

SHAFTS シャフト

最新の価格・納期・規格情報はWEBをご覧ください。

ミスミ丸棒ラインナップ

直動用途の軸はこちら

| | | | |
|------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 用途分類 | シャフト | | |
| 関連部品 | リニアプッシュ P331 | シャフトホルダ P259 | 無給油プッシュ P407 |

回転用途の軸が必要な場合

| | | | |
|------|---------------|--------------------|-----------------|
| 用途分類 | 回転軸 | | |
| 関連部品 | ベアリング P947 | タイミングプーリー P1407 | カップリング P1091 |

支柱が必要な場合

| | | | |
|------|-----------------|---------------|----------------|
| 用途分類 | 支柱 | | |
| 関連部品 | 支柱クランプ P2175 | スタンド P2121 | セットカラー P297 |

シャフト

(外径公差: g6/h5/f8)

SHAFTS

| | | | | | |
|-----|-------------------|----------------|----------------------|-----------------------|--------------------------|
| 製品名 | ストレート | 両端めねし | 両端めねしスバナ溝付・キリ穴付 | 片端めねし | 片端めねしスバナ溝付・キリ穴付 |
| ページ | 145 | 147 | 149 | 151 | 153 |
| 製品名 | 全長硬度保証片端めねし/両端めねし | 両端段付めねし/両端段付 | 両端段付めねしスバナ溝付 | 片端段付・両端めねし/片端段付・片端めねし | 片端段付・両端めねしスバナ溝付 |
| ページ | 155 | 157 | 159 | 161 | 163 |
| 製品名 | 片端段付めねしスバナ溝付 | 片端おねじ・片端めねし | 片端おねじ・片端めねしスバナ溝付キリ穴付 | 片端おねじ・片端めねし逃げ溝付 | 片端おねじ・片端めねし逃げ溝スバナ溝付キリ穴付 |
| ページ | 167 | 169 | 171 | 173 | 175 |
| 製品名 | 片端段付おねじ・片端めねし | 片端おねじ・片端めねし | 片端おねじ・片端めねしスバナ溝付キリ穴付 | 片端おねじ逃げ溝付 | 片端おねじ逃げ溝スバナ溝付キリ穴付 |
| ページ | 179 | 181 | 183 | 185 | 187 |
| 製品名 | 片端おねじ | 片端おねじスバナ溝付キリ穴付 | 片端おねじ逃げ溝付 | 片端おねじ逃げ溝スバナ溝付キリ穴付 | 片端段付おねじ/両端段付おねじ |
| ページ | 191 | 193 | 195 | 197 | 199 |
| 製品名 | 片端おねじ | 片端おねじスバナ溝付キリ穴付 | 片端おねじ逃げ溝付 | 片端おねじ逃げ溝スバナ溝付キリ穴付 | 片端段付おねじ・片端めねし/片端段付・片端めねし |
| ページ | 191 | 193 | 195 | 197 | 201 |

2日目納期短縮
2日出荷

これまで3日目出荷だった商品を
2日目出荷に納期を短縮いたしました。


■実働2日目出荷対応商品のページに2日目納期短縮を表示しています。

| | | | | | | | |
|----|---|------------------------|--|---|-------------------------|-----------------------------|-------------|
| 追加 | 軸端加工部にも表面処理が施されています | 全面表面処理 203・205 | 止めねじ用溝付 207 | 六角穴付 209 | めねじ2穴付 211 | 止め輪溝付 213 | キー止め 215 |
| 追加 | 精密シャフト (外径公差: g6) 直角度度 ≤ 0.03 同軸度 $\leq \phi 0.02$ (おねじ・段付) HIGH PRECISION SHAFTS | 片端テーパ 217 | めねじインロー 219 | 両端めねし/両端めねしスバナ溝付 221 | 片端めねし/片端めねしスバナ溝付 223 | 両端段付めねし/両端段付めねしスバナ溝付 225 | |
| 追加 | 片端段付・両端めねし/片端段付・両端めねしスバナ溝付 | 片端段付めねし/片端段付めねしスバナ溝付 | 片端おねじ・片端めねし/片端おねじ・片端めねしスバナ溝付 | 片端おねじ・片端めねし逃げ溝/片端おねじ・片端めねし逃げ溝スバナ溝付 | 227 | 229 | 231 |
| 追加 | 両端段付おねじ/両端段付おねしスバナ溝付 | 片端段付おねし/片端段付おねしスバナ溝付 | 片端段付おねじ・片端めねし/片端段付おねじ・片端めねしスバナ溝付 | 両端おねじ/両端おねしスバナ溝付 | 両端おねじ逃げ溝/両端おねじ逃げ溝スバナ溝付 | 235 | 235 |
| 追加 | 片端おねじ/片端おねしスバナ溝付 | 片端おねじ逃げ溝/片端おねじ逃げ溝スバナ溝付 | ストレート | 片端めねし/片端めねしスバナ溝付 | 両端おねじ | 241 | 243 |
| 追加 | 片端おねじ・片端めねし | 両端めねし/両端めねしスバナ溝 | 片端おねじ/片端おねしスバナ溝 | 片端段付 | 両端段付 | 片端段付・片端めねし | 245 |
| 追加 | 片端おねじ・片端めねし | 両端めねし/両端めねしスバナ溝 | 片端おねじ/片端おねしスバナ溝 | 片端段付 | 両端段付 | 片端段付・片端めねし | 248 |
| 追加 | 軸端加工 フリーシャフト (外径公差: g6) SHAFTS SHAFTEND CONFIGURABLE | 母線上タップ 254 | 軸端部の形状を豊富に取り揃えています。 軸端フリー - 中実 - 255 | 軸端部の形状を豊富に取り揃えています。 軸端フリー - パイプ - 257 | リニアシャフト用ワッシャー 258 | | |

シャフト選定表

■シャフト形状別選択表

焼き入れシャフト (g6・h5) はリニアプッシュ用シャフトとして、メッキシャフト (f8) は無給油プッシュ用シャフトとしてご利用ください。

| 形状 | | 掲載ページ |
|---|--------|--------------|
|  | | 標準 P145 |
| 両端めねじ | スバナ溝無し | 標準 P147 |
| | スバナ溝付き | 精密タイプ P221 |
| | スバナ溝付き | 標準 P149 |
| 片端めねじ | スバナ溝無し | 標準 P151 |
| | スバナ溝付き | 精密タイプ P223 |
| | スバナ溝付き | 標準 P153 |
| 片端めねじ両端めねじショートタイプ (全長硬度保証シャフト) | | 標準 P155 |
| 両端段付めねじ 両端段付 | スバナ溝無し | 標準 P157・P159 |
| | スバナ溝付き | 精密タイプ P225 |
| 片端段付両端めねじ 片端段付片端めねじ | スバナ溝無し | 標準 P161・P163 |
| | スバナ溝付き | 精密タイプ P227 |
| 片端段付めねじ 片端段付 | スバナ溝無し | 標準 P165・P167 |
| | スバナ溝付き | 精密タイプ P229 |
| 片端おねじ・片端めねじ | スバナ溝無し | 標準 P169 |
| | スバナ溝付き | 精密タイプ P231 |
| | スバナ溝付き | 標準 P171 |

| 形状 | | 掲載ページ |
|-------------------------|--------|--------------|
| 片端おねじ・片端めねじ逃げ溝付き | スバナ溝無し | 標準 P173 |
| | スバナ溝付き | 精密タイプ P233 |
| | スバナ溝付き | 標準 P175 |
| 片端段付おねじ・片端めねじ | スバナ溝無し | 標準 P177 |
| | スバナ溝付き | 精密タイプ P235 |
| 両端おねじ | スバナ溝無し | 標準 P181・P237 |
| | スバナ溝付き | 精密タイプ P235 |
| | スバナ溝付き | 標準 P183 |
| 両端おねじ逃げ溝付き | スバナ溝無し | 標準 P185 |
| | スバナ溝付き | 精密タイプ P239 |
| | スバナ溝付き | 標準 P187 |
| 片端おねじ | スバナ溝無し | 標準 P191・P241 |
| | スバナ溝付き | 精密タイプ P193 |
| | スバナ溝付き | 標準 P195 |
| 片端おねじ逃げ溝付き | スバナ溝無し | 標準 P195 |
| | スバナ溝付き | 精密タイプ P243 |
| | スバナ溝付き | 標準 P197 |
| 片端段付おねじ 両端段付おねじ | スバナ溝無し | 標準 P199 |
| | スバナ溝付き | 精密タイプ P235 |
| 片端段付めねじ片端おねじ 片端段付・片端おねじ | スバナ溝無し | 標準 P201 |
| | スバナ溝付き | 標準 P201 |

| 形状 | | 掲載ページ |
|---|--------|--------------|
| 全長表面処理タイプ ◎軸端加工後にメッキを施すため、シャフト全体にメッキされています。 | | 標準 P203・P205 |
| 止めねじ用溝付 | スバナ溝無し | 標準 P207 |
| 六角穴付タイプ | スバナ溝無し | 標準 P209 |
| | スバナ溝無し | 標準 P211 |
| 止め輪溝付 | スバナ溝無し | 標準 P213 |
| キー止め | スバナ溝無し | 標準 P215 |
| テーパ付 | スバナ溝無し | 標準 P217 |
| めねじインロー | スバナ溝無し | 標準 P219 |
| | スバナ溝無し | 標準 P219 |
| パイプストレート | スバナ溝無し | 標準 P245 |

◎回転軸として利用する場合は、P837～888の回転軸をご利用ください。
 ◎支柱として利用する場合は、P223～2254の支柱をご利用ください。

| 形状 | | 掲載ページ |
|---------------|--------|---------|
| パイプ片端めねじ | スバナ溝無し | 標準 P245 |
| | スバナ溝付き | 標準 P245 |
| パイプ両端めねじ | スバナ溝無し | 標準 P249 |
| | スバナ溝付き | 標準 P249 |
| パイプ片端おねじ片端めねじ | スバナ溝無し | 標準 P248 |
| | スバナ溝無し | 標準 P248 |
| パイプ両端おねじ | スバナ溝無し | 標準 P247 |
| | スバナ溝無し | 標準 P247 |
| パイプ片端おねじ | スバナ溝無し | 標準 P249 |
| | スバナ溝付き | 標準 P249 |
| パイプ片端段付 | スバナ溝無し | 標準 P251 |
| | スバナ溝無し | 標準 P252 |
| パイプ片端段付片端めねじ | スバナ溝無し | 標準 P253 |
| | スバナ溝無し | 標準 P253 |
| 母線上タップ | スバナ溝無し | 標準 P254 |
| 軸端加工フリータイプ | スバナ溝無し | 標準 P255 |
| パイプ軸端加工フリータイプ | スバナ溝無し | 標準 P257 |

1 シャフト

シャフト 選定表

—リニアシャフト・回転軸—

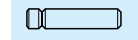
■リニアシャフト、回転軸のバリエーションを基本情報・追加加工有無とあわせてご確認いただけます。

□ピンク網掛けはシャフト(P.133～) □網掛けなしは回転軸(P.837～) ●:追加加工有 -:追加加工無

| 形状 | 情報① 焼入れ有無 | 情報② 外径公差 | 情報③ カタログページ | 情報④ 軸径範囲 | 情報⑤ 長さ範囲 | 追加加工 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--------------|-------------|----------------|-------------|-------------|------|------------|------|------|------|----------|-------|--------|------|-------|---------|----------|-------|-------|---------|-------|----------|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | V溝 | 平面取り(最大3個) | 2面取り | スパナ溝 | 止め輪溝 | カム用溝スリット | 同軸度変更 | L寸公差変更 | C面取り | めねじ | | | おねじ | | | すり割り溝 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | めねじ追加 | めねじ深さ変更 | めねじ目ねじ変更 | 左ねじ変更 | おねじ追加 | おねじ深さ変更 | | おねじ目ねじ変更 | | | | | | |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.145 | 3~50 | 10~1500 | ● | ● | ● | - | - | - | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ無 | g6/h7/h9 | P.845 | 2~50 | 15~1000 | - | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ● |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.189 | 3~30 | 25~1482 | - | ● | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.179 | 3~30 | 25~1464 | - | ● | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.215 | 6~50 | 20~1500 | - | - | - | ● | - | - | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ有 | 6/f8/h5 | P.213 | 3~30 | 10~1200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.849 | 2~50 | 15~1000 | - | ● | ● | ● | - | ● | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.847 | 6~50 | 15~1000 | - | - | ● | ● | ● | ● | - | ● | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.851 | 6~50 | 15~1000 | - | - | ● | ● | ● | - | ● | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ有 | g6 | P.207 | 6~30 | 20~1500 | - | - | ● | - | ● | - | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ有 | g6 | P.211 | 15~50 | 25~1500 | - | - | - | - | - | - | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ有 | g6 | P.887 | 6~50 | 20~800 | - | ● | ● | ● | - | ● | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ無 | g6 | P.885 | 6~30 | 20~800 | - | - | ● | - | ● | - | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ有 | h9 | P.886 | 6~35 | 20~648 | - | - | ● | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ無 | h9 | P.886 | 6~35 | 20~648 | - | - | ● | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

■追加加工紹介

■V溝
任意の位置にV溝を追加します。



■2面取り
面取りの位置、角度を指定可能です。



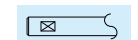
■カム用溝スリット
任意の位置に止め輪溝の加工が可能です。



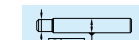
■キー溝
任意の位置にキー溝を追加します。
(D部最大4個 段部最大2個)



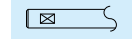
■スパナ溝
任意の位置にスパナ溝を追加します。



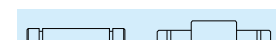
■同軸度変更
同軸度φ0.02に変更します。



■平面取り
任意の位置に平面取りを加工追加します。
(D部最大3個 段部最大1個)



■止め輪溝
任意の位置に止め輪溝の加工が可能です。



■L寸公差変更
L寸公差をL<500⇒±0.05
L≥500⇒±0.1に変更します。

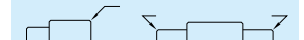


□ピンク網掛けはシャフト(P.133～) □網掛けなしは回転軸(P.837～) ●:追加加工有 -:追加加工無

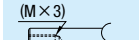
| 形状 | 情報① 焼入れ有無 | 情報② 外径公差 | 情報③ カタログページ | 情報④ 軸径範囲 | 情報⑤ 長さ範囲 | 追加加工 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|------|------------|------|------|------|----------|-------|--------|------|-------|---------|----------|-------|-------|---------|-------|----------|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | V溝 | 平面取り(最大3個) | 2面取り | スパナ溝 | 止め輪溝 | カム用溝スリット | 同軸度変更 | L寸公差変更 | C面取り | めねじ | | | おねじ | | | すり割り溝 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | めねじ追加 | めねじ深さ変更 | めねじ目ねじ変更 | 左ねじ変更 | おねじ追加 | おねじ深さ変更 | | おねじ目ねじ変更 | | | | | | |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.151 P.223 | 4~50 | 20~1500 | - | ● | ● | - | ● | - | - | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.853 | 4~50 | 15~1000 | - | ● | ● | ● | - | ● | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ● |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.153 P.223 | 4~50 | 20~1500 | - | ● | ● | - | ● | - | - | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.853 | 4~50 | 15~1000 | - | ● | ● | ● | - | ● | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ● |
| | 焼入れ有 | g6/f8 | P.153 | 6~50 | 20~1500 | - | ● | ● | - | ● | - | - | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ有 | g6/h5 | P.217 | 6~20 | 25~500 | - | - | - | - | ● | - | - | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ有 | g6 | P.209 | 6~20 | 20~1000 | - | - | - | - | - | - | - | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ無 | g6 | P.887 | 6~50 | 20~800 | - | ● | ● | ● | - | ● | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.855 | 6~50 | 15~1000 | - | - | ● | ● | ● | ● | - | - | ● | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ● |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.147 P.221 | 4~50 | 20~1500 | - | ● | ● | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.857 | 4~50 | 15~1000 | - | ● | ● | ● | - | ● | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.149 P.221 | 6~50 | 20~1500 | - | - | ● | - | ● | - | - | - | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ有 | h9/h7/g6 | P.857 | 4~50 | 15~1000 | - | ● | ● | ● | - | ● | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ有 | g6/f8 | P.149 | 6~50 | 20~1500 | - | - | ● | - | ● | - | - | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ有 | g6 | P.219 | 12~30 | 25~1500 | - | - | ● | - | ● | - | - | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.859 | 6~50 | 15~1000 | - | - | ● | ● | ● | ● | - | - | ● | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

■追加加工紹介

■C面取り
C面取りをC2~C5まで任意のサイズに変更します。



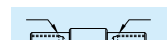
■めねじ深さ変更
ねじ深さM×2をM×3へ変更します。
(M×3)



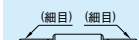
■逃げ加工追加
おねじ首部に逃げ加工を追加します。



■めねじ追加
端面にめねじを追加します。



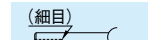
■おねじ目ねじ変更
並目から細目へ変更します。
(細目) (細目)



■すり割り溝
端面にすり割り溝を追加します。



■めねじ細目ねじ変更
並目から細目へ変更します。
(細目)



■おねじ左ねじ変更
右ねじから左ねじに変更します。



シャフト 選定表

—リニアシャフト・回転軸—

■ピンク網掛けはシャフト(P.133～) □網掛けなしは回転軸(P.837～) ●：追加工有 —：追加工無

| 形状 | 焼入れ有無 | 外径公差 | 情報③ カタログページ | 情報④ 軸径範囲 | 情報⑤ 長さ範囲 | 追加工 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------|----------|-------------------------|-------------|-------------|-----|-----------|------------|------|------|------|----------|-------|---------|------|-------|---------|---------|----------|-----------|-------|---|---|
| | | | | | | V溝 | キー溝(最大4個) | 平面取り(最大3個) | 2面取り | スパナ溝 | 止め輪溝 | カム用溝スリット | 同軸度変更 | L寸法公差変更 | C面取り | めねじ | | おねじ | | | すり割り溝 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | めねじ追加 | めねじ深さ変更 | 細目めねじ変更 | おねじ左ねじ変更 | おねじ逃げ寸法加工 | | | |
| ストリート | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.165 | 8~50 | 25~1500 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | ● | — | — | — | — | ● | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.861 | 6~50 | 20~1000 | — | ● | ● | ● | ● | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | g6 | P.879 | 6~50 | 20~800 | — | ● | ● | — | — | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.161 | 8~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| めねじ | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.863 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.165 P.229 | 8~50 | 25~1500 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.869 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | ● |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.167 P.229 | 8~50 | 25~1500 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.869 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | ● |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.161 P.227 | 8~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| おねじ | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.163 P.227 | 8~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.871 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 片端段付 | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.163 P.227 | 8~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.871 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.191 P.241 | 4~50 | 25~1500 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.865 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | ● |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.193 P.241 | 6~50 | 25~1500 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.865 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | ● |
| | 焼入れ有 | g6/f8 | P.193 | 6~50 | 25~1500 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.195 P.243 | 8~50 | 25~1500 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.865 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | ● |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.197 P.243 | 8~50 | 25~1500 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.865 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | ● |
| | 焼入れ有 | g6/f8 | P.197 | 8~50 | 25~1500 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| めねじおねじ | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.169 P.231 | 4~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.867 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.169 P.171 P.231 | 4~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.867 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8 | P.171 | 6~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.171 P.173 P.233 | 6~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.175 P.233 | 8~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8 | P.175 | 8~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 2段 | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.199 P.235 | 4~50 | 25~1500 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.177 P.235 | 4~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

■ピンク網掛けはシャフト(P.133～) □網掛けなしは回転軸(P.837～) ●：追加工有 —：追加工無

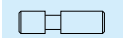
| 形状 | 焼入れ有無 | 外径公差 | 情報③ カタログページ | 情報④ 軸径範囲 | 情報⑤ 長さ範囲 | 追加工 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|----------|----------------|-------------|-------------|-----|-----------|------------|------|------|------|----------|-------|---------|------|-------|---------|---------|----------|-----------|-------|---|---|
| | | | | | | V溝 | キー溝(最大4個) | 平面取り(最大3個) | 2面取り | スパナ溝 | 止め輪溝 | カム用溝スリット | 同軸度変更 | L寸法公差変更 | C面取り | めねじ | | おねじ | | | すり割り溝 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | めねじ追加 | めねじ深さ変更 | 細目めねじ変更 | おねじ左ねじ変更 | おねじ逃げ寸法加工 | | | |
| ストリート | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.157 | 8~50 | 25~1500 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.873 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | ● | ● | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | g6 | P.879 | 6~50 | 20~800 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.157 P.225 | 8~50 | 25~1500 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| めねじ | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.877 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.159 P.225 | 8~50 | 25~1500 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| おねじ | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.877 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.201 | 8~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 両端段付 | 焼入れ無 | g6 | P.881 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.201 | 8~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.881 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.181 P.237 | 4~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.875 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.183 P.237 | 6~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| おねじ | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.875 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8 | P.183 | 6~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.185 P.239 | 8~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.875 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.187 P.239 | 8~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.875 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8 | P.187 | 8~50 | 25~1500 | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ無 | h9/h7/g6 | P.875 | 6~50 | 15~1000 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 2段 | 焼入れ無 | g6 | P.883 | 6~30 | 20~800 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 焼入れ有 | g6/f8/h5 | P.199 P.235 | 4~50 | 25~1500 | — | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

■追加工紹介

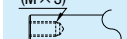
■V溝



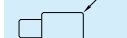
■カム用溝スリット



■めねじ深さ変更 (M×3)



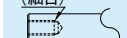
■C面取り



■止め輪溝



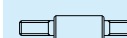
■めねじ細目ねじ変更 (細目)



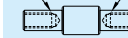
■2面取り



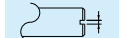
■おねじ左ねじ変更



■めねじ追加



■すり割り溝



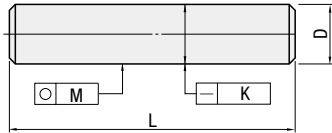
■L寸公差変更



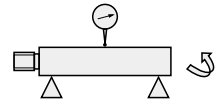
シャフト—精度規格

■精度基準

■真円度・真直度・L寸精度



■真直度測定方法



軸の両端をVブロックで支持し、任意の点で、軸を1回転させてダイヤルゲージの振幅を測定。振幅測定値の1/2を真直度とします。

■外径g6・h5シャフト(焼き入れ)

| D部の真円度 | | 単位: mm |
|--------|----|--------|
| を越え | 以下 | 真円度 M |
| 2 | 13 | 0.004 |
| 13 | 20 | 0.005 |
| 20 | 40 | 0.006 |
| 40 | 50 | 0.007 |

| L寸法・Y寸法の公差 | | 単位: mm |
|------------|------|--------|
| を越え | 以下 | 寸法公差 |
| 2 | 6 | ±0.1 |
| 6 | 30 | ±0.2 |
| 30 | 120 | ±0.3 |
| 120 | 400 | ±0.5 |
| 400 | 1000 | ±0.8 |
| 1000 | 1500 | ±1.2 |

| 真直度 | | | 単位: mm |
|------|--------|----------------|--------|
| D | L | 真直度 K | |
| 3・4 | 条件なし | (L/100)×0.05以下 | |
| 5 | 条件なし | (L/100)×0.03以下 | |
| 6~50 | 100以下 | 0.01以下 | |
| | 100を越え | (L/100)×0.01以下 | |

■外径f8シャフト(焼きなし)

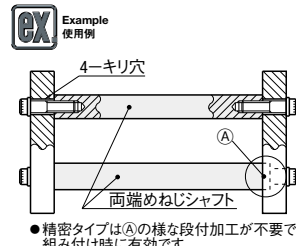
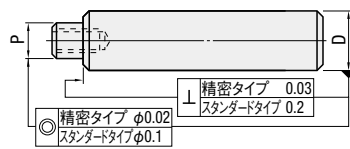
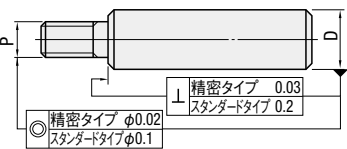
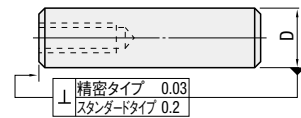
| D部の真円度 | | 単位: mm |
|--------|----|--------|
| を越え | 以下 | 真円度 M |
| 5 | 10 | 0.011 |
| 10 | 18 | 0.014 |
| 18 | 30 | 0.017 |
| 30 | 50 | 0.020 |

| L寸法・Y寸法の公差 | | 単位: mm |
|------------|------|--------|
| を越え | 以下 | 寸法公差 |
| 3 | 6 | ±0.1 |
| 6 | 30 | ±0.2 |
| 30 | 120 | ±0.3 |
| 120 | 400 | ±0.5 |
| 400 | 1000 | ±0.8 |
| 1000 | 1500 | ±1.2 |

| 真直度 | | 単位: mm |
|---------|-----------------|--------|
| 条件 L | 真直度 K | |
| L ≤ 100 | 0.025以下 | |
| L > 100 | (L/100)×0.025以下 | |

■同軸度・直角度

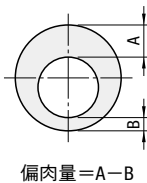
精密タイプの特長: 直角度は $\perp 0.03$ 、同軸度は(おねじ・段付タイプ) $\odot \phi 0.02$ となります。



●精密タイプはAの様な段付加工が不要で、組み付け時に有効です。

■パイプシャフトの偏肉について

| 外径 (D) | SUJ2 偏肉量 | SUS440C相当 偏肉量 |
|--------|----------|---------------|
| 6 | 0.3以下 | — |
| 8 | 0.4以下 | 1.5以下 |
| 10 | | |
| 12 | | |
| 13 | | |
| 16 | 4.0以下 | — |
| 20 | | |
| 25 | | |
| 30 | | |
| 35 | 1.0以下 | — |
| 40 | 1.5以下 | — |
| 50 | | |



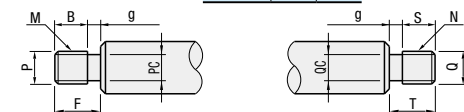
●パイプシャフトの内部はメッキ処理されません。よって、錆の発生があります。

■おねじ逃げ加工(PC・QC)寸法(参考値)

外径公差g6・h5シャフト(焼き入れ)・外径公差f8シャフト(メッキ)

おねじ逃げ加工付又はおねじ逃げ追加加工(PC・QC)を指定した場合、PC・QC寸法は下表のとおりとなります。みぞ幅(g)はB(S)指定時、F-B(T-S)となります。また、おねじ細目ねじ追加加工(PMC・PMS・QMC・QMS・MMC・MMS・NMC・NMS)と組み合わせた場合のPC・QC寸法についても、下表をご参照ください。

| ・並目ねじの場合 | | | ・細目ねじ追加加工と組み合わせの場合 | | |
|----------------|----------|--------------|--------------------|----------|--------------|
| P(=M) Q(=N) | PC QC | F-B (T-S) | PMC・MMC QMC・NMC | PC QC | F-B (T-S) |
| 6 | 4.4 | 2 | 6 | 4.8 | 2.0 |
| 8 | 6.0 | 3 | 8 | 6.4 | |
| 10 | 7.7 | 3 | 10 | 8.4 | |
| 12 | 9.4 | 4 | 12 | 10.4 | |
| 16 | 13.0 | 5 | 15 | 13.4 | 3.0 |
| 20 | 16.4 | | 17 | 15.4 | |
| 24 | 19.6 | | 20 | 18.4 | |
| 30 | 25.0 | | 25 | 22.7 | |
| | | | 30 | 27.7 | |



■シャフト材質・硬度・表面処理

| 材質 | 外径公差 | 硬度 | 表面処理 |
|-------------------|-------|---|-------------------------------------|
| SUJ2 SUS440C相当 | g6・h5 | 高周波焼入れ SUJ2 58HRC~ SUS440C相当 56HRC~ | — |
| SUJ2 SUS440C相当 | | | 硬質クロムメッキ メッキ硬度HV750~ メッキ厚5μ以上 |
| SUJ2 SUS440C相当 | g6 | | 低温黒色クロムメッキ メッキ厚1~2μ |
| S45C SUS304 | | | f8 |

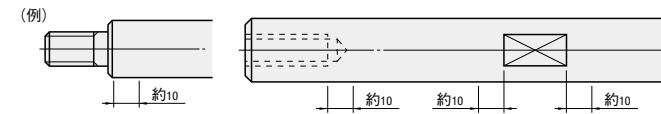
■外径g6・h5シャフト(焼き入れ)の有効硬化層深さ

| 外径 (D) | 有効硬化層深さ | |
|--------|---------|-----------|
| | SUJ2 | SUS440C相当 |
| 3 | 0.5以上 | 0.5以上 |
| 4 | | |
| 5 | | |
| 6~10 | 0.7以上 | 0.5以上 |
| 12・13 | | |
| 15~20 | | |
| 25~50 | 1.0以上 | 0.7以上 |

■硬度・表面処理の注意点

■加工部の硬度低下

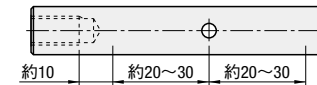
母材焼入れ後に加工をします。下記の例の場合(加工部十前後約10mm)は、加工のための焼きなましにより硬度低下の可能性がります。



焼きなましによる硬度低下の可能性が有る部分は、

- ・おねじ全て
- ・段付き全て
- ・めねじ: M ≥ D/2の場合、RCのめねじ、めねじ2穴タイプ、SUS440Cの硬質クロムメッキ品
- ・止め輪溝、キー止め溝、テーパ、六角穴、スパナ溝、めねじインロー、止めねじ用溝付き
- ・キー溝、平面取り、90度平面取り、V溝
- ・軸端フリータイプ(G形状・H形状)、パイプシャフト(片面横穴加工)

(注)全長硬度保証タイプは除く



・キリ穴付きシャフトはSUJ2材の場合、加工部前後約20mm・SUS440C材の場合、加工部前後約30mmの範囲で、加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性がります。

■表面処理のメッキ層

母材表面処理後に加工をします。下記の例の場合、D部のみが硬質クロムメッキ部となります。両端切断面・段落ち部・テーパ部・追加工部は、硬質クロムメッキ層は残っていません。
●低温黒色クロムメッキの特長はP156参照
●パイプシャフトの内部はメッキ処理されません。よって、錆の発生がります。



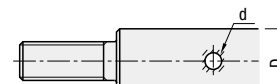
その他上記と同様にメッキ処理の対象外になる形状は、

- ・おねじ、段付きめねじ
- ・止め輪溝、キー止め溝、テーパ、六角穴、スパナ溝、止めねじ用溝
- ・キー溝、平面取り、90度平面取り、V溝

●全長表面処理シャフトは、めねじ加工部・センター穴以外はメッキ処理されます。

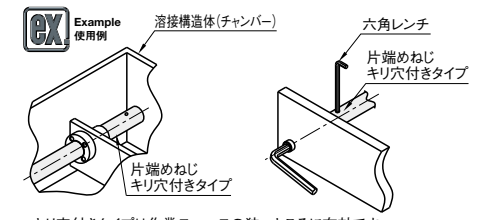
全メッキタイプはP203、P205

■キリ穴部詳細寸法



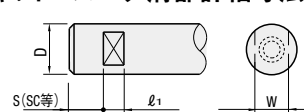
| D | d | D | d |
|----|---|----|---|
| 8 | 3 | 18 | 6 |
| 10 | | | |
| 12 | | | |
| 13 | | | |
| 15 | 4 | 25 | 7 |
| 16 | | | |

