

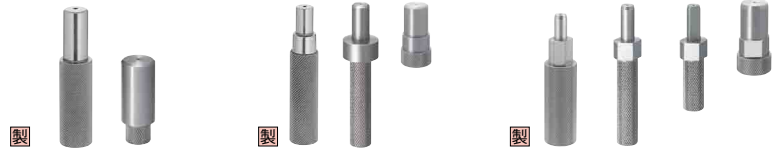
INSPECTION COMPONENTS

検査治具

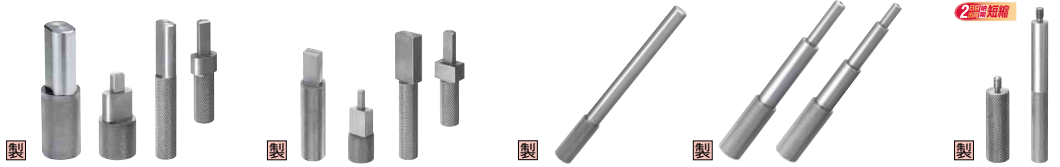
最新価格・納期・規格情報はWEBをご覧ください。

検査治具用差し込みピン

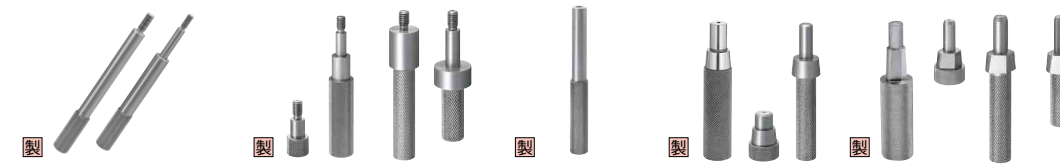
INSPECTION PINS



製品名 検査治具用差し込みピン-ストレート- 一段付ストレート- 一段付ダイヤストレート ダイヤ形状固定・ダイヤ形状指定-
ページ 1869 1871 1873



製品名 一長円ストレート- 一四角ストレート- 一ストレートロング- 一段付ストレートロング- 一おねじピン-
ページ 1875 1876 1877 1877 1878



製品名 一おねじストレートロング- 検査治具用差し込みピン-一段付おねじストレート- 検査治具用めねじピン 一テーパ- 一ダイヤテーパ ダイヤ形状固定・ダイヤ形状指定-
ページ 1878 1879 1881 1882 1883・1884



製品名 一おねじテーパ・段差なし- 一おねじテーパ・丸- 一おねじテーパ・回転ダイヤ- ケガキピン
ページ 1885 1885 1886 1887



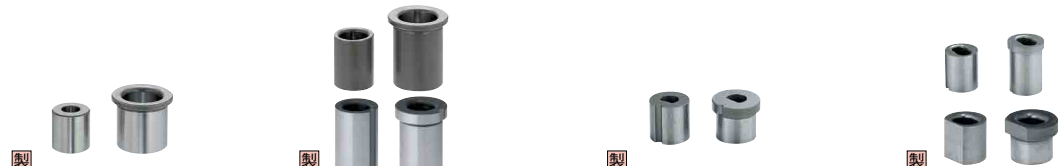
製品名 一クランプタイプ・ストレート- 一クランプタイプ・テーパ- 検査治具用差し込みピン-溝付-
ページ 1889 1889 1890

検査治具用ブッシュ

BUSHINGS FOR INSPECTION PINS



製品名 治具ブッシュ高硬度ステンレス-ストレート- 検査治具用ブッシュ-ストレート- 一ツバ付ストレート-
ページ 1892 1893 1895



製品名 一段付ストレート- 一段付おねじストレート用・テーパ用- 一欠円- 一長円-
ページ 1897 1899~ 1901 1902

2日目納期短縮
2日目出荷

これまで3日目出荷だった商品を

2日目出荷に納期を短縮いたしました。

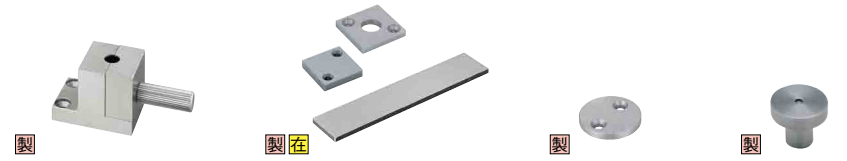
■実働2日目出荷対応商品のページに2日目納期短縮を表示しています。



製品名 一四角- 一ネジブッシュ- 一樹脂パネル用-
ページ 1903 1904 1904

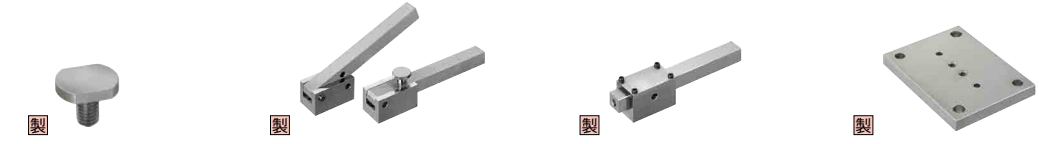
検査治具

COMPONENTS FOR INSPECTION

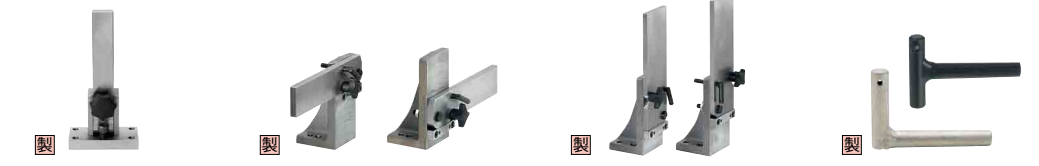


製品名 一樹脂パネル用クリップ脱着ブロック- 高さ調整シムプレート-角型- 一丸型- 高さ調整ピン-ノーマル-
ページ 1905 1906 1906 1906

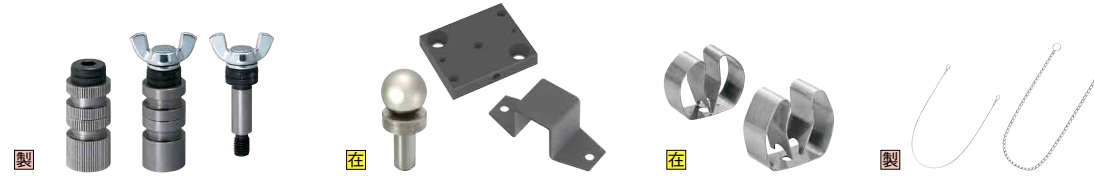
2日目納期短縮



製品名 一オネジ- 治具用ヒンジユニット 治具用スライドユニット ヒンジ・スライドユニット土台
ページ 1906 1907 1907 1907



製品名 治具用ヒンジユニット-縦型- 治具用イケールセット-フラットアーム用- 一L型アーム用- Lピン・Tピン
ページ 1908 1909 1909 1910



製品名 検査治具用小物部品-治具位置決めキット- 一コンストラクションボール・パッド・カバー- 一ピン止めクリップ- 一差し込みピン用ワイヤ・チェーン-
ページ 1911 1911 1912 1912

新商品 治具ブッシュ 高硬度ステンレス のご案内

〈特長〉

- 『短納期』 …Aストック対応可!
300個まで実5日目出荷!
- 『低価格』 …SUS304比 約50%OFF!
- 『錆びにくい』 …SUS303同等の耐食性!
- 『高硬度』 …硬度35HRC以上!



商品詳細 P.1891~1892

LOCATING PINS INSPECTION -STRAIGHT TYPE-

検査治具用差し込みピン

-ストレート 持ち手長さ固定タイプ-



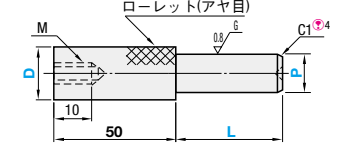
◎カタログ規格外品はこちら ▶P.131
◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■特長: ストレートタイプの検査治具用差し込みピンです。対応するブッシュはP.1892~P.1896をご覧ください。

—ストレート—
■持ち手長さ固定

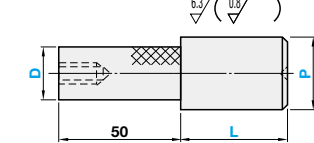
材質①	硬度	TYPE	
		P _{0.02}	P _{0.6}
S45C相当	—	KJPS	KJPGS
S45C相当	45HRC~	KJPSH	KJPGSH
SUS304	—	KJPSS	KJPGSS
② SUS440C相当	45~50HRC	KJPSSC	KJPGSSC

小頭型: D=8~25



- ① 無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。
- ② SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きません。
- ③ 大頭型の図面に特に記載の無い部分は、小頭型と同じです。

大頭型: D=10L~20L②

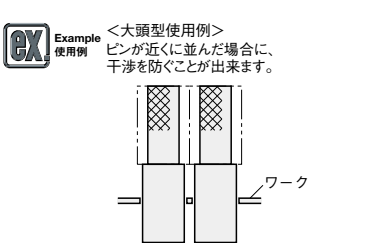


- ④ P≦3のときは0.5になります。
- ⑤ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)がつく場合があります。
- ⑥ 大頭型(D=10L~20L)は、S45Cのみ適用。

P	g6
2.00~3.00	-0.002 -0.008
3.01~6.00	-0.004 -0.012
6.01~10.00	-0.005 -0.014
10.01~18.00	-0.006 -0.017
18.01~30.00	-0.007 -0.020

⑦ 本製品は持ち手とピンを接着している場合があります。熱や強い力を加えると取れる可能性があります。

型式		0.01mm単位		1mm単位		M
Type	(P _{0.02})	D	P指定	L指定	M	
(S45C)	(S45C)	8	2.00~6.00	(P<8の場合)	M4	M4
KJPS	KJPGS	10	2.00~8.00	(P≧8の場合)	M5	
(S45C 焼入)	(S45C 焼入)	12	4.00~10.00	5~40	M5	M5
KJPSH	KJPGSH	16	8.00~14.00	5~50	M5	
(SUS304)	(SUS304)	20	10.00~18.00	SUS304の場合	M5	M5
KJPSS	KJPGSS	25	15.00~23.00	L≦P×5	M5	
(SUS440C)	(SUS440C)	10L	10.00~16.00	さらに長いピンが必要な場合	M5	M5
KJPSSC	KJPGSSC	12L	12.00~20.00	▶P.1877	M5	
		16L	16.00~25.00		M5	M5
		20L	20.00~30.00		M5	



Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	大口	大口	大口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
割引率	基準	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				+9日	お見積り

Order 注文例

型式 (TYPE・D) - P - L

KJPS10L - P14.5 - L10

3 日日出荷

① ストックA早割 翌日出荷 800円/明細書 PM 3:00迄

② ストックA 翌日出荷 800円/本 PM 6:00迄

③ ストックA早割は1明細行当たり一律300円

④ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

D	P _{0.02}							
	KJPS	KJPSH	KJPSS	KJPSSC	KJPGS	KJPGSH	KJPGSS	KJPGSSC
小頭型	8	1,070	1,520	1,920	1,170	1,620	2,020	2,260
	10	1,070	1,520	1,920	2,160	1,170	1,620	2,260
	12	1,140	1,650	2,090	2,350	1,240	1,750	2,190
	16	1,240	1,770	2,230	2,510	1,330	1,860	2,330
	20	1,330	1,820	2,300	2,590	1,430	1,920	2,400
大頭型	25	1,430	1,980	2,500	2,810	1,520	2,070	2,600
	10L	1,380	1,880	—	—	1,550	2,100	—
	12L	1,480	1,980	—	—	1,700	2,250	—
	16L	1,630	2,130	—	—	1,900	2,450	—
	20L	1,830	2,330	—	—	2,150	2,700	—

Alteration 追加加工

型式 (TYPE・D) - P - L - (CH・KH・KF...etc.)

KJPS10L - P12.5 - L30 - CH

3 日日出荷

① ストック不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ①チェーン単体のみはP.1912をご利用ください。	500
表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②STCとの併用不可	300
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②MNとの併用不可	200
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。(文字の向きは任意となります。)	300
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 ①指定方法: 最大文字数 ②印字種類: アルファベット・数字 ③刻印に「ハイフン」等、上記以外の記号は使用できません。 ④刻印の文字に対してピンの向きは任意になります。 ⑤約10倍倍率時には、裏側に刻印します。 ⑥数字は連続最大8文字まで適用 ⑦他のオプションと併用する際は最後に入力ください。	800

刻印追加加工 (KH・KF) 注意点

①ピンとローレットが接着されている場合、端部の肉厚が薄い為、10mm平取りされません。

LOCATING PINS INSPECTION -STRAIGHT TYPE-

検査治具用差し込みピン

-ストレート 持ち手長さ選択タイプ-



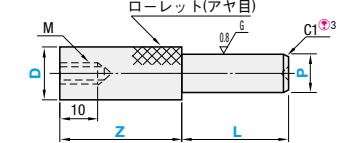
◎カタログ規格外品はこちら ▶P.131
◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■特長: ストレートタイプの検査治具用差し込みピンです。持ち手長さが選択できます。対応するブッシュはP.1892~P.1896をご覧ください。

—ストレート—
■持ち手長さ指定

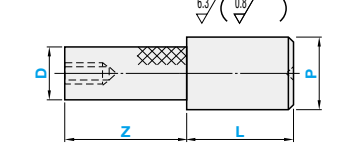
材質①	硬度	TYPE	
		P _{0.02}	P _{0.6}
S45C相当	—	KJPSZ	KJPGSZ
S45C相当	45HRC~	KJPSHZ	KJPGSHZ

小頭型: D=8~25



- ① 無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。
- ② 大頭型の図面に特に記載の無い部分は、小頭型と同じです。

大頭型: D=10L~20L②



- ③ P≦3のときは0.5になります。
- ④ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)がつく場合があります。

P	g6
2.00~3.00	-0.002 -0.008
3.01~6.00	-0.004 -0.012
6.01~10.00	-0.005 -0.014
10.01~18.00	-0.006 -0.017
18.01~30.00	-0.007 -0.020

⑦ 本製品は持ち手とピンを接着している場合があります。熱や強い力を加えると取れる可能性があります。

型式		0.01mm単位		1mm単位		Z	M
Type	(P _{0.02})	D	P指定	L指定	M		
(S45C)	(S45C)	8	2.00~6.00	(P<8の場合)	M4	①	M4
KJPSZ	KJPGSZ	10	2.00~8.00	(P≧8の場合)	M5		
(S45C 焼入)	(S45C 焼入)	12	4.00~10.00	5~40	M5	②	M5
KJPSHZ	KJPGSHZ	16	8.00~14.00	5~50	M5		
(SUS304)	(SUS304)	20	10.00~18.00	SUS304の場合	M5	③	M5
KJPSSZ	KJPGSSZ	25	15.00~23.00	L≦P×5	M5		
(SUS440C)	(SUS440C)	10L	10.00~16.00	さらに長いピンが必要な場合	M5	④	M5
KJPSHZ	KJPGSHZ	12L	12.00~20.00	▶P.1877	M5		
		16L	16.00~25.00		M5	⑤	M5
		20L	20.00~30.00		M5		

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	大口	大口	大口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
割引率	基準	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				+9日	お見積り

Order 注文例

型式 (TYPE・D) - P - L - Z

KJPSZ16 - P10.20 - L30 - Z40

3 日日出荷

① ストックA早割 翌日出荷 800円/明細書 PM 3:00迄

② ストックA 翌日出荷 800円/本 PM 6:00迄

③ ストックA早割は1明細行当たり一律300円

④ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

D	P _{0.02}			
	KJPSZ	KJPSHZ	KJPGSZ	KJPGSHZ
小頭型	8	1,220	1,670	1,320
	10	1,220	1,670	1,320
	12	1,290	1,800	1,390
	16	1,390	1,920	1,480
	20	1,480	1,970	1,580
大頭型	25	1,580	2,130	1,670
	10L	1,530	2,030	1,700
	12L	1,630	2,130	1,850
	16L	1,780	2,280	2,050
	20L	1,980	2,480	2,300

Alteration 追加加工

型式 (TYPE・D) - P - L - Z - (CH・KH・KF...etc.)

KJPSZ20 - P16.65 - L30 - Z20 - MN

3 日日出荷

① ストック不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ①チェーン単体のみはP.1912をご利用ください。	500
表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②STCとの併用不可	300
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②MNとの併用不可	200
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。(文字の向きは任意となります。)	300
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 ①指定方法: 最大文字数 ②印字種類: アルファベット・数字 ③刻印に「ハイフン」等、上記以外の記号は使用できません。 ④刻印の文字に対してピンの向きは任意になります。 ⑤約10倍倍率時には、裏側に刻印します。 ⑥数字は連続最大8文字まで適用 ⑦他のオプションと併用する際は最後に入力ください。	800

刻印追加加工 (KH・KF) 注意点

①ピンとローレットが接着されている場合、端部の肉厚が薄い為、10mm平取りされません。

26 検査治具

LOCATING PINS INSPECTION - STEPPED TYPE- 検査治具用差し込みピン 一段付ストレート 持ち手長さ固定タイプ



◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

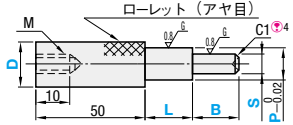
■特長: ストレートタイプの検査治具用差し込みピンです。対応するブッシュはP.1892~P.1898をご覧ください。

一段付ストレート
■持ち手長さ固定



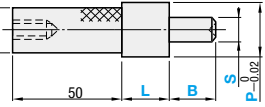
材質①	硬度	TYPE	
		S _{0.02}	Sg6
S45C相当	—	KJPD	KJPGD
S45C相当	45HRC~	KJPDH	KJPGDH
SUS304	—	KJPDS	KJPGDS
② SUS440C相当	45~50HRC	KJPDSC	KJPGDSC

小頭型: D=8~25



- ① 無電解ニッケルメッキは追加加工をご利用ください。
- ② SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きません。
- ③ 大頭型の図面で特に記載の無い部分は、小頭型と同じです。

大頭型: D=10L~20L③



- ④ S≤3のときは0.5になります。
- ⑤ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)がつく場合があります。
- ⑥ 大頭型(D=10L~20L)は、S45Cのみ適用。

◎本製品は持ち手とピンを接着している場合があります。熱や強い力を加えると取れる可能性があります。

⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿

型式		0.01mm単位			1mm単位		
Type	D	P	S (P>S)	L	B	M	
(S45C) KJPD	8	2.50~6.00	2.00~5.50	5~25	5~25	M4	
(S45C 焼入) KJPDH	10	2.50~8.00	2.00~7.50			M5	
(SUS304) KJPDS	12	2.50~10.00	2.00~9.50			M5	
(SUS440C) KJPDSC	16	3.50~14.00	3.00~13.50			M5	
	20	10.00~18.00	5.00~17.00			M5	
	25	15.00~23.00	8.00~22.00			M5	
	10L	10.00~16.00	5.00~15.00	(L+B≤50) さらに長いピンが必要な場合、P.1877	M5		
	12L	12.00~20.00	6.00~19.00		M5		
	16L	16.00~25.00	8.00~24.00		M5		
	20L	20.00~30.00	10.00~29.00		M5		
					M5		
					M5		

Order 注文例: 型式 (TYPE・D) - P - S - L - B
KJPD12 - P8.03 - S5.00 - L5 - B10

数量区分	標準対応				大口	大口
	1~19	20~34	35~49	50~99		
数量	18%	10%	18%	18%	201~	201~
標準率	3%	10%	18%	18%	お見積り	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	+9日	+9日

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.127

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

② ストック対応なし

D	S _{0.02}				Sg6				
	KJPD	KJPDH	KJPDS	KJPDSC	KJPGD	KJPGDH	KJPGDS	KJPGDSC	
小頭型	8	1,500	1,980	2,470	2,790	1,600	2,080	2,570	2,890
	10	1,500	1,980	2,470	2,790	1,600	2,080	2,570	2,890
	12	1,600	2,140	2,570	2,890	1,700	2,240	2,670	2,990
	16	1,800	2,310	2,770	3,120	1,900	2,410	2,870	3,220
	20	1,900	2,400	2,880	3,240	2,000	2,500	2,980	3,340
大頭型	25	2,000	2,500	3,000	3,380	2,100	2,600	3,100	3,480
	10L	1,900	2,450	—	—	2,050	2,550	—	—
	12L	2,050	2,600	—	—	2,250	2,750	—	—
	16L	2,250	2,800	—	—	2,500	3,000	—	—
20L	2,500	3,050	—	—	2,800	3,300	—	—	

Alteration 追加加工: 型式 - P - S - L - B - (CH・KH・KF...etc.)
KJPD12 - P13.50 - S4.00 - L10 - B16 - ZC30

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ①チェーン単体のみはP.1912をご利用ください。	500
表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②STCとの併用不可	300
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②MNとの併用不可	200
P寸法公差変更	PKC	P寸公差をg6に変更します。	200
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。(文字の向きは任意となります。) ①KF・KHS併用時は裏側に刻印します。	300
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 [指定方法] KF-MISUMI0034 印字種類: アルファベット・数字 (12文字) ①持ち手長さ10は適用不可 ②刻印にハブ(凹)等、上記以外の形状は対応できません。 ③刻印の文字に対してピンの向きは任意となります。 ④①・②併用時は、裏側に刻印します。 ⑤数字は連続最大文字まで適用 ⑥他のオプションと併用する際は最後に入力ください。	800

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
L寸法公差変更	LKC	L寸公差を±0.05に変更します。 [指定方法] LKC ①LKC使用の場合、L寸0.1mm単位指定可 ②L<30 ③P>4	500
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとストレート部の間に二ヶ溝をなしにします。 ①大頭型は適用不可	300
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さを10, 20, 30, 40に変更します。 [指定方法] ZC20 ①持ち手長さ10および20は、P2.5かつL10~30の場合のみ適用 ②SUS304、SUS440Cのみ適用 ③S45Cの場合はP.1872の商品をご利用ください。 ④持ち手長さ100のときはタップ穴はつきません。 ⑤大頭型は持ち手長さ30, 40のみ適用	200
先端テーパ加工	STT	先端をテーパ形状にします。 ①L≥10, B≥10の場合適用。 ②mの長さはBの長さに含まれます。	200
S寸法刻印	KHS	ローレット部に平取りをしてS寸法を刻印します。 ①KH・KF併用時は裏側に刻印します。	300

刻印追加加工 (KH・KF・KHS) 注意点
①ピンとローレットが接着されている場合、端部の肉厚が薄い為、10mm平取りできません。

LOCATING PINS INSPECTION - STEPPED TYPE- 検査治具用差し込みピン 一段付ストレート 持ち手長さ選択タイプ



◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

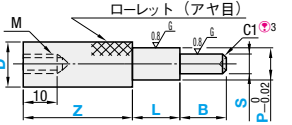
■特長: ストレートタイプの検査治具用差し込みピンです。持ち手長さが選択できます。対応するブッシュはP.1892~P.1898をご覧ください。

一段付ストレート
■持ち手長さ指定



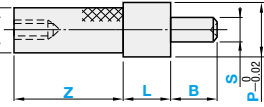
材質①	硬度	TYPE	
		S _{0.02}	Sg6
S45C相当	—	KJPDZ	KJPGDZ
S45C相当	45HRC~	KJPDHZ	KJPGDHZ

小頭型: D=8~25



- ① 無電解ニッケルメッキは追加加工をご利用ください。
- ② 大頭型の図面で特に記載の無い部分は、小頭型と同じです。

大頭型: D=10L~20L②



- ③ S≤3のときは0.5になります。
- ④ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)がつく場合があります。

◎本製品は持ち手とピンを接着している場合があります。熱や強い力を加えると取れる可能性があります。

型式		0.01mm単位			1mm単位			Z	M
Type	D	P	S (P>S)	L	B				
(S45C) KJPDZ	8	2.50~6.00	2.00~5.50	5~25	5~25	P≤3.99の場合 L≤P×4	S≤2.99の場合 B≤S×4	10	M4
(S45C 焼入) KJPDHZ	10	2.50~8.00	2.00~7.50					20	M5
	12	2.50~10.00	2.00~9.50					30	M5
	16	3.50~14.00	3.00~13.50					40	M5
	20	10.00~18.00	5.00~17.00						M5
	25	15.00~23.00	8.00~22.00						M5
	10L	10.00~16.00	5.00~15.00	(L+B≤50) さらに長いピンが必要な場合、P.1877			30	M5	
	12L	12.00~20.00	6.00~19.00				40	M5	
	16L	16.00~25.00	8.00~24.00					M5	
	20L	20.00~30.00	10.00~29.00					M5	

Order 注文例: 型式 (TYPE・D) - P - S - L - B - Z
KJPGDZ16L - P20.25 - S16.00 - L25 - B20 - Z30

数量区分	標準対応				大口	大口
	1~19	20~34	35~49	50~99		
数量	18%	10%	18%	18%	201~	201~
標準率	3%	10%	18%	18%	お見積り	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	+9日	+9日

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.127

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

② ストック対応なし

D	S _{0.02}			Sg6
	KJPDZ	KJPDHZ	KJPGDZ	
小頭型	8	1,650	2,130	2,230
	10	1,650	2,130	2,230
	12	1,750	2,290	2,390
	16	1,950	2,460	2,560
	20	2,050	2,550	2,650
大頭型	25	2,150	2,650	2,750
	10L	2,050	2,600	2,700
	12L	2,200	2,750	2,900
	16L	2,400	2,950	3,150
20L	2,650	3,200	3,450	

Alteration 追加加工: 型式 - P - S - L - B - Z - (CH・KH・KF...etc.)
KJPGDZ16 - P8.00 - S6.00 - L25 - B20 - Z30 - MN

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ①チェーン単体のみはP.1912をご利用ください。	500
表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②STCとの併用不可	300
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②MNとの併用不可	200
P寸法公差変更	PKC	P寸公差をg6に変更します。	200
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。(文字の向きは任意となります。) ①持ち手長さ10は適用不可 ②KF・KHS併用時は裏側に刻印します。	300
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 [指定方法] KF-MISUMI0034 印字種類: アルファベット・数字 (12文字) ①持ち手長さ10は適用不可 ②刻印にハブ(凹)等、上記以外の形状は対応できません。 ③刻印の文字に対してピンの向きは任意となります。 ④①・②併用時は、裏側に刻印します。 ⑤数字は連続最大文字まで適用 ⑥他のオプションと併用する際は最後に入力ください。	800

