

LOCATING PINS / BUSHINGS 位置決めピン・治具ブッシュ

最新価格・納期・規格情報はWEBをご覧ください。

位置決めピン

LOCATING PINS

ワーク・治具の位置決め
最適な標準ピン

追加



製品名 高硬度ステンレス大頭テーパ/大頭球面/大頭フラット/R/テーパR/全ねじ
ページ 1621~1625

追加



高硬度ステンレス小頭テーパ/小頭球面/小頭フラット/ストレート/ツバ付テーパ
1626~1630

追加 2品短縮

追加 2品短縮

大頭

大頭

テーパ

球面

一圧入/めねじ/おねじ/ボルト止め/止めねじ 一圧入/めねじ/おねじ/止めねじ
1631~1640 1641~1648

追加 2品短縮

追加 2品短縮

大頭

大頭

フラット

その他

一圧入/めねじ/おねじ 一圧入/めねじ/おねじ
1649~1656 1657~1670

追加

追加

追加

小頭

小頭

小頭

テーパ

球面

フラット

一圧入/めねじ/止めねじ 一圧入/めねじ/止めねじ 一圧入/めねじ
1671~1676 1677~1682 1683~1686

2品短縮

追加

追加

小頭

ストレート

ツバ付

その他

テーパ

球面

一樹脂小頭・ワーク挿入ピン 一圧入/めねじ 一圧入/めねじ/止めねじ
1687・1688 1689・1690 1691~1698

2品短縮

2品短縮

2品短縮

その他

特殊

一ボルト止め/インロー/大径ボルト止め/偏芯タイプ 一フランジ付フラット・マウント/基準ブロック/開閉チェック/プレートピン 一エアベンド/樹脂小径・ボルト止めタイプ
1699・1700 1700~1702 1703・1704

小径位置決めピン

LOCATING PINS
-SMALL DIAMETER TYPE-

微小ワーク用位置決めピン



一高硬度ステンレスストレート

1705

一高硬度ステンレス小頭

1706

2品短縮

2品短縮

2品短縮

2品短縮

在製

在製

在製

在製

在製

在製

一ストレート 1707

一小頭 1708

一ツバ付・圧入 1709

一ツバ付・おねじ 1710

一座付き 1711

一高さ調整/樹脂 1712・1704

フィードピン

FEED PINS

厚いプレートやガイド用途に
適した位置決めピン



一ストレートタイプ 1713

一ツバ付タイプ 1714

支柱ピン

ADJUSTING SUPPORT PINS

高さ方向と水平方向の調整が
可能な位置決めピン



一丸・段付/段付フリータイプ 1715・1716

2品短縮

2品短縮

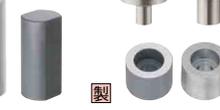
2品短縮

2品短縮

高さ調整ピン

HEIGHT ADJUSTING PINS

高さ方向の調整に
適した位置決めピン



一丸・先端形状選択/六角・段付 1717・1718

一六角おねじ/六角めねじ 1719・1720

一丸・二面幅おねじ/ツバ付めねじ 1721

一丸・二面幅めねじ 1722

一丸圧入タイプ/丸サグタイプ 1723

2品短縮

2品短縮

治具ブッシュ

BUSHINGS

精度管理及び耐摩耗に
適したブッシュ



一丸・先端止めねじ 1724

一高さ調整ピンその他 1725・1726

一高硬度ステンレス ストレート 1727~1728

一ストレート/ツバ付 1729~1732



一抜け止めタイプ 1733

一長円タイプ 1734

一銅合金タイプ 1735

一セラミックタイプ 1736

一無給油ストレート/ツバ付 1736

一丸フランジタイプ 1737

一角フランジタイプ 1737

二面フランジタイプ 1738

治具用位置決めピン

LOCATING PINS FOR JIGS

溶接治具用の位置決めピン



一並級ツバ付 1739・1740

一並級ツバ無 1741・1742

一精級ツバ付 1743・1744

一精級ツバ無 1745・1746

一フリーツバ付/ツバ無 1747・1748

追加

2品短縮

追加

追加

在製

在製

在製

在製

在製

在製

在製

在製

在製

一並級止めねじ部ショート 1749・1750

一並級ロング 1751

一並級ボルト止め 1752

一並級ほかしR 1753

一並級砲弾形状 1754

一ひし形形状 1755

一長円形状 1756

一アルミナ皮膜ピン 1757

一高さ受けピン 1758

■実働2日目出荷対応商品のページに 2品短縮 を表示しています。

錆びにくい 硬い 安い を実現した「高硬度ステンレス」商品、着々と進化中!

ポイント① ラインナップ拡充

(先端形状R・テーパタイプが新登場)

(ツバ付タイプまで勢揃い)



(選べられる寸法も、大幅拡張)

■例：先端R・テーパタイプ おねじ

型式	D	P	L	B	
Type	先端形状	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	
<丸> APA (g6) APHA (h7)	A	3	3.50~8.00	2~6	1.0~10.0
		4	5.00~8.00	2~8	1.0~10.0
		5	5.00~8.00	3~10	1.0~15.0 (10.0)
<ダイヤ> APDA (g6) APDHA (h7)	C	6	6.50~12.00	3~10	1.0~15.0
		8	8.50~15.00	5~10	1.0~30.0 (15.0)
		10	10.50~16.00	5~15	3.0~30.0 (25.0)
		12	12.50~17.50	5 (8) ~ 20	5.0~30.0 (25.0)

- D・P寸** 選べる径がφ10→φ17.5まで拡大
- L寸** 全ねじサイズが選択可能 (要ねじ元ニゲ追加工"NNC"設定)
- B寸** 位置決め側寸法ロングサイズも選択可能に(最大40mm)

ポイント② 更なる大口短納期

なんと、1,000個まで実7日目出荷、最大45%OFF!

■従来

数量	大口
101~300	301~500
値引率	25%
出荷日	5日目 7日目

■15年カタログ

数量	大口
101~500	501~1000
値引率	30% 45%
出荷日	5日目 7日目

最大45%値引き!

1,000個、7日目出荷

好評発売中の新定番 「高硬度ステンレス」とは?

既存ステンレス材の良さを生かした、「錆びにくい」それに「硬い」、その上、「安い」新材質です。

高硬度・高強度

■せん断試験方法
治具に位置決めピン (JPBB8-10と同サイズ) をセットして、万能試験機で負荷をかけせん断時の荷重を測定

材質	せん断荷重	硬度
高硬度ステンレス	42KN	35HRC~
SKS3相当	65KN	60~63HRC
SUS304	27KN	10~20HRC
SUS440C	56KN	50~55HRC

SUS304比1.6倍の強度!

低価格

従来品 (SUS304) 比40%以上の低価格!

◆位置決めピン 大頭テーパ圧入タイプ 数量: 4個

材質	型式	単価	価格比
高硬度ステンレス	AFPBA6-P8-L10-B8	630	47
SKS3相当	FPBA6-P8-L10-B8	890	66
SUS304	SFPBA6-P8-L10-B8	1,340	100

◆小径ピン ストレートタイプ 数量: 4個

材質	型式	単価	価格比
高硬度ステンレス	SPKKS-D2.02-L20.0	380	60
SUS304	SPSS-D2.02-L20.0	630	100

高耐食性

※参考 防錆能力比較試験

■試験方法 塩水噴霧試験 (JIS Z2371に準ずる)

試験前	高硬度ステンレス	SUS303	SUS304	SUS440C相当	SKS3相当
48hr					
96hr					

■結果 高硬度ステンレスはSUS303同等の耐食性があります。

高硬度ステンレス INFORMATION

- ① 高硬度ステンレスはMnを含有し、酸により溶解する性質がありますのでご注意ください。
- ② 高硬度ステンレスは弱磁性です(透磁率: 1.10≦μs<1.15)。

治具ブッシュにも、高硬度ステンスタップが新登場!

位置決めピンで提供している新材質「高硬度ステンレス」を、治具ブッシュでも「短納期」、「低価格」でご利用いただけます!



ストレートタイプ

- 短納期** Aストック対応可! 300個まで5日目出荷!
- 低価格** SUS304比 約40%OFF!
- 高硬度** 硬度35HRC以上!
- 高耐食性** SUS303同等の耐食性!

新材質だけじゃない! 既存位置決めピンもさらに充実

ポイント① SUS304大口短納期

500個までの大口購入でも実7日目で出荷が可能 さらに、最大45%OFFで提供!

■納期

納期	小口	大口
■従来	数量 1~100	101~300
■15年カタログ	数量 1~100	101~500
■従来	出荷日 3日目	10日目
■15年カタログ	出荷日 2日目	7日目

■値引率

値引率	小口	大口
■従来	数量 101~300	301~500
■15年カタログ	数量 101~300	301~500
■従来	値引率 18%	30% 45%

※メッキ品は除く

ポイント② 規格拡張

「このサイズは特注か・・・」を解決! 660タイプで「規格拡張・追加工」拡大! 選べられるサイズ・追加工が多くなりました

■例：大頭テーパタイプおねじ

D	P	L	B	Alterations Code	2面繰加工
指定0.01mm単位	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位		SC
3	3.50~8.00	2~6	1.0~10.0		SC
4	4.50~8.00	2~8	1.0~10.0		SC
5	5.50~8.00	3~10	1.0~15.0 (10.0)		SC
6	6.50~12.00	3~10	1.0~15.0		SC
8	8.50~15.00	5~10	1.0~30.0 (15.0)		SC
10	10.50~16.00	5~15	3.0~30.0 (25.0)		SC
12	12.50~17.50	5 (8) ~ 20	5.0~30.0 (25.0)		SC
16	17.00~27.00	5 (8) ~ 20	5.0~30.0		SC
20	22.00~30.00	5 (10) ~ 20	5.0~30.0		SC

※拡大箇所

詳しくはマーク掲載ページの赤文字をご確認ください!

位置決めピン技術データ

①位置決めピン ねじタイプ推奨締付けトルク

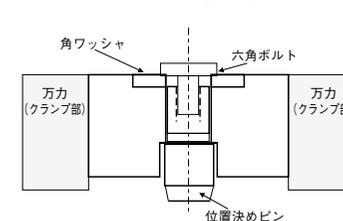
めねじ・おねじタイプの位置決めピンは弊社試験方法により推奨トルク(参考)を定めております。推奨トルク以上で締め付けた場合、破損の恐れがございますので必ず推奨トルク以下のトルクで締め付けて下さい。

■推奨トルク試験方法

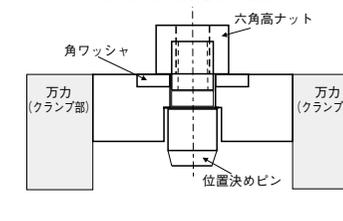
治具に位置決めピンをセットし、ナット・ボルトに強度区分10.9のトルクをかけ、締付け時及び24時間経過後に破損なき事を確認しました。

①ねじ部にゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャを使用すると、トルク値以上に過大な締付け力がかかる恐れがあります。推奨トルクは上記使用時には適用できません。

めねじ試験治具略図



おねじ試験治具略図



■推奨締付けトルク一覧

強度区分	10.9
単位	N・cm
M	締付トルク
M 3	147
M 4	333
M 5	676
M 6	1156
M 8	2803
M10	5557
M12	9702
M14	15484
M16	24108
M18	33124
M20	46942

②位置決めピン めねじ深さ



めねじ下穴表

ねじ径	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10
下穴径d	1.8	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6
下穴深さU	8	8.5	9.5	12	14.5	17	21	24

①下穴深さは目安の表示となります。位置決めピンの取付部長さが下穴深さUより短い場合、首下部の強度が低下します。

■位置決めピンの種類

標準的な位置決めピンで、形状や材質の種類が豊富です。形状によって安価な在庫品と寸法指定品を取り揃えております。

導入部(先端部)分離		取付方法						
形状	種類	圧入	めねじ	おねじ・全ねじ	止めねじ	ボルト止め		
大頭	テーパ (B形状)	丸						
		ダイヤ	P.1621・1631・1637・1657・1665・1666・1670	P.1621・1633・1637・1658・1670	P.1621・1625・1635・1639・1659・1660・1661・1670		P.1676	P.1640
	球面	丸						
		ダイヤ	P.1622・1641・1647	P.1622・1643・1647	P.1622・1645・1647		P.1682	
	フラット	丸						
		P.1623・1649・1655・1656	P.1623・1651・1655・1656	P.1623・1653・1655・1656・1662				
R (A形状)	丸							
	ダイヤ	P.1624・1657	P.1624・1658	P.1624・1625・1659~1661				
テーパR (C形状)	丸							
	ダイヤ	P.1624・1657	P.1624・1658	P.1624・1625・1659~1661				
小頭	テーパ	丸						
		ダイヤ	P.1626・1671・1675・1687	P.1626・1673・1675		P.1676		
	球面	丸						
		ダイヤ	P.1627・1677・1681・1687	P.1627・1679・1681・1688		P.1682		
フラット	丸							
		P.1628・1683・1685・1687	P.1628・1684・1685・1688					
ストレート	テーパ	丸						
			P.1629・1689	P.1629・1689				
	球面	丸						
			P.1629・1690	P.1629・1690				
R	丸							
			P.1629	P.1629・1658				
テーパR	丸							
	ダイヤ	P.1629	P.1629・1658					
ツバ付	テーパ	丸						
			P.1630・1691・1694~1696・1698	P.1630・1692・1694~1696	P.1630・1693~1696		P.1697	
その他	各種							
			P.1699~	P.1702	P.1703	P.1703・1704		

■治具用位置決めピンの種類

自動車業界向け・溶接治具用途の位置決めピンです。位置決めピンに比べて衝撃に強く、板金の位置決めに最適です。

形状	先端形状	取付部形状					
		おねじ		全周溝		めねじ・切欠き	
		ツバ付	ツバ無	ツバ付	ツバ無	ツバ付	ツバ無
標準 (丸・ダイヤ)	テーパR						
		P.1739・1743・1747・1749	P.1741・1745・1748・1751	P.1739・1743・1747・1749	P.1741・1745・1748・1751	P.1752	P.1752
	選択 (テーパ・ テーパR)						
		P.1740・1744	P.1742・1746	P.1740・1744・1750	P.1742・1746・1750	P.1750	P.1750
ぼかしR (丸・ダイヤ)	選択 (テーパ・ テーパR)						
		P.1753	P.1753	P.1753	P.1753		
砲弾 (丸・ダイヤ)	選択 (テーパ・ テーパR)						
		P.1754	P.1754	P.1754	P.1754	P.1754	P.1754
ひし型	選択 (テーパ・ テーパR)						
		P.1755	P.1755	P.1755	P.1755		
長円	選択 (テーパ・ テーパR)						
		P.1756	P.1756	P.1756	P.1756		

22 位置決めピン
治具ブッシュ

■治具ブッシュの種類

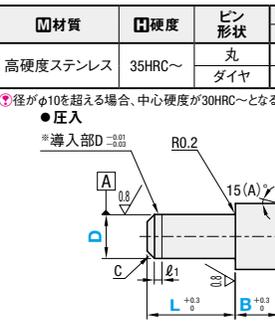
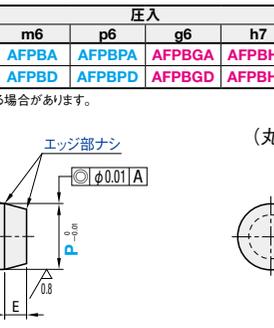
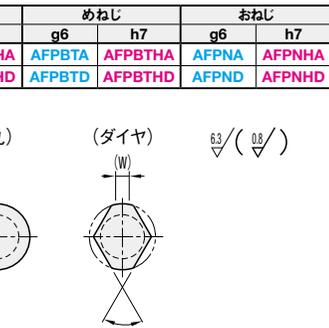
位置決めピン・検査治具用差し込みピンなどと合わせて使用するブッシュです。安価な在庫品と指定サイズでご用意する製作品がございます。

形状	種類					
	スタンダード	薄肉	抜け止め	長円	無給油	銅合金
ストレート						
	P.1728・1729・1730	P.1728・1729・1730	P.1733		P.1736	P.1735
ツバ付						
	P.1731・1732	P.1731・1732	P.1733	P.1734	P.1736	P.1735
フランジ付						
	P.1737			P.1734		

■特長：高硬度ステンレス大頭テーパの選べる寸法・追加工が大幅に増えました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)



RoHS

材質	硬度	ピン形状	圧入				めねじ				おねじ	
			m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7		
高硬度ステンレス	35HRC~	丸	AFPBA									
		ダイヤ	AFBD									

◎径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●圧入

*導入部D、R0.2、15(A)、エッジ部ナシ、φ0.01(A)

(丸) (ダイヤ) $6.3 / (\sqrt{\phi})$

●めねじ M1 0.5 0.5

●おねじ M2 1.5 1.5

◎B+E>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。

◎めねじ・おねじの図面に特に記載の無い部分は、圧入と同じです。

◎ $P-2 \tan A \geq 0.73$ (先端径φ0.73以上)

参考： $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ = 1.732$

※D公差g6・h7は導入部が付きません。

D又はP	m6	p6	g6	h7
2.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.010	0
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.015	0
10.01~17.50	+0.018 +0.007	+0.028 +0.018	-0.006 -0.017	-0.018

圧入

型式 Type	D	P		L	B	E	C	φ1	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状	
		指定0.01mm単位	指定1mm単位									指定0.1mm単位
<丸> AFPBA (m6) AFPBA (p6) AFPBA (g6) AFPBA (h7)	2	2.50~8.00	3	3(4)~16	1.0~20.0	1	0.5	0	1.2	510	650	
	3	3.50~8.00	4	4.50~8.00	1.0~30.0 (20.0)	2	1	1	1.5	520	660	
	4	4.50~8.00	5	5.50~8.00	1.0~30.0 (20.0)	3	1.5	1	1.8	530	680	
	5	5.50~8.00	6	6.50~12.00	1.0~30.0 (20.0)	4	2	1.5	2.2	570	720	
	6	6.50~12.00	8	8.50~15.00	1.0~30.0 (20.0)	4	1.5	1	3	630	780	
	8	8.50~15.00	10	10.50~16.00	1.0~30.0 (20.0)	4	2	1	3.5	680	830	
	10	10.50~16.00	12	12.50~17.50	1.0~30.0 (20.0)	4	2	1	4	750	900	
	12	12.50~17.50			1.0~30.0 (20.0)	4	2	1	5	810	960	
	◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎L寸=3の場合、C=0.5 φ1=1となります。											

めねじ

型式 Type	D	P		L	B	E	M1 (並目)	※推奨締めトルク N・cm	φ2	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
		指定0.01mm単位	指定1mm単位									
<丸> AFPBA (g6) AFPBA (h7)	6	6.50~12.00	8	6(9)~16	1.0~30.0 (20.0)	3	M3	147	5	3	1,010	1,160
	8	8.50~15.00	10	8(12)~16	1.0~30.0 (20.0)	4	M4	333	6	3.5	1,060	1,210
	10	10.50~16.00	12	10(12)~20	1.0~30.0 (20.0)	4	M5	676	8	5	1,110	1,260
	12	12.50~17.50			1.0~30.0 (20.0)	4	M5	676	8	5	1,170	1,330
◎首下部の強度に注意 P.1618 ◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎下穴深さ(P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。												

おねじ

型式 Type	D	P		L	B	E	M2 (並目)	※推奨締めトルク N・cm	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
		指定0.01mm単位	指定1mm単位								
<丸> AFPNA (g6) AFPNA (h7)	3	3.50~8.00	4	0~10	1.0~30.0 (20.0)	1	M3	147	1.5	820	970
	4	4.50~8.00	5	0~10	1.0~30.0 (20.0)	2	M4	333	1.8	830	980
	5	5.50~8.00	6	0~10	1.0~30.0 (20.0)	3	M5	676	2.2	870	1,020
	6	6.50~12.00	8	0~20	1.0~30.0 (20.0)	4	M6	1156	3	930	1,080
	8	8.50~15.00	10	0~20	1.0~30.0 (20.0)	4	M8	2803	3.5	980	1,130
	10	10.50~16.00	12	0~20	1.0~30.0 (20.0)	4	M10	5557	4	1,030	1,180
◎L寸・P寸の場合、不完全めねじ部(Pitch×2)はM2に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2360 ◎B寸()はダイヤ形状に適用											

Order 注文例

型式 **P-L-B-E**

Type **D** **P** **L** **B** **E**

E寸指定なし AFPBA 8 - P9.02 - L10 - B3.2

E寸指定あり AFPNA 6 - P8.00 - L5 - B4.0 - E5.0

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応					備考	
	小口	大口					
数量	1~4	5~19	20~49	50~100	101~500	501~1000	
値引率	基準単価	5%	15%	20%	30%	45%	
出荷日	通常					+2日	+4日

Alteration 追加工

型式 **P-L-B-E** (MH・AC・LAC...etc)

Price 価格

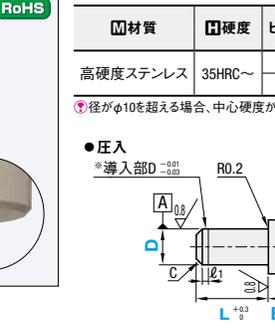
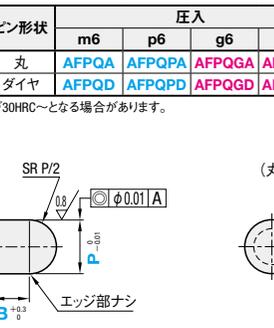
数量区分	標準対応					備考	
	小口	大口					
数量	1~4	5~19	20~49	50~100	101~500	501~1000	
値引率	基準単価	5%	15%	20%	30%	45%	
出荷日	通常					+2日	+4日

Alterations Code	タップ加工 MH	エアベント加工 AC	レンチ溝加工 LAC	六角穴加工 RAC	ドリヤ溝加工 DRC	ねじ元ニゲ加工 NNC	P寸公差変更 PMP/PP/PG/PH	テーパ角度変更 A																																																											
Spec.	<p>タップ加工をします。</p> <p>既定方法 MH</p> <p>◎D&phiに適用</p> <p>◎B&phi+4</p> <p>◎圧入のみ適用可</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>MH (並目)</th><th>φ1</th></tr> <tr><td>6</td><td>M3</td><td>4</td></tr> <tr><td>8~12</td><td>M4</td><td>6</td></tr> </table>	D	MH (並目)	φ1	6	M3	4	8~12	M4	6	<p>エア抜き加工をします。</p> <p>既定方法 AC</p> <p>◎おねじは適用不可</p> <p>◎ニゲ溝が付き</p>	<p>レンチ溝を加工します。</p> <p>既定方法 LAC</p> <p>◎ダイヤ形状のレンチ溝は、ダイヤ面に対し垂直に加工しますが、方向は任意となります。</p> <p>◎D&phiに適用</p> <table border="1"> <tr><th>適用寸法</th><th>レンチ寸法</th></tr> <tr><td>P B 0</td><td></td></tr> <tr><td>~9.99</td><td>5.0~9.9 2</td></tr> <tr><td>10.0~30.0</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>5.0~7.9</td><td>2</td></tr> <tr><td>8.0~11.9</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>12.0~30.0</td><td>3.5</td></tr> </table>	適用寸法	レンチ寸法	P B 0		~9.99	5.0~9.9 2	10.0~30.0	2.5	5.0~7.9	2	8.0~11.9	2.5	12.0~30.0	3.5	<p>六角穴を加工します。</p> <p>既定方法 RAC</p> <p>◎S+3≦P-2×ExtanA ()はめねじに適用</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>適用寸法</th><th>六角穴寸法</th></tr> <tr><td></td><td>B S e</td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td>6.5(11.0)</td><td>3 2</td></tr> <tr><td>8</td><td>7.0(12.0)</td><td>4 2.5</td></tr> <tr><td>10</td><td>8.0(13.0)</td><td>5 3</td></tr> <tr><td>12</td><td>9.0(13.0)</td><td>6 4</td></tr> </table>	D	適用寸法	六角穴寸法		B S e		6	6.5(11.0)	3 2	8	7.0(12.0)	4 2.5	10	8.0(13.0)	5 3	12	9.0(13.0)	6 4	<p>既定方法 DRC</p> <p>幅0.8mm 深さ1mm</p> <p>◎おねじのみ適用</p>	<p>ねじ元にニゲを加工します。</p> <p>既定方法 NNC</p> <p>◎L=0の場合に適用</p>	<p>P寸法の公差を変更します。</p> <p>既定方法 PMP</p> <table border="1"> <tr><th>指定</th><th>公差</th></tr> <tr><td>PM</td><td>m6</td></tr> <tr><td>PP</td><td>p6</td></tr> <tr><td>PG</td><td>g6</td></tr> <tr><td>PH</td><td>h7</td></tr> </table> <p>◎B+E>20mm適用不可</p> <p>◎L=0の場合に適用</p> <p>◎3日日出荷</p> <p>◎数量スライド適用可</p>	指定	公差	PM	m6	PP	p6	PG	g6	PH	h7	<p>テーパ角度を変更します。</p> <p>既定方法 A</p> <table border="1"> <tr><th>指定</th><th>角度</th></tr> <tr><td>A30</td><td>30°</td></tr> <tr><td>A45</td><td>45°</td></tr> <tr><td>A60</td><td>60°</td></tr> </table> <p>◎B>20mm適用不可</p> <p>◎3日日出荷</p> <p>◎数量スライド適用可</p>	指定	角度	A30	30°	A45	45°	A60	60°
D	MH (並目)	φ1																																																																	
6	M3	4																																																																	
8~12	M4	6																																																																	
適用寸法	レンチ寸法																																																																		
P B 0																																																																			
~9.99	5.0~9.9 2																																																																		
10.0~30.0	2.5																																																																		
5.0~7.9	2																																																																		
8.0~11.9	2.5																																																																		
12.0~30.0	3.5																																																																		
D	適用寸法	六角穴寸法																																																																	
	B S e																																																																		
6	6.5(11.0)	3 2																																																																	
8	7.0(12.0)	4 2.5																																																																	
10	8.0(13.0)	5 3																																																																	
12	9.0(13.0)	6 4																																																																	
指定	公差																																																																		
PM	m6																																																																		
PP	p6																																																																		
PG	g6																																																																		
PH	h7																																																																		
指定	角度																																																																		
A30	30°																																																																		
A45	45°																																																																		
A60	60°																																																																		

■特長：高硬度ステンレス大頭球面の寸法が更に広く選べるようになりました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)



RoHS

材質	硬度	ピン形状	圧入			めねじ			おねじ	
			m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	丸	AFPQA							
		ダイヤ	AFQD							

◎径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●圧入

*導入部D、R0.2、SR P/2、φ0.01(A)

(丸) (ダイヤ) $6.3 / (\sqrt{\phi})$

●めねじ M1 0.5 0.5

●おねじ M2 1.5 1.5

◎めねじ・おねじの図面に特に記載の無い部分は、圧入と同じです。

◎B>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。

※D公差g6・h7は導入部が付きません。

D又はP	m6	p6	g6	h7
2.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.010	0
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.015	0
10.01~17.50	+0.018 +0.007	+0.028 +0.018	-0.006 -0.017	-0.018

圧入

型式 Type	D	P		L	B	E	C	φ1	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状	
		指定0.01mm単位	指定1mm単位									指定0.1mm単位
<丸> AFPQA (m6) AFPQA (p6) AFPQA (g6) AFPQA (h7)	2	2.50~8.00	3	3(4)~16	1.0~20.0	1	0.5	0	1.2	560	700	
	3	3.50~8.00	4	4.50~8.00	1.0~30.0 (20.0)	2	1	1	1.5	570	710	
	4	4.50~8.00	5	5.50~8.00	1.0~30.0 (20.0)	3	1.5	1	1.8	580	730	
	5	5.50~8.00	6	6.50~12.00	1.0~30.0 (20.0)	4	2	1.5	2.2	620	770	
	6	6.50~12.00	8	8.50~15.00	1.0~30.0 (20.0)	4	1.5	1	3	680	830	
	8	8.50~15.00	10	10.50~16.00	1.0~30.0 (20.0)	4	2	1	3.5	730	880	
	10	10.50~16.00	12	12.50~17.50	1.0~30.0 (20.0)	4	2	1	4	820	970	
	12	12.50~17.50			1.0~30.0 (20.0)	4	2	1	5	880	1,030	
	◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎L寸=3の場合、C=0.5 φ1=1となります。											

めねじ

型式 Type	D	P		L	B	E	M1 (並目)	※推奨締めトルク N・cm	φ2	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
		指定0.01mm単位	指定1mm単位									
<丸> AFPQA (g6) AFPQA (h7)	6	6.50~12.00	8	6(9)~16	1.0~30.0 (20.0)	3	M3	147	5	3	1,060	1,210
	8	8.50~15.00	10	8(12)~16	1.0~30.0 (20.0)	4	M4	333	6	3.5	1,110	1,260
	10	10.50~16.00	12	10(12)~20	1.0~30.0 (20.0)	4	M5	676	8	5	1,160	1,310
	12	12.50~17.50			1.0~30.0 (20.0)	4	M5	676	8	5	1,220	1,370
◎首下部の強度に注意 P.1618 ◎L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎下穴深さ(P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。												

おねじ

型式 Type	D	P		L	B	E	M2 (並目)	※推奨締めトルク N・cm	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
		指定0.01mm単位	指定1mm単位								
<丸> AFPQA (g6) AFPQA (h7)	3	3.50~8.00	4	0~10	1.0~30.0 (20.0)	1	M3	147	1.5	870	1,020
	4	4.50~8.00	5	0~10	1.0~30.0 (20.0)	2	M4	333	1.8	880	1,030
	5	5.50~8.00	6	0~10	1.0~30.0 (20.0)	3	M5	676	2.2	920	1,070
	6	6.50~12.00	8	0~20	1.0~30.0 (20.0)	4	M6	1156	3	980	1,130
	8	8.50~15.00	10	0~20	1.0~30.0 (20.0)	4	M8	2803	3.5	1,030	1,180
	10	10.50~16.00	12	0~20	1.0~30.0 (20.0)	4	M10	5557	4	1,090	1,240
◎L寸・P寸の場合、不完全めねじ部(Pitch×2)はM2×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2360 ◎B寸()はダイヤ形状に適用											

Order 注文例

型式 **P-L-B**

Type **D** **P** **L** **B**

E寸指定なし AFPQA 4 - P5.00 - L5 - B2.5

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応					備考	
	小口	大口					
数量	1~4	5~19	20~49	50~100	101~500	501~1000	
値引率	基準単価	5%	15%	20%	30%	45%	
出荷日	通常					+2日	+4日

Alteration 追加工

型式 **P-L-B** (LAC・AC...etc)

Price 価格

数量区分	標準対応					備考
	小口	大口				
数量	1~4	5~19	20~49	50~100	101~500	501~1000
値引率	基準単価	5%	15%	20%	30%	45%

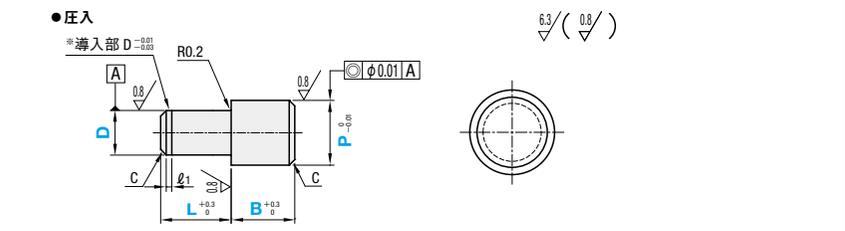


◎カタログ規格外品はこちら **P131**

■特長：高硬度ステンレス大頭フラットの寸法が更に広く選べるようになりました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P1617)



材質	硬度	圧入				めねじ		おねじ	
		m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	AFPDC	AFDPDC	AFPDGC	AFPDHC	AFPDTC	AFPDHTC	APFFNA	APFFHNA



■公差

D又はP	m6	p6	g6	h7
2.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015
10.01~17.50	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018

■圧入

型式	Type	D	P	L	B	L1	C	¥基準単価
AFPDC (m6)	2	2.50~8.00	3~16	2.0~20.0	0	0.5	480	
	3	3.50~8.00	500					
	4	4.50~8.00	510					
	5	5.50~8.00	550					
	6	6.50~16.00	610					
	8	8.50~16.00	660					
AFDPDC (p6)	10	10.50~16.00	710					
	12	12.50~17.50	750					

■めねじ

型式	Type	D	P	L	B	M1	推奨締付トルク	L2	C	¥基準単価
AFPDTC (g6)	6	6.50~16.00	6~16	2.0~30.0	M3	147	5	980		
	8	8.50~16.00	8~16	M4	333	6	1,030			
	10	10.50~16.00	10~20	M5	676	8	1,090			
	12	12.50~17.50	12~25				1,140			

■おねじ

型式	Type	D	P	L	B	C	M2	推奨締付トルク	¥基準単価
APFFNA (g6)	3	3.50~8.00	0~10	2.0~30.0	0.5	M3	147	800	
	4	4.50~8.00	810						
	5	5.50~8.00	850						
	6	6.50~12.00	910						
	8	8.50~15.00	960						
	10	10.50~16.00	1,010						
APFFHNA (h7)	12	12.50~17.50	0~20	M10	5557	1,010			
				M12	9702	1,040			

Order 注文例: 型式 - P - L - B (CN・RAC・LAC...etc)
 AFPDTC 8 - P9.25 - L15 - B8.6

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応
1~4	5~19	20~49	50~100
5~19	20~49	50~100	101~500
20~49	50~100	101~500	501~1000
50~100	101~500	501~1000	1001以上

Alteration 追加加工	C面取りサイズ変更	六角穴加工	レンチ穴加工	ねじ元ニゲ加工	P寸公差変更
Code	CN	RAC	LAC	NNC	PM/PP/PG/PH
Spec.	エアー抜き溝加工をします。指定方法 AC	六角穴を加工します。指定方法 RAC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	ねじ元ニゲを加工します。指定方法 NNC	P寸法の公差を変更します。指定方法 PM
¥1Code	無料	600	300	100	100

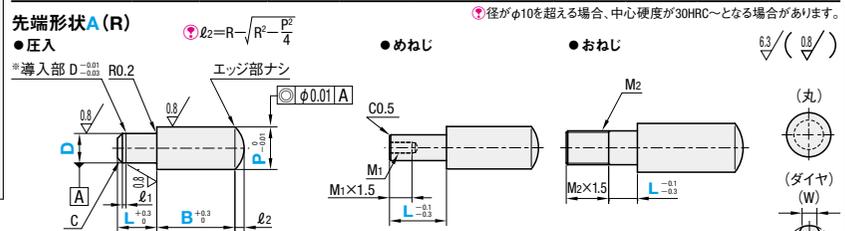


◎カタログ規格外品はこちら **P131** ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長：高硬度ステンレスに先端R・テーパRが新登場。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P1617)



材質	硬度	ピン形状	圧入				めねじ		おねじ	
			m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	丸	APE	APPE	APGE	APHE	APG	APHG	APA	APHA
		ダイヤ	APDE	APDPE	APDGE	APDHE	APDG	APDHG	APDA	APDA



■公差

D又はP	m6	p6	g6	h7
2.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015
10.01~17.50	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018

◎B>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。
 ◎めねじ・おねじの図面で特に記載の無い部分は、圧入と同じです。
 ◎D公差g6・h7は導入部がつかまません。(L1)

■圧入

型式	Type	先端形状	D	P	L	B	R	C	L1	(W)	¥基準単価	¥基準単価
<丸> APE (m6) APPE (p6) APGE (g6) APHE (h7)	A	A	2	2.50~8.00	3(4)~16	1.0~20.0	A形状	0.5	0	1.2	510	650
			3	3.50~8.00	520					1.5	520	660
			4	4.50~8.00	510					1.8	530	680
			5	5.50~8.00	570					2.2	570	720
			6	6.50~12.00	630					3	630	780
			8	8.50~15.00	830					3.5	680	830
	C	C	10	10.50~16.00	4(5)~16	1.0~40.0(20.0)	C形状	1.5	1	4	750	900
			12	12.50~17.50	810					5	810	960

■めねじ

型式	Type	先端形状	D	P	L	B	R	M1	推奨締付トルク	(W)	¥基準単価	¥基準単価
<丸> APG (g6) APHG (h7)	A	A	6	6.50~12.00	6(9)~16	1.0~40.0(20.0)	A形状	M3	147	3	1,010	1,160
			8	8.50~15.00	8(12)~16	M4	333	3.5	1,060	1,210		
			10	10.50~16.00	10(13)~20	M5	676	4	1,110	1,260		
	C	C	12	12.50~17.50	12(15)~20	5	1,170	1,330				

■おねじ

型式	Type	先端形状	D	P	L	B	R	M2	推奨締付トルク	(W)	¥基準単価	¥基準単価
<丸> APA (g6) APHA (h7)	A	A	3	3.50~8.00	1.0~20.0	A形状	M3	147	1.5	820	970	
			4	4.50~8.00	830				1.8	830	980	
			5	5.50~8.00	870				2.2	870	1,020	
	C	C	6	6.50~12.00	0~10	1.0~40.0(20.0)	C形状	M6	1156	3	930	1,080
			8	8.50~15.00	980				3.5	980	1,130	
			10	10.50~16.00	1,030				4	1,030	1,180	
12	12.50~17.50	1,090				5	1,090	1,250				

Order 注文例: 型式 - P - L - B - R (SC・LAC・RDC...etc)
 APDAC8 - P12.00 - L5 - B10.0 - R6

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応
1~4	5~19	20~49	50~100
5~19	20~49	50~100	101~500
20~49	50~100	101~500	501~1000
50~100	101~500	501~1000	1001以上

Alterations 追加加工	2面加工	レンチ穴追加加工	ドライバー溝追加加工	ねじ径変更	ねじ元ニゲ加工
Code	SC	LAC	DRC	MC	NNC
Spec.	指定方法 SC10	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	指定方法 DRC	ねじ径を変更します。指定方法 MC4	ねじ元ニゲを加工します。指定方法 NNC
¥1Code	500	300	100	200	100

位置決めピン 治具ブッシュ

新商品

LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- FULL THREADED

位置決めピン 高硬度ステンレス R・テーパ・テーパRタイプ

一全ねじ



カタログ規格外品はこちら P.131

特長：高硬度ステンレスに全ねじタイプが加わりました。お求めやすい価格で、1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)

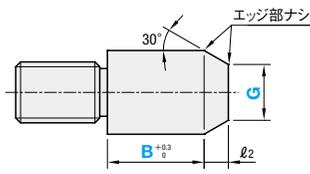
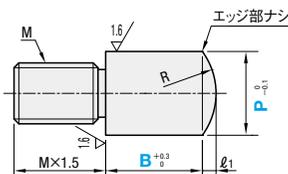


Material and hardness table

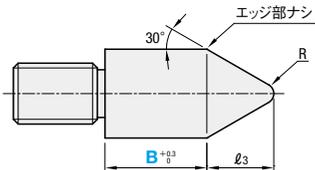
径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

先端形状 A (R) formula

先端形状 B (テーパ) formula



先端形状 C (テーパR) formula



先端形状B・Cの図面で特に記載の無い部分は、先端形状Aと同じです。

Table with columns M, (a), (d)

上記寸法は参考値となります。保障値ではございません。

Main product specification table

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。

Order form and price table

Quantity price table

Delivery information

Alteration information

Alterations table with diagrams and specifications



LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- SMALL HEAD, TAPERED

位置決めピン 高硬度ステンレス 小頭テーパタイプ

一圧入・めねじ



カタログ規格外品はこちら P.131

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

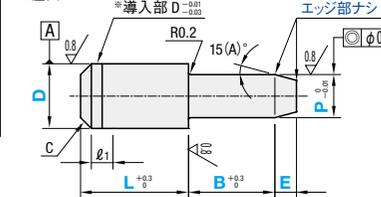
特長：高硬度ステンレス小頭テーパの寸法が更に広く選べるようになりました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)



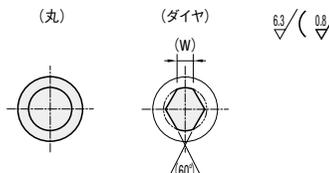
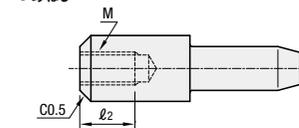
Material and hardness table

径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

圧入



めねじ



ダイヤ形状はニゲ溝がつきます。 B+E>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。

公差 table

Main product specification table for tapered pins

P・L寸()はダイヤ形状に適用 L寸=3の場合、C=0.5 l1=1となります。

めねじ table

前下部の強度に注意 P.1618 ()はダイヤ形状に適用 下穴深さ(P.1618)をご確認ください。

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。

Order form and price table

Delivery information

Quantity price table

Alteration information

Alterations table with diagrams and specifications

位置決めピン 治具フック

新商品

LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- SPHERE SMALL HEAD
位置決めピン 高硬度ステンレス 小頭球面タイプ
-圧入・めねじ-



◎カタログ規格外品はこちら P.131

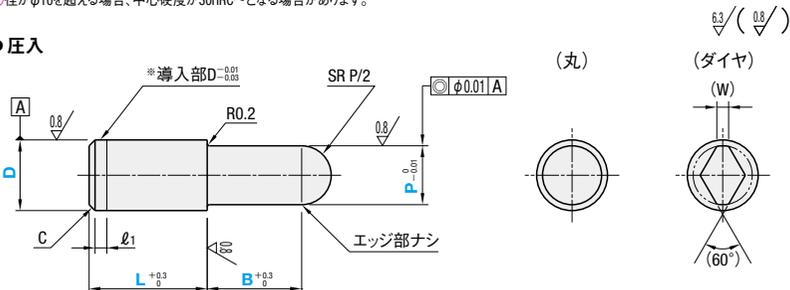
■特長：高硬度ステンレスに小頭球面が新登場。従来品に比べ大幅な低価格で、1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)



Table with columns for material, hardness, pin shape, and dimensions (m6, p6, g6, h7, g6, h7).

①径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●圧入



●めねじ

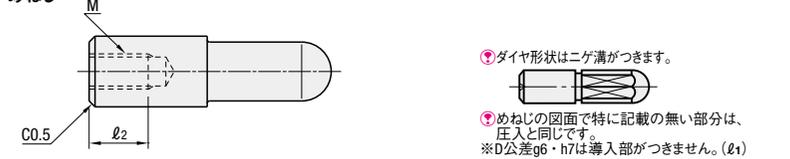


Table of tolerances for diameters (D) and lengths (L).

■圧入

Table showing pin specifications and prices for various diameters and lengths.

①P・L寸()はダイヤ形状に適用 ②L寸=3の場合、C=0.5 ℓ1=1となります。

■めねじ

Table showing pin specifications and prices for various diameters and lengths.

①L寸()はダイヤ形状に適用 ②首下部の強度に注意 P.1618 ③下穴深さ(P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order form and price table for spherical head pins.

Price table for spherical head pins.

Alteration form for spherical head pins.

Alterations table for spherical head pins, detailing AC, LAC, and PM/PP/PG/PH options.

新商品

LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- SMALL FLAT HEAD
位置決めピン 高硬度ステンレス 小頭フラットタイプ
-圧入・めねじ-



◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

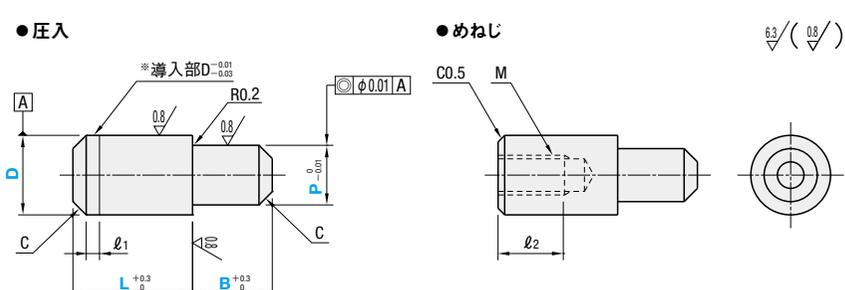
■特長：高硬度ステンレスに小頭フラットが新登場。従来品に比べ大幅な低価格で、1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)



Table with columns for material, hardness, pin shape, and dimensions (m6, p6, g6, h7, g6, h7).

①径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●圧入



●めねじ

①めねじの図面で特に記載の無い部分は、圧入と同じです。 ※D公差g6・h7は導入部につきません。(ℓ1)

■圧入

Table showing pin specifications and prices for various diameters and lengths.

①L寸=3の場合、C=0.5 ℓ1=1となります。

■めねじ

Table showing pin specifications and prices for various diameters and lengths.

①首下部の強度に注意 P.1618 ②下穴深さ(P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order form and price table for flat head pins.

Price table for flat head pins.

Alteration form for flat head pins.

Alterations table for flat head pins, detailing AC, CN, RAC, LAC, and PM/PP/PG/PH options.

位置決めピン

位置決めピン 高硬度ステンレス ストレートタイプ

-圧入・めねじ-



カタログ規格外品はこちら P.131

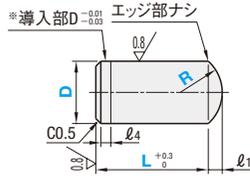
特長：径を0.01mm単位で選べるストレート形状が初登場。お求めやすい価格で1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1617)



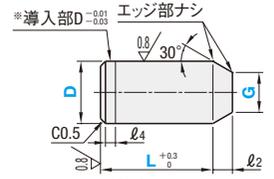
Table with columns: 材質, 硬度, 先端形状, Type (圧入, めねじ). Rows include high hardness stainless steel and various pin types.

圧入

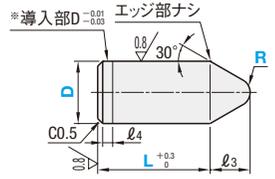
●先端形状R



●先端形状テーパ

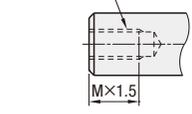


●先端形状テーパR



公差選択 table with columns D, m6, p6, g6, h7 and rows for different diameters.

めねじ



めねじの図面に特に記載の無い部分は、圧入と同じです。 ※D公差g6・h7は導入部がつかまません。(L4)

圧入

Table with columns: 型式, Type, D公差, D, L, R, G, ¥基準単価.

めねじ

Table with columns: 型式, Type, D公差, D, L, R, G, M, ¥基準単価.

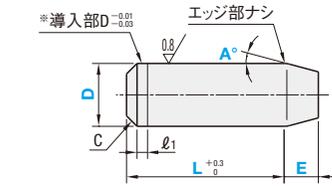
Order form with fields for Type, D公差, D, L, R, G.



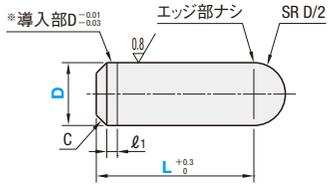
Table with columns: 材質, 硬度, 先端形状, Type (圧入, めねじ). Rows include high hardness stainless steel and various pin types.

圧入

●テーパ

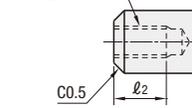


●球面



公差選択 table with columns D, m6, p6, g6, h7 and rows for different diameters.

めねじ



めねじの図面に特に記載の無い部分は、圧入と同じです。 ※D公差g6・h7は導入部がつかまません。(L1)

圧入

Table with columns: 型式, Type, D公差, D, L, E, A, ¥基準単価.

めねじ

Table with columns: 型式, Type, D公差, D, L, E, A, M, ¥基準単価.

Order form with fields for Type, D公差, D, L, E, A.

Table with columns: 数量区分, 標準対応, 個別対応.

1-1629 Delivery 3 目日出荷... P.128



位置決めピン 高硬度ステンレス ツバ付タイプ

-テーパ圧入・めねじ・おねじ-



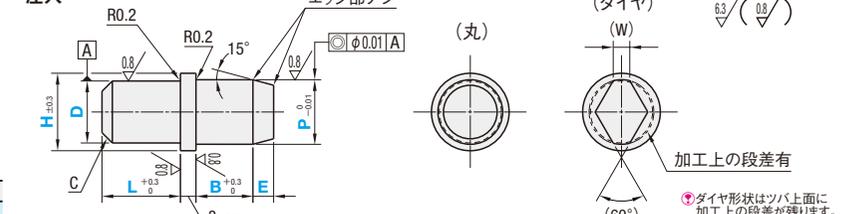
カタログ規格外品はこちら P.131 CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長：高硬度ステンレスにツバ付テーパも仲間入り。500個まで実5日でご提供します。(詳細P.1617)



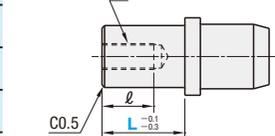
Table with columns: 材質, 硬度, ピン形状, 圧入 (m6, p6, g6, h7), めねじ (g6, h7), おねじ (g6, h7).

圧入

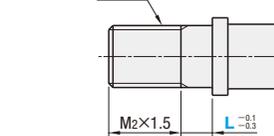


公差 table with columns D又はP, m6, p6, g6, h7 and rows for different diameters.

めねじ



おねじ



加工上の段差有... ※ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。

圧入

Table with columns: 型式, Type, D, P, L, B, E, C, H, (W), ¥基準単価.

※L寸・B寸()はダイヤ形状に適用

めねじ

Table with columns: 型式, Type, D, P, L, B, E, M1, ¥基準単価.

※首下部の強度に注意... ※締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。

おねじ

Table with columns: 型式, Type, D, P, L, B, E, M2, ¥基準単価.

※B寸()はダイヤ形状に適用... ※締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。

Order form and price table with fields for Type, D, P, L, B, E and a price table with columns: 数量区分, 標準対応, 個別対応.

Table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1Code. Rows include 2面幅加工追加, 六角穴加工, レンチ穴加工, ツバ厚変更, ねじニゲ加工.

位置決めピン 治具フック



LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -PRESS FIT- 位置決めピン 大頭テーパタイプ -圧入-

2日目納期短縮

大口
対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

■特長：頭部がテーパのスタンダードなタイプです。圧入して使用します。低コストかつバリエーションも豊富で、当日出荷が可能です。

材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状	Type	D公差・形状
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JP	<丸>	FP	<丸>
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GJP	BB (m6) BPB (p6)	GFP	BA (m6) BPA (p6) BG (g6) <ダイヤ>
③	SKS3相当	—	—	BJP	—	BFP	—
④	SUS304*	—	—	SJP	<ダイヤ>	SFP	<ダイヤ>
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HJP	DB (m6) DPB (p6)	HFP	BD (m6) BDP (p6) DG (g6)
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJP	—	CFP	—

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。

○ SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつきます。
○ SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

D<3の場合 a=0.5 d=D-0.2
D≥3の場合 a=1.0 d=D-0.2
※逃げ部寸法は参考値になります。

RoHS

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎ CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins
④ SUS304大口価格表 (301~500個)

D	丸形状		ダイヤ形状	
	SFPBA SFPBPA SFPBG	SFPBD SFPBPD SFPBDG	SFPBB SFPBPD SFPBDG	SFPBD SFPBPD SFPBDG
2	560	710	—	—
3	590	760	—	—
4	650	830	—	—
5	700	900	—	—
6	730	950	—	—
8	780	1,000	—	—
10	810	1,050	—	—
12	840	1,100	—	—
13	890	1,150	—	—
16	1,170	1,530	—	—
20	1,490	1,940	—	—


数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

●④ SUS304以外

数量区分	標準対応			大口	個別対応
	小口	中口	大口		
数量	1~4	5~19	20~49	50~99	100~300
割引率	基準単価	5%	10%	15%	18%
出荷日	通常	通常	通常	通常	お見積り

●④ SUS304

数量区分	標準対応			大口	個別対応
	小口	中口	大口		
数量	1~4	5~19	20~49	50~99	100~300
割引率	基準単価	5%	10%	15%	30%
出荷日	通常	通常	通常	通常	お見積り

※表示数量を超えはWOSにてご確認ください。
※ダイヤ形状D=1は、21以上お見積りとなります。
※在庫品は、51以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	丸形状						ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPBB JPBPB	②SKS3硬質 GJPBB GJPBPB	③SKS3 BJPBB BJPBPB	④SUS304 SJPBB SJPBPB	⑤SUS304硬質 HJPBB HJPBPB	⑥SUS440C CJPBB CJPBPB	①SKS3焼 JPDB JPDDB	②SKS3硬質 GJPDB GJDPDB	③SKS3 BJPDB BJDPDB	④SUS304 SJPDB SJDDB	⑤SUS304硬質 HJPDB HJDPDB	⑥SUS440C CJPDB CJDPDB
1	740	990	660	1,110	1,370	1,220	—	—	—	—	—	—
2	320	360	240	430	600	480	370	490	330	550	770	620
3	330	370	250	460	640	500	400	540	360	590	800	660
4	360	410	270	500	700	550	440	590	390	650	870	710
5	390	450	300	540	760	600	470	630	420	700	910	780
6	420	480	320	570	770	630	490	660	440	740	960	820
8	440	510	340	600	810	660	520	700	460	780	1,020	860
10	460	520	350	630	850	680	540	720	480	820	1,060	890
12	480	550	360	660	880	690	570	760	510	860	1,110	900
13	500	580	380	680	890	750	590	790	530	890	1,160	980
16	570	760	510	910	1,190	1,010	790	1,060	710	1,190	1,450	1,310
20	730	980	650	1,160	1,420	1,270	1,000	1,350	900	1,510	1,810	1,650

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	丸形状						ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPBA FPBPA FPBG	②SKS3硬質 GFPBA GFPBPA GFPBG	③SKS3 BFPBA BFPBPA BFPBG	④SUS304 SFPBA SFPBPA SFPBG	⑤SUS304硬質 HFPBA HFPBPA HFPBG	⑥SUS440C CFPBA CFPBA CFPBG	①SKS3焼 FPBD FPBPD FPBDG	②SKS3硬質 GFPBD GFPBPD GFPBDG	③SKS3 BFPBD BFPBPD BFPBDG	④SUS304 SFPBD SFPBPD SFPBDG	⑤SUS304硬質 HFPBD HFPBPD HFPBDG	⑥SUS440C CFPBD CFPBD CFPBDG
1	1,740	2,230	1,490	2,600	3,130	2,850	920	1,220	820	1,500	2,410	1,560
2	670	860	570	1,010	1,260	1,110	860	1,110	740	1,290	1,570	1,450
3	710	910	600	1,070	1,320	1,190	940	1,200	800	1,380	1,660	1,540
4	780	1,000	670	1,180	1,430	1,290	1,030	1,330	880	1,520	1,820	1,670
5	860	1,110	740	1,270	1,540	1,410	1,090	1,400	940	1,640	1,980	1,820
6	890	1,140	760	1,340	1,620	1,470	1,160	1,490	990	1,740	2,090	1,920
8	940	1,200	800	1,410	1,700	1,540	1,230	1,580	1,050	1,820	2,190	2,000
10	980	1,260	840	1,470	1,770	1,620	1,270	1,630	1,090	1,920	2,300	2,090
12	1,030	1,330	880	1,540	1,840	1,620	1,340	1,710	1,140	2,000	2,400	2,120
13	1,070	1,370	920	1,610	1,930	1,760	1,380	1,770	1,180	2,090	2,510	2,130
16	1,430	1,840	1,220	2,140	2,570	2,360	1,850	2,370	1,580	2,780	3,340	3,080
20	1,800	2,310	1,540	2,720	3,260	2,980	2,340	3,000	2,000	3,530	4,240	3,870

■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P選択	L	B	C	m	ℓ	(W)	
		m6	p6								
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> BB (m6) BPB (p6) <ダイヤ> DB (m6) DPB (p6) ※D≥2に適用	1	+0.012 +0.002	2	3	3	0.1	0.5	0	—	
		2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	3 4	4	5	0.5	1	1	1.2
		3			4 5 6	5	6		2	1	1.5
		4			5 6		8		1	3	1.8
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	6 8		10		3	2.2	
		6			8 10				1	3	
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	10 12 13		10	1.5		1.5	3.5
		10			12 13 15						4
		12			13 15 16		15		4		5
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	15 16						5.5
		16	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	20 25		22	3	5	2	7
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	25 30		30	15			9

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差			P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	m	ℓ	(W)	
		m6	p6	g6								
FP GFP BFP SFP HFP CFP	<丸> BA (m6) BPA (p6) BG (g6) <ダイヤ> BD (m6) BDP (p6) DG (g6)	1	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	1.20 (1.50)~3.00 (2.50)	2~3	1.0~5.0	0.1	0.5	0	0.6
		2				2.50~6.00 (4.00)	2~6	1.0~15.0 (10.0)		1	1	1.2
		3				3.50~8.00	3~10	1.0~15.0 (10.0)		2	1	1.5
		4				4.50~8.00	3 (4)~14	1.0~15.0 (10.0)		1	3	1.8
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	5.50~10.00	5~15	1.0~15.0 (10.0)		3	2.2	
		6				6.50~10.00	5~15	1.0~30.0 (25.0)		1	3	
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	8.50~15.00	5 (6)~16	1.0~30.0 (25.0)		1.5	3.5	
		10				11.00~17.00	5 (10)~20	3.0~30.0 (25.0)		4	4	
		12				13.00~18.00	6 (10)~24	3.0~30.0 (25.0)		2	5	
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	14.00~20.00	7 (12)~26	5.0~30.0 (25.0)		4	5.5	
		16				17.00~27.00	8 (15)~32	5.0~30.0		2	7	
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10 (15)~40	5.0~30.0		3	9	

○P寸()・L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

Order 注文例

型式
Type D公差形状 D - P - L - B
JP BB 6 - 10
FP BA 10 - P12.02 - L10 - B3.2
FP BD 12 - P13.97 - L12 - B5

Delivery 出荷日

●P寸固定 材質No.①④⑥
 在庫品 翌日出荷 P.127
 ◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸固定 材質No.③/P・L・B寸指定 材質No.①③④⑥
 2 日目出荷
 ●P寸固定 材質No.②⑤/P・L・B寸指定 材質No.②⑤
 3 日目出荷

●2日目・3日目共通
 ◎注文締切
 ストックA早割 翌日出荷 800円/1明細行 PM 3:00迄
 ストックA 翌日出荷 600円/1本 PM 6:00迄

◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円
 ◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
 ◎材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストック適用不可

Alteration 追加加工

型式 P - L - B (MH・NTK・TC・RC) 5 日目出荷

◎P寸固定タイプは追加加工適用不可

Alterations Code	タップ加工 MH	抜きタップ加工 NTK	先端テーパ部長さ変更 TC	首下R加工 RC
Spec.	タップ加工をします。 指定方選 MH ○D≥6に適用 ○B≥L+4 ○M+2≤P-2×m×tan15° (≒0.27)	抜きタップ加工をします。 指定方選 NTK ○D≥6のみに適用 ○MH・TCとの併用不可 ○D寸部までの有効タップ長さは、B寸指定範囲により変わります。 ○L+B+m≤M×3の場合は、タップが貫通となります。 ○L+B+m≤M×5の場合は、下穴が貫通する場合があります。	m寸法を変更します。 指定方選 TC8 (1mm単位) ○B+m≥TC+2 (ストレート部min. 2mm) ○P≥2.00に適用可 ○P/2-TC×tan15° (≒0.27) > 0.5 (先端φ1.0mm.) ○TCの指定により、B寸法が変わります。(変更後B寸法=B+m-TC) ○NTKとの併用不可	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方選 RC ○P-D≥2の場合に適用
¥/Icode	300	300	300	300

② 位置決めピン 治具 汎用



LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—めねじ—

2日目納期短縮 出荷

大口対応 BIG ORDER

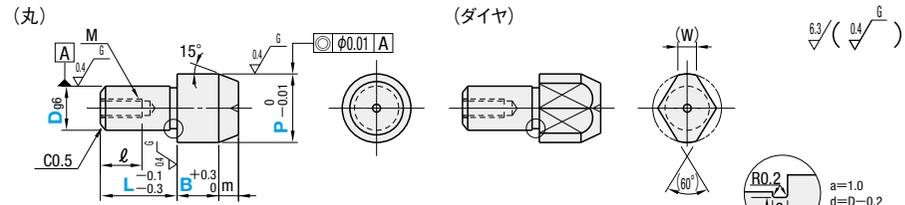
ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス 対応商品詳細は下記URLへ <http://fa.misumi.jp>

■特長：大頭テーパタイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JP	BTB (丸) DTB (ダイヤ)	FP	BTA (丸) BTD (ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GJP		GFP	
③	SKS3相当	—	—	—	—	—	—
④	SUS304*	—	—	SJP	SFP	SFP	BTD (ダイヤ)
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP	HFP	HFP	—
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJP	CFP	CFP	—

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



① SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
 ② SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きます。
 ③ 逃げ部寸法は参考値になります。

■P寸固定タイプ

Type	形状	型式	D	D寸公差g6	P選択		L	B	m	(W)	M (並目)	締付トルク N・cm	ℓ	
					8 10	10 12 13								
JP GJP SJP HJP CJP	BTB (丸) DTB (ダイヤ)		6	-0.004	8 10	10	3	8	3	3	M3	147	5	
			6T	-0.012	8 10	10	3	8	3	3	M2.6	—	4	
			8	-0.005	10 12 13	15	4	8	3.5	8	4	M5	676	8
			8T	-0.014	10 12 13	15	4	8	3.5	8	4	M4	333	6
			10	-0.006	12 13 15	10	5	10	4	8	5	M5	676	8
			10T	-0.017	13 15 16	10	5	10	4	8	5.5	—	—	—
			13	-0.006	15 16	22	5	22	5	12	7	M8	2803	12
			13T	-0.017	20 25	30	5	30	5	15	9	—	—	—
			16	-0.007	25 30	30	5	30	5	15	9	—	—	—
			16T	-0.020		30	5	30	5	15	9	—	—	—

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	型式	D	D寸公差g6	P		L	B	m	(W)	M (並目)	締付トルク N・cm	ℓ
					指定0.01mm単位	指定1mm単位							
FP GFP SFP HFP CFP	BTA (丸) BTD (ダイヤ)		5	-0.004	5.50~8.00	5(9)~10	3	1.5~15.0 (12.0)	3	2.2	M2	—	3
			6	-0.012	6.50~10.00	6(9)~12	3	1.5~15.0 (12.0)	3	3	M3	147	5
			6T	-0.012	6.50~10.00	6(9)~12	3	1.5~15.0 (12.0)	3	3	M2.6	—	4
			8	-0.005	8.50~15.00	8(12)~16	3.5	1.5~30.0 (15.0)	8	3.5	M5	676	8
			8T	-0.014	8.50~15.00	8(12)~16	3.5	1.5~30.0 (15.0)	8	3.5	M4	333	6
			10	-0.006	11.00~17.00	10(12)~20	4	3.0~30.0 (20.0)	10	4	M5	676	8
			10T	-0.017	11.00~17.00	10(12)~20	4	3.0~30.0 (20.0)	10	4	M4	333	6
			12	-0.006	13.00~18.00	12~24	5	3.0~30.0 (20.0)	12	5	M5	676	8
			12T	-0.017	13.00~18.00	12~24	5	3.0~30.0 (20.0)	12	5	M4	333	6
			13	-0.006	14.00~20.00	13(14)~26	5.5	5.0~30.0 (20.0)	13	5.5	M8	2803	10
			13T	-0.017	14.00~20.00	13(14)~26	5.5	5.0~30.0 (20.0)	13	5.5	M6	1156	9
			16	-0.007	17.00~27.00	16~32	7	5.0~30.0 (27.0)	16	7	M8	2803	12
16T	-0.020	17.00~27.00	16~32	7	5.0~30.0 (27.0)	16	7	M6	1156	9			
20	-0.007	22.00~30.00	20~40	9	5.0~30.0	20	9	M8	2803	12			
20T	-0.020	22.00~30.00	20~40	9	5.0~30.0	20	9	M6	1156	9			

① D寸がTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
 ② L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ③ 首下部の強度に注意 P.1618 ④ 下穴深さ P.1618をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
 *締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例 **型式** JP BTB 6 - 8 **タイプ** FP **形状** BTA **10** - P11.01 - L12 - B6.4

Delivery 出荷日 **2** 日目出荷 **3** 日目出荷 **2** 日目・3日目共通

■P寸固定 材質No.①④⑥ **2** 日目出荷

■P寸固定 材質No.②⑤/P・L・B寸指定 材質No.②⑤ **3** 日目出荷

■2日目・3日目共通

① ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄 P.128
 ② ストックA 翌日出荷 300円/1本 PM 6:00迄 P.128

③ ストックA早割は1明細行当たり一律300円
 ④ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
 ⑤ 材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Price 価格

●数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P.127

●④SUS304以外

数量区分	標準対応			個別対応	
	小口	大口	大口	大口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300
標準値	5%	10%	18%	18%	18%
出荷日	通常				+7日

●④SUS304

数量区分	標準対応			個別対応	
	小口	大口	大口	大口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300
標準値	5%	10%	18%	30%	30%
出荷日	通常				+5日

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。
 ②在庫品は、51日以上お見積りとなります。

④SUS304大口価格表 (301~500個)

D	丸形状		ダイヤ形状	
	SFPBTA	SFPBTD	SFPBTA	SFPBTD
5	850	1,070	850	1,070
6	880	1,100	880	1,100
6T	880	1,100	880	1,100
8	920	1,150	920	1,150
8T	920	1,150	920	1,150
10	950	1,200	950	1,200
10T	940	1,170	940	1,170
12	990	1,250	990	1,250
12T	970	1,220	970	1,220
13	1,030	1,290	1,030	1,290
13T	1,000	1,270	1,000	1,270
16	1,310	1,670	1,310	1,670
16T	1,280	1,640	1,280	1,640
20	1,630	2,080	1,630	2,080
20T	1,600	2,040	1,600	2,040

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①SKS3焼 JPBTB	②SKS3硬質 GJPBTB	④SUS304 SJPBTB	⑤SUS304硬質 HJPBTB	⑥SUS440C CJPBTB	①SKS3焼 JPDTB	②SKS3硬質 GJPDTB	④SUS304 SJPDTB	⑤SUS304硬質 HJPDTB	⑥SUS440C CJPDTB
6	670	900	860	1,110	910	780	1,050	1,030	1,280	1,100
6T	670	900	860	1,110	910	780	1,050	1,030	1,280	1,100
8	680	910	880	1,150	940	810	1,090	1,060	1,310	1,140
8T	680	910	880	1,150	940	810	1,090	1,060	1,310	1,140
10	700	940	910	1,190	970	830	1,120	1,100	1,360	1,180
12	720	970	940	1,230	980	860	1,160	1,140	1,390	1,190
13	740	990	970	1,240	1,040	870	1,170	1,180	1,430	1,260
16	890	1,200	1,200	1,460	1,290	1,070	1,440	1,470	1,770	1,600
20	1,050	1,410	1,440	1,730	1,560	1,280	1,720	1,800	2,160	1,940

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①SKS3焼 FPBTA	②SKS3硬質 GFPBTA	④SUS304 SFPBTA	⑤SUS304硬質 HFPBTA	⑥SUS440C CFPBTA	①SKS3焼 FPBTD	②SKS3硬質 GFPBTD	④SUS304 SFPBTD	⑤SUS304硬質 HFPBTD	⑥SUS440C CFPBTD
5	1,130	1,460	1,550	1,890	1,700	1,400	1,790	1,950	2,350	2,140
6	1,150	1,480	1,600	1,920	1,730	1,420	1,820	2,000	2,390	2,180
6T	1,150	1,480	1,600	1,920	1,730	1,420	1,820	2,000	2,390	2,180
8	1,200	1,540	1,660	2,000	1,800	1,480	1,900	2,080	2,500	2,260
8T	1,200	1,540	1,660	2,000	1,800	1,480	1,900	2,080	2,500	2,260
10	1,240	1,590	1,730	2,070	1,880	1,530	1,960	2,180	2,610	2,350
10T	1,220	1,560	1,700	2,030	1,840	1,500	1,920	2,140	2,560	2,300
12	1,280	1,640	1,800	2,160	1,880	1,600	2,060	2,260	2,720	2,380
12T	1,250	1,610	1,760	2,120	1,840	1,570	2,020	2,210	2,670	2,330
13	1,330	1,710	1,860	2,230	2,010	1,630	2,090	2,350	2,810	2,380
13T	1,300	1,680	1,820	2,190	1,970	1,600	2,050	2,300	2,750	2,330
16	1,680	2,150	2,390	2,870	2,610	2,110	2,700	3,040	3,650	3,330
16T	1,650	2,110	2,340	2,810	2,560	2,070	2,650	2,980	3,580	3,260
20	2,050	2,630	2,970	3,570	3,240	2,590	3,320	3,790	4,550	4,120
20T	2,010	2,580	2,910	3,500	3,180	2,540	3,250	3,710	4,460	4,040

Alteration 追加加工 **型式** P - L - B - (TC・RC・RAC・LAC) **5** 日目出荷

FPBTA10 - P11.01 - L12 - B6.4 - TC6

①P寸固定タイプは適用不可

Alterations	先端テーパ部長さ変更	首下R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
Code	TC	RC	RAC	LAC
Spec.	m寸法を変更します。既定寸法TC8(1mm単位)	首下の逃げをR0.5に変更します。既定寸法RCに適用 ①P-D≧2の場合に適用 ②RAC・LACとの併用不可	六角穴を加工します。既定寸法RAC	レンチ穴を加工します。既定寸法LAC
¥/1Code	300	300	600	300

22 位置決めピン 治具フックシミュレーション



LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -SCREW-

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—おねじ—



●カテゴリー規格外品はこちら **P.131**

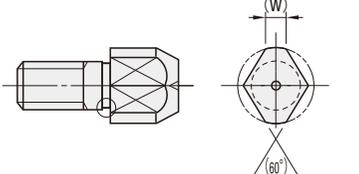
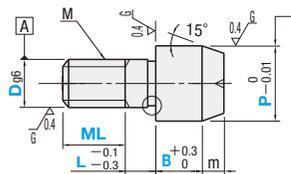
●特長：大頭テーパタイプの圧入+ナット止め形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。