- キリ穴加工付近は焼きなましによる変形のため、外径公差より外れる可能性があります。
- 硬質クロムメッキ品はバリ取り処理により加工部付近にメッキ層の剥離がります。
- 他の加工との位置関係は任意です。



●キリ穴付きタイプは作業スペースの狭いところに有効です。

■シャフト:スパナ溝部詳細寸法について



| D | W | ℓ1 | D | W | ℓ1 |
|----|----|----|----|----|----|
| 6 | 5 | 8 | 18 | 16 | 10 |
| 8 | 7 | | | | |
| 10 | 8 | | | | |
| 12 | 10 | 10 | 30 | 27 | 15 |
| 13 | 11 | | | | |
| 15 | 13 | | | | |
| 16 | 14 | | | | |
| | | | 40 | 36 | 20 |
| | | | 50 | 41 | |

- S(SC等) = 指定1mm単位
- S(SC等) + 0.1 ≤ ℓ1
- S(SC等) = 0またはS(SC等) ≥ 1
- 同一平面上での加工はできません。
- 他の加工との位置関係は任意です。

●D = 3・4・5は適用不可

シャフト追加工概要

■シャフト追加工概要

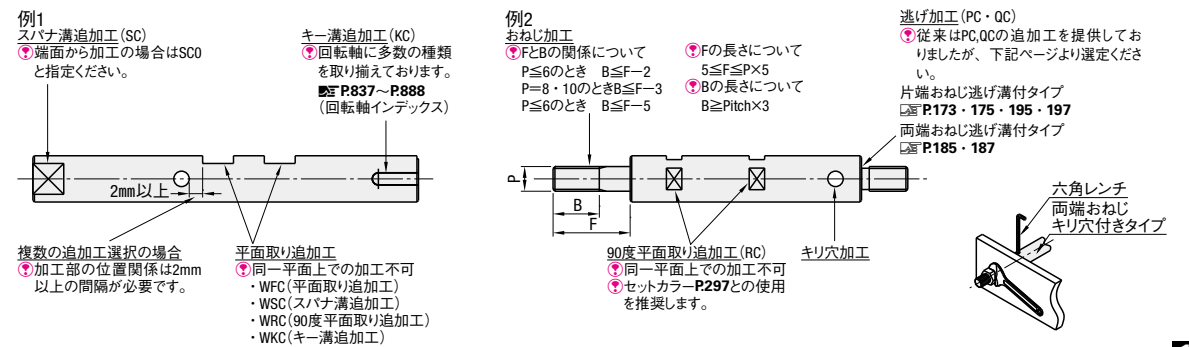
| 変更項目 | Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code |
|------------------|------------------|---|--|----------------------|
| 公差変更 | L寸法公差変更(精密) | LKC | L寸法公差を精密に変更します。 指定方法 LKC LKC使用時、L寸単位0.1mm指定可 適用条件 詳細は各項でご確認ください。 L<200 ... L±0.03 200≦L<500 ... L±0.05 L≧500 ... L±0.1 | 400 |
| | 外径公差h5に変更 | DKC | 外径公差をh5に変更します。 指定方法 DKC 適用条件 パイプシャフトのみ選択可 D h5公差 6 0 8・10 -0.005 12~16 0 20~30 -0.008 35~50 0 18(19) -0.011 | 400 |
| スパナ溝追加 | 1箇所スパナ溝追加 | SC | 1箇所スパナ溝を追加します。 指定方法 SC5 SC=指定1mm単位 SC+ℓ1≦L SC≧0 適用条件 D=6以上適用 WSCとの併用不可 D W ℓ1 6(7) 5 20(22) 17 10 8(9) 7 8 (24)25(26) 22 10 10 8 (28)30(31・32) 27 15 12 10 35 30 13 11 30 30 (14)15 13 10 (38)40(45) 36 20 16(17) 14 50 41 18(19) 16 | 400 |
| | 2箇所スパナ溝追加 | WSC | 2箇所スパナ溝を追加します。 指定方法 WSC12-X8 WSC,X=指定1mm単位 WSC+X+ℓ1×2<L WSC(X)≧0 適用条件 D=6以上適用 同一平面上での加工不可、SC・SXとの併用不可 D W ℓ1 6(7) 5 20(22) 17 10 8(9) 7 8 (24)25(26) 22 10 10 8 (28)30(31・32) 27 15 12 10 35 30 13 11 30 30 (14)15 13 10 (38)40(45) 36 20 16(17) 14 50 41 18(19) 16 | 800 |
| | 2箇所目のスパナ溝追加 | SX | 2箇所目のスパナ溝を追加します。 指定方法 SX15 SX=指定1mm単位 SC+SX+ℓ1×2<L SX≧0 適用条件 D=6以上適用、スパナ溝付のみ選択可 同一平面上での加工不可、WSCとの併用不可 D W ℓ1 6 5 18 16 8 7 8 20 17 10 10 8 25 22 12 10 30 27 15 13 11 35 30 15 13 40 36 20 16 14 50 41 20 | 400 |
| 平面取り追加 | 1箇所平面取り追加 | FC | 1箇所平面取りを追加します。 指定方法 FC10-A8、FC10-E8 FC,A(E)=指定1mm単位 D≦30: FC≦5×D、D≧35: FC≧3×D A(E)=0またはA(E)≧2 WFCとの併用不可 D h 3~5 0.5 6~18 1 20~40 2 50 3 | 200 |
| | 2箇所平面取り追加 | WFC | 2箇所平面取りを追加します。 指定方法 WFC10-A8-E20 WFC,A,E=指定1mm単位 D≦30: WFC≦5×D、D≧35: WFC≧3×D A(E)=0またはA(E)≧2 同一平面上での加工不可、FCとの併用不可 D h 3~5 0.5 6~18 1 20~40 2 50 3 | 400 |
| | 段部平面取り追加 | LFC RFC | 段部平面取りを追加します。 指定方法 LFC10-A8 RFC10-E8 LFC(RFC)+A(E)≦F(T) D-M(N)≧1 同一平面上での加工不可 P H 6~18 1 20~40 2 41~ 2 | LFC: 200 RFC: 200 |
| | 90度平面取り1箇所追加 | RC | 1箇所90度平面取りを追加します。 指定方法 RC10 RC=指定1mm単位 RC+b1≦L RC≧2 適用条件 D=10~30適用 WRCとの併用不可、精密タイプは適用外 D b1 h 10 6 0.5 12~20 6 1.0 25 10 1.0 30 12 1.0 | 500 |
| 90度平面取り2箇所追加 | WRC | 2箇所90度平面取りを追加します。 指定方法 WRC10-Y10 WRC=指定1mm単位 WRC+b1≦L WRC(Y)≧2 適用条件 D=10~30適用 同一平面上での加工不可、RCとの併用不可、精密タイプは適用外 D b1 h 10 6 0.5 12~20 6 1.0 25 10 1.0 30 12 1.0 | 1,000 | |
| V溝追加 | V溝1箇所追加 | VC | 1箇所V溝を追加します。 VC=指定1mm単位 VC>W 適用条件 D=6以上適用 パイプシャフトのVCとは異なります。 D W 6・8 2 10~18 4 20~25 6 30~35 8 40~50 12 | 200 |
| | V溝2箇所追加 | WVC | V溝2箇所追加 指定方法 WVC180-F8 WVC,F=指定1mm単位 F>W 適用条件 D=6以上適用 パイプシャフトのWVCとは異なります。 D W 6・8 2 10~18 4 20~25 6 30~35 8 40~50 12 | 400 |

■シャフト追加工概要

| 変更項目 | Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code | |
|-----------------|--|---|---|---|-----------------------|
| キー溝追加 | キー溝追加 ①キー溝加工時は回転軸に多数取り揃えておきます。P837~888 ②キー溝1箇所追加: KC | KC WKC | KC: 1箇所キー溝を追加します。 指定方法 KC10-G10 WKC: 2箇所キー溝を追加します。 指定方法 WKC10-C8-KC10-G10 ① KC・WKC・G・C=指定1mm単位 ② b≦G(C)≦60 ③ G(C)≦L/3 ④ L>500: 2≦KC(WKC)≦L/3 L<500: 2≦KC(WKC)≦500 ⑤ G+C≦L/3 ⑥ M×2<KC+F ⑦ 片端・両端段付めねじタイプのみ M×2<KC+F 適用条件 D=12・16・20・25・30のみ適用 ⑧ WKCの2箇所溝は、同一平面上での加工不可、精密タイプは適用外 ⑨ KC・WKC=0の場合、キー溝は右図の形状になります。Ex.) ⑩ KC+G≦Lの場合、キー溝は右図の形状になります。Ex.) 軸径 b 許容差 12 4 2.5 +0.1 16 5 -0.03 3.0 0 20 6 3.5 0 25 8 0 +0.2 30 -0.036 4.0 0 0.08~0.16 0.16~0.25 | 400 | |
| | キー溝2箇所追加: WKC | | | ⑧ WKCの2箇所溝は、同一平面上での加工不可、精密タイプは適用外 ⑨ KC・WKC=0の場合、キー溝は右図の形状になります。Ex.) ⑩ KC+G≦Lの場合、キー溝は右図の形状になります。Ex.) | KC: 500 WKC: 1,000 |
| めねじ細目追加 | おねじ細目ねじに変更 | PMC PMS QMC QMS MMC MMS NMC NMS | おねじ部を下表の細目ねじに変更します。 (PMC・QMC・MMC・NMC→ベアリングナットの細目ねじピッチに対応) (PMS・QMS・MMS・NMS→シリンドラの細目ねじピッチに対応) 指定方法 PMC15 ①例) D20、ベアリングナットの細目ねじピッチ1.0のM15希望の時 D PMC・QMC・MMC・NMC PMS・QMS・MMS・NMS *3 3 *4 3 4 5 3 *4 *5 6(7) 3 4 *5 *6 8(9) 3 4 5 6 *8 10 4 5 6 8 *10 *10 12 5 6 8 10 *12 10 *12 13 5 6 8 10 *12 10 15 5 6 8 10 12 *15 10 12 (14)16(17) 5 6 8 10 12 *15 10 12 14 18(19) 5 6 8 10 12 15 *17 10 12 14 *18 20(22) 6 8 10 12 15 17 *20 10 12 14 18 (24)25(26) 8 10 12 15 17 20 *25 10 12 14 18 (28)30(31・32) 8 10 12 15 17 20 25 *30 10 12 14 18 *35 10 12 15 17 20 25 30 10 12 14 18 (38)*40(45) 12 15 17 20 25 30 12 14 18 *50 15 17 20 25 30 14 18 ピッチ 0.35 0.5 0.75 1.0 1.5 1.25 1.5 ②D寸の()サイズはP255の軸端フリータイプのみ適用、精密タイプは*サイズ適用不可 | 300 | |
| | めねじ細目ねじに変更 | | MSC NSC JSC | めねじ部を下表の細目ねじに変更します。 指定方法 MSC14 ①例) D20、細目ねじピッチ1.5のM14希望の時 適用条件 D=12以上適用 精密タイプは35以上適用外 D MSC・NSC・JSC 12-13 8 15-16 8 10 18 8 10 12 20 8 10 12 14 25-35 8 10 12 14 18 40 10 12 14 18 50 12 14 18 ピッチ 1.0 1.25 1.5 | 300 |
| | 逃げ溝追加 | | PC QC | PC: P寸部を逃げ加工します。 QC: Q寸部を逃げ加工します。 指定方法 PC 逃げ加工寸法詳細はP141参照 適用条件 M=6以上適用 D=Q、D=P 適用外 | 無料 |
| めねじ有効長×3に変更 | MD ND | めねじ部の有効長をM(N)×3に変更します。 指定方法 MD6/ND6(MをMD・NをNDに変更) 適用条件 D=10~30且つ、M(N)=6~20適用 ① 片端めねじ: MD×3.5+4≦L ② 両端めねじ: MD×3.5+4+ND×3.5+4≦L | MD:200 ND:200 | | |

■追加工選択時の注意点について

- ①追加工による硬度低下の可能性があり。P142参照
- ②複数の追加工を選択する場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。(下記参照)



・キリ穴付きタイプは作業スペースの狭いところに有効です。

■全長1mm単位でご選いただけます。L寸固定で在庫化。



Table with columns: Type, D公差g6, D公差h5, D公差f8, 材質, 硬度, 表面処理. Includes technical drawing of a shaft with dimensions D, L, and C.

Table with columns: 型式, Type, D, L (指定1mm単位), C. Lists various shaft types like SFJ, SFU, PSFJ, etc.

Table with columns: 型式, Type, D, L (固定寸), C, ¥基準単価. Lists shaft types like ZSFJ, PSFJ, etc.

Order and delivery information section including 'Order 注文例', 'Delivery 出荷日', and '在庫品' status.

Alteration 追加加工 section with columns: Alterations, Code, Spec, ¥/1Code. Lists various surface treatments like LKC, SC, WSC, FC, WFC.

追加加工詳細 P.143 section with columns: Alterations, Code, Spec, ¥/1Code. Lists various mechanical treatments like RC, WRC, VC, WVC, KC, WKC.

Price table for SUJ2 D公差g6 D6~D12・D16・D20. Includes columns for quantity and price.

Price table for SUJ2 D公差h5 D6~D12・D16・D20. Includes columns for quantity and price.

Price table for other shaft types. Includes columns for quantity and price.

Price table for SUS304 shafts. Includes columns for quantity and price.

Main price table for shafts with columns: 型式, Type, D, L (最短L to 1500), ¥基準単価. Contains extensive pricing data for various shaft types and lengths.

◎D公差h5は、上記価格に¥390プラス。

Price table for RSFJ shafts with columns: 型式, Type, D, L (最短L to 1500), ¥基準単価.

Price table for PSFG shafts with columns: 型式, Type, D, L (最短L to 1500), ¥基準単価.

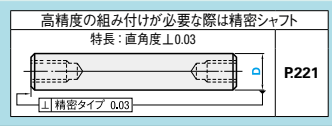
Price table for PSFJ shafts with columns: 型式, Type, D, L (最短L to 1500), ¥基準単価.

Price table for PSSFJ shafts with columns: 型式, Type, D, L (最短L to 1500), ¥基準単価.



SHAFTS -BOTH SIDES FEMALE SCREW TYPE-

シャフト 一両端めねじ



2日納期短縮, BIG ORDER, ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

軸端部の直角度精度が高い(L 0.03)、精密シャフトはP.221をご覧ください。スパナ溝付・キリ穴付タイプはP.149を参照ください。



Table with columns for Type, D公差, D公差h5, D公差f8, 材質, 硬度, 表面処理, and D公差 (D, g6, h5, f8).

Table with columns for Type, D, L (指定1mm単位), M (並目)・N (並目) 選択, and C.

Order text, Delivery options (2, 3, 8 days), Alteration text, and various codes for shaft types.

Alterations table with columns for Alterations, Code, Spec., and ¥/Code. Includes LKC, WSC, FC, and WFC codes.

Alterations table with columns for Alterations, Code, Spec., and ¥/Code. Includes KC, WKC, MSC, NSC, RC, WRC, MD, and ND codes.

Price table for SUJ2 D公差g6 D6~D12, D16, D20 and SUJ2 D公差g6 D6~D12, D16, D20. Includes quantity and price columns.

Main shaft price table with columns for Type, D, and various length specifications (L51, L101, L151, L201, L251, L301, L351, L401, L451, L501, L551, L601, L651, L701, L751, L801, L851, L901, L951, L1001, L1101, L1201, L1301, L1401).

Example of a shaft with a keyhole and double-end thread. Includes a diagram and a table for RSFJW and PSSFGW shaft types.



SHAFTS -ONE SIDE FEMALE SCREW TYPE-

シャフト 一片端めねじ

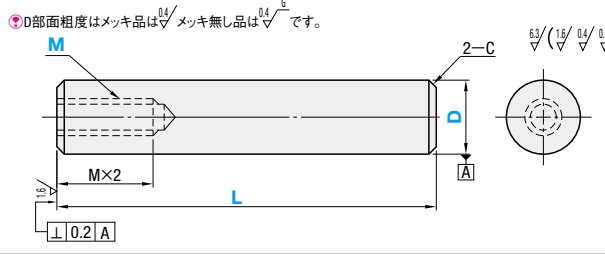


2日目納短縮, BIG ORDER, ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

軸端部の直角度精度が高い(L 0.03)、精密シャフトはP.223をご覧ください。スパナ溝付・キリ穴付タイプはP.153を参照ください。



Table with columns for Type, D公差, D公差h5, D公差h8, 材質, 硬度, 表面処理, and D公差 (D, g6, h5, f8).



- 軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性があります。
全長硬度保証シャフト P.155
寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 P.141
低温黒色クロムメッキの特長 P.156

Table with columns for Type, D, L (指定1mm単位), M (並目) 選択, and C.

Order 注文例, Delivery 出荷日, Alteration 追加加工. Includes tables for part numbers and delivery times.

Alterations table with columns for Alterations, Code, Spec., and ¥/1Code. Includes LKC, FC, WFC, MSC options.

追加加工詳細 P.143 table with columns for Alterations, Code, Spec., and ¥/1Code. Includes RC, WRC, KC, WKC, MD options.



Price 価格 table with columns for 数量区分, 標準対応, 個別対応, and 数量.

Table with columns for 数量区分, 標準対応, 個別対応, and 数量.

Main price table with columns for 型式, D, and various size ranges (L51, L101, L151, etc.).

Table with columns for 型式, D, and various size ranges (L101, L201, L401, etc.).

Table with columns for 型式, D, and various size ranges (L101, L201, L401, etc.).

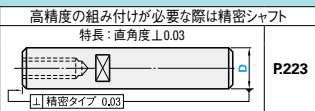
1 シャフト

規格追加
赤字表示

SHAFTS - ONE SIDE FEMALE SCREW WITH WRENCH FLATS TYPE / ONE SIDE FEMALE SCREW WITH DRILLED HOLE TYPE -

シャフト

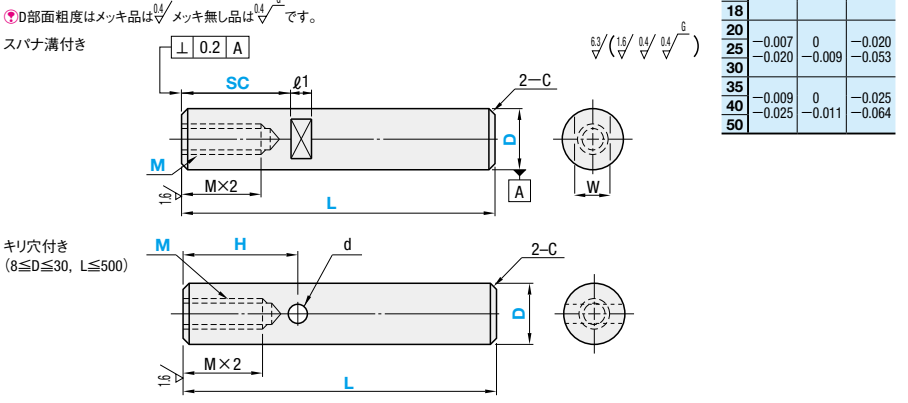
一片端めねじスパナ溝付き/片端めねじキリ穴付き



軸端部の直角度精度が高い(L 0.03)、精密シャフトはP.223をご覧ください。スパナ溝無し・キリ穴無しタイプはP.151を参照ください。



Table with columns for Type (Spina groove, Hole), Material, Hardness, Surface treatment, and D公差 (D, g6, h5, f8).



- Spina groove・キリ穴加工部・軸端加工部...
キリ穴加工部付近は焼きなましによる変形のため、外径公差より外れる可能性があります。
寸公差・真直度・直角度・同軸度・硬度変化
低温黒色クロムメッキの特長

Main shaft specification table with columns for Type, L (mm), M (mm), Spina groove dimensions (SC, W, l1, H, d), and Hole dimensions (D, C).

Order and delivery information including Order type (SFJC, SFUC, SFHC, etc.), Delivery date (2, 3, 5 days), and Alteration options (LKC, FC, WFC, SX, etc.).

Alterations table for shafts with keyways, listing options like LKC, FC, WFC, and SX with their respective specifications and prices.

Alterations table for shafts with holes, listing options like MSC, RC, WRC, KC, and MD with their respective specifications and prices.

Price table for shafts with keyways (SUJ2 D公差g6 D6~D12), showing quantity discounts and delivery dates.

Price table for shafts with holes (SUJ2 D公差g6 D6~D12), showing quantity discounts and delivery dates.

Price table for shafts with keyways (SUJ2 D公差g6 D6~D12), showing quantity discounts and delivery dates.

Large table of standard shaft dimensions (D, L, L51, L101, L151, L201, L251, L301, L351, L401, L451, L501, L551, L601, L651, L701, L751, L801, L851, L901, L951, L1001, L1101, L1201, L1301, L1401) for various shaft types (SFJC, SFUC, SFHC, SSFJC, SSFUC, SSFHC, PSFJC, PSFUC, PSFHC, PSSFJC, PSSFUC, PSSFHC, RSFJC, RSFUC, RSFHC).

Additional information including a diagram of a chamfered end (溶接構造体(チャンパ)), a table of standard dimensions for shafts with keyways (SUJ2 D公差g6 D6~D12), and a table of standard dimensions for shafts with holes (SUJ2 D公差g6 D6~D12).

1 シャフト

全長硬度保証シャフト

一片端めねじショートタイプ/両端めねじショートタイプ



●特長：他のシャフトは、めねじ側の焼きなましによる硬度低下の可能性があります。この全長硬度保証タイプは硬度低下が無いため、ショートストロークでの摺動にご利用できます。

| Type | D公差 | 材質 | 硬度 | 表面処理 | D公差 |
|-------|-----|------|-----------------------|------------|-----|
| 片端めねじ | g6 | SUJ2 | 高周波焼入 有効硬化層深さ P142 | - | 6 |
| SFAW | | | | | 8 |
| SSFAT | | | | | 10 |
| RSFAT | | | | | 12 |
| 片端めねじ | g6 | SUJ2 | 58HRC~ SUS440C相当 | 低温黒色クロムメッキ | 13 |
| SFAW | | | | | 15 |
| SSFAT | | | | | 18 |
| RSFAT | | | | | 20 |

●D部面粗度はメッキ品は $\sqrt{0.15}$ 、メッキ無し品は $\sqrt{0.1}$ です。
片端めねじタイプ

両端めねじタイプ

| 型式 | Type | D | L 指定1mm単位 | M(並目)・N(並目) 選択 | | | | C |
|-------|------------------------|-------|------------------------|-------------------|--------|---|---------|-------|
| 片端めねじ | SFAW SSFAT RSFAT | 6 | 20~150 | 3 | | | | 0.5以下 |
| | | 8 | 20~150 | 3 | 4 | 5 | | |
| | | 10 | 20~150 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| | | 12 | 20~150 | 4 | 5 | 6 | 8 | |
| | | 13 | 25~150 | 4 | 5 | 6 | 8 | |
| | | 15 | 25~150 | 4 | 5 | 6 | 8 10 | |
| | | 16 | 30~150 | 4 | 5 | 6 | 8 10 | |
| | | 18 | 30~150 | 4 | 5 | 6 | 8 10 12 | |
| | | 20 | 30~150 | 4 | 5 | 6 | 8 10 12 | |
| | | 両端めねじ | SFAW SSFAT RSFAT | 6 | 20~150 | 3 | | |
| 8 | 20~150 | | | 3 | 4 | 5 | | |
| 10 | 20~150 | | | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 12 | 20~150 | | | 4 | 5 | 6 | 8 | |
| 13 | 25~150 | | | 4 | 5 | 6 | 8 | |
| 15 | 25~150 | | | 4 | 5 | 6 | 8 10 | |
| 16 | 30~150 | | | 4 | 5 | 6 | 8 10 | |
| 18 | 30~150 | | | 4 | 5 | 6 | 8 10 12 | |
| 20 | 30~150 | | | 4 | 5 | 6 | 8 10 12 | |

●全長LはM×2+N×2≤Lが必要です。
●M×2.5+4+N×2.5+4≥Lの場合、タップ下穴が貫通及び小さいタイプの有効長が短くなります。

Order 注文例

型式 - L - M - N

SFAT20 - 80 - M6 - N10

SFAW15 - 100 - M6 - N10

SF - SSFAT20 - 50 - M8

脱脂洗浄サービス P.124

Delivery 出荷日 3 日目出荷

●注文締切

ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.128

●ストークA早割は1明細行当たり一律300円

●ストークAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

●RSFAT・RSFAW

8 日目出荷

| Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code | Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code |
|-------------|-------|---|------------------|-----------------|---------|---|---------|
| LKC | LKC | L寸法公差変更(精密) [指定方法] LKC LKC使用時、L寸単位0.1mm指定可 ●L<150 ...L±0.03 | 400 | MSC(細目) NSC(細目) | MSC NSC | めねじ細目ねじに変更 ●D=12以上に適用 [指定方法] MSC14(MをMSCに変更) NSC14(NをNSCに変更) | 300 |
| MD ND | MD ND | めねじ部の有効長をM(N)×3に変更します。 [指定方法] MD6/ND6(MをMD-Nに變更) [適用条件] D=10~30且つ、M=6~20適用 ●片端めねじ：MD×3.5+4≤L ●両端めねじ：MD×3.5+4+ND×3.5+4≤L | MD 200 ND 200 | | | D MSC - NSC 12-13 8 8 15-16 8 10 18 8 10 12 20 8 10 12 14 ピッチ 1.0 1.25 1.5 | 300 |

●CADデータフォルダ名：01_Shfts

Price 価格

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.127

●SUJ2 D公差g6 D6~D12

| 数量区分 | 標準対応 | | | | 個別対応 | |
|------|------|------|-------|-------|--------|------|
| | 小口 | 小口 | 大口 | 大口 | 大口 | 大口 |
| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~19 | 20~49 | 50~100 | 101~ |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 15% | 18% | お見積り |
| 出荷日 | 通常 | | | | +4日 | |

●その他

| 数量区分 | 標準対応 | | | | 個別対応 | |
|------|------|------|-------|-------|--------|------|
| | 小口 | 小口 | 大口 | 大口 | 大口 | 大口 |
| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~19 | 20~49 | 50~100 | 101~ |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 15% | 18% | お見積り |
| 出荷日 | 通常 | | | | +7日 | |

●低温黒色クロムメッキ品は51本以上お見積りになります。
●表示数量超えはWOSにてご確認ください。
●標準対応大口はストーク対応なし。

| 型式 | Type | D | ¥基準単価 | | | | | |
|-------|------|-------|--------|--------|--------|---------|----------|----------|
| | | | 最短L~40 | L41~60 | L61~80 | L81~100 | L101~125 | L126~150 |
| SFAT | 6 | 320 | 500 | 500 | 500 | 660 | 660 | |
| | 8 | 310 | 470 | 470 | 470 | 630 | 630 | |
| | 10 | 320 | 480 | 480 | 480 | 650 | 650 | |
| | 12 | 340 | 500 | 500 | 500 | 680 | 680 | |
| | 13 | 350 | 520 | 520 | 520 | 690 | 690 | |
| | 15 | 350 | 530 | 530 | 530 | 710 | 710 | |
| SSFAT | 6 | 610 | 900 | 900 | 900 | 1,210 | 1,210 | |
| | 8 | 580 | 850 | 850 | 850 | 1,160 | 1,160 | |
| | 10 | 650 | 980 | 980 | 980 | 1,310 | 1,310 | |
| | 12 | 810 | 1,210 | 1,210 | 1,210 | 1,610 | 1,610 | |
| | 13 | 980 | 1,470 | 1,470 | 1,470 | 1,970 | 1,970 | |
| | 15 | 980 | 1,470 | 1,470 | 1,470 | 1,970 | 1,970 | |
| RSFAT | 6 | 1,060 | 1,220 | 1,220 | 1,220 | 1,370 | 1,370 | |
| | 8 | 1,050 | 1,190 | 1,190 | 1,190 | 1,340 | 1,340 | |
| | 10 | 1,060 | 1,200 | 1,200 | 1,200 | 1,470 | 1,470 | |
| | 12 | 1,070 | 1,330 | 1,330 | 1,330 | 1,610 | 1,610 | |
| | 13 | 1,080 | 1,350 | 1,350 | 1,350 | 1,620 | 1,620 | |
| | 15 | 1,190 | 1,470 | 1,470 | 1,470 | 1,750 | 1,750 | |
| SFAW | 6 | 450 | 660 | 660 | 660 | 890 | 890 | |
| | 8 | 420 | 640 | 640 | 640 | 840 | 840 | |
| | 10 | 430 | 640 | 640 | 640 | 850 | 850 | |
| | 12 | 440 | 660 | 660 | 660 | 880 | 880 | |
| | 13 | 450 | 670 | 670 | 670 | 900 | 900 | |
| | 15 | 470 | 700 | 700 | 700 | 950 | 950 | |

| 型式 | Type | D | ¥基準単価 | | | | | |
|-------|------|-------|--------|--------|--------|---------|----------|----------|
| | | | 最短L~40 | L41~60 | L61~80 | L81~100 | L101~125 | L126~150 |
| SSFAT | 6 | 750 | 1,120 | 1,120 | 1,120 | 1,490 | 1,490 | |
| | 8 | 710 | 1,080 | 1,080 | 1,080 | 1,440 | 1,440 | |
| | 10 | 760 | 1,140 | 1,140 | 1,140 | 1,520 | 1,520 | |
| | 12 | 940 | 1,430 | 1,430 | 1,430 | 1,900 | 1,900 | |
| | 13 | 1,010 | 1,520 | 1,520 | 1,520 | 2,020 | 2,020 | |
| | 15 | 1,010 | 1,520 | 1,520 | 1,520 | 2,020 | 2,020 | |
| RSFAW | 6 | 1,180 | 1,370 | 1,370 | 1,370 | 1,590 | 1,590 | |
| | 8 | 1,150 | 1,350 | 1,350 | 1,350 | 1,540 | 1,540 | |
| | 10 | 1,160 | 1,350 | 1,350 | 1,350 | 1,660 | 1,660 | |
| | 12 | 1,170 | 1,480 | 1,480 | 1,480 | 1,800 | 1,800 | |
| | 13 | 1,180 | 1,490 | 1,490 | 1,490 | 1,820 | 1,820 | |
| | 15 | 1,310 | 1,630 | 1,630 | 1,630 | 1,980 | 1,980 | |
| RSFAW | 16 | 1,310 | 1,630 | 1,630 | 1,630 | 2,080 | 2,080 | |
| | 18 | 1,310 | 1,750 | 1,750 | 1,750 | 2,190 | 2,190 | |
| | 20 | 1,310 | 1,860 | 1,860 | 1,860 | 2,410 | 2,410 | |

