	1 280/1穴

材料屋

樹脂プレート

『材料屋24 樹脂プレートサイト』

たった10秒。ミスミ型番・出荷日・価格を一発表示!そのまま発注できるWEBサイトです。



材料屋24 http://misumi.jp/fa24

カタログ未掲載商品 材質選定支援サービスもございます。

全34材質 樹脂プレート

材料屋24『樹脂プレート』のサイトイメージ

■材料屋24では



が使用できます。





チェック	材質	グレード	e	連続使用温 度	億等
	PBT へ 物性値を見る)	スタンダ ード	B	※温 ~ 120	
	ふっ素 「物性値を見る」	スタンダ ード	É	常温 ~ 260	板を立てかけて在庫すると「反り」が生じるので、必 ず平分においてください。
	セラミックス 9性値を見る)	アルミナ 96	ė	※温 ~ 1300	
	セラミックス (物性値を見る)	ステアタ	é	常温 ~ 1000	
	ポリアセタール へ物性値を見る)	スタンダ ード	É	-45 ∼ 95	
	ポリアセタール (物性値を見る)	捏動	É	-45 ~ 95	

⊕ 戻る 🎾 検索する

選定条件を絞り込む

条件に合うミスミ取扱商品を一発検索できます。

■材料屋24取り扱いサイズ一覧

材質	グレード	色	板厚(T)	幅(B)	長さ(A)				
			5 · 7 · 10 · 12 · 15 · 20 · 25 · 30	20~400	20~500				
MCナイロン	スタンダード	青	40 • 50 • 60	40~500	40~500				
			70 • 80 • 90 • 100	(70) ~300	(70) ~300				
			5 · 6 · 8 · 10 · 12 · 15 · 20 · 25 · 30	20~400	20~500				
		白	40 • 50 • 60	40~500	40~ <mark>500</mark>				
ポリアセタール	スタンダード	スタンダード	スタンダード	スタンダード	スタンダード		70 • 80 • 90 • 100	(70) ~300	(70) ~300
			黒	5 · 7 · 10 · 12 · 15 · 20 · 25 · 30	20~400	20~500			
				35 • 40 • 50	(40) ~300	(40) ~300			
ベークライト	紙・布	自然	2 · 3 · 4 · 5 · 6 · 8 · 10 · 12 · 15 · 20	20~600	20~800				
7-771	孤、 和	日然	30	20~500	20~500				
超高分子量ポリエチレン	スタンダード	乳白	3 · 5 · 8 · 10 · 15 · 20 · 30 · 40 · 50	20~400	20~500				
400	7 42 45 15	自然	5 · 6 · 8 · 10 · 15 · 20 · 25 · 30	20~400	20~500				
ABS	スタンダード	黒	5 · 10 · 15 · 20 · 25 · 30 · 50	20~500	20~500				
DEEK	フ <i>わい</i> ガービ	正 坦	5 · 8 · 10	20~200	20~300				
PEEK	スタンダード	灰褐	16 · 20 · 25 · 30	20~150	20~250				
PPS	スタンダード	自然	6 · 10 · 15 · 20 · 25 · 30	20~400	20~500				



-スタンダード/摺動/高強度/導電性/耐候グレード-





■MCナイロン®は様々な工業用途で使用され、エンプラの中で最も汎用的な材質です。 仕上加工は丸のこ切断またはフライス加工からお選びいただけます。

・カタログ規格外品はこちら ■■P.131



・樹脂ブロックはP.1052をご覧ください。

Type	□グレード/材質	色	使用雰囲気温度
MCA	スタンダード/MC901	青色	
MCAW	スタンダード/MC900NC	アイボリー	-40~120°C
MCAS	摺動/MC703HL	紫色	
MCAY	高強度/MC602ST	暗茶色	常温~150℃
MCAPS	耐候/MC801	黒灰色	常温~120℃
MCCA	導電性CDR2/MC501CDR2	黒色	常温~120℃
MCDA	導電性CDR6/MC501CDR6	黒色	吊温~120℃
MCEA	導電性CDR9/MC501CDR9	黒色	常温~150℃

			*色見	2
	● A • B	の寸法公差		
雰囲気温度	т	Α·Β	AB寸公差	
	•	単位:mm	AB可公定	
10∼120°C		~99	±0.5	
	5~30	100~250	±0.75	
温~150℃		251~	±1.0	
温~120℃	40~60	~300	0~+5	
				_
温~120℃				

	*色見本や特長の詳細は P.979 をご覧くたさい									
В	の寸法公差			●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率						
	Α·Β	AB寸公差		_		公差	ソリ・ネジレ			
	単位:mm	nm AB 1 AE	•	17	五左	1000mmに対し				
	~99	±0.5		5 • 7 • 10	0 145		1.2%以下			
)	100~250	±0.75		12 • 15 • 20	0~	+1.5	1.0%以下			
	251~	±1.0		25 · 30	0~	+2.0	0.4%以下			
0	~300	0~+5		40 • 50 • 60	0~	+3.0	0.47022			
				側板4板			上下面			

8		
<u></u>		

仕上げ	側面4回	5	上下面				
11.777	加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号			
丸のこ切断(一)	丸のこ切断		素材	~			
丸のこ切断直角保証(NT)	丸のこ切断	$\overline{}$	素材	~			
側面フライス(4F)	フライス	63/	素材	~			
6面フライス(6F)	フライス	63/	フライス	6.3			
上下面フライス(2F)	丸のこ切断		フライス	6.3			

●精度保証		
仕上	幅の平行度	基準面直角度
III	100mm	に対して
丸のこ切断直角保証(NT)		
側面フライス (4F)	0.1	0.1
6面フライス(6F)		
・側面フライス品は基準面		

■ 標準タイプ

		型式				材質別		В	Т Т		
Туре	仕上記号選択	T寸公差選択	AB	丁公差選択		寸法範囲	A	В	'		
			丸のこ	切断			指定1n	m単位	選択		
						MCA	20~500	20~400	5 • 7 • 10 • 12 • 15 • 20 • 25 • 30		
		選択不可	,	巽択不可		IVICA	40~300	40~300	40 • 50 • 60		
	_	選扒(1)日	,	五八小门		MCEA	20~500	20~400	10 • 12 • 15 • 20 • 25		
						その他	20~500	20~400	5 • 7 • 10 • 12 • 15 • 20 • 25 • 30		
			丸のこ切断直	角保証(NT)			指定0.5	mm単位	選択		
MCA (スタンダード青)			T5 · 7 · 10	T12 · 15 · 20	T25 · 30	MCEA			10 • 12 • 15 • 20 • 25		
MCAW (スタンダードアイボリー) MCAS (摺動)	NT	選択不可	Q 0~+0.3	0~+0.4	0~+0.5		20~500	20~400			
MCAY (高強度)			N ±0.2 M −0.3~0	±0.3 −0.4∼0	±0.4 -0.5~0	その他			5 · 7 · 10 · 12 · 15 · 20 · 25 · 30		
MCAPS (耐候)					-0.5 -0		+比 中 0.4	× /÷	****C		
MCCA (導電性CDR2)		1	側面フライ	ス (4F)			指定0.1	mm平江	選択		
MCDA (導電性CDR6)	4F	選択不可	Q 0~+0.2 N +0.1			MCEA	10~400	10~200	10 • 12 • 15 • 20 • 25		
MCEA (導電性CDR9)			M −0.2~0			その他			5 • 7 • 10 • 12 • 15 • 20 • 25 • 30		
			6面フライ	ス(6F)			指定0.1	mm単位	指定0.1mm単位		
	6F	Q 0~+0.2 N ±0.1	Q 0~+0.2 N +0.1			MCEA	10~400	10~200	10~24		
	OF	M −0.2~0				その他	10*-400	10*-200	5~29		
			上下面フラ	イス(2F)			指定1n	m単位	指定0.1mm単位		
	2F	Q 0~+0.2 N ±0.1	,	巽択不可		MCEA	20~400	20~250	10~24		
	2F	M −0.2~0	1	五小小い		その他	20~400	20~250	5~29		



型式 - A - B - T ・丸のこ切断 MCA - 300 - 200 -・丸のこ切断直角保証 MCANTQ - 200.5 - 100.5 - 10

・側面フライス

MCA4EN = 150.5 = 100.3 = 15・6面フライス MCA6FMM - 100.3 - 90.5 - 10.5 ・上下面フライス MCA2FQ - 80 - 50 - 5

①1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

■丸のこ切断・丸のこ切断直角保証 日目出荷 | ストーク T | 当日出荷 | 800円/1本 | 乗手を P.128

■側面フライス・6面フライス・上下面フライス 3 日目出荷



価格表はP.1023をご覧ください。

価格算出方法は下記の通りです。 =標準価格

- 丸のこ切断
- ◆丸のこ切断直角保証 =標準価格+仕上加工費 ・側面フライス =標準価格+仕上加工費
- ●6面フライス
- =標準価格+仕上加工費 =標準価格+仕上加工費 ●上下面フライス



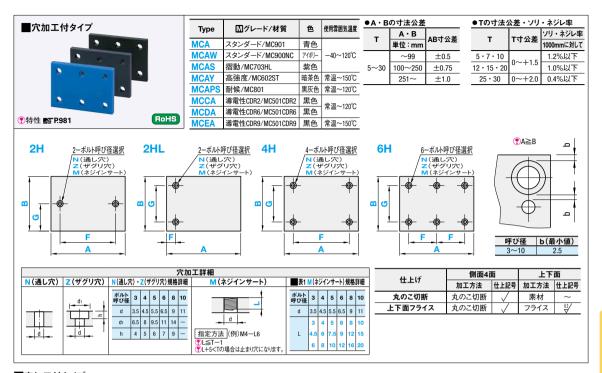


Alteration 型式 - A - B - T - (CRA···etc.)

T40・50・60は切断面に段差が生じる可能性があります。

		コーナーの	R加工	コーナ・	ーカット
3	Alterations	CRA CRB A	CRC	CCA CCB	CCC
	Code	CRA · CRB · C	RC · CRD	CCA · CCB	· CCC · CCD
	Spec.	カロコ	0≦A(B) -R(2R) • CRD≦100 のコーナーをR10 10-CRC10 ライスは適用不可	5≦コーナーカット≦ 10≦A-C(2C)またに 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナー 合・・・・ CCA5-CC	tB-C(2C) -をC5でカットする場 CD5 iiフライスは適用不可
	¥/1Code	5≦R≦20 25≦R≦	50 55≦R≦100	5≦C≦20	25≦C≦50
	+/ 100ue	200/コーナー 300/コー	ナー 450/コーナー	200/コーナー	300/コーナー

⊗穴加工付タイプは適用不可となります。



■穴加工付タイプ

		型式		Ι.	В	材質別	-	_	G
	Туре	T寸公差選択	穴数	Α .	Ь	T寸範囲	•	Г	G
		丸のこも	刃断	指定1n	nm単位		選択	指定0.5	mm単位
MCA MCAW	(スタンダード青) (スタンダードアイボリー)	選択不可	2H(横) 2HL(縦)	20~500	20~400	MCEA	10 • 12 • 15 • 20 • 25	6~491.5 (2H·4H) 4.5~395.5 (2HL) 6~245.5	4.5~395.5 (2H)
MCAS MCAY	(摺動) (高強度)	进(八年)	4H 6H	20' - 300	20' - 400		5 · 7 · 10 · 12 · 15 · 20 · 25 · 30	(2HL) 6~245.5 (6H)	6~391.5 (2HL · 4H · 6H)
MCAPS	(耐候)	上下面フライ	(ス(2F)	指定1n	nm単位		指定0.1mm単位	指定0.5	mm単位
MCCA MCDA	(導電性CDR2) (導電性CDR6)	2FQ 0~+0.2 2FN +0.1	2H(横) 2HL(縦)	20~400	20~250	MCEA	10~24	6~391.5 (2H · 4H) 4.5~395.5	4.5~245.5 (2H)
MCEA	(導電性CDR9)	2FM ±0.1 2FM −0.2~0	4H 6H	20. 2400	20. 2250	その他	5~29	(2HL) 6∼195.5 (6H)	6~241.5 (2HL · 4H · 6H)

					穴	_ מל	L作	ボ	ルト	呼(び径	選	択	
T寸》	ŧ	通し穴		ザ	グリ	穴				1	ネジ	イン	サ-	-ト
		N			Z					N	N			L
5~6	3	3			_			3	4					
7~9	9	4 5	3	4				3	4	5	6			(挿入長さ) 表1より
10~1	14	6 8		4	5	6		3	4	5	6	8	10	
15~3	30	10		4	5	6	8	3	4	5	6	8	10	

₹3本以上で1明細行当たり一律1,350円

価格表および価格算出方法は

・F寸の指定範囲 2H・4H選択時: d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5、2HL選択時: d(d1)/2+

(dn) +2.5≦(≦Bーd(dn) -5が必要です。

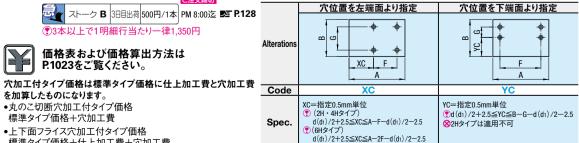
• 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。



文例	型式	-	Α	-	В	-	Т]-	F	-	G	-	ボルト呼び径	-[L	
	MCDA4H	_	200	_	155	-	5	_	F160	_	G120	_	N4			
	MCDA4H	_	500	_	300	_	10	_	F300	_	G200	_	M5	_	L7.5	







を加算したものになります。 ●丸のこ切断穴加工付タイプ価格 標準タイプ価格+穴加工費

■穴加工付タイプ

日目出荷

P.1023をご覧ください。

5

•上下面フライス穴加工付タイプ価格 標準タイプ価格+仕上加工費+穴加工費

≥スミ FA

MCナイロン®プレート 価格表

-スタンダード/摺動/高強度/導電性/耐候グレード-



T 丸のこ切断直角保証 (0.5mm単位) | 側面フライス (0.1mm単位) | 6面フライス (0.1mm単位) | 上下面フライス (1mm単位)







数量区分		標準	対応		個別対応
数里区刀		小			大口
数量	1	2~10	11~20	21~50	51~
値引率	基準単価	5%	8%	10%	お見積り
出荷日		通	常		お光明リ

数		~10 11~20	21~50 数量		1 2~10	11~20	数量 1	2~10	11~20 21~	~50 51~		
値	引率 基準単価 5	i% 8%	10% 値引率	基注	準単価 5%	10%	値引率 基準	単価 5%	8% 10			
		常	+2日 出荷日		通常	+2日	出荷日					
	表示数量	超えはWOSにてご確	認ください。	示数量	性超えはWOSにてご	確認ください。		()表示	数量超えはWOSに	てご確認ください。		
			0			? 素	材係数にご	注意ください	0			
■MCナイロ:	ンフレート 7	標準タイフ	グ (丸のこ切断)	: 指5	定1mm単位)	(?)()は丸のこ	切断直角保	証・側面フラ	ライス・6面フ	ライスの寸え	去範囲です。
	Т				1		, ,	¥基準				-110 - 170
_	± 0.7 lm#r		_						3			
Type	丸のこ切断 丸のこ切断直角保証 側面フライス	上下面フライス	Α		20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400
	側面フライス	6面フライス			(10~50.9)	(100.9)	(150.9)	(200.9)	(250.9)	(300.9)	(350.9)	(400)
			20~50(10~5	0.9)	340	_	_	-	_	=	_	_
			51~100 (100.		380	550	_	-	_	_	_	_
			101~150 (150.		550	590	1,090	_	_	_	_	_
	5		151~200 (200.		860	1,090	1,180	1,680	_	_	_	_
	3		201~250 (250.		1,090	1,180	1,360	1,850	2,210	_	_	_
		5.0~7.0	251~300 (300.9		1,130	1,300	1,390	1,950	2,360	2,910	_	_
	7		301~350 (350.	9)	1,230	1,310	1,640	2,240	2,810	3,300	4,030	_
			351~400 (400.9	9)	1,310	1,640	1,790	2,580	3,400	3,850	4,710	5,580
			401~450 (450.	9)	2,060	2,520	2,880	3,800	4,060	4,290	5,390	6,240
			451~500 (500)		2,880	3,250	3,780	4,040	4,300	4,570	5,730	6,640
			20~50(10~5	0.9)	370	_	_	_	_	_	_	_
			51~100 (100.	9)	410	640	_	_	_	_	_	_
			101~150 (150.	9)	640	680	1,180	_	_	_	_	_
	10		151~200 (200.		1,000	1,180	1,360	1,850	_	_	-	_
	_	7.1~12	201~250 (250.		1,180	1,360	1,450	1,970	2,290	_	_	_
	4-	1.1.~12	251~300 (300.	9)	1,300	1,390	1,470	2,080	2,520	3,080	_	_
	12		301~350 (350.		1,470	1,710	2,140	3,140	3,330	3,510	5,620	_
			351~400 (400.		2,060	2,290	2,600	3,660	3,920	4,100	6,550	7,830
			401~450 (450.		3,210	3,660	3,930	4,180	4,340	4,590	7,480	8,660
			451~500 (500)		3,600	3,890	4,170	4,440	4,710	4,870	7,950	9,210
			20~50(10~5		430	_	-	-	_	_	-	_
			51~100(100.		460	730	_			_	_	_
			101~150 (150.		730	770	1,450	_	_	_	_	_
			151~200 (200.9		1,180	1,360	1,540	2,100	_	_	_	_
T (= ++/5 ***)	15	12.1~15	201~250 (250.		1,540	1,810	2,060	2,630	3,630	-	-	
Type(素材係数)			251~300 (300.9		1,720	1,970	2,210	3,240	4,250	5,210		_
材質グレード			301~350 (350.9		2,250	2,410	2,600	3,590	4,730	5,840	6,800	
			351~400 (400.9		2,600	2,820	3,050	4,180	5,620	6,910	7,930	9,020
			401~450 (450.9 451~500 (500)		3,810	4,270	4,680	4,780	6,660	7,730	9,070	10,310
MCA (×1.0)			20~50(10~5		4,250 470	4,540	4,920	5,080	7,080	8,220	9,630	10,960
スタンダード青			51~100(100.		550	770		=			_	_
(, ,)			101~150 (150.		770	860	1,540			_	_	_
MCAW (×1.0)			151~200 (200.		1,320	1,540	1,720	2,350	_	_	_	_
スタンダードアイボリー			201~250 (250.		1,810	1,970	2,310	2,950	4,250	_	_	_
	20	15.1~20	251~300 (300.9		2,170	2,410	2,580	3,590	4,890	5,990	_	_
MCAS (×2.5)			301~350 (350.9		2,970	3,360	3,740	4,030	5,990	6,800	9,990	_
摺動			351~400 (400.9		3,810	4,120	4,270	4,710	6,990	7,940	11,650	13,090
			401~450 (450.		4,660	4,880	5,130	5,380	7,820	8,880	13,030	14,480
MCAY (×1.8)			451~500 (500)		4,970	5,180	5,460	5,710	8,300	9,430	13,850	15,380
高強度			20~50(10~5	0.9)	520	_	_	_	_	_	_	_
			51~100 (100.9	9)	600	860	_	_	_	_	_	_
MCAPS (×1.4)			101~150(150.	9)	860	1,000	1,720	_	_	_	_	_
耐候			151~200 (200.	9)	1,360	1,630	1,890	2,710	_	_	_	_
	25	20.1~25	201~250 (250.	9)	2,140	2,400	2,740	3,450	4,890	_	_	_
MCCA (×2.5)	25	20.1 25	251~300 (300.		2,410	2,660	2,890	4,180	5,520	6,760	_	_
導電性CDR2			301~350 (350.		3,590	4,120	4,570	4,710	6,880	7,680	14,060	_
			351~400 (400.		4,500	4,800	5,330	5,500	8,020	8,960	16,400	18,300
MCDA (×1.5)			401~450 (450.		5,130	5,440	6,030	6,140	8,970	9,810	18,330	19,110
導電性CDR6			451~500 (500)		5,560	5,770	6,420	6,530	9,540	10,430	19,480	20,320
			20~50(10~5		590	-	_	-	_	_	_	_
MCEA (×2.0)			51~100 (100.9		650	910		-		_	_	_
導電性CDR9			101~150 (150.9 151~200 (200.9		910 1,450	1,040 1,720	1,810	2,790			_	
	1		201~250 (250.5		2,480	2,780	1,970 3,020	3,710	5,520			
	30	25.1~29		_	3,060	3,220	3,380	4,590	6,460	7,910	_	_
			251~300 (300.9 301~350 (350.9		4,500	4,800	5,110	5,150	7,760	9,000	18,520	_
			351~400 (400.		5,330	5,610	5,870	6,020	9,060	10,490	20,640	21,770
			401~450 (450.		6,120	6,340	6,640	6,730	10,130	11,490	22,810	24,070
			451~500 (500)		6,420	6,740	6,920	7,160	10,770	12,220	24,240	25,580
		İ	40~50 (50.9)		1,420	-	-	-	_			_
			51~100(100.	9)	1,990	3,110	_	-	_	_	_	_
	40		101~150(150.		2,370	4,030	5,220	-	-	-	_	_
	40	_	151~200 (200.	9)	3,240	4,750	7,600	9,500	-	-	-	_
			201~250 (250.		4,270	6,250	8,990	11,780	14,440	-	_	_
			251~300 (300.9	9)	5,220	7,350	11,150	14,690	16,030	19,230	-	_
			40~50 (50.9)		1,660	_	_				_	_
			51~100(100.		2,280	3,170	-	-	_	-	-	_
	50	_	101~150 (150.		2,690	4,510	5,840	-	_	-	_	_
	30		151~200 (200.9		3,720	5,300	8,410	10,520	-	_	_	_
			201~250 (250.9		4,750	6,920	9,940	13,050	16,090	-	-	_
			251~300 (300.	9)	5,700	8,110	12,410	16,210	17,810	21,260	_	_
			40~50 (50.9)	٥١	1,810	- 0.040	_	-		_	_	_
			51~100(100.		2,660	3,640		_	_	_	_	_
	60	-	101~150 (150.9 151~200 (200.9		3,170 4,270	5,220 5,970	6,510	11,670				_
			201~250 (250.		5,380	7,740	9,360 11.020	14,570	17.860	_	_	_
		i .		J/	1 0.000	1./40	11.020	14.0/0	17.000			

■仕上加工費

(●)は側面フライス・6面フライスの寸法範囲です。

	- '			メのこ切断直用保証 (0.5mm単位)) 6回ノフ1人(U.1mm単位) ¥基準単価				上下面ノフ1人(1mm単1以) ¥基準単価							
_	丸のこ切断	上下面										-				-								
Туре	丸のこ切断直角保証	フライス 6面	Α				E						_	3			_	3				В		
	側面フライス	D国 フライス		20~	51~		151~		251~	301~	351~	10~		101~		10~	51~	101~		20~	51~	101~	151~	201~
		//IX		50.5	100.5	150.5	200.5	250.5	300.5	350.5	400	50.9	100.9	150.9	200	50.9	100.9	150.9	200	50	100	150	200	250
			(10)20~50.9	180		_			_			370			<u> </u>	480	_		_	350		_		<u> </u>
			51~100.9	260	360	_			_		_	530	730	_		690	970		_	480	680	_	_	<u> </u>
			101~150.9	360	460	560	_		_	_		730		1,150			1,250		_	680	870			_
	5		151~200.9	460	560	670	770	-	_	-	-	940	1,150	1,350	1,560	1,250	1,530	1,800	2,070	870	1,070	1,260	1,450	-
		5,0	201~250.9	560	670	770	880	980	_	I -	-	1,150	1,350	1,560	1,770	1,530	1,800	2,070	2,350	1,070	1,260	1,450	1,650	1,840
		7.0	251~300.9	670	770	880	980	1,080	1,180	_	_	1,350	1,560	1,770	1,980	1,800	2,070	2,350	2,630	1,260	1,450	1,650	1,840	2,040
	7	7.0	301~350.9	770	880	980		1,180		1.390	_	1,560								1,450			2,040	
			351~400.9	880	980	1.080	1,180			1,490	1,600	1,770			2,400						1,840		2,230	
			401~450.9	980			1,280					-	_				_		_	_	_			
			451~500	1,080			1,390			1,700		 -	_	_	<u> </u>	-	_	_	_	T —	_	_	-	T -
			(10) 20~50.9	200	-	-,200	-,000	-,100	-,000		-,000	420		_	Ι_	550	_	_	_	390	_	_	_	Ι_
			51~100.9	280	380	_	_	_	_	-	_	580	790		+		1,040	_	_	540	730	_	-	-
			101~150.9	380	490	590		_	_	H	_	790		1,200	-		1,320		_	730	930		_	
			151~200.9	490	590	700	800		_	 	-	990		1,410			1,590		2 150		1,120		1 510	+-
	10	7.1	201~250.9		700			1 000					,											
T		S		590		800		1,000	1 210			1,200								1,120			1,710	
Туре	12	12	251~300.9	700					1,210		Η=	1,410								1,320				
材質グレード	-		301~350.9	800			1,100			1,420		1,620			2,250					1,510			2,090	
			351~400.9		1,000								2,040	2,250	2,450	2,430	2,700	2,970	3,250	1,710	1,890	2,090	2,280	2,480
			401~450.9		1,100							_	_	_	-	_	_	_	_	Η-	_	_	_	<u> </u>
		-	451~500		1,210	1,310	1,420	1,520		1,720	1,820	470	- -	 -	_		_	-	_	450	_	_	-	┢
			(10) 20~50.9	230					_			470		_		630	-		_	450		_	_	⊢=
MCA			51~100.9	310	410			_	_	-	_	630	830		-		1,110		_	580	780		_	⊨
スタンダード青			101~150.9	410		620	_	_	_		_	830					1,380		-	780			-	
		12.1	151~200.9	520	620	720	820	-	_		_		1,250			1,380					1,170		1,550	
MCAW	15	S	201~250.9	620	720	820		1,030	_	_	_									1,170				
スタンダード		15	251~300.9	720		920		1,130			_									1,350				
アイボリー			301~350.9	820			1,130			1,440	_									1,550			2,130	
			351~400.9	920			1,240					1,870	2,070	2,280	2,490	2,490	2,770	3,050	3,330	1,740	1,940	2,130	2,330	2,520
MCAS			401~450.9				1,340		1,540				_		-	_	_						_	<u> </u>
摺動			451~500		1,240	1,340		1,540		1,750	1,850	<u> </u>				<u> </u>				_				<u> </u>
			(10)20~50.9	260	_				_	_	_	530				690	_			480			_	<u> </u>
MCAY			51~100.9	340		_	_		_	_		680					1,170			630		_		<u> </u>
高強度			101~150.9	440	560	700			_	_			1,150				1,530				1,070	1,320	_	<u> </u>
		15.1	151~200.9	560	700	820	950		_				1,410				1,870				1,320		1,800	
MCAPS	20	13.1	201~250.9	700	820		1,080		_			1,410								1,320			2,040	
耐候		20	251~300.9	820			1,210													1,550			2,280	
			301~350.9		1,080					1,720	_									1,800				
MCCA			351~400.9				1,460					2,190	2,450	2,700	2,970	2,910	3,250	3,600	3,950	2,040	2,280	2,520	2,770	3,000
導電性CDR2			401~450.9		1,340					1,980							_		_	_		_		<u> </u>
			451~500		1,460	1,600	1,720	1,850	1,980	2,110	2,240					<u> </u>			_	_				<u> </u>
MCDA			(10)20~50.9	280	_	_	_	_	_	-	_	580	-	_	-	760	_	_	_	540		_	-	
導電性CDR6			51~100.9	360	490	_	_		_	_		730			_		1,320		_	680	930		_	<u> </u>
			101~150.9	490	620	740	_	_	_	_	_	990					1,660				1,170	1,410	-	<u> </u>
MCEA		20.1	151~200.9	620	740		1,000		_											1,170				
導電性CDR9	25	20.1	201~250.9	740			1,130		_						2,280						1,650		2,130	
		25	251~300.9	880			1,260													1,650				
			301~350.9		1,130						_									1,890				
			351~400.9		1,260					1,900			2,550		3,070	3,050	3,390	3,740	4,080	2,130	2,380	2,610	2,870	3,100
			401~450.9		1,390					2,030			_		-	_	_						_	<u> </u>
			451~500			1,640	1,780	1,900	2,030	2,160	2,290		_		_		_		_			_	_	
			(10)20~50.9	310		_	_		_	-		630	-		-	830		_	_	580		_	-	<u> </u>
			51~100.9	380	540	_	_		_	_			1,090		_		1,450		_		1,020		_	
			101~150.9	540		800	_	_	_	_	_	1,090			-		1,800				1,260	1,510	-	
		25.1	151~200.9	670			1,060		_		_									1,260				
	30	25.1	201~250.9	800			1,180		-	_	_									1,510			2,230	
		29	251~300.9	920			1,310			_	_									1,740			2,480	
		-	301~350.9				1,440			1,780	_									1,990			2,710	
			351~400.9									2,400	2,660	2,910	3,170	3,180	3,530	3,870	4,230	2,230	2,480	2,710	2,970	3,200
			401~450.9		1,440							_	_		_		_		_	_		_	_	-
			451~500	1,440	1,570	1,700	1,820	1,960	2,080	2,210	2,340	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	-
															- >> / / /									