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
L寸法公差変更	LKC	L寸公差を±0.05に変更します。 [指定方法] LKC ①LKC使用の場合、L寸0.1mm単位指定可 ②L<30 ③P>4	500
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとストレート部の間に二ヶ溝をなしにします。 ①大頭型は適用不可	300
先端テーパ加工	STT	先端をテーパ形状にします。 ①L≥10, B≥10の場合適用。 ②mの長さはBの長さに含まれます。	200
S寸法刻印	KHS	ローレット部に平取りをしてS寸法を刻印します。 ①KH・KF併用時は裏側に刻印します。	300

刻印追加加工 (KH・KF・KHS) 注意点
①ピンとローレットが接着されている場合、端部の肉厚が薄い為、10mm平取りできません。

検査治具用差し込みピン

一段付ダイヤストレート 形状固定タイプ



検査治具用差し込みピン

一段付ダイヤストレート 形状指定タイプ



①カタログ規格外品はこちら P.131

■特長：ダイヤ形状の検査ピンです。ワークの位置を決めたい場合にご利用ください。対応するプッシュは①先端丸タイプP.1892～P.1898、②先端欠円タイプP.1901をご覧ください。

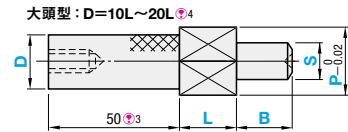
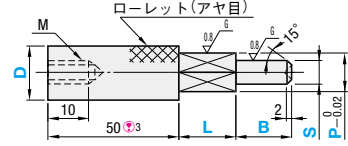
ーダイヤ形状固定ー

①材質	②硬度	①先端丸タイプ		②先端欠円タイプ	
		TYPE	TYPE	TYPE	TYPE
S45C相当	—	KJPDKM	KJPGDKM	KJPDK	KJPGDK
S45C相当	45HRC～	—	KJPGDKMH	KJPDHK	KJPGDKH
SUS304	—	—	KJPGDKMS	KJPDKS	KJPGDKS
② SUS440C相当	45～50HRC	—	—	—	KJPGDKC

S	g6
3.00	-0.002 -0.008
3.01～6.00	-0.004 -0.012
6.01～10.00	-0.005 -0.014
10.01～18.00	-0.006 -0.017
18.01～29.00	-0.007 -0.020

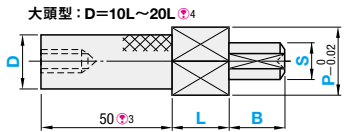
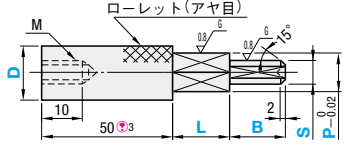
①先端丸タイプ

小頭型：D=8～25



②先端欠円タイプ

小頭型：D=8～25



- ① 無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。
- ② SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。
- ③ 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。
- ④ 大頭型の図面に特に表記の無い部分は、小頭型と同じです。
- ⑤ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝（深さ0.2mm程度）がつく場合があります。ニゲ溝なしは追加加工NMNをご利用ください。
- ⑥ 大頭型(D=10L～20L)は、S45Cのみ適用。

RoHS

型式		指定0.01mm単位		指定0.1mm単位		指定1mm単位		(W)	M	
①先端丸タイプ (S _{0.02})	②先端欠円タイプ (S _{0.02} /F _{0.02})	D	P	S (P>S)	F (F<S/2) ②先端欠円タイプのみ	L	B			
(S45C) KJPDKM	(S45C) KJPGDKM (S45C 焼入) KJPGDKMH (SUS304) KJPGDKMS (SUS440C) KJPGDKC	(S45C) KJPDK (S45C 焼入) KJPDHK (SUS304) KJPDKS (SUS440C) KJPDKC	8	4.00～6.00	3.00～5.00	0.3～2.0	5～10	5～15	2	M4
			10	4.00～8.00	3.00～7.00	0.3～3.0			2	M5
			12	6.00～10.00	3.00～9.00	0.3～4.0			3	M5
			16	8.00～14.00	3.00～13.00	0.5～6.0			4	M5
			20	12.00～18.00	5.00～17.00	1.0～8.0			6	M5
			25	16.00～23.00	8.00～22.00	2.0～10.0			8	M5
			10L	10.00～16.00	5.00～15.00	1.0～7.0			4	M5
			12L	12.00～20.00	6.00～19.00	2.0～9.0			6	M5
			16L	16.00～25.00	8.00～24.00	2.0～11.0			8	M5
			20L	20.00～30.00	10.00～29.00	2.0～14.0			8	M5

①ダイヤ部からS寸がはみ出ぬよう、S寸を選択してください。

Order 注文例 型式 (TYPE・D) - P - S - F - L - B
KJPDK12L - P16.00 - S6.00 - F2.2 - L10 - B10

Delivery 出荷日 3 日 目 出荷

数量区分	標準単価	個別対応
数量 1～19	20～34	35～49
備引率 標準単価	5%	10%
出荷日	通常	18%

②表示数量超過はWOSにてご確認ください。

大 口 出 荷 日 +9 日 目 出 荷

D	①先端丸タイプ ¥基準単価				②先端欠円タイプ ¥基準単価			
	S _{0.02}	S _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	S _{0.02}	S _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}
小頭型	8	2,000	2,100	2,580	3,560	2,500	2,980	3,960
	10	2,000	2,100	2,580	3,560	2,500	2,980	3,960
	12	2,100	2,200	2,700	3,650	2,600	3,100	4,050
	16	2,300	2,400	3,000	3,930	2,800	3,400	4,330
	20	2,600	2,700	3,200	4,120	3,100	3,600	4,520
大頭型	10L	2,850	2,950	3,450	—	3,550	4,050	—
	12L	3,050	3,200	3,700	—	3,800	4,300	—
	16L	3,300	3,500	4,000	—	4,100	4,600	—
	16L	3,300	3,500	4,000	—	4,100	4,600	—
	20L	3,600	3,850	4,350	—	4,450	4,950	—

Alteration 追加加工 型式 (P-S-F-L-B)-(CH・KH・PKC...etc.)

3 日 目 出 荷

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ①チェーン単体のみはP.1912をご利用ください。	500
表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②STCとの併用不可	300
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②MNとの併用不可	200
P寸刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。(文字の向きは任意となります。) ①持ち手長さ10のときはKHとの併用不可	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
P寸公差変更	PKC	P寸公差をg6に変更します。	200
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとストレート部にあるニゲ溝をなしにします。 ①大頭型は適用不可	300
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さを50,10,20,30,40に変更します。 ①固定方法 ZC20 ②持ち手長さ10および20は、P≥5かつピン全長L+B≤30の場合のみ適用。 ③大頭型は持ち手長さ30,40のみ適用。 ④持ち手長さ10のときはZCとの併用不可。 ⑤持ち手長さ10のときはKHとの併用不可。	200

①カタログ規格外品はこちら P.131

② CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■特長：ダイヤ形状を指定できる検査ピンです。ワークの位置を決めたい場合にご利用ください。対応するプッシュは①先端丸タイプP.1892～P.1898、②先端欠円タイプP.1901をご覧ください。

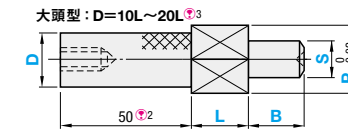
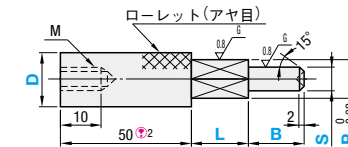
ーダイヤ形状指定ー

①材質	②硬度	①先端丸タイプ		②先端欠円タイプ	
		TYPE	TYPE	TYPE	TYPE
S45C相当	—	KJPM	KJPGVM	KJPV	KJPGV
S45C相当	45HRC～	—	—	KJPVH	KJPGVH
SUS304	—	—	—	—	KJPGVS

S	g6
3.00	-0.002 -0.008
3.01～6.00	-0.004 -0.012
6.01～10.00	-0.005 -0.014
10.01～18.00	-0.006 -0.017
18.01～28.00	-0.007 -0.020

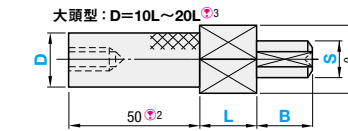
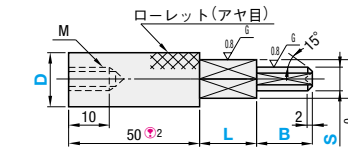
①先端丸タイプ

小頭型：D=8～25



②先端欠円タイプ

小頭型：D=8～25



- ① 無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。
- ② 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。
- ③ 大頭型の図面に特に表記の無い部分は、小頭型と同じです。
- ④ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝（深さ0.2mm程度）がつく場合があります。ニゲ溝なしは追加加工NMNをご利用ください。
- ⑤ 大頭型(D=10L～20L)は、S45Cのみ適用。
- ⑥ $K \geq (S+0.3)$
- ⑦ $K = \sqrt{W^2 + V^2 + 1 - 2\sqrt{P^2 - W^2} - 2W}$
- ⑧ 指定したサイズが注文可能かWOSにてご確認ください。

RoHS

型式		指定0.01mm単位		指定0.1mm単位		指定1mm単位		(W)	M	
①先端丸タイプ (S _{0.02})	②先端欠円タイプ (S _{0.02} /F _{0.02})	D	P	S (P>S)	F (F<S/2) ②先端欠円タイプのみ指定	L	B			
(S45C) KJPM	(S45C) KJPGVM (S45C 焼入) KJPGVH (SUS304) KJPGVS	(S45C) KJPGV (S45C 焼入) KJPGVH (SUS304) KJPGVS	8	4.00～6.00	3.00～4.00	0.3～2.0	5～10	5～15	2	M4
			10	4.00～8.00	3.00～6.00	0.3～3.0			2	M5
			12	6.00～10.00	3.00～9.00	0.3～4.0			3	M5
			16	8.00～14.00	3.00～12.00	0.5～6.0			4	M5
			20	12.00～18.00	5.00～16.00	1.0～8.0			6	M5
			25	15.00～23.00	8.00～21.00	2.0～10.0			8	M5
			10L	10.00～16.00	5.00～14.00	1.0～7.0			4	M5
			12L	12.00～20.00	6.00～18.00	2.0～9.0			6	M5
			16L	16.00～25.00	8.00～23.00	2.0～11.0			8	M5
			20L	20.00～30.00	10.00～28.00	2.0～14.0			8	M5

①ダイヤ部からS寸がはみ出ぬよう、V寸・W寸・S寸を選択してください。

Order 注文例 型式 (TYPE・D) - P - S - F - L - B - V - W
KJPM16 - P8.00 - S4.00 - F1.0 - L10 - B10 - V7.0 - W5.0

Delivery 出荷日 3 日 目 出荷

数量区分	標準単価	個別対応
数量 1～19	20～34	35～49
備引率 標準単価	5%	10%
出荷日	通常	18%

②表示数量超過はWOSにてご確認ください。

大 口 出 荷 日 +9 日 目 出 荷

D	①先端丸タイプ ¥基準単価				②先端欠円タイプ ¥基準単価			
	S _{0.02}	S _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	S _{0.02}	S _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}
小頭型	8	2,600	2,700	3,100	3,580	3,200	3,680	4,660
	10	2,600	2,700	3,100	3,580	3,200	3,680	4,660
	12	2,700	2,800	3,200	3,700	3,300	3,800	4,750
	16	2,900	3,000	3,400	4,000	3,500	4,100	5,030
	20	3,200	3,300	3,700	4,200	3,800	4,300	5,220
大頭型	10L	3,400	3,500	3,900	4,400	4,000	4,500	5,420
	12L	3,980	4,080	4,780	5,280	4,880	5,460	—
	16L	4,230	4,330	5,030	5,530	5,130	5,760	—
	16L	4,230	4,330	5,030	5,530	5,130	5,760	—
	20L	4,530	4,630	5,330	5,830	5,430	6,110	—

Alteration 追加加工 型式 (P-S-F-L-B-V-W)-(CH・KH・PKC...etc.)

3 日 目 出 荷

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ①チェーン単体のみはP.1912をご利用ください。	500
表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②STCとの併用不可	300
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②MNとの併用不可	200
P寸刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。(文字の向きは任意となります。) ①持ち手長さ10のときはKHとの併用不可	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
P寸公差変更	PKC	P寸公差をg6に変更します。	200
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとストレート部にあるニゲ溝をなしにします。 ①大頭型は適用不可	300
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さを50,10,20,30,40に変更します。 ①固定方法 ZC20 ②持ち手長さ10および20は、P≥5かつピン全長L+B≤30の場合のみ適用。 ③大頭型は持ち手長さ30,40のみ適用。 ④持ち手長さ10のときはZCとの併用不可。 ⑤持ち手長さ10のときはKHとの併用不可。	200

検査治具用差し込みピン

—長円ストレート—

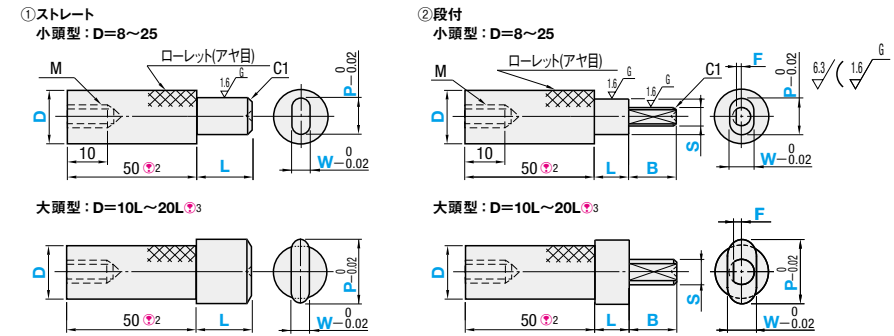


●カタログ規格外品はこちら P.131
●CADデータフォルダ名: 26_Inspections

●特長: 長円形状のストレート、段付の検査治具用差し込みピンです。対応するプッシュはP.1902をご覧ください。



材質	硬度	①ストレート			②段付ストレート			S	g6
		TYPE	TYPE	TYPE	TYPE	TYPE	TYPE		
S45C相当	—	KJPSC	KJPDC	KJPGDC	—	—	3.00	-0.002	
S45C相当	45HRC~	KJPSC	KJPDC	KJPGDC	—	—	3.01~6.00	-0.006	
SUS304	—	KJPSC	KJPDC	KJPGDC	—	—	6.01~10.00	-0.004	
SUS440C相当	45~50HRC	KJPSC	KJPDC	KJPGDC	—	—	10.01~18.00	-0.014	
							18.01~29.00	-0.017	
								-0.020	



- ① SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。
- ② 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。
- ③ 大頭型の図面に特に記載の無い部分は、小頭型と同じです。
- ④ 径や長さにより先端部にセンター穴がつか場合があります。
- ⑤ S45C焼入材は、径によっては45HRC以下になる場合もあります。
- ⑥ 大頭型(D10L~20L)は、S45Cのみ適用となります。



型式		指定0.01mm単位			指定0.1mm単位		指定1mm単位		M
①ストレート	②段付ストレート	D	P	W	S	F(F≤S/2)	L	B	
(S45C) KJPSC	(S45C) KJPDC	8	4.00~6.00	P>W>S (W≥3.01)	3.00~5.00	0.3~2.5	ストレート 5~30*1	5~20	M4
(S45C 焼入) KJPSC	(S45C 焼入) KJPDC	10	4.00~8.00		3.00~7.00	0.3~3.5			M5
(SUS304) KJPSC	(SUS304) KJPDC	12	4.00~10.00		3.00~9.00	0.5~4.5			M5
(SUS440C) KJPSC	(SUS440C) KJPDC	16	6.00~14.00		4.00~13.00	0.5~6.5			M5
		20	10.00~18.00		6.00~17.00	1.0~8.5			M5
		25	14.00~22.00		8.00~21.00	2.0~10.5			M5
		10L	10.00~16.00		5.00~15.00	1.0~7.5			M5
		12L	12.00~20.00		6.00~19.00	2.0~9.5			M5
		16L	16.00~25.00		8.00~24.00	2.0~12.0			M5
		20L	20.00~30.00		10.00~29.00	2.0~14.5			M5

*S寸公差g6の場合、欠円部はあまり細くできません。(S≥5.00 F≥1.0 ただしD=20の場合、F≥1.5)
*1 L=21~30は、以下の条件を全て満たす場合のみ適用 材質S45C、持ち手径D≥10、ピン径:P≥6、W≥5

Order 注文例: 型式(TYPE-D) - P - W - S - F - L - B
KJPDC16 - P0.97 - W8.7 - S6.00 - F2.0 - L5 - B10

Price 価格表: 数量区分 (1~19, 20~34, 35~49, 50~99, 100~200, 201~)

●大頭型(D=10L~20L)のSgeタイプ (KJPGDC, KJPGDHC)

D	①ストレート ¥基準単価						②段付 ¥基準単価						
	L寸20以下			L寸21以上			S _{0.02} /F _{0.05}			S _{g6} /F _{0.05}			
小頭型	8	3,700	4,500	5,370	6,110	—	5,300	5,800	7,690	—	—	—	
	10	3,700	4,500	5,370	6,110	4,400	5,300	5,800	7,690	5,720	6,860	9,880	
	12	3,800	4,700	5,510	6,270	4,500	5,400	6,600	7,830	5,780	6,940	10,000	
	16	5,100	5,900	7,400	8,420	6,200	7,000	7,200	8,300	10,440	7,470	8,960	12,900
	20	5,600	6,400	8,120	9,240	6,700	7,500	7,800	9,000	11,310	8,040	9,650	13,900
大頭型	25	7,800	8,000	11,310	12,870	9,200	9,400	9,500	10,700	13,780	9,630	11,560	16,640
	10L	5,700	6,500	—	—	6,800	7,600	7,900	9,100	—	8,100	9,700	—
	12L	6,900	7,700	—	—	8,000	8,800	9,100	10,300	—	9,300	10,900	—
	16L	8,600	9,400	—	—	9,700	10,500	10,800	12,000	—	11,000	12,600	—
20L	10,800	11,600	—	—	11,900	12,700	13,000	14,200	—	13,200	14,800	—	

Order 注文例: 型式(TYPE-D) - P - W - S - F - L - B - (CH・KH・ZC-etc.)
KJPDC12 - P0.50 - W4.50 - S3.50 - F1.2 - L5 - B10 - CH
KJPSC20 - P10.00 - W5.00 - L10 - ZC20

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ●チェーン本体のみはP1912をご利用ください。	500
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50を20,30,40に変更します。 【指定方法】ZC20 ●持ち手径D≥10、ピン長さ(またはL+B)≤20、ピン径P≥6、W≥5 S/2+F≥4.5 上記条件を全て満たす場合のみ適用	1,000
P寸・W寸刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸・W寸を刻印します。(文字の向きは任意となります。) ●持ち手長さ10は適用不可	300
P寸・W寸公差変更	PKC	P寸・W寸公差をg6に変更します。 ●GNとの併用不可	200
ピン部分研磨なし	GN	ピン部分の研磨を無しにします。(面粗度1.6は維持します) ●PKCとの併用不可 ●Sg6タイプは適用不可	-700

検査治具用差し込みピン

—四角ストレート—

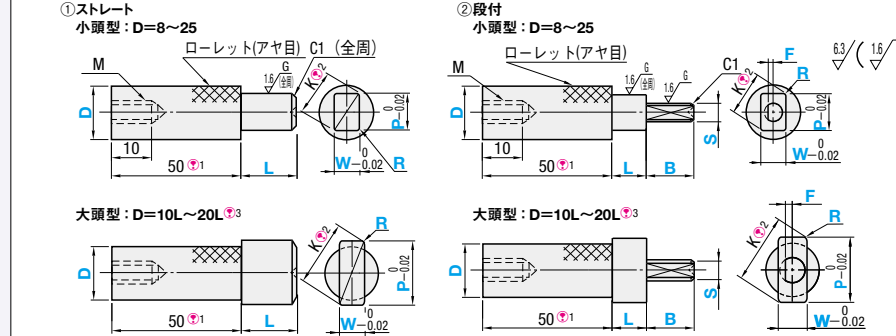


●カタログ規格外品はこちら P.131
●CADデータフォルダ名: 26_Inspections

●特長: 四角形状のストレート、段付の検査治具用差し込みピンです。対応するプッシュはP.1903をご覧ください。



材質	硬度	①ストレート			②段付ストレート			S	g6
		TYPE	TYPE	TYPE	TYPE	TYPE	TYPE		
S45C相当	—	KJPDR	KJPDHR	KJPGDR	—	—	3.00	-0.002	
S45C相当	45HRC~	KJPDR	KJPDHR	KJPGDR	—	—	3.01~6.00	-0.006	
SUS304	—	KJPDR	KJPDHR	KJPGDR	—	—	6.01~10.00	-0.004	
							10.01~18.00	-0.005	
							18.01~28.00	-0.014	
								-0.017	
								-0.020	



- ① 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。
- ② $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$
- ③ 大頭型の図面に特に記載の無い部分は、小頭型と同じです。
- ④ 径や長さにより先端部にセンター穴がつか場合があります。
- ⑤ S45C焼入材は、径によっては45HRC以下になる場合もあります。
- ⑥ 大頭型(D=10L~20L)はS45Cのみ適用となります。



型式		指定0.01mm単位			指定0.1mm単位		指定1mm単位		M	
①ストレート	②段付ストレート	D	P	W	R	S	F(F≤S/2)	L		B
(S45C) KJPDR	(S45C) KJPGDR	8	4.00~6.00	P≥W>S (W≥3.01)	0.20≤R<W/2	3.00~5.00	0.3~2.5	ストレート 5~30*1	5~20	M4
(S45C 焼入) KJPDR	(S45C 焼入) KJPGDR	10	4.00~6.00			3.00~7.00	0.3~3.5			M5
(SUS304) KJPDR	(SUS304) KJPGDR	12	4.00~10.00			3.00~9.00	0.5~4.5			M5
(SUS440C) KJPDR	(SUS440C) KJPGDR	16	6.00~14.00			4.00~13.00	0.5~6.5			M5
		20	10.00~18.00			6.00~17.00	1.0~8.5			M5
		25	12.00~22.00			8.00~21.00	2.0~10.5			M5
		10L	8.00~16.00			5.00~15.00	1.0~7.5			M5
		12L	10.00~20.00			6.00~19.00	2.0~9.5			M5
		16L	16.00~25.00			8.00~24.00	2.0~12.0			M5
		20L	20.00~30.00			10.00~29.00	2.0~14.5			M5

*S寸公差g6の場合、欠円部はあまり細くできません。(S≥5.00 F≥1.0 ただしD=20の場合、F≥1.5)
*小頭型の場合: K≤D-2、大頭型の場合: K≤Pmax *1 L=21~30は、以下の条件を全て満たす場合のみ適用 材質S45C、持ち手径D≥10、ピン径:P,W≥5

Order 注文例: 型式(TYPE-D) - P - W - R - S - F - L - B
KJPDR16 - P0.97 - W8.57 - R0.5 - S6.00 - F2.0 - L5 - B10

Price 価格表: 数量区分 (1~19, 20~34, 35~49, 50~99, 100~200, 201~)

●大頭型(D=10L~20L)のSgeタイプ (KJPGDR, KJPGDHR)

D	①ストレート ¥基準単価						②段付 ¥基準単価					
	L寸20以下			L寸21以上			S _{0.02} /F _{0.05}			S _{g6} /F _{0.05}		
小頭型	8	3,700	4,300	—	—	—	5,300	5,900	7,690	—	—	—
	10	3,700	4,300	4,400	5,300	5,300	5,900	7,690	5,720	6,860	8,230	
	12	3,800	4,700	4,500	5,500	5,400	6,600	7,830	5,780	6,940	8,330	
	16	5,100	5,900	6,200	7,000	7,200	8,300	10,440	7,470	8,960	10,750	
	20	5,600	6,400	6,700	7,500	7,800	9,000	11,310	8,040	9,650	11,580	
大頭型	25	7,800	8,000	9,200	9,400	9,500	10,700	13,780	9,630	11,560	13,870	
	10L	5,700	6,500	6,800	7,600	7,900	9,100	—	8,100	9,700	—	
	12L	6,900	7,700	8,000	8,800	9,100	10,300	—	9,300	10,900	—	
	16L	8,600	9,400	9,700	10,500	10,800	12,000	—	11,000	12,600	—	
20L	10,800	11,600	11,900	12,700	13,000	14,200	—	13,200	14,800	—		

Order 注文例: 型式(TYPE-D) - P - W - R - S - F - L - B - (CH・KH・ZC-etc.)
KJPDR12 - P0.50 - W7.50 - R0.5 - S6.00 - F1.5 - L5 - B10 - CH
KJPDR16 - P13.75 - W8.00 - R1.0 - L20 - ZC30

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ●チェーン本体のみはP1912をご利用ください。 【指定方法】ZC20	500
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50を20,30,40に変更します。 ●持ち手径D≥10、ピン長さ(またはL+B)≤20、ピン径P,W,S≥5 S/2+F≥4.5 上記条件を全て満たす場合のみ適用	1,000
P寸・W寸刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸・W寸を刻印します。(文字の向きは任意となります。) ●持ち手長さ10は適用不可	300
P寸・W寸公差変更	PKC	P寸・W寸公差をg6に変更します。 ●GNとの併用不可	200
ピン部分研磨なし	GN	ピン部分の研磨を無しにします。(面粗度1.6は維持します) ●PKCとの併用不可 ●Sg6タイプは適用不可	-700

26 検査治具

検査治具用差し込みピン

—ストレートロング・段付ストレートロング—



◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■特長: 奥行きのあるワークの測定にご利用ください。対応するブッシュはP.1892~1898をご覧ください。

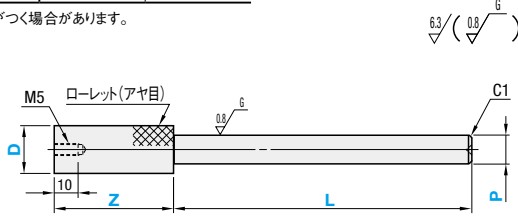
■ストレートロング

材質	硬度	TYPE	
		P _{0.02}	Pg6
S45C相当	—	KJPLS	KJPGLS
S45C相当	45HRC~	KJPLSH	KJPGLSH

①先端部にセンター穴がつく場合があります。

P	g6
4.00~6.00	-0.004 -0.012
6.01~10.00	-0.005 -0.014
10.01~18.00	-0.006 -0.017
18.01~29.00	-0.007 -0.020

②本製品は持ち手とピンを接着している場合があります。熱や強い力を加えると取れる可能性があります。



RoHS

型式 TYPE	P _{0.02}	Pg6	D	指定0.01mm単位		指定1mm単位		Z 選択	P _{0.02} ¥基準単価				Pg6 ¥基準単価			
				L	P	KJPLS			KJPLSH		KJPGLS		KJPGLSH			
						L50~100	L101~150		L50~100	L101~150	L50~100	L101~150	L50~100	L101~150		
(S45C) KJPLS	(S45C) KJPGLS	12	4.00~10.00	(P<12の場合) 50~100	30	2,180	—	3,130	—	2,350	—	3,300	—			
(S45C 焼入) KJPLSH	(S45C 焼入) KJPGLSH	16	6.00~14.00	(P≥12の場合) 50~150	40	2,420	2,750	3,470	3,930	2,580	2,910	3,630	4,100			
		20	10.00~18.00		50	2,570	2,920	4,630	5,250	2,730	3,080	4,800	5,410			
		25	15.00~23.00			2,800	3,170	5,020	5,700	2,960	3,330	5,180	5,860			

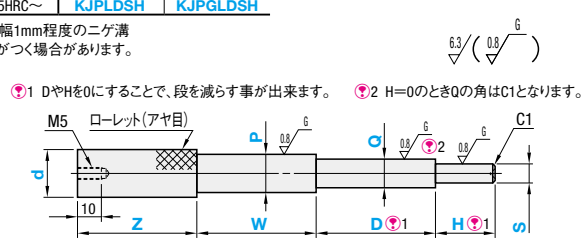
■段付ストレートロング

材質	硬度	TYPE	
		P,Q,S _{0.02}	P,Q,Sg6
S45C相当	—	KJPLDS	KJPGLDS
S45C相当	45HRC~	KJPLDSH	KJPGLDSH

③各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)がつく場合があります。

S	g6
3.00	-0.002 -0.008
3.01~6.00	-0.004 -0.012
6.01~10.00	-0.005 -0.014
10.01~18.00	-0.006 -0.017
18.01~21.00	-0.007 -0.020

④本製品は持ち手とピンを接着している場合があります。熱や強い力を加えると取れる可能性があります。



RoHS

型式 TYPE	P,Q,S _{0.02}	P,Q,Sg6	d	指定1mm単位		指定0.01mm単位 (P≥Q≥S)		Z 選択	P,Q,S _{0.02} ¥基準単価				P,Q,Sg6 ¥基準単価			
				W,D	H	P,Q	S		KJPLDS		KJPLDSH		KJPGLDS		KJPGLDSH	
									W+D+H ≈100	W+D+H ≈101~150	W+D+H ≈100	W+D+H ≈101~150	W+D+H ≈100	W+D+H ≈101~150	W+D+H ≈100	W+D+H ≈101~150
(S45C) KJPLDS	(S45C) KJPGLDS	12	0	0	4.00~10.00	3.00~9.00	30	2,630	2,980	3,750	4,250	2,800	3,150	3,910	4,410	
(S45C 焼入) KJPLDSH	(S45C 焼入) KJPGLDSH	16	3~100	3~25	6.00~14.00	4.00~13.00	40	2,920	3,300	4,150	4,720	3,080	3,460	4,310	4,880	
		20	(W≤P×5) (D≤Q×4)	(H≤S×3)	10.00~18.00	6.00~17.00	50	3,080	3,500	5,550	6,300	3,250	3,660	5,710	6,460	
		25	(W+D+H≤150)		15.00~23.00	8.00~21.00		3,350	3,800	6,170	6,840	3,510	3,960	6,330	7,000	

⑤W=0の時はP=0,D=0の時はQ=0,H=0の時はS=0と指定してください。

Order 注文例: 型式 (TYPE · D) - P - L - Z

型式 (TYPE · d) - W - D - H - P - Q - S - Z

(段を減らすとき) KJPLDS20 - W25 - D50 - H15 - P15 - Q13 - S6 - Z50

Delivery 出荷日: 3 日 目 出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - W - D - H - P - Q - S - Z - (CH · KH · etc.)

