

LOCATING PINS / BUSHINGS 位置決めピン・治具ブッシュ

最新価格・納期・規格情報はWEBをご覧ください。

位置決めピン

LOCATING PINS

ワーク・治具の位置決め
最適な標準ピン

追加



製品名 高硬度ステンレス大頭テーパ/大頭球面/大頭フラット/R/テーパR/全ねじ
ページ 1621~1625

追加



高硬度ステンレス小頭テーパ/小頭球面/小頭フラット/ストレート/ツバ付テーパ
1626~1630

追加 2品目短縮

大頭

テーパ

大頭

球面



一圧入/めねじ/おねじ/ボルト止め/止めねじ 一圧入/めねじ/おねじ/止めねじ
1631~1640 1641~1648

追加 2品目短縮

大頭

フラット

大頭

その他



一圧入/めねじ/おねじ 一圧入/めねじ/おねじ
1649~1656 1657~1670

追加

小頭

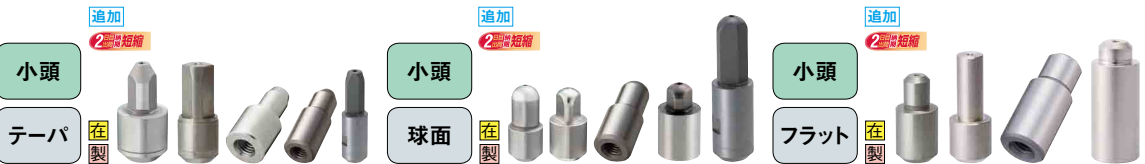
テーパ

小頭

球面

小頭

フラット



一圧入/めねじ/止めねじ 一圧入/めねじ/止めねじ 一圧入/めねじ
1671~1676 1677~1682 1683~1686

2品目短縮

小頭

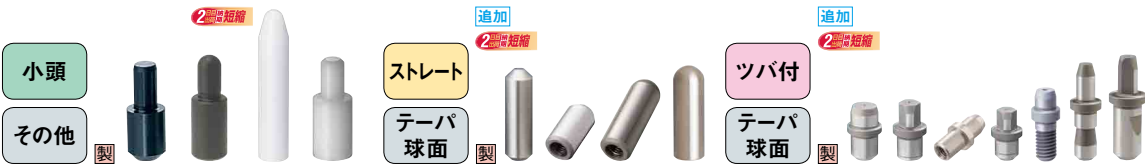
その他

ストレート

テーパ
球面

ツバ付

テーパ
球面



一樹脂小頭・ワーク挿入ピン 一圧入/めねじ 一圧入/めねじ/止めねじ
1687・1688 1689・1690 1691~1698

2品目短縮

その他

特殊



一ボルト止め/インロー/大径ボルト止め/偏芯タイプ 一フランジ付フラット・マウント/基準ブロック/開閉チェック/プレートピン 一エアベント/樹脂小径・ボルト止めタイプ
1699・1700 1700~1702 1703・1704

小径位置決めピン

LOCATING PINS
-SMALL DIAMETER TYPE-

微小ワーク用位置決めピン



一高硬度ステンレスストレート
1705

一高硬度ステンレス小頭
1706

2品目短縮

2品目短縮

2品目短縮

2品目短縮



一ストレート 1707 一小頭 1708 一ツバ付・圧入 1709 一ツバ付・おねじ 1710 一座付き 1711 一高さ調整/樹脂 1712・1704

フィードピン

FEED PINS

厚いプレートやガイド用途に
適した位置決めピン



支柱ピン

ADJUSTING SUPPORT PINS

高さ方向と水平方向の調整が
可能な位置決めピン



一ストレートタイプ 1713 一ツバ付タイプ 1714 一丸・段付/段付フリータイプ 1715・1716

高さ調整ピン

HEIGHT ADJUSTING PINS

高さ方向の調整に
適した位置決めピン

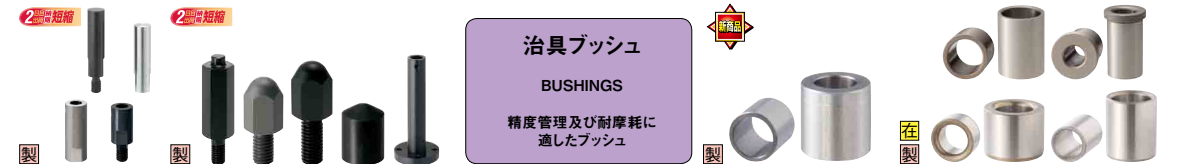


一丸・先端形状選択/六角・段付 1717・1718 一六角おねじ/六角めねじ 1719・1720 一丸・二面幅おねじ/ツバ付めねじ 1721 一丸・二面幅めねじ 1722 一丸圧入タイプ/丸サグタイプ 1723

治具ブッシュ

BUSHINGS

精度管理及び耐摩耗に
適したブッシュ



一丸・先端止めねじ 1724 一高さ調整ピンその他 1725・1726 一高硬度ステンレス ストレート 1727~1728 一ストレート/ツバ付 1729~1732



一抜け止めタイプ 1733 一長円タイプ 1734 一銅合金タイプ 1735 一セラミックタイプ 1736 一無給油ストレート/ツバ付 1736 一丸フランジタイプ 1737 一角フランジタイプ 1737 二面フランジタイプ 1738

治具用位置決めピン

LOCATING PINS FOR JIGS

溶接治具用の位置決めピン



一並級ツバ付 1739・1740 一並級ツバ無 1741・1742 一精級ツバ付 1743・1744 一精級ツバ無 1745・1746 一フリーツバ付/ツバ無 1747・1748

追加

2品目短縮

追加

追加



一並級止めねじ部ショート 1749・1750 一並級ロング 1751 一並級ボルト止め 1752 一並級ほかしR 1753 一並級砲弾形状 1754 一ひし形形状 1755 一長円形状 1756 一アルミナ皮膜ピン 1757 一高さ受けピン 1758

■実働2日目出荷対応商品のページに 2品目短縮 を表示しています。

錆びにくい 硬い 安い を実現した「高硬度ステンレス」商品、着々と進化中!

ポイント① ラインナップ拡充

(先端形状R・テーパタイプが新登場)

(ツバ付タイプまで勢揃い)



(選べられる寸法も、大幅拡張)

■例：先端R・テーパタイプ おねじ

型式	D	P	L	B	
Type	先端形状	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	
<丸> APA (g6) APHA (h7)	A	3	3.50~8.00	2~6	1.0~10.0
		4	5.00~8.00	2~8	1.0~15.0
		5	5.00~8.00	3~10	1.0~15.0
<ダイヤ> APDA (g6) APDHA (h7)	C	6	6.50~12.00	3~10	1.0~15.0 (10.0)
		8	8.50~15.00	5~10	1.0~30.0 (15.0)
		10	10.50~16.00	5~15	3.0~30.0 (25.0)
		12	12.50~17.50	5(8)~20	5.0~30.0 (25.0)

- D・P寸** 選べる径がφ10→φ17.5まで拡大
- L寸** 全ねじサイズが選択可能 (要ねじ元ニゲ追加工"NNC"設定)
- B寸** 位置決め側寸法ロングサイズも選択可能に(最大40mm)

ポイント② 更なる大口短納期

なんと、1,000個まで実7日目出荷、最大45%OFF!

■従来

数量	大口
101~300	301~500
値引率	25%
出荷日	5日目

■15年カタログ

数量	大口
101~500	501~1000
値引率	30% 45%
出荷日	5日目 7日目

最大45%値引き!

1,000個、7日目出荷

好評発売中の新定番 「高硬度ステンレス」とは?

既存ステンレス材の良さを生かした、「錆びにくい」それに「硬い」、その上、「安い」新材質です。

高硬度・高強度

■せん断試験方法
治具に位置決めピン (JPBB8-10と同サイズ) をセットして、万能試験機で負荷をかけせん断時の荷重を測定

材質	せん断荷重	硬度
高硬度ステンレス	42KN	35HRC~
SKS3相当	65KN	60~63HRC
SUS304	27KN	10~20HRC
SUS440C	56KN	50~55HRC

SUS304比1.6倍の強度!

低価格

従来品 (SUS304) 比40%以上の低価格!

◆位置決めピン 大頭テーパ圧入タイプ 数量: 4個

材質	型式	単価	価格比
高硬度ステンレス	AFPBA6-P8-L10-B8	630	47
SKS3相当	FPBA6-P8-L10-B8	890	66
SUS304	SFPBA6-P8-L10-B8	1,340	100

◆小径ピン ストレートタイプ 数量: 4個

材質	型式	単価	価格比
高硬度ステンレス	SPKKS-D2.02-L20.0	380	60
SUS304	SPSS-D2.02-L20.0	630	100

高耐食性

※参考 防錆能力比較試験

■試験方法 塩水噴霧試験 (JIS Z2371に準ずる)

試験前	高硬度ステンレス	SUS303	SUS304	SUS440C相当	SKS3相当
48hr					
96hr					

■結果 高硬度ステンレスはSUS303同等の耐食性があります。

高硬度ステンレス INFORMATION

- ① 高硬度ステンレスはMnを含有し、酸により溶解する性質がありますのでご注意ください。
- ② 高硬度ステンレスは弱磁性です(透磁率: 1.10≦μs<1.15)。

治具ブッシュにも、高硬度ステンスタタイプが新登場!

位置決めピンで提供している新材質「高硬度ステンレス」を、治具ブッシュでも「短納期」、「低価格」でご利用いただけます!



ストレートタイプ

- 短納期** Aストック対応可! 300個まで5日目出荷!
- 低価格** SUS304比 約40%OFF!
- 高硬度** 硬度35HRC以上!
- 高耐食性** SUS303同等の耐食性!

新材質だけじゃない! 既存位置決めピンもさらに充実

ポイント① SUS304大口短納期

500個までの大口購入でも実7日目で出荷が可能 さらに、最大45%OFFで提供!

■納期

■従来

数量	小口	大口
1~100	101~300	301~500
出荷日	3日目	10日目

■15年カタログ

数量	小口	大口
1~100	101~500	501~1000
出荷日	2日目	7日目

■値引率

■従来

数量	小口
101~300	301~500
値引率	18%

■15年カタログ

数量	大口
101~300	301~500
値引率	30% 45%

※メッキ品は除く

ポイント② 規格拡張

「このサイズは特注か・・・」を解決! 660タイプで「規格拡張・追加工」拡大! 選べられるサイズ・追加工が多くなりました

■例：大頭テーパタイプおねじ

D	P	L	B	Alterations Code	2面繰加工
指定0.01mm単位	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	Code	SC
3	3.50~8.00	2~6	1.0~10.0		SC
4	4.50~8.00	2~8	1.0~15.0		SC
5	5.50~8.00	3~10	1.0~15.0 (10.0)		SC
6	6.50~12.00	3~10	1.0~15.0		SC
8	8.50~15.00	5~10	1.0~30.0 (15.0)		SC
10	10.50~16.00	5~15	3.0~30.0 (25.0)		SC
12	12.50~17.50	5(8)~20	5.0~30.0 (25.0)		SC
16	17.00~27.00	5(8)~20	5.0~30.0		SC
20	22.00~30.00	5(10)~20	5.0~30.0		SC

Spec.

V/1Code 500

※拡大箇所

詳しくはマーク掲載ページの赤文字をご確認ください!

位置決めピン技術データ

①位置決めピン ねじタイプ推奨締付けトルク

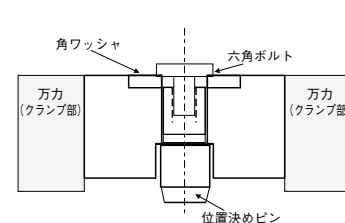
めねじ・おねじタイプの位置決めピンは弊社試験方法により推奨トルク(参考)を定めております。推奨トルク以上で締め付けた場合、破損の恐れがございますので必ず推奨トルク以下のトルクで締め付けて下さい。

■推奨トルク試験方法

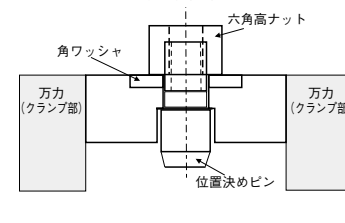
治具に位置決めピンをセットし、ナット・ボルトに強度区分10.9のトルクをかけ、締付け時及び24時間経過後に破損なき事を確認しました。

①ねじ部にゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャを使用すると、トルク値以上に過大な締付け力がかかる恐れがあります。推奨トルクは上記使用時には適用できません。

めねじ試験治具略図



おねじ試験治具略図



■推奨締付けトルク一覧

強度区分	10.9
単位	N・cm
M	締付トルク
M 3	147
M 4	333
M 5	676
M 6	1156
M 8	2803
M10	5557
M12	9702
M14	15484
M16	24108
M18	33124
M20	46942

②位置決めピン めねじ深さ



めねじ下穴表

ねじ径	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10
下穴径d	1.8	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6
下穴深さU	8	8.5	9.5	12	14.5	17	21	24

①下穴深さは目安の表示となります。位置決めピンの取付部長さが下穴深さUより短い場合、首下部の強度が低下します。

② 位置決めピン

■位置決めピンの種類

標準的な位置決めピンで、形状や材質の種類が豊富です。形状によって安価な在庫品と寸法指定品を取り揃えております。

導入部(先端部)分離		取付方法						
形状	種類	圧入	めねじ	おねじ・全ねじ	止めねじ	ボルト止め		
大頭	テーパ(B形状)	丸						
		ダイヤ	P.1621・1631・1637・1657・1665・1666・1670	P.1621・1633・1637・1658・1670	P.1621・1625・1635・1639・1659・1660・1661・1670	P.1676	P.1640	
	球面	丸						
		ダイヤ	P.1622・1641・1647	P.1622・1643・1647	P.1622・1645・1647	P.1682		
	フラット	丸						
		P.1623・1649・1655・1656	P.1623・1651・1655・1656	P.1623・1653・1655・1656・1662				
R(A形状)	丸							
	ダイヤ	P.1624・1657	P.1624・1658	P.1624・1625・1659~1661				
テーパR(C形状)	丸							
	ダイヤ	P.1624・1657	P.1624・1658	P.1624・1625・1659~1661				
小頭	テーパ	丸						
		ダイヤ	P.1626・1671・1675・1687	P.1626・1673・1675		P.1676		
	球面	丸						
		ダイヤ	P.1627・1677・1681・1687	P.1627・1679・1681・1688		P.1682		
フラット	丸							
		P.1628・1683・1685・1687	P.1628・1684・1685・1688					
ストレート	テーパ	丸						
			P.1629・1689	P.1629・1689				
	球面	丸						
			P.1629・1690	P.1629・1690				
R	丸							
			P.1629	P.1629・1658				
テーパR	丸							
	ダイヤ	P.1629	P.1629・1658					
ツバ付	テーパ	丸						
			P.1630・1691・1694~1696・1698	P.1630・1692・1694~1696	P.1630・1693~1696	P.1697		
その他	各種							
			P.1699~	P.1702	P.1703	P.1703・1704		

■治具用位置決めピンの種類

自動車業界向け・溶接治具用途の位置決めピンです。位置決めピンに比べて衝撃に強く、板金の位置決めに最適です。

形状	先端形状	取付部形状					
		おねじ		全周溝		めねじ・切欠き	
		ツバ付	ツバ無	ツバ付	ツバ無	ツバ付	ツバ無
標準(丸・ダイヤ)	テーパR						
		P.1739・1743・1747・1749	P.1741・1745・1748・1751	P.1739・1743・1747・1749	P.1741・1745・1748・1751	P.1752	P.1752
	選択(テーパ・テーパR)						
		P.1740・1744	P.1742・1746	P.1740・1744・1750	P.1742・1746・1750	P.1750	P.1750
ぼかしR(丸・ダイヤ)	選択(テーパ・テーパR)						
		P.1753	P.1753	P.1753	P.1753		
砲弾(丸・ダイヤ)	選択(テーパ・テーパR)						
		P.1754	P.1754	P.1754	P.1754	P.1754	P.1754
ひし型	選択(テーパ・テーパR)						
		P.1755	P.1755	P.1755	P.1755		
長円	選択(テーパ・テーパR)						
		P.1756	P.1756	P.1756	P.1756		

22 位置決めピン
治具ブッシュ

■治具ブッシュの種類

位置決めピン・検査治具用差し込みピンなどと合わせて使用するブッシュです。安価な在庫品と指定サイズでご用意する製作品がございます。

形状	種類					
	スタンダード	薄肉	抜け止め	長円	無給油	銅合金
ストレート						
	P.1728・1729・1730	P.1728・1729・1730	P.1733		P.1736	P.1735
ツバ付						
	P.1731・1732	P.1731・1732	P.1733	P.1734	P.1736	P.1735
フランジ付						
	P.1737			P.1734		



LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- LARGE HEAD, TAPERED

位置決めピン 高硬度ステンレス 大頭テーパタイプ

一圧入・めねじ・おねじ

規格変更



◎カタログ規格外品はこちら P.131

■特長：高硬度ステンレス大頭テーパの選べる寸法・追加工が大幅に増えました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)

RoHS

材質	硬度	ピン形状	圧入				めねじ		おねじ	
			m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	丸	AFPBA	AFPBA	AFPBA	AFPBA	AFPBA	AFPBA	AFPNA	AFPNA
		ダイヤ	AFPBD	AFPBD	AFPBD	AFPBD	AFPBD	AFPBD	AFPND	AFPND

◎径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●圧入

●めねじ

●おねじ

◎B+E>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。
◎めねじ・おねじの図面に特に記載の無い部分は、圧入と同じです。
◎P=2EtanA≧0.73(先端径φ0.73以上)
参考：tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°=1.732
※D公差g6・h7は導入部がつかいません。

D又はP	m6	p6	g6	h7
2.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.010	0
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.015	0
10.01~17.50	+0.018 +0.007	+0.028 +0.018	-0.006 -0.017	-0.018

■圧入

型式 Type	D	P		L	B	E		C	φ1	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
		指定0.01mm単位	指定1mm単位			指定なし	指定0.1mm単位					
<丸> AFPBA (m6) AFPBA (p6) AFPBA (g6) AFPBA (h7)	2	2.50~8.00				1		0.5	0	1.2	510	650
	3	3.50~8.00				2		1	1	1.5	520	660
	4	4.50~8.00	3(4)~16					1	1	1.8	530	680
	5	5.50~8.00				3	0.5~10.0	1	1	2.2	570	720
	6	6.50~12.00						1	1	3	630	780
	8	8.50~15.00	4(5)~16					1.5	1	3.5	680	830
	10	10.50~16.00						2	1	4	750	900
	12	12.50~17.50						2	1	5	810	960

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎L寸=3の場合、C=0.5 φ1=1となります。

■めねじ

型式 Type	D	P		L	B	E		M1 (並目)	※推奨締付トルク N・cm	φ2	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
		指定0.01mm単位	指定1mm単位			指定なし	指定0.1mm単位						
<丸> AFPBA (g6) AFPBA (h7)	6	6.50~12.00	6(9)~16			3		M3	147	5	3	1,010	1,160
	8	8.50~15.00	8(12)~16					M4	333	6	3.5	1,060	1,210
	10	10.50~16.00	10(12)~20	1.0~30.0(20.0)				M5	676	8	5	1,170	1,330

◎首下部の強度に注意 P.1618 ◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎下穴深さ(P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

◎締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■おねじ

型式 Type	D	P		L	B	E		M2 (並目)	※推奨締付トルク N・cm	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
		指定0.01mm単位	指定1mm単位			指定なし	指定0.1mm単位					
<丸> AFPNA (g6) AFPNA (h7)	3	3.50~8.00				0.5		M3	147	1.5	820	970
	4	4.50~8.00				1		M4	333	1.8	830	980
	5	5.50~8.00				2		M5	676	2.2	870	1,020
	6	6.50~12.00				3	0.5~10.0	M6	1156	3	930	1,080
	8	8.50~15.00				4		M8	2803	3.5	980	1,130
	10	10.50~16.00	0~20					M10	5557	4	1,030	1,180

◎L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM2に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2360 ◎B寸()はダイヤ形状に適用

◎締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - P - L - B - E

Type D P L B E

寸指定なし AFPBA 8 - P9.02 - L10 - B3.2

寸指定あり AFPNA 6 - P8.00 - L5 - B4.0 - E5.0

Delivery 出荷日 3 日 目 出 荷

注文例

型式 - P - L - B - E - (MH・AC・LAC...etc)

Type D P L B E (MH・AC・LAC...etc)

寸指定なし AFPBA8 - P9.05 - L12 - B6.4 - PH

寸指定あり AFPNA 6 - P8.00 - L5 - B4.0 - E5.0

Alteration 追加工 5 日 目 出 荷 (P寸公差変更、テーパ角度変更は3日目出荷・ストーク適用可)

◎MH・LAC・RAC併用不可

Price 価格

数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応				備考
	小口	中口	大口	特大口	
数量	1~4	5~19	20~49	50~100	101~500 501~1000 1001以上
値引率	基準単価	5%	15%	20%	30%
出荷日	通常	通常	+2日	+4日	+6日

◎表示数量を超えるWOSにてご確認ください。

Alterations	タップ加工	エアベント加工	レンチ加工	六角穴加工	ドリル溝加工	ねじ元ニゲ加工	P寸公差変更	テーパ角度変更																																																			
Code	MH	AC	LAC	RAC	DRC	NMC	PM/PP/PG/PH	A																																																			
Spec.	<p>タップ加工をします。</p> <p>指定方溝 MH</p> <p>◎Dφ6に適用 ◎Bφ4に適用 ◎圧入のみ適用可</p>	<p>エアベント加工をします。</p> <p>指定方溝 AC</p> <p>◎おねじは適用不可 ◎ニゲ溝がつかず</p>	<p>レンチ加工をします。指定方溝 LAC</p> <p>◎ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にありますが、方向は任意となります。</p> <p>適用寸法</p> <table border="1"> <tr><th>P</th><th>B</th><th>Q</th></tr> <tr><td>~9.99</td><td>5.0~9.9</td><td>2</td></tr> <tr><td>10.0~30.0</td><td>2.5</td><td>2</td></tr> <tr><td>3.0~7.9</td><td>2</td><td>2</td></tr> <tr><td>8.0~11.9</td><td>2.5</td><td>2</td></tr> <tr><td>12.0~30.0</td><td>3.5</td><td>2</td></tr> </table>	P	B	Q	~9.99	5.0~9.9	2	10.0~30.0	2.5	2	3.0~7.9	2	2	8.0~11.9	2.5	2	12.0~30.0	3.5	2	<p>六角穴を加工します。指定方溝 RAC</p> <p>◎S+3≦P-2×ExtanA* ()はめねじに適用</p> <p>適用寸法</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>適用寸法</th><th>六角穴寸法</th></tr> <tr><td>6</td><td>6.5(11.0)</td><td>3 2</td></tr> <tr><td>8</td><td>7.0(12.0)</td><td>4 2.5</td></tr> <tr><td>10</td><td>8.0(13.0)</td><td>5 3</td></tr> <tr><td>12</td><td>9.0(13.0)</td><td>6 4</td></tr> </table>	D	適用寸法	六角穴寸法	6	6.5(11.0)	3 2	8	7.0(12.0)	4 2.5	10	8.0(13.0)	5 3	12	9.0(13.0)	6 4	<p>指定方溝 DRC</p> <p>幅0.8mm 深さ1mm</p>	<p>ねじ元にニゲを加工します。指定方溝 NMC</p> <p>◎L=0の場合に適用</p>	<p>P寸法の公差を変更します。指定方溝 PM</p> <p>◎B+E>20mm適用不可</p> <p>指定 公差</p> <table border="1"> <tr><th>指定</th><th>公差</th></tr> <tr><td>PM</td><td>m6</td></tr> <tr><td>PP</td><td>p6</td></tr> <tr><td>PG</td><td>g6</td></tr> <tr><td>PH</td><td>h7</td></tr> </table> <p>◎3日目出荷 ◎数量スライド適用可</p>	指定	公差	PM	m6	PP	p6	PG	g6	PH	h7	<p>テーパ角度を変更します。指定方溝 A</p> <p>◎B>20mm適用不可</p> <p>指定 角度</p> <table border="1"> <tr><th>指定</th><th>角度</th></tr> <tr><td>A30</td><td>30°</td></tr> <tr><td>A45</td><td>45°</td></tr> <tr><td>A60</td><td>60°</td></tr> </table> <p>◎3日目出荷 ◎数量スライド適用可</p>	指定	角度	A30	30°	A45	45°	A60	60°
P	B	Q																																																									
~9.99	5.0~9.9	2																																																									
10.0~30.0	2.5	2																																																									
3.0~7.9	2	2																																																									
8.0~11.9	2.5	2																																																									
12.0~30.0	3.5	2																																																									
D	適用寸法	六角穴寸法																																																									
6	6.5(11.0)	3 2																																																									
8	7.0(12.0)	4 2.5																																																									
10	8.0(13.0)	5 3																																																									
12	9.0(13.0)	6 4																																																									
指定	公差																																																										
PM	m6																																																										
PP	p6																																																										
PG	g6																																																										
PH	h7																																																										
指定	角度																																																										
A30	30°																																																										
A45	45°																																																										
A60	60°																																																										



LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- SPHERE LARGE HEAD

位置決めピン 高硬度ステンレス 大頭球面タイプ

一圧入・めねじ・おねじ



◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長：高硬度ステンレス大頭球面の寸法が更に広く選べるようになりました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)

RoHS

材質	硬度	ピン形状	圧入			めねじ		おねじ		
			m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	丸	AFPQA	AFPQA	AFPQA	AFPQA	AFPQA	AFPQA	AFPQNA	AFPQNA
		ダイヤ	AFPQD	AFPQD	AFPQD	AFPQD	AFPQD	AFPQD	AFPQND	AFPQND

◎径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●圧入

●めねじ

●おねじ

◎めねじ・おねじの図面に特に記載の無い部分は、圧入と同じです。
◎B>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。
※D公差g6・h7は導入部がつかいません。

D又はP	m6	p6	g6	h7
2.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.010	0
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.015	0
10.01~17.50	+0.018 +0.007	+0.028 +0.018	-0.006 -0.017	-0.018

■圧入

型式 Type	D	P		L	B	E		C	φ1	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
		指定0.01mm単位	指定1mm単位			指定なし	指定0.1mm単位					
<丸> AFPQA (m6) AFPQA (p6) AFPQA (g6) AFPQA (h7)	2	2.50~8.00				1		0.5	0	1.2	560	700
	3	3.50~8.00				2		1	1	1.5	570	710
	4	4.50~8.00	3(4)~16					1	1	1.8	580	730
	5	5.50~8.00				3	0.5~10.0	1	1	2.2	620	770
	6	6.50~12.00						1	1	3	680	830
	8	8.50~15.00	4(5)~16					1.5	1	3.5	730	880
	10	10.50~16.00						2	1	4	820	970
	12	12.50~17.50						2	1	5	880	1,030

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎L寸=3の場合、C=0.5 φ1=1となります。

■めねじ

型式 Type	D	P		L	B	E		M1 (並目)	※推奨締付トルク N・cm	φ2	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
		指定0.01mm単位	指定1mm単位			指定なし	指定0.1mm単位						
<丸> AFPQA (g6) AFPQA (h7)	6	6.50~12.00	6(9)~16			3		M3	147	5	3	1,060	1,210
	8	8.50~15.00	8(12)~16					M4	333	6	3.5	1,110	1,260
	10	10.50~16.00	10(12)~20	1.0~30.0(20.0)				M5	676	8	5	1,160	1,310

◎首下部の強度に注意 P.1618 ◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎下穴深さ(P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

◎締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■おねじ

型式 Type	D	P		L	B	E		M2 (並目)	※推奨締付トルク N・cm	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
		指定0.01mm単位	指定1mm単位			指定なし	指定0.1mm単位					
<丸> AFPQNA (g6) AFPQNA (h7)	3	3.50~8.00				0.5		M3	147	1.5	870	1,020
	4	4.50~8.00				1		M4	333	1.8	880	1,030
	5	5.50~8.00				2		M5	676	2.2	920	1,070
	6	6.50~12.00				3	0.5~10.0	M6	1156	3	980	1,130
	8	8.50~15.00				4		M8	2803	3.5	1,030	1,180
	10	10.50~16.00	0~20					M10	5557	4	1,090	1,240

◎L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM2x1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2360 ◎B寸()はダイヤ形状に適用

◎締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - P - L - B

Type D P L B

寸指定なし AFPQA 4 - P5.00 - L5 - B2.5

寸指定あり AFPQA 4 - P5.00 - L5 - B2.5

Delivery 出荷日 3 日 目 出 荷

注文例

型式 - P - L - B - (LAC・AC...etc)

Type D P L B (LAC・AC...etc)

寸指定なし AFPQA 4 - P5.00 - L5 - B2.5

寸指定あり AFPQA 4 - P5.00 - L5 - B2.5

Alteration 追加工 5 日 目 出 荷 (P寸公差変更は3日目出荷・ストーク適用可)

Price 価格

数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応				備考
	小口	中口	大口	特大口	
数量	1~4	5~19	20~49	50~100	101~500 501~1000 1001以上
値引率	基準単価	5%	15%	20%	30%
出荷日	通常	通常	+2日	+4日	+6日

◎表示数量を超えるWOSにてご確認ください。

Alterations	レンチ加工	エアベント加工	ねじ元ニゲ加工	P寸公差変更																												
Code	LAC	AC	NMC	PM/PP/PG/PH																												
Spec.	<p>レンチ穴を加工します。指定方溝 LAC</p> <p>◎ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にありますが、方向は任意となります。</p> <p>適用寸法</p> <table border="1"> <tr><th>P</th><th>B</th><th>Q</th></tr> <tr><td>~9.99</td><td>5.0~9.9</td><td>2</td></tr> <tr><td>10.0~30.0</td><td>2.5</td><td>2</td></tr> <tr><td>3.0~7.9</td><td>2</td><td>2</td></tr> <tr><td>8.0~11.9</td><td>2.5</td><td>2</td></tr> <tr><td>12.0~30.0</td><td>3.5</td><td>2</td></tr> </table>	P	B	Q	~9.99	5.0~9.9	2	10.0~30.0	2.5	2	3.0~7.9	2	2	8.0~11.9	2.5	2	12.0~30.0	3.5	2	<p>エアベント加工をします。指定方溝 AC</p> <p>◎おねじは適用不可 ◎ニゲ溝がつかず</p>	<p>ねじ元にニゲを加工します。指定方溝 NMC</p> <p>◎L=0の場合に適用</p>	<p>P寸法の公差を変更します。指定方溝 PM</p> <p>◎B>20mm適用不可</p> <p>指定 公差</p> <table border="1"> <tr><th>指定</th><th>公差</th></tr> <tr><td>PM</td><td>m6</td></tr> <tr><td>PP</td><td>p6</td></tr> <tr><td>PG</td><td>g6</td></tr> <tr><td>PH</td><td>h7</td></tr> </table> <p>◎3日目出荷 ◎数量スライド適用可</p>	指定	公差	PM	m6	PP	p6	PG	g6	PH	h7
P	B	Q																														
~9.99	5.0~9.9	2																														
10.0~30.0	2.5	2																														
3.0~7.9	2	2																														
8.0~11.9	2.5	2																														
12.0~30.0	3.5	2																														
指定	公差																															
PM	m6																															
PP	p6																															
PG	g6																															
PH	h7																															

◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 高硬度ステンレス大頭フラットの寸法が更に広く選べるようになりました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)

■特長: 高硬度ステンレスに先端R・テーパRが新登場。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)

RoHS

材質	硬度	圧入				めねじ		おねじ	
		m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	AFPDC	AFDPDC	AFDGC	AFDHC	AFDTC	AFDHTC	AFPNA	APFHNA

◎径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●圧入
 *導入部 D ≧ R0.2
 $\phi 0.01A$
 $6.3 / (0.8 / \sqrt{\quad})$

●めねじ
 C0.5
 $M1$
 $L_{-0.1}$

●おねじ
 $M2$
 $L_{-0.1}$

◎めねじ・おねじの図面で特に記載の無い部分は、圧入と同じです。
 ◎B>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。
 ◎D公差g6・h7は導入部がつかまません。(L1)

型式 Type	D	P		L	B	C	¥基準単価
		指定0.01mm単位	指定1mm単位				
AFPDC (m6)	2	2.50~8.00	3~16	3~16	2.0~20.0	0.5	480
	3	3.50~8.00	500				
	4	4.50~8.00	510				
	5	5.50~8.00	550				
AFDPDC (p6)	6	6.50~16.00	610	2.0~30.0	1	660	
	8	8.50~16.00	660				
AFDGC (g6)	10	10.50~16.00	710	5~25	1	710	
	12	12.50~17.50	750				

◎L寸=3の場合、C=0.5 L1=1となります。

●めねじ

型式 Type	D	P		L	B	M1 (並目)	推奨締付トルク N・cm	L2	C	¥基準単価
		指定0.01mm単位	指定1mm単位							
AFDTC (g6)	6	6.50~16.00	6~16	2.0~30.0	2.0~30.0	M3	147	5	1	980
	8	8.50~16.00	8~16			M4	333	6	1,030	
	10	10.50~16.00	10~20			M5	676	8	1,090	
AFDHTC (h7)	12	12.50~17.50	12~25						1,140	

◎首下部の強度に注意 P.1618 ◎下穴深さ(※P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
 *締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

●おねじ

型式 Type	D	P		L	B	C	M2 (並目)	推奨締付トルク N・cm	¥基準単価
		指定0.01mm単位	指定1mm単位						
AFPNA (g6)	3	3.50~8.00	0~10	2.0~30.0	2.0~30.0	0.5	M3	147	800
	4	4.50~8.00	810						
	5	5.50~8.00	850						
	6	6.50~12.00	910						
	8	8.50~15.00	960						
APFHNA (h7)	10	10.50~16.00	0~20	1,010					
	12	12.50~17.50	1,040						

◎L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM2×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2360
 *締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例: 型式 - P - L - B (CN・RAC・LAC...etc)
 AFPDC 8 - P9.25 - L15 - B8.6

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	大口	個別対応
1~4	5~19	20~49	50~100
5~19	20~49	50~100	101~500
20~49	50~100	101~500	501~1000
50~100	101~500	501~1000	1001以上

◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円
 ◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工	C面取りサイズ変更	六角穴加工	レンチ穴加工	ねじ元ニゲ加工	P寸公差変更
Code	CN	RAC	LAC	NNC	PM/PP/PG/PH
Spec.	エアー抜き加工をします。指定方法 AC	六角穴を加工します。指定方法 RAC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	ねじ元ニゲを加工します。指定方法 NNC	P寸法の公差を変更します。指定方法 PM
¥1Code	無料	600	300	100	100

RoHS

材質	硬度	ピン形状	圧入				めねじ		おねじ	
			m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	丸	APE	APPE	APGE	APHE	APG	APHG	APA	APHA
		ダイヤ	APDE	APPE	APGDE	APHDE	APDG	APHDG	APDA	APHDA

◎径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●圧入
 *導入部 D ≧ R0.2
 $\phi 0.01A$
 $\ell_2 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$

●めねじ
 エッジ部ナシ
 $M1 \times 1.5$
 $L_{-0.1}$

●おねじ
 $M2$
 $L_{-0.1}$

先端形状A (R)
 ◎ $\ell_3 = \frac{P}{2} + \tan 30^\circ + R - (R + \sin 30^\circ)$ 参考: $\tan 30^\circ = 0.577$ $\sin 30^\circ = 0.5$

先端形状C (テーパR)
 ◎ $\ell_3 = \frac{P}{2} + \tan 30^\circ + R - (R + \sin 30^\circ)$ 参考: $\tan 30^\circ = 0.577$ $\sin 30^\circ = 0.5$

◎B>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。
 ◎めねじ・おねじの図面で特に記載の無い部分は、圧入と同じです。
 ◎D公差g6・h7は導入部がつかまません。(L1)

●圧入

型式 Type	先端形状	D	P		L	B	R	C	L1	(W)	¥基準単価	¥基準単価
			指定0.01mm単位	指定1mm単位								
<丸> APE (m6) APPE (p6) APGE (g6) APHE (h7)	A	2	2.50~8.00	3(4)~16	1.0~20.0	A形状 R≧P/2	0.5	0	1	1.2	510	650
		3	3.50~8.00	520								
		4	4.50~8.00	580								
		5	5.50~8.00	680								
		6	6.50~12.00	720								
		8	8.50~15.00	780								
	C	10	10.50~16.00	830								
		12	12.50~17.50	900								
		1.5	4	750	900							
			5	810	960							

●めねじ

型式 Type	先端形状	D	P		L	B	R	M1 (並目)	※締付トルク N・cm	(W)	¥基準単価	¥基準単価
			指定0.01mm単位	指定1mm単位								
<丸> APG (g6) APHG (h7)	A	6	6.50~12.00	6(9)~16	1.0~40.0(20.0)	A形状 R≧P/2	M3	147	3	1,010	1,160	
		8	8.50~15.00	8(12)~16						1,060	1,210	
		10	10.50~16.00	10(13)~20						1,110	1,260	
	C	12	12.50~17.50	12(15)~20						1,170	1,330	

●おねじ

型式 Type	先端形状	D	P		L	B	R	M2 (並目)	※締付トルク N・cm	(W)	¥基準単価	¥基準単価
			指定0.01mm単位	指定1mm単位								
<丸> APA (g6) APHA (h7)	A	3	3.50~8.00	1.0~20.0	0~10	1.0~40.0(20.0)	A形状 R≧P/2	M3	147	1.5	820	970
		4	4.50~8.00	830								
		5	5.50~8.00	870								
		6	6.50~12.00	930								
		8	8.50~15.00	980								
		10	10.50~16.00	1,030								
	C	12	12.50~17.50	1,090								

Order 注文例: 型式 - P - L - B - R (SC・LAC・RDC...etc)
 APDCA8 - P12.00 - L5 - B10.0 - R6

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	大口	個別対応
1~4	5~19	20~49	50~100
5~19	20~49	50~100	101~500
20~49	50~100	101~500	501~1000
50~100	101~500	501~1000	1001以上

◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円
 ◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alterations 追加加工	2面加工	レンチ穴追加加工	ドライバー溝追加加工	ねじ径変更	ねじ元ニゲ加工
Code	SC	LAC	DRC	MC	NNC
Spec.	指定方法 SC10	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	指定方法 DRC	ねじ径を変更します。指定方法 MC4	ねじ元ニゲを加工します。指定方法 NNC
¥1Code	500	300	100	200	100

位置決めピン 治具ブッシュ

新商品

LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- FULL THREADED

位置決めピン 高硬度ステンレス R・テーパ・テーパRタイプ

一全ねじ



カタログ規格外品はこちら P.131

特長：高硬度ステンレスに全ねじタイプが加わりました。お求めやすい価格で、1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)

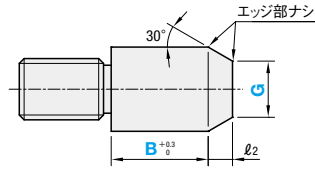
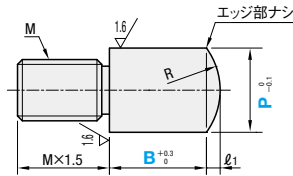


Material and hardness table

径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

先端形状 A (R) formula

先端形状 B (テーパ) formula



先端形状 C (テーパR) formula

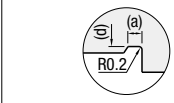
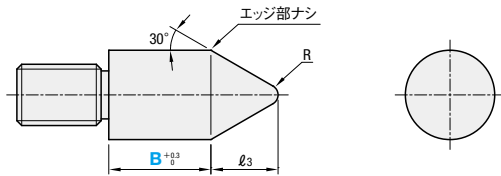


Table with columns M, (a), (d)

上記寸法は参考値となります。保障値ではございません。

先端形状B・Cの図面で特に記載の無い部分は、先端形状Aと同じです。

Main product specification table

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。

Order form with fields for Type, M, P, B, R, G

Price table with quantity and unit price

Delivery information section

Alteration section with options for SC, LAC, RAC, GC

Alterations table with diagrams and specifications for SC, LAC, RAC, GC



LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- SMALL HEAD, TAPERED

位置決めピン 高硬度ステンレス 小頭テーパタイプ

一圧入・めねじ



カタログ規格外品はこちら P.131

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

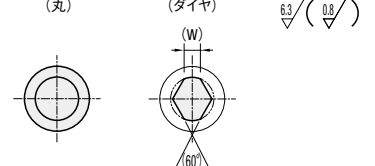
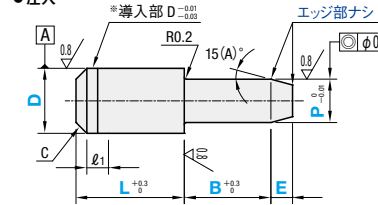
特長：高硬度ステンレス小頭テーパの寸法が更に広く選べるようになりました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)



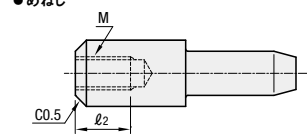
Material and hardness table for tapered pins

径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

圧入



めねじ



ダイヤ形状はニゲ溝がつきます。

- Notes regarding dimensions and tolerances

圧入

Table for insertion specifications

P・L寸()はダイヤ形状に適用 L寸=3の場合、C=0.5 l1=1となります。

めねじ

Table for thread specifications

*前下部の強度に注意 P.1618 ()はダイヤ形状に適用 ()は下深さ(P.1618)をご確認ください。

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。

Order form for tapered pins

Delivery information for tapered pins

Price table for tapered pins

Alteration section for tapered pins

Alterations table for tapered pins with diagrams and specifications

位置決めピン 治具フック

新商品

LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- SPHERE SMALL HEAD

位置決めピン 高硬度ステンレス 小頭球面タイプ

一圧入・めねじ



◎カタログ規格外品はこちら P.131

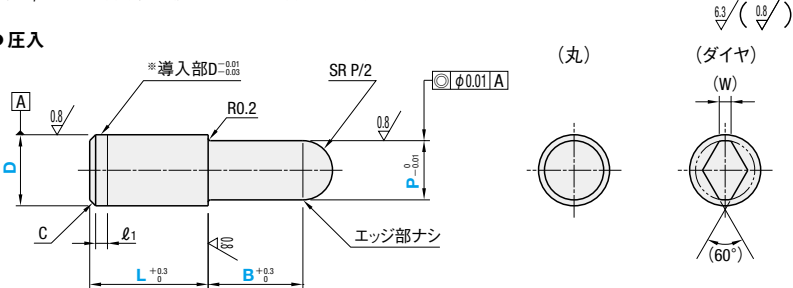
■特長：高硬度ステンレスに小頭球面が新登場。従来品に比べ大幅な低価格で、1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)



Table with columns for material, hardness, pin shape, and dimensions (m6, p6, g6, h7).

①径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●圧入



●めねじ

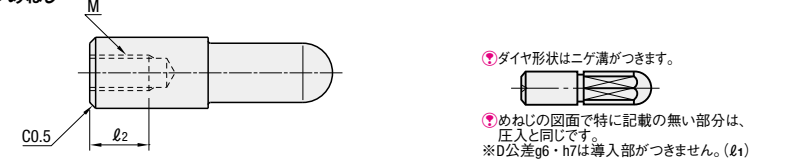


Table of tolerances for different pin types and diameters.

■圧入

Table showing dimensions and tolerances for press-fit pins.

①P・L寸()はダイヤ形状に適用 ②L寸=3の場合、C=0.5 ℓ1=1となります。

■めねじ

Table showing dimensions and tolerances for threaded pins.

①L寸()はダイヤ形状に適用 ②首下部の強度に注意 P.1618 ③下穴深さ(P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order form and price table for spherical head pins.

Price table for spherical head pins.

Alteration options for spherical head pins.

Alterations table for spherical head pins, including AC, LAC, and PM/PP/PG/PH options.

新商品

LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- SMALL FLAT HEAD

位置決めピン 高硬度ステンレス 小頭フラットタイプ

一圧入・めねじ



◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

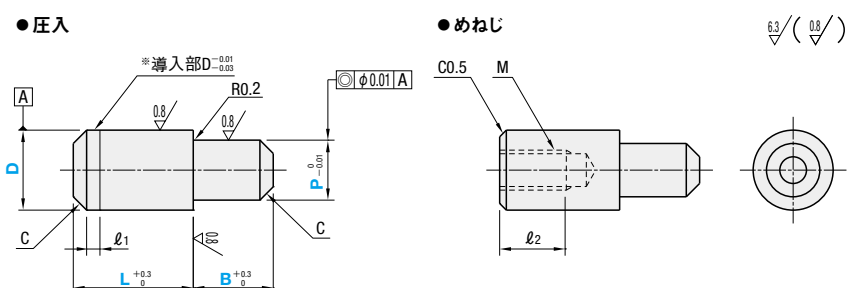
■特長：高硬度ステンレスに小頭フラットが新登場。従来品に比べ大幅な低価格で、1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)



Table with columns for material, hardness, pin shape, and dimensions (m6, p6, g6, h7).

①径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●圧入



●めねじ



①めねじの図面で特に記載の無い部分は、圧入と同じです。 ※D公差g6・h7は導入部につきません。(ℓ1)

■圧入

Table showing dimensions and tolerances for press-fit pins.

①L寸=3の場合、C=0.5 ℓ1=1となります。

■めねじ

Table showing dimensions and tolerances for threaded pins.

①首下部の強度に注意 P.1618 ②下穴深さ(P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order form and price table for flat head pins.

Price table for flat head pins.

Alteration options for flat head pins.

Alterations table for flat head pins, including AC, CN, RAC, LAC, and PM/PP/PG/PH options.



◎カタログ規格外品はこちら P.131

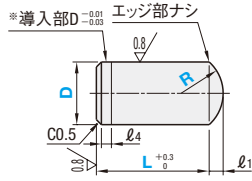
■特長：径を0.01mm単位で選べるストレート形状が初登場。お求めやすい価格で1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)



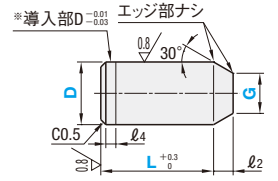
Table with columns: 材質, 硬度, 先端形状, Type (圧入, めねじ). Rows: 高硬度ステンレス, 35HRC~

圧入

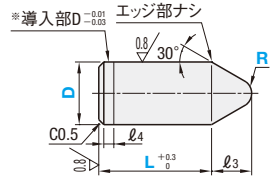
●先端形状R



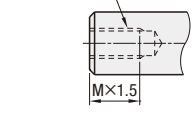
●先端形状テーパ



●先端形状テーパR



めねじ



公差選択 table with columns D, m6, p6, g6, h7 and rows for different diameters (3.01, 6.01, 10.01, 10.30).

圧入

Table with columns: 型式, Type, D公差, D指定, L指定, R指定, G指定, M, N, Y基準単価.

めねじ

Table with columns: 型式, Type, D公差, D指定, L指定, R指定, G指定, M, N, Y基準単価.

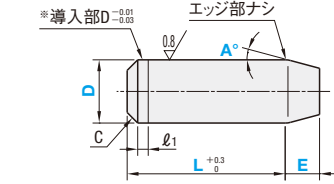
Order form with fields for Type, D公差, D, L, R, G.



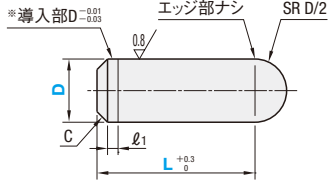
Table with columns: 材質, 硬度, 先端形状, Type (圧入, めねじ). Rows: 高硬度ステンレス, 35HRC~

圧入

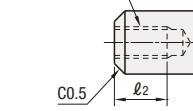
●テーパ



●球面



めねじ



公差選択 table with columns D, m6, p6, g6, h7 and rows for different diameters (3, 4~6, 8, 10).

圧入

Table with columns: 型式, Type, D公差, D指定, L指定, E指定, A選択, M, N, Y基準単価.

めねじ

Table with columns: 型式, Type, D公差, D指定, L指定, E指定, A選択, M, N, Y基準単価.

Order form with fields for Type, D公差, D, L, E, A.

Delivery 3 日日出荷, 数量スライド価格, 注文番号 P.128



◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

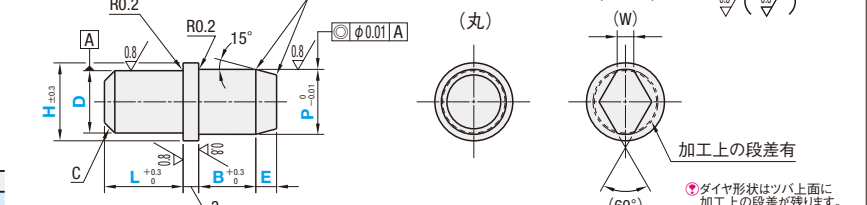
■特長：高硬度ステンレスにツバ付テーパも仲間入り。500個まで実5日でご提供します。(詳細P.1617)



Table with columns: 材質, 硬度, ピン形状, 圧入 (m6, p6, g6, h7), めねじ (g6, h7), おねじ (g6, h7).

◎径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

圧入



公差 table with columns D又はP, m6, p6, g6, h7 and rows for different diameters (2.00, 3.00, 3.01, 6.00, 6.01, 10.00, 10.01, 17.30).

圧入

Table with columns: 型式, Type, D, P, L, B, E, C, H, W, Y基準単価.

◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用

めねじ

Table with columns: 型式, Type, D, P, L, B, E, M1, N, H, W, Y基準単価.

◎首下部の強度に注意 P.1618 ◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎下穴深さ P.1618をご確認ください。

おねじ

Table with columns: 型式, Type, D, P, L, B, E, M2, N, H, W, Y基準単価.

◎B寸()はダイヤ形状に適用 ◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸かつ追加加工NNCをご指定ください。

Order form with fields for Type, D, P, L, B, E.

Price table with columns: 数量区分, 標準単価, 大口, 個別対応.

Table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1Code. Rows: 2面幅加工追加, 六角穴加工, レンチ穴加工, ツバ厚変更, ねじニゲ加工.

位置決めピン 治具フック



LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -PRESS FIT-

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—圧入—

2日目納期短縮 出荷

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス 対応商品詳細は下記URLへ http://fa.misumi.jp

■特長：頭部がテーパのスタンダードなタイプです。圧入して使用します。低コストかつバリエーションも豊富で、当日出荷が可能です。

材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状	Type	D公差・形状
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JP	<丸>	FP	<丸>
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GJP	BB (m6)	GFP	BA (m6)
③	SKS3相当	—	—	BJP	BPB (p6)	BFP	BPA (p6)
④	SUS304*	—	—	SJP	<ダイヤ>	SFP	BG (g6)
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HJP	DB (m6)	HFP	<ダイヤ>
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJP	DPB (p6)	CFP	BD (m6)
							DG (g6)

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。

(丸)

(ダイヤ)

◆ SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつきます。

◆ SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

◆ D<3の場合 a=0.5 D≥3の場合 a=1.0
d=0~0.1 d=0~0.2
◆ 逃げ部寸法は参考値になります。

*導入部は公差p6のみ適用となります。

RoHS

■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P選択	L	B	C	m	ℓ	(W)	
		m6	p6								
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> BB (m6) BPB (p6) <ダイヤ> DB (m6) DPB (p6) ◆D≥2に適用	1		2	3	3	0.1	0.5	0	—	
		2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	3 4	4	5	0.5	1	1	1.2
		3			4 5 6	5	6	1	2	2	1.5
		4			5 6	6	8	1.5	3	3	1.8
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	6 8	8	10	2	4	4	2.2
		6			8 10	10	15	3	5	5	3
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	10 12 13	15	22	4	7	7	3.5
		10			12 13 15	20	30	5	9	9	4
		12			13 15 16	25	30	6	10	10	5
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	15 16	30	30	7	11	11	5.5
		16			20 25	30	30	8	12	12	7
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	25 30	30	30	9	13	13	9

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差			P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	m	ℓ	(W)	
		m6	p6	g6								
FP GFP BFP SFP HFP CFP	<丸> BA (m6) BPA (p6) BG (g6) <ダイヤ> BD (m6) BPD (p6) DG (g6)	1			1.20 (1.50) ~ 3.00 (2.50)	2・3	1.0~5.0	0.1	0.5	0	0.6	
		2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	2.50~6.00 (4.00)	2~6	1.0~15.0 (10.0)	0.5	1	1	1.2
		3				3.50~8.00	3~10	1.0~15.0 (10.0)	1	2	2	1.5
		4				4.50~8.00	3 (4)~14	1.0~15.0 (10.0)	1	3	3	1.8
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	5.50~10.00	5~15	1.0~15.0 (10.0)	1.5	4	4	2.2
		6				6.50~10.00	5~15	1.0~30.0 (25.0)	2	5	5	3
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	8.50~15.00	5 (6)~16	1.0~30.0 (25.0)	2	6	6	3.5
		10				11.00~17.00	5 (10)~20	3.0~30.0 (25.0)	3	7	7	4
		12				13.00~18.00	6 (10)~24	3.0~30.0 (25.0)	3	8	8	5
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	14.00~20.00	7 (12)~26	5.0~30.0 (25.0)	4	9	9	5.5
		16				17.00~27.00	8 (15)~32	5.0~30.0	5	10	10	7
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10 (15)~40	5.0~30.0	6	11	11	9

◆P寸()・L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

Order 注文例

型式

Type D公差形状 D P L B

JP BB 6 - 10
FP BA 10 - P12.02 - L10 - B3.2
FP BD 12 - P13.97 - L12 - B5

Delivery 出荷日

●P寸固定 材質No.①④⑥

◆在庫品 翌日出荷 P.127

◆ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸固定 材質No.③/P・L・B寸指定 材質No.①③④⑥

2 日目出荷

●P寸固定 材質No.②⑤/P・L・B寸指定 材質No.②⑤

3 日目出荷

●2日目・3日目共通

◆注文締切

◆ストークA早割 翌日出荷 800円/1明細行 PM 3:00迄

◆ストークA 翌日出荷 600円/1本 PM 6:00迄

◆ストークA早割は1明細行当たり一律300円

◆ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

◆材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストーク適用不可



■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

●④SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	中口	大口	特大	特大	特大
数量	1~4	5~19	20~49	50~99	100~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	18%	お見積り
出荷日	通常				+7日	

◆ストークAについては、P.129をご覧ください。
◆ご利用の方はWOSにてご確認ください。

●④SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	中口	大口	特大	特大	特大
数量	1~4	5~19	20~49	50~99	100~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	

◆表示数量を超えはWOSにてご確認ください。
◆ダイヤ形状D=1は、21以上お見積りとなります。
◆在庫品は、51以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPBB JJPBB	②SKS3硬質 GJPBB GJPBB	③SKS3 BJPBB BJPBB	④SUS304 SJPBB SJPBB	⑤SUS304硬質 HJPBB HJPBB	⑥SUS440C CJPBB CJPBB	①SKS3焼 JPDB JPDB	②SKS3硬質 GJPDB GJPDB	③SKS3 BJPDB BJPDB	④SUS304 SJPDB SJPDB	⑤SUS304硬質 HJPDB HJPDB	⑥SUS440C CJPDB CJPDB
1	740	990	660	1,110	1,370	1,220	—	—	—	—	—	
2	320	360	240	430	600	480	370	490	330	550	770	
3	330	370	250	460	640	500	400	540	360	590	800	
4	360	410	270	500	700	550	440	590	390	650	870	
5	390	450	300	540	760	600	470	630	420	700	910	
6	420	480	320	570	770	630	490	660	440	740	960	
8	440	510	340	600	810	660	520	700	460	780	1,020	
10	460	520	350	630	850	680	540	720	480	820	1,060	
12	480	550	360	660	880	690	570	760	510	860	1,110	
13	500	580	380	680	890	750	590	790	530	890	1,160	
16	570	760	510	910	1,190	1,010	790	1,060	710	1,190	1,450	
20	730	980	650	1,160	1,420	1,270	1,000	1,350	900	1,510	1,810	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPBA FPBA FPBG	②SKS3硬質 GFPBA GFPBA GFPBG	③SKS3 BFPBA BFPBA BFPBG	④SUS304 SFPBA SFPBA SFPBG	⑤SUS304硬質 HFPBA HFPBA HFPBG	⑥SUS440C CFPBA CFPBA CFPBG	①SKS3焼 FPBD FPBD FPDG	②SKS3硬質 GFPBD GFPBD GFPDG	③SKS3 BFPBD BFPBD BFPDG	④SUS304 SFPBD SFPBD SFPDG	⑤SUS304硬質 HFPBD HFPBD HFPDG	⑥SUS440C CFPBD CFPBD CFPDG
1	1,740	2,230	1,490	2,600	3,130	2,850	920	1,220	820	1,500	2,410	1,560
2	670	860	570	1,010	1,260	1,110	860	1,110	740	1,290	1,570	1,450
3	710	910	600	1,070	1,320	1,190	940	1,200	800	1,380	1,660	1,540
4	780	1,000	670	1,180	1,430	1,290	1,030	1,330	880	1,520	1,820	1,670
5	860	1,110	740	1,270	1,540	1,410	1,090	1,400	940	1,640	1,980	1,820
6	890	1,140	760	1,340	1,620	1,470	1,160	1,490	990	1,740	2,090	1,920
8	940	1,200	800	1,410	1,700	1,540	1,230	1,580	1,050	1,820	2,190	2,000
10	980	1,260	840	1,470	1,770	1,620	1,270	1,630	1,090	1,920	2,300	2,090
12	1,030	1,330	880	1,540	1,840	1,620	1,340	1,710	1,140	2,000	2,400	2,120
13	1,070	1,370	920	1,610	1,930	1,760	1,380	1,770	1,180	2,090	2,510	2,130
16	1,430	1,840	1,220	2,140	2,570	2,360	1,850	2,370	1,580	2,780	3,340	3,080
20	1,800	2,310	1,540	2,720	3,260	2,980	2,340	3,000	2,000	3,530	4,240	3,870

Alteration 追加加工

型式 P L B (MH・NTK・TC・RC)

5 日目出荷

FPBA10 - P11.01 - L12 - B6.4 - TC6

◆P寸固定タイプは追加加工適用不可

Alterations Code	タップ加工 MH	抜きタップ加工 NTK	先端テーパ部長さ変更 TC	首下R加工 RC												
Spec.	<p>タップ加工をします。 既定方法 MH</p> <p>◆D≥6に適用 ◆B≥ℓ+4 ◆M+2≤P-2×m×tan15° (≒0.27)</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>MH (並目)</th><th>ℓ2</th></tr> <tr><td>6</td><td>M3</td><td>4</td></tr> <tr><td>8~13</td><td>M4</td><td>6</td></tr> <tr><td>16~20</td><td>M6</td><td>9</td></tr> </table> <p>◆NTKとの併用不可</p>	D	MH (並目)	ℓ2	6	M3	4	8~13	M4	6	16~20	M6	9	<p>抜きタップ加工をします。 既定方法 NTK</p> <p>◆D≥6のみに適用 ◆MH・TCとの併用不可 ◆D寸部までの有効タップ長さは、B寸指定範囲により変わります。 ◆L+B+m≤M×3の場合は、タップが貫通となります。 ◆L+B+m≤M×5の場合は、下穴が貫通する場合があります。</p>	<p>m寸法を変更します。 既定方法 TC8 (1mm単位)</p> <p>◆B+m≥TC+2 (ストレート部min. 2mm) ◆P≥2.00に適用可 ◆P/2-TC×tan15° (≒0.27) > 0.5 (先端φ1.0mm.) ◆TCの指定により、B寸法が変わります。(変更後B寸法=B+m-TC) ◆NTKとの併用不可</p>	<p>首下の逃げをR0.5に変更します。 既定方法 RC</p> <p>◆P-D≥2の場合に適用</p>
D	MH (並目)	ℓ2														
6	M3	4														
8~13	M4	6														
16~20	M6	9														
¥/1Code	300	300	300	300												

22 位置決めピン 治具フック



LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

位置決めピン 大頭テーパタイプ

一めねじ

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

■特長：大頭テーパタイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。

材質 No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JP	BTB (丸) DTB (ダイヤ)	FP	BTA (丸) BTD (ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GJP		GFP	
③	SKS3相当	—	—	—	—	—	—
④	SUS304*	—	—	SJP	—	SFP	—
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP	—	HFP	—
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJP	—	CFP	—

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。

① SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
② SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きま。

■P寸固定タイプ

Type	形状	型式		P選択	L	B	m	(W)	M (並目)	締付トルク N・cm	ℓ
		D	D寸公差g6								
JP GJP SJP HJP CJP	BTB (丸) DTB (ダイヤ)	6	-0.004	8 10	10	8	3	3	M3	147	5
		6T	-0.012	8 10					M2.6	—	4
		8	-0.005 -0.014	10 12 13	15	4	3.5	4	M5	676	8
		8T		10 12 13						M4	333
		10	-0.006 -0.017	12 13 15	10	4	5	5	M5	676	8
		10T		13 15 16						5.5	7
		12	-0.007 -0.020	15 16	22	5	7	9	M8		
		12T		20 25						9	9
		13	-0.006 -0.017	20 25	30	15	5	9	M8		
		13T		25 30						9	9
16	-0.007 -0.020	25 30	30	15	5	9	M8	2803	12		
16T		25 30						9	9	M8	2803
20	-0.007 -0.020	25 30	30	15	5	9	M8				2803
20T		25 30						9	9	M8	2803

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	型式		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	m	(W)	M (並目)	締付トルク N・cm	ℓ
		D	D寸公差g6								
FP GFP SFP HFP CFP	BTA (丸) BTD (ダイヤ)	5	-0.004	5.50~8.00	5(9)~10	1.5~15.0 (12.0)	3	2.2	M2	—	3
		6	-0.012	6.50~10.00	6(9)~12						
		6T	-0.005 -0.014	8.50~15.00	8(12)~16	1.5~30.0 (15.0)	4	3.5	M4	333	6
		8								8(12)~16	3.0~30.0 (20.0)
		8T	-0.005 -0.014	11.00~17.00	6(12)~16	3.0~30.0 (20.0)	5	4	M5	676	
		10								10(12)~20	3.0~30.0 (20.0)
		10T	-0.006 -0.017	13.00~18.00	8(12)~18	5.0~30.0 (20.0)	5.5	5	M4	333	
		12								12~24	5.0~30.0 (20.0)
		12T	-0.006 -0.017	14.00~20.00	13(14)~26	5.0~30.0 (20.0)	7	5	M6	1156	
		13								13(14)~26	5.0~30.0 (27.0)
		13T	-0.006 -0.017	17.00~27.00	16~32	5.0~30.0 (27.0)	9	7	M8	2803	
		16								16~32	5.0~30.0 (27.0)
		16T	-0.007 -0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~30.0 (27.0)	9	9	M8	2803	
		20								20~40	5.0~30.0 (27.0)
		20T	-0.007 -0.020	22.00~30.00	12(18)~30	5.0~30.0	9	9	M6	1156	

① D寸がTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
② L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ()は丸形状に適用 ()はダイヤ形状に適用
③ 締付トルク(参考値)は、技術データ P2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式: JP BTB 6 - 8
FP BTA 10 - P11.01 - L12 - B6.4

Delivery 出荷日

●P寸固定 材質No.①④⑥
●P寸固定 材質No.②⑤ / P・L・B寸指定 材質No.②⑤

●2日目・3日目共通

●2日目出荷

●3日目出荷

●2日目・3日目共通

●ストークA早割は1明細行当たり一律300円
●ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
●材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストーク適用不可



■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

●④SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				+7日	お見積り

●④SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	お見積り

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。
※在庫品は、510以上お見積りとなります。

④SUS304大口価格表 (301~500個)

D	丸形状		ダイヤ形状	
	SFPBTA	SFPBTD	SFPBTA	SFPBTD
5	850	1,070	850	1,070
6	880	1,100	880	1,100
6T	880	1,100	880	1,100
8	920	1,150	920	1,150
8T	920	1,150	920	1,150
10	950	1,200	950	1,200
10T	940	1,170	940	1,170
12	990	1,250	990	1,250
12T	970	1,220	970	1,220
13	1,030	1,290	1,030	1,290
13T	1,000	1,270	1,000	1,270
16	1,310	1,670	1,310	1,670
16T	1,280	1,640	1,280	1,640
20	1,630	2,080	1,630	2,080
20T	1,600	2,040	1,600	2,040

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①SKS3焼 JPBTB	②SKS3硬質 GJPBTB	④SUS304 SJPBTB	⑤SUS304硬質 HJPBTB	⑥SUS440C CJPBTB	①SKS3焼 JPDTB	②SKS3硬質 GJPDTB	④SUS304 SJPDTB	⑤SUS304硬質 HJPDTB	⑥SUS440C CJPDTB
6	670	900	860	1,110	910	780	1,050	1,030	1,280	1,100
6T	670	900	860	1,110	910	780	1,050	1,030	1,280	1,100
8	680	910	880	1,150	940	810	1,090	1,060	1,310	1,140
8T	680	910	880	1,150	940	810	1,090	1,060	1,310	1,140
10	700	940	910	1,190	970	830	1,120	1,100	1,360	1,180
12	720	970	940	1,230	980	860	1,160	1,140	1,390	1,190
13	740	990	970	1,240	1,040	870	1,170	1,180	1,430	1,260
16	890	1,200	1,200	1,460	1,290	1,070	1,440	1,470	1,770	1,600
20	1,050	1,410	1,440	1,730	1,560	1,280	1,720	1,800	2,160	1,940

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①SKS3焼 FPBTA	②SKS3硬質 GFPBTA	④SUS304 SFPBTA	⑤SUS304硬質 HFPBTA	⑥SUS440C CFPBTA	①SKS3焼 FPBTD	②SKS3硬質 GFPBTD	④SUS304 SFPBTD	⑤SUS304硬質 HFPBTD	⑥SUS440C CFPBTD
5	1,130	1,460	1,550	1,890	1,700	1,400	1,790	1,950	2,350	2,140
6	1,150	1,480	1,600	1,920	1,730	1,420	1,820	2,000	2,390	2,180
6T	1,150	1,480	1,600	1,920	1,730	1,420	1,820	2,000	2,390	2,180
8	1,200	1,540	1,660	2,000	1,800	1,480	1,900	2,080	2,500	2,260
8T	1,200	1,540	1,660	2,000	1,800	1,480	1,900	2,080	2,500	2,260
10	1,240	1,590	1,730	2,070	1,880	1,530	1,960	2,180	2,610	2,350
10T	1,220	1,560	1,700	2,030	1,840	1,500	1,920	2,140	2,560	2,300
12	1,280	1,640	1,800	2,160	1,880	1,600	2,060	2,260	2,720	2,380
12T	1,250	1,610	1,760	2,120	1,840	1,570	2,020	2,210	2,670	2,330
13	1,330	1,710	1,860	2,230	2,010	1,630	2,090	2,350	2,810	2,380
13T	1,300	1,680	1,820	2,190	1,970	1,600	2,050	2,300	2,750	2,330
16	1,680	2,150	2,390	2,870	2,610	2,110	2,700	3,040	3,650	3,330
16T	1,650	2,110	2,340	2,810	2,560	2,070	2,650	2,980	3,580	3,260
20	2,050	2,630	2,970	3,570	3,240	2,590	3,320	3,790	4,550	4,120
20T	2,010	2,580	2,910	3,500	3,180	2,540	3,250	3,710	4,460	4,040

Alteration 追加加工

型式: P - L - B - (TC・RC・RAC・LAC)

5 日目出荷

FPBTA10 - P11.01 - L12 - B6.4 - TC6

※P寸固定タイプは適用不可

Alterations	先端テーパ部長さ変更	首下R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
	Code	TC	RC	RAC
Spec.	m寸法を変更します。既定方式TC8(1mm単位)	首下の逃げをR0.5に変更します。既定方式RCに適用 ●P-D≧2の場合に適用 ●RAC・LACとの併用不可	六角穴を加工します。既定方式RAC	レンチ穴を加工します。既定方式LAC
¥/1Code	300	300	600	300



LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -SCREW-

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—おねじ—

2日目納期短縮
出荷

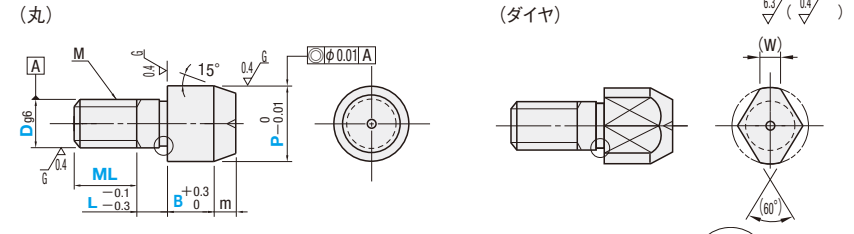
大口
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

●特長：大頭テーパタイプの圧入+ナット止め形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。

材質No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P・L・B寸指定		P・L・B・ML寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPN	—	FPN	—	FPNL	—
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	—	—	GFPN	—	GFPNL	—
③	SKS3相当	—	—	—	—	BFPN	A (丸)	BFPNL	A (丸)
④	SUS304*	—	—	SJPN	—	SFPN	D (ダイヤ)	SFPNL	D (ダイヤ)
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	—	—	HFPN	—	HFPNL	—
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPN	—	CFPN	—	CFPNL	—

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



- ① SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- ② SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きま。
- ③ L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はMLに含まれます。並目ねじのPitch寸法はP.2360



●P寸固定タイプ

Type	型式 形状	D	D寸公差 g6	P選択				L	B	ML	M (並目)	*締付トルク N・cm	m	(W)	
JPN S/JPN C/JPN	BB(丸)	3	-0.002 -0.008	3.5	4	4.5	5	6	2	5	4.5	3	147	2	1.5
		4	-0.004 -0.012	4.5	5	6	7	6		4	333	3	1.8		
		5		6	7	8	7.5	5	676	3	2.2				
		6	-0.005 -0.014	7	8	9	10	9	6	1156	3	3			
		8		9	10	11	12	12	8	2803	4	3.5			
		10	11	12	13	15	10	5557	4	4					

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式 形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	ML	M (並目)	*締付トルク N・cm	m	(W)
FPN GFPN BFPN SFPN HFPN CFPN	A(丸) D(ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.5~8.00	0~6	1.0~10.0	4.5	3	147	2	1.5
		4	-0.004 -0.012	4.5~8.00	0~8	1.0~10.0	6	4	333	1.8	
		5		5.5~8.00	0~10	1.0~15.0(10.0)	7.5	5	676	3	2.2
		6	-0.005 -0.014	6.5~10.00	0~10	1.0~15.0	9	6	1156	3	
		8		8.5~15.00	0~10	1.0~30.0(15.0)	12	8	2803	3.5	
		10	-0.006 -0.017	11.00~17.00	0~15	3.0~30.0(25.0)	15	10	5557	4	4
		12		13.00~20.00(18.00)	0~15	3.0~30.0(25.0)	18	12	9702	5	
		16	-0.007 -0.020	17.00~27.00	0~20	5.0~30.0	24	16	24108	7	
20	22.00~30.00	0~20		5.0~30.0	30	20	46942	9			

●P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用。●全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

●P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ

ねじ部長さ(ML)をM×1~M×3(最大)の範囲で指定可能です。

Type	型式 形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	ML 指定1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	m	(W)
FPNL GFPNL SFPNL CFPNL	A(丸) D(ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	0~6	1.0~10.0	3~9	3	147	2	1.5
		4	-0.004 -0.012	4.50~7.00	0~8	1.0~10.0	4~12	4	333	1.8	
		5		5.50~8.00	0~10	1.0~10.0	5~15	5	676	3	2.2
		6	-0.005 -0.014	6.50~10.00	0~10	1.0~12.0	6~18	6	1156	3	
		8		9.00~13.00	0~10	1.0~15.0	8~24	8	2803	3.5	
		10	-0.006 -0.017	11.00~15.00	0~15	3.0~20.0	10~30	10	5557	4	4
		12		13.00~18.00	0~15	3.0~20.0	12~30	12	9702	5	
		16	-0.007 -0.020	17.00~25.00	0~20	5.0~20.0	16~40	16	24108	7	
20	22.00~30.00	0~20		5.0~20.0	20~40	20	46942	9			

