

TRANSPARENT RESIN / GLASS / MIRROR / ENGINEERING PLASTIC PLATES

透明樹脂・ガラス・鏡・エンプラプレート

透明樹脂プレート

TRANSPARENT RESIN PLATES



| | | | | |
|-----|---------|----------|-----------------|---------------------|
| 製品名 | PETプレート | 制電塩ビプレート | アクリルプレート(キャスト板) | アクリルプレートエコミー(押し出し板) |
| ページ | 903 | 907 | 909 | 913 |



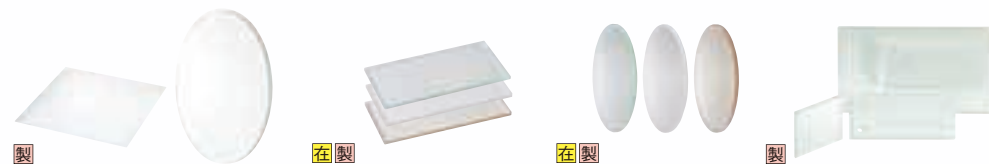
| | | | | |
|-----|-------|--------------|-------|-----------------|
| 製品名 | 曲げパネル | ポリカーボネートプレート | 樹脂シート | 樹脂カバープレート-L型タイプ |
| ページ | 913 | 915 | 919 | 921 |



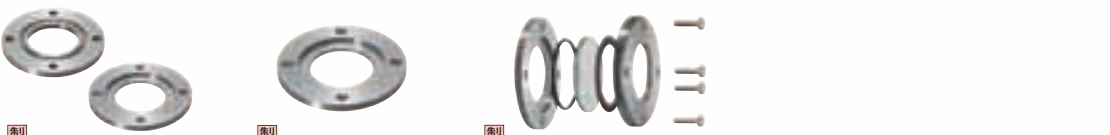
| | | | | |
|-----|-----------------|------------|---------|----------|
| 製品名 | 樹脂カバープレート-U型タイプ | 透明樹脂円形プレート | アクリルケース | アクリルプレート |
| ページ | 923 | 925 | 926 | |

ガラス/鏡プレート

GLASS/MIRROR PLATES



| | | | | |
|-----|--------------|----------|----------|---------|
| 製品名 | 石英ガラスプレート角・丸 | ガラスプレート角 | ガラスプレート丸 | ミラープレート |
| ページ | 928 | 929 | 931 | 932 |



| | | | |
|-----|---------------|------------------|-------------------|
| 製品名 | ガラスプレート丸用フランジ | ガラスプレート丸用フランジカバー | のぞき窓セット(コンパクトタイプ) |
| ページ | 933 | 933 | 934 |

セラミックスプレート

CERAMICS PLATES



| | | |
|-----|------------|--------------|
| 製品名 | セラミックスプレート | セラミックス円形プレート |
| ページ | 935 | 937 |

お知らせ

- ①丸棒・パイプは⑦丸棒・ロッド・パイプ・樹脂ロッドに掲載しております。(P.300~306)
- ②複数材質を簡単比較! 複雑な型番生成不要! 材料屋24サイトはこちら。 <http://misumi.jp/fa24>

エンプラプレート

ENGINEERING PLASTIC PLATES



| | | | |
|-----|-------------|-------------|------------|
| 製品名 | MCナイロン®プレート | ポリアセタールプレート | ペークライト紙系布系 |
| ページ | 939 | 943 | 947 |



| | | | | |
|-----|-------------|-----------------|-----------|----------|
| 製品名 | エポキシガラスプレート | 超高分子量ポリエチレンプレート | ふっ素樹脂プレート | PEEKプレート |
| ページ | 953 | 955 | 957 | 959 |



| | | | | | |
|-----|---------|------------------|------------------------|---------|---------|
| 製品名 | PPSプレート | ユニレート®(快削樹脂)プレート | 帯電防止PET(PET300ESD)プレート | PBTプレート | ABSプレート |
| ページ | 963 | 965 | 965 | 967 | 967 |



| | | |
|-----|----------|--------|
| 製品名 | 樹脂円形プレート | 樹脂ブロック |
| ページ | 969 | 969 |

透明樹脂プレート特性

■PET・制電塩ビ・アクリル・ポリカーボネートの特性

透明性に優れたクリアプレート4種類をご用意しました。スタンダードグレードの他に帯電防止機能を有する制電グレードがあり、透明、ブラウンスモーク、グレースモーク、オレンジの4色をご選択いただけます。

・PET

アクリルに比べ約4倍の衝撃強度があります。また燃焼しても有毒ガスが発生しない環境にやさしい材料で、コスト面の優位性もあります。

・制電塩ビ

耐薬品性・難燃性に優れており、制電タイプの比較においてコスト面での優位性が高い材料です。

・アクリル

透明性・耐候性・加工性に優れ、産業機械カバー・美術品ケース・看板等、屋内外の用途で広く一般に使用されている材料です。

・ポリカーボネート

クリアプレートの中では最高クラスの衝撃強度があり(アクリルの約30倍)、耐熱性・耐寒性にも優れた実用範囲の一番広い材料です。

| 項目 | 試験方法 JIS | 単位 | 代表型式 | | | | | | | | | | | | | |
|-------|--|--------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------|----------------------|-------------------------|------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|-----------------------|-----|
| | | | PET | | | 塩ビ(PVC) | | アクリル(キャスト) | | アクリルエコミー(押出し) | | ポリカーボネート | | | | |
| | | | スタンダード | 制電 | 制電 | スタンダード | 制電 | スタンダード | 制電 | スタンダード | 制電 | スタンダード | 制電 | 耐擦傷 | | |
| | | | P.903 | P.907 | P.909 | P.913 | P.915 | | | | | | | | | |
| | | | PYA PYBA PYDA | PYTA PYBTA | ENBT ENBBT | ACA ACBA ACDA | ACTA ACBTA | ACAE ACBAE | ACBAE ACBAE | ACTAE ACBTAE | PCTA PCTBA PCTGA | PCTTA PCTBTA | PCTSP | | | |
| 透過率 | 全光線透過率 (上段:透明(中段:ブラウンスモーク) 下段:グレースモーク) | — | % | PYA: 87 PYBA: 28 PYDA: 45 | PYTA: 80 PYBTA: 30 | ENBT: 80 ENBBT: 29 | ACA: 93 ACBA: 25 ACDA: 43 | ACTA: 79 ACBTA: 32 | ACAE: 92 ACBAE: 34 | ACBAE: 34 | ACTAE: 87 ACBTAE: 25 | PCTA: 90 PCTBA: 35 PCTGA: 33 | PCTTA: 86 PCTBTA: 35 | PCTSP: 91 | | |
| 機械的性質 | 引張り強さ | K-7113 | MPa [kgf/cm ²] | 62 {630} | 52 {530} | 63 {640} | 75 {760} | 75 {760} | 67 {682} | 76 {774} | 73 {754} | 65 {663} | 65 {663} | 65 {663} | | |
| | 伸び* | K-7113 | % | 15 | — | 50 | 2~7 | 5 | 4 | 5 | 5 | 83 | 83 | 83 | | |
| | 曲げ強さ | K-7203 | MPa [kgf/cm ²] | 83 {850} | 71 {730} | 98 {1000} | 117 {1200} | 106 {1080} | 111 {1274} | 125 {1244} | 122 {1244} | 90 9.2 | 90 9.2 | 93 9.5 | | |
| | 曲げ弾性率 | K-7203 | MPa | 2.4×10 ⁵ | 2.0×10 ⁵ | 3.4×10 ⁵ | 3.2×10 ⁵ | 3.3×10 ⁵ | 3400 | 3500 | 3300 | 2300 | 2300 | 2300 | | |
| | 圧縮強さ | 降伏点 | K-7181 | MPa [kgf/cm ²] | — | 60 {610} | 83 {850} | 124 {1270} | — | 120 {1200} | — | — | 78 7.95 | 78 7.95 | — | |
| | アイゾット衝撃強さ | | K-7110 | kJ/m ² | 10 | — | 2.9 | — | — | 2.5 | 1.5 | 2 | 15 | 15 | — | |
| | ロックウェル硬さ | Mスケール | — | — | 59 | 46 | — | 100 | 100 | 100 | 99 | 97 | 67 | 70 | — | |
| | 熱的性質 | 連続使用温度 | — | °C | -15~55 | -15~55 | -30~60 | -30~80 | -30~80 | -30~70 | -30~70 | -30~60 | -30~100 | -30~100 | -30~100 | |
| | | 荷重たわみ温度 | 0.45MPa | K-7191 | °C | 70 | 69 | — | 100 | 85 | 90 | 110 | 92 | 135 | 135 | 135 |
| | | 線膨張係数 | K-7140 | °C ⁻¹ | 6.8×10 ⁻⁵ | 7.5×10 ⁻⁵ | 7.0×10 ⁻⁵ | 7.0×10 ⁻⁵ | 5.9×10 ⁻⁵ | 7.0×10 ⁻⁵ | 7.0×10 ⁻⁵ | 7.0×10 ⁻⁵ | 6.5×10 ⁻⁵ | 5.2×10 ⁻⁵ | 6.5×10 ⁻⁵ | |
| 熱伝導率 | | — | — | W/m·K | — | — | 0.16 | 0.21 | — | 0.21 | 0.21 | — | 0.24 | — | | |
| 電気的性質 | 比熱 | — | — | J/g·K | 1.3 | 1.35 | 1.12 | 1.46 | 1.46 | 1.46 | 1.47 | 1.5 | 1.3 | 1.2 | — | |
| | 表面抵抗率 | K-6911 | Ω | >10 ¹⁰ | 10 ⁶ ~10 ⁸ | 10 ⁷ ~10 ⁸ | >10 ¹⁵ | 10 ⁶ ~10 ⁸ | >10 ¹⁵ | >10 ¹⁵ | >10 ¹⁶ | 10 ⁷ ~10 ⁸ | >2.0×10 ¹⁵ | 10 ⁶ ~10 ⁸ | >2.0×10 ¹⁵ | |
| | 体積固有抵抗率 | K-6911 | Ω·cm | >10 ¹¹ | >10 ¹⁷ | — | >10 ¹⁵ | >10 ¹⁷ | >10 ¹⁵ | >10 ¹⁵ | >10 ¹⁵ | >10 ¹⁵ | >10 ¹⁷ | >10 ¹⁷ | >10 ¹⁷ | |
| | 絶縁破壊電圧 | K-6911 | kV/mm | — | — | — | 20 | — | 20 | 20 | — | 20 | — | 20 | — | |
| その他 | 誘電率 | 10 ⁶ Hz | K-6911 | — | 3.2 | — | — | 3.2 | 2.9 | 3.1 | 4 | — | 3 | 3 | 3 | |
| | 誘電正接 | 10 ⁶ Hz | K-6911 | — | — | — | 0.06 | 0.032 | 0.06 | 0.06 | — | 0.009 | 0.06 | — | | |
| | 比重 | — | — | — | 1.27 | 1.27 | 1.4 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 1.19 | 1.19 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | |
| | 吸水率 | K-7209 | % | — | — | 0.03 | 0.4 | 0.18 | 0.4 | 0.3 | 0.4 | 0.24 | 0.15 | — | | |
| 耐薬品性 | 難燃性 | — | — | — | — | 自己消化性あり | × | × | — | — | — | 自己消火性 | — | — | | |
| | 油 | — | — | — | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | × | | |
| | | 酸 | — | — | × | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | × | △ | × | | |
| | | アルカリ | — | — | × | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | × | × | × | | |
| 有機溶剤 | — | — | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | | |

◎記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。

*PETとポリカーボネートの伸びの数値はJIS K-7162-1B/50試験での%値です。

■アクリルキャスト板と押出し板の特長

アクリル板には、セルキャスト製法で作られたキャスト板と押出し板があります。

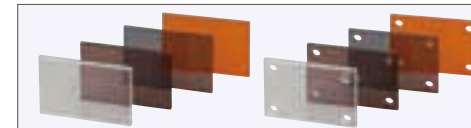
キャスト板は押出し板に比べ耐熱が高く、機械的強度に優れます。

押出し板はキャスト板に比べ安価です。

押出し板はレーザー加工などの熱加工後に、メタノール・塩化メチレンなどの気化性液に触れるとクラックが入ることがあります。

また、押出し板は高温になると伸び(たわみ)が出る場合があります。

透明樹脂プレートのご案内



ミスミでは透明性に優れた材質を4種類をご用意しました。スタンダードグレードの他に帯電防止機能を有する制電グレードがあり、透明、ブラウンスモーク、グレースモーク、オレンジの4色からご選定いただけます。一般にカバーに使われることが多く、取付穴加工のオプションも充実しております。是非ミスミの透明樹脂プレートをご利用ください。

| 材質 | PET | | 塩化ビニル(制電) | アクリル(キャスト) | | アクリルエコミー(押出し) | ポリカーボネート | |
|-------|---------------------|---------|-------------|--------------|-------------|--------------------------|----------|-------------|
| 掲載ページ | P.919 | P.903~ | P.907 | P.919 | P.909~ | P.913 | P.919 | P.915~ |
| サイズ | 幅(B) | 20~300 | 20~1000 | 100~900 | 20~300 | 20~1000 | 20~300 | 20~1000 |
| | 長さ(A) | 20~300 | 20~2000 | 100~1100 | 20~300 | 20~2000 | 20~300 | 20~2000 |
| | 板厚(T) | 0.5・1.5 | 1・2・3・4・5・8 | 3・5 | 0.5・1・1.5・2 | 3・4・5・6・8 10・15・20・25 | 3・5・8 | 0.5・1・1.5・2 |
| 加工方法 | 丸のご切断 | | 丸のご切断 | 丸のご切断・側面フライス | | 丸のご切断 | 丸のご切断 | |
| 穴加工 | 通し穴・血穴・だるま穴・ネジインサート | | | | | | | |
| 追加工 | 下記をご覧ください。 | | | | | | | |

■追加工のご案内

| Alterations | アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き | 4コーナー逃げカット | コーナーのR加工 | コーナーカット | | | |
|-------------|---|--|---|--|---------------------|----------------------|--------------------|
| | Code | F□□・E□□・J□□・K□□ | CN | CRA・CRB・CRC・CRD | CCA・CCB・CCC・CCD | | |
| Spec. | アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ◎温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮していません。 ◎切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 ◎T=8は適用不可 指定方法 F S 6 F: フレームの種類 S: ジョイントの種類 6: 切り欠き位置(上の図より) ◎標準サイズのみ適用可 | CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ◎5≦CN≦50 指定方法 CN=25 → CN25 ◎標準サイズのみ適用可 | 任意のコーナーをR加工します。 ◎T3・T5のみ適用 R=指定5mm単位 ◎10≦A(B)-R(2R) ◎5≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100 指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ◎標準サイズのみ適用可 | 任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合 → CCA5-CCD5 ◎標準サイズのみ適用可 | | | |
| | ¥/Code | 200/コーナー | 400 | 5≦R≦20 200/コーナー | 25≦R≦50 300/コーナー | 55≦R≦100 450/コーナー | 5≦C≦20 200/コーナー |

詳細はこちら

型式 [A] [B] [T] [Fコーナー] [Eコーナー] [Jコーナー] [Kコーナー] 5 日発送
ACAE - 800 - 600 - 3 - FS6 - ED6 - JS6 - KD6

| ジョイント別 切り欠き 形状 | シングルジョイントキット (P.667) | シングルジョイントキット (P.669) スクリュージョイントキット (P.662) | 先入れダブルジョイントキット (P.671) | | センタージョイント (P.663) | 後入れダブルジョイント (P.665) |
|------------------------|----------------------|---|------------------------|----------|--------------------|---------------------|
| | 例1) P | 例1) S | 標準タイプ | 偏芯ナットタイプ | 例1) C | 例1) A |
| 例2) (2) | 例2) S | 例2) N | 例2) D | 例2) H | 例2) C | 例2) A |
| HFS5 シリーズ 5 | — | — | — | — | — | — |
| HFS6 シリーズ 6 | — | 溝にはめ込まれる部分 | — | — | — | — |
| HFS8 シリーズ 8 | — | — | — | — | — | — |
| HFS8-45 シリーズ 845 | — | — | — | — | *切り欠きが必要 ありません。 | — |

◎パネル選定方法はP.713・714をご参照ください。

◎上記パネル寸法は、溝にはめ込まれる部分に1mmの遊びを加えております。樹脂プレート等を使用する場合は、温度差によって大きく伸縮する為、遊びを大きくしてください。例: アクリルプレートエコミー(押出し板)10°Cの温度差で長さ1mの場合0.7mm伸縮します。温度差が30°Cある場合 約2mmの遊びが必要となります。

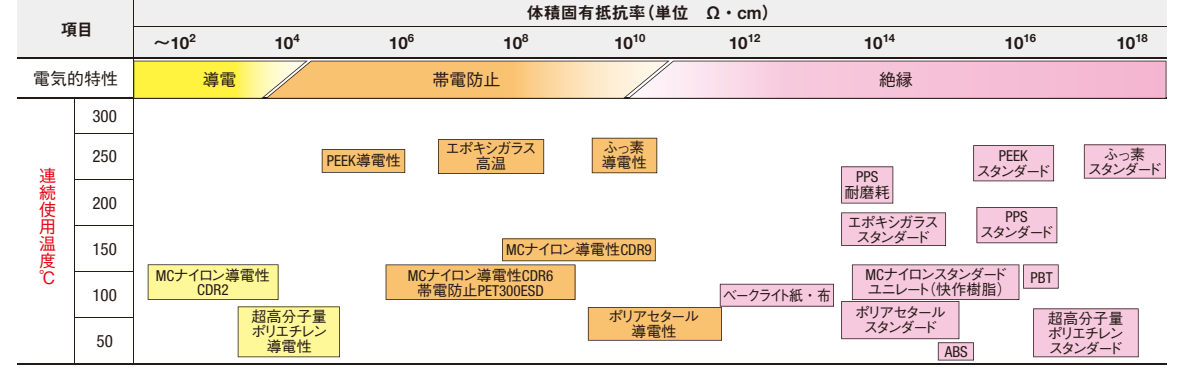
エンジニアリングプラスチックのご案内

■エンブラのラインナップと特性のご案内

| 掲載ページ | 材質 | 色見本 | グレード | 色 | 一般名称 | 特性 | | | | | 特長 |
|-------|-----------------|------|-------------|------|-------------------|-----------|--------------|-----------|-------------|-----------|--|
| | | | | | | 電気的 特性 | 連続使用 温度 | 寸法 安定性 | 耐摩 耗性 | すべり 特性 | |
| P939 | MC ナイロン® | | スタンダード | 青 | MC901 | 絶縁 | -40℃ 120℃ | △ | ○ | ○ | 【特長】日本ポリベンコ(株)のMCナイロン®は様々な工業用途で使用され、エンブラの中で最も汎用的な材質です。 【外観】機械的強度・耐摩耗性に優れますが吸水性が高いため寸法安定性は優れません。 【加工性】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。ロットにより色が異なる場合がありますが物性上問題ありません。 【加工性】加工性はよいですが、特有の粘りがあるためポリアセタールに比べ加工しづらいです。 |
| | | | スタンダード | アクリル | MC900NC | 絶縁 | -40℃ 120℃ | △ | ○ | ○ | 【特長】動摩擦係数が低く、すべり特性や耐摩耗性や機械的強度に優れています。 【外観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。特殊添加剤によりザラザラした手触りがあります。 【加工性】スタンダードと同様。 【注意】油脂食品関連の用途には使用しないでください。 |
| | | | 摺動 | 紫 | MC703HL | 絶縁 | -40℃ 120℃ | △ | ◎ | ◎ | 【特長】スタンダードに比べ耐熱温度が高く、機械的強度に優れています。 【外観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。 【加工性】スタンダードと同様。スタンダードに比べ少し硬い材質です。 |
| | | | 高強度 | 暗茶色 | MC602ST | 絶縁 | 常温 150℃ | △ | ○ | ○ | 【特長】耐候性・耐摩耗性がよく、屋外での長期使用にも耐える材質です。 【外観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。 【加工性】スタンダードと同様。 |
| | | | 耐候 | 黒灰色 | MC801 | 絶縁 | 常温 120℃ | △ | ◎ | ○ | 【特長】導電性CDR2：MCナイロン®の導電性グレードの中で導電性に最も優れています。素早い通電性を求められるところにご使用いただけます。 【外観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。 【加工性】スタンダードと同様。 |
| | | | 導電性 CDR2 | 黒 | MC501CDR2 | 導電 | 常温 120℃ | △ | △ | ○ | 【特長】導電性CDR6：電気特性は導電と帯電防止の中間です。MCナイロン®の導電性グレードの中で最も汎用的で安価です。 【外観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。 【加工性】スタンダードと同様。 |
| | | | 導電性 CDR6 | 黒 | MC501CDR6 | 帯電 防止 | 常温 120℃ | △ | △ | ○ | 【特長】導電性CDR9：電気特性は帯電防止です。MCナイロン®の導電性グレードの中で最も耐熱に優れています。 【外観】導電グレードの識別のため素材の上下面にそれぞれ「R2(白色)」「R6(黄色)」「R9(緑)」とマーカで印字されています。 【加工性】スタンダードと同様。カーボンが入っているためスタンダードに比べ少し硬い材質です。 【注意】発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。 |
| | | | 導電性 CDR9 | 黒 | MC501CDR9 | 帯電 防止 | 常温 150℃ | △ | ○ | ○ | 【特長】様々な工業用途で使用される汎用的なエンブラです。ジュラコン®と同等です。 【外観】吸水性が低く、寸法安定性に優れています。ただし耐熱や耐摩耗はMCナイロン®には劣ります。 【加工性】上下面の表面は滑らかで、手触りはよいです。ウェルドライン(樹脂の流れあと)は製造上つく模様です。 【加工性】加工性はよいです。 |
| | | P943 | ポリアセタール | | スタンダード | 白 | POM ジュラコン | 絶縁 | -45℃ 95℃ | ○ | △ |
| | スタンダード | | | 黒 | POM ジュラコン | 絶縁 | -45℃ 95℃ | ○ | △ | ○ | 【特長】摺動時に摩擦熱の発生が少なく、小さい動力で動作させることができます。耐摩耗性、寸法安定性に優れています。 【外観】スタンダードと同様。 【加工性】スタンダードと同様。 |
| | 摺動 | | | 白 | - | 絶縁 | -45℃ 95℃ | ○ | ◎ | ◎ | 【特長】ノンカーボン系帯電防止材料を使用しており、静電気対策に有効です。 【外観】スタンダードと異なり、ウェルドライン(樹脂の流れあと)は目立ちません。 【加工性】スタンダードと同様。 |
| P947 | ペークライト | | 紙ベーク | 自然色 | 紙系材フェノール 樹脂積層板 | 絶縁 | -50℃ 100℃ | ○ | △ | △ | 【特長】絶縁や耐熱など様々な用途で使用される汎用的な材質です。紙系は布系に比べ安価です。 【外観】上下面の表面は光沢があり滑らかです。自然色はロットにより色の濃淡が異なります。 【加工性】また時間とともに酸化により色が濃くなります。物性上の影響はありません。紙系の黒色は変色はありません。 |
| | | | 紙ベーク | 黒 | 紙系材フェノール 樹脂積層板 | 絶縁 | -50℃ 100℃ | ○ | △ | △ | 【加工性】加工性はよいですが、切削の際に粉塵が飛散します。 |
| | | | 布ベーク | 自然色 | 布系材フェノール 樹脂積層板 | 絶縁 | -50℃ 100℃ | ○ | △ | △ | 【特長】絶縁や耐熱など様々な用途で使用される汎用的な材質です。布系は紙系に比べ強度に優れています。 【外観】上下面の表面は滑らかで、布目になっていることがわかります。 【加工性】加工性はよいですが、切削の際に粉塵が飛散するため、紙系よりも加工しづらいです。 |
| P953 | エポキシ ガラス | | スタンダード | 緑 | ガラエポ ガラスエポキシ | 絶縁 | 常温 155℃ | ○ | ◎ | ◎ | 【特長】耐熱・断熱・絶縁に優れています。 【外観】上下面の表面は滑らかです。切削した面は白っぽくなります。 【加工性】ガラス繊維とエポキシ樹脂の積層で製造されているため、積層方向への穴あけ、切り込み等の加工はクラックの要因となります。 |
| | | | 導電性 | 黒 | - | 帯電 防止 | 常温 260℃ | ○ | ◎ | ◎ | 【特長】耐熱・断熱・帯電防止に優れています。 【外観】スタンダードと異なり上下面の表面に光沢はありませんが滑らかです。 【加工性】スタンダードと同様。 |
| P955 | 超高分子量 ポリエチレン | | スタンダード | 乳白色 | UHMWPE ニューライテ® | 絶縁 | -100℃ 80℃ | △ | ◎ | ◎ | 【特長】スタンダード：比重が低く軽量で耐摩耗・すべり特性に優れています。 【外観】スタンダードは透明感のある白色です。押し出し方向に引き抜きの後があります。表面の手触りは滑らかです。 【加工性】導電性：常温・低荷重の条件下でのすべり特性や耐摩耗性に優れています。 【加工性】導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。 |
| | | | 導電性 | 黒 | - | 導電 | -100℃ 80℃ | △ | ○ | ○ | 【特長】スタンダード：耐熱性・耐薬品性に優れています。ふっ素樹脂は4フッ化エチレン樹脂(テフロン®と同等)です。 【外観】スタンダード：上下面は見た目・手触りともに非常に滑らかです。 【加工性】導電性：スタンダードに比べ手触りは若干滑らかさに欠けますが、摺動性に優れます。 【加工性】導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。 |
| P957 | ふっ素 | | スタンダード | 白 | テフロン 4フッ化エチレン | 絶縁 | -40℃ 250℃ | △ | ○ | ◎ | 【特長】スタンダード：耐熱性・耐薬品性に優れています。ふっ素樹脂は4フッ化エチレン樹脂(テフロン®と同等)です。 【外観】スタンダード：上下面は見た目・手触りともに非常に滑らかです。 【加工性】導電性：スタンダードに比べ手触りは若干滑らかさに欠けますが、摺動性に優れます。 【加工性】導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。 |
| | | | 導電性 | 白 | - | 帯電 防止 | 常温 260℃ | △ | ○ | ○ | 【特長】スタンダード：耐熱性・耐薬品性に優れています。ふっ素樹脂は4フッ化エチレン樹脂(テフロン®と同等)です。 【外観】スタンダード：上下面は見た目・手触りともに非常に滑らかです。 【加工性】導電性：スタンダードに比べ手触りは若干滑らかさに欠けますが、摺動性に優れます。 【加工性】導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。 |

| 掲載ページ | 材質 | 色見本 | グレード | 色 | 一般名称 | 特性 | | | | | 特長 |
|-------|--------|-----|--------|--------------|-----------|---------------------|--------------|-----------|----------|-----------|--|
| | | | | | | 電気的 特性 | 連続使用 温度 | 寸法 安定性 | 耐摩 耗性 | すべり 特性 | |
| P959 | PEEK | | スタンダード | 灰褐色 | PEEK | 絶縁 | -50℃ 250℃ | ○ | ○ | ○ | 【特長】スタンダード：耐熱性、絶縁性、寸法安定性、耐薬品性、耐摩耗性、機械加工性において非常にバランスのとれた材質です。 【外観】導電性：スタンダード同様の特長の他に体積固有抵抗値が低く、導電性が優れています。 【加工性】導電性：スタンダード同様の特長の他に体積固有抵抗値が低く、導電性が優れています。 【加工性】切削性はよいですがMCナイロン®に比べ硬いためフライスが抜ける方向で欠ける可能性があります。切削速度などには注意してください。ドリルでの穴明け時、貫通時の送り量は、0.1mm回転を目安にしてください。 |
| | | | 摺動 | 黒 | - | 絶縁・ 導電混合 測定不可 | 常温 250℃ | ○ | ○ | ○ | 【注】摺動と導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。 |
| | | | 導電 | 黒 | - | 導電 | 常温 250℃ | ○ | ○ | ○ | |
| P963 | PPS | | スタンダード | 自然色 | PPS | 絶縁 | 常温 190℃ | ○ | △ | △ | 【特長】スタンダード：耐熱性、耐薬品性、寸法安定性に優れており、PEEKよりも安価です。 【外観】導電性：スタンダードに比べ耐摩耗性や摺動性に優れ、寸法安定性がさらに優れています。 【加工性】導電性：スタンダード同様の特長の他に体積固有抵抗値が低く、導電性が優れています。 【加工性】切削性はよいですがMCナイロン®に比べ硬いためフライスが抜ける方向で欠ける可能性があります。切削速度などには注意してください。ドリルでの穴明け時、貫通時の送り量は、0.1mm回転を目安にしてください。 |
| | | | 耐摩耗 | 青 | - | 帯電 防止 | 常温 220℃ | ◎ | ◎ | ○ | 【注】PPSは分子と酸素が光や熱(直射日光、蛍光灯、水銀灯、高温雰囲気)に長時間さらされた場合等に反応して酸化膜となり茶色く変色しますが、機械的特性や物性の変化は殆ど発生しません。 *耐摩耗性は色が添加されているためスタンダードのような変色はありません。 |
| P965 | ユニレート® | | スタンダード | ナチュラル ブロン | ユニレート® | 絶縁 | 常温 120℃ | ○ | △ | △ | 【特長】ユニレート®は耐熱性、耐電圧、強度、加工性に優れます。ユニチカ(株)のユニレート®非アニール材を使用しています。 【外観】上下面は非常に滑らかです。 【加工性】積層板ですが比較的加工性がよいです。 |
| P965 | PET | | 帯電防止 | 黒 | PET300ESD | 帯電 防止 | 常温 100℃ | ◎ | ○ | ○ | 【特長】電気的特性は帯電防止です。吸水率・線膨張係数が小さいPETの為、寸法安定性に優れます。 【外観】素材上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。MCナイロン®導電性CDR6に比べ色移りがしにくいです。 【加工性】PET材の為、MCナイロン®などに比べ加工性に優れます。 |
| P967 | PBT | | スタンダード | 白 | PBT | 絶縁 | 常温 120℃ | ○ | △ | △ | 【特長】耐熱性、電気特性、寸法安定性、絶縁性に優れています。 【外観】上下面に切削あとがついていますが、製造上つくものです。 【加工性】加工性はよいです。 |
| P967 | ABS | | スタンダード | 自然色 | ABS | 絶縁 | 常温 50℃ | ◎ | △ | △ | 【特長】切削加工に優れ接着が可能な材質です。試作品の材料としてよく使用されます。 【外観】10mmまでは上下面の表面は光沢があり、滑らかです。 【加工性】加工性はよいです。 |

■体積固有抵抗率と耐熱性の目安 (物性値はP.899~P.901をご覧ください)



樹脂の形状・寸法変化について

樹脂は金属と違い、温度や湿度で変形したり寸法変化をしやすい材質です。設計の際は下記をご留意ください。

①形状のゆがみ
厚みが薄く、細くて長い形状は変形を引き起こしやすくなりますので極力避けてください。寸法の分割やボルトで押さえる設計をされることをお奨めします。

②寸法の変化
1度の温度変化で0.1mm程度寸法が変化する可能性があります。購入した部品を保管する場合は必ず常温(20度)で保管してください。特にMCナイロン®は吸水性が高く、湿気や水分で寸法変化をしやすい材質です。寸法設計・保管には特にご注意ください。

●ゆがんでしまった部品は重しを乗せて1日くらい置いておくと多少形状が戻ります。

●寸法が変化してしまった部品は常温にしばらく置いておくと多少寸法が戻ります。

46
透明樹脂
・ガラス

エンジニアリングプラスチック特性 II

—ベークライト・エポキシガラス・セラミックス—

断熱板はP.1561～1576に掲載しております。

■ベークライト・エポキシガラス・セラミックスの特性

- ベークライトプレートの特性**
 ミスミのベークライトプレートは、配電盤や制御器、ブレーカ等の絶縁板としてご利用頂ける商品です。
 紙系タイプは、自然色と黒色の2種類を用意すると共に、強度のある布系タイプもご用意しました。
 ベークライト(自然色)は生産ロットにより色の濃淡が異なる場合がありますが、品質への影響はありません。
- エポキシガラスプレートの特性**
 ミスミのエポキシガラスプレートは、紙系ベークライトプレートや布系ベークライトプレートと比較して高強度(機械的強度)で、また耐熱・耐湿性に優れている商品です。
 また高温タイプは、帯電防止性にも優れている商品です。
- セラミックスの特性**
 アルミナ96：耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れており、電気・半導体・その他の分野で絶縁・耐熱部品としてご利用頂けます。
 また、普通鋼と同等以上の曲げ強さがあり、弾性変形が少ない材料です。
 ステアタイト：絶縁性・高周波特性に優れており、一般絶縁部品としてご利用になれます。
 また、価格が比較的安価な材料です。
 マシナブル：加工性が優れており、複雑形状・精密仕上が可能です。
 また、電気絶縁性・断熱性にも優れた材料です。

■ベークライト・エポキシガラス物性値 *各材質の色見本や特長のご説明はP897をご覧ください。

| 項目 | 単位 | 代表型式 | | | | | |
|-----------------|-------------|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|------------------------------|---|
| | | ベークライト | | エポキシガラス | | | |
| | | 紙系 | 布系 | スタンダード | 高温 | | |
| プレート | | P947 | P947 | P953 | P953 | | |
| 円形プレート | | P969 | P969 | P969 | — | | |
| | | BLA BLBA | BLSA | EPXA | EPXAR | | |
| 成分 | 主基材 | クラフト紙 | 綿布 | ガラス繊維 | ガラス繊維 | | |
| | 主材料 | フェノール樹脂 | フェノール樹脂 | エポキシ樹脂 | 高耐熱エポキシ | | |
| 機械的性質 | 曲げ強さ | MPa (kgf/mm ²) | 120~180 (12~18) | 100~150 (10~15) | 310~450 (31~45) | 499(横)・553(縦) [51(横)・56(縦)] | |
| | 圧縮強さ | 層に垂直 | MPa (kgf/mm ²) | 250~320 (25~32) | 200~250 (20~25) | 470~539 (47~53.9) | — |
| | | 層に水平 | MPa (kgf/mm ²) | 170~210 (17~21) | 100~150 (10~15) | 294~392 (29.4~39.2) | — |
| | アイソット衝撃強さ | J/cm | 0.2~0.5 | 0.5~0.7 | 4.6以上 | — | |
| 熱的性質 | ヘキ開強さ | KN | 3.9~5.9 | 6.0~8.0 | 6.9~10.8 | — | |
| | 推奨使用温度(注1) | °C | -50~100 (130°C2h異常なし) | -50~100 (140°C2h異常なし) | 常温~155 | 常温~260 (300°C5分異常なし) | |
| | 参考・破壊温度(注2) | °C | 120 | 140 | — | — | |
| | 膨張率 | °C ⁻¹ | 1.6×10 ⁻⁴ | 0.6×10 ⁻⁴ | 6.05×10 ⁻⁵ | 6.0×10 ⁻⁵ | |
| 電気的性質 | 熱伝導率 | W/m·K (cal/cm·sec·°C) | 0.21 (0.5×10 ⁻³) | 0.38 (0.9×10 ⁻³) | 0.471 (1.125×10 ⁻³) | 0.38 (9.0×10 ⁻⁴) | |
| | 貫層破壊電圧 | kV/mm | 20~28 | 12~20 | 20~30 | — | |
| | 沿層耐電圧 | kV | 12~18 | 8~15 | — | — | |
| | 体積抵抗率 | 4h/150°C | Ω·cm | 3.0×10 ⁸ | 4.0×10 ⁸ | — | — |
| 100h/25°C/90%RH | | Ω·cm | 9.0×10 ⁸ | 5.0×10 ⁷ | — | — | |
| 表面抵抗 | 常態 | Ω | 5.0×10 ¹⁰ | 9.0×10 ⁸ | 10 ¹³ ~10 ¹⁴ | 1.0×10 ⁷ | |
| | 煮沸後 | Ω | 10 ¹⁰ ~5×10 ¹¹ | 5×10 ⁸ ~10 ¹⁰ | 10 ¹² ~10 ¹⁴ | — | |
| その他 | 耐アーク性 | sec | — | — | — | — | |
| | 吸水率 | % | 0.5~1.3 | 1.6~1.8 | 0.02~0.03 | 0.02 | |
| | 比重 | — | 1.4 | 1.4 | 1.75~1.9 | 1.95 | |