Example 使用例

4-キリ穴

両端めねじシャフト

●全長硬度保証シャフトは硬度低下が無いため、ショートストロークでの摺動にご利用できます。

●低温黒色クロムメッキの特長

シャフトの低温黒色クロムメッキは、黒色薄膜(膜厚1μ~2μ)で高い防錆効果があります。又、ヘアピン打ち曲げに対してもヒビ割れが無く、繰り返し屈曲にも剥離しません。シャフトの外径公差は、低温黒色クロムメッキ後もg6公差です。リニアプッシュとの摺動性も良く、錆をきらう場所等に適します。又、低温黒色クロムメッキを施したリニアプッシュとセットで使用することにより、反射をきらう場所にも適します。

摺動試験後のシャフト状況

Order 注文例 詳細は各項でご確認ください。

Delivery 出荷日 5 日目出荷 8 日目出荷

Alteration 追加加工 詳細は各項でご確認ください。

摺動試験条件

リニアプッシュ：LMUR12
シャフト：RSFJ12
リニアプッシュに412Nの荷重をかけ、50kmの摺動試験を実施。

低温黒色クロムメッキ対応シャフト(通常品)：8日発送

| 材質 | 対応軸径 | 対応全長 |
|------|--------|-------|
| SUJ2 | φ3~φ30 | 500まで |

精密シャフト：5日発送

| 材質 | 対応軸径 | 対応全長 |
|-----------|--------|-------|
| SUJ2 | φ4~φ30 | 448まで |
| SUS440C相当 | φ4~φ30 | 448まで |

全長硬度保証シャフト：8日発送

| 材質 | 対応軸径 | 対応全長 |
|------|--------|-------|
| SUJ2 | φ6~φ20 | 150まで |

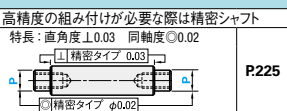
(注1) 低温黒色クロムメッキ品をシンナー等で拭きますと色落ちしますが、防錆効果には問題ありません。約1ヶ月以上で経年変化をし、色落ちしにくくなります。
(注2) 低温黒色クロムメッキ品シャフトのタップ内は表面処理はされません。
(注3) 低温黒色クロムメッキ品シャフトの端面には、表面処理用のセンター穴がつくことがあります。

規格追加
赤字表示

SHAFTS - BOTH SIDES STEPPED FEMALE SCREW TYPE / BOTH SIDES STEPPED TYPE-

シャフト

一両端段付めねじ/両端段付



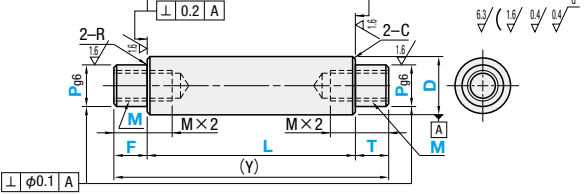
軸端部の直角度精度が高い(L 0.03)、精密シャフトはP.225をご覧ください。両端段付めねじのスナナ溝付きタイプはP.159をご参照ください。

| Type | 材質 | 硬度 | 表面処理 |
|---------|-----------|--------------|------|
| 両端段付めねじ | SUJ2 | 高周波焼入有効硬化層深さ | — |
| 両端段付 | SUS440C相当 | SUJ2 | — |
| SFAH | SFAJ | SFUH | — |
| SSFAH | SSFH | SSFH | — |
| PSFAH | PSFH | PSFH | — |
| PSSFAH | PSSFH | PSSFH | — |
| RSFAH | RSFH | RSFH | — |
| — | PSFGH | PSFGH | — |
| — | PSSFGH | PSSFGH | — |

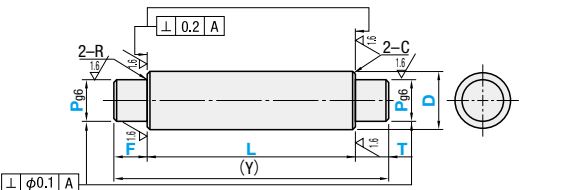
| D | g6 | h5 | f8 |
|----|--------|--------|--------|
| 8 | -0.005 | 0 | -0.013 |
| 10 | -0.014 | -0.006 | -0.035 |
| 12 | — | — | — |
| 13 | — | — | — |
| 15 | -0.006 | 0 | -0.016 |
| 16 | -0.017 | -0.008 | -0.043 |
| 18 | — | — | — |
| 20 | -0.007 | 0 | -0.020 |
| 25 | -0.020 | -0.009 | -0.053 |
| 30 | — | — | — |
| 35 | -0.009 | 0 | -0.025 |
| 40 | -0.025 | -0.011 | -0.064 |
| 50 | — | — | — |

D部面粗度はメッキ品は0.4/メッキ無し品は0.6です。

両端段付めねじ



両端段付



- 軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性が有ります。P.142
- L寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 P.141
- 低温黒色クロムメッキの特長 P.156

| Type | D | L | P | M(並目) | R | C |
|----------------|----|---------|-------|-----------------------|-------|-------|
| 両端段付めねじ(D公差g6) | 8 | 25~996 | 6 | 3 | 0.3以下 | 0.5以下 |
| 両端段付(D公差g6) | 10 | 25~996 | 6~8 | 3 4 5 | — | — |
| SFAH | 12 | 25~1196 | 6~10 | 3 4 5 6 | — | — |
| SSFAH | 13 | 25~1196 | 6~11 | 3 4 5 6 8 | — | — |
| PSFAH | 15 | 25~1196 | 6~13 | 3 4 5 6 8 10 | — | — |
| PSSFAH | 16 | 25~1196 | 6~14 | 3 4 5 6 8 10 | — | — |
| RSFAH | 18 | 25~1196 | 8~16 | 4 5 6 8 10 12 | — | — |
| (D≤30, L≤500) | 20 | 25~1196 | 8~17 | 4 5 6 8 10 12 | — | — |
| (D公差f8) | 25 | 25~1196 | 8~22 | 4 5 6 8 10 12 16 | — | — |
| PSFGH | 30 | 25~1496 | 9~27 | 5 6 8 10 12 16 20 24 | — | — |
| PSSFGH | 35 | 25~1496 | 9~32 | 5 6 8 10 12 16 20 24 | — | — |
| — | 40 | 25~1496 | 11~37 | 6 8 10 12 16 20 24 30 | — | — |
| — | 50 | 25~1496 | 11~47 | 6 8 10 12 16 20 24 30 | — | — |

両端段付めねじタイプ P寸法はM+3≤Pが必要です。 (M×2.5+4)×2≥(Y)の場合、タップ下穴が貫通及び小さいタップの有効長が短くなります。

Order 注文例: SFAH18 - 200 - F20 - P15 - M8 - T20

Delivery 日付: 3 日日出荷

Alteration 追加加工: SFAH20 - 400 - F25 - P16 - M10 - T20

| Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code |
|-------------|------|--|---------|
| LKC | LKC | L寸公差変更 [指定方法] LKC LKC使用時、L寸単位0.1mm指定可 L<200 ...L±0.03 200≤L<500...L±0.05 L≥500 ...L±0.1 | 400 |
| WSC | WSC | 2箇所スナナ溝追加 [指定方法] WSC12-X8 WSC-X=指定1mm単位 WSC-X+L1×2<L WSC(X)≧0 同一平面上での加工不可 | 800 |
| FC | FC | 1箇所平面取り追加 [指定方法] FC10-E8 FC,E=指定1mm単位 D≤30: FC≦5×D D≥35: FC≦3×D E=0またはE≧2 WFCとの併用不可 | 200 |
| WFC | WFC | 2箇所平面取り追加 [指定方法] WFC8-A8-E4 WFC,A,E=指定1mm単位 D≤30: WFC≦5×D D≥35: WFC≦3×D A(E)=0またはA(E)≧2 同一平面上での加工不可、FCとの併用不可 | 400 |

| Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code |
|-------------|------|--|----------------------|
| RC | RC | 90度平面取り1箇所追加 [指定方法] RC10 [適用条件] D=10~30適用 WRCとの併用不可 | 500 |
| WRC | WRC | 90度平面取り2箇所追加 [指定方法] WRC10-Y10 [適用条件] D=10~30適用 RCとの併用不可 同一平面上での加工不可 | 1,000 |
| KC | KC | キー溝追加 [指定方法] KC10-G10 WKC10-C8-KC10-G10 [適用条件] D=12・16・20・25・30のみ適用 | KC 500 WKC 1,000 |
| MD | MD | めねじ部の有効長をM(N)×3に変更します。 [指定方法] MD6/ND6(MをMD、NをNDに変更) [適用条件] D=12~30且つ、 M(N)=6~20適用 | MD 200 ND 200 |
| LFC | LFC | 段面平面取り追加 [指定方法] LFC10-A0 RFC10-E0 LFC(A)+E(≦F(T)) D-M≧1 同一平面上での加工不可 | LFC: 200 RFC: 200 |

概要案内のある追加加工詳細については、追加加工概要を参照ください。P.143

複数の追加加工を選択する場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。



数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

| 数量区分 | 標準対応 | 大口 | 個別対応 |
|------|------|------|-------|
| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~19 |
| 標準単価 | 5% | 10% | 15% |
| 出荷日 | 通常 | 通常 | 通常 |

SUJ2 D公差g6 D8~D12

| 数量区分 | 標準対応 | 大口 | 個別対応 |
|------|------|------|-------|
| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~19 |
| 標準単価 | 5% | 10% | 15% |
| 出荷日 | 通常 | 通常 | 通常 |

その他

| 数量区分 | 標準対応 | 大口 | 個別対応 |
|------|------|------|-------|
| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~19 |
| 標準単価 | 5% | 10% | 15% |
| 出荷日 | 通常 | 通常 | 通常 |

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

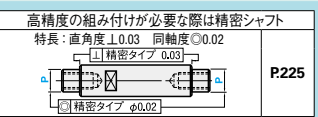
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.127

1 シャフト



SHAFTS -BOTH SIDES STEPPED FEMALE SCREW WITH WRENCH FLATS TYPE-

シャフト 一両端段付めねじスパナ溝付き



軸端部の直角度精度が高い(L 0.03)、精密シャフトはP.225をご覧ください。スパナ溝無しはP.157をご参照ください。

Table with columns for Type, D公差, D公差h5, D公差f8, 材質, 硬度, 表面処理, and D公差 values.

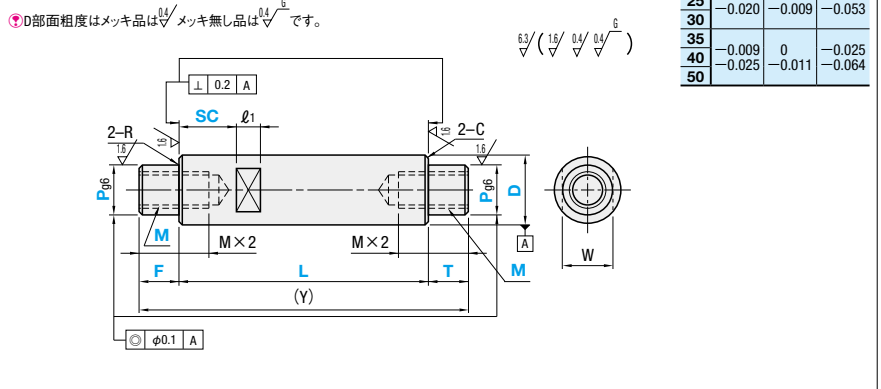


Table showing shaft specifications categorized by Type (SFPH, SSFPFH, PFPFGH, PSFPGH) and dimensions (D, L, F, T, P, M, W, etc.).

Order 注文例: SFPH20 - 300 - F25 - P16 - M10 - T20 - SC10

Alteration 追加加工: SFPH20 - 400 - F25 - P16 - M10 - T20 - SC10 - LKC

Table of Alterations (LKC, SX, FC, WFC) with Code, Spec., and ¥/1Code.

概要案内のある追加加工詳細については、追加加工概要を参照ください。

Table of Alterations (RC, WRC, KC, WKC, MD, ND, LFC, RFC) with Code, Spec., and ¥/1Code.

追加加工詳細P.143



Price table for SUJ2 D公差g6 D8~D12 and SUJ2 D公差g6 D8~D12.

Table for SUJ2 D公差g6 D8~D12 showing price and delivery info.

Table for other shaft types showing price and delivery info.

Main price table for shafts with columns for Type, D, and various length options (L51, L101, etc.).

Table for RSFPFH shafts showing price and delivery info.

Table for PFPFGH shafts showing price and delivery info.

Table for PSFPGH shafts showing price and delivery info.

Table for PPSFPFH shafts showing price and delivery info.



カタログ規格外品はこちら P.131 CADデータフォルダ名: 01_Shfts

1 シャフト

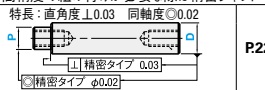
規格追加
赤字表示

SHAFTS - ONE SIDE STEPPED FEMALE SCREW - THE OTHER SIDE FEMALE SCREW TYPE - ONE SIDE STEPPED - THE OTHER SIDE FEMALE SCREW TYPE -

シャフト

一片端段付・両端めねじ/片端段付・片端めねじ

高精度の組み付けが必要な際は精密シャフト



大口対応 BIG ORDER ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス 対応品詳細は下記URLへ http://fa.misumi.jp

カタログ規格外品はこちら P.131 CADデータフォルダ名: 01_Shfts

軸端部の直角度精度が高い(L 0.03) 精密シャフトは P.227をご覧ください。片端段付両端めねじのスナナ溝付きタイプは P.163をご参照ください。

Table with columns: Type, D公差, g6, h5, f8, 材質, 硬度, 表面処理. Includes technical drawings of shafts with dimensions like L, D, R, M, N, P, F, A, B, C, G, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z.

Table with columns: 型式, D, L, F, P, M, N, R, C. Lists various shaft types and their dimensions.

Order and Delivery information. Includes 'Order 注文例' and 'Delivery 出荷日' sections with specific codes and dates.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1Code. Lists various shaft modifications and their costs.

Price and Quantity information. Includes 'Price 価格' and '数量スライド価格' sections with tables for different shaft types and quantities.

Large table with columns: 型式, D, L, L51, L101, L151, L201, L251, L301, L351, L401, L451, L501, L551, L601, L651, L701, L751, L801, L851, L901, L951, L1001, L1101, L1201, L1301, L1401. Lists dimensions for various shaft types.

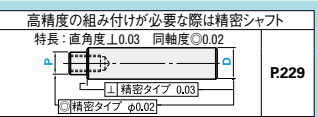
Alterations table for shaft modifications. Includes columns for Alterations, Code, Spec., and ¥/1Code. Lists modifications like RC, WRC, NSC, MD, LFC and their costs.

1 シャフト



SHAFTS -ONE SIDE STEPPED FEMALE SCREW TYPE / ONE STEPED TYPE-

シャフト 一片端段付めねじ/片端段付



軸端部の直角度精度が高い(L 0.03)、精密シャフトはP.229をご覧ください。スバナ溝付きタイプはP.167を参照ください。



Table with columns for Type, Material, Hardness, Surface Treatment, and Dimensions (D, g6, h5, f8). Includes technical drawings of shaft profiles.

Table with columns for Type, D, L, F, P, M, Y, R, C. Lists various shaft types and their dimensions.

Order and alteration notes. Includes 'Order 注文例' and 'Alteration 追加加工' sections with specific codes and descriptions.

Alterations table with columns for Alterations, Code, Spec., and ¥/1Code. Lists various processing options like LKC, FC, WFC, MD, LFC.

Additional alterations table with columns for Alterations, Code, Spec., and ¥/1Code. Lists options like RC, WRC, KC, WKC, MD, LFC.

概要案内のある追加加工詳細については、追加加工概要を参照ください。P.143

複数の追加加工を選択する場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。



カタログ規格外品はこちら P.131 CADデータフォルダ名: 01_Shfts

Price and quantity information. Includes 'Price 価格' and '数量スライド価格' sections with tables for different shaft types.

Large table showing Y standard unit prices for various shaft types (SFAG, SSFAG, PSFAG, RSFAG, PSSFAG, PSSFAG, PSSFUG, PSSFCU) across different diameters and lengths.

Table showing Y standard unit prices for RSFAG and RSFAC shaft types.

Table showing Y standard unit prices for PSSFAG and PSSFUG shaft types.

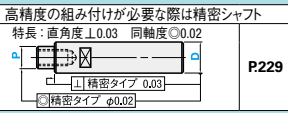
Table showing Y standard unit prices for PSSFCU and PSSCGC shaft types.

1 シャフト



SHAFTS -ONE SIDE STEPPED FEMALE SCREW WITH WRENCH FLATS TYPE-

シャフト
一片端段付めねじスパナ溝付き



P.229

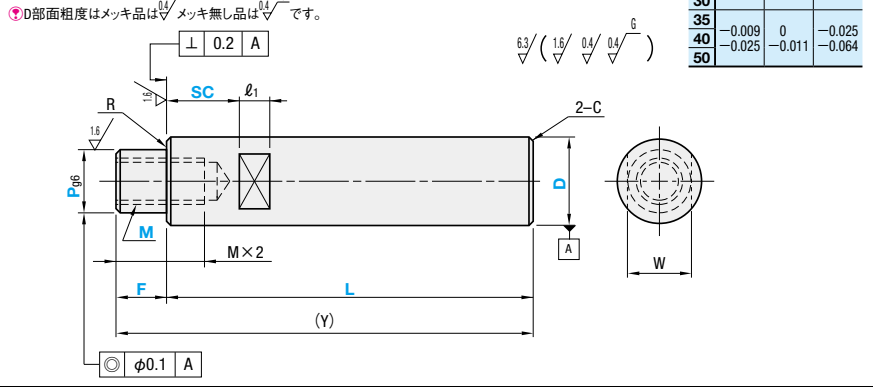


軸端部の直角度精度が高い(0.03)、精密シャフトはP.229をご覧ください。スパナ溝無しタイプはP.165を参照ください。

カタログ規格外品はこちら P.131
CADデータフォルダ名：01_Shfts



Table with columns for Type, D公差, D公差h5, D公差f8, Material, Hardness, Surface treatment, and D公差 dimensions.



- Spine groove processing... Low temperature black chrome plating...

Table listing shaft specifications with columns for Type, D, L, P, M, SC, and various dimensions.

Order and Delivery information including options for stock availability and delivery times.

Alterations table listing various shaft modifications like LKC, SX, FC, WFC, etc.

Alterations table listing other shaft modifications like RC, WRC, KC, WKC, MD, LFC, etc.

Price information and quantity-based pricing (SUJ2 D公差 g6 D8-D12, SUJ2 D公差 g6 D8-D12) including unit prices and discounts.

Large table of V基準値 (V standards) for shaft diameters ranging from 8mm to 50mm.

Table of V基準値 (V standards) for shaft diameters ranging from 8mm to 50mm, continued.

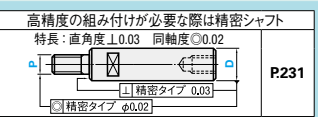
Table of V基準値 (V standards) for shaft diameters ranging from 8mm to 50mm, continued.



SHAFTS - ONE SIDE MALE SCREW/ THE OTHER SIDE FEMALE SCREW WITH WRENCH FLATS TYPE / ONE SIDE MALE SCREW - THE OTHER SIDE FEMALE SCREW WITH DRILLED HOLE TYPE

シャフト

片端おねじ・片端めねじスパナ溝付き/片端おねじ・片端めねじキリ穴付き

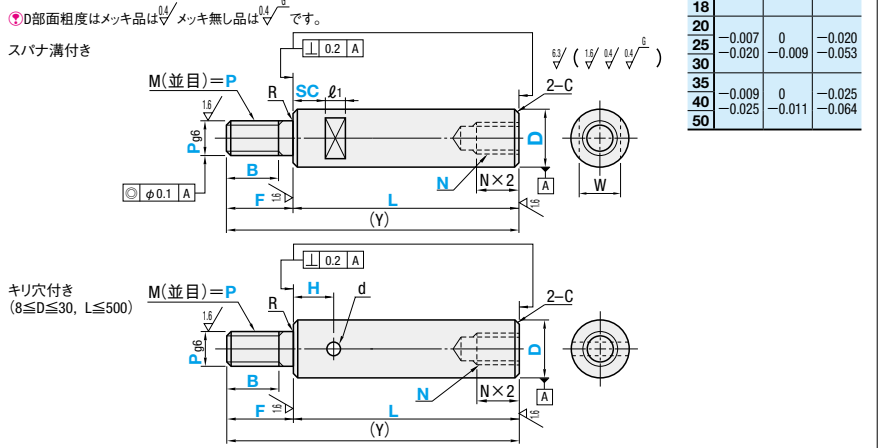


大口対応 BIG ORDER logo and ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

軸端部の直角度精度が高い(L 0.03)、精密シャフトはP.231をご覧ください。スパナ溝無し・キリ穴無しタイプはP.169を参照ください。



Table with columns: Type, 材質, 硬度, 表面処理, D公差, g6, h5, f8



RoHS logo and text about material and processing details

Table with columns: 型式, D, L, F, B, P, N, SC, H, M, pitch

Order text and delivery information including 'Order 注文例' and 'Delivery 出荷日'

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec, ¥/1Code

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec, ¥/1Code

Price 価格 and 数量スライド価格 (Price Sliding Price) information

Large table with columns: 型式, D, L, L51, L101, L151, L201, L251, L301, L351, L401, L451, L501, L551, L601, L651, L701, L751, L801, L851, L901, L951, L1001, L1101, L1201, L1301, L1401, L1501

Additional alteration tables and diagrams for shaft modifications, including 'Example 使用例' and '溶接構造体(チャンバー)'

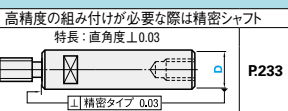
1 シャフト

規格追加
赤字表示

SHAFTS - ONE SIDE MALE SCREW WITH RELIEF - THE OTHER SIDE FEMALE SCREW WITH WRENCH FLATS TYPE / WITH DRILLED HOLE TYPE -

シャフト

片端おねじ・片端めねじ逃げ溝・スパナ溝付き/片端おねじ・片端めねじ逃げ溝・キリ穴付き



軸端部の直角度精度が高い(L 0.03)、精密シャフトはP.233をご覧ください。スパナ溝無し・キリ穴無しタイプはP.173を参照ください。

Table with columns for Type, Material, Hardness, Surface Treatment, and Dimensions. Includes diagrams for shaft types and technical specifications.

Table showing dimensions and specifications for various shaft types (SAFZ, SFBU, SAHD, etc.) with columns for D, L, M, N, and C.

Order 注文例: SAFZ20 - 277 - F25 - M10 - N12 - SC10 - H

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Alteration 追加加工: SAFZ30 - 250 - F40 - M20 - N20 - SC10 - H - LKC

Table detailing alterations (LKC, SX, FC, WFC) with columns for Alterations, Code, Spec., and ¥/l Code.

Price 価格 and other information tables including quantity discounts and lead times.

Main shaft dimension table with columns for Type, D, and various length options (L50 to L1493).

Table for alterations (PSAGZ, PSHGD, PSSAGZ) with columns for Alterations, Code, Spec., and ¥/l Code.

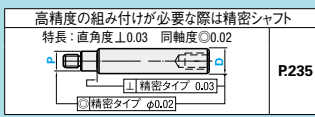
1 シャフト



SHAFTS - ONE SIDE STEPPED MALE SCREW · THE OTHER SIDE FEMALE SCREW TYPE -

シャフト

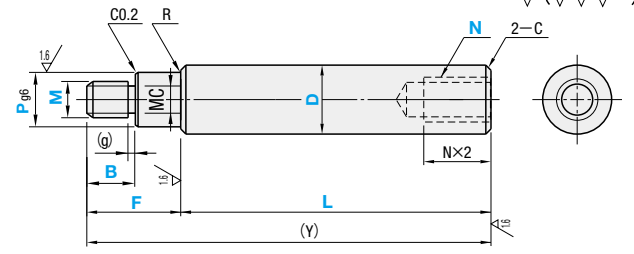
一片端段付おねじ・片端めねじ



軸端部の直角度精度が高い (L 0.03)、精密シャフトは P.235 をご覧ください。

| Type | D公差 | | | 材質 | 硬度 | S表面処理 | D公差 | | | |
|--------|--------|----|-----------|---|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | g6 | h5 | f8 | | | | D | g6 | h5 | f8 |
| SFAY | SFUU | - | SUJ2 | 高周波焼入 有効硬化層深さ P.142 SUJ2 58HRC~ SUJ440C相当 56HRC~ | - | - | 8 | -0.005 | 0 | -0.013 |
| SSFAY | SSFUY | - | SUS440C相当 | | 硬質クロムメッキ メッキ厚5μ以上 | 12 | -0.014 | -0.006 | -0.035 | |
| PSFAY | PSFUY | - | SUJ2 | | 低温黒色クロムメッキ | 13 | -0.006 | 0 | -0.016 | |
| PSSFAY | PSSFUY | - | SUS440C相当 | | 硬質クロムメッキ メッキ厚10μ以上 | 15 | -0.017 | 0 | -0.043 | |
| RSFAY | - | - | SUJ2 | | 低温黒色クロムメッキ | 16 | - | - | - | |
| - | - | - | S45C相当 | | - | 18 | - | - | - | |
| - | - | - | SUS304 | - | 20 | -0.007 | 0 | -0.020 | | |
| - | - | - | - | - | 25 | -0.020 | -0.009 | -0.053 | | |
| - | - | - | - | - | 30 | -0.009 | 0 | -0.025 | | |
| - | - | - | - | - | 35 | -0.025 | -0.011 | -0.064 | | |

●D部面粗度はメッキ品は1/4、メッキ無し品は1/5です。



| 型式 | 指定1mm単位 | | | M(並目) 選択 | N(並目) 選択 | (Y) Max. | R | C | 並目ねじ逃げ寸法 M [ピッチ] MC (g) | 細目ねじ逃げ寸法① MMC [ピッチ] MC (g) |
|---------------|---------|---------|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------|-----------|---|----------------------------|-------------------------------|
| | Type | D | L | | | | | | | |
| (D公差g6) | 8 | 25~990 | | 6 | 3 4 5 | 800 | | | 6 1.0 4.4 2 | 6 0.75 4.8 |
| (D公差h5) | 12 | 25~1190 | | 6 8 | 3 4 5 6 | 800 | | | 8 1.25 6.0 2 | 8 1.0 4.4 2 |
| SFAY SFUY | 13 | 25~1190 | | 6 8 10 | 4 5 6 8 | 1000 | | | 10 1.5 7.7 3 | 10 8.4 |
| SSFAY SSFUY | 15 | 25~1190 | | 6 8 10 | 4 5 6 8 | 1000 | | | 12 1.75 9.4 4 | 12 10.4 2 |
| PSFAY PSFUY | 16 | 25~1190 | | 6 8 10 12 | 4 5 6 8 10 | 1200 | 0.3 以下 | | 16 2.0 13.0 4 | 16 13.4 |
| PSSFAY PSSFUY | 18 | 25~1190 | 10≤F≤P×5 | 6 8 10 12 | 4 5 6 8 10 | 1200 | 1.0 以下 | | 20 2.5 16.4 5 | 20 18.4 |
| RSFAY | 20 | 25~1190 | Pitch×3+(g)≤B≤M×3 M<P<C | 6 8 10 12 16 | 4 5 6 8 10 12 | 1200 | 0.5 以下 | | 24 3.0 19.6 5 | 24 18.4 |
| (D公差f8) | 25 | 25~1190 | | 6 8 10 12 16 20 | 4 5 6 8 10 12 16 | 1200 | | | 30 3.5 25.0 5 | 30 27.7 3 |
| PSFGY | 30 | 25~1490 | | 8 10 12 16 20 24 | 6 8 10 12 16 20 | 1500 | | | 30 3.5 25.0 5 | 30 27.7 3 |
| PSSFGY | 35 | 25~1490 | 20≤F≤P×5 | 10 12 16 20 24 30 | 8 10 12 16 20 24 | 1500 | 0.5 以下 | | | |
| | 40 | 40~1480 | | 12 16 20 24 30 | 10 12 16 20 24 30 | 1500 | | | | |
| | 50 | 50~1480 | | 16 20 24 30 | 12 16 20 24 30 | 1500 | | | | |

●全長Lは、N×2.5+4≤Lが必要。●F-B≥2が必要。

| | | | | | | | |
|--------------|--------|-------|-------|-------|-------|------|-------|
| Order 注文例 | 型式 | L | F | B | P | M | N |
| | SFAY20 | - 277 | - F25 | - B12 | - P10 | - M8 | - N12 |

| | | |
|-----------------|---|---------|
| Delivery 出荷日 | 3 | 日 目 出 荷 |
|-----------------|---|---------|

| | | | | | | | | | | |
|--------------------|--------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-----------|----------|---------------|
| Alteration 追加加工 | 型式 | L | F | B | P | M | N | (MMC/MMS) | (NSC/ND) | (LKC/SC/etc.) |
| | SFAY30 | - 250 | - F40 | - B20 | - P10 | - M8 | - N10 | - | - | - (LKC) |

| | | |
|--------|---|---------|
| ●RSFAY | 8 | 日 目 出 荷 |
|--------|---|---------|

| Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code |
|-------------|------|---|---------|
| LKC | LKC | L寸法公差変更 [指定方法] LKC LKC使用時、L寸単位0.1mm指定可 ●L<200 → ±0.03 200≤L<500 → ±0.05 L≥500 → ±0.1 | 400 |
| SC | SC | 1箇所スバテ追加 [指定方法] SC5 SC=指定1mm単位 ●SC+φ1≤L ●SC≥0 ●WSCとの併用不可 | 400 |
| WSC | WSC | 2箇所スバテ追加 [指定方法] WSC12~X8 WSC,X=指定1mm単位 ●WSC+X+φ1×2<L ●WSC(X)≥0 ●同一平面上での加工不可、SCとの併用不可 | 800 |
| FC | FC | 1箇所平面取り追加 [指定方法] FC10~E8 FC,E=指定1mm単位 ●D≤30: FC≤5×D, D≥35: FC≥3×D ●E=0またはE≥2 ●WFCとの併用不可 | 200 |

| Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code |
|-------------|---------|--|---------|
| WFC | WFC | 2箇所平面取り追加 [指定方法] WFC10~A8~E20 WFC,A,E=指定1mm単位 ●D≤30: WFC≤5×D, D≥35: WFC≥3×D ●A(E)=0またはA(E)≥2 ●同一平面上での加工不可、FCとの併用不可 | 400 |
| RC | RC | 90度平面取り1箇所追加 [指定方法] RC10 [適用条件] D=10~30適用 ●WRCとの併用不可 | 500 |
| WRC | WRC | 90度平面取り2箇所追加 [指定方法] WRC10~Y10 [適用条件] D=10~30適用 ●RCとの併用不可 ●同一平面上での加工不可 | 1,000 |
| MMC/MMS | MMC/MMS | おねじ細目ねじに変更 [指定方法] MMC14(M≠MMCに変更) MMS14(M≠MMSに変更) | 300 |
| NSC | NSC | めねじ細目ねじに変更 [指定方法] NSC14(N≠NSCに変更) [適用条件] D=12以上適用 | 300 |
| ND(N×3) | ND | めねじ部の有効長をN×3に変更します。 [指定方法] ND6(N≠NDに変更) [適用条件] D=10~30適用、 N=6~20適用 ●片端めねじ: ND×3.5+7≤L | 200 |

