

BALL SCREWS / SUPPORT UNITS ボールねじ・サポートユニット

最新価格・納期・規格情報はWEBをご覧ください。

精密ボールねじ (位置決め用)

PRECISION
BALL SCREWS

製品名	一軸径6リード1 軸径8 リード1・2-	C-VALUE 一軸径8 リード2-	一軸径10 リード2・4・10-	C-VALUE 一軸径10 リード2・4-
ページ	703	705	707	709

製品名	一軸径12 リード2・4・5・10-	C-VALUE 一軸径12 リード2・5・10-	一軸径15 リード5・10・20-	C-VALUE 一軸径15 リード5・10・20-
ページ	711	713	715	717

製品名	一軸径20 リード5・10・20-	C-VALUE 一軸径20 リード5・10・20-	一軸径25 リード5・10・20-	C-VALUE 一軸径25 リード5・10・25-
ページ	719	721	723	725

転造ボールねじ (搬送用)

ROLLED
BALL SCREWS

製品名	コンパクトナット 軸径8 リード2-	一軸径8 リード2・4-	C-VALUE 一軸径8 リード2-
ページ	727	729	731

製品名	コンパクトナット 軸径10 リード4-	一軸径10 リード2・4・10-	C-VALUE 一軸径10 リード2・4-	コンパクトナット 軸径12 リード4-
ページ	733	735	737	739

製品名	一軸径12・14 リード4・5・10-	C-VALUE 一軸径12 リード4・5・10-	コンパクトナット 軸径15 リード5・10-	一軸径15 リード5・10・20-
ページ	741	743	745	747

製品名	C-VALUE 一軸径15 リード5・10・16・20-	コンパクトナット 軸径20 リード5・10-	一軸径20 リード5・10・20-	C-VALUE 一軸径20 リード5・10・20-
ページ	749	751	753	755

リニアガイド・ボールねじ専用技術相談窓口 TEL:03-5805-7373

FAX:03-5805-7292
MAIL:motion@misumi.co.jp

(受付時間)月~金 9:00~12:00,
13:00~18:00

製品名	コンパクトナット 軸径25 リード5-	一軸径25 リード5・10・25-	C-VALUE 一軸径25 リード5・10・25-	一軸径28・32 リード6・10・32-
ページ	757	759	761	763

製品名	C-VALUE 一軸径32 リード5・10・32-	スタンダードナット 軸端フリータイプ-	ブロックナットタイプ 軸径15・20・25 リード5・10-
ページ	765	767	769

サポートユニット SUPPORT UNITS

製品名	一角型 固定側標準タイプ-	一角型 支持側標準タイプ-	C-VALUE 一角型 固定側標準タイプ-	C-VALUE 一角型 支持側標準タイプ-
ページ	779	780	781	782

製品名	C-VALUE 一角型 固定側標準狭ピッチタイプ-	C-VALUE 一角型 支持側標準狭ピッチタイプ-	丸型 固定側標準タイプ-	丸型 支持側標準タイプ-
ページ	783	784	785	786

製品名	C-VALUE 丸型 固定側標準タイプ-	C-VALUE 丸型 支持側標準タイプ-	一角型 固定側コンパクトタイプ-	一角型 固定側低床タイプ-
ページ	787	788	789	789

製品名	一角型 固定側取付穴狭ピッチタイプ-	一角型 固定側ダンパー付タイプ-	一角型 固定側ノック穴付タイプ-	固定側エコミータイプ/ラジアルベアリングタイプ-
ページ	789	791	791	793/794

製品名	ボールねじ周辺部品 OPTION	ボールねじ用ストップ	サポートユニット用精鋭カラー	ボールねじ用ナットブラケット
ページ	796	797	797	798

ミスミ ボールねじの特長

NEW

小口でも大口でも短納期

**軸端加工済みで最短3日目発送
お客様にご満足いただける短納期!**



好評なサービス

- ・軸端加工済みでお届けします。
- ・ねじ軸長さは1mm単位で指定可能、軸端部の追加加工も可能です。
- ・周辺部品のサポートユニット・リニアガイド・カップリングもミスミで全部揃います!

●軸端は加工済み
支持側・固定側共に適合するサポートユニットに合わせた寸法に加工してお届けします。

*加工内容の詳細については各商品ページをご覧ください。

➡ **試作時の設計時間&調達時間を短縮します!**

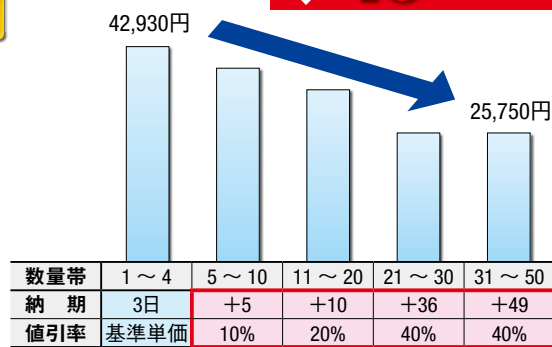
**これからは 大口でも納期確約!
さらにスライド値引サービスも開始!**



- ・売れ筋の精密C5・転造C10に加え転造C7ボールねじを最大50本まで納期確約します。
- ・数量により最大40%の値引をご提供! 量産時のコストダウンをサポートします!

◎型式タイプにより数量スライド帯が異なります。商品ページをご確認ください。

例) BSS1505-500



➡ **量産時の納期調整&価格見積りは、もはや不要です!!**

**ミスミなら
試作~量産までトータルサポートします!**

豊富なバリエーション

- ・転造・精密 軸径φ6~32 精度等級C3からC10までをとりそろえております。
- ・スペックを再設計して低価格を実現したC-VALUEを新発売。

●転造ボールねじ

種類	既存品 コンパクトナットタイプ/スタンダードナットタイプ	C-VALUE スタンダードナットタイプ	既存品 ブロックナットタイプ
ねじ軸外径	φ8~32	φ8~32	φ15~25
型式	BSSC/BSSZ/BSSR/BSST	C-BSSC/C-BSST	BSBR
精度等級	C7/C10	C7/C10	C10
特長	・安定した品質 ・ねじ軸径φ32までバリエーション豊富です	・FA用途で多く使われる主要なサイズをラインアップしています ・価格はクオリティと比較し、25% Downです	・テーブルに直接取付可能です

●精密ボールねじ

種類	既存品	C-VALUE
ねじ軸外径	φ6~25	φ8~25
型式	BSX/BSS/BSSE	C-BSS
精度等級	C3/C5/C7	C5
特長	・安定した品質 ・バリエーションがC3~C7と豊富です	・最も多く使われる精度等級C5タイプです。 ・価格はクオリティと比較し、30% Downです

NEW

専用窓口開設

- ・設計時のお困り事や購入後の技術的な質問などを当社専門スタッフが
お応えいたします。お気軽にお問い合わせください。

どうやって選定すればいいの?

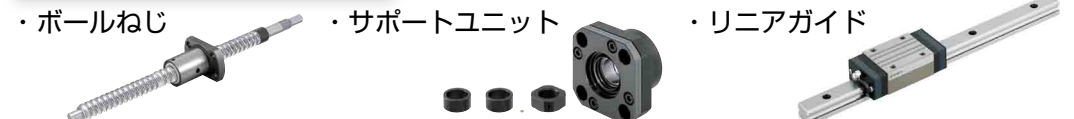
周辺部品との組み合わせは?

とにかく困った!

買ったけど、組付け方は?

カタログ記載の意味が分からない

お問合せ対象商品



リニアガイド・ボールねじ専用技術相談窓口
TEL:03-5805-7373

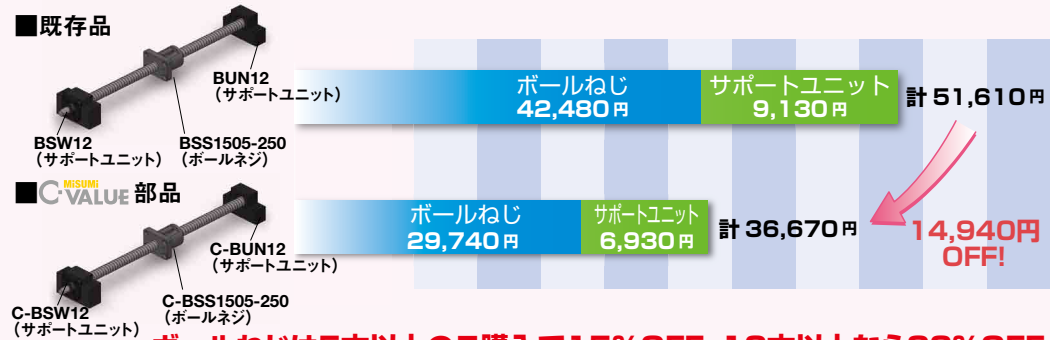
FAX:03-5805-7292
MAIL:motion@misumi.co.jp

(受付時間)月~金 9:00~12:00、
13:00~18:00

MISUMI C-VALUE 部品は安くて早い! でもしっかり精度保証!

安い! MISUMI C-VALUE 部品は既存品に比べ **約30%** ダウン

ボールねじとサポートユニットSET時の価格比較



ボールねじは5本以上のご購入で15%OFF、13本以上なら20%OFF
サポートユニットは11個以上のご購入で15%OFF

早い! ボールねじ 軸端加工付で5日目出荷 サポートユニット 当日出荷

安心! MISUMI C-VALUE 品も全数検査でカタログスペック确实保証

MISUMI C-VALUE 部品はお客様の最適な装置設計を支援します

MISUMI C-VALUE 部品 バリエーション拡大!

追加! C-VALUE部品 **24TYPE** 追加投入

C-VALUEボールねじバリエーション		ボールねじ軸径						
種別	精度等級	φ8	φ10	φ12	φ15	φ20	φ25	φ32
精密	C5	販売中						
	C7	追加投入!!						
転造	C10	販売中						

ご要望の多い
①大径(φ32)
②精度等級C7を追加投入いたしました。
※各軸径に各種リードを取り揃えております。
詳細は各商品ページをご確認ください。

C-VALUE部品はFA用途をフルカバー
お客様の設計の幅を広げます

C-VALUE品と既存品の違い

- C-VALUE 部品は、定格荷重、軸方向すき間が既存品と異なります。
- 装置の寿命性能、位置決め性能に影響しますのでご用途に応じて使い分けください。

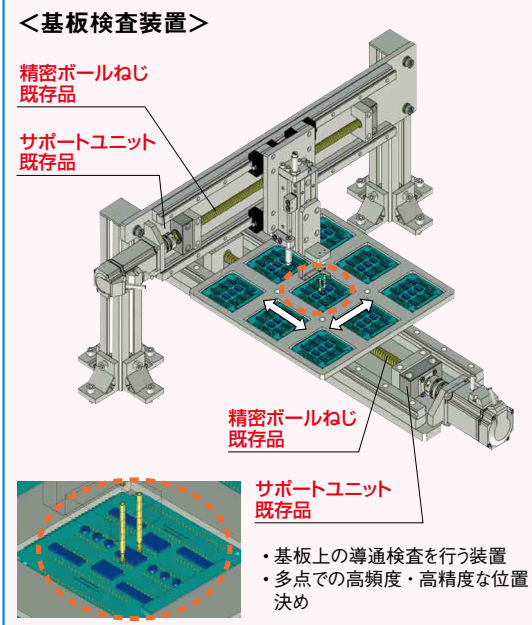
スペック比較

<ボールねじスペック比較イメージ>



使い分け例

既存品 使用例

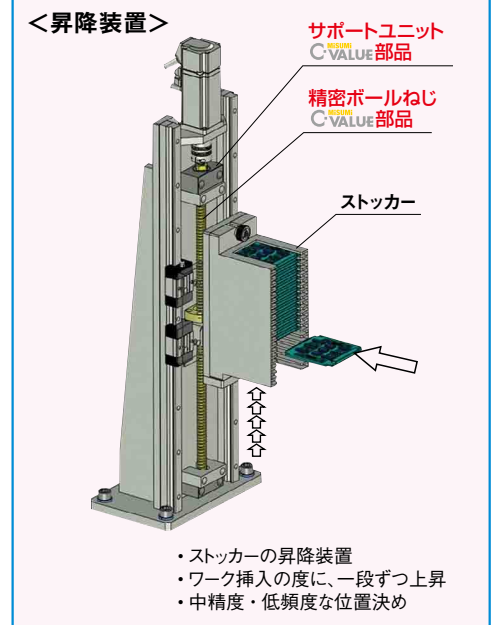


<使用例の特徴>

- ・高精度な位置決め
- ・高頻度駆動での使用
- ・高負荷荷重

① 定格荷重 ボールねじの寿命性能を現す数値です。
② 軸方向すき間 装置の位置決め精度に影響します。
③ ボールねじの詳細選定手順はP.2285 ~ P.2292をご参照ください。

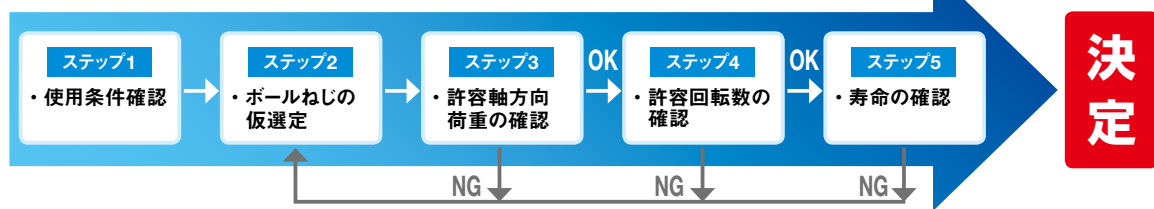
C-VALUE 部品 使用例



<使用例の特徴>

- ・中精度な位置決め
- ・中低頻度駆動での使用
- ・中低負荷荷重

■下記のステップで使用条件に適したボールねじをご選定ください。



ステップ1 使用条件確認

下記の使用条件をご確認ください。

NO	項目	単位
①	位置決め精度	mm
②	ストローク	mm
③	送り速度	mm/s
④	駆動モータの回転数	min ⁻¹
⑤	ワークとテーブルの重さ	Kg
⑥	取付姿勢(水平OR垂直)	—
⑦	寿命時間	時間
⑧	運動パターン(デューティサイクル線図)(図1参照)	—

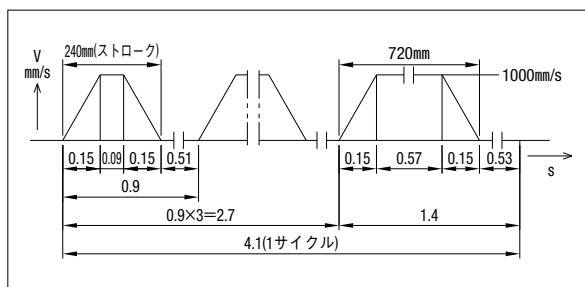


図1 (例) デューティサイクル線図

ステップ2 ボールねじの仮選定

ステップ1で確認した条件に合うように下記項目を検討し、ボールねじの仮決めを行ってください。

1. ボールねじのリード精度の選定

- ① 位置決め精度を満たすボールねじを選定します。下記2点をご確認ください。
 —リード精度 : 詳細はリード精度参照
 —軸方向すきま: 詳細はカタログ P.699参照

2. ボールねじ軸長の選定

一般的に軸長は、②ストローク+軸端部50～150mm+余裕量と設定します。余裕量は脱落防止の為、片端(リード×1.5～2)mm以上としてください。

3. リードの仮決め

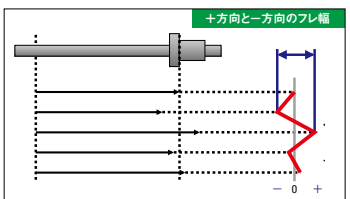
- ③送り速度・④駆動モータの回転数より、リードを選定してください。

4. 軸径の仮決め

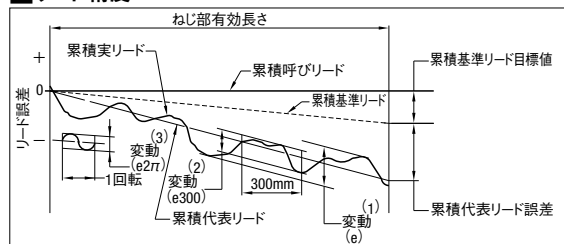
- ⑤ワークとテーブルの重さ・⑥取付姿勢・仮決めしたリードより、軸径を選定してください。

<軸方向すき間の位置決め精度への影響>

ボールねじに軸方向すき間がある場合、正逆両方から位置決め運転を行うと、ボールねじの軸方向すき間により、ねじ軸が回転してもすき間分はワークが移動しないことから、ねじ軸の回転数から求められる理論的移動量と実際の移動量に差異が発生します。



リード精度



項目	C3		C5	
	変動(300) (2)	変動(2r) (3)	変動(300) (2)	変動(2r) (3)
許容値	8	6	18	8

(2) ねじ軸のねじ部有効長さの間に任意にとった300mmに対する変動
 (3) ねじ軸のねじ部有効長さの間に任意の1回転(2πrad)に対する変動

1. 精度等級C3・C5ボールねじ

ねじ部有効長さ (mm)	精度等級	単位: μm			
		累積代表 リード誤差	変動 (1)	累積代表 リード誤差	変動 (1)
315	C3	12	8	23	18
400	C3	13	10	25	20
500	C3	15	10	27	20
630	C3	16	12	30	23
800	C3	18	13	35	25
1000	C3	21	15	40	27
1250	C3	24	16	46	30
1600	C3	29	18	54	35

(1) ナットの有効移動量またはねじ軸のねじ部有効長さに対する変動

2. 精度等級C7・C10ボールねじ

精度等級	単位: μm	
	累積リード誤差 (4)	変動 (1)
C7	52	210
C10	210	—

(4) ねじ軸のねじ部有効長さの任意にとった300mmの基準リードに対するリード誤差の許容値

ステップ3 許容軸方向荷重の確認

ボールねじにかかる軸方向最大荷重は、許容軸方向荷重以下である必要があります。許容軸方向荷重を超えた荷重をかけるとボールねじ ねじ軸が座屈を起こす可能性があります。(図2)

—許容軸方向荷重とは—

ねじ軸が座屈を起こす可能性のある座屈荷重に対して安全性を確保した荷重のことを許容荷重と言います。ねじ軸が細いほど、また長くなる程座屈を起こしやすくなります。

☞詳細はカタログ P.2287参照

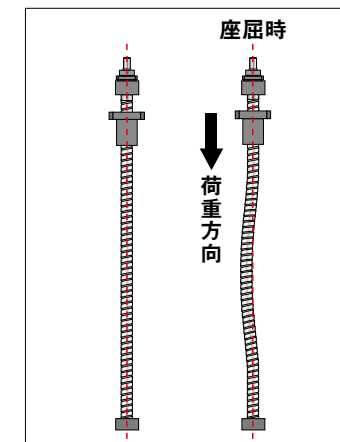


図2 座屈したボールねじ

ステップ4 許容回転速度の確認

ボールねじの回転速度は、許容回転数以下である必要があります。許容回転数を超えると、ねじ軸とナットに下記のような影響を与えます。

- ねじ軸: 許容回転数を超えると固有振動数により共振をおこし運動不能になる可能性があります。(図3)
- ナット: ナット内部の鋼球の公転速度が大きくなると、その衝撃力で循環部に損傷を与える可能性があります。(図4)

—許容回転速度とは—

ボールねじの回転速度がねじ軸のもつ固有振動と一致する危険速度の80%以下を許容回転速度としています。ボールねじの回転速度は必要な送り速度とボールねじのリードによって決定されます。

許容回転速度は下記2つの要素を検討する必要があります。

1. 回転軸における危険速度
2. ナット内を循環するボールの限界回転速度

☞詳細はカタログ P.2288参照

ステップ5 寿命の確認

装置を期待する寿命で使うためには、寿命計算が必要です。

—ボールねじの寿命とは—

ボール転動面、あるいはボールのいずれかに繰り返し応力による疲労のための剥離現象が生じ始めるまでの総回転数、時間、距離のことを言います。ボールねじの寿命は、基本動定格荷重から算出します。寿命に達し剥離を起こした部品は図5・6を参考ください。

基本動定格とは、一群の同じボールねじを運転したときにそのうちの90%が剥離を起こさずに回転出来る寿命が100万回転(10⁶)になるような軸方向荷重のことを言います。

☞詳細はカタログ P.2289参照

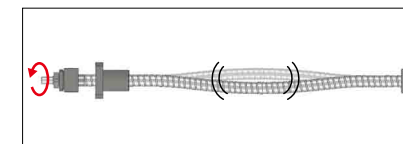


図3 共振を起こしたボールねじ

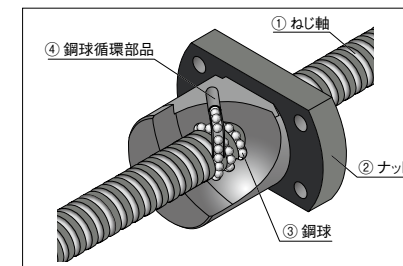


図4 ボールねじ循環構造(チューブ式)



図5 ナット内 ねじ溝

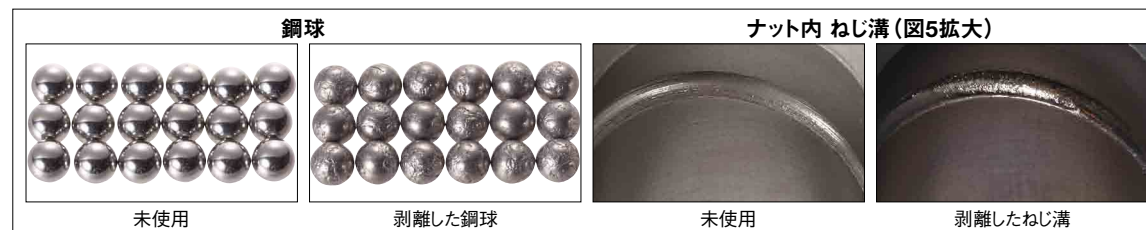


図6 剥離したボールねじ部品

■ご選定におきましては、使用環境・選定条件により、温度影響や剛性の確認が必要な場合もあります。詳細は、カタログ技術ページ P.2285～2292をご参照の上、ご使用用途に適したボールねじをご選定頂く事をお願いいたします。

ボールねじのラインアップ一覧表

ミスミボールねじの種類、精度等級、ねじ軸径、リード、軸方向すき間、ねじ軸長のラインアップ一覧表です。一覧表からご使用用途に適合するボールねじを仮選定し、P.697選定手順に従い商品選定をしてください。

—転造ボールねじラインアップ—

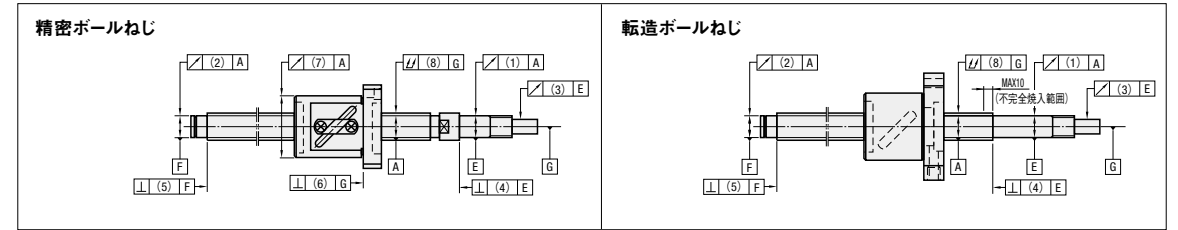
種類	代表 Type	ねじ軸径	リード	軸方向すき間 (mm)	ねじ軸長 (mm)			
					MIN	MAX		
コンパクトナット 精度等級 C10	BSSC	8	2	0.05以下	100	400		
		10	4		150	600		
		12	4		150	800		
		15	5	0.10以下	150	1,200		
		10	10		200	1,200		
		20	5		200	2,000		
スタンダードナット 精度等級 C10	BSSZ	8	2	0.05以下	100	400		
		10	4		150	600		
		12	4		150	800		
		14	5		150	800		
		15	5		150	1,200		
		15	10		200	1,200		
	C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C10	C-BSSC	10	4	0.10以下	150	600	
			12	5		150	800	
			15	5		150	800	
			20	5		200	2,000	
			25	5		200	2,000	
			25	10		200	2,000	
	ブロックナット 精度等級 C10	BSBR	15	5	0.10以下	150	1,200	
			20			200	1,200	
			25			200	1,500	
			15	10		150	1,200	
			20			200	1,200	
			25			200	1,500	
スタンダードナット 精度等級 C7	BSST	8	2	0.03以下	100	380		
		10	4		150	585		
		12	4		150	795		
		15	5		150	1,200		
		20	5		200	1,200		
		25	5		200	1,200		
	C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C7	C-BSST	10	4	0.05以下	150	600	
			12	4		150	800	
			15	5		150	800	
			20	5		200	1,200	
			25	5		200	1,200	
			32	5		200	1,200	
C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C7		C-BSST	10	4	0.10以下	150	600	
			12	5		150	800	
			15	5		150	800	
			20	5		200	2,000	
			25	5		200	2,000	
			32	5		200	2,000	
		C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C7	C-BSST	20	10	0.14以下	250	2,000
				25	10		250	2,000
				32	10		250	2,000
				32	10		300	2,000
				32	10		300	2,000
				32	10		300	2,000

—精密ボールねじラインアップ—

種類	代表 Type	ねじ軸径	リード	軸方向すき間 (mm)	ねじ軸長 (mm)			
					MIN	MAX		
スタンダードナット 精度等級 C5	BSS	8	2	0.005以下	100	210		
		10	4		150	315		
		12	4		150	380		
		15	5		150	450		
		20	5		150	450		
		25	5		150	450		
	C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C5	C-BSS	10	4	0.008以下	200	600	
			12	5		200	600	
			15	5		200	1,095	
			20	5		200	1,095	
			25	5		200	1,095	
			25	10		250	1,500	
		スタンダードナット 精度等級 C3	BSX	6	1	0 (予圧品)	80	205
				8	1		80	255
				10	2		100	240
				12	2		100	310
				15	2		150	390
				25	5		150	440
スタンダードナット 精度等級 C7	BSSE		8	2	0.030以下	100	210	
			10	2		100	315	
			12	2		150	380	
			15	2		150	445	
			20	5		150	450	
			25	5		150	450	
	C-VALUE スタンダードナット 精度等級 C7	C-BSSE	10	2	0.030以下	200	600	
			12	2		200	600	
			15	2		200	1,095	
			20	2		200	1,095	
			25	2		200	1,095	
			25	5		200	1,095	

①*はBSSRのみの取り扱いになります。
*はC-BSSCのみの取り扱いになります。
*はBSSZの取り扱いはありません。
*はC-BSSCの取り扱いはありません。

■取付部精度



単位: mm

型式 Type	ねじ軸 外径	(1) (2)	(3)	(4) (5)	(6)	(7)
		ねじ軸の支持部軸線に対するねじ溝面の半径方向円周振れ この項目には (8) ねじ軸軸線の半径方向全振れの影響が含まれますので補正を行う場合があります。	ねじ軸の支持部軸線に対する部品取付部の半径方向円周振れ	ねじ軸の支持部軸線に対する支持部端面の直角度	ねじ軸の軸線に対するナット基準端面またはフランジ取付面の直角度	ねじ軸の軸線に対するナット外周面の半径方向円周振れ
BSX	6	0.008	0.008	0.004	0.008	0.008
	8					0.010
	10					
	12					
BSS C-BSS	15	0.009	0.009	0.005	0.010	0.012
	8					0.012
	10					
	12					
BSSE BSST C-BSST	15	0.014	0.014	0.007	0.014	0.020
	8					0.018
	10					
	12					
BSSR BSSZ BSSC C-BSSC	25	0.020	0.020	0.008	0.010	0.030
	8					0.040
	10					
	12					
BSBR	25	0.060	0.060	0.010	0.010	0.010
	8					0.040
	10					
	12					

■固定側Pに対するキー溝詳細寸法

軸径	基準寸法	許容差 (N9)	基準寸法	許容差
6~7	2	-0.004	1.2	+0.1 0
8~10	3	-0.029	1.8	
11~12	4	0	2.5	
13~17	5	-0.03	3.0	
18~20	6		3.5	

単位: mm

型式 Type	ねじ軸 外径	(8) 振れ公差 (最大)									
		ねじ軸全長									
BSX	6	0.025	0.035	0.050	0.050	0.065	0.055	0.055	0.055	0.055	0.055
	8										
	10										
	12										
BSS C-BSS	15	0.035	0.040	0.055	0.065	0.080	0.090	0.090	0.090	0.090	0.090
	8										
	10										
	12										
BSSE BSST C-BSST	25	0.060	0.075	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	8										
	10										
	12										
BSSR BSSZ BSSC C-BSSC	32	0.100	0.140	0.210	0.270	0.350	0.420	0.550	0.730	0.730	0.690
	8										
	10										
	12										

10 サポートユニット

転造ボールねじ・精密ボールねじ

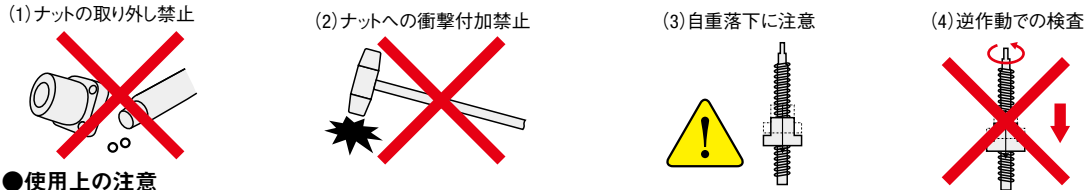
—取り扱い上の注意事項—

—オプション対応・周辺部品の設計と組付け時の注意事項—

■ボールねじの取り扱い上の注意事項

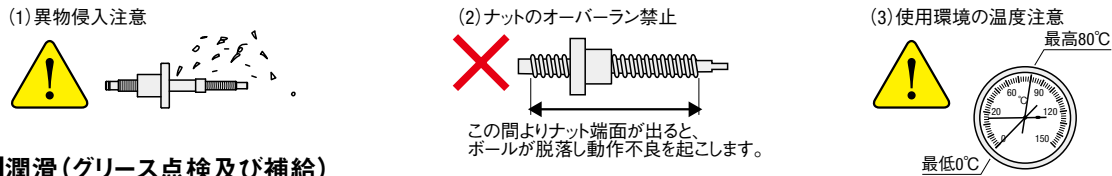
●取り扱いの注意

- ボールねじナットはねじ軸から外すとナットからボールが脱落し使用不能となります。分解はしないでください。ごみの侵入や各部の組立て精度低下の原因となります。ナットを取り外す必要があるときは専用の仮軸を使用してください。
- 外部からの衝撃によるねじ軸外径、ねじ溝、循環部品への打傷は、循環不良、機能喪失を引き起こしますので取扱いはご注意ください。
- ボールねじ軸及びボールねじナットを傾げますと、自重で落下することがありますのでご注意ください。特に、縦軸に使用する場合はナットの自重落下の可能性が高いため、落下防止機構を設置してください。
- 摺動検査をする場合は、ナットを固定し軸を回転させるか、軸を固定しナットを回転させてご確認ください。



●使用上の注意

- ボールねじは清潔な環境で使用してください。ボールねじにゴミ、切り粉等の異物が侵入すると、ボール循環部品の破損や機能の損失を引き起こしますので、外部カバー等を併用し異物の侵入を防止してください。
- ボールねじナットをオーバーランさせないようにご使用ください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷等を引き起こす可能性があります。
- 0°C～80°Cを超える使用環境での使用は避けてください。場合によっては循環部品やシール部品の損傷につながる可能性があります。
- ボールねじ軸の支持部とボールねじナットに芯ずれや傾きがあると、ボールねじナットに偏荷重がかかり極端に寿命が短くなることがありますので、組立精度にはご注意ください。サポートユニットをご使用の場合、併せてP778もご確認ください。



■潤滑(グリス点検及び補給)

グリスはボールねじのねじ軸、ナット内部の転動面とボールの表面に油膜を形成し摩擦を軽減し、焼き付けを防止する効果があります。弊社ボールねじはグリス封入済みで出荷しておりますが、使用開始後も定期的に適宜点検・グリス補給をする必要があります。補給するグリスは納品時に使用されているグリスをお使いいただき、その他のグリスは混ぜないようにしてください。

●点検、及び、グリス補給の目安

稼働後の2～3ヶ月を目安とし、汚れが著しい場合は、古いグリスを拭き取り新しいグリスを塗布するようお勧めいたします。その後の点検目安は通常6ヶ月毎としますが、使用環境により異なりますので適宜その間隔を設定いただくようお勧めします。

■転造ボールねじ・ボールねじの取り外しについて

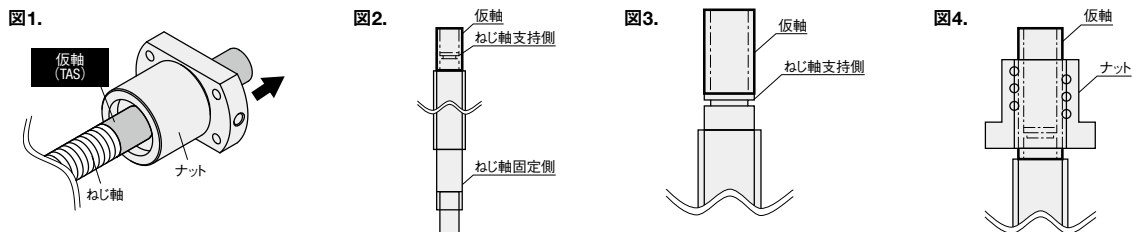
ボールねじナットをねじ軸から取り外すとナット内のボールがこぼれ落ちて使用不能となります。ナットを取り外す必要があるときは専用の仮軸を使用してください。ミスミでは各ボールねじ専用の仮軸をオプション品として提供しております。ボールねじご注文時に型式末尾に追加コード「-TAS」を付記してご指定ください。
 ※精密ボールねじBSX、BSS、BSSE、C-BSS、転造ボールねじC-BSSCでは仮軸を使用したナットの取り外しはできません。

Alterations 追加加工	型式	L	F	P	(TAS)
	BSSZ1510	300			TAS
	BSSR2005	700	F30	P12	TAS

●仮軸使用上の注意

- ボールねじナットをねじ軸から取り外すとき
- ねじ軸を垂直にして、ねじ軸支持側端面に仮軸をねじ軸の中心に合わせるようにあててください(図2参照)。
- ナットを軽く回転させてゆっくりと仮軸に移してください(図4参照)。
- ナット両端部共に仮軸上に移り終わったことを確認後、仮軸をねじ軸から取り外してください。
- ナットが仮軸から抜けないよう注意して保管してください。

- ボールねじナットを仮軸からねじ軸に移すとき
- ねじ軸を垂直にして、ねじ軸支持側端面に仮軸をねじ軸の中心に合わせるようにあててください。
- ナットをねじ軸に軽く押しつけながら回しゆっくりとねじ軸に移してください。
- ねじ軸に移すときに、固かったり、引っかかったりする時は、無理に入れないで状況を再度チェックした上で再作業をしてください。
- (*)BSSZ、BSSR0802・0804・1002・2010・2510・2525、BSST0802・2010・2510・2525は、ねじ軸支持側端面と仮軸が図3のようにあたります。仮軸がふらつきやすくなるため、作業終了まで仮軸を上からしっかりとおさえてください。



■低温黒色クロムメッキ対応



種類	精度等級	タイプ	対応軸径	対応全長
転造ボールねじ	C10	BSRR BSRRK	φ12～φ32	1000mmまで

(注) 低温黒色クロムメッキ品をシナー等で拭きましますと色落ちしますが、防錆効果には問題ありません。約1ヶ月以上で安定し、色落ちしにくくなります。
 ① 低温黒色クロムメッキ品はシナー等でご使用ください。詳細は下記をご参照ください。
 ② 低温黒色クロムメッキ品サポートユニット/ナット/ナットブラケットを組み合わせるとより効果的です。P779～P798をご参照ください。
 Delivery 出荷日: 8 日目出荷
 Order 注文例: Alterations 追加加工
 ※1～4本まで
 ※5本以上はWOSにてご確認ください。

■各種グリス対応について

ボールねじはグリスが封入された状態で製品を出荷しています。ご指定が無い場合は、リチウム石けんグリス アルバニアグリスS2(シェル製)を標準タイプとし封入しています。(BSX0601・BSX0801・BSX0802はマルテンPS2(協同油脂製)を封入しています。)グリスを標準タイプから、下記グリスに変更することができます。

型式	製品名	主な特長
●Lタイプ	ET-100K(協同油脂製)	耐熱・酸化安定性・付着・粘着力に優れております。又、飛散・漏洩が少ないグリスです。
●Gタイプ	LG2(日本精工製)	クリーンルーム内で使用できるリニアガイド、ボールねじ等の専用潤滑グリスです。

項目	条件	単位	測定方法	標準タイプ	Lタイプ	Gタイプ	
グリスの性能	増ちょう剤	—	—	リチウム系	芳香族ジウレア	リチウム系	
	基油	—	—	鉱油	エーテル系合成油	鉱油+合成炭化水素油	
	基油粘度	40°C	mm ² /s	JIS K2220 5.19	131	103	30
		100°C	—	—	12.2	12.8	—
	混和ちょう度	—	—	JIS K2220 5.3	283	280	207
	適点	—	°C	JIS K2220 5.4	181	<260	200
	蒸発量	99°C×22h	wt%	—	—	0.15%	1.40%
	離油度	100°C×24h	wt%	JIS K2220 5.14	2.8%	1.2%	0.8%
	使用温度	大気中	°C	—	-25～+135	-40～200	-10～80

- ① 使用温度はグリスの性能であり、ボールねじの使用可能温度ではありません。
- ② 0～80°Cを超える環境での使用は避けてください。

■各種グリス対応ボールねじ

種類	精度等級	タイプ	¥単価(通常タイプ単価に加算)	
			L≤1000	L>1000
精密ボールねじ	C 5	BSS	●Lタイプ 9,000	●Lタイプ 10,900
	C 7	BSSE	●Lタイプ 9,000	●Lタイプ 10,900
	C 7	BSST	●Lタイプ 9,000	●Lタイプ 10,900
転造ボールねじ	C10	BSSR BSSZ	●Gタイプ 12,800	●Gタイプ 15,600
		BSSRK BSSZK	●Gタイプ 12,800	●Gタイプ 15,600

※精密ボールねじBSX、C-BSS、転造ボールねじBSSC、C-BSSCタイプは適用不可

Price 価格
 該当する通常タイプの製品単価に上表中の単価を加算したのになります。
 <価格計算例> BSS2010L-700(精密ボールねじ 軸径20/210)
 (通常タイプ単価) + (上表中単価) = (合計)
 ¥55,170 + ¥10,000 = ¥65,170(1本あたり)

■ボールねじとその周辺部品の設計・組付け時の注意事項

ボールねじはアキシアル(軸方向)荷重のみを受ける部品であり、ラジアル荷重やモーメント荷重を受けると、摺動不良や振動・異音の発生、寿命の低下に繋がる可能性があります。ボールねじに対するラジアル荷重、モーメント荷重の要因となる周辺部品との芯ずれや平行度誤差の発生を防止するためには、ボールねじの周辺部品の設計や組み付けに適切に行う必要があります。

●ボールねじとサポートユニットの芯ずれ(図1)

- 一芯ずれとは、固定側サポートユニットに固定されたボールねじの軸芯と、支持側サポートユニットの軸受けの芯にずれが発生することです。
- 一芯ずれの許容値(参考)
- ・20μ以下
- ・高精度な使用条件、または、予圧品ボールねじを使用する際は出来る限り小さい値に抑えてください

●ボールねじとリニアガイドの平行度(図2)

- 一平行度誤差は、ボールねじがリニアガイド等の基準に対し上下或いは左右方向に傾くことを指します。
- 一傾きの許容値(参考)(図3)
- ・1/2000以下
- ・高精度な使用条件、または、予圧品ボールねじを使用する際は出来る限り小さい値に抑えてください

●設計時の注意

- ボールねじ周辺部品の設計・加工精度により、芯ずれや傾きが発生する可能性があります。特に以下2点にはご注意ください。
- ・ベースプレートの平面度
- ・サポートユニットの端面から軸芯までの寸法精度

●組付け時の注意

- ボールねじの周辺部品の固定・組み付けにより、芯ずれや傾きが発生する可能性があります。特に以下4点にはご注意ください。
- 一サポートユニット左右方向の誤差(図1)
- 一リニアガイドとボールねじの平行誤差(図2)
- 一テーブルとナットブラケットの固定
- 一ボールねじナットとナットブラケットの固定
- 組付け後、ボールねじの動きに異音・摺動に引っかかりを感じる場合は、一旦各部品の締結を緩め摺動が滑らかになるよう調整しながら再組付けしてください。