材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P・L・B寸指定		P・L・B・ML寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC 焼入硬度 50~55HRC メッキ厚 750HV~	JPN	—	FPN	—	FPNL	—
②	SKS3相当	—	—	—	—	GFPN	—	GFPNL	—
③	SKS3相当	—	—	—	—	BFPN	—	—	—
④	SUS304*	—	—	SJPN	—	SFPN	—	SFPNL	—
⑤	SUS304	—	—	—	—	HFPN	—	—	—
⑥	SUS440C相当	—	—	CJPN	—	CFPN	—	CFPNL	—

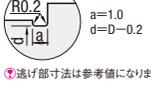
*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。

(丸)

(ダイヤ)



- ④ SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- ⑤ SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きま。
- ⑥ L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はMLに含まれます。



●P寸固定タイプ

Type	型式形状	D	D寸公差 g6	P選択					L	B	ML	M (並目)	*締付トルク N・cm	m	(W)
				3	4	5	6	7							
JPN S/JPN C/JPN	BB (丸)	3	-0.002 -0.008	3.5	4	4.5	5	6	2	5	4.5	3	147	2	1.5
		4	-0.004 -0.012	4.5	5	6	7	6		6	4	333	3		
		5		6	7	8	7.5		5	676					
		6		7	8	9	10		9	6	1156				
		8		-0.005 -0.014	9	10	11		12	13	12	8		2803	4
		10	11	12	13	15	10	5557	4	4					

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式形状	D	D寸公差 g6	P	L	B	ML	M (並目)	*締付トルク N・cm	m	(W)
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位					
FPN GFPN BFPN SFPN HFPN CFPN	A (丸) D (ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.5~8.00	0~6	1.0~10.0	4.5	3	147	2	1.5
		4	4.5~8.00	0~8	1.0~10.0	6	4	333	3	2.2	
		5	-0.004 -0.012	5.5~8.00	0~10	1.0~15.0 (10.0)	7.5	5			676
		6	6.5~10.00	0~10	1.0~15.0	9	6	1156	4	3	
		8	-0.005 -0.014	8.5~15.00	0~10	1.0~30.0 (15.0)	12	8			2803
		10	11.00~17.00	0~15	3.0~30.0 (25.0)	15	10	5557	5	7	
		12	-0.006 -0.017	13.00~20.00 (18.00)	0~15	3.0~30.0 (25.0)	18	12			9702
		16	17.00~27.00	0~20	5.0~30.0	24	16	24108	9	9	
20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	0~20	5.0~30.0	30	20	46942				

●P寸 ()・B寸 ()はダイヤ形状に適用。●全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

●P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ ねじ部長さ (ML) をM×1~M×3 (最大) の範囲で指定可能です。

Type	型式形状	D	D寸公差 g6	P	L	B	ML	M (並目)	*締付トルク N・cm	m	(W)
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位					
FPNL GFPNL SFPNL CFPNL	A (丸) D (ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	0~6	1.0~10.0	3~9	3	147	2	1.5
		4	4.50~7.00	0~8	1.0~10.0	4~12	4	333	3	2.2	
		5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	0~10	1.0~10.0	5~15	5			676
		6	6.50~10.00	0~10	1.0~12.0	6~18	6	1156	4	3	
		8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	0~10	1.0~15.0	8~24	8			2803
		10	11.00~15.00	0~15	3.0~20.0	10~30	10	5557	5	7	
		12	-0.006 -0.017	13.00~18.00	0~15	3.0~20.0	12~30	12			9702
		16	17.00~25.00	0~20	5.0~20.0	16~40	16	24108	9	9	
20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	0~20	5.0~20.0	20~40	20	46942				

●全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。●*締付トルク (参考値) は、技術データ **P.2365** の締付トルクの強度区分 (10.9) になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order注文例: **型式** **P** - **L** - **B** - **ML**

Type 形状 D
JPN BB 3 - 5
FPN A 5 - P6.00 - L5 - B4.0
FPNL A 8 - P9.51 - L8 - B4.0 - ML8

Price価格: **¥**

Delivery出納期: **2 日目出荷** 在庫品 翌日出荷 **P.127**

●P寸固定

- ④ご希望によりPM6.00迄、当日出荷受付致します。
- ⑤P・L・B寸指定 材質No.①③④⑥/ ⑥P・L・B寸指定 材質No.②③/ P・L・B・ML寸指定 材質No.④⑥ ⑥P・L・B・ML寸指定 材質No.②

2 日目出荷 **3 日目出荷**

●2日目・3日目共通

- ⑦ストークA早割は1明細行当たり一律300円
- ⑧ストークA早割は3本以上で1明細行当たり一律1,350円
- ⑨材質No.②③④⑥の焼入クロムメッキ品はストーク適用不可

●注文締切 **PM 6:00**迄

●P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPNBB	④SUS304 S/JPNBB	⑥SUS440C C/JPNBB
3	550	680	730
4	570	710	760
5	610	750	810
6	630	770	840
8	650	810	870
10	670	840	900

●P・L・B寸指定タイプ

D	¥基準単価											
	丸形状						ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPNLA	②SKS3硬質 GFPNA	③SKS3 BFPNA	④SUS304 SFPNA	⑤SUS304硬質 HFPNA	⑥SUS440C CFNA	①SKS3焼 FPNLD	②SKS3硬質 GFPND	③SKS3 BFPND	④SUS304 SFPND	⑤SUS304硬質 HFPND	⑥SUS440C CFND
3	1,000	1,290	860	1,360	1,640	1,470	1,230	1,580	1,050	1,660	2,000	1,820
4	1,060	1,360	910	1,460	1,760	1,580	1,310	1,680	1,120	1,810	2,170	1,960
5	1,140	1,460	970	1,560	1,870	1,690	1,380	1,770	1,180	1,930	2,320	2,110
6	1,150	1,480	980	1,600	1,920	1,730	1,440	1,850	1,230	2,020	2,430	2,200
8	1,200	1,540	1,030	1,660	2,000	1,800	1,480	1,900	1,270	2,080	2,500	2,260
10	1,240	1,590	1,060	1,730	2,070	1,880	1,530	1,960	1,310	2,180	2,610	2,350
12	1,280	1,640	1,100	1,800	2,160	1,880	1,600	2,060	1,370	2,260	2,720	2,380
16	1,680	2,150	1,440	2,390	2,870	2,610	2,110	2,700	1,800	3,040	3,650	3,330
20	2,050	2,630	1,750	2,970	3,570	3,240	2,590	3,320	2,220	3,790	4,550	4,120

●P・L・B・ML寸指定タイプ (表中基準単価はM×1≦ML<M×1.5の場合。価格算出方法は、右表参照)

D	¥基準単価							
	丸形状				ダイヤ形状			
	①SKS3焼 FPNLA	②SKS3硬質 GFPNA	④SUS304 SFPNA	⑥SUS440C CFNA	①SKS3焼 FPNLD	②SKS3硬質 GFPND	④SUS304 SFPND	⑥SUS440C CFND
3	970	1,250	1,320	1,430	1,190	1,530	1,610	1,770
4	1,030	1,320	1,420	1,530	1,270	1,630	1,760	1,900
5	1,110	1,420	1,510	1,640	1,340	1,720	1,870	2,050
6	1,120	1,440	1,550	1,680	1,400	1,790	1,960	2,130
8	1,160	1,490	1,610	1,750	1,440	1,840	2,020	2,190
10	1,200	1,540	1,680	1,820	1,480	1,900	2,110	2,280
12	1,240	1,590	1,750	1,820	1,550	2,000	2,190	2,310
16	1,630	2,090	2,320	2,530	2,050	2,620	2,950	3,230
20	1,990	2,550	2,880	3,140	2,510	3,220	3,680	4,000

●P・L・B・ML寸指定タイプの価格 価格はMLの長さによって決定します。

ML	¥価格 (1円単位切り捨て)
M×1 ≦ ML < M×1.5	表中基準単価
M×1.5 ≦ ML < M×2	表中基準単価×1.05
M×2 ≦ ML < M×2.5	表中基準単価×1.1
M×2.5 ≦ ML < M×3	表中基準単価×1.15

価格算出例:
FPNLA10-P12.00-L5-B5-ML20 (ML=M×2)
1,200 (FPNLA10) × 1.1 = 1,320円

Alteration追加加工: **型式** **P** - **L** - **B** - (SC・LAC・NNC)

FPNLA10 - P11.01 - L12 - B6.4 - LAC

●P寸固定タイプは適用不可

Alterations Code	2面幅追加加工 SC	レンチ穴追加加工 LAC	ねじ元ニゲ加工 NNC
Spec.	<p>SC=指定1mm単位</p> <p>④ダイヤ形状は適用不可</p> <p>⑤P-3≦SC≦P-1, SC≦D</p> <p>⑥B≦1の場合、先端部に2面幅加工が入ります。</p>	<p>レンチ穴を加工します。</p> <p>指定方法 LAC</p> <p>⑦D≧6に適用</p> <p>⑧ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。</p>	<p>ねじ元にニゲを加工します。</p> <p>指定方法 NNC</p> <p>⑨L=0の場合に適用</p>
¥/1Code	500	300	100

② 位置決めピン 治具ブッシュ

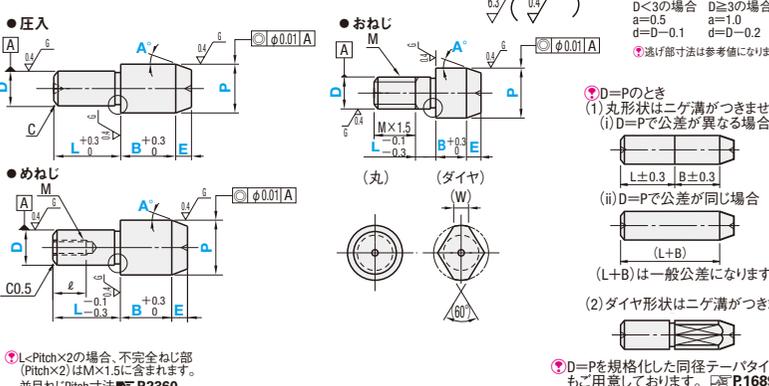
位置決めピン 大頭テーパタイプ

-テーパ角度指定・DP公差選択-

■特長：大頭テーパタイプの各部寸法がフリーでご指定いただけます。また、両端部公差とテーパ寸法も指定可能です。

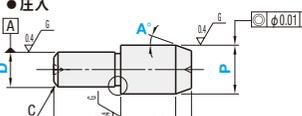


RoHS

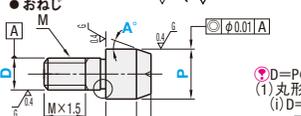


材質 No.	材質	S 表面処理	H 硬度	Type			形状記号
				圧入	めねじ	おねじ	
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	KF	KFT	KFN	A (丸)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3µm以上	焼入硬度 59~59HRC メッキ硬度 750HV~	GKF	GKFT	GKFN	
③	SKS3相当	-	-	BKF	BKFT	BKFN (丸のみ)	D (ダイヤ)
④	SUS304	-	-	SKF	SKFT	SKFN	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3µm以上	メッキ硬度 750HV~	HKF	HKFT	HKFN	
⑥	SUS40C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CKF	CKFT	-	

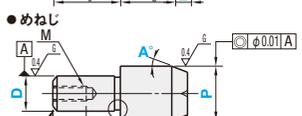
● 圧入



● おねじ



● めねじ



◎D=Pのとき
(1)丸形状はニゲ溝がつかせません。
(i)D=Pで公差が異なる場合
(ii)D=Pで公差が同じ場合
(L+B)は一般公差になります。

(2)ダイヤ形状はニゲ溝がつかせません。

◎D=Pを規格化した同径テーパタイプもご用意しております。☞P.1689

D 又は P	並級					精級	
	M	P	G	H	S	A	B
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-	-	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.006	-0.010	-	-	-
6.00	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-	-
10.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-	-	-
15.00	+0.015	+0.024	-0.005	0	+0.005	0	-0.005
20.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	0	0	-0.005
30.00	+0.018	+0.029	-0.006	0	-	-	-
45.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	-	-	-
60.00	+0.021	+0.035	-0.007	0	-	-	-
80.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-	-

● 公差選択

◎D=Pの場合 D≥3の場合
a=0.5 a=1.0
d=D-0.1 d=D-0.2
◎逃げ部寸法は参考値になります。

◎D=Pを規格化した同径テーパタイプもご用意しております。☞P.1689

■圧入

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	P				L	B	E	A 選択	C	(W)
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位						
KF GKF*	A (丸)	MP PG H	S M P G H A *B	1	1.98~2.98	2~3	1.5~5.0	0.5~15.0	0.1	0.6	15	0.1	0.6
				2	2.00~6.00(4.00)	2~6	1.5~15.0(10.0)						
				3	3.00~8.00	3~10	1.5~15.0(10.0)						
				4	4.00~8.00	3(4)~14	1.5~15.0(10.0)						
				5	5.00~10.00	5~15	1.5~15.0(10.0)						
				6	6.00~10.00	5~15	1.5~30.0(15.0)						
				8	8.00~15.00	5(6)~16	1.5~30.0(15.0)						
	D (ダイヤ)	*A *B	*A *B	10	10.00~17.00	5(10)~20	3.0~30.0(25.0)	0.5~15.0	1.5	3.5	45	1.5	3.5
				12	12.00~18.00	6(10)~24	3.0~30.0(25.0)						
				13	13.00~20.00	7(12)~26	5.0~30.0(25.0)						
				16	16.00~27.00	8(15)~32	5.0~30.0						
				20	20.00~30.00	10(15)~40	5.0~30.0						
				20	20.00~30.00	10(15)~40	5.0~30.0						

◎P寸()・L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

■めねじ

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	P				L	B	E	A 選択	(W)	M (並目)	締付トルク N・cm	ℓ	
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位									
KFT GKFT BKFT SKFT HKFT CKFT	A (丸)	MP PG H	S M P G H A *B	5	5.00~8.00	5(9)~10	1.5~15.0(12.0)	0.5~15.0	2.2	M2	15	2.2	M2	-	3	
				6	6.00~10.00	6(9)~12	1.5~15.0(12.0)									
				6T	6.00~10.00	6(9)~12	1.5~15.0(12.0)									
				8	8.50~15.00	8(12)~16	1.5~30.0(15.0)									
				8T	8.50~15.00	8(12)~16	1.5~30.0(15.0)									
				10	10.00~17.00	10(12)~20	3.0~30.0(20.0)									
				10T	10.00~17.00	6(12)~16	3.0~30.0(20.0)									
	D (ダイヤ)	*A *B	*A *B	12	12.00~18.00	8(12)~18	3.0~30.0(20.0)	0.5~15.0	4	M4	30	4	M4	333	6	8
				12T	12.00~18.00	8(12)~18	3.0~30.0(20.0)									
				13	13.00~20.00	13(14)~26	5.0~30.0(20.0)									
				13T	13.00~20.00	8(14)~20	5.0~30.0(20.0)									
				16	16.00~27.00	16~32	5.0~30.0(27.0)									
				16T	16.00~27.00	10(14)~24	5.0~30.0(27.0)									
				20	20.00~30.00	20~40	5.0~30.0									
				20T	20.00~30.00	12(18)~30	5.0~30.0									

◎D寸でTが付くサイズは、めねじを1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
◎首下部の強度に注意☞P.1618 ◎L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎下穴深さ(☞P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ☞P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■おねじ

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	P				L	B	E	A 選択	(W)	M (並目)	締付トルク N・cm	ℓ	
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位									
KFN BKFN SKFN HKFN*	A (丸)	MP PG H	S M P G H A *B	3	3.50~8.00	0~6	2.0~10.0	0.5~15.0	15	M 3	15	1.5	M 3	147	1.5	
				4	4.50~8.00	0~8	2.0~10.0									
				5	5.50~8.00	0~10	2.0~15.0(10.0)									
				6	6.50~10.00	0~10	2.0~15.0									
				8	8.50~15.00	0~10	2.0~30.0(15.0)									
				10	11.00~17.00	0~15	3.0~30.0(25.0)									
				12	13.00~20.00(18.00)	0~15	3.0~30.0(25.0)									
	D (ダイヤ)	*A *B	*A *B	16	17.00~27.00	0~20	5.0~30.0	0.5~15.0	45	M10	45	5	M10	5557	4	7
				16	17.00~27.00	0~20	5.0~30.0									
				20	22.00~30.00	0~20	5.0~30.0									
				20	22.00~30.00	0~20	5.0~30.0									
				20	22.00~30.00	0~20	5.0~30.0									
				20	22.00~30.00	0~20	5.0~30.0									

◎D寸でTが付くサイズは、めねじを1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
◎首下部の強度に注意☞P.1618 ◎L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ◎下穴深さ(☞P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ☞P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Price 価格

●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P127

●④SUS304以外

数量区分	標準対応	大口	別対応	長納期大口割 (ストーク)
数量	1~19	20~34	35~49	50~100
割引率	基準価値	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	通常	通常
				お見積り

●④SUS304

数量区分	標準対応	大口	別対応
数量	1~19	20~34	35~49
割引率	基準価値	5%	10%
出荷日	通常	通常	通常
			お見積り

◎表示数量超過はWOSにてご確認ください。
◎ダイヤ形状D=1は、21以上お見積りとなります。

◎精級の価格
公差選択A・Bを選択した場合は、下記基準価値×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例
KFAA10=P11.05-L12=B5.5-E5.0-A30
1,260(KFA10)×1.1=1,386円

■圧入

D	¥基準価値 丸形状						¥基準価値 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 KFA	②SKS3硬質 GKFA	③SKS3 BKFA	④SUS304 SKFA	⑤SUS304硬質 HKFA	⑥SUS440C CKFA	①SKS3焼 KFD	②SKS3硬質 GKFD	③SKS3 BKFD	④SUS304 SKFD	⑤SUS304硬質 HKFD	⑥SUS440C CKFD
1	2,260	3,050	2,040	3,210	3,860	3,570	1,200	1,620	1,120	1,650	2,640	1,870
2	860	1,160	780	1,240	1,490	1,400	1,120	1,510	1,010	1,600	1,920	1,810
3	920	1,240	830	1,320	1,600	1,480	1,220	1,640	1,100	1,700	2,040	1,920
4	1,010	1,360	910	1,440	1,730	1,620	1,330	1,790	1,200	1,860	2,230	2,090
5	1,100	1,480	990	1,560	1,870	1,760	1,420	1,910	1,280	2,020	2,430	2,280
6	1,150	1,550	1,040	1,640	1,980	1,840	1,500	2,020	1,350	2,150	2,570	2,400
8	1,220	1,640	1,100	1,730	2,070	1,920	1,590	2,140	1,440	2,240	2,690	2,510
10	1,260	1,700	1,140	1,810	2,180	2,030	1,640	2,210	1,480	2,370	2,840	2,610
12	1,330	1,790	1,200	1,890	2,270	2,030	1,740	2,340	1,570	2,470	2,960	2,650
13	1,390	1,870	1,260	1,980	2,380	2,200	1,790	2,410	1,620	2,570	3,090	2,660
16	1,840	2,480	1,660	2,640	3,170	2,950	2,400	3,240	2,160	3,430	4,110	3,850
20	2,340	3,150	2,110	3,340	4,010	3,730	3,030	4,090	2,730	4,360	5,230	4,850

■めねじ

D	¥基準価値 丸形状						¥基準価値 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 KFTA	②SKS3硬質 GKFTA	③SKS3 BKFTA	④SUS304 SKFTA	⑤SUS304硬質 HKFTA	⑥SUS440C CKFTA	①SKS3焼 KFTD	②SKS3硬質 GKFTD	③SKS3 BKFTD	④SUS304 SKFTD	⑤SUS304硬質 HKFTD	⑥SUS440C CKFTD
5	1,390	1,870	1,250	1,870	2,240	2,060	1,730	2,330	-	2,390	2,790	2,610
6	1,410	1,900	1,270	1,900	2,280	2,100	1,760	2,370	1,590	2,400	2,890	2,660
6T	1,410	1,900	1,270	1,900	2,280	2,100	1,760	2,370	1,590	2,400	2,890	2,660
8	1,470	1,980	1,330	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	1,660	2,500	3,000	2,760
8T	1,470	1,980	1,330	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	1,660	2,500	3,000	2,760
10	1,520	2,050	1,370	2,070	2,490	2,290	1,900	2,560	1,710	2,620	3,140	2,870
10T	1,490	2,010	1,340	2,030	2,440	2,240	1,860	2,510	1,710	2,570	3,080	2,810
12	1,590	2,140	1,440	2,150	2,570	2,290	2,000	2,700	1,800	2,730	3,270	2,910
12T	1,560	2,100	1,410	2,110	2,520	2,240	1,960	2,650	1,800	2,680	3,200	2,850
13	1,640	2,210	1,480	2,230	2,680	2,460	2,040	2,750	1,840	2,830	3,400	2,920
13T	1,610	2,170	1,450	2,190	2,630	2,410	2,000	2,700	1,840	2,770	3,330	2,860
16	2,100	2,830	1,890	2,900	3,480	3,200	2,660	3,590	2,400	3,690	4,430	4,100
16T	2,060	2,770	1,850	2,840	3,410	3,140	2,610	3,520	2,400	3,620	4,340	4,020
20	2,590	3,490	2,340	3,600	4,320	3,990	3,290	4,440	2,970	4,620	5,540	5,100
20T	2,540	3,420	2,290	3,530	4,230	3,910	3,220	4,350	2,970	4,530	5,430	5,000

■おねじ

D	¥基準価値 丸形状						¥基準価値 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 KFNA	②SKS3硬質 GKFN	③SKS3 BKFN	④SUS304 SKFN	⑤SUS304硬質 HKFN	⑥SUS440C CKFN	①SKS3焼 KFND	②SKS3硬質 GKFND	③SKS3 BKFND	④SUS304 SKFND	⑤SUS304硬質 HKFND	⑥SUS440C CKFND

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—おねじ・六角穴付—

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URL
http://fa.misumi.jp

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—ボルト止め スタンダード/コンパクトタイプ—

●特長：大頭テーパ・おねじタイプの先端に六角穴がついた形状です。頭部の回転を止められるため取り付けが簡単です。

材質No.	材質	表面処理	硬度	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FPNS	A(丸) D(ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GFPNS	
③	SKS3相当	—	—	BFPNS	
④	SUS304	—	—	SFPNS	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HFPNS	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFPNS	

●大頭テーパ六角穴付の全ねじ形状 P.1661

●技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	m	(W)	S1	S2	E	
FPNS GFPNS BFPNS SFPNS HFPNS CFPNS	A(丸)	3	-0.002 -0.008	6.00~6.50	2~6	3.5~10.0	3	2	—	—	—	—	
		4	—	6.50~7.00	2~8	2.5~10.0	3 4	—	—	—	—	—	
		5	-0.004 -0.012	6.50~8.00	3~10	2.5~10.0	3 4 5	—	—	—	—	—	
		6	—	6.50(8.00)~10.00	3~10	2.5~12.0	4 5 6	—	—	—	—	—	—
		8	-0.005 -0.014	9.00(10.00)~13.00	5~10	3.0~15.0	4 5 6 8	—	—	—	—	—	—
		10	—	11.00(12.00)~15.00	5~15	4.5~20.0	5 6 8 10	—	—	—	—	—	—
	D(ダイヤ)	12	-0.006 -0.017	13.00~18.00	8~15	6.0~20.0	6 8 10 12	—	—	—	—	—	—
		16	—	17.00~25.00	8~20	8.0~20.0	8 10 12 16	—	—	—	—	—	—
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10~20	8.0~20.0	10 12 16 20	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

●P寸()はダイヤ形状に適用 ●M寸の指定がない場合、D=Mとなります。

Order 注文例
型式 形状 D - P - L - B - M
FPNS A 10 - P12.00 - L5 - B5.0
GFPNS D 16 - P19.50 - L14 - B10.0 - M12

Alteration 追加加工
型式 - P - L - B - M - (NNC)
FPNSA8 - P10.00 - L10 - B10.0 - M6 - NNC
5 日目出荷

Delivery 出荷日
●材質No.①③④⑥ ●2日目・3日目共通
●材質No.②⑤ ●3日目出荷
●ストークA早割は1明細行当たり一律300円
●ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
●材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Price 価格
数量区分 標準対応 個別対応
数量 1~9 10~19 20~49 51~300 301~
値引率 基準単価 5% 10% 18% 10% お見積り
出荷日 通常 +7日

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPNSA	②SKS3硬質 GFPNSA	③SKS3 BFPNSA	④SUS304 SFPNSA	⑤SUS304硬質 HFPNSA	⑥SUS440C CFPNSA	①SKS3焼 FPNSD	②SKS3硬質 GFPNSD	③SKS3 BFPNSD	④SUS304 SFPNSD	⑤SUS304硬質 HFPNSD	⑥SUS440C CFPNSD
3	1,500	2,030	1,350	2,040	2,460	2,210	—	—	—	—	—	—
4	1,590	2,150	1,430	2,190	2,640	2,370	—	—	—	—	—	—
5	1,710	2,300	1,530	2,340	2,810	2,540	—	—	—	—	—	—
6	1,730	2,330	1,550	2,400	2,880	2,600	2,120	2,650	1,980	2,760	3,190	2,890
8	1,800	2,430	1,620	2,490	3,000	2,700	2,180	2,710	1,960	2,840	3,280	2,970
10	1,860	2,510	1,670	2,600	3,110	2,820	2,250	2,810	2,010	2,860	3,290	3,080
12	1,920	2,580	1,730	2,700	3,240	2,820	2,360	2,940	2,120	2,970	3,430	3,120
16	2,520	3,390	2,270	3,590	4,310	3,920	2,880	3,570	2,580	3,830	4,400	4,020
20	3,080	4,140	2,760	4,460	5,360	4,860	3,400	4,220	3,060	4,570	5,500	4,970

●特長：大頭テーパタイプの空洞部がボルト穴になっており、圧入に比べメンテナンスが向上します。

材質No.	材質	表面処理	硬度	スタンダードタイプ	コンパクトタイプ	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FPT	FPTC	MA(丸) MD(ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GFPT	—	
③	SKS3相当	—	—	BFPT	—	
④	SUS304	—	—	SFPT	SFPTC	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HFPT	—	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFPT	—	

●適用ボルト表

D	g6	d	d1	H	適用ボルトM	締付トルクN・cm
10	-0.005 -0.014	4.5	8	5	M4	333
12	-0.006 -0.017	5.5	9.5	6.5	M5	676
13	-0.006 -0.017	6.6	11	7.5	M6	1156
16	-0.007 -0.020	9	14	10	M8	2803

●技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Type	形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	(W)
FPT GFPT BFPT SFPT HFPT CFPT	MA(丸) MD(ダイヤ)	10	14.00~17.00	5~20	4.0~20.0	—	—	—
		12	15.00~18.00	6~24	7.0~20.0	2	4	4
		13	17.00~20.00	6~26	8.0~20.0	—	—	—
		16	20.00~27.00	7~32	8.0~20.0	—	—	—
		20	23.00~30.00	8~40	8.0~20.0	3	5	9
		—	—	—	—	—	—	—

●L<Dの時、C寸法(面取り)は0.5となります。

コンパクトタイプ

Type	形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	(W)
FPTC SFPTC	MA(丸) MD(ダイヤ)	10	11.00~15.00	5~14	3.0~16.0	—	—	—
		12	13.00~17.00	6~15	3.0~18.0	2	5	4
		13	14.00~18.00	6~16	3.0~20.0	—	—	—
		16	17.00~21.00	7~18	3.0~20.0	—	—	—
		20	21.00~25.00	8~20	3.0~20.0	3	7	9
		—	—	—	—	—	—	—

Order 注文例
型式 形状 D - P - L - B
JPT MA 10 - 14.00
FPT MA 10 - P14.00 - L15 - B6.0
FPTC MA 10 - P13.00 - L6 - B3.0

Delivery 出荷日
●材質No.① ●左記以外
2 日目出荷 3 日目出荷

●2日目・3日目共通
●ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
●ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128

●ストークA早割は1明細行当たり一律300円
●ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
●材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPTMA	②SKS3硬質 GFPTMA	③SKS3 BFPTMA	④SUS304 SFPTMA	⑤SUS304硬質 HFPTMA	⑥SUS440C CFPTMA	①SKS3焼 FPTMD	②SKS3硬質 GFPTMD	③SKS3 BFPTMD	④SUS304 SFPTMD	⑤SUS304硬質 HFPTMD	⑥SUS440C CFPTMD
10	1,170	1,500	1,000	1,660	2,000	1,810	1,460	1,880	1,250	2,110	2,530	2,280
12	1,220	1,560	1,040	1,730	2,070	1,810	1,530	1,960	1,310	2,190	2,630	2,310
13	1,260	1,620	1,080	1,800	2,160	1,950	1,570	2,010	1,340	2,280	2,740	2,320
16	1,620	2,080	1,380	2,330	2,790	2,550	2,040	2,620	1,740	2,970	3,570	3,270
20	1,990	2,550	1,710	2,910	3,490	3,170	2,530	3,240	2,160	3,720	4,470	4,060

コンパクトタイプ

D	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
	①SKS3焼 FPTCMA	④SUS304 SFPTCMA	①SKS3焼 FPTCMD	④SUS304 SFPTCMD
10	1,050	1,490	1,310	1,900
12	1,100	1,560	1,380	1,970
13	1,130	1,620	1,410	2,050
16	1,460	2,100	1,840	2,670
20	1,790	2,620	2,280	3,350

コンパクトタイプはボルト頭が飛び出しますが、より小さい頭部径P寸と長さB寸を指定可能です。



LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE -PRESS FIT-

位置決めピン 大頭球面タイプ

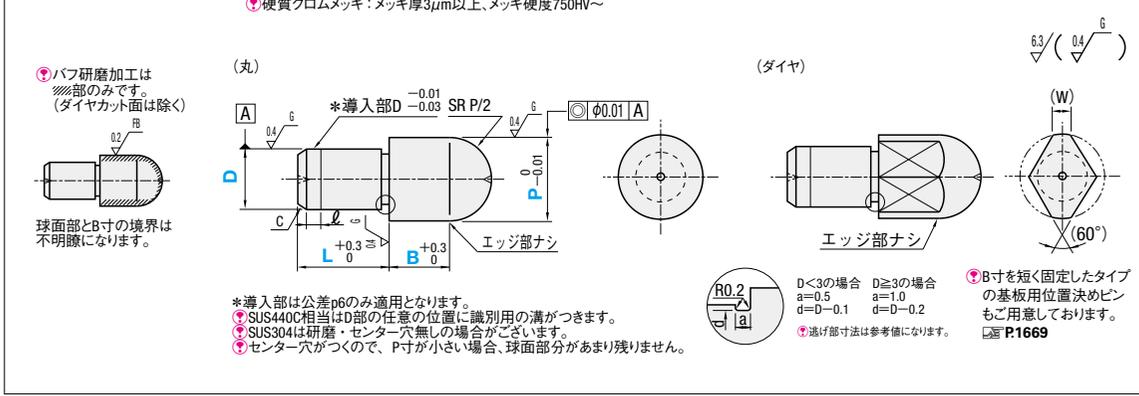
-圧入-

2日目納短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER
ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
http://fa.misumi.jp

■特長：頭部が球面のため、ピン先端に当てて横スライドで導入しても相手側の傷付きを防止できます。

材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状	Type	D公差・形状
①	SKS3相当	-	焼入硬度60~63HRC	JPQ	＜丸＞ B (m6) PB (p6)	FPQ	＜丸＞ A (m6) PA (p6) ＜ダイヤ＞ D (m6) PD (p6)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC	-		GFPQ	
③	SUS304*	-	-	SJPQ		SFPQ	
④	SUS304	硬質クロムメッキ	-	-		HFPQ	
⑤	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CJPQ		CFPQ	
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	-		MFPQ	
⑦	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	-		MGFPQ	
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	-		MCFPQ	



■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D公差		P選択	L	B	C	ℓ
		m6	p6					
JPQ SJPQ CJPQ	＜丸＞ B (m6) PB (p6)	1	+0.008	+0.012	2	3	0.1	0
		2	+0.002	+0.006	3 4	4	0.5	
		3			4 5 6	5		
		4			5 6 7	6		
		5	+0.012	+0.020	6 7 8	10	1	
		6	+0.004	+0.012	7 8 9 10	8	1.5	
		8	+0.015	+0.024	9 10 11 12	15	2	
		10	+0.006	+0.015	12 13	10		

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D公差		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	ℓ (W)	
		m6	p6						
FPQ GFPQ SFPQ HFPQ MFPQ MGFPQ MCFPQ	＜丸＞ A (m6) PA (p6) ＜ダイヤ＞ D (m6) PD (p6) D≧2に適用	1			1.50~3.00 (2.50)	2~3	1.5~5.0	0.1	-
		2	+0.008	+0.012	2.50~6.00 (4.00)	2~6	1.5~15.0 (10.0)	0.5	1.2
		3			3.50~8.00	3~10	1.5~15.0 (10.0)	1	1.5
		4	+0.012	+0.020	4.50~8.00	3 (4)~14	1.5~15.0 (10.0)	1.5	1.8
		5	+0.004	+0.012	5.50~10.00	5~15	1.5~15.0 (10.0)	2	2.2
		6			6.50~10.00	5~15	1.5~30.0 (15.0)	3	3.0
		8	+0.015	+0.024	8.50~15.00	5 (6)~16	1.5~30.0 (15.0)	3	3.5
		10	+0.006	+0.015	11.00~17.00	5 (10)~20	3.0~30.0 (25.0)	3	4.0
		12			13.00~18.00	6 (10)~24	3.0~30.0 (25.0)	3	5.0
		13	+0.018	+0.029	14.00~20.00	7 (12)~26	5.0~30.0 (25.0)	3	5.5
		16	+0.007	+0.018	17.00~27.00	8 (15)~32	5.0~30.0	3	7.0
		20	+0.021	+0.035	22.00~30.00	10 (15)~40	5.0~30.0	3	9.0

①P寸()・L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

①カタログ規格外品はこちら P.131
②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

Order 注文例

型式: P-L-B

Type: JPQ B 4-5
FPQ A 4-P5.00-L5-B2.5
MFPQ PA 12-P15.98-L12-B5.5

Price 価格

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.127

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

P・L・B寸指定 材質No.①③⑤ 2 日目出荷
P・L・B寸指定 材質No.②④ 3 日目出荷

2日目・3日目共通

ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄 P.128
ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

ストックA早割は1明細行当たり一律300円
ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
材質No.②④硬質クロムメッキ品はストック適用不可

バフ研磨品(材質No.⑥~⑧) 5 日目出荷

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

③SUS304以外

数量区分	標準対応			個別対応	長納期大口割 (ストック)	
	小口	大口	大口			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	18%
出荷日	通常			+7日	お見積り	お見積り

③SUS304

数量区分	標準対応			個別対応	大口	
	小口	大口	大口			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常			+5日	お見積り	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。
在庫品は、51以上お見積りとなります。
バフ研磨品は、21以上お見積りとなります。

③SUS304大口価格表 (301~500個)

D	丸形状		ダイヤ形状	
	SFPQA SFPQA	SFPQD SFPQD	SFPQA SFPQA	SFPQD SFPQD
2	600	790		
3	630	830		
4	700	890		
5	750	940		
6	790	1,000		
8	830	1,050		
10	870	1,090		
12	910	1,120		
13	940	1,190		
16	1,260	1,540		
20	1,600	1,880		

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状			
	①SKS3焼 JPQB JPQB	③SUS304 SJPQB SJPQB	⑤SUS440C CJPQB CJPQB	⑦SKS3焼 JPQB JPQB
1	950	1,430	1,550	
2	380	560	610	
3	400	590	650	
4	430	650	720	
5	470	700	770	
6	500	740	810	
8	520	770	840	
10	540	810	880	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状											¥基準単価 ダイヤ形状										
	①SKS3焼 FPQA FPQA	②SKS3硬質 GFPQA GFPQA	③SUS304 SFPQA SFPQA	④SUS304硬質 HFPQA HFPQA	⑤SUS440C CFPQA CFPQA	⑥SKS3焼+バフ MFPQA MFPQA	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQA MGFPQA	⑧SUS440C+バフ MCFPQA MCFPQA	①SKS3焼 FPQD FPQD	②SKS3硬質 GFPQD GFPQD	③SUS304 SFPQD SFPQD	④SUS304硬質 HFPQD HFPQD	⑤SUS440C CFPQD CFPQD	⑥SKS3焼+バフ MFPQD MFPQD	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQD MGFPQD	⑧SUS440C+バフ MCFPQD MCFPQD						
1	1,860	2,390	2,790	3,350	3,050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
2	720	930	1,080	1,330	1,200	-	-	-	1,050	1,340	1,430	1,710	1,600	-	-	-						
3	770	980	1,150	1,410	1,270	-	-	-	1,090	1,400	1,500	1,810	1,660	-	-	-						
4	840	1,080	1,260	1,530	1,390	-	-	-	1,160	1,490	1,620	1,940	1,790	-	-	-						
5	920	1,180	1,370	1,650	1,510	1,200	1,530	1,960	1,240	1,590	1,710	2,050	1,900	1,610	2,070	2,470						
6	960	1,230	1,430	1,720	1,580	1,250	1,600	2,050	1,310	1,680	1,810	2,170	2,010	1,700	2,180	2,610						
8	1,010	1,300	1,510	1,810	1,650	1,310	1,690	2,150	1,360	1,740	1,900	2,280	2,070	1,770	2,260	2,690						
10	1,050	1,340	1,580	1,890	1,740	1,370	1,740	2,260	1,430	1,840	1,980	2,380	2,170	1,860	2,390	2,820						
12	1,100	1,410	1,650	1,990	1,740	1,430	1,830	2,260	1,470	1,890	2,040	2,450	2,210	1,910	2,460	2,870						
13	1,150	1,480	1,720	2,060	1,880	1,500	1,920	2,440	1,550	1,990	2,170	2,600	2,520	2,020	2,590	3,280						
16	1,530	1,960	2,290	2,750	2,530	1,990	2,550	3,290	1,930	2,470	2,800	3,360	3,250	2,510	3,210	4,230						
20	1,930	2,470	2,910	3,490	3,190	2,510	3,210	4,150	2,330	2,990	3,420	4,100	3,910	3,030	3,890	5,080						

Alteration 追加加工

型式: P-L-B-(RC)

FPQA4 - P6.50 - L5 - B2.5 - RC

5 日目出荷

①P寸固定タイプは、追加加工適用不可

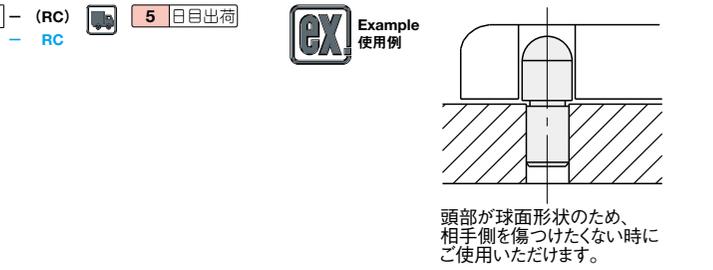
首下R加工

Alteration: RC (R0.5)

Code: RC

Spec: 首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法RC P-D≧2の場合に適用

¥/1Code: 300





LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

位置決めピン 大頭球面タイプ

—めねじ—

2日目納期短縮 出荷

大口 対応 **BIG ORDER**

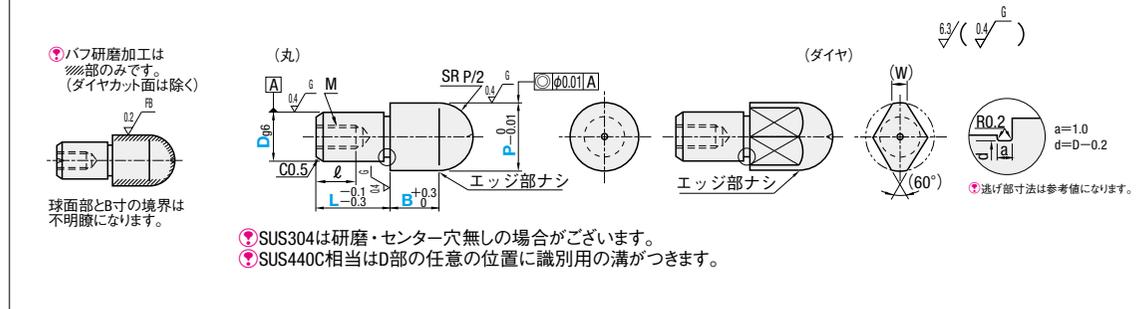
ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

■特長：大頭球面タイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPQT	BB(丸)	FPQT	A(丸) D(ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC	—		GFPQT	
③	SUS304*	—	—	SJPQT	—	SFPQT	—
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	—	HFPQT	—
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQT	—	CFPQT	—
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	—	MFPQT	—
⑦	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	—	MGFPQT	—
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	—	MCFPQT	—

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。
 ①硬質クロムメッキ：メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~



■P寸固定タイプ

型式	形状	D	D寸公差g6	P選択					L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
				7	8	9	10	11					
JPQT SJPQT CJPQT	BB (丸)	6	-0.004 -0.012	7	8	9	10	10	8	M3	147	5	
		8	-0.005 -0.014	9	10	11	12	13	15	M5	676	8	
		10	-0.006 -0.017	11	12	13	15	10	M8	2803	12		
		12	-0.006 -0.017	15	16	18	19	20	24	25			

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式	形状	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	(W)				
											5	6	6T	8
FPQT GFPQT SFPQT HFPQT CFPQT (バフ研磨品) MFPQT MGFPQT MCFPQT	A (丸) D (ダイヤ)	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	5 (9)~10	1.5~15.0(12.0)	M2	—	3	2.2				
		6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	6 (9)~12	1.5~15.0(12.0)	M3	147	5	3				
		6T	-0.004 -0.012	6.50~10.00	6 (9)~12	1.5~15.0(12.0)	M2.6	—	4	3				
		8	-0.005 -0.014	8.50~15.00	8 (12)~16	1.5~30.0(15.0)	M5	676	8	3.5				
		8T	-0.005 -0.014	8.50~15.00	8 (12)~16	1.5~30.0(15.0)	M4	333	6	3.5				
		10	-0.006 -0.017	11.00~17.00	10 (12)~20	3.0~30.0(20.0)	M5	676	8	4				
		10T	-0.006 -0.017	11.00~17.00	10 (12)~20	3.0~30.0(20.0)	M4	333	6	4				
		12	-0.006 -0.017	13.00~18.00	12~24	3.0~30.0(20.0)	M5	676	8	5				
		12T	-0.006 -0.017	13.00~18.00	12~24	3.0~30.0(20.0)	M4	333	6	5				
		13	-0.006 -0.017	14.00~20.00	13(14)~26	5.0~30.0(20.0)	M8	2803	10	5.5				
		13T	-0.006 -0.017	14.00~20.00	13(14)~26	5.0~30.0(20.0)	M6	1156	9	5.5				
		16	-0.007 -0.020	17.00~27.00	16~32	5.0~30.0(27.0)	M8	2803	12	7				
		16T	-0.007 -0.020	17.00~27.00	16~32	5.0~30.0(27.0)	M6	1156	9	7				
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~30.0	M8	2803	12	9				
		20T	-0.007 -0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~30.0	M6	1156	9	9				

①D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

②L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

③下穴深さ(※P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

*締付トルク(参考値)は、技術データ※P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - P - L - B

JPQTBB6 - 9

MFPQTA6 - P10.00 - L10 - B5.0

Price 価格

Delivery 出荷日

●P寸固定

在庫品 翌日出荷 ※P.127

②ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●P・L・B寸指定 材質No.①③⑤

●P・L・B寸指定 材質No.②④

2 日日出荷

3 日日出荷

●2日目・3日目共通

ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

※注文締切

②ストックA早割は1明細行当たり一律300円

③ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

④材質No.②④硬質クロムメッキ品はストック適用不可

●バフ研磨品(材質No.⑥~⑧)

5 日日出荷

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼	③SUS304	⑤SUS440C
6	650	890	970
8	670	930	990
10	700	970	1,040
12	720	990	1,130
16	940	1,320	1,440

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状							¥基準単価 ダイヤ形状								
	①SKS3焼	②SKS3焼質	③SUS304	④SUS304焼質	⑤SUS440C	⑥SKS3焼+バフ	⑦SKS3焼質+バフ	⑧SUS304焼+バフ	⑨SKS3焼	⑩SKS3焼質	⑪SUS304	⑫SUS304焼質	⑬SUS440C	⑭SKS3焼+バフ	⑮SKS3焼質+バフ	⑯SUS440C+バフ
5	1,200	1,530	1,660	1,990	1,800	1,560	1,990	2,340	1,540	1,970	2,020	—	2,230	2,000	2,560	2,900
6	1,220	1,560	1,690	2,030	1,830	1,590	2,030	2,380	1,570	2,010	2,060	2,470	2,270	2,040	2,610	2,950
6T	1,220	1,560	1,690	2,030	1,830	1,590	2,030	2,380	1,570	2,010	2,060	2,470	2,270	2,040	2,610	2,950
8	1,260	1,620	1,770	2,120	1,910	1,640	2,110	2,480	1,620	2,080	2,160	2,580	2,330	2,110	2,700	3,030
8T	1,260	1,620	1,770	2,120	1,910	1,640	2,110	2,480	1,620	2,080	2,160	2,580	2,330	2,110	2,700	3,030
10	1,310	1,680	1,830	2,200	2,000	1,700	2,180	2,600	1,680	2,150	2,230	2,680	2,420	2,180	2,800	3,150
10T	1,280	1,650	1,790	2,160	1,960	1,660	2,150	2,550	1,650	2,110	2,190	2,680	2,370	2,150	2,740	3,080
12	1,360	1,740	1,910	2,290	2,000	1,770	2,260	2,600	1,730	2,220	2,300	2,760	2,470	2,250	2,890	3,210
12T	1,330	1,710	1,870	2,240	1,960	1,730	2,220	2,550	1,700	2,180	2,250	2,760	2,420	2,210	2,830	3,150
13	1,410	1,810	1,980	2,380	2,140	1,830	2,350	2,780	1,810	2,320	2,420	2,910	2,770	2,350	3,020	3,600
13T	1,380	1,770	1,940	2,330	2,100	1,790	2,300	2,730	1,770	2,270	2,370	2,910	2,710	2,300	2,950	3,520
16	1,790	2,290	2,550	3,060	2,780	2,330	2,980	3,610	2,190	2,810	3,060	3,670	3,510	2,850	3,650	4,560
16T	1,750	2,240	2,500	3,000	2,720	2,280	2,910	3,540	2,150	2,750	3,000	3,670	3,440	2,800	3,580	4,470
20	2,190	2,810	3,160	3,800	3,450	2,850	3,650	4,490	2,580	3,310	3,490	4,180	4,170	3,350	4,300	5,420
20T	2,150	2,750	3,100	3,720	3,380	2,800	3,580	4,390	2,530	3,240	3,420	4,180	4,090	3,290	4,210	5,320

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - (RC・LAC・SC)

MFPQTA6 - P10.00 - L10 - B5 - RC

②P寸固定タイプは、追加加工適用不可

③RC・LAC・SC併用不可

Alteration	首下R加工	レンチ穴追加加工	2面幅追加加工
	Code	RC	LAC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 LAC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	SC=指定1mm単位
Price	300	300	500



LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE -SCREW-

位置決めピン 大頭球面タイプ

—おねじ—

2日目納短縮 出荷

大口 対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

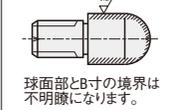
特長：大頭球面タイプのおねじナット止め形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



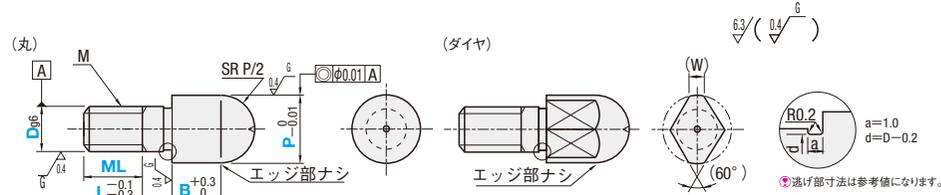
Table with columns: 材質No., 材質, 表面処理, 硬度, Type (P寸固定, P・L・B寸指定, P・L・B・ML寸指定), 形状記号 (P寸固定, P寸固定以外). Rows 1-8 listing various materials and types.

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。
*硬質クロムメッキ：メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV〜

バフ研磨加工は 球面部のみです。(ダイヤカット面は除く)



球面部とB寸の境界は 不明瞭になります。



- SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつけます。
SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。
並目ねじPitch寸法 P.2360

P寸固定タイプ

Table for P寸固定タイプ showing Type, Shape, D, D寸公差, P選択, L, B, M (並目), 締付トルク N・cm, ML, and W. Includes sub-table for BB (丸) shape.

P寸・L寸・B寸指定タイプ

Table for P寸・L寸・B寸指定タイプ showing Type, Shape, D, D寸公差, P指定, L指定, B指定, M (並目), 締付トルク N・cm, ML, and W. Includes sub-table for A (丸) and D (ダイヤ) shapes.

P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用。全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加工NNCをご指定ください。

P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ

Table for P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ showing Type, Shape, D, D寸公差, P指定, L指定, B指定, ML指定, M (並目), 締付トルク N・cm, and W.

全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加工NNCをご指定ください。締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。

Order 注文例: 型式 P-L-B-ML, JPQNB3-5, FPQNA16-P18.00-L12-B7.5, SFPQNL10-P11.97-L5-B5.0-ML12

Delivery 出荷日: P寸固定, P・L・B寸指定, P・L・B・ML寸指定. Includes options for 2-day or 3-day delivery and price information.



数量スライド価格 (P1未滿切り捨て) P127

Table showing quantity slide pricing for SUS304 and SUS304大口. Columns: 数量区分, 標準対応, 小口, 大口, 個別対応, 長期大口割.

表示数量を超えてご注文はできません。在庫品は、51口以上お見積りとなります。

SUS304大口価格表 (301~500個)

Table for SUS304大口価格表 showing D, 丸形状 (SFPQNA, SFPQND), and ダイヤ形状 (SFPQND) prices.

P寸固定タイプ

Table for P寸固定タイプ showing 標準価格 and 丸形状 (SUS304, SUS440C) prices.

P寸・L寸・B寸指定タイプ

Table for P寸・L寸・B寸指定タイプ showing 標準価格 and prices for various materials and shapes.

P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ

Table for P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ showing 標準価格 and prices for various materials and shapes.

P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプの価格. Includes a table for price calculation and an example: FPQNL12-P13.98-L8-B6.0-ML25.

Alteration 追加加工: 型式 P-L-B-ML-(RC-LAC-SC-NNC), SFPQNL6-P10.00-L10-B5-ML10-RC

Table for Alteration 追加加工 showing RC, LAC, SC, and NNC options with technical diagrams and specifications.

Table for Alteration 追加加工 showing prices for different alteration options: RC (300), LAC (300), SC (500), NNC (100).

位置決めピン 治具フッレクション

◎カタログ規格外品はこちら P.131

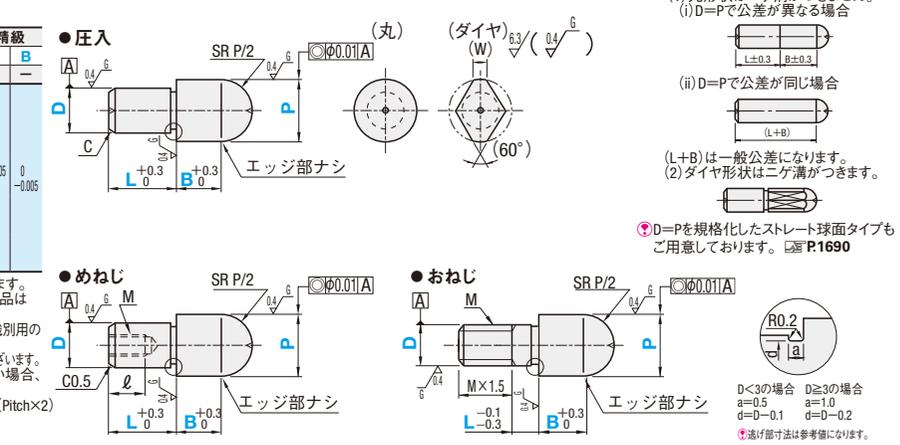
■特長：大頭球面タイプの各部寸法がフリーでご指定いただけます。また、両端部公差も指定可能です。



材質No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号
				庄入	めねじ	おねじ	
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	KFQ	KFQT	KFQN	A(丸)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC	GKFQ	GKFQT	GKFQN	
③	SUS304	—	—	SKFQ	SKFQT	SKFQN	
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	HKFQ	—	—	
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CKFQ	CKFQT	CKFQN	D(ダイヤ)
⑦	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	MKFQ	—	—	
⑧	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	MGKFQ	MGKFQT	MGKFQN	
⑨	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	MCKFQT	—	

D 又は P	並級			精級		
	M	P	G	H	S	A
1.0	+0.002	+0.012	-0.002	0	0	0
3.0	+0.002	+0.006	-0.006	0	0	0
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	0	0
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	0	0	0
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	0	0
10.00	+0.008	+0.015	-0.014	0	0	0
10.01	+0.018	+0.028	-0.006	0	0	0
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	0	0	0
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	0	0
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	0	0	0

◎精級は並級基準単価×1.1となります。
◎硬質クロムメッキ品及びバフ研磨品は
精級公差選択不可。
◎SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の
溝がつけます。
◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
◎センター穴がつかないで、P寸が小さい場合、
球面部分があまり残りません。
◎L-Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)
はM×1.5Lに含まれます。
並目ねじPitch寸法 P.2360



Order 注文例: 型式 式 P L B
Type 形状 D公差 P公差 D P L B
KFQ A M S 6 - P8.00 - L8 - B6.0

Price 価格

2 日目出荷

●材質No.①②③ ②2日目・3日目共通

●材質No.②④ ①ストークA早割 ②ストークA

●バフ研磨品(材質No.⑦~⑨)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口	小口	大口	小口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り

◎表示数量を超えてはWOSにてご確認ください。
◎バフ研磨品は、21寸以上お見積りとなります。

D	Y基準単価 丸形状						Y基準単価 ダイヤ形状					
	1SKS3焼	2SKS3硬質	3SUS304	4SUS440C	5SKS3焼+バフ	6SKS3硬質+バフ	1SKS3焼	2SKS3硬質	3SUS304	4SUS440C	5SKS3焼+バフ	6SKS3硬質+バフ
1	2,070	2,790	3,120	3,740	3,400	—	1,170	1,570	1,590	1,900	1,790	—
2	810	1,090	1,210	1,470	1,330	—	1,220	1,640	1,670	2,000	1,850	—
3	860	1,160	1,280	1,550	1,420	—	1,290	1,740	1,800	2,160	2,000	—
4	930	1,250	1,410	1,700	1,550	—	1,290	1,740	1,800	2,160	2,000	—
5	1,030	1,390	1,520	1,820	1,680	1,340	1,380	1,860	1,910	2,290	2,120	1,790
6	1,070	1,440	1,600	1,920	1,760	1,390	1,460	1,970	2,010	2,410	2,240	1,900
8	1,120	1,510	1,680	2,010	1,840	1,460	1,520	2,050	2,120	2,550	2,310	1,980
10	1,180	1,590	1,760	2,110	1,940	1,530	1,590	2,140	2,200	2,640	2,410	2,070
12	1,230	1,660	1,840	2,210	1,940	1,600	1,640	2,210	2,280	2,740	2,470	2,130
13	1,280	1,720	1,920	2,300	2,100	1,660	1,730	2,330	2,410	2,900	2,800	2,250
16	1,700	2,290	2,560	3,070	2,810	2,210	2,980	2,160	2,910	3,130	3,750	3,620
20	2,150	2,900	3,240	3,890	3,550	2,800	3,770	2,590	3,490	3,810	4,570	4,360

D	Y基準単価 丸形状						Y基準単価 ダイヤ形状					
	1SKS3焼	2SKS3硬質	3SUS304	4SUS440C	5SKS3焼+バフ	6SKS3硬質+バフ	1SKS3焼	2SKS3硬質	3SUS304	4SUS440C	5SKS3焼+バフ	6SKS3硬質+バフ
5	1,310	1,760	1,850	1,980	2,290	2,580	1,670	—	—	—	2,970	3,200
6	1,330	1,790	1,860	2,020	2,330	2,630	1,730	2,330	—	—	3,030	3,260
8T	1,330	1,790	1,860	2,020	2,330	2,630	1,730	2,330	—	—	3,030	3,260
6	1,390	1,870	1,950	2,110	2,430	2,740	1,790	2,410	—	—	3,130	3,340
8T	1,390	1,870	1,950	2,110	2,430	2,740	1,790	2,410	—	—	3,130	3,340
10	1,440	1,940	2,020	2,200	2,520	2,860	1,850	2,490	—	—	3,240	3,480
10T	1,440	1,940	2,020	2,200	2,520	2,860	1,850	2,490	—	—	3,240	3,480
12	1,490	2,010	2,110	2,200	2,610	2,860	1,910	2,570	—	—	3,340	3,560
12T	1,460	1,970	2,070	2,160	2,560	2,810	1,870	2,570	—	—	3,280	3,500
13	1,550	2,090	2,190	2,360	2,720	3,070	2,000	2,700	—	—	3,510	3,990
13T	1,520	2,050	2,150	2,310	2,670	3,000	1,960	2,700	—	—	3,450	3,910
16	1,970	2,650	2,810	3,080	3,450	4,000	2,410	3,250	—	—	4,230	5,060
16T	1,930	2,600	2,750	3,020	3,380	3,930	2,360	3,250	—	—	4,150	4,950
20	2,410	3,250	3,510	3,820	4,230	4,970	2,860	3,860	—	—	5,020	6,020
20T	2,360	3,190	3,440	3,740	4,150	4,860	2,800	3,860	—	—	4,910	5,900

D	Y基準単価 丸形状						Y基準単価 ダイヤ形状					
	1SKS3焼	2SKS3硬質	3SUS304	4SUS440C	5SKS3焼+バフ	6SKS3硬質+バフ	1SKS3焼	2SKS3硬質	3SUS304	4SUS440C	5SKS3焼+バフ	6SKS3硬質+バフ
3	1,310	1,760	1,850	1,980	2,290	2,580	1,670	—	—	—	2,430	—
4	1,420	1,710	1,860	2,020	2,330	2,630	1,800	—	—	—	2,590	—
5	1,570	1,880	2,000	2,200	2,400	2,640	1,940	—	—	—	2,720	3,090
6	1,640	1,960	2,040	2,240	2,460	2,700	2,020	—	—	—	2,810	3,290
8	1,710	2,060	2,140	2,340	2,560	2,800	2,110	—	—	—	2,820	3,410
10	1,800	2,160	2,240	2,440	2,660	2,900	2,250	—	—	—	3,110	3,560
12	1,880	2,250	2,330	2,530	2,750	2,990	2,320	—	—	—	3,220	3,680
16	2,450	2,940	3,040	3,240	3,620	4,210	3,210	—	—	—	3,310	4,840
20	3,090	3,710	3,810	4,010	4,420	5,010	3,640	—	—	—	3,670	5,820

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	P			C	(W)	
					指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位			
KFQ GKFQ* SKFQ* HKFQ* CKFQ	A(丸)	M P G H S A B	S M P G H A B	1	1.00~3.00 (2.50)	2・3	2.0~5.0	0.1	—	
				2	2.00~6.00 (4.00)	2~6	2.0~15.0 (10.0)	0.5	1.2	
				3	3.00~8.00	3~10	2.0~15.0 (10.0)	—	1.5	
				4	4.00~8.00	3(4)~14	2.0~15.0 (10.0)	1	1.8	
				5	5.00~10.00	5~15	2.0~15.0 (10.0)	1	2.2	
				6	6.00~10.00	5~15	2.0~30.0 (15.0)	3.0	3.0	
				8	8.50~15.00	5(6)~16	2.0~30.0 (15.0)	1.5	3.5	
				10	10.00~17.00	5(10)~20	3.0~30.0 (25.0)	4.0	4.0	
				12	12.00~18.00	6(10)~24	3.0~30.0 (25.0)	5.0	5.0	
				13	13.00~20.00	7(12)~26	5.0~30.0 (25.0)	5.5	5.5	
	16	16.00~27.00	8(15)~32	5.0~30.0	7.0	7.0				
	20	20.00~30.00	10(15)~40	5.0~30.0	9.0	9.0				
	D(ダイヤ)	M P G H S A B	S M P G H A B	S M P G H A B	1	1.00~3.00 (2.50)	2・3	2.0~5.0	0.1	—
					2	2.00~6.00 (4.00)	2~6	2.0~15.0 (10.0)	0.5	1.2
					3	3.00~8.00	3~10	2.0~15.0 (10.0)	—	1.5
					4	4.00~8.00	3(4)~14	2.0~15.0 (10.0)	1	1.8
					5	5.00~10.00	5~15	2.0~15.0 (10.0)	1	2.2
					6	6.00~10.00	5~15	2.0~30.0 (15.0)	3.0	3.0
					8	8.50~15.00	5(6)~16	2.0~30.0 (15.0)	1.5	3.5
					10	10.00~17.00	5(10)~20	3.0~30.0 (25.0)	4.0	4.0
12					12.00~18.00	6(10)~24	3.0~30.0 (25.0)	5.0	5.0	
13					13.00~20.00	7(12)~26	5.0~30.0 (25.0)	5.5	5.5	

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	P			(W)	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
					指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位				
KFQT GKFQT SKFQT CKFQT	A(丸)	M P G H S A B	S M P G H A B	5	3.50~8.00	5(9)~10	1.5~15.0 (12.0)	2.2	M2	—	3
				6	5.00~10.00	6(9)~12	1.5~15.0 (12.0)	3	M3	147	5
				6T	6.00~10.00	6(9)~12	1.5~15.0 (12.0)	3	M2.6	—	4
				8	8.50~15.00	8(12)~16	1.5~30.0 (15.0)	3.5	M4	333	6
				8T	8.50~15.00	8(12)~16	1.5~30.0 (15.0)	3.5	M4	333	6
				10	10.00~17.00	10(12)~20	3.0~30.0 (20.0)	4	M5	676	8
				10T	10.00~17.00	10(12)~20	3.0~30.0 (20.0)	4	M4	333	6
				12	12.00~18.00	12~24	3.0~30.0 (20.0)	5	M5	676	8
				12T	12.00~18.00	12~24	3.0~30.0 (20.0)	5	M4	333	6
				13	13.00~20.00	13(14)~26	5.0~30.0 (20.0)	5.5	M8	2803	10
	13T	13.00~20.00	13(14)~26	5.0~30.0 (20.0)	5.5	M6	1156	9			
	16	16.00~27.00	16~32	5.0~30.0 (27.0)	7	M8	2803	12			
	16T	16.00~27.00	16~32	5.0~30.0 (27.0)	7	M6	1156	9			
	20	20.00~30.00	20~40	5.0~30.0	9	M8	2803	12			
	20T	20.00~30.00	20~40	5.0~30.0	9	M6	1156	9			

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	P			(W)	M	*締付トルク N・cm
					指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位			
KFQN GKFQN* SKFQN CKFQN	A(丸)	M P G H S A B	S M P G H A B	3	3.50~8.00	0~6	2.0~10.0	1.5	M 3	147
				4	4.50~8.00	0~8	2.0~10.0	1.8	M 4	333
				5	5.50~8.00	0~10	2.0~15.0 (10.0)	2.2	M 5	676
				6	6.50~10.00	0~10	2.0~15.0	3	M 6	1156
				8	8.50~15.00	0~10	2.0~30.0 (15.0)	3.5	M 8	2803
				10	11.00~17.00	0~15	3.0~30.0 (25.0)	4	M10	5557
				12	13.00~20.00 (18.00)	0~15	3.0~30.0 (25.0)	5	M12	9702
				16	17.00~27.00	0~20	5.0~30.0	7	M16	24108
				20	22.00~30.00	0~20	5.0~30.0	9	M20	46942

Alteration 追加 型式 式 P L B (GDC・RC...etc.) 5 日日出荷

Alterations Code	導入部加工 GDC	首下R加工 RC	エアイベント加工 AC	2面幅追加工 SC	レンチ穴追加工 LAC	ねじ元ニゲ加工 NNC
Spec.	導入部を加工します。既定方法 GDC	首下の逃げをR0.5に変更。既定方法 RC	エアイベント加工をします。既定方法 AC	2面幅追加工をします。既定方法 SC	レンチ穴を加工します。既定方法 LAC	ねじ元ニゲを加工します。既定方法 NNC



LOCATING PINS LARGE FLAT HEAD TYPE -PRESS FIT-

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—圧入—

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

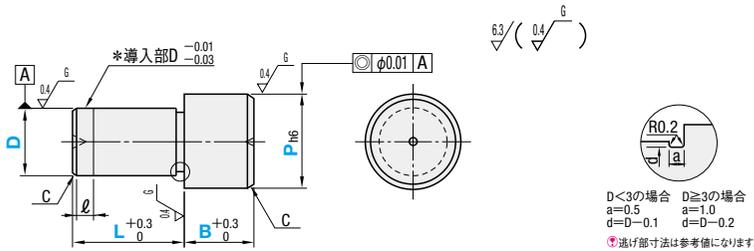
http://fa.misumi.jp

■特長：頭部がフラットな形状で、相手方にスペースが無い場合に適しています。



材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差	Type	D公差
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JP	DA (m6)	FP	DC (m6)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GJP		GFP	
③	SKS3相当	—	—	BJP		BFP	
④	SUS304*	—	—	SJP	DPA (p6)	SFP	DPC (p6)
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP		HFP	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJP		CFP	

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



*導入部は公差p6のみ適用となります。
 ◎SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きま。
 ◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

■P寸公差表

P	h6
1.50~3.00	0 -0.006
3.01~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013

■P寸固定タイプ

Type	D公差	D寸公差		P選択	L	B	l	C							
		m6	p6												
JP GJP BJP SJP HJP CJP	DA (m6)	1	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2	3	2	0	0.1 0.5						
					3	4									
		DPA (p6)	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	5	6	8	4	1	1					
					8	10	5								
					+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	12	16			6	2	2		
							10	10							
							+0.018 +0.007	+0.029 +0.018			12			20	20
											13			22	22
											16			24	25
											20			24	25
+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	+0.035 +0.022	30	32	30	3	3								
			30	32	30										

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	l	C						
		m6	p6											
FP GFP BFP SFP HFP CFP	DC (m6)	1	+0.008 +0.002	1.50~3.00	2・3	2.0~5.0	0	0.1 0.5						
				2	2.50~6.00	2~6			2.0~15.0					
		DPC (p6)	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	3	3.50~8.00	3~10	2.0~15.0	1	1				
					4	4.50~8.00	3~14	2.0~15.0						
					5	5.50~10.00	5~15	2.0~15.0						
					6	6.50~10.00	5~15	2.0~30.0						
					+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	8	8.50~15.00			5~16	2.0~30.0	2	1.5
							10	11.00~17.00			5~20	3.0~30.0		
							12	13.00~18.00			6~24	3.0~30.0		
							13	14.00~20.00			7~26	5.0~30.0		
+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	+0.029 +0.018	16	17.00~27.00	8~32	5.0~30.0	3	3						
			20	22.00~30.00	10~40	5.0~30.0								
+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	+0.035 +0.022	30	22.00~30.00	10~40	5.0~30.0	3	3						
			30	22.00~30.00	10~40	5.0~30.0								

◎カタログ規格外品はこちら P.131
 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

Order 注文例

型式: P - L - B

Type: JP DA 8 - 12

Price 価格: CFP DC 12 - P15.97 - L12 - B3.5

Delivery 出荷日

●P寸固定 材質No.①④⑥

在庫品 翌日出荷 P.127

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸固定 材質No.①③④⑥

●P・L・B寸指定 材質No.①③④⑥

2 日日出荷

●P寸固定 材質No.②⑤

●P・L・B寸指定 材質No.②⑤

3 日日出荷

●2日目・3日目共通

◎注文締切

◎ストックA早割 翌日出荷 800円/1明細行 PM 3:00迄

◎ストックA 翌日出荷 600円/1本 PM 6:00迄 P.128

◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

◎材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストック適用不可

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

●④SUS304以外

数量区分	標準対応				大口	個別対応
	小口	大口	小口	大口		
数量	1~4	5~19	20~49	50~99	100~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	18%	18%
出荷日	通常				+7日	お見積り

●④SUS304

数量区分	標準対応				大口	個別対応
	小口	大口	小口	大口		
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	お見積り

■④SUS304大口価格表 (301~500個)

D	圧入	
	SFPDC	SFPDPC
2	510	510
3	540	540
4	610	610
5	650	650
6	680	680
8	720	720
10	750	750
12	780	780
13	830	830
16	1,090	1,090
20	1,380	1,380

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 JPDA JPDPA	②SKS3硬質 GJPDA GJPDPA	③SKS3 BJPDA BJPDPA	④SUS304 SJPDA SJPDPA	⑤SUS304硬質 HJPDA HJPDPA	⑥SUS440C CJPDA CJPDPA
1	740	990	660	1,110	1,370	1,220
2	290	390	260	430	600	480
3	300	400	270	460	640	500
4	330	440	290	500	700	550
5	360	480	320	540	760	600
6	380	510	340	570	770	630
8	400	540	360	600	810	660
10	420	560	370	630	850	680
12	440	590	390	660	880	690
13	460	620	410	—	890	750
16	610	820	540	910	1,190	1,010
20	770	1,030	690	—	1,420	—