穴	加	I	費

穴加工付		¥穴加工費	}
Туре	N(通し穴)	Z (ザグリ穴)	M(ネジインサート)
2H·2HL	300	400	620
4H	600	800	1,240
6H	900	1,200	1,540

(例)	型式 ICA2FQ4H	- A	- B -	T -	F75 - G	G ーボルト呼び径 50 ー Z 5	¥
						= 上下面フライス 穴加工付タイプ価格	

■標準タイプ価格算出方法(●1円単位は切り捨て) 価格算出方法は下記の通りです。 ●丸のこ切断 =標準価格×素材係数

丸のこ切断丸のこ切断直角保証 =標準価格×素材係数+丸のこ切断直角保証仕上加工費 =標準価格×素材係数+側面フライス仕上加工費 ●側面フライス •6面フライス =標準価格×素材係数+6面フライス仕上加工費

=標準価格×素材係数+上下面フライス仕上加工費 ●上下面フライス ■穴加工付タイプ価格算出方法 (€1円単位は切り捨て)

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に素材係数をかけ、仕上加工費と穴加工費を加 算したものになります。

・丸のこ切断 ・丸のご切断 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格×素材係数+穴加工費 ・上下面フライス 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格×素材係数+上下面フライス仕上加工費+穴加工費





ポリアセタールプレート

ースタンダード/帯電防止グレードー





■ポリアセタール(ジュラコン®と同等)は様々な工業用途で使用される汎用的なエンプラです。 帯電防止グレードは、ノンカーボン系帯電防止性材料を使用しております。 仕上加工は丸のこ切断またはフライス加工からお選びいただけます。

●カタログ規格外品はこちら SETP.131 *色見本や特長の詳細はP.979をご覧ください。

40 • 50 • 60 + 0.5~3.0

Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率

5~12 +0.2~1.5 1.0%以下

15~30 +0.3~2.0 0.5%以下

T寸公差 ソリ・ネジレ率 1000mmに対して



Туре	∭グレード	色	使用雰囲気温度
PAA	スタンダード	白色	-45~95°C
PABA	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	黒色	_45~95 C
PACA	帯電防止	黄土色	常温~80℃
PABAH	b掲載となりました。		

		*ロス	9
A・Bの寸法	公差		
т	A·B	AB寸公差	
'	単位:mm	ADJAE	
	~99	±0.5	
5~30	100~250	±0.75	
	251~	±1.0	
40~60	~300	0~+5	

҈ 特性 壓 P.981	RoHS
♪樹脂ブロックは P.1052 を	ご覧ください。

m		
<u></u>		
	A	T_
	? A≧B	

仕上げ	側面4	1面	上下面		
11.7.1/	加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号	
丸のこ切断	丸のこ切断		素材	~	
丸のこ切断直角保証(NT)	丸のこ切断		素材	~	
側面フライス(4F)	フライス	6.3	素材	~	
6面フライス(6F)	フライス	63/	フライス	63/	
上下面フライス(2F)	丸のこ切断		フライス	63∕	
## ## /B =T	·		•		

精度保証		
仕上	幅の平行度	基準面直角度
пт	100mm	に対して
丸のこ切断直角保証(NT)		
側面フライス(4F)	0.1	0.1
6面フライス(6F)		
• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	フライス品は基準面シ	

₩材質	ポリアセタール	

・側面フライス品は基準面シールを貼ってま

		型	式			材質別	Α	В	Т	
Type	仕上選択	T寸公差選択		AB	寸公差選択		寸法範囲	_ ^	ь	
				丸のこ切	断			指定1n	m単位	選択
							PAA	20~500	20~400	5 • 6 • 8 • 10 • 12 • 15 • 20 • 25 • 30
		選択不可		\ _E	曜択不可		PAA	40~300	40~300	40 · 50 · 60
	_	进扒 个 印		12	医扒个问		PABA	20~500	20~400	5 • 6 • 8 • 10 • 12 • 15 • 20 • 25 • 30
							PACA	20~500	20~400	6 • 9 • 12 • 19 • 25
		丸のこ切断直角保証 (NT)						指定0.5	nm単位	選択
	NT	選択不可	QN	0~+0.3	T12 · 15 · 19 · 20 0∼+0.4	0~+0.5	PAA PABA	20~500	20~400	5 • 6 • 8 • 10 • 12 • 15 • 20 • 25 • 30
PAA(スタンダード白)				±0.2 −0.3~0	±0.3 -0.4~0	±0.4 −0.5~0	PACA			6 • 9 • 12 • 19 • 25
		,		側面フライス				指定0.1	nm単位	選択
PABA(スタンダード黒) PACA(帯電防止グレード)	4F	選択不可	N	側面フライス 0~+0.2 ±0.1			PAA PABA	指定0.1	nm単位 10~200	選択 5・6・8・10・12・15・20・25・30
PABA(スタンダード黒)	4F	選択不可	_	側面フライス 0~+0.2 ±0.1 -0.2~0	(4F)		PAA	10~400	10~200	選択 5・6・8・10・12・15・20・25・30 6・9・12・19・25
PABA(スタンダード黒)	4F		M	側面フライス 0~+0.2 ±0.1 -0.2~0 6面フライス	(4F)		PAA PABA PACA		10~200	選択 5・6・8・10・12・15・20・25・30
PABA(スタンダード黒)	4F 6F	Q 0~+0.2 N ±0.1	M M Q N	側面フライス 0~+0.2 ±0.1 -0.2~0 6面フライス 0~+0.2 ±0.1	(4F)		PAA PABA	10~400	10~200	選択 5・6・8・10・12・15・20・25・30 6・9・12・19・25
PABA(スタンダード黒)	46	Q 0~+0.2	M M Q N	側面フライス 0~+0.2 ±0.1 -0.2~0 6面フライス 0~+0.2	(4F)		PAA PABA PACA	10~400 指定0.1	10~200 nm単位	選択 5・6・8・10・12・15・20・25・30 6・9・12・19・25 指定0.1mm単位
PABA(スタンダード黒)	46	Q 0~+0.2 N ±0.1	M M Q N	側面フライス 0~+0.2 ±0.1 -0.2~0 6面フライス 0~+0.2 ±0.1	(4F)		PAA PABA PACA	10~400 指定0.1 10~400	10~200 nm単位	選択 5・6・8・10・12・15・20・25・30 6・9・12・19・25 指定0.1mm単位 5~29
PABA(スタンダード黒)	46	Q 0~+0.2 N ±0.1	Q N M	側面フライス 0~+0.2 ±0.1 -0.2~0 6面フライス 0~+0.2 ±0.1 -0.2~0 上下面フライ	(4F)		PAA PABA PACA	10~400 指定0.1 10~400	10~200 mm単位 10~200	選択 5・6・8・10・12・15・20・25・30 6・9・12・19・25 指定0.1mm単位 5~29 5~24

▼T40・50・60は切断面に段差が生じる可能性があります。 ▼T0.5・1.0・1.5・2.0はP1001をご覧ください。



型式 - A - B - T

PAA - 300 - 200 - 40 PAANTQ - 200.5 - 100.5 - 10 PAA4FN - 150.5 - 100.3 - 15 ・丸のこ切断 ・丸のこ切断直角保証 ・側面フライス ・6面フライス ・上下面フライス PAA6FMM — 100.3 — 90.5 — 10.5 PAA2FQ — 80 — 50 — 5

出荷日

■丸のこ切断・丸のこ切断直角保証

日目出荷 正午讫

●1日目出荷の受付は17時までです。 それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。 +2 日目出荷 数 量 21~50

■側面フライス・6面フライス・上下面フライス





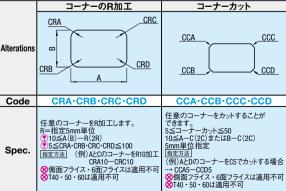
価格表はP.1027をご覧ください。

- 価格算出方法は下記の通りです。 ●丸のこ切断 =標準価格
- ●丸のこ切断直角保証 =標準価格+仕上加工費 ●側面フライス =標準価格+仕上加工費
- •6面フライス =標準価格+仕上加工費 •上下面フライス =標準価格+仕上加工費



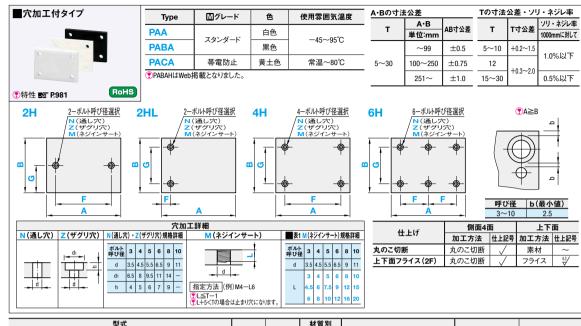


追加工指定時は 5 日目出荷



¥/1Code 5≦R≦20 25≦R≦50 55≦R≦100 200/⊐-ታ- 300/⊐-ታ- 450/⊐-ታ-⊗穴加工付タイプは適用不可となります。





	型式		型式			В	材質別	т	F	G
Туре	T寸公差選択	穴数] A	A B T寸範囲		· ·	Г	G		
	丸のこも	刃断	指定1n	nm単位		選択	指定0.5	mm単位		
PAA(スタンダード白)	選択不可	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~500	20~400	PAA PABA	5 • 6 • 8 • 10 • 12 • 15 • 20 • 25 • 30	6~491.5 (2H · 4H) 4.5~395.5 (2HL) 6~245.5 (6H)	4.5~395.5 (2H) 6~391.5 (2HL · 4H · 6H)		
PABA(スタンダード黒) PACA(帯電防止グレード)	上下面フライ	指定1mm単位		TAGA	T寸指定0.1mm単位	, ,	l mm単位			
	2FQ 0~+0.2 2FN ±0.1 2FM -0.2~0	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~400	20~250	PAA PABA	5~29	6~391.5 (2H · 4H) 4.5~395.5 (2HL) 6~195.5	4.5~245.5 (2H) 6~241.5 (2HL · 4H · 6H)		
			l		PACA	5~24	(6H)			

追加工

	穴加工付ボルト呼び径選択												
T寸法	通し穴		ザグリ穴 Z				ネジインサート						
	N						M						L
5				_			3	4					
6 • 7	3	3					3	4	5	6			
8	4	3	4	5			3	4	5	6			+
9	5 6		4	5	6		3	4	5	6	8		表1より 選択
10 · 11	8		4	5	6		3	4	5	6	8	10	22.00
12~14 15~30	10		4	5	6		3	4	5	6	8	10	
15~30	1		4	5	6	8	3	4	5	6	8	10	

- ・F寸の指定範囲 2H・4H選択時: d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5、2HL選択時: d(d1) /2+2.5≦F≦A-d(d1)/2-2.5、 6H選択時:d(d1)+2.5≦F≦(A-d(d1)-5)/2が必要です。
- のH進水時・(dl) /+2.5≦F≦ (A−d(dl) /-2-2.5≦ (公美で9。 ②G寸の指定範囲 2 H選択時:(d(r) /+2+2.5≦G≦B−d(dr) /2-2.5、2 HL・4 H・6 H選 択時:(d(r) /+2.5≦G≦B−d(dr) ー5が必要です。 (di通し穴、ネジインサート、dt はゲグリ穴選択のとき) ②穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工 付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Alteration 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び程 - (XC-YC)



Delivery



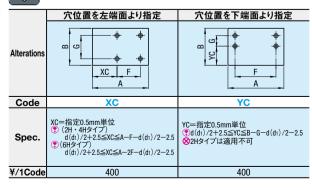






価格表および価格算出方法は P.1027をご覧ください。

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費 を加算したものになります。





ポリアセタールプレート 価格表

ースタンダード/帯電防止グレードー









■数量スライド価格 (®1円未満切り捨て) P.127 丸のこ切断・丸のこ切断直角保証											
数量区分											
数重区分 小口 :											
数量	1 2~10 11~20 21~50										
値引率	基準単価	10%									
出荷日		+2日									
(表示数量	超えはWO	Sにてご確認	忍ください。							

穴加工付タイプ

- ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ポリアセタールプレート	標準タイプ	(丸のこ切断:指定1mm単位)	
--	-------------	-------	-----------------	--------------------

■ポリアセター	-ルプレート 標準	進々イプ(:	カのこ切断:指定1mm			枚にご注意く		/nu 			
-3.77 -27	T		T	1 ()	🛂()は丸	のこ切断値		側面フライ <i>]</i> 声単価	ス・6面フラ	イスの寸法	範囲です。
T	丸のこ切断	1.7=7-77	1 .					<u>F半岬</u> B			
Туре	丸のこ切断直角保証 側面フライス	上下面フライス 6面フライス	A	20~50 (10~50.9)	51~100 (100.9)	101~150 (150.9)		201~250 (250.9)	251~300 (300.9)	301~350 (350.9)	351~400 (400)
			20~50 (10~50.9) 51~100 (100.9)	320 360	540	_					
			101~150 (150.9)	540	580	1,000	_	_	_	_	_
	5		151~200 (200.9)	820	1,000	1,140	1,640	_	_	-	_
	6	5.0~8.0	201~250 (250.9)	980	1,130	1,240	1,800	2,130	-	-	_
		3.0 0.0	251~300 (300.9)	1,130	1,250	1,330	1,910	2,200	2,700	-	
	8		301~350 (350.9) 351~400 (400.9)	1,240 1,300	1,320 1,570	1,590 1,720	2,200 2,500	2,680 3,260	3,060	3,790 4,420	5,170
	l		401~450 (450.9)	1,840	2,380	2,730	3,650	3,880	3,570 4,070	5,060	5,780
			451~500 (500)	2,700	2,920	3,570	3,890	4,120	4,330	5,370	6,140
			20~50 (10~50.9)	370	-		_			_	
			51~100 (100.9) 101~150 (150.9)	380 590	590 640	1,160		- -			
	9		151~200 (200.9)	910	1,090	1,250	1,800		_	_	_
	10	8.1~12	201~250 (250.9)	1,060	1,190	1,330	1,910	2,190	-	-	_
		0.11-12	251~300 (300.9)	1,240	1,330	1,420	2,040	2,420	2,930	-	
	12		301~350 (350.9) 351~400 (400.9)	1,390 1,970	1,670 2,200	2,140 2,500	3,000 3,460	3,200 3,770	3,330 3,880	5,360 6,250	7,230
	ŀ		401~450 (450.9)	3,040	3,350	3,650	3,960	4,140	4,340	7,140	7,230
			451~500 (500)	3,380	3,570	3,890	4,210	4,510	4,600	7,590	8,450
			20~50 (10~50.9)	410	-		_			_	
			51~100 (100.9) 101~150 (150.9)	440 680	680 730	1,360	_		_	_	_
			151~200 (200.9)	1,140	1,320	1,430	2,040			_	_
	15	12.1~15	201~250 (250.9)	1,470	1,740	1,970	2,550	3,490	_	-	-
	10	12.1 13	251~300 (300.9)	1,710	1,950	2,210	3,190	4,080	4,950	-	
			301~350 (350.9) 351~400 (400.9)	2,260 2,490	2,420 2,710	2,600 2,930	3,520 4,060	4,530 5,390	5,550 6,570	6,360 7,400	8,270
			401~450 (450.9)	3,620	4,100	4,500	4,630	6,360	7,340	8,460	9,460
			451~500 (500)	4,080	4,360	4,720	4,920	6,770	7,800	8,990	10,050
Type(素材係数)			20~50 (10~50.9) 51~100 (100.9)	460 520	760	 - -	_				
材質グレード			101~150 (150.9)	760	820	1,450	-	-	-	-	_
103470 1	19		151~200 (200.9)	1,220	1,400	1,610	2,280	-	_	-	-
	19	15.1~20	201~250 (250.9)	1,720	1,850	2,210	2,760	4,080		_	_
$PAA(\times 1.0)$	20		251~300 (300.9) 301~350 (350.9)	2,160 2,890	2,420 3,350	2,580 3,750	3,450 3,930	4,700 5,750	5,690 6,460	9,350	
スタンダード白			351~400 (400.9)	3,640	3,960	4,100	4,540	6,710	7,530	10,900	12,120
			401~450 (450.9)	4,380	4,560	4,870	5,170	7,500	8,410	12,160	13,370
			451~500 (500) 20~50 (10~50.9)	4,600 510	4,850	5,170	5,500	7,970	8,940	12,980	14,200
PABA(×1.0) スタンダード黒			51~100 (100.9)	570	820		_		_	_	_
ヘメンメー!・無			101~150(150.9)	820	970	1,690	-	_	_	-	_
			151~200 (200.9)	1,340	1,600	1,840	2,560	4 700		_	_
PACA (×7.0)	25	20.1~25	201~250 (250.9) 251~300 (300.9)	2,000 2,410	2,310 2,670	2,600 2,900	3,240 4,060	4,700 5,300	6,410		
帯電防止			301~350 (350.9)	3,590	4,050	4,520	4,610	6,600	7,290	12,830	_
			351~400 (400.9)	4,310	4,540	4,950	5,320	7,700	8,500	14,140	16,940
			401~450 (450.9)	4,800	5,170	5,710	5,960	8,600	9,270	16,290	17,450
			451~500 (500) 20~50 (10~50.9)	5,290 570	5,500	6,110	6,340	9,140	9,860	17,490	18,540
	İ		51~100(100.9)	630	900		_	_	_	_	
			101~150 (150.9)	900	1,020	1,760		_	_	_	_
			151~200 (200.9) 201~250 (250.9)	1,420 2,380	1,690 2,670	1,910 2,900	2,710 3,610	5,300		_	
	30	25.1~29	251~300 (300.9)	3,060	3,230	3,390	4,510	6,200	7,480	_	_
			301~350 (350.9)	4,370	4,760	5,120	5,050	7,450	8,520	14,810	-
			351~400 (400.9)	5,020	5,320	5,640	5,830	8,690	9,940	17,370	20,000
			401~450 (450.9) 451~500 (500)	5,860 6,160	6,090 6,470	6,370 6,610	6,500 6,910	9,710 10,330	10,800 11,490	19,870 21,110	21,950 23,340
			40~50 (50.9)	1,350	-	- 0,010	-	-	-	-	-
			51~100 (100.9)	1,790	2,590		-	_	-	-	_
	40	_	101~150 (150.9) 151~200 (200.9)	2,160 2,690	3,320	4,350	7,870		_	_	
			201~250 (250.9)	3,480	3,940 5,150	6,250 7,470	9,750	12,030	_	_	_
			251~300 (300.9)	4,270	6,080	9,250	12,160	13,300	15,410	_	_
			40~50 (50.9) 51~100 (100.9)	1,500 2,010	2,850		_		_	_	
			101~150(150.9)	2,420	3,720	4,820	_	=	-	_	
	50	_	151~200 (200.9)	3,010	4,350	6,920	8,690	-	_	-	_
			201~250 (250.9)	3,880	5,700	8,230	10,770	13,300	17,000	_	_
		1	251~300 (300.9) 40~50 (50.9)	4,750 1,540	6,710	10,260	13,430	14,720	17,020	_	_
			51~100 (100.9)	2,090	3,010	_	-	_	_	_	
	60	_	101~150 (150.9)	2,610	4,270	5,430	- 0.040	_	_	-	_
			151~200 (200.9) 201~250 (250.9)	3,480 4,430	4,890 6,380	7,740 9,120	9,640 12,030	14,820	_	_	
			251~300 (300.9)	5,380	7,600	11,400	14,820	16,380	18,860	_	_

■仕上加工費

ೕ ()は側面フライス・6面フライスの寸法範囲です。

	Т				丸の	こ切断			5mm	単位)		側面ス		(0.1mm	単位)	6面7			単位)	上下	面フラ			単位)
Туре	丸のこ切断	上下面 フライス	Α					<u>▶単価</u> B						<u> </u>				<u>▶単価</u> B			¥į	基準単 B	価	
Туре	丸のこ切断直角保証 側面フライス	フライス 7ライス	, î	20~ 50.5	51~ 100.5	101~ 150.5	151~	201~ 250.5		301~ 350.5	351~ 400	10~ 50.9	51~ 100.9	101~		10~ 50.9	51~	101~ 150.9	151~ 200	20~ 50	51~ 100	101~ 150	151~ 200	201~ 250
			(10)20~50.9	180	-	-	-	-	-	-	_	370	_	-	-	480	-	-	-	350	-	-	-	_
			51~100.9	260			_	_	-	_	_	530			_	690			_	480		_	_	-
	5		101~150.9 151~200.9	360 460			770	=			_	730		1,150				1,530		680	1,070	1,070	1 450	=
		5.0	201~250.9	560	_	_		980			=			1,560							1,260			
	6	8.0	251~300.9	670				1,080	1,180	_	_			1,770							1,450			
	8		301~350.9	770							-			1,980							1,650			
			351~400.9 401~450.9	880 980		1,080			1,390			1,770	1,980	2,190	2,400	2,350	2,630	2,910	3,180	1,650	1,840	2,040	2,230	2,430
			451~500	1,080	7	1,280			1,600			-	-	-	-	-	-	-	-	 	-	-	-	-
			(10)20~50.9	200	<u> </u>	_	-	_	-	-	_	420	-	-	-	550	_	-	-	390	-	-	-	-
			51~100.9	280			_	_	_	_	_	580	790	_	_		1,040	<u> </u>	_	540	730	_	_	_
	9		101~150.9 151~200.9	380 490	_			-	_	=	_	790 990		1,200	- 1,620			1,590		730	1,120	1,120	1 510	=
		8,1	201~250.9	590				_			=	1,200	,	1,620							1,320			
	10	12	251~300.9	700					1,210	_	_	1,410		1,830							1,510			
	12		301~350.9	800		1,000					_	1,620		2,040				2,700			1,710			
			351~400.9 401~450.9	900			1,210		1,420			1,830	2,040	2,250	2,450	2,430	2,700	2,970	3,250	1,710	1,890	2,090	2,280	2,480
			451~500	1,100		1,210			1,620			┢═╴	\vdash	┢═╌	=	┢	=	┢═╴	⊨	-	=	⊨	=	┢═╴
			(10)20~50.9	230		-	_	_	_	_	_	470	_	-	_	630	_	-	-	450	-	-	-	-
			51~100.9	310			_	_	_	_	_	630			_		1,110		_	580	780	_	_	_
Type			101~150.9 151~200.9	410 520			820	=	_		_	1,040			1 000			1,660		780		1,170	1 550	=
材質グレード	15 5 15	12.1	201~250.9	620				1,030			=	1,250		1,450							1,170			1,940
PAA スタンダード白		15	251~300.9	720	_			1,130	1,240	_	_			1,870										2,130
			301~350.9	820		1,030					_			2,070						1,550				
			351~400.9 401~450.9	920 1,080		1,130						1,870	2,070	2,280	2,490	2,490	2,770	3,050	3,330	1,/40	1,940	2,130	2,330	2,520
7727 14		451~500	1.130		1,340			1,640			-	-	-	-	-	-	-	-	 	-	-	-	-	
			(10)20~50.9	260		-	-	_	-	_	_	530	-	-	-	690	-	-	-	480	-	-	-	-
PABA			51~100.9	340	_	_	_	_	-	_	_	680			_		1,170		-	630		_	_	_
スタンダード黒			101~150.9 151~200.9	440 560				_	=	=	_	890		1,410				1,870			1,070		1 000	H
	19	15,1	201~250.9	700			1,080		-	_	_			1,920							1,550			2,280
PACA	20	20	251~300.9	820		1,080	1,210	1,340		_	_	1,660	1,920	2,190	2,450	2,220	2,560	2,910	3,250	1,550	1,800	2,040	2,280	2,520
帯電防止			301~350.9	950		1,210			1,600	1,720	-			2,450							2,040			
			351~400.9 401~450.9			1,340			1,720	1,850		2,190	2,450	2,700	2,970	2,910	3,250	3,600	3,950	2,040	2,280	2,520	2,770	3,000
			451~500			1,600			1,980			Ι	-	† - -	-	 -	-		-	-	-	-	-	-
			(10)20~50.9	280	_	_	_	_	_	_	_	580	_	_	_	760		_	_	540	_	_	_	_
			51~100.9	360			_	-	_	=	_	730		-	_		1,320	-	-	680		-	_	-
			101~150.9 151~200.9	490 620			1,000		=		_			1,510				2,010	_		1,170 1,410			
	05	20.1	201~250.9	740		1,000			_	_	_			2,040										2,380
	25	∫ 25	251~300.9	880		1,130				_	_			2,280							1,890			
			301~350.9 351~400.9			1,260			1,640	1,780	2,030			2,550							2,130			
			401~450.9			1,390						2,280	2,550	2,810	3,070	3,050	3,390	3,740	4,080	2,130	2,380	2,010	2,870	3,100
			451~500	1,390		1,640			2,030			-	-	 	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			(10)20~50.9	310	_	<u> </u>	_	_	_	_	_	630	_	_	_	830		-	-	580	_	_	_	-
			51~100.9	380			-	_	_	_	_		1,090		_		1,450		 -		1,020	1.510	_	-
			101~150.9 151~200.9	540 670			1,060				=	1,090		1,620				2,150			1,260 1,510		1,990	H
	20	25.1	201~250.9	800		1,060		1,260	-	_	_			2,130						1,510				2,480
	30	∫ 29	251~300.9	920	1,060	1,180	1,310	1,390		_	_	1,870	2,130	2,400	2,660	2,490	2,840	3,180	3,530	1,740	1,990	2,230	2,480	2,710
			301~350.9			1,310					2 020			2,660										2,970
			351~400.9 401~450.9			1,440			1,780				2,660	2,910	3,170	3,180	ა,ეკ <u>ე</u>	3,870	4,230	2,230	2,480	2,710	2,970	3,200
			451~500			1,700							_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