●全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式: P - L - B - ML

Type: JPN BB 3 - 5

形状: FPN A 5 - P6.00 - L5 - B4.0

D: FPNL A 8 - P9.51 - L8 - B4.0 - ML8

Price 価格

Delivery 出荷日

●P寸固定

在庫品 翌日出荷 P.127

●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●P・L・B寸指定 材質No.①③④⑥/ P・L・B寸指定 材質No.②⑤/

●P・L・B・ML寸指定 材質No.①④⑥ P・L・B・ML寸指定 材質No.②

2 日日出荷

3 日日出荷

●2日目・3日目共通

ご注文締切

ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄 P.128

ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

●ストークA早割は1明細行当たり一律300円

●ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

●P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPNBB	④SUS304 S/JPNBB	⑥SUS440C C/JPNBB
3	550	680	730
4	570	710	760
5	610	750	810
6	630	770	840
8	650	810	870
10	670	840	900

●P・L・B寸指定タイプ

D	¥基準単価											
	丸形状						ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPNA	②SKS3硬質 GFPNA	③SKS3 BFPNA	④SUS304 SFPNA	⑤SUS304硬質 HFPNA	⑥SUS440C CFPNA	①SKS3焼 FPND	②SKS3硬質 GFPND	③SKS3 BFPND	④SUS304 SFPND	⑤SUS304硬質 HFPND	⑥SUS440C CFPND
3	1,000	1,290	860	1,360	1,640	1,470	1,230	1,580	1,050	1,660	2,000	1,820
4	1,060	1,360	910	1,460	1,760	1,580	1,310	1,680	1,120	1,810	2,170	1,960
5	1,140	1,460	970	1,560	1,870	1,690	1,380	1,770	1,180	1,930	2,320	2,110
6	1,150	1,480	980	1,600	1,920	1,730	1,440	1,850	1,230	2,020	2,430	2,200
8	1,200	1,540	1,030	1,660	2,000	1,800	1,480	1,900	1,270	2,080	2,500	2,260
10	1,240	1,590	1,060	1,730	2,070	1,880	1,530	1,960	1,310	2,180	2,610	2,350
12	1,280	1,640	1,100	1,800	2,160	1,880	1,600	2,060	1,370	2,260	2,720	2,380
16	1,680	2,150	1,440	2,390	2,870	2,610	2,110	2,700	1,800	3,040	3,650	3,330
20	2,050	2,630	1,750	2,970	3,570	3,240	2,590	3,320	2,220	3,790	4,550	4,120

●P・L・B・ML寸指定タイプ (表中基準単価はM×1≤ML<M×1.5の場合。価格算出方法は、右表参照)

D	¥基準単価							
	丸形状				ダイヤ形状			
	①SKS3焼 FPNLA	②SKS3硬質 GFPNLA	④SUS304 SFPNLA	⑥SUS440C CFPNLA	①SKS3焼 FPNLD	②SKS3硬質 GFPNLD	④SUS304 SFPNLD	⑥SUS440C CFPNLD
3	970	1,250	1,320	1,430	1,190	1,530	1,610	1,770
4	1,030	1,320	1,420	1,530	1,270	1,630	1,760	1,900
5	1,110	1,420	1,510	1,640	1,340	1,720	1,870	2,050
6	1,120	1,440	1,550	1,680	1,400	1,790	1,960	2,130
8	1,160	1,490	1,610	1,750	1,440	1,840	2,020	2,190
10	1,200	1,540	1,680	1,820	1,480	1,900	2,110	2,280
12	1,240	1,590	1,750	1,820	1,550	2,000	2,190	2,310
16	1,630	2,090	2,320	2,530	2,050	2,620	2,950	3,230
20	1,990	2,550	2,880	3,140	2,510	3,220	3,680	4,000

●P・L・B・ML寸指定タイプの価格

価格はMLの長さによって決定します。

ML	¥価格(1円単位切り捨て)
M×1 ≤ ML < M×1.5	表中基準単価
M×1.5 ≤ ML < M×2	表中基準単価×1.05
M×2 ≤ ML < M×2.5	表中基準単価×1.1
M×2.5 ≤ ML < M×3	表中基準単価×1.15

価格算出例:
FPNLA10-P12.00-L5-B5-ML20 (ML=M×2)
1,200(FPNLA10)×1.1=1,320円

Alteration 追加加工

型式: P - L - B - (SC・LAC・NNC)

FPNLA10 - P11.01 - L12 - B6.4 - LAC

5 日日出荷

●P寸固定タイプは適用不可

Alterations Code	2面幅追加加工	レンチ穴追加加工	ねじ元ニゲ加工
	SC	LAC	NNC
Spec.	SC=指定1mm単位 ●ダイヤ形状は適用不可 ●P-3≤SC≤P-1, SC≥D ●B≤11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。	レンチ穴を加工します。 指定方法 LAC ●D≥6に適用 ●ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。	ねじ元ニゲを加工します。 指定方法 NNC ●L=0の場合に適用
¥/1Code	500	300	100

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—おねじ・六角穴付—

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—ボルト止め スタンダード/コンパクトタイプ—

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

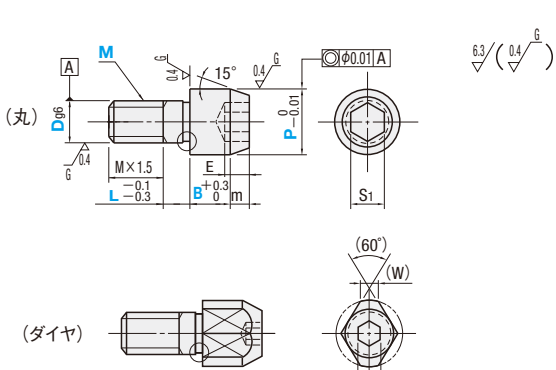
ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URL
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 大頭テーパ・おねじタイプの先端に六角穴がついた形状です。頭部の回転を止められるため取り付けが簡単です。



材質No.	材質	表面処理	硬度	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FPNS	A(丸) D(ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GFPNS	
③	SKS3相当	—	—	BFPNS	
④	SUS304	—	—	SFPNS	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HFPNS	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFPNS	



ねじ・おねじ 推奨締付トルク(参考値)

M(並目)	締付トルク N・cm
M3	147
M4	333
M5	676
M6	1156
M8	2803
M10	5557
M12	9702
M16	24108
M20	46942

◎技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

- ◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- ◎SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつかます。
- ◎M<Dの場合、M×1.5に不完全ねじ部(Pitch×2)が含まれます。

◎大頭テーパ六角穴付の全ねじ形状 P.1661

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	m	(W)	S1	S2	E
FPNS GFPNS BFPNS SFPNS HFPNS CFPNS	A(丸) D(ダイヤ) ◎D≧6に適用	3	-0.002 -0.008	6.00~6.50	2~6	3.5~10.0	3	2	—	—	—	—
		4	—	6.50~7.00	2~8	2.5~10.0	3 4	—	—	3	—	2
		5	-0.004 -0.012	6.50~8.00	3~10	2.5~10.0	3 4 5	—	—	—	—	—
		6	—	6.50(8.00)~10.00	3~10	2.5~12.0	4 5 6	—	—	—	—	—
		8	-0.005 -0.014	9.00(10.00)~13.00	5~10	3.0~15.0	4 5 6 8	—	3.5	4	4	2.5
		10	—	11.00(12.00)~15.00	5~15	4.5~20.0	5 6 8 10	—	4	5	5	3
		12	-0.006 -0.017	13.00~18.00	8~15	6.0~20.0	6 8 10 12	—	4	5	6	4
		16	—	17.00~25.00	8~20	8.0~20.0	8 10 12 16	—	7	—	—	—
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10~20	8.0~20.0	10 12 16 20	—	9	8	8	5

◎P寸()はダイヤ形状に適用 ◎M寸の指定がない場合、D=Mとなります。

Order 注文例

型式: FPNS A 10 - P12.00 - L5 - B5.0 - M12

Alteration 追加加工: NNC

5 日目出荷

Delivery 出荷日

- ◎材質No.①③④⑥
- ◎2日目・3日目共通
- ◎ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
- ◎ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128
- ◎材質No.②⑤
- ◎3 日目出荷
- ◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円
- ◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
- ◎材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~19
値引率	5%	10%
出荷日	通常	+7日

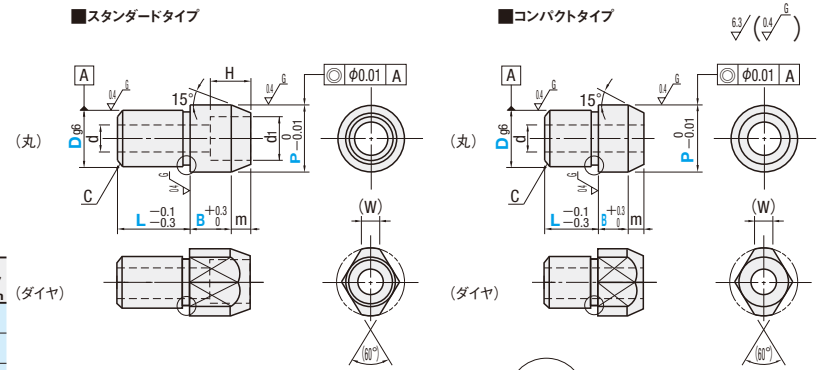
D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPNSA	②SKS3硬質 GFPNSA	③SKS3 BFPNSA	④SUS304 SFPNSA	⑤SUS304硬質 HFPNSA	⑥SUS440C CFPNSA	①SKS3焼 FPNSD	②SKS3硬質 GFPNSD	③SKS3 BFPNSD	④SUS304 SFPNSD	⑤SUS304硬質 HFPNSD	⑥SUS440C CFPNSD
3	1,500	2,030	1,350	2,040	2,460	2,210	—	—	—	—	—	—
4	1,590	2,150	1,430	2,190	2,640	2,370	—	—	—	—	—	—
5	1,710	2,300	1,530	2,340	2,810	2,540	—	—	—	—	—	—
6	1,730	2,330	1,550	2,400	2,880	2,600	2,120	2,650	1,980	2,760	3,190	2,890
8	1,800	2,430	1,620	2,490	3,000	2,700	2,180	2,710	1,960	2,840	3,280	2,970
10	1,860	2,510	1,670	2,600	3,110	2,820	2,250	2,810	2,010	2,860	3,290	3,080
12	1,920	2,580	1,730	2,700	3,240	2,820	2,360	2,940	2,120	2,970	3,430	3,120
16	2,520	3,390	2,270	3,590	4,310	3,920	2,880	3,570	2,580	3,830	4,400	4,020
20	3,080	4,140	2,760	4,460	5,360	4,860	3,400	4,220	3,060	4,570	5,500	4,970

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 大頭テーパタイプの空洞部がボルト穴になっており、圧入に比べメンテナンスが向上します。



材質No.	材質	表面処理	硬度	スタンダードタイプ	コンパクトタイプ	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FPT	FPTC	MA(丸) MD(ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GFPT	—	
③	SKS3相当	—	—	BFPT	—	
④	SUS304	—	—	SFPT	SFPTC	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HFPT	—	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFPT	—	



適用ボルト表

D	g6	d	d1	H	適用ボルト M	締付トルク N・cm
10	-0.005 -0.014	4.5	8	5	M4	333
12	-0.006 -0.017	5.5	9.5	6.5	M5	676
13	-0.006 -0.017	6.6	11	7.5	M6	1156
16	-0.007 -0.020	9	14	10	M8	2803

- ◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- ◎SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつかます。

スタンダードタイプ

Type	形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	(W)
FPT GFPT BFPT SFPT HFPT CFPT	MA(丸) MD(ダイヤ)	10	14.00~17.00	5~20	4.0~20.0	2	4	4
		12	15.00~18.00	6~24	7.0~20.0	—	—	—
		13	17.00~20.00	6~26	8.0~20.0	—	—	—
		16	20.00~27.00	7~32	8.0~20.0	—	—	—
		20	23.00~30.00	8~40	8.0~20.0	—	—	—

◎L<Dの時、C寸法(面取り)は0.5となります。

コンパクトタイプ

Type	形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	(W)
FPTC SFPTC	MA(丸) MD(ダイヤ)	10	11.00~15.00	5~14	3.0~16.0	0.5	2	4
		12	13.00~17.00	6~15	3.0~18.0	—	—	—
		13	14.00~18.00	6~16	3.0~20.0	—	—	—
		16	17.00~21.00	7~18	3.0~20.0	—	—	—
		20	21.00~25.00	8~20	3.0~20.0	—	—	—

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

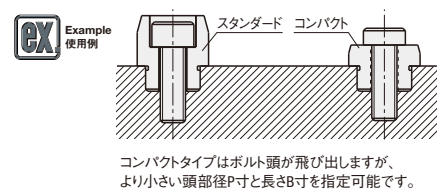
数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	基準単価	5%	10%
出荷日	通常	通常	+7日

スタンダードタイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPTMA	②SKS3硬質 GFPTMA	③SKS3 BFPTMA	④SUS304 SFPTMA	⑤SUS304硬質 HFPTMA	⑥SUS440C CFPTMA	①SKS3焼 FPTMD	②SKS3硬質 GFPTMD	③SKS3 BFPTMD	④SUS304 SFPTMD	⑤SUS304硬質 HFPTMD	⑥SUS440C CFPTMD
10	1,170	1,500	1,000	1,660	2,000	1,810	1,460	1,880	1,250	2,110	2,530	2,280
12	1,220	1,560	1,040	1,730	2,070	1,810	1,530	1,960	1,310	2,190	2,630	2,310
13	1,260	1,620	1,080	1,800	2,160	1,950	1,570	2,010	1,340	2,280	2,740	2,320
16	1,620	2,080	1,380	2,330	2,790	2,550	2,040	2,620	1,740	2,970	3,570	3,270
20	1,990	2,550	1,710	2,910	3,490	3,170	2,530	3,240	2,160	3,720	4,470	4,060

コンパクトタイプ

D	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
	①SKS3焼 FPTCMA	④SUS304 SFPTCMA	①SKS3焼 FPTCMD	④SUS304 SFPTCMD
10	1,050	1,490	1,310	1,900
12	1,100	1,560	1,380	1,970
13	1,130	1,620	1,410	2,050
16	1,460	2,100	1,840	2,670
20	1,790	2,620	2,280	3,350



コンパクトタイプはボルト頭が飛び出しますが、より小さい頭部径P寸と長さB寸を指定可能です。



LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE -PRESS FIT-

位置決めピン 大頭球面タイプ

一圧入

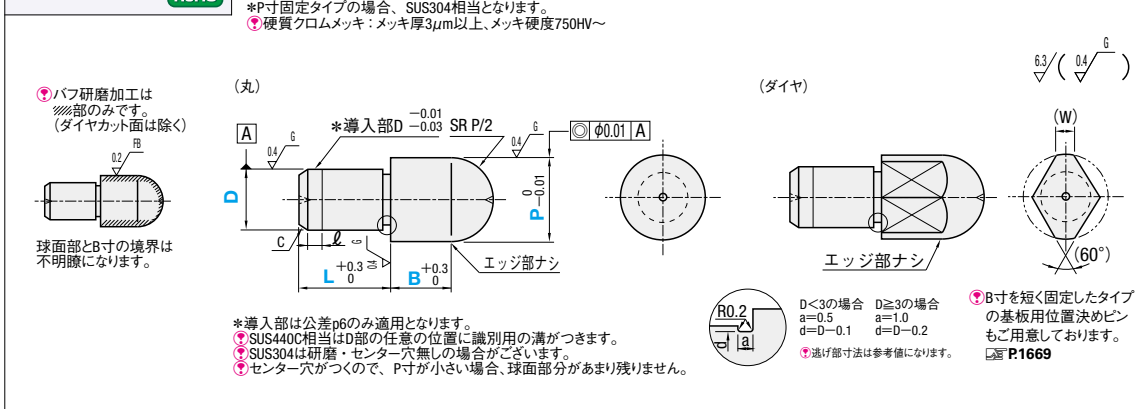
2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

●特長：頭部が球面のため、ピン先端に当てて横スライドで導入しても相手側の傷付きを防止できます。

材質 No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状	Type	D公差・形状
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPQ	<丸> B (m6) PB (p6)	FPQ	<丸> A (m6) PA (p6) <ダイヤ> D (m6) PD (p6)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC	—		GFPQ	
③	SUS304*	—	—	SJPQ		SFPQ	
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	—		HFPQ	
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQ		CFPQ	
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—		MFPQ	
⑦	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—		MGFPQ	
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—		MCFPQ	



■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D公差		P選択	L	B	C	ℓ
		m6	p6					
JPQ SJPQ CJPQ	<丸> B (m6) PB (p6)	1	+0.008	+0.012	2	3	0.1	0
		2	+0.002	+0.006	3 4	4	0.5	
		3	—	—	4 5 6	5	—	
		4	—	—	5 6 7	6	—	
		5	+0.012	+0.020	6 7 8	10	1	
		6	+0.004	+0.012	7 8 9 10	8	1.5	
		8	+0.015	+0.024	9 10 11 12	15	—	
		10	+0.006	+0.015	12 13	10	2	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	ℓ (W)		
		m6	p6							
FPQ GFPQ SFPQ HFPQ MFPQ MGFPQ MCFPQ	<丸> A (m6) PA (p6) <ダイヤ> D (m6) PD (p6) ●D≧2に適用	1	—	—	1.5~3.0 (2.5)	2~3	1.5~5.0	0.1	—	
		2	+0.008	+0.012	2.50~6.00 (4.00)	2~6	1.5~15.0 (10.0)	—	0	1.2
		3	+0.002	+0.006	3.50~8.00	3~10	1.5~15.0 (10.0)	—	0.5	1.5
		4	—	—	4.50~8.00	3 (4)~14	1.5~15.0 (10.0)	—	1	1.8
		5	+0.012	+0.020	5.50~10.00	5~15	1.5~15.0 (10.0)	—	1	2.2
		6	+0.004	+0.012	6.50~10.00	5~15	1.5~30.0 (15.0)	—	1	3.0
		8	+0.015	+0.024	8.50~15.00	5 (6)~16	1.5~30.0 (15.0)	—	1.5	3.5
		10	+0.006	+0.015	11.00~17.00	5 (10)~20	3.0~30.0 (25.0)	—	2	4.0
		12	+0.018	+0.029	13.00~18.00	6 (10)~24	3.0~30.0 (25.0)	—	2	5.0
		13	+0.007	+0.018	14.00~20.00	7 (12)~26	5.0~30.0 (25.0)	—	2	5.5
		16	—	—	17.00~27.00	8 (15)~32	5.0~30.0	—	2	7.0
		20	+0.021	+0.035	22.00~30.00	10 (15)~40	5.0~30.0	—	3	9.0

●P寸()・L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

Order 注文例

型式: P - L - B

Type: JPQ B 4 - 5
FPQ A 4 - P5.00 - L5 - B2.5
MFPQ PA 12 - P15.98 - L12 - B5.5

Price 価格

Delivery 出荷日

●P寸固定
在庫品 翌日出荷 P.127
●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●P・L・B寸指定
材質No.①③⑤ 2 日目出荷
材質No.②④ 3 日目出荷

●2日目・3日目共通
ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄 P.128
ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

●ストックA早割は1明細行当たり一律300円
●ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
●材質No.②④硬質クロムメッキ品はストック適用不可

●バフ研磨品(材質No.⑥~⑧)
5 日目出荷

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.127

●③SUS304以外

数量区分	標準対応				大口	個別対応	長納期大口割 (ストックL)
	小口	小口	大口	大口			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~	●ストックについては、P.129をご覧ください。ご利用の方はWOSにてご確認ください。
値引率	基準値	5%	10%	18%	18%	お見積り	
出荷日	通常				+7日	お見積り	

●③SUS304

数量区分	標準対応				大口	個別対応
	小口	小口	大口	大口		
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準値	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。
●在庫品は、51以上お見積りとなります。
●バフ研磨品は、21以上お見積りとなります。

■③SUS304大口価格表 (301~500個)

D	丸形状		ダイヤ形状	
	SFPQA SFPQA	SFPQD SFPQD	SFPQA SFPQA	SFPQD SFPQD
2	600	790		
3	630	830		
4	700	890		
5	750	940		
6	790	1,000		
8	830	1,050		
10	870	1,090		
12	910	1,120		
13	940	1,190		
16	1,260	1,540		
20	1,600	1,880		

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状			
	①SKS3焼 JPQB JPQB	③SUS304 SJPQB SJPQB	⑤SUS440C CJPQB CJPQB	⑥SKS3焼+バフ MFPQB MFPQB
1	950	1,430	1,550	
2	380	560	610	
3	400	590	650	
4	430	650	720	
5	470	700	770	
6	500	740	810	
8	520	770	840	
10	540	810	880	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状														¥基準単価 ダイヤ形状													
	①SKS3焼 FPQA FPQA	②SKS3硬質 GFPQA GFPQA	③SUS304 SFPQA SFPQA	④SUS304硬質 HFPQA HFPQA	⑤SUS440C CFPQA CFPQA	⑥SKS3焼+バフ MFPQA MFPQA	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQA MGFPQA	⑧SUS440C+バフ MCFPQA MCFPQA	①SKS3焼 FPQD FPQD	②SKS3硬質 GFPQD GFPQD	③SUS304 SFPQD SFPQD	④SUS304硬質 HFPQD HFPQD	⑤SUS440C CFPQD CFPQD	⑥SKS3焼+バフ MFPQD MFPQD	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQD MGFPQD	⑧SUS440C+バフ MCFPQD MCFPQD												
1	1,860	2,390	2,790	3,350	3,050	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												
2	720	930	1,080	1,330	1,200	—	—	—	1,050	1,340	1,430	1,710	1,600	—	—	—												
3	770	980	1,150	1,410	1,270	—	—	—	1,090	1,400	1,500	1,810	1,660	—	—	—												
4	840	1,080	1,260	1,530	1,390	—	—	—	1,160	1,490	1,620	1,940	1,790	—	—	—												
5	920	1,180	1,370	1,650	1,510	1,200	1,530	1,960	1,240	1,590	1,710	2,050	1,900	1,610	2,070	2,470												
6	960	1,230	1,430	1,720	1,580	1,250	1,600	2,050	1,310	1,680	1,810	2,170	2,010	1,700	2,180	2,610												
8	1,010	1,300	1,510	1,810	1,650	1,310	1,690	2,150	1,360	1,740	1,900	2,280	2,070	1,770	2,260	2,690												
10	1,050	1,340	1,580	1,890	1,740	1,370	1,740	2,260	1,430	1,840	1,980	2,380	2,170	1,860	2,390	2,820												
12	1,100	1,410	1,650	1,990	1,740	1,430	1,830	2,260	1,470	1,890	2,040	2,450	2,210	1,910	2,460	2,870												
13	1,150	1,480	1,720	2,060	1,880	1,500	1,920	2,440	1,550	1,990	2,170	2,600	2,520	2,020	2,590	3,280												
16	1,530	1,960	2,290	2,750	2,530	1,990	2,550	3,290	1,930	2,470	2,800	3,360	3,250	2,510	3,210	4,230												
20	1,930	2,470	2,910	3,490	3,190	2,510	3,210	4,150	2,330	2,990	3,420	4,100	3,910	3,030	3,890	5,080												

Alteration 追加加工

型式: P - L - B - (RC)

FPQA4 - P6.50 - L5 - B2.5 - RC

●P寸固定タイプは、追加加工適用不可

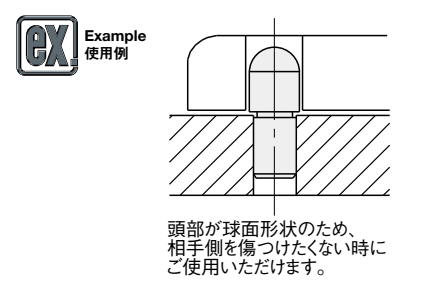
首下R加工

Alteration: RC (R0.5)

Code: RC

Spec. 首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法RC ●P-D≧2の場合に適用

¥/1Code 300





LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE -TAPPED HOLE- 位置決めピン 大頭球面タイプ —めねじ—

2日目納期短縮
出荷

大口
BIG ORDER

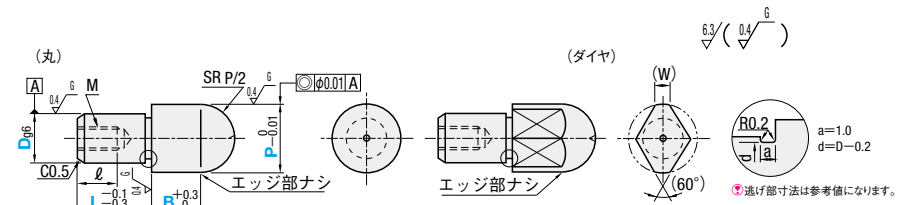
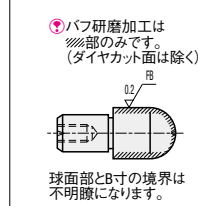
ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

■特長：大頭球面タイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPQT	BB(丸)	FPQT	A(丸) D(ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC	—		GFPQT	
③	SUS304*	—	—	SJPQT	—	SFPQT	—
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	—	HFPQT	—
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQT	—	CFPQT	—
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	—	MFPQT	—
⑦	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	—	MGFPQT	—
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	—	MCFPQT	—

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。
①硬質クロムメッキ：メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~



① SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
② SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きま。

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P選択					L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
				7	8	9	10	11					
JPQT SJPQT CJPQT	BB (丸)	6	-0.004 -0.012	7	8	9	10	10	8	M3	147	5	
		8	-0.005 -0.014	9	10	11	12	13	15	M5	676	8	
		10	-0.006 -0.017	11	12	13	15	10	M8	2803	12		
		12	-0.006 -0.017	15	16	18	19	20	24	25			

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	(W)
6	-0.005 -0.014	6.50~10.00	6(9)~12	1.5~15.0(12.0)	M3	147	5	3		
6T	-0.005 -0.014	6.50~10.00	6(9)~12	1.5~15.0(12.0)	M2.6	—	4	3		
8	-0.006 -0.017	8.50~15.00	8(12)~16	1.5~30.0(15.0)	M5	676	8	3.5		
8T	-0.006 -0.017	8.50~15.00	8(12)~16	1.5~30.0(15.0)	M4	333	6	3.5		
10	-0.007 -0.020	11.00~17.00	10(12)~20	3.0~30.0(20.0)	M5	676	8	4		
10T	-0.007 -0.020	11.00~17.00	10(12)~20	3.0~30.0(20.0)	M4	333	6	4		
12	-0.007 -0.020	13.00~18.00	12~24	3.0~30.0(20.0)	M5	676	8	5		
12T	-0.007 -0.020	13.00~18.00	12~24	3.0~30.0(20.0)	M4	333	6	5		
13	-0.007 -0.020	14.00~20.00	13(14)~26	5.0~30.0(20.0)	M8	2803	10	5.5		
13T	-0.007 -0.020	14.00~20.00	13(14)~26	5.0~30.0(20.0)	M6	1156	9	5.5		
16	-0.007 -0.020	17.00~27.00	16~32	5.0~30.0(27.0)	M8	2803	12	7		
16T	-0.007 -0.020	17.00~27.00	16~32	5.0~30.0(27.0)	M6	1156	9	7		
20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~30.0	M8	2803	12	9		
20T	-0.007 -0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~30.0	M6	1156	9	9		

①D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。
②L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用
③下穴深さ(※P.1618)をご確認ください。
④D寸はTをとった数字となります。
⑤首下部の強度に注意※P.1618
⑥下穴が貫通する場合があります。

*締付トルク(参考値)は、技術データ※P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例
型式 - P - L - B Price 価格
JPQTBB6 - 9 ¥
MFPQTA6 - P10.00 - L10 - B5.0

Delivery 出荷日
●P寸固定
在庫品 翌日出荷 ※P.127
①ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●P・L・B寸指定 材質No.①③⑤
2 日目出荷
●P・L・B寸指定 材質No.②④
3 日目出荷

●2日目・3日目共通
在庫品 A 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
在庫品 B 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 ※P.128

①ストークA早割は1明細行当たり一律300円
②ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
③材質No.②④硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

●バフ研磨品(材質No.⑥~⑧)
5 日目出荷

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPQTBB	③SUS304 SJPQTBB	⑤SUS440C CJPQTBB
6	650	890	970
8	670	930	990
10	700	970	1,040
12	720	990	1,130
16	940	1,320	1,440

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状							¥基準単価 ダイヤ形状								
	①SKS3焼 FPQTA	②SKS3焼 GFPQTA	③SUS304 SFPQTA	④SKS3焼 HFPQTA	⑤SUS440C CFPQTA	⑥SKS3焼+バフ MFPQTA	⑦SKS3焼+バフ MGFPQTA	⑧SUS440C+バフ MCFPQTA	①SKS3焼 FPQTD	②SKS3焼 GFPQTD	③SUS304 SFPQTD	④SKS3焼 HFPQTD	⑤SUS440C CFPQTD	⑥SKS3焼+バフ MFPQTD	⑦SKS3焼+バフ MGFPQTD	⑧SUS440C+バフ MCFPQTD
5	1,200	1,530	1,660	1,990	1,800	1,560	1,990	2,340	1,540	1,970	2,020	—	2,230	2,000	2,560	2,900
6	1,220	1,560	1,690	2,030	1,830	1,590	2,030	2,380	1,570	2,010	2,060	2,470	2,270	2,040	2,610	2,950
6T	1,220	1,560	1,690	2,030	1,830	1,590	2,030	2,380	1,570	2,010	2,060	2,470	2,270	2,040	2,610	2,950
8	1,260	1,620	1,770	2,120	1,910	1,640	2,110	2,480	1,620	2,080	2,160	2,580	2,330	2,110	2,700	3,030
8T	1,260	1,620	1,770	2,120	1,910	1,640	2,110	2,480	1,620	2,080	2,160	2,580	2,330	2,110	2,700	3,030
10	1,310	1,680	1,830	2,200	2,000	1,700	2,180	2,600	1,680	2,150	2,230	2,680	2,420	2,180	2,800	3,150
10T	1,280	1,650	1,790	2,160	1,960	1,660	2,150	2,550	1,650	2,110	2,190	2,680	2,370	2,150	2,740	3,080
12	1,360	1,740	1,910	2,290	2,000	1,770	2,260	2,600	1,730	2,220	2,300	2,760	2,470	2,250	2,890	3,210
12T	1,330	1,710	1,870	2,240	1,960	1,730	2,220	2,550	1,700	2,180	2,250	2,760	2,420	2,210	2,830	3,150
13	1,410	1,810	1,980	2,380	2,140	1,830	2,350	2,780	1,810	2,320	2,420	2,910	2,770	2,350	3,020	3,600
13T	1,380	1,770	1,940	2,330	2,100	1,790	2,300	2,730	1,770	2,270	2,370	2,910	2,710	2,300	2,950	3,520
16	1,790	2,290	2,550	3,060	2,780	2,330	2,980	3,610	2,190	2,810	3,060	3,670	3,510	2,850	3,650	4,560
16T	1,750	2,240	2,500	3,000	2,720	2,280	2,910	3,540	2,150	2,750	3,000	3,670	3,440	2,800	3,580	4,470
20	2,190	2,810	3,160	3,800	3,450	2,850	3,650	4,490	2,580	3,310	3,490	4,180	4,170	3,350	4,300	5,420
20T	2,150	2,750	3,100	3,720	3,380	2,800	3,580	4,390	2,530	3,240	3,420	4,180	4,090	3,290	4,210	5,320

Alteration 追加工
型式 - P - L - B - (RC・LAC・SC) 5 日目出荷
MFPQTA6 - P10.00 - L10 - B5 - RC
①P寸固定タイプは、追加工適用不可 ②RC・LAC・SC併用不可

Alteration	首下R加工	レンチ穴追加工	2面幅追加工
	Code	RC	LAC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ①P-D≧2の場合に適用	レンチ穴を加工します。 指定方法 LAC ①ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。 ②Q+1.5≦Bの場合に適用	SC=指定1mm単位 ①P-3≦SC≦P-1, SC≧D ②B≦11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。
¥/1Code	300	300	500



LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE -SCREW-

位置決めピン 大頭球面タイプ

—おねじ—

2日目納期短縮 大口対応 BIG ORDER ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131

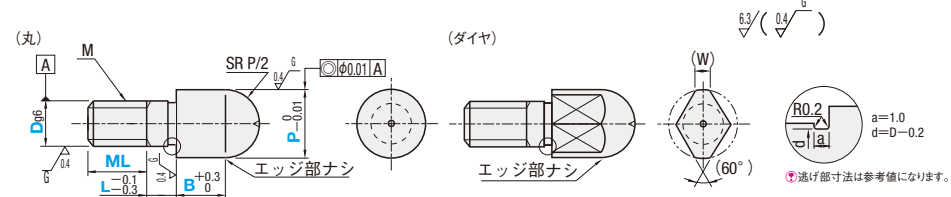
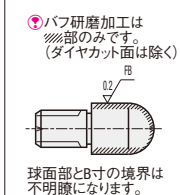
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 大頭球面タイプのおねじナット止め形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号
				P寸固定	P・L・B寸指定	P・L・B・ML寸指定	
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPQN	FPQN	FPQNL	BB(丸) A(丸) D(ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC	—	GFPQN	GFPQNL	
③	SUS304*	—	—	SJPQN	SFPQN	SFPQNL	
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	HFPQN	—	
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQN	CFPQN	CFPQNL	
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MFPQN	—	
⑦	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	MGFPQN	MGFPQNL	
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	MCFPQN	MCFPQNL	

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。
*硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~



◎バフ研磨加工は球面部のみです。(ダイヤカット面は除く)

◎SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつけます。
◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
◎L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。
並目ねじPitch寸法 P.2360

◎逃げ部寸法は参考値になります。

◎P.1669

■P寸固定タイプ

Type	形状	型式		D	D寸公差 g6	P選択	L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ML
		形状	形状								
JPQN SJPQN CJPQN	BB(丸)	3	4	3	-0.002 -0.008	4 5 6	2	5	M 3	147	4.5
				4	-0.004 -0.012	5 6 7					
				5	-0.004 -0.012	6 7 8					
				6	-0.005 -0.014	7 8 9 10					
				8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13					
				10	-0.006 -0.017	11 12 13 15					
12	-0.006 -0.017	15 16	3	6	M 4	333	6	7.5	9	12	
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	5	8	M 6	1156	9	12	15	18	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	8	10	M 8	2803	12	15	18	21	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	10	12	M 10	5557	15	18	21	24	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	12	15	M 12	9702	18	21	24	27	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	15	18	M 15	14700	21	24	27	30	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	18	21	M 18	21408	24	27	30	33	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	20	24	M 20	46942	30	33	36	39	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	24	27	M 24	111720	33	36	39	42	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	27	30	M 27	150324	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	30	33	M 30	214680	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	33	36	M 33	258144	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	36	39	M 36	322368	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	39	42	M 39	380064	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	42	45	M 42	450144	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	45	48	M 45	510288	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	48	51	M 48	570432	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	51	54	M 51	630576	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	54	57	M 54	690720	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	57	60	M 57	750864	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	60	63	M 60	811008	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	63	66	M 63	871152	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	66	69	M 66	931296	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	69	72	M 69	991440	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									
4	-0.004 -0.012	5 6 7									
5	-0.004 -0.012	6 7 8									
6	-0.005 -0.014	7 8 9 10									
8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13									
10	-0.006 -0.017	11 12 13 15									
12	-0.006 -0.017	15 16	72	75	M 72	1051584	36	39	42	45	
3	-0.002 -0.008	4 5 6									



LOCATING PINS LARGE FLAT HEAD TYPE -PRESS FIT-

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—圧入—

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

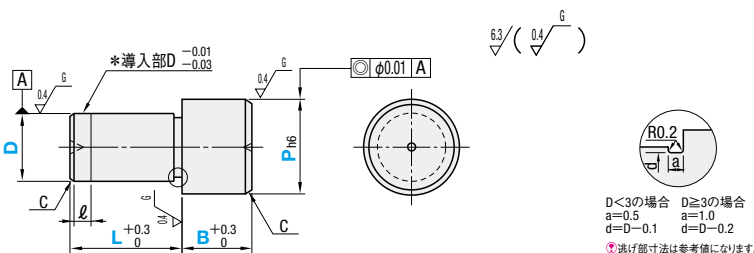
ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス 対応商品詳細は下記URLへ http://fa.misumi.jp

■特長：頭部がフラットな形状で、相手方にスペースが無い場合に適しています。



材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差	Type	D公差
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JP	DA (m6)	FP	DC (m6)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GJP		GFP	
③	SKS3相当	—	—	BJP		BFP	
④	SUS304*	—	—	SJP	DPA (p6)	SFP	DPC (p6)
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP		HFP	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJP		CFP	

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



*導入部は公差p6のみ適用となります。 SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつかます。 SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

■P寸公差表

P	h6
1.50~3.00	0 -0.006
3.01~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013

■P寸固定タイプ

Type	D公差	D寸公差		P選択	L	B	l	C	
		m6	p6						
JP GJP BJP SJP HJP CJP	DA (m6)	1		2	3	2	0	0.1	
		2	+0.008 +0.002	3	4				
		3		5	5	3			
		4	+0.012 +0.004	6・8				8	
		5		8	10	5			
		6	+0.015 +0.006	12	12	6			
	DPA (p6)	10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	12・14	16	10	1	1.5
		12			16	20	20		
		13			18	22	22		
		16			25	24	25		
20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	30	32	30	2	2		

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	l	C	
		m6	p6						
FP GFP BFP SFP HFP CFP	DC (m6)	1		1.50~3.00	2・3	2.0~5.0	0	0.1	
		2	+0.008 +0.002	2.50~6.00	2~6	2.0~15.0			
		3		3.50~8.00	3~10	2.0~15.0			
		4	+0.012 +0.004	4.50~8.00	3~14	2.0~15.0			
		5		5.50~10.00	5~15	2.0~15.0			
		6		6.50~10.00	5~15	2.0~30.0			
	DPC (p6)	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	8.50~15.00	5~16	2.0~30.0	1	1
		10			11.00~17.00	5~20	3.0~30.0		
		12			13.00~18.00	6~24	3.0~30.0		
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	14.00~20.00	7~26	5.0~30.0		
16			17.00~27.00	8~32	5.0~30.0	2	2		
20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	22.00~30.00	10~40	5.0~30.0				

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

Order 注文例

型式: P - L - B

Type: JP DA 8 - 12

Price 価格: CFP DC 12 - P15.97 - L12 - B3.5

Delivery 出荷日

●P寸固定 材質No.①④⑥
在庫品 翌日出荷 P.127

●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸固定 材質No.①③④⑥
●P・L・B寸指定 材質No.①③④⑥

2 日日出荷

●P寸固定 材質No.②⑤
●P・L・B寸指定 材質No.②⑤

3 日日出荷

●2日目・3日目共通

※注文締切

●ストークA早割は1明細行当たり一律300円
●ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
●材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

●④SUS304以外

数量区分	標準対応				大口	個別対応
	小口	大口	小口	大口		
数量	1~4	5~19	20~49	50~99	100~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	18%	18%
出荷日	通常				+7日	お見積り

●④SUS304

数量区分	標準対応				大口	個別対応
	小口	大口	小口	大口		
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
◎在庫品は、51コ以上お見積りとなります。

■④SUS304大口価格表 (301~500個)

D	圧入	
	SFPDC	SFPDPC
2	510	
3	540	
4	610	
5	650	
6	680	
8	720	
10	750	
12	780	
13	830	
16	1,090	
20	1,380	

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 JPDA JPDPA	②SKS3硬質 GJPDA GJPDPA	③SKS3 BJPDA BJPDPA	④SUS304 SJPDA SJPDPA	⑤SUS304硬質 HJPDA HJPDPA	⑥SUS440C CJPDA CJPDPA
1	740	990	660	1,110	1,370	1,220
2	290	390	260	430	600	480
3	300	400	270	460	640	500
4	330	440	290	500	700	550
5	360	480	320	540	760	600
6	380	510	340	570	770	630
8	400	540	360	600	810	660
10	420	560	370	630	850	680
12	440	590	390	660	880	690
13	460	620	410	—	890	750
16	610	820	540	910	1,190	1,010
20	770	1,030	690	—	1,420	—

Alteration 追加加工

型式: P - L - B (MH・RC・CN)

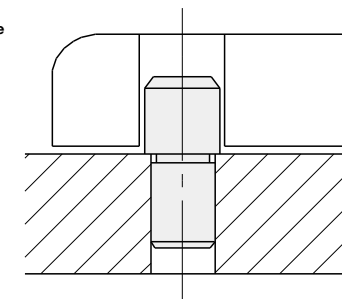
JPDPC12 - 14.01 - MH

BFPDC6 - P8.00 - L9 - B5.0 - CN

5 日日出荷 ◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	タップ加工	首下R加工	C面取変更
Code	MH	RC	CN
Spec.	タップ加工をします。 指定方法 MH ◎D≧12に適用 D MH(並目) l2 12 M4 6 13 M4 6 16 M6 9 20 M6 9 ◎B≧l2+4	首下の逃げをR0.5 に変更します。 指定方法 RC ◎P-D≧2の場合に適用	P寸部C面取りを 0.5以下にします。 ◎D寸部には適用いた しません。 ◎D≧3の場合に適用
¥/1Code	500	300	無料

EX Example 使用例



22 位置決めピン 治具フックシミュレーション



LOCATING PINS LARGE FLAT HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—めねじ—

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

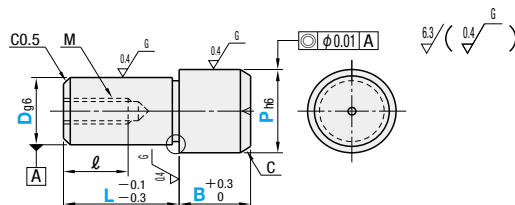
ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

■特長：大頭フラットタイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



材質No.	材質	S表面処理	H硬度	Type	
				P寸固定	P・L・B寸指定
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPDTA	FPDTC
②	SKS3相当	鏡面のロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV	GJPDTA	BFPDTC
③	SKS3相当	—	—	GFPDTC	BFPDTC
④	SUS304*	—	—	SJPDTA	SFPDTC
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPDTA	—

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



① SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
② SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつかます。

■P寸公差表

P	h6
5.50~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013

■P寸固定タイプ

型式	Type	D	D寸公差g6	P選択	L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	C
JPDTA GJPDTA SJPDTA CJPDTA	6	6	-0.004 -0.012	8・10	10	5	M3	147	5	1
	8	8	-0.005 -0.014	12	12	6	M5	676	8	1.5
	10	10	-0.006 -0.017	12・14	16	10				
	12	12	-0.006 -0.017	16	20	20				
	13	13	-0.006 -0.017	18	22	22	M8	2803	12	3
	16	16	-0.007 -0.020	25	24	25				
20	20	-0.007 -0.020	30	32	30					

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式	Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	C
FPDTC GFPDTC BFPDTC SFPDTC	5	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	5~10	1.5~15.0	M2	—	3	1
	6	6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	6~12	1.5~15.0	M3	147	5	
	6T	6T	-0.004 -0.012							
	8	8	-0.005 -0.014	8.50~15.00	8~16	1.5~30.0	M5	676	8	1.5
	8T	8T	-0.005 -0.014	8.50~15.00	8~16	1.5~30.0	M4	333	6	
	10	10	-0.006 -0.017	11.00~17.00	10~20	3.0~30.0	M5	676	8	2
	10T	10T	-0.006 -0.017							
	12	12	-0.006 -0.017	13.00~18.00	12~24	3.0~30.0	M5	676	8	2
	12T	12T	-0.006 -0.017							
	13	13	-0.006 -0.017	14.00~20.00	13~26	5.0~30.0	M8	2803	12	3
	13T	13T	-0.006 -0.017							
	16	16	-0.007 -0.020	17.00~27.00	16~32	5.0~35.0	M8	2803	12	3
16T	16T	-0.007 -0.020	17.00~27.00							
20	20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M8	2803	12	3	
20T	20T	-0.007 -0.020								22.00~30.00

① D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります)
② 首下部の強度に注意 ※P.1618 ③ 下穴深さ(※P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ※P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例
型式 - P - L - B
JPDTA10 - 14
FPDTC12T - P14.25 - L18 - B8.6

Delivery 出荷日
●P寸固定 材質No.①④⑥
●P・L・B寸指定 材質No.①③④
●2日目・3日目共通
●注文締切
●P寸固定 材質No.②/
●P・L・B寸指定 材質No.②

●2日目・3日目共通
●注文締切
●P寸固定 材質No.②/
●P・L・B寸指定 材質No.②



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

●④SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	18%	お見積り
出荷日	通常				+7日	

長納期大口割
(ストック)
◎ストックについては、
P.129をご覧ください。
ご利用の方はWOS
にてご確認ください。

●④SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~4	5~19	20~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	15%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
◎在庫品は、51コ以上お見積りとなります。

◎カタログ規格外品はこちら ※P.131
◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

■④SUS304大口価格表(301~500個)

D	めねじ
5	SFPDTC
6	1,230
6T	1,250
8	1,250
8T	1,290
10	1,290
10T	1,340
12	1,310
12T	1,380
13	1,360
13T	1,420
16	1,390
16T	1,700
20	1,660
20T	1,930
	1,890

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 JPDTA	②SKS3硬質 GJPDTA	④SUS304 SJPDTA	⑥SUS440C CJPDTA
6	670	900	910	910
8	680	910	880	940
10	700	940	910	970
12	720	970	940	—
13	740	990	—	—
16	890	1,200	1,200	—
20	1,050	1,410	—	—

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPDTC	②SKS3硬質 GFPDTC	③SKS3 BFPDTC	④SUS304 SFPDTC
5	1,280	1,560	1,050	2,230
6	1,330	1,590	1,070	2,270
6T	1,330	1,590	1,070	2,270
8	1,380	1,650	1,100	2,350
8T	1,380	1,650	1,100	2,350
10	1,430	1,720	1,140	2,430
10T	1,400	1,680	1,110	2,380
12	1,480	1,770	1,180	2,520
12T	1,450	1,730	1,150	2,460
13	1,530	1,830	1,220	2,590
13T	1,490	1,790	1,190	2,530
16	1,920	2,290	1,530	3,090
16T	1,880	2,240	1,490	3,020
20	2,330	2,790	1,870	3,500
20T	2,280	2,730	1,830	3,430

Alteration 追加加工
型式 - P - L - B - (RC・CN・RAC・LAC)
SFPDTC8 - P10.00 L8 B5.0 - CN
5 日目出荷 ◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	首下R加工	C面取りサイズ変更	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
	Code	RC	CN	RAC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC	P寸C面取りを0.5以下に変更します。◎D寸部には適用いたしません。	六角穴を加工します。指定方法 RAC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC
	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法
¥/1Code	300	無料	600	300

② 位置決めピン
治具
フッ
シ
ン
グ
コ
ン



LOCATING PINS LARGE FLAT HEAD TYPE -SCREW-

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—おねじ—

2日目納期短縮



◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 大頭フラットタイプの圧入+ナット止め形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



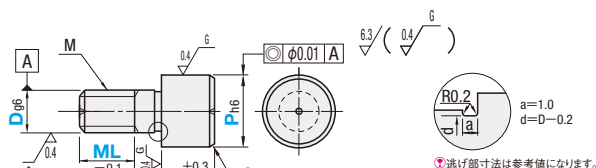
材質No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				P寸固定	P・L・B寸指定	P・L・B・ML寸指定
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPFNB	FPFNA	FPFNLA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度750HV~	—	GFPFNA	GFPFNLA
③	SKS3相当	—	—	—	BFPFNA	—
④	SUS304*	—	—	SJPFNB	SFPFNA	SFPFNLA
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPFNB	CFPFNA	CFPFNLA

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。

■P寸公差表

P	h6
3.50~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013

- ① L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2360
- ② SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- ③ SUS440C相当はD部の任意の溝につきます。



■P寸固定タイプ

型式	Type	D	D寸公差g6	P選択				L	B	C	M (並目)	*締付トルク N・cm	ML
				4	5	6	8						
JPFNB SJPFNB CJPFNB	3	3	$\begin{matrix} -0.002 \\ -0.008 \end{matrix}$	4	5	6	2	3	0.5	M3	147	4.5	
	4	4	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.012 \end{matrix}$	5	6	8	3	4	1	M4	333	6	
	5	5	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.012 \end{matrix}$	6	8	9	3	5	1	M5	676	7.5	
	6	6	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.012 \end{matrix}$	8	9	10	3	5	1	M6	1156	9	
8	8	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.012 \end{matrix}$	9	10	12	13	5	6	1.5	M8	2803	12	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式	Type	D	D寸公差g6	P		L		B		C	M (並目)	*締付トルク N・cm	ML
				指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位						
FPFNA GFPFNA BFPFNA SFPFNA CFPFNA	3	3	$\begin{matrix} -0.002 \\ -0.008 \end{matrix}$	3.50~8.00	0~6	3.0~10.0	0.5	M3	147	4.5			
	4	4	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.012 \end{matrix}$	4.50~8.00	0~8	4.0~10.0	1	M4	333	6			
	5	5	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.012 \end{matrix}$	5.50~8.00	0~10	4.0~15.0	1	M5	676	7.5			
	6	6	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.012 \end{matrix}$	6.50~10.00	0~10	4.0~15.0	1	M6	1156	9			
	8	8	$\begin{matrix} -0.005 \\ -0.014 \end{matrix}$	8.50~15.00	0~10	5.0~30.0	1.5	M8	2803	12			
	10	10	$\begin{matrix} -0.006 \\ -0.017 \end{matrix}$	11.00~17.00	0~15	6.0~30.0	2	M10	5557	15			
	12	12	$\begin{matrix} -0.006 \\ -0.017 \end{matrix}$	13.00~20.00	0~15	6.0~30.0	2	M12	9702	18			
	16	16	$\begin{matrix} -0.007 \\ -0.020 \end{matrix}$	17.00~27.00	0~20	7.0~30.0	3	M16	24108	24			
20	20	$\begin{matrix} -0.007 \\ -0.020 \end{matrix}$	22.00~30.00	0~20	10.0~30.0	3	M20	46942	30				

◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ ねじ部長さ(ML)をM×1~M×3(最大)の範囲で指定可能です。

型式	Type	D	D寸公差g6	P		L		B		C	M (並目)	*締付トルク N・cm
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位					
FPFNLA GFPFNLA SFPFNLA CFPFNLA	3	3	$\begin{matrix} -0.002 \\ -0.008 \end{matrix}$	3.50~6.00	0~6	3.0~10.0	0.5	M3	147			
	4	4	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.012 \end{matrix}$	4.50~7.00	0~8	4.0~10.0	1	M4	333			
	5	5	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.012 \end{matrix}$	5.50~8.00	0~10	4.0~10.0	1	M5	676			
	6	6	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.012 \end{matrix}$	6.50~10.00	0~10	4.0~12.0	1	M6	1156			
	8	8	$\begin{matrix} -0.005 \\ -0.014 \end{matrix}$	9.00~13.00	0~10	5.0~15.0	1.5	M8	2803			
	10	10	$\begin{matrix} -0.006 \\ -0.017 \end{matrix}$	11.00~15.00	0~15	6.0~20.0	2	M10	5557			
	12	12	$\begin{matrix} -0.006 \\ -0.017 \end{matrix}$	13.00~16.00	0~15	6.0~20.0	2	M12	9702			
	16	16	$\begin{matrix} -0.007 \\ -0.020 \end{matrix}$	17.00~25.00	0~20	7.0~20.0	3	M16	24108			
20	20	$\begin{matrix} -0.007 \\ -0.020 \end{matrix}$	22.00~30.00	0~20	10.0~20.0	3	M20	46942				

◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式	-	P	-	L	-	B	-	ML
JPFNB3	-	5	-		-		-	
FPFNA5	-	P7.80	-	L8	-	B4.0	-	
FPFNLA8	-	P10.00	-	L5	-	B5.0	-	ML8

Delivery 出荷日

●P寸固定

●P・L・B寸指定 材質No.①③④⑥/
P・L・B・ML寸指定 材質No.①④⑥

●2日目・3日目共通

◎注文締切

ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128

◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

◎材質No.②硬質クロムメッキ品はストーク不可

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●P・L・B寸指定 材質No.②/
P・L・B・ML寸指定 材質No.②

●2日目出荷

●3日目出荷



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

●④SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口		大口		大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価 5%		10%	18%	18%	18%
出荷日	通常				+7日	

長納期大口割(ストーク)

◎ストークLについては、P.129をご覧ください。ご利用の方はWOSにてご確認ください。

●④SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口		大口		大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価 5%		10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
◎在庫品は、51コ以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPFNB	④SUS304 SJPFNB	⑥SUS440C CJPFNB
3	580	520	1,160
4	600	540	1,200
5	640	570	1,280
6	660	590	1,310
8	690	620	1,370

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価				
	①SKS3焼 FPFNA	②SKS3硬質 GFPFNA	③SKS3 BFPFNA	④SUS304 SFPFNA	⑥SUS440C CFPFNA
3	1,000	1,350	900	1,500	1,650
4	1,070	1,440	950	1,600	1,750
5	1,140	1,540	1,030	1,710	1,890
6	1,150	1,550	1,030	1,720	1,900
8	1,200	1,620	1,080	1,800	1,970
10	1,240	1,680	1,120	1,860	2,040
12	1,290	1,730	1,150	1,920	2,110
16	1,690	2,280	1,520	2,520	2,780
20	2,060	2,780	1,850	3,080	3,390

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ (表中基準単価はM×1≤ML<M×1.5の場合。価格算出方法は右表参照)

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPFNLA	②SKS3硬質 GFPFNLA	④SUS304 SFPFNLA	⑥SUS440C CFPFNLA
3	970	1,310	1,460	1,600
4	1,040	1,400	1,550	1,700
5	1,110	1,490	1,660	1,830
6	1,120	1,500	1,670	1,840
8	1,160	1,570	1,750	1,910
10	1,200	1,630	1,800	1,980
12	1,250	1,680	1,860	2,050
16	1,640	2,210	2,440	2,700
20	2,000	2,700	2,990	3,290

◎おねじ・L・B・ML寸指定タイプの価格

価格はML長さによって決定します。

ML	¥価格(1円単位切り捨て)
M×1 ≤ ML < M×1.5	表中基準単価
M×1.5 ≤ ML < M×2	表中基準単価×1.05
M×2 ≤ ML < M×2.5	表中基準単価×1.1
M×2.5 ≤ ML < M×3	表中基準単価×1.15

価格計算例: FPFNLA10-P12.00-L5-B6-ML20
(ML=M×2)
1,200(FPFNLA10)×1.1=1,320円

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - ML - (RC・CN・RAC・LAC・NNC)

FPFNA10 - P12.00 - L5 - B9.0 - LAC

5 日日出荷 ◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	首下R加工	C面取りサイズ変更	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工	ねじ元ニゲ加工
	RC (R0.5)	C0.5以下			
Code	RC	CN	RAC	LAC	NNC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC ◎P-D≥2の場合に適用 ◎RAC-LAC-NNC併用不可	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。	六角穴を加工します。指定方法 RAC ◎D≥6に適用 ◎P寸・L寸・B寸のみに適用 ◎RC-LAC併用不可	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC ◎D≥6に適用 ◎P寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用 ◎RC-RAC併用不可	ねじ元ニゲを加工します。指定方法 NNC ◎L=0の場合に適用 ◎RC-RAC併用不可
¥/1Code	300	無料	600	300	100



LOCATING PINS LARGE FLAT HEAD TYPE

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—DP公差選択—

2日目納期短縮

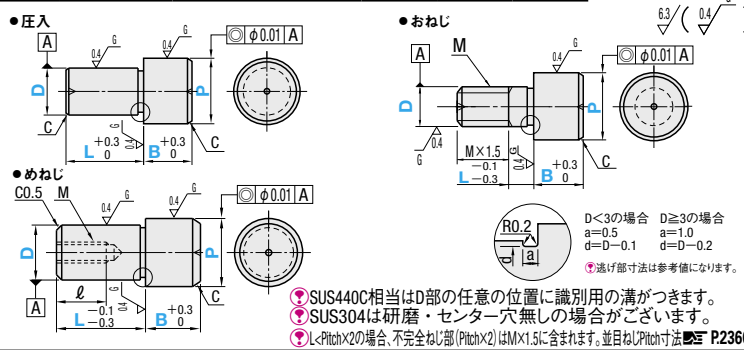
大口対応 BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.131

■特長：大頭フラットタイプの各部寸法に加え、両端部公差もご指定いただけます。



材質No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				圧入	めねじ	おねじ
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	KFFA	KFFTA	KFFNA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GKFFA	GKFFTA	GKFFNA
③	SKS3相当	—	—	BKFFA	BKFFTA	—
④	SUS304	—	—	SKFFA	SKFFTA	SKFFNA
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CKFFA	CKFFTA	—



■公差選択

D 又は P	並級				精級	
	M m6	P p6	G g6	H h7	A	B
1.00 3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	—	—
3.01 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	—	—
6.01 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0	+0.005 0
10.01 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	—	—
18.01 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	—	—

■圧入

Type	型式	D公差 選択	P公差 選択	D	P				C	並級						
					指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	B		①	②	③	④	⑤		
KFFA GKFFA* BKFFA SKFFA CKFFA	M P G H *A *B	—	—	1	1.50~3.00	2~3	2.0~5.0	0.1	2,380	3,210	2,150	3,570	3,920	—	—	—
				2	2.50~6.00	2~6	2.0~15.0	0.5	910	1,220	820	1,360	1,500	—	—	—
				3	4.50~8.00	3~10	2.0~15.0	1	970	1,300	880	1,450	1,600	—	—	—
				4	4.50~8.00	3~10	2.0~15.0	1	1,060	1,430	960	1,590	1,740	—	—	—
				5	5.50~10.00	5~15	2.0~15.0	1	1,160	1,560	1,050	1,740	1,910	—	—	—
				6	6.50~10.00	5~15	2.0~30.0	1	1,210	1,630	1,090	1,810	1,990	—	—	—
				8	8.50~15.00	5~16	2.0~30.0	1.5	1,280	1,720	1,160	1,920	2,110	—	—	—
				10	11.00~17.00	5~20	3.0~30.0	1.5	1,330	1,790	1,200	1,990	2,190	—	—	—
				12	13.00~18.00	6~24	3.0~30.0	2	1,400	1,890	1,260	2,100	2,310	—	—	—
				13	14.00~20.00	7~26	5.0~30.0	2	1,460	1,970	1,320	2,190	2,400	—	—	—
				16	17.00~27.00	8~32	5.0~35.0	2	1,940	2,610	1,750	2,910	3,200	—	—	—
				20	22.00~30.00	10~40	5.0~40.0	3	2,460	3,320	2,220	3,690	4,050	—	—	—

■めねじ

Type	型式	D公差 選択	P公差 選択	D	P				C	並級					
					指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	M		①	②	③	④	⑤	
KFFTA GKFFTA BKFFTA SKFFTA CKFFTA	M P G H	—	—	6	6.50~10.00	6~12	1.5~15.0	M3	147	5	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440
				6T	—	—	—	M2.6	—	4	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440
				8	8.50~15.00	8~16	1.5~30.0	M5	676	8	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550
				8T	—	—	—	M4	333	6	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550
				10	11.00~17.00	10~20	3.0~30.0	M5	676	8	1,600	2,160	1,440	2,400	2,640
				10T	—	—	—	M4	333	6	1,560	2,110	1,410	2,350	2,580
				12	13.00~18.00	12~24	3.0~30.0	M5	676	8	1,670	2,250	1,510	2,500	2,750
				12T	—	—	—	M4	333	6	1,630	2,200	1,470	2,450	2,690
				13	13~23	13~26	5.0~30.0	M8	2803	10	1,730	2,330	1,560	2,590	2,850
				13T	—	—	—	M6	1156	9	1,690	2,280	1,520	2,530	2,790
				16	17.00~27.00	16~32	5.0~35.0	M8	2803	12	2,210	2,980	1,990	3,310	3,640
				16T	—	—	—	M6	1156	9	2,160	2,920	1,950	3,240	3,560
20	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M8	2803	12	2,730	3,680	2,460	4,090	4,500				
20T	—	—	—	M6	1156	9	2,670	3,600	2,410	4,000	4,410				

■おねじ

Type	型式	D公差 選択	P公差 選択	D	P				C	並級				
					指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	M		①	②	④		
KFFNA GKFFNA* SKFFNA	M P G H *A *B	—	—	3	3.50~8.00	0~6	3.0~10.0	0.5	M3	147	1,350	1,820	2,020	
				4	4.50~8.00	0~8	4.0~10.0	1	M4	676	1,480	1,990	2,220	
				5	5.50~10.00	0~10	4.0~15.0	1	M4	676	1,620	2,180	2,420	
				6	6.50~10.00	0~10	4.0~15.0	1	M6	1156	1,690	2,280	2,530	
				8	8.50~15.00	0~10	5.0~30.0	1.5	M8	2803	1,790	2,410	2,680	
				10	11.00~17.00	0~15	6.0~30.0	2	M10	5557	1,860	2,510	2,790	
				12	13.00~20.00	0~15	6.0~30.0	2	M12	9702	1,960	2,640	2,940	
				16	17.00~27.00	0~20	7.0~30.0	3	M16	24108	2,040	2,750	3,060	
20	22.00~30.00	0~20	10.0~30.0	3	M20	46942	2,710	3,650	4,060					

Order 注文欄

型式: P-L-B

材質No. ① ③ ④ ⑤

2日目出荷

3日目出荷

2日目・3日目共通

ストークA早割 翌日出荷 300円/1本

ストークA 翌日出荷 800円/1本

ストークA早割は1明細行当たり一律300円

ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

材質No.②硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

数量スライド価格 (注)円未満切り捨て P.127

●SUS304以外

●SUS304

静的せん断破壊データ

静的降伏荷重(KN)

材質	逃シ	R1
SCM415浸炭焼入	18.8	21.3

◎数値は代表値であり、保証値ではありません。

LOCATING PINS LARGE FLAT HEAD TYPE -SIDE LOCATING-

位置決めピン 大頭フラットタイプ

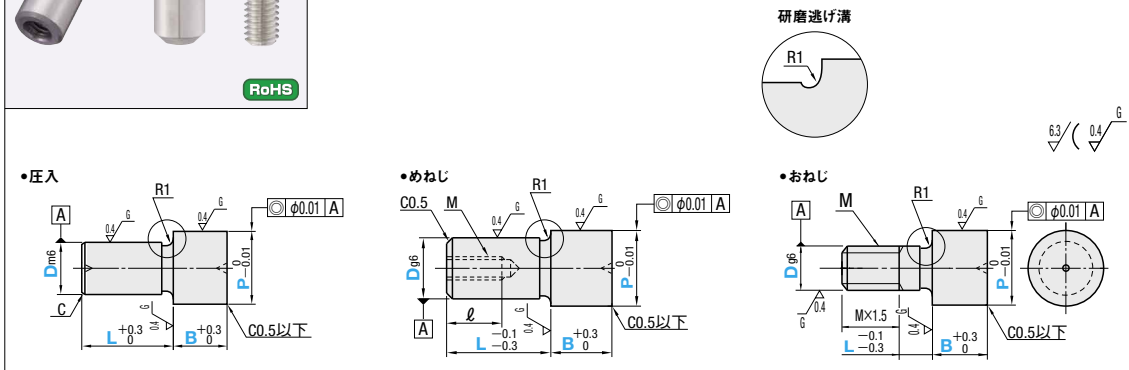
—横当て対応—

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長：横方向からの荷重が加わるシーンを想定して研磨逃げ溝形状を変更し、折損しにくい材質をご用意しました。



材質No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				圧入	めねじ	おねじ
①	SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8)	FPYT	FPYTM	FPYN
②	SUS304	—	—	SFPYT	SFPYTM	SFPYN



■圧入

Type	型式	D	D寸公差m6	P	L	B	C	基準単価			
								指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	①SCM415浸炭焼 FPYT
FPYT SFPYT	—	6	±0.012	10.00~13.00	6~12	2.0~15.0	1	1,110	1,490		
				8	+0.015	12.00~15.00	8~16	3.0~20.0	1.5	1,160	1,560
				10	+0.006	14.00~16.00	10~20	3.0~30.0	1.5	1,220	1,640
				12	+0.018	16.00~18.00	12~24	5.0~30.0	2	1,270	1,650
				13	+0.007	17.00~20.00	13~26	5.0~30.0	2	1,330	1,790
				16	+0.007	20.00~25.00	16~32	5.0~35.0	3	1,770	2,230
				20	±0.021 -0.008	24.00~30.00	20~40	5.0~40.0	3	2,240	2,380

■めねじ

Type	型式	D	D寸公差g6	P	L	B	M	*締付トルク N・cm	ℓ	基準単価			
										指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	①SCM415浸炭焼 FPYTM
FPYTM SFPYTM	—	6	-0.004 -0.012	10.00~13.00	9~12	2.0~15.0	M2.6	—	4	1,490	1,720		
				8	-0.005	12.00~15.00	12~16	3.0~20.0	M4	333	6	1,540	1,780
				10	-0.014	14.00~16.00	12~20	3.0~30.0	M4	333	6	1,600	1,850
				12	-0.006	16.00~18.00	12~24	5.0~30.0	M5	676	8	1,650	1,990
				13	-0.006	17.00~20.00	16~26	5.0~30.0	M5	676	8	1,700	2,350
				16	-0.017	20.00~25.00	16~32	5.0~35.0	M8	2803	12	2,140	2,410
				20	-0.007 -0.020	24.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M8	2803	12	2,450	2,970

◎首下部の強度に注意 P.1618 ◎下深さ P.1618をご確認ください。穴が貫通する場合があります。*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■おねじ

Type	型式	D	D寸公差g6	P	L	B	M	*締付トルク N・cm	基準単価			
									指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	①SCM415浸炭焼 FPYN
FPYN SFPYN	—	6	-0.004 -0.012	10.00~13.00	3~10	2.0~15.0	M6	1156	1,670	1,940		
				8	-0.005	12.00~15.00	5~10	3.0~15.0	M8	2803	1,740	2,020
				10	-0.014	14.00~16.00	5~15	3.0~20.0	M10	5557	1,790	2,090
				12	-0.006	16.00~18.00	8~15	5.0~20.0	M12	9702	2,090	2,430
				16	-0.017	20.00~25.00	8~20	5.0~20.0	M16	24108	2,580	3,000
				20	-0.007 -0.020	24.00~30.00	10~20	5.0~20.0	M20	46942	3,150	3,660

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文欄

型式: P-L-B

材質No. ③

3日目出荷

数量スライド価格 (注)円未満切り捨て P.127

●SUS304

静的せん断破壊データ

静的降伏荷重(KN)

材質	逃シ	R1
SCM415浸炭焼入	18.8	21.3

◎数値は代表値であり、保証値ではありません。



LOCATING PINS TIP SHAPE SELECTABLE TYPE -PRESS FIT-

位置決めピン 先端形状選択タイプ

—圧入—

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 先端形状を3種類から選択可能で、各部寸法もフリーで指定して頂ける選定自由度の高いタイプです。圧入して使用します。

材質No.	材質	表面処理	硬度	丸 D寸公差m6	ダイヤ D寸公差p6	先端形状
①	SKS3相当	—	焼入硬度 55~60HRC	LPEJ	LPDEJ	LPDEJ
②	SKS3相当	焼入硬度 50~55HRC メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ厚 750HV~	LPEJ	LPDEJ	LPDEJ
③	S45C相当	—	焼入硬度 45~50HRC	LPE	LPPE	LPPE
④	S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	LPEB	LPPEB	LPDEB
⑤	S45C相当	焼入硬度 45~50HRC メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ厚 750HV~	LPER	LPPEP	LPDER
⑥	SUS304	—	—	LPES	LPDES	LPDES
⑦	SUS304	焼入硬度 45~50HRC メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~	LPEP	LPDES	LPDES
⑧	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	LPEC	LPDEC	LPDEC

●丸 $\phi_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$
 $\phi_2 = \frac{P}{2}$
 $\phi_3 = \frac{P}{2} \div \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$
 $\phi_4 = \frac{P}{2}$
 $\phi_5 = \frac{P}{2} \div \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$

●ダイヤ $\phi_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$
 $\phi_2 = \frac{P}{2}$
 $\phi_3 = \frac{P}{2} \div \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$
 $\phi_4 = \frac{P}{2}$
 $\phi_5 = \frac{P}{2} \div \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$

●SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつきます。
 ●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

Type	先端形状	D	D寸公差m6	D寸公差p6	P	B	R	G	L	C	ℓ	(W)
(丸) m6	(ダイヤ) p6	2	+0.008	+0.012	2.50~6.00(4.00)	2.0~25.0(10.0)	指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	0.5	0	1.2
LPEJ	LPDEJ	3	+0.002	+0.006	3.50~8.00	2.0~25.0(10.0)	A形状 R≧P/2	B形状のみ	3(4)~11	1	1.5	
LPEG	LPDEG	4	+0.012	+0.020	4.50~9.00	2.0~25.0(10.0)	C形状 R≧P/2	B形状 G≦P	5~15	1.5	1.8	
LPE	LPPE	5	+0.004	+0.012	5.50~10.00	2.0~30.0(10.0)			5~15	1	2.2	
LPEB	LPPEB	6	+0.015	+0.024	6.50~12.00	2.0~40.0(12.0)	C形状 R≧P/2	B形状 G≦P	5(6)~16	1.5	3.5	
LPER	LPPEP	7	+0.006	+0.015	7.00~15.00	2.0~40.0(15.0)			5(10)~20	2	4	
LPES	LPDES	8	+0.018	+0.029	8.00~15.00	3.0~50.0(20.0)	C形状 R≧P/2	B形状 G≦P	6(10)~24	2	5	
LPED	LPDES	9	+0.007	+0.018	9.00~15.00	3.0~50.0(20.0)			8(15)~32	3	7	
LPEC	LPDEC	10	+0.021	+0.035	10.00~20.00	5.0~50.0(20.0)	C形状 R≧P/2	B形状 G≦P	10(15)~40	3	9	
LPEG	LPDEG	11	+0.008	+0.022	11.00~20.00	5.0~50.0(20.0)			10(15)~40	3	9	

●P寸()・B寸()・L寸()は、ダイヤ形状に適用

Order 注文例: LPEA5 - P10.0 - B12.0 - R6 - G12 - L5

Price 価格: ●⑥SUS304以外

数量区分: 小口 大口

●⑥SUS304

D	①SKS3焼 LPEJ	②SKS3焼 LPEJ	③S45C LPE	④S45C焼 LPEB	⑤SUS304 LPES	⑥SUS440C LPEC	⑦SKS3焼 LPDEJ	⑧SKS3焼 LPDEG	⑨S45C LPPE	⑩S45C焼 LPPEB	⑪SUS304 LPDES	⑫SUS440C LPDES
2	600	770	570	650	720	780	960	1,420	1,830	1,360	1,510	1,650
3	620	790	590	670	740	800	960	1,410	1,820	1,350	1,510	1,650
4	660	850	630	700	800	840	1,010	1,480	1,910	1,420	1,580	1,720
5	690	890	660	730	830	880	1,060	1,520	2,030	1,510	1,680	1,840
6	750	960	710	790	880	960	1,160	1,590	2,100	1,640	1,830	1,990
8	850	1,090	810	880	1,000	1,070	1,290	1,720	2,280	1,790	2,000	2,180
10	1,190	1,520	1,130	1,340	1,550	1,620	1,700	2,290	2,780	2,330	2,450	2,680
12	1,230	1,580	1,170	1,380	1,610	1,690	1,740	2,360	2,860	2,400	2,520	2,750
16	1,670	2,140	1,590	1,950	2,290	2,120	2,560	3,240	3,990	2,700	3,010	3,280
20	1,780	2,280	1,690	2,130	2,540	2,260	2,640	3,030	3,660	2,910	3,250	3,540

