

LOCATING PINS/BUSHINGS 位置決めピン・治具ブッシュ

位置決めピン
治具ブッシュ

LOCATING PINS
BUSHINGS

製品名	位置決めピン大頭テーパー標準型	一内ねじ	一おねじ	テーパ角度指定・DP公差選択	一おねじ・六角穴付	ボルト止め スタンダード・コンパクト	小頭テーパー標準型
ページ	1311	1313	1315	1317	1319	1320	1321

製品名	一内ねじ	テーパ角度指定・DP公差選択	一大頭/小頭・止めねじ	大頭ラウンドテーパータイプ	DP公差・テーパ選択	小頭ラウンドテーパータイプ	DP公差・テーパ選択	大頭形状選択コンパクトタイプ
ページ	1323	1325	1326	1327	1329	1331	1332	1333

製品名	大頭球面標準型	一内ねじ	一おねじ	DP公差選択	小頭球面標準型	一内ねじ	DP公差選択	一大頭/小頭球面・止めねじ	大頭フラット標準型
ページ	1335	1337	1339	1341	1343	1345	1347	1348	1349

製品名	一内ねじ	一おねじ	DP公差選択	横当て対応	小頭フラット標準型	一内ねじ	DP公差選択	先端形状選択・スタンダード・角なしタイプ・角なしストレート
ページ	1351	1353	1355	1356	1357	1359	1361	1363・1364

製品名	一おねじ	先端長さ指定タイプ・おねじ	ツバ付テーパ・スタンダード	テーパ・内ねじ	テーパ・おねじ	テーパ角度・DP公差選択	テーパ・ツバ厚指定/テーパ・ツバ径・ツバ厚指定	一止めねじ
ページ	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371・1372	1373

製品名	先端形状選択ツバ付	ストレートテーパータイプ	ストレート球面タイプ	ねじ込み用位置決めピン	マークピン・六角穴付・メネジ溝付	小径位置決めピン・ストレート	小頭
ページ	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380

製品名	ツバ付一圧入・おねじ	一座付きタイプ	可動小径ピンユニット	小径高さ調整ピン	基板用位置決めピン	位置決めピン大頭テーパー・非磁性	大頭テーパー樹脂ヘッド付	樹脂大頭タイプ
ページ	1381・1382	1383	1384	1384	1385	1386	1387	1388



樹脂小頭タイプ	樹脂小頭タイプ	樹脂ボルト止め	ワグ用ピン・ストレート・小径タイプ	エアベント付	位置決めバレットピン	位置決めピン2段タイプ	ボルト止め・インロータイプ	大径ボルト固定タイプ
1389	1390	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1395



偏芯タイプ	フランジ付フラットタイプ	フランジ付マウントタイプ	基準ブロック・スタンダード・着座確認用穴付	一閉鎖チェック取付用	プレート位置合わせピン	フィードピン・ストレート・ツバ付	高さ調整ピン・おねじタイプ
1396	1396	1397	1397	1398	1398	1399・1400	1401・1402



一圧入タイプ/ザグリタイプ	一めねじ・小頭タイプ	高さ受けピン/高さ受け用キャップ	位置決めピンホルダー	支柱ピン・段付/段付フリー指定	一フラットタイプ・先端止めねじタイプ	先端形状選択タイプ
1403	1404	1405	1406	1407・1408	1409	1410



六角支柱ピン・段付タイプ	一フラットタイプ	治具用位置決めピン・精研ツバ付	先端形状選択・精研ツバ付	一精研ツバなし	先端形状選択・精研ツバなし	フリー指定・ツバ付
1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417



フリー指定・ツバなし	一並級ツバ付	先端形状選択・並級ツバ付	一並級ツバなし	先端形状選択・並級ツバなし	一並級止めねじ部ショートタイプ
1418	1419	1420	1421	1422	1423・1424



一並級 ロングタイプ	一ボルト止めタイプ	一ぼかしR付	一砲弾形状	一ひし形形状	一長円形状
1425	1426	1427	1428	1429	1430



アルミナ皮膜ピン	検知用ピン	台座ピン	治具用高さ受けピン	高さ受けコマ	治具用位置決めピンホルダ	位置決め用ワグ用ストレート	一ツバ付
1431	1432	1433	1433	1434	1434	1435・1436	1437・1438



一抜け止め	一抜け止め切欠き	一長円	一銅合金ストレート	一銅合金ツバ付	一セラミックス/ストレート/ツバ付	一フランジタイプ	一エコータイプ
1439	1439	1440	1441	1441	1442	1443・1444	1444

位置決めピンの種類I ー標準形状ー

導入部(先端部)分類			取付方法						
形状	ツバ	種類	圧入		ねじ止め		止めねじ		
			スタンダード	内ねじ	おねじ	ボルト止め	全周溝	切欠き	平面取り
テーパ	大頭	丸							
		ダイヤ				-	-		
		有			-	-			
	小頭	丸			-	-			
		ダイヤ				-			
		有				-			
ストレート	無	丸			-	-	-	-	
ラウンドテーパ	大頭	無	丸				-	-	-
		有	丸			-	-	-	-
砲弾	大頭	無	丸			-	-	-	-
		有	丸				-		
球面	小頭	無	丸			-	-		
		有	丸			-	-		
		有	丸			-	-	-	-
フラット	大頭	無	丸				-	-	-
		有	丸				-	-	-
先端形状選択	大頭	無	丸			-	-	-	-
		有	丸				-	-	-

位置決めピンの種類II ーその他の形状・材質ー

商品名	特長	掲載ページ
非磁性位置決めピン	磁気を嫌う環境下で利用するアルミの非磁性ピン。	P1386
樹脂製位置決めピン	ワークへの傷つき防止に対応した樹脂製の位置決めピン。	P1387~P1390
高さ調整ピン	高さ方向の位置決めに適している位置決めピン。	P1401~P1405
支柱ピン	干渉物を避けるために高い位置で利用するピン。	P1407~P1412

位置決めピン 内ねじ 首下部強度の注意点

内ねじ下穴表									
ねじ径	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	
下穴径d	1.8	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6	
下穴深さU	8	8.5	9.5	12	14.5	17	21	24	

①下穴深さは目安の表示となります。
位置決めピンの取付部長さが下穴深さUより短い場合、首下部の強度が低下します。

小径位置決めピンの種類I ①微小なワークにも対応できる、ピン径がφ3以下の位置決めピンです。

導入部(先端部)分類	上段:取付方法 / 下段:全体形状				
	圧入				
	ストレート	小頭	ツバ付	座付き	おねじツバ付
球面					
フラット					
テーパ					
テーパR				-	

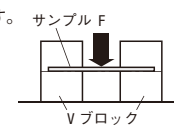
小径位置決めピンの種類II ーその他の形状・材質ー

商品名	特長	掲載ページ
可動小径ピンユニット	ピンに荷重がかかると、ピンが下がる小径ピンユニット。	P1384
小径高さ調整ピン	高さ公差が1/100の精度が出ている小径位置決めピン。	P1384
基板用位置決めピン	基板の薄さに対応して頭部を短く設定した小径位置決めピン。	P1385

小径位置決めピンの材質SK4の特長

JIS G 4401に定められた炭素工具鋼で、折れにくい特長を有します。

①SK4+焼入
②SWRH62A+焼入



<試験結果>

材質	たわみ5mm時の荷重(kg)	折損有無	折損荷重(kg)	折損時のたわみ量(mm)
①SK4+焼入	13.4	無	-	-
②SWRH62A+焼入	12.8	有	19	14.9

①上表の数値は、代表値であり、保証値ではありません。

治具用位置決めピンの種類I

標準	導入部(先端部)分類			取付方法										
	形状	先端形状	精度	おねじ		内ねじ		全周溝		切欠き				
特殊				ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし			
標準	丸・ダイヤ	スタンダード(テーパR)	精級								-	-		
			並級										-	-
標準	丸・ダイヤ	先端形状選択	精級			-	-					-	-	
			並級			-	-							
特殊	丸・ダイヤ	砲弾	並級									-	-	
			並級			-	-						-	-
			精級			-	-						-	-

治具用位置決めピンの種類II ーその他の形状ー

商品形状	特長	商品形状	特長
	ピンにファイバーセンサを埋め込んで、ワークの有無の検知+ワークの位置決めが出来ます。		ポケットは溶接作業で発生するゴミ(スパッタ等)を受けるためのものです。スパッタの多く発生するワーク溶接に使用できます。マフラー溶接の際に多く使用されています。
	ピン径をワークの下穴より小さく、ナットの内部より大きくすることで、ナットの有無を確認できます。		抜き差しが困難なワークでシリンダと組み合わせ使用出来ます。ピンを取り付けて使用するタイプと一体になっているもの2タイプをご用意しております。
	ツバ厚精度が±0.05と高く、水平方向と高さ方向の位置決めが出来ます。		治具用位置決めピンと組み合わせ使用することで、高さ方向の位置決めが出来ます。*ツバ厚公差±0.05

② 位置決めピン
治具用ピン

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—スタンダード—

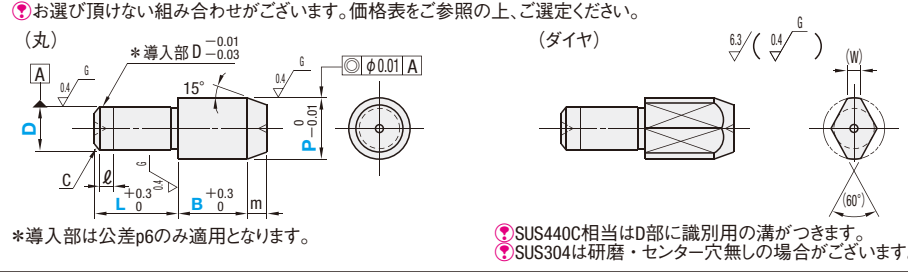


類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



材質No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状	Type	D公差・形状	Type	D公差・形状
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JP	<丸>	JP	<丸>	FP	<丸>
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GJP	BB (m6) BPB (p6)	GJP	BA (m6) BPA (p6)	GFP	BA (m6) BPA (p6)
③	SKS3相当	—	—	BJP	<丸>	BJP	<丸>	BFP	BG (g6)
④	SUS304	—	—	SJP	<ダイヤ>	SJP	<ダイヤ>	SFP	<ダイヤ>
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HJP	DB (m6) DPB (p6)	HJP	BD (m6) BPD (p6)	HFP	BD (m6) BPD (p6)
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJP	<丸>	CJP	<丸>	CFP	DG (g6)



■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P選択	L	B	C	m	ℓ	(W)
		m6	p6							
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> BB (m6) BPB (p6)	1	+0.008	+0.012	2	3	0.1	0.5	0	—
		2	+0.002	+0.006	3	4	0.5	1	1	1.2
		3	—	—	4	5	—	2	1	1.5
		4	+0.012	+0.020	5	6	—	2	1	1.8
		5	+0.004	+0.012	6	8	—	3	1	2.2
		6	—	—	8	10	—	3	1	3
	<ダイヤ> DB (m6) DPB (p6) D≧2に適用	8	+0.015	+0.024	10	12	1.5	4	1	3.5
		10	+0.006	+0.015	12	13	—	4	1	4
		12	+0.018	+0.029	13	15	—	4	1	5
		13	+0.007	+0.018	15	16	—	4	1	5.5
		16	—	—	20	25	—	5	2	7
		20	+0.021	+0.035	25	30	—	5	2	9
		20	+0.008	+0.022	—	—	—	—	—	—

■P寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P指定0.01mm単位	L	B	C	m	ℓ	(W)
		m6	p6							
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> BA (m6) BPA (p6)	1	+0.008	+0.012	1.20~2.50	3	3	0.1	0.5	0
		2	+0.002	+0.006	2.50~4.00	4	5	0.5	1	1
		3	—	—	3.50~6.00	5	6	—	2	1
		4	+0.012	+0.020	4.50~7.00	6	8	—	3	1
		5	+0.004	+0.012	5.50~8.00	8	10	—	3	1
		6	—	—	6.50~10.00	10	15	—	3	1
	<ダイヤ> BD (m6) BPD (p6) D≧2に適用	8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	15	20	1.5	4	1
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	20	30	—	4	1
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	22	—	—	4	1
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	—	—	—	4	1
		16	—	—	17.00~25.00	—	—	—	5	2
		20	+0.021	+0.035	22.00~30.00	—	—	—	5	2
		20	+0.008	+0.022	—	—	—	—	—	—

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差			P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	m	ℓ	(W)	
		m6	p6	g6								
FP GFP BFP SFP HFP CFP	<丸> BA (m6) BPA (p6) BG (g6)	1	+0.008	+0.012	-0.002	2~3	1.0~5.0	0.1	0.5	0	0.6	
		2	+0.002	+0.006	-0.008	2~6	1.0~10.0	0.5	1	1	1.2	
		3	—	—	—	3~6	1.0~10.0	—	2	1	1.5	
		4	+0.012	+0.020	-0.004	4~8	1.0~10.0	—	3	1	1.8	
		5	+0.004	+0.012	-0.012	5~10	1.0~10.0	—	3	1	2.2	
		6	—	—	—	6~12	1.0~12.0	—	3	1	3	
	<ダイヤ> BD (m6) BPD (p6) DG (g6)	8	+0.015	+0.024	-0.005	8~16	1.0~15.0	1.5	4	1	3.5	
		10	+0.006	+0.015	-0.014	11.00~15.00	3.0~20.0	—	4	1	4	
		12	+0.018	+0.029	-0.006	13.00~16.00	12~24	—	4	1	5	
		13	+0.007	+0.018	-0.017	14.00~18.00	13~26	—	4	1	5.5	
		16	—	—	—	17.00~25.00	16~32	—	5	2	7	
		20	+0.021	+0.035	-0.007	22.00~30.00	20~40	5.0~20.0	—	5	2	9
		20	+0.008	+0.022	-0.020	—	—	—	—	—	—	

①P寸()はダイヤ形状に適用

Order 注文例

Type	材質	D	P	L	B
JP	BB	6	—	10	—
JP	BA	8	—	11.98	—
FP	BA	10	—	P12.02	L10 B3.2
FP	BD	12	—	P13.97	L12 B5

Delivery 出荷日

●P寸固定 材質No.①④⑥

●P寸指定 材質No.②③⑤/P寸指定 材質No.①~⑥/P・L・B寸指定 材質No.①~⑥

●P寸固定 材質No.②③⑤/P寸指定 材質No.①~⑥/P・L・B寸指定 材質No.①~⑥

3 日発送 ストック A 500円/1本 P90

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

●材質No.②SKS3相当硬質・材質No.⑤SUS304硬質はストック適用不可

大口 +7 日日出荷 数量 100~199 ●ストック対応なし



Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~4	5~19	20~49	50~99	100~199	200以上
数量	基準単価	5%	10%	15%	18%	出荷日・価格
引出率	—	—	—	—	—	共にお見積
出荷日	—	—	—	—	—	—

●ダイヤ形状D=1は、20以上お見積りとなります。
 ●在庫品は、50以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPBB JPBPB	②SKS3硬質 GJPBB GJPBPB	③SKS3 BJPBB BJPBPB	④SUS304 SJPBB SJPBPB	⑤SUS304硬質 HJPBB HJPBPB	⑥SUS440C CJPBB CJPBPB	①SKS3焼 JPDB JPDPB	②SKS3硬質 GJPDB GJPDPB	③SKS3 BJPDB BJPDPB	④SUS304 SJPDB SJPDPB	⑤SUS304硬質 HJPDB HJPDPB	⑥SUS440C CJPDB CJPDPB
1	740	990	660	1,110	1,370	1,220	—	—	—	—	—	
2	320	360	240	430	600	480	370	490	330	550	770	
3	330	370	250	460	640	500	400	540	360	590	800	
4	360	410	270	500	700	550	440	590	390	650	870	
5	390	450	300	540	760	600	470	630	420	700	910	
6	420	480	320	570	770	630	490	660	440	740	960	
8	440	510	340	600	810	660	520	700	460	780	1,020	
10	460	520	350	630	850	680	540	720	480	820	1,060	
12	480	550	360	660	880	690	570	760	510	860	1,110	
13	500	580	380	680	890	750	590	790	530	890	1,160	
16	570	760	510	910	1,190	1,010	790	1,060	710	1,190	1,450	
20	730	980	650	1,160	1,420	1,270	1,000	1,350	900	1,510	1,810	

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPBA JPBPA	②SKS3硬質 GJPBA GJPBPA	③SKS3 BJPBA BJPBPA	④SUS304 SJPBA SJPBPA	⑤SUS304硬質 HJPBA HJPBPA	⑥SUS440C CJPBA CJPBPA	①SKS3焼 JPBD JPBPD	②SKS3硬質 GJPBD GJPBPD	③SKS3 BJPBD BJPBPD	④SUS304 SJPBD SJPBPD	⑤SUS304硬質 HJPBD HJPBPD	⑥SUS440C CJPBD CJPBPD
1	1,250	1,570	1,050	1,850	2,260	2,000	—	—	—	—	—	
2	480	600	400	720	940	780	620	800	530	920	1,020	
3	520	650	430	760	1,010	840	670	870	580	990	1,080	
4	570	710	470	840	1,050	910	720	940	630	1,070	1,180	
5	610	770	500	900	1,130	990	780	1,010	670	1,170	1,290	
6	640	810	540	940	1,180	1,040	830	1,070	720	1,230	1,350	
8	680	850	570	1,000	1,240	1,080	870	1,130	750	1,300	1,420	
10	710	890	590	1,050	1,290	1,140	900	1,170	780	1,360	1,490	
12	740	930	620	1,090	1,340	1,250	940	1,230	810	1,420	1,500	
13	770	970	640	1,150	1,400	1,270	990	1,280	850	1,490	1,630	
16	1,030	1,290	860	1,520	1,850	1,660	1,310	1,710	1,140	1,980	2,170	
20	1,310	1,640	1,090	1,940	2,360	2,100	1,660	2,160	1,440	2,510	2,740	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPBA FPBPA	②SKS3硬質 GFPBA GFPBPA	③SKS3 BJPBA BJPBPA	④SUS304 SJPBA SJPBPA	⑤SUS304硬質 HJPBA HJPBPA	⑥SUS440C CJPBA CJPBPA	①SKS3焼 FPBD FPBPD	②SKS3硬質 GFPBD GFPBPD	③SKS3 BJPBD BJPBPD	④SUS304 SJPBD SJPBPD	⑤SUS304硬質 HJPBD HJPBPD	⑥SUS440C CJPBD CJPBPD
1	1,740	2,230	1,490	2,600	3,130	2,850	920	1,220	820	1,500	2,410	
2	670	860	570	1,010	1,260	1,110	860	1,110	740	1,290	1,570	
3	710	910	600	1,070	1,320	1,190	940	1,200	800	1,380	1,660	
4	780	1,000	670	1,180	1,430	1,290	1,030	1,330	880	1,520	1,820	
5	860	1,110	740	1,270	1,540	1,410	1,090	1,400	940	1,640	1,980	
6	890	1,140	760	1,340	1,620	1,470	1,160	1,490	990	1,740	2,090	
8	940	1,200	800	1,410	1,700	1,540	1,230	1,580	1,050	1,820	2,190	
10	980	1,260	840	1,470	1,770	1,620	1,270	1,630	1,090	1,920	2,300	
12	1,030	1,330	880	1,540	1,840	1,620	1,340	1,710	1,140	2,000	2,400	
13	1,070	1,370	920	1,610	1,930	1,760	1,380	1,770	1,180	2,090	2,510	
16	1,430	1,840	1,220	2,140	2,570	2,360	1,850	2,370	1,580	2,780	3,340	
20	1,800	2,310	1,540	2,720	3,260	2,980	2,340	3,000	2,000	3,530	4,240	

Alteration 追加加工

型式: P - L - B - (MH・NTK・TC・RC)

5 日発送

位置決めピン 大頭テーパタイプ

一内ねじ

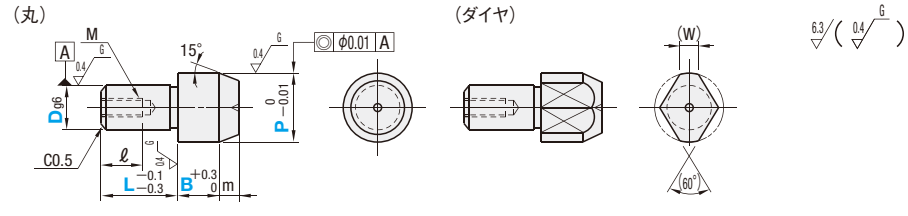
類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



材質No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JP	BTB(丸)	JP	BTB(丸)	FP	BTB(丸)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GJP	DTB(ダイヤ)	GJP	DTB(ダイヤ)	GFP	DTB(ダイヤ)
③	SKS3相当	—	—	—	—	—	—	—	—
④	SUS304	—	—	SJP	BTB(丸)	SJP	BTA(丸)	SFP	BTD(ダイヤ)
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP	—	—	—	HFP	—
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJP	—	CJP	—	CFP	—

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



⑥SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きまます。

■P寸固定タイプ

Type	型式形状	D	D寸公差g6	P選択	L	B	m	(W)	M (並目)	ℓ
JP GJP SJP HJP CJP	BTB(丸) DTB(ダイヤ)	6	-0.004	8 10	10	8	3	3	M3	5
		6T	-0.012	8 10					M2.6	4
		8	-0.005	10 12 13					M5	8
		8T	-0.014	10 12 13					M4	6
		10	-0.006	12 13 15					M5	8
		12	-0.017	13 15 16						
		13	-0.017	15 16					M8	12
		16	-0.017	20 25						
		20	-0.020	25 30						

■P寸指定タイプ

Type	型式形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L	B	m	(W)	M (並目)	ℓ
JP GJP BJP SJP CJP	BTA(丸) BTD(ダイヤ)	5	-0.004	5.50~8.00	10	6	3	2.2	M2	3
		6	-0.012	6.50~10.00					M3	5
		6T	-0.012	6.50~10.00					M2.6	4
		8	-0.005	9.00~13.00					M5	8
		8T	-0.014	9.00~13.00					M4	6
		10	-0.006	11.00~15.00					M5	8
		12	-0.017	13.00~16.00						
		13	-0.017	14.00~18.00					M8	12
		16	-0.017	17.00~25.00						
		20	-0.020	22.00~30.00						

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	m	(W)	M (並目)	ℓ
FP GFP SFP HFP CFP	BTA(丸) BTD(ダイヤ)	5	-0.004	5.50~8.00	5(9)~10	2.0~12.0	3	2.2	M2	3
		6	-0.012	6.50~10.00	6(9)~12				M3	5
		6T	-0.012	6.50~10.00	6(9)~12				M2.6	4
		8	-0.005	9.00~13.00	8(12)~16				M5	8
		8T	-0.014	9.00~13.00	6(12)~16				M4	6
		10	-0.006	11.00~15.00	10(12)~20				M5	8
		10T	-0.014	11.00~15.00	6(12)~16					
		12	-0.006	13.00~16.00	12~24				M4	6
		12T	-0.017	13.00~16.00	8(12)~18					
		13	-0.017	14.00~18.00	13(14)~26				M8	10
		13T	-0.017	14.00~18.00	8(14)~20					
		16	-0.017	17.00~25.00	16~32				M8	12
		16T	-0.017	17.00~25.00	10(14)~24					
		20	-0.020	22.00~30.00	20~40				M6	9
		20T	-0.020	22.00~30.00	12(18)~30					

⑤D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

⑥L寸()はダイヤ形状に適用 ⑦首下部の強度に注意 ⑧P1309 ⑨下穴深さ()P1309をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例

型式: P - L - B

JP BTB 6 - 8
JP BTA 10 - 12.10
FP BTA 10 - P11.01 - L12 - B6.4

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P89

①P寸固定 材質No.①④⑥

②P寸指定 材質No.②⑤/P寸指定 材質No.①~⑥/P・L・B寸指定 材質No.①~⑥

③ 日付発送

④ ストック A 500円/1本 P90

⑤同一サイズ3本以上は一律1,350円

⑥材質No.②SKS3相当硬質・材質No.⑤SUS304硬質はストック適用不可



数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

⑦表示数量超えはお見積り
⑧在庫品は、50コ以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①SKS3焼 JPBTB	②SKS3硬質 GJPBTB	④SUS304 SJPBTB	⑤SUS304硬質 HJPBTB	⑥SUS440C CJPBTB	①SKS3焼 JPDTB	②SKS3硬質 GJPDTB	④SUS304 SJPDTB	⑤SUS304硬質 HJPDTB	⑥SUS440C CJPDTB
6	670	900	860	1,110	910	780	1,050	1,030	1,280	1,100
6T	670	900	860	1,110	910	780	1,050	1,030	1,280	1,100
8	680	910	880	1,150	940	810	1,090	1,060	1,310	1,140
8T	680	910	880	1,150	940	810	1,090	1,060	1,310	1,140
10	700	940	910	1,190	970	830	1,120	1,100	1,360	1,180
12	720	970	940	1,230	980	860	1,160	1,140	1,390	1,190
13	740	990	970	1,240	1,040	870	1,170	1,180	1,430	1,260
16	890	1,200	1,200	1,460	1,290	1,070	1,440	1,470	1,770	1,600
20	1,050	1,410	1,440	1,730	1,560	1,280	1,720	1,800	2,160	1,940

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPBTB	②SKS3硬質 GJPBTB	③SKS3 BJPBTB	④SUS304 SJPBTB	⑥SUS440C CJPBTB	①SKS3焼 JPBTB	②SKS3硬質 GJPBTB	③SKS3 BJPBTB	④SUS304 SJPBTB	⑥SUS440C CJPBTB
5	880	1,150	920	1,230	1,260	1,070	—	—	1,550	1,590
6	900	1,170	930	1,280	1,280	1,090	—	—	1,600	1,620
6T	900	1,170	930	1,280	1,280	1,090	—	—	1,600	1,620
8	930	1,210	970	1,340	1,330	1,130	—	—	1,660	1,680
8T	930	1,210	970	1,340	1,330	1,130	—	—	1,660	1,680
10	960	1,250	990	1,390	1,380	1,180	—	—	1,730	1,750
12	1,000	1,300	1,040	1,440	1,580	1,220	—	—	1,800	1,760
13	1,030	1,360	1,080	1,490	1,650	1,240	—	—	1,870	1,890
16	1,290	1,680	1,340	1,900	1,910	1,590	—	—	2,390	2,450
20	1,560	2,040	1,620	2,350	2,360	1,940	—	—	2,980	3,040

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①SKS3焼 FPBTA	②SKS3硬質 GFPBTA	④SUS304 SFPBTA	⑤SUS304硬質 HFPBTA	⑥SUS440C CFPBTA	①SKS3焼 FPBTD	②SKS3硬質 GFPBTD	④SUS304 SFPBTD	⑤SUS304硬質 HFPBTD	⑥SUS440C CFPBTD
5	1,130	1,460	1,550	1,890	1,700	1,400	1,790	1,950	2,350	2,140
6	1,150	1,480	1,600	1,920	1,730	1,420	1,820	2,000	2,390	2,180
6T	1,150	1,480	1,600	1,920	1,730	1,420	1,820	2,000	2,390	2,180
8	1,200	1,540	1,660	2,000	1,800	1,480	1,900	2,080	2,500	2,260
8T	1,200	1,540	1,660	2,000	1,800	1,480	1,900	2,080	2,500	2,260
10	1,240	1,590	1,730	2,070	1,880	1,530	1,960	2,180	2,610	2,350
10T	1,220	1,560	1,700	2,030	1,840	1,500	1,920	2,140	2,560	2,300
12	1,280	1,640	1,800	2,160	1,880	1,600	2,060	2,260	2,720	2,380
12T	1,250	1,610	1,760	2,120	1,840	1,570	2,020	2,210	2,670	2,330
13	1,330	1,710	1,860	2,230	2,010	1,630	2,090	2,350	2,810	2,380
13T	1,300	1,680	1,820	2,190	1,970	1,600	2,050	2,300	2,750	2,330
16	1,680	2,150	2,390	2,870	2,610	2,110	2,700	3,040	3,650	3,330
16T	1,650	2,110	2,340	2,810	2,560	2,070	2,650	2,980	3,580	3,260
20	2,050	2,630	2,970	3,570	3,240	2,590	3,320	3,790	4,550	4,120
20T	2,010	2,580	2,910	3,500	3,180	2,540	3,250	3,710	4,460	4,040

Alteration 追加加工

型式: P - L - B (TC・RC・RAC・LAC)

5 日付発送

FPBTA10 - P11.01 - L12 - B6.4 - TC6

Alterations	先端テーパ部長さ変更	首下R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
	Code	TC	RC	RAC
Spec.	m寸法を変更します。指定方法 TC8(1mm単位) D TC D TC 5 4~13 12 5~22 6 4~13 13 5~22 8 5~16 16 6~23 10 5~22 20 6~23	首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC ①P-D≧2の場合に適用 ②P寸固定タイプは適用不可 ③RAC・LACとの併用不可	六角穴を加工します。指定方法 RAC D 適用寸法 P 六角穴寸法 B E S 5 6.00~ 8~ 6.0~ 2 2 6 6T 6.50(8.00)~ 10~ 6.0~ 2 3 8 8T 9.00(10.00)~ 10~ 10.0~ 2.5 4 10 10T 11.00(12.00)~ 12~ 10.0~ 3 5 12 12T 13.00~ 12~ 12.0~ 13 13T 14.00~ 15~ 15.0~ 4 6 16 16T 17.00~ 16~ 15.0~ 20 20T 22.00~ 20~ 15.0~ ④P寸()はダイヤ形状に適用	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC D 適用寸法 P レンチ寸法 B 5 5.50~9.99 2 0 6 6T 10.00~16.99 3.5 8 8T 17.00~ 5 10 10T 12 12T 13 13T 16 16T 20 20T
¥/1Code	300	300	600	300

22 位置決めピン 治具フックシミュレーション

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—おねじ—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定		P・L・B・ML寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号	Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPN	BB	JPN	A	FPN	FPNL	—	—
②	SKS3相当	焼入クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	—	—	GJPN	—	GFPN	GFPNL	—	—
③	SKS3相当	—	—	—	—	—	—	BFPN	—	—	—
④	SUS304	—	—	SJPN	BB	SJPN	D	SFPN	SFPNL	—	—
⑤	SUS304	焼入クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	—	—	HJPN	—	HFPN	—	—	—
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPN	BB	CJPN	—	CFPN	CFPNL	—	—

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

①SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きます。
②L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はMLに含まれます。並目ねじのPitch寸法 **P.1998**

■P寸固定タイプ

Type	型式	形状	D	D寸公差g6	P選択	L	B	ML	M (並目)	m	(W)
JPN S/JPN C/JPN	BB (丸)	BB (丸)	3	$^{-0.002}_{-0.008}$	3.5 4 4.5 5 6	2	5	4.5	3	2	1.5
			4	$^{-0.004}_{-0.012}$	4.5 5 6 7			6	4	1.8	
			5	$^{-0.004}_{-0.012}$	6 7 8	3	6	7.5	5	3	2.2
			6	$^{-0.005}_{-0.014}$	7 8 9 10			9	6	3	
			8	$^{-0.005}_{-0.014}$	9 10 11 12 13	5	10	12	8	4	3.5
10	$^{-0.007}_{-0.020}$	11 12 13	15	10	4						

■P寸指定タイプ

Type	型式	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L	B	ML	M (並目)	m	(W)
JPN G/JPN S/JPN H/JPN C/JPN	A (丸) D (ダイヤ)	A (丸) D (ダイヤ)	3	$^{-0.002}_{-0.008}$	3.50~6.00	2	5	4.5	3	2	1.5
			4	$^{-0.004}_{-0.012}$	4.50~7.00			6	4	1.8	
			5	$^{-0.004}_{-0.012}$	5.50~8.00	3	6	7.5	5	3	2.2
			6	$^{-0.005}_{-0.014}$	6.50~10.00			9	6	3	
			8	$^{-0.005}_{-0.014}$	9.00~13.00	5	8	12	8	4	3.5
			10	$^{-0.007}_{-0.020}$	11.00~15.00			15	10	4	
			12	$^{-0.006}_{-0.017}$	13.00~18.00	8	10	18	12	5	5
			16	$^{-0.017}_{-0.026}$	17.00~25.00			24	16	7	
			20	$^{-0.007}_{-0.026}$	22.00~30.00	10	15	30	20	5	9

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	ML	M (並目)	m	(W)
FPN GFPN BFPN SFPN HFPN CFPN	A (丸) D (ダイヤ)	A (丸) D (ダイヤ)	3	$^{-0.002}_{-0.008}$	3.50~6.00	2~6	1.0~10.0	4.5	3	2	1.5
			4	$^{-0.004}_{-0.012}$	4.50~7.00	2~8	1.0~10.0	6	4	1.8	
			5	$^{-0.004}_{-0.012}$	5.50~8.00	3~10	1.0~10.0	7.5	5	3	2.2
			6	$^{-0.005}_{-0.014}$	6.50~10.00	3~10	1.0~12.0	9	6	3	
			8	$^{-0.005}_{-0.014}$	9.00~13.00	5~10	1.0~15.0	12	8	4	3.5
			10	$^{-0.007}_{-0.020}$	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	15	10	4	4
			12	$^{-0.006}_{-0.017}$	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	18	12	5	5
			16	$^{-0.017}_{-0.026}$	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	24	16	7	7
			20	$^{-0.007}_{-0.026}$	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	30	20	9	9

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ ねじ部長さ(ML)をM×1~M×3(最大)の範囲で指定可能です。

Type	型式	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	ML指定1mm単位	M (並目)	m	(W)
FPNL GFPNL SFPNL CFPNL	A (丸) D (ダイヤ)	A (丸) D (ダイヤ)	3	$^{-0.002}_{-0.008}$	3.50~6.00	2~6	1.0~10.0	3~9	3	2	1.5
			4	$^{-0.004}_{-0.012}$	4.50~7.00	2~8	1.0~10.0	4~12	4	1.8	
			5	$^{-0.004}_{-0.012}$	5.50~8.00	3~10	1.0~10.0	5~15	5	3	2.2
			6	$^{-0.005}_{-0.014}$	6.50~10.00	3~10	1.0~12.0	6~18	6	3	
			8	$^{-0.005}_{-0.014}$	9.00~13.00	5~10	1.0~15.0	8~24	8	4	3.5
			10	$^{-0.007}_{-0.020}$	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	10~30	10	4	4
			12	$^{-0.006}_{-0.017}$	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	12~30	12	5	5
			16	$^{-0.017}_{-0.026}$	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	16~40	16	7	7
			20	$^{-0.007}_{-0.026}$	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	20~40	20	9	9

Order 注文例

型式: P - L - B - ML

Type: 形状 D

JPN A 3 - 5.20
FPN A 5 - P6.00 - L5 - B4.0
FPNL A 8 - P9.51 - L8 - B4.0 - ML8

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 **P89**

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPNBB	④SUS304 S/JPNBB	⑥SUS440C C/JPNBB
3	550	680	730
4	570	710	760
5	610	750	810
6	630	770	840
8	650	810	870
10	670	840	900

■P寸指定/P・L・B寸指定/P・L・B・ML寸指定

3 日発送 **P90** ストークA 500円/1本 **P90**

①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②材質No.②SKS3相当硬質・材質No.⑤SUS304硬質はストーク適用不可

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

②表示数量超えはお見積り
③在庫品は、50コ以上お見積りとなります。

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価									
	丸形状					ダイヤ形状				
	①SKS3焼 JPNNA	②SKS3硬質 G/JPNNA	④SUS304 S/JPNNA	⑤SUS304硬質 H/JPNNA	⑥SUS440C C/JPNNA	①SKS3焼 JPNND	②SKS3硬質 G/JPNND	④SUS304 S/JPNND	⑤SUS304硬質 H/JPNND	⑥SUS440C C/JPNND
3	780	970	1,030	1,280	1,100	910	1,170	1,290	—	—
4	810	1,020	1,080	1,330	1,150	980	1,260	1,370	—	—
5	860	1,080	1,140	1,380	1,220	1,030	1,330	1,440	—	—
6	890	1,120	1,180	1,440	1,270	1,080	1,380	1,510	—	—
8	920	1,160	1,240	1,510	1,310	1,120	1,440	1,560	—	—
10	950	1,190	1,280	1,560	1,370	1,160	1,490	1,630	—	—
12	990	1,240	1,330	1,610	1,560	1,200	1,550	1,690	—	—
16	1,280	1,600	1,760	2,120	1,890	1,570	2,020	2,250	—	—
20	1,550	1,950	2,170	2,620	2,340	1,920	2,470	2,800	—	—

■P・L・B寸指定タイプ

D	¥基準単価									
	丸形状					ダイヤ形状				
	①SKS3焼 FPNA	②SKS3硬質 GFPNA	④SUS304 SFPNA	⑤SUS304硬質 HFPNA	⑥SUS440C CFPNA	①SKS3焼 FPND	②SKS3硬質 GFPND	④SUS304 SFPND	⑤SUS304硬質 HFPND	⑥SUS440C CFPND
3	1,000	1,290	860	1,360	1,640	1,470	1,230	1,580	1,680	1,820
4	1,060	1,360	910	1,460	1,760	1,580	1,310	1,680	1,770	1,960
5	1,140	1,460	970	1,560	1,870	1,690	1,380	1,770	1,860	2,110
6	1,150	1,480	980	1,600	1,920	1,730	1,440	1,850	1,940	2,200
8	1,200	1,540	1,030	1,660	2,000	1,800	1,480	1,900	2,000	2,260
10	1,240	1,590	1,060	1,730	2,070	1,880	1,530	1,960	2,060	2,350
12	1,280	1,640	1,100	1,800	2,160	1,880	1,600	2,060	2,160	2,380
16	1,680	2,150	1,440	2,390	2,870	2,610	2,110	2,700	2,800	3,330
20	2,050	2,630	1,750	2,970	3,570	3,240	2,590	3,320	3,420	4,120

■P・L・B・ML寸指定タイプ (表中基準単価はM×1≤ML<M×1.5の場合。価格算出方法は、右表参照)

D	¥基準単価							
	丸形状				ダイヤ形状			
	①SKS3焼 FPNLA	②SKS3硬質 GFPNLA	④SUS304 SFPNLA	⑥SUS440C CFPNLA	①SKS3焼 FPNLD	②SKS3硬質 GFPNLD	④SUS304 SFPNLD	⑥SUS440C CFPNLD
3	970	1,250	1,320	1,430	1,190	1,530	1,610	—
4	1,030	1,320	1,420	1,530	1,270	1,630	1,760	—
5	1,110	1,420	1,510	1,640	1,340	1,720	1,870	—
6	1,120	1,440	1,550	1,680	1,400	1,790	1,960	—
8	1,160	1,490	1,610	1,750	1,440	1,840	2,020	—
10	1,200	1,540	1,680	1,820	1,480	1,900	2,110	—
12	1,240	1,590	1,750	1,820	1,550	2,000	2,190	—
16	1,630	2,090	2,320	2,530	2,050	2,620	2,950	—
20	1,990	2,550	2,880	3,140	2,510	3,220	3,680	—

■P・L・B・ML寸指定タイプの価格 価格はMLの長さによって決定します。

ML	¥価格(1円単位切り捨て)
M×1 ≤ML<M×1.5	表中基準単価
M×1.5≤ML<M×2	表中基準単価×1.05
M×2 ≤ML<M×2.5	表中基準単価×1.1
M×2.5≤ML≤M×3	表中基準単価×1.15

価格算出例:
FPNLA10-P12.00-L5-B5-ML20 (ML=M×2)
1,200 (FPNLA10) × 1.1 = 1,320円

Example 使用例

①P・L・B・ML寸指定は、環境や用途に応じてねじ部長さの調整が可能です。

22 位置決めピン

位置決めピン 大頭テーパタイプ

テーパ角度指定・DP公差選択

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>



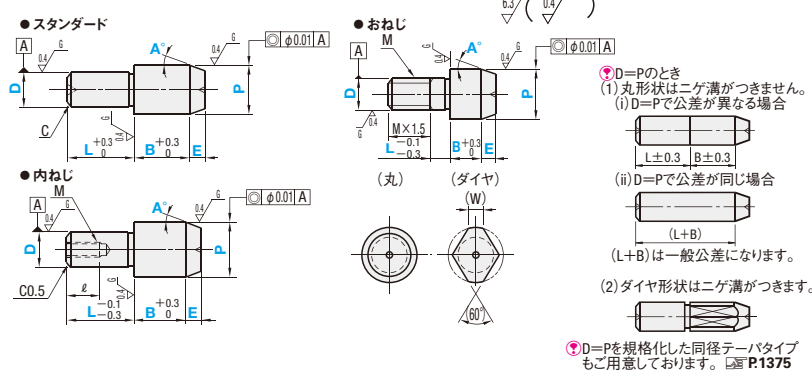
材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号
				スタンダード	内ねじ	おねじ	
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	KF	KFT	KFN	A(丸)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3um以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GKF	GKFT	GKFN	
③	SKS3相当	—	—	BKF	BKFT	BKFN	
④	SUS304	—	—	SKF	SKFT	SKFN	D(ダイヤ)
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3um以上	メッキ硬度 750HV~	HKF	HKFT	HKFN	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CKF	CKFT	—	

お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

公差選択

D 又は P	並級						精級		
	M	P	G	H	S	A	B		
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	—	—	—	—	—
3.00	+0.002	+0.006	-0.006	-0.010	—	—	—	—	—
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	—	—	—	—	—
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	—	—	—	—	—
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	0	+0.005	0	—	—
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	-0.01	—	—	—	—
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	—	—	—	—	—
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	—	—	—	—	—
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	—	—	—	—	—
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	—	—	—	—	—

精級は並級の基準単位の×1.1となります。
硬質クロムメッキ品は精級公差選択不可。
SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きまます。
SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
P-2EtanA=0.73 (先端径φ0.73以上)
参考: tan15°=0.267 tan30°=0.577
tan45°=1 tan60°=1.732



スタンダード

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定0.1mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	C	(W)
KF GKF* BKF SKF HKF* CKF	A(丸)	M P G H	S M P G H A B	1	1.99~2.50 (1.99~2.00)	2~3	2.0~5.0	0.5~10.0	15	0.1	0.6
				2	2.00~4.00	2~6	2.0~10.0				
				3	3.00~6.00	3~6	2.0~10.0				
				4	4.00~7.00	4~8	2.0~10.0				
				5	5.00~8.00	5~10	2.0~10.0				
				6	6.00~10.00	6~12	2.0~12.0				
	D(ダイヤ)	*A *B	8	8.00~13.00	8~16	2.0~15.0					
			10	10.00~15.00	10~20	3.0~20.0					
			12	12.00~16.00	12~24	3.0~20.0					
			13	13.00~18.00	13~26	5.0~20.0					
			16	16.00~25.00	16~32	5.0~20.0					
			20	20.00~30.00	20~40	5.0~20.0					

P寸()はダイヤ形状に適用 ◎硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

内ねじ

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	(W)	M (並目)	ℓ
KFT GKFT BKFT SKFT HKFT CKFT	A(丸)	M P G H	S M P G H A B	5	5.00~8.00	5(9)~10	2.0~10.0	0.5~10.0	15	2.2	M2	3
				6	6.00~10.00	6(9)~12	2.0~12.0					
				6T	6.00~10.00	6(9)~12	2.0~12.0					
				8	8.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0					
				8T	8.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0					
				10	10.00~15.00	10(12)~20	3.0~20.0					
	D(ダイヤ)	*A *B	10T	10.00~15.00	10(12)~20	3.0~20.0						
			12	12.00~16.00	12~24	3.0~20.0						
			12T	12.00~16.00	8(12)~18	3.0~20.0						
			13	13.00~18.00	13(14)~26	5.0~20.0						
			13T	13.00~18.00	8(14)~20	5.0~20.0						
			16	16.00~25.00	16~32	5.0~20.0						
D(ダイヤ)	*A *B	16T	16.00~25.00	10(14)~24	5.0~20.0							
		20	20.00~30.00	20~40	5.0~20.0							
		20T	20.00~30.00	12(18)~30	5.0~20.0							
		20T	20.00~30.00	12(18)~30	5.0~20.0							

①D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
②首下部の強度に注意 P1309 ③L寸()はダイヤ形状に適用 ④下穴深さ(P1309)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

おねじ

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	(W)	M (並目)	ℓ
KFN GKFN* BKFN SKFN HKFN*	A(丸)	M P G H	S M P G H A B	3	3.50~6.00	2~6	2.0~10.0	0.5~10.0	15	M 3	1.5	
				4	4.50~7.00	2~8	2.0~10.0					
				5	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0					
				6	6.50~10.00	3~10	2.0~12.0					
				8	9.00~13.00	5~10	2.0~15.0					
				10	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0					
	D(ダイヤ)	*A *B	10T	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0						
			16	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0						
			20	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0						
			20T	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0						
			20T	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0						
			20T	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0						

1-1317 ◎硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

Order 注文例

型式: P - L - B - E - A

Delivery 3 日発送

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量 1~19 20~34 35~49 50~99

値引率 基準単価 5% 10% 18%

◎表示数量を超えは見積り
◎ダイヤ形状D=1は、20以上お見積りとなります。

◎精級の価格
公差選択A・Bを選択した場合は、下記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例
KFAA10-P11.05-L12-B5.5-E5.0-A30
1,260(KFA10)×1.1=1,386円

スタンダード

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 KFA	②SKS3硬質 GKFA	③SKS3 BKFA	④SUS304 SKFA	⑤SUS304硬質 HKFA	⑥SUS440C CKFA	①SKS3焼 KFD	②SKS3硬質 GKFD	③SKS3 BKFD	④SUS304 SKFD	⑤SUS304硬質 HKFD	⑥SUS440C CKFD
1	2,260	3,050	2,040	3,210	3,860	3,570	1,200	1,620	1,120	1,650	2,640	1,870
2	860	1,160	780	1,240	1,490	1,400	1,120	1,510	1,010	1,600	1,920	1,810
3	920	1,240	830	1,320	1,600	1,480	1,220	1,640	1,100	1,700	2,040	1,920
4	1,010	1,360	910	1,440	1,730	1,620	1,330	1,790	1,200	1,860	2,230	2,090
5	1,100	1,480	990	1,560	1,870	1,760	1,420	1,910	1,280	2,020	2,430	2,280
6	1,150	1,550	1,040	1,640	1,980	1,840	1,500	2,020	1,350	2,150	2,570	2,400
8	1,220	1,640	1,100	1,730	2,070	1,920	1,590	2,140	1,440	2,240	2,690	2,510
10	1,260	1,700	1,140	1,810	2,180	2,030	1,640	2,210	1,480	2,370	2,840	2,610
12	1,330	1,790	1,200	1,890	2,270	2,030	1,740	2,340	1,570	2,470	2,960	2,650
13	1,390	1,870	1,260	1,980	2,380	2,200	1,790	2,410	1,620	2,570	3,090	2,660
16	1,840	2,480	1,660	2,640	3,170	2,950	2,400	3,240	2,160	3,430	4,110	3,850
20	2,340	3,150	2,110	3,340	4,010	3,730	3,030	4,090	2,730	4,360	5,230	4,850

内ねじ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 KFTA	②SKS3硬質 GKFTA	③SKS3 BKFTA	④SUS304 SKFTA	⑤SUS304硬質 HKFTA	⑥SUS440C CKFTA	①SKS3焼 KFTD	②SKS3硬質 GKFTD	③SKS3 BKFTD	④SUS304 SKFTD	⑤SUS304硬質 HKFTD	⑥SUS440C CKFTD
5	1,390	1,870	1,250	1,870	2,240	2,060	1,730	2,330	—	2,390	2,790	2,610
6	1,410	1,900	1,270	1,900	2,280	2,100	1,760	2,370	—	2,400	2,890	2,660
6T	1,410	1,900	1,270	1,900	2,280	2,100	1,760	2,370	—	2,400	2,890	2,660
8	1,470	1,980	1,330	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	—	2,500	3,000	2,760
8T	1,470	1,980	1,330	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	—	2,500	3,000	2,760
10	1,520	2,050	1,370	2,070	2,490	2,290	1,900	2,560	—	2,620	3,140	2,870
10T	1,490	2,010	1,340	2,030	2,440	2,240	1,860	2,510	—	2,570	3,080	2,810
12	1,590	2,140	1,440	2,150	2,570	2,290	2,000	2,700	—	2,730	3,270	2,910
12T	1,560	2,100	1,410	2,110	2,520	2,240	1,960	2,650	—	2,680	3,200	2,850
13	1,640	2,210	1,480	2,230	2,680	2,460	2,040	2,750	—	2,830	3,400	2,920
13T	1,610	2,170	1,450	2,190	2,630	2,410	2,000	2,700	—	2,770	3,330	2,860
16	2,100	2,830	1,890	2,900	3,480	3,200	2,660	3,590	—	3,690	4,430	4,100
16T	2,060	2,770	1,850	2,840	3,410	3,140	2,610	3,520	—	3,620	4,340	4,020
20	2,590	3,490	2,340	3,600	4,320	3,990	3,290	4,440	—	4,620	5,540	5,100
20T	2,540	3,420	2,290	3,530	4,230	3,910	3,220	4,350	—	4,530	5,430	5,000

おねじ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①SKS3焼 KFNA	②SKS3硬質 GKFNA	③SKS3 BKFNA	④SUS304 SKFNA	⑤SUS304硬質 HKFNA	①SKS3焼 KFND	②SKS3硬質 GKFND	③SKS3 BKFND	④SUS304 SKFND	⑤SUS304硬質 HKFND
3	1,100	1,480	990	1,580	1,920	1,460	1,960	—	2,040	—
4	1,210	1,630	1,090	1,720	2,070	1,590	2,140	—	2,230	—
5	1,320	1,770	1,190	1,870	2,240	1,700	2,290	—	2,420	—
6	1,380	1,860	1,250	1,960	2,370	1,800	2,420	—	2,580	—
8	1,460	1,960	1,320	2,070	2,480	1,900	2,560	—	2,680	—
10	1,510	2,040	1,360	2,170	2,610	1,960	2,650	—	2,840	—
12	1,590	2,140	1,440	2,260	2,720	2,080	2,800	—	2,960	—
16	2,200	2,970	1,980	3,160	3,800	2,880	3,880	—	4,110	—
20	2,800	3,780	2,520	4,000	4,810	3,630	4,900	—	5,230	—

Alteration 追加加工

型式: P - L - B - E - A (MH~etc.)

5 日発送

Alterations	タップ加工	導入部加工	首下R加工	エアーベント加工
Code	MH	GDC	RC	AC
Spec.	タップ加工をします。 指定方法 MH	導入部を加工します。 指定方法 GDC	首下のR値を変更します。 指定方法 RC	エアー抜き溝加工をします。 指定方法 AC
¥/1Code	300	200	300	200

位置決めピン
治具
フッ
シ
ン

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—おねじ・六角穴付—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

位置決めピン 大頭テーパタイプ

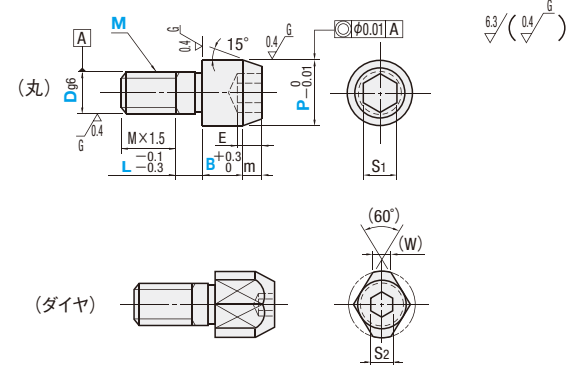
—ボルト止め スタンダード/コンパクトタイプ—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	FPNS	A(丸) D(ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GFPNS	
③	SKS3相当	—	—	BFPNS	
④	SUS304	—	—	SFPNS	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HFPNS	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFPNS	

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿



① SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きます。
② M<Dの場合、M×1.5に不完全おねじ部(Pitch×2)が含まれます。

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	m	(W)	S1	S2	E		
FPNS GFPNS BFPNS SFPNS HFPNS CFPNS	A(丸) D(ダイヤ) ① D≧6に適用	3	-0.002 -0.008	6.00~6.50	2~6	3.5~10.0	3	2	—	—	—	—		
		4	—	6.50~7.00	2~8	2.5~10.0	3 4	—	—	—	—	—		
		5	-0.004 -0.012	6.50~8.00	3~10	2.5~10.0	3 4 5	—	—	—	—	—	—	
		6	—	6.50(8.00)~10.00	3~10	2.5~12.0	4 5 6	—	—	—	—	—	—	
		8	-0.005 -0.014	9.00(10.00)~13.00	5~10	3.0~15.0	4 5 6 8	—	—	—	—	—	—	
		10	—	11.00(12.00)~15.00	5~15	4.5~20.0	5 6 8 10	—	—	—	—	—	—	
		12	-0.006 -0.017	13.00~18.00	8~15	6.0~20.0	6 8 10 12	—	—	—	—	—	—	—
		16	-0.007 -0.017	17.00~25.00	8~20	8.0~20.0	8 10 12 16	—	—	—	—	—	—	—
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10~20	8.0~20.0	10 12 16 20	—	—	—	—	—	—	—

① P寸()はダイヤ形状に適用 ② M寸の指定がない場合、D=Mとなります。
Order 注文例: 型式 形状 D - P - L - B - M Alteration 追加加工
FPNS A 10 - P12.00 - L5 - B5.0
GFPNS D 16 - P19.50 - L14 - B10.0 - M12
5 日目発送

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストック A 500円/1本 P90

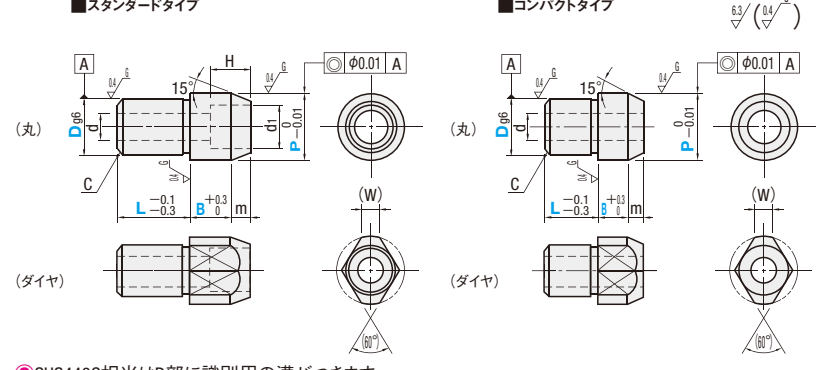
Price 価格 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89
数量 1~9 10~19 20~49 ②表示数量超えはお見積り
値引率 基準単価 5% 10%

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPNSA	②SKS3硬質 GFPNSA	③SKS3 BFPNSA	④SUS304 SFPNSA	⑤SUS304硬質 HFPNSA	⑥SUS440C CFPNSA	①SKS3焼 FPNSD	②SKS3硬質 GFPNSD	③SKS3 BFPNSD	④SUS304 SFPNSD	⑤SUS304硬質 HFPNSD	⑥SUS440C CFPNSD
3	1,500	2,030	1,350	2,040	2,460	2,210	—	—	—	—	—	—
4	1,590	2,150	1,430	2,190	2,640	2,370	—	—	—	—	—	—
5	1,710	2,300	1,530	2,340	2,810	2,540	—	—	—	—	—	—
6	1,730	2,330	1,550	2,400	2,880	2,600	2,120	2,650	—	2,760	—	—
8	1,800	2,430	1,620	2,490	3,000	2,700	2,180	2,710	—	2,840	—	—
10	1,860	2,510	1,670	2,600	3,110	2,820	2,250	2,810	—	2,860	—	—
12	1,920	2,580	1,730	2,700	3,240	2,820	2,360	2,940	—	2,970	—	—
16	2,520	3,390	2,270	3,590	4,310	3,920	2,880	3,570	—	3,830	—	—
20	3,080	4,140	2,760	4,460	5,360	4,860	3,400	4,220	—	4,570	—	—



材質 No.	材質	表面処理	硬度	スタンダードタイプ			形状記号
				P寸指定	P・L・B寸指定	コンパクトタイプ P・L・B寸指定	
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPT	FPT	FPTC	MA(丸) MD(ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	—	GFPT	—	
③	SKS3相当	—	—	—	BFPT	—	
④	SUS304	—	—	SJPT	SFPT	SFPTC	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJPT	HFPT	—	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPT	CFPT	—	

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿



D	g6	d	d1	H	適用ボルト M
10	-0.005 -0.014	4.5	8	5	M4
12	—	5.5	9.5	6.5	M5
13	-0.006 -0.017	6.6	11	7.5	M6
16	—	9	14	10	M8
20	-0.007 -0.020	—	—	—	—

① SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きます。
② SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

Type	形状	D	P 指定0.01mm単位			L	B	C	m	(W)
			指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位					
JPT SJPT HJPT CJPT	MA(丸) MD(ダイヤ)	10	14.00~17.00	—	—	15	10	2	4	4
		12	15.00~18.00	—	—	—	—	—	5	5
		13	17.00~20.00	—	—	22	—	—	5.5	—
		16	20.00~27.00	—	—	—	—	—	7	—
		20	23.00~30.00	—	—	30	15	3	9	—

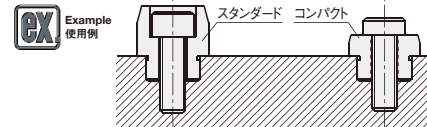
Type	形状	D	P 指定0.01mm単位			L	B	C	m	(W)
			指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位					
FPTC SFPTC	MA(丸) MD(ダイヤ)	10	11.00~15.00	5~14	3.0~16.0	—	—	—	4	—
		12	13.00~17.00	6~15	3.0~18.0	—	—	—	5	—
		13	14.00~18.00	6~16	3.0~20.0	0.5	—	—	5.5	—
		16	17.00~21.00	7~18	3.0~20.0	—	—	—	7	—
		20	21.00~25.00	8~20	3.0~20.0	—	—	—	9	—

① L<Dの時、C寸法(面取り)は0.5となります。
Order 注文例: 型式 形状 D - P - L - B
JPT MA 10 - 14.00
FPT MA 10 - P14.00 - L15 - B6.0
FPTC MA 12 - P13.00 - L6 - B3.0
Delivery 出荷日 3 日目発送 ストック A 500円/1本 P90
① 同一サイズ3本以上は一律1,350円
② 材質No.②SKS3相当硬質・材質No.⑤SUS304硬質はストック適用不可

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状			
	①SKS3焼 JPTMA	②SUS304 SJPTMA	③SKS3硬質 HJPTMA	④SUS440C CJPTMA	①SKS3焼 JPTMD	②SUS304 SJPTMD	③SKS3硬質 HJPTMD	④SUS440C CJPTMD
10	880	1,250	1,500	1,330	1,100	1,570	—	1,700
12	910	1,290	1,550	1,450	1,140	1,640	—	1,720
13	940	1,350	1,620	1,460	1,180	1,710	—	1,850
16	1,200	1,730	2,080	1,860	1,520	2,220	—	2,410
20	1,480	2,170	2,600	2,320	1,880	2,770	—	3,000

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPTMA	②SKS3硬質 GFPTMA	③SKS3 BFPTMA	④SUS304 SFPTMA	⑤SUS304硬質 HFPTMA	⑥SUS440C CFPTMA	①SKS3焼 FPTMD	②SKS3硬質 GFPTMD	③SKS3 BFPTMD	④SUS304 SFPTMD	⑤SUS304硬質 HFPTMD	⑥SUS440C CFPTMD
10	1,170	1,500	1,000	1,660	2,000	1,810	1,460	1,880	—	2,110	—	—
12	1,220	1,560	1,040	1,730	2,070	1,810	1,530	1,960	—	2,190	—	—
13	1,260	1,620	1,080	1,800	2,160	1,950	1,570	2,010	—	2,280	—	—
16	1,620	2,080	1,380	2,330	2,790	2,550	2,040	2,620	—	2,970	—	—
20	1,990	2,550	1,710	2,910	3,490	3,170	2,530	3,240	—	3,720	—	—

D	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
	①SKS3焼 FPTCMA	④SUS304 SFPTCMA	①SKS3焼 FPTCMD	④SUS304 SFPTCMD
10	1,050	1,490	1,310	—
12	1,100	1,560	1,380	—
13	1,130	1,620	1,410	—
16	1,460	2,100	1,840	—
20	1,790	2,620	2,280	—



コンパクトタイプはボルト頭が飛び出しますが、より小さい頭部径P寸と長さB寸を指定可能です。

位置決めピン 小頭テーパタイプ

-スタンダード-



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

材質No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状記号	Type	D公差・形状記号	Type	D公差・形状記号
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	JP	<丸>	JP	<丸>	FP	<丸>
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GJP	SB (m6) SPB (p6)	GJP	SA (m6) SPA (p6)	GFP	SA (m6) SPA (p6)
③	SKS3相当	-	-	BJP	<ダイヤ>	BJP	<ダイヤ>	BFP	<ダイヤ>
④	SUS304	-	-	SJP	<ダイヤ>	SJP	<ダイヤ>	SFP	<ダイヤ>
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP	DS (m6) DPS (p6)	HJP	SD (m6) SPD (p6)	HFP	SD (m6) SPD (p6)
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CJP	<丸>	CJP	<丸>	CFP	<丸>

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

(丸) (ダイヤ)

*導入部は公差m6・p6とも適用となります。 ◎SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。 ◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P選択	L	B	C	m	ℓ	(W)	
		m6	p6								
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> SB (m6) SPB (p6) <ダイヤ> DS (m6) DPS (p6) ◎D≥4に適用	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1 2	4	2	0.3	0.5	0	-
		3			1 2 3	5	3	0.5	1	1	1.0
		4			2 3 4	10	5	1	2	1	1.2
		5			2 3 4 5	15	6	1.5	3	2	1.5
		6			2 3 4 5 6	22	8	2	4	3	1.8
		8			3 4 5 6 8	30	10	3	4	4	2.2
		10			3 4 5 6 8 10						2.5
		12			5 6 8 10 12						3
		13			6 8 10 12 13						4
		16			10 12 13 14 15 16						5

■P寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P指定0.01mm単位	L	B	C	m	ℓ	(W)	
		m6	p6								
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> SA (m6) SPA (p6) <ダイヤ> SD (m6) SPD (p6) ◎D≥4に適用	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.00~2.00	4	2	0.3	0.5	0	-
		3			1.00~3.00	5	3	0.5	1	1	1.0
		4			2.00~4.00	10	5	1	2	1	1.2
		5			2.00~5.00	15	6	1.5	3	2	1.5
		6			2.00~6.00	22	8	2	4	3	1.8
		8			3.00~8.00	30	10	3	4	4	2.2
		10			3.00~10.00						2.5
		12			5.00~12.00						3
		13			6.00~13.00						4
		16			10.00~16.00						5

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	m	ℓ	(W)	
		m6	p6								
FP GFP BFP SFP HFP CFP	<丸> SA (m6) SPA (p6) <ダイヤ> SD (m6) SPD (p6) ◎D≥3に適用	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.3	0.5	0	-
		3			1.00(2.00)~3.00	3~6	2.0~10.0	0.5	1	1	1.0
		4			2.00~4.00	4~8	2.0~10.0	1	2	1	1.2
		5			2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	1.5	3	2	1.5
		6			2.00~6.00	6~12	2.0~12.0	2	4	3	1.8
		8			3.00~8.00	8~16	2.0~15.0	3	4	4	2.2
		10			3.00~10.00	10~20	3.0~20.0	4	5	4	2.5
		12			5.00~12.00	12~24	3.0~20.0	5	6	5	3
		13			6.00~13.00	13~26	5.0~20.0	6	7	6	4
		16			10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	8	10	8	5

◎P寸()はダイヤ形状に適用

Order 注文例

型式: P - L - B

Type 形状 D

JP SB 5 - 3
JP SD 6 - 2.01
FP SA 8 - P6.01 - L8 - B5.3
FP SPD 10 - P5.97 - L12 - B3.5

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P89

◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

◎P寸固定 材質No.①④⑥
◎P寸指定 材質No.②③⑤
◎P寸指定 材質No.①~⑥ / P・L・B寸指定 材質No.①~⑥

3 日目発送 ストック A 500円/1本 P90

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率		5%	10%	18%
基準単価				

◎表示数量超えはお見積り
◎在庫品は、50コ以上お見積りとなります。

◎同一サイズ3本以上は一律1,350円
◎材質No.②SKS3相当硬質・材質No.⑤SUS304硬質はストック適用不可

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPSB JPSPB	②SKS3硬質 GJPSB GJPSPB	③SKS3 BJPSB BJPSPB	④SUS304 SJPSB SJPSPB	⑤SUS304硬質 HJPSB HJPSPB	⑥SUS440C CJPSB CJPSPB	①SKS3焼 JPDPS	②SKS3硬質 GJPDPS	③SKS3 BJPDPS	④SUS304 SJPDS	⑤SUS304硬質 HJPDS	⑥SUS440C CJPDPS
2	290	390	260	430	600	480	-	-	-	-	-	-
3	300	400	270	460	640	500	-	-	-	-	-	-
4	330	440	290	500	700	550	440	590	390	650	870	710
5	360	480	320	540	760	600	470	630	420	700	910	780
6	380	510	340	570	770	630	490	660	440	740	960	820
8	400	540	360	600	810	660	520	700	460	780	1,020	860
10	420	560	370	630	850	680	540	720	480	820	1,060	890
12	440	590	390	660	880	690	570	760	510	860	1,110	900
13	460	620	410	680	890	750	590	790	530	890	1,160	980
16	610	820	540	910	1,190	1,010	790	1,060	710	1,190	1,450	1,310
20	770	1,030	690	1,160	1,420	1,270	1,000	1,350	900	1,510	1,810	1,650

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPSPA	②SKS3硬質 GJPSPA	③SKS3 BJPSPA	④SUS304 SJPSA	⑤SUS304硬質 HJPSPA	⑥SUS440C CJPSPA	①SKS3焼 JPSPD	②SKS3硬質 GJPSPD	③SKS3 BJPSPD	④SUS304 SJPSPD	⑤SUS304硬質 HJPSPD	⑥SUS440C CJPSPD
2	470	610	410	710	930	790	-	-	-	-	-	-
3	510	660	430	760	990	840	-	-	-	-	-	-
4	560	720	480	830	1,100	920	730	950	630	1,070	1,320	1,180
5	600	780	510	900	1,140	1,000	780	1,010	670	1,170	1,440	1,290
6	630	820	550	950	1,190	1,040	830	1,080	720	1,230	1,510	1,350
8	670	870	580	1,000	1,240	1,100	870	1,130	750	1,300	1,580	1,420
10	700	910	600	1,040	1,290	1,140	900	1,170	780	1,360	1,660	1,480
12	720	940	630	1,100	1,350	1,150	940	1,230	820	1,430	1,740	1,500
13	760	980	650	1,140	1,380	1,250	990	1,290	860	1,490	1,810	1,620
16	1,010	1,320	870	1,360	1,650	1,670	1,310	1,710	1,140	1,980	2,410	2,170
20	1,290	1,670	1,110	1,740	2,100	2,120	1,660	2,160	1,440	2,510	3,060	2,740