試験方法は、JIS K6911に準じます。記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。
 (注1)「推奨使用温度」とは、ある程度長期間使用しても急激な品質の低下がない温度を示します。
 (注2)「破壊温度」とは、炭化開始・崩壊・溶融する温度を示します。

■セラミックス物性値

| 項目 | 単位 | 代表型式 | | | | |
|--------|-------------------------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|--|---------------|
| | | プレート | P935 | P935 | P935 | P936 |
| | | 円形プレート | P937 | P937 | — | — |
| | | CEA・PCEA | CCES・PCCES | CEM | CEMN | — |
| 物質名 | — | アルミナ96 Al ₂ O ₃ 96% | ステアタイト MgO・SiO ₂ | マシナブル SiO ₂ ・MgO | アルミナ99 Al ₂ O ₃ 99.7% | — |
| 見掛密度 | g/cm ³ | 3.7 | 2.5 | 2.5 | 3.9 | — |
| 吸水率 | % | 0 | 0 | 0 | 0 | — |
| 曲げ強さ | MPa | 300 | 120 | 94 | 340 | — |
| 熱伝導率 | W/m·k | 18 | 2 | 1.46 | 30 | — |
| | (cal/cm·sec·°C) | {4.0×10 ⁻³ } | {5.0×10 ⁻³ } | — | — | — |
| 熱膨張係数 | (20~500°C) ×10 ⁻⁶ /°C | 7.3 | 7.4 | 9.4 | 7.5 | — |
| | (20~800°C) ×10 ⁻⁶ /°C | 8 | 8.1 | 12.6 | 9.9 | (RT~600°Cの場合) |
| 融点 | °C | 2050 | 1557 | 1200 | 2000 | — |
| 安全使用温度 | °C | 1300 | 1000 | 1000 | 1500 | — |
| 絶縁耐力 | kV/mm | >10 | >10 | 40 | >10 | — |
| 体積固有抵抗 | Ω·cm | >10 ¹⁴ | >10 ¹⁴ | >10 ¹⁶ | >10 ¹⁵ | — |
| 誘電率 | MHz | 9 | 5.2 | 6 | 10 | — |
| 損失係数 | — | 10.0×10 ⁴ | 7.0×10 ⁴ | — | 30 | — |

記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。

●エポキシガラスの加工条件

| 工具 | 旋削 | フライス | 穴あけ |
|--------------|--------------------|---------------------|---------------------------------|
| | 超硬 (K-10) | 超硬 (K-10) | 超硬 (K-10) |
| 切削速度V(m/min) | 刃物大~刃物小 45~200 | 刃物大~刃物小 100~300 | 刃物大~刃物小 120~350 |
| 回転数(r.p.m.) | 刃物大~刃物小 50~1000 | 刃物大~刃物小 300~1000 | φ2キリ 1000~1500 φ5キリ 500~1000 |
| 切り込み(mm) | 0.3~0.5 | 0.5~2.0 | — |
| 送り(mm/回転) | 0.1~0.2 | 0.1~0.2 | 0.1~0.5 |

記載の数値は参考値です。

●マシナブルセラミックス加工条件

| 工具 | 高速度鋼 | 超硬 |
|------|-------------|-----------|
| | 9~15 | 30~50 |
| 旋削 | 切削速度(m/min) | 0.05~0.13 |
| | 送り(mm/回転) | 0.5~6 |
| フライス | 切削速度(m/min) | — |
| | 送り(mm/回転) | 6~11 |
| 備考 | 切削速度(m/min) | 0.05 |
| | 送り(mm/回転) | 0.5~5 |

記載の数値は参考値です。

材料屋24『透明樹脂・ガラスプレートサイト』のご案内



『材料屋24 透明樹脂・ガラスプレートサイト』

ミスミ型番・納期・価格を一発表示！ そのまま発注できるWEBサイトです。



材料屋24

http://misumi.jp/fa24

検索

カタログ未掲載商品、
様々な穴加工要望にも対応しています。

全25材質 透明樹脂・ガラス

材料屋24『透明樹脂・ガラスプレート』のサイトイメージ

①材質を選ぶ



様々な穴加工要望に対応しております。

■最大20穴あけ対応



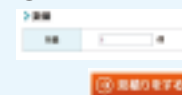
②サイズを選ぶ



■ピッチフリーに対応



③数量を選ぶ



■縦穴指定方向に対応



④型番生成、ご注文へ

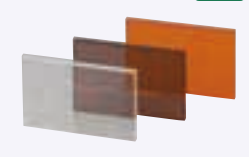


材質・サイズ・数量を入力するだけで
型番・納期が一発検索できます。

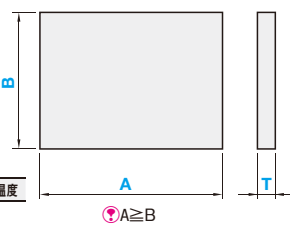
46 透明樹脂・ガラス

電子部品の治具として使用される制電厚板(帯電防止PETプレート)はP965をご覧ください。

標準タイプ RoHS



| Type | グレード | 色 | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度 |
|-------|--------|----------|--------|---------|
| PYA | スタンダード | 透明 | 87% | -15~55℃ |
| PYBA | スタンダード | ブラウンスモーク | 28% | |
| PYDA | スタンダード | オレンジ | 45% | |
| PYTA | 制電 | 透明 | 77% | |
| PYBTA | 制電 | ブラウンスモーク | 30% | |



●Tの寸法公差

| T | T寸公差 |
|-----|-------|
| 1 | ±0.15 |
| 2・3 | ±0.2 |
| 4・5 | ±0.3 |
| 8 | ±0.6 |

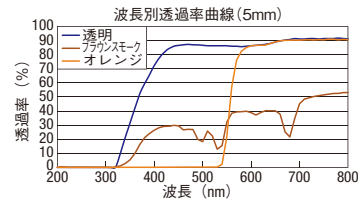
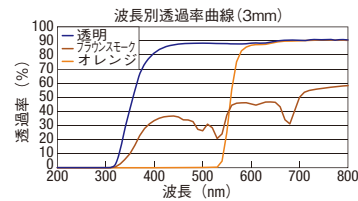
●A・Bの寸法公差±1.0

| 仕上げ | 側面4面 | | 上下面 | |
|-------|-------|------|------|------|
| | 加工方法 | 仕上記号 | 加工方法 | 仕上記号 |
| 丸のご切斷 | 丸のご切斷 | ✓ | 素材 | ~ |

標準タイプ

| 型式 | A | B | T |
|--------------------------|-----------|---------|-------------|
| 標準サイズ | 指定1mm単位 | | 選択 |
| PYA (スタンダード 透明) | 20~1200 | 20~1000 | 1・2・3・4・5・8 |
| PYBA (スタンダード ブラウンスモーク) | | | 3・4・5 |
| PYDA (スタンダード オレンジ) | | | 3・5 |
| PYTA (制電 透明) | | | |
| PYBTA (制電 ブラウンスモーク) | | | |
| 大サイズ | 1201~2000 | 20~1000 | 3・5 |
| L-PYA (スタンダード 透明) | | | |
| L-PYBA (スタンダード ブラウンスモーク) | | | |
| L-PYDA (スタンダード オレンジ) | | | |
| L-PYTA (制電 透明) | | | |
| L-PYBTA (制電 ブラウンスモーク) | | | |

●T0.5と1.5はP919をご覧ください。



●実測値であり保証値ではありません。

Order 注文例

標準サイズ

型式 - A - B - T

PYA - 1200 - 800 - 8

Delivery 出荷日

標準サイズ (PYDAを除く)

1 日目発送

ストック T 800円/1枚

大目出荷 +2 日日出荷

数量 21~50

Price 価格

価格表はP905をご覧ください。

Alteration 追加加工

型式 - A - B - T - (CRA...etc.)

PYA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10

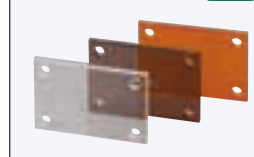
追加加工指定時は 5 日目発送

| Alterations | アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き | 4コーナー逃げカット | コーナーのR加工 | コーナーカット |
|-------------|--|--|---|---|
| Code | F□□・E□□・J□□・K□□ | CN | CRA・CRB・CRC・CRD | CCA・CCB・CCC・CCD |
| Spec. | アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ① 温度差によるフレームの伸縮に対する遊びを考慮しております。 ② 切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 ③ 標準サイズのみ適用可 ④ T=8は適用不可 指定方法 F S 6 ⑤ フレームの種類 ⑥ ジョイントの種類 ⑦ 切り欠き位置(上の図より) ⑧ 標準サイズのみ適用可 | CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ① 5 ≤ CN ≤ 50 ② 標準サイズのみ適用可 指定方法 CN=25 ... CN25 | 任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ① 10 ≤ A(B) - R(2R) 5 ≤ コーナーカット ≤ 50 5mm単位指定 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 | 任意のコーナーをカットすることができます。 5 ≤ コーナーカット ≤ 50 5mm単位指定 指定方法 (例) AとDのコーナーをC5でカットする場合... CCA5-CCD5 ③ 標準サイズのみ適用可 |
| ¥/1Code | 200/コーナー | 400 | 5 ≤ R ≤ 20 25 ≤ R ≤ 50 55 ≤ R ≤ 100 | 5 ≤ C ≤ 20 25 ≤ C ≤ 50 |

●アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP896の詳細をご覧ください。

●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

●穴加工付タイプ RoHS



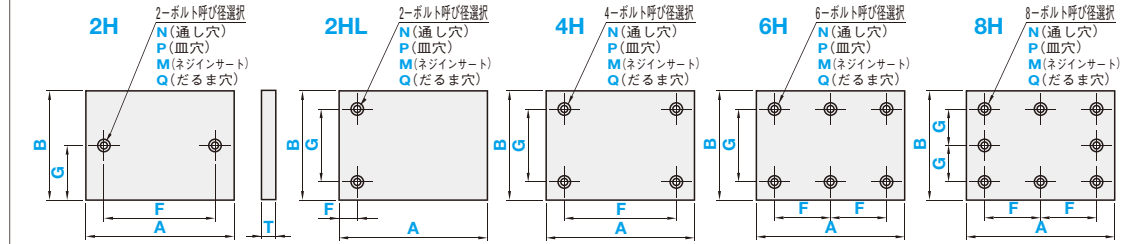
| Type | グレード | 色 | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度 |
|-------|--------|----------|--------|---------|
| PYA | スタンダード | 透明 | 87% | -15~55℃ |
| PYBA | スタンダード | ブラウンスモーク | 28% | |
| PYDA | スタンダード | オレンジ | 45% | |
| PYTA | 制電 | 透明 | 77% | |
| PYBTA | 制電 | ブラウンスモーク | 30% | |

●Tの寸法公差

| T | T寸公差 |
|-----|-------|
| 1 | ±0.15 |
| 2・3 | ±0.2 |
| 4・5 | ±0.3 |
| 8 | ±0.6 |

●A・Bの寸法公差±1.0

| 仕上げ | 側面4面 | | 上下面 | |
|-------|-------|------|------|------|
| | 加工方法 | 仕上記号 | 加工方法 | 仕上記号 |
| 丸のご切斷 | 丸のご切斷 | ✓ | 素材 | ~ |



穴加工詳細

| N (通し穴) | P (血穴) | M (ネジインサート) | 穴加工条件 (N・P・M) | Q (だるま穴) |
|--|----------------------------|--------------------------------|-------------------------|---|
| | | | | |
| ボルト呼び径 3 4 5 6 8 10 d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 d1 7.5 9.5 11.5 13.5 19 - h 2 2.5 3 3.5 5 - | ボルト呼び径 3 4 d 3.5 4.5 | ネジ呼び径 3 4 L 4.5 6 6 8 | 呼び径 b (最小値) 3~10 2.5 | だるま穴呼び径 5 6 8 d1 6 7 9 d2 14 16 20 h 11 12 15 |

穴加工条件 Q (だるま穴)

だるま穴位置基準

だるま穴の加工条件 a ≥ 5 b ≥ 5 c ≥ 5

2H・4H・6H・8H

2HL

＜だるま穴位置について＞

①: 2Hの時はだるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。
②: 4H・6Hの時はG寸法のセンターが、B寸法のセンターと一致します。
③: 8Hの時は真中のだるま穴の直径 d1 の中心が、B寸法のセンターと一致します。
④: 2Hの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径 d1 の中心がFの値と一致します。

●穴加工付タイプ

| 型式 | A | B | T選択 | | | | F | G | ボルト呼び径選択 | | | | |
|------------------------|---------|---------|-----|------|-----------------------|---------------------|-------------------|---|----------|-----|------|---------|---|
| | | | PYA | PYBA | PYDA PYTA PYBTA | 指定0.5mm単位 | | | 通し穴 | 血穴 | だるま穴 | ネジインサート | |
| PYA (スタンダード 透明) | 20~1200 | 20~1000 | 1 | - | - | 6~1191.5 (2H・4H) | 4.5~995.5 (2H) | 3 | - | - | - | - | - |
| PYBA (スタンダード ブラウンスモーク) | | | 2 | - | - | | | 4 | - | - | - | - | - |
| PYDA (スタンダード オレンジ) | | | 3 | 3 | 3 | 5 | 3 | 5 | - | - | - | - | |
| PYTA (スタンダード 透明) | | | 4 | 4 | - | 6 | 3 4 5 | 6 | 8 | 3 | 4 | 表1より選択 | |
| PYBTA (制電 ブラウンスモーク) | | | 5 | 5 | 5 | 8 | 3 4 5 6 | 8 | 8 | 3 4 | 3 4 | | |
| | | | 6 | - | - | 10 | 4 5 6 8 | 8 | 8 | 3 4 | 3 4 | | |

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時: $d(d_1) + 2.5 \leq F \leq A - d(d_1) - 5$, 2HL選択時: $d(d_1)/2 + 2.5 \leq F \leq A - d(d_1)/2 - 2.5$, 6H・8H選択時: $d(d_1) + 2.5 \leq F \leq (A - d(d_1) - 5)/2$ が必要です。

●G寸の指定範囲 2H選択時: $d(d_1)/2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1)/2 - 2.5$, 2HL・4H・6H選択時: $d(d_1) + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1) - 5$, 8H選択時: $d(d_1) + 2.5 \leq G \leq (B - d(d_1) - 5)/2$ が必要です。(dは通し穴、d1は血穴選択のとき)

●穴加工付

Order 注文例

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L

PYBA4H - 900 - 700 - 4 - F750 - G650 - P4

PYA4H - 850 - 500 - 5 - F450 - G300 - M4 - L4

Delivery 出荷日 3 日目発送

大目出荷 +2 日日出荷

数量 21~50

●ストック対応なし

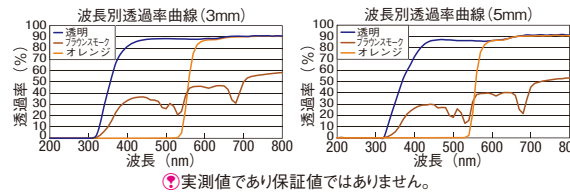
Alteration 追加加工

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC)

PYA4H - 200 - 100 - 4 - F160 - G50 - N6 - YC35

価格表はP905をご覧ください。

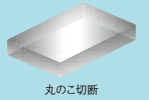
穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費



●実測値であり保証値ではありません。

| Alterations | 穴位置を左端面より指定 | 穴位置を下端面より指定 |
|-------------|---|--|
| | Code | XC |
| Spec. | XC=指定0.5mm単位 ① (2H・4Hタイプ) $d(d_1)/2 + 2.5 \leq XC \leq A - F - d(d_1)/2 - 2.5$ ② (6H・8Hタイプ) $d(d_1)/2 + 2.5 \leq XC \leq A - 2F - d(d_1)/2 - 2.5$ | YC=指定0.5mm単位 ① $d(d_1)/2 + 2.5 \leq YC \leq B - G - d(d_1)/2 - 2.5$ ② 2Hタイプは適用不可 |
| ¥/1Code | 400 | 400 |

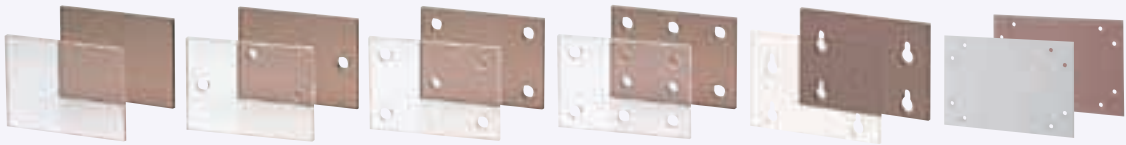
PVC PLATES 制電塩ビプレート



丸のご切断

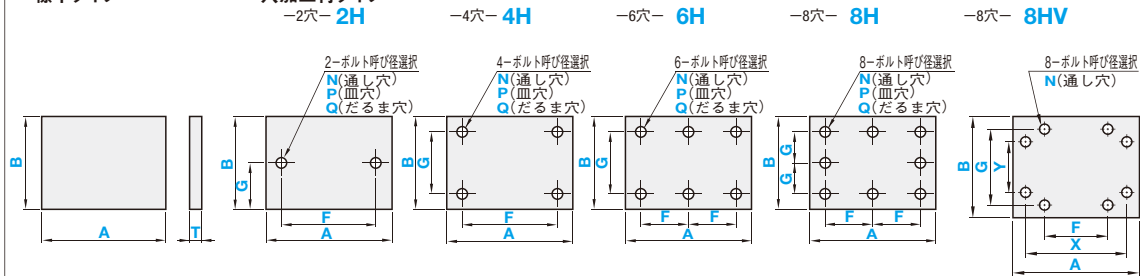
類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

耐薬品性・難燃性に優れており、制電タイプとしてコスト面での優位性が高い材料です。



ENBT (制電塩ビプレート-透明)
ENBBT (制電塩ビプレート-ブラウンスモーク)
標準タイプ 穴加工付タイプ

| 種類 | 使用雰囲気温度 |
|----------|---------|
| 制電塩ビプレート | -30~60℃ |



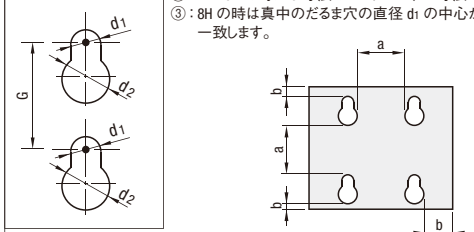
A≧B

全光線透過率 ENBT80%、ENBBT29%

*たるま穴位置基準

たるま穴位置について

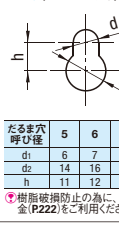
- 2Hの時はたるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。
- 4H・6Hの時は G 寸法のセンターが、B 寸法のセンターと一致します。
- 8Hの時は真中のたるま穴の直径 d1 の中心が、B 寸法のセンターと一致します。



たるま穴の加工条件
a≧5
b≧5

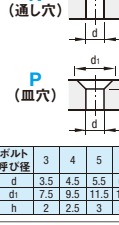
たるま穴詳細

Q (たるま穴)



穴加工詳細

N (通し穴)



精度基準

- T の寸法公差 ±0.5
- A・B の寸法公差 ±1.0

| たるま穴呼び径 | 5 | 6 | 8 |
|---------|----|----|----|
| d1 | 6 | 7 | 9 |
| d2 | 14 | 16 | 20 |
| h | 11 | 12 | 15 |

| ボルト呼び径 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 |
|--------|-----|-----|------|------|---|
| d | 3.5 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 9 |
| d1 | 7.5 | 9.5 | 11.5 | 13.5 | - |
| h | 2 | 2.5 | 3 | 3.5 | - |

※樹脂破損防止のために、平産金(P222)をご利用ください。

標準タイプ

| 型式 | 指定1mm単位 | 選択 |
|-------|----------|----|
| Type | A B | T |
| ENBT | 100~1100 | 3 |
| ENBBT | 100~900 | 5 |

穴加工付タイプ

| 型式 | 指定1mm単位 | 選択 | 型式 | 指定1mm単位 | 選択 | 指定1mm単位 | | | | ボルト呼び径選択 | | |
|-------|---------|-----|-----|---------|----|---------|----|---|---|----------|---|---|
| | | | | | | Type | 穴数 | A | B | T | F | G |
| ENBT | 100 | 100 | 2H | 9~1091 | 3 | 5~895 | | | | 3 | 5 | 6 |
| ENBBT | 100 | 900 | 4H | 9~891 | 3 | 5~891 | | | | 4 | 5 | 6 |
| | | | 6H | 9~545 | 5 | 9~891 | | | | 5 | 6 | 8 |
| | | | 8H | 9~445 | 5 | 9~891 | | | | 6 | 6 | 8 |
| | | | 8HV | 19~535 | 5 | 19~435 | | | | 8 | - | - |

- F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、6H・8Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq F \leq A/2-d(d1)/2-2.5$ が必要です。
- G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合： $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ 、8Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq G \leq B/2-d(d1)/2-2.5$ が必要です。(dは通し穴、d1は血穴選択のとき)
- X寸の指定範囲は、 $d+5 \leq X \leq A/2-d/2-2.5$ が必要です。
- Y寸の指定範囲は、 $d+5 \leq Y \leq B/2-d/2-2.5$ が必要です。
- 8HV選択の場合、 $X-2d-F > 10$ 、 $G-2d-Y > 10$ が必要です。

Order 注文例
標準タイプ
型式 - A - B - T
ENBT - 955 - 825 - 5

穴加工付タイプ
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径
ENBBT6H - 800 - 400 - 3 - F375 - G350 - N5

Delivery 出荷日
標準タイプ
3 日目発送
ストックA 800円/1本 送料P90

穴加工付タイプ
5 日目発送
ストックB 500円/1本 送料P90

同一サイズ3枚以上は一律2,160円

同一サイズ3枚以上は一律1,350円

Price 標準タイプ単価
価格

| 型式 | T | A | ¥標準単価 | | | | | | | 型式 | T | A | ¥標準単価 | | | | | | | | |
|--------------|---|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------------------|---|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | B100 200 | B201 300 | B301 400 | B401 500 | B501 600 | B601 700 | B701 800 | | | | B801 900 | B100 200 | B201 300 | B301 400 | B401 500 | B501 600 | B601 700 | B701 800 | B801 900 |
| ENBT (透明) | 3 | 100~200 | 640 | - | - | - | - | - | - | ENBBT (ブラウン スモーク) | 3 | 100~200 | 710 | - | - | - | - | - | - | | |
| | | 201~300 | 880 | 1,310 | - | - | - | - | - | | | 201~300 | 990 | 1,350 | - | - | - | - | - | | |
| | | 301~400 | 1,190 | 1,870 | 2,310 | - | - | - | - | | | 301~400 | 1,310 | 1,920 | 2,410 | - | - | - | - | - | |
| | | 401~500 | 1,570 | 2,330 | 2,720 | 3,350 | - | - | - | | | 401~500 | 1,730 | 2,460 | 2,920 | 3,550 | - | - | - | - | |
| | | 501~600 | 2,120 | 2,590 | 3,010 | 3,940 | 4,710 | - | - | | | 501~600 | 2,350 | 2,740 | 3,490 | 4,240 | 5,000 | - | - | - | |
| | | 601~700 | 2,400 | 2,990 | 3,770 | 4,590 | 5,450 | 6,270 | - | | | 601~700 | 2,680 | 3,180 | 4,000 | 4,880 | 5,800 | 6,670 | - | - | |
| | | 701~800 | 2,760 | 3,360 | 4,240 | 5,170 | 6,150 | 7,080 | 8,010 | | | - | 701~800 | 3,090 | 3,580 | 4,490 | 5,500 | 6,550 | 7,560 | 8,560 | - |
| | | 801~900 | 3,100 | 3,850 | 4,760 | 5,800 | 6,850 | 7,950 | 8,990 | | | 10,040 | 801~900 | 3,480 | 4,140 | 5,040 | 6,180 | 7,300 | 8,480 | 9,610 | 10,820 |
| | | 901~1000 | 3,440 | 4,240 | 5,230 | 6,390 | 7,550 | 8,760 | 9,920 | | | 11,090 | 901~1000 | 3,890 | 4,570 | 5,820 | 6,800 | 8,060 | 9,360 | 10,610 | 11,910 |
| | | 1001~1100 | 3,730 | 4,520 | 5,680 | 6,970 | 8,290 | 9,570 | 10,850 | | | 12,200 | 1001~1100 | 4,210 | 4,900 | 6,330 | 7,800 | 8,850 | 10,240 | 11,620 | 12,980 |
| ENBT (透明) | 5 | 100~200 | 860 | - | - | - | - | - | - | ENBBT (ブラウン スモーク) | 5 | 100~200 | 930 | - | - | - | - | - | - | | |
| | | 201~300 | 1,120 | 1,580 | - | - | - | - | - | | | 201~300 | 1,260 | 1,780 | - | - | - | - | - | - | |
| | | 301~400 | 1,540 | 2,360 | 3,070 | - | - | - | - | | | - | 301~400 | 1,720 | 2,580 | 3,530 | - | - | - | - | - |
| | | 401~500 | 2,030 | 2,980 | 3,730 | 4,550 | - | - | - | | | - | 401~500 | 2,250 | 3,260 | 4,310 | 5,270 | - | - | - | - |
| | | 501~600 | 2,590 | 3,420 | 4,470 | 5,450 | 6,440 | - | - | | | - | 501~600 | 2,840 | 3,740 | 5,080 | 6,320 | 7,480 | - | - | - |
| | | 601~700 | 2,970 | 4,020 | 5,120 | 6,270 | 7,470 | 8,630 | - | | | - | 601~700 | 3,230 | 4,380 | 5,930 | 7,280 | 8,680 | 10,040 | - | - |
| | | 701~800 | 3,300 | 4,560 | 5,770 | 7,090 | 8,450 | 9,770 | 11,090 | | | - | 701~800 | 3,610 | 4,960 | 6,710 | 8,250 | 9,840 | 11,390 | 12,120 | - |
| | | 801~900 | 3,610 | 5,160 | 6,480 | 7,960 | 9,440 | 10,970 | 12,450 | | | 13,930 | 801~900 | 4,040 | 5,600 | 7,520 | 9,270 | 11,000 | 12,180 | 13,410 | 15,010 |
| | | 901~1000 | 4,030 | 5,720 | 7,150 | 8,790 | 10,430 | 12,120 | 13,760 | | | 15,410 | 901~1000 | 4,430 | 6,220 | 8,290 | 10,230 | 11,580 | 13,060 | 14,840 | 16,630 |
| | | 1001~1100 | 4,390 | 6,150 | 7,800 | 9,610 | 11,470 | 13,270 | 15,080 | | | 16,950 | 1001~1100 | 4,810 | 6,680 | 9,070 | 11,200 | 12,350 | 14,280 | 16,270 | 18,290 |

| 穴加工付 | ¥ボルト呼び穴加工単価 | | |
|------|-------------|-------|---------|
| Type | N(通し穴) | P(血穴) | Q(たるま穴) |
| 2H | 300 | 400 | 1,000 |
| 4H | 600 | 800 | 2,000 |
| 6H | 900 | 1,200 | 3,000 |
| 8H | 1,200 | 1,600 | 4,000 |
| 8HV | - | - | - |

穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。
 (例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径
 ENBT4H - 500 - 400 - 3 - F240 - G160 - N8
 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価
 3,730円 + 600円 = 4,330円

Alteration 追加加工
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC・CN...etc.)
 ENBT4H - 500 - 400 - 3 - F300 - G300 - N6 - XC15・YC35

| Alterations | アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き | 4コーナー逃げカット | コーナーカット |
|-------------|--|---|---|
| Code | F□□・E□□・J□□・K□□ | CN | CCA・CCB・CCC・CCD |
| Spec. | アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ◎温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮しておりません。 ◎切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 指定方法 F S 6 フレームの種類、ジョイントの種類、切り欠き位置(上の図より) | CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ◎5≦CN≦50 指定方法 CN=25 ... CN25 | 任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 5mm単位指定 指定方法 (例) AとDのコーナーをC5でカットする場合 ... CCA5-CCD5 ◎標準タイプのみ適用可 |
| ¥/1Code | 200/コーナー | 400 | 5≦C≦20 25≦C≦50 200/コーナー 300/コーナー |

| Alterations | コーナーのR加工 | 穴位置を左端面より指定 | 穴位置を下端面より指定 |
|-------------|--|---|---|
| Code | CRA・CRB・CRC・CRD | XC | YC |
| Spec. | 任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位◎10≦A(B)-R(2R) ◎5≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ◎標準タイプのみ適用可 | XC=指定1mm単位 ◎5≦XC≦1086 ◎(4H・6Hタイプ) ◎(2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5≦XC≦A-F-d(d1)/2-2.5 ◎(6H・8Hタイプ) d(d1)/2+2.5≦XC≦A-2F-d(d1)/2-2.5 ◎標準タイプのみ適用可 | YC=指定1mm単位 ◎5≦YC≦886 ◎(4H・6Hタイプ) ◎(2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5≦YC≦B-G-d(d1)/2-2.5 ◎(8Hタイプ) ◎(2Hタイプ) d(d1)/2+2.5≦YC≦B-2G-d(d1)/2-2.5 ◎2Hタイプは適用不可 |
| ¥/1Code | 5≦R≦20 25≦R≦50 55≦R≦100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー | 400 | 400 |

46 透明樹脂

ACRYLIC RESIN PLATES アクリルプレート ーキャスト板ー



●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

●ミスミのアクリルプレートはキャスト板と押し板をご用意しております。キャスト板には新しく側面フライス(4F)をご用意いたしました。
●特長 キャスト板: 耐熱・機械的強度に優れます。押し板P913: キャスト板に比べ安価です。キャスト板と押し板の特長の詳細はP895をご覧ください。

標準タイプ

●Tの寸法公差

| T | T寸公差 |
|-----|------|
| 3 | ±0.5 |
| 4・5 | ±0.6 |
| 6 | ±0.8 |
| 8 | ±0.9 |
| 10 | ±1.1 |
| 15 | ±1.5 |
| 20 | ±2.0 |
| 25 | ±2.5 |

●A・Bの寸法公差±1.0

仕上げ

| 側面4面 | 上下面 |
|-------------|-------------|
| 加工方法 仕上記号 | 加工方法 仕上記号 |
| 丸のご切斷 | 丸のご切斷 |
| 側面フライス(4F) | 側面フライス(4F) |

標準タイプ

| 材質選択 | 仕上選択 | AB寸公差選択 | A | B | T | | |
|-------------------------|-------|---------|-----------|-----------|--------------|--------|---|
| ACA (スタンダード透明) | 丸のご切斷 | 標準サイズ | 20~1200 | 20~1000 | 3・4・5・6・8・10 | | |
| ACBA (スタンダードブラウンスモーク) | | | 20~800 | 20~600 | 15・20・25 | | |
| ACDA (スタンダードオレンジ) | | | 20~1200 | 20~1000 | 3・4・5・6・8・10 | | |
| ACTA (制電 透明) | | | 20~1200 | 20~1000 | 3・5 | | |
| ACBTA (制電 ブラウンスモーク) | | | 20~1200 | 20~1000 | 3・5 | | |
| 大サイズ | 丸のご切斷 | 標準サイズ | 1201~2000 | 20~1000 | 3・5 | | |
| L-ACA (スタンダード透明) | | | 側面フライス | 指定0.1mm単位 | 10~400 | 10~200 | 5 |
| L-ACBA (スタンダードブラウンスモーク) | | | | | | | |
| L-ACDA (スタンダードオレンジ) | | | | | | | |
| L-ACTA (制電 透明) | | | | | | | |
| L-ACBTA (制電 ブラウンスモーク) | | | | | | | |

波長別透過率曲線

●実測値であり保証値ではありません。

丸のご切斷標準サイズ (ACDAを除く)

1 日目発送

大サイズ・ACDA

3 日目発送

側面フライス

3 日目発送

| Alterations | アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き | 4コーナー逃げカット | コーナーのR加工 | コーナーカット |
|-------------|---|---|---|--|
| Code | F□□・E□□・J□□・K□□ | CN | CRA・CRB・CRC・CRD | CCA・CCB・CCC・CCD |
| Spec. | アルミフレームのブラインドジョイント用切り欠きを致します。 ●温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮しております。 ●切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 ●標準サイズのみ適用可 ●T=8は適用不可 指定方法 F S 6 フレームの種類 ジョイントの種類 切り欠き位置(上の図より) ●標準サイズのみ適用可 | CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ●5≤CN≤50 ●標準サイズのみ適用可 指定方法 CN=25 → CN25 ●標準サイズのみ適用可 | 任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ●10≤A(B)-R(2R) ●5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ●標準サイズのみ適用可 | 任意のコーナーをカットすることができます。 5≤コーナーカット≤50 5mm単位指定 指定方法 ●標準サイズのみ適用可 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合 → CCA5-CCD5 |
| ¥/1Code | 200/コーナー | 400 | 5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100 | 5≤C≤20 25≤C≤50 |

●アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP896の詳細をご覧ください。
●側面フライスは追加加工全て適用不可となります。

穴加工付タイプ

| Type | グレード | 色 | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度 |
|-------|--------|----------|--------|---------|
| ACA | スタンダード | 透明 | 93% | -30~80℃ |
| ACBA | スタンダード | ブラウンスモーク | 25% | |
| ACDA | スタンダード | オレンジ | 43% | |
| ACTA | 制電 | 透明 | 79% | |
| ACBTA | 制電 | ブラウンスモーク | 32% | |