●概要案内のある追加加工詳細については、追加加工概要を参照ください。●P.143
●複数の追加加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。
●追加加工による硬度低下の可能性がります。●P.142参照

追加加工詳細 P.143

| Type | D | 最短L | L51 | L101 | L151 | L201 | L301 | L401 |
|--------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| SFAY SFUY | 8 | 1,070 | 1,160 | 1,260 | 1,350 | 1,440 | 1,520 | 1,610 |
| | 10 | 1,120 | 1,220 | 1,310 | 1,400 | 1,490 | 1,570 | 1,660 |
| | 12 | 1,180 | 1,270 | 1,360 | 1,450 | 1,530 | 1,620 | 1,700 |
| | 13 | 1,230 | 1,340 | 1,440 | 1,550 | 1,650 | 1,760 | 1,860 |
| | 15 | 1,290 | 1,420 | 1,540 | 1,660 | 1,780 | 1,900 | 2,010 |
| | 18 | 1,380 | 1,520 | 1,660 | 1,800 | 1,930 | 2,060 | 2,190 |

| Type | D | 最短L | L101 | L201 | L301 | L401 |
|----------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|
| PSFAY PSFUY | 8 | 1,090 | 1,210 | 1,340 | 1,470 | 1,600 |
| | 10 | 1,150 | 1,260 | 1,370 | 1,480 | 1,590 |
| | 12 | 1,200 | 1,320 | 1,430 | 1,540 | 1,650 |
| | 13 | 1,250 | 1,370 | 1,480 | 1,590 | 1,700 |
| | 15 | 1,300 | 1,420 | 1,530 | 1,640 | 1,750 |
| | 18 | 1,390 | 1,490 | 1,600 | 1,710 | 1,810 |

| Type | D | 最短L | L101 | L201 | L301 | L401 |
|-------|----|-------|-------|-------|-------|-------|
| RSFAY | 8 | 1,400 | 1,720 | 2,100 | 2,470 | 2,780 |
| | 10 | 1,400 | 1,780 | 2,150 | 2,590 | 3,020 |
| | 12 | 1,470 | 1,910 | 2,360 | 2,790 | 3,370 |
| | 13 | 1,470 | 1,930 | 2,360 | 2,860 | 3,370 |
| | 15 | 1,870 | 2,470 | 3,100 | 3,800 | 5,040 |
| | 16 | 1,870 | 2,520 | 3,160 | 3,910 | 5,260 |

| Type | D | 最短L | L101 | L201 | L301 | L401 |
|--------|----|-------|-------|-------|-------|--------|
| PSSFGY | 8 | 1,440 | 2,400 | 3,560 | 5,330 | 7,100 |
| | 10 | 1,440 | 2,400 | 3,440 | 5,070 | 6,740 |
| | 12 | 1,570 | 2,610 | 3,890 | 5,120 | 6,700 |
| | 15 | 1,830 | 3,050 | 4,590 | 6,250 | 7,880 |
| | 18 | 2,110 | 3,510 | 5,370 | 7,660 | 9,580 |
| | 25 | 2,300 | 3,840 | 5,860 | 8,940 | 11,050 |

Price 価格

| 数量区分 | 標準対応 | | | | | | 大口 | | 備考 | | | | | | | |
|------|------|------|-------|-------|--------|------|---------|------|------|-----|------|-------|-------|--------|------|--|
| | 1~4 | 5~12 | 13~19 | 20~49 | 50~100 | 101~ | 201~500 | 501~ | | | | | | | | |
| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~19 | 20~49 | 50~100 | 101~ | 201~500 | 501~ | 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~19 | 20~49 | 50~100 | 101~ | |
| 標準単価 | 5% | 5% | 10% | 15% | 15% | 18% | 40% | 40% | 標準単価 | 5% | 5% | 10% | 15% | 15% | 18% | |
| 出荷日 | 通常 | | | | | | +4日 | | 備考 | 出荷日 | 通常 | | | | | |

●SUJ2 D公差g6 D8~D12
●SUJ2 D公差g6 D8~D12
●SUJ2 D公差g6 D8~D12
●SUJ2 D公差g6 D8~D12

●その他
●その他
●その他
●その他

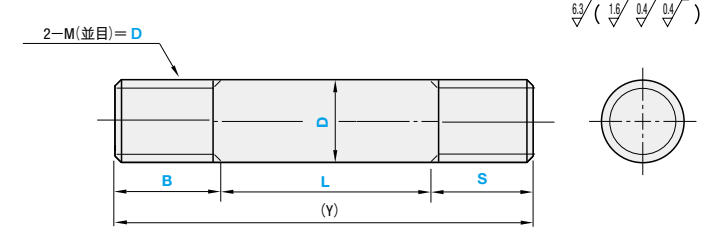
1 シャフト

軸径寸法が異なる両端おねじタイプはP.181を参照ください。



Table with columns: Type, D公差g6, D公差h5, D公差f8, 材質, 硬度, 表面処理. Includes rows for SFAL, SSFAL, PSFAL, PSSFAL, RSFAL.

Table for D公差 with columns: D, g6, h5, f8. Rows for diameters 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 30.



- 軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性が有ります。 P.142
L寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 P.141
低温黒色クロムメッキの特長 P.156

Main specification table with columns: 型式, Type, D, L, B・S, M, (Y) Max., 並目ねじ寸法 M, Pitch. Lists models like SFAL20-300-B20-S15.

軸径同寸タイプはL寸法を優先しますので、B(S)寸法のねじ有効長さはB(S)-(Pitch×2)となります。
L部は不完全ねじ部を含みません。

Order text, Delivery date (3 days), Stock info (ストークA), and pricing details for P.128.

Alteration section showing RSFAL model with 8-day delivery date.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/Code. Includes SC, WSC, FC, WFC, RC, WRC, PMC/PMS/QMC/QMS, and PMS/QMS options.

追加加工詳細については、追加加工概要を参照ください。 P.143
複数の追加加工を選択する場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。 P.144
追加加工による硬度低下の可能性が有ります。 P.142参照

カタログ規格外品はこちら P.131
CADデータフォルダ名: 01_Shafats



■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

Table for quantity price with columns: 数量区分, 標準対応, 大口, 個別対応. Includes rows for diameter categories and pricing.

●SUJ2 D公差g6 D6~D12

Table for SUJ2 pricing with columns: 数量区分, 標準対応, 大口, 個別対応. Includes rows for diameter categories and pricing.

●その他

Table for other shaft types with columns: 数量区分, 標準対応, 大口, 個別対応. Includes rows for diameter categories and pricing.

Main pricing table with columns: 型式, Type, D, and various diameter options (50-1464) for models SFAL, SSFAL, PSFAL, PSSFAL, RSFAL, PSSFAL.

D公差h5は、上記価格に¥390プラス。

Summary table for RSFAL model with columns: 型式, Type, D, and diameter options (50-500).

Summary table for PSSFAL model with columns: 型式, Type, D, and diameter options (100-1464).

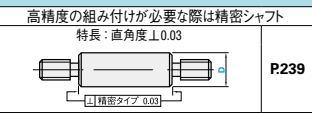
1 シャフト

規格追加
赤字表示

SHAFTS - BOTH SIDES MALE SCREW WITH RELIEF TYPE-

シャフト

一両端おねじ逃げ溝付き



高精度の組み付けが必要な際は精密シャフト
特長：直角度 L0.03

P.239



カタログ規格外品はこちら P.131
CADデータフォルダ名：01_Shfts

軸端部の直角度精度が高い(L0.03)、精密シャフトはP.239をご覧ください。



RoHS

- 軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性があります。
- 寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化
- 低温黒色クロムメッキの特長

Table with columns for Type, D公差, 材質, 硬度, and 表面処理.

D部面粗度はメッキ品は1/4メッキ無し品は1/4です。

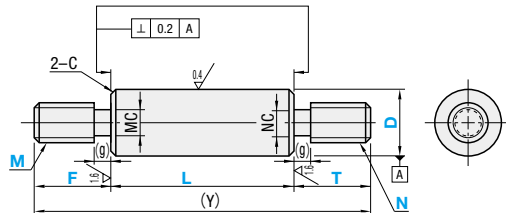


Table showing D公差 (D, g6, h5, f8) for various shaft sizes (8 to 50).

Table listing shaft types (SFAFM, SFAFM, etc.) and their corresponding dimensions (D, L, F, T, N).

Table for selection with columns for Type, D, L, F+T, and C.

Table for selection with columns for M, N, and C.

Table for selection with columns for M, N, MC, and NC.

Order form with fields for type, dimensions, and delivery options.

Delivery and alteration information section.

Table of Alterations (Changes) with columns for Code, Spec., and Price/Code.

Table of Alterations (Changes) with columns for Code, Spec., and Price/Code.

Price tables for SUJ2 D公差 and SUJ2 D公差 for different shaft sizes.

Main price table for shafts, listing Type, D, and various length options (L50 to L1490).

Main price table for shafts, listing Type, D, and various length options (L100 to L1490).

1 シャフト

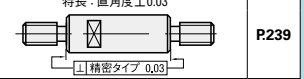


SHAFTS - BOTH SIDES MALE SCREW WITH RELIEF WRENCH FLATS TYPE / WITH DRILLED HOLE TYPE-

シャフト

一端おねじ逃げ溝・スパナ溝付き/両端おねじ逃げ溝・キリ穴付き

高精度の組み付けが必要な際は精密シャフト
特長：直角度 L.0.03



P.239



カタログ規格外品はこちら P.131
CADデータフォルダ名：01_Shfts

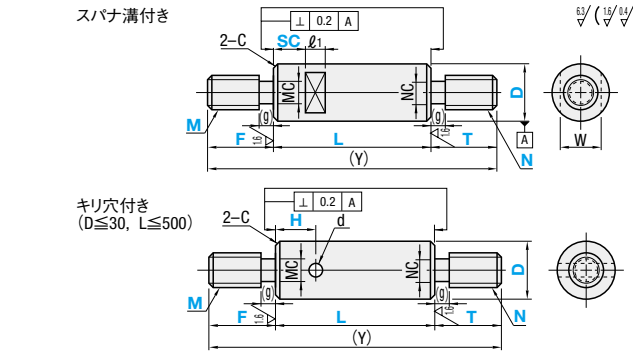
軸端部の直角度精度が高い(L.0.03)、精密シャフトはP.239をご覧ください。スパナ溝無し・キリ穴無しタイプはP.185を参照ください。



Table with columns: Type, 材質 (Material), 硬度 (Hardness), 表面処理 (Surface Treatment). Rows include SAFU, SFFU, SSFAFU, PSFAFU, PSSAFU, RSFAFU and their corresponding materials like SUJ2, SUS440C, etc.

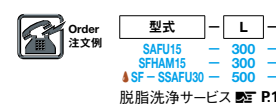
Table with columns: D (mm), q6 (mm), h5 (mm), f8 (mm). Rows for diameters 8 to 50.

D部面粗度はメッキ品はRA/M、メッキ無し品はRAです。



- Spina groove and hole processing... (D公差h5)
- Spina groove and hole processing... (D公差g6)
- Spina groove and hole processing... (D公差f8)

Large table with columns: 型式 (Type), 指定1mm単位 (Specified 1mm unit), 選択 (Selection), スパナ溝寸法 (Spina groove dimensions), キリ穴寸法 (Hole dimensions), 並目ねじ逃げ寸法 (Thread dimensions). Includes sub-tables for M, N, Pitch, MC, NC (g).



Order 注文例: SAFU15-300-F18-M6-T17-N12-SC8-H8

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

送料 送料: 送料別記



Alteration 追加加工: SAFU30-300-F40-M20-T48-N16-SC20-LKC

Alteration 追加加工: SAFU30-300-F40-M20-T48-N16-SC20-LKC

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1Code. Includes LKC, SX, FC options.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1Code. Includes WFC, RC, WRC, MMC, MMS, NMC, NMS options.

概要案内のある追加加工詳細については、追加加工概要を参照ください。P.143

複数の追加加工を選択する場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。P.144

追加加工による硬度低下の可能性があります。P.142



数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

Price table for SUJ2 D公差g6 D8~D12 and SUJ2 D公差g6 D8~D12. Columns: 数量区分 (Quantity division), 標準対応 (Standard), 大口 (Large), 個別対応 (Individual).

SUJ2 D公差g6 D8~D12

Price table for SUJ2 D公差g6 D8~D12. Columns: 数量区分, 標準対応, 大口, 個別対応.

その他

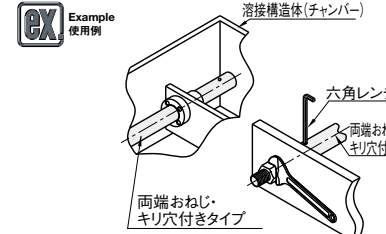
Price table for other items. Columns: 数量区分, 標準対応, 大口, 個別対応.

Main price table with columns: 型式 (Type), D, 最短L, L51, L101, L151, L201, L251, L301, L351, L401, L451, L501, L551, L601, L651, L701, L751, L801, L851, L901, L951, L1001, L1101, L1201, L1301, L1401. Rows for various shaft types like SAFU, SFFU, SSFAFU, PSFAFU, PSSAFU, RSFAFU, PSSHAM, PSSAFU, PSSFFU, PSSHAM, PSSAGU.

D公差h5は、上記価格に¥390プラス。キリ穴付きは、上記価格に¥20マイナス

Price table for RSFAFU and RSHAM. Columns: 型式 (Type), D, 最短L, L51, L101, L151, L201, L301, L401.

Price table for PSAGU and PSSHAM. Columns: 型式 (Type), D, 最短L, L101, L201, L401, L601, L801, L1001, L1201.



キリ穴付きタイプは作業スペースの狭いところに有効です。



SHAFTS -ONE SIDE MALE SCREW TYPE-

シャフト 一片端おねじ軸径同寸

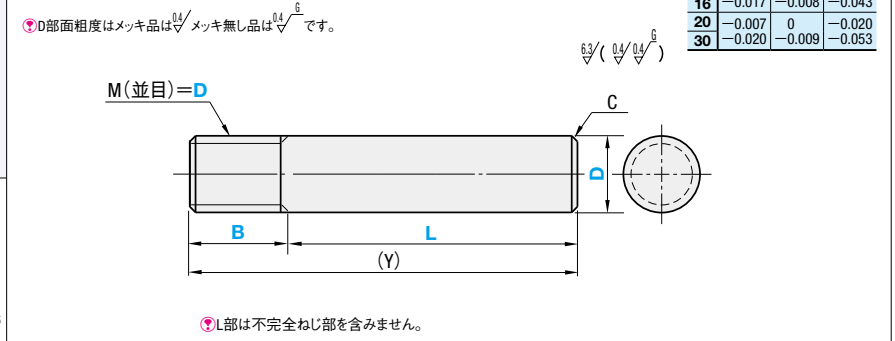


カタログ規格外品はこちら P.131 CADデータフォルダ名: 01_Shfts

軸径寸法が異なる片端おねじタイプはP.191を参照ください。



Table with columns: Type, D公差g6, D公差h5, D公差f8, M材質, H硬度, S表面処理, D公差 (D, g6, h5, f8)



軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性が有ります。 P.142 L寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 P.141 低温黒色クロムメッキの特長 P.156

Table with columns: 型式, Type, D, L, B, M, (Y) Max., C, 並目ねじ寸法 (M, pitch)

Order注文例 SFAQ12 - 500 B20 RSFAQ8 - 500 - B15 Alteration追加加工 SFAQ12 - 500 - B20 - SC10

Delivery 3 日日出荷 8 日日出荷

Table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1Code. Includes SC, WSC, FC, WFC codes.

Table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1Code. Includes RC, WRC, KC, PMC/PMS codes.



Table with columns: 数量区分, 標準対応, 大口, 個別対応. Includes SUJ2 D公差g6 D6~D12.

Table with columns: 数量区分, 標準対応, 大口, 個別対応. Includes SUJ2 D公差g6 D6~D12.

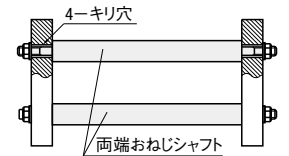
Table with columns: 数量区分, 標準対応, 大口, 個別対応. Includes SUJ2 D公差g6 D6~D12.

Large table with columns: 型式, Type, D, 最短L, L51, L101, L151, L201, L251, L301, L351, L401, L451, L501, L551, L601, L651, L701, L751, L801, L851, L901, L951, L1001, L1101, L1201, L1301, L1401

D公差h5は、上記価格に¥390プラス。

Table with columns: 型式, Type, D, 最短L, L101, L201, L401, L601, L801, L1001, L1201

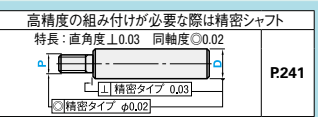
Table with columns: 型式, Type, D, 最短L, L51, L101, L151, L201, L301, L401





SHAFTS -ONE SIDE MALE SCREW TYPE-

シャフト 一端おねじ



大口対応 BIG ORDER ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス 対応商品詳細は下記URLへ http://fa.misumi.jp

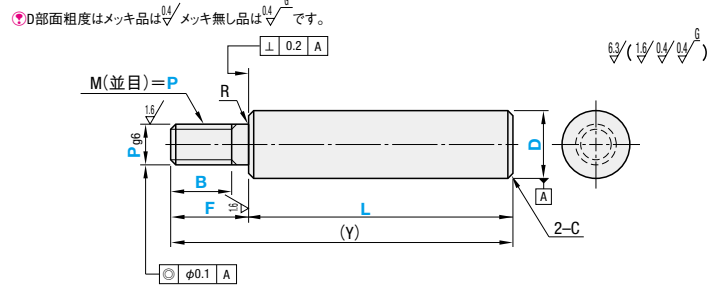
カタログ規格外品はこちら P.131 CADデータフォルダ名 : 01_Shafits

■軸端部の直角度精度が高い(L 0.03)・精密シャフトはL型P.241をご覧ください。■片端おねじ・軸径同寸タイプはL型P.189を参照ください。■スパナ溝付・キリ穴付タイプはL型P.193を参照ください。



Table with columns: Type, D公差g6, D公差h5, D公差f8, 材質, 硬度, 表面処理. Lists various shaft types like SFAN, SFFAN, PSFAN, PSSFAN, RSFAN, PSFGN, PSSFGN.

Table with columns: D公差, g6, h5, f8. Shows tolerance ranges for different diameters from 4 to 50mm.



●軸端加工部(ネジ有効長さ約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性が有ります。●低温黒色クロムメッキの特長 L型P.142 ●寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 L型P.141

●D部面粗度はメッキ品は0.4/メッキ無し品は0.4/です。

●D公差タイプは寸寸となりませす。

Main shaft selection table with columns: 型式, D, L, F, B, P, (Y)Max, R, C, 並目ねじ寸法. Includes sub-tables for D公差g6, D公差h5, D公差f8 and pitch options.

Order 注文例 SFAN12 - 500 - F20 - B15 - P6 SFUN8 - 150 - F20 - B15 - P6 SF - SFFAN20 - 1051 - F50 - B30 - P10

Delivery 出荷日 3 日 目 出荷 ストックA早割 即日出荷 800円/1明細書 PM 3:00迄 PM 6:00迄 ストックA 翌日出荷 1000円/1本 PM 6:00迄

Alteration 追加加工 SFAN30 - 250 - F40 - B30 - P10 LKC

Alteration 追加加工 SFAN30 - 250 - F40 - B30 - P10 LKC

Alteration 追加加工 SFAN30 - 250 - F40 - B30 - P10 LKC

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1Code. Lists modifications like LKC, FC, WFC with their specifications and costs.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1Code. Lists modifications like RC, WRC, PMC/PMS, KC with their specifications and costs.

Price 価格 SUJ2 D公差g6 D6~D12 ●SUJ2 D公差g6 D6~D12

●SUJ2 D公差g6 D6~D12 標準対応 別対応

●SUJ2 D公差g6 D6~D12 長期前大口部(スタンブル) 標準対応 別対応

Table showing price breakdown for SUJ2 shafts by diameter and quantity.

Table showing price breakdown for SUJ2 shafts with long front end (Stanbul).

Table showing price breakdown for other shaft types.

●ストークについては、P.129をご覧ください。●ご利用の方はWOSにてご確認ください。●ストークをご使用の場合、材質変更の可能性がございます。

Large table for SUJ2 shafts with columns: 型式, D, 最長L, L51, L101, L151, L201, L251, L301, L351, L401, L451, L501, L551, L601, L651, L701, L751, L801, L851, L901, L951, L1001, L1101, L1201, L1301, L1401. Includes sub-tables for SFAN, SFFAN, PSFAN, PSSFAN.

●D公差h5は、上記価格に¥930プラス。

Table showing price breakdown for SUJ2 shafts with D公差h5.

Table showing price breakdown for SUJ2 shafts with RSFAN type.

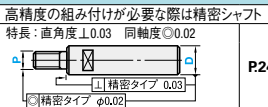
Table showing price breakdown for SUJ2 shafts with PSSFGN type.

規格追加
赤字表示

SHAFTS -ONE SIDE MALE SCREW WITH WRENCH FLATS TYPE / WITH DRILLED HOLE TYPE-

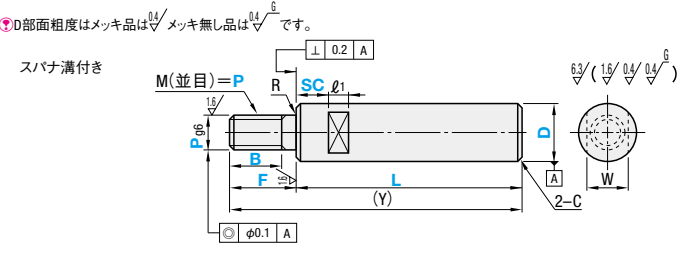
シャフト

一片端おねじスパナ溝付き/片端おねじキリ穴付き

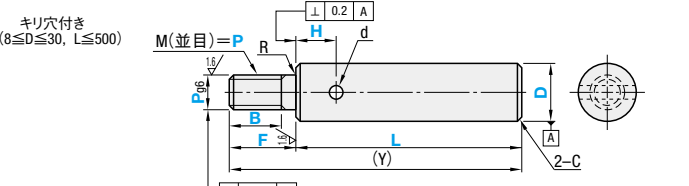


軸端部の直角度精度が高い(L 0.03)、精密シャフトはP.241をご覧ください。スパナ溝無し・キリ穴無しタイプはP.191を参照ください。

Table with columns: Type, Material, Hardness, Surface Treatment, D公差, g6, h5, h8, f8. Includes material codes like SFAS, SFUS, SFHN, etc.



RoHS
スパナ溝・キリ穴加工部、軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きましによる硬度低下の可能性が有ります。



Large table with columns: Type, D, L, P, SC, W, H, R, C, M, pitch. Includes sub-tables for wrench flat and drilled hole specifications.

Order and Delivery information section. Includes 'Order 注文例' with part numbers and 'Delivery 出荷日' with lead times.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec, ¥/Code. Lists various shaft modifications like LKC, FC, WFC, SX.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec, ¥/Code. Lists modifications like RC, WRC, PMC/PMS, KC.

Price and quantity information. Includes 'Price 価格' and '数量スライド価格' tables for different shaft types and diameters.

Main shaft dimension table. Columns include Type, D, and various length options (L50 to L1498) for different shaft series like SFAS, SFUS, SFHN, etc.

Additional shaft dimension table. Columns include Type, D, and length options for series like PSFAS, PSFUS, PSFHN, PSSAS, PSSUS, PSSFN, PSSFGS, PSGHN, RSFAS, RSFHN, RSGHN, RSFAS, RSHFN, RSHGN, RSFAS, RSHFN, RSHGN, RSFAS, RSHFN, RSHGN.

大口対応 (BIG ORDER) and ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス (Stainless/Plated products, Degreasing/Cleaning service) logos.

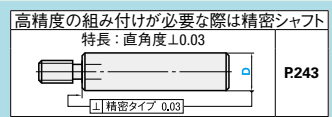
カタログ規格外品はこちら P.131
CADデータフォルダ名: 01_Shafths

1 シャフト



SHAFTS - ONE SIDE MALE SCREW WITH RELIEF TYPE-

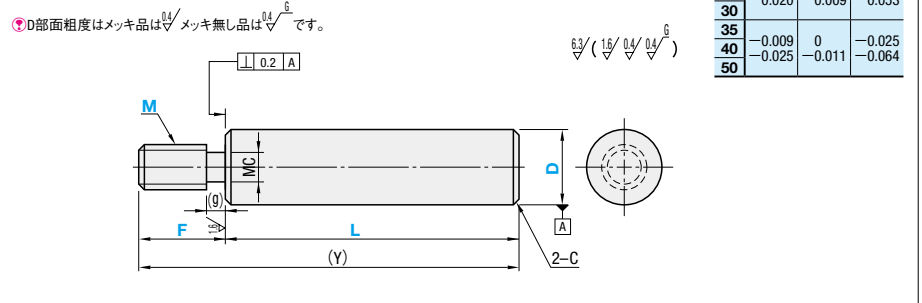
シャフト 一片端おねじ逃げ溝付き



軸端部の直角度精度が高い(L 0.03)、精密シャフトはP.243をご覧ください。スバナ溝付きはP.197を参照ください。



Table with columns: Type, D公差g6, D公差h5, D公差f8, 材質, 硬度, 表面処理, D公差 (D, g6, h5, f8)



Main shaft specification table with columns: 型式, 指定1mm単位 (D, L, F), 選択 (M), (Y) Max., C

Order and Alteration sections with icons and text for ordering and modifications

Delivery and Stock sections with icons and text for delivery dates and stock availability

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1Code

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1Code

Price and quantity information section with icons and text

Large table with columns: 型式, D, 最短L, L51, L101, L151, L201, L251, L301, L351, L401, L451, L501, L551, L601, L651, L701, L751, L801, L851, L901, L951, L1001, L1101, L1201, L1301, L1401

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec., ¥/1Code

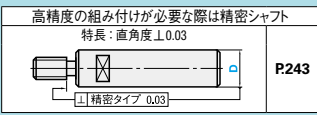
1 シャフト

規格追加
赤字表示

SHAFTS - ONE SIDE MALE SCREW WITH WRENCH FLATS TYPE / WITH DRILLED HOLE TYPE-

シャフト

一片端おねじ逃げ溝・スパナ溝付き/片端おねじ逃げ溝・キリ穴付き

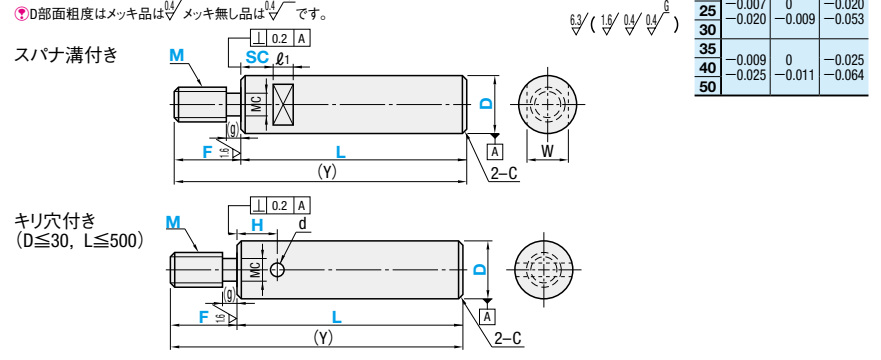


大口対応 BIG ORDER ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス 対応商品詳細は下記URLへ http://fa.misumi.jp

軸端部の直角度精度が高い(L0.03)、精密シャフトはP.243をご覧ください。スパナ溝無し・キリ穴無しタイプはP.195を参照ください。



Table with columns: Type (スパナ溝付き, キリ穴付き), 材質 (SUJ2, SUS440C, etc.), 硬度 (高周波焼入, etc.), 表面処理 (硬質クロムメッキ, etc.), and D公差 (D, g6, h5, f8).



スパナ溝・キリ穴加工部・軸端加工部 (ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きましによる硬度低下の可能性が... 注:キリ穴加工部付近は焼きましによる変形のため、外径公差より外れる可能性が... 注:寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 P.141 注:低温黒色クロムメッキの特長 P.156

Table with columns: 型式, Type, 指定1mm単位 (D, L, F), 選択 (M, SC), スパナ溝寸法 (W, L, 2), キリ穴寸法 (H, d, C), and 最大径 (Max). Includes a note: キリ穴付きタイプはD≤30, L≤500です。

Order 注文欄, Delivery 出荷日, Alteration 追加加工. Includes form for specifying shaft type and modifications.

Alterations table for LKC, FC, WFC, SX modifications. Columns: Alterations, Code, Spec., 加工詳細 P.143.

Alterations table for RC, WRC, MMC, MMS, KC modifications. Columns: Alterations, Code, Spec., 加工詳細 P.143.

Price 価格, 数量スライド価格 (P.127), SUJ2 D公差g6 D8~D12, SUJ2 D公差g6 D8~D12.

Price 価格 table listing shaft types (SAFS, SSFAFS, etc.) and diameters (D) with corresponding prices.

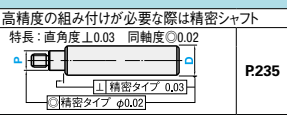
Price 価格 table listing shaft types (PSAFS, PSSAFS, etc.) and diameters (D) with corresponding prices.

規格追加
赤字表示

SHAFTS - ONE SIDE MALE SCREW / BOTH SIDE MALE SCREW TYPE-

シャフト

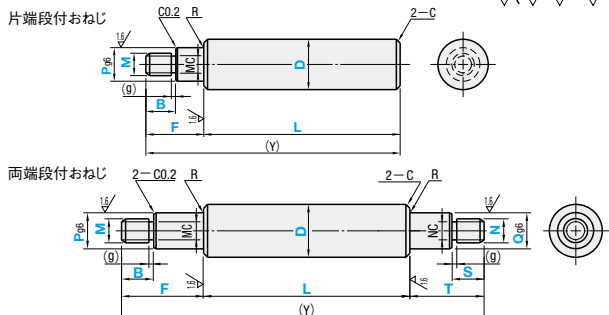
一片端段付おねじ/両端段付おねじ



軸端部の直角度精度が高い (L 0.03)、精密シャフトはP.235をご覧ください。

Table with columns for Type, Material, Hardness, Surface Treatment, and D公差 (D, g6, h5, f8).

D部面粗度はメッキ品は1/4、メッキ無し品は1/8です。



- 軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性あります。
L寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化
低温黒色クロムメッキの特長

Table for shaft specifications with columns for Type, D, L, F・T, B・S, P・Q, M・N (並目) 選択, R, C, and 並目ねじ逃げ寸法.

Order form section including 'Order 注文欄', 'Delivery 出荷日', '脱脂洗浄サービス', and 'Alteration 追加加工'.

Alterations table with columns for Alterations, Code, Spec., and ¥1Code, listing various shaft modifications like LKC, SC, WSC, FC, and WFC.

Alterations table with columns for Alterations, Code, Spec., and ¥1Code, listing modifications like RC, WRC, MMC, MMS, NMCS, and KC.



数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.127

Price table for SUJ2 D公差g6 D8~D12 and SUJ2 D公差g6 D8~D12, showing quantity-based pricing.