D	①SKS3焼 LPEJ	②SKS3焼 LPDEJ	③S45C LPPE	④S45C焼 LPPEB	⑤SUS304 LPDES	⑥SUS440C LPDES	⑦SKS3焼 LPDEJ	⑧SKS3焼 LPDEG	⑨S45C LPPE	⑩S45C焼 LPPEB	⑪SUS304 LPDES	⑫SUS440C LPDES
2	600	770	570	650	720	780	960	1,420	1,830	1,360	1,510	1,650
3	620	790	590	670	740	800	960	1,410	1,820	1,350	1,510	1,650
4	660	850	630	700	800	840	1,010	1,480	1,910	1,420	1,580	1,720
5	690	890	660	730	830	880	1,060	1,520	2,030	1,510	1,680	1,840
6	750	960	710	790	880	960	1,160	1,590	2,100	1,640	1,830	1,990
8	850	1,090	810	880	1,000	1,070	1,290	1,720	2,280	1,790	2,000	2,180
10	1,190	1,520	1,130	1,340	1,550	1,620	1,700	2,290	2,780	2,330	2,450	2,680
12	1,230	1,580	1,170	1,380	1,610	1,690	1,740	2,360	2,860	2,400	2,520	2,750
16	1,670	2,140	1,590	1,950	2,290	2,120	2,560	3,240	3,990	2,700	3,010	3,280
20	1,780	2,280	1,690	2,130	2,540	2,260	2,640	3,030	3,660	2,910	3,250	3,540

Alteration 追加加工: 2面幅追加加工, レンチ穴追加加工(φ3.5), レンチ穴追加加工(φ2.5)

Code: SC, LAC, LTE

Spec: SC=指定1mm単位, B≦11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。P-3≦SC≦P-1, SC≧D

¥/1Code: 500, 100, 100

LOCATING PINS TIP SHAPE SELECTABLE TYPE -TAPPED HOLE-

位置決めピン 先端形状選択タイプ

—めねじ(大頭/ストレート)—

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

◎カタログ規格外品はこちら P131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 先端形状を3種類から選択可能で、裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンスが向上します。

材質No.	材質	表面処理	硬度	丸	ダイヤ	ストレート
①	SKS3相当	—	焼入硬度 55~60HRC	LPGJ	LPDGJ	LPCJ
②	SKS3相当	焼入硬度 50~55HRC メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ厚 750HV~	LPGJ	LPDGJ	LPCJ
③	S45C相当	—	焼入硬度 45~50HRC	LPG	LPDG	LPC
④	S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	LPGB	LPDGB	LPCB
⑤	S45C相当	焼入硬度 45~50HRC メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ厚 750HV~	LPGR	LPDGR	LPCR
⑥	SUS304	—	—	LPGS	LPDGS	LPCS
⑦	SUS304	焼入硬度 45~50HRC メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~	LPGD	LPDGD	LPCD
⑧	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	LPGC	LPDGC	LPCC

●丸 $\phi_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$
 $\phi_2 = \frac{P}{2}$
 $\phi_3 = \frac{P}{2} \div \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$

●ダイヤ $\phi_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$
 $\phi_2 = \frac{P}{2}$
 $\phi_3 = \frac{P}{2} \div \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$

●ストレート $\phi_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$
 $\phi_2 = \frac{P}{2}$
 $\phi_3 = \frac{P}{2} \div \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$

●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
 ●丸・ダイヤのSUS440C相当品はD部の任意の位置に識別用の溝がつきます。

Type	先端形状	D	D寸公差g6	P	B	R	G	L	M	ボルト規格	(W)
(丸) LPGJ	(ダイヤ) LPDGJ	6	+0.004	6.50~12.00	2.0~40.0(12.0)	指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	6~12	M3	147
LPGJ	LPDGJ	6T	-0.012	9.00~15.00	2.0~40.0(15.0)	A形状 R≧P/2	B形状のみ	指定1mm単位	8~16	M4	333
LPG	LPDG	8	-0.005	11.00~20.00	3.0~50.0(20.0)	C形状 R≧P/2	B形状 G≦P	指定1mm単位	10(12)~20	M5	676
LPGB	LPDGB	10T	-0.014	13.00~20.00	3.0~50.0(20.0)			指定1mm単位	12~24	M4	333
LPGR	LPDGR	12	-0.006	17.00~25.00	5.0~50.0(20.0)	C形状 R≧P/2	B形状 G≦P	指定1mm単位	16~32	M8	2803
LPGS	LPDGS	16T	-0.017	21.00~35.00	5.0~50.0(20.0)			指定1mm単位	10(14)~24	M6	1156
LPGD	LPDGD	20	-0.007	26.0~30.0	5.0~50.0(20.0)	C形状 R≧P/2	B形状 G≦P	指定1mm単位	20~40	M8	2803
LPGC	LPDGC	20T	-0.020	21.00~35.00	5.0~50.0(20.0)			指定1mm単位	12(18)~30	M6	1156

◎D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

◎B寸・L寸は、ダイヤ形状に適用 ◎下部の強度に注意 P1618 ◎下深さ(※P1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

*締付トルク(参考値)は、技術データ P2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

D	①SKS3焼 LPGJ	②SKS3焼 LPDGJ	③S45C LPG	④S45C焼 LPGB	⑤SUS304 LPGS	⑥SUS440C LPGD	⑦SKS3焼 LPDGJ	⑧SKS3焼 LPDGG	⑨S45C LPDG	⑩S45C焼 LPDGB	⑪SUS304 LPDGS	⑫SUS440C LPDGD
6	1,060	1,360	1,020	1,130	1,250	1,370	1,640	1,550	1,510	2,040	1,460	1,610
6T	1,060	1,360	1,020	1,130	1,250	1,370	1,640	1,550	1,510	2,040	1,460	1,610
8	1,150	1,480	1,090	1,180	1,330	1,430	1,710	1,610	1,640	2,210	1,460	1,690
10	1,240	1,590	1,190	1,390	1,600	1,560	1,870	1,760	1,770	2,380	1,700	1,980
10T	1,220	1,560	1,170	1,360	1,570	1,530	1,830	1,720	1,730	2,330	1,670	1,940
12	1,270	1,630	1,220	1,430	1,650	1,620	1,940	1,790	1,810	2,300	1,740	2,040
12T	1,240	1,600	1,200	1,400	1,620	1,590	1,900	1,750	1,770	2,250	1,710	2,000
16	1,720	2,210	1,640	2,000	2,340	2,170	2,600	2,470	2,310	3,120	2,340	2,690
16T	1,690	2,170	1,610	1,960	2,290	2,130	2,550	2,420	2,260	3,060	2,290	2,640
20	2,050	2,640	1,950	2,440	2,900	2,580	3,100	3,010	2,760	3,720	2,620	3,280
20T	2,010	2,590	1,910	2,390	2,840	2,530	3,040	2,950	2,700	3,650	2,570	3,200

Type	先端形状	M	P	B	R	G	L	①SKS3焼 LPCJ	②SKS3焼 LPDGG	③S45C相当 LPC	④S45C相当 LPDGB	⑤SUS304 LPDGS	⑥SUS440C LPDGD
LPCJ	A	3	6.0~10.0	10.0~25.0	指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	540	700	510	570	640	680
LPDGG	B	4	7.0~12.0	11.0~25.0	A形状 R≧P/2	B形状 G≦P	指定1mm単位	570	740	540	610	680	710
LPCB	C	5	8.0~16.0	13.0~30.0			指定1mm単位	600	770	570	640	710	760
LPCR	C	6	9.0~20.0	15.0~40.0	A形状 R≧P/2	B形状 G≦P	指定1mm単位	650	840	620	680	760	830
LPCS		8	11.0~20.0	19.0~50.0			指定1mm単位	740	950	700	760	860	920
LPCD	C	10	14.0~20.0	23.0~50.0	A形状 R≧P/2	B形状 G≦P	指定1mm単位	1,040	1,330	990			



LOCATING PINS TIP SHAPE SELECTABLE TYPE -SCREW-

位置決めピン 先端形状選択タイプ

—おねじ—

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス



LOCATING PINS TIP SHAPE AND LENGTH SELECTABLE TYPE -SCREW-

位置決めピン 先端形状選択タイプ

先端長さ指定タイプ —おねじ—

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 先端形状を選択することができ、さらにL寸を0に指定することができます。

材質 No.	材質	表面処理	硬度	丸	ダイヤ
①	SKS3相当	—	焼入硬度55~60HRC	LPAJ LPDAJ	—
②	SKS3相当	焼入硬度50~55HRC メッキ厚3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ厚3μm以上	LPAG LPDAG	—
③	S45C相当	—	焼入硬度45~50HRC	LPA LPDA	—
④	S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度45~50HRC	LPAB LPDAB	—
⑤	S45C相当	焼入硬度45~50HRC メッキ厚3μm以上	焼入硬度45~50HRC メッキ厚3μm以上	LPAR LPDAR	—
⑥	SUS304	—	—	LPAS LPDAS	—
⑦	SUS304	焼入硬度750HV~ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	LPAD LPDAD	—
⑧	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	LPAC	—

●丸: $\phi 1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$
 $R \geq P/2$

●ダイヤ: $\phi 3 = \frac{P}{2} \div \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$
 参考: $\tan 30^\circ = 0.577$ $\sin 30^\circ = 0.5$

◎L < Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2360
 ◎L寸0固定でインローがない全ねじタイプもご用意しております。 P.1661
 ◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

■特長: 従来の先端形状選択タイプと同一形状(A・C形状のみ)ですが、寸法指定可能部が異なります。導入部全長とR部・テーパ部の長さを指定することが可能です。

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type
①	SKS3相当	—	焼入硬度55~60HRC	LPALJ
②	SKS3相当	焼入硬度50~55HRC メッキ厚3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ厚3μm以上	LPALG
③	S45C相当	—	焼入硬度45~50HRC	LPAL
④	S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度45~50HRC	LPALB
⑤	S45C相当	焼入硬度45~50HRC メッキ厚3μm以上	焼入硬度45~50HRC メッキ厚3μm以上	LPALR
⑥	SUS304	—	—	LPALS
⑦	SUS304	焼入硬度750HV~ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	LPALD
⑧	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	LPALC

◎L < Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2360
 ◎L寸0固定でインローがない全ねじタイプもご用意しております。 P.1661
 ◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

Type	先端形状	D	D寸公差 g6	指定0.1mm単位		指定1mm単位		指定L mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm (W)
				指定0.1mm単位	指定B 0.1mm単位	指定1mm単位 A形状・C形状のみ	指定G mm単位 B形状のみ			
(丸) (ダイヤ)	A	3	-0.002 -0.008	4.00 ~ 8.00	3.5 ~ 25.0 (10.0)	A形状 R ≧ P/2	B形状 G ≧ P	0 ~ 10	M3	147 1.5
		4	-0.004	5.00 ~ 9.00	3.5 ~ 25.0 (10.0)				M4	333 1.8
		5	-0.012	6.00 ~ 10.00	3.5 ~ 30.0 (10.0)				M5	676 2.2
		6	-0.012	7.00 ~ 12.00	3.5 ~ 40.0 (12.0)				M6	1156 3.3
		8	-0.005	9.00 ~ 15.00	3.5 ~ 40.0 (15.0)				M8	2803 3.5
		10	-0.014	11.00 ~ 20.00	5.0 ~ 50.0 (20.0)				M10	5557 4.4
	B	12	-0.006	13.00 ~ 20.00	5.0 ~ 50.0 (20.0)	C形状 R ≧ P/2	0 ~ 20	M12	9702 5.7	
		16	-0.017	17.00 ~ 27.00	5.0 ~ 50.0 (20.0)			M16	24108 7.5	
		20	-0.026	21.00 ~ 30.00	5.0 ~ 50.0 (20.0)			M20	46942 9.0	
		20	-0.026	21.00 ~ 30.00	5.0 ~ 50.0 (20.0)			M20	46942 9.0	

◎B寸()は、ダイヤ形状に適用
 *締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例: 型式 - P - B - C - A - E - L
 LPAAS - P10.00 - B12.0 - R6 - G10 - L5

Delivery 出荷日: 2 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

◎SUS304以外

数量区分	小口	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49	50~100
標準率	5%	10%	18%	30%
出荷日	通常	通常	通常	+5日

D	丸形状 ¥基準単価								ダイヤ形状 ¥基準単価							
	①SKS3焼 LPAJ	②SKS3焼質 LPAG	③S45C LPA	④S45C焼質 LPAB	⑤S45C焼質 LPAR	⑥SUS304 LPAS	⑦SUS304焼質 LPAD	⑧SUS440C LPAC	①SKS3焼 LPDAJ	②SKS3焼質 LPDAG	③S45C LPDA	④S45C焼質 LPDAB	⑤S45C焼質 LPDAR	⑥SUS304 LPDAS	⑦SUS304焼質 LPDAD	
3	640	820	610	680	760	820	1,060	1,010	970	1,230	930	990	1,100	1,180	1,510	
4	670	860	650	720	820	860	1,110	1,010	1,010	1,290	990	1,050	1,180	1,240	1,590	
5	720	930	680	760	860	910	1,190	1,050	1,030	1,390	990	1,100	1,240	1,320	1,700	
6	780	1,000	740	820	910	910	1,240	1,120	1,110	1,500	1,070	1,180	1,320	1,430	1,770	
8	870	1,120	840	910	1,030	1,100	1,360	1,240	1,240	1,670	1,210	1,320	1,490	1,600	1,940	
10	1,240	1,590	1,180	1,390	1,600	1,560	1,870	1,750	1,770	2,380	1,710	2,010	2,310	2,260	2,510	
12	1,270	1,630	1,220	1,430	1,650	1,620	1,940	1,790	1,810	2,300	1,760	2,070	2,400	2,340	2,610	
16	1,720	2,210	1,630	2,000	2,340	2,170	2,600	2,470	2,310	3,120	2,370	2,720	3,190	2,950	3,490	
20	1,820	2,340	1,740	2,180	2,580	2,310	2,770	2,690	2,450	3,310	2,370	2,970	3,530	3,150	3,720	

Alteration 追加加工: 型式 - P - B - C - A - E - L - (SC・DRC...etc.)
 LPAAS - P10.00 - B12.0 - R6 - G10 - L5 - MC3

5 日目出荷

Alterations	2面幅追加加工	レンチ穴追加加工 (φ3.5)	レンチ穴追加加工 (φ2.5)	ドライバー溝追加加工	ねじ径変更	ねじ元ニゲ加工	
Code	SC	LAC	LTE	DRC	MC	NNC	
Spec.	SC=指定1mm単位 ◎B≧11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。 ◎ダイヤ形状は適用不可 ◎P-3≦SC≦P-1, SC≧D	φ3.5の穴加工 ◎B≧10 P≧8の場合に適用 ◎ダイヤ形状は適用不可	φ2.5の穴加工 ◎B≧8 7≦P≦15の場合に適用 ◎ダイヤ形状は適用不可	幅0.8mm 深さ1mm	◎D/3≦MC<D ◎MC≧3 指定方法 MC4 ◎不完全ねじ部(Pitch×2)が含まれます。	ねじ元にニゲを加工します。 ◎L=0の場合に適用	ねじ元にニゲを加工します。 ◎L=0の場合に適用
¥/1Code	500	100	100	100	200	100	

Type	先端形状	D	D寸公差 g6	指定0.1mm単位		指定1mm単位		指定L mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm
				指定0.1mm単位	指定B 0.1mm単位	指定1mm単位 A形状のみ	指定C mm単位 C形状のみ			
LPALJ LPALG LPAL LPALB LPALR LPALS LPALD LPALC	A	3	-0.002 -0.008	4.00 ~ 8.00	5.0 ~ 30.0	A形状 1 ≦ C ≦ P/2	C形状 15 30 45	0 ~ 10	M3	147
		4	-0.004	5.00 ~ 9.00	5.0 ~ 30.0				M4	333
		5	-0.012	6.00 ~ 10.00	5.0 ~ 35.0				M5	676
		6	-0.012	7.00 ~ 12.00	5.0 ~ 45.0				M6	1156
		8	-0.005	9.00 ~ 15.00	5.0 ~ 45.0				M8	2803
		10	-0.014	11.00 ~ 20.00	5.0 ~ 55.0				M10	5557
	C	12	-0.006	13.00 ~ 20.00	5.0 ~ 55.0	0 ~ 20	M12	9702		
		16	-0.017	17.00 ~ 27.00	5.0 ~ 60.0		M16	24108		
		20	-0.026	21.00 ~ 30.00	5.0 ~ 60.0		M20	46942		
		20	-0.026	21.00 ~ 30.00	5.0 ~ 60.0		M20	46942		

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例: 型式 - P - B - C - A - E - L
 LPALJA10 - P12.00 - B6.5 - C5 - A15 - E10 - L0

Delivery 出荷日: 2 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

◎SUS304以外

数量区分	小口	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49	50~100
標準率	5%	10%	18%	30%
出荷日	通常	通常	通常	+5日

D	E指定1mm単位			
	A 15	A 30	A 45	—
3	4~6	3	—	—
4	6~12	4~5	3	—
5	8~16	6~12	4~5	—
6	10~20	7~12	5~7	—
8	12~24	8~15	6~9	—
10	14~28	10~18	7~11	—

Alteration 追加加工: 型式 - P - B - C - A - E - L - (SC・DRC...etc.)
 LPALBAB - P10.00 - B5.0 - C3 - A10 - L0 - NNC

5 日目出荷

Alterations	2面幅追加加工	レンチ穴追加加工 (φ3.5)	レンチ穴追加加工 (φ2.5)	ドライバー溝追加加工	ねじ径変更	ねじ元ニゲ加工
Code	SC	LAC	LTE	DRC	MC	NNC
Spec.	SC=指定1mm単位 ◎B-C又はB-E≧11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。 ◎P-3≦SC≦P-1, SC≧D	φ3.5の穴加工 ◎B-CまたはB-E≧10 P≧8の場合に適用	φ2.5の穴加工 ◎B-EまたはB-E≧8 7≦P≦15の場合に適用	幅0.8mm 深さ1mm	ねじ径をMCに変更します。 ◎D/3≦MC<D ◎MC≧3 指定方法 MC4 ◎不完全ねじ部(Pitch×2)が含まれます。	ねじ元にニゲを加工します。 ◎L=0の場合に適用
¥/1Code	500	100	100	100	200	100

位置決めピン

LOCATING PINS TIP SHAPE SELECTABLE TYPE -FULL THREADED TYPE-
位置決めピン 先端形状選択タイプ
 一全ねじー

規格変更 数字表示
2日目納期短縮
 出荷

規格追加 赤字表示

MARKER PINS
マーカピン
 六角穴付タイプ・マイナス溝付タイプ

2日目納期短縮
 出荷

大口対応 BIG ORDER
 ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス
 対応商品詳細は下記URLへ
 http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: インロー部のないねじ込めタイプの位置決めピンです。ピンを組付ける際、治具側への穴加工コストを削減できます。

(追加加工LAC)
RoHS

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type
①	SKS3相当	—	焼入れ硬度60~63HRC	JPNG
②	SKS3相当	膜厚0.1μm以上	焼入れ硬度50~55HRC 膜厚硬度750HV	GJPNG
③	SKS3相当	—	—	BJPNG
④	SUS304	—	—	SJPNG

先端形状

A形状 $\ell_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$

B形状 $\ell_2 = \frac{2 \tan 30^\circ}{P} \cdot R$ 参考: $2 \tan 30^\circ = 1.15$
 $G = P$ の時、C0.2程度の面取り

C形状 $\ell_3 = \frac{P}{2} \div \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$
 参考: $\tan 30^\circ = 0.577$ $\sin 30^\circ = 0.5$

M	(a)	(d)
3	1.3	2.2
4	1.8	2.9
5	2	3.7
6	2.5	4.4
8	3.1	6
10	3.7	7.7
12	4.4	9.4
16	5	13
20	6.3	16.4

Ⓜ上記寸法は参考値となります。保障値はございません。Ⓜセンター穴はございません。

型式	Type	先端形状	M (並目)	*締付トルク N・cm	P		B		R		G		¥基準単価			
					指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SKS3	④SUS304				
JPNG GJPNG BJPNG SJPNG	A B C	3	3	147	3.5~8.0	—	—	—	—	—	—	—	520	740	480	610
		4	4	333	4.5~8.0	1.0~10.0	—	—	—	—	—	—	520	750	480	610
		5	5	676	5.5~8.0	—	—	—	—	—	—	—	530	760	490	630
		6	6	1156	6.5~10.0	1.0~15.0	—	—	—	—	—	—	540	780	500	640
		8	8	2803	9.0~15.0	1.0~30.0	—	—	—	—	—	—	560	800	520	660
		10	10	5557	11.0~17.0	—	—	—	—	—	—	—	570	820	530	680
		12	12	9702	13.0~20.0	3.0~30.0	—	—	—	—	—	—	590	840	550	710
		16	16	24108	17.0~27.0	—	—	—	—	—	—	—	620	870	580	750
		20	20	46942	21.0~30.0	5.0~30.0	—	—	—	—	—	—	690	970	650	850

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 JPNGA3 - P4 - B2 - R2 - G3

Price 価格

数量区分 標準対応 個別対応

数量 1~19 20~34 35~49 50~100 101~

値引率 基準単価 5% 10% 18%

出荷日 通常 お見積り

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日

●JPNG・BJPNG・SJPNG

2 日目出荷

※注文締切 PM 3:00迄

※注文締切 PM 6:00迄 P.128

●GJPNG

5 日目出荷

※注文締切 PM 8:00迄 P.128

Alteration 追加加工

追加加工の併用不可

型式 JPNGA3 - P6 - B2 - R3 - SC5

Alterations	2面幅追加加工		レンチ穴追加加工 (φ3.5)		六角穴追加加工	
	SC	LAC	LAC	RAC	RAC	RAC
Code	SC	LAC	LAC	RAC	RAC	RAC
Spec.	SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 ①B≦11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。 ②P-3≦SC≦P-1, SC≦M	φ3.5の穴加工を追加します。 指定方法 LAC ①B≧10 P≧8の場合に適用	φ3.5の穴加工を追加します。 指定方法 LAC ①B≧10 P≧8の場合に適用	六角穴を加工します。指定方法 RAC3	六角穴を加工します。指定方法 RAC3	六角穴を加工します。指定方法 RAC3
¥/1Code	300	100	100	300	300	300

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 六角穴が空いているので、六角レンチを用いて容易に取付ができます。

六角穴付タイプ

RoHS

材質	表面処理	硬度	Type
S45C相当	—	—	JPLR
	無電解ニッケルメッキ	—	JPLRM
SUS304	—	焼入硬度 50~55HRC	JPLRK
	—	—	JPLRS

型式

Type M (並目) *締付トルク N・cm P 指定0.1mm単位 B 指定0.1mm単位 ℓ E

JPLR JPLRM JPLRK JPLRS

P	gs
5.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

Ⓜねじ径が小さいサイズは、首下が細くなっていますので、お取扱いにご注意ください。
 *締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

■特長: マイナス溝が付いているので、ドライバーを用いて容易に取付ができます。

マイナス溝付タイプ

RoHS

材質	表面処理	硬度	Type
S45C相当	—	—	JPLB
	無電解ニッケルメッキ	—	JPLBM
SUS304	—	焼入硬度 50~55HRC	JPLBK
	—	—	JPLBS

型式

Type M (並目) *締付トルク N・cm P 指定0.1mm単位 B 指定0.1mm単位 ℓ E

JPLB JPLBM JPLBK JPLBS

P	gs
3.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

型式	Type	M (並目)	*締付トルク N・cm	P		B		¥基準単価			
				指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	JPLB	JPLBM	JPLBK	JPLBS		
JPLB JPLBM JPLBK JPLBS	A	2	—	3.0~6.0	5.0~10.0	800	900	—	1,080		
		3	147	3.5~7.0	2.0~10.0	870	950	980	1,150		
		4	333	4.5~8.0	2.0~10.0	910	990	1,020	1,200		
		5	676	5.5~12.0	2.0~10.0	950	1,040	1,070	1,260		
		6	1156	6.5~15.0	2.0~12.0	1,050	1,130	1,170	1,390		
		8	2803	8.5~15.0	2.0~12.0	1,110	1,230	1,240	1,530		
10	5557	10.5~15.0	2.0~12.0	1,210	1,330	1,340	1,660				

Ⓜねじ径が小さいサイズは、首下が細くなっていますので、お取扱いにご注意ください。
 *締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 JPLR6 - P8.5 - B6.5 (六角穴付タイプ)
 JPLB8 - P9.5 - B3.2 (マイナス溝付タイプ)

Delivery 出荷日

2 日目出荷

※注文締切 PM 3:00迄

※注文締切 PM 6:00迄 P.128

●JPLR

5 日目出荷

※注文締切 PM 8:00迄 P.128

Price 価格

数量区分 標準対応 個別対応

数量 1~4 5~19 20~49 50~99 100~200 201~

値引率 基準単価 5% 10% 15% 18%

出荷日 通常 +5日 お見積り

Alterations

ネジ部長さ変更

Code ML

Spec. ネジ部長さを1mm単位で変更します。
 [指定方法] ML10 ①M×1.5<ML≦M×3

Example 使用例

ワークを横当てし、ガイドとしてご利用頂けます。

位置決めピン 治具

位置決めピン 大頭砲弾形状コンパクトタイプ

—圧入・おねじ—

■特長：導入部がR形状になっているため、ワークの抜き差しがスムーズに出来ます。また、取付部(L寸法)も短く指定できるコンパクトタイプです。

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

材質No.	材質	S表面処理	H硬度	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	FPCH	A (圧入・m6) PA (圧入・p6) NA (おねじ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度750HV~	GFPCH	
③	SKS3相当	—	—	BFPCH	
④	SUS304	—	—	SFPCH	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HFPCH	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CFPCH	

●圧入

●おねじ

RoHS

●m寸法は研磨加工前の数値となります。実際にはセンター穴がつく為、若干短くなります。

●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

●B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。 P.1669

Type	形状記号	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R1			
		m6	p6							
FPCH GFPCH BFPCH SFPCH HFPCH CFPCH	A (m6) PA (p6)	2	+0.008 +0.012	3.00~4.00	2~10	1.0~5.0	1			
		3	+0.002 +0.006	3.50~6.00						
		4	+0.012 +0.020	4.50~7.00						
		5	+0.004 +0.012	5.50~8.00	3~10					
		6	+0.015 +0.024	6.50~10.00						
		8	+0.006 +0.015	8.50~13.00						
		10	+0.006 +0.015	10.50~15.00						
									2	

Type	形状記号	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R1	M (並目)	*締付トルク N・cm
4	-0.004 -0.012	4.50~7.00							
5	-0.004 -0.012	5.50~8.00							
6	-0.005 -0.014	6.50~10.00	3~10	M6	1156				
8	-0.005 -0.014	9.00~13.00		M8	2803				
10	-0.005 -0.014	11.00~15.00	M10	5557					

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式: Type 形状 D - P - L - B

FPCH A 3 - P4.20 - L6 - B2.0

SFPCH PA 5 - P6.00 - L4 - B3.5

Delivery 出荷日

●材質No.①③④⑥

3 日日出荷

●材質No.②⑤

5 日日出荷

※注文締切

ストック B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応		個別対応	
	小口	大口	小口	大口
数量	1~9	10~14	15~20	21~
値引率	基準単価	5%	10%	お見積り
出荷日	通常			

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

圧入

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPCHA FPCHPA	②SKS3硬質 GFPCHA GFPCHPA	③SKS3 BFPCHA BFPCHPA	④SUS304 SFPCHA SFPCHPA	⑤SUS304硬質 HFPCHA HFPCHPA	⑥SUS440C CFPCHA CFPCHPA
2	830	990	660	990	1,310	1,150
3	880	1,060	710	1,060	1,390	1,230
4	960	1,160	770	1,180	1,550	1,370
5	1,050	1,260	860	1,280	1,690	1,490
6	1,100	1,350	900	1,350	1,780	1,570
8	1,160	1,420	950	1,420	1,880	1,660
10	1,210	1,480	990	1,510	1,990	1,750

おねじ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPCHNA	②SKS3硬質 GFPCHNA	③SKS3 BFPCHNA	④SUS304 SFPCHNA	⑤SUS304硬質 HFPCHNA	⑥SUS440C CFPCHNA
3	1,280	1,530	1,020	1,530	2,020	1,780
4	1,400	1,670	1,120	1,700	2,230	1,980
5	1,520	1,830	1,250	1,860	2,410	2,160
6	1,560	1,870	1,280	1,920	2,490	2,240
8	1,620	1,940	1,330	1,990	2,590	2,320
10	1,660	1,990	1,360	2,080	2,700	2,420



Alteration 追加加工

型式: P - L - B - (DRC・GDC・RC・AC・TC)

CFPCHPA3 - P4.00 - L4 - B1.0 - AC

5 日日出荷

Alterations	ドライバー溝追加加工	導入部加工	首下R加工	エアイベント加工	先端長さ変更
	Code	DRC	GDC	RC	AC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm ◎おねじのみ適用 ◎B≧2.0の場合に適用	導入部を加工します。 指定方法 GDC ◎L=2は適用不可 ◎D=2は適用不可 ◎おねじは適用不可	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ◎P-D≧2の場合に適用 ◎L=2は適用不可	エア抜き溝加工をします。 指定方法 AC ◎おねじは適用不可 ◎L≧4又はB≧4.0の場合に適用	先端の長さを変更します。 指定方法 TC(1mm単位) ◎P/2≦TC≦P
¥/1Code	100	200	300	200	300



Example 使用例

先端がさそい大きいR形状になっているので、スムーズにワークを抜き差しできます。また、取付部(L寸法)も短く設定してある省スペース対応のコンパクトタイプです。

スペースがあまり無い場所にも取付可能です。



LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -RESIN HEAD-

位置決めピン 大頭テーパタイプ

樹脂ヘッド付



◎カタログ規格外品はこちら P.131

■特長：導入部の先端に樹脂を接着することで、ワークの傷付きを防止します。

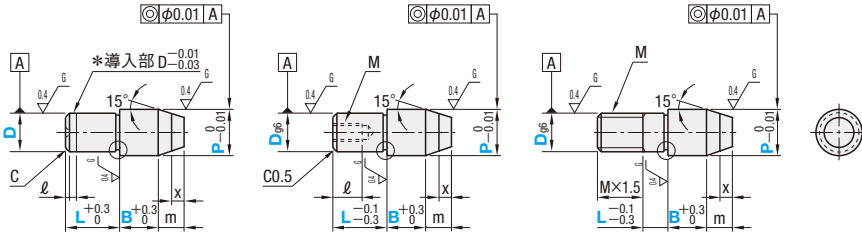
材質No.	ピン		ヘッド	Type	D公差・形状記号
	M材質	H硬度	M樹脂材質		
①	SKS3相当	焼入硬度60~63HRC	MCナイロン	JPPH	B (圧入・m6)
②	SUS304	-		SJPPH	PB (圧入・p6)
③	SUS440C相当	焼入硬度50~55HRC		CJPPH	TA (めねじ・p6)

- ◎MCナイロンの特性値 P.981
- ◎SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつきます。

●圧入

●めねじ

●めねじ



*導入部は公差p6のみ適用となります。

◎L<Pitch×2の場合、不完全めねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2360

◎逃げ部寸法は参考値になります。

■圧入

Type	形状記号	D	D寸公差		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	m	x	ℓ	標準値		
			m6	p6								①SKS3焼 JPPHB	②SUS304 SJPPHB	③SUS440C CJPPHB
			5	6								1,050	1,210	1,580
JPPH SJPPH CJPPH	B (m6) PB (p6)	5	+0.012	+0.020	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1	5	4	1	1,050	1,210	1,580
		6	+0.004	+0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	1,080				1,410	1,640	
		8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1,160				1,510	1,740	
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	1,190				1,560	1,810	
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	12~24	5.0~20.0	1,290				1,670	1,880	
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	13~26		1,330				1,720	1,990	
		16	+0.007	+0.018	17.00~25.00	16~32	1,670	2,190				2,550		
		20	+0.021	+0.035	22.00~30.00	20~40	2,030	2,690				3,130		

■めねじ

Type	形状記号	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	m	x	M (並目)	槽付トルク N・cm	ℓ	標準値		
												①SKS3焼 JPPHTA	②SUS304 SJPPHTA	③SUS440C CJPPHTA
												5	6	1,360
JPPH SJPPH CJPPH	TA	5	-0.004	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	5	4	M2	-	3	1,360	1,570	2,040
		6	-0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0						1,480	1,850	1,960
		8	-0.005	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0						1,560	1,950	2,060
		10	-0.014	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0						1,600	2,010	2,130
		12	-0.006	13.00~16.00	12~24	5.0~20.0						1,690	2,140	2,210
		13	-0.007	14.00~18.00	13~26							1,740	2,200	2,320
		16	-0.017	17.00~25.00	16~32	2,080						2,700	2,910	
		20	-0.007	22.00~30.00	20~40	2,480						3,270	3,520	

◎D=5の時 L+B≧M×4+1, D≧6の時 L+B≧M×3+1

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■めねじ

Type	形状記号	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	m	x	M (並目)	槽付トルク N・cm	ℓ	標準値		
												①SKS3焼 JPPHNA	②SUS304 SJPPHNA	③SUS440C CJPPHNA
												5	6	1,520
JPPH SJPPH CJPPH	NA	5	-0.004	5.50~8.00	0~10	2.0~10.0	5	4	M5	676	5	1,520	1,750	2,070
		6	-0.012	6.50~10.00	0~10	2.0~12.0						1,590	2,070	2,100
		8	-0.005	9.00~13.00	0~10	2.0~15.0						1,680	2,180	2,210
		10	-0.014	11.00~15.00	0~15	3.0~20.0						1,720	2,250	2,300
		12	-0.006	13.00~16.00	0~15	5.0~20.0						1,810	2,380	2,360
		13	-0.017	17.00~25.00	0~20							2,240	3,030	3,130
		16	-0.017	17.00~25.00	0~20	M16						2,410	2,240	3,030
		20	-0.007	22.00~30.00	0~20	M20						4694	2,660	3,680

◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例	型式	Alteration 追加加工
Type 形状 D P L B	JPPHB10 - P15.00 - L12 - B6.4	RC

Delivery 出荷日	数量	価格
5 日日出荷	3本以上で1明細行当たり一律1,350円	数量スライド価格 (P.127)

Price 価格	数量区分	標準価格	割引率	備考
5 日日出荷	1~9	5%	10%	お見積り

Alteration 追加加工	首下R加工	レンチ穴追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	RC	LAC	NNC

Spec.	首下R加工	レンチ穴追加加工	ねじ元ニゲ加工
	首下の逃げをR0.5に変更し、指定方法 RC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	ねじ元にニゲを加工します。指定方法 NNC

数量区分	小口	大口
数量	1~9	10~14

価格	数量	標準価格	割引率	備考
5 日日出荷	1~9	5%	10%	お見積り

大 出 荷 日	数量	価格
+7 日日出荷	21~50	数量スライド価格 (P.127)

◎ストーク対応不可

LOCATING PINS -LARGE HEAD RESIN TYPE-

位置決めピン

樹脂大頭タイプ



◎カタログ規格外品はこちら P.131

■特長：ワークの傷付きを防止する樹脂製の位置決めピンです。

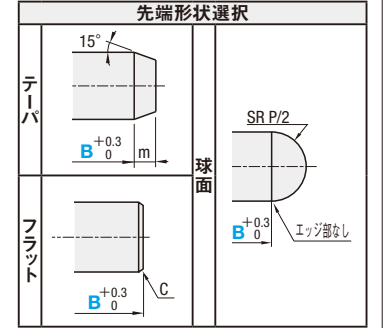
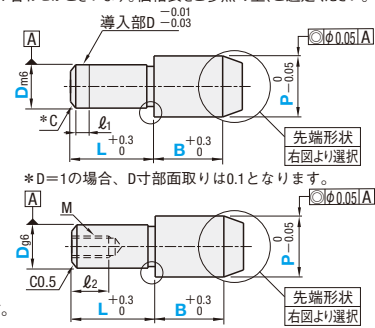


Type	固定部選択	頭部形状選択	材質	使用雰囲気温度
JP	Z (圧入)	A (テーパ)	ポリアセタール(黒)	-45~95°C
MJP	Y (めねじ)	FA (フラット)	MCナイロン(青)	-40~120°C
DJP		Q (球面)	導電性MCナイロン(CDR2)(黒)	-40~120°C
JKP			PEEK(自然色アイボリー)	-50~250°C

◎お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

●圧入

●めねじ



■P寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差m6	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L		B	C	m	ℓ1	M (並目)	ℓ2
							圧入	めねじ						
JP	Z (圧入)	A (テーパ)	1	+0.008	-0.002	1.50~2.50	3	-	3	0.3	0.5	0	-	-
			2			2.50~4.00	4		1					
MJP	Y (めねじ)	FA (フラット)	3	+0.012	+0.004	3.50~6.00	5	-	5	0.5	2	-	-	-
			4			4.50~7.00	6		1					
DJP	Y (めねじ)	Q (球面)	5	+0.012	+0.004	5.50~8.00	10	-	10	1	3	1	M3	5
			6			6.50~10.00	8		8					
JKP	Y (めねじ)	Q (球面)	8	+0.015	-0.005	9.00~13.00	15	-	15	1.5	4	-	M5	8
			10			11.00~15.00	10		2					

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差m6	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L		B	C	m	ℓ1	M (並目)	ℓ2
							圧入	めねじ						
FJP	Z (圧入)	A (テーパ)	1	+0.008	-0.002	1.50~2.50	2	3	0.3	0.5	0	-	-	-
			2			2.50~4.00	2	1						
MFP	Y (めねじ)	FA (フラット)	3	+0.012	+0.004	3.50~6.00	3	6	0.5	2	-	-	-	-
			4			4.50~7.00	4	8						
DFP	Y (めねじ)	Q (球面)	5	+0.012	+0.004	5.50~8.00	5	10	1	3	1	M3	5	
			6			6.50~10.00	6	12						
FKP	Y (めねじ)	Q (球面)	8	+0.015	-0.005	9.00~13.00	8	16	1.5	2	4	-	M5	8
			10			11.00~15.00	10	20	2					

◎フラットのB寸は()寸法となります。

Order 注文例	型式	Alteration 追加加工
Type 形状 D P L B	JKPYA6 - P8.00 - L18 - B5.0	HSC

Delivery 出荷日	数量	価格
3 日日出荷	3本以上で1明細行当たり一律1,350円	数量スライド価格 (P.127)

Price 価格	数量区分	標準価格	割引率	備考
3 日日出荷	1~9	5%	10%	お見積り

Alteration 追加加工	ねじインサート挿入
Code	HSC

Spec.	ねじインサート挿入
	めねじにねじインサート加工します。D6: M3 D8~10: M5 指定方法 HSC

数量区分	標準価格	大口
数量	1~9	101~150

価格	数量	標準価格	割引率	備考
5 日日出荷	1~9	5%	10%	お見積り

大 出 荷 日	数量	価格
+5 日日出荷	101~150	数量スライド価格 (P.127)

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■圧入

D	テーパ ¥標準値										フラット ¥標準値										球面 ¥標準値									
	JPZA	MJZA	DJZA	JKPZA	FJZA	MPZA	DFPZA	FKPZA	JPZA	MJZA	DJZA	JKPZA	FJZA	MPZA	DFPZA	FKPZA	JPZA	MJZA	DJZA	JKPZA	FJZA	MPZA	DFPZA	FKPZA						
1	1,400	1,470	1,740	-	1,650	2,030	2,410	2,570	1,370	1,470	1,680	2,190	1,620	2,030	2,320	2,380	800	1,620	1,850	2,280	1,070	2,240	2,550	2,830						
2	540	980	1,090	-	640	1,360	1,520	1,930	910	980	1,050	1,460	1,080	1,360	1,460	1,680	530	1,620	1,160	1,710	1,490	1,590	2,120	2,340						
3	580	1,060	1,180	-	680	1,470	1,640	2,090	980	1,060	1,140	1,580	1,150	1,470	1,570	1,820	580	1,170	1,250	1,740	760	1,610	1,720	2,300						
4	630	1,140	1,270	-	740	1,580	1,760	2,250	1,070	1,140	1,220	1,710	1,250	1,580	1,690	1,960	620	1,260	1,350	1,880	800	1,740	1,860	2,340						
5	680	1,230	1,370	-	810	1,690	1,880	2,280	1,150	1,230	1,320	1,830	1,370	1,690	1,810	2,100	670	1,350	1,450	2,010	850	1,860	1,990	2,500						
6	720	1,310	1,460	-	850	1,810	2,020	2,430	1,220</																					

位置決めピン -パイロットピン-



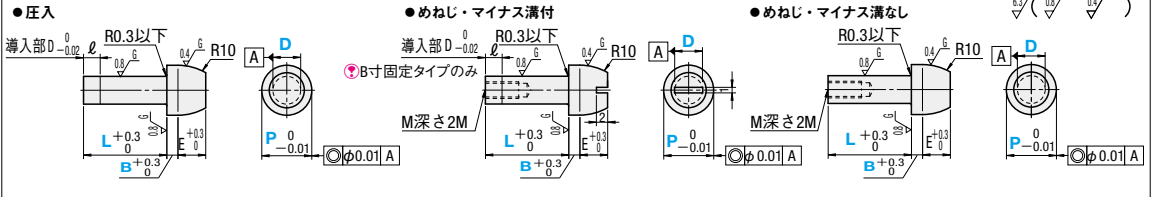
◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ピッチズレ防止等の目的で挿入し、位置決めをします。



材質	硬度	B寸固定タイプ		B寸指定タイプ		
		圧入	めねじ マイナス溝付	圧入	めねじ マイナス溝なし	
SKS3相当	焼入硬度 60~63HRC	HPST	HPSTM	HPSF	HPSFS	HPSFM
SUS304	-	SHPST	SHPSTM	SHPSF	-	SHPSFM
SUS40C相当	焼入硬度 50~55HRC	CHPST	CHPSTM	CHPSF	CHPSFS	CHPSFM



■B寸固定圧入・めねじ

型式 Type	D	D寸公差	L 選択	P 指定0.01mm単位	B	E	ℓ	M (並目)	*締付トルク N・cm	¥基準単価							
										HPST	SHPST	CHPST	HPSTM	SHPSTM	CHPSTM		
圧入 めねじ マイナス溝付 HPST SHPST CHPST	1	+0.012 +0.007	12	1.50~3.00	1	3	3	M3	147	680	880	1,020	-	-	-		
	2		12	2.50~4.00	1	4				680	880	1,020	-	-	-		
	3		12	4.00~6.00	2	5				600	780	900	-	-	-		
	4		12	5.00~7.00	2	5				600	780	900	-	-	-		
	5		12	6.00~8.00	2	5				620	810	930	1,030	1,340	1,550		
	6		12	7.00~9.00	3	6				640	830	960	1,030	1,340	1,550		
	8		15	9.00~13.00	3	6				M4	333	770	1,000	1,190	1,550	1,790	
	10		15	11.00~15.00	3	6				M5	676	990	1,290	1,490	1,190	1,550	1,790

■B寸指定・圧入

型式 Type	D	D寸公差	L 選択	P 指定0.01mm単位	B 指定0.01mm単位	E	ℓ	M (並目)	*締付トルク N・cm	¥基準単価		
										HPSF	SHPSF	CHPSF
HPSF SHPSF CHPSF	1	+0.012 +0.007	3 4 5 6 8 10 12	1.50~3.00	1.00~5.00	3	1	M3	147	1,100	1,400	1,620
	2		4 5 6 8 10 12	2.50~4.00	1.00~10.00	4				1,050	1,360	1,570
	3		5 6 8 10 12 15	4.00~6.00	1.00~10.00	4				920	1,200	1,390
	4		5 6 8 10 12 15	5.00~7.00	1.00~10.00	5				920	1,200	1,390
	5		5 6 8 10 12 15	6.00~8.00	1.00~10.00	5				950	1,250	1,430
	6		6 8 10 12 15	7.00~10.00	1.00~12.00	6				990	1,280	1,480
	8		8 10 12 15	9.00~13.00	1.00~15.00	6				1,160	1,510	1,750
	10		10 12 15 18	11.00~15.00	1.00~20.00	6				1,480	1,930	2,230

■B寸指定・めねじ

型式 Type	D	D寸公差g6	L 選択	P 指定0.01mm単位	B 指定0.01mm単位	E	M (並目)	*締付トルク N・cm	¥基準単価				
									HPSFS	CHPSFS	HPSFM	SHPSFM	CHPSFM
マイナス溝なし マイナス溝付 HPSFS HPSFM SHPSFS SHPSFM CHPSFS CHPSFM	5	-0.004	6 8 10 12 15	6.00~8.00	1.00~10.00	5	M3	147	1,460	2,190	1,630	2,060	2,350
	6	-0.012	6 8 10 12 15	7.00~10.00	1.00~12.00	6			1,460	2,190	1,630	2,060	2,350
	8	-0.005	8 10 12 15 18	9.00~13.00	1.00~15.00	6			1,650	2,480	1,820	2,300	2,630
	10	-0.014	10 12 15 18	11.00~15.00	1.00~20.00	6			1,650	2,480	1,820	2,300	2,630

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例	型式	-	L	-	P	-	B
	HPST5	-	15	-	P7.20	-	B
	HPSF4	-	10	-	P5.05	-	B1.20

Delivery 出荷日	3	日目出荷
	ストーク T	当日出荷 600円/1本 正午迄
	ストーク A	翌日出荷 300円/1本 PM 6:00迄
	◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律810円	

Price 価格	数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127
数量区分	標準対応 小口 個別対応 大口
数量	1~19 20~34 35~49 50~100 101~
値引率	基準単価 5% 10% 18% お見積り
出荷日	通常

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工	型式	-	L	-	P	-	(BC)
	HPSTM5	-	15	-	P7.20	-	BC3.5

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
B寸法変更	BC	BC=指定0.1mm単位 1≤BC≤80mm 指定方法 BC3.5 ◎B寸固定タイプのみ適用	200
		D BCmax	
		1・2 3.0	
		3 4.0	
		4・5 5.0	
		6 6.0	
		8・10 7.0	

位置決めピン -2段タイプ-

2日目納期短縮
出荷

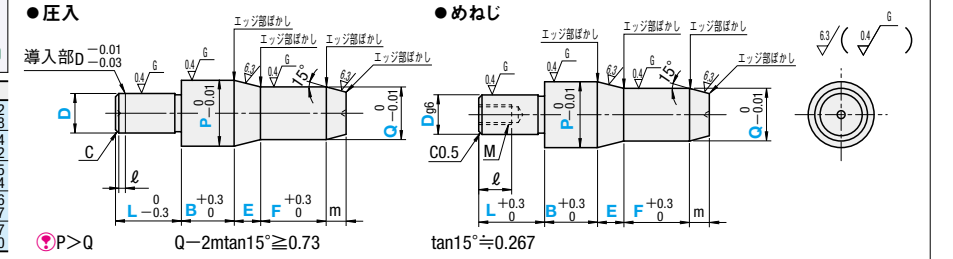
◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 異なる穴径のワークの位置決めをしたい時に適しています。



材質	S表面処理	硬度	圧入		めねじ	
			D公差m6	D公差p6	D公差g6	D公差g6
SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	WPM	WPP	WPG	WPG
SUS304	-	-	SWPM	-	SWPG	SWPG
SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HWPM	HWPP	HWPG	HWPG



■圧入

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	Q 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	F 指定0.1mm単位	m	C	ℓ	¥基準単価		
											WPM	SWPM	HWPM
D公差m6 D公差p6 WPM SWPM HWPM	2	2.00~4.00	1.00~3.00	2~6	2.0~6.0	1.0~3.0	2.0~6.0	1	0.3	0	1,070	1,590	2,000
	3	3.00~6.00	1.00~5.00	3~6	2.0~10.0	1.0~5.0	2.0~10.0	2	0.5	1	1,130	1,700	2,090
	4	4.00~7.00	2.00~6.00	4~8	2.0~15.0	1.0~8.0	2.0~15.0	3	1	1	1,230	1,860	2,270
	5	5.00~8.00	2.00~7.00	5~10	2.0~20.0	1.0~10.0	2.0~20.0	3	1	1	1,350	2,010	2,430
	6	6.00~10.00	2.00~9.00	6~12	2.0~20.0	1.0~10.0	2.0~20.0	3	1	1.5	1,410	2,120	2,570
	8	8.00~13.00	3.00~12.00	8~16	3.0~20.0	1.0~10.0	3.0~20.0	4	2	2	1,490	2,220	2,690
	10	10.00~15.00	3.00~14.00	10~20	3.0~20.0	1.0~10.0	3.0~20.0	4	2	2	1,550	2,330	2,790
	12	12.00~16.00	5.00~15.00	12~24	5.0~20.0	1.0~10.0	5.0~20.0	4	2	2	1,620	2,430	2,910
	16	16.00~25.00	10.00~24.00	16~32	5.0~20.0	1.0~10.0	5.0~20.0	5	3	3	2,250	3,380	4,050
	20	20.00~30.00	13.00~29.00	20~40	5.0~20.0	1.0~10.0	5.0~20.0	5	3	3	2,840	4,290	5,150

■めねじ

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	Q 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	F 指定0.1mm単位	m	C	ℓ	*締付トルク N・cm	¥基準単価		
												WPG	SWPG	HWPG
D公差g6 WPG SWPG HWPG	6	6.00~10.00	2.00~9.00	6~12	2.0~20.0	1.0~10.0	2.0~20.0	3	M3	147	5	1,820	2,520	3,030
	8	8.00~13.00	3.00~12.00	8~16	2.0~20.0	1.0~10.0	2.0~20.0	3	M4	333	8	1,950	2,630	3,150
	10	10.00~15.00	3.00~14.00	10~20	3.0~20.0	1.0~10.0	3.0~20.0	4	M4	333	8	1,890	2,730	3,270
	12	12.00~16.00	5.00~15.00	12~24	3.0~20.0	1.0~10.0	3.0~20.0	4	M5	676	12	2,030	2,840	3,410
	16	16.00~25.00	10.00~24.00	16~32	5.0~20.0	1.0~10.0	5.0~20.0	5	M8	2803	12	2,660	3,780	4,530
	20	20.00~30.00	13.00~29.00	20~40	5.0~20.0	1.0~10.0	5.0~20.0	5	M8	2803	12	3,240	4,700	5,640

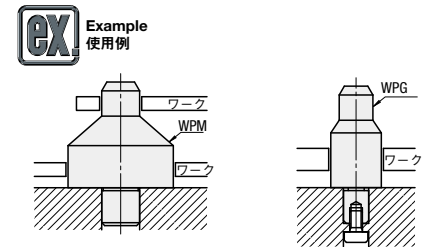
◎首下部の強度に注意 P.1618 ◎下穴深さ P.1618)をご確認ください。
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例	型式	-	P	-	Q	-	L	-	B	-	E	-	F
	SWPM5	-	P7.30	-	Q5.01	-	L10	-	B10.5	-	E5.2	-	F7.8
	HWPG16	-	P20.02	-	Q15.30	-	L18	-	B12.3	-	E3.1	-	F5.0

Delivery 出荷日	2	日目出荷
	ストーク A	早割 翌日出荷 300円/1本 PM 3:00迄
	ストーク A	翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄
	◎上記以外	
	3	日目出荷

Price 価格	数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127
数量区分	標準対応 小口 個別対応 大口
数量	1~19 20~34 35~49 50~100 101~
値引率	基準単価 5% 10% 18% お見積り
出荷日	通常

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。



異なる穴径に1本で対応できます。
(段取り替え回数削減の目的でも
ご利用いただけます。)

細径(0寸法)を導入部として
利用することができます。

22 位置決めピン
治具
フック
ピン
ユニ



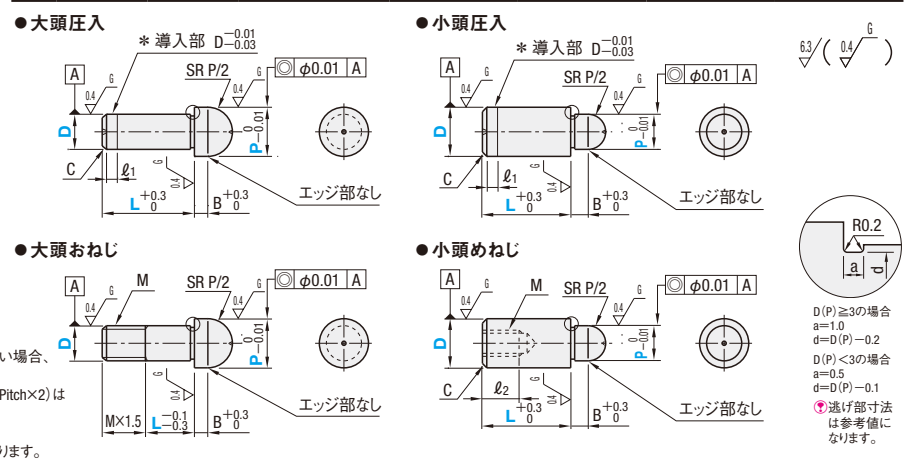
LOCATING PINS FOR CIRCUIT BOARD 基板用位置決めピン

2日目納期短縮
出荷

◎カタログ規格外品はこちら P.131

●特長：プリント基板仕様の位置決めピン。基板の薄さに対応してB寸を短く固定し、価格もお求めやすくなっております。

材質No.	材質	S表面処理	H硬度	大頭		小頭	
				圧入	おねじ	圧入	めねじ
①	SUS304	-	-	SFPLA (m6) SFPLP (p6)	SFPLN	SFPMA (m6) SFPMP (p6)	SFPMT
②	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CFPLA (m6) CFPLP (p6)	CFPLN	CFPMA (m6) CFPMP (p6)	-



●大頭圧入

型式	Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	C	ℓ ₁	¥基準単価	
			m6	p6						①SUS304 SFPLA SFPLP	②SUS440C CFPLA CFPLP
SFPLA (m6) SFPLP (p6) CFPLA (m6) CFPLP (p6)	1	1			1.50~2.00	2~10	1	0.1	0	1,480	1,600
	2	2	+0.008	+0.012	2.50~4.00	2~15	1	0.2	0	600	690
	3	3	+0.002	+0.006	3.50~6.00	3~15	2	0.2	1	630	730

●大頭おねじ

型式	Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	M (並目)	締付トルク N・cm	¥基準単価	
			g6	g6						①SUS304 SFPLN	②SUS440C CFPLN
SFPLN CFPLN	2	2	-0.002	-0.008	2.50~4.00	0~12	1	M2	-	910	1,040
	3	3	-0.002	-0.008	3.50~6.00	0~12	2	M3	147	920	1,060

●小頭圧入

型式	Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	C	ℓ ₁	¥基準単価	
			m6	p6						①SUS304 SFPMA SFPMP	②SUS440C CFPMA CFPMP
SFPMA (m6) SFPMP (p6) CFPMA (m6) CFPMP (p6)	2	2	+0.008	+0.012	1.00~1.95	2~15	1	0.3	0	580	690
	3	3	+0.002	+0.006	1.50~2.95	3~15	1	0.5	0	620	730
	4	4	+0.012	+0.020	2.50~4.00	3~20	2	1	1	680	790
	5	5	+0.004	+0.012	2.50~4.00	3~20	2	1	1	730	860
	6	6	+0.004	+0.012	2.50~4.00	3~20	2	1	1	770	900

●小頭めねじ

型式	Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	C	M (並目)	締付トルク N・cm	ℓ ₂	¥基準単価	
			g6	g6								①SUS304 SFPMT	②SUS440C CFPMT
SFPMT	5	5	-0.004	-0.012	2.50~4.00	10~20	2	0.5	M2	-	3	930	
	6	6	-0.004	-0.012	2.50~4.00	10~20	2	0.5	M3	147	5	890	

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Alteration 追加加工
 型式 P-L-(RC・NNC)
 SFPMT5-P2.95-L10-RC
 5 日目出荷 ◎RC・NNC併用不可

Example 使用例
 基板を傷付けたいよう先端は球面に、突き抜けたいようB寸を短く固定してあります。

Order 注文例
 SFPLN 2 - P2.90 - L8
 CFPMA 6 - P3.95 - L15

Delivery 出荷日
 ●材質 No. ① ●材質 No. ②
 2 日目出荷 3 日目出荷

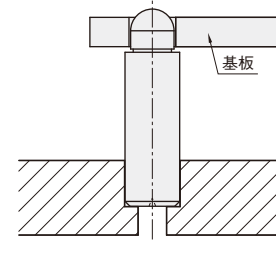
●2日目・3日目共通
 ●注文単位
 ●ストークA早割 翌日出荷 300円/明細付 PM 3:00迄
 ●ストークA 翌日出荷 500円/本 PM 6:00迄 P.128

●ストークA早割は1明細行当たり一律300円
 ●ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格
 ●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
価格	5%	10%
出荷日	通常	お見積り

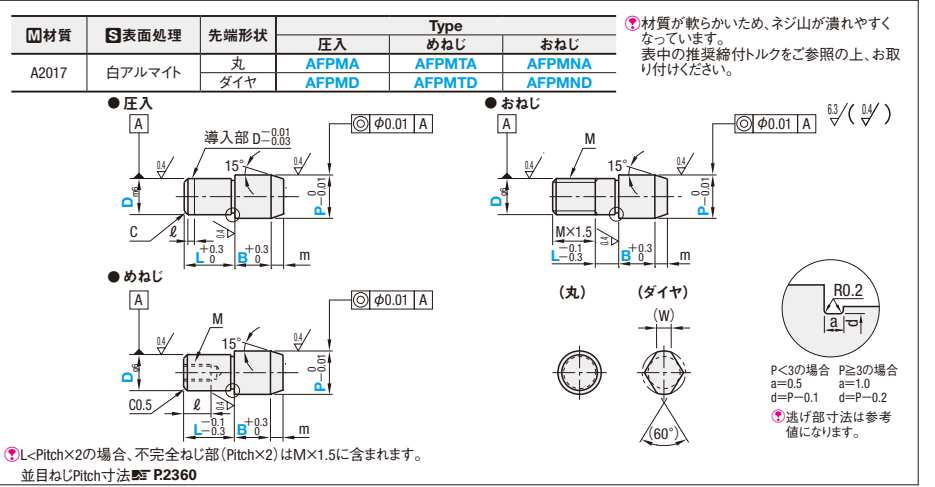
Alteration	首元R加工	ねじ元ニゲ加工
Code	RC	NNC
Spec.	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC
¥/1Code	300	100



LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -NON MAGNETIC- 位置決めピン 大頭テーパタイプ -非磁性タイプ-

◎カタログ規格外品はこちら P.131

●特長：非磁性体(アルミ)の位置決めピン。周辺に磁力の影響を及ぼしません。



●圧入

型式	Type	D	D寸公差m6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	(W)	ℓ	¥基準単価	
											AFPMA AFPMD	AFPMTA AFPMTD
AFPMA AFPMD ◎ダイヤはD≧2に適用	1	1		1.50~2.50	2~3	1.0~5.0	0.1	0.5	-	0	1,210	-
	2	2	+0.008	2.50~4.00	2~6	1.0~10.0	0.1	1	1.2	0	410	600
	3	3	+0.002	3.50~6.00	3~6	1.0~10.0	0.5	2	1.5	0	450	690
	4	4	+0.012	4.50~7.00	4~8	1.0~10.0	1	3	1.8	0	520	780
	5	5	+0.004	5.50~8.00	5~10	1.0~10.0	1	3	2.2	0	600	840
	6	6	+0.004	6.50~10.00	6~12	1.0~12.0	1.5	3	3	0	640	910
	8	8	+0.015	9.00~13.00	8~16	1.0~15.0	1.5	3	3.5	0	690	990
	10	10	+0.006	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	2	4	4	0	730	1,030
	12	12	+0.018	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	2	4	5	0	780	1,100
	13	13	+0.007	14.00~18.00	13~26	5.0~20.0	3	5	5.5	0	830	1,150
	16	16	+0.007	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	3	5	7	0	1,190	1,540

●めねじ

型式	Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	ℓ	M (並目)	推奨締付トルク (kgf・cm)	¥基準単価	
												AFPMTA AFPMTD	AFPMTA AFPMTD
AFPMTA AFPMTD	6	6	-0.012	6.50~10.00	6(9)~12	2.0~12.0	3	3	5	M3	6.25	900	1,180
	8	8	-0.005	9.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0	4	3.5	8	M5	10	960	1,250
	10	10	-0.014	11.00~15.00	10(12)~20	3.0~20.0	4	4	8	M5	10	1,000	1,300
	12	12	-0.006	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	4	5	10	M8	22.5	1,040	1,370
	13	13	-0.017	14.00~18.00	13(14)~26	5.0~20.0	5	5.5	10	M8	22.5	1,050	1,400
	16	16	-0.017	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	5	7	12	M8	22.5	1,450	1,900

●おねじ

型式	Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	ℓ	M (並目)	推奨締付トルク (kgf・cm)	¥基準単価	
												AFPMTA AFPMTD	AFPMTA AFPMTD
AFPMTA AFPMTD	3	3	-0.012	3.50~6.00	0~6	1.0~10.0	2	1.5	3	5	7	750	990
	4	4	-0.006	4.50~7.00	0~8	1.0~10.0	2	1.8	4	7	5	810	1,070
	5	5	-0.004	5.50~8.00	0~10	1.0~10.0	3	2.2	5	8.75	5	900	1,150
	6	6	-0.012	6.50~10.00	0~10	1.0~12.0	3	3	6	17.5	6	930	1,200
	8	8	-0.005	9.00~13.00	0~10	1.0~15.0	4	3.5	8	18.75	6	960	1,250
	10	10	-0.014	11.00~15.00	0~15	3.0~20.0	4	4	10	27.5	6	1,000	1,300
	12	12	-0.006	13.00~18.00	0~15	3.0~20.0	5	5	12	92.5	6	1,040	1,370
	16	16	-0.017	17.00~25.00	0~20	5.0~20.0	5	7	16	100	6	1,450	1,900

◎推奨締付トルクは参考値となります。◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工 NNC をご指定ください。

Order 注文例
 AFPMA6 - P8.50 - L6 - B3.0

Delivery 出荷日
 3 日目出荷

Alteration 追加加工
 AFPMTA10 - P12.00 - L15 - B6.0 - AC

Price 価格
 ●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
価格	5%	10%
出荷日	通常	お見積り

Alterations	タップ加工	首下R加工	エアークリップ加工	ねじ元ニゲ加工
Code	MH	RC	AC	NNC
Spec.	タップ加工をします。 指定方法 MH	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC	エアークリップ加工をします。 指定方法 AC	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC
¥/1Code	300	300	200	100

◎D≧6に適用 ◎B≧ℓ+4
 ◎M+2≦P-2×m×tan15°(≦0.27)
 ◎めねじは適用不可

◎P-D≧2の場合に適用
 ◎NNC併用不可

◎おねじは適用不可

非磁性の金属で構成されておりますので、微小なワークの近辺や各種測定機内部でも磁力の影響なくご使用いただけます。

磁力が発生しません。



LOCATING PINS SMALL TAPER HEAD TYPE -PRESS FIT-

位置決めピン 小頭テーパタイプ

-圧入-

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 頭部がテーパのスタンダードなタイプです。圧入して使用します。低コストかつバリエーションも豊富で、当日出荷が可能です。

材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状記号	Type	D公差・形状記号
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	JP	<丸>	FP	<丸>
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GJP	SB (m6)	GFP	SA (m6)
③	SKS3相当	-	-	BJP	SPB (p6)	BFP	SPA (p6)
④	SUS304*	-	-	SJP	<ダイヤ>	SFP	<ダイヤ>
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP	DS (m6)	HFP	SD (m6)
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CJP	DPS (p6)	CFP	SPD (p6)

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。

RoHS

■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P選択	L	B	C	m	ℓ	(W)
		m6	p6							
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> SB (m6) SPB (p6) <ダイヤ> DS (m6) DPS (p6) ◎D≥4に適用	2	+0.008 +0.012	1 2	4	2	0.3	0.5	0	-
		3	+0.002 +0.006	1 2 3	5	3	0.5			
		4	+0.012 +0.012	2 3 4	10	5	1	1	1	1.0
		5	+0.004 +0.012	2 3 4 5					2	1.2
		6		2 3 4 5 6					3	1.5
		8	+0.015 +0.024	3 4 5 6 8					4	1.8
		10	+0.006 +0.015	3 4 5 6 8 10	15	8	2	3	2	2.2
		12		5 6 8 10 12					4	2.5
		13	+0.018 +0.029	6 8 10 12 13					22	4
		16	+0.007 +0.018	10 12 13 14 15 16	4	4				
20	+0.021 +0.035	13 14 15 16 20	30	10	3	4	5			

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	ℓ	(W)
		m6	p6							
FP GFP BFP SFP HFP CFP	<丸> SA (m6) SPA (p6) <ダイヤ> SD (m6) SPD (p6) ◎D≥3に適用	2	+0.008 +0.012	1.00~2.00	2~5	2.0~10.0	0.3	0.5	0	-
		3	+0.002 +0.006	1.00(2.00)~3.00	3~10	2.0~10.0				
		4	+0.012 +0.012	1.50(2.00)~4.00	4~10	2.0~10.0	1	1	1	1.0
		5	+0.004 +0.012	2.00~5.00	5~10	2.0~15.0(10.0)			2	1.2
		6		2.00~6.00	5~17	2.0~15.0			3	1.5
		8	+0.015 +0.024	3.00~8.00	8~21	2.0~20.0(15.0)			4	1.8
		10	+0.006 +0.015	3.00~10.00	10~23	3.0~20.0	2	3	2	2.2
		12		5.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)			3	2.5
		13	+0.018 +0.029	6.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)			4	3
		16	+0.007 +0.018	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	3	4	4	4
20	+0.021 +0.035	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	5	5				

◎P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

Order 注文例

型式: P - L - B

Type: JP SB 5 - 3

Price 価格

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.127

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

◎P寸固定 材質No.①④⑥

◎P・L・B寸指定 材質No.①③④⑥

◎2日目・3日目共通

◎注文締切

◎P.128

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPSB JPSPB	②SKS3硬質 GJPSB GJPSPB	③SKS3 BJPSB BJPSPB	④SUS304 SJPSB SJPSPB	⑤SUS304硬質 HJPSB HJPSPB	⑥SUS440C CJPSB CJPSPB	①SKS3焼 JPDS JPDPS	②SKS3硬質 GJPSB GJPSPB	③SKS3 BJPSB BJPSPB	④SUS304 SJPSB SJPSPB	⑤SUS304硬質 HJPSB HJPSPB	⑥SUS440C CJPSB CJPSPB
2	290	390	260	430	600	480	-	-	-	-	-	
3	300	400	270	460	640	500	-	-	-	-	-	
4	330	440	290	500	700	550	440	590	390	650	870	
5	360	480	320	540	760	600	470	630	420	700	910	
6	380	510	340	570	770	630	490	660	440	740	960	
8	400	540	360	600	810	660	520	700	460	780	1,020	
10	420	560	370	630	850	680	540	720	480	820	1,060	
12	440	590	390	660	880	690	570	760	510	860	1,110	
13	460	620	410	680	890	750	590	790	530	890	1,160	
16	610	820	540	910	1,190	1,010	790	1,060	710	1,190	1,450	
20	770	1,030	690	1,160	1,420	1,270	1,000	1,350	900	1,510	1,810	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPSA FPSPA	②SKS3硬質 GFPSA GFPSPA	③SKS3 BFPSA BFPSPA	④SUS304 SFPSA SFPSPA	⑤SUS304硬質 HFPSA HFPSPA	⑥SUS440C CFPSA CFPSPA	①SKS3焼 FPDS FPDPS	②SKS3硬質 GFPSB GFPSPB	③SKS3 BFPSB BFPSPB	④SUS304 SFPSB SFPSPB	⑤SUS304硬質 HFPSB HFPSPB	⑥SUS440C CFPSB CFPSPB
2	670	860	570	1,010	1,260	1,110	-	-	-	-	-	
3	710	910	600	1,070	1,320	1,190	1,060	1,390	950	1,540	1,990	
4	780	1,000	670	1,180	1,430	1,290	1,030	1,330	880	1,520	1,820	
5	860	1,110	740	1,270	1,540	1,410	1,090	1,400	940	1,640	1,980	
6	890	1,140	760	1,340	1,620	1,470	1,160	1,490	990	1,740	2,090	
8	940	1,200	800	1,410	1,700	1,540	1,230	1,580	1,050	1,820	2,190	
10	980	1,260	840	1,470	1,770	1,620	1,270	1,630	1,090	1,920	2,300	
12	1,030	1,330	880	1,540	1,840	1,620	1,340	1,710	1,140	2,000	2,400	
13	1,070	1,370	920	1,610	1,930	1,760	1,380	1,770	1,180	2,090	2,510	
16	1,430	1,840	1,220	1,800	2,160	2,360	1,850	2,370	1,580	2,780	3,340	
20	1,800	2,310	1,540	2,310	2,770	2,980	2,340	3,000	2,000	3,530	4,240	

Alteration 追加加工

型式: P - L - B - (TC・RC)

FPSPA10 - P8.52 - L12 - B6.4 - TC7

◎5 日目出荷 ◎P寸固定タイプは追加加工適用不可

Alterations	先端テーパ部長さ変更	首元R加工
Code	TC	RC
Spec.	<p>寸法を変更します。指定方法TC8(1mm単位)</p> <p>◎B+m≥TC+2(ストレート部min.2mm)</p> <p>◎P≥2.00に適用可(◎P/2-TC×tan15°(≒0.27)>0.5(先端φ1.0min.))</p> <p>◎TCの指定により、B寸法が変わります。(変更後B寸法=B+m-TC)</p>	<p>首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法RC</p> <p>◎D-P≥2の場合に適用</p>
¥/1Code	300	300

Example 使用例

ピン抜き用穴



LOCATING PINS SMALL TAPER HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

位置決めピン 小頭テーパタイプ

一めねじ

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

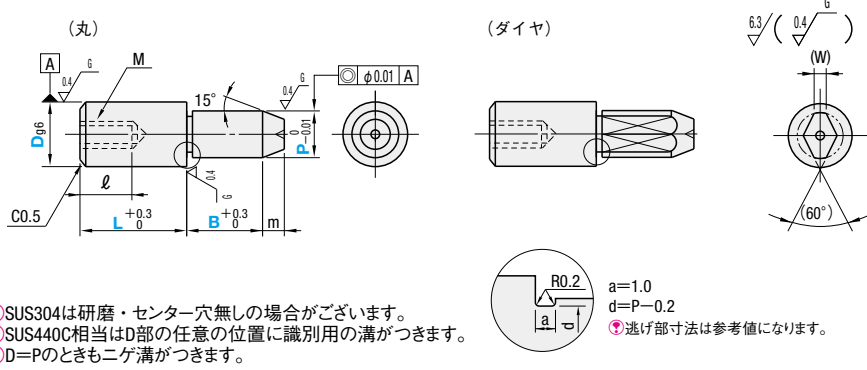
ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス 対応商品詳細は下記URLへ http://fa.misumi.jp