●Tの寸法公差

| T | T寸公差 |
|-----|------|
| 3 | ±0.5 |
| 4・5 | ±0.6 |
| 6 | ±0.8 |
| 8 | ±0.9 |
| 10 | ±1.1 |
| 15 | ±1.5 |
| 20 | ±2.0 |
| 25 | ±2.5 |

●A・Bの寸法公差±1.0

2H

2HL

4H

6H

8H

穴加工詳細

| N (通し穴) | P (皿穴) | M (ネジインサート) | 穴加工条件 (N・P・M) | Q (たるま穴) |
|----------------------------|----------------------------|------------------------|---------------|-------------|
| | | | | |
| 呼び径 d1 | 呼び径 d1 | 呼び径 d | 呼び径 b (最小値) | たるま穴呼び径 |
| 3 4 5 6 8 10 | 3 4 5 6 8 10 | 3 4 5 6 8 10 | 3~10 2.5 | 5 6 8 |
| d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 | d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 | d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 | | d1 6 7 9 |
| d1 7.5 9.5 11.5 13.5 19 23 | d1 7.5 9.5 11.5 13.5 19 23 | L 4.5 6 7.5 9 12 15 | | d2 14 16 20 |
| h 2 2.5 3 3.5 5 6 | h 2 2.5 3 3.5 5 6 | 6 8 10 12 16 20 | | h 11 12 15 |

穴加工付タイプ

| 材質記号 | 穴数 | A | | | B | | | T選択 | | | F | | | G | | | ボルト呼び径選択 | | | | |
|-----------------------|-------------------------------------|---------|---------|---|-----|------|--|--|-----------------------------|-----------------------|-------------|-------------|--------|---|--|--|----------|--|--|--|--|
| | | 指定1mm単位 | | | ACA | ACBA | ACDA ACTA ACBTA | 指定0.5mm単位 | | | N | P | Q | M | | | L | | | | |
| ACA (スタンダード透明) | 2H (横) 2HL (縦) 4H 6H 8H | 20~1200 | 20~1000 | 3 | 3 | 3 | 6~1191.5 (2H・4H) 4.5~1195.5 (2HL) 6~595.5 (6H・8H) | 4.5~995.5 (2H) 6~991.5 (2HL・4H・6H) 6~495.5 (8H) | 3 4 5 6 8 10 | 3 4 5 6 8 | 5 6 8 | 5 6 8 | 表1より選択 | | | | | | | | |
| ACBA (スタンダードブラウンスモーク) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACDA (スタンダードオレンジ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACTA (制電 透明) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACBTA (制電 ブラウンスモーク) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACA (スタンダード透明) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACBA (スタンダードブラウンスモーク) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ACDA (スタンダードオレンジ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時: $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、2HL選択時: $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$ 、6H・8H選択時: $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$ が必要。
●G寸の指定範囲 2H選択時: $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ 、2HL・4H・6H選択時: $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ 、8H選択時: $d(d1)+2.5 \leq G \leq (B-d(d1)-5)/2$ が必要。(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)

Order 注文例

型式 - [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[ボルト呼び径]-[L]

ACA6H - 800-400-3-F250-G355-N3-L6
ACA6H - 800-400-8-F250-G300-M4-L6

Alteration 追加加工

型式 - [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[ボルト呼び径]-[XC・YC]

ACA4H - 200-100-4-F160-G50-N6-XC15-YC35

穴位置を左端面より指定

XC=指定0.5mm単位
●(2H・4Hタイプ)
 $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d1)/2-2.5$
●(6H・8Hタイプ)
 $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d1)/2-2.5$

穴位置を下端面より指定

YC=指定0.5mm単位
●(2H・4Hタイプ)
 $d(d1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d1)/2-2.5$
●2Hタイプは適用不可

●波長別透過率曲線 (実測値であり保証値ではありません)

46 透明樹脂

アクリルプレート エコノミー/曲げパネル

—押し出し板—

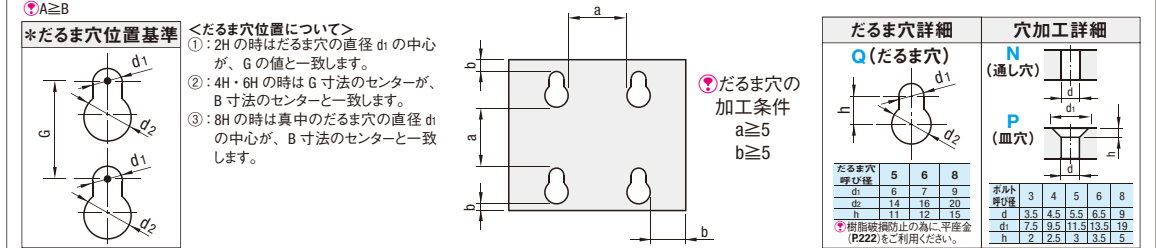
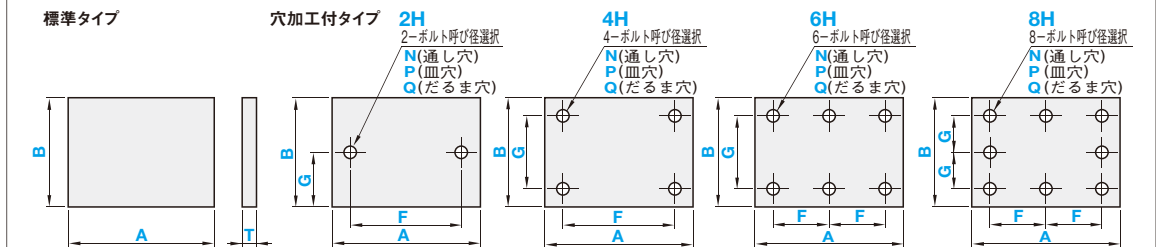
■ミスミのアクリルプレートには、キャスト板と押し出し板をご用意しております。
 ■特長：押し出し板：キャスト板に比べ安価です。キャスト板P.909：耐熱、強度に優れます。押し出し板とキャスト板の特長の詳細はP.895をご覧ください。

●CADデータフォルダ名：46_Resin Plates

●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

| RoHS | Type | グレード | 色 | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度 |
|------|--------|--------|----------|--------|---------|
| | ACAE | スタンダード | 透明 | 93% | -30~70℃ |
| | ACBAE | | ブラウンスモーク | 34% | -30~70℃ |
| | ACTAE | 制電 | 透明 | 87% | -30~60℃ |
| | ACBTAE | | ブラウンスモーク | 25% | -30~60℃ |

●精度基準
 ●Tの寸法公差 ±0.5
 ●A・Bの寸法公差 ±1.0



| 標準タイプ | | | | 穴加工付タイプ | | | |
|--------|----------|----|---|---------|----------|----|---|
| 型式 | 指定1mm単位 | 選択 | T | 型式 | 指定1mm単位 | 選択 | T |
| ACAE | 300~1100 | 3 | 5 | ACAE | 300~1100 | 3 | 5 |
| ACBAE | 300~900 | 3 | 5 | ACBAE | 300~900 | 3 | 5 |
| ACTAE | | 3 | 5 | ACTAE | | 3 | 5 |
| ACBTAE | | 3 | 5 | ACBTAE | | 3 | 5 |

●上記以外の板厚寸法につきましては、P.909~P.912をご覧ください。
 ●F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤F≤A-d(d1)-5、6H・8Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤F≤A/2-d(d1)/2-2.5が必要です。
 ●G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合：d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5、4H・6Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤G≤B-d(d1)-5、8Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤G≤B/2-d(d1)/2-2.5が必要です。(dは通し穴、d1は血穴選択のとき)

Order 注文例
 標準タイプ 型式 - A - B - T
 ACAE - 955 - 825 - 3

Delivery 出荷日
 標準タイプ 3 日目発送
 ストック A 800円/1本 P.90

Alteration 追加加工
 穴加工付タイプ 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径
 ACAE6H - 800 - 400 - 3 - F250 - G355 - N3

穴加工付タイプ 5 日目発送
 ストック B 500円/1本 P.90

穴加工付タイプ 5 日目発送
 穴加工付タイプ 5 日目発送

| Alterations | アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き | 4コーナー逃げカット | コーナーのR加工 | コーナーカット | 穴位置を左端面より指定 | 穴位置を下端面より指定 |
|-------------|--|--|--|---|---|---|
| Code | F□□・E□□・J□□・K□□ | CN | CRA・CRB・CRC・CRD | CCA・CCB・CCC・CCD | XC | YC |
| Spec. | アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ①温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮していません。 ②切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 | CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ⑤5≤CN≤50 | 任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ⑤10≤A(B)-R(2R) ⑤5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ⑤標準タイプのみ適用可 | 任意のコーナーをカットすることができます。 5≤コーナーカット≤50 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合→CCA5-CCD5 ⑤標準タイプのみ適用可 | XC=指定1mm単位 ⑤5≤XC≤1086 ⑤(2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC-A-d(d1)/2-2.5 ⑤(6H・8Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC-B-d(d1)/2-2.5 ⑤2Hタイプは適用不可 | YC=指定1mm単位 ⑤5≤YC≤886 ⑤(4H・6Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤YC-B-d(d1)/2-2.5 ⑤(8Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤YC-C-d(d1)/2-2.5 ⑤2Hタイプは適用不可 |
| ¥/1Code | 200/コーナー | 400 | 5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー | 5≤C≤20 25≤C≤50 200/コーナー 300/コーナー | 400 | 400 |

●アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き追加加工についてはP.896をご覧ください。

Price 価格

| 型式 | T | A | ¥基準単価 | | | | | |
|--------------------------|---|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | B300 400 | B401 500 | B501 600 | B601 700 | B701 800 | B801 900 |
| ACAE (透明) | 3 | 300~400 | 1,880 | — | — | — | — | — |
| | | 401~500 | 2,060 | 2,400 | — | — | — | — |
| | | 501~600 | 2,300 | 2,710 | 3,070 | — | — | — |
| | | 601~700 | 2,670 | 3,020 | 3,450 | 3,800 | — | — |
| | | 701~800 | 2,870 | 3,270 | 3,750 | 4,150 | 4,550 | — |
| | 5 | 801~900 | 2,960 | 3,600 | 4,050 | 4,570 | 5,030 | 5,480 |
| | | 901~1000 | 3,340 | 3,850 | 4,350 | 4,930 | 5,430 | 5,940 |
| | | 1001~1100 | 3,550 | 4,100 | 4,730 | 5,280 | 5,830 | 6,480 |
| | | 300~400 | 2,350 | — | — | — | — | — |
| | | 401~500 | 2,650 | 3,030 | — | — | — | — |
| ACBAE (ブラウン スモーク) | 3 | 300~400 | 2,130 | 2,820 | — | — | — | — |
| | | 401~500 | 3,330 | 3,880 | — | — | — | — |
| | | 501~600 | 3,890 | 4,550 | 5,210 | — | — | — |
| | | 601~700 | 4,330 | 5,100 | 5,940 | 6,700 | — | — |
| | | 701~800 | 4,770 | 5,650 | 6,590 | 7,470 | 8,350 | — |
| | 5 | 801~900 | 5,280 | 6,270 | 7,250 | 8,310 | 9,300 | 10,290 |
| | | 901~1000 | 5,720 | 6,810 | 7,910 | 9,080 | 10,180 | 11,270 |
| | | 1001~1100 | 6,160 | 7,360 | 8,640 | 9,850 | 11,050 | 12,360 |
| | | 300~400 | 1,880 | — | — | — | — | — |
| | | 401~500 | 2,130 | 2,820 | — | — | — | — |
| ACTAE (透明) | 3 | 300~400 | 2,300 | 3,070 | 3,840 | — | — | — |
| | | 401~500 | 2,900 | 3,770 | 4,640 | — | — | — |
| | | 501~600 | 3,400 | 4,400 | 5,310 | — | — | — |
| | | 601~700 | 3,840 | 4,540 | 5,310 | — | — | — |
| | | 701~800 | 4,460 | 5,200 | 6,030 | 6,770 | — | — |
| | 5 | 801~900 | 4,890 | 5,730 | 6,660 | 7,500 | 8,350 | — |
| | | 901~1000 | 5,390 | 6,340 | 7,290 | 8,330 | 9,280 | 10,230 |
| | | 1001~1100 | 5,820 | 6,870 | 7,930 | 9,070 | 10,120 | 11,180 |
| | | 300~400 | 2,620 | 3,400 | 4,280 | 5,160 | 6,040 | 6,920 |
| | | 401~500 | 2,750 | — | — | — | — | — |
| ACBTAE (ブラウン スモーク) | 3 | 300~400 | 2,750 | — | — | — | — | — |
| | | 401~500 | 4,250 | 4,970 | — | — | — | — |
| | | 501~600 | 4,970 | 5,840 | 6,700 | — | — | — |
| | | 601~700 | 5,550 | 6,560 | 7,650 | 8,660 | — | — |
| | | 701~800 | 6,130 | 7,280 | 8,520 | 9,670 | 10,830 | — |
| | 5 | 801~900 | 6,790 | 8,090 | 9,390 | 10,770 | 12,070 | 13,370 |
| | | 901~1000 | 7,370 | 8,810 | 10,250 | 11,780 | 13,220 | 14,660 |
| | | 1001~1100 | 7,940 | 9,530 | 11,200 | 12,790 | 14,380 | 16,080 |
| | | 300~400 | 3,670 | — | — | — | — | — |
| | | 401~500 | 4,250 | 4,970 | — | — | — | — |

曲げパネル RoHS

ACALMG (アクリル・透明)
 ACBLMG (アクリル・ブラウンスモーク)

●特性 P.895
 使用雰囲気温度：-30~80℃

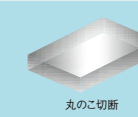
| 型式 | A | B | L | R* | S |
|------------------|---------|---------|----------|-----|-------|
| ACALMG ACBLMG | 200~700 | 200~700 | 200~1000 | 140 | 137.5 |

●曲げアルミフレームHFSMGの溝の中に入ります。
 ●HFSMGのA・B寸法に比べて、それぞれE/2短い寸法で合います。(E：フレーム断面形状の1辺の長さ)

| 型式 | T | A | B | ¥基準単価 | | | | | | |
|------------------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | L | | | | | | |
| ACALMG ACBLMG | 5 | 200~500 | 501~600 | 200~500 | 20,690 | 23,770 | 26,120 | 27,850 | 29,080 | 30,310 |
| | | | | 501~600 | 22,540 | 25,620 | 27,350 | 29,690 | 31,540 | 32,770 |
| | | 501~600 | 601~700 | 400~500 | 27,350 | 31,040 | 33,380 | 35,230 | 37,080 | 38,920 |
| | | | | 501~600 | 25,620 | 29,310 | 31,040 | 34,000 | 35,230 | 37,080 |
| | | 601~700 | 701~800 | 400~500 | 31,650 | 35,960 | 38,920 | 40,770 | 42,620 | 45,080 |
| | | | | 501~600 | 32,380 | 36,690 | 39,650 | 42,000 | 43,850 | 46,310 |
| | 601~700 | 801~900 | 400~500 | 34,230 | 38,540 | 41,500 | 43,850 | 46,310 | 48,770 | |
| | | | 501~600 | 35,960 | 40,880 | 43,850 | 46,310 | 48,770 | 51,230 | |

●曲げアルミフレームHFSMGの溝の中に入ります。HFSMGのA・B寸法に比べて、それぞれE/2短い寸法で合います。(E：フレーム断面形状の1辺の長さ)

46 透明樹脂



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

透明樹脂の中で最も衝撃強度に優れており(アクリルの約30倍)、耐熱性、耐寒性に優れた材質です。

標準タイプ RoHS

| Type | グレード | 色 | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度 |
|--------|--------|----------|--------|-----------|
| PCTA | スタンダード | 透明 | 90% | -30~100°C |
| PCTBA | スタンダード | ブラウンスモーク | 35% | |
| PCTGA | スタンダード | グレースモーク | 33% | |
| PCTTA | 制電 | 透明 | 86% | |
| PCTBTA | 制電 | ブラウンスモーク | 35% | |
| PCTSP | 耐擦傷 | 透明 | 91% | |

Tの寸法公差

| T | T寸公差 |
|------|------|
| 3~6 | ±0.5 |
| 8・10 | ±1.0 |

●A・Bの寸法 公差±1.0

| 仕上げ | 側面4面 | 上下面 | | |
|-------|-------|------|------|---|
| 加工方法 | 仕上記号 | 加工方法 | 仕上記号 | |
| 丸のこ切断 | 丸のこ切断 | ✓ | 素材 | ~ |

●A ≥ B

| 標準タイプ | 型式 | A | B | T |
|---------------------------|---------|-----------|---------|--------------|
| 標準サイズ | 指定1mm単位 | | | 選択 |
| PCTA (スタンダード 透明) | | 20~1200 | 20~1000 | 3・4・5・6・8・10 |
| PCTBA (スタンダード ブラウンスモーク) | | | | |
| PCTGA (スタンダード グレースモーク) | | | | |
| PCTTA (制電 透明) | | | | |
| PCTBTA (制電 ブラウンスモーク) | | | | |
| PCTSP (耐擦傷 透明) | | | | 3・5 |
| 大サイズ | | 1201~2000 | 20~1000 | 3・5 |
| L-PCTA (スタンダード 透明) | | 1201~2000 | 20~1000 | 3・5 |
| L-PCTBA (スタンダード ブラウンスモーク) | | | | |
| L-PCTGA (スタンダード グレースモーク) | | | | |
| L-PCTTA (制電 透明) | | | | |
| L-PCTBTA (制電 ブラウンスモーク) | | | | |
| L-PCTSP (耐擦傷 透明) | | | | |

●T0.5~2.0はP919をご覧ください。

標準サイズ

Order 注文例: **型式 - A - B - T**

PCTA - 1200 - 800 - 8

Delivery 出荷日: **1** 日発送

Price 価格: **大口 +2** 日発送

大サイズ

Order 注文例: **型式 - A - B - T**

L-PCTSP - 1300 - 800 - 3

Delivery 出荷日: **3** 日発送

Price 価格: **大口 +2** 日発送

●1日目の受付けは17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

●ストーク対応なし

●価格表はP917をご覧ください。

Alteration 追加加工: **型式 - A - B - T - (CRA・CRB...etc)**

PCTA - 200 - 200 - 5 - CRA5

| Alterations | アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き | 4コーナー逃げカット | コーナーのR加工 | コーナーカット |
|-------------|---|--|--|---|
| Code | F□□・E□□・J□□・K□□ | CN | CRA・CRB・CRC・CRD | CCA・CCB・CCC・CCD |
| Spec. | アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ●温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮してありません。 ●切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 ●標準サイズのみ適用可 ●T=8は適用不可 指定方法 F S 6 アルミフレームの種類 ジョイントの種類 切り欠き位置(上の図より) | CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ●5 ≤ CN ≤ 50 ●標準サイズのみ適用可 指定方法 CN=25 → CN25 | 任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ●10 ≤ A(B) - R(2R) ●5 ≤ CRA・CRB・CRC・CRD ≤ 100 指定方法(例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10 - CRC10 ●標準サイズのみ適用可 | 任意のコーナーをカットすることができます。 5 ≤ コーナーカット ≤ 50 5mm単位指定 指定方法(例) AとDのコーナーをC5でカットする場合... CCA5 - CCD5 ●標準サイズのみ適用可 |
| ¥/1Code | 200/コーナー | 400 | 5 ≤ R ≤ 20 25 ≤ R ≤ 50 55 ≤ R ≤ 100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー | 5 ≤ C ≤ 20 25 ≤ C ≤ 50 200/コーナー 300/コーナー |

●アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP896の詳細をご覧ください。

穴加工付タイプ RoHS

| Type | グレード | 色 | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度 |
|--------|--------|----------|--------|-----------|
| PCTA | スタンダード | 透明 | 90% | -30~100°C |
| PCTBA | スタンダード | ブラウンスモーク | 35% | |
| PCTGA | スタンダード | グレースモーク | 33% | |
| PCTTA | 制電 | 透明 | 86% | |
| PCTBTA | 制電 | ブラウンスモーク | 35% | |
| PCTSP | 耐擦傷 | 透明 | 91% | |

Tの寸法公差

| T | T寸公差 |
|------|------|
| 3~6 | ±0.5 |
| 8・10 | ±1.0 |

●A・Bの寸法 公差±1.0

| 仕上げ | 側面4面 | 上下面 | | |
|-------|-------|------|------|---|
| 加工方法 | 仕上記号 | 加工方法 | 仕上記号 | |
| 丸のこ切断 | 丸のこ切断 | ✓ | 素材 | ~ |

●A ≥ B

穴加工詳細

| N(通し穴) | P(血穴) | M(ネジインサート) | 穴加工条件(N・P・M) | Q(だるま穴) | 穴加工条件 Q(だるま穴) |
|-------------|-------------------------|---|--------------|--------------------|---------------|
| | | | | | |
| ボルト呼び径 d | 3 4 5 6 8 10 | ボルト呼び径 d | 3 4 5 6 8 | 呼び径 b(最小値) 3~10 | 2.5 |
| d1 | 7.5 9.5 11.5 13.5 19 23 | 指定方法(例) M4-L6 ●L ≤ T-1 ●ネジインサートHLTSの詳細はP255参照 | L | だるま穴呼び径 | 5 6 8 |
| h | 2 2.5 3 3.5 5 6 | | 3 4 5 6 8 | d1 | 6 7 9 |
| | | | 4.5 6 7.5 9 | d2 | 14 16 20 |
| | | | 6 8 10 | h | 11 12 15 |

くだるま穴位置について
 ①: 2Hの時はだるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。
 ②: 4H・6Hの時はG寸法のセンターが、B寸法のセンターと一致します。
 ③: 8Hの時は真中のだるま穴の直径 d1 の中心が、B寸法のセンターと一致します。
 ④: 2HLの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径 d1 の中心がFの値と一致します。

穴加工付タイプ

| 型式 | 穴数 | A | | B | | T選択 | | F | | G | | ボルト呼び径選択 | | | | | |
|-------------------------|----|---------|--|-----------|--|------|--------|------------------|--|---------------------|---|----------|---|--|---|---|--|
| | | 指定1mm単位 | | 指定0.5mm単位 | | PCTA | PCTA以外 | 指定0.5mm単位 | | N | P | | Q | | M | L | |
| PCTA (スタンダード 透明) | | | | | | 3 | 3 | | | | | | | | | | |
| PCTBA (スタンダード ブラウンスモーク) | | | | | | 4 | - | 6~1191.5 (2H・4H) | | 4.5~995.5 (2H) | | | | | | | |
| PCTGA (スタンダード グレースモーク) | | | | | | 5 | 5 | 4.5~1195.5 (2HL) | | 6~991.5 (2HL・4H・6H) | | | | | | | |
| PCTTA (制電 透明) | | | | | | 6 | - | 6~595.5 (6H・8H) | | 6~495.5 (8H) | | | | | | | |
| PCTBTA (制電 ブラウンスモーク) | | | | | | 8 | - | | | | | | | | | | |
| PCTSP (耐擦傷 透明) | | | | | | 10 | - | | | | | | | | | | |

●F寸の指定範囲: 2H・4H選択時: $d(d1) + 2.5 \leq F \leq A - d(d1) - 5$, 2HL選択時: $d(d1) / 2 + 2.5 \leq F \leq A - d(d1) / 2 - 2.5$, 6H・8H選択時: $d(d1) + 2.5 \leq F \leq A - d(d1) - 5$ / 2が必要。
 ●G寸の指定範囲: 2H選択時: $d(d1) / 2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d1) / 2 - 2.5$, 2HL・4H・6H選択時: $d(d1) + 2.5 \leq G \leq B - d(d1) - 5$, 8H選択時: $d(d1) + 2.5 \leq G \leq (B - d(d1) - 5) / 2$ が必要。
 (dは通し穴、d1は血穴選択のとき)

穴加工付

Order 注文例: **型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L**

PCTA4H - 800 - 600 - 6 - F700 - G500 - P5
 PCTA4H - 800 - 600 - 6 - F700 - G500 - M4 - L4

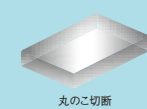
Delivery 出荷日: **3** 日発送 **大口 +2** 日発送

Alteration 追加加工: **型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC)**

PCTA4H - 100 - 80 - 4 - F50 - G60 - N4 - XC10

| Alterations | 穴位置を左端面より指定 | 穴位置を下端面より指定 |
|-------------|---|--|
| | Code | XC |
| Spec. | XC=指定0.5mm単位 ●d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-F-d(d1)/2-2.5 ●(6H・8Hタイプ) d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-2F-d(d1)/2-2.5 | YC=指定0.5mm単位 ●d(d1)/2+2.5 ≤ YC ≤ B-G-d(d1)/2-2.5 ●2Hタイプは適用不可 |
| ¥/1Code | 400 | 400 |

46 透明樹脂



数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

Price table with columns for quantity (1, 2~10, 11~20, 21~50, 51以上) and price (標準単価, 5%, 10%, 15%, 出荷日・価格共にお見積).

大サイズ (Large size) price table with columns for quantity (1~3, 4~9, 10~15, 16~20, 21以上) and price (標準単価, 5%, 8%, 10%, 出荷日・価格共にお見積).

ポリカーボネートプレート スタンダード・耐擦傷 (指定1mm単位) 価格算出方法は右ページをご覧ください。

Main price table for standard polycarbonate plates with columns for Type, T, A, and B (20~100, 101~200, 201~300, 301~400, 401~500, 501~600, 601~700, 701~800, 801~900, 901~1000).

ポリカーボネートプレート 制電 (指定1mm単位)

Price table for anti-static polycarbonate plates with columns for Type, T, A, and B (20~100, 101~200, 201~300, 301~400, 401~500, 501~600, 601~700, 701~800, 801~900, 901~1000).

素材係数にご注意ください。

この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

例) 型式 [A]-[B]-[T] のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価
PCTSP - 500 - 400 - 5 のとき 3,500 × 3.0 = 10,500円

穴加工費

Table for hole processing fees with columns for Type, N (通し穴), P (皿穴), Q (だるま穴), and M (ネジインサート).

穴加工付タイプ 標準タイプ単価+穴加工費

例) 型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[ホル呼び径] のとき
PCTTA4H - 500 - 400 - 5 - F240 - G160 - N8
(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価
5,760 + 380 = 6,140円

46 透明樹脂用 7-11

RoHS

| Type | 材質 | グレード | 色 | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度 |
|-------|-------------|--------|-----|--------|-----------|
| ACSH | アクリル | スタンダード | 透明 | 93% | -30~80°C |
| PCTSH | ポリカーボネート | | 透明 | 90% | -30~100°C |
| PYSH | PET | | 透明 | 87% | -15~55°C |
| PASH | ポリアセタール | | 白色 | - | -45~95°C |
| UPSH | 超高分子量ポリエチレン | | 乳白色 | - | -100~80°C |

特性 P.895・899

標準タイプ

穴加工付タイプ

2穴-2H 4穴-4H 6穴-6H

穴加工詳細

| ボルト呼び径 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
|--------|-----|-----|-----|-----|---|----|
| d | 3.5 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 9 | 11 |

標準タイプ

| 型式 | 指定1mm単位 | | T 選択 | | |
|---------------------------------------|---------|--------|-------------------------------|------------|------------|
| | A | B | ACSH PCTSH PYSH PASH | PYSH | UPSH |
| ACSH PCTSH PYSH PASH UPSH | 20~300 | 20~300 | 0.5 1.0 1.5 2.0 | 0.5 1.5 | 1.0 2.0 |

Tの寸法公差

| T | ACSH PYSH | PCTSH PASH | UPSH |
|-----|--------------|---------------|------|
| 0.5 | ±0.1 | - | - |
| 1.0 | ±0.12 | -0.2~+0.5 | - |
| 1.5 | - | - | - |
| 2.0 | ±0.2 | -0.2~+0.5 | - |

穴加工付タイプ

| 型式 | 穴数 | 指定1mm単位 | | T 選択 | | | 指定0.5mm単位 | | ボルト呼び径選択 |
|---------------------------------------|----------------|---------|--------|--------------------------|------------|------------|---------------------------------------|---|-----------------------------|
| | | A | B | ACSH PCTSH PASH | PYSH | UPSH | F | G | N(通し穴) |
| ACSH PCTSH PYSH PASH UPSH | 2H 4H 6H | 20~300 | 20~300 | 0.5 1.0 1.5 2.0 | 0.5 1.5 | 1.0 2.0 | 6~291.5 (2H・4H) 6~145.5 (6H) | 4.5~295.5 (2H) 6~291.5 (4H・6H) | 3 4 5 6 8 10 |

- PYSHのT1.0・2.0のご注文はP903のPYAをご利用ください。
- F寸の指定範囲 2H・4H選択時：d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5、6H選択時：d(d1)+2.5≦F≦(A-d(d1)-5)/2が必要です。
- G寸の指定範囲 2H選択時：d(d1)/2+2.5≦G≦B-d(d1)/2-2.5、4H・6H選択時：d(d1)+2.5≦G≦B-d(d1)-5が必要です。
- PASH・UPSHは製法上ノリが生じます。

Order 注文例

標準タイプ
型式 - A - B - T
ACSH - 150 - 118 - 1.0

穴加工付タイプ
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径
ACSH2H - 50 - 25 - 1.5 - F34 - G10 - N4

Delivery 出荷日

標準タイプ
1 日発送 ストック T 800円/1枚 P90

穴加工付タイプ
5 日発送 ストック B 500円/1枚 P90

●同一サイズ3枚以上は一律1,350円

Alteration 追加加工

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC)
ACSH4H - 200 - 180 - 0.5 - F100 - G140 - N4 - XC30

| Alterations | 穴位置を左端面より指定 | 穴位置を下端面より指定 |
|-------------|-------------|-------------|
| | | |

| Code | XC | YC |
|---------|--|---|
| Spec. | XC=指定0.5mm単位 (2H・4Hタイプ) d/2+2.5≦XC≦A-F-d/2-2.5 (6Hタイプ) d/2+2.5≦XC≦A-2F-d/2-2.5 | YC=指定0.5mm単位 d/2+2.5≦YC≦B-G-d/2-2.5 ●2Hタイプは適用不可 |
| ¥/1Code | 400 | 400 |

Price 価格

●穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 のとき (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価

ACSH2H - 100 - 80 - 0.5 - F65 - G55 - N4 のとき 400 + 300 = 700 円

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

| 標準タイプ | 数量 | | | | 穴加工付タイプ |
|-------|------|-------|-------|------|---------|
| | 1~10 | 11~20 | 21~50 | 51以上 | |
| 数量 | 標準単価 | 5% | 10% | 10% | 標準単価 |
| 引出率 | 通常 | 通常 | 通常 | 通常 | 通常 |
| 出荷日 | 通常 | 通常 | 通常 | 通常 | 通常 |

●穴加工費

| 穴加工付 Type | 穴加工費 N(通し穴) |
|-----------|-------------|
| 2H | 300円 |
| 4H | 600円 |
| 6H | 900円 |

標準タイプ単価

| 型式 | T | A | ¥基準単価 | | | | | |
|-------|---------|---------|-------|--------|---------|---------|---------|---------|
| | | | B | | | | | |
| | | | 20~50 | 51~100 | 101~150 | 151~200 | 201~250 | 251~300 |
| ACSH | 0.5 | 20~50 | 240 | - | - | - | - | - |
| | | 51~100 | 350 | 400 | - | - | - | - |
| | | 101~150 | 400 | 550 | 920 | - | - | - |
| | | 151~200 | 500 | 840 | 1,180 | 1,520 | - | - |
| | | 201~250 | 840 | 1,180 | 1,520 | 2,030 | 2,370 | - |
| | | 251~300 | 1,180 | 1,520 | 2,030 | 2,370 | 2,640 | 2,890 |
| | 1.0 | 20~50 | 200 | - | - | - | - | - |
| | | 51~100 | 280 | 290 | - | - | - | - |
| | | 101~150 | 290 | 460 | 740 | - | - | - |
| | | 151~200 | 420 | 680 | 930 | 1,180 | - | - |
| | | 201~250 | 680 | 930 | 1,180 | 1,610 | 1,870 | - |
| | | 251~300 | 930 | 1,180 | 1,610 | 1,870 | 2,120 | 2,370 |
| 1.5 | 20~50 | 150 | - | - | - | - | - | |
| | 51~100 | 160 | 190 | - | - | - | - | |
| | 101~150 | 190 | 270 | 370 | - | - | - | |
| | 151~200 | 270 | 370 | 460 | 550 | - | - | |
| | 201~250 | 370 | 460 | 550 | 580 | 640 | - | |
| | 251~300 | 460 | 550 | 580 | 640 | 700 | 740 | |
| 2.0 | 20~50 | 180 | - | - | - | - | - | |
| | 51~100 | 210 | 240 | - | - | - | - | |
| | 101~150 | 240 | 330 | 440 | - | - | - | |
| | 151~200 | 330 | 440 | 550 | 670 | - | - | |
| | 201~250 | 440 | 550 | 670 | 720 | 780 | - | |
| | 251~300 | 550 | 670 | 720 | 780 | 920 | 1,080 | |
| PCTSH | 0.5 | 20~50 | 190 | - | - | - | - | - |
| | | 51~100 | 280 | 330 | - | - | - | - |
| | | 101~150 | 330 | 480 | 610 | - | - | - |
| | | 151~200 | 480 | 610 | 740 | 990 | - | - |
| | | 201~250 | 610 | 740 | 990 | 1,120 | 1,330 | - |
| | | 251~300 | 740 | 990 | 1,120 | 1,330 | 1,520 | 1,720 |
| | 1.0 | 20~50 | 140 | - | - | - | - | - |
| | | 51~100 | 210 | 290 | - | - | - | - |
| | | 101~150 | 290 | 430 | 550 | - | - | - |
| | | 151~200 | 430 | 550 | 700 | 920 | - | - |
| | | 201~250 | 550 | 700 | 920 | 1,110 | 1,290 | - |
| | | 251~300 | 700 | 920 | 1,110 | 1,290 | 1,480 | 1,660 |
| 1.5 | 20~50 | 220 | - | - | - | - | - | |
| | 51~100 | 300 | 360 | - | - | - | - | |
| | 101~150 | 360 | 500 | 640 | - | - | - | |
| | 151~200 | 500 | 640 | 870 | 1,080 | - | - | |
| | 201~250 | 640 | 870 | 1,080 | 1,200 | 1,390 | - | |
| | 251~300 | 870 | 1,080 | 1,200 | 1,390 | 1,570 | 1,760 | |
| UPSH | 1.0 | 20~50 | 240 | - | - | - | - | - |
| | | 51~100 | 320 | 400 | - | - | - | - |
| | | 101~150 | 400 | 550 | 740 | - | - | - |
| | | 151~200 | 550 | 740 | 960 | 1,200 | - | - |
| | | 201~250 | 740 | 960 | 1,200 | 1,350 | 1,480 | - |
| | | 251~300 | 960 | 1,200 | 1,350 | 1,480 | 1,660 | 1,860 |
| | 2.0 | 20~50 | 240 | - | - | - | - | - |
| | | 51~100 | 320 | 400 | - | - | - | - |
| | | 101~150 | 400 | 550 | 740 | - | - | - |
| | | 151~200 | 550 | 740 | 960 | 1,200 | - | - |
| | | 201~250 | 740 | 960 | 1,200 | 1,350 | 1,480 | - |
| | | 251~300 | 960 | 1,200 | 1,350 | 1,480 | 1,660 | 1,860 |