■穴加工費

穴加工付	¥穴加工費								
Type	N(通し穴)	Z (ザグリ穴)	M(ネジインサート)						
2H·2HL	300	400	620						
4H	600	800	1,240						
6H	900	1,200	1,540						

(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルド呼び程 のとき $1,190 \times 7.0 + 1,320 + 600 = 10,250$

■標準タイプ価格算出方法(®1円単位は切り捨て)価格算出方法は下記の通りです。
•丸のこ切断 =標準価格×素材係数

丸のこ切断直角保証 =標準価格×素材係数+丸のこ切断直角保証仕上加工費 =標準価格×素材係数+側面フライス仕上加工費

側面フライス6面フライス上下面フライス =標準価格×素材係数+6面フライス仕上加工費 =標準価格×素材係数+上下面フライス仕上加工費

■穴加工付タイプ価格算出方法 (**)1円単位は切り捨て) ■ハル・ロスコン III 田田 毎ロ ク は (UT) 日単位は切り捨て) 穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に素材係数をかけ、仕上加工費と穴加工費を加 算したものになります。

・丸のこ切断 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格×素材係数+穴加工費

・上下面フライス 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格×素材係数+上下面フライス仕上加工費+穴加工費

BAKELITE PLATES -PAPER BASE TYPE-CLOTH BASE TYPE-

ベークライトプレート

-紙系・布系-















■ベークライトは、絶縁性や耐熱性に優れています。紙系は布系に比べ安価、布系は紙系に比べ 強度に優れています。仕上加工は丸のこ切断またはフライス加工からお選びいただけます。

Туре	⋒材質	色	使用雰囲気温度
BLA	ベークライト紙	自然色	-50∼100°C
DIDA	ベークライト糾	甲布	-50° ~ 100 C

			50~100°C			
BLBA	ベークライト紙	黒色				
BLSA	ベークライト布	自然色	-50~100°C			

仕上げ	側面4	面	上下面		
1五元()	加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号	
丸のこ切断(-)	丸のこ切断	$\overline{}$	素材	~	
丸のこ切断直角保証(NT)	丸のこ切断	$\overline{}$	素材	~	
側面フライス(4F)	フライス	6.3∕	素材	~	
6面フライス(6F)	フライス	6.3	フライス	6.3	
上下面フライス(2F)	丸のこ切断	\checkmark	フライス	6.3	

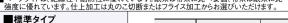
●カタログ規格外品はこちら SEP131 *色見本や特長の詳細はP.979をご覧ください。

結	度(무히	F

仕上げ	幅の平行度	基準面直角度			
江工()	100mmに対して				
丸のこ切断直角保証(NT)					
側面フライス(4F)	0.1	0.1			
6面フライス(6F)					

・側面フライス品は基準面シールを貼っております。

M材質 ベークライト(JIS PL−PEM)



• 特性 № P.983	(RoHS	
 			
<u>m</u>			
<u> </u>			
	A	_	Ţ
 ®A≧B			

A・Bの寸法公	差	T	Tの寸法公差・ソリ・ネジレ									
A•B	AB寸公差		т	T寸公差								
単位:mm	AB可公左			紙系	布系	1000						
~99	±0.5	Ξ	2	±0.15	±0.25	3						
100~250	±0.75		3	±0.20	±0.30	1						
251~	±1.0		4	±0.25	±0.35	'						
231.0	1.0		5	±0.30	±0.40	1						
			6	+0.25	+0.50	1 '						

差	т	T寸	公差	ソリ・ネジレ率
左	•	紙系	布系	1000mmに対して
	2	±0.15	±0.25	3.0%以下
5	3	±0.20	±0.30	1.2%以下
)	4	±0.25	±0.35	1.2%以下
<u>, </u>	5	±0.30	±0.40	1.0%以下
	6	±0.35	±0.50	1.0%以下
	8	±0.40	±0.55	0.6%以下
	10	±0.45	±0.65	0.5%以下
	12	±0.50	±0.75	0.5%以下
	15	±0.55	±0.80	0.4%以下
	20	±0.70	±1.10	0.2%以下

+==	進	-	_	-
憬	또	'×	1	•

	西	と					В	т
Туре	仕上選択	T寸公差選択		AB寸公	差選択	Α	В	
		丸の	こ切断	f		指定1n	nm単位	選択
	_	選択不可		選択	不可	20~800	20~600	2·3·4·5·6·8·10·12·15·20
		丸のこ切断直	角保	証(NT)		指定0.5	mm単位	選択
				T2~10	T12~20			
	NT	選択不可	Q	0~+0.3	0~+0.4	00 500	00 - 400	2·3·4·5·6·8·10·12·15·20
		进扒个円	N	±0.2	±0.3	20~500	20~400	2-3-4-5-6-8-10-12-15-20
			М	-0.3~0	-0.4~0			
		側面フラ	イス(4F)		指定0.1	mm単位	選択
BLA (ベークライト紙 自然色)			Q	0~+0.2				
BLBA (ベークライト紙 黒)	4F	選択不可	N	±0.1		10~400	10~200	5.6.8.10.12.15.20
BLSA (ベークライト布 自然色)			М	-0.2~0				
		6面フラ	イス(6	SF)		指定0.1	mm単位	指定0.1mm単位
		Q 0~+0.2	Q	0~+0.2				
	6F	N ±0.1	N	±0.1		10~400	10~200	5~19
		M −0.2~0	М	-0.2~0				
		上下面フ	ライス	(2F)		指定1n	nm単位	指定0.1mm単位
		Q 0~+0.2		•				
	2F	N ±0.1		選択ス	不可	20~400	20~250	5~19
		M −0.2~0						



・丸のこ切断 ・6面フライス ・上下面フライス

型式 - A - B - T BLA - 300 - 200 - 15 ・丸のこ切断直角保証 BLBANTQ - 200.5 - 100.5 - 10 ・側面フライス BLSAFN - 150.5 - 100.3 - 15 BLA6FMM - 100.3 - 90.5 - 10.5 80 - 50 - 5





+2 日目出荷 N II 21~50 ■側面フライス・6面フライス・上下面フライス

3 日目出荷 大田田田荷 数量 11~20

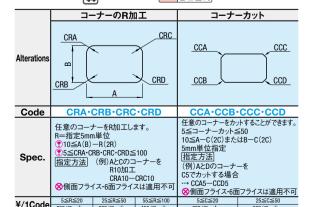


価格表はP.1031~1034をご覧ください。

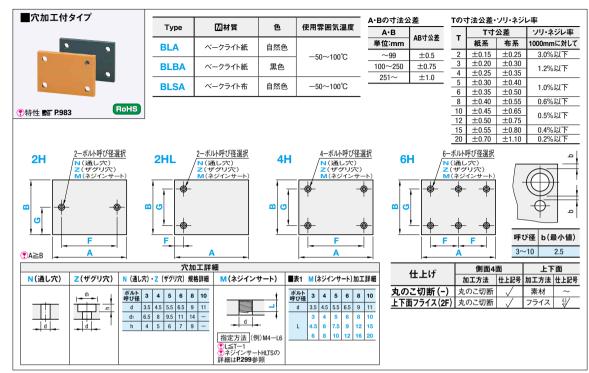
価格算出方法は下記の通りです。 ◆丸のこ切断 =標準価格 ◆丸のこ切断直角保証 =標準価格+仕上加工費 ●6面フライス =標準価格+什ト加工費 ト下面フライス =標準価格+仕上加工費







⊗穴加工付タイプは適用不可となります。



■穴加工付タイプ

	型式		⊢ а ∣ в		_	_	_		
Type	T寸公差選択	穴数	Α .	В	l	-	G		
	丸のこ	切断	指定1n	nm単位	寸選択	指定0.5mm単位			
BLA (ベークライト紙 自然色	選択不可	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~800	20~600	2·3·4·5·6·8 10·12·15·20 (選択)	6~791.5 (2H·4H) 4.5~595.5 (2HL) 6~395.5 (6H)	4.5~595.5 (2H) 6~591.5 (2HL•4H•6H)		
BLBA (ベークライト紙 黒) BLSA (ベークライト布 自然色	上下面フラ	イス (2F)	指定1n	nm単位	指定0.1mm単位	指定0.5	mm単位		
BLSA(ベークライト布 自然色	2FQ 0~+0.2 2FN ±0.1 2FM -0.2~0	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~400	20~250	5~19 (指定0.1mm単位)	6~391.5 (2H·4H) 4.5~395.5 (2HL) 6~195.5 (6H)	4.5~245.5 (2H) 6~241.5 (2HL·4H·6H)		

- L7.5

T-+2+		穴加工付ボルト呼び径選択											
T寸法	N(通し穴)	Z	(+)	「グリ	ノ穴)	М	(ネ:	ジイ	ンサ	, –	ト)	L(挿入長さ)
2~4	3			_					-	_			_
5	4			_			3	4					
6.7	5	3					3	4	5	6			表1より
8.9	6	3	4	5			3	4	5	6	8		選択
10~14	8		4	5	6		3	4	5	6	8	10	
15~20	10		4	5	6	8	3	4	5	6	8	10	

『F寸の指定範囲 2H・4H選択時:d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5、2HL選択時:d(d1)/2+2.5≦F≦A-d(d1)/2-2.5、6H選択時:d(d1)+2.5≦F≦(A-d(d1)-5)/2が必要です。
 『G寸の指定範囲 2H選択時:d(d1)/2+2.5≦G≦B-d(d1)/2-2.5、2HL・4H・6H選択時:d(d1)+2.5≦G≦B-d(d1)-5が必要です。(dは通び、ネジインサート、d1はずグリ穴、選択のとき)
 『穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・2(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

■穴加工付タイプ 型式 | - | A | - | B | - | T | - | F | - | G | - | ボル呼び径 | - | L |



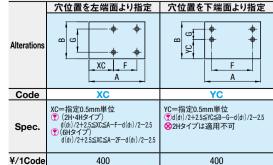


穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算した すのご切断穴加工付タイプ価格

標準タイプ価格+穴加工費 上下面フライス穴加工付タイプ価格 標準タイプ価格+仕上加工費+穴加工費



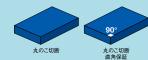




2 -1029

ベークライトプレート -紙系- 価格表













数量区分	標準対応										
数重区万	小	大口									
数量	1	11~20									
値引率	基準単価	5%	10%								
出荷日	通	+2日									
	通常 +2日 示数量超えはWOSにてご確認くださ										

数量区分	標準対応											
效里区刀	小口											
数量	1	2~10	11~20	21~50	51~							
値引率	基準単価	5%	8%	10%	お見積り							
出荷日		40光明"										

	出荷日	通 示数量超え	常 よはWOSにてご確認ください		荷日 ・表示数量	通常 超えはWOSにて	+2日ご確認ください		荷日	予表示	進吊	VOSにてご確	認ください。		
■ベークライト	プレート紙	系 標	準タイプ (丸の	こ切断:	指定1mm	単位)	•)は丸の	りこ切断値	直角保証	・側面フ .	ライス・6i	面フライス	の寸法範	囲です。
	Т									単価					
Туре	丸のこ切断 丸のこ切断直角保証	上下面フライス	Α	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250		301~350	351~400	I	I		
	側面フライス	6面フライス		(10~50.9)	(100.9)	(150.9)	(200.9)	(250.9)	(300.9)	(350.9)	(400)	401~450			551~600
			20~50 (10~50.9) 51~100 (100.9)	330 400	- 570	_		_		_	-	-	_	_	
			101~150(150.9)	570	600	950	_	-	_	_	-	-	-	-	_
			151~200 (200.9) 201~250 (250.9)	750 940	940 1,120	1,070 1,220	1,640 1,780	2,310			_	_	_	_	
	2		251~300 (300.9)	1,170	1,260	1,360	2,000	2,490	2,780	_	_	_	_	_	_
	3		301~350 (350.9)	1,450	1,610	1,690	2,030	2,570	2,960	3,690	-			_	_
		5	351~400 (400.9) 401~450 (450.9)	1,580 1,700	1,630 1,920	1,760 2,030	2,110 2,910	2,680 3,210	3,320	3,900 4,610	4,410 4,710	4,740	_	_	
	4		451~500 (500)	2,650	2,780	3,080	3,340	3,610	3,850	4,850	4,950	4,960	5,020	-	_
	5		501~550 551~600	2,780 3,110	2,910 3,240	3,210 3,570	3,450 3,840	3,740 4,140	3,970 4,390	4,960 5,090	5,070 5,190	5,080 5,190	5,130 5,250	5,190 5,290	5,350
			601~650	3,240	3,380	3,700	3,960	4,270	4,520	5,210	5,300	5,310	5,350	5,410	5,460
			651~700 701~750	3,380 3,500	3,500 3,640	3,840 3,960	4,100 4,230	4,410 4,530	4,650 4,780	5,320 5,450	5,420 5,420	5,410 5,530	5,470 5,580	5,520 5,630	5,560 5,680
			751~800	3,640	3,770	4,100	4,230	4,670	4,780	5,560	5,530	5,650	5,690	5,740	5,780
			20~50 (10~50.9)	350	_		_	-	_	_	=	_	_	_	_
			51~100 (100.9) 101~150 (150.9)	430 590	590 620	1,050		_			_			_	
			151~200 (200.9)	800	1,030	1,170	1,740	_	_		_	_	_	-	_
			201~250 (250.9) 251~300 (300.9)	1,030	1,220	1,310 1,410	1,870 2,090	2,490 2,670	2,980		_	_		_	
	6		301~350 (350.9)	1,690	1,740	2,040	2,460	2,990	3,170	4,520	_	_	-	_	_
		5.1	351~400 (400.9)	1,940	2,020	2,110	2,540	3,250	3,670	4,720	5,330	-	_	_	_
	8	8.0	401~450 (450.9) 451~500 (500)	1,970 2,940	2,160 3,060	2,410 3,340	3,080 3,490	3,450 3,890	3,920 4,130	5,640 5,920	5,710 6,000	5,770 6,050	6,590	_	
			501~550	3,060	3,180	3,450	3,610	4,010	4,250	6,050	6,110	6,160	6,710	6,740	
			551~600 601~650	3,410 3,540	3,540 3,670	3,840 3,960	4,000 4,140	4,430 4,560	4,680 4,820	6,160 6,280	6,230 6,350	6,280 6,390	6,810 6,930	6,850 6,960	6,880 6,990
			651~700	3,670	3,810	4,100	4,270	4,700	4,940	6,410	6,460	6,510	7,030	7,070	7,100
			701~750 751~800	3,810	3,930 4,070	4,230	4,410	4,830 4,960	5,080 5,200	6,520	6,580	6,620	7,150	7,180	7,210
			20~50(10~50.9)	3,930 380	4,070	4,370 —	4,530 —	4,960 —	- 5,200	6,650 —	6,690	6,740	7,270	7,290	7,320
			51~100 (100.9)	460	620	-		-			_	-	-	_	_
			101~150 (150.9) 151~200 (200.9)	620 890	1,070	1,190 1,260	1,870	_			_	_	_	_	_
BLA (紙系 自然色)			201~250 (250.9)	1,120	1,260	1,410	1,960	2,670	_	_	_	_	-	-	_
(机术 日然巴)	40		251~300 (300.9) 301~350 (350.9)	1,310 2,040	1,410 2,090	1,500 2,220	2,130 2,680	2,850 3,200	3,170 3,390	4,930	_	_	_	_	
	10	8.1	351~400 (400.9)	2,290	2,380	2,460	2,960	3,710	3,910	5,540	6,260	-	-	-	-
	12	12	401~450 (450.9) 451~500 (500)	2,720 3,210	2,880 3,340	3,020 3,450	3,210	3,960 4,170	4,190 4,400	6,150 6,460	6,700 7,040	6,760 7,080	7,110	_	_
BLBA			501~550	3,340	3,450	3,580	3,610 3,740	4,170	4,400	6,580	7,040	7,660	8,140	8,040	
(紙系 黒色)			551~600	3,700	3,840	3,960	4,140	4,730	4,970	6,700	7,270	8,230	8,310	8,560	8,980
			601~650 651~700	3,840 3,960	3,960 4,100	4,100 4,230	4,270 4,410	4,870 4,990	5,110 5,230	6,830 6,940	7,390 7,510	8,310 8,850	8,750 9,290	9,090	9,500 10,020
			701~750	4,100	4,230	4,370	4,530	5,130	5,370	7,060	7,620	9,400	9,820	10,130	11,380
			751~800 20~50 (10~50.9)	4,230 400	4,370	4,490 —	4,670 —	5,260 —	5,490	7,180 —	8,210	10,290	11,250	12,310	13,200
			51~100 (100.9)	480	710	ı	_	_	-	-	-	_	_	_	_
			101~150 (150.9) 151~200 (200.9)	710	760	1,280	2 120	_				_	_	_	_
			201~250 (250.9)	1,030	1,260 1,690	1,500 1,870	2,130 2,530	3,200			_	_	_	_	
			251~300 (300.9)	1,780	1,870	1,960	2,690	3,530	4,370	_	_	_	-	_	_
		12.1	301~350 (350.9) 351~400 (400.9)	1,930 2,330	2,020	2,210 2,460	3,320 3,710	4,270 4,800	4,660 5,380	6,380 6,980	7,550	_	_	_	
	15	15	401~450 (450.9)	2,910	3,080	3,400	3,950	5,290	5,760	7,950	8,050	8,090	-	-	_
			451~500 (500) 501~550	3,490 3,610	3,610 3,740	4,170 4,300	4,440 4,570	5,550 5,680	6,050 6,170	8,360 8,470	8,570 8,700	8,590 8,720	8,690 8,800	8,910	
			551~600	4,000	4,140	4,730	5,020	6,220	6,750	8,590	8,810	8,830	8,910	9,630	11,380
			601~650 651~700	4,140 4,270	4,270 4,410	4,870 4,990	5,160 5,290	6,350 6,480	6,870 7,010	8,790 9,020	8,930 9,040	8,940 10,240	9,960 12,170	11,520 13,660	13,450 15,520
			701~750	4,410	4,530	5,130	5,420	6,610	7,130	9,130	10,350	12,170	14,380	16,060	17,600
			751~800	4,530	4,670	5,260	5,550	6,750	9,160	10,170	12,300	14,380	16,600	18,200	19,670
			20~50 (10~50.9) 51~100 (100.9)	480 570	810	_		_			_	_	_	_	
			101~150(150.9)	810	860	1,470	_	_	-	_	-	-	-	_	_
			151~200 (200.9) 201~250 (250.9)	1,170 1,690	1,500 1,780	1,690 1,960	2,270 2,730	3,530			_	_	_	_	_
			251~300 (300.9)	1,870	1,960	2,040	2,770	3,690	4,570	_	-	_	-	-	-
		15.1	301~350 (350.9) 351~400 (400.9)	2,280 2,960	2,440 3,030	2,710	3,640 4,200	4,710 5,430	4,870 5,620	7,600	9.420	_	_	-	
	20	ر 19	401~450 (450.9)	3,800	3,950	3,100 4,070	4,200	5,430	5,620 6,020	8,820 8,960	9,420 10,090	11,770	_	_	_
			451~500 (500)	4,320	4,440	4,600	4,730	6,110	6,330	9,410	10,590	12,590	13,510	16.750	-
			501~550 551~600	5,550 6,290	5,870 7,310	6,790 7,930	6,970 8,140	7,820 9,130	8,570 10,020	11,810 12,890	13,240 14,450	14,990 16,060	15,880 17,220	16,750 18,590	19,410
			601~650	6,610	7,500	8,600	8,860	9,340	10,850	13,960	15,650	17,410	18,530	19,890	20,450
			651~700 701~750	6,940 7,280	7,630 8,080	9,260 9,570	9,520 9,650	10,060 10,750	11,690 12,520	15,030 16,120	16,860 18,060	18,740 20,080	19,860 21,180	21,730	22,770 24,590
l			751~800	7,610	8,520	9,990	10,310	11,490	13,350	17,180	19,270	21,420	23,040	24,870	25,790

	Т				丸の	こ切断	直角保	証(0.	5mm	単位)		側面フ	ライス(0.1mm	i単位)	6面フ	ライス(0.1mm	単位)	上下	面フラ	イス(1mm 🖺	单位)
							¥基準	単価					¥基準	単価			¥基準	単価			¥	基準単	価	
уре	丸のこ切断	上下面 フライス	Α				E	3					-	3			-	3				В		
	丸のこ切断直角保証 側面フライス	6面フライス		20~ 50.5	51~ 100.5	101~ 150.5	151~ 200.5	201~ 250.5	251~ 300.5	301~ 350.5	351~ 400	10~ 50.9	51~ 100.9	101~ 150.9	151~ 200	10~ 50.9	51~ 100.9	101~ 150.9	151~ 200	20~ 50	51~ 100	101~ 150	151~ 200	201 250
			(10)20~50.9	180	_	_	_	_	_	_	-	370	-	-	_	480	-	-	-	350	-	-	-	-
			51~100.9	260	360	_	-	_	_	_	_	530	730	_	_	690	970	-	-	480	680	_	-	†=
			101~150.9	360	460	560	-	_	_	_	_	730	940	1,150	_	970	1,250	1,530	_	680	870	1,070	-	1-
	*2		151~200.9	460	560	670	770	_	_	-	_	940	1,150	_	1,560	1,250	1,530	_	2,070	870	1,070		1,450	1 -
	*3	_	201~250.9	560	670	770	880	980	_	-	-	1,150	1,350	1,560	1,770	1,530	1,800	2,070	2,350	1,070	1,260	1,450	1,650	1,8
	*4	5	251~300.9	670	770	880	980	1,080	1,180	-	_	1,350	1,560	1,770	1,980	1,800	2,070	2,350	2,630	1,260	1,450	1,650	1,840	2,0
	5		301~350.9	770	880	980	1,080	1,180	1,280	1,390	_	1,560	1,770	1,980	2,190	2,070	2,350	2,630	2,910	1,450	1,650	1,840	2,040	2,2
	5		351~400.9	880	980	1,080	1,180	1,280	1,390	1,490	1,600	1,770	1,980	2,190	2,400	2,350	2,630	2,910	3,180	1,650	1,840	2,040	2,230	2,4
			401~450.9	980	1,080	1,180	1,280	1,390	1,490	1,600	1,700	_	_	_	_	_	—	_	_	_	_	_	_	Τ-
			451~500	1,080	1,180	1,280	1,390	1,490	1,600	1,700	1,800	_	-	_	_	-	_	_	_	_	_	_	_	-
			(10)20~50.9	190	_	_	<u> </u>	_	_	_	_	400	_	_	_	530	_	<u> </u>	<u> </u>	360	_	_	<u> </u>	Τ-
			51~100.9	270	370	_	_	_	_	-	_	570	760	_	_	730	1,010	_	_	510	710	_	_	1-
			101~150.9	370	470	580	_	_	_	_	_	780	970	1,170	_	1,010	1,290	1,560	_	710	900	1,090	_	-
	6		151~200.9	470	580	680	790	_	_	-	_	990	1,170	1,380	1,590	1,290	1,560	1,840	2,120	900	1,090	1,290	1,480	-
	"	5.1	201~250.9	580	680	790	890	990	ı	_	_	1,190	1,380	1,590	1,800	1,560	1,840	2,120	2,400	1,090	1,290	1,480	1,680	1,8
	8	8.0	251~300.9	680	790	890	990	1,090	1,190	_	_	1,400	1,590	1,800	2,010	1,840	2,120	2,400	2,670	1,290	1,480	1,680	1,870	2,0
	ľ		301~350.9	790	890	990	1,090	1,190	1,300	1,400	_	1,610	1,800	2,010	2,220	2,120	2,400	2,670	2,950	1,480	1,680	1,870	2,070	2,2
			351~400.9	890	990	1,090	1,190	1,300	1,400	1,510	1,610	1,810	2,010	2,220	2,430	2,400	2,670	2,950	3,230	1,680	1,870	2,070	2,250	2,4
BLA (紙系)自然色)			401~450.9	990	1,090	1,190	1,300	1,400	1,510	1,610	1,710	-	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	-
			451~500	1,090	1,190	1,300	1,400	1,510	1,610	1,710	1,810	_	_		_	_					_	_		<u> </u>
			(10)20~50.9	200	_	_	_	_	_	_	_	420	_	_	_	550	_	_	_	390	_	_	_	<u> </u>
			51~100.9	280	380	_		_	_	_	_	580	790	_	_	760	1,040			540	730	_		-
			101~150.9	380	490	590			_	_	_	790	990	1,200	_	1,040	1,320	1,590		730	930	1,120	_	<u> </u>
		8.1 \$ 12	151~200.9	490	590	700	800		_	_	_	990	1,200	_	1,620	1,320	1,590	1,870	2,150	930	1,120	1,320	1,510	<u> -</u>
			201~250.9	590	700	800	900	1,000	_	-	-	1,200	1,410	1,620	1,830	1,590	1,870	2,150	2,430	1,120	1,320	1,510	1,710	<u> </u>
	12		251~300.9	700	800	900	1,000	1,100	1,210	_	_	1,410	1,620	1,830	2,040	1,870	2,150	2,430	2,700	1,320	1,510	1,710	1,890	+ ·
			301~350.9	800	900		1,100	1,210	1,310	1,420	_	1,620	1,830	2,040	2,250		2,430	2,700	2,970	1,510	1,710	1,890	2,090	+ -
BA T			351~400.9	900	1,000	1,100	1,210	1,310	1,420	1,520	1,620	1,830	2,040	2,250	2,450	2,430	2,700	2,970	3,250	1,710	1,890	2,090	2,280	2,4
系)			401~450.9	1,000	1,100	1,210	1,310	1,420	1,520	1,620	1,720	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	╄
_			451~500	1,100	1,210	1,310	1,420	1,520	1,620	1,720	1,820	_	_	_	_		_				_	_		╀
			(10)20~50.9	230	_	_			_	_	_	470	_	_	_	630	_			450	_	_	_	<u></u>
			51~100.9	310	410	_	_		_	_	_	630	830	_	_	830	1,110			580	780	_	_	<u></u>
			101~150.9	410	520	620	_	_	_	_	_	830	1,040	-	_	1,110	<u> </u>	1,660	_	780	970	-	_	╀
		12.1	151~200.9	520	620	720	820	-	_	_	_	1,040	1,250	1,450	1,660	1,380	1,660	1,940	2,220	970	1,170	1,350	1,550	-
	15	S	201~250.9	620	720	820	920	1,030	-	_	_	1,250	1,450	1,660	1,870	1,660	1,940	-	2,490	1,170	1,350	1,550	1,740	
		15	251~300.9	720	820	920	1,030	1,130	1,240	-	_	1,450	1,660	-	2,070	,	2,220	2,490	2,770	1,350	1,550	1,740	1,940	-
			301~350.9	820	920	1,030	1,130	1,240	1,340	1,440	-	1,660	1,870	2,070	2,280		2,490	2,770	3,050	1,550	1,740	1,940	2,130	+ -
			351~400.9	920	1,030	1,130	1,240	1,340	1,440	1,540	1,640	1,870	2,070	2,280	2,490	2,490	2,770	3,050	3,330	1,740	1,940	2,130	2,330	2,5
			401~450.9	1,080	1,130	1,240	1,340	1,440	1,540	1,640	1,750	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	╀
			451~500	1,130	1,240	1,340	1,440	1,540	1,640	1,750	1,850	_	_		_	-	_	_	_	-	_	_	_	╀
			(10)20~50.9	260	-	_	_	_	_	-	-	530	-	_	_	690	-	_	_	480	-	-	_	+=
			51~100.9	340	440		<u> </u>	-	_	_	_	680	890	-	_	900	1,170	4.070	-	630	830		_	+
			101~150.9	440	560	700				_		890	1,150	1,410			1,530	1,870		830	1,070	1,320	4 000	+
		15.1	151~200.9	560	700	820	950	1 010	_		_	1,150	1,410	_		1,530	1,870	_	-	1,070	1,320	1,550	_	-
	20	S	201~250.9	700	820	950	1,080	1,210		_	_	1,410	1,660	1,920	2,190	,	2,220	2,560	2,910	1,320	1,550	1,800	2,040	+ -
		19	251~300.9	820	950	1,080	1,210	1,340	1,460			1,660	1,920	2,190	2,450	2,220	2,560	2,910	3,250	1,550	1,800	2,040	2,280	+ -
	I		301~350.9	950	1,080	1,210	1,340	1,460	1,600	1,720	_	1,920	2,190	2,450	2,700	2,560	2,910	3,250	3,600	1,800	2,040	,	2,520	+ -
	i l	-	054 - 400 0	1 000	1 010	1 040	4 400	4 000	1 700	1 050	1 000	0 100	0 450	0.700	0.070	0.010	0.000	0.000	0.000	0.040	0.000	0 500		
			351~400.9 401~450.9	1,080 1,210	1,210 1,340	1,340	1,460	1,600	1,720 1,850	1,850 1,980	1,980 2,110	2,190	2,450	2,700	2,970	2,910	3,250	3,600	3,950	2,040	2,280	2,520	2,770	3,0