■特長：小頭テーパタイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPS	TB (丸)	FPS	TA (丸) TD (ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV _{0.05}	—		GFPS	
④	SUS304*	—	—	SJPS		SFPS	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV _{0.05}	—		HFPS	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPS		CFPS	

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

④ SUS304大口価格表 (301~500個)

D	丸形状	ダイヤ形状
	SFPSTA	SFPSTD
5	870	1,090
6	890	1,110
6T	890	1,110
8	930	1,160
8T	930	1,160
10	970	1,210
10T	940	1,180
12	1,000	1,260
12T	980	1,230
13	1,040	1,310
13T	1,020	1,280
16	1,150	1,690
16T	1,120	1,650
20	1,420	2,100
20T	1,390	2,050



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

◎④ SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	小口	大口	大口	大口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				+7日	お見積り

◎④ SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	小口	大口	大口	大口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	お見積り

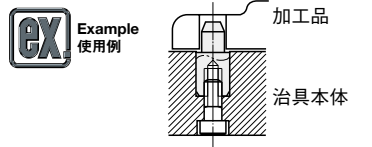
◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
◎在庫品は、51コ以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPSTB	④SUS304 SJPSTB	⑥SUS440C CJPSTB
6	630	790	840
8	650	830	870
10	680	860	900
12	700	890	910

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPSTA	②SKS3硬質 GFPSTA	④SUS304 SFPSTA	⑤SUS304硬質 HFPSTA	⑥SUS440C CFPSTA	①SKS3焼 FPSTD	②SKS3硬質 GFPSTD	④SUS304 SFPSTD	⑤SUS304硬質 HFPSTD	⑥SUS440C CFPSTD		
5	1,130	1,460	1,590	1,920	1,700	1,400	—	1,990	2,390	2,140		
6	1,150	1,480	1,620	1,950	1,730	1,420	1,820	2,020	2,430	2,180		
6T	1,150	1,480	1,620	1,950	1,730	1,420	1,820	2,020	2,430	2,180		
8	1,200	1,540	1,690	2,030	1,800	1,480	1,900	2,110	2,530	2,260		
8T	1,200	1,540	1,690	2,030	1,800	1,480	1,900	2,110	2,530	2,260		
10	1,240	1,590	1,760	2,110	1,880	1,530	1,960	2,200	2,640	2,350		
10T	1,210	1,550	1,720	2,060	1,840	1,490	1,960	2,150	2,580	2,300		
12	1,280	1,640	1,820	2,190	1,880	1,600	2,060	2,290	2,750	2,380		
12T	1,250	1,600	1,780	2,140	1,840	1,560	2,060	2,240	2,690	2,330		
13	1,330	1,710	1,890	2,270	2,010	1,630	2,090	2,380	2,850	2,380		
13T	1,300	1,670	1,850	2,220	1,960	1,590	2,090	2,330	2,790	2,330		
16	1,680	2,150	2,080	2,500	2,610	2,110	2,700	3,070	3,690	3,330		
16T	1,640	2,100	2,030	2,450	2,550	2,060	2,700	3,000	3,610	3,260		
20	2,050	2,630	2,590	3,120	3,240	2,590	3,320	3,820	4,580	4,120		
20T	2,000	2,570	2,530	3,050	3,170	2,530	3,320	3,740	4,480	4,030		



■P寸固定タイプ

Type	型式		D	D寸公差g6	P選択	L	B	m	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
	形状	形状									
JPS SJPS CJPS	TB (丸)	6	-0.004 -0.012	4 5	10	5	2	M3	147	5	
		8	-0.005	6 7	15	6	3	M5	676	8	
		10	-0.014	7 8 9 10	15	8	3	M5	676	8	
		12	-0.006 -0.017	8 9 10 11 12	15	8	3	M5	676	8	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式		D	D寸公差g6	指定0.1mm単位 P	指定1mm単位 L	指定0.1mm単位 B	m	(W)	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
	形状	形状										
FPS GFPS SFPS HFPS CFPS	TA (丸) TD (ダイヤ)	5	—	3.00~5.00	8~10	2.0~15.0 (10.0)	2	1.2	M2	—	3	
		6	-0.004	4.00~6.00	8 (9)~17	2.0~15.0	2	1.5	M3	147	5	
		6T	-0.012	4.00~6.00	8 (9)~17	2.0~15.0	2	1.5	M2.6	—	4	
		8	—	6.00~8.00	11 (12)~21	2.0~30.0 (15.0)	3	1.8	M5	676	8	
		8T	-0.005	6.00~8.00	11 (12)~21	2.0~30.0 (15.0)	3	1.8	M4	333	6	
		10	-0.014	7.00~10.00	11 (12)~23	3.0~30.0 (25.0)	3	2.2	M5	676	8	
		10T	-0.014	7.00~10.00	8 (12)~23	3.0~30.0 (25.0)	3	2.2	M4	333	6	
		12	—	7.00~12.00	12~24	3.0~30.0 (25.0)	3	2.5	M5	676	8	
		12T	-0.006	7.00~12.00	8 (12)~18	3.0~30.0 (25.0)	3	2.5	M4	333	6	
		13	-0.006	8.00~13.00	13 (14)~26	5.0~30.0 (25.0)	4	3	M8	2803	10	
		13T	-0.017	8.00~13.00	10 (14)~20	5.0~30.0 (25.0)	4	3	M6	1156	9	
		16	—	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	4	4	M8	2803	12	
		16T	-0.007	10.00~16.00	10 (14)~24	5.0~30.0	4	4	M6	1156	9	
		20	-0.007	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	4	5	M8	2803	12	
		20T	-0.020	13.00~20.00	12 (18)~30	5.0~30.0	4	5	M6	1156	9	

◎L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎首下部の強度に注意 P.1618 ◎下穴深さ(P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
◎D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式

Type 形状 D P L B

JPS TB 6 - 4
FPS TA 10 - P8.52 - L12 - B6.4

Delivery 出荷日

●P寸固定

在庫品 翌日出荷 P.127

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●P・L・B寸指定 ①④⑥

2 日日出荷

●P・L・B寸指定 ②⑤

3 日日出荷

●2日目・3日目共通

※注文締切

ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄 P.128
ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円
◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
◎材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Alteration 追加加工

型式 P L B (TC・RC・RAC・LAC) 5 日日出荷

◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	先端テーパ部長さ変更	首元R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
	Code	TC	RC	RAC
Spec.	m寸法を変更します。指定方法 TC8(1mm単位)	首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC ◎D=P≧2の場合に適用 ◎LACとの併用不可	六角穴を加工します。指定方法 RAC 適用寸法 六角穴寸法	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC 適用寸法 レンチ穴寸法
¥/1Code	300	300	600	300



LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE -PRESS FIT-

位置決めピン 小頭球面タイプ

—圧入—

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URL
http://fa.misumi.jp

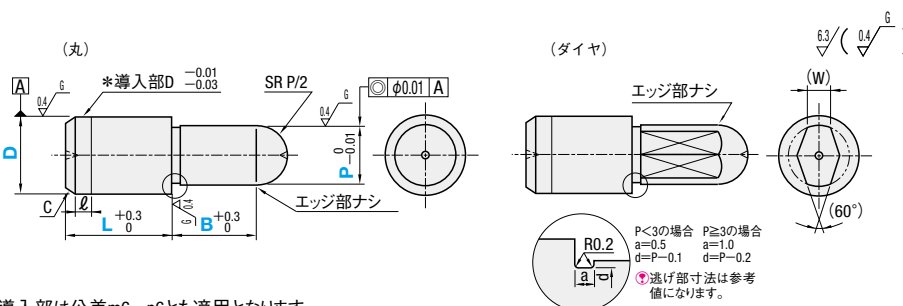
◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

■特長：頭部が球面のため、ピン先端に当てて横スライドで導入しても相手側の傷付きを防止できます。



材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状	Type	D公差・形状
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPQ	<丸> SB (m6) SPB (p6)	FPQ	<丸> SA (m6) SPA (p6)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC	—		GFPQ	<ダイヤ> SD (m6) SPD (p6)
③	SUS304*	—	—	SJPQ		SFPQ	—
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	—		HFPQ	—
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	—		CFPQ	—
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—		MFPQ	—

*硬質クロムメッキ：メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~
*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



- *導入部は公差m6・p6とも適用となります。
- ① SUS440C相当は導入部に識別用の溝が付きま。
- ② SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- ③ センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。
- ④ D=Pのときもニゲ溝が付きま。
- ⑤ エッジ部ナシ
- ⑥ B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。 P.1669

■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P選択	L	B	C	ℓ	
		m6	p6						
JPQ SJPQ	<丸> SB (m6) SPB (p6)	2	+0.008 +0.012	1 1.5	4	2	0.3	0	
		3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2	5	3	0.5	1
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3 4	10	5	1	
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3 4 5				
		6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3 4 5				

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	ℓ	(W)	
		m6	p6							
FPQ GFPQ SFPQ HFPQ CFPQ (バフ研磨品) MFPQ ⑤D≧5かつP≧5に適用	<丸> SA (m6) SPA (p6) <ダイヤ> SD (m6) SPD (p6) ⑥D≧4に適用	2	+0.008 +0.012	1.00~2.00	2~5	2.0~10.0	0.3	0	—	
		3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.00~3.00	3~10	2.0~10.0	0.5	1	1.0
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	1.50(2.00)~4.00	4~10	2.0~10.0	1		1.2
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~5.00	5~10	2.0~15.0(10.0)	1.5		1.8
		6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~6.00	5~17	2.0~15.0	2		2.2
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~8.00	8~21	2.0~20.0(15.0)	1.5	1.8	2.5
		10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~10.00	10~23	3.0~20.0	2	2	3
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	5.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)	2	2	4
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)	3	3	4
		16	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	3	3	5
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	3	3	5

⑤P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

Order 注文例

型式 [] - [] - [] - [] - []
Type 形状 D
JPQ SB 4 - 2
FPQ SA 4 - P2.01 - L6 - B5.5

Delivery 出荷日

●P寸固定 在庫品 翌日出荷 P.127

●P・L・B寸指定 材質No.①③⑤ ●P・L・B寸指定 材質No.②④

2 日日出荷 3 日日出荷

●2日目・3日目共通

①ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
②ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128

●バフ研磨品(材質No.⑥) 5 日日出荷

①ストックA早割は1明細行当たり一律300円
②ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
③材質No.②④硬質クロムメッキ品はストック適用不可



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

●③SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				+7日	

長納期大口割
(ストック)

①ストックについては、P.129をご覧ください。
ご利用の方はWOSにてご確認ください。

●③SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。
②在庫品は、51コ以上お見積りとなります。
③バフ研磨品は、21コ以上お見積りとなります。

■③SUS304大口価格表(301~500個)

D	丸形状		ダイヤ形状	
	SFPQSA SFPQSPA	SFPQSD SFPQSPD	SFPQSD SFPQSPD	SFPQSD SFPQSPD
2	600	—	—	—
3	630	—	—	—
4	700	890	—	—
5	750	940	—	—
6	790	1,000	—	—
8	830	1,050	—	—
10	870	1,090	—	—
12	910	1,120	—	—
13	940	1,190	—	—
16	1,060	1,340	—	—
20	1,360	1,630	—	—

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
	①SKS3焼 JPQSB JPQSPB	③SUS304 SJPQSB SJPQSPB	①SKS3焼 FPQSD FPQSPD	③SUS304 SFPQSD SFPQSPD
2	380	500	—	—
3	400	530	—	—
4	430	590	—	—
5	470	630	—	—
6	500	660	—	—

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPQSA FPQSPA	②SKS3硬質 GFPQSA GFPQSPA	③SUS304 SFPQSA SFPQSPA	④SUS304硬質 HFPQSA HFPQSPA	⑤SUS440C CFPQSA CFPQSPA	⑥SKS3焼+バフ MFPQSA MFPQSPA	①SKS3焼 FPQSD FPQSPD	②SKS3硬質 GFPQSD GFPQSPD	③SUS304 SFPQSD SFPQSPD	④SUS304硬質 HFPQSD HFPQSPD	⑤SUS440C CFPQSD CFPQSPD	⑥SKS3焼+バフ MFPQSD MFPQSPD
2	720	930	1,080	1,330	1,200	—	—	—	—	—	—	
3	770	980	1,150	1,410	1,270	—	—	—	—	—	—	
4	840	1,080	1,260	1,530	1,390	—	1,160	1,490	1,620	1,940	1,790	
5	920	1,180	1,370	1,650	1,510	1,200	1,240	1,590	1,710	2,050	1,900	
6	960	1,230	1,430	1,720	1,580	1,250	1,310	1,680	1,810	2,170	2,010	
8	1,010	1,300	1,510	1,810	1,650	1,310	1,360	1,740	1,900	2,280	2,070	
10	1,050	1,340	1,580	1,890	1,740	1,370	1,430	1,840	1,980	2,380	2,170	
12	1,100	1,410	1,650	1,990	1,740	1,430	1,470	1,890	2,040	2,450	2,210	
13	1,150	1,480	1,720	2,060	1,880	1,500	1,550	1,990	2,170	2,600	2,520	
16	1,530	1,960	1,930	2,320	2,530	1,990	1,930	2,470	2,440	2,930	3,250	
20	1,930	2,470	2,470	2,960	3,190	2,510	2,330	2,990	2,970	3,570	3,910	

Alteration 追加加工

型式 [] - [] - [] - [] - [] (RC)
FPQSA4 - P2.00 - L6 - B5.5 - RC

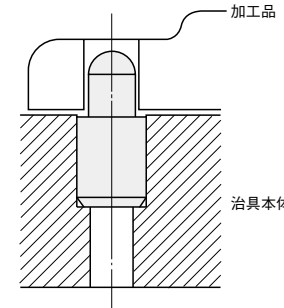
5 日日出荷 ⑤P寸固定タイプは、追加加工適用不可



Example 使用例

頭部が球面形状のため、相手側を傷つけない時にご使用いただけます。

Alteration	首元R加工
Code	RC
Spec.	首元の逃げをR0.5に変更します。 (指定方例) RC
¥/1Code	300





LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

位置決めピン 小頭球面タイプ

—めねじ—


2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

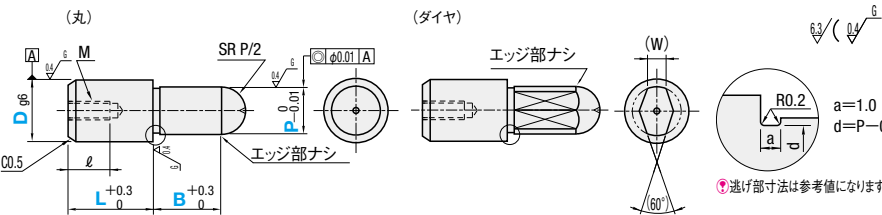
◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長：小頭球面タイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



材質 No.	材質	S 表面処理	H 硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPQS	TB (丸)	FPQS	TA (丸) TD (ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	—		GFPQS	
③	SUS304*	—	—	—		SFPQS	
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	—	—	CFPQS	—

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



① SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
② SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きます。
③ センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分はあまり残りません。
④ D=Pのときもニゲ溝が付きます。

⑤ B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。
☑ P.1669

■P寸固定タイプ

型式		D	D寸公差g6	P選択		L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
Type	形状			4	5					
JPQS	TB (丸)	6	-0.004 -0.012	4	5	10	5	M3	147	5
		8	-0.005 -0.014	6	7	15	6	M5	676	8
		10	-0.006 -0.017	7	8					
		13	-0.006 -0.017	8	10	22	8	M8	2803	12
		16	-0.006 -0.017	10	10					

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式		D	D寸公差g6	P			L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	(W)
Type	形状			指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位						
FPQS GFPQS SFPQS CFPQS	TA (丸) TD (ダイヤ)	5	-0.004 -0.012	3.00~5.00	8~10	2.0~15.0(10.0)	M2	—	3	1.2		
		6	-0.004 -0.012	4.00~6.00	8(9)~17	2.0~15.0	M3	147	5	1.5		
		6T	-0.005 -0.014	4.00~6.00	8(9)~17	2.0~15.0	M2.6	—	4	1.5		
		8	-0.005 -0.014	6.00~8.00	11(12)~21	2.0~30.0(15.0)	M5	676	8	1.8		
		8T	-0.005 -0.014	6.00~8.00	11(12)~21	2.0~30.0(15.0)	M4	333	6	1.8		
		10	-0.005 -0.014	7.00~10.00	11(12)~23	3.0~30.0(25.0)	M5	676	8	2.2		
		10T	-0.005 -0.014	7.00~10.00	8(12)~23	3.0~30.0(25.0)	M4	333	6	2.2		
		12	-0.006 -0.017	7.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)	M5	676	8	2.5		
		12T	-0.006 -0.017	7.00~12.00	8(12)~18	3.0~30.0(25.0)	M4	333	6	2.5		
		13	-0.006 -0.017	8.00~13.00	13(14)~26	5.0~30.0(25.0)	M8	2803	10	3		
		13T	-0.006 -0.017	8.00~13.00	10(14)~20	5.0~30.0(25.0)	M6	1156	9	3		
		16	-0.007 -0.020	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	M8	2803	12	4		
		16T	-0.007 -0.020	10.00~16.00	10(14)~24	5.0~30.0	M6	1156	9	4		
		20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	M8	2803	12	5		
		20T	-0.007 -0.020	13.00~20.00	12(18)~30	5.0~30.0	M6	1156	9	5		

① D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
② L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ③ 首下部の強度に注意 ☑ P.1618 ④ 下穴深さ ☑ P.1618 をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例
型式 — P — L — B
JPQSTB6 — 4
FPQSTA6 — P4.00 — L10 — B5.5

Delivery 出荷日
●P寸固定
☑ 在庫品 翌日出荷 ☑ P.127
●P・L・B寸指定 材質 No.①③⑤
2 日日出荷
●P・L・B寸指定 材質 No.②
3 日日出荷

●2日目・3日目共通
☑注文締切
☑送料A早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
☑送料A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 ☑ P.128
☑送料A早割は1明細行当たり一律300円
☑送料Aは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
☑材質No.②硬質クロムメッキ品はストック適用不可

Price 価格
価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

●③SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	小口	大口	大口	大口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	お見積り
出荷日	通常				+7日	

●③SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	小口	大口	大口	大口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	

☑表示数量超えはWOSにてご確認ください。
☑在庫品は、51コ以上お見積りとなります。

長納期大口割 (ストック)

☑ストックLについては、P.129をご覧ください。
ご利用の方はWOSにてご確認ください。

■③SUS304大口価格表 (301~500個)

D	丸形状		ダイヤ形状	
	SFPQSTA	SFPQSTD	SFPQSTA	SFPQSTD
5	920	1,110		
6	930	1,140		
6T	930	1,140		
8	970	1,190		
8T	970	1,190		
10	1,010	1,230		
10T	980	1,200		
12	1,050	1,270		
12T	1,030	1,240		
13	1,090	1,330		
13T	1,060	1,300		
16	1,200	1,490		
16T	1,170	1,450		
20	1,500	1,780		
20T	1,470	1,740		

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状
6	650
8	670
10	700
13	750
16	930

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状			
	①SKS3焼 FPQSTA	②SKS3硬質 GFPQSTA	③SUS304 SFPQSTA	⑤SUS440C相当 CFPQSTA	①SKS3焼 FPQSTD	②SKS3硬質 GFPQSTD	③SUS304 SFPQSTD	⑤SUS440C相当 CFPQSTD
5	1,200	1,530	1,660	1,800	1,540	1,970	2,020	2,230
6	1,220	1,560	1,690	1,830	1,570	2,010	2,060	2,270
6T	1,220	1,560	1,690	1,830	1,570	2,010	2,060	2,270
8	1,260	1,620	1,770	1,910	1,620	2,080	2,160	2,330
8T	1,260	1,620	1,770	1,910	1,620	2,080	2,160	2,330
10	1,310	1,680	1,830	2,000	1,680	2,150	2,230	2,420
10T	1,280	1,640	1,790	1,960	1,640	2,100	2,180	2,370
12	1,360	1,740	1,910	2,000	1,730	2,220	2,300	2,470
12T	1,330	1,700	1,870	1,960	1,690	2,170	2,250	2,420
13	1,410	1,810	1,980	2,140	1,810	2,320	2,420	2,770
13T	1,380	1,770	1,940	2,090	1,770	2,270	2,370	2,710
16	1,790	2,290	2,190	2,780	2,190	2,810	2,700	3,510
16T	1,750	2,240	2,140	2,720	2,140	2,750	2,640	3,430
20	2,190	2,810	2,730	3,450	2,580	3,310	3,230	4,170
20T	2,140	2,750	2,670	3,380	2,520	3,240	3,160	4,080

Alteration 追加加工
型式 — P — L — B — (RC・LAC)
FPQSTA6 — P4.00 — L10 — B5.5 — RC
☑P寸固定タイプは、追加加工適用不可 ☑RCとLACの併用不可

Alterations	首元R加工	レンチ穴追加加工																																							
	Code	RC	LAC																																						
Spec.	首元の逃げをR0.5に 変更します。 指定方法 RC ☑D-P≧2の場合 に適用	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC 適用寸法 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>P</th> <th>B</th> <th>レンチ穴寸法</th> </tr> <tr> <th></th> <th></th> <th></th> <th>P</th> <th>Q</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8 8T</td> <td>6.00~8.00</td> <td>5.0~</td> <td>6.00~9.99</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10 10T</td> <td>7.00(8.00)~10.00</td> <td></td> <td>10.00~15.99</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>12 12T</td> <td>7.00(8.00)~12.00</td> <td></td> <td>16.00~</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>13 13T</td> <td>8.00~13.00</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>16 16T</td> <td>10.00~16.00</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20 20T</td> <td>13.00~20.00</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	P	B	レンチ穴寸法				P	Q	8 8T	6.00~8.00	5.0~	6.00~9.99	2	10 10T	7.00(8.00)~10.00		10.00~15.99	3.5	12 12T	7.00(8.00)~12.00		16.00~	5	13 13T	8.00~13.00				16 16T	10.00~16.00				20 20T	13.00~20.00			
D	P	B	レンチ穴寸法																																						
			P	Q																																					
8 8T	6.00~8.00	5.0~	6.00~9.99	2																																					
10 10T	7.00(8.00)~10.00		10.00~15.99	3.5																																					
12 12T	7.00(8.00)~12.00		16.00~	5																																					
13 13T	8.00~13.00																																								
16 16T	10.00~16.00																																								
20 20T	13.00~20.00																																								
¥/1Code	300	300																																							

☑P寸()はダイヤ形状に適用
☑丸形状はD≧8、ダイヤ形状はD≧10に適用
☑ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。
☑Q+1.5≦Bの場合に適用

22 位置決めピン

規格追加
赤字表示

LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE

位置決めピン 小頭球面タイプ

-D・P公差選択タイプ-

2日目納期短縮

大口
対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.131

■特長：小頭球面タイプの各部寸法に加え、両端公差もご指定いただけます。



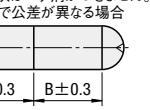
材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		形状記号
				圧入	めねじ	
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	KFQS	KFQST	A(丸)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GKFQS	GKFQST	D(ダイヤ)
③	SUS304	-	-	SKFQS	SKFQST	
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CKFQS	-	

◎SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きまます。
 ◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
 ◎センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。

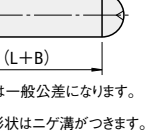


P<3の場合 P≥3の場合
 a=0.5 a=1.0
 d=P-0.1 d=P-0.2
 ◎逃げ部寸法は参考値になります。

◎D=Pのとき
 (1)丸形状はニゲ溝が付きません。
 (1)D=Pで公差が異なる場合



(1)D=Pで公差が同じ場合
 (L+B)は一般公差になります。



(2)ダイヤ形状はニゲ溝が付きまます。
 ◎D=Pを規格化したストレート球面タイプもご用意しております。P.1690

◎D=Pを規格化したストレート球面タイプもご用意しております。P.1690

D 又は P	並級				精級	
	M	P	G	H	S	A
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	-	-
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-	-
6.01	+0.015	+0.024	-0.014	-0.015	-	-
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	-	-
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	-0.017	-	-
18.00	+0.007	+0.016	-0.007	-0.018	-	-
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	-0.021	-	-
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-

◎精級は並級の基準単位の×1.1となります。
 (1円単位切り捨て)
 ◎硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可。

■圧入

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	C	(W)	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状						
										①SKS3焼 KFQSA	②SKS3硬質 GKFQSA	③SUS304 SKFQSA	SUS440C CKFQSA	①SKS3焼 KFQSD	②SKS3硬質 GKFQSD	③SUS304 SKFQSD	SUS440C CKFQSD			
KFQS GKFQS SKFQS CKFQS	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H	S M P G H	2	1.00~2.00	2~5	2.0~10.0	0.3	-	810	1,090	1,210	1,470	-	-	-	-			
					3.00~3.00	3~10	2.0~10.0	0.5	1.0	860	1,160	1,280	1,550	-	-	-	-	-	-	
					4.00~4.00	4~10	2.0~10.0	1.0	1.0	930	1,250	1,410	1,700	1,290	1,570	1,800	2,200	-	-	-
					5.00~5.00	5~10	2.0~10.0	1.2	1.0	1,030	1,390	1,520	1,820	1,380	1,700	1,910	2,330	-	-	-
					6.00~6.00	5~17	2.0~15.0	1.5	1.0	1,070	1,440	1,600	1,920	1,460	1,780	2,010	2,460	-	-	-
					8.00~8.00	8~21	2.0~15.0	1.5	1.8	1,120	1,510	1,680	2,010	1,520	1,840	2,120	2,540	-	-	-
					10.00~10.00	10~23	3.0~20.0	2.2	2.2	1,180	1,590	1,760	2,110	1,590	1,920	2,200	2,650	-	-	-
					12.00~12.00	12~24	3.0~20.0	2.2	2.5	1,230	1,660	1,840	2,210	1,640	2,040	2,280	2,710	-	-	-
					13.00~13.00	13~26	5.0~30.0	3	3	1,280	1,720	1,920	2,300	1,730	2,240	2,410	3,080	-	-	-
					16.00~16.00	16~32	5.0~30.0	4	4	1,700	2,290	2,560	3,070	2,160	2,880	3,130	3,980	-	-	-
					20.00~20.00	20~40	5.0~30.0	5	5	2,150	2,900	3,240	3,890	2,590	3,470	3,810	4,790	-	-	-

◎P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎硬質クロムメッキ品は*印(精級公差)適用不可。

■めねじ

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	(W)	M (並目)	*付付 トルク N・cm	ℓ	¥基準単価 丸形状			¥基準単価 ダイヤ形状		
												①SKS3焼 KFQSTA	②SKS3硬質 GKFQSTA	③SUS304 SKFQSTA	①SKS3焼 KFQSTD	②SKS3硬質 GKFQSTD	③SUS304 SKFQSTD
KFQST GKFQST SKFQST	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H	S M P G H	6	4.00~6.00	8(9)~17	2.0~15.0	1.5	M3	147	5	1,330	1,790	1,860	2,320	2,280	
					8.00~8.00	11(12)~21	2.0~15.0	1.8	1,390	1,870	1,950	1,790	2,650	2,380			
					10.00~10.00	11(12)~23	3.0~20.0	2.2	1,440	1,940	2,020	1,850	2,730	2,470			
					12.00~12.00	12~24	3.0~20.0	2.5	1,490	2,010	2,110	1,910	2,820	2,540			
					13.00~13.00	13(14)~26	5.0~30.0	3	1,550	2,090	2,190	2,000	2,970	2,680			
					16.00~16.00	16~32	5.0~30.0	4	M8	2803	1,970	2,650	2,810	2,410	3,570	3,390	
					20.00~20.00	20~40	5.0~30.0	5	2,410	3,250	3,510	2,860	4,240	4,080			

◎L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎首下部の強度に注意※P.1618 ◎下穴深さ※P.1618をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
 *付付トルク(参考値)は、技術データ※P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎精級の価格
 公差選択・A・Bを選択した場合は、上記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)
 価格算出例 KFQSA85-P3.50-L7-B5.5
 1,030(KFQSA5)×1.1=1,130円

Order 注文例

型式 - P - L - B

Type 形状 D公差 P公差 D

KFQS A G S 10 - P8.00 - L10 - B8.0

Delivery 出荷日

●材質 No. ①②③ ●2日目・3日目共通

② 2日目出荷

●材質 No. ②

③ 3日目出荷

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - (GDC・RC・AC・LAC)

KFQSA810 - P8.00 - L10 - B8.0 - RC

⑤ 5日目出荷

Alterations Code	導入部加工		首下R加工		エアーベント加工		レンチ穴追加加工	
	GDC	RC	AC	LAC	AC	LAC	AC	LAC
Spec.	導入部を加工します。 指定方法 GDC	首下の逃げをR0.5に 変更します。 指定方法 RC	エアー抜き溝加工をします。 指定方法 AC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	エアー抜き溝加工をします。 指定方法 AC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	エアー抜き溝加工をします。 指定方法 AC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC
	導入部D-0.03	首下R(R0.5)	D-0.15	Q	D-0.15	Q	D-0.15	Q
	D ℓ 3~6 1 8~20 2							
	◎D≤2適用不可	◎D・P≥2の場合に適用						
	200	300	200	300	200	300	200	300

規格追加
赤字表示

LOCATING PINS LARGE-SMALL ROUND HEAD TYPE -SET SCREW-

位置決めピン 大頭/小頭球面タイプ

-止めねじ-

2日目納期短縮

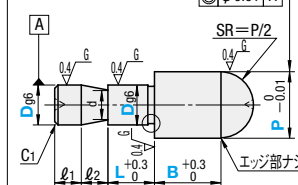
◎カタログ規格外品はこちら P.131

■特長：大頭・小頭球面の止めねじタイプです。全周溝・切欠き・平面取り形状からお選び頂けます。◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号
				全周溝	切欠き	平面取り	
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	JPGQ	JPCQ	JPDQ	
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GJPGQ	GJPCQ	-	S(丸) D(ダイヤ)
③	SUS304	-	-	SJPGQ	SJPCQ	-	
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CJPGQ	-	-	

●全周溝形状



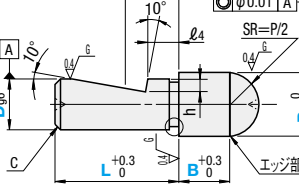
◎SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きまます。*1 ℓ3寸法は止めねじ先端の推奨位置の寸法となります。

◎D<Pの場合(大頭) ◎D=Pの場合(ストレート) *ダイヤ形状はニゲ溝が付きまます。 ◎D>Pの場合(小頭)



◎センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分はあまり残りません。

●切欠き形状



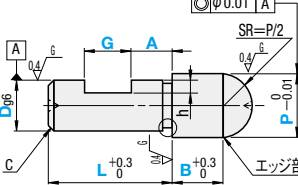
*2 切欠き・平面取り形状のダイヤの場合、止めねじの位置をX・Yより選択できます。

◎D(P)≥3の場合 a=1.0 d=D(P)-0.2 ◎D(P)<3の場合 a=0.5 d=D(P)-0.1

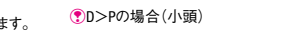


◎逃げ部寸法は参考値になります。

●平面取り形状



◎D(P)≥3の場合 a=1.0 d=D(P)-0.2 ◎D(P)<3の場合 a=0.5 d=D(P)-0.1



◎逃げ部寸法は参考値になります。

■全周溝形状

Type	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位		L指定1mm単位		B指定0.1mm単位		d	ℓ1	ℓ2	C1	D<Pの場合		D≥Pの場合													
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	1	2					3	4														
JPGQ GJPGQ SJPGQ CJPGQ	S(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004 -0.012	2.00~10.00	3~12	2.0~20.0	4.5	5	5	1	1	1	1	0.5	3	1.5													
																	6S	2.0~10.0	3~12	2.0~20.0	4.5	5	5	1	1	1	0.5	3	1.5
																	8	3.00~13.00	4~16	2.0~20.0(15.0)	6.5	6	6	1.5	3.5	1.8			
																	8S	3.00~13.00	3~16	3.0~20.0	8	8	8	2	4	2.2			
																	10	5.00~16.00	5~20	3.0~20.0	10	8	8	2	5	2.5			
																	10S	5.00~16.00	4~20	3.0~20.0	10	4	4	0.5	7	4			
																	12	10.00~25.00	6~24	5.0~30.0(25.0)	14	8	8	3	7	4			
																	12S	10.00~25.00	5~24	5.0~30.0	14	4	4	0.5	9	5			
																	16	13.00~30.00	7~32	5.0~30.0	18	8	8	3	9	5			
																	16S	13.00~30.00	7~32	5.0~30.0	18	4	4	0.5	9	5			
																	20	13.00~30.00	10~40	5.0~30.0	18	8	8	3	9	5			

■切欠き形状・平面取り形状

Type	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位		L指定1mm単位		B指定0.1mm単位		G	A	廻り止め位置	ℓ3	ℓ4	h	C	適用 止めねじ	*付付 トルク N・cm	(W)																			
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	1	2											3	4	5																
(切欠き) JPCQ GJPCQ SJPCQ	(平面取り) JPDQ D(ダイヤ)	6	-0.004 -0.012	2.00~10.00	3~12	2.0~20.0	4.5	5	5	1	1	1	1	1	1	1	M4	333	3	1.5																		
																					6	2.0~10.0	3~12	2.0~20.0	4.5	5	5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
																					8	3.00~13.00	4~16	2.0~20.0(15.0)	6.5	6	6	1.5	3.5	1.8								
																					8S	3.00~13.00	3~16	3.0~20.0	8	8	8	2	4	2.2								
																					10	5.00~16.00	5~20	3.0~20.0	10	8	8	2	5	2.5								
																					10S	5.00~16.00	4~20	3.0~20.0	10	4	4	0.5	7	4								
																					12	10.00~25.00	6~24	5.0~30.0(25.0)	14	8	8	3	7	4								
																					12S	10.00~25.00	5~24	5.0~30.0	14	4	4	0.5	9	5								
																					16	13.00~30.00	7~32	5.0~30														



LOCATING PINS SMALL FLAT HEAD TYPE -PRESS FIT-

位置決めピン 小頭フラットタイプ -圧入-

2日目納期短縮 出荷

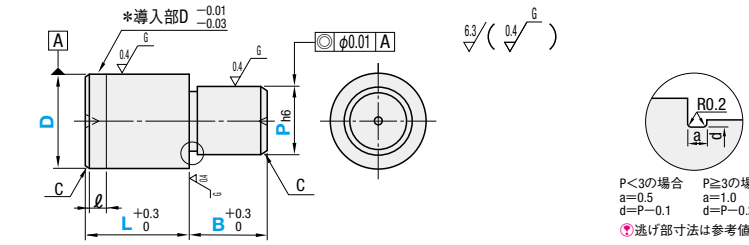
大口対応 BIG ORDER

■特長：頭部がフラットな形状で、相手方にスペースが無い場合に適しています。



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		D公差記号
				P寸固定	P・L・B寸指定	
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	JPDB	FPDS	C (m6) PC (p6)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	-	GFPDS	
③	SKS3相当	-	-	-	BFPDS	
④	SUS304*	-	-	SJPDB	SFPDS	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~	-	-	
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	-	CFPDS	

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



*導入部は公差p6のみ適用となります。

① SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きま。

② SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

③ D=Pのときにもニゲ溝が付きま。

P	h6
1.50~3.00	0 -0.006
3.01~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~20.00	0 -0.013

■P寸固定タイプ

Type	D公差	D	D寸公差		P選択	L	B	ℓ	C	¥基準単価	
			m6	p6						①SKS3焼 JPDDB JPDDBC	④SUS304 SJPDB SJPDBPC
JPDB SJPDB	C (m6) PC (p6)	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2	5	3	1	0.1	390	350
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3					420	380
		5	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	2 3 4	8	460	410			
		6	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	3 4 5	10	480	440			
		8	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	4 5 6	12	510	450			
		10	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	5 6 7 8	16	530	480			
16	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	10 13	22	770	690					

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	ℓ	C	¥基準単価					
			m6	p6						①SKS3焼 FPDDB FPDDBC	②SKS3硬質 GFPDDB GFPDDBC	③SKS3 BFPDDB BFPDDBC	④SUS304 SFPDDB SFPDDBC	⑤SUS440C CFPDDB CFPDDBC	
FPDS GFPDS BFPDS SFPDS CFPDS	C (m6) PC (p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50~2.00	2~5	3.0~10.0	0	0.1	680	920	600	1,010	1,120	
		3	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	1.50~3.00	3~10	3.0~10.0	1	0.5	720	960	640	1,070	1,170	
		4	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	1.50~4.00	4~10	4.0~10.0	1	1	780	1,060	700	1,170	1,290	
		5	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	2.00~5.00	5~10	4.0~15.0	1	1.5	860	1,160	770	1,290	1,410	
		6	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	2.00~6.00	5~17	4.0~15.0	1	2	900	1,210	800	1,340	1,480	
		8	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	3.00~8.00	8~21	6.0~20.0	1	3	950	1,280	850	1,410	1,550	
		10	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	3.00~10.00	10~23	6.0~20.0	1	3	980	1,330	880	1,470	1,610	
		12	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	5.00~12.00	12~24	6.0~30.0	2	1.5	1,030	1,390	930	1,540	1,700	
		13	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	6.00~13.00	13~26	6.0~30.0	2	2	1,080	1,460	960	1,610	1,770	
		16	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	10.00~16.00	16~32	7.0~30.0	2	3	1,430	1,930	1,290	2,140	2,350	
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00~20.00	20~40	7.0~30.0	2	3	1,800	2,430	1,620	2,690	2,960	

Order 注文例: JPDBC4 - P - L - B (FPDSC4 - P2.01 - L6 - B5.5)

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

Alteration 追加加工: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

Alteration 追加加工: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

Alteration 追加加工: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

Alteration 追加加工: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

LOCATING PINS SMALL FLAT HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

位置決めピン 小頭フラットタイプ -めねじ-

2日目納期短縮 出荷

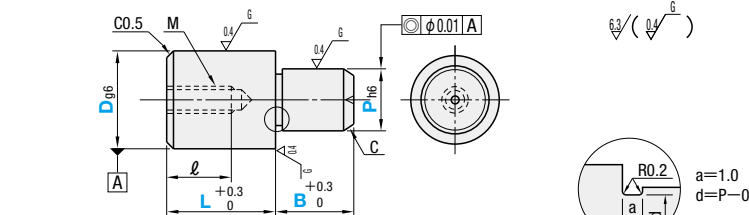
大口対応 BIG ORDER

■特長：小頭フラットタイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type	
				P寸固定	P・L・B寸指定
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	JPDSTB	FPDSTC
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	-	GFPDSTC
④	SUS304*	-	-	SJPSTB	SFPDSTC
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	-	CFPDSTC

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



① SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きま。

② D=Pのときにもニゲ溝が付きま。

■P寸固定タイプ

Type	D	D寸公差g6	P選択	L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	C	¥基準単価	
										①SKS3焼 JPDSTB	④SUS304 SJPSTB
JPDSTB SJPSTB	6	-0.004 -0.012	4	10	3	M3	147	5	0.5	660	990
	8	-0.005	6	12	4	M4	333	6	1	690	1,030
	10	-0.014	8	16	5	M5	676	8	1.5	710	1,070
	12	-0.006	10	20	6	M6	1156	9	2	740	1,100
	16	-0.017	10 14	24	10	M8	2803	12	3	950	1,410

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	C	¥基準単価			
										①SKS3焼 FPDSTC	②SKS3硬質 GFPDSTC	④SUS304 SFPDSTC	⑥SUS440C CFPDSTC
FPDSTC GFPDSTC SFPDSTC CFPDSTC	6	-0.004 -0.012	4.00~6.00	8~17	2.0~15.0	M3	147	5	0.5	1,150	1,550	1,720	1,900
	6T	-0.004 -0.012	4.00~6.00	8~17	2.0~15.0	M2.6	147	4	0.5	1,150	1,550	1,720	1,900
	8	-0.005	6.00~8.00	11~21	2.0~30.0	M4	333	6	1	1,200	1,620	1,800	1,970
	10	-0.014	7.00~10.00	11~23	2.0~30.0	M5	676	8	1.5	1,240	1,680	1,860	2,040
	10T	-0.014	7.00~10.00	8~18	3.0~30.0	M4	333	6	1	1,210	1,640	1,820	1,990
	12	-0.006 -0.017	7.00~12.00	12~24	3.0~30.0	M5	676	8	1.5	1,290	1,730	1,920	2,110
	12T	-0.006 -0.017	7.00~12.00	8~18	3.0~30.0	M4	333	6	1	1,260	1,690	1,880	2,060
	13	-0.006 -0.017	8.00~13.00	13~26	5.0~30.0	M8	2803	10	2	1,330	1,800	2,000	2,200
	13T	-0.006 -0.017	8.00~13.00	10~20	5.0~30.0	M6	1156	9	1.5	1,300	1,760	1,960	2,150
	16	-0.007 -0.020	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	M8	2803	12	3	1,690	2,280	2,520	2,780
	16T	-0.007 -0.020	10.00~16.00	10~24	5.0~30.0	M6	1156	9	1.5	1,650	2,230	2,460	2,720
	20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	M8	2803	12	3	2,060	2,780	3,080	3,390
20T	-0.007 -0.020	13.00~20.00	12~30	5.0~30.0	M6	1156	9	1.5	2,010	2,720	3,010	3,320	

① D寸でTが付くサイズは、おし径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

② 首下部の強度に注意 (※P1618) ③ 下穴深さ (※P1618) をご確認ください。穴が貫通する場合がございます。

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例: JPDBT6 - P - L - B (FPDSTC6 - P4.00 - L10 - B5.5)

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

Alteration 追加加工: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

Alteration 追加加工: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

Alteration 追加加工: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

Alteration 追加加工: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

Alteration 追加加工: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127



LOCATING PINS SMALL FLAT HEAD TYPE

位置決めピン 小頭フラットタイプ

-D・P公差選択-

2日目納期短縮 出荷

大口対応 BIG ORDER

④カタログ規格外品はこちら P.131

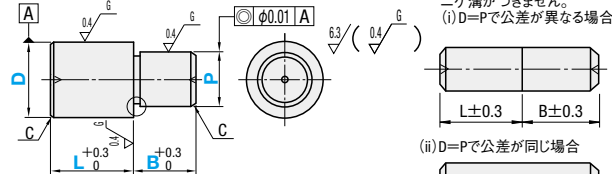
■特長：小頭フラットタイプの各部寸法に加え、両端公差もご指定いただけます。



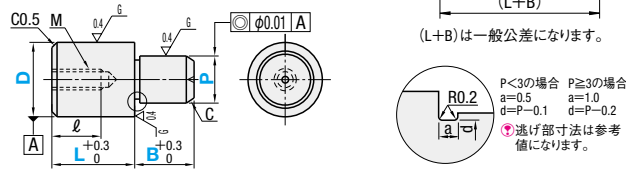
RoHS

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type	
				圧入	めねじ
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	KFFSA	KFFSTA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GKFFSA	GKFFSTA
③	SKS3相当	-	-	BKFFSA	BKFFSTA
④	SUS304	-	-	SKFFSA	SKFFSTA
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HKFFSA	-
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CKFFSA	CKFFSTA

●圧入



●めねじ



⑤SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きま
⑥SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

■公差選択

D 又は P	並級					精級	
	M	P	G	H	S	A	B
1.50 3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	-	-	-
3.01 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	-	-	-
6.01 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0	+0.005	0
10.01 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	-0.01	0	-0.005
18.01 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.021	0	-0.021	-	-

①精級は並級の基準単価の×1.1となります。(1円単位切り捨て)
②硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可

■圧入

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P			C
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	
KFFSA GKFFSA* BKFFSA SKFFSA HKFFSA* CKFFSA	M P G H A B	S M P G H A B	2	1.50~2.00	2~5	2.0~10.0	0.1
			3	1.50~3.00	3~10	2.0~10.0	
			4	1.50~4.00	4~10	2.0~10.0	
			5	2.00~5.00	5~10	2.0~15.0	0.5
			6	2.00~6.00	5~17	4.0~15.0	
			8	3.00~8.00	8~21	6.0~20.0	1
			10	3.00~10.00	10~23	6.0~20.0	
			12	5.00~12.00	12~24	6.0~30.0	1.5
			13	6.00~13.00	13~26	6.0~30.0	
			16	10.00~16.00	16~32	7.0~30.0	2
20	13.00~20.00	20~40	7.0~30.0				

④硬質クロムメッキ品は*印(精級公差)適用不可。

■めねじ

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P			M	*締付 トルク N・cm	ℓ	C
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位				
KFFSTA GKFFSTA BKFFSTA SKFFSTA CKFFSTA	M P G H	S M P G H	6	4.00~6.00	8~17	4.0~15.0	M3	147	5	0.5
			6T	4.00~6.00	8~17	4.0~15.0	M2.6	-	4	
			8	6.00~8.00	11~21	6.0~30.0	M5	676	8	
			8T	6.00~8.00	11~21	6.0~30.0	M4	333	6	1
			10	7.00~10.00	11~23	6.0~30.0	M5	676	8	
			12	7.00~12.00	12~24	6.0~30.0				
			13	8.00~13.00	13~26	6.0~30.0	M8	2803	10	2
			16	10.00~16.00	16~32	7.0~30.0				
			20	13.00~20.00	20~40	7.0~30.0	M8	2803	12	3

①D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

②首下部の強度に注意 P.1618 ③下穴深さ P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式: KFFSA G S 10 - P8.00 - L10 - B8.0

Delivery 出荷日

●材質 No. ①③④⑥ 2 日目出荷

●材質 No. ②⑤ 3 日目出荷

●2日目・3日目共通

①ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

②ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128

③ストックA早割は1明細行当たり一律300円

④ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

⑤材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストック適用不可



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

●④SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				+7日	

長納期大口割 (ストックL)
①ストックについては、P.128をご覧ください。ご利用の方はWOSにてご確認ください。

●④SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●精級の価格

公差選択A・Bを選択した場合は、上記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例 KFFSAAA10-P8.00-L13-B15.1
1,330(KFFSA10)×1.1=1,460円

■圧入

D	¥基準単価 並級					
	①SKS3焼 KFFSA	②SKS3硬質 GKFFSA	③SKS3 BKFFSA	④SUS304 SKFFSA	⑤SUS304硬質 HKFFSA	⑥SUS440C CKFFSA
2	910	1,220	820	1,360	1,820	1,500
3	970	1,300	880	1,450	1,940	1,600
4	1,060	1,430	960	1,590	2,120	1,740
5	1,160	1,560	1,050	1,740	2,320	1,910
6	1,210	1,630	1,090	1,810	2,420	1,990
8	1,280	1,720	1,160	1,920	2,560	2,110
10	1,330	1,790	1,200	1,990	2,660	2,190
12	1,400	1,890	1,260	2,100	2,800	2,310
13	1,460	1,970	1,320	2,190	2,920	2,400
16	1,940	2,610	1,750	2,910	3,880	3,200
20	2,460	3,320	2,220	3,690	4,920	4,050

■めねじ

D	¥基準単価 並級				
	①SKS3焼 KFFSTA	②SKS3硬質 GKFFSTA	③SKS3 BKFFSTA	④SUS304 SKFFSTA	⑥SUS440C CKFFSTA
6	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440
6T	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440
8	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550
8T	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550
10	1,600	2,160	1,440	2,400	2,640
12	1,670	2,250	1,510	2,500	2,750
13	1,730	2,330	1,560	2,590	2,850
16	2,210	2,980	1,990	3,310	3,640
20	2,730	3,680	2,460	4,090	4,500

Alteration 追加加工

型式: KFFSAGS10 - P8.00 - L10 - B8.0 - RC

5 日目出荷

Alterations Code	導入部加工 GDC	首元R加工 RC	エアイベント加工 AC	C面取りサイズ変更 CN	レンチ穴追加加工 LAC
Spec.	導入部を加工します。 指定方法 GDC	首元の逃げをR0.5に 変更します。 指定方法 RC	エア抜き溝加工をします。 指定方法 AC	P寸部C面取りを0.5以下に 変更します。 指定方法 CN	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC
¥/1Code	200	300	200	無料	300

位置決めピン

樹脂小頭タイプ

●特長：ワークの傷付きを防止する樹脂製の位置決めピンです。

◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

Type		頭部形状選択	材質	使用雰囲気温度
P寸指定	P・L・B寸指定			
JPZS	FJPZS	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	ポリアセタール(黒)	-45~95℃
MJPZS	MFPZS		MCナイロン(青)	-40~120℃
DJPZS	DFPZS		導電性MCナイロン(CDR2)(黒)	-40~120℃
JKPZS	FKPZS		PEEK(自然色アイボリー)	-50~250℃

●テーパ
●フラット
●球面

●P寸指定タイプ

Type	頭部形状選択	D	D寸公差 m6	P	L	B
JPZS MJPZS DJPZS JKPZS	A (テーパ) Q (球面)	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00	4	2
		3		1.00~3.00	5	3
		4		2.00~4.00	10	5
		5	+0.012 +0.004	2.00~5.00		
		6		2.00~6.00	15	6
		8	+0.015 +0.006	3.00~8.00		
		10		3.00~10.00	15	8

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状部選択	D	D寸公差 m6	P	L	B
FJPZS MFPZS DFPZS FKPZS	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0
		3	+0.002	1.00~3.00	3~6	2.0~10.0
		4		2.00~4.00	4~8	2.0~10.0
		5	+0.012 +0.004	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0
		6		2.00~6.00	6~12	2.0~12.0
		8	+0.015	3.00~8.00	8~16	2.0~15.0
		10	+0.006	3.00~10.00	10~20	3.0~20.0

●P寸指定タイプ

Type	頭部形状選択	D	D寸公差 m6	P	L	B
JPZS MJPZS DJPZS JKPZS	A (テーパ) Q (球面)	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00	4	2
		3		1.00~3.00	5	3
		4		2.00~4.00	10	5
		5	+0.012 +0.004	2.00~5.00		
		6		2.00~6.00	15	6
		8	+0.015 +0.006	3.00~8.00		
		10		3.00~10.00	15	8

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状部選択	D	D寸公差 m6	P	L	B
FJPZS MFPZS DFPZS FKPZS	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0
		3	+0.002	1.00~3.00	3~6	2.0~10.0
		4		2.00~4.00	4~8	2.0~10.0
		5	+0.012 +0.004	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0
		6		2.00~6.00	6~12	2.0~12.0
		8	+0.015	3.00~8.00	8~16	2.0~15.0
		10	+0.006	3.00~10.00	10~20	3.0~20.0

Order 注文例
型式 MFPZSQ6 - P5.50 - L10 - B5.0

Delivery 出荷日 3 日目出荷
在庫 A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P128
◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準価格	5%	10%	18%	お見積り

◎表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

●P寸指定タイプ

D	¥基準単価							
	テーパ				球面			
	JPZSA	MJPZSA	DJPZSA	JKPZSA	JPZSQ	MJPZSQ	DJPZSQ	JKPZSQ
2	540	1,050	1,170	1,560	-	1,150	1,230	-
3	580	1,060	1,180	1,580	-	1,170	1,250	-
4	630	1,140	1,270	1,710	-	1,260	1,350	-
5	680	1,230	1,370	1,830	-	1,350	1,450	-
6	720	1,310	1,460	1,950	-	1,440	1,600	-
8	760	1,390	1,610	2,070	-	1,530	1,770	-
10	790	1,470	1,900	2,190	-	1,620	2,020	-

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価											
	テーパ				フラット				球面			
	FJPZSA	MFPZSA	DFPZSA	FKPZSA	FJPZSFA	MFPZSFA	DFPZSFA	FKPZSFA	FJPZSQ	MFPZSQ	DFPZSQ	FKPZSQ
2	640	1,280	1,430	1,900	630	1,280	1,370	1,900	700	1,410	1,510	2,100
3	680	1,300	1,450	1,930	640	1,300	1,390	1,930	710	1,430	1,530	2,120
4	740	1,400	1,560	2,080	690	1,400	1,500	2,080	760	1,540	1,650	2,290
5	810	1,500	1,670	2,230	740	1,500	1,600	2,230	820	1,650	1,770	2,320
6	850	1,600	1,780	2,250	790	1,600	1,710	2,250	870	1,760	1,960	2,470
8	890	1,700	1,970	2,390	840	1,700	1,890	2,390	920	1,860	2,150	2,550
10	930	1,800	2,330	2,530	890	1,800	2,240	2,530	980	1,980	2,470	2,620

ワーク押えピン(プッシュピン)

ストレートタイプ/小頭タイプ

2日目納短縮
出荷期

大口
対応
BIG ORDER

●特長：ワーク押えに使用される樹脂製のピンです。

◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

●ストレートタイプ

Type		材質	使用雰囲気温度		
フラット	球面				
PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPTJ	ポリアセタール(白)	-45~95℃
PEPFJ	PEPRJ	PEPQJ	PEPTJ	PEEK(自然色アイボリー)	-50~250℃
PMPFJ	PMPRJ	PMPQJ	-	導電性MCナイロン(黒)	-40~120℃

●フラット
●球面
●テーパR
●テーパA

◎L<20の時、ねじ部長さはM×1.5となります。

型式 Type	D	L 指定0.5mm単位			M (並目)	R
		フラット	球面	テーパR		
フラット PPFJ PEPFJ PMPFJ	6	10.0~100.0	14.0~100.0	3	1	
	8	12.0~100.0	18.0~100.0	4	1.5	
	10	13.0~100.0	20.0~100.0	5	2	
	12	16.0~100.0	26.0~100.0	6	3	
	25	20.0~100.0	50.0~100.0			
球面 PPRJ PEPRJ PMPRJ	6	14.0~100.0	18.0~100.0	3	1	
	8	18.0~100.0	22.0~100.0	4	1.5	
	10	20.0~100.0	26.0~100.0	5	2	
	12	24.0~100.0	30.0~100.0	6	3	
	25	30.0~100.0	75.0~100.0			
テーパ PPTJ PEPTJ	6	5.0~E≤40	かつ	1~45		
	8	5.0~E≤40	かつ	1~45		
	10	E≤L-M×3				
	12					
	25					

D	¥基準単価																					
	L10.0~59.5								L60.0~100.0													
	PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPTJ	PEPFJ	PEPRJ	PEPQJ	PEPTJ	PMPFJ	PMPRJ	PMPQJ	PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPTJ	PEPFJ	PEPRJ	PEPQJ	PEPTJ	PMPFJ	PMPRJ	PMPQJ
6	670	700	710	700	2,010	2,100	2,130	2,100	1,470	1,540	1,560	830	860	880	860	2,490	2,580	2,640	2,580	1,820	1,890	1,930
8	730	760	770	760	2,190	2,280	2,310	2,280	1,600	1,670	1,690	910	940	960	940	2,730	2,820	2,880	2,820	2,000	2,060	2,110
10	780	810	830	810	2,340	2,430	2,490	2,430	1,710	1,780	1,820	1,000	1,030	1,050	1,030	3,000	3,090	3,150	3,090	2,200	2,260	2,310
12	830	910	930	910	2,490	2,730	2,790	2,730	1,820	2,000	2,040	1,160	1,190	1,210	1,190	3,480	3,570	3,630	3,570	2,550	2,610	2,660
15	910	940	960	940	2,730	2,820	2,880	2,820	2,000	2,260	2,210	1,330	1,360	1,390	1,360	3,990	4,080	4,170	4,080	2,920	2,990	3,050
20	1,000	1,030	1,050	1,030	3,000	3,090	3,150	3,090	2,200	2,260	2,310	1,500	1,530	1,560	1,530	4,500	4,590	4,680	4,590	3,300	3,360	3,430
25	1,170	1,200	1,220	1,200	3,510	3,600	3,660	3,600	2,570	2,640	2,680	1,670	1,700	1,730	1,700	5,010	5,100	5,190	5,100	3,670	3,740	3,800

●小頭タイプ

PPFS (フラットタイプ)
PPRS (球面タイプ)

◎L<20の時、ねじ部長さはM×1.5となります。

◎材質 ポリアセタール(白)
使用雰囲気温度 -45~95℃

型式 Type	D	L 指定0.5mm単位			M (並目)	¥基準単価	
		指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位		L10.0~59.5	L60.0~100.0
PPFS (フラットタイプ)	6	3.0~6.0	10.0~100.0	3	880	960	
	8	4.0~8.0	11.0~100.0	4	960	1,050	
	10	5.0~10.0	13.0~100.0	5	1,050	1,160	
	12	6.0~12.0	15.0~100.0	6	1,210	1,350	
	25	8.0~15.0	30.0~100.0		1,390	1,600	
PPRS (球面タイプ)	6	3.0~20.0	14.0~100.0	3	1,560	1,810	
	8	4.0~25.0	16.0~100.0	4	1,730	1,990	
	10	5.0~30.0	18.0~100.0	5	1,910	2,210	

Order 注文例
型式 PPFJ10 - L40.0 - E10 - A5

Delivery 出荷日 3 日目出荷
在庫 A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P128
◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●上記以外

2 日目出荷
在庫 A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P128
◎3本以上で1明細行当たり一律300円
◎在庫Aは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	基準価格	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				+7日(+8日)	

◎表示数量超えはWOSIにてご確認ください。◎標準対応大口以上はストック対応なし
◎2日目出荷商品は()内納期となります。

Alteration 追加加工
型式 PPFJ10 - L40.0 - E10 - A5 (HSC・SC)
SC15
5 日目出荷

Code	ネジインサート挿入		2面幅加工	
	HSC	SC	HSC	SC
Spec.	M部にネジインサート加工します。			
	指定方法 HSC		指定方法 SC15	
Spec.	D6 : M3 D8~10 : M4 D12 : M5 D15~25 : M6		2面幅加工 SC: 指定1mm単位 ◎SC+L+D/2≤L ◎SC>M×3	
	D W L		D W L	
¥/1Code	500		400	

22 位置決めピン
治具
フッ
シ
ン



LOCATING PINS SHOULDER TYPE -PRESS FIT-
位置決めピン ツバ付タイプ
—テーパ圧入—

2日目納期短縮
出荷

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 頭部がテーパの標準的な形状でツバ付きのため、位置決め対象の高さを調整できます。

材質 No.	材質	S 表面処理	H 硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JP	JB (丸)	FP	JA (丸)
②	SUS304	—	—	SJP	DJ (ダイヤ)	SFP	JD (ダイヤ)
③	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	—	—	CFP	—

D(P) ≥ 3の場合 D(P) < 3の場合
a=1.0 a=0.5
d=D(P)-0.2 d=D(P)-0.1
※逃げ部寸法は参考値になります。

①ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。
②SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きます。

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 m6	P選択	L	B	C	m	H	(W)	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状			
											①SKS3焼 JPJB	③SUS304 SJPJB	①SKS3焼 JPDJ	③SUS304 SJPDJ		
JP SJP	JB (丸) DJ (ダイヤ) D≧3に適用	2	+0.008	1 2	4	2	0.5	—	—	—	290	430	—	—		
		3	+0.002	2 3 4	5	3	1	6	1.0	300	460	400	590	—		
		4	—	2 3 4 5	—	—	—	—	1.2	330	500	440	650	—		
		5	+0.012	3 4 5 6	—	—	—	2	8	1.5	360	540	470	700	—	
		6	+0.004	4 5 6	—	—	—	10	5	1.8	380	570	490	740	—	
		8	+0.015	5 6 8	—	—	—	6	1.5	11	2.2	400	600	520	780	—
		10	+0.006	8 10	—	—	—	15	3	13	3	420	630	540	820	—
		12	—	8 10 12	—	—	—	8	2	15	3.2	440	660	570	860	—
		13	+0.018	8 10 12 13	—	—	—	16	3.5	16	3.5	460	680	590	890	—
		16	+0.007	13 14 15 16	—	—	—	19	4	19	4	610	910	790	1,190	—
		20	±0.021	16 20	±0.008	16 20	30	5	23	5.5	770	1,160	1,000	1,510	—	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 m6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	H	(W)	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状			
											①SKS3焼 FPJA	③SUS304 SFPJA	⑤SUS440C CFPJA	①SKS3焼 FPDJ	③SUS304 SFPDJ	⑤SUS440C CFPDJ
FP SFP CFP	JA (丸) JD (ダイヤ) D≧3に適用	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.5	—	—	—	670	1,010	1,110	—		
		3	+0.002	2.00~4.00	3~6	2.0~10.0	1	6	1.0	710	1,070	1,190	930	1,400	1,550	
		4	—	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0	—	—	1.2	780	1,180	1,290	1,030	1,520	1,670	
		5	+0.012	3.00~6.00	5~10	2.0~15.0(10.0)	1	2	8	1.5	860	1,270	1,410	1,090	1,640	1,820
		6	+0.004	4.00~7.00	5~12	2.0~15.0	—	—	1.8	890	1,340	1,470	1,160	1,740	1,920	
		8	+0.015	5.00~9.00	5~16	2.0~20.0(15.0)	1.5	11	2.2	940	1,410	1,540	1,230	1,820	2,000	
		10	+0.006	7.00~12.00	8(10)~20	3.0~30.0(25.0)	3	13	3	980	1,470	1,620	1,270	1,920	2,090	
		12	—	7.00~12.00	10~24	3.0~30.0(25.0)	2	15	3.2	1,030	1,540	1,620	1,340	2,000	2,120	
		13	+0.018	8.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)	—	—	16	3.5	1,070	1,610	1,760	1,380	2,090	2,130
		16	+0.007	13.00~16.00	16~32	5.0~30.0	4	19	4	1,430	1,800	2,360	1,850	2,780	3,080	
		20	±0.021	16.00~20.00	20~40	5.0~30.0	5	23	5.5	1,800	2,310	2,980	2,340	3,530	3,870	

◎L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

Order 注文例

型式: P - L - B

Type 形状 D

JP JB 6 - 4

FP JD 12 - P11.97 - L12 - B5.5

Delivery 出荷日

2 日日出荷

ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄

◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

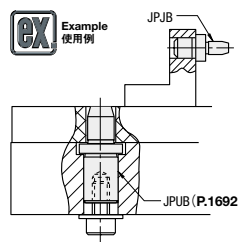
◎表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

5 日日出荷

◎P寸固定タイプは追加加工適用不可

Alterations	2面幅加工追加	先端テーパ部長さ変更	首元R加工																														
Code	HC	TC	RC																														
Spec.	<p>HC=指定0.5mm単位 HC>D HC>P 指定方法 HC10.0</p>	<p>寸法を変更します。指定方法 TC8(1mm単位)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>TC</th> <th>D</th> <th>TC</th> <th>D</th> <th>TC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>1</td> <td>6</td> <td>3~11</td> <td>13</td> <td>5~22</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2~5</td> <td>8</td> <td>4~14</td> <td>16</td> <td>6~23</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>2~7</td> <td>10</td> <td>4~18</td> <td>20</td> <td>6~23</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>3~9</td> <td>12</td> <td>4~20</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>◎B+m≧TC+2(ストレート部min.2mm) ◎P≧2.00に適用可 ◎P/2-TC×tan15°(≧0.27)>0.5(先端φ1.0min.) ◎TCの指定により、B寸法が変わります。(変更後B寸法=B+m-TC)</p>	D	TC	D	TC	D	TC	2	1	6	3~11	13	5~22	3	2~5	8	4~14	16	6~23	4	2~7	10	4~18	20	6~23	5	3~9	12	4~20	—	—	<p>首元の逃げR0.5に変更します。指定方法 RC</p>
D	TC	D	TC	D	TC																												
2	1	6	3~11	13	5~22																												
3	2~5	8	4~14	16	6~23																												
4	2~7	10	4~18	20	6~23																												
5	3~9	12	4~20	—	—																												
¥/1Code	500	300	300																														



LOCATING PINS SHOULDER TYPE -TAPPED HOLE-
位置決めピン ツバ付タイプ
—テーパ・めねじ—

2日目納期短縮
出荷

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ツバ付きタイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。

材質 No.	材質	S 表面処理	H 硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状	Type	形状
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JP	UB (丸)	FP	UA (丸)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度 750HV~	SJP	DU (ダイヤ)	GFP	UD (ダイヤ)
③	SUS304	—	—	—	—	SFP	—

D(P) ≥ 3の場合 D(P) < 3の場合
a=1.0 a=0.5
d=D(P)-0.2 d=D(P)-0.1
※逃げ部寸法は参考値になります。

◎ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	P 選択	L	B	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
						①SKS3焼 JPUB	③SUS304 SJPUB	①SKS3焼 JPUJ	③SUS304 SJPDU
JP SJP	UB (丸) DU (ダイヤ)	5	3 4 5 6	10	5	660	850	770	—
		6	4 5 6	—	—	670	860	780	1,030
		6T	—	—	—	670	860	780	1,030
		8	—	—	—	680	880	810	1,060
		8T	5 6 8	—	—	680	880	810	1,060
		10	—	—	—	700	910	830	1,100
		12	8 10	—	—	720	940	860	1,140
		13	8 10 12	—	—	740	970	870	1,180
		16	—	—	—	740	970	870	1,180
		16T	—	—	—	890	1,200	1,060	1,470
		20	13 14 15 16	—	—	890	1,200	1,060	1,470
		20T	16 20	—	—	1,050	1,440	1,280	1,800

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状			
						①SKS3焼 FPUA	②SKS3硬質 GFPUA	③SUS304 SFPUA	①SKS3焼 FPUD	②SKS3硬質 GFPUJ	③SUS304 SFPUJ
FP GFP SFP	UA (丸) UD (ダイヤ)	5	3.00~6.00	5~10	2.0~15.0	1,160	1,490	1,580	1,420	1,820	1,980
		6	4.00~7.00	6(9)~12	2.0~15.0	1,180	1,520	1,620	1,440	1,850	2,020
		6T	—	—	—	1,180	1,520	1,620	1,440	1,850	2,020
		8	5.00~9.00	8(12)~16	2.0~20.0	1,230	1,580	1,690	1,510	1,930	2,110
		8T	—	—	—	1,230	1,580	1,690	1,510	1,930	2,110
		10	—	—	—	1,260	1,620	1,760	1,560	2,000	2,200
		10T	7.00~12.00	10(12)~20	2.0~30.0	1,230	1,580	1,720	1,520	1,960	2,150
		12	—	—	—	1,310	1,680	1,820	1,620	2,080	2,290
		12T	7.00~12.00	12~24	—	1,280	1,640	1,780	1,580	2,030	2,240
		13	—	—	—	1,360	1,740	1,890	1,660	2,130	2,380
		13T	8.00~13.00	13(14)~26	3.0~30.0	1,330	1,700	1,850	1,620	2,080	2,330
		16	—	—	—	1,710	2,190	2,080	2,140	2,740	3,070
		16T	13.00~16.00	10(14)~24	—	1,670	2,140	2,030	2,090	2,680	3,000
		20	—	—	—	2,080	2,660	2,590	2,620	3,360	3,820
		20T	16.00~20.00	12(18)~30	—	2,030	2,600	2,530	2,560	3,290	3,740

◎D寸でTが付くサイズは、おし径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

◎L寸()はダイヤ形状に適用。 ◎首下部の強度の注意点 P.1618 ◎下穴深さ P.1618をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例

型式: P - L - B

Type 形状 D

JPUB 6 - 6

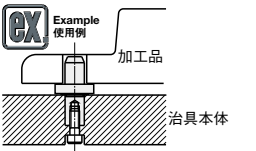
FPUA6 - P4.01 - L8 - B3.5

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

◎表示数量を超えはWOSにてご確認ください。



Delivery 出荷日

2 日日出荷

ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄

◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工

5 日日出荷

◎P寸固定タイプは追加加工適用不可

Alterations	2面幅加工追加	先端テーパ部長さ変更	首元R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工																																																			
Code	HC	TC	RC	RAC	LAC																																																			
Spec.	<p>HC=指定0.5mm単位 HC>D HC>P 指定方法 HC10.0</p>	<p>寸法を変更します。指定方法 TC8(1mm単位)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>TC</th> <th>D</th> <th>TC</th> <th>D</th> <th>TC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5</td> <td>3~9</td> <td>12</td> <td>4~20</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>3~11</td> <td>13</td> <td>5~22</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4~14</td> <td>16</td> <td>5~22</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>4~18</td> <td>20</td> <td>6~23</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>◎B+m≧TC+2(ストレート部min.2mm) ◎P/2-TC×tan15°(≧0.27)>0.5(先端φ1.0min.) ◎TCの指定により、B寸法が変わります。(変更後B寸法=B+m-TC) ◎RAC・LAC併用不可</p>	D	TC	D	TC	D	TC	5	3~9	12	4~20	—	—	6	3~11	13	5~22	—	—	8	4~14	16	5~22	—	—	10	4~18	20	6~23	—	—	<p>首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC</p> <p>◎H-P≧2の場合に適用 ◎LAC併用不可</p>	<p>六角穴を加工します。指定方法 RAC</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">D</th> <th colspan="2">適用寸法</th> <th colspan="2">六角穴寸法</th> </tr> <tr> <th>P</th> <th>L</th> <th>B</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8 8T</td> <td>6.00~</td> <td>13~</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>10 10T</td> <td>7.00~</td> <td>13~</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>12 12T</td> <td>7.00~</td> <td></td></tr></tbody></table>	D	適用寸法		六角穴寸法		P	L	B	S	8 8T	6.00~	13~	—	—	10 10T	7.00~	13~	2	3	12 12T	7.00~	
D	TC	D	TC	D	TC																																																			
5	3~9	12	4~20	—	—																																																			
6	3~11	13	5~22	—	—																																																			
8	4~14	16	5~22	—	—																																																			
10	4~18	20	6~23	—	—																																																			
D	適用寸法		六角穴寸法																																																					
	P	L	B	S																																																				
8 8T	6.00~	13~	—	—																																																				
10 10T	7.00~	13~	2	3																																																				
12 12T	7.00~																																																							



LOCATING PINS SHOULDER TYPE -SCREW-
位置決めピン ツバ付タイプ
—テーパ・おねじ—

2日目納期短縮
出荷

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
※別途見積り
http://fa.misumi.jp



LOCATING PINS SHOULDER TYPE
位置決めピン ツバ付タイプ
—テーパ角度・DP公差選択—

2日目納期短縮
出荷

●特長：ツバ付きタイプの圧入+ナット止め形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

材質 No. ① SKS3相当 ② SKS3相当
材質 ① SKS3相当 ② SKS3相当
表面処理 ① 焼入硬度60~63HRC ② 焼入硬度50~55HRC
メッキ厚 3μm以上
メッキ硬度 750HV~

P・L・B寸指定
丸 ダイヤ

加工上の段差有

① L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。
② ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D	D公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	H	(W)	M (径目)	N (寸)	Y基準準備 丸形状		Y基準準備 ダイヤ形状	
											①SKS3焼 FPTNA	②SKS3硬質 GFPTNA	①SKS3焼 FPTND	②SKS3硬質 GFPTND
(丸) FPTNA (ダイヤ) GFPTNA	3	-0.002 -0.008	2.00~4.00	0~6	2.0~10.0	1	6	1	M 3	147	930	1,190	1,300	1,750
	4	-0.004 -0.012	2.00~5.00	0~8	2.0~10.0	2	8	1.2	M 4	333	990	1,270	1,440	1,940
	5	-0.004 -0.012	3.00~6.00	0~10	2.0~15.0(10.0)	2	8	1.5	M 5	676	1,090	1,400	1,520	2,050
	6	-0.005 -0.014	4.00~7.00	0~10	2.0~15.0	2	8	1.8	M 6	1156	1,200	1,540	1,620	2,180
	8	-0.005 -0.014	5.00~9.00	0~10	2.0~20.0(15.0)	3	11	2.2	M 8	2803	1,240	1,590	1,720	2,320
	10	-0.006 -0.017	7.00~12.00	0~15	3.0~30.0(25.0)	3	13	3	M10	5557	1,310	1,680	1,770	2,380
	12	-0.006 -0.017	7.00~12.00	0~15	3.0~30.0(25.0)	3	15	3.2	M12	9702	1,370	1,750	1,870	2,520
	16	-0.007 -0.020	13.00~16.00	0~20	5.0~30.0	4	19	4	M16	24108	1,440	1,850	1,930	2,600
	20	-0.007 -0.020	16.00~20.00	0~20	5.0~30.0	5	23	5.5	M20	46942	1,490	1,910	2,590	3,490