46 透明樹脂プレート

規格追加 赤文字表示

RESIN COVER PLATES 樹脂カバープレート

-L型タイプ-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

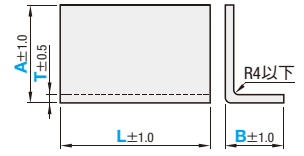


RoHS

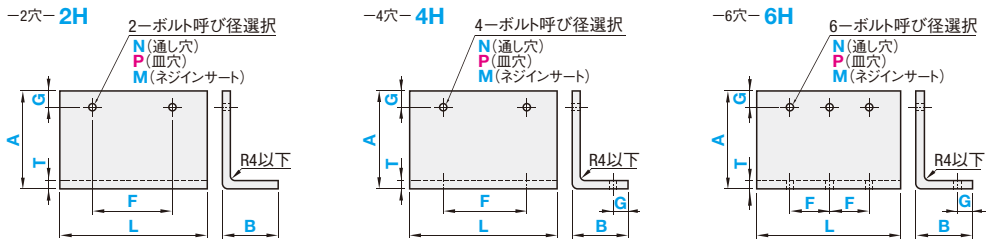
特性 P895

| 型式 | 材質 | グレード | 色 | 全光透過率 | 使用雰囲気温度 |
|--------|------|--------|----------|-------|----------|
| ACAL | アクリル | スタンダード | 透明 | 93% | -30~80°C |
| ACBL | | | ブラウンスモーク | 25% | |
| ACTAL | | 制電グレード | 透明 | 79% | |
| ACBTAL | | | ブラウンスモーク | 32% | |
| PYAL | PET | スタンダード | 透明 | 87% | -15~55°C |
| PYBL | | | ブラウンスモーク | 28% | |
| PYATL | | 制電グレード | 透明 | 77% | |
| PYBTAL | | | ブラウンスモーク | 30% | |

標準タイプ(穴なし)



穴加工付タイプ



| 穴加工詳細 | | ネジインサート加工詳細 | |
|-------------------------|--------|-------------|--|
| N (通し穴) | P (皿穴) | M (ネジインサート) | |
| | | | |
| 指定方法 (例) M4-L6 | | | |
| ① L≦1-T | | | |
| ② ネジインサートHLTSの詳細はP255参照 | | | |
| ③ L+5<Tの場合は止まり穴になります。 | | | |

| ■表1 | | ボルト呼び径 | | | |
|-----|-----|--------|-----|-----|---|
| d | 3.5 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | |
| L | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| h | 2 | 2.5 | 3 | 3.5 | 5 |

標準タイプ

| 型式 | 指定1mm単位 | | | T選択 | | |
|-----------------------------|---------|-----|----------------|-----------|-----------|---------------------------|
| | B | A | L | ACAL ACBL | PYAL PYBL | ACTAL ACBTAL PYATL PYBTAL |
| ACAL (アクリル・スタンダード・透明) | 30 | 30 | 30~500 | 3 | 3 | 3 |
| ACBL (アクリル・スタンダード・ブラウンスモーク) | 200 | 200 | | | | |
| ACTAL (アクリル・制電・透明) | | | | | | |
| ACBTAL (アクリル・制電・ブラウンスモーク) | | | | | | |
| PYAL (PET・スタンダード・透明) | 100 | 201 | L≦A×3 L≦B×3 | 5 | 5 | 5 |
| PYBL (PET・スタンダード・ブラウンスモーク) | 200 | 360 | | | | |
| PYATL (PET・制電・透明) | | | | | | |
| PYBTAL (PET・制電・ブラウンスモーク) | | | | | | |

制電グレードは、曲げ部の制電コーティングが剥離する事があります。

穴加工付タイプ

| 型式 | 穴数 | 指定1mm単位 | | | T選択 | | | 指定1mm単位 | | | | ボルト呼び径選択 | | | | | | | | |
|-----------------------------|----|---------|-----|--------|----------------|-----------|---------------------------|------------------|---|-----|---------|---------------|-----|---------|---------|--------|---|--|--------|--|
| | | B | A | L | ACAL ACBL | PYAL PYBL | ACTAL ACBTAL PYATL PYBTAL | F | G | 通し穴 | | 皿穴 | | ネジインサート | | | | | | |
| | | N | P | M | L | N | P | | | M | L | | | | | | | | | |
| ACAL (アクリル・スタンダード・透明) | 2H | 30 | 30 | 30~500 | 3 | 3 | 3 | 6~491 (2H・4Hタイプ) | 5 | 355 | 3 | - | | - | | 表1より選択 | | | | |
| ACBL (アクリル・スタンダード・ブラウンスモーク) | | | | | 4 | 4 | - | | | | 3 4 5 | 3 | | | | | | | | |
| ACTAL (アクリル・制電・透明) | | | | | 5 | 5 | 5 | | | | 3 4 5 6 | 3 4 | | | | | | | | |
| ACBTAL (アクリル・制電・ブラウンスモーク) | | | | | 6 | - | - | | | | 4 5 6 8 | 3 4 5 6 | | | | | | | | |
| PYAL (PET・スタンダード・透明) | | 100 | 201 | | L≦A×3 L≦B×3 | 3 | 3 | | | | 3 | 6~245 (6Hタイプ) | 355 | 3 | - | | - | | 表1より選択 | |
| PYBL (PET・スタンダード・ブラウンスモーク) | | | | | | 4 | 4 | | | | - | | | 3 4 5 | 3 | | | | | |
| PYATL (PET・制電・透明) | | | | | | 5 | 5 | | | | 5 | | | 3 4 5 6 | 3 4 | | | | | |
| PYBTAL (PET・制電・ブラウンスモーク) | | | | | | 6 | - | | | | - | | | 4 5 6 8 | 3 4 5 6 | | | | | |

制電グレードは、曲げ部の制電コーティングが剥離する事があります。
F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプの場合：d+2.5≦F≦L-d-5、6Hタイプの場合：d+2.5≦F≦L/2-d/2-2.5が必要です。
G寸の指定範囲は、d/2+2.5≦G≦A(B)-T-d/2-2.5が必要です(4・6HタイプはA、Bのうち小さいサイズの方を適用)。

Order 注文例
標準タイプ
ACAL - 40 - 50 - 55 - 3

穴加工付タイプ
型式
Type 穴数 B A L T F G ボルト呼び径 L

Delivery 出荷日
標準タイプ
3 日発送
ACAL 800円/1枚 P89

穴加工付タイプ
5 日発送
ACAL 500円/1枚 P89



Price 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

| 数量 | 1~10 | 11~20 | 21~50 | 51以上 |
|-----|------|-------|-------|-------------|
| 価格 | 標準単価 | 5% | 10% | 出荷日・価格 共に見積 |
| 出荷日 | 通常 | | | |

表示数量を超えは見積り

標準タイプ単価

| B | L | ¥標準単価 | | | | | | | | | |
|---------|--------|-----------|-------|-------|--------------|-------|-----------|-------|-------|--------------|--------|
| | | ACAL・ACBL | | | ACTAL・ACBTAL | | PYAL・PYBL | | | PYATL・PYBTAL | |
| | | T3・T4 | T5・T6 | T8 | T3 | T5 | T3 | T4 | T5 | T3 | T5 |
| 30~39 | 30~60 | 680 | 820 | 950 | 1,080 | 1,310 | 550 | 600 | 680 | 2,750 | 3,400 |
| | 61~90 | 1,370 | 1,660 | 1,920 | 2,190 | 2,650 | 1,110 | 1,210 | 1,370 | 5,550 | 6,850 |
| | 91~117 | 2,040 | 2,460 | 2,850 | 3,260 | 3,930 | 1,650 | 1,800 | 2,040 | 8,250 | 10,200 |
| 40~49 | 30~60 | 710 | 840 | 980 | 1,130 | 1,340 | 570 | 630 | 710 | 2,850 | 3,550 |
| | 61~90 | 1,430 | 1,710 | 1,980 | 2,280 | 2,730 | 1,160 | 1,270 | 1,430 | 5,800 | 7,150 |
| | 91~120 | 2,130 | 2,550 | 2,960 | 3,400 | 4,080 | 1,720 | 1,900 | 2,130 | 8,600 | 10,650 |
| 50~59 | 30~60 | 740 | 870 | 1,000 | 1,180 | 1,390 | 600 | 650 | 740 | 3,000 | 3,700 |
| | 61~90 | 1,490 | 1,760 | 2,040 | 2,380 | 2,810 | 1,210 | 1,330 | 1,490 | 6,050 | 7,450 |
| | 91~120 | 2,220 | 2,630 | 3,040 | 3,550 | 4,200 | 1,810 | 1,970 | 2,220 | 9,050 | 11,100 |
| 60~79 | 30~60 | 760 | 900 | 1,030 | 1,210 | 1,440 | 630 | 680 | 760 | 3,150 | 3,800 |
| | 61~90 | 1,540 | 1,820 | 2,090 | 2,460 | 2,910 | 1,270 | 1,370 | 1,540 | 6,350 | 7,700 |
| | 91~120 | 2,290 | 2,710 | 3,120 | 3,660 | 4,330 | 1,900 | 2,060 | 2,290 | 9,500 | 11,450 |
| 80~99 | 30~60 | 790 | 930 | 1,060 | 1,260 | 1,480 | 650 | 710 | 790 | 3,250 | 3,950 |
| | 61~90 | 1,590 | 1,880 | 2,140 | 2,540 | 3,000 | 1,330 | 1,430 | 1,590 | 6,650 | 7,950 |
| | 91~120 | 2,380 | 2,800 | 3,200 | 3,800 | 4,480 | 1,970 | 2,130 | 2,380 | 9,850 | 11,900 |
| 100~119 | 30~60 | 840 | 980 | 1,120 | 1,340 | 1,560 | 710 | 760 | 840 | 3,550 | 4,200 |
| | 61~90 | 1,710 | 1,980 | 2,270 | 2,730 | 3,160 | 1,430 | 1,540 | 1,710 | 7,150 | 8,550 |
| | 91~120 | 2,550 | 2,960 | 3,370 | 4,080 | 4,730 | 2,130 | 2,290 | 2,550 | 10,650 | 12,750 |
| 120~149 | 30~60 | 870 | 1,000 | 1,140 | 1,390 | 1,600 | 740 | 790 | 870 | 3,700 | 4,350 |
| | 61~90 | 1,760 | 2,040 | 2,310 | 2,810 | 3,260 | 1,490 | 1,590 | 1,760 | 7,450 | 8,800 |
| | 91~120 | 2,630 | 3,040 | 3,450 | 4,200 | 4,860 | 2,220 | 2,380 | 2,630 | 11,100 | 13,150 |
| 150~200 | 30~60 | 930 | 1,060 | 1,190 | 1,480 | 1,690 | 790 | 840 | 930 | 3,950 | 4,650 |
| | 61~90 | 1,880 | 2,140 | 2,430 | 3,000 | 3,420 | 1,590 | 1,710 | 1,880 | 7,950 | 9,400 |
| | 91~120 | 2,800 | 3,200 | 3,610 | 4,480 | 5,120 | 2,380 | 2,550 | 2,800 | 11,900 | 14,000 |

穴加工費

| 穴加工付タイプ | ¥穴加工費 | | |
|---------|---------|--------|-------------|
| | N (通し穴) | P (皿穴) | M (ネジインサート) |
| 2H | 300 | 400 | 620 |
| 4H | 600 | 800 | 1,240 |
| 6H | 900 | 1,200 | 1,540 |

穴加工付タイプは、標準タイプ単価に穴加工費を加えた金額になります。
(例) ACBL 2H - 65 - 150 - 80 - 5 - F50 - G20 - N6 1,820 + 300 = 2,120円



Alteration 追加加工
型式 穴数 B A L T F G ボルト呼び径 L (XC)
ACBL 2H - 65 - 150 - 80 - 5 - F50 - G20 - N6 - XC10

| 穴位置を左端面より指定 | |
|-------------|--|
| Code | XC |
| Spec. | XC=指定1mm単位 ① 5≦XC≦486 ② (2H・4Hタイプ) d/2+2.5≦XC≦L-F-d/2-2.5 ③ (6Hタイプ) d/2+2.5≦XC≦L-2F-d/2-2.5 |
| ¥/1Code | 400 |

46 透明樹脂

RESIN COVER PLATES 樹脂カバープレート -U型タイプ-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

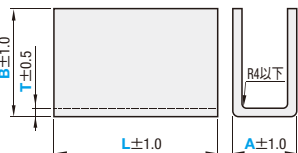


特性 P.895

RoHS

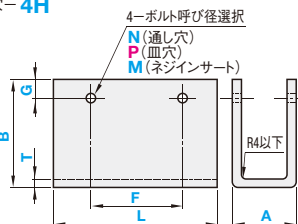
| 型式 | 材質 | グレード | 色 | 全光透過率 | 使用雰囲気温度 |
|--------|------|--------|----------|-------|----------|
| ACAU | アクリル | スタンダード | 透明 | 93% | -30~80°C |
| ACBU | | | ブラウンスモーク | 25% | |
| ACTAU | | 制電グレード | 透明 | 79% | |
| ACBTAU | | | ブラウンスモーク | 32% | |
| PYAU | PET | スタンダード | 透明 | 87% | -15~55°C |
| PYBU | | | ブラウンスモーク | 28% | |
| PYTAU | | 制電グレード | 透明 | 77% | |
| PYBTAU | | | ブラウンスモーク | 30% | |

標準タイプ(穴なし)

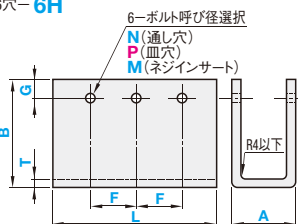


穴加工付タイプ

-4穴-4H



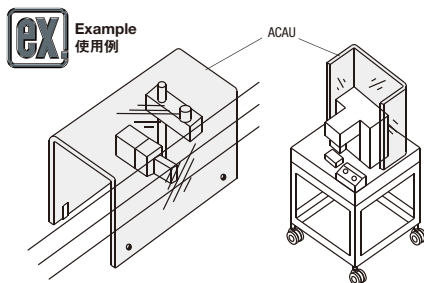
-6穴-6H



| 穴加工詳細 | | ネジインサート加工詳細 | |
|-------------------------|------------------------|-------------|---------|
| N(通し穴) | P(皿穴) | M(ネジインサート) | |
| | | | |
| 指定方法(例)M4-L6 | | | |
| ①L≦T-1 | | | |
| ②ネジインサートHLTSの詳細はP.25を参照 | | | |
| ③L+5<Tの場合は止まり穴になります。 | | | |
| ■表1 | | ■表2 | |
| ボルト呼び径 | | ボルト呼び径 | |
| d | 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 | d | 3 4 5 6 |
| d1 | 7.5 9.5 11.5 13.5 19 - | L | 3 4 5 6 |
| h | 2 2.5 3 3.5 5 - | | |

標準タイプ

| 型式 | 指定1mm単位 | | | T選択 | | | | | |
|-----------------------------|---------|-----|----------------|--------------|--------------|------------------------------------|--|--|--|
| | B | A | L | ACAU ACBU | PYAU PYBU | ACTAU ACBTAU PYTAU PYBTAU | | | |
| ACAU (アクリル・スタンダード・透明) | 30 | 30 | 30~500 | 3 | 3 | 3 | | | |
| ACBU (アクリル・スタンダード・ブラウンスモーク) | 200 | 200 | | | | | | | |
| ACTAU (アクリル・制電・透明) | | | | | | | | | |
| ACBTAU (アクリル・制電・ブラウンスモーク) | | | | | | | | | |
| PYAU (PET・スタンダード・透明) | 100 | 201 | L≦A×3 L≦B×3 | 4 | 5 | 5 | | | |
| PYBU (PET・スタンダード・ブラウンスモーク) | 200 | 360 | | | | | | | |
| PYTAU (PET・制電・透明) | | | | | | | | | |
| PYBTAU (PET・制電・ブラウンスモーク) | | | | | | | | | |



制電グレードは、曲げ部の制電コーティングが剥離する事があります。

穴加工付タイプ

| 型式 | 穴数 | 指定1mm単位 | | | T選択 | | | | | 指定1mm単位 | | | | ボルト呼び径選択 | | | |
|-----------------------------|----|---------|-----|----------------|--------------|--------------|------------------------------------|------------------|----------|----------|---------|--------------|---|----------|--|--|--|
| | | B | A | L | ACAU ACBU | PYAU PYBU | ACTAU ACBTAU PYTAU PYBTAU | F | G | 通し穴 N | 皿穴 P | ネジインサート M | L | | | | |
| ACAU (アクリル・スタンダード・透明) | 4H | 30 | 30 | 30~500 | 3 | 3 | 3 | 6~491 (4Hタイプ) | 5 355 | 3 | - | - | - | | | | |
| ACBU (アクリル・スタンダード・ブラウンスモーク) | | 200 | 200 | | 4 | 4 | - | | | 3 | 3 | 3 | | | | | |
| ACTAU (アクリル・制電・透明) | | | | | 5 | 5 | 5 | | | 3 | 3 | 3 | | | | | |
| ACBTAU (アクリル・制電・ブラウンスモーク) | | | | | 6 | - | - | | | 4 | 4 | 4 | | | | | |
| PYAU (PET・スタンダード・透明) | 6H | 100 | 201 | L≦A×3 L≦B×3 | 3 | 3 | 3 | 6~245 (6Hタイプ) | 5 355 | 3 | - | - | - | | | | |
| PYBU (PET・スタンダード・ブラウンスモーク) | | 200 | 360 | | 4 | 4 | - | | | 3 | 3 | 3 | | | | | |
| PYTAU (PET・制電・透明) | | | | | 5 | 5 | 5 | | | 4 | 4 | 4 | | | | | |
| PYBTAU (PET・制電・ブラウンスモーク) | | | | | 6 | - | - | | | 5 | 5 | 5 | | | | | |

制電グレードは、曲げ部の制電コーティングが剥離する事があります。
F寸の指定範囲は、4Hタイプの場合：d+2.5≦F≦L-d-5、6Hタイプの場合：d+2.5≦F≦L/2-d/2-2.5が必要です。
G寸の指定範囲は、d/2+2.5≦G≦A(B)-T-d/2-2.5が必要です。

Order 注文例

標準タイプ

型式 B-A-L-T

ACAU - 65 - 100 - 120 - 6

穴加工付タイプ

型式 B-A-L-T-F-G

Type 穴数

PYAU 4H - 50 - 80 - 100 - 5 - F76 - G15 - N5

PYAU 4H - 100 - 120 - 200 - 5 - F160 - G20 - M4 - L4

Delivery 出荷日

標準タイプ

3 日目発送

ストーク A 800円/1枚 P.89

穴加工付タイプ

5 日目発送

ストーク B 500円/1枚 P.89

同一サイズ3枚以上は一律2,160円

同一サイズ3枚以上は一律1,350円



Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.89

| 数量 | 1~10 | 11~20 | 21~50 | 51以上 |
|-----|------|-------|-------|-----------------|
| 値引率 | 標準単価 | 5% | 10% | 出荷日・価格 共にお見積 |
| 出荷日 | 通常 | | | |

表示数量を超えはお見積り

標準タイプ単価

| B | L | ¥基準単価 | | | | | | | | | |
|---------|--------|-----------|-------|-------|--------------|-------|-----------|-------|-------|--------------|--------|
| | | ACAU・ACBU | | | ACTAU・ACBTAU | | PYAU・PYBU | | | PYTAU・PYBTAU | |
| | | T3・T4 | T5・T6 | T8 | T3 | T5 | T3 | T4 | T5 | T3 | T5 |
| 30~39 | 30~60 | 1,090 | 1,220 | 1,360 | 1,740 | 1,950 | 950 | 1,000 | 1,090 | 4,750 | 5,450 |
| | 61~90 | 2,210 | 2,470 | 2,760 | 3,530 | 3,950 | 1,920 | 2,040 | 2,210 | 9,600 | 11,050 |
| | 91~117 | 3,270 | 3,660 | 4,080 | 5,230 | 5,850 | 2,850 | 3,000 | 3,270 | 14,250 | 16,350 |
| 40~49 | 30~60 | 1,120 | 1,250 | 1,380 | 1,790 | 2,000 | 980 | 1,030 | 1,120 | 4,900 | 5,600 |
| | 61~90 | 2,270 | 2,530 | 2,810 | 3,630 | 4,040 | 1,980 | 2,090 | 2,270 | 9,900 | 11,350 |
| | 91~120 | 3,370 | 3,780 | 4,190 | 5,390 | 6,040 | 2,960 | 3,120 | 3,370 | 14,800 | 16,850 |
| 50~59 | 30~60 | 1,140 | 1,280 | 1,410 | 1,820 | 2,040 | 1,000 | 1,060 | 1,140 | 5,000 | 5,700 |
| | 61~90 | 2,310 | 2,590 | 2,860 | 3,690 | 4,140 | 2,040 | 2,140 | 2,310 | 10,200 | 11,550 |
| | 91~120 | 3,450 | 3,860 | 4,270 | 5,520 | 6,170 | 3,040 | 3,200 | 3,450 | 15,200 | 17,250 |
| 60~79 | 30~60 | 1,170 | 1,310 | 1,440 | 1,870 | 2,090 | 1,030 | 1,090 | 1,170 | 5,150 | 5,850 |
| | 61~90 | 2,370 | 2,640 | 2,920 | 3,790 | 4,220 | 2,090 | 2,210 | 2,370 | 10,450 | 11,850 |
| | 91~120 | 3,530 | 3,940 | 4,360 | 5,640 | 6,300 | 3,120 | 3,290 | 3,530 | 15,600 | 17,650 |
| 80~99 | 30~60 | 1,190 | 1,330 | 1,470 | 1,900 | 2,120 | 1,060 | 1,120 | 1,190 | 5,300 | 5,950 |
| | 61~90 | 2,430 | 2,690 | 2,980 | 3,880 | 4,300 | 2,140 | 2,270 | 2,430 | 10,700 | 12,150 |
| | 91~120 | 3,610 | 4,020 | 4,430 | 5,770 | 6,430 | 3,200 | 3,370 | 3,610 | 16,000 | 18,050 |
| 100~119 | 30~60 | 1,250 | 1,380 | 1,520 | 2,000 | 2,200 | 1,120 | 1,170 | 1,250 | 5,600 | 6,250 |
| | 61~90 | 2,530 | 2,810 | 3,080 | 4,040 | 4,490 | 2,270 | 2,370 | 2,530 | 11,350 | 12,650 |
| | 91~120 | 3,780 | 4,190 | 4,600 | 6,040 | 6,700 | 3,370 | 3,530 | 3,780 | 16,850 | 18,900 |
| 120~149 | 30~60 | 1,280 | 1,410 | 1,540 | 2,040 | 2,250 | 1,140 | 1,190 | 1,280 | 5,700 | 6,400 |
| | 61~90 | 2,590 | 2,860 | 3,140 | 4,140 | 4,570 | 2,310 | 2,430 | 2,590 | 11,550 | 12,950 |
| | 91~120 | 3,860 | 4,270 | 4,680 | 6,170 | 6,830 | 3,450 | 3,610 | 3,860 | 17,250 | 19,300 |
| 150~200 | 30~60 | 1,330 | 1,470 | 1,600 | 2,120 | 2,350 | 1,190 | 1,250 | 1,330 | 5,950 | 6,650 |
| | 61~90 | 2,690 | 2,980 | 3,240 | 4,300 | 4,760 | 2,430 | 2,530 | 2,690 | 12,150 | 13,450 |
| | 91~120 | 4,020 | 4,430 | 4,840 | 6,430 | 7,080 | 3,610 | 3,780 | 4,020 | 18,050 | 20,100 |

穴加工費

| 穴加工付タイプ | ¥穴加工費 | | |
|---------|--------|-------|------------|
| | N(通し穴) | P(皿穴) | M(ネジインサート) |
| 4H | 600 | 800 | 1,240 |
| 6H | 900 | 1,200 | 1,540 |

穴加工付タイプは、標準タイプ単価に穴加工費を加えた金額になります。

(例) 型式 B-A-L-T-F-G

Type 穴数

ACBU 4H - 65 - 150 - 80 - 5 - F50 - G20 - N6

(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価

2,640 + 600 = 3,240円



Alteration 追加加工

型式 B-A-L-T-F-G

Type 穴数

ACBU 4H - 65 - 150 - 80 - 5 - F50 - G20 - N6

ボルト呼び径 L (XC)

XC10

穴位置を左端面より指定

Alteration

Code XC

Spec. XC=指定1mm単位
5≦XC≦486
(4Hタイプ) d/2+2.5≦XC≦L-F-d/2-2.5
(6Hタイプ) d/2+2.5≦XC≦L-2F-d/2-2.5

¥/1Code 400

TRANSPARENT RESIN PLATES -ROUND SHAPE-
透明樹脂円形プレート

ACRYLIC CASES
アクリルケース



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

標準タイプ

穴加工付タイプ

RoHS

| Type | 材質 | グレード | 色 |
|---------|----------|------------|----------|
| ENJAC | アクリル | スタンダードグレード | 透明 |
| ENJAB | | スタンダードグレード | ブラウンスモーク |
| ENJAT | | 制電グレード | 透明 |
| ENJABT | | 制電グレード | ブラウンスモーク |
| ENJPC | ポリカーボネート | スタンダードグレード | 透明 |
| ENJPCB | | スタンダードグレード | ブラウンスモーク |
| ENJPT | | 制電グレード | 透明 |
| ENJPCBT | | 制電グレード | ブラウンスモーク |
| ENJJP | PET | スタンダードグレード | 透明 |
| ENJJPB | | スタンダードグレード | ブラウンスモーク |
| ENJPZ | | 制電グレード | 透明 |
| ENJPZT | | 制電グレード | 透明 |

穴加工詳細

| ボルト呼び径 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
|--------|-----|-----|------|------|----|----|
| d | 3.5 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 9 | 11 |
| d1 | 7.5 | 9.5 | 11.5 | 13.5 | 19 | 23 |
| h | 2 | 2.5 | 3 | 3.5 | 5 | 6 |

特性 P895

標準タイプ

| 型式 | Type | T | 指定1mm単位 | | ¥基準単価 | | | | | | |
|---------------------|----------------------|----|---------|---------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | | | D | V | D50~100 | D101~150 | D151~200 | D201~250 | D251~300 | D301~350 | D351~400 |
| ENJAC (X1.0) | ENJAT (X1.3) (T≤5) | 3 | 50~400 | 0~50 (V≤D-10) | 610 | 970 | 1,810 | 2,660 | 3,240 | 4,330 | 5,620 |
| ENJAB (X1.0) | ENJABT (X1.4) (T≤5) | 5 | | | 610 | 970 | 1,810 | 2,780 | 3,780 | 5,190 | 6,630 |
| | | 10 | | | 730 | 1,090 | 2,060 | 3,020 | 4,540 | 6,160 | 8,160 |
| ENJPC (X1.0) | ENJPT (X1.3) (T≤5) | 3 | | | 610 | 970 | 2,060 | 3,020 | 3,690 | 4,860 | 6,120 |
| ENJPCB (X1.0) (T≤5) | ENJPCBT (X1.4) (T≤5) | 5 | | | 610 | 970 | 2,060 | 3,380 | 4,330 | 5,730 | 7,150 |
| | | 10 | | | 730 | 1,150 | 2,290 | 3,980 | 5,080 | 7,020 | 9,180 |
| ENJJP (X1.0) | ENJJPB (X1.0) (T≥3) | 1 | | | 610 | 970 | 1,810 | 2,420 | 2,920 | 3,780 | 4,590 |
| ENJPZ (X1.4) (T≥3) | | 3 | | | 610 | 970 | 1,810 | 2,530 | 3,140 | 4,330 | 5,320 |
| | | 5 | | | 610 | 970 | 1,810 | 2,660 | 3,460 | 4,660 | 6,630 |

この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。
 (例) 型式 \square D \square V のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価
 ENJAT5 - 150 - 50 970 × 1.3 = 1,261円 → 単価1,260円

穴加工付タイプ

| 型式 | Type | 穴数 | T | 指定1mm単位 | | | 穴加工付ボルト呼び径選択 | |
|--------------|---------------|----------------|----|---------|---------------|---------|-----------------------------|------------|
| | | | | D | V | P.C.D | N(通し穴) | P(皿穴) |
| ENJAC | ENJAT (T≤5) | 2H 3H 4H | 3 | 50~400 | 0~50 (V≤D-10) | 20~390* | 3 4 5 6 8 10 | 3 |
| ENJAB | ENJABT (T≤5) | | 5 | | | | | 3 4 5 6 |
| | | | 10 | | | | | 4 5 6 8 10 |
| ENJPC | ENJPT (T≤5) | | 3 | | | | | 3 |
| ENJPCB (T≤5) | ENJPCBT (T≤5) | | 5 | | | | | 3 4 5 6 |
| | | | 10 | | | | | 4 5 6 8 10 |
| ENJJP | ENJJPB (T≥3) | | 1 | | | | | 3 |
| ENJPZ | ENJPZ (T≥3) | | 3 | | | | | 3 |
| | | | 5 | | | | | 3 4 5 6 |

*V+5+d(d1) ≤ P.C.D ≤ D-5-d(d1) (dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)

穴加工費

| 穴加工付タイプ | ボルト呼び径 | |
|---------|--------|-------|
| | N(通し穴) | P(皿穴) |
| 2H | 300 | 400 |
| 3H | 400 | 600 |
| 4H | 600 | 800 |

(例) 型式 \square D \square V \square P.C.D \square ボルト呼び径 のとき
 ENJAC4H10 - 350 - 50 - 200 - P5
 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価
 6,160 + 800 = 6,960円

Order 注文例

標準タイプ 型式 \square D \square V ENJPC5 - 300 - 50

穴加工付タイプ 型式 \square D \square V \square P.C.D \square ボルト呼び径 ENJPC3H5 - 200 - 20 - 100 - N4

Delivery 出荷日 3 日目発送 5 日目発送

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

| 数量 | 1~9 | 10~14 | 15~19 | 20~49 |
|-----|------|-------|-------|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 18% |

表示数量超えはお見積り

アクリル樹脂の接着加工品をご用意いたしました。

RoHS

| Type | グレード | 色 | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度 |
|---------|--------|----------|--------|----------|
| S-ACA | スタンダード | 透明 | 93% | -30~80°C |
| S-ACBA | スタンダード | ブラウンスモーク | 25% | |
| S-ACTA | 制電 | 透明 | 79% | |
| S-ACBTA | 制電 | ブラウンスモーク | 32% | |

特性 P895

接着部分

型式 \square A \square B \square H

Order 注文例 S-ACA5 - 200 - 200 - 100

Delivery 出荷日 5 日目発送

大 出荷日 +2 日目出荷 数量 21~50

Alteration 追加加工

S-ACA5 - 200 - 200 - 100 UN3-UE50-UF100-UG200
 S-ACA5 - 200 - 200 - 100 AN3-AE50-AF100-AG200-W

| Alterations | 底面穴加工 | A面穴加工 | B面穴加工 | 両A面・両B面穴加工 |
|-------------|-------|--|--|--|
| | Spec. | 底面に通し穴2つを加工します。指定方法 UN3-UE50-UF100-UG200 | A面(長手面)の片面に通し穴2つを加工します。指定方法 AN3-AE50-AF100-AG200 | B面(短手面)の片面に通し穴2つを加工します。指定方法 BN3-BE50-BF100-BG200 |

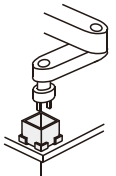
Price 価格 (例) S-ACBTA5-100-100-30 標準価格 × 素材係数 = 価格 2,800 × 1.3 = 3,640円 (1円単位は切り捨て)

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

| 数量 | 1~10 | 11~20 | 21~50 | 51以上 |
|-----|------|-------|-------|--------|
| 値引率 | 基準価格 | 5% | 10% | 出荷日・価格 |
| 出荷日 | 通常 | +2日 | 共にお見積 | |

| Type | T | B | A | ¥基準単価 | | | | | |
|---------------|----------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|
| | | | | H | | | | | |
| | | | | 20~100 | 101~200 | 201~300 | 301~400 | 401~500 | |
| S-ACA (X1.0) | 3 | 50~100 | 50~100 | 2,230 | 3,640 | 5,000 | 6,160 | 7,700 | |
| | | | 101~200 | 3,640 | 5,000 | 6,160 | 7,150 | 8,580 | |
| | | | 201~300 | 5,000 | 6,160 | 7,150 | 8,580 | 10,000 | |
| | | | 301~400 | 6,160 | 7,150 | 8,580 | 10,000 | 11,430 | |
| | | | 401~500 | 7,150 | 8,580 | 10,000 | 11,430 | 12,860 | |
| | | | 101~200 | 5,000 | 6,160 | 7,150 | 8,580 | 10,000 | |
| | S-ACBA (X1.0) | 3 | 101~200 | 101~200 | 6,160 | 7,150 | 8,580 | 10,000 | 11,430 |
| | | | | 201~300 | 7,150 | 8,580 | 10,000 | 11,430 | 12,860 |
| | | | | 301~400 | 8,580 | 10,000 | 11,430 | 12,860 | 14,290 |
| | | | | 401~500 | 10,000 | 11,430 | 12,860 | 14,290 | 15,720 |
| | | | | 50~100 | 2,800 | 4,670 | 6,470 | 8,000 | 10,000 |
| | | | | 101~200 | 4,670 | 6,470 | 8,000 | 10,000 | 12,000 |
| S-ACTA (X1.3) | 5 | 50~100 | 50~100 | 8,000 | 10,000 | 12,000 | 14,000 | 16,000 | |
| | | | 101~200 | 10,000 | 12,000 | 14,000 | 16,000 | 18,000 | |
| | | | 201~300 | 12,000 | 14,000 | 16,000 | 18,000 | 20,000 | |
| | | | 301~400 | 14,000 | 16,000 | 18,000 | 20,000 | 22,000 | |
| | | | 401~500 | 16,000 | 18,000 | 20,000 | 22,000 | 24,000 | |
| | | | 101~200 | 10,000 | 12,000 | 14,000 | 16,000 | 18,000 | |
| | S-ACBTA (X1.3) | 5 | 101~200 | 101~200 | 12,000 | 14,000 | 16,000 | 18,000 | 20,000 |
| | | | | 201~300 | 14,000 | 16,000 | 18,000 | 20,000 | 22,000 |
| | | | | 301~400 | 16,000 | 18,000 | 20,000 | 22,000 | 24,000 |
| | | | | 401~500 | 18,000 | 20,000 | 22,000 | 24,000 | 26,000 |
| | | | | 50~100 | 6,470 | 8,000 | 10,000 | 12,000 | 14,000 |
| | | | | 101~200 | 8,000 | 10,000 | 12,000 | 14,000 | 16,000 |