*は丸のこ切断直角保証のみです。

■穴加工費

穴加工付		¥穴加工費	ř
Туре	N(通し穴)	Z (ザグリ穴)	M(ネジインサート)
2H·2HL	300	400	620
4H	600	800	1,240
6H	900	1,200	1,540

(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 のとき BLA2FQ4H - 300 - 200 - 10 - F240 - G100 - N8 (標準タイプ価格) + (上下面フライス) + (穴加工費)

2,130 + 1,890 + 600 = (上下面フライス穴加工付タイプ価格)

価格算出方法は下記の通りです。

■標準タイプ価格算出方法

=標準価格 ●丸のこ切断

•丸のこ切断直角保証 =標準価格+丸のこ切断直角保証仕上加工費

=標準価格+側面フライス仕上加工費 ●側面フライス

=標準価格+6面フライス仕上加工費 ●6面フライス

●上下面フライス =標準価格+上下面フライス仕上加工費

■穴加工付タイプ価格算出方法

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に穴加工費を加算したものになります。

●丸のこ切断

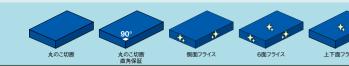
穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

●上下面フライス

穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+上下面フライス仕上加工費+穴加工費

ベークライトプレート 一布系 一価格表







P.	127												
側面フライス・6面フライス・上下面フライス													
			数量区分	標準対応									
	大口		数里区万	小	大口								
0	21~50		数量	1	11~2								
	10%		値引率	基準単価	5%	10%							
	+2日		出荷日	通	+2日								
ご研	記認ください。		• 表示	数量超えは	WOSにてご研	催認くださ							

プ				
	標準	対応		個別交
	小			大口
1	2~10	11~20	21~50	51^
基準単価	5%	8%	10%	お見利
	通	常		40 96.19
	②表示	数量超えは	WOSにてご研	主認くださ
	プ 1 基準単価	標準 小 1 2~10 基準単価 5% 通	標準対応	標準対応 小口 1 2~10 11~20 21~50 基準単価 5% 8% 10%

-	数量 1 値引率 基準 出荷日	単価 5	~10 11~20 21~5 i% 8% 10% i常 +2日	fi	女 量 直引率 基準 出荷日	1 2~1		値	量 当 引率 基準	2~10 単価 5%	11~20	21~50 10%	51~ お見積り		
		************************************	超えはWOSにてご確認くださ			超えはWOSにつ	てご確認くださ	· /o				はWOSにてご			
■ベークライト	·プレート布 T	系 核	票準タイプ (丸の Ĭ)こ切断:	指定1mm	単位)	•	()は丸(のこ切断i ¥基準		・側面フ ラ	ライス・6	面フライス	の寸法範	囲です。
Туре	丸のこ切断	上下面	Α							= 半 iii 3					
Type	丸のこ切断直角保証 側面フライス	フライス 6面フライス	_ ^	20~50 (10~50.9)	51~100 (100.9)	101~150 (150.9)	151~200 (200.9)	201~250 (250.9)	251~300 (300.9)	301~350 (350.9)	351~400 (400)	401~450	451~500	501~550	551~600
			20~50 (10~50.9)	680	_	_	-	_	_	_	_	-	_	-	_
			51~100 (100.9) 101~150 (150.9)	830 950	950 1,140	1,760	_	_	_	_	_	_	_		_
			151~200 (200.9)	1,450	1,740	2,130	2,930	-	_	_	_	_	_	_	_
	2		201~250 (250.9) 251~300 (300.9)	1,960 2,400	2,270 2,580	2,580 2,760	3,560 3,810	4,400 4,910	5,580	_			_		_
	3		301~350(350.9) 351~400(400.9)	2,730 2,940	2,750	2,880	4,410 4,520	5,780 6,030	6,690 7,310	7,870	- 8,620	_		=	_
	4	5	401~450 (450.9)	3,900	3,010 4,160	3,090 4,610	6,670	7,340	7,430	8,310 8,740	9,230	9,360	_		_
	5		451~500 (500) 501~550	5,430 5,570	6,210 6,350	6,850 6,980	7,310 7,440	8,260 8,390	8,370 8,500	9,190 9,300	9,710 9,810	9,820 9,940	9,940 10,040	10,160	
			551~600	5,720	6,490	7,130	7,590	8,540	8,630	9,430	9,940	10,040	10,160	10,260	10,380
			601~650 651~700	5,860 5,990	6,630 6,780	7,270 7,400	7,730 7,870	8,680 8,820	8,750 8,890	9,530 9,650	10,040 10,160	10,160 10,260	10,260 10,380	10,380	10,500 10,610
			701~750	6,140	6,910	7,550	8,010	8,960	9,010	9,760	10,270	10,380	10,500	10,610	10,720
			751~800 20~50(10~50.9)	6,280 730	7,050	7,690 —	8,150 —	9,100	9,140	9,870	10,370	10,500	10,610	10,720	10,830
			51~100 (100.9)	880	1,090	- 1,000	_	_	_	_	_	_	_	_	_
			101~150 (150.9) 151~200 (200.9)	1,090 1,690	1,240 1,960	1,980 2,310	3,040	_	_	_	_	_	_		_
			201~250 (250.9) 251~300 (300.9)	2,090 2,670	2,360 2,760	2,760 2,850	3,730 3,900	4,910 5,250	5,970	_	_	_	_		_
	6		301~350 (350.9)	3,450	3,460	3,610	5,340	6,900	7,160	8,880	_	_	_	_	_
		5.1	351~400 (400.9) 401~450 (450.9)	3,730 5,100	3,810 5,330	3,890 5,620	5,720 7,200	7,540 8,100	7,740 8,480	9,330 10,440	10,890 10,900	11,010	_		
	8	8.0	451~500 (500)	6,700	6,980	7,200	7,620	9,210	9,540	10,980	11,020	11,130	11,250	_	_
			501~550 551~600	6,850 6,980	7,130 7,270	7,340 7,480	7,760 7,900	9,350 9,490	9,690 9,820	11,090 11,220	12,380 12,490	12,490 12,600	12,600 12,710	13,050 13,320	13,610
			601~650	7,130	7,400	7,620	8,040	9,640	9,950	11,320	12,600	12,710	12,810	13,610	14,480
			651~700 701~750	7,270 7,400	7,550 7,690	7,760 7,900	8,190 8,330	9,780 9,910	10,090 10,230	11,440 11,550	12,710 12,830	12,810 12,940	12,940 13,910	14,480 15,310	15,310 16,080
			751~800	7,550	7,840	8,040	8,460	10,060	10,370	11,650	12,930	13,910	15,030	16,080	18,200
			20~50(10~50.9) 51~100(100.9)	760 910	1,240	-	=	_	_	_		_	_		_
			101~150 (150.9) 151~200 (200.9)	1,240 1,780	1,380 2,090	2,340 2,580	3,300	_		_	_		_		_
			201~250 (250.9)	2,220	2,400	2,850	3,950	5,040	-	-	_	-	_	-	_
	10		251~300 (300.9) 301~350 (350.9)	2,760 3,570	2,850 3,690	2,940 4,050	4,060 6,050	5,200 7,160	6,150 7,390	9,560	_	_	_		_
BLSA	10	8.1 S	351~400 (400.9)	4,330	4,410	4,490	6,710	7,420	7,660	10,130	11,810	_	_	-	_
(布系 自然色)	12	12	401~450 (450.9) 451~500 (500)	5,850 6,980	6,150 7,310	6,220 7,900	7,800 8,260	8,480 9,540	8,750 9,850	11,240 11,820	11,830 13,300	11,940 13,410	13,510		_
			501~550	7,130	7,440	8,040	8,390	9,690	9,990	11,930	13,410	13,510	13,940	14,470	14,880
			551~600 601~650	7,270 7,400	7,590 7,730	8,190 8,330	8,540 8,680	9,820 9,950	10,120 10,260	12,040 12,130	13,510 13,930	13,930 14,470	14,470 14,680	14,680 14,880	16,200
			651~700 701~750	7,550 7,690	7,870 8,010	8,460 8,610	8,820 8,960	10,090 10,230	10,400 10,530	12,250 12,350	14,470 14,700	14,680 14,880	14,880 16,200	16,200 17,450	17,450 18,980
			751~800	7,840	8,150	8,750	9,100	10,370	10,670	12,460	14,870	15,690	17,450	18,980	20,740
			20~50 (10~50.9) 51~100 (100.9)	810 970	1,380	_	_	_	_	_	-	_	_		_
			101~150(150.9)	1,380	1,520	2,430	_	-	-	_	_	-	-		_
			151~200 (200.9) 201~250 (250.9)	2,090 2,980	2,540 3,560	2,940 3,650	4,060 5,160	6,450	_	_	_	_	_		_
			251~300 (300.9) 301~350 (350.9)	3,650 4,650	3,830 4,840	4,000 5,010	5,640 7,500	6,770 8,980	7,840 9,400	12,160	-	_	_		_
	15	12.1	351~400 (400.9)	5,440	5,520	5,600	8,370	9,180	9,750	13,150	14,810	-	_	_	_
		15	401~450 (450.9) 451~500 (500)	7,120 7,900	7,420 8,260	7,870 9,840	9,600 10,160	10,860 12,220	11,150 12,540	14,290 15,010	14,830 15,750	14,950 15,860	15,960		_
			501~550	8,040	8,390	9,990	10,300	12,360	13,600	15,120	15,860	15,960	16,200	17,720	
			551~600 601~650	8,190 8,330	8,540 8,680	10,130 10,270	10,440 10,580	12,490 12,620	14,040 14,580	15,300 15,450	15,960 16,090	16,090 16,260	16,710 17,190	19,210 20,750	20,750 22,280
			651~700	8,460	8,820	10,410	10,730	12,760	15,490	16,020	16,260	16,380	17,710	22,280	23,780
			701~750 751~800	8,610 8,750	8,960 9,100	10,550 10,660	10,860 11,470	12,880 13,020	15,860 16,300	15,950 16,380	16,400 16,540	16,550 17,730	18,230 18,720	23,780 25,820	25,820 27,820
			20~50(10~50.9) 51~100(100.9)	970 1,170	1,570			_					_		_
			101~150 (150.9)	1,570	1,710	2,610	_	_	-	-	_	-	-	-	_
			151~200 (200.9) 201~250 (250.9)	2,130 3,110	2,670 3,740	3,200 4,000	4,230 5,640	6,770	_	_	_	_	_		_
			251~300 (300.9)	3,740	3,920	4,090	5,760	7,240	8,850	_	_	_	-	_	_
		15.1	301~350 (350.9) 351~400 (400.9)	4,900 6,870	5,030 6,950	5,780 7,030	8,180 9,440	9,610 11,220	10,620 11,700	12,020 13,030	- 17,430	_	_		_
	20	19	401~450 (450.9)	8,390	9,150	9,750	10,200	11,390	11,790	14,120	17,560	17,850	10.540		_
			451~500 (500) 501~550	10,160 10,300	10,370 10,510	10,580 10,730	10,790 10,930	12,020 12,140	13,280 13,590	15,880 15,980	18,460 18,560	18,560 18,660	19,540 20,480	21,440	_
			551~600 601~650	10,440 10,580	10,660	10,860 11,010	11,080 11,220	12,270 12,390	13,790 14,100	16,090 16,160	18,660 18,840	18,840 19,610	21,440	22,370	23,340 25,260
			651~700	10,730	10,790 10,930	11,150	11,360	12,980	14,430	19,610	19,710	19,990	22,370 23,340	23,340 25,260	28,570
			701~750 751~800	10,860 11,010	11,080 11,220	11,280 11,430	11,500 11,640	13,450 14,150	14,750 15,070	19,710 19,780	20,010 20,940	21,440 23,360	25,260 27,140	28,570 30,970	30,970 31,890
			101 000	11,010	11,220	11,430	11,040	17,100	10,070	13,700	20,340	20,000	21,140	30,370	01,000

●()け側面フライス・6面フライスの士法筋囲です

■仕上加	加工費															? (_)	は側	面フラ	イス・	6面フ	ライス	の寸法	去範囲	です。
	Т				丸の	こ切断	直角係	잝(0.	5mm	単位)		側面フ	ライス	(0.1mr	n単位)	6面フ	ライス(0.1mm	単位)	上下	面フラ	イス(lmm≝	単位)
	1						¥基準	声単価					¥基準	単価			¥基準	単価			¥	基準単	価	
Type	丸のこ切断 丸のこ切断直角保証	上下面 フライス	A					В						В			E	3				В		
	側面フライス	6面フライス		20~ 50.5	51~ 100.5		151~ 200.5		251~ 300.5	301~ 350.5	351~ 400	10~ 50.9	51~ 100.9	101~ 150.9		10~ 50.9	51~ 100.9	101~ 150.9	151~ 200	20~ 50	51~ 100	101~ 150	151~ 200	201~ 250
			(10) 20~50.9	180	100.5	130.3	200.5	230.3	300.3	330.3	400	370	_	130.9	_	480	100.9	130.9	200	350	-	-	_	
			51~100.9	260	360	_	-	-	_	-	-	530	_	-	_	690	970	-	_	480	680	-	-	-
			101~150.9	360	460	560	-	 	_	_	 	730	940	_	_	970		1,530	-	680	870	1,070	-	
	*2		151~200.9	460	560	670	770	 	_	 	<u> </u>		1,150	,	1,560	1,250	-	1,800	2,070	870		-	1,450	† <u>-</u>
	*3	_	201~250.9	560	670	770	880	980	_	-	-	1,150	1,350	_	_	1,530	_	_	2,350	1,070	1,260	_	_	+
	*4	5	251~300.9	670	770	880	980	1,080	1,180	_	-	1,350	1,560	1,770	1,980	1,800	2,070	2,350	2,630	1,260	1,450	1,650	1,840	2,040
	5		301~350.9	770	880	980	1,080	1,180	1,280	1,390	_	1,560	1,770	1,980	2,190	2,070	2,350	2,630	2,910	1,450	1,650	1,840	2,040	2,230
	5		351~400.9	880	980	1,080	1,180	1,280	1,390	1,490	1,600	1,770	1,980	2,190	2,400	2,350	2,630	2,910	3,180	1,650	1,840	2,040	2,230	2,430
			401~450.9	980	1,080	1,180	1,280	-	1,490	-	1,700	_	_	_	_		_	_	_		_	_	_	-
			451~500	1,080	1,180	1,280	1,390	1,490	1,600	1,700	1,800	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
			(10) 20~50.9	190	-	_	-	_	_	-	-	400	_	_	_	530	_	_	_	360	_	_	_	<u> </u>
			51~100.9	270	370	_	_		_	-	-	570	_	-	_	730	1,010	-		510	710	-	_	<u> </u>
			101~150.9	370 470	470 580	580 680	790	-	_	-	-	780 990	_	-		1,010	_	1,560	- 100	710 900	900	1,090	1.480	-
	6	5.1	151~200.9 201~250.9	580	680	790	890	990	\vdash	HĒ	┢═╴	1,190		-	_	1,560	1,560	1,840 2,120	2,120	1.090	1,090	,	1,680	_
		8.0	251~300.9	680	790	890	990			-	-	1,400	-	-	2,010	_	2,120	-	2,400	1,290	1,480		1,870	_
	8	0.0	301~350.9	790	890	990	1,090	-	_	1,400	 -	1,610	_	_	2,220	2,120	_	2,670	2,950	1,480	1,680	-	_	_
			351~400.9	890	990	1,090	1,190	-	1,400	-	1,610	1,810	-	-	2,430	2,400	2,670		3,230	1,680	1,870	2,070	2,250	 '
			401~450.9	990	1,090	1,190	1,300	_	-	<u> </u>	_	_	_	-	_	_	_	_	_	_	_	_	_	-
			451~500	1,090	1,190	1,300	1,400	1,510	1,610	1,710	1,810	-	-	-	-	_	-	-	-	-	_	-	-	-
			(10)20~50.9	200	_	-	_	_	_	_	_	420	_	-	_	550	-	-	_	390	_	_	_	-
			51~100.9	280	380	_	_	_	_	_		580	790	_	_	760	1,040	_	_	540	730	_	_	_
			101~150.9	380	490	590	_	_	_	_	_	790		,	_	1,040	1,320	,		730	930	1,120		<u> </u>
DICA	10		151~200.9	490	590	700	800	_	_	_		990	-	_	_	1,320	_	1,870	2,150	930		_	_	_
BLSA / 布系 \		8.1 S	201~250.9	590	700	800	900	,	-	_	<u> </u>	1,200	-	-	_	1,590	<u> </u>	2,150	2,430	1,120	1,320	-	1,710	-
自然色	12	12	251~300.9	700	800	900	7	,	_	- 400	-	1,410	-	-	_	<u> </u>	_	-	2,700		1,510	-	1,890	 '
			301~350.9 351~400.9	800 900	1,000	1,000	1,100	-	_		-	1,620 1,830	-	-	2,250 2,450	2,150 2,430	-	2,700	2,970 3,250	1,510 1,710	1,710	1,890	2,090	-
			401~450.9	1.000	1,100	· ·	1,310	_	_	-	1,720	1,000	2,040	2,230	2,430	2,430	2,700	2,970	3,230	1,710	1,090	2,090	2,200	2,400
			451~500	1,100	1,210	1,310	1,420	-	_	-	1,820	_	-	 	_	<u> </u>	-	-	-	-	_	-	-	
			(10) 20~50.9	230	-	-	-	-	-	-	-	470	 _	<u> </u>	_	630	-	 _ 	-	450	_	 	Ι-	 -
			51~100.9	310	410	_	-	-	_	-	-	630	830	-	_	830	1,110	-	_	580	780	_	-	T -
			101~150.9	410	520	620	-	-	_	-	-	830	1,040	1,250	_	1,110	1,380	1,660	-	780	970	1,170	-	-
			151~200.9	520	620	720	820	_	_	-	-	1,040	1,250	1,450	1,660	1,380	1,660	1,940	2,220	970	1,170	1,350	1,550	-
	15	12.1	201~250.9	620	720	820	920	1,030	_			1,250	1,450	1,660	1,870	1,660	1,940	2,220	2,490	1,170	1,350	1,550	1,740	1,940
	"	15	251~300.9	720	820	920	-			_	-	1,450		_		1,940	_	-	2,770		1,550	_	1,940	_
			301~350.9	820	920	1,030	1,130	-	_		-	1,660	-	-	2,280	2,220	-	2,770	3,050	1,550	1,740	-	2,130	-
			351~400.9	920	1,030	1,130	1,240	-	_	-	 '	1,870	2,070	2,280	2,490	2,490	2,770	3,050	3,330	1,740	1,940	2,130	2,330	2,520
			401~450.9	1,080	1,130	1,240	1,340	, .	,		1,750	-	 -	 -	_	<u> </u>	_	-	-	├-	_	_	_	⊢-
			451~500 (10) 20~50.9	1,130 260	1,240	1,340	1,440	1,540	1,640	1,750	1,850	530	_	-	-	690	-	_	_	480	_	_	Η_	Η-
			51~100.9	340	440	-	Η_	ΗΞ-	_	=	ΗΞ-	680	_	=	_	900	1,170	Ε.	-	630	830	-	-	⊢
			101~150.9	440	560	700	 _ 	 	-	 _ 	 _ 	890		1.410	_	1,170		1,870	-	830	1,070	1.320	 _ 	+-
			151~200.9	560	700	820	950	-	_	_	 	1,150	,	-	1,920	1,530	-	2,220	2,560		_	,	1,800	-
		15.1	201~250.9	700	820	950	_	_	_	 	-	1,410	_	_	2,190		_	_	2,910	_	1,550		2,040	_
	20	∫ 19	251~300.9	820	950	1,080	1,210	-	1,460	-	 	1,660	-	-	_	2,220	_	2,910	3,250	1,550	1,800	_	2,280	 '
			301~350.9	950	1,080	1,210	1,340	-	_	1,720	-	1,920	-		_	2,560	-		3,600	1,800	2,040	2,280	2,520	-
			351~400.9	1,080	1,210	1,340	1,460	1,600	1,720	1,850	1,980	2,190	2,450	2,700	2,970	2,910	3,250	3,600	3,950	2,040	2,280	2,520	2,770	_
			401~450.9	1,210	1,340	1,460	1,600	1,720	1,850	1,980	2,110	_	-	-	-	_	-	-	_	_	-	-	-	-
			451~500	1,340	1,460	1,600	1,720	1,850	1,980	2,110	2,240	_	-	-	_	-	-	-	-	-	_	_	-	-

・*は丸のこ切断直角保証のみです。

■穴加工費

穴加工付		¥穴加工費	ř
Туре	N(通し穴)	Z (ザグリ穴)	M(ネジインサート)
2H·2HL	300	400	620
4H	600	800	1,240
6H	900	1,200	1,540

(例)	型式	- A	- В]-[T]- [F]-	G -	ボルト呼び組	E-L のとき	
	BLSA2FQ2H	- 350 -	- 150	- 5	-F150 -	G75 -	M3	- L3	
	(標準タイプ	価格)-	+ (上]	下面フラ· :上加工:	^{イス}) + (5 費	で加工す	費)=(5	上下面フライス で加工付タイプ価格)
	2,880	-	+	1,840	+	620	=	5,340	

■標準タイプ価格算出方法

価格算出方法は下記の通りです。

=標準価格 ●丸のこ切断

•丸のこ切断直角保証 =標準価格+丸のこ切断直角保証仕上加工費

●側面フライス =標準価格+側面フライス仕上加工費 ●6面フライス

=標準価格+6面フライス仕上加工費 •上下面フライス =標準価格+上下面フライス仕上加工費

■穴加工付タイプ価格算出方法

●丸のこ切断

穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

•上下面フライス

穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+上下面フライス仕上加工費+穴加工費









・カタログ規格外品はこちら № P.131 *色見本や特長の詳細はP.979をご覧ください。

12 ±0.90

 側面4面
 上下面

 加工方法
 仕上記号

 加工方法
 仕上記号
 仕上げ 丸のこ切断 丸のこ切断 素材 ~

 Type
 団グレード
 色
 使用雰囲気温度
 ●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率
 ●A・Bの寸法公差

 EPXA
 スタンダード
 緑色
 常温~155°C
 T
 丁寸公差
 ソリ・ネジレ率
 A・B

 EPXAR
 高温
 黒色
 常温~260°C
 T
 EPXAR | 1000mmに対して
 単位:mm
 ~99 ±0.5 100~250 ±0.75 251~ ±1.0 1.2%以下 ±0.1 1.0%以下 6 +0.60 0.6%以下 10 ±0.8

0.5%以下

15 ±1.10 0.4%以下 0.2%以下 4-ボルト呼び径選択 6-ボルト呼び径選択 2-ボルト呼び径選択 2-ボルト呼び径選択 2HL N(通し穴) Z(ザグリ穴) M(ネジインサート N(通し穴) Z(ザグリ穴) M(ネジインサート) N(通し穴) Z(ザグリ穴) N(通し穴) Z(ザグリ穴) M(ネジインサート

■標準タイプ	ĵ		
型式	Α	В	Т
Туре	指定1n	nm単位	選択
EPXA (スタンダード)	20~800	20~600	3 • 4 • 5 • 6 • 8 • 10 • 12 • 15 • 20
EPXAR (高温)	20 000	20 000	3 • 4 • 5 • 6 • 8 • 10

			工詳				ź				DI.			
N(i	重しゲ	()		Z(ザ	クリア	不)		М (ネジ	インち	ナート))		
	d				<u>-</u>	=			d		_			
							■表1							
ボルト 呼び径	3	4	5	6	8	10	ポルト 9 4 5 6 8 10							
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	
d1	6.5	8	9.5	11	14	_		3	4	5	6	8	10	
h	4	5	6	7	9	_	L	4.5	6	7.5	9	12	15	
6 8 10 12 16 20 指定方法 (例) M4—L6 ・														

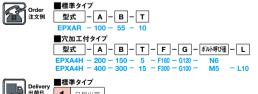
■穴加工付タイプ

(指定1mm単位)

型	<u>.</u>	Α	В	T 2	 選択	F	G		穴加工付	ボルト呼び径選択		
至	IV.	A	В	1 2	艺 扒	_ F	G	通し穴	ザグリ穴	ネジインサー	h	
Туре	穴数	指定1n	nm単位	EPXA	EPXAR	指定0.5	mm単位	N	Z	М	L	
				3	3				_	_		
				4	4	6~791.5			_	_		
EPXA				5	5	(2H · 4H)	4.5~595.5	3	_	3 4		
(スタンダード)	2H(横)			6	6]	(2H)	4	3	3 4 5	+	
	2HL(縦) 4H	20~800	20~600	8	8	4.5~795.5 (2HL)		5 6	3 4 5	3 4 5 6	表1より 選択	
EPXAR	6H			10	10	(ZnL)	6~591.5	o o	4 5 6	3 4 5 6 8	, AZ #K	
(高温)		он			12	_	6~395.5	(2HL • 4H • 6H)	10	4 5 6	3 4 5 6 8 10	
				15	_	(6H)			4 5 6 8	3 4 5 6 8 10		
				20	_	1			4 5 6 8	3 4 5 6 8 10]	