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPDC FPDPC	②SKS3硬質 GFPDC GFPDPC	③SKS3 BFPDC BFPDPC	④SUS304 SFPDC SFPDPC	⑤SUS304硬質 HFPDC HFDPDC	⑥SUS440C CFPDC CFPDPC
1	1,610	2,170	1,450	2,420	2,900	2,640
2	620	830	560	940	1,210	1,030
3	670	900	600	990	1,300	1,110
4	740	980	660	1,100	1,350	1,200
5	780	1,050	700	1,180	1,450	1,320
6	830	1,120	750	1,230	1,520	1,360
8	880	1,180	780	1,320	1,590	1,420
10	920	1,230	820	1,360	1,660	1,500
12	950	1,290	860	1,420	1,720	1,650
13	990	1,330	890	1,500	1,800	1,670
16	1,330	1,780	1,190	1,980	2,380	2,190
20	1,690	2,270	1,520	2,520	3,030	2,760

Alteration 追加加工

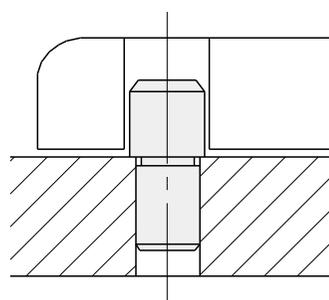
型式: P - L - B - (MH・RC・CN)

JPDPC12 - 14.01 - MH

BFPDC6 - P8.00 - L9 - B5.0 - CN

5 日日出荷 ◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	タップ加工	首下R加工	C面取変更
	MH	RC (R0.5)	C0.5以下
Code	MH	RC	CN
Spec.	タップ加工をします。 指定方法 MH ◎D≧12に適用	首下の逃げをR0.5 に変更します。 指定方法 RC ◎P-D≧2の場合に適用	P寸部C面取りを 0.5以下にします。 ◎D寸部には適用いた しません。 ◎D≧3の場合に適用
	D MH(並目) l2		
	12 M4 6		
	13 M4 6		
	16 M6 9		
	20 M6 9		
	◎B≧l2+4		
¥/1Code	500	300	無料





LOCATING PINS LARGE FLAT HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—めねじ—

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

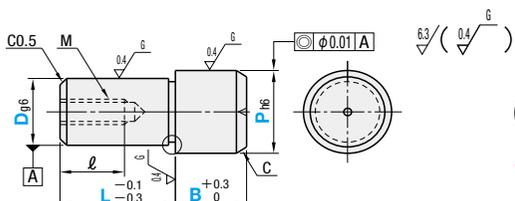
ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

■特長：大頭フラットタイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



材質No.	材質	S表面処理	H硬度	Type	
				P寸固定	P・L・B寸指定
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPDTA	FPDTC
②	SKS3相当	鏡面のロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV	GJPDTA	BFPDTC
③	SKS3相当	—	—	GFPDTC	BFPDTC
④	SUS304*	—	—	SJPDTA	SFPDTC
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPDTA	—

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



④ SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
⑥ SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつかます。

■P寸公差表

P	h6
5.50~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013

■P寸固定タイプ

型式	Type	D	D寸公差g6	P選択	L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	C
6	8	10	12	12・14	16	20	20	25	30	1
12	16	20	22	25	30	32	30	30	3	2

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式	Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	C				
											<p>FPDTC GFPDTC BFPDTC SFPDTC</p>			
5	6	6T	8	8T	10	10T	12	12T	13	13T	16	16T	20	20T

④ D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります)
⑤ 首下部の強度に注意 ※P.1618 ⑥ 下穴深さ(※P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ※P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例
型式 - P - L - B
JPDTA10 - 14
FPDTC12T - P14.25 - L18 - B8.6

Delivery 出荷日
●P寸固定 材質No.①④⑥
●P・L・B寸指定 材質No.①③④
●2日目・3日目共通
●P寸固定 材質No.②/
●P・L・B寸指定 材質No.②

●2日目・3日目共通
●注文締切
●P.127
●P.128
●P.129



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

●④SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	5%	10%	15%	18%	—	—
出荷日	通常				+7日	

●④SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~4	5~19	20~49	50~100	101~300	301~500
値引率	5%	10%	15%	30%	価格表参照	—
出荷日	通常				+5日	

長納期大口割(ストック)
◎ストックについては、P.129をご覧ください。ご利用の方はWOSにてご確認ください。

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
◎在庫品は、51コ以上お見積りとなります。

◎カタログ規格外品はこちら ※P.131
◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

■④SUS304大口価格表(301~500個)

D	めねじ
5	SFPDTC 1,230
6	1,250
6T	1,250
8	1,290
8T	1,290
10	1,340
10T	1,310
12	1,380
12T	1,360
13	1,420
13T	1,390
16	1,700
16T	1,660
20	1,930
20T	1,890

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 JPDTA	②SKS3硬質 GJPDTA	④SUS304 SJPDTA	⑥ SUS440C CJPDTA
6	670	900	910	910
8	680	910	880	940
10	700	940	910	970
12	720	970	940	—
13	740	990	—	—
16	890	1,200	1,200	—
20	1,050	1,410	—	—

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPDTC	②SKS3硬質 GFPDTC	③SKS3 BFPDTC	④SUS304 SFPDTC
5	1,280	1,560	1,050	2,230
6	1,330	1,590	1,070	2,270
6T	1,330	1,590	1,070	2,270
8	1,380	1,650	1,100	2,350
8T	1,380	1,650	1,100	2,350
10	1,430	1,720	1,140	2,430
10T	1,400	1,680	1,110	2,380
12	1,480	1,770	1,180	2,520
12T	1,450	1,730	1,150	2,460
13	1,530	1,830	1,220	2,590
13T	1,490	1,790	1,190	2,530
16	1,920	2,290	1,530	3,090
16T	1,880	2,240	1,490	3,020
20	2,330	2,790	1,870	3,500
20T	2,280	2,730	1,830	3,430

Alteration 追加加工
型式 - P - L - B - (RC・CN・RAC・LAC)
SFPDTC8 - P10.00 L8 B5.0 - CN
5 日目出荷 ◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	首下R加工	C面取りサイズ変更	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
	Code	RC	CN	RAC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC ◎P-D≥2の場合に適用 ◎RAC・LAC併用不可	P寸C面取りを0.5以下に変更します。 ◎D寸部には適用いたしません。	六角穴を加工します。指定方法 RAC 適用寸法 六角寸法 D L B E S 5 8~ 8.0~ 2 2 6 6T 10~ 8.0~ 2 3 8 8T 10~ 12.5~ 2.5 4 10 10T 12~ 13.0~ 3 5 12 12T 12~ 16.0~ 4 6 13 13T 15~ 19.0~ 5 8 16 16T 16~ 20.0~ 5 8 20 20T 20~ 20.0~ 5 8 ◎RC-LAC併用不可	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC 適用寸法 レンチ寸法 D 適用寸法 P Q 5 8.0~ 5.50~9.99 2 6 6T 8.0~ 10.00~16.99 3.5 8 8T 9.0~ 17.00~ 5
	¥/1Code	300	無料	600

② 位置決めピン
治具
フッ
シ
ン
グ
マ
シ
ン



LOCATING PINS LARGE FLAT HEAD TYPE -SCREW-

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—おねじ—



◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 大頭フラットタイプの圧入+ナット止め形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



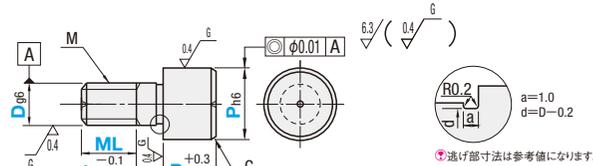
材質No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				P寸固定	P・L・B寸指定	P・L・B・ML寸指定
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPFNB	FPFNA	FPFNLA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度750HV~	—	GFPFNA	GFPFNLA
③	SKS3相当	—	—	—	BFPFNA	—
④	SUS304*	—	—	SJPFNB	SFPFNA	SFPFNLA
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPFNB	CFPFNA	CFPFNLA

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。

■P寸公差表

P	h6
3.50~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013

- ① L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2360
- ② SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- ③ SUS440C相当はD部の任意の溝につきます。



■P寸固定タイプ

型式	P選択		L	B	C	M (並目)	*締付トルク N・cm	ML
	D	D寸公差g6						
JPFNB SJPFNB CJPFNB	3	$\begin{matrix} -0.002 \\ -0.008 \end{matrix}$	4 5 6	2	3	0.5	M3 147	4.5
	4	$\begin{matrix} 0 \\ -0.009 \end{matrix}$	5 6 8	3	4	1	M4 333	6
	5	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.012 \end{matrix}$	6 8 9				M5 676	7.5
	6	$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$	8 9 10	M6 1156	9			
8	$\begin{matrix} -0.007 \\ -0.014 \end{matrix}$	9 10 12 13	5	6	1.5	M8 2803	12	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式	P				C	M (並目)	*締付トルク N・cm	ML
	D	D寸公差g6	指定0.01mm単位	指定Lmm単位				
FPFNA GFPFNA BFPFNA SFPFNA CFPFNA	3	$\begin{matrix} -0.002 \\ -0.008 \end{matrix}$	3.50~8.00	0~6	3.0~10.0	0.5	M3 147	4.5
	4	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.012 \end{matrix}$	4.50~8.00	0~8	4.0~10.0	1	M4 333	6
	5	$\begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$	5.50~8.00	0~10	4.0~15.0		M5 676	7.5
	6	$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$	6.50~10.00	0~10	4.0~15.0	M6 1156	9	
	8	$\begin{matrix} -0.005 \\ -0.014 \end{matrix}$	8.50~15.00	0~10	5.0~30.0	1.5	M8 2803	12
	10	$\begin{matrix} -0.017 \end{matrix}$	11.00~17.00	0~15	6.0~30.0	2	M10 5557	15
	12	$\begin{matrix} -0.006 \\ -0.017 \end{matrix}$	13.00~20.00	0~15	6.0~30.0		M12 9702	18
	16	$\begin{matrix} -0.017 \end{matrix}$	17.00~27.00	0~20	7.0~30.0	3	M16 24108	24
	20	$\begin{matrix} -0.007 \\ -0.020 \end{matrix}$	22.00~30.00	0~20	10.0~30.0		M20 46942	30

◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ ねじ部長さ(ML)をM×1~M×3(最大)の範囲で指定可能です。

型式	P					C	M (並目)	*締付トルク N・cm
	D	D寸公差g6	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位			
FPFNLA GFPFNLA SFPFNLA CFPFNLA	3	$\begin{matrix} -0.002 \\ -0.008 \end{matrix}$	3.50~6.00	0~6	3.0~10.0	0.5	M3 147	
	4	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.012 \end{matrix}$	4.50~7.00	0~8	4.0~10.0	1	M4 333	
	5	$\begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$	5.50~8.00	0~10	4.0~10.0		M5 676	
	6	$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$	6.50~10.00	0~10	4.0~12.0	M6 1156		
	8	$\begin{matrix} -0.005 \\ -0.014 \end{matrix}$	9.00~13.00	0~10	5.0~15.0	1.5	M8 2803	
	10	$\begin{matrix} -0.017 \end{matrix}$	11.00~15.00	0~15	6.0~20.0	2	M10 5557	
	12	$\begin{matrix} -0.006 \\ -0.017 \end{matrix}$	13.00~16.00	0~15	6.0~20.0		M12 9702	
	16	$\begin{matrix} -0.017 \end{matrix}$	17.00~25.00	0~20	7.0~20.0	3	M16 24108	
	20	$\begin{matrix} -0.007 \\ -0.020 \end{matrix}$	22.00~30.00	0~20	10.0~20.0		M20 46942	

◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式	-	P	-	L	-	B	-	ML
JPFNB3	-	5	-		-		-	
FPFNA5	-	P7.80	-	L8	-	B4.0	-	
FPFNLA8	-	P10.00	-	L5	-	B5.0	-	ML8

Delivery 出荷日

- P寸固定
- P・L・B寸指定 材質No.①③④⑥/
P・L・B・ML寸指定 材質No.①④⑥
- 2日目出荷
- P・L・B寸指定 材質No.②/
P・L・B・ML寸指定 材質No.②
- 3日目出荷

2日目・3日目共通

- ◎注文締切
- ◎ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
- ◎ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128
- ◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円
- ◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
- ◎材質No.②硬質クロムメッキ品はストック不可



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

◎④SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口		大口		大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価 5%		10%	18%	18%	18%
出荷日	通常				+7日	

◎④SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口		大口		大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価 5%		10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	

長納期大口割(ストーク)

◎ストークLについては、P.129をご覧ください。ご利用の方はWOSにてご確認ください。

- ◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
- ◎在庫品は、51コ以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPFNB	④SUS304 SJPFNB	⑥SUS440C CJPFNB
3	580	520	1,160
4	600	540	1,200
5	640	570	1,280
6	660	590	1,310
8	690	620	1,370

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価				
	①SKS3焼 FPFNA	②SKS3硬質 GFPFNA	③SKS3 BFPFNA	④SUS304 SFPFNA	⑥SUS440C CFPFNA
3	1,000	1,350	900	1,500	1,650
4	1,070	1,440	950	1,600	1,750
5	1,140	1,540	1,030	1,710	1,890
6	1,150	1,550	1,030	1,720	1,900
8	1,200	1,620	1,080	1,800	1,970
10	1,240	1,680	1,120	1,860	2,040
12	1,290	1,730	1,150	1,920	2,110
16	1,690	2,280	1,520	2,520	2,780
20	2,060	2,780	1,850	3,080	3,390

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ (表中基準単価はM×1≦ML<M×1.5の場合。価格算出方法は右表参照)

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPFNLA	②SKS3硬質 GFPFNLA	④SUS304 SFPFNLA	⑥SUS440C CFPFNLA
3	970	1,310	1,460	1,600
4	1,040	1,400	1,550	1,700
5	1,110	1,490	1,660	1,830
6	1,120	1,500	1,670	1,840
8	1,160	1,570	1,750	1,910
10	1,200	1,630	1,800	1,980
12	1,250	1,680	1,860	2,050
16	1,640	2,210	2,440	2,700
20	2,000	2,700	2,990	3,290

◎おねじ・L・B・ML寸指定タイプの価格

価格はML長さによって決定します。

ML	¥価格(1円単位切り捨て)
M×1 ≦ ML < M×1.5	表中基準単価
M×1.5 ≦ ML < M×2	表中基準単価×1.05
M×2 ≦ ML < M×2.5	表中基準単価×1.1
M×2.5 ≦ ML < M×3	表中基準単価×1.15

価格計算例: FPFNLA10-P12.00-L5-B6-ML20
(ML=M×2)
1,200 (FPFNLA10) × 1.1 = 1,320円

Alteration 追加加工

型式: FPFNA10 - P12.00 - L5 - B9.0 - LAC

5 日日出荷 ◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	首下R加工	C面取りサイズ変更	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	RC	CN	RAC	LAC	NNC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC ◎P-D≧2の場合に適用 ◎RAC-LAC-NNC併用不可	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。	六角穴を加工します。指定方法 RAC ◎D≧6に適用 ◎P寸・L寸・B寸のみに適用 ◎RC-LAC併用不可	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC ◎D≧6に適用 ◎P寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用 ◎RC-RAC併用不可	ねじ元にニゲを加工します。指定方法 NNC ◎L=0の場合に適用 ◎RC-RAC併用不可
¥/1Code	300	無料	600	300	100



LOCATING PINS LARGE FLAT HEAD TYPE

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—DP公差選択—

2日目納期短縮

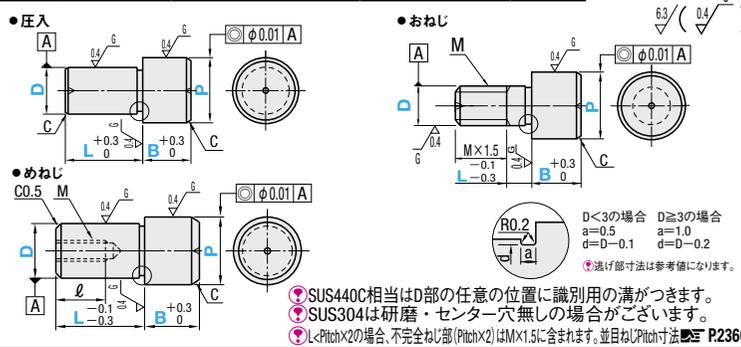
大口対応 BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.131

■特長：大頭フラットタイプの各部寸法に加え、両端部公差もご指定いただけます。



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				圧入	めねじ	おねじ
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	KFFA	KFFTA	KFFNA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GKFFA	GKFFTA	GKFFNA
③	SKS3相当	—	—	BKFFA	BKFFTA	—
④	SUS304	—	—	SKFFA	SKFFTA	SKFFNA
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CKFFA	CKFFTA	—



■公差選択

D 又は P	並級				精級	
	M m6	P p6	G g6	H h7	A	B
1.00 3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	—	—
3.01 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	—	—
6.01 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	+0.005	0
10.01 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	—	—
18.01 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	—	—

■圧入

Type	型式	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定0.1mm単位				C	¥基準単価 並級					
					指定1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	M (並目)		*総付トルク N・cm	ℓ	① KFFA	② GKFFA	③ BKFFA	④ SKFFA
KFFA GKFFA* BKFFA SKFFA CKFFA	M P G H A *B	S M P G H A *B	A B	1	1.50~3.00	2~3	2.0~5.0	0.1	2,380	3,210	2,150	3,570	3,920	1,110 1,490	1,160 1,560 1,220 1,640 1,270 1,650 1,330 1,790 1,770 2,230 2,240

■めねじ

Type	型式	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定0.1mm単位				C	¥基準単価 並級						
					指定1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	M (並目)		*総付トルク N・cm	ℓ	① KFFTA	② GKFFTA	③ BKFFTA	④ SKFFTA	⑤ CKFFTA
KFFTA GKFFTA BKFFTA SKFFTA CKFFTA	M P G H	S M P G H	A B	6	6.50~10.00	6~12	1.5~15.0	M3	147	5	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440	1,490 1,720 1,540 1,780 1,600 1,850 1,650 1,990 1,700 2,350 2,140 2,410 2,450

■おねじ

Type	型式	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定0.1mm単位				C	¥基準単価 並級				
					指定1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	M (並目)		*総付トルク N・cm	① SKFFNA	② GKFFNA	③ KFFNA	
KFFNA GKFFNA* SKFFNA	M P G H A *B	S M P G H A *B	A B	3	3.50~8.00	0~6	3.0~10.0	0.5	M3	147	1,350	1,820	2,020	1,670 1,940 1,740 2,020 2,430 2,580 2,160 2,920 2,730 3,680 2,670

Order 注文欄

型式 P-L-B

Price 価格

数量スライド価格 (P.127)

◎SUS304以外

◎SUS304

◎数量スライド価格 (P.127)

◎SUS304

◎数量スライド価格 (P.127)

◎SUS304

Alterations 変更加工

Code	導入部加工 GDC	エアークラック加工 AC	C面取りサイズ変更 CN	レンチ穴追加加工 LAC	ねじ元ニゲ加工 NNC
Spec.	導入部D=0.01 D=0.03	エアークラック加工 AC	P寸面取りを0.5以下に 変更します。 指定方法 CN	レンチ穴を追加加工 指定方法 LAC	ねじ元ニゲ加工 指定方法 NNC
¥/1Code	200	200	無料	300	100

LOCATING PINS LARGE FLAT HEAD TYPE -SIDE LOCATING-

位置決めピン 大頭フラットタイプ

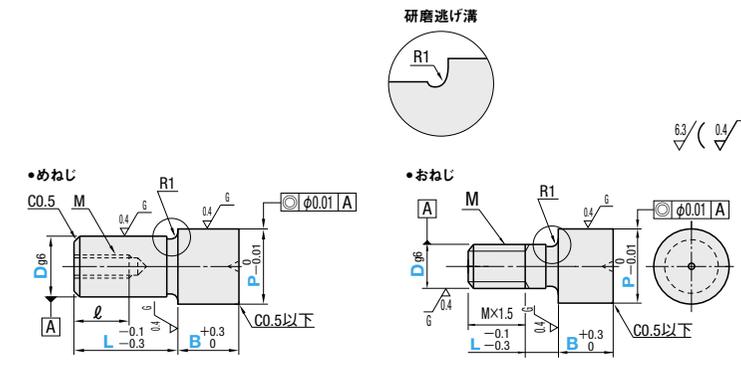
—横当て対応—

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長：横方向からの荷重が加わるシーンを想定して研磨逃げ溝形状を変更し、折損しにくい材質でご用意しました。



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				圧入	めねじ	おねじ
①	SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	FPYT	FPYTM	FPYN
②	SUS304	—	—	SFPYT	SFPYTM	SFPYN



■圧入

Type	型式	D	D寸公差m6	P 指定0.1mm単位			C	¥基準単価			
				指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位		①SCM415浸炭焼 FPYT	②SUS304 SFPYT		
FPYT SFPYT	M P G H A *B	S M P G H A *B	A B	6	+0.012	10.00~13.00	6~12	2.0~15.0	1	1,110	1,490

■めねじ

Type	型式	D	D寸公差g6	P 指定0.1mm単位			M (並目)	*総付トルク N・cm	ℓ	¥基準単価			
				指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位				①SCM415浸炭焼 FPYTM	②SUS304 SFPYTM		
FPYTM SFPYTM	M P G H	S M P G H	A B	6	-0.004 -0.012	10.00~13.00	9~12	2.0~15.0	M2.6	—	4	1,490	1,720

◎首下部の強度に注意 P.1618 ◎下深さ P.1618をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
◎総付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■おねじ

Type	型式	D	D寸公差g6	P 指定0.1mm単位			M (並目)	*総付トルク N・cm	¥基準単価			
				指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位			①SCM415浸炭焼 FPYN	②SUS304 SFPYN		
FPYN SFPYN	M P G H A *B	S M P G H A *B	A B	6	-0.004 -0.012	10.00~13.00	3~10	2.0~15.0	M6	1156	1,670	1,940

*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

静的せん断破壊データ

材質	静的降伏荷重(KN)	
	逃シ	R1
SCM415浸炭焼入	18.8	21.3

◎数値は代表値であり、保証値ではありません。

試験方法

●SUS304
3日目出荷

●SCM415浸炭焼入
5日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (P.127)

◎SUS304

◎SCM415浸炭焼入



2日目納期短縮
出荷



2日目納期短縮
出荷



◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

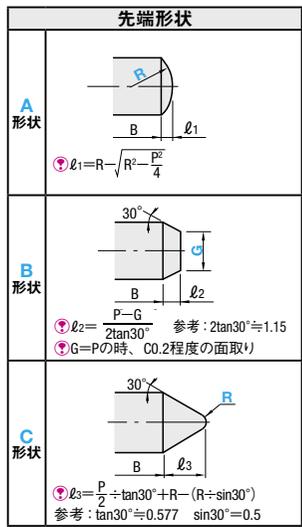
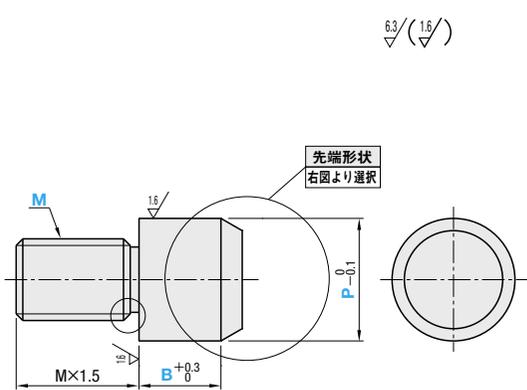
■特長: インロー部のないねじ込めタイプの位置決めピンです。ピンを組付ける際、治具側への穴加工コストを削減できます。



(追加加工LAC) RoHS

M	(a)	(d)
3	1.3	2.2
4	1.8	2.9
5	2	3.7
6	2.5	4.4
8	3.1	6
10	3.7	7.7
12	4.4	9.4
16	5	13
20	6.3	16.4

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type
①	SKS3相当	-	焼入れ硬度60~63HRC	JPNG
②	SKS3相当	膜厚クロムメッキ 膜厚3μm以上	焼入れ硬度50~55HRC メッキ硬度750HV	GJPNG
③	SKS3相当	-	-	BJPNG
④	SUS304	-	-	SJPNG



Type	先端形状	M (並目)	*締付トルク N・cm	P		B		R		G		¥基準単価			
				指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SKS3	④SUS304				
JPNG GJPNG BJPNG SJPNG	A B C	3	147	3.5~8.0	1.0~10.0	A形状 R≥P/2 C形状 R≤P/2	B形状 G≤P	520	740	480	610	520	740	480	610
		4	333	4.5~8.0	1.0~10.0			520	750	480	610				
		5	676	5.5~8.0	1.0~10.0			530	760	490	630				
		6	1156	6.5~10.0	1.0~15.0			540	780	500	640				
		8	2803	9.0~15.0	1.0~30.0			560	800	520	660				
		10	5557	11.0~17.0	1.0~30.0			570	820	530	680				
		12	9702	13.0~20.0	3.0~30.0			590	840	550	710				
		16	24108	17.0~27.0	5.0~30.0			620	870	580	750				
		20	46942	21.0~30.0	5.0~30.0			690	970	650	850				

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式	P	B	R	G
JPNGA3	P4	B2	R2	G3
JPNGB5	P6	B3		

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量 1~19	小口	大口
20~34	35~49	50~100
101~		

値引率 基準単価 5% 10% 18% お見積り

出荷日 通常

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●JPNG・BJPNG・SJPNG

2 日目出荷

注文締切

ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128

◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●GJPNG

5 日目出荷

注文締切

ストックB 3日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工

型式	P	B	R	G	(SC・LAC・RAC)
JPNGA3	P6	B2	R3		SC5

◎追加加工の併用不可

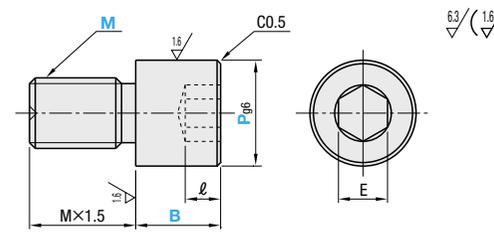
Alterations	2面幅追加加工	レンチ穴追加加工 (φ3.5)	六角穴追加加工
	Code	SC	LAC
Spec.	SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 ◎B≤11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。 ◎P-3≤SC≤P-1, SC≥M	φ3.5の穴加工を追加します。 指定方法 LAC ◎B≥10 P≥8の場合に適用	六角穴を加工します。指定方法 RAC3 指定範囲 G B S E 4~5 2・2.5 2 2 6~7 10~ 2・2.5・3・4 2.5 2 8~9 2・2.5・3・4・5 3 2 10~12.9 2・2.5・3・4・5・6 4 2.5 13~ 2・2.5・3・4・5・6・8 5 3 6 4 8 5
	¥/1Code	300	100

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 六角穴が空いているので、六角レンチを用いて容易に取付ができます。



材質	表面処理	硬度	Type
S45C相当	-	-	JPLR
	無電解ニッケルメッキ	-	JPLRM
SUS304	-	焼入硬度 50~55HRC	JPLRK
	-	-	JPLRS



■P寸公差

P	gs
5.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

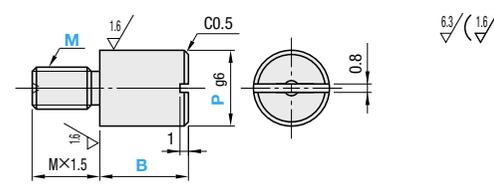
Type	M (並目)	*締付トルク N・cm	P		B		¥基準単価			
			指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	ℓ	E	JPLR	JPLRM	JPLRK	JPLRS
JPLR JPLRM JPLRK JPLRS	3	147	5.0~7.0	6.5~10.0	2	2	930	1,010	1,060	1,210
	4	333	5.0~8.0	6.5~10.0	2	2.5	970	1,050	1,110	1,260
	5	676	6.0~12.0	6.5~10.0	2	3	1,010	1,100	1,170	1,320
	6	1156	6.5~15.0	6.5~12.0	2	3	1,110	1,190	1,270	1,450
	8	2803	8.5~15.0	7.5~12.0	2.5	4	1,190	1,310	1,360	1,610
	10	5557	10.5~15.0	8.5~12.0	3	5	1,300	1,420	1,480	1,750

◎ねじ径が小さいサイズは、首下が細くなっていますので、お取扱いにご注意ください。
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

■特長: マイナス溝が付いているので、ドライバーを用いて容易に取付ができます。



材質	表面処理	硬度	Type
S45C相当	-	-	JPLB
	無電解ニッケルメッキ	-	JPLBM
SUS304	-	焼入硬度 50~55HRC	JPLBK
	-	-	JPLBS



■P寸公差

P	gs
3.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

Type	M (並目)	*締付トルク N・cm	P		B		¥基準単価			
			指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	JPLB	JPLBM	JPLBK	JPLBS		
JPLB JPLBM JPLBK JPLBS	2	-	3.0~6.0	5.0~10.0	800	900	-	1,080		
	3	147	3.5~7.0	2.0~10.0	870	950	980	1,150		
	4	333	4.5~8.0	2.0~10.0	910	990	1,020	1,200		
	5	676	5.5~12.0	2.0~10.0	950	1,040	1,070	1,260		
	6	1156	6.5~15.0	2.0~12.0	1,050	1,130	1,170	1,390		
	8	2803	8.5~15.0	2.0~12.0	1,110	1,230	1,240	1,530		
10	5557	10.5~15.0	2.0~12.0	1,210	1,330	1,340	1,660			

◎ねじ径が小さいサイズは、首下が細くなっていますので、お取扱いにご注意ください。
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式	P	B
JPLR6	P8.5	B6.5 (六角穴付タイプ)
JPLB8	P9.5	B3.2 (マイナス溝付タイプ)

2 日目出荷

注文締切

ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128

◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律810円

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量 1~4	小口	大口
5~19	20~49	50~99
100~200	201~	

値引率 基準単価 5% 10% 15% 18% お見積り

出荷日 通常 +5日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

型式	P	B	(ML)
JPLR3	P5	B7	ML10

5 日目出荷

Alterations

ネジ部長さ変更

Code ML

Spec. ネジ部長さを1mm単位で変更します。
指定方法 ML10 ◎M×1.5<ML≤M×3

¥/1Code 200



位置決めピン 大頭砲弾形状コンパクトタイプ

—圧入・おねじ—

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 導入部がR形状になっているため、ワークの抜き差しがスムーズに出来ます。また、取付部(L寸法)も短く指定できるコンパクトタイプです。

材質No.	材質	S表面処理	H硬度	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	FPCH	A (圧入・m6) PA (圧入・p6) NA (おねじ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度750HV~	GFPCH	
③	SKS3相当	—	—	BFPCH	
④	SUS304	—	—	SFPCH	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HFPCH	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CFPCH	

●圧入

●おねじ

●圧入
●おねじ

$m = \sqrt{(3P-R_1)^2 - \left(\frac{5P}{2}\right)^2} + R_1$

●m寸法は研磨加工前の数値となります。実際にはセンター穴がつく為、若干短くなります。

●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

●B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。 P.1669

RoHS



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応		個別対応	
	小口	大口	小口	大口
数量	1~9	10~14	15~20	21~
値引率	基準単価	5%	10%	お見積り
出荷日	通常			

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■圧入

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPCHA FPCHPA	②SKS3硬質 GFPCHA GFPCHPA	③SKS3 BFPCHA BFPCHPA	④SUS304 SFPCHA SFPCHPA	⑤SUS304硬質 HFPCHA HFPCHPA	⑥SUS440C CFPCHA CFPCHPA
2	830	990	660	990	1,310	1,150
3	880	1,060	710	1,060	1,390	1,230
4	960	1,160	770	1,180	1,550	1,370
5	1,050	1,260	860	1,280	1,690	1,490
6	1,100	1,350	900	1,350	1,780	1,570
8	1,160	1,420	950	1,420	1,880	1,660
10	1,210	1,480	990	1,510	1,990	1,750

■おねじ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPCHNA	②SKS3硬質 GFPCHNA	③SKS3 BFPCHNA	④SUS304 SFPCHNA	⑤SUS304硬質 HFPCHNA	⑥SUS440C CFPCHNA
3	1,280	1,530	1,020	1,530	2,020	1,780
4	1,400	1,670	1,120	1,700	2,230	1,980
5	1,520	1,830	1,250	1,860	2,410	2,160
6	1,560	1,870	1,280	1,920	2,490	2,240
8	1,620	1,940	1,330	1,990	2,590	2,320
10	1,660	1,990	1,360	2,080	2,700	2,420



Alteration 追加加工
型式: P - L - B - (DRC・GDC・RC・AC・TC)
CFPCHPA3 - P4.00 - L4 - B1.0 - AC
5 日日出荷

Alterations	ドライバー溝追加加工	導入部加工	首下R加工	エアイベント加工	先端長さ変更
Code	DRC	GDC	RC	AC	TC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm ◎おねじのみ適用 ◎B≧2.0の場合に適用	導入部を加工します。 指定方法 GDC ◎L=2は適用不可 ◎D=2は適用不可 ◎おねじは適用不可	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ◎P-D≧2の場合に適用 ◎L=2は適用不可	エア抜き溝加工をします。 指定方法 AC ◎おねじは適用不可 ◎L≧4又はB≧4.0の場合に適用	先端の長さを変更します。 指定方法 TC(1mm単位) ◎P/2≦TC≦P
¥/1Code	100	200	300	200	300



Example 使用例

先端がさそい大きいR形状になっているので、スムーズにワークを抜き差しできます。また、取付部(L寸法)も短く設定してある省スペース対応のコンパクトタイプです。

スペースがあまり無い場所にも取付可能です。

■圧入

Type	形状記号	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R1
		m6	p6				
FPCH GFPCH BFPCH SFPCH HFPCH CFPCH	A (m6) PA (p6)	2	+0.008 +0.012	3.00~4.00	2~10	1.0~5.0	1
		3	+0.002 +0.006	3.50~6.00			
		4	+0.012 +0.020	4.50~7.00			
		5	+0.004 +0.012	5.50~8.00	3~10		
		6	+0.015 +0.024	6.50~10.00			
		8	+0.006 +0.015	8.50~13.00			
10	+0.015 +0.024	10.50~15.00	2				

■おねじ

Type	形状記号	D寸公差g6		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R1	M (並目)	*締付トルク N・cm
		m6	p6						
FPCH GFPCH BFPCH SFPCH HFPCH CFPCH	NA	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2~10	1.0~5.0	1	M3	147
		4	-0.004 -0.012	4.50~7.00				M4	333
		5	-0.004 -0.012	5.50~8.00				M5	676
		6	-0.005 -0.014	6.50~10.00	M6			1156	
		8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	M8			2803	
		10	-0.005 -0.014	11.00~15.00	M10			5557	

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。



Order 注文例
型式: P - L - B
Type 形状 D
FPCH A 3 - P4.20 - L6 - B2.0
SFPCH PA 5 - P6.00 - L4 - B3.5



Delivery 出荷日
●材質No.①③④⑥
3 日日出荷
●材質No.②⑤
5 日日出荷
*ご注文
ストック B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128
◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

規格追加
赤文字表示

LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -RESIN HEAD-
位置決めピン 大頭テーパタイプ
一樹脂ヘッド付一

大口
対応
BIG ORDER

カタログ規格外品はこちら P.131

特長：導入部の先端に樹脂を接着することで、ワークの傷付きを防止します。

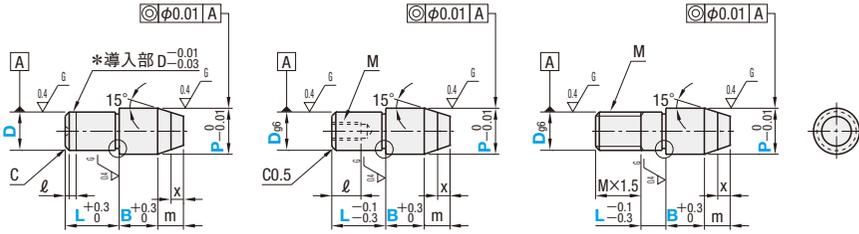
Material table with columns: 材質No., 材質, 硬度, ヘッド, Type, D公差・形状記号

MCナイロンの特性値 P.981
SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きませす。

● 圧入

● めねじ

● おねじ



*導入部は公差p6のみ適用となります。

L < Pitch x 2 の場合、不完全めねじ (Pitch x 2) は M x 1.5 に含まれます。
並目ねじPitch寸法 P.2360

逃げ部寸法は参考値になります。

圧入

Table for press-in specifications with columns: Type, Shape Code, D, D公差, P, L, B, C, m, x, l, and standards.

めねじ

Table for threaded specifications with columns: Type, Shape Code, D, D公差, P, L, B, m, x, M, N, l, and standards.

D=5の時 L+B ≧ M x 4 + 1, D ≧ 6の時 L+B ≧ M x 3 + 1

*締付トルク (参考値) は、技術データ P.2365 の締付トルクの強度区分 (10.9) になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

おねじ

Table for threaded specifications with columns: Type, Shape Code, D, D公差, P, L, B, m, x, M, N, l, and standards.

全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

*締付トルク (参考値) は、技術データ P.2365 の締付トルクの強度区分 (10.9) になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Alteration 追加加工

Order 注文

Delivery 出荷日

Price 価格

Order form section including quantity slide pricing and delivery options.

Alteration section for RC, LAC, and NNC options.

Spec. section for RC and LAC options with detailed diagrams.

LOCATING PINS -LARGE HEAD RESIN TYPE-
位置決めピン
一樹脂大頭タイプ一

大口
対応
BIG ORDER

カタログ規格外品はこちら P.131

特長：ワークの傷付きを防止する樹脂製の位置決めピンです。

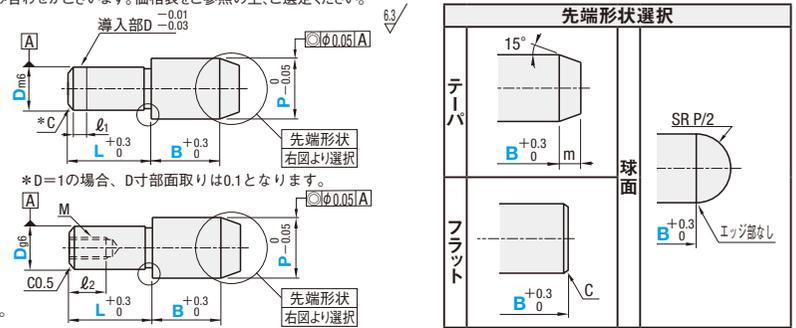


Material table for resin large head type with columns: Type, P寸指定, 固定部選択, 頭部形状選択, 材質, 使用雰囲気温度

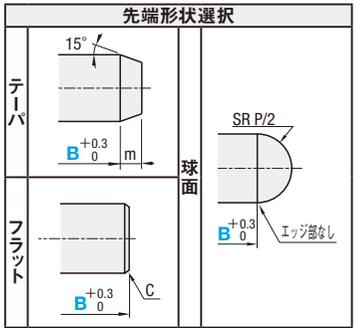
お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

● 圧入

● めねじ



外径公差は室温 (20℃) で測定結果です。



P寸指定タイプ

Table for P dimension specifications with columns: Type, Fixed part selection, Tip shape, D, D公差, D公差, P, L, B, C, m, l1, M, l2

P寸・L寸・B寸指定タイプ

Table for P, L, B dimension specifications with columns: Type, Fixed part selection, Tip shape, D, D公差, D公差, P, L, B, C, m, l1, M, l2

フラットのB寸は () 寸法となります。

Alteration section for order processing.

Delivery section for shipping options.

Spec. section for resin large head pin specifications.

Price section for pricing.

Price table for quantity discounts.

圧入

Table for press-in specifications with columns: D, Type, P, L, B, C, m, l1, M, l2

めねじ

Table for threaded specifications with columns: D, Type, P, L, B, C, m, l1, M, l2

位置決めピン
治具
プッシュ
ピン

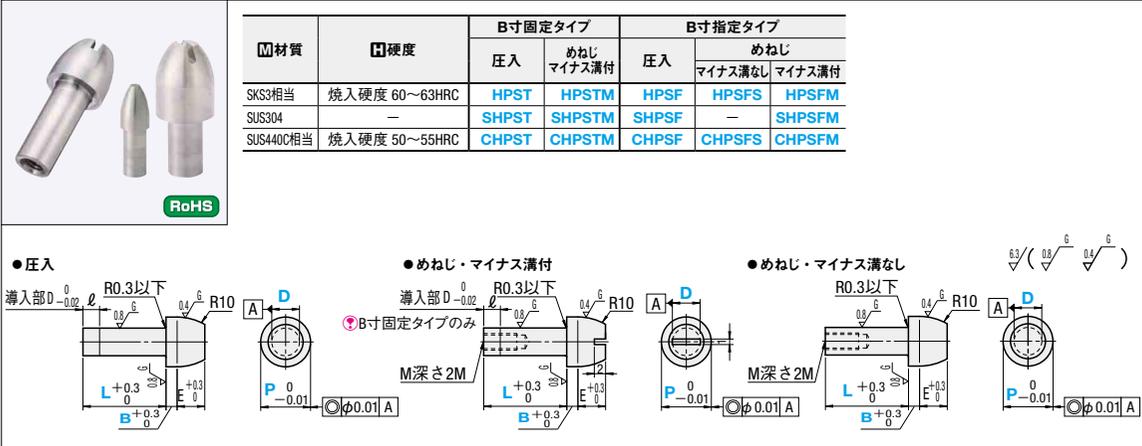
位置決めピン -パイロットピン-



◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ピッチズレ防止等の目的で挿入し、位置決めをします。



■B寸固定圧入・めねじ

型式 Type	D	D寸公差	L 選択	P 指定0.01mm単位	B	E	ℓ	M (並目)	*締付トルク N・cm	¥基準単価							
										HPST	SHPST	CHPST	HPSTM	SHPSTM	CHPSTM		
圧入 めねじ マイナス溝付 HPST SHPST CHPST	1	+0.012	12	1.50~3.00	1	3	3	3	-	680	880	1,020	-	-	-		
			12	2.50~4.00						680	880	1,020	-	-	-		
			12 15	4.00~6.00						600	780	900	-	-	-		
			12 15	5.00~7.00						600	780	900	-	-	-		
			12 15	6.00~8.00						620	810	930	1,030	1,340	1,550		
	2	+0.007	12 15	7.00~9.00	2	5	3	3	-	640	830	960	1,030	1,340	1,550		
			15 18	9.00~13.00						M4	333	770	1,000	1,160	1,190	1,550	1,790
			15 18	11.00~15.00						M5	676	990	1,290	1,490	1,190	1,550	1,790

■B寸指定・圧入

型式 Type	D	D寸公差	L 選択	P 指定0.01mm単位	B 指定0.01mm単位	E	ℓ	¥基準単価		
								HPSF	SHPSF	CHPSF
HPSF SHPSF CHPSF	1	+0.012	3 4 5 6 8 10 12	1.50~3.00	1.00~5.00	3	1	1,100	1,400	1,620
			4 5 6 8 10 12	2.50~4.00	1.00~10.00			1,050	1,360	1,570
			5 6 8 10 12 15	4.00~6.00	1.00~10.00			920	1,200	1,390
			5 6 8 10 12 15	5.00~7.00	1.00~10.00			920	1,200	1,390
			5 6 8 10 12 15	6.00~8.00	1.00~10.00			950	1,250	1,430
	2	+0.007	6 8 10 12 15	7.00~10.00	1.00~12.00	5	1	990	1,280	1,480
			8 10 12 15	9.00~13.00	1.00~15.00			1,160	1,510	1,750
			10 12 15 18	11.00~15.00	1.00~20.00			1,480	1,930	2,230

■B寸指定・めねじ

型式 Type	D	D寸公差g6	L 選択	P 指定0.01mm単位	B 指定0.01mm単位	E	M (並目)	*締付トルク N・cm	¥基準単価				
									HPSFS	CHPSFS	HPSFM	SHPSFM	CHPSFM
マイナス溝なし マイナス溝付 HPSFS CHPSFS	5	-0.004	6 8 10 12 15	6.00~8.00	1.00~10.00	5	M3	147	1,460	2,190	1,630	2,060	2,350
			6 8 10 12 15	7.00~10.00	1.00~12.00				1,460	2,190	1,630	2,060	2,350
			8 10 12 15 18	9.00~13.00	1.00~15.00				1,650	2,480	1,820	2,300	2,630
			10 12 15 18	11.00~15.00	1.00~20.00				1,650	2,480	1,820	2,300	2,630

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式	-	L	-	P	-	B
HPST5	-	15	-	P7.20	-	
HPSF4	-	10	-	P5.05	-	B1.20

Delivery 出荷日

3 日目出荷

在庫 T	当日出荷	600円/1本	正午迄
在庫 A	翌日出荷	300円/1本	PM 6:00迄

◎注文締切 P.128

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

型式	-	L	-	P	-	(BC)
HPSTM5	-	15	-	P7.20	-	BC3.5

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
B寸法変更	BC	BC=指定0.1mm単位 1≦BC≦80max 指定方法 BC3.5 ◎B寸固定タイプのみ適用	200

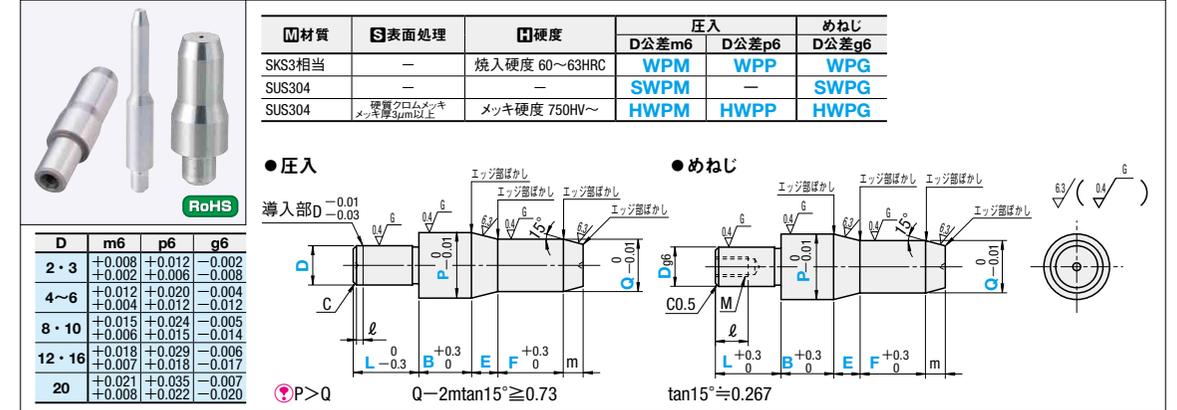
位置決めピン -2段タイプ-

2日目納期短縮

◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 異なる穴径のワークの位置決めをしたい時に適しています。



■圧入

型式 Type	D	P	Q	L	B	E	F	m	C	ℓ	¥基準単価		
											WPM	SWPM	HWPM
D公差m6 D公差p6 WPM SWPM HWPM	2・3	2.00~4.00	1.00~3.00	2~6	2.0~6.0	1.0~3.0	2.0~6.0	1	0.3	0	1,070	1,590	2,000
											1,130	1,700	2,090
	4	4.00~7.00	2.00~6.00	4~8	2.0~15.0	1.0~8.0	2.0~15.0	3	1	1	1,230	1,860	2,270
											1,350	2,010	2,430
	6	6.00~10.00	2.00~9.00	6~12	2.0~20.0	1.0~10.0	2.0~20.0	4	1.5	1	1,410	2,120	2,570
											1,490	2,220	2,690
	8	8.00~13.00	3.00~12.00	8~16	3.0~20.0	1.0~10.0	3.0~20.0	5	2	2	1,550	2,330	2,790
											1,620	2,430	2,910
	10	10.00~15.00	3.00~14.00	10~20	5.0~20.0	5.0~20.0	5.0~20.0	5	3	3	2,250	3,380	4,050
											2,840	4,290	5,150

■めねじ

型式 Type	D	P	Q	L	B	E	F	m	C	ℓ	¥基準単価		
											WPG	SWPG	HWPG
D公差g6 WPG SWPG HWPG	6	6.00~10.00	2.00~9.00	6~12	2.0~20.0	1.0~10.0	2.0~20.0	3	M3	147	1,820	2,520	3,030
											1,950	2,630	3,150
	8	8.00~13.00	3.00~12.00	8~16	3.0~20.0	1.0~10.0	3.0~20.0	4	M4	333	1,890	2,730	3,270
											2,030	2,840	3,410
	10	10.00~15.00	3.00~14.00	10~20	5.0~20.0	5.0~20.0	5.0~20.0	5	M5	676	2,660	3,780	4,530
											3,240	4,700	5,640

◎首下部の強度に注意 P.1618 ◎下穴深さ P.1618をご確認ください。

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式	-	P	-	Q	-	L	-	B	-	E	-	F
SWPM5	-	P7.30	-	Q5.01	-	L10	-	B10.5	-	E5.2	-	F7.8
HWPG16	-	P20.02	-	Q15.30	-	L18	-	B12.3	-	E3.1	-	F5.0

Delivery 出荷日

2 日目出荷

在庫 T	当日出荷	300円/1本	PM 3:00迄
在庫 A	翌日出荷	500円/1本	PM 6:00迄

◎注文締切 P.128

◎上記以外 3 日目出荷

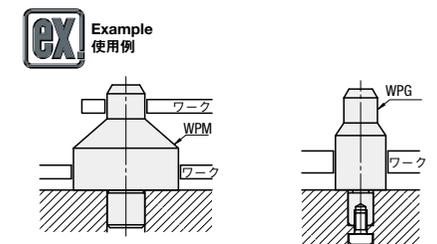
- ◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円
- ◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
- ◎硬質クロムメッキ品はストック適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。



異なる穴径に1本で対応できます。(段取り替え回数削減の目的でもご利用いただけます。)

細径(0寸法)を導入部として利用することができます。

22 位置決めピン

規格追加
赤字表示

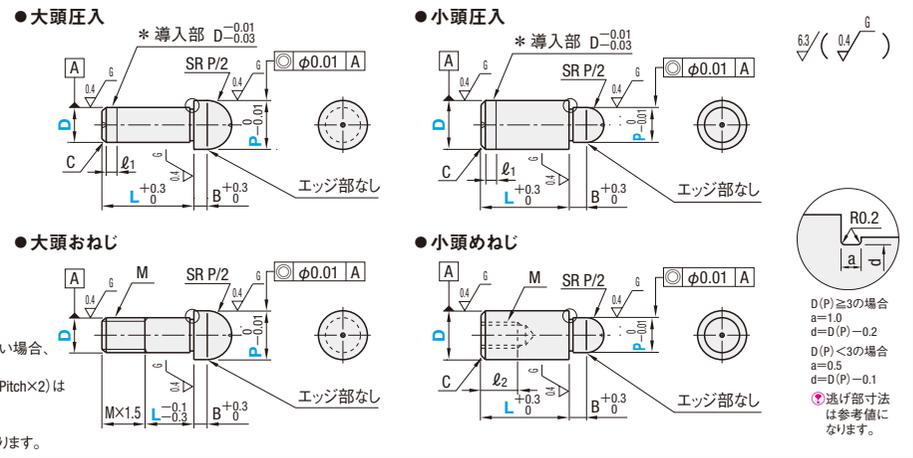
LOCATING PINS FOR CIRCUIT BOARD 基板用位置決めピン

2日目納期短縮
出荷

◎カタログ規格外品はこちら ▶P.131

■特長：プリント基板仕様の位置決めピン。基板の薄さに対応してB寸を短く固定し、価格もお求めやすくなっております。

材質No.	材質	表面処理	硬度	大頭		小頭	
				圧入	おねじ	圧入	めねじ
①	SUS304	-	-	SFPLA (m6) SFPLP (p6)	SFPLN	SFPMA (m6) SFPMP (p6)	SFPMT
②	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CFPLA (m6) CFPLP (p6)	CFPLN	CFPMA (m6) CFPMP (p6)	-



◎センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分がありません。
◎L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。
並目ねじPitch寸法 ▶P.2360
*導入部は公差m6・p6とも適用となります。

大頭圧入

型式	Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	C	l ₁	¥基準単価	
			m6	p6						①SUS304 SFPLA SFPLP	②SUS440C CFPLA CFPLP
Type	1	1	+0.008	+0.012	1.50~2.00	2~10	1	0.1	0	1,480	1,600
	2	2	+0.008	+0.006	2.50~4.00	2~15	1	0.2	0	600	690
	3	3	+0.002	+0.006	3.50~6.00	3~15	2	1	1	630	730

大頭おねじ

型式	Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	M (並目)	締付トルク N・cm	¥基準単価	
			g6	g6						①SUS304 SFPLN	②SUS440C CFPLN
Type	2	2	-0.002	-0.008	2.50~4.00	0~12	1	M2	-	910	1,040
	3	3	-0.002	-0.008	3.50~6.00	0~12	2	M3	147	920	1,060

◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。

小頭圧入

型式	Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	C	l ₁	¥基準単価	
			m6	p6						①SUS304 SFPMA SFPMP	②SUS440C CFPMA CFPMP
Type	2	2	+0.008	+0.012	1.00~1.95	2~15	1	0.3	0	580	690
	3	3	+0.002	+0.006	1.50~2.95	3~15	1	0.5	0	620	730
	4	4	+0.012	+0.020	2.50~4.00	3~20	2	1	1	680	790
	5	5	+0.012	+0.012	2.50~4.00	3~20	2	1	1	730	860
	6	6	+0.004	+0.012	2.50~4.00	3~20	2	1	1	730	860
	6	6	+0.004	+0.012	2.50~4.00	3~20	2	1	1	770	900

小頭めねじ

型式	Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	C	M (並目)	締付トルク N・cm	l ₂	¥基準単価	
			g6	g6								①SUS304 SFPMT	②SUS440C CFPMT
Type	5	5	-0.004	-0.012	2.50~4.00	10~20	2	0.5	M2	-	3	930	
	6	6	-0.004	-0.012	2.50~4.00	10~20	2	0.5	M3	147	5	890	

*締付トルク(参考値)は、技術データ ▶P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例
型式 Type D - P - L
SFPLN 2 - P2.90 - L8
CFPLA 6 - P3.95 - L15

Delivery 出荷日
●材質 No.① ●材質 No.②
2 日目出荷 3 日目出荷

●2日目・3日目共通
※注文時
ストックA早割 翌日出荷 300円/1本 PM 3:00迄
ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 ▶P.128

◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円
◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格
■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応			個別対応
	小口	大口	特大	
数量	1~9	10~14	15~20	21~
標準率	5%	10%	10%	18%
出荷日	通常	通常	通常	お見積り

Alteration 追加加工
型式 Type D - P - L - (RC - NNC)
SFPMT5 - P2.95 - L10 - RC

Example 使用例
基板を傷付けたくない先端は球面に、突き抜けやすいB寸を短く固定してあります。

Alteration	首元R加工	ねじ元ニゲ加工
Code	RC	NNC
Spec.	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC
	◎D=P≥2の場合に適用 ◎小頭のみに適用	◎大頭おねじのみ適用可 ◎L=0の場合に適用

¥/1Code 300 100

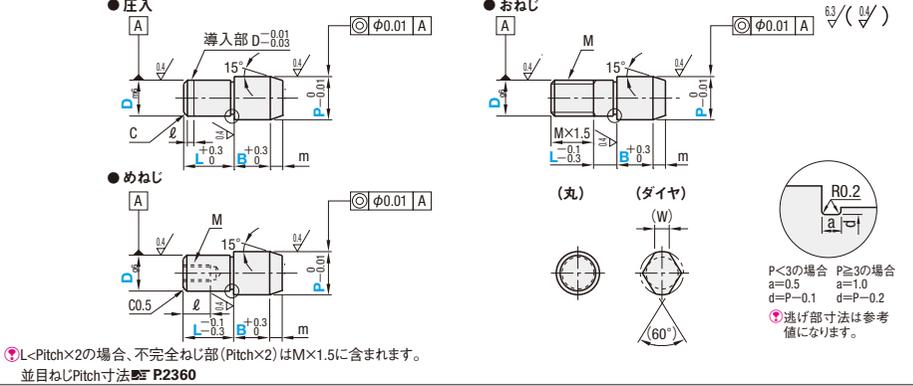
規格追加
赤字表示

LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -NON MAGNETIC- 位置決めピン 大頭テーパタイプ —非磁性タイプ—

◎カタログ規格外品はこちら ▶P.131

■特長：非磁性体(アルミ)の位置決めピン。周辺に磁力の影響を及ぼしません。

材質	表面処理	先端形状	Type	
			めねじ	おねじ
A2017	白アルマイト	丸	AFPMA AFPMD	AFPMTA AFPMTD
		ダイヤ		AFPMA AFPMD



◎材質が軟らかいため、ネジ山が潰れやすくなっています。表中の推奨締付トルクをご参照の上、お取り付けください。

◎L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 ▶P.2360

圧入

型式	Type	D	D寸公差m6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	(W)	l ₁	¥基準単価	
											AFPMA AFPMD	AFPMTA AFPMTD
Type	1	1	+0.008	1.50~2.50	2~3	1.0~5.0	0.1	0.5	-	0	1,210	-
	2	2	+0.002	2.50~4.00	2~6	1.0~10.0	0.1	1	1.2	1	410	600
	3	3	+0.002	3.50~6.00	3~6	1.0~10.0	0.5	2	1.5	2	450	690
	4	4	+0.012	4.50~7.00	4~8	1.0~10.0	1	3	1.8	3	520	780
	5	5	+0.004	5.50~8.00	5~10	1.0~10.0	1	3	2.2	3	600	840
	6	6	+0.004	6.50~10.00	6~12	1.0~12.0	1.5	4	3	3	640	910
	8	8	+0.015	9.00~13.00	8~16	1.0~15.0	1.5	5	3.5	4	690	990
	10	10	+0.006	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	2	6	4	5	730	1,030
	12	12	+0.018	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	2	7	5	6	780	1,100
	13	13	+0.017	14.00~18.00	13~26	5.0~20.0	3	8	5.5	7	830	1,150
	16	16	+0.007	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	3	9	7	8	1,190	1,540

めねじ

型式	Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	l ₁	M (並目)	推奨締付トルク (kgf・cm)	¥基準単価	
												AFPMTA AFPMTD	AFPMA AFPMD
Type	6	6	-0.012	6.50~10.00	6(9)~12	2.0~12.0	3	3	5	M3	6.25	900	1,180
	8	8	-0.005	9.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0	4	3.5	5	M4	10	960	1,250
	10	10	-0.014	11.00~15.00	10(12)~20	3.0~20.0	5	4	8	M5	10	1,000	1,300
	12	12	-0.006	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	6	5	10	M6	10	1,040	1,370
	13	13	-0.017	14.00~18.00	13(14)~26	5.0~20.0	7	5.5	10	M8	22.5	1,050	1,400
	16	16	-0.017	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	8	7	12	M8	22.5	1,450	1,900

◎L寸()はダイヤ形状に適用

おねじ

型式	Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	l ₁	M (並目)	推奨締付トルク (kgf・cm)	¥基準単価	
												AFPMA AFPMD	AFPMTA AFPMTD
Type	3	3	-0.012	3.50~6.00	0~6	1.0~10.0	2	1.5	3	5	7	750	990
	4	4	-0.006	4.50~7.00	0~8	1.0~10.0	3	1.8	4	7	5	810	1,070
	5	5	-0.004	5.50~8.00	0~10	1.0~10.0	4	2.2	5	8.75	5	900	1,150
	6	6	-0.012	6.50~10.00	0~10	1.0~12.0	5	3	6	17.5	6	930	1,200
	8	8	-0.005	9.00~13.00	0~10	1.0~15.0	6	3.5	8	18.75	6	960	1,250
	10	10	-0.014	11.00~15.00	0~15	3.0~20.0	7	4	10	27.5	7	1,000	1,300
	12	12	-0.006	13.00~18.00	0~15	3.0~20.0	8	5	12	92.5	8	1,040	1,370
	16	16	-0.017	17.00~25.00	0~20	5.0~20.0	9	5	16	100	9	1,450	1,900

◎推奨締付トルクは参考値となります。◎全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工 NNC をご指定ください。

Order 注文例
型式 Type D - P - L - B
AFPMA6 - P8.50 - L6 - B3.0

Delivery 出荷日
3 日目出荷

Price 価格
■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応			個別対応
	小口	大口	特大	
数量	1~9	10~14	15~20	21~
標準率	5%	10%	10%	18%
出荷日	通常	通常	通常	お見積り

Alterations	タップ加工	首下R加工	エアークリップ加工	ねじ元ニゲ加工
Code	MH	RC	AC	NNC
Spec.	タップ加工をします。 指定方法 MH	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC	エアークリップ加工をします。 指定方法 AC	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC
	◎D≥6に適用 ◎M+2≤P-2×m×tan15°(≒0.27) ◎めねじは適用不可	◎P-D≥2の場合に適用 ◎NNC併用不可	◎おねじは適用不可	◎L=0の場合に適用 ◎RC併用不可
¥/1Code	300	300	200	100

非磁性の金属で構成されておりますので、微小なワークの近辺や各種測定機内部でも磁気の影響なくご使用いただけます。

磁気が発生しません。

22 位置決めピン
治具
ブッシュ
シリン



LOCATING PINS SMALL TAPER HEAD TYPE -PRESS FIT-

位置決めピン 小頭テーパタイプ

-圧入-

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 頭部がテーパのスタンダードなタイプです。圧入して使用します。低コストかつバリエーションも豊富で、当日出荷が可能です。

材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状記号	Type	D公差・形状記号
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	JP	<丸>	FP	<丸>
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GJP	SB (m6)	GFP	SA (m6)
③	SKS3相当	-	-	BJP	SPB (p6)	BFP	SPA (p6)
④	SUS304*	-	-	SJP	<ダイヤ>	SFP	<ダイヤ>
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP	DS (m6)	HFP	SD (m6)
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CJP	DPS (p6)	CFP	SPD (p6)

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。

RoHS

■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P選択	L	B	C	m	ℓ	(W)	
		m6	p6								
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> SB (m6) SPB (p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1 2	4	2	0.3	0.5	0	-
		3			1 2 3	5	3	0.5			
		4			2 3 4	10	5	1	1	1	1.0
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3 4 5						
		6			2 3 4 5 6						
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3 4 5 6 8						
	10			3 4 5 6 8 10	15	8	2	3	2.2		
	12			5 6 8 10 12							
	13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6 8 10 12 13	22	10	3	4	2	3	
	16			10 12 13 14 15 16							
	20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13 14 15 16 20	30	10	3	4	4	5	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	ℓ	(W)	
		m6	p6								
FP GFP BFP SFP HFP CFP	<丸> SA (m6) SPA (p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.00~2.00	2~5	2.0~10.0	0.3	0.5	0	-
		3			1.00(2.00)~3.00	3~10	2.0~10.0				
		4			1.50(2.00)~4.00	4~10	2.0~10.0	1	1	1	1.0
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~5.00	5~10	2.0~15.0(10.0)				
		6			2.00~6.00	5~17	2.0~15.0				
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~8.00	8~21	2.0~20.0(15.0)				
	10			3.00~10.00	10~23	3.0~20.0	2	3	2	2.2	
	12			5.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)					
	13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)	3	4	2	3	
	16			10.00~16.00	16~32	5.0~30.0					
	20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	3	4	4	5	

◎P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

Order 注文例

型式: P - L - B

Type: JP SB 5 - 3

Price 価格

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.127

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

◎P寸固定 材質No.①④⑥

◎P・L・B寸指定 材質No.①③④⑥

◎2日目・3日目共通

◎注文締切

◎P.128

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPSB JPSPB	②SKS3硬質 GJPSB GJPSPB	③SKS3 BJPSB BJPSPB	④SUS304 SJPSB SJPSPB	⑤SUS304硬質 HJPSB HJPSPB	⑥SUS440C CJPSB CJPSPB	①SKS3焼 JPDS JPDPS	②SKS3硬質 GJPSB GJPSPB	③SKS3 BJPSB BJPSPB	④SUS304 SJPSB SJPSPB	⑤SUS304硬質 HJPSB HJPSPB	⑥SUS440C CJPSB CJPSPB
2	290	390	260	430	600	480	-	-	-	-	-	-
3	300	400	270	460	640	500	-	-	-	-	-	-
4	330	440	290	500	700	550	440	590	390	650	870	710
5	360	480	320	540	760	600	470	630	420	700	910	780
6	380	510	340	570	770	630	490	660	440	740	960	820
8	400	540	360	600	810	660	520	700	460	780	1,020	860
10	420	560	370	630	850	680	540	720	480	820	1,060	890
12	440	590	390	660	880	690	570	760	510	860	1,110	900
13	460	620	410	680	890	750	590	790	530	890	1,160	980
16	610	820	540	910	1,190	1,010	790	1,060	710	1,190	1,450	1,310
20	770	1,030	690	1,160	1,420	1,270	1,000	1,350	900	1,510	1,810	1,650

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPSA FPSPA	②SKS3硬質 GFPSA GFPSPA	③SKS3 BFPSA BFPSPA	④SUS304 SFPSA SFPSPA	⑤SUS304硬質 HFPSA HFPSPA	⑥SUS440C CFPSA CFPSPA	①SKS3焼 FPDS FPDPS	②SKS3硬質 GFPSB GFPSPB	③SKS3 BFPSB BFPSPB	④SUS304 SFPSB SFPSPB	⑤SUS304硬質 HFPSB HFPSPB	⑥SUS440C CFPSB CFPSPB
2	670	860	570	1,010	1,260	1,110	-	-	-	-	-	-
3	710	910	600	1,070	1,320	1,190	1,060	1,390	950	1,540	1,990	1,690
4	780	1,000	670	1,180	1,430	1,290	1,030	1,330	880	1,520	1,820	1,670
5	860	1,110	740	1,270	1,540	1,410	1,090	1,400	940	1,640	1,980	1,820
6	890	1,140	760	1,340	1,620	1,470	1,160	1,490	990	1,740	2,090	1,920
8	940	1,200	800	1,410	1,700	1,540	1,230	1,580	1,050	1,820	2,190	2,000
10	980	1,260	840	1,470	1,770	1,620	1,270	1,630	1,090	1,920	2,300	2,090
12	1,030	1,330	880	1,540	1,840	1,620	1,340	1,710	1,140	2,000	2,400	2,120
13	1,070	1,370	920	1,610	1,930	1,760	1,380	1,770	1,180	2,090	2,510	2,130
16	1,430	1,840	1,220	1,800	2,160	2,360	1,850	2,370	1,580	2,780	3,340	3,080
20	1,800	2,310	1,540	2,310	2,770	2,980	2,340	3,000	2,000	3,530	4,240	3,870

Alteration 追加加工

型式: P - L - B - (TC・RC)

FPSA10 - P8.52 - L12 - B6.4 - TC7

◎5 日目出荷 ◎P寸固定タイプは追加加工適用不可

Alterations	先端テーパ部長さ変更	首元R加工
Code	TC	RC
Spec.	<p>寸法を変更します。指定方法TC8(1mm単位)</p> <p>◎B+m≥TC+2(ストレート部min.2mm)</p> <p>◎P≥2.00に適用可(◎P/2-TC×tan15°(≒0.27)>0.5(先端φ1.0min.))</p> <p>◎TCの指定により、B寸法が変わります。(変更後B寸法=B+m-TC)</p>	<p>首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法RC</p> <p>◎D-P≥2の場合に適用</p>
¥/1Code	300	300

Example 使用例

ピン抜き用穴



LOCATING PINS SMALL TAPER HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

位置決めピン 小頭テーパタイプ

一めねじ

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

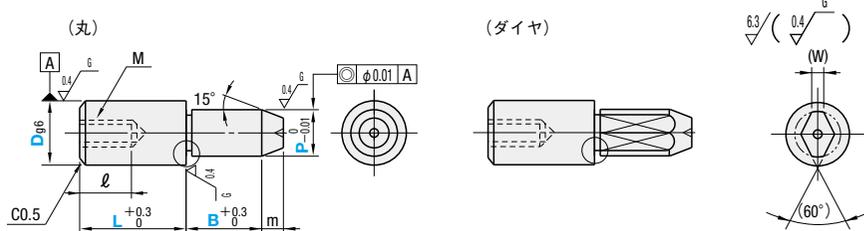
ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

■特長：小頭テーパタイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。

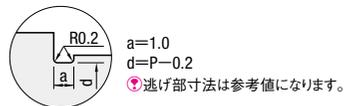


材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPS	TB (丸)	FPS	TA (丸) TD (ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV _{0.05}	—		GFPS	
④	SUS304*	—	—	SJPS		SFPS	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV _{0.05}	—		HFPS	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPS		CFPS	

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



- ④ SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- ⑥ SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きまます。
- ④ D=Pのときもニゲ溝が付きまます。



■P寸固定タイプ

Type	型式		D	D寸公差g6	P選択	L	B	m	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
	形状	形状記号									
JPS SJPS CJPS	TB (丸)		6	-0.004 -0.012	4 5	10	5	2	M3	147	5
			8	-0.005	6 7	15	6	3	M5	676	8
			10	-0.014	7 8 9 10						
			12	-0.006 -0.017	8 9 10 11 12						

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式		D	D寸公差g6	指定P 0.1mm単位	指定L 1mm単位	指定B 0.1mm単位	m	(W)	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	
	形状	形状記号											
FPS GFPS SFPS HFPS CFPS	TA (丸) TD (ダイヤ)		5		3.00~5.00	8~10	2.0~15.0 (10.0)	2	1.2	M2	—	3	
			6	-0.004 -0.012	4.00~6.00	8 (9)~17	2.0~15.0			M3	147	5	
			6T	-0.012						1.5	M2.6	—	4
			8		6.00~8.00	11 (12)~21	2.0~30.0 (15.0)	3	1.8	M5	676	8	
			8T	-0.005 -0.014						M4	333	6	
			10		7.00~10.00	11 (12)~23	3.0~30.0 (25.0)	2.2	M5	676	8		
			10T	-0.014						M4	333	6	
			12		7.00~12.00	12~24	3.0~30.0 (25.0)	2.5	M5	676	8		
			12T	-0.006 -0.017						M4	333	6	
			13		8.00~13.00	13 (14)~26	5.0~30.0 (25.0)	3	M8	2803	10		
			13T	-0.006 -0.017						M6	1156	9	
			16		10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	4	M8	2803	12		
			16T	-0.007 -0.020						M6	1156	9	
			20		13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	5	M8	2803	12		
			20T	-0.007 -0.020						M6	1156	9	

④ L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ⑤ 首下部の強度に注意 P.1618 ⑥ 下穴深さ(P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
 ⑦ D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
 *締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式: JPS TB 6 - 4
 Type 形状 D P L B
 FPS TA 10 - P8.52 - L12 - B6.4

Delivery 出荷日

●P寸固定
 在庫品 翌日出荷 P.127
 ④ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●P・L・B寸指定 ①④⑥
 2 日目出荷

●P・L・B寸指定 ②⑤
 3 日目出荷

●2日目・3日目共通
 ④注文締切
 ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
 ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128

④ストックA早割は1明細行当たり一律300円
 ④ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
 ④材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストック適用不可



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

●④SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				+7日	お見積り

●④SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	お見積り

- ④表示数量超えはWOSにてご確認ください。
- ④在庫品は、51コ以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPSTB	④SUS304 SJPSTB	⑥SUS440C CJPSTB
6	630	790	840
8	650	830	870
10	680	860	900
12	700	890	910

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPSTA	②SKS3硬質 GFPSTA	④SUS304 SFPSTA	⑤SUS304硬質 HFPSTA	⑥SUS440C CFPSTA	①SKS3焼 FPSTD	②SKS3硬質 GFPSTD	④SUS304 SFPSTD	⑤SUS304硬質 HFPSTD	⑥SUS440C CFPSTD		
5	1,130	1,460	1,590	1,920	1,700	1,400	—	1,990	2,390	2,140		
6	1,150	1,480	1,620	1,950	1,730	1,420	1,820	2,020	2,430	2,180		
6T	1,150	1,480	1,620	1,950	1,730	1,420	1,820	2,020	2,430	2,180		
8	1,200	1,540	1,690	2,030	1,800	1,480	1,900	2,110	2,530	2,260		
8T	1,200	1,540	1,690	2,030	1,800	1,480	1,900	2,110	2,530	2,260		
10	1,240	1,590	1,760	2,110	1,880	1,530	1,960	2,200	2,640	2,350		
10T	1,210	1,550	1,720	2,060	1,840	1,490	1,960	2,150	2,580	2,300		
12	1,280	1,640	1,820	2,190	1,880	1,600	2,060	2,290	2,750	2,380		
12T	1,250	1,600	1,780	2,140	1,840	1,560	2,060	2,240	2,690	2,330		
13	1,330	1,710	1,890	2,270	2,010	1,630	2,090	2,380	2,850	2,380		
13T	1,300	1,670	1,850	2,220	1,960	1,590	2,090	2,330	2,790	2,330		
16	1,680	2,150	2,080	2,500	2,610	2,110	2,700	3,070	3,690	3,330		
16T	1,640	2,100	2,030	2,450	2,550	2,060	2,700	3,000	3,610	3,260		
20	2,050	2,630	2,590	3,120	3,240	2,590	3,320	3,820	4,580	4,120		
20T	2,000	2,570	2,530	3,050	3,170	2,530	3,320	3,740	4,480	4,030		

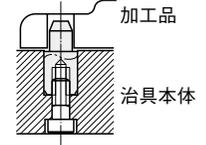
Alteration 追加加工

型式: FPSTA10 - P8.52 - L12 - B6.4 - TC7

5 日目出荷

④P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	先端テーパ部長さ変更	首元R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
	Code	TC	RC	RAC
Spec.	m寸法を変更します。指定方法 TC8(1mm単位)	首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC ④D=P≧2の場合に適用 ④LACとの併用不可	六角穴を加工します。指定方法 RAC 適用寸法 六角穴寸法	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC 適用寸法 レンチ穴寸法
¥/1Code	300	300	600	300



② 位置決めピン 治具ブッシュ



LOCATING PINS SMALL TAPER HEAD TYPE

位置決めピン 小頭テーパタイプ

テーパ角度指定・DP公差選択

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス



LOCATING PINS LARGE-SMALL TAPER HEAD TYPE -SET SCREW-

位置決めピン 大頭/小頭テーパタイプ

止めねじ

2日目納期短縮

カタログ規格外品はこちら P.131

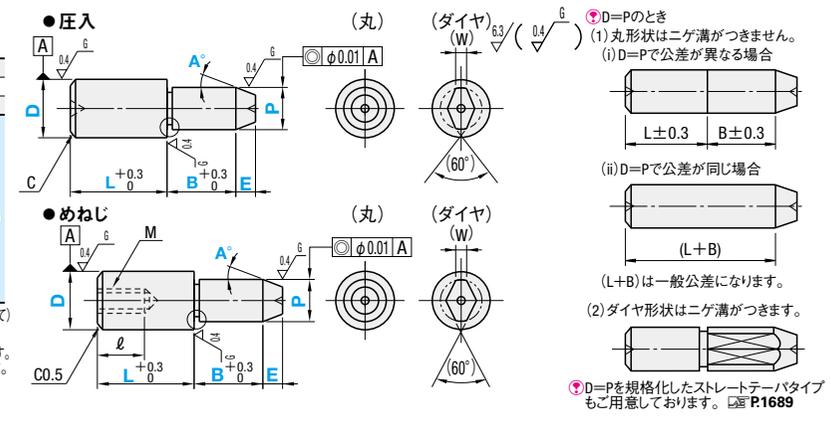
カタログ規格外品はこちら P.131

特長：小頭テーパタイプの各部寸法がフリーでご指定いただけます。また、両端部公差とテーパ寸法も指定可能です。



Table with columns: 材質No., 材質, 表面処理, 硬度, 圧入 (Type, 形状記号), めねじ (Type, 形状記号). Includes RoHS logo and technical diagrams.