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPSPA	②SKS3硬質 GFPSA	③SKS3 BFPSA	④SUS304 SFPSA	⑤SUS304硬質 HFPSA	⑥SUS440C CFPSA	①SKS3焼 FPSPD	②SKS3硬質 GFPSD	③SKS3 BFPSD	④SUS304 SFPSD	⑤SUS304硬質 HFPSD	⑥SUS440C CFPSD
2	670	860	570	1,010	1,260	1,110	-	-	-	-	-	-
3	710	910	600	1,070	1,320	1,190	1,060	1,390	950	1,540	-	1,690
4	780	1,000	670	1,180	1,430	1,290	1,030	1,330	880	1,520	-	1,670
5	860	1,110	740	1,270	1,540	1,410	1,090	1,400	940	1,640	-	1,820
6	890	1,140	760	1,340	1,620	1,470	1,160	1,490	990	1,740	-	1,920
8	940	1,200	800	1,410	1,700	1,540	1,230	1,580	1,050	1,820	-	2,000
10	980	1,260	840	1,470	1,770	1,620	1,270	1,630	1,090	1,920	-	2,090
12	1,030	1,330	880	1,540	1,840	1,620	1,340	1,710	1,140	2,000	-	2,120
13	1,070	1,370	920	1,610	1,930	1,760	1,380	1,770	1,180	2,090	-	2,130
16	1,430	1,840	1,220	1,800	2,160	2,360	1,850	2,370	1,580	2,780	-	3,080
20	1,800	2,310	1,540	2,310	2,770	2,980	2,340	3,000	2,000	3,530	-	3,870

Alteration 追加加工

型式: FPSPA10 - P8.52 - L12 - B6.4 - TC7

5 日目発送 ◎P寸固定タイプは追加加工適用不可

Example 使用例

Pin抜き用穴

Alterations	先端テーパ部長さ変更	首元R加工
Code	TC	RC
Spec.	<p>寸法を変更します。指定方法 TC8 (1mm単位)</p> <p>◎B+m≥TC+2 (ストレート部min. 2mm) ◎P≥2.00に適用可 ◎P/2 - TC×tan15° (≒0.27) > 0.5 (先端φ1.0mm) ◎TCの指定により、B寸法が変わります。(変更後B寸法=B+m-TC)</p>	<p>首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC</p> <p>◎D-P≥2の場合に適用</p>
¥/1Code	300	300

位置決めピン

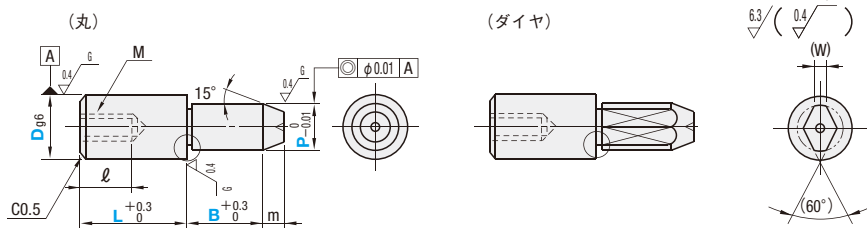
位置決めピン 小頭テーパタイプ

—内ねじ—



材質No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPS	TB (丸)	JPS	TA (丸) TD (ダイヤ)	FPS	TA (丸) TD (ダイヤ)
②	SKS3相当	焼質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV	—		GJPS		GFPS	
④	SUS304	—	—	SJPS	—	SJPS	—	SFPS	—
⑤	SUS304	焼質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV	—	—	—	—	HFPS	—
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPS	—	CJPS	—	CFPS	—

●お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご購入ください。



●SUS440C相当はD部に識別用の溝がつかます。

■P寸固定タイプ

Type	型式		P選択	L	B	m	M (並目)	ℓ	
	形状	D寸公差g6							
JPS SJPS CJPS	TB (丸)	6	-0.004 -0.012	4 5	10	5	2	M3	5
		8	-0.005	6 7	15	6	3	M5	8
		10	-0.014	7 8 9 10					
		12	-0.006 -0.017	8 9 10 11 12					

■P寸指定タイプ

Type	型式		P 指定0.01mm単位	L	B	m	(W)	M (並目)	ℓ	
	形状	D寸公差g6								
JPS GJPS SJPS CJPS	TA (丸) TD (ダイヤ)	5	-0.004 -0.012	3.00~ 5.00	10	5	2	1.2	M2	3
		6	-0.005	4.00~ 6.00				1.5	M3	5
		6T	-0.012	6.00~ 8.00	15	6	3	M2.6	4	
		8	-0.005					M5	8	
		8T	-0.014	7.00~10.00	22	8	4	M4	6	
		10	-0.017	7.00~12.00				2.2	M5	8
		12	-0.006	8.00~13.00	30	10	4	2.5		
		13	-0.017	10.00~16.00				3		
		16	-0.007	13.00~20.00	4					
		20	-0.007 -0.020		5					

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	M (並目)	ℓ	
	形状	D寸公差g6								
FPS GFPS SFPS HFPS CFPS	TA (丸) TD (ダイヤ)	5	-0.004 -0.012	3.00~ 5.00	8~10	2.0~10.0	2	1.2	M2	3
		6	-0.005	4.00~ 6.00	8(9)~12	2.0~12.0		1.5	M3	5
		6T	-0.012	6.00~ 8.00	11(12)~16	2.0~15.0	3	M2.6	4	
		8	-0.005					M5	8	
		8T	-0.014	7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0	4	M4	6	
		10	-0.017	7.00~12.00	8(12)~16	3.0~20.0		1.8	M5	8
		12	-0.006	8.00~13.00	12~24	3.0~20.0	5	M4	6	
		12T	-0.017		8(12)~18	3.0~20.0		2.2	M5	8
		13	-0.006	13(14)~26	5.0~20.0	3	M6	9		
		13T	-0.017	10(14)~20	5.0~20.0		2.5	M5	8	
		16	-0.007	16~32	5.0~20.0	4	M8	10		
		16T	-0.020	10(14)~24	5.0~20.0		3	M6	9	
		20	-0.007	20~40	5.0~20.0	5	M8	12		
		20T	-0.020	12(18)~30	5.0~20.0		4	M6	9	

●L寸()はダイヤ形状に適用 ●首下部の強度に注意 ●P1309 ●下穴深さ(●P1309)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
●D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

Order 注文例 - - - Delivery 出荷日

Type 形状 D

JPS TA 6 - P4.50
FPS TA 10 - P8.52 - L12 - B6.4

Price 価格

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPSTB	④SUS304 SJPSTB	⑥SUS440C CJPSTB
6	630	790	840
8	650	830	870
10	680	860	900
12	700	890	910

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状			
	①SKS3焼 JPSTA	②SKS3硬質 GJPSTA	④SUS304 SFPSTA	⑥SUS440C CJPSTA	①SKS3焼 JPSTD	②SKS3硬質 GJPSTD	④SUS304 SFPSTD	⑥SUS440C CJPSTD
5	880	1,110	1,180	1,270	1,060	1,460	1,510	1,610
6	890	1,130	1,200	1,290	1,080	1,480	1,530	1,640
6T	890	1,130	1,200	1,290	1,080	1,480	1,530	1,640
8	920	1,160	1,250	1,330	1,120	1,540	1,600	1,710
8T	920	1,160	1,250	1,330	1,120	1,540	1,600	1,710
10	950	1,210	1,300	1,390	1,160	1,600	1,670	1,770
12	990	1,250	1,340	1,400	1,210	1,660	1,740	1,780
13	1,020	1,290	1,390	1,500	1,240	1,710	1,800	1,910
16	1,270	1,610	1,610	1,920	1,570	2,160	2,300	2,480
20	1,550	1,960	1,990	2,370	1,920	2,650	2,860	3,060

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①SKS3焼 FPSTA	②SKS3硬質 GFPSTA	④SUS304 SFPSTA	⑥SUS304硬質 HFPSTA	⑥SUS440C CFPSTA	①SKS3焼 FPSTD	②SKS3硬質 GFPSTD	④SUS304 SFPSTD	⑥SUS304硬質 HFPSTD	⑥SUS440C CFPSTD
5	1,130	1,460	1,590	1,920	1,700	1,400	—	1,990	2,390	2,140
6	1,150	1,480	1,620	1,950	1,730	1,420	—	2,020	2,430	2,180
6T	1,150	1,480	1,620	1,950	1,730	1,420	—	2,020	2,430	2,180
8	1,200	1,540	1,690	2,030	1,800	1,480	—	2,110	2,530	2,260
8T	1,200	1,540	1,690	2,030	1,800	1,480	—	2,110	2,530	2,260
10	1,240	1,590	1,760	2,110	1,880	1,530	—	2,200	2,640	2,350
10T	1,210	1,550	1,720	2,060	1,840	1,490	—	2,150	2,580	2,300
12	1,280	1,640	1,820	2,190	1,880	1,600	—	2,290	2,750	2,380
12T	1,250	1,600	1,780	2,140	1,840	1,560	—	2,240	2,690	2,330
13	1,330	1,710	1,890	2,270	2,010	1,630	—	2,380	2,850	2,380
13T	1,300	1,670	1,850	2,220	1,960	1,590	—	2,330	2,790	2,330
16	1,680	2,150	2,080	2,500	2,610	2,110	—	3,070	3,690	3,330
16T	1,640	2,100	2,030	2,450	2,550	2,060	—	3,000	3,610	3,260
20	2,050	2,630	2,590	3,120	3,240	2,590	—	3,820	4,580	4,120
20T	2,000	2,570	2,530	3,050	3,170	2,530	—	3,740	4,480	4,030

Alteration 追加加工 - - - - (TC・RC・RAC・LAC) 日発送 ●P寸固定タイプは、追加加工適用不可

FPSTA10 - P8.52 - L12 - B6.4 - TC7

Alterations	先端テーパ部長さ変更	首元R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工																																																																																																		
	Code	TC	RC	RAC	LAC																																																																																																	
Spec.	<p>寸法を変更します。指定方法TC8(1mm単位)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>TC</th> <th>D</th> <th>TC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5</td> <td>3~7</td> <td>12</td> <td>4~20</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>3~9</td> <td>13</td> <td>4~21</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4~13</td> <td>16</td> <td>5~22</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>4~16</td> <td>20</td> <td>5~22</td> </tr> </tbody> </table> <p>●B+m≥TC+2 (ストリート部min. 2mm) ●P/2-TC×tan15°(≈0.27)>0.5(先端φ1.0min.) ●TCの指定により、B寸法が変わります。 (変更後B寸法=B+m-TC) ●RAC-LACとの併用不可</p>	D	TC	D	TC	5	3~7	12	4~20	6	3~9	13	4~21	8	4~13	16	5~22	10	4~16	20	5~22	<p>首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法RC</p> <p>●D-P≧2の場合に適用 ●LACとの併用不可</p>	<p>六角穴を加工します。指定方法RAC</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">D</th> <th colspan="2">適用寸法</th> <th colspan="2">六角穴寸法</th> </tr> <tr> <th>P</th> <th>L</th> <th>E</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8 8T</td> <td>6.50~</td> <td>13~</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>10 10T</td> <td>7.00~</td> <td>15~</td> <td>2.5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>12 12T</td> <td>7.00~</td> <td>15~</td> <td>3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>13 13T</td> <td>9.00~</td> <td>17~</td> <td>4</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>16 16T</td> <td>10.00~</td> <td>17~</td> <td>3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>20 20T</td> <td>13.00~</td> <td>22~</td> <td>4</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table> <p>●P寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用 ●丸形状はD≧8、ダイヤ形状はD≧10に適用 ●ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。 ●TC-RACとの併用不可</p>	D	適用寸法		六角穴寸法		P	L	E	S	8 8T	6.50~	13~	2	3	10 10T	7.00~	15~	2.5	4	12 12T	7.00~	15~	3	5	13 13T	9.00~	17~	4	6	16 16T	10.00~	17~	3	5	20 20T	13.00~	22~	4	6	<p>レンチ穴を加工します。指定方法LAC</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">D</th> <th colspan="2">適用寸法</th> <th colspan="2">レンチ穴寸法</th> </tr> <tr> <th>P</th> <th>B</th> <th>F</th> <th>Q</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8 8T</td> <td>6.00~</td> <td>~</td> <td>8.00~9.99</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10 10T</td> <td>7.00(8.00)~</td> <td>~</td> <td>10.00~15.99</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>12 12T</td> <td>7.00(8.00)~</td> <td>5.0~</td> <td>16.00~</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>13 13T</td> <td>8.00~</td> <td>~</td> <td>~</td> <td>~</td> </tr> <tr> <td>16 16T</td> <td>10.00~</td> <td>~</td> <td>~</td> <td>~</td> </tr> <tr> <td>20 20T</td> <td>13.00~</td> <td>10.0~</td> <td>~</td> <td>~</td> </tr> </tbody> </table> <p>●P寸()はダイヤ形状に適用 ●丸形状はD≧8、ダイヤ形状はD≧10に適用 ●ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。 ●TC-RACとの併用不可</p>	D	適用寸法		レンチ穴寸法		P	B	F	Q	8 8T	6.00~	~	8.00~9.99	2	10 10T	7.00(8.00)~	~	10.00~15.99	3.5	12 12T	7.00(8.00)~	5.0~	16.00~	5	13 13T	8.00~	~	~	~	16 16T	10.00~	~	~	~	20 20T	13.00~	10.0~	~	~
D	TC	D	TC																																																																																																			
5	3~7	12	4~20																																																																																																			
6	3~9	13	4~21																																																																																																			
8	4~13	16	5~22																																																																																																			
10	4~16	20	5~22																																																																																																			
D	適用寸法		六角穴寸法																																																																																																			
	P	L	E	S																																																																																																		
8 8T	6.50~	13~	2	3																																																																																																		
10 10T	7.00~	15~	2.5	4																																																																																																		
12 12T	7.00~	15~	3	5																																																																																																		
13 13T	9.00~	17~	4	6																																																																																																		
16 16T	10.00~	17~	3	5																																																																																																		
20 20T	13.00~	22~	4	6																																																																																																		
D	適用寸法		レンチ穴寸法																																																																																																			
	P	B	F	Q																																																																																																		
8 8T	6.00~	~	8.00~9.99	2																																																																																																		
10 10T	7.00(8.00)~	~	10.00~15.99	3.5																																																																																																		
12 12T	7.00(8.00)~	5.0~	16.00~	5																																																																																																		
13 13T	8.00~	~	~	~																																																																																																		
16 16T	10.00~	~	~	~																																																																																																		
20 20T	13.00~	10.0~	~	~																																																																																																		
¥/1Code	300	300	600	300																																																																																																		

位置決めピン

位置決めピン 小頭テーパタイプ

—テーパ角度指定・DP公差選択—



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

位置決めピン 大頭/小頭テーパタイプ

—止めねじ—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



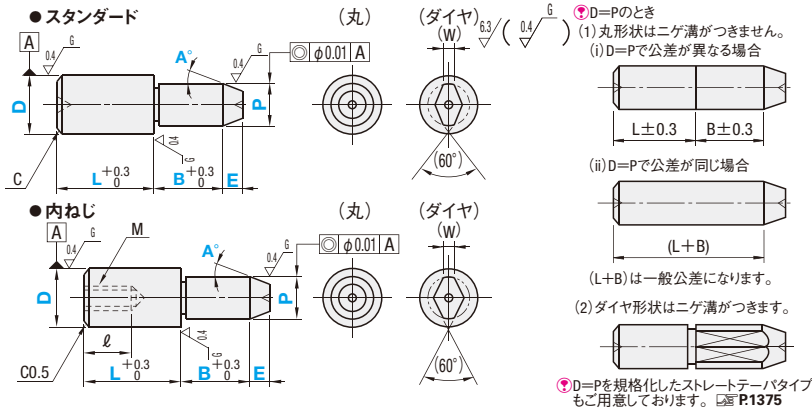
材質 No.	材質	表面処理	硬度	スタンダード		内ねじ	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	KFS		KFST	
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GKFS	A(丸)	GKFST	A(丸)
③	SUS304	—	—	SKFS		SKFST	
④	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HKFS	D(ダイヤ)	HKFST	D(ダイヤ)
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CKFS		CKFST	

お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

公差選択

D 又は P	並級				精級			
	M	P	G	H	S	A	B	
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	—	—	—	—
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	—	—	—	—
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	—	—	—	—
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	—	—	—	—
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	+0.005	0	-0.005	—
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	—	—	—	—
10.01	+0.015	+0.024	-0.006	0	—	—	—	—
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	—	—	—	—
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	—	—	—	—
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	—	—	—	—

● 精級は並級の基準単位のX1.1となります。(1円単位切り捨て)
 ● 硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可。
 ● SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。
 ● SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
 ● P=2tanA=0.73 (先端径φ.73以上)
 参考: tan15°=0.267 tan30°=0.577
 tan45°=1 tan60°=1.732



スタンダード

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	円形状						ダイヤ形状															
					①	②	④	⑤	⑥	①	②	④	⑤	⑥												
KFS GKFS SKFS HKFS CKFS	A(丸)	M	P	2	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				3	1.00(2.00)~3.00	3~6	2.0~10.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				4	2.00~4.00	4~8	2.0~10.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				5	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				6	2.00~6.00	6~12	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				8	3.00~8.00	8~16	2.0~15.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		10	3.00~10.00	10~20	3.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		12	5.00~12.00	12~24	3.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		13	6.00~13.00	13~26	5.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		16	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		20	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		D(ダイヤ)	M	P	2	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	3				1.00(2.00)~3.00	3~6	2.0~10.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	4				2.00~4.00	4~8	2.0~10.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5				2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6				2.00~6.00	6~12	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8				3.00~8.00	8~16	2.0~15.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	10		3.00~10.00	10~20	3.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	12		5.00~12.00	12~24	3.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	13		6.00~13.00	13~26	5.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	16		10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	20		13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

● 硬質クロムメッキ品は印公差記号(精級A・B)は適用不可。● P寸()はダイヤ形状に適用。

内ねじ

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	円形状						ダイヤ形状														
					①	②	④	⑤	⑥	①	②	④	⑤	⑥											
KFST GKFST SKFST HKFST CKFST	A(丸)	M	P	5	3.00~5.00	8~10	2.0~10.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				6	4.00~6.00	8(9)~12	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				8	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				10	7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				12	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				13	8.00~13.00	13(14)~26	5.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		16	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		20	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		D(ダイヤ)	M	P	5	3.00~5.00	8~10	2.0~10.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
					6	4.00~6.00	8(9)~12	2.0~12.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
					8	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					10	7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	12				7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	13				8.00~13.00	13(14)~26	5.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	16		10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	20		13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			

● L寸()はダイヤ形状に適用。● D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
● 首下部の強度に注意 ● P1309 ● 下穴深さ(● P1309)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例: **型式** KFS A G S 10 - P8.00 - L10 - B8.0 - E3.0 - A30

Alteration 追加加工: **型式** KFSAGS10 - P8.00 - L10 - B8.0 - E3.0 - A30 - RC

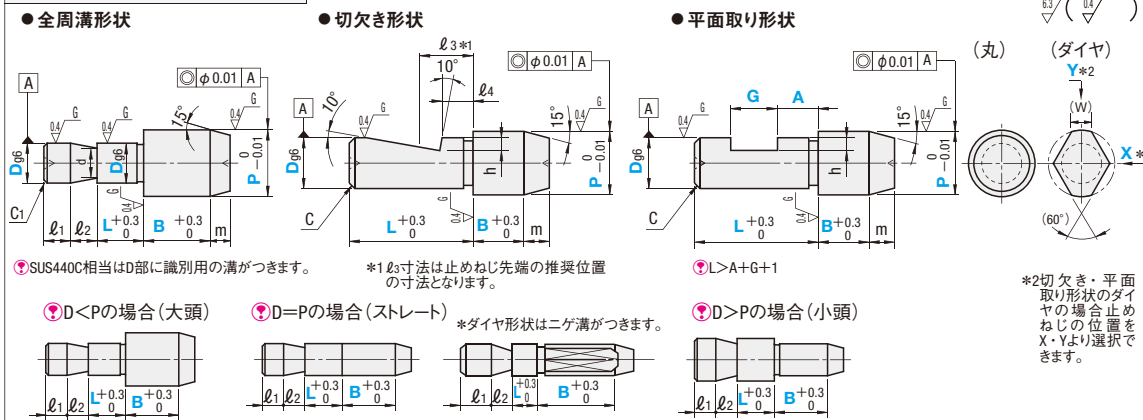
Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99
 値引率 標準単価 5% 10% 18%

Alterations	導入部加工	首元R加工	エアークリー加工
Code	GDC	RC	AC
Spec.	導入部を加工します。 指定方法 GDC	首元の逃げをR5に変更します。 指定方法 RC	エアークリー加工をします。 指定方法 AC
	● D≧2適用不可	● D-P≧2の場合に適用	
	200	300	200



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号
				全周溝	切欠き	平面取り	
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPGT	JPCT	JPDT	S(丸)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GJGT	GJCT	GJDT	
③	SUS304	—	—	SJGT	SJCT	SJDT	D(ダイヤ)
④	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJGT	HJCT	—	
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJGT	CJCT	CJDT	

お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



全周溝形状

Type	形状	D寸公差g6	P		L		B		d	ℓ1	ℓ2	m	C1	(W)	
			指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	D<Pの場合	D>Pの場合							
JPGT GJGT SJGT HJGT CJGT	S(丸)	6	-0.004	2.00~10.00	3~12	2.0~20.0	4.5	5	5	3	1	0.5	3	1.5	
		6S	-0.012												

位置決めピン 大頭ラウンドテーパタイプ

—スタンダード・内ねじ・おねじ—

■特長：挿入部と位置決め部の境界が小さく(図面表記「エッジ部ナシ」)、位置決め対象の傷付きを防止します。また、外觀やすべりを向上させた「バフ研磨品」もお選び頂けます。

RoHS

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type	D公差・形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPRB	B(スタンダード・m6) TB(スタンダード・p6) PB(内ねじ) NB(おねじ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GJPRB	
③	SUS304	—	—	SJPRB	
④	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPRB	
⑤	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度 60~63HRC	MJPRB	
⑥	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨 メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	MGJPRB	
⑦	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度 50~55HRC	MCJPRB	

●スタンダード エッジ部ナシ

●内ねじ エッジ部ナシ

●おねじ

※挿入部は公差p6のみ適用となります。
 ※SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きまます。
 ※SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

■スタンダード

Type	形状記号	D寸公差		P選択	L	B	C	E	ℓ	
		m6	p6							
JPRB GJPRB SJPRB CJPRB (バフ研磨品) MJPRB MGJPRB MCJPRB	B (m6) PB (p6)	2	+0.008	+0.012	3 4	4	3	0.5	3	0
		3	+0.002	+0.006	4 5 6	5	5			
		4	+0.012	+0.020	5 6	6	6	1	4	
		5	+0.004	+0.012	6 8	10	8	1.5	5	1
		6	+0.015	+0.024	8 10	10	8	2	6	
		8	+0.015	+0.024	10 12 13	15	10			
		10	+0.006	+0.015	12 13 15	15	10			
		12	+0.018	+0.029	13 15 16	22	10			
		13	+0.007	+0.018	15 16	22	10			
		16	+0.021	+0.035	20 25	30	15	3	7	2
20	+0.008	+0.022	25 30	30	15					

■内ねじ

Type	形状記号	D	D寸公差g6	P選択	L	B	E	M (並目)	ℓ
6T	-0.012	8 10	10	8	5	M2.6	4		
8		10 12 13	15	10	6	M5	8		
8T	-0.005	10 12 13	15	10	6	M4	6		
10	-0.014	12 13 15	22	10	6	M5	8		
12	-0.006	13 15 16	22	10	6	M5	8		
13	-0.017	15 16	22	10	6	M5	8		
16		20 25	30	15	7	M8	12		
20	-0.007	25 30	30	15	7	M8	12		
	-0.020								

●D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
 ●首下の強度に注意 ●P.1309 ●下穴深さ(●P.1309)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ

Type	形状記号	D	D寸公差g6	P選択	L	B	E	M (並目)	ℓ
4	-0.008	5 6	5	6	4	M4			
5	-0.004	6 8	10	6	4	M5			
6	-0.012	8 10	10	6	4	M6			
8	-0.005	10 12 13	15	6	5	M8			
10	-0.014	12 13 15	15	6	5	M10			
12	-0.006	13 15 16	22	6	6	M12			
16	-0.017	20 25	22	6	6	M16			
20	-0.007	25 30	30	7	7	M20			
	-0.020								

●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
 ●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

Order 注文例

型式: P

Type: JPRB B 10 - 12
 MJPRB TB 12 - 16

Price 価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り
 ●バフ研磨品は、20コ以上お見積りとなります。

Delivery 出荷日

●下記材質以外

3 日目発送

●スタンダード 材質No.⑥/内ねじ 材質No.⑤~⑦/おねじ 材質No.⑤~⑦

5 日目発送

●同一サイズ3本以上は一律1,350円
 ●材質No.②SKS3相当硬質・材質No.⑤~⑦バフ研磨品はストーク適用不可

■スタンダード

D	¥基準単価						
	①SKS3焼 JPRB/B	②SKS3硬質 GJPRB/B	③SUS304 SJPRB/B	④SUS440C相当 CJPRB/B	⑤SKS3焼+バフ MJPRB/B	⑥SKS3硬質+バフ MGJPRB/B	⑦SUS440C+バフ MCJPRB/B
2	280	380	450	500	—	—	—
3	290	390	480	530	—	—	—
4	330	430	530	580	—	—	—
5	360	470	570	630	470	610	820
6	380	500	600	660	490	650	860
8	400	540	630	690	520	700	900
10	410	550	660	710	530	720	920
12	430	580	690	720	560	750	940
13	450	610	710	790	590	790	1,030
16	600	800	960	1,060	780	1,040	1,380
20	770	1,030	1,220	1,330	1,000	1,340	1,730

■内ねじ

D	¥基準単価						
	①SKS3焼 JPRB/TB	②SKS3硬質 GJPRB/TB	③SUS304 SJPRB/TB	④SUS440C相当 CJPRB/TB	⑤SKS3焼+バフ MJPRB/TB	⑥SKS3硬質+バフ MGJPRB/TB	⑦SUS440C+バフ MCJPRB/TB
6	700	950	900	960	910	1,240	1,250
6T	700	950	900	960	910	1,240	1,250
8	710	960	920	990	920	1,250	1,290
8T	710	960	920	990	920	1,250	1,290
10	740	990	960	1,020	960	1,290	1,330
12	760	1,020	990	1,030	990	1,330	1,340
13	780	1,040	1,020	1,090	1,010	1,350	1,420
16	930	1,260	1,260	1,350	1,210	1,640	1,760
20	1,100	1,480	1,510	1,640	1,430	1,920	2,130

■おねじ

D	¥基準単価						
	①SKS3焼 JPRB/NB	②SKS3硬質 GJPRB/NB	③SUS304 SJPRB/NB	④SUS440C相当 CJPRB/NB	⑤SKS3焼+バフ MJPRB/NB	⑥SKS3硬質+バフ MGJPRB/NB	⑦SUS440C+バフ MCJPRB/NB
3	670	920	870	920	—	—	—
4	700	960	900	960	—	—	—
5	750	1,020	960	1,020	980	1,330	1,330
6	770	1,050	990	1,060	1,000	1,370	1,380
8	780	1,060	1,010	1,090	1,010	1,380	1,420
10	810	1,090	1,060	1,120	1,050	1,420	1,460
12	840	1,120	1,090	1,130	1,090	1,460	1,470
16	1,020	1,390	1,390	1,490	1,330	1,810	1,940
20	1,210	1,630	1,660	1,800	1,570	2,120	2,340

Alteration 追加加工

型式: P (DRC・RC)
 JPRBB10 - 12 - RC

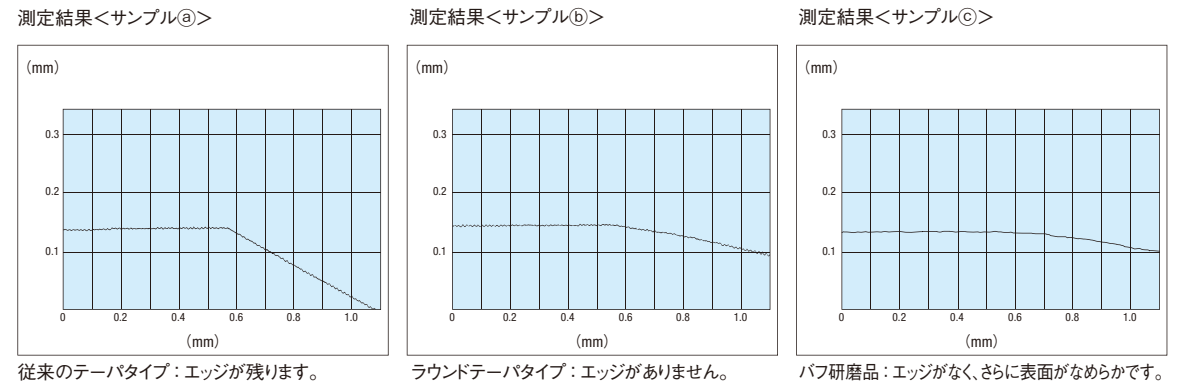
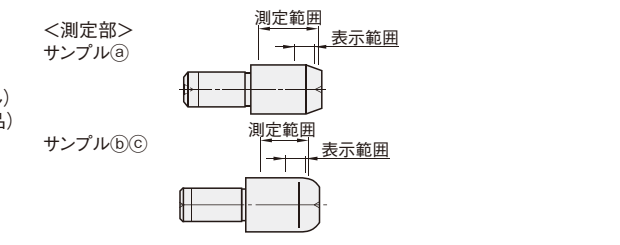
5 日目発送

Alteration	ドライバー溝追加加工	首下RC加工
	Code	DRC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm ●おねじのみ適用	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ●P-D≧2の場合に適用
¥/1Code	100	300

■表面形状測定結果(参考)

<試験名> 表面形状測定
 <測定器> 東京精密SURFCOM1800D-22
 <サンプル> ① JPBB8-12 (P.1311 大頭テーパタイプ)
 ② JPRBB8-12 (大頭ラウンドテーパタイプ バフ研磨なし)
 ③ MJPRBB8-12 (大頭ラウンドテーパタイプ バフ研磨品)

<試験条件> ・測定長さ 12mm
 ・測定ピッチ 0.001mm
 ・測定速さ 0.6mm/S



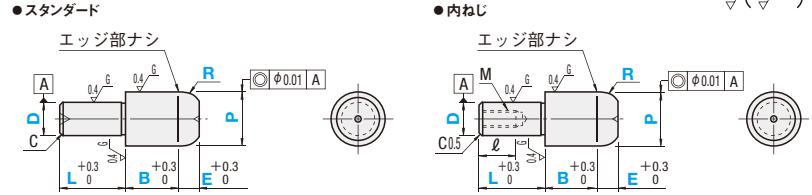
位置決めピン 大頭ラウンドテーパタイプ

-DP公差・テーパR選択-

●特長: 導入部と位置決め部の境界が小さく(図面表記「エッジ部ナシ」)、位置決め対象の傷付きを防止します。また、外観やすべりを向上させた「バフ研磨品」も選べ頂けます。



材質No.	材質	S表面処理	H硬度	Type	形状記号
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	KFPB	A(スタンダード) T(内ねじ) NA(おねじ)
②	SKS3相当	焼質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GKFPB	
③	SUS304	-	-	SKFPB	
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CKFPB	
⑤	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度 60~63HRC	MKFPB	
⑥	SKS3相当	焼質クロムメッキ+バフ研磨 メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	MGKFPB	
⑦	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度 50~55HRC	MCKFPB	



●公差選択

D 又は P	並級					精級	
	M	P	G	H	S	A	B
2.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-	-	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.006	-0.010	-	-	-
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-	-
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	0	+0.005	0
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	-	-	-
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	-0.01	0	-0.005
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	-	-	-
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	-	-	-
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	-	-	-
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-	-

●精級は並級の基準単価の×1.1となります。
●焼質クロムメッキ品及びバフ研磨品は精級公差選択不可。
●SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。
●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

●スタンダード

Type	形状記号	D公差選択	P公差選択	D	P	L	B	E	R	C
					指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	選択	
KFPB GKFPB* SKFPB CKFPB (バフ研磨品) MKFPB* MGKFPB* MCKFPB*	A	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	2	2.00~ 4.00	4~10	2.0~10.0	1.0~20.0	5 10 15 20 25 30 35 40	0.5
				3	3.00~ 6.00	5~12	2.0~10.0			
				4	4.00~ 7.00	5~12	2.0~10.0			
				5	5.00~ 8.00	5~12	2.0~10.0			
				6	6.00~10.00	5~12	3.0~12.0			
				8	8.00~13.00	8~15	3.0~14.0			
				10	10.00~15.00	8~15	3.0~16.0			
				12	12.00~16.00	10~18	3.0~18.0			
				13	13.00~18.00	12~20	3.0~20.0			
				16	16.00~25.00	14~25	3.0~20.0			
20	20.00~30.00	18~32	3.0~20.0							

●D≧5に適用
●指定可能値は、P寸に依存します。「E寸・R寸指定範囲詳細」をご確認ください。

●硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

●内ねじ

Type	形状記号	D公差選択	P公差選択	D	P	L	B	E	R	M	ℓ	
					指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	選択	(並目)		
KFPB GKFPB SKFPB CKFPB (バフ研磨品) MKFPB MGKFPB MCKFPB	T	M P G H	S M P G H	6	6.00~10.00	6~12	3.0~12.0	1.0~20.0	5 10 15 20 25 30 35 40	5	M3	5
				6T	6~10	3.0~14.0	M2.6				4	
				8	8.00~13.00	8~16	3.0~14.0				M5	8
				8T	8~12	3.0~16.0	M4				6	
				10	10.00~15.00	10~20	3.0~16.0				M5	8
				10T	10~16	3.0~18.0	M4				6	
				12	12.00~16.00	12~24	3.0~18.0				M5	8
				12T	12~18	3.0~20.0	M4				6	
				13	13.00~18.00	13~26	3.0~20.0				M8	10
				13T	13~20	3.0~20.0	M6				9	
16	16.00~25.00	16~32	3.0~20.0	M8	12							
16T	16~24	3.0~20.0	M6	9								
20	20.00~30.00	20~40	3.0~20.0	M8	12							
20T	20~30	3.0~20.0	M6	9								

●指定可能値は、P寸に依存します。「E寸・R寸指定範囲詳細」をご確認ください。

●D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
●首下部の強度に注意 ●P.1309 ●下穴深さ(●P.1309)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

●おねじ

Type	形状記号	D公差選択	P公差選択	D	P	L	B	E	R	M
					指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	選択	(並目)
KFPB GKFPB* SKFPB CKFPB (バフ研磨品) MKFPB* MGKFPB* MCKFPB*	NA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	3	3.50~ 6.00	2~ 6	2.0~10.0	1.0~20.0	5 10 15 20 25 30 35 40	M3
				4	4.50~ 7.00	2~ 8	2.0~10.0			
				5	5.50~ 8.00	3~10	2.0~10.0			
				6	6.50~10.00	3~10	3.0~12.0			
				8	9.00~13.00	5~10	3.0~14.0			
				10	11.00~15.00	5~15	3.0~16.0			
				12	13.00~18.00	8~15	3.0~18.0			
				16	17.00~25.00	8~20	3.0~20.0			
				20	22.00~30.00	10~20	3.0~20.0			

●指定可能値は、P寸に依存します。「E寸・R寸指定範囲詳細」をご確認ください。

●E寸・R寸指定範囲詳細

P 指定0.01mm単位	E 指定0.5mm単位	R選択	
2.00~ 4.00	1.0~ 2.0	5	10
4.01~ 8.00	2.5~ 4.0	10	15
8.01~12.00	4.5~ 7.0	10	15 20
12.01~16.00	5.0~10.0	15	20 25
16.01~20.00	5.0~15.0	20	25 30
20.01~25.00	5.0~15.0	25	30 35
25.01~30.00	5.0~20.0	30	35 40

Order 注文例

型式: MGKFPB A M S 10 - P12.00 - L10 - B4.0 - E6.0 - R20

Type 形状 D公差 P公差 D

●右記以外

Delivery 出荷日: 3 日発送

●バフ研磨品(材質No.⑤~⑦) 5 日発送

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●表示数量を超えは見積り
●バフ研磨品は、20以上お見積りとなります。

Price 価格

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●スタンダード

D	¥基準単価						
	① KFPB	② GKFPB	③ SKFPB	④ CKFPB	⑤ MKFPB	⑥ MGKFPB	⑦ MCKFPB
2	890	1,220	1,300	1,470	-	-	-
3	970	1,300	1,390	1,550	-	-	-
4	1,060	1,430	1,510	1,700	-	-	-
5	1,160	1,550	1,640	1,850	1,510	2,020	2,410
6	1,210	1,630	1,720	1,930	1,570	2,120	2,510
8	1,280	1,720	1,820	2,020	1,660	2,240	2,630
10	1,320	1,790	1,900	2,130	1,720	2,330	2,770
12	1,400	1,880	1,980	2,130	1,820	2,440	2,770
13	1,460	1,960	2,080	2,310	1,900	2,550	3,000
16	1,930	2,600	2,770	3,100	2,510	3,380	4,030
20	2,460	3,310	3,510	3,920	3,200	4,300	5,100

●おねじ

D	¥基準単価						
	① KFPBNA	② GKFPBNA	③ SKFPBNA	④ CKFPBNA	⑤ MKFPBNA	⑥ MGKFPBNA	⑦ MCKFPBNA
3	1,320	1,780	1,900	2,120	-	-	-
4	1,450	1,960	2,060	2,330	-	-	-
5	1,580	2,120	2,240	2,530	2,050	2,760	3,290
6	1,660	2,230	2,350	2,640	2,160	2,900	3,430
8	1,750	2,350	2,480	2,760	2,280	3,060	3,590
10	1,810	2,450	2,600	2,920	2,350	3,190	3,800
12	1,910	2,570	2,710	2,920	2,480	3,340	3,800
16	2,640	3,560	3,790	4,250	3,430	4,630	5,530
20	3,360	4,540	4,800	5,360	4,370	5,900	6,970

●精級の価格
公差選択A・Bを選択した場合は、下記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例
KFPBNA10-P12.00-L10-B5.0-E5.0-R15
1,320(KFPBNA10)×1.1=1,450円

●内ねじ

D	¥基準単価						
	① KFPBT	② GKFPBT	③ SKFPBT	④ CKFPBT	⑤ MKFPBT	⑥ MGKFPBT	⑦ MCKFPBT
6	1,480	2,000	2,000	2,210	1,920	2,600	2,870
6T	1,480	2,000	2,000	2,210	1,920	2,600	2,870
8	1,540	2,080	2,090	2,290	2,000	2,700	2,980
8T	1,540	2,080	2,090	2,290	2,000	2,700	2,980
10	1,600	2,150	2,170	2,400	2,080	2,800	3,120
10T	1,570	2,110	2,130	2,350	2,040	2,740	3,060
12	1,670	2,250	2,260	2,400	2,170	2,930	3,120
12T	1,640	2,210	2,210	2,350	2,130	2,870	3,060
13	1,720	2,320	2,340	2,580	2,240	3,020	3,350
13T	1,690	2,270	2,290	2,530	2,200	2,950	3,290
16	2,210	2,970	3,050	3,360	2,870	3,860	4,370
16T	2,170	2,910	2,990	3,290	2,820	3,780	4,280
20	2,720	3,660	3,780	4,190	3,540	4,760	5,450
20T	2,670	3,590	3,700	4,110	3,470	4,670	5,340

Alteration 追加加工

型式: KFPBAMA12 - P14.00 - L10 - B3.5 - E5.0 - R15 - RC

5 日発送

Alteration	ドライバー溝追加加工	導入部加工	首下R加工	エアベント加工
Code	DRC	GDC	RC	AC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm ●おねじのみ適用	導入部を加工します。 指定方法 GDC ●D=2は適用不可 ●おねじは適用不可	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ●P-D≧2の場合に適用	エア抜き溝加工をします。 指定方法 AC ●おねじは適用不可
¥/1Code	100	200	300	200

位置決めピン

位置決めピン 大頭砲弾形状コンパクトタイプ

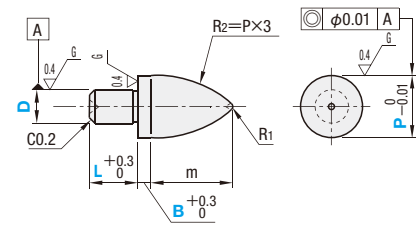
—スタンダード・おねじ—

●特長：導入部がR形状になっているため、ワークの抜き差しがスムーズに出来ます。また、取付部(L寸法)も短く指定できるコンパクトタイプです。

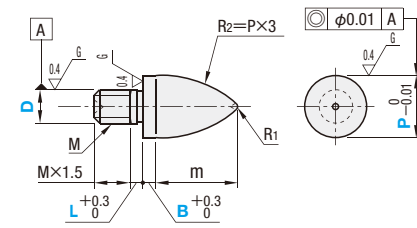
RoHS

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	FPCH	A(スタンダード・m6) PA(スタンダード・p6) NA(おねじ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GFPCH	
③	SKS3相当	—	—	BFPCH	
④	SUS304	—	—	SFPCH	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HFPCH	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CFPCH	

●スタンダード



●おねじ



$$m = \sqrt{(3P-R_1)^2 - \left(\frac{5P}{2}\right)^2} + R_1$$

①m寸法は研磨加工前の数値となります。実際にはセンター穴がつかず、若干短くなります。

②SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。③B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。☎P.1384

●スタンダード

Type	形状記号	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R1
		m6	p6				
FPCH GFPCH BFPCH SFPCH HFPCH CFPCH	A ^(m6) PA ^(p6)	2	+0.008 +0.012	3.00~4.00	2~10	1.0~5.0	1
		3	+0.002 +0.006	3.50~6.00			
		4	+0.012 +0.020	4.50~7.00			
		5	+0.004 +0.012	5.50~8.00	3~10		
		6	+0.015 +0.024	6.50~10.00			
		8	+0.006 +0.015	8.50~13.00			
10		10.50~15.00		2			

●おねじ

Type	形状記号	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R1	M (並目)
								3
4		4.50~7.00	M4					
5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	M5					
6		6.50~10.00	M6					
8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	M8					
10		11.00~15.00	M10					

Order 注文例

型式	P	L	B
Type 形状 D			
FPCH A 3	P4.20	L6	B2.0
SFPCH PA 5	P6.00	L4	B3.5

●材質No.①③④⑥

3 日目発送

●材質No.②⑤

5 日目発送

ストック B 500円/1本 ☎ P.90

☎同一サイズ3本以上は一律1,350円



Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.89

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	標準単価	5%	10%

◎表示数量超えはお見積り

●スタンダード

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPCHA FPCHPA	②SKS3硬質 GFPCHA GFPCHPA	③SKS3 BFPCHA BFPCHPA	④SUS304 SFPCHA SFPCHPA	⑤SUS304硬質 HFPCHA HFPCHPA	⑥SUS440C CFPCHA CFPCHPA
2	830	990	660	990	1,310	1,150
3	880	1,060	710	1,060	1,390	1,230
4	960	1,160	770	1,180	1,550	1,370
5	1,050	1,260	860	1,280	1,690	1,490
6	1,100	1,350	900	1,350	1,780	1,570
8	1,160	1,420	950	1,420	1,880	1,660
10	1,210	1,480	990	1,510	1,990	1,750

●おねじ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPCHNA	②SKS3硬質 GFPCHNA	③SKS3 BFPCHNA	④SUS304 SFPCHNA	⑤SUS304硬質 HFPCHNA	⑥SUS440C CFPCHNA
3	1,280	1,530	1,020	1,530	2,020	1,780
4	1,400	1,670	1,120	1,700	2,230	1,980
5	1,520	1,830	1,250	1,860	2,410	2,160
6	1,560	1,870	1,280	1,920	2,490	2,240
8	1,620	1,940	1,330	1,990	2,590	2,320
10	1,660	1,990	1,360	2,080	2,700	2,420



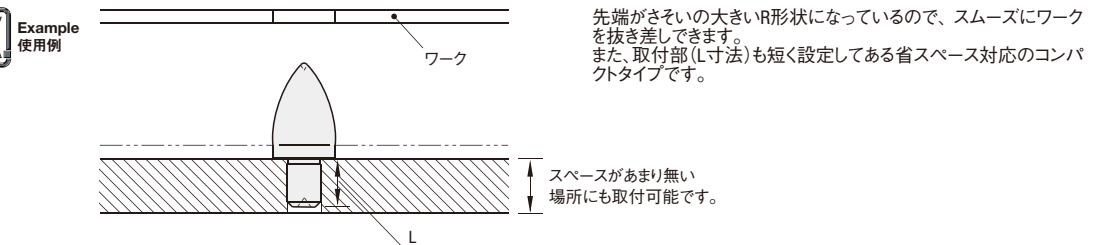
Alteration 追加加工

型式 P L B (DRC・GDC・RC・AC・TC)

CFPCHPA3 - P4.00 - L4 - B1.0 - AC

5 日目発送

Alterations	ドライバー溝追加加工	導入部加工	首下R加工	エアーベント加工	先端長さ変更
Code	DRC	GDC	RC	AC	TC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm ◎おねじのみ適用 ◎B≥2.0の場合に適用	導入部を加工します。 指定方法 GDC ◎L=2は適用不可 ◎D=2は適用不可 ◎おねじは適用不可	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ◎P-D≥2の場合に適用 ◎L=2は適用不可	エアー抜き溝加工をします。 指定方法 AC ◎おねじは適用不可 ◎L≥4又はB≥4.0の場合に適用	先端の長さを変更します。 指定方法 TC (1mm単位) ◎P/2≤TC≤P
¥/1Code	100	200	300	200	300



22 位置決めピン 治具フックシミュレーション

LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE -STANDARD-
位置決めピン 大頭球面タイプ
 -スタンダード-

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
 対応品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
 CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状	Type	D公差・形状	Type	D公差・形状
①	SKS3相当	-	焼入硬度60~63HRC	JPQ	<丸> B (m6)	JPQ	<丸> A (m6)	FPQ	<丸> A (m6)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度60~63HRC	-	-	GJPQ	<丸> PA (p6)	GFPQ	<丸> PA (p6)
③	SUS304	-	-	SJPQ	<ダイヤ> D (m6)	SJPQ	<ダイヤ> PD (p6)	SFPQ	<ダイヤ> D (m6)
④	SUS304	硬質クロムメッキ	-	-	-	HJPQ	<ダイヤ> D (m6)	HFPQ	<ダイヤ> D (m6)
⑤	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CJPQ	<丸> PB (p6)	CJPQ	<ダイヤ> D (m6)	CFPQ	<ダイヤ> D (m6)
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	-	-	MJPQ	<ダイヤ> PD (p6)	MFPQ	<ダイヤ> PD (p6)
⑦	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	-	-	MGJPQ	-	MGFPQ	-
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	-	-	MCJPQ	-	MCFPQ	-

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。
 ②硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~

③バフ研磨加工は、球面部分のみです。(ダイヤカット面は除く)
 ④球面部分とB寸の境界は不明瞭になります。
 ⑤B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。P1384

■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D	D公差		P選択	L	B	C	ℓ
			m6	p6					
JPQ SJPQ CJPQ	<丸> B (m6) PB (p6)	1			2	3			0
		2	+0.008	+0.012	3 4	4	3		0.1
		3	+0.002	+0.006	4 5 6	5	5		0.5
		4			5 6 7	10	6	1	1
		5	+0.012	+0.020	6 7 8				
		6	+0.004	+0.012	7 8 9 10				
		8	+0.015	+0.024	9 10 11 12	15	8	1.5	
		10	+0.006	+0.015	12 13		10	2	

■P寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D	D公差		P指定0.01mm単位	L	B	C	ℓ	(W)
			m6	p6						
JPQ GJPQ SJPQ HJPQ CJPQ (バフ研磨品) MJPQ MGJPQ MCJPQ D≥2に適用	<丸> A (m6) PA (p6) <ダイヤ> D (m6) PD (p6) D≥2に適用	1			1.50~2.50	3		0.1		-
		2	+0.008	+0.012	2.50~4.00	4	3		0	1.2
		3	+0.002	+0.006	3.50~6.00	5	5	0.5		1.5
		4			4.50~7.00	10	6	1	1	1.8
		5	+0.012	+0.020	5.50~8.00					2.2
		6	+0.004	+0.012	6.50~10.00					3.0
		8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	15	8	1.5		3.5
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00					4.0
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00					5.0
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	22	10	2		5.5
16	+0.007	+0.018	17.00~25.00					7.0		
20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	22.00~30.00	30	15	3	2	9.0		

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D	D公差		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	ℓ	(W)
			m6	p6						
FPQ GFPQ SFPQ HFPQ CFPQ (バフ研磨品) MFPQ MGFPQ MCFPQ D≥5に適用	<丸> A (m6) PA (p6) <ダイヤ> D (m6) PD (p6) D≥2に適用	1			1.50~2.50	2・3	2.0~5.0		0	-
		2	+0.008	+0.012	2.50~4.00	2~6	2.0~10.0		0.5	1.2
		3	+0.002	+0.006	3.50~6.00	3~6	2.0~10.0			1.5
		4			4.50~7.00	4~8	2.0~10.0			1.8
		5	+0.012	+0.020	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0		1	2.2
		6	+0.004	+0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0		1	3.0
		8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0		1.5	3.5
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0			4.0
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0		2	5.0
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	13~26	5.0~20.0			5.5
16	+0.007	+0.018	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0		2	7.0		
20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	22.00~30.00	20~40	5.0~20.0		3	9.0		

Order 注文例

型式: P - L - B

Type: JPQ A 4 - 5.00
 FPQ A 4 - P5.00 - L5 - B2.5
 MFPQ PA 12 - P15.98 - L12 - B5.5

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

①表示数量超えはお見積り
 ②在庫品は、50コ以上お見積りとなります。
 ③バフ研磨品は、20コ以上お見積りとなります。

Delivery 出荷日

●P寸固定
 在庫品 翌日出荷 P89
 ◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸指定 材質No.①~⑤/P・L・B寸指定 材質No.①~⑤

3 日発送 ストックA 500円/1本 P90

●P寸指定タイプ

D	①SKS3焼 JPQB JPQPB	③SUS304 SJPQB SJPQPB	⑤SUS440C CJPQB CJPQPB
1	950	1,430	1,550
2	380	560	610
3	400	590	650
4	430	650	720
5	470	700	770
6	500	740	810
8	520	770	840
10	540	810	880

●P寸指定タイプ

D	¥標準単価 丸形状				¥標準単価 ダイヤ形状			
	①SKS3焼 JPQA JPQPA	②SKS3硬質 GJQA GJQPA	③SUS304 SJPQA SJPQPA	④SUS304硬質 HJQA HJQPA	⑤SUS440C CJQA CJQPA	⑥SKS3焼+バフ MJQA MJQPA	⑦SKS3硬質+バフ MGJA MGJPA	⑧SUS440C+バフ MCJA MCJPA
1	1,400	1,800	2,110	2,500	2,270	-	-	-
2	550	700	810	1,050	890	-	-	-
3	580	750	870	1,080	950	-	-	-
4	630	800	950	1,160	1,040	-	-	-
5	690	880	1,030	1,240	1,120	890	1,150	1,450
6	720	930	1,080	1,300	1,190	950	1,200	1,540
8	760	980	1,130	1,360	1,230	990	1,270	1,590
10	800	1,020	1,200	1,430	1,280	1,040	1,320	1,660
12	830	1,060	1,240	1,480	1,420	1,080	1,380	1,850
13	870	1,110	1,290	1,540	1,440	1,120	1,450	1,870
16	1,140	1,470	1,730	2,050	1,890	1,490	1,910	2,450
20	1,460	1,880	2,190	2,600	2,380	1,910	2,440	3,090

①表示数量超えはお見積り
 ②在庫品は、50コ以上お見積りとなります。
 ③バフ研磨品は、20コ以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥標準単価 丸形状			¥標準単価 ダイヤ形状		
	①SKS3焼 JPQB JPQPB	③SUS304 SJPQB SJPQPB	⑤SUS440C CJPQB CJPQPB	①SKS3焼 JPQD JPQPD	②SKS3硬質 GJPQD GJPQPD	③SUS304 SJPQD SJPQPD
1	1,400	1,800	2,110	2,500	2,270	-
2	550	700	810	1,050	890	-
3	580	750	870	1,080	950	-
4	630	800	950	1,160	1,040	-
5	690	880	1,030	1,240	1,120	890
6	720	930	1,080	1,300	1,190	950
8	760	980	1,130	1,360	1,230	990
10	800	1,020	1,200	1,430	1,280	1,040
12	830	1,060	1,240	1,480	1,420	1,080
13	870	1,110	1,290	1,540	1,440	1,120
16	1,140	1,470	1,730	2,050	1,890	1,490
20	1,460	1,880	2,190	2,600	2,380	1,910

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥標準単価 丸形状				¥標準単価 ダイヤ形状			
	①SKS3焼 FPQA FPQPA	②SKS3硬質 GFQA GFQPA	③SUS304 SFPQA SFPQPA	④SUS304硬質 HFQA HFQPA	⑤SUS440C CFQA CFQPA	⑥SKS3焼+バフ MFQA MFQPA	⑦SKS3硬質+バフ MGQA MGQPA	⑧SUS440C+バフ MCQA MCQPA
1	1,860	2,390	2,790	3,350	3,050	-	-	-
2	720	930	1,080	1,330	1,200	-	-	-
3	770	980	1,150	1,410	1,270	-	-	-
4	840	1,080	1,260	1,530	1,390	-	-	-
5	920	1,180	1,370	1,650	1,510	1,200	1,530	1,960
6	960	1,230	1,430	1,720	1,580	1,250	1,600	2,050
8	1,010	1,300	1,510	1,810	1,650	1,310	1,690	2,150
10	1,050	1,340	1,580	1,890	1,740	1,370	1,740	2,260
12	1,100	1,410	1,650	1,990	1,740	1,430	1,830	2,260
13	1,150	1,480	1,720	2,060	1,880	1,500	1,920	2,440
16	1,530	1,960	2,290	2,750	2,530	1,990	2,550	3,290
20	1,930	2,470	2,910	3,490	3,190	2,510	3,210	4,150

Alteration 追加加工

型式: P - L - B - (RC)

FPQA4 - P6.50 - L5 - B2.5 - RC

◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可

5 日発送

Example 使用例

Alteration: 首下R加工 (RC (R0.5))

Code: RC

Spec. 首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法RC ◎P-D≥2の場合に適用

¥/1Code: 300

頭部が球面形状のため、相手側を傷つけない時にご使用いただけます。

位置決めピン

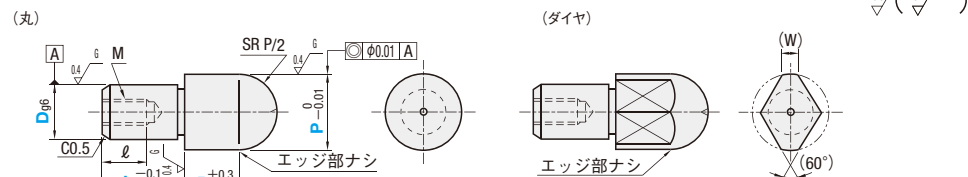
位置決めピン 大頭球面タイプ

—内ねじ—



材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPQT	JPQT	JPQT	FPQT	FPQT	FPQT
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度60~63HRC	—	GJPQT	GJPQT	GFPQT	GFPQT	GFPQT
③	SUS304	—	—	SJPQT	SJPQT	SJPQT	SFPQT	SFPQT	SFPQT
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	—	—	HFPQT	HFPQT	HFPQT
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQT	CJPQT	CJPQT	CFPQT	CFPQT	CFPQT
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MJPQT	MJPQT	MFPQT	MFPQT	MFPQT
⑦	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MGJPQT	MGJPQT	MGFPQT	MGFPQT	MGFPQT
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	MCJPQT	MCJPQT	MCFPQT	MCFPQT	MCFPQT

①～⑧ お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。
⑨ 硬質クロムメッキ：メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV～



⑤ SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きます。

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P選択	L	B	M (並目)	ℓ
JPQT SJPQT CJPQT	BB (丸)	6	-0.004 -0.012	7 8 9 10	10	8	M3	5
		8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13	15	10	M5	8
		10	-0.006 -0.017	11 12 13 15				
		12	-0.006 -0.017	15 16				
		16	-0.007 -0.020	18 19 20 24 25	22		M8	12

■P寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L	B	M (並目)	ℓ	(W)
JPQT GJPQT SJPQT CJPQT (バフ研磨品) MJPQT MGJPQT MCJPQT	A (丸) D (ダイヤ)	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	10	6	M2	3	2.2
		6	-0.004 -0.012	6.50~10.00					
		6T	-0.005 -0.014	9.00~13.00	15	8	M2.6	4	3.0
		8	-0.005 -0.014						
		8T	-0.006 -0.017	11.00~15.00	22	10	M4	6	3.5
		10	-0.006 -0.017						
		10T	-0.007 -0.020	13.00~16.00	30	15	M5	8	4.0
		12	-0.007 -0.020						
		12T	-0.007 -0.020	14.00~18.00	30	15	M8	10	5.5
		13	-0.007 -0.020						
13T	-0.007 -0.020	17.00~25.00	30	15	M8	12	7.0		
16	-0.007 -0.020								
16T	-0.007 -0.020	22.00~30.00	30	15	M8	12	9.0		
20	-0.007 -0.020								
20T	-0.007 -0.020								

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	M (並目)	ℓ	(W)	
FPQT GFPQT SFPQT HFPQT CFPQT (バフ研磨品) MFPQT MGFPQT MCFPQT	A (丸) D (ダイヤ)	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	5 (9) ~10	2.0~10.0	M2	3	2.2	
		6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	6 (9) ~12	2.0~12.0	M3	5	3.0	
		6T	-0.005 -0.014	9.00~13.00	8 (12) ~16	2.0~15.0	M2.6	4	3.5	
		8	-0.005 -0.014							
		8T	-0.006 -0.017	11.00~15.00	6 (12) ~16	3.0~20.0	M4	6	4.0	
		10	-0.006 -0.017							
		10T	-0.007 -0.020	13.00~16.00	10 (12) ~20	5.0~20.0	M5	8	5.0	
		12	-0.007 -0.020							
		12T	-0.007 -0.020	14.00~18.00	6 (12) ~16	5.0~20.0	M4	6	5.0	
		13	-0.007 -0.020							
		13T	-0.007 -0.020	17.00~25.00	12 ~24	5.0~20.0	M5	8	5.5	
		16	-0.007 -0.020							
		16T	-0.007 -0.020	22.00~30.00	8 (12) ~18	5.0~20.0	M4	6	9.0	
		20	-0.007 -0.020							
		20T	-0.007 -0.020							

④ D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

⑤ L寸()はダイヤ形状に適用

⑥ 首下部の強度に注意 P.1309

⑦ 下穴深さ(P.1309)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

⑧ 類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

⑨ CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins



Order 注文例	型式	P	L	B
	JPQTA6	10.0		
	MFPQTA6	P10.00	L10	B5.0



Delivery 出荷日	●P寸固定	●P寸指定 材質No.①～③/P・L・B寸指定 材質No.①～⑤	●バフ研磨品(材質No.⑥～⑧)
	在庫品	翌日出荷 P.89	3 日目発送
			ストーク A 500円/1本 P.90
			5 日目発送



Price 価格	●数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P.89	●表示数量超えはお見積り			
	数量	1~19	20~34	35~49	50~99
	値引率	基準単価	5%	10%	18%
					●在庫品は、50コ以上お見積りとなります。
					●バフ研磨品は、20コ以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPQTB	③SUS304 SJPQTB	⑤SUS440C CJPQTB
6	650	890	970
8	670	930	990
10	700	970	1,040
12	720	990	1,130
16	940	1,320	1,440

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状							¥基準単価 ダイヤ形状						
	①SKS3焼 JPQTA	②SKS3硬質 GJPQA	③SUS304 SJPQTA	④SUS440C CJPQTA	⑤SKS3焼+バフ HFPQTA	⑥SKS3硬質+バフ MFPQTA	⑦SUS440C+バフ MCJPQTA	①SKS3焼 JPTD	②SKS3硬質 GPTD	③SUS304 SPTD	④SUS440C CPTD	⑤SKS3焼+バフ HPTD	⑥SKS3硬質+バフ MPTD	⑦SUS440C+バフ MCTD
5	910	1,170	1,270	1,380	1,190	1,520	1,780	1,190	1,520	1,540	1,680	1,540	1,980	2,190
6	930	1,190	1,280	1,410	1,200	1,540	1,810	1,200	1,550	1,560	1,720	1,570	2,010	2,230
6T	930	1,190	1,280	1,410	1,200	1,540	1,810	1,200	1,550	1,560	1,720	1,570	2,010	2,230
8	960	1,230	1,350	1,440	1,250	1,600	1,860	1,230	1,580	1,650	1,760	1,600	2,050	2,290
8T	960	1,230	1,350	1,440	1,250	1,600	1,860	1,230	1,580	1,650	1,760	1,600	2,050	2,290
10	1,010	1,280	1,410	1,500	1,310	1,670	1,940	1,280	1,640	1,700	1,810	1,670	2,140	2,350
12	1,040	1,330	1,440	1,640	1,350	1,740	2,120	1,310	1,680	1,730	2,000	1,710	2,190	2,610
13	1,080	1,380	1,500	1,660	1,390	1,790	2,140	1,370	1,760	1,830	2,150	1,780	2,290	2,790
16	1,350	1,730	1,920	2,100	1,760	2,250	2,710	1,640	2,110	2,300	2,650	2,140	2,740	3,450
20	1,660	2,120	2,390	2,590	2,150	2,760	3,340	1,940	2,480	2,740	3,120	2,520	3,230	4,050

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状							¥基準単価 ダイヤ形状								
	①SKS3焼 FPQTA	②SKS3硬質 GFPQA	③SUS304 SFPQTA	④SUS440C HFPQTA	⑤SUS440C CFPQTA	⑥SKS3焼+バフ MFPQTA	⑦SUS440C+バフ MCFPQTA	①SKS3焼 FPQTD	②SKS3硬質 GFPQTD	③SUS304 SFPQTD	④SUS440C HFPQTD	⑤SUS440C CFPQTD	⑥SKS3焼+バフ MFPQTD	⑦SUS440C+バフ MCFPQTD		
5	1,200	1,530	1,660	1,990	1,800	1,560	1,990	2,340	1,540	1,970	2,020	—	2,230	2,000	2,560	2,900
6	1,220	1,560	1,690	2,030	1,830	1,590	2,030	2,380	1,570	2,010	2,060	—	2,270	2,040	2,610	2,950
6T	1,220	1,560	1,690	2,030	1,830	1,590	2,030	2,380	1,570	2,010	2,060	—	2,270	2,040	2,610	2,950
8	1,260	1,620	1,770	2,120	1,910	1,640	2,110	2,480	1,620	2,080	2,160	—	2,330	2,110	2,700	3,030
8T	1,260	1,620	1,770	2,120	1,910	1,640	2,110	2,480	1,620	2,080	2,160	—	2,330	2,110	2,700	3,030
10	1,310	1,680	1,830	2,200	2,000	1,700	2,180	2,600	1,680	2,150	2,230	—	2,420	2,180	2,800	3,150
10T	1,280	1,650	1,790	2,160	1,960	1,660	2,150	2,550	1,650	2,110	2,190	—	2,370	2,150	2,740	3,080
12	1,360	1,740	1,910	2,290	2,000	1,770	2,260	2,600	1,730	2,220	2,300	—	2,470	2,250	2,890	3,210
12T	1,330	1,710	1,870	2,240	1,960	1,730	2,220	2,550	1,700	2,180	2,250	—	2,420	2,210	2,830	3,150
13	1,410	1,810	1,980	2,380	2,140	1,830	2,350	2,780	1,810	2,320	2,420	—	2,770	2,350	3,020	3,600
13T	1,380	1,770	1,940	2,330	2,100	1,790	2,300	2,730	1,770	2,270	2,370	—	2,710	2,300	2,950	3,520
16	1,790	2,290	2,550	3,060	2,780	2,330	2,980	3,610	2,190	2,810	3,060	—	3,510	2,850	3,650	4,560
16T	1,750	2,240	2,500	3,000	2,720	2,280	2,910	3,540	2,150	2,750	3,000	—	3,440	2,800	3,580	4,470
20	2,190	2,810	3,160	3,800	3,450	2,850	3,650	4,490	2,580	3,310	3,490	—	4,170	3,350	4,300	5,420
20T	2,150	2,750	3,100	3,720	3,380	2,800	3,580	4,390	2,530	3,240	3,420	—	4,090	3,290	4,210	5,320



Alteration 追加加工	型式	P	L	B	(RC・LAC)	5 日目発送
	FPQTA6	P10.00	L10	B5	RC	

④ P寸固定タイプは、追加加工適用不可 ⑤ RC・LAC併用不可

Alteration	首下R加工		レンチ穴追加加工	
	RC (R0.5)			
Code	RC		LAC	
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC ④P-D≧2の場合に適用		レンチ穴を加工します。指定方法 LAC ④ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に 対し垂直にありますが、方向は任意となります。	

位置決めピン 大頭球面タイプ

—おねじ—

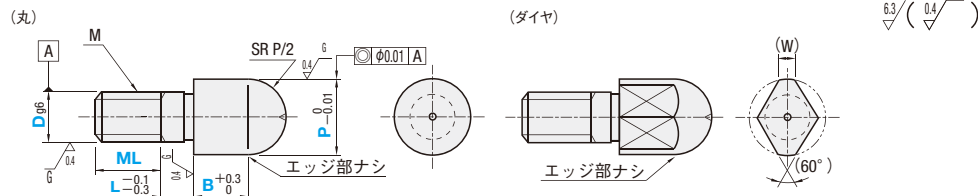
類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



材質No.	材質	S表面処理	H硬度	Type				形状記号	
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P・L・B・ML寸指定	P寸固定	P寸固定以外
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPQN	JPQN	FPQN	FPQNL	BB (丸)	A (丸) D (ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度60~63HRC	—	GJPQN	GFPQN	GFPQNL		
③	SUS304	—	—	SJPQN	SJPQN	SFPQN	SFPQNL		
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	HJPQN	HFPQN	—		
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQN	CJPQN	CFPQN	CFPQNL		
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MJPQN	MFPQN	MFPQNL		
⑦	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MGJPQN	MGFPQN	MGFPQNL		
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	MCJPQN	MCFPQN	MCFPQNL		