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時:d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5、2HL選択時:d(d1)/2+2.5≦F≦A-d(d1)/2-2.5、6H選択時:d(d1)+2.5≦F≦(A-d(d1)-5)/2が必要です。

¥/1Code



		ルエ1寸ダイ。	,					
	型:	式 - A	- В	- T -	F - G -	ボルト呼び	 	
	EPX.	A4H - 200	-150	- 5 -	F160 - G120 -	N6		
	EPX.	A4H - 400	-300	- 15 -	F300 - G100 -	M5	- L10	
ery	■標準	隼タイプ						А
Ξ,	1	日目出荷			ご注文締切			
	哥	ストーク T	当日出荷	800円/1本	正午迄 歐 P	128		

出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。 +2 日目出荷 数 量 21~50

■穴加工付タイプ 5 日目出荷 ストーク B 3日目出荷 500円/1本 PM 8:00迄 配 P.128 ⑦3本以上で1明細行当たり一律1.350円 **+2** 日目出荷 数 量 21~50

	八世世で江州山のり旧た	八世世で「湘田のり日に
Alterations	XC F	B S F A
Code	XC	YC
Spec.	XC=指定0.5mm単位 (*) (2H・4Hタイプ) d(di)/2+2.5≤XC≤A-F-d(di)/2-2.5 (*) (6Hタイプ) d(di)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(di)/2-2.5	YC=指定0.5mm単位 (♣d(d)/2+2.5≦YC≦B-6-d(d)/2-2.5 ⊗2Hタイプは適用不可

400

穴位置を左端面より指定 穴位置を下端面より指定

Price 価格

■数量スラ	イド価格	(1)1円未	満切り捨て)	P.127		
数量区分		標準	讨応		個別対応	•
数里区万		小口		大口	大口	
数量	1	2~10	11~20	21~50	51~	
値引率	基準単価	5%	8%	10%	お見積り	
出荷日		通常		+2日	お光明り	

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

The A 20 S1 101 101 201 201 30							2		基単位	5											3	≠基準		5				
Section 19 19 19 19 19 19 19 1	т	Α	20	51	101	151	201			251	401	451	501	551	т	Α	20	51	101	151	201			251	401	451	501	551
2-92 1, 120		'	1	1	1	1	1	1	₹	1	1	1	1	1	•	1	1	1	1	l	1	1	₹	1	1	1	l	1
1-90 1-70		0050		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600		0050			150	200	250	300	350	400	450	500	550	
19-10 1,380 1,590 2,690 3,470				1 220	₩Ē	⊢	┼═╌	⊢ Ξ-	ΗΞ-			⊢≣	⊨						=	-		⊢≣	_				_	
19-00 2.070 2.070 3.07							+-		 	_		-							3 410				_	_	_	_	_	
3 2 20-20 27/80 28/03 38/03 38/03 58/05 58/05 78/05							1 -	 	-	_	_	-	_	_							_	-	_	_	_	_	_	_
3								 -	-	_	-	-	-	_							8,150	-	_	_	_	_	_	_
FPMA 1-00 1-00 1-20	3								-	_	_	_	_	_	10								_	_	_	_	_	_
EPYAR (1-80) (1-10) (1-	EDVA													_	EDVA									_	_			_
Change C													_	_												_	_	
No. 10 1-20 1.20	()											-			(**************************************												_	
83-90 (2, 140) [3,79) [5,40] 6, 170 [6, 170] 13,002 [7,10] 2, 260 [5,20] 2, 200 [2,20] 2, 200 [2,30] 2, 200 [2,30] 3, 200 [4,40] 4, 300 [4,40] 4, 200 [4,50]	EPXAR																										/1 060	
61-96 12.430 14.00 15.440 14.00 14.00 24.0	$(\times 3.0)$														$(\times 3.0)$													43 140
61-100 13,720 15,420 1																												
131-00 1,280 1,480 1,40 7,500 1,540 2,020 2,000 2,090 2,509 2,509 2,509 3,500 3,50																												
28-96 1,180 - - - - - - - - -		701~750	14,050	15,820	17,270	18,320	20,500	22,680	27,770	29,220	29,550	29,860	30,190	30,520		701~750	18,240	18,990	20,410	21,250	25,020	25,770	38,580	44,570	46,460	50,570	54,520	59,270
SI-100 1,240 1,410 7.0					17,600	18,640	20,820	23,000	28,090	29,550	29,860	30,190	30,520	30,840					20,750	21,590	25,360	26,110	38,900	46,460	49,000	54,520	59,270	64,800
191-191 140 1710 2200						┝═	 -	├ ─	_	_	_	<u> </u>	_	_					_	_	_			_	_			
Sir-20 2200 2200 2200 5200 5400 5500 5000							 -		-	_	_										_		_	_	_	_	_	
## 1201-280 2.280 3.420 3.300 5.550 7.000							+=	⊢=	ΗΞ-	=	-	⊢	H	=							-	⊢	_	=	=	-	_	
## 251-300								 _ 	<u> </u>	_	-	 _ 	 _ 	_							8 340	 _ 	_	_	_	_	_	_
\$\frac{307-30}{\text{CN10}} = \frac{307-30}{\text{CN10}} = \frac{520}{\text{CN10}} = \frac{520}{\text{CN10}} = \frac{520}{\text{CN10}} = \frac{307-30}{\text{CN10}} = \frac{520}{\text{CN10}} =	4								<u> </u>	_	_	-	-	_									_	_	_	_	_	_
SSY-MOD 5,479 5,580 5,708 8,390 11,190 13,950 16,730 15,390 15,3										_	-	_	-	-	12								21,580	_	_	_	_	_
			5,430			8,360	11,160	13,950	16,730			_	_	_												_	_	
S01-550 1257n 14.320 15.740 15.790 18.90 27.090 27.00	(^1.0)												_	_												_	_	_
551-600 12.801 14.501 16.001 17.000 19.2401 21.4001 24.001 27.001 28.4001 27.000	EPXAR													_	$(\times 1.0)$												-	
601-650 13,901 14,950 16,390 17,410 19,950 27,100 27,200 21,100 28,400 28,700 23,100 28,400 28,700 23,100 28,400 28,700 28,900 28,700 28,900 28	$(\times 3.0)$																											44.160
681-700 14,800 16,401 17,800 19,100 2,101 22,102 22,101 23,000 23,501 36,000 33,501 36,000 23,000 3																												
Time																												
Till Till																												
Si-100 1280 1460		751~800	15,240	17,130	18,670		22,090	24,410								751~800	19,010	19,780	21,240	22,090								
101-150 1,460 1,770 2,710						<u> </u>	-	<u> </u>	-	_	_	_	_							_	_		_	_	_	_	_	
56						<u> </u>	 -	<u> </u>	_		_		_	_						_	_		_				_	_
201-250 3.060 3.540 4.040 5.850 7.240 — — — — — — — — — — — — — — — — — — —							-	-	_	_	_	_	_								_	_	_	_	_	_	_	
251-300 3,770 4,040 4,220 6,270 8,360 10,300 13,220 16,400 -								_	$\vdash \equiv$	=		ΗΞ-	H									ΗΞ-		=	=	-	_	
September 18	5								-	_	-	-	-	-								14.450	_	_	_	_	_	_
S1-400 16,820 5,770 5,830 8,630 11,540 14,430 17,310 20,200										_	-	-	-	_	15								26,500	_	_	_	_	_
STITUTE Contract		351~400	5,620							20,200	_	_	_	-	10	351~400	10,060	10,210	10,350	15,490	20,330	22,090	30,460	35,530	_	_	_	_
(×3.0) 501~550 13,000 14,810 16,290 17,360 19,580 21,800 26,990 28,470 28,800 29,120 29,440 — 551~600 13,320 15,330 16,620 17,680 19,900 22,140 27,370 128,800 29,120 29,440 29,780 30,110 30,430 651~700 15,660 17,070 18,660 19,760 12,510 24,540 30,120 31,710 32,070 32,430 32,770 33,130 33,490 701~750 15,420 17,370 19,960 20,110 22,500 24,540 30,120 31,710 32,070 32,430 32,770 33,130 33,490 701~750 15,420 17,370 19,960 20,110 22,500 24,900 30,480 32,070 32,430 32,770 33,130 33,490 701~750 15,420 17,370 19,960 20,110 22,500 24,900 30,480 32,070 32,430 32,770 33,130 33,490 701~750 20,890 21,750 25,510 26,200 33,320 46,240 48,730 55,490 56,010 51,660 75,700	(^1.0)												_														_	
S3.00 551-600 13,300 14,870 16,229 17,300 19,800 27,300 28,000 29,120 29,440 29,780 30,110 30,430 650 650 705 15,660 17,720 19,800 19,900 22,140 27,310 28,000 29,120 29,440 29,780 30,110 30,430 650 7070 750 15,460 17,700 19,800 19,700 22,150 24,840 30,120 31,700 32,430 32,770 33,130 33,490 33,840 751-600 15,760 17,720 19,320 20,460 22,860 23,600 23,800 24,800 27,700 24,900 25,700 24,900 25,900 24,900 25,900 24,900 25,900 24,900 25,900 24,900 24,900 25,900 24,900 25,900 24,900 25,900 24,900 24,900 25,900 24,900 25,900 24,900 25,900 24,900	EPXAR													_	$(\times 1.0)$												_	
601-650 13,650 15,470 16,950 18,070 22,150 24,50 23,40 29,120 24,40 29,150 25,40 30,120 31,770 32,770 33,130 33,40 701-750 15,660 17,700 15,060 17,700 18,960 10,170 12,500 24,900 30,420 30,120 31,770 32,430 32,770 33,130 33,40 701-750 15,460 17,720 19,320 20,460 22,860 25,250 30,830 32,430 32,770 33,130 33,40 701-750 15,460 17,720 19,320 20,460 22,860 25,550 30,830 32,430 32,770 33,130 33,40 701-750 20,800 21,750 25,610 26,200 33,320 46,240 48,730 55,400 56,010 16,660 76,030 25,500 10,170 11,17														-			18,130	18,930	22,500	23,220	29,650	33,390	43,340	49,780	50,100	50,890	55,670	
651~700 15,060 17,011 18,600 19,760 22,150 24,540 30,120 31,710 32,070 32,430 32,770 33,130 33,490 33,490 751~900 15,420 17,370 18,960 20,110 22,500 24,900 30,480 32,770 33,130 33,490 33,840 751~900 15,420 17,370 18,960 20,110 22,500 24,900 30,480 32,770 33,130 33,490 33,840 32,770 33,130 33,490 33,840 32,770 33,130 33,490 33,840 32,770 33,130 33,490 33,840 32,770 33,130 33,490 33,840 32,770 33,130 33,490 33,840 32,770 32,840			13,320	15,130	16 050	18 010	120 240	22,140	27,310	20,800	29,120	29,440	29,780	30,110			18 760	19,240	22,820	23,340	29,980	39,790	43,810	50,100	51 060	54,070	61 500	66,000
701-750 15,420 17,370 19,860 20,110 22,500 24,900 30,480 32,700 32,490 32,700 33,340 33,490 33																												
751-800 15,760 17,720 19,320 20,460 22,860 25,250 30,830 32,430 32,770 33,130 33,480 33,840 33,840 34,940																	20,890	21,750	25,610	26,200	33,320	46,240	48,730	55,490	56,010	61,660	76,030	82,500
51~100 1,320 1,620		751~800	15,760	17,720	19,320	20,460	22,860	25,250	30,830	32,430	32,770	33,130	33,490	33,840		751~800												
101-150 1,620 1,620 2,860 3,80 4,80 0,300				_	<u> </u>	_	-	<u> </u>		_		_	_	_					_	_	_	_	_	_	_		_	
66 201-250 3,160 3,560 4,170 5,920 7,800 — — — — — — — — — — — — — — — — — —							 -	<u> </u>	-	_	_		_								_		_	_	_	_	_	
6 20~22 3,166 3,560 4,170 5,920 7,800 — — — — — — — — — — — — — — — — — —							+-	 -	-	_	_	-	_	_							_	-	_	_	_	_	_	
8 301-350 6,310 6,460 6,610 9,760 12,630 13,650 18,930	6								ΗΞ-	=	=	⊢	⊨	=								-	_	=	=	=	_	
8 301~350 6,310 6,460 6,610 9,760 12,630 13,650 18,930 — — — — — — — — — — — — — — — — — — —									-	_	-	-	-	_									_	_	_	_	_	_
EPXA (X1.0) 401~450 9,980 10,430 11,700 14,990 15,390 21,140 24,660 -	8									_	-	-	-	-	20								32,660	_	_	_	_	_
EPXA	EDV:	351~400	6,900	7,040	7,190	10,570	14,090	15,930	21,140			_	_	_	20	351~400	12,700	12,840	12,990	17,470	22,090	23,630	37,940		_	_	_	
(×3.0) 567-59 15,439 16,660 16,540 17,800 21,700 22,700 24,700 25,800 35,900 35,				10,430	11,010	14,090	17,030	18,200	25,250	28,180		-	_	-												_	-	_
(×3.0) 551-600 15,740 16,390 16,860 17,810 21,390 22,820 31,400 34,990 35,310 35,620 37,380 38,170 551-600 23,540 24,020 24,490 24,970 30,530 34,190 53,670 62,280 62,900 67,590 70,600 73,810 69,740 70,740	(^1.0)														(×1.0)												-	
(×3.0) 501~600 [15,740] [15,890] [15,890] [7,810] [21,390] [2,820] [31,400] [33,502] [35,200] [35,520] [35,620] [35,900] [38,170] [40,550] [651~700] [7,650] [65,060] [67,000] [7,180] [8,700] [23,850] [24,390] [24,390] [24,390] [24,390] [24,390] [25,290] [30,850] [34,990] [33,990] [22,900] [61,800] [79,610] [EPXAR																											70.040
$\frac{651 \sim 700}{17,650} \frac{17,650}{18,330} \frac{18,840}{19,870} \frac{19,870}{23,720} \frac{25,260}{34,510} \frac{34,510}{38,360} \frac{38,710}{39,050} \frac{39,050}{41,960} \frac{41,250}{43,680} \frac{43,680}{48,530} \\ \frac{365}{701} \frac{-750}{26,370} \frac{26,030}{26,500} \frac{27,570}{27,910} \frac{31,320}{38,540} \frac{38,540}{66,570} \frac{68,90}{67,940} \frac{79,260}{79,260} \frac{85,730}{97,050} \frac{97,050}{105,140} \frac{101-750}{26,370} \frac{26,370}{26,900} \frac{27,700}{27,910} \frac{32,280}{39,400} \frac{39,400}{66,890} \frac{68,90}{67,940} \frac{79,260}{79,200} \frac{85,730}{97,050} \frac{97,050}{105,140} \frac{101-750}{26,900} \frac{39,500}{27,400} \frac{101-750}{27,910} \frac{32,280}{39,400} \frac{39,400}{66,890} \frac{69,90}{67,940} \frac{79,260}{12,790} \frac{85,730}{85,730} \frac{97,050}{97,050} \frac{101-750}{105,140} \frac{39,700}{105,140} \frac{101-750}{105,140} \frac{39,700}{105,140} \frac{101-750}{105,140} \frac{39,700}{105,140} \frac{101-750}{105,140} \frac{39,700}{105,140} \frac{101-750}{105,140} \frac{39,700}{105,140} \frac{39,700}{105,140} \frac{101-750}{105,140} \frac{39,700}{105,140} 39,7$	$(\times 3.0)$																											
$701 \sim 750 17,980 \mid 18,670 \mid 19,180 \mid 20,210 \mid 24,070 \mid 25,610 \mid 34,860 \mid 38,710 \mid 39,050 \mid 41,960 \mid 43,680 \mid 48,530 \\ \hline 701 \sim 750 26,370 \mid 26,900 \mid 27,400 \mid 27,910 \mid 32,280 \mid 39,400 \mid 68,990 \mid 67,940 \mid 72,790 \mid 85,730 \mid 97,050 \mid 105,140 \mid 32,280 \mid 39,400 \mid 68,990 \mid 67,940 \mid 72,790 \mid 85,730 \mid 97,050 \mid 105,140 \mid 32,280 \mid 39,400 \mid 68,990 \mid 67,940 \mid 72,790 \mid 85,730 \mid 97,050 \mid 105,140 \mid 32,280 \mid 39,400 \mid 68,990 \mid 67,940 \mid 72,790 \mid 85,730 \mid 97,050 \mid 105,140 \mid 32,280 \mid 39,400 \mid 68,990 \mid 67,940 \mid 72,790 \mid 85,730 \mid 97,050 \mid 105,140 \mid 32,280 \mid 39,400 \mid 68,990 \mid 72,990 \mid $																												

■穴加工費

穴加工付			
Type	N(通し穴)	Z (ザグリ穴)	M(ネジインサート
2H · 2HL	300	400	620
4H	600	800	1,240
6H	900	1,200	1,540

・この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

(例) 型式 - A - B - T のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価 EPXAR - 300 - 200 - 10 6,310 × 3.0 = 18,930円

■穴加工付タイプ価格算出方法



(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価 6,310 + 800 = 7,110円

(標準タイプ単価) + (ネジインサート加工料金) = ネジインサート加工タイプ単価 M5 - L5 のとき 25,440 + 1,540 = 26,980円





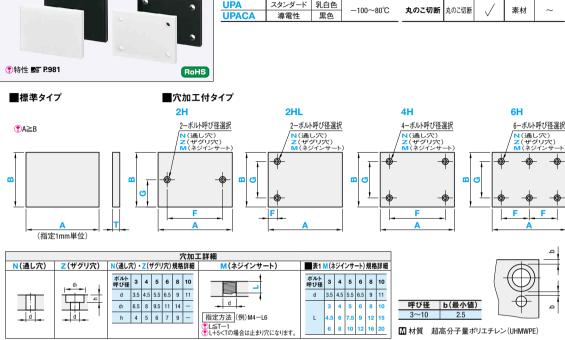
■超高分子量ポリエチレンは比重が低く軽量です。耐磨耗性・すべり特性に優れています。 スタンダードタイプに加え、静電気対策用として導電性グレードもご用意いたしました。

⑦カタログ規格外品はこちら № P.131

*色見本や特長の詳細はP.979をご覧ください。

上下面





■煙準々イプ

保午メイノ			
型式	Α	В	Т
Type	指定1m	nm単位	選択
UPA (スタンダード)	20~500	20~400	3 · 5 · 8 · 10 · 15 · 20
UPACA (道電性)	20~500	20~400	10 • 15 • 20

●T寸3・5はソリが生じます。特にT3はソリが大きいです。

●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率

т	T寸:		ソリ・ネジレ率		
'	UPA	UPACA	1000mmに対して		
3	-0.2~+0.5	-	10%以下		
5	0~+0.8	1	2.0%以下		
8	0~+1.0	-	2.0%以下		
10	0~+1.5				
15	0~+2.0	+0.4~+1.0	1.5%以下		
20	0~+2.5				

●A・B寸の寸法公差

A·B	AB寸公差				
単位:mm	AB可公定				
~99	±0.5				
100~250	±0.75				
251~	±1.0				

■穴加工付タイプ

T1.0・2.0はP.1001をご覧ください。

型式 Type 穴径		_	В	_	選択	F	G			穴	加工	付オ	ドル	ト呼	び往	E選	択	
			АВ		进扒	F	G	通し穴	ザグリ穴			ネジインサー					- ト	
		指定1mm単位		UPA	UPACA	指定0.5	N	Z					ı	VI			L	
				3	_					_				-	_			_
				5	_	6~491.5 (2H · 4H)	4.5~395.5	3		_		3	4					
UPA (スタンダード)	2H 2HL	2HL 2HL 20~500 20~400 8 - 4.5~495.5 (2HL) 6~39	(2H)	4 5	4	5		3	4	5	6			(挿入長さ)				
UPACA (導電性)	4H 6H		20~400	10	10	(2HL)	6~391.5 (2HL · 4H · 6H)	6	4	5	6	3	4	5	6	8		表1より
(導電性)				15	15	6~245.5 (6H)		10	4	5	6 8	3	4	5	6	8	10	選択
				20	20	(011)			4	5	6 8	3	4	5	6	8	10	

・ F寸の指定範囲 2H・4H選択時:d(d1)+2.5≦F≦A−d(d1)-5、2HL選択時:d(d1)/2+2.5≦F≦A−d(d1)-5、2+5≦F≦A−d(d1)-2+2.5≦F≦A−d(d1)-2+2.5≦F≦A−d(d1)-2+2.5≦F≦A−d(d1)-2+2.5≦F≦A−d(d1)-2+2.5≦F≦A−d(d1)-2+2.5≦G≦B−d(d1)-5が必要です。
(dは通し穴、ネジインサート、dはザグリ穴選択のとき)
・ 「穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。



注文例 型式 - A - B - T

■穴加工付・ネジインサート加工付タイプ 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L UPA2H - 50 - 25 - 8 - F34 - G10 - N4 UPA2H - 200 - 100 - 10 - F70 - G20 - M5





■穴加工付タイプ 5 日目出荷 マストーク B 3日目出荷 500円/1本 PM 8:00迄 2 P.128 ●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

⑦この製品の単価は、表中に記載されている価格に 素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

(表中価格)×(素材係数) = 標準タイプ単価 2,320 × 1.2 = 2,780

数量スライド価格(®1円未満切り捨て) P.127 環境タイプ ウ加工付金

数量区分	標準対応							
数里区万	小口	大口						
数量	1~10	11~20	21~50					
値引率	基準単価	5%	10%					
出荷日	通常	+2日						
表示数量	超えはWOS	こてご確認	 ください。					

八加工1寸ダ1 ノ								
数量区分	標	準対応		個別対応				
数里区ガ		小口		大口				
数量	1~10	11~20	51~					
値引率	基準単価	お見積り						
出荷日		の兄恨"/						
・ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。								

■プレー	ト単	価	? }	素材係	数に注	意して	ください	۱ UP/	ACA >	<1.2											
						¥基準	単価										¥基準	単価			
						E	3										E	3			
型式	Т	A	20	51	101	151	201	251	301	351	型式	Т	Α	20	51	101	151	201	251	301	3!
		20~ 50	290	-	_	_	_	-	-	_			20~ 50	400	_	_	_	_	_	_	-
		51~100	380	440	-	_	_	_	-	-			51~100	460	560	-	_	_	_	-	
		101~150	440	470	710	_	_	_	-	-			101~150	560	660	1,100	-	_	_	-	
		151~200	470	630	860	1,100	_	_	-	-			151~200	660	880	1,330	1,710	_	_	-	
	3	201~250	560	790	1,020	1,410	1,560	-	-	-		10	201~250	760	1,080	1,560	2,190	2,730	_	-	
		251~300	600	900	1,180	1,480	1,600	1,970	-	-		10	251~300	830	1,250	1,830	2,320	2,860	3,640	-	
уре		301~350	750	1,040	1,340	1,540	1,970	2,660	3,510	-	Type (素材係数)		301~350	1,020	1,440	2,030	2,540	3,640	4,920	7,230	
素材係数)		351~400	900	1,180	1,480	1,970	2,660	3,510	4,480	5,590			351~400	1,250	1,560	2,240	3,220	4,920	6,460	9,220	11
-		401~450	1,180	1,480	1,830	2,660	3,510	4,480	5,590	6,290			401~450	1,540	1,950	2,880	4,380	6,460	8,280	11,530	12
		451~500	1,480	1,680	2,390	3,510	4,480	5,590	6,290	7,000			451~500	1,950	2,300	3,860	5,760	8,280	10,340	12,980	14
		20~ 50	350	_	-	_	_	_	-	_			20~ 50	440	_	-	_	_	_	-	
		51~100	420	470	-	_	_	_	-	_			51~100	520	580	-	_	_	_	_	Г
		101~150	470	570	860	_	_	-	-	-	UPA		101~150	600	690	1,250	_	_	_	_	
		151~200	570	760	1,070	1,420	-	-	-	_	(×1.0)		151~200	710	930	1,560	1,950	_	_	_	
	_	201~250	660	950	1,270	1,730	2,080	-	-	_		4-	201~250	820	1,140	1,770	2,520	3,280	_	-	
UPA	5	251~300	720	1,080	1,590	1,830	2,160	2,740	-	-	ĺ	15 CA	251~300	910	1,360	2,030	2,660	3,430	4,360	-	
(×1.0)		301~350	900	1,250	1,680	2,000	2,740	3,720	5,240	-			301~350	1,130	1,590	2,390	2,930	4,360	5,640	9,030	
İ		351~400	1,080	1,430	1,870	2,550	3,720	4,900	6,710	8,390			351~400	1,360	1,710	2,660	3,700	5,900	7,750	11,530	14
İ		401~450	1,430	1,680	2,390	3,450	4,900	6,270	8,390	9,440	UPACA		401~450	1,700	2,150	3,220	5,040	7,750	9,930	14,420	15
İ		451~500	1,680	1,990	3,220	4,550	6,270	7,830	9,440	10,490	(×1.2)		451~500	2,150	2,520	4,200	6,630	9,930	12,420	15,330	17
		20~ 50	380	-	_	_	-	_	-	-	İ		20~ 50	480	-	_	_	_	_	_	Г
l		51~100	460	520	-	_	_	-	-	-			51~100	570	640	_	_	_	_	_	
		101~150	520	630	900	-	_	-	-	_			101~150	660	760	1,410	-	_	_	-	Г
		151~200	630	830	1,120	1,560	_	-	-	-			151~200	790	1,020	1,630	2,360	_	_	-	Г
		201~250	710	1,030	1,410	1,910	2,280	_	-	_			201~250	900	1,250	2,080	2,870	3,930	_	-	Г
l	8	251~300	790	1,180	1,670	2,000	2,390	3,030	-	_	į	20	251~300	990	1,500	2,390	3,200	4,110	5,240	-	Г
		301~350	980	1,360	1,830	2,200	3,030	4,100	5,780	_			301~350	1,250	1,660	2,800	3,510	5,240	6,770	10,830	Г
l		351~400	1,180	1,570	2,030	2,800	4,100	5,390	7,380	9,220	İ		351~400	1,510	1,890	3,080	4,450	7,380	9,700	14,420	17
		401~450	1,560	1,850	2,660	3,800	5,390	6,890	9,220	10,390	į		401~450	1,870	2,350	3,920	6,040	9,700	12,420	17,020	19
		451~500	1.850	2,180	3,510	5,010	6,890	8,620	10,390	11.530			451~500	2,350	2.780	4.900	7.970	12,420	14.650	19,170	21

■穴加工費

穴加工付	¥穴加工費										
Type	N (通し穴)	Z (ザグリ穴)	M(ネジインサート)								
2H·2HL	300	400	620								
4H	600	800	1,240								
6H	900	1 200	1 540								

●穴加工付・ネジインサート加工付タイプは、標準タイプに穴加工費・ネジインサート加工料金を加えた金額になります。

■穴加工付タイプ価格算出方法





式	- A - B - T - F - G - ボルト呼び径 -	(XC · YC · CRA···etc.)	■ CRA・CRB・CRC・CRDは 5 日目出荷
\4H	- 200 - 180 - 8 - F100 - G140 - Z4 -	XC10	
ACA	- 200 - 130 - 15 -	CRA10 - CRB10	