公差選択 (Tolerance Selection) table with columns for D/P (m6, p6, g6, h7, S, A, B) and tolerance values.



圧入 (Press-in) table with columns for Type, 形状, D公差, P公差, D, P, L, B, E, A, C, (W), and various standard values.

めねじ (Thread) table with columns for Type, 形状, D公差, P公差, D, P, L, B, E, A, C, (W), and various standard values.

Order information section including delivery methods (2-day, 3-day), pricing, and alteration options.

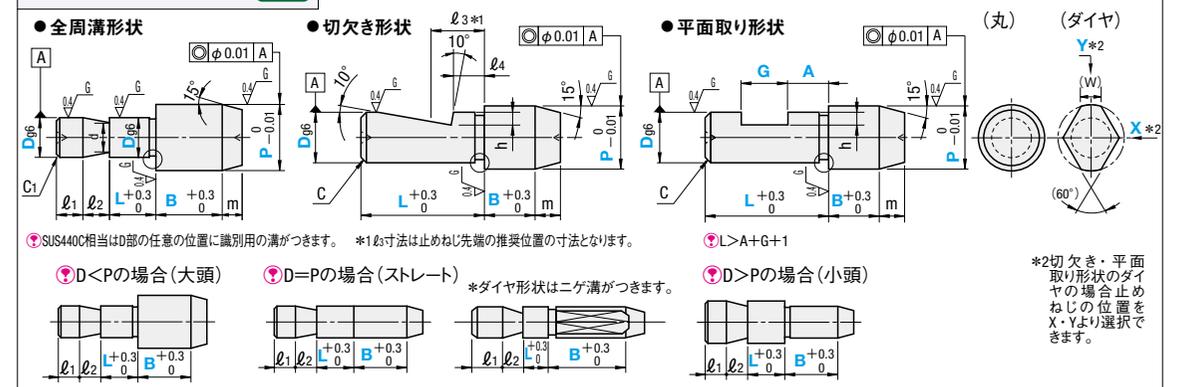
Alterations section with diagrams for 導入部加工 (Lead-in processing), 首元R加工 (Top chamfer), and エアーベント加工 (Air vent), including a Spec. table.

特長：大頭・小頭テーパの止めねじタイプです。全周溝・切欠き・平面取り形状からお選び頂けます。

CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins



Table with columns: 材質No., 材質, 表面処理, 硬度, Type (全周溝, 切欠き, 平面取り), 形状記号. Includes RoHS logo and technical diagrams.



全周溝形状 (Groove) table with columns for Type, 形状, D, D公差, P, L, B, d, l1, l2, m, C1, (W).

切欠き形状・平面取り形状 (Chamfer/Flat top) table with columns for Type, 形状, D, D公差, P, L, B, G, A, 選り止め位置, l3, l4, h, C, m, (W).

Order information section for large head pins, including delivery methods and pricing.

全周溝形状 (Groove) table with columns for D, ①, ②, ③, ④, ⑤, ⑥, ⑦, ⑧, ⑨, ⑩, ⑪, ⑫, ⑬, ⑭, ⑮, ⑯, ⑰, ⑱, ⑲.

切欠き形状 (Chamfer) table with columns for D, ①, ②, ③, ④, ⑤, ⑥, ⑦, ⑧, ⑨, ⑩, ⑪, ⑫, ⑬, ⑭, ⑮, ⑯, ⑰, ⑱, ⑲.

平面取り形状 (Flat top) table with columns for D, ①, ②, ③, ④, ⑤, ⑥, ⑦, ⑧, ⑨, ⑩, ⑪, ⑫, ⑬, ⑭, ⑮, ⑯, ⑰, ⑱, ⑲.

位置決めピン 治具フック



LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE -PRESS FIT-

位置決めピン 小頭球面タイプ

—圧入—

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URL
http://fa.misumi.jp

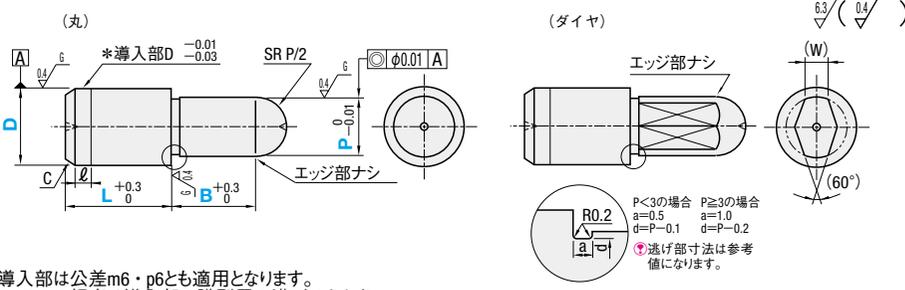
◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

■特長：頭部が球面のため、ピン先端に当てて横スライドで導入しても相手側の傷付きを防止できます。



材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状	Type	D公差・形状
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPQ	<丸> SB (m6) SPB (p6)	FPQ	<丸> SA (m6) SPA (p6)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC	—		GFPQ	<ダイヤ> SD (m6) SPD (p6)
③	SUS304*	—	—	SJPQ		SFPQ	—
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	—		HFPQ	—
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	—		CFPQ	—
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—		MFPQ	—

*硬質クロムメッキ：メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~
*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



*導入部は公差m6・p6とも適用となります。
① SUS440C相当は導入部に識別用の溝が付きま。
② SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
③ センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。
④ D=Pのときもニゲ溝が付きま。
⑤ B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。 P.1669

■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P選択	L	B	C	ℓ	
		m6	p6						
JPQ SJPQ	<丸> SB (m6) SPB (p6)	2	+0.008 +0.012	1 1.5	4	2	0.3	0	
		3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2	5	3	0.5	1
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3 4	10	5	1	
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3 4 5				
		6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012					

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	ℓ	(W)		
		m6	p6								
FPQ GFPQ SFPQ HFPQ CFPQ (バフ研磨品) MFPQ ⑤D≧5かつP≧5に適用	<丸> SA (m6) SPA (p6)	2	+0.008 +0.012	1.00~2.00	2~5	2.0~10.0	0.3	0	1	—	
		3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.00~3.00	3~10	2.0~10.0	0.5			1
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	1.50(2.00)~4.00	4~10	2.0~10.0	1.5			
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~5.00	5~10	2.0~15.0(10.0)				
		6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~6.00	5~17	2.0~15.0				
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~8.00	8~21	2.0~20.0(15.0)				
		10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~10.00	10~23	3.0~20.0				
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	5.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)				2
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)				
		16	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0				
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0				

⑤P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

Order 注文例
Type 形状 D P L B
JPQ SB 4 - 2
FPQ SA 4 - P2.01 - L6 - B5.5

Delivery 出荷日
●P寸固定 在庫品 翌日出荷 P.127

●P・L・B寸指定 材質No.①③⑤ ●P・L・B寸指定 材質No.②④
2 日日出荷 3 日日出荷

●2日目・3日目共通
①ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
②ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128

●バフ研磨品(材質No.⑥)
5 日日出荷
①ストックA早割は1明細行当たり一律300円
②ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
③材質No.②④硬質クロムメッキ品はストック適用不可



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

●③SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				+7日	

長納期大口割(ストック)

①ストックについては、P.129をご覧ください。
ご利用の方はWOSにてご確認ください。

●③SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。
②在庫品は、51コ以上お見積りとなります。
③バフ研磨品は、21コ以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状	
	①SKS3焼 JPQSB JPQSPB	③SUS304 SJPQSB SJPQSPB
2	380	500
3	400	530
4	430	590
5	470	630
6	500	660

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

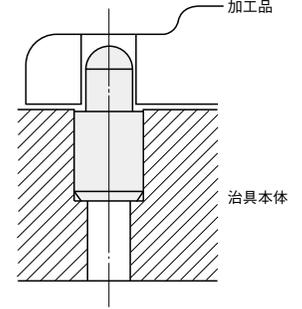
D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPQSA FPQSPA	②SKS3硬質 GFPQSA GFPQSPA	③SUS304 SFPQSA SFPQSPA	④SUS304硬質 HFPQSA HFPQSPA	⑤SUS440C CFPQSA CFPQSPA	⑥SKS3焼+バフ MFPQSA MFPQSPA	①SKS3焼 FPQSD FPQSPD	②SKS3硬質 GFPQSD GFPQSPD	③SUS304 SFPQSD SFPQSPD	④SUS304硬質 HFPQSD HFPQSPD	⑤SUS440C CFPQSD CFPQSPD	⑥SKS3焼+バフ MFPQSD MFPQSPD
2	720	930	1,080	1,330	1,200	—	—	—	—	—	—	
3	770	980	1,150	1,410	1,270	—	—	—	—	—	—	
4	840	1,080	1,260	1,530	1,390	—	1,160	1,490	1,620	1,940	1,790	
5	920	1,180	1,370	1,650	1,510	1,200	1,240	1,590	1,710	2,050	1,900	
6	960	1,230	1,430	1,720	1,580	1,250	1,310	1,680	1,810	2,170	2,010	
8	1,010	1,300	1,510	1,810	1,650	1,310	1,360	1,740	1,900	2,280	2,070	
10	1,050	1,340	1,580	1,890	1,740	1,370	1,430	1,840	1,980	2,380	2,170	
12	1,100	1,410	1,650	1,990	1,740	1,430	1,470	1,890	2,040	2,450	2,210	
13	1,150	1,480	1,720	2,060	1,880	1,500	1,550	1,990	2,170	2,600	2,520	
16	1,530	1,960	1,930	2,320	2,530	1,990	1,930	2,470	2,440	2,930	3,250	
20	1,930	2,470	2,470	2,960	3,190	2,510	2,330	2,990	2,970	3,570	3,910	

Alteration 追加加工
Example 使用例
型式 - P - L - B - (RC)
FPQSA4 - P2.00 - L6 - B5.5 - RC
5 日日出荷 ⑤P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alteration	首元R加工
Code	RC
Spec.	首元の逃げをR0.5に変更します。 (指定方例) RC
¥/1Code	300



頭部が球面形状のため、相手側を傷つけない時にご使用いただけます。





LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE -TAPPED HOLE- 位置決めピン 小頭球面タイプ ーめねじー

2日目納短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

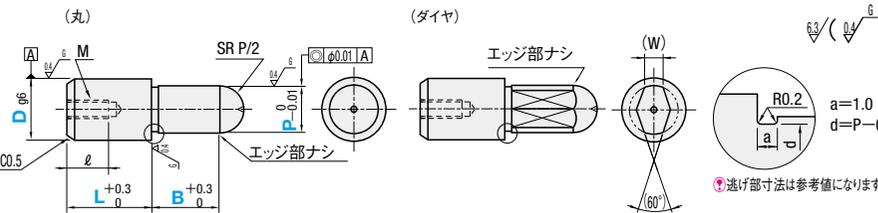
◎カタログ規格外品はこちら **P.131**
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長：小頭球面タイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPQS	TB (丸)	FPQS	TA (丸) TD (ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	—		GFPQS	
③	SUS304*	—	—	—		SFPQS	
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	—		CFPQS	

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



① SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
② SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きまます。
③ センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分はあまり残りません。
④ D=Pのときも二重溝が付きまます。

⑤ B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。
☑ **P.1669**

●P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P選択		L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
JPQS	TB (丸)	6	-0.004 -0.012	4	5	10	5	M3	147	5
		8	-0.005 -0.014	6	7	15	6	M5	676	8
		10	-0.006 -0.017	7	8					
		13	-0.006 -0.017	8	10	22	8	M8	2803	12
		16	-0.006 -0.017	10	10					

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	(W)
FPQS GFPQS SFPQS CFPQS	TA (丸) TD (ダイヤ)	5	-	3.00~5.00	8~10	2.0~15.0 (10.0)	M2	—	3	1.2
		6	-0.004 -0.012	4.00~6.00	8 (9)~17	2.0~15.0	M3	147	5	1.5
		6T	-	4.00~6.00	8 (9)~17	2.0~15.0	M2.6	—	4	1.5
		8	-	6.00~8.00	11 (12)~21	2.0~30.0 (15.0)	M5	676	8	1.8
		8T	-0.005 -0.014	6.00~8.00	11 (12)~21	2.0~30.0 (15.0)	M4	333	6	1.8
		10	-	7.00~10.00	11 (12)~23	3.0~30.0 (25.0)	M5	676	8	2.2
		10T	-	7.00~10.00	8 (12)~23	3.0~30.0 (25.0)	M4	333	6	2.2
		12	-	7.00~12.00	12~24	3.0~30.0 (25.0)	M5	676	8	2.5
		12T	-	7.00~12.00	8 (12)~18	3.0~30.0 (25.0)	M4	333	6	2.5
		13	-	8.00~13.00	13 (14)~26	5.0~30.0 (25.0)	M8	2803	10	3
		13T	-0.006 -0.017	8.00~13.00	10 (14)~20	5.0~30.0 (25.0)	M6	1156	9	3
		16	-	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	M8	2803	12	4
		16T	-	10.00~16.00	10 (14)~24	5.0~30.0	M6	1156	9	4
		20	-	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	M8	2803	12	5
		20T	-0.007 -0.020	13.00~20.00	12 (18)~30	5.0~30.0	M6	1156	9	5

① D寸でTが付くサイズは、おし径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
② L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ③ 首下部の強度に注意 **P.1618** ④ 下穴深さ **P.1618** をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ **P.2365** の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - P - L - B
JPQSTB6 - 4
FPQSTA6 - P4.00 - L10 - B5.5

Delivery 出荷日

●P寸固定
 在庫品 翌日出荷 **P.127**

●P・L・B寸指定 材質 No.①③⑤
 2 日日出荷

●P・L・B寸指定 材質 No.②
 3 日日出荷

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●2日目・3日目共通

☑注文締切

☑ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
 ☑ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 **P.128**

☑ストックA早割は1明細行当たり一律300円
 ☑ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
 ☑材質No.②硬質クロムメッキ品はストック適用不可



●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

●③SUS304以外

数量区分	標準対応				大口	個別対応
	小口	小口	小口	小口		
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	お見積り
出荷日	通常				+7日	お見積り

●③SUS304

数量区分	標準対応				大口	個別対応
	小口	小口	小口	小口		
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	価格表参照
出荷日	通常				+5日	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
 ◎在庫品は、51コ以上お見積りとなります。

長納期大口割 (ストック)

◎ストックLについては、P.129をご覧ください。
 ご利用の方はWOSにてご確認ください。

●③SUS304大口価格表 (301~500個)

D	丸形状	ダイヤ形状
	SFPQSTA	SFPQSTD
5	920	1,110
6	930	1,140
6T	930	1,140
8	970	1,190
8T	970	1,190
10	1,010	1,230
10T	980	1,200
12	1,050	1,270
12T	1,030	1,240
13	1,090	1,330
13T	1,060	1,300
16	1,200	1,490
16T	1,170	1,450
20	1,500	1,780
20T	1,470	1,740

●P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状
6	650
8	670
10	700
13	750
16	930

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状			
	①SKS3焼 FPQSTA	②SKS3硬質 GFPQSTA	③SUS304 SFPQSTA	⑤SUS440C相当 CFPQSTA	①SKS3焼 FPQSTD	②SKS3硬質 GFPQSTD	③SUS304 SFPQSTD	⑤SUS440C相当 CFPQSTD
5	1,200	1,530	1,660	1,800	1,540	1,970	2,020	2,230
6	1,220	1,560	1,690	1,830	1,570	2,010	2,060	2,270
6T	1,220	1,560	1,690	1,830	1,570	2,010	2,060	2,270
8	1,260	1,620	1,770	1,910	1,620	2,080	2,160	2,330
8T	1,260	1,620	1,770	1,910	1,620	2,080	2,160	2,330
10	1,310	1,680	1,830	2,000	1,680	2,150	2,230	2,420
10T	1,280	1,640	1,790	1,960	1,640	2,100	2,180	2,370
12	1,360	1,740	1,910	2,000	1,730	2,220	2,300	2,470
12T	1,330	1,700	1,870	1,960	1,690	2,170	2,250	2,420
13	1,410	1,810	1,980	2,140	1,810	2,320	2,420	2,770
13T	1,380	1,770	1,940	2,090	1,770	2,270	2,370	2,710
16	1,790	2,290	2,190	2,780	2,190	2,810	2,700	3,510
16T	1,750	2,240	2,140	2,720	2,140	2,750	2,640	3,430
20	2,190	2,810	2,730	3,450	2,580	3,310	3,230	4,170
20T	2,140	2,750	2,670	3,380	2,520	3,240	3,160	4,080

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - (RC・LAC) **5** 日日出荷

FPQSTA6 - P4.00 - L10 - B5.5 - RC

☑P寸固定タイプは、追加加工適用不可 ☑RCとLACの併用不可

Alterations	首元R加工	レンチ穴追加加工																												
	Code	RC	LAC																											
Spec.	首元の逃げをR0.5に 変更します。 指定方法 RC ◎D-P≧2の場合 に適用	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC 適用寸法 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>P</th> <th>B</th> <th>レンチ穴寸法</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8 8T</td> <td>6.00~8.00</td> <td>5.0~</td> <td>P 2 Q 2</td> </tr> <tr> <td>10 10T</td> <td>7.00(8.00)~10.00</td> <td>5.0~</td> <td>6.00~9.99 2 10.00~15.99 3.5</td> </tr> <tr> <td>12 12T</td> <td>7.00(8.00)~12.00</td> <td>5.0~</td> <td>16.00~ 5</td> </tr> <tr> <td>13 13T</td> <td>8.00~13.00</td> <td>5.0~</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16 16T</td> <td>10.00~16.00</td> <td>5.0~</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20 20T</td> <td>13.00~20.00</td> <td>5.0~</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> ◎P寸()はダイヤ形状に適用 ◎丸形状はD≧8、ダイヤ形状はD≧10に適用 ◎ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。 ◎Q+1.5≦Bの場合に適用	D	P	B	レンチ穴寸法	8 8T	6.00~8.00	5.0~	P 2 Q 2	10 10T	7.00(8.00)~10.00	5.0~	6.00~9.99 2 10.00~15.99 3.5	12 12T	7.00(8.00)~12.00	5.0~	16.00~ 5	13 13T	8.00~13.00	5.0~		16 16T	10.00~16.00	5.0~		20 20T	13.00~20.00	5.0~	
D	P	B	レンチ穴寸法																											
8 8T	6.00~8.00	5.0~	P 2 Q 2																											
10 10T	7.00(8.00)~10.00	5.0~	6.00~9.99 2 10.00~15.99 3.5																											
12 12T	7.00(8.00)~12.00	5.0~	16.00~ 5																											
13 13T	8.00~13.00	5.0~																												
16 16T	10.00~16.00	5.0~																												
20 20T	13.00~20.00	5.0~																												
¥/1Code	300	300																												



LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE

位置決めピン 小頭球面タイプ -D・P公差選択タイプ-

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.131

■特長：小頭球面タイプの各部寸法に加え、両端公差もご指定いただけます。

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		形状記号
				圧入	めねじ	
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	KFQS	KFQST	A(丸)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3µm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GKFS	GKFST	
③	SUS304	-	-	SKFS	SKFST	D(ダイヤ)
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CKFS	CKFST	

● SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きつきます。
 ● SUS304は研磨・センター穴無しの場合はご指定いただけます。
 ● センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。

公差選択

D 又は P	並級				精級			
	M	P	G	H	S	A	B	
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-	-	-	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	-	-	-	-
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-	-	-
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-	-	-	-
6.01	+0.015	+0.024	-0.014	0	-	-	-	-
10.00	+0.006	+0.015	-0.015	-0.015	-	-	-	-
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	-0.01	+0.005	0	-0.005
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	-	-	-	-
18.01	+0.021	+0.033	-0.007	0	-	-	-	-
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-	-	-

● 精級は並級の基準単位の×1.1となります。
 (1円単位切り捨て)
 ● 硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可。

● 圧入
 (丸) (ダイヤ)
 (1) 丸形状はニゲ溝が付きません。
 (2) D=Pで公差が異なる場合
 (3) D=Pで公差が同じ場合
 (4) (L+B)は一般公差になります。
 (5) D=Pを規格化したストレート球面タイプもご用意しております。P.1690

● めねじ
 (丸) (ダイヤ)
 ● D=Pの場合(大頭) ● D=Pの場合(ストレート) ● D>Pの場合(小頭)
 ● センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分はあまり残りません。

圧入

Type	形状	D公差選択	P公差選択	D	P指定0.01mm単位			C	(W)	円形状				ダイヤ形状								
					指定1mm単位	L指定1mm単位	B指定1mm単位			①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	SUS440C	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	SUS440C					
KFQS GKFS* SKFS* CKFS	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H	S P G H	2	1.00~2.00	2~5	2.0~10.0	0.3	—	810	1,090	1,210	1,470	—	—	—	—	—	—			
					3	1.00~3.00	3~10	2.0~10.0	0.5	1.0	860	1,160	1,280	1,550	—	—	—	—	—	—	—	
					4	1.50(2.00)~4.00	4~10	2.0~10.0	1.0	1.0	930	1,250	1,410	1,700	1,290	1,570	1,800	2,200	—	—	—	—
					5	2.00~5.00	5~10	2.0~15.0(10.0)	1.2	1.0	1,030	1,390	1,520	1,820	1,380	1,700	1,910	2,330	—	—	—	—
					6	2.00~6.00	5~17	2.0~15.0	1.5	1.5	1,070	1,440	1,600	1,920	1,460	1,780	2,010	2,460	—	—	—	—
					8	3.00~8.00	8~21	2.0~20.0(15.0)	1.5	1.8	1,120	1,510	1,680	2,010	1,520	1,840	2,120	2,540	—	—	—	—
					10	3.00~10.00	10~23	3.0~20.0	2.2	2.2	1,180	1,590	1,760	2,110	1,590	1,920	2,200	2,650	—	—	—	—
					12	5.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)	2.2	2.5	1,230	1,660	1,840	2,210	1,640	2,040	2,280	2,710	—	—	—	—
					13	6.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)	3	3	1,280	1,720	1,920	2,300	1,730	2,240	2,410	3,080	—	—	—	—
					16	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	4	4	1,700	2,290	2,560	3,070	2,160	2,880	3,130	3,980	—	—	—	—
					20	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	5	5	2,150	2,900	3,240	3,890	2,590	3,470	3,810	4,790	—	—	—	—

● P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ● 硬質クロムメッキ品は*印(精級公差)適用不可。

めねじ

Type	形状	D公差選択	P公差選択	D	P指定0.01mm単位			(W)	M	*付トルク N·cm	円形状			ダイヤ形状		
					指定1mm単位	L指定1mm単位	B指定1mm単位				①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304
KFQST GKFST SKFST	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H	S P G H	6	4.00~6.00	8(9)~17	2.0~15.0	1.5	M3	147	5	1,330	1,790	1,860	2,560	2,280
					8	6.00~8.00	11(12)~21	2.0~15.0	1.8	1,390	1,870	1,950	1,790	2,650	2,380	
					10	7.00~10.00	11(12)~23	3.0~20.0	2.2	1,440	1,940	2,020	1,850	2,730	2,470	
					12	7.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)	2.5	1,490	2,010	2,110	1,910	2,820	2,540	
					13	8.00~13.00	13(14)~26	5.0~30.0(25.0)	3	1,550	2,090	2,190	2,000	2,970	2,680	
					16	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	4	1,970	2,650	2,810	2,410	3,570	3,390	
					20	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	5	2,410	3,250	3,510	2,860	4,240	4,080	

● L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ● 首下部の強度に注意 P.1618 ● 下穴深さ(P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

型式	Type	形状	D公差	P公差	D	P	L	B
	KFQS	A	G	S	10	P8.00	L10	B8.0

数量区分	標準単価	標準対応		大口	個別対応	
		小口	大口			
1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~	
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	45%
出荷日	通常					

加工オプション

Alterations	導入部加工	首下R加工	エアーレント加工	レンチ穴加工
Code	GDC	RC	AC	LAC
Spec.	導入部を加工します。指定方法 GDC 導入部D-0.01 D 3~6 1 8~20 2 D ≤ 2適用不可	首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC RC (R0.5) D-P (丸)	エアー抜き溝加工をします。指定方法 AC D-0.15 D=P (丸)	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC D (丸) ● P寸()はダイヤ形状に適用 ● 丸形状ID ≥ 8.ダイヤ形状ID ≥ 10に適用 ● ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあります。方向は任意となります。 ● Q+1.5 ≤ Bの場合に適用 ● 圧入は適用不可
¥/1Code	200	300	200	300



LOCATING PINS LARGE-SMALL ROUND HEAD TYPE -SET SCREW-

位置決めピン 大頭/小頭球面タイプ -止めねじ-

2日目納期短縮
出荷

◎カタログ規格外品はこちら P.131

■特長：大頭・小頭球面の止めねじタイプです。全周溝・切欠き・平面取り形状からお選び頂けます。◎ CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号
				全周溝	切欠き	平面取り	
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	JPGQ	JPCQ	JPDQ	S(丸) D(ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3µm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GJPGQ	GJPCQ	-	
③	SUS304	-	-	SJPGQ	SJPCQ	-	-
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CJPGQ	-	-	-

● SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きつきます。
 ● SUS304は研磨・センター穴無しの場合はご指定いただけます。
 ● センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。

● 全周溝形状
 ● 切欠き形状
 ● 平面取り形状
 ● D=Pの場合(大頭) ● D=Pの場合(ストレート) ● D>Pの場合(小頭)
 ● センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分はあまり残りません。

全周溝形状

Type	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位			d	l1	l2	C1	D<Pの場合		D≥Pの場合		
				指定1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位					1	2	1	2	
JPGQ GJPGQ SJPGQ CJPGQ	S(丸) D(ダイヤ)	6 6S 8 8S 10 10S 12 12S 16 16S 20	-0.004 -0.012 -0.005 -0.014 -0.006 -0.017 -0.006 -0.017 -0.007 -0.020	2.00~10.00	3~12 2~12 4~16 3~16	2.0~20.0 2.0~20.0(15.0) 3.0~20.0 3.0~30.0(25.0) 5.0~16.0 5~24 10.0~25.0 13.00~30.00	4.5	5	5	1	0.5	3	1.5	3	1.5

切欠き形状・平面取り形状

Type	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位			G	A	適用止め位置	l3	l4	h	C	適用止めねじ	(W)			
				指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位									円寸	円寸		
(切欠き) JPCQ GJPCQ SJPCQ JPDQ GJPDQ SJPDQ	S(丸) D(ダイヤ)	6 8 10 12 16 20	-0.004 -0.012 -0.005 -0.014 -0.006 -0.017	5.00~10.00	12~20 14~22 15~25 15~25	5.0~20.0(15.0) 5.0~30.0(15.0) 5.0~30.0(15.0) 5.0~30.0	3~9	2.0~8.0 2.0~12.0 2.0~16.0 2.0~20.0 2.0~28.0 2.0~36.0	X Y ダイヤ形状のみ適用	5.5	2.5	1.2	1	1.5	M4	333	3	1.5

全周溝形状

D	円形状				ダイヤ形状			
	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	SUS440C	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	SUS440C
6	1,150	1,550	1,620	1,770	1,500	2,020	2,000	2,200
6S	1,150	1,550	1,620	1,770	1,500	2,020	2,000	2,200
8	1,200	1,620	1,700	1,840	1,550	2,090	2,090	2,260
8S	1,200	1,620	1,700	1,840	1,550	2,090	2,090	2,260
10	1,240	1,670	1,770	1,930	1,620	2,180	2,170	2,360
10S	1,240	1,670	1,770	1,930	1,620	2,180	2,170	2,360
12	1,290	1,740	1,840	2,190	1,660	2,240	2,230	2,400
12S	1,290	1,740	1,840	2,190	1,660	2,240	2,230	2,400
16	1,720	2,320	2,480	2,720	2,120	2,860	2,990	3,440
16S	1,720	2,320	2,480	2,720	2,120	2,860	2,990	3,440
20	2,120	2,860	3,100	3,380	2,520	3,400	3,610	4,100

平面取り形状

D	円形状		ダイヤ形状	
	①SKS3焼	①SKS3焼	②SKS3硬質	②SKS3硬質
6	1,320	1,720	1,380	1,780
8	1,380	1,780	1,420	1,860
10	1,480	1,860	1,490	1,900
16	1,970	2,430	1,970	2,430
20	2,430	2,890	2,430	2,890

治具
位置決めピン

規格追加
赤文字表示

LOCATING PINS SMALL FLAT HEAD TYPE -PRESS FIT- 位置決めピン 小頭フラットタイプ -圧入-

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

☎カタログ規格外品はこちら ☎P.131

■特長：頭部がフラットな形状で、相手方にスペースが無い場合に適しています。

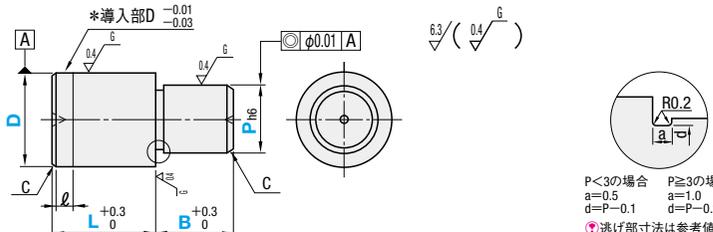


■P寸公差表

P	h6
1.50~3.00	0 -0.006
3.01~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~20.00	0 -0.013

材質No.	材質	表面処理	硬度	Type		D公差記号
				P寸固定	P・L・B寸指定	
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	JPDB	FPDS	C (m6) PC (p6)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	-	GFPDS	
③	SKS3相当	-	-	-	BFPDS	
④	SUS304*	-	-	SJPDB	SFPDS	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~	-	-	
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	-	CFPDS	

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



*導入部は公差p6のみ適用となります。
☉SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きまます。
☉SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
☉D=Pのときにもニゲ溝が付きまます。

LOCATING PINS SMALL FLAT HEAD TYPE -TAPPED HOLE- 位置決めピン 小頭フラットタイプ -めねじ-

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

☎カタログ規格外品はこちら ☎P.131

■特長：小頭フラットタイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。

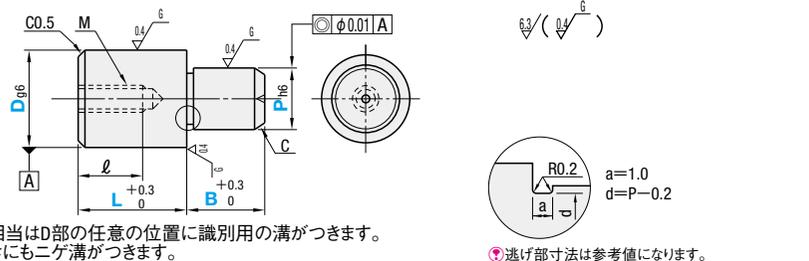


■P寸公差表

P	h6
4.00~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~20.00	0 -0.013

材質No.	材質	表面処理	硬度	Type		D公差記号
				P寸固定	P・L・B寸指定	
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	JPDSTB	FPDSTC	C (m6) PC (p6)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	-	GFPDSTC	
④	SUS304*	-	-	SJPDSTB	SFPDSTC	
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	-	CFPDSTC	

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。



☉SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きまます。
☉D=Pのときにもニゲ溝が付きまます。

☉逃げ部寸法は参考値になります。

■P寸固定タイプ

Type	D公差	型式		D寸公差	P選択	L	B	ℓ	C	¥基準単価	
		D	D寸公差							①SKS3焼 JPDSTB JPDSTC	④SUS304 SJPDSTB SJPDSTC
JPDB SJPDB	C (m6) PC (p6)	3	4	3	2	5	3	1	0.1	390	350
				4	2 3					420	380
				5	2 3 4					460	410
				6	3 4 5	480	440				
				8	4 5 6	510	450				
				10	5 6 7 8	530	480				
16	10 13	770	690								

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差	型式		D寸公差	P	L	B	ℓ	C	¥基準単価					
		D	D寸公差							指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	①SKS3焼 FPDSC FPDSTC	②SKS3硬質 GFPDSC GFPDSTC	③SKS3 BFPDSC BFPDSTC
FPDS GFPDS BFPDS SFPDS CFPDS	C (m6) PC (p6)	2	3	2	1.50~2.00	2~5	3.0~10.0	0	0.1	680	920	600	1,010	1,120	
				3	1.50~3.00	3~10	3.0~10.0			720	960	640	1,070	1,170	
				4	1.50~4.00	4~10	4.0~10.0			780	1,060	700	1,170	1,290	
				5	2.00~5.00	5~10	4.0~15.0			860	1,160	770	1,290	1,410	
				6	2.00~6.00	5~17	4.0~15.0			900	1,210	800	1,340	1,480	
				8	3.00~8.00	8~21	6.0~20.0			950	1,280	850	1,410	1,550	
				10	3.00~10.00	10~23	6.0~20.0			980	1,330	880	1,470	1,610	
				12	5.00~12.00	12~24	6.0~30.0			1,030	1,390	930	1,540	1,700	
				13	6.00~13.00	13~26	6.0~30.0			1,080	1,460	960	1,610	1,770	
				16	10.00~16.00	16~32	7.0~30.0			1,430	1,930	1,290	2,140	2,350	
				20	13.00~20.00	20~40	7.0~30.0			1,800	2,430	1,620	2,690	2,960	

Order 注文例: JPDB4 - P - L - B, FPDS4 - P2.01 - L6 - B5.5

Price 価格表: 数量区分 小口, 標準対応, 大口, 個別対応. 数量 1~19, 20~34, 35~49, 50~100, 101~300, 301~501.

Alteration 追加加工: 型式 JPDB4 - P - L - B - RC, FPDS4 - P2.01 - L6 - B5.5 - RC

■P寸固定タイプ

Type	D	D寸公差g6	P選択	L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	C	¥基準単価	
										①SKS3焼 JPDSTB	④SUS304 SJPDSTB
JPDSTB SJPSTB	6	-0.004 -0.012	4	10	3	M3	147	5	0.5	660	990
	8	-0.005	6	12	4	M4	333	6	1	690	1,030
	10	-0.014	8	16	5	M5	676	8	1.5	710	1,070
	12	-0.006	10	20	6	M6	676	8	1.5	740	1,100
	16	-0.017	10 14	24	10	M8	2803	12	3	950	1,410

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	C	¥基準単価					
										①SKS3焼 FPDSTC	②SKS3硬質 GFPDSTC	④SUS304 SFPDSTC	⑥SUS440C CFPDSTC		
FPDSTC GFPDSTC SFPDSTC CFPDSTC	6	-0.004 -0.012	4.00~6.00	8~17	2.0~15.0	M3	147	5	0.5	1,150	1,550	1,720	1,900		
	6T	-0.012	4.00~6.00	8~17	2.0~15.0	M2.6	147	4	0.5	1,150	1,550	1,720	1,900		
	8	-0.005	6.00~8.00	11~21	2.0~30.0	M4	333	6	1	1,200	1,620	1,800	1,970		
	10	-0.005	6.00~8.00	11~23	2.0~30.0	M5	676	8	1	1,240	1,680	1,860	2,040		
	10T	-0.014	7.00~10.00	8~18	3.0~30.0	M4	333	6	1	1,210	1,640	1,820	1,990		
	12	-0.006	7.00~12.00	12~24	3.0~30.0	M5	676	8	1.5	1,290	1,730	1,920	2,110		
	12T	-0.017	7.00~12.00	8~18	3.0~30.0	M4	333	6	1.5	1,260	1,690	1,880	2,060		
	13	-0.006	8.00~13.00	13~26	5.0~30.0	M8	2803	10	2	1,330	1,800	2,000	2,200		
	13T	-0.017	8.00~13.00	10~20	5.0~30.0	M6	1156	9	2	1,300	1,760	1,960	2,150		
	16	-0.007	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	M8	2803	12	3	1,690	2,280	2,520	2,780		
	16T	-0.020	10.00~16.00	10~24	5.0~30.0	M6	1156	9	3	1,650	2,230	2,460	2,720		
	20	-0.020	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	M8	2803	12	3	2,060	2,780	3,080	3,390		
20T	-0.020	13.00~20.00	12~30	5.0~30.0	M6	1156	9	3	2,010	2,720	3,010	3,320			

☉D寸でTが付くサイズは、おし径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
☉首下部の強度に注意 ☎P.1618 ☉下穴深さ ☎P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合がございます。
*締付トルク(参考値)は、技術データ ☎P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例: JPDB6 - P - L - B, FPDS6 - P4.00 - L10 - B5.5

Price 価格表: 数量区分 小口, 標準対応, 大口, 個別対応. 数量 1~19, 20~34, 35~49, 50~100, 101~300, 301~501.

Alteration 追加加工: 型式 JPDB6 - P - L - B - RC, FPDS6 - P4.00 - L10 - B5.5 - RC



LOCATING PINS SMALL FLAT HEAD TYPE

位置決めピン 小頭フラットタイプ

-D・P公差選択-

2日目納期短縮



カタログ規格外品はこちら P.131

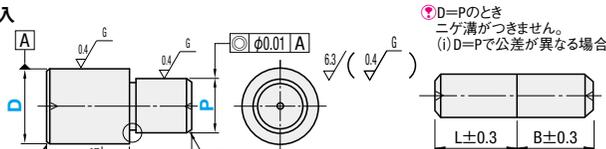
■特長：小頭フラットタイプの各部寸法に加え、両端公差もご指定いただけます。



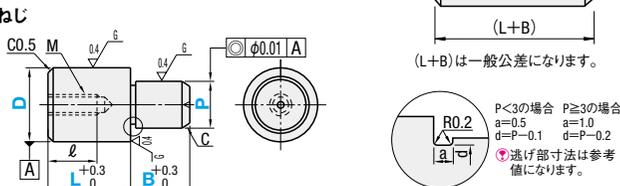
RoHS

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type	
				圧入	めねじ
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	KFFSA	KFFSTA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GKFFSA	GKFFSTA
③	SKS3相当	-	-	BKFFSA	BKFFSTA
④	SUS304	-	-	SKFFSA	SKFFSTA
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HKFFSA	-
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CKFFSA	CKFFSTA

●圧入



●めねじ



■公差選択

D 又は P	並級				精級	
	M	P	G	H	S	B
1.50 3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	-	-
3.01 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	-	-
6.01 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.01	+0.005 0 -0.005
10.01 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	-	-
18.01 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.021	0 -0.021	-	-

●精級は並級の基準単価の×1.1となります。(1円単位切り捨て)
●硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可

●SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きま
●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

■圧入

Type	型式		D	P			C
	D公差 選択	P公差 選択		指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	
KFFSA GKFFSA* BKFFSA SKFFSA HKFFSA* CKFFSA	MPGH *A *B	SMPGH *A *B	2	1.50~2.00	2~5	2.0~10.0	0.1
			3	1.50~3.00	3~10	2.0~10.0	
			4	1.50~4.00	4~10	2.0~10.0	
			5	2.00~5.00	5~10	2.0~15.0	0.5
			6	2.00~6.00	5~17	4.0~15.0	
			8	3.00~8.00	8~21	6.0~20.0	
			10	3.00~10.00	10~23	6.0~20.0	1.5
			12	5.00~12.00	12~24	6.0~30.0	
			13	6.00~13.00	13~26	6.0~30.0	
			16	10.00~16.00	16~32	7.0~30.0	2
			20	13.00~20.00	20~40	7.0~30.0	

●硬質クロムメッキ品は*印(精級公差)適用不可。

■めねじ

Type	型式		D	P			M	*締付 トルク N・cm	ℓ	C	
	D公差 選択	P公差 選択		指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位					
KFFSTA GKFFSTA BKFFSTA SKFFSTA CKFFSTA	MPGH	SMPGH	6	4.00~6.00	8~17	4.0~15.0	M3	147	5	0.5	
			6T				M2.6	-	4		
			8	6.00~8.00	11~21	6.0~30.0	M5	676	8		
			8T				M4	333	6	1	
			10	7.00~10.00	11~23	6.0~30.0	M5	676	8		
			12	7.00~12.00	12~24	6.0~30.0					
			13	8.00~13.00	13~26	6.0~30.0	M8	2803	10		1.5
			16	10.00~16.00	16~32	7.0~30.0					
			20	13.00~20.00	20~40	7.0~30.0					
											12

●D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
●首下部の強度に注意 P.1618 ●下穴深さ P.1618)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
●締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例 - - -

Delivery 出荷日 日目出荷 日目出荷

KFFSA G S 10 - P8.00 - L10 - B8.0

●材質 No. ①③④⑥ ●材質 No. ②⑤

●2日目・3日目共通

●ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

●ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128

●ストックA早割は1明細行当たり一律300円
●ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
●材質No.②⑤硬質クロムメッキ品はストック適用不可



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

●④SUS304以外

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	お見積り
出荷日	通常				+7日	

●④SUS304

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	小口	大口	小口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	お見積り
出荷日	通常				+5日	

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●精級の価格
公差選択A・Bを選択した場合は、上記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例 KFFSAAA10-P8.00-L13-B15.1
1,330(KFFSA10)×1.1=1,460円

■④SUS304大口価格表(301~500個)

D	圧入		めねじ	
	SKFFSA	SKFFSTA	SKFFSA	SKFFSTA
2	750	-	-	-
3	800	-	-	-
4	870	-	-	-
5	950	-	-	-
6 6T	1,000	1,220	-	-
8 8T	1,050	1,270	-	-
10	1,090	1,320	-	-
12	1,160	1,380	-	-
13	1,200	1,420	-	-
16	1,600	1,820	-	-
20	2,030	2,250	-	-

■圧入

D	¥基準単価 並級					
	①SKS3焼 KFFSA	②SKS3硬質 GKFFSA	③SKS3 BKFFSA	④SUS304 SKFFSA	⑤SUS304硬質 HKFFSA	⑥SUS440C CKFFSA
2	910	1,220	820	1,360	1,820	1,500
3	970	1,300	880	1,450	1,940	1,600
4	1,060	1,430	960	1,590	2,120	1,740
5	1,160	1,560	1,050	1,740	2,320	1,910
6	1,210	1,630	1,090	1,810	2,420	1,990
8	1,280	1,720	1,160	1,920	2,560	2,110
10	1,330	1,790	1,200	1,990	2,660	2,190
12	1,400	1,890	1,260	2,100	2,800	2,310
13	1,460	1,970	1,320	2,190	2,920	2,400
16	1,940	2,610	1,750	2,910	3,880	3,200
20	2,460	3,320	2,220	3,690	4,920	4,050

■めねじ

D	¥基準単価 並級				
	①SKS3焼 KFFSTA	②SKS3硬質 GKFFSTA	③SKS3 BKFFSTA	④SUS304 SKFFSTA	⑥SUS440C CKFFSTA
6	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440
6T	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440
8	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550
8T	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550
10	1,600	2,160	1,440	2,400	2,640
12	1,670	2,250	1,510	2,500	2,750
13	1,730	2,330	1,560	2,590	2,850
16	2,210	2,980	1,990	3,310	3,640
20	2,730	3,680	2,460	4,090	4,500

Alteration 追加加工 型式 - - (GDC・RC・AC・CN・LAC)
KFFSAGS10 - P8.00 - L10 - B8.0 - RC

5 日目出荷

Alterations Code	導入部加工 GDC	首元R加工 RC	エアイベント加工 AC	C面取りサイズ変更 CN	レンチ穴追加加工 LAC
Spec.	導入部を加工します。 指定方法 GDC 導入部D -0.01 -0.03 D ℓ 3~6 1 8~20 2	首元の逃げをR0.5に 変更します。 指定方法 RC RC D-0.15 D=P (丸)	エア抜き溝加工をします。 指定方法 AC	P寸部C面取りを0.5以下に 変更します。 指定方法 CN C0.5以下	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC 適用寸法 D B 8 8T 8.0~ 12 9.0~ 13 9.0~ 16 10.0~ 20 10.0~
¥/1Code	200	300	200	無料	300

位置決めピン

位置決めピン

樹脂小頭タイプ

■特長：ワークの傷付きを防止する樹脂製の位置決めピンです。

◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

Type		頭部形状選択	材質	使用雰囲気温度
P寸指定	P・L・B寸指定			
JPZS	FJPZS	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	ポリアセタール(黒)	-45~95℃
MJPZS	MFPZS		MCナイロン(青)	-40~120℃
DJPZS	DFPZS		導電性MCナイロン(CDR2)(黒)	-40~120℃
JKPZS	FKPZS		PEEK(自然色アイボリー)	-50~250℃

●テーパ ●フラット ●球面

●P寸指定タイプ

Type	頭部形状選択	D	D寸公差 m6	指定0.01mm単位 P	L	B
JPZS MJPZS DJPZS JKPZS	A (テーパ) Q (球面)	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00	4	2
		3		1.00~3.00	5	3
		4		2.00~4.00	10	5
		5	+0.012 +0.004	2.00~5.00	10	5
		6		2.00~6.00	15	6
		8	+0.015 +0.006	3.00~8.00	15	6
		10		3.00~10.00	20	8

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状部選択	D	D寸公差 m6	指定0.01mm単位 P	指定1mm単位 L	指定0.1mm単位 B	D	m	ℓ
FJPZS MFPZS DFPZS FKPZS	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	2	0.5	0
		3	+0.002	1.00~3.00	3~6	2.0~10.0	3		
		4		2.00~4.00	4~8	2.0~10.0	4		
		5	+0.012 +0.004	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	5		
		6		2.00~6.00	6~12	2.0~12.0	6		
		8	+0.015	3.00~8.00	8~16	2.0~15.0	8		
		10	+0.006	3.00~10.00	10~20	3.0~20.0	10		

Order 注文例

型式 MFPZSQ6 - P5.50 - L10 - B5.0

Delivery 出荷日 3 日日出荷

注文締切 PM 6:00迄 P128

ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P128

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	5%	10%	18%

◎表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価							
	テーパ				球面			
	JPZSA	MJPZSA	DJPZSA	JKPZSA	JPZSQ	MJPZSQ	DJPZSQ	JKPZSQ
2	540	1,050	1,170	1,560	-	1,150	1,230	-
3	580	1,060	1,180	1,580	-	1,170	1,250	-
4	630	1,140	1,270	1,710	-	1,260	1,350	-
5	680	1,230	1,370	1,830	-	1,350	1,450	-
6	720	1,310	1,460	1,950	-	1,440	1,600	-
8	760	1,390	1,610	2,070	-	1,530	1,770	-
10	790	1,470	1,900	2,190	-	1,620	2,020	-

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価											
	テーパ				フラット				球面			
	FJPZSA	MFPZSA	DFPZSA	FKPZSA	FJPZSFA	MFPZSFA	DFPZSFA	FKPZSFA	FJPZSQ	MFPZSQ	DFPZSQ	FKPZSQ
2	640	1,280	1,430	1,900	630	1,280	1,370	1,900	700	1,410	1,510	2,100
3	680	1,300	1,450	1,930	640	1,300	1,390	1,930	710	1,430	1,530	2,120
4	740	1,400	1,560	2,080	690	1,400	1,500	2,080	760	1,540	1,650	2,290
5	810	1,500	1,670	2,230	740	1,500	1,600	2,230	820	1,650	1,770	2,320
6	850	1,600	1,780	2,250	790	1,600	1,710	2,250	870	1,760	1,960	2,470
8	890	1,700	1,970	2,390	840	1,700	1,890	2,390	920	1,860	2,150	2,550
10	930	1,800	2,330	2,530	890	1,800	2,240	2,530	980	1,980	2,470	2,620

Order 注文例

型式 PPFJ10 - L40.0 - E10 - A5

Delivery 出荷日 3 日日出荷

注文締切 PM 6:00迄 P128

ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P128

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~19	20~34	35~99
値引率	5%	10%	18%

◎表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P127

◎表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

ワーク押えピン(プッシュピン)

ストレートタイプ/小頭タイプ

2日納期短縮

大口対応 BIG ORDER

■特長：ワーク押えに使用される樹脂製のピンです。

◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

Type		材質	使用雰囲気温度
フラット	球面		
PPFJ	PPRJ	ポリアセタール(白)	-45~95℃
PEPFJ	PEPRJ	PEEK(自然色アイボリー)	-50~250℃
PMPFJ	PMPRJ	導電性MCナイロン(黒)	-40~120℃

●テーパ ●フラット ●球面

●テーパ ●フラット ●球面

◎D=2EtanA≥1.0 (先端径φ1.0以上)

◎L<20の時、ねじ部長さはM×1.5となります。

型式 Type	D	L 指定0.5mm単位	M (並目)	R	型式 Type	D	L 指定0.5mm単位	E 指定0.5mm単位	A 指定1°単位	M (並目)
フラット PPFJ, PEPFJ, PMPFJ	6	10.0~100.0	3	1	テーパ PPTJ, PEPTJ	6	14.0~100.0	5.0≤E≤40 かつ E≤L-M×3	1~45	3
	8	12.0~100.0	4	1.5		4				
	10	13.0~100.0	5	2		5				
	12	16.0~100.0	6	3		6				
	20	19.0~100.0	6	3		6				

D	¥基準単価																					
	L10.0~59.5								L60.0~100.0													
	PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPTJ	PEPFJ	PEPRJ	PEPQJ	PEPTJ	PMPFJ	PMPRJ	PMPQJ	PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPTJ	PEPFJ	PEPRJ	PEPQJ	PEPTJ	PMPFJ	PMPRJ	PMPQJ
6	670	700	710	700	2,010	2,100	2,130	2,100	1,470	1,540	1,560	830	860	880	860	2,490	2,580	2,640	2,580	1,820	1,890	1,930
8	730	760	770	760	2,190	2,280	2,310	2,280	1,600	1,670	1,690	910	940	960	940	2,730	2,820	2,880	2,820	2,000	2,060	2,110
10	780	810	830	810	2,340	2,430	2,490	2,430	1,710	1,780	1,820	1,000	1,030	1,050	1,030	3,000	3,090	3,150	3,090	2,200	2,260	2,310
12	830	910	930	910	2,490	2,730	2,790	2,730	1,820	2,000	2,040	1,160	1,190	1,210	1,190	3,480	3,570	3,630	3,570	2,550	2,610	2,660
15	910	940	960	940	2,730	2,820	2,880	2,820	2,000	2,260	2,210	1,330	1,360	1,390	1,360	3,990	4,080	4,170	4,080	2,920	2,990	3,050
20	1,000	1,030	1,050	1,030	3,000	3,090	3,150	3,090	2,200	2,260	2,310	1,500	1,530	1,560	1,530	4,500	4,590	4,680	4,590	3,300	3,360	3,430
25	1,170	1,200	1,220	1,200	3,510	3,600	3,660	3,600	2,570	2,640	2,680	1,670	1,700	1,730	1,700	5,010	5,100	5,190	5,100	3,670	3,740	3,800

■小頭タイプ

PPFS (フラットタイプ) PPRS (球面タイプ)

◎L<20の時、ねじ部長さはM×1.5となります。

◎表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

型式 Type	D	指定0.5mm単位 P	指定0.5mm単位 L	指定0.5mm単位 B	M (並目)	¥基準単価	
						L10.0~59.5	L60.0~100.0
PPFS (フラットタイプ)	6	3.0~6.0	10.0~100.0	3.0~20.0	3	880	960
	8	4.0~8.0	11.0~100.0	◎B≥P/2+1	4	960	1,050
	10	5.0~10.0	13.0~100.0		5	1,050	1,160
	12	6.0~12.0	13.0~100.0		6	1,210	1,350
	15	8.0~15.0	13.0~100.0		6	1,390	1,600
PPRS (球面タイプ)	20	10.0~20.0	14.0~100.0		6	1,560	1,810
	25	13.0~25.0	14.0~100.0		6	1,730	1,990

Alteration 追加加工

型式 PPFJ10 - L40.0 - E10 - A5 (HSC・SC)

Delivery 出荷日 5 日日出荷

注文締切 PM 6:00迄 P128

ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P128

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Code	ネジインサート挿入		2面幅加工	
	HSC	SC	HSC	SC
Spec.	M部にネジインサート加工します。		2面幅加工 指定1mm単位	
	指定方法 HSC		指定方法 SC15	
¥/1Code	500		400	

位置決めピン

規格追加
赤文字表示

LOCATING PINS STRAIGHT TAPER HEAD TYPE

位置決めピン ストレートテーパタイプ

—圧入/めねじ—

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

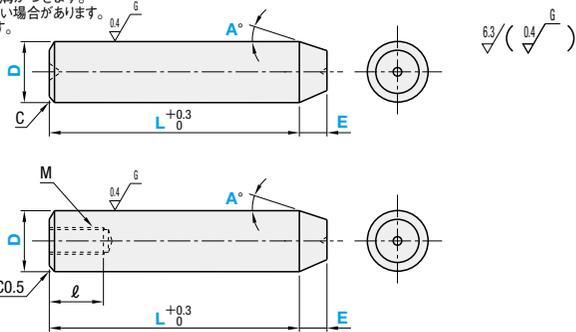
●カタログ規格外品はこちら P.131

●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 公差と寸法を絞り込み、短納期・低コストを実現しました。

材質No.	材質	表面処理	硬度	Type	
				圧入	めねじ
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	LPSTA	LPSTTA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GLPSTA	GLPSTTA
③	SKS3相当	—	—	BLPSTA	—
④	SUS304	—	—	SLPSTA	SLPSTTA
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HLPSTA	HLPSTTA
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CLPSTA	—

●SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつきます。
●各寸法の組み合わせによって、センター穴が見つからない場合があります。
●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。



●圧入

●めねじ

RoHS

RoHS

D	並級			
	M m6	P p6	G g6	H h7
1~3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
4~6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
8・10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015

●D—2EtanA≥0.73 (先端径φ0.73以上)
参考 tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°=1.732

■圧入

型式 Type	D公差	D	L 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	C	¥基準単価					
							①SKS3焼 LPSTA	②SKS3硬質 GLPSTA	③SKS3 BLPSTA	④SUS304 SLPSTA	⑤SUS304硬質 HLPSTA	⑥SUS440C CLPSTA
LPSTA GLPSTA BLPSTA SLPSTA HLPSTA CLPSTA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	1	3.0~10.0	0.5~10.0	15 30 45 60	0.1	1,900	2,250	1,710	2,320	3,490	3,070
		2	3.0~20.0			0.5	730	860	660	890	1,460	1,200
		3	3.0~25.0			1	770	920	700	950	1,550	1,270
		4	3.0~25.0			1	850	1,010	770	1,050	1,680	1,390
		5	4.0~30.0			1	920	1,100	830	1,130	1,790	1,510
		6	5.0~40.0			1	970	1,150	870	1,190	1,880	1,590
		8	5.0~40.0			1.5	1,020	1,210	920	1,250	1,970	1,650
		10	5.0~40.0			2	1,060	1,260	960	1,310	2,060	1,740

■めねじ

型式 Type	D公差	D	L 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	M (並目)	溝付トルク N・cm	ℓ	¥基準単価					
									①SKS3焼 LPSTA	②SKS3硬質 GLPSTA	④SUS304 SLPSTA	⑤SUS304硬質 HLPSTA		
LPSTA GLPSTA SLPSTA HLPSTA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	5	10.0~30.0	0.5~10.0	15 30 45 60	M2	—	3	1,170	1,390	1,360	2,100		
		6	10.0~40.0			M3	147	5	1,190	1,410	1,380	2,140		
		8	15.0~40.0			M5	676	8	1,240	1,470	1,440	2,230		
		10	15.0~40.0			M5	676	8	1,280	1,520	1,490	2,320		

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式	Type	D公差	D	L	E	A
LPSTA	M	6	L14.0	E2.5	A30	
GLPSTA	G	8	L29.3	E8.3	A15	

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て P.127)

●④SUS304以外

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	30%	30%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	+7日	お見積り	お見積り

●④SUS304

数量区分	標準対応	大口	個別対応				
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500	501~
値引率	基準単価	5%	10%	30%	30%	45%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	+5日	お見積り	お見積り	お見積り

●材質 No. ④ ●2日目・3日目共通

●上記以外

●送料

Alteration 追加加工

型式	Type	L	E	A	(MH・GDC・AC・etc.)
LPSTAP6		L18.5	E4.0	A45	AC

●5日目出荷

Alterations Code	タップ加工 MH	導入部加工 GDC	エアイベント加工 AC	片側公差変更 DKM/DKP/DKG/DKH																																				
Spec.	タップ加工をします。 指定方法 MH	導入部を加工します。 指定方法 GDC	エア抜き加工をします。 指定方法 AC	ℓ1の距離だけ外径公差を変更します。 指定方法 DKM18 (ℓ1=18だけm6に変更したい場合の例)																																				
	 D—2EtanA≥M+2 D≥6に適用 ●L+E≥ℓ2+8 めねじは適用不可	 ●D≤2適用不可	 ●2≤ℓ1<L 逃げ溝はつきません。	<table border="1"><thead><tr><th>D</th><th colspan="5">公差記号</th></tr><tr><th></th><th>DKM</th><th>DKP</th><th>DKG</th><th>DKH</th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>1~3</td><td>m6</td><td>p6</td><td>g6</td><td>h7</td><td></td></tr><tr><td>4~6</td><td>+0.008 +0.002</td><td>+0.012 +0.006</td><td>-0.002 -0.008</td><td>0 -0.010</td><td></td></tr><tr><td>8・10</td><td>+0.012 +0.004</td><td>+0.020 +0.012</td><td>-0.004 -0.012</td><td>0 -0.012</td><td></td></tr><tr><td></td><td>+0.015 +0.006</td><td>+0.024 +0.015</td><td>-0.005 -0.014</td><td>0 -0.015</td><td></td></tr></tbody></table>	D	公差記号						DKM	DKP	DKG	DKH		1~3	m6	p6	g6	h7		4~6	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010		8・10	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012			+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	
D	公差記号																																							
	DKM	DKP	DKG	DKH																																				
1~3	m6	p6	g6	h7																																				
4~6	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010																																				
8・10	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012																																				
	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015																																				

規格追加
赤文字表示

LOCATING PINS STRAIGHT SPHERICAL HEAD TYPE

位置決めピン ストレート球面タイプ

—圧入/めねじ—

2日目納期短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

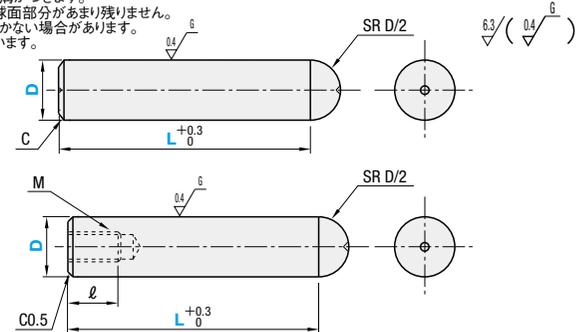
●カタログ規格外品はこちら P.131

●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 頭部が球面のため、相手側への傷付き防止ができます。公差は選択・各部寸法はフリーで指定頂けます。

材質No.	材質	表面処理	硬度	Type	
				圧入	めねじ
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	LPSQA	LPSQTA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GLPSQA	GLPSQTA
③	SKS3相当	—	—	BLPSQA	BLPSQTA
④	SUS304	—	—	SLPSQA	SLPSQTA
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HLPQA	HLPQTA
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CLPSQA	CLPSQTA

●SUS440C相当はD部の任意の位置に識別用の溝がつきます。
●センター穴が見つかる場合、D寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。
●各寸法の組み合わせによって、センター穴が見つからない場合があります。
●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。



●圧入

●めねじ

RoHS

RoHS

D	並級			
	M m6	P p6	G g6	H h7
1~3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
4~6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
8・10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015

■圧入

型式 Type	D公差	D	L 指定0.1mm単位	C	¥基準単価					
					①SKS3焼 LPSQA	②SKS3硬質 GLPSQA	③SKS3 BLPSQA	④SUS304 SLPSQA	⑤SUS304硬質 HLPQA	⑥SUS440C CLPSQA
LPSQA GLPSQA BLPSQA SLPSQA HLPQA CLPSQA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	1	3.0~10.0	0.1	1,900	2,250	1,710	2,320	3,490	3,070
		2	3.0~20.0	0.5	730	860	660	890	1,460	1,200
		3	3.0~25.0	1	770	920	700	950	1,550	1,270
		4	3.0~25.0	1	850	1,010	770	1,050	1,680	1,390
		5	4.0~30.0	1	920	1,100	830	1,130	1,790	1,510
		6	5.0~40.0	1	970	1,150	870	1,190	1,880	1,590
		8	5.0~40.0	1.5	1,020	1,210	920	1,250	1,970	1,650
		10	5.0~40.0	2	1,060	1,260	960	1,310	2,060	1,740

■めねじ

型式 Type	D公差	D	L 指定0.1mm単位	M (並目)	溝付トルク N・cm	ℓ	¥基準単価					
							①SKS3焼 LPSQA	②SKS3硬質 GLPSQA	③SKS3 BLPSQA	④SUS304 SLPSQA	⑤SUS304硬質 HLPQA	⑥SUS440C CLPSQA
LPSQA GLPSQA BLPSQA SLPSQA HLPQA CLPSQA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	5	10.0~30.0	M2	—	3	1,170	1,390	1,050	1,360	2,100	1,770
		6	10.0~40.0	M3	147	5	1,190	1,410	1,070	1,380	2,140	1,800
		8	15.0~40.0	M5	676	8	1,240	1,470	1,110	1,440	2,230	1,870
		10	15.0~40.0	M5	676	8	1,280	1,520	1,150	1,490	2,320	1,960

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式	Type	D公差	D	L
LPSQA	M	6	L14.0	
GLPSQA	G	8	L29.3	

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て P.127)

●④SUS304以外

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	30%	30%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	+7日	お見積り	お見積り

●④SUS304

数量区分	標準対応	大口	個別対応				
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500	501~
値引率	基準単価	5%	10%	30%	30%	45%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	+5日	お見積り	お見積り	お見積り

●材質 No. ④ ●2日目・3日目共通

●上記以外

●送料

Alteration 追加加工

型式	Type	L	(GDC・AC・etc.)
LPSQAP6		L18.5	AC

●5日目出荷

Alterations Code	導入部加工 GDC	エアイベント加工 AC	片側公差変更 DKM/DKP/DKG/DKH																																				
Spec.	導入部を加工します。 指定方法 GDC	エア抜き加工をします。 指定方法 AC	ℓ1の距離だけ外径公差を変更します。 指定方法 DKM18 (ℓ1=18だけm6に変更したい場合の例)																																				
	 ●D≤2適用不可	 ●2≤ℓ1<L 逃げ溝はつきません。	<table border="1"><thead><tr><th>D</th><th colspan="5">公差記号</th></tr><tr><th></th><th>DKM</th><th>DKP</th><th>DKG</th><th>DKH</th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>1~3</td><td>m6</td><td>p6</td><td>g6</td><td>h7</td><td></td></tr><tr><td>4~6</td><td>+0.008 +0.002</td><td>+0.012 +0.006</td><td>-0.002 -0.008</td><td>0 -0.010</td><td></td></tr><tr><td>8・10</td><td>+0.012 +0.004</td><td>+0.020 +0.012</td><td>-0.004 -0.012</td><td>0 -0.012</td><td></td></tr><tr><td></td><td>+0.015 +0.006</td><td>+0.024 +0.015</td><td>-0.005 -0.014</td><td>0 -0.015</td><td></td></tr></tbody></table>	D	公差記号						DKM	DKP	DKG	DKH		1~3	m6	p6	g6	h7		4~6	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010		8・10	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012			+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	
D	公差記号																																						
	DKM	DKP	DKG	DKH																																			
1~3	m6	p6	g6	h7																																			
4~6	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010																																			
8・10	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012																																			
	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015																																			