◎B寸()はダイヤ形状に適用 ◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例
型式 - P - L - B
FPTNA6 - P4.01 - L8 - B3.5

Price 価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準値	9%	10%	18%	お見積り

Delivery 出荷日
2 日目出荷

材質No.①
5 日目出荷

材質No.②SKS3相当硬質クロム
5 日目出荷

Alteration 追加加工
型式 - P - L - B - (HC・TC・RC・RAC・LAC・NNC)
FPTNA6 - P4.01 - L8 - B3.5 - HC7.0

Alterations	2面幅加工追加	先端テーパ部長さ変更	首元R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	HC	TC	RC	RAC	LAC	NNC
Spec.	HC=指定0.5mm単位 ◎HC>D HC>P 指定方法 HC10.0	m寸法を変更します。 指定方法 TC8(1mm単位) D TC D TC 6 3~11 13 5~22 8 4~14 16 10 4~18 20 16~23 12 4~20	首元の逃げをR0.5 に変更します。 指定方法 RC ◎H-P≧2の場合 に適用 ◎LAC併用不可	六角穴を加工します。指定方法 RAC D 適用寸法 六角寸法 P B E S 8 8T 6.00~ 10.00~9.99 1.2 10 10T 7.00~ 10.00~16.99 3.5 12 12T 7.00~ 17.00~ 5 13 13T 12 12T 7.00~ 13 13T 16 16T 13.00~ 4.5~ 3 5 20 20T 16.00~ 6.0~ 4 6	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC D 適用寸法 P Q 8 8T 6.00~ 7.00~ 10.00~ 10 10T 7.00~ 10.00~ 12 12T 7.00~ 10.00~ 13 13T 16 16T 13.00~ 4.5~ 3 5 20 20T 16.00~ 10.00~	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC ◎L=0の場合に適用 ◎RAC併用不可
¥/1Code	500	300	300	600	300	100

●特長：ツバ付きタイプの各部寸法をフリーでご指定いただけます。

◎カタログ規格外品はこちら P.131

材質 No. ① SKS3相当 ② SKS3相当 ③ SUS304 ④ SUS400C相当
材質 ① SKS3相当 ② 硬質クロムメッキ
メッキ厚 3μm以上
③ SUS304 ④ SUS400C相当
表面処理 ① 焼入硬度60~63HRC ② 焼入硬度 50~55HRC
メッキ硬度 750HV~

Type
圧入 ねじ おねじ

① SKS3相当 ② SKS3相当 ③ SUS304 ④ SUS400C相当
焼入硬度60~63HRC 焼入硬度 50~55HRC
メッキ硬度 750HV~

KFHA KFHTA KFHNA
GKFHA GKFHTA GKFHNA
SKFHA SKFHTA SKFHNA
CKFHA CKFHTA CKFHNA

●圧入 ●めねじ ●おねじ

公差選択

D 又は P	並級				精級		
	M	P	G	H	S	A	B
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-	-	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	-	-	-
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-	-
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-	-	-
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	+0.005	0	-0.005
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	0	-0.01	0
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	0	0	-0.005
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	-	-	-
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	-	-	-
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-	-

◎精級は並級の基準値の×1.1となります。(1円単位切り捨て)
◎SUS400C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きまます。

●圧入

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	H	M (径目)	N (寸)	Y基準準備				
												①KFHA	②GKFHA	③SKFHA	④CKFHA	⑤
KFHA GKFHA SKFHA CKFHA	M P G H A B	S M P G H A B	2	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.5~10.0	15 30 45 60	0.5	6	M3	147	1,620	1,320	1,470	1,610
				2.00~4.00	3~6	2.0~10.0							1,950	1,410	1,570	1,730
				4.00~5.00	4~8	2.0~10.0							1,160	1,560	1,740	1,910
				5.00~6.00	5~10	2.0~15.0							1,260	1,700	1,890	2,070
				6.00~7.00	5~12	2.0~15.0							1,320	1,780	1,980	2,170
				8.00~9.00	5~16	2.0~20.0							1,400	1,890	2,100	2,310
				10.00~11.00	8~20	3.0~30.0							1,440	1,940	2,160	2,370
				12.00~12.00	10~24	3.0~30.0							1,520	2,050	2,280	2,500
				13.00~13.00	13~26	5.0~30.0							1,590	2,140	2,360	2,620
				16.00~16.00	16~32	5.0~30.0							2,110	2,840	3,160	3,480
				20.00~20.00	20~40	5.0~30.0							2,690	3,630	4,030	4,430

◎硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

●めねじ

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	H	M (径目)	N (寸)	Y基準準備				
												①KFHTA	②GKFHTA	③SKFHTA	④CKFHTA	⑤
KFHTA GKFHTA SKFHTA CKFHTA	M P G H A B	S M P G H A B	6	4.00~7.00	6~12	2.0~15.0	0.5~10.0	15 30 45 60	8	M3	147	1,620	2,180	2,430	2,670	
				5.00~9.00	8~16	2.0~20.0						1,620	2,180	2,430	2,670	
				7.00~12.00	10~20	2.0~30.0						1,690	2,280	2,530	2,780	
				7.00~12.00	10~24	3.0~30.0						1,690	2,280	2,530	2,780	
				8.00~13.00	13~26	3.0~30.0						1,740	2,340	2,610	2,870	
				12.00~12.00	10~24	3.0~30.0						1,820	2,450	2,730	3,000	
				13.00~13.00	13~26	5.0~30.0						1,880	2,530	2,820	3,100	
				16.00~16.00	16~32	5.0~30.0						2,410	3,250	3,610	3,970	
				20.00~20.00	20~40	5.0~30.0						2,970	4,000	4,450	4,900	

◎D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

◎首下部の強度に注意 P.1618 ◎下穴深さ P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

●おねじ

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	H	M (径目)	N (寸)	Y基準準備				
												①KFHNA	②GKFHNA	③SKFHNA	④CKFHNA	⑤
KFHNA GKFHNA SKFHNA CKFHNA	M P G H A B	S M P G H A B	3	2.00~4.00	0~6	2.0~10.0	0.5~10.0	15 30 45 60	6	M3	147	1,470	1,980	2,200	2,420	
				4.00~5.00	0~8	2.0~10.0						1,620	2,180	2,430	2,670	
				5.00~6.00	0~10	2.0~15.0						1,760	2,370	2,640	2,900	
				6.00~7.00	0~10	2.0~15.0						1,840	2,480	2,760	3,030	
				8.00~9.00	0~20	2.0~20.0						1,980	2,640	2,940	3,230	
				10.00~11.00	0~15	3.0~30.0						2,010	2,710	3,010	3,310	
				12.00~12.00	0~15	3.0~30.0						2,120	2,860	3,180	3,490	
				13.00~13.00	0~20	5.0~30.0						2,220	2,990	3,330	3,660	
				16.00~16.00	0~20	5.0~30.0						2,950	3,980	4,420	4,860	

◎硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可 ◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎精級の価格
公差選択A・Bを選択した場合は上記基準値×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例 KFHNAAB16-P13.97-L12-B5.5
2,220(KFHNAAB16)×1.1=2,440円

Alteration 追加加工
型式 - P - L - B - E - A
KFHA M S 6 - P6.00 - L6 - B3.0 - E3.0 - A30

Order 注文例
2 日目出荷

Delivery 出荷日
5 日目出荷

材質No.②SKS3相当硬質クロム
5 日目出荷

Price 価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準値	5%	10%	18%	お見積り

Alterations	2面幅加工追加	首元R加工	ねじ元ニゲ加工
Code	HC	RC	NNC
Spec.	HC=指定0.5mm単位 ◎HC>D HC>P 指定方法 HC10.0	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ◎H-P≧2の場合 に適用	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC ◎L=0の場合に適用
¥/1Code	500	300	100

位置決めピン
治具用
フッレ
ン



LOCATING PINS SHOULDER TYPE -SET SCREW-

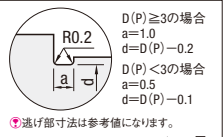
位置決めピン ツバ付タイプ —止めねじ—

◎カタログ規格外品はこちら P.131

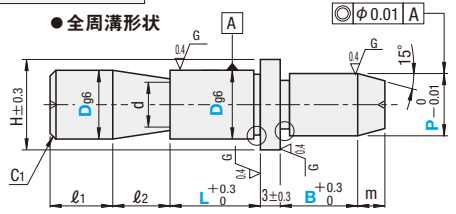
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ツバ付の止めねじタイプです。全周溝・切欠き・平面取り形状からお選び頂けます。

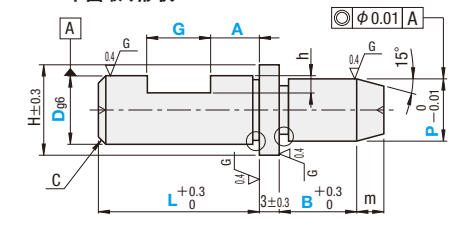
材質 No.	材質	S 表面処理	H 硬度	Type			形状記号
				全周溝	切欠き	平面取り	
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPGJ	JPCJ	JPDJ	S(丸) D(ダイヤ)



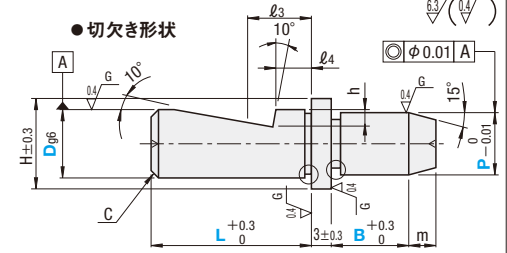
●全周溝形状



●平面取り形状



●切欠き形状



- ◎l3寸法は止めねじ先端の推奨位置となります。
- ◎ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。
- ◎L>A+G+1
- ◎切欠き、平面取り形状のダイヤの場合止めねじの位置をX・Yより選択できます。

■全周溝形状

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	d	l1	l2	C1	m	H	(W)		
													D<Pの場合	D≥Pの場合	
JPGJ	S(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004	2.00~6.00	3~12	2.0~20.0	4.5	5	5	1	3	8	3	1.5	
		6S	-0.012	3.00~8.00	2~12										
		8	-0.005	3.00~8.00	4~16	3.0~20.0	6.5	6	3	1.5	0.5	4	11	3.5	1.8
		8S	-0.014	5.00~12.00	3~16										
		10	-0.006	5.00~12.00	5~20	3.0~25.0	10	8	2	0.5	2	5	15	5	2.5
		10S	-0.017	10.00~16.00	4~20										
		12	-0.017	10.00~16.00	5~24	3.0~25.0	14	4	3	0.5	3	5	19	7	4
		12S	-0.026	7~32	5~20										
		16	-0.026	13.00~20.00	7~32	5.0~25.0	18	8	3	0.5	3	5	23	9	5
		16S	-0.032	10~40	5.0~25.0										
20	-0.032	13.00~20.00	10~40	5.0~25.0											

◎D寸でSが付くサイズは取付部(Lやl1)を短く設定した省スペース対応型です。(D寸はSをとった数字となります。)

■切欠き形状・平面取り形状

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	G 指定1mm単位	A 指定0.1mm単位	選り止め位置	l3	l4	h	c	m	H	適用止めねじ	挿付トルク N・cm	(W)		
																		D<Pの場合	D≥Pの場合	
(切欠き) (平面取り)	S(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004	5.00~7.00	12~20	5.0~20.0	3~9	2.0~8.0	2.0~12.0	X	5.5	2.5	1	1	3	8	M4	333	3	1.5
		8	-0.005	5.00~9.00	14~22	5.0~30.0(15.0)														
		10	-0.014	5.00~12.00	15~25	5.0~30.0(25.0)	2.0~16.0	7.5	3.5	1.2	1.5	11	5	13	M5	676	3.5	1.8		
		12	-0.006	5.00~12.00	15~25	5.0~30.0(25.0)														
		16	-0.017	10.00~16.00	24~35	5.0~30.0(30.0)	2.0~20.0	10.5	5.5	2	3	5	19	7	4	5	2.5			
		12S	-0.017	10.00~16.00	24~35	5.0~30.0(30.0)														
		20	-0.032	13.00~20.00	27~40	5.0~30.0(30.0)	2.0~36.0	13.5	8.5	2	3	5	23	9	5					

◎B寸()はダイヤ形状に適用 ◎適用止めねじは切欠き形状で使用する際の推奨止めねじサイズとなります。 ◎挿付トルク(参考値)は、技術データP.2365の挿付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	数量超過はWOSにてご確認ください。	数量超過はWOSにてご確認ください。	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準準価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				お見積り

型式	P	L	B	G	A	選り止め位置
JPGJS10	P9.05	L6	B3.5			
JPCJDS	P5.05	L20	B10.1	G5	A8.2	X

■全周溝形状

D	¥基準準価	丸形状	ダイヤ形状
6	1,240	1,240	1,240
6S	1,240	1,550	1,550
8	1,290	1,630	1,630
8S	1,290	1,630	1,630
10	1,340	1,670	1,670
10S	1,340	1,670	1,670
12	1,400	1,750	1,750
12S	1,400	1,750	1,750
16	1,860	2,340	2,340
16S	1,860	2,340	2,340
20	2,280	2,900	2,900

■切欠き形状

D	¥基準準価	丸形状	ダイヤ形状
6	2,480	3,100	3,100
8	2,580	3,260	3,260
10	2,680	3,340	3,340
12	2,800	3,500	3,500
16	3,720	4,680	4,680
20	4,560	5,800	5,800

■平面取り形状

D	¥基準準価	丸形状	ダイヤ形状
6	1,700	2,100	2,100
8	1,760	2,220	2,220
10	1,830	2,280	2,280
12	1,910	2,380	2,380
16	2,530	3,190	3,190
20	3,110	3,960	3,960

Alteration 追加加工	型式	P	L	B	(TC)
	JPGJS10	P9.05	L6	B7.5	TC6
					5 日 目 出 荷

Code	TC
TC	m寸法を変更します。 (指定方法 TC8 (1mm単位))
Spec.	<ul style="list-style-type: none"> ◎B+m≥TC+2(ストレート部 min. 2mm) ◎P/2-TC×tan15°(≧0.27) > 0.5 (先端φ1.0min.) ◎TCの指定により、B寸法が変わります。(変更後B寸法=B+m-TC)
¥/1Code	300



LOCATING PINS SHOULDER TYPE -TIP SHAPE SELECTABLE TYPE-

位置決めピン ツバ付タイプ —先端形状選択タイプ—

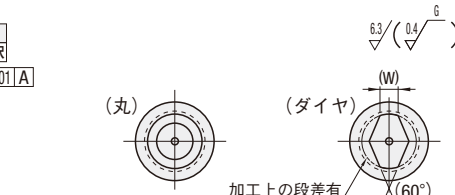
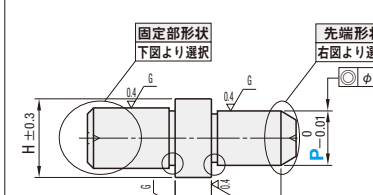
◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ツバ付タイプの先端形状・固定形状がそれぞれ3種類から選択可能です。



材質	S 表面処理	H 硬度	Type	固定部形状	材質記号
①SKS3相当	—	焼入硬度55~60HRC	LP(丸) LPD(ダイヤ)	M(圧入) U(めねじ) X(おねじ)	J
②SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~			G
③S45C相当	—	焼入硬度45~50HRC以上			Y
④S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度45~50HRC以上			B
⑤S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~			R
⑥SUS304	—	—			S
⑦SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~			D
⑧SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC			C



先端形状選択	形状	式
A形状	丸	◎l1=R-R ² /P ²
B形状	丸	◎l2=(P/2 - G) / tan30° 参考: tan30°=0.577 ◎G=Pの時C0.2程度の面取り
C形状	丸	◎l3=P/2 / tan30° + R - (R sin30°) 参考: tan30°=0.577 sin30°=0.5

- ◎L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法P.2360
- ◎SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつかます。
- ◎ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。

D	C	H	(W)	M1 並目	挿付トルク M・cm	l
2	0.5	7	—	8	1	—
3	—	8	1	—	—	—
4	—	9	1.2	—	—	—
5	1	10	1.5	—	—	—
6	—	11	1.8	M3	147	5
8	1.5	13	2.2	—	—	—
10	2	15	3	M5	676	8
12	—	17	3.2	—	—	—
16	3	21	4	—	—	—
20	—	25	5.5	M8	2803	12

*挿付トルク(参考値)は、技術データP.2365の挿付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

固定部形状選択

M形状(圧入)	U形状(めねじ)	X形状(おねじ)
◎D≥6	◎D≥3	◎D≥3

Type	固定部形状	材質記号	先端形状	D	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	R 指定1mm単位	G 指定1mm単位	L 指定1mm単位	T 指定0.5mm単位	
LP(丸) LPD(ダイヤ)	M(圧入) U(めねじ) X(おねじ)	J G Y B R S D C	A B C	2 3 4 5 6 8 10 12 16 20	2.50~4.00 3.50~6.00 4.00~7.00 5.00~8.00 6.00~10.00 8.00~11.00 10.00~13.00 13.00~15.00 16.00~18.00 16.00~22.00	1.5~25.0 2.0~25.0(10.0) 2.0~25.0(10.0) 2.0~30.0(10.0) 2.0~40.0(12.0) 2.0~40.0(15.0) 3.0~50.0(20.0) 3.0~50.0(20.0) 4.0~50.0(20.0) 5.0~50.0(20.0)	A形状 R≥P/2 C形状 R≤P/2	B形状 G≤P	M形状・U形状のみ 2~6 3~8(6) 3(4)~10(5) 5~15(10) 6(10)~15(12) 8(14)~16 10(14)~20 12(14)~24 16~32 20~40	X形状のみ 0~6 0~8(6) 0~10(8) 0~15(10) 0~15(12) 0~16 0~20 0~24 0~32 0~40	1.0~10.0

◎B寸()・L寸()は、ダイヤ形状に適用

Price 価格	数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127
数量区分	標準対応 個別対応
数量	1~19 20~34 35~49 50~100 101~
値引率	基準準価 5% 10% 18% お見積り
出荷日	通常

*表中価格は、固定部形状選択Mの場合 U形状:(表中価格)×1.10 X形状:(表中価格)×1.20 (1円単位切り捨て) 価格算出例: LPXJA10~P12.00~B5.0-R5-L10-T5 1,670(LPM10)×1.20(X形状)=2,004~2,000円(1円単位切り捨て)

D	丸形状				固定部形状M				ダイヤ形状				固定部形状M				¥基準準価								
	①SKS3焼	②SKS3焼質	③S45C	④S45C焼質	⑤S45C焼質	⑥SUS304	⑦SUS304焼質	⑧SUS440C	①SKS3焼	②SKS3焼質	③S45C	④S45C焼質	⑤SUS304	⑥SUS304焼質	⑦SUS440C	⑧SUS440C	①SKS3焼	②SKS3焼質	③S45C	④S45C焼質	⑤SUS304	⑥SUS304焼質	⑦SUS440C	⑧SUS440C	
2	1,060	1,430	1,000	1,160	1,270	1,370	1,640	1,690	1,260	1,520	2,050	1,440	1,820	1,970	2,350	2,430	1,240	1,550	1,630	1,630	1,340	1,670	1,670	1,860	2,340
3	1,140	1,530	1,080	1,250	1,360	1,460	1,760	1,820	1,320	1,580	2,050	1,440	1,820	1,970	2,350	2,430	1,290	1,630	1,630	1,630	1,340	1,670	1,670	1,860	2,340
4	1,290	1,740	1,220	1,410	1,540	1,670	1,990	2,060	1,670	2,250	2,580	1,580	2,000	2,170	2,580	2,670	1,290	1,630	1,630	1,630	1,340	1,670	1,670	1,860	2,340
5	1,370	1,840	1,300	1,500	1,640	1,780	2,120	2,190	1,820	2,450	2,720	2,000	2,180	2,360	2,820	2,910	1,290	1,630	1,630	1,630	1,340	1,670	1,670	1,860	2,340
6	1,600	2,160	1,520	1,760	1,920	2,080	2,480	2,560	1,980	2,670	3,060	2,17													

位置決めピン

—ボルト止めタイプ/インロータイプ/大径ボルト固定タイプ—

2日目納期短縮
出荷

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ピン本体をボルトで固定するタイプです。導入部の上からボルトを締められるのでめねじが使用できない箇所でも使用できます。

■ボルト止めタイプ

RoHS

材質	表面処理	硬度	Type
S45C相当	—	焼入硬度 45~50HRC	LPZ
S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	LPZB
S45C相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC	LPZR
SUS304	—	—	LPZS
SUS304	硬質クロムメッキ	—	LPZH
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	LPZC

◎硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm/メッキ硬度750HV~

6.3 / (1.6 / 0.4) G

0.01

$\phi = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$

参考: $2 \tan 30^\circ \approx 1.15$

型式 Type	No.	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	G 指定1mm単位	d1	d2	H	適用ボルト	*締付トルク N・cm	¥基準単価					
										LPZ	LPZB	LPZR	LPZS	LPZH	LPZC
LPZ LPZB LPZR LPZS LPZH LPZC	3	11.00~15.00	10.0~25.0	9≤G<P	3.5	6.5	4	M3	147	1,210	1,350	1,510	1,620	1,940	2,010
	4	12.00~20.00	10.0~25.0	10≤G<P	4.5	8	5	M4	333	1,430	1,590	1,780	1,910	2,290	2,360
	5	14.00~20.00	10.0~30.0	12≤G<P	5.5	9.5	6	M5	676	1,600	1,770	1,980	2,130	2,560	2,640
	6	15.00~25.00	12.0~40.0	13≤G<P	6.5	11	7	M6	1156	1,650	1,830	2,050	2,210	2,650	2,730
	8	18.00~25.00	14.0~50.0	16≤G<P	9	14	9	M8	2803	1,700	1,880	2,110	2,270	2,720	2,800

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■インロータイプ

RoHS

材質	表面処理	硬度	Type
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JJPM
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC	GJPM
SUS304	—	—	SJPM
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPM

◎硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm/メッキ硬度750HV~

6.3 / (0.4) G

$\phi = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$

型式 Type	Dg6	P	d1	d2	H	B	L	適用ボルト	*締付トルク N・cm	¥基準単価						
										JJPM	GJPM	SJPM	CJPM			
JJPM GJPM SJPM CJPM	6	-0.004 -0.012	10	3.5	6.5	4	10	5	M3	147	320	640	520	570		
	8	-0.005	12	4.5	8	5					M4	333	340	660	550	600
	10	-0.014	15	5.5	9.5	6					M5	676	360	680	580	630
	12	-0.006	16	6.5	11	7	15	10	M6	1156	400	810	600	660		
	15	-0.017	20	9	14	9					M8	2803	430	830	620	680
	16	-0.017	20	9	14	9					M8	2803	480	860	740	820
	20	-0.007	30	11	17.5	11					M10	5557	600	920	870	1,010
	25	-0.020	30	14	20	13	M12	9702	650	1,270	950	1,120				

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■大径ボルト固定タイプ

RoHS

材質	表面処理	硬度	形状	Type
SCM435	—	焼入硬度 35~40HRC	丸	LBNA LBND
			ダイヤ	LBND

6.3 / (1.6) G

0.03

$\phi = \frac{P-G}{2 \tan 15^\circ} + R - (R \div \sin 15^\circ)$

参考: $\tan 15^\circ \approx 0.267, \sin 15^\circ \approx 0.259$

型式 Type	Dg6	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	ℓ	W	d1	d2	適用ボルト	*締付トルク N・cm	¥基準単価									
										LBNA	LBND	LBNFA							
LBNA(丸) LBND(ダイヤ) LBNFA(丸)	16	-0.023	22.0~24.9	5	7	11	6.6	M6	1156	1,670	2,640	—							
										25.0~29.9	11	14	9	M8	2803	1,850	2,930	2,730	
										30.0~37.9	13	10	17.5	11	M10	5557	2,030	3,210	3,000
										38.0~39.9	16	12	20	14	M12	9702	2,240	3,530	3,300
										40.0~49.9	20	16	25	20	M12	9702	2,460	3,900	3,630
	50.0~59.9	25	20	35	28	M12	9702	2,720	4,280	4,000									
	60.0~80.0	30	28	35	28	M12	9702	2,980	4,710	4,400									

◎D寸16はLBNAとLBNDのみ適用となります。*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - P - B - T - G

LPZ5 - P16.00 - B25.5 - G15 (ボルト止めタイプ)

JJPM15 (インロータイプ)

LPZM20 - P30.0 - B10 (大径ボルト固定タイプ)

Delivery 出荷日

2 日目出荷

3 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~20
値引率	基準単価 5%	10%
出荷日	通常	18%

◎表示数量を超えてはWOSにてご確認ください。

Example 使用例

位置決めピン

—偏心タイプ/フランジ付フラットタイプ—

2日目納期短縮
出荷

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 取り付け箇所と位置決め箇所との穴位置が異なる時に使用する位置決めピンです。/フランジをボルトで固定して使用できます。

■偏心タイプ

RoHS

材質	表面処理	硬度	Type	
			スタンダード	インロー
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JJEA	JJEAIA
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC/メッキ硬度750HV~	GJEA	GJEAIA
SUS304	—	—	SJEA	SJEAIA
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJEA	CJEAIA

6.3 / (0.4) G

型式 Type	D	d1	d2	T	H	適用ボルト	*締付トルク N・cm	e	(A)	D1	D1g8	L	¥基準単価						
													JJEA	GJEA	SJEA	CJEA	JJEAIA	GJEAIA	SJEAIA
スタンダード JJEA GJEA SJEA CJEA	10	3.5	6.5	6	4	M3	147	1	2.75	—	—	—	510	930	770	900	—	—	1,670
	12	4.5	8	8	5	M4	333	1.2	3.2	8	-0.006	8	540	960	820	930	970	1,480	1,670
	16	5.5	9.5	10	6	M5	676	2	5.25	8	-0.017	8	570	980	860	970	1,030	1,550	1,750
	20	6.5	11	12	7	M6	1156	2.5	7	11	-0.007	10	600	1,080	900	1,060	1,620	1,910	
	25	9	14	16	9	M8	2803	3.5	9	14	-0.020	12	770	1,430	1,150	1,380	1,950	2,070	2,480
	32	11	17.5	20	11	M10	5557	5	12.25	17	-0.009	15	1,110	1,870	1,660	1,810	2,000	2,990	3,260
	40	14	20	24	13	M12	9702	7	17	20	-0.025	18	1,450	2,500	2,190	2,420	2,610	3,940	4,360

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式
JJEA32
SJEA25

2 日目出荷

3 日目出荷

5 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量	標準対応	個別対応
1~10	20~34	35~49
値引率	基準単価 5%	10%
出荷日	通常	18%

◎表示数量を超えてはWOSにてご確認ください。◎インローは20以上お見積り

Alteration 追加加工

型式 (LAC・LC)

JJEA20 LAC45

5 日目出荷

Alterations Spec.

Code	加工内容	指定方法
LAC	レンチ穴加工	選択: 45°・135° 指定方法 LAC45
LC	インロー部をカット	指定方法 LC8(1mm単位)

加工品

加工品

JJEAIA

インロー部があるため、偏心調整が容易です。

■フランジ付フラットタイプ

RoHS

材質	表面処理	硬度	丸フランジ		二面フランジ	
			丸	ダイヤ	丸	ダイヤ
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	MASA	MASD	MATA	MATD
SUS304	—	—	SMASA	—	SMATA	—
SUS440C相当	—	メッキ硬度 750HV~	HMASA	—	HMATA	—

6.3 / (0.4) G

型式 Type	先端形状	Dh7	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.1mm単位	F	H	G	P.C.D.	d	d1	h	m	R	(W)
5	0	3.00~5.00	3.0~10.0	5.0~10.0	5	25	11	16	3.5	6.5	3.5	3	1	1.5	
6	-0.012	4.00~7.00	3.0~12.0	5.0~15.0	5	25	11	16	3.5	6.5	3.5	3	1	1.8	
8	0	6.00~9.00	3.0~15.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	2	2.2	
10	-0.015	7.00~11.00	4.0~20.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	2	3	
12	0	8.00~12.00	4.0~20.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	2	3.2	
16	-0.018	13.00~16.00	5.0~20.0	11.0~20.0	10	54	24	37	9	14	9	5	4	4	
20	-0.021	16.00~20.00	5.0~20.0	11.0~20.0	10	54	24	37	9	14	9	5	4	5.5	

Order 注文例

型式 - P - B - T - T

MASA8 - P6.50 - B7.5 - T8.2

5 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~20
値引率	基準単価 5%	10%
出荷日	通常	18%

◎表示数量を超えてはWOSにてご確認ください。

D	丸フランジ ¥基準単価				二面フランジ ¥基準単価			
	MASA	MASD	SMASA	HMASA	MATA	MATD	SMATA	HMATA
5	3,950	4,340	4,700	5,490	4,560	5,240	5,420	6,350
6	4,080	4,690	4,860	5,680	4,720	5,420	5,610	6,570
8	4,220	4,850	5,020	5,880	4,880	5,610	5,810	6,790
10	4,370	5,020	5,200	6,080	5,050	5,810	6,010	7,030
12	4,520	5,200	5,380	6,290	5,200	6,010	6,210	7,380
16	4,680	5,380	5,560	6,510	5,350	6,110	6,310	7,580
20	4,910	5,650	5,840	6,840	5,500	6,310	6,510	7,880

◎二面フランジタイプは、D寸5・6はあります。

22 位置決めピン
治

FLANGED LOCATING PINS -FLAT TYPE- / HEIGHT ADJUSTING BLOCKS フランジ付位置決めピン/基準ブロック -マウントタイプ-

LOCATING PINS FOR OPENING ROBOT CHUCK / PLATE CENTERING PINS 開閉チャック取付用位置決めピン/プレート位置合わせピン

2日目納短縮
出荷

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎ピンが上下に浮き沈むタイプ「テーパ可動ピンユニット」もございます。ご覧ください。(P.1809)

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

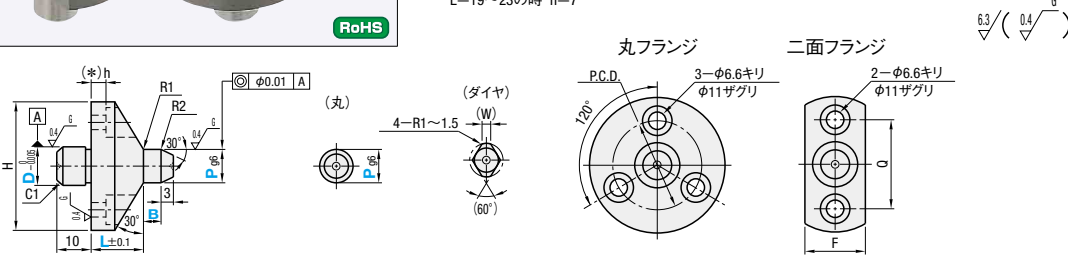
■フランジ付マウントタイプ



材質	硬度	フランジ形状	ピン形状	スタンダード	フランジコンパクト
SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8)	丸	ダイヤ	FLPDC	-
		二面	丸	FLPAQ	FSPAQ
			ダイヤ	FLPDQ	FSPDQ

◎寸法により、取り付けボルトの頭がフランジ面より上に出る場合があります。

(*) L=13~18の時 h=4
L=19~23の時 h=7



■スタンダードタイプ

型式	Type	D _{-0.005}	指定1mm単位	指定0.01mm単位	指定1mm単位	H	(W)	P.C.D.	Q	F	¥基準単価		
											FLPDC	FLPAQ	FLPDQ
FLPDC (丸)	10	10	15~23	6.00~13.00	3~7	44	2.5	30	30	21	5,980	6,280	6,970
FLPAQ (二面)	12	12	15~23	13.00~16.00	3~7	48	4	33	33	24	6,200	6,460	7,200
FLPDQ (二面)	16	16	15~23	16.00~20.00	3~7	56	5	41	41	28	6,680	7,000	7,800

■フランジコンパクトタイプ

型式	Type	D _{-0.005}	指定1mm単位	指定0.01mm単位	指定1mm単位	H	(W)	P.C.D.	Q	F	¥基準単価	
											FSPAQ	FSPDQ
FSPAQ (二面)	12	12	13~23	6.00~13.00	3~7	38	2.5	25	25	17	5,660	6,400
FSPDQ (二面)	16	16	13~23	13.00~16.00	3~7	42	4	29	29	21	6,120	6,920
	20	20	13~23	16.00~20.00	3~7	46	5	33	33	25	6,620	7,420

Order 注文例 型式 - L - P - B
FLPDQ12 - L18 - P14.25 - B7

Alteration 追加加工 型式 - L - P - B - (KC)
FLPDQ12 - L18 - P14.25 - B7 - KC

Delivery 出荷日 5 日 目 出荷

Alteration 追加加工 5 日 目 出荷

Code	Spec.	¥/1Code
KC	90° 規格位置を0°とし90°移動した位置にダイヤ向き変更加工を行います。 ◎二面フランジのダイヤ形状のみ適用	300

Price 価格

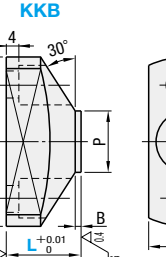
数量区分	標準単価	個別対応
1~9	5%	31~
10~14	10%	31~
15~19	10%	31~
20~30	18%	お見積り
31~	18%	お見積り

◎ワークなどの着座確認ができる着座確認用穴付タイプもご用意がございます。

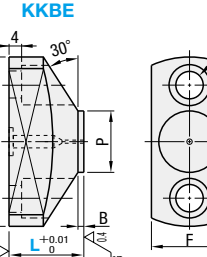
■基準ブロック



●スタンダードタイプ



●着座確認用穴付タイプ



材質 SKS3相当
硬度 60~63HRC

■スタンダードタイプ

型式	Type	L	P	B	H	Q	F	¥基準単価
KKB	15	20	2	50	36	22		4,200
	20	20	2	50	36	22		4,290
	25	20	2	50	36	22		4,450

■着座確認用穴付タイプ

型式	Type	L	A 選択	P	B	H	Q	F	¥基準単価
KKBE	15	1	1.5	20	2	50	36	22	4,700
	20	1	1.5	20	2	50	36	22	4,790
	25	1	1.5	20	2	50	36	22	4,950

Order 注文例 型式 - A
KKB15 - 1

Delivery 出荷日 3 日 目 出荷

Alteration 追加加工 5 日 目 出荷

数量区分	標準単価	個別対応
1~9	5%	31~
10~14	10%	31~
15~19	10%	31~
20~30	18%	お見積り
31~	18%	お見積り

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

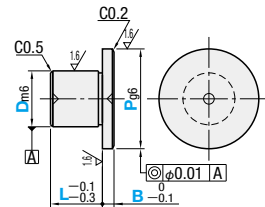
◎特長: 開閉チャックの取り付けに使用できます。

■開閉チャック取付用位置決めピン

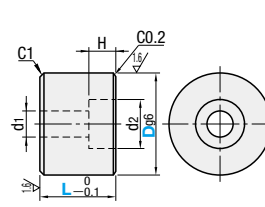


材質	表面処理	Type		
		段付タイプ	ザグリタイプ	めねじタイプ
S45C相当	無電解ニッケルメッキ	IPMA	IPZA	IPTA
SUS304	-	SIPMA	SIPZA	SIPTA

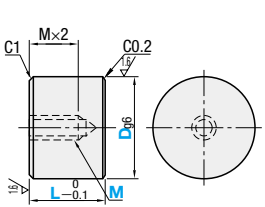
●段付



●ザグリ



●めねじ



◎B寸法によってセンター穴がなくなる場合があります。

■段付タイプ

型式	Type	指定0.1mm単位			¥基準単価	
		D	P	L	IPMA/SIPMA	SIPMA
IPMA SIPMA	5	6.0~15.0			1,300	1,760
	6	7.0~20.0			1,430	1,930
	8	10.0~20.0	5.0~10.0	1.0~10.0	1,500	2,030
	10	12.0~25.0			1,580	2,130
	12	16.0~32.0			1,660	2,230

■ザグリタイプ

型式	Type	No.	指定0.1mm単位			¥基準単価			
			D	d1	d2	H	IPZA/SIPZA	SIPZA	
IPZA SIPZA	3	3	10.0~15.0	5.0~30.0	3.5	6.5	3.5	1,370	1,850
	4	4	10.0~32.0	6.0~30.0	4.5	8	4.5	1,560	2,110
	5	5	12.0~32.0	7.0~30.0	5.5	9.5	5.5	1,810	2,440

■めねじタイプ

型式	Type	M	指定0.1mm単位			¥基準単価	
			D	L	IPTA/SIPTA	SIPTA	
IPTA SIPTA	3	3	10.0~20.0			1,440	1,960
	4	4	10.0~32.0	3.0~30.0		1,770	2,400
	5	5	12.0~32.0			1,970	2,680

*L寸がMx4以下の場合、タップまたは下穴が貫通する場合があります。

Order 注文例 型式 - P - L - B
IPMA8 - P13.0 - L9.0 - B1.5

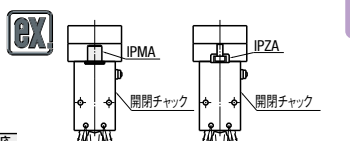
Delivery 出荷日 3 日 目 出荷

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

Alteration 追加加工 5 日 目 出荷

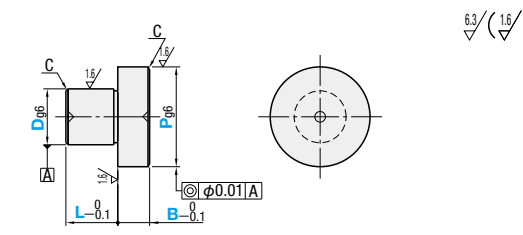
数量区分	標準単価	個別対応
1~19	5%	31~
20~34	10%	31~
35~49	10%	31~
50~100	18%	お見積り
101~	18%	お見積り



■プレート位置合わせピン



材質	表面処理	型式		
		CMPA	BCMPA	SCMPA
S45C相当	無電解ニッケルメッキ	CMPA	BCMPA	SCMPA
S45C相当	四三酸酸化鉄皮膜	BCMPA	SCMPA	SCMPA
SUS304	-	CMPA	BCMPA	SCMPA



◎B寸法によってセンター穴がなくなる場合があります。

型式	指定0.1mm単位					¥基準単価		
	D	P	L	B	C	CMPA	BCMPA	SCMPA
CMPA BCMPA SCMPA	2.0~9.0	3.0~10.0			0.2	2,470	2,150	2,530
	9.0~24.0	10.1~25.0	5.0~20.0		0.5	3,270	2,840	3,350
	15.0~39.0	25.1~40.0			1	3,700	3,220	3,800

◎D≤P-1 ◎L≤Dx5 ◎B≤Px5

Order 注文例 型式 - D - P - L - B
CMPA - D5.0 - P7.0 - L9.0 - B1.5

Delivery 出荷日 2 日 目 出荷

Alteration 追加加工 5 日 目 出荷

Alteration 追加加工 抜きタップ加工

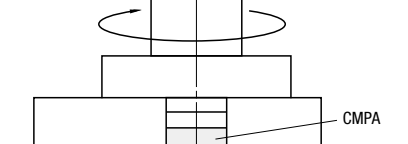
Code	Spec.	¥/1Code
NTP	P寸部に抜きタップを追加します。 指定方法 NTP D M(並目) 6.0~10.0 M3 10.1~15.0 M4 15.1~20.0 M5 20.1~28.0 M6 28.1~39.0 M8	300

◎D≥6.0の場合に適用
◎L+B≤Mx5の場合は、下穴が貫通する事があります。

Price 価格

数量区分	標準単価	個別対応
1~19	5%	31~
20~34	10%	31~
35~49	10%	31~
50~100	18%	お見積り
101~	18%	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。



薄物のセンター合わせをする時に適しています。

22 位置決めピン
治具
フック
ユニット

位置決めピン

-エアVENT付おねじタイプ・めねじタイプ-



◎カタログ規格外品はこちら **P131** ●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: エア抜き溝があるので、ピンの差し込みを容易に行えます。

材質	硬度	Type	
		おねじ	めねじ
SUJ2	焼入硬度 45~50HRC	LPN	LPT
SUS304相当	-	SLPN	SLPT
SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	CLPN	CLPT

●おねじ

●めねじ

RoHS

おねじタイプ

型式	D寸公差 _{g6}	L			L ₁	d _{g6}	M (並目)	*締付トルク N・cm	l ₁	l ₂	r	¥基準単価							
		10	12	15								20	25	30	LPN	SLPN	CLPN		
LPN SLPN CLPN	5	-0.004 -0.012	10	12	15	20	25	30	12	3	-0.002 -0.008	M3	147	7	1	1	290	380	470
	6	-0.005 -0.014	10	12	15	20	25	30	15	4	-0.004 -0.012	M4	333	10	1.5	1.5	290	390	490
	8	-0.005 -0.014	10	12	15	20	25	30	20	5	-0.004 -0.012	M5	676	15	2	2	300	400	500
	10	-0.006 -0.017	15	20	25	30	20	6	15	2	2	M6	1156	320	420	520			

◎L=10・12は、SLPNとCLPNのみ適用となります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ **P2365**の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

めねじタイプ

型式	D寸公差 _{g6}	L			M (並目)	*締付トルク N・cm	l ₁	l ₂	r	¥基準単価						
		10	12	15						20	25	30	LPT	SLPT	CLPT	
LPT SLPT CLPT	5	-0.004 -0.012	10	12	15	20	25	30	M3	147	6	1	1	150	250	310
	6	-0.005 -0.014	10	12	15	20	25	30	M4	333	8	1.5	1.5	150	250	310
	8	-0.005 -0.014	12	15	20	25	30	M5	676	10	1.5	1.5	160	270	330	
	10	-0.006 -0.017	20	25	30	M6	1156	10	2	2	160	270	330			

◎D=6、L=10の場合のみ、l₁=6となります。また、タップ下穴が貫通することがあります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ **P2365**の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - L

LPN5 - 15

LPT6 - 20

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P127

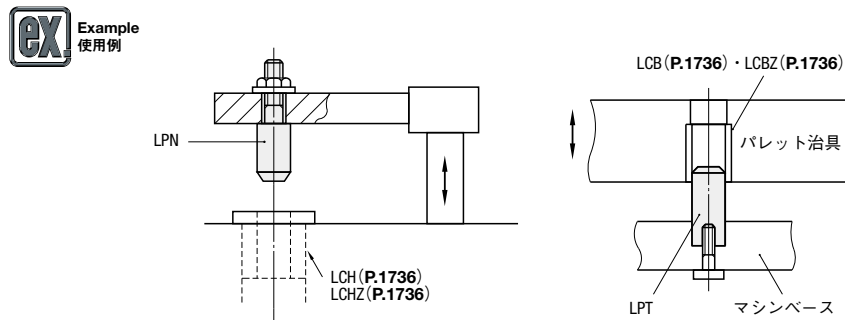
数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 **P127**

◎ご希望によりPM6.00迄、当日出荷受付致します。



位置決めピン

-樹脂小径タイプ/樹脂ボルト止めタイプ-



■特長: 芯金入りのため、横当ての際に折れにくい特長を持ちます。●樹脂の特性値 **P2-981・982**

■樹脂小径タイプ

導入部形状・公差	材質記号	材質
SNS (球面・公差固定)	BB	ペークライト(黒)
SNP (球面・公差選択)	PM	ポリアセタール(白)
SPS (フラット・公差固定)	EC	導電性MCナイロンCDR6(黒)
SNSH (小頭・公差固定)	PK	PEEK(自然色アイポリ)

◎芯金長
ストレート・球面: L-(D/2+2)または上表Kの短い方の長さになります。
ストレート・フラット: L-2または上表Kの短い方の長さになります。
小頭: (L+B)-(P/2+2)または上表Kの短い方の長さになります。

◎お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。
◎芯金の材質は SUS304 になります。
◎ストレート・球面タイプ、小頭タイプの先端部にはφ0.2以下のフラット部があります。
◎フラットのMCナイロンはありません。
◎外径公差は、室温(20℃)での測定結果です。

RoHS

●ストレート・球面

●ストレート・フラット

●小頭

球面・フラット・公差固定タイプ

型式	導入部形状	材質記号	D指定 0.1mm単位	D寸公差 m6	L指定 0.5mm単位	d	¥基準単価						
							SNSBB	SNSPM	SNSFC	SNSPK	SPSBB	SPSPM	SPSPK
SNS (球面)	BB	PM	1.0~2.0	+0.008 +0.002	5.0~20.0	0.7	1,640	1,310	1,470	2,410	1,500	1,200	2,280
			2.1~3.0			1.0	1,090	870	980	1,980	1,000	800	1,840

球面・公差選択タイプ

型式	導入部形状	材質記号	D公差選択	D指定 0.01mm単位	L指定 0.1mm単位	d	¥基準単価			
							SNPBB	SNPPM	SNPEC	SNPPK
SNP	BB PM EC PK	M (m6) G (g6) H (h7)	1.00~2.00	1.00~2.00	5.0~20.0	0.7	2,290	1,830	-	3,090
			2.01~3.00			1.0	1,530	1,220	-	2,450

小頭・公差固定タイプ

型式	導入部形状	材質記号	D指定 0.1mm単位	D寸公差 m6	L指定 0.1mm単位	P指定 0.1mm単位	B指定 0.1mm単位	d	¥基準単価			
									SNSHBB	SNSHPM	SNSHEC	SNSHPK
SNSH	BB PM EC PK	M (m6) G (g6) H (h7)	1.1~2.0	+0.008 +0.002	5.0~18.5	1.0~1.9 (D>P) 1.0~2.9 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)	0.4	-	2,220	2,490	-
			2.1~3.0					0.7	-	1,480	1,660	-

◎D≤2のときL+B≤15 D>2のときL+B≤20

Order 注文例

型式 - D - L - P - B

SPSBB - D1.5 - L7.5

SNSHPM - D1.5 - L10.0 - P1.0 - B1.5

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日

3 日日出荷

樹脂ボルト止めタイプ

型式	Type	材質	使用雰囲気温度	P (並級)	P (精級)	B	適用ボルト			¥基準単価			
							JPAJ	JPEAJ	FPAJ	FPEAJ	JPAJ	JPEAJ	FPAJ
JPAJ JPEAJ	JPAJ (並級) FPAJ (精級) JPEAJ (並級) FPEAJ (精級)	ポリアセタール(白) PEEK(自然色アイポリ)	-45~95℃ -50~250℃	3	4	5	M3	530	1,650	2,060	3,320		
				4	5	M4	670	2,310	2,460	4,060			
				5	M5	800	3,300	2,890	4,520				

◎3本以上で1明細行あたり一律1,350円

Delivery 出荷日

2 日日出荷 **P128**

3 日日出荷 **P128**

◎3本以上で1明細行あたり一律1,350円

型式	No.	P (並級)		P (精級)		B	m	d ₁	d ₂	l	適用ボルト	¥基準単価				
		指定1mm単位	公差	指定0.1mm単位	公差							JPAJ	JPEAJ	FPAJ	FPEAJ	
JPAJ JPEAJ	FPAJ FPEAJ	3	8~10	0	8.0~10.0	0	10~25	2	6.5	3.5	4.5	M3	530	1,650	2,060	3,320
		4	10~12	-0.2	10.0~12.0	-0.05	15~35	3	8.0	4.5	5.5	M4	670	2,310	2,460	4,060
		5	12~16		12.0~16.0		15~50	4	9.5	5.5	6.5	M5	800	3,300	2,890	4,520

◎ポリアセタール・PEEKの特性値 **P2-981・982**

小径位置決めピン 高硬度ステンレス

—ストレートタイプ—



CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: φ3以下の微小ワーク用位置決めピン。耐食性に優れ、硬度もある為、基盤等の位置決めに最適です。

材質	硬度	TYPE			
		フラット	球面	テーパR	テーパ
高硬度ステンレス	35HRC~	SFKKS	SPKKS	STKKS	SXKKS

先端形状選択			
フラット SF	球面 SP	テーパR ST	テーパ SX

①先端形状部つなぎエッジ無し

■R部寸法

D	R
1.00~2.00	0.2
2.01~3.00	0.4

②取付部の面取りや公差の変更が追加加工が可能です。

型式	D	L	E (テーパのみ選択)
フラット	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位
SFKKS	1.00~2.00	3.0~30.0	0.5~2.5
SPKKS	2.01~3.00	3.0~30.0	0.5~2.5
STKKS			
SXKKS			

③テーパRの場合、 $L-1 \geq 1.85D-2.75R$ ④テーパの場合、 $L \geq E+1$ $D \geq E$

Order 注文例

型式 - D - L - E

SPKKS - D1.51 - L20.2 (球面)

SXKKS - D2.28 - L10.5 - E2 (テーパ)

Delivery 出荷日 3 日目出荷

⑤注文締切 正午迄 P.128

⑥注文締切 PM 3:00迄

⑦注文締切 PM 6:00迄

⑧注文締切 PM 6:00迄

⑨注文締切 PM 6:00迄

⑩注文締切 PM 6:00迄

⑪注文締切 PM 6:00迄

⑫注文締切 PM 6:00迄

⑬注文締切 PM 6:00迄

⑭注文締切 PM 6:00迄

⑮注文締切 PM 6:00迄

⑯注文締切 PM 6:00迄

⑰注文締切 PM 6:00迄

⑱注文締切 PM 6:00迄

⑲注文締切 PM 6:00迄

⑳注文締切 PM 6:00迄

㉑注文締切 PM 6:00迄

㉒注文締切 PM 6:00迄

㉓注文締切 PM 6:00迄

㉔注文締切 PM 6:00迄

㉕注文締切 PM 6:00迄

㉖注文締切 PM 6:00迄

㉗注文締切 PM 6:00迄

㉘注文締切 PM 6:00迄

㉙注文締切 PM 6:00迄

㉚注文締切 PM 6:00迄

㉛注文締切 PM 6:00迄

㉜注文締切 PM 6:00迄

㉝注文締切 PM 6:00迄

㉞注文締切 PM 6:00迄

㉟注文締切 PM 6:00迄

㊱注文締切 PM 6:00迄

㊲注文締切 PM 6:00迄

㊳注文締切 PM 6:00迄

㊴注文締切 PM 6:00迄

㊵注文締切 PM 6:00迄

㊶注文締切 PM 6:00迄

㊷注文締切 PM 6:00迄

㊸注文締切 PM 6:00迄

㊹注文締切 PM 6:00迄

㊺注文締切 PM 6:00迄

㊻注文締切 PM 6:00迄

㊼注文締切 PM 6:00迄

㊽注文締切 PM 6:00迄

㊾注文締切 PM 6:00迄

㊿注文締切 PM 6:00迄

D	¥基準単価		D	¥基準単価	
	フラットタイプ	球面タイプ		テーパRタイプ	テーパタイプ
1.00~2.00	540	560	1.00~2.00	620	590
2.01~3.00	360	380	2.01~3.00	410	370

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応						個別対応
	小口	大口			大口		
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500	501~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	20%	20%	20%
出荷日	通常				+2日	+4日	お見積り

⑲表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

型式 - D - L - E - (GDC・CC)

SFKKS - D1.51 - L10.0 - CC (フラット)

SXKKS - D2.01 - L20.0 - E1.5 - GDC (テーパ)

⑳GDCとCCの併用不可

Alterations Code	導入部加工	C面取りサイズ変更
GDC	導入部を加工します。指定方法 GDC	C面取りを0.1を0.3に変更します。指定方法 CC
Spec.	<p>①フラットタイプは片面のみ加工します。 ②D≥2.01, L≥5.0に適用</p>	<p>③D≥1.50に適用</p>
¥/1Code	200	200

Example 使用例

小径位置決めピン 高硬度ステンレス

—小頭タイプ—



CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 取り付け側径と位置決め側径を変えられる為、取り付けに便利です。従来品に比べ大幅な低価格を実現しました。

材質	硬度	TYPE			
		フラット	球面	テーパR	テーパ
高硬度ステンレス	35HRC~	SFSKKS	SPSKKS	STSJKKS	SXSJKKS

先端形状選択			
フラット SF	球面 SP	テーパR ST	テーパ SX

①先端形状部つなぎエッジ無し

■R部寸法

D	R
1.01~2.00	0.2
2.01~3.00	0.4

②取付部の面取りや公差の変更が追加加工が可能です。

型式	D	L	P	B
フラット	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位
SFSKKS	0.51~1.00	3.0~20.0	0.50~0.99 (D>P)	1.5~5.0 (B-P/2≥1.0)
SPSKKS	1.01~2.00	3.0~20.0	0.50~1.99 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)
SPSKKS	2.01~3.00	3.0~20.0	1.00~2.99 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)

型式	D	L	P	B	E
テーパR	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位
STSJKKS	1.01~2.00	3.0~20.0	0.50~1.99 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)	0.5~2.5
テーパ	2.01~3.00	3.0~20.0	1.00~2.99 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)	0.5~2.5
SXSJKKS					

③テーパRの場合、 $B-1 \geq 1.85P-2.75R$ ④テーパの場合、 $B \geq E+1$ $P \geq E$

Order 注文例

型式 - D - L - P - B - E

SPSKKS - D1.50 - L10.0 - P0.90 - B1.5 (球面)

SXSJKKS - D1.50 - L10.0 - P1.20 - B2.0 - E0.5 (テーパ)

Delivery 出荷日 3 日目出荷

⑤注文締切 正午迄 P.128

⑥注文締切 PM 3:00迄

⑦注文締切 PM 6:00迄

⑧注文締切 PM 6:00迄

⑨注文締切 PM 6:00迄

⑩注文締切 PM 6:00迄

⑪注文締切 PM 6:00迄

⑫注文締切 PM 6:00迄

⑬注文締切 PM 6:00迄

⑭注文締切 PM 6:00迄

⑮注文締切 PM 6:00迄

⑯注文締切 PM 6:00迄

⑰注文締切 PM 6:00迄

⑱注文締切 PM 6:00迄

⑲注文締切 PM 6:00迄

⑳注文締切 PM 6:00迄

㉑注文締切 PM 6:00迄

㉒注文締切 PM 6:00迄

㉓注文締切 PM 6:00迄

㉔注文締切 PM 6:00迄

㉕注文締切 PM 6:00迄

㉖注文締切 PM 6:00迄

㉗注文締切 PM 6:00迄

㉘注文締切 PM 6:00迄

㉙注文締切 PM 6:00迄

㉚注文締切 PM 6:00迄

㉛注文締切 PM 6:00迄

㉜注文締切 PM 6:00迄

㉝注文締切 PM 6:00迄

㉞注文締切 PM 6:00迄

㉟注文締切 PM 6:00迄

㊱注文締切 PM 6:00迄

㊲注文締切 PM 6:00迄

㊳注文締切 PM 6:00迄

㊴注文締切 PM 6:00迄

㊵注文締切 PM 6:00迄

㊶注文締切 PM 6:00迄

㊷注文締切 PM 6:00迄

㊸注文締切 PM 6:00迄

㊹注文締切 PM 6:00迄

㊺注文締切 PM 6:00迄

㊻注文締切 PM 6:00迄

㊼注文締切 PM 6:00迄

㊽注文締切 PM 6:00迄

㊾注文締切 PM 6:00迄

㊿注文締切 PM 6:00迄

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応						個別対応
	小口	大口			大口		
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500	501~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	20%	20%	20%
出荷日	通常				+2日	+4日	お見積り

⑲表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

型式 - D - L - P - B - E - (GDC・CC)

SFSJKKS - D2.50 - L20.0 - P2.00 - B5.0 - CC (フラット)

SXSJKKS - D2.50 - L20.0 - P2.00 - B5.0 - E1.5 - GDC (テーパ)

⑳GDCとCCの併用不可

Alterations Code	導入部加工	C面取りサイズ変更
GDC	導入部を加工します。指定方法 GDC	C面取りを0.1を0.3に変更します。指定方法 CC
Spec.	<p>①フラットタイプは片面のみ加工します。 ②D≥2.01, L≥5.0に適用</p>	<p>③D≥1.50に適用</p>
¥/1Code	200	200

Example 使用例

② 位置決めピン

小径位置決めピン -ストレートタイプ-

2日目納期短縮 出荷

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス 対応商品詳細は下記URLへ http://fa.misumi.jp

小径位置決めピン -小頭タイプ-

2日目納期短縮 出荷

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス 対応商品詳細は下記URLへ http://fa.misumi.jp

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: ピン径がφ3以下の位置決めピン。4種類の先端形状から選定いただけます。

Material and hardness table, tip shape selection diagrams (Flat, Ball, Taper), and a detailed pin drawing with dimensions (D, L, E, R, G, A).

●L寸選択タイプ

Table for L寸選択タイプ showing types (Flat, Ball, Taper) and their corresponding dimensions (D, L, E).

●L寸指定タイプ

Table for L寸指定タイプ showing types (Flat, Ball, Taper) and their corresponding dimensions (D, L, E).

●L寸指定・公差選択タイプ

Table for L寸指定・公差選択タイプ showing types and their corresponding dimensions and tolerances (D, L, E, R).

●テーパーの場合、L-1≥(D×1.85)-(R×2.75) ●テーパーの場合、L≥E+1 D≥E

Order and price information including order form, delivery dates, and price table for different quantities.

Table for L寸選択タイプ showing standard values for different diameters and lengths.

Table for L寸指定タイプ showing standard values for different diameters and lengths.

Table for L寸指定・公差選択タイプ showing standard values for different diameters and lengths.

●小頭・圧入タイプ

Material and hardness table, tip shape selection diagrams (Flat, Ball, Taper), and a detailed pin drawing with dimensions (D, L, E, R, G, A).

●L寸選択タイプ

Table for L寸選択タイプ showing types (SPKHT, SPKHS) and their corresponding dimensions (D, L, E).

●L寸指定タイプ

Table for L寸指定タイプ showing types and their corresponding dimensions and tolerances (D, L, E, R).

●テーパーの場合、B-1≥1.85P-2.75R ●テーパーの場合、B≥E+1 P≥E

●L寸指定・公差選択タイプ

Table for L寸指定・公差選択タイプ showing types and their corresponding dimensions and tolerances (D, L, E, R).

●テーパーの場合、B-1≥1.85P-2.75R ●テーパーの場合、B≥E+1 P≥E

●L寸選択タイプ

Table for L寸選択タイプ showing types (SPKHT, SPKHS) and their corresponding dimensions (D, L, E).

●L寸指定タイプ

Table for L寸指定タイプ showing types and their corresponding dimensions and tolerances (D, L, E, R).

●テーパーの場合、B-1≥1.85P-2.75R ●テーパーの場合、B≥E+1 P≥E

●L寸指定・公差選択タイプ

Table for L寸指定・公差選択タイプ showing types and their corresponding dimensions and tolerances (D, L, E, R).

●テーパーの場合、B-1≥1.85P-2.75R ●テーパーの場合、B≥E+1 P≥E

●L寸選択タイプ

Table for L寸選択タイプ showing types (SPKHT, SPKHS) and their corresponding dimensions (D, L, E).

●L寸指定タイプ

Table for L寸指定タイプ showing types and their corresponding dimensions and tolerances (D, L, E, R).

●L寸指定・公差選択タイプ

Table for L寸指定・公差選択タイプ showing types and their corresponding dimensions and tolerances (D, L, E, R).

22 位置決めピン 治具ブッシュ

小径位置決めピン

ツバ付・圧入タイプ



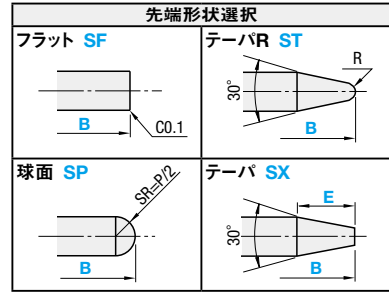
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

ツバ付・圧入タイプ



RoHS

材質	硬度	Type							
		公差固定				公差選択			
		フラット	球面	テーパR	テーパ	フラット	球面	テーパR	テーパ
SK95 (SK4)相当	50~58HRC	SFSST	SPSST	STSST	SXSST	SFPST	SPPST	STPST	-
SUS304	-	SFSSS	SPSSS	STSSS	SXSSS	SFPSS	SPPSS	-	SXPSS



公差固定タイプ

型式	D	D寸公差 m6	L	P	P寸公差	B	H	T	E	R
			指定0.5mm単位	指定0.1mm単位		指定0.5mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位 (テーパ形状のみ)	
フラット	1	+0.008	2.0~5.0	1.0~2.9	0	1.0~10.0	1.1~3.0	1.0~10.0		0.2
球面	2	+0.002	4.0~10.0	1.0~4.0	-0.01		2.1~7.0		0.5~5.0	0.2
テーパR	3		6.0~10.0	1.5~6.0		1.0~30.0	3.1~8.0	1.0~20.0		0.3
テーパ	4	+0.012	8.0~10.0	2.0~7.0			4.1~9.0			0.4

①P<H ②D<H ③球面の場合、B-1≥P/2 ④テーパRの場合、B-1≥1.85P-2.75R ⑤テーパの場合、B≥E+1 P≥E

公差選択タイプ

型式	D	D寸公差	L	P	B	H	T	E	R
			指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位 (テーパ形状のみ)	
フラット	1	+0.005	2.0~5.0	1.00~2.90	1.0~10.0	1.10~3.00	1.0~10.0		0.2
球面	2	0	4.0~10.0	1.00~4.00		2.10~7.00		0.5~5.0	0.2
テーパR	3	±0.002	6.0~10.0	1.50~6.00	1.0~30.0	3.10~8.00	1.0~20.0		0.3
テーパ	4	0	8.0~10.0	2.00~7.00		4.10~9.00			0.4

①P<H ②D<H ③球面の場合、B-1≥P/2 ④テーパRの場合、B-1≥1.85P-2.75R ⑤テーパの場合、B≥E+1 P≥E

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口	大口	大口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常					+6日

公差固定タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SFSS)		球面タイプ (SPSS)		テーパRタイプ (STSS)		テーパタイプ (SXSS)	
1	1,280	1,680	1,320	1,720	1,320	1,720	1,690	2,080
2	1,120	1,470	1,150	1,500	1,150	1,500	1,430	1,860
3	1,020	1,330	1,040	1,360	1,040	1,360	1,290	1,690
4	920	1,200	940	1,220	940	1,220	1,160	1,520

公差選択タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SFP)		球面タイプ (SPP)		テーパRタイプ (STP)		テーパタイプ (SXP)	
1	1,630	2,120	1,580	2,070	1,580	-	-	2,350
2	1,420	1,850	1,380	1,800	1,380	-	-	2,110
3	1,290	1,680	1,250	1,640	1,250	-	-	1,920
4	1,160	1,520	1,130	1,470	1,130	-	-	1,820

Order 注文例: 型式 - L - P - B - H - T - E
 SXSS4 - L10.0 - P6.2 - B5.0 - H8.0 - T3.0 - E3.0
 SPPSTP2 - L8.0 - P2.0 - B4.0 - H3.5 - T5.0

Delivery 出荷日: 3 日日出荷
 ストック A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 数量 P:128
 ③本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工: 型式 - L - P - B - H - T - E - (GDC・CC)
 SFSST3 - L8.0 - P3.0 - B5.0 - H5.0 - T2.0 - CC

Spec.	導入部加工	C面取りサイズ変更
	導入部を加工します。 指定方法 GDC 導入部D -0.01 -0.03 1 ①D≥3, L≥8.0に適用	D寸部C面取り0.1を0.3に変更します。 指定方法 CC C0.3

小径位置決めピン

ツバ付・おねじタイプ



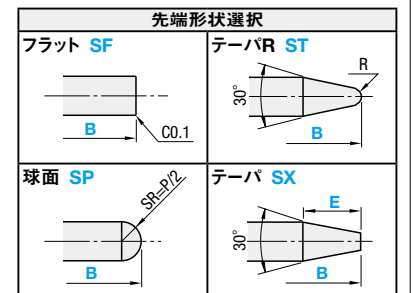
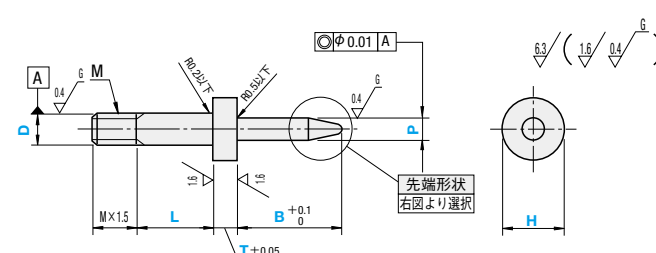
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

ツバ付・おねじタイプ



RoHS

材質	硬度	Type							
		公差固定				公差選択			
		フラット	球面	テーパR	テーパ	フラット	球面	テーパR	テーパ
SK95 (SK4)相当	50~58HRC	SFSNT	SPSNT	STSN	SXSN	-	SPPNT	STPNT	-
SUS304	-	SFSNS	SPSNS	STSNS	SXSNS	SFPNS	SPPNS	STPNS	-



①L=0の場合、おねじにニゲ加工が付きまます。

公差固定タイプ

型式	D	D寸公差	L	P	P寸公差	B	H	T	E	R	M
			指定0.5mm単位	指定0.1mm単位		指定0.5mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位 (テーパ形状のみ)		
フラット	2	0	0	1.0~4.0	0	1.0~30.0	2.1~7.0	1.0~20.0	0.5~5.0	0.2	M2
球面	3	-0.005	1.0~10.0	1.5~6.0	-0.01		3.1~8.0			0.3	M3
テーパR	4			2.0~7.0			4.1~9.0			0.4	M4

①P<H ②D<H ③球面の場合、B-1≥P/2 ④テーパRの場合、B-1≥1.85P-2.75R ⑤テーパの場合、B≥E+1 P≥E

公差選択タイプ

型式	D	D寸公差	L	P	B	H	T	E	R	M
			指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位 (テーパ形状のみ)		
フラット	2	+0.005	0	1.00~4.00		2.10~7.00		0.5~5.0	0.2	M2
球面	3	±0.002	1.0~10.0	1.50~6.00	1.0~30.0	3.10~8.00	1.0~20.0		0.3	M3
テーパR	4	0		2.00~7.00		4.10~9.00			0.4	M4

①P<H ②D<H ③球面の場合、B-1≥P/2 ④テーパRの場合、B-1≥1.85P-2.75R ⑤テーパの場合、B≥E+1 P≥E

Order 注文例: 型式 - L - P - B - H - T - E
 SPSNT3 - L3.5 - P2.5 - B10.5 - H4.2 - T5.5
 SXPNSQR2 - L2.0 - P3.2 - B8.0 - H4.00 - T3.0 - E3.0

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P:127

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口	大口	大口	大口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常					+6日

Delivery 出荷日: 3 日日出荷
 大目出荷 +6 日日出荷 数量 100~200
 ③本以上で1明細行当たり一律1,350円

①ストーク対応なし
 ②ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 数量 P:128
 ③本以上で1明細行当たり一律1,350円

公差固定タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SFSN)		球面タイプ (SPSN)		テーパRタイプ (STSN)		テーパタイプ (SXSN)	
2	1,180	1,550	1,210	1,580	1,210	1,580	1,340	1,750
3	1,080	1,400	1,100	1,440	1,100	1,440	1,220	1,590
4	970	1,260	1,000	1,290	1,000	1,290	1,100	1,430

公差選択タイプ

D	¥基準単価					
	フラットタイプ (SFPN)		球面タイプ (SPPN)		テーパRタイプ (STPN)	
2	-	1,960	1,460	1,900	1,460	1,900
3	-	1,770	1,320	1,720	1,320	1,720
4	-	1,600	1,200	1,550	1,200	1,550

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

材質	型式		材質記号
	導入部形状	公差	
SUS304	SF (フラット)	SZ (公差固定タイプ)	S
	SP (球面)	PZ (公差選択タイプ)	
	SX (テーパ)		

先端形状選択

フラット

球面

テーパ

6.3 / (1.6 / 0.4 / 0.2) G

■公差固定タイプ

型式 TYPE	指定P 0.1mm単位	P寸 公差	指定L 0.5mm単位	指定T 1mm単位	H	指定E 0.5mm単位
フラット SFSZS	1.0~1.3	0 -0.01	13.0~30.0	3~5	2	0.5
球面 SPSZS	1.4~2.5				4	0.5~1.5
テーパ SXSZS	2.6~3.5				6	0.5~2.5

①L-T≥10 ②テーパの場合、P≥E

■公差選択タイプ

型式 TYPE	P公差 選択	指定P 0.01mm単位	指定L 0.1mm単位	指定T 0.1mm単位	指定H 0.1mm単位	指定E 0.5mm単位
フラット SFPZS	P +0.005 0	1.00~1.40	13.0~30.0	3.0~5.0	2.0~3.0	0.5
球面 SPPZS	Q ±0.002	1.41~2.50			2.0~4.0	0.5~1.5
テーパ SXPZS	R -0.005	2.51~3.50			3.0~8.0	0.5~2.5

①L-T≥10 ②P+0.5≤H ③テーパの場合、P≥E

Order 注文例

型式 - P - L - T - E

SFSZS - P1.5 - L18.5 - T3 (球面)

SXSZS - P2.5 - L20.0 - T4 - E1.5 (テーパ)

■公差選択タイプ

型式 - P - L - T - H - E

SFPZS P - P1.55 - L15.0 - T3.2 - H3.8 (球面)

SPPZS Q - P1.00 - L19.0 - T4.5 - E0.5 (テーパ)

SXPZS R - P1.00 - L19.0 - T4.5 - E0.5 (テーパ)

Example 使用例

座

抜け防止として座を付けました。

Delivery 出荷日

2 日日出荷

大口 出荷日 +4 日日出荷

数量 100~200

③3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	+4日	お見積り

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■公差固定タイプ

P	¥基準単価		
	フラットタイプ SFSZS	球面タイプ SPSZS	テーパタイプ SXSZS
1.0~1.3	1,650	1,660	1,710
1.4~2.5	1,560	1,580	1,630
2.6~3.5	1,400	1,410	1,450

■公差選択タイプ

P	¥基準単価		
	フラットタイプ SFPZS	球面タイプ SPPZS	テーパタイプ SXPZS
1.00~1.40	1,980	1,990	2,050
1.41~2.50	1,880	1,890	1,950
2.51~3.50	1,680	1,700	1,750

■特長: 高さ公差が1/100の精度が出ている小径高さ調整ピンです。基板の高さ方向の位置決め最適です。

■小径高さ調整ピン

型式	おねじ	材質
SFHH	SFNN	SUS304

RoHS

■圧入タイプ

型式	L	P	¥基準単価
SFHH	指定0.01mm単位	指定0.5mm単位	1,380

■おねじタイプ

型式	L	P	¥基準単価
SFNN	指定0.01mm単位	指定0.5mm単位	1,170

Order 注文例

型式 - L - P

SFHH3 - L9.98 - P2.0 (圧入タイプ)

SFNN3 - L6.50 - P2.5 (おねじタイプ)

Example 使用例

両面実装されている基板の受けとしてご使用いただけます。

基板用位置決めピン(P.1669)

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	+4日	お見積り

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■特長: バネ保持のピンがストロークする小径ピンユニットです。