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。
②硬質クロムメッキ:メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~



①SUS440C相当はD部に識別用の溝がつけます。

②B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。☑P.1384

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P選択	L	B	M (並目)	ML
JPQN SJPQN CJPQN	BB (丸)	3	-0.002 -0.008	4 5 6	2	5	M3	4.5
		4	-0.004 -0.012	5 6 7		6	M4	6
		5	-0.004 -0.012	6 7 8	3	8	M5	7.5
		6	-0.005 -0.014	7 8 9 10		10	M6	9
		8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13	5	12	M8	12
		10	-0.006 -0.017	11 12 13 15		15	M10	15
12	-0.007 -0.020	15 16	8	10	M12	18		

■P寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L	B	M (並目)	ML	(W)
JPQN GJPQN SJPQN HJPQN CJPQN (バフ研磨品) MJPQN MGJPQN MCJPQN	A (丸) D (ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2	5	M3	4.5	1.5
		4	-0.004 -0.012	4.50~7.00		6	M4	6	1.8
		5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	3	8	M5	7.5	2.2
		6	-0.005 -0.014	6.50~10.00		10	M6	9	3.0
		8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	5	12	M8	12	3.5
		10	-0.006 -0.017	11.00~15.00		15	M10	15	4.0
		12	-0.006 -0.017	13.00~18.00	8	18	M12	18	5.0
		16	-0.007 -0.020	17.00~25.00		24	M16	24	7.0
20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10	15	M20	30	9.0		

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	ML	(W)
FPQN GFPQN SFPQN HFPQN CFPQN (バフ研磨品) MFPQN MGFPQN MCFPQN ①D≧5に適用	A (丸) D (ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2~6	2.0~10.0	M3	4.5	1.5
		4	-0.004 -0.012	4.50~7.00	2~8	2.0~10.0	M4	6	1.8
		5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0	M5	7.5	2.2
		6	-0.005 -0.014	6.50~10.00	3~10	2.0~12.0	M6	9	3
		8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	5~10	2.0~15.0	M8	12	3.5
		10	-0.006 -0.017	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	M10	15	4
		12	-0.006 -0.017	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	M12	18	5
		16	-0.007 -0.020	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	M16	24	7
20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	M20	30	9		

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	ML 指定1mm単位	M (並目)	(W)
FPQNL GFPQNL SFPQNL CFPQNL (バフ研磨品) MFPQNL MGFPQNL MCFPQNL ①D≧5に適用	A (丸) D (ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2~6	2.0~10.0	3~9	M3	1.5
		4	-0.004 -0.012	4.50~7.00	2~8	2.0~10.0	4~12	M4	1.8
		5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0	5~15	M5	2.2
		6	-0.005 -0.014	6.50~10.00	3~10	2.0~12.0	6~18	M6	3
		8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	5~10	2.0~15.0	8~24	M8	3.5
		10	-0.006 -0.017	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	10~30	M10	4
		12	-0.006 -0.017	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	12~30	M12	5
		16	-0.007 -0.020	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	16~40	M16	7
20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	20~40	M20	9		



Order 注文例
型式 - P - L - B - ML
JPQNBB3 - 5
FPQNA16 - P18.00 - L12 - B7.5
SFPQNLA10 - P11.97 - L5 - B5.0 - ML12



Delivery 出荷日
●P寸固定
☑ 在庫品 翌日出荷 ☑ P.89
☑ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。
●P寸指定 材質No.①~⑤/P・L・B寸指定 材質No.①~⑤/P・L・B・ML寸指定 材質No.①~⑤
●バフ研磨品(材質No.⑥~⑧)
3 日目発送 ストック A 500円/1本 ☑ P.90
5 日目発送
☑同一サイズ3本以上は一律1,350円
☑材質No.②SKS3相当硬質・材質No.④SUS304硬質はストック適用不可



Price 価格
●数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%
☑表示数量超過はお見積り
☑在庫品は、50コ以上お見積りとなります。
☑バフ研磨品は、20コ以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPQNBB	③SUS304 SJPQNBB	⑤SUS440C CJPQNBB
3	560	830	910
4	600	900	1,000
5	660	980	1,080
6	690	1,020	1,140
8	720	1,080	1,180
10	760	1,140	1,230
12	790	1,180	1,360

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状							¥基準単価 ダイヤ形状							
	①SKS3焼 JPQNA	②SKS3硬質 GJPQNA	③SUS304 SJPQNA	④SUS304硬質 HJPQNA	⑤SUS440C CJPQNA	⑥SKS3焼+バフ MJPQNA	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQNA	⑧SUS440C+バフ MCJPQNA	①SKS3焼 JPQND	②SKS3硬質 GJPQND	③SUS304 SJPQND	④SUS304硬質 HJPQND	⑤SUS440C CJPQND	⑥SKS3焼+バフ MJPQND	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQND
3	810	1,050	1,210	1,510	1,330	—	—	1,150	—	1,600	—	1,740	—	—	—
4	880	1,120	1,320	1,620	1,460	—	—	1,230	—	1,720	—	1,880	—	—	—
5	970	1,240	1,440	1,740	1,570	1,260	1,610	1,860	1,300	—	1,800	—	1,990	1,690	2,170
6	1,010	1,300	1,510	1,820	1,660	1,310	1,690	1,970	1,390	—	1,910	—	2,110	1,810	2,320
8	1,060	1,370	1,590	1,910	1,720	1,380	1,780	2,040	1,440	—	2,020	—	2,150	1,880	2,410
10	1,120	1,430	1,680	2,010	1,800	1,450	1,860	2,120	1,500	—	2,090	—	2,230	1,960	2,510
12	1,160	1,490	1,740	2,080	1,990	1,510	1,940	2,350	1,550	—	2,150	—	2,500	2,020	2,600
16	1,210	1,560	1,810	2,170	2,020	1,580	2,020	2,390	1,650	—	2,290	—	2,710	2,140	2,750
20	1,600	2,060	2,420	2,880	2,650	2,080	2,670	3,130	2,020	—	2,950	—	3,400	2,620	3,380

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状							¥基準単価 ダイヤ形状							
	①SKS3焼 FPQNA	②SKS3硬質 GFPQNA	③SUS304 SFPQNA	④SUS304硬質 HFPQNA	⑤SUS440C CFPQNA	⑥SKS3焼+バフ MFPQNA	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQNA	⑧SUS440C+バフ MCFPQNA	①SKS3焼 FPQND	②SKS3硬質 GFPQND	③SUS304 SFPQND	④SUS304硬質 HFPQND	⑤SUS440C CFPQND	⑥SKS3焼+バフ MFPQND	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQND
3	1,070	1,370	1,610	1,970	1,770	—	—	1,520	1,950	2,100	—	2,320	—	—	—
4	1,170	1,510	1,760	2,140	1,940	—	—	1,620	2,080	2,260	—	2,500	—	—	—
5	1,280	1,650	1,910	2,310	2,110	1,660	2,150	2,480	1,730	2,220	2,390	—	2,660	2,250	2,890
6	1,340	1,710	2,000	2,400	2,210	1,740	2,220	2,600	1,830	2,340	2,530	—	2,810	2,380	3,040
8	1,410	1,810	2,110	2,530	2,310	1,830	2,350	2,740	1,900	2,440	2,660	—	2,990	2,470	3,170
10	1,470	1,880	2,210	2,640	2,430	1,910	2,440	2,870	2,000	2,570	2,770	—	3,030	2,600	3,340
12	1,540	1,970	2,310	2,780	2,430	2,000	2,560	3,000	2,050	2,640	2,850	—	3,090	2,670	3,430
16	1,610	2,070	2,400	2,880	2,530	2,090	2,690	3,120	2,170	2,780	3,030	—	3,520	2,820	3,610
20	2,140	2,740	3,200	3,850	3,540	2,780	3,560	4,160	2,700	3,460	3,920	—	4,550	3,510	4,500

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状							¥基準単価 ダイヤ形状							
	①SKS3焼 FPQNL	②SKS3硬質 GFPQNL	③SUS304 SFPQNL	④SUS440C CFPQNL	⑤SKS3焼+バフ MFPQNL	⑥SKS3硬質+バフ MGFPQNL	⑧SUS440C+バフ MCFPQNL	①SKS3焼 FPQND	②SKS3硬質 GFPQND	③SUS304 SFPQND	④SUS440C CFPQND	⑤SKS3焼+バフ MFPQND	⑥SKS3硬質+バフ MGFPQND	⑧SUS440C+バフ MCFPQND	
3	1,040	1,330	1,560	1,720	—	—	—	1,470	1,890	2,040	2,250	—	—	—	—
4	1,130	1,460	1,710	1,880	—	—	—	1,570	2,020	2,190	2,430	—	—	—	—
5	1,240	1,600	1,850	2,050	1,610	2,080	2,410	1,680	2,150	2,320	2,580	2,180	2,800	3,020	—
6	1,300	1,660	1,940	2,140	1,690	2,160	2,520	1,780	2,270	2,450	2,730	2,180	2,950	3,190	—
8	1,370	1,760	2,050	2,240	1,780	2,290	2,670	1,840	2,370	2,580	2,800	2,390	3,080	3,350	—
10	1,430	1,820	2,140	2,360	1,860	2,370	2,780	1,940	2,490	2,690	2,940	2,520	3,240	3,500	—
12	1,490	1,910	2,240	2,360	1,940	2,480	2,910	1,990	2,560	2,760	3,000	2,590	3,330	3,590	—
16	1,560	2,010	2,330	2,550	2,030	2,610	3,030	2,100	2,700	2,940	3,410	2,730	3,510	3,820	—
20	2,080	2,660	3,100	3,430	2,700	3,460	4,030	2,620	3,360	3,800	4,410	3,410	4,370	4,940	—

●P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプの価格

価格はML長さ

LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE
位置決めピン 大頭球面タイプ
-DP公差選択タイプ-

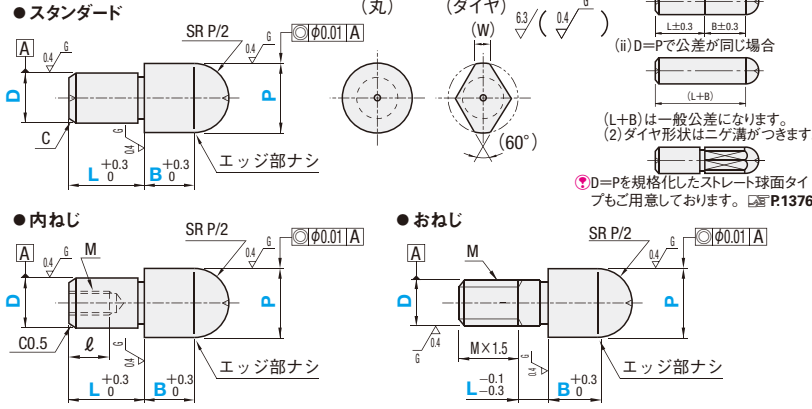
類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>



材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type			形状記号
				スタンダード	内ねじ	おねじ	
①	SKS3相当	-	焼入硬度60~63HRC	KFQ	KFQT	KFQN	A(丸)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度60~63HRC	GKFQ	GKFQT	GKFQN	
③	SUS304	-	-	SKFQ	SKFQT	SKFQN	
④	SUS304	硬質クロムメッキ	-	HKFQ	-	-	D(ダイヤ)
⑤	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CKFQ	CKFQT	CKFQN	
⑦	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	MKFQ	MKFQT	MKFQN	
⑧	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	MGKFQ	MGKFQT	MGKFQN	D(ダイヤ)
⑨	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	MCKFQ	MCKFQT	MCKFQN	

○お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。
○硬質クロムメッキ：メッキ厚 3 μm以上、メッキ硬度 750HV ~

D 又は P	並級			精級		
	M	P	G	H	S	A
1.00 3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	-	-
3.01 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	-	-
6.01 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.011	0 -0.005
10.01 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	-	-
18.01 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	-	-



Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D		L		B		C	(W)
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位				
KFQ GKFQ* SKFQ* HKFQ* CKFQ	A(丸)	M P G H S A B	S M P G H A B	1	1.00~2.50	2~3	2.0~5.0	0.1	-	0.1 0.5 1 1.5 2 2.2 3	-
				2	2.00~4.00	2~6	2.0~10.0	1.2			
				3	3.00~6.00	3~6	2.0~10.0	1.5			
				4	4.00~7.00	4~8	2.0~10.0	1.8			
				5	5.00~8.00	5~10	2.0~10.0	2			
				6	6.00~10.00	6~12	2.0~12.0	2.2			
	D(ダイヤ)	M P G H S A B	S M P G H A B	8	8.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5	3.5		
				10	10.00~15.00	10~20	3.0~20.0	4.0			
				12	12.00~16.00	12~24	3.0~20.0	5.0			
				13	13.00~18.00	13~26	5.0~20.0	5.5			
				16	16.00~25.00	16~32	5.0~20.0	7.0			
				20	20.00~30.00	20~40	5.0~20.0	9.0			

○硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D		L		B		(W)	M (径)	ℓ
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位					
KFQT GKFQT SKFQT CKFQT	A(丸)	M P G H	S M P G H	5	5.00~8.00	5 (9) ~10	2.0~10.0	2.2	M2	3		
				6	6.00~10.00	6 (9) ~12	2.0~12.0	3.0	M3	5		
				6T	-	-	-	-	M2.6	4		
				8	8.00~13.00	8 (12) ~16	2.0~15.0	3.5	M5	8		
				8T	-	-	-	-	M4	6		
				10	10.00~15.00	10 (12) ~20	3.0~20.0	4.0	M5	8		
	D(ダイヤ)	M P G H	S M P G H	12	12.00~16.00	12 ~24	3.0~20.0	5.0	M5	8		
				12T	-	-	-	-	M4	6		
				13	13.00~18.00	13 (14) ~26	5.0~20.0	5.5	M8	10		
				13T	-	-	-	-	M6	9		
				16	16.00~25.00	16 ~32	5.0~20.0	7.0	M8	12		
				20	20.00~30.00	20 ~40	5.0~20.0	9.0	M6	9		

○D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
○L寸()はダイヤ形状に適用 ○首下部の強度に注意 **※P.1309** ○下穴深さ **※P.1309** をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D		L		B		(W)	M
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位				
KFQN GKFQN* SKFQN CKFQN	A(丸)	M P G H S A B	S M P G H A B	3	3.50~6.00	2~6	2.0~10.0	1.5	M3	0.1 0.5 1 1.5 2 2.2 3	-
				4	4.50~7.00	2~8	2.0~10.0	1.8			
				5	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0	2.2			
				6	6.50~10.00	3~10	2.0~12.0	3.0			
				8	9.00~13.00	5~10	2.0~15.0	3.5			
				10	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	4.0			
	D(ダイヤ)	M P G H S A B	S M P G H A B	12	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	5.0	M12		
				16	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	7.0			
				20	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	9.0			

1-1341 ○硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は*印公差記号(精級A・B)は選択不可

Order 注文例
型式: P - L - B
Type: KFQ A M S 6 - P8.00 - L8 - B6.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送
P90: ストック A 500円/1本

Price 価格

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●右記以外
●バフ研磨品(材質No.⑦~⑨)
●同一サイズ3本以上は一律1,350円
●材質No.②SKS3相当硬質・材質No.④SUS304硬質はストック適用不可
●精級の価格
公差選択A・Bを選択した場合は、下記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例 KFOAMA10~P11.05-L12-B5.5
1,180(KFOA10)×1.1=1,298円

D	¥基準単価 丸形状								¥基準単価 ダイヤ形状							
	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	⑥SKS3焼+バフ	⑦SKS3硬質+バフ	⑧SUS440C+バフ	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	⑥SKS3焼+バフ	⑦SKS3硬質+バフ	⑧SUS440C+バフ
1	2,070	2,790	3,120	3,740	3,400	-	-	-	1,170	-	1,590	-	1,790	-	-	-
2	810	1,090	1,210	1,470	1,330	-	-	-	1,220	-	1,670	-	1,850	-	-	-
3	860	1,160	1,280	1,550	1,420	-	-	-	1,290	-	1,800	-	2,000	-	-	-
4	930	1,250	1,410	1,700	1,550	-	-	-	1,910	-	2,120	-	2,420	-	-	-
5	1,030	1,390	1,520	1,820	1,680	1,340	1,810	2,180	1,380	-	2,010	-	2,240	1,900	2,560	2,910
6	1,070	1,440	1,600	1,920	1,760	1,390	1,870	2,290	1,460	-	2,120	-	2,310	1,980	2,670	3,000
8	1,120	1,510	1,680	2,010	1,840	1,460	1,960	2,390	1,520	-	2,200	-	2,410	2,070	2,780	3,130
10	1,180	1,590	1,760	2,110	1,940	1,530	2,070	2,520	1,590	-	2,280	-	2,470	2,130	2,870	3,210
12	1,230	1,660	1,840	2,210	1,940	1,600	2,160	2,520	1,640	-	2,410	-	2,800	2,250	3,030	3,640
13	1,280	1,720	1,920	2,300	2,100	1,660	2,240	2,730	1,730	-	2,310	-	3,130	-	3,780	4,710
16	1,700	2,290	2,560	3,070	2,810	2,210	2,980	3,650	2,160	-	3,810	-	4,360	3,370	4,540	5,670
20	2,150	2,900	3,240	3,890	3,550	2,800	3,770	4,620	2,590	-	4,620	-	5,710	-	-	-

D	¥基準単価 丸形状								¥基準単価 ダイヤ形状							
	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	⑥SKS3焼+バフ	⑦SKS3硬質+バフ	⑧SUS440C+バフ	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	⑥SKS3焼+バフ	⑦SKS3硬質+バフ	⑧SUS440C+バフ
5	1,310	1,760	1,850	1,980	1,700	2,290	2,580	1,670	-	-	-	-	2,210	2,970	3,200	
6	1,330	1,790	1,860	2,020	1,730	2,330	2,630	1,730	-	-	-	-	2,250	3,030	3,260	
6T	1,330	1,790	1,860	2,020	1,730	2,330	2,630	1,730	-	-	-	-	2,250	3,030	3,260	
8	1,390	1,870	1,950	2,110	1,810	2,430	2,740	1,790	-	-	-	-	2,330	3,130	3,340	
8T	1,390	1,870	1,950	2,110	1,810	2,430	2,740	1,790	-	-	-	-	2,330	3,130	3,340	
10	1,440	1,940	2,020	2,200	1,870	2,520	2,860	1,850	-	-	-	-	2,410	3,240	3,480	
10T	1,440	1,940	2,020	2,200	1,870	2,520	2,860	1,850	-	-	-	-	2,410	3,240	3,480	
12	1,490	2,010	2,110	2,200	1,940	2,610	2,860	1,910	-	-	-	-	2,480	3,340	3,560	
12T	1,460	1,970	2,070	2,160	1,900	2,560	2,810	1,870	-	-	-	-	2,430	3,280	3,500	
13	1,550	2,090	2,190	2,360	2,020	2,720	3,070	2,000	-	-	-	-	2,600	3,510	3,990	
13T	1,520	2,050	2,150	2,310	1,980	2,670	3,000	1,960	-	-	-	-	2,550	3,450	3,910	
16	1,970	2,650	2,810	3,080	2,560	3,450	4,000	2,410	-	-	-	-	3,130	4,230	5,060	
16T	1,930	2,600	2,750	3,020	2,510	3,380	3,930	2,360	-	-	-	-	3,070	4,150	4,950	
20	2,410	3,250	3,510	3,820	3,130	4,230	4,970	2,860	-	-	-	-	3,720	5,020	6,020	
20T	2,360	3,190	3,440	3,740	3,070	4,150	4,860	2,800	-	-	-	-	3,640	4,910	5,900	

D	¥基準単価 丸形状								¥基準単価 ダイヤ形状							
	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	⑥SKS3焼+バフ	⑦SKS3硬質+バフ	⑧SUS440C+バフ	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	⑥SKS3焼+バフ	⑦SKS3硬質+バフ	⑧SUS440C+バフ
3	1,310	1,570	2,020	2,090	-	-	-	-	-	-	-	-	2,430	-	-	-
4	1,420	1,710	2,160	2,240	-	-	-	-	-	-	-	-	2,590	-	-	-
5	1,570	1,880	2,200	2,400	2,040	2,440	3,120	-	-	-	-	-	2,720	2,730	3,090	3,540
6	1,640	1,960	2,240	2,460	2,130	2,550	3,200	-	-	-	-	-	2,770	2,910	3,290	3,600
8	1,710	2,060	2,380	2,510	2,220	2,680	3,260	-	-	-	-	-	2,820	2,930	3,410	3,670
10	1,800	2,160	2,460	2,530	2,340	2,810	3,290	-	-	-	-	-	2,890	2,980	3,560	3,760
12	1,880	2,250	2,580	2,600	2,440	2,930	3,380	-	-	-	-	-	2,940	3,070	3,680	3,820
16	2,450	2,940	3,040	2,780	3,190	3,820	3,610	-	-	-	-	-	3,310	4,030	4,840	4,300
20	3,090	3,710	3,740	3,410	4,020	4,820	4,430	-	-	-	-	-	3,670	4,850	5,820	4,770

Alteration 追加加工
型式: P - L - B - (GDC・RC・AC)
KFQAMS6 - P8.0 - L8 - B6.0 - RC

LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE -STANDARD-
位置決めピン 小頭球面タイプ
-スタンダード-

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

材質 No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状	Type	D公差・形状	Type	D公差・形状
①	SKS3相当	-	焼入硬度60~63HRC	JPQ	<丸>	JPQ	<丸>	FPQ	<丸>
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度60~63HRC	-	<丸>	GJPQ	<丸>	GFPQ	<丸>
③	SUS304	-	-	SJPQ	<丸>	SJPQ	<丸>	SFPQ	<丸>
④	SUS304	硬質クロムメッキ	-	-	<丸>	HJPQ	<丸>	HFPQ	<丸>
⑤	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CJPQ	<ダイヤ>	CJPQ	<ダイヤ>	CFPQ	<ダイヤ>
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	-	<ダイヤ>	MJPQ	<ダイヤ>	MFPQ	<ダイヤ>
⑦	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	-	<ダイヤ>	MGJPQ	<ダイヤ>	MGFPQ	<ダイヤ>
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	-	<ダイヤ>	MCJPQ	<ダイヤ>	MCFPQ	<ダイヤ>

① お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。
② 硬質クロムメッキ:メッキ厚 3 μm以上、メッキ硬度 750HV ~

※導入部は公差m6・p6とも適用となります。
※SUS440C相当は導入部に識別用の溝がつきます。
※SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
※センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。

③ B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。P.1384

■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D	D寸公差		P選択	L	B	C	ℓ
			m6	p6					
JPQ SJPQ CJPQ	<丸> SB (m6) SPB (p6)	2	+0.008	+0.012	1 1.5	4	2	0.3	0
		3	+0.002	+0.006	2	5	3	0.5	0
		4	+0.012	+0.020	2 3	10	5	1	1
		5	+0.004	+0.012	2 3 4	10	5	1	1
		6	+0.012	+0.020	2 3 4 5	10	5	1	1
		6	+0.004	+0.012	2 3 4 5	10	5	1	1

■P寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D	D寸公差		指定P 0.01mm単位	L	B	C	ℓ	(W)
			m6	p6						
JPQ GJPQ SJPQ HJPQ CJPQ (バフ研磨品) MJQP MGJPQ MCJPQ	<丸> SA (m6) SPA (p6) <ダイヤ> SD (m6) SPD (p6) D≥4に適用	2	+0.008	+0.012	1.00~2.00	4	2	0.3	0	-
		3	+0.002	+0.006	1.00~3.00	5	3	0.5	0	-
		4	+0.012	+0.020	2.00~4.00	10	5	1	1	1.0
		5	+0.004	+0.012	2.00~5.00	10	5	1	1	1.2
		6	+0.004	+0.012	2.00~6.00	10	5	1	1	1.5
		8	+0.015	+0.024	3.00~8.00	15	6	1.5	2	1.8
		10	+0.006	+0.015	3.00~10.00	15	6	1.5	2	2.2
		12	+0.018	+0.029	5.00~12.00	22	8	2	2	2.5
		13	+0.007	+0.018	6.00~13.00	22	8	2	2	3
		16	+0.007	+0.018	10.00~16.00	30	10	3	3	4
20	+0.021	+0.035	13.00~20.00	30	10	3	3	5		

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D	D寸公差		指定P 0.01mm単位	指定L 1mm単位	指定B 0.1mm単位	C	ℓ	(W)
			m6	p6						
FPQ GFPQ SFPQ HFPQ CFPQ (バフ研磨品) MFPQ MGFPQ MCFPQ	<丸> SA (m6) SPA (p6) <ダイヤ> SD (m6) SPD (p6) D≥4に適用	2	+0.008	+0.012	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.3	0	-
		3	+0.002	+0.006	1.00~3.00	3~6	2.0~10.0	0.5	0	-
		4	+0.012	+0.020	2.00~4.00	4~8	2.0~10.0	1	1	1.0
		5	+0.004	+0.012	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	1	1	1.2
		6	+0.004	+0.012	2.00~6.00	6~12	2.0~12.0	1	1	1.5
		8	+0.015	+0.024	3.00~8.00	8~16	2.0~15.0	1.5	2	1.8
		10	+0.006	+0.015	3.00~10.00	10~20	3.0~20.0	1.5	2	2.2
		12	+0.018	+0.029	5.00~12.00	12~24	3.0~20.0	2	2	2.5
		13	+0.007	+0.018	6.00~13.00	13~26	5.0~20.0	2	2	3
		16	+0.007	+0.018	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	3	3	4
20	+0.021	+0.035	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	3	3	5		

Order 注文例

型式: JPQ SA 4 - 2.01
FPQ SA 4 - P2.01 - L6 - B5.5

Delivery 出荷日

●P寸固定
在庫品 翌日出荷 P.89 5 日目発送
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●バフ研磨品(材質No.⑥~⑧)
3 日目発送 ストック A 500円/1本 P.90

●P寸指定 材質No.①~⑤/P・L・B寸指定 材質No.①~⑤
①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②材質No.②SKS3相当硬質・材質No.③SUS304硬質はストック適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

① 表示数量超えはお見積り
② 在庫品は、50以上お見積りとなります。
③ バフ研磨品は、20以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPQSB JPQSPB	③SUS304 SJPQSB SJPQSPB	⑤SUS440C CJPQSB CJPQSPB
2	380	500	560
3	400	530	590
4	430	590	650
5	470	630	700
6	500	660	740

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状								¥基準単価 ダイヤ形状							
	①SKS3焼 JPQSA JPQSPA	②SKS3硬質 GJPQSA GJPQSPA	③SUS304 SJPQSA SJPQSPA	④SUS304硬質 HJPQSA HJPQSPA	⑤SUS440C CJPQSA CJPQSPA	⑥SKS3焼+バフ MJQSA MJQSPA	⑦SKS3硬質+バフ MGJQSA MGJQSPA	⑧SUS440C+バフ MCJQSA MCJQSPA	①SKS3焼 JPQSD	②SKS3硬質 GJPQSD	③SUS304 SJPQSD	④SUS304硬質 HJPQSD	⑤SUS440C CJPQSD	⑥SKS3焼+バフ MJQSD	⑦SKS3硬質+バフ MGJQSD	⑧SUS440C+バフ MCJQSD
2	550	680	780	990	870	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	580	730	820	1,070	930	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4	630	780	910	1,130	1,010	-	-	-	860	-	1,150	1,400	1,330	-	-	
5	690	870	980	1,210	1,100	870	1,130	1,440	910	-	1,240	1,500	1,400	1,190	1,520	
6	730	910	1,030	1,260	1,160	930	1,180	1,520	980	-	1,290	1,560	1,480	1,270	1,620	
8	760	960	1,090	1,320	1,200	970	1,240	1,580	1,010	-	1,360	1,640	1,520	1,310	1,690	
10	800	1,000	1,140	1,370	1,270	1,010	1,290	1,660	1,050	-	1,430	1,710	1,610	1,370	1,760	
12	830	1,040	1,190	1,430	1,280	1,060	1,350	1,680	1,080	-	1,460	1,760	1,640	1,410	1,820	
13	870	1,090	1,250	1,500	1,370	1,100	1,420	1,810	1,150	-	1,570	1,880	1,890	1,500	1,930	
16	1,140	1,440	1,480	1,760	1,850	1,460	1,870	2,430	1,410	-	1,840	2,210	2,400	1,840	2,360	
20	1,460	1,840	1,890	2,240	2,340	1,870	2,390	3,070	1,710	-	2,220	2,660	2,860	2,220	2,850	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状								¥基準単価 ダイヤ形状							
	①SKS3焼 FPQSA FPQSPA	②SKS3硬質 GFPQSA GFPQSPA	③SUS304 SFPQSA SFPQSPA	④SUS304硬質 HFPQSA HFPQSPA	⑤SUS440C CFPQSA CFPQSPA	⑥SKS3焼+バフ MFQSA MFQSPA	⑦SKS3硬質+バフ MGFQSA MGFQSPA	⑧SUS440C+バフ MCFQSA MCFQSPA	①SKS3焼 FPQSD	②SKS3硬質 GFPQSD	③SUS304 SFPQSD	④SUS304硬質 HFPQSD	⑤SUS440C CFPQSD	⑥SKS3焼+バフ MFQSD	⑦SKS3硬質+バフ MGFQSD	⑧SUS440C+バフ MCFQSD
2	720	930	1,080	1,330	1,200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	770	980	1,150	1,410	1,270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4	840	1,080	1,260	1,530	1,390	-	-	-	1,160	1,490	-	-	1,790	-	-	
5	920	1,180	1,370	1,650	1,510	1,200	1,530	1,960	1,240	1,590	-	-	1,900	1,610	2,070	
6	960	1,230	1,430	1,720	1,580	1,250	1,600	2,050	1,310	1,680	-	-	2,010	1,700	2,180	
8	1,010	1,300	1,510	1,810	1,650	1,310	1,690	2,150	1,360	1,740	-	-	2,070	1,770	2,260	
10	1,050	1,340	1,580	1,890	1,740	1,370	1,740	2,260	1,430	1,840	-	-	2,170	1,860	2,390	
12	1,100	1,410	1,650	1,990	1,740	1,430	1,830	2,260	1,470	1,890	-	-	2,210	1,910	2,460	
13	1,150	1,480	1,720	2,060	1,880	1,500	1,920	2,440	1,550	1,990	-	-	2,520	2,020	2,590	
16	1,530	1,960	1,930	2,320	2,530	1,990	2,550	3,290	1,930	2,470	-	-	3,250	2,510	3,210	
20	1,930	2,470	2,470	2,960	3,190	2,510	3,210	4,150	2,330	2,990	-	-	3,910	3,030	3,890	

Alteration 追加加工

型式: FPQSA4 - P2.00 - L6 - B5.5 - RC

5 日目発送 P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Example 使用例

頭部が球面形状のため、相手側を傷つけない時にご使用いただけます。

加工品

治具本体

Alteration Spec. 首元R加工 RC (0.5)

首元の逃げをR0.5に変更します。(指定方図) RC

¥/1Code 300


位置決めピン 小頭球面タイプ

—内ねじ—

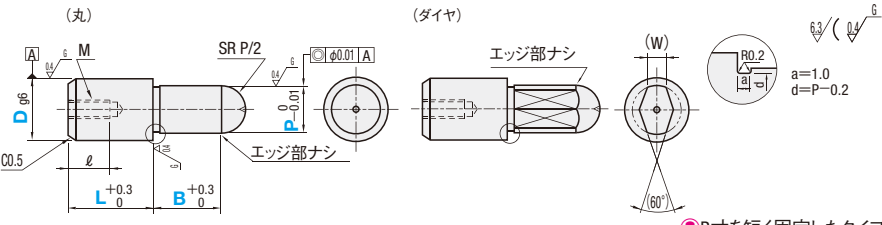
類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS



材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPQS	TB (丸)	JPQS	TA (丸) TD (ダイヤ)	FPQS	TA (丸) TD (ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	—		GJPQS		GFPQS	
③	SUS304	—	—	SJPQS		SFPQS		CFPQS	
④	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	—		CJPQS		CFPQS	
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	—		—		—	



● SUS440C相当はD部に識別用の溝がつかます。
● センター穴がつかうので、P寸が小さい場合、球面部分はあまり残りません。
● B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。
● P.1384

■P寸固定タイプ

Type	形状	型式		P選択		L	B	M (並目)	l
		D	D寸公差g6	D	D寸公差g6				
JPQS SJPQS	TB (丸)	6	-0.004 -0.012	4	5	10	5	M3	5
		8	-0.005 -0.014	6	7	15	6	M5	8
		10	-0.006 -0.017	7	8	22	8	M8	12
		13	-0.006 -0.017	8	10				
		16	-0.006 -0.017	10	10				

■P寸指定タイプ

Type	形状	型式		P 指定0.01mm単位	L	B	M (並目)	l	(W)
		D	D寸公差g6						
JPQS GJPQS SJPQS CJPQS	TA (丸) TD (ダイヤ)	5	-0.004 -0.012	3.00~ 5.00	10	5	M2	3	1.2
		6	-0.004 -0.012	4.00~ 6.00			M3	5	1.5
		6T	-0.005 -0.014	4.00~ 6.00			M2.6	4	1.5
		8	-0.005 -0.014	6.00~ 8.00	15	6	M5	8	1.8
		8T	-0.005 -0.014	6.00~ 8.00			M4	6	1.8
		10	-0.006 -0.017	7.00~10.00	8	M5	8	2.2	
		12	-0.006 -0.017	7.00~12.00			8	2.5	
		13	-0.006 -0.017	8.00~13.00			8	3	
		16	-0.007 -0.020	10.00~16.00	22	M8	12	4	
		20	-0.007 -0.020	13.00~20.00			12	5	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	型式		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	l	(W)	
		D	D寸公差g6							
FPQS GFPQS SFPQS CFPQS	TA (丸) TD (ダイヤ)	5	-0.004 -0.012	3.00~ 5.00	8	~10	M2	3	1.2	
		6	-0.004 -0.012	4.00~ 6.00	8 (9)	~12	2.0~12.0	M3	5	1.5
		6T	-0.005 -0.014	4.00~ 6.00	8 (12)	~16	2.0~12.0	M2.6	4	1.5
		8	-0.005 -0.014	6.00~ 8.00	11 (12)	~16	2.0~15.0	M5	8	1.8
		8T	-0.005 -0.014	6.00~ 8.00	11 (12)	~20	2.0~15.0	M4	6	1.8
		10	-0.006 -0.017	7.00~10.00	8 (12)	~16	3.0~20.0	M5	8	2.2
		10T	-0.006 -0.017	7.00~10.00	8 (12)	~16	3.0~20.0	M4	6	2.2
		12	-0.006 -0.017	7.00~12.00	12	~24	3.0~20.0	M5	8	2.5
		12T	-0.006 -0.017	7.00~12.00	8 (12)	~18	3.0~20.0	M4	6	2.5
		13	-0.006 -0.017	8.00~13.00	13 (14)	~26	5.0~20.0	M8	10	3
		13T	-0.006 -0.017	8.00~13.00	10 (14)	~20	5.0~20.0	M6	9	3
		16	-0.007 -0.020	10.00~16.00	16	~32	5.0~20.0	M8	12	4
		16T	-0.007 -0.020	10.00~16.00	10 (14)	~24	5.0~20.0	M6	9	4
		20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	20	~40	5.0~20.0	M8	12	5
		20T	-0.007 -0.020	13.00~20.00	12 (18)	~30	5.0~20.0	M6	9	5

● D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
● L寸()はダイヤ形状に適用 ● 首下部の強度に注意 ● P.1309 ● 下穴深さ ● P.1309をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例

型式 - P - L - B

JPQSTA6 - 4.00

FPQSTA6 - P4.00 - L10 - B5.5

Delivery 出荷日

● P寸固定

在庫品 翌日出荷 **P89**

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

● P寸指定/P・L・B寸指定

3 日目発送 **ストーク A** 500円/1本 **P90**

同一サイズ3本以上は一律1,350円
材質No.②SKS3相当硬質はストーク適用不可

Price 価格

数量	数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P89			
	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

◎ 表示数量超えはお見積り
◎ 在庫品は、50以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状	
	①SKS3焼 JPQSTB	③SUS304 SJPQSTB
6	650	820
8	670	860
10	700	890
13	750	960
16	930	1,100

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状			
	①SKS3焼 JPQSTA	②SKS3硬質 GJPQSTA	③SUS304 SJPQSTA	⑤SUS440C相当 CJPQSTA	①SKS3焼 JPQSTD	②SKS3硬質 GJPQSTD	③SUS304 SJPQSTD	⑤SUS440C相当 CJPQSTD
5	910	1,150	1,230	1,330	1,170	1,500	1,510	1,670
6	930	1,170	1,240	1,360	1,180	1,520	1,530	1,700
6T	930	1,170	1,240	1,360	1,180	1,520	1,530	1,700
8	960	1,210	1,300	1,410	1,210	1,550	1,600	1,740
8T	960	1,210	1,300	1,410	1,210	1,550	1,600	1,740
10	1,010	1,260	1,350	1,480	1,260	1,610	1,660	1,810
12	1,040	1,310	1,400	1,490	1,290	1,650	1,700	1,860
13	1,080	1,350	1,460	1,580	1,350	1,730	1,800	2,100
16	1,350	1,690	1,680	2,030	1,620	2,070	2,080	2,610
20	1,660	2,090	2,080	2,520	1,910	2,440	2,460	3,060

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状			
	①SKS3焼 FPQSTA	②SKS3硬質 GFPQSTA	③SUS304 SFPQSTA	⑤SUS440C相当 CFPQSTA	①SKS3焼 FPQSTD	②SKS3硬質 GFPQSTD	③SUS304 SFPQSTD	⑤SUS440C相当 CFPQSTD
5	1,200	1,530	1,660	1,800	1,540	1,970	2,020	2,230
6	1,220	1,560	1,690	1,830	1,570	2,010	2,060	2,270
6T	1,220	1,560	1,690	1,830	1,570	2,010	2,060	2,270
8	1,260	1,620	1,770	1,910	1,620	2,080	2,160	2,330
8T	1,260	1,620	1,770	1,910	1,620	2,080	2,160	2,330
10	1,310	1,680	1,830	2,000	1,680	2,150	2,230	2,420
10T	1,280	1,640	1,790	1,960	1,640	2,100	2,180	2,370
12	1,360	1,740	1,910	2,000	1,730	2,220	2,300	2,470
12T	1,330	1,700	1,870	1,960	1,690	2,170	2,250	2,420
13	1,410	1,810	1,980	2,140	1,810	2,320	2,420	2,770
13T	1,380	1,770	1,940	2,090	1,770	2,270	2,370	2,710
16	1,790	2,290	2,190	2,780	2,190	2,810	2,700	3,510
16T	1,750	2,240	2,140	2,720	2,140	2,750	2,640	3,430
20	2,190	2,810	2,730	3,450	2,580	3,310	3,230	4,170
20T	2,140	2,750	2,670	3,380	2,520	3,240	3,160	4,080

Alteration 追加加工

型式 [P] - [L] - [B] - (RC・LAC)

FPQSTA6 - 4.00 - 10 - B5.5 - RC

◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可 ◎RCとLACの併用不可

Alterations	首元R加工	レンチ穴追加加工																																							
	RC (0.5)	LAC																																							
Code	RC	LAC																																							
Spec.	首元の逃げをR0.5に 変更します。 指定方法 RC ◎D-P≧2の場合 に適用	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC 通用寸法 <table border="1" style="display: inline-table; margin-top: 5px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">D</th> <th colspan="2">P</th> <th rowspan="2">B</th> </tr> <tr> <th>6.00~8.00</th> <th>8.00~13.00</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8 8T</td><td>6.00~8.00</td><td>8.00~13.00</td><td>2</td></tr> <tr><td>10 10T</td><td>7.00(8.00)~10.00</td><td>10.00~15.99</td><td>3.5</td></tr> <tr><td>12 12T</td><td>7.00(8.00)~12.00</td><td>16.00~</td><td>5</td></tr> <tr><td>13 13T</td><td>8.00~13.00</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16 16T</td><td>10.00~16.00</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20 20T</td><td>13.00~20.00</td><td>10.0~</td><td></td></tr> </tbody> </table> レンチ寸法 <table border="1" style="display: inline-table; margin-top: 5px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">P</th> <th rowspan="2">Q</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6.00~9.99</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10.00~15.99</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>16.00~</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>		D	P		B	6.00~8.00	8.00~13.00	8 8T	6.00~8.00	8.00~13.00	2	10 10T	7.00(8.00)~10.00	10.00~15.99	3.5	12 12T	7.00(8.00)~12.00	16.00~	5	13 13T	8.00~13.00			16 16T	10.00~16.00			20 20T	13.00~20.00	10.0~		P	Q	6.00~9.99	2	10.00~15.99	3.5	16.00~	5
	D	P			B																																				
6.00~8.00		8.00~13.00																																							
8 8T	6.00~8.00	8.00~13.00	2																																						
10 10T	7.00(8.00)~10.00	10.00~15.99	3.5																																						
12 12T	7.00(8.00)~12.00	16.00~	5																																						
13 13T	8.00~13.00																																								
16 16T	10.00~16.00																																								
20 20T	13.00~20.00	10.0~																																							
P	Q																																								
		6.00~9.99	2																																						
10.00~15.99	3.5																																								
16.00~	5																																								
¥/1Code	300	300																																							

◎ P寸()はダイヤ形状に適用
◎ 丸形状はD≧8、ダイヤ形状はD≧10に適用
◎ ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。

位置決めピン 小頭球面タイプ

-D・P公差選択タイプ-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

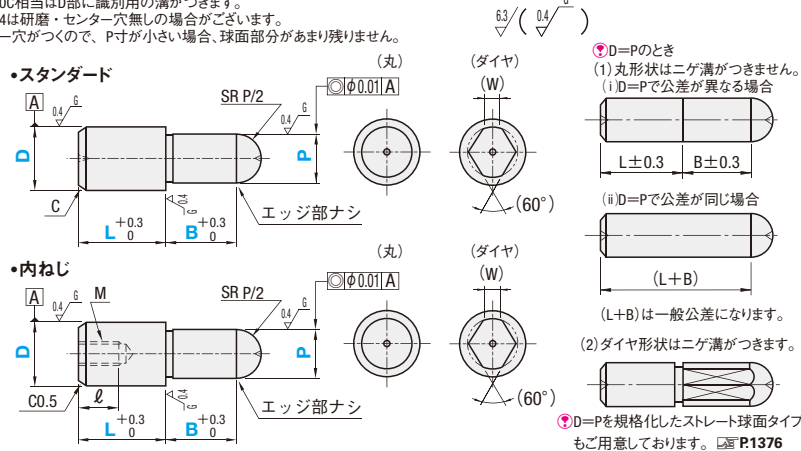


材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type	形状記号
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	スタンダード 内ねじ	KFQS KFGST
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~		GKFQS GKFQST
③	SUS304	-	-		SKFQS SKFQST
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC		CKFQS -

- ① お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。
- ② SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きません。
- ③ SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- ④ センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。

D 又は P	並級				精級			
	M	P	G	H	S	A	B	
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	-0.010	-	-	-	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	-	-	-	-
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	-0.012	-	-	-	-
6.00	+0.004	+0.012	-0.014	-0.015	-	-	-	-
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	-0.015	-	-	-	-
10.00	+0.006	+0.015	-0.006	-0.015	-	-	-	-
10.01	+0.018	+0.029	-0.007	-0.018	-	-	-	-
18.00	+0.007	+0.016	-0.017	-0.018	-	-	-	-
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	-0.021	-	-	-	-
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-	-	-

- ① 精級は並級の基準単位の×1.1となります。(1円単位切り捨て)
- ② 硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可。



スタンダード

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	C	(W)	丸形状				ダイヤ形状					
										①SKS3焼 KFQSA	②SKS3硬質 GKFQSA	③SUS304 SKFQSA	④SUS440C CKFQSA	①SKS3焼 KFQSTD	②SKS3硬質 GKFQSTD	③SUS304 SKFQSTD	④SUS440C CKFQSTD		
KFQS GKFQS* SKFQS CKFQS	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H A *B	S M P G H *A *B	2	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.3	-	810	1,090	1,210	1,470	-	-	-	-		
				3	1.00~3.00	3~6	2.0~10.0	0.5	1.0	860	1,160	1,280	1,550	-	-	-	-	-	-
				4	2.00~4.00	4~8	2.0~10.0	1.0	1.0	930	1,250	1,410	1,700	1,290	-	1,800	-	-	-
				5	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	1.2	1.0	1,030	1,390	1,520	1,820	1,380	-	1,910	-	-	-
				6	2.00~6.00	6~12	2.0~12.0	1.5	1.5	1,070	1,440	1,600	1,920	1,460	-	2,010	-	-	-
				8	3.00~8.00	8~16	2.0~15.0	1.5	1.8	1,120	1,510	1,680	2,010	1,520	-	2,120	-	-	-
				10	3.00~10.00	10~20	3.0~20.0	2.2	2.2	1,180	1,590	1,760	2,110	1,590	-	2,200	-	-	-
				12	5.00~12.00	12~24	3.0~20.0	2.5	2.5	1,230	1,660	1,840	2,210	1,640	-	2,280	-	-	-
				13	6.00~13.00	13~26	5.0~20.0	3	3	1,280	1,720	1,920	2,300	1,730	-	2,410	-	-	-
				16	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	4	4	1,700	2,290	2,560	3,070	2,160	-	3,130	-	-	-
				20	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	5	5	2,150	2,900	3,240	3,890	2,590	-	3,810	-	-	-

① 硬質クロムメッキ品は*印(精級公差)適用不可。

内ねじ

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	(W)	M (径)	ℓ	丸形状			ダイヤ形状			
											①SKS3焼 KFQSTA	②SKS3硬質 GKFQSTA	③SUS304 SKFQSTA	①SKS3焼 KFQSTD	②SKS3硬質 GKFQSTD	③SUS304 SKFQSTD	
KFQST GKFQST SKFQST	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H	S M P G H	6	4.00~6.00	8(9)~12	2.0~12.0	1.5	M3	5	1,330	1,790	1,860	1,730	-	-	-
				8	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0	1.8	1,390	1,870	1,950	1,790	-	-	-	-	-
				10	7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0	2.2	1,440	1,940	2,020	1,850	-	-	-	-	-
				12	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	2.5	1,490	2,010	2,110	1,910	-	-	-	-	-
				13	8.00~13.00	13(14)~26	5.0~20.0	3	1,550	2,090	2,190	2,000	-	-	-	-	-
				16	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	4	1,970	2,650	2,810	2,410	-	-	-	-	-
				20	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	5	2,410	3,250	3,510	2,860	-	-	-	-	-

① L寸()はダイヤ形状に適用 ● 下部の強度に注意 P1309 ● 下穴深さ(P1309)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例

型式: Type 形状 D公差 P公差 D

KFQS A G S 10 - P8.00 - L10 - B8.0

Alteration 追加

型式: P L B (GDC・RC・AC)

KFQSAGS10 - P8.00 - L10 - B8.0 - RC

Alterations	導入部加工	首下R加工	エアーク加工
Code	GDC	RC	AC
Spec.	導入部を加工します。 指定方法 GDC	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC	エアーク加工をします。 指定方法 AC
¥/1Code	200	300	200

① 精級の価格
公差選択A・Bを選択した場合は、上記基準単位の×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例
KFQSAAB5-P3.50-L7-B5.5
1,030(KFQSA5)×1.1=1,130円

Delivery 出荷日 3 日発送

ストークA 500円/1本 P90

① 同一サイズ3本以上は一律1,350円
② 材質No.②SKS3相当硬質はストーク適用不可

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

① 表示数量を超えは見積り

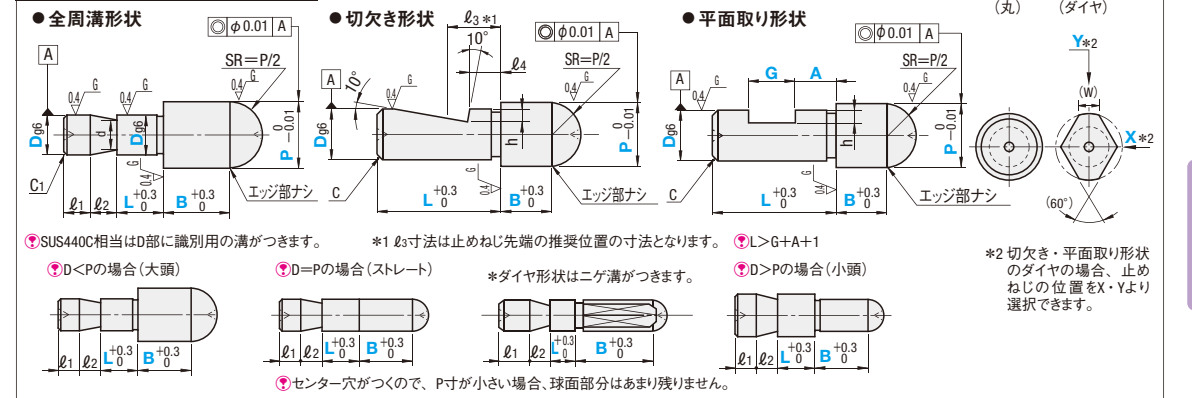
位置決めピン 大頭/小頭球面タイプ

-止めねじ-



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type	形状記号
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	全周溝 切欠き 平面取り	JPGQ JPCQ JPDQ
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~		GJPGQ GJPCQ -
③	SUS304	-	-		SJPGQ SJPCQ -
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC		CJPGQ -

- ① お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



全周溝形状

Type	形状	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	d	ℓ1	ℓ2	C1	(W)	
											D<Pの場合	D≥Pの場合
JPGQ GJPGQ SJPGQ CJPGQ	S(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004	2.00~10.00	3~12	2.0~2.0	4.5	5	5	1	3	1.5
		6S	-0.012	2.00~10.00	2~12	2.0~2.0	6.5	3	6	0.5	3.5	1.8
		8	-	3.00~13.00	4~16	3.0~3.0	8	2	8	1.5	4	2.2
		8S	-0.005	3.00~13.00	3~16	3.0~3.0	8	3	8	0.5	5	2.5
		10	-0.014	3.00~15.00	5~20	3.0~3.0	10	2	10	2	7	4
		10S	-	3.00~15.00	4~20	3.0~3.0	10	3	10	0.5	8	4
		12	-	5.00~16.00	6~24	5.0~5.0	14	2	14	3	9	5
		12S	-0.006	5.00~16.00	5~24	5.0~5.0	14	3	14	0.5	9	5
		16	-0.017	10.00~25.00	8~32	5.0~5.0	18	3	18	3	9	5
		16S	-	10.00~25.00	7~32	5.0~5.0	18	4	18	0.5	9	5
20	-0.032	13.00~30.00	10~40	5.0~5.0	18	8	18	3	9	5		

切欠き形状・平面取り形状

Type	形状	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	G 指定1mm単位	A 指定0.1mm単位	廻り止め位置	ℓ3	ℓ4	h	C	適用 止めねじ	(W)	
															D<Pの場合	D≥Pの場合
(切欠き 平面取り) JPCQ GJPCQ SJPCQ	S(丸) D(ダイヤ)	6	-0.002	5.00~10.00	12~20	5.0~20.0	3~9	2.0~8.0	X	5.5	2.5	1.0	1	M4	3	1.5
		8	-0.005	5.00~13.00	14~22	5.0~20.0	3~9	2.0~12.0	Y	7.5	3.5	1.2	1.5	M5	3.5	1.8
		10	-0.014	5.00~15.00	15~25	5.0~20.0	3~9	2.0~16.0	①ダイヤ形状のみ適用	7.5	3.5	1.2	2	M6	4	2.2
		12	-0.006	5.00~16.00	15~25	5.0~20.0	3~9	2.0~20.0	①ダイヤ形状のみ適用	7.5	3.5	1.2	2	M6	5	2.5
		16	-0.017	10.00~25.00	24~35	5.0~20.0	3~9	2.0~28.0	①ダイヤ形状のみ適用	10.5	5.5	2.0	3	M8	7	4
		20	-0.032	13.00~30.00	27~40	5.0~20.0	3~9	2.0~36.0	①ダイヤ形状のみ適用	13.5	8.5	2.0	3	M8	9	5

① 適用止めねじは、切欠き形状ご使用の際の推奨止めねじサイズとなります。

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

① 表示数量を超えは見積り

全周溝形状

D	丸形状				ダイヤ形状			
	①SKS3焼 JPGQS	②SKS3硬質 GJPGQS	③SUS304 SJPGQS	④SUS440C CJPGQS	①SKS3焼 JPGQD	②SKS3硬質 GJPGQD	③SUS304 SJPGQD	④SUS440C CJPGQD
6	1,150	1,550	1,620	1,770	1,500	-	-	-
6S	1,150	1,550	1,620	1,770	1,500	-	-	-
8	1,200	1,620	1,700	1,840	1,550	-	-	-
8S	1,200	1,620	1,700	1,840	1,550	-	-	-
10	1,240	1,670	1,770	1,930	1,620	-	-	-
10S	1,240	1,670	1,770	1,930	1,620	-	-	-
12	1,290	1,740	1,840	2,190	1,660	-	-	-
12S	1,290	1,740	1,840	2,190	1,660	-	-	-
16	1,720	2,320	2,480	2,720	2,120	-	-	-
16S	1,720	2,320	2,480	2,720	2,120	-	-	-
20	2,120	2,860	3,100	3,380	2,520	-	-	-

平面取り形状

D	丸形状		ダイヤ形状	
	①SKS3焼 JPDQS	②SKS3硬質 GJPDQS	③SUS304 SJPDQS	④SUS440C CJPDQS
6	1,320	-	-	-
8				

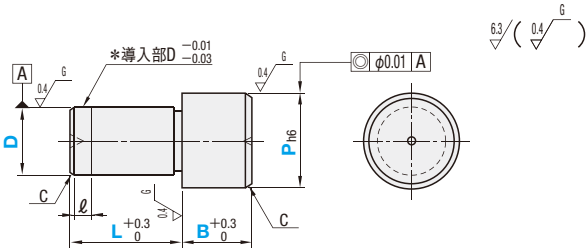
位置決めピン 大頭フラットタイプ

—スタンダード—



材質No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差	Type	D公差	Type	D公差
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JP	DA (m6)	JP	DC (m6)	FP	DPC (p6)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GJP		GJP		BFP	
③	SKS3相当	—	—	BJP		BJP		SFP	
④	SUS304	—	—	SJP	DPA (p6)	SJP	DPC (p6)	HFP	DPC (p6)
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP		HJP		CFP	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJP		CJP		—	

①～⑥は必ずお選び下さい。組み合わせがご不明な場合は、価格表をご参照の上、ご選定ください。



■P寸公差表

P	h6
1.50~3.00	0 -0.006
3.01~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013

*導入部は公差p6のみ適用となります。 ●SUS440C相当はD部に識別用の溝がつかます。
●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

■P寸固定タイプ

Type	D公差	型式		D寸公差	P選択	L	B	l	C
		D	D寸公差						
JP GJP BJP SJP HJP CJP	DA (m6)	1	+0.008	+0.012	2	3	2	0	0.1
		2	+0.002	+0.006	3	4	—	0.5	
		3	—	—	5	5	3	—	
		4	+0.012	+0.020	6・8	8	4	1	
		5	+0.004	+0.012	8	10	5	—	
		6	—	—	8・10	12	6	1.5	
	DPA (p6)	8	+0.015	+0.024	12	16	10	—	
		10	+0.006	+0.015	12・14	20	20	2	
		12	+0.018	+0.029	16	22	22	—	
		13	+0.007	+0.018	18	24	25	3	
		16	—	—	25	32	30	—	
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	30	—	—	—	

■P寸指定タイプ

Type	D公差	型式		D寸公差	P指定0.01mm単位	L	B	l	C
		D	D寸公差						
JP GJP BJP SJP HJP CJP	DC (m6)	1	+0.008	+0.012	1.50~2.50	3	2	0	0.1
		2	+0.002	+0.006	2.50~4.00	4	—	0.5	
		3	—	—	3.50~6.00	5	3	—	
		4	+0.012	+0.020	4.50~7.00	8	4	1	
		5	+0.004	+0.012	5.50~8.00	10	5	—	
		6	—	—	6.50~10.00	12	6	1.5	
	DPC (p6)	8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	16	10	—	
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	20	20	2	
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	22	22	—	
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	24	25	3	
		16	—	—	17.00~25.00	32	30	—	
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	22.00~30.00	—	—	—	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差	型式		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	l	C	
		D	D寸公差						
FP GFP BFP SFP HFP CFP	DC (m6)	1	+0.008	+0.012	1.50~2.50	2・3	2.0~5.0	0	0.1
		2	+0.002	+0.006	2.50~4.00	2~6	2.0~10.0	—	0.5
		3	—	—	3.50~6.00	3~6	2.0~10.0	—	
		4	+0.012	+0.020	4.50~7.00	4~8	2.0~10.0	1	
		5	+0.004	+0.012	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	—	
		6	—	—	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	—	
	DPC (p6)	8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5	
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	—	
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	2	
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	13~26	5.0~20.0	—	
		16	—	—	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	3	
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	22.00~30.00	20~40	5.0~20.0	—	



Order 注文例

型式: P - L - B

Type: JP DA 8 - 12

JP DA 8 - 12

SJP DPC 10 - 14.01

CFP DC 12 - P15.97 - L12 - B3.5



Delivery 出荷日

●P寸固定 材質No.①④⑥

●在庫品 翌日出荷 P89

●ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付け致します。



Price 価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~4	5~19	20~49	50~99	100~199	200以上
値引率	基準単価	5%	10%	15%	18%	出荷日・価格
出荷日	通常	+	+	+	+	共にお見積

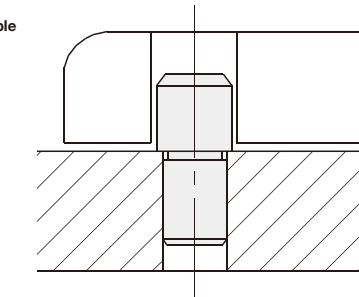
●在庫品は、50コ以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 JPDA JPDPDA	②SKS3硬質 GJPDA GJDPDA	③SKS3 BJPDA BJDPDA	④SUS304 SJPDA SJDPDA	⑤SUS304硬質 HJPDA HJDPDA	⑥SUS440C CJPDA CJDPDA
1	740	990	660	1,110	1,370	1,220
2	290	390	260	430	600	480
3	300	400	270	460	640	500
4	330	440	290	500	700	550
5	360	480	320	540	760	600
6	380	510	340	570	770	630
8	400	540	360	600	810	660
10	420	560	370	630	850	680
12	440	590	390	660	880	690
13	460	620	410	—	890	750
16	610	820	540	910	1,190	1,010
20	770	1,030	690	—	1,420	—

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPDC FPDPC	②SKS3硬質 GFDC GFDPDC	③SKS3 BFDC BFDPC	④SUS304 SFDC SFDPC	⑤SUS304硬質 HFDC HFDPC	⑥SUS440C CFDC CFDPC
1	1,610	2,170	1,450	2,420	2,900	2,640
2	620	830	560	940	1,210	1,030
3	670	900	600	990	1,300	1,110
4	740	980	660	1,100	1,350	1,200
5	780	1,050	700	1,180	1,450	1,320
6	830	1,120	750	1,230	1,520	1,360
8	880	1,180	780	1,320	1,590	1,420
10	920	1,230	820	1,360	1,660	1,500
12	950	1,290	860	1,420	1,720	1,650
13	990	1,330	890	1,500	1,800	1,670
16	1,330	1,780	1,190	1,980	2,380	2,190
20	1,690	2,270	1,520	2,520	3,030	2,760



■P寸指定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 JPDC JPDPC	②SKS3硬質 GJDC GJDPC	③SKS3 BJDC BJDPC	④SUS304 SJDC SJDPDC	⑤SUS304硬質 HJDC HJDPC	⑥SUS440C CJDC CJDPC
1	1,170	1,570	1,050	1,760	2,170	1,910
2	450	600	400	680	900	740
3	480	650	430	720	970	800
4	530	710	470	790	1,010	870
5	570	770	510	860	1,080	950
6	600	810	540	900	1,130	990
8	630	850	570	950	1,190	1,030
10	670	890	590	990	1,240	1,090
12	690	930	620	1,030	1,290	1,200
13	720	970	640	1,090	1,350	1,210
16	960	1,290	860	1,440	1,780	1,590
20	1,220	1,640	1,100	1,840	2,260	2,010



Alteration 追加加工

型式: P - L - B - (MH・RC・CN)

JPDPC12 - 14.01 - MH

BFPDC6 - P8.00 - L9 - B5.0 - CN

5 日発送 ●P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	タップ加工	首下R加工	C面取変更
	Code	MH	RC
Spec.	タップ加工をします。 指定方法 MH ●D≥12に適用	首下の逃げをR0.5 に変更します。 指定方法 RC ●P-D≥2の場合に適用	P寸部C面取りを 0.5以下にします。 ●D寸部には適用いた しません。 ●D≥3の場合に適用
	D	MH(並目)	l2
	12	M4	6
	13	M6	9
	16	—	—
20	—	—	
●B≥l2+4			
¥/1Code	500	300	無料

22 位置決めピン
治具
フック
シミュ

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—内ねじ—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

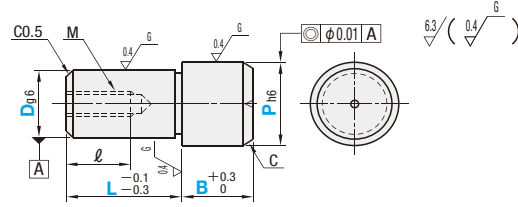
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



(追加加工CN)

材質 No.	材質	S 表面処理	H 硬度	Type		
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPDTA	JPDTC	FPDTC
②	SKS3相当	焼入クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV	GJPDTA	GJPDTC	GFPDTC
③	SKS3相当	—	—	—	—	BFPDTC
④	SUS304	—	—	SJPDTA	—	SFPDTC
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPDTA	—	—

※お選び買けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



※SUS440C相当はD部に識別用の溝がつかます。

■P寸公差表

P	h6
5.50~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013

■P寸固定タイプ

型式	Type	D	D寸公差g6	P選択	L	B	M (並目)	ℓ	C
JPDTA GJPDTA SJPDTA CJPDTA	6	6	-0.008	8・10	10	5	M3	5	1.0
	8	8	-0.005	12	12	6	M5	8	1.5
	10	10	-0.014	12・14	16	10			
	12	12	-0.006	16	20	20			
	13	13	-0.017	18	22	22	M8	12	3
	16	16	-0.017	25	24	25			
20	20	-0.020	30	32	30				

■P寸指定タイプ

型式	Type	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L	B	M (並目)	ℓ	C
JPDTC GJPDTC	5	5	-0.004	5.50~8.00	8	4	M2	3	1.0
	6	6	-0.012	6.50~10.00	10	5	M3	5	
	6T	6T	-0.012	6.50~10.00	10	5	M2.6	4	
	8	8	-0.005	9.00~13.00	12	6	M5	8	1.5
	8T	8T	-0.014	9.00~13.00	12	6	M4	6	
	10	10	-0.006	11.00~15.00	16	10	M5	8	2
	12	12	-0.017	13.00~16.00	20	20			
	13	13	-0.017	14.00~18.00	22	22			
	16	16	-0.017	17.00~25.00	24	25	M8	12	3
	20	20	-0.020	22.00~30.00	32	30			

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式	Type	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	M (並目)	ℓ	C
FPDTC GFPDTC BFPDTC SFPDTC	5	5	-0.004	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	M2	3	1.0
	6	6	-0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	M3	5	
	6T	6T	-0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	M2.6	4	
	8	8	-0.005	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	M5	8	1.5
	8T	8T	-0.014	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	M4	6	
	10	10	-0.006	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	M5	8	2
	10T	10T	-0.014	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	M4	6	
	12	12	-0.017	13.00~16.00	12~24	3.0~30.0	M5	8	
	12T	12T	-0.017	13.00~16.00	12~24	3.0~30.0	M4	6	3
	13	13	-0.017	14.00~18.00	13~26	5.0~30.0	M8	12	
	13T	13T	-0.017	14.00~18.00	13~26	5.0~30.0	M6	9	
	16	16	-0.017	17.00~25.00	16~32	5.0~35.0	M8	12	3
	16T	16T	-0.017	17.00~25.00	16~32	5.0~35.0	M6	9	
	20	20	-0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M8	12	
20T	20T	-0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M6	9		

※D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

※首下部の強度に注意 P.1309 ※下穴深さ P.1309をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例	型式	P	L	B	Delivery 出荷日
JPDTA10	—	14	—	—	在庫品 翌日出荷 P.89
JPDTC10	—	14.25	—	—	※ご希望によりPMS.00迄、当日出荷受付致します。
FPDTC12T	—	P14.25	L18	B8.6	●P寸固定 材質No.①④⑥ ●P寸指定 材質No.①②/P・L・B寸指定 材質No.①~④

●P寸固定 材質No.①④⑥
●P寸指定 材質No.①②/P・L・B寸指定 材質No.①~④
●P寸固定 材質No.②・P寸指定 材質No.①②/P・L・B寸指定 材質No.①~④
●P寸指定 材質No.③・P寸指定 材質No.①②/P・L・B寸指定 材質No.①~④
●P寸指定 材質No.③・P寸指定 材質No.①②/P・L・B寸指定 材質No.①~④
●P寸指定 材質No.③・P寸指定 材質No.①②/P・L・B寸指定 材質No.①~④
●P寸指定 材質No.③・P寸指定 材質No.①②/P・L・B寸指定 材質No.①~④



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	18%

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 JPDTA	②SKS3硬質 GJPDTA	④SUS304 SJPDTA	⑥ SUS440C CJPDTA
6	670	900	860	910
8	680	910	880	940
10	700	940	910	970
12	720	970	940	—
13	740	990	—	—
16	890	1,200	1,200	—
20	1,050	1,410	—	—

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価	
	①SKS3焼 JPDTC	②SKS3硬質 GJPDTC
5	970	1,160
6	990	1,170
6T	990	1,170
8	1,030	1,220
8T	1,030	1,220
10	1,060	1,250
12	1,100	1,310
13	1,140	1,360
16	1,420	1,690
20	1,730	2,050

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPDTC	②SKS3硬質 GFPDTC	③SKS3 BFPDTC	④SUS304 SFPDTC
5	1,280	1,560	1,050	2,230
6	1,330	1,590	1,070	2,270
6T	1,330	1,590	1,070	2,270
8	1,380	1,650	1,100	2,350
8T	1,380	1,650	1,100	2,350
10	1,430	1,720	1,140	2,430
10T	1,400	1,680	1,110	2,380
12	1,480	1,770	1,180	2,520
12T	1,450	1,730	1,150	2,460
13	1,530	1,830	1,220	2,590
13T	1,490	1,790	1,190	2,530
16	1,920	2,290	1,530	3,090
16T	1,880	2,240	1,490	3,020
20	2,330	2,790	1,870	3,500
20T	2,280	2,730	1,830	3,430