位置決めピン



LOCATING PINS SHOULDER TYPE -PRESS FIT- 位置決めピン ツバ付タイプ —テーパ圧入—

2日目納短縮
出荷 納期 短縮

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp



LOCATING PINS SHOULDER TYPE -TAPPED HOLE- 位置決めピン ツバ付タイプ —テーパ・めねじ—

2日目納短縮
出荷 納期 短縮

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

●特長：頭部がテーパの標準的な形状でツバ付きのため、位置決め対象の高さを調整できます。 ●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JP	JB (丸)	FP	JA (丸)
②	SUS304	—	—	SJP	DJ (ダイヤ)	SFP	JD (ダイヤ)
③	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	—	—	CFP	—

加工上の段差有

D(P) ≥ 3の場合 D(P) < 3の場合
a=1.0 a=0.5
d=D(P)-0.2 d=D(P)-0.1
※逃げ寸法は参考値になります。

P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 m6	P選択	L	B	C	m	H	(W)	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状		
											①SKS3焼 JPJB	③SUS304 SJPB	①SKS3焼 JPDJ	③SUS304 SJPDJ	
JP SJP	JB (丸) DJ (ダイヤ) D ≧ 3に適用	2	+0.008	1 2	4	2	0.5	—	—	—	290	430	—	—	
		3	+0.002	2 3 4	—	—	—	—	—	—	1.0	300	460	400 590	
		4	—	2 3 4 5	—	—	—	—	—	—	1.2	330	500	440 650	
		5	+0.012	3 4 5 6	—	—	—	—	—	—	1.5	360	540	470 700	
		6	+0.004	4 5 6	10	5	1	2	8	1.8	380	570	490 740	—	
		8	+0.015	—	5 6 8	—	—	—	—	—	11	2.2	400	600	520 780
		10	+0.006	—	8 10	15	—	—	—	—	13	3	420	630	540 820
		12	—	—	8 10 12	—	—	—	—	—	15	3.2	440	660	570 860
		13	+0.018	—	8 10 12 13	—	—	—	—	—	16	3.5	460	680	590 890
		16	+0.007	—	13 14 15 16	22	—	—	—	—	19	4	710	910	790 1,190
		20	+0.021	+0.008	—	16 20	30	—	—	—	5	23	770	1,160	1,000 1,510

P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 m6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	H	(W)	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状		
											①SKS3焼 FPJA	③SUS304 SFPJA	③SUS440C CFPJA	①SKS3焼 FPJD	③SUS304 SFPJD
FP SFP CFP	JA (丸) JD (ダイヤ) D ≧ 3に適用	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.5	—	—	—	670	1,010	1,110	—	—
		3	+0.002	2.00~4.00	3~6	2.0~10.0	—	—	—	—	—	1.0	710	1,070	1,190 930 1,400 1,550
		4	—	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0	—	—	—	—	—	1.2	780	1,180 1,290 1,030 1,520 1,670	
		5	+0.012	3.00~6.00	5~10	2.0~15.0 (10.0)	—	—	—	—	—	1.5	860	1,270 1,410 1,090 1,640 1,820	
		6	+0.004	4.00~7.00	5~12	2.0~15.0	—	—	—	—	—	1.8	890	1,340 1,470 1,160 1,740 1,920	
		8	+0.015	5.00~9.00	5~16	2.0~20.0 (15.0)	1.5	11	2.2	940	1,410 1,540 1,230 1,820 2,000				
		10	+0.006	7.00~12.00	8 (10)~20	3.0~30.0 (25.0)	—	—	—	—	—	13	3	980	1,470 1,620 1,270 1,920 2,090
		12	—	7.00~12.00	10~24	3.0~30.0 (25.0)	2	15	3.2	1,030	1,540 1,620 1,340 2,000 2,120				
		13	+0.018	8.00~13.00	13~26	5.0~30.0 (25.0)	—	—	—	—	—	16	3.5	1,070	1,610 1,760 1,380 2,090 2,130
		16	+0.007	13.00~16.00	16~32	5.0~30.0	—	—	—	—	—	19	4	1,430	1,800 2,360 1,850 2,780 3,080
		20	+0.021	+0.008	16.00~20.00	20~40	5.0~30.0	3	5	23	5.5	1,800 2,310 2,980 2,340 3,530 3,870			

Order 注文例 型式 Type 形状 D P L B HC・TC・RC
JP JB 6 - 4 FP JD 12 - P11.97 - L12 - B5.5

Delivery 出荷日 2 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127

Alteration 追加加工 5 日目出荷 (P寸固定タイプは追加加工適用不可)

Alterations Code	2面幅加工追加	先端テーパ部長さ変更	首元R加工																				
	Spec.	<p>HC=指定0.5mm単位 HC>D HC>P 指定方法 HC10.0</p>	<p>m寸法を変更します。指定方法 TC8(1mm単位)</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>TC</th><th>D</th><th>TC</th></tr> <tr><td>2</td><td>1</td><td>6</td><td>3~11</td></tr> <tr><td>3</td><td>2~5</td><td>8</td><td>4~14</td></tr> <tr><td>4</td><td>2~7</td><td>10</td><td>4~18</td></tr> <tr><td>5</td><td>3~9</td><td>12</td><td>4~20</td></tr> </table> <p>首元の逃げR0.5に変更します。指定方法 RC (R0.5)</p>	D	TC	D	TC	2	1	6	3~11	3	2~5	8	4~14	4	2~7	10	4~18	5	3~9	12	4~20
D	TC	D	TC																				
2	1	6	3~11																				
3	2~5	8	4~14																				
4	2~7	10	4~18																				
5	3~9	12	4~20																				
¥/1Code	500	300	300																				

●特長：ツバ付きタイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。 ●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P・L・B寸指定		D 公差	m	H (W)	L	M 最小径	
				Type	形状	Type	形状						
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JP	UB (丸)	FP	UA (丸)	5	-0.004	2	8	1.5	3 M2 -
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3um以上	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度 750HV~	SJP	DU (ダイヤ)	GFP	UD (ダイヤ)	6	-0.012	—	—	4	M2.6 -
③	SUS304	—	—	—	—	SFP	—	8	-0.005	11	2.8	8 M5 676	

加工上の段差有

D(P) ≥ 3の場合 D(P) < 3の場合
a=1.0 a=0.5
d=D(P)-0.2 d=D(P)-0.1
※逃げ寸法は参考値になります。

P寸固定タイプ

Type	形状	D	P 選択	L	B	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状		
						①SKS3焼 JJPB	③SUS304 SJPB	①SKS3焼 JPDU	③SUS304 SJPDU	
JP SJP	UB (丸) DU (ダイヤ)	5	3 4 5 6	10	5	660	850	770	—	
		6	4 5 6	—	—	670	860	780	1,030	
		8	5 6 8	—	—	680	880	810	1,060	
		10	8 10	—	—	680	880	810	1,060	
		12	8 10 12	—	—	700	910	830	1,100	
		13	8 10 12 13	—	—	720	940	860	1,140	
		16	—	8 10 12 13	22	8	740	970	870	1,180
		20	—	13 14 15 16	—	—	890	1,200	1,060	1,470
		20	—	16 20	30	10	1,050	1,440	1,280	1,800

P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状			
						①SKS3焼 FPUA	②SKS3硬質 GFPUA	③SUS304 SFPUA	①SKS3焼 FPPD	②SKS3硬質 GFPPD	③SUS304 SFPPD
FP GFP SFP	UA (丸) UD (ダイヤ)	5	3.00~6.00	5~10	2.0~15.0	1,160	1,490	1,580	1,420	1,820	1,980
		6	4.00~7.00	6 (9)~12	2.0~15.0	1,180	1,520	1,620	1,440	1,850	2,020
		8	5.00~9.00	8 (12)~16	2.0~20.0	1,180	1,520	1,620	1,440	1,850	2,020
		10	7.00~12.00	10 (12)~20	2.0~30.0	1,230	1,580	1,690	1,510	1,930	2,110
		12	7.00~12.00	12~24	—	1,230	1,580	1,690	1,510	1,930	2,110
		13	8.00~13.00	13 (14)~26	—	1,260	1,620	1,760	1,560	2,000	2,200
		16	13.00~16.00	10 (14)~20	—	1,310	1,680	1,820	1,620	2,080	2,290
		20	16.00~20.00	12 (18)~30	—	1,280	1,640	1,780	1,580	2,030	2,240
		20	—	—	5.0~30.0	1,360	1,740	1,890	1,660	2,130	2,380
		20	—	—	—	1,330	1,700	1,850	1,620	2,080	2,330
		20	—	—	—	1,710	2,190	2,080	2,140	2,740	3,070
		20	—	—	—	1,670	2,140	2,030	2,090	2,680	3,000
		20	—	—	—	2,080	2,660	2,590	2,620	3,360	3,820
		20	—	—	—	2,030	2,600	2,530	2,560	3,290	3,740

Order 注文例 型式 P L B Price 価格 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127 数量区分 標準対応 個別対応 小口 大口 数量 1~19 20~34 35~49 50~100 101~ 値引率 基準単価 5% 10% 18% 18% お見積り ※表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日 2 日目出荷

Alteration 追加加工 5 日目出荷 (P寸固定タイプは追加加工適用不可)

Alterations Code	2面幅加工追加	先端テーパ部長さ変更	首元R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工																																																																																		
	Spec.	<p>HC=指定0.5mm単位 HC>D HC>P 指定方法 HC10.0</p>	<p>m寸法を変更します。指定方法 TC8(1mm単位)</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>TC</th><th>D</th><th>TC</th></tr> <tr><td>5</td><td>3~9</td><td>12</td><td>4~20</td></tr> <tr><td>6</td><td>3~11</td><td>13</td><td>5~22</td></tr> <tr><td>8</td><td>4~14</td><td>16</td><td>5~22</td></tr> <tr><td>10</td><td>4~18</td><td>20</td><td>6~23</td></tr> </table> <p>首元の逃げR0.5に変更します。指定方法 RC (R0.5)</p>	D	TC	D	TC	5	3~9	12	4~20	6	3~11	13	5~22	8	4~14	16	5~22	10	4~18	20	6~23	<p>首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC (R0.5)</p>	<p>六角穴を加工します。指定方法 RAC</p> <table border="1"> <tr><th colspan="2">適用寸法</th><th colspan="2">六角穴寸法</th></tr> <tr><td>D</td><td>P</td><td>L</td><td>B</td><td>E</td><td>S</td></tr> <tr><td>8 8T</td><td>6.00~</td><td>13~</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>10 10T</td><td>7.00~</td><td>13~</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>12 12T</td><td>7.00~</td><td>13~</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>13 13T</td><td>9.00~</td><td>15~</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>16 16T</td><td>13.00~</td><td>17~</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>20 20T</td><td>16.00~</td><td>20~</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> </table>	適用寸法		六角穴寸法		D	P	L	B	E	S	8 8T	6.00~	13~	—	—	—	10 10T	7.00~	13~	—	—	—	12 12T	7.00~	13~	—	—	—	13 13T	9.00~	15~	—	—	—	16 16T	13.00~	17~	—	—	—	20 20T	16.00~	20~	—	—	—	<p>レンチ穴を加工します。指定方法 LAC</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>適用寸法</th><th>P</th><th>Q</th></tr> <tr><td>8 8T</td><td>B</td><td>6.00~9.99</td><td>2</td></tr> <tr><td>10 10T</td><td>—</td><td>10.00~16.99</td><td>3.5</td></tr> <tr><td>12 12T</td><td>—</td><td>17.00~</td><td>5</td></tr> </table>	D	適用寸法	P	Q	8 8T	B	6.00~9.99	2	10 10T	—	10.00~16.99	3.5	12 12T	—	17.00~
D	TC	D	TC																																																																																				
5	3~9	12	4~20																																																																																				
6	3~11	13	5~22																																																																																				
8	4~14	16	5~22																																																																																				
10	4~18	20	6~23																																																																																				
適用寸法		六角穴寸法																																																																																					
D	P	L	B	E	S																																																																																		
8 8T	6.00~	13~	—	—	—																																																																																		
10 10T	7.00~	13~	—	—	—																																																																																		
12 12T	7.00~	13~	—	—	—																																																																																		
13 13T	9.00~	15~	—	—	—																																																																																		
16 16T	13.00~	17~	—	—	—																																																																																		
20 20T	16.00~	20~	—	—	—																																																																																		
D	適用寸法	P	Q																																																																																				
8 8T	B	6.00~9.99	2																																																																																				
10 10T	—	10.00~16.99	3.5																																																																																				
12 12T	—	17.00~	5																																																																																				
Spec.	<p>HC+L ≥ TC+2 (ストレート部min. 2mm) P ≥ 2.00に適用可 P/2 - TC × tan15° (≧0.27) > 0.5 (先端φ1.0min.) TCの指定により、B寸法が変わります。(変更後B寸法=B+m-TC)</p>	<p>B+m ≥ TC+2 (ストレート部min. 2mm) P/2 - TC × tan15° (≧0.27) > 0.5 (先端φ1.0min.) TCの指定により、B寸法が変わります。 (RAC・LAC併用不可)</p>	<p>首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC (R0.5)</p>	<p>六角穴を加工します。指定方法 RAC 指定方法 RC H-P ≧ 2の場合に適用 LAC併用不可</p>	<p>レンチ穴を加工します。指定方法 LAC 指定方法 LAC 丸形状はD ≧ 8, P ≧ 6, ダイヤ形状はD ≧ 10, P ≧ 8に適用 ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。 TC・RC・RAC併用不可</p>																																																																																		
¥/1Code	500	300	300	600	300																																																																																		



LOCATING PINS SHOULDER TYPE -SCREW- 位置決めピン ツバ付タイプ -テーパ・おねじ-

2日目納期短縮
出荷期

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
別添詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp



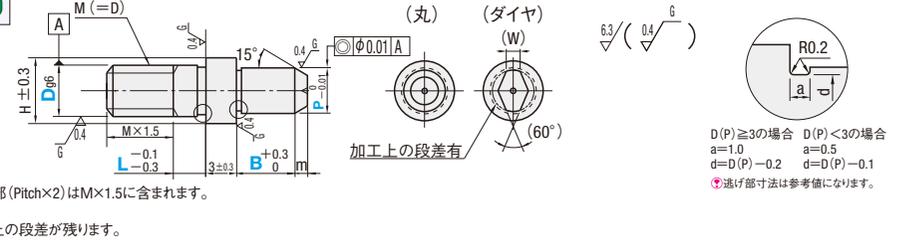
LOCATING PINS SHOULDER TYPE 位置決めピン ツバ付タイプ -テーパ角度・DP公差選択-

2日目納期短縮
出荷期

●特長：ツバ付きタイプの圧入+ナット止め形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。
●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins



材質 No.	材質	表面処理	硬度	P・L・B寸指定	
				丸	ダイヤ
①	SKS3相当	-	焼入硬度60~63HRC	FPTNA	FPTND
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度750HV~	GFPTNA	GFPTND



① L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。
並目ねじPitch寸法 **P2360**

② ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。

Type	D	D公差 g6	P寸・L寸・B寸指定タイプ			m	H	(W)	M (径目)	M N・cm	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状				
			指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位						①SKS3焼 FPTNA	②SKS3硬質 GFPTNA	①SKS3焼 FPTND	②SKS3硬質 GFPTND			
3	3	-0.002 -0.008	2.00~4.00	0~6	2.0~10.0	1	6	1	M 3	147	930	1,190	1,300	1,750			
															4	5	6
4	4	-0.004 -0.012	2.00~5.00	0~8	2.0~10.0	2	8	1.2	M 4	333	990	1,270	1,440	1,940			
															3	4	5
															6	7	8
5	5	-0.005 -0.014	3.00~6.00	0~10	2.0~15.0(10.0)	3	11	2.2	M 8	2803	1,240	1,590	1,720	2,320			
															10	12	15
															16	18	20
															20	23	25

●B寸()はダイヤ形状に適用 ●全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。
●締付トルク(参考値)は、技術データ **P2365**の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例: 型式 - P - L - B
FPTNA6 - P4.01 - L8 - B3.5

Price 価格
数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127
数量区分 標準対応 個別対応
数量 1~19 20~34 35~49 50~100 101~
値引率 基準率 5% 10% 18% お見積り
●表示数量を超える場合はWOSにてご確認ください。

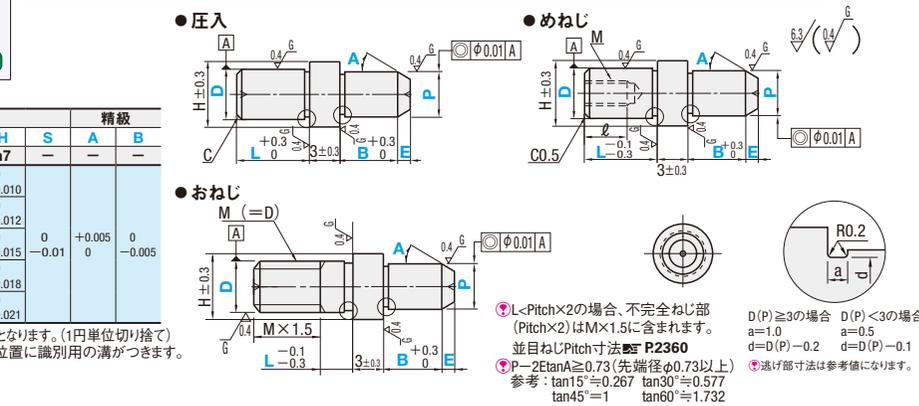
Alteration 追加加工
型式 - P - L - B - (HC・TC・RC・RAC・LAC・NNC)
FPTNA6 - P4.01 - L8 - B3.5 - HC7.0

Alterations	2面幅加工追加	先端テーパ部長さ変更	首元R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	HC	TC	RC	RAC	LAC	NNC
Spec.	HC=指定0.5mm単位 ●HC>D HC>P 指定方法 HC10.0	m寸法を変更します。 指定方法 TC8(1mm単位) D TC D TC 6 3~11 13 5~22 8 4~14 16 10 4~18 20 16~23 12 4~20	首元の逃げをR0.5 に変更します。 指定方法 RC ●H-P≧2の場合 に適用 ●LAC併用不可	六角穴を加工します。指定方法 RAC D 適用寸法 ねじ元寸法 P B E S 8 8T 6.00~ 10.00~19.99 12 10 10T 7.00~ 17.00~ 5.0~ 12 12T 7.00~ 13 13T 14 14T 16 16T 13.00~ 4.5~ 3 5 20 20T 16.00~ 6.0~ 4 6	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC D 適用寸法 P O 8 8T 6.00~ 9.99 12 10 10T 7.00~ 17.00~ 5.0~ 12 12T 7.00~ 13 13T 14 14T 16 16T 13.00~ 4.5~ 3 5 20 20T 16.00~ 6.0~ 4 6	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC ●L=0の場合に適用 ●RAC併用不可
¥/1Code	500	300	300	600	300	100

●特長：ツバ付きタイプの各部寸法をフリーでご指定いただけます。



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				圧入	めねじ	おねじ
①	SKS3相当	-	焼入硬度60~63HRC	KFHA	KFHTA	KFHNA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GKFA	GKFHTA	GKFHNA
③	SUS304	-	-	SKFA	SKFHTA	SKFHNA
④	SUS400相当	-	焼入硬度50~55HRC	CKFA	CKFHTA	CKFHNA



●圧入
●めねじ
●おねじ

① L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。
並目ねじPitch寸法 **P2360**

② P-2EtanA≧0.73(先端径φ0.73以上)
参考: tan15°=0.267 tan30°=0.577
tan45°=1 tan60°=1.732

●精度は並級の基準単価の×1.1となります。(1円単位切り捨て)
●SUS400相当はD部の任意の位置に識別用の溝が付きます。

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P			L	B	E	A 選択	H	M (径目)	M N・cm	¥基準単価				
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位								指定0.1mm単位	① KFHA	② GKFA	③ SKFA	④ CKFA
KFHA GKFA SKFA CKFA	M P G H A B	S M P G H A B	2	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.5~10.0	15 30 45 60	6	0.5	6	M3	147	1,620	1,980	2,430	2,670	
				2.00~4.00	3~6	2.0~10.0								1,620	1,980	2,430	2,670	
				4.00~5.00	4~8	2.0~10.0								1,620	1,980	2,430	2,670	
				5.00~6.00	5~10	2.0~15.0								1,620	1,980	2,430	2,670	
				6.00~7.00	5~12	2.0~15.0								1,620	1,980	2,430	2,670	
				7.00~9.00	5~16	2.0~20.0								1,620	1,980	2,430	2,670	
				8.00~11.00	8~20	3.0~30.0								1,620	1,980	2,430	2,670	
				10.00~12.00	10~24	3.0~30.0								1,620	1,980	2,430	2,670	
				12.00~13.00	13~26	3.0~30.0								1,620	1,980	2,430	2,670	
				13.00~16.00	16~32	5.0~30.0								1,620	1,980	2,430	2,670	
				16.00~20.00	20~40	5.0~30.0								1,620	1,980	2,430	2,670	

●硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可
●めねじ

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P			L	B	E	A 選択	H	M (径目)	M N・cm	¥基準単価				
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位								指定0.1mm単位	① KFHTA	② GKFTA	③ SKFTA	④ CKFTA
KFHTA GKFTA SKFTA CKFTA	M P G H A B	S M P G H A B	6	4.00~7.00	6~12	2.0~15.0	0.5~10.0	15 30 45 60	8	M3	147	5	1,620	2,180	2,430	2,670		
				5.00~9.00	8~16	2.0~20.0							1,620	2,180	2,430	2,670		
				7.00~12.00	10~20	2.0~30.0							1,620	2,180	2,430	2,670		
				7.00~12.00	12~24	3.0~30.0							1,620	2,180	2,430	2,670		
				8.00~13.00	13~26	3.0~30.0							1,620	2,180	2,430	2,670		
				10.00~12.00	16~32	3.0~30.0							1,620	2,180	2,430	2,670		
				12.00~16.00	16~32	5.0~30.0							1,620	2,180	2,430	2,670		
				13.00~16.00	20~40	5.0~30.0							1,620	2,180	2,430	2,670		
				16.00~20.00	20~40	5.0~30.0							1,620	2,180	2,430	2,670		

●D寸がTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
●首下部の強度に注意 **P1618** ●下穴深さ **P1618** をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
●締付トルク(参考値)は、技術データ **P2365**の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

●おねじ

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P			L	B	E	A 選択	H	M (径目)	M N・cm	¥基準単価				
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位								指定0.1mm単位	① KFHNA	② GKFHNA	③ SKFHNA	④ CKFHNA
KFHNA GKFHNA SKFHNA CKFHNA	M P G H A B	S M P G H A B	3	2.00~4.00	0~6	2.0~10.0	0.5~10.0	15 30 45 60	6	M 3	147	5	1,470	1,980	2,200	2,420		
				4.00~5.00	0~8	2.0~10.0							1,470	1,980	2,200	2,420		
				5.00~6.00	0~10	2.0~15.0							1,470	1,980	2,200	2,420		
				6.00~7.00	0~10	2.0~15.0							1,470	1,980	2,200	2,420		
				7.00~9.00	0~10	2.0~15.0							1,470	1,980	2,200	2,420		
				8.00~9.00	0~15	3.0~30.0							1,470	1,980	2,200	2,420		
				10.00~11.00	0~15	3.0~30.0							1,470	1,980	2,200	2,420		
				12.00~12.00	0~15	3.0~30.0							1,470	1,980	2,200	2,420		
				13.00~16.00	0~20	5.0~30.0							1,470	1,980	2,200	2,420		
				16.00~20.00	0~20	5.0~30.0							1,470	1,980	2,200	2,420		

●硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可 ●全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。
●締付トルク(参考値)は、技術データ **P2365**の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

●精級の価格
公差選択A・Bを選択した場合は上記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例 KFHNAB16-P13.97-L12-B5.5
2,220(KFHNAB16)×1.1=2,440円

Alteration 追加加工
型式 - P - L - B - E - A
KFHA M S 6 - P6.00 - L6 - B3.0 - E3.0 - A30

Order 注文例: 型式 - P - L - B - E - A
KFHA M S 6 - P6.00 - L6 - B3.0 - E3.0 - A30

Delivery 出荷日
2 日目出荷
●下記以外
●材質No.②硬質クロムメッキ
●ストックA早割は1明細行当たり一律300円
●ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格
数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P127
数量区分 標準対応 個別対応
数量 1~19 20~34 35~49 50~100 101~
値引率 基準率 5% 10% 18% お見積り
●表示数量を超える場合はWOSにてご確認ください。

Alterations	2面幅加工追加	首元R加工	ねじ元ニゲ加工
Code	HC	RC	NNC
Spec.	HC=指定0.5mm単位 ●HC>D HC>P 指定方法 HC10.0	首元の逃げをR0.5 に変更します。 指定方法 RC ●H-P≧2の場合 に適用 ●L=0の場合に適用	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC
¥/1Code	500	300	100

位置決めピン
治具
ブッシュ
ピン



2日目納期短縮

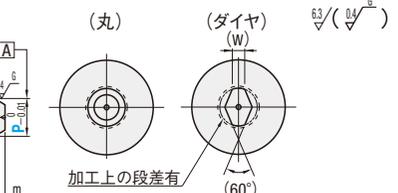
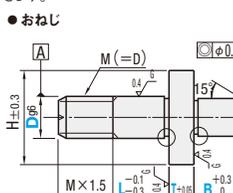
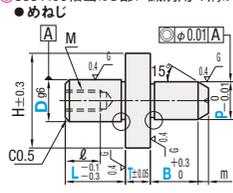
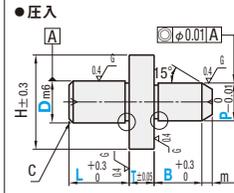
※カタログ規格外品はこちら P.131

●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: ツバ付きタイプのツバの厚さを0.5mm単位でご指定いただけます。



Material table with columns: 材質 No., 材質, 表面処理, 硬度, Type (FPJ, GPFJ, SFPJ, HFPJ), 形状記号



●ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。 ●L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2360

●圧入

Large table with columns: Type, 形状, D, 公差, P, L, B, T, H, m, W, C, and various force and torque values for different pin types and diameters.

●L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

●ねじ

Table with columns: Type, 形状, D, 公差, P, L, B, T, H, m, W, M, 締付トルク, and torque values for different pin types and diameters.

●L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ●首下部の強度に注意 P.1618 ●下穴深さを確認してください。穴が貫通する場合があります。 ●締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

●おねじ

Table with columns: Type, 形状, D, 公差, P, L, B, T, H, m, W, M, 締付トルク, and torque values for different pin types and diameters.

●B寸()はダイヤ形状に適用 ●全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NCをご指定ください。 ●締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order form section with fields for part number, quantity, price, delivery date, and material selection.

Alterations table with columns: Code, 2面幅加工追加, 先端テーパ部長さ変更, 首元R加工, ツバ厚公差変更, ねじ元ニゲ加工



2日目納期短縮

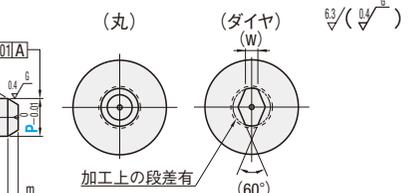
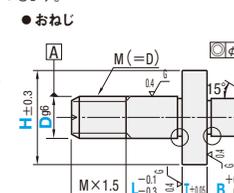
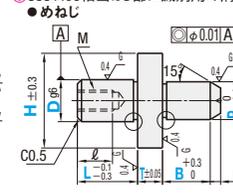
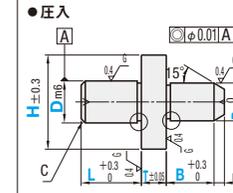
※カタログ規格外品はこちら P.131

●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: ツバ付きタイプのツバの厚さを0.1mm単位、ツバの径を0.5mm単位でご指定いただけます。



Material table with columns: 材質 No., 材質, 表面処理, 硬度, Type (FPJ, GPFJ, SFPJ, HFPJ), 形状記号



●ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。 ●L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2360

●圧入

Large table with columns: Type, 形状, D, 公差, P, L, B, T, H, m, W, C, and various force and torque values for different pin types and diameters.

●L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

●ねじ

Table with columns: Type, 形状, D, 公差, P, L, B, T, H, m, W, M, 締付トルク, and torque values for different pin types and diameters.

●L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ●首下部の強度に注意 P.1618 ●下穴深さを確認してください。穴が貫通する場合があります。 ●締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

●おねじ

Table with columns: Type, 形状, D, 公差, P, L, B, T, H, m, W, M, 締付トルク, and torque values for different pin types and diameters.

●B寸()はダイヤ形状に適用 ●全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NCをご指定ください。 ●締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order form section with fields for part number, quantity, price, delivery date, and material selection.

Alterations table with columns: Code, 2面幅加工追加, 先端テーパ部長さ変更, 首元R加工, ツバ厚公差変更, ねじ元ニゲ加工

治具ソリューション



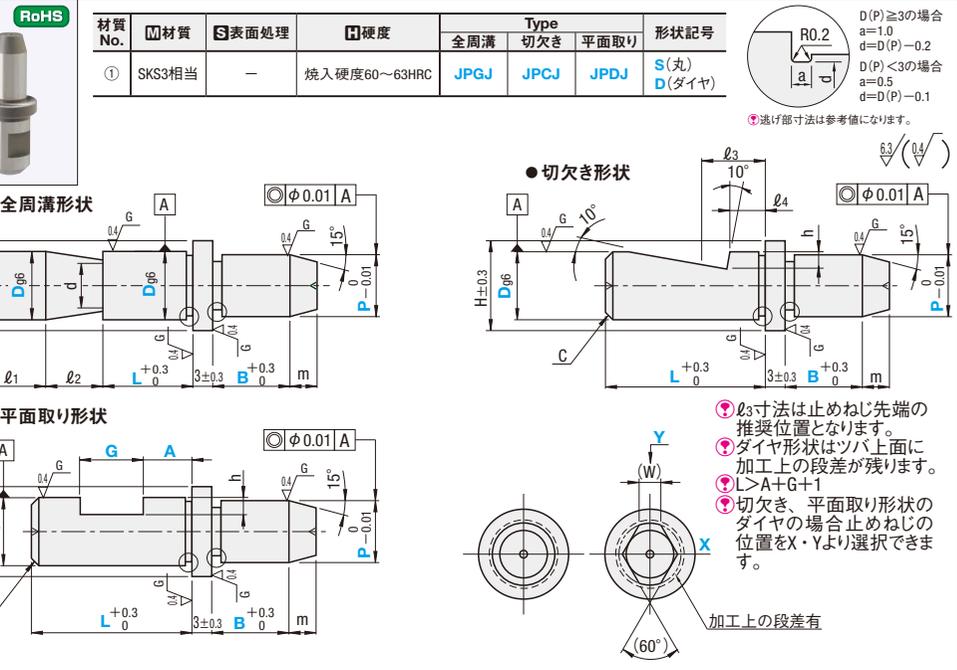
LOCATING PINS SHOULDER TYPE -SET SCREW-

位置決めピン ツバ付タイプ -止めねじ-

◎カタログ規格外品はこちら [P.131](#)

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ツバ付の止めねじタイプです。全周溝・切欠き・平面取り形状からお選び頂けます。



全周溝形状

Type	形状記号	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	d	φ1	φ2	C1	m	H	D<Pの場合	D≥Pの場合	
JPGJ	S(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004 -0.012	2.00~6.00	3~12	2.0~20.0	4.5	5	5	1	3	8	3	1.5	
		6S	-0.005 -0.014	3.00~8.00	4~16	3.0~20.0	6.5	6	6	1.5	0.5	4	11	3.5	1.8
		8	-0.005 -0.014	3.00~12.00	5~20	3.0~20.0	8	8	2	0.5	0.5	4	13	4	2.2
		8S	-0.006 -0.017	5.00~12.00	6~24	3.0~25.0	10	8	2	0.5	0.5	4	15	5	2.5
		12	-0.006 -0.017	10.00~16.00	8~32	5.0~25.0	14	8	3	0.5	0.5	5	19	7	4
		16S	-0.006 -0.025	13.00~20.00	10~40	5.0~25.0	18	8	3	0.5	0.5	5	23	9	5

◎D寸でSが付くサイズは取付部(Lとφ1)を短く設定した省スペース対応型です。(D寸はSをとった数字となります。)

切欠き形状・平面取り形状

Type	形状記号	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	G指定1mm単位	A指定0.1mm単位	選り止め位置	φ3	φ4	h	c	m	H	適用止めねじ	溝付トルクN・cm	D<Pの場合	D≥Pの場合	
(切欠き) (平面取り)	S(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004 -0.012	5.00~7.00	12~20	5.0~20.0	3~9	2.0~8.0	2.0~12.0	3~9	5.5	2.5	1	1	3	8	M4	333	3	1.5
		8	-0.005 -0.014	5.00~9.00	14~22	5.0~30.0(15.0)	3~9	2.0~12.0	2.0~16.0	3~9	7.5	3.5	1.2	1.5	11	8	M5	676	3.5	1.8
		10	-0.006 -0.017	5.00~12.00	15~25	5.0~30.0(25.0)	3~9	2.0~12.0	2.0~20.0	3~9	10.5	5.5	1.5	2	13	8	M6	1156	4	2.2
		12	-0.006 -0.017	5.00~12.00	15~25	5.0~30.0(25.0)	3~9	2.0~12.0	2.0~20.0	3~9	13.5	6.5	1.8	2.5	15	8	M6	1156	5	2.5
		16	-0.006 -0.017	10.00~16.00	24~35	5.0~30.0(30.0)	3~9	2.0~12.0	2.0~28.0	3~9	16.5	7.5	2.0	3	19	8	M8	2803	7	4
		20	-0.006 -0.025	13.00~20.00	27~40	5.0~30.0(30.0)	3~9	2.0~12.0	2.0~36.0	3~9	18.5	8.5	2	3	23	8	M8	2803	9	5

◎B寸()はダイヤ形状に適用 ◎適用止めねじは切欠き形状で使用する際の推奨止めねじサイズとなります。
◎溝付トルク(参考値)は、技術データP.2365の溝付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

全周溝形状

D	¥基準単価	丸形状	ダイヤ形状
6	1,240	(1)SKS3焼 JPGJS	(1)SKS3焼 JPGJD
6S	1,240	2,480	3,100
8	1,290	2,580	3,260
8S	1,290	2,680	3,340
10	1,340	2,800	3,500
10S	1,340	3,720	4,680
12	1,400	4,560	5,800
12S	1,400	1,700	2,100
16	1,860	1,760	2,220
16S	1,860	2,280	2,280
20	2,280	1,910	2,580
		2,530	3,190
		3,110	3,960

D	¥基準単価	丸形状	ダイヤ形状
6	1,240	(1)SKS3焼 JPCJS	(1)SKS3焼 JPCJD
6S	1,240	2,480	3,100
8	1,290	2,580	3,260
8S	1,290	2,680	3,340
10	1,340	2,800	3,500
10S	1,340	3,720	4,680
12	1,400	4,560	5,800
12S	1,400	1,700	2,100
16	1,860	1,760	2,220
16S	1,860	2,280	2,280
20	2,280	1,910	2,580
		2,530	3,190
		3,110	3,960

D	¥基準単価	丸形状	ダイヤ形状
6	1,240	(1)SKS3焼 JPDJS	(1)SKS3焼 JPDJD
6S	1,240	2,480	3,100
8	1,290	2,580	3,260
8S	1,290	2,680	3,340
10	1,340	2,800	3,500
10S	1,340	3,720	4,680
12	1,400	4,560	5,800
12S	1,400	1,700	2,100
16	1,860	1,760	2,220
16S	1,860	2,280	2,280
20	2,280	1,910	2,580
		2,530	3,190
		3,110	3,960



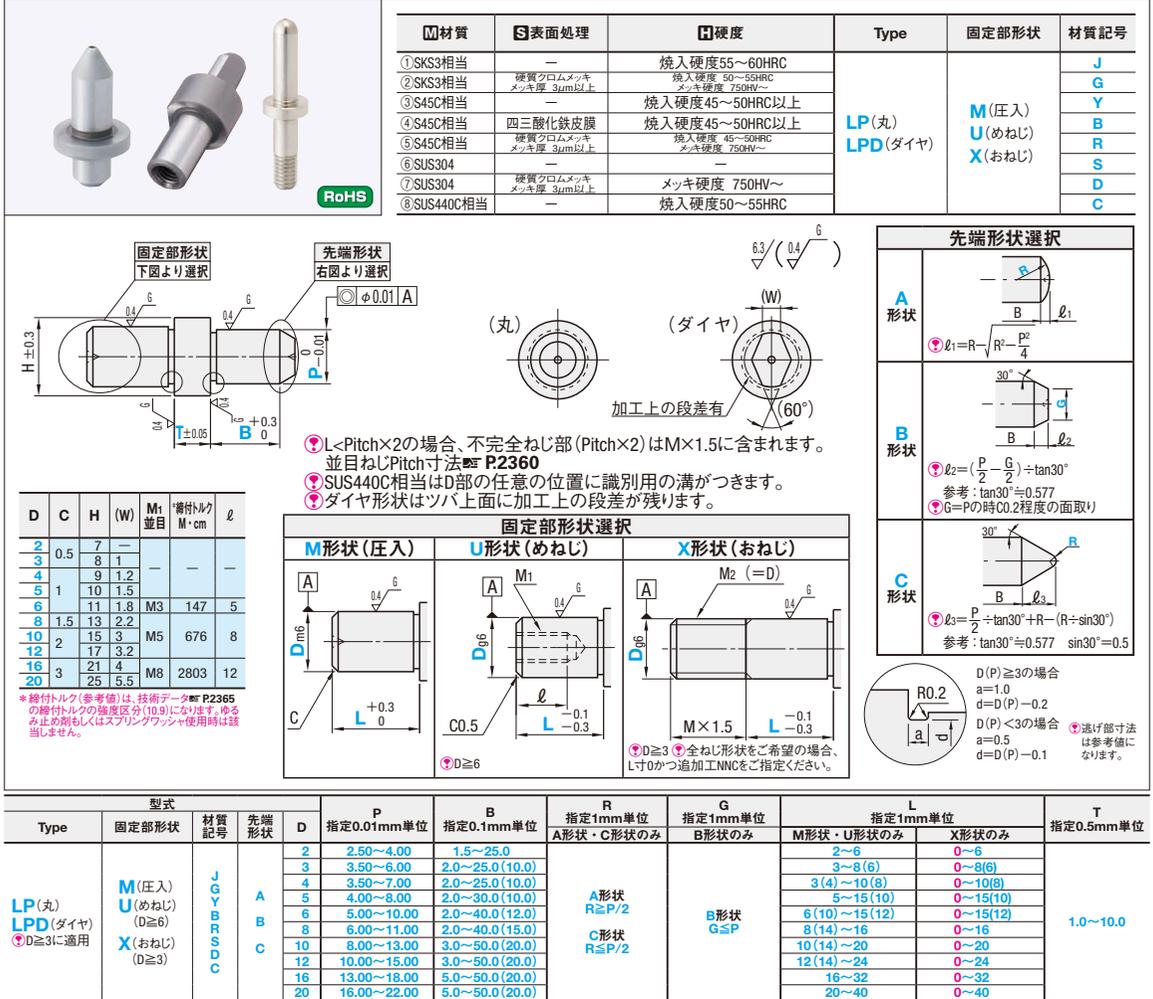
LOCATING PINS SHOULDER TYPE -TIP SHAPE SELECTABLE TYPE-

位置決めピン ツバ付タイプ -先端形状選択タイプ-

◎カタログ規格外品はこちら [P.131](#)

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ツバ付タイプの先端形状・固定形状がそれぞれ3種類から選択可能です。



◎B寸()・L寸()は、ダイヤ形状に適用

◎数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量 1~19	20~34	35~49
標準単価	5%	10%
出荷日	通常	18%

Price 価格 ¥

Order 注文例

型式: LP-U-J-B-8-P10.00-B10-L10-X-J-A-10-P11.88-85.0-R10-G8-L14-T2.0

3 日目出荷

◎表中価格は、固定部形状選択Mの場合
U形状:(表中価格)×1.10 X形状:(表中価格)×1.20 (1円単位切り捨て)
価格算出例: LPXJA10-P12.00-B5.0-R5-L10-T5, 1.670(LPMJ10)×1.20(X形状)=2.004→2.000円(1円単位切り捨て)

D	①SKS3焼 LPMJA	②SKS3焼 LPMJM	③S45C LPMY	④S45C焼 LPMY	⑤S45C焼 LPMY	⑥SUS304 LPMY	⑦SUS304 LPMY	⑧SUS440C LPMY	①SKS3焼 LPMJD	②SKS3焼 LPMJG	③S45C LPMY	④S45C焼 LPMY	⑤SUS304 LPMY	⑥SUS304 LPMY	⑦SUS440C LPMY
2	1,060	1,430	1,000	1,160	1,270	1,370	1,640	1,690	1,520	2,050	1,440	1,440	1,820	1,970	2,350
3	1,140	1,530	1,080	1,250	1,360	1,460	1,760	1,820	1,670	2,250	1,580	1,580	2,000	2,170	2,580
4	1,290	1,740	1,220	1,410	1,540	1,670	1,990	2,060	1,670	2,250	1,580	1,580	2,000	2,170	2,580
5	1,370	1,840	1,300	1,500	1,640	1,780	2,120	2,190	1,820	2,450	1,720	1,720	2,000	2,180	2,680
6	1,600	2,160	1,520	1,760	1,920	2,080	2,480	2,560	1,980	2,670	1,880	1,880	2,170	2,370	3,060
8	1,600	2,160	1,520	1,760	1,920	2,080	2,480	2,560	1,980	2,670	1,880	1,880	2,170	2,370	3,060
10	1,670	2,250	1,580	1,830	2,000	2,170	2,580	2,670	2,050	2,760	1,940	1,940	2,250	2,460	3,170
12	1,820	2,450	1,720	2,000	2,180	2,360	2,820	2,910	2,200	2,970	2,090	2,090	2,420	2,640	3,410
16	2,280	3,070	2,160	2,500	2,730	2,960	3,530	3,640	2,660	3,590	2,520	2,520	2,920	3,190	4,120
20	3,040	4,100	2,880	3,340	3,640	3,950	4,710	4,860	3,500	4,720	3,320	3,320	3,850	4,200	5,420

Alteration	2面幅加工追加	レンチ穴追加加工(φ3.5)	レンチ穴追加加工(φ2.5)	ねじ元ニゲ加工
Code	HC	LAC	LTE	NMC
Spec.	HC=指定0.5mm単位 ◎HC>D HC>P 既定方法 HC10	φ3.5の穴加工 ◎φ3.5の穴加工 ◎φ3.5の穴加工に適用 ◎ダイヤ形状は適用不可	φ2.5の穴加工 ◎φ2.5の穴加工 ◎φ2.5の穴加工に適用 ◎ダイヤ形状は適用不可	ねじ元にニゲ加工します。 既定方法 NNC ◎L=0の場合に適用
¥/1Code	500	100	100	100



◎位置決めピン 治具用ピン

位置決めピン

—ボルト止めタイプ/インロータイプ/大径ボルト固定タイプ—

2日目納期短縮

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

位置決めピン

—偏心タイプ/フランジ付フラットタイプ—

2日目納期短縮

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

●**特長**: ピン本体をボルトで固定するタイプです。導入部の上からボルトを締められるのでめねじが使用できない箇所でも使用できます。

●ボルト止めタイプ

材質	表面処理	硬度	Type
S45C相当	—	焼入硬度 45~50HRC	LPZ
S45C相当	四酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	LPZB
S45C相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC	LPZR
SUS304	—	—	LPZS
SUS304	硬質クロムメッキ	—	LPZH
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	LPZC

◎硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm/メッキ硬度750HV~

型式 Type	No.	P			B			G			d1	d2	H	適用ボルト	*締付トルク N・cm	¥基準単価						
		指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位						LPZ	LPZB	LPZR	LPZS	LPZH	LPZC	
LPZ LPZB LPZR	3	11.00~15.00	10.0~25.0	9≤G<P	3.5	6.5	4	M3	147	1,210	1,350	1,510	1,620	1,940	2,010							
	4	12.00~20.00	10.0~25.0	10≤G<P	4.5	8	5	M4	333	1,430	1,590	1,780	1,910	2,290	2,360							
	5	14.00~20.00	10.0~30.0	12≤G<P	5.5	9.5	6	M5	676	1,600	1,770	1,980	2,130	2,560	2,640							
	6	15.00~25.00	12.0~40.0	13≤G<P	6.5	11	7	M6	1156	1,650	1,830	2,050	2,210	2,650	2,730							
	8	18.00~25.00	14.0~50.0	16≤G<P	9	14	9	M8	2803	1,700	1,880	2,110	2,270	2,720	2,800							

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

●インロータイプ

材質	表面処理	硬度	Type
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPMA
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC	GJPMA
SUS304	—	—	SJPMMA
SUS440C相当	—	焼入硬度 60~55HRC	CJPMMA

◎硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm/メッキ硬度750HV~

型式 Type	Dg6	P			B			L	適用ボルト	*締付トルク N・cm	¥基準単価										
		指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位				JPMA	GJPMA	SJPMMA	CJPMMA							
JPMA GJPMA SJPMMA CJPMMA	6	-0.004 -0.012	10	3.5	6.5	4	10	5	M3	147	320	640	520	570							
	8	-0.005 -0.014	12	4.5	8	5	10	5	M4	333	340	660	550	600							
	10	-0.011	15	5.5	9.5	6	10	5	M5	676	360	680	580	630							
	12	-0.006 -0.017	16	6.5	11	7	10	5	M6	1156	400	810	600	660							
	15	-0.006 -0.017	20	6.5	11	7	10	5	M6	1156	430	830	620	680							
	16	-0.007 -0.020	20	9	14	9	10	5	M8	2803	480	860	740	820							
	20	-0.007 -0.020	30	11	17.5	11	10	5	M10	5557	600	920	870	1,010							
	25	-0.007 -0.020	30	14	20	13	10	5	M12	9702	650	1,270	950	1,120							

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

●大径ボルト固定タイプ

材質	表面処理	硬度	形状	Type
SCM435	—	焼入硬度 35~40HRC	丸	LBNA LBND
			ダイヤ	LBNFA

型式 Type	Dg6	P			選択	B 指定1mm単位	ℓ	W	d1	d2	適用ボルト	*締付トルク N・cm	¥基準単価			
		指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位									LBNA	LBND	LBNFA	
LBNA(丸) LBND(ダイヤ) LBNFA(丸)	16	-0.023	22.0~24.9			5 10 15 20	5~20	7.5	7	11	6.6	M6	1156	1,670	2,640	—
			11	14	9			M8	2803	1,850	2,930	2,730				
			13	10	17.5			11	M10	5557	2,030	3,210	3,000			
			16	12	—			—	—	—	2,240	3,530	3,300			
			20	16	—			—	—	—	2,460	3,900	3,630			
			25	20	—			—	—	—	2,720	4,280	4,000			
	20	-0.027	30.0~37.9			17.5	11	M10	5557	2,980	4,710	4,400				
			38.0~39.9			—	—	—	—	—	—	—				
			40.0~49.9			—	—	—	—	—	—	—				
			50.0~59.9			—	—	—	—	—	—	—				
			60.0~80.0			—	—	—	—	—	—	—				
			30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

◎D寸16はLBNAとLBNDのみ適用となります。 *締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例: LPZ5 - P16.00 - B25.5 - G15 (ボルト止めタイプ)

Delivery 出荷日: 2日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

Example 使用例: 六角穴付きボルト, フローパネル, LBNA

●**特長**: 取り付け箇所と位置決め箇所の穴位置が異なる時に使用する位置決めピンです。/フランジをボルトで固定して使用できます。

●偏心タイプ

材質	表面処理	硬度	Type
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPEA
SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC/メッキ硬度750HV~	GJPEA
SUS304	—	—	SJPEA
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPEA

◎スタンダード: D, d1, d2, T, H, 適用ボルト, *締付トルク N・cm, e, (A), D1, D1g8, L, JPEA, GJPEA, SJPEA, CJPEA

◎インロー: T, L, e, D±0.2, Dg6, 3~0.5

型式 Type	D	d1	d2	T	H	適用ボルト	*締付トルク N・cm	e	(A)	D1	D1g8	L	¥基準単価																			
													JPEA	GJPEA	SJPEA	CJPEA	JPEIA	SJPEIA	CJPEIA													
スタンダード JPEA GJPEA SJPEA CJPEA	10	3.5	6.5	6	4	M3	147	1	2.75	—	—	—	510	930	770	900	—	—	1,670													
													540	960	820	930	970	1,480	1,670													
													12	4.5	8	8	5	M4	333	1.2	3.2	8	-0.006	8	570	980	860	970	1,030	1,550	1,750	
													16	5.5	9.5	10	6	M5	676	2	5.25	8	-0.017	8	600	1,080	900	1,080	1,380	1,910	1,910	
													20	6.5	11	12	7	M6	1156	2.5	7	11	-0.007	10	770	1,430	1,150	1,380	1,990	2,070	2,480	
													25	9	14	16	9	M8	2803	3.5	9	14	-0.020	12	1,110	1,670	1,660	1,810	2,000	2,990	3,260	
	インロー JPEIA SJPEIA CJPEIA	32	11	17.5	20	11	M10	5557	5	12.25	17	-0.009	15	1,110	1,670	1,660	1,810	2,000	2,990	3,260												
														14	14	20	24	13	M12	9702	7	17	20	-0.025	18	1,450	2,500	2,190	2,420	2,610	3,940	4,360

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Alterations レンチ穴加工 LAC, インロー部カット LC

Spec. レンチ穴径 ℓ

指定方法	D	ℓ
16・20	3.5	3
25・32・40	5	6

加工品

●フランジ付フラットタイプ

材質	表面処理	硬度	丸フランジ	二面フランジ
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	MASA MASD	MATA MATD
SUS304	—	— <td>SMASA</td> <td>SMATA</td>	SMASA	SMATA
SUS440C相当	—	メッキ硬度 750HV~	HMASA	HMATA

型式 Type	先端形状	Dh7	P			F	H	G	P.C.D.	d	d1	h	m	R	(W)	
			指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位											
丸フランジ MASA MASD SMASA HMASA	A	5	3.00~5.00	3.0~10.0	5.0~10.0	5	25	11	16	3.5	6.5	3.5	3	1	1.5	
			4.00~7.00	3.0~12.0	1.5											
			6.00~9.00	3.0~15.0	2.2											
			7.00~11.00	4.0~20.0	3											
			8.00~12.00	4.0~20.0	3.2											
			13.00~16.00	5.0~20.0	4											
	B	10	16	16.00~20.00	5.0~20.0	11.0~20.0	10	54	24	37	9	14	9	5	4	4
				16.00~20.00	5.0~20.0	5										

Order 注文例: MASA8 - P6.50 - B7.5 - T8.2

Delivery 出荷日: 5日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

Example 使用例: フローパネル, LBNA

D	丸フランジ ¥基準単価				二面フランジ ¥基準単価			
	MASA	MASD	SMASA	HMASA	MATA	MATD	SMATA	HMATA
5	3,950	4,340	4,700	5,490	4,560	5,240	5,420	6,350
6	4,080	4,690	4,860	5,680	4,720	5,420	5,610	6,570
8	4,220	4,850	5,020	5,880	4,880	5,610	5,810	6,790
10	4,370	5,020	5,200	6,080	5,050	5,810	6,010	7,030
12	4,520	5,200	5,380	6,290	5,300	6,100	6,310	7,380
16	4,680	5,380	5,560	6,510	5,480	6,310	6,610	7,730
20	4,910	5,650	5,840	6,840	5,840	6,610	6,910	8,080

◎二面フランジタイプは、D寸5・6はありません。

フランジ付位置決めピン/基準ブロック

-マウントタイプ-

開閉チャック取付用位置決めピン/プレート位置合わせピン

2日目納短縮



http://fa.misumi.jp

●カタログ規格外品はこちら P.131

●ピンが上下に浮き沈むタイプ「テーパ可動ピンユニット」もございます。ご覧ください。(P.1809)

●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●カタログ規格外品はこちら P.131

●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■フランジ付マウントタイプ

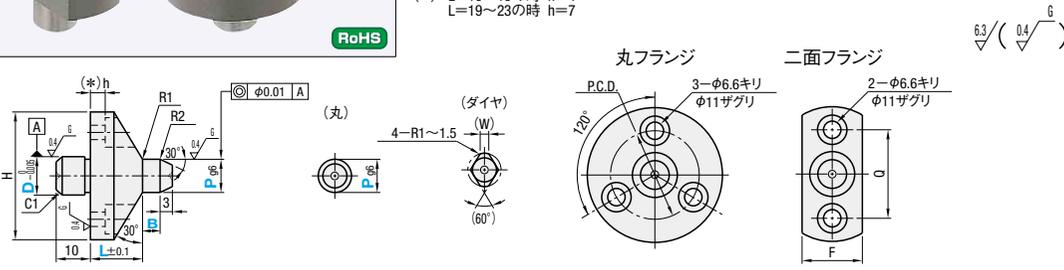


材質	硬度	フランジ形状	ピン形状	スタンダード	フランジコンパクト
SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8)	丸	ダイヤ	FLPDC	-
			丸	FLPAQ	FSPAQ
		二面	ダイヤ	FLPDQ	FSPDQ

●寸法により、取り付けボルトの頭がフランジ面より上に出る場合があります。

(*) L=13~18の時 h=4

L=19~23の時 h=7



■スタンダードタイプ

型式	Type	D _{0-0.005}	指定1mm単位	指定0.01mm単位	指定1mm単位	H	(W)	P.C.D.	Q	F	¥基準単価		
											FLPDC	FLPAQ	FLPDQ
FLPDC (丸)	10	10	15~23	6.00~13.00	3~7	44	2.5	30	30	21	5,980	6,280	6,970
FLPAQ (二面)	12	12	13~23	13.00~16.00	3~7	48	4	33	33	24	6,200	6,460	7,200
FLPDQ (二面)	16	16	16.00~20.00	16.00~20.00	3~7	56	5	41	41	28	6,680	7,000	7,800

■フランジコンパクトタイプ

型式	Type	D _{0-0.005}	指定1mm単位	指定0.01mm単位	指定1mm単位	H	(W)	P.C.D.	Q	F	¥基準単価	
											FSPAQ	FSPDQ
FSPAQ (二面)	12	12	13~23	6.00~13.00	3~7	38	2.5	25	25	17	5,660	6,400
FSPDQ (二面)	16	16	13~23	13.00~16.00	3~7	42	4	29	29	21	6,120	6,920
FSPDQ (二面)	20	20	16.00~20.00	16.00~20.00	3~7	46	5	33	33	25	6,620	7,420

Order 注文例: 型式 - L - P - B
FLPDQ12 - L18 - P14.25 - B7

Alteration 追加加工: 型式 - L - P - B - KC
FLPDQ12 - L18 - P14.25 - B7 - KC

Delivery 出荷日: 5 日目出荷

Alteration 追加加工: 二面フランジタイプ ダイヤ向き変更
Spec. 90° 規格位置を0°とし90°移動した位置にダイヤ向き変更加工を行います。
●二面フランジのダイヤ形状のみ適用
¥/1Code 300

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

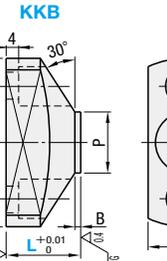
数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
値引率	5%	10%
出荷日	通常	お見積り

●ワークなどの着座確認ができる着座確認用穴付タイプもご用意がございます。

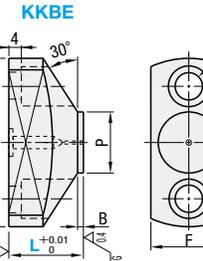
■基準ブロック



●スタンダードタイプ



●着座確認用穴付タイプ



材質 SKS3相当
硬度 60~63HRC

■スタンダードタイプ

型式	Type	L	P	B	H	Q	F	¥基準単価	
								KKB	KKBE
KKB	15	20	2	50	36	22	4,200	4,700	
	20	20	2	50	36	22	4,290	4,790	
	25	20	2	50	36	22	4,450	4,950	

Order 注文例: 型式 - A
KKB15 - 1

Alteration 追加加工: 抜きタッパ加工 NTP

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
値引率	5%	10%
出荷日	通常	お見積り

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

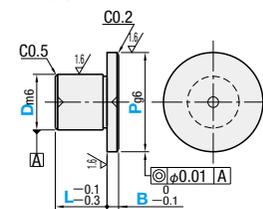
●特長: 開閉チャックの取り付けに使用できます。

■開閉チャック取付用位置決めピン

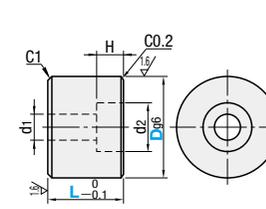


材質	表面処理	Type		
		段付タイプ	ザグリタイプ	めねじタイプ
S45C相当	無電解ニッケルメッキ	IPMA	IPZA	IPTA
SUS304	-	SIPMA	SIPZA	SIPTA

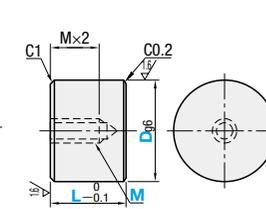
●段付



●ザグリ



●めねじ



●B寸法によってセンター穴がなくなる場合があります。

■段付タイプ

型式	Type	D	指定0.1mm単位		¥基準単価	
			P	L	B	
IPMA SIPMA	5	6.0~15.0	5.0~10.0	1.0~10.0	1,300	1,760
	6	7.0~20.0			1,430	1,930
	8	10.0~20.0			1,500	2,030
	10	12.0~25.0			1,580	2,130
	12	16.0~32.0			1,660	2,230

■ザグリタイプ

型式	No.	D	L	d1	d2	H	¥基準単価	
							IPZA	SIPZA
IPZA SIPZA	3	10.0~15.0	5.0~30.0	3.5	6.5	3.5	1,370	1,850
	4	10.0~32.0	6.0~30.0	4.5	8	4.5	1,560	2,110
	5	12.0~32.0	7.0~30.0	5.5	9.5	5.5	1,810	2,440

■めねじタイプ

型式	M	指定0.1mm単位	¥基準単価	
			IPTA	SIPTA
IPTA SIPTA	3	10.0~20.0	1,440	1,960
	4	10.0~32.0	1,770	2,400
	5	12.0~32.0	1,970	2,680

*L寸がM×4以下の場合、タップまたは下穴が貫通する場合があります。

Order 注文例: 型式 - P - L - B
IPMA8 - P13.0 - L9.0 - B1.5

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

Alteration 追加加工: 抜きタッパ加工 NTP

Spec. P寸部に抜きタッパを追加します。

指定方法	D	M(並目)
NTP	6.0~10.0	M3
	10.1~15.0	M4
	15.1~20.0	M5
	20.1~28.0	M6
	28.1~39.0	M8

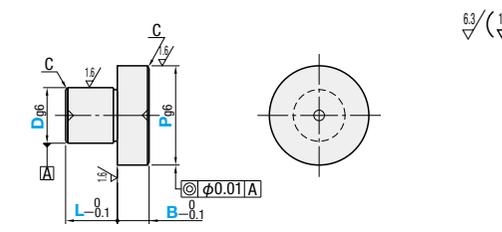
●D≧6.0の場合に適用
●L+B≦M×5の場合は、下穴が貫通する事があります。

Example 使用例: 開閉チャック

■プレート位置合わせピン



材質	表面処理	型式
S45C相当	四三酸酸化鉄皮膜	BCMPA
SUS304	-	SCMPA



●B寸法によってセンター穴がなくなる場合があります。

型式	D	P	L	B	C	¥基準単価		
						CMPA	BCMPA	SCMPA
CMPA BCMPA SCMPA	2.0~9.0	3.0~10.0	5.0~20.0	1.0~20.0	0.2	2,470	2,150	2,530
	9.0~24.0	10.1~25.0		1.5~20.0	0.5	3,270	2,840	3,350
	15.0~39.0	25.1~40.0		2.0~20.0	1	3,700	3,220	3,800

●D≦P-1 ●L≦D×5 ●B≦P×5

Order 注文例: 型式 - D - P - L - B
CMPA - D5.0 - P7.0 - L9.0 - B1.5

Delivery 出荷日: 2 日目出荷

Alteration 追加加工: 抜きタッパ加工 NTP

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~14
値引率	5%	10%
出荷日	通常	お見積り

Alteration 追加加工: 抜きタッパ加工 NTP

Spec. P寸部に抜きタッパを追加します。

指定方法	D	M(並目)
NTP	6.0~10.0	M3
	10.1~15.0	M4
	15.1~20.0	M5
	20.1~28.0	M6
	28.1~39.0	M8

●D≧6.0の場合に適用
●L+B≦M×5の場合は、下穴が貫通する事があります。

Example 使用例: 薄物のセンター合わせをする時に適しています。

22 位置決めピン 治具フックユニット

位置決めピン

-エアVENT付おねじタイプ・めねじタイプ-



◎カタログ規格外品はこちら P.131 ●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: エア抜き溝があるので、ピンの差し込みを容易に行えます。

材質	硬度	Type	
		おねじ	めねじ
SUJ2	焼入硬度 45~50HRC	LPN	LPT
SUS304相当	-	SLPN	SLPT
SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	CLPN	CLPT

●おねじ

●めねじ

RoHS

おねじタイプ

型式	D寸公差g6	L			L1	d_g6	M (並目)	*締付トルク N・cm	l1	l2	r	¥基準単価							
		10	12	15								20	25	30	LPN	SLPN	CLPN		
LPN SLPN CLPN	5	-0.004 -0.012	10	12	15	20	25	30	12	3	-0.002 -0.008	M3	147	7	1	1	290	380	470
	6	-0.005 -0.014	10	12	15	20	25	30	15	4	-0.004 -0.012	M4	333	10	1.5	1.5	290	390	490
	8	-0.005 -0.014	10	12	15	20	25	30	20	5	-0.004 -0.012	M5	676	15	2	2	300	400	500
	10	-0.006 -0.017	15	20	25	30	20	6	15	2	2	M6	1156	320	420	520			

◎L=10・12は、SLPNとCLPNのみ適用となります。
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

めねじタイプ

型式	D寸公差g6	L			M (並目)	*締付トルク N・cm	l1	l2	r	¥基準単価						
		10	12	15						20	25	30	LPT	SLPT	CLPT	
LPT SLPT CLPT	5	-0.004 -0.012	10	12	15	20	25	30	M3	147	6	1	1	150	250	310
	6	-0.005 -0.014	10	12	15	20	25	30	M4	333	8	1.5	1.5	150	250	310
	8	-0.005 -0.014	12	15	20	25	30	M5	676	10	1.5	1.5	160	270	330	
	10	-0.006 -0.017	20	25	30	M6	1156	10	2	2	160	270	330			

◎D=6、L=10の場合のみ、l1=6となります。また、タップ下穴が貫通することがあります。
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - L

LPN5 - 15

LPT6 - 20

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

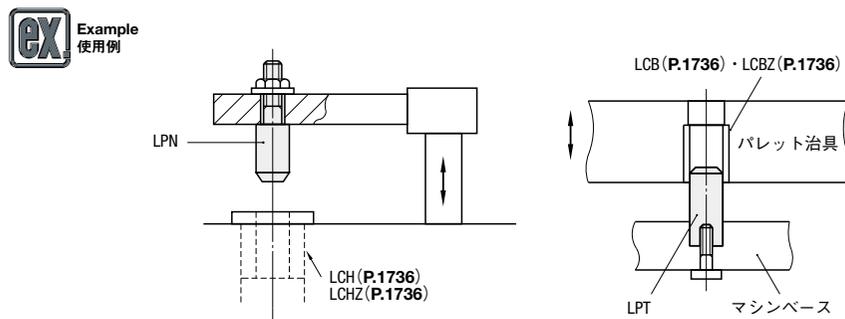
数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.127

◎ご希望によりPM6.00迄、当日出荷受付致します。



位置決めピン

-樹脂小径タイプ/樹脂ボルト止めタイプ-



■特長: 芯金入りのため、横当ての際に折れにくい特長を持ちます。●樹脂の特性値P.2-981・982

■樹脂小径タイプ

導入部形状・公差	材質記号	材質
SNS (球面・公差固定)	BB	ペークライト(黒)
SNP (球面・公差選択)	PM	ポリアセタール(白)
SPS (フラット・公差固定)	EC	導電性MCナイロンCDR6(黒)
SNSH (小頭・公差固定)	PK	PEEK(自然色アイポリ)

◎芯金長: ストレート・球面: L-(D/2+2)または上表Kの短い方の長さになります。ストレート・フラット: L-2または上表Kの短い方の長さになります。小頭: (L+B)-(P/2+2)または上表Kの短い方の長さになります。

◎お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

◎芯金の材質は SUS304 になります。

◎ストレート・球面タイプ、小頭タイプの先端部にはφ0.2以下のフラット部があります。

◎フラットのMCナイロンはありません。

◎外径公差は、室温(20℃)での測定結果です。

RoHS

●ストレート・球面

●ストレート・フラット

●小頭

球面・フラット・公差固定タイプ

型式	導入部形状	材質記号	D指定 0.1mm単位	D寸公差 m6	L指定 0.5mm単位	d	¥基準単価						
							SNSBB	SNSPM	SNSEC	SNSPK	SPSBB	SPSPM	SPSPK
SNS (球面)	BB	PM	1.0~2.0	+0.008 +0.002	5.0~20.0	0.7	1,640	1,310	1,470	2,410	1,500	1,200	2,280
			2.1~3.0			1.0	1,090	870	980	1,980	1,000	800	1,840

球面・公差選択タイプ

型式	導入部形状	材質記号	D公差選択	D指定 0.01mm単位	L指定 0.1mm単位	d	¥基準単価			
							SNPBB	SNPPM	SNPEC	SNPPK
SNP	BB	PM	M (m6)	1.00~2.00	5.0~20.0	0.7	2,290	1,830	-	3,090
			G (g6)	2.01~3.00		1.0	1,530	1,220	-	2,450

小頭・公差固定タイプ

型式	導入部形状	材質記号	D指定 0.1mm単位	D寸公差 m6	L指定 0.1mm単位	P指定 0.1mm単位	B指定 0.1mm単位	d	¥基準単価			
									SNSHBB	SNSHPM	SNSHEC	SNSHPK
SNSH	BB	PM	1.1~2.0	+0.008 +0.002	5.0~18.5	1.0~1.9 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)	0.4	-	2,220	2,490	-
			2.1~3.0			0.7		-	1,480	1,660	-	

◎D≤2のときL+B≤15 D>2のときL+B≤20

Order 注文例

型式 - D - L - P - B

SPSBB - D1.5 - L7.5

SNSHPM - D1.5 - L10.0 - P1.0 - B1.5

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	小口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日

3 日日出荷

樹脂ボルト止めタイプ

型式	Type	材質	使用雰囲気温度	P (並級)	P (精級)	B	適用ボルト			¥基準単価			
							JPAJ	JPEAJ	FPAJ	FPEAJ	JPAJ	JPEAJ	FPAJ
JPAJ JPEAJ	JPAJ (並級) FPAJ (精級) JPEAJ (並級) FPEAJ (精級)	ポリアセタール(白) PEEK(自然色アイポリ)	-45~95℃ -50~250℃	15°	25°	10~25	M3	530	1,650	2,060	3,320		
				10~12	M4	670	2,310	2,460	4,060				
				12~16	M5	800	3,300	2,890	4,520				

◎3本以上で1明細行あたり一律1,350円

Delivery 出荷日

2 日日出荷

3 日日出荷

◎3本以上で1明細行あたり一律1,350円

型式	No.	P (並級)		P (精級)		B	m	d1	d2	l	適用ボルト	¥基準単価				
		指定1mm単位	公差	指定0.1mm単位	公差							JPAJ	JPEAJ	FPAJ	FPEAJ	
JPAJ JPEAJ	FPAJ FPEAJ	3	8~10	0	8.0~10.0	0	10~25	2	6.5	3.5	4.5	M3	530	1,650	2,060	3,320
		4	10~12	-0.2	10.0~12.0	-0.05	15~35	3	8.0	4.5	5.5	M4	670	2,310	2,460	4,060
		5	12~16		12.0~16.0		15~50	4	9.5	5.5	6.5	M5	800	3,300	2,890	4,520

◎ポリアセタール・PEEKの特性値P.2-981・982

位置決めピン

小径位置決めピン 高硬度ステンレス

—ストレートタイプ—



CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: φ3以下の微小ワーク用位置決めピン。耐食性に優れ、硬度もある為、基盤等の位置決めに最適です。

材質	硬度	TYPE			
		フラット	球面	テーパR	テーパ
高硬度ステンレス	35HRC~	SFKKS	SPKKS	STKKS	SXKKS

先端形状選択			
フラット SF	球面 SP	テーパR ST	テーパ SX

①先端形状部つなぎエッジ無し

■R部寸法

D	R
1.00~2.00	0.2
2.01~3.00	0.4

②取付部の面取りや公差の変更が追加加工が可能です。

型式	D	L	E (テーパのみ選択)
フラット	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位
SFKKS	1.00~2.00	3.0~30.0	0.5~2.5
SPKKS	2.01~3.00	3.0~30.0	0.5~2.5
STKKS			
SXKKS			

③テーパRの場合、 $L-1 \geq 1.85D-2.75R$ ④テーパの場合、 $L \geq E+1$ $D \geq E$

Order 注文例

型式 - D - L - E

SPKKS - D1.51 - L20.2 (球面)

SXKKS - D2.28 - L10.5 - E2 (テーパ)

Delivery 出荷日 3 日目出荷

⑤注文締切 正午迄 P.128

⑥注文締切 PM 3:00迄

⑦注文締切 PM 6:00迄

⑧注文締切 PM 6:00迄

⑨注文締切 PM 6:00迄

⑩注文締切 PM 6:00迄

⑪注文締切 PM 6:00迄

⑫注文締切 PM 6:00迄

⑬注文締切 PM 6:00迄

⑭注文締切 PM 6:00迄

⑮注文締切 PM 6:00迄

⑯注文締切 PM 6:00迄

⑰注文締切 PM 6:00迄

⑱注文締切 PM 6:00迄

⑲注文締切 PM 6:00迄

⑳注文締切 PM 6:00迄

㉑注文締切 PM 6:00迄

㉒注文締切 PM 6:00迄

㉓注文締切 PM 6:00迄

㉔注文締切 PM 6:00迄

㉕注文締切 PM 6:00迄

㉖注文締切 PM 6:00迄

㉗注文締切 PM 6:00迄

㉘注文締切 PM 6:00迄

㉙注文締切 PM 6:00迄

㉚注文締切 PM 6:00迄

㉛注文締切 PM 6:00迄

㉜注文締切 PM 6:00迄

㉝注文締切 PM 6:00迄

㉞注文締切 PM 6:00迄

㉟注文締切 PM 6:00迄

㊱注文締切 PM 6:00迄

㊲注文締切 PM 6:00迄

㊳注文締切 PM 6:00迄

㊴注文締切 PM 6:00迄

㊵注文締切 PM 6:00迄

㊶注文締切 PM 6:00迄

㊷注文締切 PM 6:00迄

㊸注文締切 PM 6:00迄

㊹注文締切 PM 6:00迄

㊺注文締切 PM 6:00迄

㊻注文締切 PM 6:00迄

㊼注文締切 PM 6:00迄

㊽注文締切 PM 6:00迄

㊾注文締切 PM 6:00迄

㊿注文締切 PM 6:00迄

D	¥基準単価		D	¥基準単価	
	フラットタイプ	球面タイプ		テーパRタイプ	テーパタイプ
1.00~2.00	540	560	1.00~2.00	620	590
2.01~3.00	360	380	2.01~3.00	410	370

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応						個別対応
	小口	大口			大口		
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500	501~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	20%	20%	20%
出荷日	通常				+2日	+4日	お見積り

⑳表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

型式 - D - L - E - (GDC・CC)

SFKKS - D1.51 - L10.0 - CC (フラット)

SXKKS - D2.01 - L20.0 - E1.5 - GDC (テーパ)

⑳GDCとCCの併用不可

Example 使用例

Alterations Code	導入部加工	C面取りサイズ変更
GDC	導入部を加工します。指定方法 GDC	C面取り0.1を0.3に変更します。指定方法 CC
Spec.	<p>①フラットタイプは片面のみ加工します。 ②D≥2.01, L≥5.0に適用</p>	<p>③D≥1.50に適用</p>
¥/1Code	200	200

小径位置決めピン 高硬度ステンレス

—小頭タイプ—



CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 取り付け側径と位置決め側径を変えられる為、取り付けに便利です。従来品に比べ大幅な低価格を実現しました。

材質	硬度	TYPE			
		フラット	球面	テーパR	テーパ
高硬度ステンレス	35HRC~	SFSKKS	SPSKKS	STSCKKS	SXSCKKS

先端形状選択			
フラット SF	球面 SP	テーパR ST	テーパ SX

①先端形状部つなぎエッジ無し

■R部寸法

D	R
1.01~2.00	0.2
2.01~3.00	0.4

②取付部の面取りや公差の変更が追加加工が可能です。

型式	D	L	P	B
フラット	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位
SFSKKS	0.51~1.00	3.0~20.0	0.50~0.99 (D>P)	1.5~5.0 (B-P/2≥1.0)
SPSKKS	1.01~2.00	3.0~20.0	0.50~1.99 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)
SPSKKS	2.01~3.00	3.0~20.0	1.00~2.99 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)

型式	D	L	P	B	E
テーパR	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位
STSCKKS	1.01~2.00	3.0~20.0	0.50~1.99 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)	0.5~2.5
テーパ	2.01~3.00	3.0~20.0	1.00~2.99 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)	0.5~2.5
SXSCKKS					

③テーパRの場合、 $B-1 \geq 1.85P-2.75R$ ④テーパの場合、 $B \geq E+1$ $P \geq E$

Order 注文例

型式 - D - L - P - B - E

SPSKKS - D1.50 - L10.0 - P0.90 - B1.5 (球面)

SXSCKKS - D1.50 - L10.0 - P1.20 - B2.0 - E0.5 (テーパ)

Delivery 出荷日 3 日目出荷

⑤注文締切 正午迄 P.128

⑥注文締切 PM 3:00迄

⑦注文締切 PM 6:00迄

⑧注文締切 PM 6:00迄

⑨注文締切 PM 6:00迄

⑩注文締切 PM 6:00迄

⑪注文締切 PM 6:00迄

⑫注文締切 PM 6:00迄

⑬注文締切 PM 6:00迄

⑭注文締切 PM 6:00迄

⑮注文締切 PM 6:00迄

⑯注文締切 PM 6:00迄

⑰注文締切 PM 6:00迄

⑱注文締切 PM 6:00迄

⑲注文締切 PM 6:00迄

⑳注文締切 PM 6:00迄

㉑注文締切 PM 6:00迄

㉒注文締切 PM 6:00迄

㉓注文締切 PM 6:00迄

㉔注文締切 PM 6:00迄

㉕注文締切 PM 6:00迄

㉖注文締切 PM 6:00迄

㉗注文締切 PM 6:00迄

㉘注文締切 PM 6:00迄

㉙注文締切 PM 6:00迄

㉚注文締切 PM 6:00迄

㉛注文締切 PM 6:00迄

㉜注文締切 PM 6:00迄

㉝注文締切 PM 6:00迄

㉞注文締切 PM 6:00迄

㉟注文締切 PM 6:00迄

㊱注文締切 PM 6:00迄

㊲注文締切 PM 6:00迄

㊳注文締切 PM 6:00迄

㊴注文締切 PM 6:00迄

㊵注文締切 PM 6:00迄

㊶注文締切 PM 6:00迄

㊷注文締切 PM 6:00迄

㊸注文締切 PM 6:00迄

㊹注文締切 PM 6:00迄

㊺注文締切 PM 6:00迄

㊻注文締切 PM 6:00迄

㊼注文締切 PM 6:00迄

㊽注文締切 PM 6:00迄

㊾注文締切 PM 6:00迄

㊿注文締切 PM 6:00迄

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応						個別対応
	小口	大口			大口		
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~500	501~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	20%	20%	20%
出荷日	通常				+2日	+4日	お見積り

⑳表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

型式 - D - L - P - B - E - (GDC・CC)

SFSKKS - D2.50 - L20.0 - P2.00 - B5.0 - CC (フラット)

SXSCKKS - D2.50 - L20.0 - P2.00 - B5.0 - E1.5 - GDC (テーパ)

⑳GDCとCCの併用不可

Example 使用例

Alterations Code	導入部加工	C面取りサイズ変更
GDC	導入部を加工します。指定方法 GDC	C面取り0.1を0.3に変更します。指定方法 CC
Spec.	<p>①フラットタイプは片面のみ加工します。 ②D≥2.01, L≥5.0に適用</p>	<p>③D≥1.50に適用</p>
¥/1Code	200	200

② 位置決めピン

小径位置決めピン -ストレートタイプ-

2日目納期短縮 出荷

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス 対応商品詳細は下記URLへ http://fa.misumi.jp

小径位置決めピン -小頭タイプ-

2日目納期短縮 出荷

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス 対応商品詳細は下記URLへ http://fa.misumi.jp

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: ピン径がφ3以下の位置決めピン。4種類の先端形状から選定いただけます。

Material and hardness table, L selection type diagram, L specification type diagram, and tip shape selection diagrams for Flat, Ball, and Taper types.