図1 ボールねじとサポートユニットの芯ずれ

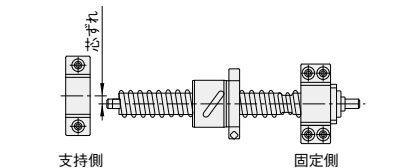


図2 リニアガイドとボールねじの平行度誤差

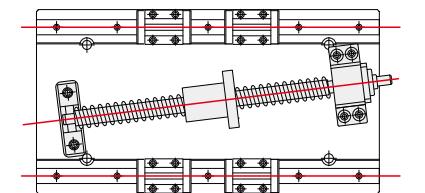
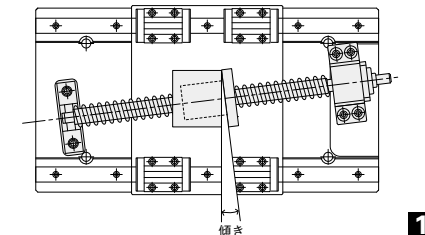


図3 ボールねじとナットブラケットの傾き



10 サポートユニット



お問い合わせは ☎ P.694 or CLICK!
 ミスミ ボールねじ 検索

◎ CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

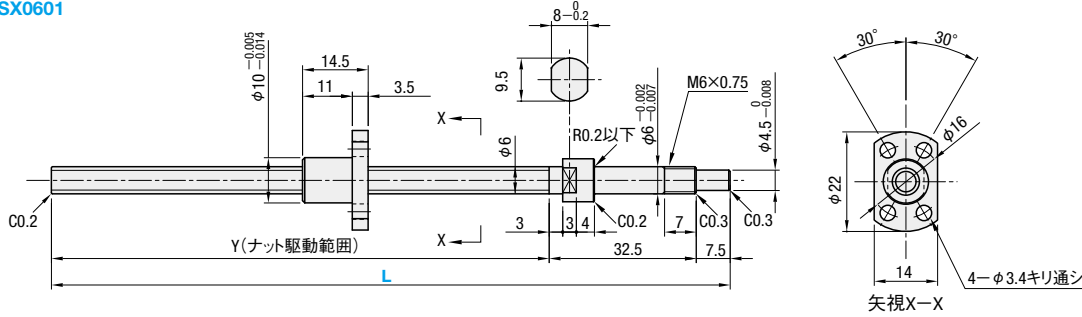
類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

業界最小サイズ

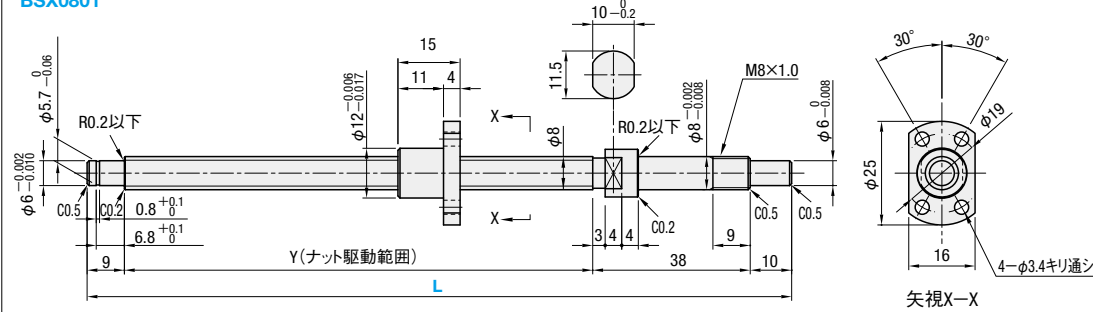


ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
コンパクトナット	BSX	C3	6・8	1・2	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
スタンダードナット	BSS BSSE	C5 C7	8	2				

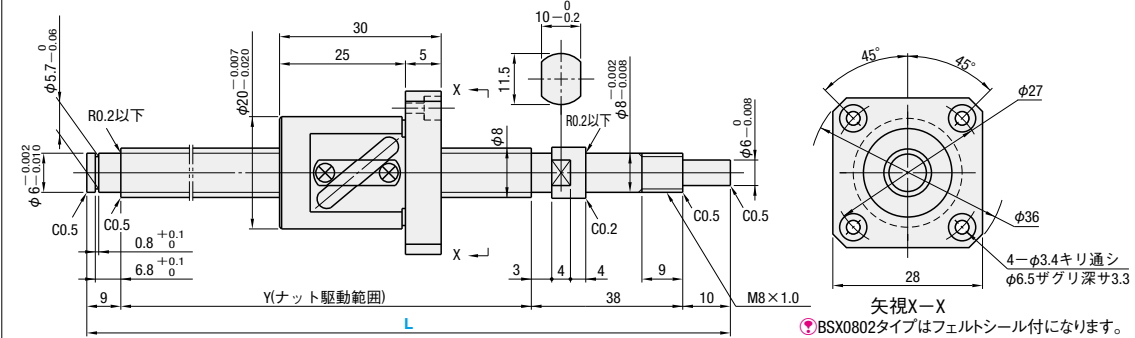
BSX0601



BSX0801



BSX・BSS・BSSE0802



◎ BSX0802タイプはフェルトシール付になります。

ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位 L	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向
		Type	ねじ軸外径							リード	C(動) kN			
コンパクトナット	C3	BSX	06 01	80~205	L-40	0.800	6.24	(5.3)	1巻3列	0.55	1.15	0(予圧品)	1.3以下	右
			08 01	80~255						0.65	1.6	1.8以下		
スタンダードナット	C5	BSS	08 02	100~240	L-57	1.5875	8.3	(6.6)	2.5巻1列	1.22	1.3	0.005以下	0.3~2.6	
				100~210						1.95	2.6	0.030以下	—	

kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口				
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	20%	30%	30%	30%
出荷日	通常	+5日	+10日	+36日	+49日	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■BSX・BSSE

数量区分	標準対応	個別対応	
		小口	大口
数量	1~4	5~	5~
値引率	基準単価	基準単価	基準単価
出荷日	通常	お見積り	お見積り

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ					
			L80~99	L100~160	L161~205	L206~210	L211~240	L241~255
コンパクトナット	C3	BSX0601	61,000	61,000	61,000	—	—	—
		BSX0801	61,500	61,500	61,500	61,500	61,500	61,500
スタンダードナット	C5	BSX0802	—	45,270	48,780	48,780	48,780	—
		BSS0802	—	31,040	31,040	31,040	—	—
スタンダードナット	C7	BSSE0802	—	37,080	37,080	37,080	—	—



Order注文例	型式	L
BSX0601	—	185
BSS0802	—	200
BSS0802L	—	210 (Lタイプグリス入り)
BSS0802G	—	210 (Gタイプグリス入り)



Delivery 出荷日 3 日目出荷



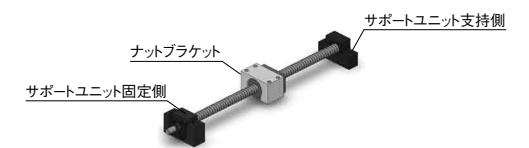
Alteration追加加工 型式 L (FC・KC...etc.)
 BSS0802 - 190 - KC3

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC ◎BSX0601は適用外	-2,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ◎FCとの併用不可。 ◎BSX0601は適用外	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ◎10≤FC≤20 ◎Y寸法は短くなります。 ◎BSX0601・0801は適用外	1,000

■備考

- ◎リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2)封入済です。(BSXはマルテンPS2(協同油脂)封入済です。)
- ◎取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- ◎各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能については ☎ P.702
- ◎BSXは適用外
- ◎ボールねじ精度はP.697・700をご覧ください。
- ◎サポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。
- ◎サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ボールねじ型式		推奨サポートユニット					
	ねじ軸外径	リード	型式		形状	固定側	支持側	
			Type	No.				
BSX BSS BSSE	06	01	BRW	6	丸型	○	○	P.785
			BSW	6	角型	○	○	P.779
	08	02	BRW	6	丸型	○	○	P.785
			BUR	6	丸型	○	○	P.786
08	02	BSW	8	角型	○	○	P.779	
		BUN	8	角型	○	○	P.780	

◎サポートユニットは上記型式以外にも形状、表面処理のバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

■ナットブラケットとの組合せ

Type	ボールねじ型式		推奨ナットブラケット		
	ねじ軸外径	リード	型式		掲載ページ
			Type	No.	
BSX BSS BSSE	06	01	—	—	—
			—	—	—
	08	01	BNFB	801X	P.798
			BNFM	801X	P.798
08	02	BNFR	802S	P.798	
		BNFA	802S	P.798	

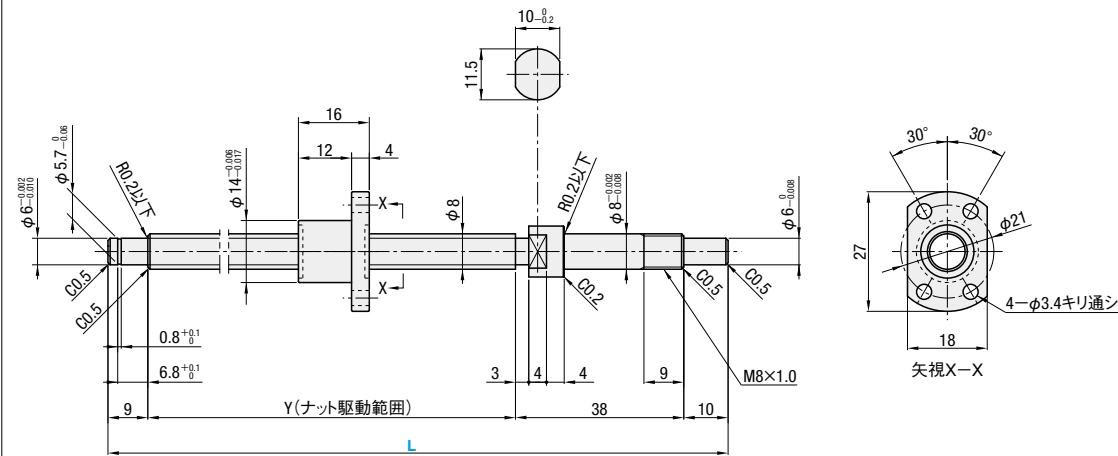
◎ナットブラケットは材質、表面処理のバリエーションを取り揃えております。(P.798)

類似品比較ポイント

C-VALUE部品は定格荷重・軸方向すきま・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.703~P.704)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定下さい。

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					M材質	H硬度	M材質	H硬度
スタンダードナット	C-BSS	C5	8	2	S55C	高周波焼入 58~62HRC	SCM415	温炭焼入 58~62HRC

C-BSS 0802



ナット種類	精度等級	型式 Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位 L	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向 すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ 方向
											C(動)kN	Co(静)kN			
スタンダードナット	C5	C-BSS	08	02	100~210	L-57	1.2	8.41	(7.21)	1巻 3列	1.4	1.8	0.008 以下	0.5以下	右

kgf=N×0.101972

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常	+5日	

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Order 注文例

型式 - L
 C-BSS0802 - 150

Delivery 出荷日

5 日日出荷

③本商品の稼働日には
 土曜・祝日を含みません。

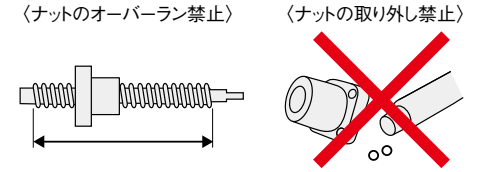
大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12

類似品ページ P.703・P.704

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

備考

- ①リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ②ボールねじ精度はP.697・700をご覧ください。
- ③サポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。
- ④サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ⑤取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
 ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- ⑥ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



Alteration 追加加工

型式 - L - (FC・KC...etc.)
 C-BSS0802 - 182 - KC3

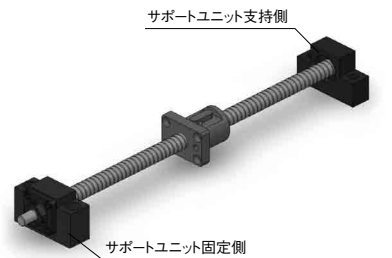
Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-200
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 (固定側) 変更 (支持側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工 を行いません。 指定方法 RNC ⑦FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ⑧10≤FC≤20 ⑨Y寸法は短くなります。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC6 ⑩3≤KC≤9	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S1 ⑪4≤K+S≤9	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ⑫5≤SC≤9	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC6 ⑬5≤SWC・SGC≤9	各300

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニット(角型低床タイプ) サポートユニット(丸型タイプ)
 ⑭C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨サポートユニット		形状	固定側	支持側	掲載 ページ
			Type	No.				
C-BSS	08	02	C-BSW	8	角型	○	○	P.787
			C-BUN	8				P.788
			C-BRW	8	丸型	○	○	P.781
			C-BUR	6				P.782

⑮サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)



お問い合わせは ☎ P.694 or CLICK!

ミスミ ボールねじ

検索

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

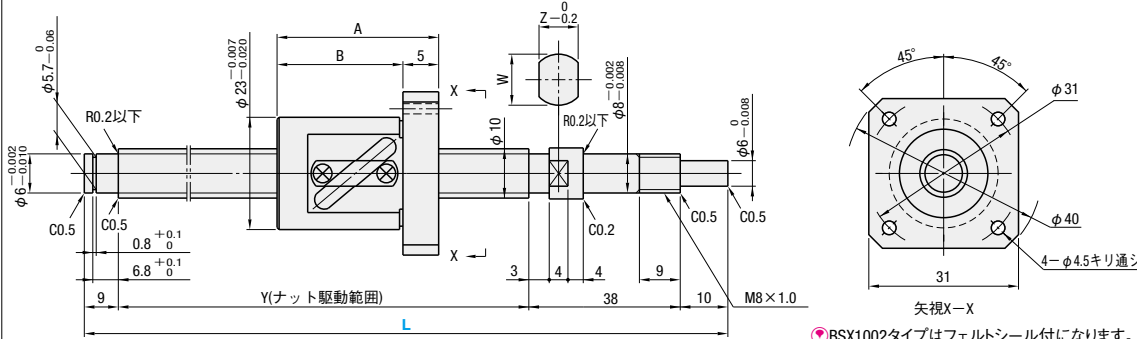
類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット		
					材質	硬度	材質	硬度	
スタンダードナット	BSX	C3	10	2	*AISI4150	*高周波焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	
	BSS	C5							2・4・10
	BSSE	C7							2・4

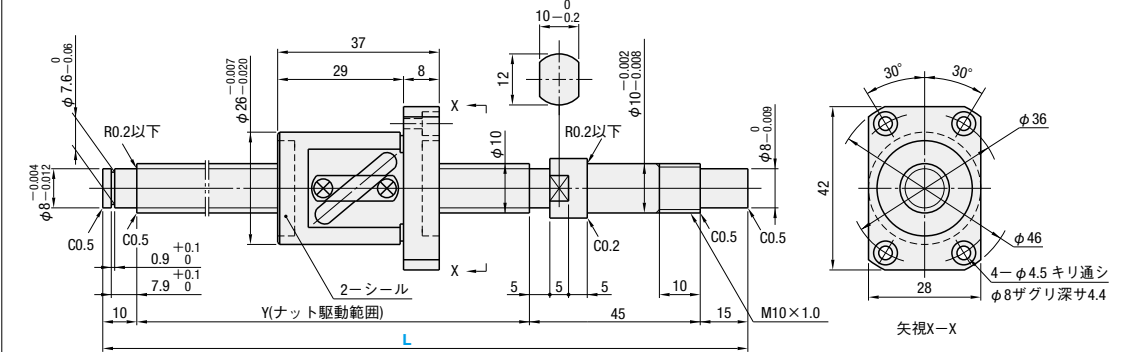
*1002はねじ軸材質SCM415、浸炭焼入れになります。

BSX・BSS・BSSE1002

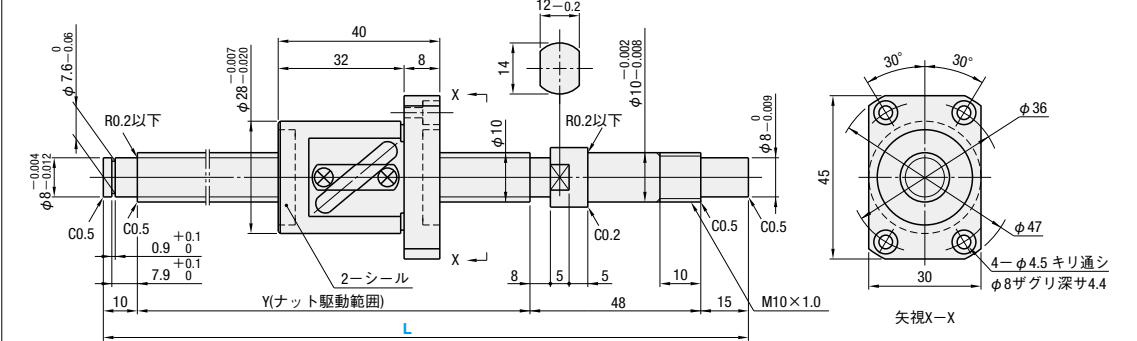


◎BSX1002タイプはフェルトシール付になります。

BSS・BSSE1004



BSS1010



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位 L	Y	A	B	Z	W	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向 すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ 方向
		Type	ねじ軸外径											C(動)kN	Co(静)kN			
スタンダード ナット	C3	BSX	10	100~310	L-57	30	25	10	11.5	1.5875	10.3	(8.6)	2.5巻1列	1.41	1.65	0(予圧品)	0.3~2.5	右
	C5	BSS		100~315										2.25	3.3	0.005以下	0.5以下	
	C7	BSSE		100~315										—	—	—	—	
	C5	BSS		10	150~380	L-70	—	—	—	2.3812	10.6	(8.1)	1.5巻1列	3.35	5.9	0.005以下	1.0以下	
	C7	BSSE			150~380									—	—	—	—	
	C5	BSS			150~450									L-73	—	—	—	—

kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応						個別対応
	小口	大口			大口		
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~	—
値引率	標準単価	10%	20%	35%	35%	35%	—
出荷日	通常	+5日	+10日	+36日	+49日	お見積り	—

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●BSS(1004・1010)

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	大口		大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~	—
値引率	標準単価	10%	20%	20%	—
出荷日	通常	+5日	+10日	お見積り	—

●BSX・BSSE

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	—
値引率	標準単価	標準単価	—
出荷日	通常	お見積り	—

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ								
			L100~149	L150~200	L201~248	L249~250	L251~310	L311~315	L316~380	L381~450	
スタンダードナット	C3	BSX1002	43,200	43,200	49,230	49,230	49,230	—	—	—	—
	C5	BSS1002	33,280	33,280	33,280	41,250	41,250	41,250	—	—	—
	C7	BSSE1002	35,460	35,460	35,460	44,730	44,730	44,730	—	—	—
	C5	BSS1004	—	27,400	27,400	27,400	32,880	32,880	32,880	32,880	—
	C7	BSSE1004	—	27,400	27,400	27,400	32,880	32,880	32,880	32,880	—



型式	L
BSX1002	200
BSS1004L	320 (Lタイプグリス入り)
BSSE1004G	150 (Gタイプグリス入り)



3 日目出荷



型式 L (FC・KC等etc.)
BSS1004 270 SC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	1002: -2,000 1004・1010: -2,500
ナット向き変更 (支持側/固定側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ◎FCとの併用不可	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=6・8より選択 ◎寸法は短くなります。 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ◎5≤G≤Q×3 ◎1002は適用不可 ◎止め輪加工無 ◎FCとの併用不可	800
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20	1002: 1,000 1004・1010: 1,200

■備考

- ◎リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2)封入済です。
- ◎取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- ◎各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.702
- ◎BSXは適用外
- ◎ボールねじ精度はP.697・700をご覧ください。
- ◎サポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。
- ◎サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ◎3≤KC≤14(9)	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S1 ◎4≤K+S≤14(9)	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ◎5≤SC≤14(9)	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°位置 SGC: 120°位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ◎5≤SWC・SGC≤14(9)	各1,200

◎()寸法は1002に適用します。

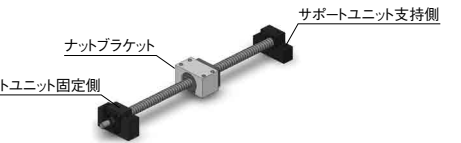
■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨サポートユニット				
			ボールねじ型式		推奨ナットプレート		
			Type	No.	Type	No.	
BSX	10	02	BRW	8	○	○	P.785
			BUR	6			P.786
			BSW	8			P.779
			BUN	8			P.780
BSS BSSE	10	02	BRW	8S	○	○	P.785
			BUR	6			P.786
			BSW	8S			P.779
			BUN	8			P.780
BSS BSSE	10	04	BRW	10S	○	○	P.785
			BUR	10			P.786
			BSW	10S			P.779
			BUN	10			P.780
BSS	10	10	BRW	10	○	○	P.785
			BUR	10			P.786
			BSW	10			P.779
			BUN	10			P.780

◎サポートユニットは上記型式以外にも形状、表面処理のバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)



■ナットプレートとの組合せ

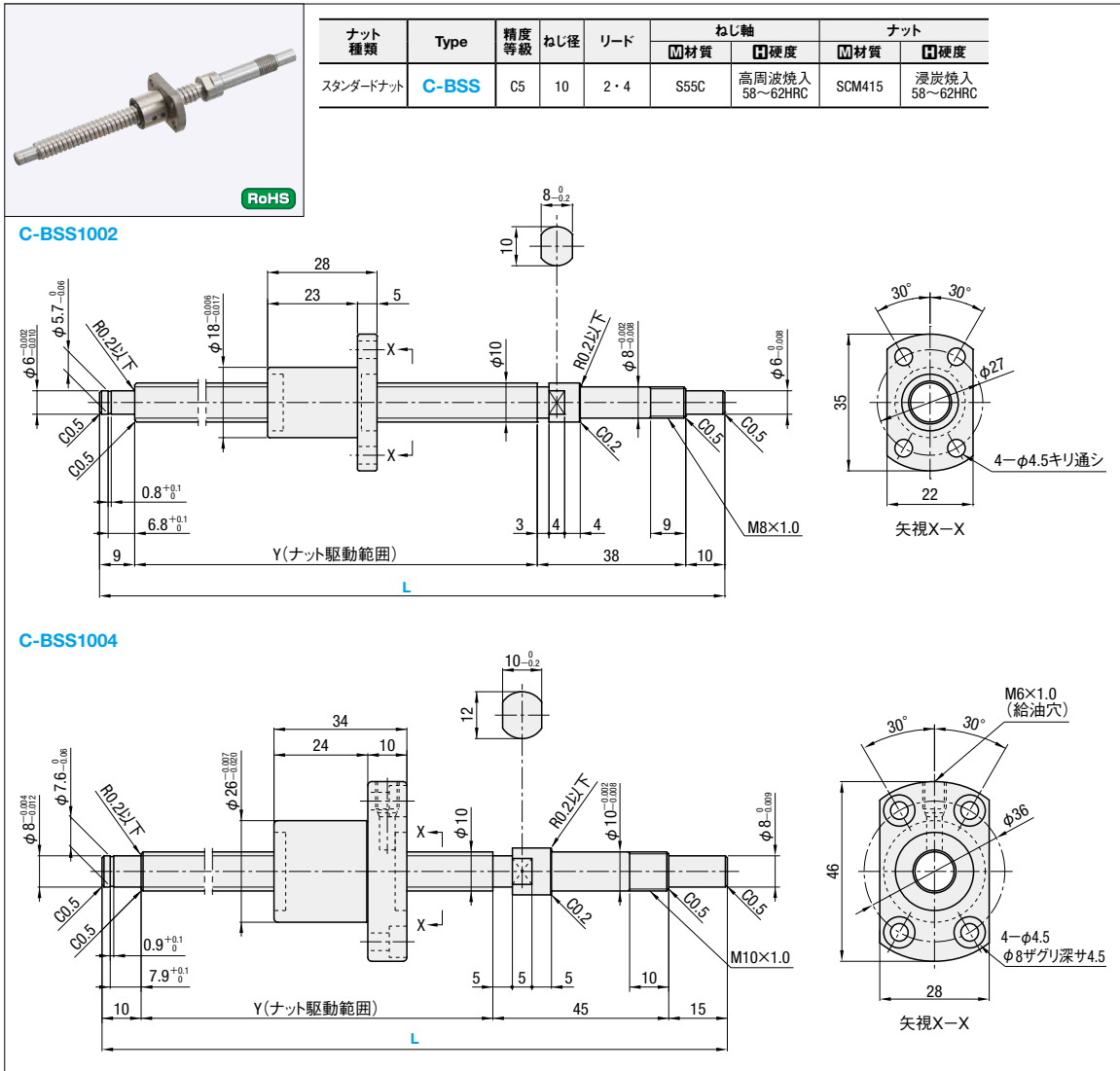
Type	ねじ軸 外径	リード	推奨ナットプレート			
			ボールねじ型式		推奨ナットプレート	
			Type	No.	Type	No.
BSX	10	02	BNFB	1002X	○	—
			BNFM	1002S		
BSS BSSE	10	04	BNFB	1004S	○	P.798
			BNFM	1010S		

◎ナットプレートは材質、表面処理のバリエーションを取り揃えております。(P.798)

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.707~P.708)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

類似部品ページ ☎ P.707・708

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



ナット種類	精度等級	Type	型式	指定1mm単位	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重	軸方向	予圧トルク	ねじれ方向
スタンダードナット	C5	C-BSS	10	100~315	L-57	1.2	10.41	(9.21)	1巻3列	C(動) kN: 1.6, Co(静) kN: 2.3	すきま: 0.008以下	N・cm: 0.5以下, 1.0以下	右

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応
数量	小口 1~4, 大口 5~12	大口 13~
値引率	基準単価	15%
出荷日	通常	+5日

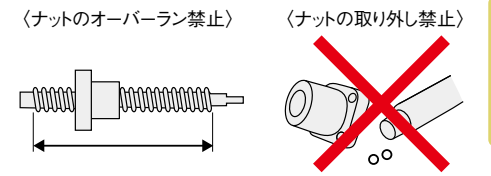
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ		
			L100 ~ 248	L249 ~ 250	L251 ~ 380
スタンダードナット	C5	C-BSS1002	23,300	28,880	28,880
		C-BSS1004	19,180	19,180	23,020

Order 注文例: 型式 C-BSS1002 - L 200
 Delivery 出荷日: 5 日日出荷
 本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。
 大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12

備考

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP.697・700をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。
- サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Alterations 追加加工
 型式 C-BSS1004 - L - (FC・KC...etc.)
 C-BSS1004 - 182 - KC3

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-200
ナット向き変更 (支持側/固定側) 通常/変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=6・8より選択 Y寸法は短くなります。 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 5≤G≤Q×3 1002は適用不可 止め輪加工無 FCとの併用不可	400
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 サイズ l FC範囲 1002 6.8 10≤FC≤20 1004 7.9 11≤FC≤20 Y寸法は短くなります。 GCとの併用不可	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 3≤KC≤14(9)	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端にキー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S1 4≤K+S≤14(9)	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 5≤SC≤14(9)	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC, SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 5≤SWC・SGC≤14(9)	各300

() 寸法は1002に適用します。

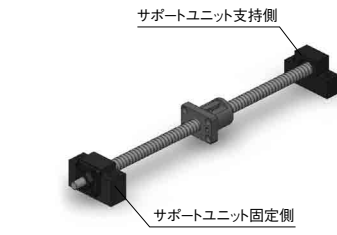
周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

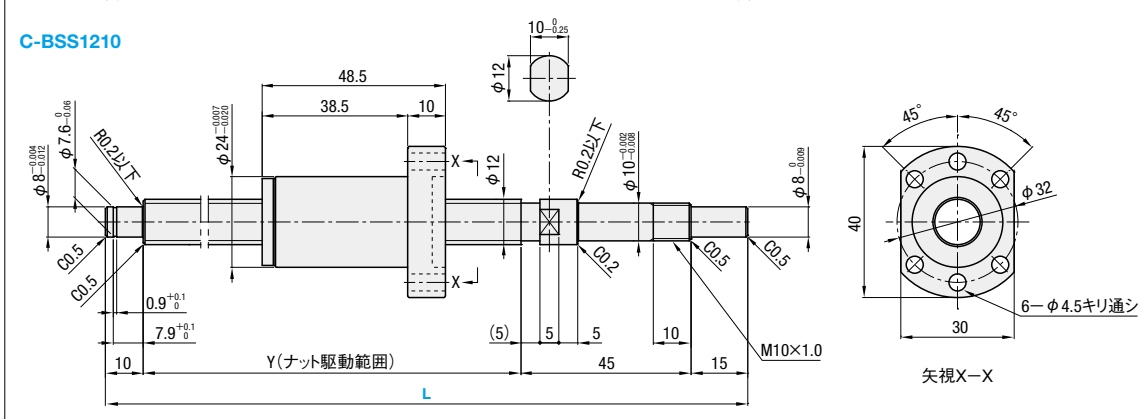
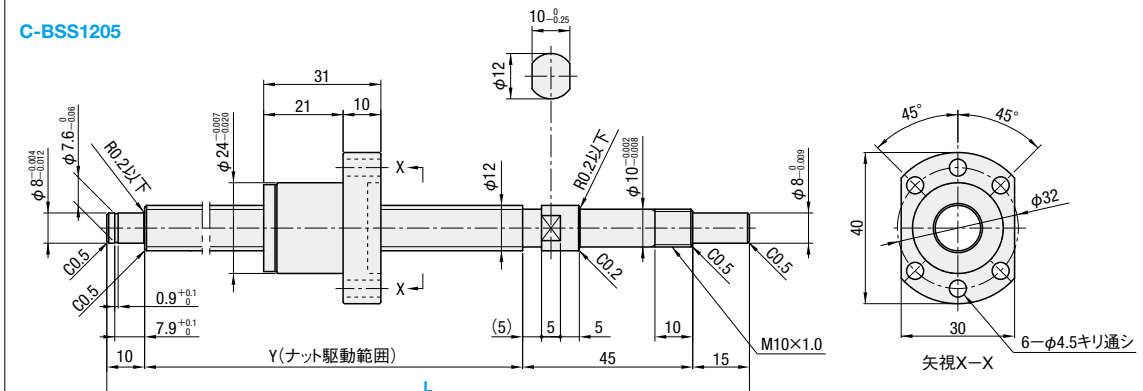
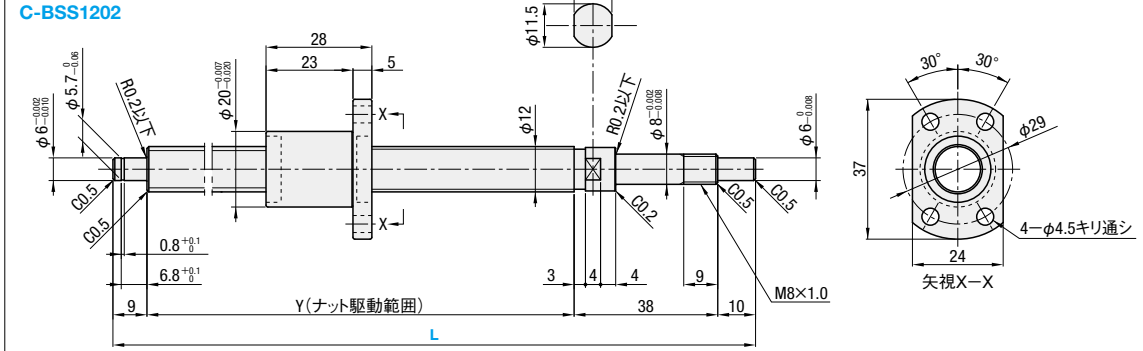
Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				
			型式	Type	No.	形状	
C-BSS	10	02	C-BRW	8S	丸型	○	P.787
			C-BUR	6	角型	○	P.788
			C-BSW	8S	丸型	○	P.781
			C-BUN	8	角型	○	P.782
		04	C-BRW	10S	丸型	○	P.787
			C-BUR	10	角型	○	P.788
			C-BSW	10S	丸型	○	P.781
			C-BUN	10	角型	○	P.782

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)



類似品比較ポイント C-VALUE部品の定格荷重・軸方向すきま・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP771~P712)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	C-BSS	C5	12	2.5・10	S55C	高周波焼入 58~62HRC	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向
					L						C(動)kN	Co(静)kN			
スタンダードナット	C5	C-BSS	12	02	150~445	L-57	1.2	12.41	(11.21)	1巻4列	1.7	2.9	0.008以下	1.0以下	右
				05	150~450	L-70	2.5	12.3	(9.8)	2.8巻1列	4.2	6.9			
				10	200~600					2.7	4.1				

kgf=N×0.101972

類似部品ページ ☎ P.711・712

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常	+5日	

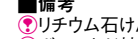
☎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

¥基準単価 1~4コ

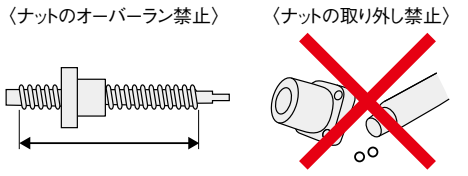
ナット種類	精度等級	型式	L150~200	L201~295	L296~400	L401~450	L451~600
			スタンダードナット	C5	C-BSS1202	24,490	24,490
		C-BSS1205	26,650	27,590	27,590	30,110	—
		C-BSS1210	28,790	28,790	28,790	30,620	35,090



Order注文例 型式 **C-BSS1205** - **L** **200** Delivery 出荷日 **5** 日日出荷
 ☎本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。
 大口 出荷日 **+5** 日日出荷 数量 5~12



- 備考**
- リチウム石けんグリス(シェルアルバニアグリスS2)封入済です。
 - ボールねじ精度は**P697・700**をご覧ください。
 - サポートユニット詳細は**P771~P796**をご覧ください。
 - 取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
 ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
 - ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。
 - サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Alteration追加加工 型式 **C-BSS1202** - **L** **386** - **SWC13** (FC・KC...etc.)

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code												
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-200												
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料												
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ☎FCとの併用不可。	無料												
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=6・8より選択 ☎寸法は短くなります。 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ☎5≤G≤Q×3 ☎1202は適用不可 ☎止め輪加工無 ☎FCとの併用不可	400												
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 <table border="1"> <tr> <th>サイズ</th> <th>l</th> <th>FC範囲</th> </tr> <tr> <td>1202</td> <td>6.8</td> <td>10≤FC≤20</td> </tr> <tr> <td>1205</td> <td>7.9</td> <td>11≤FC≤20</td> </tr> <tr> <td>1210</td> <td>7.9</td> <td>11≤FC≤20</td> </tr> </table> ☎寸法は短くなります。 ☎GCとの併用不可	サイズ	l	FC範囲	1202	6.8	10≤FC≤20	1205	7.9	11≤FC≤20	1210	7.9	11≤FC≤20	300
サイズ	l	FC範囲													
1202	6.8	10≤FC≤20													
1205	7.9	11≤FC≤20													
1210	7.9	11≤FC≤20													

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 ☎P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ☎3≤KC≤14(9)	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) KS=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S1 ☎4≤K+S≤14(9)	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ☎5≤SC≤14(9)	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ☎5≤SWC・SGC≤14(9)	各300

☎()寸法は1202に適用します。

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				
			型式	形状	固定側	支持側	
C-BSS	12	02	C-BRW	丸型	○	○	P787
			C-BUR	丸型	○	○	P788
			C-BSW	角型	○	○	P781
		C-BUV	角型	○	○	P782	
		C-BRW	丸型	○	○	P787	
		C-BUR	丸型	○	○	P788	
	10	05	C-BSW	角型	○	○	P781
			C-BUN	角型	○	○	P782
			C-BRW	丸型	○	○	P787
		10	C-BUR	丸型	○	○	P788
			C-BSW	角型	○	○	P781
			C-BUN	角型	○	○	P782

☎サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)



お問い合わせは ☎ P.694 or CLICK!