46 透明樹脂



素材係数にご注意ください。

■ガラスのラインナップと特性

| 見本 | 材質 | 特長 |
|----|--------------------|---|
| | 石英ガラス | 石英は水晶を酸素水素炎で溶融したガラスで、純度が高く、気泡が少ないのが特長です。通常のガラス類(けい酸塩ガラス類)と比較して、光透過率が全波長にわたって非常に高いです。赤外線領域では、透過率及び透過範囲とも通常のガラスより優れています。短波長の紫外領域では、より良好な透過性を示します。また、耐熱温度も連続使用で1000度と耐熱性も優れます。半導体製造用治工具、理化学用機器類の材料として最適です。 |
| | フロート透明ガラス(青板ガラス) | 平滑性に優れたゆがみの少ない汎用的なガラスです。ガラスの中でも最も切断しやすく、ガラスカッターで切ることが出来ます。 |
| | 耐熱ガラス(テンバックスフロート®) | ホウケイ酸ガラスです。両面はフロート製法により平坦で平滑な表面に仕上げられ、高い透過性と光学的歪みのない卓越した光学品質を持っています。連続使用温度500℃と優れた耐熱性を持ち、熱膨張による変化が少なく、耐熱衝撃にも強いガラスです。 |
| | 強化処理ガラス | フロート透明ガラスに比べ約3~5倍の静的強度を持つよう熱処理をしたガラスです。通常強化処理に10日程度かかりますが、ミスミは在庫品として短期間で提供します。 |
| | 耐熱結晶化ガラス(ネクストリーマ®) | 連続使用温度700℃と、石英ガラスに次ぎ耐熱性に優れ、熱膨張が少ないガラスです。フロート透明ガラスに比べ約2~3倍の強度を持ちます。ミスミは1mm単位からフリー寸法で対応いたします。 |

■特性値

| 項目 | 単位 | 石英ガラス | フロート透明ガラス(青板ガラス) | 耐熱ガラス(テンバックスフロート®) | 強化処理ガラス | 耐熱結晶化ガラス(ネクストリーマ®) |
|--------|-----------------------------------|-------|------------------|--------------------|---------|--------------------|
| 連続使用温度 | ℃ | 1000 | 80~100 | 250 | 180~210 | 700 |
| 最高使用温度 | ℃ | 1200 | 380 | 450 | 200~250 | 850 |
| 耐熱衝撃性 | ℃ | — | — | 150 | 100 | 700~820 |
| 曲げ応力値 | Mpa | 50 | 50 | 25 | 150 | 100 |
| ガラス強度 | σ (kg/cm ²) | 500 | 500 | 336 | 1500 | 800 |
| 熱膨張係数 | $\times 10^{-7}/^{\circ}\text{C}$ | 5.5 | 93.5 | 32.5 | 93.5 | 9~8 |

●耐熱衝撃性の温度値は、表中の温度から急激に冷やしたときに割れないとされる温度です。
●記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。使用環境により温度特性・強度が変わります。

■ガラス強度計算

強度、圧力、板厚、受圧面積の4項目より求めたい値を導きます。

・圧力を求める計算式
 $P=4T^2\sigma X/A$

・受圧面積を求める計算式
 $A=4T^2\sigma X/P$

・板厚を求める計算式
 $T=1/2\sqrt{PA/\sigma X}$

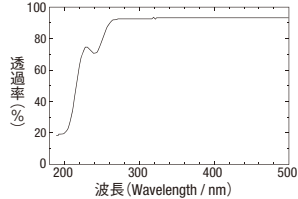
P = 圧力 (kg/cm²)
 T = 板厚 (cm)
 σ = ガラス強度
 $X=0.1$ (安全率 $1/10$)
 A = 受圧面積 (cm²)

応力
 $\text{Mpa}=\text{N}/\text{mm}^2$
 $1\text{N}=10.2\text{kgf}/\text{cm}^2$
 $1\text{kgf}/\text{cm}^2=9.8\text{N}$
 圧力
 $1\text{kgf}/\text{cm}^2=7.35\times 10^2\text{mmHg}(\text{torr})=1\times 10^4\text{mmH}_2\text{O}$

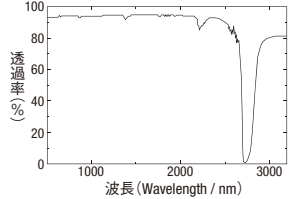
■石英ガラスの特性

■光透過性

紫外・可視スペクトル



可視・赤外スペクトル



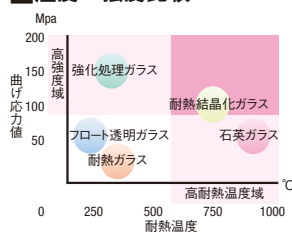
■機械的特性

| | |
|-------------------------|-----------|
| 純度 (%) | ≥99.9 |
| OH (ppm) | 200 |
| 密度 (g/cm ³) | 2.2 |
| ビッカース硬度 (Mpa) | 7600~8900 |
| ヤング率 (Gpa) | 74 |
| 剛性率 (Gpa) | 31 |
| ポアソン比 | 0.17 |
| 曲げ強度 (Mpa) | 50 |
| 圧縮強度 (Mpa) | 1130 |
| 引り張り強度 (Mpa) | 49 |
| ねじり強度 (Mpa) | 29 |

■使用上の注意

- 常に清浄な状態でご使用ください。
- 透明石英ガラスは、不純物とともに水を嫌います。濡れたまま高温雰囲気に入れないうでください。高温でご使用の際は、十分乾燥させてからご使用ください。
- ご使用の雰囲気によっては失透が促進されますのでご注意ください。
- 急熱急冷に強く、通常ガラスの10倍の強度を有していますが、極端な温度変化には耐えられません。
- 熱伝導率が低く局所的な急熱、急冷によりクラックが入ることがあります。また、製品の肉厚が厚くなるにしたがって、耐熱衝撃性は低下します。
- 石英ガラスの内外に他の物質が密着した状態で温度を上げる(下げる)と、熱膨張差によって破損することがあります。他の物質が密着した状態で温度を上げる(下げる)時は、十分注意してください。
- 高温で長時間ご使用になると、石英ガラスの自重または他の荷重で次第に変形することがあります。支持方法や使用状態に変化をつけるなどの工夫をしていただくと、寿命も長くなります。

■温度・強度比較



■紫外領域で光透過率が非常に高い石英ガラスを1mm単位でご指定いただけます。

■角タイプ

●A≥B 全周面取りC0.3~1.0

■丸タイプ

全周面取りC0.3~1.0 ●T寸公差 ±0.3

| Type | 形状 | 材質 | 耐熱温度 | |
|-------|------|-----------|-------|-------|
| | | | 連続使用 | 最高使用 |
| FGLKS | 角タイプ | 溶融透明石英ガラス | 1000度 | 1200度 |
| FGLMS | 丸タイプ | 溶融透明石英ガラス | 1000度 | 1200度 |

●耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。

■角タイプ

| 型式 | 指定1mm単位 | | |
|-----------------|---------|--------|--------|
| | Type | T | B |
| FGLKS (角タイプ) | 1 | 20~150 | 20~150 |
| | 2 | 20~300 | 20~300 |
| | 3 | | |
| | 5 | | |

■丸タイプ

| 型式 | 指定1mm単位 | |
|-----------------|---------|--------|
| | Type | T |
| FGLMS (丸タイプ) | 1 | 20~150 |
| | 2 | 20~300 |
| | 3 | |
| | 5 | |



Order
注文例

型式 - A - B
FGLKS2 - 200 - 154
型式 - D
FGLMS1 - 150



Delivery
出荷日

5 日目発送



Price
価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.89

| 数量 | 1~4 | 5~9 | 10~19 |
|-----|------|-----|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% |

●表示数量超えはお見積り

■角タイプ

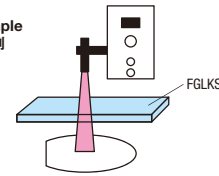
| 型式 | T | A 指定1mm単位 | ¥基準単価 | | | |
|-------|---|--------------|--------------|--------|--------|---------|
| | | | B 指定1mm単位 | | | |
| FGLKS | 1 | 20~50 | 11,600 | — | — | — |
| | | 51~100 | 20,660 | — | — | — |
| | | 101~150 | 29,860 | 43,200 | — | — |
| | 2 | 151~200 | 39,060 | 56,530 | 74,000 | — |
| | | 201~250 | 47,600 | 69,860 | 78,000 | 86,620 |
| | | 251~300 | 57,330 | 78,000 | 83,500 | 103,000 |
| | 3 | 20~100 | 20,660 | — | — | — |
| | | 101~150 | 29,860 | 43,200 | — | — |
| | | 151~200 | 39,060 | 56,530 | 74,000 | — |
| | 5 | 20~100 | 21,660 | — | — | — |
| | | 101~150 | 30,860 | 44,200 | — | — |
| | | 151~200 | 40,060 | 57,530 | 75,000 | — |

■丸タイプ

| 型式 | T | ¥基準単価 | | | |
|-------|---|--------------|--------|--------|---------|
| | | D 指定1mm単位 | | | |
| FGLMS | 1 | 18,660 | 41,460 | — | — |
| | 2 | 20,000 | 42,000 | 72,000 | 88,180 |
| | 3 | 20,660 | 43,200 | 74,000 | 90,000 |
| | 5 | 21,320 | 43,860 | 74,660 | 90,660 |
| | | | | | 127,930 |



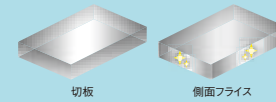
Example
使用例



紫外線照射装置のカバーとして

●材質特性 P.927

SQUARE GLASS PLATES
ガラスプレート角



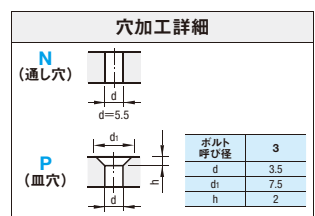
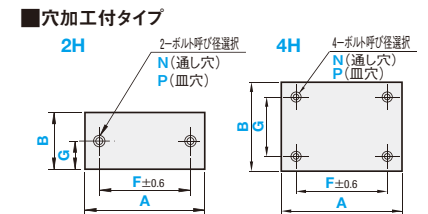
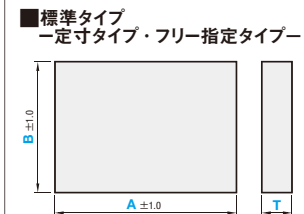
平滑性に優れたゆがみの少ないフロート透明ガラス、優れた耐熱性、耐衝撃性を発揮する耐熱ガラス(テンパックスフロート®)、同じ厚さの単板ガラスに比べ、3~5倍の静的強度を持つよう熱処理をした強化処理ガラスをご用意しました。
耐熱性・強度に優れた耐熱結晶化ガラスを規格追加しました。



| No. | フリー指定タイプ | 定寸タイプ | M材質 | 耐熱温度 | |
|-----|----------|-------|--------------------|------|------|
| | | | | 連続使用 | 最高使用 |
| ① | FGLKF | GLKF | フロート透明ガラス(青板ガラス) | 100度 | 380度 |
| ② | FGLKH | GLKH | 耐熱ガラス(テンパックスフロート®) | 250度 | 450度 |
| ③ | — | GLKK | 強化処理ガラス | 210度 | 250度 |
| ④ | FGLKR | — | 耐熱結晶化ガラス(ネクストリーマ®) | 700度 | 850度 |

④耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。

| T公差 | | |
|--------------------------------|-------------|--------------|
| Type | T | 公差 |
| GLKF GLKK FGLKF FGLKR | 3・5 8 | ±0.3 ±0.6 |
| GLKH FGLKH | 3.3・5 10 | ±0.2 ±0.4 |



④A≥B 全周面取りC0.3~1.0 ④穴端部からガラス端部まで5mm以上あけてください。

| フリー指定タイプ | | 指定1mm単位 | |
|-------------------|----------------|---------|--------|
| 型式 | T | A | B |
| FGLKF (フロート透明ガラス) | 3 5 8 | 20~500 | 20~500 |
| FGLKH (耐熱ガラス) | 3.3 5 10 | | |
| FGLKR (耐熱結晶化ガラス) | 3 5 | | |

| 定寸タイプ | | | |
|------------------|-----|-----|-------------|
| 型式 | T | A | B |
| GLKF (フロート透明ガラス) | 3 | 50 | 50 |
| | | 100 | 50 100 |
| | | 150 | 100 150 |
| | 5 | 100 | 50 100 |
| | | 150 | 150 |
| | | 200 | 200 |
| GLKH (耐熱ガラス) | 3.3 | 50 | 50 |
| | | 100 | 50 100 |
| | | 150 | 100 150 |
| | 5 | 50 | 50 |
| | | 100 | 50 100 |
| | | 150 | 100 |
| GLKK (強化処理ガラス) | 3 | 50 | 50 |
| | | 100 | 50 100 |
| | | 150 | 100 150 |
| | 5 | 250 | 150 250 |
| | | 300 | 100 250 300 |
| | | 300 | 100 250 300 |

| 側面フライス(4F)タイプ(AB寸公差±0.2) | | | |
|--------------------------|------|----------------|---------------|
| 型式 | 仕上選択 | T | 指定1mm単位 |
| FGLKF (フロート透明ガラス) | 4F | 3 5 8 | 20~500 20~500 |
| FGLKH (耐熱ガラス) | | 3.3 5 10 | |
| FGLKR (耐熱結晶化ガラス) | | 3 5 | |

| 穴加工付タイプ | | | | | | | | |
|-------------------|----------|----------|---------|--------|--------|--------|----------|-------|
| 型式 | 穴数 | T選択 | 指定1mm単位 | | | | ボルト呼び径選択 | |
| Type | | | A | B | F | G | N(通し穴) | P(皿穴) |
| FGLKF (フロート透明ガラス) | 2H 4H | 3 5 | 30~500 | 30~500 | 13~450 | 13~450 | 5 | 3 |
| FGLKH (耐熱ガラス) | | 3.3 5 | | | | | | |
| FGLKR (耐熱結晶化ガラス) | | 3 5 | | | | | | |

耐熱ガラス (テンパックスフロート®)について
ホウケイ酸ガラスです。両面はフロート製法により平坦で平滑な表面に仕上げられ、高い光透過性と光学的歪みのない卓越した光学品質を持っています。

強化処理ガラス
フロート透明ガラスに強化処理を施してあるガラスです。強化処理に時間がかかる為、必要サイズに限定して在庫し短期提供いたします。

耐熱結晶化ガラス (ネクストリーマ®)について
高温領域での使用が可能で、耐衝撃性に優れます。また、高い曲げ応力値をほころ素材です。フリー指定で提供いたします。

④材質特性 P.927

Price 価格

数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P.89

| 数量 | 1~9 | 10~14 | 15~19 |
|-----|------|-------|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% |

④表示数量を超えは、お見積り

Order 注文例

型式 — A — B — F — G — ボルト呼び

GLKK5 — 200 — 200
FGLKH3.3 — 231 — 210
FGLKH2H5 — 200 — 150 — F100 — G75 — N5

Delivery 出荷日

④定寸タイプ
在庫品 翌日出荷 P.89
④ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

フリー指定タイプ

④ 日発送
④ 日発送

穴加工付タイプ・側面フライス(4F)タイプ

④ 日発送
④ 日発送

| 型式 | T | A 指定1mm単位 | ¥基準単価 | | | | |
|-------------------|---------|-----------|-----------|---------|---------|---------|---------|
| | | | B 指定1mm単位 | | | | |
| Type | | | 20~100 | 101~200 | 201~300 | 301~400 | 401~500 |
| FGLKF (フロート透明ガラス) | 3 | 20~100 | 2,640 | — | — | — | — |
| | | 101~200 | 3,120 | 3,360 | — | — | — |
| | | 201~300 | 3,440 | 3,600 | 3,720 | — | — |
| | | 301~400 | 3,760 | 3,920 | 4,080 | 4,240 | — |
| | | 401~500 | 4,320 | 4,480 | 4,640 | 4,800 | 4,960 |
| | | 20~100 | 2,800 | — | — | — | — |
| | 5 | 101~200 | 3,200 | 3,360 | — | — | — |
| | | 201~300 | 3,520 | 3,680 | 3,840 | — | — |
| | | 301~400 | 4,000 | 4,160 | 4,320 | 4,480 | — |
| | | 401~500 | 4,640 | 4,800 | 4,960 | 5,120 | 5,280 |
| | | 20~100 | 2,960 | — | — | — | — |
| | | 101~200 | 3,360 | 3,520 | — | — | — |
| 8 | 201~300 | 3,680 | 3,840 | 4,000 | — | — | |
| | 301~400 | 4,160 | 4,320 | 4,480 | 4,640 | — | |
| | 401~500 | 4,800 | 4,960 | 5,120 | 5,280 | 5,440 | |
| | 20~100 | 3,870 | — | — | — | — | |
| | 101~200 | 6,800 | 7,200 | — | — | — | |
| | 201~300 | 7,380 | 7,650 | 8,070 | — | — | |
| FGLKH (耐熱ガラス) | 3.3 | 301~400 | 9,120 | 9,450 | 9,900 | 11,700 | — |
| | | 401~500 | 10,800 | 11,500 | 12,400 | 13,950 | 16,200 |
| | | 20~100 | 5,000 | — | — | — | — |
| | | 101~200 | 7,600 | 8,550 | — | — | — |
| | | 201~300 | 8,550 | 8,730 | 9,450 | — | — |
| | | 301~400 | 10,800 | 11,270 | 11,700 | 13,050 | — |
| | 5 | 401~500 | 12,600 | 13,050 | 13,500 | 16,000 | 18,500 |
| | | 20~100 | 6,840 | — | — | — | — |
| | | 101~200 | 12,600 | 21,150 | — | — | — |
| | | 201~300 | 21,600 | 21,910 | 22,900 | — | — |
| | | 301~400 | 24,210 | 26,600 | 26,430 | 34,720 | — |
| | | 401~500 | 29,440 | 31,770 | 32,620 | 40,000 | 50,000 |
| FGLKR (耐熱結晶化ガラス) | 3 | 20~100 | 4,870 | — | — | — | — |
| | | 101~200 | 7,200 | 8,800 | — | — | — |
| | | 201~300 | 8,380 | 10,470 | 12,600 | — | — |
| | | 301~400 | 10,120 | 12,875 | 15,900 | 18,550 | — |
| | | 401~500 | 11,260 | 14,650 | 18,360 | 21,980 | 25,300 |
| | | 20~100 | 6,190 | — | — | — | — |
| | 5 | 101~200 | 8,400 | 9,550 | — | — | — |
| | | 201~300 | 9,550 | 12,630 | 15,180 | — | — |
| | | 301~400 | 11,800 | 15,370 | 18,550 | 22,000 | — |
| | | 401~500 | 13,220 | 17,700 | 22,100 | 26,000 | 29,990 |

| 穴加工費 | | |
|------|--------|-------|
| 穴加工付 | ¥穴加工費 | |
| Type | N(通し穴) | P(皿穴) |
| 2H | 900 | 1,000 |
| 4H | 1,800 | 2,000 |

④穴加工付タイプはフリー指定タイプに穴加工費を加えた金額になります。

(例) 型式 — A — B — F — G — ボルト呼び のとき
FGLKF2H3 — 200 — 180 — F180 — G140 — N5

(フリー指定タイプ単価) + (穴加工費) = (穴加工付タイプ単価)
3,360 + 900 = 4,260円

④側面フライス(4F)タイプはフリー指定タイプに側面フライス加工費を加えた金額になります。

(例) 型式 — A — B — F — G — ボルト呼び のとき
FGLKR4F5 — 100 — 100

(フリー指定タイプ単価) + (側面フライス加工費) = 側面フライスタイプ単価
6,190 + 4,000 = 10,190

46 透明・耐熱・ガラスプレート

ROUND GLASS PLATES ガラスプレート丸

MIRROR PLATE ミラープレート ガラスタイプ/アクリルタイプ



■耐熱性・強度に優れた耐熱結晶化ガラスを規格追加しました。20φ~1mm単位で指定できます。

RoHS

| No. | フリー指定タイプ | 定寸タイプ | 材質 | 耐熱温度 | |
|-----|----------|-------|---------------------|------|------|
| | | | | 連続使用 | 最高使用 |
| ① | FGLMF | GLMF | フロート透明ガラス(青板ガラス) | 100度 | 380度 |
| ② | FGLMH | GLMH | 耐熱ガラス(テン/バックスフロート®) | 250度 | 450度 |
| ③ | - | GLMK | 強化処理ガラス | 210度 | 250度 |
| ④ | FGLMR | - | 耐熱結晶化ガラス(ネクストリーマ®) | 700度 | 850度 |

①耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。

■T公差

| Type | T寸法 | 公差 |
|--------------------------------|-------|------|
| GLMF GLMK FGLMR FGLMH | 3・5 | ±0.3 |
| | 8 | ±0.6 |
| GLMH FGLMH | 3.3・5 | ±0.2 |
| | 10 | ±0.4 |

全周面取りC0.3~1.0

■フリー指定タイプ

| 型式 | T | D 選択 |
|-----------------------------|---------|---------|
| FGLMF (フロート透明ガラス) | 3 5 | 20~300 |
| FGLMH (耐熱ガラス) | 3.3 | |
| | 5 10 | |
| FGLMR (耐熱結晶化ガラス) | 3 | |
| | 5 | |

■定寸タイプ

| 型式 | T | D 選択 |
|----------------------------|-----|-----------------|
| GLMF (フロート透明ガラス) | 3 | 50 65 80 95 |
| | 5 | 130 |
| GLMH (耐熱ガラス) | 3.3 | 50 65 80 |
| | 5 | 95 110 |
| | 10 | 110 130 |
| GLMK (強化処理ガラス) | 3 | 50 65 80 |
| | 5 | 80 95 110 130 |
| | 8 | 110 130 160 185 |

①上記D寸法はJISフランジ規格：B2290-1998のリング用溝に準じています。
*耐真空圧に対して強度を保証するものではありません。

Order 注文例

型式 - D - T
GLMH - 95 - 5

型式 - D
FGLMF3 - 100

Delivery 出荷日

■定寸タイプ
在庫品 翌日出荷 P89

①ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

■フリー指定タイプ
3 日発送

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

| 数量 | 1~9 | 10~14 | 15~19 |
|-----|------|-------|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% |

①表示数量を超えはお見積り

■フリー指定タイプ

| 型式 | T | ¥基準単価 D 指定1mm単位 | | | | | |
|-----------------------------|-----|--------------------|--------|---------|---------|---------|---------|
| | | 20~50 | 51~100 | 101~150 | 151~200 | 201~250 | 251~300 |
| FGLMF (フロート透明ガラス) | 3 | 2,800 | 3,000 | 3,200 | 3,400 | 3,600 | 3,800 |
| | 5 | 3,000 | 3,200 | 3,400 | 3,600 | 3,800 | 4,000 |
| FGLMH (耐熱ガラス) | 3.3 | 2,960 | 3,960 | 4,890 | 6,810 | 6,980 | 7,130 |
| | 5 | 3,270 | 4,410 | 5,500 | 6,600 | 7,700 | 8,900 |
| | 10 | 3,960 | 6,750 | 12,380 | 19,170 | 19,720 | 20,280 |
| FGLMR (耐熱結晶化ガラス) | 3 | 3,460 | 4,980 | 6,770 | 8,900 | 11,220 | 13,290 |
| | 5 | 3,890 | 5,410 | 7,650 | 9,900 | 12,980 | 15,690 |

■定寸タイプ

| 型式 | T | D | ¥基準単価 |
|----------------------------|-----|-------|-------|
| GLMF (フロート透明ガラス) | 3 | 50 | 2,690 |
| | | 65 | 2,780 |
| | | 80 | 2,900 |
| | 5 | 95 | 3,020 |
| | | 130 | 3,400 |
| | | | |
| GLMH (耐熱ガラス) | 3.3 | 50 | 2,940 |
| | | 65 | 3,150 |
| | | 80 | 3,480 |
| | 5 | 95 | 4,100 |
| | | 110 | 4,730 |
| | | 10 | 110 |
| | 130 | 7,470 | |
| GLMK (強化処理ガラス) | 3 | 50 | 3,000 |
| | | 65 | 3,400 |
| | | 80 | 3,480 |
| | | 80 | 4,030 |
| | | 95 | 4,120 |
| | 5 | 110 | 4,330 |
| | | 130 | 4,500 |
| | | 110 | 5,050 |
| | | 130 | 5,100 |
| | | 160 | 5,950 |
| 8 | 185 | 6,290 | |

①材質特性 P927

■ワークなどを確認する鏡をガラス・アクリル2種類で提供。取付穴は通し穴・皿穴から選べます。

RoHS

| シール無しタイプ | シール付タイプ | 材質 | 耐熱温度 連続使用 |
|------------|-------------|------|--------------|
| MRG | MRGA | ガラス | 80度 |
| MRA | MRAA | アクリル | 50度 |

①耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。

鏡の構造図

特殊膜
銅銀

板ガラス
アクリル

■標準タイプ

■穴加工付タイプ

2H 2-ボルト呼び径選択
N(通し穴)
P(皿穴)

4H 4-ボルト呼び径選択
N(通し穴)
P(皿穴)

穴加工詳細

| N(通し穴) | P(皿穴) | ボルト呼び径 | 3 | 3.5 | 7.5 | 2 |
|--------|-------|--------|---|-----|-----|---|
| d | d | d | 3 | 3.5 | 7.5 | 2 |

①A≧B 全周面取りC1.0~2.0

①穴端部からガラス端部まで5mm以上あけてください。

■標準タイプ

| 型式 | T | 指定1mm単位 A B |
|---|---|----------------|
| シール無し MRG MRA | 3 | 10~300 10~300 |
| シール付 MRGA MRAA (ガラスミラー) (アクリルミラー) | | |

■ガラスミラーとアクリルミラーの特性比較

| | 重さ | 傷つきにくさ | 割れ | 耐熱性 | 耐薬品性 |
|---------|-----------|--------|-------|-----|------|
| ガラスミラー | 重い(比重2.5) | ○ | 割れやすい | 80度 | ○ |
| アクリルミラー | 軽量(比重1.2) | × | 割れにくい | 50度 | × |

(対有機溶剤)

■穴加工付タイプ

| 型式 | T | 指定1mm単位 A B F G | ボルト呼び径選択 N(通し穴) P(皿穴) |
|---|---|---------------------------|--------------------------|
| シール無し MRG MRA | 3 | 10~300 10~300 9~241 9~241 | 5 3 |
| シール付 MRGA MRAA (ガラスミラー) (アクリルミラー) | | | |

Order 注文例

型式 - A - B
MRG3 - 250 - 100

型式 - A - B - F - G - ボルト呼び
MRG4H3 - 200 - 180 - F160 - G140 - N5

Delivery 出荷日

■ガラスミラー 3 日発送

■アクリルミラー・穴加工付タイプ 5 日発送

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

| 数量 | 1~4 | 5~9 | 10~19 |
|-----|------|-----|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% |

①表示数量を超えはお見積り

■ガラスミラー

| 型式 | T | A 指定1mm単位 | ¥基準単価 B 指定1mm単位 | | | | |
|----------------------|---|-----------|--------------------|--------|---------|---------|---------|
| | | | 10~50 | 51~100 | 101~150 | 151~200 | 201~300 |
| MRG シール無し | 3 | 10~50 | 1,440 | - | - | - | - |
| | | 51~100 | 1,680 | 1,920 | - | - | - |
| | | 101~150 | 1,730 | 2,040 | 2,400 | - | - |
| | | 151~200 | 1,800 | 2,160 | 2,600 | 2,880 | - |
| | | 201~300 | 1,920 | 2,280 | 2,750 | 3,000 | 3,500 |
| MRGA シール付き | 3 | 10~50 | 1,720 | - | - | - | - |
| | | 51~100 | 2,010 | 2,300 | - | - | - |
| | | 101~150 | 2,070 | 2,440 | 2,880 | - | - |
| | | 151~200 | 2,160 | 2,590 | 3,120 | 3,450 | - |
| | | 201~300 | 2,300 | 2,730 | 3,300 | 3,600 | 4,200 |

■アクリルミラー

| 型式 | T | A 指定1mm単位 | ¥基準単価 B 指定1mm単位 | | | | |
|----------------------|---|-----------|--------------------|--------|---------|---------|---------|
| | | | 10~50 | 51~100 | 101~150 | 151~200 | 201~300 |
| MRA シール無し | 3 | 10~50 | 1,940 | - | - | - | - |
| | | 51~100 | 2,260 | 2,590 | - | - | - |
| | | 101~150 | 2,330 | 2,750 | 3,240 | - | - |
| | | 151~200 | 2,430 | 2,910 | 3,510 | 3,880 | - |
| | | 201~300 | 2,590 | 3,070 | 3,710 | 4,200 | 4,900 |
| MRAA シール付き | 3 | 10~50 | 2,320 | - | - | - | - |
| | | 51~100 | 2,710 | 3,100 | - | - | - |
| | | 101~150 | 2,790 | 3,300 | 3,880 | - | - |
| | | 151~200 | 2,910 | 3,490 | 4,210 | 4,650 | - |
| | | 201~300 | 3,100 | 3,750 | 4,450 | 5,040 | 5,880 |

■穴加工費

| 穴加工付 Type | ¥穴加工費 | |
|--------------|--------|-------|
| | N(通し穴) | P(皿穴) |
| 2H | 900 | 1,000 |
| 4H | 1,800 | 2,000 |

①穴加工付タイプは標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

(例) 型式 - A - B - F - G - ボルト呼び
MRG4H3 - 200 - 180 - F160 - G140 - N5
のとき

(標準タイプ) + (穴加工費) = (穴加工タイプ)
単価 単価 単価
2,880 + 1,800 = 4,680円

■シール付きタイプのシールについて

設置の際に取り扱いやすいように、両面テープはミラーより一回り小さいサイズをご用意しています。(約5mm~10mm)

シールはミラーにつけずに出荷します。シール厚みは2mmです。

①サイズによっては自重により落下のおそれがあります。シールのみでの取付は避けるようにしてください。

①水がかかる場所等のご使用は、鏡の汚れ・くもりにつながりますので避けるようにしてください。

ミラー裏面
両面シール

EX Example 使用例

MRG

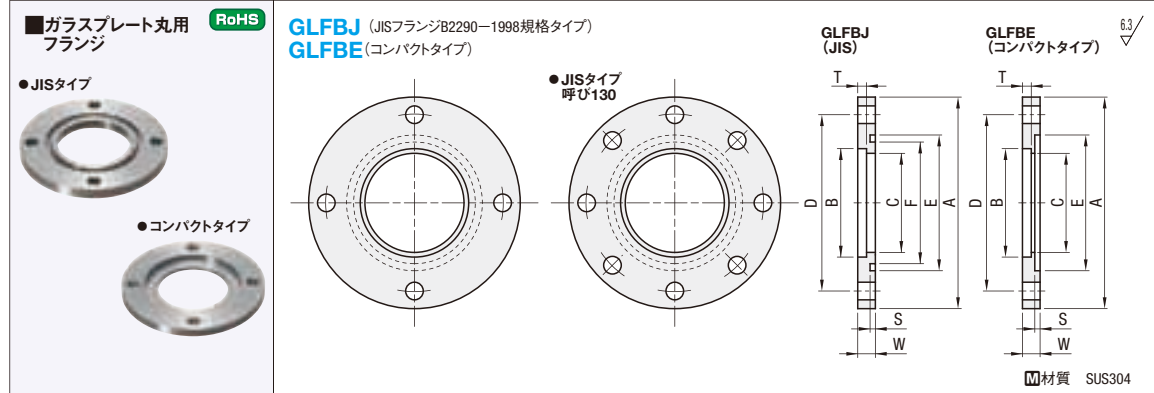
画像処理装置の
間接光の角度調整用として

46 透明樹脂・ガラスプレート

ガラスプレート丸用フランジ/フランジカバー

CADデータフォルダ名: 46_Resin Plates

■ガラスプレート丸専用のフランジ、フランジカバーをJIS規格タイプと、JIS規格より外径を15%小さくしたコンパクトタイプをご用意しました。



●コンパクトタイプは真空用など密閉性が必要とされる箇所での使用は避けてください。

| 型式 Type | 呼び (ガラス径) | フランジ | | | | 適合パイプ | | | フランジ 厚さ W | 通し穴 数-直径 | 適合パイプ | | ¥標準単価 | | |
|------------------|--------------|---------|---------|------------|-----------------|------------|---------|---------|-----------------|-------------|------------------|-------|-------------|------|--------|
| | | 外径 A | 内径 B | 中心円周径 C | パイプ部 深さ T | 適合 Oリング | 外径 E | 内径 F | | | JIS 3459・3465 | 外径×内径 | | | |
| GLFBJ (JIS) | 50 | 90 | 35 | 32.5 | 70 | 4 | V40 | 49 | 40 | 2.8 | 8 | 4-φ10 | 34.0×31.0 | 25A | 4,700 |
| | 65 | 105 | 49.6 | 47.1 | 85 | 5 | V55 | 64 | 55 | 2.8 | 10 | 4-φ10 | 48.6×45.6 | 40A | 5,620 |
| | 95 | 145 | 77.3 | 74.3 | 120 | 5 | V85 | 94 | 85 | 2.8 | 10 | 4-φ12 | 76.3×72.3 | 65A | 7,930 |
| | 130 | 185 | 115.3 | 112.3 | 160 | 6 | V120 | 129 | 120 | 2.8 | 12 | 8-φ12 | 114.3×110.3 | 100A | 12,280 |
| GLFBE (コンパクト) | 50 | 75 | 35 | 32.5 | 61.5 | 4 | V40 | 49 | - | 2.5 | 8 | 4-φ7 | 34.0×31.0 | 25A | 4,470 |
| | 65 | 90 | 49.6 | 47.1 | 76.5 | 4 | V55 | 64 | - | 2.5 | 8 | 4-φ7 | 48.6×45.6 | 40A | 4,810 |
| | 95 | 125 | 77.3 | 74.3 | 109.5 | 6 | V85 | 94 | - | 2.5 | 10 | 4-φ7 | 76.3×72.3 | 65A | 6,510 |
| | 130 | 160 | 115.3 | 112.3 | 145.5 | 8 | V120 | 129 | - | 2.5 | 12 | 4-φ10 | 114.3×110.3 | 100A | 9,820 |