●L寸選択タイプ

Table for L selection type with columns for Type, D, D公差, L選択, and E.

●L寸指定タイプ

Table for L specification type with columns for Type, D, D公差, L, E, and R.

●L寸指定・公差選択タイプ

Table for L specification and tolerance selection type with columns for Type, D公差選択, D, L, E, and R.

●テーパーの場合、L-1≥(D×1.85)-(R×2.75) ●テーパーの場合、L≥E+1 D≥E

Order form section for L selection type with fields for Type, D, L, and Price.

Order form section for L specification type with fields for Type, D, L, E, and Price.

Order form section for L specification and tolerance selection type with fields for Type, D, L, E, and Price.

Price table for L selection type with columns for quantity ranges and prices.

●L寸選択タイプ

Table for L selection type with columns for D, Flat type, Ball type, and Taper type.

●L寸指定タイプ

Table for L specification type with columns for D, Flat type, Ball type, and Taper type.

●L寸指定・公差選択タイプ

Table for L specification and tolerance selection type with columns for D, Flat type, Ball type, and Taper type.

●小頭・圧入タイプ

Material and hardness table, L selection type diagram, L specification type diagram, and tip shape selection diagrams for Flat, Ball, and Taper types.

●L寸選択タイプ

Table for L selection type with columns for Type, D, D公差, L選択, P, P公差, and B.

●L寸指定タイプ

Table for L specification type with columns for Type, D, D公差, L, P, P公差, B, E, and R.

●テーパーの場合、B-1≥1.85P-2.75R ●テーパーの場合、B≥E+1 P≥E

●L寸指定・公差選択タイプ

Table for L specification and tolerance selection type with columns for Type, D公差選択, P公差選択, D, L, P, B, E, and R.

●テーパーの場合、B-1≥1.85P-2.75R ●テーパーの場合、B≥E+1 P≥E

●L寸指定タイプ

Order form section for L selection type with fields for Type, D, L, and Price.

Order form section for L specification type with fields for Type, D, L, E, and Price.

Order form section for L specification and tolerance selection type with fields for Type, D, L, E, and Price.

●L寸選択タイプ

Table for L selection type with columns for D, Flat type, and Ball type.

●L寸指定タイプ

Table for L specification type with columns for D, Flat type, Ball type, and Taper type.

●L寸指定・公差選択タイプ

Table for L specification and tolerance selection type with columns for D, Flat type, Ball type, and Taper type.

22 位置決めピン 治具ブッシュ

小径位置決めピン

ツバ付・圧入タイプ



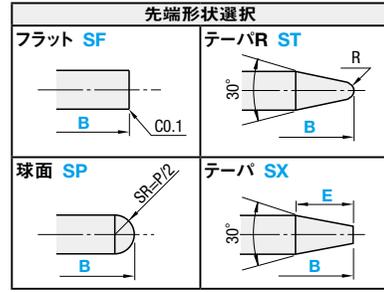
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

ツバ付・圧入タイプ



RoHS

材質	硬度	Type							
		公差固定				公差選択			
		フラット	球面	テーパR	テーパ	フラット	球面	テーパR	テーパ
SK95 (SK4)相当	50~58HRC	SFSST	SPSST	STSST	SXSSST	SFPST	SPPST	STPST	-
SUS304	-	SFSSS	SPSSS	STSSS	SXSSS	SFPSS	SPPSS	-	SXPSS



公差固定タイプ

型式	D	D寸公差 m6	L	P	P寸公差	B	H	T	E	R
			指定0.5mm単位	指定0.1mm単位		指定0.5mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位 (テーパ形状のみ)	
フラット	1	+0.008	2.0~5.0	1.0~2.9	0	1.0~10.0	1.1~3.0	1.0~10.0		0.2
球面	2	+0.002	4.0~10.0	1.0~4.0	-0.01		2.1~7.0		0.5~5.0	0.2
テーパR	3		6.0~10.0	1.5~6.0		1.0~30.0	3.1~8.0	1.0~20.0		0.3
テーパ	4	+0.012	8.0~10.0	2.0~7.0			4.1~9.0			0.4

ⓂP<H ⓂD<H Ⓜ球面の場合、B-1≥P/2 ⓂテーパRの場合、B-1≥1.85P-2.75R Ⓜテーパの場合、B≥E+1 P≥E

公差選択タイプ

型式	TYPE	D公差選択	P公差選択	D	L	P	B	H	T	E	R
					指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位 (テーパ形状のみ)	
フラット	P	+0.005	P	1	2.0~5.0	1.00~2.90	1.0~10.0	1.10~3.00	1.0~10.0		0.2
球面	Q	±0.002	Q	2	4.0~10.0	1.00~4.00		2.10~7.00		0.5~5.0	0.2
テーパR	R	0	R	3	6.0~10.0	1.50~6.00	1.0~30.0	3.10~8.00	1.0~20.0		0.3
テーパ	R	-0.005	R	4	8.0~10.0	2.00~7.00		4.10~9.00			0.4

ⓂP<H ⓂD<H Ⓜ球面の場合、B-1≥P/2 ⓂテーパRの場合、B-1≥1.85P-2.75R Ⓜテーパの場合、B≥E+1 P≥E

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応
数量	小口	大口
1~19	20~34	35~49
50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%
15%	18%	お見積り
出荷日	通常	+6日

Ⓜ数量スライド価格 (Ⓜ1円未満切り捨て) R127 Ⓜ表示数量超えはWOSにてご確認ください。

公差固定タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SFSS)		球面タイプ (SPSS)		テーパRタイプ (STSS)		テーパタイプ (SXSS)	
1	1,280	1,680	1,320	1,720	1,320	1,720	1,690	2,080
2	1,120	1,470	1,150	1,500	1,150	1,500	1,430	1,860
3	1,020	1,330	1,040	1,360	1,040	1,360	1,290	1,690
4	920	1,200	940	1,220	940	1,220	1,160	1,520

公差選択タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SFP)		球面タイプ (SPP)		テーパRタイプ (STP)		テーパタイプ (SXP)	
1	1,630	2,120	1,580	2,070	1,580	-	-	2,350
2	1,420	1,850	1,380	1,800	1,380	-	-	2,110
3	1,290	1,680	1,250	1,640	1,250	-	-	1,920
4	1,160	1,520	1,130	1,470	1,130	-	-	1,820

Order 注文例

型式 - L - P - B - H - T - E
 SXSSS4 - L10.0 - P6.2 - B5.0 - H8.0 - T3.0 - E3.0
 SPPSTP2 - L8.0 - P2.0 - B4.0 - H3.5 - T5.0

Delivery 出荷日

3 日日出荷

ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 ☎ P.128

☎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

大口 出荷日 +6 日日出荷 数量 100~200

☎ストーク対応なし

Alteration 追加加工

型式 - L - P - B - H - T - E - (GDC・CC)
 SFSST3 - L8.0 - P3.0 - B5.0 - H5.0 - T2.0 - CC

Alterations Code	導入部加工	C面取りサイズ変更
	GDC	導入部を加工します。 指定方法 GDC
Spec.	導入部D -0.01 -0.03	C0.3
¥/1Code	200	200

小径位置決めピン

ツバ付・おねじタイプ



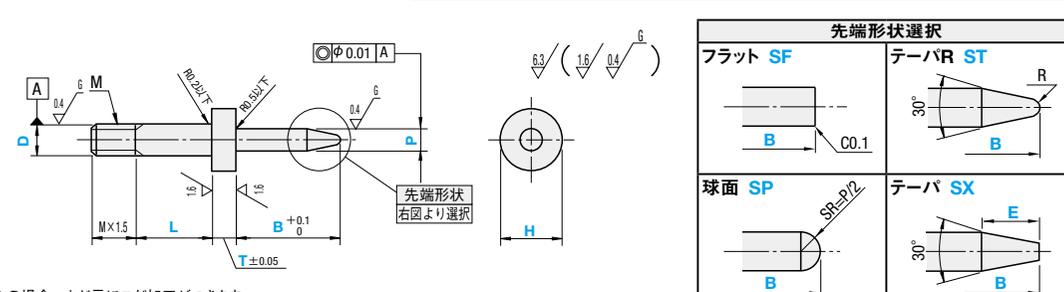
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

ツバ付・おねじタイプ



RoHS

材質	硬度	Type							
		公差固定				公差選択			
		フラット	球面	テーパR	テーパ	フラット	球面	テーパR	テーパ
SK95 (SK4)相当	50~58HRC	SFSNT	SPSNT	STSN	SXSN	-	SPPNT	STPNT	-
SUS304	-	SFSNS	SPSNS	STSNS	SXSNS	SFPNS	SPPNS	STPNS	-



ⓂL=0の場合、おねじ部にニゲ加工が付きまます。

公差固定タイプ

型式	D	D寸公差	L	P	P寸公差	B	H	T	E	R	M
			指定0.5mm単位	指定0.1mm単位		指定0.5mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位 (テーパ形状のみ)		
フラット	2	0	0	1.0~4.0	0	1.0~30.0	2.1~7.0	1.0~20.0	0.5~5.0	0.2	M2
球面	3	-0.005	1.0~10.0	1.5~6.0	-0.01		3.1~8.0			0.3	M3
テーパR	4			2.0~7.0			4.1~9.0			0.4	M4

ⓂP<H ⓂD<H Ⓜ球面の場合、B-1≥P/2 ⓂテーパRの場合、B-1≥1.85P-2.75R Ⓜテーパの場合、B≥E+1 P≥E

公差選択タイプ

型式	TYPE	D公差選択	P公差選択	D	L	P	B	H	T	E	R	M
					指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位 (テーパ形状のみ)		
フラット	P	+0.005	P	2		1.00~4.00		2.10~7.00		0.5~5.0	0.2	M2
球面	Q	±0.002	Q	3	0	1.50~6.00	1.0~30.0	3.10~8.00	1.0~20.0		0.3	M3
テーパR	R	0	R	4	1.0~10.0	2.00~7.00		4.10~9.00			0.4	M4

ⓂP<H ⓂD<H Ⓜ球面の場合、B-1≥P/2 ⓂテーパRの場合、B-1≥1.85P-2.75R Ⓜテーパの場合、B≥E+1 P≥E

Order 注文例

型式 - L - P - B - H - T - E
 SPSNT3 - L3.5 - P2.5 - B10.5 - H4.2 - T5.5
 SXPNSQR2 - L2.0 - P3.2 - B8.0 - H4.00 - T3.0 - E3.0

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応
数量	小口	大口
1~19	20~34	35~49
50~99	100~200	201~
値引率	5%	10%
15%	18%	お見積り
出荷日	通常	+6日

☎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日

3 日日出荷

大口 出荷日 +6 日日出荷 数量 100~200

☎ストーク対応なし

☎ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 ☎ P.128

☎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

公差固定タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SFSN)		球面タイプ (SPSN)		テーパRタイプ (STSN)		テーパタイプ (SXSN)	
2	1,180	1,550	1,210	1,580	1,210	1,580	1,340	1,750
3	1,080	1,400	1,100	1,440	1,100	1,440	1,220	1,590
4	970	1,260	1,000	1,290	1,000	1,290	1,100	1,430

公差選択タイプ

D	¥基準単価					
	フラットタイプ (SFPN)		球面タイプ (SPPN)		テーパRタイプ (STPN)	
2	-	1,960	1,460	1,900	1,460	1,900
3	-	1,770	1,320	1,720	1,320	1,720
4	-	1,600	1,200	1,550	1,200	1,550

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

材質	型式		材質記号
	導入部形状	公差	
SUS304	SF (フラット)	SZ (公差固定タイプ)	S
	SP (球面)	PZ (公差選択タイプ)	
	SX (テーパ)		

先端形状選択

フラット

球面

テーパ

■公差固定タイプ

型式 TYPE	指定P 0.1mm単位	P寸 公差	指定L 0.5mm単位	指定T 1mm単位	H	指定E 0.5mm単位
フラット SFSZS	1.0~1.3	0 -0.01	13.0~30.0	3~5	2	0.5
球面 SPSZS	1.4~2.5				4	0.5~1.5
テーパ SXSZS	2.6~3.5				6	0.5~2.5

①L-T≥10 ②テーパの場合、P≥E

■公差選択タイプ

型式 TYPE	P公差 選択	指定P 0.01mm単位	指定L 0.1mm単位	指定T 0.1mm単位	指定H 0.1mm単位	指定E 0.5mm単位
フラット SFPZS	P +0.005 0	1.00~1.40	13.0~30.0	3.0~5.0	2.0~3.0	0.5
球面 SPPZS	Q ±0.002	1.41~2.50			2.0~4.0	0.5~1.5
テーパ SXPZS	R -0.005	2.51~3.50			3.0~8.0	0.5~2.5

①L-T≥10 ②P+0.5≤H ③テーパの場合、P≥E

Order 注文例

型式 - P - L - T - E

SPSZS - P1.5 - L18.5 - T3 (球面)

SXSZS - P2.5 - L20.0 - T4 - E1.5 (テーパ)

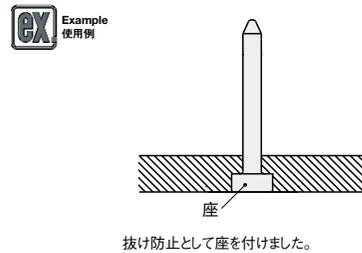
■公差選択タイプ

型式 - P - L - T - H - E

Type P 公差

SPPZS P - P1.55 - L15.0 - T3.2 - H3.8 (球面)

SXPZS Q - P1.00 - L19.0 - T4.5 - E0.5 (テーパ)



Delivery 出荷日

2 日日出荷

大口 出荷日 +4 日日出荷

数量 100~200

③3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	+4日	お見積り

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■公差固定タイプ

P	¥基準単価		
	フラットタイプ SFSZS	球面タイプ SPSZS	テーパタイプ SXSZS
1.0~1.3	1,650	1,660	1,710
1.4~2.5	1,560	1,580	1,630
2.6~3.5	1,400	1,410	1,450

■公差選択タイプ

P	¥基準単価		
	フラットタイプ SFPZS	球面タイプ SPPZS	テーパタイプ SXPZS
1.00~1.40	1,980	1,990	2,050
1.41~2.50	1,880	1,890	1,950
2.51~3.50	1,680	1,700	1,750

■特長: 高さ公差が1/100の精度が出ている小径高さ調整ピンです。基板の高さ方向の位置決めに最適です。

■小径高さ調整ピン

型式	おねじ	材質
SFHH	SFNN	SUS304

RoHS

圧入タイプ

おねじタイプ

■圧入タイプ

型式	L	P	¥基準単価
SFHH	指定0.01mm単位 5.00~15.00	指定0.5mm単位 1.0~3.0	1,380

■おねじタイプ

型式	L	P	¥基準単価
SFNN	指定0.01mm単位 5.00~15.00	指定0.5mm単位 1.0~3.0	1,170

Order 注文例

型式 - L - P

SFHH3 - L9.98 - P2.0 (圧入タイプ)

SFNN3 - L6.50 - P2.5 (おねじタイプ)

Example 使用例

両面実装されている基板の受けとしてご使用いただけます。

基板用位置決めピン(P.1669)

実装部品

基板

高さ公差 1/100

おねじタイプ

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	+4日	お見積り

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■特長: バネ保持のピンがストロークする小径ピンユニットです。

■可動小径ピンユニット

型式	①本体 材質	②ピン 材質	③プラグ 材質	④スプリング 材質	⑤ナット 材質
DSDP	SUS304	SUS304 (摺動部フッ素コーティング)	SUS304相当	SUS304-WPB	SUS304相当

RoHS

型式	P 指定0.01mm単位	S	荷重 (N)		¥基準単価
			min.	max.	
DSDP	1.00~1.50	3.0	0.2	0.48	3,480
	1.51~1.99	4.5	0.2	0.64	

Order 注文例

型式 - P

DSDP - P1.70

Example 使用例

バネ保持のピンに荷重がかかると、ピンが沈みます。

ワーク(基板など)

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応		
数量	1~9	10~14	15~19	20~40	41~
値引率	基準単価	5%	10%	10%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	+5日	お見積り

④表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

FEED PINS -STRAIGHT- フィードピン -ストレートタイプ-

2日納期短縮
出荷

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

☑️カタログ規格外品はこちら **P.131**
☑️CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長：用途や環境に応じてテーパ部の長さ指定が可能です。

■圧入

● 圧入・丸
* 導入部 D -0.01 / +0.03

● 圧入・トライアングル
* 導入部 D -0.01 / +0.03

☑️ 硬質クロムメッキ厚3μm以上
☑️ P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°≒0.267)

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	基準単位				
						丸		トライアングル		
(丸)	2	2.50~5.00	2~6	2.0~10.0	0.5~10.0	SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C
(トライアングル)	3	3.50~5.00	3~6	2.0~10.0		860	950	1,050	1,260	1,450
FESM	4	4.50~7.00	4~8	2.0~10.0		890	1,010	1,100	1,320	1,490
GFESM	5	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0		950	1,080	1,170	1,410	1,620
SFESM	6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0		1,020	1,120	1,230	1,480	1,730
HFESM	7	8.00~13.00	8~16	2.0~15.0		1,030	1,160	1,290	1,550	1,810
CFESM	8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0		1,070	1,220	1,330	1,590	1,860
	10	10.00~13.00	10~20	2.0~20.0		1,110	1,290	1,370	1,640	1,910

■めねじ

● めねじ・丸

● めねじ・トライアングル

☑️ 硬質クロムメッキ厚3μm以上
☑️ P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°≒0.267)

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	M (並目)	基準単位			
							丸			
(丸)	6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	0.5~10.0	M3	SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS440C
FESG	8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0		147	1,090	1,510	1,370	1,920
GFESG	10	10.00~13.00	10~20	3.0~20.0		333	1,130	1,570	1,400	1,970
SFESG						676	1,170	1,630	1,450	2,030
CFESG										

☑️首下部の強度に注意 **P.1618** ☑️下穴深さ(**P.1618**)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ **P.2365**の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

■おねじ

(追加加工NNC)

● おねじ・丸

● おねじ・トライアングル

☑️ 硬質クロムメッキ厚3μm以上
☑️ P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°≒0.267)
☑️ 0≦L<Pitch×2の時、おねじの不完全ねじ部は M×1.5に含まれます。

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	M (並目)	基準単位								
							丸		トライアングル						
(丸)	3	3.50~6.00	0~12	2.0~10.0	0.5~10.0	M3	SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS440C	SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS440C	
FEPN	4	4.50~7.00		2.0~10.0		147	1,050	1,500	1,290	1,750	1,430	1,550	1,920		
GFEPN	5	5.50~8.00		2.0~10.0		333	1,120	1,600	1,380	1,670	1,900	1,540	1,660	2,060	
SFEPN	6	6.50~10.00		2.0~12.0		676	1,200	1,720	1,450	1,750	2,030	1,640	1,780	2,220	
HFEPN	8	9.00~13.00		2.0~15.0		1,156	1,210	1,660	1,520	1,820	2,130	1,680	1,820	2,320	
CFEPN	8	9.00~13.00		2.0~15.0		M8	2,803	1,260	1,720	1,560	1,870	2,190	1,750	1,890	2,380
	10	10.00~13.00		2.0~20.0		M10	5,557	1,300	1,800	1,610	1,930	2,250	1,800	1,940	2,450

*締付トルク(参考値)は、技術データ **P.2365**の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - P - L - B - E

FESM4 - P5.00 - L6 - B5.0 - E3.0
GFESG8 - P9.50 - L10 - B10.0 - E5.5
FEPN3 - P3.50 - L3 - B6.0 - E2.0

●右記以外

● 硬質クロムメッキ品

3 日日出荷

☑️追加加工はおねじタイプのみ適用となります。

Alterations	ドライバー-溝追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	DRC	NNC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm [指定方法]DRC	ねじ元にニゲを加工します。 [指定方法]NNC ☑️L=0の場合に適用
¥1/Code	100	100

☑️表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

FEED PINS -SHOULDER- フィードピン -ツバ付タイプ-

2日納期短縮
出荷

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

☑️カタログ規格外品はこちら **P.131**
☑️CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長：テーパ部が長く指定できる位置決めピンです。ツバでワークを受けることができ、ベースを傷つけません。

■圧入

● 圧入・丸

● 圧入・トライアングル

☑️ 硬質クロムメッキ厚3μm以上
☑️ P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°≒0.267)

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	基準単位				
							丸		トライアングル		
(丸)	2	2.00~3.00	2~6	2.0~10.0	0.5~10.0	5	SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C
FPEM	3	2.00~5.00	3~6	2.0~10.0		860	950	1,050	1,280	1,450	
GFPEM	4	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0		890	1,010	1,100	1,320	1,500	
SFPEM	5	3.00~7.00	5~10	2.0~10.0		950	1,080	1,170	1,410	1,620	
HFPEM	6	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0		1,020	1,120	1,230	1,480	1,730	
CFPEM	7	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0		1,050	1,160	1,290	1,550	1,810	
	8	6.00~11.00	10~20	2.0~20.0		1,100	1,220	1,350	1,620	1,890	
	11					1,130	1,290	1,390	1,670	1,940	

■めねじ

● めねじ・丸

● めねじ・トライアングル

☑️ 硬質クロムメッキ厚3μm以上
☑️ P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°≒0.267)

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	M (並目)	基準単位			
								丸			
(丸)	6	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0	0.5~10.0	8	M3	SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS440C
FPEPG	8	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0		147	1,120	1,510	1,370	1,640	
GFPEPG	10	6.00~11.00	10~20	3.0~20.0		333	1,160	1,570	1,430	1,720	
SFPEPG						676	1,200	1,630	1,480	1,770	
HFPEPG											

☑️首下部の強度に注意 **P.1618** ☑️下穴深さ(**P.1618**)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ **P.2365**の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

■おねじ

● おねじ・丸

● おねじ・トライアングル

☑️ 硬質クロムメッキ厚3μm以上
☑️ P-2Etan15°≧0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°≒0.267)
☑️ 0≦L<Pitch×2の時、おねじの不完全ねじ部は M×1.5に含まれます。

型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	M (並目)	基準単位							
								丸		トライアングル					
(丸)	3	2.00~5.00	0~12	2.0~10.0	0.5~10.0	6	M3	SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS440C	SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS440C
FPEPN	4	2.00~5.00		2.0~10.0		147	1,050	1,500	1,280	1,560	1,770				
GFPEPN	5	3.00~7.00		2.0~10.0		333	1,120	1,600	1,380	1,670	1,900				
SFPEPN	6	4.00~7.00		2.0~12.0		676	1,200	1,720	1,450	1,750	2,030				
HFPEPN	8	5.00~9.00		2.0~15.0		1,156	1,240	1,660	1,520	1,820	2,130				
CFPEPN	8	5.00~9.00		2.0~15.0		M8	2,803	1,290	1,720	1,590	1,910	2,220			
	10	6.00~11.00		2.0~20.0		M10	5,557	1,330	1,800	1,640	1,970	2,280			

*締付トルク(参考値)は、技術データ **P.2365**の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - P - L - B - E

FPEPN3 - P3.50 - L5 - B6.0 - E4.0
SFPEPG6 - P5.00 - L10 - B10.0 - E2.0
FEPN3 - P2.01 - L6 - B6.0 - E2.0

●右記以外

● 硬質クロムメッキ品

3 日日出荷

Alterations	ドライバー-溝追加加工	ねじ元ニゲ加工	2面幅追加加工
Code	DRC	NNC	SC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm [指定方法]DRC	ねじ元にニゲを加工します。 [指定方法]NNC ☑️L=0の場合に適用 ☑️おねじタイプのみ適用	SC=指定1mm単位 SC>D SC>P [指定方法]SC10
¥1/Code	100	100	400

☑️表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

位置決めピン
治具
フック
ピン
ユニ
オン

支柱ピン 一段付タイプ

2日目納期短縮 出荷期短縮

大口対応 BIG ORDER

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

支柱ピン 一段付フリー指定タイプ

2日目納期短縮 出荷期短縮

大口対応 BIG ORDER

カタログ規格外品はこちら P.131

特長：高さの指定範囲が広く、水平方向での丸とダイヤでの位置決めと高さ調節が可能な位置決めピンです。

CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

カタログ規格外品はこちら P.131

CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

特長：一段付タイプの支柱ピンの各部寸法がフリーでご指定いただけます。

Table with 5 columns: Material, Surface Treatment, Hardness, Ball/Inconel, and Dia/Inconel. Lists various pin specifications.

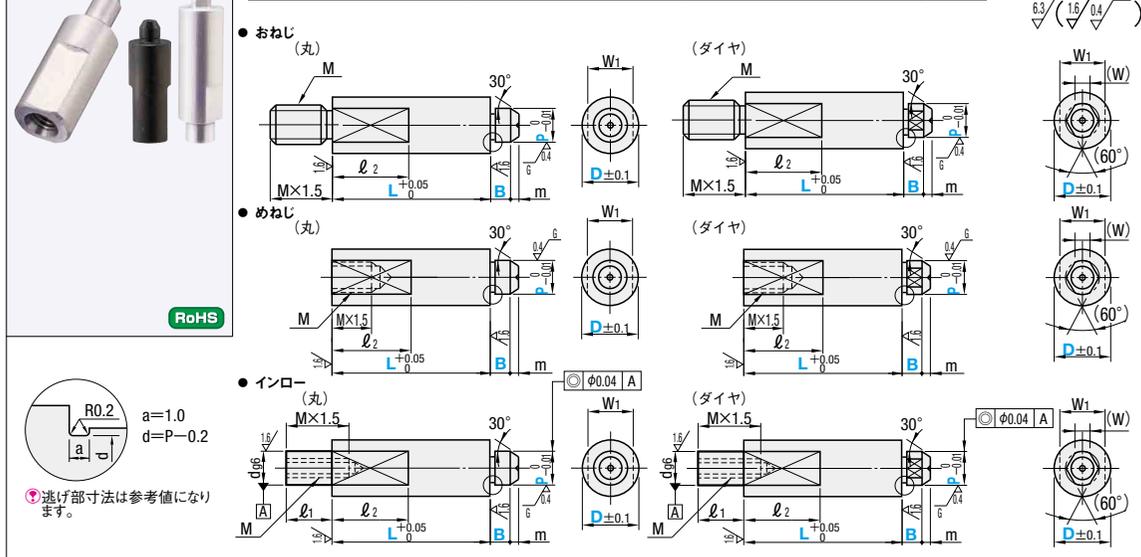
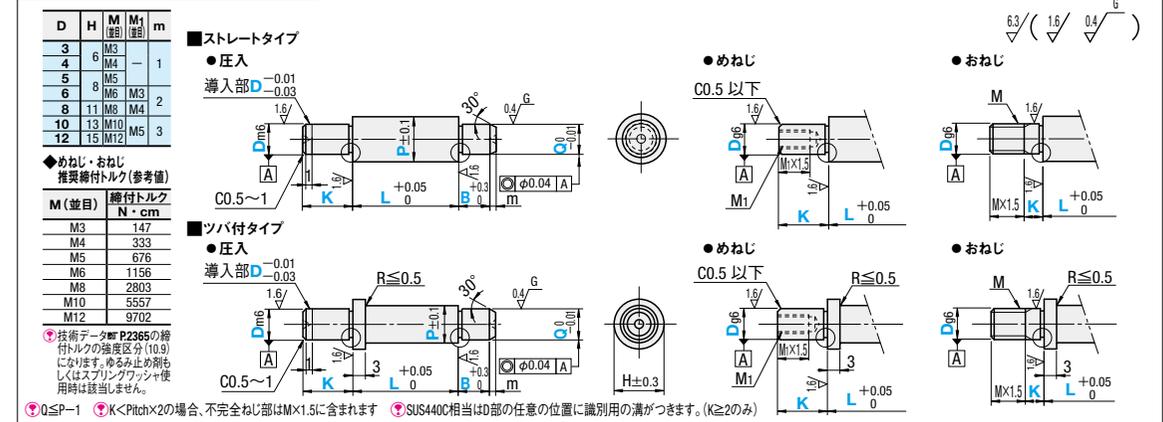


Table for configurable step type pins. Columns include Material, Surface Treatment, Hardness, and Type (Straight/Flange). Lists part numbers like SHFJ, GSHFJ, etc.



Main specification table for standard pins. Columns: Type, Dia, L (mm), P (mm), B (mm), m, d, M (目), Torque (N·cm), L1, W1, (W), L2.

Price table for standard pins. Columns: Type, Dia, P, Q, K, L, B, and price points for straight and flange types.

インロータイプのD6・D8はありません。内ねじ、インローは首下部の強度に注意 P.1618

*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシュ使用時は該当しません。

Order information section including Order Examples (注文例), Delivery (出荷日), Price (価格), and Quantity Sliding Price (数量スライド価格) tables.

Table for Ball Type (丸形状) specifications. Columns: Dia, Part Number, and Price.

Table for Dia Type (ダイヤ形状) specifications. Columns: Dia, Part Number, and Price.

Price table for Dia Type (ダイヤ形状) pins. Columns: Type, Dia, P, Q, K, L, B, and price points.

Table for Inconel Type (インロー) specifications. Columns: Type, Dia, P, Q, K, L, B, and price points.

Order information for configurable pins, including Order Examples, Delivery, Price, and Quantity Sliding Price.

Table for Alterations (加工). Columns: Alteration Type, Code, and Price.

Table for Specifications (Spec.). Columns: Code, Price, and Notes on usage and dimensions.

位置決めピン 治具用

支柱ピン

—先端形状選択タイプ—



●特長：スパナ溝付きで、先端形状をお選びいただくことで、上位での位置決めが可能です。

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

材質	表面処理	硬度	おねじ	めねじ	インロー
①S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—	LSPC	LSPA	LSPB
②S45C相当	硬質クロムメッキ	—	LSPRC	LSPAR	LSPBR
③S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	LSPHBC	LSPAHB	LSPBHB
④S45C相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC	LSPHRC	LSPAHR	LSPBHR
⑤SUS304	—	—	LSPSUC	LSPASU	LSPBSU
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	LSPSCC	LSPASC	LSPBSC

●硬質クロムメッキ：メッキ硬度 750HV~/メッキ厚 3μm以上

●おねじ

●めねじ

●インロー

●先端形状選択

M (並目)	締付トルク N・cm
M3	147
M4	333
M5	676
M6	1156
M8	2803
M10	5557
M12	9702
M16	24108
M20	46942

六角支柱ピン

—段付タイプ—



●特長：六角の支柱ピンで、頭部が段付きのテーパとなっているため、上位での位置決めが可能です。

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

材質	表面処理	硬度	おねじ	Type	めねじ	インロー
①S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—	SRPCB	SRPAB	SRPBB	—
②S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	SRPCR	SRPAR	—	—
③S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	SRPCHB	SRPAHB	SRPBHB	—
④S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~	SRPCHR	SRPAHR	SRPBHR	—
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	SRPCC	SRPAC	SRPBC	—

●おねじ

●めねじ

●インロー

●推奨締付トルク (参考値)

M (並目)	締付トルク N・cm
M3	147
M4	333
M5	676
M6	1156
M8	2803
M10	5557
M12	9702
M16	24108
M20	46942

型式	Type	先端形状	D	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位 (A形状のみ)	A 選択 (A形状のみ)	R (C形状)	d	M (並目)	F	M1 (並目)	ℓ1	W	ℓ2	
おねじ LSPC LSPRC LSPHBC LSPHRC LSPSUC LSPSCC	めねじ LSPA LSPAR LSPAHB LSPAHR LSPASU LSPASC	インロー LSPB LSPBR LSPBHB LSPBHR LSPBSU LSPBSC	A B C	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	0.5~10.0	15 30 45 60	1	3	3	1.5	—	5	8	—
				8	3.00~6.00	2.0~15.0	5				5	2	7				
				10	4.00~8.00	2.0~20.0	6				6	3	8				
				12	4.00~10.00	2.0~20.0	8				8	4	10				
				15	5.00~10.00	2.0~25.0	10				10	5	13				
				20	8.00~15.00	2.0~30.0	12				12	5	17				
				25	10.00~15.00	2.0~30.0	16				16	5	20				

●インロータイプはD寸10からとなります。 ●めねじ、インローは首下部の強度に注意 参考 P1618

Order 注文例

型式	L	P	B	E	A					
LSPCA10	-	L20.01	-	P4.05	-	B5	-	E2.0	-	A15
LSPBC12	-	L25.01	-	P8.00	-	B10	-		-	

Price 価格

数量区分	標準対応			個別対応	
	小口	大口	大口	大口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~200
価格	標準	5%	10%	18%	18%
出荷日	通常	通常	通常	通常	お見積り

D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 めねじ						¥基準単価 インロー					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	—	—	—	—	—	—
8	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	—	—	—	—	—	—
10	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	1,060	1,190	1,360	1,500	1,630	1,740
12	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
15	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
20	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
25	1,500	1,740	1,880	2,110	2,180	2,310	1,330	1,550	1,670	1,870	1,930	2,050	1,430	1,670	1,800	2,010	2,080	2,190

型式	Type	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	F 指定0.1mm単位	G 指定1mm単位 おねじタイプのみ	m	(C)	d	M (並目)	M1 (並目)	ℓ1	d1	
おねじ SRPCB SRPCR SRPCHB SRPCHR SRPCC	めねじ SRPAB SRPAR SRPAHB SRPAHR SRPAC	インロー SRPBB SRPBR SRPBHB SRPBHR SRPBC	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	0 または 2≤G≤d×2	1	6.9	4	M4	M3	—
			7	3.00~6.00	2.0~15.0	8.1			—	—	—		
			8	4.00~8.00	2.0~20.0	9.2			—	—	—		
			10	4.00~10.00	2.0~25.0	11.5			5	M5	M4	—	
			12	5.00~10.00	2.0~30.0	13.9			—	—	—		
			13	8.00~15.00	2.0~30.0	15			6	M6	M5	6	
			14	10.00~15.00	2.0~30.0	16.2			—	—	—		
			17	—	—	19.6			—	—	—		
			19	—	—	21.9			8	M8	M6	8	
			24	—	—	—			—	—	—		

●インロータイプはB≥10となります。 ●材質SUS440C相当はB≥8となります。

Order 注文例

型式	L	P	F	G
Type	B			
SRPCB	10	-	L50.00	-
SRPAB	14	-	L70.02	-

Delivery 出荷日 3 日日出荷

Price 価格

数量区分	標準対応			個別対応	
	小口	大口	大口	大口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~200
価格	標準	5%	10%	18%	18%
出荷日	通常	通常	通常	通常	お見積り

B	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 めねじ						¥基準単価 インロー					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	1,030	1,160	1,320	1,430	—	—	990	1,120	1,270	1,380	—	—	—	—	—	—	—	—
7	1,030	1,160	1,320	1,430	—	—	990	1,120	1,270	1,380	—	—	—	—	—	—	—	—
8	1,030	1,160	1,320	1,430	1,890	—	990	1,120	1,270	1,380	1,680	—	—	—	—	—	—	—
10	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	—	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	—	—	—	—	—	—
12	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	—	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	—	—	—	—	—	—
13	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	—	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	—	—	—	—	—	—
14	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	—	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	—	—	—	—	—	—
17	1,510	1,650	1,910	2,080	2,330	—	1,210	1,340	1,540	1,670	1,980	1,300	—	—	—	—	—	—
19	1,510	1,650	1,910	2,080	2,330	—	1,210	1,340	1,540	1,670	1,980	1,300	—	—	—	—	—	—
24	1,660	1,820	2,100	2,290	2,990	—	1,330	1,470	1,690	1,840	2,670	1,430	—	—	—	—	—	—

位置決めピン

HEIGHT ADJUSTING PINS HEXAGONAL TYPE -SCREW-

高さ調整ピン 六角タイプ

—おねじタイプ—

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131

■特長：高さ方向の寸法公差が高精度と中精度があり、高さ調整に最適な位置決めピンです。取付はおねじで、高さはフリーでご指定いただけます。

高精度 RoHS

材質	表面処理	硬度	Type		
			B寸固定 F寸指定	B寸固定 F寸指定	B寸選択 F寸指定
SCM435	—	焼入硬度46~50HRC	JPRA	JPRAM	JPRFA
	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度46~50HRC	BJPRA	BJPRAM	BJPRFA
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度46~50HRC メッキ硬度 750HV~	HJPRA	HJPRAM	HJPRFA
SUS304	—	—	SJPRA	SJPRAM	SJPRFA
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPRA	CJPRAM	CJPRFA

* [B寸固定・F寸指定タイプ]の首下はR0.5以下となります。
タップ孔元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	M (並目)	L 指定0.01mm単位	B			F		
			固定	選択	固定	指定1mm単位		
JPRA	3	147	6	5	5	3~36 (M≤F≤M×3)		
	4	333	7	6	6			
BJPRA	5	676	10	8	8			
	6	1156	13	10	10			
HJPRA	8	2803	17	12	12			
	10	5557	19	14	14			
SJPRA	12	9702	—	—	—			
	—	—	—	—	—			

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

M (並目)	B寸・F寸指定			Y基準単価						
	JPRA	BJPRA	HJPRA	SJPRA	CJPRA	JPRAM	BJPRAM	HJPRAM	SJPRAM	CJPRAM
3	690	750	930	1,050	1,180	780	850	990	1,180	1,330
4	710	780	950	1,070	1,220	800	870	1,020	1,210	1,370
5	780	850	1,050	1,170	1,320	880	940	1,090	1,310	1,490
6	860	940	1,160	1,280	1,450	960	1,030	1,200	1,440	1,630
8	910	1,000	1,220	1,370	1,550	1,030	1,160	1,350	1,540	1,740
10	1,010	1,110	1,360	1,510	1,730	1,130	1,300	1,450	1,700	1,940
12	1,140	1,250	1,530	1,710	1,940	1,280	1,450	1,710	1,920	2,180

Order 注文例 (六角・B寸・F寸指定) JPRA4 - 10.00 (六角・B寸固定・F寸指定) JPRAM8 - L15.00 (六角・B寸選択・F寸指定) JPRFA6 - 20.00 - 8

Delivery 出荷日 2 日日出荷 (ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄) (ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128)

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

Alteration 追加加工 5 日日出荷

Spec. Alterations Code: 端面R加工 (CRC) 着座確認用穴加工 (EAT)

中精度

材質	表面処理	硬度	Type
①S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—	SRTAB
②S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	SRTAR
③S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	SRTAHB
④S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~	SRTAHR
⑤SUS304	—	—	SRTASU
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	SRTAC

*材質SUS440C相当はB≧8となります。
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Type	B	L 指定0.01mm単位	G 指定1mm単位	(C)	d	M (並目)	*締付トルク N・cm	Y基準単価 おねじ					
								①SRTAB	②SRTAR	③SRTAHB	④SRTAHR	⑤SRTASU	⑥SRTAC
SRTAB SRTAR SRTAHB SRTAHR SRTASU SRTAC	6	10.00~50.00	0 または 2≤G≤M×2	6.9	4	M4	333	790	870	990	1,080	1,180	—
	7			8.1	5	M5	676	800	880	1,000	1,090	1,200	—
	8	9.2		800	900	1,020	1,110	1,210	1,190	—			
	10	11.5		880	960	1,070	1,170	1,250	1,220	—			
	12	13.9		890	990	1,100	1,200	1,280	1,250	—			
	15	15		940	1,030	1,130	1,230	1,320	1,280	—			
	14	20.0 ~80.00	16.2	6	M6	1156	880	1,070	1,190	1,280	1,380	1,300	—
	17		19.6	8	M8	2803	1,030	1,110	1,230	1,320	1,430	1,450	—
	19		21.9	1,060	1,170	1,290	1,380	1,500	1,480	—			
	21		25.7	1,240	1,340	1,460	1,550	1,720	1,690	—			
	24		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Order 注文例 型式 - L - G (DRG - NNC) SRTAB10 - L30.00 - G3 - DRG

Delivery 出荷日 3 日日出荷

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

Alteration 追加加工 5 日日出荷

Spec. Alterations Code: ドライバ溝加工 (DRG) おねじニゲ加工 (NNC)

HEIGHT ADJUSTING PINS HEXAGONAL TYPE -TAPPED HOLE-

高さ調整ピン 六角タイプ

—めねじタイプ—

◎カタログ規格外品はこちら P.131

■特長：高さ方向の寸法公差が高精度と中精度があり、高さ調整に最適な位置決めピンです。取付はめねじで、高さはフリーでご指定いただけます。◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

高精度 RoHS

材質	表面処理	硬度	Type
SCM435	—	焼入硬度 46~50HRC	JPRM
SCM435	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 46~50HRC	BJPRM
SCM435	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 46~50HRC メッキ硬度 750HV~	HJPRM

Type	B	L 指定0.01mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	Y基準単価			
					JPRM	BJPRM	HJPRM	
JPRM BJPRM HJPRM	8	16.00~50.00	M5	676	8	1,070	1,240	1,330
	10	16.00~50.00				1,170	1,370	1,440
	13	22.00~50.00				1,310	1,520	1,620
	17	22.00~50.00	M8	2803	12	1,730	1,950	2,140
	19	22.00~50.00				1,920	2,140	2,370

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例 型式 - L JPRM8 - 20.00

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

Delivery 出荷日 3 日日出荷 (ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄) (ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128)

Spec. Alterations Code: 着座確認用穴加工 (EAT)

中精度

材質	表面処理	硬度	Type
①S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—	SRTBB
②S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	SRTBR
③S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	SRTBHB
④S45C相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~	SRTBHR
⑤SUS304	—	—	SRTBSU
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	SRTBC

Type	B	L 指定0.01mm単位	(C)	M (並目)	*締付トルク N・cm	Y基準単価 めねじ					
						①SRTBB	②SRTBR	③SRTBHB	④SRTBHR	⑤SRTBSU	⑥SRTBC
SRTBB SRTBR SRTBHB SRTBHR SRTBSU SRTBC	6	10.00~50.00	0	M3	147	750	840	970	1,060	1,170	—
	7					770	860	990	1,080	1,180	—
	8					790	870	1,000	1,090	1,190	1,170
	10					830	910	1,050	1,130	1,230	1,200
	12					860	950	1,080	1,160	1,270	1,230
	13					900	980	1,110	1,190	1,300	1,260
	14	20.0 ~80.00	16.2	M4	333	830	910	1,050	1,130	1,230	1,200
	15		860	950	1,080	1,160	1,270	1,230			
	17		900	980	1,110	1,190	1,300	1,260			
	19		940	1,020	1,150	1,230	1,340	1,290			
	21		980	1,070	1,190	1,280	1,380	1,420			
	24		1,020	1,120	1,240	1,330	1,440	1,440			

*材質SUS440C相当はB≧8となります。
*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例 型式 - L SRTBSU 12 - L50.00

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

Delivery 出荷日 3 日日出荷

Spec. Alterations Code: ドライバ溝加工 (DRG) おねじニゲ加工 (NNC)

22 位置決めピン
治具
フック
ピン
シリン

高さ調整ピン 丸・二面幅 ツバ付

—おねじ・めねじ—

2日目納短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

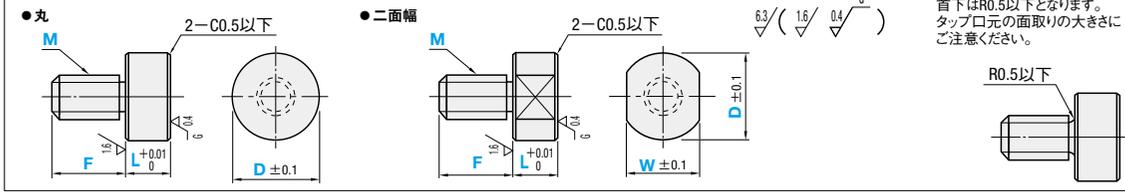
■特長: 高さ方向の位置決めピンです。外径と高さはフリーでご指定いただけます。

丸・二面幅 おねじ



材質	S表面処理	H硬度	Type		指定方法・形状記号	
			F寸固定	F寸指定	F寸固定	F寸指定
SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPH		AF(丸)	AFM(丸)
	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度60~63HRC	BJPH			
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPH			
SUS304	—	—	SJPH		AW(二面幅)	AWM(二面幅)
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPH			
SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	TJPH			

◎お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。
*F寸指定タイプの首下はR0.5以下となります。タップ孔元の面取りの大きさにご注意ください。



Type	形状記号	M(並目)	*締付トルク N・cm	L 指定0.01mm単位		D 指定1mm単位		W 指定1mm単位		F 指定1mm単位	
				固定	指定	固定	指定	固定	指定		
丸 JPH BJPH HJPH SJPH CJPH TJPH	<丸> AF(F寸固定) AFM(F寸指定) <二面幅> AW(F寸固定) AWM(F寸指定)	3	147	2.00~10.00	5~30 (M<D<M×5)	4~13	5	3~36 (M≤F≤M×3)	5		
		4	333	5.00~30.00	5~30 (M<D<M×5)	5~18	6		12		
		5	676			6~23	8				
		6	1156			7~28	10				
		8	2803			9~29	12				
		10	5557	10.00~50.00		11~29	15				
		12	9702			13~29					

◎M<W<D ◎二面幅はD≥10となります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

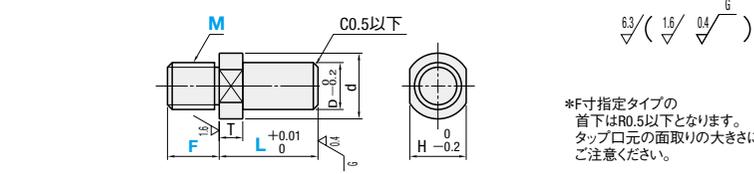
M(並目)	¥基準単価 F寸固定				¥基準単価 F寸指定							
	JPHAF	BJPHAF	HJPHAF	SJPHAF	CJPHAF	TJPHAF	JPHAFM	BJPHAFM	HJPHAFM	SJPHAFM	CJPHAFM	TJPHAFM
3	1,080	1,180	1,450	1,620	1,830	—	1,480	1,600	1,790	2,120	2,380	1,670
4	1,150	1,260	1,560	1,730	1,960	—	1,560	1,680	1,890	2,250	2,410	1,770
5	1,270	1,390	1,710	1,900	2,160	—	1,710	1,840	2,070	2,320	2,610	1,940
6	1,400	1,540	1,890	2,090	2,380	—	1,850	2,070	2,250	2,530	2,860	2,110
8	1,570	1,720	2,110	2,350	2,660	—	2,060	2,290	2,360	2,820	3,180	2,350
10	1,780	1,950	2,400	2,670	3,020	—	2,310	2,420	2,660	3,190	3,590	2,480
12	2,030	2,230	2,740	3,060	3,470	—	2,470	2,740	3,020	3,630	4,100	2,820

M(並目)	¥基準単価 F寸固定				¥基準単価 F寸指定							
	JPHAW	BJPHAW	HJPHAW	SJPHAW	CJPHAW	TJPHAW	JPHAWM	BJPHAWM	HJPHAWM	SJPHAWM	CJPHAWM	TJPHAWM
3	1,390	1,490	1,760	1,930	2,140	1,890	2,170	2,300	2,670	2,920	3,230	
4	1,460	1,570	1,860	2,040	2,270	1,960	2,250	2,340	2,800	3,070	2,420	
5	1,580	1,700	2,020	2,210	2,470	2,110	2,410	2,560	3,000	3,300	2,580	
6	1,710	1,850	2,200	2,400	2,690	2,250	2,410	2,570	3,220	3,560	2,750	
8	1,880	2,030	2,420	2,660	2,970	2,310	2,610	2,770	3,520	3,890	2,980	
10	2,090	2,260	2,710	2,980	3,330	2,540	2,860	3,050	3,900	4,310	3,260	
12	2,340	2,540	3,050	3,370	3,780	2,820	3,160	3,350	4,360	4,840	3,610	

ツバ付 おねじ



材質	S表面処理	H硬度	Type	
			F寸固定	F寸指定
SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPHA	JPHAM
	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度60~63HRC	BJPHA	BJPHAM
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPHA	HJPHAM
SUS304	—	—	SJPHA	SJPHAM
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPHA	CJPHAM
SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	—	TJPHAM



*F寸指定タイプの首下はR0.5以下となります。タップ孔元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	M(並目)	*締付トルク N・cm	L 指定0.01mm単位		D 指定1mm単位		F 指定1mm単位	
			固定	指定	固定	指定		
<F寸固定> JPHA BJPHA HJPHA SJPHA CJPHA	3	147	5.00~10.00	5	3	5	3	
	4	333	5.00~30.00	5~30 (M≤F≤M×3)	6	4	4	
	5	676			5	5		
	6	1156			6	6		
	8	2803			8	8		
	10	5557	10.00~50.00	10	10	10	10	
	12	9702		12	12	12	12	

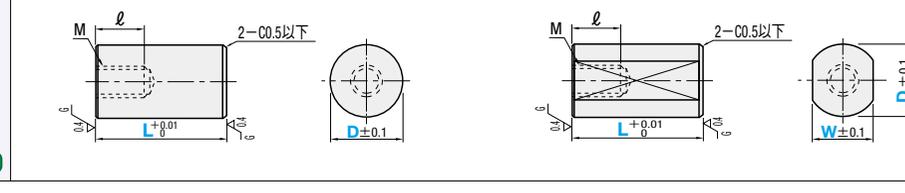
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

M(並目)	¥基準単価 F寸固定				¥基準単価 F寸指定						
	JPHA	BJPHA	HJPHA	SJPHA	CJPHA	JPHAM	BJPHAM	HJPHAM	SJPHAM	CJPHAM	TJPHAM
3	900	990	1,210	1,350	1,540	1,310	1,440	1,590	1,800	2,030	1,490
4	960	1,050	1,290	1,430	1,630	1,390	1,510	1,680	1,900	2,140	1,570
5	1,050	1,150	1,410	1,590	1,800	1,510	1,630	1,830	2,080	2,340	1,710
6	1,160	1,270	1,560	1,740	1,970	1,580	1,790	1,920	2,270	2,390	1,790
8	1,300	1,430	1,750	1,960	2,210	1,750	1,960	2,120	2,380	2,670	1,980
10	1,480	1,620	1,990	2,230	2,520	1,960	2,230	2,390	2,700	3,020	2,230
12	1,700	1,870	2,290	2,550	2,890	2,230	2,360	2,560	3,050	3,440	2,390

丸・二面幅 めねじ



材質	S表面処理	H硬度	丸		二面幅	
			JPHUF	JPHUW	BJPHUF	BJPHUW
SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPHUF	JPHUW	BJPHUF	BJPHUW
	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度60~63HRC	BJPHUF	BJPHUW		
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPHUF	HJPHUW		



Type	D	L 指定0.01mm単位		W 指定1mm単位		M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
		固定	指定	固定	指定			
<丸> JPHUF BJPHUF HJPHUF	6	12.00~30.00	—	—	—	M3	147	5
	8	16.00~30.00	—	—	—	M5	676	8
	10	16.00~50.00	8~9					
	12	16.00~50.00	8~11					
	16	22.00~50.00	11~15					
	20	22.00~50.00	11~19					

◎M+2<W<D ◎二面幅はD≥10となります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

D	¥基準単価 丸			¥基準単価 二面幅		
	JPHUF	BJPHUF	HJPHUF	JPHUW	BJPHUW	HJPHUW
6	970	1,060	1,300	—	—	—
8	1,060	1,160	1,430	—	—	—
10	1,160	1,270	1,560	1,470	1,580	1,870
12	1,300	1,430	1,750	1,610	1,740	2,060
16	1,710	1,880	2,300	2,020	2,190	2,610
20	1,900	2,090	2,560	2,210	2,400	2,870

Order 注文例: 型式 - L - D - W - F

丸・二面幅 おねじ (丸・F寸固定) (丸・F寸指定)
 JPHAF3 - 5.21 - 6
 JPHAFM3 - L5.21 - D6 - F9

(二面幅・F寸固定) (二面幅・F寸指定)
 HJPHAW10 - 20 - 15 - W11
 HJPHAWM10 - L20.00 - D15 - W11 - F15

ツバ付き おねじ (F寸固定) (F寸指定)
 JPHA8 - 14
 JPHAM8 - L14.00 - F10

丸・二面幅 めねじ (丸) (二面幅)
 JPHUF6 - 20.00
 BJPHUW10 - 17.00 - W8

数量スライド価格 (P127)
 数量区分: 小口 (1~19), 大口 (101~200)
 標準単価: 5%, 10%, 18%
 通常: 通常, +7日
 表示数量を超えた場合はWOSにてご確認ください。

5 日 目 出 荷 (追加加工はおねじのみ適用)

Alteration 追加加工: 型式 - L - D - W - F - (CRC/EAT)
 JPHAF10 - 20.50 25 - CRC
 HJPHAWM10 - L15.00 - D20 - W20 - F15 - EAT

Alterations 加工: 端面R加工 (CRC), 着座確認用穴加工 (EAT)

Spec. ワーク受け面に着座確認用穴を加工します。穴径寸法は下表となります。固定方式 EAT
 ◎M≥6に適用
 ◎F寸・L寸により適用条件が変わります。
 ◎L≥15に適用

M	細穴径 d1	差し穴径 d2	全長適用条件
6	1.0	1.5	F+L≤20
8	1.0	2.5	F+L≤30
10	1.5	3.5	F+L≤40
12	1.5	4.5	F+L≤50

Code	300	500
¥/1Code	300	500

位置決めピン

高さ調整ピン

-圧入タイプ・ザグリタイプ-

2日目納期短縮

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
※別途詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

高さ調整ピン

-フラットタイプ・先端止めねじタイプ-

2日目納期短縮

大口対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
※別途詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

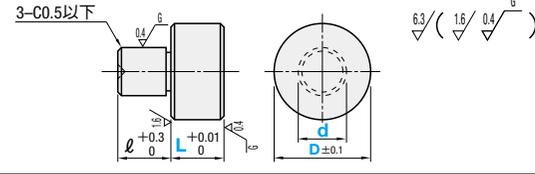
◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

■特長：高さ方向の位置決めピンです。取付は圧入とザグリタイプで、外径と高さはフリーでご指定頂けます。

■圧入タイプ

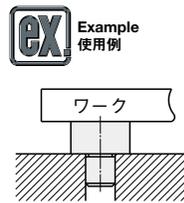


M材質	S表面処理	H硬度	Type			
			L寸指定		D寸・L寸指定	
			d寸公差p6	d寸公差m6	d寸公差p6	d寸公差m6
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPAT	JPAM	JPATF	JPAMF
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC	BJPAT	BJPAM	BJPATF	BJPAMF
SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPAT	HJPAM	HJPATF	HJPAMF
SUS304	—	—	SJPAT	SJPAM	SJPATF	SJPAMF
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPAT	CJPAM	CJPATF	CJPAMF



■L寸指定

型式	Type	d	d寸公差 m6	p6	L 指定0.01mm単位	D	ℓ	¥基準単価				
d寸公差p6	JPAT	3	+0.008	+0.012	2.00~10.00	6	5	840	920	1,130	1,250	1,430
JPAT	JPAM	4	+0.012	+0.012				900	990	1,210	1,360	1,540
BJPAT	BJPAM	5	+0.012	+0.020	5.00~30.00	10	8	1,010	1,110	1,360	1,510	1,710
HJPAT	HJPAM	6	+0.004	+0.012				1,050	1,150	1,410	1,590	1,800
SJPAT	SJPAM	8	+0.015	+0.024	10.00~50.00	16	10	1,080	1,180	1,450	1,620	1,840
CJPAT	CJPAM	10	+0.006	+0.015				1,120	1,280	1,570	1,760	1,990
		12	+0.018	+0.028		20	15	1,250	1,370	1,680	1,880	2,140



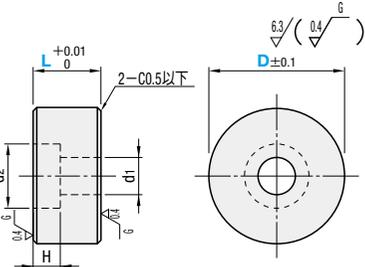
■D寸・L寸指定

型式	Type	d	d寸公差 m6	p6	L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	ℓ	¥基準単価				
d寸公差p6	JPATF	3	+0.008	+0.012	2.00~10.00	6	5	1,010	1,110	1,360	1,500	1,710
JPATF	JPAMF	4	+0.012	+0.020				1,080	1,180	1,450	1,630	1,840
BJPATF	BJPAMF	5	+0.004	+0.012	5.00~30.00	10	8	1,210	1,330	1,630	1,810	2,050
HJPATF	HJPAMF	6	+0.015	+0.024				1,270	1,390	1,710	1,910	2,160
SJPATF	SJPAMF	8	+0.015	+0.024	10.00~50.00	16	10	1,300	1,430	1,750	1,960	2,210
CJPATF	CJPAMF	10	+0.006	+0.015				1,410	1,550	1,900	2,110	2,380
		12	+0.018	+0.028		20	15	1,500	1,650	2,020	2,260	2,570

■ザグリタイプ



M材質	S表面処理	H硬度	Type	
			L寸指定	D寸・L寸指定
			SKS3相当	—
SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC	BJPHU	BJPHUZ
SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPHU	HJPHUZ
SUS304	—	—	SJPHU	SJPHUZ
SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPHU	CJPHUZ



■L寸指定

型式	Type	No.	L 指定0.01mm単位	D	d1	d2	H	適用 ボルト	*締付トルク N・cm	¥基準単価				
JPHU	3	6.00~15.00	12	3.5	6.5	4	M3	147	760	840	1,120	1,060	1,390	
BJPHU	4	7.00~20.00	13	4.5	8	5	M4	333	940	1,050	1,370	1,290	1,670	
HJPHU	5	8.00~20.00	15	5.5	9.5	6	M5	676	940	1,050	1,360	1,290	1,680	
SJPHU	6	9.00~25.00	20	6.5	11	7	M6	1,156	990	1,090	1,400	1,360	1,720	
CJPHU	8	11.00~30.00	30	9	14	9	M8	2,803	1,060	1,170	1,620	1,450	1,870	

■D寸・L寸指定

型式	Type	No.	L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	d1	d2	H	適用 ボルト	*締付トルク N・cm	¥基準単価				
JPHUZ	3	6.00~15.00	10~15	3.5	6.5	4	M3	147	970	1,060	1,300	1,290	1,610	
BJPHUZ	4	7.00~20.00	12~20	4.5	8	5	M4	333	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890	
HJPHUZ	5	8.00~20.00	15~20	5.5	9.5	6	M5	676	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890	
SJPHUZ	6	9.00~25.00	15~25	6.5	11	7	M6	1,156	1,190	1,300	1,600	1,580	1,950	
CJPHUZ	8	11.00~30.00	18~30	9	14	9	M8	2,803	1,260	1,380	1,700	1,680	2,090	

*締付トルク(参考値)は、技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - L
JPAT8 - 15.00 (圧入タイプ・L寸指定)
JPAT8 - 10.00 (ザグリタイプ・L寸指定)

型式 - L - D
JPATF8 - 15.00 - 12 (圧入タイプ・D寸・L寸指定)
JPATF8 - 10.00 - 20 (ザグリタイプ・D寸・L寸指定)

Delivery 出荷日

●2日目・3日目共通
② 2日目出荷: ストックA早割 翌日出荷 800円/明細付 PM 3:00迄
③ 3日目出荷: ストックA 翌日出荷 800円/本 PM 6:00迄 P.128

●硬質クロムメッキ品
③ 2日目出荷: ストックA早割は1明細行当たり一律300円
③ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
③ 硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Price 価格

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~200	201~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	201~
出荷日	通常				+7日	お見積り

※表示数量を超えるWOSにてご確認ください。

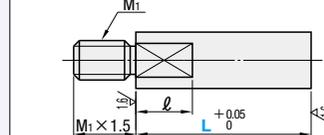
■特長：スパナ溝付きで、先端フラットでの調整もしくは先端にピンを取り付けて、位置決めも可能です。



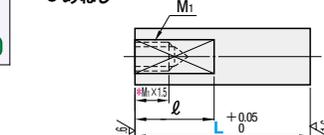
M材質	S表面処理	H硬度	フラット		先端止めねじ	
			おねじ	めねじ	おねじ	めねじ
			①S45C相当	四三酸化鉄皮膜	—	STPAB
②S45C相当	硬質クロムメッキ	—	STPAR	STPBR	STPDR	—
③S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	STPAHB	STPBHB	STPDHB	—
④S45C相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC	STPAHR	STPBHR	STPDHR	—
⑤SUS304	—	—	STPASU	STPBSU	STPDSU	SPFBSU
⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	STPAC	STPBC	STPDC	—

■フラット

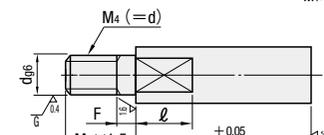
●おねじ



●めねじ

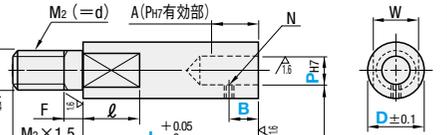


●インロー付おねじ

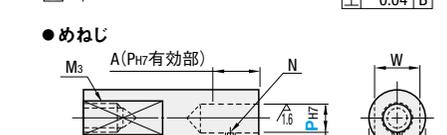


■先端止めねじ

●おねじ



●めねじ



◆めねじ・おねじ
推奨締付トルク(参考値)

M(並目)	締付トルク N・cm
M3	147
M4	333
M5	676
M6	1156
M8	2803
M10	5557
M12	9702
M16	24108
M20	46942

◆技術データP.2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

◎同一注文の場合、L寸法のバラツキは0.02以内仕上げます。

■フラットタイプ

型式	Type	D	L 指定0.01mm単位	M1 (並目)	d	M4 (並目)	F	W	ℓ
おねじ STPAB STPAR STPAHB STPAHR STPASU STPAC	めねじ	6	10.00~50.00	M3	3	M3	1.5	5	8
					5	M5	2	7	
	インロー	10	20.00~80.00	M5	6	M6	3	8	
					8	M8	4	10	
					10	M10	5	13	
					12	M12	5	17	

■先端止めねじタイプ

型式	Type	D	L 指定0.01mm単位	P 選択	B 指定0.5mm単位	d	F	M2 (並目)	W	ℓ	A	M3 (並目)	N (並目)	¥基準単価															
														おねじタイプ	めねじタイプ														
おねじ SPFAB	めねじ SPFBSU	12	20.00(30.00)~80.00	6	4.0~6.0	8	4	M8	10	10	10	M5	M3	1,520	—	—	1,540												
														15	20.00(40.00)~80.00	8	5.0~10.0	10	5	M10	13	10	M8	M4	1,650	—	—	1,620	
														20	25.00(45.00)~80.00	10	5.0~15.0	12	5	M12	17	10	20	M8	M4	1,850	—	—	1,760
														25	30.00(50.00)~80.00	12	5.0~19.0	16	5	M16	20	12	24	M10	M4	2,030	—	—	2,160
														30	35.00(65.00)~80.00	16	5.0~23.0	20	6	M20	24	18	28	M16	M4	2,340	—	—	2,500

◎L寸()はめねじに適用

Order 注文例

型式 - L - P - B
STPAB12 - L20.03 (フラットタイプ)
SPFAB12 - L20.01 - P6 - B5 (先端止めねじタイプ)

Delivery 出荷日

●2日目・3日目共通
② 2日目出荷: ストックA早割 翌日出荷 800円/明細付 PM 3:00迄
③ 3日目出荷: ストックA 翌日出荷 800円/本 PM 6:00迄 P.128

●先端止めねじタイプ
⑤ 5日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~200	201~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	201~
出荷日	通常				+7日	お見積り

※表示数量を超えるWOSにてご確認ください。

D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 めねじ						¥基準単価 インロー付おねじ					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	640	710	810	880	960	1,020	670	750	870	950	1,050	1,100	740	830	940	1,030	1,120	1,240
8	660	730	830	900	990	1,050	700	780	900	980	1,070	1,130	770	860	970	1,060	1,150	1,280
10	680	760	860	930	1,010	1,080	730	810	920	1,000	1,090	1,160	800	890	1,000	1,090	1,180	1,310
12	710	790	880	960	1,040	1,110	750	830	950	1,030	1,120	1,190	830	920	1,030	1,120	1,210	1,340
15	770	850	940	1,020	1,090	1,150	820	890	1,010	1,080	1,180	1,250	900	990	1,100	1,190	1,260	1,400
20	850	920	1,020	1,090	1,180	1,250	890	970	1,080	1,160	1,250	1,330	990	1,080	1,190	1,280	1,370	1,520

◎位置決めピン
治具
フッシ
yun

高さ調整ピン

六角小頭タイプ/高さ受けピン/高さ受け用キャップ

2日目納期短縮

大口対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P131 ●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 小頭タイプの高さ調整ピンは、受け面にスペースがない場合にご利用頂けます。高さ受けピンはワーク自重によるたわみを支えます。

■高さ調整ピン

材質	硬度	Type
SCM435	焼入硬度 46~50HRC	JPSRA

L	公差
5.00~50.00	+0.01 0
50.01~100.00	+0.02 0

型式	L	P	B	F	D (M)	(C)	¥基準単価
Type	G	指定0.01mm単位	指定0.5mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位		
JPSRA	8	5.00~50.00	3.0~5.0	2.0~30.0 (B≦P×4.0)	2~4または0	5	9.2
	10	5.00~60.00	4.0~6.0		2~5または0	11.5	1,610
	13	5.00~80.00	4.0~8.0		2~6または0	15.0	1,810
	17	10.00~80.00	5.0~10.0		2~8または0	19.6	2,380
	19	10.00~100.00	5.0~12.0		2~10または0	21.9	2,490

◎F=0を選択の場合、ネジ元にニゲ加工をします。

Order 注文例: 型式 - L - P - B - F
JPSRA17 - L12.00 - P8.0 - B3.5 - F4

Delivery 出荷日: 2 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	+7日

■高さ受けピン

材質	表面処理	硬度	Type
SCM435	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 46~50HRC	JPTU
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 46~50HRC	BJPTU
SUS304		焼入硬度 750HV~	HJPTU
			SJPTU

型式	B	L	F	M (並目)	締付トルク N・cm	R	(ℓ)	(C)	¥基準単価
Type		指定1mm単位	指定1mm単位						JPTU BJPTU HJPTU SJPTU
JPTU BJPTU HJPTU SJPTU	10	10~30	6~18	M6	1156	4	6	11.5	1,230 1,440 1,520 1,850
	13	10~32	8~24	M8	2803	6	7	15.0	1,380 1,590 1,700 2,070
	17	15~50				7	10	19.6	2,040 2,240 2,540
	19	15~50	9	10	21.9	2,020 2,250 2,350 2,850			

*締付トルク(参考値)は、技術データ P2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

■高さ受け用キャップ

材質	使用雰囲気温度	Type
ポリアセタール(黒)	-45~95℃	JPTUC

型式	L	M (並目)	締付トルク N・cm	R	(ℓ)	¥基準単価
Type	指定1mm単位					JPTUC
JPTUC	6	M3	147	3	1	620
	7					650
	8					750
	10					820
	13					1,400

*締付トルク(参考値)は、技術データ P2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例: 型式 - L - F
JPTU10 - L15 - F8

Delivery 出荷日: 2 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	+7日

位置決めピンホルダー

スタンダードタイプ・二面幅タイプ

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 位置決めピン止めねじタイプ(P.1676他)や内ねじタイプ(P.1633他)と組み合わせて使用することで、より高い位置での位置決めが可能です。

■スタンダードタイプ

材質	表面処理	止めねじ固定	ボルト固定
S45C相当	四三酸化鉄皮膜	M-LPHT	M-LPHB

■止めねじ固定・ボルト固定

型式	L	D	V	p1	p2	*A	M (並目)	締付トルク N・cm	X	N	P.C.D.	H	¥基準単価
Type	指定0.1mm単位												最短L~100.0 L100.1~150.0 L150.1~200.0
(止めねじ固定) M-LPHT	6	20.0~100.0	12	12	3.5	6.5	10	M3	147	4.5	5	4.5	3,120
	8	25.0~100.0	15	15	5.5	9.5	20	M4	333	7	5.5	30	3,200
	10	30.0~100.0	17									34	3,250
	12	30.0~100.0	18	44	3,300								
(ボルト固定) M-LPHB	13	40.0~150.0	20	20	9	14	24	M4	333	6.5	43	53	4,000
	16	40.0~150.0	27									4,920	
	17	40.0~150.0	27	5,000									
	20	45.0~200.0	32	49	63	4,200	5,100	5,400					

*位置決めピンと併用の場合は、位置決めピンのL寸(首下長さ)≦A寸(上記)にてご使用ください。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

■二面幅タイプ

材質	表面処理	止めねじ固定	ボルト固定
S45C相当	四三酸化鉄皮膜	LPHT	LPHB

■止めねじ固定・ボルト固定

型式	L	D	V	*p1	p2	*A	M (並目)	締付トルク N・cm	X	N	Q	H	W	¥基準単価
Type	指定0.1mm単位													最短L~100.0 L100.1~150.0 L150.1~200.0
(止めねじ固定) LPHT	6	20.0~150.0	12	12	3.5	6.5	10	M3	147	4.5	5	4.5	13	3,520
	8	25.0~150.0	15	15	5.5	9.5	20	M4	333	7	5.5	30	3,600	
	10	30.0~150.0	17									34	3,650	
	12	30.0~150.0	18	44	3,700									
(ボルト固定) LPHB	13	40.0~150.0	20	20	9	14	24	M4	333	6.5	43	53	4,400	
	16	40.0~150.0	27									4,500		
	17	40.0~150.0	27	5,400										
	20	45.0~200.0	32	49	63	4,600	5,500	5,800						

*位置決めピンと併用の場合は、位置決めピンのL寸(首下長さ)≦A寸(上記)にてご使用ください。 *P=6、L>100のp1は5、P=8、10、12、L>100のp1は7となります。
*締付トルク(参考値)は、技術データ P2365の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

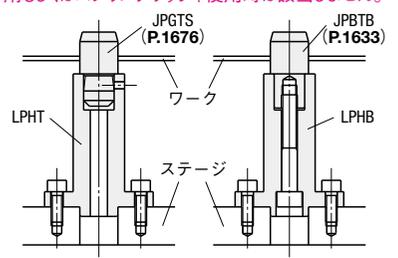
Order 注文例: 型式 - L
LPHT8 - L30.0

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49
値引率	5%	10%	18%
出荷日	通常	通常	+7日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
◎P=6~12でL>100の場合、20コ以上はお見積り



治具ブッシュ 高硬度ステンレス 概要

新商品

BUSHING FOR LOCATING PINS HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL -STRAIGHT TYPE-

治具ブッシュ 高硬度ステンレス

—ストレート—



◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

ミスミの新定番「高硬度ステンレス」のご紹介



- ・鉄やSUS440C相当だと、すぐに錆びてしまう…
- ・SUS304だと硬度が低いから摩耗の心配が…
- ・治具ブッシュは納期が長いから調達に困るんだよね…

そんな時は、**「高硬度ステンレス」**をご利用下さい!