その他: ストックについては、P.129をご覧ください。ご利用の方はWOSにてご確認ください。

Table for 'その他' (Others) with columns for 数量区分, 標準対応, and 大口, showing pricing for different quantities.

Price table for SFAX and SFUX shafts, showing ¥基準単価 for various diameters and lengths.

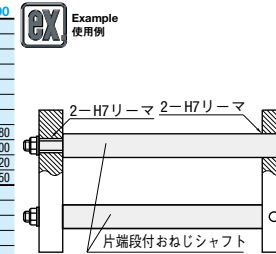
Price table for PSFAF and PSFUF shafts, showing ¥基準単価 for various diameters and lengths.

Price table for SFAX and SFUX shafts, showing ¥基準単価 for various diameters and lengths.

Price table for PSFAF and PSFUF shafts, showing ¥基準単価 for various diameters and lengths.

Price table for PSFGF and PSFGX shafts, showing ¥基準単価 for various diameters and lengths.

Price table for RSFAF and RSFAX shafts, showing ¥基準単価 for various diameters and lengths.





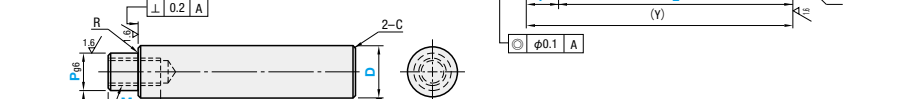
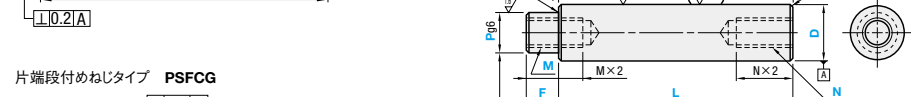
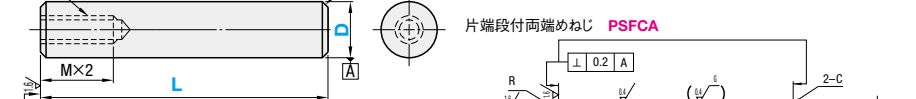
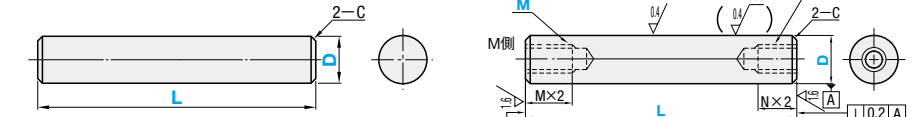
シャフト

—全長表面処理タイプ—

軸端加工部にも表面処理が施されているシャフトです。

| Type | | | | | D公差 | M材質 | H硬度 | S表面処理 |
|-------|-------|-------|---------|-----------|-----|------|---|------------|
| ストレート | 片端めねじ | 両端めねじ | 片端段付めねじ | 片端段付両端めねじ | | | | |
| PSFCJ | PSFCT | PSFCW | PSFCG | PSFCA | g6 | SUJ2 | 高周波焼入 有効硬化層深さ ≧ P.142 SUJ2 58HRC~ | 無電解ニッケルメッキ |

④D部面粗度は 0.4/ です。
 ストレートタイプ PSFCJ



⑤寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 ≧ P.141
 ⑥軸端加工部(ネジ有効長さ約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性がります。
 ⑦形状により軸端面にセンター穴が付く場合があります。

RoHS

⑧摺動に使用する場合は、無給油プッシュをご利用ください。P.415~436 (無電解ニッケルメッキ品にリニアプッシュ・リニアボールプッシュ等のボール転動品を使用すると、メッキが剥離する恐れがあります。)

■ストレートタイプ 片端めねじタイプ 両端めねじタイプ

| 型式 | 指定1mm単位 | 選択 | | | | C |
|-------------------|---------|---------|-------------------|-------------------|-----------|---|
| | | M | | N(両端めねじのみ) | | |
| ストレートタイプ PSFCJ | 8 | 20~800 | 3 4 5 | 3 4 5 | 0.5 以下 | |
| | 10 | 20~800 | 3 4 5 6 | 3 4 5 6 | | |
| | 12 | 20~1000 | 4 5 6 8 | 4 5 6 8 | | |
| | 15 | 25~1000 | 4 5 6 8 10 | 4 5 6 8 10 | | |
| | 20 | 30~1000 | 4 5 6 8 10 12 | 4 5 6 8 10 12 | | |
| 片端めねじタイプ PSFCT | 25 | 35~1000 | 4 5 6 8 10 12 16 | 4 5 6 8 10 12 16 | 1.0 以下 | |
| | 30 | 35~1000 | 6 8 10 12 16 20 | 6 8 10 12 16 20 | | |
| 両端めねじタイプ PSFCW | 35 | 35~1000 | 8 10 12 16 20 24 | 8 10 12 16 20 24 | | |
| | 40 | 50~1000 | 10 12 16 20 24 30 | 10 12 16 20 24 30 | | |
| | 50 | 65~1000 | 12 16 20 24 30 | 12 16 20 24 30 | | |

⑨片端めねじタイプM×2.5+4≧Lの場合、タップ下穴が貫通することがあります。
 ⑩両端めねじタイプM×2.5+4×2≧Lの場合、タップ下穴が貫通及び小さいタップの有効長さが短くなります。

■片端段付めねじ 片端段付両端めねじ

| 型式 | 指定1mm単位 | 選択 | | | | (Y) Max. | R | C |
|--------------------|---------|--------|-------|-----------------------|-------------------|----------|-----------|-----------|
| | | M | | N(片端段付両端めねじのみ) | | | | |
| 片端段付めねじ PSFCG | 8 | 25~798 | 6 | 3 | 3 4 5 | 800 | 0.4 以下 | 0.5 以下 |
| | 10 | 25~798 | 6~8 | 3 4 5 | 3 4 5 6 | 800 | | |
| | 12 | 25~998 | 6~10 | 3 4 5 6 | 4 5 6 8 | 1000 | | |
| | 15 | 25~998 | 6~13 | 3 4 5 6 8 10 | 4 5 6 8 10 | 1000 | | |
| | 20 | 25~998 | 8~17 | 4 5 6 8 10 12 | 4 5 6 8 10 12 | 1000 | | |
| 片端段付両端めねじ PSFCA | 25 | 25~998 | 8~22 | 4 5 6 8 10 12 16 | 4 5 6 8 10 12 16 | 1000 | 1.0 以下 | 0.5 以下 |
| | 30 | 25~998 | 9~27 | 5 6 8 10 12 16 20 24 | 6 8 10 12 16 20 | 1000 | | |
| | 35 | 25~998 | 9~32 | 5 6 8 10 12 16 20 24 | 8 10 12 16 20 24 | 1000 | | |
| | 40 | 25~998 | 11~37 | 6 8 10 12 16 20 24 30 | 10 12 16 20 24 30 | 1000 | | |
| | 50 | 25~998 | 11~47 | 6 8 10 12 16 20 24 30 | 12 16 20 24 30 | 1000 | | |

⑪片端段付めねじタイプ P≧M+3 M×2.5+4≧Yの場合、タップ下穴が貫通することがあります。
 ⑫片端段付両端めねじタイプ P≧M+3 M×2.5+4×2≧Yの場合、タップ下穴が貫通及び小さいタップの有効長さが短くなります。

Order 注文例

型式 - L - F - P - M - N

PSFCJ20 - 75
 PSFCT20 - 525 - M8
 PSFCW20 - 525 - M8 - N8
 PSFCG20 - 400 - F25 - P16 - M10
 PSFCA20 - 400 - F25 - P16 - M10 - N10

Delivery 出荷日 5 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

| 数量区分 | 標準対応 | | | | 個別対応 |
|------|------|-------|-------|-------|------|
| | 小口 | 大口 | 21~ | お見積り | |
| 数量 | 1~9 | 10~12 | 13~14 | 15~20 | 21~ |
| 値引率 | 標準単価 | 5% | 10% | 15% | お見積り |

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■ストレートタイプ

| Type | D | ¥基準単価 | | | | | | | | | |
|-------|----|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| | | 最短L 50 | L51 100 | L101 150 | L151 200 | L201 300 | L301 400 | L401 500 | L501 600 | L601 800 | L801 1000 |
| PSFCJ | 8 | 340 | 490 | 640 | 790 | 1,000 | 1,210 | 1,430 | 1,670 | 1,990 | — |
| | 10 | 400 | 560 | 710 | 860 | 1,090 | 1,300 | 1,530 | 1,740 | 2,100 | — |
| | 12 | 470 | 630 | 800 | 960 | 1,200 | 1,460 | 1,670 | 1,900 | 2,290 | 2,640 |
| | 15 | 560 | 710 | 890 | 1,060 | 1,300 | 1,540 | 1,800 | 2,060 | 2,430 | 2,930 |
| | 20 | 660 | 910 | 1,130 | 1,330 | 1,670 | 2,030 | 2,340 | 2,710 | 3,540 | 4,430 |
| | 25 | 830 | 1,090 | 1,340 | 1,600 | 2,030 | 2,460 | 2,990 | 3,810 | 4,630 | 5,710 |
| | 30 | 1,000 | 1,290 | 1,570 | 1,840 | 2,370 | 2,890 | 3,510 | 4,170 | 5,430 | 6,790 |
| | 35 | 1,170 | 1,510 | 1,870 | 2,170 | 2,830 | 3,390 | 4,050 | 5,050 | 6,440 | 8,040 |
| | 40 | 1,330 | 1,740 | 2,160 | 2,530 | 3,360 | 3,850 | 4,600 | 6,110 | 7,800 | 9,730 |
| | 50 | — | 2,210 | 2,790 | 3,260 | 4,470 | 5,410 | 7,150 | 8,490 | 11,010 | 14,000 |

■片端めねじタイプ

| Type | D | ¥基準単価 | | | | | | | | | |
|-------|----|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| | | 最短L 50 | L51 100 | L101 150 | L151 200 | L201 300 | L301 400 | L401 500 | L501 600 | L601 800 | L801 1000 |
| PSFCT | 8 | 410 | 570 | 710 | 870 | 1,090 | 1,360 | 1,570 | 1,800 | 2,230 | — |
| | 10 | 490 | 630 | 790 | 940 | 1,160 | 1,430 | 1,660 | 1,890 | 2,340 | — |
| | 12 | 560 | 710 | 890 | 1,040 | 1,290 | 1,570 | 1,810 | 2,060 | 2,560 | 2,900 |
| | 15 | 630 | 800 | 960 | 1,140 | 1,390 | 1,690 | 1,940 | 2,200 | 2,700 | 3,310 |
| | 20 | 770 | 1,030 | 1,240 | 1,460 | 1,790 | 2,210 | 2,560 | 2,940 | 3,940 | 4,840 |
| | 25 | 960 | 1,210 | 1,470 | 1,710 | 2,140 | 2,660 | 3,230 | 3,790 | 5,100 | 6,260 |
| | 30 | 1,110 | 1,400 | 1,690 | 1,970 | 2,490 | 3,100 | 3,770 | 4,440 | 5,990 | 7,370 |
| | 35 | 1,290 | 1,640 | 1,990 | 2,280 | 2,940 | 3,730 | 4,550 | 5,360 | 7,050 | 8,710 |
| | 40 | 1,460 | 1,870 | 2,290 | 2,630 | 3,470 | 4,480 | 5,480 | 6,450 | 8,510 | 10,520 |
| | 50 | — | 2,330 | 2,900 | 3,380 | 4,570 | 5,740 | 7,550 | 8,930 | 11,800 | 14,570 |

■片端段付めねじタイプ

| Type | D | ¥基準単価 | | | | | | | | | |
|-------|----|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| | | 最短L 50 | L51 100 | L101 150 | L151 200 | L201 300 | L301 400 | L401 500 | L501 600 | L601 800 | L801 1000 |
| PSFCG | 8 | 560 | 720 | 880 | 1,040 | 1,260 | 1,540 | 1,790 | 2,010 | 2,480 | — |
| | 10 | 630 | 800 | 960 | 1,110 | 1,350 | 1,640 | 1,880 | 2,110 | 2,590 | — |
| | 12 | 700 | 870 | 1,050 | 1,220 | 1,470 | 1,790 | 2,040 | 2,300 | 2,820 | 3,180 |
| | 15 | 780 | 960 | 1,140 | 1,320 | 1,580 | 1,900 | 2,170 | 2,450 | 2,970 | 3,610 |
| | 20 | 930 | 1,200 | 1,430 | 1,650 | 2,010 | 2,450 | 2,820 | 3,210 | 4,270 | 5,220 |
| | 25 | 1,120 | 1,400 | 1,670 | 1,930 | 2,370 | 2,930 | 3,510 | 4,100 | 5,490 | 6,710 |
| | 30 | 1,300 | 1,610 | 1,890 | 2,190 | 2,730 | 3,390 | 4,100 | 4,790 | 6,420 | 7,860 |
| | 35 | 1,480 | 1,850 | 2,210 | 2,510 | 3,220 | 4,040 | 4,900 | 5,750 | 7,530 | 9,250 |
| | 40 | 1,650 | 2,090 | 2,520 | 2,880 | 3,780 | 4,830 | 5,870 | 6,910 | 9,060 | 11,170 |
| | 50 | — | 2,560 | 3,160 | 3,660 | 4,910 | 6,140 | 8,040 | 9,490 | 12,520 | 15,420 |

Alteration 追加加工

型式 - L - M - N - (SC FC...etc.)

PSFCW20 - 525 - M8 - N8 - SC

⑬追加加工にも表面処理されます。
 ⑭追加加工による硬度低下の可能性がります。 ≧ P.142参照
 ⑮複数の追加加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。 ≧ P.144

| Alterations | L寸公差変更 | スバナ溝追加加工 | 平面取り追加加工 | めねじ細目ねじ変更 |
|-------------|---|---|---|--|
| | LKC | SC | FC | MSC(細目) NSC(細目) |
| Code | LKC | SC | FC | MSC・NSC |
| Spec. | L寸法を公差変更します。 [指定方法] LKC ①L<200→L±0.03 ②200≦L<500→L±0.05 ③L≧500→L±0.1 ④LKC使用の場合、L寸0.1mm単位指定可 ⑤片端めねじ・軸径同寸タイプは適用不可 | スバナ溝を追加加工します。 [指定方法] SC5 ①SC=指定1mm単位 ②SC+め≦L SC≧0 D W ℓ1 D W ℓ1 8 7 8 25 22 10 10 8 8 30 27 10 12 10 8 35 30 15 15 13 10 40 36 20 20 17 50 41 20 | 平面取りを追加加工します。 [指定方法] FC10-E8 ①FC-E=指定1mm単位 ②FC≦D×3 ③1.5×D<FCの場合、FC≦L/2 ④E=0またはE≧2 D h 8~15 1 20~40 2 40 10 50 3 | めねじ部下表の細目ねじに変更します。 [指定方法] MSC14 ①片端めねじタイプはD寸法、片端段付めねじタイプはP寸法を基準に指定してください。 D-P MSC・NSC 12 8 15 8 10 20 8 10 12 14 25~35 8 10 12 14 18 40 10 12 14 18 50 10 12 14 18 ピッチ 1.0 1.25 1.5 ②M寸法をMSCに変えて指定してください。 ③M寸法はMSCと同寸法になります。 |
| ¥/1Code | 500 | 400 | 200 | MSC: 300 NSC: 300 |



SHAFTS -OVERALL LENGTH SURFACE TREATMENT TYPE-

シャフト ー全長表面処理タイプー

CADデータフォルダ名 : 01_Shaf

軸端加工部にも表面処理が施されているシャフトです。

Technical drawings and specifications for shafts. Includes diagrams for PSFCN, PSFCM, PSFCQ, PSFCL, PSFTCA, and PSFTCB types. Lists dimensions like D, L, F, B, P, T, S, Q, J, M and material/finish options.

Table for shaft specifications with columns for Type, D, L, F, S, P, Q, M, R, C. Includes sub-tables for PSFCN, PSFCM, PSFCL, PSFTCA, and PSFTCB.

Table for shaft specifications with columns for Type, D, L, M, Y, C. Includes sub-tables for PSFCQ and PSFCL.

Table for shaft specifications with columns for Type, D, L, F, B, P, M, J, Y, R, C. Includes sub-tables for PSFTCA and PSFTCB.

Order form table with columns for Model (型式), Length (L), Flange (F), Diameter (B), Pitch (P), Thread (T), Surface (S), Groove (Q), Key (J), Material (M).

Delivery 5 日日出荷

Price table with columns for Quantity (数量), Price (価格), and Unit (単位).

Table for PSFCN shaft specifications with columns for Type, D, L, L51, L101, L151, L201, L301, L401, L501, L601, L801.

Table for PSFCM shaft specifications with columns for Type, D, L, L51, L101, L151, L201, L301, L401, L501, L601, L801.

Table for PSFCQ shaft specifications with columns for Type, D, L, L51, L101, L151, L201, L301, L401, L501, L601, L801.

Table for PSFCL shaft specifications with columns for Type, D, L, L51, L101, L151, L201, L301, L401, L501, L601, L801.

Table for PSFTCA shaft specifications with columns for Type, D, L, L51, L101, L151, L201, L301, L401.

Table for PSFTCB shaft specifications with columns for Type, D, L, L51, L101, L151, L201, L301, L401.

Alteration 追加加工 options including LKC, SC, FC, and FC+SC.

Table for shaft specifications with columns for Alterations, Code, Spec, and Price (¥/1Code).

Table for shaft specifications with columns for Alterations, Code, Spec, and Price (¥/1Code).

1 シャフト

シャフト -止めねじ用溝付タイプ-



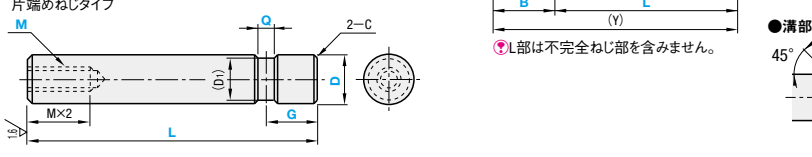
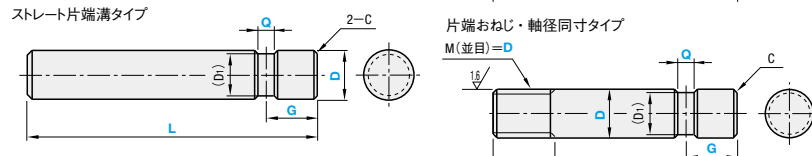
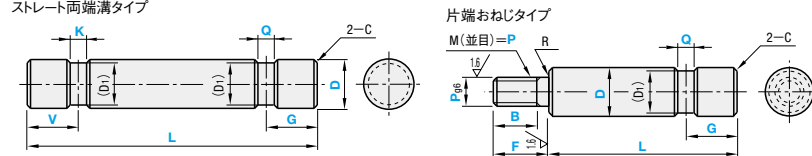
カタログ規格外品はこちら P.131
CADデータフォルダ名：01_Shafits



Type table with columns for ストレート両端溝, ストレート片端溝, 片端めねじ, etc.

D公差 table with columns for D, g6, values from 6 to 30

D部面粗度はMメッキ品は0.2/メッキ無し品は0.15です。



止めねじ用溝部・軸端加工部
加工のための焼きなましによる
硬度低下の可能性があります。

ストレートタイプ・片端めねじタイプ

Table with columns for Type, D, L, M, V, G, K, Q, D1, C

V+K/2+1<=L/2, G+Q/2+1<=L/2が必要。片端めねじタイプの場合、G<=L-M*2-Q*2が必要。

M*2.5+4<=Lの場合、タップ下穴が貫通することがあります。

おねじタイプ おねじ・軸径同寸タイプ

Table with columns for Type, D, L, F, B, P, G, Q, D1, R, C

V+K/2+1<=L/2, G+Q/2+1<=L/2が必要。

追加加工
PSFN8S - 650 - F10 - B8 - P4 G18 - Q4 - LKC

Alterations section with diagrams for LKC (溝寸法公差変更), SC (スパナ溝追加加工), FC (平面取り追加加工) and Spec. table.

Order section with fields for 型式, L, M, F, B, P, V, K, G, Q and price information.

Delivery section with fields for 数量, 出荷日, 備考 and pricing details for stock orders.

Price section with a table for 数量区分 and price per unit.

Main shaft size table for straight and one-end groove types, listing dimensions and part numbers for various materials.

Main shaft size table for set screw groove types, listing dimensions and part numbers for various materials.

Main shaft size table for set screw groove types, listing dimensions and part numbers for various materials.

Main shaft size table for set screw groove types, listing dimensions and part numbers for various materials.

片端めねじ・軸径同寸タイプは*印サイズのみ

シャフト

ーめねじ2穴タイプー



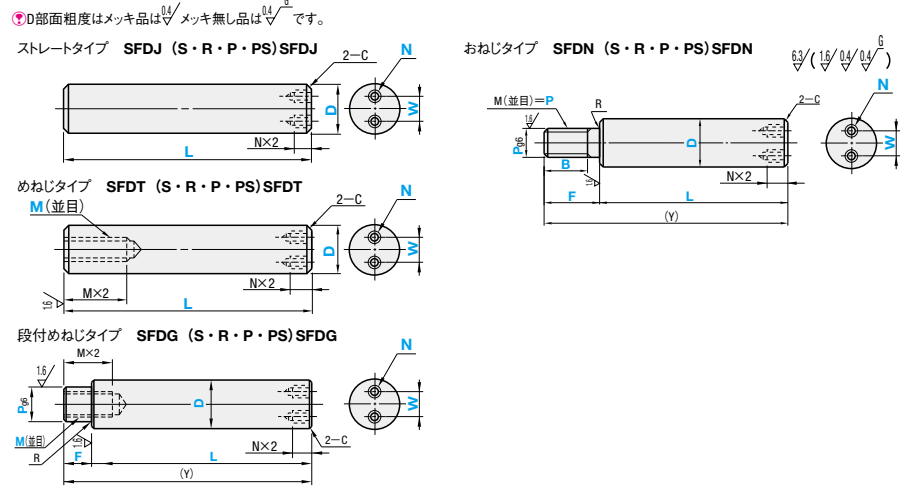
◎カタログ規格外品はこちら P.131
CADデータフォルダ名: 01_Shafths



RoHS

軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性が有ります。
P.142
L寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 P.141

| Type | | | | D公差 | 材質 | 硬度 | S表面処理 |
|----------|--------|----------|--------|-----|-------------------|--|------------------------------------|
| ストレートタイプ | めねじタイプ | 段付めねじタイプ | おねじタイプ | | | | |
| SFDJ | SFDT | SFDG | SFDN | g6 | SUJ2 SUS440C相当 | 高周波焼入 有効硬化層深さP.142 SUJ2 58HRC~ SUS440C相当 56HRC~ | 硬質クロムメッキ メッキ膜厚HV50~ メッキ厚5μ以上 |
| SSFJD | SSFDT | SSFJDG | SSFJDN | | | | |
| PSFDJ | PSFDT | PSFDG | PSFDN | | | | |



| 型式 | | 指定1mm単位 | | 選択 | | W 指定1mm単位 | N 選択 | (Y) Max. | R | C | |
|----------|--------|----------------|-------------|---------|---------|--------------|---------|-------------------|-----------------------|---------|-----------|
| Type | D | L(ストレートめねじタイプ) | L(段付めねじタイプ) | F | P | | | | | | M(めねじタイプ) |
| ストレートタイプ | めねじタイプ | 段付めねじタイプ | 15 | 25~750 | 25~750 | 2SF≤PX4 | 6~13 | 4 5 6 8 10 | 3 4 5 6 8 10 | D-W-N≥4 | 0.5以下 |
| | | | 16 | 30~800 | 25~800 | | 6~14 | 4 5 6 8 10 | 3 4 5 6 8 10 | | |
| | | | 18 | 30~900 | 25~900 | | 8~16 | 4 5 6 8 10 12 | 4 5 6 8 10 12 | | |
| | | | 20 | 30~1000 | 25~1000 | | 8~17 | 4 5 6 8 10 12 | 4 5 6 8 10 12 | | |
| | | | 25 | 35~1200 | 25~1198 | | 8~22 | 4 5 6 8 10 12 16 | 4 5 6 8 10 12 16 | | |
| | | | 30 | 35~1500 | 25~1498 | | 9~27 | 6 8 10 12 16 20 | 5 6 8 10 12 16 20 24 | | |
| | | | 35 | 35~1500 | 25~1498 | | 9~32 | 8 10 12 16 20 24 | 5 6 8 10 12 16 20 24 | | |
| | | | 40 | 50~1500 | 25~1498 | | 11~37 | 10 12 16 20 24 30 | 6 8 10 12 16 20 24 30 | | |
| | | | 50 | 50~1500 | 25~1498 | | 11~47 | 12 16 20 24 30 | 6 8 10 12 16 20 24 30 | | |

| 型式 | | 指定1mm単位 | | P選択 | | W 指定1mm単位 | N 選択 | (Y) Max. | R | C |
|--------|-------------------------|---------|---------|-----------|---------------------|--------------|---------|------------------------------|-------|-------|
| Type | D | L | F | B(おねじタイプ) | M | | | | | |
| おねじタイプ | SFDN SSFJDN PSFDN | 15 | 25~750 | 2SF≤PX5 | (P=5・6のとき) B≤F-2 | 5 6 8 10 12 | D-W-N≥4 | 4 5 6 8 10 12 | 0.3以下 | 0.5以下 |
| | | 16 | 25~800 | | 5 6 8 10 12 | | | | | |
| | | 18 | 25~900 | | 5 6 8 10 12 16 | | | | | |
| | | 20 | 25~1000 | | 6 8 10 12 16 | | | | | |
| | | 25 | 25~1198 | | 8 10 12 16 20 24 | | | | | |
| | | 30 | 25~1498 | | 8 10 12 16 20 24 | | | | | |
| | | 35 | 25~1498 | | 10 12 16 20 24 30 | | | | | |
| | | 40 | 25~1498 | | 12 16 20 24 30 | | | | | |
| | | 50 | 25~1498 | | 16 20 24 30 | | | | | |

Order 注文例: 型式 - L - F - B - P - M - W - N

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Alteration 追加加工: 型式 - L - F - B - P(M/MS) - W - N - L(K) - M(C) - P(M) - M(S) - W - N - L(K)

①追加加工による硬度低下の可能性が有ります。P.142参照

| Alterations | L寸公差変更 | めねじ細目ねじ変更 | おねじ細目ねじ変更 |
|-------------|---|--|--|
| Code | LKC | MSC | PMC・PMS |
| Spec. | L寸法を公差変更します。 指定方法 LKC L<200→L±0.03 200≤L<500→L±0.05 L≥500→L±0.1 LKC使用の場合、Lに0.1mm単位指定可 D-P≤2の場合、適用不可 | めねじ部を下表の細目ねじに変更します。 指定方法 MSC14 めねじタイプに適用 M寸法をMSCに変えて指定してください。 M寸法はMSCと同寸法になります。 段付めねじタイプは適用不可 | おねじ部を下表の細目ねじに変更します。 (PMC→ベアリングナットの細目ねじピッチに対応) (PMS→シリンダの細目ねじピッチに対応) 指定方法 PMC17 めねじタイプのみ適用 P寸法をPMC(PMS)に変えて指定してください。 P寸法はPMC(PMS)と同寸法になります。 |
| ¥/1Code | 400 | 300 | 300 |

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.127

| 数量区分 | 標準対応 | | | | 大口 | 個別対応 |
|------|------|------|-------|-------|-------|------|
| | 1~4 | 5~12 | 13~19 | 20~49 | | |
| 数量 | 5% | 10% | 15% | 18% | 101以上 | 大口 |
| 割引率 | 標準単価 | 通常 | 通常 | 通常 | 通常 | 通常 |
| 出荷日 | 通常 | | | | | |

※ 軸径30以上は50本以上お見積りになります。
※ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■ストレートタイプ

| 型式 | Type | D | ¥標準単価 | | | | | | | | | | | |
|------|-------|-------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|---------------|---------------|
| | | | 最短L 50 | L51 100 | L101 150 | L151 200 | L201 300 | L301 400 | L401 500 | L501 600 | L601 800 | L801 1000 | L1001 1200 | L1201 1500 |
| SFDJ | 15-16 | 1,820 | 1,950 | 2,080 | 2,210 | 2,540 | 2,860 | 3,180 | 3,490 | 4,860 | — | — | — | — |
| | 18-20 | 1,820 | 1,950 | 2,080 | 2,210 | 2,540 | 2,860 | 3,180 | 3,490 | 4,860 | 5,500 | — | — | — |
| | 25 | 2,270 | 2,430 | 2,610 | 2,760 | 3,170 | 3,590 | 4,000 | 4,400 | 5,930 | 6,750 | 7,570 | — | — |
| | 30 | 2,710 | 2,910 | 3,100 | 3,270 | 3,740 | 4,200 | 4,660 | 5,130 | 6,770 | 7,720 | 9,560 | 11,360 | — |
| | 35 | 3,050 | 3,290 | 3,490 | 3,710 | 4,260 | 4,670 | 5,210 | 5,740 | 7,470 | 8,520 | 9,590 | 11,350 | — |

■段付めねじタイプ

| 型式 | Type | D | ¥標準単価 | | | | | | | | | | | |
|------|-------|-------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|---------------|---------------|
| | | | 最短L 50 | L51 100 | L101 150 | L151 200 | L201 300 | L301 400 | L401 500 | L501 600 | L601 800 | L801 1000 | L1001 1200 | L1201 1500 |
| SFDG | 15-16 | 3,460 | 3,590 | 3,720 | 3,850 | 4,180 | 4,500 | 4,820 | 5,130 | 6,500 | — | — | — | — |
| | 18-20 | 3,460 | 3,590 | 3,720 | 3,850 | 4,180 | 4,500 | 4,820 | 5,130 | 6,500 | 7,140 | — | — | — |
| | 25 | 4,280 | 4,450 | 4,630 | 4,780 | 5,190 | 5,610 | 6,020 | 6,420 | 7,950 | 8,770 | 9,590 | — | — |
| | 30 | 4,720 | 4,930 | 5,110 | 5,290 | 5,760 | 6,220 | 6,680 | 7,150 | 8,790 | 9,730 | 11,580 | 13,380 | — |
| | 35 | 6,050 | 6,290 | 6,480 | 6,710 | 7,260 | 7,590 | 8,130 | 8,660 | 10,390 | 11,440 | 12,510 | 14,270 | — |

■めねじタイプ

| 型式 | Type | D | ¥標準単価 | | | | | | | | | | | |
|------|-------|-------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|---------------|---------------|
| | | | 最短L 50 | L51 100 | L101 150 | L151 200 | L201 300 | L301 400 | L401 500 | L501 600 | L601 800 | L801 1000 | L1001 1200 | L1201 1500 |
| SFDT | 15-16 | 2,340 | 2,480 | 2,610 | 2,730 | 3,070 | 3,390 | 3,710 | 4,020 | 5,390 | — | — | — | — |
| | 18-20 | 2,340 | 2,480 | 2,610 | 2,730 | 3,070 | 3,390 | 3,710 | 4,020 | 5,390 | 6,030 | — | — | — |
| | 25 | 2,910 | 3,250 | 3,410 | 3,820 | 4,080 | 4,240 | 4,650 | 5,060 | 6,580 | 7,390 | 8,210 | — | — |
| | 30 | 3,470 | 3,670 | 3,860 | 4,030 | 4,500 | 4,960 | 5,430 | 5,890 | 7,530 | 8,480 | 10,320 | 12,120 | — |
| | 35 | 4,010 | 4,240 | 4,440 | 4,660 | 5,210 | 5,600 | 6,140 | 6,670 | 8,400 | 9,450 | 10,520 | 12,280 | — |

■おねじタイプ

| 型式 | Type | D | ¥標準単価 | | | | | | | | | | | |
|------|-------|-------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|---------------|---------------|
| | | | 最短L 50 | L51 100 | L101 150 | L151 200 | L201 300 | L301 400 | L401 500 | L501 600 | L601 800 | L801 1000 | L1001 1200 | L1201 1498 |
| SFDN | 15-16 | 2,930 | 3,070 | 3,190 | 3,320 | 3,650 | 3,970 | 4,290 | 4,610 | 5,970 | — | — | — | — |
| | 18-20 | 2,930 | 3,070 | 3,190 | 3,320 | 3,650 | 3,970 | 4,290 | 4,610 | 5,970 | 6,610 | — | — | — |
| | 25 | 3,610 | 3,780 | 3,950 | 4,110 | 4,520 | 4,940 | 5,350 | 5,750 | 7,280 | 8,100 | 8,920 | — | — |
| | 30 | 4,310 | 4,520 | 4,700 | 4,880 | 5,350 | 5,810 | 6,270 | 6,740 | 8,380 | 9,330 | 11,170 | 12,970 | — |
| | 35 | 5,070 | 5,310 | 5,500 | 5,730 | 6,280 | 6,640 | 7,180 | 7,700 | 9,430 | 10,490 | 11,550 | 13,320 | — |

Order 注文例: 型式 - L - F - B - P - M - W - N

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Alteration 追加加工: 型式 - L - F - B - P(M/MS) - W - N - L(K) - M(C) - P(M) - M(S) - W - N - L(K)

①追加加工による硬度低下の可能性が有ります。P.142参照

シャフト
キー止め

カタログ規格外品はこちら P.131
CADデータフォルダ名: 01_Shafits



Table with columns: Type, D公差g6, D公差h5, D公差f8, 材質, 硬度, 表面処理. Includes technical drawing and D公差 table.