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
S寸法刻印	KHS	ローレット部に平取りをしてS寸法を刻印します。 ①段付ストレートロングのみ適用 ②KH・KHQ併用時には裏側に刻印します	300
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。(文字の向きは任意となります) ③KHQ・KHS併用時には裏側に刻印します	300

刻印追加加工 (KHS · KH · KHQ) 注意点

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
Q寸法刻印	KHQ	ローレット部に平取りをしてQ寸法を刻印します。 ④段付ストレートロングのみ適用 ⑤KH · KHS併用時には裏側に刻印します	300
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン (長さ600mm) をゲージ本体にセットします。 ⑥チェーン単体のみはP.1912をご利用ください。	500
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200

刻印追加加工 (KHS · KH) 注意点

検査治具用差し込みピン

—おねじストレートロング・おねじピン—



◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■特長: 奥行きのあるワークをクランプする際にご利用ください。対応するブッシュはP.1899, P.1904をご覧ください。

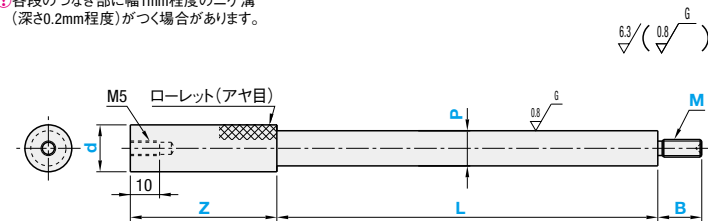
■おねじストレートロング

材質	硬度	TYPE	
		P _{0.02}	Pg6
S45C相当	—	KJPLM	KJPGLM

⑦各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)がつく場合があります。

P	g6
4.00~6.00	-0.004 -0.012
6.01~10.00	-0.005 -0.014
10.01~18.00	-0.006 -0.017
18.01~23.00	-0.007 -0.020

⑧本製品は持ち手とピンを接着している場合があります。熱や強い力を加えると取れる可能性があります。



RoHS

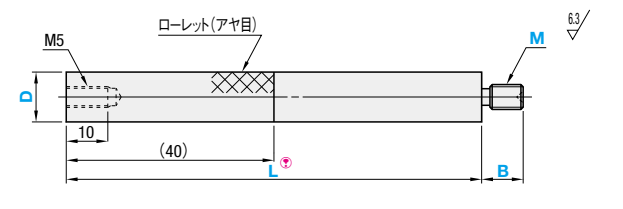
型式 TYPE	P _{0.02}	Pg6	d	指定0.01mm単位	M (P≥M) 選択	指定1mm単位		Z 選択	¥基準単価			
						L	B		KJPLM		KJPGLM	
									最短L ~100	L101 ~145	最短L ~100	L101 ~145
KJPLM	KJPGLM	12	4.00~10.00	4 5 6 8	35~145	5~25	30 40 50	2,500	—	2,700	—	
		16	6.00~14.00	4 5 6 8 10 S10 12	(M≤B≤M×3)	2,650		2,850	3,050	3,250		
		20	10.00~18.00	5 6 8 10 S10 12	(P<12の場合L+B≤100)	2,800		3,100	3,200	3,500		
		25	15.00~23.00	(P≥12の場合L+B≤150)	2,950	3,250		3,600	3,700			

⑨S10は細目(ピッチ1.25)です。

■特長: おねじ部でワークをクランプする際にご利用ください。

■おねじピン

材質	Type
S45C相当	KJPNP
SUS304	KJPNDS



⑩Lが40未満の場合、持ち手全長がローレットになります。

型式 TYPE	D	L 指定10mm単位	M 選択	B 指定1mm単位	¥基準単価					
					KJPNP			KJPNDS		
					L30~50	L60~100	L110~150	L30~50	L60~100	L110~150
(S45C) KJPNP	10	30~150	4 5 6 8 10 S10	5~15	730	760	800	1,060	1,130	1,200
(SUS304) KJPNDS	12				800	830	860	1,130	1,200	1,260
	16				860	900	930	1,230	1,300	1,360

⑩S10は、細目(ピッチ1.25)です。

Order 注文例: 型式 (TYPE · d) - P - M - L - B - Z

型式 (TYPE · D) - L - M - B

Delivery 出荷日: 2 日 目 出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Price 価格 (おねじロング): 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

Price 価格 (おねじピン): 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Delivery 出荷日: 2 日 目 出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - Z - (CH · KH · etc.)

Alteration 追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)

検査治具用めねじピン



①カタログ規格外品はこちら P.131

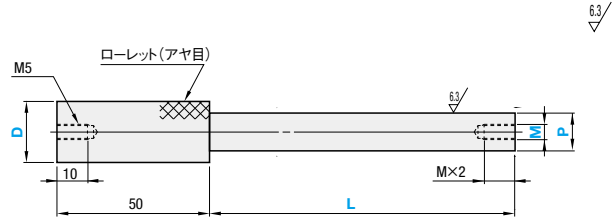
②CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■特長: めねじで製品をクランプして寸法を測定できます。ガイドにプッシュを使う場合は追加加工をご利用ください。

めねじピン



材質	硬度	TYPE
S45C相当	—	KJPNM
S45C相当	45HRC~	KJPNMH



●本製品は持ち手とピンを接着している場合があります。熱や強い力を加えると取れる可能性があります。
●P寸の公差は一般公差です。精度アップには追加加工をご利用ください。



型式 TYPE	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	M (P-4≥M) 選択	¥基準単価			
					KJPNM		KJPNMH	
					L10~100	L101~150	L10~100	L101~150
(S45C) KJPNM	10	8.00~10.00	P<12の場合 10~100 P≥12の場合 10~150	4 5 6 8 10	2,520	—	2,860	—
	12	8.00~10.00			2,650	—	3,800	—
	16	8.00~14.00			2,940	3,340	4,220	4,780
(S45C 焼入) KJPNMH	20	10.00~18.00			3,130	3,550	5,640	6,390
	25	14.00~23.00			3,400	3,860	6,100	6,940

●D10はP寸との差がない、または少ない時、ローレットが若干ピン部にかかる場合があります。

Order 注文例
型式 (TYPE・D) - P - L - M
KJPNM20 - P12.00 - L80 - M8



製品をクランプします。

Delivery 出荷日
3 日目出荷
大 口 出 荷 日 +9 日目出荷
数量 50~100

●ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
●ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128

●ストックA早割は1明細行当たり一律300円
●ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	大口	大口	
数量	1~19	20~35	36~49	50~100	101~
値引率	5%	10%	10%	10%	お見積り
出荷日	通常 +9日				

●表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

Alteration 追加加工
型式 - P - L - M - (CH・KH...etc.)
KJPNMH16 - P9.30 - L100 - M5 - KC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン (長さ600mm) をゲージ本体にセットします。 ●チェーン単体のみはP.1912をご利用ください。	500	表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ●STCとの併用不可	300
P寸公差変更	KC	P寸公差を 0.02mm に変更します。 ●持ち手部分とピン部の間にニゲ溝が入る場合があります。	200	表面処理追加 (四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。 ●MNとの併用不可	200
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。(文字の向きは任意となります。)	300	持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50を30、40に変更します。 ●指定方法 ZC30 ●ピン長さ≤30の場合のみ適用。	200

刻印追加加工 (KH) 注意点
●ピンとローレットが接着されている場合、端部の肉厚が薄い、10mm平取りされません。

検査治具用差し込みピン

—テーパ・テーパ段差なし—



①カタログ規格外品はこちら P.131

②CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■特長: テーパ段差なしタイプは各段のつなぎ部に溝がないため、板金など薄い製品の引っ掛かりを防止できます。対応するプッシュはP.1892~P.1896をご利用ください。

テーパ

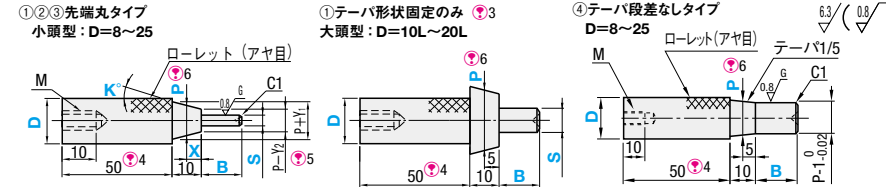
●D=8~25 ●D=10L~20L



テーパ段差なし



材質	硬度	①テーパ形状固定		②角度選択	③X寸指定	④テーパ段差なし
		TYPE	TYPE	TYPE	TYPE	TYPE
S45C相当	—	S _{0.02}	Sg6	S _{0.02}	S _{0.02}	—
S45C相当	45HRC~	KJPDPT	KJPGDT	KJPKT	KJPXT	KJPDNT
SUS304	—	KJPDTH	KJPGDTH	KJPKTH	KJPXTH	KJPDNTNH
SUS440C相当	45~50HRC	KJPDTS	KJPGDTS	KJPKTS	KJPXTS	—
		KJPDTC	KJPGDTC	KJPKTC	KJPXTC	—



S	g6	①無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。		②SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きません。		③大頭型の図面で、特に表記のない部分は、小頭型と同じです。		④持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。		⑤各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、つく場合があります。ニゲ溝なしは追加加工NMNをご利用ください。	
		3.00	-0.002								
6.01~6.00	-0.004										
6.01~10.00	-0.012										
10.01~18.00	-0.014										
18.01~29.00	-0.017										

①テーパ形状固定

型式 TYPE	D	P	S (P-1≥S)	B	K°	X	Y1・Y2	M	¥基準単価							
									S _{0.02}				Sg6			
									KJPDPT	KJPDTH	KJPDTS	KJPDTC	KJPGDT	KJPGDTH	KJPGDTS	KJPGDTC
(S45C) KJPDPT	8	4.00~6.00	3.00~5.00	(S<8の場合) 5~25	テーパ 1/5	5	1	M4	1,580	2,100	2,590	2,920	1,680	2,200	2,690	3,020
(S45C 焼入) KJPDTH	10	4.00~8.00	3.00~7.00	(S≥8の場合) 5~40					1,580	2,100	2,590	2,920	1,680	2,200	2,690	3,020
(SUS304) KJPDTS	12	5.00~10.00	3.00~9.00					M5	1,700	2,240	2,690	3,020	1,800	2,340	2,790	3,120
(SUS440C) KJPDTC	16	8.00~14.00	3.00~13.00						1,900	2,410	2,890	3,250	2,000	2,510	2,990	3,350
	20	10.00~18.00	5.00~17.00						2,100	2,600	3,120	3,510	2,200	2,700	3,220	3,610
	25	15.00~23.00	8.00~22.00						2,300	2,900	3,480	3,920	2,400	3,000	3,580	4,020
	10L	10.00~16.00	5.00~15.00						2,080	2,650	—	—	2,180	2,750	—	—
	12L	12.00~20.00	6.00~19.00						2,280	2,850	—	—	2,430	3,000	—	—
	16L	16.00~25.00	8.00~24.00						2,530	3,100	—	—	2,730	3,300	—	—
	20L	20.00~30.00	10.00~29.00						2,830	3,400	—	—	3,080	3,650	—	—

②角度選択タイプ (X寸は固定) ③X寸選択タイプ (角度K°は固定)

型式 TYPE	D	P	S	B	K°	X	Y1・Y2	条件	M	¥基準単価							
										角度選択				X寸選択			
										KJPKT	KJPKTH	KJPKTS	KJPKTC	KJPXT	KJPXTH	KJPXTS	KJPXTC
(S45C) KJPKT	10	4.21~7.99	3.00~5.99	5~25	10	テーパ 1/5	5	K°=10°のとき、1.8 K°=15°のとき、2.7 X=10°のとき、Y1=1.8 Y2=0.2 X=20°のとき、Y1=1.8 Y2=0.4 X=30°のとき、Y1=1.4 Y2=0.6	M5	2,000	2,600	3,120	3,510	1,850	2,450	2,920	3,290
(S45C 焼入) KJPKTH	12	5.00~9.99	3.00~7.99							2,200	2,750	3,290	3,700	2,050	2,600	3,090	3,470
(SUS304) KJPKTS	16	8.00~13.99	4.00~11.99							2,400	2,900	3,490	3,930	2,250	2,750	3,290	3,700
(SUS440C) KJPKTC	20	10.00~17.99	6.00~15.99							2,600	3,100	3,720	4,190	2,450	3,000	3,520	3,960
	25	15.00~22.99	8.00~20.99							2,800	3,400	4,080	4,590	2,650	3,250	3,880	4,370

④テーパ段差なしタイプ

型式 TYPE	D	P	B	M	¥基準単価	
					KJPDNT	KJPDNTNH
(S45C) KJPDNT	8	4.00~6.00	(P-1<8の場合) 5~25	M4	1,850	2,300
(S45C 焼入) KJPDNTNH	10	4.00~8.00	(P-1≥8の場合) 5~40	M5	1,850	2,300
	12	5.00~10.00			1,980	2,410
	16	8.00~14.00			2,220	2,810
	20	10.00~18.00			2,450	3,040
	25	15.00~23.00			2,690	3,390

Price 価格

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	大口	大口		
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常 +9日					

●表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

Alteration 追加加工
型式 - P - S - B - K - X - (CH・KH・ZC・NMN...etc.)
KJPDNT16 - P12.00 - S10.00 - B15 - K - X - NMN - ZC30 - KF - KJPDNT10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ●材質S45Cのみ適用 ●STCとの併用不可	300
表面処理追加 (四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。 ●材質S45Cのみ適用 ●MNとの併用不可	200
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 [指定方法] KF-MSUM0034 印字種類: アルファベット (2桁手) 小漢 大漢 ・数字・(ピリオド) ●持ち手長さ10は適用不可 ●刻印にハイフン(-)等、上記以外の記号は刻印できません。 ●刻印の文字に対してピンの向きは任意となります。 ●KH併用時には、裏側に刻印します。 ●数字は連続最大8文字まで適用 ●他のオプションと併用する際は最後に入力ください。	800
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。(文字の向きは任意となります。) ●持ち手長さ10は適用不可 ●KF併用時には、裏側に刻印します	300

Order 注文例
型式 (TYPE・D) - P - S - B - K - X
KJPDNT8 - P5.01 - S3.00 - B10 - K10 - X3
KJPKTH20 - P16.00 - S8.00 - B20 - K10
KJPDTH20 - P15.00 - S10 - B13 - X3
KJPDNT16 - P8.00 - B20

Delivery 出荷日
3 日目出荷
大 口 出 荷 日 +9 日目出荷
数量 50~100

●ストックA早割は1明細行当たり一律300円
●ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
●標準対応大口以上はストック対応なし

●テーパ形状固定・角度選択タイプ・X寸選択タイプ
●テーパ段差なしタイプ
3 日目出荷

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50を10・20・30・40に変更します。 ●持ち手長さ10のときはタップ穴はつきません。 ●持ち手長さ10、20のとき、P≥10かつピン全長(10+BまたはL+10)≤30の場合のみ適用。 ●大頭型は持ち手長さ30、40のみ適用 ●持ち手長さ10のときKH・KFとの併用不可。	200
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ●チェーン単体のみはP.1912をご利用ください。	500
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとテーパ部のあるニゲ溝をなしにします。 ●大頭型は適用不可	300

検査治具用差し込みピン

—ダイヤテーパ 形状固定タイプ—



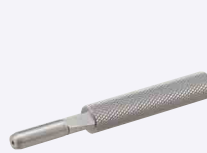
①カタログ規格外品はこちら P.131

■特長：ダイヤ形状のテーパ検査ピンです。ワークの位置決めにご利用ください。対応するプッシュは①先端丸タイプP.1892～1896、②先端欠円タイプP.1901をご覧ください。

—ダイヤ形状固定— ■先端欠円タイプ 大頭型



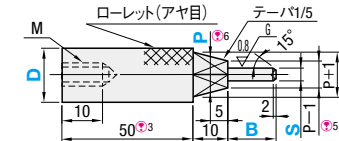
■先端丸タイプ 小頭型



材質①	硬度	①先端丸タイプ				②先端欠円タイプ			
		TYPE		TYPE		TYPE		TYPE	
S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}
S45C相当	—	KJPDTKM	KJPGDTKM	KJPDTK	KJPGDTK	KJPDTKMH	KJPGDTMH	KJPDTHK	KJPGDTHK
S45C相当	45HRC～	KJPDTKMH	KJPGDTMH	KJPDTHK	KJPGDTHK	KJPDTKMS	KJPGDTKMS	KJPDTKS	KJPGDTKS
SUS304	—	KJPDTKMS	KJPGDTKMS	KJPDTKS	KJPGDTKS	KJPDTKMC	KJPGDTKMC	KJPDTKC	KJPGDTKC
② SUS440C相当	45～50HRC	KJPDTKMC	KJPGDTKMC	KJPDTKC	KJPGDTKC				

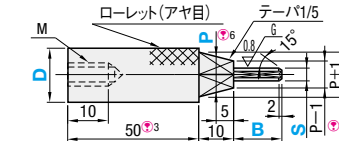
①先端丸タイプ

小頭型：D=8～25

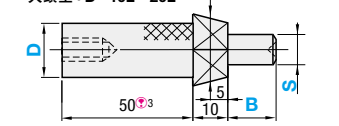


②先端欠円タイプ

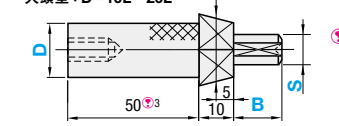
小頭型：D=8～25



大頭型：D=10L～20L



大頭型：D=10L～20L



- ① 無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。
- ② SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。
- ③ 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。
- ④ 大頭型の図面で特に表記の無い部分は、小頭型と同じです。
- ⑤ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンター穴がつく場合があります。ニゲ溝なしは追加加工NMNをご利用ください。
- ⑥ 大頭型(D=10L～20L)は、S45Cのみ適用。

⑥ P寸部分(テーパ部)は研磨していません。



①先端丸タイプ		②先端欠円タイプ		D	指定0.01mm単位		指定0.1mm単位	指定1mm単位	(W)	M
S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}		P	S(P-1≥S)	F(F<S/2)	B		
(S45C)	(S45C)	(S45C)	(S45C)	8	4.00～6.00	3.00～5.00	0.3～2.0	5～25	2	M4
KJPDTKM	KJPGDTKM	KJPDTK	KJPGDTK	10	4.00～8.00	3.00～7.00	0.3～3.0			
(S45C 焼入)	(S45C 焼入)	(S45C 焼入)	(S45C 焼入)	12	6.00～10.00	3.00～9.00	0.3～4.0			
KJPDTKMH	KJPGDTMH	KJPDTHK	KJPGDTHK	16	8.00～14.00	3.00～13.00	0.5～6.0			
(SUS304)	(SUS304)	(SUS304)	(SUS304)	20	12.00～18.00	5.00～17.00	1.0～8.0	SUS304の場合 B≤Sx5	4	M5
KJPDTKMS	KJPGDTKMS	KJPDTKS	KJPGDTKS	25	16.00～23.00	8.00～22.00	2.0～10.0			
(SUS440C)	(SUS440C)	(SUS440C)	(SUS440C)	10L	10.00～16.00	5.00～15.00	1.0～7.0			
KJPDTKMC	KJPGDTKMC	KJPDTKC	KJPGDTKC	12L	12.00～20.00	6.00～19.00	2.0～9.0			
				16L	16.00～25.00	8.00～24.00	2.0～11.0		6	
				20L	20.00～30.00	10.00～29.00	2.0～14.0		8	

⑥ 大頭型(D=10L～20L)は、S45Cのみ適用。ダイヤ部から寸寸がはみ出ぬよう、寸寸を選択してください。

Order 注文例	型式 (TYPE・D) - P - S - F - B - B
	KJPDTK12L - P16.00 - S8.00 - F2.2 - B10

Delivery 出荷日	3 日目出荷
注文例	① ストックA早割 翌日出荷 300円/本 3,000円迄 ② ストックA 翌日出荷 600円/本 6,000円迄 ③ P.128
① ストックA早割は1明細行当たり一律300円	
② ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円	

Price 価格	数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127
	数量区分 標準対応 大口 個別対応
	数量 1～19 20～34 35～49 50～99 100～200 201～
	値引率 基準単価 5% 10% 18% 18% お見積り
	出荷日 通常 +9日 数量 100～200 +9日

Alteration 追加加工	① 先端丸タイプ ¥基準単価	② 先端欠円タイプ ¥基準単価
	KJPDTK12 - P8.00 - S6.00 - F2.2 - B10 - CH	KJPDTK12L - P16.00 - S8.00 - F2.2 - B10 - CH

D	①先端丸タイプ ¥基準単価				②先端欠円タイプ ¥基準単価				
	S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}	
小頭型	8	2,200	2,600	3,700	4,230	2,300	2,700	3,800	4,330
	10	2,200	2,600	3,700	4,230	2,300	2,700	3,800	4,330
	12	2,300	2,800	3,750	4,280	2,400	2,900	3,850	4,380
	16	2,500	3,100	4,030	4,600	2,600	3,200	4,130	4,700
	20	2,800	3,300	4,340	4,950	2,900	3,400	4,440	5,050
大頭型	10L	3,100	3,500	4,780	5,440	3,100	3,600	4,880	5,540
	12L	3,100	3,500	—	—	3,200	3,700	—	—
	16L	3,350	3,850	—	—	3,500	4,000	—	—
	16L	3,650	4,150	—	—	3,850	4,350	—	—
	20L	4,000	4,500	—	—	4,250	4,750	—	—

Alteration 追加加工	① 先端丸タイプ ¥基準単価	② 先端欠円タイプ ¥基準単価
	KJPDTK12 - P8.00 - S6.00 - F2.2 - B10 - CH	KJPDTK12L - P16.00 - S8.00 - F2.2 - B10 - CH

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ① 材質S45Cのみ適用 ② STCとの併用不可	300
表面処理追加 (四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。 ① 材質S45Cのみ適用 ② MNとの併用不可	200
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 【指定方法】 KF-MISUMI0034 印字種類：アルファベット・数字・(ヒリオリ) ① 持ち手長さは適用不可 ② 刻印にハイフン(-)等、上記以外の記号は刻印できません。 ③ 刻印の文字に対しての向きは任意にかけます。 ④ KH併用時は、裏側に刻印します。 ⑤ 数字は連続最大8文字まで適用 ⑥ 数字は連続最大8文字まで適用 ⑦ 他のオプションと併用する際は最後に入力ください。	800
P寸刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。(文字の向きは任意となります。) ① 持ち手長さは10は適用不可 ② KH併用時は裏側に刻印します。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ① 材質S45Cのみ適用 ② チェーン単体のみはP.1912をご利用ください。	500
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとテーパ部の間にあるニゲ溝をなします。 ① 大頭型は適用不可	300
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さを10,20,30,40に変更します。 【指定方法】ZC20 ① 持ち手長さ10および20は、P≥5かつピン全長(10+B)≤30の場合のみ適用。 ② 大頭型は持ち手長さ30,40のみ適用。 ③ 持ち手長さ10のときはタップ穴はつきません。 ④ 持ち手長さ10のときKHとの併用不可。	200