高耐食性

※参考 防錆能力比較試験結果

■試験方法 塩水噴霧試験 (JIS Z2371に準ずる)

試験前	高硬度ステンレス	SUS303	SUS304	SUS440C	SKS3相当
48hr	良好	良好	良好	劣化	劣化
96hr	良好	良好	良好	劣化	劣化

高硬度ステンレスはSUS303同等の耐食性!

高硬度・高強度

■せん断試験方法
治具に位置決めピン(JPBB8-10と同じサイズ)をセットして、万能試験機で負荷を掛け、せん断時の荷重を測定

材質	せん断荷重	硬度
高硬度ステンレス	42kN	35HRC~
SUS304	27kN	10~20HRC
SUS440C	56kN	50~55HRC
SKS3相当	65kN	60~63HRC

硬度35HRC以上、SUS304比1.6倍の強度!

短納期

寸法フリー指定のブッシュで初めて**ストックA**に対応。急にブッシュが必要になっても**翌日出荷が可能に!**

3 日日出荷
 急 ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
 ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128
 ◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円
 ◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

■従来品		さらに 300個まで 実5日日出荷	
数量	1~100	数量	1~100 101~300
出荷日	3日目	出荷日	3日目 5日目

*Aストックは100個以内のご注文のみに適用出来ます。

低価格

◆治具用ブッシュ ストレート 外径φ10 数量:4個

材質	型式	単価	価格比
高硬度ステンレス	JBK5-P2.0-L5.0	820	38
SKS93相当 (無電解ニッケルメッキ)	JBAF5-P2.0-L5.0	1,450	67
SUS440C相当	JBAFC5-P2-L5.0	2,780	128
SUS304	JBAF55-P2.0-L5.0	2,180	100

◆治具用ブッシュ ストレート 外径φ5 数量:101個

材質	型式	単価	価格比
高硬度ステンレス	JBK5-P2.0-L5.0	620	33
SKS93相当 (無電解ニッケルメッキ)	JBAF5-P2.0-L5.0	1,233	67
SUS440C相当	JBAFC5-P2-L5.0	2,363	128
SUS304	JBAF55-P2.0-L5.0	1,853	100

従来品(SUS304)比**40%以上の低価格!**

高硬度ステンレス INFORMATION

- ◎高硬度ステンレスはMnを含有し、酸により溶解する性質がありますのでご注意ください。
- ◎高硬度ステンレスは弱磁性です(透磁率:1.10 $\leq\mu_s<1.15$)。

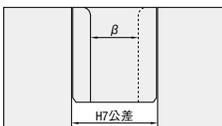
治具ブッシュ内径収縮データ

治具ブッシュは圧入時に収縮します。内径収縮の大きさはブッシュ内外径、外径公差、材質により異なります。

① 圧入前



② 圧入後



ブッシュ材質	ブッシュ 外径公差	ブッシュ 内径	タイプ	β寸法(取付穴H7の時) 取付側材質	
				スチール	アルミ
高硬度ステンレス (35HRC~)	p6	6	スタンダード	99.98%	99.98%
			薄肉	99.93%	99.96%
			スタンダード	99.99%	99.99%
	m6	8	スタンダード	99.99%	99.99%
			薄肉	99.98%	99.99%
			スタンダード	99.97%	99.98%
SKS3相当 (60HRC~)	p6	6	スタンダード	99.97%	99.99%
			薄肉	99.95%	99.95%
			スタンダード	99.99%	99.99%
	m6	8	スタンダード	99.96%	99.99%
			薄肉	99.96%	99.99%
			スタンダード	99.97%	99.98%
SUS440C相当 (50HRC~)	p6	6	スタンダード	99.99%	99.98%
			薄肉	99.98%	99.98%
			スタンダード	99.99%	99.98%
	m6	8	スタンダード	99.98%	99.98%
			薄肉	99.98%	99.98%
			スタンダード	99.98%	99.98%
SUS304	p6	6	スタンダード	99.98%	99.99%
			薄肉	99.98%	99.98%

*収縮の大きさは実測結果を元にした参考値になります。

■特長: 従来品に比べ、大幅な低価格、短納期を実現しました。

Type	材質	硬度
Dp6 Dm6 Dh7 JBK JBKM JBKS	高硬度ステンレス	35HRC~

D	p6	m6	h7
5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	0 -0.012
7	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	0 -0.015
12	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	0 -0.018

■ストレートタイプ

型式	D	P 指定0.1mm単位	L 指定0.1mm単位	R	¥標準単価			
					1~19コ	20~49コ	50~100コ	101~300コ
JBK (p6) JBKM (m6) JBKS (h7)	5	2.0~3.0	5.0~10.0	0.5	820	740	660	620
	7	2.0~5.0	5.0~10.0		820	740	660	620
	8	3.0~6.0	5.0~15.0		670	610	540	510
	10	4.0~8.0	5.0~20.0		670	610	540	510
	12	6.0~10.0	5.0~30.0		670	610	540	510
	14	6.0~10.0	5.0~40.0		670	610	540	510
15	8.0~12.5	5.0~40.0	820	740	660	620		

Order 注文例

型式	Type	D	P	L
JBKM	8	5.9	12.0	
JBKS	10	8.0	20.0	

Delivery 出荷日

3 日日出荷

急 ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
 ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.128
 ◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円
 ◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~100	101~300	301~
出荷日	通常	+2日	お見積り

Alteration 追加加工

型式	Type	D	P	L	(FC・RS・RN・CRN)
JBKM	7	3.2	10.0	FC	
JBKS	12	8.0	25.0	CRN	

3 日日出荷 ◎ストック不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ◎D \geq P+3:ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎L \geq 10のみ適用	200	内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料
接着溝加工 L \leq 13.0の場合 L>13.0の場合	RS	接着用の溝を加工します。 ◎外径溝数 ・L \leq 13.0の場合→2本加工 ・L>13.0の場合→3本加工 [指定方法]RS ◎D \leq 13の時、D-P \geq 3 D \geq 14の時、D-P \geq 4 ◎L<9.0は適用不可	300	内径Rピン角	CRN	Rをピン角にします。 ◎バリがでることがあります。	無料

位置決めピン

BUSHINGS FOR LOCATING PIN -STRAIGHT TYPE-

位置決めピン用ブッシュ

—ストレート スタンダード・薄肉タイプ—



ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp



BUSHINGS FOR LOCATING PIN -STRAIGHT CONFIGURABLE TYPE-

位置決めピン用ブッシュ

—フリー指定ストレート スタンダード・薄肉タイプ—



ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

カタログ規格外品はこちら [P.131](#)
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 在庫品の為、当日出荷が可能です。

■特長: 内径を0.01mm単位、L寸を0.1mm単位で指定できるブッシュです。

■スタンダードタイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	60HRC~	JBA	JBAM
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	60HRC~	JBAN	JBAMN
SUS440C相当	—	50HRC~	JBAC	JBAMC

① p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1727圧入後の内径変化参照)

■スタンダードタイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBAFP	JBAF
SKS3相当	四酸化鉄皮膜	56~60HRC	JBAFBP	JBAFB
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBAFMP	JBAFM
SUS304	—	—	JBAFSP	JBAFS
SUS440C相当	—	50~55HRC	JBAFCP	JBAFC

① p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1727圧入後の内径変化参照)

Type	d	d許容差		L選択	肉厚(N)	R	D	D許容差			¥基準単価			
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ					p6	m6	JBA	JBAN	JBAMN	JBAC	
												JBAM	JBAFM	JBAFC
(p6) JBA JBAN JBAC	2	+0.008 +0.002	+0.010 0	5 6 7 8 10 12	1.5	0.8	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	880	1,120	2,090		
	3	H7 +0.012 +0.004	+0.012 0	5 6 7 8 10 12 15 *16 20	2	7	5	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	790	1,020	1,890		
	4			5 6 7 8 10 12 15 16 20	2	8	7	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	700	940	1,710		
	5			5 6 7 8 10 12 15 16 20 25	2.5	10	6	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	610	850	1,520		
	6			5 6 7 8 10 12 15 16 20 25 30	2	12	7	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	570	800	1,420		
	8			6 7 8 10 12 15 16 20 25 30	2.5	15	7	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	570	800	1,420		
10	8 10 12 15 16 20 25 30			3	18	7	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	610	850	1,520			
(m6) JBAM JBAMN JBAMC	12	G6 +0.017 +0.006	+0.017 +0.006	10 12 *15 16 20 *25 30	4.5	22	7	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	790	1,030	1,900		
	13			8 10 12 15 16 20 25 30	3	25	8	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	880	1,120	2,080		
	15			12 15 16 20 25 30	5	26	8	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	880	1,120	2,080		
	16			12 15 16 20 25 30	5	30	9	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	970	1,210	2,280		
	20			16 20 25 30 *35	5	35	10	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,050	1,300	2,450		
	25													

Type	D	D許容差		P 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	肉厚(N)	R	¥基準単価				
		p6	m6					JBAF	JBAFBP	JBAFMP	JBAFSP	
								JBAFM	JBAF	JBAFC		
(p6) JBAFP JBAFBP JBAFMP JBAFSP JBAFCP	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	2.00~2.50	5.0~6.0	1.25~1.50	0.8	1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	7	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	2.00~3.50	5.0~8.0	1.75~2.50	1.0	1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	8	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	3.00~4.50	5.0~13.0	1.75~3.00	2.0	1,150	1,330	1,380	1,740	2,210
	10			4.00~6.50	5.0~20.0	1,000		1,180	1,200	1,510	1,930	
	12			6.00~8.50	950	1,120		1,130	1,420	1,810		
	15			8.00~10.50	1,000	1,180		1,200	1,510	1,930		
18	10.00~12.50			1,150	1,330	1,380		1,740	2,210			
20	12.00~13.50			1,300	1,480	1,560		1,960	2,490			
(m6) JBAF JBAFB JBAFM JBAFS JBAFC	22	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	12.00~13.50	5.0~40.0	3.25~4.00	3.0	1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	25			13.00~15.50		4.75~5.00		1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	26			15.00~16.50		4.75~5.50		1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	30			16.00~20.50		4.75~7.00		1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	35			20.00~25.00		5.00~7.50		1,600	1,870	1,920	2,400	3,050
												1,760

① P≦3.59はL≦P×2.5 P≧3.60はL≦P×3.0 ② (D-P)/2≦2の場合、Rは2以下になります。

⊗L寸の*はJBAMCのみ選択不可 ①無電解ニッケルメッキ品のd寸2~6の許容差はH7となります。

⊗P≦3.59はL≦P×2.5 P≧3.60はL≦P×3.0 ②(D-P)/2≦2の場合、Rは2以下になります。

■薄肉タイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SUS2またはSUS303相当	—	58HRC~	JBAUP	JBAU
SUS2またはSUS303相当	無電解ニッケルメッキ	58HRC~	JBAUNP	JBAUN
SUS440C相当	—	50HRC~	JBAUCP	JBAUC

① p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1727圧入後の内径変化参照)

■薄肉タイプ

材質	表面処理	硬度	Type	
			p6	m6
SKS3相当	—	56~60HRC	JBAUPP	JBAUP
SKS3相当	四酸化鉄皮膜	56~60HRC	JBAUPBP	JBAUPB
SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	JBAUPMP	JBAUPM
SUS440C相当	—	50~55HRC	JBAUCP	JBAUC

① p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1727圧入後の内径変化参照)

Type	d	d許容差		L選択	肉厚(N)	R	D	D許容差			¥基準単価			
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ					p6	m6	JBAUP	JBAUNP	JBAUCP	JBAUC	
												JBAUM	JBAUF	JBAUFM
(p6) JBAUPP JBAUPBP JBAUPMP JBAUCP	3	+0.008 +0.002	+0.010 0	5 6 8 10 12	1	0.5	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	1,050	1,280	2,530		
	4	H7 +0.012 +0.004	+0.012 0	5 6 8 10 12 15 16			6	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	960	1,180	2,290		
	5			5 6 8 10 12 15 16 20			7	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	840	1,040	2,040		
	6			6 8 10 12 15 16 20			8	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	800	1,000	2,000		
	8			8 10 12 15 16 20			10	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	800	1,000	2,000		
	10			8 10 12 15 16 20			13	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	840	1,040	2,040		
(m6) JBAU JBAUN JBAUC	12			G6 +0.017 +0.006	+0.017 +0.006	10 12 15 16 20	1.5	15	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	960	1,160	2,160	
	13	8 10 12 *15 16 20	1.050			1,250	2,250							
	15	10 12 15 16 20	2			19	1,140	1,340	2,340					
	16	10 12 15 16 20 25	2.5			21	1,140	1,340	2,340					
	20	12 15 16 20 25	3			26	1,250	1,450	2,450					
	25	20 25	31			+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,350	1,560	2,630				

Type	D	D許容差		P 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	肉厚(N)	R	¥基準単価			
		p6	m6					JBAUF	JBAUFBP	JBAUFM	JBAUFC
								JBAUF	JBAUF	JBAUF	JBAUF
(p6) JBAUFP JBAUFBP JBAUFMP JBAUFCP	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	2.20~3.00	5.0~7.5	1.00~1.40	0.5以下	1,800	2,050	2,150	3,350
	6	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	3.00~4.00	5.0~8.0	1.00~1.50		1,700	1,950	2,050	3,250
	7			3.51~5.00	5.0~8.0	1.00~1.74		1,610	1,850	1,930	3,000
	8			4.51~6.00	5.0~13.0	1,430		1,640	1,710	2,670	
	9			4.51~6.50	1.25~2.24	1,430		1,640	1,710	2,670	
	10			6.51~8.00	1.00~1.74	1,240		1,430	1,490	2,320	
(m6) JBAUF JBAUFB JBAUFM JBAUFC	11			+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	8.00~9.00	5.0~20.0	1.00~1.50	1,240	1,430	1,490
	12	8.51~9.00	1.50~1.74			1,170		1,350	1,400	2,180	
	13	8.51~10.00	1.50~2.24			1,190		1,370	1,430	2,230	
	14	9.00~11.00	1.50~2.50			1,220		1,400	1,470	2,300	
	15	10.51~12.00	1.50~2.24			1,240		1,430	1,490	2,320	
	17	10.51~13.00	2.00~3.24			1,300		1,500	1,570	2,500	
	18	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	12.51~14.00	5.0~40.0	2.00~2.74	1,360	1,560	1,630	2,610	
	19			12.51~14.00		2.50~3.25	1,530	1,760	1,840	2,930	
	20			13.51~15.00		2.50~3.24	1,530	1,760	1,840	2,930	
	21			13.51~15.00		3.00~3.75	1,530	1,760	1,840	2,930	
	22			13.51~17.00		2.50~4.24	1,530	1,760	1,840	2,930	
	25			15.51~19.00		3.00~4.74	1,710	1,970	2,130	3,270	
	26	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	16.51~20.00	5.0~60.0	3.00~4.74	1,710	1,970	2,130	3,270	
	30			20.51~24.00		3.00~4.74	1,880	2,160	2,340	3,600	
	31			20.51~24.00		3.50~5.24	1,880	2,160	2,340	3,600	
	35			25.01~29.00		3.00~4.99	2,070	2,380	2,580	3,960	

① P≦3.59はL≦P×2.5 P≧3.60はL≦P×3.0

Order 注文例: 型式 JBAUC12 L 10 Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P.127

Example 使用例: ①ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

数量区分	標準単価	標準対応	個別対応				
数量	1~49	50~74	75~89	90~100	101~200	201~300	301~
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	23%	お見積り
出荷日	通常	通常	+7日目	+8日目			

●表示数量を超えはWOSにてご確認ください。
①d=3.4は[101]以上お見積りとなります。

位置決めピン用ブッシュ薄肉タイプ



CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長: 在庫品の為、当日出荷が可能です。

特長: 内径を0.01mm単位、L寸を0.1mm単位で指定できるブッシュです。

Standard Type section including material table, technical drawing, and RoHS logo.

Standard Type section including material table, technical drawing, and RoHS logo.

Main specification table for Standard Type bushings, listing dimensions and prices for various models.

Main specification table for Standard Type bushings, listing dimensions and prices for various models.

寸法の*はJBHMCのみ選択不可

P ≤ 3.59はL+T ≤ P × 2.5

Thin Type section including material table, technical drawing, and RoHS logo.

Thin Type section including material table, technical drawing, and RoHS logo.

Main specification table for Thin Type bushings, listing dimensions and prices for various models.

Main specification table for Thin Type bushings, listing dimensions and prices for various models.

寸法の*はJBHUCのみ選択不可

P ≤ 3.59はL+T ≤ P × 2.5

Order and delivery information section for the Standard Type.

Price table section for the Standard Type.

Order and delivery information section for the Thin Type.

Price table section for the Thin Type.

Alterations section detailing changes to inner diameter and thickness.

位置決めピン

位置決めピン用ブッシュ

一抜け止めタイプ・長円タイプ



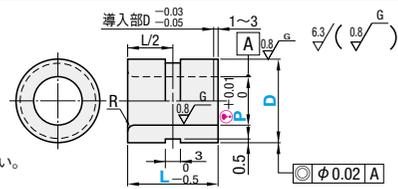
●特長：止めねじや付属ボルトで抜け止めを行うタイプのブッシュになります。

●抜け止めストレートタイプ



Table with columns: 材質, 表面処理, 硬度, Type (p6, m6)

●p6タイプはm6タイプよりも内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。



Main specification table for straight bushings with columns for Type, D, D公差, P, L, R, and various material options

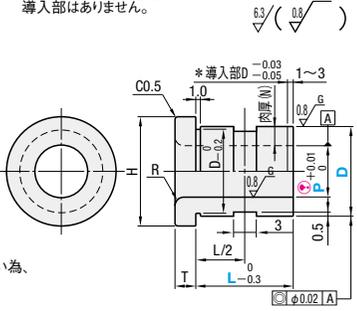
●L≤PX3.0

●抜け止めツバ付タイプ



Table with columns: 材質, 表面処理, 硬度, Type (p6, m6, h6)

●D寸公差はh6はD軸先端への導入部はありません。



●p6タイプはm6タイプよりも内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。

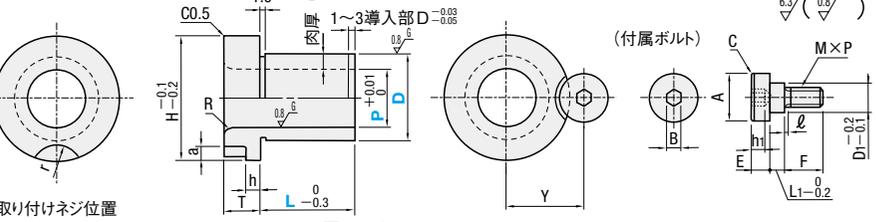
Main specification table for bushings with flanges with columns for Type, D, P, L, 肉厚(N), R, H, T, and various material options

●L+T≤PX3.0

●抜け止め切欠きタイプ



JBHFYG



取り付けねじ位置

材質 SKS3相当, 硬度 56~60HRC, 付属品 特殊六角穴付ボルト1本

●付属ボルト

Table for bolt specifications with columns: D1, L1, A, E, MXP, F, l, B, h1, C

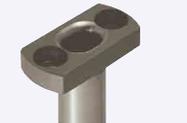
Main specification table for notched bushings with columns for Type, D, D公差, P, L, 肉厚(N), R, H, T, h, a, r, ネジ位置 Y, 付属品, 締付トルク, and various material options

●L+T≤PX3.0

●カタログ規格外品はこちら P131 ●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

●特長：エコミータイプは、公差をP寸・W寸+0.3/-0.1、D寸+0.2/-0.2とすることによりスタンダードより最大約74%安価になっております。

●長円タイプ 二面フランジ

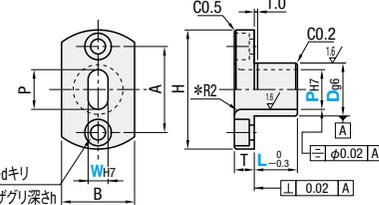


●長円タイプ 二面フランジ エコミータイプ



Table with columns: 材質, 表面処理, 硬度, Type (SUS304, SUS440C)

二面フランジ



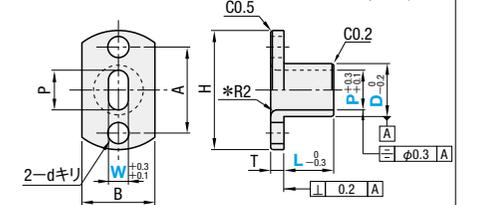
2-dキリ, d1ザグリ深さ

●肉厚が2ミリ以下(D-P)/2≤2の場合はR0.5となります。

●二面フランジ エコミータイプ

Table with columns: 材質, 表面処理, 硬度, Type (S45C)

二面フランジ エコミータイプ



2-dキリ

●二面フランジ

Table with columns: Type, D, D許公差, PH7, WH7, L, T, H, A, B, d, d1, h, JBEH, JBEMH

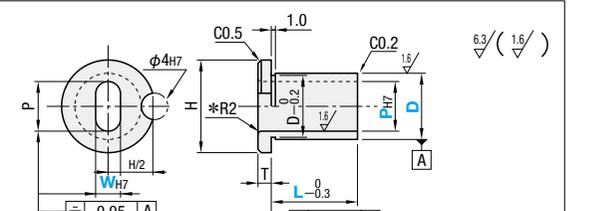
●二面フランジ エコミータイプ

Table with columns: Type, D, P, W, L, T, H, A, B, d, JBFR, JBFM, JBFK, JBFN

●長円タイプ ツバ付 (ノック回り止め)



Table with columns: 材質, 表面処理, 硬度, Type (SUS304, SUS440C)



●肉厚が2ミリ以下(D-P)/2≤2の場合はR0.5となります。

Table with columns: Type, D, D許公差, PH7, WH7, L, T, H, JBPE, JBE, JBPEM, JBEM

Order information section including Order 注文, Delivery 出荷, Price 価格, Alteration 追加加工, and Example 使用例

Alterations section with columns: Alterations, Code, Spec., Y/1Code, containing details for depth and inner diameter changes

位置決めピン 治具ブッシュ

位置決めピン用ブッシュ

—銅合金 ストレート・ツバ付—

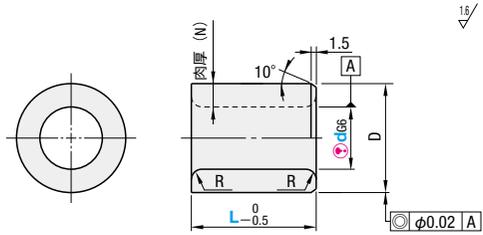
● CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

■特長：鉄に比べて軟らかい為、ピンの摩耗防止対策や錆防止対策としても使用可能です。

■銅合金 ストレート



材質	Type	
	Dp6	Dm6
CAC304(高力黄銅)	JBAD	JBADM



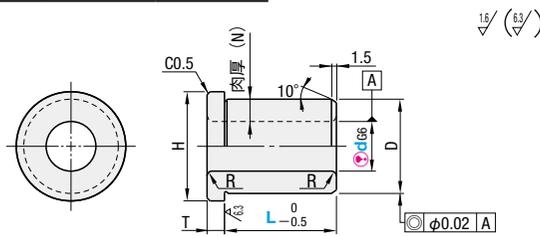
●p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

Type	型式		L選択	肉厚(N)	R	D	D許容差		¥基準単価					
	d	d許容差					p6	m6	JBAD	JBADM				
(Dp6) JBAD	5	+0.012	5 6 8 10 12 15	2.5	0.5	10	+0.024	+0.015	720	720				
	6	+0.004	5 6 8 10 12 15 16	2			+0.015	+0.006	720	720				
	8	+0.014	5 6 8 10 12 15 16 20	2					750	750				
	10	+0.005	6 8 10 12 15 16 20 25	2.5					780	780				
(Dm6) JBADM	12	+0.017	8 10 12 15 16 20 25 30	3	1	18	+0.029	+0.018	820	820				
	13		10 12 15 16 20 25 30	4.5							+0.035	+0.021	900	900
	15		12 15 16 20 25 30	5										
	16	12 15 16 20 25 30	5	2	35	+0.042	+0.025	1,040	1,040					
	20	12 15 16 20 25 30	5							+0.026	+0.009	960	960	
	25	16 20 25 30 35	5											

■銅合金 ツバ付



材質	Type	
	Dp6	Dm6
CAC304(高力黄銅)	JBHD	JBHDM



●p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

Type	型式		L選択	肉厚(N)	R	H	T	D	D許容差		¥基準単価		
	d	d許容差							p6	m6	JBHD	JBHDM	
(Dp6) JBHD	5	+0.012	5 6 8 10 12	2.5	0.5	14	3	10	+0.024	+0.015	850	850	
	6	+0.004	5 6 8 10 12 15	2					+0.015	+0.006	870	870	
	8	+0.014	5 6 8 10 12 15 16 20	2							900	900	
	10	+0.005	6 8 10 12 15 16 20 25	2.5							960	960	
(Dm6) JBHDM	12	+0.017	8 10 12 15 16 20 25 30	3	1	22	4	18	+0.029	+0.018	1,020	1,020	
	13		10 12 15 16 20 25 30	4.5					+0.035	+0.021	1,070	1,070	
	15		12 15 16 20 25 30	5									+0.022
	16	12 15 16 20 25 30	5	2	40	+0.042	+0.025	1,190	1,190				
	20	12 15 16 20 25 30	5							+0.026	+0.009	1,290	1,290
	25	16 20 25 30 35	5										

Order 注文例	型式	-	L
	JBAD6	-	10
	JBHDM10	-	20

Delivery 出荷日	5	日日出荷
--------------	---	------

●ストーク B 3日日出荷 200円/1本 PM 8:00迄 P.128

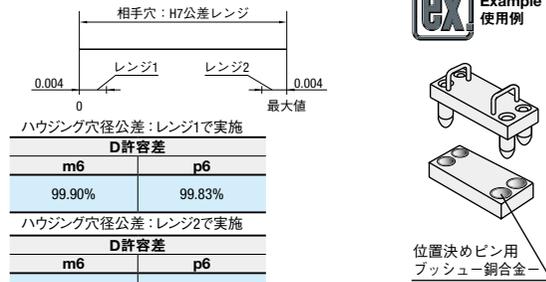
●3本以上で1明細行当たり一律540円

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口	数量	値引率	
数量	1~9	10~14	15~19	20~50	51~
値引率	標準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				お見積り

●表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■位置決めピン用ブッシュ圧入後の内径変化(参考値)



●上記は実験値であり、保証値ではありません。

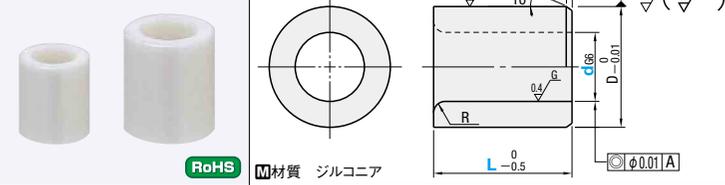
位置決めピン用ブッシュ

—セラミックスタイプ/内溝ストレート・ツバ付タイプ—

● CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

■特長：「耐熱性」、「絶縁性」、「耐摩耗性」が優れているセラミックスタイプの位置決めピン用ブッシュです。

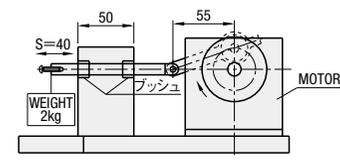
■セラミックスタイプ



Type	型式		L選択	R	D	¥基準単価				
	d	d _{G6}				JBC	JBC			
JBC	6	+0.012	8 10	1	10	3,280	3,280			
	8	+0.014								
	10	+0.005								
	12	+0.017	10 12 16			2	18	3,600	3,600	
	13									10 12 16 20
	15									12 15 16 20 25 30
	16	+0.006	16 20			3	26	4,650	4,650	
20	+0.007									

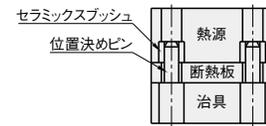
●強くたたくと割れる可能性がありますので、圧入は避けてください。接着をお薦めします。
●100℃以上の高温下で長時間使用したり、高温と常温を繰り返すと、強度が低下することがあります。
●表示数量超えはお見積り

■セラミックブッシュの摩耗データ



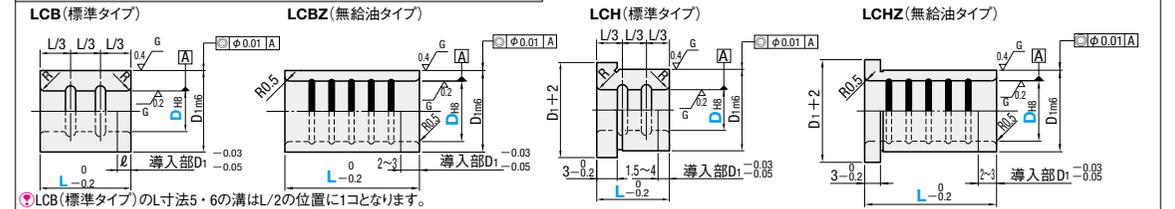
サンプル	内径(試験前)	内径(試験後)	差異
セラミック JBC10-10	10.011	10.012	0.001
スチール JBA10-10	10.008	10.037	0.029

■自動車部品の溶着機械



■ストレートタイプ

材質	硬度	Type	
		ストレート	ツバ付
SUJ2	58HRC~	LCB	LCH
FC250(特殊固体潤滑剤)	-	LCBZ	LCHZ



■ストレートタイプ

Type	D _{H8}	L選択	D _{1m6}	ℓ	R	¥基準単価	
						LCB	LCBZ
(標準タイプ) LCB	5	*5 *6 *8 *10 *12 *16	10	0.021	1.5	500	-
	6	6 8 10 *12 *16	12	0.025	1	530	1,090
	8	8 10 12 16 20	14			640	980
	10	10 12 16 20 25	16	0.029	1.5	750	1,060
	12	12 15 16 20 25 30	18			860	1,120
	13	10 12 16 20 25	22			990	1,160
(無給油タイプ) LCBZ	15	16 *20 25 30	25	0.034	2	1,140	1,220
	16	16 20 25 30	26			1,310	1,280
	20	20 25 30 35	30			1,500	1,460
	25	20 25 30 35	35			1,730	1,800

●L寸の*はLCBのみ適用

●表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■ツバ付タイプ

Type	D _{H8}	L選択	D _{1m6}	ℓ	R	¥基準単価	
						LCH	LCHZ
(標準タイプ) LCH	5	*8 *10 *12 *16	10	0.021	1.5	550	-
	6	8 10 *12 *16	12	0.025	1	610	1,240
	8	8 10 12 16 20	14			700	1,080
	10	10 12 16 20 25	16	0.029	1.5	810	1,200
	12	10 12 16 20 25	18			920	1,260
	13	10 12 16 20 25	22			1,050	1,300
(無給油タイプ) LCHZ	15	16 20 25 30	25	0.034	2	1,220	1,380
	16	16 20 25 30	26			1,400	1,460
	20	20 25 30 35	30			1,600	1,680
	25	20 25 30 35	35			1,850	2,020

●L寸の*はLCHのみ適用

●表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

Order 注文例	型式	-	L
	LCB10	-	12
	LCBZ12	-	20
	LCH25	-	30
	LCHZ25	-	35

●ストーク B 3日日出荷 200円/1本 PM 8:00迄 P.128

●3本以上で1明細行当たり一律540円

Quantity	1~29	30~50	51~
Value	標準単価	5%	お見積り
Delivery	通常		

●表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

位置決めピン用ブッシュ

-フランジタイプ-

◎カタログ規格外品はこちら P131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

丸フランジ RoHS. 4点止め, 3点止め. 寸法図. 材質表: SKS3相当, SUS304, SUS440C相当. 表面処理: 四三酸化鉄皮膜, 無電解ニッケルメッキ. 硬度: 焼入硬度 56~60HRC, 50HRC.

P寸固定・L寸選択タイプ. Table with columns: Type, P, L選択, R, H, T, Dg6, A, d, d1, h. 材質: JBY, JBT, JBYF, JBT, JBYM, JBYFM, JBYFC.

P寸・L寸フリー指定タイプ. Table with columns: Type, Dg6, P, L, R, H, T, A, d, d1, h. 材質: JBYF, JBYFB, JBYFM, JBYFS, JBYFC, JBT, JBTM.

角フランジ RoHS. 寸法図. 材質表: SKS3相当, SUS304, SUS440C相当. 表面処理: 四三酸化鉄皮膜, 無電解ニッケルメッキ. 硬度: 焼入硬度 56~60HRC, 50HRC.

P寸固定・L寸選択タイプ. Table with columns: Type, P, L選択, R, H, K, T, Dg6, A, d, d1, h. 材質: JBS, JBSF, JBSM, JBSFM, JBSFS, JBSFC.

P寸・L寸フリー指定タイプ. Table with columns: Type, Dg6, P, L, R, H, K, T, A, d, d1, h. 材質: JBSF, JBSFB, JBSFM, JBSFS, JBSFC.

二面フランジ エコノミータイプ RoHS. 寸法図. 材質表: SKS3相当, SUS304, SUS440C相当. 表面処理: 四三酸化鉄皮膜, 無電解ニッケルメッキ. 硬度: 焼入硬度 56~60HRC, 45~50HRC, 50~55HRC.

二面フランジ エコノミータイプ. Table with columns: 型式, Type, P, L, R, H, W, T, A, d. 材質: JBJOR, JBJOM, JBJOK, JBJON.

二面フランジ RoHS. 寸法図. 材質表: SKS3相当, SUS304, SUS440C相当. 表面処理: 四三酸化鉄皮膜, 無電解ニッケルメッキ. 硬度: 焼入硬度 56~60HRC, 50~55HRC.

P寸固定・L寸選択タイプ. Table with columns: Type, P, L選択, R, H, W, T, Dg6, A, d, d1, h. 材質: JBN, JBNM, JBNF, JBNFM, JBNFS, JBNFC.

P寸・L寸フリー指定タイプ. Table with columns: Type, Dg6, P, L, R, H, W, T, A, d, d1, h. 材質: JBNF, JBNFB, JBNFM, JBNFS, JBNFC.

Order 注文例, Alteration 追加加工, Delivery 出荷日, Price 価格. Alteration options: TKC (寸法公差変更), RC (内径R追加), FC (フランジを片側カット), RH (内径R変更).

位置決めピン

規格追加
赤文字表示

LOCATING PINS - STANDARD SHOULDER TYPE-
治具用位置決めピン
ー並級ツバ付タイプー

2日目納期短縮

大口対応
BIG ORDER

規格追加
赤文字表示

LOCATING PINS - STANDARD SHOULDER TIP SELECTION TYPE-
治具用位置決めピン
ー先端形状選択 並級ツバ付タイプー

2日目納期短縮

大口対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら ▶P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 並級タイプは、P寸公差±0.05(精度は±0.01または±0.02)、同軸度0.03または0.05(精度は0.01または0.02)となります。ワークがひっかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

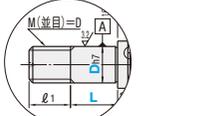
●おねじタイプ RoHS



Type	材質	硬度	表面処理
ELANA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
ELAND ダイヤ			
TELANA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) なし部防処理	ディコート®処理
TELAND ダイヤ			

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267

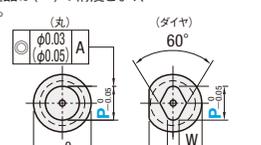
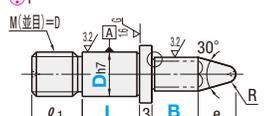
◎1ディコート処理品・TiCN品のおねじ部形状



Type	材質	硬度	表面処理
R-LANA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-LAND ダイヤ			
D-LANA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
D-LAND ダイヤ			
H-LANA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理
H-LAND ダイヤ			

◎1ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となります。おねじ部形状は()となります。

◎1ディコート処理品・TiCN品のおねじ部形状



◎e=P/2+tan15°+R-(R+sin15°) ◎ディコート処理品・TiCN処理品はセンター穴が付きません。

型式		Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	公差	直径	H	R	W	Y基準単位									
Type	先端形状	Dh7	P	B	L	公差	直径	H	R	W	ELANA	ELAND	TELANA	TELAND	R-LANA	R-LAND	D-LANA	D-LAND	H-LANA	H-LAND
焼入(丸)	硬質クロムメッキ	6	3.0~8.0		5 8 10 12 15		6	9	1	1~2	510	670	770	930	1,010	1,170	2,380	3,090	2,180	2,890
TELANA 丸	ディコート®処理	8	3.0~10.0		5 8 10 12 15		10	11.5	1~2		680	890	940	1,150	1,180	1,390	2,570	3,340	2,370	3,140
TELAND ダイヤ	ディコート®処理	10T	4.5~12.0	◎2~30 (B≦P×4)	(5) (8) (10) (12) (15)		12	13	2	1~3	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500
(ダイヤ) (ダイヤ) (ダイヤ) (ダイヤ) (ダイヤ) (ダイヤ)	ディコート®処理	12	9.0~14.0		(5) (8) (10) (12) (15) (18)		18	13	2	1~3	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500
ELAND TELAND R-LAND D-LAND H-LAND	TiCN処理	16	13.0~18.0		(8) (10) (12) (15) (18)		15	13	4		1,200	1,560	1,450	1,810	1,700	2,060	3,110	4,040	2,910	3,840
	TiCN処理	12	9.0~14.0		(10) (12) (15) (18) (20)		18	19	4	5	1,450	1,890	1,710	2,150	1,950	2,390	3,460	4,490	3,260	4,290

◎W寸法 D6・D8: P>5.0の時 W=2 D10・10T: P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時 W=3 ◎ ()の寸法はダイヤ形状・ディコート®・TiCN処理品適用不可 ◎ディコート処理品・TiCN処理品はB寸5mm~の指定となります。

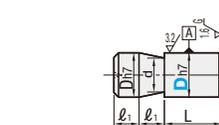
●止めねじタイプ RoHS



Type	材質	硬度	表面処理
ELATA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
ELATD ダイヤ			
TELATA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) なし部防処理	ディコート®処理
TELATD ダイヤ			

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267

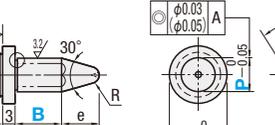
◎1ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となります。



Type	材質	硬度	表面処理
R-LATA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-LATD ダイヤ			
D-LATA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
D-LATD ダイヤ			
H-LATA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理
H-LATD ダイヤ			

◎1ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となります。

◎1ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となります。



◎e=P/2+tan15°+R-(R+sin15°) ◎ディコート処理品・TiCN処理品はセンター穴が付きません。

型式		Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	公差	直径	H	d	R	適用止めねじ	W	Y基準単位									
Type	先端形状	Dh7	P	B	L	公差	直径	H	d	R	適用止めねじ	W	ELATA	ELATD	TELATA	TELATD	R-LATA	R-LATD	D-LATA	D-LATD	H-LATA	H-LATD
焼入(丸)	硬質クロムメッキ	6	3.0~8.0		8 8 9 4 1		M5	1~2					510	670	770	930	1,010	1,170	2,380	3,090	2,180	2,890
TELATA 丸	ディコート®処理	8	3.0~10.0		8 8 11 5 1.5		M5	1~2					680	890	940	1,150	1,180	1,390	2,570	3,340	2,370	3,140
TELATD ダイヤ	ディコート®処理	10	4.5~12.0	◎2~30 (B≦P×4)	10 8 13 7 2		M6	1~3					940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500
(ダイヤ) (ダイヤ) (ダイヤ) (ダイヤ) (ダイヤ) (ダイヤ)	ディコート®処理	12	9.0~14.0		5 8 13 7 2		M6	1~3					940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500
ELATD TELATD R-LATD D-LATD H-LATD	TiCN処理	16	13.0~18.0		12 10 15 9 3		M8	4					1,200	1,560	1,450	1,810	1,700	2,060	3,110	4,040	2,910	3,840
	TiCN処理	12	9.0~14.0		12 10 19 13 4		M8	5					1,450	1,890	1,710	2,150	1,950	2,390	3,460	4,490	3,260	4,290

◎W寸法 D6・D8: P>5.0の時 W=2 D10・10T: P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時 W=3 ◎ディコート処理品・TiCN処理品はB寸5mm~の指定となります。

Order 注文例	Price 価格
型式 Type D P B L ELANA B P6.0 B15 L10 ELATA 10 P8.8 B10	●数量スライド価格 (円) 円未満切り捨て P.127 ●焼入品・TiCN品 数量区分 標準単位 大口 個別対応 小口 大口 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100~200 201~ 価引率 標準単位 5% 10% 18% 25% 35% 出荷日 通常 +5日 +7日 +9日 +12日 +15日 +18日

Delivery 出荷日	Price 価格
●焼入 2 日日出荷 ●浸炭焼入・硬質クロムメッキ 3 日日出荷	●数量スライド価格 (円) 円未満切り捨て P.127 ●焼入品・TiCN品 数量区分 標準単位 大口 個別対応 小口 大口 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100~200 201~ 価引率 標準単位 5% 10% 18% 25% 35% 出荷日 通常 +5日 +7日 +9日 +12日 +15日 +18日

Alteration 追加加工	Price 価格
●ディコート®処理 3 日日出荷 ●TiCN処理 5 日日出荷	●数量スライド価格 (円) 円未満切り捨て P.127 ●浸炭焼入品・硬質クロム品 数量区分 標準単位 大口 個別対応 小口 大口 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100~200 201~ 価引率 標準単位 5% 10% 18% 25% 35% 出荷日 通常 +5日 +7日 +9日 +12日 +15日 +18日

Alteration 追加加工	Price 価格
●ディコート®処理 3 日日出荷 ●TiCN処理 5 日日出荷	●数量スライド価格 (円) 円未満切り捨て P.127 ●浸炭焼入品・硬質クロム品 数量区分 標準単位 大口 個別対応 小口 大口 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100~200 201~ 価引率 標準単位 5% 10% 18% 25% 35% 出荷日 通常 +5日 +7日 +9日 +12日 +15日 +18日

Code	仕様	変更	変更	変更	変更	変更
MK	標準加工	端部位置変更	端部位置変更	スパナ加工	ねじ径変更	ねじ径変更
KC	標準加工	端部位置変更	端部位置変更	スパナ加工	ねじ径変更	ねじ径変更
KD	標準加工	端部位置変更	端部位置変更	スパナ加工	ねじ径変更	ねじ径変更
SC	標準加工	端部位置変更	端部位置変更	スパナ加工	ねじ径変更	ねじ径変更
MC	標準加工	端部位置変更	端部位置変更	スパナ加工	ねじ径変更	ねじ径変更
FC	標準加工	端部位置変更	端部位置変更	スパナ加工	ねじ径変更	ねじ径変更
RTC	標準加工	端部位置変更	端部位置変更	スパナ加工	ねじ径変更	ねじ径変更

◎カタログ規格外品はこちら ▶P.131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 並級タイプは、P寸公差±0.05(精度は±0.01または±0.02)、同軸度0.03または0.05(精度は0.01または0.02)となります。先端形状の選択が可能です。ワークがひっかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

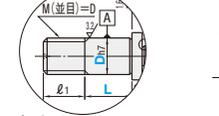
●おねじタイプ RoHS



Type	材質	硬度	表面処理
SELANA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
SELAND ダイヤ			
TSELANA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) なし部防処理	ディコート®処理
TSELAND ダイヤ			

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5 tan15°=0.267 tan30°=0.577 sin45°=0.707 sin60°=0.866 tan60°=1.732

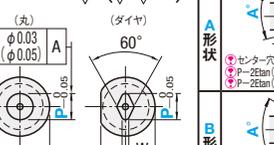
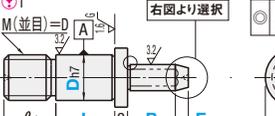
◎1ディコート処理品のおねじ部形状



Type	材質	硬度	表面処理
R-SLANA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-SLAND ダイヤ			
D-SLANA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
D-SLAND ダイヤ			
H-SLANA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理
H-SLAND ダイヤ			

◎1ディコート処理品は()の精度となり、おねじ部形状が()となります。

◎1ディコート処理品のおねじ部形状



◎e=P/2+tan15°+R-(R+sin15°) ◎ディコート処理品・TiCN処理品はセンター穴が付きません。

型式		Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	公差	直径	H	R	W	Y基準単位									
Type	先端形状	Dh7	P	B	L	公差	直径	H	R	W	SELANA	SELAND	TSELANA	TSELAND	R-SLANA	R-SLAND	D-SLANA	D-SLAND	H-SLANA	H-SLAND
焼入(丸)	硬質クロムメッキ	6	3.0~8.0		5 8 10 12 15		6	9	1	1~2	690	850	950	1,110	1,190	1,350	2,560	3,270	2,360	3,070
SELAND ダイヤ	ディコート®処理	8	3.0~10.0		5 8 10 12 15		10	11.5	1~2		860	1,070	1,120	1,330	1,360	1,570	2,750	3,520	2,610	3,380
TSELANA 丸	ディコート®処理	10T	4.5~12.0	◎2~30 (B≦P×4)	(5) (8) (10) (12) (15)		12	13	2	1~3	1,120	1,410	1,380	1,660	1,620	1,910	3,020	3,880	2,820	3,680
(ダイヤ) (ダイヤ) (ダイヤ) (ダイヤ) (ダイヤ) (ダイヤ)	ディコート®処理	12	9.0~14.0		(5) (8) (10) (12) (15)		18	13	2	1~3	1,120	1,410	1,380	1,660	1,620	1,910	3,020	3,880	2,820	3,680
SELAND TELAND R-SLAND D-SLAND H-SLAND	TiCN処理	16	13.0~18.0		(8) (10) (12) (15) (18)		15	13	4		1,380	1,740	1,630	1,990	1,880	2,240	3,290	4,220	3,140	4,070
	TiCN処理	12	9.0~14.0		(10) (12) (15) (18) (20)		18	19	4	5	1,630	2,070	1,890	2,330	2,130	2,570	3,640	4,670	3,490	4,520

◎W寸法 D6・D8: P>5.0の時W=2 D10・10T: P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ◎ ()の寸法はダイヤ形状とディコート®処理品適用不可 ◎角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。並級ツバ付タイプ(P.1739)よりお選びください。 ◎ディコート処理品・TiCN処理品はB寸5mm~の指定となります。

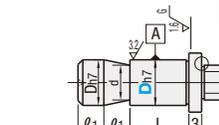
●止めねじタイプ RoHS



Type	材質	硬度	表面処理
SELATA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
SELATD ダイヤ			
TSELATA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) なし部防処理	ディコート®処理
TSELATD ダイヤ			

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5 tan15°=0.267 tan30°=0.577 sin45°=0.707 sin60°=0.866 tan60°=1.732

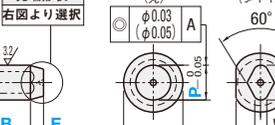
◎1ディコート処理品のおねじ部形状



Type	材質	硬度	表面処理
R-SLATD 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-SLATD ダイヤ			
D-SLATD 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
D-SLATD ダイヤ			
H-SLATD 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理
H-SLATD ダイヤ			

◎1ディコート処理品・TiCN処理品は()の精度となります。

◎1ディコート処理品のおねじ部形状



LOCATING PINS - STANDARD TYPE-
治具用位置決めピン
—並級ツバなしタイプ—



LOCATING PINS - STANDARD TIP SELECTION TYPE-
治具用位置決めピン
—先端形状選択 並級ツバなしタイプ—



●特長：並級タイプは、P寸公差 ± 0.05 (精級は ± 0.01 または ± 0.02)、同軸度 0.03 または 0.05 (精級は 0.01 または 0.02) となります。

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

◎カタログ規格外品はこちら P.131

●おねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	S表面処理
ELNNA	丸	SCM435	R-LNNA	丸	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
ELNND	ダイヤ	SCM435	R-LNND	ダイヤ	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TELNNA	丸	SCM415	D-LNNA	丸	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TSELNND	ダイヤ	SCM415	D-LNND	ダイヤ	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
			H-LNNA	丸	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理
			H-LNND	ダイヤ	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

◎1ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎2ディコート処理品・TiCN処理品は () の精度となり、ねじ部形状が () となります。

◎3ディコート処理品・TiCN処理品は () の精度となり、ねじ部形状が () となります。

Type	型式	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	ℓ_1	R	W	Y基準単価									
									ELNNA	ELNND	TELNNA	TELNND	R-LNNA	R-LNND	D-LNNA	D-LNND	H-LNNA	H-LNND
焼入	焼入	6	8.0~12.0	10	5 8 10 12 15	6	3	3	510	670	770	930	1,010	1,170	2,380	3,090	—	—
焼入	焼入	8	10.0~16.0	10	5 8 10 12 15	10	4	3.5	680	890	940	1,150	1,180	1,390	2,570	3,340	—	—
ELNNA	TELNNA	10	12.0~20.0	10	(5) (8) 10 12 15	12	4	4	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500
ELNND	TELNND	10T	12.0~20.0	10T	(5) (8) 10 12 15	12	5	5	940	1,230	1,200	1,480	1,440	1,730	2,840	3,700	2,640	3,500
(ダイヤ)	(ダイヤ)	12	14.0~25.0	12	(8) 10 12 15 18	15	6	6	1,200	1,560	1,450	1,810	1,700	2,060	3,110	4,040	2,910	3,840
ELNND	TELND	16	18.0~32.0	16	(10) 12 15 18 20	18	8	8	1,450	1,890	1,710	2,150	—	—	—	—	—	—
		20	22.0~35.0	20	12 15 18 20	22	8	9	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	—	—

◎ () のL寸サイズはダイヤ形状・ディコート®処理・TiCN処理適用不可
◎ディコート処理品・TiCN処理品とダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

●止めねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	S表面処理
ELNNTA	丸	SCM435	R-LNNTA	丸	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
ELNNTD	ダイヤ	SCM435	R-LNNTD	ダイヤ	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TELNNTA	丸	SCM415	D-LNNTA	丸	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TSELNNTD	ダイヤ	SCM415	D-LNNTD	ダイヤ	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
			H-LNNTA	丸	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理
			H-LNNTD	ダイヤ	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

◎ディコート処理品・TiCN処理品は () の精度となります。

◎1ディコート処理品・TiCN処理品とダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

●数量スライド価格 (円未満切捨て) P.127

●納入品・TiCN品

数量区分	標準	小口	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49	50~99
価格	標準	5%	10%	18%
出荷日	通常	+	+	+

●浸炭焼入品・硬質クロム品

数量区分	標準	小口	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49	50~99
価格	標準	5%	10%	18%
出荷日	通常	+	+	+

●ディコート®処理品

数量区分	標準	小口	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49	50~99
価格	標準	5%	10%	18%
出荷日	通常	+	+	+

●ストークA早期出荷 即日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.128

●ストークB 3日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128

●数量スライド価格 (円未満切捨て) P.127

●納入品

数量区分	標準	小口	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49	50~99
価格	標準	5%	10%	18%
出荷日	通常	+	+	+

●浸炭焼入品

数量区分	標準	小口	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49	50~99
価格	標準	5%	10%	18%
出荷日	通常	+	+	+

●ディコート®処理品

数量区分	標準	小口	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49	50~99
価格	標準	5%	10%	18%
出荷日	通常	+	+	+

●ストークA 即日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.128

●ストークB 3日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128

変更	内容	備考
摩擦溝追加	摩擦溝追加	摩耗管理がしやすい。
廻り止め位置変更	廻り止め位置変更	戻り止め位置変更
廻り止め加工	廻り止め加工	戻り止め位置変更
ねじ径変更	ねじ径変更	ねじ径を変更します。
ねじ長さ変更	ねじ長さ変更	ねじ長を変更します。

●特長：並級タイプは、P寸公差 ± 0.05 (精級は ± 0.01 または ± 0.02)、同軸度 0.03 または 0.05 (精級は 0.01 または 0.02) となります。先端形状の選択が可能です。

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

◎カタログ規格外品はこちら P.131

●おねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	S表面処理
SELNNA	丸	SCM435	D-SLNNA	丸	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
SELNND	ダイヤ	SCM435	D-SLNND	ダイヤ	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TSELNNA	丸	SCM415	D-SLNND	ダイヤ	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TSELNND	ダイヤ	SCM415				

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 45^\circ = 1$ $\sin 60^\circ = 0.866$ $\tan 60^\circ = 1.732$

◎1ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎2ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎3ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

◎4ディコート処理品・TiCN品のねじ部形状

Type	型式	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	E 1mm単位	ℓ_1	R	W	Y基準単価							
											SELNNA	SELNND	TSELNNA	TSELNND	D-SLNNA	D-SLNND		
焼入	焼入	A	6	8.0~12.0	10	5 8 10	*30	6	3	3	690	850	950	1,110	2,560	3,270	—	—
焼入	焼入	B	8	10.0~16.0	10	5 8 10 12 15	60	10	4	3.5	860	1,070	1,120	1,330	2,750	3,520	—	—
SELNNA	TSELNNA	10	12.0~20.0	10	(5) (8) 10 12 15	12	4	4	1,120	1,410	1,380	1,660	1,660	3,020	3,880	—	—	
SELNND	TSELNND	10T	12.0~20.0	10T	(5) (8) 10 12 15	12	5	5	1,120	1,410	1,380	1,660	1,660	3,020	3,880	—	—	
(ダイヤ)	(ダイヤ)	12	14.0~25.0	12	(8) 10 12 15 18	15	6	6	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290	4,220	—	—		
SELNND	TSELNND	16	18.0~32.0	16	(10) 12 15 18 20	18	8	8	1,630	2,070	1,890	2,330	—	—	—	—		
		20	22.0~35.0	20	12 15 18 20	22	8	9	2,050	2,480	2,430	3,010	—	—	—	—		

◎角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。並級ツバなしタイプ(P.1741)よりお選びください。◎ () L寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理品適用不可
◎ディコート処理品とダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

●止めねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	S表面処理
SELNNTA	丸	SCM435	D-SLNNTA	丸	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
SELNNTD	ダイヤ	SCM435	D-SLNNTD	ダイヤ	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TSELNNTA	丸	SCM415	D-SLNNTD	ダイヤ	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TSELNNTD	ダイヤ	SCM415				

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 45^\circ = 1$ $\sin 60^\circ = 0.866$ $\tan 60^\circ = 1.732$

◎ディコート処理品は () の精度となります。

◎1ディコート処理品はB形状のみセンター穴が付きません。

◎2ディコート処理品はB形状のみセンター穴が付きません。

◎3ディコート処理品はB形状のみセンター穴が付きません。

◎4ディコート処理品はB形状のみセンター穴が付きません。

●数量スライド価格 (円未満切捨て) P.127

●納入品

数量区分	標準	小口	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49	50~99
価格	標準	5%	10%	18%
出荷日	通常	+	+	+

●浸炭焼入品

数量区分	標準	小口	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49	50~99
価格	標準	5%	10%	18%
出荷日	通常	+	+	+

●ディコート®処理品

数量区分	標準	小口	大口	個別対応
数量	1~19	20~34	35~49	50~99
価格	標準	5%	10%	18%
出荷日	通常	+	+	+

●ストークA 即日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.128

●ストークB 3日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128

位置決めピン
治具用位置決めピン

治具用位置決めピン ー精級ツバ付タイプー

◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 精級タイプは、P寸公差 ± 0.01 または ± 0.02 (並級は ± 0.05)、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。

ねじタイプ RoHS



Table with columns: Type, 材質, 硬度, 焼入, 表面処理. Includes LANAN, LANDN, TLANAN, TLANDN.

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267

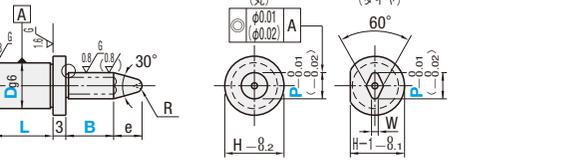
①デコート処理品・TiCN品のねじ部形状



●e=P/2+tan15°+R-(R+sin15°)
●デコート処理品・TiCN処理品はセンター穴がつきません。

Table with columns: Type, 材質, 硬度, S表面処理, 研磨逃げ溝. Includes R-ANAN, R-ANDN, D-ANAN, D-ANDN, H-ANAN, H-ANDN.

①デコート処理品・TiCN処理品は()の精度となり、ねじ部形状が①となります。



Main specification table for threaded pins with columns for Type, Dφ6, P指定, B指定, L選択, and various diameter options.

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時 W=2・P>7.0の時 W=3 ()のL寸サイズはダイヤ形状・デコート®・TiCN処理品適用不可

●デコート処理品・TiCN処理品はB寸5mm~の指定となります。

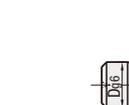
止めねじタイプ RoHS



Table with columns: Type, 材質, 硬度, 焼入, 表面処理. Includes LATAN, LATDN, TLATAN, TLATDN.

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267

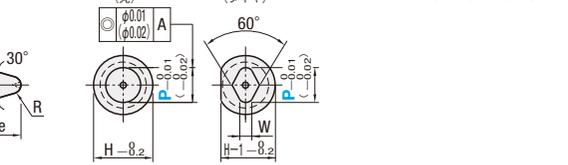
①デコート処理品・TiCN処理品は()の精度となり、ねじ部形状が①となります。



●e=P/2+tan15°+R-(R+sin15°)
●デコート処理品・TiCN処理品はセンター穴がつきません。

Table with columns: Type, 材質, 硬度, S表面処理, 研磨逃げ溝. Includes R-ATAN, R-ATDN, D-ATAN, D-ATDN, H-ATAN, H-ATDN.

①デコート処理品・TiCN処理品は()の精度となり、ねじ部形状が①となります。



Main specification table for lock pins with columns for Type, Dφ6, P指定, B指定, L, l1, H, d, R, and various diameter options.

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時 W=2・P>7.0の時 W=3

●デコート処理品・TiCN処理品はB寸5mm~の指定となります。

Order 注文例

Order example table showing pin types and sizes like LANAN 8 - P5.0 - B15 - L10.

●焼入

●焼入: ストックA早割 翌日出荷 300円/1本 18時 PM 3:00迄

●TiCN処理: ストックA早割 1明細行当たり一律300円

●TiCN処理: ストックB 3日日出荷 500円/1本 18時 PM 8:00迄

Price 価格

Price table showing quantity discounts for different pin types.

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

●焼入品・TiCN品: 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100~200 201~

●デコート処理品: 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100~200 201~

Alteration 追加加工

Alteration code table with columns for Type, D, P, B, L, and KC, KD, etc.

Alterations table with columns for Code, Alterations, and Description of various modifications like MC, FC, RTC.

治具用位置決めピン ー先端形状選択 精級ツバ付タイプー

◎カタログ規格外品はこちら P.131

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 精級タイプは、P寸公差 ± 0.01 または ± 0.02 (並級は ± 0.05)、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。先端形状の選択が可能です。

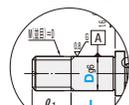
ねじタイプ RoHS



Table with columns: Type, 材質, 硬度, 焼入, 表面処理. Includes SLANA, SLAND, TLANAN, TLANDN.

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267 sin30°=0.5 tan30°=0.577 sin45°=0.707 tan45°=1 sin60°=0.866 tan60°=1.732

①デコート処理品のねじ部形状

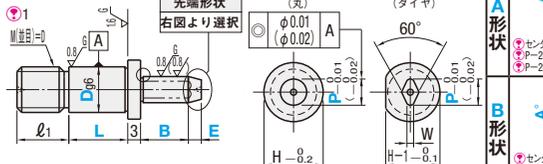


●デコート処理品B形状のみセンター穴がつきません。

Table with columns: Type, 材質, 硬度, S表面処理. Includes R-SANA, R-SAND, D-SANA, D-SAND.

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267 sin30°=0.5 tan30°=0.577 sin45°=0.707 tan45°=1 sin60°=0.866 tan60°=1.732

①デコート処理品は()の精度となり、ねじ部形状が①となります。



Main specification table for threaded pins with tip selection, including columns for Type, 先端形状, Dφ6, P指定, B指定, L選択, A選択, E(A形状), and various diameter options.

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時 W=2・P>7.0の時 W=3 ()のL寸サイズはダイヤ形状とデコート®処理品適用不可

●デコート処理品・TiCN処理品はB寸5mm~の指定となります。●角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。精級ツバ付タイプ(P.1743)よりお選びください。

止めねじタイプ RoHS



Table with columns: Type, 材質, 硬度, 焼入, 表面処理. Includes SLATA, SLATD, TSLANA, TSLATD.