ミスミ ボールねじ

検索

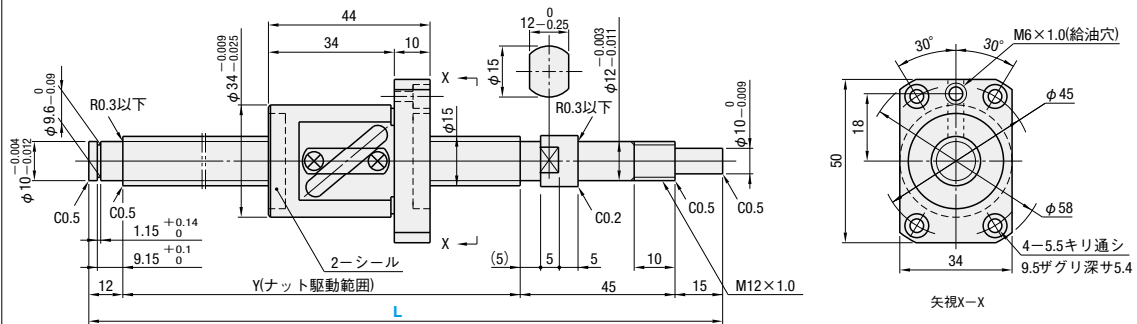
CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

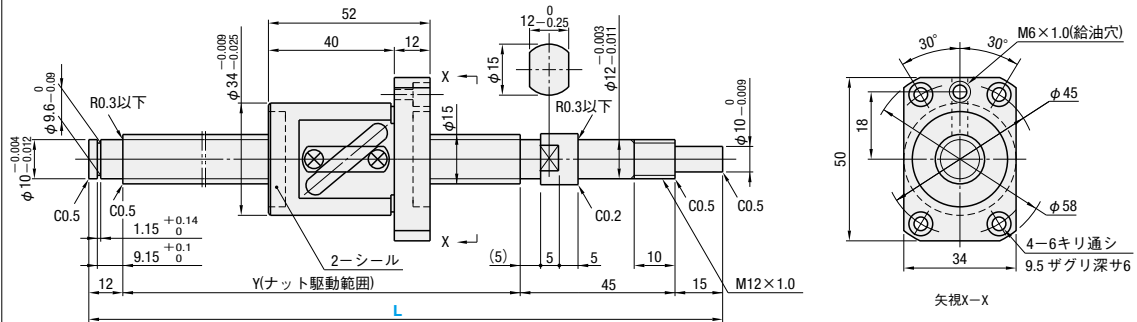


ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	BSX	C3	15	5	AISI4150	高周波焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
	BSS	C5						
	BSSE	C7						

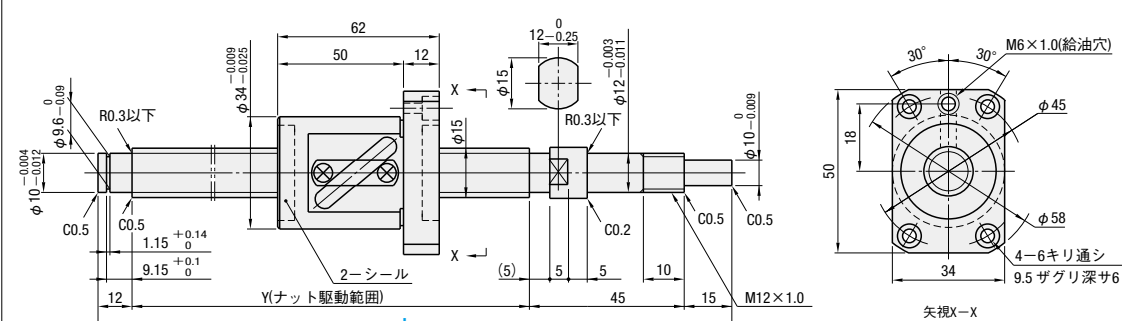
BSX・BSS・BSSE1505



BSS・BSSE1510



BSS・BSSE1520



ナット種類	精度等級	Type	型式	指定1mm単位	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向予圧トルク N・cm	ねじれ方向
										C(動)kN	Co(静)kN		
スタンダードナット	C3	BSX	15	150~590	L-72	3.175	15.8	(12.5)	2.5巻1列	4.34	6.25	0(予圧品)	右
	C5	BSS		150~1095						6.9	12.5	0.005以下	
	C7	BSSE		200~1095						0.030以下			
	C5	BSS		200~1095	0.005以下					3.0以下			
	C7	BSSE		200~1095	0.030以下					—			
	C7	BSS		230~1095	0.005以下					3.0以下			
	C7	BSSE	230~1095	0.030以下	—	4.4	7.9	0.005以下	3.0以下				

Kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	標準単価	10%	20%	40%	40%	40%
出荷日	通常	+5日	+10日	+36日	+49日	お見積り

数量区分	標準対応		個別対応	
	小口	大口	小口	大口
数量	1~4	5~	標準単価	標準単価
値引率	標準単価	標準単価	標準単価	標準単価
出荷日	通常	お見積り	通常	お見積り

◎L寸法596mm以上は21本以上より納期・価格共にお見積りとなります。
◎標準数量超えはWOSにてご確認ください。

精度等級	型式	¥標準単価 1~4コ													
		L150~199	L200	L201~229	L230~299	L300~390	L391~400	L401~590	L591~595	L596~600	L601~800	L801~895	L896~900	L901~1000	L1001~1095
C3	BSX1505	49,410	49,410	49,410	49,410	49,410	57,600	57,600	—	—	—	—	—	—	—
C5	BSS1505	41,850	41,850	42,480	42,480	42,480	42,480	42,930	42,930	42,930	45,720	53,460	53,460	61,920	61,920
C7	BSSE1505	38,610	38,610	39,240	39,240	39,240	39,240	39,690	39,690	39,690	42,480	50,220	50,220	58,680	58,680
C5	BSS1510	—	38,790	38,790	38,790	38,790	38,790	39,150	39,150	39,150	47,070	57,690	57,690	61,380	61,380
C7	BSSE1510	—	35,550	35,550	35,550	35,550	35,550	35,910	35,910	35,910	43,830	54,450	54,450	58,140	58,140
C5	BSS1520	—	—	—	43,740	43,740	43,740	44,550	44,550	44,550	48,420	58,320	58,320	58,320	65,070
C7	BSSE1520	—	—	—	40,500	40,500	40,500	41,310	41,310	41,310	45,180	55,080	55,080	55,080	61,830



Order注文例	型式	L
	BSX1505	300
	BSS1510L	420 (Lタイプグリス入り)
	BSSE1510G	420 (Gタイプグリス入り)



3 日目出荷

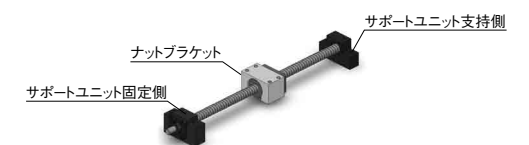


Alteration追加加工	型式	L	(FC・KC…etc.)
	BSS1505	350	KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	—3,000
ナット向き変更 (支持側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工は行いません。 指定方法 RNC ◎FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ◎13≦FC≦30 ◎Y寸法は短くなりません。 ◎止め輪加工無 ◎FCとの併用不可	1,400
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 0=8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ◎5≦G≦Q×3 ◎Y寸法は短くなりません。 ◎GCとの併用不可	1,000

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 M Z M5×0.8 T2 ◎Y寸法は短くなりません。 ◎18≦MC≦30	1,400
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ◎3≦KC≦14	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S3 ◎4≦K+S≦14	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ◎5≦SC≦14	700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC:90°位置 SGC:120°位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ◎5≦SWC-SGC≦14	各1,400

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				
			型式	形状	固定側	支持側	
BSX BSS BSSE	15	05 10 20	BRW 12	丸型	○	○	P.785
			BUR 12				P.786
			BSW 12	角型	○	○	P.779
			BUN 12				P.780

■ナットプレートとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットプレート		
			型式	Type	No.
BSX BSS BSSE	15	05 10 20	BNFB	1505S	P.798
			BNFM		
			BNFR	1510S	P.798
			BNFA		

◎サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

◎ナットプレートは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.798)

10 サポートユニット

類似品比較ポイント

C-VALUE部品の定格荷重・軸方向すきま・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP715~P716)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定下さい。

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	C-BSS	C5	15	5・10・20	S55C	高周波焼入 58~62HRC	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC

ナット種類	精度等級	型式 Type	ねじ軸外径	指定1mm単位 L	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向
										C(動)kN	Co(静)kN			
スタンダードナット	C5	C-BSS	15	05	150~1095	L-72	2.778	15.672	(12.984)	3.8巻1列	4.8	8.8	2.0以下	右
				10	200~1095						3.9	6.9		
				20	230~1095						3.1	5.5		

kgf=N×0.101972

類似部品ページ ☎ P.715-716

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常	+5日	

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1000	L1001~1095
スタンダードナット	C5	C-BSS1505	29,300	29,740	30,050	32,000	37,420	43,340	43,340
		C-BSS1510	27,150	27,150	27,410	32,950	40,380	40,380	42,970
		C-BSS1520	-	30,620	31,190	33,890	40,820	40,820	45,550



Order 注文例
 型式 - L
 C-BSS1505 - 300



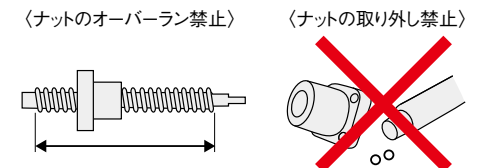
Delivery 出荷日
 5 日日出荷

③本商品の移動日には土曜・祝日を含みません。

大口出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12

■備考

- ④リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ⑤ボールねじ精度はP697・700をご覧ください。
- ⑥サポートユニット詳細はP771~P796をご覧ください。
- ⑦取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
 ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- ⑧ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。
- ⑨サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Alteration 追加加工
 型式 - L - (FC・KC...etc.)
 C-BSS1505 - 1000 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ⑩FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ⑪13≦FC≦30 ⑫Y寸法は短くなります。 ⑬止め輪加工無 ⑭FCとの併用不可	300
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ⑮5≦G≦Q×3 ⑯Y寸法は短くなります。 ⑰GCとの併用不可	400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 M 径 ⑰Y寸法は短くなります。 ⑱18≦MC≦30	600
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 ☎ P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ⑲3≦KC≦14	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S3 ⑳4≦K+S≦14	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ㉑5≦SC≦14	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ㉒5≦SWC・SGC≦14	各300

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。

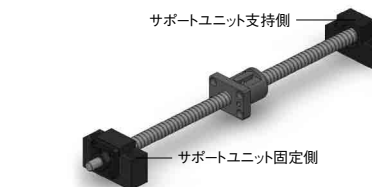


⑳C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。

■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式				推奨サポートユニット			
Type	ねじ軸外径	リード	型式 Type No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
C-BSS	15	05 10 20	C-BRW	丸型	○	○	P787
			C-BUR				P788
			C-BSW	角型	○	○	P781
			C-BUN				P782

㉓サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P779~P796)





お問い合わせは ☎ P.694 or CLICK!

ミスミ ボールねじ

検索

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

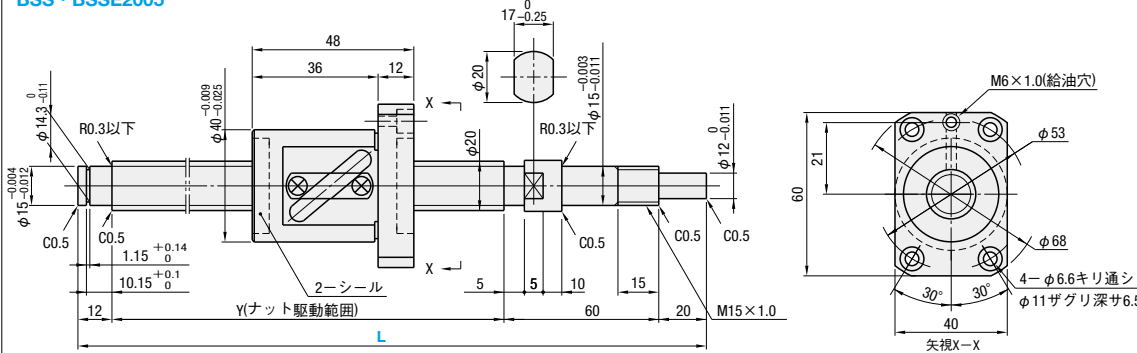
類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



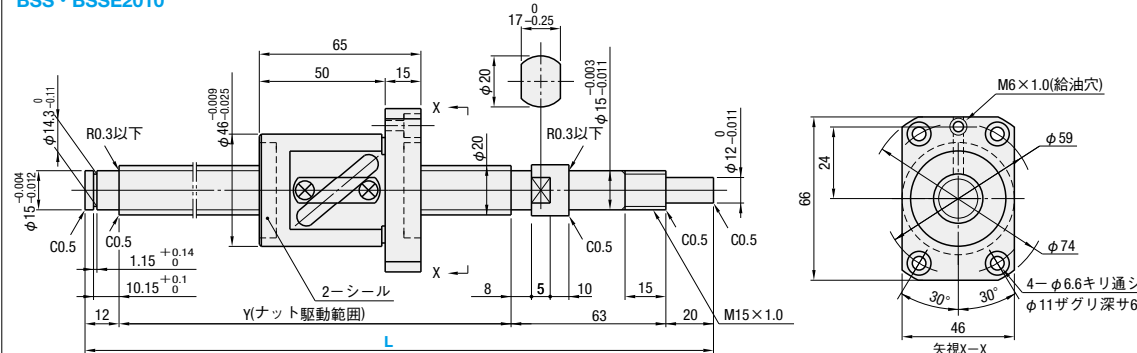
ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	BSS	C5	20	5・10・20	AISi4150	高周波焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
	BSSE	C7						

スプライン溝にナットがかかるとボールが脱落します。

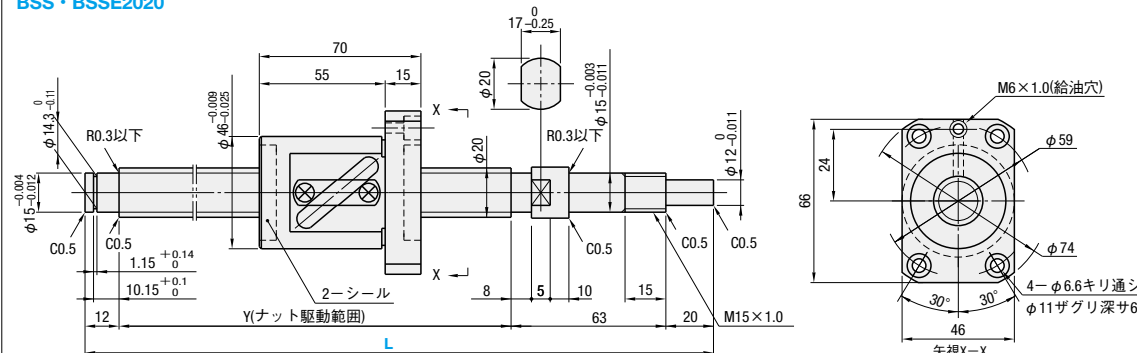
BSS・BSSE2005



BSS・BSSE2010



BSS・BSSE2020



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位		Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向
			ねじ軸外径	リード						C(動)kN	Co(静)kN			
スタンダードナット	C5	BSS	20	05	200~1000	L-92	3.175	20.8	2.5巻1列	8.35	17.5	0.005以下	3.0以下	右
	C7	BSSE		10	250~1500	L-95								
	C5	BSS	20	10	250~1500	L-95	4.7625	21	1.5巻1列	9.2	16.2	0.005以下	4.0以下	
	C7	BSSE												
	C5	BSS	20	10	250~1500	L-95	4.7625	21	1.5巻1列	9.2	16.2	0.005以下	4.0以下	
	C7	BSSE												

Kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

●BSS

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	標準単価	10%	20%	40%	40%	40%
出荷日	通常	+5日	+10日	+42日	+55日	お見積り

●BSX・BSSE

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	
値引率	標準単価	標準単価	
出荷日	通常	お見積り	

※L寸法996mm以上は21本以上より納期・価格共にお見積りとなります。標準数量超えはWOSIにてご確認ください。

精度等級	型式	¥標準単価 1~4コ											
		L200~249	L250~299	L300~400	L401~600	L601~700	L701~800	L801~995	L996~1000	L1001~1200	L1201~1300	L1301~1495	L1496~1500
C5	BSS2005	47,610	47,610	47,610	49,050	57,380	57,380	60,480	60,480	—	—	—	—
C7	BSSE2005	44,370	44,370	44,370	45,810	54,090	54,090	57,240	57,240	—	—	—	—
C5	BSS2010	—	45,570	45,570	48,390	52,410	52,410	58,480	58,480	64,460	68,050	68,050	68,050
C7	BSSE2010	—	44,730	44,730	47,700	51,930	51,930	58,320	58,320	64,620	68,400	68,400	68,400
C5	BSS2020	—	54,270	54,270	56,250	60,300	60,300	62,730	62,730	71,730	74,070	74,070	74,070
C7	BSSE2020	—	51,030	51,030	53,010	57,060	57,060	59,490	59,490	68,490	70,830	70,830	70,830



Order注文例

型式 - L

BSS2005 - 820

●BSSE2010L - 1000 (Lタイプグリス入り)

●BSSE2010G - 1000 (Gタイプグリス入り)

■備考

- リチウム石けんグリス(シェルアルパニアグリスS2)封入済です。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.702
- ボールねじ精度はP.697・700をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。
- サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Delivery出荷日

3 日目出荷



Alteration追加

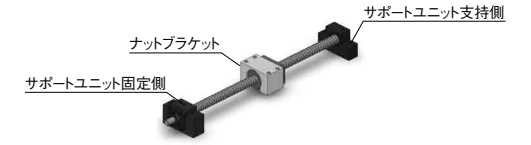
型式 - L - (FC・KC...etc.)

BSS2020 - 350 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-3,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 (固定側) 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工は行いません。指定方法 RNC ※FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ※13≦FC≦30 ※Y寸法は短くなります。 ※止め輪加工無 ※FCとの併用不可	1,400
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 ※Y寸法は短くなります。 指定方法 GC-Q10-G20 ※5≦G≦0×3 ※GCとの併用不可	1,500

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M 径 10.15 ※Y寸法は短くなります。 ※21≦MC≦30	1,400
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 ※4≦KC≦19	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K.S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2 ※5≦K+S≦19	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ※5≦SC≦19	700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所) SWC SGC	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 ※5≦SWC・SGC≦19	各1,400

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				掲載ページ
			型式	Type	No.	形状	
BSS BSSE	20	05 10 20	丸型	BRW	15	P.785	
				BUR	15		P.786
			角型	BSW	15	P.779	
				BUN	15		P.780

■ナットブラケットとの組合せ

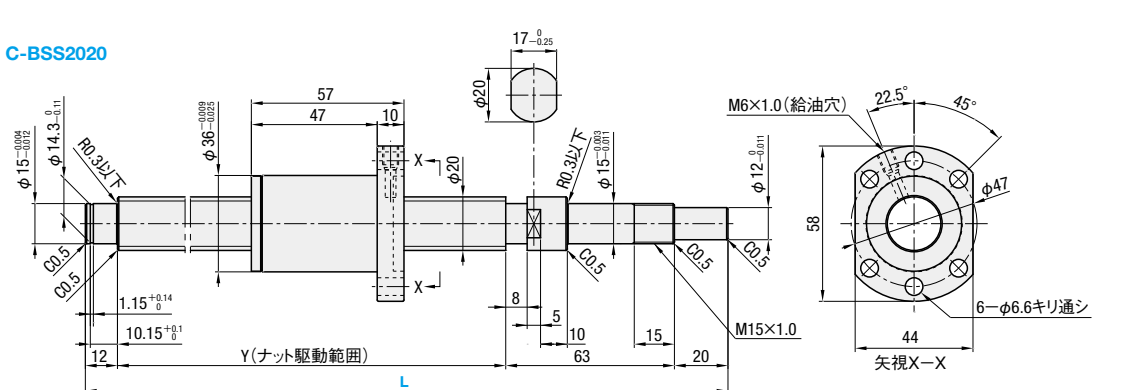
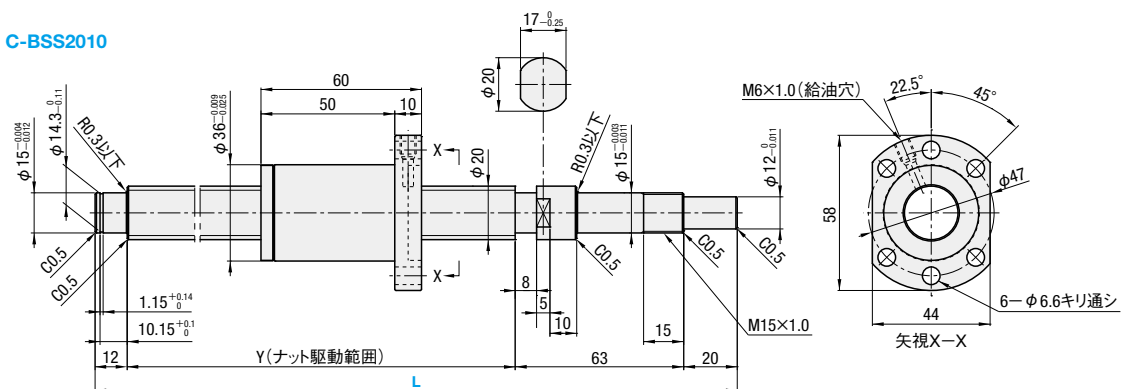
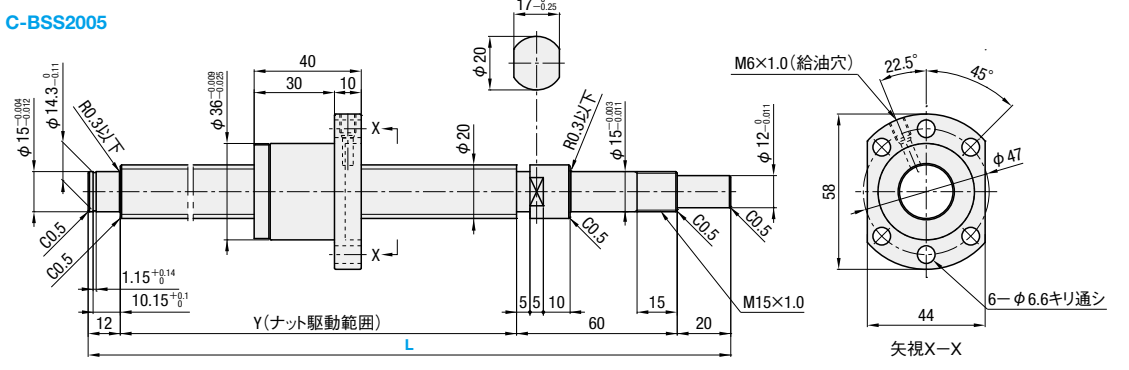
Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット			掲載ページ
			型式	Type	No.	
BSS BSSE	20	05 10 20	BNFB BNFM BNFR BNFA	2005S	P.798	
				2010S	P.798	
				2020S	P.798	

※サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

※ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.798)

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・軸方向すきま・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.719~P.720)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定下さい。

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	C-BSS	C5	20	5・10・20	S55C	高周波焼入 58~62HRC	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC



ナット種類	精度等級	Type	型式		指定1mm単位 L	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向	
			ねじ軸外径	リード							C(動)kN	Co(静)kN				
スタンダードナット	C5	C-BSS	20	05	200~1000	L-92	3.175	21.08	(17.905)	3.8巻1列	7.1	14.5	0.015以下	3.0以下	右	
				10	250~1500	L-95					9.5	17.6				4.0以下
				20							6.4	11.3				

類似部品ページ ☎ P.719-720

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常	+5日	

☎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ					
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
スタンダードナット	C5	C-BSS2005	33,330	34,340	40,130	42,340	-	-
		C-BSS2010	31,900	33,870	36,690	40,940	45,120	47,640
		C-BSS2020	37,990	39,380	42,210	43,910	50,210	51,850



Order 注文例 型式 - L Delivery 出荷日 5 日日出荷

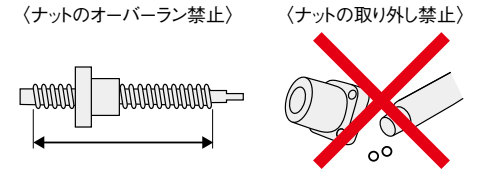
C-BSS2005 - 820

☎本商品の稼働日には 土曜・祝日を含みません。

大口 +5 日日出荷 数量 5~12

■備考

- ☎リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ☎ボールねじ精度はP.697・700をご覧ください。
- ☎サポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。
- ☎取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- ☎ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。
- ☎サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Alteration 追加加工 型式 - L - (FC・KC...etc.)

C-BSS2010 - 365 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪加工無	RNC	支持側軸端の止め輪加工を行いません。指定方法 RNC	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20	300
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 Y寸法は短くなります。指定方法 GC-Q10-G20	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC25	600
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 ☎P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC15	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端にキー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20	各300

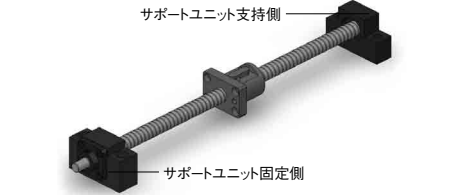
■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式				推奨サポートユニット				
Type	ねじ軸外径	リード	型式	形状	固定側	支持側	掲載ページ	
C-BSS	20	05 10 20	C-BRW	丸型	○	○	P.787	
			C-BUR				P.788	
			C-BSW				P.781	
			C-BUN				P.782	

☎C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。 ☎サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)



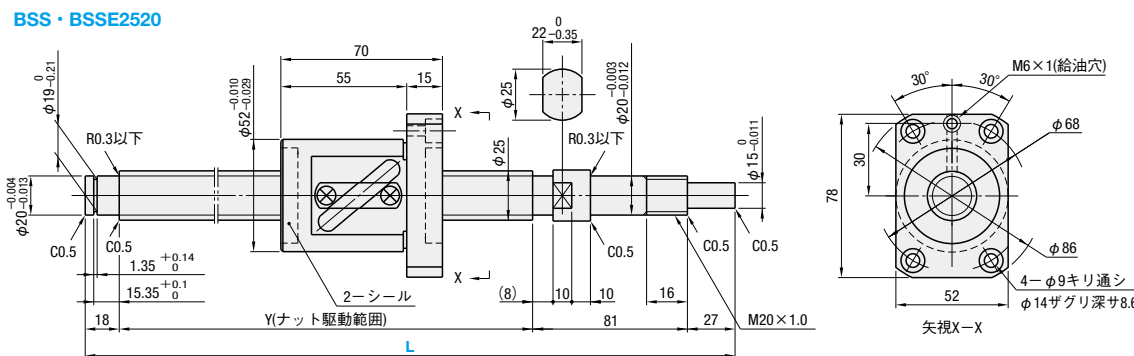
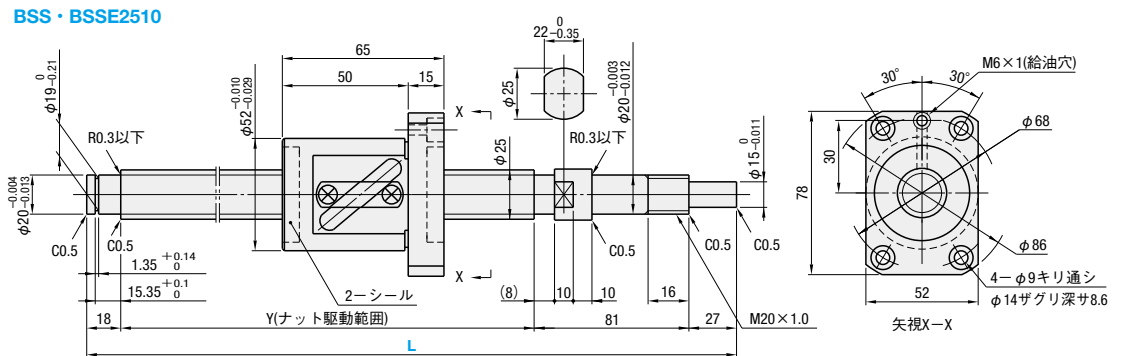
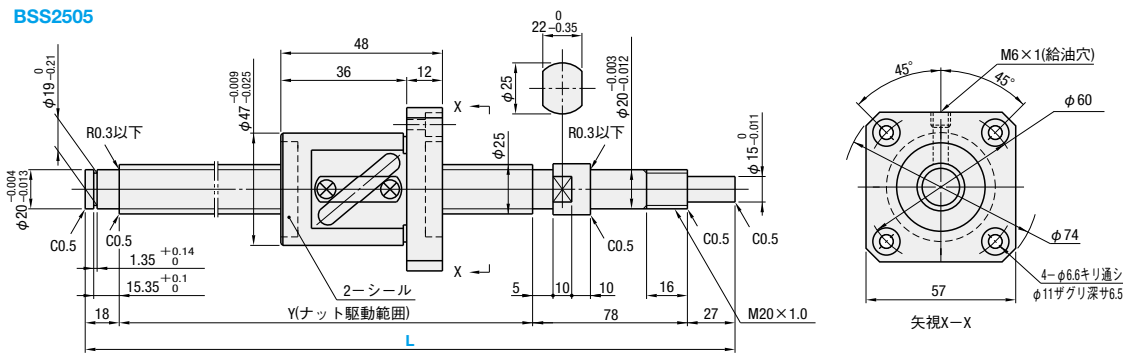
10 サポートユニット

類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	BSS	C5	25	5・10・20	AISI4150	高周波焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
	BSSE	C7		10・20				

※ スパナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。



ナット種類	精度等級	型式 Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位 L	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向
											C(動) kN	Co(静) kN			
スタンダードナット	C5	BSS	25	05	300~995	L-123	3.175	25.8	(22.5)	2.5巻1列	9.4	22.2	0.005以下	6.0以下	右
	C5	BSS		10	300~1500	L-126	4.7625	26	(21)	1.5巻1列	16.1	33.4	0.005以下	6.0以下	
	C7	BSSE		10	300~1500	L-126	4.7625	26	(21)	1.5巻1列	16.1	33.4	0.030以下	—	
	C7	BSS		20	300~1500	L-126	4.7625	26	(21)	1.5巻1列	10.4	20.1	0.005以下	6.0以下	

Kgf=N×0.101972

Price 価格

精度等級	型式	¥基準単価							
		L300 ~400	L401 ~595	L596 ~600	L601 ~800	L801 ~995	L996 ~1000	L1001 ~1200	L1201 ~1500
C5	BSS2505	69,670	69,670	71,820	71,820	71,820	—	—	—
C5	BSS2510	53,100	54,810	54,810	60,840	63,810	63,810	72,090	75,330
C7	BSSE2510	49,860	51,570	51,570	57,600	60,570	60,570	68,850	72,090
C5	BSS2520	70,020	70,470	70,470	71,730	73,170	73,170	76,950	76,950
C7	BSSE2520	66,780	67,230	67,230	68,490	69,930	69,930	70,740	73,710

Order 注文例

型式 L

BSS2510 - 700

●BSSE2510L - 420 (Lタイプグリス入り)

●BSSE2510G - 420 (Gタイプグリス入り)

Delivery 出荷日

3 日日出荷

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4	5~
出荷日	通常	お見積り

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

備考

- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2) 封入済です。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 各種グリスに変更できません。出荷日・価格・性能についてはP.702
- ボールねじ精度はP.697・700をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。
- サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。

Alteration 追加加工

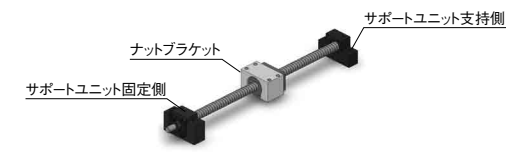
型式 L (FC・MC...etc.)

BSS2505 - 700 - RLC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-4,000
ナット向き変更 (支持側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20	1,500
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC40	1,400
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC20	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。)	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC20	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC:90°位置 SGC:120°位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20	各1,400

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組み合わせ

Type	ねじ軸外径	リード	ボールねじ型式		推奨サポートユニット			形状	固定側	支持側	掲載ページ			
			Type	No.	Type	No.	Type							
BSS BSSE	25	05 10 20	BRW	20	丸型	○	○	○	○	○	P.785			
											角型	○	○	P.786
												○	○	P.779
												○	○	P.780

■ナットプラケットとの組み合わせ

Type	ねじ軸外径	リード	ボールねじ型式		推奨ナットプラケット		掲載ページ	
			Type	No.	Type	No.		
BSS BSSE	25	05 10 20	BNFB BNFM BNFR BNFA	2505S	2510S	○	P.798	
							○	P.798
								○

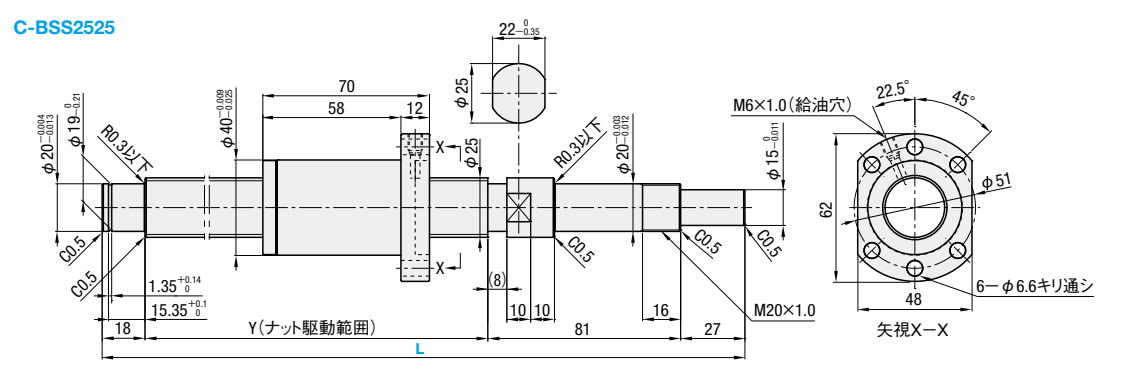
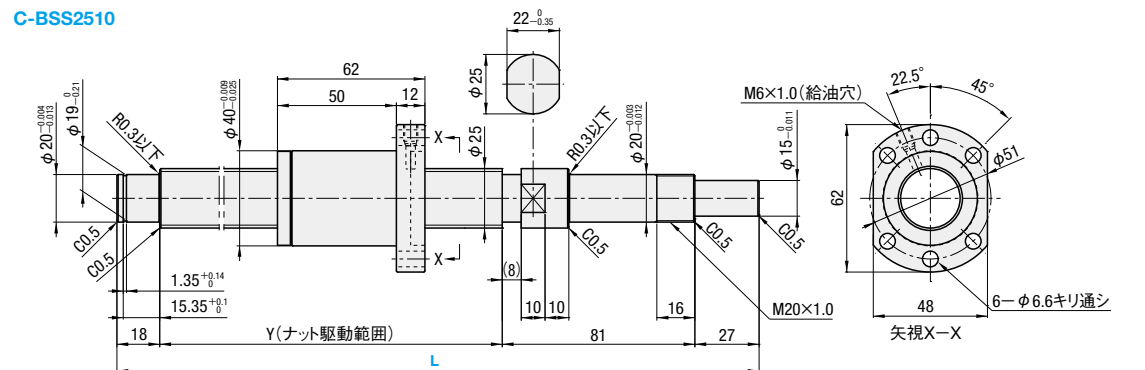
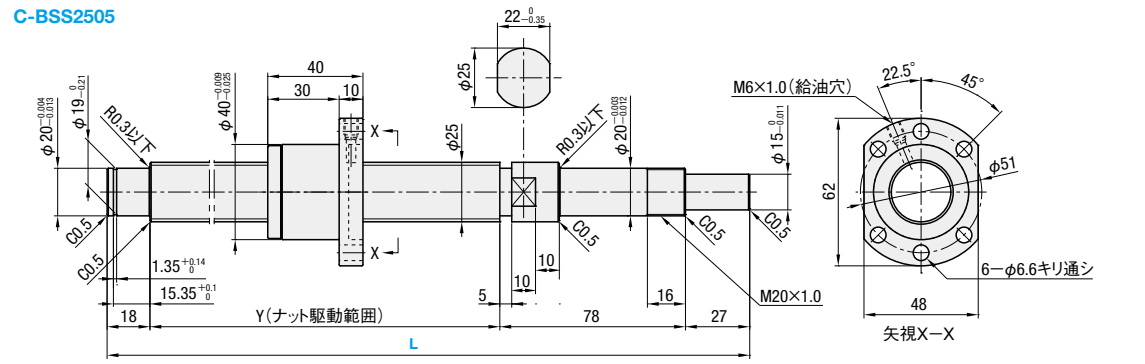
※サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

※ナットプラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.798)

類似品比較ポイント

C-VALUE部品は定格荷重・軸方向すきま・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.723~P.724)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定下さい。

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	C-BSS	C5	25	5・10・25	S55C	高周波焼入 58~62HRC	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位		Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向	
			Type	ねじ軸外径						リード	L				C(動)kN
スタンダードナット	C5	C-BSS	25	05	300~995	L-123	3.175	26.08	(22.905)	3.8巻1列	7.8	18.2	0.015以下	6.0以下	右
				10	300~1500					11.3	23.4				
				1.8巻1列	7.3					14.1					

kgf=N×0.101972

類似部品ページ P.723-724

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常	+5日	

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L300~400	L401~595	L596~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
スタンダードナット	C5	C-BSS2505	48,770	48,770	50,270	50,270	50,270	-	-
		C-BSS2510	37,170	38,370	38,370	42,590	44,670	50,460	52,730
		C-BSS2525	49,010	49,330	49,330	50,210	51,220	51,790	53,870



Order 注文例: 型式 - L Delivery 出荷日 5 日日出荷

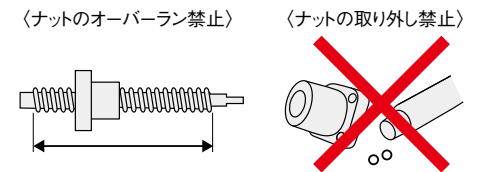
C-BSS2510 - 720

◎本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12



- 備考
- ◎リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済です。
 - ◎ボールねじ精度はP.697・700をご覧ください。
 - ◎サポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。
 - ◎取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
 - ◎ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。
 - ◎サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。



Alteration 追加加工: 型式 - L (FC・MC...etc.)

C-BSS2505 - 789 - RLC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC ◎FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 ◎5≤G≤Q×3 ◎Y寸法は短くなります。 ◎止め輪加工無 ◎FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ◎19≤FC≤60 ◎Y寸法は短くなります。 ◎GCとの併用不可	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M 15.35 ◎Y寸法は短くなります。 ◎28≤MC≤60	600
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 ◎5≤KC≤26	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 ◎6≤K+S≤26	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 ◎5≤SC≤26	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 ◎5≤SWC・SGC≤26	各300

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



◎C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。



■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨サポートユニット							
	Type	ねじ軸外径	リード	型式				
C-BSS	25	05 10 25	20	C-BRW	丸型	固定側	支持側	掲載ページ
				C-BUR	丸型	○	○	P.787
				C-BSW	角型	○	○	P.781
				C-BUN	角型	○	○	P.782

◎サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

転造ボールねじ コンパクトナットー軸径8 リード2


—精度等級C10—



お問い合わせは ☎ P.694 or CLICK!
 ミスミ ボールねじ 検索

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

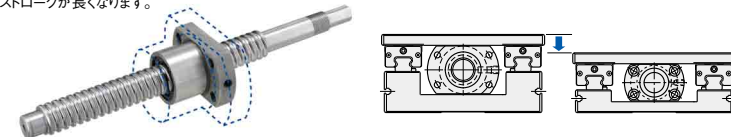
類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

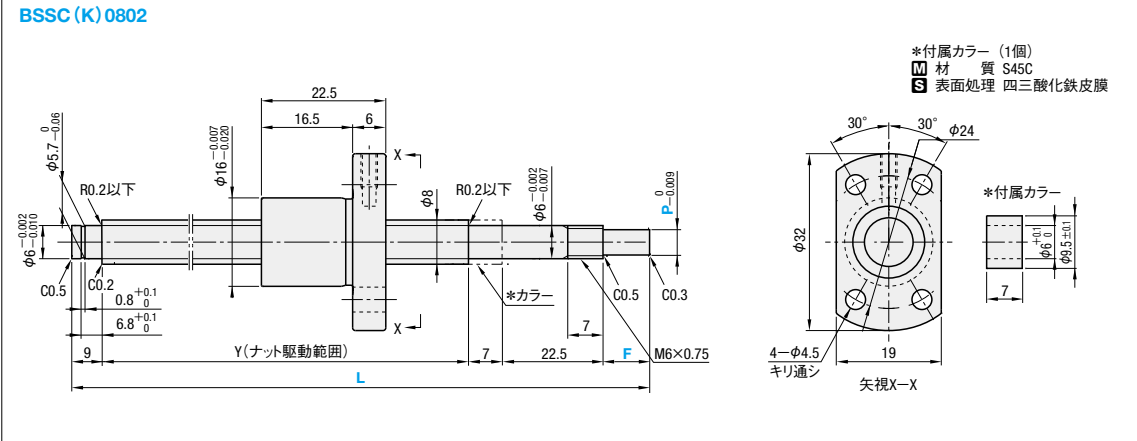


RoHS

ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	8	2	S55C	高周波焼入 56~62HRC	—	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	—

—コンパクトナット特長—
 ・ナット外径がコンパクトになります。
 ・直動機構が低床化できます。
 ・ストロークが長くなります。





ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	軸方向 すきま	ねじれ 方向
			L	*F	*P								
コンパクトナット	C10	BSSC BSSCK	08	02	100~400	L-46 L-(38.5+F)	1.2	8.15	(7)	4巻1列	1.17 2.1	0.05以下	右

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。◎F≦P×3となります。◎Y(ナット駆動範囲) > (ナット全長) となります。 kgf=N×0.101972

Price 価格	ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価	
				L100~200	L201~400
	コンパクトナット	C10	BSSC0802	11,200	11,450

◎F・P指定タイプ BSSCKの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。
 ex.) BSSCK0802-300-F12-P4.5 → 11,450円+1,950円=13,400円

Order 注文例

型式 - - -

Delivery 出荷日 **5** 日目出荷

大口出荷日 +5 日目出荷 数量 5~12

◎本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
出荷日	通常	+5日	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■備考

- ◎リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2) 封入済です。
- ◎ボールねじ精度はP.697・P.700をご覧ください。
- ◎サポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。
- ◎取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- ◎付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ◎ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工

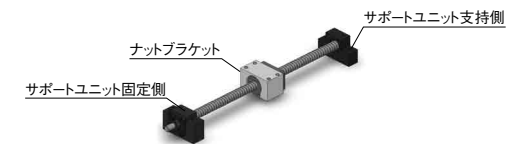
型式 - - - - (FC・SC...etc.)

SC5

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C S L F WNC ◎ナットは仮軸に着けて出荷します。	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ◎焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性が有ります。 ◎S+F≦L/2 ◎L-(S+F)≦Y+50 ◎焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-700
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-700
ナット向き変更 (支持側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ◎FCとの併用不可。	無料

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端長さ変更 FC 6.8	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ◎10≦FC≦20 ◎Y寸法は短くなります。	300
固定側スバナ溝加工 SZC 5-0.2 4.4	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ◎スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
固定側軸端平面取加工 SC 0.5	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 ◎5≦SC≦12 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC 0.5 0.5	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC6 ◎5≦SWC・SGC≦12 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属 TAS ナット ねじ軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ◎仮軸の使用方法はP.701をご覧ください。	100

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット			
			型式		形状	掲載ページ
			Type	No.		
BSSC	08	02	BSV	6	角型低床	P.789
			BUV	6		
			BRW	6	丸型	P.785
			BUR	6		

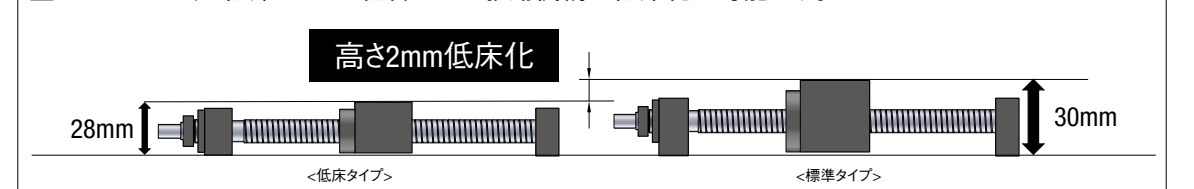
◎サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

■ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		
			型式		掲載ページ
			Type	No.	
BSSC	08	02	BNFB	802C	P.798
			BNFM		
			BNFR		
			BNFA		

◎ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.798)

■サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。



10 サポートユニット

転造ボールねじ スタンダードナット-軸径8 リード2・4-

-精度等級C7・C10-



お問い合わせは ☎ P.694 or CLICK!