検査治具用差し込みピン

—ダイヤテーパ 形状指定タイプ—



①カタログ規格外品はこちら P.131 ② CADデータフォルダ名：26_Inspections

■特長：ダイヤ形状を指定できるテーパ検査ピンです。ワークの位置決めにご利用ください。対応するプッシュは①先端丸タイプP.1892～1896、②先端欠円タイプP.1901をご覧ください。

—ダイヤ形状指定— ■先端丸タイプ 小頭型



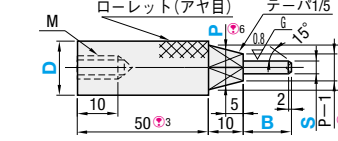
■先端欠円タイプ 小頭型 (追加加工ZC使用)



材質①	硬度	①先端丸タイプ				②先端欠円タイプ			
		TYPE		TYPE		TYPE		TYPE	
S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}
S45C相当	—	KJPDTKM	KJPGDTKM	KJPDTK	KJPGDTK	KJPDTKMH	KJPGDTMH	KJPDTHK	KJPGDTHK
S45C相当	45HRC～	KJPDTKMH	KJPGDTMH	KJPDTHK	KJPGDTHK	KJPDTKMS	KJPGDTKMS	KJPDTKS	KJPGDTKS
SUS304	—	KJPDTKMS	KJPGDTKMS	KJPDTKS	KJPGDTKS	KJPDTKMC	KJPGDTKMC	KJPDTKC	KJPGDTKC
② SUS440C相当	45～50HRC	KJPDTKMC	KJPGDTKMC	KJPDTKC	KJPGDTKC				

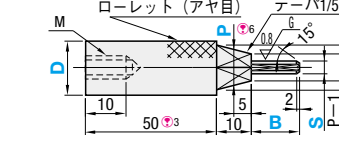
①先端丸タイプ

小頭型：D=8～25

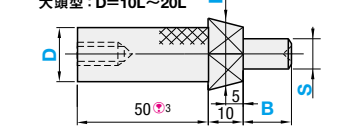


②先端欠円タイプ

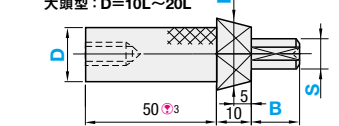
小頭型：D=8～25



大頭型：D=10L～20L



大頭型：D=10L～20L



- ① 無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。
- ② SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。
- ③ 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。
- ④ 大頭型の図面で特に表記の無い部分は、小頭型と同じです。
- ⑤ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)がつく場合があります。ニゲ溝なしは追加加工NMNをご利用ください。
- ⑥ P寸部分(テーパ部)は研磨していません。
- ⑦ 大頭型(D=10L～20L)は、S45Cのみ適用。

*ダイヤ形状指定タイプのダイヤは、1mmのフラット面があります。



①先端丸タイプ		②先端欠円タイプ		D	P	S(P-1≥S)	指定0.1mm単位	1mm単位	0.1mm単位	0.5mm単位	M
S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}				F(F<S/2)	B	V (P>V, V≥S+1)	W (V>W)	
(S45C)	(S45C)	(S45C)	(S45C)	8	4.00～6.00	3.00～4.00	0.3～2.0	5～15	4.0～5.0	1.0～4.5	M4
KJPDTKM	KJPGDTKM	KJPDTK	KJPGDTK	10	4.00～8.00	3.00～6.00	0.3～3.0				
(S45C 焼入)	(S45C 焼入)	(S45C 焼入)	(S45C 焼入)	12	6.00～10.00	3.00～8.00	0.3～4.0				
KJPDTKMH	KJPGDTMH	KJPDTHK	KJPGDTHK	16	8.00～14.00	4.00～12.00	0.5～6.0				
(SUS304)	(SUS304)	(SUS304)	(SUS304)	20	10.00～18.00	5.00～16.00	1.0～8.0	SUS304の場合 B≤Sx5	6.0～12.0	1.0～12.5	M5
KJPDTKMS	KJPGDTKMS	KJPDTKS	KJPGDTKS	25	15.00～23.00	8.00～21.00	2.0～10.0				
(SUS440C)	(SUS440C)	(SUS440C)	(SUS440C)	10L	10.00～16.00	5.00～14.00	1.0～7.0				
KJPDTKMC	KJPGDTKMC	KJPDTKC	KJPGDTKC	12L	12.00～20.00	6.00～18.00	2.0～9.0				
				16L	16.00～25.00	8.00～23.00	2.0～11.0		9.0～22.0	1.0～23.5	
				20L	20.00～30.00	10.00～28.00	2.0～14.0		11.0～29.0	1.0～28.5	

⑥ 大頭型(D=10L～20L)は、S45Cのみ適用。ダイヤ部から寸寸がはみ出ぬよう、寸寸を選択してください。

Order 注文例	型式 (TYPE・D) - P - S - F - B - V - W
	KJPDTKM16 - P10.20 - S6.80 - F2.0 - B20 - V8.0 - W6.0

Delivery 出荷日	3 日目出荷
注文例	① ストックA早割 翌日出荷 300円/本 3,000円迄 ② ストックA 翌日出荷 600円/本 6,000円迄 ③ P.128
① ストックA早割は1明細行当たり一律300円	
② ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円	

Price 価格	数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127
	数量区分 標準対応 大口 個別対応
	数量 1～19 20～34 35～49 50～99 100～200 201～
	値引率 基準単価 5% 10% 18% 18% お見積り
	出荷日 通常 +9日 数量 100～200 +9日

Alteration 追加加工	① 先端丸タイプ ¥基準単価	② 先端欠円タイプ ¥基準単価
	KJPDTKM16 - P10.20 - S6.80 - F2.0 - B20 - V8.0 - W6.0 - CH	KJPDTKM16L - P20.20 - S8.80 - F2.0 - B20 - V8.0 - W4.0 - ZC10

D	①先端丸タイプ ¥基準単価				②先端欠円タイプ ¥基準単価				
	S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}	S _{0.02} /F _{0.02}	Sg6/F _{0.02}	
小頭型	8	2,800	3,200	4,300	4,830	2,900	3,300	4,400	4,930
	10	2,800	3,200	4,300	4,830	2,900	3,300	4,400	4,930
	12	2,900	3,400	4,350	4,880	3,000	3,500	4,450	4,980
	16	3,100	3,700	4,630	5,200	3,200	3,800	4,730	5,300
	20	3,400	3,900	4,940	5,550	3,500	4,000	5,040	5,650
大頭型	10L	4,200	4,700	—	—	4,300	4,800	—	—
	12L	4,450	4,950	—	—	4,600	5,100	—	—
	16L	4,750	5,250	—	—	4,950	5,450	—	—
	16L	5,100	5,600	—	—	5,350	5,850	—	—
	20L	5,100	5,600	—	—	5,350	5,850	—	—

Alteration 追加加工	① 先端丸タイプ ¥基準単価	② 先端欠円タイプ ¥基準単価
	KJPDTKM16 - P10.20 - S6.80 - F2.0 - B20 - V8.0 - W6.	

検査治具用差し込みピン

—おねじテーパ(丸・回転ダイヤ)—



◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■特長: おねじ部でクランプし、テーパ部でワークを位置決めする際にご利用ください。対応するブッシュはP.1898、P.1904をご覧ください。

■おねじテーパ
—丸—
●D=8~25 ●D=10L~20L



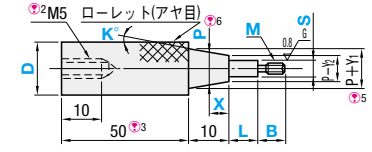
■テーパ段差なし
●D=8~25



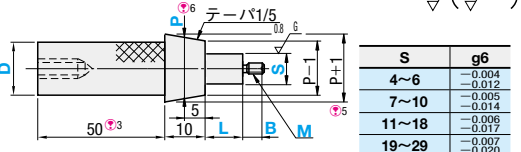
■材質①	■硬度	①テーパ形状固定		②角度選択		③X寸指定		④テーパ段差なし	
		TYPE	TYPE	TYPE	TYPE	TYPE	TYPE	TYPE	TYPE
S45C相当	—	KJPMT	KJPGMT	KJPMK	KJPMX	KJPMTN	—	—	—
S45C相当	45HRC~	KJPMTH	KJPGMTH	KJPMKH	KJPMXH	KJPMTNH	—	—	—
SUS304	—	KJPMTS	KJPGMTS	KJPMKS	KJPMXS	—	—	—	—
*SUS440C相当	45~50HRC	KJPMTC	KJPGMTC	KJPMKC	KJPMXC	—	—	—	—

①②③テーパ

小頭型: D=8~25

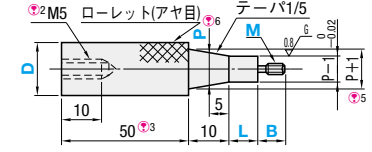


大頭型: D=10L~20L (テーパ形状固定) ④



S	g6
4~6	-0.004 -0.012
7~10	-0.005 -0.014
11~18	-0.006 -0.017
19~29	-0.007 -0.020

④テーパ段差なし



- ① SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きます。
- ② D=8の時、持ち手のねじM5はM4となります。
- ③ 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。
- ④ 大頭型の図面で特に記載の無い部分は、小頭型と同じです。
- ⑤ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)がつく場合があります。ニゲ溝なしは追加加工NMN(右ページ参照)をご利用ください。
- ⑥ P寸部分(テーパ部)は研磨していません。
- ⑦ 大頭型(D=10L~20L)は、S45Cのみ適用。

RoHS

■①テーパ形状固定タイプ

型式	S _{0.02}	S _{g6}	D	P 指定 0.01mm単位	S(P-1≥S) 指定 1mm単位	M(S≥M) 選択	指定1mm単位		X	Y1・Y2	K°
							L	B			
(S45C) KJPMT	(S45C) KJPGMT	8	5.00~6.00	4~5	3 4	0	2~25 (L≤S×3)	5~25 (M≤B≤M×3)	5	1	テーパ 1/5
(S45C 焼入) KJPMTH	(S45C 焼入) KJPGMTH	10	5.00~8.00	4~7	4 5 6	L=0とする場合、 S=0としてください。	M3のとき (M≤B≤M×2)				
(SUS304) KJPMTS	(SUS304) KJPGMTS	12	5.00~10.00	4~9	4 5 6 8						
(SUS440C) KJPMTC	(SUS440C) KJPGMTC	16	8.00~14.00	7~13	4 5 6 8 10 S10 12						
		20	10.00~18.00	9~17	5 6 8 10 S10 12						
		25	15.00~23.00	14~19	6 8 10 S10 12						
		10L	10.00~16.00	5~15	4 5 6 8 10 S10						
		12L	12.00~20.00	6~19	5 6 8 10 S10 12						
		16L	16.00~25.00	8~24							
		20L	20.00~30.00	10~29	6 8 10 S10 12						

◎S10はねじが細目(ピッチ1.25)です。

■②角度K選択タイプ(X寸は固定) ③X寸選択タイプ(角度K°は固定)

型式	TYPE	D	P 指定 0.01mm単位	S 指定 1mm単位	M(S≥M) 選択	指定1mm単位		K°	X	Y1	Y2	条件	
						L	B						
(S45C) KJPMK	(S45C) KJPMX	10	5.21~7.59	4~5	0	2~25 (L≤S×3)	5~25 (M≤B≤M×3)	10	1/5	1	2	3	角度選択タイプ K°=10のとき、S<P-2.8 D>P+2.8 K°=15のとき、S<P-3.7 D>P+3.7 X寸選択タイプ X=1のとき、S<P-1.2 D>P+2.8 X=2のとき、S<P-1.4 D>P+2.6 X=3のとき、S<P-1.6 D>P+2.4
(S45C 焼入) KJPMKH	(S45C 焼入) KJPMXH	12	5.21~9.59	4~7	4・5・6 8・10・12 (P≥M)	L=0とする場合、 S=0としてください。							角度選択タイプ K°=10のとき、S<P-2.8 D>P+2.8 K°=15のとき、S<P-3.7 D>P+3.7 X寸選択タイプ X=1のとき、S<P-1.2 D>P+2.8 X=2のとき、S<P-1.4 D>P+2.6 X=3のとき、S<P-1.6 D>P+2.4
(SUS304) KJPMKS	(SUS304) KJPMXS	16	8.00~13.59	4~11									
(SUS440C) KJPMKC	(SUS440C) KJPMXC	20	10.00~17.59	6~15									
		25	15.00~22.59	8~19									

■④テーパ段差なしタイプ

型式	TYPE	D	P 指定0.01mm単位	M(P-1≥M) 選択	指定1mm単位	
					L	B
(S45C) KJPMTN		8	5.00~6.00	3 4	3~25 (L≤(P-1)×3)	5~25 (M≤B≤M×3)
(S45C 焼入) KJPMTNH		10	5.00~8.00	4 5 6		M3のとき (M≤B≤M×2)
		12	5.00~10.00	4 5 6 8		
		16	8.00~14.00	4 5 6 8 10 S10 12		
		20	10.00~18.00	5 6 8 10 S10 12		
		25	15.00~23.00			

◎S10は細目(ピッチ1.25)です。



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応				大口	個別対応
	小口	小口	大口	大口		
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
割引率	標準	5%	10%	18%	お見積り	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	通常	通常

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	■標準単価																
	①テーパ形状固定				②角度K選択タイプ				③X寸選択タイプ				④テーパ段差なしタイプ				
	S _{0.02}				S _{g6}				KJPMK				KJPMX				
小頭型	8	2,420	2,900	3,500	3,950	2,520	3,000	3,600	4,050	—	—	—	—	—	—	2,830	3,250
	10	2,420	2,900	3,500	3,950	2,520	3,000	3,600	4,050	2,920	3,400	4,080	4,590	2,750	3,250	3,880	4,370
	12	2,500	3,000	3,600	4,050	2,600	3,100	3,700	4,150	3,000	3,500	4,200	4,730	2,850	3,350	4,000	4,500
	16	2,750	3,100	3,720	4,190	2,850	3,200	3,820	4,290	3,250	3,600	4,320	4,860	3,100	3,450	4,120	4,640
	20	2,900	3,300	3,960	4,460	3,000	3,400	4,060	4,560	3,400	3,800	4,560	5,130	3,250	3,650	4,360	4,910
大頭型	10L	3,100	3,600	—	—	3,200	3,700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	12L	3,400	3,900	—	—	3,550	4,050	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	16L	3,750	4,250	—	—	3,950	4,450	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	20L	4,150	4,650	—	—	4,400	4,900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

■おねじテーパ
—回転ダイヤ—



■材質	■硬度	Type	P	(W)
S45C相当	—	KJPKDT	6.00~7.99	3.0
	45HRC~	KJPKDTH	8.00~9.99	4.0
			10.00~14.99	4.5
			15.00~19.99	7.0
			20.00~23.00	9.5

① 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。② P寸部分(テーパ部)は研磨していません。③ ダイヤ部は回転します。

型式	D	P 指定0.01mm単位	S(P-1≥S) 指定1mm単位	M(S≥M) 選択	B 指定1mm単位	C 指定1mm単位	■標準単価 1~19口	
							KJPKDT	KJPKDTH
(S45C相当) KJPKDT	10	6.00~10.00	5~9	—	—	—	4,020	4,320
	12	6.00~12.00	5~11	—	—	—	4,280	4,580
(S45C相当 焼入) KJPKDTH	16	6.00~14.00	5~13	3 4 5	5~40	5~36 (C≤M×3)	4,580	4,880
	20	7.00~18.00	6~17	6 8 10 12			4,980	5,280
	25	7.00~23.00	6~22				5,280	5,580



Order 注文例

型式(TYPE・D) - P - S - M - B - C

KJPKDT16 - P10.00 - S8 - M5 - B15 - C10

型式(TYPE・D) - P - S - M - L - B - K - X

KJPMTH20 - P12.50 - S11 - M8 - L13 - B18 - K10 - X2



◎テーパ形状固定タイプ・角度K選択タイプ・X寸選択タイプ 送料別

3 日日出荷

◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円



Alteration 追加加工

●おねじテーパ(左ページ)

型式 - P - S - M - L - B - K - X (CH・KH・ZC...etc.)

KJPMK10 - P7.00 - S4 - M4 - L10 - B10 - K10 - CH

KJPMTN25 - P20.00 - S10 - M12 - L10 - B15 - NMN

3 日日出荷 ◎ストーク不可

●回転ダイヤ

型式 - P - S - M - B - C (CH・KH・ZC...etc.)

KJPKDT16 - P10.00 - S8 - M5 - B15 - C10 - KH

KJPKDTH20 - P12.50 - S10 - M8 - B30 - C15 - ZC30

5 日日出荷 ◎ストーク不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ◎材質S45C相当のみ適用 ◎STCとの併用不可	300
表面処理追加 (四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。 ◎材質S45C相当のみ適用 ◎MNとの併用不可	200
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 【指定方法】KF-MISUMI0034 印字種類: アルファベット 2桁 最大文字数 数字・(ヒリオット) 20 小頭 大頭 ◎刻印にイテア(-)を除く。上記以外の記号は刻印できません。 ◎刻印の文字に対してピッチの向きは任意となります。 ◎KH併用時は、裏側に刻印します。 ◎数字は連続最大8文字まで適用	800
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしP寸法を刻印します。(文字の向きは任意となります。) ◎持ち手長さ10は適用不可 ◎KH併用時は裏側に刻印します。	300



◎テーパ形状固定タイプ・角度K選択タイプ・X寸選択タイプ

3 日日出荷

◎ストークB 3日日出荷500円/1本 PM 8:00迄 P.128

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

◎標準対応大口以上はストーク対応なし

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
S寸公差変更	SKC	S寸公差をg6に変更します。 ◎角度K選択タイプ・X寸選択タイプのみ適用	200
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50を10,20,30,40に変更します。 ◎回転ダイヤは、持ち手長さ30,40のみ適用。 ※2=300円とは、タブ有効長7になります。 ◎持ち手長さ10のときはタブはつきません。 ◎持ち手長さ10, 20は、P±5かつピン全長(10+L+B)±30の場合のみ適用。 ◎大頭型は持ち手長さ30, 40のみ適用。 ◎持ち手長さ10のとき、KHとの併用不可。	200
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をチェーン本体にセットします。 ◎チェーン単体のみはP.1912をご利用ください。	500
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとテーパ部間にあるニゲ溝をなしにします。 ◎大頭型、回転ダイヤは適用不可	300

26 検査治具

ケガキピン

—ストレート・段付・先端中空—

◎カタログ規格外品はこちら P.131
 ◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

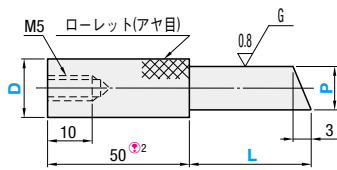
■特長: 製品をけがいて寸法を確認したい時にご利用ください。対応するブッシュはP1892~P1896をご覧ください。



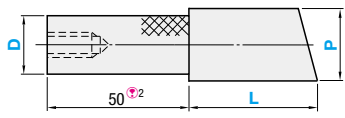
形状	材質①	硬度②	①ストレート		②段付		③先端中空
			TYPE	TYPE	TYPE		
			P _{-0.02}	P _{g6}	S _{-0.02}	S _{g6}	P _{g6}
スタンダード	SKS3相当	58HRC~	KJPKH	KJPGKH	KJPKS	KJPGKS	-
先端鋭角	SKS3相当	58HRC~	KJPKHE	KJPGKHE	KJPKSE	KJPGKSE	KJPGKSC

① L寸51以上の場合は持ち手部分の材質はS45Cとなります。

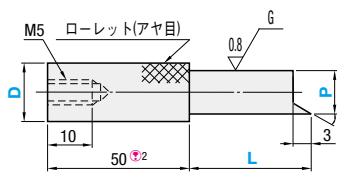
①ストレート(スタンダード)



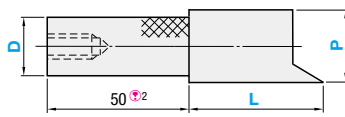
大頭: D=12L~20L



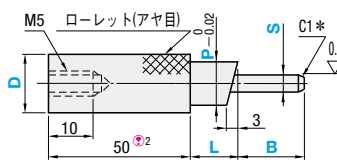
①ストレート(先端鋭角)



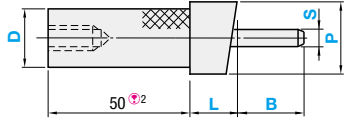
大頭: D=12L~20L



②段付(スタンダード)

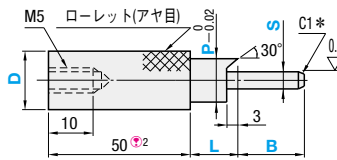


大頭: D=12L~20L

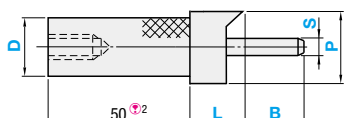


*S=2のときはC0.5になります。

②段付(先端鋭角)

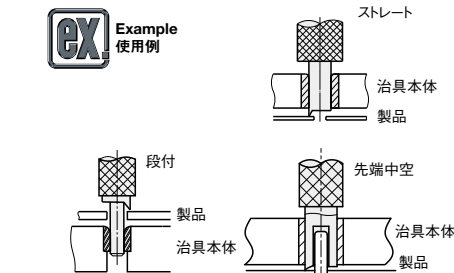
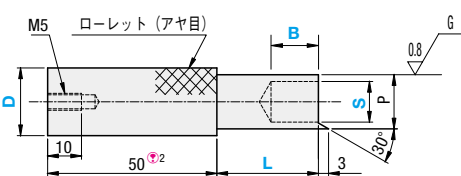


大頭: D=12L~20L



*S=2のときはC0.5になります。

③先端中空



② 持ち手を短くする場合は追加加工ZC(右ページ参照)をご利用ください。
 ③ 大頭型の図面に特に記載の無い場合は、小頭型と同じです。

①ストレート

型式	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	¥基準単価			
				スタンダード		先端鋭角	
				KJPKH	KJPGKH	KJPKHE	KJPGKHE
(スタンダード) KJPKH KJPGKH	12	6.00~10.00	10~100	L10~50	L51~100	L10~50	L51~100
	16	10.01~14.00		1,600	3,170	1,700	3,270
	20	14.01~18.00		1,800	3,580	1,900	3,680
	25	18.01~20.00		1,980	4,660	2,080	4,760
	30	20.01~25.00		2,080	5,010	2,180	5,110
(先端鋭角) KJPKHE KJPGKHE	12L	12.00~20.00	10~50	L10~50	L51~100	L10~50	L51~100
	16L	16.00~25.00		2,150	—	2,250	—
	20L	20.00~30.00		2,130	—	2,230	—
	25L	—		2,380	—	2,530	—
	30L	—		2,680	—	2,880	—

②段付

型式	D	P 指定0.01mm単位	S(P-4≧S) 指定0.1mm単位	L 指定1mm単位	B 指定1mm単位	¥基準単価			
						スタンダード		先端鋭角	
						KJPKS	KJPGKS	KJPKSE	KJPGKSE
(スタンダード) KJPKS KJPGKS	12	6.00~10.00	2.0~6.0	5~20	10~20	2,680	2,780	3,220	3,320
	16	8.00~14.00	3.0~10.0			2,980	3,080	3,580	3,680
	20	10.00~18.00	3.0~14.0			3,200	3,300	3,840	3,940
	25	15.00~23.00	6.0~19.0			3,400	3,500	4,080	4,180
	30	20.00~28.00	10.0~24.0			3,600	3,700	4,320	4,420
(先端鋭角) KJPKSE KJPGKSE	12L	12.00~20.00	3.0~16.0	5~40	10~40	3,980	4,080	4,730	4,830
	16L	16.00~25.00	6.0~21.0			4,280	4,380	5,080	5,230
	20L	20.00~30.00	10.0~26.0			4,630	4,830	5,480	5,680

③先端中空

型式	D	S 指定0.1mm単位	L*1 指定1mm単位	B 指定1mm単位	P*2	¥基準単価
KJPGKSC	12	2.0~4.0	5~40	3~15	10	3,240
	16	3.0~6.0		3~30	12	3,300
	20	6.0~10.0		5~30	16	3,590
	25	8.0~14.0		5~35	20	3,740
	30	12.0~19.0		5~35	25	3,940

*1 先端中空タイプでL寸が短い場合、ねじM5の下穴と干渉する事があります。
 *2 先端中空タイプでP寸の指定が必要な場合は、追加加工PCをご利用ください。



注文例

型式 (TYPE・D)	P	S	L	B
① ストレート(スタンダード) KJPKH20	P16.00	—	L100	—
① ストレート(先端鋭角) KJPKHE16	P10.10	—	L12	—
② 段付(スタンダード) KJPKS16L	P20.20	S6.8	L10	B10
③ 先端中空(先端鋭角) KJPGKSC16	S6.0	—	L10	B10



Delivery 出荷日 3 日日出荷



Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~19	20~35	36~50
値引率	5%	10%	お見積り
出荷日	通常		お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

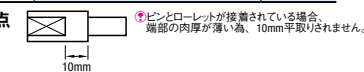


Alteration 追加加工

型式	P	S	L	B	(CH・KH・PKC...etc.)
KJPKH16	P10.1	—	L12	—	CH
KJPGKSC20	—	S8.0	L25	—	PC14
KJPKHE12	P7.02	—	L80	—	ZC30
KJPKSE16L	P20.00	S12.1	L15	B20	PKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200
P寸変更	PC	P寸を変更します。 ◎先端中空タイプのみ適用 ◎肉が3ミリ以上残るようにして下さい。(PC≧S+6) 指定方法 PC13 D 指定1mm単位 12 8・9 16 10・11 20 12~15 25 16~19 30 20~24	300
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 指定方法 KF-MISUMI0034 印字種類: アルファベット・数字・(ヒリット) ◎刻印にハイフン(-)等、上記以外の記号は刻印できません。 ◎刻印の文字に対してピンの向きは任意になります。 ◎KH併用時には裏側に刻印します。 Z(持ち手) 最大文字数 小頭 大頭 30 10 5 40 12 10 50 12 10	800
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。(文字の向きは任意となります。) ◎KH併用時には裏側に刻印します。	300

刻印追加加工 (KF・KH) 注意点



Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
P寸公差変更	PKC	P寸公差をg6に変更します。 ◎段付のみ適用	200
先端部変更	SST	先端鋭角タイプの先端部を三角形にし、よりとがらせます。 ◎先端鋭角タイプのみ適用	200
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体に付加します。 ◎チェーン単体のみはP1912をご利用ください。	500
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50, 30, 40に変更します。	200