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267 sin30°=0.5 tan30°=0.577 sin45°=0.707 tan45°=1 sin60°=0.866 tan60°=1.732

①デコート処理品のねじ部形状

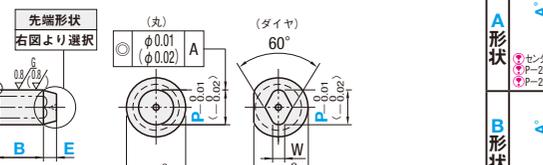


●デコート処理品B形状のみセンター穴がつきません。

Table with columns: Type, 材質, 硬度, S表面処理. Includes R-SATA, R-SATD, D-SATA, D-SATD.

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267 sin30°=0.5 tan30°=0.577 sin45°=0.707 tan45°=1 sin60°=0.866 tan60°=1.732

①デコート処理品は()の精度となり、ねじ部形状が①となります。



Main specification table for lock pins with tip selection, including columns for Type, 先端形状, Dφ6, P指定, B指定, A選択, E(A形状), L, l1, H, d, R, and various diameter options.

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時 W=2・P>7.0の時 W=3 ()のL寸サイズはダイヤ形状とデコート®処理品適用不可

●デコート処理品・TiCN処理品はB寸5mm~の指定となります。●角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。並級ツバ付タイプ(P.1743)よりお選びください。

Order 注文例

Order example table showing pin types and sizes like SLANA A 6 - P6.8 - B14 - L8 - A30 - E2.

●焼入

●焼入: ストックA早割 翌日出荷 300円/1本 18時 PM 3:00迄

●TiCN処理: ストックA早割 1明細行当たり一律300円

●TiCN処理: ストックB 3日日出荷 500円/1本 18時 PM 8:00迄

Price 価格

Price table showing quantity discounts for different pin types.

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

●焼入品・TiCN品: 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100~200 201~

●デコート処理品: 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100~200 201~

Alteration 追加加工

Alteration code table with columns for Type, 先端形状, D, P, B, L, A, E, and KC, KD, etc.

Alterations table with columns for Code, Alterations, and Description of various modifications like MC, FC, RTC.

LOCATING PINS -PRECISION TYPE-

治具用位置決めピン

—精緻ツバなしタイプ—

2日納期短縮
大口対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 精緻タイプは、P寸公差 ± 0.01 または ± 0.02 (並級は ± 0.05)、同軸度 0.01 または 0.02 (並級は 0.03 または 0.05)となります。

■おねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	表面処理
LNNAN 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-NNAN 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
LNNND ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC	R-NNND ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TLNNAN 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防錆処理	D-NNAN 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TLNNND ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防錆処理	D-NNND ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$

①ディコート処理品のねじ部形状

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

型式		P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	R	W	Y基準単価										
Type	Dg6							SLNNA	SLNND	TLNNA	TLNND	R-NNAN	R-NNND	D-NNAN	D-NNND			
焼入 丸	6	8.0~12.0	5 8 10	6 3 3	860	1,280	1,110	1,540	1,360	1,780	3,830	5,380						
浸炭 丸	8	10.0~16.0	5 8 10 12 15	10 4 3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	1,530	1,950	3,880	5,430						
硬質クロムメッキ 丸	10	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	12 4 4	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430						
ディコート®処理 丸	10T	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	15 5 5	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430						
焼入 (ダイヤ)	12	14.0~25.0	(8) 10 12 15 18	15 6 6	1,540	1,970	1,800	2,220	2,040	2,470	4,000	5,440						
浸炭 (ダイヤ)	16	18.0~32.0	(10) 12 15 18 20	18 8 8	1,800	2,140	2,050	2,390										
硬質クロムメッキ (ダイヤ)	20	22.0~35.0	12 15 18 20	22 8 9	2,190	2,610	2,560	2,980										

◎ () のL寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理品適用不可 ◎ () のL寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理品とダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

■止めねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	表面処理
LNTAN 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-NTAN 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
LNTDN ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC	R-NTDN ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TLNTAN 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	D-NTAN 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TLNTDN ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	D-NTDN ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$

①ディコート処理品のねじ部形状

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

型式		P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	d	R	適用 止めねじ M5	W	Y基準単価								
Type	Dg6									SLNTA	SLNTD	TLNTA	TLNTD	R-NTAN	R-NTDN	D-NTAN	D-NTDN	
焼入 丸	6	8.0~12.0	5 8 4 3	M5 3	860	1,280	1,110	1,540	1,360	1,780	3,830	5,380						
浸炭 丸	8	10.0~16.0	5 8 5 4	M5 3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	1,530	1,950	3,880	5,430						
硬質クロムメッキ 丸	10	12.0~20.0	10 8 7 4	M6 4	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430						
ディコート®処理 丸	10T	12.0~20.0	5 8 7 5	M6 5	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430						
焼入 (ダイヤ)	12	14.0~25.0	12 10 9 6	M8 6	1,540	1,970	1,800	2,220	2,040	2,470	4,000	5,110						
浸炭 (ダイヤ)	16	18.0~32.0	12 10 13 8	M8 8	1,800	2,140	2,050	2,390										
硬質クロムメッキ (ダイヤ)	20	22.0~35.0	12 10 17 8	M8 9	2,190	2,610	2,560	2,980										

◎ディコート処理品とダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

Order 注文例

型式: P - B - L

Type D 6 - P8.0 - B14 - L10

LNNAN 6 - P8.0 - B14 - L10

LNTAN 8 - P12.0 - B12

●焼入

2 日目出荷

●浸炭焼入・硬質クロムメッキ・ディコート®処理

3 日目出荷

Alteration 追加加工

型式: P - B - L - (KD・MC...etc.)

LNNAN 10 - P12.0 - B10 - L5 - KD

Price 価格

●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

●焼入品

数量区分	標準対応	大口	個別対応				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~	
値引率	5%	10%	18%	18%	25%	お見積り	
出荷日	通常					+5日	お見積り

●浸炭焼入品・硬質クロムメッキ

数量区分	標準対応	大口	個別対応				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~	
値引率	5%	10%	18%	18%	25%	お見積り	
出荷日	通常					+7日	お見積り

●ディコート®処理品

数量区分	標準対応	大口	個別対応				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~	
値引率	5%	10%	18%	25%	25%	お見積り	
出荷日	通常					+4日	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

◎標準対応大口以上はストック対応なし

変更項目	変更方法	変更条件
摩耗溝追加 <td>MK</td> <td>指定位置に摩耗溝を加工します。</td>	MK	指定位置に摩耗溝を加工します。
ねじ止め加工 <td>KD</td> <td>ねじ止め位置に加工を行います。</td>	KD	ねじ止め位置に加工を行います。
ねじ径変更 <td>MC</td> <td>ねじ径を変更します。</td>	MC	ねじ径を変更します。
ねじ止め位置変更 <td>KC</td> <td>ねじ止め位置を移動させます。</td>	KC	ねじ止め位置を移動させます。
ねじ長さ変更 <td>FC</td> <td>ねじ長さを調整します。</td>	FC	ねじ長さを調整します。

Code: MK, KD, MC, KC, FC

V/I Code: 300, 200, 200, 200, 300

LOCATING PINS -PRECISION TIP SELECTION TYPE-

治具用位置決めピン

—先端形状選択 精緻ツバなしタイプ—

2日納期短縮
大口対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 精緻タイプは、P寸公差 ± 0.01 または ± 0.02 (並級は ± 0.05)、同軸度 0.01 または 0.02 (並級は 0.03 または 0.05)となります。先端形状の選択が可能です。

■おねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	表面処理
SLNNA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-SNNA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
SLNND ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC	R-SNND ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TLNNA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防錆処理	D-SNNA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TLNND ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防錆処理	D-SNND ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ \approx 0.707$ $\sin 60^\circ \approx 0.866$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ \approx 1.732$

①ディコート処理品のねじ部形状

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

型式		P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	R	W	A 選択	E 1mm単位	Y基準単価									
Type	先端形状									Dg6	SLNNA	SLNND	TLNNA	TLNND	R-SNNA	R-SNND	D-SNNA	D-SNND	
焼入 丸	A	6	8.0~12.0	5 8 10	6 3 3	860	1,280	1,110	1,540	1,360	1,780	3,830	5,380						
浸炭 丸	A	8	10.0~16.0	5 8 10 12 15	10 4 3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	1,530	1,950	3,880	5,430						
硬質クロムメッキ 丸	A	10	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	12 4 4	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430						
ディコート®処理 丸	A	10T	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	15 5 5	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430						
焼入 (ダイヤ)	B	12	14.0~25.0	(8) 10 12 15 18	15 6 6	1,540	1,970	1,800	2,220	2,040	2,470	4,000	5,440						
浸炭 (ダイヤ)	B	16	18.0~32.0	(10) 12 15 18 20	18 8 8	1,800	2,140	2,050	2,390										
硬質クロムメッキ (ダイヤ)	B	20	22.0~35.0	12 15 18 20	22 8 9	2,190	2,610	2,560	2,980										

◎角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。精緻ツバなしタイプ(P.1745)よりお選びください。◎ () のL寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理品適用不可 ◎ディコート処理品とダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

■止めねじタイプ

Type	材質	硬度	Type	材質	硬度	表面処理
SLNTA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	R-SNTA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
SLNTD ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC	R-SNTD ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TLNTA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	D-SNTA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TLNTD ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	D-SNTD ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ \approx 0.707$ $\sin 60^\circ \approx 0.866$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ \approx 1.732$

①ディコート処理品のねじ部形状

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

型式		P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	d	R	適用 止めねじ M5	W	Y基準単価									
Type	先端形状									Dg6	SLNTA	SLNTD	TLNTA	TLNTD	R-SNTA	R-SNTD	D-SNTA	D-SNTD	
焼入 丸	A	6	8.0~12.0	5 8 4 3	M5 3	860	1,280	1,110	1,540	1,360	1,780	3,830	5,380						
浸炭 丸	A	8	10.0~16.0	5 8 5 4	M5 3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	1,530	1,950	3,880	5,430						
硬質クロムメッキ 丸	A	10	12.0~20.0	10 8 7 4	M6 4	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430						
ディコート®処理 丸	A	10T	12.0~20.0	5 8 7 5	M6 5	1,370	1,800	1,620	2,050	1,870	2,300	4,140	5,430						
焼入 (ダイヤ)	B	12	14.0~25.0	12 10 9 6	M8 6	1,540	1,970	1,800	2,220	2,040	2,470	4,000	5,110						
浸炭 (ダイヤ)	B	16	18.0~32.0	12 10 13 8	M8 8	1,800	2,140	2,050	2,390										
硬質クロムメッキ (ダイヤ)	B	20	22.0~35.0	12 10 17 8	M8 9	2,190	2,610	2,560	2,980										

◎角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。精緻ツバなしタイプ(P.1745)よりお選びください。◎ディコート処理品とダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

Price 価格

●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

●焼入品

数量区分	標準対応	大口	個別対応				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~	
値引率	5%	10%	18%	18%	25%	お見積り	
出荷日	通常					+5日	お見積り

●浸炭焼入品・硬質クロムメッキ

数量区分	標準対応	大口	個別対応				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~	
値引率	5%	10%	18%	18%	25%	お見積り	
出荷日	通常					+7日	お見積り

●ディコート®処理品

数量区分	標準対応	大口	個別対応				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~	
値引率	5%	10%	18%	25%	25%	お見積り	
出荷日	通常					+4日	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

◎標準対応大口以上はストック対応なし

変更項目	変更方法	変更条件
摩耗溝追加 <td>MK</td> <td>指定位置に摩耗溝を加工します。</td>	MK	指定位置に摩耗溝を加工します。
ねじ止め加工 <td>KD</td> <td>ねじ止め位置に加工を行います。</td>	KD	ねじ止め位置に加工を行います。
ねじ径変更 <td>MC</td> <td>ねじ径を変更します。</td>	MC	ねじ径を変更します。
ねじ止め位置変更 <td>KC</td> <td>ねじ止め位置を移動させます。</td>	KC	ねじ止め位置を移動させます。



LOCATING PINS -PRECISION FREE TYPE-

治具用位置決めピン 精級フリー指定タイプ

一ツバ付



●特長：D寸・P寸・B寸・L寸・T寸の選択幅が広がった精級タイプのピンです。

●おねじタイプ

Type	ダイヤ	材質	硬度	表面処理
丸	ダイヤ	材質	硬度	表面処理
FLANA	FLAND	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	焼入硬度 35~40HRC
FSLANA	FSLAND	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~	浸炭焼入硬度 55HRC~
FLANA	FLAND	SUS304	—	—
FCLANA	FCLAND	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	焼入硬度 50~55HRC

●カテゴリー規格外品はこちら P.131

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

参考：sin15°=0.259 tan15°=0.267

Type	材質	硬度	表面処理	研磨逃げ溝	
R-FANA	丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	焼入硬度 35~40HRC	—
R-FAND	ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	焼入硬度 35~40HRC	—
D-FANA	丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	—	ディコート®処理
D-FAND	ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	—	ディコート®処理

●ディコート®処理品は () の精度となります。

D	g6
3	-0.002 -0.008
4~6	-0.004 -0.012
8・10	-0.005 -0.014
12・16	-0.006 -0.017
20	-0.007 -0.020

●B≦P×4 ●(W)寸法 D8以下：P>5.0の時W=2 D10：P>7.0の時W=3

●止めねじタイプ

Type	ダイヤ	材質	硬度	表面処理
丸	ダイヤ	材質 <td>硬度 <td>表面処理</td> </td>	硬度 <td>表面処理</td>	表面処理
FLATA	FLATD	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	焼入硬度 35~40HRC
FSLATA	FSLATD	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~	浸炭焼入硬度 55HRC~
FLATA	FLATD	SUS304	—	—
FCLATA	FCLATD	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	焼入硬度 50~55HRC

●カテゴリー規格外品はこちら P.131

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

参考：sin15°=0.259 tan15°=0.267

Type	材質	硬度	表面処理	研磨逃げ溝	
R-FATA	丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	焼入硬度 35~40HRC	—
R-FATD	ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	焼入硬度 35~40HRC	—
D-FATA	丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	—	ディコート®処理
D-FATD	ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	—	ディコート®処理

●ディコート®処理品は () の精度となります。

D	g6
6	-0.004 -0.012
8・10	-0.005 -0.014
12・16	-0.006 -0.017
20	-0.007 -0.020

●B≦P×4 ●(W)寸法 D6・D8：P>5.0の時W=2 D10：P>7.0の時W=3

Order 注文例

型式 P B L T

FLANA6 - P6.8 - B10.5 - L5 - T3.1
FSLATA12 - P9.6 - B21.5 - L10 - T5.3

Price 価格

●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

●焼入品・SUS304

数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	—	5%	10%	18%	18%	—
出荷日	—	通常	通常	+5日	+5日	お見積り

●浸炭焼入品・硬質クロムメッキ

数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	—	5%	10%	18%	18%	—
出荷日	—	通常	通常	+7日	+7日	お見積り

●ディコート®処理

数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	—	5%	10%	18%	25%	—
出荷日	—	通常	通常	+2日	+2日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。
●標準対応大口以上はストック対応なし

Alteration 追加加工

型式	P	B	L	T	(KC・KD・SC...etc.)
FLANA6	P6.8	B10.5	L5	T3.1	SC8
FSLATA12	P9.6	B21.5	L10	T5.3	SC14

加工名	説明	Code
摩耗追加加工	摩耗追加加工	MK
廻り止め位置変更	指定方法) KC 規格位置を0°と90°移動し位置に廻り止め面加工を行います。	KC
廻り止め加工	指定方法) KD 一面加工を行います。	KD
スパナ掛加工	指定方法) SC10 スパナ掛加工を行います。	SC
先端部角度変更	指定方法) RC60 先端角度を変更します。	RC
ねじ元ニゲ加工	指定方法) NNC ねじ元ニゲを加工します。	NNC
つば上部R変更	指定方法) RTC1 ねじ元ニゲを加工します。	RTC

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。
●標準対応大口以上はストック対応なし

LOCATING PINS -PRECISION FREE TYPE-

治具用位置決めピン 精級フリー指定タイプ

一ツバなし



●特長：D寸・P寸・B寸・L寸の選択幅が広がった精級タイプのピンです。

●おねじタイプ

Type	ダイヤ	材質	硬度	表面処理
丸	ダイヤ	材質 <td>硬度 <td>表面処理</td> </td>	硬度 <td>表面処理</td>	表面処理
FLNNA	FLNND	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	焼入硬度 35~40HRC
FNLNNA	FNLNND	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~	浸炭焼入硬度 55HRC~
FLNNA	FLNND	SUS304	—	—
FCLNNA	FCLNND	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	焼入硬度 50~55HRC

●カテゴリー規格外品はこちら P.131

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

参考：sin15°=0.259 tan15°=0.267

Type	材質	硬度	表面処理	研磨逃げ溝	
R-FNNA	丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	焼入硬度 35~40HRC	—
R-FNND	ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	焼入硬度 35~40HRC	—
D-FNNA	丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	—	ディコート®処理
D-FNND	ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	—	ディコート®処理

●ディコート®処理品は () の精度となります。

D	g6
3	-0.002 -0.008
4~6	-0.004 -0.012
8・10	-0.005 -0.014
12・16	-0.006 -0.017
20	-0.007 -0.020

●B≦P×4 ●ダイヤ形状寸5.0から適用

●止めねじタイプ

Type	ダイヤ	材質	硬度	表面処理
丸	ダイヤ	材質 <td>硬度 <td>表面処理</td> </td>	硬度 <td>表面処理</td>	表面処理
FLNTA	FLNTD	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	焼入硬度 35~40HRC
FSLNTA	FSLNTD	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~	浸炭焼入硬度 55HRC~
FLNTA	FLNTD	SUS304	—	—
FCLNTA	FCLNTD	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	焼入硬度 50~55HRC

●カテゴリー規格外品はこちら P.131

●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

参考：sin15°=0.259 tan15°=0.267

Type	材質	硬度	表面処理	研磨逃げ溝	
R-FNTA	丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	焼入硬度 35~40HRC	—
R-FNTD	ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	焼入硬度 35~40HRC	—
D-FNTA	丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	—	ディコート®処理
D-FNTD	ダイヤ	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	—	ディコート®処理

●ディコート®処理品は () の精度となります。

D	g6
6	-0.004 -0.012
8・10	-0.005 -0.014
12・16	-0.006 -0.017
20	-0.007 -0.020

●B≦P×4 ●ダイヤ形状寸5.0から適用

Order 注文例

型式 P B L

FLNNA12 - P14.2 - B15.1 - L10
FLNTA10 - P12.1 - B10.5 - L8

Price 価格

●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

●焼入品・SUS304

数量区分	小口	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	—	5%	10%	18%	18%	—
出荷日	—	通常	通常	+5日	+5日	お見積り

●浸炭焼入品・硬質クロムメッキ

数量区分	小口	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	—	5%	10%	18%	18%	—
出荷日	—	通常	通常	+7日	+7日	お見積り

●ディコート®処理

数量区分	小口	大口	個別対応			
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~
値引率	—	5%	10%	18%	25%	—
出荷日	—	通常	通常	+2日	+2日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。
●標準対応大口以上はストック対応なし

Alteration 追加加工

型式	P	B	L	T	(KC・KD...etc.)
FLNNA12	P14.2	B15.1	L10	T3.1	RC60
FLNTA10	P12.1	B10.5	L8	T3.1	RC120

加工名	説明	Code
摩耗追加加工	摩耗追加加工	MK
廻り止め位置変更	指定方法) KC 規格位置を0°と90°移動し位置に廻り止め面加工を行います。	KC
廻り止め加工	指定方法) KD 一面加工を行います。	KD
先端部角度変更	指定方法) RC60 先端角度を変更します。	RC
ねじ元ニゲ加工	指定方法) NNC ねじ元ニゲを加工します。	NNC

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。
●標準対応大口以上はストック対応なし

●特長：止め部が短いため、薄いロケータに利用できます。並級タイプはP寸公差±0.05、同軸度0.03または0.05となります。ワークがひっかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

■ツバ付タイプ

Type	形状	材質	硬度
ELASA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
ELASD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TELASA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深さ0.7~0.8)
TELASD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深さ0.7~0.8)

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267

◎ディコート処理品は()の精度となります。(丸) (ダイヤ)

■全周溝形状

D	ℓ1	d	適用止めねじ
6	8	4	M5
8	6	5	M5
10	9	7	M6
12	8	13	M6
16	8	13	M6

◎e=P/2+tan15°+R-(R+sin15°)

型式	Type	Dh7	P指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L指定 1mm単位	H	R	W	Y基準単位												
焼入(丸)	浸炭(丸)	硬質クロム(丸)	ディコート(丸)	6	0	-0.012	3.0~8.0	2	1	ELASA		ELASD		TELASA		D-LASA		R-LASA		R-LASD	
										8	0	-0.015	3.0~10.0	11	1.5	1~2	820	1,020	1,080	1,320	2,570
(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	10	0	-0.015	4.5~12.0	2	1~3	ELASA		ELASD		TELASA		D-LASA		R-LASA		R-LASD	
										12	0	-0.018	9.0~14.0	13	2	1~3	1,100	1,410	1,380	1,700	2,840
(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	16	0	-0.018	13.0~18.0	4	5	ELASA		ELASD		TELASA		D-LASA		R-LASA		R-LASD	
										19	4	5	1,660	2,170	1,960	2,470	3,460	4,490	2,160	2,670	

◎W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10:P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ◎ディコート処理品はB寸5mm~の指定となります。

●特長：止め部が短いため、薄いロケータに利用できます。並級タイプはP寸公差±0.05、同軸度0.03または0.05となります。ワークがひっかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

■ツバなしタイプ

Type	形状	材質	硬度
ELNSA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
ELNSD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TELNSA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深さ0.7~0.8)
TELNSD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深さ0.7~0.8)

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267

◎ディコート処理品は()の精度となります。(丸) (ダイヤ)

■全周溝形状

D	ℓ1	d	適用止めねじ
6	4	4	M4
8	6	5	M5
10	7	7	M5
12	9	9	M6
16	8	13	M6
20	8	17	M6

◎e=P/2+tan15°+R-(R+sin15°)

型式	Type	Dh7	P指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L指定 1mm単位	R	W	Y基準単位															
焼入(丸)	浸炭(丸)	硬質クロム(丸)	ディコート(丸)	6	0	-0.012	8.0~12.0	3	3	ELNSA		ELNSD		TELNSA		R-LNSA		R-LNSD		D-LNSA		D-LNSD	
										8	0	-0.015	10.0~16.0	4	3.5	950	1,230	1,370	1,680	1,450	1,730	2,570	3,340
(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	10	0	-0.015	12.0~20.0	4	4	ELNSA		ELNSD		TELNSA		R-LNSA		R-LNSD		D-LNSA		D-LNSD	
										12	0	-0.018	14.0~25.0	6	6	1,380	1,790	1,660	2,080	1,880	2,290	3,110	4,040
(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	16	0	-0.018	18.0~32.0	8	8	ELNSA		ELNSD		TELNSA		R-LNSA		R-LNSD		D-LNSA		D-LNSD	
										20	0	-0.021	22.0~35.0	8	9	2,520	2,950	2,840	3,280	—	—	—	—

◎ディコート処理品とダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

Order 注文例

Price 価格

●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

●焼入品

数量区分	標準対価	大口	個別対価				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~	
引率	基準	5%	10%	18%	18%	お見積り	
出荷日	通常					+5日	お見積り

◎表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

●浸炭焼入品・硬質クロムメッキ

数量区分	標準対価	大口	個別対価				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~	
引率	基準	5%	10%	18%	18%	お見積り	
出荷日	通常					+7日	お見積り

◎表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

●ディコート®処理品

数量区分	標準対価	大口	個別対価				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~	
引率	基準	5%	10%	18%	25%	お見積り	
出荷日	通常					+4日	お見積り

◎表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

◎標準対価大口以上はストック対応なし

Alteration 追加加工

形式 [P] [B] [L] (KC・KD...etc.)

変更項目	仕様	Code	Y/CCode
摩耗溝追加	ツバ付	MK	300
摩耗溝追加	ツバなし	KC	200
摩耗溝追加	ツバ付	KD	200
摩耗溝追加	ツバなし	SC	500
摩耗溝追加	ディコート	RTC	無料
摩耗溝追加	ディコート	RC	200

変更内容説明:

- MK**: 4ヶ所を磨きます。溝の深さは0.2mm(±0.05mm)です。Rは0.2mm(±0.05mm)です。形状はV溝(90°)です。
- KC**: 規格位置を±90°移動した位置に溝を加工します。
- KD**: 規格位置を±90°移動した位置に溝を加工します。
- SC**: スパナ掛を追加します。
- RTC**: 規格位置を±90°移動した位置に溝を加工します。
- RC**: 規格位置を±90°移動した位置に溝を加工します。

●特長：止め部が短いため、薄いロケータに利用できます。並級タイプはP寸公差±0.05、同軸度0.03または0.05となります。ワークがひっかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

■ツバ付タイプ

Type	切欠き形状	材質	硬度
ELASA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
ELASD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TELASA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深さ0.7~0.8)
TELASD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深さ0.7~0.8)

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267 sin30°=0.5 tan30°=0.577 sin45°=0.707 tan45°=1 sin60°=0.866 tan60°=1.732

◎ディコート処理品は()の精度となります。(丸) (ダイヤ)

■全周溝形状

D	ℓ1	d	適用止めねじ
6	4	4	M4
8	6	5	M5
10	7	7	M5
12	9	9	M6
16	8	13	M6

◎e=P/2+tan(A/2)+R-(R+sin(A/2))

型式	Type	Dh7	P指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L指定 1mm単位	H	R	W	Y基準単位												
焼入(丸)	浸炭(丸)	硬質クロム(丸)	ディコート(丸)	6	0	-0.012	3.0~8.0	2	1	ELASA		ELASD		TELASA		D-LASA		R-LASA		R-LASD	
										8	0	-0.015	3.0~10.0	11	1.5	1~2	820	1,020	1,080	1,320	2,570
(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	10	0	-0.015	4.5~12.0	2	1~3	ELASA		ELASD		TELASA		D-LASA		R-LASA		R-LASD	
										12	0	-0.018	9.0~14.0	13	2	1~3	1,100	1,410	1,380	1,700	2,840
(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	16	0	-0.018	13.0~18.0	4	5	ELASA		ELASD		TELASA		D-LASA		R-LASA		R-LASD	
										19	4	5	1,660	2,170	1,960	2,470	3,460	4,490	2,160	2,670	

◎W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10:P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ◎角度A*30は標準形状のため全周溝の先端形状Bは、選択不可。全周溝タイプ(P.1749)よりお選びください。◎従来のRC追加加工(角度変更)は先端形状Bで代替できます。

●特長：止め部が短いため、薄いロケータに利用できます。並級タイプはP寸公差±0.05、同軸度0.03または0.05となります。ワークがひっかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

■ツバなしタイプ

Type	切欠き形状	材質	硬度
ELNSA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
ELNSD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TELNSA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深さ0.7~0.8)
TELNSD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深さ0.7~0.8)

参考: sin15°=0.259 tan15°=0.267 sin30°=0.5 tan30°=0.577 sin45°=0.707 tan45°=1 sin60°=0.866 tan60°=1.732

◎ディコート処理品は()の精度となります。(丸) (ダイヤ)

■全周溝形状

D	ℓ1	d	適用止めねじ
6	4	4	M4
8	6	5	M5
10	7	7	M5
12	9	9	M6
16	8	13	M6
20	8	17	M6

◎e=P/2+tan(A/2)+R-(R+sin(A/2))

型式	Type	Dh7	P指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L指定 1mm単位	H	R	W	Y基準単位														
焼入(丸)	浸炭(丸)	硬質クロム(丸)	ディコート(丸)	6	0	-0.012	8.0~12.0	3	3	ELNSA		ELNSD		TELNSA		R-LNSA		R-LNSD		D-LNSA		D-LNSD	
										8	0	-0.015	10.0~16.0	4	3.5	950	1,230	1,370	1,680	1,450	1,730	2,570	3,340
(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	10	0	-0.015	12.0~20.0	4	4	ELNSA		ELNSD		TELNSA		R-LNSA		R-LNSD		D-LNSA		D-LNSD	
										12	0	-0.018	14.0~25.0	6	6	1,380	1,790	1,660	2,080	1,880	2,290	3,110	4,040
(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	(ダイヤ)	16	0	-0.018	18.0~32.0	8	8	ELNSA		ELNSD		TELNSA		R-LNSA		R-LNSD		D-LNSA		D-LNSD	
										20	0	-0.021	22.0~35.0	8	9	2,520	2,950	2,840	3,280	3,020	3,600	3,400	3,930

◎角度A*30は標準形状のため全周溝の先端形状Bは、選択不可。全周溝タイプ(P.1749)よりお選びください。◎従来のRC追加加工(角度変更)は先端形状Bで代替できます。◎ダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

Order 注文例

Price 価格

●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

●焼入品

数量区分	標準対価	大口	個別対価				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~	
引率	基準	5%	10%	18%	18%	お見積り	
出荷日	通常					+5日	お見積り

◎表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

●浸炭焼入品

数量区分	標準対価	大口	個別対価				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~	
引率	基準	5%	10%	18%	18%	お見積り	
出荷日	通常					+7日	お見積り

◎表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

●ディコート®処理品

数量区分	標準対価	大口	個別対価				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~200	201~	
引率	基準	5%	10%	18%	25%	お見積り	
出荷日	通常					+4日	お見積り

◎表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

◎標準対価大口以上はストック対応なし

Alteration 追加加工

形式 [P] [B] [L] [A] [E] (KC・KD...etc.)

変更項目	仕様	Code	Y/CCode
摩耗溝追加	ツバ付	MK	300
摩耗溝追加	ツバなし	KC	200
摩耗溝追加	ツバ付	KD	200
摩耗溝追加	ツバなし	SC	500
摩耗溝追加	ディコート	RTC	無料
摩耗溝追加	ディコート	RC	200

変更内容説明:

- MK**: 4ヶ所を磨きます。溝の深さは0.2mm(±0.05mm)です。Rは0.2mm(±0.05mm)です。形状はV溝(90°)です。
- KC**: 規格位置を±90°移動した位置に溝を加工します。
- KD**: 規格位置を±90°移動した位置に溝を加工します。
- SC**: スパナ掛を追加します。
- RTC**: 規格位置を±90°移動した位置に溝を加工します。
- RC**: 規格位置を±90°移動した位置に溝を加工します。

規格追加
赤文字表示

LOCATING PINS -STANDARD LONG TYPE-

治具用位置決めピン 並級 導入部ロングタイプ



◎カタログ規格外品はこちら P.131 ●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 高さ受けコマ(ウェブ掲載)と併用することで高さ方向の位置決めもできます。ワークが引っかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

●ツバ付タイプ

Type			材質	硬度	Type			材質	硬度	表面処理	研磨逃げ溝
おねじ	止めねじ				おねじ	止めねじ					
LANAR	LATAR		SCM435	焼入硬度 35~40HRC	R-ANAR	R-ATAR	SCM435	35~40HRC (表面75HV~)	硬質クロムメッキ		
TLANAR	TLATAR		SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理							

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

●おねじ ●止めねじ

表面処理付では $\frac{6}{\sqrt{3}}$ が $\frac{1.5}{\sqrt{3}}$ になります。

◎ $e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R \div \sin 15^\circ)$ ◎センター穴が残ります。

型式 Type	Dh7	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	ℓ	L1	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	Y基準単価			
												LANAR	LATAR	TLANAR	TLATAR
焼入 (おねじ) 浸炭 (おねじ) 硬質クロム (おねじ) LANAR TLANAR R-ANAR	6	5.0~8.0	20~30	5 8 10	6	8	8	9	4	1	M5	910	1,230	1,410	
(止めねじ) (止めねじ) (止めねじ) LATAR TLATAR R-ATAR	10	5.0~10.0	20~30	5 8 10 12 15	10	8	8	11	5	1.5	M5	1,080	1,500	1,580	
	8	4.5~12.0	20~40	5 8 10 12 15	12	10	8	13	7	2	M6	1,920	1,920	2,000	
	10T	4.5~12.0	20~40	5 8 10 12 15	18	5	8	13	7	2	M6	1,500	1,920	2,000	
	12	9.0~14.0	30~50	8 10 12 15 18	15	12	10	15	9	3	M8	1,920	2,320	2,420	
	16	13.0~18.0	30~50	10 12 15 18 20	18	12	10	19	13	4	M8	2,320	2,730	2,820	

●ツバなしタイプ

Type			材質	硬度	Type			材質	硬度	表面処理
おねじ	止めねじ				おねじ	止めねじ				
LNNAR	LNTAR		SCM435	焼入硬度 35~40HRC	R-NNAR	R-NTAR	SCM435	35~40HRC (表面75HV~)	硬質クロムメッキ	
TLNNAR	TLNTAR		SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理						

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

●おねじ ●止めねじ

◎ $e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R \div \sin 15^\circ)$ ◎センター穴が残ります。

√部表面処理有は√となります。

型式 Type	Dh7	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	ℓ	L1	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	Y基準単価			
											LNNAR	LNTAR	TLNNAR	TLNTAR
焼入 (おねじ) 浸炭 (おねじ) 硬質クロム (おねじ) LNNAR TLNNAR R-NNAR	6	8.0~12.0	30~50	5 8 10	6	8	8	4	3	M5	1,000	1,420	1,500	
(止めねじ) (止めねじ) (止めねじ) LNTAR TLNTAR R-NTAR	8	10.0~16.0		5 8 10 12 15	10	8	8	5	4	M5	1,180	1,740	1,680	
	10	12.0~20.0		5 8 10 12 15	12	10	8	7	4	M6	1,500	2,010	2,000	
	10T	12.0~20.0		5 8 10 12 15	15	5	8	7	5	M6	1,500	2,010	2,000	
	12	14.0~25.0		8 10 12 15 18	15	12	10	9	6	M8	1,920	2,440	2,420	
	16	18.0~32.0		10 12 15 18 20	18	12	10	13	8	M8	2,320	2,880	2,820	
	20	22.0~35.0		12 15 18 20	22	12	10	17	8	M8	2,710	3,680	3,210	

Order 注文例 型式 - P - B - L
LATAR 10 - P7.8 - B20
LNNAR 8 - P12.0 - B40 - L10

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応			大口
	小口	中口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%
出荷日	通常			+7日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
◎標準対応大口以上はストーク対応なし

Alteration 追加加工 型式 - P - B - L - (KD・SC・MC・RTC)
LATAR8 - P6.8 - B20 - SC

●焼入 3日日出荷
●浸炭焼入・硬質クロムメッキ ストーク B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128
◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alterations	摩耗溝追加加工	廻り止め加工	スパナ掛加工	ねじ径変更	つば上部R変更	先端部角度変更
Code	MK	KD	SC	MC	RTC	RC
説明	B寸部に4ヶ所溝を掘ります。溝の深さ見合を定めて管理がしやすいです。 ◎焼入・浸炭焼入品は寸法公差のみ適用 ◎RTCと併用した場合溝は深さ+1mmの箇所から始まります。 溝深さ: 0.2mm(±0.05mm) 溝形状: V溝(90°)	指定方法 KD 一面加工を行います。 ◎KDとSCは併用不可	指定方法 SC スパナ掛を追加加工します。 ◎D/3≦M<D	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ◎D/3≦M<D	指定方法 RTC2 逃げ溝加工を下記選択R1に変更します。 ◎逃げ溝のみの適用 ◎RTC≦(H-P)/2	指定方法 RC60 先端角度を変更します。 ◎逃げ溝のみの適用 ◎逃げ溝のみの適用 ◎逃げ溝のみの適用 ◎逃げ溝のみの適用
Y/CCode	300	200	500	200	無料	200

規格追加
赤文字表示

LOCATING PINS -STANDARD TAPPED TYPE-

治具用位置決めピン 並級 ボルト止めタイプ



◎カタログ規格外品はこちら P.131 ●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ボルト止めタイプのピンです。ワークが引っかからないよう、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

●ツバ付タイプ

Type		形状	材質	硬度	研磨逃げ溝
ツバ付	形状				
ELABA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC		
ELABD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC		
TELABA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC(深さ0.7~0.8) めねじ部防浸処理		
TELABD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC(深さ0.7~0.8) めねじ部防浸処理		

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

内ねじ下穴表

ねじ径	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10
下穴径d	1.8	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6
下穴深L	8	8.5	9.5	12	14.5	17	21	24

◎下穴深さは目安の表示となります。

◎ $e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R \div \sin 15^\circ)$

型式 Type	Dh7	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	L 指定1mm単位	ℓ	H	R	M (並目)	W	Y基準単価			
										ELABA	ELABD	TELABA	TELABD
焼入 (丸) 浸炭 (丸) ELABA TELABA	6	3.0~8.0	2.0~35.0 (B≦P×4)	10~16	5	9	1	M3	1~2	800	1,040	1,270	1,550
(ダイヤ) (ダイヤ) ELABD TELABD	8	3.0~10.0		12~20	6	11	1.5	M4	1~2	880	1,150	1,400	1,710
	10	4.5~12.0		15~20	8	13	2	M5	1~3	1,210	1,650	1,790	2,210
	10T	4.5~12.0		18~20	8	13	2	M6	1~3	1,210	1,650	1,790	2,210
	12	7.0~14.0		15~20	8	15	3	M5	4	1,550	2,010	2,170	2,710
	16	13.0~18.0		21~32	12	19	4	M8	5	1,880	2,440	2,550	3,210
	20	16.0~22.0		21~40	12	23	4	M8	5	2,220	2,890	3,020	3,460

◎W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3

●ツバなしタイプ

Type		形状	材質	硬度
ツバなし	形状			
ELNBA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
ELNBD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
TELNBA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC(深さ0.7~0.8) めねじ部防浸処理	
TELNBD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC(深さ0.7~0.8) めねじ部防浸処理	

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

内ねじ下穴表

ねじ径	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10
下穴径d	1.8	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6
下穴深L	8	8.5	9.5	12	14.5	17	21	24

◎下穴深さは目安の表示となります。

◎ $e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R \div \sin 15^\circ)$

型式 Type	Dh7	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	L 指定1mm単位	ℓ	R	M (並目)	W	Y基準単価			
									ELNBA	ELNBD	TELNBA	TELNBD
焼入 (丸) 浸炭 (丸) ELNBA TELNBA	6	8.0~12.0	2.0~35.0 (B≦P×4)	9~16	5	3	M3	3	840	1,090	1,340	1,630
(ダイヤ) (ダイヤ) ELNBD TELNBD	8	10.0~16.0		9~20	6	4	M4	3.5	880	1,150	1,400	1,710
	10	12.0~20.0		10~20	8	4	M5	4	1,210	1,650	1,790	2,210
	10T	12.0~20.0		10~24	8	5	M6	4	1,210	1,650	1,790	2,210
	12	14.0~25.0		10~32	8	6	M5	6	1,550	2,010	2,170	2,710
	16	18.0~32.0		10~40	12	8	M8	8	1,880	2,440	2,550	3,210
	20	22.0~35.0		10~40	12	8	M8	9	2,220	2,890	3,030	3,460

◎ダイヤ形状はB寸5mm~の指定となります。

Order 注文例 型式 - P - B - L
ELABA 8 - P6.8 - B14.0 - L10
ELNBA 10 - P14.0 - B25.0 - L15

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応			大口
	小口	中口	大口	
数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%
出荷日	通常			+7日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
◎標準対応大口以上はストーク対応なし

Alteration 追加加工 型式 - P - B - L - (KD・SC・MC・RTC)
ELABA10 - P7.0 - B14.0 - L12 - KD

●焼入 3日日出荷
●浸炭焼入 ストーク B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128
◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alterations	摩耗溝追加加工	廻り止め位置変更	廻り止め加工	スパナ掛加工	つば上部R変更	先端部角度変更
Code	MK	KC	KD	SC	RTC	RC
説明	B寸部に4ヶ所溝を掘ります。溝の深さ見合を定めて管理がしやすいです。 ◎焼入・浸炭焼入品は寸法公差のみ適用 ◎RTCと併用した場合溝は深さ+1mmの箇所から始まります。 溝深さ: 0.2mm(±0.05mm) 溝形状: V溝(90°)	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め加工を行います。 ◎ダイヤ形状のみ適用	指定方法 KD 一面加工を行います。 ◎KDとSCは併用不可	指定方法 SC スパナ掛を追加加工します。 ◎D/3≦M<D	指定方法 RTC2 逃げ溝加工を下記選択R1に変更します。 ◎逃げ溝のみの適用 ◎逃げ溝のみの適用 ◎逃げ溝のみの適用 ◎逃げ溝のみの適用	指定方法 RC60 先端角度を変更します。 ◎逃げ溝のみの適用 ◎逃げ溝のみの適用 ◎逃げ溝のみの適用 ◎逃げ溝のみの適用
Y/CCode	300	200	200	500	無料	200

22 位置決めピン
治具
プッシュ
ピン

規格追加
赤字表示

LOCATING PINS -TIP SHAPE SELECTION TYPE-

治具用位置決めピン 並級 ぼかしR付タイプ

—先端形状選択—

大口
対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

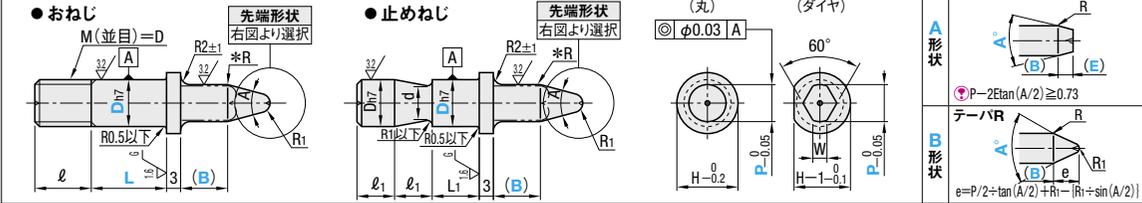
●特長：エッジ部にR加工を施すことにより、ワークの抜き差しがスムーズに出来ます。また、耐折強度化のため、ツバ上下面にR加工をしています。

ツバ付タイプ



Type	おねじ	止めねじ	形状	材質	硬度
RANA	RATA	丸	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
RAND	RATD	ダイヤ	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TRANA	TRATA	丸	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理
TRAND	TRATD	ダイヤ	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

*A30=R10
A60・90・120=R3 ただし、先端B形状で先端部が短くなるとエッジ部の除去のみとなります。
参考：sin15°=0.259 tan15°=0.267 sin30°=0.5 tan30°=0.577 sin45°=0.707 tan45°=1 sin60°=0.866 tan60°=1.732



Type	おねじ	止めねじ	形状	材質	硬度	P	B	L	A	E	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格																																					
焼入 (丸)	浸炭 (丸)	焼入 (丸)	浸炭 (丸)	A	6	8	10	12	15	30	60	90	120	3~10	6	8	10	12	15	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	98	100

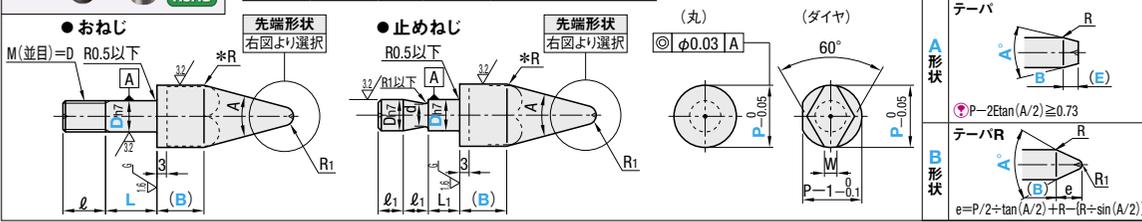
◎W寸法 D6・8・10・10T・P<5.0の時W=1 D10・10T・P<5.0の時W=1.5 5.0≦P≦7.0の時W=2 P>7.0の時W=3 ◎ () のL寸サイズはダイヤ形状適用不可

ツバなしタイプ



Type	おねじ	止めねじ	形状	材質	硬度
RNNA	RNTA	丸	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
RNND	RNTD	ダイヤ	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TRNNA	TRNTA	丸	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理
TRNND	TRNTD	ダイヤ	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

*A30・60=R10
A90・120=R3
参考：sin15°=0.259 tan15°=0.267 sin30°=0.5 tan30°=0.577 sin45°=0.707 tan45°=1 sin60°=0.866 tan60°=1.732



Type	おねじ	止めねじ	形状	材質	硬度	P	B	L	A	E	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格																																					
焼入 (丸)	浸炭 (丸)	焼入 (丸)	浸炭 (丸)	A	6	8	10	12	15	30	60	90	120	3~10	6	8	10	12	15	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	98	100

◎ () のL寸サイズはダイヤ形状適用不可

Order 注文例 型式 Type 先端形状 D P B L A E Price 価格

RANA A 10 - P8.8 - B10 - L10 - A30 - E5

RNTA B 10 - P15.0 - B15 - A60

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準	大口	個別対応			
数量	1~9	10~14	15~19	20~29	30~50	51~
値引率	標準	5%	10%	15%	18%	お見積り
出荷日	通常	+7日				

◎表示数量超過はWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日 5 日日出荷

ストーク B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128

◎3本以上1明細行当たり一律1,350円

◎浸炭焼入品はストーク適用不可

Alteration 追加加工 型式 P-B-L-A-E (KC・SC・etc.)

RNND10 - P13.8 - B10 - L10 - A60 - E5 - KC

Alteration 追加加工

変更内容	加工方法	コード	価格
摩耗溝追加加工	ツバ付 90°ツバなし 90°	MK	300
廻り止め位置変更	ツバ付 3 ツバなし	KC	200
廻り止め加工	ツバ付 3 ツバなし	KD	200
スバナ掛加工	MC	SC	500
ねじ径変更	MC	MC	200
ねじ元ニゲ加工	NNC	NNC	100

◎表示数量超過はWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

変更内容	加工方法	コード	価格
摩耗溝追加加工	ツバ付 90°ツバなし 90°	MK	300
廻り止め位置変更	ツバ付 3 ツバなし	KC	200
廻り止め加工	ツバ付 3 ツバなし	KD	200
スバナ掛加工	MC	SC	500
ねじ径変更	MC	MC	200
ねじ元ニゲ加工	NNC	NNC	100

◎表示数量超過はWOSにてご確認ください。

規格追加
赤字表示

LOCATING PINS -BULLET-NOSE TYPE-

治具用位置決めピン 並級 砲弾形状

大口
対応
BIG ORDER

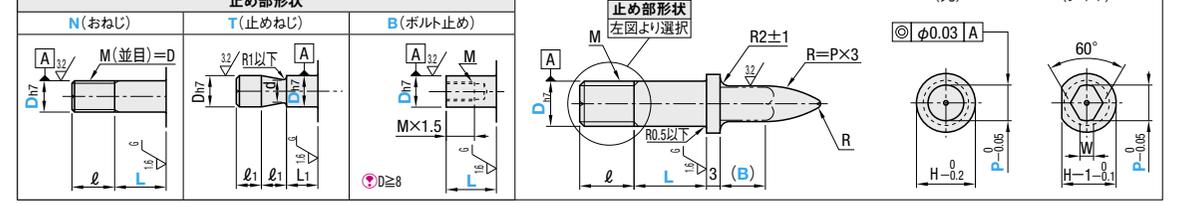
◎カタログ規格外品はこちら P.131 ◎CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

●特長：導入部がR形状になっているため、ワークの抜き差しがより一層スムーズに出来ます。

ツバ付タイプ RoHS



Type	止め部形状	形状	材質	硬度	表面処理
HATA	N(おねじ)	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	ディコート®処理
HATD	T(止めねじ)	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	ディコート®処理
THATA	N(おねじ)	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	ディコート®処理
THATD	T(止めねじ)	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	ディコート®処理



Type	止め部形状	形状	材質	硬度	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格																																													
焼入 (丸)	浸炭 (丸)	焼入 (丸)	浸炭 (丸)	A	6	8	10	12	15	30	60	90	120	3~10	6	8	10	12	15	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	98	100

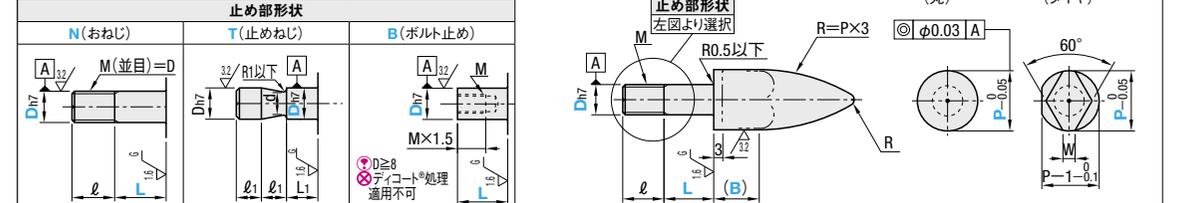
◎W寸法 D6・8・10・10T・P<5.0の時W=1 D10・10T・P<5.0の時W=1.5 5.0≦P≦7.0の時W=2 P>7.0の時W=3 ◎ () のL寸サイズはダイヤ形状・ディコート®処理適用不可

D	HATAN	HATD	THATAN	THATD	D-HATAN	D-HATD	HATAB	HATDB	THATAB	THATDB
6	1,210	1,630	1,460	1,890	4,080	5,520	1,370	1,950	1,720	2,290
8	1,380	1,830	1,630	2,060	4,130	5,630	1,410	1,980	1,760	2,340
10	1,800	2,370	2,160	2,620	4,390	5,880	1,830	2,410	2,180	2,750
10T	1,800	2,370	2,160	2,620	4,390	5,880	2,000	2,640	2,410	2,980
12	2,240	2,470	2,480	2,720	4,420	5,700	2,010	2,650	2,420	3,210
16	2,380	2,760	2,580	3,040	4,740	5,960	2,850	3,400	3,260	3,860

ツバなしタイプ RoHS



Type	止め部形状	形状	材質	硬度	表面処理
HNTAX	N(おねじ)	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	ディコート®処理
HNTD	T(止めねじ)	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	ディコート®処理
THNTA	N(おねじ)	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	ディコート®処理
THNTD	T(止めねじ)	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	ディコート®処理



Type	止め部形状	形状	材質	硬度	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格	規格																																													
焼入 (丸)	浸炭 (丸)	焼入 (丸)	浸炭 (丸)	A	6	8	10	12	15	30	60	90	120	3~10	6	8	10	12	15	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	98	100

◎ () のL寸サイズはダイヤ形状・ディコート®処理適用不可

D	HNTAX	HNTD	THNTAX	THNTD	D-HNTAX	D-HNTD	HNTAXB	HNTDB	THNTAB	THNTDB
6	1,210	1,630	1,460	1,890	4,080	5,520	1,370	1,950	1,720	2,290
8	1,380	1,830	1,630	2,060	4,130	5,630	1,410	1,980	1,760	2,340
10	1,800	2,370	2,160	2,620	4,390	5,880	1,830	2,410	2,180	2,750
10T	1,800	2,370	2,160	2,620	4,390	5,880	2,060	2,640	2,410	2,980
12	2,240	2,470	2,480	2,720	4,420	5,700	2,010	2,650	2,420	3,210
16	2,380	2,760	2,580	3,040	4,740	5,960	2,850	3,400	3,260	3,860

Order 注文例 型式 Type 止め部形状 D P B L Price 価格

HATA N 8 - P7.8 - B15 - L8

HNTAX T 8 - P12.0 - B15

Delivery 出荷日 3 日日出荷

ストーク B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.128

◎3本以上1明細行当たり一律1,350円

◎浸炭焼入品はストーク適用不可

Alteration 追加加工 型式 P-B-L-A-E (KC・SC・etc.)

HATDB8 - P4.5 - B10 - L12 - KC

Alteration 追加加工

変更内容	加工方法	コード	価格
摩耗溝追加加工	ツバ付 90°ツバなし 90°	MK	300
廻り止め位置変更	ツバ付 3 ツバなし	KC	200
廻り止め加工	ツバ付 3 ツバなし	KD	200
スバナ掛加工	MC	SC	500
ねじ径変更	MC	MC	200
ねじ元ニゲ加工	NNC	NNC	100

◎表示数量超過はWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

変更内容	加工方法	コード	価格
摩耗溝追加加工	ツバ付 90°ツバなし 90°	MK	300
廻り止め位置変更	ツバ付 3 ツバなし	KC	200
廻り止め加工	ツバ付 3 ツバなし	KD	200
スバナ掛加工	MC	SC	500
ねじ径変更	MC	MC	200
ねじ元ニゲ加工	NNC	NNC	100

◎表示数量超過はWOSにてご確認ください。



LOCATING PINS -SQUARE TYPE-

治具用位置決めピン ひし形形状

—先端形状選択—



◎カタログ規格外品はこちら P131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 四点にて位置決めが可能なひし形の治具用位置決めピンです。ワークの抜き差しが斜めの場合にもご使用頂けます。

ツバ付タイプ

RoHS

Type		材質	硬度	参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$	$\sin 30^\circ = 0.5$ $\tan 30^\circ = 0.577$	$\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 45^\circ = 1$	$\sin 60^\circ = 0.866$ $\tan 60^\circ = 1.732$
おねじ	止めねじ						
LANQN	LATQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC				
TLANQN	TLATQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理				

先端形状選択

●おねじ M(並目)=D

●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

型式		P指定 0.1mm単位	W指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L選択	A選択	E(A形状) 指定 1mm単位	Y基準値											
Type	先端形状							Dh7	L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	LANQN LATQN	TLANQN TLATQN		
焼入 (おねじ) LANQN	A (テーパー)	6	7.0	5.0~17.0 (W≤P)	5	8	10	8	6	8	9	4	1	M5	3,980	4,650			
浸炭焼入 (おねじ) TLANQN	B (テーパー)	8	7.0~10.0		5	8	10	12	15	30	8	10	12	15	M5	4,330	4,980		
焼入 (止めねじ) LATQN	A (テーパー)	10	7.0~11.0		8	10	12	15	18	90	10	12	15	18	M6	4,670	5,280		
浸炭焼入 (止めねじ) TLATQN	B (テーパー)	12	7.0~11.0		8	10	12	15	18	120	12	15	18	20	M6	4,670	5,280		

ツバなしタイプ

RoHS

Type		材質	硬度	参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$	$\sin 30^\circ = 0.5$ $\tan 30^\circ = 0.577$	$\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 45^\circ = 1$	$\sin 60^\circ = 0.866$ $\tan 60^\circ = 1.732$
おねじ	止めねじ						
LNNQN	LNTQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC				
TLNNQN	TLNTQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理				

先端形状選択

●おねじ M(並目)=D

●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

型式		P指定 0.1mm単位	W指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L選択	A選択	E(A形状) 指定 1mm単位	Y基準値											
Type	先端形状							Dh7	L1	ℓ	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	LNNQN LNTQN	TLNNQN TLNTQN			
焼入 (おねじ) LNNQN	A (テーパー)	6	9.0~12.0	5.0~30.0 (B≤W×3)	5	8	10	8	6	8	4	3	M5	4,920	5,570				
浸炭焼入 (おねじ) TLNNQN	B (テーパー)	8	11.0~16.0		5	8	10	12	15	30	8	10	12	15	M5	5,200	5,980		
焼入 (止めねじ) LNTQN	A (テーパー)	10	13.0~20.0		8	10	12	15	18	90	10	12	15	18	M6	5,600	6,330		
浸炭焼入 (止めねじ) TLNTQN	B (テーパー)	12	13.0~20.0		8	10	12	15	18	120	12	15	18	20	M6	5,600	6,330		

Order 注文例

型式: LANQN D8 P7.0 W5.0 B15 L8 A30 E8

Type: LANQN D P W B L A E

Price 価格

数量スライド価格 (P1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応		
数量	1~12	13~19	20~49	50~100	101~
値引率	基準	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常	+5日 お見積り			

Delivery 出荷日

5 日日出荷

ストーク B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P128

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工

型式: LNNQN8 P12.0 W5.0 B10 L8 A30 E5 KC

(KC・MC…etc)

Alterations	通り止め位置変更	ねじ径変更	ツバ上部R変更
Code	KC	MC	RTC
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に通り止め一面加工を行います。 ◎ツバ付のみ H-P≥2	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ◎D/3≤M Mmin=3 ◎おねじのみ適用	指定方法 RTC2 R1を下記選択R1に変更し 選択 R2 R3 ◎RTC≤(H-P)/2 ◎ツバ付タイプのみ適用
¥/1Code	200	200	無料

Example 使用例

ワークが斜めの際、使用するピンとして最適です。

LOCATING PINS -ROUNDED RECTANGLE TYPE-

治具用位置決めピン 長円形状—精級・並級—



◎カタログ規格外品はこちら P131 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: P寸・W寸を0.1mm単位で指定可能なため、長円穴のワークに合わせた位置決めが可能です。精級タイプはP寸・W寸公差が±0.05、並級タイプは±0.2となります。

ツバ付タイプ

RoHS

Type				材質	硬度		
長円	精級	長円	並級				
おねじ	止めねじ	おねじ	止めねじ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC		
LNLNF	LNLTF	NLNF	NLTF				
TLNLNF	TLNLTF	TNLNF	TNLTF			SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

先端形状選択

●おねじ M(並目)=D

●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

型式		P指定 0.1mm単位	W指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L選択	L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	Y基準値						
Type	Dg6												LNNLNF LNLNF	TLNNLNF TLNLNF	NLNF NLTF	TNLNF TNLTF			
精級 (おねじ)	6	5.0~9.0	3.0~17.0 (P≥W+2.0)	5~30 並級(B≤W×4) 精級(B≤W×3)	5	8	8	6	8	9	4	1	M5	4,110	4,940	3,400	4,080		
並級 (おねじ)	8	5.0~11.0			5	12	15	10	12	8	11	5	1.5	M5	4,600	5,290	3,800	4,370	
精級 (止めねじ)	10	7.0~13.0			10	12	15	18	12	15	10	15	9	2	M6	4,960	5,610	4,100	4,630
並級 (止めねじ)	12	9.0~15.0			12	15	18	20	12	15	10	15	9	3	M6	5,320	6,020	4,400	4,970

ツバなしタイプ

RoHS

Type				材質	硬度		
長円	精級	長円	並級				
おねじ	止めねじ	おねじ	止めねじ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC		
LNLNF	LNLTF	NLNF	NLTF				
TLNLNF	TLNLTF	TNLNF	TNLTF			SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

先端形状選択

●おねじ M(並目)=D

●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

型式		P指定 0.1mm単位	W指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L選択	L1	ℓ	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	Y基準値						
Type	Dg6											LNNLNF LNLNF	TLNNLNF TLNLNF	NLNF NLTF	TNLNF TNLTF			
精級 (おねじ)	6	10.0~12.0	D+2≤W≤P-2	5~30 並級(B≤W×4) 精級(B≤W×3)	5	8	8	6	8	4	3	M5	4,440	5,330	3,730	4,480		
並級 (おねじ)	8	12.0~16.0			5	12	15	10	12	8	5	3	M5	4,970	5,720	4,180	4,810	
精級 (止めねじ)	10	14.0~20.0			10	12	15	18	12	15	10	9	5	M6	5,350	6,050	4,500	5,090
並級 (止めねじ)	12	16.0~24.0			12	15	18	20	12	15	10	9	5	M8	5,740	6,490	4,830	5,450

Order 注文例

型式: NLNF D8 P11.8 W8.8 B10 L10

Type: NLNF D P W B L

Delivery 出荷日

5 日日出荷

ストーク B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P128

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工

型式: LNLNF10 P7.8 W5.8 B5 L10 KC

(KC・MC…etc)

Price 価格

数量スライド価格 (P1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応	大口	個別対応		
数量	1~12	13~19	20~49	50~100	101~
値引率	基準	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常	+7日 お見積り			

Alterations	通り止め位置変更	ねじ径変更	ツバ上部R変更	先端部角度変更
Code	KC	MC	RTC	RC
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に通り止め一面加工を行います。 ◎ツバ付のみ適用	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ◎D/3≤M Mmin=3 ◎おねじのみ適用	指定方法 RTC2 R1を下記選択R1に変更し 選択 R2 R3 ◎RTC≤(H-P)/2 ◎ツバ付のみ適用	指定方法 RC60 先端部角度を変更します。 選択 60°・90°・120°
¥/1Code	200	200	無料	200



カタログ規格外品はこちら P.131

●特長：アルミナ皮膜が耐摩耗性、絶縁性に優れているため、スポット溶接に適しています。ワークがひっかかりにくい、従来より研磨逃げ溝を小さくしました。

●アルミナ皮膜ピン

おねじ	止めねじ	形状	材質	表面処理	硬度
Z-LANA	Z-LATA	丸	特殊ステンレス (KCF)	アルミナ皮膜	1300HV程度 (内部200HV程度)
Z-LAND	Z-LATD	ダイヤ			

●おねじ (丸) (ダイヤ)

●止めねじ (丸) (ダイヤ)

32/(1.5) 研磨逃げ溝 R0.2

型式	Type	Dh8	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	ℓ	L1	ℓ1	H	d	R	適用止めねじ	W	Y基準単価	
														Z-LANA Z-LATA (ダイヤ)	Z-LAND Z-LATD
おねじ (丸)	8	0	3.0~9.0	5~30 (B≦Px4)	5 12 15	10	8	8	11	5	1.5	M5	1~2	4,790	6,230
止めねじ (丸)	10	-0.022	5.0~12.0		10 12 15	12	10	8	13	7	2	M6	2~3	5,020	6,520
Z-LANA Z-LATA (ダイヤ)	10T	0	5.0~12.0		10 12 15	18	5	8	13	7	2	M6	2~3	5,020	6,520
Z-LAND Z-LATD	12	0	9.0~13.0		12 15 18	15	12	10	15	9	3	M8	4	5,480	7,060
	16	-0.027	13.0~16.0		15 18 20	18	12	10	19	13	4	M8	5	6,100	7,750

W寸法 Dh8:P>5.0の時、W=2 D10・D10T:P>7.0の時、W=3

Order 注文例

Example 使用例

Delivery 出荷日 3 日日出荷 大口 出荷日 +4 日日出荷 数量 30~50

Price 価格

Alteration 追加加工

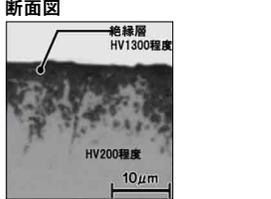
火花 スポット溶接

一般品 Z-LANA

スポット溶接に使う位置決めピンとして最適です。溶接時には高電流が流れるので、ピンを使う事で火花を防止します。ピンとワークの間で火花が飛ぶことで、位置決めができなくなったワークの外観不良を防ぐ効果があります。

Alterations	回り止め位置変更	回り止め加工	スパナ掛加工	先端部角度変更	ねじ径変更	ツバ上部R変更
Code	KC	KD	SC	RC	MC	RTC
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に回り止め一面加工を行います。ダイヤ形状のみ適用	指定方法 KD 一面加工を行います。丸形状のみ適用	指定方法 SC スパナ掛を追加加工します。	指定方法 RC6 先端角度を変更します。選択 60°・90°・120°	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。D/3<M<D M min 3 おねじのみ適用	指定方法 RTC0.2 R1を下記選択R1に変更します。選択 R1 R2 R3 RTC≦(H-P)/2
¥/Code	200	200	500	200	200	無料

アルミナ皮膜ピン (材質: KCF) 断面図



深さ5~10μmアルミナ皮膜層 (HV1300程度) が形成されています。アルミナ皮膜は、金属に比べ、耐摩耗性、絶縁性に優れています。突起部を有するもので接触した場合、導通する可能性があります。

●特性比較 (参考)

	特殊ステンレス KCF (アルミナ皮膜処理後)	ステンレス SUS304	セラミックス A1203	ナイロン	ベークライト (紙系)	ベークライト (布系)
固有抵抗 (Ω)	2×10 ⁸	72×10 ⁻⁶	10 ¹⁴	5×10 ¹²	10 ¹⁰	10 ¹²
絶縁破壊電圧 (V)	150	—	10 ⁴	1.9×10 ⁴	—	—
引張り強さ (MPa)	421	520	—	88	80	100
伸び (%)	10	40	—	50	2	2
曲げ強度 (MPa)	—	—	350	103	180	160
ピッカース硬さ (HV)	表面1300 内部200	200	1400	—	—	—
絶縁特性	○	×	○	○	○	○
耐熱性	○	○	○	×	△	△
加工性	○	○	×	○	○	○
コスト	○	○	×	○	○	○

●特長：高さ方向と水平方向のワークの位置決めが可能です。

●おねじタイプ

Type	形状	材質	硬度
HUPNA	丸	SCM435	焼入 35~40HRC
HUPND	ダイヤ		
THUPNA	丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理
THUPND	ダイヤ		

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5
sin45°=0.707 sin60°=0.866
tan15°=0.267 tan30°=0.577
tan45°=1 tan60°=1.732

先端形状 (丸) (ダイヤ)

テーパー (E) P=2tan(A/2) ≥ 0.73

テーパー (B) e=P/2+tan(A/2)+R-(R+sin(A/2))

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	T 指定0.1mm単位	H 指定1mm単位	A 選択	E (A形状) 1mm単位	ℓ	R	W	Y基準単価				
														HUPNA HUPND	THUPNA THUPND			
焼入 (丸)	HUPNA	丸	6	0	3.0~7.0	5 8 10	5.0~20.0	9~20	30	1~15	6	1	1~2	1,380	2,050	1,780	2,470	
			8	-0.012	7.1~12.0	5 8 10 12 15					9~20	6	3	3	1,320	1,960	1,700	2,360
			10	0	3.0~9.0	(5) (8) 10 12 15					11~20	10	4	3.5	1,480	2,100	1,850	2,470
			10T	-0.015	9.1~16.0	(5) (8) 10 12 15					13~25	12	2	1~3	1,860	2,440	2,210	2,800
			12	0	4.5~12.0	(5) (8) 10 12 15	13~25	60	90	120	12	4	1,780	2,340	2,120	2,680		
			12T	-0.018	12.1~20.0	(8) 10 12 15 18	13~25	18	2	1~3	1,860	2,440	2,210	2,800				
			16	0	9.0~14.0	(10) 12 15 18 20	15~30	15	3	4	2,100	2,690	2,590	3,360				
					14.1~25.0		15~30	18	4	5	2,010	2,560	2,340	2,920				
					13.0~18.0		19~35	18	4	5	2,510	3,270	3,140	3,710				
					18.1~32.0		19~35	18	8	8	2,250	2,840	2,730	3,550				

W寸法 Dh8:P>5.0の時W=2 D10・D10T:P<5.0の時W=1 P>7.0の時W=3 ()の寸法は丸形状のみ適用 P+2≦H≦Px5

●止めねじタイプ

Type	形状	材質	硬度
HUPTA	丸	SCM435	焼入 35~40HRC
HUPTD	ダイヤ		
THUPTA	丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理
THUPTD	ダイヤ		

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5
sin45°=0.707 sin60°=0.866
tan15°=0.267 tan30°=0.577
tan45°=1 tan60°=1.732

先端形状 (丸) (ダイヤ)

テーパー (E) P=2tan(A/2) ≥ 0.73

テーパー (B) e=P/2+tan(A/2)+R-(R+sin(A/2))

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	T 指定0.1mm単位	H 指定1mm単位	A 選択	E (A形状) 1mm単位	ℓ1	ℓ	d	R	適用止めねじ	W	Y基準単価				
																	HUPTA HUPTD	THUPTA THUPTD			
焼入 (丸)	HUPTA	丸	6	0	3.0~7.0	8 8 4 1	5.0~20.0	9~20	30	1~15	8	8	4	1	M5	1~2	1,380	2,050	1,780	2,470	
			8	-0.012	7.1~12.0	8 8 5 3					9~20	8	8	4	3	M5	3	1,320	1,960	1,700	2,360
			10	0	3.0~9.0	8 8 5 1.5					11~20	10	8	5	1.5	M5	1~2	1,480	2,100	1,850	2,470
			10T	-0.015	9.1~16.0	8 8 5 4					13~25	12	8	7	2	M6	1~3	1,860	2,440	2,210	2,800
			12	0	4.5~12.0	8 8 7 4	13~25	60	10	8	7	4	M6	4	1,780	2,340	2,120	2,680			
			12T	-0.018	12.1~20.0	5 8 7 2	13~25	18	5	8	7	2	M6	1~3	1,860	2,440	2,210	2,800			
			16	0	9.0~14.0	5 8 7 5	15~30	15	5	8	7	5	M6	5	1,780	2,340	2,120	2,680			
					14.1~25.0	12 10 9 3	15~30	12	12	10	9	3	M8	4	2,100	2,690	2,590	3,360			
					13.0~18.0	12 10 13 4	19~35	18	12	10	13	4	M8	5	2,010	2,560	2,340	2,920			
					18.1~32.0	12 10 13 8	19~35	18	12	10	13	8	M8	8	2,250	2,840	2,730	3,550			

W寸法 Dh8:P>5.0の時W=2 D10・D10T:P<5.0の時W=1 P>7.0の時W=3 ()の寸法は丸形状のみ適用 P+2≦H≦Px5

Order 注文例

Example 使用例

Delivery 出荷日 5 日日出荷 大口 出荷日 +7 日日出荷 数量 30~50

Price 価格

Alteration 追加加工

数量スライド価格 (円未満切り捨て) P.127

高さ方向と水平方向のワークの位置決めが同時にできます。

位置決めピン