Table with columns: 型式, Type, D, L, F, W, H, C. Lists various shaft types and their dimensions.

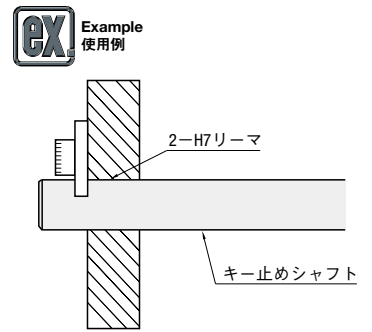
Order and Delivery information section including 'Order注文例', 'Delivery出荷日', and 'RSFAK' details.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec. Details for LKC and SC modifications.

Price and quantity table with columns: Price, 数量, 標準対応, 大口, 個別対応.

Main price table with columns: 型式, Type, D, L, L1, L2, L3, L4, L5, L6, L8, L10, L12, L15, L20, L25, L30, L35, L40, L50. Lists prices for various shaft types.

Table with columns: 型式, Type, D, L, L1, L2, L3, L4, L5, L6, L8, L10, L12, L15, L20, L25, L30, L35, L40, L50. Lists prices for various shaft types.



D公差h5は上記価格に¥390プラス

軸端の直角度精度が高く(⊥ 0.03)、高精度を必要とする部分の組み合わせに適しています。

| Type | 材質 | 硬度 | 表面処理 |
|--------|-----------|---------------|-------------------------------------|
| スバナ溝無し | SUJ2 | 高周波焼入 | — |
| スバナ溝付き | SUS440C相当 | 有効硬化層深さ P.142 | 硬質クロムメッキ メッキ硬度HV750~ メッキ厚5μ以上 |
| VFJW | SUJ2 | 58HRC~ | — |
| VSFJW | SUJ2 | 58HRC~ | — |
| VPFJW | SUS440C相当 | 56HRC~ | — |
| VPSFJW | SUS440C相当 | 56HRC~ | — |
| VRJW | SUJ2 | — | 低温黒色クロムメッキ |

ⓂD部面粗度はメッキ品は $\frac{R}{4}$ 、メッキ無し品は $\frac{R}{6}$ です。

軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性があります。 P.142

全長硬度保証シャフト P.155

L寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 P.141

低温黒色クロムメッキの特長 P.156

| 型式 Type | D | L 指定1mm単位 | M(並目)・N(並目) 選択 | スバナ溝寸法 | | | C |
|--|----|--------------|-------------------|--------|---|----|-------|
| | | | | SC | W | ℓ1 | |
| (スバナ溝無し) (D6~D30) VFJW VSFJW VPFJW VPSFJW VRJW | 4 | 25~200 | 2 | — | — | — | 0.2以下 |
| | 5 | 25~300 | 2.6 3 | — | — | — | |
| | 6 | 25~350 | 3 | — | — | — | |
| | 8 | 25~350 | 3 4 5 | 5 | — | — | |
| | 10 | 25~400 | 3 4 5 6 | 7 | — | — | |
| | 12 | 25~400 | 4 5 6 8 | 8 | — | — | |
| | 13 | 25~400 | 4 5 6 8 | 8 | — | — | |
| | 15 | 25~400 | 4 5 6 8 10 | 10 | — | — | |
| | 16 | 25~400 | 4 5 6 8 10 | 10 | — | — | |
| | 18 | 25~400 | 4 5 6 8 10 12 | 11 | — | — | |
| | 20 | 30~500 | 4 5 6 8 10 12 | 13 | — | — | |
| | 25 | 30~500 | 4 5 6 8 10 12 16 | 14 | — | — | |
| | 30 | 30~500 | 6 8 10 12 16 20 | 16 | — | — | |
| | | | | 17 | — | — | |
| | | | | 22 | — | — | |
| | | | | 27 | — | — | |

SC=指定1mm単位
SC+ℓ1≤L
SC≥0
スバナ溝詳細 P.142

全長LはM×2+N×2≤Lが必要です。 M×2.5+4+N×2.5+4≥Lの場合、タップ下穴が貫通及び小さいタップの有効長が短くなります。

Order 注文例

型式 - L - M - N - SC

VFJW20 - 100 - M8 - N8 - SC10

VFJZ20 - 100 - M8 - N8 - SC10

Delivery 出荷日

●VRJW・VRJZ

3 日目出荷

5 日目出荷

Alteration 追加加工

型式 - L - M(MSC・MD) - N(NSC・ND) - SC - (LKC...etc.)

VFJW20 - 100 - M8 - N8 - SC10 - LKC

VFJZ20 - 100 - M8 - N8 - SC10 - FC10-A8

| Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code |
|-------------|------|---|---------|
| | LKC | L寸公差変更 [指定方法] LKC [適用条件] L寸200まで適用 LKC使用時、L寸単位0.1mm指定可 L≤200 → L±0.03 | 400 |
| | FC | 1箇所平面取り追加 [指定方法] FC10-A8 FC.A=指定1mm単位 FC≤5×D E=0またはA≥2 WFCとの併用不可 | 200 |
| | WFC | 2箇所平面取り追加 [指定方法] WFC8-A8-E2 WFC.A=E=指定1mm単位 WFC≤5×D A(E)=0またはA(E)≥2 同一平面上での加工不可、FCとの併用不可 | 400 |

| Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code |
|-------------|---------|---|------------------|
| | SX | 2箇所目のスバナ溝追加 [指定方法] SX15 [適用条件] D=6以上適用 SX=指定1mm単位 SC+SX+ℓ1×2<L SX≥0 同一平面上での加工不可 | 400 |
| | MSC/NSC | めねじ細目ねじに変更 [指定方法] MSC14(MをMSCに変更) NSC14(NをNSCに変更) [適用条件] D=12以上適用 | 300 |
| | MD/ND | めねじ部の有効長をM(N)×3に変更します。 [指定方法] MD6/ND6(MをMD・NをNDに変更) [適用条件] D=10~30且つ、M(N)=6~20適用 片端めねじ: MD×3.5+4≤L 両端めねじ: MD×3.5+4+ND×3.5+4≤L | MD 200 ND 200 |

概要案内のある追加加工詳細については、追加加工概要を参照ください。 P.143

複数の追加加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。 P.144

追加加工による硬度低下の可能性が有ります。 P.142参照

Price 価格

数量スライド価格 (円未満切り捨て) P.127

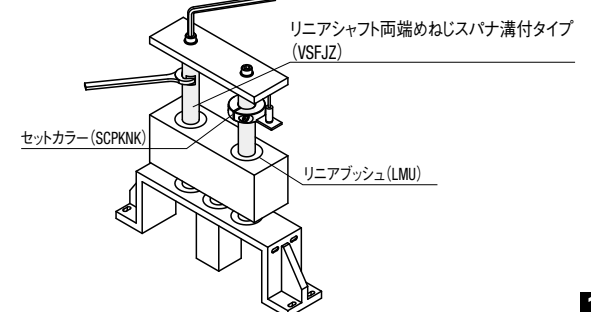
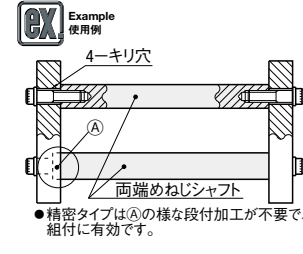
●SUJ2 SUS440C相当 D6~D12・D16・D20

| 数量区分 | 標準対応 | | | | | | 個別対応 大口 |
|------|------|------|-------|-------|--------|------|------------|
| | 小口 | 大口 | 大口 | 大口 | 大口 | 大口 | |
| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~19 | 20~50 | 51~100 | 101~ | 101~ |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 15% | 18% | お見積り | お見積り |
| 出荷日 | 通常 | | | | | | +4日 |

表示数量超過はWOSにてご確認ください。
標準対応大口はストック対応なし。

カタログ規格外品はこちら P.131 CADデータフォルダ名: 01_Shfts

| 型式 Type | D | ¥基準単価 | | | | | | |
|------------|--------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|
| | | 最短L 50 | L51 100 | L101 200 | L201 300 | L301 450 | L451 500 | |
| VFJW | 4 | 1,570 | 1,850 | 2,410 | — | — | — | |
| | 5 | 1,570 | 1,850 | 2,410 | 2,970 | — | — | |
| | 6 | 1,280 | 1,460 | 1,820 | 2,190 | 2,560 | — | |
| | 8 | 1,020 | 1,230 | 1,650 | 2,070 | 2,420 | — | |
| | 10 | 1,020 | 1,240 | 1,680 | 2,110 | 2,560 | — | |
| | 12 | 1,100 | 1,400 | 1,980 | 2,560 | 3,160 | — | |
| | 13 | 1,120 | 1,430 | 2,030 | 2,640 | 3,280 | — | |
| | 15・16 | 1,130 | 1,440 | 2,050 | 2,680 | 3,340 | — | |
| | 18 | 1,150 | 1,480 | 2,140 | 2,800 | 3,500 | — | |
| | 20 | 1,550 | 1,880 | 2,540 | 3,190 | 3,880 | 4,310 | |
| | 25 | 1,620 | 2,010 | 2,810 | 3,600 | 4,430 | 4,920 | |
| | 30 | 1,700 | 2,180 | 3,160 | 4,150 | 5,350 | 5,940 | |
| | VSFJW | 4 | 1,830 | 2,330 | 3,320 | — | — | — |
| | | 5 | 1,830 | 2,330 | 3,320 | 4,080 | — | — |
| | | 6 | 1,690 | 2,080 | 2,880 | 3,660 | 4,270 | — |
| | | 8 | 1,350 | 1,820 | 2,750 | 3,690 | 4,310 | — |
| 10 | | 1,370 | 1,860 | 2,820 | 3,790 | 5,180 | — | |
| 12 | | 1,550 | 2,190 | 3,490 | 4,790 | 6,660 | — | |
| 13 | | 1,560 | 2,210 | 3,520 | 4,840 | 6,740 | — | |
| 15・16 | | 1,640 | 2,370 | 3,830 | 5,280 | 7,400 | — | |
| 18 | | 1,900 | 2,750 | 4,430 | 6,110 | 8,560 | — | |
| 20 | | 1,900 | 2,750 | 4,430 | 6,110 | 8,560 | 9,510 | |
| 25 | | 1,940 | 2,820 | 4,540 | 6,270 | 8,770 | 9,740 | |
| 30 | | 2,090 | 3,030 | 4,890 | 6,750 | 9,440 | 10,490 | |
| VPFJW | | 4 | 2,200 | 2,590 | 3,380 | — | — | — |
| | | 5 | 2,200 | 2,590 | 3,380 | 4,150 | — | — |
| | | 6 | 1,980 | 2,250 | 2,810 | 3,380 | 3,940 | — |
| | | 8 | 1,440 | 1,730 | 2,310 | 2,910 | 3,400 | — |
| | 10 | 1,440 | 1,740 | 2,350 | 2,970 | 3,590 | — | |
| | 12 | 1,550 | 1,970 | 2,770 | 3,590 | 4,430 | — | |
| | 13 | 1,580 | 2,000 | 2,850 | 3,700 | 4,600 | — | |
| | 15・16 | 1,590 | 2,010 | 2,880 | 3,750 | 4,670 | — | |
| | 18 | 1,640 | 2,100 | 3,040 | 4,520 | 5,490 | — | |
| | 20 | 2,170 | 2,630 | 3,560 | 4,470 | 5,430 | 6,030 | |
| | 25 | 2,270 | 2,830 | 3,940 | 5,040 | 6,200 | 6,890 | |
| | 30 | 2,380 | 3,050 | 4,430 | 5,820 | 7,490 | 8,320 | |
| | VPSFJW | 4 | 2,550 | 3,250 | 4,640 | — | — | — |
| | | 5 | 2,530 | 3,220 | 4,600 | 5,650 | — | — |
| | | 6 | 2,390 | 2,950 | 4,070 | 5,180 | 6,040 | — |
| | | 8 | 1,900 | 2,550 | 3,850 | 5,160 | 6,020 | — |
| 10 | | 1,930 | 2,600 | 3,950 | 5,300 | 7,260 | — | |
| 12 | | 2,170 | 3,070 | 4,890 | 6,710 | 9,320 | — | |
| 13 | | 2,180 | 3,100 | 4,930 | 6,780 | 9,430 | — | |
| 15・16 | | 2,290 | 3,320 | 5,360 | 7,400 | 10,360 | — | |
| 18 | | 2,540 | 3,680 | 5,940 | 8,200 | 11,460 | — | |
| 20 | | 2,550 | 3,690 | 5,950 | 8,210 | 11,500 | 12,780 | |
| 25 | | 2,800 | 4,060 | 6,560 | 9,050 | 12,660 | 14,070 | |
| 30 | | 2,910 | 4,210 | 6,790 | 9,360 | 13,090 | 14,540 | |
| VRJW | | 4 | 1,880 | 2,160 | 2,730 | — | — | — |
| | | 5 | 1,880 | 2,160 | 2,730 | 3,290 | — | — |
| | | 6 | 1,720 | 1,920 | 2,320 | 2,730 | 3,190 | — |
| | | 8 | 1,420 | 1,630 | 2,040 | 2,570 | 3,000 | — |
| | 10 | 1,420 | 1,640 | 2,070 | 2,610 | 3,250 | — | |
| | 12 | 1,500 | 1,800 | 2,570 | 3,350 | 4,150 | — | |
| | 13 | 1,530 | 1,840 | 2,650 | 3,460 | 4,310 | — | |
| | 15・16 | 1,640 | 1,950 | 3,070 | 4,200 | 5,260 | — | |
| | 18 | 1,660 | 1,990 | 3,160 | 4,320 | 5,430 | — | |
| | 20 | 2,240 | 2,570 | 3,730 | 4,880 | 5,950 | 6,610 | |
| | 25 | 2,530 | 3,030 | 4,430 | 6,030 | 7,670 | 8,520 | |
| | 30 | 2,810 | 3,700 | 5,390 | 7,690 | 9,900 | 11,000 | |



精密シャフト

一端段付めねじ/両端段付めねじスパナ溝付き



◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 01_ShafTs

軸端の直角度精度が高く(⊥ 0.03)、高精度を必要とする部分の組み合わせに適しています。

RoHS

- 軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性があります。 P.142
- 全長硬度保証シャフト P.155
- 寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 P.141
- 低温黒色クロムメッキの特長 P.156

| Type | D公差 | 材質 | 硬度 | 表面処理 |
|--------|-----------|-----------|------------------------|-------------------------------------|
| スパナ溝無し | g6 | SUJ2 | 高周波焼入 有効硬化層深さ P.142 | 硬質クロムメッキ メッキ硬度HV750~ メッキ厚5μ以上 |
| VFAH | | SUS440C相当 | | |
| VFAH | | SUJ2 | SUS440C相当 | 58HRC~ 56HRC~ |
| VFAH | | SUS440C相当 | | |
| VPSFAH | | SUJ2 | SUS440C相当 | 58HRC~ 56HRC~ |
| VPSFAH | | SUS440C相当 | | |
| VRAH | SUJ2 | SUS440C相当 | 58HRC~ 56HRC~ | 低温黒色クロムメッキ |
| VRAH | SUS440C相当 | | | |

| D公差 | |
|-----|--------|
| D | g6 |
| 8 | -0.005 |
| 10 | -0.014 |
| 12 | |
| 13 | |
| 15 | -0.006 |
| 16 | -0.017 |
| 18 | |
| 20 | |
| 25 | -0.007 |
| 30 | -0.020 |

①D部面粗度はメッキ品は $\sqrt{0.4}$ 、メッキ無し品は $\sqrt{0.6}$ です。

スパナ溝無し

スパナ溝付き

| 型式 Type | D | 指定1mm単位 | | M(並目)選択 | | スパナ溝寸法 | | | (Y) Max. | C |
|-----------------------------------|----|---------|------|----------------------|---|--------|-----|----------------|-------------|-------|
| | | F・T | P | W | ℓ ₁ | SC | W | ℓ ₁ | | |
| VFAH VFAH VPSFAH VPSFAH VRAH VRAH | 8 | 25~296 | 6 | 3 | SC=指定1mm単位 ①SC+ℓ ₁ ≤L ②SC≥0 ③スパナ溝詳細 P.142 | 7 | 8 | 300 | 0.5以下 | 1.0以下 |
| | 10 | 25~346 | 6~8 | 3 4 5 | | 8 | 350 | | | |
| | 12 | 25~346 | 6~10 | 3 4 5 6 | | 10 | 350 | | | |
| | 13 | 25~346 | 6~11 | 3 4 5 6 8 | | 11 | 350 | | | |
| | 15 | 25~346 | 6~13 | 3 4 5 6 8 10 | | 13 | 350 | | | |
| | 16 | 25~346 | 6~14 | 3 4 5 6 8 10 | | 14 | 350 | | | |
| | 18 | 25~346 | 8~16 | 4 5 6 8 10 12 | | 16 | 350 | | | |
| | 20 | 25~446 | 8~17 | 4 5 6 8 10 12 | | 17 | 450 | | | |
| | 25 | 25~446 | 8~22 | 4 5 6 8 10 12 16 | | 22 | 450 | | | |
| | 30 | 25~446 | 9~27 | 5 6 8 10 12 16 20 24 | | 27 | 450 | | | |

①P寸法はM+3≤Pが必要。②(Y)寸法はM×4≤(Y)が必要。タップ下穴が貫通及び小さいタップの有効長さが短くなります。

Order 注文例: 型式 - L - F - P - M - T - SC

Delivery 納期: 5 日日出荷

Alteration 追加加工: 型式 - L - F - P - M - T - SC - (MD・ND・LKC...etc)

| Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code | Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code |
|-------------|-------|--|------------------|-------------|---------|--|----------------------|
| LKC | LKC | L寸法公差変更 [指定方法] LKC [適用条件] L寸200まで適用 LKC使用時、L寸単位0.1mm指定可 ①L≤200 ...L±0.03 | 400 | FC | FC | 1箇所平面取り追加 [指定方法] FC10-E8 FC,E=指定1mm単位 ①FC≤5×D ②E=0またはE≥2 ③WFCとの併用不可 | 200 |
| SC | SC | 2箇所平面取り追加 [指定方法] WFC8-A8-E4 WFC,A,E=指定1mm単位 ①WFC≤5×D ②A(E)=0またはA(E)≥2 ③同一平面上での加工不可、FCとの併用不可 | 400 | WFC | WFC | 2箇所平面取り追加 [指定方法] WFC8-A8-E4 WFC,A,E=指定1mm単位 ①WFC≤5×D ②A(E)=0またはA(E)≥2 ③同一平面上での加工不可、FCとの併用不可 | 400 |
| SX | SX | 2箇所目のスパナ溝追加 [指定方法] SX15 [適用条件] スパナ溝付きのみ適用 WSC,X=指定1mm単位 ①同一平面上での加工不可 | 800 | LFC RFC | LFC RFC | 段部平面取り追加 [指定方法] LFC10-A0 RFC10-E0 ①LFC(RFC)+A(E)≤F(T) ②D-M≥1 ③同一平面上での加工不可 | LFC: 200 RFC: 200 |
| MD ND | MD ND | めねじ部の有効長をM(N)×3に変更します。 [指定方法] MD6/ND6 (MをMD・NをNDに変更) [適用条件] D=12~30且つ、M(N)=6~20適用 ①片端めねじ: MD×3.5+4≤L ②両端めねじ: MD×3.5+4+ND×3.5+4≤L | MD 200 ND 200 | | | | |

概要案内のある追加加工詳細については、追加加工概要を参照ください。 P.143
複数の追加加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。
追加加工による硬度低下の可能性がります。 P.142参照



数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P.127
●SUJ2 SUS440C相当 D8~D12・D16・D20

| 数量区分 | 標準対応 | | | | 個別対応 |
|------|------|------|-------|-------|--------|
| | 小口 | 大口 | 小口 | 大口 | |
| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~19 | 20~50 | 51~100 |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 15% | 18% |
| 出荷日 | 通常 | | | | +4日 |

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。
②標準対応大口はストック対応なし。

| 数量区分 | 標準対応 | | | | 個別対応 |
|------|------|------|-------|-------|------|
| | 小口 | 大口 | 小口 | 大口 | |
| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~19 | 20~50 | 51~ |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 15% | お見積り |
| 出荷日 | 通常 | | | | お見積り |

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

| 型式 Type | D | ¥基準単価 | | | | |
|------------|----|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|
| | | 最短L 50 | L51 100 | L101 200 | L201 300 | L301 446 |
| VFAH | 8 | 1,750 | 2,110 | 2,770 | 3,540 | — |
| | 10 | 1,920 | 2,280 | 2,950 | 3,760 | 4,420 |
| | 12 | 2,400 | 2,850 | 3,730 | 4,660 | 5,300 |
| | 13 | 2,560 | 3,020 | 3,940 | 4,900 | 5,560 |
| | 15 | 2,760 | 3,220 | 4,150 | 5,140 | 5,820 |
| | 16 | 2,880 | 3,340 | 4,270 | 5,250 | 5,940 |
| | 18 | 3,130 | 3,620 | 4,590 | 5,630 | 6,350 |
| | 20 | 3,460 | 3,950 | 4,850 | 5,900 | 7,460 |
| | 25 | 4,130 | 4,690 | 5,730 | 6,950 | 8,780 |
| | 30 | 5,160 | 5,840 | 7,110 | 8,630 | 10,880 |
| VSFAH | 8 | 2,250 | 2,860 | 3,990 | 5,310 | — |
| | 10 | 2,510 | 3,130 | 4,310 | 5,690 | 6,700 |
| | 12 | 3,310 | 4,100 | 5,670 | 7,380 | 8,470 |
| | 13 | 3,450 | 4,220 | 5,780 | 7,470 | 8,560 |
| | 15 | 4,030 | 4,910 | 6,590 | 8,760 | 9,970 |
| | 16 | 4,100 | 4,940 | 6,010 | 7,710 | 9,900 |
| | 18 | 4,210 | 5,010 | 6,190 | 7,860 | 10,130 |
| | 20 | 4,310 | 5,020 | 6,370 | 7,940 | 10,290 |
| | 25 | 5,220 | 6,010 | 7,520 | 9,310 | 11,960 |
| | 30 | 6,260 | 7,130 | 8,810 | 10,810 | 13,780 |
| VPFAH | 8 | 2,450 | 2,970 | 3,880 | 4,950 | — |
| | 10 | 2,690 | 3,190 | 4,120 | 5,260 | 6,190 |
| | 12 | 3,360 | 3,980 | 5,220 | 6,520 | 7,420 |
| | 13 | 3,590 | 4,230 | 5,510 | 6,860 | 7,790 |
| | 15 | 3,870 | 4,510 | 5,820 | 7,200 | 8,140 |
| | 16 | 4,020 | 4,680 | 5,980 | 7,350 | 8,310 |
| | 18 | 4,430 | 5,110 | 6,490 | 7,960 | 8,980 |
| | 20 | 4,850 | 5,530 | 6,790 | 8,250 | 10,450 |
| | 25 | 5,840 | 6,630 | 8,100 | 9,830 | 12,410 |
| | 30 | 7,300 | 8,250 | 10,060 | 12,200 | 15,380 |
| VPSFAH | 8 | 3,180 | 4,040 | 5,650 | 7,510 | — |
| | 10 | 3,550 | 4,430 | 6,090 | 8,040 | 9,470 |
| | 12 | 4,680 | 5,800 | 8,010 | 10,430 | 11,970 |
| | 13 | 4,970 | 6,090 | 8,330 | 10,780 | 12,350 |
| | 15 | 5,700 | 6,930 | 8,420 | 10,840 | 13,810 |
| | 16 | 5,800 | 6,980 | 8,500 | 10,900 | 13,990 |
| | 18 | 5,900 | 7,020 | 8,670 | 11,010 | 14,190 |
| | 20 | 6,090 | 7,200 | 9,010 | 11,230 | 14,550 |
| | 25 | 7,380 | 8,500 | 10,630 | 13,160 | 16,920 |
| | 30 | 8,850 | 10,080 | 12,450 | 15,280 | 19,480 |
| VRAH | 8 | 1,960 | 2,330 | 2,990 | 3,870 | — |
| | 10 | 2,110 | 2,480 | 3,140 | 4,050 | 4,920 |
| | 12 | 2,490 | 2,920 | 3,960 | 5,040 | 5,850 |
| | 13 | 2,780 | 3,250 | 4,370 | 5,540 | 6,410 |
| | 15 | 3,050 | 3,520 | 4,750 | 6,030 | 7,000 |
| | 16 | 3,170 | 3,640 | 4,870 | 6,140 | 7,120 |
| | 18 | 3,300 | 3,740 | 5,070 | 6,470 | 7,480 |
| | 20 | 3,960 | 4,440 | 5,840 | 7,380 | 9,340 |
| | 25 | 4,730 | 5,260 | 6,920 | 8,860 | 11,460 |
| | 30 | 6,310 | 6,990 | 9,380 | 12,110 | 15,480 |
| VSRPH | 8 | 2,470 | 3,080 | 4,230 | 5,660 | — |
| | 10 | 2,730 | 3,600 | 4,550 | 6,040 | 7,260 |
| | 12 | 3,540 | 4,340 | 6,120 | 8,050 | 9,350 |
| | 13 | 3,750 | 4,550 | 6,350 | 8,300 | 9,620 |
| | 15 | 4,370 | 5,250 | 6,610 | 8,640 | 11,060 |
| | 16 | 4,440 | 5,280 | 6,670 | 8,680 | 11,190 |
| | 18 | 4,710 | 5,510 | 7,190 | 9,360 | 12,030 |
| | 20 | 4,810 | 5,520 | 7,360 | 9,430 | 12,170 |
| | 25 | 6,070 | 6,870 | 9,090 | 11,700 | 15,280 |
| | 30 | 7,420 | 8,300 | 11,090 | 14,310 | 18,410 |

Example 使用例

リニアプッシャー(LMU)
両端段付めねじのスパナ溝付きタイプ
リニアシャフト(VSFPH)

1 シャフト

精密シャフト

一片端段付・両端めねじ/片端段付・両端めねじスパナ溝付



●カタログ規格外品はこちら P.131
●CADデータフォルダ名: 01_Shafits

●軸端の直角度精度が高く(⊥0.03)、高精度を必要とする部分の組み合わせに適しています。

| Type | D公差 | 材質 | 硬度 | S表面処理 |
|--------|-----------|------------|---|-------|
| スパナ溝無し | g6 | SUJ2 | 高周波焼入 有効硬化層深さ P.142 SUJ2 SUS440C相当 58HRC~56HRC~ | — |
| VFAA | | SUS440C相当 | | |
| VSFAA | | SUS440C相当 | | |
| VPFAA | | SUS440C相当 | | |
| VPSFAA | | SUS440C相当 | | |
| VRAA | | SUS440C相当 | | |
| VSRAA | SUS440C相当 | 低温黒色クロムメッキ | | |

●D部面粗度はメッキ品は0.4/メッキ無し品は0.6です。

●軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性があります。 P.142

●全長硬度保証シャフト P.155

●寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 P.141

●低温黒色クロムメッキの特長 P.156

| 型式 | 指定1mm単位 | M(並目) 選択 | N(並目) 選択 | スパナ溝寸法 | (Y) Max. | C |
|---|-----------|----------|----------------------|--------|----------|-------|
| VFAA VSFAA VPFAA VPSFAA VRAA VSRAA | 8 25~298 | 6 | 3 | 7 | 300 | 0.5以下 |
| | 10 25~348 | 6~8 | 3 4 5 | 8 | 350 | |
| | 12 25~348 | 6~10 | 3 4 5 6 | 10 | 350 | |
| | 13 25~348 | 6~11 | 3 4 5 6 8 | 11 | 350 | |
| | 15 25~348 | 6~13 | 3 4 5 6 8 10 | 13 | 350 | |
| | 16 25~348 | 6~14 | 3 4 5 6 8 10 | 14 | 350 | |
| | 18 25~348 | 8~16 | 4 5 6 8 10 12 | 16 | 350 | |
| | 20 25~448 | 8~17 | 4 5 6 8 10 12 | 17 | 450 | |
| | 25 25~448 | 8~22 | 4 5 6 8 10 12 16 | 22 | 450 | |
| | 30 25~448 | 9~27 | 5 6 8 10 12 16 20 24 | 27 | 450 | |

●P寸法はM+3≦Pが必要です。 ●(Y)寸法はM×2+N×2≦(Y)が必要です。タップ下穴が貫通及び小さいタップの有効長さが短くなります。

Order 注文例

型式 - L - F - P - M - N - SC

VFAA20 - 100 - F20 - P10 - M8 - N8

VPFA20 - 100 - F20 - P10 - M8 - N8 - SC20

Delivery 出荷日

5 日日出荷

ストーク B 3日日出荷 800円/1本 PM 8:00迄 P.128

●3本以上で1明細行当たり一律2,160円

●VRAA、VRPA、VSRAA、VSRPAはストーク適用不可

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - M(MD) - N(ND) - SC - (LKC...etc)