ミスミ ボールねじ

検索

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

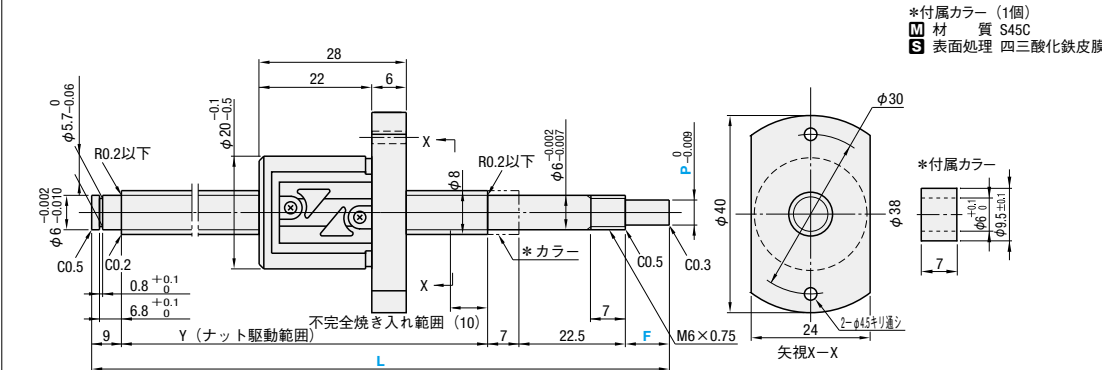
類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



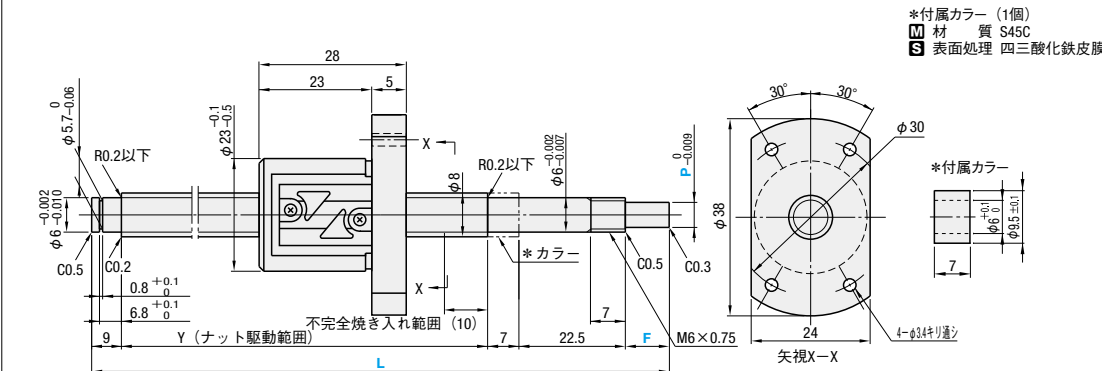
ナット種類	Type		精度等級	ねじ後	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	BSST	-	C7	2	2・4	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSR	BSSRK	C10	2	2						リン酸塩皮膜処理
	BSSZ	BSSZK									

BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

BSST・BSSR(K)・BSSZ(K)0802



BSSR(K)0804



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重 C(動)/kN Co(静)/kN	軸方向すきま	ねじれ方向
			L	*F	*P								
スタンダードナット	C7	BSST	100~380	7.5	4.5	L-46	1.5875	8.3	(6.6)	3.5巻1列	1.8	3.2	0.03以下
		BSSR BSSZ BSSRK BSSZK	100~400	8~13	4・4.5	L-(38.5+F)							
	C10	BSSR	100~380	7.5	4.5	L-46							
		BSSRK	100~380	8~13	4・4.5	L-(38.5+F)							

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。F≧P×3となります。Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972



数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	10%	15%	15%	15%	15%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。
標準対応大口以上はストック対応なし

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4口	
			L100~200	L201~400
スタンダードナット	C7	BSST0802	23,760	24,520
		BSSR0802	15,560	15,900
	C10	BSSZ0802	13,230	13,520
		BSSR0804	20,720	21,140

F・P指定タイプ BS□□Kの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。
ex. BSSZK0802-200-F12-P4.5→13,230円+1,950円=15,180円



型式	L	F	P
BSSZ0802	200		
BSSZK0802	370	F12	P4.5
BSSR0802L	370		
BSSR0804G	370		

(Lタイプグリス入り)
(Gタイプグリス入り)



3	日	目	出	荷
ストック A	翌	日	出	荷
800円/1本	PM 6:00迄			P128

3本以上で1明細行当たり一律2,160円
ストック対応なし



型式	L	F	P	(FC・SC...etc.)
BSSR0802	270			SC5

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット 両軸端加工	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ①焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性が有ります。 ②S+F≦L/2 ③L-(S+F)≦+50 ④焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性が有ります。	-2,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工を行いません。 指定方法 NC	-2,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ①FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ①10≦FC≦20 ②Y寸法は短くなります。	700

備考

- BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。
- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2)封入済です。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP702
- ボールねじ精度はP697・700をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP771~P796をご覧ください。
- 取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないで行ってください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。
- サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工 (不完全焼き入れ範囲)	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ①スバナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 ①5≦SC≦12 SC≦F-1	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC6 ①5≦SWC・SGC≦12 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 ①仮軸の使用方法はP701をご覧ください。	200

サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				
			型式	形状	固定側	支持側	
BSST BSSR BSSZ	08	02 04	BRW	丸型	○	○	P.785
			BUR	丸型	○	○	P.786
			BSW	角型	○	○	P.779
			BUN	角型	○	○	P.780

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		
			型式	No.	掲載ページ
BSST BSSR BSSZ	08	02 04	BNFB BNFM BNFR BNFA	802R 804R	P.798 P.798 P.798 P.798

ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.798)

10 サポートユニット



MiSUMI C-VALUE

ROLLED BALL SCREWS STANDARD NUT -SHAFT DIA.8, LEAD2- 転造ボールねじ スタンダードナット-軸径8 リード2- -精度等級C7・C10-

最大類似部
25%OFF
品比

大口
対応
BIG ORDER

お問い合わせは☎P.694 or CLICK!
ミスミ ボールねじ 検索

類似品比較ポイント

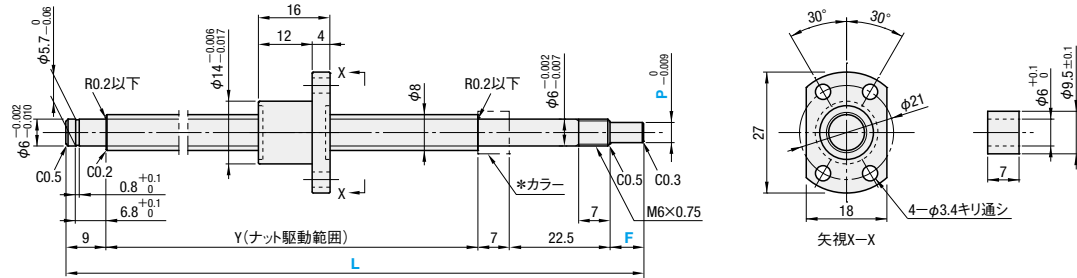
C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.729～P.730)
C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。



ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				M材質	H硬度	S表面処理	M材質	H硬度	S表面処理
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	8	2	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

*付属カラー (1個)
M 材質 S45C
S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

C-BSST(K)・C-BSSC(K) 0802



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	軸方向 すきま	ねじれ 方向		
		Type	ねじ軸外径	リード	L	*F									*P	
スタンダードナット	C7	C-BSST	8	2	100~400	7.5	4.5	L-46	1.2	8.41	(7.21)	1巻3列	1.2	2.1	0.05以下	右
		C-BSSTK				8~13	4・4.5	L-(38.5+F)								
	C-BSSC	7.5				4.5	L-46									
	C-BSSCK	8~13				4・4.5	L-(38.5+F)									
C10	C-BSSC	7.5	4.5	L-46	1.2	2.1	0.05以下	右								
	C-BSSCK	8~13	4・4.5	L-(38.5+F)												

*F・PはC-BSSTK・C-BSSCKのみ指定可能です。*Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972



Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応 大口
	小口	大口				
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

*表示数量越えはWOSIにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ	
			L100~200	L201~400
スタンダードナット	C7	C-BSST0802	11,900	12,160
	C10	C-BSSC0802	9,920	10,140

*F・P指定タイプの価格は標準タイプに1,040円を加算してください。
ex.) C-BSSCK0802-200-F8-P4
→9,920円+1,040円=10,960円



Order 注文例

型式 - L - F - P
C-BSSC0802 - 200
C-BSSCK0802 - 200 - F5 - P4



Delivery 出荷日

5 日日出荷

*本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

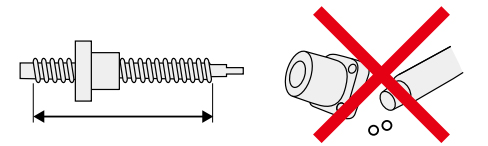
類似部品ページ P.729~730

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

備考

- リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済です。
- ボールねじ精度はP.2285・2286をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。
- 取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

(ナットのオーバーラン禁止) (ナットの取り外し禁止)



Alteration 追加加工

型式 - L - F - P (FC・SC...etc.)
C-BSSC0802 - 280 - SC5

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット *ナットは仮軸に着けて出荷します。	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 *焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 *S+F≤L/2 *L-(S+F)≤Y+50 *焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-200
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-200
ナット向き変更 (支持側) 通常α (固定側) 変更α	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC *FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 *10≤FC≤20 *Y寸法は短くなります。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC *スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 *5≤SC≤12 SC≤F-1	300
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC6 *5≤SWC・SGC≤12 SWC・SGC≤F-1	各300
専用の仮軸を付属 仮軸 ナット ねじ軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 *仮軸の使用方法はP.701をご覧ください。	100

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。

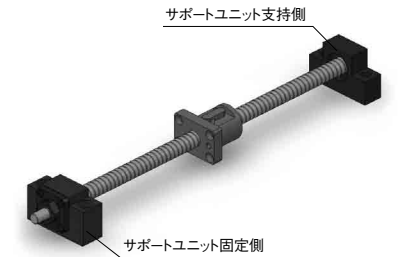


サポートユニット(角型低床タイプ) サポートユニット(丸型タイプ)
*C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。

サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨サポートユニット				
			型式	形状	固定側	支持側	掲載 ページ
C-BSSC	08	02	C-BSW	角型	○	○	P.781
			C-BUN	角型	○	○	P.782
			C-BRW	丸型	○	○	P.787
			C-BUR	丸型	○	○	P.788

*サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)



10 ボールねじ
サポートユニット

ROLLED BALL SCREWS COMPACT NUT -SHAFT DIA.8,LEAD2 SHAFT DIA.10,LEAD4-
転造ボールねじ コンパクトナットー軸径10 リード4ー
 ー精度等級C10ー



お問い合わせは☎P.694 or CLICK!
 ミスミ ボールねじ 検索

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

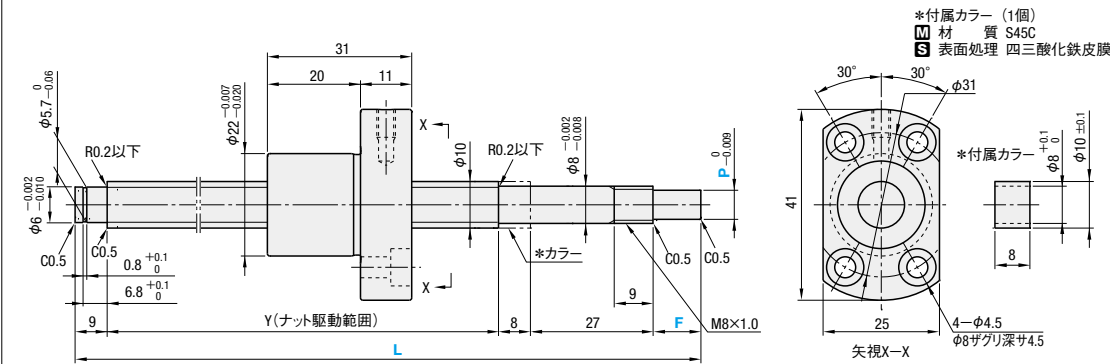
類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type		精度等級	ねじ後リード	ねじ軸			ナット			
	標準	F・P指定			材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理	
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	10	4	S55C	高周波焼入 56~62HRC	—	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	—

ーコンパクトナット特長ー

- ・ナット外径がコンパクトになります。
- ・駆動機構が低床化できます。
- ・ストロークが長くなります。

BSSC (K) 1004



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動)kN	Co(静)kN			
コンパクトナット	C10	BSSC	10	04	150~600	10	6	L-54	2	10.25	(8.4)	3巻1列	1.87	3.0	0.05以下	右
		BSSCK	10	04	150~600	10~18	5・6	L-(44+F)								

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。ⓈF≦P×3となります。ⓈY(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ		
			L100~200	L201~400	L401~600
コンパクトナット	C10	BSSC1004	11,630	12,240	12,490

ⓈF・P指定タイプ BSSCKの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。
 ex.) BSSCK1004-300-F12-P6→12,240円+1,950円=14,190円

Order 注文例

型式 - - -

Delivery 出荷日

5 日日出荷

大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12

Ⓢ本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
出荷日	通常	+5日	お見積り

Ⓢ表示数量超えはWOSにてご確認ください。

備考

- Ⓢリチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- Ⓢボールねじ精度はP.697・700をご覧ください。
- Ⓢサポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。
- Ⓢ取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- Ⓢ付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- Ⓢボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工

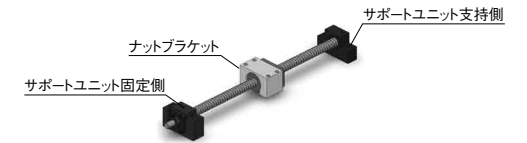
型式 - - - (FC・SC...etc.)

追加加工

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無		両軸端加工を行いません。	
(焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	指定方法 WNC-S20-F80 Ⓢ焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性が有ります。 ⓈS+F≦L/2 ⓈL-(S+F)≦Y+50 Ⓢ焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-700
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-700
ナット向き変更 (支持側)	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC ⓈFCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 Ⓢ11≦FC≦20 ⓈY寸法は短くなります。	300
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。指定方法 SZC Ⓢスバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。ⓈP=5は不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC5 Ⓢ2≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ⓈP=5は不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 Ⓢ3≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 Ⓢ5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 Ⓢ5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	300
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 Ⓢ仮軸の使用方法はP.701をご覧ください。	100

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット			
			Type	No.	形状	掲載ページ
BSSC	10	04	BSV	8S	角型低床	P.789
			BUV	8S		
			BRW	8S	丸型	P.785
			BUR	6		

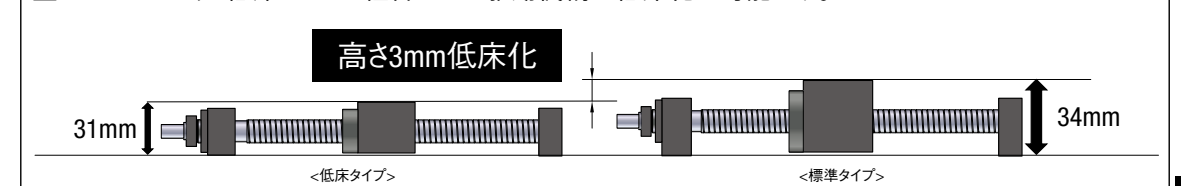
Ⓢサポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		
			Type	No.	掲載ページ
BSSC	10	04	BNFB	1004C	P.798
			BNFM		P.798
			BNFR		P.798
			BNFA		P.798

Ⓢナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.798)

サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。





お問い合わせは☎P.694 or CLICK!

ミスミ ボールねじ

検索

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

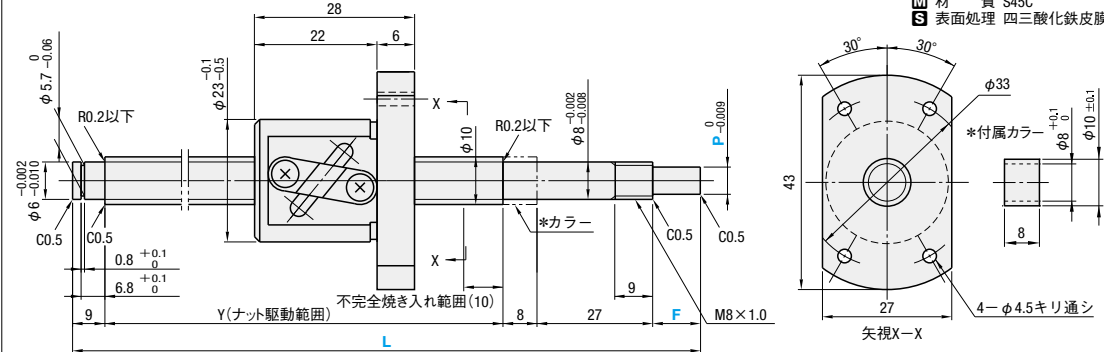
類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



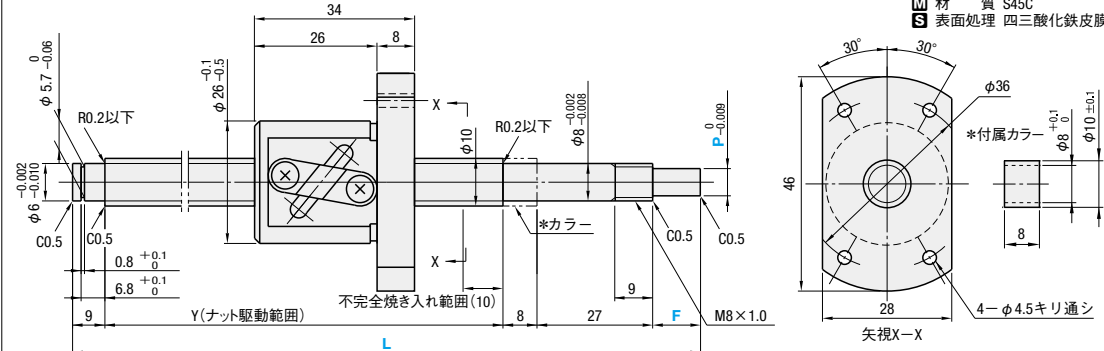
ナット種類	Type		精度等級	ねじリード	ねじ軸		ナット			
	標準	F・P指定			材質	硬度	材質	硬度	表面処理	
スタンダードナット	BSSR	-	C10	10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSRK	-								
	BSSZ	-								
	BSSZK	-								

☑BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

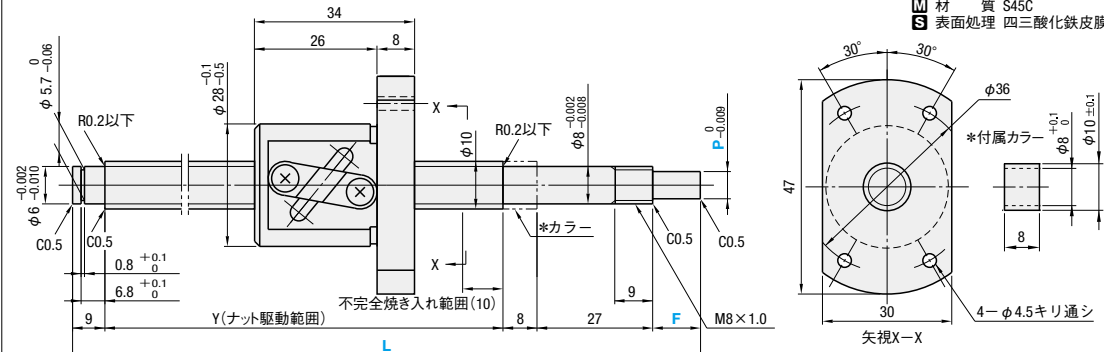
BSSR (K) 1002



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 1004



BSSR (K) 1010



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向
					L	*F	*P					C(動)kN	Co(静)kN		
スタンダードナット	C10	BSSR	10	02	10	6	L-54	1.5875	10.3	(8.4)	2.5巻1列	1.7	3	0.05以下	右
		BSSRK			10~18	5・6	L-(44+F)								
	BSST	150~585		10	6	L-54	2.3812	10.6	(7.8)	1.5巻1列	1.85	3.2	0.03以下		
	BSSR			10~18	5・6	L-(44+F)									
	BSSZ	150~600		10	6	L-54	2.3812	10.6	(7.8)	1.5巻1列	1.85	3.2	0.05以下		
	BSSRK			10~18	5・6	L-(44+F)									
BSSZK	10~18	5・6	L-(44+F)												

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。☑F≦P×3となります。☑Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。

kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て)

●BSSR (K)・BSSZ (K)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	15%	15%	15%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

☑表示数量を超えてはWOSにてご確認ください。

☑標準対応大口以上はストック対応なし

ナット種類	精度等級	型式	¥標準単価 1~4コ		
			L150~200	L201~400	L401~600
スタンダードナット	C10	BSSR1002	22,340	22,790	23,250
		BSST1004	25,750	26,660	27,570
	C7	BSSR1004	16,150	16,970	17,370
		BSSZ1004	13,730	14,450	14,750
C10	BSSR1010	25,240	25,750	26,270	

☑F・P指定タイプ BS□□Kの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。

ex.) BSSZK1004-300-F12-P6=14,450円+1,950円=16,400円



Order注文例

型式 - L - F - P
 BSSZ1004 - 200
 BSSZK1004 - 370 - F15 - P6
 BSSR1004L - 370 (Lタイプグリス入り)
 BSSR1004G - 370 (Gタイプグリス入り)



Delivery出荷日

3 日目出荷
 ストック A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 ☑P128

☑3本以上で1明細行当たり一律2,160円

☑BSSTはストック対応なし



Alteration追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
 BSSR1004 - 270 - SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工をしません。 指定方法 WNC-S20-F80 ☑焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性が有ります。 ☑S+F≦L/2 ☑L-(S+F)≦Y+50 ☑焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-2,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工をしません。 指定方法 RNC ☑FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ☑11≦FC≦20 ☑Y寸法は短くなります。	700
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ☑スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700

■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式		推奨サポートユニット					
Type	ねじ軸外径	リード	型式	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSST BSSR BSSZ	10	02	BRW	丸型	○	○	P.785
			8S				P.786
		04	BUR	角型	○	○	P.779
			6	○	○	P.780	
10	10	BSW	角型	○	○	P.780	
		8S					
BUN	8						

☑サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

■ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式		推奨ナットブラケット		
Type	ねじ軸外径	リード	型式	掲載ページ
BSST BSSR BSSZ	10	02	BNFB	1002R P.798
			BNFM	1004R P.798
		04	BNFR	1010R P.798
10	10	BNFA	1010R P.798	

☑ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.798)



MiSUMI C-VALUE

ROLLED BALL SCREWS STANDARD NUT -SHAFT DIA.10, LEAD2.4- 転造ボールねじ スタンダードナット-軸径10 リード2.4- -精度等級C7・C10-

最大類似部
25%OFF
品比

大口
対応
BIG ORDER

お問い合わせは☎P.694 or CLICK!
ミスミ ボールねじ 検索

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.735～P.736)
C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

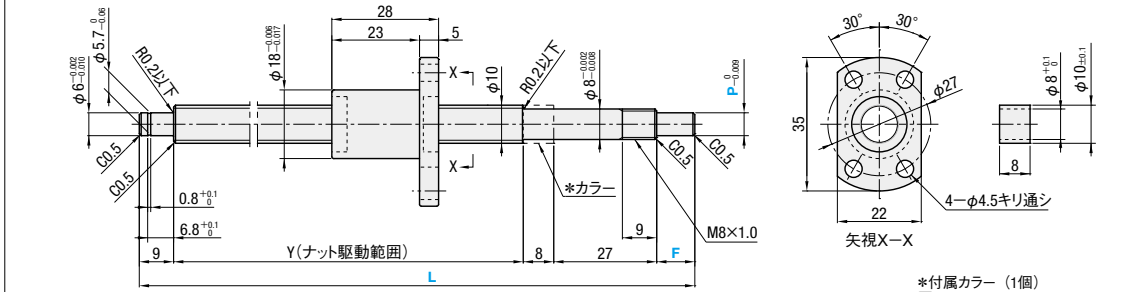
類似部品ページ P.729～P.730

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



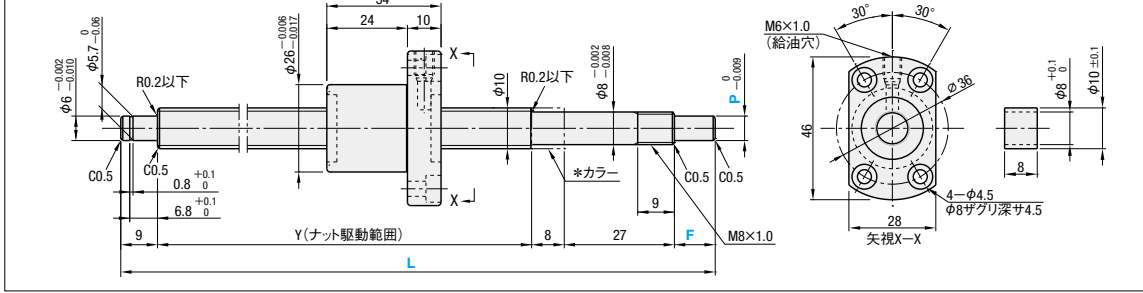
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット			
	標準	F・P指定				材質	硬度	材質	表面処理		
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	10	2.4	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	炭素焼入 58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

C-BSST(K)・C-BSSC(K) 1002



*付属カラー (1個)
M 材質 S45C
S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

C-BSST(K)・C-BSSC(K) 1004



*付属カラー (1個)
M 材質 S45C
S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動) kN	Co(静) kN			
スタンダードナット	C7	C-BSST	10	2	150~585	10	6	L-54	1.2	10.41	(9.21)	1巻3列	1.2	2.1	0.05以下	右
						10~18	5・6	L-(44+F)								
						10	6	L-54								
						10~18	5・6	L-(44+F)								
	C10	C-BSSC	10	4	150~600	10	6	L-54	2	10.68	(8.68)	1巻3列	1.6	3.4	0.05以下	右
						10~18	5・6	L-(44+F)								
						10	6	L-54								
						10~18	5・6	L-(44+F)								

*F・PはC-BSSTK・C-BSSCKのみ指定可能です。*F≤P×3となります。*Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972



数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

*表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ		
			L150~200	L201~400	L401~600
スタンダードナット	C7	C-BSST1002	13,120	13,240	13,620
	C10	C-BSSC1002	10,940	11,040	11,350
	C7	C-BSST1004	12,360	13,000	13,270
	C10	C-BSSC1004	10,300	10,840	11,060

*F・P指定タイプの価格は標準タイプに1,040円を加算してください。
ex.) C-BSSCK1004-300-F12-P6→10,840円+1,040円=11,880円

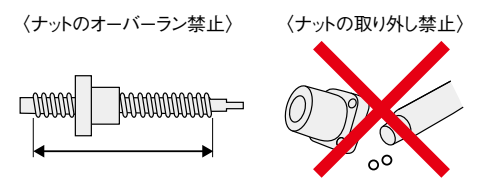
Delivery 出荷日 5 日目出荷

Order 注文例

型式 - L - F - P
C-BSSC1004 - 500
C-BSSCK1002 - 1284 - F15 - P5

■備考

- リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP.2285・2286をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。
- 取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。
サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



Alteration 追加加工
型式 - L - F - P - (FC・SC...etc.)
C-BSSC1004 - 270 - SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 4-C ナット S L F 軸 ねじ軸	WNC	両軸端加工をいたしません。 指定方法 WNC-S20-F80 *焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性があります。 *S+F≤L/2 *L-(S+F)≤Y+50 *焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-200
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-200
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 α 変更 α	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC *FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 *11≤FC≤20 *Y寸法は短くなります。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スパン溝加工	SZC	固定側軸端にスパン溝加工 を行います。 指定方法 SZC *スパン溝にナットがかかると ボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 *P=5は不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC5 *2≤KC≤P×3 KC≤F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) *P=5は不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 *3≤K+S≤P×3 K+S≤F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 *5≤SC≤P×3 SC≤F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 *5≤SWC・SGC≤P×3 SWC・SGC≤F-1	300
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 *仮軸の使用方法はP.701をご覧ください。	100

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。

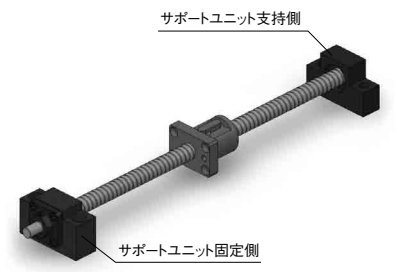


*C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				
			型式	Type	No.	形状	
C-BSSC	10	02	C-BSW	8S	角型	○	P.781
			C-BUN	8		○	P.782
			C-BRW	8S	丸型	○	P.787
			C-BUR	6		○	P.788
		04	C-BSW	8S	角型	○	P.781
			C-BUN	8		○	P.782
			C-BRW	8S	丸型	○	P.787
			C-BUR	6		○	P.788

*サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。
(P.779~P.796)



転造ボールねじ コンパクトナットー軸径12 リード4ー

ー精度等級C10ー



お問い合わせは ☎ P.694_or CLICK!
 ミスミ ボールねじ 検索

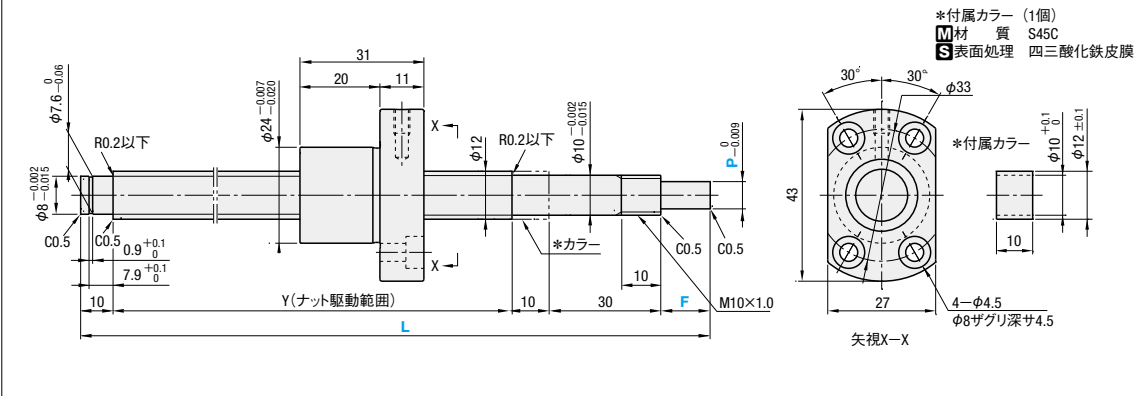
CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	12	4	S55C	高周波焼入 56~62HRC	—	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	—

コンパクトナット特長ー
 ・ナット外径がコンパクトになります。
 ・直動機構が低床化できます。
 ・ストロークが長くなります。

BSSC (K) 1204



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動)kN	Co(静)kN			
コンパクトナット	C10	BSSC	12	04	150~800	15	8	L-65	2	12.25	(10.4)	4巻1列	2.79	5.27	0.05以下	右
		BSSCK			15~24	5~8	L-(50+F)									

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。ⓈF≦P×3となります。ⓈY(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価			
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800
コンパクトナット	C10	BSSC1204	11,630	11,630	12,730	14,800

ⓈF・P指定タイプ標準タイプに1,950円を加算してください。
 ex.) BSSCK1204-300-F16-P8
 →11,630円+1,950円=13,580円

Order 注文例
 型式 - L - F - P
 BSSC1204 - 300
 BSSCK1204 - 300 - F15 - P6

Delivery 出荷日
 5 日日出荷

大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12

Ⓢ本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4	5~12
出荷日	通常	+5日 お見積り

Ⓢ表示数量超えはWOSにてご確認ください。

備考

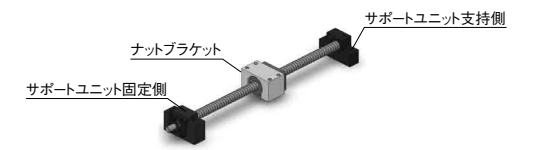
- Ⓢリチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済です。
- Ⓢボールねじ精度はP.697・700をご覧ください。
- Ⓢサポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。
- Ⓢ取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- Ⓢ付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- Ⓢボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工
 型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
 BSSC1204 - 270 - SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット S L F 軸端	WNC	両軸端加工をいたしません。 指定方法 WNC-S20-F80 Ⓢ焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 ⓈS+F≦L/2 ⓈL-(S+F)≦Y+50 Ⓢ焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-700
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-700
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ⓈFCとの併用不可。	無料
支持側加工変更 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 Ⓢ5≦G≦Q×3 ⓈY寸法は短くなります。 Ⓢ止め輪加工無 ⓈFCとの併用不可	GC	支持側の加工を変更します。 Q=6・8より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 Ⓢ5≦G≦Q×3 ⓈY寸法は短くなります。 Ⓢ止め輪加工無 ⓈFCとの併用不可	400
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 Ⓢ11≦FC≦20 ⓈY寸法は短くなります。 ⓈGCとの併用不可	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC Ⓢスバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝寸法 P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 ⓈP=5適用不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 Ⓢ3≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端にキー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ⓈP=5適用不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 Ⓢ4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 Ⓢ5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC 指定1mm単位 指定方法 SWC7 Ⓢ5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 Ⓢ5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属 仮軸 ナット ねじ軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 Ⓢ仮軸の使用方法是P.701をご覧ください。	150

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨サポートユニット							
	Type	ねじ軸外径	リード	型式	No.	形状	固定側	支持側
BSSC	12	04	BSV	10S	角型	○	○	P.789
			BUV	10	低床	○	○	P.790
			BRW	10S	丸型	○	○	P.785
			BUR	10	丸型	○	○	P.786

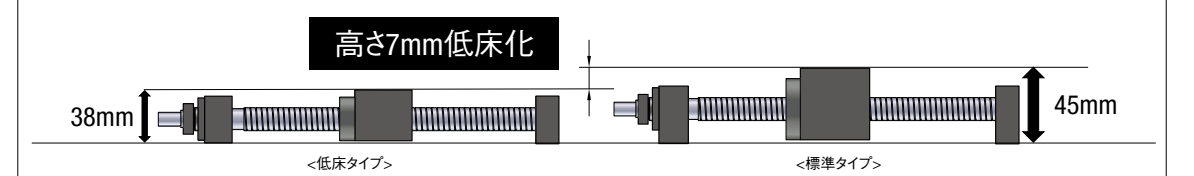
Ⓢサポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

■ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨ナットブラケット				
	Type	ねじ軸外径	リード	型式	No.
BSSC	12	04	BNFB BNFM BNFR BNFA	1204C	P.798

Ⓢナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.798)

■サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。



転造ボールねじ スタンダードナット-軸径12・14 リード4・5・10-

—精度等級C7・C10—



お問い合わせは☎P.694 or CLICK!
ミスミ ボールねじ 検索

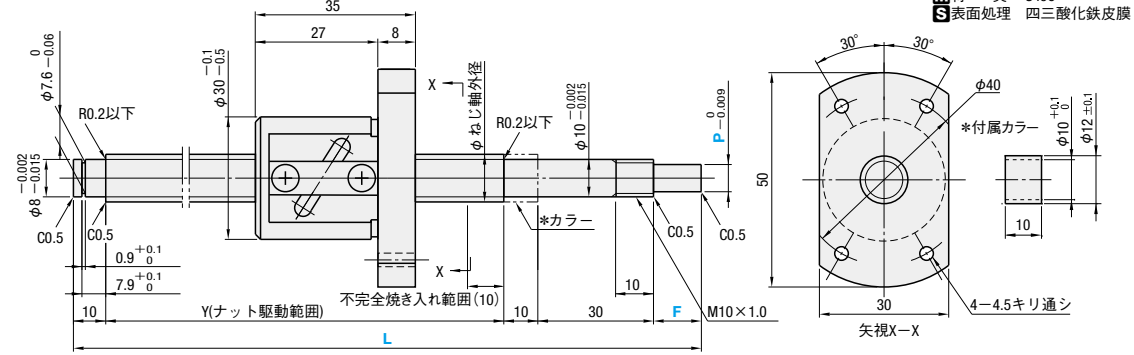
CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

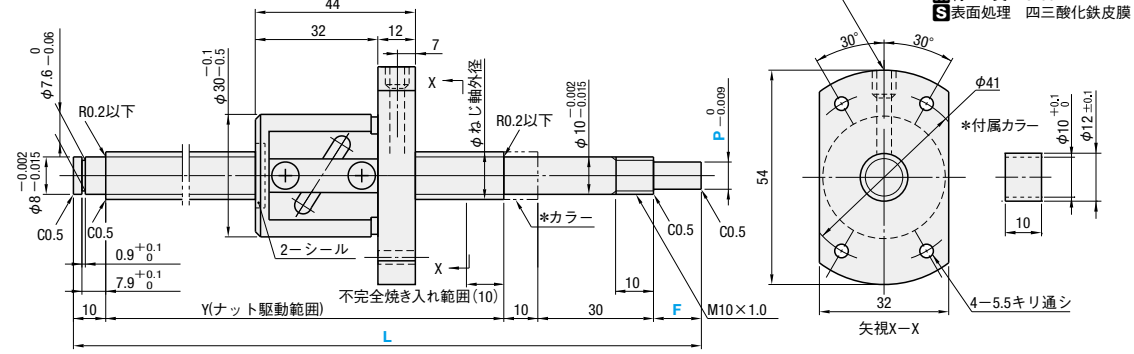
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	BSST	—	C7	12	4	S55C	高周波焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩被膜処理
	BSSR	BSSRK									
	BSSZ	BSSZK									

※BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

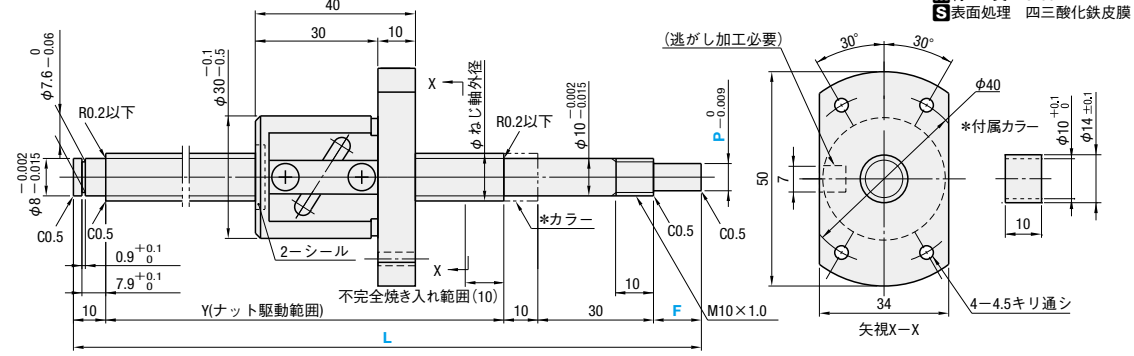
BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 1204



BSSR(K)・BSSZ(K) 1210



BSSR(K)・BSSZ(K) 1405



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 (C)動kN Co(静)kN	軸方向すきま	ねじれ方向	
					L	*F	*P								Y
スタンダードナット	C7	BSST	12	04	150~795	15	8	L-65	2.3812	12.6	(10)	2.5巻1列	2.6	5.8	0.03以下
		BSSR			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)							
		BSSR(BSSZ)													
		BSSRK													
		BSSZK													
		BSSZK													
	BSSR(BSSZ)	14	05	150~800	15	8	L-65	3.175	12.8	(9.6)	1.5巻1列	2.85	4.95	0.10以下	
	BSSR(BSSZ)			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)								
	BSSR(BSSZ)														
	BSSRK														
	BSSZK														
	BSSZK														

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。*Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972



数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口	大口	大口	大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	15%	15%	15%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

※表示数量越えはWOSにてご確認ください。標準対応大口以上はストーク対応なし

ナット種類	精度等級	型式	¥標準単価 1~4コ		
			L150~400	L401~600	L601~800
スタンダードナット	C10	BSST1204	26,440	27,950	29,450
		BSSR1204	16,190	17,750	20,560
		BSSZ1204	13,730	15,030	17,480
		BSSR1210	17,680	19,580	22,780
		BSSZ1210	15,020	16,620	19,360
		BSSR1405	18,050	19,230	23,230
BSSZ1405	15,310	16,320	19,710		



型式	L	F	P
BSSZ1204	200	F20	P8
BSSZ1210	370	(Lタイプグリス入り)	
BSSR1204L	370	(Lタイプグリス入り)	
BSSR1405G	370	(Gタイプグリス入り)	



3 日目出荷
ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 ☎P.128



型式	L	F	P	(FC・KC...etc.)
BSSR1204	270			SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ※焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性がります。 ※S+F≦L/2 ※L-(S+F)≦Y+50 ※焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-2,500
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,500
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行 いません。 指定方法 RNC ※FCとの併用不可。	無 料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 ねじ軸径12はQ=6・8、ねじ軸径14はQ=6・8・10より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ※5≦Q≦3 ※Y寸法は短くなります。 ※止め輪加工無 ※FCとの併用不可	1,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ※11≦FC≦20 ※Y寸法は短くなります。 ※GCとの併用不可	700

サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				
			型式	形状	固定側	支持側	
BSST BSSR BSSZ	12	04	BRW 10S	丸型	○	○	P.785
			BUR 10	角型	○	○	P.786
			BSW 10S	丸型	○	○	P.779
			BUN 10	角型	○	○	P.780
BSSR BSSZ	14	05	BRW 10	丸型	○	○	P.785
			BUR 10	角型	○	○	P.786
			BSW 10	丸型	○	○	P.779
			BUN 10	角型	○	○	P.780

※サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

BSST

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4	5~
値引率	基準単価	基準単価
出荷日	通常	お見積り

F・P指定タイプ BS□□Kの価格について
-BS□□K1204,1210の場合-標準タイプに1,950円を加算してください。
ex.)BSSZK1204-300-F15-P7→13,730円+1,950円=15,680円

-BS□□K1405の場合-標準タイプに2,900円を加算してください。
ex.)BSSZK1405-300-F20-P8→15,310円+2,900円=18,210円

備考

- BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。
- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2) 封入済です。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能については☎P.702
- ボールねじ精度はP697・700をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP771~P796をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。ボールの脱落は図面の「*カラー」位置でお使いください。
- サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スプナ溝加工	SZC	固定側軸端にスプナ溝加工を行います。 指定方法 SZC 軸径 A B C D 12 8 5 20 14 10 7 22	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法☎P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 ※P=5適用不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ※3≦KC≦P×3 KC≦F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ※P=5適用不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ※4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ※5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ※5≦SWC,SGC≦P×3 SWC,SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 ※仮軸の使用方法はP.701をご覧ください。	300

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		
			型式	No.	掲載ページ
BSST BSSR BSSZ	12	04	BNFB 1204R		P.798
			BNFM 1210S		P.798
			BNFR 1405R		P.798
			BNFA		

※ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.798)

10
ボールねじ
サポートユニット



MiSUMI C-VALUE

ROLLED BALL SCREWS STANDARD NUT -SHAFT DIA.12, LEAD4.5-10- 転造ボールねじ スタンダードナット-軸径12 リード4.5・10- 精度等級C7・C10-

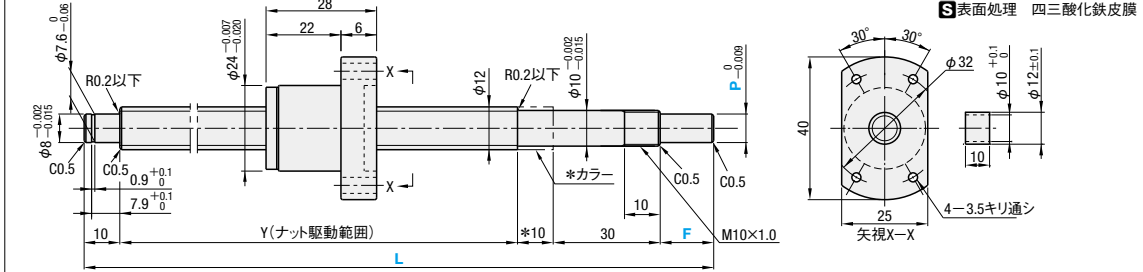
類似品比較ポイント

C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.742~P.743) C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

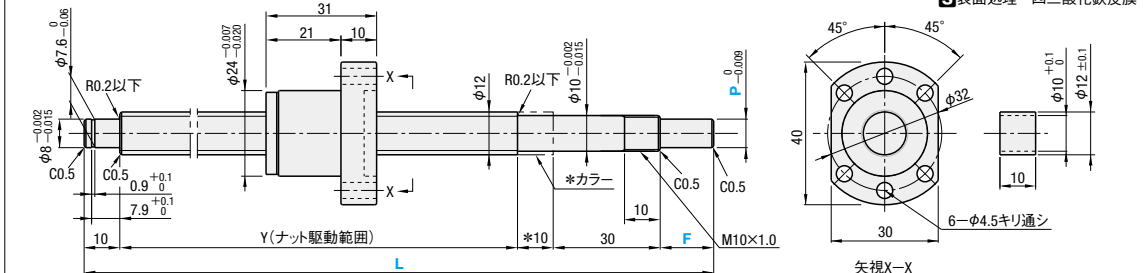


Table with columns: ナット種類, Type (標準, F・P指定), 精度等級, ねじ径, リード, ねじ軸 (材質, 硬度, 表面処理), ナット (材質, 硬度, 表面処理)

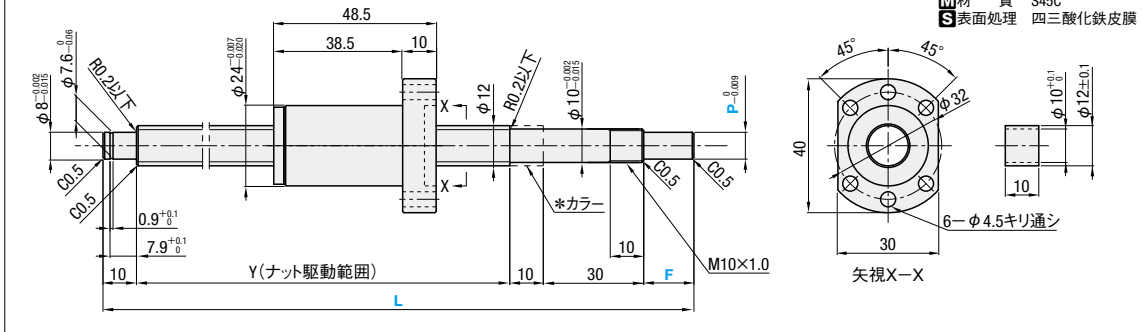
C-BSST (K)・C-BSSC (K) 1204



C-BSST (K)・C-BSSC (K) 1205



C-BSST (K)・C-BSSC (K) 1210



Main specification table with columns: ナット種類, 精度等級, Type, ねじ軸外径, リード, 指定1mm単位 (L, F, P, Y), ボール径, ボール中心径, ねじ径, 循環数, 基本定格荷重 (C(動), Co(静)), 軸方向すきま, ねじれ方向

最大類似部 25% OFF

大口 対応 BIG ORDER

お問い合わせは ☎ P.694 or CLICK! ミスミ ボールねじ 検索

類似部品ページ ☎ P.742~P.743

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

Price table with columns: 数量区分, 小口, 標準対応 (大口), 個別対応 (大口)

表示数量越えはWOSIにてご確認ください。

Table with columns: ナット種類, 精度等級, 型式, ¥基準単価 1~4コ (L150~400, L401~600, L601~800)

F・P指定タイプの価格は標準タイプに1,040円を加算してください。 ex.) C-BSSCK1205-300-F16-P8-10,300円+1,040円=11,340円

Order 注文例

型式 - L - F - P C-BSSC1205 - 600 C-BSSCK1205 - 1284 - F20 - P8

Delivery 出荷日

5 日目出荷 本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

備考

- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2) 封入済です。
ボールねじ精度はP2285・2286をご覧ください。
サポートユニット詳細はP771~P796をご覧ください。
取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。
サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P (FC・KC...etc.) C-BSSC1205 - 270 - SC7

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1 Code

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1 Code

サポートユニットとの組合せ

Table with columns: ボールねじ型式, 推奨サポートユニット (形状, 固定側, 支持側, 掲載ページ)

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニット(角型低床タイプ) サポートユニット(丸型タイプ) C-VALUEボールねじに取付くナットプレートのご用意はございません。

10 サポートユニット

転造ボールねじ コンパクトナット-軸径15 リード5・10-

—精度等級C10—



お問い合わせは ☎ P.694 or CLICK!
 ミスミ ボールねじ 検索

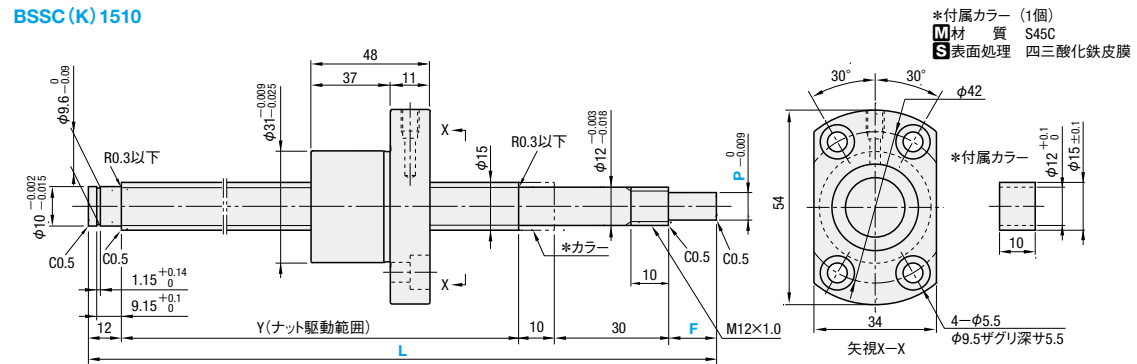
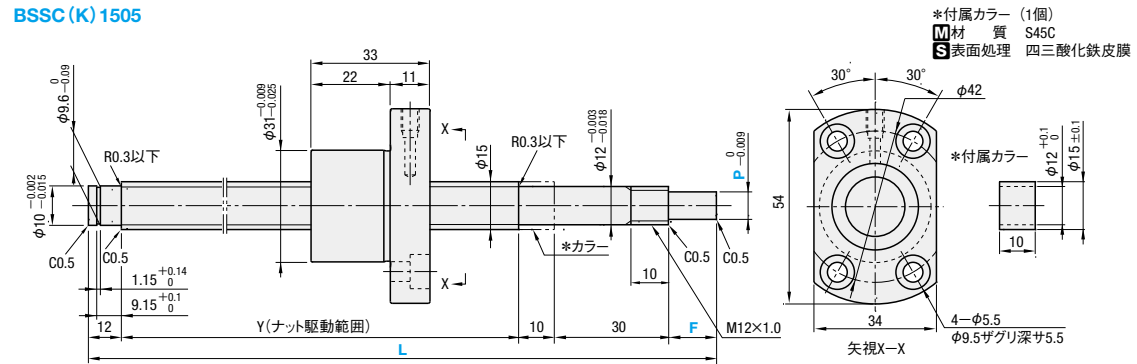
CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

コンパクトナット特長

- ナット外径がコンパクトになります。
- 直動機構が低床化できます。
- ストロークが長くなります。

ナット種類	Type			精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定					材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK		C10	15	5・10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	—	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	—



ナット種類	精度等級	型式				ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
		Type	ねじ軸外径	リード	Y					C(kN)	Co(静)kN			
コンパクトナット	C10	BSSC	15	05	150~1200	15	10	L-67	3.175	15.5	(12.25)	3巻1列	0.10以下	右
		BSSCK			15~30	6~10	L-(52+F)							
		BSSC		15	10	L-67	4.14	7.06						
		BSSCK		15~30	6~10	L-(52+F)	4.25	7.45						

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。ⓈF≦P×3となります。ⓈY(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972

Price 価格

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価					
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1200
コンパクトナット	C10	BSSC1505	12,980	13,400	13,830	14,940	15,660	16,830
		BSSC1510	12,980	12,980	13,220	14,570	15,300	15,850

ⓈF・P指定タイプ 標準タイプに2,900円を加算してください。
 ex.) BSSC1505-200-F16-P8→12,980円+2,900円=15,880円

Order 注文例

型式 - L - F - P

BSSC1505 - 300

BSSCK1505 - 300 - F15 - P6

Delivery 出荷日 5 日日出荷

大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12

Ⓢ本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

- 備考
- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2)封入済です。
 - ボールねじ精度はP697・700をご覧ください。
 - サポートユニット詳細はP771~P796をご覧ください。
 - 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
 - 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
 - ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)

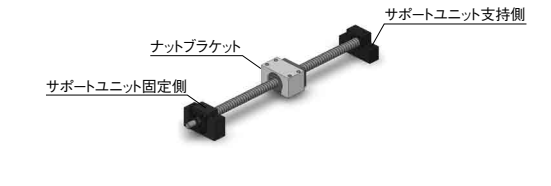
BSSC1505 - 270 - SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。指定方法 WNC-S20-F80 Ⓢ焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性があり。ⓈS+F≦L/2 ⓈL-(S+F)≦Y+50 Ⓢ焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-800
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工を行いません。指定方法 NC	-800
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪加工無	RNC	支持側軸端の止め輪加工を行いません。指定方法 RNC ⓈFCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。0=8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 Ⓢ5≦G≦Q×3 ⓈY寸法は短くなります。Ⓢ止め輪加工無 ⓈFCとの併用不可	400
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 Ⓢ13≦FC≦30 ⓈY寸法は短くなります。ⓈGCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 ⓈY寸法は短くなります。ⓈM5×0.8 12 Ⓢ18≦MC≦30	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。指定方法 SZC Ⓢスバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。P=5適用不可。KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 Ⓢ3≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ⓈP=5適用不可。ⓈKS=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 Ⓢ4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 Ⓢ5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC・90°の位置 SGC・120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 Ⓢ5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。Ⓢ仮軸の使用方法はP701をご覧ください。	150

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。

サポートユニット(角型低床タイプ) サポートユニット(丸型タイプ) ナットブラケット(ブロックタイプ)



■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨サポートユニット								
	Type	ねじ軸外径	リード	型式	形状	固定側	支持側	掲載ページ	
BSSC	15	05	10	BSV	12	角型低床	○	○	P789
				BUV	12				P790
				BRW	12				P785
				BUR	12				P786

Ⓢサポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P779~P796)

■ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨ナットブラケット					
	Type	ねじ軸外径	リード	型式	No.	掲載ページ
BSSC	15	05	10	BNFB	1505C	P798
				BNFM		
BSSC	15	10	10	BNFR	1510C	P798
				BNFA		

Ⓢナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P798)

■サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。

高さ7mm低床化

38mm <低床タイプ> 45mm <標準タイプ>

10 サポートユニット

転造ボールねじ スタンダードナット-軸径15 リード5・10・20-

—精度等級C7・C10—



お問い合わせは☎P.694 or CLICK!
ミスミ ボールねじ 検索

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

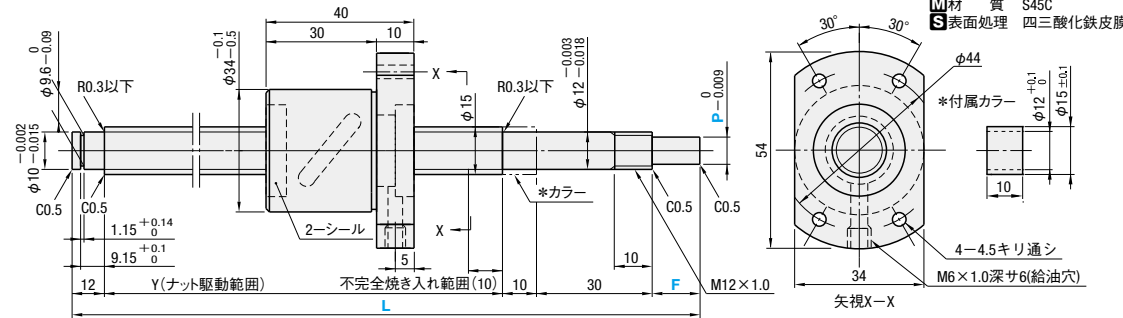
類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



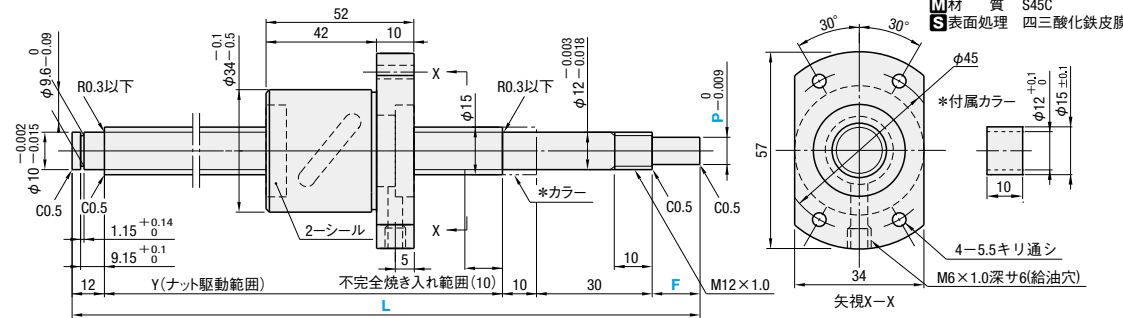
ナット種類	Type		精度等級	ねじリード	ねじ軸		ナット	
	標準	F・P指定			材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	BSST	—	C7	5・10・20	S55C	高周波焼入 56～62HRC	—	SCM420
	BSSR	BSSRK						
	BSSZ	BSSZK	C10	5・10・20	—	—	—	—

※BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

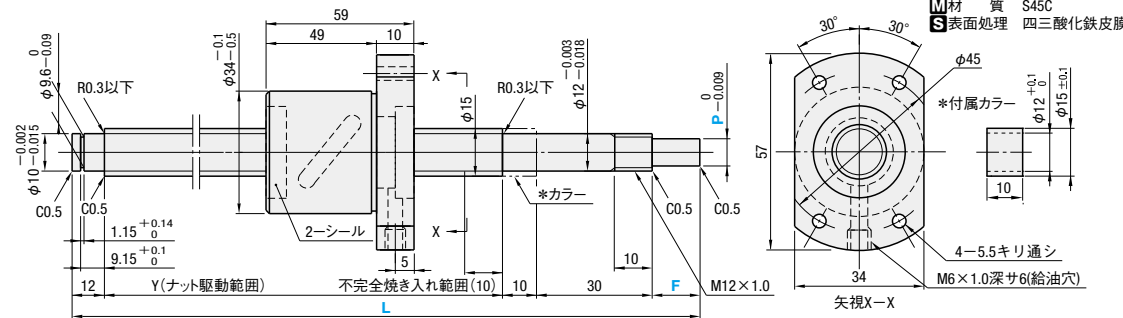
BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 1505



BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 1510



BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 1520



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	軸方向すきま	ねじれ方向	
					L	*F	*P								
スタンダードナット	C7	BSST	15	05	150~1200	15	10	3.175	15.8	(12.5)	2.5巻1列	5.1	10.5	右	
		BSSR													
	BSSZ														
	BSSRK														
	BSSZK														
	BSSZK														
	C10	BSST		15	10	200~1200	15	10	3.175	15.8	(12.5)	1.5巻2列	5.8	13.3	右
		BSSR													
	BSSZ														
	BSSRK														
	BSSZK														
	BSSZK														

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。*F≦P×3となります。*Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972



数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

●BSSR(K)・BSSZ(K)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	15%	15%	15%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

※表示数量越えはWOSにてご確認ください。
※標準対応大口以上はストック対応なし

●BSST

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	
値引率	基準単価	基準単価	基準単価
出荷日	通常	お見積り	

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ					
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1200
スタンダードナット	C7	BSST1505	22,590	23,320	24,130	25,900	27,220	29,280
		BSSR1505	18,090	18,700	19,320	20,820	21,850	23,490
		BSSZ1505	15,310	15,810	16,310	17,620	18,480	19,860
	C10	BSST1510	23,140	23,140	23,670	26,010	27,210	28,270
		BSSR1510	18,000	18,000	18,410	20,250	21,260	22,020
		BSSZ1510	15,330	15,330	15,610	17,210	18,080	18,730
C10	BSST1520	26,680	26,680	28,720	30,450	31,740	32,720	
	BSSR1520	20,960	20,960	22,610	23,980	24,940	25,750	
		BSSZ1520	17,800	17,800	19,260	20,420	21,230	21,880

※F・P指定タイプ BS□□Kの価格について
標準タイプに2,900円を加算してください。
ex.) BSSZK1505-300-F28-P9
→15,810円+2,900円=18,710円



型式	L	F	P
BSSZ1505	370	F20	P8
BSSR1510	370	Lタイプグリス入り	
BSSR1520	370	Gタイプグリス入り	



3 日日出荷
※在庫A 翌日出荷 800円/1本
PM 6:00迄
※P128
※3本以上で1明細行当たり一律2,160円
※BSSTはストック対応なし



型式	L	F	P	(FC・KC・etc.)
BSSR1505	350			KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット ※ナットは仮軸に差けて出荷します。	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ※焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性が有ります。 ※S+F≦L/2 ※L-(S+F)≦Y+50 ※焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-2,500
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,500
ナット向き変更 (支持側) (固定側) ※変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工 を行いません。 指定方法 RNC※FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ※13≦FC≦30 ※Y寸法は短くなります。 ※GCとの併用不可	700
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 0=8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ※5≦G≦Q×3 ※Y寸法は短くなります。 ※止め輪加工無 ※FCとの併用不可	1,000
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を 行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 ※M 1.0 1.2 1.5 2.0 ※MS×0.8 1.2 1.5 2.0 ※Y寸法は短く なります。	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ※スバナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法※P700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ※3≦KC≦P×3 KC≦F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S3 ※4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC10 ※5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ※5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 ※仮軸の使用法はP701をご覧ください。	300

サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				掲載ページ
			Type	No.	形状	固定側	
BSST BSSR BSSZ	15	05 10 20	BRW	12	丸型	○	P.785
			BUR	12			
			BSW	12	角型	○	P.786
			BUN	12			
					○	P.779	
					○	P.780	

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット				掲載ページ
			Type	No.	形状	固定側	
BSST BSSR BSSZ	15	05 10 20	BNFB	1505R	○	○	P.798
			BNFR	1510R			
			BNFA	1520S			P.798

※サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

※ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.798)

10
ボールねじ
サポートユニット



MiSUMI
C-VALUE

ROLLED BALL SCREWS STANDARD NUT -SHAFT DIA.15, LEAD5-10-16-20-
転造ボールねじ スタンダードナット-軸径15 リード5・10・16・20-
-精度等級C7・C10-

最大類似部
品比
%OFF

大口
対応
BIG ORDER

お問い合わせは☎P.694 or CLICK!
ミスマ ボールねじ 検索

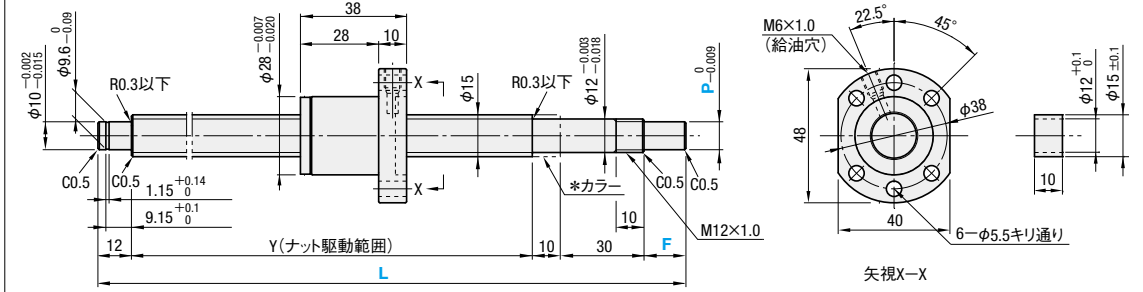
類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.747~P.748)
C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定下さい。

類似部品ページ P.747~P.748 CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

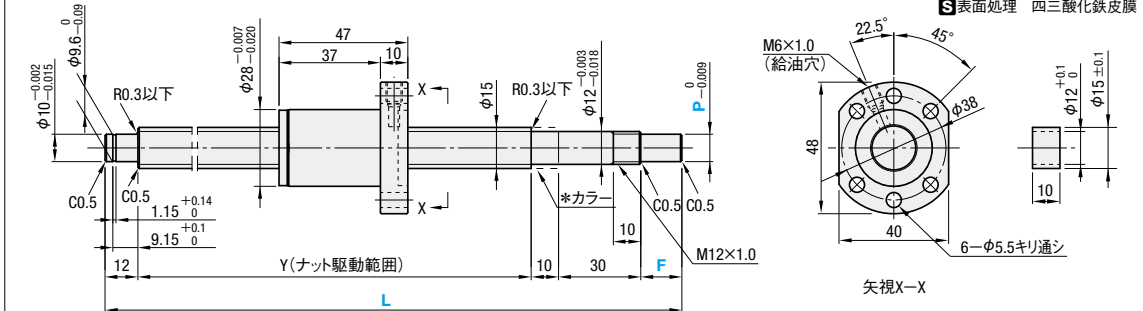


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	15	5・10	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C7	15	5・10	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	-

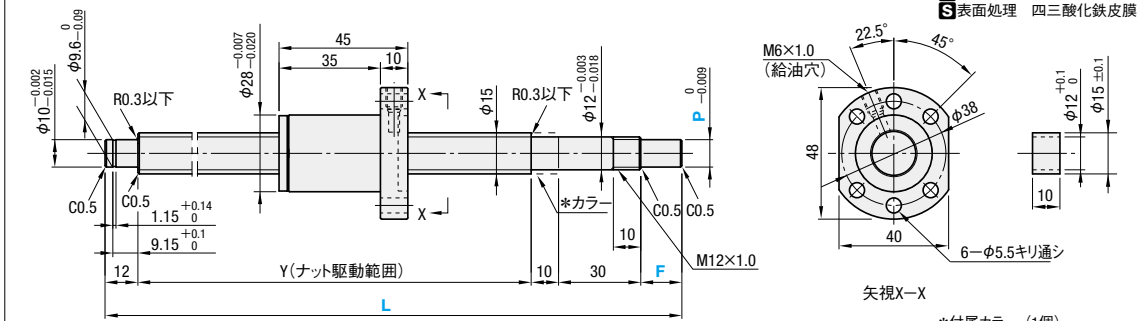
C-BSST(K)・C-BSSC(K) 1505



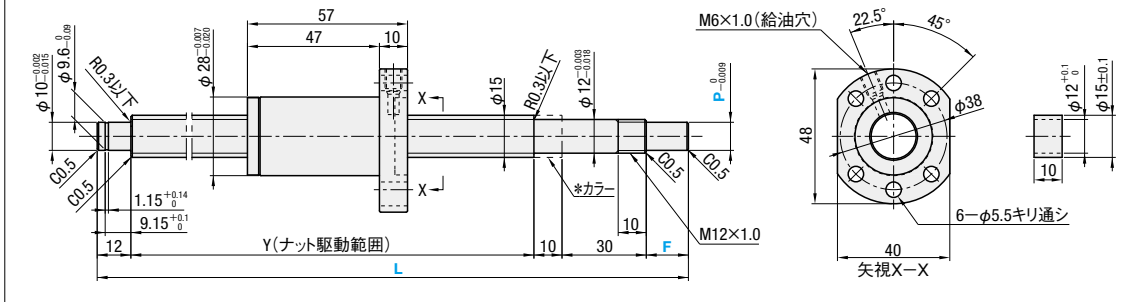
C-BSST(K)・C-BSSC(K) 1510



C-BSST(K)・C-BSSC(K) 1516



C-BSST(K)・C-BSSC(K) 1520



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動) kN	Co(静) kN		
スタンダードナット	C7	C-BSST	4	150~1200	15	10	L-67	2.778	15.672	(12.894)	3.8巻1列	3.6	7.4	0.10以下	右
					C-BSSC	15	10								
		C-BSSTK	5	200~1200	15~30	6~10	L-(52+F)								
					C-BSSCK	15	10								
	C10	C-BSST	4	150~1200	15	10	L-67	2.778	15.672	(12.894)	2.8巻1列	3.0	7.1	0.10以下	右
					C-BSSC	15	10								
		C-BSSTK	5	200~1200	15~30	6~10	L-(52+F)								
					C-BSSCK	15	10								
	C7	C-BSST	10	150~1200	15	10	L-67	2.778	15.672	(12.894)	1.8巻1列	4.1	9.3	0.10以下	右
					C-BSSC	15	10								
		C-BSSTK	10	150~1200	15~30	6~10	L-(52+F)								
					C-BSSCK	15	10								

*F・PはC-BSSCTK・C-BSSCKのみ指定可能です。*F≦P×3となります。*Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

◎表示数量越えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ					
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1200
スタンダードナット	C7	C-BSST1505	13,770	14,230	14,670	15,860	16,630	17,880
	C10	C-BSSC1505	11,480	11,860	12,230	13,220	13,860	14,900
	C7	C-BSST1510	13,800	13,860	14,050	15,490	16,270	16,860
	C10	C-BSSC1510	11,500	11,500	11,710	12,910	13,560	14,050
	C7	C-BSST1516	15,090	15,090	16,240	17,130	17,560	18,200
	C10	C-BSSC1516	12,580	12,580	13,540	14,280	14,640	15,170
	C7	C-BSST1520	16,020	16,020	17,340	18,380	19,100	19,690
	C10	C-BSSC1520	13,350	13,350	14,540	15,320	15,920	16,410

◎F・P指定タイプの価格は標準タイプに1,550円を加算してください。ex.)C-BSSC1505-300-F28-P9→11,860円+1,550円=13,410円

Order 注文例

型式 - L - F - P
C-BSSC1520 - 500
C-BSSCK1505 - 1084 - F15 - P6

Delivery 出荷日 5 日日出荷
◎本商品の稼働日は土曜・祝日を含みません。

Alteration 通加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
C-BSSC1505 - 350 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きまし範囲) 4-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。指定方法 WNC-S20-F80 ◎焼きまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 ◎S+F≦L/2 ◎L-(S+F)≦Y+50 ◎焼きまし指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-300
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工を行いません。指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC ◎FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ◎13≦FC≦30 ◎Y寸法は短くなります。 ◎GCとの併用不可	300
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。0=8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ◎5≦G≦0×3 ◎Y寸法は短くなります。 ◎止め輪加工無 ◎FCとの併用不可	400
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 ◎M5×0.8 12 ◎Y寸法は短くなります。 ◎18≦MC≦30	600

備考

- ◎リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済です。
- ◎ボールねじ精度はP2285・2286をご覧ください。
- ◎サポートユニット詳細はP771~P796をご覧ください。
- ◎取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ◎ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- ◎付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。
- ◎サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
- ◎ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スパナ溝加工	SZC	固定側軸端にスパナ溝加工を行います。指定方法 SZC ◎スパナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ◎3≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。)K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S3 ◎4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC10 ◎5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ◎5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ◎仮軸の使用方法はP701をご覧ください。	150

サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨サポートユニット				
	Type	ねじ軸外径	リード	型式	No.
C-BSSC	15	05	10	C-BSS	12
				C-BUN	
				C-BRW	
				C-BUR	
C7	15	05	10	C-BSS	12
				C-BUN	
				C-BRW	
				C-BUR	

◎C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。

10 サポートユニット

転造ボールねじ コンパクトナット-軸径20 リード5・10-

-精度等級C10-



お問い合わせは ☎ P.694 or CLICK!
ミスミ ボールねじ 検索

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	20	5・10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	-	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	-

コンパクトナット特長
 ・ナット外径がコンパクトになります。
 ・直動機構が低床化できます。
 ・ストロークが長くなります。

BSSC (K) 2005

P	公差
8~10	$0 \begin{smallmatrix} + \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
11・12	$0 \begin{smallmatrix} + \\ -0.011 \end{smallmatrix}$

※付属カラー (1個)
 M 材質 S45C
 S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

BSSC (K) 2010

P	公差
8~10	$0 \begin{smallmatrix} + \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
11・12	$0 \begin{smallmatrix} + \\ -0.011 \end{smallmatrix}$

※付属カラー (1個)
 M 材質 S45C
 S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじ方向		
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動)kN	Co(静)kN				
コンパクトナット	C10	BSSC	20	05	200~2000	20	12	L-87	3.175	(17.25)	4巻1列	6.6	14.05	0.10以下	右		
					20~36	8~12	L-(67+F)										
		BSSCK	10	250~2000	20	12	L-87	6.53								13.93	0.15以下
				20~36	8~12	L-(67+F)											

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。*F≧P×3となります。*Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
コンパクトナット	C10	BSSC2005	13,650	14,080	16,340	17,810	19,340	20,870	21,360
		BSSC2010	15,120	15,910	18,480	19,030	19,830	20,870	21,360

*F・P指定タイプ 標準タイプに2,900円を加算してください。
 ex.) BSSCK2005-300-F23-P10→13,650円+2,900円=16,550円

Order 注文例: 型式 - L - F - P
 BSSC2005 - 300
 BSSC2010 - 300 - F32 - P13

Delivery 出荷日: 5 日日出荷
 大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12
 ※本商品の稼働日は土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~12	13~
出荷日	通常	+5日	お見積り

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

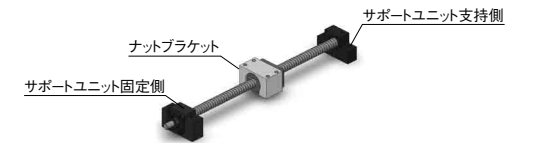
備考

- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2)封入済です。ボールねじ精度はP697・700をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP771~P796をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー一つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工: 型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
 BSSC2005 - 350 - - - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性が有ります。 S+F≦L/2 *L-(S+F)≦Y+50 焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。 ナットは仮軸に巻けて出荷します。	-800
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-800
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC *FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 5≦G≦0×3 *Y寸法は短くなります。 止め輪加工無 *FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 13≦FC≦30 *Y寸法は短くなります。 *GCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M L Z A M6×1.0 15 10.15 *Y寸法は短くなります。 21≦MC≦30	600

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット			
			型式	形状	固定側	支持側
BSSC	20	05 10	BSV	角型	○	○
			BUV	角型	○	○
			BRW	丸型	○	○
			BUR	丸型	○	○

掲載ページ: P789, P790, P785, P786

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P779~P796)

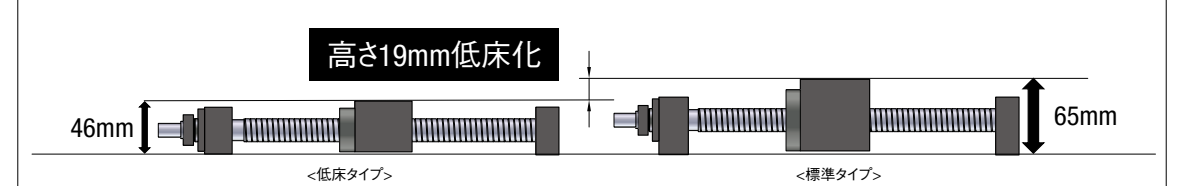
ナットプレートとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットプレート		
			型式	No.	掲載ページ
BSSC	20	05	BNFB	2005C	P798
			BNFM		
BSSC	20	10	BNFR	2010C	P798
			BNFA		

ナットプレートは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P798)



サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。



10 サポートユニット

転造ボールねじ スタンダードナット 軸径20 リード5・10・20- -精度等級C7・C10-



お問い合わせは ☎ P.694 or CLICK!

ミスミ ボールねじ 検索

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

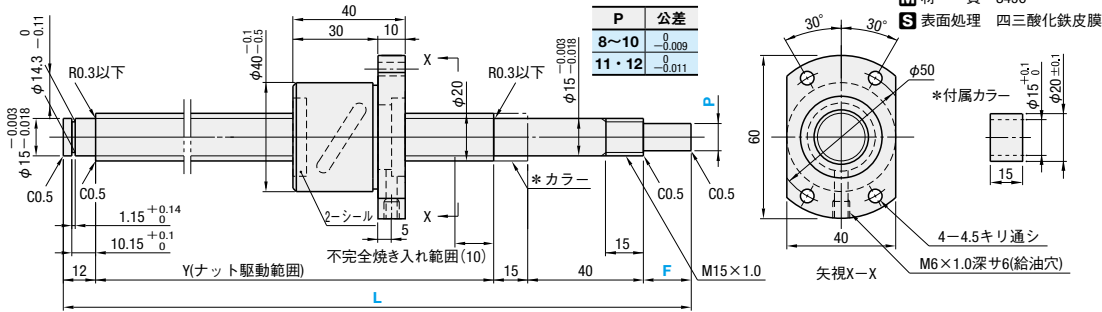
類似品比較ポイント | 高負荷・高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



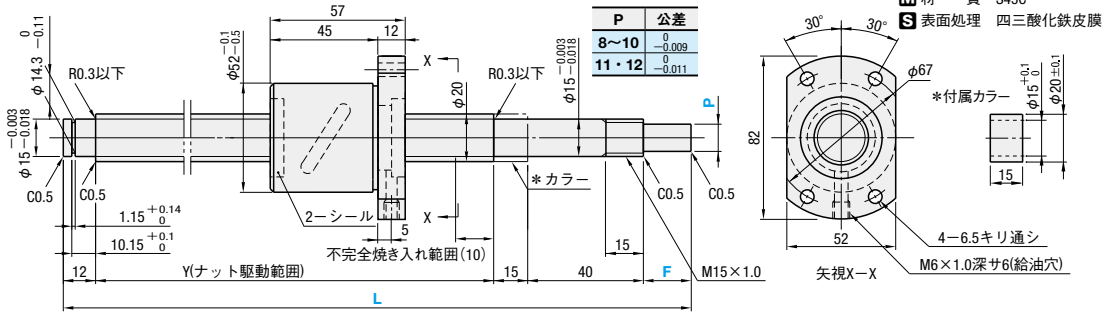
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
	標準	F・P指定				材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	BSST	-	C7	20	5・10・20	S55C	高周波焼入 56~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
	BSSR	BSSRK	C10				リソ酸塩皮膜処理		リン酸塩皮膜処理
	BSSZ	BSSZK							

● BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

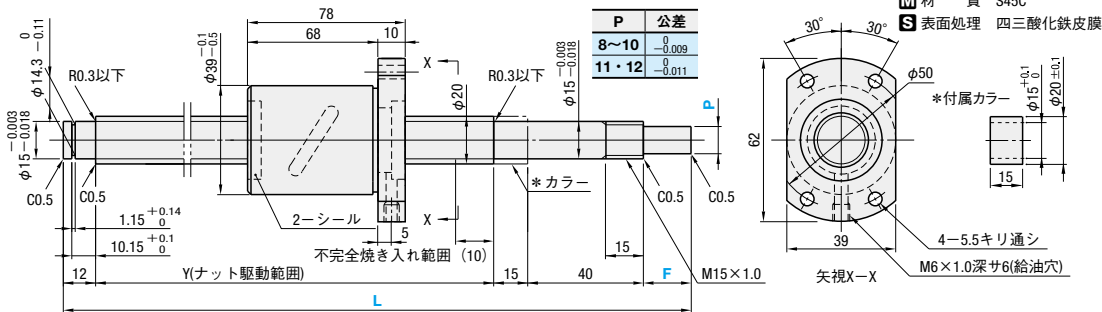
BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 2005



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 2010



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 2020



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
					L	*F	*P					C(動)kN	Co(静)kN			
スタンダードナット	C7	BSST	20	10	200~1200	20	12	L-87	3.175	20.8	(17.5)	2.5巻1列	6.2	14.7	0.03以下	右
		BSSR														
		BSSZ														
	C10	BSSRK			200~2000	20~36	8~12	L-(67+F)	4.7625	21	(16.3)	6.2	14.7	0.10以下		
		BSSZ														
		BSSZK														
	C7	BSST			250~2000	20	12	L-87	10.6	22.7	0.05以下					
		BSSR														
		BSSZ														
	C10	BSSRK			250~2000	20~36	8~12	L-(67+F)	6.2	14.7	0.15以下					
		BSSZ														
		BSSZK														

*F・PはBSSRK・BSSZのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf = N × 0.101972



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て)
●BSSR (K)・BSSZ (K)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口	大口	大口	大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	10%	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

◎表示数量越えはWOSにてご確認ください。
◎標準対応大口以上はストック対応なし

●BSST

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	
値引率	標準単価	標準単価	
出荷日	通常	お見積り	

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C7	BSST2005	24,290	25,120	29,190	31,760	34,470	-	-
		BSSR2005	18,810	19,420	22,520	24,550	26,700	28,800	29,470
	C10	BSSZ2005	16,110	16,630	19,300	21,030	22,830	24,640	25,220
		BSST2010	26,920	28,350	32,870	33,930	35,440	37,250	38,080
	C7	BSSR2010	21,080	22,170	25,790	26,540	27,700	29,140	29,810
		BSSZ2010	17,830	18,760	21,790	22,440	23,380	24,610	25,190
C10	BSSR2020	31,960	32,680	33,040	34,560	36,080	37,020	38,320	
	BSSZ2020	25,860	26,470	26,810	28,030	29,250	29,990	31,070	
		BSSZ2020	22,020	22,530	22,810	23,900	24,910	25,560	26,500

◎F・P指定タイプ BS□□Kの価格は標準タイプに2,900円を加算してください。
ex) BSSZK2005-300-F21-P10→16,110円+2,900円=19,010円



Order注文例
BSSZ2005 - 200
BSSZK2010 - 370 - F21 - P10
BSSR2020L - 370 (Lタイプグリス入り)
BSSR2010G - 370 (Gタイプグリス入り)



Delivery出荷日
3 日日出荷
※送料別
※在庫あり
※PM 6:00迄 翌P.128
※3本以上で1明細行当たり一律2,160円
◎BSSTはストック対応なし