■可動小径ピンユニット

型式	①本体 材質	②ピン 材質	③プラグ 材質	④スプリング 材質	⑤ナット 材質
DSDP	SUS304	SUS304 (摺動部フッ素コーティング)	SUS304相当	SUS304-WPB	SUS304相当

RoHS

型式	P 指定0.01mm単位	S	荷重 (N)		¥基準単価
			min.	max.	
DSDP	1.00~1.50	3.0	0.2	0.48	3,480
	1.51~1.99	4.5	0.2	0.64	

Order 注文例

型式 - P

DSDP - P1.70

Example 使用例

バネ保持のピンに荷重がかかると、ピンが沈みます。

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応		
数量	1~9	10~14	15~19	20~40	41~
値引率	基準単価	5%	10%	10%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	+5日	お見積り

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

22 位置決めピン
治具
フック
ピン

FEED PINS -STRAIGHT-
フィードピン
-ストレートタイプ-

2日目納短縮
出荷期

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

FEED PINS -SHOULDER-
フィードピン
-ツバ付タイプ-

2日目納短縮
出荷期

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 用途や環境に応じてテーパ部の長さ指定が可能です。

■圧入

材質	表面処理	硬度	圧入	
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FESM	FESMT
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC	GFESM	—
SUS304	—	—	SFESM	—
SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HFESM	HFESMT
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFESM	—

● 硬質クロムメッキ厚3μm以上
● P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°≒0.267)

● 圧入・丸
● 圧入・トライアングル

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	基準値						
						丸				トライアングル		
						SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C		
(丸) FESM GFESM SFESM HFESM CFESM	(トライアングル)	2	2.50~5.00	2~6	2.0~10.0	860	950	1,050	1,260	1,450	1,180	1,500
		3	3.50~5.00	3~6	2.0~10.0	890	1,010	1,100	1,320	1,490	1,220	1,500
		4	4.50~7.00	4~8	2.0~10.0	950	1,080	1,170	1,410	1,620	1,310	1,690
		5	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1,020	1,120	1,230	1,480	1,730	1,390	1,820
		6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	1,030	1,160	1,290	1,550	1,810	1,430	1,850
		8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1,070	1,220	1,330	1,590	1,860	1,490	1,930
10	10.00~13.00	10~20	2.0~20.0	1,110	1,290	1,370	1,640	1,910	1,530	1,980		

■めねじ

材質	表面処理	硬度	めねじ	
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FESG	—
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC	GFESG	—
SUS304	—	—	SFESG	—
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFESG	—

● 硬質クロムメッキ厚3μm以上
● P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°≒0.267)

● めねじ・丸

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	M (並目)	*締付 トルク N・cm	基準値			
								丸			
								SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS440C
(丸) FESG GFESG SFESG CFESG	(トライアングル)	6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	M3	147	1,090	1,510	1,370	1,920
		8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	M4	333	1,130	1,570	1,400	1,970
		10	10.00~13.00	10~20	3.0~20.0	M5	676	1,170	1,630	1,450	2,030

◎首下部の強度に注意 P.1618 ◎下穴深さ(P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

■おねじ

材質	表面処理	硬度	おねじ	
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FEPN	FEPST
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC	GFEPN	—
SUS304	—	—	SFEPN	SFEPST
SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HFEPN	—
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFEPN	CFEPST

● 硬質クロムメッキ厚3μm以上
● P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°≒0.267)
● 0≦L<Pitch×2の時、おねじの不完全な部分はM×1.5に含まれます。

● おねじ・丸
● おねじ・トライアングル

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	M (並目)	*締付 トルク N・cm	基準値							
								丸				トライアングル			
								SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C			
(丸) FEPN GFEPN SFEPN HFEPN CFEPN	(トライアングル)	3	3.50~6.00	0~12	2.0~10.0	M3	147	1,050	1,500	1,290	1,750	1,430	1,550	1,920	
		4	4.50~7.00	—	2.0~10.0	M4	333	1,120	1,600	1,380	1,670	1,900	1,540	1,660	2,060
		5	5.50~8.00	—	2.0~10.0	M5	676	1,200	1,720	1,450	1,750	2,030	1,640	1,780	2,220
		6	6.50~10.00	—	2.0~12.0	M6	1156	1,210	1,660	1,520	1,820	2,130	1,680	1,820	2,320
		8	9.00~13.00	—	2.0~15.0	M8	2803	1,260	1,720	1,560	1,870	2,190	1,750	1,890	2,380
		10	10.00~13.00	—	2.0~20.0	M10	5557	1,300	1,800	1,610	1,930	2,250	1,800	1,940	2,450

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - P - L - B - E
FESM4 - P5.00 - L6 - B5.0 - E3.0
GFESG8 - P9.50 - L10 - B10.0 - E5.5
FEPN3 - P3.50 - L3 - B6.0 - E2.0

● 右記以外

● 硬質クロムメッキ品

● 追加加工

Alterations	ドライバー溝追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	DRC	NNC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm [指定方法] DRC	ねじ元にニゲを加工します。 [指定方法] NNC ◎L=0の場合に適用
¥1/Code	100	100

● 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

● 価格

● 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

● 価格

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - E - (DRC・NNC) 5 日目出荷

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: テーパー部が長く指定できる位置決めピンです。ソバでワークを受けることができ、ベースを傷つけません。

■圧入

材質	表面処理	硬度	圧入	
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FEPM	—
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC	GFEPM	—
SUS304	—	—	SFEPM	—
SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HFEPM	—
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFEPM	—

● 硬質クロムメッキ厚3μm以上
● P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°≒0.267)

● 圧入・丸

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	基準値				
							丸				トライアングル
							SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C
(丸) FEPM GFEPM SFEPM HFEPM CFEPM	(トライアングル)	2	2.00~3.00	2~6	2.0~10.0	5	860	950	1,050	1,280	1,450
		3	2.00~5.00	3~6	2.0~10.0	6	890	1,010	1,100	1,320	1,500
		4	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0	7	950	1,080	1,170	1,410	1,620
		5	3.00~7.00	5~10	2.0~10.0	8	1,020	1,120	1,230	1,480	1,730
		6	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0	9	1,050	1,160	1,290	1,550	1,810
		8	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0	11	1,100	1,220	1,350	1,620	1,890
10	6.00~11.00	10~20	2.0~20.0	13	1,130	1,290	1,390	1,670	1,940		

■めねじ

材質	表面処理	硬度	めねじ	
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FEPG	—
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC	GFEPG	—
SUS304	—	—	SFEPG	—
SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HFEPG	—
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFEPG	—

● 硬質クロムメッキ厚3μm以上
● P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°≒0.267)

● めねじ・丸

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	M (並目)	*締付 トルク N・cm	基準値			
									丸			
									SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ
(丸) FEPG GFEPG SFEPG HFEPG	(トライアングル)	6	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0	8	M3	147	1,120	1,510	1,370	1,640
		8	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0	11	M4	333	1,160	1,570	1,430	1,720
		10	6.00~11.00	10~20	3.0~20.0	13	M5	676	1,200	1,630	1,480	1,770

◎首下部の強度に注意 P.1618 ◎下穴深さ(P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

■おねじ

材質	表面処理	硬度	おねじ	
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FEPN	—
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC	GFEPN	—
SUS304	—	—	SFEPN	—
SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HFEPN	—
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFEPN	—

● 硬質クロムメッキ厚3μm以上
● P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°≒0.267)
● 0≦L<Pitch×2の時、おねじの不完全な部分はM×1.5に含まれます。

● おねじ・丸

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	M (並目)	*締付 トルク N・cm	基準値				
									丸				トライアングル
									SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C
(丸) FEPN GFEPN SFEPN HFEPN CFEPN	(トライアングル)	3	2.00~5.00	0~12	2.0~10.0	6	M3	147	1,050	1,500	1,280	1,560	1,770
		4	2.00~5.00	—	2.0~10.0	7	M4	333	1,120	1,600	1,380	1,670	1,900
		5	2.00~5.00	—	2.0~10.0	8	M5	676	1,200	1,720	1,450	1,750	2,030
		6	4.00~7.00	—	2.0~12.0	9	M6	1156	1,240	1,660	1,520	1,820	2,130
		8	5.00~9.00	—	2.0~15.0	11	M8	2803	1,290	1,720	1,590	1,910	2,220
		10	6.00~11.00	—	2.0~20.0	13	M10	5557	1,330	1,800	1,640	1,970	2,280

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - P - L - B - E
FEPN3 - P3.50 - L3 - B6.0 - E2.0
GFEPN6 - P5.00 - L10 - B10.0 - E2.0
FEPN3 - P2.01 - L6 - B6.0 - E2.0

● 右記以外

● 硬質クロムメッキ品

● 追加加工

Alterations	ドライバー溝追加加工	ねじ元ニゲ加工	2面幅追加加工
Code	DRC	NNC	SC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm [指定方法] DRC	ねじ元にニゲを加工します。 [指定方法] NNC ◎L=0の場合に適用	SC=指定1mm単位 SC>D SC>P [指定方法] SC10
¥1/Code	100	100	400

● 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

● 価格

● 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

● 価格

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - E - (DRC・NNC・SC) 5 日目出荷

22 位置決めピン
治具
ブッシュ
ピン

支柱ピン

一段付タイプ

2日目納期短縮
出荷期短縮

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
別添詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

支柱ピン

一段付フリー指定タイプ

2日目納期短縮
出荷期短縮

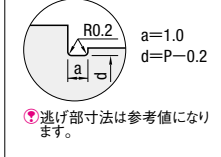
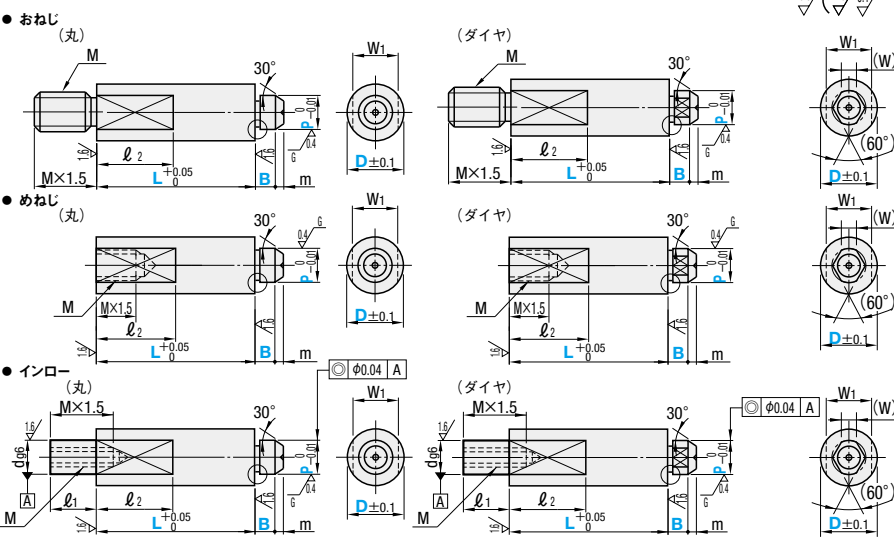
大口対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 高さの指定範囲が広く、水平方向での丸とダイヤでの位置決めと高さ調節が可能な位置決めピンです。

材質	表面処理	硬度	丸			ダイヤ		
			おねじ	めねじ	インロー	おねじ	めねじ	インロー
①S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—	SHPCB	SHPAB	SHPBB	SDPCB	SDPAB	—
②S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~	SHPCR	SHPAR	SHPBR	—	SDPAR	SDPBR
③S45C相当	焼入硬度 45~50HRC	—	SHPCHB	SHPAHB	SHPBHB	SDPCHB	—	SDPBHB
④S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~	—	SHPAHR	SHPBHR	—	—	SDPBHR
⑤SUS304	—	—	SHPCSU	SHPASU	SHPBSU	SDPCSU	SDPASU	SDPBSU
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	SHPCC	SHPAC	SHPBC	SDPCC	SDPAC	SDPBC



型式	Type	D	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	B 選択	m	d	M (並目)	締付トルク N・cm	ℓ1	W1	(W)	ℓ2	
おねじ <丸> SHPCB SHPCR SHPCHB SHPAHR SHPASU SHPCC	めねじ <丸> SHPAB SHPAR SHPAHB SHPAHR SHPASU SHPAC	インロー <丸> SHPBB SHPBR SHPBHB SHPBHR SHPBSU SHPBC	6 8 10 12	10.00~50.00	3.00~4.00 3.00~6.00 4.00~8.00	1 2 3	— 6 12 16	M3 M5 M8 M10	147 333 676 1156 2803 5557	— 6 10 10	— 5 8 9	1.0 1.5 1.8 2.2 2.5 3	— 5 8 10	— 8 10 20
<ダイヤ> SDPCB SDPCHB SDPCSU SDPCC	<ダイヤ> SDPAB SDPAR SDPASU SDPAC	<ダイヤ> SDPBB SDPBR SDPBHB SDPBHR SDPBSU SDPBC	15 20 25	20.00~80.00	4.00~10.00 5.00~10.00 8.00~15.00	—	—	—	—	—	—	—	—	

◎インロータイプのD6・D8はありません。 ◎内ねじ・インローは首下部の強度に注意 P.1618
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワンプ使用時は該当しません。

Order 注文例

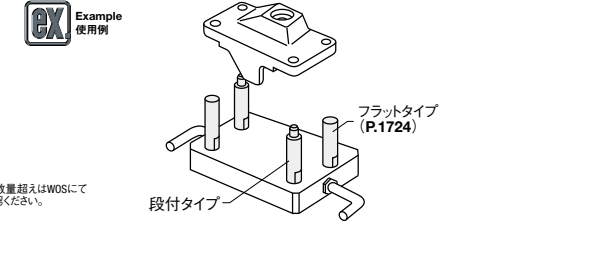
型式 - L - P - B
SHPAR10 - L20.01 - P4.05 - B5
SDPCSU20 - L50.00 - P8.00 - B3

●材質 No. ⑤ ●2日目・3日目共通

●上記以外

●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

●表示数量を超えるWOSにてご確認ください。



●丸形状

D	おねじ						めねじ						インロー					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	850	950	1,090	—	1,300	1,380	900	1,010	1,150	1,250	1,370	1,460	—	—	—	—	—	—
8	850	950	1,090	—	1,300	1,380	900	1,010	1,150	1,250	1,370	1,460	—	—	—	—	—	—
10	850	950	1,090	—	1,300	1,380	900	1,010	1,150	1,250	1,370	1,460	970	1,070	1,240	1,350	1,490	1,700
12	960	1,120	1,220	—	1,430	1,530	1,020	1,180	1,290	1,450	1,510	1,610	1,090	1,250	1,400	1,560	1,640	1,880
15	960	1,120	1,220	—	1,430	1,530	1,020	1,180	1,290	1,450	1,510	1,610	1,090	1,250	1,400	1,560	1,640	1,880
20	960	1,120	1,220	—	1,430	1,530	1,020	1,180	1,290	1,450	1,510	1,610	1,090	1,250	1,400	1,560	1,640	1,880
25	1,240	1,360	1,580	—	1,880	1,960	1,100	1,210	1,400	1,510	1,670	2,060	1,180	1,290	1,510	1,620	1,790	2,380

●ダイヤ形状

D	おねじ						めねじ						インロー							
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥		
6	1,150	—	1,460	—	1,750	1,850	1,020	1,140	—	—	—	—	1,550	1,640	—	—	—	—		
8	1,150	—	1,460	—	1,750	1,850	1,020	1,140	—	—	—	—	1,550	1,640	—	—	—	—		
10	1,150	—	1,460	—	1,750	1,850	1,020	1,140	—	—	—	—	1,550	1,640	—	1,220	1,400	1,530	1,680	1,780
12	1,300	—	1,650	—	1,940	2,050	1,150	1,340	—	—	—	—	1,710	1,810	—	1,420	1,580	1,760	1,860	1,970
15	1,300	—	1,650	—	1,940	2,050	1,150	1,340	—	—	—	—	1,710	1,810	—	1,420	1,580	1,760	1,860	1,970
20	1,300	—	1,650	—	1,940	2,050	1,150	1,340	—	—	—	—	1,710	1,810	—	1,420	1,580	1,760	1,860	1,970
25	1,540	—	1,930	—	2,240	2,440	1,370	1,590	—	—	—	—	1,980	2,160	—	1,700	1,830	2,050	2,130	2,320

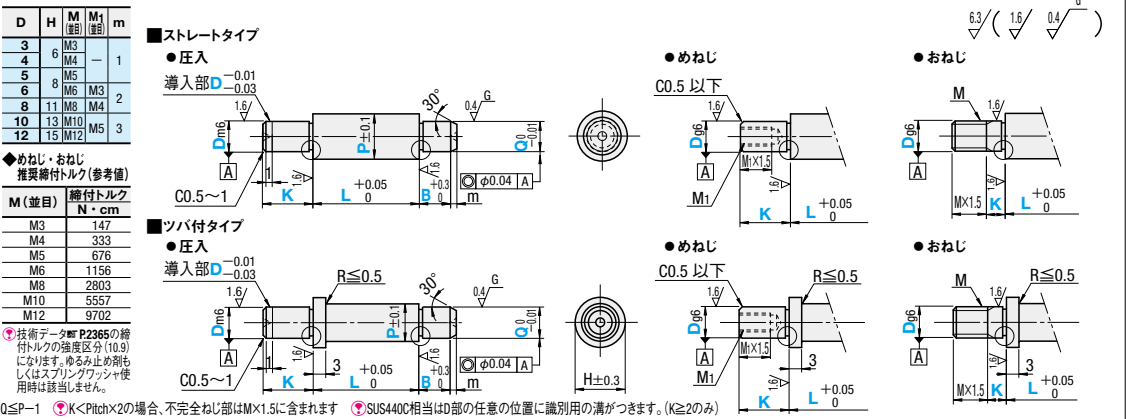
◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 一段付タイプの支柱ピンの各部寸法がフリーでご指定いただけます。



材質	表面処理	硬度	Type					
			ストレートタイプ			ツバ付タイプ		
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	
①SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	SHFJ	SHFU	SHFN	—	SHXU	SHXN
②SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GSHFJ	GSHFU	GSHFN	GSHXJ	—	—
③SUS304	—	—	SSHFJ	SSHFU	SSHFN	—	—	SSHXN
④SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CSHFJ	CSHFU	CSHFN	CSHXJ	CSHXU	CSHXN



■圧入

型式	D	P 指定0.1mm単位		Q 指定0.01mm単位	K 指定1mm単位	L 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準値 ストレートタイプ			¥基準値 ツバ付タイプ		
		ストレート	ツバ付					①	②	③	④	⑤	⑥
ストレート ツバ付 SHFJ SHXJ GSHFJ GSHXJ SSHFJ SSHXJ CSHFJ CSXJ	3	3.5~6.0	3.0~5.0	2.00~5.00	3~6	10.00~60.00	2.0~5.0	750	1,010	1,040	1,120	1,040	1,190
	4	4.5~7.0	3.0~5.0	2.00~6.00	4~8	10.00~60.00	2.0~10.0	780	1,050	1,050	1,130	1,070	1,220
	5	5.5~8.0	3.0~7.0	2.00~7.00	5~10	10.00~60.00	2.0~10.0	800	1,080	1,150	1,230	1,120	1,290
	6	6.5~10.0	5.0~7.0	4.00~9.00	6~12	10.00~80.00	2.0~12.0	820	1,110	1,200	1,260	1,150	1,310
	8	9.0~13.0	5.0~8.0	4.00~12.00	8~16	10.00~80.00	2.0~15.0	910	1,230	1,320	1,400	1,270	1,450
	10	11.0~15.0	6.0~11.0	5.00~14.00	10~20	10.00~100.00	2.0~20.0	910	1,230	1,320	1,400	1,270	1,450
12	13.0~16.0	6.0~13.0	5.00~15.00	12~24	10.00~100.00	2.0~20.0	910	1,230	1,320	1,400	1,270	1,450	

■めねじ

型式	D	P 指定0.1mm単位		Q 指定0.01mm単位	K 指定1mm単位	L 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準値 ストレートタイプ			¥基準値 ツバ付タイプ		
		ストレート	ツバ付					①	②	③	④	⑤	⑥
ストレート ツバ付 SHFU SHXU GSHFU GSHXU SSHFU SSHXU CSHFU CSXU	6	6.5~10.0	5.0~7.0	4.00~9.00	6~12	10.00~80.00	2.0~12.0	980	1,320	1,450	1,520	1,020	1,570
	8	9.0~13.0	5.0~9.0	4.00~12.00	8~16	10.00~80.00	2.0~15.0	1,090	1,470	1,540	1,650	1,130	1,740
	10	11.0~15.0	6.0~11.0	5.00~14.00	10~20	10.00~100.00	2.0~20.0	1,090	1,470	1,580	1,680	1,130	1,740
	12	13.0~16.0	6.0~13.0	5.00~15.00	12~24	10.00~100.00	2.0~20.0	1,090	1,470	1,580	1,680	1,130	1,740

■おねじ

型式	D	P 指定0.1mm単位		Q 指定0.01mm単位	K 指定1mm単位	L 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準値 ストレートタイプ			¥基準値 ツバ付タイプ			
		ストレート	ツバ付					①	②	③	④	⑤	⑥	
ストレート ツバ付 SHFN SHXN GSHFN GSHXN SSHFN SSHXN CSHFN CSXN	3	3.5~6.0	3.0~5.0	2.00~5.00	0~6	10.00~60.00	2.0~5.0	840	1,130	1,140	1,220	930	1,250	1,340
	4	4.5~7.0	3.0~5.0	2.00~6.00	0~8	10.00~60.00	2.0~10.0	850	1,150	1,150	1,230	930	1,260	1,350
	5	5.5~8.0	3.0~7.0	2.00~7.00	0~10	10.00~60.00	2.0~10.0	930	1,260	1,260	1,350	1,020	1,380	1,480
	6	6.5~10.0	5.0~7.0	4.00~9.00	0~12	10.00~80.00	2.0~12.0	990	1,340	1,340	1,440	1,090	1,480	1,590
	8	9.0~13.0	5.0~9.0	4.00~12.00	0~16	10.00~80.00	2.0~15.0	1,130	1,530	1,520	1,640	1,240	1,680	1,800
	10	11.0~15.0	6.0~11.0	5.00~14.00	0~20	10.00~100.00	2.0~20.0	1,270	1,710	1,760	1,890	1,320	1,920	2,030
12	13.0~16.0	6.0~13.0	5.00~15.00	0~24	10.00~100.00	2.0~20.0	1,270	1,710	1,800	1,940	1,320	1,920	2,030	

◎同一注文の場合、L寸法のバラツキは0.02以内には上げます。

Order 注文例

型式 - P - Q - K - L - B
SHFJ5 - P6.0 - Q4.0 - K5 - L3.055 - B3.2

●材質 No. ③ ●2日目・3日目共通

●材質 No. ①

●材質 No. ②SKS3相当硬質クロム

●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応			大口		
	小口	標準	大口			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~200	201~
値引率	基準値	5%	10%	18%	—	—
出荷日	—	通常	—	—	—	—

Alterations

Code	SC	HC	DRC	NNC
Spec.	SC=指定1mm単位 SC>D [指定方法]SC8 ◎めねじの場合 SC≥M1+3 ◎ストレートタイプのみ適用	HC=指定0.5mm単位 HC>P HC>D H-1≥HC [指定方法]HC10 ◎ツバ付タイプのみ適用	幅0.8mm深さ1mm [指定方法]DRC ◎おねじのみ適用	ねじ元にニゲを加工します。 [指定方法]NNC ◎K=0の場合に適用 ◎おねじのみ適用
¥/Code	500	400	100	100

位置決めピン
治具
フッレ
ン

支柱ピン

—先端形状選択タイプ—

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

六角支柱ピン

—段付タイプ—

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス 対応商品詳細は下記URLへ http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131

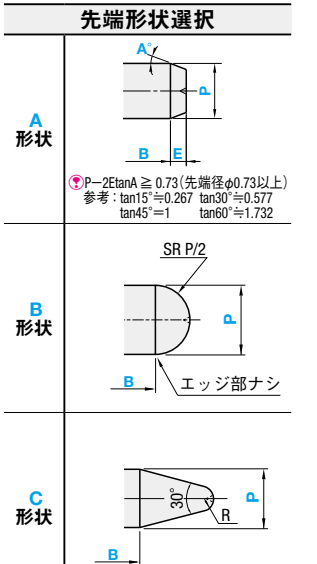
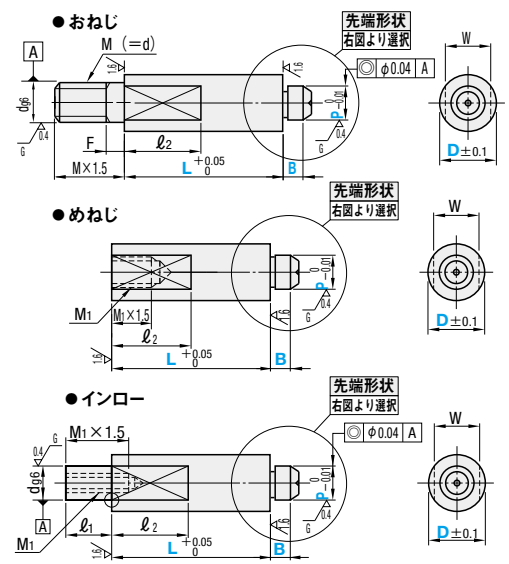
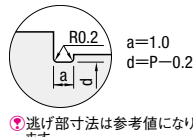
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: スパナ溝付きで、先端形状をお選びいただくことで、上位での位置決めが可能です。



①	②	③	④	⑤	⑥
①S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—	LSPC	LSPA	LSPB
②S45C相当	硬質クロムメッキ	—	LSPRC	LSPAR	LSPBR
③S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	LSPHBC	LSPAHB	LSPBHB
④S45C相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC	LSPHRC	LSPAHR	LSPBHR
⑤SUS304	—	—	LSPSUC	LSPASU	LSPBSU
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	LSPSCC	LSPASC	LSPBSC

◎硬質クロムメッキ: メッキ硬度 750HV~/メッキ厚 3μm以上



◆めねじ・おねじ 推奨締付トルク (参考値)

M (並目)	締付トルク N・cm
M3	147
M4	333
M5	676
M6	1156
M8	2803
M10	5557
M12	9702
M16	24108
M20	46942

◎技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止めめねじはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

型式	先端形状	D	L			P			B			E			A			R			d	M (並目)	F	M1 (並目)	ℓ1	W	ℓ2
			指定0.01mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位							
おねじ LSPC LSPRC LSPHBC LSPHRC LSPSUC LSPSCC	A	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		8																									
		10																									
		12																									
		15																									
		20																									
	B	6	20.00~80.00	3.00~4.00	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		8																									
		10																									
		12																									
		15																									
		20																									
めねじ LSPA LSPAR LSPAHB LSPAHR LSPASU LSPASC	A	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		8																									
		10																									
		12																									
		15																									
		20																									
	B	6	20.00~80.00	3.00~4.00	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		8																									
		10																									
		12																									
		15																									
		20																									
インロー LSPB LSPBR LSPBHB LSPBHR LSPBSU LSPBSC	A	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		8																									
		10																									
		12																									
		15																									
		20																									
	B	6	20.00~80.00	3.00~4.00	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		8																									
		10																									
		12																									
		15																									
		20																									

◎インロータイプはD寸10からとなります。 ◎めねじ、インローは首下部の強度に注意 P.1618

Order 注文例: 型式 - L - P - F - G - (DRC - NNC)

例: LSPCA10 - L20.01 - P4.05 - B5 - E2.0 - A15

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分: 小口 (1~19), 大口 (201~)

価格: 標準価格, 数量割引 (5%, 10%, 18%), 特別価格 (+7日)

納期: 2日目出荷 (標準), 3日目出荷 (上記以外)

送料: 送料A (1000円/箱), 送料B (500円/箱)

◎ストークAは3本以上1明細行当たり一律1,350円

◎硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 めねじ						¥基準単価 インロー					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	—	—	—	—	—	—
8	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	—	—	—	—	—	—
10	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	1,060	1,190	1,360	1,500	1,630	1,740
12	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
15	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
20	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
25	1,500	1,740	1,880	2,110	2,180	2,310	1,330	1,550	1,670	1,870	1,930	2,050	1,430	1,670	1,800	2,010	2,080	2,190

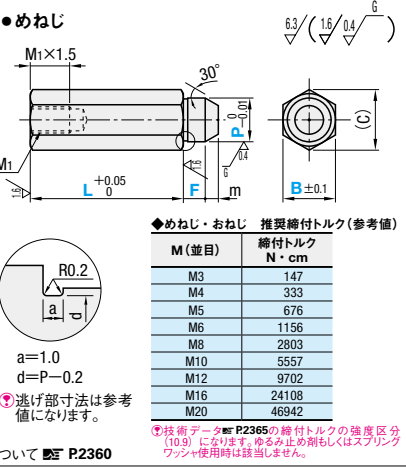
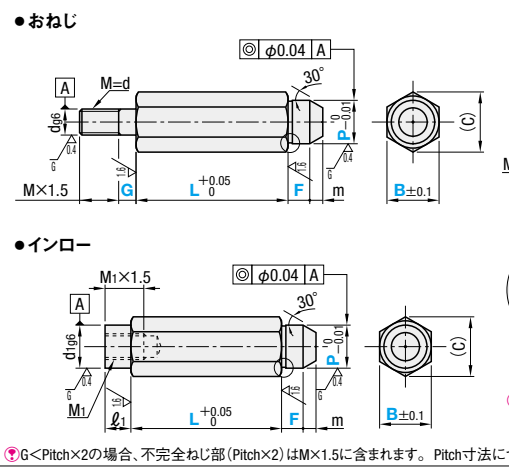
◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 六角の支柱ピンで、頭部が段付きのテーパとなっているため、上位での位置決めが可能です。



①	②	③	④	⑤	⑥
①S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—	SRPCB	SRPAB	SRPBB
②S45C相当	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	SRPCR	SRPAR	—
③S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	SRPCHB	SRPAHB	SRPBHB
④S45C相当	硬質クロムメッキ	メッキ厚3μm以上	SRPCHR	SRPAHR	SRPBHR
⑤SUS304	—	—	SRPCS	SRPAC	SRPBC
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	SRPCC	SRPAC	SRPBC



◆めねじ・おねじ 推奨締付トルク (参考値)

M (並目)	締付トルク N・cm
M3	147
M4	333
M5	676
M6	1156
M8	2803
M10	5557
M12	9702
M16	24108
M20	46942

◎技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止めめねじはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

型式	B	L			P			F			G			m	(C)	d	M (並目)	M1 (並目)	ℓ1	d1	
		指定0.01mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位								
おねじ SRPCB SRPCR SRPCHB SRPCHR SRPCC	A	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		7																			
		8																			
		10																			
		12																			
		13																			
	B	6	20.00~80.00	3.00~4.00	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		7																			
		8																			
		10																			
		12																			
		13																			
めねじ SRPAB SRPAR SRPAHB SRPAHR SRPAC	A	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		7																			
		8																			
		10																			
		12																			
		13																			
	B	6	20.00~80.00	3.00~4.00	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		7																			
		8																			
		10																			
		12																			
		13																			
インロー SRPBB SRPBR SRPBHB SRPBHR SRPBC	A	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		7																			
		8																			
		10																			
		12																			
		13																			
	B	6	20.00~80.00	3.00~4.00	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		7																			
		8																			
		10																			
		12																			
		13																			

◎インロータイプはB≧10となります。 ◎材質SUS440C相当はB≧8となります。

Alteration 追加加工: 型式 - L - P - F - G - (DRC - NNC)

例: SRPCB12 - L30.00 - P4.98 - F3.0 - G0 - NNC

5日目出荷 ◎追加加工はおねじのみ適用

Delivery 出荷日: 3日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分: 小口 (1~19), 大口 (201~)

価格: 標準価格, 数量割引 (5%, 10%, 18%), 特別価格 (+7日)

納期: 2日目出荷 (標準), 3日目出荷 (上記以外)

送料: 送料A (1000円/箱), 送料B (500円/箱)

◎ストークAは3本以上1明細行当たり一律1,350円

◎硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

B	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 めねじ						¥基準単価 インロー					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	1,030	1,160	1,320	1,430	—	—	990	1,120	1,270	1,380	—	—	—	—	—	—	—	—
7	1,030	1,160	1,320	1,430	—	—	990	1,120	1,270	1,380	—	—	—	—	—	—	—	—
8	1,030	1,160	1,320	1,430	1,890	—	990	1,120	1,270	1,380	1,680	—	—	—	—	—	—	—
10	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	—	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	—	—	1,540	1,720	1,970	
12	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	—	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	—	—	1,540	1,720	1,970	
13	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	—	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	—	—	1,540	1,720	1,970	
14	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	—	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	—	—	1,540	1,720	1,970	
17	1,510	1,650	1,910	2,080	2,330	—	1,210	1,340	1,540	1,670	1,980	1,300	—	—	1,670	1,790	2,150	
19	1,510	1,650	1,910	2,080	2,330	—	1,210	1,340	1,540	1,670	1,980	1,300	—	—	1,670	1,790	2,150	
24	1,660	1,820	2,100	2,290	2,990	—	1,330	1,470	1,690	1,840	2,670	1,430	—	—	1,840	1,970	2,890	

HEIGHT ADJUSTING PINS HEXAGONAL TYPE -SCREW-

高さ調整ピン 六角タイプ

—おねじタイプ—

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.131

■特長：高さ方向の寸法公差が高精度と中精度があり、高さ調整に最適な位置決めピンです。取付はおねじで、高さはフリーでご指定いただけます。

高精度 RoHS

材質	表面処理	硬度	Type		
			B寸固定 F寸指定	B寸固定 F寸指定	B寸選択 F寸指定
SCM435	—	焼入硬度46~50HRC	JJPA	JJPRAM	JJPRFA
	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度46~50HRC	BJJPA	BJJPRAM	BJJPRFA
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度46~50HRC メッキ硬度 750HV~	HJJPA	HJJPRAM	HJJPRFA
SUS304	—	—	SJPA	SJPRAM	SJPRFA
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPA	CJPRAM	CJPRFA

*[B寸固定・F寸指定タイプ]の首下はR0.5以下となります。
タップ孔元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	M (並目)	L 指定0.01mm単位	B			F		
			固定	選択	固定	指定1mm単位		
B寸・F寸固定 JJPA BJJPA HJJPA SJPA CJPA	3	147	6	5	5	3~36 (M≤F≤M×3)		
	4	333	7	6	6			
	5	676	8	7	7			
	6	1156	10	8	8			
	8	2803	13	10	12			
	10	5557	17	12	14			
B寸選択・F寸指定 JJPRFA BJJPRFA HJJPRFA SJPRFA CJPRFA	3	147	6	5	5	3~36 (M≤F≤M×3)		
	4	333	7	6	6			
	5	676	8	7	7			
	6	1156	10	8	8			
	8	2803	13	10	12			
	10	5557	17	12	14			

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

M (並目)	B寸・F寸固定						B寸選択・F寸指定								
	JJPA	BJJPA	HJJPA	SJPA	CJPA	JJPRAM	BJJPRAM	HJJPRAM	SJPRAM	CJPRAM	JJPRFA	BJJPRFA	HJJPRFA	SJPRFA	CJPRFA
3	690	750	930	1,050	1,180	780	850	990	1,130	1,270	1,390	1,540	2,290	2,590	2,990
4	710	780	950	1,070	1,200	800	870	1,010	1,150	1,290	1,410	1,560	2,310	2,610	3,010
5	780	850	1,050	1,170	1,300	880	940	1,090	1,230	1,370	1,490	1,640	2,360	2,660	3,060
6	860	940	1,160	1,280	1,450	960	1,030	1,180	1,320	1,460	1,580	1,730	2,410	2,710	3,110
8	910	1,000	1,220	1,370	1,550	1,030	1,100	1,250	1,390	1,530	1,650	1,800	2,460	2,760	3,160
10	1,010	1,110	1,360	1,510	1,730	1,130	1,200	1,350	1,490	1,630	1,750	1,900	2,510	2,810	3,210
12	1,140	1,250	1,530	1,710	1,940	1,280	1,360	1,510	1,650	1,790	1,910	2,060	2,560	2,860	3,260

Order 注文例 (六角・B寸・F寸指定) JJPA4 - L10.00 - B - F12
(六角・B寸固定・F寸指定) JJPRAM8 - L15.00 - B - F12
(六角・B寸選択・F寸指定) JJPRFA6 - L20.00 - B - F8

● SUS304 ● 2日目・3日目共通
● ストックA早割 翌日出荷 300円/1個単位 PM 3:00迄
● ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128

● 上記以外 ● ストックA早割は1明細行当たり一律300円
● ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
● 硬質クロムメッキ品はストック適用不可

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127
数量区分 1~19 20~34 35~49 50~100 101~200 201~
値引率 基準単価 5% 10% 18% 18%
出荷日 通常 通常 通常 通常 通常 通常
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工 5 日日出荷

Spec. Alterations Code Spec. Alterations Code

Spec. Alterations Code Spec. Alterations Code

中精度

材質	表面処理	硬度	Type		
			①S45C相当	②S45C相当	③S45C相当
①S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—	SRTAB	SRTAR	SRTAHB
②S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	SRTAR	SRTAHR	SRTAHR
③S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	SRTAHB	SRTAHR	SRTAHR
④S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~	SRTAHR	SRTASU	SRTAC
⑤SUS304	—	—	SRTASU	SRTAC	SRTAC
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	SRTAC	SRTAC	SRTAC

*材質SUS440C相当はB≧8となります。
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Type	B	L 指定0.01mm単位	G 指定1mm単位	(C)	d	M (並目)	*締付トルク N・cm	Y基準単価 おねじ					
								①SRTAB	②SRTAR	③SRTAHB	④SRTAHR	⑤SRTASU	⑥SRTAC
SRTAB SRTAR SRTAHB SRTAHR SRTASU SRTAC	6	10.00~50.00	0 または 2≤G≤M×2	6.9	4	M4	333	790	870	990	1,080	1,180	—
	7	15.00~50.00		8.1	5	M5	676	800	880	1,000	1,090	1,200	—
	8			9.2				810	900	1,020	1,110	1,210	1,190
	10			11.5				860	960	1,070	1,170	1,250	1,220
	12			13.9				890	990	1,100	1,200	1,280	1,250
	13			15				940	1,030	1,130	1,230	1,320	1,280
	14			16.2				980	1,070	1,170	1,260	1,350	1,300
	17			19.6				1,030	1,110	1,230	1,320	1,430	1,450
	19			21.9				1,080	1,170	1,290	1,380	1,500	1,480
	24			27.7				1,240	1,340	1,460	1,550	1,720	1,690

Order 注文例 型式 - L - G - (DRC - NNC)
SRTAB10 - L30.00 - G3 - DRC

●数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127
数量区分 1~19 20~34 35~49 50~100 101~200 201~
値引率 基準単価 5% 10% 18% 18%
出荷日 通常 通常 通常 通常 通常 通常
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工 5 日日出荷

Spec. Alterations Code Spec. Alterations Code

HEIGHT ADJUSTING PINS HEXAGONAL TYPE -TAPPED HOLE-

高さ調整ピン 六角タイプ

—めねじタイプ—

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131

■特長：高さ方向の寸法公差が高精度と中精度があり、高さ調整に最適な位置決めピンです。取付はめねじで、高さはフリーでご指定いただけます。◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

高精度 RoHS

材質	表面処理	硬度	Type		
			JPRM	BJPRM	HJPRM
SCM435	—	焼入硬度 46~50HRC	JPRM	BJPRM	BJPRM
SCM435	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 46~50HRC	JPRM	BJPRM	BJPRM
SCM435	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 46~50HRC メッキ硬度 750HV~	JPRM	BJPRM	HJPRM

*[B寸固定・F寸指定タイプ]の首下はR0.5以下となります。
タップ孔元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	B	L 指定0.01mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	Y基準単価			
					JPRM	BJPRM	HJPRM	
JPRM BJPRM HJPRM	8	16.00~50.00	M5	676	8	1,070	1,240	1,330
	10	16.00~50.00				1,170	1,370	1,440
	13	22.00~50.00				1,310	1,520	1,620
	17	22.00~50.00	M8	2803	12	1,730	1,950	2,140
	19	22.00~50.00				1,920	2,140	2,370

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例 型式 - L - Price 価格
JPRM8 - 20.00

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127
数量区分 1~19 20~34 35~49 50~100 101~200 201~
値引率 基準単価 5% 10% 18% 18%
出荷日 通常 通常 通常 通常 通常 通常
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日 3 日日出荷

Spec. Alterations Code Spec. Alterations Code

中精度

材質	表面処理	硬度	Type		
			①S45C相当	②S45C相当	③S45C相当
①S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—	SRTBB	SRTBR	SRTBHB
②S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	SRTBR	SRTBHR	SRTBHR
③S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	SRTBHB	SRTBHR	SRTBHR
④S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~	SRTBHR	SRTBSU	SRTBC
⑤SUS304	—	—	SRTBSU	SRTBC	SRTBC
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	SRTBC	SRTBC	SRTBC

*材質SUS440C相当はB≧8となります。
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Type	B	L 指定0.01mm単位	(C)	M (並目)	*締付トルク N・cm	Y基準単価 めねじ					
						①SRTBB	②SRTBR	③SRTBHB	④SRTBHR	⑤SRTBSU	⑥SRTBC
SRTBB SRTBR SRTBHB SRTBHR SRTBSU SRTBC	6	10.00~50.00	0	M3	147	750	840	970	1,060	1,170	—
	7					770	860	990	1,080	1,180	—
	8					790	870	1,000	1,090	1,190	1,170
	10					830	910	1,050	1,130	1,230	1,200
	12					860	950	1,080	1,160	1,270	1,230
	13					900	980	1,110	1,190	1,300	1,260
	14					940	1,020	1,150	1,230	1,340	1,290
	17					980	1,070	1,190	1,280	1,380	1,420
	19					1,020	1,120	1,240	1,330	1,440	1,440
	24					1,170	1,290	1,430	1,530	1,660	1,710

*材質SUS440C相当はB≧8となります。
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例 型式 - L - Price 価格
SRTBSU 12 - L50.00

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127
数量区分 1~19 20~34 35~49 50~100 101~200 201~
値引率 基準単価 5% 10% 18% 18%
出荷日 通常 通常 通常 通常 通常 通常
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日 3 日日出荷

Spec. Alterations Code Spec. Alterations Code

22 位置決めピン
治具
フック
ピン
シム

◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 高さ方向の位置決めピンです。外径と高さはフリーでご指定いただけます。

丸・二面幅 おねじ

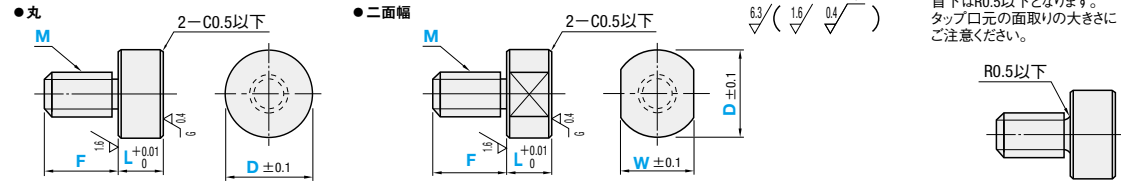


RoHS

材質	S表面処理	H硬度	Type		指定方法・形状記号	
			F寸固定	F寸指定	F寸固定	F寸指定
SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPH	—	AF(丸)	AFM(丸)
	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度60~63HRC	BJPH	—		
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPH	—		
SUS304	—	—	SJPH	—	AW(二面幅)	AWM(二面幅)
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPH	—		
SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	TJPH	—		

◎お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

*F寸指定タイプの首下はR0.5以下となります。タップ孔元の面取りの大きさにご注意ください。



Type	形状記号	M(並目)	*締付トルク N·cm	L 指定0.01mm単位		D 指定1mm単位		W 指定1mm単位		F 指定1mm単位			
				固定	F寸指定	固定	F寸指定	固定	F寸指定				
丸 JPH BJPH HJPH SJPH CJPH TJPH	<丸> AF(F寸固定) AFM(F寸指定)	3	147	2.00~10.00	5	5~30 (M<D<M×5)	4~13	5	3~36 (M≤F≤M×3)	147	5		
		4	333									6	
		5	676									8	
		6	1156									10	
		8	2803									12	
		10	5557									15	
	<二面幅> AW(F寸固定) AWM(F寸指定)	3	147	10.00~50.00	8	13~29	15	6	10	12	2803	12	
		4	333										12
		5	676										15
		6	1156										18
		8	2803										22
		10	5557										28

◎M<W<D

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

丸

M(並目)	¥基準単価 F寸固定				¥基準単価 F寸指定							
	JPHAF	BJPHAF	HJPHAF	SJPHAF	CJPHAF	TJPHAF	JPHAFM	BJPHAFM	HJPHAFM	SJPHAFM	CJPHAFM	TJPHAFM
3	1,080	1,180	1,450	1,620	1,830	—	1,480	1,600	1,790	2,120	2,380	1,670
4	1,150	1,260	1,560	1,730	1,960	—	1,560	1,680	1,890	2,250	2,410	1,770
5	1,270	1,390	1,710	1,900	2,160	—	1,710	1,840	2,070	2,320	2,610	1,940
6	1,400	1,540	1,890	2,090	2,380	—	1,850	2,070	2,250	2,530	2,860	2,110
8	1,570	1,720	2,110	2,350	2,660	—	2,060	2,290	2,360	2,820	3,180	2,350
10	1,780	1,950	2,400	2,670	3,020	—	2,310	2,420	2,660	3,190	3,590	2,480
12	2,030	2,230	2,740	3,060	3,470	—	2,470	2,740	3,020	3,630	4,100	2,820

二面幅

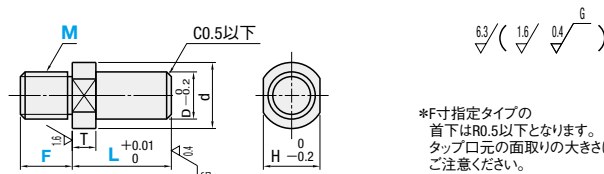
M(並目)	¥基準単価 F寸固定				¥基準単価 F寸指定							
	JPHAW	BJPHAW	HJPHAW	SJPHAW	CJPHAW	TJPHAW	JPHAWM	BJPHAWM	HJPHAWM	SJPHAWM	CJPHAWM	TJPHAWM
3	1,390	1,490	1,760	1,930	2,140	—	1,890	2,170	2,300	2,670	2,920	2,330
4	1,460	1,570	1,860	2,040	2,270	—	2,250	2,340	2,390	3,070	3,070	2,420
5	1,580	1,700	2,020	2,210	2,470	—	2,410	2,340	2,560	3,000	3,000	2,580
6	1,710	1,850	2,200	2,400	2,690	—	2,410	2,570	2,740	3,220	3,560	2,750
8	1,880	2,030	2,420	2,660	2,970	—	2,610	2,770	2,980	3,520	3,890	2,980
10	2,090	2,260	2,710	2,980	3,330	—	2,860	3,050	3,270	3,900	4,310	3,260
12	2,340	2,540	3,050	3,370	3,780	—	3,160	3,350	3,630	4,360	4,840	3,610

ツバ付 おねじ



RoHS

材質	S表面処理	H硬度	Type	
			F寸固定	F寸指定
SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPHA	JPHAM
	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度60~63HRC	BJPHA	BJPHAM
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPHA	HJPHAM
SUS304	—	—	SJPHA	SJPHAM
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPHA	CJPHAM
SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	—	TJPHAM



*F寸指定タイプの首下はR0.5以下となります。タップ孔元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	M(並目)	*締付トルク N·cm	L 指定0.01mm単位		F 指定1mm単位		D	d	T	H		
			固定	F寸指定	固定	F寸指定						
<F寸固定> JPHA BJPHA HJPHA SJPHA CJPHA	3	147	5.00~10.00	5	3~36 (M≤F≤M×3)	3	5	3	3	3		
	4	333									6	
	5	676									8	
	6	1156									10	
	8	2803									12	
	10	5557									15	
	<F寸指定> JPHAM BJPHAM HJPHAM SJPHAM CJPHAM TJPHAM	3	147	10.00~50.00	8	12	10	14	5	12	14	
		4	333									12
		5	676									15
		6	1156									18
		8	2803									22
		10	5557									28

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

M(並目)	¥基準単価 F寸固定				¥基準単価 F寸指定						
	JPHA	BJPHA	HJPHA	SJPHA	CJPHA	JPHAM	BJPHAM	HJPHAM	SJPHAM	CJPHAM	TJPHAM
3	900	990	1,210	1,350	1,540	1,310	1,440	1,590	1,800	2,030	1,490
4	960	1,050	1,290	1,430	1,630	1,390	1,510	1,680	1,900	2,140	1,570
5	1,050	1,150	1,410	1,590	1,800	1,510	1,630	1,830	2,080	2,340	1,710
6	1,160	1,270	1,560	1,740	1,970	1,580	1,790	1,920	2,270	2,390	1,790
8	1,300	1,430	1,750	1,960	2,210	1,750	1,960	2,120	2,380	2,670	1,980
10	1,480	1,620	1,990	2,230	2,520	1,960	2,230	2,390	2,700	3,020	2,230
12	1,700	1,870	2,290	2,550	2,890	2,230	2,360	2,560	3,050	3,440	2,390

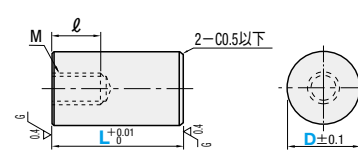
丸・二面幅 めねじ



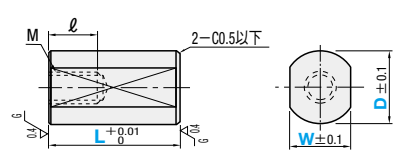
RoHS

材質	S表面処理	H硬度	丸		二面幅	
			JPHUF	JPHUW	BJPHUF	BJPHUW
SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPHUF	JPHUW	BJPHUF	BJPHUW
	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度60~63HRC	BJPHUF	BJPHUW	—	—
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPHUF	HJPHUW	—	—

丸



二面幅



Type	D	L 指定0.01mm単位		W 指定1mm単位		M(並目)	*締付トルク N·cm	ℓ
		固定	F寸指定	固定	F寸指定			
<丸> JPHUF BJPHUF HJPHUF	6	12.00~30.00	—	—	—	M3	147	5
	8	16.00~30.00	—	—	—	M5	676	8
	10	16.00~50.00	8~9	—				
	12	16.00~50.00	8~11	—				
	16	22.00~50.00	11~15	—				
	20	22.00~50.00	11~19	—				
<二面幅> JPHUW BJPHUW HJPHUW	6	—	—	—	—	M8	2803	12
	8	—	—	—	—			
	10	—	—	—	—			
	12	—	—	—	—			
	16	—	—	—	—			
	20	—	—	—	—			

◎M+2<W<D ◎二面幅はD≥10となります。

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

D	¥基準単価 丸			¥基準単価 二面幅		
	JPHUF	BJPHUF	HJPHUF	JPHUW	BJPHUW	HJPHUW
6	970	1,060	1,300	—	—	—
8	1,060	1,160	1,430	—	—	—
10	1,160	1,270	1,560	1,470	1,580	1,870
12	1,300	1,430	1,750	1,610	1,740	2,060
16	1,710	1,880	2,300	2,020	2,190	2,610
20	1,900	2,090	2,560	2,210	2,400	2,870

Order 注文例

型式 - L - D - W - F

丸・二面幅 おねじ (丸・F寸固定) (丸・F寸指定)

(二面幅・F寸固定) (二面幅・F寸指定)

ツバ付き おねじ (F寸固定) (F寸指定)

丸・二面幅 めねじ (丸) (二面幅)

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

Delivery 出荷日

- 2 日目出荷
 - 3 日目出荷
 - 5 日目出荷
- ◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量区分	標準対応		大口		備考
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~200
値引率	基準単価	5%	10%	18%	201~
出荷日	通常	通常	通常	+7日	お見積り

Alteration 追加加工

型式 - L - D - W - F - (CRC・EAT)

JPHAF10 - 20.50 25 - CRC

HJPHAWM10 - L15.00 - D20 - W20 - F15 - EAT

◎5 日目出荷 ◎追加加工はおねじのみ適用

Alterations Code	端面R加工		着座確認用穴加工	
	CRC	EAT	CRC	EAT
Spec.	ワーク受け面の面取りをR1に変更します。階定方法CRC	ワーク受け面に着座確認用穴を加工します。穴径寸法は下表となります。階定方法EAT	◎M≥6に適用	◎F寸・L寸により適用条件が変わります。
	◎二面幅形状の二面カット部はR加工を行いません。	◎L≥15に適用	◎F寸・L寸により適用条件が変わります。	◎L≥15に適用
M	細穴径 d1	逃し穴径 d2	全長適用条件	
	6 1.0	1.5	F+L≤20	
8 1.0	2.5	F+L≤30		
10 1.5	3.5	F+L≤40		
12 1.5	4.5	F+L≤50		

¥/1Code 300 500

高さ調整ピン

—圧入タイプ・ザグリタイプ—

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

高さ調整ピン

—フラットタイプ・先端止めねじタイプ—

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

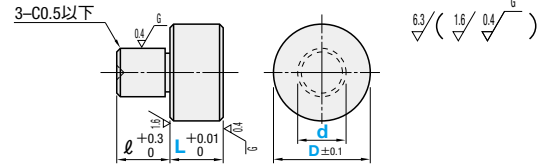
■特長: 高さ方向の位置決めピンです。取付は圧入とザグリタイプで、外径と高さはフリーでご指定頂けます。

■圧入タイプ



RoHS

材質	表面処理	硬度	Type			
			L寸指定		D寸・L寸指定	
			d寸公差p6	d寸公差m6	d寸公差p6	d寸公差m6
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPAT	JPAM	JPATF	JPAMF
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC	BJPAT	BJPAM	BJPATF	BJPAMF
SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPAT	HJPAM	HJPATF	HJPAMF
SUS304	—	—	SJPAT	SJPAM	SJPATF	SJPAMF
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPAT	CJPAM	CJPATF	CJPAMF



■L寸指定

Type	d	d寸公差		L 指定0.01mm単位	D	ℓ	¥基準単価				
		m6	p6				JPAT	BJPAT	HJPAT	SJPAT	CJPAT
d寸公差p6	3	+0.008	+0.012	2.00~10.00	6	5	840	920	1,130	1,250	1,430
JPAT	4	+0.008	+0.012				900	990	1,210	1,360	1,540
BJPAT	5	+0.012	+0.020				1,010	1,110	1,360	1,510	1,710
HJPAT	6	+0.004	+0.012	5.00~30.00	10	8	1,050	1,150	1,410	1,590	1,800
SJPAT	8	+0.015	+0.024				1,610	1,710	1,970	2,150	2,360
CJPAT	10	+0.006	+0.015				1,810	1,910	2,170	2,350	2,560
	12	+0.018	+0.028	10.00~50.00	18	12	2,170	2,270	2,530	2,710	2,920
	15	+0.022	+0.032				2,370	2,470	2,730	2,910	3,120

■D寸・L寸指定

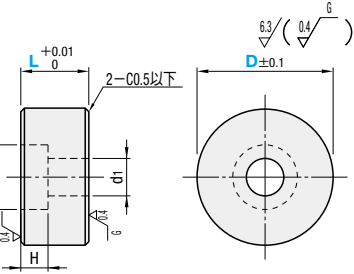
Type	d	d寸公差		L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	ℓ	¥基準単価				
		m6	p6				JPATF	BJPATF	HJPATF	SJPATF	CJPATF
d寸公差p6	3	+0.008	+0.012	2.00~10.00	5~30 (d<D<5d)	5	1,010	1,110	1,360	1,500	1,710
JPATF	4	+0.012	+0.020				1,080	1,180	1,450	1,630	1,840
BJPATF	5	+0.004	+0.012				1,210	1,330	1,630	1,810	2,050
HJPATF	6	+0.015	+0.024	5.00~30.00	8	10	1,270	1,390	1,710	1,910	2,160
SJPATF	8	+0.006	+0.015				1,300	1,430	1,750	1,960	2,210
CJPATF	10	+0.006	+0.015				1,410	1,550	1,900	2,110	2,380
	12	+0.018	+0.028	10.00~50.00	15	15	1,500	1,650	2,020	2,260	2,570
	15	+0.022	+0.032				1,680	1,830	2,200	2,440	2,750

■ザグリタイプ



RoHS

材質	表面処理	硬度	Type	
			L寸指定	D寸・L寸指定
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPHU	JPHUZ
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC	BJPHU	BJPHUZ
SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPHU	HJPHUZ
SUS304	—	—	SJPHU	SJPHUZ
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPHU	CJPHUZ



■L寸指定

Type	No.	L 指定0.01mm単位	D	d1	d2	H	適用ボルト	*締付トルク N・cm	¥基準単価				
									JPHU	BJPHU	HJPHU	SJPHU	CJPHU
JPHU	3	6.00~15.00	12	3.5	6.5	4	M3	147	760	840	1,120	1,060	1,390
BJPHU	4	7.00~20.00	13	4.5	8	5	M4	333	940	1,050	1,370	1,290	1,670
HJPHU	5	8.00~20.00	15	5.5	9.5	6	M5	676	940	1,050	1,360	1,290	1,680
SJPHU	6	9.00~25.00	20	6.5	11	7	M6	1,156	990	1,090	1,400	1,360	1,720
CJPHU	8	11.00~30.00	30	9	14	9	M8	2,803	1,060	1,170	1,620	1,450	1,870

■D寸・L寸指定

Type	No.	L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	d1	d2	H	適用ボルト	*締付トルク N・cm	¥基準単価				
									JPHUZ	BJPHUZ	HJPHUZ	SJPHUZ	CJPHUZ
JPHUZ	3	6.00~15.00	10~15	3.5	6.5	4	M3	147	970	1,060	1,300	1,290	1,610
BJPHUZ	4	7.00~20.00	12~20	4.5	8	5	M4	333	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890
HJPHUZ	5	8.00~20.00	15~20	5.5	9.5	6	M5	676	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890
SJPHUZ	6	9.00~25.00	15~25	6.5	11	7	M6	1,156	1,190	1,300	1,600	1,580	1,950
CJPHUZ	8	11.00~30.00	18~30	9	14	9	M8	2,803	1,260	1,380	1,700	1,680	2,090

*締付トルク(参考値)は、技術データP2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例	型式	L
	JPAT8	15.00 (圧入タイプ・L寸指定)
	JPHU3	10.00 (ザグリタイプ・L寸指定)

Delivery 出荷日	2日目出荷	3日目出荷
	●硬質クロムメッキ品以外 ●2日目・3日目共通 ●ストークA早割 翌日出荷 800円/明細付 PM 3:00迄 ●ストークA 翌日出荷 800円/本 PM 6:00迄 P128	●硬質クロムメッキ品 ●3日目出荷 ●ストークA早割は1明細行当たり一律300円 ●ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円 ●硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Price 価格	数量区分	標準単価	大口	個別対応		
	1~19	20~34	35~49	50~100	101~200	201~
	標準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
	出荷日	通常	+	7日	お見積り	

◎カタログ規格外品はこちら P131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: スパナ溝付きで、先端フラットでの調整もしくは先端にピンを取り付けて、位置決めも可能です。



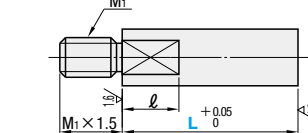
RoHS

材質	表面処理	硬度	フラット		先端止めねじ	
			おねじ	めねじ	おねじ	めねじ
①S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—	STPAB	STPBB	STPDB	SPFAB
②S45C相当	硬質クロムメッキ	—	STPAR	STPBR	STPDR	—
③S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	STPAHB	STPBHB	STPDHB	—
④S45C相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC	STPAHR	STPBHR	STPDHR	—
⑤SUS304	—	—	STPASU	STPBSU	STPDSU	SPFBSU
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	STPAC	STPBC	STPDC	—

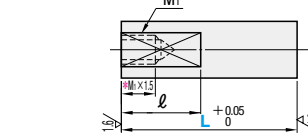
◎硬質クロムメッキ: メッキ硬度750HV~/メッキ厚3μm以上

■フラット

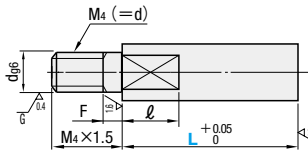
●おねじ



●めねじ

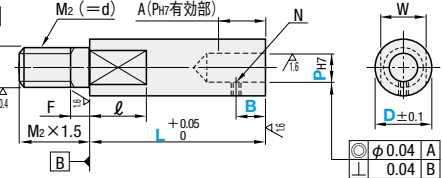


●インロー付おねじ

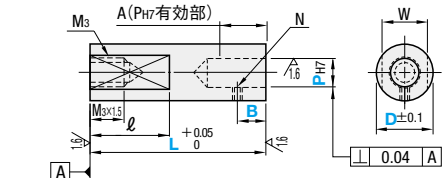


■先端止めねじ

●おねじ



●めねじ



M (並目)	締付トルク N・cm
M3	147
M4	333
M5	676
M6	1156
M8	2803
M10	5557
M12	9702
M16	24108
M20	46942

◎技術データP2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■フラットタイプ

Type	M1 (並目)	d	M4 (並目)	F	W	ℓ	
おねじ STPAB STPAR STPAHB STPAHR STPASU STPAC	めねじ STPBB STPBR STPBHB STPBHR STPBSU STPBC	インロー STPDB STPDR STPDHB STPDHR STPDSU STPDC	6	3	M3	1.5	5
			8	5	M5	2	7
20.00~50.00	M5	20.00~80.00	10	6	M6	3	8
			12	8	M8	4	10
			15	10	M10	5	13
			20	12	M12	7	17

■先端止めねじタイプ

Type	D	L 指定0.01mm単位	P 選択	B 指定0.5mm単位	d	F	M2 (並目)	W	ℓ	A	M3 (並目)	N (並目)	¥基準単価 先端止めねじ				
おねじ SPFAB	めねじ SPFBSU	12	20.00(30.00)~80.00	6	4.0~6.0	8	4	M8	10	10	10	M5	M3	おねじタイプ		めねじタイプ	
														①	⑤	①	⑤
		15	20.00(40.00)~80.00	8	5.0~10.0	10	5	M10	13	10	15	M8	M4	1,520	—	—	1,540
		20	25.00(45.00)~80.00	10	5.0~15.0	12	5	M12	17	10	20	M8	M4	1,650	—	—	1,620
		25	30.00(50.00)~80.00	12	5.0~19.0	16	5	M16	20	12	24	M10	M4	1,850	—	—	1,760
		30	35.00(65.00)~80.00	16	5.0~23.0	20	6	M20	24	18	28	M16	M4	2,030	—	—	2,160
						20	6	M20	24	18	28	M16	M4	2,340	—	—	2,500

◎L寸()はめねじに適用

Order 注文例	型式	L	P	B
	STPAB10	L20.03	—	—
	SPFAB12	L20.01	P6	B5

Delivery 出荷日	2日目出荷	3日目出荷
	●2日目・3日目共通 ●ストークA早割 翌日出荷 800円/明細付 PM 3:00迄 ●ストークA 翌日出荷 800円/本 PM 6:00迄 P128	●先端止めねじタイプ ●5日目出荷

Price 価格	数量区分	標準単価	大口	個別対応		
	1~19	20~34	35~49	50~100	101~200	201~
	標準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
	出荷日	通常	+	7日	お見積り	

D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 めねじ						¥基準単価 インロー付おねじ					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	640	710	810	880	960	1,020	670	750	870	950	1,050	1,100	740	830	940	1,030	1,120	1,240
8	660	730	830	900	990	1,050	700	780	900	980	1,070	1,130	770	860	970	1,060	1,150	1,280
10	680	760	860	930	1,010	1,080	730	810	920	1,000	1,090	1,160	800	890	1,000	1,090	1,180	1,310

高さ調整ピン

六角小頭タイプ/高さ受けピン/高さ受け用キャップ

2日目納期短縮

大口対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P131 ●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 小頭タイプの高さ調整ピンは、受け面にスペースがない場合にご利用頂けます。高さ受けピンはワーク自重によるたわみを支えます。

■高さ調整ピン

材質	硬度	Type
SCM435	焼入硬度 46~50HRC	JPSRA

L	公差
5.00~50.00	+0.01 0
50.01~100.00	+0.02 0

型式	L	P	B	F	D (M)	(C)	¥基準単価
Type	G	指定0.01mm単位	指定0.5mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位		
JPSRA	8	5.00~50.00	3.0~5.0	2.0~30.0 (B≦P×4.0)	2~4または0	5	9.2
	10	5.00~60.00	4.0~6.0		2~5または0	11.5	1,610
	13	5.00~80.00	4.0~8.0		2~6または0	15.0	1,810
	17	10.00~80.00	5.0~10.0		2~8または0	19.6	2,380
	19	10.00~100.00	5.0~12.0		2~10または0	21.9	2,490

◎F=0を選択の場合、ネジ元にニゲ加工をします。

Order 注文例: 型式 - L - P - B - F
JPSRA17 - L12.00 - P8.0 - B3.5 - F4

Delivery 出荷日: 2 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	+7日

■高さ受けピン

材質	表面処理	硬度	Type
SCM435	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 46~50HRC	JPTU
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 46~50HRC	BJPTU
SUS304			HJPTU
			SJPTU

型式	B	L	F	M (並目)	締付トルク N・cm	R	(ℓ)	(C)	¥基準単価
Type		指定1mm単位	指定1mm単位						JPTU BJPTU HJPTU SJPTU
JPTU BJPTU HJPTU SJPTU	10	10~30	6~18	M6	1156	4	6	11.5	1,230 1,440 1,520 1,850
	13	10~32	8~24	M8	2803	6	7	15.0	1,380 1,590 1,700 2,070
	17	15~50				7	10	19.6	1,810 2,040 2,240 2,540
	19	15~50	9	10	21.9	2,020 2,250 2,350 2,850			

*締付トルク(参考値)は、技術データ P2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

■高さ受け用キャップ

材質	使用雰囲気温度	Type
ポリアセタール(黒)	-45~95℃	JPTUC

型式	L	M (並目)	締付トルク N・cm	R	(ℓ)	¥基準単価
Type	指定1mm単位					JPTUC
JPTUC	6	M3	147	3	1	620
	7					650
	8					750
	10					820
	13					1,400

*締付トルク(参考値)は、技術データ P2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例: 型式 - L - F
JPTU10 - L15 - F8

Delivery 出荷日: 2 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	+7日

位置決めピンホルダー

スタンダードタイプ・二面幅タイプ

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 位置決めピン止めねじタイプ(P.1676他)や内ねじタイプ(P.1633他)と組み合わせて使用することで、より高い位置での位置決めが可能です。

■スタンダードタイプ

材質	表面処理	止めねじ固定	ボルト固定
S45C相当	四三酸化鉄皮膜	M-LPHT	M-LPHB

L	公差
5.00~50.00	+0.01 0
50.01~100.00	+0.02 0

■止めねじ固定・ボルト固定

型式	L	D	V	p1	p2	*A	M (並目)	締付トルク N・cm	X	N	P.C.D.	H	¥基準単価		
Type	指定0.1mm単位												最短L~100.0 L100.1~150.0 L150.1~200.0		
(止めねじ固定) M-LPHT	6	20.0~100.0	12	12	3.5	6.5	10	M3	147	4.5	5	4.5	30	39	3,120
	8	25.0~100.0	15	15	5.5	9.5	15	M4	333	7	5.5	34	44	3,200	
	10	30.0~100.0	17											3,250	
	12	30.0~100.0	18	3,300											
(ボルト固定) M-LPHB	13	40.0~150.0	20	20	9	14	22	M4	333	7	6.5	43	53	4,000	
	16	40.0~150.0	27											4,100	
	18	40.0~150.0	32	4,200											
	20	45.0~200.0	32	5,100											

*位置決めピンと併用の場合は、位置決めピンのL寸(首下長さ)≦A寸(上記)にてご使用ください。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

■二面幅タイプ

材質	表面処理	止めねじ固定	ボルト固定
S45C相当	四三酸化鉄皮膜	LPHT	LPHB

L	公差
5.00~50.00	+0.01 0
50.01~100.00	+0.02 0

■止めねじ固定・ボルト固定

型式	L	D	V	*p1	p2	*A	M (並目)	締付トルク N・cm	X	N	Q	H	W	¥基準単価	
Type	指定0.1mm単位													最短L~100.0 L100.1~150.0 L150.1~200.0	
(止めねじ固定) LPHT	6	20.0~150.0	12	12	3.5	6.5	10	M3	147	4.5	5	4.5	30	39	3,520
	8	25.0~150.0	15	15	5.5	9.5	15	M4	333	7	5.5	34	44	4,580	
	10	30.0~150.0	17											4,680	
	12	30.0~150.0	18	4,750											
(ボルト固定) LPHB	13	40.0~150.0	20	20	9	14	22	M4	333	7	6.5	43	53	3,700	
	16	40.0~150.0	27											4,400	
	18	40.0~150.0	32	4,910											
	20	45.0~200.0	32	5,320											

*位置決めピンと併用の場合は、位置決めピンのL寸(首下長さ)≦A寸(上記)にてご使用ください。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例: 型式 - L
LPHT8 - L30.0

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	+7日

22 位置決めピン
治具
ブッシュ
シリン

治具ブッシュ 高硬度ステンレス 概要

新商品

BUSHING FOR LOCATING PINS HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL -STRAIGHT TYPE-

治具ブッシュ 高硬度ステンレス

—ストレート—



◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

ミスミの新定番「高硬度ステンレス」のご紹介



- ・鉄やSUS440C相当だと、すぐに錆びてしまう…
- ・SUS304だと硬度が低いから摩耗の心配が…
- ・治具ブッシュは納期が長いから調達に困るんだよね…

そんな時は、**「高硬度ステンレス」**をご利用下さい!



高耐食性

※参考 防錆能力比較試験結果

■試験方法 塩水噴霧試験 (JIS Z2371に準ずる)

試験前	高硬度ステンレス	SUS303	SUS304	SUS440C	SKS3相当
48hr	良好	良好	良好	劣化	劣化
96hr	良好	良好	良好	劣化	劣化

高硬度ステンレスはSUS303同等の耐食性!

高硬度・高強度

■せん断試験方法
治具に位置決めピン(JPBB8-10と同じサイズ)をセットして、万能試験機で負荷を掛け、せん断時の荷重を測定

材質	せん断荷重	硬度
高硬度ステンレス	42kN	35HRC~
SUS304	27kN	10~20HRC
SUS440C	56kN	50~55HRC
SKS3相当	65kN	60~63HRC

硬度35HRC以上、SUS304比1.6倍の強度!