Alteration 追加加工
型式 [P] [L] [B] (RC・CN・RAC・LAC)
SFPDTC8 - P10.00 L8 B5.0 - CN
5 日目発送 ※P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	首下R加工	C面取りサイズ変更	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
	Code	RC	CN	RAC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC ※P-D≥2の場合に適用 ※RAC・LAC併用不可	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。 ※D寸部には適用いたしません。	六角穴を加工します。指定方法 RAC 適用寸法 六角穴寸法	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC 適用寸法 レンチ穴寸法
	¥/1Code	300	無料	600

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—おねじ—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



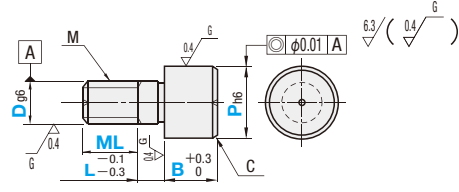
RoHS

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P・L・B・ML寸指定
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPFNB	JPFNA	FPFNA	FPFNLA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	—	GJPFNA	GFPFNA	GFPFNLA
③	SKS3相当	—	—	—	BJPFNA	BFPFNA	—
④	SUS304	—	—	SJPFNB	SJPFNA	SFPFNA	SFPFNLA
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPFNB	CJPFNA	CFPFNA	CFPFNLA

■P寸公差表

P	h6
3.50~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013

⑥SUS440C相当はD部に識別用の溝がつけます。



■P寸固定タイプ

Type	型式	D	D寸公差g6	P選択	L	B	C	M (並目)	ML
JPFNB SJPFNB CJPFNB		3	0.002 -0.008	4 5 6	2	3	0.5	M3	4.5
		4	-0.004 -0.012	5 6 8					6
		5		6 8 9	7.5				
		6		8 9 10	9				
	8	0.005 -0.014	9 10 12 13	5	6	1.5	M8	12	

■P寸指定タイプ

Type	型式	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L	B	C	M (並目)	ML	
JPFNA GJPFNA BJPFNA SJPFNA CJPFNA		3	0.002 -0.008	3.50~6.00	2	3	0.5	M3	4.5	
		4	-0.004 -0.012	4.50~7.00					6	
		5		5.50~8.00	7.5					
		6		6.50~10.00	9					
			8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	5	6	1.5	M8	12
			10	-0.014	11.00~15.00	10	10		M10	15
			12	-0.006 -0.017	13.00~16.00	12	20	2	M12	18
			16	-0.017	17.00~25.00	16	25	3	M16	24
	20	0.002 -0.006	22.00~30.00	20	30		M20	30		

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	M (並目)	ML	
FPFNA GFPFNA BFPFNA SFPFNA CFPFNA		3	0.002 -0.008	3.50~6.00	2~6	3.0~10.0	0.5	M3	4.5	
		4	-0.004 -0.012	4.50~7.00	2~8	4.0~10.0			1	M4
		5		5.50~8.00	3~10	4.0~10.0	1.5	M5		
		6		6.50~10.00	3~10	4.0~12.0			2	M6
			8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	5~10	5.0~15.0	2		
			10	-0.014	11.00~15.00	5~15	6.0~20.0		3	M10
			12	-0.006 -0.017	13.00~16.00	8~15	6.0~20.0	3		
			16	-0.017	17.00~25.00	8~20	7.0~20.0		3	M16
	20	0.002 -0.006	22.00~30.00	10~20	10.0~20.0		M20	30		

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ

ねじ部長さ(ML)をM×1~M×3(最大)の範囲で指定可能です。

Type	型式	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	ML指定1mm単位	C	M (並目)	
FPFNLA GFPFNLA SFPFNLA CFPFNLA		3	0.002 -0.008	3.50~6.00	2~6	3.0~10.0	3~9	0.5	M3	
		4	-0.004 -0.012	4.50~7.00	2~8	4.0~10.0	4~12			1
		5		5.50~8.00	3~10	4.0~10.0	5~15	1.5	M5	
		6		6.50~10.00	3~10	4.0~12.0	6~18			2
			8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	5~10	5.0~15.0	8~24	2	
			10	-0.014	11.00~15.00	5~15	6.0~20.0	10~30		3
			12	-0.006 -0.017	13.00~16.00	8~15	6.0~20.0	12~30	3	
			16	-0.017	17.00~25.00	8~20	7.0~20.0	16~40		3
	20	0.002 -0.006	22.00~30.00	10~20	10.0~20.0	20~40		M20		

Order 注文例

型式 - P - L - B - ML

JPFNA3 - 5.20 - L8 - B4.0
FPFNA5 - P7.80 - L5 - B5.0 - ML8
FPFNLA8 - P10.00 - L5 - B5.0 - ML8

Delivery 出荷日

●P寸固定
在庫品 翌日出荷 P89
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸指定/P・L・B寸指定/P・L・B・ML寸指定
3 日目発送 ストック A 500円/1本 P90

①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②材質No.②SKS3相当硬質はストック不可



Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

①表示数量を超えはお見積り
②在庫品は、50口以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPFNB	④SUS304 SJPFNB	⑥SUS440C CJPFNB
3	580	520	1,160
4	600	540	1,200
5	640	570	1,280
6	660	590	1,310
8	690	620	1,370

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価				
	①SKS3焼 JPFNA	②SKS3硬質 GJPFNA	③SKS3 BJPFNA	④SUS304 SJPFNA	⑥SUS440C CJPFNA
3	800	1,050	700	1,020	1,410
4	830	1,090	730	1,060	1,480
5	880	1,160	770	1,130	1,560
6	900	1,190	790	1,160	1,600
8	950	1,250	830	1,210	1,680
10	970	1,280	850	1,240	1,730
12	1,010	1,340	880	1,300	1,800
16	1,310	1,720	1,150	1,670	2,320
20	1,590	2,100	1,390	2,030	2,820

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価				
	①SKS3焼 FPFNA	②SKS3硬質 GFPFNA	③SKS3 BFPFNA	④SUS304 SFPFNA	⑥SUS440C CFPFNA
3	1,000	1,350	900	1,500	1,650
4	1,070	1,440	950	1,600	1,750
5	1,140	1,540	1,030	1,710	1,890
6	1,150	1,550	1,030	1,720	1,900
8	1,200	1,620	1,080	1,800	1,970
10	1,240	1,680	1,120	1,860	2,040
12	1,290	1,730	1,150	1,920	2,110
16	1,690	2,280	1,520	2,520	2,780
20	2,060	2,780	1,850	3,080	3,390

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ

(表中基準単価はM×1≤ML<M×1.5の場合。価格算出方法は右表参照)

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPFNLA	②SKS3硬質 GFPFNLA	④SUS304 SFPFNLA	⑥SUS440C CFPFNLA
3	970	1,310	1,460	1,600
4	1,040	1,400	1,550	1,700
5	1,110	1,490	1,660	1,830
6	1,120	1,500	1,670	1,840
8	1,160	1,570	1,750	1,910
10	1,200	1,630	1,800	1,980
12	1,250	1,680	1,860	2,050
16	1,640	2,210	2,440	2,700
20	2,000	2,700	2,990	3,290

●おねじP・L・B・ML寸指定タイプの価格

価格はML長さによって決定します。

ML	¥価格(1円単位切り捨て)
M×1 ≤ML<M×1.5	表中基準単価
M×1.5 ≤ML<M×2	表中基準単価×1.05
M×2 ≤ML<M×2.5	表中基準単価×1.1
M×2.5 ≤ML<M×3	表中基準単価×1.15

価格計算例: FPFNLA10-P12.00-L5-B6-ML20 (ML=M×2)
1,200 (FPFNLA10) × 1.1 = 1,320円

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - ML - (RC・CN・RAC・LAC)

FPFNLA10 - P12.00 - L5 - B9.0 - LAC

5 日目発送 ①P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	首下R加工	C面取りサイズ変更	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
	Code	RC	CN	RAC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。指定方法 CN	六角穴を加工します。指定方法 RAC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC
	①P-D≧2の場合に適用 ②RAC・LAC併用不可		①D≧6に適用 ②P寸・L寸・B寸指定タイプの併用 ③RC・LAC併用不可	①D≧6に適用 ②P寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用 ③RC・RAC併用不可
¥/1Code	300	無料	600	300

22 位置決めピン 治具ブッシュ

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—DP公差選択—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—横当て対応—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長: 横方向からの荷重が加わるシーンを想定して研磨逃げ溝形状を変更し、折損しにくい材質でご用意しました。

RoHS

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				スタンダード	内ねじ	おねじ
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	KFFA	KFFTA	KFFNA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GKFFA	GKFFTA	GKFFNA
③	SKS3相当	—	—	BKFFA	BKFFTA	—
④	SUS304	—	—	SKFFA	SKFFTA	SKFFNA
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~	—	HKFFTA	—
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CKFFA	CKFFTA	—

公差選択

D 又は P	並級					精級	
	M6	P6	G6	H7	S	A	B
1.00 3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	—	—	—
3.01 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	—	—	—
6.01 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0	+0.005	0
10.01 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	—	—	—
18.01 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	—	—	—

スタンダード

おねじ

内ねじ

研磨逃げ溝

※SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きます。
※SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	¥基準単価 並級									
								① KFFA	② GKFFA	③ BKFFA	④ SKFFA	⑤ CKFFA	⑥				
KFFA GKFFA* BKFFA SKFFA CKFFA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	1	1.50~2.50	2~3	2.0~5.0	0.1	2,380	3,210	2,150	3,570	3,920	—	—	—	—	
			2	2.50~4.00	2~6	2.0~10.0	0.5	910	1,220	820	1,360	1,600	—	—	—	—	
			3	3.50~6.00	3~6	2.0~10.0	1	970	1,300	880	1,450	1,600	—	—	—	—	—
			4	4.50~7.00	4~8	2.0~10.0	1	1,060	1,430	960	1,590	1,740	—	—	—	—	—
			5	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1	1,160	1,560	1,050	1,740	1,910	—	—	—	—	—
			6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	1	1,210	1,630	1,090	1,810	1,990	—	—	—	—	—
			8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5	1,280	1,720	1,160	1,920	2,110	—	—	—	—	—
			10	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	2	1,330	1,790	1,200	1,990	2,190	—	—	—	—	—
			12	13.00~18.00	12~24	3.0~30.0	2	1,400	1,890	1,250	2,100	2,310	—	—	—	—	—
			13	14.00~18.00	13~26	3.0~30.0	2	1,460	1,970	1,320	2,190	2,400	—	—	—	—	—
			16	17.00~25.00	16~32	3.0~35.0	3	1,940	2,610	1,750	2,910	3,200	—	—	—	—	—
			20	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0	3	2,460	3,320	2,220	3,690	4,050	—	—	—	—	—

※硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級・B)は選択不可

内ねじ

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	ℓ	C	¥基準単価 並級							
										① KFFTA	② GKFFTA	③ BKFFTA	④ SKFFTA	⑤ HKFFTA	⑥ CKFFTA		
KFFTA GKFFTA BKFFTA SKFFTA HKFFTA CKFFTA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	M3	5	1	1,480	1,990	1,340	2,220	2,960	2,440	—	—
			6T	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	M2.6	4	1	1,480	1,990	1,340	2,220	2,960	2,440	—	—
			8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	M5	8	1.5	1,550	2,090	1,400	2,320	3,100	2,550	—	—
			8T	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	M4	6	1.5	1,550	2,090	1,400	2,320	3,100	2,550	—	—
			10	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	M5	8	2	1,600	2,160	1,440	2,400	3,200	2,640	—	—
			10T	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	M4	6	2	1,560	2,110	1,410	2,350	3,130	2,580	—	—
			12	13.00~18.00	12~24	3.0~30.0	M5	8	2	1,670	2,250	1,510	2,500	3,340	2,750	—	—
			12T	13.00~18.00	12~24	3.0~30.0	M4	6	2	1,630	2,200	1,470	2,450	3,270	2,690	—	—
			13	14.00~18.00	13~26	5.0~30.0	M8	10	3	1,730	2,330	1,560	2,590	3,460	2,850	—	—
			13T	14.00~18.00	13~26	5.0~30.0	M6	9	3	1,690	2,280	1,520	2,530	3,390	2,790	—	—
			16	17.00~25.00	16~32	5.0~35.0	M8	12	3	2,210	2,980	1,990	3,310	4,420	3,640	—	—
			16T	17.00~25.00	16~32	5.0~35.0	M6	9	3	2,160	2,920	1,950	3,240	4,330	3,560	—	—
			20	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M8	12	3	2,730	3,680	2,460	4,090	5,460	4,500	—	—
			20T	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M6	9	3	2,670	3,600	2,410	4,000	5,350	4,410	—	—

※D寸で付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

※首下部の強度に注意 型番 P1309 穴深さ(型番 P1309)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

おねじ

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	M (並目)	ℓ	C	¥基準単価 並級					
											① KFFNA	② GKFFNA	④ SKFFNA			
KFFNA GKFFNA* SKFFNA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	3	3.50~6.00	2~6	3.0~10.0	0.5	M3	—	—	1	1,350	1,820	2,020	—	—
			4	4.50~7.00	2~8	4.0~10.0	1	M4	—	—	1	1,480	1,990	2,220	—	—
			5	5.50~8.00	3~10	4.0~10.0	1	M5	—	—	1	1,620	2,180	2,430	—	—
			6	6.50~10.00	3~10	4.0~12.0	1	M6	—	—	1	1,690	2,280	2,530	—	—
			8	9.00~13.00	5~10	5.0~15.0	1.5	M8	—	—	1	1,790	2,410	2,680	—	—
			10	11.00~15.00	5~15	6.0~20.0	2	M10	—	—	1	1,860	2,510	2,790	—	—
			12	13.00~18.00	8~15	6.0~20.0	2	M12	—	—	1	1,960	2,640	2,940	—	—
			16	17.00~25.00	8~20	7.0~20.0	3	M16	—	—	1	2,040	2,750	3,060	—	—
			20	22.00~30.00	10~20	10.0~20.0	3	M20	—	—	1	2,710	3,650	4,060	—	—

Order 注文例: 型式 P-L-B

Alteration 追加加工: 型式 P-L-B (GDC・RC・AC・CN)

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: ストック A 500円/1本 型番 P90

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%

※表示数量を超えは別見積り

Alterations Code	導入部加工	首下加工	エアークロス加工	C面取りサイズ変更
GDC	導入部を加工します。 指定方法 GDC	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC	エアークロス加工をします。 指定方法 AC	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。 指定方法 CN
Spec.	<p>導入部 D ℓ 3~12 1 13~20 2</p> <p>※D≦2適用不可</p>	<p>RC (R0.5)</p> <p>※P-D≦2の場合に適用</p>	<p>D-0.15</p>	<p>C0.5以下</p> <p>※スタンダード D≦3 おねじ D≦4に適用 ※D寸部には適用しません。</p>
¥/1Code	200	300	200	無料

RoHS

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				スタンダード	内ねじ	おねじ
①	SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	FPYT	FPYTM	FPYN
②	SUS304	—	—	SFPYT	SFPYTM	SFPYN

スタンダード

内ねじ

おねじ

研磨逃げ溝

※SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きます。
※SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

スタンダード

Type	D	D寸公差m6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	¥基準単価	
							①SCM415浸炭焼 FPYT	②SUS304 SFPYT
FPYT SFPYT	6	+0.012 +0.004	10.00~13.00	6~12	2.0~15.0	1	1,110	1,490
	8	+0.015	12.00~15.00	8~16	3.0~20.0	1.5	1,160	1,560
	10	+0.006	14.00~16.00	10~20	3.0~30.0	2	1,220	1,640
	12	+0.018 +0.007	16.00~18.00	12~24	5.0~30.0	2	1,270	1,650
	13		17.00~20.00	13~26	5.0~30.0	2	1,330	1,790
	16	+0.021 ±0.008	20.00~25.00	16~32	5.0~35.0	3	1,770	2,230
	20		24.00~30.00	20~40	5.0~40.0	3	2,240	2,380

内ねじ

Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	ℓ	C	¥基準単価	
									①SCM415浸炭焼 FPYTM	②SUS304 SFPYTM
FPYTM SFPYTM	6	-0.004 -0.012	10.00~13.00	9~12	2.0~15.0	M2.6	4	1	1,490	1,720
	8	-0.005	12.00~15.00	12~16	3.0~20.0	M4	6	1	1,540	1,780
	10	-0.014	14.00~16.00	12~20	3.0~30.0	M5	8	1	1,600	1,850
	12	-0.006 -0.017	16.00~18.00	12~24	5.0~30.0	M5	8	1	1,650	1,990
	13		17.00~20.00	16~26	5.0~30.0	M5	8	1	1,700	2,350
	16	-0.007 -0.020	20.00~25.00	16~32	5.0~35.0	M8	12	1	2,140	2,410
	20		24.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M8	12	1	2,450	2,970

首下部の強度に注意 型番 P1309

おねじ

Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	ℓ	C	¥基準単価	
									①SCM415浸炭焼 FPYN	②SUS304 SFPYN
FPYN SFPYN	6	-0.004 -0.012	10.00~13.00	3~10	2.0~15.0	M6	—	1	1,670	1,940
	8	-0.005	12.00~15.00	5~10	3.0~15.0	M8	—	1	1,740	2,020
	10	-0.014	14.00~16.00	5~15	3.0~20.0	M10	—	1	1,790	2,090
	12	-0.006 -0.017	16.00~18.00	8~15	5.0~20.0	M12	—	1	2,090	2,430
	16		20.00~25.							

位置決めピン 小頭フラットタイプ

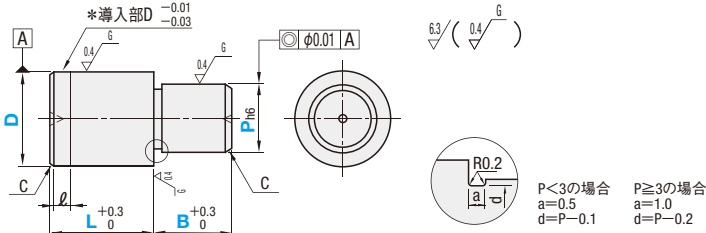
—スタンダード—

RoHS



(追加加工)

材質No.	材質	表面処理	硬度	Type			D公差記号
				P寸固定	P寸指定	P・L・B指定	
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPDB	JPDS	FPDS	C (m6) PC (p6)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	—	GJPDS	GFPDS	
③	SKS3相当	—	—	—	BJPDS	BFPDS	
④	SUS304	—	—	SJPDB	SJPDS	SFPDS	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~	—	HJPDS	HFPDS	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPDB	CJPDS	CFPDS	



*導入部は公差p6のみ適用となります。 ◎SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。 ◎SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

■P寸公差表

P	h6
1.50~3.00	0 -0.006
3.01~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~20.00	0 -0.013

■P寸固定タイプ

Type	D公差	D寸公差		P選択	L	B	ℓ	C	
		m6	p6						
JPDB SJPDB CJPDB	C (m6) PC (p6)	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2	5	3	1	0.1
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3	8	10	4	0.5
		5	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	2 3 4	12	16	5	1
		6	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	3 4 5	20	22	6	1.5
		8	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	4 5 6	30	20	12	2
		10			5 6 7 8				3
		12			10 13				
		13							
		16							
		20							

■P寸指定タイプ

Type	D公差	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L	B	ℓ	C	
		m6	p6						
JPDS GJPDS BJPDS SJPDS HJPDS CJPDS	C (m6) PC (p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50~ 2.00	4	3	0	0.1
		3	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	1.50~ 3.00	5	10	1	0.5
		4	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	2.00~ 4.00	8	12	4	1
		5	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	2.00~ 5.00	10	16	5	1.5
		6	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	2.00~ 6.00	20	20	6	2
		8			3.00~ 8.00	16	12	5	3
		10			3.00~ 10.00	20	10	6	
		12			5.00~ 12.00	22	10	10	
		13			6.00~ 13.00	22	12	10	
		16			10.00~ 16.00	30	20	12	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	ℓ	C	
		m6	p6						
FPDS GFPDS BFPDS SFPDS HFPDS CFPDS	C (m6) PC (p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50~2.00	2~ 4	3.0~10.0	0	0.1
		3	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	1.50~3.00	3~ 6	3.0~10.0	1	0.5
		4	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	2.00~4.00	4~ 8	4.0~10.0	1	1
		5	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	2.00~5.00	5~10	4.0~10.0	1	1.5
		6	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	2.00~6.00	6~12	4.0~12.0	1	2
		8			3.00~8.00	8~16	6.0~15.0	2	3
		10			3.00~10.00	10~20	6.0~20.0		
		12			5.00~12.00	12~24	6.0~20.0		
		13			6.00~13.00	13~26	6.0~20.0		
		16			10.00~16.00	16~32	7.0~20.0		

◎類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



Order 注文例
型式 - P - L - B
JPDSC4 - 2.55
FPDSC4 - P2.01 - L6 - B5.5



Delivery 出荷日
●P寸固定
在庫品 翌日出荷 P89



Price 価格
数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%
◎表示数量超過はお見積り
◎在庫品は、50コ以上お見積りとなります。

◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸指定/P・L・B寸指定
3 日発送 ストック A 500円/1本 P90

◎同一サイズ3本以上は一律1,350円
◎材質No.②SKS3相当硬質・材質No.⑤SUS304硬質はストック適用不可

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPDBC JPDBPC	④SUS304 SJPDBC SJPDBPC	⑥SUS440C CJPDBC CJPDBPC
3	390	350	770
4	420	380	840
5	460	410	920
6	480	440	960
8	510	450	1,010
10	530	480	1,060
16	770	690	1,530

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 JPDSC JPDSCPC	②SKS3硬質 GJPDS GJPDSPC	③SKS3 BJPDS BJPDSPC	④SUS304 SJPDS SJPDSPC	⑤SUS304硬質 HJPDS HJPDSPC	⑥SUS440C CJPDS CJPDSPC
2	510	680	450	660	1,200	910
3	550	720	480	710	1,280	970
4	600	800	530	770	1,400	1,060
5	650	870	570	840	1,520	1,150
6	690	910	600	880	1,600	1,220
8	720	950	630	930	1,680	1,270
10	750	1,000	660	970	1,760	1,340
12	790	1,040	690	1,020	1,840	1,390
13	820	1,090	720	1,060	1,920	1,460
16	1,090	1,440	960	1,400	2,540	1,930
20	1,390	1,840	1,220	1,790	3,240	2,470

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPDSC FPDSCPC	②SKS3硬質 GFPDS GFPDSPC	③SKS3 BFPDS BFPDSPC	④SUS304 SFPDS SFPDSPC	⑤SUS304硬質 HFPDS HFPDSPC	⑥SUS440C CFPDS CFPDSPC
2	680	920	600	1,010	1,890	1,120
3	720	960	640	1,070	2,000	1,170
4	780	1,060	700	1,170	2,180	1,290
5	860	1,160	770	1,290	2,390	1,410
6	900	1,210	800	1,340	2,510	1,480
8	950	1,280	850	1,410	2,650	1,550
10	980	1,330	880	1,470	2,740	1,610
12	1,030	1,390	930	1,540	2,880	1,700
13	1,080	1,460	960	1,610	3,010	1,770
16	1,430	1,930	1,290	2,140	3,990	2,350
20	1,800	2,430	1,620	2,690	5,040	2,960



Alteration 追加加工
型式 - P - L - B - (RC・CN)
FPDSC4 - P2.00 - L6 - B5.5 - RC
5 日発送 ◎P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	首元R加工	C面取りサイズ変更
Code	RC	CN
Spec.	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ◎D≧P≧2の場合に適用	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。 指定方法 CN ◎D寸部には適用しません。 ◎D≧8の場合に適用
¥/1Code	300	無料

22 位置決めピン
治具
フッ
シ
ン
ユ
ン

位置決めピン 小頭フラットタイプ

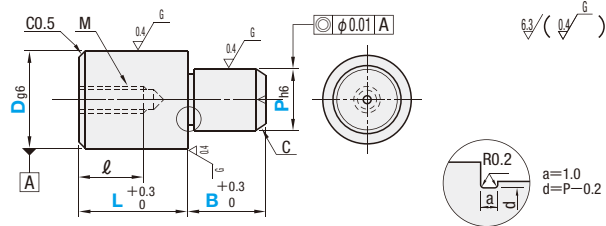
—内ねじ—

RoHS



(追加加工CN)

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPDSTB	JPDSTC	FPDSTC
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	—	—	GFPDSTC
④	SUS304	—	—	SJPDSTB	SJPDSTC	SFPDSTC
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	—	CJPDSTC	CFPDSTC



⑥SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きます。

■P寸公差表

P	h6
4.00~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~20.00	0 -0.013

■P寸固定タイプ

Type	型式	D	D寸公差g6	P選択	L	B	M (並目)	ℓ	C
JPDSTB SJPDSTB		6	-0.004 -0.012	4	10	3	M3	5	0.5
		8	-0.005 -0.014	6	12	4	M4	6	1
		10	-0.006 -0.017	8	16	5	M5	8	1.5
		12	-0.006 -0.017	10	20	6	M5	8	1.5
		16	-0.006 -0.017	10 14	24	10	M8	12	3

■P寸指定タイプ

Type	型式	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L	B	M (並目)	ℓ	C
JPDSTC SJPDSTC CJPDSTC		6	-0.004 -0.012	4.00~6.00	10	3	M3	5	0.5
		6T	-0.004 -0.012	4.00~6.00	10	3	M2.6	4	0.5
		8	-0.005 -0.014	6.00~8.00	12	4	M4	6	1
		10	-0.005 -0.014	7.00~10.00	16	5	M4	6	1
		12	-0.006 -0.017	7.00~12.00	20	6	M5	8	1.5
		13	-0.006 -0.017	8.00~13.00	22	10	M5	8	1.5
		16	-0.007 -0.020	10.00~16.00	24	10	M8	12	3
		20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	32	20	M8	12	3

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	M (並目)	ℓ	C
FPDSTC GFPDSTC SFPDSTC CFPDSTC		6	-0.004 -0.012	4.00~6.00	8~12	2.0~12.0	M3	5	0.5
		6T	-0.004 -0.012	4.00~6.00	8~12	2.0~12.0	M2.6	4	0.5
		8	-0.005 -0.014	6.00~8.00	11~16	2.0~15.0	M4	6	1
		10	-0.005 -0.014	7.00~10.00	11~20	3.0~20.0	M5	8	1
		10T	-0.005 -0.014	7.00~10.00	8~16	3.0~20.0	M4	6	1
		12	-0.006 -0.017	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	M5	8	1.5
		12T	-0.006 -0.017	7.00~12.00	8~18	3.0~20.0	M4	6	1.5
		13	-0.006 -0.017	8.00~13.00	13~26	5.0~20.0	M8	10	2
		13T	-0.006 -0.017	8.00~13.00	10~20	5.0~20.0	M6	9	2
		16	-0.007 -0.020	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	M8	12	3
		16T	-0.007 -0.020	10.00~16.00	10~24	5.0~20.0	M6	9	3
		20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	M8	12	3
20T	-0.007 -0.020	13.00~20.00	12~30	5.0~20.0	M6	9	3		

④D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

④首下部の強度に注意 P:1309 ④下穴深さ P:1309をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

④類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

④CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



Order 注文例

型式 - P - L - B
JPDSTC6 - 4.00
FPDSTC6 - P4.00 - L10 - B5.5



Delivery 出荷日

●P寸固定
在庫品 翌日出荷 P:89

④ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。



Price 価格

■数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P:89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	18%

④表示数量超えはお見積り
④在庫品は、50コ以上お見積りとなります。

●P寸指定/P・L・B寸指定

3 日目発送 ストック A 500円/1本 P:90

④同一サイズ3本以上は一律1,350円
④材質No.②SKS3相当硬質はストック適用不可

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価	
	①SKS3焼 JPDSTB	④SUS304 SJPDSTB
6	660	990
8	690	1,030
10	710	1,070
12	740	1,100
16	950	1,410

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPDSTC	④SUS304 SJPDSTC	⑥SUS440C CJPDSTC
6	930	1,360	1,530
6T	930	1,360	1,530
8	970	1,410	1,590
10	1,000	1,460	1,650
12	1,030	1,510	1,700
13	1,070	1,560	1,760
16	1,330	1,940	2,200
20	1,630	2,380	2,680

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPDSTC	②SKS3硬質 GFPDSTC	④SUS304 SFPDSTC	⑥SUS440C CFPDSTC
6	1,150	1,550	1,720	1,900
6T	1,150	1,550	1,720	1,900
8	1,200	1,620	1,800	1,970
10	1,240	1,680	1,860	2,040
10T	1,210	1,640	1,820	1,990
12	1,290	1,730	1,920	2,110
12T	1,260	1,690	1,880	2,060
13	1,330	1,800	2,000	2,200
13T	1,300	1,760	1,960	2,150
16	1,690	2,280	2,520	2,780
16T	1,650	2,230	2,460	2,720
20	2,060	2,780	3,080	3,390
20T	2,010	2,720	3,010	3,320



Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - (RC・CN・RAC・LAC)
FPDSTC6 - P4.00 - L10 - B5.5 - RC

5 日目発送 ④P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	首元R加工	C面取りサイズ変更	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
	Code	RC	CN	RAC
Spec.	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ④D-P≧2の場合に適用 ④LAC併用不可	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。 指定方法 CN ④D寸部には適用しません。 ④D≧8の場合に適用	六角穴を加工します。指定方法 RAC 六角穴寸法 D 適用寸法 P B E S 8 7.00~ 9.00~ 2 3 10 10T 8.00~ 10.00~ 2 3 12 12T 8.00~ 10.00~ 3 5 13 13T 11.00~ 13.00~ 2.5 4 16 16T 14.00~ 16.00~ 3 5 20 20T 15.00~ 18.00~ 4 6 ④D≧8に適用 ④P寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用 ④LAC併用不可	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC レンチ穴寸法 D 適用寸法 P B 8 6.00~9.99 2 10 10T 8.00~ 10.00~15.99 3.5 12 12T 16.00~ 16.00~ 5 13 13T 9.00~ 10.00~ 16 16T 10.00~ 20 20T 10.00~ ④D≧8に適用 ④P寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用 ④RC-RAC併用不可
	¥/1Code	300	無料	600

② 位置決めピン

位置決めピン 小頭フラットタイプ

-D・P公差選択-

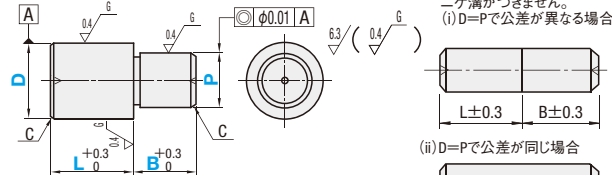
類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>



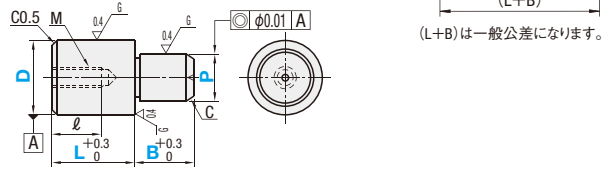
RoHS

材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type	
				スタンダード	内ねじ
①	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	KFFSA	KFFSTA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GKFFSA	GKFFSTA
③	SKS3相当	-	-	BKFFSA	BKFFSTA
④	SUS304	-	-	SKFFSA	SKFFSTA
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HKFFSA	-
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CKFFSA	CKFFSTA

スタンダード



内ねじ



公差選択

D 又は P	並級				精級	
	M	P	G	H	A	B
1.50 3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	-	-
3.01 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	-	-
6.01 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.01	0 -0.005
10.01 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	-	-
18.01 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	-	-

① 精級は並級の基準単価の×1.1となります。(1円単位切り捨て)
② 硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可

スタンダード

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P			C
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	
KFFSA GKFFSA* BKFFSA SKFFSA HKFFSA* CKFFSA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	2	1.50~2.00	2~4	2.0~10.0	0.1
			3	1.50~3.00	3~6	2.0~10.0	
			4	2.00~4.00	4~8	2.0~10.0	
			5	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	0.5
			6	2.00~6.00	6~12	4.0~12.0	
			8	3.00~8.00	8~16	6.0~15.0	
			10	3.00~10.00	10~20	6.0~20.0	1
			12	5.00~12.00	12~24	6.0~20.0	
			13	6.00~13.00	13~26	6.0~20.0	2
			16	10.00~16.00	16~32	7.0~20.0	
			20	13.00~20.00	20~40	7.0~20.0	3

① 硬質クロムメッキ品は*印(精級公差)適用不可。

内ねじ

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P			M	ℓ	C
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位			
KFFSTA GKFFSTA BKFFSTA SKFFSTA CKFFSTA	M P G H	S M P G H	6	4.00~6.00	8~12	4.0~12.0	M3	5	0.5
			6T				M2.6	4	
			8	6.00~8.00	11~16	6.0~15.0	M5	8	
			8T				M4	6	
			10	7.00~10.00	11~20	6.0~20.0	M5	8	1.5
			12					7.00~12.00	
			13	8.00~13.00	13~26	6.0~20.0	M8	10	2
			16	10.00~16.00	16~32	7.0~20.0			
20	13.00~20.00	20~40	7.0~20.0	12	3				

① D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
② 首下部の強度に注意※P1309 ③ 下穴深さ(※P1309)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例

型式: P - L - B

Type: D公差 P公差 D

KFFSA G S 10 - P8.00 - L10 - B8.0

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストック A 500円/1本 ① P.90

① 同一サイズ3本以上は一律1,350円
② 材質No.②SKS3相当硬質・材質No.⑤SUS304硬質はストック適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	5%	10%	18%	

① 表示数量超えはお見積り

① 精級の価格
公差選択A・Bを選択した場合は、
上記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例
KFFSAAA10-P8.00-L13-B15.1
1,330(KFFSA10)×1.1=1,460円

スタンダード

D	¥基準単価 並級					
	①SKS3焼 KFFSA	②SKS3硬質 GKFFSA	③SKS3 BKFFSA	④SUS304 SKFFSA	⑤SUS304硬質 HKFFSA	⑥SUS440C CKFFSA
2	910	1,220	820	1,360	1,820	1,500
3	970	1,300	880	1,450	1,940	1,600
4	1,060	1,430	960	1,590	2,120	1,740
5	1,160	1,560	1,050	1,740	2,320	1,910
6	1,210	1,630	1,090	1,810	2,420	1,990
8	1,280	1,720	1,160	1,920	2,560	2,110
10	1,330	1,790	1,200	1,990	2,660	2,190
12	1,400	1,890	1,260	2,100	2,800	2,310
13	1,460	1,970	1,320	2,190	2,920	2,400
16	1,940	2,610	1,750	2,910	3,880	3,200
20	2,460	3,320	2,220	3,690	4,920	4,050

内ねじ

D	¥基準単価 並級				
	①SKS3焼 KFFSTA	②SKS3硬質 GKFFSTA	③SKS3 BKFFSTA	④SUS304 SKFFSTA	⑥SUS440C CKFFSTA
6	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440
6T	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440
8	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550
8T	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550
10	1,600	2,160	1,440	2,400	2,640
12	1,670	2,250	1,510	2,500	2,750
13	1,730	2,330	1,560	2,590	2,850
16	2,210	2,980	1,990	3,310	3,640
20	2,730	3,680	2,460	4,090	4,500

Alteration 追加加工

型式: P - L - B (GDC・RC・AC・CN)

KFFSAGS10 - P8.00 - L10 - B8.0 - RC

5 日目発送

Alterations Code	導入部加工 GDC	首元R加工 RC	エアベント加工 AC	C面取りサイズ変更 CN
Spec.	導入部を加工します。 指定方法 GDC	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC	エア抜き溝加工をします。 指定方法 AC	P寸面取りを0.5以下に変更します。 指定方法 CN
¥/1Code	200	300	200	無料

位置決めピン 先端形状選択タイプ

-スタンダード-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

材質No.	丸		ダイヤ	材質	S表面処理	H硬度
	D寸公差m6	D寸公差p6	D寸公差m6			
①	LPEJ	LPPEJ	LPDEJ	SKS3相当	-	焼入硬度 55~60HRC
②	LPEG	LPPEG	LPDEG	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 55~60HRC メッキ硬度 750HV~
③	LPE	LPPE	-	S45C	-	焼入硬度 45~50HRC
④	LPEB	LPPEB	LPDEB	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
⑤	LPER	LPPEP	-	S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~
⑥	LPES	LPPEP	LPDES	SUS304	-	-
⑦	LPED	LPPEP	-	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~
⑧	LPEC	LPPEC	LPDEC	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC

先端形状

A形状

$l_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$

$R \geq P/2$

B形状

$l_2 = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$ 参考: $2 \tan 30^\circ \approx 1.15$

$G \leq P$

$G=P$ の時、C0.2程度の面取り

C形状

$l_3 = \frac{P}{2} \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$

$R \leq P/2$

参考: $\tan 30^\circ \approx 0.577$, $\sin 30^\circ = 0.5$

導入部D: $\begin{matrix} -0.01 \\ -0.03 \end{matrix}$

6.3 / (1.6 / 0.4 / 6)

●丸

●ダイヤ

●丸・ダイヤのSUS440C相当品はD部に識別用の溝がつきます。

●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

Type	先端形状	D	D寸公差m6	D寸公差p6	P	B	R	G	L	C	l	(W)	
													指定0.01mm単位
(丸) m6 (ダイヤ) m6	A	2	+0.008	+0.012	2.50~4.00	2.0~25.0 (10.0)	A形状 R≥P/2	A形状・C形状のみ	B形状のみ	2~6	0.5	0	1.2
		3	+0.002	+0.006	3.50~6.00	2.0~25.0 (10.0)				3~6			
		4	+0.012	+0.020	4.50~9.00	2.0~25.0 (10.0)	4~8						
	B	5	+0.004	+0.012	5.50~10.00	2.0~30.0 (10.0)	5~10	B形状 G≤P	B形状のみ	5~10	1	1	2.2
		6	+0.012	+0.020	6.50~12.00	2.0~40.0 (12.0)	6~12						
		8	+0.015	+0.024	9.00~15.00	2.0~40.0 (15.0)	8~16						
	C	10	+0.006	+0.015	11.00~20.00	3.0~50.0 (20.0)	10~20	C形状 R≤P/2	C形状のみ	8~16	1.5	3	3.5
		12	+0.018	+0.029	13.00~20.00	3.0~50.0 (20.0)	12~24						
		16	+0.007	+0.018	17.00~25.00	5.0~50.0 (20.0)	16~32						
	20	+0.021	+0.035	21.00~30.00	5.0~50.0 (20.0)	20~40							

●B寸()は、ダイヤ形状に適用

Order 注文例: 型式 - P - B - R - G - L

LPEA5 - P10.00 - B12.0 - R6 - L5

LPPEJB10 - P15.00 - B27.0 - G12 - L10

Delivery 出荷日: 3 日目発送

ストーク A 500円/1本 P90

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

●材質No.②⑤⑦硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
価格	標準価格	-3%	-10%	-18%

●表示数量を超えは別見積り

D	丸形状 ¥基準単価								ダイヤ形状 ¥基準単価							
	①SKS3焼	②SKS3硬質	③S45C	④S45C四三酸化	⑤S45C硬質	⑥SUS304	⑦SUS304硬質	⑧SUS440C	①SKS3焼	②SKS3硬質	③S45C四三酸化	④SUS304	⑤SUS440C			
2	600	770	570	650	720	780	930	960	1,420	1,830	1,510	1,770	1,870			
3	620	790	590	670	740	800	960	990	1,410	1,820	1,510	1,760	1,860			
4	660	850	630	700	800	840	1,010	990	1,490	1,910	1,580	1,850	1,950			
5	690	890	660	730	830	880	1,060	1,020	1,580	2,030	1,680	1,970	2,080			
6	750	960	710	790	880	960	1,160	1,090	1,710	2,200	1,830	2,140	2,250			
8	850	1,090	810	880	1,000	1,070	1,290	1,210	1,870	2,420	2,000	2,340	2,320			
10	1,190	1,520	1,130	1,340	1,550	1,510	1,820	1,700	2,290	2,780	2,450	2,690	2,840			
12	1,230	1,580	1,170	1,380	1,610	1,570	1,890	1,740	2,360	2,860	2,520	2,760	2,920			
16	1,670	2,140	1,590	1,950	2,290	2,120	2,560	2,420	2,810	3,390	3,010	3,520	3,470			
20	1,780	2,280	1,690	2,130	2,540	2,260	2,730	2,640	3,030	3,660	3,250	3,540	3,740			

Alteration 追加加工

型式 - P - B - R - G - L - (SC - LAC - LTE)

LPEA5 - P10.00 - B12.0 - R6 - L5 - LTE

5 日目発送 ●追加加工はダイヤ形状適用不可

Alterations	2面幅追加加工	レンチ穴追加加工 (φ3.5)	レンチ穴追加加工 (φ2.5)
	Code	SC	LAC
Spec.	SC=指定1mm単位 ●B≦11の場合、先端部に2面幅追加加工が入ります。 ●P-3≦SC≦P-1, SC≦D	φ3.5の穴加工 ●B≦10 P≦8の場合に適用	φ2.5の穴加工 ●B≦8 7≦P≦15の場合に適用
Price	500	100	100

位置決めピン 先端形状選択タイプ

-内ねじ(丸/ダイヤ/ストレート)-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

材質No.	丸	ダイヤ	ストレート	材質	S表面処理	H硬度
	①	LPGJ	LPDGJ			
②	LPGG	LPDGG	LPCG	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 55~60HRC メッキ硬度 750HV~
③	LPG	LPDG	LPC	S45C	-	焼入硬度 45~50HRC
④	LPGB	-	LPCB	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
⑤	LPGS	-	LPCS	S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~
⑥	LPGS	LPDGS	LPCS	SUS304	-	-
⑦	LPGD	-	LPDGD	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~
⑧	LPGC	LPDGC	LPCC	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC

先端形状

A形状

$l_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$

$R \geq P/2$

B形状

$l_2 = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$ 参考: $2 \tan 30^\circ \approx 1.15$

$G \leq P$

$G=P$ の時、C0.2程度の面取り

C形状

$l_3 = \frac{P}{2} \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$

$R \leq P/2$

参考: $\tan 30^\circ \approx 0.577$, $\sin 30^\circ = 0.5$

導入部D: $\begin{matrix} -0.01 \\ -0.03 \end{matrix}$

6.3 / (1.6 / 0.4 / 6)

●丸

●ストレート

●ダイヤ

●丸・ダイヤのSUS440C相当品はD部に識別用の溝がつきます。

Type	先端形状	D	D寸公差g6	P	B	R	G	L	M	(W)	
											指定0.01mm単位
(丸) (ダイヤ)	A	6T	-0.004	-0.012	6.50~12.00	2.0~40.0 (12.0)	A形状 R≥P/2	B形状のみ	6~12	M3	3
		8	-0.004	-0.012	9.00~15.00	2.0~40.0 (15.0)					
		10	-0.005	-0.014	11.00~20.00	3.0~50.0 (20.0)	10 (12)~20	M5	4		
	B	12T	-0.006	-0.017	13.00~20.00	3.0~50.0 (20.0)	C形状 R≤P/2	B形状 G≤P	6 (12)~16	M4	4
		16	-0.017	-0.020	17.00~25.00	5.0~50.0 (20.0)			12~24	M5	5
		20	-0.020	-0.020	21.00~35.00	5.0~50.0 (20.0)	8 (12)~18	M4	5		
	C	16T	-0.017	-0.020	17.00~25.00	5.0~50.0 (20.0)	C形状 R≤P/2	B形状 G≤P	16~32	M8	7
		20T	-0.020	-0.020	21.00~35.00	5.0~50.0 (20.0)			10 (14)~24	M6	7
		20T	-0.020	-0.020	21.00~35.00	5.0~50.0 (20.0)	20~40	M8	9		
	20T	-0.020	-0.020	21.00~35.00	5.0~50.0 (20.0)	12 (18)~30	M6	9			

●D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

●B寸()・L寸()は、ダイヤ形状に適用 ●首下部の強度に注意 ●P1309 ●下穴深さ ●P1309をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

D	丸形状 ¥基準単価								ダイヤ形状 ¥基準単価							
	①SKS3焼	②SKS3硬質	③S45C	④S45C四三酸化	⑤S45C硬質	⑥SUS304	⑦SUS304硬質	⑧SUS440C	①SKS3焼	②SKS3硬質	③S45C	④SUS304	⑤SUS440C			
6	1,060	1,360	1,020	1,130	1,250	1,370	1,640	1,550	1,510	2,040	1,460	1,960	2,210			
8T	1,060	1,360	1,020	1,130	1,250	1,370	1,640	1,550	1,510	2,040	1,460	1,960	2,210			
10	1,150	1,490	1,090	1,180	1,300	1,430	1,710	1,610	1,640	2,210	1,460	2,040	2,300			
12T	1,240	1,590	1,190	1,300	1,400	1,530	1,830	1,720	1,730	2,390	1,670	2,000	2,370			
16T	1,220	1,560	1,170	1,360	1,570	1,530	1,830	1,720	1,730	2,390	1,670	1,960	2,320			
20	1,270	1,630	1,220	1,430	1,650	1,620	1,940	1,790	1,810	2,300	1,740	2,310	2,410			
20T	1,240	1,600	1,200	1,400	1,620	1,590	1,900	1,750	1,770	2,250	1,710	2,260	2,360			
16	1,720	2,210	1,640	2,000	2,340	2,170	2,600	2,470	2,310	3,120	2,340	2,920	3,320			
16T	1,690	2,170	1,610	1,960	2,290	2,130	2,550	2,420	2,260	3,060	2,290	2,860	3,250			
20	2,050	2,640	1,950	2,440	2,900	2,580	3,100	3,010	2,760	3,720	2,620	3,470	4,050			
20T	2,010	2,590	1,910	2,390	2,840	2,530	3,040	2,950	2,700	3,650	2,570	3,400	3,970			

Type	先端形状	M	P	B	R	G	¥基準単価							
							指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	①SKS3焼	②SKS3硬質	③S45C	④S45C四三酸化
LPCJ	A	3	6.0~10.0	10.0~25.0	A形状 R≥P/2	B形状のみ	540	700	510	670	640	680	890	850
		4	7.0~12.0	11.0~25.0			570	740	540	610	680	710	930	850
		5	8.0~16.0	13.0~30.0	600	770	570	640	710	760	990	870		
	B	6	9.0~20.0	15.0~40.0	650	840	620	680	760	830	1,070	940		
		8	11.0~20.0	19.0~50.0	740	950	700	760	860	920	1,200	1,040		
		10	14.0~20.0	23.0~50.0	1,040	1,330	990	1,160	1,330	1,300	1,580	1,460		
C	12	18.0~25.0	28.0~60.0	1,060	1,360	1,020	1,190	1,380	1,350	1,630	1,490			
	16	22.0~30.0	35.0~60.0	1,430	1,840	1,370	1,660	1,950	1,810	2,170	2,060			
	20	26.0~30.0	44.0~60.0	1,710	2,200	1,620	2,030	2,410	2,160	2,580	2,510			

Order 注文例: 型式 - P - B - R - G - L

LPGA6 - P10.00 - B25.0 - R6 - L6

LPGB10 - P16.00 - B50.0 - G13 - L16</

位置決めピン 先端形状選択タイプ

—おねじ—



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長: 先端形状を選択することができ、さらにL寸を0に指定することができます。

RoHS

(追加加工SC) (追加加工NNC)

材質No.	丸	ダイヤ	材質	表面処理	硬度
①	LPAJ	LPDAJ	SKS3相当	—	焼入硬度55~60HRC
②	LPAG	LPDAG	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 55~60HRC メッキ硬度 750HV~
③	LPA	LPDA	S45C	—	焼入硬度45~50HRC
④	LPAB	—	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度45~50HRC
⑤	LPAR	—	S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~
⑥	LPAS	LPDAS	SUS304	—	—
⑦	LPAD	LPDAD	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~
⑧	LPAC	—	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC

先端形状

A形状

① $\phi_1 = R - \sqrt{R^2 - P^2}$
② $R \geq P/2$

B形状

① $\phi_2 = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$ 参考: $2 \tan 30^\circ \approx 1.15$
② $G \leq P$
③ $G = P$ の時、C0.2程度の面取り

C形状

① $\phi_3 = \frac{P}{2} \div \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$
② $R \leq P/2$
参考: $\tan 30^\circ \approx 0.577$ $\sin 30^\circ = 0.5$

●丸 ●ダイヤ

① L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 **P1998**
② L寸0固定でインローがない全ねじタイプもご用意しております。 **P1377**

Type	先 端 形 状	D	D寸公差 g6	P		B		R		G		L	M (並目)	(W)
				指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位 A形状・C形状のみ	指定1mm単位 B形状のみ	指定1mm単位	指定1mm単位					
丸 LPALJ LPALG LPAL LPALB LPALR LPALS LPALD LPALC	A	3	-0.008	5.00~6.00	5.0~25.0(10.0)	A形状 R≥P/2 C形状 R≤P/2	B形状 G≤P	0~10	M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 M16 M20	1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9				
		4	-0.004	5.00~9.00	5.0~25.0(10.0)									
		5	-0.012	6.00~10.00	5.0~30.0(10.0)									
		6	-0.012	8.00~12.00	5.0~40.0(12.0)									
		8	-0.005	10.00~15.00	5.0~40.0(15.0)									
		10	-0.014	12.00~20.00	5.0~50.0(20.0)									
	ダイヤ LPDAJ LPDAG LPDA LPDAS LPDAD	C	12	-0.006	16.00~20.00									5.0~50.0(20.0)
			16	-0.017	18.00~24.00									5.0~50.0(20.0)
			20	-0.020	22.00~30.00									5.0~50.0(20.0)

Order 注文例: 型式 - P - B - R - G - L

LPAA5 - P10.00 - B12.0 - R6 - G10 - L5

LPAB10 - P15.00 - B17.0 - R6 - G10 - L10

Delivery 出荷日: 3 日目発送

ストックA 500円/1本 **P90**

①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②材質No.②⑤⑦硬質クロムメッキ品はストック適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
割引率	—	3%	10%	18%

④表示数量を超えはお見積り

D	丸形状 ¥基準単価							ダイヤ形状 ¥基準単価						
	①SKS3焼 LPAJ	②SKS3硬質 LPAG	③S45C LPA	④S45C四三酸化 LPAB	⑤S45C硬質 LPAR	⑥SUS304 LPAS	⑦SUS304硬質 LPAD	⑧SUS440C LPAC	①SKS3焼 LPDAJ	②SKS3硬質 LPDAG	③S45C LPDA	④SUS304 LPDAS	⑤SUS304硬質 LPDAD	⑥SUS440C LPDAD
3	640	820	610	680	760	820	1,060	1,010	970	1,230	930	1,180	1,510	
4	670	860	650	720	820	860	1,110	1,010	1,010	1,290	990	1,240	1,590	
5	720	930	680	760	860	910	1,190	1,050	1,030	1,390	990	1,320	1,700	
6	780	1,000	740	820	910	990	1,240	1,120	1,110	1,500	1,070	1,430	1,770	
8	870	1,120	840	910	1,030	1,100	1,360	1,240	1,240	1,670	1,210	1,600	1,940	
10	1,240	1,590	1,180	1,390	1,600	1,560	1,870	1,750	1,770	2,380	1,710	2,260	2,510	
12	1,270	1,630	1,220	1,430	1,650	1,620	1,940	1,790	1,810	2,300	1,760	2,340	2,610	
16	1,720	2,210	1,630	2,000	2,340	2,170	2,600	2,470	2,310	3,120	2,370	2,950	3,490	
20	1,820	2,340	1,740	2,180	2,580	2,310	2,770	2,690	2,450	3,310	2,370	3,150	3,720	

Alteration 追加加工

型式 - P - B - R - G - L - (SC・DRC...etc.)

LPAA5 - P10.00 - B12.0 - R6 - L5 - MC3

5 日目発送

Alterations	2面幅追加加工	レンチ穴追加加工(φ3.5)	レンチ穴追加加工(φ2.5)	ドライバー溝追加加工	ねじ径変更	ねじ元ニゲ加工
Code	SC	LAC	LTE	DRC	MC	NNC
Spec.	SC=指定1mm単位 ①B≧11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。 ②ダイヤ形状は適用不可 ③P-3≦SC≦P-1,SC≦D	φ3.5の穴加工 ①B≧10 P≧8の場合に適用 ②ダイヤ形状は適用不可	φ2.5の穴加工 ①B≧8 P≧15の場合に適用 ②ダイヤ形状は適用不可	幅0.8mm 深さ1mm	D/3≦M<D Mmin3 指定方法] MC4 ①不完全ねじ部(Pitch×2)が含まれます。	ねじ元にニゲを加工します。 ①L=0の場合に適用
¥/1Code	500	100	100	100	200	100

位置決めピン 先端形状選択タイプ

先端長さ指定タイプ —おねじ—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長: 従来の先端形状選択タイプと同一形状(A・C形状のみ)ですが、寸法指定可能部が異なります。導入部全長とR部・テーパ部の長さを指定することが可能です。

RoHS

(追加加工NNC) (追加加工SC)

材質No.	Type	材質	表面処理	硬度
①	LPALJ	SKS3相当	—	焼入硬度 55~60HRC
②	LPALG	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 55~60HRC メッキ硬度 750HV~
③	LPAL	S45C	—	焼入硬度 45~50HRC
④	LPALB	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
⑤	LPALR	S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~
⑥	LPALS	SUS304	—	—
⑦	LPALD	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~
⑧	LPALC	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

先端形状

A形状

① B-C≧2
② $R_1 = \frac{P^2}{8C} + \frac{C}{2}$

C形状

① B-E≧2
② $R_2 = \frac{P \cos A - 2E \sin A}{2 - 2 \sin A}$
参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ \approx 0.707$
 $\cos 15^\circ \approx 0.967$ $\cos 30^\circ = 1.155$ $\cos 45^\circ = 1.414$

① L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 **P1998**
② L寸0固定でインローがない全ねじタイプもご用意しております。 **P1377**

Type	先 端 形 状	D	D寸公差 g6	P		B		C		A		E		L	M (並目)
				指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位 A形状のみ	指定1mm単位 C形状のみ	指定1mm単位 C形状のみ	指定1mm単位 C形状のみ	指定1mm単位 C形状のみ	指定1mm単位 C形状のみ				
LPALJ LPALG LPAL LPALB LPALR LPALS LPALD LPALC	A	3	-0.002 -0.008	5.00~6.00	5.0~30.0	A形状 1≦C≦P/2	C形状 15 30 45	C形状 3~28	指定可能範囲は P寸に依存します。 下表「E寸指定可 能範囲詳細」をご 確認ください。	0~10	M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 M16 M20				
		4	-0.004	5.00~9.00	5.0~30.0										
		5	-0.012	6.00~10.00	5.0~35.0										
		6	-0.012	8.00~12.00	5.0~45.0										
		8	-0.005	10.00~15.00	5.0~45.0										
		10	-0.014	12.00~20.00	5.0~55.0										
	C	12	-0.006	16.00~20.00	5.0~55.0										
		16	-0.017	18.00~24.00	5.0~60.0										
		20	-0.020	22.00~30.00	5.0~60.0										

Order 注文例: 型式 - P - B - C - A - E - L

LPALJA10 - P12.00 - B6.5 - C5 - A15 - E10 - L0

LPALC16 - P20.00 - B7.0 - C5 - A15 - E10 - L5

Delivery 出荷日: 3 日目発送

ストックA 500円/1本 **P90**

①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②材質No.②⑤⑦硬質クロムメッキ品はストック適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

P	E 指定1mm単位		
	A 15	A 30	A 45
5.00~8.00	4~6	3	—
8.01~12.00	6~12	4・5	3
12.01~16.00	8~16	5~9	4・5
16.01~20.00	10~20	7~12	5~7
20.01~25.00	12~24	8~15	6~9
25.01~30.00	14~28	10~18	7~11

D	¥基準単価							
	①SKS3焼 LPALJ	②SKS3硬質 LPALG	③S45C LPAL	④S45C四三酸化 LPALB	⑤S45C硬質 LPALR	⑥SUS304 LPALS	⑦SUS304硬質 LPALD	⑧SUS440C LPALC
3	700	900	670	750	840	900	1,170	1,110
4	740	950	720	790	900	950	1,220	1,110
5	790	1,020	750	840	950	1,000	1,310	1,160
6	860	1,100	810	900	1,000	1,090	1,360	1,230
8	960	1,230	920	1,000	1,130	1,210	1,500	1,360
10	1,360	1,750	1,300	1,530	1,760	1,720	2,060	1,930
12	1,400	1,790	1,340	1,570	1,820	1,780	2,130	1,970
16	1,890	2,430	1,790	2,200	2,570	2,390	2,860	2,720
20	2,000	2,570	1,910	2,400	2,840	2,540	3,050	2,960

Alteration 追加加工

型式 - P - B - C - A - E - L - (SC・DRC...etc.)