Alteration追加加工	型式	L	F	P	(FC・KC...etc.)
BSSR2005	-	350	-	-	KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット S L F 仮軸	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ◎焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性がります。 ◎S+F≦L/2 ◎L-(S+F)≦Y+50 ◎焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。 ◎ナットは仮軸に掛けて出荷します。	-3,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-3,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 仮軸 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工 を行いません。 指定方法 RNC ◎FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更 0~7 G	GC	支持側の加工を変更します。 0=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ◎5≦G≦Q×3 ◎Y寸法は短くなります。 ◎止め輪加工無 ◎FCとの併用不可	1,500
支持側軸端長さ変更 10.15 FC	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ◎13≦FC≦30 ◎Y寸法は短くなります。 ◎GCとの併用不可	700
支持側軸端タップ加工 M 10.15 MC	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M l ◎Y寸法は短く M6×1.0 15 ります。 ◎21≦MC≦30	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバシ溝加工 16.0-25 16 25 16 25 不完全焼き入れ範囲	SZC	固定側軸端にスバシ溝加工を行います。 指定方法 SZC ◎スバシ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 ◎4≦KC≦P×3 KC≦F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工 K S	KLC	固定側軸端にキー溝加工が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2 ◎5≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	1,400
固定側軸端平面取加工 0.5 SC	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ◎5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC 0.5 0.5 SWC SGC	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC:90°の位置 SGC:120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ◎5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属 仮軸 ねじ軸 ナット	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 ◎仮軸の使用方法はP.701をご覧ください。	400

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨サポートユニット						
			型式		形状	固定側	支持側	掲載 ページ	
			Type	No.					
BSST BSSR BSSZ	20	05 10 20	BRW	15	丸型	○	○	P.785 P.786 P.779 P.780	
			BUR	15					
			BSW	15					角型
			BUN	15					

◎サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

■ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨ナットブラケット			
			型式		掲載 ページ	
			Type	No.		
BSST BSSR BSSZ	20	05 10 20	BNFB	2005R	P.798 P.798 P.798	
			BNFM	2010R		
			BNFR	2020R		

◎ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.798)

10
サ
ポ
ー
ト
ユ
ニ
ット



MiSUMI C-VALUE

ROLLED BALL SCREWS STANDARD NUT -SHAFT DIA.20, LEAD5-10-20-
転造ボールねじ スタンダードナット-軸径20 リード5・10・20-
-精度等級C7・C10-

最大類似部
25%OFF

大口
対応
BIG ORDER

お問い合わせはP.694 or CLICK!
ミスマ ボールねじ 検索

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.753~P.754)
C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

類似部品ページ P.753~P.754

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

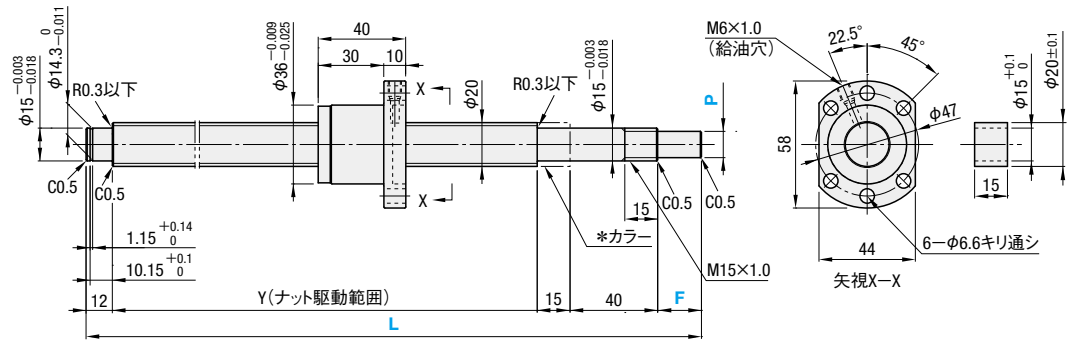


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	20	5・10・20	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

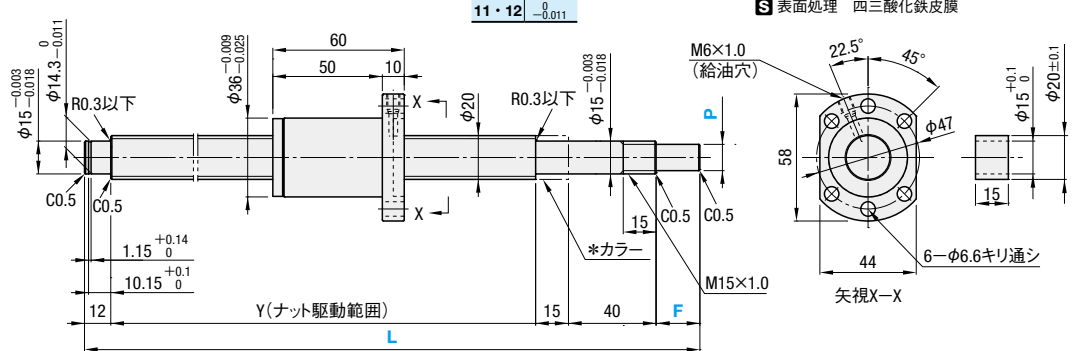
P	公差
8~10	-0.009
11・12	-0.011

*付属カラー (1個)
M 材質 S45C
S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

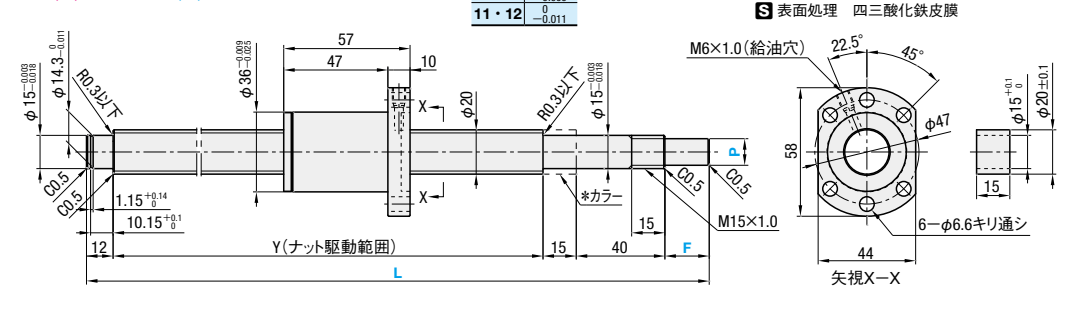
C-BSST(K)・C-BSSC(K) 2005



C-BSST(K)・C-BSSC(K) 2010



C-BSST(K)・C-BSSC(K) 2020



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向
			L	*F	*P						C(動) kN	Co(静) kN		
スタンダードナット	C7	C-BSST	20	200~2000	20	12	L-87	3.175	21.08	(17.905)	3.8巻1列	4.3	10.3	0.10以下
		C-BSSTK			L-(67+F)									
		C-BSSC			L-87									
		C-BSSCK			L-(67+F)									
		C-BSST			L-87									
		C-BSSTK			L-(67+F)									
	C10	250~2000	C-BSSC	20	12	L-87	20.75	(17.575)	1.8巻1列	4.3	10.3	0.10以下		
			C-BSSCK	L-(67+F)										
			C-BSST	L-87										
			C-BSSTK	L-(67+F)										
			C-BSSC	L-87										
			C-BSSCK	L-(67+F)										

Price 価格

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C7	C-BSST2005	14,490	14,960	17,370	18,220	20,540	22,170	22,700
	C10	C-BSSC2005	12,080	12,470	14,480	15,970	17,120	18,480	18,920
	C7	C-BSST2010	16,040	16,880	19,600	20,190	21,040	22,150	22,660
	C10	C-BSSC2010	13,370	14,070	16,340	16,830	17,540	18,460	18,890
	C7	C-BSST2020	19,820	20,280	20,530	21,510	22,410	23,000	23,850
	C10	C-BSSC2020	16,520	16,900	17,110	17,930	18,680	19,170	19,880

Order 注文例

型式 - L - F - P
C-BSSC2005 - 500
C-BSSCK2010 - 1284 - F21 - P10

Delivery 出荷日

5 日目出荷

※本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

備考

- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2)封入済です。
- ボールねじ精度はP697・700をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP771~P796をご覧ください。
- 取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。
- サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
C-BSSC2005 - 245 - KC10

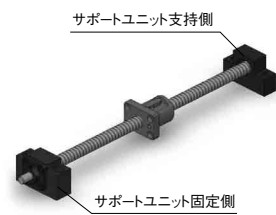
Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 4-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ※焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 ※S+F≦L/2 ※L-(S+F)≦Y+50 ※焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-300
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪加工無	RNC	支持側軸端の止め輪加工を行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ※5≦G≦Q×3 ※Y寸法は短くなります。 ※止め輪加工無 ※FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 指定方法 FC20 ※13≦FC≦30 ※Y寸法は短くなります。 ※GCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M L M6×1.0 15 ※21≦MC≦30 ※Y寸法は短くなります。	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ※スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 ※4≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2 ※5≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ※5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ※5≦SWC-SGC≦P×3 SWC-SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ※仮軸の使用方法はP.701をご覧ください。	200

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット		掲載ページ
			Type	No.	
C-BSSC	20	05 10 20	C-BSW	15	P.781 P.782 P.787 P.788
			C-BUN		
			C-BRW		
			C-BUR		

※サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)
※C-VALUEボールねじに取付クランプのご用意はございません。



10 サポートユニット

転造ボールねじ コンパクトナットー軸径25 リード5ー

ー精度等級C10ー



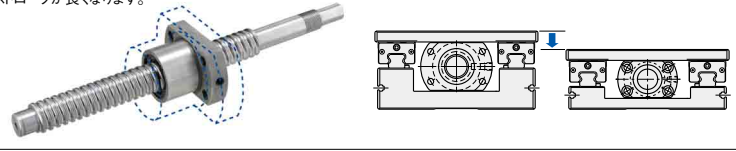
お問い合わせは ☎ P.694 or CLICK!
 ミスミ ボールねじ 検索

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

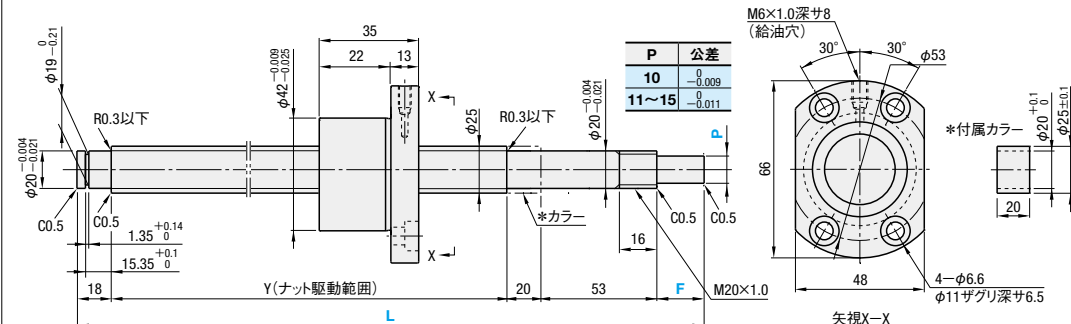
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	25	5	S55C	高周波焼入 56~62HRC	-	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	-

ーコンパクトナット特長ー
 ・ナット外径がコンパクトになります。
 ・直動機構が低床化できます。
 ・ストロークが長くなります。



BSSC (K) 2505

*付属カラー (1個)
 M 材質 S45C
 S 表面処理 四三酸化鉄皮膜



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P						C(動)kN	Co(静)kN			
コンパクトナット	C10	BSSC	25	05	200~2000	27	15	L-118	3.175	25.5	(22.25)	3巻1列	5.47	12.52	0.10以下	右
		BSSCK			27~45	10~15	L-(91+F)									

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。*F≦P×3となります。*Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972



Price 価格

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
コンパクトナット	C10	BSSC2505	18,360	19,220	20,070	20,870	21,360	21,910	22,650

*F・P指定タイプ
 標準タイプに3,800円を加算してください。
 ex.) BSSCK2505-300-F30-P12 → 18,360円+3,800円=22,160円



Order 注文例

型式 - L - F - P
 BSSC2505 - 521
 BSSCK2505 - 300 - F32 - P13



Delivery 出荷日

5 日日出荷

大口出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12
 *本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
出荷日	通常	+5日	お見積り

*表示数量超えはWOSにてご確認ください。

備考

- リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP.697・700をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。



Alteration 追加加工
 型式 - L - F - P (FC・KC...etc.)
 BSSC2005 - 350 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット S L F 価格 *ナットは仮軸に付けて出荷します。	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 *焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性があります。 *S+F≦L/2 *L-(S+F)≦Y+50 *焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-900
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-900
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC *FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 *5≦G≦Q×3 *Y寸法は短くなります。 *止め輪加工無 *FCとの併用不可。	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 *5≦G≦Q×3 *Y寸法は短くなります。 *止め輪加工無 *FCとの併用不可。	600
支持側軸端長さ変更 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 *19≦FC≦60 *Y寸法は短くなります。 *GCとの併用不可。	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 *19≦FC≦60 *Y寸法は短くなります。 *GCとの併用不可。	300
支持側軸端タップ加工 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M L A M×1.25 L 20 A 15.35 *28≦MC≦60	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M L A M×1.25 L 20 A 15.35 *28≦MC≦60	600

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	型式		推奨サポートユニット			
			Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSSC	25	05	BSV	20	角型	○	○	P.789
			BUV	20				
			BRW	20	丸型	○	○	P.785
			BUR	20				

*サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)



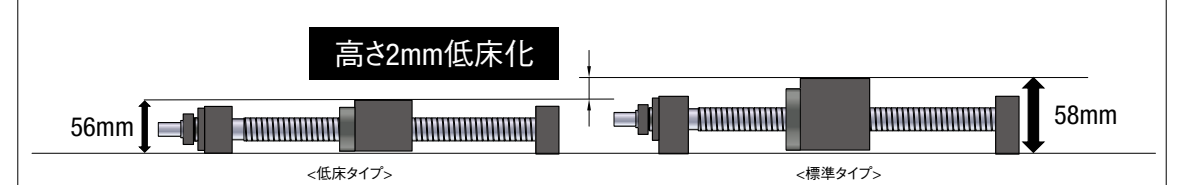
Example 使用例

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	型式		掲載ページ
			Type	No.	
BSSC	25	05	BNFB	2005C	P.798
			BNFM		
			BNFR	2010C	
			BNFA	2505C	

*ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.798)

サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。



転造ボールねじ スタンダードナット-軸径25 リード5・10・25-

-精度等級C7・C10-



お問い合わせは☎P.694 or CLICK!

ミスミ ボールねじ

検索

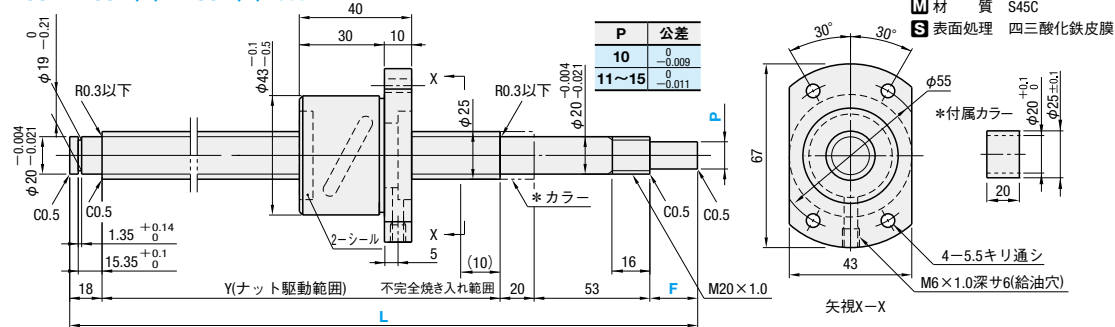
●CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

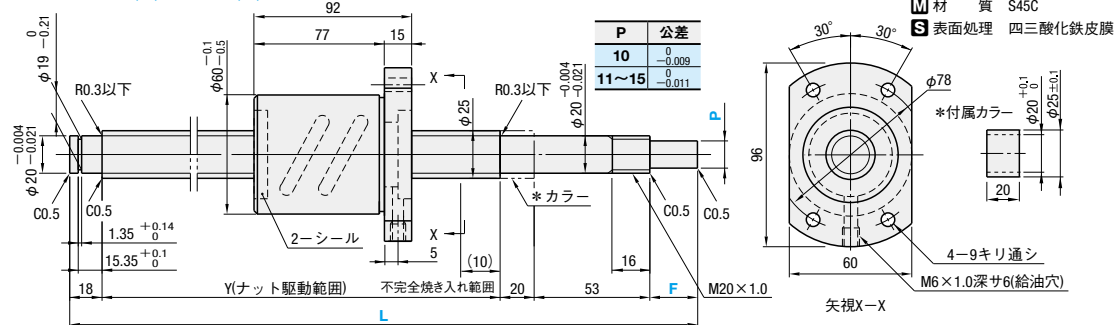
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット							
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理					
スタンダードナット	BSST	—	C7	25	5・10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	—	SCM420	浸炭焼入 56~62HRC	—	リン酸塩皮膜処理				
	BSSR	BSSRK	C10										—	—	—	—
	BSSZ	BSSZK	C10													

●BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

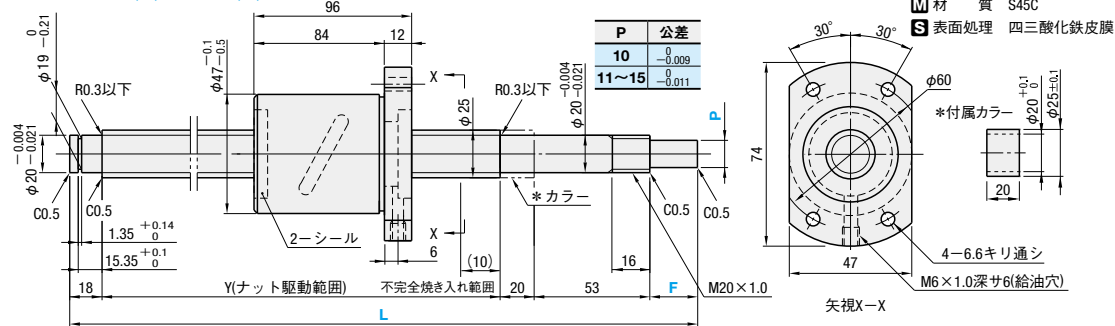
BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 2505



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 2510



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 2525



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重 (C) (動) kN	Co (静) kN	軸方向 すきま	ねじれ 方向
					L	*F	*P									
スタンダードナット	C7	BSST	25	05	200~2000	27	15	L-118	3.175	25.8	(21.8)	2.5巻1列	6.6	18.7	0.03以下	右
		BSSZ														
		BSSRK														
		BSSZK														
		BSSZK														
	C10	BSST	25	10	300~2000	27	15	L-118	6.35	26.8	(20.3)	2.5巻2列	27.5	76.3	0.10以下	
		BSSZ														
		BSSRK														
		BSSZK														
		BSSZK														
C7	BSST	25	25	300~2000	27	15	L-118	3.969	25.8	(21.5)	2.5巻1列	9.3	22.7	0.12以下		
															BSSR	
	BSSZ															
	BSSRK															
	BSSZK															
	BSSZK															

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y (ナット駆動範囲) > (ナット全長) となります。kgf=N×0.101972



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	標準単価	10%	15%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~	
値引率	標準単価	標準単価	
出荷日	通常	お見積り	

◎表示数量越えはWOSにてご確認ください。
◎標準対応大口以上はストーク対応なし

ナット種類	精度等級	型式	¥標準単価 1~4口						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C7	BSST2505	31,380	32,830	34,350	35,720	36,520	37,390	38,760
		BSSR2505	25,630	26,790	28,020	29,120	29,800	30,550	31,570
	C10	BSST2505	21,650	22,670	23,680	24,620	25,200	25,840	26,710
		BSSR2510	34,230	35,600	37,120	39,360	40,810	41,390	43,340
		BSSR2510	27,800	28,880	30,180	31,950	33,110	33,650	35,210
		BSSZ2510	23,610	24,540	25,630	27,130	28,070	28,570	29,880
C10	BSSR2525	30,880	31,900	33,000	37,220	39,060	39,610	40,150	
	BSSZ2525	26,200	27,080	28,020	31,560	33,160	33,600	34,100	

◎F・P指定タイプ BS□□Kの価格は標準タイプに3,800円を加算してください。
ex.) BSSZK2505-300-F30-P12 → 21,650円 + 3,800円 = 25,450円



型式	L	F	P
BSSC2505	300	F30	P12
BSSZK2510	370	(タイプA) (入り)	
BSSR2525	370	(タイプA) (入り)	
BSSR2505G	370	(タイプA) (入り)	



3 日日出荷
ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 ☎P.128

◎3本以上で1明細行当たり一律2,160円
◎BSSTはストーク対応なし



型式	L	F	P	(FC・MC...etc.)
BSSR2505	700			RLC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット S L F ●ナットは仮軸に付けて出荷します。	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性が有ります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き直し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-4,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-4,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工 を行いません。 指定方法 RNC ◎FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更 0.7 G	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ◎FCとの併用不可	1,500
支持側軸端長さ変更 15.35 FC	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●19≦FC≦60 ●Y寸法は短くなります。 ◎GCとの併用不可	700
支持側軸端タップ加工 M 15.35 MC	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M φ Y寸法は短く M8×1.25 20 なります。 ●28≦MC≦60	1,400

■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨サポートユニット		固定側	支持側	掲載 ページ
			Type	No.			
BSST BSSR BSSZ	25	05	BRW	20	○	○	P.785
			BUR	20			P.786
			BSW	20			P.779
			BUN	20			P.780

◎サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)
◎BSST、R、Z2510とBSW20の組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性があります。

■ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨ナットブラケット		掲載 ページ
			Type	No.	
BSST BSSR BSSZ	25	05	BNFB	2505R	P.798
			BNFM	2510R	P.798
			BNFR	2525R	P.798

◎ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.798)

10
サポート
ユニット

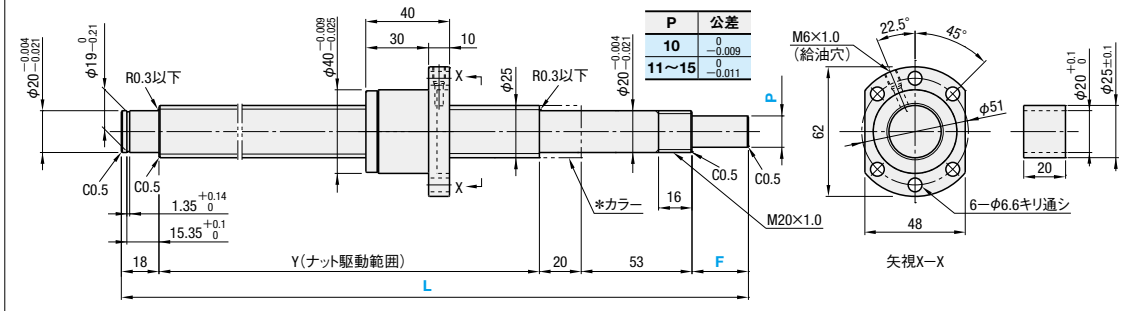
類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.759~P.760)
 C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。



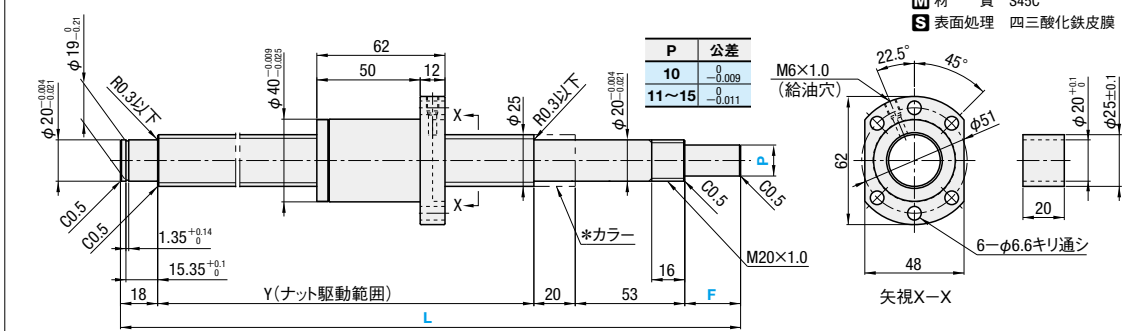
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	25	5・10・25	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

*付属カラー (1個)
 M 材質 S45C
 S 表面処理 四酸化鉄皮膜

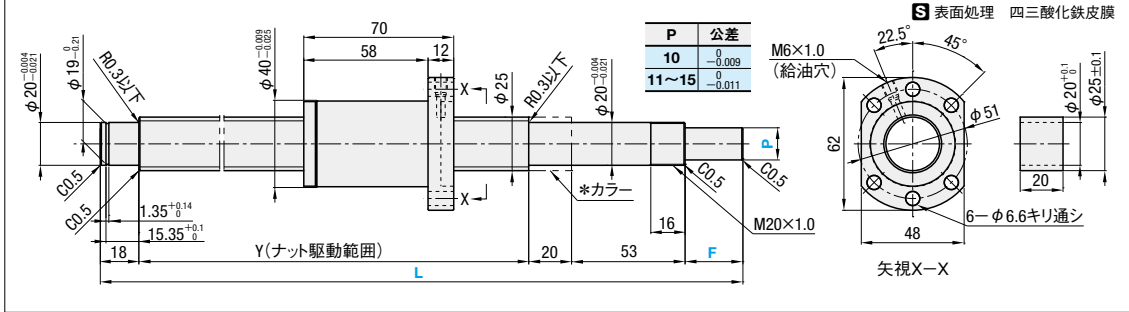
C-BSST(K)・C-BSSC(K) 2505



C-BSST(K)・C-BSSC(K) 2510



C-BSST(K)・C-BSSC(K) 2525



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
					L	*F	*P					C(動) kN	Co(静) kN			
スタンダードナット	C7	C-BSST	25	5	200~2000	27	15	L-118	3.175	26.08	(22.905)	3.8巻1列	4.6	13.1	0.10以下	
		C-BSSTK				27~45	10~15	L-(91+F)								
	C-BSSC	27				15	L-118									
	C-BSSCK	27~45				10~15	L-(91+F)									
	C-BSST	27				15	L-118									
	C-BSSTK	27~45				10~15	L-(91+F)									
	C10	C-BSSC		10	300~2000	27	15	L-118				1.8巻1列	6.5	15.9		0.12以下
		C-BSSCK				27~45	10~15	L-(91+F)								
	C-BSST	27				15	L-118									
	C-BSSTK	27~45				10~15	L-(91+F)									
	C-BSSC	27				15	L-118									
	C-BSSCK	27~45				10~15	L-(91+F)									

*F・PはC-BSSCK・C-BSSCKのみ指定可能です。*F≦P×3となります。*Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972

類似部品ページ P.759~P.760

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C7	C-BSST2505	19,480	20,400	21,310	22,160	22,680	23,250	24,030
	C10	C-BSSC2505	16,240	17,000	17,760	18,470	18,900	19,380	20,030
	C7	C-BSST2510	21,250	22,090	23,060	24,420	25,260	25,710	26,890
	C10	C-BSSC2510	17,710	18,410	19,220	20,350	21,050	21,430	22,410
	C7	C-BSST2525	23,580	24,370	25,220	28,400	29,840	30,240	30,690
	C10	C-BSSC2525	19,650	20,310	21,020	23,670	24,870	25,200	25,580

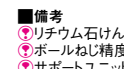
*F・P指定タイプの価格は標準タイプに2,080円を加算してください。
 ex.) C-BSSCK2505-300-F30-P12→16,240円+2,080円=18,320円



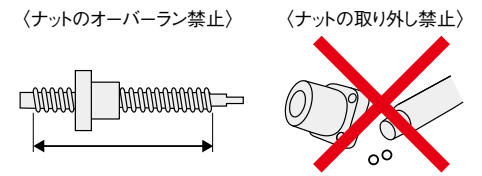
注文例
 型式 C-BSSC2505 - L 400 - F30 - P12

Delivery 5 日目出荷

本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。



- 備考
- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2)封入済です。
 - ボールねじ精度はP.697・700をご覧ください。
 - サポートユニット詳細はP.771~P.796をご覧ください。
 - 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
 - ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
 - 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。
 - サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
 - ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



Alteration追加
 型式 C-BSSC2505 - L 680 - FC - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 4-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 *焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 *S+F≦L/2 *L-(S+F)≦Y+50 *焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。 *ナットは仮軸に着て出荷します。	-300
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 指定方法 GC-Q10-G20 *5≦G≦Q×3 *Y寸法は短くなります。 *止め輪加工無 *FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 指定方法 FC20 *19≦FC≦60 *Y寸法は短くなります。 *GCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 指定方法 MC40 *Y寸法は短くなります。 M 2 M8×1.25 20 *28≦MC≦60	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバ溝加工	SZC	固定側軸端にスバ溝加工を行います。 指定方法 SZC *スバ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 *5≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 *6≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 指定方法 SC20 *5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 *5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 *仮軸の使用方法はP.701をご覧ください。	200

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



C-VALUEボールねじに取付くナットブラケットのご用意はございません。

サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット			
			Type	No.	形状	掲載ページ
C-BSSC	25	05 10 25	C-BSW	20	角型	P.781
			C-BUN		○	P.782
			C-BRW		○	P.787
			C-BUR		○	P.788

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

転造ボールねじ スタンダードナット-軸径28・32 リード6・10・32-

-精度等級C7・C10-



お問い合わせは ☎ P.694 or CLICK!

ミスミ ボールねじ 検索

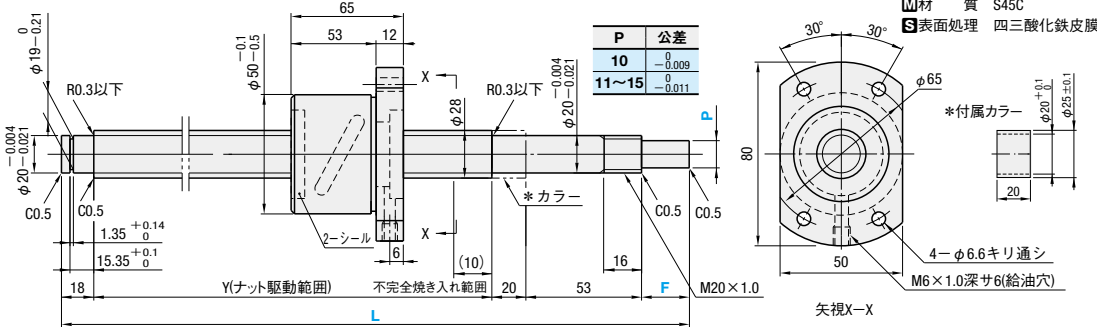
● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

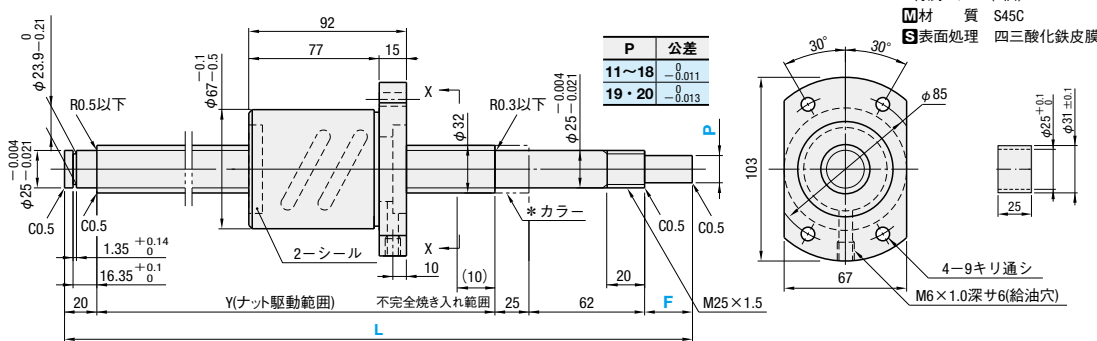


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	BSSR	BSSRK	C10	28・32	6・10・32	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リソ酸塩皮膜処理	SCM420	焼入焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSZ	BSSZK									

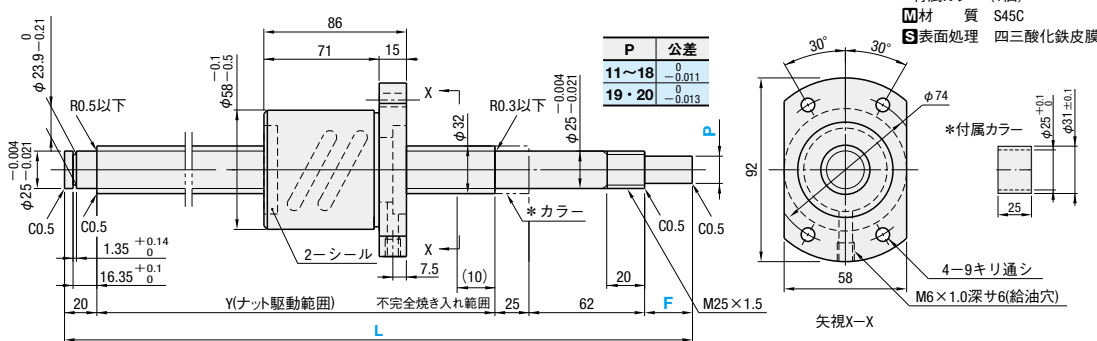
BSSR (K) ・ BSSZ (K) 2806



BSSR (K) ・ BSSZ (K) 3210



BSSR (K) ・ BSSZ (K) 3232



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位		Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	軸方向 すきま	ねじれ 方向	
					*F	*P									
スタンダードナット	C10	BSSR BSSZ BSSRK BSSZK	28	06	250~2000	27	15	L-118	3.175	28.8	(25.6)	2.5巻2列	12.1	42.3	0.10以下
						27~45	10~15	L-(91+F)							
						33	20	L-140							
		BSSR BSSZ BSSRK BSSZK	32	300~2000	33~60	11~20	L-(107+F)	6.35	33.8	(27.2)	32.8	86.7	0.20以下	右	
					33	20	L-140								
					33~60	11~20	L-(107+F)								

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。●FC≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972



ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ							
			L250~299	L300~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C10	BSSR2806	31,030	31,030	32,990	35,970	41,240	44,220	48,550	55,870
		BSSZ2806	26,370	26,370	28,030	30,560	35,030	37,560	41,250	47,460
		BSSR3210	-	35,880	39,120	42,430	47,790	51,120	56,030	64,290
		BSSZ3210	-	30,490	33,240	36,050	40,610	43,430	47,620	54,630
		BSSR3232	-	37,910	41,410	44,910	50,450	53,960	59,150	65,740
		BSSZ3232	-	32,150	35,110	38,080	42,790	45,760	50,170	55,750



Order 注文例
型式 L F P
BSSR2806 - 270 - F40 - P15
BSSR3210L - 370 (Lタイプグリス入り)
BSSR3232G - 370 (Gタイプグリス入り)



Delivery 出荷日
3 日日出荷
※ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 6.00迄 ☎ P.128



Alteration 追加加工
型式 L F P (FC・MC...etc.)
BSSZ2806 - 700 - RLC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼なまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼なまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性あります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	-4,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工を行いません。 指定方法 NC	-4,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更 	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無 料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20・25より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	2,000
支持側軸端長さ変更 -BS□2806- -BS□3210, 3232-	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●19≦FC≦60 (BS□2806) ●21≦FC≦60 (BS□3210・3232) ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	700
支持側軸端タップ加工 -BS□2806- -BS□3210, 3232-	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M 1.25 20 ●Y寸法は短 くなります。 ●28≦MC≦60	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スリナ溝加工 不完全焼き入れ範囲 A B C D BS□2806 21 0 -0.35 11 8 (29) BS□3210 27 0 -0.35 13 9 (32)	SZC	固定側軸端にスリナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スリナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 ☎ P.700 KC 5≦KC≦P×3 KC≦F-1 (BS□2806) 6≦KC≦P×3 KC≦F-1 (BS□3210・3232)	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20	1,400
固定側軸端キー溝加工 K S K S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 ●6≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 (BS□2806) ●7≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 (BS□3210・3232)	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 ●6≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 (BS□2806) ●7≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 (BS□3210・3232)	1,400
固定側軸端平面取加工 SC SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC SWC SGC SWC SGC SWC SGC SWC SGC SWC SGC SWC SGC SWC SGC SWC SGC	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 ●5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属 ねじ軸 ナット	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用 仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.701をご覧ください。	600

■ サポートユニットとの組合せ

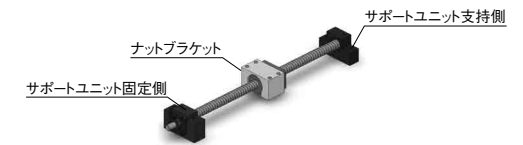
Type	ねじ軸 外径	リード	推奨サポートユニット		形状	固定側	支持側	掲載 ページ
			Type	No.				
BSSR BSSZ	28	06	BRW	20	丸型	○	○	P.785
			BUR	20				P.780
			BSW	20				P.779
	32	10 32	BUN	20	角型	○	○	P.780
			BRW	25				P.785
			BUR	25				P.786
			BSW	25			P.779	
			BUN	25			P.780	

■ ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸 外径	リード	推奨ナットブラケット		掲載 ページ
			Type	No.	
BSSR BSSZ	28	06	BNFB	2806R	P.798
			BNFM	3210R	
	32	10 32	BNFR	3232R	P.798
			BNFA		

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えて
おります。(P.798)

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)





MiSUMI C-VALUE

ROLLED BALL SCREWS STANDARD NUT -SHAFT DIA.25, LEAD5-10-25- 転造ボールねじ スタンダードナット-軸径32 リード5・10・32- -精度等級C7・C10-

最大類似部
25%OFF

大口
対応
BIG ORDER

お問い合わせは☎P.694 or CLICK!
ミスミ ボールねじ 検索

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重・ナット寸法が類似品と異なります。(詳細はP.763~P.764)
C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。

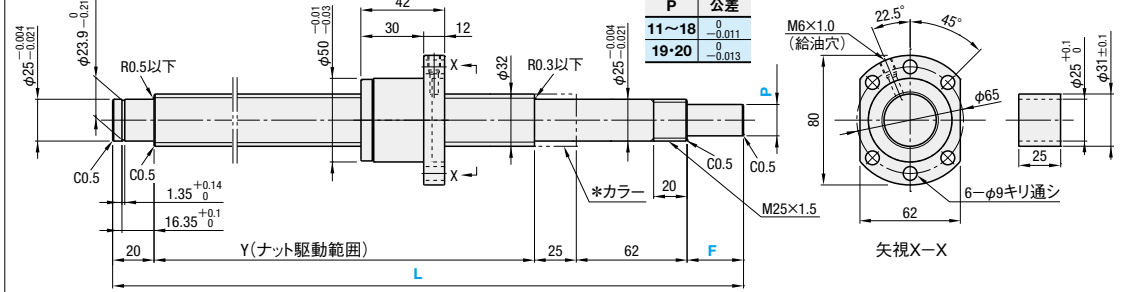
類似部品ページ ☎P.763~P.764

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

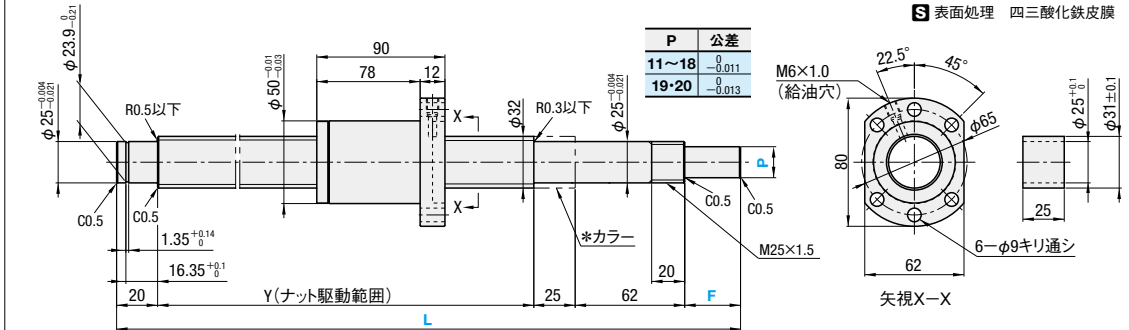


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
スタンダードナット	C-BSST	C-BSSTK	C7	32	5・10・32	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	-
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