	UPACA - 200 - 13	0 — 15 — CI	- CRA10 - CRB10						
	コーナーのR加工	コーナーカット	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定					
Alterations	CRA CRC CRD	CCA CCC CCD	XC F	B S F A					
Code	CRA · CRB · CRC · CRD	CCA · CCB · CCC · CCD	XC	YC					
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位	任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 10≦A-C(2C)またはB-C(2C) 5mm単位指定 指定方法 (例AとDのコーナーをCSでカットする場合→ CCA5-CCD5 ・標準タイプのみ適用可	XC=指定0.5mm単位 ② (2H・4Hタイプ) d(dt)/2+2.5≤XC≤A-F-d(dt)/2-2.5 ③ (6Hタイプ) d(dt)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(dt)/2-2.5	YC=指定0.5mm単位 ③d(d)/2+2.5≦YC≦B-G-d(d)/2-2.5 ⊗2Hタイプは適用不可					
¥/1Code	5≦R≦20 25≦R≦50 55≦R≦100 200/⊐-+- 300/⊐-+- 450/⊐-+-	5≦C≦20 25≦C≦50 200/¬-+- 300/¬-+-	400	400					

2 -1037

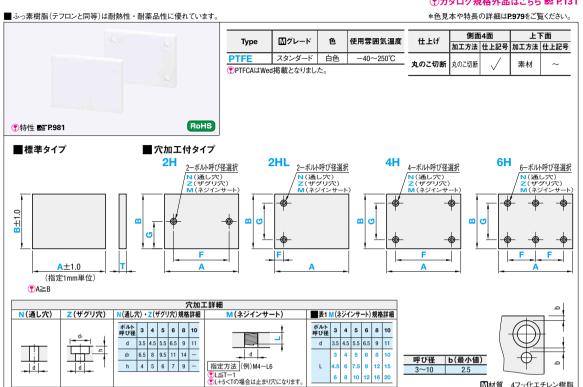






・カタログ規格外品はこちら ■ P.131

™材質 4フッ化エチレン樹脂



■標準タイプ

型式	Α	В	Т
Type	指定1m	nm単位	選択
PTFE (スタンダード)	20~500	20~300	1 · 2 · 3 5 · 8 · 10 · 15 20 · 25 · 30

・T寸1~5までは特にソリが大きいです。

●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率

T	T寸公差 PTFE	ソリ・ネジレ率 1000mmに対して
1 2	±0.2	3.0%以下
3 5	±0.4	3.0%以下
8	0~+1.0	1.5%以下
15 20 25	0~+2.0	1.0%以下
30		

●A・B寸の寸法公差±1.0

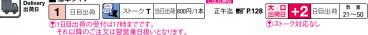
■穴加工付タイプ

型式			В	т			_		穴加工付ボルト呼び径選択				
五	IL.	Α .	•		Г		通し穴	ザグリ穴	ネジインサ				
Туре	穴数	指定1n	nm単位	選択	指定0.5	mm単位	N	Z	M	L			
				1 • 2 • 3	6~491.5		3	_	_	_			
	2H(横)		0 20~300	5	(2H · 4H) 4.5~495.5 (2HL) 6~245.5	4.5~295.5 (2H) 6~291.5 (2HL · 4H · 6H)	4 5 6 8	_	3 4				
PTFE (スタンダード)	2HL(縦) 2			8				3 4 5	3 4 5 6	表1より			
(スタンダード)				10				4 5 6	3 4 5 6 8	選択			
				15 • 20 • 25 • 30	(6H)	(ZIIL 4II OII)	10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10				

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時:d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5.2HL選択時:d(d1)/2+2.5≤F≤A-d(d1)/2-2.5.6H選択時:d(d1)+2.5≤F≤(A-d(d1)-5)/2が必要です。
 ●G寸の指定範囲 2H選択時:d(d1)/2+2.5≤F≤A-d(d1)/2-2.5、2HL・4H・6H選択時:d(d1)/2-2.5、6H選択時:d(d1)+2.5≤F≤(A-d(d1)-5)/2が必要です。
 (dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)
 ●穴加工イサタイプを選択の場合、N(通し穴)・2(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。
 ●PTFEは軟らかい素材のため、ソリが生じる場合があります。



型式 - A - B - T - F - G - #M解释 - L PTFE4H - 200 - 200 - 10 - F180 - G180 - Z5 PTFE2H - 230 - 130 - 25 - F80 - G50 - M8 - L12



●1日目出荷の受付は17時までです。 それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。





数量	■数量スライド価格(®1円未満切り捨て) P.127							
数量区分		標準対応						
效里区2	,	小口	大口	大口				
数量	1	2~10	11~20	21~50	51~			
値引率	基準単価	5%	8%	10%	お見積り			
出荷日		通常 +2日						

・表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■標準タイプ単価

					¥基準	単価						¥基準単価					
型式	т	Α			E				型式	т	Α			E			
			20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300				20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300
		20~50	100	_	_	_		_			20~50	550	_	_	_	_	_
	1	51~100	200	380	_	_		_			51~100	820	1,360	_			_
		101~150	380	590	1,090	_		_	 	1	101~150	1,540	2,480	4,880			_
		151~200	680	1,090	1,540	2,190		_		1	151~200	2,830	3,730	6,720	10,060		_
		201~250	910	1,450	1,810	2,570	3,210			15	201~250	3,940	4,960	8,000	11,970	15,100	_
	_	251~300	1,080	1,710	1,980	2,800	3,530				251~300	4,670	5,880	9,320	13,940	17,740	20,930
	2	301~350	1,290	2,060	3,160	3,890	4,570	5,290		!	301~350	5,590	7,050	13,770	18,270	20,240	25,100
		351~400	1,500	2,270	3,690	4,540	5,340	6,170			351~400	6,530	8,230	16,200	20,130	23,600	29,260
		401~450	1,710	2,600	4,220	5,190	6,090	7,050			401~450	7,460	9,400	17,820	22,990	26,970	33,440
		451~500	1,820	2,760	4,480	5,510	6,480	7,420			451~500	7,930	9,990	18,430	24,430	28,650	35,520
		20~50	200	_	_	_		_		1	20~50	680	_	_		_	_
	3	51~100	330	550	_	_		_		1	51~100	1,120	1,860	_			_
		101~150	640	860	1,630	_		_		1	101~150	2,170	3,040	5,870			_
		151~200	1,090	1,500	2,090	2,960		_		1	151~200	3,730	5,130	8,350	12,490		_
		201~250	1,450	1,990	2,230	3,340	4,110	_		20	201~250	4,960	6,840	11,120	15,960	19,790	_
		251~300	1,710	2,240	2,350	3,530	4,380	5,480			251~300	5,880	8,100	11,670	17,460	21,050	26,280
	5	301~350	2,060	2,680	4,380	5,350	5,840	6,570		!	301~350	7,050	9,720	16,570	21,390	28,080	31,520
		351~400	2,270	3,130	5,110	6,240	6,810	7,660		<u> </u>	351~400	8,230	11,340	19,330	24,940	32,750	36,760
		401~450	2,600	3,570	5,840	7,130	7,780	8,750		<u> </u>	401~450	9,400	12,960	20,850	28,500	37,420	42,010
PTFE		451~500	2,760	3,800	6,200	7,580	8,270	9,300			451~500	9,990	13,770	22,150	30,280	39,740	44,620
		20~50	340	_	-	_		_			20~50	830	_	_		_	_
	l	51~100	520	870	_			_			51~100	1,360	2,230	_		_	_
	l	101~150	1,000	1,220	2,230			_			101~150	2,480	3,680	7,060			-
		151~200	1,900	2,230	3,080	4,620		_			151~200	4,500	6,460	9,840	14,710		_
	8	201~250	2,570	3,080	3,680	5,520	7,020	_		25	201~250	5,990	8,600	13,650	18,730	24,350	_
	ľ	251~300	3,050	3,650	4,100	6,120	7,780	9,720		-0	251~300	7,100	10,170	13,980	19,740	25,210	31,490
		301~350	3,650	4,380	6,320	8,270	9,970	11,670		!	301~350	8,510	12,200	18,860	25,100	34,550	37,760
		351~400	4,260	5,110	7,380	9,640	11,630	13,610			351~400	9,930	14,220	22,000	29,260	40,280	44,030
		401~450	4,860	5,840	8,430	11,020	13,290	15,560			401~450	11,340	16,250	25,130	33,440	46,020	50,310
		451~500	5,170	6,200	8,960	11,710	14,120	16,530			451~500	12,060	17,260	26,700	35,520	48,880	53,440
		20~50	430	_	_	_		_		1	20~50	1,140	_	_		_	_
	l	51~100	630	1,040	_			_		l	51~100	1,630	2,620	_			_
	l	101~150	1,180	1,450	2,570			_			101~150	3,000	4,070	7,750			_
		151~200	2,140	2,830	3,420	5,130		_		1	151~200	5,900	7,490	10,260	15,360		_
	10	201~250	3,080	3,770	4,930	6,500	9,460	_	-	30	201~250	8,210	9,970	14,760	19,410	26,610	_
	"	251~300	3,650	4,460	5,230	7,700	9,930	12,400		"	251~300	9,720	11,790	14,550	20,540	26,130	32,630
		301~350	4,380	5,350	7,290	9,240	13,410	14,870	7,340 9,810		301~350	11,670	14,140	20,700	26,010	37,760	39,140
		351~400	5,110	6,240	8,510	10,780	15,640	17,340			351~400	13,610	16,490	24,140	30,330	44,030	45,630
		401~450	5,840	7,130	9,720	12,320	17,870	19,810			401~450	15,560	18,840	27,580	34,660	50,310	52,140
		451~500	6,570	8,020	10,940	13,860	18,980	21,050			451~500	17,500	20,010	31,030	38,980	56,580	58,640

■ 穴加工費								
穴加工付 ¥穴加工費								
Type	N(通し穴)	Ζ(ザグリ穴)	M(ネジインサート)					
2H · 2HL	300	400	620					
4H	600	800	1,240					
6H	900	1,200	1,540					

■穴加工付タイプ価格算出方法





	Alteration								
	コーナーのR加工	コーナーカット	穴位置を下端面より指定						
Alterations	CRA CRC	CCA CCC CCD	XC F	B S S F A					
Code	CRA · CRB · CRC · CRD	CCA · CCB · CCC · CCD	XC	YC					
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位	任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 10≦AーC(20)またはB−C(20) 5mm単位指定 指定方法 (例AとDOコーナーを05でカットする場合→ 0CA5−C005 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	XC=指定0.5mm単位 ② (2H・4Hタイプ) d(d)/2+2.5≤XI≤A-F-d(d)/2-2.5 (6Hタイプ) d(di)/2+2.5≤XIC≤A-2F-d(di)/2-2.5	YC=指定0.5mm単位 ●d(di)/2+25至YC≦B-G-d(di)/2-2.5 ⊗2Hタイプは適用不可					
¥/1Code	5≦R≦20 25≦R≦50 55≦R≦100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	5≦C≦20 25≦C≦50 200/コーナー 300/コーナー	400	400					

PEEK PLATES PEEKプレート

ースタンダード/摺動・導電性グレードー



■PEEKは耐熱性、耐薬品性など様々な点が優れたスーパーエンジニアリングプラスチックです。 従来の丸のこ切断に新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

●カタログ規格外品はこちら SEP131 *色見本や特長の詳細はP979をご覧ください。



Туре	∭グレード	色	使用雰囲気温度	į
PKA	スタンダード	灰褐色	-50~250°C	ĺ
PKAH	摺動	黒色	-50~250 C	
PKCA	導電性	黒色	常温~250℃	

-	● A · Bの	寸法公差	●Tの寸	法公差・	ソリ・ネ	ジレ率	
度	Α·Β	AB寸公差	-	_ T寸公差			ソリ・ネジレ率
_	単位:mm	AB可公差		PKA	PKAH	PKCA	1000mmに対して
c -	~99	±0.5	5 • 8 • 10	0~+1.1	0~+1.1	0~+1.1	1.2%以下
C	100~250	±0.75	16 • 20	0~+1.7	_	0~+1.7	0.8%以下
	251~	±1.0	25	0°~+1.7	_	_	0.0%以下

	B	_ A	
? A≧B M ≉	材質 PEEK		

仕上げ	側面4	面	上下面		
11.11/	加工方法 仕上記号		加工方法	仕上記号	
丸のこ切断	丸のこ切断	$\overline{}$	素材	~	
丸のこ切断直角保証(NT)	丸のこ切断	_	素材	~	
側面フライス(4F)	フライス	6.3	素材	~	
6面フライス(6F)	フライス	63∕	フライス	63/	
上下面フライス(2F)	丸のこ切断	$\overline{}$	フライス	6.3/	

精度保証

110.000 1.1.1.					
仕上げ	幅の平行度	基準面直角度			
11.11/	100mmに対して				
丸のこ切断直角保証(NT)					
側面フライス(4F)	0.1	0.1			
6面フライス(6F)					
・側面フライス品は基準	デシールを貼って:	おります。			

■挿淮カイプ

		#II -12					1		
		型式				材質別	Α .	в	т
Туре	仕上選択	T寸公差選択		公差選択		寸法範囲			<u> </u>
			丸のこ切断				指定1n		選択
						PKA	20~300		5 • 8 • 10
						FRA	20~250	20~150	16 • 20 • 25
	-	一 選択不可	選	選択不可			20~300 2	20~200	5 • 8 • 10
						PKCA			10
								20~150	16 • 20
			<u>丸のこ切断直角</u>	保証(NT)			指定0.1		選択
			T5 · 8 · 10	T16 · 20	T25	PKA		20~200	5 • 8 • 10
			0 0~+0.3	0~+0.4	0~+0.5		20~250	20~150	16 • 20 • 25
	NT	選択不可		±0.2 ±0.3 ±0.4		PKAH	20~300	20~200	5 • 8 • 10
			M -0.3~0	-0.4~0	-0.5~0	PKCA			10
					0.0 0			20~150	16 • 20
PKA (スタンダード)		側面フライス(4F)				指定0.1		選択	
PKAH (摺動)	重九)		Q 0~+0.2			PKA		10~200	5 • 8 • 10
PKCA (導電性)		723 TD					10~250	10~150	16 • 20 • 25
FROA (等电压)	4F	~	N ±0.1		PKAH	10~300 10~200	10~200	5 · 8 · 10	
			M −0.2~0			PKCA	40 050	10~150	10 16 · 20
			 6面フライス(6F	,			指定0.1		
		T	O回ノノ1 A (OF)					指定0.1mm単位
	ł		0 0 100			PKA	10~300		5~9
	6 F		Q 0~+0.2 N +0.1			PKAH	10~250	10~150	9.1~24 5~9
	OF-					РКАП	1		9.1~19
		M −0.2~0	M −0.2~0		PKCA	10~300	10~200	9.1~19 9.1~19	
		上下面フライス(2F)				指定1n		<u>9.1~19</u> 指定0.1mm単位	
		Q 0~+0.2	エト曲ノノイク	ノフ1 <u>ス (2F)</u>		PKA	7E/E 111	+ IX	5~24
	2F	N ±0.1	選択不可			PKAH	20~250 20~150	5~24 5~9	
	26	1.0.1	¹²	Z3/(-1 - L1		PKCA	20 - 200	20 100	9.1~19



型式 |- A |- B |- T ・丸のこ切断 PKA - 300 - 200 - 5 ・丸のこ切断直角保証 PKANTQ - 200.5 - 100.5 - 10 PKA4FN - 150.5 - 100.3 - 16 ・側面フライス PKA6FMN — 100.3 — 90.5 — 10.5

6面フライス ・上下面フライス PKA2FQ - 80 - 50 - 5 ■丸のこ切断・丸のこ切断直角保証

出荷日



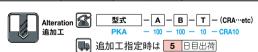
ストーク T 当日出荷 800円/1本 正午迄 整 P.128 受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。 +2 日目出荷 数 量 21~50

■側面フライス・6面フライス・上下面フライス 3 日目出荷 出荷日 十2 日目出荷 数 量 11~20



価格表はP.1043・1044をご覧ください。 価格算出方法は下記の通りです。 1回格算 正方法は下記の通づです。 ●丸のこ切断 ●丸のこ切断直角保証 ●側面フライス ●側面フライス ■標準価格+仕上加工費

=標準価格+仕上加工費 =標準価格+仕上加工費



コーナーのR加工

Alterations	CRA CRC	CCA CCC CCD
Code	CRA · CRB · CRC · CRD	CCA · CCB · CCC · CCD
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 **10≦A(B) -R(2R) (**)5≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100 指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ※側面フライス・6面フライスは適用不可	任意のコーナーをか小することができます。 5≦コーナーカット≤50 10≦A-C(2C)またはB-C(2C) 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーを C5でカットする場合・・・・ CCA5-CCD5 ※側面フライス・6面フライスは適用不可

5≦R≦20 25≦R≦50 55≦R≦100 5≦C≦20 25≦C≦50

コーナーカット

¥/1Code 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー 200/コーナー 300/コーナー ⊗穴加工付タイプには適用できません。

■穴加工付タイプ	_	msi is		住田岳田左沿 东	● A · Bの	寸法公差	●Tの寸	法公差・	ソリ・ネ	ジレ率	
	Type	∭グレード	色	使用雰囲気温度	Α·Β	45-40-4	_		T寸公差		ソリ・ネジレ率
6	PKA	スタンダード	灰褐色	−50~250°C	単位:mm	AB寸公差	Т	PKA	PKAH	PKCA	1000mmに対して
	PKAH	摺動	黒色	-50~250 C	~99	±0.5	5 • 8 • 10	0~+1.1	0~+1.1	0~+1.1	1.2%以下
	PKCA	導電性	黒色	常温~250℃	100~250	±0.75	16 • 20	0~+1.7	_	0~+1.7	0.8%以下
					251~	±1.0	25	0 11.7	_	_	0.07092 1
0											
● 特性 № P.981 RoHS											
2H 2HL			4H		6	н					
2-ボルト呼び径選択		ボルト呼び径選択		4ーボルト呼				呼び径選択	? ∤	A≧B	ام
N(通し穴) Z(ザグリ穴) M(ネジインサート) の の の の の の の の の の の の の	- M()	通し穴) ザグリ穴) ネジインサート)	5	N(通し Z(ザグ) M(ネジイ	穴) 穴) (ンサート) - ◆	5	N(通し Z(ザケ M(ネジ ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー ー	グウンサート) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	3	3~10	0(最小値)
N(通し穴) Z(ザグリ穴) N(通し穴)・Z(ザグ		加工詳細 M(ネジ・	インサート	、) ■表1	M (ネジインサー	ト) 規格詳細	仕.	Ŀげ .	側面4回	_	上下面
di	6 8 10 6.5 9 11 11 14 — 7 9 —)M4-L6	ポルト 呼び程 d	3 4 5 3.5 4.5 5.5 6	6 8 10			のこ切断	√ 3	L 方法 世上記号

■穴加工付タイプ

型式			Α	В	材質別	т	F	G
Type	T寸公差選択	穴数	_ ^	ь	T寸範囲	•		G G
	丸のこも	刃断	指定1n	nm単位		選択	指定0.	5mm単位
					PKA	5 • 8 • 10	6~291.5 (2H · 4H)	4.5~195.5 (2H)
	選択不可 2H(横) 2H(縦) 4H 6H 0H 0H 0H 0H 0H 0H 0H 0H 0H 0H 0H 0H 0H		20~300	20~200	PKAH		4.5~295.5 (2HL)	6~191.5
			PKCA	10	6~145.5 (6H)	(2HL • 4H • 6H)		
PKA (スタンダード) PKAH (摺動)			20~250	20~150	PKA	16 · 20 · 25	6~241.5 (2H · 4H) 4.5~245.5	4.5~145.5 (2H)
PKCA (導電性)			20 230	20~150	PKCA	16 • 20	(2HL) 6~120.5 (6H)	6~141.5 (2HL · 4H · 6H)
	上下面フ	ライス	指定1m	nm単位		指定0.1mm単位	指定0.	5mm単位
	2FQ 0~+0.2	2H(横)			PKA	5~24	6~241.5 (2H · 4H)	4.5~145.5 (2H)
	2FN ±0.1	2HL(縦) 4H	20~250	20~150	PKAH	5~9	4.5~245.5 (2HL)	6~141.5
	2FM −0.2~0	6H			PKCA	9.1~19	6~120.5 (6H)	(2HL • 4H • 6H)

¥/1Code

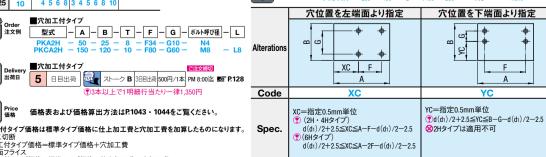
		穴加工付ボルト呼び径選択										
T寸法	通し穴	ザグリ穴	ドグリ穴 ネジインサー									
	N	Z	М	L								
5~7	3		3 4									
8 • 9	5	3 4 5	3 4 5 6 8	(挿入長さ) 表1より								
10~15	6 8	4 5 6	3 4 5 6 8 10	選択								
16~25	10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10									

■穴加工付タイプ

■穴加工付タイプ

- ③F寸の指定範囲 2H・4H選択時:d(dt)+2.5≦F≦A-d(dt)-5、2HL選択時:d(dt)/2+2.5≦F≦A-d(dt)/2-2.5、6H選択時:d(dt)+2.5≦F≦A-d(dt)-5)/2が必要です。
 ③G寸の指定範囲 2H選択時:d(dt)/2+2.5≦G≦B-d(dt)/2-2.5、2HL・4H・6H選択時:d(dt)+2.5≦G≦B-d(dt)-5が必要です。
 (はは通び穴、ネジインサート、dtはザグリ穴選択のとき)
 ③穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。





400



Price 価格表および価格算出方法はP.1043・1044をご覧ください。

•丸のこ切断 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

・エーロックトへ 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+仕上加工費+穴加工費

400

PEEKプレート 価格表

ースタンダード/摺動・導電性グレードー



_

21,430

26.800

28,920

33,740

_

_

30,640 34,050

38,300

39.050

45,560

_

_

_

37,710

39,570

56,050

_

_

_

_

_

_

_

_

_

_

_

44.520

35,610 48,040

16,510 23,810









Type

Type (素材係数)

材質グレート

PKA(×1.0)

スタンダード

PKAH (×2.8)

摺動

PKCA(×2.8)

導電性

■数量スライド価格 (®1円未満切り捨て) P.127 数量区分 1 基準単価 5% 通常

■PEEKプレート 標準タイプ (丸のこ切断: 指定1mm単位)

ー 丸のこ切断 丸のこ切断直角保証 ★のこ切断直角保証 6面フライス

数量区分 数 量 1 値引率 基準単価 出荷日 通常

20~50 (10~50.9 51~75 (75.9)

76~100 (100.9

101~125 (125.9

126~150 (150.9)

151~175 (176.9

176~200 (200.9

201~225 (225.9

226~250 (250.9)

251~275 (275.9)

20~50 (10~50.9

51~75 (75.9)

76~100 (100.9)

101~125(125.9

126~150 (150.9

151~175 (176.9)

76~200 (200.9

201~225 (225.9)

226~250 (250.9

251~275 (275.9)

20~50 (10~50.9

76~100 (100.9

101~125 (125.9)

126~150 (150.9)

151~175 (176.9)

176~200 (200.9)

201~225 (225.9

226~250 (250.9)

251~275 (275.9)

20~50 (10~50.9

51~75 (75.9)

76~100 (100.9

101~125 (125.9)

126~150 (150.9)

|51~175 (176.9<u>|</u>

176~200 (200.9)

201~225 (225.9)

20~50 (10~50

51~75 (75.9)

76~100 (100.9)

101~125(125.9

126~150 (150.9)

151~175 (176.9)

176~200 (200.9

201~225 (225.9)

20~50 (10~50.9

51~75 (75.9)

76~100 (100.9)

101~125 (125.9)

126~150 (150.9

151~175 (176.9)

176~200 (200.9

201~225 (225.9)

276~300

51~75 (75.9)

276~300

5.1~8.0

8.1~10.0

*PKCA

 $(5.0 \sim 10.0)$

10.1~16.0

16.1~20.0

20.1~24

16

20

25

20~50 (10~50.9)

1.590

1,860

2 050

2,510

3.010

3,570

4,130

4,760

5.370

5,800

6.750

2,160

2.480

2,960

3.600

4,320

5,110

5,900

6.810

7,670

8.290

9,650

2,650

3,060

3.620

4,420

5.320

6,290

7.260

8,370

9.430

10,180

11.880

4.250

4 900

5,790

7,080

8,500

10,050

11.610

13.410

14,240

5,220

6,030

7,110

8.700

10.430

12,350

14.260

16,480

17.510

6,500

7 500

8,860

10.830

13,000

15.400

17,750

20,530

21,800

側面フライス・6面フライス・上下面フライス 標準対応 数量区分 数量 1 2~10 值引率 基準単価 5% ・表示数量超えはWOSにてご確認ください。

¥基準単価

7,080

8 090

8,930

11,900

10,720

13 400

14,470

15,600

10,110

11,560

12,780

15,320

17.030

19,150

20,670

22,270

_

12,450

14.210

15,710

18.860

20,960

23,570

25,440

27,400

19,910

22,750

25,130

33.520

35,610

24.470

27.940

37,070

38,910

41,330

30.460

34,810

38,460

43,600

48,450

51,470

30,890

30.160

76~100 | 101~125 | 126~150 | 151~175 | 176~200 |

11.310

11,900

13,400

14,780

16 510

17,620

20,240

16,170

17.030

19,150

21.130

23,570

25,160

28,930

19.910

20,960

23,570

26,000

29,010

30,970

35,610

31,840

33,520

37.710

39.300

41,400

_

39,130

38,910

43,760

48,300

50,870

46,020

48,450

54,500

60,140

63,350

12,620

14.280

19 490

20,240

25,310

18 030

20,440

23.570

27,870

28.930

36,180

22,190

25.130

29,010

34.300

42.040

_

_

_

・素材係数にご注意ください。 ●()は丸のこ切断直角保証・側面フライス・6面フライスの寸法範囲です。

5.160

5,820

6.670

7,400

8,570

9,770

11 280

11,920

13,490

7,350

8.300

9,510

10.570

12,250

13.930

16,210

17,030

19,300

9.050

10,210

11,710

13,000

15.080

17,150

19.840

20,960

23,740

14,480

16,340

18,730

20,810

24.130

27.430

29,980

17,790

20.080

23,020

25,570

29,650

33,700

34,810

22,150

24.990

28,670

31,840

36.930

39,640

33,540 43,340

51~75 (75.9)