26 検査治具

LOCATING PINS FOR INSPECTION -CLAMP TYPE-
検査治具用差し込みピン
 -クランプタイプ(ストレート・テーパ)-

◎カタログ規格外品はこちら **P.131** ●CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■特長: カラー部をまわしてワークをクランプし、寸法を測定する際にご利用ください。ワークの形状によりダイヤと丸をお選び頂けます。対応するプッシュは**P.1892~1896**をご覧ください。

ダイヤ・丸ストレート

材質	硬度	Type	
		ダイヤストレート	丸ストレート
S45C相当	45HRC~	KJPCS	KJPCMS
		KJPCSH	KJPCMSH

ダイヤストレート
 M6止めねじ ローレット(アヤ目)

丸ストレート (記載のない寸法はダイヤストレートと同じ。)

①カラー部が下り、ワークをクランプします。
 ②ダイヤ部・丸部は回転します。

型式 TYPE	D	P 指定0.01mm単位	S(P≥S) 指定0.01mm単位	M(S≥M) 選択	B 指定1mm単位	C 指定1mm単位	¥基準単価 1~19コ			
							ダイヤストレート		丸ストレート	
(S45C) KJPCS	16	6.00~11.00	5.00~9.00	4 5 6 8	5~40	5~40 (C≤M×3)	7,880	7,980	7,380	7,480
(S45C) KJPCMS	20	6.00~15.00	5.00~13.00	10 12 16			8,380	8,480	7,880	7,980
(S45C 焼入) KJPCSH	25	6.00~20.00	5.00~18.00				8,880	8,980	8,380	8,480

◎表示数量超えはお見積り

ダイヤ・丸テーパ

材質	硬度	Type	
		ダイヤテーパ	丸テーパ
S45C相当	45HRC~	KJPCT	KJPCMT
		KJPCTH	KJPCMTH

ダイヤテーパ
 M6止めねじ ローレット(アヤ目)

丸テーパ (記載のない寸法はダイヤテーパと同じ。)

◎ダイヤ部・丸部は回転します。

型式 TYPE	D	P 指定0.01mm単位	S(P-1≥S) 指定0.01mm単位	M(S≥M) 選択	B 指定1mm単位	C 指定1mm単位	¥基準単価 1~19コ			
							ダイヤテーパ		丸テーパ	
(S45C) KJPCT	16	6.00~11.00	5.00~9.00	4 5 6 8	5~40	5~40 (C≤M×3)	7,980	8,080	7,480	7,580
(S45C) KJPCMT	20	6.00~15.00	5.00~13.00	10 12 16			8,480	8,580	7,980	8,080
(S45C 焼入) KJPCTH	25	6.00~20.00	5.00~18.00				8,980	9,080	8,480	8,580

◎表示数量超えはお見積り

Order 注文例: 型式 (TYPE・D) - P - S - M - B - C

例: KJPCMS16 - P8.00 - S7.00 - M5 - B15 - C10

Delivery 出荷日: 5 日 目 出 荷

Alteration 追加加工: 5 日 目 出 荷

■KJPCTの構造

ダイヤ部は回転します。抜け止め対策として皿もみを追加しました。

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
P寸法刻印	KH	ローレット部を30mm平取りし、P寸法を刻印します。	600
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200
ダイヤ回転部変更	CLH	ダイヤ回転部を長くします。 ◎ダイヤタイプのみ適用 ◎ダイヤテーパの場合下記条件となります。 P寸指定範囲	300

GO/NOGO PINS LOCATING PINS FOR INSPECTION -SLIT TYPE-
GO/NOGOピン/検査治具用差し込みピン
 -リバーシブル- -溝付-

◎カタログ規格外品はこちら **P.131** ●CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■特長: 1本のピンで通り止まりゲージとしてご利用ください。

GO/NOGOピン -リバーシブル-

◎本製品は持ち手ピンを接着している場合があります。熱や強い力を加えると取れる可能性があります。
 ◎1 L=50でG, N<3のとき, G側は左記の形状になります。(N側も同様)
 ◎2 曲げ部には、曲げる際の跡が残ります。

型式 Type	D	指定0.01mm単位		L	¥基準単価 1~19コ
		G	N(G<N)		
KJPRGN	10	1.50~6.00		25	5,800
	10L			50	8,400
	14			25	6,200
	14L			50	9,000

◎表示数量超えはお見積り

Order 注文例: 型式 (TYPE-D) - G - N

例: KJPRGN10 - G2.00 - N4.00

Delivery 出荷日: 5 日 目 出 荷

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ローレット部に平取りをして、G寸法・N寸法を刻印します。 指定方法 KH	KH		800
持ち手にワイヤーチェーン用M4タップ穴加工します。 ◎KH併用の場合タップ穴は平面につきます。 ◎CHとの併用不可	MH		300
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ◎ピン部のみ適用	200
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ◎チェーン単体はP.1912参照 ◎KH併用の場合は平面部につきます。 ◎MHとの併用不可	500

■特長: プッシュの端面が溝またはスリット範囲内であるかどうかで、ワークの位置精度を視判定します。

溝付

材質	硬度	Type	検出形状	先端形状
S45C相当	45HRC~	KJPB	S1	N(ノーマル)
		KJPBH	S3	D(段付)

スリット詳細

◎先端部形状N, Dは先端部にセンター穴がつきます。また先端部形状Dは各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)がつく場合があります。
 ◎持ち手長さ(Z寸)0の場合、ピン部にM5タップが付きます。また、持ち手長さZがP寸8の場合、M4になります。

Type	検出形状	先端形状	D	P(P<D) 選択	ピン径		ピン長・スリット幅		先端部(先端形状D・Cのみ)		持ち手長さ Z 選択	
					L 指定1mm単位	A 指定1mm単位	G±0.05 指定0.5mm単位 (S1の場合)	S 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位			
KJPB KJPBH	S1 S3 S5	N D	12 16 20 25	8 10 12 16 20	(P=8・10の場合) 50~100 (P=12~20の場合) 50~150	3.130 3.130 3.130 3.130 3.130	45~145 ノーマル(A≤L-5) 段付(A≤L-B-5)	1~4.0	0.5 1	3.0~16.0	1~40	0 30 50

Order 注文例: 型式 (TYPE) - P - L - A - G - S - B - Z

例: KJPB S3 N 16 - P12 - L70 - A50 - G1 - Z30

Price 価格: 3 日 目 出 荷

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

D	L	¥基準単価								
		S1				S3				
		N:ノーマル	D:段付	N:ノーマル	D:段付	N:ノーマル	D:段付	N:ノーマル	D:段付	
12	50~100	2,410	2,650	3,740	3,130	3,450	4,860	3,290	3,620	5,140
	101~150	2,830	3,120	4,400	3,680	4,050	5,720	3,870	4,260	6,010
16	50~100	2,810	3,090	4,410	3,650	4,010	5,730	3,830	4,210	6,020
	101~150	3,300	3,630	5,190	4,290	4,720	6,750	4,510	4,960	7,080
20	50~100	2,980	3,270	5,890	3,870	4,260	7,660	4,060	4,470	8,040
	101~150	3,500	3,850	6,930	4,550	5,010	9,010	4,780	5,260	9,460
25	50~100	3,230	3,550	6,390	4,200	4,620	8,310	4,410	4,850	8,720
	101~150	3,800	4,180	7,520	4,940	5,430	9,770	5,190	5,710	10,260

Alteration 追加加工: 5 日 目 出 荷

Order 注文例: 型式 (TYPE) - P - L - A - G - S - B - Z

例: KJPB S5 N 20 - P16 - L100 - A90 - G1.0 - Z30 - STC

Alterations

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ピン先端タップ追加加工 TM	TM	ピン先端にタップを追加します。 指定方法 TM4 (M4の場合) ◎先端形状N, Dの場合のみ適用 ◎TMは、M4, 5, 6, 8が選べます。 ◎肉が2ミリ以上残るようしてください。 (先端形状Nの場合TM≤P-4, Dの場合TM≤S-4)	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ◎チェーン単体のみはP.1912をご利用ください。	500
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200

治具ブッシュ 高硬度ステンレス 概要

新商品

LOCATING BUSHINGS FOR INSPECTION -STRAIGHT TYPE-

治具ブッシュ 高硬度ステンレス

—ストレート—



◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

ミスミの新定番「高硬度ステンレス」のご紹介



- 鉄やSUS440C相当だと、すぐに錆びてしまう…
- SUS304だと硬度が低いから摩耗の心配が…
- 検査治具は納期が厳しくて調達に困るんだよなあ…

そんな時は、**「高硬度ステンレス」**をご利用下さい!



高耐食性

※参考 防錆能力比較試験結果

■試験方法 塩水噴霧試験 (JIS Z2371に準ずる)

試験前	高硬度ステンレス	SUS303	SUS304	SUS440C	SKS3相当
48hr	良好	劣化	劣化	劣化	劣化
96hr	良好	劣化	劣化	劣化	劣化

高硬度ステンレスはSUS303同等の耐食性!

高硬度・高強度

■せん断試験方法
治具に位置決めピン(JPBB8-10と同じサイズ)をセットして、万能試験機で負荷を掛け、せん断時の荷重を測定

材質	せん断荷重	硬度
高硬度ステンレス	42kN	35HRC~
SUS304	27kN	10~20HRC
SUS440C	56kN	50~55HRC
SKS3相当	65kN	60~63HRC

硬度35HRC以上、SUS304比1.6倍の強度!

短納期

寸法フリー指定のブッシュで初めて**ストックA**に対応。急にブッシュが必要になっても**翌日出荷が可能に!**

3 日日出荷
 ①ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
 ②ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128
 ◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円
 ◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

■従来品
 数量 1~100
 出荷日 3日目
 さらに **300個まで 実5日日出荷**

■高硬度ステンレス
 数量 1~100 101~300
 出荷日 3日目 5日目

低価格

◆検査治具用ブッシュ ストレート 外径φ10 数量:4個

材質	型式	単価	価格比
高硬度ステンレス	JBKS10-P6.0-L12.0	670	54
SKS93相当 (無電解ニッケルメッキ)	KJBPHSM10-P6.0-L12.0	1,220	98
SUS440C相当	KJBPHSSC10-P6.0-L12.0	1,380	111
SUS304	KJBPHSS10-P6.0-L12.0	1,240	100

◆検査治具用ブッシュ ストレート 外径φ12 数量:20個

材質	型式	単価	価格比
高硬度ステンレス	JBKS12-P8.0-L15.0	610	50
SKS93相当 (無電解ニッケルメッキ)	KJBPHSM12-P8.0-L15.0	1,159	95
SUS440C相当	KJBPHSSC12-P8.0-L15.0	1,278	105
SUS304	KJBPHSS12-P8.0-L15.0	1,216	100

従来品(SUS304)比 **約50%OFF!**

高硬度ステンレス INFORMATION

- ◎高硬度ステンレスはMnを含有し、酸により溶解する性質がありますのでご注意ください。
- ◎高硬度ステンレスは弱磁性です(透磁率:1.10≦μs<1.15)。

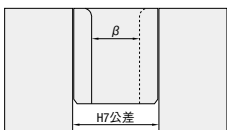
治具ブッシュ内径収縮データ

治具ブッシュは圧入時に収縮します。内径収縮の大きさはブッシュ内外径、外径公差、材質により異なります。

① 圧入前



② 圧入後



ブッシュ材質	ブッシュ 外径公差	ブッシュ 内径	タイプ	β寸法(取付穴H7の時) 取付側材質	
				スチール	アルミ
高硬度ステンレス (35HRC~)	p6	6	スタンダード	99.98%	99.98%
			薄肉	99.93%	99.96%
			スタンダード	99.99%	99.99%
	m6	8	スタンダード	99.99%	99.99%
			薄肉	99.98%	99.99%
			スタンダード	99.97%	99.98%
SKS3相当 (60HRC~)	p6	6	スタンダード	99.97%	99.99%
			薄肉	99.95%	99.95%
			スタンダード	99.99%	99.99%
	m6	8	スタンダード	99.99%	99.99%
			薄肉	99.96%	99.99%
			スタンダード	99.97%	99.98%
SUS440C相当 (50HRC~)	p6	6	スタンダード	99.99%	99.98%
			薄肉	99.98%	99.98%
			スタンダード	99.99%	99.98%
	m6	8	スタンダード	99.98%	99.98%
			薄肉	99.98%	99.98%
			スタンダード	99.98%	99.98%
SUS304	p6	6	スタンダード	99.98%	99.99%
			薄肉	99.98%	99.98%

■特長: 従来品に比べ大幅な低価格、短納期を実現しました。

Type			材質	硬度
Dp6	Dm6	Dh7	高硬度ステンレス	35HRC~
JBK	JBKM	JBKS		

D	p6	m6	h7
5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	0 -0.012
7	+0.024	+0.015	0
8	+0.015	+0.006	-0.015
10			
12	+0.029	+0.018	0
14	+0.018	+0.007	-0.018
15			

■ストレートタイプ

型式	D	P 指定0.1mm単位	L 指定0.1mm単位	R	¥標準単価			
					1~19コ	20~49コ	50~100コ	101~300コ
JBK (p6) JBKM (m6) JBKS (h7)	5	2.0~3.0	5.0~10.0	0.5	820	740	660	620
	7	2.0~5.0	5.0~10.0		820	740	660	620
	8	3.0~6.0	5.0~15.0		670	610	540	510
	10	4.0~8.0	5.0~20.0		670	610	540	510
	12	6.0~10.0	5.0~30.0		670	610	540	510
	14	6.0~10.0	5.0~40.0		670	610	540	510
15	8.0~12.5	5.0~40.0	820	740	660	620		

Order 注文例

型式	Type	D	P	L
JBKM	8	-	5.9	- 12.0
JBKS	10	-	8.0	- 20.0

Delivery 出荷日

3 日日出荷

◎ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
 ◎ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128
 ◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円
 ◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~100	101~300	301~
出荷日	通常	+2日	お見積り

Alteration 追加加工

型式	Type	D	P	L	(FC・RS・RN・CRN)
JBKM	7	-	3.2	- 10.0	FC
JBKS	12	-	8.0	- 25.0	CRN

3 日日出荷 ◎ストック不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ◎D≧P+3:ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎L≧10のみ適用	200	内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料
接着剤溝加工 L≦13.0の場合 L>13.0の場合	RS	接着用の溝を加工します。 ◎外径溝数 ・L≦13.0の場合→2本加工 ・L>13.0の場合→3本加工 [指定方法]RS ◎D≦13の時、D-P≧3 D≧14の時、D-P≧4 ◎L<9.0は適用不可	300	内径Rピン角	CRN	Rをピン角にします。 ◎バリがでることがあります。	無料

*収縮の大きさは実測結果を元にした参考値になります。

検査治具用ブッシュ

—ストレート(ノーマル・圧入タイプ)—

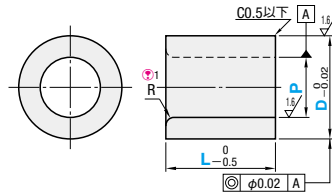
◎ CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■全ての検査治具ピンに対応できます。

■ノーマルタイプ



材質	硬度	表面処理	Type			
			P寸L寸選択		P寸L寸フリー指定	
			P ^{+0.03} / _{-0.01}	PH7	P ^{+0.03} / _{-0.01}	PH7
SKS93相当(生材)	—	—	—	—	KJBNS	KJBHNS
SKS93相当	50~60HRC	—	KJBA	KJBHA	KJBS	KJBHS
SKS93相当	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	—	—	KJBNSM	KJBHNSM
SUS304 ^{*2}	—	—	—	—	KJBSS	KJBHSS
SUS440C相当	45~50HRC	—	—	—	KJBSSC	KJBHSSC



P	H7
2.00~3.00	+0.010 0
3.01~6.00	+0.012 0
6.01~10.00	+0.015 0
10.01~18.00	+0.018 0
18.01~30.00	+0.021 0
30.01~32.00	+0.025 0

① 肉厚が2ミリ以下{(D-P)/2≤2}の場合、Rは0.5になります。

■P寸L寸選択

Type	D	P 選択	L 選択	R	¥基準単価
(P ^{+0.03}) KJBA	10	3	10	1.0	850
		4	10 15	1.0	850
		5	10 15	1.0	850
		6	10 15	0.5	860
		8	15	0.5	860
		6	15	2.0	870
	12	8	15 20	0.5	870
		10	15	0.5	880
		10	15 20	2.0	940
		12	15 20	0.5	960

Type	D	P 選択	L 選択	R	¥基準単価
(PH7) KJBHA	10	4	10 15	1.0	940
		5	15	1.0	940
		6	15	0.5	950
		6	15	2.0	970
		8	15 20	0.5	970
		8	20	2.0	1,040
	16	10	15 20	2.0	1,040
		13	20 25	0.5	1,050

■P寸L寸フリー指定 P寸公差^{+0.03}/_{-0.01}

Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	R	¥基準単価				
					KJBNS	KJBS	KJBNSM	KJBSS	KJBSSC
(SKS93生材) KJBNS	8	2.00~ 6.00	5~40 P<5の場合 L≤P×4 P≥5の場合 L≤P×3	1.0	880	900	1,070	1,140	1,280
(SKS93焼入) KJBS	10	2.00~ 8.00		1.0	880	900	1,070	1,140	1,280
(SKS93焼入無電解ニッケル) KJBNSM	12	4.00~10.00		2.0	910	930	1,110	1,180	1,320
(SUS304) KJBSS	16	8.00~14.00		2.0	980	1,010	1,200	1,270	1,430
(SUS440C) KJBSSC	20	10.00~18.00		2.0	1,120	1,090	1,370	1,450	1,630
	25	15.00~23.00		2.0	1,250	1,220	1,530	1,620	1,820
	30	20.00~27.00		2.0	1,480	1,550	—	—	—
	35	25.00~32.00		2.0	1,680	1,850	—	—	—

■P寸L寸フリー指定 P寸公差 H7

Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	R	¥基準単価				
					KJBNS	KJBS	KJBNSM	KJBSS	KJBSSC
(SKS93生材) KJBNS	8	2.00~ 6.00	5~40 P<5の場合 L≤P×4 P≥5の場合 L≤P×3	1.0	980	1,000	1,180	1,240	1,380
(SKS93焼入) KJBNS	10	2.00~ 8.00		1.0	980	1,000	1,180	1,240	1,380
(SKS93焼入無電解ニッケル) KJBNSM	12	4.00~10.00		2.0	1,010	1,030	1,220	1,280	1,420
(SUS304) KJBSS	16	8.00~14.00		2.0	1,080	1,100	1,310	1,370	1,530
(SUS440C) KJBSSC	20	10.00~18.00		2.0	1,220	1,240	1,480	1,550	1,730
	25	15.00~23.00		2.0	1,350	1,380	1,630	1,720	1,920
	30	20.00~27.00		2.0	1,580	1,640	—	—	—
	35	25.00~32.00		2.0	1,830	1,990	—	—	—

② SUS304の場合、肉厚が2ミリ以上必要です{(D-P)/2≥2} ③ D=30・35は、材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用となります。

◎ カタログ規格外品はこちら P.131

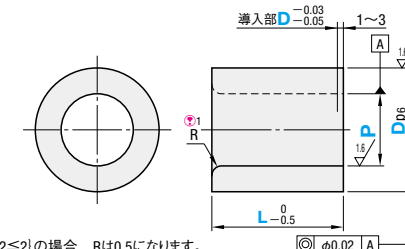
◎ CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■全ての検査治具ピンに対応できます。

■圧入タイプ



材質	硬度	表面処理	Type	
			P ^{+0.03} / _{-0.01}	PH7
SKS93相当	50~60HRC	—	KJBPS	KJBPHS
SKS93相当	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	KJBPSM	KJBPHSM
SUS304 ^{*2}	—	—	—	KJBPHSS
SUS440C相当	45~50HRC	—	KJBPSSC	KJBPHSSC



① 肉厚が2ミリ以下{(D-P)/2≤2}の場合、Rは0.5になります。
② 圧入時の内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1891内径収縮データ参照)

D	p6
8	+0.024
10	+0.015
12	+0.029
16	+0.018
20	+0.035
25	+0.022
30	+0.042
35	+0.026

■P寸L寸フリー指定 P寸公差^{+0.03}/_{-0.01}

Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	R	¥基準単価		
					KJBPS	KJBPSM	KJBPSSC
(SKS93焼入) KJBPS	8	2.00~ 6.00	5~40 P<5の場合 L≤P×4 P≥5の場合 L≤P×3	1.0	900	1,070	1,280
(SKS93焼入無電解ニッケル) KJBPSM	10	2.00~ 8.00		1.0	900	1,070	1,280
(SUS440C) KJBPSSC	12	4.00~10.00		2.0	930	1,110	1,320
	16	8.00~14.00		2.0	1,010	1,200	1,430
	20	10.00~18.00		2.0	1,090	1,370	1,630
	25	15.00~23.00		2.0	1,220	1,530	1,820
	30	20.00~27.00		2.0	1,550	—	—
	35	25.00~32.00		2.0	1,850	—	—

■P寸L寸フリー指定 P寸公差 H7

Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	R	¥基準単価			
					KJBPHS	KJBPHSM	KJBPHSS	KJBPHSSC
(SKS93焼入) KJBPHS	8	2.00~ 6.00	5~40 P<5の場合 L≤P×4 P≥5の場合 L≤P×3	1.0	1,000	1,180	1,240	1,380
(SKS93焼入無電解ニッケル) KJBPHSM	10	2.00~ 8.00		1.0	1,000	1,180	1,240	1,380
(SUS304) KJBPHSS	12	4.00~10.00		2.0	1,030	1,220	1,280	1,420
(SUS440C) KJBPHSSC	16	8.00~14.00		2.0	1,100	1,310	1,370	1,530
	20	10.00~18.00		2.0	1,240	1,480	1,550	1,730
	25	15.00~23.00		2.0	1,380	1,630	1,720	1,920
	30	20.00~27.00		2.0	1,640	—	—	—
	35	25.00~32.00		2.0	1,990	—	—	—

② SUS304の場合、肉厚が2mm以上必要です{(D-P)/2≥2}

Order 注文例	型式	D	P	L
	KJBA	10	P5	L15
	KJBNS	12	P6.53	L20

●P寸L寸選択
■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応
数量	1~9 10~14 15~19
値引率	基準単価 5% 10%

●P寸L寸フリー指定
■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~19 20~34 35~49 50~100	大口
値引率	基準単価 5% 10% 18%	お見積り

Alteration 追加加工
型式 - P - L - (FC・NC...etc.)
KJBNS10 - P3.00 - L6 - STC
KJBNS12 - P6.00 - L20 - CRN

◎ P寸L寸フリー指定の場合のみ適用

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≥P+3:ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②L≥10の場合のみ適用	200
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≥P+3:ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②L≥10の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
内径Rピン角	CRN	Rをピン角にします。 ①バリがでることがあります。 ②追加加工LKCとの併用不可	無料
表面処理追加(四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
L寸公差変更	LKC	L寸公差を ⁰ / _{-0.05} に変更します。	200
平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。	200

検査治具用ブッシュ

ツバ付(ノーマル・圧入タイプ)

CADデータフォルダ名: 26_Inspections

カタログ規格外品はこちら P.131

■特長: ツバ部でシムとしての高さ調整が可能です(2、3、5ミリ)。全ての検査治具ピンに対応できます。

■ノーマルタイプ



材質	硬度	表面処理	Type			
			T寸選択		T寸H寸指定	
			P ^{+0.03} / _{+0.01}	P _{H7}	P ^{+0.03} / _{+0.01}	P _{H7}
SKS93相当	50~60HRC	—	KJBST	KJBHST	KJBFSS	KJBFHSS
SKS93相当	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	KJBSTM	KJBHSTM	KJBFSSM	KJBFHSSM
SUS304 ^{※2}	—	—	KJBSTS	KJBHSTS	—	—
SUS440C相当	45~50HRC	—	KJBSTSC	KJBHSTSC	KJBFSSC	KJBFHSSC

P	H7
2.00~3.00	+0.010 0
3.01~6.00	+0.012 0
6.01~10.00	+0.015 0
10.01~18.00	+0.018 0
18.01~30.00	+0.021 0
30.01~32.00	+0.025 0

◎1 肉厚が2ミリ以下{(D-P)/2≦2}の場合、Rは0.5になります。 ◎φ0.02 A

■T寸選択 P寸公差^{+0.03}/_{+0.01}

型式	P	L	T±0.05	H	R	¥基準単価				
						KJBST	KJBSTM	KJBSTS	KJBSTSC	
Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	選択						
(SKS93焼入)	8	2.00~6.00	5~40	2 3 5	D+4	1.0	1,100	1,240	1,320	1,490
KJBST	10	2.00~8.00				1.0	1,100	1,240	1,320	1,490
(SKS93焼入無電解ニッケル)	12	4.00~10.00	P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	D+4	2.0	1,150	1,300	1,380	1,550
KJBSTM	16	8.00~14.00				2.0	1,340	1,510	1,610	1,810
(SUS304)	20	10.00~18.00	L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	D+4	2.0	1,630	1,840	1,960	2,200
KJBSTS	25	15.00~23.00				2.0	1,820	2,060	2,180	2,460
(SUS440C)	30	20.00~27.00	L≦P×3	T≦L-2	D+4	2.0	2,060	—	—	—
KJBSTSC	35	25.00~32.00				2.0	2,350	—	—	—

■T寸選択 P寸公差H7

型式	P	L	T±0.05	H	R	¥基準単価				
						KJBHST	KJBHSTM	KJBHSTS	KJBHSTSC	
Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	選択						
(SKS93焼入)	8	2.00~6.00	5~40	2 3 5	D+4	1.0	1,200	1,350	1,420	1,590
KJBHST	10	2.00~8.00				1.0	1,200	1,350	1,420	1,590
(SKS93焼入無電解ニッケル)	12	4.00~10.00	P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	D+4	2.0	1,250	1,410	1,480	1,650
KJBHSTM	16	8.00~14.00				2.0	1,440	1,620	1,710	1,910
(SUS304)	20	10.00~18.00	L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	D+4	2.0	1,730	1,950	3,060	2,300
KJBHSTS	25	15.00~23.00				2.0	1,920	2,160	2,280	2,560
(SUS440C)	30	20.00~27.00	L≦P×3	T≦L-2	D+4	2.0	2,160	—	—	—
KJBHSTSC	35	25.00~32.00				2.0	2,480	—	—	—