LPALB10 - P10.00 - B6.5 - C3 - A15 - E10 - L0 - NNC

5 日目発送

Alterations	2面幅追加加工	レンチ穴追加加工(φ3.5)	レンチ穴追加加工(φ2.5)	ドライバー溝追加加工	ねじ径変更	ねじ元ニゲ加工
Code	SC	LAC	LTE	DRC	MC	NNC
Spec.	SC=指定1mm単位 ①B-C又はB-E≦11 の場合、先端部に2面幅 加工が入ります。 ②P-3≦SC≦P-1,SC≦D	φ3.5の穴加工 ①B-CまたはB-E≧10 P≧8の場合に適用	φ2.5の穴加工 ①B-CまたはB-E≧8 7≦P≦15の場合に適用	幅0.8mm 深さ1mm	ねじ径をMCに変更します。 ①D/3≦MC<D ②MC≧3 指定方法] MC4 ③不完全ねじ部(Pitch×2) が含まれます。	ねじ元にニゲを加工します。 ①L=0の場合に適用
¥/1Code	500	100	100	100	200	100

位置決めピン

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -STANDARD-
位置決めピン ツバ付タイプ
-テーパ・スタンダード-



LOCATING PINS SHOULDER TYPE -TAPPED HOLE-
位置決めピン ツバ付タイプ
-テーパ・内ねじ-



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating Pins

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating Pins

RoHS

材質 No.	M材質	S表面処理	I硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JP	JB (丸) DJ (ダイヤ)	JP	JA (丸)	FP	JA (丸) JD (ダイヤ)
②	SUS304	—	—	SJP	—	SJP	—	SFP	—
③	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	—	—	—	—	CFP	—

◎お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

◎SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きます。

RoHS

材質 No.	M材質	S表面処理	I硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	形状	Type	形状	Type	形状
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JP	UB (丸) DU (ダイヤ)	JP	UA (丸) UD (ダイヤ)	FP	UA (丸) UD (ダイヤ)
②	SUS304	—	—	SJP	—	SJP	—	SFP	—
③	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	—	—	—	—	CFP	—

◎お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

◎SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きます。

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 m6	P選択		L	B	C	m	H	(W)	¥基準単価		丸形状		ダイヤ形状		
				①SKS3焼 JPJB	③SUS304 SJPJB							①SKS3焼 JPDJ	③SUS304 SJPDJ					
JP SJP	JB (丸) DJ (ダイヤ) ◎D≧3に適用	2	+0.008	1	2	4	2	0.5	—	—	—	290	430	—	—	—	—	
		3	+0.002	2	3	4	5	1	6	1.0	300	460	400	—	—	—	—	
		4	+0.012	2	3	4	5	3	1	1.2	330	500	440	—	—	—	—	
		5	+0.004	3	4	5	6	1	2	1.5	360	540	470	—	—	—	—	
		6	+0.015	3	4	5	6	1	2	1.8	380	570	490	—	—	—	—	
		8	+0.015	5	6	8	—	6	1.5	11	2.2	400	600	520	—	—	—	—
		10	+0.006	8	10	—	15	3	3	13	3	420	630	540	—	—	—	—
		12	+0.018	8	10	12	—	8	2	15	3.2	440	660	570	—	—	—	—
		13	+0.007	8	10	12	13	2	4	16	3.5	460	680	590	—	—	—	—
		16	+0.021	13	14	15	16	22	4	19	4	610	910	790	—	—	—	—
		20	+0.028	16	20	—	30	10	3	23	5.5	770	1,160	1,000	—	—	—	—

■P寸指定タイプ

Type	形状	D	P 指定0.01mm単位	L	B	C	m	H	(W)	¥基準単価		丸形状		ダイヤ形状	
										①SKS3焼 JPUB	③SUS304 SJPUB	①SKS3焼 JPDJ	③SUS304 SJPDJ		
JP SJP	UB (丸) DU (ダイヤ)	5	3.00~6.00	10	5	—	—	—	—	660	850	770	—	—	—
		6	4.00~7.00	10	5	—	—	—	—	670	860	780	—	—	—
		8	5.00~9.00	10	5	—	—	—	—	670	860	780	—	—	—
		10	7.00~11.00	15	6	—	—	—	—	680	880	810	—	—	—
		12	7.00~12.00	15	6	—	—	—	—	680	880	810	—	—	—
		13	8.00~13.00	15	6	—	—	—	—	700	910	830	—	—	—
		16	13.00~16.00	22	8	—	—	—	—	720	940	860	—	—	—
		20	16.00~20.00	30	10	—	—	—	—	740	970	870	—	—	—

■P寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 m6	P指定0.01mm単位		L	B	C	m	H	(W)	¥基準単価		丸形状		ダイヤ形状	
				①SKS3焼 JPJA	③SUS304 SJPJA							①SKS3焼 JPDJ	③SUS304 SJPDJ				
JP SJP	JA (丸)	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	4	2	0.5	0.5	—	—	570	770	—	—	—	—
		3	+0.002	2.00~4.00	3~6	5	1	6	1.0	610	830	—	—	—	—	—	—
		4	+0.012	2.00~5.00	4~8	3	1	1.2	670	900	—	—	—	—	—	—	—
		5	+0.004	3.00~6.00	5~10	1	2	1.5	720	980	—	—	—	—	—	—	—
		6	+0.015	4.00~7.00	6~12	1	2	1.8	760	1,030	—	—	—	—	—	—	—
		8	+0.015	5.00~9.00	8~16	1.5	6	2.2	800	1,080	—	—	—	—	—	—	—
		10	+0.006	7.00~11.00	10~20	3	3	2.2	840	1,130	—	—	—	—	—	—	—
		12	+0.018	7.00~12.00	12~24	2	8	3.2	870	1,190	—	—	—	—	—	—	—
		13	+0.007	8.00~13.00	13~26	2	8	3.5	910	1,240	—	—	—	—	—	—	—
		16	+0.021	13.00~16.00	16~32	10	4	4	910	1,240	—	—	—	—	—	—	—
		20	+0.028	16.00~20.00	20~40	30	5	5.5	1,210	1,470	—	—	—	—	—	—	—

■P寸・L・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 m6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	H	(W)	¥基準単価		丸形状		ダイヤ形状	
											①SKS3焼 FPJA	③SUS304 SFPJA	①SKS3焼 FPDJ	③SUS304 SFPDJ		
FP SFP CFP	JA (丸) JD (ダイヤ) ◎D≧3に適用	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.5	0.5	—	—	670	1,010	1,110	—	—	—
		3	+0.002	2.00~4.00	3~6	2.0~10.0	1	6	1.0	710	1,070	1,190	930	—	1,550	—
		4	+0.012	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0	1	1.2	780	1,180	1,290	1,030	—	1,670	—	
		5	+0.004	3.00~6.00	5~10	2.0~10.0	1	1.5	860	1,270	1,410	1,090	—	1,820	—	
		6	+0.015	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0	2	1.8	890	1,340	1,470	1,160	—	1,920	—	
		8	+0.015	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0	1.5	2.2	940	1,410	1,540	1,230	—	2,000	—	
		10	+0.006	7.00~11.00	10~20	3.0~20.0	3	2.2	980	1,470	1,620	1,270	—	2,090	—	
		12	+0.018	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	2	3.2	1,030	1,540	1,620	1,340	—	2,120	—	
		13	+0.007	8.00~13.00	13~26	5.0~20.0	2	3.5	1,070	1,610	1,760	1,380	—	2,130	—	
		16	+0.021	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0	4	4	1,430	1,800	2,360	1,850	—	3,080	—	
		20	+0.028	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0	3	5.5	1,800	2,310	2,980	2,340	—	3,870	—	

Order 注文例: 型式 JP JB 6 - 4

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P89

Alteration 追加加工: 5 日目発送

■P寸・L・B寸指定タイプ

Type	形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準単価			丸形状		ダイヤ形状	
						①SKS3焼 FPUA	②SKS3硬質 GFPUA	③SUS304 SFPUA	①SKS3焼 FPUD	②SKS3硬質 GFPUA	③SUS304 SFPUD	
FP GFP SFP	UA (丸) UD (ダイヤ)	5	3.00~6.00	5~10	2.0~10.0	1,160	1,490	1,580	1,420	1,820	1,980	—
		6	4.00~7.00	6(9)~12	2.0~10.0	1,180	1,520	1,620	1,440	1,850	2,020	—
		8	5.00~9.00	8(12)~16	2.0~12.0	1,180	1,520	1,620	1,440	1,850	2,020	—
		10	7.00~11.00	10(12)~20	2.0~15.0	1,230	1,580	1,690	1,510	1,930	2,110	—
		12	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	1,230	1,580	1,690	1,510	1,930	2,110	—
		13	8.00~13.00	13(14)~26	3.0~20.0	1,260	1,620	1,760	1,560	2,000	2,200	—
		16	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0	1,230	1,580	1,720	1,520	1,960	2,150	—
		20	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0	1,310	1,680	1,820	1,620	2,080	2,290	—

Order 注文例: 型式 JPUB - 6

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P89

Alteration 追加加工: 5 日目発送

Alterations 追加加工: 2面幅加工追加, 先端テーパ部長さ変更, 首元R加工

Spec. 仕様: HC=指定0.5mm単位, TC=指定1mm単位, RC=指定0.5mm単位

¥/1Code: 500, 300, 300

Alterations 追加加工: 2面幅加工追加, 先端テーパ部長さ変更, 首元R加工, 六角穴追加加工, レンチ穴追加加工

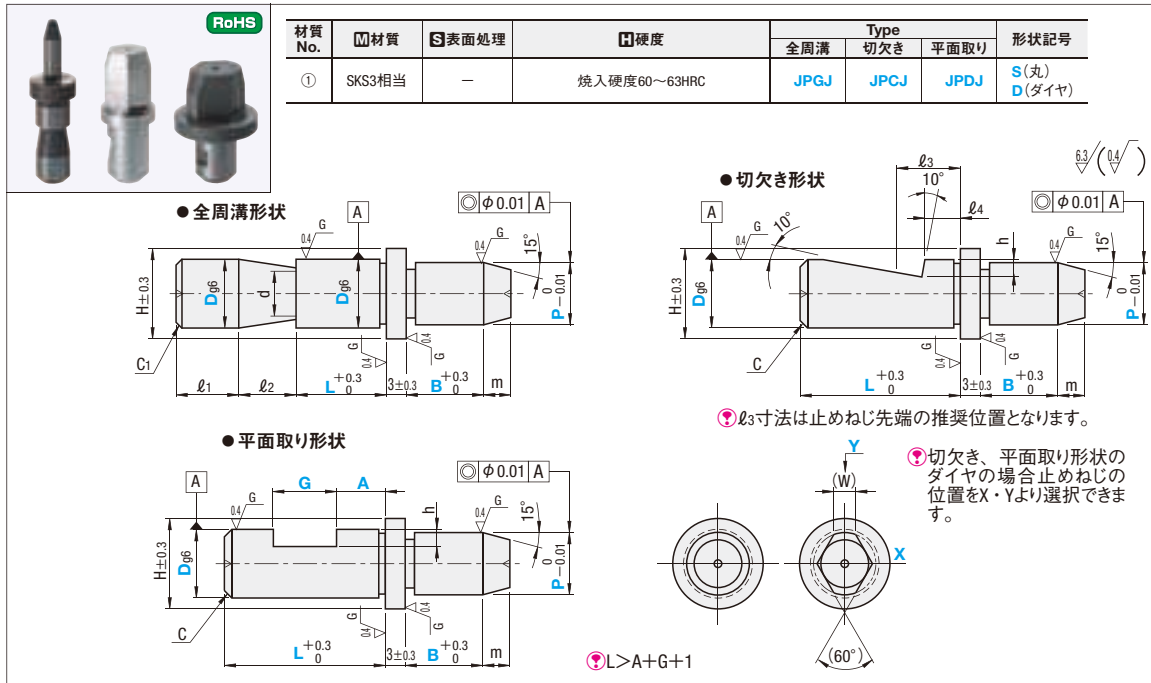
Spec. 仕様: HC=指定0.5mm単位, TC=指定1mm単位, RC=指定0.5mm単位

¥/1Code: 500, 300, 600, 300

位置決めピン
治具ブッシュ
ユニット

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -SET SCREW-
位置決めピン ツバ付タイプ
-止めねじ-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	d	ℓ1	ℓ2	C1	m	H	(W)		
													D<Pの場合	D≥Pの場合	
JPGJ	S(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004 -0.012	2.00~6.00	3~12	2.0~20.0	4.5	5	5	1	3	8	3	1.5	
		6S	-0.004 -0.012	2.00~6.00	2~12										
		8	-0.005 -0.014	3.00~8.00	4~16	3.0~20.0	6.5	6	3	1.5	0.5	4	11	3.5	1.8
		8S	-0.005 -0.014	3.00~8.00	3~16										
		10	-0.006 -0.017	5.00~12.00	5~20	5.0~20.0	10	8	2	0.5	2	5	15	5	2.5
		10S	-0.006 -0.017	5.00~12.00	4~20										
		12	-0.007 -0.026	10.00~16.00	7~32	10.00~16.00	14	4	0.5	3	0.5	5	19	7	4
		12S	-0.007 -0.026	10.00~16.00	5~24										
		16	-0.007 -0.026	13.00~20.00	10~40	13.00~20.00	18	8	3	0.5	3	5	23	9	5
		16S	-0.007 -0.026	13.00~20.00	8~32										
20	-0.007 -0.026	13.00~20.00	10~40												

D寸でSが付くサイズは取付部(Lやℓ1)を短く設定した省スペース対応型です。(D寸はSをとった数字となります。)

切欠き形状・平面取り形状

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	G 指定1mm単位	A 指定0.1mm単位	廻り止め位置	ℓ3	ℓ4	h	c	m	H	適用 止めねじ	(W)	
																	D<Pの場合	D≥Pの場合
JPCJ	S(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004 -0.012	5.00~7.00	12~20	5.0~20.0	3~9	2.0~8.0	X Y Z 形状のみ適用	5.5	2.5	1.0	1	3	8	M4	3	1.5
		8	-0.005 -0.014	5.00~9.00	14~22	5.0~20.0												
		10	-0.014	5.00~11.00	15~25	5.0~20.0												
		12	-0.006 -0.017	5.00~12.00	15~25	5.0~20.0												
		16	-0.017	10.00~16.00	24~35	5.0~20.0												
		20	-0.027 -0.036	13.00~20.00	27~40	5.0~20.0												

適用止めねじは切欠き形状で使用する際の推奨止めねじサイズとなります。

Order 注文例: 型式 - P - L - B - G - A - 廻り止め位置
JPGJS10 - P9.05 - L6 - B3.5
JPCJD8 - P5.05 - L20 - B1.0 - G5 - A8.2 - X

Price 価格: 数量スライド価格 (φ1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%

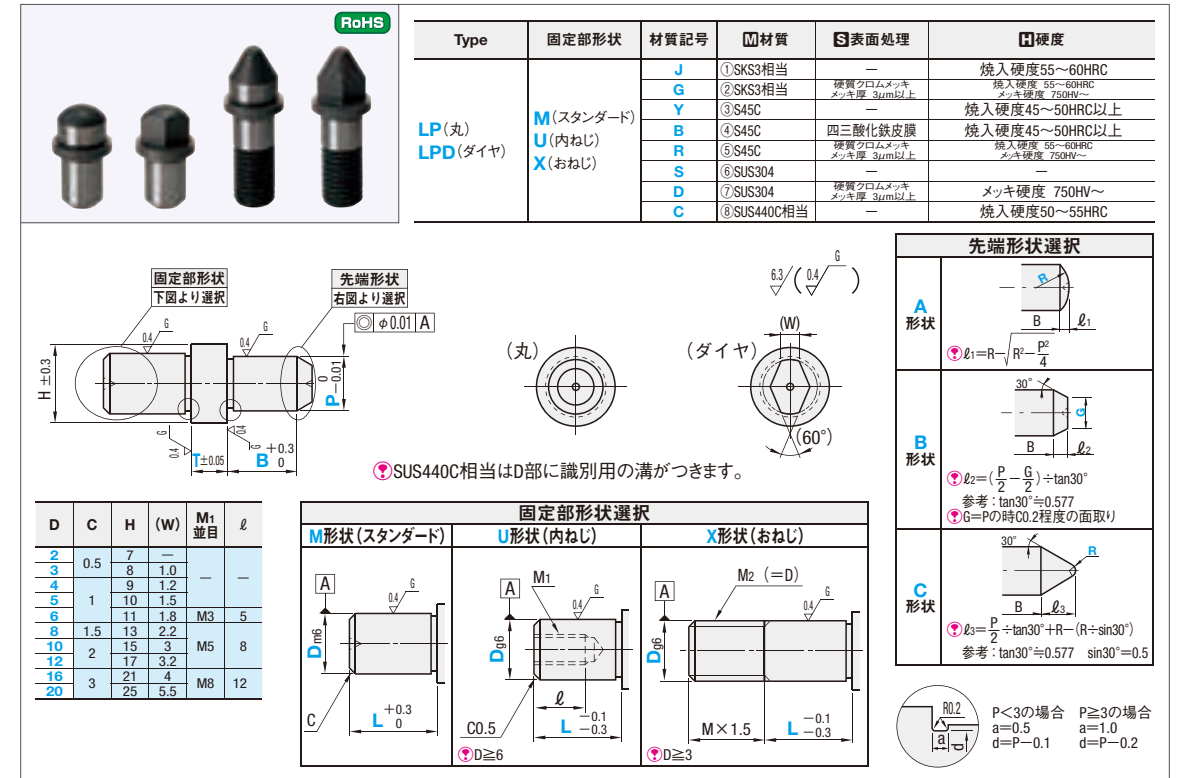
Delivery 出荷日: 3 日目発送

Stock 在庫: A 500円/本 送料 P90
同一サイズ3本以上は一律1,350円

全周溝形状		切欠き形状		平面取り形状	
D	¥基準単価	D	¥基準単価	D	¥基準単価
6	1,240	6	2,480	6	1,700
6S	1,240	8	2,580	8	1,760
8	1,290	10	2,680	10	1,830
8S	1,290	12	2,800	12	1,910
10	1,340	16	3,720	16	2,530
10S	1,340	20	4,560	20	3,110
12	1,400				
12S	1,400				
16	1,860				
16S	1,860				
20	2,280				

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -TIP SHAPE SELECTABLE TYPE-
位置決めピン ツバ付タイプ
-先端形状選択タイプ-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



Type	固定部形状	材質記号	材質	S表面処理	H硬度	D	C	H (W)	M1並目	ℓ	P		B		R		G		L		T							
											指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位										
LP(丸) LPD(ダイヤ)	M(スタンダード) U(内ねじ) X(おねじ)	J G Y B R S D C	①SKS3相当 ②SKS3相当 ③S45C ④S45C ⑤S45C ⑥SUS304 ⑦SUS304 ⑧SUS440C相当	— 焼入れ焼戻し — 四三酸化鉄皮膜 焼入れ焼戻し — — — —	焼入硬度55~60HRC 焼入硬度 55~60HRC — 焼入硬度45~50HRC以上 焼入硬度45~50HRC以上 焼入硬度 55~60HRC — — — —	2	0.5	7	—	—	—	2.50~4.00	2.0~25.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
						3	—	8	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
						4	—	9	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
						5	1	10	1.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
						6	—	11	1.8	M3	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
						8	1.5	13	2.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
						10	2	15	3	M5	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
						12	—	17	3.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
						16	3	21	4	M8	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
						20	—	25	5.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Price 価格: 数量スライド価格 (φ1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%

Order 注文例: 型式 - P - B - R - G - L - T
LP U J B 8 - P10.00 - B10.0 - R10 - G8 - L14 - T2.0
LPD X J A 10 - P11.98 - B5.0 - R10 - L10 - T5.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

*表中価格は、固定部形状選択Mの場合
U形状: (表中価格)×1.10 X形状: (表中価格)×1.20 (1円単位切り捨て)
価格算出例: LPXJA10-P12.00-B5.0-R5-L10-T5
1,670 (LPMJ10)×1.20 (X形状)=2,004+2,000円(1円単位切り捨て)

D	丸形状 ¥基準単価								ダイヤ形状 ¥基準単価							
	①SKS3焼 LPMJ	②SKS3焼 LPMG	③S45C LPMY	④S45C焼 LPMR	⑤SUS304 LPMR	⑥SUS304 LPMR	⑦SUS304焼 LPMR	⑧SUS440C LPMR	①SKS3焼 LPMJ	②SKS3焼 LPMG	③S45C LPMY	④S45C焼 LPMR	⑤SUS304 LPMR	⑥SUS304 LPMR	⑦SUS304焼 LPMR	⑧SUS440C LPMR
2	1,060	1,430	1,000	1,160	1,270	1,370	1,640	1,690	—	—	—	—	—	—	—	—
3	1,140	1,530	1,080	1,250	1,360	1,480	1,760	1,820	1,520	2,050	1,440	1,670	1,820	1,970	2,350	2,430
4	1,290	1,740	1,220	1,410	1,540	1,670	1,990	2,060	1,670	2,250	1,580	1,830	2,000	2,170	2,580	2,670
5	1,370	1,840	1,300	1,500	1,640	1,780	2,120	2,190	1,820	2,450	1,720	2,000	2,180	2,360	2,820	2,910
6	1,600	2,160	1,520	1,760	1,920	2,080	2,480	2,560	1,980	2,670	1,880	2,170	2,370	2,570	3,060	3,160
8	1,600	2,160	1,520	1,760	1,920	2,080	2,480	2,560	1,980	2,670	1,880	2,170	2,370	2,570	3,060	3,160
10	1,670	2,250	1,580	1,830	2,000	2,170	2,580	2,670	2,050	2,760	1,940	2,250	2,460	2,660	3,170	3,280
12	1,820	2,450	1,720	2,000	2,180	2,360	2,820	2,910	2,200	2,970	2,090	2,420	2,640	2,860	3,410	3,520
16	2,280	3,070	2,160	2,500	2,730	2,960	3,530	3,640	2,660	3,590	2,520	2,920	3,190	3,450	4,120	4,250
20	3,040	4,100	2,880	3,340	3,640	3,950	4,710	4,860	3,500	4,720	3,320	3,850	4,200	4,550	5,420	5,600

Alteration 追加加工: 型式 - P - B - R - G - L - T - (HC・LAC・LTE)
LPMJA6 - P10.00 - B10.0 - R6 - L6 - T3.0 - LAC

Price 価格: 数量スライド価格 (φ1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%

Delivery 出荷日: 5 日目発送

Alterations	2面幅加工追加		レンチ穴追加加工 (φ3.5)		レンチ穴追加加工 (φ2.5)	
	HC	LAC	LAC	LTE	LAC	LTE
Code	HC	LAC	LAC	LTE	LAC	LTE
Spec.	HC=指定0.5mm単位 ①HC>D HC>P 指定方法 HC10.0	φ3.5の穴加工 ①φ2.5 P≥8の場合に適用 ②ダイヤ形状は適用不可	φ2.5の穴加工 ①φ2.5 P≥8の場合に適用 ②ダイヤ形状は適用不可	—	—	—
¥1/Code	500	100	100	100	100	100


22 位置決めピン
治具
ブッシュ
シリン

位置決めピン ストレートテーパタイプ

—スタンダード/内ねじ—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

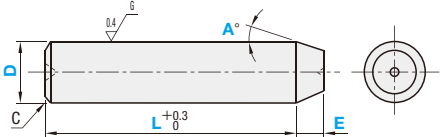
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



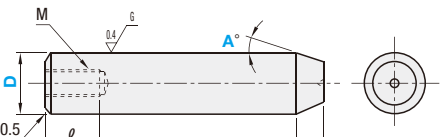
材質No.	材質	表面処理	硬度	Type	
				スタンダード	内ねじ
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	LPSTA	LPSTTA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GLPSTA	GLPSTTA
③	SKS3相当	—	—	BLPSTA	BLPSTTA
④	SUS304	—	—	SLPSTA	SLPSTTA
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HLPSTA	HLPSTTA
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CLPSTA	CLPSTTA

※SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きません。

●スタンダード



●内ねじ



■公差選択

D	並級			
	M	P	G	H
1~3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
4~6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
8・10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015


※D-2EtanA≥0.73(先端径φ0.73以上)
参考 tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°=1.732

位置決めピン ストレート球面タイプ

—スタンダード/内ねじ—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

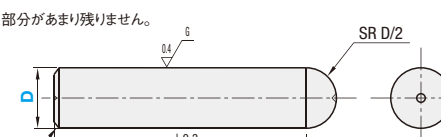
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



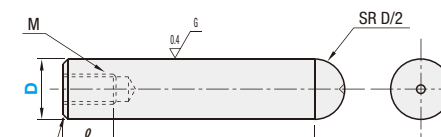
材質No.	材質	表面処理	硬度	Type	
				スタンダード	内ねじ
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	LPSQA	LPSQTA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GLPSQA	GLPSQTA
③	SKS3相当	—	—	BLPSQA	BLPSQTA
④	SUS304	—	—	SLPSQA	SLPSQTA
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HLPSQA	HLPSQTA
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CLPSQA	CLPSQTA

※SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きません。
※センター穴がつくので、D寸が小さい場合、球面部分があり残りません。

●スタンダード



●内ねじ



■公差選択

D	並級			
	M	P	G	H
1~3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
4~6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
8・10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015

■スタンダード

型式	D公差	D	L	E	A	C	¥基準単価						
							①SKS3焼	②SKS3硬質	③SKS3	④SUS304	⑤SUS304硬質	⑥SUS440C	
LPSTA GLPSTA BLPSTA SLPSTA HLPSTA CLPSTA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	1	3.0~10.0	0.1	15	0.1	1,900	2,250	1,710	2,320	3,490	3,070	
							730	860	660	890	1,460	1,200	
		2	3.0~20.0	0.5	0.5~10.0	30	0.5	770	920	700	950	1,550	1,270
								850	1,010	770	1,050	1,680	1,390
		3	5.0~30.0	1	15	45	1	920	1,100	830	1,130	1,790	1,510
								970	1,150	870	1,190	1,880	1,590
		4	5.0~40.0	1.5	15	60	1.5	1,020	1,210	920	1,250	1,970	1,650
								1,060	1,260	960	1,310	2,060	1,740

■内ねじ

型式	D公差	D	L	E	A	M	ℓ	¥基準単価					
								①SKS3焼	②SKS3硬質	③SKS3	④SUS304	⑤SUS304硬質	⑥SUS440C
LPSTTA GLPSTTA BLPSTTA SLPSTTA HLPSTTA CLPSTTA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	5	10.0~30.0	0.1	15	M2	3	1,170	1,390	1,050	1,360	2,100	1,770
								1,190	1,410	1,070	1,380	2,140	1,800
		6	15.0~40.0	M3	5	1,240	1,470	1,110	1,440	2,230	1,870		
						1,280	1,520	1,150	1,490	2,320	1,960		

Order 注文例

型式: LPSTA M 6 - L14.0 - E2.5 - A30

BLPSTTA G 8 - L29.3 - E8.3 - A15

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A 500円/1本

※P90

※同一サイズ3本以上は一律1,350円

※材質No.② SKS3相当硬質・材質No.⑤ SUS304硬質はストーク適用不可

Alteration 追加加工

型式: LPSTAP6 - L18.5 - E4.0 - A45 - AC

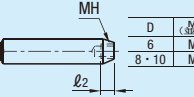
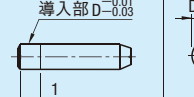
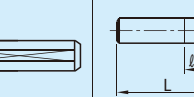

5 日目発送

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	30%

※表示数量超えはお見積り

Alterations	タップ加工	導入部加工	エアイベント加工	片側公差変更
Code	MH	GDC	AC	DKM/DKP/DKG/DKH
Spec.	<p>タップ加工をします。 指定方法 MH</p>  <p>①D-2EtanA≥M+2 ②D≥6に適用 ③内ねじは適用不可</p>	<p>導入部を加工します。 指定方法 GDC</p>  <p>※D≤2適用不可</p>	<p>エア抜き満加工をします。 指定方法 AC</p> 	<p>ℓ1の距離だけ外径公差を変更します。 指定方法 DKM18 (ℓ1=18だけm6に変更したい場合の例)</p>  <p>①2≤ℓ1<ℓ ②逃げ溝はつきません。</p>
¥/1Code	300	200	200	200

■スタンダード

型式	D公差	D	L	E	A	C	¥基準単価						
							①SKS3焼	②SKS3硬質	③SKS3	④SUS304	⑤SUS304硬質	⑥SUS440C	
LPSQA GLPSQA BLPSQA SLPSQA HLPSQA CLPSQA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	1	3.0~10.0	0.1	15	0.1	1,900	2,250	1,710	2,320	3,490	3,070	
							730	860	660	890	1,460	1,200	
		2	3.0~20.0	0.5	0.5~10.0	30	0.5	770	920	700	950	1,550	1,270
								850	1,010	770	1,050	1,680	1,390
		3	5.0~30.0	1	15	45	1	920	1,100	830	1,130	1,790	1,510
								970	1,150	870	1,190	1,880	1,590
		4	5.0~40.0	1.5	15	60	1.5	1,020	1,210	920	1,250	1,970	1,650
								1,060	1,260	960	1,310	2,060	1,740

■内ねじ

型式	D公差	D	L	E	A	M	ℓ	¥基準単価					
								①SKS3焼	②SKS3硬質	③SKS3	④SUS304	⑤SUS304硬質	⑥SUS440C
LPSQTA GLPSQTA BLPSQTA SLPSQTA HLPSQTA CLPSQTA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	5	10.0~30.0	0.1	15	M2	3	1,170	1,390	1,050	1,360	2,100	1,770
								1,190	1,410	1,070	1,380	2,140	1,800
		6	15.0~40.0	M3	5	1,240	1,470	1,110	1,440	2,230	1,870		
						1,280	1,520	1,150	1,490	2,320	1,960		

Order 注文例

型式: LPSQA M 6 - L14.0

BLPSQTA G 8 - L29.3

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A 500円/1本

※P90

※同一サイズ3本以上は一律1,350円

※材質No.② SKS3相当硬質・材質No.⑤ SUS304硬質はストーク適用不可

Alteration 追加加工

型式: LPSQAP6 - L18.5 - AC

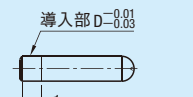
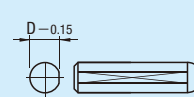
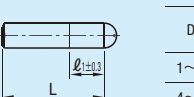
5 日目発送

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	30%

※表示数量超えはお見積り

Alterations	導入部加工	エアイベント加工	片側公差変更
Code	GDC	AC	DKM/DKP/DKG/DKH
Spec.	<p>導入部を加工します。 指定方法 GDC</p>  <p>※D≤2適用不可</p>	<p>エア抜き満加工をします。 指定方法 AC</p> 	<p>ℓ1の距離だけ外径公差を変更します。 指定方法 DKM18 (ℓ1=18だけm6に変更したい場合の例)</p>  <p>①2≤ℓ1<ℓ ②逃げ溝はつきません。</p>
¥/1Code	200	200	200

位置決めピン
治具
フッ
シユ
ン

LOCATING PINS -FULLY THREADED TYPE-
ねじ込み用位置決めピン
—全ねじタイプ—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: インロー部のないねじ込みタイプの位置決めピンです。ピンを組付ける際、治具側への穴加工コストを削減できます。

RoHS

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type
①	SKS3相当	—	焼入れ硬度60~63HRC	JPNG
②	SKS3相当	膜厚クロムメッキ 膜厚3μm以上	焼入れ硬度60~63HRC スプリング鋼硬度750HV	GJPNG
③	SKS3相当	—	—	BJPNG
④	SUS304	—	—	SJPNG

M	(a)	(d)
3	1.3	2.2
4	1.8	2.9
5	2	3.7
6	2.5	4.4
8	3.1	6
10	3.7	7.7
12	4.4	9.4
16	5	13
20	6.3	16.4

①上記寸法は参考値となります。保障値ではございません。

型式 Type	先端形状	M (並目)	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準単価					
					R 指定1mm単位 A形状・C形状のみ	G 指定1mm単位 B形状のみ	①SKS3焼 JPNG	②SKS3硬質 GJPNG	③SKS3 BJPNG	④SUS304 SJPNG
JPNG GJPNG BJPNG SJPNG	A B C	3	3.5~6.0	1.0~10.0	A形状 R≥P/2 C形状 R≤P/2	B形状 G≤P	520	740	480	610
		4	4.5~7.0				520	750	480	610
		5	5.5~8.0	530			760	490	630	
		6	6.5~10.0	540			780	500	640	
		8	9.0~13.0	560			800	520	660	
		10	11.0~15.0	570			820	530	680	
		12	13.0~18.0	590			840	550	710	
16	17.0~25.0	620	870	580	750					
20	22.0~30.0	690	970	650	850					

Order 注文例: 型式 - P - B - R - G
JPNGA3 - P4 - B2 - R2 - G3

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 標準単価 5% 10% 18%
②表示数量超えはお見積り

Delivery 出荷日: ●JPNG・BJPNG・SJPNG 3 日目発送 ストック A 500円/1本 ●P90
●GJPNG 5 日目発送 ストック B 500円/1本 ●P90
①同一サイズ3本以上は一律1,350円 ②同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alteration 追加加工: 型式 - P - B - R - G - (SC・LAC・RAC)
JPNGA3 - P6 - B2 - R3 - SC5

Alterations	2面幅追加加工	レンチ穴追加加工 (φ3.5)	六角穴追加加工
	Code	SC	LAC
Spec.	SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 ①B≤11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。 ②P-3≤SC≤P-1, SC≥M	φ3.5の穴加工を追加します。 指定方法 LAC ①B≥10 P≥8の場合に適用	六角穴を追加します。指定方法 RAC3 G B S指定範囲 4~5 10~ 2・2.5 6~7 2・2.5・3・4 8~9 2・2.5・3・4・5 10~12.9 2・2.5・3・4・5・6 13~ 2・2.5・3・4・5・6・8 S E 2 2 2.5 2 3 2 4 2.5 5 3 6 4 8 5
¥/1Code	300	100	300

③B形状・M6以上にのみ適用

MARKER PINS
マーカーピン
—六角穴付タイプ・マイナス溝付タイプ—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 六角穴が空いているので、六角レンチを用いて容易に取付ができます。

RoHS

Type	材質	表面処理	硬度
JPLR	S45C	—	—
JPLRM		無電解ニッケルメッキ	—
JPLRK		—	焼入硬度 50~55HRC
JPLRS	SUS304	—	—

P寸公差	gs
5.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

①ねじ径が小さいサイズは、首下が細くなっていますので、お取扱いにご注意ください。

■特長: マイナス溝が付いているので、ドライバーを用いて容易に取付ができます。

RoHS

Type	材質	表面処理	硬度
JPLB	S45C	—	—
JPLBM		無電解ニッケルメッキ	—
JPLBK		—	焼入硬度 50~55HRC
JPLBS	SUS304	—	—

P寸公差	gs
3.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

型式 Type	M (並目)	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準単価			
				JPLB	JPLBM	JPLBK	JPLBS
JPLB JPLBM JPLBK JPLBS	2	3.0~5.0	5.0~10.0	800	900	—	1,080
	3	3.5~6.0	2.0~10.0	870	950	980	1,150
	4	4.5~7.0	2.0~10.0	910	990	1,020	1,200
	5	5.5~8.0	2.0~10.0	950	1,040	1,070	1,260
	6	6.5~10.0	2.0~12.0	1,050	1,130	1,170	1,390
	8	8.5~12.0	2.0~12.0	1,110	1,230	1,240	1,530
10	10.5~15.0	2.0~12.0	1,210	1,330	1,340	1,660	

①ねじ径が小さいサイズは、首下が細くなっていますので、お取扱いにご注意ください。

Order 注文例: 型式 - P - B
JPLR6 - P8.5 - B6.5 (六角穴付タイプ)
JPLB8 - P9.5 - B3.2 (マイナス溝付タイプ)

Delivery 出荷日: 3 日目発送 ストック A 300円/1本 ●P90
①同一サイズ3本以上は一律810円

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89
数量 1~4 5~19 20~49 50~99 100~199 200以上
値引率 標準単価 5% 10% 15% 18% 出荷日・価格
出荷日 通常 +5日 共にお見積り

②六角穴付タイプは、50以上お見積りとなります。

せん断力がかからない箇所で、ワークを横当てし、ガイドとしてご使用頂けます。

小径位置決めピン

—ストレートタイプ—



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長: ピン径がφ3以下の位置決めピン。4種類の先端形状から選定いただけます。

RoHS

L寸選択タイプ		L寸指定タイプ		L寸指定・公差選択タイプ		材質	硬度	先端形状選択						
フラット	球面	フラット	球面	フラット	球面			フラット	球面	テーパR	テーパ			
SFKT	SPKT	SXKT	SFST	SPST	STST	SXST	SFFPT	SPPT	STPT	SXFPX	SK4	焼入硬度 50~58HRC	フラット	テーパR
SFKS	SPKS	SXKS	SFSS	SPSS	STSS	SXSS	SFFPS	SPPS	STPS	SXFPS	SUS304	—	球面	テーパ
—	—	—	SFSXC	SPSXC	STSSC	SXSXC	SFFXC	SPFXC	STPXC	SXFPXC	SUS440C相当	焼入硬度 50~58HRC	球面	テーパ
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	SUS304 (SR部研磨)	—	球面	テーパ
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	SKD61 (SR部研磨)	焼入硬度 40~52HRC	球面	テーパ
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	SKD61 (SR部研磨)	焼入硬度 40~52HRC	球面	テーパ

●SK4の特長 **P1310**

先端形状 右図より選択

6.3 / (0.4 / 6.3)

先端形状 右図より選択

SR部研磨

■L寸選択タイプ

型式	D	D寸公差	L選択	E
1	1.5	0	3 4 5 6 10	0.5
2	2	-0.005	5 6 8	—
3	3	—	5 6 8 10 12 15	1

フラット 球面 テーパR
SFKT SPKT SXKT
SFKS SPKS SXKS

■L寸指定タイプ

型式	D	D寸公差	L	E	R
フラット 球面 テーパR テーパ	1.0~2.0	0	3.0~30.0	0.5~2.5	0.2
SFST SPST STST SXST SFSS SPSS STSS SXSS SFSXC SPSXC STSSC XSXC SPSSG	2.1~3.0	-0.005	—	—	0.4

●テーパRの場合、L-1≧(D×1.85)-(R×2.75) ●テーパの場合、L≧E+1 D≧E

■L寸指定・公差選択タイプ

Type	D公差選択	D	L	E	R
フラット 球面 テーパR テーパ	P +0.005 0	0.50~1.00	3.0~30.0	—	—
SFFPT SPPT STPT SXFPX SFPS SPPS STPS SXFPS SFPXC SPPXC STPXC SXFPXC	Q ±0.002 R 0 -0.005 H 0 -0.01	1.01~2.00 2.01~3.00	3.0~30.0	0.5~2.5	0.2 0.4

●テーパRの場合、L-1≧(D×1.85)-(R×2.75) ●テーパの場合、L≧E+1 D≧E

Order 注文例

■L寸選択タイプ
型式 - D - L
SPKS - D1 - L5

■L寸指定タイプ
型式 - D - L - E
SPST - D1.5 - L8.5 (球面)
SXST - D1.5 - L5.0 - E1.0 (テーパ)

■L寸指定・公差選択タイプ
型式 - D - L - E
SPPT P - D0.55 - L5.0 (球面)
SXFPX P - D2.82 - L5.0 - E2.5 (テーパ)

Delivery 出荷日

●L寸選択タイプ
在庫品 翌日出荷 **P89**
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●下記以外のL寸指定タイプ、L寸指定・公差選択タイプ
3 日発送 **ストークA 500円/1本 P90**
●同一サイズ3本以上は一律1,350円

●SUS440C相当
5 日発送

Alteration 追加加工
型式 - D - L - E - (GDC・CC)
SFST - D2.0 - L10 CC
●GDCとCCの併用不可 ●L寸選択タイプは適用不可

Alterations Code	導入部加工	C面取りサイズ変更
GDC	導入部を加工します。指定方法 GDC	C面取りを0.1を0.3に変更します。指定方法 CC

Spec.

●フラットタイプは片面のみ加工します。
●L寸指定タイプはD≧2.1, L≧5.0に適用
●L寸指定・公差選択タイプはD≧2.01, L≧5.0に適用

●L寸指定タイプはD≧1.5に適用
●L寸指定・公差選択タイプはD≧1.50に適用

¥/1Code 200 200

Price 価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~29	30~49	50~69	70~99
値引率	—	5%	20%	30%	40%

●表示数量を超えは見積り
●在庫品は、70以上お見積りとなります。

■L寸選択タイプ

D	¥基準単価					
	フラットタイプ			テーパタイプ		
1	SFKT	SFKS	SPKT	SPKS	SXKT	SXKS
1.5	390	520	420	540	440	560
2	390	520	420	540	440	560
3	290	340	300	360	320	360
3	290	340	300	360	320	360

■L寸指定タイプ

D	¥基準単価													
	フラットタイプ			球面タイプ			テーパRタイプ			テーパタイプ				
1.0~2.0	SFST	SFSS	SFSXC	SPST	SPSS	SPSSC	SPSSG	SPSSDG	STST	STSS	STSSC	SXST	SXSS	SXSXC
2.1~3.0	720	900	1,200	750	940	1,270	1,670	1,210	820	1,030	1,390	800	980	1,310
2.1~3.0	480	600	810	500	630	850	1,490	1,180	550	680	930	530	620	840

■L寸指定・公差選択タイプ

D	¥基準単価											
	フラットタイプ			球面タイプ			テーパRタイプ			テーパタイプ		
0.50~1.00	SFFPT	SFPS	SFPXC	SPPT	SPPS	SPPXC	STPT	STPS	STPXC	SXFPX	SXFPS	SXFPXC
1.01~2.00	1,120	1,400	—	1,150	1,440	—	—	—	—	—	—	—
2.01~3.00	960	1,200	1,610	980	1,230	1,650	980	1,230	1,650	960	1,100	1,480
2.01~3.00	630	810	1,090	650	820	1,110	650	820	1,110	630	730	990

小径位置決めピン

—小頭タイプ—



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

型式		材質記号	材質	硬度	先端形状選択	
導入部形状	タイプ				フラット	テーパR
SF (フラット)	KH (L寸選択タイプ)	T	SK4	焼入硬度 50~58HRC	フラット	テーパR
SP (球面)	SH (L寸指定タイプ)	S	SUS304	—	球面	テーパ
ST (テーパR)	SG (L寸指定・公差選択タイプ)	SG	SUS304 (SR部研磨)	—	球面	テーパ
SX (テーパ)	PH	DG	SKD61 (SR部研磨)	焼入硬度 40~52HRC	球面	テーパ
—	—	C	SUS440C相当	焼入硬度 50~58HRC	球面	テーパ

●材質記号SGとDGは球面のL寸指定タイプのみ適用です。
●L寸選択タイプは球面のみ適用です。
●SK4の特長 **P1310**

●取付部の面取りや公差の変更が追加加工で可能です。

■L寸選択タイプ

型式	導入部形状	タイプ	材質記号	D	D寸公差	L選択	P	P寸公差	B
SP (球面)	KH	T	S	2	0	3 5 10	0.95	0	2
				3	-0.005	3 8 10	1.95	-0.01	4

■L寸指定タイプ

型式	導入部形状	タイプ	材質記号	D	D寸公差	L	P	P寸公差	B	E	R
SF (フラット) ST (テーパR)	SH	T	S	1.0~2.0	0	3.0~20.0	0.9~1.9 (D>P)	0	1.5~10.0 (B-P/2≧1.0)	0.5~2.5	0.2
SP (球面) SX (テーパ)				2.1~3.0	-0.005	—	1.9~2.9 (D>P)	-0.01	—	0.4	

●テーパRの場合、B-1≧1.85P-2.75R ●テーパの場合、B≧E+1 P≧E

■L寸指定・公差選択タイプ

型式	導入部形状	タイプ	材質記号	D	D寸公差	L	P	P寸公差	B	E	R
SF (フラット) ST (テーパR)	PH	T	S	P +0.005 Q ±0.002 R 0 -0.005 H 0 -0.01	P +0.005 Q ±0.002 R 0 -0.005 H 0 -0.01	0.51~1.00 1.01~2.00 2.01~3.00	0.50~0.99 (D>P) 0.50~1.99 (D>P) 1.00~2.99 (D>P)	0	1.5~5.0 (B-P/2≧1.0) 1.5~10.0 (B-P/2≧1.0)	0.5~2.5	— 0.2 0.4

●テーパRの場合、D≧1.01, B-1≧1.85P-2.75R ●テーパの場合、D≧1.01, B≧E+1 P≧E

Order 注文例

■L寸選択タイプ
型式 - D - L
SPKHT - D2 - L5

■L寸指定タイプ
型式 - D - L - P - B - E
SPSHS - D1.5 - L10.0 - P0.9 - B1.5 (球面)
SXSHT - D1.5 - L10.0 - P1.2 - B2.0 - E1.0 (テーパ)

■L寸指定・公差選択タイプ
型式 - D - L - P - B - E
SPPHX Q R - D1.50 - L10.1 - P0.95 - B5.3 (球面)
SXPHT P - D1.50 - L10.0 - P1.20 - B3.0 - E1.0 (テーパ)

Delivery 出荷日

●下記材質以外
3 日発送 **ストークA 500円/1本 P90**
●同一サイズ3本以上は一律1,350円

●SUS440C相当
5 日発送

Alteration 追加加工
型式 - D - L - P - B - E - (GDC・CC)
SFSHT - D2.5 - L20 - P2.0 - B5.0 - CC
●GDCとCCの併用不可 ●L寸選択タイプは追加加工適用不可

Alterations Code	導入部加工	C面取りサイズ変更
GDC	導入部を加工します。指定方法 GDC	C面取りを0.1を0.3に変更します。指定方法 CC

Spec.

●L寸指定タイプはD≧2.1, L≧5.0に適用
●L寸指定・公差選択タイプはD≧2.01, L≧5.0に適用

●L寸指定タイプはD≧1.5に適用
●L寸指定・公差選択タイプはD≧1.50に適用

¥/1Code 200 200

■L寸選択タイプ

D	¥基準単価													
	フラットタイプ			球面タイプ			テーパRタイプ			テーパタイプ				
1.0~2.0	SFST	SFSS	SFSXC	SPSHT	SPSHS	SPSHSG	SPSHDG	SPSHC	STSHT	STSHS	STSHC	SXSHT	SXSHS	SXSHC
2.1~3.0	1,150	1,490	1,800	1,200	1,560	2,480	1,930	1,880	1,310	1,700	2,050	1,180	1,560	1,880
2.1~3.0	760	990	1,200	800	1,040	1,920	1,540	1,250	870	1,130	1,360	760	1,000	1,210

■L寸指定・公差選択タイプ

D	¥基準単価												
	フラットタイプ			球面タイプ			テーパRタイプ			テーパタイプ			
0.51~1.00	SFFHT	SFPHS	SFPXC	SPPHX	SPPHS	SPPXC	STPHX	STPHS	STPHC	SXPHT	SXPHT	SXPHT	SXPHT
1.01~2.00	1,790	2,340	—	1,830	2,390	—	—	—	—	—	—	—	—
2.01~3.00	1,530	1,990	2,400	1,560	2,040	2,450	1,560	2,040	2,450	1,340	1,710	2,050	1,500
2.01~3.00	1,020	1,320	1,600	1,040	1,360	1,640	1,040	1,360	1,640	900	1,240	1,500	—

22 位置決めピン

小径位置決めピン

ツバ付・圧入タイプ

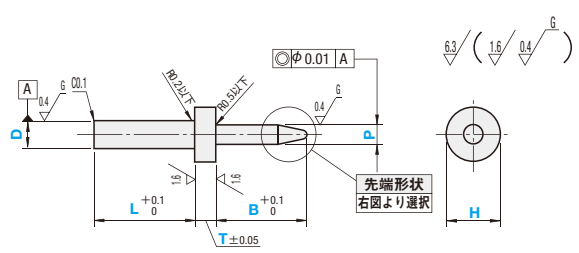
類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



型式		材質記号	材質	硬度
導入部形状	公差・固定方法			
SF (フラット)	SS (公差固定・圧入)	T	SK4	50~58HRC
SP (球面)				
ST (テーパR)	PS (公差選択・圧入)	S	SUS304	-
SX (テーパ)				

SK4の特長 P.1310 お選び頂けない組合せがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



先端形状選択	
フラット SF	テーパR ST
球面 SP	テーパ SX

公差固定タイプ

型式		D寸公差 m6	D	L指定 0.5mm単位	P指定 0.1mm単位	P寸公差	B指定 0.5mm単位	H指定 0.1mm単位	T指定 0.5mm単位	E指定 0.5mm単位 (テーパ形状のみ)	R	
導入部形状	固定方法											
SF (フラット)	ST (テーパR)	SS (圧入)	T	1	2.0~5.0	1.0~2.9	1.0~10.0	1.1~3.0	1.0~10.0	0.5~5.0	0.2	
SP (球面)	SX (テーパ)			2	4.0~10.0	1.0~4.0					2.1~7.0	0.3
				3	6.0~10.0	1.5~6.0					3.1~8.0	0.4
				4	8.0~10.0	2.0~7.0					4.1~9.0	

P<H D<H 球面の場合、B-1≧P/2 テーパRの場合、B-1≧1.85P-2.75R テーパの場合、B≧E+1 P≧E

公差選択タイプ

型式		D寸公差 選択	P寸公差 選択	D	L指定 0.1mm単位	P指定 0.01mm単位	B指定 0.1mm単位	H指定 0.01mm単位	T指定 0.1mm単位	E指定 0.5mm単位 (テーパ形状のみ)	R	
導入部形状	固定方法											
SF (フラット)	ST (テーパR)	PS (圧入)	T	P	1	2.0~5.0	1.00~2.90	1.0~10.0	1.10~3.00	1.0~10.0	0.2	
SP (球面)	SX (テーパ)				2	4.0~10.0	1.00~4.00				2.10~7.00	0.3
					3	6.0~10.0	1.50~6.00				3.10~8.00	0.4
					4	8.0~10.0	2.00~7.00				4.10~9.00	

P<H D<H 球面の場合、B-1≧P/2 テーパRの場合、B-1≧1.85P-2.75R テーパの場合、B≧E+1 P≧E

Price 価格	数量	1~19	20~34	35~49	50~99
価格	標準単価				
	値引率		5%	10%	18%

公差固定タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SFSS□)		球面タイプ (SPSS□)		テーパタイプ (STSS□)		テーパタイプ (SXSS□)	
1	SFSS4	1,280	SPSS4	1,680	STSS4	1,320	SXSS4	2,080
2	SFSS2	1,120	SPSS2	1,470	STSS2	1,150	SXSS2	1,860
3	SFSS3	1,020	SPSS3	1,330	STSS3	1,040	SXSS3	1,690
4	SFSS4	920	SPSS4	1,200	STSS4	940	SXSS4	1,520

公差選択タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SFPS□)		球面タイプ (SPPS□)		テーパタイプ (STPS□)		テーパタイプ (SXPS□)	
1	SFPS4	1,630	SPPS4	2,120	STPS4	1,580	SXPS4	2,350
2	SFPS2	1,420	SPPS2	1,850	STPS2	1,380	SXPS2	2,110
3	SFPS3	1,290	SPPS3	1,680	STPS3	1,250	SXPS3	1,920
4	SFPS4	1,160	SPPS4	1,520	STPS4	1,130	SXPS4	1,820

Order 注文例	型式	L	P	B	H	T	E
	SXSS4	L10.0	P6.2	B5.0	H8.0	T3.0	E3.0
	SPPSTP2	L8.0	P2.0	B4.0	H3.5	T5.0	

Delivery 出荷日	数量	1~19	20~34	35~49	50~99
3 日目発送	標準単価				
	値引率		5%	10%	18%

Alteration 追加加工	型式	L	P	B	H	T	E
	SFSST3	L6.0	P3.0	B6.0	H5.0	T2.0	

Alterations Code	導入部加工		C面取りサイズ変更	
	GDC	導入部を加工します。 指定方法 GDC	CC	D寸部C面取り0.1を0.3に変更します。 指定方法 CC
Spec.	導入部D: $\begin{matrix} -0.01 \\ -0.03 \end{matrix}$	C0.3	$\begin{matrix} D \geq 2 \text{に適用} \\ GDC \text{とCCの併用不可} \end{matrix}$	
¥/Code	200	200		

小径位置決めピン

ツバ付・おねじタイプ

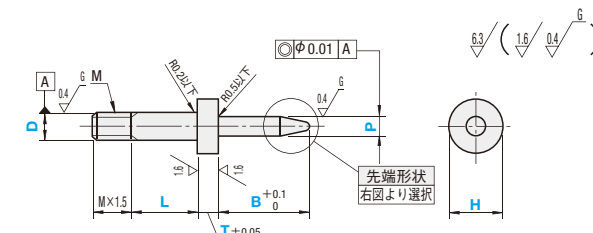
類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



型式		材質記号	材質	硬度
導入部形状	公差・固定方法			
SF (フラット)	SN (公差固定・おねじ)	T	SK4	50~58HRC
SP (球面)				
ST (テーパR)	PN (公差選択・おねじ)	S	SUS304	-
SX (テーパ)				

SK4の特長 P.1310 お選び頂けない組合せがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



先端形状選択	
フラット SF	テーパR ST
球面 SP	テーパ SX

L=0の場合、おねじ元にニゲ加工が付きまます。

公差固定タイプ

型式		D寸公差	D	L指定 0.5mm単位	P指定 0.1mm単位	P寸公差	B指定 0.5mm単位	H指定 0.1mm単位	T指定 0.5mm単位	E指定 0.5mm単位 (テーパ形状のみ)	R	M
導入部形状	固定方法											
SF (フラット)	ST (テーパR)	SN (おねじ)	T	2	1.0~4.0	0	1.0~30.0	1.1~3.0	1.0~20.0	0.5~5.0	0.2	M2
SP (球面)	SX (テーパ)			3	1.5~6.0						0.3	M3
				4	2.0~7.0						0.4	M4

P<H D<H 球面の場合、B-1≧P/2 テーパRの場合、B-1≧1.85P-2.75R テーパの場合、B≧E+1 P≧E

公差選択タイプ

型式		D寸公差 選択	P寸公差 選択	D	L指定 0.1mm単位	P指定 0.01mm単位	B指定 0.1mm単位	H指定 0.01mm単位	T指定 0.1mm単位	E指定 0.5mm単位 (テーパ形状のみ)	R	M
導入部形状	固定方法											
SF (フラット)	ST (テーパR)	PN (おねじ)	T	P	2	1.00~4.00	1.0~30.0	1.10~3.00	1.0~20.0	0.5~5.0	0.2	M2
SP (球面)	SX (テーパ)				3	1.50~6.00					0.3	M3
					4	2.00~7.00					0.4	M4

P<H D<H 球面の場合、B-1≧P/2 テーパRの場合、B-1≧1.85P-2.75R テーパの場合、B≧E+1 P≧E

Order 注文例	型式	L	P	B	H	T	E
	SPSNT3	L3.5	P2.5	B10.5	H4.2	T5.5	
	SXPNSQR2	L2.0	P3.2	B8.0	H4.00	T3.0	E3.0

Price 価格	数量	1~19	20~34	35~49	50~99
価格	標準単価				
	値引率		5%	10%	18%

Delivery 出荷日	数量	1~19	20~34	35~49	50~99
3 日目発送	標準単価				
	値引率		5%	10%	18%

公差固定タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SFSN□)		球面タイプ (SPSN□)		テーパタイプ (STSN□)		テーパタイプ (SXSN□)	
2	SFSNT	1,180	SPSNT	1,550	STSNT	1,210	SXSN2	1,750
3	SFSNT	1,080	SPSNT	1,400	STSNT	1,100	SXSN3	1,590
4	SFSNT	970	SPSNT	1,260	STSNT	1,000	SXSN4	1,430

公差選択タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SFPN□)		球面タイプ (SPPN□)		テーパタイプ (STPN□)		テーパタイプ (SXPN□)	
2	SFPNT	1,960	SPPNT	2,460	STPNT	1,460	SXPN2	2,350
3	SFPNT	1,770	SPPNT	2,320	STPNT	1,320	SXPN3	2,110
4	SFPNT	1,600	SPPNT	2,200	STPNT	1,200	SXPN4	1,920

位置決めピン
治具
フック
ピン

小径位置決めピン

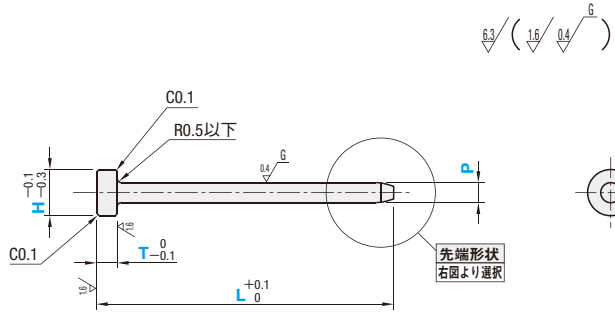
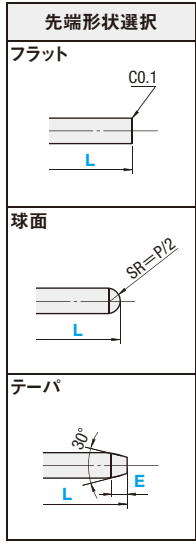
一座付きタイプ



CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



導入部形状	型式 公差	材質記号	材質
SF (フラット)	SZ (公差固定タイプ)	S	SUS304
SP (球面)	PZ (公差選択タイプ)		
SX (テーパ)			



公差固定タイプ

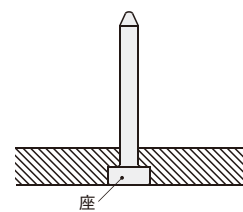
型式	公差	材質記号	P 指定0.1mm単位	P寸公差	L 指定0.5mm単位	T 指定1mm単位	H	E 指定0.5mm単位
SF (フラット)	SZ	S	1.0~1.3	0 -0.01	13.0~30.0	3~5	2	0.5
SP (球面)			1.4~2.5					0.5~1.5
SX (テーパ)			2.6~3.5					0.5~2.5

①L-T≥10 ②テーパの場合、P≥E

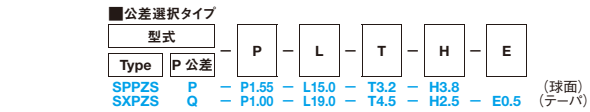
公差選択タイプ

型式	公差	材質記号	P公差選択	P 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	T 指定0.1mm単位	H 指定0.1mm単位	E 指定0.5mm単位
SF (フラット)	PZ	S	P +0.005/0	1.00~1.40	13.0~30.0	3.0~5.0	2.0~3.0	0.5
SP (球面)			Q ±0.002	1.41~2.50				0.5~1.5
SX (テーパ)			R -0.005	2.51~3.50				0.5~2.5

①L-T≥10 ②P+0.5≤H ③テーパの場合、P≥E



抜け防止として座を付けました。



Delivery 出荷日 3 日目発送

在庫 A 500円/1本 P90

①同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	5%	10%	18%	

②表示数量を超えは別見積り

公差固定タイプ

P	¥基準単価		
	フラットタイプ	球面タイプ	テーパタイプ
1.0~1.3	SFSZS 1,650	SPSZS 1,660	SXSZS 1,710
1.4~2.5	1,560	1,580	1,630
2.6~3.5	1,400	1,410	1,450

公差選択タイプ

P	¥基準単価		
	フラットタイプ	球面タイプ	テーパタイプ
1.00~1.40	SFPZS 1,980	SPPZS 1,990	SXPZS 2,050
1.41~2.50	1,880	1,890	1,950
2.51~3.50	1,680	1,700	1,750

小径高さ調整ピン/可動小径ピンユニット

■特長: 高さ公差が1/100の精度が出ている小径高さ調整ピンです。基板の高さ方向の位置決め最適です。

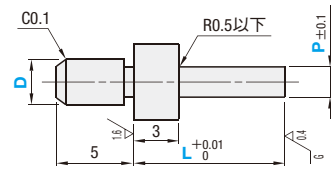
小径高さ調整ピン



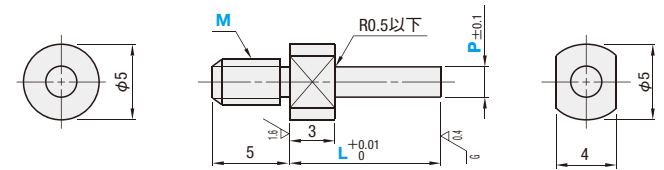
導入部形状	型式 固定方法	材質
SF (フラット)	HH (圧入) NN (おねじ)	SUS304



圧入タイプ



おねじタイプ



圧入タイプ

導入部形状	型式 固定方法	D	D寸公差	L 指定0.01mm単位	P 指定0.5mm単位	¥基準単価
SF (フラット)	HH (圧入)	3	+0.012 +0.006	5.00~15.00	1.0~3.0	1,380

おねじタイプ

導入部形状	型式 固定方法	M (並目)	L 指定0.01mm単位	P 指定0.5mm単位	¥基準単価
SF (フラット)	NN (おねじ)	3	5.00~15.00	1.0~3.0	1,170



Order 注文例

型式 - L - P

SFH3 - L9.98 - P2.0 (圧入タイプ)

SFNN3 - L6.50 - P2.5 (おねじタイプ)



Example 使用例

両面実装されている基板の受けとしてご使用いただけます。



Delivery 出荷日 3 日目発送

在庫 A 500円/1本 P90

①同一サイズ3本以上は一律1,350円

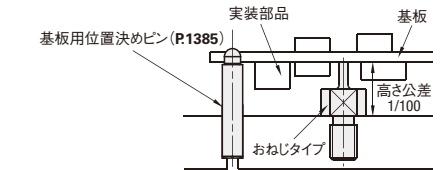


Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

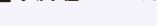
数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	5%	10%	18%	

②表示数量を超えは別見積り

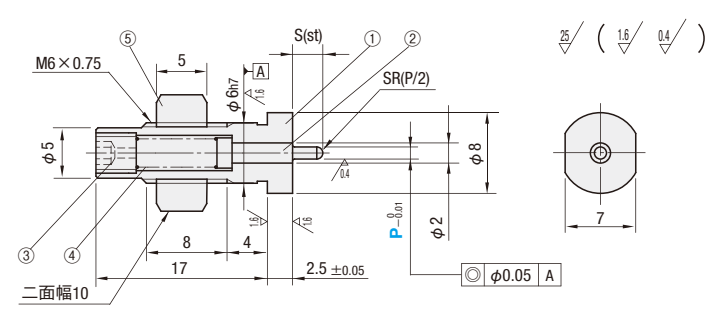


■特長: バネ保持のピンがストロークする小径ピンユニットです。

可動小径ピンユニット



型式	①本体 材質	②ピン 材質	③ブラク 材質	④スプリング 材質	⑤ナット 材質
DSDP	SUS304	SUS304 (摺動部フッ素コーティング)	SUS304相当	SUS304-WPB	SUS304相当



型式	P 指定0.01mm単位	S	荷重 (N)		¥基準単価
			min.	max.	
DSDP	1.00~1.50	3.0	0.2	0.48	3,480
	1.51~1.99	4.5	0.2	0.64	



Order 注文例

型式 - P

DSDP - P1.70



Example 使用例

バネ保持のピンに荷重がかかると、ピンが沈みます。



Delivery 出荷日 5 日目発送

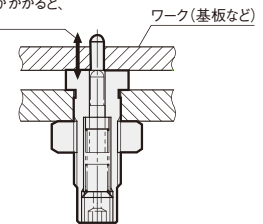


Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	5%	10%	

②表示数量を超えは別見積り



位置決めピン

LOCATING PINS FOR CIRCUIT BOARD 基板用位置決めピン

■特長：プリント基板仕様の位置決めピン。基板の薄さに対応してB寸を短く固定し、価格もお求めやすくなっております。

RoHS

材質No.	材質	S表面処理	H硬度	大頭		小頭	
				スタンダード	おねじ	スタンダード	内ねじ
①	SUS304	-	-	SFPLA (m6) SFPLP (p6)	SFPLN	SFPMA (m6) SFPMP (p6)	SFPMT
②	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CFPLA (m6) CFPLP (p6)	CFPLN	CFPMA (m6) CFPMP (p6)	CFPMT

●大頭スタンダード

●小頭スタンダード

●大頭おねじ

●小頭内ねじ

*導入部は公差m6・p6とも適用となります。
 ◎センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分があり残りません。

■大頭スタンダード

型式	Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	C	l1	¥基準単価	
			m6	p6						①SUS304 SFPLA SFPLP	②SUS440C CFPLA CFPLP
SFPLA (m6) SFPLP (p6) CFPLA (m6) CFPLP (p6)	1	1	-	-	1.50~2.00	2~10	1	0.1	0	1,480	1,600
	2	2	+0.008	+0.012	2.50~4.00	2~15	1	0.2	0	600	690
	3	3	+0.002	+0.006	3.50~6.00	3~15	2	0.2	1	630	730

■大頭おねじ

型式	Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	M (並目)	l1	¥基準単価	
			g6	g6						①SUS304 SFPLN	②SUS440C CFPLN
SFPLN (m6) CFPLN (p6)	2	2	-0.002	-0.008	2.50~4.00	2~12	1	M2	0	910	1,040
	3	3	-0.002	-0.008	3.50~6.00	3~15	2	M3	0	920	1,060

■小頭スタンダード

型式	Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	C	l1	¥基準単価	
			m6	p6						①SUS304 SFPMA SFPMP	②SUS440C CFPMA CFPMP
SFPMA (m6) SFPMP (p6) CFPMA (m6) CFPMP (p6)	2	2	+0.008	+0.012	1.00~1.95	2~15	1	0.3	0	580	690
	3	3	+0.002	+0.006	1.50~2.95	3~15	1	0.5	0	620	730
	4	4	-	-	2.50~4.00	3~20	2	1	1	680	790
	5	5	+0.012	+0.020	2.50~4.00	3~20	2	1	1	730	860
	6	6	+0.004	+0.012	2.50~4.00	3~20	2	1	1	770	900

■小頭内ねじ

型式	Type	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	C	M (並目)	l2	¥基準単価	
			g6	g6							①SUS304 SFPMT	②SUS440C CFPMT
SFPMT (m6) CFPMT (p6)	5	5	-0.004	-0.012	2.50~4.00	10~20	2	0.5	M2	3	930	1,030
	6	6	-0.004	-0.012	2.50~4.00	10~20	2	0.5	M3	5	890	990

Order 注文例: 型式 SFPLN 2 - P2.90 - L8

Alteration 追加加工: 型式 SFPMT5 - P2.95 - L10 - RC

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (P89)

Alteration 追加加工: 首元RC加工

Spec. 首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC

Example 使用例: 基板を傷付けないよう先端は球面に、突き抜けないようB寸を短く固定してあります。

LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -NON MAGNETIC- 位置決めピン 大頭テーパタイプ -非磁性タイプ-

■特長：非磁性体(アルミ)の位置決めピン。周辺に磁力の影響を及ぼしません。

RoHS

スタンダード	Type		先端形状	材質	S表面処理
	内ねじ	おねじ			
AFPMA	AFPMTA	AFPMTA	丸	A2017	白アルマイト
AFPMD	AFPMTD	AFPMTD	ダイヤ	A2017	白アルマイト

●スタンダード

●おねじ

●内ねじ

●ダイヤ

◎材質が軟らかいため、ネジ山が潰れやすくなっています。表中の推奨締付トルクをご参照の上、お取り付けください。

■スタンダード

型式	Type	D	D寸公差m6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	(W)	l	¥基準単価	
											AFPMA	AFPMD
AFPMA AFPMD ◎ダイヤはD≧2に適用	1	1	-	1.50~2.50	2~3	1.0~5.0	0.1	0.5	-	0	1,210	-
	2	2	+0.008	2.50~4.00	2~6	1.0~10.0	0.5	1	1.2	0	410	600
	3	3	+0.002	3.50~6.00	3~6	1.0~10.0	1	2	1.5	0	450	690
	4	4	-	4.50~7.00	4~8	1.0~10.0	1	2	1.8	0	520	780
	5	5	+0.012	5.50~8.00	5~10	1.0~10.0	1	3	2.2	0	600	840
	6	6	+0.004	6.50~10.00	6~12	1.0~12.0	1	3	3	0	640	910
	8	8	+0.015	9.00~13.00	8~16	1.0~15.0	1.5	4	3.5	0	690	990
	10	10	+0.006	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	2	4	4	0	730	1,030
	12	12	+0.018	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	2	4	5	0	780	1,100
	13	13	+0.007	14.00~18.00	13~26	5.0~20.0	2	5	5.5	0	830	1,150
	16	16	-	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	3	5	7	2	1,190	1,540

■内ねじ

型式	Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	l	M (並目)	推奨締付トルク (kgf・cm)	¥基準単価	
												AFPMTA	AFPMTD
AFPMTA AFPMTD	6	6	-0.004	6.50~10.00	6(9)~12	2.0~12.0	3	3	5	M3	6.25	900	1,180
	8	8	-0.005	9.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0	4	3.5	5	M4	10	960	1,250
	10	10	-0.014	11.00~15.00	10(12)~20	3.0~20.0	4	4	8	M5	10	1,000	1,300
	12	12	-0.006	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	4	5	10	M6	10	1,040	1,370
	13	13	-0.017	14.00~18.00	13(14)~26	5.0~20.0	5	5.5	10	M8	22.5	1,050	1,400
	16	16	-0.017	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	5	7	12	M8	22.5	1,450	1,900

■おねじ

型式	Type	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	M (並目)	推奨締付トルク (kgf・cm)	¥基準単価	
											AFPMTA	AFPMTD
AFPMTA AFPMTD	3	3	-0.008	3.50~6.00	2~6	1.0~10.0	2	1.5	3	5	750	990
	4	4	-0.004	4.50~7.00	2~8	1.0~10.0	3	1.8	4	7	810	1,070
	5	5	-0.012	5.50~8.00	3~10	1.0~10.0	3	2.2	5	8.75	900	1,150
	6	6	-0.004	6.50~10.00	3~10	1.0~12.0	3	3	6	17.5	930	1,200
	8	8	-0.005	9.00~13.00	5~10	1.0~15.0	3	3.5	8	18.75	960	1,250
	10	10	-0.014	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	4	4	10	27.5	1,000	1,300
	12	12	-0.006	13.00~16.00	8~15	3.0~20.0	4	5	12	92.5	1,040	1,370
	16	16	-0.017	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	5	7	16	100	1,450	1,900

Order 注文例: AFPMA6 - P8.50 - L6 - B3.0

Alteration 追加加工: AFPMTA10 - P12.00 - L15 - B6.0 - AC

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (P89)

Alterations: タップ加工 (MH), 首下R加工 (RC), エアーベント加工 (AC)

Spec. 首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC

Example 使用例: 非磁性の金属で構成されておりますので、微小なワークの近辺や各種測定機内部でも磁力の影響なくご使用いただけます。

位置決めピン 大頭テーパタイプ

樹脂ヘッド付

●特長：導入部の先端に樹脂を接着することで、ワークの傷付きを防止します。

RoHS

材質No.	ピン		ヘッド		Type	D公差・形状記号
	M材質	H硬度	M樹脂材質	樹脂材質		
①	SKS3相当	焼入硬度60~63HRC	MCナイロン		JPPH	B(スタンダード・m6)
②	SUS304	—			SJPPH	PB(スタンダード・p6)
③	SUS440C相当	焼入硬度50~55HRC			CJPPH	TA(内ねじ・g6) NA(おねじ・g6)

●MCナイロンの特性値 P2-899
●SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

●スタンダード ●内ねじ ●おねじ

*導入部は公差p6のみ適用となります。

スタンダード

Type	形状記号	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	x	ℓ	¥基準単価		
			m6	p6								①SKS3焼 JPPHB	②SUS304 SJPPHB	③SUS440C CJPPHB
JPPH SJPPH CJPPH	B(m6) PB(p6)	5	+0.012	+0.020	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1	5	4	1	1,050	1,210	1,580
		6	+0.004	+0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	1	5	4	1	1,080	1,410	1,640
		8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5	5	4	1	1,160	1,510	1,740
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	2	5	4	1	1,190	1,560	1,810
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	12~24	—	2	5	4	1	1,290	1,670	1,880
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	13~26	—	2	5	4	1	1,330	1,720	1,990
		16	+0.029	+0.035	17.00~25.00	16~32	—	2	5	4	1	1,670	2,190	2,550
		20	+0.021	+0.022	22.00~30.00	20~40	—	2	5	4	1	2,030	2,690	3,130

内ねじ

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	x	M (並目)	ℓ	¥基準単価		
											①SKS3焼 JPPHTA	②SUS304 SJPPHTA	③SUS440C CJPPHTA
JPPH SJPPH CJPPH	TA	5	-0.004	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	5	4	M2	3	1,360	1,570	2,040
		6	-0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	5	4	M3	5	1,480	1,850	1,960
		8	-0.005	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	5	4	M5	8	1,560	1,950	2,060
		10	-0.014	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	5	4	M5	8	1,600	2,010	2,130
		12	-0.006	13.00~16.00	12~24	—	5	4	M5	8	1,690	2,140	2,210
		13	-0.006	14.00~18.00	13~26	—	5	4	M5	8	1,740	2,200	2,320
		16	-0.017	17.00~25.00	16~32	—	5	4	M6	9	2,080	2,700	2,910
		20	-0.007	22.00~30.00	20~40	—	5	4	M6	9	2,480	3,270	3,520

●D=5の時 L+B≧M×4+1, D≧6の時 L+B≧M×3+1

おねじ

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	x	M (並目)	ℓ	¥基準単価		
											①SKS3焼 JPPHNA	②SUS304 SJPPHNA	③SUS440C CJPPHNA
JPPH SJPPH CJPPH	NA	5	-0.004	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0	5	4	M5	5	1,520	1,750	2,070
		6	-0.012	6.50~10.00	3~10	2.0~12.0	5	4	M6	5	1,590	2,070	2,100
		8	-0.005	9.00~13.00	5~10	2.0~15.0	5	4	M8	5	1,680	2,180	2,210
		10	-0.014	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	5	4	M10	5	1,720	2,250	2,300
		12	-0.006	13.00~16.00	8~15	—	5	4	M12	5	1,810	2,380	2,360
		16	-0.017	17.00~25.00	8~20	—	5	4	M16	5	2,240	3,030	3,130
		20	-0.007	22.00~30.00	10~20	—	5	4	M20	5	2,660	3,680	3,800

Order 注文例

型式: JPPH B 8 - P10.00 - L10 - B5.5
CJPPH TA 16 - P25.00 - L22 - B13.0

Delivery 出荷日

5 日目発送

ストーク B 500円/1本

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	—	5%	10%

●表示数量を超えは見積り

Alteration 追加加工

型式: SJPPHB10 - P15.00 - L12 - B6.4 - RC

5 日目発送

●ストークB適用不可

Alteration Code

首下R加工

RC

Spec.

首下の逃げをR0.5に変更します。
指定方法 RC

●P-D≧2の場合に適用

¥/1Code 300

位置決めピン

樹脂大頭タイプ

●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

Type	固定部選択	頭部形状選択	材質	使用雰囲気温度
JP	FJP	Z(スタンダード)	ポリアセタール(黒)	-45~95℃
MJP	MFP	A(テーパ)	MCナイロン(青)	-40~120℃
DJP	DFP	FA(フラット)	導電性MCナイロンCDR2(黒)	-40~120℃
JKP	FKP	Y(内ねじ)	PEEK(自然色アイポリ)	-50~250℃

●ポリアセタール・MCナイロン・導電性MCナイロン・PEEKの特性値 P2-899・900
(ポリアセタール・MCナイロンはスタンダードグレードを参照ください)

●お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

●スタンダード ●内ねじ

●先端形状選択

テーパ: 15°, B+0.3, m, SR P/2

フラット: B+0.3, C, エッジ部なし

●外径公差は室温(20℃)での測定結果です。

P寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差 m6	D寸公差 g6	P 指定 0.01mm単位	L		B	C	m	ℓ1	M(並目)	ℓ2
							スタンダード	内ねじ						
JP MJP DJP JKP	Z(スタンダード)	A(テーパ) FA(フラット) Q(球面)	1	+0.008 +0.002	—	1.50~2.50	3	—	3	0.3	0.5	—	—	—
			2			2.50~4.00	4	—	—	—	—	—		
			3			3.50~6.00	5	—	—	—	—	—		
			4			4.50~7.00	—	—	—	—	—	—		
			5			5.50~8.00	10	—	—	—	—	—		
			6			6.50~10.00	10	—	—	—	—	—		
			8			9.00~13.00	15	—	—	—	—	—		
			10			11.00~15.00	15	—	—	—	—	—		

P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差 m6	D寸公差 g6	P 指定 0.01mm単位	L		B 指定0.1mm 単位	C	m	ℓ1	M(並目)	ℓ2
							スタンダード	内ねじ						
FJP MFP DFP FKP	Z(スタンダード)	A(テーパ) FA(フラット) Q(球面)	1	+0.008 +0.002	—	1.50~2.50	2~3	—	2.0~5.0	0.3	0.5	—	—	—
			2			2.50~4.00	2~6	2.0~10.0	—	—	—	—		
			3			3.50~6.00	3~6	2.0~10.0	—	—	—	—		
			4			4.50~7.00	4~8	2.0~10.0	—	—	—	—		
			5			5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	—	—	—	—		
			6			6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	—	—	—	—		
			8			9.00~13.00	8~16	2.0(3.0)~15.0	—	—	—	—		
			10			11.00~15.00	10~20	3.0(4.0)~20.0	—	—	—	—		

●フラットのB寸は()寸法となります。

Order 注文例

型式: JPPYA6 - 8.00 - L10 - B7.0

Alteration 追加加工

5 日目発送

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A 500円/1本

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	—	5%	10%

●表示数量を超えは見積り

Alteration Code

ねじインサート挿入

HSC

Spec.