VFAA20 - 100 - F20 - P10 - M8 - N8 - LKC

| Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code |
|-------------|------|--|---------|
| LKC | LKC | 1寸公差変更 指定方法 LKC 適用条件 L寸200まで適用 LKC使用時、L寸単位0.1mm指定可 ●L≦200 ...±0.03 | 400 |
| SX | SX | 2箇所目のスパナ溝追加 指定方法 SX15 適用条件 L寸付付時のみ適用 SX=指定1mm単位 ●SC+SX+l1×2<L ●SX≧0 ●同一平面上での加工不可 | 400 |
| FC | FC | 1箇所平面取り追加 指定方法 FC10-E8 FC,E=指定1mm単位 ●FC≦5×D ●E=0またはE≧2 ●WFCとの併用不可 | 200 |

Price 価格

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.127

●SUJ2 SUS440C相当 D8~D12・D16・D20

| 数量区分 | 標準対応 | 大口 | 個別対応 |
|------|------|------|-------|
| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~19 |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% |
| 出荷日 | 通常 | 通常 | +4日 |

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。
●標準対応大口はストック対応なし。

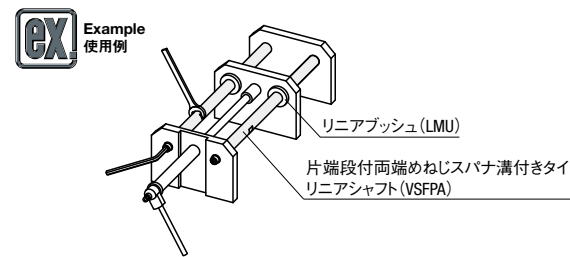
●その他

| 数量区分 | 標準対応 | 大口 | 個別対応 |
|------|------|------|-------|
| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~19 |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% |
| 出荷日 | 通常 | 通常 | +4日 |

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

| 型式 | Type | D | 最短L | L51 | L101 | L201 | L301 |
|------|------|----|-------|-------|-------|-------|-------|
| VFAA | VFAA | 8 | 1,340 | 1,630 | 2,230 | 2,920 | — |
| | | 10 | 1,590 | 1,930 | 2,600 | 3,390 | 3,900 |
| | | 12 | 1,980 | 2,390 | 3,280 | 4,190 | 4,810 |
| | | 13 | 2,100 | 2,530 | 3,450 | 4,390 | 5,030 |
| | | 15 | 2,240 | 2,680 | 3,610 | 4,570 | 5,230 |
| | | 16 | 2,340 | 2,780 | 3,700 | 4,670 | 5,320 |
| | | 18 | 2,540 | 2,990 | 3,970 | 5,000 | 5,700 |
| | | 20 | 2,820 | 3,270 | 4,170 | 5,260 | 6,000 |
| | | 25 | 3,090 | 3,600 | 4,590 | 5,810 | 7,520 |
| | | 30 | 3,850 | 4,480 | 5,760 | 7,290 | 9,490 |

| 型式 | Type | D | 最短L | L51 | L101 | L201 | L301 |
|------|------|----|-------|-------|-------|-------|-------|
| VFPA | VFPA | 8 | 1,870 | 2,190 | 2,850 | 3,610 | — |
| | | 10 | 1,980 | 2,320 | 2,990 | 3,790 | 4,290 |
| | | 12 | 2,370 | 2,790 | 3,680 | 4,590 | 5,200 |
| | | 13 | 2,500 | 2,930 | 3,850 | 4,790 | 5,430 |
| | | 15 | 2,670 | 3,110 | 4,050 | 5,020 | 5,690 |
| | | 16 | 2,740 | 3,170 | 4,090 | 5,060 | 5,720 |
| | | 18 | 2,950 | 3,400 | 4,380 | 5,410 | 6,110 |
| | | 20 | 3,210 | 3,670 | 4,570 | 5,660 | 7,190 |
| | | 25 | 3,620 | 4,140 | 5,180 | 6,450 | 8,230 |
| | | 30 | 4,240 | 4,880 | 6,150 | 7,690 | 9,890 |



●概要案内のある追加加工詳細については、追加加工概要を参照ください。 P.143

●複数の追加加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。

●追加加工による硬度低下の可能性がります。 P.142参照

精密シャフト

一片端おねじ・片端めねじ逃げ溝付 / 片端おねじ・片端めねじ逃げ溝付スパナ溝付き



◎カタログ規格外品はこちら P.131
 ◎CADデータフォルダ名: 01_ShafTs

軸端の直角度精度が高く(⊥ 0.03)、高精度を必要とする部分の組み合わせに適しています。

| Type | D公差 | 材質 | 硬度 | 表面処理 | D公差 |
|--------|-----|-------------------|---|---|-----|
| スナナ溝無し | g6 | SUJ2 SUS440C相当 | 高周波焼入 有効硬化層深さ P.142 SUJ2 58HRC~ SUS440C相当 56HRC~ | 硬質クロムメッキ メッキ硬度HV750~ メッキ厚5μ以上 低温黒色クロムメッキ | 8 |
| VAFD | | | | | 10 |
| VSAFD | | | | | 12 |
| VPAFD | | | | | 13 |
| VPSAFD | | | | | 15 |
| VRFD | | | | | 16 |
| スナナ溝付き | g6 | SUJ2 SUS440C相当 | 高周波焼入 有効硬化層深さ P.142 SUJ2 58HRC~ SUS440C相当 56HRC~ | 硬質クロムメッキ メッキ硬度HV750~ メッキ厚5μ以上 低温黒色クロムメッキ | 18 |
| VAFZ | | | | | 20 |
| VSAFZ | | | | | 25 |
| VPAFZ | | | | | 25 |
| VPSAFZ | | | | | 30 |
| VRFZ | | | | | 30 |

◎D部面粗度はメッキ品は $\sqrt{0.4}$ 、メッキ無し品は $\sqrt{0.6}$ です。

スナナ溝無し

スナナ溝付き

◎軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性が有ります。
 ◎L寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化
 ◎低温黒色クロムメッキの特長

| 型式 Type | 指定1mm単位 | | | M(並目)選択 | | N(並目)選択 | | スナナ溝寸法 | | (Y) Max. | C | | | |
|------------|---------|--------|----------------------------------|---------|----|---------|----|------------|---|----------|-----|-------|-----|-----|
| | D | L | F | 6 | 8 | 10 | 12 | SC | W | | | | | |
| (スナナ溝無し) | 8 | 25~295 | 5 ≤ F ≤ M × 3 F-g ≥ Pitch × 3 | 6 | 3 | 4 | 5 | SC=指定1mm単位 | 7 | 8 | 300 | 0.2以下 | | |
| VAFD | 10 | 25~345 | | 6 | 8 | 3 | 4 | 5 | 8 | 350 | | | | |
| VSAFD | 12 | 25~345 | | 6 | 8 | 10 | 4 | 5 | 6 | 8 | 350 | | | |
| VPAFD | 13 | 25~345 | | 6 | 8 | 10 | 4 | 5 | 6 | 8 | 350 | | | |
| VPSAFD | 15 | 25~345 | | 6 | 8 | 10 | 12 | 4 | 5 | 6 | 8 | | 350 | |
| VRFD | 16 | 25~345 | | 6 | 8 | 10 | 12 | 4 | 5 | 6 | 8 | | 350 | |
| | 18 | 25~345 | | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 4 | 5 | 6 | | 8 | 350 |
| | 20 | 25~445 | | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 4 | 5 | 6 | | 8 | 450 |
| | 25 | 25~445 | | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 4 | 5 | 6 | | 8 | 450 |
| | 30 | 25~445 | | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 4 | 5 | 6 | | 8 | 450 |

◎全長Lは、N×3以下が必要です。◎軸端部にセンター穴が付きません。

Order 注文例: 型式 - L - F - M - N - SC

Delivery 出荷日: 5 日 出荷

◎3本以上で1明細行当たり一律2,160円
 ◎VRFD、VRFZはストーク適用不可

追加加工詳細 P.143

| Alterations | Code | Spec. | ¥/Code |
|-------------|------|--|--------|
| | LKC | L寸公差変更 [指定方法] LKC ◎D-M ≤ 2の場合、適用不可 LKC使用時、L寸単位0.1mm指定可 ◎L ≤ 200 ... L ± 0.03 | 400 |
| | SX | 2箇所目のスナナ溝追加 [指定方法] SX15 [適用条件] スナナ溝付のみ適用 SX=指定1mm単位 ◎SC+SX+ℓ1 × 2 < L ◎SX ≥ 0 ◎同一平面上での加工不可 | 400 |
| | FC | 1箇所平面取り追加 [指定方法] FC10-E8 [適用条件] FC, E=指定1mm単位 ◎FC ≤ 5 × D ◎E=0またはE ≥ 2 ◎WFCとの併用不可 | 200 |

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127
 ◎SUJ2 SUS440C相当 D8~D12・D16・D20

| 数量区分 | 標準対応 | | | | | |
|------|--------|------|-------|-------|--------|------|
| | 小口 | 大口 | 大口 | | | |
| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~19 | 20~50 | 51~100 | 101~ |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 15% | 18% | お見積り |
| 出荷日 | 通常 +4日 | | | | | |

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
 ◎標準対応大口はストーク対応なし。

◎その他

| 数量区分 | 標準対応 | | | | | 大口 |
|------|------|------|-------|-------|------|------|
| | 小口 | 大口 | 大口 | | | |
| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~19 | 20~50 | 51~ | |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 15% | お見積り | |
| 出荷日 | 通常 | | | | | お見積り |

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
 ◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

| 型式 Type | D | ¥基準単価 | | | | |
|------------|----|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|
| | | 最短L 50 | L51 100 | L101 200 | L201 300 | L301 445 |
| VAFD | 8 | 1,960 | 2,250 | 2,840 | 3,540 | — |
| | 10 | 1,890 | 2,160 | 2,700 | 3,380 | 3,770 |
| | 12 | 2,450 | 2,830 | 3,620 | 4,460 | 4,980 |
| | 13 | 2,600 | 2,980 | 3,810 | 4,700 | 5,250 |
| | 15 | 2,720 | 3,100 | 3,940 | 4,840 | 5,390 |
| | 16 | 2,810 | 3,190 | 4,020 | 4,920 | 5,480 |
| VSAFD | 8 | 2,380 | 2,900 | 3,930 | 5,110 | — |
| | 10 | 2,530 | 3,050 | 4,110 | 5,360 | 6,070 |
| | 12 | 3,150 | 3,830 | 5,260 | 6,810 | 7,720 |
| | 13 | 3,290 | 3,980 | 5,420 | 6,990 | 7,920 |
| | 15 | 3,650 | 4,400 | 5,970 | 7,710 | 8,720 |
| | 16 | 3,700 | 4,460 | 6,040 | 7,810 | 8,830 |
| VPAFD | 8 | 2,740 | 3,150 | 3,970 | 4,950 | — |
| | 10 | 2,910 | 3,330 | 4,160 | 5,200 | 5,810 |
| | 12 | 3,460 | 3,990 | 5,110 | 6,300 | 7,050 |
| | 13 | 3,640 | 4,180 | 5,340 | 6,580 | 7,350 |
| | 15 | 3,840 | 4,390 | 5,560 | 6,840 | 7,620 |
| | 16 | 3,970 | 4,510 | 5,690 | 6,950 | 7,750 |
| VPSAFD | 8 | 3,320 | 4,050 | 5,490 | 7,140 | — |
| | 10 | 3,570 | 4,320 | 5,810 | 7,580 | 8,590 |
| | 12 | 4,370 | 5,320 | 7,300 | 9,450 | 10,710 |
| | 13 | 4,610 | 5,580 | 7,590 | 9,790 | 11,090 |
| | 15 | 5,110 | 6,160 | 8,360 | 10,800 | 12,210 |
| | 16 | 5,230 | 6,300 | 8,540 | 11,040 | 12,480 |
| VRFZ | 8 | 2,350 | 2,650 | 3,230 | 4,030 | — |
| | 10 | 2,470 | 2,780 | 3,370 | 4,210 | 4,840 |
| | 12 | 2,870 | 3,250 | 4,250 | 5,300 | 6,030 |
| | 13 | 3,000 | 3,380 | 4,410 | 5,500 | 6,250 |
| | 15 | 3,240 | 3,630 | 4,970 | 6,380 | 7,340 |
| | 16 | 3,330 | 3,720 | 5,060 | 6,460 | 7,430 |

| 型式 Type | D | ¥基準単価 | | | | |
|------------|----|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|
| | | 最短L 50 | L51 100 | L101 200 | L201 300 | L301 445 |
| VAFZ | 8 | 2,550 | 2,850 | 3,430 | 4,120 | — |
| | 10 | 2,670 | 2,970 | 3,570 | 4,300 | 4,730 |
| | 12 | 3,040 | 3,420 | 4,210 | 5,040 | 5,570 |
| | 13 | 3,170 | 3,550 | 4,370 | 5,240 | 5,780 |
| | 15 | 3,310 | 3,700 | 4,530 | 5,420 | 5,960 |
| | 16 | 3,400 | 3,790 | 4,620 | 5,510 | 6,050 |
| VSAFZ | 8 | 2,950 | 3,460 | 4,480 | 5,650 | — |
| | 10 | 3,120 | 3,650 | 4,710 | 5,950 | 6,650 |
| | 12 | 3,720 | 4,400 | 5,810 | 7,330 | 8,220 |
| | 13 | 3,890 | 4,580 | 6,000 | 7,540 | 8,500 |
| | 15 | 4,210 | 4,950 | 6,010 | 7,550 | 9,210 |
| | 16 | 4,340 | 5,060 | 6,140 | 7,690 | 9,600 |
| VPAFZ | 8 | 3,290 | 3,710 | 4,530 | 5,510 | — |
| | 10 | 3,460 | 3,890 | 4,720 | 5,760 | 6,360 |
| | 12 | 3,980 | 4,510 | 5,620 | 6,800 | 7,540 |
| | 13 | 4,160 | 4,700 | 5,850 | 7,070 | 7,840 |
| | 15 | 4,360 | 4,910 | 6,060 | 7,330 | 8,100 |
| | 16 | 4,490 | 5,020 | 6,190 | 7,440 | 8,230 |
| VPSAFZ | 8 | 4,360 | 5,020 | 6,190 | 7,440 | 8,230 |
| | 10 | 4,690 | 5,400 | 6,670 | 8,060 | 9,060 |
| | 12 | 5,160 | 5,740 | 7,160 | 8,820 | 10,100 |
| | 13 | 5,260 | 5,840 | 7,260 | 8,920 | 10,200 |
| | 15 | 5,670 | 6,270 | 7,620 | 9,220 | 10,520 |
| | 16 | 5,740 | 6,300 | 7,690 | 9,290 | 10,600 |

Example 使用例

◎キリ穴付きタイプは作業スペースの狭いところに有効です。

精密シャフト

一両端おねじ逃げ溝付/両端おねじ逃げ溝付スパナ溝付き



カタログ規格外品はこちら P.131 CADデータフォルダ名: 01_Shafits

軸端の直角度精度が高く(⊥ 0.03)、高精度を必要とする部分の組み合わせに適しています。

Technical specifications and diagrams for shafts. Includes a table for Type (VAFM, VSAFM, VPFAFM, VPSAFM, VRFM), D公差, 材質, 硬度, and 表面処理. Also includes diagrams for 'スパナ溝無し' and 'スパナ溝付き' with dimensions like L, F, T, N, SC, and W.

Table with columns: 型式 (Type), 指定1mm単位 (Specified 1mm unit), 選択 (Selection), スパナ溝寸法 (Spanner groove dimensions), and 並目ねじ逃げ寸法 (Pitch relief dimensions). It lists various shaft types and their corresponding dimensions.

軸端部にセンター穴が付きます。

Order form section: Order 注文例 showing a sample order code: VAFU20 - 200 - F30 - M10 - T20 - N18 - SC8.

Delivery section: Delivery 出荷日 5 日日出荷. Includes notes about stock and lead times.

Alteration 追加加工 section: Alteration 追加加工 showing a sample code: VAFU30 - 300 - F40 - M20 - T48 - N16 - SC20 LKC.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec., and ¥/1Code. It details various modifications like LKC (pitch relief), SX (spanner groove), and FC (flatness) with their respective specifications and costs.



Price table: 数量スライド価格 (Quantity slide price) for SUJ2 SUS440C. Shows prices for different quantities and diameters.

Other table: 数量区分 (Quantity division) table showing lead times and other details for different quantity ranges.

Main shaft specification table: Lists shaft types (VAFM, VSAFM, VPFAFM, VPSAFM, VRFM) and their dimensions (D, L, L51, L201, L301) for various diameters (8, 10, 12, 13, 15, 16, 18, 20, 25, 30).

Main shaft specification table: Lists shaft types (VAFU, VSAFU, VPAFU, VPSAFU, VRFU) and their dimensions (D, L, L51, L201, L301) for various diameters (8, 10, 12, 13, 15, 16, 18, 20, 25, 30).

1 シャフト

精密シャフト

一片端おねじ逃げ溝付き/スパナ溝付き



◎カタログ規格外品はこちら P.131
◎CADデータフォルダ名: 01_Shafits

■軸端の直角度精度が高く(⊥ 0.03)、高精度を必要とする部分の組み合わせに適しています。

| Type | D公差 | 材質 | 硬度 | 表面処理 | D公差 |
|--------|-----|-----------|-----------|------------|-----|
| スプナ溝無し | g6 | SUU2 | 高周波焼入 | — | 8 |
| スプナ溝付き | | SUS440C相当 | 有効硬化層深さ | 硬質クロムメッキ | 10 |
| VAFN | | VAFS | SUU2 | 58HRC~ | 12 |
| VSAFN | | VSAFS | SUS440C相当 | 56HRC~ | 13 |
| VPAFN | | VPAFS | SUU2 | 低温黒色クロムメッキ | 15 |
| VPSAFN | | VPSAFS | SUU2 | — | 16 |
| VRFN | | VRFS | SUU2 | — | 18 |
| | | | | | |
| | | | | | 25 |
| | | | | | 30 |

◎D部面粗度はメッキ品は $\sqrt{0.4}$ 、メッキ無し品は $\sqrt{0.6}$ です。

スプナ溝無し

スプナ溝付き

RoHS

- ◎スプナ溝・キリ穴加工部・軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性が有ります。 P.142
- ◎キリ穴加工部付近は焼きなましによる変形のため、外径公差より外れる可能性があります。
- ◎寸公差・真円度・真直度・直角度同軸度・硬度変化 P.141
- ◎低温黒色クロムメッキの特長 P.156



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.127
●SUJ2 SUS440C相当 D8~D12・D16・D20

| 数量区分 | 標準対応 | 大口 | 個別対応 |
|------|------|------|-------|
| 数量 | 1~4 | 5~12 | 13~19 |
| 値引率 | 基準値 | 5% | 10% |
| 出荷日 | 通常 | 通常 | お見積り |

◎表示数量超過はWOSにてご確認ください。
◎標準対応大口はストック対応なし。

●その他

| 数量区分 | 標準対応 | 個別対応 |
|------|------|------|
| 数量 | 1~4 | 5~12 |
| 値引率 | 基準値 | 5% |
| 出荷日 | 通常 | お見積り |

◎表示数量超過はWOSにてご確認ください。

| 型式 Type | 指定1mm単位 | | | 選択 M(並目) | スプナ溝寸法 | | | (Y) Max. | C | 並目ねじ詳細 | | | |
|--|---------|--------|--|--|--|---|--|--|---|---|--|------------------|-------|
| | D | L | F | | SC | W | l1 | | | M | Pitch | MC | 逃げ(g) |
| (スプナ溝無し) (スプナ溝付き) VAFN VAFS VSAFN VSAFS VPAFN VPAFS VPSAFN VPSAFS VRFN VRFS | 8 | 25~295 | $5 \leq F \leq M \times 3$ ◎F-(g) ≥ Pitch × 3 | SC=指定1mm単位 ◎SC+l1 ≤ L ◎SC ≥ 0 ◎スプナ溝詳細 P.142 | 7 8 8 8 10 8 11 8 13 10 14 10 16 10 17 10 22 10 27 15 | 300 350 350 350 350 350 450 450 450 | 0.5 以下 1.0 以下 | 6 6 8 10 6 8 10 12 6 8 10 12 16 6 8 10 12 16 20 8 10 12 16 20 24 | 6 6 8 10 12 16 20 24 | 1.0 1.25 1.5 1.75 2.0 2.5 3.0 | 4.2 6.0 7.7 9.4 13.0 16.4 19.6 | 2 3 4 5 | |

◎軸端部にセンター穴がつけます。

Order 注文例: 型式 VAFS13 - L 200 - F20 - M10 - SC10

Delivery 出荷日: 5 日目出荷

Alteration 追加加工: 型式 VAFS30 - L 250 - F20 - M10 - SC20 - LKC

◎3本以上で1明細行当たり一律2,160円
◎VRFN・VRFSはストック適用不可

| Alterations | Code | Spec. | ¥/Code |
|-------------|------|--|--------|
| | LKC | L寸公差変更 指定方法 LKC 適用条件 L寸200まで適用 LKC使用時 L寸単位0.1mm指定可 ◎L < 200 ... ◎L ± 0.03 | 400 |
| | FC | 1箇所平面取り追加 指定方法 FC10-E8 FC,E=指定1mm単位 ◎FC ≤ 5 × D ◎E=0またはE ≥ 2 ◎WFCとの併用不可 | 200 |
| | WFC | 2箇所平面取り追加 指定方法 WFC8-A8-E4 WFC,A,E=指定1mm単位 ◎WFC ≤ 5 × D ◎A(E)=0またはA(E) ≥ 2 ◎同一平面上での加工不可、FCとの併用不可 | 400 |

◎概要案内のある追加加工詳細については、追加加工概要を参照ください。 P.143
◎複数の追加加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。 P.144
◎追加加工による硬度低下の可能性が有ります。 P.142参照

| 型式 Type | D | ¥基準値 | | | | |
|------------|----|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|
| | | 最短L 50 | L51 100 | L101 200 | L201 300 | L301 445 |
| VAFN | 8 | 1,760 | 2,050 | 2,640 | 3,330 | — |
| | 10 | 1,880 | 2,180 | 2,780 | 3,510 | 3,940 |
| | 12 | 2,250 | 2,630 | 3,420 | 4,250 | 4,780 |
| | 13 | 2,400 | 2,780 | 3,610 | 4,490 | 5,030 |
| | 15 | 2,520 | 2,910 | 3,740 | 4,630 | 5,170 |
| | 16 | 2,610 | 2,990 | 3,830 | 4,720 | 5,260 |
| | 18 | 2,820 | 3,230 | 4,110 | 5,050 | 5,630 |
| | 20 | 3,130 | 3,540 | 4,360 | 5,370 | 6,670 |
| | 25 | 3,560 | 4,040 | 4,980 | 6,150 | 7,670 |
| | 30 | 4,250 | 4,830 | 5,980 | 7,400 | 9,290 |
| VSAFN | 8 | 2,170 | 2,690 | 3,720 | 4,900 | — |
| | 10 | 2,350 | 2,880 | 3,950 | 5,210 | 5,910 |
| | 12 | 2,930 | 3,610 | 5,010 | 6,540 | 7,430 |
| | 13 | 3,090 | 3,780 | 5,220 | 6,790 | 7,700 |
| | 15 | 3,450 | 4,200 | 5,270 | 6,820 | 8,500 |
| | 16 | 3,540 | 4,260 | 5,340 | 6,890 | 8,800 |
| | 18 | 3,610 | 4,300 | 5,430 | 6,970 | 8,960 |
| | 20 | 3,730 | 4,350 | 5,570 | 7,050 | 9,030 |
| | 25 | 4,310 | 5,000 | 6,370 | 8,030 | 10,280 |
| | 30 | 4,730 | 5,450 | 6,890 | 8,650 | 11,030 |
| VPAFN | 8 | 2,240 | 2,610 | 3,360 | 4,240 | — |
| | 10 | 2,630 | 3,050 | 3,890 | 4,920 | 5,510 |
| | 12 | 3,180 | 3,710 | 4,830 | 6,010 | 6,750 |
| | 13 | 3,360 | 3,900 | 5,060 | 6,290 | 7,050 |
| | 15 | 3,530 | 4,070 | 5,230 | 6,480 | 7,240 |
| | 16 | 3,660 | 4,190 | 5,360 | 6,610 | 7,370 |
| | 18 | 3,940 | 4,510 | 5,740 | 7,060 | 7,870 |
| | 20 | 4,370 | 4,950 | 6,090 | 7,510 | 9,330 |
| | 25 | 4,990 | 5,660 | 6,980 | 8,610 | 10,740 |
| | 30 | 5,940 | 6,750 | 8,360 | 10,350 | 13,000 |
| VPSAFN | 8 | 3,040 | 3,770 | 5,210 | 6,860 | — |
| | 10 | 3,290 | 4,040 | 5,530 | 7,300 | 8,280 |
| | 12 | 4,130 | 5,100 | 7,090 | 9,240 | 10,500 |
| | 13 | 4,330 | 5,300 | 7,310 | 9,510 | 10,780 |
| | 15 | 4,840 | 5,890 | 7,390 | 9,560 | 11,910 |
| | 16 | 4,960 | 5,970 | 7,480 | 9,650 | 12,320 |
| | 18 | 5,060 | 6,020 | 7,610 | 9,760 | 12,550 |
| | 20 | 5,230 | 6,090 | 7,800 | 9,870 | 12,650 |
| | 25 | 6,040 | 7,000 | 8,920 | 11,250 | 14,400 |
| | 30 | 6,960 | 8,030 | 10,150 | 12,740 | 16,260 |
| VRFN | 8 | 2,170 | 2,470 | 3,060 | 3,860 | — |
| | 10 | 2,290 | 2,600 | 3,200 | 4,040 | 4,670 |
| | 12 | 2,670 | 3,050 | 4,050 | 5,090 | 5,820 |
| | 13 | 2,800 | 3,180 | 4,210 | 5,290 | 6,030 |
| | 15 | 3,040 | 3,430 | 4,770 | 6,170 | 7,120 |
| | 16 | 3,130 | 3,520 | 4,860 | 6,260 | 7,210 |
| | 18 | 3,310 | 3,720 | 5,100 | 6,540 | 7,520 |
| | 20 | 3,820 | 4,230 | 5,550 | 7,060 | 8,760 |
| | 25 | 4,460 | 5,040 | 6,580 | 8,550 | 10,870 |
| | 30 | 5,340 | 6,320 | 8,170 | 10,890 | 13,780 |

| 型式 Type | D | ¥基準値 | | | | |
|------------|----|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|
| | | 最短L 50 | L51 100 | L101 200 | L201 300 | L301 445 |
| VAFS | 8 | 2,150 | 2,450 | 3,030 | 3,730 | — |
| | 10 | 2,270 | 2,580 | 3,170 | 3,910 | 4,330 |
| | 12 | 2,410 | 2,750 | 3,470 | 4,230 | 4,700 |
| | 13 | 2,800 | 3,180 | 4,010 | 4,890 | 5,430 |
| | 15 | 2,920 | 3,300 | 4,130 | 5,020 | 5,570 |
| | 16 | 3,000 | 3,390 | 4,220 | 5,110 | 5,660 |
| | 18 | 3,210 | 3,620 | 4,500 | 5,440 | 6,020 |
| | 20 | 3,350 | 3,740 | 4,520 | 5,480 | 6,710 |
| | 25 | 3,770 | 4,220 | 5,120 | 6,230 | 7,670 |
| | 30 | 4,640 | 5,220 | 6,370 | 7,790 | 9,680 |
| VSAFS | 8 | 2,550 | 3,060 | 4,080 | 5,250 | — |
| | 10 | 2,750 | 3,280 | 4,350 | 5,610 | 6,310 |
| | 12 | 3,320 | 4,000 | 5,410 | 6,930 | 7,830 |
| | 13 | 3,490 | 4,180 | 5,610 | 7,140 | 8,100 |
| | 15 | 3,820 | 4,560 | 5,620 | 7,150 | 8,820 |
| | 16 | 3,910 | 4,620 | 5,690 | 7,220 | 9,110 |
| | 18 | 4,010 | 4,700 | 5,830 | 7,370 | 9,360 |
| | 20 | 4,130 | 4,750 | 5,970 | 7,450 | 9,430 |
| | 25 | 4,670 | 5,350 | 6,710 | 8,350 | 10,580 |
| | 30 | 5,370 | 6,130 | 7,650 | 9,500 | 12,010 |
| VPAFS | 8 | 3,050 | 3,470 | 4,300 | 5,280 | — |
| | 10 | 3,180 | 3,610 | 4,440 | 5,470 | 6,060 |
| | 12 | 3,710 | 4,230 | 5,340 | 6,510 | 7,240 |
| | 13 | 3,920 | 4,460 | 5,620 | 6,850 | 7,610 |
| | 15 | 4,080 | 4,630 | 5,790 | 7,030 | 7,800 |
| | 16 | 4,210 | 4,750 | 5,920 | 7,160 | 7,920 |
| | 18 | 4,500 | 5,070 | 6,300 | 7,620 | 8,430 |
| | 20 | 4,890 | 5,460 | 6,590 | 7,990 | 9,800 |
| | 25 | 5,550 | 6,220 | 7,540 | 9,170 | 11,300 |
| | 30 | 6,500 | 7,310 | 8,920 | 10,910 | 13,560 |
| VPSAFS | 8 | 3,600 | 4,330 | 5,770 | 7,420 | — |
| | 10 | 3,850 | 4,600 | 6,090 | 7,860 | 8,840 |
| | 12 | 4,690 | 5,660 | 7,650 | 9,800 | 11,060 |
| | 13 | 4,890 | 5,860 | 7,870 | 10,070 | 11,340 |
| | 15 | 5,390 | 6,440 | 7,940 | 10,090 | 12,460 |
| | 16 | 5,470 | 6,470 | 7,960 | 10,110 | 12,760 |
| | 18 | 5,620 | 6,580 | 8,170 | 10,320 | 13,110 |
| | 20 | 5,790 | 6,650 | 8,360 | 10,430 | 13,210 |
| | 25 | 6,600 | 7,560 | 9,480 | 11,810 | 14,960 |
| | 30 | 7,520 | 8,590 | 10,710 | 13,300 | 16,820 |
| VRFS | 8 | 2,570 | 2,870 | 3,460 | 4,260 | — |
| | 10 | 2,690 | 3,000 | 3,600 | 4,440 | 5,070 |
| | 12 | 3,070 | 3,450 | 4,450 | 5,490 | 6,220 |
| | 13 | 3,170 | 3,550 | 4,570 | 5,640 | 6,370 |
| | 15 | 3,440 | 3,830 | 5,170 | 6,570 | 7,520 |
| | 16 | 3,530 | 3,920 | 5,260 | 6,660 | 7,610 |
| | 18 | 3,710 | 4,120 | 5,500 | 6,940 | 7,920 |
| | 20 | 4,220 | 4,630 | 5,950 | 7,460 | 9,160 |
| | 25 | 4,860 | 5,440 | 6,980 | 8,950 | 11,270 |
| | 30 | 5,740 | 6,720 | 8,570 | 11,290 | 14,180 |

シャフト

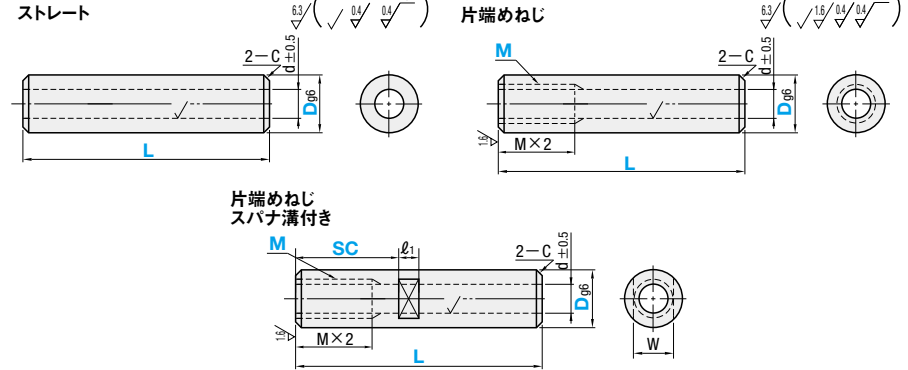
パイプタイプ/片端めねじパイプタイプ/片端めねじパイプスナ溝付きタイプ

カタログ規格外品はこちら P.131
CADデータフォルダ名: 01_Shafits



Table with columns: Type (SPJ, SSPJ, PSPJ, RSPJ), 材質 (SUJ2, SUS440C), 硬度 (高周波焼入, SUS440C相当), 表面処理 (硬質クロムメッキ, メッキ厚5μ以上), D公差.