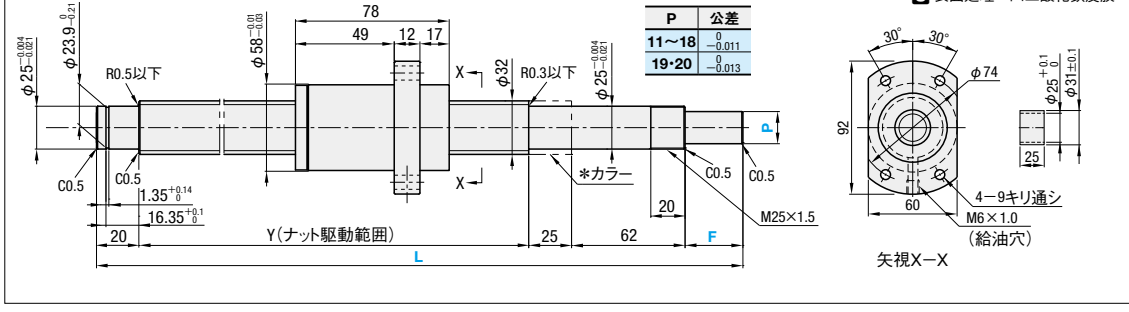
C-BSSC(K)・C-BSST(K) 3205



C-BSSC(K)・C-BSST(K) 3210



C-BSSC(K)・C-BSST(K) 3232



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸向き	ねじれ方向	
					L	*F	*P					C(動) kN	Co(静) kN			
スタンダードナット	C7	C-BSST C-BSSTK	32	5	250~2000	33	20	L-140	3.175	33.08	(29.91)	3.8巻1列	6.3	20.7	0.10以下	右
						33~60	11~20	L-(107+F)								
						33	20	L-140								
						33~60	11~20	L-(107+F)								
						33	20	L-140								
						33~60	11~20	L-(107+F)								
	C10	C-BSSC C-BSSCK	32	10	300~2000	33	20	L-140	6.350	34.15	(27.80)	1.8巻4列	23.0	60.7	0.14以下	右
						33~60	11~20	L-(107+F)								
						33	20	L-140								
						33~60	11~20	L-(107+F)								
						33	20	L-140								
						33~60	11~20	L-(107+F)								
C7	C-BSST C-BSSTK	32	32	300~2000	33	20	L-140	4.762	33.25	(28.49)	1.8巻2列	10.2	27.2	0.15以下	右	
					33~60	11~20	L-(107+F)									
					33	20	L-140									
					33~60	11~20	L-(107+F)									
					33	20	L-140									
					33~60	11~20	L-(107+F)									

Price
価格

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~12	13~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	15%	20%	20%	20%	20%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+21日	お見積り

☺表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C7	C-BSST3205	24,460	26,840	31,690	34,420	36,970	41,550	48,420
	C10	C-BSSC3205	20,390	22,370	26,410	28,690	30,810	34,630	40,350
	C7	C-BSST3210	27,430	29,910	32,430	36,540	39,080	42,850	49,160
	C10	C-BSSC3210	22,860	24,930	27,030	30,450	32,570	35,710	40,970
	C7	C-BSST3232	28,930	31,590	34,270	38,500	41,180	45,140	50,170
	C10	C-BSSC3232	24,110	26,330	28,560	32,090	34,320	37,620	41,810

☺F・P指定タイプの価格は標準タイプに2,080円を加算してください。 ex.)C-BSSC3205-300-F30-P12=20,390円+2,080円=22,470円

Order
注文例

型式 - L - F - P

C-BSSC3205 - 600

C-BSSCK3232 - 888 - F40 - P15

- 備考
- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2)封入済です。
 - ボールねじ精度はP697・700をご覧ください。
 - サポートユニット詳細はP771~P796をご覧ください。
 - 取扱い注意: ナットをボールねじ駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
 - 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
 - ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Delivery
出荷日

5 日日出荷

☺本商品の稼働日は土曜・祝日を含みません。

Alteration
追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)

C-BSST3205 - 680 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 4-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ☺焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性があり。 ☺S+F≦L/2 ☺L-(S+F)≦Y+50 ☺焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-300
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-300
ナット向き変更 (支持側) (固定側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC☺FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ☺5≦G≦Q×3 ☺Y寸法は短くなります。 ☺止め輪加工無 ☺FCとの併用不可	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ☺19≦FC≦60 ☺Y寸法は短くなります。 ☺GCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M 径 L 深 M8×1.25 20 ☺Y寸法は短くなります。 ☺28≦MC≦60	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スパン溝加工	SZC	固定側軸端にスパン溝加工を行います。 指定方法 SZC ☺スパン溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細法 ☎P.700	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 ☺5≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 ☺6≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 ☺5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°位置 SGC: 120°位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ☺5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ☺仮軸の使用方法はP.701をご覧ください。	200

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット					
			Type	No.	形状	掲載ページ		
C-BSSC C-BSST	32	05 10 32	C-BRW	25	角型	固定側	支持側	P.781
					○	○	P.782	
					○	○	P.787	
					○	○	P.788	

☺サポートユニットは上記以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.796)

10
ボールねじ
サポートユニット

転造ボールねじ 軸端フリータイプ

—精度等級C10—

お問い合わせは ☎ P.694 or [CLICK!](#)

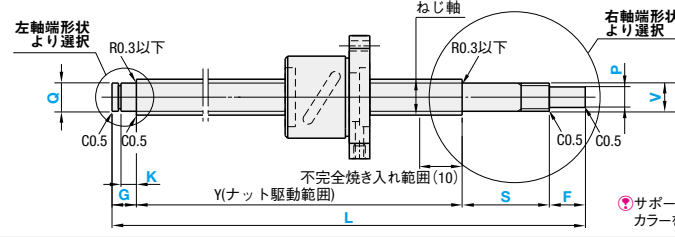
ミスミ ボールねじ

[検索](#)

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



ナット種類	Type	ねじ軸			ナット			V	公差	
		材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理			
スタンダードナット	FBSSR	S55C	高周波焼入56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入58~62HRC	リン酸塩皮膜処理	6	-0.002 -0.007	
	FBSSZ							8	-0.002 -0.008	
	10							-0.002 -0.015		
									12・15	-0.003 -0.018
									20・25	-0.004 -0.021



左(支持側)軸端形状

A 軸端加工無
☑センターホール付

B 段付加工

C 段付止輪溝加工
☑K<G

D 段付タップ穴加工

E 段付止輪溝タップ加工
☑K<G

F 段付二面幅加工
☑JC+J<G

G 段付四角取加工
☑Y<G
2≧G-Y

右(固定側)軸端形状

J 2段加工
☑V-P≧2

K 2段キー溝加工
☑V-P≧2

M 2段タップ穴加工
☑V-P≧2

N 2段平面取加工
☑SC<F
2≧F-SC
V-P≧2

P 2段二面平面取加工(90°)
☑SC<F
2≧F-SC
V-P≧2

R 2段四角取加工
☑X<F
2≧F-X
V-P≧2

S 2段四角取タップ穴加工
☑X<F
2≧F-X
V-P≧2

☑ナット寸法及び各仕様はそれぞれの掲載ページを参照ください。軸径8 \square P729、10 \square P735、12 \square P741、14 \square P741、15 \square P747、20 \square P753、25 \square P759、28 \square P763、32 \square P763

☑左軸端形状F、Gと右軸端形状J、K、N、P、R、Sを組合せるとき、各々の位相関係はありません。

型式 `-L-F-P-S-V-U-C-KC-E-SC-X-Z-G-Q-K-N-J-JC-H-Y-W-R-(RLC·SZC)`

FBSSZJ2010-1200-F36-P12-S60-V15-U15 -G20-Q15 -N10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
ナット向き変更 (左軸端) (右軸端) 通常	RLC	ナットの向きを変更します。 [指定方法] RLC	無料
固定側スパナ溝加工	SZC	右側軸端にスパナ溝加工をします。 [指定方法] SZC ☑スパナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
		軸径 Z ZC S ϕ 8 4 4 5 18 10 5 4 5 8 20 12 5 5 8 20 14 5 7 10 22 15 5 7 10 22 20 6 9 16 25 25 7 10 18 27 28 8 11 21 29 32 9 13 27 32	

止輪溝加工詳細

Q	e 許容差	m +0.014
6	5.7	0
8	7.6	-0.06
10	9.6	-0.09
12	11.5	0
15	14.3	-0.11
20	19	0
25	23.9	-0.21

キー溝加工詳細

適合する軸径P	基準寸法	許容差 (N9)	基準寸法	許容差
6-7	2	-0.004	1.2	0.08
8-10	3	-0.029	1.8	0.16
11-12	4	0	2.5	0.16
13-17	5	-0.030	3.0	0.25
18-22	6	0	3.5	0.25
23	8	-0.036	4.0	0.25

四角取加工詳細

Q(P)	W(Z) 1mm指定	M	ピッチ
6-10	5~8	6	0.75
11-14	8~10	8	1.0
15-19	10~14	10	1.0
20-25	14~20	12	1.0
		15	1.0
		20	1.0
		25	1.5

精度等級	型式	指定1mm単位			指定1mm単位			選択			指定1mm単位			選択															
		Type	左形状支持側	右形状固定側	ねじ軸外径	リード	L	F	P	S	U	C	KC	SC	X	Z	V	E(並目)	G	K	J	Y	R	W	Q	N(並目)			
C10	FBSSR FBSSZ	A B C D E F G H	J K M N P R S	08 02	100~400												6									6	-		
				08 04	100~380														6									6	-
				10 02	150~585														6									6	-
				10 04	150~600														6									6	-
				12 10	150~800	5≦S≦P×3													6 8									4	
				12 10	150~800	5≦S≦V×4													8 10									8 10	
				14 05	150~800	V≦U≦V×2													8 10									6 8	4
				15 05	150~1200	b1<C≦60													6 8 10									4 5 6	
				15 10	200~1200	F-C-KC≧2													8 10 12									5 6 8	
				15 20	200~2000	KC=0 or KC≧2													8 10 12 15									8 10 12 15	5 6 8 10
				20 10	250~2000	5≦SC≦P×3 SC≦F-2													10 12 15									10 12 15	6 8 10
				20 20	250~2000	5≦X≦20													15 20									10 12 15 20	6 8 10
				20 20	200~2000	P≧4 P≦V/2													15 20									10 12 15 20 25	6 8 10
				25 05	200~2000	V=6のとき、P=4													20 25									10 12 15 20 25	6 8 10
				25 10	300~2000	V≧8のとき、P≦V-2													20 25									10 12 15 20 25	6 8 10
				25 25	200~2000														20 25									10 12 15 20 25	6 8 10
28 06	200~2000														20 25									10 12 15 20 25	6 8 10				
32 10	200~2000														20 25									10 12 15 20 25	6 8 10				
32 32	200~2000														20 25									10 12 15 20 25	6 8 10				

☑FBSSZ0804、1002、1010のサイズはありません。

☑E≦P-4 ☑N≦Q-4

型式 `-L-F-P-S-V-U-C-KC-E-SC-X-Z-G-Q-K-N-J-JC-H-Y-W-R`

FBSSRAA1004-450 FBSSZJ2010-1200-F36-P12-S60-V15-U15 -G20-Q15 -N10

Delivery 出荷日 **5** 日日出荷

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4	5~
出荷日	通常	お見積り

☑表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Price 価格

☑価格は素材基準単価に軸端加工基準単価を加算してください。

ex.) FBSSZJ2010-1200-F36~ → 28,410+1,530+1,230=31,170円

ねじ径	リード	¥素材基準単価 1~4コ														
		左軸端:A形状					右軸端:A形状									
FBSSR																
08	02	19,760	20,230	-	-	-	-	-	-	-	15,100	16,300	-	-	-	-
FBSSZ																
08	04	25,590	26,200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	02	27,030	27,870	28,730	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	04	20,170	21,180	21,870	-	-	-	-	-	15,630	17,050	18,440	-	-	-	-
10	10	30,350	31,290	32,260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	10	20,970	21,720	22,560	25,040	-	-	-	-	16,550	17,410	18,830	20,720	-	-	-
12	10	22,820	23,640	24,460	26,210	-	-	-	-	18,280	18,870	20,100	22,490	-	-	-
14	05	22,940	23,710	24,690	28,400	-	-	-	-	18,380	18,970	20,260	23,670	-	-	-
15	05	23,320	23,910	24,690	26,440	26,740	27,190	-	-	18,660	19,360	20,260	22,130	22,480	23,530	-
15	10	24,950	25,220	25,430	26,970	28,020	28,520	-	-	20,130	20,510	20,840	22,500	23,600	24,700	-
15	20	28,840	29,240	30,180	31,730	32,580	32,880	-	-	23,860	24,370	24,960	26,630	27,530	28,430	-
20	05	25,500	26,020	26,570	28,750	29,790	30,210	36,460	40,370	20,840	21,470	22,140	24,440	25,530	26,430	30,890
20	10	-	28,740	29,600	30,970	32,010	32,540	35,060	37,160	-	22,840	23,970	25,950	27,280	28,410	31,350
20	20	-	29,920	30,970	31,490	32,010	32,540	35,060	37,160	-	23,700	25,020	26,150	27,280	28,410	31,350
25	05	31,050	31,050	32,090	32,620	33,750	36,070	37,320	39,560	25,160	25,160	26,540	27,720	28,900	31,820	33,490
25	10	-	34,290	35,350	36,080	38,180	39,730	40,980	43,180	-	28,390	29,770	31,150	33,300	35,450	37,120
25	25	-	35,700	36,780	37,850	41,790	42,000	43,140	45,270	-	29,790	31,170	32,550	36,850	38,520	41,180
28	06	36,180	36,180	39,260	42,340	47,940	51,030	55,640	63,330	29,900	29,900	32,450	34,990	39,620	42,170	45,980
32	10	-	42,240	45,710	49,170	54,840	58,300	63,490	72,170	-	34,910	37,780	40,640	45,320	48,180	52,470
32	32	-	44,210	47,880	51,560	57,410	61,080	66,590	73,600	-	36,540	39,570	42,610	47,450	50,480	55,030

ねじ径	リード	¥左軸端加工基準単価 1~4コ												¥右軸端加工基準単価 1~4コ							
		B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	P	R	S						
08	02	440	500	-	-	810	1,190	490	700	-	-	890	1,070	-	-						
08	04	440	500	-	-	810	1,190	490	700	-	-	890	1,070	-	-						
10	02	500	590	-	-	1,110	1,730	540	800	1,230	-	1,110	1,410	2,040	-						
10	04	500	590	-	-	1,110	1,730	540	800	1,230	-	1,110	1,410	2,040	-						
10	10	500	590	-	-	1,110	1,730	540	800	1,230	-	1,110	1,410	2,040	-						
12	04	560	640	1,390	1,470	1,170	1,790	600	810	1,530	1,640	1,130	1,440	2,070	2,870						
12	10	560	640	1,390	1,470	1,170	1,790	600	810	1,530	1,640	1,130	1,440								

転造ボールねじ ブロックナット-軸径15・20・25 リード5・10-

—精度等級C10—

お問い合わせはP.694 or [CLICK!](#)

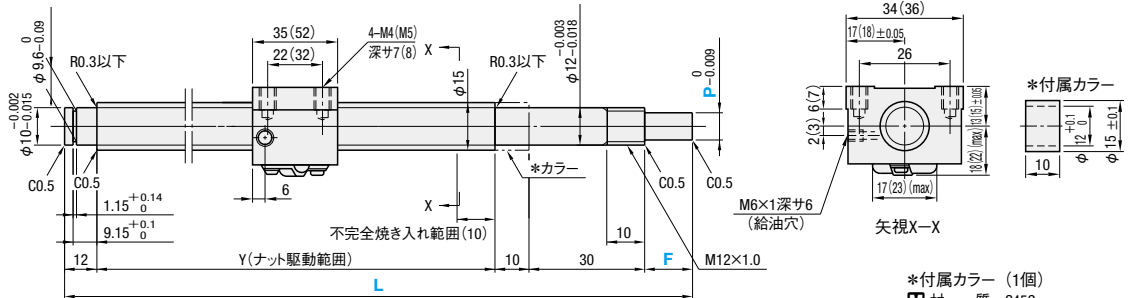
ミスミ ボールねじ [検索](#)

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

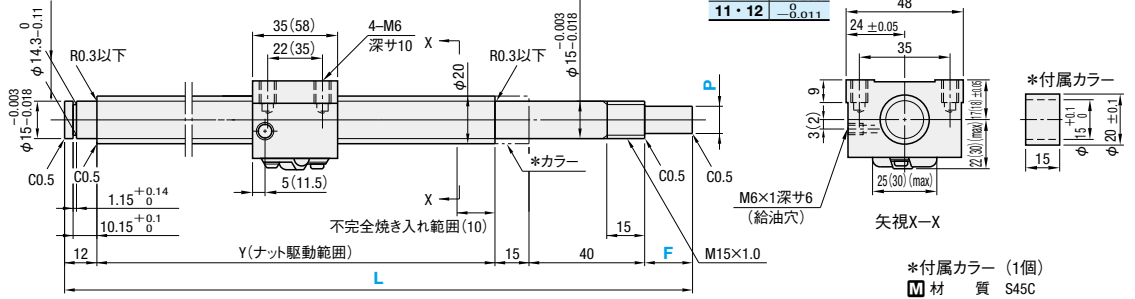


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
ブロックナット	BSBR	BSBRK	C10	15・20・25	5・10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理

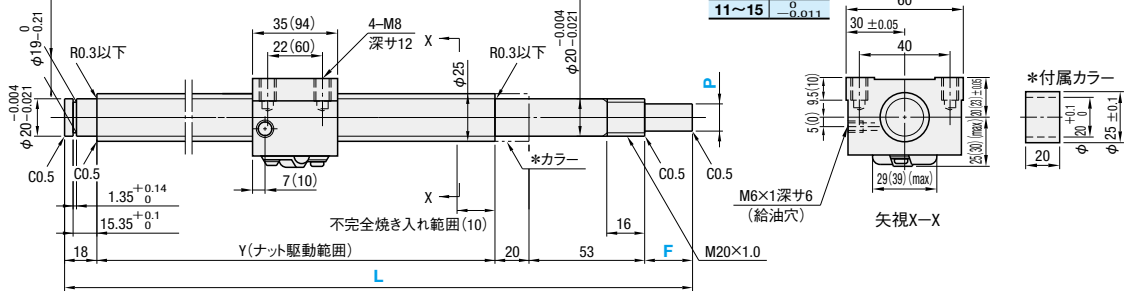
BSBR(K) 1505・1510
*()内はBSBR(K)1510の寸法です。



BSBR(K) 2005・2010
*()内はBSBR(K)2010の寸法です。



BSBR(K) 2505・2510
*()内はBSBR(K)2510の寸法です。



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
		Type	ねじ外径	L	*F	*P					Y	C(動)/kN			Co(静)/kN
		ねじ径	リード	*F	*P	Y					C(動)/kN	Co(静)/kN			
ブロックナット	C10	BSBR	15	05	150~1200	15	10	3.175	15.8	(12.5)	2.5巻1列	5.1	10.5	右	
						15	10								
		BSBRK	15	10	150~1200	15	10	3.175	15.8	(12.5)	2.5巻1列	5.1	10.5		
						15	10								
		BSBR	20	05	200~1200	20	12	4.7625	21	(16.3)	2.5巻1列	6.2	14.7		
						20	12								
	BSBRK	20	10	200~1200	20	12	4.7625	21	(16.3)	2.5巻1列	6.2	14.7			
					20	12									
	BSBR	25	05	200~1500	27	15	3.175	25.8	(21.8)	2.5巻2列	6.6	18.7			
					27	15									
	BSBRK	25	10	250~1500	27	15	3.175	25.8	(21.8)	2.5巻2列	6.6	18.7			
					27	15									

*F・PはBSBRKのみ指定可能です。☉F≦P×3となります。☉Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972

Price 価格

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ					
			L150~199	L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
ブロックナット	C10	BSBR1505	22,460	22,460	22,950	25,670	25,670	25,670
		BSBR1510	26,370	26,370	27,710	29,040	30,390	31,690
		BSBR2005	—	24,070	24,980	28,330	28,820	28,820
		BSBR2010	—	27,590	29,330	31,070	32,830	34,570
		BSBR2505	—	29,020	30,000	30,420	30,910	35,530
		BSBR2510	—	39,280	41,120	42,980	44,820	46,680

Order 注文例

型式 **L** - **F** - **P**
BSBR1505 - 200
BSBRK2510 - 370 - F40 - P15

Delivery 出荷日

3 日日出荷

☑在庫あり 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 ☑P.128
☑3本以上で1明細行当たり一律2,160円

備考

- ☉リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ☉各種グリースに変更できます。出荷日・価格・性能については☎P.702
- ☉ボールねじ精度はP697・700をご覧ください。
- ☉サポートユニット詳細はP771~P796をご覧ください。
- ☉取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ☉ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- ☉付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ☉ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工
型式 **L** - **F** - **P** - (FC・MC-etc.)
BSBR2505 - 700 - RLC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット ①焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性が有ります。 ②S+F≦L/2 ③L-(S+F)≦Y+50 ④焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。 ☉ナットは仮軸に掛けて出荷します。	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ①焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性が有ります。 ②S+F≦L/2 ③L-(S+F)≦Y+50 ④焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-4,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-4,000
ナット向き変更 (支持側・固定側) 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ☉FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=8・10・12より選択 Q=8・10・12より選択 (BSBR15□□) Q=10・12・15より選択 (BSBR20□□) Q=10・12・15・20より選択 (BSBR25□□) G=指定1mm単位 指定方法 GC-08-G20 ①5≦G≦Q×3 ②寸法は短くなります。 ③止め輪加工無 ☉FCとの併用不可	2,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ①13≦FC≦30 (BSBR15□□・20□□) ②19≦FC≦60 (BSBR25□□) ③寸法は短くなります。 ④寸法は短くなります。 ⑤GCとの併用不可	700
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 ①18≦MC≦30 (BSBR15□□) ②21≦MC≦30 (BSBR20□□) ③28≦MC≦60 (BSBR25□□) ④寸法は短くなります。	1,400

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ボールねじ型式		推奨サポートユニット					
	ねじ外径	リード	Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
	BSBR	15	05	BRW	12	丸型	○	○
BUR				12	丸型	○	○	P.786
10			BSW	12	角型	○	○	P.779
			BUN	12	角型	○	○	P.780
20		05	BRW	15	丸型	○	○	P.785
			BUR	15	丸型	○	○	P.786
		10	BSW	15	角型	○	○	P.779
			BUN	15	角型	○	○	P.780
25		05	BRW	20	丸型	○	○	P.785
			BUR	20	丸型	○	○	P.786
		10	BSW	20	角型	○	○	P.779
			BUN	20	角型	○	○	P.780

☉サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.779~P.790)
☉軸径φ20・φ25と角型サポートユニットの組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計に十分ご注意ください。

10 サポートユニット

サポートユニットラインナップ

■ C-VALUE 部品

形状	Type	商品名						特徴
		固定側【型式】			支持側【型式】			
		使用ベアリング	型式	使用ベアリング	型式	使用ベアリング	型式	
角型	標準	海外製 アンギュラベアリング P5級	C-BSW		海外製 ラジアルベアリング	C-BUN		(業界標準品) C-VALUEボールねじとの取り付けに最適* 中低動作頻度、中低位置決め精度用途 既存品に比べ20%ダウン SET型式のご発注はさらに5%ダウン
	標準 狭ピッチ	海外製 アンギュラベアリング P5級	C-BSFW		海外製 ラジアルベアリング	C-BUFN		
丸型	標準	海外製 アンギュラベアリング P5級	C-BRW		海外製 ラジアルベアリング	C-BUR		

*ただし、C-BSFW15、20、25、C-BUFN15、20、25を除く

■ 既存品

形状	Type	商品名						特徴
		固定側【型式】			支持側【型式】			
		使用ベアリング	型式	使用ベアリング	型式	使用ベアリング	型式	
角型	標準	日系 アンギュラベアリング P5級	BSW BSWN BSWR		日系 ラジアルベアリング	BUN BUNM BUNR		業界標準
	エコノミー	日系 アンギュラベアリン P0級	BSWE BSWEM BSWER		—	—	—	アンギュラベアリングP0級を使用
	ラジアル	日系 ラジアルベアリング	BSWZ BSWZM		—	—	—	ラジアルベアリングを使用
	コンパクト	日系 アンギュラベアリング P0級	BSQ BSQM		日系 ラジアルベアリング	BUQ BUQM		幅方向の省スペース設計が容易 小型装置に最適
	低床	日系 アンギュラベアリング P5級	BSV BSVM		日系 ラジアルベアリング	BUV BUVM		駆動機構を低床化可能 コンパクトナット(BSSC P.727~)とセットでの ご使用を推奨
	狭ピッチ	日系 アンギュラベアリング P5級	BSA BSAM		日系 ラジアルベアリング	BUA BUAM		幅方向の省スペース設計が容易 小型装置に最適
	ダンパー付	日系 アンギュラベアリング P5級	BSWD		日系 ラジアルベアリング	BUND		ダンパー機構の設計必要なし
	【固定側】 ノック穴付 【支持側】 止め輪付	日系 アンギュラベアリング P5級	BSWG BSWGN		日系 ラジアルベアリング	BTN BTNM		【BSWG/BSWGN】ハウジングの位置決めが容易に 【BTN/BTNM】ベアリングの落下を防止し、組立てが容易に
	AC サーボモータ ブラケット	日系 アンギュラベアリング P5級	BJS BJSJ		—	—	—	モータをインローで組み込むだけでボールねじ 側とモータ側の両軸の軸心精度を確保
	標準	日系 アンギュラベアリング P5級	BRW BRWN BRWR		日系 ラジアルベアリング	BUR BURM BURR		業界標準
丸型	エコノミー	日系 アンギュラベアリング P0級	BRWE BRWEM BRWER		—	—	—	アンギュラベアリングP0級を使用
	ラジアル	日系 ラジアルベアリング	BRWZ BRWZM		—	—	—	ラジアルベアリングを使用

既存品とC-VALUE 部品のスペックの違い

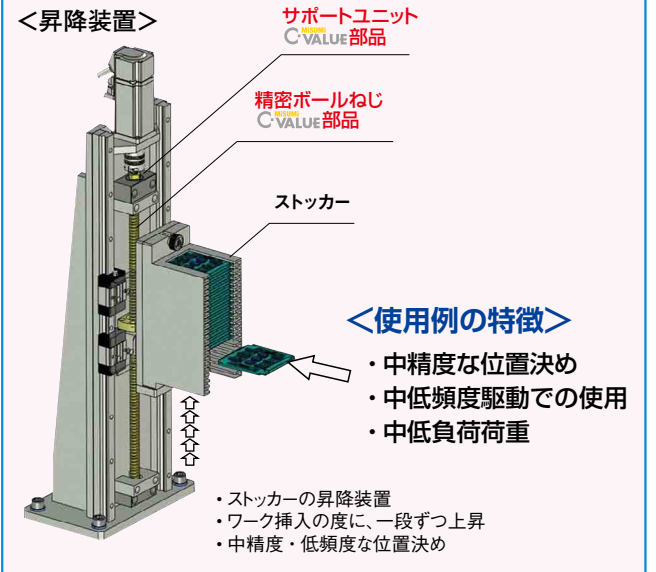
- C-VALUE 部品は、ベアリングの動定格荷重が既存品と異なります。
- 装置の寿命性能に影響いたしますので、ご用途に応じて使い分け下さい。



選定のポイント

- C-VALUE サポートユニットは、C-VALUE ボールねじと一緒に使用する事を推奨いたします。
- 中精度位置決め、中負荷荷重、中低頻度動作の用途の装置でのご使用をご検討ください。
- 高精度位置決め、高負荷荷重、高頻度動作は既存品からご使用をご検討ください。

サポートユニット C-VALUE 部品 使用例



＜ボールねじとサポートユニットの組み合わせ＞

ボールねじ	サポートユニット		
	形状	固定側	支持側
精密 C-BSS	角	C-BSW C-BSFW*	C-BUN C-BUFN*
転造 C-BSSC	丸	C-BRW	C-BUR

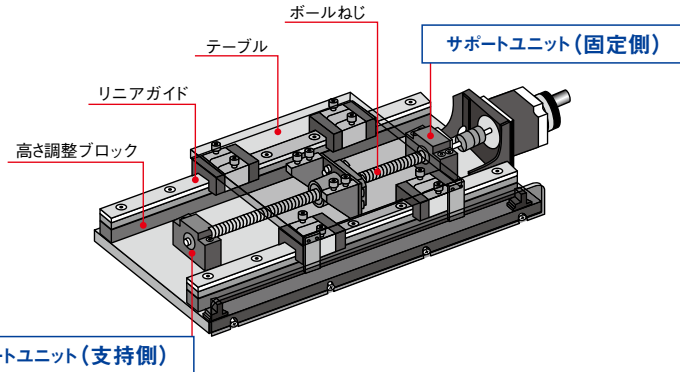
*ただし、C-BSFW15、20、25、C-BUFN15、20、25を除く

サポートユニットの概要

—使い方と構造—

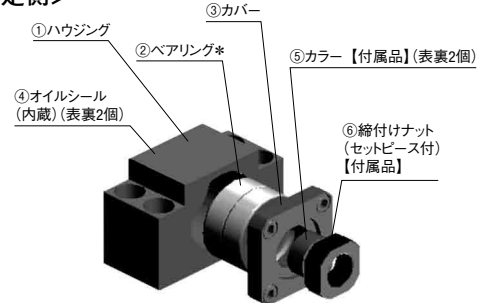
■サポートユニットとは

- ボールねじと必ずセットで使用される専用の軸受け部品です。
- 軸受けには大きな軸方向荷重を受けられるアンギュラベアリングが使用されています。



■サポートユニットの構成部

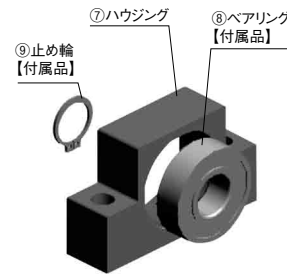
<固定側>



性能	番号	部品名	梱包単位
固定側	①	ハウジング	本体梱包
	②	ベアリング*	
	③	カバー	
	④	オイルシール	付属品梱包
	⑤	カラー 2個	
	⑥	締付けナット	

*ベアリングの種類により精度が異なります。詳細は次のページをご参照ください。

<支持側>

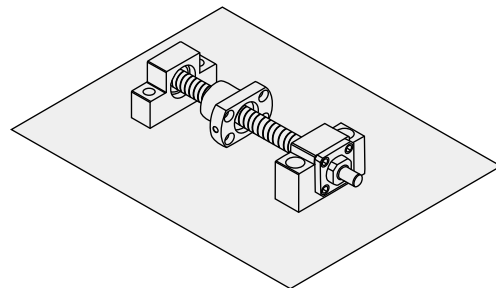


性能	番号	部品名	梱包単位
支持側	⑦	ハウジング	付属品梱包
	⑧	ベアリング	
	⑨	止め輪	

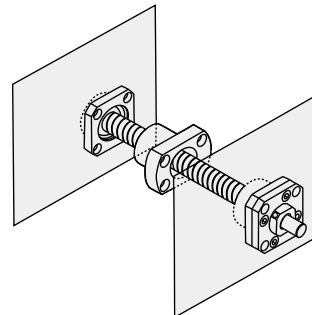
※固定側の本体①～④は一体化したユニットですので分解しないでください！

■サポートユニットの形状と取付例

角型



丸型

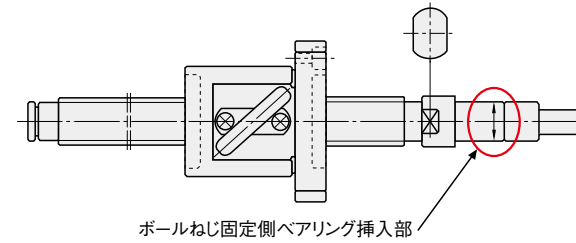


—ミスミボールねじとの組合せ—

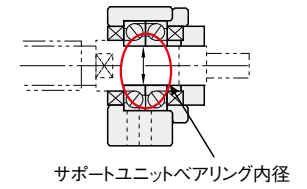
■ボールねじとサポートユニットの組合せ

各ボールねじに適合するサポートユニットを選定するときは、ボールねじ固定側ベアリング挿入部【図1】とサポートユニットベアリング内径【図2】の寸法が同じであれば組合せて使用できます。

【図1】<ボールねじBSS1505の例>



【図2】<サポートユニットBSW12の例>



ボールねじ型式	精度等級C3	BSX0601	—	BSX0801 BSX0802 BSX1002	—	BSX1202 BSX1205	BSX1505	—	—	—
	精度等級C5	—	BSS1002 C-BSS1002	BSS0802 BSS1202	BSS1004 BSS1205 BSS1204 BSS1210	BSS1010	ステップ① BSS15□□ C-BSS15□□	BSS20□□ C-BSS20□□	BSS25□□ C-BSS25□□	—
精度等級C7	BSST0802 C-BSST0802	BSSE1002 BSST1004 C-BSST10□□	BSSE0802 BSSE1202	BSSE1004 BSSE1205 BSSE1210 BSST1204 C-BSST12□□	—	BSSE15□□ BSST15□□ C-BSST15□□	BSSE20□□ BSST20□□ C-BSST20□□	BSSE25□□ BSST25□□ C-BSST25□□	C-BSST32□□	—
精度等級C10	BSSR08□□ BSSZ08□□ BSSC08□□ C-BSSC08□□	BSSR10□□ BSSZ10□□ BSSC10□□ C-BSSC10□□	—	BSSR12□□ BSSZ12□□ BSSC12□□ C-BSSC12□□	BSSR14□□ BSSZ14□□	BSSR15□□ BSSZ15□□ BSSC15□□ C-BSSC15□□	BSSR20□□ BSSZ20□□ BSSC20□□ C-BSSC20□□	BSSR25□□ BSSZ25□□ BSSC25□□ C-BSSC25□□	BSSR32□□ BSSZ32□□ C-BSSC32□□	—
ボールねじ固定側軸径 (ベアリング挿入部)	φ6	φ8			φ10		ステップ② φ12	φ15	φ20	φ25
サポートユニット (ベアリング内径)	No.6 No.6L	No.8S	No.8	No.10S	No.1022 No.10	ステップ③ No.12	No.152□ No.15*	No.20*	No.25	—

- 【例】 **ステップ①** ボールねじ軸径15を確認
ステップ② ボールねじ固定側ベアリング挿入部寸法φ12を確認
ステップ③ 対応サポートユニットベアリング内径No.12を確定

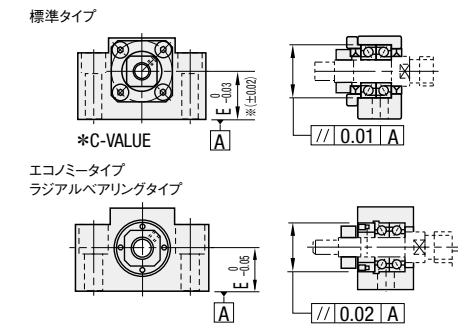
*C-BSFW15、20、C-BUFW15、20を除く

■サポートユニット固定側と支持側の組合せ

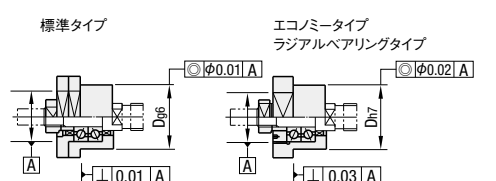
種類	タイプ	固定側Type	掲載ページ	支持側Type	掲載ページ
角型	標準タイプ	BSW	P.779	BUN.BTN	P.780
		BSWN		BUNM.BTNM	
		BSWR		BUNR	
	C-VALUE	C-BSW	P.781/783	C-BUN	P.782/784
		C-BSFW*		C-BUFW*	
	エコノミータイプ	BSWE	P.793	BUN	P.780
		BSWEM		BUNM	
	ラジアルベアリングタイプ	BSWZ	P.793	BUN	P.780
		BSWZM		BUNM	
	コンパクトタイプ	BSQ	P.789	BUQ	P.790
BSQM		BUQM			
低床タイプ	BSV	P.789	BUV	P.790	
	BSVM		BUVM		
取付穴付狭ピッチタイプ	BSA	P.789	BUA	P.790	
	BSAM		BUAM		
ノック穴付タイプ	BSWG	P.791	BUN	P.780	
	BSWGN		BUNM		
ダンパー付タイプ	BSWD	P.791	BUND	P.792	
	BRW		BUR		
丸型	標準タイプ	BRWN	P.785	BURM	P.786
		BRWR		BURR	
		C-BRW		C-BUR	
	C-VALUE	C-BRW	P.787	C-BUR	P.788
		BRWE		BUR.BTR	
	エコノミータイプ	BRWEM	P.794	BURM.BTRM	P.786
		BRWER		BURR	
	ラジアルベアリングタイプ	BRWZ	P.794	BUR	P.786
		BRWZM		BURM	

*ただし、C-BSFW15、20、25、C-BUFW15、20、25を除く

■サポートユニット角型 (固定側) 取付部精度



■サポートユニット丸型 (固定側) 取付部精度



10 サポートユニット

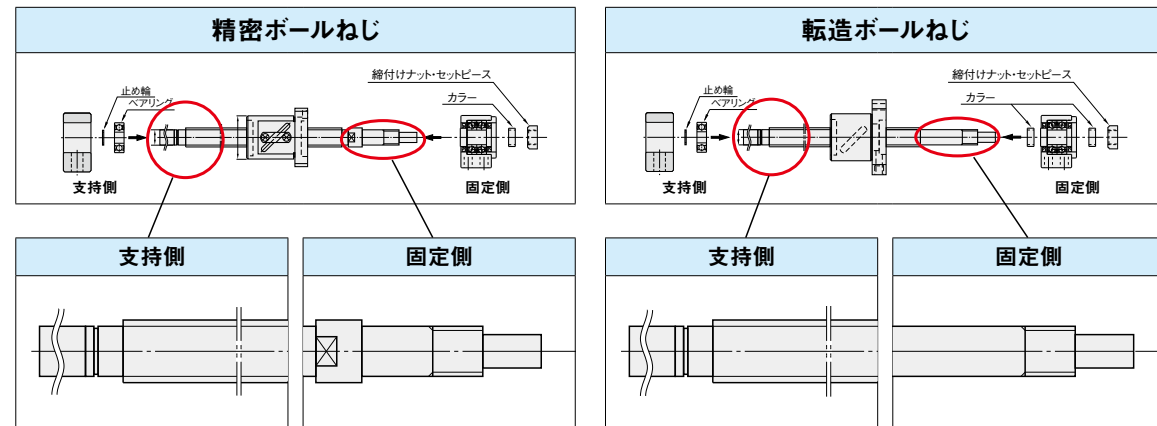
サポートユニット：ミスミ以外のボールねじをお使いのお客様へ

ミスミのサポートユニットはミスミ以外の一般的なボールねじと組合せてご使用いただくことが可能です。

■選定手順 以下の手順でミスミのサポートユニットをご選定ください。

ステップ① ボールねじ仕様の確認

お客様のお手元にあるボールねじの仕様を確認してください。以下のような形状の軸端加工が施されている必要があります。



※支持側は精密、転造で一般的に同じ軸端寸法となっています。

ステップ② 適合するサポートユニットの選定

お客様のお手元にあるボールねじの軸端加工寸法をご確認いただき、下記対応表よりサポートユニットを選択して下さい。

●ボールねじサポートユニット対応表

ボールねじ軸径	ボールねじ軸端加工寸法			対応サポートユニット			サポートユニット軸端組図		
	支持側(精密・転造共通)	精密ボールねじ固定側	転造ボールねじ固定側	支持側	固定側	固定側	支持側	精密ボールねじ固定側	転造ボールねじ固定側
φ8				角型 BUN6 C-BUN6 P780 P782 丸型 BUR6 C-BUR6 P786 P788	角型 BSW6 C-BSW6 P779 P781 丸型 BRW6 C-BRW6 P785 P787	角型 BUN6 C-BUN6 P780 P782 丸型 BUR6 C-BUR6 P786 P788			
φ10				角型 BUN8 C-BUN8 P780 P782 丸型 BUR8 C-BUR8 P786 P788	角型 BSW8 C-BSW8 P779 P781 丸型 BRW8 C-BRW8 P785 P787	角型 BUN8 C-BUN8 P780 P782 丸型 BUR8 C-BUR8 P786 P788			
φ10 φ12 φ14 φ15				角型 BUN10 C-BUN10 C-BUN10 P780 P782 P784 丸型 BUR10 C-BUR10 P786 P788	角型 BSW10 C-BSW10 C-BSW10 P779 P781 P783 丸型 BRW10 C-BRW10 P785 P787	角型 BUN10 C-BUN10 C-BUN10 P780 P782 P784 丸型 BUR10 C-BUR10 P786 P788			