3,230

3,770

4,360

4 920

5,370

6,320

7,140

8.260

8,820

10,120

4.630

5,400

6,230

7,040

7,670

9,010

10,220

11,790

12.600

14,470

5,700

6.640

7,660

8.660

11.090

12,580

14.500

15,490

17.810

9 100

10,610

12,250

13,850

15.080

17.740

20,110

21,920

11,190

13.040

15.060

17.020

18,540

21,800

24,720

26,940

13.930

16,250

18.740

21,200

23,080

27.160

30,780

9,430

■仕上加工費

(**)は側面フライス・6面フライスの寸法範囲です。

		T		±no∵!		·証 (0.5m	m単位)	側面で	7ライス(0 1mm	単位)		プライス(ライス (1r				
		i		764729		単価	111千四/	四田八		≛単価	1 年 1 年 / 1	ОЩУ		╚単価	干以 /		基準単				
Type	丸のこ切断	上下面				A			3				3				3		В		
31	直角保証 側面フライス	フライス 6面フライス		20~ 50.5	51~ 100.5	101~ 150.5	151~ 200	10~ 50.9	51~ 100.9	101~ 150.9	151~ 200	10~ 50.9	51~ 100.9	101~ 150.9	151~ 200	20~ 50	51~ 100	101~ 150			
			20~50.9(10~50.9)	180	_	_	_	370	_	_	_	480	_	_	_	350	_	_			
			51~100.9	260	360	_	_	530	730	_	_	690	970	_	_	480	680	_			
	_		101~150.9	360	460	560	_	730	940	1,150	_	970	1,250	1,530	_	680	870	1,070			
	5	5.0	151~200.9	460	560	670	770	940	1,150	1,350	1,560	1,250	1,530	1,800	2,070	870	1,070	1,260			
			201~250.9	560	670	770	880	1,150	1,350	1,560	1,770	1,530	1,800	2,070	2,350	1,070	1,260	1,450			
			251~300	670	770	880	980	1,350	1,560	1,770	1,980	1,800	2,070	2,350	2,630	_	_	_			
			20~50.9(10~50.9)	190	-	-	-	400	-	-	-	530	-	-	-	360	-	-			
			51~100.9	270	370	_	_	570	760	_	_	730	1,010	_	_	510	710	_			
	8	5.1	101~150.9	370	470	580	_	780	970	1,170	_	1,010	1,290	1,560	_	710	900	1,090			
		8.0	151~200.9	470	580	680	790	990	1,170	1,380	1,590	1,290	1,560	1,840	2,120	900	1,090	1,290			
			201~250.9	580	680	790	890	1,190	1,380	1,590	1,800	1,560	1,840	2,120	2,400	1,090	1,290	1,480			
Туре			251~300	680	790	890	990	1,400	1,590	1,800	2,010	1,840	2,120	2,400	2,670	_	_	_			
材質 グレード			20~50.9(10~50.9)	200	_	_	_	420	_	_	_	550	_	_	_	390	_	_			
,,,,		8,1	51~100.9	280	380	_	_	580	790	_	_	760	1,040	_	_	540	730	_			
PKA	10	10.0	101~150.9	380	490	590	_	790	990	1,200	_	1,040	1,320	1,590	-	730	930	1,120			
スタンダード	10	*PKCA	151~200.9	490	590	700	800	990	1,200	1,410	1,620	1,320	1,590	1,870	2,150	930	1,120	1,320			
		(5.0~10.0)	201~250.9	590	700	800	900	1,200	1,410	1,620	1,830	1,590	1,870	2,150	2,430	1,120	1,320	1,510			
PKAH			251~300	700	800	900	1,000	1,410	1,620	1,830	2,040	1,870	2,150	2,430	2,700	_	_	_			
摺動			20~50.9(10~50.9)	230	_	_	_	470	_	_	_	630	_	_	_	450	_	_			
		10.1	51~100.9	310	410	_	_	630	830	_	_	830	1,110	_	_	580	780	_			
PKCA	16	S	101~150.9	410	520	620	_	830	1,040	1,250	_	1,110	1,380	1,660	_	780	970	1,170			
導電性		16.0	151~200.9	520	620	720	_	1,040	1,250	1,450	_	1,380	1,660	1,940	_	970	1,170	1,350			
			201~250	620	720	820	_	1,250	1,450	1,660	_	1,660	1,940	2,220	_	1,170	1,350	1,550			
			20~50.9(10~50.9)	260	_	_	_	530	_	_	_	690	_	_	_	480	_	_			
		16.1	51~100.9	340	440	_	_	680	890	_	_	900	1,170	_	_	630	830	_			
	20	30.0	101~150.9	440	560	700	_	890	1,150	1,410	_	1,170	1,530	1,870	_	830	1,070	1,320			
		20.0	151~200.9	560	700	820	_	1,150	1,410	1,660	_	1,530	1,870	2,220	_	1,070	1,320	1,550			
			201~250	700	820	950	_	1,410	1,660	1,920	_	1,870	2,220	2,560	_	1,320	1,550	1,800			
			20~50.9(10~50.9)	280	_	_	_	580	_	_	_	760	_	_	_	540	_	_			
		20.1	51~100.9	360	490	_	_	730	990	_	_	970	1,320	_	_	680	930	_			
	25	S	101~150.9	490	620	740	_	990	1,250	1,510	_	1,320	1,660	2,010	_	930	1,170	1,410			
		24	151~200.9	620	740	880	_	1,250	1,510	1,770	_	1,660	2,010	2,350	-	1,170	1,410	1,650			
			201~250	740	880	1,000	_	1,510	1,770	2,040	_	2,010	2,350	2,700	_	1,410	1,650	1,890			

■穴加工費

穴加工付	¥穴加工費								
Type	N(通し穴)	Z (ザグリ穴)	M (ネジインサート)						
2H·2HL	300	400	620						
4H	600	800	1,240						
6H	900	1,200	1,540						

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 PKCA2FN4H - 75 - 50 - 8.9 - F50 - G20 -(標準タイプ価格) × (素材係数) + (上下面フライス) + (穴加工費)× 2.8 + + 600 540 = (上下面フライス穴加工付タイプ価格) ⇒ €1円単位は切り捨て

9.708

⇒ 9,700円

■標準タイプ価格算出方法

価格算出方法は下記の通りです。(1円単位は切り捨て)

•丸のこ切断 =標準価格×素材係数

丸のこ切断直角保証 =標準価格×素材係数+丸のこ切断直角保証仕上加工費

●側面フライス =標準価格×素材係数+側面フライス仕上加工費 ●6面フライス =標準価格×素材係数+6面フライス什ト加工費

•上下面フライス =標準価格×素材係数+上下面フライス仕上加工費

■穴加工付タイプ価格算出方法 (**)1円単位は切り捨て)

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に素材係数をかけ、仕上加工費と穴加工費を 加算したものになります。

•丸のこ切断

穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格×素材係数+穴加工費

ト下面フライス

穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格×素材係数+上下面フライス仕上加工費+穴加工費









2 -1043

PKA(×1.0)

スタンダード

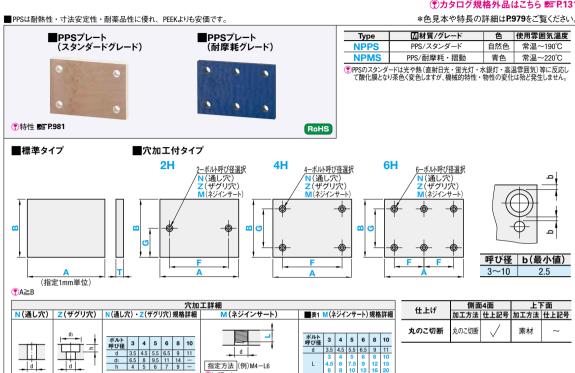
PKCA(×2.8)

導電性





・カタログ規格外品はこちら № P.131



■標準タイプ			
型式	Α	В	Т
Туре	指定1n	nm単位	選択
NPPS (PPSプレートースタンダード)	20~500	20~400	6 • 10 • 15 • 20 • 25
NPMS (PPSプレートー耐摩耗・摺動)		20~400	10 • 20

●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率												
-	T寸	公差	ソリ・ネジレ率									
•	NPPS	NPMS	1000mmに対して									
6	0~+3	-	1.5%以下									
10		0~+1.5	1.5%以下									
15	0~+4	_										
20	U· →+4	0~+2.5	1.0%以下									
25		_										

●1の43%	100寸 法公差・フリ・インレ率											
т	T寸	公差	ソリ・ネジレ率									
'	NPPS	NPMS	1000mmに対して									
6	0~+3	_	1.5%以下									
10		0~+1.5	1.5%以下									
15	0~+4	_										
20	0.54	0~+2.5	1.0%以下									
25	l	_										

M 材質 PPS ポリフェニレンサルファイド

●A・Bの寸法公差 А•В

単位:mm

~99

100~250

251~

AB寸公差

±0.5

 ± 0.75

±1.0

■穴加工付タイプ

_ d _

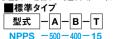
型式	#II - 12			型式 A B T 選択			FG			穴	加コ	付	ドル	ト呼	び径	選	択	
至八		A			F	G	通し穴	ザグリ穴		Т	ネジインサー				-ト			
Туре	穴数	指定1m	m単位	NPPS	NPMS	指定0.5	mm単位	N		Z				М			L	
NDDC				6	_			3	3			3	4	5				
(PPSプレートー) スタンダード	NPPS (PPSプレートー) フタンダード 2H			10	10	6~491.5 (2H · 4H)	4.5~395.5 (2H)	4	3 4	5	6	3	4	5 6	8	3	(挿入長さ)	
NPMS	4H	20~500	20~400	15	–		, ,	5 6	4	5	6 8	3 3	4	5 6	8	10	表1より	
/ PPSプレートー \	6H			20	20	6~245.5 (6H)	6~391.5 (4穴・6穴タイプ)	0	4	5	6 8	3	4	5 6	8	10	選択	
一耐摩耗・摺動人				25	_			10	4	5	6 8	3 3	4	5 6	8 6	10		

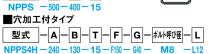
●F寸の指定範囲 2H・4H選択時:d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5、6H選択時:d(d1)+2.5≦F≦(A-d(d1)-5)/2が必要です。
 ●G寸の指定範囲 2H選択時:d(d1)/2+2.5≦G≦B-d(d1)/2-2.5、4H・6H選択時:d(d1)+2.5≦G≦B-d(d1)-5が必要です。
 (dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)

指定方法 (例)M4-L6

L+5<Tの場合は止まり穴になります。

• I ≤T-1





NPMS4H-500-400-20-F300-G200- Z6

Delivery 出荷日



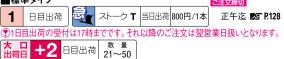












・ストーク対応なし ■穴加工付タイプ



		(1)3本)	以上で1時
大 口 出荷日	+2	日目出荷	数量 21~50
(アストー	ク対応	なし	

Price 価格

■数量スライド価格 (®1円未満切り捨て) P.127

数量区分		対応		個別対応					
数里区ガ		小口							
数量	1	2~10	11~20	21~50	51~				
値引率	基準単価	5%	8%	10%	お見積り				
出荷日		通常		+2日	わ兄領り				

11,760 20,580 27,940 35,290 44,110 58,820 69,110 78,670

8,820 16,910 23,520 29,410 36,760 50,000 58,080 — 10,290 19,110 26,470 33,820 41,910 57,350 66,170 75,730

 11,760
 21,320
 30,140
 38,230
 47,050
 63,970
 74,260
 85,290

 13,230
 23,520
 33,080
 41,910
 52,200
 69,110
 82,350
 94,110

8,080 14,700 20,580 26,470 33,080 - - -
 10,290
 17,640
 25,000
 31,610
 38,970
 52,940
 —

 11,760
 20,580
 29,410
 36,760
 45,580
 61,760
 72,050

・表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■標準タイ	プ 出	Æ (NDDS	٠١		702111						■描注カノー				C V 10						
	/ <u>丰</u>	IЩ (NPPS				¥基準	単価				■標準タイプ	/ 単	IЩ (NPIVIS	5) 			¥基準	単価			
Type	Ιт.	A					3				Туре	lτ	l a	В							
туре	Ι'	_ ^	20~ 50	51~ 100	101~ 150	151~ 200	201~ 250	251~ 300	301~ 350	351~ 400	туре	ľ	_ ^	20~ 50	51~ 100	101~ 150	151~ 200	201~ 250	251~ 300	301~ 350	351~ 400
	П	20~50	730	-	-	-	-	-	-	-			20~50	4,840	-	-	-	-	-	_	_
	1	51~100	1,470	2,940	_	_	-	-	-	-			51~100	9,680	20,180	_	-	_	-	-	-
	1	101~150	2,200	4,410	5,880	-	-	-	_	-		1	101~150	14,520	28,270	36,350	-	-	-	-	_
	1	151~200	2,940	5,880	7,350	8,820	-	-	_	-		l	151~200	19,360	36,350	48,510	64,680	-	ı	-	_
	6	201~250	3,670	6,610	8,820	11,020	13,970	-	_	_		10	201~250	24,250	44,440	60,610	76,830	97,020	I	-	_
	I۴	251~300	4,410	8,080	11,020	13,230	16,910	23,520	_	-		1.0	251~300	29,090	56,590	72,760	93,000	117,260	161,750	-	_
	1	301~350	5,140	9,550	12,500	15,440	19,850	27,200	30,880	_		l	301~350	33,930	64,680	84,920	109,170	133,430		214,330	_
	1	351~400	5,880	11,020	14,700	17,640	22,790	30,880	35,290	40,440		l	351~400	38,770	72,760	97,020	125,340	153,670	210,260	242,600	275,000
	1	401~450	6,610	12,500	16,170	19,850	25,730	34,550	39,700	45,580			401~450	43,670	80,850		141,510	173,850		275,000	311,350
		451~500	7,350	13,230	17,640	22,050	27,940	36,760	44,110	50,000	NPMS		451~500	48,510	88,930	121,270	153,670	190,020	258,770	303,270	343,750
		20~50	880	_	_	_	-	-	_	_	INPIVIS		20~50	8,080	-	_	_	-	-	-	_
	1	51~100	1,760	3,670	_	_	_	_	_	-		l	51~100	16,170	28,270	_	_	_	-	-	_
		101~150	2,640	5,140	6,610	_	-	-	_	_			101~150	24,250	40,420	56,590	-	-	I	-	_
	1	151~200	3,520	6,610	8,820	11,760	-	-	_	-			151~200	32,340	52,520	72,760	93,000	-	-	-	_
	10	201~250	4,410	8,080	11,020	13,970	17,640	-	_	_		20	201~250	38,770	64,680	93,000	117,260	145,580	_	-	_
	10	251~300	5,290	10,290	13,230	16,910	21,320	29,410	_	_		20	251~300	44,440	80,850	109,170	141,510	173,850	242,600	_	_
	1	301~350	6,170	11,760	15,440	19,850	24,260	33,820	38,970	-			301~350	48,510	93,000	129,360	161,750	202,180	275,000	319,440	_
		351~400	7,050	13,230	17,640	22,790	27,940	38,230	44,110	50,000			351~400	56,590	105,100	145,580	186,010	230,500	315,420	363,930	416,510
	1	401~450	7,940	14,700	19,850	25,730	31,610	43,380	50,000	56,610		l	401~450	64,680	117,260	165,770	210,260	258,770	351,830	408,430	469,090
		451~500	8,820	16,170	22,050	27,940	34,550	47,050	55,140	62,500			451~500	72,760	129,360	181,940	230,500	287,100	380,100	452,920	517,600
		20~50	1,170	-	_	-	-	-	_	-											
	1	51~100	2,350	4,410	-	_	-	-	_	_											
	1	101~150	3,520	6,610	8,820	_	_	_	_	-											
		151~200	4,700	8,820	11,760	14,700	-	-	_	-											
NPPS	NPPS 15	201~250	5,880	10,290	13,970	17,640	22,050	_	_	_											
NPP5	113	251~300	7,050	12,500	16,910	21,320	26,470	36,760	_	-											
	1	301~350	8,230	14,700	19,850	25,000	30,880	41,910	48,520	_											
	1	351~400	9,410	16,910	22,790	28,670	35,290	48,520	55,880	63,230											
	1	401~450	10,580	19,110	25,730	32,350	39,700	53,670	62,500	71,320											
	1	454500	11 700	20 500	07.040	25 200	44 110	E0 000	CO 110	70.070											

	38	51~400	13,230	23,520	33,080	41,910	52,200	70,580	82,350	94,110	
I	40	01~450	14,700	26,470	37,500	47,050	58,080	79,410	92,640	105,880	
	4	51~500	16,170	29,410	41,170	52,200	64,700	86,760	102,940	117,640	
■穴加工費											
穴加工作	¥穴加工費										
Type		N	N(通し穴)			Z (ザグリ穴)			M(ネジインサート)		
2H			300		400			620			
4H			600		800			1,240			
6H	6H				1,200				1,540		
穴加工付タイプ化	価格算と	出方法	標準ター	イプ単位	<u> </u>	穴加エ	費				

2,940 5,140 —

2,200 3,670 5,880 5,140 8,820 12,500 6,610 11,760 16,910 21,320

4,410 7,350 10,290

7,050 11,760 16,910 21,320 26,470

8,080 14,700 19,850 25,730 31,610 44,110

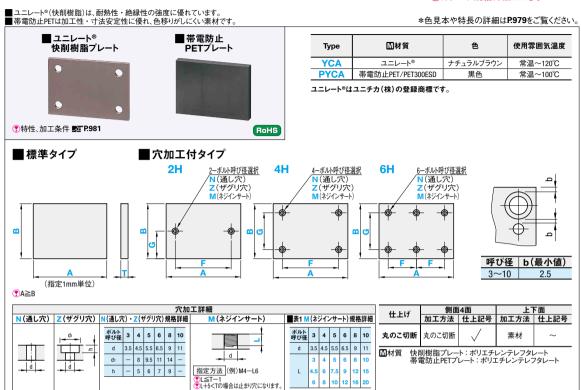
	+O	hn T	7_+_+		ウ位署を七端面上	山北中	ウム 果太下 農南 ヒ
J.	Alteration 型式 追加工 NPP NPMS	- A - S - 200 - 4H - 200 -	B - T - F - G - 100 - 15 200 - 10 - F100 - G140 -	ボルト呼び径 - Z4 -	CRA10 — CRB10 CXC10	追加	工指定時は 5 日目出荷
	17 岡旧井田刀瓜 1示十2						

	NPMS4H - 200 -	200 — 10 — F100 — G140 — Z4 —	XC10			
	コーナーのR加工	コーナーカット	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定		
Alterations	CRA CRC CRD CRD	CCA CCC CCD	XC F	B D F A		
Code	CRA · CRB · CRC · CRD	CCA · CCB · CCC · CCD	XC	YC		
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ②10≦A(B) -R(2R) ③5≤CRA・CRB・CRC・CRD≦100 <u>階定方法</u> (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ①標準タイプのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 10≦A-C(2C)または8-C(2C) 5mm単位指定 <u>指定方法</u> (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合→ CCA5-CCD5 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	XC=指定0.5mm単位 ③ (2H・4Hタイプ) d(dt)/2+2.5≦XC≦A-F-d(dt)/2-2.5 ③ (6Hタイプ) d(dt)/2+2.5≦XC≦A-2F-d(dt)/2-2.5	YC=指定0.5mm単位 ① d(dt)/2+2.5≦YC≦B-G-d(dt)/2-2.5 ③ 2Hタイプは適用不可		
¥/1Code	5≦R≦20 25≦R≦50 55≦R≦100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	5≦C≦20 25≦C≦50 200/コーナー 300/コーナー	400	400		





・カタログ規格外品はこちら ■ P.131



■標準タイプ			
型式	Α	В	Т
Type	指定1n	nm単位	選択
YCA ユニレート® (快削樹脂)	20~800	20~600	5 • 10 • 15
PYCA	20~500	20~400	8 • 10 • 15 • 20 • 25 • 30
帯電防止PET	40~300	40~300	40 · 50

●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率											
YCA PYCA ソリ・ネジレ率											
Т	T寸公差	Т	T寸公差	1000mmに対して							
5	±0.35	8 • 10	0~+1.4	1.5%以下							
10	0~+3.0	15 • 20 • 25	0~+2.0	1.5%以下							
15	0~+4.0	30 • 40 • 50	0~+3.0	1.0%以下							

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

日目出荷 数 量 21~50

_	●A・Bの寸法公差									
80	Α·Β		AB寸公差	Ŀ						
_	単位:mm		ADVIAZ							
	~99		±0.5							
_	100~250		±0.75							
	251~		±1.0							

■穴加工付タイプ

型式	<u></u>	_	В	-	-	G	穴加工作			すボ	ルト	呼び	径递	択				
至五	C	A	P	'	Г	r G		ザグリ穴				ネジインサート						
Туре	穴数	指定1n	nm単位	選択	指定0.5mm単位		N		Z M				L					
YCA				5	6~791.5	4.5~595.5						3	4					
ユニレート®		20~800	20~600	10	(2H · 4H) 6~395.5	(2H) 6~591.5		4	5	6		3	4	5	6	8		
(快削樹脂)				15	(6H)	(4H · 6H)	3	4	5	6	8	3	4	5	6	8	10	
	2H			8			4	4	5	6		3	4	5	6			(挿入長さ)
	4H			10	6~491.5	4.5~395.5	5 6	4	5	6		3	4	5	6	8		表1より選択
PYCA	6H	20~,E00	20~400	15	(2H · 4H)	(2H)	8	4	5	6	8	3	4	5	6	8	10	张187 医派
帯電防止PET		20.~500	20.~400	20	6~245.5	6~391.5	10	4	5	6	8	3	4	5	6	8	10	
				25	(6H)	(4H • 6H)		4	5	6	8	3	4	5	6	8	10	
				30				4	5	6	8	3	4	5	6	8	10	

●「叶の指定範囲 2H・4H選択時:d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5、2HL選択時:d(d1)/2+2.5≦F≦A-d(d1)/2-2.5、6H選択時:d(d1)+2.5≦F≦ (A-d(d1)-5)/2が必要です。
 ●「叶の指定範囲 2H選択時:d(d1)/2+2.5≦G≦B-d(d1)/2-2.5、2HL・4H・6H選択時:d(d1)+2.5≦G≦B-d(d1)-5が必要です。
 (はは通しス・ネジインサート、dはザグリ穴選択のとき)
 ●「穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。





数量ス	ライド価格	(1)1円未満切	り捨て) P.127		
数量区分		個別対応			
数里区万		小口	大口	大口	
数量	1	2~10	11~20	21~50	51~
値引率	基準価格	5%	8%	10%	お見積り
出荷日		の光便り			
			- at m +n >	+W001-77	neem / arab

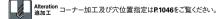
		出荷田	3		通	常			+2日	433	と行員で			
						? 表	示数量	超えはW	iosにて	ご確認く	ださい。			
一 地 消	<i>h</i> .	イプ単価	(VC	۸۱										
1字字		1ノ半四	(TC	A)										
							¥	基準	■単位	E				
		i							3					
Time	Т	Α	00	51	101	151	004	251	ī —	351	401	454	501	EE.
Туре	•	A	20				201							
			ι	1	l	ι.	1	ι	l	ι	l	_ι	_ι	1
			50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
		20~50	480	_	-	-		-	-	-	_	_	<u> </u>	-
		51~100	650	810	_	_	-	_	_	-	-	-	-	-
		101~150	900	970	1,770	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200	1,450	1,770	2,100	3,230	-	-	-	-	-	-	-	<u> </u>
		201~250	1,770	2,100	2,420	3,390	4,350	-	_	-	-	_	_	-
		251~300	1,940	2,260	2,580	3,710	4,680	5,810	_	-	-	-	-	l –
		301~350	2,580	2,900	3,230	4,840	5,810	7,100	8,550	-	-	-	-	-
	5	351~400	3,230	3,550	4,030	5,810	7,100	8,230	10,000	12,260	-	_	-	-
	9	401~450	5,320	5,600	7,100	7,740	9,030	9,350	11,450	13,710	14,190	-	-	l –
		451~500	5,810	6,290	8,230				12,900				-	-
		501~550	6,130	7,260	9,190	10,320	11,610	12,260	14,190	16,770	17,420	18,060	20,000	-
		551~600	6,450	7,740	9,680	10,970	12,900	14,190	15,480	17,420	18,060	20,000	21,940	24,52
		601~650	6,610	8,060	10,160	11,610	13,550	15,480	16,770	18,060	20,000	21,940	24,520	27,10
		651~700	6,940	8,390	10,480	12,260	14,190	16,770	18,060	20,000	21,940	24,520	27,100	29,68
		701~750	7,260						20,000					
		751~800	7,580	9,030	11,610	14,190	18,060	20,000	21,940	24,520	27,100	29,680	32,260	36,13
		20~50	650	-	_	_	_	-	-	-	_	_	-	-
		51~100	810	1,130	_	_	-	_	-	-	-	-	-	-
		101~150	1,130	1,610	2,900	_	-	-	-	-	-	_	-	-
		151~200	2,100	2,900	3,390	5,480	—	-	_	-	-	-	-	-
		201~250	3,870		4,520	5,810	9,190	_	-	-	-	-	-	-
		251~300	4,520	5,000	5,320	7,100	10,160	12,740	-	-	-	-	-	-
		301~350	5,810	5,650	6,450	8,390	12,260	15,320	18,230	-	-	-	-	-
YCA	10	351~400	6,770	7,580	7,740				21,290		_	_	_	-
TUA	10	401~450	8,390		10,810	11,130	18,390	20,320	24,350	30,160	31,450	-	-	-
		451~500	8,870		11,290	11,770	19,350	21,450	25,480	31,610	32,740	35,000	_	_
		501~550	9,030	9,680	13,550	14,190	20,320	22,580	27,100	32,740	35,000	39,520	42,900	-
		551~600							30,480					
		601~650							33,870					
		651~700							37,260					
		701~750							40,650					
		751~800		15,810	21,450	27,100	32,740	38,390	44,030	49,680	55,320	60,970	65,000	67,74
		20~50	810	_			=	_	_	_	_	_	_	=
		51~100	1,050		_	_	-	_	-	-	-	-	-	-
		101~150	1,450		3,870	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200	2,740			7,260	-	_	_	_	-	-	-	-
		201~250	5,000		6,450		12,260	-	-	-	-	_	_	_
		251~300	5,970				13,550		_	_	-	-	-	_
		301~350	7,740				16,290			_	_			_
	15	351~400							28,390		-	-	-	-
	13	401~450							32,420			_	_	_
									36,450				-	-
		501~550	12,900	13,710	19,350	20,160	29,030	32,260	38,710	46,770	50,000	56,450	61,290	_
									43,550					
									48,390					
l		651~700	13,870	17,740	26,610	29,030	38,710	46,770	53,230	61,290	66,130	70,970	79,030	87,10
		701~750	14,190	19,350	29,030	33,870	41,940	50,810	58,060	66,130	70,970	79,030	87,100	91,94
	1								62,900					

穴加	工書	
/\/n	ᅩᆽ	

穴加工付	¥穴加工費									
Type	N (通し穴)	Z (ザグリ穴)	M(ネジインサート							
2H	300	400	620							
4H	600	800	1,240							
6H	900	1,200	1,540							

■穴加工付タイプ価格算出方法

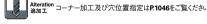
・ 穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。 (例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 のとき PYCA2H - 300 - 200 - 10 - F200 -(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価