Alteration 追加加工

型式 (MAC)
GLFBE65 - MAC

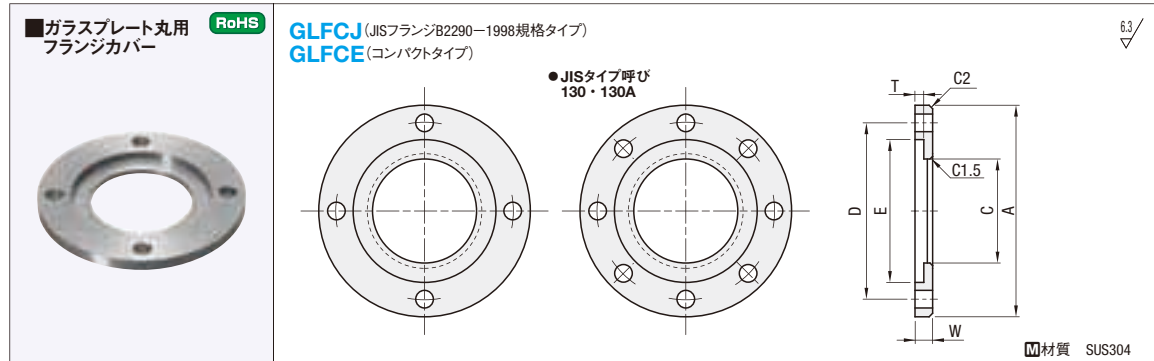
5 日目発送

Alteration フランジの通し穴をタップ穴(並目)に変更

Code MAC

Spec. 通し穴φ7をM6にφ10をM8にφ12をM10に変更します。
[指定方法]MAC ●フランジカバーは適用不可

¥/1Code 4穴: 800円 8穴: 1,200円



| 型式 Type | 呼び (該当ガラス径) | ガラス厚 | フランジカバー | | | | 通し穴中心 円周径 D | 通し穴 数-直径 | ¥標準単価 | |
|------------------|----------------|-------|--------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------|-------|----------|
| | | | フランジカバー A | 外径 E | 内径 C | 深さ T | | | | 蓋厚さ W |
| GLFCJ (JIS) | 50 | 3~3.3 | 90 | 51 | 32.5 | 4.3 | 7 | 70 | 4-φ10 | 4,540 |
| | 65 | 3~3.3 | 105 | 66 | 47.1 | 4.3 | 7 | 85 | 4-φ10 | 5,470 |
| | 95 | 5.0 | 145 | 96 | 74.3 | 6 | 9 | 120 | 4-φ12 | 7,470 |
| | 130A | 8 | 185 | 131 | 112.3 | 9 | 13 | 160 | 8-φ12 | 12,530 |
| GLFCE (コンパクト) | 50 | 3~3.3 | 75 | 51 | 32.5 | 4.3 | 7 | 61.5 | 4-φ7 | 4,300 |
| | 65 | 3~3.3 | 90 | 66 | 47.1 | 4.3 | 7 | 76.5 | 4-φ7 | 4,640 |
| | 95 | 5.0 | 125 | 96 | 74.3 | 6 | 9 | 109.5 | 4-φ7 | 6,050 |
| | 130A | 8 | 160 | 131 | 112.3 | 9 | 13 | 145.5 | 4-φ10 | 9,880 |
| | | | | | | | | | | 10,040 |

Order 注文例 GLFCJ50 GLFCE95

Delivery 出荷日 3 日目発送

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

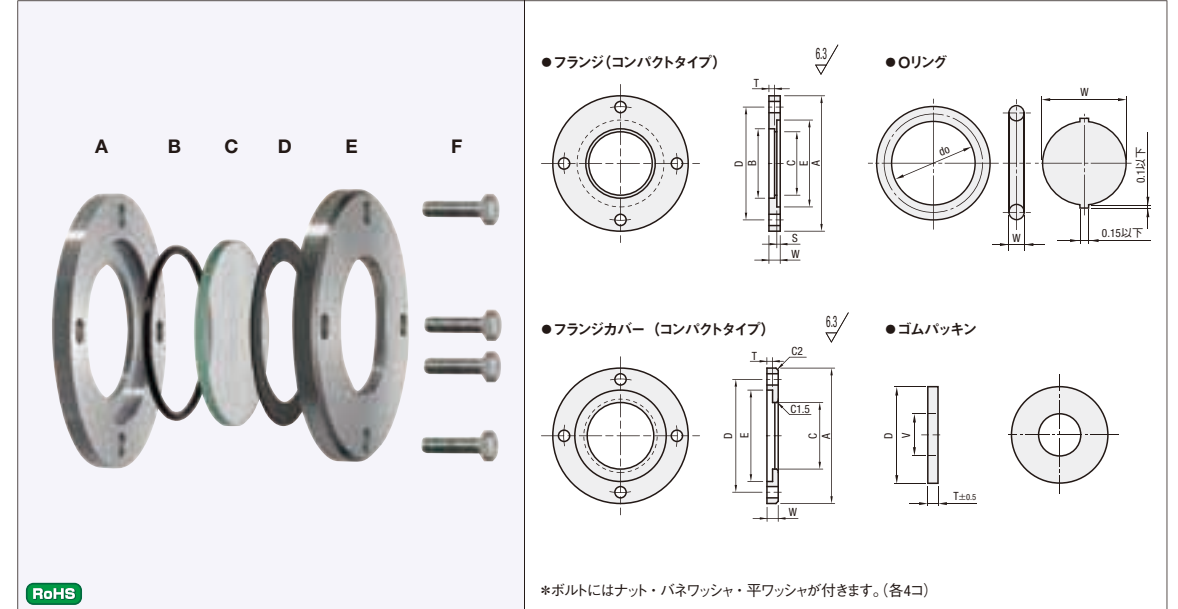
| 数量 | 1~9 | 10~14 | 15~19 | 20~29 |
|-----|------|-------|-------|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 18% |

●表示数量超えはお見積り

のぞき窓セット(コンパクトタイプ)

CADデータフォルダ名: 46_Resin Plates

■ガラスプレート丸の規格に合わせてフランジ・Oリング・ガラス・パッキン・フランジカバー・ボルトをお得なセットをご用意しました。



| 型式 | A フランジ | B Oリング | C ガラスプレート丸 | D ゴムパッキン | E フランジカバー | F ボルト |
|-----------------------|-----------|-----------|---------------|-------------|--------------|-------------------------------|
| 標準タイプ | GLSETN | ニトリルゴム | 強化処理ガラス | ニトリルゴム | SUS304 | SUS304 (ナット・ワッシャ付) 4セット |
| 耐熱タイプ (ガラス230°Cまで) | GLSETF | ふっ素 | 耐熱ガラス | ふっ素 | SUS304 | SUS304 (ナット・ワッシャ付) 4セット |

*ボルトにはナット・パネワッシャ・平ワッシャが付きまます。(各4コ)

| 型式 Type | No. | A フランジ | | B Oリング | | C ガラス P931 | D ゴムパッキン D-V-T | E フランジカバー P933 | F ボルト | ¥標準単価 |
|-----------------|-----|-----------|------|-----------|-------|------------------|----------------------|----------------------|----------|--------|
| | | P933 | JIS | W | do | P931 | D-V-T | P933 | | |
| 標準タイプ GLSETN | 50 | GLFBE50 | V40 | 4 | 39.5 | GLMK-50-3 | 50-35-1 | GLFCE50 | M6-30 | 12,100 |
| | 65 | GLFBE65 | V55 | 4 | 54.5 | GLMK-65-3 | 65-50-1 | GLFCE65 | M6-30 | 12,960 |
| | 95 | GLFBE95 | V85 | 4 | 84.0 | GLMK-95-5 | 95-80-1 | GLFCE95 | M6-30 | 16,830 |
| | 130 | GLFBE130 | V120 | 4 | 119.0 | GLMK-130-8 | 130-115-1 | GLFCE130 | M8-40 | 25,000 |
| 耐熱タイプ GLSETF | 50 | GLFBE50 | V40 | 4 | 39.5 | GLMH-50-3.3 | 50-35-1 | GLFCE50 | M6-30 | 12,170 |
| | 65 | GLFBE65 | V55 | 4 | 54.5 | GLMH-65-3.3 | 65-50-1 | GLFCE65 | M6-30 | 13,460 |
| | 95 | GLFBE95 | V85 | 4 | 84.0 | GLMH-95-5 | 95-80-1 | GLFCE95 | M6-30 | 17,950 |
| | 130 | GLFBE130 | V120 | 4 | 119.0 | GLMH-130-10 | 130-115-1 | GLFCE130A | M8-40 | 29,480 |

Order 注文例 GLSETF65

Delivery 出荷日 3 日目発送

Price 価格

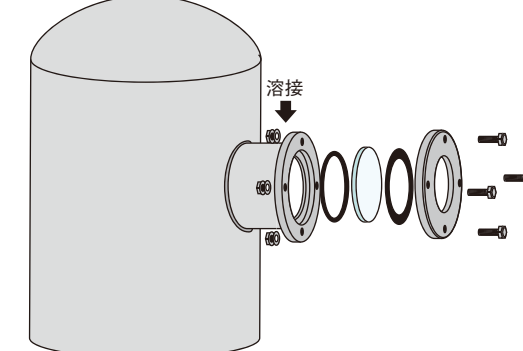
数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

| 数量 | 1~9 | 10~14 | 15~19 | 20~29 |
|-----|------|-------|-------|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 18% |

●表示数量超えはお見積り

■取付について
パイプに溶接して使用してください。
パイプ径はP933のガラスプレート丸用フランジ
GLFBE規格表内の適合パイプをご参照ください。

■Oリング・ゴムパッキンについて
Oリング・ゴムパッキンの単品での購入は
Oリング P.1333 OリングVシリーズ
ゴムパッキン P.435 ゴムパッキン加工品
をご利用ください。



46 透明樹脂

セラミックプレート

—アルミナ96・ステアタイト・マシンブルセラミックス—



■アルミナ96：耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れています。
 ■ステアタイト：絶縁性・高周波特性に優れています。
 ■マシンブルセラミックス：絶縁性・断熱性・加工性に優れています。複雑形状や精密仕上可能な材質です。

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

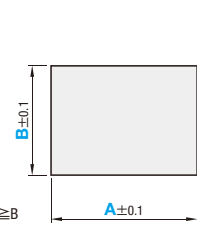
セラミックプレート



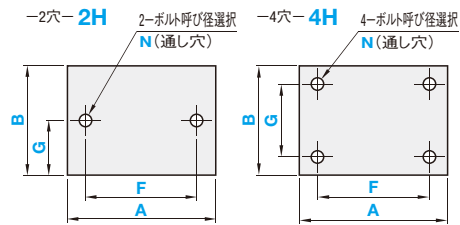
特性 P901

| 型式 | M材質 | 仕上精度 | 色 | 使用雰囲気温度 |
|-------|-------------|--------------|-----|----------|
| CEA | アルミナ96 | 並級 | 白色 | 常温~1300℃ |
| CEAV | アルミナ96 | 精密級(上下面フライス) | 白色 | 常温~1000℃ |
| CCES | ステアタイト | 並級 | 白色 | 常温~1000℃ |
| CCESV | ステアタイト | 精密級(上下面フライス) | 白色 | 常温~1000℃ |
| CEM | マシンブルセラミックス | 並級 | 自然色 | 常温~1000℃ |

標準タイプ



穴加工付タイプ



並級
CEA
CCES
CEM

精密級
CEAV
CCESV

CCESVは面粗度Ra=0.8

標準タイプ

| 型式 Type | 指定1mm単位 | | 選択 T |
|---------------|---------|--------|---------|
| | A | B | |
| CEA CEM | 10~200 | 10~100 | 1 2 |
| CEAV | 10~100 | 10~100 | 2.5 |
| CCES CCESV | 10~70 | 10~70 | 3 5 |

精度基準

| 項目 | CEA・CCES・CEM | CEAV・CCESV |
|--------------------|--------------|--------------|
| 板厚平行度(100mmに対して) | 0.1 | 0.05 |
| 平面度 (100mmに対して) | T=1 T=2~5 | 0.05 0.05 |

| 穴加工詳細 | |
|---------|----------------------|
| N (通し穴) | |
| ボルト呼び径 | 3 4 5 6 8 10 |
| d | 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 |

穴加工付タイプ

| 型式 Type | 穴数 | 指定1mm単位 | | 選択 T | 指定0.5mm単位 | | ボルト呼び径選択 N(通し穴) |
|---------------|----|---------|--------|---------|-----------|------------------------------|--------------------|
| | | A | B | | F | G | |
| CEA CEM | 2H | 10~200 | 10~100 | 1 | 9~191 | 5~95 (2H) | 3 |
| CEAV | | 10~100 | 10~100 | 2.5 | 9~91 | 9~91 (4H) | 4 5 |
| CCES CCESV | 4H | 10~70 | 10~70 | 3 5 | 9~61 | 5~65 (2H) 9~61 (4H) | 6 8 10 |

F寸は、d+5≦F≦A-d-5が必要です。

G寸は、2Hタイプ選択の場合：d/2+2.5≦G≦B-d/2-2.5、4Hタイプ選択の場合：d+5≦G≦B-d-5が必要です。

Order 注文例

| 標準タイプ | |
|-------|-------------|
| 型式 | A - B - T |
| CEA | 60 - 55 - 2 |

Delivery 出荷日

| 標準タイプ(CEA・CCES・CEM) | |
|---------------------|--------|
| 型式 | 5 日目発送 |

標準タイプ(CEAV・CCESV)・穴加工付タイプ

| | |
|----|--------|
| 型式 | 8 日目発送 |
|----|--------|

Price 価格

| 数量 | 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89 | | |
|-----|--------------------------|-------|-------|
| | 1~9 | 10~12 | 13~14 |
| 割引率 | 基準単価 | 5% | 10% |

Alteration 追加加工

| 標準タイプ | |
|-------|--------------------------------------|
| 型式 | A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC) |
| CEA2H | 80 - 80 - 1 - F30 - G40 - N6 - XC15 |

標準タイプ

| 型式 | T | A | ¥基準単価 | | | |
|------|-----|---------|---------------|-----------------|---------------|----------------|
| | | | CEA B10~50 | CEAV B51~100 | CEM B10~50 | CEM B51~100 |
| CEA | 1 | 10~50 | 1,420 | — | 3,120 | — |
| | | 51~100 | 1,670 | 2,170 | 3,670 | 4,770 |
| | | 101~150 | 1,830 | 2,330 | — | 19,640 |
| | | 151~200 | 2,000 | 2,500 | — | 24,280 |
| CEAV | 2 | 10~50 | 2,830 | — | 6,220 | — |
| | | 51~100 | 3,330 | 4,330 | 7,320 | 9,520 |
| | | 101~150 | 3,670 | 4,670 | — | 21,250 |
| | | 151~200 | 4,000 | 5,000 | — | 26,420 |
| CEM | 2.5 | 10~50 | 3,580 | — | 7,870 | — |
| | | 51~100 | 4,170 | 5,420 | 9,170 | 11,920 |
| | | 101~150 | 4,580 | 5,820 | — | 27,850 |
| | | 151~200 | 5,000 | 6,250 | — | 35,000 |

穴加工費

| 穴加工付タイプ | ボルト呼び径 N(通し穴) | 穴加工費 |
|---------|---------------|-------------------------------|
| 2H | 1,800円 | (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価 |
| 4H | 3,400円 | 2,170 + 1,800 = 3,970円 |

穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

セラミックプレート

—アルミナ99—



アルミナ99：耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れています。

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

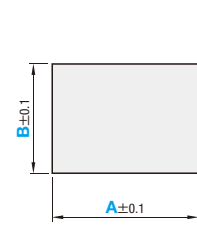
セラミックプレート



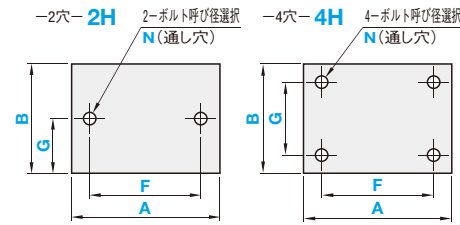
特性 P901

| 型式 | M材質 | 仕上精度 | 色 | 使用雰囲気温度 |
|------|--------|------|-----|----------|
| CEMN | アルミナ99 | 並級 | 自然色 | 常温~1500℃ |

標準タイプ



穴加工付タイプ



標準タイプ

| 型式 Type | 指定1mm単位 | | 選択 T |
|------------|---------|--------|--------------|
| | A | B | |
| CEMN | 50~480 | 50~175 | 3 5 10 |

穴加工付タイプ

| 型式 Type | 穴数 | 指定1mm単位 | | 選択 T | 指定0.5mm単位 | | ボルト呼び径選択 N(通し穴) |
|------------|----------|---------|--------|---------|-----------|---------------|-----------------------------|
| | | A | B | | F | G | |
| CEMN | 2H 4H | 50~480 | 50~175 | 3 | 9 465 | 5~160 (2H) | 3 4 5 6 8 10 |
| | | 50~480 | 50~175 | 5 | 9 465 | 9~160 (4H) | 3 4 5 6 8 10 |

F寸は、d+5≦F≦A-d-5が必要です。

G寸は、2Hタイプ選択の場合：d/2+2.5≦G≦B-d/2-2.5、4Hタイプ選択の場合：d+5≦G≦B-d-5が必要です。

Order 注文例

| 標準タイプ | |
|-------|-------------|
| 型式 | A - B - T |
| CEMN | 60 - 55 - 3 |

Delivery 出荷日

| 標準タイプ | |
|-------|--------|
| 型式 | 5 日目発送 |

穴加工付タイプ

| | |
|--------|------------------------------|
| 型式 | A - B - T - F - G - ボルト呼び径 |
| CEMN4H | 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6 |

Price 価格

| 数量 | 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89 | | |
|-----|--------------------------|-------|-------|
| | 1~9 | 10~12 | 13~14 |
| 割引率 | 基準単価 | 5% | 10% |

標準タイプ

| T | A | ¥基準単価 | | |
|----|---------|---------|----------|----------|
| | | B50~100 | B101~150 | B151~175 |
| 3 | 50~100 | 25,600 | — | — |
| | 101~150 | 29,860 | 41,330 | — |
| | 151~200 | 40,400 | 51,730 | 54,400 |
| | 201~250 | 83,330 | 85,890 | 88,330 |
| | 251~350 | 91,000 | 93,500 | 96,000 |
| 5 | 50~100 | 29,600 | — | — |
| | 101~150 | 36,930 | 54,000 | — |
| | 151~200 | 47,330 | 64,530 | 67,060 |
| | 201~250 | 84,610 | 87,170 | 89,740 |
| | 251~350 | 92,370 | 94,750 | 97,250 |
| 10 | 50~100 | 31,860 | — | — |
| | 101~150 | 40,400 | 59,600 | — |
| | 151~200 | 50,660 | 69,860 | 72,530 |
| | 201~250 | 91,410 | 93,970 | 96,530 |
| | 251~350 | 99,000 | 101,250 | 103,750 |
| 10 | 351~480 | 105,970 | 108,410 | 110,730 |

穴加工費

| 穴加工付タイプ | ボルト呼び径 N | T | | |
|---------|----------|--------|--------|--------|
| | | 3 | 5 | 10 |
| 2H | 3 | 6,330 | 8,000 | 11,840 |
| | 4・5・6 | 6,810 | 8,760 | 13,630 |
| | 8 | 6,960 | 9,170 | 14,550 |
| 4H | 3 | 8,660 | 11,840 | 18,400 |
| | 4・5・6 | 9,740 | 13,630 | 21,680 |
| | 8 | 10,290 | 14,550 | 23,410 |
| | 10 | 10,780 | 15,620 | 25,500 |

穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

(例) 型式 A - B - T - F - G - ボルト呼び径 のとき

CEMN2H - 90 - 60 - 3 - F60 - G30 - N6

(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価

25,600 + 6,810 = 32,410円

Alteration 追加加工

| 標準タイプ | |
|--------|--------------------------------------|
| 型式 | A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC) |
| CEMN2H | 80 - 80 - 3 - F30 - G40 - N6 - XC15 |

| 穴加工付タイプ | ボルト呼び径 N | T | | |
|---------|----------|--------|--------|--------|
| | | 3 | 5 | 10 |
| 2H | 3 | 6,330 | 8,000 | 11,840 |
| | 4・5・6 | 6,810 | 8,760 | 13,630 |
| | 8 | 6,960 | 9,170 | 14,550 |
| 4H | 3 | 8,660 | 11,840 | 18,400 |
| | 4・5・6 | 9,740 | 13,630 | 21,680 |
| | 8 | 10,290 | 14,550 | 23,410 |
| | 10 | 10,780 | 15,620 | 25,500 |

穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

46 透明樹脂

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

■セラミックス円形プレート

特性 P901

標準タイプ

| 型式 | M材質 | 仕上精度 |
|--------|--------|--------------|
| PCEA | アルミナ96 | 並級 |
| PCEAV | アルミナ96 | 精密級(上下面フライス) |
| PCCES | ステアタイト | 並級 |
| PCCESV | ステアタイト | 精密級(上下面フライス) |

■精度基準

| 項目 | PCEA・PCCES | PCEAV・PCCESV |
|-----------------|------------|--------------|
| 板厚平行度(D=50に対して) | 0.1 | 0.05 |
| 平面度(D=50に対して) | T=1 | 0.1 |
| | T=2~5 | 0.1 |
| | | 0.05 |

●Dの寸法公差(並級・精密級)

D20~80 ±1%

●Vの寸法公差(並級・精密級)

±0.15

並級 PCEA PCCES T±0.1

精密級 PCEAV PCCESV T±0.05

●PCESVは面粗度Ra=0.8

■穴加工付タイプ

2穴-2H 3穴-3H 4穴-4H

ボルト呼び径選択 N(通し穴)

ワッシャ・カラータイプ(P.135)、ロッド(P.304)、位置決めピン用ブッシュ(P.1442)もご用意ございます。

標準タイプ

| 型式 | Type | 指定5mm単位 D | 指定1mm単位 V | 選択T | |
|--------|------|-----------|------------------|------------|--------------|
| | | | | PCEA PCEAV | PCCES PCCESV |
| PCEA | | 20~80 | 0~70 (V≤D-10) | 1 | 3 |
| PCEAV | | 20~50 | | 2 | 5 |
| PCCES | | 20~50* | | 5 | |
| PCCESV | | 20~50* | | | |

*PCCES・PCCESVの寸法Dは指定10mm単位になります。D≥55の時、T=1・2は選択不可になります。(T=5のみ選択可能です。)

穴加工詳細

| ボルト呼び径 d | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
|----------|-----|-----|-----|-----|---|----|
| N(通し穴) | 3.5 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 9 | 11 |

穴加工付タイプ

| 型式 | Type | 穴数 | 指定5mm単位 D | 指定1mm単位 V | 選択T | | 指定1mm単位 P.C.D | ボルト呼び径選択 N(通し穴) |
|--------|------|----|-----------|------------------|------------|--------------|-----------------------------------|-----------------|
| | | | | | PCEA PCEAV | PCCES PCCESV | | |
| PCEA | | 2H | 20~80 | 0~70 (V≤D-10) | 1 | 3 | 10~40 ●穴と穴及び穴と外形の肉厚は3mm以上必要です。 | 3 |
| PCEAV | | 3H | 20~50 | | 2 | | | 4 |
| PCCES | | 4H | 20~50* | | 5 | | | 5 |
| PCCESV | | | 20~50* | | | | | 10 |

*PCCES・PCCESVの寸法Dは指定10mm単位になります。D≥55の時、T=1・2は選択不可になります。(T=5のみ選択可能です。)

Order 注文例

標準タイプ

型式 - D - V - T

PCEA - 35 - 25 - 2

5 日目発送

穴加工付タイプ

型式 - D - V - T - P.C.D - ボルト呼び径

PCEA2H - 50 - 10 - 5 - 35 - N4

8 日目発送

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

| 数量 | 1~9 | 10~12 | 13~14 | 15~19 |
|----|------|-------|-------|-------|
| 価格 | 標準単価 | 5% | 10% | 18% |

●この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

標準タイプ

| 型式 | T | D | V | | | | |
|---------------|---|----|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | 0 | 1~20 | 21~40 | 41~60 | 61~70 |
| PCEA (x1.0) | 1 | 20 | 4,920 | 7,230 | - | - | - |
| | | 25 | 5,230 | 7,540 | - | - | - |
| | | 30 | 5,540 | 7,850 | - | - | - |
| | | 35 | 5,850 | 8,150 | 8,460 | - | - |
| | | 40 | 6,150 | 8,460 | 8,770 | - | - |
| | 5 | 45 | 6,460 | 8,770 | 9,080 | - | - |
| | | 50 | 6,770 | 9,080 | 9,380 | - | - |
| | | 20 | 5,690 | 8,460 | - | - | - |
| | | 25 | 6,000 | 8,770 | - | - | - |
| | | 30 | 6,310 | 9,080 | - | - | - |
| PCEAV (x1.2) | 1 | 20 | 6,620 | 9,380 | 10,620 | - | - |
| | | 25 | 6,920 | 9,690 | 10,920 | - | - |
| | | 30 | 7,230 | 10,000 | 11,230 | - | - |
| | | 35 | 7,540 | 10,310 | 11,540 | - | - |
| | | 40 | 7,850 | 10,620 | 11,850 | - | - |
| | 5 | 45 | 8,150 | 10,920 | 12,160 | 13,500 | 13,660 |
| | | 50 | 8,460 | 11,230 | 12,470 | 13,810 | 14,120 |
| | | 20 | 10,140 | 12,300 | 13,590 | 14,770 | 14,860 |
| | | 25 | 3,850 | 6,160 | - | - | - |
| | | 30 | 4,310 | 6,620 | - | - | - |
| PCCES (x1.0) | 3 | 20 | 4,930 | 7,240 | 7,540 | - | - |
| | | 25 | 5,240 | 7,550 | 7,850 | - | - |
| | | 30 | 5,550 | 7,860 | 8,160 | - | - |
| | | 35 | 5,860 | 8,170 | 8,470 | - | - |
| | | 40 | 6,170 | 8,480 | 8,780 | - | - |
| PCCESV (x1.2) | 5 | 20 | 4,620 | 6,930 | - | - | - |
| | | 25 | 5,080 | 7,390 | - | - | - |
| | | 30 | 5,540 | 7,850 | 8,160 | - | - |
| | | 35 | 6,000 | 8,310 | 8,620 | - | - |
| | | 40 | 6,460 | 8,770 | 9,080 | - | - |

Alteration 追加加工

標準タイプ (PCEA・PCCES)

5 日目発送

標準タイプ (PCEAV・PCCESV)・穴加工付タイプ

8 日目発送

穴加工費

穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

| 穴加工付 Type | ボルト呼び径 N(通し穴) | 標準タイプ単価 | 穴加工費 | 穴加工タイプ単価 |
|-----------|---------------|---------|-------|----------|
| 2H | 2,200 | 8,460 | 2,200 | 10,660 |
| 3H | 3,300 | 8,460 | 3,300 | 11,760 |
| 4H | 4,400 | 8,460 | 4,400 | 12,860 |

Alterations

| Code | DC | PN |
|---------|--|---|
| Spec. | D寸法を変更します。DC=指定1mm単位。DC<D。DC寸と寸の距離は5mm以上必要です。15≤DC≤79。例)D寸50を47に変更する場合。指定方法 DCA7 | 通し穴公差を変更します。±0.2 ±0.05。例)N4の公差を±0.05に変更したい場合。指定方法 N4-PN |
| ¥/1Code | 2,000 | 1,280/1穴 |



『材料屋24 樹脂プレートサイト』

たった10秒。ミスミ型番・納期・価格を一発表示! そのまま発注できるWEBサイトです。



材料屋24 検索

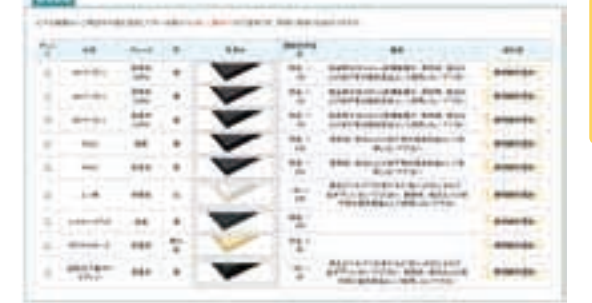
<http://misumi.jp/fa24>

カタログ未掲載商品、材質選定支援サービスもご用意です。

全34材質 樹脂プレート

材料屋24「樹脂プレート」のサイトイメージ

材料屋24では が使用できます。



選定条件を絞り込む

条件に合うミスミ取扱商品を一発検索できます。

材料屋24取り扱いサイズ一覧

| 材質 | グレード | 色 | 板厚(T) | 幅(B) | 長さ(A) |
|-------------|--------|----|-------------------------|--------|--------|
| MCナイロン | スタンダード | 青 | 5・7・10・12・15・20・25・30 | 20~400 | 20~500 |
| | | | 40・50・60 | 40~500 | 40~500 |
| ポリアセタル | スタンダード | 白 | 5・6・8・10・12・15・20・25・30 | 20~400 | 20~500 |
| | | 黒 | 40・50・60 | 40~500 | 40~500 |
| ベークライト | 紙・布 | 自然 | 5・7・10・12・15・20・25・30 | 20~400 | 20~500 |
| | | | 30 | 20~600 | 20~800 |
| 超高分子量ポリエチレン | スタンダード | 乳白 | 2・3・4・5・6・8・10・12・15・20 | 20~600 | 20~800 |
| | | 黒 | 3・5・8・10・15・20・30・40・50 | 20~400 | 20~500 |
| ABS | スタンダード | 自然 | 5・6・8・10・15・20・25・30 | 20~400 | 20~500 |
| | | 黒 | 5・10・15・20・25・30・50 | 20~400 | 20~500 |
| PEEK | スタンダード | 灰褐 | 5・8・10 | 20~200 | 20~300 |
| | | | 16・20・25・30 | 20~150 | 20~250 |
| PPS | スタンダード | 自然 | 6・10・15・20・25・30 | 20~400 | 20~500 |

●赤字は材料屋24限定で取り扱いをしているサイズです。

46 透明樹脂

MCナイロン®プレート

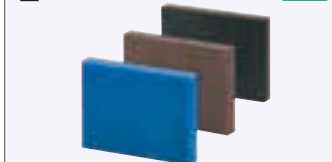
—スタンダード/摺動/高強度/導電性/耐候グレード—



MCナイロン®は様々な工業用途で使用され、エンブラの中で最も汎用的な材質です。従来の丸のご切断に新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

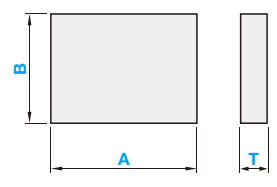
類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> *色見本や特長の詳細はP897をご覧ください。

標準タイプ



特性 P.899
樹脂ブロッホはP.970をご覧ください。

| Type | グレード/材質 | 色 | 使用温度範囲 |
|-------|-------------------|-------|----------|
| MCA | スタンダード/MC901 | 青色 | -40~120℃ |
| MCAW | スタンダード/MC900NC | アイボリー | -40~120℃ |
| MCAS | 摺動/MC703HL | 紫色 | -40~120℃ |
| MCAY | 高強度/MC602ST | 暗茶色 | 常温~150℃ |
| MCAPS | 耐候/MC801 | 黒灰色 | 常温~120℃ |
| MCCCA | 導電性CDR2/MC501CDR2 | 黒色 | 常温~120℃ |
| MCDCA | 導電性CDR6/MC501CDR6 | 黒色 | 常温~120℃ |
| MCEA | 導電性CDR9/MC501CDR9 | 黒色 | 常温~150℃ |



| ● A・Bの寸法公差 | | | ● Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率 | | |
|------------|--------------|-------|------------------|--------|-----------------------|
| T | A・B 単位:mm | AB寸公差 | T | T寸公差 | ソリ・ネジレ率 1000mmに対して |
| 5~30 | ~99 | ±0.5 | 5・7・10 | 0~+1.5 | 1.2%以下 |
| 30~40 | 100~250 | ±0.75 | 12・15・20 | 0~+1.5 | 1.0%以下 |
| 40~60 | 251~ | ±1.0 | 25・30 | 0~+2.0 | 0.4%以下 |
| 60以上 | ~300 | 0~+5 | 40・50・60 | 0~+3.0 | 0.4%以下 |

| 仕上げ | 側面4面 加工方法 | 側面4面 仕上記号 | 上下面 加工方法 | 上下面 仕上記号 |
|---------------|--------------|--------------|-------------|-------------|
| 丸のご切断(-) | 丸のご切断 | ✓ | 素材 | ~ |
| 丸のご切断直角保証(NT) | 丸のご切断 | ✓ | 素材 | ~ |
| 側面フライス(4F) | フライス | ✓ | 素材 | ~ |
| 6面フライス(6F) | フライス | ✓ | フライス | ✓ |
| 上下面フライス(2F) | 丸のご切断 | ✓ | フライス | ✓ |

●精度保証
仕上 幅の平行度 基準面直角度
100mmに対して 0.1 0.1

側面フライス品は基準面シールを貼っております。

標準タイプ

| Type | 型式 | 材質別寸法範囲 | A | B | T |
|--|---------------|-----------|-----------|--------|------|
| MCA (スタンダード青) MCAW (スタンダードアイボリー) MCAS (摺動) MCAY (高強度) MCAPS (耐候) MCCCA (導電性CDR2) MCDCA (導電性CDR6) MCEA (導電性CDR9) | 丸のご切断 | 指定1mm単位 | 選択 | | |
| | 丸のご切断直角保証(NT) | 指定0.5mm単位 | 選択 | | |
| | 側面フライス(4F) | 指定0.1mm単位 | 選択 | | |
| | 6面フライス(6F) | 指定0.1mm単位 | 指定0.1mm単位 | | |
| | 上下面フライス(2F) | 指定1mm単位 | 指定0.1mm単位 | | |
| | 2F | 選択不可 | 20~400 | 20~250 | 5~29 |

Order 注文例
 丸のご切断 MCA - 300 - 200 - 40
 丸のご切断直角保証 MCANTQ - 200.5 - 100.5 - 10
 側面フライス MCA4FN - 150.5 - 100.3 - 15
 6面フライス MCA6FMM - 100.3 - 90.5 - 10.5
 上下面フライス MCA2FQ - 80 - 50 - 5

Delivery 出荷日
 丸のご切断・丸のご切断直角保証
 1 日目発送 ストック T 800円/1枚 P.90
 2 日目出荷 数量 21~50
 3 日目発送 大 出荷日 +2 日目出荷 数量 11~20