内ねじにねじインサート加工します。
D6: M3
D8・10: M5
指定方法 HSC

¥/1Code 500

スタンダード

D	テーパ ¥基準単価							フラット ¥基準単価							球面 ¥基準単価									
	JPZA	MJPA	DJPA	JKPA	FJPA	MFPA	DFPA	FKPA	JPZA	MJPA	DJPA	JKPA	FJPA	MFPA	DFPA	FKPA	JPZQ	MJPZQ	DJPZQ	JKPZQ	FJPZQ	MFZQ	DFZQ	FKPZQ
1	1,400	1,470	1,740	—	1,650	2,030	2,410	2,570	1,370	1,470	1,680	2,190	1,620	2,030	2,320	2,380	800	1,620	1,850	2,280	1,070	2,240	2,550	2,830
2	540	980	1,090	—	640	1,360	1,520	1,930	910	980	1,050	1,460	1,080	1,360	1,460	1,680	530	1,080	1,160	1,610	710	1,490	1,590	2,120
3	580	1,060	1,180	—	680	1,470	1,640	2,090	980	1,060	1,140	1,580	1,100	1,470	1,570	1,820	580	1,170	1,250	1,740	760	1,610	1,720	2,300
4	630	1,140	1,270	—	740	1,580	1,760	2,250	1,070	1,140	1,220	1,710	1,250	1,580	1,690	1,960	620	1,260	1,350	1,880	800	1,740	1,860	2,340
5	680	1,230	1,370	—	810	1,690	1,880	2,280	1,150	1,230	1,320	1,830	1,370	1,690	1,810	2,100	670	1,350	1,450	2,010	850	1,860	1,990	2,500
6	720	1,310	1,460	—	850	1,810	2,020	2,430	1,220	1,310	1,400	1,950	1,440	1,810	1,940	2,240	710	1,440	1,600	2,150	890	1,990	2,220	2,520
8	760	1,390	1,610	—	890	1,920	2,220	2,480	1,290	1,390	1,550	2,070	1,510	1,920	2,140	2,250	760	1,530	1,770	2,280	930	2,110	2,440	2,670
10	790	1,470	1,900	—	930	2,030	2,620	2,570	1,340	1,470	1,840	2,190	1,580	2,030	2,530	2,380	800	1,620	2,020	2,480	980	2,240	2,790	2,830

内ねじ

D	テーパ ¥基準単価							フラット ¥基準単価							球面 ¥基準単価									
	JPYA	MJYA	DJYA	JKYA	FJYA	MFYA	DFYA	FKYA	JPYA	MJYA	DJYA	JKYA	FJYA	MFYA	DFYA	FKYA	JPYQ	MJYQ	DJYQ	JKYQ	FJYQ	MFYQ	DFYQ	FKYQ
6	—	1,900	2,280	—	1,170	2,470	2,970	—	—	1,900	2,200	—	1,170	—	2,860	—	—	2,090	2,420	2,760	1,290	2,560	2,960	3,650
8	—	2,010	2,420	—	1,230	2,540	3,050	—	—	2,010	2,330	—	1,230	—	2,940	—	—	2,220	2,570	2,930	1,360	2,720	3,150	3,880
10	—	2,140	2,570	—	1,290	2,620	3,150	—	—	2,140	2,480	—	1,290	—	3,030	—	—	2,350	2,720	3,110	1,420	2,880	3,330	3,980

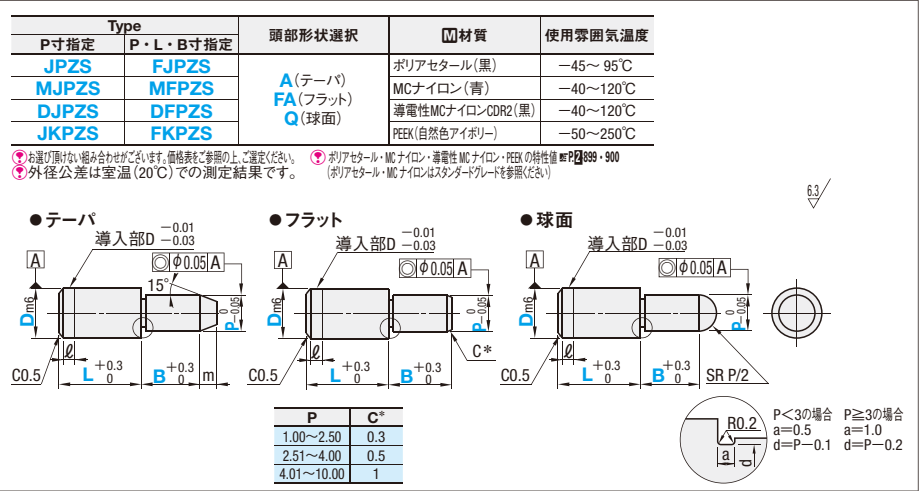
22 位置決めピン
治具フック
メッキ

位置決めピン

樹脂小頭タイプ

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



●P寸指定タイプ

Type	頭部形状選択	D	D寸公差 m6	P 指定0.01mm単位	L	B
JPZS MJPZS DJPZS JKPZS	A (テーバ) Q (球面)	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00	4	2
		3		1.00~3.00	5	3
		4		2.00~4.00		
		5	+0.012 +0.004	2.00~5.00	10	5
		6		2.00~6.00		
		8	+0.018 +0.007	3.00~8.00	15	6
		10		3.00~10.00	8	

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状部選択	D	D寸公差 m6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	D	m	ℓ
FJPZS MFPZS DFPZS FKPZS	A (テーバ) FA (フラット) Q (球面)	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	2	0.5	0
		3		1.00~3.00	3~6	2.0~10.0	3		
		4		2.00~4.00	4~8	2.0~10.0	4	1	
		5	+0.012 +0.004	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	5	2	1
		6		2.00~6.00	6~12	2.0~12.0	6		
		8	+0.018 +0.007	3.00~8.00	8~16	2.0~15.0	8	3	
		10		3.00~10.00	10~20	3.0~20.0	10		

Order 注文例: 型式 MFPZSQ6 - P5.50 - L10 - B5.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

在庫 A 500円/1本

送料 P90

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率		5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り

●P寸指定タイプ

D	¥基準単価							
	テーバ				球面			
	JPZSA	MJPZSA	DJPZSA	JKPZSA	JPZSQ	MJPZSQ	DJPZSQ	JKPZSQ
2	540	1,050	1,170	1,560	-	1,150	1,230	-
3	580	1,060	1,180	1,580	-	1,170	1,250	-
4	630	1,140	1,270	1,710	-	1,260	1,350	-
5	680	1,230	1,370	1,830	-	1,350	1,450	-
6	720	1,310	1,460	1,950	-	1,440	1,600	-
8	760	1,390	1,610	2,070	-	1,530	1,770	-
10	790	1,470	1,900	2,190	-	1,620	2,020	-

●P寸・L寸・B寸指定タイプ

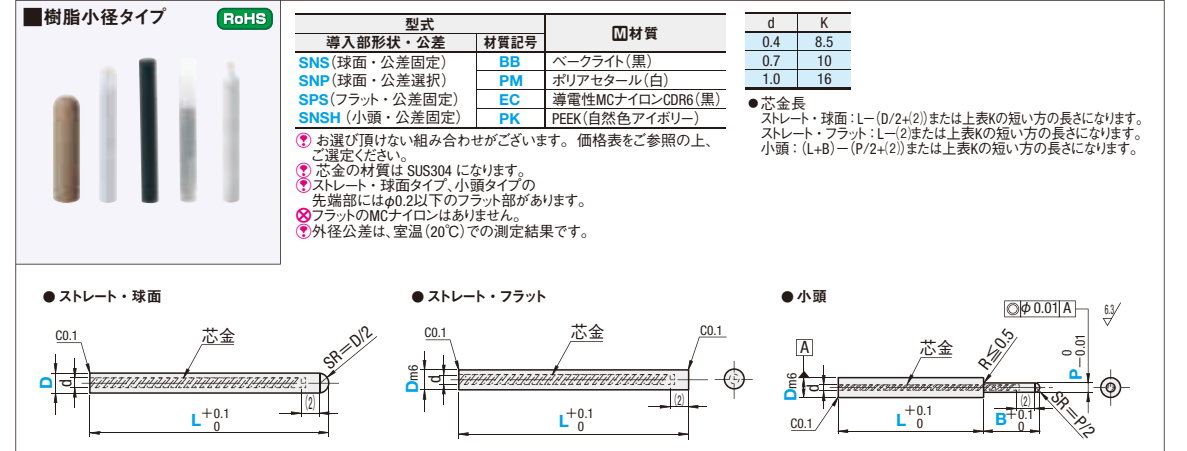
D	¥基準単価											
	テーバ				フラット				球面			
	FJPZSA	MFPZSA	DFPZSA	FKPZSA	FJPZFA	MFPZFA	DFPZFA	FKPZFA	FJPZSQ	MFPZSQ	DFPZSQ	FKPZSQ
2	640	1,280	1,430	1,900	630	1,280	1,370	1,900	700	1,410	1,510	2,100
3	680	1,300	1,450	1,930	640	1,300	1,390	1,930	710	1,430	1,530	2,120
4	740	1,400	1,560	2,080	690	1,400	1,500	2,080	760	1,540	1,650	2,290
5	810	1,500	1,670	2,230	740	1,500	1,600	2,230	820	1,650	1,770	2,320
6	850	1,600	1,780	2,250	790	1,600	1,710	2,250	870	1,760	1,960	2,470
8	890	1,700	1,970	2,390	840	1,700	1,890	2,390	920	1,860	2,150	2,550
10	930	1,800	2,330	2,530	890	1,800	2,240	2,530	980	1,980	2,470	2,620

位置決めピン

樹脂小径タイプ/樹脂ボルト止めタイプ

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

●特長: 芯金入りのため、横当ての際に折れにくい特長を持ちます。●樹脂の特性値 P2-899・900



●球面・フラット・公差固定タイプ

導入部形状	材質記号	D指定 0.1mm単位	D寸公差 m6	L指定 0.5mm単位	d	¥基準単価						
						SNSBB	SNSPM	SNSEC	SNSPK	SPSBB	SPSPM	SPSPK
SNS (球面)	BB PM EC PK	1.0~2.0	+0.008 +0.002	5.0~20.0	0.7	1,640	1,310	1,470	2,410	1,500	1,200	2,280
SPS (フラット)		2.1~3.0			1.0	1,090	870	980	1,980	1,000	800	1,840

●球面・公差選択タイプ

導入部形状	材質記号	D公差選択	D指定 0.01mm単位	L指定 0.1mm単位	d	¥基準単価			
						SNPBB	SNPPM	SNPEC	SNPPK
SNP	BB PM EC PK	M (m6)	1.00~2.00	5.0~20.0	0.7	2,290	1,830	-	3,090
		G (g6)	2.01~3.00		1.0	1,530	1,220	-	2,450
		H (h7)							

●小頭・公差固定タイプ

導入部形状	材質記号	D指定 0.1mm単位	D寸公差 m6	L指定 0.1mm単位	P指定 0.1mm単位	B指定 0.1mm単位	d	¥基準単価			
								SNSHBB	SNSHPM	SNSHEC	SNSHPK
SNSH	BB PM EC PK	1.1~2.0	+0.008 +0.002	5.0~18.5	1.0~1.9 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)	0.4	-	2,220	2,490	-
		2.1~3.0			1.0~2.9 (D>P)			0.7	-	1,480	1,660

●D≤2のときL+B≤15 D>2のときL+B≤20

Order 注文例: 型式 SPSBB - D1.5 - L7.5

Delivery 出荷日: 3 日目発送

在庫 A 500円/1本

送料 P90

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

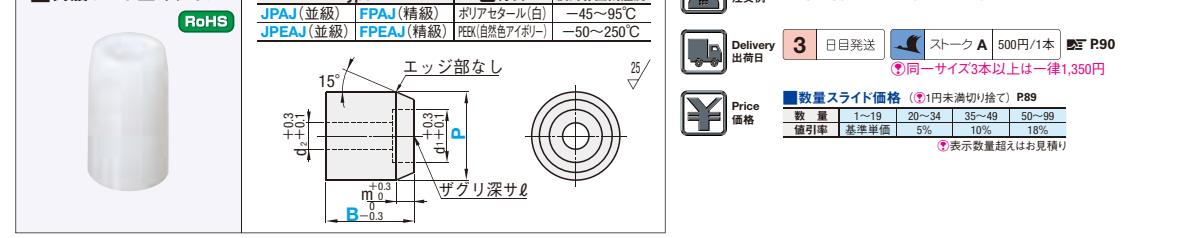
Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率		5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り

●樹脂ボルト止めタイプ



Type	No.	P (並級)		P (精級)		B		m	d1	d2	ℓ	適用ボルト	¥基準単価			
		指定1mm単位	公差	指定0.1mm単位	公差	指定1mm単位	指定0.1mm単位						JPAJ	JPEAJ	FPAJ	FPEAJ
JPAJ JPEAJ	FPAJ FPEAJ	3	8~10	0	8.0~10.0	0	10~25	2	6.5	3.5	4.5	M3	530	1,650	2,060	3,320
		4	10~12	-0.2	10.0~12.0	-0.05	15~35	3	8.0	4.5	5.5	M4	670	2,310	2,460	4,060
		5	12~16		12.0~16.0		15~50	4	9.5	5.5	6.5	M5	800	3,300	2,890	4,520

●ポリアセタール・PEEKの特性値 P2-899・900

PUSH PINS ワーク押えピン(プッシュピン)

—ストレートタイプ/小頭タイプ—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

ストレートタイプ RoHS

Type				材質	使用雰囲気温度
フラット	球面	テーパR	テーパ		
PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPTJ	ポリアセタール(白)	-45~95℃
PEPFJ	PEPRJ	PEPQJ	PEPTJ	PEEK(自然色/アイボリー)	-50~250℃
PMPFJ	PMPRJ	PMPQJ	-	導電性MCナイロン(黒)	-40~120℃

●ポリアセタール・PEEK・導電性MCナイロンの特性値
※P E2-899・900

①L<20の時、ねじ部長さはM×1.5となります。

型式		L 指定0.5mm単位		M (並目)	R
Type	D	フラット・球面	テーパR		
フラット	6	10.0~100.0	14.0~100.0	3	1
	8	12.0~100.0	18.0~100.0	4	1.5
	10	13.0~100.0	20.0~100.0	5	2
	12	16.0~100.0	26.0~100.0	6	3
	20	20.0~100.0	40.0~100.0	6	3
テーパR	6	10.0~100.0	14.0~100.0	3	1
	8	12.0~100.0	18.0~100.0	4	1.5
	10	13.0~100.0	20.0~100.0	5	2
	12	16.0~100.0	26.0~100.0	6	3
	20	20.0~100.0	40.0~100.0	6	3

D	¥基準単価																					
	L10.0~59.5								L60.0~100.0													
	PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPTJ	PEPFJ	PEPRJ	PEPQJ	PEPTJ	PMPFJ	PMPRJ	PMPQJ	PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPTJ	PEPFJ	PEPRJ	PEPQJ	PEPTJ	PMPFJ	PMPRJ	PMPQJ
6	670	700	710	700	2,010	2,100	2,130	2,100	1,470	1,540	1,560	830	860	880	860	2,490	2,580	2,640	2,580	1,820	1,890	1,930
8	730	760	770	760	2,190	2,280	2,310	2,280	1,600	1,670	1,690	910	940	960	940	2,730	2,820	2,880	2,820	2,000	2,060	2,110
10	780	810	830	810	2,340	2,430	2,490	2,430	1,780	1,820	1,840	1,000	1,030	1,050	1,030	3,000	3,090	3,150	3,090	2,200	2,260	2,310
12	830	910	930	910	2,490	2,730	2,790	2,730	1,820	2,000	2,040	1,160	1,190	1,210	1,190	3,480	3,570	3,630	3,570	2,550	2,610	2,660
15	910	940	960	940	2,730	2,820	2,880	2,820	2,000	2,060	2,110	1,330	1,360	1,390	1,360	3,990	4,080	4,170	4,080	2,920	2,990	3,050
20	1,000	1,030	1,050	1,030	3,000	3,090	3,150	3,090	2,200	2,260	2,310	1,500	1,530	1,560	1,530	4,500	4,590	4,680	4,590	3,300	3,360	3,430
25	1,170	1,200	1,220	1,200	3,510	3,600	3,660	3,600	2,570	2,640	2,680	1,670	1,700	1,730	1,700	5,010	5,100	5,190	5,100	3,670	3,740	3,800

小頭タイプ RoHS

PPFS (フラットタイプ) PPRS (球面タイプ)

①L<20の時、ねじ部長さはM×1.5となります。

材質: ポリアセタール(白) 使用雰囲気温度: -45~95℃

型式	D	P	L 指定0.5mm単位		B	M (並目)	¥基準単価	
			指定0.5mm単位	指定0.5mm単位			L10.0~59.5	L60.0~100.0
PPFS (フラットタイプ)	6	3.0~6.0	10.0~100.0	14.0~100.0	3.0~20.0 ①B≥P/2+1	3	880	960
	8	4.0~8.0	11.0~100.0	15.0~100.0		4	960	1,050
	10	5.0~10.0	12.0~100.0	16.0~100.0		5	1,050	1,160
	12	6.0~12.0	13.0~100.0	17.0~100.0		6	1,210	1,350
PPRS (球面タイプ)	15	8.0~15.0	14.0~100.0	18.0~100.0	6	1,390	1,600	
	20	10.0~20.0	15.0~100.0	19.0~100.0	6	1,560	1,810	
	25	13.0~25.0	16.0~100.0	20.0~100.0	6	1,730	1,990	

Order 注文例
PPFJ10 - L - E - A
PPTJ12 - 40.0 - E10 - A5

小頭タイプ
PPFS6 - P - L - B
PPFS6 - P3.0 - L50.5 - B10.5

Delivery 出荷日
3 日発送
ストック A 500円/1本 P89
①同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%
②表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工
型式 - L - E - A (HSC・SC)
PPFJ10 - 40.0 - SC15
5 日発送

Alterations
ネジインサート挿入 HSC
M部にネジインサート加工します。指定方法 HSC

2面幅加工 SC
2面幅加工
SC: 指定1mm単位
①SC+L/2≤L
②SC>M×3
指定方法 SC15

D	W	ℓ
6	5	8
8	7	8
10	8	8
12	10	8
15	13	10
20	17	10
25	22	10

¥/1Code 500 400

LOCATING PINS -WITH AIR VENT- 位置決めピン

—エアイベント付おねじタイプ・めねじタイプ—



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長: エア抜き溝があるので、ピンの差し込みを容易に行えます。

おねじ RoHS **めねじ**

Type	材質	硬度
LPN LPT	SUJ2	焼入硬度 45~50HRC
SLPN SLPT	SUS304	-
CLPN CLPT	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC

型式	D寸公差g6	L						L1	dg6	M (並目)	ℓ1	ℓ2	r	¥基準単価				
		10	12	15	20	25	30							LPN	SLPN	CLPN		
おねじ LPN SLPN CLPN	5	-0.004	10	12	15	20	25	30	12	3	-0.002	M3	7	1.0	1.0	290	380	470
	6	-0.012	10	12	15	20	25	30	15	4	-0.004	M4	10	1.5	1.5	290	390	490
	8	-0.005	10	12	15	20	25	30	20	5	-0.012	M5	15	2.0	2.0	300	400	500
	10	-0.014	15	20	25	30	20	6	M6	15	2.0	2.0	310	410	510			
	12	-0.006	15	20	25	30	20	6	M6	15	2.0	2.0	320	420	520			
	12	-0.017	15	20	25	30	20	6	M6	15	2.0	2.0	320	420	520			

①L=10・12は、SLPNとCLPNのみ適用となります。

型式	D寸公差g6	L						M (並目)	ℓ1	ℓ2	r	¥基準単価			
		10	12	15	20	25	30					LPT	SLPT	CLPT	
めねじ LPT SLPT CLPT	5	-0.004	10	12	15	20	25	30	M3	6	1.0	1.0	150	250	310
	6	-0.012	10	12	15	20	25	30	M4	8	1.5	1.5	150	250	310
	8	-0.005	12	15	20	25	30	M5	8	1.5	1.5	160	270	330	
	10	-0.014	20	25	30	M6	10	2.0	2.0	160	270	330			
	12	-0.006	20	25	30	M6	10	2.0	2.0	160	270	330			

①D=6、L=10の場合のみ、ℓ1=6となります。また、タップ下穴が貫通することがあります。

Order 注文例
LPN5 - L - 15
LPT6 - L - 20

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%
②表示数量超えはお見積り

Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P89
①ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Example 使用例

LPN LCH (P.1442) LCHZ (P.1442)

LPT マシンベース

位置決めピン

-パイロットピン-



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

B寸固定タイプ		B寸指定タイプ			材質	硬度
スタンダード	内ねじ マイナス溝付	スタンダード	内ねじ マイナス溝なし	マイナス溝付		
HPST	HPSTM	HPSF	HPSFS	HPSFM	SKS3相当	焼入硬度 60~63HRC
SHPST	SHPSTM	SHPSF	SHPSFS	SHPSFM	SUS304	-
CHPST	CHPSTM	CHPSF	CHPSFS	CHPSFM	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC

●スタンダード

●内ねじ・マイナス溝付

●内ねじ・マイナス溝なし

■B寸固定スタンダード・内ねじ

型式	Type	D	D寸公差	L 選択						P	B	E	ℓ	M (並目)	¥基準単価					
				3	4	5	6	8	10						12	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位
スタンダード HPST SHPST CHPST	内ねじ マイナス溝付 HPSTM SHPSTM CHPSTM	+0.012 +0.007	1 2 3 4 5 6 8 10	12 12 12 12 12 12 15 15	1	3	3	3	1.50~3.00 2.50~4.00 4.00~6.00 5.00~7.00 6.00~8.00 7.00~9.00 9.00~13.00 11.00~15.00	2	5	3	3	M3 M4 M5	HPST	SHPST	CHPST	HPSTM	SHPSTM	CHPSTM
															680	880	1,020	-	-	-
															680	880	1,020	-	-	-
															600	780	900	-	-	-
															600	780	900	-	-	-
															620	810	930	1,030	1,340	1,550
															640	830	960	1,030	1,340	1,550
															770	1,000	1,160	1,190	1,550	1,790
															990	1,290	1,490	1,190	1,550	1,790

■B寸指定・スタンダード

型式	Type	D	D寸公差	L 選択						P	B	E	ℓ	¥基準単価		
				3	4	5	6	8	10					12	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位
HPSF SHPSF CHPSF	1 2 3 4 5 6 8 10	+0.012 +0.007	1 2 3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10 12 15	1	3	1	1.50~3.00 2.50~4.00 4.00~6.00 5.00~7.00 6.00~8.00 7.00~10.00 9.00~13.00 11.00~15.00	3	3	1	1	HPSF	SHPSF	CHPSF	
													1,100	1,400	1,620	
													1,050	1,360	1,570	
													920	1,200	1,390	
													920	1,200	1,390	
													950	1,250	1,430	
													990	1,280	1,480	
													1,160	1,510	1,750	
													1,480	1,930	2,230	

■B寸指定・内ねじ

型式	Type	D	D寸公差	L 選択						P	B	E	M (並目)	¥基準単価					
				3	4	5	6	8	10					12	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位
マイナス溝なし マイナス溝付 HPSFS SHPSFS CHPSFS	1 2 3 4 5 6 8 10	-0.004 -0.012 -0.005 -0.014	5 6 8 10	6 8 10 12 15 18	1	3	1	6.00~8.00 7.00~10.00 9.00~13.00 11.00~15.00	5	6	3	M3 M4 M5	HPSFS	SHPSFS	CHPSFS	HPSFM	SHPSFM	CHPSFM	
													1,460	1,890	2,190	1,630	2,060	2,350	
													1,460	1,890	2,190	1,630	2,060	2,350	
													1,650	2,150	2,480	1,820	2,300	2,630	
													1,650	2,150	2,480	1,820	2,300	2,630	

Order 注文例

型式 - L - P - B

HPST5 - 15 - P7.20

HPSF4 - 10 - P5.05 - B1.20

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストック T 600円/1本

ストック A 300円/1本

☑ 同一サイズ3本以上は一律810円 (ストックTは除く)

Price 価格

数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

☑ 表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工

型式 - L - P - (BC)

HPSTM5 - 15 - P7.20 - BC3.5

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
B寸法変更	BC	BC=指定0.1mm単位 1≦BC≦BCmax 指定方法 BC3.5 ☑ B寸固定タイプのみ適用	200
		D BCmax 1・2 3.0 3 4.0 4・5 5.0 6 6.0 8・10 7.0	

位置決めピン

-2段タイプ-

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 異なる穴径のワークの位置決めをしたい時に適しています。

スタンダード		内ねじ		材質	S表面処理	H硬度
D公差m6	D公差p6	D公差m6	D公差g6			
WPM	WPP	WPG	SKS3相当	-	焼入硬度 60~63HRC	
SWPM	-	SWPG	SUS304	-	-	
HWPM	HWPP	HWPG	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	

●スタンダード

●内ねじ

■スタンダード

型式	Type	D	P	Q	L	B	E	F	m	C	ℓ	¥基準単価			
												WPM	WPP	HWPM	
D公差m6 WPM SWPM HWPM	D公差p6 WPP HWPP	2 3 4 5 6 8 10 12 16 20	2.00~4.00 3.00~6.00 4.00~7.00 5.00~8.00 6.00~10.00 8.00~13.00 10.00~15.00 12.00~16.00 16.00~25.00 20.00~30.00	1.00~3.00 1.00~5.00 2.00~6.00 2.00~7.00 2.00~9.00 3.00~12.00 3.00~14.00 5.00~15.00 10.00~24.00 13.00~29.00	2~6 3~6 4~8 5~10 6~12 8~16 10~20 12~24 16~32 20~40	2.0~6.0 2.0~10.0 2.0~15.0 2.0~20.0 3.0~20.0 3.0~20.0 5.0~20.0	1.0~3.0 1.0~5.0 1.0~8.0 1.0~10.0	2.0~6.0 2.0~10.0 2.0~15.0 2.0~20.0 3.0~20.0 3.0~20.0 5.0~20.0	1 2 3 1.5 4 2 5	0.3 0.5 1 1 2 2 3	0 1 1 2 2 2	0 1 1 1 2 2 3	WPM	WPP	HWPM
													1,070	1,590	2,000
													1,130	1,700	2,090
													1,230	1,860	2,270
													1,350	2,010	2,430
													1,410	2,120	2,570
													1,490	2,220	2,690
													1,550	2,330	2,790
													1,620	2,430	2,910
													2,250	3,380	4,050
2,840	4,290	5,150													

☑ P>Q

■内ねじ

型式	Type	D	P	Q	L	B	E	F	m	M (並目)	ℓ	¥基準単価			
												WPG	SWPG	HWPG	
D公差g6 WPG SWPG HWPG	1 2 3 4 5	6 8 10 12 16 20	6.00~10.00 8.00~13.00 10.00~15.00 12.00~16.00 16.00~25.00 20.00~30.00	2.00~9.00 3.00~12.00 3.00~14.00 5.00~15.00 10.00~24.00 13.00~29.00	6~12 8~16 10~20 12~24 16~32 20~40	2.0~20.0 3.0~20.0 3.0~20.0 5.0~20.0	1.0~10.0	2.0~20.0 3.0~20.0 3.0~20.0 5.0~20.0	3	M3 M4 M5	5 8 12	5 8 12	WPG	SWPG	HWPG
													1,820	2,520	3,030
													1,890	2,630	3,150
													1,950	2,730	3,270
													2,030	2,840	3,410
													2,660	3,780	4,530
3,240	4,700	5,640													

☑ P>Q ☑ 首下部の強度に注意 ☑ P1309

Order 注文例

型式 - P - Q - L - B - E - F

SWPM5 - P7.30 - Q5.01 - L10 - B10.5 - E5.2 - F7.8

HWPG16 - P20.02 - Q15.30 - L18 - B12.3 - E3.1 - F5.0

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストック A 500円/1本

☑ P90

☑ 同一サイズ3本以上は一律1,350円

☒ 硬質クロムメッキ品はストック適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

☑ 表示数量超えはお見積り

Example 使用例

異なる穴径に1本で対応できます。
(段取り替え回数削減の目的でもご利用いただけます。)

細径 (0寸法) を導入部として利用することができます。

22 位置決めピン
治具
フック
ピン
コン

位置決めピン

—ボルト止めタイプ/インロータイプ/大径ボルト固定タイプ—

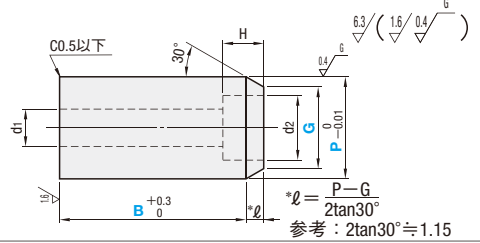


類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



Type	材質	表面処理	硬度
LPZ	S45C	—	焼入硬度 45~50HRC
LPZB	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
LPZR	S45C	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC
LPZS	SUS304	—	—
LPZH	SUS304	硬質クロムメッキ	—
LPZC	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm/メッキ硬度750HV~

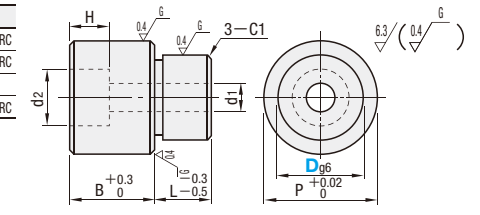


型式 Type	No.	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	G 指定1mm単位	d1	d2	H	適用 ボルト	¥基準単価					
									LPZ	LPZB	LPZR	LPZS	LPZH	LPZC
LPZ LPZB LPZR LPZS LPZH LPZC	3	11.00~15.00	10.0~25.0	9≤G<P	3.5	6.5	4	M3	1,210	1,350	1,510	1,620	1,940	2,010
	4	12.00~20.00	10.0~25.0	10≤G<P	4.5	8	5	M4	1,430	1,590	1,780	1,910	2,290	2,360
	5	14.00~20.00	10.0~30.0	12≤G<P	5.5	9.5	6	M5	1,600	1,770	1,980	2,130	2,560	2,640
	6	15.00~25.00	12.0~40.0	13≤G<P	6.5	11	7	M6	1,650	1,830	2,050	2,210	2,650	2,730
	8	18.00~25.00	14.0~50.0	16≤G<P	9	14	9	M8	1,700	1,880	2,110	2,270	2,720	2,800



Type	材質	表面処理	硬度
JPMA	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC
GJPMA	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SJPMA	SUS304	—	—
CJPMA	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

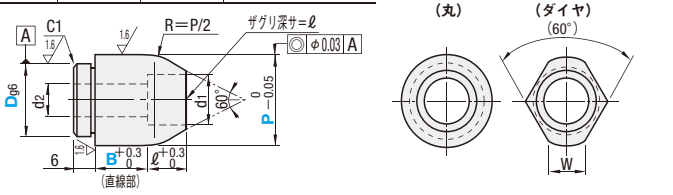
硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm/メッキ硬度750HV~



型式 Type	Dg6	P	d1	d2	H	B	L	適用 ボルト	¥基準単価				
									JPMA	GJPMA	SJPMA	CJPMA	
JPMA GJPMA SJPMA CJPMA	6	-0.004 -0.012	10	3.5	6.5	4	10	5	M 3	320	640	520	570
	8	-0.005 -0.014	12	4.5	8	M 4			340	660	550	600	
	10	-0.005 -0.014	15	5.5	9.5	M 5			360	680	580	630	
	12	-0.006 -0.017	16	6.5	11	M 6			400	810	600	660	
	15	-0.006 -0.017	20	6.5	11	M 6			430	830	620	680	
	16	-0.007 -0.020	20	9	14	M 8	480	860	740	820			
	20	-0.007 -0.020	30	11	17.5	11	M10	600	920	870	1,010		
	25	-0.007 -0.020	30	14	20	13	M12	650	1,270	950	1,120		



Type	形状	材質	表面処理	硬度
LBNA LBND	丸	SCM435	—	焼入硬度 35~40HRC
LBNA LBND	ダイヤ	—	—	—



型式 Type	Dg6	P 指定0.01mm単位	B 指定1mm単位	ℓ	W	d1	d2	適用 ボルト	¥基準単価			
									LBNA	LBND	LBNA	
LBNA(丸) LBND(ダイヤ) LBNA(丸)	16	-0.006 -0.017	22.0~24.9	5	7.5	7	11	6.6	M 6	1,670	2,640	—
	20	-0.007 -0.020	25.0~29.9	10 15 20	11	14	9	M 8	1,850	2,930	2,730	
			30.0~37.9		13	10	M10	2,030	3,210	3,000		
			38.0~39.9		16	12	2,240	3,530	3,300			
			40.0~49.9		20	16	2,460	3,900	3,630			
			50.0~59.9		25	20	2,720	4,280	4,000			
	30	60.0~80.0	35	28	2,980	4,710	4,400					

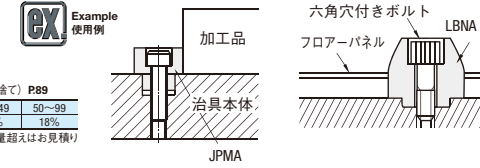
D寸16はLBNAとLBNDのみ適用となります。

Order 注文例: 型式 - P - B - G
LPZ5 - P16.00 - B25.5 - G15 (ボルト止めタイプ)
JPMA15 (インロータイプ)
LBNA20 - P30.0 - B10 (大径ボルト固定タイプ)

Delivery 出荷日: 3 日発送

Price 価格: ストック A 500円/1本

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89



位置決めピン

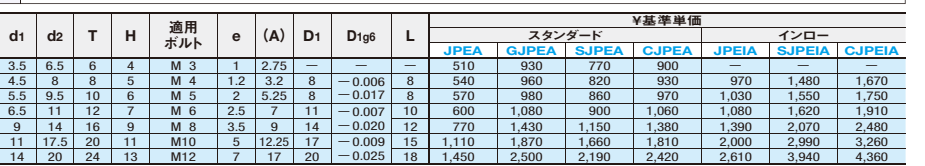
—偏心タイプ/フランジ付フラットタイプ—



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



Type	材質	表面処理	硬度
JPEA	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC
GJPEA	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC/メッキ硬度 750HV~
SJPEA	SUS304	—	—
CJPEA	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC



型式 Type	D	d1	d2	T	H	適用 ボルト	e	(A)	D1	D1g6	L	¥基準単価						
												JPEA	GJPEA	SJPEA	CJPEA	JPEA	SJPEA	CJPEA
スタンダード JPEA GJPEA SJPEA CJPEA	10	3.5	6.5	6	4	M 3	1	2.75	—	—	—	510	930	770	900	—	—	—
	12	4.5	8	8	5	M 4	1.2	3.2	8	-0.006	8	540	960	820	930	970	1,480	1,670
	16	5.5	9.5	10	6	M 5	2	5.25	8	-0.017	8	570	980	860	970	1,030	1,550	1,750
	20	6.5	11	12	7	M 6	2.5	7	11	-0.007	10	600	1,080	900	1,060	1,080	1,620	1,910
	25	9	14	16	9	M 8	3.5	9	14	-0.020	12	770	1,430	1,150	1,380	1,390	2,070	2,480
	32	11	17.5	20	11	M10	5	12.25	17	-0.009	15	1,110	1,870	1,660	1,810	2,000	2,990	3,260
	40	14	20	24	13	M12	7	17	20	-0.025	18	1,450	2,500	2,190	2,420	2,610	3,940	4,360

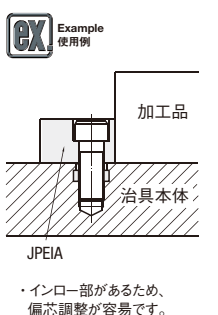
Order 注文例: 型式 JPEA32 SJPEA25

Delivery 出荷日: 3 日発送

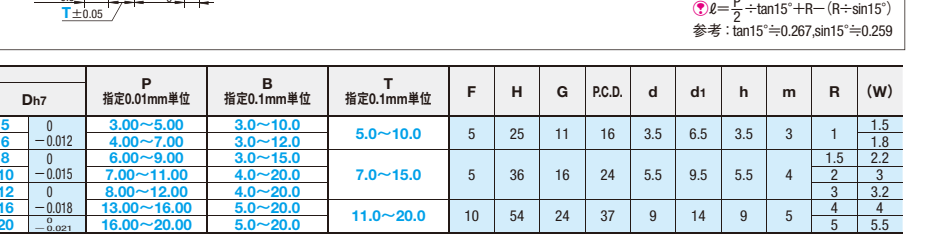
Price 価格: ストック A 500円/1本

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

Code	レンチ穴加工		インロー部カット	
	LAC	LC	D	LC
Spec.	レンチ穴を加工します。 選択: 45°・135° 指定方法: LAC45	インロー部をカットします。 指定方法: LC8(1mm単位)	12 6~7	25 8~11
	16 6~7	32 10~14	16 6~7	32 10~14
	20 6~9	40 12~17	20 6~9	40 12~17



丸フランジ	二面フランジ	材質	表面処理	硬度
MASA	MATA	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC
MASD	MATD	SUS304	—	—
SMASA	SMATA	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
HMASA	HMATA	SUS304	—	—



型式 Type	先端 形状	Dh7	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.1mm単位	F	H	G	P.C.D.	d	d1	h	m	R	(W)
MASA MASD SMASA HMASA	A	6	4.00~7.00	3.0~12.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	1.5	2.2
		8	6.00~9.00	3.0~15.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	2	3
		10	7.00~11.00	4.0~20.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	3	3.2
		12	8.00~12.00	4.0~20.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	4	4
		16	13.00~16.00	5.0~20.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	5	5.5
	MATA MATD SMATA HMATA	20	16.00~20.00	5.0~20.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	5	5.5

D	¥基準単価			
	MASA	MASD	SMASA	HMASA
5	3,950	4,340	4,700	5,490
6	4,080	4,690	4,860	5,680
8	4,220	4,850	5,020	5,880
10	4,370	5,020	5,200	6,080
12	4,520	5,200	5,380	6,290
16	4,680	5,380	5,560	6,510
20	4,910	5,650	5,840	6,840

FLANGED LOCATING PINS -FLAT TYPE- / HEIGHT ADJUSTING BLOCKS
フランジ付位置決めピン/基準ブロック
 -マウントタイプ-

LOCATING PINS FOR OPENING ROBOT CHUCK / PLATE CENTERING PINS
開閉チャック取付用位置決めピン/プレート位置合わせピン

ステンレス・めっき品
 脱脂洗浄サービス
 対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
 CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

ピンが上下に浮き沈むタイプ「テーパ可動ピンユニット」もございます。ご覧ください。(P.1495)

■フランジ付位置決めピン RoHS

標準タイプ	フランジコンパクト	ピン形状	フランジ形状	材質	硬度
FLPDC	-	ダイヤ	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8)
FLPAQ	FSPAQ	丸	丸		
FLPDQ	FSPDQ	ダイヤ	二面		

寸法により、取り付けボルトの頭がフランジ面より上に出る場合があります。
 (*) L=13~18の時 h=4
 L=19~23の時 h=7

■標準タイプ

型式	Type	D _{-0.005}	指定1mm単位	指定0.01mm単位	指定1mm単位	H	(W)	P.C.D.	Q	F	¥基準単価		
											FLPDC	FLPAQ	FLPDQ
FLPDC (丸)		10	15~23	6.00~13.00	3~7	44	2.5	30	30	21	5,980	6,280	6,970
FLPAQ (二面)		12	15~23	13.00~16.00	3~7	48	4	33	33	24	6,200	6,460	7,200
FLPDQ		16	15~23	16.00~20.00	3~7	56	5	41	41	28	6,680	7,000	7,800

■フランジコンパクトタイプ

型式	Type	D _{-0.005}	指定1mm単位	指定0.01mm単位	指定1mm単位	H	(W)	P.C.D.	Q	F	¥基準単価	
											FSPAQ	FSPDQ
FSPAQ (二面)		12	13~23	6.00~13.00	3~7	38	2.5	25	25	17	5,660	6,400
FSPDQ		16	13~23	13.00~16.00	3~7	42	4	29	29	21	6,120	6,920
		20	13~23	16.00~20.00	3~7	46	5	33	33	25	6,620	7,420

Order 注文例: 型式 - L - P - B
 FLPDC12 - L18 - P14.25 - B7

Alteration 追加加工: 型式 - L - P - B - KC
 FLPDQ12 - L18 - P14.5 - B7 - KC

Delivery 出荷日: 5 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (P89)

数量	1~9	10~14	15~19	20~29
値引率		5%	10%	18%

Spec. 二面フランジタイプ ダイヤ向き変更 KC

■基準ブロック RoHS

●標準タイプ **KKB**

●着座確認用穴付タイプ **KKBE**

材質 SKS3相当
 硬度 60~63HRC

■標準タイプ

型式	Type	L	P	B	H	Q	F	¥基準単価	
								KKB	KKBE
KKB		15	20	2	50	36	22	4,200	4,700
		20	20	2	50	36	22	4,290	4,790
		25	20	2	50	36	22	4,450	4,950

Order 注文例: 型式 - A
 KKB15 - 1

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (P89)

数量	1~9	10~14	15~19	20~29
値引率		5%	10%	18%

Spec. 着座確認用穴付タイプ

■開閉チャック取付用位置決めピン RoHS

Type	材質	表面処理
IPMA	S45C	無電解ニッケルメッキ
SIPMA	SUS304	-

●段付 ●ザグリ ●めねじ

■段付タイプ

型式	Type	D	P	L	B	¥基準単価	
						IPMA	SIPMA
IPMA		5	6.0~15.0	5.0~10.0	1.0~10.0	1,300	1,760
SIPMA		6	7.0~20.0			1,430	1,930
		8	10.0~20.0			1,500	2,030
		10	12.0~25.0			1,580	2,130
		12	16.0~32.0			1,660	2,230

■ザグリタイプ

型式	Type	No.	D	P	L	d1	d2	H	¥基準単価	
									IPZA	SIPTA
IPZA		3	10.0~15.0	5.0~30.0	3.5	6.5	3.5	1,370	1,850	
SIPZA		4	10.0~32.0	6.0~30.0	4.5	8	4.5	1,560	2,110	
		5	12.0~32.0	7.0~30.0	5.5	9.5	5.5	1,810	2,440	

■めねじタイプ

型式	Type	M	指定0.1mm単位	D	L	¥基準単価	
						IPTA	SIPTA
IPTA		3	10.0~20.0			1,440	1,960
SIPTA		4	10.0~32.0	3.0~30.0		1,770	2,400
		5	12.0~32.0			1,970	2,680

*L寸がM×4以下の場合、タップまたは下穴が貫通する場合があります。

Order 注文例: 型式 - P - L - B
 IPMA8 - P13.0 - L9.0 - B1.5

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (P89)

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率		5%	10%	18%

Spec. 開閉チャック

■プレート位置合わせピン RoHS

型式	材質	表面処理
CMPA	S45C	無電解ニッケルメッキ
BCMPA	S45C	四三酸化鉄皮膜
SCMPA	SUS304	-

型式	指定0.1mm単位				C	¥基準単価		
	D	P	L	B		CMPA	BCMPA	SCMPA
CMPA	2.0~9.0	3.0~10.0	5.0~20.0	1.0~20.0	0.2	2,470	2,150	2,530
BCMPA	9.0~24.0	10.1~25.0		1.5~20.0	0.5	3,270	2,840	3,350
SCMPA	15.0~39.0	25.1~40.0		2.0~20.0	1	3,700	3,220	3,800

Order 注文例: 型式 - D - P - L - B
 CMPA - D5.0 - P7.0 - L9.0 - B1.5

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (P89)

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率		5%	10%	18%

Spec. 抜きタップ加工 NTP

Alteration 追加加工: 抜きタップ加工 NTP

Spec. P寸部に抜きタップを追加します。

指定方法	NTP
D	M (並目)
6.0~10.0	M3
10.1~15.0	M4
15.1~20.0	M5
20.1~28.0	M6
28.1~39.0	M8

薄物のセンター合わせをする時に適しています。

位置決めピン

FEED PINS -STRAIGHT-
フィードピン
-ストレートタイプ-



FEED PINS -SHOULDER-
フィードピン
-ツバ付タイプ-



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 用途や環境に応じてテーパ部の長さ指定が可能です。

■スタンダード **RoHS**

スタンダード丸	材質	表面処理	硬度
FESM	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC
GFESM	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFESM	SUS304	—	—
HFESM	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFESM	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●スタンダード・丸

●スタンダード・トライアングル

●硬質クロムメッキ厚3μm以上
P-2Etan15°≥0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°=0.267)

* 圧入のD=2は
導入部なし

型式	Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	¥基準単価						
							丸		トライアングル				
							SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C	SUS304 硬質クロムメッキ	
(丸)	FESM GFESM SFESM HFESM CFESM	2	2.50~5.00	2~6	2.0~10.0	0.5~10.0	860	950	1,050	1,260	1,450	1,180	1,500
							890	1,010	1,100	1,320	1,490	1,220	1,580
							950	1,080	1,170	1,410	1,620	1,310	1,690
							1,020	1,120	1,230	1,480	1,730	1,390	1,820
							1,030	1,160	1,290	1,550	1,810	1,430	1,850
							1,070	1,220	1,330	1,590	1,860	1,490	1,930
1,110	1,290	1,370	1,640	1,910	1,530	1,980							

■内ねじ **RoHS**

内ねじ丸	材質	表面処理	硬度
FESG	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC
GFESG	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFESG	SUS304	—	—
HFESG	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFESG	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●内ねじ・丸

●硬質クロムメッキ厚3μm以上
P-2Etan15°≥0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°=0.267)

型式	Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	M (並目)	¥基準単価				
								丸		トライアングル		
								SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C
(丸)	FESG GFESG SFESG HFESG CFESG	6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	0.5~10.0	M3	1,090	1,510	1,370	1,640	1,920
								1,130	1,570	1,400	1,680	1,970
								1,170	1,630	1,450	1,740	2,030

●首下部の強度に注意 **P1309** ●下穴深さ(**P1309**)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ **RoHS**

おねじ丸	材質	表面処理	硬度
FEPS	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC
GFEP	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFEP	SUS304	—	—
HFEP	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFEP	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●おねじ・丸

●おねじ・トライアングル

●硬質クロムメッキ厚3μm以上
P-2Etan15°≥0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°=0.267)
●0≤L<Pitch×2の時、おねじの不完全ねじ部はM×1.5に含まれます。

型式	Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	M (並目)	¥基準単価								
								丸		トライアングル						
								SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C				
(丸)	FEPST GFEPST SFEPST HFEPST CFEPST	3	3.50~6.00	0~12	2.0~10.0	0.5~10.0	M3	1,050	1,500	1,290	1,570	1,750	1,430	1,550	1,860	1,920
								1,120	1,600	1,380	1,670	1,900	1,540	1,660	1,990	2,060
								1,200	1,720	1,450	1,750	2,030	1,640	1,780	2,140	2,220
								1,210	1,660	1,520	1,820	2,130	1,680	1,820	2,180	2,320
								1,260	1,720	1,560	1,870	2,190	1,750	1,890	2,270	2,380
								1,300	1,800	1,610	1,930	2,250	1,800	1,940	2,330	2,450

●追加加工はおねじタイプのみ適用となります。
ドライバー溝追加加工
ねじ元ニゲ加工

Order 注文例	型式	P	L	B	E
FESM4	- P5.00 - L6 - B5.0 - E3.0				
GFESG8	- P9.50 - L10 - B10.0 - E5.5				
FEP33	- P3.50 - L3 - B6.0 - E2.0				

●硬質クロムメッキ品

Delivery 出荷日	3	目日発送	ストーク A	500円/1本	P90	3	目日発送
●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89	数量	1~19	20~34	35~49	50~99	●表示数量を超えは お見積り	●表示数量を超えは お見積り
●引率	標準単価	5%	10%	18%			

●硬質クロムメッキ品

Alteration 追加加工	型式	P	L	B	E	(DRC・NNC・SC)
FEP33	- P3.50 - L3 - B6.0 - E2.0 -					DRC

Alterations	ドライバー溝追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	DRC	NNC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm [指定方法] DRC	ねじ元にニゲを加工します。 [指定方法] NNC ●L=0の場合に適用
¥/1Code	100	100

■スタンダード **RoHS**

スタンダード丸	材質	表面処理	硬度
FEPM	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC
GFEPM	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFEPM	SUS304	—	—
HFEPM	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFEPM	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●スタンダード・丸

●硬質クロムメッキ厚3μm以上
P-2Etan15°≥0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°=0.267)

* 圧入のD=2は
導入部なし

型式	Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	¥基準単価				
								丸		トライアングル		
								SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C
(丸)	FEPM GFEPM SFEPM HFEPM CFEPM	2	2.00~3.00	2~6	2.0~10.0	0.5~10.0	5	860	950	1,050	1,280	1,450
								890	1,010	1,100	1,320	1,500
								950	1,080	1,170	1,410	1,620
								1,020	1,120	1,230	1,480	1,730
								1,050	1,160	1,290	1,550	1,810
								1,100	1,220	1,350	1,620	1,890
1,130	1,290	1,390	1,670	1,940								

■内ねじ **RoHS**

内ねじ丸	材質	表面処理	硬度
FEPG	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC
GFEPG	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFEPG	SUS304	—	—
HFEPG	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFEPG	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●内ねじ・丸

●硬質クロムメッキ厚3μm以上
P-2Etan15°≥0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°=0.267)

型式	Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	M (並目)	¥基準単価				
									丸		トライアングル		
									SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	
(丸)	FEPG GFEPG SFEPG HFEPG	6	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0	0.5~10.0	8	M3	1,120	1,510	1,370	1,640	1,920
									1,160	1,570	1,430	1,680	1,970
									1,200	1,630	1,480	1,740	2,030

●首下部の強度に注意 **P1309** ●下穴深さ(**P1309**)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ **RoHS**

おねじ丸	材質	表面処理	硬度
FEPN	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC
GFEPN	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFEPN	SUS304	—	—
HFEPN	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFEPN	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●おねじ・丸

●硬質クロムメッキ厚3μm以上
P-2Etan15°≥0.73
(先端径φ0.73以上。参考: tan15°=0.267)
●0≤L<Pitch×2の時、おねじの不完全ねじ部はM×1.5に含まれます。

型式	Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	M (並目)	¥基準単価				
									丸		トライアングル		
									SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C
(丸)	FEPN GFEPN SFEPN HFEPN CFEPN	3	2.00~5.00	0~12	2.0~10.0	0.5~10.0	6	M3	1,050	1,500	1,280	1,560	1,770
									1,120	1,600	1,380	1,670	1,900
									1,200	1,720	1,450	1,750	2,030
									1,210	1,660	1,520	1,820	2,130
									1,260	1,720	1,560	1,870	2,190
									1,300	1,800	1,610	1,930	2,250

●追加加工はおねじタイプのみ適用となります。
ドライバー溝追加加工
ねじ元ニゲ加工

Order 注文例	型式	P	L	B	E
FEPM5	- P3.50 - L5 - B6.0 - E4.0				
SFEPG6	- P5.00 - L10 - B10.0 - E2.0				
FEPN3	- P2.01 - L6 - B6.0 - E2.0				

●硬質クロムメッキ品

Delivery 出荷日	3	目日発送	ストーク A	500円/1本	P90	3	目日発送
●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89	数量	1~19	20~34	35~49	50~99	●表示数量を超えは お見積り	●表示数量を超えは お見積り
●引率	標準単価	5%	10%	18%			

●硬質クロムメッキ品

Alteration 追加加工	型式	P	L	B	E	(DRC・NNC・SC)
FEPN3	- P2.01 - L6 - B6.0 - E2.0 -					DRC

Alterations	ドライバー溝追加加工	ねじ元ニゲ加工	2面幅追加加工
Code	DRC	NNC	SC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm [指定方法] DRC ●おねじタイプのみ適用	ねじ元にニゲを加工します。 [指定方法] NNC ●L=0の場合に適用 ●おねじタイプのみ適用	SC=指定1mm単位 SC>D SC>P [指定方法] SC10
¥/1Code	100	100	400

22 位置決めピン
治具ブック
メッシュ

高さ調整ピン

—おねじタイプ—

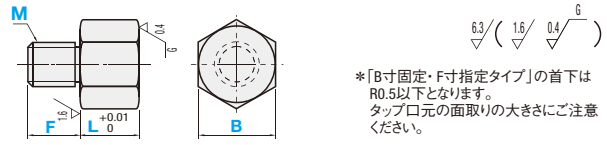


類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



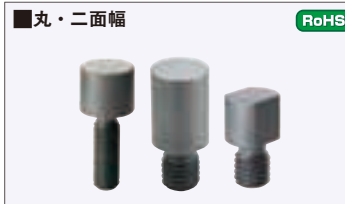
材質	表面処理	硬度	Type		
			B寸・F寸固定	B寸固定・F寸指定	B寸選択・F寸固定
SCM435	—	焼入硬度46~50HRC	JPR4	JPR4M	JPRFA
	四酸化鉄皮膜	焼入硬度46~50HRC	BJPR4	BJPR4M	BJPRFA
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度 750HV~	HJPR4	HJPR4M	HJPRFA
SUS304	—	—	SJPR4	SJPR4M	SJPRFA
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPR4	CJPR4M	CJPRFA



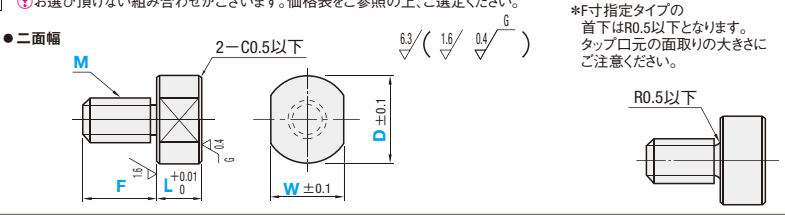
*[B寸固定・F寸指定タイプ]の首下はR0.5以下となります。タップ口元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	M(並目)	L 指定0.01mm単位	B		F 指定1mm単位
			固定	選択	
B寸・F寸固定	3	2.00~10.00	6	5	3~36 (M≦F≦M×3)
JPR4	4		7	6	
JPR4M	5		8	7	
B寸選択・F寸固定	6	5.00~30.00	10	8	8
HJPR4	8		13	12	
HJPR4M	10		17	13	
SJPR4	12	10.00~50.00	19	14	15
SJPR4M	—		—	—	
CJPR4	—		—	—	

M(並目)	¥基準単価														
	B寸・F寸固定				B寸固定・F寸指定				B寸選択・F寸固定						
3	690	750	930	1,050	1,180	780	850	990	1,180	1,330	1,030	1,130	1,390	1,540	2,290
4	710	780	950	1,070	1,220	800	870	1,020	1,210	1,370	1,060	1,160	1,430	1,590	2,350
5	780	850	1,050	1,170	1,320	880	940	1,090	1,310	1,490	1,170	1,280	1,570	1,750	2,590
6	860	940	1,160	1,280	1,450	960	1,090	1,280	1,440	1,630	1,290	1,410	1,740	1,930	2,870
8	910	1,000	1,220	1,370	1,550	1,030	1,160	1,350	1,540	1,740	1,360	1,490	1,830	2,040	3,010
10	1,010	1,110	1,360	1,510	1,730	1,130	1,300	1,450	1,700	1,940	1,510	1,660	2,030	2,260	3,340
12	1,140	1,250	1,530	1,710	1,940	1,280	1,450	1,710	1,920	2,180	1,710	1,880	2,300	2,560	3,790



材質	表面処理	硬度	Type	指定方法・形状記号	
				F寸固定	F寸指定
SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPH	AF(丸)	AFM(丸)
	四酸化鉄皮膜	焼入硬度60~63HRC	BJPH		
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度 750HV~	HJPH		
SUS304	—	—	SJPH	AW(二面幅)	AWM(二面幅)
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPH		
SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8)	TJPH		



*F寸指定タイプの首下はR0.5以下となります。タップ口元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	形状記号	M(並目)	L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	W		F 指定1mm単位
					固定	選択	
(丸)	AF	3	2.00~10.00	5~30 (M<D<M×5)	4~13	5	3~36 (M≦F≦M×3)
(F寸固定)	AFM	4			5~18	6	
(F寸指定)	AFM	5			6~23	8	
(二面幅)	AW	6	5.00~30.00	—	7~28	10	—
(F寸固定)	AWM	8			9~29	12	
(F寸指定)	AWM	10			11~29	15	
(F寸指定)	AWM	12	10.00~50.00	—	13~29	—	—

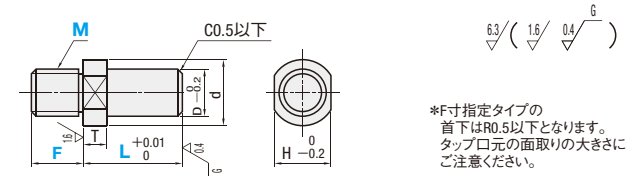
M<W<D

M(並目)	¥基準単価						F寸指定					
	JPHAF	BJPHAF	HJPHAF	SJPHAF	CJPHAF	TJPHAF	JPHAFM	BJPHAFM	HJPHAFM	SJPHAFM	CJPHAFM	TJPHAFM
3	1,080	1,180	1,450	1,620	1,830	—	1,480	1,600	1,790	2,120	2,380	1,670
4	1,150	1,260	1,550	1,730	1,960	—	1,560	1,680	1,890	2,250	2,410	1,770
5	1,270	1,390	1,710	1,900	2,160	—	1,710	1,840	2,070	2,320	2,610	1,940
6	1,400	1,540	1,890	2,090	2,380	—	1,850	2,070	2,250	2,530	2,860	2,110
8	1,570	1,720	2,110	2,350	2,660	—	2,060	2,290	2,360	2,820	3,180	2,350
10	1,780	1,950	2,400	2,670	3,020	—	2,310	2,420	2,660	3,190	3,590	2,480
12	2,030	2,230	2,740	3,060	3,470	—	2,470	2,740	3,020	3,630	4,100	2,820

M(並目)	¥基準単価						F寸指定					
	JPHAW	BJPHAW	HJPHAW	SJPHAW	CJPHAW	TJPHAW	JPHAWM	BJPHAWM	HJPHAWM	SJPHAWM	CJPHAWM	TJPHAWM
3	1,390	1,490	1,780	1,930	2,140	1,890	2,170	2,250	2,300	2,670	2,920	2,330
4	1,460	1,570	1,860	2,040	2,270	1,960	2,250	2,340	2,390	2,800	3,070	2,420
5	1,580	1,700	2,020	2,210	2,470	2,110	2,410	2,340	2,560	3,000	3,300	2,580
6	1,710	1,850	2,200	2,400	2,690	2,250	2,410	2,570	2,740	3,220	3,560	2,750
8	1,880	2,030	2,420	2,660	2,970	2,310	2,610	2,770	2,980	3,520	3,890	2,980
10	2,090	2,260	2,710	2,980	3,330	2,540	2,860	3,050	3,270	3,900	4,310	3,260
12	2,340	2,540	3,050	3,370	3,780	2,820	3,160	3,350	3,630	4,360	4,840	3,610



材質	表面処理	硬度	Type	
			F寸固定	F寸指定
SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPHA	JPHAM
	四酸化鉄皮膜	焼入硬度60~63HRC	BJPHA	BJPHAM
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度 750HV~	HJPHA	HJPHAM
SUS304	—	—	SJPHA	SJPHAM
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPHA	CJPHAM
SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8)	—	TJPHAM



*F寸指定タイプの首下はR0.5以下となります。タップ口元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	M(並目)	L 指定0.01mm単位	F		D	d	T	H
			固定	指定1mm単位				
F寸固定	3	5.00~10.00	5	3~36 (M≦F≦M×3)	3	5	3	3
JPHA	4		6		4	6		4
JPHAM	5		8		5	8		5
F寸指定	6	5.00~30.00	8	—	6	10	5	6
BJPHA	8		10		8	10		8
BJPHAM	10		12		10	12		10
F寸固定	10	10.00~50.00	12	—	8	12	—	8
HJPHA	12		14		10	14		10
HJPHAM	15		16		12	16		12

M(並目)	¥基準単価 F寸固定						¥基準単価 F寸指定					
	JPHA	BJPHA	HJPHA	SJPHA	CJPHA	JPHAM	BJPHAM	HJPHAM	SJPHAM	CJPHAM	TJPHAM	
3	900	990	1,210	1,350	1,540	1,310	1,440	1,590	1,800	2,030	1,490	
4	960	1,050	1,290	1,430	1,630	1,390	1,510	1,680	1,900	2,140	1,570	
5	1,050	1,150	1,410	1,590	1,800	1,510	1,630	1,830	2,080	2,340	1,710	
6	1,160	1,270	1,560	1,740	1,970	1,580	1,790	1,920	2,270	2,390	1,790	
8	1,300	1,430	1,750	1,960	2,210	1,750	1,960	2,120	2,380	2,670	1,980	
10	1,480	1,620	1,990	2,230	2,520	1,960	2,230	2,390	2,700	3,020	2,230	
12	1,700	1,870	2,290	2,550	2,890	2,230	2,360	2,560	3,050	3,440	2,390	

Order 注文例: 六角・B寸・F寸固定) JPR44 - 10.00 (六角・B寸固定・F寸指定) JPR4M8 - 15.00 (六角・B寸選択・F寸固定) JPRFA6 - 20.00 - 8

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

Alteration 追加加工: JPR410 - 20.5 - CRC (六角・B寸固定・F寸指定) HJPHAWM10 - 15.00 - D20 - W20 - F15 - EAT

Alterations Code: 端面R加工 (CNC) 着座確認用穴加工 (EAT)

Spec. ワーク受け面の面取りをR1に変更します。六角は右表のR大きさととなります。指定方法EAT

M(並目)	¥基準単価						F寸指定					
	JPHAF	BJPHAF	HJPHAF	SJPHAF	CJPHAF	TJPHAF	JPHAFM	BJPHAFM	HJPHAFM	SJPHAFM	CJPHAFM	TJPHAFM
3	1,080	1,180	1,450	1,620	1,830	—	1,480	1,600	1,790	2,120	2,380	1,670
4	1,150	1,260	1,550	1,730	1,960	—	1,560	1,680	1,890	2,250	2,410	1,770
5	1,270	1,390	1,710	1,900	2,160	—	1,710	1,840	2,070	2,320	2,610	1,940
6	1,400	1,540	1,890	2,090	2,380	—	1,850	2,070	2,250	2,530	2,860	2,110
8	1,570	1,720	2,110	2,350	2,660	—	2,060	2,290	2,360	2,820	3,180	2,350
10	1,780	1,950	2,400	2,670	3,020	—	2,310	2,420	2,660	3,190	3,590	2,480
12	2,030	2,230	2,740	3,060	3,470	—	2,470	2,740	3,020	3,630	4,100	2,820

22 位置決めピン

高さ調整ピン

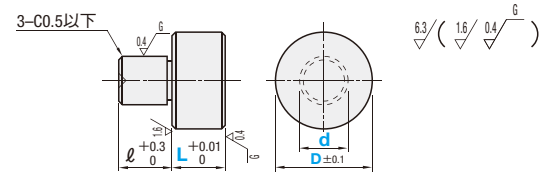
—圧入タイプ・ザグリタイプ—



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



Type				M材質	S表面処理	H硬度
L寸指定		D寸・L寸指定				
d寸公差p6	d寸公差m6	d寸公差p6	d寸公差m6			
JPAT	JPAM	JPATF	JPAMF	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC
BJPAT	BJPAM	BJPATF	BJPAMF	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC
HJPAT	HJPAM	HJPATF	HJPAMF	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~
SJPAT	SJPAM	SJPATF	SJPAMF	SUS304	—	—
CJPAT	CJPAM	CJPATF	CJPAMF	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC



L寸指定

型式	Type	d	d寸公差		L 指定0.01mm単位	D	l	¥基準単価				
			m6	p6				JPAT JPAM	BJPAT BJPAM	HJPAT HJPAM	SJPAT SJPAM	CJPAT CJPAM
d寸公差p6 JPAT BJPAT HJPAT SJPAT CJPAT	d寸公差m6 JPAM BJPAM HJPAM SJPAM CJPAM	3	+0.008 +0.012	+0.012 +0.006	2.00~10.00	6	5	840	920	1,130	1,250	1,430
		4	+0.012	+0.020				900	990	1,210	1,360	1,540
		5	+0.004	+0.012				1,010	1,110	1,360	1,510	1,710
		5.00~30.00	6	+0.015	+0.024	1,050	1,150	1,410	1,590	1,800		
			8	+0.015	+0.024	1,080	1,180	1,450	1,620	1,840		
			10	+0.006	+0.015	1,170	1,280	1,570	1,760	1,990		
		12	+0.018	+0.028	1,250	1,370	1,680	1,880	2,140			

D寸・L寸指定

型式	Type	d	d寸公差		L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	l	¥基準単価				
			m6	p6				JPATF JPAMF	BJPATF BJPAMF	HJPATF HJPAMF	SJPATF SJPAMF	CJPATF CJPAMF
d寸公差p6 JPATF BJPATF HJPATF SJPATF CJPATF	d寸公差m6 JPAMF BJPAMF HJPAMF SJPAMF CJPAMF	3	+0.008 +0.012	+0.012 +0.006	2.00~10.00	5~30 (d<D<5d)	5	1,010	1,110	1,360	1,500	1,710
		4	+0.012	+0.020				1,080	1,180	1,450	1,630	1,840
		5	+0.004	+0.012				1,210	1,330	1,630	1,810	2,050
		5.00~30.00	6	+0.015	+0.024	1,270	1,390	1,710	1,910	2,160		
			8	+0.015	+0.024	1,300	1,430	1,750	1,960	2,210		
			10	+0.006	+0.015	1,410	1,550	1,900	2,110	2,380		
		12	+0.018	+0.028	1,500	1,650	2,020	2,260	2,570			