■T寸H寸指定 P寸公差^{+0.03}/_{+0.01}

型式	P	L	T±0.01	H	R	¥基準単価			
						KJBFSS	KJBFSSM	KJBFSSC	
Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位				
(SKS93焼入)	8	2.00~6.00	5~40	2.0~5.5	10~16	1.0	1,490	1,680	2,000
KJBFSS	10	2.00~8.00				1.0	1,490	1,680	2,000
(SKS93焼入無電解ニッケル)	12	4.00~10.00	P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	12~18	2.0	1,550	1,750	2,100
KJBFSSM	16	8.00~14.00				2.0	1,810	2,040	2,440
(SUS304)	20	10.00~18.00	L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	14~20	2.0	2,200	2,490	2,970
KJBFSSS	25	15.00~23.00				2.0	2,460	2,780	3,320
(SUS440C)	30	20.00~27.00	L≦P×3	T≦L-2	22~37	2.0	2,600	2,920	3,460
KJBFSSC	35	25.00~32.00				2.0	2,600	2,920	3,460

■T寸H寸指定 P寸公差H7

型式	P	L	T±0.01	H	R	¥基準単価			
						KJBFHSS	KJBFHSSM	KJBFHSSC	
Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位				
(SKS93焼入)	8	2.00~6.00	5~40	2.0~5.5	10~16	1.0	1,630	1,820	2,150
KJBFHSS	10	2.00~8.00				1.0	1,630	1,820	2,150
(SKS93焼入無電解ニッケル)	12	4.00~10.00	P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	12~18	2.0	1,700	1,900	2,240
KJBFHSSM	16	8.00~14.00				2.0	1,960	2,190	2,590
(SUS304)	20	10.00~18.00	L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	14~20	2.0	2,350	2,630	3,120
KJBFHSSC	25	15.00~23.00				2.0	2,600	2,920	3,460

◎2 SUS304の場合、肉厚が2ミリ以上必要です(1(D-P)/2≧2) ◎3 D=30・35は、材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用となります。

■圧入タイプ



材質	硬度	表面処理	Type			
			T寸選択		T寸H寸指定	
			P ^{+0.03} / _{+0.01}	P _{H7}	P ^{+0.03} / _{+0.01}	P _{H7}
SKS93相当	50~60HRC	—	KJBPT	KJBPHST	KJBPFS	KJBPFHSS
SKS93相当	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	KJBPTM	KJBPHSTM	KJBPFSM	KJBPFHSSM
SUS304 ^{※2}	—	—	KJBPTS	KJBPHSTS	KJBPFS	KJBPFHSS
SUS440C相当	45~50HRC	—	KJBPTSC	KJBPHSTSC	KJBPFS	KJBPFHSSC

P	H7	D	p6
2.00~3.00	+0.010 0	8	+0.024
3.01~6.00	+0.012 0	10	+0.015
6.01~10.00	+0.015 0	12	+0.029
10.01~18.00	+0.018 0	16	+0.018
18.01~30.00	+0.021 0	20	+0.035
30.01~32.00	+0.025 0	25	+0.022

◎1 肉厚が2ミリ以下{(D-P)/2≦2}の場合、Rは0.5になります。
◎2 圧入時の内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。
(P.1891内径収縮データ参照)

■T寸選択 P寸公差^{+0.03}

型式	D	P	L	T±0.05	H	R	¥基準単価			
							KJBPT	KJBPTM	KJBPTS	KJBPTSC
Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	選択						
(SKS93焼入)	8	2.00~6.00	5~40	2 3 5	D+4	1.0	1,100	1,240	1,320	1,490
KJBPT	10	2.00~8.00				1.0	1,100	1,240	1,320	1,490
(SKS93焼入無電解ニッケル)	12	4.00~10.00	P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	D+4	2.0	1,150	1,300	1,380	1,550
KJBPTM	16	8.00~14.00				2.0	1,340	1,510	1,610	1,810
(SUS304)	20	10.00~18.00	L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	D+4	2.0	1,630	1,840	1,960	2,200
KJBPTS	25	15.00~23.00				2.0	1,820	2,060	2,180	2,460
(SUS440C)	30	20.00~27.00	L≦P×3	T≦L-2	D+4	2.0	2,060	—	—	—
KJBPTSC	35	25.00~32.00				2.0	2,350	—	—	—

■T寸選択 P寸公差H7

型式	D	P	L	T±0.05	H	R	¥基準単価			
							KJBPHST	KJBPHSTM	KJBPHSTS	KJBPHSTSC
Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	選択						
(SKS93焼入)	8	2.00~6.00	5~40	2 3 5	D+4	1.0	1,200	1,350	1,420	1,590
KJBPHST	10	2.00~8.00				1.0	1,200	1,350	1,420	1,590
(SKS93焼入無電解ニッケル)	12	4.00~10.00	P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	D+4	2.0	1,250	1,410	1,480	1,650
KJBPHSTM	16	8.00~14.00				2.0	1,440	1,620	1,710	1,910
(SUS304)	20	10.00~18.00	L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	D+4	2.0	1,730	1,950	3,060	2,300
KJBPHSTS	25	15.00~23.00				2.0	1,920	2,160	2,280	2,560
(SUS440C)	30	20.00~27.00	L≦P×3	T≦L-2	D+4	2.0	2,160	—	—	—
KJBPHSTSC	35	25.00~32.00				2.0	2,480	—	—	—

■T寸H寸指定 P寸公差^{+0.03}

型式	D	P	L	T±0.01	H	R	¥基準単価			
							KJBPFS	KJBPFSM	KJBPFS	KJBPFS
Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位					
(SKS93焼入)	8	2.00~6.00	5~40	2.0~5.5	10~16	1.0	1,490	1,680	1,780	2,000
KJBPFS	10	2.00~8.00				1.0	1,490	1,680	1,780	2,000
(SKS93焼入無電解ニッケル)	12	4.00~10.00	P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	12~18	2.0	1,550	1,750	1,880	2,100
KJBPFSM	16	8.00~14.00				2.0	1,810	2,040	2,170	2,440
(SUS304)	20	10.00~18.00	L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	14~20	2.0	2,200	2,490	2,640	2,970
KJBPFS	25	15.00~23.00				2.0	2,460	2,780	2,950	3,320
(SUS440C)	30	20.00~27.00	L≦P×3	T≦L-2	22~37	2.0	2,600	2,920	3,090	3,460
KJBPFS	35	25.00~32.00				2.0	2,600	2,920	3,090	3,460

■T寸H寸指定 P寸公差H7

型式	D	P	L	T±0.01	H	R	¥基準単価			
							KJBPFS	KJBPFSM	KJBPFS	KJBPFS
Type	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位					
(SKS93焼入)	8	2.00~6.00	5~40	2.0~5.5	10~16	1.0	1,630	1,820	1,930	2,150
KJBPFS	10	2.00~8.00				1.0	1,630	1,820	1,930	2,150
(SKS93焼入無電解ニッケル)	12	4.00~10.00	P<4の場合 L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	12~18	2.0	1,700	1,900	2,010	2,240
KJBPFSM	16	8.00~14.00				2.0	1,960	2,190	2,320	2,590
(SUS304)	20	10.00~18.00	L≦P×4 P≧4の場合 L≦P×3	T≦L-2	14~20	2.0	2,350	2,630	2,790	3,120
KJBPFS	25	15.00~23.00				2.0	2,600	2,920	3,090	3,460

◎2 SUS304の場合、肉厚が2mm以上必要です(1(D-P)/2≧2)

Order 注文例: 型式 - P - L - T - H

Type D P L T H
KJBST 10 - P3.97 - L6 - T2 - H15
KJBFS 10 - P7.00 - L15 - T5.0 - H15

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - T (FC-NC...etc.)
KJBST10 - P3.00 - L6 - T2 - STC
KJBHST12 - P6.

検査治具用ブッシュ


一段付ストレート(ノーマル)

◎カタログ規格外品はこちら [P.131](#)

◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

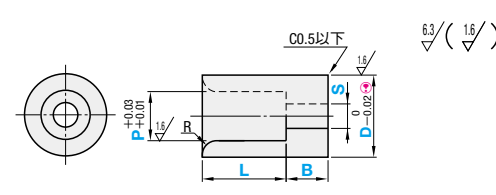
■対応するピンはP.1871~P.1874をご覧ください。

■段付ストレート



RoHS

材質	硬度	表面処理	Type	
			S _{12.03}	SH7
SKS93相当	50~60HRC	-	KJBD	KJBHD
SKS93相当	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	KJBDM	KJBHDM
SUS304	-	-	KJBDS	KJBHDS



S	H7
3.00~6.00	+0.012 0
6.01~10.00	+0.015 0
10.01~18.00	+0.018 0
18.01~21.00	+0.021 0

◎肉厚が2mm以下{(D-P)/2≦2}の場合、Rは0.5になります。

■S公差^{+0.03}/_{+0.01}

型式	D	P	S	L	B	R	¥基準単価		
							KJBD	KJBDM	KJBDS
(SKS93焼入)	8	4.00~6.00	3.00~5.00	3~25	5~25	1.0	1,050	1,200	1,300
KJBD	10	4.00~8.00	3.00~7.00				1,050	1,200	1,300
(SKS93焼入無電解ニッケル)	12	5.00~10.00	3.00~9.00	L≦P×3 3・4はRなし	S≦3.59の場合 B≦S×2.5 S≧3.60の場合 B≦S×3	2.0	1,150	1,300	1,380
KJBDM	16	8.00~14.00	4.00~13.00				1,350	1,500	1,620
(SUS304)	20	10.00~18.00	6.00~17.00				1,650	1,800	1,980
KJBDS	25	15.00~23.00	8.00~21.00			2.0	1,850	2,000	2,220

◎SUS304の場合、肉厚が2ミリ以上必要です{(D-P)/2≧2}。

■S公差H7

型式	D	P	S	L	B	R	¥基準単価		
							KJBHD	KJBHDM	KJBHDS
(SKS93焼入)	8	4.00~6.00	3.00~5.00	3~25	5~25	1.0	1,150	1,300	1,400
KJBHD	10	4.00~8.00	3.00~7.00				1,150	1,300	1,400
(SKS93焼入無電解ニッケル)	12	5.00~10.00	3.00~9.00	L≦P×3 3・4はRなし	S≦3.59の場合 B≦S×2.5 S≧3.60の場合 B≦S×3	2.0	1,250	1,400	1,480
KJBHDM	16	8.00~14.00	4.00~13.00				1,450	1,600	1,720
(SUS304)	20	10.00~18.00	6.00~17.00				1,750	1,900	2,080
KJBHDS	25	15.00~23.00	8.00~21.00			2.0	1,950	2,100	2,320

Order 注文例

型式: Type D - P - S - L - B

KJBD 10 - P5.02 - S4.12 - L15 - B5

Delivery 出荷日 3 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応			個別対応
	小口	大口	101~	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100
値引率	基準単価	5%	10%	18%
出荷日	通常			

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

型式: Type - P - S - L - B - (FC・PKC...etc.)

KJBD12 - P8.02 - S4.00 - L10 - B5 - FC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
溝追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ◎D≧P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎ストレートはL+B≧10、ツバ付はL+B≧15の場合のみ適用	200
溝追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ◎D≧P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎ストレートはL+B≧10、ツバ付はL+B≧15の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料
内径R ピン角	CRN	Rをピン角にします。 ◎バリがでることがあります。 ◎追加加工TKC、LKCとの併用不可	無料

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ◎材質SKS93 (無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
P寸公差変更	PKC	P寸公差をH7に変更します。	200
L+B寸公差変更	LKC	L+B寸公差を ⁰ / _{-0.05} に変更します ◎追加加工TKC、CRNとの併用不可 ◎L寸のみの公差ではありません。	200
平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。	200

検査治具用ブッシュ


一段付ストレートツバ付(ノーマル・圧入タイプ)

◎カタログ規格外品はこちら [P.131](#)

◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

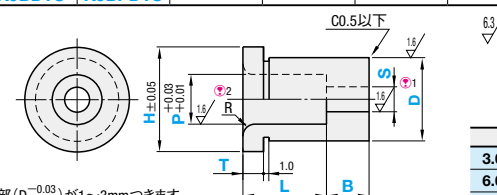
■対応するピンはP.1871~P.1874をご覧ください。

■段付ストレートツバ付



RoHS

材質	硬度	T寸選択				Type			
		S _{12.03}		SH7		S _{12.03}		SH7	
SKS93相当	50~60HRC	ノーマルタイプ (D _{p6})	圧入タイプ (D _{p6})	ノーマルタイプ (D _{p6})	圧入タイプ (D _{p6})	ノーマルタイプ (D _{p6})	圧入タイプ (D _{p6})	ノーマルタイプ (D _{p6})	圧入タイプ (D _{p6})
SUS304 ^{◎3}	-	KJBDT	KJBPD	KJBHDT	KJBPHDT	KJBF	KJBPF	KJBHFD	KJBPHFD
		KJBDTS	KJBPDTS	-	-	-	-	-	-



S	H7
3.00~6.00	+0.012 0
6.01~10.00	+0.015 0
10.01~18.00	+0.018 0
18.01~21.00	+0.021 0

◎1 圧入タイプには、導入部(D_{p6}^{-0.03}/_{0.05})が1~3mmつきます。
◎2 肉厚が2mm以下{(D-P)/2≦2}の場合、Rは0.5になります。
◎3 圧入タイプは内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください(P.1891内径収縮データ参照)

■T寸選択 S公差^{+0.03}/_{+0.01}

型式	D	P	S	L	B	T	H	R	¥基準単価			
									KJBDT	KJBPD	KJBHDT	KJBPHDT
(ノーマルタイプ SKS93焼入)	8	4.00~6.00	3.00~5.00	3~25	5~25	2.0	2.0	1.0	1,120	1,120	1,540	1,540
KJBDT	10	4.00~8.00	3.00~7.00						1,120	1,120	1,540	1,540
(ノーマルタイプ SKS93焼入)	12	5.00~10.00	3.00~9.00	L≦P×3 3・4はRなし	S≦3.59の場合 B≦S×2.5 S≧3.60の場合 B≦S×3	2.0	2.0	1.0	1,350	1,350	1,620	1,620
KJBPD	16	8.00~14.00	4.00~13.00						1,550	1,550	1,860	1,860
(ノーマルタイプ SUS304)	20	10.00~18.00	6.00~17.00						1,850	1,850	2,220	2,220
KJBHDT	25	15.00~23.00	8.00~21.00			2.0	2.0	2.0	2,050	2,050	2,460	2,460

■T寸選択 S公差H7

型式	D	P	S	L	B	T	H	R	¥基準単価			
									KJBHDT	KJBPHDT	KJBF	KJBPF
(ノーマルタイプ SKS93焼入)	8	4.00~6.00	3.00~5.00	3~25	5~25	2.0	2.0	1.0	1,220	1,220	1,450	1,450
KJBHDT	10	4.00~8.00	3.00~7.00						1,220	1,220	1,450	1,450
(ノーマルタイプ SKS93焼入)	12	5.00~10.00	3.00~9.00	L≦P×3 3・4はRなし	S≦3.59の場合 B≦S×2.5 S≧3.60の場合 B≦S×3	2.0	2.0	1.0	1,450	1,450	1,950	1,950
KJBPHDT	16	8.00~14.00	4.00~13.00						1,650	1,650	2,300	2,300
(圧入タイプ SKS93焼入)	20	10.00~18.00	6.00~17.00						1,950	1,950	2,600	2,600
KJBF	25	15.00~23.00	8.00~21.00			2.0	2.0	2.0	2,050	2,050	2,460	2,460

■T寸H寸指定 S公差^{+0.03}/_{+0.01}

型式	D	P	S	L	B	T	H	R	¥基準単価			
									KJBF	KJBPF	KJBF	KJBPF
(ノーマルタイプ SKS93焼入)	8	4.00~6.00	3.00~5.00	3~25	5~25	2.0	2.0	1.0	1,570	1,570	1,800	1,800
KJBF	10	4.00~8.00	3.00~7.00						1,570	1,570	1,800	1,800
(ノーマルタイプ SKS93焼入)	12	5.00~10.00	3.00~9.00	L≦P×3 3・4はRなし	S≦3.59の場合 B≦S×2.5 S≧3.60の場合 B≦S×3	2.0	2.0	1.0	1,800	1,800	2,300	2,300
KJBF	16	8.00~14.00	4.00~13.00						2,000	2,000	2,400	2,400
(圧入タイプ SKS93焼入)	20	10.00~18.00	6.00~17.00						2,300	2,300	2,600	2,600
KJBPF	25	15.00~23.00	8.00~21.00			2.0	2.0	2.0	2,050	2,050	2,460	2,460

■T寸H寸指定 S公差H7

型式	D	P	S	L	B	T	H	R	¥基準単価			
									KJBF	KJBPF	KJBF	KJBPF
(ノーマルタイプ SKS93焼入)	8	4.00~6.00	3.00~5.00	3~25	5~25	2.0	2.0	1.0	1,670	1,670	1,900	1,900
KJBF	10	4.00~8.00	3.00~7.00						1,670	1,670	1,900	1,900
(ノーマルタイプ SKS93焼入)	12	5.00~10.00	3.00~9.00	L≦P×3 3・4はRなし	S≦3.59の場合 B≦S×2.5 S≧3.60の場合 B≦S×3	2.0	2.0	1.0	1,900	1,900	2,400	2,400
KJBF	16	8.00~14.00	4.00~13.00						2,100	2,100	2,400	2,400
(圧入タイプ SKS93焼入)	20	10.00~18.00	6.00~17.00						2,400	2,400	2,600	2,600
KJBPF	25	15.00~23.00	8.00~21.00			2.0	2.0	2.0	2,050	2,050	2,460	2,460

◎3 SUS304の場合、肉厚が2ミリ以上必要です{(D-P)/2≧2}。

Order 注文例

型式: Type D - P - S - L - B - T - H

KJBDT 12 - P8.02 - S4.12 - L10 - B5 - T3

KJBF 12 - P8.02 - S4.12 - L10 - B5 - T3.5 - H15

Delivery 出荷日 3 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応			個別対応
	小口	大口	101~	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100
値引率	基準単価	5%	10%	18%
出荷日	通常			

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

型式: Type - P - S - L - B - T

KJBDT12 - P8.02 - S4.00 - L10 - B5 - T3 - STC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
溝追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ◎D≧P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎ストレートはL+B≧10、ツバ付はL+B≧15の場合のみ適用	200
溝追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ◎D≧P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎ストレートはL+B≧10、ツバ付はL+B≧15の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料
内径R ピン角	CRN	Rをピン角にします。 ◎バリがでることがあります。 ◎追加加工TKC、LKCとの併用不可	無料

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ◎材質SKS93 (無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
P寸公差変更	PKC	P寸公差をH7に変更します。	200
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ◎ツバ付T寸選択タイプのみ適用 ◎追加加工CRN、LKCとの併用不可	400
L+B寸公差変更	LKC	L+B寸公差を ⁰ / _{-0.05} に変更します ◎追加加工TKC、CRNとの併用不可 ◎L寸のみの公差ではありません。	200
平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 ◎ツバ部は平取りしません。	200

検査治具用ブッシュ

一段付おねじストレート用

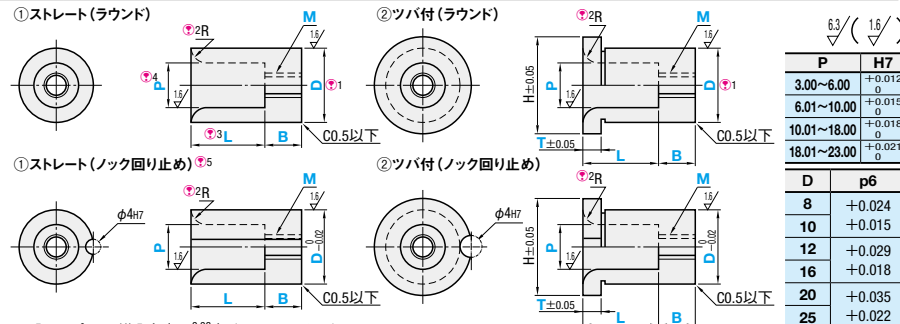
◎カタログ規格外品はこちら [P.131](#)

■対応するピンはP.1879~P.1880、P.1889(ストレート)をご覧ください。

■ストレート用



■材質	■硬度	■表面処理	固定方法	外径公差	Type							
					ストレート				ツバ付			
					ラウンド	ノック回り止め	ラウンド	ノック回り止め	ラウンド	ノック回り止め	ラウンド	ノック回り止め
SKS93相当	50~60HRC	—	ノーマル	D _{-0.03} ^{+0.02}	KJBM	KJBHM	KJBKM	KJBKHM	KJBMT	KJBHMT	KJBKMT	KJBKHTM
SKS93相当	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	圧入	D _{p6}	KJBPM	KJBPHM	—	—	KJBPMT	KJBPHMT	—	—
SUS304*	—	—	ノーマル	D _{-0.03}	KJBMS	KJBHMS	KJBKMS	KJBKMS	KJBMTS	KJBHMTS	—	—
SUS440C相当	45~50HRC	—	圧入	D _{p6}	—	—	—	—	KJBMTS	KJBHMTS	—	—
SUS440C相当	45~50HRC	—	ノーマル	D _{-0.03}	KJBM	KJBHM	—	—	KJBMTC	KJBHMT	—	—



- ① 圧入タイプには、導入部(D_{-0.03}^{+0.02})が1~3mmつきます。
- ② 肉厚が2ミリ以下[(D-P)/2≦2]の場合Rは0.5になります。
- ③ L≦4の場合、Rは無しになります。
- ④ P=Mの場合、P寸内径に筋が付きます。
- ⑤ 圧入タイプは内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1891内径収縮データ参照)

■ストレート用ツバ付



検査治具用ブッシュ

一段付おねじテーパ用

◎カタログ規格外品はこちら [P.131](#)

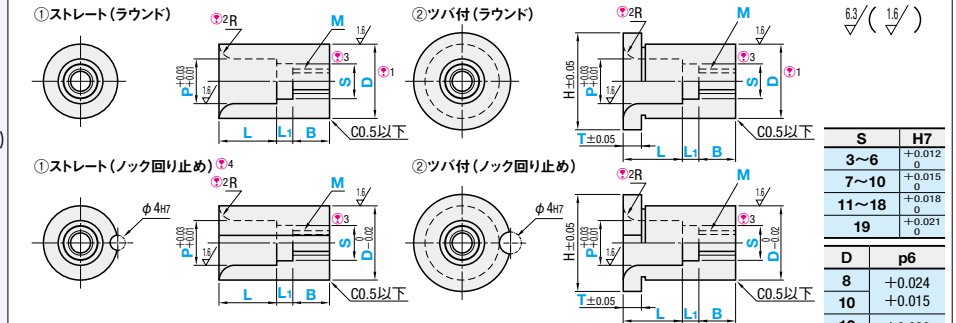
◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■対応するピンはP.1885、P.1889(テーパ)をご覧ください。

■テーパ用(ラウンド)



■材質	■硬度	■表面処理	固定方法	外径公差	Type							
					ストレート				ツバ付			
					ラウンド	ノック回り止め	ラウンド	ノック回り止め	ラウンド	ノック回り止め	ラウンド	ノック回り止め
SKS93相当	50~60HRC	—	ノーマル	D _{-0.03}	KJBW	KJBHW	KJBKW	KJBKHW	KJBWT	KJBHTW	KJBKTW	KJBKHTW
SKS93相当	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	圧入	D _{p6}	KJBWP	KJBPHW	—	—	KJBPTW	KJBPHTW	—	—
SKS93相当	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	ノーマル	D _{-0.03}	KJBWM	KJBHWM	—	—	—	—	—	—



- ① 圧入タイプには、導入部(D_{-0.03}^{+0.02})が1~3mmつきます。
- ② 肉厚が2ミリ以下[(D-P)/2≦2]の場合Rは0.5になります。
- ③ S=Mの場合、S寸内径に筋が付きます。
- ④ 圧入タイプは内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1891内径収縮データ参照)

■テーパ用ツバ付(ノック回り止め)



Type		D	P	S(S≦P-1)	M	L	L1	B	ツバ付のみ		
ラウンド	ノック回り止め								T	H	R
KJBW	KJBHW	8	4.00~6.00	3~5	3 4	—	—	5~25 (M≦B≦M×3)	2	D+4	1.0
KJBWP	KJBPHW	10	5.00~8.00	4~7	4 5 6	—	—	5~25 (M≦B≦M×3)	3	D+4	2.0
KJBWM	KJBHWM	12	8.00~14.00	4~9	4 5 6 8	—	—	5~25 (M≦B≦M×3)	5	D+4	2.0
KJBWT	KJBHTW	16	10.00~18.00	6~17	4 5 6 8 10 12	—	—	5~25 (M≦B≦M×3)	—	—	2.0
KJBKTW	KJBKHTW	20	15.00~23.00	8~19	4 5 6 8 10 12	—	—	5~25 (M≦B≦M×3)	—	—	2.0

◎4 ストレートノック回り止めタイプは、内径とノック穴の間の肉が1ミリ以上必要です[(D-P)/2≧3]。

Order 注文欄

型式: P- M- L- B- T

Delivery 出荷日: 3 日 目 出 荷

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
1~19	小口	大口
20~34	5%	10%
35~49	10%	18%
50~100	通常	お見積り
101~	通常	お見積り

◎表示数量超過はWOSIにてご確認ください。

Type		D	P	M(P≧M)	L	B	ツバ付のみ		
ラウンド	ノック回り止め						T	H	R
KJBM	KJBHM	8	3.00~6.00	3 4	—	—	—	—	1.0
KJBPM	KJBPHM	10	4.00~8.00	4 5 6 8	—	—	—	—	2.0
KJBMM	KJBHMM	12	8.00~14.00	4 5 6 8 10	—	—	—	—	2.0
KJBMS	KJBHMS	16	10.00~18.00	5 6 8 10 12	—	—	—	—	2.0
KJBM	KJBHM	20	15.00~23.00	5 6 8 10 12	—	—	—	—	2.0

◎5 ストレートノック回り止めタイプは、内径とノック穴の間の肉が1ミリ以上必要です[(D-P)/2≧3]。◎6 SUS304の場合、肉厚が2ミリ以上必要です[(D-P)/2≧2]。

Order 注文欄

型式: P- M- L- B- T

Delivery 出荷日: 3 日 目 出 荷

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
1~19	小口	大口
20~34	5%	10%
35~49	10%	18%
50~100	通常	お見積り
101~	通常	お見積り

◎表示数量超過はWOSIにてご確認ください。

D	①ストレート ¥基準単価									
	ラウンド					ノック回り止め				
	KJBM	KJBHM	KJBKM	KJBKHM	KJBMT	KJBHMT	KJBKMT	KJBKHTM	KJBKHTM	KJBKHTM
8	1,250	1,400	1,500	1,700	1,350	1,500	1,600	1,800	—	—
10	1,250	1,400	1,500	1,700	1,350	1,500	1,600	1,800	1,700	2,050
12	1,320	1,470	1,580	1,780	1,420	1,570	1,680	1,880	1,770	2,030
16	1,400	1,550	1,680	1,890	1,500	1,650	1,780	1,990	1,850	2,130
20	1,550	1,700	1,860	2,090	1,650	1,800	1,960	2,190	2,000	2,310
25	1,800	1,950	2,160	2,430	1,900	2,050	2,260	2,530	2,250	2,610

D	②ツバ付 ¥基準単価					
	ラウンド			ノック回り止め		
	KJBMT	KJBHMT	KJBKMT	KJBHTW	KJBKHTW	KJBKHTW
8	1,350	1,760	1,970	1,450	1,860	2,070
10	1,350	1,760	1,970	1,450	1,860	2,070
12	1,520	1,820	2,050	1,620	1,920	2,150
16	1,600	1,920	2,160	1,700	2,020	2,260
20	1,750	2,100	2,360	1,850	2,200	2,460
25	2,000	2,400	2,700	2,100	2,500	2,800

Alteration 追加加工

型式: P- M- L- B- T (FC・PKC・NC...etc.)