Price 価格
 価格表はP.941をご覧ください。

価格算出方法は下記の通りです。
 ●丸のご切断 = 標準価格
 ●丸のご切断直角保証 = 標準価格+仕上加工費
 ●側面フライス = 標準価格+仕上加工費
 ●6面フライス = 標準価格+仕上加工費
 ●上下面フライス = 標準価格+仕上加工費

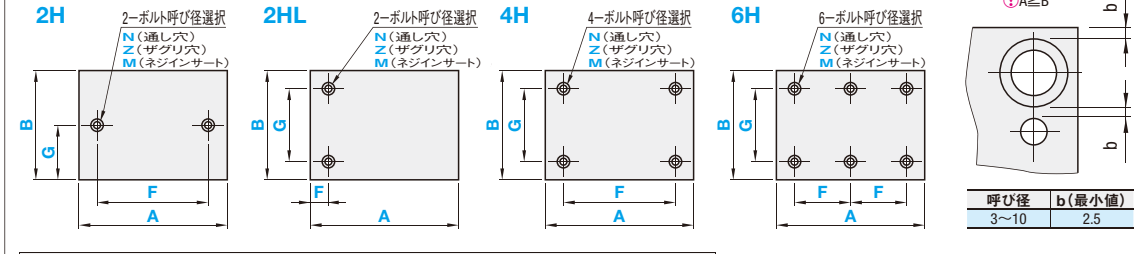
Alteration 追加加工
 追加加工指定時は 5 日目発送

| Code | Spec. | ¥/1Code |
|-----------------|--|----------------------------|
| CRA・CRB・CRC・CRD | 任意のコーナーをR加工します。R=指定5mm単位 (10 ≤ A(B) - R(2R)) ① 5 ≤ CRA・CRB・CRC・CRD ≤ 100 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 | 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー |
| CCA・CCB・CCC・CCD | 任意のコーナーをカットすることができます。5 ≤ コーナーカット ≤ 50 10 ≤ A-CまたはB-C 5mm単位指定 指定方法 (例) AとDのコーナーをC5でカットする場合 合... CCA5-CCD5 ① 側面フライス・6面フライスは適用不可 ② 側面フライス・6面フライスは適用不可 ③ T40・50・60は適用不可 | 200/コーナー 300/コーナー |

穴加工付タイプ



特性 P.899



| 穴加工詳細 | 規格 | 規格 |
|-------------|--------------|--------------|
| N (通し穴) | 3 4 5 6 8 10 | 3 4 5 6 8 10 |
| Z (ザグリ穴) | 3 4 5 6 8 10 | 3 4 5 6 8 10 |
| M (ネジインサート) | 3 4 5 6 8 10 | 3 4 5 6 8 10 |

穴加工付タイプ

| Type | 型式 | 穴数 | A | B | T | F | G |
|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-----------|----------------|--|---------------------------------------|
| MCA (スタンダード青) MCAW (スタンダードアイボリー) MCAS (摺動) MCAY (高強度) MCAPS (耐候) MCCCA (導電性CDR2) MCDCA (導電性CDR6) MCEA (導電性CDR9) | 丸のご切断 | 2H (横) 2HL (縦) 4H 6H | 20~500 | 20~400 | 10・12・15・20・25 | 6~491.5 (2H・4H) 4.5~395.5 (2HL) 6~245.5 (6H) | 4.5~395.5 (2H) 6~391.5 (2HL・4H・6H) |
| 上下面フライス(2F) | 指定1mm単位 | 指定0.1mm単位 | 指定0.5mm単位 | 指定0.5mm単位 | 指定0.5mm単位 | 指定0.5mm単位 | 指定0.5mm単位 |
| 2FQ 2FN 2FM | 0~+0.2 ±0.1 -0.2~0 | 2H (横) 2HL (縦) 4H 6H | 20~400 | 20~250 | 10~24 5~29 | 6~391.5 (2H・4H) 4.5~395.5 (2HL) 6~195.5 (6H) | 4.5~245.5 (2H) 6~241.5 (2HL・4H・6H) |

穴加工付タイプ価格を標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したのになります。
 ●丸のご切断穴加工付タイプ価格
 標準タイプ価格+穴加工費
 ●上下面フライス穴加工付タイプ価格
 標準タイプ価格+仕上加工費+穴加工費

Order 注文例
 穴加工付タイプ
 MCDCA4H - 200 - 155 - 5 - F160 - G120 - N4
 MCDCA4H - 500 - 300 - 10 - F300 - G200 - M5 - L7.5

Delivery 出荷日
 穴加工付タイプ
 5 日目発送
 ストック B 500円/1枚 P.90
 同一サイズ3枚以上は一律1,350円

Price 価格
 価格表および価格算出方法はP.941をご覧ください。

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したのになります。
 ●丸のご切断穴加工付タイプ価格
 標準タイプ価格+穴加工費
 ●上下面フライス穴加工付タイプ価格
 標準タイプ価格+仕上加工費+穴加工費

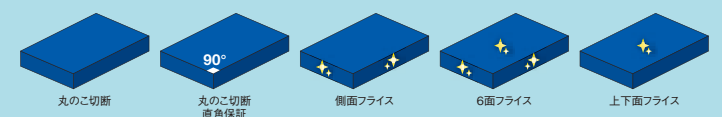
穴加工付タイプ価格を標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したのになります。
 ●丸のご切断穴加工付タイプ価格
 標準タイプ価格+穴加工費
 ●上下面フライス穴加工付タイプ価格
 標準タイプ価格+仕上加工費+穴加工費

Order 注文例
 穴加工付タイプ
 MCDCA4H - 200 - 155 - 5 - F160 - G120 - N4
 MCDCA4H - 500 - 300 - 10 - F300 - G200 - M5 - L7.5

Alteration 追加加工
 穴加工付タイプ
 5 日目発送
 ストック B 500円/1枚 P.90
 同一サイズ3枚以上は一律1,350円

Price 価格
 価格表および価格算出方法はP.941をご覧ください。

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したのになります。
 ●丸のご切断穴加工付タイプ価格
 標準タイプ価格+穴加工費
 ●上下面フライス穴加工付タイプ価格
 標準タイプ価格+仕上加工費+穴加工費



Price 価格 table with columns for quantity (数量), lead time (出荷日), and price type (数量スライド価格).

Table for hole types (穴加工付タイプ) with columns for quantity, lead time, and price type.

MCナイロンプレート 標準タイプ (丸のこ切断：指定1mm単位)

Main MC Nylon Plate price table with columns for Type, Material Grade (材質グレード), Dimensions (A, B), and Price (¥基準単価).

仕上加工費 ()は側面フリス・6面フリスの寸法範囲です。

Surface processing fee table with columns for Type, Material Grade, Dimensions, and Price (¥基準単価).

穴加工費

Table for hole processing fees with columns for Type, N (通し穴), Z (ザグリ穴), and M (ネジインサート).

Example calculation: (標準タイプ価格) + (上下面フリス) + (穴加工費) = (穴加工付タイプ価格)

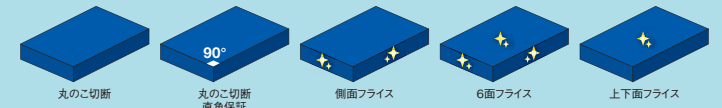
標準タイプ価格算出方法 (丸のこ単位は切り捨て)

Price calculation formulas for standard and hole-processed types, including material coefficients and processing fees.

46 透明樹脂 MCナイロン

ポリアセタールプレート

—スタンダード/摺動/導電性グレード—



ポリアセタール(ジュラコン®と同等)は様々な工業用途で使用する汎用的なエンジニアリング材料です。導電性グレードは、ノンカーボン系帯電防止性材料を使用しております。従来の丸のご切斷に、新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> *色見本や特長の詳細はP897をご覧ください。

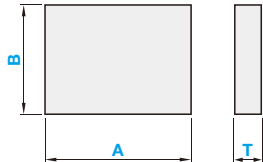
標準タイプ

| Type | Mグレード | 色 | 使用雰囲気温度 |
|-------|--------|-----|---------|
| PAA | スタンダード | 白色 | -45~95℃ |
| PABA | | 黒色 | |
| PABAH | 摺動 | 白色 | 常温~80℃ |
| PACA | 導電性 | 黄土色 | |

| A・Bの寸法公差 | | Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率 | |
|----------|-----------------|----------------|-------------------------|
| T | A・B 単位:mm AB寸公差 | T | T寸公差 ソリ・ネジレ率 1000mmに對して |
| 5~30 | ~99 ±0.5 | 5~10 +0.2~1.5 | 1.0%以下 |
| | 100~250 ±0.75 | 12 +0.3~2.0 | 0.5%以下 |
| | 251~ ±1.0 | 15~30 +0.5~3.0 | |
| 40~60 | ~300 0~+5 | | |

特性 P899

樹脂ブロックはP970をご覧ください。



材質 ポリアセタール

| 仕上げ | 側面4面 | | 上下面 | |
|----------------|-------|------|------|------|
| | 加工方法 | 仕上記号 | 加工方法 | 仕上記号 |
| 丸のご切斷 | 丸のご切斷 | ✓ | 素材 | ~ |
| 丸のご切斷直角保証 (NT) | 丸のご切斷 | ✓ | 素材 | ~ |
| 側面フライス (4F) | フライス | ✓ | 素材 | ~ |
| 6面フライス (6F) | フライス | ✓ | フライス | ✓ |
| 上下面フライス (2F) | 丸のご切斷 | ✓ | フライス | ✓ |

| 仕上 | 精度保証 | |
|----------------|-------|--------|
| | 幅の平行度 | 基準面直角度 |
| 丸のご切斷直角保証 (NT) | 0.1 | 0.1 |
| 側面フライス (4F) | | |
| 6面フライス (6F) | | |

側面フライス品は基準面シールを貼っております。

| Type | 仕上選択 | T寸公差選択 | 型式 | 材質別寸法範囲 | A | B | T |
|---|------|--------------|----------------|------------------|------------------|---------------|--|
| PAA (スタンダード白) PABA (スタンダード黒) PABAH (摺動グレード) PACA (導電性グレード) | - | 選択不可 | 丸のご切斷 | PAA | 20~500 | 20~400 | 5・6・8・10・12・15・20・25・30 |
| | | | | PABA | 40~300 | 40~300 | 40・50・60 |
| | | | | PABAH PACA | 20~500 20~400 | 20~400 | 5・6・8・10・12・15・20・25・30 10・12・15・20・25・30 6・9・12・19・25 |
| | NT | 選択不可 | 丸のご切斷直角保証 (NT) | PAA PABA | 20~500 | 20~400 | 5・6・8・10・12・15・20・25・30 |
| | | | | PABAH PACA | 20~500 20~400 | 20~400 | 10・12・15・20・25・30 6・9・12・19・25 |
| | | | | Q | 0~+0.3 | 0~+0.4 | 0~+0.5 |
| | 4F | 選択不可 | 側面フライス (4F) | PAA PABA | 10~400 | 10~200 | 5・6・8・10・12・15・20・25・30 |
| | | | | PABAH PACA | 10~400 10~200 | 10~200 | 10・12・15・20・25・30 6・9・12・19・25 |
| | | | | Q | 0~+0.2 | ±0.1 | -0.2~0 |
| | 6F | Q | 6面フライス (6F) | PAA PABA | 10~400 | 10~200 | 5~29 |
| | | | | PABAH PACA | 10~400 10~200 | 10~200 | 10~29 5~24 |
| | | | | Q | 0~+0.2 | ±0.1 | -0.2~0 |
| 2F | Q | 上下面フライス (2F) | PAA PABA | 20~400 | 20~250 | 5~29 | |
| | | | PABAH PACA | 20~400 20~250 | 20~250 | 10~29 5~24 | |
| | | | Q | 0~+0.2 | ±0.1 | -0.2~0 | |

T40・50・60は切斷面に段差が生じる可能性があります。

T0.5・1.0・1.5・2.0はP919をご覧ください。

| Order 注文例 | 型式 | A | B | T |
|-----------|---------|-------|-------|------|
| 丸のご切斷 | PAA | 300 | 200 | 40 |
| 丸のご切斷直角保証 | PAANTQ | 200.5 | 100.5 | 10 |
| 側面フライス | PAA4FN | 150.5 | 100.3 | 15 |
| 6面フライス | PAAGFMM | 100.3 | 90.5 | 10.5 |
| 上下面フライス | PAAG2FQ | 80 | 50 | 5 |

丸のご切斷・丸のご切斷直角保証
1 日目発送 ストック T 800円/1枚 P90

1 日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。
大口出荷日 +2 日目出荷 数量 21~50

ストック対応なし
側面フライス・6面フライス・上下面フライス
3 日目発送 大口出荷日 +2 日目出荷 数量 11~20

価格表はP945をご覧ください。
価格算出方法は下記の通りです。

- 丸のご切斷 = 標準価格
- 丸のご切斷直角保証 = 標準価格+仕上加工費
- 側面フライス = 標準価格+仕上加工費
- 6面フライス = 標準価格+仕上加工費
- 上下面フライス = 標準価格+仕上加工費

Alteration 追加加工 型式 - A - B - T - (CRA...etc.) PAA - 300 - 200 - 10 - CRA10 追加加工指定時は 5 日目発送

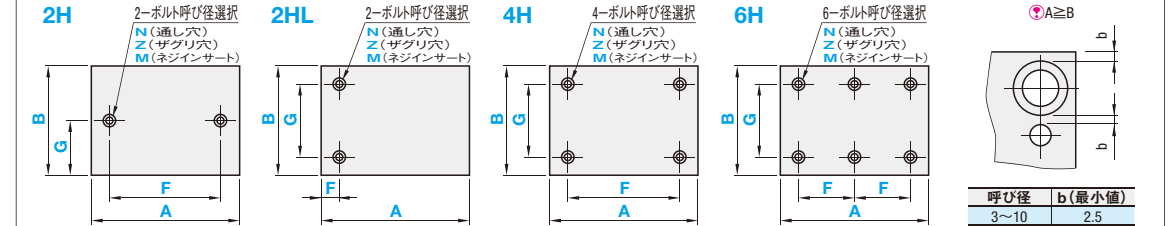
| Alterations | コーナのR加工 | コーナークット |
|-------------|--|--|
| Code | CRA・CRB・CRC・CRD | CCA・CCB・CCC・CCD |
| Spec. | 任意のコーナをR加工します。R=指定5mm単位 ①10≤A(B)-R(2R) ②5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 [指定方法] (例)AとCのコーナをR10加工 CRA10-CRC10 ③側面フライス・6面フライスは適用不可 ④T40・50・60は適用不可 | 任意のコーナをカットすることができます。5≤コーナークット≤50 5mm単位指定 [指定方法] (例)AとDのコーナをC5でカットする場合 CCA5-CCD5 ③側面フライス・6面フライスは適用不可 ④T40・50・60は適用不可 |
| ¥/1Code | 5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100 200/コーナ 300/コーナ 450/コーナ | 5≤C≤20 25≤C≤50 200/コーナ 300/コーナ |

穴加工付タイプ

| Type | Mグレード | 色 | 使用雰囲気温度 |
|-------|--------|-----|---------|
| PAA | スタンダード | 白色 | -45~95℃ |
| PABA | | 黒色 | |
| PABAH | 摺動 | 白色 | 常温~80℃ |
| PACA | 導電性 | 黄土色 | |

| A・Bの寸法公差 | | Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率 | |
|----------|-----------------|----------------|-------------------------|
| T | A・B 単位:mm AB寸公差 | T | T寸公差 ソリ・ネジレ率 1000mmに對して |
| 5~30 | ~99 ±0.5 | 5~10 +0.2~1.5 | 1.0%以下 |
| | 100~250 ±0.75 | 12 +0.3~2.0 | 0.5%以下 |
| | 251~ ±1.0 | 15~30 +0.5~3.0 | |

特性 P899



| 穴加工詳細 | | 規格詳細 | |
|---------|----------------------|------------------|----------------------|
| N (通し穴) | Z (ザグリ穴) | N (通し穴)・Z (ザグリ穴) | M (ネジインサート) |
| ボルト呼び径 | 3 4 5 6 8 10 | 規格 | 規格 |
| d | 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 | d | 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 |
| d1 | 6.5 8 9.5 11 14 | d1 | 4.5 6 7.5 9 12 15 |
| h | 4 5 6 7 9 | h | 6 8 10 12 16 20 |

| Type | 型式 | A | B | 材質別寸法範囲 | T | F | G | | |
|---|-------|--------------|-----------------------------|-------------|-------------------------|-------------|--|--|---------------------------------------|
| PAA (スタンダード白) PABA (スタンダード黒) PABAH (摺動グレード) PACA (導電性グレード) | 丸のご切斷 | 指定1mm単位 | | PAA PABA | 5・6・8・10・12・15・20・25・30 | 指定0.5mm単位 | | | |
| | | 選択不可 | 2H(横) 2HL(縦) 4H 6H | | | 20~500 | 20~400 | 6~491.5 (2H・4H) 4.5~395.5 (2HL) 6~245.5 (6H) | 4.5~395.5 (2H) 6~391.5 (2HL・4H・6H) |
| | | 上下面フライス (2F) | 指定1mm単位 | | | T寸指定0.1mm単位 | 指定0.5mm単位 | | |
| | 2FO | 0~+0.2 | 2H(横) 2HL(縦) 4H 6H | 20~400 | 20~250 | 5~29 | 6~391.5 (2H・4H) 4.5~395.5 (2HL) 6~195.5 (6H) | 4.5~245.5 (2H) 6~241.5 (2HL・4H・6H) | |
| | 2FN | ±0.1 | | | | 10~29 | | | |
| | 2FM | -0.2~0 | | | | 5~24 | | | |

| T寸法 | 穴加工付ボルト呼び径選択 | | | |
|-------|--------------|---------|--------------|--|
| | 通し穴 N | ザグリ穴 Z | ネジインサート M | |
| 5 | | | 3 4 | |
| 6・7 | 3 | 3 | 3 4 5 6 | |
| 8 | 4 | 3 4 5 | 3 4 5 6 | |
| 9 | 5 | 4 5 6 | 3 4 5 6 8 | |
| 10・11 | 6 | 4 5 6 | 3 4 5 6 8 10 | |
| 12~14 | 8 | 4 5 6 | 3 4 5 6 8 10 | |
| 15~30 | 10 | 4 5 6 8 | 3 4 5 6 8 10 | |

F寸の指定範囲 2H・4H選択時: d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5、2HL選択時: d(d1)/2+2.5≤F≤A-d(d1)/2-2.5、6H選択時: d(d1)+2.5≤F≤(A-d(d1)-5)/2が必要。G寸の指定範囲 2H選択時: d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5、2HL・4H・6H選択時: d(d1)+2.5≤G≤B-d(d1)-5が必要。dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき。穴加工付タイプを選択する場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

穴加工付タイプ

| Order 注文例 | 型式 | A | B | T | F | G | ボルト呼び径 | L |
|-----------|-----|-----|----|------|------|----|--------|---|
| PABAH | 400 | 325 | 15 | F300 | G200 | Z6 | | |
| PABAH | 500 | 300 | 10 | F300 | G200 | M5 | L7.5 | |

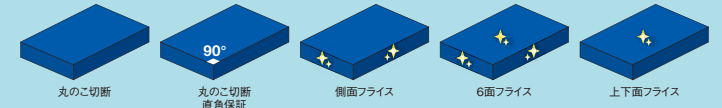
穴加工付タイプ

5 日目発送
ストック B 500円/1枚 P90
同一サイズ3枚以上は一律1,350円

価格表および価格算出方法はP945をご覧ください。
穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したのになります。

Alteration 追加加工 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC) PAA2H - 50 - 40 - 5 - F10 - G20 - N3 - XC10

| Alterations | 穴位置を左端面より指定 | 穴位置を下端面より指定 |
|-------------|---|---|
| | Code | XC |
| Spec. | XC=指定0.5mm単位 (2H・4Hタイプ) ①d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 ②6Hタイプ d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5 | YC=指定0.5mm単位 (2H・4Hタイプ) ①d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5 ②2Hタイプは適用不可 |
| ¥/1Code | 400 | 400 |



■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

Table showing price variations based on quantity (1, 2-10, 11-20, 21-50) for different plate types and materials.

■ポリアセタールプレート 標準タイプ (丸のこ切断：指定1mm単位)

Main table for Polyacetal plates, listing Type (PAA, PABA, PABAH, PACA), material grade, dimensions (A, B), and prices for various quantities.

■仕上加工費

Table detailing finishing costs for different plate types and materials, including side milling, 6-sided milling, and top/bottom milling.

■穴加工費

Table showing costs for drilling holes (N, Z, M) in different plate types (2H, 4H, 6H).

Example calculation for hole processing cost: (標準タイプ価格) × (係数) + (上下面フライス仕上加工費) + (穴加工費) = (穴加工付タイプ価格)

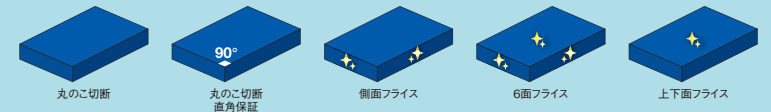
■標準タイプ価格算出方法 (※1円単位は切り捨て)

Price calculation method for standard types, including formulas for standard price, side milling, 6-sided milling, and top/bottom milling.

46 透明樹脂

ベークライトプレート

一紙系・布系



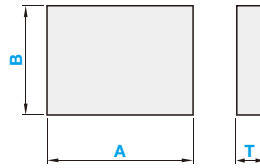
ベークライトは、絶縁性や耐熱性に優れています。紙系は布系に比べ安価、布系は紙系に比べ強度に優れています。従来の丸のご切断に新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
*色見本や特長の詳細はP897をご覧ください。

標準タイプ



特性 P901



A ≥ B

| Type | 材質 | 色 | 使用雰囲気温度 |
|------|---------|-----|----------|
| BLA | ベークライト紙 | 自然色 | -50~100℃ |
| BLBA | ベークライト紙 | 黒色 | |
| BLSA | ベークライト布 | 自然色 | -50~100℃ |

| A・Bの寸法公差 | | Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率 | |
|----------|-------|----------------|---------|
| 単位:mm | AB寸公差 | T | ソリ・ネジレ率 |
| ~99 | ±0.5 | 2 ±0.15 ±0.25 | 3.0%以下 |
| 100~250 | ±0.75 | 3 ±0.20 ±0.30 | 1.2%以下 |
| 251~ | ±1.0 | 4 ±0.25 ±0.35 | 1.0%以下 |
| | | 5 ±0.30 ±0.40 | 0.6%以下 |
| | | 6 ±0.35 ±0.50 | 0.6%以下 |
| | | 8 ±0.40 ±0.55 | 0.5%以下 |
| | | 10 ±0.45 ±0.65 | 0.4%以下 |
| | | 12 ±0.50 ±0.75 | 0.4%以下 |
| | | 15 ±0.55 ±0.80 | 0.2%以下 |
| | | 20 ±0.70 ±1.10 | 0.2%以下 |

| 仕上げ | 側面4面 | | 上下面 |
|----------------|-------|------|-----------|
| | 加工方法 | 仕上記号 | 加工方法 仕上記号 |
| 丸のご切断 (-) | 丸のご切断 | ✓ | 素材 ~ |
| 丸のご切断直角保証 (NT) | 丸のご切断 | ✓ | 素材 ~ |
| 側面フライス (4F) | フライス | ✓ | 素材 ~ |
| 6面フライス (6F) | フライス | ✓ | フライス ~ |
| 上下面フライス (2F) | 丸のご切断 | ✓ | フライス ~ |

| 仕上げ | 精度保証 | |
|----------------|--------------------------|--------|
| | 幅の平行度 | 基準面直角度 |
| 丸のご切断直角保証 (NT) | 0.1 | 0.1 |
| 側面フライス (4F) | | |
| 6面フライス (6F) | ◎側面フライス品は基準面シールを貼っております。 | |

材質 ベークライト (JIS PL-PEM)

標準タイプ

| Type | 型式 | | A | B | T | | |
|---|----------------|--------------------------------|---|--------|--------|-------------------------|------|
| | 仕上選択 | T寸公差選択 | | | | AB寸公差選択 | |
| BLA (ベークライト紙 自然色) BLBA (ベークライト紙 黒) BLSA (ベークライト布 自然色) | 丸のご切断 | | 指定1mm単位 | 20~800 | 20~600 | 2・3・4・5・6・8・10・12・15・20 | |
| | 丸のご切断直角保証 (NT) | | 指定0.5mm単位 | 20~500 | 20~400 | 2・3・4・5・6・8・10・12・15・20 | |
| | NT | 選択不可 | T2~10 T12~20 Q 0~+0.3 0~+0.4 N ±0.2 ±0.3 M -0.3~0 -0.4~0 | 20~500 | 20~400 | 2・3・4・5・6・8・10・12・15・20 | |
| | 側面フライス (4F) | | 指定0.1mm単位 | 10~400 | 10~200 | 5・6・8・10・12・15・20 | |
| 6面フライス (6F) | Q | 0~+0.2 | Q | 0~+0.2 | 10~400 | 10~200 | 5~19 |
| | N | ±0.1 | N | ±0.1 | 10~400 | 10~200 | 5~19 |
| | M | -0.2~0 | M | -0.2~0 | 10~400 | 10~200 | 5~19 |
| 上下面フライス (2F) | 指定1mm単位 | | 指定0.1mm単位 | 20~400 | 20~250 | 5~19 | |
| | 2F | Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0 | 選択不可 | 20~400 | 20~250 | 5~19 | |

Order 注文例
丸のご切断
丸のご切断直角保証
側面フライス
6面フライス
上下面フライス

| 型式 | A | B | T |
|---------|-------|-------|------|
| BLA | 300 | 200 | 15 |
| BLBANTQ | 200.5 | 100.5 | 10 |
| BLSA4FN | 150.5 | 100.3 | 15 |
| BLA6FMM | 100.3 | 90.5 | 10.5 |
| BLA2FN | 80 | 50 | 5 |

Alteration 追加加工
型式 - A - B - T - (CRA...etc.)
BLA - 300 - 200 - 15 - CRA10
追加加工指定時は 5 日目発送

| Alterations | コーナのR加工 | | コーナーカット | |
|-------------|---|--|--------------------------|------------------------|
| | CRA | CRC | CCA | CCC |
| Code | CRA・CRB・CRC・CRD | CCA・CCB・CCC・CCD | | |
| Spec. | 任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ①10 ≤ A(B) - R (2R) ②5 ≤ CRA・CRB・CRC・CRD ≤ 100 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10 - CRC10 | 任意のコーナーをカットすることができます。 5 ≤ コーナーカット ≤ 50 5mm単位指定 指定方法 (例) AとDのコーナーをC5でカットする場合 CCA5 - CCD5 ◎側面フライス・6面フライスは適用不可 | | |
| ¥/1Code | 5 ≤ R ≤ 20 200/コーナー | 25 ≤ R ≤ 50 300/コーナー | 55 ≤ R ≤ 100 450/コーナー | 5 ≤ C ≤ 20 200/コーナー |

Delivery 出荷日
丸のご切断・丸のご切断直角保証
1 日目発送
ストック T 800円/1枚 P90

①1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。
大口 出荷日 +2 日目出荷 数量 21~50
◎ストック対応なし

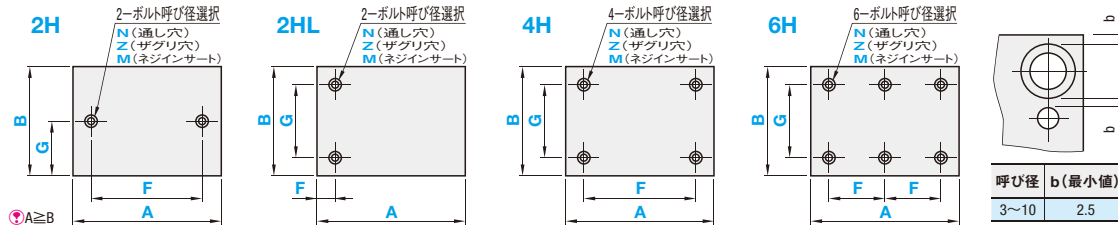
Price 価格
側面フライス・6面フライス・上下面フライス
3 日目発送 大口 出荷日 +2 日目出荷 数量 11~20
価格表はP949をご覧ください。

価格算出方法は下記の通りです。
丸のご切断 = 標準価格
丸のご切断直角保証 = 標準価格 + 仕上加工費
側面フライス = 標準価格 + 仕上加工費
6面フライス = 標準価格 + 仕上加工費
上下面フライス = 標準価格 + 仕上加工費

穴加工付タイプ



特性 P901



| Type | 材質 | 色 | 使用雰囲気温度 | A・Bの寸法公差 | | Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率 | | |
|------|---------|-----|----------|----------|-------|----------------|-------------|---------|
| | | | | 単位:mm | AB寸公差 | T | T寸公差 | ソリ・ネジレ率 |
| BLA | ベークライト紙 | 自然色 | -50~100℃ | ~99 | ±0.5 | 2 | ±0.15 ±0.25 | 3.0%以下 |
| BLBA | ベークライト紙 | 黒色 | | 100~250 | ±0.75 | 3 | ±0.20 ±0.30 | 1.2%以下 |
| BLSA | ベークライト布 | 自然色 | | 251~ | ±1.0 | 4 | ±0.25 ±0.35 | 1.0%以下 |
| | | | | | | 5 | ±0.30 ±0.40 | 0.6%以下 |
| | | | | | | 6 | ±0.35 ±0.50 | 0.6%以下 |
| | | | | | | 8 | ±0.40 ±0.55 | 0.5%以下 |
| | | | | | | 10 | ±0.45 ±0.65 | 0.4%以下 |
| | | | | | | 12 | ±0.50 ±0.75 | 0.4%以下 |
| | | | | | | 15 | ±0.55 ±0.80 | 0.2%以下 |
| | | | | | | 20 | ±0.70 ±1.10 | 0.2%以下 |

穴加工付タイプ

| Type | 型式 | | A | B | T | F | G |
|---|--------------|----|---------|--------|--------|--|---------------------------------------|
| | T寸公差選択 | 穴数 | | | | | |
| BLA (ベークライト紙 自然色) BLBA (ベークライト紙 黒) BLSA (ベークライト布 自然色) | 丸のご切断 | | 指定1mm単位 | 20~800 | 20~600 | 6~791.5 (2H・4H) 4.5~595.5 (2HL) 6~395.5 (6H) | 4.5~595.5 (2H) 6~591.5 (2HL・4H・6H) |
| | 上下面フライス (2F) | | 指定1mm単位 | 20~400 | 20~250 | 6~391.5 (2H・4H) 4.5~395.5 (2HL) 6~195.5 (6H) | 4.5~245.5 (2H) 6~241.5 (2HL・4H・6H) |

| T寸法 | 穴加工付ボルト呼び径選択 | | | |
|-------|--------------|---------|--------------|---------|
| | N(通し穴) | Z(ザグリ穴) | M(ネジインサート) | L(挿入長さ) |
| 2~4 | 3 | | | |
| 5 | 4 | | 3 4 | |
| 6~7 | 5 | 3 | 3 4 5 6 | |
| 8~9 | 6 | 3 4 5 | 3 4 5 6 8 | |
| 10~14 | 8 | 4 5 6 | 3 4 5 6 8 10 | |
| 15~20 | 10 | 4 5 6 8 | 3 4 5 6 8 10 | |

◎F寸の指定範囲 2H・4H選択時: d(d1)+2.5 ≤ F ≤ A-d(d1)-5, 2HL選択時: d(d1)/2+2.5 ≤ F ≤ A-d(d1)/2-2.5, 6H選択時: d(d1)+2.5 ≤ F ≤ (A-d(d1)-5)/2が必要。
◎G寸の指定範囲 2H選択時: d(d1)/2+2.5 ≤ G ≤ B-d(d1)/2-2.5, 2HL・4H・6H選択時: d(d1)+2.5 ≤ G ≤ B-d(d1)-5が必要。
(dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)
◎穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Order 注文例
穴加工付タイプ
BLA4H - 400 - 325 - 15 - F300 - G200 - Z6
BLA4H - 500 - 300 - 10 - F300 - G200 - M5 - L7.5

Delivery 出荷日
穴加工付タイプ
5 日目発送
ストック B 500円/1枚 P90
◎同一サイズ3枚以上は一律1,350円

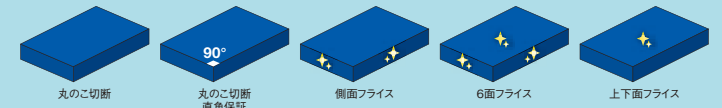
Price 価格
価格表および価格算出方法はP949をご覧ください。

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したのになります。
丸のご切断穴加工付タイプ価格
標準タイプ価格 + 穴加工費
上下面フライス穴加工付タイプ価格
標準タイプ価格 + 仕上加工費 + 穴加工費

Alteration 追加加工
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L
BLA2H - 50 - 40 - 5 - F10 - G20 - N3 - XC10

| Alterations | 穴位置を左端面より指定 | | 穴位置を下端面より指定 | |
|-------------|--|--|-------------|----|
| | XC | YC | XC | YC |
| Code | XC | YC | | |
| Spec. | XC=指定0.5mm単位 ◎(2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-F-d(d1)/2-2.5 ◎(6Hタイプ) d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-2F-d(d1)/2-2.5 | YC=指定0.5mm単位 ◎d(d1)/2+2.5 ≤ YC ≤ B-d(d1)/2-2.5 ◎2Hタイプは適用不可 | | |
| ¥/1Code | 400 | 400 | | |

ベークライトプレート 一紙系 価格表



Price 価格

■数量スライド価格 (●:1円未満切り捨て) P89

丸のご切断・丸のご切断直角保証 ●表示数量超えはお見積り

側面フライス・6面フライス・上下面フライス

穴加工タイプ

Table with columns for quantity (数量), price index (値引率), and lead time (出荷日) for different plate types and hole types.

■ベークライトプレート紙系 標準タイプ (丸のご切断: 指定1mm単位) (●)は丸のご切断直角保証・側面フライス・6面フライスの寸法範囲です。

Main price table with columns for Type, T (丸のご切断), A (寸法), B (寸法), and price (¥標準単価). Rows are categorized by Type (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20) and T (5, 5.1, 8.0, 8.1, 12, 12.1, 15, 15.1).

■仕上加工費

(●)は側面フライス・6面フライスの寸法範囲です。

Table for finishing costs (仕上加工費) with columns for Type, T, A, B, and price (¥標準単価). Rows are categorized by Type (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20) and T (5, 5.1, 8.0, 8.1, 12, 12.1, 15, 15.1).

●*は丸のご切断直角保証のみです。

■穴加工費

Table for hole processing costs (穴加工費) with columns for Type, N (通し穴), Z (ザグリ穴), M (ネジインサート), and price (¥穴加工費).