D寸法を固定寸にする事により、従来品比最大20%安い「L寸指定タイプ」もご用意ございます。

ザグリタイプ



Type				M材質	S表面処理	H硬度
L寸指定	D寸・L寸指定					
JPHU	JPHUZ	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC		
BJPHU	BJPHUZ	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC		
HJPHU	HJPHUZ	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~		
SJPHU	SJPHUZ	SUS304	—	—		
CJPHU	CJPHUZ	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC		

L寸指定

型式	Type	No.	L 指定0.01mm単位	D	d1	d2	H	適用 ボルト	¥基準単価				
									JPHU	BJPHU	HJPHU	SJPHU	CJPHU
JPHU BJPHU HJPHU SJPHU CJPHU	No.	3	6.00~15.00	12	3.5	6.5	4	M3	760	840	1,120	1,060	1,390
		4	7.00~20.00	13	4.5	8	5	M4	940	1,050	1,370	1,290	1,670
		5	8.00~20.00	15	5.5	9.5	6	M5	940	1,050	1,360	1,290	1,680
		6	9.00~25.00	20	6.5	11	7	M6	990	1,090	1,400	1,360	1,720
		8	11.00~30.00	30	9	14	9	M8	1,060	1,170	1,620	1,450	1,870

D寸・L寸指定

型式	Type	No.	L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	d1	d2	H	適用 ボルト	¥基準単価				
									JPHUZ	BJPHUZ	HJPHUZ	SJPHUZ	CJPHUZ
JPHUZ BJPHUZ HJPHUZ SJPHUZ CJPHUZ	No.	3	6.00~15.00	10~15	3.5	6.5	4	M3	970	1,060	1,300	1,290	1,610
		4	7.00~20.00	12~20	4.5	8	5	M4	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890
		5	8.00~20.00	15~20	5.5	9.5	6	M5	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890
		6	9.00~25.00	15~25	6.5	11	7	M6	1,190	1,300	1,600	1,580	1,950
		8	11.00~30.00	18~30	9	14	9	M8	1,260	1,380	1,700	1,680	2,090

Order 注文例: 型式 - L - D (圧入タイプ・L寸指定) JPAT8 - 15.00 (圧入タイプ・L寸指定) JPHU3 - 10.00 (ザグリタイプ・L寸指定)

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100以上

価格 標準単価 5% 10% 18%

高さ調整ピン

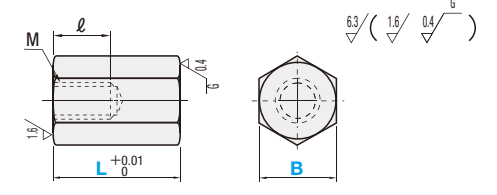
—めねじタイプ—



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



Type	M材質	S表面処理	H硬度
JPRM	SCM435	—	焼入硬度 46~50HRC
BJPRM	SCM435	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 46~50HRC
HJPRM	SCM435	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 46~50HRC メッキ硬度 750HV~



型式	Type	B	L 指定0.01mm単位	M (並目)	l	¥基準単価		
						JPRM	BJPRM	HJPRM
JPRM BJPRM HJPRM	Type	8	16.00~50.00	M5	8	1,070	1,240	1,330
		10	16.00~50.00			1,170	1,370	1,440
		13	22.00~50.00			1,310	1,520	1,620
		17	22.00~50.00	M8	12	1,730	1,950	2,140
		19	22.00~50.00			1,920	2,140	2,370

Order 注文例: 型式 - L - W (丸) JPRM8 - 20.00

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100以上

価格 標準単価 5% 10% 18%

Delivery 出荷日: 3 日目発送

ストーク A 500円/1本 P90

同一サイズ3本以上は一律1,350円

硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

丸・二面幅



丸	二面幅	M材質	S表面処理	H硬度
JPHUF	JPHUW	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC
BJPHUF	BJPHUW	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC
HJPHUF	HJPHUW	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~

型式	Type	D	L 指定0.01mm単位	W 指定1mm単位	M (並目)	l
丸 JPHUF BJPHUF HJPHUF	二面幅 JPHUW BJPHUW HJPHUW	6	12.00~30.00	—	M3	5
		8	16.00~30.00	—		
		10	16.00~50.00	8~9		
		12	16.00~50.00	8~11		
		16	22.00~50.00	11~15	M8	12
		20	22.00~50.00	11~19		

M+2<W<D 二面幅はD≥10となります。

D	¥基準単価 丸			¥基準単価 二面幅		
	JPHUF	BJPHUF	HJPHUF	JPHUW	BJPHUW	HJPHUW
6	970	1,060	1,300	—	—	—
8	1,060	1,160	1,430	—	—	—
10	1,160	1,270	1,560	1,470	1,580	1,870
12	1,300	1,430	1,750	1,610	1,740	2,060
16	1,710	1,880	2,300	2,020	2,190	2,610
20	1,900	2,090	2,560	2,210	2,400	2,870

Order 注文例: 型式 - L - W (丸) JPHUF6 - 20.00 (丸) BJPHUW10 - 17.00 - W8 (二面幅)

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100以上

価格 標準単価 5% 10% 18%

Delivery 出荷日: 3 日目発送

ストーク A 500円/1本 P90

同一サイズ3本以上は一律1,350円

硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

22 治具 決めピン

支柱ピン

一段付タイプ



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

Type	形状記号	材質記号	材質	S表面処理	H硬度
SHP (丸) SDP (ダイヤ)	C (おねじ) A (内ねじ) B (インロー)	B	①S45C	四三酸化鉄皮膜	—
		R	②S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~
		HB	③S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
		HR	④S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~
		SU	⑤SUS304	—	—
		C	⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●おねじ
●内ねじ
●インロー

6.3 / (1.6 / 0.4 / 0.6)

Type	型式	形状記号	材質記号	D	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	B 選択	m	d	M (並目)	ℓ1	W1 (W)	ℓ2	
SHP (丸) SDP (ダイヤ)	C (おねじ) A (内ねじ) B (インロー)	B R HB HR SU C	—	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2 3 4 5	1	—	M3	—	5 7 8 10 13 17	1.0 1.5 1.5 1.8 2.2 2.5	8
				8	20.00~80.00	3.00~6.00		2	6	8	1.5			
				10		4.00~8.00		6	8	1.8				
				12		4.00~10.00		9	10	2.2				
				15		5.00~10.00		10	13	2.2				
				20		5.00~10.00		12	17	2.5				
25	8.00~15.00	16	M10	10	20	3	10							

●インロータイプのD6・D8はありません。 ●内ねじ、インローは首下部の強度に注意 参考 P.1309

Order 注文例: SHPAR10 - L20.01 - P4.05 - B5
SDPCSU20 - L50.00 - P8.00 - B3

Delivery 出荷日: 3 日発送
在庫: ストックA 500円/1本 参考 P.90
●同一サイズ3本以上は一律1,350円
●硬質クロムメッキ品はストック適用不可

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.89
数量: 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率: 基準 5% 10% 18% (表示数量を超えは
お見積り)

●丸形状

D	¥基準価格 おねじ						¥基準価格 内ねじ						¥基準価格 インロー					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	850	950	—	—	1,300	1,380	900	1,010	1,150	1,250	1,370	1,460	—	—	—	—	—	—
8	850	950	—	—	1,300	1,380	900	1,010	1,150	1,250	1,370	1,460	—	—	—	—	—	—
10	850	950	—	—	1,300	1,380	900	1,010	1,150	1,250	1,370	1,460	970	1,070	1,240	1,350	1,490	1,700
12	960	1,120	—	—	1,430	1,530	1,020	1,180	1,290	1,450	1,510	1,610	1,090	1,250	1,400	1,560	1,640	1,880
15	960	1,120	—	—	1,430	1,530	1,020	1,180	1,290	1,450	1,510	1,610	1,090	1,250	1,400	1,560	1,640	1,880
20	960	1,120	—	—	1,430	1,530	1,020	1,180	1,290	1,450	1,510	1,610	1,090	1,250	1,400	1,560	1,640	1,880
25	1,240	1,360	—	—	1,880	1,960	1,100	1,210	1,400	1,510	1,670	2,060	1,180	1,290	1,510	1,620	1,790	2,380

●ダイヤ形状

D	¥基準価格 おねじ						¥基準価格 内ねじ						¥基準価格 インロー					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	—	—	1,460	—	1,750	1,850	1,020	1,140	—	—	—	1,640	—	—	—	—	—	—
8	—	—	1,460	—	1,750	1,850	1,020	1,140	—	—	—	1,640	—	—	—	—	—	—
10	—	—	1,460	—	1,750	1,850	1,020	1,140	—	—	—	1,640	—	1,220	1,400	—	1,680	1,780
12	—	—	1,650	—	1,940	2,050	1,150	1,340	—	—	—	1,810	—	1,420	1,580	—	1,860	1,970
15	—	—	1,650	—	1,940	2,050	1,150	1,340	—	—	—	1,810	—	1,420	1,580	—	1,860	1,970
20	—	—	1,650	—	1,940	2,050	1,150	1,340	—	—	—	1,810	—	1,420	1,580	—	1,860	1,970
25	—	—	1,930	—	2,240	2,440	1,370	1,590	—	—	—	2,160	—	1,700	1,830	—	2,130	2,320

支柱ピン

一段付フリー指定タイプ

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

Type					材質	S表面処理	H硬度	
ストレートタイプ		ツバ付タイプ						
スタンダード	内ねじ	おねじ	スタンダード	内ねじ	おねじ	①SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC
SHFJ	SHFU	SHFN	—	SHXU	SHXN	②SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~
GSHFJ	GSHFU	GSHFN	GSHXJ	—	—	③SUS304	—	—
SSHFJ	SSHFU	SSHFN	—	—	SSHXN	⑤SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC
CSHFJ	CSHFU	CSHFN	CSHXJ	CSHXU	CSHXN	—	—	—

●ストレートタイプ
●スタンダード
●ツバ付タイプ
●スタンダード

6.3 / (1.6 / 0.4 / 0.6)

●Q≤P-1 ●K<Pitch×2の場合、不完全なねじはM×1.5に含まれます。 ●SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま

●スタンダード

Type	D	P 指定0.1mm単位		Q 指定0.01mm単位	K 指定1mm単位	L 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準価格 ストレートタイプ				¥基準価格 ツバ付タイプ		
		①	②					①	②	③	④	①	②	③
ストレート ツバ付	3	3.5~6.0	3.0~5.0	2.00~5.00	3~6	10.00~60.00	2.0~5.0	750	1,010	1,040	1,120	1,040	1,190	
	4	4.5~7.0	3.0~5.0	2.00~6.00	4~8	10.00~60.00	2.0~10.0	780	1,050	1,050	1,130	1,070	1,220	
	5	5.5~8.0	3.0~7.0	2.00~7.00	5~10	10.00~60.00	2.0~10.0	800	1,080	1,150	1,230	1,120	1,290	
	6	6.5~10.0	5.0~7.0	4.00~9.00	6~12	10.00~80.00	2.0~12.0	820	1,110	1,200	1,260	1,150	1,310	
	8	9.0~13.0	5.0~8.0	4.00~12.00	8~16	10.00~80.00	2.0~15.0	910	1,230	1,320	1,400	1,270	1,450	
	10	11.0~15.0	6.0~11.0	5.00~14.00	10~20	10.00~100.00	2.0~20.0	910	1,230	1,320	1,400	1,270	1,450	
12	13.0~16.0	6.0~13.0	5.00~15.00	12~24	10.00~100.00	2.0~20.0	910	1,230	1,320	1,400	1,270	1,450		

●内ねじ

Type	D	P 指定0.1mm単位		Q 指定0.01mm単位	K 指定1mm単位	L 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準価格 ストレートタイプ				¥基準価格 ツバ付タイプ		
		①	②					①	②	③	④	①	②	③
ストレート ツバ付	6	6.5~10.0	5.0~7.0	4.00~9.00	6~12	10.00~80.00	2.0~12.0	980	1,320	1,450	1,520	1,020	1,570	
	8	9.0~13.0	5.0~9.0	4.00~12.00	8~16	10.00~80.00	2.0~15.0	1,090	1,470	1,540	1,650	1,130	1,740	
	10	11.0~15.0	6.0~11.0	5.00~14.00	10~20	10.00~100.00	2.0~20.0	1,090	1,470	1,580	1,680	1,130	1,740	
	12	13.0~16.0	6.0~13.0	5.00~15.00	12~24	10.00~100.00	2.0~20.0	1,090	1,470	1,580	1,680	1,130	1,740	

●おねじ

Type	D	P 指定0.1mm単位		Q 指定0.01mm単位	K 指定1mm単位	L 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準価格 ストレートタイプ				¥基準価格 ツバ付タイプ		
		①	②					①	②	③	④	①	②	③
ストレート ツバ付	3	3.5~6.0	3.0~5.0	2.00~5.00	0~6	10.00~60.00	2.0~5.0	840	1,130	1,140	1,220	930	1,250	1,340
	4	4.5~7.0	3.0~5.0	2.00~6.00	0~8	10.00~60.00	2.0~10.0	850	1,150	1,150	1,230	930	1,260	1,350
	5	5.5~8.0	3.0~7.0	2.00~7.00	0~10	10.00~60.00	2.0~10.0	930	1,260	1,260	1,350	1,020	1,380	1,480
	6	6.5~10.0	5.0~7.0	4.00~9.00	0~12	10.00~80.00	2.0~12.0	990	1,340	1,340	1,440	1,090	1,480	1,590
	8	9.0~13.0	5.0~9.0	4.00~12.00	0~16	10.00~80.00	2.0~15.0	1,130	1,530	1,520	1,640	1,240	1,680	1,800
	10	11.0~15.0	6.0~11.0	5.00~14.00	0~20	10.00~100.00	2.0~20.0	1,270	1,710	1,760	1,890	1,320	1,920	2,030
12	13.0~16.0	6.0~13.0	5.00~15.00	0~24	10.00~100.00	2.0~20.0	1,270	1,710	1,800	1,940	1,320	1,920	2,030	

●同一注文の場合、L寸法のバラツキは0.02以内には上げます。

Order 注文例: SHFJ5 - P6.0 - Q4.50 - K5 - L3.55 - B3.2

Delivery 出荷日: 3 日発送
在庫: ストックA 500円/1本 参考 P.90
●同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alteration 追加加工: SHXU10 - P8.5 - Q5.00 - K10 - L8.00 - B6.7 - HC12

Alterations	2面幅追加		2面幅追加		ドライバー溝追加		ねじ元ニゲ加工	
	SC	SC	HC	HC	DRC	DRC	NNC	NNC
Code	SC	SC	HC	HC	DRC	DRC	NNC	NNC
Spec.	SC=指定1mm単位 SC>D [指定方法] SC8 ●内ねじの場合 SC≥M1+3 ●ストレートタイプのみ適用	SC=指定1mm単位 SC>D [指定方法] HC10 ●ツバ付タイプのみ適用	幅0.8mm深さ1mm [指定方法] DRC ●おねじのみ適用	幅0.8mm深さ1mm [指定方法] DRC ●おねじのみ適用	ねじ元にニゲを加工します。 [指定方法] NNC ●K=0の場合に適用 ●おねじのみ適用	ねじ元にニゲを加工します。 [指定方法] NNC ●K=0の場合に適用 ●おねじのみ適用	ねじ元にニゲを加工します。 [指定方法] NNC ●K=0の場合に適用 ●おねじのみ適用	ねじ元にニゲを加工します。 [指定方法] NNC ●K=0の場合に適用 ●おねじのみ適用
¥/1Code	500	500	400	400	100	100	100	100

位置決めピン 治具ブッシュ

支柱ピン

—フラットタイプ・先端止めねじタイプ—



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

Type	形状記号	材質記号	M材質	S表面処理	H硬度
STP (フラット) SPF (先端止めねじ)	A (おねじ) B (内ねじ) D (インロー付おねじ)	B	①S45C	四三酸化鉄皮膜	—
		R	②S45C	硬質クロムメッキ	—
		HB	③S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
		HR	④S45C	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC
		SU	⑤SUS304	—	—
		C	⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

①硬質クロムメッキ: メッキ硬度750HV~/メッキ厚3μm以上
②先端止めねじタイプは材質No.①,⑤のみとなります。

■フラット

●おねじ

●内ねじ

●インロー付おねじ

■先端止めねじ

●おねじ

●内ねじ

*D8の時、L寸15まではM×1.2になります。
*D8の時、L寸15まではM×1.2になります。
*同一注文の場合、L寸法のバラツキは0.02以内仕上げます。

■フラットタイプ

Type	形状記号	材質記号	D	L 指定0.01mm単位	M (並目)	d	M _s (並目)	F	W	ℓ
STP (フラット)	A (おねじ) B (内ねじ) D (インロー付おねじ)	B R HB HR SU C	6	10.00~50.00	M3	3	M3	1.5	5	8
			8	20.00~80.00	M5	5	M5	2	7	
			10			6	M6	3	8	
			12	8	M8	4	10			
			15	10	M10	5	13			
			20	12	M12	5	17			

■先端止めねじタイプ

Type	形状記号	材質記号	D	L 指定0.01mm単位	P 選択	B 指定0.5mm単位	¥基準単価 先端止めねじ											
							d	F	M ₁ (並目)	W	ℓ	A	M ₂ (並目)	N	おねじタイプ	内ねじタイプ		
SPF (先端止めねじ)	A (おねじ) B (内ねじ)	B SU	12	20.00 (30.00)~80.00	6	4.0~6.0	8	4	M8	10	10	10	M5	M3	1,520	—	—	1,540
			15	20.00 (40.00)~80.00	8	5.0~10.0	10	5	M10	13	10	15	M8	M4	1,650	—	—	1,620
			20	25.00 (45.00)~80.00	10	5.0~15.0	12	5	M12	17	10	20	M8	M4	1,850	—	—	1,760
			25	30.00 (50.00)~80.00	12	5.0~19.0	16	5	M16	20	12	24	M10	M4	2,030	—	—	2,160
			30	35.00 (65.00)~80.00	16	5.0~23.0	20	6	M20	24	18	28	M16	M4	2,340	—	—	2,500

①L寸()は内ねじに適用

Order 注文例: 型式 - L - P - B
STPAB10 - L20.03 (フラットタイプ)
SPFAB12 - L20.01 - P6 - B5 (先端止めねじタイプ)

Delivery 出荷日: 3 日目発送 (フラットタイプ) / 5 日目発送 (先端止めねじタイプ)

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 標準単価 5% 10% 18% (先端止めねじタイプは、31コ〜お見積りとなります)

Example 使用例: JPG0S6S (P.1348) 先端止めねじ・内ねじタイプ

D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 内ねじ						¥基準単価 インロー付おねじ					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	640	710	810	880	960	1,020	670	750	870	950	1,050	1,100	740	830	940	1,030	1,120	1,240
8	660	730	830	900	980	1,070	700	780	900	980	1,070	1,130	770	860	970	1,060	1,150	1,280
10	680	760	860	930	1,010	1,080	730	810	920	1,000	1,090	1,160	800	890	1,000	1,090	1,180	1,310
12	710	790	880	960	1,040	1,110	750	830	950	1,030	1,120	1,190	830	920	1,030	1,120	1,210	1,340
15	770	850	940	1,020	1,090	1,150	820	890	1,010	1,080	1,180	1,250	900	990	1,100	1,190	1,280	1,400
20	850	920	1,020	1,090	1,180	1,250	890	970	1,080	1,160	1,250	1,330	990	1,080	1,190	1,280	1,370	1,520

支柱ピン

—先端形状選択タイプ—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

おねじ	内ねじ	インロー	M材質	S表面処理	H硬度
LSPC	LSPA	LSPB	①S45C	四三酸化鉄皮膜	—
LSPRC	LSPAR	LSPBR	②S45C	硬質クロムメッキ	—
LSPHBC	LSPAHB	LSPBHB	③S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
LSPHRC	LSPAHR	LSPBHR	④S45C	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC
LSPSUC	LSPASU	LSPBSU	⑤SUS304	—	—
LSPSCC	LSPASC	LSPBSC	⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

①硬質クロムメッキ: メッキ硬度750HV~/メッキ厚3μm以上

●おねじ

●内ねじ

●インロー

先端形状選択

A 形状

B 形状

C 形状

①P-2EtanA ≥ 0.73 (先端径φ0.73以上)
参考: tan15°=0.267 tan30°=0.577
tan45°=1 tan60°=1.732

Type	先端形状	D	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位 (A形状のみ)	A 選択 (A形状のみ)	R (C形状)	d	M (並目)	F	M ₁ (並目)	ℓ ₁	W	ℓ ₂
おねじ LSPC LSPRC LSPHBC LSPHRC LSPSUC LSPSCC	A	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	0.5~10.0	15 30 45 60	1	3	3	1.5	M3	—	5	8
									5	5	2			7	
		10	4.00~8.00	2.0~20.0	6				6	3	M5	6	10		
														8	8
		12	4.00~10.00	2.0~20.0	8				8	5	M8	8	13		
														10	10
	15	5.00~10.00	2.0~25.0	12	12	5	M12	12	17						
										16	16	5	17		
	20	8.00~15.00	2.0~30.0	16	16	5	M16	16	20						
										18	18	5	20		
	25	10.00~15.00	2.0~30.0	20	20	5	M20	20	24						
										24	24	5	24		

①インロータイプはD寸10からとなります。 ②内ねじ・インローは首下部の強度に注意 ③P.1309

Order 注文例: 型式 - L - P - B - E - A
LSPCA10 - L20.01 - P4.05 - B5 - E2.0 - A15
LSPBC12 - L25.01 - P8.00 - B10

Delivery 出荷日: 3 日目発送 (LSPCA10) / 5 日目発送 (LSPBC12)

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 標準単価 5% 10% 18% (※表示数量を超えはお見積り)

D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 内ねじ						¥基準単価 インロー					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	—	—	—	—	—	—
8	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	—	—	—	—	—	—
10	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	1,060	1,190	1,360	1,500	1,630	1,740
12	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
15	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
20	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
25	1,500	1,740	1,880	2,110	2,180	2,310	1,330	1,550	1,670	1,870	1,930	2,050	1,430	1,670	1,800	2,010	2,080	2,190

② 位置決めピン
治具
フック
シミュ

六角支柱ピン

一段付タイプ



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

Type	形状記号	材質記号	材質	表面処理	硬度
SRP	C(おねじ) A(めねじ) B(インロー)	B	①S45C	四三酸化鉄皮膜	—
		R	②S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~
		HB	③S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
		HR	④S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~
		C	⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●おねじ

●めねじ

●インロー

●G<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。Pitch寸法について **☞ P.1998**

Type	形状記号	材質記号	B	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	F 指定0.1mm単位	G 指定1mm単位 おねじタイプのみ	m	(C)	d	M (並目)	M1 (並目)	ℓ1	d1	
SRP	C(おねじ) A(めねじ) B(インロー)	B R HB HR C	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	0 または 2≤G≤d×2	0	1	6.9	4	M4	M3	—	—
			7	15.00~50.00	3.00~6.00	2.0~15.0			8.1	5	M5	M4	6	8	
			8		4.00~8.00	2.0~20.0			9.2						
			10		4.00~10.00	2.0~20.0			11.5						
			12	20.00~80.00	5.00~10.00	2.0~25.0			13.9	6	M6	M6	8	10	
			13		5.00~10.00	2.0~25.0			15						
			14		8.00~15.00	2.0~30.0			16.2						
			17		8.00~15.00	2.0~30.0			19.6						
			19		8.00~15.00	2.0~30.0			21.9						
			24		10.00~15.00	2.0~30.0			27.7						10

●インロータイプはB≥10となります。●材質SUS440C相当はB≥8となります。

Order 注文例

型式: SRPCB12-L30.00-P4.98-F3.0-G0-NNC

Alteration 追加加工: 5 日目発送 ●追加加工はおねじのみ適用

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100以上
価格	標準単価	9%	10%	18%	表示数量を超えお見積り

Alterations

Code	Spec.
DRC	幅0.8mm、深さ1mmのドライバー溝を加工します。
NNC	ねじ元にニゲを加工します。 ●G=0の場合に適用

¥/1Code: 100

B	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 めねじ						¥基準単価 インロー					
	①SRPCB	②SRPCB	③SRPCB	④SRPCHR	⑤SRPCC	⑥SRPAB	①SRPAR	②SRPAR	③SRPAHB	④SRPAHR	⑤SRPAC	①SRPBB	②SRPBR	③SRPBHB	④SRPBHR	⑤SRPBC		
6	1,030	1,160	1,320	1,430	—	990	1,120	1,270	1,380	—	—	—	—	—	—	—		
7	1,030	1,160	1,320	1,430	—	990	1,120	1,270	1,380	—	—	—	—	—	—	—		
8	1,030	1,160	1,320	1,430	1,890	990	1,120	1,270	1,380	1,680	—	—	—	—	—	—		
10	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,970	—		
12	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,970	—		
13	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,970	—		
14	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,970	—		
17	1,510	1,650	1,910	2,080	2,330	1,210	1,340	1,540	1,670	1,980	1,300	1,420	1,670	1,790	2,150	—		
19	1,510	1,650	1,910	2,080	2,330	1,210	1,340	1,540	1,670	1,980	1,300	1,420	1,670	1,790	2,150	—		
24	1,660	1,820	2,100	2,290	2,990	1,330	1,470	1,690	1,840	2,670	1,430	1,560	1,840	1,970	2,890	—		

六角支柱ピン

フラットタイプ

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

Type	形状記号	材質記号	材質	表面処理	硬度
SRT	A(おねじ) B(めねじ)	B	①S45C	四三酸化鉄皮膜	—
		R	②S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~
		HB	③S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
		HR	④S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~
		SU	⑤SUS304	—	—
		C	⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●おねじ

●めねじ

●G<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。Pitch寸法について **☞ P.1998**

Type	形状記号	材質記号	B	L 指定0.01mm単位	G 指定1mm単位 おねじのみ	(C)	d	M (並目)	M1 (並目)						
SRT	A(おねじ) B(めねじ)	B R HB HR SU C	6	10.00~50.00	0 または 2≤G≤d×2	0	0	4	M4	M3					
			7								15.00~50.00	5	M5	6	8
			8												
			10												
			12								20.0~80.00	6	M6	8	10
			13												
			14												
			17												
			19												
			24												

●材質SUS440C相当はB≥8となります。

Order 注文例

型式: SRTAB10-L30.00-G3-DRC

Alteration 追加加工: 5 日目発送 ●追加加工はおねじのみ適用

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100以上
価格	標準単価	9%	10%	18%	表示数量を超えお見積り

Alterations

Code	Spec.
DRC	幅0.8mm、深さ1mmのドライバー溝を加工します。
NNC	ねじ元にニゲを加工します。 ●G=0の場合に適用

¥/1Code: 100

B	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 めねじ					
	①SRTAB	②SRTAB	③SRTAHB	④SRTAHR	⑤SRTASU	⑥SRTAC	①SRTBB	②SRTBR	③SRTBHB	④SRTBHR	⑤SRTBSU	⑥SRTBC
6	790	870	990	1,080	1,180	—	750	840	970	1,060	1,170	—
7	800	880	1,000	1,090	1,200	—	770	860	990	1,080	1,180	—
8	810	900	1,020	1,110	1,210	1,190	790	870	1,000	1,090	1,190	1,170
10	860	960	1,070	1,170	1,250	1,220	830	910	1,050	1,130	1,230	1,200
12	890	990	1,100	1,200	1,290	1,250	860	950	1,080	1,160	1,270	1,230
13	940	1,030	1,130	1,230	1,320	1,280	900	980	1,110	1,190	1,300	1,260
14	980	1,070	1,190	1,280	1,380	1,300	940	1,020	1,150	1,230	1,340	1,290
17	1,030	1,110	1,230	1,320	1,430	1,450	980	1,070	1,190	1,280	1,380	1,420
19	1,080	1,170	1,290	1,380	1,500	1,480	1,020	1,120	1,240	1,330	1,440	1,440
24	1,240	1,340	1,490	1,580	1,720	1,990	1,170	1,290	1,430	1,530	1,660	1,710

Example 使用例

●特長: 六角形状の為、任意の高さでスパナがけが可能です。

位置決めピン
治具フック
メッシュ

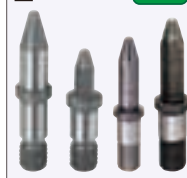
治具用位置決めピン

—精級ツバ付タイプ—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 精級タイプは、P寸公差 ± 0.01 または ± 0.02 (並級は ± 0.05)、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。

おねじタイプ RoHS

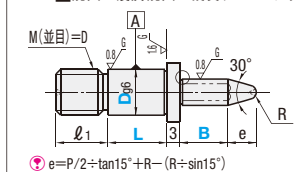


Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
LANAN 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	
LANDN ダイヤ			
TLANAN 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TLANDN ダイヤ			

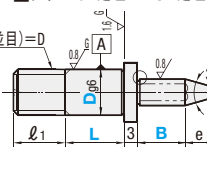
参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

Type	材質	硬度	表面処理
D-ANAN 丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV)	ディコート®処理
D-ANDN ダイヤ			
R-ANAN 丸	SCM435	35~40HRC(表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-ANDN ダイヤ			
H-ANAN 丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV)	TiCN処理
H-ANDN ダイヤ			

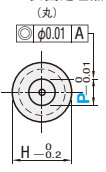
焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ



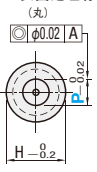
ディコート®処理・TiCN処理



表面処理無



表面処理有



型式	Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	ℓ1	H	R	W	¥基準単価														
										LANAN	LANDN	TLANAN	TLANDN	D-ANAN	D-ANDN	R-ANAN	R-ANDN	H-ANAN	H-ANDN					
LANAN LANDN TLANAN TLANDN	D-ANAN D-ANDN R-ANAN R-ANDN H-ANAN H-ANDN	6	3.0~7.0	5~30 (B≦Px4)	5	6	9	1	1 (2)	860	1,280	1,110	1,540	3,980	5,860	2,470	2,990	3,780	5,660					
		8	3.0~9.0		5	8	10	11		1.5	1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	5,430	2,490	2,980	3,680	5,230				
		10	4.5~12.0		(5)	(8)	10	12		15	12	13	2	1~3	1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	5,430	2,780	3,230	3,940	5,230
		10T	9.0~13.0		(8)	10	12	15		18	15	15	3	4	1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	5,110	2,860	3,280	3,800	4,910
		12	13.0~16.0		(10)	12	15	18		20	18	19	4	5	1,800	2,140	2,050	2,390	4,280	5,090	3,080	3,370	4,080	4,890

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ()のL寸サイズはダイヤ形状・ディコート®処理・TiCN処理適用不可

止めねじタイプ RoHS

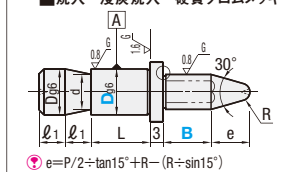


Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
LATAN 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	
LATDN ダイヤ			
TLATAN 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TLATDN ダイヤ			

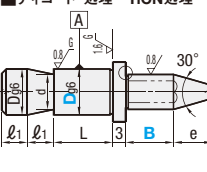
参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

Type	材質	硬度	表面処理
D-ATAN 丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV)	ディコート®処理
D-ATDN ダイヤ			
R-ATAN 丸	SCM435	35~40HRC(表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-ATDN ダイヤ			
H-ATAN 丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV)	TiCN処理
H-ATDN ダイヤ			

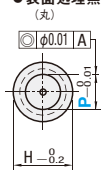
焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ



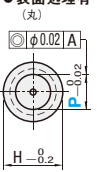
ディコート®処理・TiCN処理



表面処理無



表面処理有



型式	Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価									
												LATAN	LATDN	TLATAN	TLATDN	D-ATAN	D-ATDN	R-ATAN	R-ATDN	H-ATAN	H-ATDN
LATAN LATDN TLATAN TLATDN	D-ATAN D-ATDN R-ATAN R-ATDN H-ATAN	6	3.0~7.0	5~30 (B≦Px4)	8	9	4	1	M5	1 (2)	860	1,280	1,110	1,540	3,980	5,860	2,470	2,990	3,780		
		8	3.0~9.0		11	5	1.5	1,030			1,450	1,280	1,710	3,880	5,430	2,490	2,980	3,680			
		10	4.5~12.0		13	7	2	1,370			1,800	1,620	2,050	4,140	5,430	2,780	3,230	3,940			
		10T	9.0~13.0		15	9	3	1,540			1,970	1,800	2,220	4,000	5,110	2,860	3,280	3,800			
		12	13.0~16.0		19	13	4	1,800			2,140	2,050	2,390	4,280	5,090	3,080	3,370	4,080			

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3

Order 注文例	型式	Type	D	P	B	L
LANAN	8	P5.0	B15	L10		
LATAN	6	P6.8	B14			

●焼入 3日目発送 ストックA 500円/1本 送料P90
●浸炭焼入・硬質クロムメッキ・ディコート®処理 3日目発送
●TiCN処理 5日目発送 ストックB 500円/1本 送料P90

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%

Price 価格	数量	値引率	基準単価
1	1~19	5%	200
2	20~34	10%	200
3	35~49	18%	500
4	50~99	18%	200

治具用位置決めピン

—先端形状選択 精級ツバ付タイプ—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 精級タイプは、P寸公差 ± 0.01 または ± 0.02 (並級は ± 0.05)、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。先端形状の選択が可能です。

おねじタイプ RoHS

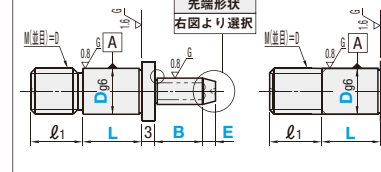


Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
SLANA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	
SLANDN ダイヤ			
TSLANA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TSLANDN ダイヤ			

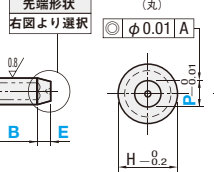
参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

Type	材質	硬度	表面処理
D-SANA 丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV)	ディコート®処理
D-SANDN ダイヤ			
R-SANA 丸	SCM435	35~40HRC(表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-SANDN ダイヤ			

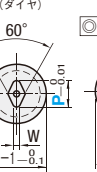
焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ



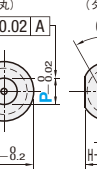
ディコート®処理



表面処理無



表面処理有



型式	Type	先端形状	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	ℓ1	H	R	W	¥基準単価								
													SLANA	SLANDN	TSLANA	TSLANDN	D-SANA	D-SANDN	R-SANA	R-SANDN	
SLANA SLANDN TSLANA TSLANDN	D-SANA D-SANDN R-SANA R-SANDN	A (テーパ) B (テーパ/R)	6	3.0~7.0	5~30 (B≦Px4)	5	8	10	*30 60 90 120	6	9	1	1 (2)	1,010	1,430	1,260	1,690	4,130	6,010	2,620	3,140
			8	3.0~9.0		5	8	10		12	15	1,180		1,600	1,430	1,860	4,030	5,580	2,640	3,130	
			10	4.5~12.0		(5)	(8)	10		12	15	1,520		1,950	1,770	2,200	4,290	5,580	2,930	3,380	
			10T	9.0~13.0		(8)	10	12		15	18	1,690		2,120	1,950	2,370	4,150	5,260	3,010	3,430	
			12	13.0~16.0		(10)	12	15		18	20	1,950		2,290	2,200	2,540	4,430	5,240	3,230	3,520	

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ()のL寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理品適用不可

●角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。精級ツバ付タイプ(P1413)よりお選びください。

止めねじタイプ RoHS

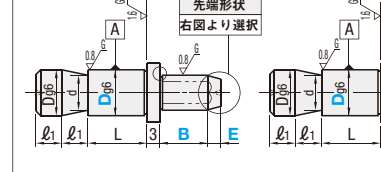


Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
SLATA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	
SLATDN ダイヤ			
TSLATA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TSLATDN ダイヤ			

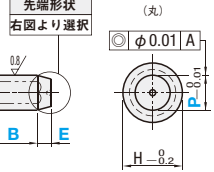
参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

Type	材質	硬度	表面処理
D-SATA 丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV)	ディコート®処理
D-SATDN ダイヤ			
R-SATA 丸	SCM435	35~40HRC(表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-SATDN ダイヤ			

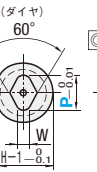
焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ



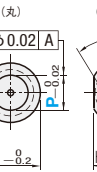
ディコート®処理



表面処理無



表面処理有



型式	Type	先端形状	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価								
															SLATA	SLATDN	TSLATA	TSLATDN	D-SATA	D-SATDN	R-SATA	R-SATDN	
SLATA SLATDN TSLATA TSLATDN	D-SATA D-SATDN R-SATA R-SATDN	A (テーパ) B (テーパ/R)	6	3.0~7.0	5~30 (B≦Px4)	8	9	4	1	*30 60 90 120	6	9	1	M5	1 (2)	1,010	1,430	1,260	1,690	4,130	6,010	2,620	3,140
			8	3.0~9.0		11	5	1.5	1,180		1,600	1,430	1,860			4,030	5,580	2,640	3,130				
			10	4.5~12.0		13	7	2	1,520		1,950	1,770	2,200			4,290	5,580	2,930	3,380				
			10T	9.0~13.0		15	9	3	1,690		2,120	1,950	2,370			4,150	5,260	3,010	3,430				
			12	13.0~16.0		19	13	4	1,950		2,290	2,200	2,540			4,430	5,240	3,230	3,520				

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3

Order 注文例	型式	Type	先端形状	D	P	B	L	A	E
SLANA	8	P6.8	B14	L8	A30	E2			
SLATA	8	P7.5	B15		A60				

●焼入 3日目発送 ストックA 500円/1本 送料P90
●浸炭焼入・硬質クロムメッキ・ディコート®処理 3日目発送

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%

Price 価格	数量	値引率	基準単価
1	1~19	5%	200
2	20~34	10%	200
3	35~49	18%	500
4	50~99	18%	200

位置決めピン 治具ブッシュ

LOCATING PINS -PRECISION TYPE-

治具用位置決めピン

—精級ツバなしタイプ—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 精級タイプは、P寸公差 ± 0.01 または ± 0.02 (並級は ± 0.05)、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。

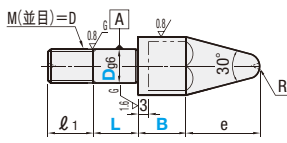
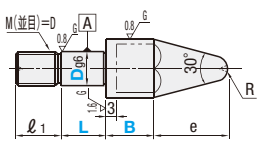
●おねじタイプ **RoHS**

Type	材質	H硬度	S表面処理
LNNAN	丸	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
LNNND	ダイヤ	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TLNNAN	丸	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	硬質クロムメッキ
TLNNND	ダイヤ	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	硬質クロムメッキ

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

●ディコート®処理

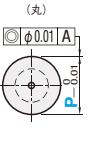


$e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R \cdot \sin 15^\circ)$

Type	材質	H硬度	S表面処理
D-NNAN	丸	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
R-NNAN	丸	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ

●表面処理無

●表面処理有 (D6~D12)



Type	型式	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	ℓ1	R	W	¥基準単価					
									LNNAN	LNNND	TLNNAN	TLNNND	D-NNAN	R-NNAN
LNNAN LNNND D-NNAN R-NNAN TLNNAN TLNNND	6	± 0.004 ± 0.012	8.0~12.0	5~30	5 8 10	6	3	3	860	1,280	1,110	1,540	3,830	2,470
	8	± 0.005 ± 0.014	10.0~16.0		5 8 10 12 15	10	3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	2,490	
	10	± 0.006 ± 0.017	12.0~20.0		(5) (8) 10 12 15	12	4	1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	2,780	
	10T	± 0.006 ± 0.017	14.0~25.0		(8) 10 12 15 18	15	5	1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	2,860	
	12	± 0.007 ± 0.020	18.0~32.0		(10) 12 15 18 20	18	6	1,800	2,140	2,050	2,390	-	-	
	16	± 0.007 ± 0.020	22.0~35.0		12 15 18 20	22	8	2,190	2,610	2,560	2,980	-	-	

⊗ () のL寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理品適用不可

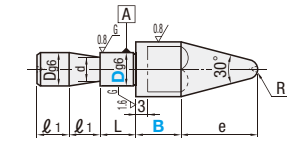
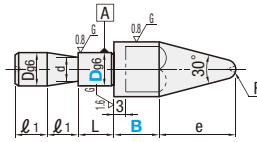
●止めねじタイプ **RoHS**

Type	材質	H硬度	S表面処理
LNTAN	丸	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
LNTDN	ダイヤ	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TLNTAN	丸	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	硬質クロムメッキ
TLNTDN	ダイヤ	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	硬質クロムメッキ

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

●ディコート®処理

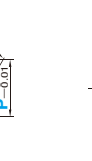
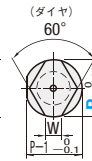
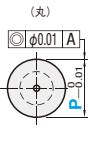


$e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R \cdot \sin 15^\circ)$

Type	材質	H硬度	S表面処理
D-NTAN	丸	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
R-NTAN	丸	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ

●表面処理無

●表面処理有 (D6~D12)



Type	型式	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価					
											LNTAN	LNTDN	TLNTAN	TLNTDN	D-NTAN	R-NTAN
LNTAN LNTDN TLNTAN TLNTDN	6	± 0.004 ± 0.012	8.0~12.0	5~30	5	8	4	3	M5	3	860	1,280	1,110	1,540	3,830	2,470
	8	± 0.005 ± 0.014	10.0~16.0		5 7 9	4	3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	2,490			
	10	± 0.006 ± 0.017	12.0~20.0		7 9	4	1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	2,780				
	10T	± 0.006 ± 0.017	14.0~25.0		9 6	5	1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	2,860				
	12	± 0.007 ± 0.020	18.0~32.0		13	6	1,800	2,140	2,050	2,390	-	-				
	16	± 0.007 ± 0.020	22.0~35.0		17	8	2,190	2,610	2,560	2,980	-	-				

Order 注文例
 型式: P - B - L
 Type: D
 LNNAN 6 - P8.0 - B14 - L10
 LNTAN 8 - P12.0 - B12

●焼入
 3 日目発送
 ストック A 500円/1本 送料 P90
 ⊕同一サイズ3本以上は一律1,350円

●浸炭焼入・硬質クロムメッキ・ディコート®処理
 3 日目発送

●数量スライド価格 (⊕1円未満切り捨て) P89
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99
 値引率 5% 10% 18%
 ⊕表示数量超過はお見積り

Alteration 追加加工
 型式: P - B - L - (KD・MC)
 Type: D P12.0 - B10 - L5 - KD

Alterations	廻り止め加工	ねじ径変更
	Code	KD
Spec.	指定方法 KD 一面加工を行います。 ⊕丸形状のみ適用	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ⊕D/3 ≤ M < D Mmin3 ⊕おねじタイプのみ適用
¥/1Code	200	200

LOCATING PINS -PRECISION TIP SELECTION TYPE-

治具用位置決めピン

—先端形状選択 精級ツバなしタイプ—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 精級タイプは、P寸公差 ± 0.01 または ± 0.02 (並級は ± 0.03 または0.05)となります。先端形状の選択が可能です。

●おねじタイプ **RoHS**

Type	材質	H硬度	S表面処理
SLNNA	丸	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
SLNND	ダイヤ	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TSLNNA	丸	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	硬質クロムメッキ

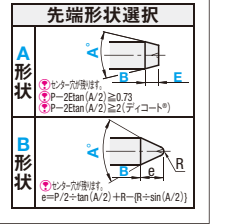
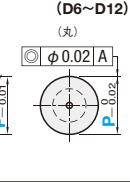
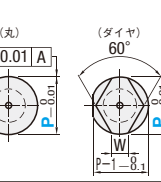
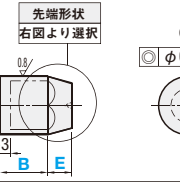
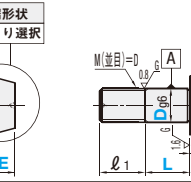
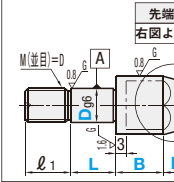
参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$
 $\sin 30^\circ = 0.5$
 $\tan 30^\circ = 0.577$
 $\sin 45^\circ = 0.707$
 $\tan 45^\circ = 1$
 $\sin 60^\circ = 0.866$
 $\tan 60^\circ = 1.732$

●焼入・浸炭焼入

●ディコート®処理

●表面処理無

●表面処理有 (D6~D12)



Type	型式	先端形状	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	ℓ1	R	W	¥基準単価				
												SLNNA	SLNND	TSLNNA	D-SNNA	D-SNND
SLNNA SLNND TSLNNA	D-SNNA D-SNND	A (テーパ) B (テーパR)	6	± 0.004 ± 0.012	8.0~12.0	5 8 10	60	1~10	6	3	3	1,010	1,430	1,260	3,980	5,530
			8	± 0.005 ± 0.014	10.0~16.0	5 8 10 12 15	10	3.5	1,180	1,600	1,430	4,030	5,580			
			10	± 0.006 ± 0.017	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	12	4	1,520	1,950	1,770	4,290	5,580			
			10T	± 0.006 ± 0.017	14.0~25.0	(8) 10 12 15 18	15	5	1,690	2,120	1,950	4,150	5,260			
			12	± 0.007 ± 0.020	18.0~32.0	(10) 12 15 18 20	18	6	1,950	2,290	2,200	-	-			
			16	± 0.007 ± 0.020	22.0~35.0	12 15 18 20	22	8	2,340	2,760	2,710	-	-			

⊗ 角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。精級ツバなしタイプ(P1415)よりお選びください。⊗ () のL寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理品適用不可

●止めねじタイプ **RoHS**

Type	材質	H硬度	S表面処理
SLNTA	丸	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
SLNTD	ダイヤ	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
TSLNTA	丸	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	硬質クロムメッキ
TSLNTD	ダイヤ	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	硬質クロムメッキ

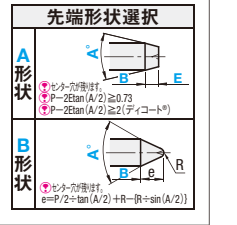
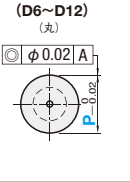
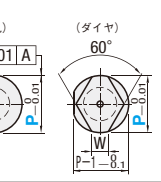
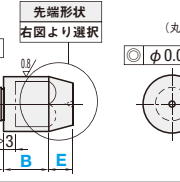
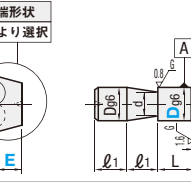
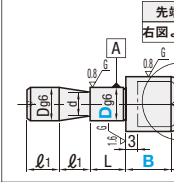
参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$
 $\sin 30^\circ = 0.5$
 $\tan 30^\circ = 0.577$
 $\sin 45^\circ = 0.707$
 $\tan 45^\circ = 1$
 $\sin 60^\circ = 0.866$
 $\tan 60^\circ = 1.732$

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

●ディコート®処理

●表面処理無

●表面処理有 (D6~D12)



Type	型式	先端形状	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価					
														SLNTA	SLNTD	TSLNTA	TSLNTD	D-SNTA	R-SNTA
SLNTA SLNTD TSLNTA TSLNTD	D-SNTA R-SNTA	A (テーパ) B (テーパR)	6	± 0.004 ± 0.012	8.0~12.0	5 8 10	60	1~10	5	4	3	M5	3	1,010	1,430	1,260	1,690	3,980	2,620
			8	± 0.005 ± 0.014	10.0~16.0	5 7 9	4	3.5	1,180	1,600	1,430	1,860	4,030	2,640					
			10	± 0.006 ± 0.017	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	10	4	1,520	1,950	1,770	2,200	4,290	2,930					
			10T	± 0.006 ± 0.017	14.0~25.0	(8) 10 12 15 18	12	5	1,690	2,120	1,950	2,370	4,150	3,010					
			12	± 0.007 ± 0.020	18.0~32.0	(10) 12 15 18 20	15	6	1,950	2,290	2,200	2,540	-	-					
			16	± 0.007 ± 0.020	22.0~35.0	12 15 18 20	17	8	2,340	2,760	2,710	3,130	-	-					

⊗ 角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。精級ツバなしタイプ(P1415)よりお選びください。

Alteration 追加加工
 型式: P - B - L - A - E - (KD・MC)
 Type: D P12.0 - B10 - L5 - A60 - KD

●焼入
 3 日目発送
 ストック A 500円/1本 送料 P90
 ⊕同一サイズ3本以上は一律1,350円

●浸炭焼入・硬質クロムメッキ・ディコート®処理
 3 日目発送

●数量スライド価格 (⊕1円未満切り捨て) P89
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99
 値引率 5% 10% 18%
 ⊕表示数量超過はお見積り

Alterations	廻り止め加工	ねじ径変更
	Code	KD
Spec.	指定方法 KD 一面加工を行います。 ⊕丸形状のみ適用	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ⊕D/3 ≤ M < D Mmin3 ⊕おねじタイプのみ適用
¥/1Code	200	200

22 位置決めピン
治具用ツブなしタイプ

治具用位置決めピン 精級フリー指定タイプ

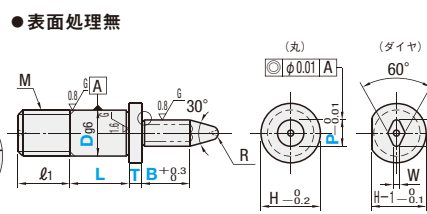
ツバ付



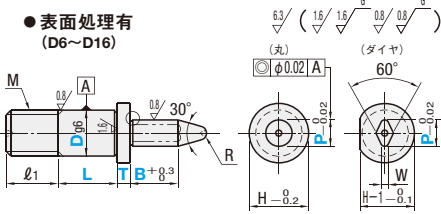
D	g6
3	-0.002 -0.008
4~6	-0.004 -0.012
8~10	-0.005 -0.014
12~16	-0.009 -0.017
20	-0.007 -0.020

Type	ダイヤ	材質	硬度
FLANA	FLAND	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
FTLANA	FTLAND	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~
FSLANA	FSLAND	SUS304	—
FCLANA	FCLAND	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC

*浸炭焼入：深度0.7~0.8/ねじ部防浸処理



Type	ダイヤ	材質	硬度	S表面処理
D-FANA	D-FAND	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
R-FANA	R-FAND	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ



型式 Type	指定0.1mm単位					D1	H	R	M (並目)	W	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	D	P	B	L	T						FLANA	FTLANA	FSLANA	FCLANA	D-FANA	R-FANA	FLAND	FTLAND	FSLAND	FCLAND	D-FAND	R-FAND
FLANA	D-FANA	3	3.0~4.0	2.0~16.0	5~10	5	6	M3	1.5	1,090	1,410	1,600	1,760	—	1,360	1,630	1,960	1,840	2,020	—	1,960	
FLAND	D-FAND	4	3.0~5.0	2.0~20.0	5~10	7	1	M4	1.5	1,140	1,480	1,670	1,840	—	1,430	1,700	1,990	1,920	2,110	—	2,040	
FTLANA	R-FANA	5	3.0~6.0	2.0~24.0	5~10	6	8	M5	1(2)	1,160	1,510	1,710	1,880	—	1,460	1,740	2,090	1,960	2,160	—	2,090	
FTLAND	R-FAND	6	3.0~7.0	2.0~28.0	5~10	9	1	M6	1.5	1,200	1,550	1,760	1,930	4,550	1,470	1,790	2,150	2,020	2,220	5,910	2,150	
FSLANA	—	8	3.0~9.0	2.0~35.0	5~10	10	11	M8	1.5	1,290	1,610	1,830	2,010	4,930	1,960	1,830	2,150	2,100	2,310	6,400	2,430	
FSLAND	—	10	5.0~12.0	3.0~35.0	8~15	12	13	M10	2(3)	1,620	1,930	2,180	2,400	5,260	2,400	2,130	2,440	2,510	2,760	6,850	3,010	
FCLANA	—	12	7.0~13.0	3.0~35.0	10~18	15	15	M12	4	1,830	2,130	2,410	2,650	5,670	2,710	2,330	2,640	2,770	3,050	7,360	3,290	
FCLAND	—	16	13.0~16.0	5.0~35.0	12~20	18	19	M16	5	2,050	2,350	2,650	2,920	6,110	3,160	2,450	2,740	3,050	3,360	7,940	3,590	
		20	16.0~20.0	5.0~35.0	15~20	22	23	M20	5	2,720	3,110	3,510	3,870	—	—	3,240	3,630	4,040	4,450	—	—	

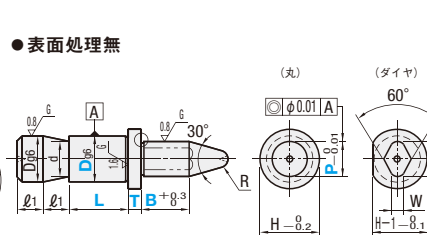
⊙B≦Px4 ⊙(W)寸法 D8以下：P>5.0の時W=2 D10：P>7.0の時W=3



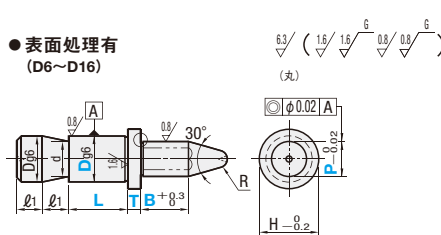
D	g6
6	-0.004 -0.012
8~10	-0.005 -0.014
12~16	-0.009 -0.017
20	-0.007 -0.020

Type	ダイヤ	材質	硬度
FLATA	FLATD	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
FTLATA	FTLATD	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~
FSLATA	FSLATD	SUS304	—
FCLATA	—	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC

*浸炭焼入：深度0.7~0.8/ねじ部防浸処理



Type	材質	硬度	S表面処理
D-FATA	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
R-FATA	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ



型式 Type	指定0.1mm単位					D1	H	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	D	P	B	L	T							FLATA	FTLATA	FSLATA	FCLATA	D-FATA	R-FATA	FLATD	FTLATD	FSLATD	FCLATD	D-FATD	R-FATD
FLATA	D-FATA	6	3.0~7.0	2.0~28.0	5~10	8	9	4	M5	1(2)	1,200	1,550	1,760	1,930	4,550	1,470	1,790	2,150	2,020	—	2,020		
FLATD	R-FATA	8	3.0~9.0	2.0~35.0	5~10	11	5	1.5	M5	1.5	1,290	1,610	1,830	2,010	4,930	1,960	1,830	2,150	2,100	—	2,100		
FTLATA	—	10	5.0~12.0	3.0~35.0	8~15	13	7	2	M6	2(3)	1,620	1,930	2,180	2,400	5,260	2,400	2,130	2,440	2,510	—	2,510		
FTLATD	—	12	7.0~13.0	3.0~35.0	10~18	15	9	3	M6	4	1,830	2,130	2,410	2,650	5,670	2,710	2,330	2,640	2,770	—	2,770		
FSLATA	—	16	13.0~16.0	5.0~35.0	10~20	19	13	4	M8	5	2,050	2,350	2,650	2,920	6,110	3,160	2,450	2,740	3,050	—	3,050		
FSLATD	—	20	16.0~20.0	5.0~35.0	10~20	23	17	4	M8	5	2,720	3,110	3,510	3,870	—	—	3,240	3,630	4,040	—	4,040		

⊙B≦Px4 ⊙(W)寸法 D6・D8：P>5.0の時W=2 D10：P>7.0の時W=3

Order 注文例 型式 - P - B - L - T - 1
FLANA6 - P6.8 - B10.5 - L5 - T3.1
FSLATA12 - P9.6 - B21.5 - L10 - T5.3

Price 価格 数量スライド価格 (⊙1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99 ⊙表示数量を超えは
見見積り 基本単価 3% 10% 18%

Alteration 追加加工 型式 - P - B - L - T - (KC・KD・RC...etc.)
FLANA6 - P6.8 - B10.5 - L5 - T3.1 - KC8
FSLATA12 - P9.6 - B21.5 - L10 - T5.3 - SC14

Delivery 出荷日 ●焼入・SUS304 3 日目発送
●浸炭焼入・硬質クロムメッキ 5 日目発送 (ストークB 500円/1本 〻P90
●ディコート®処理 5 日目発送 (同一サイズ3本以上は一律1,350円)

Alterations	Code	Spec.
廻り止め位置変更	KC	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ⊙ダイヤ形状のみ適用
廻り止め加工	KD	指定方法 KD 一面加工を行います。 ⊙丸形状のみ適用 ⊙H-P≧2
スパナ掛加工	SC	指定方法 SC10 スパナ掛を追加加工します。 SC=指定1mm単位 SC>D SC>P ⊙丸形状のみ適用
先端部角度変更	RC	指定方法 RC60 先端角度を変更します。 [選択] 60°・90°・120°
ねじ元ニゲ加工	NNC	指定方法 NNC ねじ元にニゲを加工します。 ⊙止めねじタイプは適用不可 ⊙折損防止の為ディコート®処理適用不可
つば上部R変更	RTC	指定方法 RTC1 逃げ加工を下部選択Rに変更します。 [選択] R1 R2 R3 ⊙RTC≦(H-P)/2
¥1Code	200	200

治具用位置決めピン 精級フリー指定タイプ

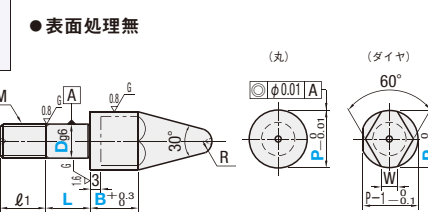
ツバなし



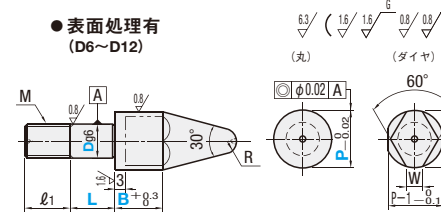
D	g6
3	-0.002 -0.008
4~6	-0.004 -0.012
8~10	-0.005 -0.014
12~16	-0.009 -0.017
20	-0.007 -0.020

Type	ダイヤ	材質	硬度
FLNNA	FLNND	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
FTLNA	FTLND	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~
FSLNA	FSLND	SUS304	—
FCLNA	FCLND	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC

*浸炭焼入：深度0.7~0.8/ねじ部防浸処理



Type	ダイヤ	材質	硬度	S表面処理
D-FNNA	D-FNND	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
R-FNNA	R-FNND	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ



型式 Type	指定0.1mm単位					D1	R	M (並目)	W	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	D	P	B	L	T					FLNNA	FTLNA	FSLNA	FCLNA	D-FNNA	R-FNNA	FLNND	FTLND	FSLND	FCLND	D-FNND	R-FNND
FLNNA	D-FNNA	3	4.0~6.0	2.0~16.0	5~10	5	2	M3	1.5	1,090	1,410	1,600	1,760	—	1,360	1,630	1,960	1,840	2,020	—	1,960
FLNND	D-FNND	4	5.0~8.0	2.0~20.0	5~10	7	1	M4	1.5	1,140	1,480	1,670	1,840	—	1,430	1,700	1,990	1,920	2,110	—	2,040
FTLNA	R-FNNA	5	6.0~10.0	2.0~24.0	5~10	6	3	M5	2	1,160	1,510	1,710	1,880	—	1,460	1,740	2,090	1,960	2,160	—	2,090
FTLND	R-FNND	6	8.0~12.0	2.0~24.0	5~10	9	1	M6	3	1,200	1,550	1,760	1,930	4,550	1,470	1,790	2,150	2,020	2,220	5,910	2,150
FSLNA	—	8	10.0~16.0	2.0~26.0	5~10	10	4	M8	3.5	1,290	1,610	1,830	2,010	4,930	1,960	1,830	2,150	2,100	2,310	6,400	2,430
FSLND	—	10	12.0~20.0	3.0~35.0	8~15	12	4	M10	4	1,620	1,930	2,180	2,400	5,260	2,400	2,130	2,440	2,510	2,760	6,850	3,010
FCLNA	—	12	14.0~25.0	3.0~35.0	10~18	15	6	M12	6	1,830	2,130	2,410	2,650	5,670	2,710	2,330	2,640	2,770	3,050	7,360	3,290
FCLND	—	16	18.0~32.0	5.0~35.0	12~20	18	8	M16	8	2,050	2,350	2,650	2,920	—	—	2,450	2,740	3,050	3,360	—	—
FCLNND	—	20	22.0~35.0	5.0~35.0	15~20	22	8	M20	9	2,720	3,110	3,510	3,870	—	—	3,240	3,630	4,040	4,450	—	—

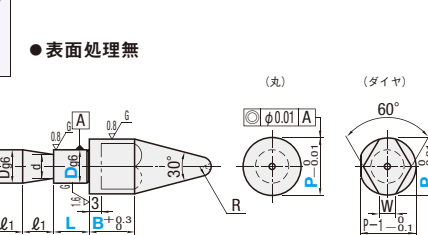
⊙B≦Px4 ⊙ダイヤ形状B寸5.0から適用



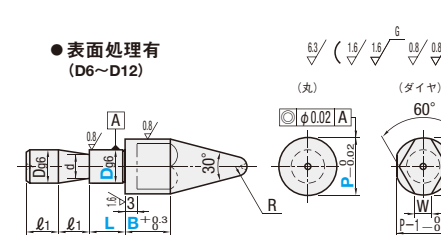
D	g6
6	-0.004 -0.012
8~10	-0.005 -0.014
12~16	-0.009 -0.017
20	-0.007 -0.020

Type	ダイヤ	材質	硬度
FLNTA	FLNTD	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
FTLNTA	FTLNTD	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~
FSLNTA	FSLNTD	SUS304	—
FCLNTA	—	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC

*浸炭焼入：深度0.7~0.8/ねじ部防浸処理



Type	ダイヤ	材質	硬度	S表面処理
D-FNTA	D-FNTD	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
R-FNTA	—	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ



型式 Type	指定0.1mm単位					D1	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	D	P	B	L	T						FLNTA	FTLNTA	FSLNTA	FCLNTA	D-FNTA	R-FNTA	FLNTD	FTLNTD	FSLNTD	FCLNTD	D-FNTD	R-FNTD
FLNTA	D-FNTA	6	8.0~12.0	2.0~30.0	5~10	8	4	3	M5	3	1,200	1,550	1,760	1,930	4,550	1,470	1,790	2,150	2,020	—	2,020	
FLNTD	R-FNTA	8	10.0~16.0	2.0~35.0	5~10	11	5	1.5	M5	3.5	1,290	1,610	1,830	2,010	4,930	1,960	1,830	2,150	2,100	—	2,100	
FTLNTA	—	10	12.0~20.0	3.0~35.0	8~15	13	7	2	M6	4	1,620	1,930	2,180	2,400	5,260	2,400	2,130	2,440	2,510	—	2,510	
FTLNTD	—	12	14.0~25.0	3.0~35.0	10~18	15	9	3	M6	6	1,830	2,130	2,410	2,650	5,670	2,710	2,330	2,640	2,770	—	2,770	
FSLNTA	—	16	18.0~32.0	5.0~35.0	10~20	19	13	4	M8	8	2,050	2,350	2,650	2,920	—	—	2,450	2,740	3,050	—	3,050	
FCLNTA	—	20	22.0~35.0	5.0~35.0	10~20	23	17	4	M8	9	2,720	3,110	3,510	3,870	—	—	3,240	3,630	4,040	—	4,040	

⊙B≦Px4 ⊙ダイヤ形状B寸5.0から適用

Order 注文例 型式 - P - B - L - 1
FTLNA12 - P14.2 - B15.1 - L10
FLNTA10 - P12.1 - B10

治具用位置決めピン

—並級ツバ付タイプ—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 並級タイプは、P寸公差⁰_{-0.05}(精級は⁰_{-0.01}または⁰_{-0.02})、同軸度0.03または0.05(精級は0.01または0.02)となります。

おねじタイプ **RoHS**

Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
ELANA	丸	焼入 35~40HRC	
ELAND	ダイヤ	SCM435	
TELANA	丸	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TELAND	ダイヤ	SCM415	

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ ●デコット®処理・TiCN処理 ●表面処理無 ●表面処理有

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	H	R	W	¥基準単価									
										ELANA	ELAND	TELANA	TELAND	D-LANA	D-LAND	R-LANA	R-LAND	H-LANA	H-LAND
D-LANA ELANA D-LAND ELAND R-LANA TELANA R-LAND TELAND H-LANA H-LAND	6	0	3.0~7.0	5~30 (B≤P×4)	5 8 10	6	9	1	1 (2)	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	2,180	2,890
	8	0	3.0~9.0		5 8 10 12 15	10	11	1.5		680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	2,370	3,140
	10	0	4.5~12.0		(5) (8) (10) (12) (15)	12	13	2		940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500
	10T	0	9.0~13.0		(8) (10) (12) (15) (18)	15	15	3		1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840
	12	0	13.0~16.0		(10) (12) (15) (18) (20)	18	19	4		1,450	1,890	1,710	2,150	3,460	4,490	2,190	2,670	3,260	4,290

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時 W=3 ()の寸サイズはダイヤ形状・デコット®・TiCN処理適用不可

止めねじタイプ **RoHS**

Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
ELATA	丸	焼入 35~40HRC	
ELATD	ダイヤ	SCM435	
TELATA	丸	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TELATD	ダイヤ	SCM415	

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ ●デコット®処理・TiCN処理 ●表面処理無 ●表面処理有

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	H	d	R	適用止めねじ	W	¥基準単価								
												ELATA	ELATD	TELATA	TELATD	D-LATA	D-LATD	R-LATA	R-LATD	H-LATA
D-LATA ELATA D-LATD ELATD R-LATA TELATA R-LATD TELATD H-LATA H-LATD	6	0	3.0~7.0	5~30 (B≤P×4)	8	9	4	1	M5	1 (2)	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	2,180	2,890
	8	0	3.0~9.0		8	11	5	1.5			680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	2,370	3,140
	10	0	4.5~12.0		10	13	7	2			940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500
	10T	0	9.0~13.0		10	15	9	3			1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840
	12	0	13.0~16.0		12	19	13	4			1,450	1,890	1,710	2,150	3,460	4,490	2,190	2,670	3,260	4,290

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時 W=3

Order 注文例: 型式 P-B-L (KC・KD・SC・MC)

Alteration 追加加工: 型式 P-B-L (KC・KD・SC・MC)

Alterations	送り止め位置変更	送り止め加工	スパナ掛加工	ねじ径変更
Code	KC	KD	SC	MC
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に送り止め一面加工を行います。 ●H-P≥2 ●ダイヤ形状のみ適用	指定方法 KD 一面加工を行います。 ●H-P≥2 ●丸形状のみ適用	指定方法 SC スパナ掛を追加加工します。 H 9 11 13 15 19 H1 7 8 11 13 17 ●丸形状のみ適用	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ●D/3≤M<D Mmin3 ●おねじタイプのみ適用
¥/1Code	200	200	500	200

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

治具用位置決めピン

—先端形状選択 並級ツバ付タイプ—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 並級タイプは、P寸公差⁰_{-0.05}(精級は⁰_{-0.01}または⁰_{-0.02})、同軸度0.03または0.05(精級は0.01または0.02)となります。先端形状の選択が可能です。

おねじタイプ **RoHS**

Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
SELANA	丸	焼入 35~40HRC	
SELAND	ダイヤ	SCM435	
TSELANA	丸	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TSELAND	ダイヤ	SCM415	

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$
 $\sin 30^\circ = 0.5$
 $\tan 30^\circ = 0.577$
 $\sin 45^\circ = 0.707$
 $\tan 45^\circ = 1$
 $\sin 60^\circ = 0.866$
 $\tan 60^\circ = 1.732$

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ ●デコット®処理 ●表面処理無 ●表面処理有

先端形状 右図より選択

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L1	H	R	W	¥基準単価													
													SELANA	SELAND	TSELANA	TSELAND	D-SLANA	D-SLAND	R-SLANA							
SELANA SELAND TSELANA TSELAND	D-SLANA D-SLAND R-SLANA	A (テーパ)	6	0	3.0~7.0	5 8 10	*30	1~10	6	9	1	1 (2)	690	850	950	1,110	2,560	3,270	1,320							
													8	0	3.0~9.0	5 8 10 12 15	10	11	1.5	860	1,070	1,120	1,330	2,750	3,520	1,510
													10	0	4.5~12.0	(5) (8) (10) (12) (15)	12	13	2	1,120	1,410	1,380	1,660	3,020	3,880	1,800
													10T	0	9.0~13.0	(8) (10) (12) (15) (18)	15	15	3	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290	4,220	2,080
													12	0	13.0~16.0	(10) (12) (15) (18) (20)	18	19	4	1,630	2,070	1,890	2,330	3,640	4,670	2,370

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ()の寸サイズはダイヤ形状とデコット®処理品適用不可

止めねじタイプ **RoHS**

Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
SELATA	丸	焼入 35~40HRC	
SELATD	ダイヤ	SCM435	
TSELATA	丸	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TSELATD	ダイヤ	SCM415	

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$
 $\sin 30^\circ = 0.5$
 $\tan 30^\circ = 0.577$
 $\sin 45^\circ = 0.707$
 $\tan 45^\circ = 1$
 $\sin 60^\circ = 0.866$
 $\tan 60^\circ = 1.732$

●焼入・浸炭焼入 ●デコット®処理・TiCN処理 ●表面処理無 ●表面処理有

先端形状 右図より選択

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L1	H	d	R	適用止めねじ	W	¥基準単価													
															SELATA	SELATD	TSELATA	TSELATD	D-SLATA	D-SLATD	H-SLATA							
SELATA SELATD TSELATA TSELATD	D-SLATA D-SLATD H-SLATA	A (テーパ)	6	0	3.0~7.0	8	*30	1~10	8	9	4	1	M5	1 (2)	690	850	950	1,110	2,560	3,270	2,360							
															8	0	3.0~9.0	8	11	5	1.5	860	1,070	1,120	1,330	2,750	3,520	2,550
															10	0	4.5~12.0	10	13	7	2	1,120	1,410	1,380	1,660	3,020	3,880	2,820
															10T	0	9.0~13.0	10	15	9	3	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290	4,220	3,090
															12	0	13.0~16.0	12	19	13	4	1,630	2,070	1,890	2,330	3,640	4,670	3,440

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ()の寸サイズは標準形状のため先端形状Bは、選択不可。並級ツバ付タイプ(P1419)よりお選びください。

Alteration 追加加工: 型式 P-B-L (KC・KD・SC・MC)

Alterations	送り止め位置変更	送り止め加工	スパナ掛加工	ねじ径変更
Code	KC	KD	SC	MC
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に送り止め一面加工を行います。 ●H-P≥2 ●ダイヤ形状のみ適用	指定方法 KD 一面加工を行います。 ●H-P≥2 ●丸形状のみ適用	指定方法 SC スパナ掛を追加加工します。 H 9 11 13 15 19 H1 7 8 11 13 17 ●丸形状のみ適用	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ●D/3≤M<D Mmin3 ●おねじタイプのみ適用
¥/1Code	200	200	500	200

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

位置決めピン

LOCATING PINS -STANDARD TYPE-

治具用位置決めピン

一並級ツバなしタイプ

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 並級タイプは、P寸公差⁰_{-0.05}(精級は⁰_{-0.01}または⁰_{-0.02})、同軸度0.03または0.05(精級は0.01または0.02)となります。

おねじタイプ **RoHS**

Type	材質	硬度	表面処理
ELNNA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	ディコート®処理
ELNND ダイア	SCM435	焼入 35~40HRC	ディコート®処理
TELNNA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) なし部防浸処理	硬質クロムメッキ
TELNND ダイア	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) なし部防浸処理	硬質クロムメッキ

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$, $\tan 15^\circ = 0.267$

●表面処理無 ●表面処理有 (D6~D12)

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	ℓ1	R	W	¥基準単価												
									ELNNA	ELNND	TELNNA	TELNND	D-LNNA	D-LNND	R-LNNA	R-LNND	H-LNNA	H-LNND			
おねじタイプ	D-LNNA	6	8.0~12.0	5	8 10	6	3	3	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	-	-	-	-	-
	D-LNND	8	10.0~16.0	5	8 10 12 15	10	3.5	3.5	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	-	-	-	-	-
	ELNNA	10	12.0~20.0	5	(8) 10 12 15	12	4	4	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500	-	-	-
	R-LNNA	10T	12.0~20.0	5	(8) 10 12 15 18	15	5	5	1,200	1,450	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840	-	-	-
	R-LNND	12	14.0~25.0	6	(10) 12 15 18 20	18	6	6	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840	-	-	-
	H-LNNA	16	18.0~32.0	8	12 15 18 20	22	8	8	1,450	1,890	1,710	2,150	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	H-LNND	20	22.0~35.0	9	12 15 18 20	22	9	9	1,870	2,300	2,250	2,830	-	-	-	-	-	-	-	-	-

()のL寸サイズはダイヤ形状・ディコート®処理・TiCN処理適用不可

止めねじタイプ **RoHS**

Type	材質	硬度	表面処理
ELNNTA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	ディコート®処理
ELNNTD ダイア	SCM435	焼入 35~40HRC	ディコート®処理
TELNNTA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) なし部防浸処理	硬質クロムメッキ
TELNNTD ダイア	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) なし部防浸処理	硬質クロムメッキ

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$, $\tan 15^\circ = 0.267$

●表面処理無 ●表面処理有 (D6~D12)

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価									
											ELNNTA	ELNNTD	TELNNTA	TELNNTD	D-LNNTA	D-LNNTD	R-LNNTA	R-LNNTD	H-LNNTA	H-LNNTD
止めねじタイプ	D-LNNTA	6	8.0~12.0	5	8	4	3	M5	3	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	-	-	-
	D-LNNTD	8	10.0~16.0	5	8	4	3.5	M5	3.5	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	-	-	-
	ELNNTA	10	12.0~20.0	5	7	5	4	M6	4	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500	-
	R-LNNTA	10T	12.0~20.0	5	7	5	4	M6	4	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500	-
	R-LNNTD	12	14.0~25.0	6	9	6	6	M8	6	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840	-
	H-LNNTA	16	18.0~32.0	8	13	8	8	M8	8	1,450	1,890	1,710	2,150	-	-	-	-	-	-	-
	H-LNNTD	20	22.0~35.0	9	17	8	9	M8	9	1,870	2,300	2,250	2,830	-	-	-	-	-	-	-

Alteration 追加加工

型式: Type D P B L (KC・KD...etc.)