短納期

寸法フリー指定のブッシュで初めて**ストックA**に対応。急にブッシュが必要になっても**翌日出荷が可能に!**

3 日日出荷
 急 ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
 ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128
 ◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円
 ◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

■従来品		さらに 300個まで 実5日日出荷	
数量	1~100	数量	101~300
出荷日	3日目	出荷日	5日目

*Aストックは100個以内のご注文のみに適用出来ます。

低価格

◆治具用ブッシュ ストレート 外径φ10 数量:4個

材質	型式	単価	価格比
高硬度ステンレス	JBK5-P2.0-L5.0	820	38
SKS93相当 (無電解ニッケルメッキ)	JBAF5-P2.0-L5.0	1,450	67
SUS440C相当	JBAFC5-P2-L5.0	2,780	128
SUS304	JBAF55-P2.0-L5.0	2,180	100

◆治具用ブッシュ ストレート 外径φ5 数量:101個

材質	型式	単価	価格比
高硬度ステンレス	JBK5-P2.0-L5.0	620	33
SKS93相当 (無電解ニッケルメッキ)	JBAF5-P2.0-L5.0	1,233	67
SUS440C相当	JBAFC5-P2-L5.0	2,363	128
SUS304	JBAF55-P2.0-L5.0	1,853	100

従来品(SUS304)比**40%以上の低価格!**

高硬度ステンレス INFORMATION

- ◎高硬度ステンレスはMnを含有し、酸により溶解する性質がありますのでご注意ください。
- ◎高硬度ステンレスは弱磁性です(透磁率:1.10 $\leq\mu_s<1.15$)。

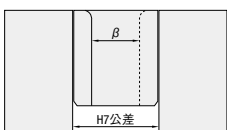
治具ブッシュ内径収縮データ

治具ブッシュは圧入時に収縮します。内径収縮の大きさはブッシュ内外径、外径公差、材質により異なります。

① 圧入前



② 圧入後



ブッシュ材質	ブッシュ 外径公差	ブッシュ 内径	タイプ	β寸法(取付穴H7の時) 取付側材質	
				スチール	アルミ
高硬度ステンレス (35HRC~)	p6	6	スタンダード	99.98%	99.98%
			薄肉	99.93%	99.96%
			スタンダード	99.99%	99.99%
	m6	8	スタンダード	99.99%	99.99%
			薄肉	99.98%	99.99%
			スタンダード	99.97%	99.98%
SKS3相当 (60HRC~)	p6	6	スタンダード	99.97%	99.99%
			薄肉	99.95%	99.95%
			スタンダード	99.99%	99.99%
	m6	8	スタンダード	99.96%	99.99%
			薄肉	99.96%	99.99%
			スタンダード	99.97%	99.98%
SUS440C相当 (50HRC~)	p6	6	スタンダード	99.99%	99.98%
			薄肉	99.98%	99.98%
			スタンダード	99.99%	99.98%
	m6	8	スタンダード	99.98%	99.98%
			薄肉	99.98%	99.98%
			スタンダード	99.98%	99.98%
SUS304	p6	6	スタンダード	99.98%	99.99%
			薄肉	99.98%	99.98%

*収縮の大きさは実測結果を元にした参考値になります。

■特長: 従来品に比べ、大幅な低価格、短納期を実現しました。

Type	材質	硬度
Dp6 Dm6 Dh7	高硬度ステンレス	35HRC~
JBK JBKM JBKS		

D	p6	m6	h7
5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	0 -0.012
7	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	0 -0.015
8			
10			
12	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	0 -0.018
14			
15			

■ストレートタイプ

型式	D	P 指定0.1mm単位	L 指定0.1mm単位	R	¥標準単価			
					1~19コ	20~49コ	50~100コ	101~300コ
JBK (p6) JBKM (m6) JBKS (h7)	5	2.0~3.0	5.0~10.0	0.5	820	740	660	620
	7	2.0~5.0	5.0~10.0		820	740	660	620
	8	3.0~6.0	5.0~15.0		670	610	540	510
	10	4.0~8.0	5.0~20.0		670	610	540	510
	12	6.0~10.0	5.0~30.0		670	610	540	510
	14	6.0~10.0	5.0~40.0		670	610	540	510
15	8.0~12.5	5.0~40.0	820	740	660	620		

Order 注文例

型式	Type	D	P	L
JBKM	8	5.9	12.0	
JBKS	10	8.0	20.0	

Delivery 出荷日

3 日日出荷

急 ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
 ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128
 ◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円
 ◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~100	101~300	301~
出荷日	通常	+2日	お見積り

Alteration 追加加工

型式	Type	D	P	L	(FC・RS・RN・CRN)
JBKM	7	3.2	10.0	FC	
JBKS	12	8.0	25.0	CRN	

3 日日出荷 ◎ストック不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ◎D \geq P+3:ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎L \geq 10のみ適用	200	内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料
接着溝加工 L \leq 13.0の場合 L>13.0の場合	RS	接着用の溝を加工します。 ◎外径溝数 ・L \leq 13.0の場合→2本加工 ・L>13.0の場合→3本加工 [指定方法]RS ◎D \leq 13の時、D-P \geq 3 D \geq 14の時、D-P \geq 4 ◎L<9.0は適用不可	300	内径Rピン角	CRN	Rをピン角にします。 ◎バリがでることがあります。	無料

位置決めピン



CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長: 在庫品の為、当日出荷が可能です。

■スタンダードタイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	60HRC~	JBA	JBAM
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	60HRC~	JBAN	JBAMN
SUS440C相当	—	50HRC~	JBAC	JBAMC

RoHS

① p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1727)圧入後の内径変化参照)

Type	d	d許容差		L選択	肉厚(N)	R	D	D許容差		¥基準単価			
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ					p6	m6	JBA	JBAN	JBAMN	JBAC
(p6) JBA JBAN JBAC	2	+0.008	+0.010	5 6 7 8 10 12	1.5	0.8	5	+0.020	+0.012	880	1,120	2,090	
	3	+0.002	0		2	7	5	+0.020	+0.004	790	1,020	1,890	
	4			5 6 7 8 10 12 15 *16 20	2	8	8	+0.024	+0.015	700	940	1,710	
	5	+0.012	+0.012	5 6 7 8 10 12 15 16 20	2.5	10	10	+0.015	+0.006	610	850	1,520	
	6	+0.004	0	5 6 7 8 10 12 15 16 20 25	2	12	12	+0.029	+0.018	570	800	1,420	
	8	+0.014	+0.014	6 7 8 10 12 15 16 20 25 30	2	15	15	+0.018	+0.007	570	800	1,420	
(m6) JBAM JBAMN JBAMC	10	+0.005	+0.005	8 10 12 15 16 20 25 30	2.5	15	15	+0.018	+0.007	610	850	1,520	
	12			10 12 *15 16 20 *25 30	3	18	18	+0.035	+0.021	700	980	1,750	
	13	+0.017	+0.017	12 15 16 20 25 30	4.5	22	22	+0.022	+0.008	790	1,030	1,900	
	15	+0.006	+0.006	12 15 16 20 25 30	5	25	25	+0.022	+0.008	880	1,120	2,080	
	16			16 20 25 30 *35	5	26	26	+0.042	+0.025	880	1,120	2,080	
	20	+0.020	+0.020		5	30	30	+0.026	+0.009	970	1,210	2,280	
	25	+0.007	+0.007		5	35	35	+0.026	+0.009	1,050	1,300	2,450	

② L寸の*はJBAMCのみ選択不可 ③ 無電解ニッケルメッキ品のd寸2~6の許容差はH7となります。

■薄肉タイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SUS2またはSKS3相当	—	58HRC~	JBAUP	JBAU
SUS2またはSKS3相当	無電解ニッケルメッキ	58HRC~	JBAUNP	JBAUN
SUS440C相当	—	50HRC~	JBAUCP	JBAUC

RoHS

① p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1727)圧入後の内径変化参照)

Type	d	d許容差		L選択	肉厚(N)	R	D	D許容差		¥基準単価			
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ					p6	m6	JBAUP	JBAUNP	JBAUCP	JBAUC
(p6) JBAUP JBAUNP JBAUCP	3	+0.008	+0.010	5 6 8 10 12	1	0.5	5	+0.020	+0.012	1,050	1,280	2,530	
	4	+0.002	0		6	6	5	+0.012	+0.004	960	1,180	2,290	
	5			5 6 8 10 12 15 16	1	7	7	+0.024	+0.015	840	1,040	2,040	
	6	+0.012	+0.012	5 6 8 10 12 15 16 20	1	8	8	+0.015	+0.006	800	1,000	2,000	
	8	+0.004	0	6 8 10 12 15 16 20	1	10	10	+0.029	+0.018	800	1,000	2,000	
	10	+0.014	+0.014	8 10 12 15 16 20	1.5	13	13	+0.018	+0.007	840	1,040	2,040	
(m6) JBAU JBAUN JBAUC	12	+0.005	+0.005	10 12 15 16 20	2	15	15	+0.018	+0.007	960	1,160	2,160	
	13			10 12 *15 16 20	2	17	17	+0.035	+0.021	1,050	1,250	2,250	
	15	+0.017	+0.017	10 12 15 16 20	2	19	19	+0.022	+0.008	1,140	1,340	2,340	
	16	+0.006	+0.006	10 12 15 16 20 25	2.5	21	21	+0.022	+0.008	1,140	1,340	2,340	
	20			12 15 16 20 25	2.5	26	26	+0.042	+0.025	1,250	1,450	2,450	
	25	+0.020	+0.020	20 25	3	31	31	+0.026	+0.009	1,350	1,560	2,630	

② L寸の*はJBAUNのみ選択不可 ③ 無電解ニッケルメッキ品のd寸3~6の許容差はH7となります。

Order 注文例: 型式 JBAUC12, L 10, Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P.127

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準単価	標準対応	個別対応
数量	1~49	50~74	75~89
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常	+7日目	+8日目

●薄肉タイプ JBAUP・JBAU JBAUNP・JBAUN JBAUCP・JBAUC

位置決めピン用ブッシュ薄肉タイプ

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長: 内径を0.01mm単位、L寸を0.1mm単位で指定できるブッシュです。

■スタンダードタイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBAFP	JBAF
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC	JBAFBP	JBAFB
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBAFMP	JBAFM
SUS304	—	—	JBAFSP	JBAFS
SUS440C相当	—	50~55HRC	JBAFCP	JBAFC

RoHS

① p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1727)圧入後の内径変化参照)

Type	D	D許容差		P指定0.01mm単位	L指定0.1mm単位	肉厚(N)	R	¥基準単価				
		p6	m6					JBAF	JBAFBP	JBAFM	JBAFSP	
(p6) JBAFP JBAFBP JBAFMP JBAFSP JBAFCP	5	+0.020	+0.012	2.00~2.50	5.0~6.0	1.25~1.50	0.8	1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	7	+0.012	+0.004	2.00~3.50	5.0~8.0	1.75~2.50	1.0	1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	8	+0.024	+0.015	3.00~4.50	5.0~13.0		1.0	1,150	1,330	1,380	1,740	2,210
	10	+0.015	+0.006	4.00~6.50	5.0~20.0		1.0	1,000	1,180	1,200	1,510	1,930
	12	+0.029	+0.018	6.00~8.50			1.0	950	1,120	1,130	1,420	1,810
	15	+0.018	+0.007	8.00~10.50			1.0	1,000	1,180	1,200	1,510	1,930
(m6) JBAF JBAFB JBAFM JBAFS JBAFC	18			10.00~12.50			2.0	1,150	1,330	1,380	1,740	2,210
	20			12.00~13.50	5.0~40.0		2.0	1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	22	+0.035	+0.021	12.00~13.50			2.0	1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	25	+0.022	+0.008	13.00~15.50			2.0	1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	26			15.00~16.50			2.0	1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	30			16.00~20.50			2.0	1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	35	+0.042	+0.025	20.00~25.00	5.0~60.0		3.0	1,600	1,870	1,920	2,400	3,050
		+0.026	+0.009				3.0	1,760	1,940	2,080	2,610	3,320

② P≦3.59はL≦P×2.5 P≧3.60はL≦P×3.0 ③ (D-P)/2≦2の場合、Rは2以下になります。

■薄肉タイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBAUFP	JBAUF
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC	JBAUFBP	JBAUFB
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBAUFMP	JBAUFM
SUS440C相当	—	50~55HRC	JBAUFCP	JBAUFC

RoHS

① p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1727)圧入後の内径変化参照)

Type	D	D許容差		P指定0.01mm単位	L指定0.1mm単位	肉厚(N)	R	¥基準単価			
		p6	m6					JBAUF	JBAUFBP	JBAUFM	JBAUFC
(p6) JBAUFP JBAUFBP JBAUFMP JBAUFCP	5	+0.020	+0.012	2.20~3.00	5.0~7.5	1.00~1.40	0.5以下	1,800	2,050	2,150	3,350
	6	+0.012	+0.004	3.00~4.00	5.0~8.0	1.00~1.50	0.5以下	1,700	1,950	2,050	3,250
	7			3.51~5.00	5.0~8.0		0.5	1,610	1,850	1,930	3,000
	8	+0.024	+0.015	4.51~6.00	5.0~13.0		0.5	1,430	1,640	1,710	2,670
	9	+0.015	+0.006	4.51~6.50			0.5	1,430	1,640	1,710	2,670
	10			6.51~8.00			0.5	1,240	1,430	1,490	2,320
(m6) JBAUF JBAUFB JBAUFM JBAUFC	11			8.00~9.00	5.0~20.0	1.25~2.24	0.5	1,240	1,430	1,490	2,320
	12			8.51~9.00		1.00~1.74	0.5	1,240	1,430	1,490	2,320
	13	+0.029	+0.018	8.51~10.00		1.00~1.50	0.5	1,170	1,350	1,400	2,180
	14	+0.018	+0.007	9.00~11.00		1.50~2.24	0.5	1,190	1,370	1,430	2,230
	15			10.51~12.00		1.50~2.50	0.5	1,220	1,400	1,470	2,300
	17			10.51~13.00		1.50~2.24	0.5	1,240	1,430	1,490	2,320
	18			12.51~14.00		2.00~3.24	0.5	1,300	1,500	1,570	2,500
	19			12.51~14.00		2.00~2.74	0.5	1,360	1,560	1,630	2,610
	20	+0.035	+0.021	13.51~15.00	5.0~40.0	2.50~3.25	1.0	1,530	1,760	1,840	2,930
	21	+0.022	+0.008	13.51~17.00		2.50~3.24	1.0	1,530	1,760	1,840	2,930
22			15.51~19.00		3.00~4.74	1.5	1,710	1,970	2,130	3,270	
26			16.51~20.00		3.00~4.74	1.5	1,710	1,970	2,130	3,270	
30			20.51~24.00		3.00~4.74	1.5	1,880	2,160	2,340	3,600	
31	+0.042	+0.025	20.51~24.00		3.50~5.24	1.5	1,880	2,160	2,340	3,600	
35	+0.026	+0.009	25.01~29.00	5.0~60.0	3.00~4.99	1.5	2,070	2,380	2,580	3,960	

② P≦3.59はL≦P×2.5 P≧3.60はL≦P×3.0

Order 注文例: 型式 JBAFP10, P P4.00, L L8.5, Delivery 出荷日 5 日日出荷, Alteration 追加加工 JBAFP20, P P12.00, L L20.0, RS RS

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準単価	標準対応	個別対応
数量	1~4	5~9	10~19
値引率	5%	10%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日

Alteration 追加加工: 接着溝加工 L≦13.0の場合 L>13.0の場合

Spec. RS: 接着用の溝を加工します。①外径溝数 L≦13.0の場合→2本加工 L>13.0の場合→3本加工 ②指定方法 RS ③D≦13の時、D-P≧3 D≧14の時、D-P≧4 ④薄肉タイプ適用不可 ⑤L<9.0は適用不可

Price 価格: 数量スライド

位置決めピン用ブッシュ

ツバ付 スタンダード・薄肉タイプ



位置決めピン用ブッシュ

フリー指定ツバ付 スタンダード・薄肉タイプ



CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

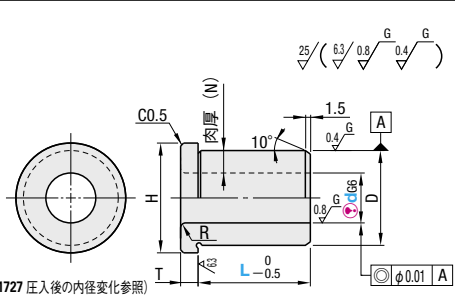
カタログ規格外品はこちら P.131
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 在庫品の為、当日出荷が可能です。

●特長: 内径を0.01mm単位、L寸を0.1mm単位で指定できるブッシュです。

スタンダードタイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	60HRC~	JBH	JBHM
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	60HRC~	JBHN	JBHMN
SUS440C相当	—	50HRC~	JBHC	JBHMC



●p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1727 圧入後の内径変化参照)

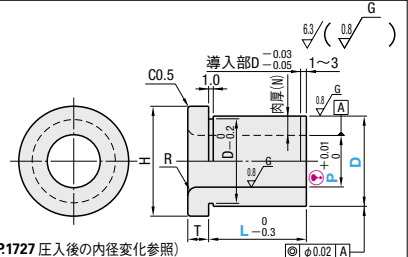
スタンダードタイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBHF	JBHF
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC	JBHFB	JBHFB
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBHFMP	JBHFMP
SUS304	—	—	JBHFS	JBHFS
SUS440C相当	—	50~55HRC	JBHFC	JBHFC



RoHS

●p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1727 圧入後の内径変化参照)



Type	d	d許容差		L選択	肉厚(N)	R	H	T	D	D許容差		Y基準単価		
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ							p6	m6	JBH	JBHM	JBHC
(p6) JBH JBHN JBHC	2	+0.008	+0.010	5 6 8 10 12	1.5	0.8	9	2.5	5	+0.020	+0.012	1,330	—	—
	3	+0.002	0	5 6 8 *10 12	2	11	7	7	7	+0.012	+0.004	1,150	1,440	2,700
	4	+0.012	+0.012	*5 6 8 10 12 15 *16 20	2	12	8	8	8	+0.024	+0.015	970	1,180	2,090
	5			5 6 8 10 12 15 16 20	2.5	1	14	3	10	10	+0.015	+0.006	880	1,080
	6	+0.014	+0.005	5 6 8 10 12 15 16 20 25	2	16	12	12	12	+0.029	+0.018	880	1,080	2,050
	8			6 8 10 12 15 16 20 25	2	16	12	12	12	+0.018	+0.007	880	1,080	2,050
	10	+0.017	+0.006	8 10 12 15 16 20 25 30	3	22	18	18	18	+0.035	+0.021	970	1,230	2,240
	12			10 12 15 16 20 25 30	4.5	2	26	22	22	22	+0.022	+0.008	1,230	1,450
	13	+0.020	+0.007	10 *12 *15 *16 *20 *25 *30	5	30	5	25	25	+0.042	+0.025	1,410	1,700	3,250
	15			10 12 15 16 20 25 30	5	30	5	26	26	26	+0.022	+0.008	1,410	1,700
16	+0.020	+0.007	12 15 16 20 25 30	5	35	6	30	30	+0.042	+0.025	1,590	1,860	3,610	
20			12 15 16 20 25 30	5	35	6	30	30	30	+0.026	+0.009	1,760	2,030	3,960
25			16 20 25 *30 35	5	3	40	35	35						

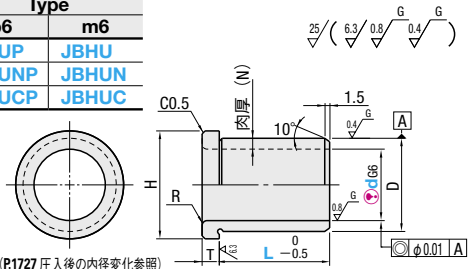
●L寸の*はJBHMCのみ選択不可 ●無電解ニッケルメッキ品のd寸2~6の許容差はH7となります。

Type	D	D許容差		P指定0.01mm単位	L指定0.1mm単位	肉厚(N)	R	H	T	Y基準単価				
		p6	m6							JBHF	JBHFB	JBHFMP	JBHFS	JBHFC
(p6) JBHF JBHFB JBHFMP JBHFSP JBHFPC	5	+0.020	+0.012	2.20~2.50	3.0~3.5	1.25~1.50	0.8	9	2.5	1,900	2,070	2,270	2,850	3,630
	7	+0.024	+0.015	2.20~3.50	3.0~6.0	1.75~2.50	1.0	11	3	1,640	1,820	1,970	2,460	3,130
	8	+0.015	+0.006	3.00~4.50	3.0~10.0	—	12	12	3	1,380	1,560	1,660	2,070	2,640
	10	+0.029	+0.018	4.00~6.50	—	1.75~3.00	14	14	3	1,250	1,430	1,500	1,890	2,400
	12			6.00~8.50	—	16	16	4	1,250	1,430	1,500	1,890	2,400	
	15	+0.018	+0.007	8.00~10.50	—	2.25~3.50	19	19	4	1,250	1,430	1,500	1,890	2,400
	18	+0.035	+0.021	10.00~12.50	—	2.75~4.00	22	22	4	1,380	1,560	1,660	2,070	2,640
	20			12.00~13.50	—	26	26	5	1,760	1,940	2,110	2,640	3,360	
	22	+0.022	+0.008	12.00~13.50	5.0~35.0	3.25~4.00	30	30	5	2,010	2,190	2,420	3,020	3,860
	25	+0.042	+0.025	13.00~15.50	—	4.25~5.00	35	35	6	2,010	2,190	2,420	3,020	3,860
26	15.00~16.50			—	35	35	6	2,270	2,450	2,730	3,410	4,340		
30	+0.026	+0.009	16.00~20.50	—	4.75~5.50	40	40	6	2,270	2,450	2,730	3,410	4,340	
35			20.00~25.00	—	40	40	6	2,520	2,700	3,020	3,790	4,830		

●P≤3.59はL+T≤P×2.5 P≥3.60はL+T≤P×3.0

薄肉タイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SUSまたはSKS3相当	—	58HRC~	JBHUP	JBHU
SUSまたはSKS3相当	無電解ニッケルメッキ	58HRC~	JBHUNP	JBHUN
SUS440C相当	—	50HRC~	JBHUCP	JBHUC



●p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1727 圧入後の内径変化参照)

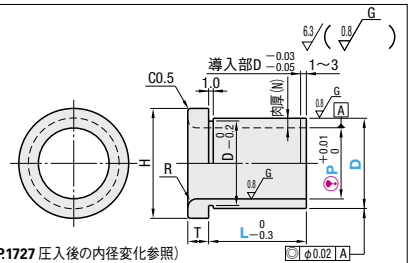
薄肉タイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBHUF	JBHUF
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC	JBHUFB	JBHUFB
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBHUFMP	JBHUFMP
SUS440C相当	—	50~55HRC	JBHUF	JBHUF



RoHS

●p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1727 圧入後の内径変化参照)



Type	d	d許容差		L選択	肉厚(N)	R	H	T	D	D許容差		Y基準単価		
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ							p6	m6	JBHU	JBHUNP	JBHUC
(p6) JBHUP JBHUNP JBHUCP	3	+0.008	+0.010	6 8 10 12	1	0.5	9	2.5	5	+0.020	+0.012	1,450	1,710	3,020
	4	+0.002	0	6 8 10 12 15 16	1	10	6	6	6	+0.012	+0.004	1,220	1,440	2,540
	5	+0.012	+0.012	6 8 10 12 *15 *16 20	1	11	3	7	7	+0.024	+0.015	1,110	1,310	2,310
	6			6 8 10 12 *15 16 20	1	12	8	8	8	+0.015	+0.006	1,110	1,310	2,310
	8	+0.014	+0.005	6 8 10 12 *15 16 20	1	14	10	10	10	+0.029	+0.018	1,200	1,400	2,400
	10			6 8 10 12 15 16 20	1.5	17	13	13	13	+0.018	+0.007	1,230	1,430	2,430
	12	+0.017	+0.006	8 10 12 15 16 *20	2	19	15	15	15	+0.035	+0.021	1,490	—	—
	13			10 12 15 16 20	2	21	17	17	17	+0.022	+0.008	1,670	1,870	3,320
	15	+0.020	+0.007	12 15 16 20 *25	2.5	24	5	19	19	+0.042	+0.025	1,670	1,870	3,320
	16			12 15 16 20 25	2.5	26	21	21	21	+0.022	+0.008	1,830	2,030	3,680
20	+0.020	+0.007	12 15 16 20 25	3	31	26	26	26	+0.042	+0.025	2,030	2,250	4,080	
25			20 25	3	36	31	31	31	+0.026	+0.009	2,030	2,250	4,080	

●L寸の*はJBHUCのみ選択不可 ●無電解ニッケルメッキ品のd寸3~6の許容差はH7となります。

Type	D	D許容差		P指定0.01mm単位	L指定0.1mm単位	肉厚(N)	R	H	T	Y基準単価				
		p6	m6							JBHUF	JBHUFB	JBHUFMP	JBHUF	JBHUF
(p6) JBHUF JBHUFB JBHUFMP JBHUFPC	5	+0.020	+0.012	2.20~3.00	3.0~5.0	1.00~1.40	0.5以下	9	2.5	2,350	2,600	2,700	3,400	4,300
	6	+0.012	+0.004	3.00~4.00	3.0~5.5	1.00~1.50	11	11	3	2,200	2,450	2,550	4,150	5,150
	7	+0.024	+0.015	3.51~5.00	3.0~6.0	—	12	12	3	2,020	2,320	2,430	3,860	4,760
	8			4.51~6.00	—	13.5	13.5	4	1,710	1,970	2,050	3,260	3,960	
	9	+0.015	+0.006	4.51~6.50	3.0~10.0	1.25~2.24	14	14	4	1,710	1,970	2,050	3,260	3,960
	10	+0.029	+0.018	6.51~8.00	—	1.00~1.74	15	15	4	1,550	1,780	1,850	2,960	3,660
	11			8.00~9.00	—	16	16	5	1,590	1,830	1,910	3,050	3,750	
	12	+0.018	+0.007	8.51~9.00	—	1.50~1.74	17	17	5	1,620	1,860	1,930	3,090	3,790
	13			8.51~10.00	—	18	18	6	1,630	1,870	1,940	3,110	3,810	
	14	+0.035	+0.021	9.00~11.00	—	1.50~2.50	19	19	6	1,640	1,890	1,960	3,130	3,830
15	10.51~12.00			—	20	20	7	1,650	1,900	1,970	3,150	3,850		
17	+0.022	+0.008	10.51~13.00	—	1.50~2.24	21	21	7	1,670	1,920	2,000	3,200	3,900	
18			12.51~14.00	—	22	22	8	1,710	1,970	2,050	3,260	3,960		
19	+0.035	+0.021	12.51~14.00	—	2.00~3.24	24	24	8	2,070	2,380	2,490	3,960	4,860	
20			13.51~15.00	—	25	25	9	2,070	2,380	2,490	3,960	4,860		
21	+0.022	+0.008	13.51~15.00	5.0~35.0	2.50~3.25	26	26	9	2,070	2,380	2,490	3,960	4,860	
22			15.51~17.00	—	27	27	10	2,070	2,380	2,490	3,960	4,860		
25	+0.042	+0.025	15.51~19.00	—	3.00~4.74	30	30	10	2,370	2,730	2,850	4,		

位置決めピン用ブッシュ

— 抜け止めタイプ・長円タイプ —



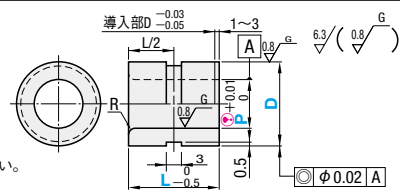
●特長：止めねじや付属ボルトで抜け止めを行うタイプのブッシュになります。

抜け止めストレートタイプ



材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBAFPG	JBAFG
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC	JBAFBPG	JBAFBG
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBAFMPG	JBAFMG
SUS304	—	—	JBAFSPG	JBAFSG
SUS440C相当	—	50~55HRC	JBAFCPG	JBAFCG

●p6タイプはm6タイプよりも内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1728圧入後の内径変化参照)



Type	D	D公差		P		L		R	¥基準単価												
		p6	m6	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位		JBAFPG	JBAFBPG	JBAFMPG	JBAFSPG	JBAFCPG								
(p6)	8	+0.024	+0.015	4.00~4.50	10.0~13.0	1.0	1.440	1.620	1.670	2.030	2.510	1.290	1.470	1.490	1.800	2.220					
	10	+0.015	+0.006	4.00~6.50	10.0~20.0												1.230	1.410	1.420	1.710	2.100
	12	+0.029	+0.018	6.00~8.50	10.0~12.50												1.290	1.470	1.490	1.800	2.220
	15	+0.018	+0.007	8.00~10.50	10.0~13.50												1.440	1.620	1.670	2.030	2.510
	18	+0.029	+0.018	10.00~12.50	10.0~13.50												1.590	1.770	1.850	2.250	2.790
(m6)	22	+0.035	+0.021	12.00~13.50	10.0~40.0	2.0	1.590	1.770	1.850	2.250	2.790	1.740	1.920	2.030	2.480	3.080					
	25	+0.022	+0.008	13.00~15.50	12.0~60.0												1.740	1.920	2.030	2.480	3.080
	26	+0.035	+0.021	15.00~16.50	12.0~60.0												1.740	1.920	2.030	2.480	3.080
	30	+0.042	+0.025	16.00~20.50	12.0~60.0												1.890	2.160	2.210	2.700	3.360
	35	+0.026	+0.009	20.00~25.00	12.0~60.0												2.050	2.230	2.380	2.910	3.630

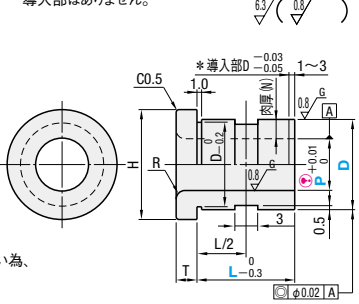
●L≦PX3.0

抜け止めツバ付タイプ



材質	表面処理	硬度	Type		
			p6	m6	h6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBHFPG	JBHFG	JBHG
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBHFMPG	JBHFMG	JBHMFG
SUS440C相当	—	50~55HRC	JBHFCPG	JBHFCG	—

●D寸公差はh6はD軸先端への導入部はありません。



D	p6	m6	h6
8	+0.024	+0.015	-0.009
10	+0.015	+0.006	0
12	+0.029	+0.018	-0.011
15	+0.018	+0.007	0
18	+0.029	+0.018	-0.011
20	+0.035	+0.021	-0.013
25	+0.022	+0.008	0
26	+0.035	+0.021	-0.013
30	+0.042	+0.025	-0.016
35	+0.026	+0.009	0

●p6タイプはm6タイプよりも内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1728圧入後の内径変化参照)

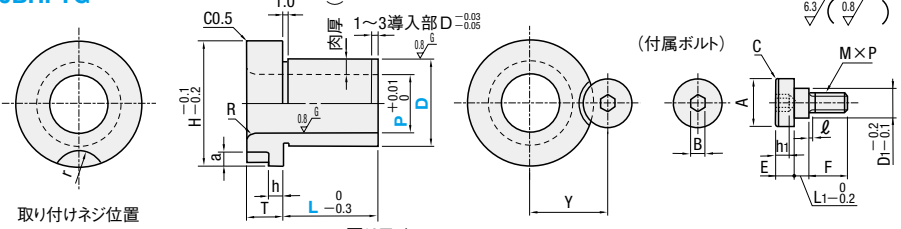
Type	D	P	L	肉厚(N)	R	H	T	¥基準単価																							
								指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	JBHFPG	JBHFG	JBHMPG	JBHMG																		
(p6)	8	4.00~4.50	8.0~10.0	1.75~2.50	1.0	12	3	1.700	1.980	2.970	1.570	1.820	2.730																		
	10	4.00~6.50	8.0~15.0	1.75~3.00										2.0	16	4	1.570	1.820	2.730												
	12	6.00~8.50	10.0~15.0	1.75~3.00																2.0	19	4	1.570	1.820	2.730						
	15	8.00~10.50	10.0~15.0	2.25~3.50																						2.0	22	4	1.700	1.980	2.970
	18	10.00~12.50	10.0~35.0	2.75~4.00																											
20	12.00~13.50	10.0~35.0	3.25~4.00	3.0	30	5	2.340	2.750	4.200																						
22	12.00~13.50	10.0~35.0	4.25~5.00							3.0	35	6	2.600	3.060	4.690																
25	13.00~15.50	12.0~50.0	4.75~6.00													3.0	40	6	2.850	3.360	5.180										
26	15.00~16.50	12.0~50.0	4.75~5.50																			3.0	40	6	2.340	2.750	4.200				
30	16.00~20.50	12.0~50.0	4.75~7.00	3.0	40	6	2.600	3.060	4.690																						
35	20.00~25.00	12.0~50.0	5.00~7.50							3.0	40	6	2.850	3.360	5.180																

●L+T≦PX3.0

抜け止め切欠きタイプ



JBHFYG



取り付けネジ位置

材質	硬度	付属品
SKS3相当	56~60HRC	特殊六角穴付ボルト1本

付属ボルト

D1	L1	A	E	M×P (並目)	F	ℓ	B	h1	C
6	3	10	4	4×0.7	8	1.2	3	3	0.5
8	4	12	4.5	5×0.8	10	1.4	4	3.5	0.5

Type	D	D許容差g6	P	L	肉厚(N)	R	H	T	h	a	r	ネジ位置 Y	付属品 特殊ボルト	締付トルク N・cm	¥基準単価		
															指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	
JBHFYG	10	-0.005	4.00~6.50	3.0~12.0	1.75~3.00	1	18	7.5	3	5.5	12	M4	225	2.160	2.240		
	12	-0.006	6.00~8.50	10.0~18.0												23	2.450
	15	-0.017	8.00~10.50	10.0~30.0												26	2.510
	18	-0.007	10.00~12.50	10.0~35.0												28	2.780
	20	-0.020	12.00~13.50	12.0~35.0												30	2.850
	22	-0.007	12.00~13.50	12.0~35.0												33	3.090
	25	-0.020	13.00~15.50	12.0~35.0												34	3.230
	26	-0.020	15.00~16.50	12.0~35.0												34	3.230
	30	-0.020	16.00~20.50	12.0~50.0												33	3.400
	35	-0.020	20.00~25.00	12.0~50.0												38	3.400

●L+T≦PX3.0

●カタログ規格外品はこちら P131 ●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長：エコミータイプは、公差をP寸・W寸 $+0.3$ / -0.2 、D寸 $+0.03$ / -0.2 とすることによりスタンダードより最大約74%安価になっております。

長円タイプ 二面フランジ

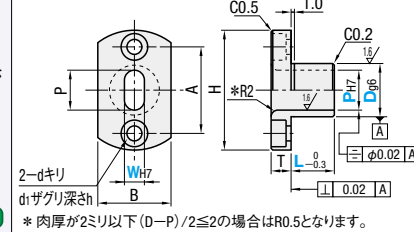


長円タイプ 二面フランジ エコミータイプ



材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBEH	JBEH
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBEMH	JBEMH

二面フランジ

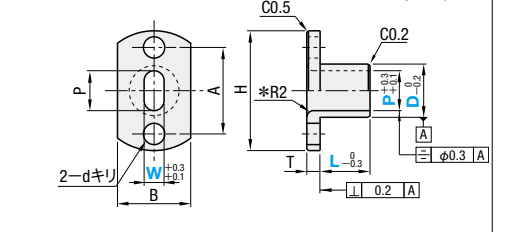


●肉厚が2ミリ以下(D-P)/2≦2の場合はR0.5となります。

二面フランジ エコミータイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
S45C相当	無電解ニッケルメッキ	—	JBFR	JBFR
S45C相当	無電解ニッケルメッキ	—	JBFM	JBFM
S45C相当	無電解ニッケルメッキ	45~50HRC	JBFK	JBFK
S45C相当	無電解ニッケルメッキ	45~50HRC	JBFN	JBFN

二面フランジ エコミータイプ



二面フランジ

Type	D	D許容差g6	PH7	WH7	L	T	H	A	B	d	d1	h	¥基準単価																									
													指定0.01mm単位	指定0.1mm単位																								
JBEH	10	-0.005	4.00~8.00	3.00≦W<P	8~40	5	25	17	12	3.3	6.5	3.5	3,830	4,600																								
	12	-0.014	4.00~10.00												L+T≦PX3	28	20	15	4.180	5,020																		
	16	-0.006	4.00~10.00																		6	40	30	25	4.770	5,730												
	20	-0.017	8.00~14.00																								4.5	44	34	30	5,540	6,650						
	25	-0.007	10.00~18.00																														8	56	42	35	6,490	7,780
	30	-0.020	13.00~22.00																																			
35	-0.009	18.0~25.00	7,350	8,820																																		

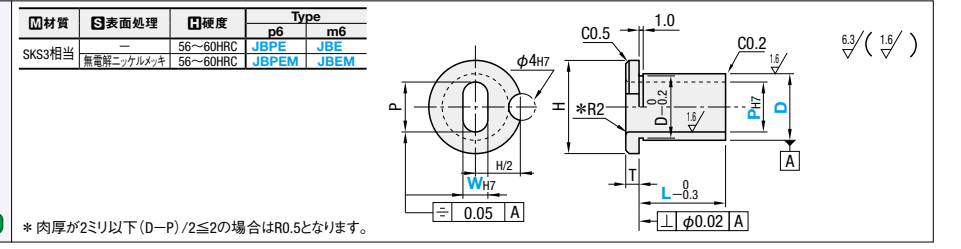
二面フランジ エコミータイプ

Type	D	P	W	L	T	H	A	B	d	¥基準単価																																																																																														
										指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	JBFR	JBFM	JBFK	JBFN																																																																																								
JBFR	10	4.0~8.0	4.0≦W<P	5~40	3	25	17	12	5	1,220	1,430	1,320	1,530	1,750	1,810	1,850	1,910																																																																																							
	12	4.0~10.0																L+T≦PX3	28	20	15	1,280	1,610	1,380	1,720	1,800	1,990	1,910	2,100																																																																											
	15	8.0~13.0																												6	40	30	17	1,360	1,920	1,450	2,040	1,890	2,330	2,010	2,440																																																															
	16	8.0~14.0																																								22	22	20	1,330	2,000	1,480	2,120	1,920	2,410	2,040	2,530																																																				
	18	10.0~16.0																																																			4	44	34	20	1,380	2,020	1,500	2,150	1,940	2,430	2,060	2,550																																								
	20	10.0~18.0																																																															5	56	42	22	1,410	2,050	1,550	2,180	1,970	2,460	2,110	2,590																												
	25	13.0~22.0																																																																											8	60	46	20	1,480	2,080	1,630	2,240	1,990	2,490	2,140	2,650																
	30	16.0~25.0																																																																																							1,530	2,160	1,700	2,320	2,040	2,570	2,200	2,730								
	35	18.0~25.0																																																																																															1,590	2,240	1,750	2,400	2,100	2,650	2,260	2,810

長円タイプ ツバ付 (ノック回り止め)



材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBPE	JBE
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBPEM	JBEM



●肉厚が2ミリ以下(D-P)/2≦2の場合はR0.5となります。

Type	D	D許容差	PH7	WH7	L	T	H	A	B	d	¥基準単価		
											指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位
(p6)	10	+0.024	4.00~8.00	3.00≦W<P	8~40	3	14	3,36					

位置決めピン用ブッシュ

—銅合金 ストレート・ツバ付—

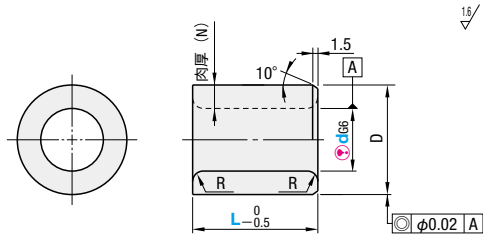
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 鉄に比べて軟らかい為、ピンの摩耗防止対策や錆防止対策としても使用可能です。

■銅合金 ストレート



材質	Type	
	Dp6	Dm6
CAC304(高力黄銅)	JBAD	JBADM



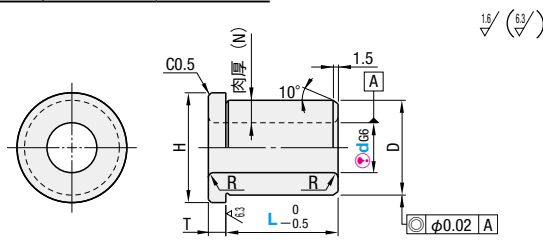
RoHS $\phi 0.02$ | A $\phi 0.02$ | A p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

Type	型式	d	d許容差	L選択				肉厚(N)	R	D	D許容差		¥基準単価								
				p6	m6	JBAD	JBADM														
(Dp6)	JBAD	5	+0.012	5 6 8 10 12 15	2.5	0.5	10	+0.024	+0.015	720	720	720	720								
		6	+0.004	5 6 8 10 12 15 16	2									+0.029	+0.018	750	750				
		8	+0.014	5 6 8 10 12 15 16 20	2													+0.029	+0.018	780	780
		10	+0.005	6 8 10 12 15 16 20 25	2.5																
12	+0.017	8 10 12 15 16 20 25 30	3	+0.022	+0.008	840	840														
13		10 12 15 16 20 25 30	4.5					+0.042	+0.025	900	900										
15		12 15 16 20 25 30	5									+0.026	+0.009	960	960						
16		12 15 16 20 25 30	5													1,040	1,040				
20	12 15 16 20 25 30	5																			
25	+0.007	16 20 25 30 35	5	2	35																

■銅合金 ツバ付



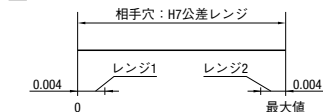
材質	Type	
	Dp6	Dm6
CAC304(高力黄銅)	JBHD	JBHDM



RoHS $\phi 0.02$ | A $\phi 0.02$ | A p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

Type	型式	d	d許容差	L選択				肉厚(N)	R	H	T	D	D許容差		¥基準単価								
				p6	m6	JBHD	JBHDM																
(Dp6)	JBHD	5	+0.012	5 6 8 10 12	2.5	0.5	14	3	10	+0.024	+0.015	850	850	850	850								
		6	+0.004	5 6 8 10 12 15	2											+0.029	+0.018	900	900				
		8	+0.014	5 6 8 10 12 15 16 20	2															+0.029	+0.018	960	960
		10	+0.005	6 8 10 12 15 16 20 25	2.5																		
12	+0.017	8 10 12 15 16 20 25 30	3	+0.022	+0.008	1,110	1,110																
13		10 12 15 16 20 25 30	4.5					±0.042	±0.009	1,190	1,190												
15		12 15 16 20 25 30	5									1,290	1,290										
16		12 15 16 20 25 30	5																				
20	+0.020	12 15 16 20 25 30	5	2	35	40	6							35									
25	+0.007	16 20 25 30 35	5	2	40	6	35																

■位置決めピン用ブッシュ圧入後の内径変化(参考値)



ハウジング穴径公差: レンジ1で実施	
m6	p6
99.90%	99.83%

ハウジング穴径公差: レンジ2で実施	
m6	p6
99.99%	99.92%

上記は実験値であり、保証値ではありません。



Example 使用例
自動車の溶着機械
セラミックスブッシュ
位置決めピン
熱源
断熱板
治具

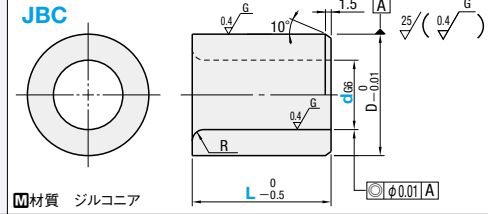
位置決めピン用ブッシュ

—セラミックスタイプ/内溝ストレート・ツバ付タイプ—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 「耐熱性」、「絶縁性」、「耐摩耗性」が優れているセラミックスタイプの位置決めピン用ブッシュです。

■セラミックスタイプ



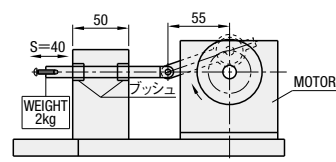
RoHS

材質 ジルコニア

Type	型式	d _{G6}	L選択		R	D	¥基準単価					
			JBC	JBC								
JBC	6	+0.012	8 10	10	2	10	3,280	3,280				
	8	+0.014	10 12	12								
	10	+0.005	10 12 16	15								
	12	+0.017	10 12 16 20	18								
	13		10 12 16 20 25 30	22								
	15		12 15 16 20 25 30	25								
	16		12 15 16 20 25 30	26								
	20	+0.006	16 20	20					3	30	5,550	5,550

強いたく割れる可能性がありますので、圧入は避けてください。接着をお薦めします。
100°C以上の高温下で長時間使用したり、高温と常温を繰り返すと、強度が低下することがあります。
表示数量を超えはお見積り

■セラミックスブッシュの摩耗データ



サンプル	内径(試験前)	内径(試験後)	差異
セラミック JBC10-10	10.011	10.012	0.001
スチール JBA10-10	10.008	10.037	0.029

■試験条件

測定方法
左図のようにクランク機構を作り、40mmストロークでφ10丸シャフトを往復運動させ、先端に2kgの錘を吊り下げてブッシュに負荷を与える。
測定器具概要
クランク回転数: 150rpm
クランク往復ストローク: 40mm
気温: 25~27°C
運転時間: 各60時間
潤滑: JISマシン油(テラス32)*2時間毎に滴下
φ10丸シャフト材質: SK3(熱処理なし)

■試験結果

セラミックは、スチールと比べて耐摩耗性が優れていると判断でき、長時間、位置決めピンの抜き差しを行っても耐摩耗性が高い事を示しました。



Example 使用例
自動車の溶着機械
セラミックスブッシュ
位置決めピン
熱源
断熱板
治具

取付: 樹脂板を当てて、樹脂ハンマーでゆるめに圧入
環境: 熱源と治具間で精度良くセットをしたいが、治具に熱をなるべく伝えたくないシーン

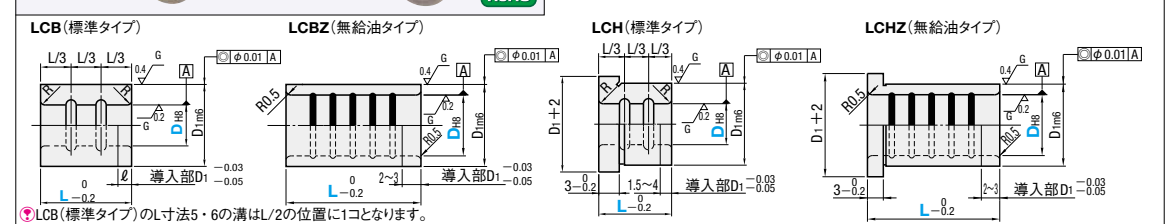
■ストレートタイプ



■ツバ付タイプ



材質	硬度	Type	
		ストレート	ツバ付
SUJ2	58HRC~	LCB	LCH
FC250(特殊固体潤滑剤)	-	LCBZ	LCHZ



■ストレートタイプ

Type	D _{H8}	L選択	D _{1m6}	ℓ	R	¥基準単価	
						LCB	LCBZ
(標準タイプ)	5	*5 *6 *8 *10 *12 *16	10	0.021	1.5	500	-
	6	6 8 10 *12 *16	12	2	0.5	530	1,090
	8	8 10 12 16 20	14	0.025	1	640	980
	10	10 12 16 20 25	16	1	1.2	750	1,060
	12	12 15 16 20 25 30	18	3	1.2	860	1,120
	13	10 12 16 20 25	22	2	1.5	990	1,160
(無給油タイプ)	15	16 *20 25 30	25	0.029	1.5	1,140	1,220
	16	16 20 25 30	26	2	1.5	1,310	1,280
	20	20 25 30 35	30	4	2	1,500	1,460
	25	20 25 30 35	35	0.034	2	1,730	1,800

ℓ寸の*はLCBのみ適用 表示数量を超えはWOSIにてご確認ください ℓ寸の*はLCHのみ適用 表示数量を超えはWOSIにてご確認ください

■ツバ付タイプ

Type	D _{H8}	L選択	D _{1m6}	ℓ	R	¥基準単価	
						LCH	LCHZ
(標準タイプ)	5	*8 *10 *12 *16	10	0.021	1.5	550	-
	6	8 10 *12 *16	12	2	0.5	610	1,240
	8	8 10 12 16 20	14	0.025	1	700	1,080
	10	10 12 16 20 25	16	3	1.2	810	1,200
	12	10 12 16 20 25 30	18	2	1.5	920	1,260
	13	10 12 16 20 25	22	4	2	1,050	1,300
(無給油タイプ)	15	16 20 25 30	25	0.029	1.5	1,220	1,380
	16	16 20 25 30	26	2	1.5	1,400	1,460
	20	20 25 30 35	30	4	2	1,600	1,680
	25	20 25 30 35	35	0.034	2	1,850	2,020

ℓ寸の*はLCHのみ適用 表示数量を超えはWOSIにてご確認ください

Order 注文例	型式	-	L
	JBAD6	-	10
	JBHDM10	-	20

Delivery 出荷日	5	日日出荷
在庫 B	3日日出荷	200円/1本

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	数量	値引率	
数量	1~9	10~14	15~19	20~50	51~
値引率	標準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				お見積り

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127
3本以上で1明細行当たり一律540円
表示数量を超えはWOSIにてご確認ください

Order 注文例	型式	-	L
	LCB10	-	12
	LCB212	-	20
	LCH25	-	30
	LCHZ25	-	35

Delivery 出荷日	在庫	翌日出荷	P.127
	在庫	翌日出荷	200円/1本

数量	1~29	30~50	51~
値引率	標準単価	5%	お見積り
出荷日	通常		

表示数量を超えはWOSIにてご確認ください

位置決めピン用ブッシュ


位置決めピン用ブッシュ

-フランジタイプ-

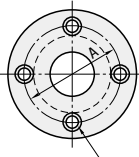


◎カタログ規格外品はこちら P131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

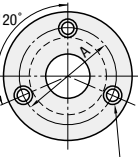
丸フランジ RoHS

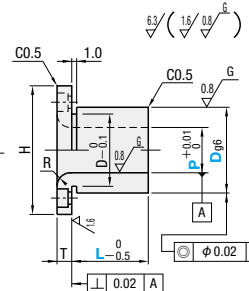


4点止め



3点止め





材質	表面処理	硬度	Type			
			P寸固定・L寸選択	P・L寸フリー指定	4点止め 3点止め 4点止め 3点止め	
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	焼入硬度 56~60HRC	JBY	JBT	JBYF	JBTJ
SUS304	—	—	JBYM	—	JBYFM	JBTJM
SUS440C相当	—	焼入硬度 50HRC~	—	—	JBYFC	—


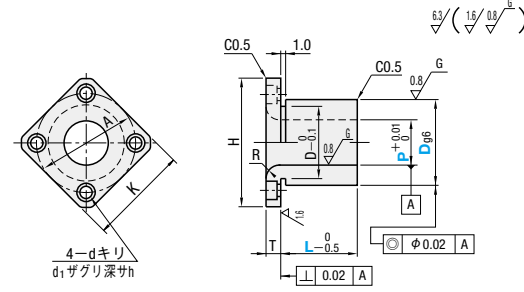
P寸固定・L寸選択タイプ *JBTはP寸*1印のみとなります。 *2はJBYMのみ選択不可

型式	Type	P	L選択				R	H	T	D _{g6}	A	d	d ₁	h	Y基準単価				
			5	8	10	12									JBY	JBYM	JBT		
JBY JBYM JBT	丸・4点	5	8	10	12	16	1	25	5	10	-0.005 -0.014	17	3.3	6.5	3.5	1,070	1,380	1,030	
		*1 6	8	10	12	16													
	丸・3点	12	12	16	20	25	30	2	40	6	22	-0.006 -0.017	26	4.5	8	4.5	1,180	1,490	1,130
			*1 10	10	12	16	20												
		13	12	16	20	25	30	2	40	6	22	-0.007 -0.020	34	6.6	11	6.5	1,490	1,810	1,430
			*1 15	12	16	20	25												
		16	16	20	25	30	35	3	56	8	30	-0.009 -0.025	42	6.6	11	6.5	1,930	2,250	1,850
			*1 20	20	25	30	35												

P寸・L寸フリー指定タイプ *L+T≦P×3.0

型式	Type	D _{g6}	P 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	R	H	T	A	d	d ₁	h	Y基準単価								
												JBYF	JBYFB	JBYFM	JBYFS	JBYFC	JBTJ	JBTJM		
丸・4点 JBYF JBYFB JBYFM JBYFS JBYFC	丸・4点	10	4.00~6.50	5.0~15.0	1	25	5	17	3.3	6.5	3.5	1,600	1,780	1,920	2,410	3,060	1,540	1,840		
		12	6.00~8.50	10.00~12.50																
	丸・3点 JBTJ JBTJM	15	12	12.00~13.50	10.0~35.0	2	40	6	30	4.5	8	4.5	1,770	1,950	2,130	2,660	3,360	1,700	2,040	
			20	12.00~13.50	10.0~35.0															
		22	13.00~15.50	12.0~50.0	3	56	8	42	6.6	11	6.5	2,900	3,080	3,480	4,360	5,540	2,780	3,340		
			25	15.00~16.50															12.0~50.0	
		26	16.00~20.50	20.0~25.00	3	60	46	35	-0.009 -0.025	46	6.6	11	6.5	3,210	3,390	3,850	4,810	6,130	3,080	3,700
			30	16.00~20.50																

角フランジ RoHS

材質	表面処理	硬度	Type	
			P寸固定・L寸選択	P・L寸フリー指定
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	焼入硬度 56~60HRC	JBS	JBSF
SUS304	—	—	JBSM	JBSFM
SUS440C相当	—	焼入硬度 50HRC~	—	JBSFC

P寸固定・L寸選択タイプ *2はJBSMのみ選択不可


型式	Type	P	L選択				R	H	K	T	D _{g6}	A	d	d ₁	h	Y基準単価			
			8	10	12	16										JBS	JBSM		
JBS JBSM	丸・4点	8	10	12	16	20	2	28	22	5	12	20	3.3	6.5	3.5	1,200	1,500		
		12	12	16	20	25												30	
	丸・3点	15	12	16	20	25	30	2	44	34	6	25	-0.007 -0.020	34	4.5	8	4.5	1,350	1,650
			16	16	20	25	30												
		20	16	20	25	30	*35	3	56	44	8	30	-0.009 -0.025	42	6.6	11	6.5	2,160	2,420
			25	20	25	30	*35												

P寸・L寸フリー指定タイプ *L+T≦P×3.0

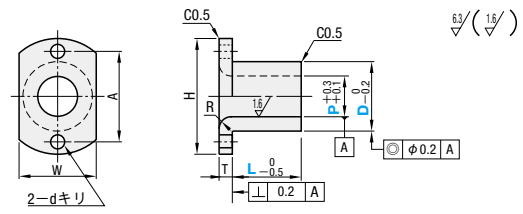
型式	Type	D _{g6}	P 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	R	H	K	T	A	d	d ₁	h	Y基準単価						
													JBSF	JBSFB	JBSFM	JBSFS	JBSFC		
JBSF JBSFB JBSFM JBSFS JBSFC	丸・4点	10	4.00~6.50	5.0~15.0	1	25	20	5	17	3.3	6.5	3.5	2,130	2,290	2,440	3,090	3,770		
		12	6.00~8.50	10.0~12.50															
	丸・3点	15	12	12.00~13.50	10.0~35.0	2	40	31	6	30	4.5	8	4.5	2,290	2,450	2,640	3,360	4,120	
			20	12.00~13.50	10.0~35.0														
		22	13.00~15.50	12.0~50.0	3	56	44	8	42	6.6	11	6.5	3,160	3,320	3,660	4,690	5,790		
			26	15.00~16.50														12.0~50.0	
		26	16.00~20.50	20.0~25.00	3	60	47	46	35	-0.009 -0.025	46	6.6	11	6.5	3,470	3,630	4,040	5,200	6,430
			35	20.00~25.00															

特長: エコミータイプは、D・P寸の研磨をなくし、公差をP寸^{+0.3}/_{-0.1} D寸⁰/_{-0.2}とすることにより、最大約49%安価になっております。

二面フランジ エコミータイプ RoHS




材質	表面処理	硬度	Type
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	—	JBOR
—	—	—	JBOM
—	—	—	JBOK
—	無電解ニッケルメッキ	45~50HRC	JBON

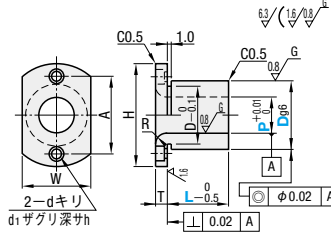


型式	Type	D	指定0.1mm単位		R	H	W	T	A	d	Y基準単価										
			JBOR	JBOM							JBOK	JBON									
JBOR JBOM JBOK JBON	丸・4点	10	4.0~6.5	5~15	1	25	12	17	17	5	710	810	800	900							
		12	6.0~8.5	5~15											28	15	20	750	850	840	950
		15	8.0~10.5	5~15																	
	丸・3点	16	9.0~11.5	2	40	20	3	30	6	830	900	930	1,000	1,030	1,100						
			18													10.0~12.5	22	25	830	910	940
		20	12.0~13.5	44	30	4	34	850	930	980	1,050	950	1,030	1,070	1,150						
		22	12.0~13.5													56	35	5	42	920	990
		25	13.0~15.5	60	40	8	46	920	990	1,070	1,140	1,030	1,100	1,180	1,250						
		26	15.0~16.5													3	56	35	5	42	8
		30	16.0~20.5	60	40	8	46	1,020	1,260	1,190	1,420	1,130	1,370	1,290	1,530						
		35	20.0~25.0													3	56	35	5	42	8
		30	16.0~20.5	60	40	8	46	1,020	1,260	1,190	1,420	1,130	1,370	1,290	1,530						

二面フランジ RoHS



材質	表面処理	硬度	Type
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	焼入硬度 56~60HRC	JBN
—	—	—	JBNF
—	—	—	JBNFB
SUS304	—	—	JBNM
—	—	—	JBNFM
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	JBNFS
—	—	—	JBNFC



P寸固定・L寸選択タイプ

型式	Type	P	L選択				R	H	W	T	D _{g6}	A	d	d ₁	h	Y基準単価			
			5	8	10	12										JBN	JBNM		
JBN JBNM	丸・4点	5	8	10	12	16	1	25	12	5	10	-0.005 -0.014	17	3.3	6.5	3.5	1,120	1,430	
		6	8	10	12	16													
	丸・3点	10	10	12	16	20	2	40	25	6	22	-0.006 -0.017	26	4.5	8	4.5	1,240	1,550	
			12	12	16	20													25
		13	12	16	20	25	30	2	40	25	6	22	-0.007 -0.020	34	6.6	11	6.5	1,570	1,890
			15	12	16	20	25												
		16	16	20	25	30	35	3	56	35	8	30	-0.009 -0.025	42	6.6	11	6.5	2,030	2,350
			20	20	25	30	35												

P寸・L寸フリー指定タイプ *L+T≦P×3.0

型式	Type	D _{g6}	P 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	R	H	W	T	A	d	d ₁	h	Y基準単価					
													JBNF	JBNFB	JBNFM	JBNFS	JBNFC	
JBNF JBNFB JBNFM JBNFS JBNFC	丸・4点	10	4.00~6.50	5.0~15.0	1	25	12	5	17	3.3	6.5	3.5	1,760	1,940	2,120	2,640	3,370	
		12	6.00~8.50	10.0~12.50														
	丸・3点	15	12	12.00~13.50	10.0~35.0	2	40	25	6	30	4.5	8	4.5	1,930	2,110	2,320	2,900	3,690
			18	10.00~10.50	10.0~35.0													
		20	12.00~13.50	10.0~35.0	2	40	25	6	30	4.5	8	4.5	4.5	2,480	2,650	2,970	3,710	4,720
			22	12.00~13.50														

規格追加
赤文字表示

LOCATING PINS -STANDARD SHOULDER TYPE-

治具用位置決めピン

—並級ツバ付タイプ—

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 並級タイプは、P寸公差 ± 0.05 (精度は ± 0.01 または ± 0.02)、同軸度 0.03 または 0.05 (精度は 0.01 または 0.02)となります。ワークがひっかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

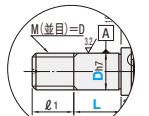
●おねじタイプ RoHS



Type	材質	硬度	表面処理
ELANA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
ELAND ダイア	SCM435	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
TELANA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深部0.7~0.8)	ディコート®処理
TELAND ダイア	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深部0.7~0.8)	ディコート®処理

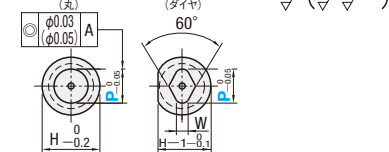
参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$

①ディコート®処理品・TiCN品のおねじ部形状



Type	材質	硬度	表面処理
R-LANA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-LAND ダイア	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
D-LANA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
D-LAND ダイア	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
H-LANA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理
H-LAND ダイア	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理

②ディコート®処理品・TiCN品のおねじ部形状は()の精度となります。



③ $e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R \cdot \sin 15^\circ)$
④ディコート®処理品・TiCN処理品はセンター穴が付きません。

Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	H	R	W	Y基準単位									
									ELANA	ELAND	TELANA	TELAND	R-LANA	R-LAND	D-LANA	D-LAND	H-LANA	H-LAND
焼入 (丸)	6	0.012	3.0~8.0	5 8 10	6	9	1	1~2	510	670	770	930	1,010	1,170	2,380	3,090	2,180	2,890
浸炭 (丸)	8	0	3.0~10.0	5 8 10 12 15	10	11	1.5	1~2	680	890	940	1,150	1,180	1,390	2,570	3,340	2,370	3,140
ELANA TELANA R-LANA D-LANA H-LANA	10	0	4.5~12.0	(5) (8) (10) 12 15	12	13	2	1~3	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500
(ダイア) (ダイア) (ダイア) (ダイア) (ダイア)	10T	0	4.5~12.0	(5) (8) (10) 12 15	18	13	2	1~3	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500
ELAND TELAND R-LAND D-LAND H-LAND	12	0	9.0~14.0	(8) (10) 12 15 18	15	13	4	1	1,200	1,560	1,450	1,810	1,700	2,060	3,110	4,040	2,910	3,840
(ダイア) (ダイア) (ダイア) (ダイア) (ダイア)	16	-0.018	13.0~18.0	(10) 12 15 18 20	18	19	4	5	1,450	1,890	1,710	2,150	1,950	2,390	3,460	4,490	3,260	4,290

⑤W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時 W=3 ()の寸法はダイヤ形状・ディコート®・TiCN処理品適用不可
⑥ディコート®処理品・TiCN処理品はB寸5mm~の指定となります。

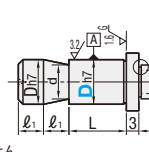
●止めねじタイプ RoHS



Type	材質	硬度	表面処理
ELATA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
ELATD ダイア	SCM435	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
TELATA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深部0.7~0.8)	ディコート®処理
TELATD ダイア	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深部0.7~0.8)	ディコート®処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$

①ディコート®処理品・TiCN品のおねじ部形状は()の精度となります。



Type	材質	硬度	表面処理
R-LATA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-LATD ダイア	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
D-LATA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
D-LATD ダイア	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
H-LATA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理
H-LATD ダイア	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理

②ディコート®処理品・TiCN品のおねじ部形状は()の精度となります。



③ $e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R \cdot \sin 15^\circ)$
④ディコート®処理品・TiCN処理品はセンター穴が付きません。

Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	L1	H	d	R	適用 止めねじ	W	Y基準単位								
											ELATA	ELATD	TELATA	TELATD	R-LATA	R-LATD	D-LATA	D-LATD	H-LATA
焼入 (丸)	6	0.012	3.0~8.0	8 8 8	9	4	1	M5	1~2	510	670	770	930	1,010	1,170	2,380	3,090	2,180	2,890
浸炭 (丸)	8	0	3.0~10.0	8 8 8	11	5	1.5	M5	1~2	680	890	940	1,150	1,180	1,390	2,570	3,340	2,370	3,140
ELATA TELATA R-LATA D-LATA H-LATA	10	0	4.5~12.0	10 8 8	13	7	2	M6	1~3	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500
(ダイア) (ダイア) (ダイア) (ダイア) (ダイア)	10T	0	4.5~12.0	5 8 8	13	7	2	M6	1~3	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500
ELATD TELATD R-LATD D-LATD H-LATD	12	0	9.0~14.0	12 10 10	15	9	3	M8	4	1,200	1,560	1,450	1,810	1,700	2,060	3,110	4,040	2,910	3,840
(ダイア) (ダイア) (ダイア) (ダイア) (ダイア)	16	-0.018	13.0~18.0	12 10 10	19	13	4	M8	5	1,450	1,890	1,710	2,150	1,950	2,390	3,460	4,490	3,260	4,290

⑤W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時 W=3
⑥ディコート®処理品・TiCN処理品はB寸5mm~の指定となります。

Order 注文例
Type D P B L
ELANA B P6.0 B15 L10
ELATA 10 P8.8 B10

Price 価格

●数量スライド価格 (円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応				
小口	標準対応	大口				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	+5日	+5日	+5日	お見積り

数量区分	標準対応	個別対応				
小口	標準対応	大口				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	+5日	+5日	+5日	お見積り

数量区分	標準対応	個別対応				
小口	標準対応	大口				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	18%	25%	お見積り
出荷日	通常	通常	+5日	+5日	+5日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。◎標準対応大口以上はストック対応なし

●焼入 2 日日出荷

●浸炭焼入・硬質クロムメッキ 3 日日出荷

●ディコート®処理 3 日日出荷

●TiCN処理 5 日日出荷

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律2,160円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工
Type D P B L (KC・KD...etc.)
ELANA 6 P6.8 B14 L5 - SC

変更項目	変更内容	標準対応	個別対応
摩耗溝追加加工	摩耗溝追加加工	標準対応	大口
止り止め位置変更	止り止め位置変更	標準対応	大口
止り止め加工	止り止め加工	標準対応	大口
スパナ掛加工	スパナ掛加工	標準対応	大口
ねじ径変更	ねじ径変更	標準対応	大口
ネジ部長さ変更	ネジ部長さ変更	標準対応	大口
つば上部R変更	つば上部R変更	標準対応	大口

1-1739

規格追加
赤文字表示

LOCATING PINS -STANDARD SHOULDER TIP SELECTION TYPE-

治具用位置決めピン

—先端形状選択 並級ツバ付タイプ—

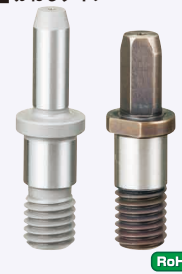
2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 並級タイプは、P寸公差 ± 0.05 (精度は ± 0.01 または ± 0.02)、同軸度 0.03 または 0.05 (精度は 0.01 または 0.02)となります。先端形状の選択が可能です。ワークがひっかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

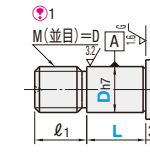
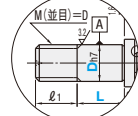
●おねじタイプ



Type	材質	硬度	表面処理
SELANA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
SELAND ダイア	SCM435	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
TSELANA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深部0.7~0.8)	ディコート®処理
TSELAND ダイア	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深部0.7~0.8)	ディコート®処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ \approx 0.707$ $\sin 60^\circ \approx 0.866$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ \approx 1.732$

①ディコート®処理品のおねじ部形状



②ディコート®処理品・TiCN処理品はセンター穴が付きません。

Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L1	H	R	W	Y基準単位							
												SELANA	SELAND	TSELANA	TSELAND	R-SLANA	R-SLAND	D-SLANA	D-SLAND
焼入 (丸)	A	6	0.012	3.0~8.0	5 8 10	*30	10	6	9	1	1~2	690	850	950	1,110	1,190	1,350	2,560	3,270
浸炭 (丸)	B	8	0	3.0~10.0	5 8 10 12 15	60	10	11	1.5	1~2	860	1,070	1,120	1,330	1,360	1,570	2,750	3,520	
SELANA TSELANA R-SLANA D-SLANA	(A) (B)	10	0	4.5~12.0	(5) (8) (10) 12 15	90	12	13	2	1~3	1,120	1,410	1,380	1,660	1,620	1,910	3,020	3,880	
(ダイア) (ダイア) (ダイア) (ダイア)	(A) (B)	10T	0	4.5~12.0	(5) (8) (10) 12 15	60	18	13	2	1~3	1,120	1,410	1,380	1,660	1,620	1,910	3,020	3,880	
SELAND TSELAND R-SLAND D-SLAND	(A) (B)	12	0	9.0~14.0	(8) (10) 12 15 18	120	15	13	4	1	1,380	1,740	1,630	1,990	1,880	2,240	3,290	4,220	
(ダイア) (ダイア) (ダイア) (ダイア)	(A) (B)	16	-0.018	13.0~18.0	(10) 12 15 18 20	120	18	19	4	5	1,630	2,070	1,890	2,330	2,130	2,570	3,640	4,670	

⑤W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ()の寸法はダイヤ形状とディコート®処理品適用不可
⑥角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。並級ツバ付タイプ(P.1739)よりお選びください。◎ディコート®処理品・TiCN処理品はB寸5mm~の指定となります。

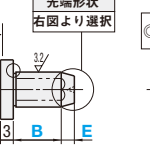
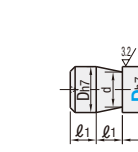
●止めねじタイプ



Type	材質	硬度	表面処理
SELATA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
SELATD ダイア	SCM435	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
TSELATA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深部0.7~0.8)	ディコート®処理
TSELATD ダイア	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深部0.7~0.8)	ディコート®処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ \approx 0.707$ $\sin 60^\circ \approx 0.866$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ \approx 1.732$

①ディコート®処理品・TiCN品のおねじ部形状は()の精度となります。



②ディコート®処理品・TiCN処理品はセンター穴が付きません。

Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L1	H	d	R	適用 止めねじ	W	Y基準単位							
														SELATA	SELATD	TSELATA	TSELATD	R-SLATD	R-SLATD	D-S	

LOCATING PINS - STANDARD TYPE- 治具用位置決めピン —並級ツバなしタイプ—

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

◎特長: 並級タイプは、P寸公差 ± 0.05 (精級は ± 0.01 または ± 0.02)、同軸度0.03または0.05(精級は0.01または0.02)となります。

●おねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	S表面処理
ELNNA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-LNNA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
ELNND ダイア	SCM435	焼入 35~40HRC	R-LNND ダイア	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TELNNA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	D-LNNA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TELNND ダイア	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	D-LNND ダイア	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
			H-LNNA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理
			H-LNND ダイア	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

◎1ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎2ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となり、ねじ部形状が◎1となります。(ダイア)

◎3ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となり、ねじ部形状が◎1となります。(丸)

Type	型式	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	ℓ1	R	W	Y基準値																					
									ELNNA	ELNND	TELNNA	TELNND	R-LNNA	R-LNND	D-LNNA	D-LNND	H-LNNA	H-LNND												
焼入 (丸)	6	8	10	12	15	18	20	22	5	8	10	12	15	18	20	22	6	3	3	510	670	770	930	1,010	1,170	2,380	3,090	—	—	
浸炭 (丸)	8	10	12	15	18	20	22	5	8	10	12	15	18	20	22	6	4	3.5	680	890	940	1,150	1,180	1,390	2,570	3,340	—	—		
TELNNA (ダイア)	10	12	15	18	20	22	5	8	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500		
TELNND (ダイア)	12	15	18	20	22	5	8	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500	15	5	5	1,200	1,560	1,450	1,810	1,700	2,060	3,110	4,040	2,910	3,840
ELNND (ダイア)	16	18	20	22	5	8	8	1,450	1,890	1,710	2,150	—	—	—	—	—	—	—	18	8	8	1,450	1,890	1,710	2,150	—	—	—	—	
TELND (ダイア)	20	22	25	30	5	8	9	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	—	—	—	22	8	9	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	

◎ () のL寸サイズはダイア形状・ディコート®処理・TiCN処理適用不可
◎ ディコート処理品・TiCN処理品とダイア形状はB寸5mm~の指定となります。

●止めねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	S表面処理
ELNNTA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-LNNTA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
ELNNTD ダイア	SCM435	焼入 35~40HRC	R-LNNTD ダイア	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TELNNTA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8)	D-LNNTA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TELNNTD ダイア	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8)	D-LNNTD ダイア	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
			H-LNNTA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理
			H-LNNTD ダイア	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

◎1ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となります。(ダイア)

◎2ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となります。(丸)