D部面粗度はメッキ品は0.4/メッキ無し品は0.4です。



RoHS

- 低温黒色クロムメッキの特長
パイプ穴内部、タップ内、ホール穴、横穴等に低温黒色クロムメッキは処理されません。よって錆の発生があります。
寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化
スナ溝両端約10mmは真円度・外径公差が精度範囲外になる場合があります。
軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性があります。

加工部付近は焼きなましによる変形のため、外径公差より外れる可能性があります。

Table with columns: Type, D, L (指定1mm単位), M (並目), スナ溝寸法 (SC, W, L1, d, C).

M選でT1・T2・T3を選択の場合、テーパ加工を行います。(指定方法: MT1)
ステンレスタイプはD寸・M寸とも*印のみ適用となります。L寸・d寸は()内の数値となります。

Order form section with fields for Order 注文欄, Delivery 出荷日, Alteration 追加加工, and checkboxes for options like RoHS, etc.

Alterations table with columns: Alterations (DKC, LKC, VC-WVC, WSC, RH-LH), Code, Spec.

Spec. table with columns: Code (DKC, LKC, VC: 200, WVC: 400, WSC: 800, RH-LH: 片端: 400, 両端: 800), Spec. (D, h5公差, L寸法公差変更, 片端VC-K5, 両端WVC-K10, スナ溝寸法, 片面横穴追加加工).

Price table with columns: Price (数量区分, 標準対応, 個別対応), Price (数量, 数量単価).

Main price table for pipe types with columns: Type (SPJ, RSPJ, SSPJ, PSPJ), D, 標準寸法 (L50-L150), 標準単価, 標準寸法 (L50-L150).

Main price table for one end thread pipe types with columns: Type (SPJT, SPTR, RSPJT, RSPTR, SSPJT, SSPTR, PSPJT, PSPTR), D, 標準寸法 (L50-L150), 標準単価, 標準寸法 (L50-L150).

Price table for low temperature black chrome plating with columns: D, 追加価格 (最短L-50, L51-100, L101-150, L151-200, L201-300, L301-400, L401-500).

低温黒色クロムメッキ品は、上記表面処理無し標準単価に左記低温黒色クロムメッキ追加価格を加算してください。
EX) RSPJ20-350 ... 1,250+3,780=¥5,030

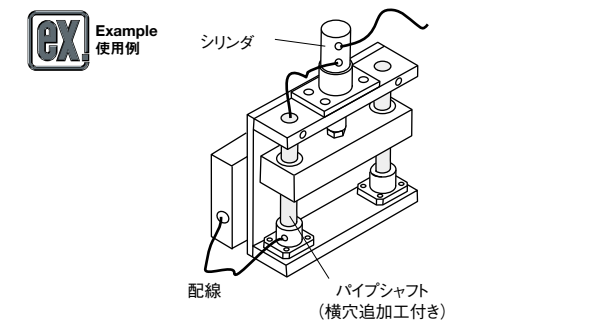
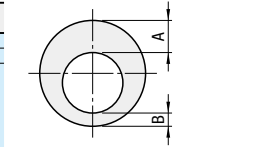


Table for pipe shaft eccentricity with columns: 外径 (D), SUJ2 偏肉量, SUS440C相当 偏肉量, 単位: mm.



1 シャフト

SHAFTS -BOTH SIDES MALE SCREW HOLLOW TYPE-

シャフト
一両端おねじパイプタイプ

カタログ規格外品はこちら P.131
CADデータフォルダ名: 01_Shafits

Technical drawing of a shaft with dimensions and specifications. Includes a table for Type (SPJM, PSPJM, RSPJM), Material (SUJ2), Hardness (P.142, 58HRC), and Surface Treatment (Low temperature black chrome plating). Dimensions include Dg6, L, F, T, B, S, Q, R, C, and Y. Surface roughness Ra is specified as 0.125.

Table with columns: Type, Dg6, L, F, T, B, S, P, Q, d, (Y) Max., R, C. Rows include SPJM, PSPJM, and RSPJM for diameters from 6 to 40mm.

D=P・D=Qの場合、B(S)寸法はF=B(T=S)でご指定ください。但し寸法・F寸法・T寸法を優先して製作しますので製品のB(S)寸法はF(T)・(Pitch×2)となります。
B=0・S=0の場合、ねじ加工を行いません。B・S≥Pitch×3が必要です。

Order 注文例: SPJM20 - 400 - F20 - B20 - P20 - T20 - S20 - Q20
RSPJM: SPJM30 - 300 - F40 - B30 - P24 - T50 - S40 - Q24 - DKC

Logistics and pricing information for RSPJM. Includes shipping options (3 or 8 days), stock availability, and price tables for quantity discounts and individual pricing.

Price table for RSPJM showing quantity discounts and individual pricing for diameters 6 to 40mm.

低温黒色クロムメッキ品は、下記表面処理無し基準単価に上記低温黒色クロムメッキ追加価格を加算してください。
EX) RSPJM20-400-F20-... → 2,360+3,660=¥6,020

Main price table for RSPJM shafts. Columns: Type, D, 最短L~50, L51~100, L101~150, L151~200, L201~300, L301~400, L401~500, L501~600, L601~800, L801~1000, L1001~1200, L1201~1496. Rows include SPJM and RSPJM for diameters 6 to 40mm.

SHAFTS -ONE SIDE MALE SCREW THE OTHER SIDE FEMALE SCREW HOLLOW TYPE-

シャフト
一片端おねじ片端めねじパイプタイプ

カタログ規格外品はこちら P.131
CADデータフォルダ名: 01_Shafits

Technical drawing of a shaft with dimensions and specifications. Includes a table for Type (SPJD, PSPJD, RSPJD), Material (SUJ2), Hardness (P.142, 58HRC), and Surface Treatment (Low temperature black chrome plating). Dimensions include Dg6, L, F, B, N, Q, R, C, and Y. Surface roughness Ra is specified as 0.125.

Table with columns: Type, Dg6, L, F, B, P, N, d, (Y) Max., R, C. Rows include SPJD, PSPJD, and RSPJD for diameters from 6 to 40mm.

D=Pの場合、B寸法はF=Bでご指定ください。但し寸法・F寸法を優先して製作しますので、製品のB寸法はF・(Pitch×2)となります。
B=0を指定した場合、ねじ加工を行いません。全長Lは、N×3≤Lが必要です。

Order 注文例: SPJD20 - 277 - F12 - B12 - P20 - N16
RSPJD: SPJD30 - 250 - F40 - B30 - P24 - N20 - DKC

Logistics and pricing information for RSPJD. Includes shipping options (3 or 8 days), stock availability, and price tables for quantity discounts and individual pricing.

Price table for RSPJD showing quantity discounts and individual pricing for diameters 6 to 40mm.

低温黒色クロムメッキ品は、下記表面処理無し基準単価に上記低温黒色クロムメッキ追加価格を加算してください。
EX) RSPJD20-277-F12-... → 1,620+3,370=¥4,990

Main price table for RSPJD shafts. Columns: Type, D, 最短L~50, L51~100, L101~150, L151~200, L201~300, L301~400, L401~500, L501~600, L601~800, L801~1000, L1001~1200, L1201~1496. Rows include SPJD and RSPJD for diameters 6 to 40mm.

1 シャフト

SHAFTS -ONE SIDE STEPPED SCREW HOLLOW TYPE-

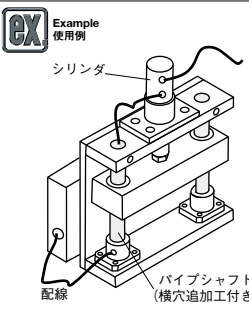
シャフト 一片端段付パイプタイプ

カATALOG規格外品はこちら P.131 CADデータフォルダ名: 01_ShafTs

Technical drawing of a shaft with dimensions Dg6, L, P, R, C, F, Y, d, and surface finish symbols. Includes a table for material and hardness specifications (SPJG, PSPJG, RSPJG).

Technical notes describing surface roughness, material properties, and manufacturing processes for the shaft.

Table with columns for Type, Dg6, L, P, R, C, Y, and d, providing specifications for SPJG, PSPJG, and RSPJG shafts.



SHAFTS -BOTH SIDES STEPPED HOLLOW TYPE-

シャフト 両端段付パイプタイプ

カATALOG規格外品はこちら P.131 CADデータフォルダ名: 01_ShafTs

Technical drawing of a shaft with dimensions Dg6, L, P, T, R, C, F, Y, d, and surface finish symbols. Includes a table for material and hardness specifications (SPJQ, PSPJQ, RSPJQ).

Technical notes describing surface roughness, material properties, and manufacturing processes for the shaft.

Table with columns for Type, Dg6, L, P, T, R, C, Y, and d, providing specifications for SPJQ, PSPJQ, and RSPJQ shafts.

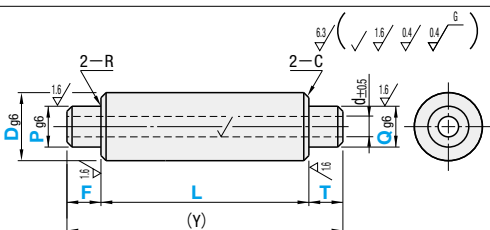


Table with columns for Type, Dg6, L, P, T, R, C, Y, and d, providing specifications for SPJQ, PSPJQ, and RSPJQ shafts.

Order and Alteration notes for the shaft, including order codes and alteration options.

Order and Alteration notes section including delivery information, alterations, and pricing details.

Main pricing table for SPJG, RSPJG, and PSPJG shafts, showing prices for various sizes and quantities.

Table showing additional pricing for low-temperature black chrome plated shafts.

Notes regarding low-temperature black chrome plating and additional pricing for specific shaft types.

Order and Alteration notes for the shaft, including order codes and alteration options.

Order and Alteration notes section including delivery information, alterations, and pricing details.

Main pricing table for SPJQ, PSPJQ, and RSPJQ shafts, showing prices for various sizes and quantities.

Table showing additional pricing for low-temperature black chrome plated shafts.

Order and Alteration notes for the shaft, including order codes and alteration options.

Order and Alteration notes section including delivery information, alterations, and pricing details.

Main pricing table for SPJQ, PSPJQ, and RSPJQ shafts, showing prices for various sizes and quantities.

Table showing additional pricing for low-temperature black chrome plated shafts.

1 シャフト

SHAFTS -ONE SIDE STEPPED·THE OTHER SIDE FEMALE SCREW HOLLOW TYPE -

シャフト

一片端段付・片端めねじパイプタイプ

SHAFTS -FEMALE SCREWS ON BODY-

シャフト

一母線上タップタイプ



ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス

対応商品詳細は下記URLへ

http://fa.misumi.jp

カタログ規格外品はこちら P.131

CADデータフォルダ名: 01_Shaf1ts

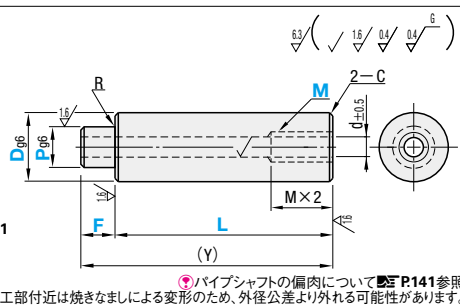
カタログ規格外品はこちら P.131

CADデータフォルダ名: 01_Shaf1ts



Table with 4 columns: Type, 材質 (Material), 硬度 (Hardness), 表面処理 (Surface Treatment)

- D部面粗度はメッキ品は...
低温黒色クロムメッキの特長 P.156
寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 P.141
パイプ穴内部・タップ内、ホール穴、横穴等には...
軸端加工部(ねじ有効長+約10mm)
加工部付近は焼きましによる変形のため、外径公差より外れる可能性があります。



パイプシャフトの肩肉について P.141参照
加工部付近は焼きましによる変形のため、外径公差より外れる可能性があります。

Main specification table with columns for Type, Dg6, L, F, P, M, Y Max., d, R, C

M 選択で T1・T2・T3 を選択の場合、テーパねじ加工を行います。(指定方法: MT1)
全長 L には、M×3 ≤ L が必要です。

Order, Delivery, Alteration, Price sections with form-like structures for specifying shaft parameters and pricing.

Alterations, Code, Spec. sections detailing technical specifications, standards, and processing options.

Price table with columns for Type, D, and various length ranges (L200~300 to L1201~1498)

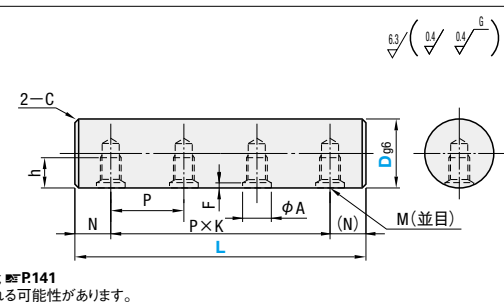
Price table for low-temperature black chromate plating with columns for D and length ranges

低温黒色クロムメッキ品は、上記表面処理無し基準単価に左記...
低温黒色クロムメッキ追加価格を加算してください。
EX.) RSPJA20-277-F25~ ... 1,430+3,300=¥4,730



Table with 4 columns: Type, 材質 (Material), 硬度 (Hardness), 表面処理 (Surface Treatment)

- D部面粗度はメッキ品は...
メッキ無し品は...
寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化 P.141
加工部付近は焼きましによる変形のため、外径公差より外れる可能性があります。



Main specification table for female screws on body with columns for Type, Dg6, L, M, P, h, C, A, F

Order, Delivery, Price sections for female screws on body, including quantity pricing table.


Table showing the relationship between L and tap pitch with columns for P, L, K, N

Large table showing price standards for various shaft types and diameters (D, L200~300, L301~400, etc.)

パイプシャフト/リニアシャフト用ワッシャ

一軸端加工フリータイプ

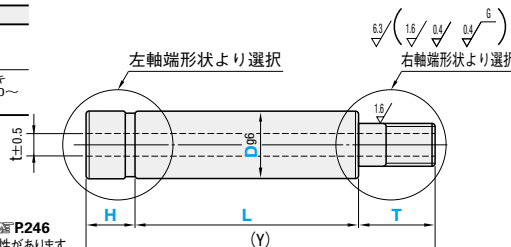
◎カタログ規格外品はこちら **P.131**
◎CADデータフォルダ名: 01_Shfts



| Type | 材質 | 硬度 | 表面処理 |
|-------|------|-------------------------------------|------|
| FSPJ | SUJ2 | 高周波焼入 有効硬化層深さ ≥ 0.142 | - |
| FSPSJ | SUJ2 | 硬質クロムメッキ メッキ硬度HV750~ メッキ厚5μ以上 | - |

①D部面粗度はメッキ品は $0.4/\sqrt{R}$ 、メッキ無し品は $0.4/\sqrt{R}$ です。

②パイプシャフトの偏肉について **P.141**参照
③(Y)寸法は(Y) $\leq D \times 50$ が必要となります。(Y) ≤ 1500
④寸公差・真円度・真直度・直角度・偏肉・硬度変化 **P.141**・**P.246**
⑤加工部付近は焼きなましによる変形のため、外径公差より外れる可能性があります。



左軸端形状より選択
右軸端形状より選択

| 左軸端形状 | | | 右軸端形状 | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| A | B | C | A | B | C |
| D | E | F | D | E | F |

①片端のみ加工したい場合、不要側はA形状を選択してください。

加工条件 ① A形状の加工条件はありません。

| Type | 加工条件 | | | | | | |
|----------|--|---|---|------|-------|-------|-------|
| B | <ul style="list-style-type: none"> D=6のときM3 8 ≤ D ≤ 12のとき t+1 ≤ M(N) ≤ D-3 13 ≤ D ≤ 25のとき t+2 ≤ M(N) ≤ D-3 30 ≤ D ≤ 40のとき t+2 ≤ M(N) ≤ D-7 D=50のとき適用不可 片端めねじパイプタイプ P.245参照 L ≥ M(N) × 4 | | | | | | |
| C | <table border="1"> <tr><th>D</th><th>r</th></tr> <tr><td>6~30</td><td>0.3以下</td></tr> <tr><td>35~50</td><td>0.5以下</td></tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> 6 ≤ D ≤ 20のとき t+4 ≤ M(N) ≤ D 25 ≤ D ≤ 40のとき t+6 ≤ M(N) ≤ D D=50のとき適用不可 両端おねじパイプタイプ P.247参照 B・S ≥ Pitch × 3が必要です。 | D | r | 6~30 | 0.3以下 | 35~50 | 0.5以下 |
| D | r | | | | | | |
| 6~30 | 0.3以下 | | | | | | |
| 35~50 | 0.5以下 | | | | | | |
| D | <table border="1"> <tr><th>D</th><th>r</th></tr> <tr><td>6~30</td><td>0.3以下</td></tr> <tr><td>35~50</td><td>0.5以下</td></tr> </table> 片端段付パイプタイプ P.251 参照 ◎D6・8・12・16・20選択不可 | D | r | 6~30 | 0.3以下 | 35~50 | 0.5以下 |
| D | r | | | | | | |
| 6~30 | 0.3以下 | | | | | | |
| 35~50 | 0.5以下 | | | | | | |
| E | <table border="1"> <tr><th>D</th><th>r</th></tr> <tr><td>6~30</td><td>0.3以下</td></tr> <tr><td>35~50</td><td>0.5以下</td></tr> </table> P(Q) ≥ M(N) + 4 | D | r | 6~30 | 0.3以下 | 35~50 | 0.5以下 |
| D | r | | | | | | |
| 6~30 | 0.3以下 | | | | | | |
| 35~50 | 0.5以下 | | | | | | |
| F | 止め輪詳細寸法 P.841 参照 | | | | | | |

| Type | 型式 | | 選択 | t | 指定0.5mm単位 | | | 指定1mm単位 | | | 選択 | C |
|---------------|----------------------------|--------|----|----|-----------------------------|--------------------------------------|--|---------------------|---------------|----------|--|---|
| | 左軸端形状 | 右軸端形状 | | | L | F・T | B・S | H・U | P・Q | M・N (並目) | | |
| FSPJ FSPSJ | A B C D E F | A A | 6 | 2 | 20.0~1500.0 (L ≤ D × 50) | 2 ≤ F ≤ P(M) × 5 2 ≤ T ≤ Q(N) × 5 | 2 ≤ B ≤ M × 3 2 ≤ S ≤ N × 3 B ≤ F-2 S ≤ T-2 (M・N ≤ 6のとき) | 2 ≤ H・U (D=6のとき) | t+4 ≤ P・Q < D | 3 | D < 20のとき 0.5以下 D ≥ 20のとき 1.0以下 | |
| | | | 8 | 3 | | | | | | | | |
| | | | 10 | 4 | | | | | | | | |
| | | | 12 | 6 | | | | | | | | |
| | | | 13 | 7 | | | | | | | | |
| | | | 16 | 10 | | | | | | | | |
| | | | 20 | 14 | | | | | | | | |
| | | | 25 | 16 | | | | | | | | |
| | | | 30 | 17 | | | | | | | | |
| | | | 35 | 19 | | | | | | | | |
| 40 | 20 | | | | | | | | | | | |
| 50 | 26 | | | | | | | | | | | |

◎t < M、t < Nでご指定ください。

Order 注文例

型式: D - L - F - M - B - T - N - S - H - U - P - Q

Type: 左軸端 右軸端

FSPJ A C - D12 - L100 - T20 - N10 - S12

Delivery 出荷日 **5** 日目出荷

ストーク B 3日目出荷 500円/1本 PM 8:00迄 **P.128**

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) **P.127**

| 数量区分 | 標準対応 | 個別対応 |
|------|------|----------------|
| 数量 | 1~4 | 5~12 |
| 値引率 | 基準単価 | 5% 10% 15% 51~ |

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

◎価格は素材基準単価に軸端加工基準単価を加算してください。
EX) FSPJBC-D6-L70 → 390+270+590=1,250円

| Type | D | 素材基準単価 | | | | | | | | | | 軸端加工基準単価 | | | | | | |
|-------|-------|--------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | 最短L~50 | 50.5~100 | 100.5~150 | 150.5~200 | 200.5~300 | 300.5~400 | 400.5~500 | 500.5~600 | 600.5~800 | 800.5~1000 | 1000.5~1200 | 1200.5~1500 | B | C | D | E | F |
| FSPJ | 6~10 | 250 | 390 | 520 | 640 | 970 | 1,300 | 1,610 | - | - | - | - | - | 270 | 590 | 490 | 890 | 220 |
| | 12・13 | 310 | 450 | 600 | 760 | 1,140 | 1,520 | 1,900 | 2,290 | 3,730 | - | - | - | 380 | 840 | 680 | 1,240 | 300 |
| | 16・20 | 330 | 500 | 660 | 830 | 1,230 | 1,630 | 2,050 | 2,470 | 3,940 | 4,750 | - | - | 490 | 1,030 | 810 | 1,510 | 380 |
| | 25 | 400 | 600 | 810 | 1,020 | 1,520 | 2,030 | 2,540 | 3,040 | 4,740 | 5,760 | 6,770 | 7,380 | 590 | 1,240 | 1,000 | 1,860 | 490 |
| | 30 | 500 | 770 | 1,040 | 1,310 | 1,960 | 2,610 | 3,260 | 3,920 | 5,900 | 7,220 | 8,540 | 10,680 | 700 | 1,490 | 1,190 | 2,190 | 510 |
| | 35 | 640 | 980 | 1,310 | 1,630 | 2,450 | 3,260 | 4,090 | 4,910 | 7,220 | 8,860 | 10,510 | 13,130 | 920 | 1,940 | 1,570 | 2,890 | 700 |
| FSPSJ | 6~10 | 330 | 500 | 670 | 830 | 1,260 | 1,680 | 2,100 | - | - | - | - | - | 300 | 650 | 540 | 970 | 240 |
| | 12・13 | 370 | 550 | 740 | 930 | 1,400 | 1,850 | 2,310 | 2,770 | 4,500 | - | - | - | 410 | 920 | 760 | 1,380 | 320 |
| | 16・20 | 400 | 590 | 800 | 990 | 1,480 | 1,960 | 2,480 | 2,970 | 4,770 | 5,760 | - | - | 540 | 1,130 | 890 | 1,670 | 410 |
| | 25 | 480 | 740 | 980 | 1,220 | 1,850 | 2,470 | 3,080 | 3,690 | 5,740 | 6,960 | 8,210 | 10,080 | 650 | 1,380 | 1,110 | 2,050 | 540 |
| | 30 | 610 | 940 | 1,260 | 1,580 | 2,380 | 3,170 | 3,950 | 4,740 | 7,110 | 8,730 | 10,360 | 12,940 | 780 | 1,650 | 1,300 | 2,400 | 570 |
| | 35 | 770 | 1,180 | 1,580 | 1,960 | 2,970 | 3,950 | 4,950 | 5,930 | 8,730 | 10,730 | 12,700 | 15,890 | 1,000 | 2,130 | 1,730 | 3,190 | 780 |
| FSPSJ | 40 | 990 | 1,520 | 2,040 | 2,550 | 3,830 | 5,090 | 6,360 | 7,620 | 11,020 | 13,600 | 16,110 | 1,220 | 2,620 | 2,110 | 3,890 | 920 | |
| | 50 | - | 2,050 | 2,750 | 3,420 | 5,140 | 6,860 | 8,970 | 11,090 | 14,570 | 17,960 | 21,370 | 26,690 | 1,570 | 3,320 | 2,670 | 4,970 | 1,190 |

Alteration 追加加工

型式: D - L - F - M - B - T - N - S - H - U - P - Q - (DKC...etc.)

Type: 左軸端 右軸端


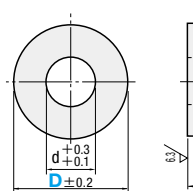
FSPJ A C - D12 - L100 - T20 - N6 - S12 - DKC

| Alterations | 外径公差変更 (精密級) | L寸法公差変更 | スパナ溝追加加工 | 2箇所スパナ溝追加加工 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--|---------|----------|-------------|----------|------|----------|-------|----------|-------|----------|-------|----------|--|---|---|---|----|---|---|----|---|---|---|----|----|----|---|---|----|----|----|----|----|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|---|---|----|---|---|----|---|---|---|----|----|----|---|---|----|----|----|----|----|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Code | DKC | LKC | SC | WSC | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Spec. | 外径公差をh5に変更します。 指定方法 DKC <table border="1"> <tr><th>D</th><th>公差</th></tr> <tr><td>6</td><td>0 -0.005</td></tr> <tr><td>8・10</td><td>0 -0.006</td></tr> <tr><td>12~16</td><td>0 -0.008</td></tr> <tr><td>20~30</td><td>0 -0.009</td></tr> <tr><td>35~50</td><td>0 -0.011</td></tr> </table> ◎FSPJタイプは適用不可 | D | 公差 | 6 | 0 -0.005 | 8・10 | 0 -0.006 | 12~16 | 0 -0.008 | 20~30 | 0 -0.009 | 35~50 | 0 -0.011 | L寸法を公差変更します。 指定方法 LKC ◎L < 200 ... L ± 0.03 200 ≤ L < 500 ... L ± 0.05 L ≥ 500 ... L ± 0.1 ◎LKC使用の場合、L寸0.1mm単位指定可 ◎C形状にてD-M(N) ≤ 2の場合、適用不可 ◎E形状にてD-P(Q) ≤ 2の場合、適用不可 | スパナ溝を追加します。 指定方法 SC5 ◎SC=指定1mm単位 ◎SC+ℓ₁ ≤ L SC=0またはSC ≥ 1 ◎B形状選択の場合D ≤ 25のときSC ≤ M×2 SC+ℓ₁ ≤ L-N×2 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>ℓ₁</th><th>D</th><th>W</th><th>ℓ₁</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>8</td><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>10</td><td>25</td><td>22</td><td>10</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>12</td><td>30</td><td>27</td><td>10</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>15</td><td>35</td><td>30</td><td>15</td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td>10</td><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr> </table> | D | W | ℓ₁ | D | W | ℓ₁ | 6 | 5 | 8 | 20 | 17 | 10 | 8 | 7 | 10 | 25 | 22 | 10 | 10 | 8 | 12 | 30 | 27 | 10 | 12 | 10 | 15 | 35 | 30 | 15 | 13 | 11 | 10 | 40 | 36 | 20 | 16 | 14 | 10 | 50 | 41 | 20 | スパナ溝を2箇所追加加工します。 指定方法 WSC12-X8 ◎WSC, X=指定1mm単位 ◎WSC+X+ℓ₁×2 ≤ L WSC=0またはWSC ≥ 1 X=0またはX ≥ 1 ◎B形状選択の場合WSC+X+ℓ₁×2 ≤ L WSC ≥ M×2 X ≥ N×2 ◎2箇所スパナ溝の位置関係は、同一平面上とはなりません。 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>ℓ₁</th><th>D</th><th>W</th><th>ℓ₁</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>8</td><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>10</td><td>25</td><td>22</td><td>10</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>12</td><td>30</td><td>27</td><td>10</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>15</td><td>35</td><td>30</td><td>15</td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td>10</td><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr> </table> | D | W | ℓ₁ | D | W | ℓ₁ | 6 | 5 | 8 | 20 | 17 | 10 | 8 | 7 | 10 | 25 | 22 | 10 | 10 | 8 | 12 | 30 | 27 | 10 | 12 | 10 | 15 | 35 | 30 | 15 | 13 | 11 | 10 | 40 | 36 | 20 | 16 | 14 | 10 | 50 | 41 | 20 |
| D | 公差 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 0 -0.005 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8・10 | 0 -0.006 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12~16 | 0 -0.008 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20~30 | 0 -0.009 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35~50 | 0 -0.011 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D | W | ℓ₁ | D | W | ℓ₁ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 5 | 8 | 20 | 17 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 7 | 10 | 25 | 22 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 8 | 12 | 30 | 27 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 10 | 15 | 35 | 30 | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | 11 | 10 | 40 | 36 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 14 | 10 | 50 | 41 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D | W | ℓ₁ | D | W | ℓ₁ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 5 | 8 | 20 | 17 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 7 | 10 | 25 | 22 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 8 | 12 | 30 | 27 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 10 | 15 | 35 | 30 | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | 11 | 10 | 40 | 36 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 14 | 10 | 50 | 41 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ¥/1Code | 400 | 400 | 400 | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

◎追加加工による硬度低下の可能性がります。 **P.142**参照

リニアシャフト用ワッシャ

WSF

RoHS

*D=16以下 C0.2以下
D=20以上 C0.5以下

材質 S45C相当

表面処理 四三酸化鉄皮膜

リニアシャフト用ワッシャ

| Type | D | d | T | ¥基準単価 |
|------|----|-----|-----|-------|
| WSF | 10 | 3 | 3 | 90 |
| | 12 | 4 | | 90 |
| | 13 | 5 | | 110 |
| | 16 | 6 | | 125 |
| | 20 | 8 | | 140 |
| | 25 | 10 | 140 | |
| | 30 | 12 | 5 | 140 |
| | 35 | 12 | | 140 |
| | 40 | 16 | | 165 |
| | 40 | 16 | | 165 |
| 50 | 16 | 210 | | |

◎上記以外のワッシャは**P.12**・**P.137**をご参照ください。

Order 注文例

型式: WSF10

Delivery 出荷日 **5** 日目出荷

在庫品 翌日出荷 **P.127**

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) **P.127**

| 数量区分 | 標準対応 | 個別対応 |
|------|------|------------------|
| 数量 | 1~9 | 10~19 |
| 値引率 | 基準単価 | 30% 35% 40% 101~ |

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

1 シャフト