(例) 型式 - [A] - [B] - [T] - [F] - [G] - [ボルト呼び径]
BLA2FQ4H - 300 - 200 - 10 - F240 - G100 - N8
(標準タイプ価格) + (上下面フライス 仕上加工費) + (穴加工費)
2,130 + 1,890 + 600 = (上下面フライス穴加工付タイプ価格) 4,620

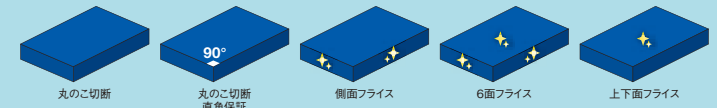
■標準タイプ価格算出方法

価格算出方法は下記の通りです。
●丸のご切断 = 標準価格
●丸のご切断直角保証 = 標準価格+丸のご切断直角保証仕上加工費
●側面フライス = 標準価格+側面フライス仕上加工費
●6面フライス = 標準価格+6面フライス仕上加工費
●上下面フライス = 標準価格+上下面フライス仕上加工費

■穴加工付タイプ価格算出方法

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に穴加工費を加算したのになります。
●丸のご切断 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費
●上下面フライス 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+上下面フライス仕上加工費+穴加工費

46 透明樹脂 7-11



■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

丸のこ切断・丸のこ切断直角保証 (※表示数量超えはお見積り) 側面フリス・6面フリス・上下面フリス

Table with columns for quantity (1, 2~10, 11~20, 21~50) and price (標準単価, 5%, 8%, 10%) for different plate types.

■ベークライトプレート一布系 標準タイプ (丸のこ切断: 指定1mm単位) (※)は丸のこ切断直角保証・側面フリス・6面フリスの寸法範囲です。

Main price table with columns for Type, A, B, and various size ranges (e.g., 20~50, 51~100, etc.) and prices.

■仕上加工費

(※)は側面フリス・6面フリスの寸法範囲です。

Table for finishing costs (加工費) with columns for Type, A, B, and various size ranges and prices.

※は丸のこ切断直角保証のみです。

■穴加工費

Table for hole processing costs (穴加工費) with columns for Type, N (通し穴), Z (ザグリ穴), M (ネジインサート) and prices.

例) 型式 [A][B][T][F][G] のとき (標準タイプ価格) + (上下面フリス) + (穴加工費) = (穴加工タイプ価格)

■標準タイプ価格算出方法

価格算出方法は下記の通りです。
●丸のこ切断 = 標準価格
●丸のこ切断直角保証 = 標準価格+丸のこ切断直角保証仕上加工費
●側面フリス = 標準価格+側面フリス仕上加工費
●6面フリス = 標準価格+6面フリス仕上加工費
●上下面フリス = 標準価格+上下面フリス仕上加工費

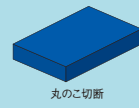
■穴加工タイプ価格算出方法

穴加工タイプ価格は標準タイプ価格に穴加工費を加算したのになります。
●丸のこ切断
穴加工タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費
●上下面フリス
穴加工タイプ価格=標準タイプ価格+上下面フリス仕上加工費+穴加工費

46 透明樹脂

超高分子量ポリエチレンプレート

—スタンダード/導電性グレード—



■超高分子量ポリエチレンは比重が低く軽量です。耐摩耗性・すべり特性に優れています。スタンダードタイプに加え、静電気対策用として導電性グレードも用意いたしました。

●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

*色見本や特長の詳細はP897をご覧ください。

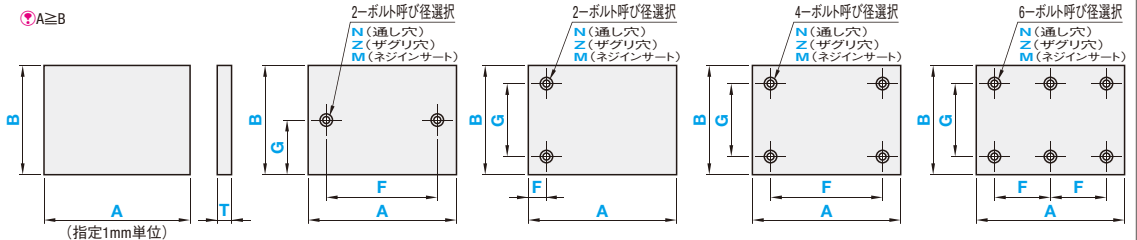


●特性 P899

| Type | グレード | 色 | 使用雰囲気温度 | 仕上げ | 側面4面 | | 上下面 | |
|-------|--------|-----|----------|-------|-------|------|------|------|
| | | | | | 加工方法 | 仕上記号 | 加工方法 | 仕上記号 |
| UPA | スタンダード | 乳白色 | -100~80℃ | 丸のご切断 | 丸のご切断 | ✓ | 素材 | ~ |
| UPACA | 導電性 | 黒色 | -100~80℃ | 丸のご切断 | 丸のご切断 | ✓ | 素材 | ~ |

標準タイプ

穴加工付タイプ



| 穴加工詳細 | | 規格詳細 | |
|---------|----------------------|------------------|----------------------|
| N (通し穴) | Z (ザグリ穴) | N (通し穴)・Z (ザグリ穴) | M (ネジインサート) |
| | | | |
| ボルト呼び径 | 3 4 5 6 8 10 | ボルト呼び径 | 3 4 5 6 8 10 |
| d | 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 | d | 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 |
| dt | 6.5 8 9.5 11 14 | L | 4.5 6 7.5 9 12 15 |
| h | 4 5 6 7 9 | 呼び径 | b(最小値) |
| | | 3~10 | 2.5 |

標準タイプ

| 型式 | A | B | T |
|--------------|---------|--------|----------------|
| Type | 指定1mm単位 | 選択 | 選択 |
| UPA (スタンダード) | 20~500 | 20~400 | 3・5・8・10・15・20 |
| UPACA (導電性) | 20~500 | 20~400 | 10・15・20 |

●T寸3・5はソリが生じます。特にT3はソリが大きいです。

●T1.0・2.0はP919をご覧ください。

●Tの寸公差・ソリ・ネジレ率

| T | T寸公差 | | ソリ・ネジレ率 1000mmに対して |
|----|-----------|-----------|-----------------------|
| | UPA | UPACA | |
| 3 | -0.2~+0.5 | — | 10%以下 |
| 5 | 0~+0.8 | — | — |
| 8 | 0~+1.0 | — | 2.0%以下 |
| 10 | 0~+1.5 | — | — |
| 15 | 0~+2.0 | +0.4~+1.0 | 1.5%以下 |
| 20 | 0~+2.5 | — | — |

●A・B寸の寸公差

| A・B | 単位: mm | AB寸公差 |
|---------|--------|-------|
| ~99 | ±0.5 | |
| 100~250 | ±0.75 | |
| 251~ | ±1.0 | |

穴加工付タイプ

| 型式 | 穴径 | A | B | T選択 | F | G | 穴加工付ボルト呼び径選択 | | | |
|-----------------------------|-----------------------|--------|--------|-------------------------------|-----------|----------------|--------------|------|---------|---|
| | | | | | | | 通し穴 | ザグリ穴 | ネジインサート | L |
| UPA (スタンダード) UPACA (導電性) | 2H 2HL 4H 6H | 20~500 | 20~400 | 3 5 8 10 15 20 | 指定0.5mm単位 | 4.5~395.5 (2H) | 3 | — | — | — |
| | | | | | | | 4 | — | — | — |
| | | | | | | | 5 | — | — | — |
| | | | | | | | 6 | — | — | — |
| | | | | | | | 8 | — | — | — |
| 10 | — | — | — | | | | | | | |
| 15 | — | — | — | | | | | | | |
| 20 | — | — | — | | | | | | | |

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時: $d(dt)+2.5 \leq F \leq A-d(dt)-5$, 2HL選択時: $d(dt)/2+2.5 \leq F \leq A-d(dt)/2-2.5$, 6H選択時: $d(dt)+2.5 \leq F \leq (A-d(dt)-5)/2$ が必要です。
 ●G寸の指定範囲 2H選択時: $d(dt)/2+2.5 \leq G \leq B-d(dt)/2-2.5$, 2HL・4H・6H選択時: $d(dt)+2.5 \leq G \leq B-d(dt)-5$ が必要です。
 (dは通し穴、ネジインサート、dtはザグリ穴選択のとき)
 ●穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。



標準タイプ
型式 - A - B - T
UPA - 150 - 118 - 5



標準タイプ
1 日目発送
ストック T 800円/1枚 P90

穴加工付・ネジインサート加工付タイプ
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L
UPA2H - 50 - 25 - 8 - F34 - G10 - N4
UPA2H - 200 - 100 - 10 - F70 - G20 - M5 - L7.5

●1日出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。
 大口 出荷日 +2 日目出荷 数量 21~50
 ●ストック対応なし
 穴加工付タイプ
5 日目発送
ストック B 500円/1枚 P90

●同一サイズ3枚以上は一律1,350円



●この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。
 (例) 型式 - A - B - T のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価
 UPACA - 300 - 200 - 10 のとき 2,320 × 1.2 = 2,780

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

| 標準タイプ | 数量 | | | 穴加工付タイプ | 数量 | | |
|-------|------|-------|-------|---------|------|-------|-------|
| | 1~10 | 11~20 | 21~50 | | 1~10 | 11~20 | 21~50 |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% |
| 出荷日 | 通常 | | | 出荷日 | 通常 | | |

プレート単価

●素材係数に注意してください UPACA ×1.2

| 型式 | T | A | ¥基準単価 | | | | | | | |
|--------------|---|---------|----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | | | 20 50 | 51 100 | 101 150 | 151 200 | 201 250 | 251 300 | 301 350 | 351 400 |
| UPA (×1.0) | 3 | 20~50 | 290 | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 51~100 | 380 | 440 | — | — | — | — | — | — |
| | | 101~150 | 440 | 470 | 710 | — | — | — | — | — |
| | | 151~200 | 470 | 630 | 860 | 1,100 | — | — | — | — |
| | | 201~250 | 560 | 790 | 1,020 | 1,410 | 1,560 | — | — | — |
| | 5 | 20~50 | 350 | — | — | — | — | — | — | — |
| | | 51~100 | 420 | 470 | — | — | — | — | — | — |
| | | 101~150 | 470 | 570 | 860 | — | — | — | — | — |
| | | 151~200 | 570 | 760 | 1,070 | 1,420 | — | — | — | — |
| | | 201~250 | 660 | 950 | 1,270 | 1,730 | 2,080 | — | — | — |
| UPACA (×1.2) | 3 | 20~50 | 290 | — | — | — | — | — | — | |
| | | 51~100 | 380 | 440 | — | — | — | — | — | |
| | | 101~150 | 440 | 470 | 710 | — | — | — | — | |
| | | 151~200 | 470 | 630 | 860 | 1,100 | — | — | — | |
| | | 201~250 | 560 | 790 | 1,020 | 1,410 | 1,560 | — | — | |
| | 5 | 20~50 | 350 | — | — | — | — | — | — | |
| | | 51~100 | 420 | 470 | — | — | — | — | — | |
| | | 101~150 | 470 | 570 | 860 | — | — | — | — | |
| | | 151~200 | 570 | 760 | 1,070 | 1,420 | — | — | — | |
| | | 201~250 | 660 | 950 | 1,270 | 1,730 | 2,080 | — | — | |

穴加工費

| 穴加工付 Type | ¥穴加工費 | | |
|-----------|--------|---------|------------|
| | N(通し穴) | Z(ザグリ穴) | M(ネジインサート) |
| 2H・2HL | 300 | 400 | 620 |
| 4H | 600 | 800 | 1,240 |
| 6H | 900 | 1,200 | 1,540 |

●穴加工付・ネジインサート加工付タイプは、標準タイプに穴加工費・ネジインサート加工料金を加えた金額になります。

穴加工付タイプ価格算出方法

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L のとき (標準タイプ単価) + (ネジインサート加工料金) = ネジインサート加工タイプ単価
 UPACA2H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - M5 - L5 のとき 2,780(2,320×1.2) + 620 = 3,400円

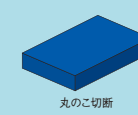


型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC・CRA...etc.) CRA・CRB・CRC・CRDは 5 日目発送
 UPACA4H - 200 - 180 - 8 - F100 - G140 - Z4 - XC10
 UPACA - 200 - 130 - 15 - CRA10 - CRB10

| Alterations | コーナーのR加工 | コーナーカット | 穴位置を左端面より指定 | 穴位置を下端面より指定 |
|-------------|---|--|---|--|
| | | CRA, CRB, CRC, CRD | CCA, CCB, CCC, CCD | XC |
| Code | CRA・CRB・CRC・CRD | CCA・CCB・CCC・CCD | XC | YC |
| Spec. | 任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ●10≤A(B)-R(R2) ●5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ●標準タイプのみ適用可 | 任意のコーナーをカットすることができます。 5≤コーナーカット≤50 5mm単位指定 指定方法 (例)AとCのコーナーをC5でカットする場合→CCA5-CCD5 ●標準タイプのみ適用可 | XC=指定0.5mm単位 ●d(dt)/2+2.5≤XC≤A-F-d(dt)/2-2.5 ●(2H・4Hタイプ) ●(6Hタイプ) d(dt)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(dt)/2-2.5 | YC=指定0.5mm単位 ●d(dt)/2+2.5≤YC≤B-G-d(dt)/2-2.5 ●2Hタイプは適用不可 |
| ¥/1Code | 5≤R≤20 200/コーナー | 25≤R≤50 300/コーナー | 55≤R≤100 450/コーナー | 5≤C≤20 200/コーナー |

ふっ素樹脂プレート

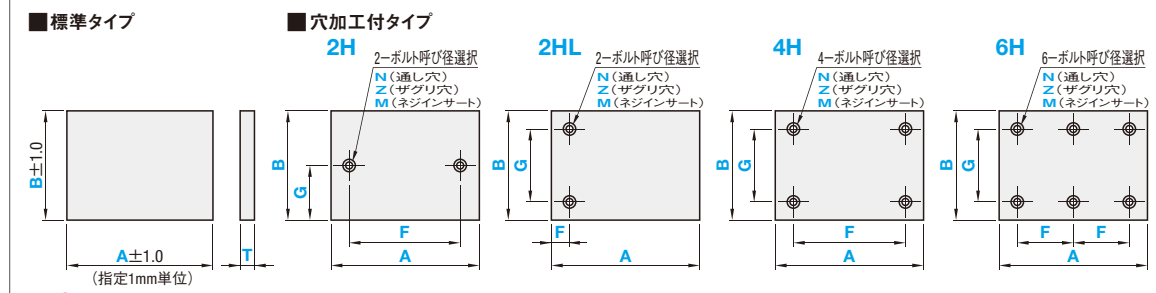
—スタンダード/導電性グレード—



●ふっ素樹脂(テフロンと同等)は耐熱性・耐薬品性に優れています。導電性グレードは、ノンカーボン系帯電防止性材料を使用しております。スタンダードタイプに加え、静電気対策として導電性グレードをご用意いたしました。
 ◎類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
 *色見本や特長の詳細はP897をご覧ください。



| Type | グレード | 色 | 使用雰囲気温度 | 仕上げ | 側面4面 加工方法 仕上記号 | 上下面 加工方法 仕上記号 |
|-------|--------|----|----------|-------|-------------------|------------------|
| PTFE | スタンダード | 白色 | -40~250℃ | 丸のこ切断 | 丸のこ切断 | 素材 |
| PTFCA | 導電性 | 白色 | 常温~260℃ | 丸のこ切断 | 丸のこ切断 | 素材 |



| 穴加工詳細 | | M(ネジインサート) | |
|--------|----------------------|--------------------|----------------------|
| N(通し穴) | Z(ザグリ穴) | N(通し穴)・Z(ザグリ穴)規格詳細 | M(ネジインサート)規格詳細 |
| | | | |
| ボルト呼び径 | 3 4 5 6 8 10 | ボルト呼び径 | 3 4 5 6 8 10 |
| d | 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 | d | 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 |
| d1 | 6.5 8 9.5 11 14 | L | 3 4 5 6 8 10 |
| h | 4 5 6 7 9 | | 12 15 16 20 |

| 標準タイプ | | ●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率 | |
|---------------|---------|-----------------|------------|
| Type | 指定1mm単位 | T寸公差 | ソリ・ネジレ率 |
| PTFE (スタンダード) | 20~500 | PTFE | 1000mmに対して |
| PTFCA (導電性) | 20~300 | PTFCA | 1000mmに対して |

| 型式 | A | B | T | F | G | 穴加工付ボルト呼び径選択 | | | |
|---------------|--------|--------|-------|-----------|-----------|--------------|---------|--------------|--------|
| | | | | | | 通し穴 N | ザグリ穴 Z | ネジインサート M | |
| PTFE (スタンダード) | 20~500 | 20~300 | 1・2・3 | 6~491.5 | 4.5~295.5 | 3 | 3 4 5 6 | 3 4 5 6 8 10 | 表1より選択 |
| | | | 5 | 4.5~495.5 | 4.5~295.5 | | | | |
| | | | 8 | 6~245.5 | 4.5~295.5 | | | | |
| | | | 10 | 6~245.5 | 4.5~295.5 | | | | |
| PTFCA (導電性) | 20~300 | 20~300 | 6 | 6~291.5 | 4.5~295.5 | 3 | 3 4 5 6 | 3 4 5 6 8 10 | |
| | | | 9 | 4.5~295.5 | 4.5~295.5 | | | | |
| | | | 12 | 6~145.5 | 6~291.5 | | | | |
| | | | 19・25 | 6~145.5 | 6~291.5 | | | | |

◎F寸の指定範囲 2H・4H選択時: $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$, 2HL選択時: $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$, 6H選択時: $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$ が必要です。
 ◎G寸の指定範囲 2H選択時: $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$, 2HL・4H・6H選択時: $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ が必要です。
 (dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)
 ◎穴加工付タイプを選択する場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。
 ◎PTFEは軟らかい素材のため、ソリが生じる場合があります。

Order 注文例 型式 - A - B - T

Delivery 出荷日 1 日目発送 ストックT 800円/枚 P90 大口 出荷日 +2 日目出荷 数量 21~50

穴加工付タイプ 型式 - A - B - T - F - G - L

穴加工付タイプ 5 日目発送 ストックB 500円/枚 P90 大口 出荷日 +2 日目出荷 数量 21~50

| 数量 | 1 | 2~10 | 11~20 | 21~50 |
|-----|------|------|-------|-------|
| 価格 | 標準単価 | 5% | 8% | 10% |
| 出荷日 | 通常 | +2日 | | |

| 型式 | T | A | ¥基準単価 | | | | |
|-------|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | | | 20~50 | 51~100 | 101~150 | 151~200 | 201~250 |
| PTFE | 1 | 20~50 | 100 | — | — | — | — |
| | | 51~100 | 200 | 380 | — | — | — |
| | | 101~150 | 380 | 590 | 1,090 | — | — |
| | | 151~200 | 680 | 1,090 | 1,540 | 2,190 | — |
| | | 201~250 | 910 | 1,450 | 1,810 | 2,570 | 3,210 |
| | | 251~300 | 1,080 | 1,710 | 1,980 | 2,800 | 3,530 |
| | 2 | 301~350 | 1,290 | 2,060 | 3,160 | 3,890 | 4,570 |
| | | 351~400 | 1,500 | 2,270 | 3,690 | 4,540 | 5,340 |
| | | 401~450 | 1,710 | 2,600 | 4,220 | 5,190 | 6,090 |
| | | 451~500 | 1,820 | 2,760 | 4,480 | 5,510 | 6,480 |
| | | 501~550 | 2,000 | 3,000 | 4,800 | 5,820 | 6,800 |
| | | 551~600 | 2,200 | 3,300 | 5,100 | 6,100 | 7,100 |
| PTFCA | 3 | 20~50 | 330 | 550 | — | — | — |
| | | 51~100 | 640 | 860 | 1,630 | — | — |
| | | 101~150 | 1,090 | 1,500 | 2,090 | 2,960 | — |
| | | 151~200 | 1,450 | 1,990 | 2,230 | 3,340 | 4,110 |
| | | 201~250 | 1,710 | 2,240 | 2,350 | 3,530 | 4,380 |
| | | 251~300 | 2,060 | 2,680 | 4,380 | 5,350 | 5,840 |
| | 5 | 301~350 | 2,270 | 3,130 | 5,110 | 6,240 | 6,810 |
| | | 351~400 | 2,600 | 3,570 | 5,840 | 7,130 | 7,780 |
| | | 401~450 | 2,760 | 3,800 | 6,200 | 7,580 | 8,270 |
| | | 451~500 | 3,000 | 4,100 | 6,120 | 7,780 | 8,270 |
| | | 501~550 | 3,300 | 4,380 | 6,320 | 8,270 | 9,970 |
| | | 551~600 | 3,650 | 4,620 | 6,510 | 8,270 | 10,630 |
| PTFE | 6 | 20~50 | 430 | — | — | — | — |
| | | 51~100 | 630 | 1,040 | — | — | — |
| | | 101~150 | 1,180 | 1,450 | 2,570 | — | — |
| | | 151~200 | 2,140 | 2,830 | 3,420 | 5,130 | — |
| | | 201~250 | 3,080 | 3,770 | 4,930 | 6,500 | 9,460 |
| | | 251~300 | 3,850 | 4,460 | 5,230 | 7,700 | 12,400 |
| | 8 | 301~350 | 4,380 | 5,350 | 7,290 | 9,240 | 13,410 |
| | | 351~400 | 5,110 | 6,240 | 8,510 | 10,780 | 15,640 |
| | | 401~450 | 5,840 | 7,130 | 9,720 | 12,320 | 17,870 |
| | | 451~500 | 6,570 | 8,020 | 10,940 | 13,860 | 19,890 |
| | | 501~550 | 7,300 | 8,960 | 11,710 | 14,120 | 21,050 |
| | | 551~600 | 8,030 | 9,800 | 12,480 | 15,380 | 22,210 |
| PTFCA | 9 | 20~50 | 9,980 | — | — | — | — |
| | | 51~100 | 13,330 | 22,310 | — | — | — |
| | | 101~150 | 25,650 | 31,290 | 57,190 | — | — |
| | | 151~200 | 46,170 | 54,180 | 74,840 | 112,260 | — |
| | | 201~250 | 62,450 | 74,840 | 89,420 | 134,130 | 170,580 |
| | | 251~300 | 74,110 | 88,690 | 99,630 | 148,710 | 189,050 |
| | 12 | 20~50 | 14,700 | — | — | — | — |
| | | 51~100 | 21,030 | 34,880 | — | — | — |
| | | 101~150 | 39,500 | 63,610 | 125,170 | — | — |
| | | 151~200 | 68,760 | 90,630 | 163,290 | 244,450 | — |
| | | 201~250 | 95,740 | 120,520 | 194,400 | 290,870 | 366,930 |
| | | 251~300 | 113,480 | 142,880 | 226,470 | 338,740 | 431,080 |

●穴加工付タイプ価格算出方法
 ◎穴加工付・ネジインサート加工付タイプは、標準タイプに穴加工費・ネジインサート加工料金を加えた金額になります。
 (例) 型式 - A - B - T - F - G - L - ボルト呼び径 のとき (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価
 PTFE4H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - N8 7,700 + 600 = 8,300円

Alteration 追加加工 型式 - A - B - T - F - G - L - ボルト呼び径 (XC・YC・CRA...etc.) CRA・CRB・CRC・CRDは 5 日目発送

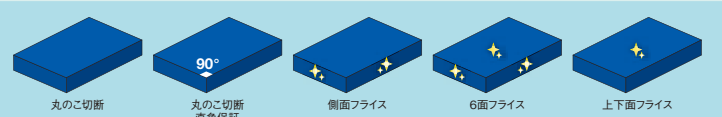
| Alterations | コーナースR加工 | コーナークット | 穴位置を左端面より指定 | 穴位置を下端面より指定 |
|-------------|---|---|--|--|
| | | | | |
| Code | CRA・CRB・CRC・CRD | CCA・CCB・CCC・CCD | XC | YC |
| Spec. | 任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ◎10≦A(B)-R(2R) ◎5≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100 指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ◎標準タイプのみ適用可 | 任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーを5でカットする場合→CCA5-CCD5 ◎標準タイプのみ適用可 | XC=指定0.5mm単位 ◎(2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5≦XC≦A-F-d(d1)/2-2.5 ◎(6Hタイプ) d(d1)/2+2.5≦XC≦A-2F-d(d1)/2-2.5 | YC=指定0.5mm単位 ◎d(d1)/2+2.5≦YC≦B-G-d(d1)/2-2.5 ◎2Hタイプは適用不可 |
| ¥/1Code | 5≦R≦20 200/コーナー 25≦R≦50 300/コーナー 55≦R≦100 450/コーナー | 5≦C≦20 200/コーナー 25≦C≦50 300/コーナー | 400 | 400 |

46 透明樹脂プレート

PEEK PLATES

PEEKプレート

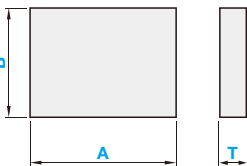
-スタンダード/摺動・導電性グレード-



■PEEKは耐熱性、耐薬品性など様々な点が優れたスーパーエンジニアリングプラスチックです。従来の丸のこ切断に新しく仕上バリエージョンを追加いたしました。

◎類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
*色見本や特長の詳細はP897をご覧ください。

| 標準タイプ | | | |
|-------|--------|-----|----------|
| Type | □グレード | 色 | 使用雰囲気温度 |
| PKA | スタンダード | 灰褐色 | -50~250℃ |
| PKAH | 摺動 | 黒色 | 常温~250℃ |
| PKCA | 導電性 | 黒色 | 常温~250℃ |



◎A≧B □材質 PEEK

| A・Bの寸法公差 | | Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率 | | | | |
|----------|-------|----------------|---------|--------|--------|--------|
| 単位:mm | AB寸公差 | T | ソリ・ネジレ率 | | | |
| ~99 | ±0.5 | 5・8・10 | 0~+1.1 | 0~+1.1 | 0~+1.1 | 1.2%以下 |
| 100~250 | ±0.75 | 16・20 | 0~+1.7 | 0~+1.7 | 0~+1.7 | 0.8%以下 |
| 251~ | ±1.0 | 25 | 0~+1.7 | 0~+1.7 | 0~+1.7 | 0.8%以下 |

| 仕上げ | 側面4面 | | 上下面 | |
|----------------|-------|------|------|------|
| | 加工方法 | 仕上記号 | 加工方法 | 仕上記号 |
| 丸のこ切断 | 丸のこ切断 | ✓ | 素材 | ~ |
| 丸のこ切断直角保証 (NT) | 丸のこ切断 | ✓ | 素材 | ~ |
| 側面フライス (4F) | フライス | ✓ | 素材 | ~ |
| 6面フライス (6F) | フライス | ✓ | フライス | ✓ |
| 上下面フライス (2F) | 丸のこ切断 | ✓ | フライス | ✓ |

◎側面フライス品は基準面シールを貼っております。

| Type | 型式 | | 材質別寸法範囲 | A | B | T | |
|---|----------------|---------------------------------|--|---|-----------|--------------------------|--------------------|
| | 仕上選択 | T寸公差選択 | | | | | AB寸公差選択 |
| PKA (スタンダード) PKAH (摺動) PKCA (導電性) | 丸のこ切断 | | | | | | |
| | - | 選択不可 | 選択不可 | 指定1mm単位 | 選択 | 5・8・10 | |
| | 丸のこ切断直角保証 (NT) | | | | | | |
| | NT | 選択不可 | T5・8・10 Q 0~+0.3 N ±0.2 M -0.3~-0 | T16・20 T25 0~+0.4 ±0.3 -0.4~-0 | 指定0.1mm単位 | 選択 | 5・8・10 16・20・25 |
| | 側面フライス (4F) | | | | | | |
| | 4F | 選択不可 | Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~-0 | 指定0.1mm単位 | 選択 | 5・8・10 16・20・25 10 | |
| | 6面フライス (6F) | | | | | | |
| | 6F | Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~-0 | Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~-0 | 指定0.1mm単位 | 指定0.1mm単位 | 5~9 9.1~24 | |
| | 上下面フライス (2F) | | | | | | |
| | 2F | Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~-0 | 選択不可 | 指定1mm単位 | 指定0.1mm単位 | 5~24 5~9 5~19 | |

Order 注文例

丸のこ切断

丸のこ切断直角保証

側面フライス

6面フライス

上下面フライス

PKA - 300 - 200 - 5

PKANTQ - 200.5 - 100.5 - 10

PKA4FN - 150.5 - 100.3 - 16

PKA6FMN - 100.3 - 90.5 - 10.5

PKA2FQ - 80 - 50 - 5

Alteration 追加加工

追加加工指定時は 5 日目発送

Delivery 出荷日

1 日目発送

ストックT 800円/1枚

1 日目出荷

数量 21~50

大 出荷日 +2 日目出荷

数量 11~20

3 日目発送

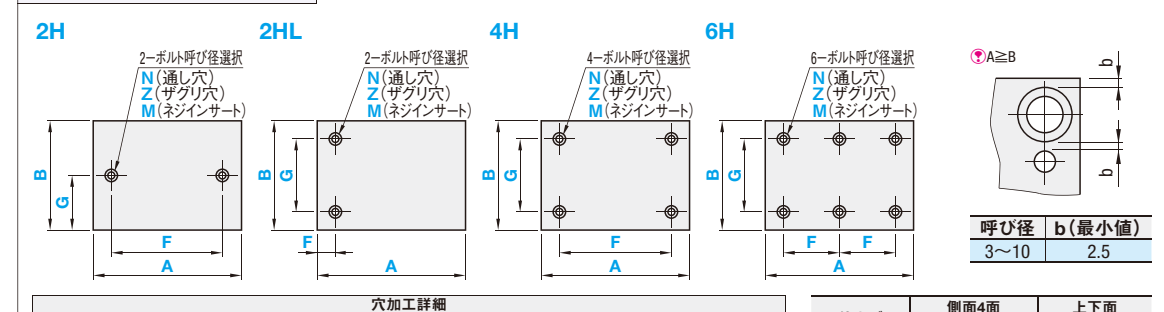
大 出荷日 +2 日目出荷

数量 11~20

| 形式 | | A | | B | | T | | - (CRA...etc) | |
|-----|---|-----|---|-----|---|----|---|---------------|-------|
| PKA | - | 100 | - | 100 | - | 10 | - | - | CRA10 |

| Alterations | コーナーのR加工 | | | | コーナーカット | | | |
|-------------|--|-----|-----|-----|--|-----|-----|-----|
| | CRA | CRB | CRC | CRD | CCA | CCB | CCC | CCD |
| Code | CRA・CRB・CRC・CRD | | | | CCA・CCB・CCC・CCD | | | |
| Spec. | 任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ◎10≦A(B)-R(2R) ◎5≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100 指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 | | | | 任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーを C5でカットする場合 ◎ CCA5-CCD5 | | | |
| ¥/1Code | 5≦R≦20 25≦R≦50 55≦R≦100 | | | | 5≦C≦20 25≦C≦50 | | | |
| | 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー | | | | 200/コーナー 300/コーナー | | | |

| 標準タイプ | | | |
|-------|--------|-----|----------|
| Type | □グレード | 色 | 使用雰囲気温度 |
| PKA | スタンダード | 灰褐色 | -50~250℃ |
| PKAH | 摺動 | 黒色 | 常温~250℃ |
| PKCA | 導電性 | 黒色 | 常温~250℃ |



| 仕上 | | 側面4面 | | 上下面 | |
|---------|-------|------|------|------|------|
| 丸のこ切断 | 丸のこ切断 | 加工方法 | 仕上記号 | 加工方法 | 仕上記号 |
| 丸のこ切断 | 丸のこ切断 | ✓ | 素材 | ~ | ~ |
| 上下面フライス | 丸のこ切断 | ✓ | フライス | ✓ | ✓ |

| Type | 型式 | | T寸公差選択 | 穴数 | A | B | 材質別寸法範囲 | T | F | G |
|---|---------|----|-----------|-----------|-----------|--|----------|------|------------------------|------------------------|
| | 丸のこ切断 | 穴数 | | | | | | | | |
| PKA (スタンダード) PKAH (摺動) PKCA (導電性) | 丸のこ切断 | | 指定1mm単位 | 選択 | 指定0.5mm単位 | 6~291.5 (2H・4H) 4.5~295.5 (2HL) | 5・8・10 | 5~9 | 6~195.5 (2H) | 4.5~195.5 (2H) |
| | 丸のこ切断 | | 指定0.1mm単位 | 選択 | 指定0.5mm単位 | 6~145.5 (6H) | 10 | 5~9 | 6~191.5 (2HL・4H・6H) | 6~191.5 (2HL・4H・6H) |
| | 丸のこ切断 | | 指定0.1mm単位 | 選択 | 指定0.5mm単位 | 6~241.5 (2H・4H) 4.5~245.5 (2HL) | 16・20・25 | 5~9 | 6~145.5 (2H) | 4.5~145.5 (2H) |
| | 丸のこ切断 | | 指定0.1mm単位 | 選択 | 指定0.5mm単位 | 6~120.5 (6H) | 16・20 | 5~9 | 6~141.5 (2HL・4H・6H) | 6~141.5 (2HL・4H・6H) |
| | 上下面フライス | | 指定1mm単位 | 指定0.1mm単位 | 指定0.5mm単位 | 6~241.5 (2H・4H) 4.5~245.5 (2HL) | PKA | 5~24 | 6~145.5 (2H) | 4.5~145.5 (2H) |
| | 上下面フライス | | 指定1mm単位 | 指定0.1mm単位 | 指定0.5mm単位 | 6~120.5 (6H) | PKAH | 5~9 | 6~141.5 (2H) | 6~141.5 (2H) |
| | 上下面フライス | | 指定1mm単位 | 指定0.1mm単位 | 指定0.5mm単位 | 6~120.5 (6H) | PKCA | 5~19 | 6~141.5 (2H・4H・6H) | 6~141.5 (2H・4H・6H) |
| | 上下面フライス | | 指定1mm単位 | 指定0.1mm単位 | 指定0.5mm単位 | 6~120.5 (6H) | PKCA | 5~19 | 6~141.5 (2H・4H・6H) | 6~141.5 (2H・4H・6H) |
| | 上下面フライス | | 指定1mm単位 | 指定0.1mm単位 | 指定0.5mm単位 | 6~120.5 (6H) | PKCA | 5~19 | 6~141.5 (2H・4H・6H) | 6~141.5 (2H・4H・6H) |
| | 上下面フライス | | 指定1mm単位 | 指定0.1mm単位 | 指定0.5mm単位 | 6~120.5 (6H) | PKCA | 5~19 | 6~141.5 (2H・4H・6H) | 6~141.5 (2H・4H・6H) |

Order 注文例

穴加工付タイプ

穴加工付タイプ

穴加工付タイプ

穴加工付タイプ

Alteration 追加加工

穴位置を左端面より指定

穴位置を下端面より指定

穴加工付タイプ

穴加工付タイプ

穴加工付タイプ

46 透明樹脂