Type	型式	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	W	Y基準値													
											ELNNTA	ELNNTD	TELNNTA	TELNNTD	R-LNNTA	R-LNNTD	D-LNNTA	D-LNNTD	H-LNNTA	H-LNNTD				
焼入 (丸)	6	8	10	12	15	18	20	22	5	8	4	3	M5	3	510	670	770	930	1,010	1,170	2,380	3,090	—	—
浸炭 (丸)	8	10	12	15	18	20	22	5	8	5	4	M5	3.5	680	890	940	1,150	1,180	1,390	2,570	3,340	—	—	
TELNNTA (ダイア)	10	12	15	18	20	22	5	8	7	4	M6	4	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500		
TELNNTD (ダイア)	12	15	18	20	22	5	8	7	5	M6	5	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500			
ELNNTD (ダイア)	16	18	20	22	5	8	9	6	M8	6	1,200	1,560	1,450	1,810	1,700	2,060	3,110	4,040	2,910	3,840				
TELNTD (ダイア)	20	22	25	30	5	8	13	8	M8	8	1,450	1,890	1,710	2,150	—	—	—	—	—	—				
SELNTD (ダイア)	20	22	25	30	5	8	17	8	M8	9	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	—	—				

◎ ディコート処理品・TiCN処理品とダイア形状はB寸5mm~の指定となります。

●数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.127

●焼入品・TiCN品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	標準	5%	10%	18%	25%	お見積り
出荷日	通常	+5日	+7日	+7日	+7日	お見積り

●浸炭焼入品・硬質クロムメッキ

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	標準	5%	10%	18%	25%	お見積り
出荷日	通常	+5日	+7日	+7日	+7日	お見積り

●ディコート®処理品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	標準	5%	10%	18%	25%	お見積り
出荷日	通常	+4日	+4日	+4日	+4日	お見積り

●ディコート®処理品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	標準	5%	10%	18%	25%	お見積り
出荷日	通常	+4日	+4日	+4日	+4日	お見積り

●ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.128
●ストークB 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128

●ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.128
●ストークB 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128

●ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.128
●ストークB 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128

●ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.128
●ストークB 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128

●ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.128
●ストークB 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128

変更項目	変更方法	備考
摩耗溝追加	MC	8寸部に4ヶ所溝を掘ります。溝の深さは0.2mm(±0.05mm) 溝形状:V溝(90°)
廻り止め位置変更	KC	規格位置を0°と90°移動した位置に廻り止め加工を行います。
廻り止め加工	KD	規格位置に加工を行います。
ねじ径変更	MC	ねじ径を変更します。
ねじ部長さ変更	FC	ねじ部長さを変更します。

LOCATING PINS - STANDARD TIP SELECTION TYPE- 治具用位置決めピン —先端形状選択 並級ツバなしタイプ—

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

◎特長: 並級タイプは、P寸公差 ± 0.05 (精級は ± 0.01 または ± 0.02)、同軸度0.03または0.05(精級は0.01または0.02)となります。先端形状の選択が可能です。

●おねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	S表面処理
SELNNA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	D-SLNNNA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
SELNND ダイア	SCM435	焼入 35~40HRC	D-SLNNND ダイア	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TSELNNA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理				
TSELNND ダイア	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理				

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 45^\circ = 1$ $\sin 60^\circ = 0.866$ $\tan 60^\circ = 1.732$

◎1ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎2ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎3ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎4ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎5ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎6ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎7ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎8ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎9ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎10ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎11ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎12ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎13ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎14ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎15ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎16ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎17ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎18ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎19ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎20ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎21ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎22ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎23ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎24ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎25ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎26ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎27ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎28ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎29ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎30ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎31ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎32ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎33ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎34ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎35ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎36ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎37ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎38ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎39ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎40ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎41ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎42ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎43ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎44ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎45ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎46ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎47ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎48ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎49ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎50ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎51ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎52ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎53ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎54ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎55ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎56ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎57ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎58ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎59ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎60ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎61ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎62ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎63ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎64ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎65ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎66ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎67ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎68ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎69ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎70ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎71ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎72ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎73ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎74ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎75ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎76ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎77ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎78ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎79ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎80ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎81ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎82ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎83ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎84ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎85ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎86ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎87ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎88ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎89ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎90ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎91ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎92ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎93ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎94ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎95ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎96ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎97ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎98ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎99ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎100ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

Type	型式	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E 1mm単位	ℓ1	R	W	Y基準値												
												SELNNA	SELNND	TSELNNA	TSELNND	D-SLNNNA	D-SLNNND							
焼入 (丸)	6	8	10	12	15	18	20	22	5	8	4	3	M5	3	510	670	770	930	1,010	1,170	2,380	3,090	—	—
浸炭 (丸)	8	10	12	15	18	20	22	5	8	5	4	M5	3.5	680	890	940	1,150	1,180	1,390	2,570	3,340	—	—	
TSELNNA (ダイア)	10	12	15	18	20	22	5	8	7	4	M6	4	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500		
TSELNND (ダイア)	12	15	18	20	22	5	8	7	5	M6	5	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500			
SELNND (ダイア)	16	18	20	22	5	8	9	6	M8	6	1,200	1,560	1,450	1,810	1,700	2,060	3,110	4,040	2,910	3,840				
TSELND (ダイア)	20	22	25	30	5	8	13	8	M8	8	1,450	1,890	1,710	2,150	—	—	—	—	—	—				
SELNTD (ダイア)	20	22	25	30	5	8	17	8	M8	9	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	—	—				

◎角度A*30は標準形状のため先端形状

規格追加
赤文字表示

LOCATING PINS -PRECISION SHOULDER TYPE-

治具用位置決めピン

—精級ツバ付タイプ—

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 精級タイプは、P寸公差 ± 0.01 または ± 0.02 (並級は ± 0.05)、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。

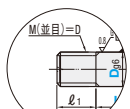
おねじタイプ



Type	材質	硬度
LANAN 丸	SCM435	焼入 35~40HRC
LANDN ダイア		
TLANAN 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深部0.7~0.8) ねじ部防錆処理
TLANDN ダイア		

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

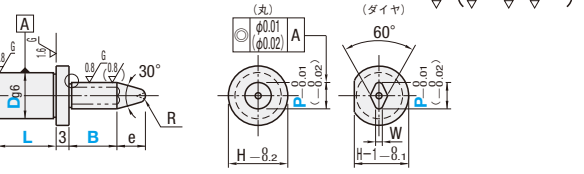
①ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状



● $e = P/2 + \tan 15^\circ + R - (R + \sin 15^\circ)$
●ディコート処理品・TiCN処理品はセンター穴が付きません。

Type	材質	硬度	S表面処理
R-ANAN 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-ANDN ダイア			
D-ANAN 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
D-ANDN ダイア			
H-ANAN 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理
H-ANDN ダイア			

①ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となり、ねじ部形状が①となります。



型式	D _{g6}	P指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L 選択	L1	H	R	W	Y基準単価													
									LANAN	LANDN	TLANAN	TLANDN	R-ANAN	R-ANDN	D-ANAN	D-ANDN	H-ANAN	H-ANDN				
焼入(丸)	6	3.0~8.0	5	8	10	6	9	1	1~2	860	1,280	1,110	1,540	1,360	1,780	3,980	5,860	3,780	5,660			
浸炭(丸)	8	3.0~10.0	10	11	15	10	11	1.5	1~2	1,030	1,450	1,280	1,710	1,530	1,950	3,880	5,430	3,680	5,230			
LANAN	10	4.5~12.0	12	13	2	1~3	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430	3,940	5,230						
(ダイア)	10T	4.5~12.0	(5)	(8)	10	12	15	18	15	13	2	1~3	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430	3,940	5,230
LANDN	12	9.0~14.0	(6)	(10)	12	15	18	15	15	3	4	1,540	1,970	1,800	2,220	2,040	2,470	4,000	5,110	3,800	4,910	
(ダイア)	16	13.0~18.0	(10)	(12)	15	18	20	18	19	4	5	1,800	2,140	2,050	2,390	2,300	2,640	4,280	5,090	4,080	4,890	

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時 W=2・P>7.0の時 W=3 ()のL寸サイズはダイア形状・ディコート®・TiCN処理品適用不可
●ディコート処理品・TiCN処理品はB寸5mm~の指定となります。

止めねじタイプ



Type	材質	硬度
LATAN 丸	SCM435	焼入 35~40HRC
LATDN ダイア		
TLATAN 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深部0.7~0.8)
TLATDN ダイア		

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

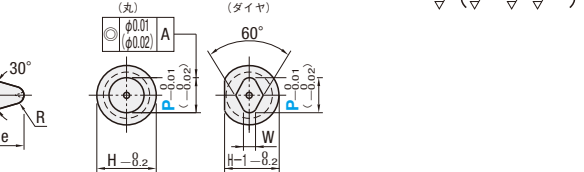
①ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となり、ねじ部形状が①となります。



● $e = P/2 + \tan 15^\circ + R - (R + \sin 15^\circ)$
●ディコート処理品・TiCN処理品はセンター穴が付きません。

Type	材質	硬度	S表面処理
R-ATAN 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-ATDN ダイア			
D-ATAN 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
D-ATDN ダイア			
H-ATAN 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理
H-ATDN ダイア			

①ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となり、ねじ部形状が①となります。



型式	D _{g6}	P指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L 選択	L1	H	d	R	W	Y基準単価									
										LATAN	LATDN	TLATAN	TLATDN	R-ATAN	R-ATDN	D-ATAN	D-ATDN	H-ATAN	H-ATDN
焼入(丸)	6	3.0~8.0	8	8	9	4	1	M5	1~2	860	1,280	1,110	1,540	1,360	1,780	3,980	5,860	3,780	5,660
浸炭(丸)	8	3.0~10.0	10	11	15	5	1.5	M5	1~2	1,030	1,450	1,280	1,710	1,530	1,950	3,880	5,430	3,680	5,230
LATAN	10	4.5~12.0	12	13	7	2	M6	1~3	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430	3,940	5,230	
(ダイア)	10T	4.5~12.0	(5)	(8)	13	7	2	M6	1~3	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430	3,940	5,230
LATDN	12	9.0~14.0	(6)	(10)	15	9	3	M8	4	1,540	1,970	1,800	2,220	2,040	2,470	4,000	5,110	3,800	4,910
(ダイア)	16	13.0~18.0	(12)	(10)	19	13	4	M8	5	1,800	2,140	2,050	2,390	2,300	2,640	4,280	5,090	4,080	4,890

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時 W=2・P>7.0の時 W=3
●ディコート処理品・TiCN処理品はB寸5mm~の指定となります。

Order 注文

型式	Type	D	P	B	L
LANAN	8	P5.0	B15	L10	
LATAN	6	P6.8	B14		

●焼入

●浸炭焼入・硬質クロムメッキ・ディコート®処理

●TiCN処理

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

型式	Type	D	P	B	L
LANAN	8	P5.0	B15	L10	
LATAN	6	P6.8	B14		

●浸炭焼入・硬質クロムメッキ・ディコート®処理

●TiCN処理

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
●焼入品・TiCN品	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
●浸炭焼入品・硬質クロム品	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
●ディコート®処理品	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

¥1/Code 300

200

200

500

200

300

無料

規格追加
赤文字表示

LOCATING PINS -PRECISION SHOULDER TIP SELECTION TYPE-

治具用位置決めピン

—先端形状選択 精級ツバ付タイプ—

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 精級タイプは、P寸公差 ± 0.01 または ± 0.02 (並級は ± 0.05)、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。先端形状の選択が可能です。

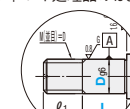
おねじタイプ



Type	材質	硬度
SLANA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC
SLANDN ダイア		
TSLANA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深部0.7~0.8) ねじ部防錆処理
TSLANDN ダイア		

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 45^\circ = 1$ $\sin 60^\circ = 0.866$ $\tan 60^\circ = 1.732$

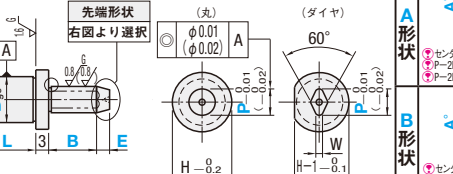
①ディコート処理品のねじ部形状



●ディコート処理品B形状のみセンター穴が付きません。

Type	材質	硬度	S表面処理
R-SANA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-SANDN ダイア			
D-SANA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
D-SANDN ダイア			

①ディコート処理品は()の精度となり、ねじ部形状が①となります。



型式	先端形状	D _{g6}	P指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 1mm単位	L1	H	R	W	Y基準単価								
												SLANA	SLANDN	TSLANA	TSLANDN	R-SANA	R-SANDN	D-SANA	D-SANDN	
焼入(丸)	A	6	3.0~8.0	5	8	10	12	6	9	1	1~2	1,010	1,430	1,260	1,690	1,510	1,930	4,130	6,010	
浸炭(丸)	B	8	3.0~10.0	10	11	15	1~2	1,180	1,600	1,430	1,860	1,680	2,100	2,000	2,450	4,290	5,580			
SLANA	(A)	10	4.5~12.0	12	13	2	1~3	1,520	1,950	1,770	2,200	2,020	2,450	4,290	5,580					
(ダイア)	(B)	10T	4.5~12.0	(5)	(8)	10	12	15	18	13	2	1~3	1,520	1,950	1,770	2,200	2,020	2,450	4,290	5,580
SLANDN	(A)	12	9.0~14.0	(6)	(10)	12	15	18	15	15	3	4	1,690	2,120	1,950	2,370	2,190	2,620	4,150	5,260
(ダイア)	(B)	16	13.0~18.0	(10)	(12)	15	18	20	18	19	4	5	1,950	2,290	2,200	2,540	2,450	2,790	4,430	5,240

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時 W=2・P>7.0の時 W=3 ()のL寸サイズはダイア形状とディコート®処理品適用不可
●ディコート処理品・TiCN処理品はB寸5mm~の指定となります。●角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。精級ツバ付タイプ(P.1743)よりお選びください。

止めねじタイプ



Type	材質	硬度
------	----	----

LOCATING PINS -PRECISION TYPE-

治具用位置決めピン

—精緻ツバなしタイプ—

2日目納期短縮
大口対応
BIG ORDER

LOCATING PINS -PRECISION TIP SELECTION TYPE-

治具用位置決めピン

—先端形状選択 精緻ツバなしタイプ—

2日目納期短縮
大口対応
BIG ORDER

●特長：精緻タイプは、P寸公差 ± 0.01 または ± 0.02 (並級は ± 0.05)、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。
●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

●おねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	表面処理
LNNAN 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-NNAN 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
LNNND ダイヤ	SCM435	35~40HRC	R-NNND ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TLNNAN 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深部0.7~0.8) ねじ部防浸処理	D-NNAN 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TLNNND ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深部0.7~0.8) ねじ部防浸処理	D-NNND ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$

①ディコート処理品のねじ部形状

●ディコート処理品は()の精度となり、ねじ部形状が①となります。

型式	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	ℓ1	R	W	¥基準単価											
								LNNAN	LNNND	TLNNAN	TLNNND	R-NNAN	R-NNND	D-NNAN	D-NNND				
焼入 (丸)	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5 8 10	6 3 3	860	1,280	1,110	1,540	1,360	1,780	3,830	5,380						
浸炭 (丸)	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0	(5) 8 10 12 15	10 4 3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	1,530	1,950	3,880	5,430						
硬質クロム (丸)	10	-0.005 -0.014	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	12 4 4	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430						
ディコート (丸)	10T	-0.006 -0.017	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	15 5 5	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430						
(ダイヤ)	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0	(8) 10 12 15 18	15 6 6	1,540	1,970	1,800	2,220	2,040	2,470	4,000	5,440						
(ダイヤ)	16	-0.007 -0.020	18.0~32.0	(10) 12 15 18 20	18 8 8	1,800	2,140	2,050	2,390	-	-	-	-						
(ダイヤ)	20	-0.007 -0.020	22.0~35.0	12 15 18 20	22 8 9	2,190	2,610	2,560	2,980	-	-	-	-						

⊗ () のL寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理品適用不可 ②ディコート処理品とダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

●止めねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	表面処理
LNTAN 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-NTAN 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
LNTDN ダイヤ	SCM435	35~40HRC	R-NTDN ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TLNTAN 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深部0.7~0.8)	D-NTAN 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TLNTDN ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深部0.7~0.8)	D-NTDN ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$

①ディコート処理品の精度となります。

●ディコート処理品は()の精度となり、ねじ部形状が①となります。

型式	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価									
										LNTAN	LNTDN	TLNTAN	TLNTDN	R-NTAN	R-NTDN	D-NTAN	D-NTDN		
焼入 (丸)	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5 8 4 3	M5	3	860	1,280	1,110	1,540	1,360	1,780	3,830	5,380					
浸炭 (丸)	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0	5 8 5 4	M5	3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	1,530	1,950	3,880	5,430					
硬質クロム (丸)	10	-0.005 -0.014	12.0~20.0	10 8 7 4	M6	4	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430					
ディコート (丸)	10T	-0.006 -0.017	12.0~20.0	5 8 7 5	M6	5	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430					
(ダイヤ)	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0	12 10 9 6	M8	6	1,540	1,970	1,800	2,220	2,040	2,470	4,000	5,110					
(ダイヤ)	16	-0.007 -0.020	18.0~32.0	12 10 13 8	M8	8	1,800	2,140	2,050	2,390	-	-	-	-					
(ダイヤ)	20	-0.007 -0.020	22.0~35.0	12 10 17 8	M8	9	2,190	2,610	2,560	2,980	-	-	-	-					

②ディコート処理品とダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

Order 注文例: 型式 P - B - L

Price 価格

●数量スライド価格 (円1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	+5日	+5日	+5日	お見積り

●浸炭焼入・硬質クロム品 ①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	+7日	+7日	+7日	お見積り

●ディコート®処理品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	25%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	+4日	+4日	+4日	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。②標準対応大口以上はストック対応なし

変更	変更内容	指定方法
摩耗溝追加	摩耗溝追加	MK
送り止め加工	送り止め加工	KD
ねじ径変更	ねじ径変更	MC
送り止め位置変更	送り止め位置変更	KC
ネジ部長さ変更	ネジ部長さ変更	FC

Alterations

Code

V/I Code

●特長：精緻タイプは、P寸公差 ± 0.01 または ± 0.02 (並級は ± 0.05)、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。先端形状の選択が可能です。
●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

●おねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	表面処理
SLNNA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-SNNA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
SLNND ダイヤ	SCM435	35~40HRC	R-SNND ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TSLNNA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深部0.7~0.8) ねじ部防浸処理	D-SNNA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TSLNND ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深部0.7~0.8) ねじ部防浸処理	D-SNND ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ \approx 0.707$ $\sin 60^\circ \approx 0.866$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ \approx 1.732$

①ディコート処理品の精度となり、ねじ部形状が①となります。

●ディコート処理品は()の精度となり、ねじ部形状が①となります。

型式	先端形状	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E 1mm単位	ℓ1	R	W	¥基準単価									
											SLNNA	SLNND	TSLNNA	TSLNND	R-SNNA	R-SNND	D-SNNA	D-SNND		
焼入 (丸)	A	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5 8 10	*30	1~10	6 3 3	860	1,280	1,110	1,540	1,360	1,780	3,830	5,380				
浸炭 (丸)	A	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0	(5) 8 10 12 15	*30	1~10	10 4 3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	1,530	1,950	3,880	5,430				
硬質クロム (丸)	A	10	-0.005 -0.014	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	*30	1~10	12 4 4	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430				
ディコート (丸)	A	10T	-0.006 -0.017	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	*30	1~10	15 5 5	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430				
(ダイヤ)	B	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0	(8) 10 12 15 18	90	1~10	15 6 6	1,540	1,970	1,800	2,220	2,040	2,470	4,000	5,440				
(ダイヤ)	B	16	-0.007 -0.020	18.0~32.0	(10) 12 15 18 20	120	1~10	18 8 8	1,800	2,140	2,050	2,390	-	-	-	-				
(ダイヤ)	B	20	-0.007 -0.020	22.0~35.0	12 15 18 20	120	1~10	22 8 9	2,190	2,610	2,560	2,980	-	-	-	-				

⊗ 角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。精緻ツバなしタイプ(P1745)よりお選びください。⊗ () のL寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理品適用不可

●止めねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	表面処理
SLNTA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-SNTA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
SLNTD ダイヤ	SCM435	35~40HRC	R-SNTD ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TSLNTA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深部0.7~0.8)	D-SNTA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TSLNTD ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深部0.7~0.8)	D-SNTD ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ \approx 0.707$ $\sin 60^\circ \approx 0.866$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ \approx 1.732$

①ディコート処理品の精度となり、ねじ部形状が①となります。

●ディコート処理品は()の精度となり、ねじ部形状が①となります。

型式	先端形状	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価							
													SLNTA	SLNTD	TSLNTA	TSLNTD	R-SNTA	R-SNTD	D-SNTA	D-SNTD
焼入 (丸)	A	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5 8 4 3	M5	3	1,010	1,430	1,260	1,690	1,510	1,930	3,980	5,530					
浸炭 (丸)	A	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0	5 8 5 4	M5	3.5	1,180	1,600	1,430	1,860	1,680	2,100	4,030	5,580					
硬質クロム (丸)	A	10	-0.005 -0.014	12.0~20.0	10 8 7 4	M6	4	1,520	1,950	1,770	2,200	2,020	2,450	4,290	5,580					
ディコート (丸)	A	10T	-0.006 -0.017	12.0~20.0	5 8 7 5	M6	5	1,520	1,950	1,770	2,200	2,020	2,450	4,290	5,580					
(ダイヤ)	B	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0	12 10 9 6	M8	6	1,690	2,120	1,950	2,370	2,190	2,620	4,150	5,260					
(ダイヤ)	B	16	-0.007 -0.020	18.0~32.0	12 10 13 8	M8	8	1,950	2,290	2,200	2,540	-	-	-	-					
(ダイヤ)	B	20	-0.007 -0.020	22.0~35.0	12 10 17 8	M8	9	2,340	2,760	2,710	3,130	-	-	-	-					

⊗ 角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。精緻ツバなしタイプ(P1745)よりお選びください。⊗ () のL寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理品適用不可

Order 注文例: 型式 P - B - L - A - E

Price 価格

●数量スライド価格 (円1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	+5日	+5日	+5日	お見積り

●浸炭焼入・硬質クロム品 ①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%	18%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	+7日	+7日	+7日	お見積り

●ディコート®処理品

数量区分	標準対応	大口	個別対応
------	------	----	------



LOCATING PINS -PRECISION FREE TYPE-

治具用位置決めピン 精級フリー指定タイプ

一ツバ付



LOCATING PINS -PRECISION FREE TYPE-

治具用位置決めピン 精級フリー指定タイプ

一ツバなし



●特長: D寸・P寸・B寸・L寸・T寸の選択幅が広がった精級タイプのピンです。

●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■おねじタイプ

Type	ダイヤ	材質	硬度	表面処理	研磨逃げ溝
FLANA	FLAND	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	硬質クロムメッキ	
FSLANA	FSLAND	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~	—	
FCLANA	FCLAND	SUS304	—	—	
FCLANA	FCLAND	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	—	

*浸炭焼入: 深度0.7~0.8/ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$

$e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R - \sin 15^\circ)$
 ●デコット処理品・TiCN処理品はセンター穴がつかまません。

Type	材質	硬度	表面処理	研磨逃げ溝	
R-FANA	丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ	
R-FAND	ダイヤ	—	—	—	
D-FANA	丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	デコット®処理	
D-FAND	ダイヤ	—	—	—	

*デコット処理品は()の精度となります。

D	g6
3	-0.002
3	-0.008
4~6	-0.004
4~6	-0.012
8~10	-0.005
8~10	-0.014
12~16	-0.006
12~16	-0.017
20	-0.007
20	-0.020

●B≦P×4 ●(W)寸法 D8以下:P>5.0の時W=2 D10:P>7.0の時W=3

■止めねじタイプ

Type	ダイヤ	材質	硬度	表面処理	研磨逃げ溝
FLATA	FLATD	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	硬質クロムメッキ	
FSLATA	FSLATD	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~	—	
FCLATA	FCLATD	SUS304	—	—	
FCLATA	FCLATD	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	—	

*浸炭焼入: 深度0.7~0.8/ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$

$e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R - \sin 15^\circ)$
 ●デコット処理品・TiCN処理品はセンター穴がつかまません。

Type	材質	硬度	表面処理	研磨逃げ溝	
R-FATA	丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ	
R-FATD	ダイヤ	—	—	—	
D-FATA	丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	デコット®処理	
D-FATD	ダイヤ	—	—	—	

*デコット処理品は()の精度となります。

D	g6
6	-0.004
6	-0.012
8・10	-0.005
8・10	-0.014
12・16	-0.006
12・16	-0.017
20	-0.007
20	-0.020

●B≦P×4 ●(W)寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10:P>7.0の時W=3

Order 注文例

型式: P - B - L - T

FLANA6 - P6.8 - B10.5 - L5 - T3.1
 FSLATA12 - P9.6 - B21.5 - L10 - T5.3

Price 価格

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) R127

●焼入品・SUS304

数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	—	5%	10%	18%	18%	—
出荷日	—	通常	通常	+5日	お見積り	—

●浸炭焼入品・硬質クロムメッキ

数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	—	5%	10%	18%	18%	—
出荷日	—	通常	通常	+7日	お見積り	—

●デコット®処理

数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	—	5%	10%	18%	25%	—
出荷日	—	通常	通常	+2日	お見積り	—

●標準対応大口以上はストック対応なし

Alterations	摩耗追加加工	廻り止め位置変更	廻り止め加工	スパナ掛加工	先端部角度変更	ねじ元ニゲ加工	つば上部R変更
Code	MK	KC	KD	SC	RC	NNC	RTC
Spec.	B寸部に4ヶ所溝を掘ります。溝の深さを見ながら調整しやすくなります。 ●焼入・浸炭焼入品且つ丸形状のみ適用 ●RTCと併用した場合、溝はR値+1mmの箇所から始まります。溝深さ: 0.2mm (±0.05mm) 溝形状: V溝 (90°)	指定方法) KC 規格位置を0°と90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●丸形状のみ適用 ●H-P≧2 ●ダイヤ形状のみ適用 ●H-P≧2	指定方法) KD 一面加工を行います。 ●丸形状のみ適用 ●H-P≧2 ●KDとSCは併用不可	指定方法) SC10 スパナ掛を追加します。SC=指定1mm単位 SC>D SC>P SC≧H-2 ●丸形状のみ適用	指定方法) RC60 先端部角度を変更します。[選択] 60°・90°・120°	指定方法) NNC ねじ元ニゲを加工します。 ●止めねじタイプは適用不可 ●折損防止の為デコット®処理品適用不可	指定方法) RTC1 規格位置を0°と90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●丸形状のみ適用 ●H-P≧2 ●RTC≧(H-P)/2 ●B≧5の時適用

●特長: D寸・P寸・B寸・L寸の選択幅が広がった精級タイプのピンです。

●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■おねじタイプ

Type	ダイヤ	材質	硬度	表面処理	研磨逃げ溝
FLNNA	FLNND	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	硬質クロムメッキ	
FSLNNA	FSLNND	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~	—	
FCLNNA	FCLNND	SUS304	—	—	
FCLNNA	FCLNND	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	—	

*浸炭焼入: 深度0.7~0.8/ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$

$e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R - \sin 15^\circ)$
 ●デコット処理品・TiCN処理品はセンター穴がつかまません。

Type	材質	硬度	表面処理	研磨逃げ溝	
R-FNNA	丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ	
R-FNND	ダイヤ	—	—	—	
D-FNNA	丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	デコット®処理	
D-FNND	ダイヤ	—	—	—	

*デコット処理品は()の精度となります。

D	g6
3	-0.002
3	-0.008
4~6	-0.004
4~6	-0.012
8~10	-0.005
8~10	-0.014
12~16	-0.006
12~16	-0.017
20	-0.007
20	-0.020

●B≦P×4 ●ダイヤ形状寸5.0から適用

■止めねじタイプ

Type	ダイヤ	材質	硬度	表面処理	研磨逃げ溝
FLNTA	FLNTD	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	硬質クロムメッキ	
FSLNTA	FSLNTD	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~	—	
FCLNTA	FCLNTD	SUS304	—	—	
FCLNTA	FCLNTD	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	—	

*浸炭焼入: 深度0.7~0.8/ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$

$e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R - \sin 15^\circ)$
 ●デコット処理品・TiCN処理品はセンター穴がつかまません。

Type	材質	硬度	表面処理	研磨逃げ溝	
R-FNTA	丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ	
R-FNTD	ダイヤ	—	—	—	
D-FNTA	丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	デコット®処理	
D-FNTD	ダイヤ	—	—	—	

*デコット処理品は()の精度となります。

D	g6
6	-0.004
6	-0.012
8・10	-0.005
8・10	-0.014
12・16	-0.006
12・16	-0.017
20	-0.007
20	-0.020

●B≦P×4 ●ダイヤ形状寸5.0から適用

Order 注文例

型式: P - B - L

FLNNA12 - P14.2 - B15.1 - L10
 FLNTA10 - P12.1 - B10.5 - L8

Price 価格

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) R127

●焼入品・SUS304

数量区分	小口	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	—	5%	10%	18%	18%	—
出荷日	—	通常	通常	+5日	お見積り	—

●浸炭焼入品・硬質クロムメッキ

数量区分	小口	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	—	5%	10%	18%	18%	—
出荷日	—	通常	通常	+7日	お見積り	—

●デコット®処理

数量区分	小口	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	—	5%	10%	18%	25%	—
出荷日	—	通常	通常	+2日	お見積り	—

●標準対応大口以上はストック対応なし

Alterations	摩耗追加加工	廻り止め位置変更	廻り止め加工	先端部角度変更	ねじ元ニゲ加工
Code	MK	KC	KD	RC	NNC
Spec.	B寸部に4ヶ所溝を掘ります。溝の深さを見ながら調整しやすくなります。 ●焼入・浸炭焼入品且つ丸形状のみ適用 溝深さ: 0.2mm (±0.05mm) 溝形状: V溝 (90°)	指定方法) KC 規格位置を0°と90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●丸形状のみ適用 ●H-P≧2 ●ダイヤ形状のみ適用	指定方法) KD 一面加工を行います。 ●丸形状のみ適用 ●H-P≧2 ●KDとSCは併用不可	指定方法) RC60 先端部角度を変更します。[選択] 60°・90°・120°	指定方法) NNC ねじ元ニゲを加工します。 ●止めねじタイプは適用不可 ●折損防止の為デコット®処理品適用不可



LOCATING PINS - STANDARD SHORT TYPE-
治具用位置決めピン 並級止めねじ部ショートタイプ
—全周溝—

2日目納期短縮
出荷期短縮



LOCATING PINS - STANDARD TIP SELECTION SHORT TYPE-
治具用位置決めピン 並級止めねじ部ショートタイプ
—先端形状選択 全周溝・切欠き—

2日目納期短縮
出荷期短縮



◎カタログ規格外品はこちら P131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 止め部が短いため、薄いロケータに利用できます。並級タイプはP寸公差 ± 0.05 、同軸度0.03または0.05となります。ワークがひっかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

■ツバ付タイプ

Type	形状	材質	硬度
ELASA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
ELASD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TELASA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8)
TELASD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8)

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

◎ディコート処理品は()の精度となります。(丸) (ダイヤ)

■全周溝形状

D	φ1	d	適用止めねじ
6	4	4	M4
8	6	5	M5
10	7	7	M5
12	8	9	M6
16	8	13	M6

◎W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10:P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ◎ディコート処理品はB寸5mm~の指定となります。

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 指定 1mm単位	H	R	W	Y基準単位									
									ELASA	ELASD	TELASA	TELASD	D-LASA	D-LASD	R-LASA	R-LASD		
焼入(丸)	浸炭(丸)	硬質クロムメッキ(丸)	ディコート(丸)	6	0	-0.012	3.0~8.0	9	1	1~2	680	780	920	1,060	2,380	3,090	1,180	1,280
ELASA	TELASA	R-LASA	D-LASA	10	0	-0.015	3.0~10.0	11	1.5	1~2	820	1,020	1,080	1,320	2,570	3,340	1,320	1,520
(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	12	0	-0.018	4.5~12.0	13	2	1~3	1,100	1,410	1,380	1,700	2,840	3,700	1,600	1,910
ELASD	TELASD	R-LASD	D-LASD	16	0	-0.021	9.0~14.0	15	3	4	1,380	1,790	1,660	2,080	3,110	4,040	1,880	2,290
				20	0	-0.024	13.0~18.0	19	4	5	1,660	2,170	1,960	2,470	3,460	4,490	2,160	2,670

◎W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10:P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ◎ディコート処理品はB寸5mm~の指定となります。

■ツバなしタイプ

Type	形状	材質	硬度
ELNSA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
ELNSD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TELNSA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8)
TELNSD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8)

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

◎ディコート処理品は()の精度となります。(丸) (ダイヤ)

■全周溝形状

D	φ1	d	適用止めねじ
6	4	4	M4
8	6	5	M5
10	7	7	M5
12	8	9	M6
16	8	13	M6

◎W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10:P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ◎角度A*30は標準形状のため全周溝の先端形状Bは、選択不可。全周溝タイプ(P1749)よりお選びください。◎従来のRC追加(角度変更)は先端形状Bで代替できます。

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 指定 1mm単位	R	W	Y基準単位									
								ELNSA	ELNSD	TELNSA	TELNSD	R-LNSA	R-LNSD	D-LNSA	D-LNSD		
焼入(丸)	浸炭(丸)	硬質クロムメッキ(丸)	ディコート(丸)	6	0	-0.012	8.0~12.0	3	3	710	930	1,230	1,490	1,210	1,430	2,380	3,090
ELNSA	TELNSA	R-LNSA	D-LNSA	10	0	-0.015	10.0~16.0	4	3.5	950	1,230	1,370	1,680	1,450	1,730	2,570	3,340
(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	12	0	-0.018	12.0~20.0	4	4	1,100	1,410	1,380	1,700	1,600	1,910	2,840	3,700
ELNSD	TELNSD	R-LNSD	D-LNSD	16	0	-0.021	14.0~25.0	6	6	1,380	1,790	1,660	2,080	1,880	2,290	3,110	4,040
				20	0	-0.024	18.0~35.0	8	8	1,660	2,170	1,960	2,470	—	—	—	—

◎ディコート処理品とダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

Order 注文例

型式: ELASA 6 - P5.0 - B10 - L5

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P127

◎焼入品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
引率	標準	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	+5日	お見積り

◎浸炭焼入品・硬質クロムメッキ

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
引率	標準	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	+7日	お見積り

◎ディコート処理品

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
引率	標準	5%	10%	18%	25%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	+4日	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。◎標準対応大口以上はストック対応なし

Delivery 出荷日

●焼入 2 日日出荷

●硬質クロムメッキ 3 日日出荷

●ディコート処理 3 日日出荷

●浸炭焼入 5 日日出荷

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工

型式: ELASA10 - P10.0 - B15 - L10 - KD

Alterations	摩耗溝追加	廻り止め位置変更	廻り止め加工	スバナ掛加工	ツバ上部R変更	先端部角度変更
Code	MK	KC	KD	SC	RTC	RC
説明	B1部にて4ヶ所を磨きます。溝の深さは0.2mm以下を目安とし、磨き残しを除去する事で磨耗管理がしやすくなります。◎焼入・浸炭焼入品はツバ形状のみ適用◎RTCと併用した場合溝の深さは1mmの面所から始まります。溝深さ: 0.2mm(±0.05mm)溝形状: V溝(90°)	規定位置を90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。◎ダイヤ形状のみ適用◎KDと併用は不可◎ツバ付のみH-P≧2	規定位置を90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。◎ダイヤ形状のみ適用◎KDと併用は不可◎ツバ付のみH-P≧2	規定位置SC スバナ掛を加工します。選定加工を下記選択Rに変更します。選定加工 R1 R2 R3 [H] 9 [I] 11 [J] 13 [K] 15 [L] 7 [M] 8 [N] 11 [O] 13 [P] 17	規定位置RTC ツバ付上部Rを変更します。選定加工を下記選択Rに変更します。選定加工 R1 R2 R3 [H] 9 [I] 11 [J] 13 [K] 15 [L] 7 [M] 8 [N] 11 [O] 13 [P] 17	規定位置RC B1部にて4ヶ所を磨きます。溝の深さは0.2mm以下を目安とし、磨き残しを除去する事で磨耗管理がしやすくなります。◎焼入・浸炭焼入品はツバ形状のみ適用◎RTCと併用は不可◎ツバ付のみH-P≧2
¥/Code	300	200	200	500	無料	200

◎カタログ規格外品はこちら P131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 止め部が短いため、薄いロケータに利用できます。並級タイプはP寸公差 ± 0.05 、同軸度0.03または0.05となります。ワークがひっかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

■ツバ付タイプ

Type	切欠き形状	材質	硬度
ELASA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
ELASD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TELASA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8)
TELASD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8)

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 45^\circ = 1$ $\sin 60^\circ = 0.866$ $\tan 60^\circ = 1.732$

◎ディコート処理品は()の精度となります。(丸) (ダイヤ)

■全周溝形状

D	φ1	d	適用止めねじ
6	4	4	M4
8	6	5	M5
10	7	7	M5
12	8	9	M6
16	8	13	M6

◎W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10:P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ◎角度A*30は標準形状のため全周溝の先端形状Bは、選択不可。全周溝タイプ(P1749)よりお選びください。◎従来のRC追加(角度変更)は先端形状Bで代替できます。

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 指定 1mm単位	A 選択	E (A形状) 1mm単位	H	R	W	Y基準単位									
											ELASA	ELASD	TELASA	TELASD	ELACA	ELACD	TELACA	TELACD		
焼入(丸)	浸炭(丸)	硬質クロムメッキ(丸)	ディコート(丸)	6	0	-0.012	3.0~8.0	10	12	16	3	3	710	930	1,230	1,490	1,210	1,430	2,380	3,090
ELASA	TELASA	ELACA	TELACA	10	0	-0.015	3.0~10.0	12	16	19	4	3.5	950	1,230	1,370	1,680	1,450	1,730	2,570	3,340
(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	12	0	-0.018	4.5~12.0	12	16	19	4	4	1,100	1,410	1,380	1,700	1,600	1,910	2,840	3,700
ELASD	TELASD	ELACD	TELACD	16	0	-0.021	9.0~14.0	12	16	19	6	6	1,380	1,790	1,660	2,080	1,650	2,140	1,990	2,490
				20	0	-0.024	13.0~18.0	12	16	19	8	8	1,660	2,170	1,960	2,470	1,990	2,600	2,350	2,960

◎W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10:P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ◎角度A*30は標準形状のため全周溝の先端形状Bは、選択不可。全周溝タイプ(P1749)よりお選びください。◎従来のRC追加(角度変更)は先端形状Bで代替できます。

■ツバなしタイプ

Type	切欠き形状	材質	硬度
ELNSA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
ELNSD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TELNSA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8)
TELNSD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8)

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 45^\circ = 1$ $\sin 60^\circ = 0.866$ $\tan 60^\circ = 1.732$

◎ディコート処理品は()の精度となります。(丸) (ダイヤ)

■全周溝形状

D	φ1	d	適用止めねじ
6	4	4	M4
8	6	5	M5
10	7	7	M5
12	8	9	M6
16	8	13	M6

◎W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10:P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ◎角度A*30は標準形状のため全周溝の先端形状Bは、選択不可。全周溝タイプ(P1749)よりお選びください。◎従来のRC追加(角度変更)は先端形状Bで代替できます。

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 指定 1mm単位	A 選択	E (A形状) 1mm単位	R	W	Y基準単位										
										ELNSA	ELNSD	TELNSA	TELNSD	ELNCA	ELNCD	TELNCA	TELNCD			
焼入(丸)	浸炭(丸)	硬質クロムメッキ(丸)	ディコート(丸)	6	0	-0.012	8.0~12.0	10	12	16	3	3	710	930	1,230	1,490	1,210	1,430	2,380	3,090
ELNSA	TELNSA	ELNCA	TELNCA	10	0	-0.015	10.0~16.0	12	16	19	4	3.5	950	1,230	1,370	1,680	1,410	1,470	1,640	2,010
(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	12	0	-0.018	12.0~20.0	12	16	19	4	4	1,100	1,410	1,380	1,700	1,320	1,690	1,650	2,040
ELNSD	TELNSD	ELNCD	TELNCD	16	0	-0.021	14.0~25.0	12	16	19	6	6	1,380	1,790	1,660	2,080	1,650	2,140	1,990	2,490
				20	0	-0.024	18.0~32.0	12	16	19	8	8	1,660	2,170	1,960	2,470	1,990	2,600	2,350	2,960

◎角度A*30は標準形状のため全周溝の先端形状Bは、選択不可。全周溝タイプ(P1749)よりお選びください。◎従来のRC追加(角度変更)は先端形状Bで代替できます。◎ダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

Order 注文例

型式: ELASA 6 - P5.0 - B10 - L5 - A60 - E5

Price 価格

Delivery 出荷日

●焼入 2 日日出荷

●浸炭焼入 5 日日出荷

●切欠き形状 3 日日出荷

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工

型式: ELNSA10 - P10.0 - B15 - L10 - A60 - KD

Alterations	摩耗溝追加	廻り止め位置変更	廻り止め加工	スバナ掛加工	ツバ上部R変更
Code	MK	KC	KD	SC	RTC
説明	B1部にて4ヶ所を磨きます。溝の深さは0.2mm以下を目安とし、磨き残しを除去する事で磨耗管理がしやすくなります。◎焼入・浸炭焼入品はツバ形状のみ適用◎RTCと併用は不可◎ツバ付のみH-P≧2	規定位置を90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。◎ダイヤ形状のみ適用◎KDと併用は不可◎ツバ付のみH-P≧2	規定位置を90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。◎ダイヤ形状のみ適用◎KDと併用は不可◎ツバ付のみH-P≧2	規定位置SC スバナ掛を加工します。選定加工を下記選択Rに変更します。選定加工 R1 R2 R3 [H] 9 [I] 11 [J] 13 [K] 15 [L] 7 [M] 8 [N] 11 [O] 13 [P] 17	規定位置RTC ツバ付上部Rを変更します。選定加工を下記選択Rに変更します。選定加工 R1 R2 R3 [H] 9 [I] 11 [J] 13 [K] 15 [L] 7 [M] 8 [N] 11 [O] 13 [P] 17
¥/Code	300	200	200	500	無料

◎カタログ規格外品はこちら **P131** ●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

◎カタログ規格外品はこちら **P131** ●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 高さ受けコマ (WEB掲載) と併用することで高さ方向の位置決めもできます。ワークが引っかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

●特長: ボルト止めタイプのピンです。ワークが引っかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

ツバ付タイプ

Type	おねじ	止めねじ	材質	硬度	表面処理
LANAR	LATAR	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	焼入硬度 35~40HRC (表面75HV~)	硬質クロムメッキ
TLANAR	TLATAR	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8)	めねじ部防浸処理	

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$, $\tan 15^\circ = 0.267$

●おねじ ●止めねじ

●おねじ: $e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R \div \sin 15^\circ)$ ●センター穴が残ります。

ツバ付タイプ

Type	形状	材質	硬度
ELABA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
ELABD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TELABA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC (深度0.7~0.8)
TELABD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC (深度0.7~0.8) めねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$, $\tan 15^\circ = 0.267$

●おねじ ●止めねじ

●おねじ: $e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R \div \sin 15^\circ)$

型式	Type	Dh7	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	ℓ	L1	ℓ1	H	d	R	適用止めねじ	基準単価			
													LANAR	LATAR	TLANAR	TLATAR
焼入 (おねじ)	6	0	5.0~8.0	20~30	5 8 10	6	8	8	9	4	1	M5	910	1,230	1,410	
	8	0	5.0~10.0	20~30	5 8 10 12 15	10	8	8	11	5	1.5	M5	1,080	1,500	1,580	
浸炭 (おねじ)	10	0	4.5~12.0	20~40	5 8 10 12 15	12	10	8	13	7	2	M6	1,500	1,920	2,000	
	10T	0	4.5~12.0	20~40	5 8 10 12 15	18	5	8	13	7	2	M6	1,500	1,920	2,000	
(止めねじ)	12	0	9.0~14.0	30~50	8 10 12 15 18	15	12	10	15	9	3	M8	1,920	2,320	2,420	
	16	-0.018	13.0~18.0	30~50	10 12 15 18 20	18	12	10	19	13	4	M8	2,320	2,730	2,820	

型式	Type	Dh7	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	L 指定1mm単位	ℓ	H	R	M (並目)	W	基準単価			
											ELABA	ELABD	TELABA	TELABD
焼入 (丸)	6	0	3.0~8.0		10~16	5	9	1	M3	1~2	800	1,040	1,270	1,550
	8	0	3.0~10.0		12~20	6	11	1.5	M4	1~2	880	1,150	1,400	1,710
浸炭 (丸)	10	0	4.5~12.0	2.0~35.0 (B≤P×4)	15~20	8	13	2	M5	1~3	1,210	1,650	1,790	2,210
	10T	0	4.5~12.0		18~20	8	13	2	M6	1~3	1,210	1,650	1,790	2,210
(ダイヤ)	12	0	7.0~14.0		15~20	8	15	3	M5	4	1,550	2,010	2,170	2,710
	16	-0.018	13.0~18.0		21~32	12	19	4	M8	5	1,880	2,440	2,550	3,210
20	0	-0.021	16.0~22.0		21~40	12	23	4	M8	5	2,220	2,890	3,020	3,460

ツバなしタイプ

Type	おねじ	止めねじ	材質	硬度	表面処理
LNNAR	LNTAR	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	焼入硬度 35~40HRC (表面75HV~)	硬質クロムメッキ
TLNNAAR	TLNTAR	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8)	めねじ部防浸処理	

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$, $\tan 15^\circ = 0.267$

●おねじ ●止めねじ

●おねじ: $e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R \div \sin 15^\circ)$ ●センター穴が残ります。

ツバなしタイプ

Type	形状	材質	硬度
ELNBA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
ELNBD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TELNBA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC (深度0.7~0.8)
TELNBD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC (深度0.7~0.8) めねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$, $\tan 15^\circ = 0.267$

●おねじ ●止めねじ

●おねじ: $e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R \div \sin 15^\circ)$

型式	Type	Dh7	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	ℓ	L1	ℓ1	d	R	適用止めねじ	基準単価			
												LNNAR	LNTAR	TLNNAAR	TLNTAR
焼入 (丸)	6	0	8.0~12.0	30~50	5 8 10	6	8	8	4	3	M5	1,000	1,420	1,500	
	8	0	10.0~16.0		5 8 10 12 15	10	8	8	5	4	M5	1,180	1,740	1,680	
浸炭 (丸)	10	0	12.0~20.0		5 8 10 12 15	12	10	8	7	4	M6	1,500	2,010	2,000	
	10T	0	12.0~20.0		5 8 10 12 15	15	5	8	7	5	M6	1,500	2,010	2,000	
(ダイヤ)	12	0	14.0~25.0		8 10 12 15 18	15	12	10	9	6	M8	1,920	2,440	2,420	
	16	-0.018	18.0~32.0		10 12 15 18 20	18	12	10	13	8	M8	2,320	2,880	2,820	
20	0	-0.021	22.0~35.0		12 15 18 20	22	12	10	17	8	M8	2,710	3,680	3,210	

型式	Type	Dh7	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	L 指定1mm単位	ℓ	R	M (並目)	W	基準単価			
										ELNBA	ELNBD	TELNBA	TELNBD
焼入 (丸)	6	0	8.0~12.0		9~16	5	3	M3	3	840	1,090	1,340	1,630
	8	0	10.0~16.0		9~20	6	4	M4	3.5	880	1,150	1,400	1,710
浸炭 (丸)	10	0	12.0~20.0	2.0~35.0 (B≤P×4)	10~20	8	4	M5	4	1,210	1,650	1,790	2,210
	10T	0	12.0~20.0		10~24	8	5	M6	4	1,210	1,650	1,790	2,210
(ダイヤ)	12	0	14.0~25.0		10~32	8	6	M5	6	1,550	2,010	2,170	2,710
	16	-0.018	18.0~32.0		10~40	12	8	M8	8	1,880	2,440	2,550	3,210
20	0	-0.021	22.0~35.0		10~40	12	8	M8	9	2,220	2,890	3,030	3,460

Order 注文例: 型式 - P - B - L
LNTAR 10 - P7.8 - B20
LNNAR 8 - P12.0 - B40 - L10

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

数量区分	小口	大口
数量	1~19	20~34
値引率	5%	10%
出荷日	通常	通常

●焼入 ●浸炭焼入・硬質クロムメッキ

●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

●数量区分: 小口 (1~19), 大口 (20~34)

●値引率: 5%, 10%

●出荷日: 通常

Order 注文例: 型式 - P - B - L
ELNBA 8 - P6.8 - B14.0 - L10
ELNBD 10 - P14.0 - B25.0 - L15

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

数量区分	小口	大口
数量	1~19	20~34
値引率	5%	10%
出荷日	通常	通常

●焼入 ●浸炭焼入

●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

●数量区分: 小口 (1~19), 大口 (20~34)

●値引率: 5%, 10%

●出荷日: 通常

Alterations 変更例

変更項目	変更内容	Code	単価
摩耗溝追加加工	ツバ付	MK	300
摩耗溝追加加工	ツバなし	KD	200
スプナ掛加工	SC	500	
ねじ径変更	MC	200	
つば上部R変更	RTC	無料	
先端部角度変更	RC	200	

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alterations 変更例

変更項目	変更内容	Code	単価
摩耗溝追加加工	ツバ付	MK	300
摩耗溝追加加工	ツバなし	KD	200
スプナ掛加工	SC	500	
つば上部R変更	RTC	無料	
先端部角度変更	RC	200	

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

22 治具決めピン



LOCATING PINS -SQUARE TYPE-

治具用位置決めピン ひし形形状

—先端形状選択—



◎カタログ規格外品はこちら P131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 四点にて位置決め可能なひし形の治具用位置決めピンです。ワークの抜き差しが斜めの場合にもご使用頂けます。

■ツバ付タイプ

Type		材質	硬度
おねじ	止めねじ		
LANQN	LATQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLANQN	TLATQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\sin 60^\circ = 0.866$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ = 1.732$

先端形状選択

●おねじ M(並目)=D
●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定 1mm単位	Y基準単位															
										L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	LANQN LATQN	TLANQN TLATQN							
焼入 (おねじ) LANQN LATQN	A (テーパ)	6	0	7.0	5.0~17.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	5	8	10	1~10	8	6	8	9	4	1	M5	3,980	4,650						
							5	8	10		12	15	30	60	90	120	8	10	12	13	7	2	M6	4,330	4,980
							8	10	12		15	18	10	12	15	18	10	12	15	18	9	3	M8	5,010	5,670
							10	12	15		18	20	12	15	18	20	12	15	18	19	13	4	M8	5,470	6,180
浸炭焼入 (おねじ) TLANQN TLATQN	B (テーパ)	10	-0.015	7.0~11.0	5.0~17.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	5	8	10	1~10	8	6	8	9	4	1	M5	3,980	4,650						
							5	8	10		12	15	30	60	90	120	8	10	12	13	7	2	M6	4,330	4,980
							8	10	12		15	18	10	12	15	18	10	12	15	18	9	3	M8	5,010	5,670
							10	12	15		18	20	12	15	18	20	12	15	18	19	13	4	M8	5,470	6,180

■ツバなしタイプ

Type		材質	硬度
おねじ	止めねじ		
LNNQN	LNTQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNNQN	TLNTQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\sin 60^\circ = 0.866$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ = 1.732$

先端形状選択

●おねじ M(並目)=D
●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定 1mm単位	Y基準単位															
										L1	ℓ	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	LNNQN LNTQN	TLNNQN TLNTQN								
焼入 (おねじ) LNNQN LNTQN	A (テーパ)	6	0	9.0~12.0	5.0~30.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	5	8	10	1~10	8	6	8	4	3	M5	4,920	5,570							
							5	8	10		12	15	30	60	90	120	8	10	12	13	7	4	M6	5,200	5,980
							8	10	12		15	18	10	12	15	18	10	12	15	18	9	6	M8	6,000	6,780
							10	12	15		18	20	12	15	18	20	12	15	18	13	8	M8	6,570	7,420	
浸炭焼入 (おねじ) TLNNQN TLNTQN	B (テーパ)	10	-0.015	13.0~20.0	5.0~30.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	5	8	10	1~10	8	6	8	4	3	M5	4,920	5,570							
							5	8	10		12	15	30	60	90	120	8	10	12	13	7	4	M6	5,200	5,980
							8	10	12		15	18	10	12	15	18	10	12	15	18	9	6	M8	6,000	6,780
							10	12	15		18	20	12	15	18	20	12	15	18	13	8	M8	6,570	7,420	

Order 注文例

型式: LANQN D8 P7.0 W5.0 B15 L8 A30 E8

Type: LANQN D8 P7.0 W5.0 B15 L8 A30 E8

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応		大口	個別対応
	小口	大口		
数量	1~12	13~19	20~49	50~100
値引率	基準	5%	10%	18%
出荷日	通常			+5日

Delivery 出荷日

5 日日出荷

ストーク B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P128

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工

型式: LANQN P7.8 W5.8 B5 L10 KC

(KC・MC...etc)

Alterations

変更項目	変更方法
廻り止め位置変更	ツバ付: 90° ツバなし: 0°
ねじ径変更	MC
ツバ上部R変更	RTC

Spec.

項目	指定方法
廻り止め位置	KC: 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。ツバ付のみH-P≥2
ねじ径	MC8: ねじ径を変更します。D/3≤M, Mmin=3
ツバ上部R	RTC2: R1を下記選択R1に変更し、選択R2 R3

¥/1Code: 200

Example 使用例

ワークが斜めの際、使用するピンとして最適です。

LOCATING PINS -ROUNDED RECTANGLE TYPE-

治具用位置決めピン 長円形状—精級・並級—



◎カタログ規格外品はこちら P131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: P寸・W寸を0.1mm単位で指定可能なため、長円穴のワークに合わせた位置決めが可能です。精級タイプはP寸・W寸公差が±0.05、並級タイプは±0.2となります。

■ツバ付タイプ

Type				材質	硬度		
長円 精級		長円 並級					
おねじ	止めねじ	おねじ	止めねじ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC		
LNLNF	LNLTF	NLNF	NLTF				
TLNLNF	TLNLTF	TNLNF	TNLTF			SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

●おねじ M(並目)=D
●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

先端形状選択

●おねじ M(並目)=D
●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

●精級 $r_1=W/2$
●並級 $r_1=W/2$

型式	Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	Y基準単位											
														LNLNF LNLTF	NLNF NLTF	TLNLNF TNLTF									
精級 (おねじ)	LNLNF	6	5.0~9.0	3.0~17.0 (P≥W+2.0)	5~30 (B≤W×4) 精級(B≤W×3)	5	8	8	6	8	9	4	1	M5	4,110	4,940	3,400	4,080							
						5	8	10	12	15	30	60	90	120	8	10	12	13	7	2	M6	4,360	5,610	4,100	4,630
						8	10	12	15	18	10	12	15	18	10	12	15	18	9	3	M8	5,320	6,020	4,400	4,970
						10	12	15	18	20	12	15	18	20	12	15	18	19	13	4	M8	5,810	6,560	4,800	5,420
並級 (おねじ)	LNLNF	6	5.0~11.0	3.0~17.0 (P≥W+2.0)	5~30 (B≤W×4) 精級(B≤W×3)	5	8	8	6	8	11	5	1.5	M5	4,600	5,290	3,800	4,370							
						5	8	10	12	15	30	60	90	120	8	10	12	13	7	2	M6	4,960	5,610	4,100	4,630
						8	10	12	15	18	10	12	15	18	10	12	15	18	9	3	M8	5,320	6,020	4,400	4,970
						10	12	15	18	20	12	15	18	20	12	15	18	19	13	4	M8	5,810	6,560	4,800	5,420

■ツバなしタイプ

Type				材質	硬度		
長円 精級		長円 並級					
おねじ	止めねじ	おねじ	止めねじ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC		
LNLNF	LNLTF	NLNF	NLTF				
TLNLNF	TLNLTF	TNLNF	TNLTF			SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

●おねじ M(並目)=D
●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

●精級 $r_1=W/2$
●並級 $r_1=W/2$

型式	Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	ℓ	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	Y基準単位												
													LNLNF LNLTF	NLNF NLTF	TLNLNF TNLTF										
精級 (おねじ)	LNLNF	6	10.0~12.0	D+2≤W≤P-2	5~30 (B≤W×4) 精級(B≤W×3)	5	8	8	6	8	4	3	M5	4,440	5,330	3,730	4,480								
						5	8	10	12	15	30	60	90	120	8	10	12	13	7	3	M6	5,350	6,050	4,500	5,090
						8	10	12	15	18	10	12	15	18	10	12	15	18	9	5	M8	5,740	6,490	4,830	5,450
						10	12	15	18	20	12	15	18	20	12	15	18	13	6	M8	6,280	7,090	5,280	5,970	
並級 (おねじ)	LNLNF	6	12.0~16.0	D+2≤W≤P-2	5~30 (B≤W×4) 精級(B≤W×3)	5	8	10	8	5	3	M5	4,970	5,720	4,180	4,810									
						5	8	10	12	15	30	60	90	120	8	10	12	13	7	3	M6	5,350	6,050	4,500	5,090
						8	10	12	15	18	10	12	15	18	10	12	15	18	9	5	M8	5,740	6,490	4,830	5,450
						10	12	15	18	20	12	15	18	20	12	15	18	13	6	M8	6,280	7,090	5,280	5,970	

Order 注文例

型式: NLNF D8 P11.8 W8.8 B10 L10

Type: NLNF D8 P11.8 W8.8 B10 L10

Delivery 出荷日

5 日日出荷

ストーク B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P128

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工

型式: NLNF P7.8 W5.8 B5 L10 KC

(KC・MC...etc)

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応		大口	個別対応
	小口	大口		
数量	1~12	13~19	20~49	50~100
値引率	基準	5%	10%	18%
出荷日	通常			+7日

◎表示数量を超えはWOSにてご確認ください。◎標準対応大口以上はストーク対応なし

ALUMINA COATED PINS アルミナ皮膜ピン



CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

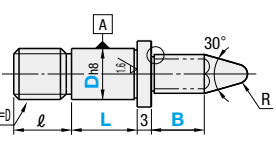
●特長: アルミナ皮膜が耐摩耗性、絶縁性に優れているため、スポット溶接に適しています。ワークがひっかかりにくいよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

■アルミナ皮膜ピン

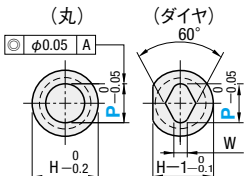
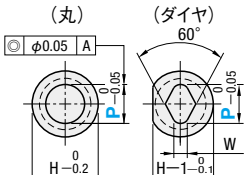
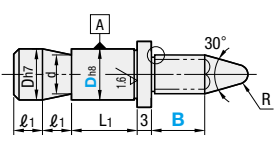
おねじ	止めねじ	形状	材質	表面処理	硬度
Z-LANA Z-LAND	Z-LATA Z-LATD	丸 ダイヤ	特殊ステンレス (KCF)	アルミナ皮膜	1300HV程度 (内部200HV程度)



●おねじ



●止めねじ



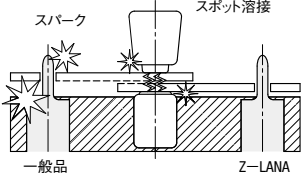
型式	Type	Dh8	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	ℓ	L1	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価	
														Z-LANA Z-LAND	Z-LATA Z-LATD
おねじ (丸)	8	0	3.0~9.0	5~30 (B≤P×4)	5 12 15	10	8	8	11	5	1.5	M5	1~2	4,790	6,230
止めねじ (丸)	10	-0.022	5.0~12.0		10 12 15	12	10	8	13	7	2	M6	2~3	5,020	6,520
Z-LANA Z-LATA (ダイヤ)	10T	0	5.0~12.0		10 12 15	18	5	8	13	7	2	M6	2~3	5,020	6,520
Z-LAND Z-LATD (ダイヤ)	12	0	9.0~13.0		12 15 18	15	12	10	15	9	3	M8	4	5,480	7,060
	16	-0.027	13.0~16.0	15 18 20	18	12	10	19	13	4	M8	5	6,100	7,750	

W寸法 D8:P>5.0の時、W=2 D10・10T:P>7.0の時、W=3

型式	Type	D	P	B	L
Z-LANA	10	-	P7.8	-	B6 - L10
Z-LATA	10	-	P11.5	-	B20

数量	標準単価	大口	個別対応
1~19	通常	5%	お見積り
20~29	通常	15%	お見積り
30~50	通常	15%	お見積り
51~	通常	15%	お見積り

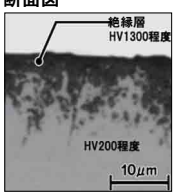
型式	Type	D	P	B	L	SC	RC	etc.
Z-LANA8	-	P7.8	-	B10	-	L12	-	SC



スポット溶接に使う位置決めピンとして最適です。溶接時には高電流が流れるので、ピンを使う事でスパークを防止します。ピンとワークの間でスパークしてピンが摩耗し、位置決めができなくなったワークの外観不良を防ぐ効果があります。

Alterations	止めねじ位置変更	止めねじ加工	スパナ掛加工	先端部角度変更	ねじ径変更	ツバ上部R変更
Code	KC	KD	SC	RC	MC	RTC
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●ダイヤ形状のみ適用	指定方法 KD 一面加工を行います。 ●丸形状のみ適用	指定方法 SC スパナ掛を追加加工します。	指定方法 RC6 先端角度を変更します。 選択 60°・90°・120°	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ●D/3<M<D M min 3 ●おねじのみ適用	指定方法 RTC0.2 R1を下記選択R1に変更します。 選択 R1 R2 R3 ●RTC≒(H-P)/2
¥/Code	200	200	500	200	200	無料

アルミナ皮膜ピン (材質: KCF) 断面図



深度5~10μmアルミナ皮膜層 (HV1300程度) が形成されています。アルミナ皮膜は、金属に比べ、耐摩耗性、絶縁性に優れています。
●突起部を有するもので接触した場合、導通する可能性があります。

●特性比較 (参考)

	特殊ステンレス KCF (アルミナ皮膜処理後)	ステンレス SUS304	セラミックス A1203	ナイロン	ペーカライト (紙系)	ペーカライト (布系)
固有抵抗 (Ω)	2×10 ⁸	72×10 ⁻⁶	10 ¹⁴	5×10 ¹²	10 ¹⁰	10 ¹²
絶縁破壊電圧 (V)	150	—	10 ⁴	1.9×10 ⁴	—	—
引張り強さ (MPa)	421	520	—	88	80	100
伸び (%)	10	40	—	50	2	2
曲げ強度 (MPa)	—	—	350	103	180	160
ビッカース硬さ (HV)	表面1300 内部200	200	1400	—	—	—
絶縁特性	○	×	○	○	○	○
耐熱性	○	○	○	×	△	△
加工性	○	○	×	○	○	○
コスト	○	○	×	○	○	○

LOCATING PINS HEIGHT ADJUSTING PINS 治具用位置決めピン 高さ受けピン



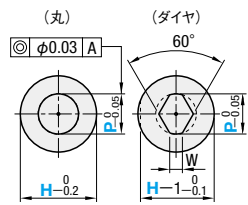
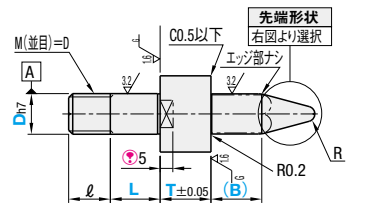
●カタログ規格外品はこちら P.131

●特長: 高さ方向と水平方向のワークの位置決めが可能です。

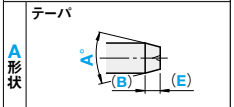
■おねじタイプ

Type	形状	材質	硬度
HUPNA HUPND	丸 ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC
THUPNA THUPND	丸 ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5
sin45°=0.707 sin60°=0.866
tan15°=0.267 tan30°=0.577
tan45°=1 tan60°=1.732



先端形状 ●センター穴が残ります。



テーパー ●P=2tan(A/2)≥0.73
テーパーR ●e=P/2+tan(A/2)+R-(R+sin(A/2))

●T5.0~7.0時、廻り止め幅は3mmとなります。 *P寸側の研磨逃げはありません。
T7.1~20.0時、廻り止め幅は5mmとなります。 *ダイヤ形状の場合で、P寸根元に最大で高さ0.25程度の段差がつきます。

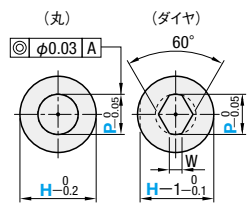
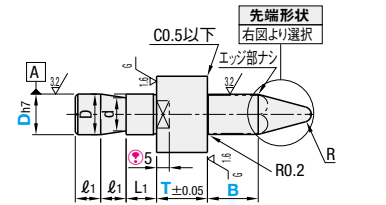
型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	T 指定 0.1mm単位	H 指定 1mm単位	A 選択	E (A形状) 1mm単位	ℓ	R	W	¥基準単価				
														HUPNA HUPND	THUPNA THUPND	THUPNA THUPND	THUPND	
焼入 (丸) HUPNA (ダイヤ) HUPND	浸炭 (丸) THUPNA (ダイヤ) THUPND	A (テーパー)	6	0	2~50 (B≤P×4)	5 8 10 (5) (8) 10 12 15 (8) 10 12 15 (10) 12 15 18 20	5.0~20.0	9~20 9~20 11~20 13~25 13~25	30	60	1~15	6 1	1~2	1,380	2,050	1,780	2,470	
				0														3.0~7.0 7.1~12.0 3.0~9.0 9.1~16.0 4.5~12.0 12.1~20.0 4.5~12.0 12.1~20.0 9.0~14.0 14.1~25.0 13.0~18.0 18.1~32.0
				0														11~20 13~25 13~25
				0														13~25 13~25
				0														15~30 15~30
				0														19~35 19~35
	丸	B (テーパー)	6	0	2~50 (B≤P×4)	5 8 10 (5) (8) 10 12 15 (8) 10 12 15 (10) 12 15 18 20	5.0~20.0	9~20 9~20 11~20 13~25 13~25	30	60	1~15	6 1	1~2	1,380	2,050	1,780	2,470	
				0														3.0~7.0 7.1~12.0 3.0~9.0 9.1~16.0 4.5~12.0 12.1~20.0 4.5~12.0 12.1~20.0 9.0~14.0 14.1~25.0 13.0~18.0 18.1~32.0
				0														11~20 13~25 13~25
				0														13~25 13~25
				0														15~30 15~30
				0														19~35 19~35

W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・D10T:P<5.0の時W=1 P>7.0の時W=3 ()のL寸サイズは丸形状のみ適用 ●P+2≒H≤P×5

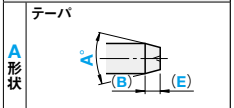
■止めねじタイプ

Type	形状	材質	硬度
HUPTA HUPTD	丸 ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC
THUPTA THUPTD	丸 ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5
sin45°=0.707 sin60°=0.866
tan15°=0.267 tan30°=0.577
tan45°=1 tan60°=1.732



先端形状 ●センター穴が残ります。



テーパー ●P=2tan(A/2)≥0.73
テーパーR ●e=P/2+tan(A/2)+R-(R+sin(A/2))

●T5.0~7.0時、廻り止め幅は3mmとなります。 *P寸側の研磨逃げはありません。
T7.1~20.0時、廻り止め幅は5mmとなります。 *ダイヤ形状の場合で、P寸根元に最大で高さ0.25程度の段差がつきます。

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	T 指定 0.1mm単位	H 指定 1mm単位	A 選択	E (A形状) 1mm単位	ℓ1	ℓ2	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価			
																	HUPTA HUPTD	THUPTA THUPTD	THUPTA THUPTD	THUPTD
焼入 (丸) HUPTA (ダイヤ) HUPTD	浸炭 (丸) THUPTA (ダイヤ) THUPTD	A (テーパー)	6	0	2~50 (B≤P×4)	5 8 10 (5) (8) 10 12 15 (8) 10 12 15 (10) 12 15 18 20	5.0~20.0	9~20 9~20 11~20 13~25 13~25	30	60	1~15	8 8	4 1	M5	1~2	1,380	2,050	1,780	2,470	
				0																3.0~7.0 7.1~12.0 3.0~9.0 9.1~16.0 4.5~12.0 12.1~20.0 4.5~12.0 12.1~20.0 9.0~14.0 14.1~25.0 13.0~18.0 18.1~32.0
				0																11~20 13~25 13~25
				0																13~25 13~25
				0																15~30 15~30
				0																19~35 19~35
	丸	B (テーパー)	6	0	2~50 (B≤P×4)	5 8 10 (5) (8) 10 12 15 (8) 10 12 15 (10) 12 15 18 20	5.0~20.0	9~20 9~20 11~20 13~25 13~25	30	60	1~15	8 8	4 1	M5	1~2	1,380	2,050	1,780	2,470	
				0																3.0~7.0 7.1~12.0 3.0~9.0 9.1~16.0 4.5~12.0 12.1~20.0 4.5~12.0 12.1~20.0 9.0~14.0 14.1~25.0 13.0~18.0 18.1~32.0
				0																11~20 13~25 13~25
				0																13~25 13~25
				0																15~30 15~30
				0																19~35 19~35

W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・D10T:P<5.0の時W=1 P>7.0の時W=3 ()のL寸サイズは丸形状のみ適用 ●P+2≒H≤P×5

型式	Type	D	P	B	L	T	H	A	E							
HUPNA	A	10	-	PA8	-	B10	-	L10	-	T20.0	-	H20	-	A60	-	E5

型式	Type	D	P	B	L	T	H	A	E							
HUPTAB10	-	PA6.0	-	B10	-	T10.0	-	H15	-	A30	-	KD	-	RC	-	etc.

数量	標準単価	大口	個別対応
1~9	通常	5%	お見積り
10~19	通常	10%	お見積り
20~29	通常	18%	お見積り
30~50	通常	18%	お見積り
51~	通常	18%	お見積り

指定方法	指定方法	指定方法	指定方法
指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●ダイヤ形状のみ適用	指定方法 KD 一面加工を行います。 ●丸形状のみ適用	指定方法 SC10 スパナ掛を追加加工します。 ●P寸指定1mm単位 SC-D SC-P SC-SH-2 ●丸形状のみ適用	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ●D/3≒M<D M min 3 ●ねじ元逃げ有 ●おねじのみ適用

型式	Type	D	P	B	L	T	H	A	E							
HUPTAB10	-	PA6.0	-	B10	-	T10.0	-	H15	-	A30	-	KD	-	RC	-	etc.

数量	標準単価	大口	個別対応
1~9	通常	5%	お見積り
10~19	通常	10%	お見積り
20~29	通常	18%	お見積り
30~50	通常	18%	お見積り
51~	通常	18%	お見積り

型式	Type	D	P	B	L	T	H	A	E							
HUPTAB10	-	PA6.0	-	B10	-	T10.0	-	H15	-	A30	-	KD	-	RC	-	etc.

数量	標準単価	大口	個別対応
1~9	通常	5%	お見積り
10~19	通常	10%	お見積り
20~29	通常	18%	お見積り
30~50	通常	18%	お見積り
51~	通常	18%	お見積り

指定方法	指定方法	指定方法	指定方法
指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●ダイヤ形状のみ適用	指定方法 KD 一面加工を行います。 ●丸形状のみ適用	指定方法 SC10 スパナ掛を追加加工します。 ●P寸指定1mm単位 SC-D SC-P SC-SH-2 ●丸形状のみ適用	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ●D/3≒M<D M min 3 ●ねじ元逃げ有 ●おねじのみ適用

型式	Type	D	P	B	L	T	H	A	E							
HUPTAB10	-	PA6.0	-	B10	-	T10.0	-	H15	-	A30	-	KD	-	RC	-	etc.

高さ方向と水平方向のワークの位置決めが同時にできます。