KJBM12 - P30 - M5 - L10 - B10 - FC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ◎D≧P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎ストレートはL+B≧10、ツバ付はL+L1+B≧15の場合のみ適用	200
溝追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ◎D≧P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎ストレートはL+B≧10、ツバ付はL+B≧15の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
内径R ピン角	CRN	Rをピン角にします。 ◎バリがでることがあります。 ◎追加加工TKCとの併用不可	無料
表面処理追加 (四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。 ◎材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ◎ツバ付タイプのみ適用 ◎追加加工CRNとの併用不可	400
平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 ◎ラウンドタイプのみ適用 ◎ツバ部は平取りしません。	200

Alteration 追加加工

型式: P- S- M- L- L1- B- T (FC・PKC・NC...etc.)

KJBW12 - P30 - S6 - M5 - L10 - L4 - B10 - FC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
表面処理追加 (四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。 ◎材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
P寸公差変更	PKC	P寸公差をH7に変更します。	200
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ◎ツバ付タイプのみ適用 ◎追加加工CRNとの併用不可	400
平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 ◎ラウンドタイプのみ適用 ◎ツバ部は平取りしません。	200

検査治具用ブッシュ

—欠円—

◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■対応するピンはP.1873(先端欠円タイプ)、P.1883~P.1884(先端欠円タイプ)をご覧ください。

■ ストレート	材質	硬度	表面処理	Type				P	H7
				ストレート		ツバ付			
				P ^{+0.03} F ^{+0.05}	PH7 F ^{+0.03}	P ^{+0.03} F ^{+0.05}	PH7 F ^{+0.03}	3.00~6.00	+0.012 0
	SKS93相当	50~60HRC	—	KJBBSK	KJBHSC	KJBSTK	KJBHSTK	6.01~10.00	+0.015 0
	SKS93相当	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	KJBBSKM	KJBHSCM	—	—	10.01~18.00	+0.018 0
	SUS304 ^{※2}	—	—	KJBBSKS	KJBHSCS	—	—	18.01~21.00	+0.021 0
	SUS440C相当	45~50HRC	—	KJBBSKC	KJBHSCC	KJBSTKC	KJBHSTKC		

型式				D	P 指定0.01mm単位	F (F<P/2) 指定0.1mm単位	L 指定1mm単位	ツバ付のみ	
Type		ツバ付						T 選択	H
ストレート ^{※1}	ツバ付								
P ^{+0.03} F ^{+0.05}	PH7 F ^{+0.03}	P ^{+0.03} F ^{+0.05}	PH7 F ^{+0.03}						
KJBBSK	KJBHSC	KJBSTK	KJBHSTK	8 ^{※3}	3.00~5.00	0.3~2.4	5~25	2 3 5 T≤L-2	D+4
KJBBSKM	KJBHSCM			10	3.00~7.00	0.3~3.0			
KJBBSKS	KJBHSCS			12	3.00~9.00	0.5~4.0			
KJBBSKC	KJBHSCC	KJBSTKC	KJBHSTKC	16	4.00~13.00	0.5~6.0			
				20	6.00~17.00	1.0~8.0			
				25	8.00~21.00	2.0~10.0			

※1 ストレートタイプの場合欠円とノック穴の間の肉が1ミリ以上必要です(D/2-F≥3)。ただしSUS304の場合2ミリ以上必要です(D/2-F≥4)。
 ※2 SUS304の場合欠円と外径の間の肉が2ミリ以上必要です(D-P/2≥2)。
 ※3 D=8は、SUS304のストレートタイプでは取り扱っておりません。

Order 注文例: 型式 - P - F - L - T
 KJBSTK12 - P8.00 - F3.0 - L10 - T3

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	¥基準単価											
	① ストレート						② ツバ付					
	P ^{+0.03} F ^{+0.05}		PH7 F ^{+0.03}		P ^{+0.03} F ^{+0.05}		PH7 F ^{+0.03}		P ^{+0.03} F ^{+0.05}		PH7 F ^{+0.03}	
	KJBBSK	KJBBSKM	KJBBSKS	KJBBSKC	KJBHSC	KJBHSCM	KJBHSCS	KJBHSCC	KJBSTK	KJBSTKC	KJBHSTK	KJBHSTKC
8	2,000	2,150	—	3,050	2,100	2,250	—	3,150	2,200	3,480	2,300	3,580
10	2,000	2,150	2,700	3,050	2,100	2,250	2,800	3,150	2,200	3,480	2,300	3,580
12	2,200	2,350	2,780	3,130	2,300	2,450	2,880	3,230	2,400	3,560	2,500	3,660
16	2,700	2,850	3,480	3,920	2,800	2,950	3,580	4,020	2,900	4,480	3,000	4,580
20	3,200	3,350	4,240	4,770	3,300	3,450	4,340	4,870	3,400	5,560	3,500	5,660
25	3,500	3,650	4,620	5,200	3,600	3,750	4,720	5,300	3,700	6,080	3,800	6,180

Alteration 追加加工: 型式 - P - F - L - T - (FC・NC...etc.)
 KJBSTK12 - P8.00 - F3.0 - L10 - FC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: フッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートはL≥10、ツバ付はL≥15の場合のみ適用	200
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: フッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートはL≥10、ツバ付はL≥15の場合のみ適用	300
表面処理追加(四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ①ツバ付タイプのみ適用 ②追加加工TKCとの併用不可	400
L寸公差変更	LKC	L寸公差を ⁰ / _{0.05} に変更します。 ①追加加工TKCとの併用不可	200

検査治具用ブッシュ

—長円—

◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■対応するピンはP.1875(ノーマル)をご覧ください。

■ ストレート(ノック回り止め)	材質	硬度	Type								P	W	H7
			ストレート				ツバ付						
			ノック回り止め		一面落とし		ノック回り止め		一面落とし				
			P ^{+0.03} W ^{+0.03}	PH7 WH7	P ^{+0.03} W ^{+0.03}	PH7 WH7	P ^{+0.03} W ^{+0.03}	PH7 WH7	P ^{+0.03} W ^{+0.03}	PH7 WH7			
	SKS93相当	50~60HRC	KJBBSK	KJBHSC	KJBSCD	KJBHSCD	KJBSTC	KJBHSTC	KJBSTCD	KJBHSTCD			
	SUS304	—	KJBBSKS	KJBHSCS	KJBSCDS	KJBHSCDS	KJBSTCS	KJBHSTCS	—	—			
	SUS440C相当	45~50HRC	KJBBSKC	KJBHSCC	—	—	KJBSTCC	KJBHSTCC	KJBSTCCD	KJBHSTCCD			

型式										D	P 指定0.01mm単位	W 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	R	ツバ付のみ	
Type		ツバ付		D		T		H								
ストレート	ツバ付															
ノック回り止め	一面落とし	ノック回り止め	一面落とし													
P ^{+0.03} W ^{+0.03}	PH7 WH7	P ^{+0.03} W ^{+0.03}	PH7 WH7	P ^{+0.03} W ^{+0.03}	PH7 WH7	P ^{+0.03} W ^{+0.03}	PH7 WH7									
KJBBSK	KJBHSC	KJBSCD	KJBHSCD	KJBSTC	KJBHSTC	KJBSTCD	KJBHSTCD	8 ^{※3}	4.00~6.00							
KJBBSKM	KJBHSCM							10	4.00~8.00							
KJBBSKS	KJBHSCS							12	4.00~10.00							
KJBBSKC	KJBHSCC	KJBSTCC	KJBHSTCC					16	6.00~14.00							
								20	10.00~18.00							
								25	14.00~22.00							
								30 ^{※4}	20.00~27.00							

※1 ストレートタイプの場合ノック穴と長円の間の肉が1ミリ以上必要です((D-W)/2-2≥1)。
 ※2 D=8は、ツバ付タイプのみ適用となります。
 ※3 D=30は、材質SKS93のストレートタイプのみ適用となります。

Order 注文例: 型式 - P - W - L - T
 KJBSTC 12 - P9.50 - W4.50 - L15 - T2

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	① ストレート ¥基準単価											
	ノック回り止め						一面落とし					
	P ^{+0.03} W ^{+0.03}		PH7 WH7		P ^{+0.03} W ^{+0.03}		PH7 WH7		P ^{+0.03} W ^{+0.03}		PH7 WH7	
	KJBBSK	KJBBSKM	KJBBSKS	KJBBSKC	KJBHSC	KJBHSCM	KJBHSCS	KJBHSCC	KJBSTC	KJBHSTC	KJBSTCD	KJBHSTCD
10	4,280	5,850	6,530	4,560	6,150	6,830	4,840	6,370	5,140	6,670		
12	4,560	6,240	6,960	4,850	6,540	7,260	4,910	6,450	5,210	6,750		
16	5,320	7,280	8,120	5,610	7,580	8,420	5,720	7,570	6,020	7,870		
20	6,180	8,450	9,430	6,460	8,750	9,730	6,660	8,670	6,960	8,970		
25	7,700	10,530	11,750	7,980	10,830	12,050	8,280	10,630	8,580	10,930		
30	9,980	—	—	10,260	—	—	10,700	—	11,000	—		

D	② ツバ付 ¥基準単価											
	ノック回り止め						一面落とし					
	P ^{+0.03} W ^{+0.03}		PH7 WH7		P ^{+0.03} W ^{+0.03}		PH7 WH7		P ^{+0.03} W ^{+0.03}		PH7 WH7	
	KJBSTC	KJBSTCS	KJBSTCC	KJBHSTC	KJBHSTCS	KJBHSTCC	KJBSTCD	KJBSTCCD	KJBHSTCD	KJBHSTCCD		
8	4,800	6,720	7,200	5,100	7,020	7,500	5,350	7,350	5,650	7,650		
10	4,800	6,720	7,200	5,100	7,020	7,500	5,350	7,350	5,650	7,650		
12	5,030	7,040	7,550	5,330	7,340	7,850	5,420	7,700	5,720	8,000		
16	5,800	8,120	8,700	6,100	8,420	9,000	6,350	8,850	6,650	9,150		
20	6,900	9,660	10,350	7,200	9,960	10,650	7,470	10,500	7,770	10,800		
25	8,500	11,900	12,750	8,800	12,200	13,050	9,110	12,900	9,410	13,200		

Alteration 追加加工: 型式 - P - W - L - T - (FC・NC...etc.)
 KJBHSC20 - P15.00 - W12.00 - L20 - NC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: フッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≥8、ツバ付の場合L≥15の場合のみ適用	200
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: フッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≥8、ツバ付の場合L≥15の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.1以下)にします。	—100
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ①ツバ付タイプのみ適用	400
L寸公差変更	LKC	L寸公差を ⁰ / _{0.05} に変更します。 ①L≤19の場合のみ適用	400

検査治具用ブッシュ

—四角—

◎カタログ規格外品はこちら P.131

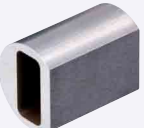
◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■対応するピンはP.1876(ノーマル)をご覧ください。

■ストレート(ノック回り止め)



■ストレート(一面落とし)

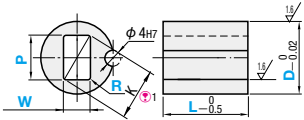


■ツバ付(ノック回り止め)

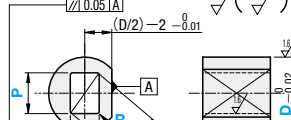


材質	硬度	Type						P, W	H7
		ストレート			ツバ付				
		ノック回り止め		一面落とし	ノック回り止め		一面落とし		
SKS93相当	50~60HRC	KJBSR	KJBHSR	KJBSRD	KJBHSRD	KJBSTR	KJBHSTR	3.00~6.00	+0.012 0
SUS304	-	KJBSRS	KJBHSRS	KJBSRDS	KJBHSRDS	-	-	6.01~10.00	+0.015 0
								10.01~18.00	+0.018 0
								18.01~22.00	+0.021 0

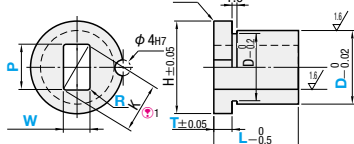
①ストレート(ノック回り止め)



①ストレート(一面落とし)



②ツバ付(ノック回り止め)



① $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

型式	Type						D	P	W	R	L	ツバ付のみ	
	ストレート			ツバ付								T	H
	ノック回り止め	一面落とし	ノック回り止め	ノック回り止め	一面落とし	ノック回り止め							
	P ^{+0.03} _{+0.01} W ^{+0.03} _{+0.01} PH7 WH7	P ^{+0.03} _{+0.01} W ^{+0.03} _{+0.01} PH7 WH7	P ^{+0.03} _{+0.01} W ^{+0.03} _{+0.01} PH7 WH7	P ^{+0.03} _{+0.01} W ^{+0.03} _{+0.01} PH7 WH7	P ^{+0.03} _{+0.01} W ^{+0.03} _{+0.01} PH7 WH7	P ^{+0.03} _{+0.01} W ^{+0.03} _{+0.01} PH7 WH7	8 10 12 16 20 25	4.00~6.00 4.00~8.00 4.00~10.00 6.00~14.00 10.00~18.00 14.00~22.00	P>W (W≧3.00)	0.20≦R≦W/2	(ストレート) 5~20 (ツバ付) 10~20	2 3 5 T≦L-2	D+4
	KJBSR KJBHSR KJBSRD KJBHSRD KJBSTR KJBHSTR												
	KJBSRS KJBHSRS KJBSRDS												

◎2 ストレートタイプの場合ノック穴と四角の間の肉が1ミリ以上必要です((D-W)/2) - 2≧1)。

◎3 外径と四角穴の間の肉が1ミリ以上(ただし、D=25の場合は1.5ミリ以上)必要です。(K≦Pmax) ◎4 D=8は、ツバ付タイプのみ適用となります。

Order 注文例: 型式 - P - W - R - L - T
 Type D P W R L T
 KJBSTR 12 - P8.0 - W4.0 - R0.3 - L15 - T2

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
小口	1~19	20~34
大口	35~49	50~100
数量	1~19	20~34
値引率	5%	10%
出荷日	通常	18%

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	①ストレート ¥基準単価						②ツバ付 ¥基準単価					
	ノック回り止め			一面落とし			ノック回り止め			一面落とし		
	P ^{+0.03} _{+0.01}	W ^{+0.03} _{+0.01}	PH7 WH7	P ^{+0.03} _{+0.01}	W ^{+0.03} _{+0.01}	PH7 WH7	P ^{+0.03} _{+0.01}	W ^{+0.03} _{+0.01}	PH7 WH7	P ^{+0.03} _{+0.01}	W ^{+0.03} _{+0.01}	PH7 WH7
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	4,200	5,460	4,500	5,760	4,360	5,610	4,660	4,800	5,100	4,800	5,100	5,100
12	4,800	6,240	5,100	6,540	4,950	6,390	5,250	5,030	5,330	4,800	5,100	5,100
16	5,600	7,280	5,900	7,580	5,750	7,430	6,050	5,800	6,100	5,800	6,100	6,100
20	6,500	8,450	6,800	8,750	6,650	8,600	6,950	6,900	7,200	6,900	7,200	7,200
25	8,100	10,530	8,400	10,830	8,250	10,680	8,550	8,500	8,800	8,500	8,800	8,800

Alteration 追加加工: 型式 - P - W - R - L - T - (FC・NC...etc.)
 KJBHSR20 - P12.0 - W10.0 - R0.3 - L20 - NC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ◎D≧P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎ストレートの場合L≧8。 ◎ツバ付の場合L≧15の場合のみ適用	200
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ◎D≧P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎ストレートの場合L≧8。 ◎ツバ付の場合L≧15の場合のみ適用	300
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ◎ツバ付タイプのみ適用	400
L寸公差変更	LKC	L寸公差を-0.05に変更します。 ◎L≦19の場合のみ適用	400

検査治具用ブッシュ

—ねじブッシュ・樹脂パネル用—

◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■ねじブッシュ



材質: S45C相当, 硬度: 17~23HRC, 肉厚: ノーマル/薄肉

Type: 丸, 長円, 四角

型式: KJBND, KJBKND

仕様: 6.3/1.6

型式	D	M 選択				L 指定1mm単位	¥基準単価	
		4	5*	6*	8*		KJBND	KJBKND
KJBND KJBKND	10	4	5*	6*	8*	6~25 (L≦M×3)	810	1,160
	12	4	5	6	8*		840	1,190
	16	5	6	8	10 S10		900	1,250
	20	5	6	8	10 S10		1,020	1,370

◎KJBKNDでは、*印付のMサイズは選択できません。

Order 注文例: 型式 - M - L
 KJBND16 - M6 - L15

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Price 価格

Alteration 追加加工: 型式 - M - L - (FC・NC...etc.)
 KJBND16 - M6 - L15 - FC

3 日日出荷 ◎ストーク不可

◎S10は、M10細目(ピッチ1.25)です。

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
小口	1~19	20~34
大口	35~49	50~100
数量	1~19	20~34
値引率	5%	10%
出荷日	通常	18%

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。	200	表面処理追加(四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ◎L≧8の場合のみ適用	300	平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 ◎丸タイプのみ適用	200

■樹脂パネル用



材質: S45C相当, 硬度: 17~23HRC, 肉厚: ノーマル/薄肉

Type: 丸, 長円, 四角

仕様: 6.3

◎1 Lが8mm以下の場合、2mmになります。
 ◎2 長円: P>W
 ◎3 四角: P≧W, 0.20≦R≦W/2, D-2≧K, K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R

クリップは市販の物をお使いください。

型式	Type						D	P 指定0.05mm単位	L 指定1mm単位	W 指定0.05mm単位	R 指定0.1mm単位	S 指定0.05mm単位	¥基準単価					
	丸			長円									薄肉					
	丸	長円	四角	丸	長円	四角							丸	長円	四角	丸	長円	四角
KJRB	KJRB	KJRC	KJRB	16	3.00~8.00	6~25	長円の場合 P>W(W≧3.00) 四角の場合 P≧W(W≧3.00)	0.2≦R≦W/2	S45Cの場合 0.5~5.00 SUS304の場合 1.00~5.00	10	12	1510	2910	2130	3520	1910	3190	
	KJRUB	KJRUC	KJRUB	20	4.00~12.00					14	16	1980	3150	2360	3630	2060	3480	
	KJRBS	-	KJRBS	25	4.00~17.00					19	21	2560	3940	2950	4530	2640	4380	
				30	4.00~22.00					26	-	3200	5750	3680	6610	-	-	

◎4 D=30は、ノーマルタイプのみ適用。(ノーマルタイプ以上に薄肉にできない)

Order 注文例: 型式 - P - L - W - R - S
 KJRUB20 - P6.0 - L15 - W6.5 - R0.8 - S2.0

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
小口	1~19	20~34
大口	35~49	50~100
数量	1~19	20~34
値引率	5%	10%
出荷日	通常	18%

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - W - R - S - (STC・HT)
 KJRUB20 - P6.0 - L6 - W6 - R0.5 - S1.0 - STC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
表面処理追加(四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ◎材質S45Cのみ適用	200
平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 ◎丸タイプのみ適用	200

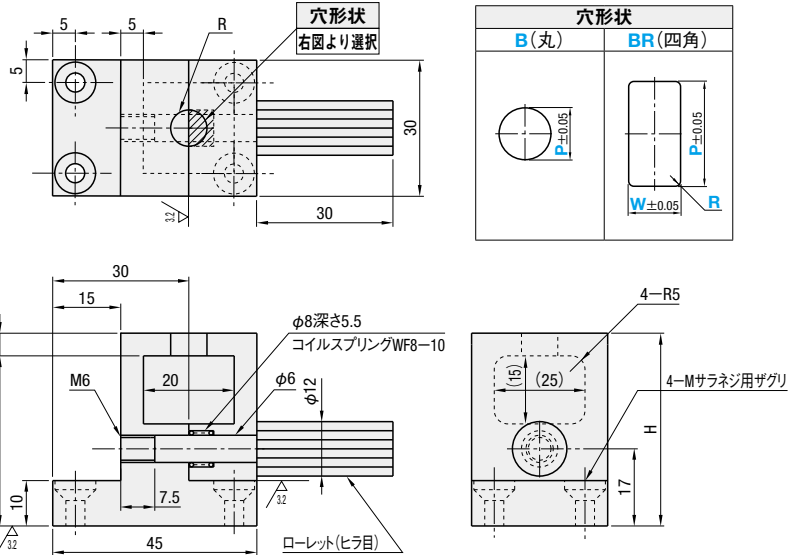
検査治具用ブロック

—樹脂パネル用クリップ脱着ブロック—

◎ CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■特長: 樹脂パネル用クリップの脱着を容易にできるブロックです。

KJRSB(丸)
KJRSBR(四角)



材質 S45C

型式 Type	穴形状	丸・四角共通		四角のみ		S	H	¥基準単価	
		指定0.05mm単位 P	指定0.05mm単位 W	指定0.05mm単位 R	指定0.05mm単位 S			KJRSB	KJRSBR
KJRS	(丸) B	3.00~22.00	P ≥ W (W ≥ 3.00)	0.2 ≤ R ≤ W/2	0.5~5.00	S+37.5	5,100	5,800	
	(四角) BR								

Order 注文例

型式 - P - W - R - S

KJRSB - P10.0 - S2.00

KJRSBR - P10.0 - W6.00 - R2.0 - S1.65



Delivery 出荷日

5 日日出荷

在庫 B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128

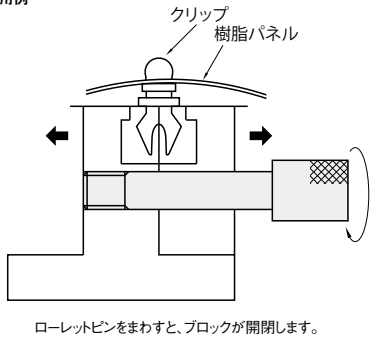
◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9 小口	10~20 大口
値引率	基準単価 5%	お見積り
出荷日	通常	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。



高さ調整シムプレート/高さ調整ピン

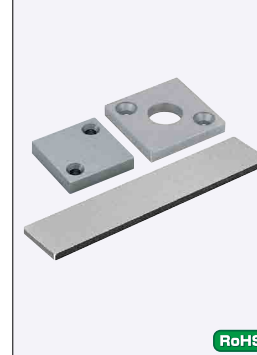
—角型・丸型—

—ノーマル・おねじ—

2日納期短縮

◎ CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■高さ調整シムプレート
—角型—



Type	穴付タイプ	フランクタイプ	材質	硬度
KJTC	KJTCH	KJTCC	SS400	—
KJTCY	—	—	(S45C相当)	—
—	—	—	S45C	40~45HRC

◎()内の材質に随時変更となります。

穴なしタイプ

- 穴1つの場合
- 穴2つの場合

穴付タイプ

フランクタイプ (適宜切ってお使いください。)

■穴なしタイプ

型式 Type	No.	血穴数	T 選択	A	B	¥基準単価				
						KJTC		KJTCY		
(焼入無) KJTC	10	1	2	10	10	—	380	—	—	—
	15			15	—	400	—	—	—	
	20	20	—	350	—	480	—	—		
	15	15	2	15	15	360	—	490	—	
	15	15	2	15	20	370	—	500	—	
	18	18	2	18	18	380	—	510	—	
	20	20	2	20	20	400	—	530	—	
	20S	20	1	20	20	—	390	—	—	—
	20~25	20	2	20	25	410	—	540	—	—
	20~30	20		20	30	420	—	550	—	—
20~40	20	20		40	430	—	560	—	—	
25	25	25		25	460	—	550	—	—	
30	30	30		30	480	—	570	—	—	

■穴付タイプ

型式 Type	A	T 選択	V 選択	¥基準単価				
				KJTC		KJTCY		
(焼入無) KJTC	25	2	6 8 10	—	640	—	—	—
	30	3	13	—	590	—	—	
	35	5	12 14 16	—	690	—	—	
	35	5	18 20 22	—	740	—	—	

■フランクタイプ

型式 Type	A	T	¥基準単価
(焼入無) KJTCB	16	3	940
	19		960
	20		980

◎価格の記載がないサイズは、取り扱いをしております。

■高さ調整シムプレート
—丸型—



Type	材質	硬度
KJTCC	SS400	—
KJTCCY	(S45C相当)	—
—	S45C	40~45HRC

◎()内の材質に随時変更となります。

穴なしタイプ

穴付タイプ

フランクタイプ

型式 Type	D	T 選択	¥基準単価	
			KJTCC	KJTCCY
KJTCC KJTCCY	10	2 3 5	320	400
	15		330	410
	20		360	440
	25		380	460
	30		400	480

■高さ調整ピン
—ノーマル—



型式 KJTP

寸法図

材質 SS400相当

型式 Type	D	T 選択	d	L	¥基準単価
KJTP	10	2	4	5	210
	12		5	8	240
	16	3	5	8	270
	18		10	12	300
	20		10	12	330