●ボールねじサポートユニット対応表

ボールねじ軸径	ボールねじ軸端加工寸法			対応サポートユニット			サポートユニット軸端組図		
	支持側(精密・転造共通)	精密ボールねじ固定側	転造ボールねじ固定側	支持側	固定側	固定側	支持側	精密ボールねじ固定側	転造ボールねじ固定側
φ14 φ15 φ16 φ18				角型 BUN12 C-BUN12 C-BUN12 P780 P782 P784 丸型 BUR12 C-BUR12 P786 P788	角型 BSW12 C-BSW12 C-BSW12 P779 P781 P783 丸型 BRW12 C-BRW12 P785 P787	角型 BUN12 C-BUN12 C-BUN12 P780 P782 P784 丸型 BUR12 C-BUR12 P786 P788			
φ20 φ25				角型 C-BUN15 P782 丸型 C-BUR15 P788	角型 C-BSW15 P781 丸型 C-BRW15 P787	角型 C-BUN15 P782 丸型 C-BUR15 P788			
φ20		-		角型 C-BUN15 P784 丸型 C-BUR15 P788	角型 C-BSW15 P783 丸型 C-BRW15 P787	角型 C-BUN15 P784 丸型 C-BUR15 P788			
φ25 φ28 φ30 φ32				角型 BUN20 C-BUN20 P780 P782 丸型 BUR20 C-BUR20 P786 P788	角型 BSW20 C-BSW20 P779 P781 丸型 BRW20 C-BRW20 P785 P787	角型 BUN20 C-BUN20 P780 P782 丸型 BUR20 C-BUR20 P786 P788			
φ28 φ30 φ32		-		角型 C-BUN20 P784 丸型 C-BUR20 P788	角型 C-BSW20 P783 丸型 C-BRW20 P787	角型 C-BUN20 P784 丸型 C-BUR20 P788			
φ32 φ36				角型 BUN25 C-BUN25 P780 P782 丸型 BUR25 C-BUR25 P786 P788	角型 BSW25 C-BSW25 P779 P781 丸型 BRW25 C-BRW25 P785 P787	角型 BUN25 C-BUN25 P780 P782 丸型 BUR25 C-BUR25 P786 P788			
φ36		-		角型 C-BUR25 P784 丸型 C-BUR25 P788	角型 C-BSW25 P783 丸型 C-BRW25 P787	角型 C-BUR25 P784 丸型 C-BUR25 P788			

10 サポートユニット



MiSUMI C-VALUE

SUPPORT UNITS - SQUARE HOUSING TYPE - STANDARD TYPE

サポートユニット 固定側・角型タイプ

—標準タイプ—

最大 類似部品比 20% OFF

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws 類似部品ページ P.779

類似品比較ポイント

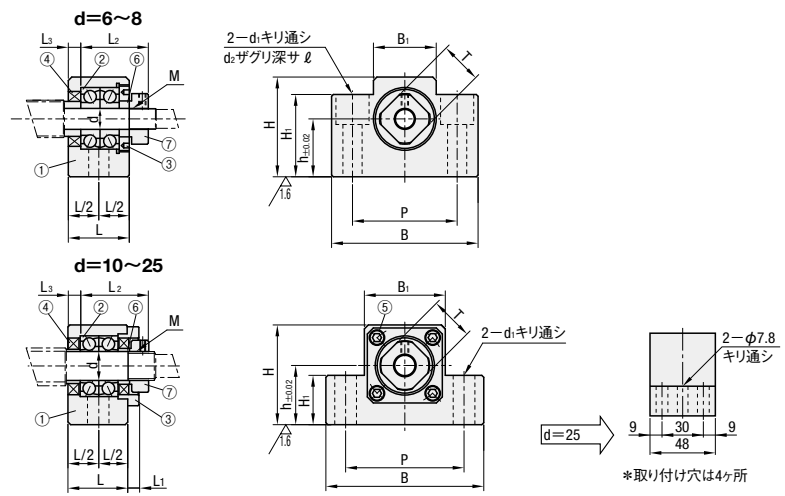
C-VALUE部品は定格荷重が類似品と異なります。(詳細はP.772) C-VALUE部品をご検討される際は類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。 P.777



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	海外製アンキユラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットビス付き)	1

Type	固定側と支持側 SET	材質	表面処理		
C-BSW	C-BSW-SET	S45C	SS400	①③⑥⑦	四三酸化鉄皮膜



- ①d=6・8には④オイルシールは1個です。
- ①②③④⑤は一体ですから分解しないで下さい。
- ⑥⑦はミスマのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

型式	Type	No.	支持側 SET	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール適用軸径	C-BSW				
																					¥基準単価	¥基準単価			
C-BSW	-SET (セット購入時のみ)	6		6	20	5.5	22	3.5	42	25	13	18	20	30	5.5	9.5	11	M6×0.75	12	9.5	5,260	6,590			
		8S		8	23	7	26	4	52	32	17	25	26	38	6.6	11	11	M8×1.0	14	10	5,260	6,660			
		8																				11.5	5,260	6,660	
		10S		10	24	6	29.5	6	70	43	25	36	24	52	9				M10×1.0	16	12	4,930	6,690		
		10																				14	4,930	6,690	
		12																		M12×1.0	19	15	5,060	6,930	
		15S		15	25		36	5	80	49	30	41	60	41	25	60	11			M15×1.0	22	19.5	5,920	7,860	
		15																				20	5,920	7,860	
		20																			M20×1.0	30	25	7,500	9,480
		25																			M25×1.0	35	31.5	8,750	10,090

*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSBR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例

型式
C-BSW15 (固定側単品型式)
C-BSW15-SET (SET品型式)

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~30
値引率	基準単価	15%
出荷日	通常	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.127

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Example 使用例

＜昇降装置＞

サポートユニット C-VALUE 部品
精密ボールねじ C-VALUE 部品
ストッカー

- ストッカーの昇降装置
- ワーク挿入の度に、一段ずつ上昇
- 中精度・低頻度な位置決め

- サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細は P.777
- ボールねじ適用表 P.774
- 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。



MiSUMI C-VALUE

SUPPORT UNITS - SQUARE HOUSING TYPE - STANDARD TYPE

サポートユニット 支持側・角型タイプ

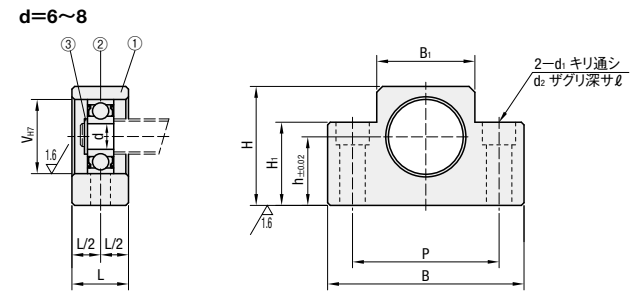
—標準タイプ—

最大 類似部品比 20% OFF

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws 類似部品ページ P.780

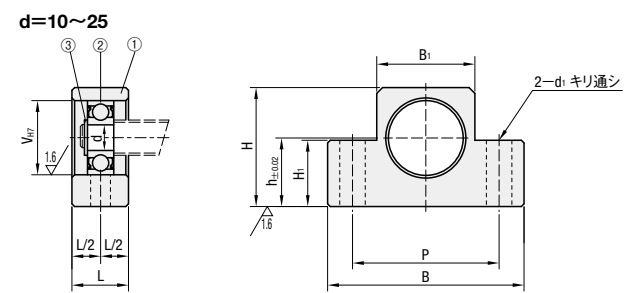


Type	材質	表面処理
C-BUN	S45C	四三酸化鉄皮膜



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	海外製ラジアルベアリング	1
③	止め輪(STWN)	1



型式	Type	No.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	d2	ℓ	ベアリング	使用止め輪	C-BUN														
																	¥基準単価	¥基準単価													
C-BUN		6	6	12	42	25	13	18	20	30	17	5.5	9.5	11	B606ZZ	STWN6			1,680												
		8																	14	52	32	17	25	26	38	6.6	11	11	B608ZZ	STWN8	1,760
		10																	8	70	43	25	36	24	52	22	9		B600ZZ	STWN8	2,120
		12																	10	80	49	30	41	25	60	32			B600ZZ	STWN10	2,240
		15																	15	95	58	30	56	25	75	47			B6204ZZ	STWN15	2,360
		20																	20	105	68	35	66	25	85	52	11		B6204ZZ	STWN20	2,480
		25																	25	105	68	35	66	25	85	52	11		B6205ZZ	STWN25	3,120

*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510、BSBR(K)2510及びNo.15とボールねじBSBR(K)2010との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例

型式
C-BUN15 (支持側単品)

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~30
値引率	基準単価	15%
出荷日	通常	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.127

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

SET品のご案内

固定側と支持側を一緒にご使用されるお客様へ固定側と支持側が1つの型式で発注できるSET型式がオススメです。SET型式でご発注いただければ5%プライスダウン

＜SET品構成部品＞

SET型式	SET品 構成部品	
	固定側型式	支持側型式
C-BSW6-SET	C-BSW6	C-BUN6
C-BSW8S-SET	C-BSW8S	C-BUN8
C-BSW8-SET	C-BSW8	C-BUN8
C-BSW10S-SET	C-BSW10S	C-BUN10
C-BSW10-SET	C-BSW10	C-BUN10
C-BSW12-SET	C-BSW12	C-BUN12
C-BSW15S-SET	C-BSW15S	C-BUN15
C-BSW15-SET	C-BSW15	C-BUN15
C-BSW20-SET	C-BSW20	C-BUN20
C-BSW25-SET	C-BSW25	C-BUN25

10 サポートユニット



MISUMI C-VALUE

SUPPORT UNITS -SQUARE HOUSING TYPE- STANDARD TYPE

サポートユニット 固定側・角型タイプ

—標準 狭ピッチタイプ—

最大 類似部品比 20% OFF

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws 類似部品ページ P.779

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重が類似品と異なります。(詳細はP.772) C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。 P.777

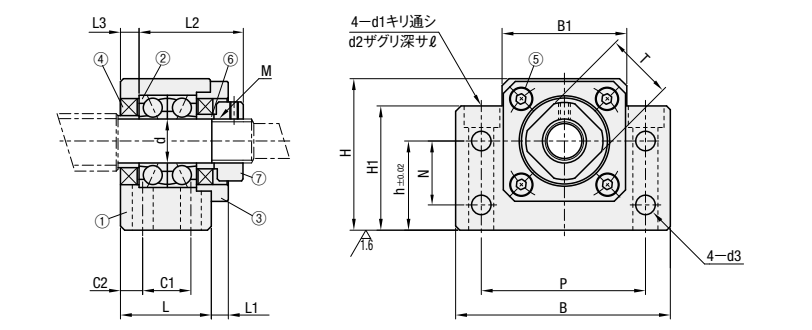


Type	M材質	S表面処理
固定側のみ	①③	⑥⑦
固定側と支持側 SET	①③	⑥⑦
C-BSFW	S45C	SS400
C-BSFW-SET	S45C	SS400

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	海外製アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットビス付き)	1

- ① d=6・8には④のオイルシールは1個です。
- ①②③④⑤は一体ですから分解しないで下さい。
- ⑥ ミスミのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。



型式	支持側 SET	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	N	C1	C2	d1	d2	d3	ℓ	M (細目)	T	オイルシール適用軸径	C-BSFW ¥基準単価	C-BSFW-SET ¥基準単価				
C-BSFW	10S	-SET (セット購入時のみ)	10	25	5	29	5	60	39	22	34	32.5	46	15	13	6	6.6	11	5.5	5	M10×1.0	16	12	4,930	6,690			
	10																									14	4,930	6,690
	12																									15	5,060	6,930
	15																									20	5,920	7,860
	20																									25	7,500	9,480
25		25	42	12	54	9	106	80	48	64	70	85	33	22	10	11	17.5	9	11	M25×1.5	35	31.5	8,750	10,090				

Order 注文例 型式 C-BSFW15 (固定側単品型式) C-BSFW15-SET (SET品型式)

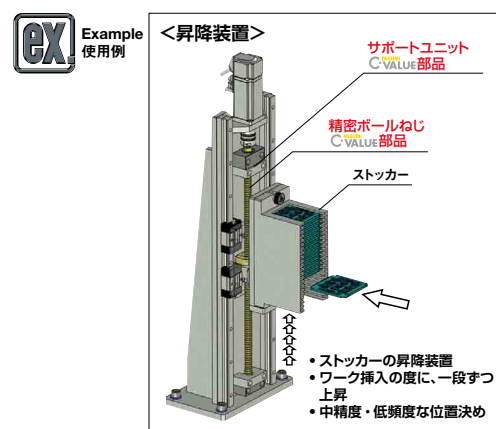
Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P.127 ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

- サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.777
- ボールねじ適用表P.774
- 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。
- No.15とNo.20はミスミのボールねじとはご使用になれません。対応する他社ボールねじはP.776の「ボールねじサポートユニット対応表」ボールねじ軸径φ20、φ28、φ30、φ32をご参照ください。

Price 価格 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応 小口	個別対応 大口
数量	1~10	11~30
値引率	基準単価	15%
出荷日	通常	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。



MISUMI C-VALUE

SUPPORT UNITS -SQUARE HOUSING TYPE- STANDARD TYPE

サポートユニット 支持側・角型タイプ

—標準 狭ピッチタイプ—

最大 類似部品比 20% OFF

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws 類似部品ページ P.780

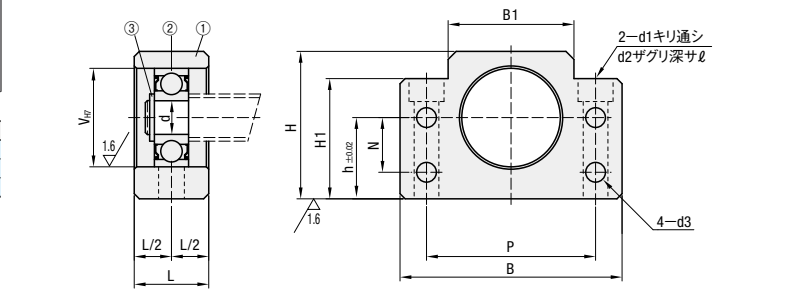
類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重が類似品と異なります。(詳細はP.772) C-VALUE部品をご検討される際は、類似品とのスペックを比較の上、ご選定ください。 P.777



Type	M材質	S表面処理
C-BUFN	S45C	四三酸化鉄皮膜

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	海外製ラジアルベアリング	1
③	止め輪(STWN)	1



型式	d	L	B	H	h	B1	H1	P	N	V	d1	d2	d3	ℓ	ベアリング 型式	使用止め輪	C-BUFN ¥基準単価
C-BUFN	10	8	60	39	22	34	32.5	46	15	22	6.6	11	5.5	5	B608ZZ	STWN8	2,120
	12	10	20	43	25	35	32.5	46	18	26	6.6	11	5.5	1.5	B6000ZZ	STWN10	2,240
	15	15	70	48	28	40	38	54	18	32	6.6	11	5.5	6.5	B6002ZZ	STWN15	2,360
	20	20	26	88	60	34	52	50	28	42	9	14	6.6	8.5	B6004ZZ	STWN20	2,480
	25	25	30	106	80	48	64	70	85	33	52	11	17.5	9	11	B6205ZZ	STWN25

Order 注文例 型式 C-BUFN15 (支持側単品)

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P.127 ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

- サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.777
- ボールねじ適用表P.774
- 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。
- No.15,20,25はミスミのボールねじとはご使用になれません。対応する他社ボールねじはP.776の「ボールねじサポートユニット対応表」ボールねじ軸径φ20、φ28、φ30、φ32、φ36をご参照ください。

Price 価格 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応 小口	個別対応 大口
数量	1~10	11~30
値引率	基準単価	15%
出荷日	通常	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

SET品のご案内 固定側と支持側と一緒にご使用されるお客様へ 固定側と支持側が1つの型式で発注できるSET型式がオススメです。 SET型式でご発注いただければ5%プライスタウン

<SET品構成部品>

SET型式	SET品 固定側型式	SET品 支持側型式
C-BSFW10-SET	C-BSFW10	C-BUFN10
C-BSFW10S-SET	C-BSFW10S	C-BUFN10
C-BSFW12-SET	C-BSFW12	C-BUFN12
C-BSFW15-SET	C-BSFW15	C-BUFN15
C-BSFW20-SET	C-BSFW20	C-BUFN20
C-BSFW25-SET	C-BSFW25	C-BUFN25

サポートユニット 固定側・丸型タイプ

—標準タイプ—

◎ CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

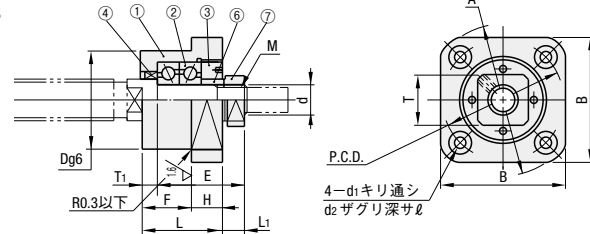
業界標準



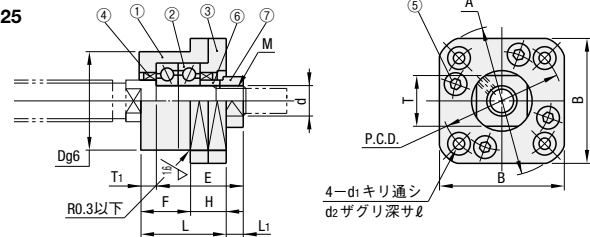
Type	M材質	S表面処理
固定側のみ	①③	⑥⑦
固定側と支持側 SET	①③	⑥⑦
BRW	BRW-SET	四酸化鉄皮膜
BRWN	BRWN-SET	無電解ニッケルメッキ
BRWR	BRWR-SET	低温黒色クロムメッキ

◎ No.8S、10Sはオイルシールの内径が従来品より小さくなっています。

d=6~8



d=10~25



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	日系アンギュラベアリング5級	1組
③	カラー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト*	4
⑥	カラー	2
⑦	緩付けナット(セットピース付き)	1

- ◎ No.6Lには④オイルシールはつきません。
- ◎ No.6L・8S・8には①オイルシールは1ヶです。
- ◎ ①②③④⑤は一体ですから分解しないでください。
- ◎ BRWRのベアリングは低発塵グリース封入済。
- ◎ *BRWR・BRWNの⑤ボルトはステンレスタイプになります。
- ◎ ミスミのボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。

型式	Type	No.	支持側 SET	d	L	H	F	E	D	A	P.C.D.	B	L1	T1	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径
BRW BRWN BRWR	-SET (セット購入時のみ)	6L	6	20	7	13	22.5	22	36	28	28	6	3.5	4	3.4	6.5	4	M6×0.75	12	10
		6																		
		8S																		
		8																		
		10S																		
		10																		
		12																		
		15																		
		20																		
		25																		

Order 注文例 型式 BRW15 (固定側単品型式) (SET品型式)

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P.127
◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

- ◎ サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、緩付けナット詳細 P.777
- ◎ 低温黒色クロムメッキ品は低発塵グリース封入済みでクリーン用です。
- ◎ 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

Price 価格

型式	Type	No.	BRW	BRW-SET	BRWN	BRWN-SET	BRWR	BRWR-SET
			¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価
BRW BRWN BRWR BRW-SET BRWN-SET BRWR-SET	6L	6	7,050	8,310	8,220	9,730	9,130	11,020
			8S					
			8					
			10S					
			10					
			12					
			15					
20								
25								

◎ BRW
■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応		個別対応	
	小口	大口	小口	大口
数量	1~10	11~30	1~10	11~
値引率	基準単価	5%	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り	通常	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

サポートユニット 支持側・丸型タイプ<標準>

—標準タイプ—

◎ CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

業界標準

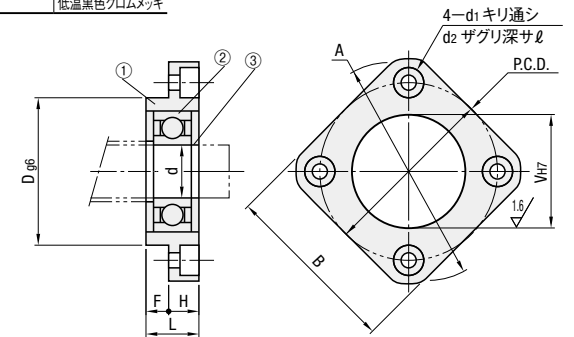


Type 標準	M材質	S表面処理
BUR	S45C	四酸化鉄皮膜
BURM		無電解ニッケルメッキ
BURR		低温黒色クロムメッキ

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪 (STWN・S)	1

◎ BURRのベアリングは低発塵グリース封入済ステンレスタイプ。
◎ * BURR・BURM・BTMの③④止め輪はステンレスタイプになります。



型式	Type	No.	d	L	H	F	D	A	P.C.D.	B	V	d1	d2	ℓ	ベアリング 形式	使用止め輪	BUR	BURM	BURR	
																	¥基準単価	¥基準単価	¥基準単価	
BUR BURM BURR	6	10	6	10	6	4	22	36	28	28	17	3.4	6.5	4	B606ZZ	STWN・S6	1,700	2,030	2,480	
																	12	1,900	2,300	2,900
																	15	2,000	2,380	3,370
																	20	2,400	2,700	4,080
																	25	2,500	3,260	5,060
																	25	2,900	3,740	5,930

Order 注文例 型式 BUN15 (支持側単品)

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P.127
◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

- ◎ サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、緩付けナット詳細 P.777
- ◎ 低温黒色クロムメッキ品は低発塵グリース封入済みでクリーン用です。
- ◎ 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

Price 価格

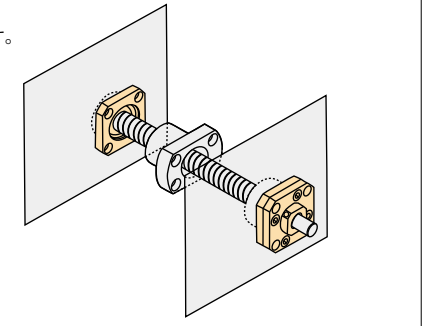
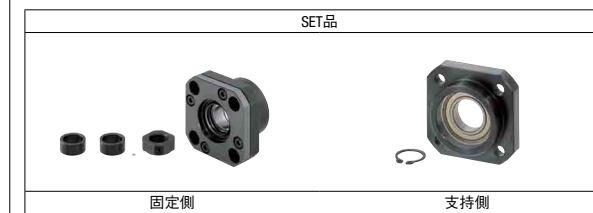
■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応		個別対応	
	小口	大口	小口	大口
数量	1~10	11~	1~10	11~
値引率	基準単価	5%	基準単価	5%
出荷日	通常	お見積り	通常	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

SET品のご案内

固定側と支持側を一緒にご使用されるお客様へ
固定側と支持側が1つの型式で発注できるSET型式がオススメです。
SET型式でご発注いただければ5%プライスダウン



<SET品構成部品>

■四酸化鉄皮膜

SET型式	SET品 構成部品	
	固定側型式	支持側型式
BRW6L-SET	BRW6L	BUR6
BRW6-SET	BRW6	BUR6
BRW8S-SET	BRW8S	BUR6
BRW8-SET	BRW8	BUR6
BRW10S-SET	BRW10S	BUR10
BRW10-SET	BRW10	BUR10
BRW12-SET	BRW12	BUR12
BRW15-SET	BRW15	BUR15
BRW20-SET	BRW20	BUR20
BRW25-SET	BRW25	BUR25

■無電解ニッケルメッキ

SET型式	SET品 構成部品	
	固定側型式	支持側型式
BRWN6L-SET	BRWN6L	BURM6
BRWN6-SET	BRWN6	BURM6
BRWN8S-SET	BRWN8S	BURM6
BRWN8-SET	BRWN8	BURM6
BRWN10S-SET	BRWN10S	BURM10
BRWN10-SET	BRWN10	BURM10
BRWN12-SET	BRWN12	BURM12
BRWN15-SET	BRWN15	BURM15
BRWN20-SET	BRWN20	BURM20
BRWN25-SET	BRWN25	BURM25

■低温黒色クロムメッキ

SET型式	SET品 構成部品	
	固定側型式	支持側型式
BRWR6L-SET	BRWR6L	BURR6
BRWR6-SET	BRWR6	BURR6
BRWR8S-SET	BRWR8S	BURR6
BRWR8-SET	BRWR8	BURR6
BRWR10S-SET	BRWR10S	BURR10
BRWR10-SET	BRWR10	BURR10
BRWR12-SET	BRWR12	BURR12
BRWR15-SET	BRWR15	BURR15
BRWR20-SET	BRWR20	BURR20
BRWR25-SET	BRWR25	BURR25

10 サポートユニット



MISUMI C-VALUE

SUPPORT UNITS -ROUND HOUSING TYPE- STANDARD TYPE

サポートユニット 固定側・丸型タイプ —標準タイプ—

最大類似部品比 20% OFF

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws 類似部品ページ P.785

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重が類似品と異なります(詳細はP.772)
C-VALUE部品をご検討される際は類似品とのスペックを比較の上ご選定下さい P.777

標準タイプは、予圧調整されたJIS5級のアンギュラベアリングを使用し、高精度・高速回転用途に適しております。

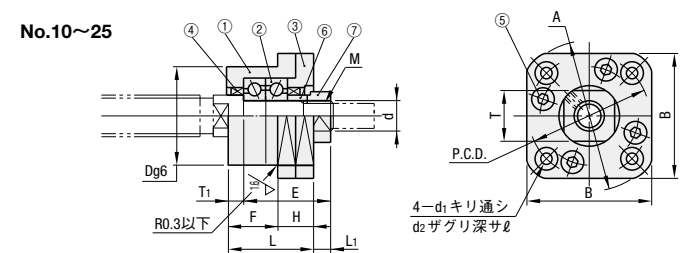
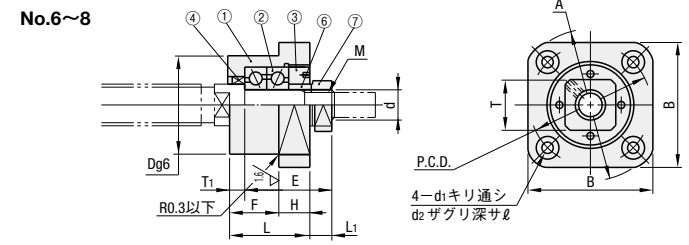


Type	固定側のみ	固定側と支持側SET	M材質	S表面処理
C-BRW	C-BRW-SET	S45C	SS400	四三酸化鉄皮膜

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	海外製アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト	4
⑥	カラー	2
⑦	締付けナット(セットビス付き)	1

- ④d=6・8には④オイルシールは1個です。
- ①②③④⑤は一体ですから分解しないで下さい。
- ⑥⑦のボールねじと一緒にご使用される際はサポートユニットの付属カラーが1つ余ります。



型式	Type	No.	支持側SET	d	L	H	F	E	D	A	P.C.D	B	L1	T1	d1	d2	I	M (細目)	T	オイルシール 適用軸径	C-BRW		
																					¥基準単価	¥基準単価	
	C-BRW	6	-SET	6	20	7	13	22	22	35	28	28	5.5	3.5	2.9	5.5	3.5	M6×0.75	12	9.5	4,940	5,980	
		8S		8	23	9	14	26	28	43	35	35	7	4	3.4	6.5	4	M8×1.0	14	10	5,140	6,170	
		8																		11.5	5,140	6,170	
		10S																			12	4,930	6,120
		10		10	27	10		29.5	34	52	42	42	7.5	5	4.5	8	4	M10×1.0	16	14	4,930	6,120	
		12		12		17		36	54	44	44							M12×1.0	19	15	5,060	6,320	
		15S																			19.5	5,920	7,440
		15		15	32	15		36	40	63	50	52	10	6	5.5	9.5	6	M15×1.0	22	20	5,920	7,440	
		20		20	52	22	30	50	57	85	70	68	8	10	6.6	11	10	M20×1.0	30	25	7,500	9,020	
		25		25	57	27	30	60	63	98	80	79	13	10	9	15	13	M25×1.5	35	31.5	8,750	10,510	

Order 注文例 型式 C-BRW15 (固定側単品型式)
C-BRW15-SET (SET品型式)

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~10	11~30	31~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常		

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P.127
③ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

- サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細はP.777
- ボールねじ適用表P.774
- 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。



MISUMI C-VALUE

SUPPORT UNITS -ROUND HOUSING TYPE- STANDARD TYPE

サポートユニット 支持側・丸型タイプ —標準タイプ—

最大類似部品比 20% OFF

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws 類似部品ページ P.786

類似品比較ポイント C-VALUE部品は定格荷重が類似品と異なります(詳細はP.772)
C-VALUE部品をご検討される際は類似品とのスペックを比較の上ご選定下さい P.777

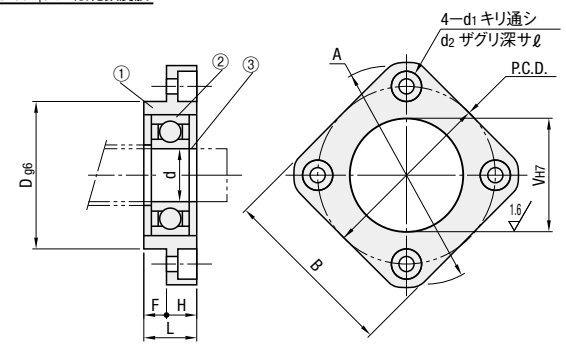
標準タイプは、予圧調整されたJIS5級のアンギュラベアリングを使用し、高精度・高速回転用途に適しております。



Type	M材質	S表面処理
C-BUR	S45C	四三酸化鉄皮膜

■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	海外製ラジアルベアリング	1
③	止め輪(STWN)	1



型式	Type	No.	d	L	H	F	D	A	P.C.D	B	v	d1	d2	I	ベアリング型式	使用止め輪	C-BUR
																	¥基準単価
	C-BUR	6	6	10	6	4	22	36	28	28	17	3.4	6.5	4	B606ZZ	STWN6	1,360
		10	8	12	7	5	28	43	35	35	22				B608ZZ	STWN8	1,520
		12	10	15		8	34	52	42	42	26	4.5	8		B600ZZ	STWN10	1,600
		15	15	17	9		40	63	50	52	32	5.5	9.5	5.5	B600ZZ	STWN15	1,920
		20	20	20	11	9	57	85	70	68	47	6.6	11	6.5	B620ZZ	STWN20	2,000
		25	25	24	14	10	63	98	80	79	52	9	14	8.5	B620ZZ	STWN25	2,320

Order 注文例 型式 C-BUR15 (支持側単品型式)

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.127

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~10	11~30	31~
値引率	基準単価	15%	お見積り
出荷日	通常		

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P.127
③ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

■SET品のご案内 固定側と支持側と一緒にご使用されるお客様へ
固定側と支持側が1つの型式で発注できるSET型式がオススメです。
SET型式でご発注いただければ5%プライスダウン

<SET品構成部品>

SET型式	SET品 構成部品	
	固定側型式	支持側型式
C-BRW6-SET	C-BRW6	C-BUR6
C-BRW8S-SET	C-BRW8S	C-BUR6
C-BRW8-SET	C-BRW8	C-BUR6
C-BRW10S-SET	C-BRW10S	C-BUR10
C-BRW10-SET	C-BRW10	C-BUR10
C-BRW12-SET	C-BRW12	C-BUR12
C-BRW15-SET	C-BRW15	C-BUR15
C-BRW15S-SET	C-BRW15S	C-BUR15
C-BRW20-SET	C-BRW20	C-BUR20
C-BRW25-SET	C-BRW25	C-BUR25

サポートユニット 支持側・丸型タイプ<利便性>

—止め輪付きタイプ—

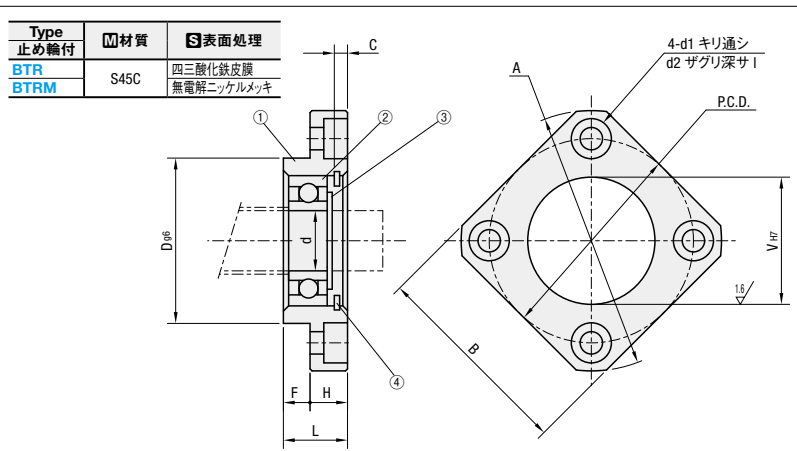
● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



■ 構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	日系ラジアルベアリング	1
③	止め輪 (STWN・S)	1
④	止め輪 (RTWN・S)	1

* BTRMの③④止め輪はステンレスタイプになります。



型式		d	L	H	F	D	A	P.C.D.	B	V	d1	d2	ℓ	止め輪付タイプ	ベアリング	使用止め輪	
Type	No.													C	セット止め輪	形式	
BTR BTRM	6	6	10	6	4	22	36	28	28	17	3.4	6.5	4	3	RTWN・S17	B606ZZ	STWN・S6
	10	8	12	7	5	28	43	35	35	22	3.4	6.5	4	3	RTWN・S22	B608ZZ	STWN・S8
	12	10	15	7	8	34	52	42	42	26	4.5	8	4	3	RTWN・S26	B6000ZZ	STWN・S10
	15	15	17	9	8	40	63	50	52	32	5.5	9.5	5.5	4	RTWN・S32	B6002ZZ	STWN・S15
	20	20	20	11	9	57	85	70	68	47	6.6	11	6.5	4.5	RTWN・S47	B6204ZZ	STWN・S20

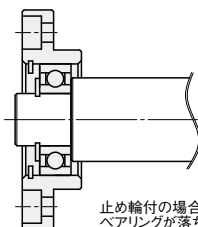
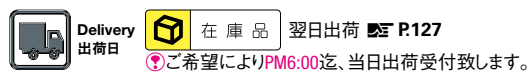
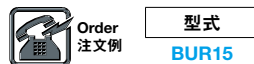
Price 価格

型式		BTR	BTRM
Type	No.	¥基準単価	¥基準単価
BTR BTRM	6	1,880	2,210
	10	2,060	2,460
	12	2,180	2,560
	15	2,640	2,940
	20	2,750	3,510

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P127

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~10	11~	
値引率	基準単価	5%	
出荷日	通常	お見積り	

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。



止め輪付の場合、サポートユニットからベアリングが落ちません。

- ◎ サポートユニットの取付部精度及びベアリング、付属カラー、締付けナット詳細参照 P.777
- ◎ 低温黒色クロムメッキ品は低発塵グリース封入済みでクリーン用です。
- ◎ 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

サポートユニット 固定側・角型タイプ<利便性>

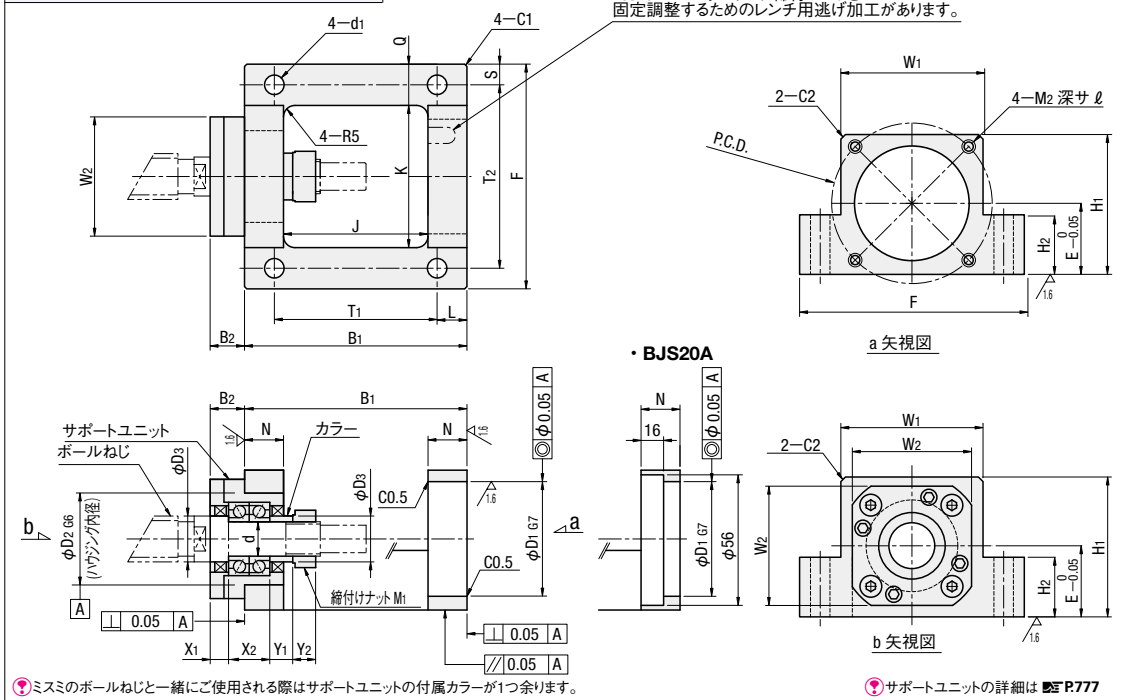
—ACサーボモータブラケット一体型—

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



Type	材質		表面処理		付属品	適用モータ
	本体	サポートユニット	本体	サポートユニット		
BJS BJSM	A5052P	S45C	白アルマイト	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	カラー 締付けナット 1コ (セットベース付)	ACサーボモータ

■ 特長・組立ての簡易化: サポートユニットが既に取付けられているため、モータの組込みはインローにて簡単に位置決めできます。
・軸心精度が良好: ボールねじ側とモータ側の取付け部を一体型にし、両軸のミスアライメントを抑える構造になっています。



型式	Type No.	d	B1	B2	D1	D2	D3	E	F	H1	H2	J	K	L	N	Q	S	T1	T2	W1	W2	X1	X2	Y1	Y2	P.C.D.	M1 (並目)	M2 (並目)	d1	ℓ	サポートユニット		
																		BJS	BJSM														
BJS BJSM	* 8A	8	67	9	30	28	11.5	21	64	41	19	43	40	10	12	12	6	47	52	40	35	5	14	5.5	6.5	45	M8×1.0	M3	5.5	8	BRW8	—	
	* 8B																									46	M4	10					
	* 10A	10	74	13	30	34	14	25	70	46	23	46	42	10	14	14	7	54	56	42	42	8	16	5.5	8	45	M10×1.0	M3	6.5	8	BRW10	BRWN10	
	* 10B																									46	M4	10					
	* 12A	12	74	13	30	36	15	25	72	47	23	46	44	10	14	14	7	54	58	44	44	8	16	5.5	8	45	M3	6.5	8	BRW12	BRWN12		
	* 12B																									46	M4	10					
	* 12C																									70	M5	8.5	13				
	* 15A	15	97	15	50	40	20	31	98	61	26	63	62	13	18	9	71	80	62	70	70	52	8	18	10	10	70	M15×1.0	M5	8.5	13	BRW15	BRWN15
	* 15B																									90	M6	10.5	15				
	* 20A	20	117	22	50	57	25	35	116	70	30	69	70	20	24	23	11	77	94	70	68	14	28	11	13	70	M20×1.0	M5	10.5	13	BRW20	BRWN20	
	* 20B																									90	M6	10.5	15				



Price 価格

型式		BJS	BJSM
Type	No.	¥基準単価	¥基準単価
BJS BJSM	8A	16,670	—
	8B	—	—
	10A	15,560	—
	10B	—	17,380
	12A	15,800	—
	12B	—	17,630
	12C	20,740	22,820
	15A	20,740	22,940
	15B	31,990	33,980
	20A	32,700	35,130
20B	34,620	37,060	

■ モータ適用表

型式	フランジサイズ	モータ			型式	フランジサイズ	モータ		
		メーカー名	出力(W)	出力(W)			メーカー名	出力(W)	出力(W)
BJS8A BJS10A BJS12A	□38	パナソニック	30	50	BJS(M)12C BJS(M)15A BJS(M)20A	□60	安川電機	200	400
			100	200			三菱電機	200	400
			30	50				200	400
			50	100			山洋電気	200	400
			100	200				200	400
			200	400			オムロン	200	400
BJS8B BJS(M)10B BJS(M)12B	□40	パナソニック	30	50	BJS(M)15B BJS(M)20B	□80	安川電機	750	1000
			100	200				750	1000
			30	50				750	1000
			50	100			山洋電気	750	1000
			100	200				750	1000
			200	400			オムロン	750	1000

- ◎ モータ型番・仕様等は、変更する可能性があります。各メーカーのモータ仕様にてご確認ください。
- ◎ モータ・ボールねじ・カップリングの選定は、お客様の使用条件を確認した上で選定を行ってください。
- ◎ モータ・カップリングは、適用表以外のものもご使用できます。各取付寸法及び仕様書をご確認ください。
- ◎ ボールねじの選定は、技術計算ソフト <http://fa.mitsumi.jp/> (無料) をご利用ください。

10 サポートユニット