■標準タイプ単価(PYCA))
----------------	---

■標準タ	イプ	単価(PYCA	()							
						¥基準	単価			
_	_						3			
Type	Т	Α	20	51	101	151	201	251	301	351 →
			50	100	150	200	250	300	350	400
		20~50	640		-	-	-	-	-	-
		51~100	1,000	1,520		_		_	_	_
		101~150	1,430	1,890	2,360	- 0.100	_	_	_	_
		151~200 201~250	1,750	2,230 2,620	2,790 3,280	3,120 3,500	4,120	=	=	=
	8	251~300	2,070 2,310	2,950	3,690	4,060	4,690	5,450	-	_
		301~350	2,610	3,450	4,330	4,640	5,460	6,380	7,450	_
		351~400	3,430	4,460	5,220 5,740	5,880	6,790	7.870	9,080	10,840
		401~450	3,970	4,890	5,740	6,570	7,620	8,790	10,400	
		451~500 20~50	4,350 740	5,280	6,270	7,170	8,290	9,620	11,380	13,300
		20~50 51~100	1,190	1,820	-			=	-	=
		101~150	1,720	2,260	2,820	_	_	_	_	-
		151~200	2,010	2,660		3,620	_	_	_	_
	10	201~250	2,440	3,130	3,900	4,150	4,750	_	_	_
		251~300	2,750	3,510	4,380	4,870	5,590	6,440	- 0.010	_
		301~350 351~400	3,100 4,070	3,900 4,900	4,800 6,070	5,540 6,940	6,440 8,030	7,490	8,810 10,750	12 570
		401~450	4,680	5,710	6,860	7,930			12,060	
	İ	401~450 451~500	5,130	6,160	7,480	8,640	9,810	11,390	13,180	15,540
		20~50	1,100	_	_	_	_	_	_	_
		51~100	1,810	2,700				_	_	_
		101~150	2,550	3,380	4,220					_
		151~200 201~250	3,010	3,980 4,670	4,970 5,550	5,330 6,240	7,050		$\vdash \equiv $	
	15	251~300	4,190	5,280	6,510	7,550		9,860	_	_
		301~350	5,120	6,170	7,480	8,520			13,280	_
		351~400	6,040	7,180	8,850	10,130	11,720	13,550	15,660	18,900
		401~450	6,770		10,010	11,570			17,950	21,660
		451~500	7,310	8,840	10,610	12,260	14,060	16,800	19,820	23,190
		20~50 51~100	1,400	3,490			=	=		
		101~150	2,320 3,290	4,380	5,470		_	_	_	_
	20	151~200	3,820	5,140	6,420	6,880	_	_	_	_
		201~250	4,290	5,710	7,130	8,040	9,090	_	_	_
PYCA		251~300	5,230	6,600	8,220		10,780			_
1 104		301~350	6,360	7,700			12,560			
		351~400 401~450	7,620		11,290 12,770					
		451~500	9 300	11 040	13,570	15 680	18 010	21 090	24 950	29 160
		20~50	1,750	-	-	-	-	_	-	-
		51~100	2,760	4,380	_	_	_	_	_	_
		101~150 151~200	3,890	5,480 6,330	6,510	_				
		151~200 201~250	4,570	6,330	7,440	8,550	 11,140	_	_	_
	25	251~300	5,080 6,250	7,070 8,220	9,440	11 420	13,110	15 070	=	
		301~350	7,540	9,490	11,720	13,450	15.590	18.050	20.900	_
		351~400	8,930	11,280	13,810	15,900	18,400	21,100	24,980	28,610
		401~450	10,090	12,790	15,650	17,990	20,850	23,700	28,040	33,650
		451~500			16,460	19,090	22,150	25,700	31,040	36,690
		20~50 51~100	1,980 3,280		- = -			=		
		101~150	4,720		7,360	_	_	_	_	_
		151~200	5,550	6,530	8,200	9,450	_	_	_	_
	30	201~250	I 6.170	7.420	9.460	10.820	12,460	_	_	_
	30	251~300	7,240	8,850	11,110 13,210 15,410	12,910	14,950	17,180		_
		301~350	8,660	10,430	13,210	15,300	17,760	20,380	23,850	
		351~400 401~450	11 530	12,170	17,280	20 310	20,770	27,000	21,030	33,000
		451~500	12,580	15,110	18,770	22.040	25,540	29,660	34,890	41.520
		40~50	2,790		_					
		51~100	4,560		_	_	_	_	_	-
	40	101~150	5,930			-		_	_	_
		151~200	6,950		10,410		17 100	_	_	_
		201~250 251~300	9,240	12 150	12,410 14,510	16 700	10 770	22 800		
		40~50	3,090		-,510	-0,700				
		51~100	4,890	6,490	-	-	-	_	_	-
	50	51~100 101~150	6,490	8,050	9,790	_	_	_	_	_
	30	151~200	8,300	9,120	11,700	13,920	_	_		

4 870 + 400 = 5,270円

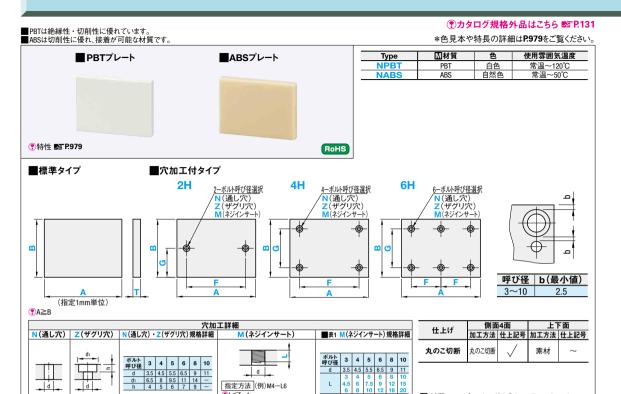






¥基準単価





■標準タイプ							
型式	Α	В	Т	_			
Туре	指定1n	nm単位	選択	•			
NPBT (PBTプレート)	20~300	20~300	10 • 15 • 20	5 6 8			
NABS (ABSプレート)	20~500	20~400	5 • 6 • 8 • 10 • 15 • 20	10 15			

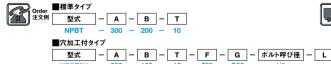
	●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率									
	_	. T寸公差		ソリ・ネジレ率 1	1000mmに対して					
	•	NPBT	NABS	NPBT	NABS					
	5		±0.5							
	8	_	±0.6	_	1.5%以下					
-	10	0~+1.5	±0.8	1.5%以下						
	15 20	0~⊥25	0~+2.5		1.0%以下					
	20	U - FZ.3	U - FZ.3	1.0%以下	1.0 /0 /2					

■穴加工付タイプ

型式		A	В	-	F		穴加工付ボルト呼		ルト呼び径選択				
至式	型式		В			G	通し穴	ザグリ穴	ネジインサ	− ト			
Type 穴数		指定1n	nm単位	選択	指定0.5	mm単位	N	Z	М	L			
				10		4.5~295.5		4 5 6	3 4 5 6 8				
NPBT (PBTプレート)		20~300	20~300			(2H · 4H)					4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
(1517 17				20	(6H)		3 4	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	/45 3 E b)			
	2H			5	ĺ		5	_	3 4	(挿入長さ) 表1より			
	4H 6H			6		4.5~395.5		3	3 4 5	選択			
NABS	011		20~400	8	(2H · 4H)	H • 4H) (2H)	10	3 4 5	3 4 5 6	25.1/			
(ABSプレート)		20~500		10	0045.5	6~245.5 6~391.5		3 4 5 6	3 4 5 6 8				
					15	(6H)		(4H · 6H)	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10]		
				20]			4 5 6 8	3 4 5 6 8 10]			

●L≦T-1●L+5<Tの場合は止まり穴になります。

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時:d(d₁)+2.5≦F≤A-d(d₁)-5、6H選択時:d(d₁)+2.5≦F≦(A-d(d₁)-5)/2が必要です。
 ●G寸の指定範囲 2H選択時:d(d₁)/2+2.5≦G≦B-d(d₁)/2-2.5、4H・6H選択時:d(d₁)+2.5≦G≦B-d(d₁)-5が必要です。(dは通し穴、ネジインサート、gはザグリ穴選択のとき)
 ●穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。



NABS2H - 180 - 100 - 10 - F80 - G60 - M5

В	Delivery	(株) キメイン ご注文締切
الأيك	出荷日	1 日目出荷 ストーク T 当日出荷 800円/1本 正午迄 MI P.128
		●1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。
7		世間 +2 日目出荷 数 量 21~50
		♥ストーク対応なし
		■穴加工付タイプ
		5 日目出荷 ストーク B 3日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 M P.128
		●3本以上で1明細行当たり一律1,350円
		十2 □□田荷 数 量 21~50

●A・Bの寸法公差

AB寸公差

±0.5

±0.75

±1.0

Α·Β

単位:mm

~99

100~250

251~

Price 価格

■数量スライド価格 (€1円未満切り捨て) P.127							
数量区分		個別対応					
数里区万		小口	大口	大口			
数量	1	2~10	11~20	21~50	51~		
値引率	基準価格	5%	10%	お見積り			
出荷日		通常		+2日	わ兄債り		

			(予表示数量	置えはWOSにて	ご確認くださ	い。					
■標準タ	イプ	単価(NPBT)						■標準タイプ	プ単位	価(NABS	;)
				¥基準単価								
				В								
Type	Т	Α	20	51	101 2	151	201	251	Туре	Т	Α	:
			50	100	150	200	250	300				۱ ا
		20~50	440	_	-	_	-	_			20~50	
	- 1	51~100	880	1,610	_	_	_	-		l	51~100	
	10	101~150	1,170	2,200	2,940	_	_	-		l	101~150	
	10	151~200	1,470	2,790	3,970	6,610	_	_		l	151~200	
		201~250	1,910	3,820	5,580	7,640	8,820	-		5	201~250	
		251~300	2,200	4,410	6,610	8,820	11,020	13,230		ľ	251~300	_ :
		20~50	580	-	_	-	_	-			301~350	_:
		51~100	1,170	2,200	-	-	-	-			351~400	<u>'</u>
NDDT	4-	101~150	1,470	2,790	3,970	-	-	_			401~450	-
NPBT	15	151~200	1,910	3,670	5,440	8,820	-	-			451~500	H
		201~250	2,500	5,000	7,350	10,290	11,760	-		ł	20~50	H
		251~300	2,940	5,880	8,820	11,760	14,700	17,640		ł	51~100 101~150	H
		20~50	730	-	_	-	_	_		ł	151~200	H
		51~100	1,470	2,940	_	_	_	_		ł	201~250	H
		101~150	1,910	3,670	5,140	-	-	-		6	251~300	
	20	151~200	2,350	4,700	7,050	11.020	-	_			301~350	
		201~250	3,080	6,170	9,260	12,790	14,700	_		l	351~400	
		251~300	3,670	7,350	11.020	14,700	18,380	22.050		l	401~450	

穴加工費			
穴加工付		¥穴加工費	
Туре	N (通し穴)	Z (ザグリ穴)	M (ネジインサート)
2H	300	400	620
4H	600	800	1,240
6H	900	1,200	1,540

■穴加工付タイプ価格算出方法

⑦穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。 (例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 のとき NPBT2H - 300 - 200 - 10 - F200 - G100 -(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価 8,820 + 400 = 9,220円

								3			
251	Type	T	Α	20	51	101	151	201	251	301	351
₹ 300				₹ 50	≀ 100	≀ 150	200	≀ 250	300	≀ 350	≀ 400
_			20~50	200	-	_	-	-	_	-	_
_		i	51~100	230	360	_	-	-	_	_	_
_		1	101~150	260	410	510	-	-	_	_	_
_		i	151~200	290	440	570	730	-	_	_	_
_		5	201~250	320	470	610	800	950	-	-	-
3,230		9	251~300	350	500	660	880	1,050	1,170	-	_
_			301~350	380	520	700	950	1,140	1,320	1,470	_
_			351~400	420	570	760	1,020	1,230	1,470	1,760	2,500
_			401~450	470	610	820	1,100	1,320	1,610	2,130	2,720
_			451~500	510	660	880	1,170	1,470	1,760	2,500	2,940
_		Į.	20~50	290	_	_	_	_			_
7,640		ł	51~100	320	440	-	-	-	_		_
_		ł	101~150	350	480	660	-	_			
_			151~200 201~250	380 410	520 570	730 790	950	1,170	_		
_		6	251~300	440	610	850	1,020	1,250	1,470		
_			301~350	470	660	910	1,100	1,320	1,610	1,760	
_		l	351~400	500	700	970	1,170	1,320	1,760	2,050	2,940
22.050		i	401~450	520	750	1.020	1,320	1,540	1,910	2,500	3,230
		i	451~500	550	790	1,100	1,470	1,690	2,050	2,940	3,520
			20~50	360	-	-	-	-	_	_	_
		1	51~100	440	510	-	-	-	_	-	-
		1	101~150	500	580	730	_	-	_	-	_
			151~200	540	660	880	1,020	-	_	_	_
		8	201~250	580	730	950	1,170	1,320	_	_	_
			251~300	630	800	1,020	1,320	1,470	2,200		_
			301~350	670	880	1,100	1,470	1,690	2,350	2,500	_
			351~400	720	950	1,170	1,610	1,910	2,500	2,940	3,890
			401~450	760	1,020	1,250	1,760	2,130	2,720	3,450	4,330
	NABS	-	451~500	800 440	1,100	1,320	1,910	2,350	2,940	3,890	4,700 —
			20~50 51~100	510	580			=			
			101~150	580	660	880	_	_	_	_	_
			151~200	660	730	1,020	1,910	-	_	_	_
			201~250	730	880	1,170	2,050	2,500	-	_	_
		10	251~300	800	1,020	1,320	2,200	2,720	4,410	-	_
		1	301~350	880	1,170	1,610	2,500	2,940	4,550	4,850	_
		1	351~400	950	1,320	1,910	2,790	3,230	4,700	5,140	6,020
			401~450	1,020	1,470	2,200	3,080	3,520	4,850	5,580	6,320
			451~500	1,100	1,610	2,350	3,380	3,820	5,140	6,020	6,610
			20~50	510	-	_	_	_	_		_
			51~100 101~150	580 660	660 800	1,170					
		ł	101~150 151~200	730	950	1,170	2,500	_	_		
		ł	201~250	880	1,100	1,760	2,940	3,230	=	=	
		15	251~300	1,020	1,250	2,050	3,230	3,670	6,170	_	_
		i	301~350	1,250	1,470	2,350	3,520	4,110	6,470	6,910	_
		i	351~400	1,320	1,690	2,640	3,970	4,550	6,760	7,350	8,670
			401~450	1,470	2,050	2,940	4,410	5,000	7,050	8,080	9,190
			451~500	1,610	2,350	3,230	4,850	5,440	7,350	8,670	9,550
			20~50	580	_	_	_	_	_	_	_
		l	51~100	660	880	_	-	-	_	_	_
			101~150	730	1,020	1,760	_	_	_	_	_
			151~200	880	1,250	2,050	3,230	-	_		
		20	201~250	1,020	1,470	2,350	3,670	4,410			
			251~300	1,170	1,760	2,640	3,970	4,850	8,380	0.110	
			301~350 351~400	1,390 1,610	2,050 2,420	3,080 3,520	4,410 5,000	5,440 6,020	8,670 8,970	9,110 9,550	11,320
		l	351~400 401~450	1,830	2,420	3,520	5,730	6,610	9,260	10,580	12,050
		l	451~500	2,200	3,230	4,410	6,320	7,050		11,320	14,000
			101 000	2,200	0,200	1,710	0,020	7,000	3,000	. 7,020	1. 7,000



	コーナーのR加工	コーナーカット	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Alterations	CRA CRC CRD CRD	CCA CCC CCD	XC F	B C F A
Code	CRA · CRB · CRC · CRD	CCA · CCB · CCC · CCD	XC	YC
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ②10≦A(B) -R(2R) ③5≤CRA・CRB・CRC・CRD≦100 <u>階定方法</u> (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ①標準タイプのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 10≦A-C(2C)または8-C(2C) 5mm単位指定 <u>指定方法</u> (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合→CCA5-CCD5 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	XC=指定0.5mm単位 ③ (2H・4Hタイプ) d(di)/2+2.5≦XC≦A-F-d(di)/2-2.5 ③ (6Hタイプ) d(di)/2+2.5≦XC≦A-2F-d(di)/2-2.5	YC=指定0.5mm単位 ③ d(dı)/2+2.5≦YC≦B−G−d(dı)/2−2.5 ⊗ 2Hタイプは適用不可
¥/1Code	5≦R≦20 25≦R≦50 55≦R≦100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	5≦C≦20 25≦C≦50 200/コーナー 300/コーナー	400	400

樹脂円形プレート/樹脂ブロック

・カタログ規格外品はこちら ■ P.131

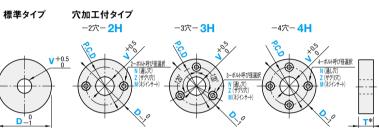


2 -1051

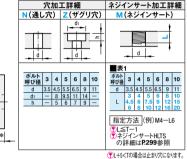
Туре	₩材:	質	色
ENJEP	エポキシガラス	スタンダード	緑色
ENJBL	ベークライト(紙系)		自然色
ENJBB	ハーフノート(和)示)	_	黒色
ENJBS	ベークライト(布系)		自然色
ENJPA		スタンダード	白色
ENJPB	ポリアセタール	スタンタート	黒色
ENJPAC		導電性	黄土色
ENJMA		スタンダード	青色
ENJMW		スタンタード	アイボリー
ENJMS		摺動	紫色
ENJMCA	MCナイロン	導電性CDR2	黒色
ENJMDA		導電性CDR6	黒色
ENJMEA		導電性CDR9	黒色
ENJMP		耐候	黒灰色

Туре	ႍM材	色			
ENJUP	超高分子量	スタンダード	乳白色		
ENJUPC	ポリエチレン	導電性	黒色		
ENJPTE	ふっ素樹脂	スタンダード	白色		
ENJPK	PEEK	スタンダード	灰褐色		
ENJPKC	PEEK	導電性	黒色		
ENJPBT	PBT	スタンダード	白色		
ENJPPS	PPS	スタンダード	自然色		
ENJPMS	PPS	耐摩耗・摺動	青色		
ENJABS	ABS	スタンダード	自然色		
●*T寸小差は各材質の該当ページをご参昭ください。					

?特性 ► P.981~983



▼ENJPBH・ENJPTCはWeb掲載となりました。



・										
型式		指定1m	m単位				¥基準単価	í		
Type(素材係数)	Т	D	V	D50~100	D101~150	D151~200	D201~250	D251~300	D301~350	D351~400
,	5			2,570	4,600	7,540	10,910	13,390	20,910	22,610
ENJEP(×1.0)	10			3,370	5,840	8,450	12,720	14,660	27,460	31,400
	15			3,770	6,150	10,100	16,200	18,940	33,100	38,610
	5			1,160	1,840	2,840	4,300	5,410	7,980	8,830
ENJBL(×1.0)	10			1,230	2,070	3,150	4,610	5,830	9,510	11,030
ENJBB(×1.0) ENJBS(×1.8)	15			1,300	2,230	3,460	5,530	7,080	11,250	12,980
ENOBO(MIS)	20			1,400	2,380	3,690	6,000	7,500	12,910	15,580
	5(6)			970	1,450	2,060	3,020	3,780	5,400	7,150
ENJPA(×1.0)	(9)10			1,090	1,700	2,290	3,380	4,220	5,950	8,680
ENJPB(×1.0) ENJPAC*(×7.0)	(12)15			1,210	1,930	2,660	3,980	4,860	7,020	11,220
LINOPAC (A7.0)	(19)20	1		1,330	2,170	3,140	4,820	5,950	8,640	14,280
ENJMCA(×2.4)	5			1,030	1,570	2,170	3,250	4,010	5,950	8,160
ENJMA(×1.0) ENJMW(×1.0) ENJMDA(×1.3) ENJMDA(×1.3)	10			1,150	1,810	2,530	3,860	4,860	6,930	10,210
ENJMEA(×1.8) (T≥10)	15			1,330	2,060	3,020	4,580	5,840	8,220	13,270
ENJMP (×1.2)	20			1,450	2,290	3,500	5,420	6,700	10,260	16,830
	5			1,100	1,800	2,690	4,150	5,340	8,880	11,680
ENJUP(×1.0)	10			1,180	2,040	3,070	4,840	6,250	10,970	14,800
ENJUPC (×1.1) (T≥10)	15	50~400		1,230	2,230	3,380	5,380	7,010	12,770	17,530
	20		0~50 (V≦D-10)	1,300	2,380	3,840	6,150	7,910	14,860	21,420
	5	1	(V≦U-10)	1,260	2,860	5,070	7,070	9,160	13,190	16,880
EN IDTE (va o)	10			2,000	4,300	7,690	13,840	17,360	22,910	26,620
ENJPTE(×1.0)	15			2,300	7,070	14,000	21,070	29,860	41,660	49,350
	20			3,070	8,460	17,690	29,230	36,520	50,690	59,740
	5	ĺ		5,200	9,770	17,940	34,870	47,980	69,510	85,260
ENJPK(×1.0) ENJPKC*(×3.0)	10			9,100	16,670	29,550	52,360	93,760	137,230	149,940
ENJPRO (A3.0)	16			12,240	25,410	52,780	85,690	145,320	205,900	235,410
	10	ĺ		2,300	4,000	8,150	11,070	15,000	18,750	19,480
ENJPBT(×1.0)	15			2,920	5,070	10,460	14,150	19,160	23,610	25,970
	20			3,690	6,300	12,760	17,230	24,720	31,940	37,660
	6	ĺ		3,690	7,070	10,460	16,460	24,720	32,630	39,610
EN IDDO((v/a) EN IDMO((v/a))	10*			4,460	7,840	13,530	20,300	30,270	40,270	47,790
ENJPPS (×1.0) ENJPMS (×5.0)	15			5,230	10,150	16,610	24,920	37,220	49,300	59,870
	20*	ĺ		5,450	10,920	17,410	26,470	41,720	54,940	71,640
	5	İ		1,000	1,460	2,000	2,840	3,610	4,860	5,840
	10			1,230	1,840	3,230	4,460	6,660	8,050	8,960
ENJABS(×1.0)	15	[1,380	2,150	3,840	5,230	8,330	10,000	11,290
	20	ĺ		1.530	2 760	4,610	6.460	10.410	12 080	13 630

1,530 | 2,760 | 4,610 | 6,460 | 10,410 | 12,080 | 13,630

 *ENJPACはT6・9・12・19から選択してください。

 *ENJPACはT10・20のみ選択可能です。
 *ENJPKCはT10・16のみ選択可能です。

 *ENJPKCはT10・16のみ選択可能です。
 (例)
 型式
 - D
 - V
 のとき
 (表中価格)
 × (素材係数)
 標準タイプ単価

 (例)
 型式
 - D - V のとき
 (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価

 ENJMDA5 - 150 - 50

2,041円 ➡ 単価2,040円 1,570 × 1.3 =

型式			:	指定1mm単位	Ţ			付ボルト呼び径選択	
Type	穴数	т	D	v	P.C.D	通し穴	ザグリ穴	ネジインサ・	- ト
туре	八奴	'			P.C.D	N	Z	M	L
		5					_	3 4	
ENJEP		10	ļ				4 5 6	3 4 5 6	
		15					4 5 6 8	3 4 5 6 8	
ENJBL		5						3 4	
ENJBB		10					4 5 6	3 4 5 6 8	
ENJBS		15					4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
		20	1				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
ENJPA		5(6) (9)10	-				4 5 6	3 4 5 6 8	
ENJPB		(12) 15	-				4 5 6 8	3 4 5 6 8 3 4 5 6 8 10	
ENJPAC*		(12) 15	-				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
ENUMOA	-	5	1					3 4 3 0 8 10	
ENJMA ENJMCA ENJMDA		10	1				4 5 6	3 4 5 6 8	
EN IMEA (T>10)		15	1				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
ENJMS ENJMP		20	1				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
		5	i					3 4	
ENJUP		10	1			3	4 5 6	3 4 5 6 8	
ENJUPC(T≥10)	2H	15	1			4	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
	3H	20	50~400	0~50 (V≦D-10)	20~390*1	5 6	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	表1より
	4H	5]	(V=D 10)		8	_	3 4	選択
ENJPTE		10	ļ			10	4 5 6	3 4 5 6 8	
LNOTTE		15					4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
		20	1				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
ENJPK		5						3 4	
ENJPKC*		10					4 5 6	3 4 5 6 8	
		16	1				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
ENUDRE		10	-				4 5 6 8	3 4 5 6 8	
ENJPBT		15 20	-				4 5 6 8 4 5 6 8	3 4 5 6 8 10 3 4 5 6 8 10	
	_	6	1				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
		10*	1				4 5 6	3 4 5 6 8	
ENJPPS ENJPMS		15	1				4 5 6	3 4 5 6 8 10	
		20*	1				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
		5	1					3 4	
		10	1				4 5 6	3 4 5 6 8	
ENJABS		15	1				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
	İ	20	1		l			3 4 5 6 8 10	

●穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。 *ENJPACはT10・20のみ選択可能です。 *ENJPKCはT10・16のみ選択可能です。

*1 V+5+d(d1)≦P.C.D≦D-5-d(d1)(dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)

■☆加工费

■標準タイプ 型式 ー

■樹脂ブロック

穴加工付			
Туре	N(通し穴)	Z (ザグリ穴)	M(ネジインサート)
2H	300	400	620
3H	400	600	930
4H	600	800	1,240

PAAB ポリアセタール

MCAB MCナイロン

■精度基準

MCDB MCナイロン

PAAB ●A・B・Cの寸法公差



(例) 型式 - D - V - P.C.D - ボルト呼び径 のとき

(標準タイプ単価) + (ネジインサート加工費) = ネジインサート加工タイプ単価 18,750 + 1,240 = 19,990円 ●穴加工付・ネジインサート加工付タイプは、標準タイプに穴加工費・ネジインサート加工費を加えた金額になります。 ■数量スライド価格 (®1円未満切り捨て) P.127 ■標準タイプ 3 日目出荷 型式 - D - V

ご注文締切

■穴加工付タイプ ■穴加工付タイプ 型式 - D - V - P.C.D - 株外野選 - L 5 日目出荷 マストーク B 3日目出荷 500円/1本 PM 8:00迄 MF P.128

ENJMA2H5 - 300 - 50 - 150 -

(*)3本以上で1明細行当たり一律1.350円

グレード/色	1			
スタンダード/白色				
スタンダード/青色	. 0			
導電性(MC501 CDR6)/黒色				
法公差	<u> </u>			
50 100		Α	В	
+0.5 +0.75		-	-	



	数量	スライド	価格(価格 (®1円未満切り捨て) P.127						
•	数量		標準	対応	個別対応	②表示数量	超えはWOS			
	区分 小口					大口	に(ご雑)	認ください。		
	数量	1~9	10~14	15~19	20~50	51~				
	値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り				
型式					¥基準	手単価				
	A(=B=C) PAAB			MC	CAB	MCDB				

2	型式	¥基準単価				
Type A(=B=C)		PAAB	PAAB MCAB			
	30	560	600			
PAAB MCAB	50	2,100	2,370	_		
WICAB	100	9,760	11,200			
MCDB	30			950		
	50	1	_	2,240		

Alteration Alteration PAAB - 50 — AC46 - BC40									
	A寸法変更	B寸法変更	C寸法変更						
Alterations	AC A	BC B	D 33 A						
Code	AC	BC	CC						
Spec.	A寸法をカットします。 AC=指定1mm単位 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	B寸法をカットします。 BC=指定1mm単位 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	C寸法をカットします。 CC=指定1mm単位 ◆20≦CC						
¥/1Code	500	500	500						