■高さ調整ピン
—おねじ—



型式 KJTTPM

寸法図

材質 SS400相当

型式 Type	D	T	M 選択	W	¥基準単価
KJTTPM	10	3	5 6	8	400
	12		5 6	10	430
	16		6 8	14	470

Order 注文例

型式 - T - V - M

KJTC10 - 2 - 3

KJTC30 - 5 - V12

KJTCB19 - 3

KJTPM12 - 3 - M6

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9 小口	10~50 大口
値引率	基準単価 5%	10% 18%
出荷日	通常	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日

在庫 B 翌日出荷 P.127

在庫 A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄 P.128

◎3本以上で1明細行当たり一律540円

その他の型式

在庫 A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄 P.128

◎3本以上で1明細行当たり一律540円

26 検査治具

Example 使用例

本ページの商品は高さ調整のために使用します。

ワーク

治具本体

KJTP KJTC

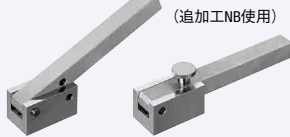
治具用ヒンジユニット/治具用スライドユニット/ヒンジ・スライドユニット土台

—横型・縦型—

■特長：横にアームが移動するタイプと、スライドするタイプのユニットです。アーム部を加工し、ワーク形状測定にご利用ください。また、レールとアームに刻印(アルファベット)を入れてあります。アームとレールはセットでお使いください。

■CADデータフォルダ名：26_Inspections

■治具用ヒンジユニット—横型—



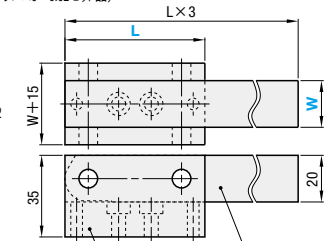
(追加加工NB使用)

*支点ピンは別売です。P927~

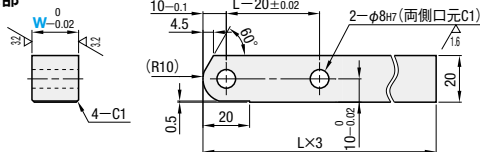
RoHS

JHS (レール・アームセット)
JHSS (レール・アーム嵌合部クリアランス0~0.02セット品)
JHR (レールのみ)

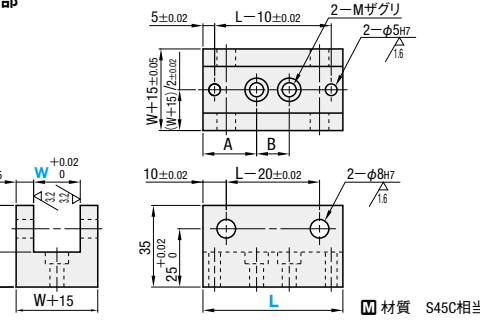
■レール・アームセット



■アーム部



■レール部

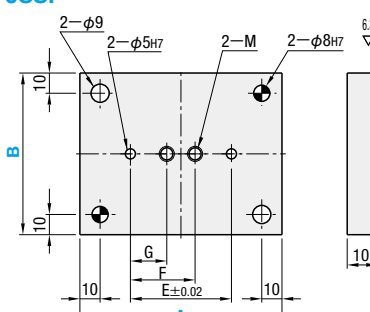


■治具用ヒンジユニット

型式 Type	W	L	ザグリ穴位置				¥基準単価					
			A	B	m	Z	h	d	JHS	JHR	JHSS	
(レール・アームセット) JHS	10		M5用						4,400	2,600	—	
(クリアランス0~0.02) JHSS	20	60	M6用	23	14	M6	12.5	15	24	4,900	2,800	7,600
(レール部のみ) JHR	30									5,800	3,300	8,400
	50	80	M8用	26.5	27	M8	13.5	18	30	8,700	4,800	12,000

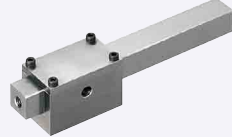
■ヒンジ・スライドユニット土台

JHSP
JSSP



RoHS

■治具用スライドユニット

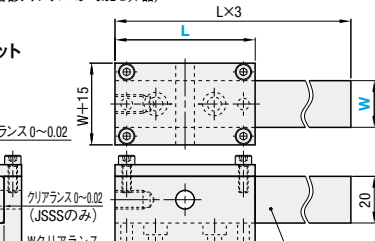
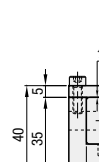


*レール・フタ・アームは組付けずに出荷します。

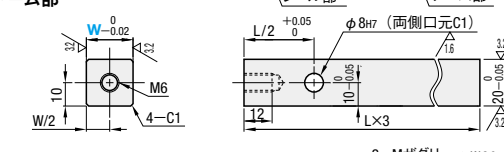
RoHS

JSS (レール・アームセット)
JSSS (レール・アーム嵌合部クリアランス0~0.02セット品)
JSR (レールのみ)

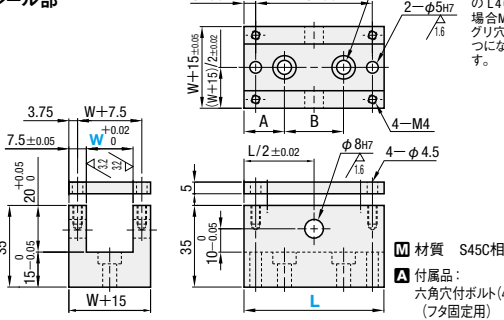
■レール・アームセット



■アーム部



■レール部



■治具用スライドユニット

型式 Type	W	L	ザグリ穴 サイズM*	ザグリ穴位置		¥基準単価		
				L	B	JSS	JSR	JSSS
(レール・アームセット) JSS	10	40	M5 2ヶ所	L=40: A=13.75 B=12.5 L=60: A=20 B=20	5,200	3,600	—	
(クリアランス0~0.02) JSSS	20	60	L=40: M8 1ヶ所 L=60: M6 2ヶ所	L=40: A=20 B=0 L=60: A=20 B=20	5,600	3,900	9,100	
(レール部のみ) JSR	30				6,500	4,600	9,900	
	50	80	M8 2ヶ所	A=26.5 B=27	9,800	6,900	13,000	

*ザグリ穴の詳細サイズは、P2363(技術データ)ご参照

型式 Type	A	B	対応ヒンジ ユニット	G	F	E	M	¥基準単価
ヒンジユニット土台 JHSP	100	65	JHS□10-60	17	32	50	5	2,000
		75	JHS□20-60				6	2,200
		85	JHS□30-60				6	2,300
		120	JHS□50-80	21.5	48.5	70	8	2,800
スライドユニット土台 JSSP	80	65	JSS□10-40	8.75	21.25	30	5	1,950
		75	JSS□20-40				8	2,000
		85	JSS□30-40	15	0		8	2,100
		65	JSS□10-60				5	2,100
	100	75	JSS□20-60	15	35	50	6	2,200
		85	JSS□30-60				6	2,300
		120	JSS□50-80	21.5	48.5	70	8	2,800

■特長：縦にアームが移動するタイプです。アーム部を加工し、ワーク形状測定にご利用ください。

■治具用ヒンジユニット—縦型—

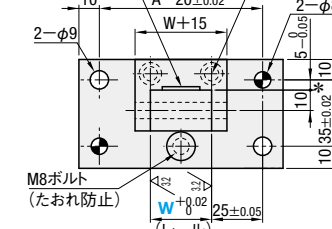


*支点ピンは別売です。P927~

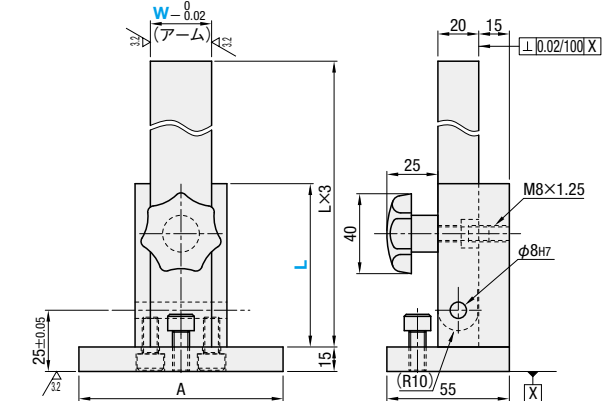
RoHS

JHTS 逃がし

(深さ0.5~2,幅W=20) 2-φ9貫通 2-φ14ザグリ深さ8.6
*公差はノック穴のみに適用



レールとアームに刻印(アルファベット)を入れてあります。アームとレールはセットでお使いください。



材質 S45C相当

型式 Type	W	L	A	¥基準単価
JHTS	30	60	100	9,500
	50	80	120	12,500

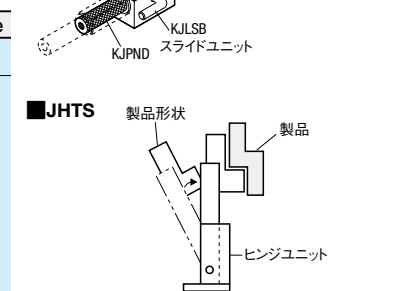
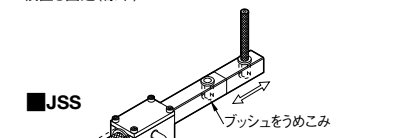
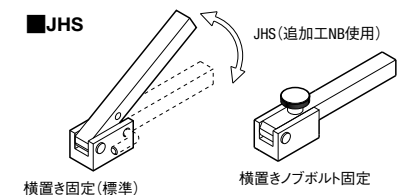
Order 注文例	型式	L	B	Delivery 出荷日
JHTS20	60			5 日日出荷
JSS20	40			
JHTS100	60	75		
JHTS30	60			

Price 価格	数量区分	標準対応			個別対応	
		小口	大口	大口		
■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127	1~9	10~12	13~14	15~20	21~	
	数量	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
	出荷日	通常				

Alteration 追加加工	■治具用ヒンジユニット—横型— 治具用スライドユニット		■治具用ヒンジユニット—縦型—	
	型式	L	型式	L
	JHS20	60 - NB	JHTS50	80 - LC10
	JSS20	60 - LC20		

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
表面処理追加 (四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。	500
締込固定用ノブボルトセット	NB	ピン穴をなくし、代わりに締込固定用のノブボルトをセットします。専用のノブボルト(脱落防止機能付)もセットになっています。 ※JHTSのW20・30・50の場合のみ適用	400
底面取付穴位置変更	LC	アームのL寸をカットします。 [指定方法] LC20(10mm単位) ※10≤LC≤Lx2	400
	SYM	ノック穴、取付穴位置を左右対称にします。 ※JHTSのみ適用	400

Example 使用例
アーム部を、追加加工してお使いください。



26 検査治具

■特長: アームの先端を加工してお使い頂く商品です。製品の検査、測定にご利用ください。

■治具用イケールセット—フラットアーム用—

左向き用 右向き用



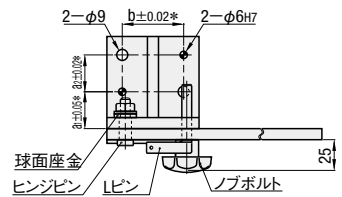
■治具用イケールセット—L型アーム用—

左向き用 右向き用



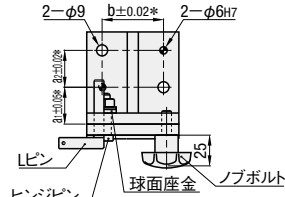
RoHS

フラットアーム用
JIF (セット品)
JINF (アーム無し)

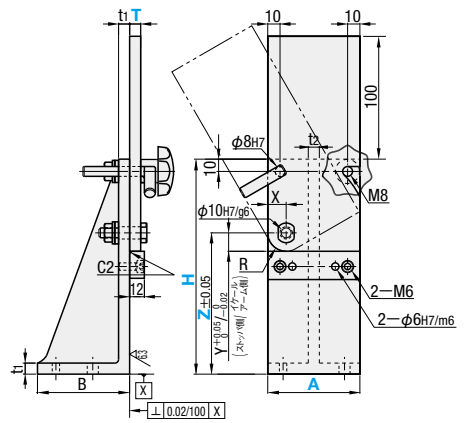
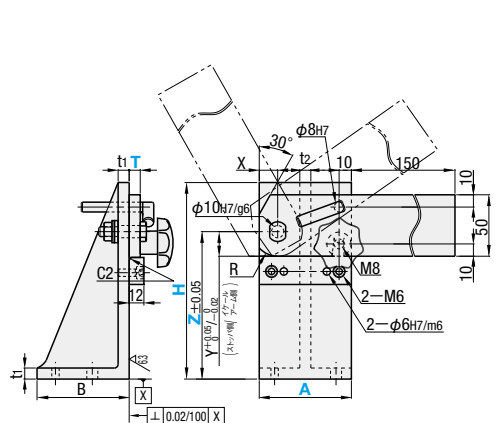


*公差はノック穴のみに適用

L型アーム用
JIL (セット品)
JINL (アーム無し)



*公差はノック穴のみに適用



- ① 図面は、右向き用です。底面取り付け穴位置は、左向き用でも同じです。穴位置を対称に変更する場合は追加加工SYMをご利用ください。
- ② 支点穴の高さ(Z寸)は選択可能です。
- ③ セット品についてはアームとイケールに刻印が入っています。同じ刻印のアーム・イケールを組み合わせてお使いください。
- ④ ストップは組み付けて、アームは組み付けずに出荷します。
- ⑤ アーム無しの場合、イケールのピン穴は下穴(φ7.8)になります。
- ⑥ イケール用スタンドJIS、イケール用プレートJIPはカタログをご参照ください。

材質	付属品	(ミスミ型式)	(ミスミ型式)
イケール: FC250 アームストップ: SS400	■ 支点穴用: ヒンジピン (H=200の場合) 球面座金 (H=250の場合)	CLBGNU10-24-FC21 CLBGNU10-27-FC21 ミスミ型式無し S45C/32-38HRC/ 四三酸化鉄皮膜	■ アーム固定用 Lピン (ストレート) (テーパ) ノブボルト ホルト2 ノックピン2 ■ ストップ固定用 KJLSB8 KJLB8 NKSM8 CB6-20 MSTM6-20

Type	向き記号	A	H 選択	T 選択	Z指定5mm単位		Lピン種類	支点位置・アーム寸法			イケール寸法			取付穴位置寸法		
					フラットアーム	L型アーム		X	Y-R フラットアーム L型アーム	B	t1	t2	a1	a2	b	
JIF JIL JINF JINL	(左向き) L	50	100	9	45~60	60	(テーパ) TP	10	10	10	50	15	8	25	15	30
		75	150		65~110	60~110										
	(右向き) R	100	200	125~170	60~140	15	14	30	30	50						
			250	12	55~170	60~120	(ストレート) ST	15	20	15	120	18	15	50	50	70
			175~220	60~170												

Order 注文例

型式 - H - T - Z - Lピン

JIFL75 - H150 - T9 - Z110 - TP

JINF50 - H100 - Z50 - ST

Alteration 追加加工

型式 - H - T - Z - Lピン - (SYM・NNA)

JIFL75 - H150 - T9 - Z110 - TP - SYM

Delivery 出荷日

5 日目出荷

ストーク B 3日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128

③本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量	標準単価	割引率
1~4	5~20	21~
通常	5%	お見積り

④表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
底面取り付け穴位置変更	SYM	ノック穴、取り付け穴位置を左右対称にします。	300
ストップ部ノック穴なし	NNA	ストップ部のノック穴(2-φ6)をなくし、またピン穴はφ7.8にて仮組み出荷します。(ノックピン、Lピンは付属します)お客様にて現合穴加工後お使いください。(調整が必要です)	-400

A	H	¥標準単価		
		JIF	JIL	JINF JINL
50	100	5,800	5,950	4,600
	150	7,200	7,350	6,000
75	150	7,700	7,850	6,400
	200	9,000	9,150	7,700
100	200	9,500	9,650	8,000
	250	10,700	10,850	9,200

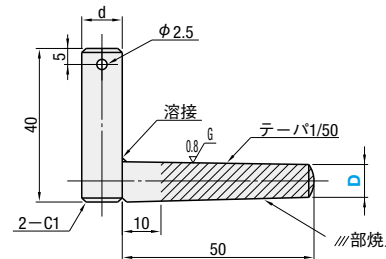
■Lピン



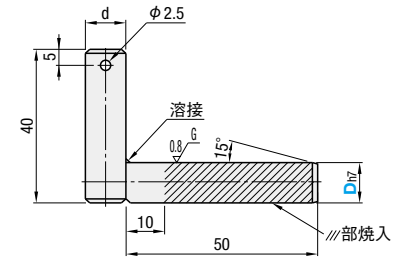
RoHS

Type	材質	表面処理	硬度
テーパタイプ/ストレートタイプ			
KJL	もち手(d寸)部 SGD3	無電解ニッケルメッキ	23~33HRC
KJLB	ピン(D寸)部 S45CF	四三酸化鉄皮膜	

KJL KJLB



KJLSB



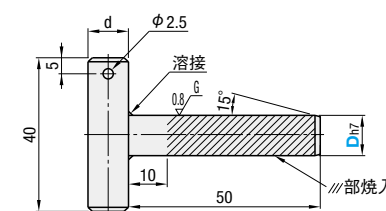
■Tピン



RoHS

Type	材質	表面処理	硬度
KJTSB	もち手(d寸)部 SGD3 ピン(D寸)部 S45CF	四三酸化鉄皮膜	23~33HRC

KJTSB



型式	Type	D	d	¥標準単価			
				Lピン		Tピン	
	KJL KJLB KJLSB KJTSB	6 8 10	7 9 11	650 720 770	590 650 700	590 650 700	590 650 700



Order 注文例

型式

KJL6
KJTSB8



Delivery 出荷日

3 日目出荷

ストーク A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄 P.128

③本以上で1明細行当たり一律540円



Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応		
	小口	大口		
数量	1~19	20~34	35~50	51~
値引率	通常	5%	10%	お見積り
出荷日	通常	お見積り		

④表示数量超えはWOSにてご確認ください。

検査治具用小物部品

— 治具位置決めキット・コンストラクションボール・パッド・カバー —

◎ CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■特長: 治具着脱部の位置決めにご利用できます。(下記使用例ご参照)

治具位置決めキット



RoHS

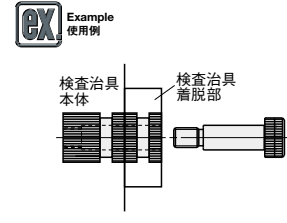
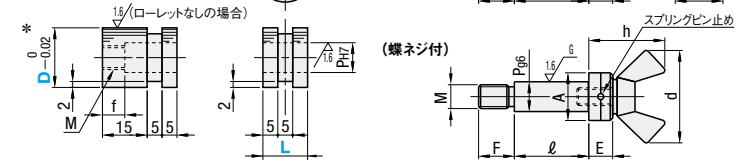
形状	Type	材質・硬度・表面処理			
		カラー部 プッシュ部 ローレット	ストリッパ ボルト	螺ネジ付のみ	
有	レンチ用 螺ネジ付	SS400	SCM435 33~38HRC	SS400 三価クロメート	バネ用鋼 45~50HRC
無	レンチ用 螺ネジ付				KJLPC
	螺ネジ付				KJLPNC

※レンチ用ストリッパボルトのみ必要な場合、GMSB(P244)をご注文ください。

ストリッパボルト (レンチ用)

●プッシュ部
*公差はローレットなしの場合のみ適用。

●カラー部



型式	Type	D	L	内径・ネジ				ストリッパボルト				螺ネジ				¥基準単価			
				P	M	f	F	長さ	頭	h	d	KJLP	KJLPC	KJLPN	KJLPNC				
KJLP KJLPN	12	15	6	M4	6	7	30	4	9	3	15	21	660	800	610	750			
				M4	6	7	40	4	9	3	15	21	720	840	650	790			
	20	15	10	M8	8	12	25	8	16	6	24	31	680	840	630	790			
				M8	8	12	40	8	16	6	24	31	700	860	650	810			

Order 注文例
型式 - L
KJLP20 - 15

Delivery 出荷日
3 日目出荷
ストーク A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄 P.128

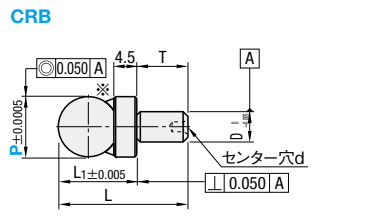
数量別価格 (¥1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~29
標準単価	10%	15%
出荷日	通常	お見積り

コンストラクションボール



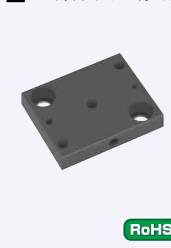
RoHS



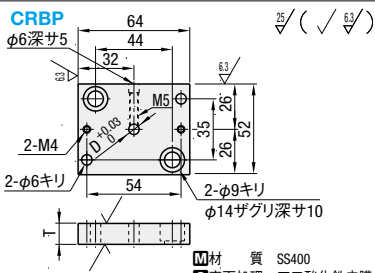
※溶接加工による接着のため、横荷重には適しません。

材質 SUS440C
硬度 HRC56

コンストラクションボール用パッド



RoHS

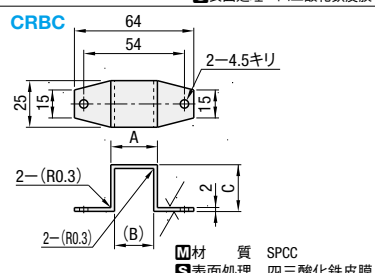


材質 SS400
表面処理 四三酸化鉄皮膜

コンストラクションボール用カバー



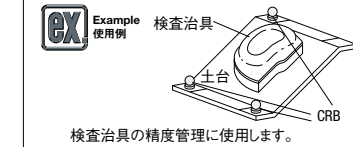
RoHS



材質 SPCC
表面処理 四三酸化鉄皮膜

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
平取り加工	HT	カラー・プッシュの側面を、一面平取りします。	400
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 *カラー・プッシュのみ適用	300

型式	Type	P	T	D	L	L1	d	¥基準単価
CRB	12	10	6	25.73	15.723	2.03	5,000	4,000
	20	20	10	43	23	3	8,500	7,500



検査治具の精度管理に使用します。

型式	Type	No.	T	D	対応ボール	¥基準単価
CRBP	12	12	6	CRB12	2,500	2,000
	20	22	10	CRB20	2,800	2,300

型式	Type	No.	A	(B)	C	対応ボール	¥基準単価
CRBC	12	25	21	25	CRB12	1,000	900
	20	35	31	30	CRB20	1,000	900

Order 注文例
型式
CRB20
CRBP20
CRBC12

数量別出荷日

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~49	50~100
標準単価	5%	10%
出荷日	通常	お見積り

検査治具用小物部品

— ピン止めクリップ・ピン用ワイヤ・ピン用チェーン —

◎ CADデータフォルダ名: 26_Inspections

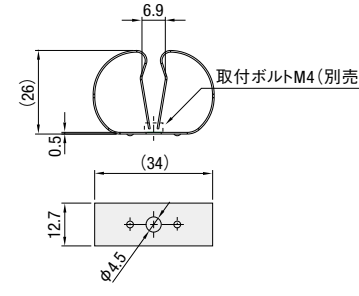
■特長: 検査治具用差し込みピンを使用しない時のピン設置場所としてご利用できます。

ピン止めクリップ

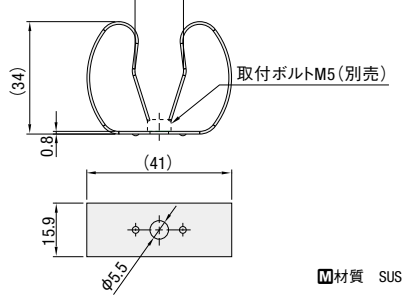


RoHS

CLIP8



CLIP16



材質 SUS301

型式	Type	No.	固定できる ピンの太さ	¥基準単価		¥スライド単価	
				1~9コ	10~29コ	30~49コ	50~100コ
CLIP	8	8	φ8・10・12	440	320	220	150
	16	16	φ16・20・25	540	390	280	200

◎表示数量超えはお見積り

Order 注文例
型式
CLIP8

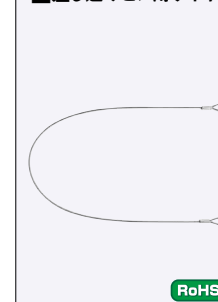
Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P.127

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

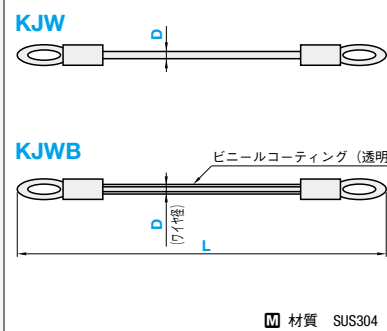
数量別出荷日

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~100	101~
出荷日	通常	お見積り

差し込みピン用ワイヤ

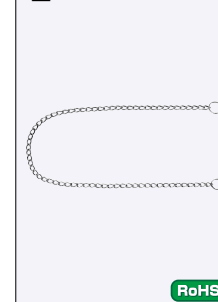


RoHS

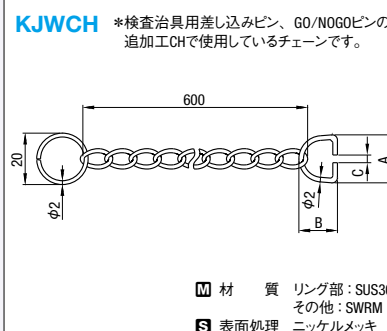


材質 SUS304

差し込みピン用チェーン



RoHS



材質 リング部: SUS304
その他: SWRM
表面処理 ニッケルメッキ

型式	Type	D	L 指定50mm単位	通用 ボルト	¥基準単価			
					KJW	KJWB	L300~500	L550~700
KJW KJWB	1	300~700	M5	860	—	980	—	
	2			720	840	780	920	

*特にD寸指定の無い場合はD=2の商品をお届けします。
*KJWBはD(ワイヤ径)にビニールコーティング約0.5ミリ厚みがプラスになります。

型式	Type	No.	A	B	C	対応する 差し込みピン径	¥基準単価
							800
KJWCH	1	14	12	2	8・10	800	
	2	17	14.5	4	12		
	3	21	17.5	6	16		
	4	25	20.5	8	20		
	5	30	24	10	25		
	6	36	28	12	30		

Order 注文例
型式 - L
KJW2
KJWCH3

Delivery 出荷日
3 日目出荷

ストーク A 翌日出荷 200円/1本 PM 3:00迄
ストーク A 翌日出荷 200円/1本 PM 6:00迄 P.128

ストークA早割は1明細行当たり一律200円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律540円
KJW・KJWBはAストーク早割対象外

数量別価格 (¥1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
標準単価	5%	10%
出荷日	通常	お見積り

26 検査治具