ELNNA 6 - P8.0 - B14 - L5 - KD

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
通り止め位置変更 	KC	指定方法 KC 規格位置を0°とし、90°移動した位置に通り止め一面加工を行います。	200
通り止め加工 	KD	指定方法 KD 一面加工を行います。	200
ねじ径変更 	MC	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。	200
ネジ部長さ変更 	FC	指定方法 FC15 ねじ部長さを変更します。	300

数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

LOCATING PINS -STANDARD TIP SELECTION TYPE-

治具用位置決めピン

一先端形状選択 並級ツバなしタイプ

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 並級タイプは、P寸公差⁰_{-0.05}(精級は⁰_{-0.01}または⁰_{-0.02})、同軸度0.03または0.05(精級は0.01または0.02)となります。先端形状の選択が可能です。

おねじタイプ **RoHS**

Type	材質	硬度	表面処理
SELNNA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	ディコート®処理
SELNND ダイア	SCM435	焼入 35~40HRC	ディコート®処理
TSELNNA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) なし部防浸処理	硬質クロムメッキ
TSELNND ダイア	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) なし部防浸処理	硬質クロムメッキ

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$, $\tan 15^\circ = 0.267$, $\sin 30^\circ = 0.5$, $\tan 30^\circ = 0.577$, $\sin 45^\circ = 0.707$, $\tan 45^\circ = 1$, $\sin 60^\circ = 0.866$, $\tan 60^\circ = 1.732$

●表面処理無 ●表面処理有 (D6~D12)

先端形状選択

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	ℓ1	R	W	¥基準単価					
												SELNNA	SELNND	TSELNNA	TSELNND	D-SLNNA	D-SLNND
先端形状選択	A (テーパ)	6	8.0~12.0	5	8 10	6	3	3	690	850	950	1,110	2,560	3,270			
		8	10.0~16.0	5	8 10 12 15	10	3.5	3.5	860	1,070	1,120	1,330	2,750	3,520			
		10	12.0~20.0	5	(8) 10 12 15	12	4	4	1,120	1,410	1,380	1,660	3,020	3,880			
		10T	12.0~20.0	5	(8) 10 12 15 18	15	5	5	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290	4,220			
		12	14.0~25.0	6	(10) 12 15 18 20	18	6	6	1,630	2,070	1,890	2,330	-	-			
	B (テーパR)	12	14.0~25.0	6	(8) 10 12 15 18	15	5	5	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290	4,220			
		16	18.0~32.0	8	(10) 12 15 18 20	18	6	6	1,630	2,070	1,890	2,330	-	-			
		16	18.0~32.0	8	12 15 18 20	22	8	8	2,050	2,480	2,430	3,010	-	-			
		20	22.0~35.0	9	12 15 18 20	22	9	9	2,050	2,480	2,430	3,010	-	-			

●角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。並級ツバなしタイプ(P1421)よりお選びください。

止めねじタイプ **RoHS**

Type	材質	硬度	表面処理
SELNNTA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC	ディコート®処理
SELNNTD ダイア	SCM435	焼入 35~40HRC	ディコート®処理
TSELNNTA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) なし部防浸処理	硬質クロムメッキ
TSELNNTD ダイア	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) なし部防浸処理	硬質クロムメッキ

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$, $\tan 15^\circ = 0.267$, $\sin 30^\circ = 0.5$, $\tan 30^\circ = 0.577$, $\sin 45^\circ = 0.707$, $\tan 45^\circ = 1$, $\sin 60^\circ = 0.866$, $\tan 60^\circ = 1.732$

●表面処理無 ●表面処理有 (D6~D12)

先端形状選択

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L 選択	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価					
														SELNNTA	SELNNTD	TSELNNTA	TSELNNTD	D-SLNNTA	D-SLNNTD
先端形状選択	A (テーパ)	6	8.0~12.0	5	8	4	3	M5	3	690	850	950	1,110	2,560					
		8	10.0~16.0	5	8	4	3.5	3.5	M5	3.5	860	1,070	1,120	1,330	2,750				
		10	12.0~20.0	5	7	5	4	4	M6	4	1,120	1,410	1,380	1,660	3,020				
		10T	12.0~20.0	5	7	5	4	4	M6	4	1,120	1,410	1,380	1,660	3,020				
		12	14.0~25.0	6	9	6	6	6	M8	6	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290				
	B (テーパR)	12	14.0~25.0	6	9	6	6	M8	6	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290					
		16	18.0~32.0	8	13	8	8	M8	8	1,630	2,070	1,890	2,330	-					
		16	18.0~32.0	8	13	8	8	M8	8	1,630	2,070	1,890	2,330	-					
		20	22.0~35.0	9	17	8	9	M8	9	2,050	2,480	2,430	3,010	-					

●角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。並級ツバなしタイプ(P1421)よりお選びください。

Alteration 追加加工

型式: Type 先端形状 D P B L A E (KC・KD...etc.)

SELNNA A 16 - P18.0 - B21 - L15 - A60 - E2 (おねじタイプ)

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
通り止め位置変更 	KC	指定方法 KC 規格位置を0°とし、90°移動した位置に通り止め一面加工を行います。	200
通り止め加工 	KD	指定方法 KD 一面加工を行います。	200
ねじ径変更 	MC	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。	200
ネジ部長さ変更 	FC	指定方法 FC15 ねじ部長さを変更します。	300

数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

治具用位置決めピン 並級止めねじ部ショートタイプ

—全周溝—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 止め部が短いため、薄いロケータに利用できます。並級タイプはP寸公差 ± 0.05 (精級 ± 0.01 または ± 0.02)、同軸度0.03または0.05(精級は0.01または0.02)となります。

ツバ付タイプ RoHS

Type	形状	材質	硬度	表面処理
全周溝	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
ELASA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	デコート®処理
ELASD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	硬質クロムメッキ
TELASA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 53HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TELASD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 53HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)

●表面処理有 (丸) (ダイヤ)

●表面処理有 (D6~D12) (丸) (ダイヤ)

研磨逃げ溝

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$
 $e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R + \sin 15^\circ)$

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 指定 1mm単位	H	R	W	¥基準単価								
									ELASA	ELASD	TELASA	TELASD	D-LASA	D-LASD	R-LASA	R-LASD	
全周溝形状	ELASA	6	0 -0.012	3.0~7.0	5~30 (B≦P×4)	5~10	9	1	1(2)	680	780	920	1,060	2,380	3,090	1,310	1,740
	ELASD	8	0	3.0~9.0			11	1.5		820	1,020	1,080	1,320	2,570	3,340	1,520	2,110
	TELASA	10	0 -0.015	4.5~12.0			13	2	1~3	1,100	1,410	1,380	1,700	2,840	3,700	1,860	2,450
	D-LASA	12	0	9.0~13.0			15	3	4	1,380	1,790	1,660	2,080	3,110	4,040	2,180	2,770
	R-LASD	16	0 -0.018	13.0~16.0			19	4	5	1,660	2,170	1,960	2,470	3,460	4,490	2,510	3,100

W寸法 D6・D8・P>5.0の時W=2 D10:P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3

ツバなしタイプ RoHS

Type	形状	材質	硬度	表面処理
全周溝	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
ELNSA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	デコート®処理
ELNSD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	硬質クロムメッキ
TELNSA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 53HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TELNSD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 53HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)

●表面処理有 (D6~D12) (丸) (ダイヤ)

研磨逃げ溝

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$
 $e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R + \sin 15^\circ)$

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 指定 1mm単位	R	W	¥基準単価								
								ELNSA	ELNSD	TELNSA	TELNSD	D-LNSA	R-LNSA	R-LNSD		
全周溝形状	ELNSA	6	0 -0.012	8.0~12.0	5~30	5~10	3	3		710	930	1,230	1,490	2,380	1,670	2,110
	ELNSD	8	0	10.0~16.0			4	3.5		950	1,230	1,370	1,680	2,570	1,780	2,280
	TELNSA	10	0 -0.015	12.0~20.0			4	4		1,100	1,410	1,380	1,700	2,840	1,860	2,450
	D-LNSA	12	0	14.0~25.0			6	6		1,380	1,790	1,660	2,080	3,110	2,180	2,770
	R-LNSD	16	0 -0.018	18.0~32.0			8	8		1,660	2,170	1,960	2,470			

数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P89
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99
 割引率 基準単価 5% 10% 18%
 ※表示数量を超えは
 見積り

Order 注文例

型式: ELASA 6 - P5.0 - B10 - L5

Price 価格

Delivery 出荷日

●焼入 3 日目発送

●デコート®処理 3 日目発送

●硬質クロムメッキ 3 日目発送

●浸炭焼入 5 日目発送

Alterations	廻り止め位置変更		廻り止め加工		スパナ掛加工		ツバ上部R変更	
	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし	SC	RTC	RTC	RTC
Code	KC		KD		SC		RTC	
Spec.	[指定方法] KC 規格位置を0°と90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●ダイヤ形状のみ適用		[指定方法] KD ツバ付加工を行います。一面加工を行います。 ●丸形状に適用		[指定方法] SC スパナ掛加工を行います。 [選択] R0.2 R2 R3 ●ツバ付丸形状のみ適用		[指定方法] RTC 逃げ溝加工を下記選択Rに変更します。 [選択] R0.2 R2 R3 ●ツバ付タイプのみ適用 ●RTC≦(H-P)/2	
¥/1Code	200		200		500		無料	

治具用位置決めピン 並級止めねじ部ショートタイプ

—先端形状選択 全周溝・切欠き—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 止め部が短いため、薄いロケータに利用できます。並級タイプはP寸公差 ± 0.05 (精級 ± 0.01 または ± 0.02)、同軸度0.03または0.05(精級は0.01または0.02)となります。

ツバ付タイプ RoHS

Type	形状	材質	硬度	表面処理
全周溝	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
ELASA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	デコート®処理
ELASD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	硬質クロムメッキ
TELASA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 53HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TELASD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 53HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)

●表面処理有 (丸) (ダイヤ)

●表面処理有 (D6~D12) (丸) (ダイヤ)

研磨逃げ溝

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$
 $e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R + \sin 15^\circ)$

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	全周溝形状 1mm単位	切欠き形状 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	H	R	W	¥基準単価									
													全周溝				切欠き					
全周溝形状 切欠き形状	ELASA ELACD ELASD ELACD TELASA TELACA TELASD TELACD	A (テーパ)	6	0 -0.012	3.0~7.0	5~30 (B≦P×4)	5~10	10 12 16	*30	60 90 120	1~10	9	1	1(2)	680	780	920	1,060	810	930	1,100	1,270
			8	0	3.0~9.0			11				1.5		820	1,020	1,080	1,320	980	1,220	1,290	1,580	
			10	0 -0.015	4.5~12.0			13				2	1~3	1,100	1,410	1,380	1,700	1,320	1,690	1,650	2,040	
			12	0	9.0~13.0			15				3	4	1,380	1,790	1,660	2,080	1,650	2,140	1,990	2,490	
			16	0 -0.018	13.0~16.0			19				4	5	1,660	2,170	1,960	2,470	1,990	2,600	2,350	2,960	

W寸法 D6・D8・P>5.0の時W=2 D10:P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2・P>7.0の時W=3
 ●角度A*30は標準形状のため全周溝の先端形状Bは、選択不可。全周溝タイプ(P1423)よりお選びください。
 ●従来のRC追加(角度変更)は先端B形状で代替できます。

ツバなしタイプ RoHS

Type	形状	材質	硬度	表面処理
全周溝	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
ELNSA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	デコート®処理
ELNSD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	硬質クロムメッキ
TELNSA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 53HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TELNSD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 53HRC~ (深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)

●表面処理有 (D6~D12) (丸) (ダイヤ)

研磨逃げ溝

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$
 $e = P/2 + \tan 15^\circ \cdot R - (R + \sin 15^\circ)$

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	全周溝形状 1mm単位	切欠き形状 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	R	W	¥基準単価										
												全周溝				切欠き						
全周溝形状 切欠き形状	ELNSA ELNCD ELNSD ELNCD TELNSA TELNCA TELNSD TELNCD	A (テーパ)	6	0 -0.012	8.0~12.0	5~30	5~10	10 12 16	*30	60 90 120	1~10	3	3		710	930	1,230	1,490	850	1,110	1,470	1,780
			8	0	10.0~16.0			4				3.5		950	1,230	1,370	1,680	1,140	1,470	1,640	2,010	
			10	0 -0.015	12.0~20.0			4				4		1,100	1,410	1,380	1,700	1,320	1,690	1,650	2,040	
			12	0	14.0~25.0			6				6		1,380	1,790	1,660	2,080	1,650	2,140	1,990	2,490	
			16	0 -0.018	18.0~32.0			8				8		1,660	2,170	1,960	2,470	1,990	2,600	2,350	2,960	

●角度A*30は標準形状のため全周溝の先端形状Bは、選択不可。全周溝タイプ(P1423)よりお選びください。
 ●従来のRC追加(角度変更)は先端B形状で代替できます。

Order 注文例

型式: ELNSA A 6 - P5.0 - B10 - L5 - A60 - E5

Price 価格

Delivery 出荷日

●焼入 3 日目発送

●浸炭焼入 5 日目発送

Alterations	廻り止め位置変更		廻り止め加工		スパナ掛加工		ツバ上部R変更	
	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし	SC	RTC	RTC	RTC
Code	KC		KD		SC		RTC	
Spec.	[指定方法] KC 規格位置を0°と90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●ダイヤ形状のみ適用		[指定方法] KD ツバ付加工を行います。一面加工を行います。 ●丸形状に適用		[指定方法] SC スパナ掛加工を行います。 [選択] R0.2 R2 R3 ●ツバ付丸形状のみ適用		[指定方法] RTC 逃げ溝加工を下記選択Rに変更します。 [選択] R0.2 R2 R3 ●ツバ付タイプのみ適用 ●RTC≦(H-P)/2	
¥/1Code	200		200		500		無料	

位置決めピン

治具用位置決めピン 並級 ぼかしR付タイプ

—先端形状選択—

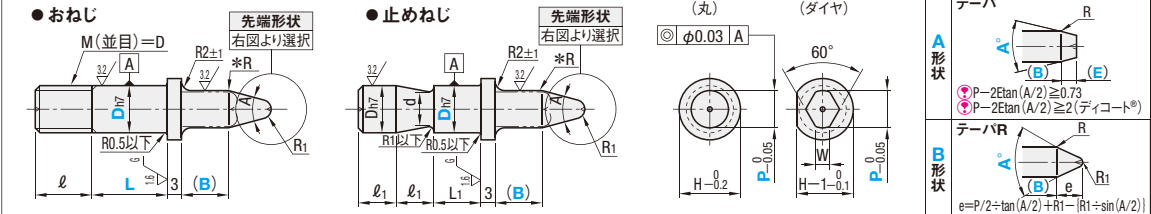
●特長：エッジ部にR加工を施すことにより、ワークの抜き差しがスムーズに出来ます。また、耐折損強化のため、ツバ上下面にR加工をしています。 ●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

ツバ付タイプ



Type	止めねじ	形状	材質	硬度
RANA	RATA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
RAND	RATD	ダイヤ		浸炭焼入硬度 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防曇処理
TRANA	TRATA	丸	SCM415	
TRAND	TRATD	ダイヤ		

*A30=R10
A60・90・120=R3 ただし、先端B形状でA90・120の場合、先端部が短くなるため、エッジ部の除去のみとなります。
参考：sin15°=0.259 sin30°=0.5 sin45°=0.707 sin60°=0.866
tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°=1.732



Type	先端形状	Dh7	P 指定0.1mm単位		B 指定1mm単位	L 選択				A 選択	E (A形状) 1mm単位	Y基準単位																
			3.0~7.0	3.0~9.0		5	8	10	12			15	30	60	90	120	6	8	10	12	15	18	20					
おねじ RANA RAND TRANA TRAND	A	6	3.0~7.0	3.0~9.0	5~30 (B≦P×4)	5	8	10	12	15	30	6	8	10	12	15	18	20	22	24	26	28	30					
		8	3.0~7.0	3.0~9.0		5	8	10	12	15		18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
		10	4.5~12.0	4.5~12.0		(5)	(8)	10	12	15		18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
		12	9.0~13.0	9.0~13.0		(8)	10	12	15	18		20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	
止めねじ RATA RATD TRATA TRATD	B	6	3.0~7.0	3.0~9.0	5~30 (B≦P×4)	5	8	10	12	15	30	6	8	10	12	15	18	20	22	24	26	28	30					
		8	3.0~7.0	3.0~9.0		5	8	10	12	15		18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
		10	4.5~12.0	4.5~12.0		(5)	(8)	10	12	15		18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
		12	9.0~13.0	9.0~13.0		(8)	10	12	15	18		20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	

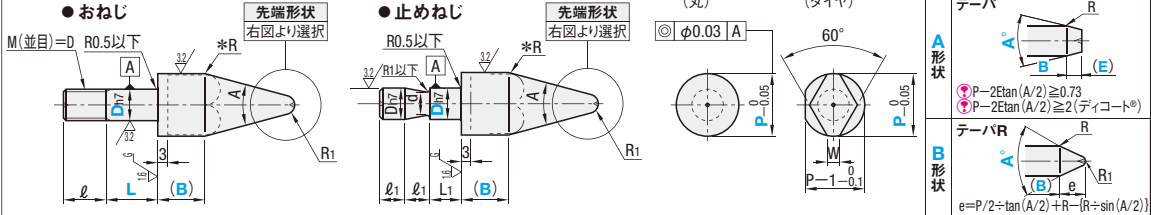
●寸法 D6・8・10・10T：P<5.0の時W=1 D10・10T：P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2 P>7.0の時W=3 ()のL寸サイズはダイヤ形状適用不可

ツバなしタイプ



Type	止めねじ	形状	材質	硬度
RNNA	RNTA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
RNND	—	ダイヤ		浸炭焼入硬度 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防曇処理
TRNNA	TRNTA	丸	SCM415	
TRNND	—	ダイヤ		

*A30・60=R10
A90・120=R3
参考：sin15°=0.259 sin30°=0.5 sin45°=0.707 sin60°=0.866
tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°=1.732



Type	先端形状	Dh7	P 指定0.1mm単位		B 指定1mm単位	L 選択				A 選択	E (A形状) 1mm単位	Y基準単位																
			9.0~12.0	11.0~16.0		5	8	10	12			15	30	60	90	120	6	8	10	12	15	18	20	22	24	26	28	30
おねじ RNNA RNND TRNNA TRNND	A	6	9.0~12.0	11.0~16.0	5~30 (B≦P×3)	5	8	10	12	15	30	6	8	10	12	15	18	20	22	24	26	28	30					
		8	9.0~12.0	11.0~16.0		5	8	10	12	15		18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
		10	13.0~20.0	13.0~20.0		(5)	(8)	10	12	15		18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
		12	15.0~25.0	15.0~25.0		(8)	10	12	15	18		20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	
止めねじ RNTA RNTD TRNTA TRNTD	B	6	9.0~12.0	11.0~16.0	5~30 (B≦P×4)	5	8	10	12	15	30	6	8	10	12	15	18	20	22	24	26	28	30					
		8	9.0~12.0	11.0~16.0		5	8	10	12	15		18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
		10	13.0~20.0	13.0~20.0		(5)	(8)	10	12	15		18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
		12	15.0~25.0	15.0~25.0		(8)	10	12	15	18		20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	

()のL寸サイズはダイヤ形状適用不可

Order 注文例 型式 P - B - L - A - E
Type 先端形状 D 10 - P8.8 - B10 - L10 - A30 - E5
RANA A 10 - P8.8 - B10 - L10 - A30 - E5
RNTA B 10 - P15.0 - B15 - L12 - A60

Price 価格 数量 1~9 10~19 20~29 30以上
値引率 標準値 5% 10% ●表示数量を超えは 見積り

Alteration 追加加工 型式 P - B - L - A - E (KC・SC)
RNDA10 - P13.8 - B10 - L10 - A60 - E5 - KC

Alterations 廻り止め位置変更 ツバ付 0° ツバなし 0° スパナ掛加工

Code KC SC

Spec. 指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●ダイヤ形状のみ適用
指定方法 SC スパナ掛を追加加工します。 H 9 11 13 15 19 H 7 8 11 13 17 ●ツバ付丸形状のみ適用

¥/Code 200 500

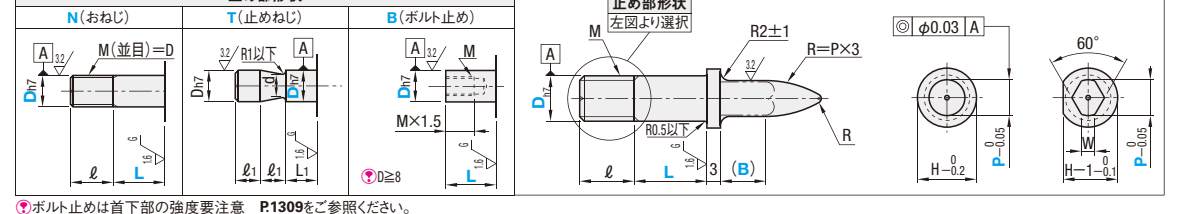
治具用位置決めピン 並級 砲弾形状

●特長：導入部がR形状になっているため、ワークの抜き差しがより一層スムーズに出来ます。 ●CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

ツバ付タイプ



Type	止め部形状	形状	材質	硬度
HATA	N(おねじ)	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
HATD	T(止めねじ)	ダイヤ		浸炭焼入硬度 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防曇処理
THATA	B(ボルト止め)	丸	SCM415	
THATD	B(ボルト止め)	ダイヤ		



Type	止め部形状	Dh7	P 指定0.1mm単位		B 指定1mm単位	L 選択				適用止めねじ	M(並目)	R	W							
			3.0~7.0	3.0~9.0		5	8	10	12					15	6	8	10	12	15	
HATA HATD THATA THATD	N(おねじ) T(止めねじ) B(ボルト止め)	6	3.0~7.0	3.0~9.0	5~30 (B≦P×4)	5	8	10	12	15	M5	9	1							
		8	3.0~7.0	3.0~9.0		5	8	10	12	15		12~20	12	10	8	5	M4	11	1	2
		10	4.5~12.0	4.5~12.0		(5)	(8)	10	12	15		15~30	12	10	8	7	M6	13	1	1~3
		12	9.0~13.0	9.0~13.0		(8)	10	12	15	18		20~40	15	12	10	9	M8	15	4	
HATA HATD THATA THATD	N(おねじ) T(止めねじ) B(ボルト止め)	6	3.0~7.0	3.0~9.0	5~30 (B≦P×4)	5	8	10	12	15	M5	9	1							
		8	3.0~7.0	3.0~9.0		5	8	10	12	15		12~20	12	10	8	5	M4	11	1	2
		10	4.5~12.0	4.5~12.0		(5)	(8)	10	12	15		15~30	12	10	8	7	M6	13	1	1~3
		12	9.0~13.0	9.0~13.0		(8)	10	12	15	18		20~40	15	12	10	9	M8	15	4	

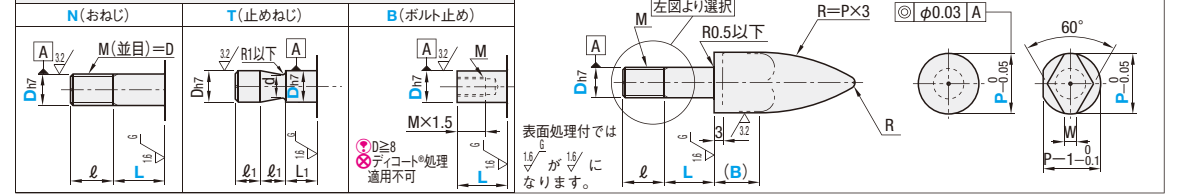
●寸法 D6・8・10・10T：P<5.0の時W=1 D10・10T：P<5.0の時W=1・5.0≦P≦7.0の時W=2 P>7.0の時W=3 ()のL寸サイズはダイヤ形状適用不可

D	Y基準単位			
	HATA HATD	THATA THATD	HATAB HATDB	THATAB THATDB
6	1,210	1,630	1,890	—
8	1,380	1,800	2,060	1,370
10	1,800	2,370	2,620	1,830
10T	2,240	2,470	2,720	2,060
12	2,380	2,760	3,040	2,410
16	—	—	—	2,870

ツバなしタイプ



Type	止め部形状	形状	材質	硬度	Type	止め部形状	形状	材質	硬度	S 表面処理
HNTA	N(おねじ)	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	D-HNTA	N(おねじ)	丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV)	ディコート®処理
THNTA	T(止めねじ)	ダイヤ		浸炭焼入硬度 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防曇処理	D-THNTA	T(止めねじ)	ダイヤ			
THNTD	B(ボルト止め)	ダイヤ	SCM415							



Type	止め部形状	Dh7	P 指定0.1mm単位		B 指定1mm単位	L 選択				適用止めねじ	M(並目)	R	W					
			9.0~12.0	11.0~16.0		5	8	10	12					15	6	8	10	12
HNTA THNTA D-HNTA D-THNTA	N(おねじ) T(止めねじ) B(ボルト止め)	6	9.0~12.0	11.0~16.0	5~30 (B≦P×3)	5	8	10	12	15	M5	3	3.5					
		8	9.0~12.0	11.0~16.0		5	8	10	12	15		10~20	12	10	8	5	M4	3.5
		10	13.0~20.0	13.0~20.0		(5)	(8)	10	12	15		10~30	12	10	8	7	M6	4
		12	15.0~25.0	15.0~25.0		(8)	10	12	15	18		10~32	15	12	10	9	M8	5
HNTA THNTA D-HNTA D-THNTA	N(おねじ) T(止めねじ) B(ボルト止め)	6	9.0~12.0	11.0~16.0	5~30 (B≦P×4)	5	8	10	12	15	M5	3	3.5					
		8	9.0~12.0	11.0~16.0		5	8	10	12	15		10~20	12	10	8	5	M4	3.5
		10	13.0~20.0	13.0~20.0		(5)	(8)	10	12	15		10~30	12	10	8	7	M6	4
		12	15.0~25.0	15.0~25.0		(8)	10	12	15	18		10~32	15	12	10	9	M8	5

()のL寸サイズはダイヤ形状・ディコート®処理適用不可

D	Y基準単位			
	HNTAN HNTAT	THNTAN THNTAT	D-HNTAN D-HNTAT	D-THNTAN D-THNTAT
6	1,210	1,460	1,890	5,520
8	1,380	1,630	2,060	4,130
10	1,800	2,160	2,620	4,390
12	2,240	2,480	2,720	4,420
16	2,380	2,580	3,040	—
20	2,880	3,580	4,600	—

Order 注文例 型式 P - B - L
Type 止め部形状 D 8 - P7.8 - B15 - L8
HATA N 8 - P7.8 - B15 - L8
HNTA T 8 - P12.0 - B15

Price 価格 数量 1~9 10~19 20~29 30以上
値引率 標準値 5% 10% ●表示数量を超えは 見積り

Alteration 追加加工 型式 P - B - L - A - E (KC・SC)
HATDB8 - P4.5 - B10 - L12 - KC

Alterations 廻り止め位置変更 ツバ付 0° ツバなし 0° スパナ掛加工

Code KC SC

Spec. 指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●ダイヤ形状のみ適用
指定方法 SC スパナ掛を追加加工します。 H 9 11 13 15 19 H 7 8 11 13 17 ●ツバ付丸形状のみ適用

¥/Code 200 500

22 治具用位置決めピン

治具用位置決めピン ひし形形状

—先端形状選択—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: 四点にて位置決めが可能なひし形の治具用位置決めピンです。ワークの抜き差しが斜めの場合にもご使用頂けます。

■ツバ付タイプ **RoHS**

Type		材質	硬度
LANQN	LATQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLANQN	TLATQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\sin 60^\circ = 0.866$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ = 1.732$

●おねじ M(並目)=D ●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

先端形状選択

A形状: $\frac{6.3}{\sqrt{32}} \left(\frac{3.2}{1.6} \right)^G$

B形状: $\frac{4-R2}{32}$

●おねじ M(並目)=D ●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

先端形状 右図より選択

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定 1mm単位	標準寸法						標準寸法	
										L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	LANQN/LATQN
おねじ 止めねじ LANQN LATQN TLANQN TLATQN	A (テーパ)	6	0 -0.012	7.0	5.0~17.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	5 8 10	30 60 90 120	1~10	8	6	9	4	1	M5	3,980	4,650
		8	10	8			11				5	1.5	4,330	4,980			
		10	10	12			7				2	M6	4,670	5,280			
		12	10	15			9				3	M8	5,010	5,670			
おねじ 止めねじ LANQN LATQN TLANQN TLATQN	B (テーパ)	6	0 -0.012	7.0~9.0	5.0~17.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	5 8 10 12 15	30 60 90 120	1~10	8	10	11	5	1.5	M5	4,330	4,980
		10	12	7			2				M6	4,670	5,280				
		12	12	15			9				3	M8	5,010	5,670			
		16	12	15			18				13	4	M8	5,470		6,180	

■ツバなしタイプ **RoHS**

Type		材質	硬度
LNNQN	LNTQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNQN	TLNTQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\sin 60^\circ = 0.866$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ = 1.732$

●おねじ M(並目)=D ●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

先端形状選択

A形状: $\frac{6.3}{\sqrt{32}} \left(\frac{3.2}{1.6} \right)^G$

B形状: $\frac{4-R2}{32}$

●おねじ M(並目)=D ●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

先端形状 右図より選択

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定 1mm単位	標準寸法						標準寸法	
										L1	ℓ	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	LNNQN/LNTQN	TLNQN/TLNTQN
おねじ 止めねじ LNNQN LNTQN TLNQN TLNTQN	A (テーパ)	6	0 -0.012	9.0~12.0	5.0~30.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	5 8 10	30 60 90 120	1~10	8	6	4	3	M5	4,920	5,570	
		8	10	8			5				5,200	5,980					
		10	10	12			7				4	M6	5,600		6,330		
		12	10	15			9				6	M8	6,000		6,780		
おねじ 止めねじ LNNQN LNTQN TLNQN TLNTQN	B (テーパ)	6	0 -0.012	11.0~16.0	5.0~30.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	5 8 10 12 15	30 60 90 120	1~10	8	10	11	5	M5	5,200	5,980	
		10	12	7			4				M6	5,600	6,330				
		12	12	15			9				6	M8	6,000		6,780		
		16	12	15			18				13	8	M8		6,570	7,420	

Order 注文例

型式: Type 先端形状 D P W B L A E

LANQN LATQN LNNQN LNTQN TLNQN TLNTQN

6 P7.0 W5.0 B15 L8 A30 E8

8 P12.0 W10.0 B18 L8 A60

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量	1~12	13~19	20~49
値引率	基本値	5%	10%

●表示数量超えはお見積り

Delivery 出荷日

5 日発送

在庫 B 500円/1本 P90

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

Example 使用例

ワークが斜めの際、使用するピンとして最適です。

Alteration 追加加工

型式: P W B L A E (KC・MC・RTC)

LNNQNA8 P12 W5 B10 L8 A30 E5 KC

Alterations	廻り止め位置変更		ねじ径変更	ツバ上部R変更
	ツバ付	ツバなし		
Code	KC		MC	RTC
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。		指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ●D/3<M<D M min 3 ●おねじのみ適用	指定方法 RTC0.2 R1を下記選択R1に変更します。 [選択] 0.2 R2 R3 ●RTC≤(H-P)/2 ●ツバ付のみ適用
¥1Code	200		200	無料

治具用位置決めピン 長円形状—精級・並級—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

●特長: P寸・W寸を0.1mm単位で指定可能なため、長円穴のワークに合わせた位置決めが可能です。精級タイプはP寸・W寸公差が -0.05 、並級タイプは -0.2 となります。

■ツバ付タイプ **RoHS**

Type				材質	硬度
長円 精級	長円 並級	おねじ	止めねじ		
LNLNF	LNLTF	NLNF	NLTF	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNLF	TLNTF	TNLF	TNTF	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

●おねじ M(並目)=D ●止めねじ ●精級 ●並級

先端形状選択

A形状: $\frac{6.3}{\sqrt{32}} \left(\frac{1.6}{1.6} \right)^G$

B形状: $\frac{4-R2}{32}$

●おねじ M(並目)=D ●止めねじ ●精級 ●並級

先端形状 右図より選択

型式	Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	標準寸法						
														LNLNF/LNLTF	TLNLF/TLNTF	NLNF/NLTF	TNLF/TNTF			
精級 並級 LNLNF NLNF TLNLF TLNTF	A (テーパ)	6	5.0~9.0	3.0~17.0 (P≥W+2.0)	5~30 (B≤W×4) 精級(B≤W×3)	5 8	8	6	9	4	1	M5	4,110	4,940	3,400	4,080				
		8	5 12 15			10							12	11	5	1.5	4,600	5,290	3,800	4,370
		10	10 12 15			10							12	13	7	2	4,960	5,610	4,100	4,630
		12	12 15 18			12							15	15	9	3	5,320	6,020	4,400	4,970
精級 並級 LNLNF NLNF TLNLF TLNTF	B (テーパ)	6	10.0~12.0	D+2≤W≤P-2	5~30 (B≤W×4) 精級(B≤W×3)	5 8	8	6	4	3	M5	4,440	5,330	3,730	4,480					
		8	5 12 15			10						12	8	5	3	4,970	5,720	4,180	4,810	
		10	10 12 15			10						12	7	M6	5,350	6,050	4,500	5,090		
		12	12 15 18			12						15	10	9	5	5,740	6,490	4,830	5,450	
精級 並級 LNLNF NLNF TLNLF TLNTF	C (テーパ)	6	16.0~24.0	D+2≤W≤P-2	5~30 (B≤W×4) 精級(B≤W×3)	5 8	8	6	4	3	M5	6,280	7,090	5,280	5,970					
		8	5 12 15			10						12	13	6	M6	6,280	7,090	5,280	5,970	
		10	10 12 15			10						12	13	6	M6	6,280	7,090	5,280	5,970	
		16	15 18 20			18						13	6	M8	6,280	7,090	5,280	5,970		

■ツバなしタイプ **RoHS**

Type				材質	硬度
長円 精級	長円 並級	おねじ	止めねじ		
LNLNF	NLNF	NLNF	NLTF	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNLF	TLNTF	TNLF	TNTF	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

●おねじ M(並目)=D ●止めねじ ●精級 ●並級

先端形状選択

A形状: $\frac{6.3}{\sqrt{32}} \left(\frac{1.6}{1.6} \right)^G$

B形状: $\frac{4-R2}{32}$

●おねじ M(並目)=D ●止めねじ ●精級 ●並級

先端形状 右図より選択

型式	Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	標準寸法					
														LNLNF/LNLTF	TLNLF/TLNTF	NLNF/NLTF	TNLF/TNTF		
精級 並級 LNLNF NLNF TLNLF TLNTF	A (テーパ)	6	10.0~12.0	D+2≤W≤P-2	5~30 (B≤W×4) 精級(B≤W×3)	5 8	8	6	4	3	M5	4,440	5,330	3,730	4,480				
		8	5 12 15			10						12	8	5	3	4,970	5,720	4,180	4,810
		10	10 12 15			10						12	7	M6	5,350	6,050	4,500	5,090	
		12	12 15 18			12						15	10	9	5	5,740	6,490	4,830	5,450
精級 並級 LNLNF NLNF TLNLF TLNTF	B (テーパ)	6	16.0~24.0	D+2≤W≤P-2	5~30 (B≤W×4) 精級(B≤W×3)	5 8	8	6	4	3	M5	6,280	7,090	5,280	5,970				
		8	5 12 15			10						12	13	6	M6	6,280	7,090	5,280	5,970
		10	10 12 15			10						12	13	6	M6	6,280	7,090	5,280	5,970
		16	15 18 20			18						13	6	M8	6,280	7,090	5,280	5,970	

Order 注文例

型式: Type D P W B L

LNLNF NLNF TLNLF TLNTF

10 P11.8 W9.8 B10 L10

8 P12.0 W10.0 B15 L12

Delivery 出荷日

5 日発送

在庫 B 500円/1本 P90

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alteration 追加加工

型式: P W B L (KC・MC・RTC)

LNLNF10 P7.8 W5.8 B5 L10 KC

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量	1~12	13~19	20~49
値引率	基本値	5%	10%

●表示数量超えはお見積り

Alterations	廻り止め位置変更		ねじ径変更	ツバ上部R変更
	ツバ付	ツバなし		
Code	KC		MC	RTC
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●ツバ付のみ適用		指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ●D/3<M<D M min 3 ●おねじのみ適用	指定方法 RTC0.2 R1を下記選択R1に変更します。 [選択] 0.2 R2 R3 ●RTC≤(H-P)/2 ●ツバ付のみ適用
¥1Code	200		200	無料

22 位置決めピン
治具
フック
ピン

アルミナ皮膜ピン

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: アルミナ皮膜が耐摩耗性、絶縁性に優れているため、スポット溶接に適しています。

■アルミナ皮膜ピン RoHS

おねじ	止めねじ	形状	材質	表面処理	硬度
Z-LANA	Z-LATA	丸	特殊ステンレス (KCF)	アルミナ皮膜	1300HV程度 (内部200HV程度)
Z-LAND	Z-LATD	ダイヤ			

●おねじ (丸) (ダイヤ) 研磨逃げ溝

●止めねじ (丸) (ダイヤ) 研磨逃げ溝

型式	D _{h8}	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	ℓ	L ₁	ℓ ₁	H	d	R	適用止めねじ	W	¥基準単価	
													Z-LANA Z-LATA	Z-LAND Z-LATD
Z-LANA	8	0	3.0~9.0	5 12 15	10	8		11	5	1.5	M5	1(2)	4,790	6,230
Z-LAND	10	-0.022	5.0~12.0	10 12 15	12	10	8	13	7	2	M6	2(3)	5,020	6,520
Z-LATA	12	0	9.0~13.0	12 15 18	15	15	10	15	9	3	M8	4	5,480	7,060
Z-LATD	16	-0.027	13.0~16.0	15 18 20	18	12	10	19	13	4	M8	5	6,100	7,750

W寸法 D₈: P>5.0の時、W=2 D₁₀・10T: P>7.0の時、W=3

Order 注文例

型式: Z-LANA 10 - P7.8 - B6 - L10

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

数量	価格	割引率
1~19	基本単価	0%
20~29	基本単価	3%

Delivery 出荷日 3 日目発送

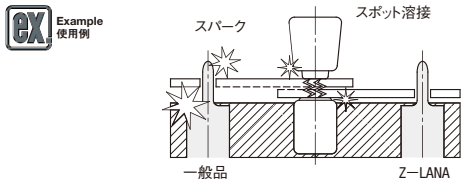
Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

数量	価格	割引率
1~19	基本単価	0%
20~29	基本単価	3%

Alteration 追加加工

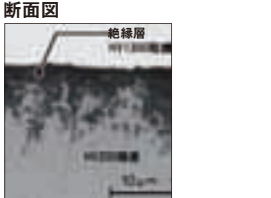
型式: Z-LANA8 - P7.8 - B10 - L12 - (SC・RC・etc.)



スポット溶接に使う位置決めピンとして最適です。溶接時には高電流が流れるので、ピンを使う事でスパークを防止します。ピンとワークの間でスパークしてピンが摩耗し、位置決めができなくなったワークの外観不良を防ぐ効果があります。

Alterations	廻り止め位置変更		廻り止め加工		ツバナ掛加工		先端部角度変更		ねじ径変更		ツバ上部R変更	
	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし	RC	MC	MC	RTC	RTC	RTC
Code	KC		KD		SC		RC		MC		RTC	
Spec.	[指定方法] KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。◎ダイヤ形状のみ適用		[指定方法] KD 一面加工を行います。◎丸形状のみ適用		[指定方法] SC スパナ掛を追加加工します。		[指定方法] RC6 先端角度を変更します。[選択] 60°・90°・120°		[指定方法] MC8 ねじ径を変更します。◎D/3<M<D M min 3 ◎おねじのみ適用		[指定方法] RTC0.2 R1を下記選択R1に変更します。[選択] 0.2 R2 R3 ◎RTC≦(H-P)/2	
¥/1Code	200		200		500		200		200		無料	

アルミナ皮膜ピン (材質: KCF) 断面図



深度5~10μmアルミナ皮膜層 (HV1300程度) が形成されています。アルミナ皮膜は、金属に比べ、耐摩耗性、絶縁性に優れています。◎突起部を有するもので接触した場合、導通可能性があります。

■特性比較 (参考)

	特殊ステンレス KCF (アルミナ皮膜処理後)	ステンレス SUS304	セラミックス A1203	ナイロン	ベークライト (紙系)	ベークライト (布系)
固有抵抗 (Ω)	2×10 ⁸	72×10 ⁻⁶	10 ¹⁴	5×10 ¹²	10 ¹⁰	10 ¹²
絶縁破壊電圧 (V)	150	—	10 ⁴	1.9×10 ⁴	—	—
引張り強さ (MPa)	421	520	—	88	80	100
伸び (%)	10	40	—	50	2	2
曲げ強度 (MPa)	—	—	350	103	180	160
ビッカース硬さ (HV)	表面1300 内部200	200	1400	—	—	—
絶縁特性	◎	×	◎	◎	◎	◎
耐熱性	◎	◎	◎	◎	△	△
加工性	◎	◎	×	◎	◎	◎
コスト	◎	◎	×	◎	◎	◎

DETECTING PINS 検知用ピン

—センサ埋込み用/ワーク検知ユニット用—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ピンの中にファイバースенсаを入れ、センサの光量でワークなどの有無検知をします。

■センサ埋込み用 RoHS

Type	おねじ	切欠き	材質	硬度	D _{g6}	H	P	b	対応ナット
NUTFN	NUTFT		SCM435	焼入硬度 35~40HRC	8	-0.005	11	4.5~5.9	4 M6
TNUTFN	TNUTFT		SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防曇処理	10	-0.014	13	6.0~7.9	5 M8
								8.0~9.9	6 M10
								10.0~11.0	7 M12

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5 sin45°=0.707 sin60°=0.866 tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°=1.732

●おねじ ●切欠き

先端形状 (A形状) (B形状) (C形状)

先端面形状 ◎センター穴が残ります。

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5 sin45°=0.707 sin60°=0.866 tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1

型式	先端形状	D _{g6} 選択	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 指定1mm単位	¥基準単価			
								NUTFN	TNUTFN	NUTFT	TNUTFT
NUTFN	A	8	4.5~5.9	14.0~30.0 (B≦P×4)	5 8 10 12	30 60 90 120	1~10	2,140	—	2,640	—
NUTFT	B	10	6.0~7.9	—	8 10 12	—	—	2,670	3,340	3,170	3,840
TNUTFN	A	8	8.0~11.0	—	—	—	—	2,540	3,180	3,040	3,680

◎P≦5.9の時、肉厚が薄く折損防止のため焼入れ無しとなります (材質: SCM435)。◎D₈はP寸9.0まで適用。

■ワーク検知ユニット用 RoHS

Type	材質	硬度	表面処理	M×Pitch 細目	M×Pitch 並目
NUTK	S45C	—	—	5×0.5	5×0.8
BNUTK		焼入硬度 45~50HRC	四三酸化鉄皮膜	6×0.75	6×1.0
				8×0.75	8×1.25

◎P1490ワーク検知ユニットやシリンダと合わせて利用できます。

先端形状 (A形状) (B形状) (C形状)

先端面形状 ◎センター穴が残ります。

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5 sin45°=0.707 sin60°=0.866 tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1

型式	先端形状	D	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 指定1mm単位	A 選択	E (A形状) 指定1mm単位	M		¥基準単価	
								並目	細目	NUTK	BNUTK
NUTK	A	12	5.0~10.0	5~30 (B≦P×4)	15~20	30 60 90 120	1~10	5 6	5S 6S	620	860
BNUTK	B	16	10.1~12.0	—	—	—	—	5 6 8	5S 6S 8S	680	930

Order 注文例

型式: NUTFN10 - P6.0 - B10 - L10 - A30 - E2 - M5

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

数量	価格	割引率
1~9	基本単価	0%
10~14	基本単価	5%
15~19	基本単価	10%

Delivery 出荷日 5 日目発送

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P90

数量	価格	割引率
1~9	基本単価	0%
10~14	基本単価	5%
15~19	基本単価	10%
20~34	基本単価	18%

Alteration 追加加工

型式: NUTFN10 - P6.0 - B10 - L10 - A30 - (TC・KD・CD) - KD

Alterations

ツバ厚変更	廻り止め加工	廻り止め位置変更
TC	KD	CD

Code

Spec.

¥/1Code

検知用ピンにファイバースенсаを入れ、センサの光量でワークなどの有無を確認します。

22 位置決めピン

治具用位置決めピン 台座ピン/高さ受けピン

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

ポケットは溶接作業で発生するゴミ(スパッタ等)を受けるためのものです。

台座ピン RoHS

Type	ポケット付	ポケットなし	材質	硬度
KMFR	MFR		SCM415	浸炭焼入硬度55HRC(深さ0.7~0.8)

●ポケット付 ●ポケットなし

型式	H	D	P	B	L	T	M	¥基準単価
Type	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	選択	KMFR MFR
KMFR	18		8.0~12.0	5~10	3~10	15~40	6 8	1,240 1,480
MFR	22	12~20	8.0~17.0					2,380 1,530
	25							2,430 1,530
	28							2,650 1,750
	30							2,670 1,780

Order 注文例: 型式 - D - P - B - L - T - M Alteration 追加加工: 型式 - D - P - B - L - T - M - (MZ)

Delivery 出荷日: 5 日発送

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

Alteration 追加加工: 摩耗溝 (4mm)

Example 使用例: 高さ方向と水平方向のワークの位置決めが可能です。

高さ受けピン RoHS

Type	おねじ	止めねじ	形状	材質	硬度
HUPNA	HUPTA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
HUPND	HUPTD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
THUPNA	THUPTA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
THUPND	THUPTD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理	

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$, $\sin 30^\circ = 0.5$, $\sin 45^\circ = 0.707$, $\sin 60^\circ = 0.866$, $\tan 15^\circ = 0.267$, $\tan 30^\circ = 0.577$, $\tan 45^\circ = 1$, $\tan 60^\circ = 1.732$

●おねじ ●止めねじ

先端形状 (丸) (ダイヤ)

先端面から4mmの位置に深さ0.25mmの溝を加工します。指定方法 MZ

参考: $e = P/2 + \tan(A/2) + R - (R \div \sin(A/2))$

Type	先端形状	Dh7	P	B	L	T	H	A	E	W	通用止めねじ	¥基準単価		
Type	先端形状	Dh7	指定0.1mm単位	指定1mm単位	L 選択	指定0.1mm単位	指定1mm単位	A 選択	E (A形状) 1mm単位	W	ねじ	HUPNA HUPND THUPNA THUPND		
おねじ HUPNA HUPND THUPNA THUPND	A	6	0 -0.012	3.0~7.0	5 8 10	9~20				6	1	1(2)	1,380 2,050 1,780 2,470	
		8	0 -0.015	7.1~12.0	5 8 10 12 15	11~20	30	10	8	4	3	3	1,320 1,960 1,700 2,360	
		10	0 -0.015	9.1~16.0	(5) (8) 10 12 15	5.0~20.0	60	12	10	8	5	4	1(2)	1,480 2,100 1,850 2,470
		12	0 -0.018	12.1~20.0	(8) 10 12 15 18	15~30	120	15	10	8	7	4	3	1,780 2,340 2,120 2,680
止めねじ HUPTA HUPTD THUPTA THUPTD	B	10T	0 -0.015	4.5~12.0	(5) (8) 10 12 15	5.0~20.0	13~25	90	1~15	12	10	1	1,860 2,440 2,210 2,800	
		12	0 -0.018	12.1~20.0	(8) 10 12 15 18	15~30	120	15	10	9	3	5	1,780 2,340 2,120 2,680	
		14	0 -0.020	14.1~25.0	(10) 12 15 18 20	19~35		15	10	9	3	4	2,100 2,690 2,590 3,360	
		16	0 -0.020	18.1~32.0	(10) 12 15 18 20	19~35		18	10	13	8	6	5	2,010 2,560 2,340 2,920

Order 注文例: 型式 - P - B - L - T - H - A - E Alteration 追加加工: 型式 - P - B - L - T - H - A - E - (KC・KD・SC・MC)

Delivery 出荷日: 5 日発送

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

Alterations: 廻り止め位置変更 (KC), 廻り止め加工 (KD), スパナ掛加工 (SC), ねじ変更 (MC)

Spec: 指定方法 KC, KD, SC, MC

Example 使用例: 高さ受けピン

HOLDERS FOR JIGS HOLDERS FOR LOCATING PINS 高さ受けコマ/治具用位置決めピンホルダ

—おねじ・めねじ—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

高さ受けコマ RoHS

Type	材質	硬度
HUK	SCM435	焼入 35~40HRC
THUK	SCM415	浸炭焼入 55HRC(深さ0.7~0.8)

型式	P	T	H	¥基準単価
Type	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	HUK THUK
HUK THUK	6	8.0~12.0	10~20	1,050 1,170
	8	10.0~16.0	12~20	
	10	12.0~20.0	14~25	
	12	14.0~25.0	16~30	1,300 1,450
16	18.0~32.0	20~35	1,580 1,770	

Order 注文例: 型式 - P - T - H Example 使用例: 治具用位置決めピン

Delivery 出荷日: 3 日発送

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

Alteration 追加加工: 摩耗溝 (4mm)

Example 使用例: 高さ受けコマ (HUK・THUK)

●ホルダ・おねじ ●ホルダ・めねじ

●一体型・おねじ ●一体型・めねじ

先端形状選択: A形状, B形状

参考: $e = P/2 + \tan(A/2) + R - (R \div \sin(A/2))$

型式	D ₉₆	P (H7) 選択	L 指定1mm単位	F 指定1mm単位	M 選択
ホルダ(おねじ) YGID YGIDB	16	8	70~200	5~25	6 8 10 8 10
	20	8 10 12			10 14
	25	10 12 16			10 14 18
	30	12 16			

●L≤M×4のめねじは通しになります。 ●W>S+N/2+2 ●S>N/2+2 ●L≤M×4のめねじは通しになります。

Type	型式	先端形状	D ₉₆	P	B	L	A	E (A形状)	M 選択	R
一体型(おねじ) YGIDP YGIDPB	A	B	12	6.0~11.0	5~35 (B≤P×4)	60~150	30	1~10	6 8 8	3
			16	6.0~15.0			60	6 8 10 8 10		
			20	6.0~16.0			90	10 14		
			25	16.0~24.0			120	10 14 18		

Order 注文例: 型式 - P - B - L - A - E - M Alteration 追加加工: 型式 - P - B - L - A - E - M - (KD・SC・RH・FC)

Delivery 出荷日: 3 日発送

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

D	YGID	YGIDB	YGIDP	YGIDPB
12	2,660	3,380	2,530	3,210
16	3,130	3,810	2,850	3,620
20	3,280	4,180	3,120	3,970
25	3,790	4,810	3,600	4,570

Alterations: 廻り止め加工 (KD), スパナ溝加工 (SC), 横穴加工 (RH), ねじ部長変更 (FC)

Spec: 指定方法 KD10, SC10~X10, RH15, FC

Example 使用例: 高さ受けコマ

22 治具用位置決めピン

BUSHINGS FOR LOCATING PIN -STRAIGHT TYPE-
位置決めピン用ブッシュ
-ストレート スタンダード・薄肉タイプ-



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■スタンダードタイプ RoHS

Type	p6	m6	材質	S表面処理	H硬度
JBA	JBAM	SKS3相当	—	—	60HRC~
JBAN	JBAMN	SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	—	60HRC~
JBAC	JBAMC	SUS440C相当	—	—	50~55HRC

① 無電解ニッケルメッキ品のd寸2~6の許容差はH7となります。
② p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

Type	d	d許容差		L選択	肉厚(N)	R	D	D許容差		Y基準単位		
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ					p6	m6	JBA	JBAN	JBAC
(p6) JBA JBAN JBAC	2	+0.008	+0.010	5 6 7 8 10 12	1.5	0.8	5	+0.020	+0.012	880	1,120	2,090
	3	+0.002	0		2	7	7	+0.024	+0.015	790	1,020	1,890
	4			5 6 7 8 10 12 15 *16 20	2	8	8	+0.024	+0.015	700	940	1,710
	5	+0.012	+0.012	5 6 7 8 10 12 15 16 20	2.5	10	10	+0.015	+0.006	610	850	1,520
	6	+0.004	0	5 6 7 8 10 12 15 16 20 25	2	12	12	+0.029	+0.018	570	800	1,420
(m6) JBAM JBAMN JBAMC	8	+0.014	+0.014		2	12	12	+0.029	+0.018	570	800	1,420
	10	+0.005	+0.005	6 7 8 10 12 15 16 20 25 30	2.5	15	15	+0.018	+0.007	610	850	1,520
	12			8 10 12 15 16 20 25 30 3	3	18	18	+0.035	+0.021	700	980	1,750
	13	+0.017	+0.017	10 12 *15 16 20 *25 30	4.5	22	22	+0.022	+0.008	790	1,030	1,900
	15	+0.006	+0.006	12 15 16 20 *25 30	5	25	25	+0.035	+0.021	880	1,120	2,080
	16			12 15 16 20 25 30	5	26	26	+0.022	+0.008	880	1,120	2,080
	20				5	30	30	+0.042	+0.025	970	1,210	2,280
	25	+0.020	+0.020	16 20 25 30 *35	5	35	35	+0.026	+0.009	1,050	1,300	2,450

③ L寸の*はJBAMCのみ選択不可

■薄肉タイプ RoHS

Type	p6	m6	材質	S表面処理	H硬度
JBAUP	JBAU	SUJ2	—	—	58HRC~
JBAUNP	JBAUN	SUJ2	無電解ニッケルメッキ	—	58HRC~
JBAUCP	JBAUC	SUS440C相当	—	—	50~55HRC

① 無電解ニッケルメッキ品のd寸3~6の許容差はH7となります。
② p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

Type	d	d許容差		L選択	肉厚(N)	R	D	D許容差		Y基準単位		
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ					p6	m6	JBAUP	JBAUNP	JBAUCP
(p6) JBAUP JBAUNP JBAUCP	3	+0.008	+0.010	5 6 8 10 12	1	0.5	5	+0.020	+0.012	1,050	1,280	2,530
	4	+0.002	0		6	6	6	+0.012	+0.004	960	1,180	2,290
	5			5 6 8 10 12 15 16	7	7	7	+0.024	+0.015	840	1,040	2,040
	6	+0.012	+0.012	5 6 8 10 12 15 16 20	8	8	8	+0.015	+0.005	800	1,000	2,000
	8	+0.004	0	5 6 8 10 12 15 16 20	10	10	10	+0.029	+0.018	840	1,040	2,040
(m6) JBAU JBAUN JBAUC	10	+0.014	+0.014	6 8 10 12 15 16 20	1.5	15	15	+0.029	+0.018	960	1,160	2,160
	12	+0.005	+0.005	8 10 12 15 16 20	2	17	17	+0.018	+0.007	1,050	1,250	2,250
	13			10 12 *15 16 20	2	19	19	+0.035	+0.021	1,140	1,340	2,340
	15	+0.017	+0.017	10 12 15 16 20	2.5	21	21	+0.022	+0.008	1,140	1,340	2,340
	16	+0.006	+0.006	10 12 15 16 20 25	2.5	26	26	+0.042	+0.025	1,250	1,450	2,450
	20			12 15 16 20 25	3	31	31	+0.026	+0.009	1,350	1,560	2,630

③ L寸の*はJBAUNのみ選択不可

Order 注文例

型式 - L

JBAC12 - 10

JBAUN8 - 8

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P89

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

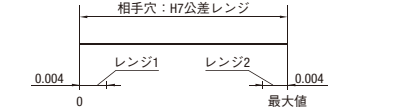
数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~49	50~74	75~99	100~199
値引率	—	5%	10%	18%

・薄肉タイプ

数量	1~49	50~64	65~79	80~99
値引率	—	5%	10%	18%

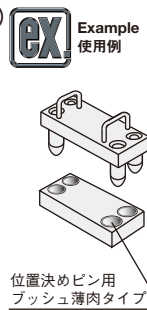
位置決めピン用ブッシュ圧入後の内径変化(参考値)



タイプ	D許容差	
	m6	p6
スタンダードタイプ	99.95%	99.91%
薄肉タイプ	99.92%	99.83%

タイプ	D許容差	
	m6	p6
スタンダードタイプ	100.00%	99.94%
薄肉タイプ	100.00%	99.94%

③ 上記は実験値であり、保証値ではありません。



BUSHINGS FOR LOCATING PIN -STRAIGHT CONFIGURABLE TYPE-
位置決めピン用ブッシュ
-フリー指定ストレート スタンダード・薄肉タイプ-



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■スタンダードタイプ RoHS

Type	p6	m6	材質	S表面処理	H硬度
JBAFP	JBAF	SKS3相当	—	—	56~60HRC
JBAFBP	JBAFB	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	—	56~60HRC
JBAFMP	JBAFM	SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	—	56~60HRC
JBAFSP	JBAFS	SUS304	—	—	—
JBAFCP	JBAFC	SUS440C相当	—	—	50~55HRC

① p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1435圧入後の内径変化参照)

Type	D	D許容差		P 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	肉厚(N)	R	Y基準単位				
		p6	m6					JBAF	JBAFBP	JBAFM	JBAFSP	JBAFC
(p6) JBAFP JBAFBP JBAFMP JBAFSP JBAFCP	5	+0.020	+0.012	2.00~2.50	5.0~6.0	1.25~1.50	0.8	1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	7	+0.024	+0.015	2.00~3.50	5.0~8.0	1.75~2.50	1.0	1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	8	+0.015	+0.006	3.00~4.50	5.0~13.0		1.0	1,150	1,330	1,380	1,740	2,210
	10			4.00~6.50	5.0~20.0		1.0	1,000	1,180	1,200	1,510	1,930
	12	+0.029	+0.018	6.00~8.50			1.0	950	1,120	1,130	1,420	1,810
(m6) JBAF JBAFB JBAFM JBAFS JBAFC	15	+0.018	+0.007	8.00~10.50			1.0	1,000	1,180	1,200	1,510	1,930
	18			10.00~12.50			1.0	1,150	1,330	1,380	1,740	2,210
	20			12.00~13.50	10.0~40.0		2.0	1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	22	+0.035	+0.021	12.00~13.50			2.0	1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	25	+0.022	+0.008	13.00~15.50			2.0	1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	26			15.00~16.50			2.0	1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	30			16.00~20.50			3.0	1,600	1,870	1,920	2,400	3,050
	35	+0.042	+0.025	20.00~25.00	12.0~60.0		3.0	1,760	1,940	2,080	2,610	3,320

③ P≦3.59はL≦P×2.5 P≧3.60はL≦P×3.0 ④ (D-P)/2≦2の場合、Rは2以下になります。

■薄肉タイプ RoHS

Type	p6	m6	材質	S表面処理	H硬度
JBAUFP	JBAUF	SKS3相当	—	—	56~60HRC
JBAFBP	JBAFB	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	—	56~60HRC
JBAUFMP	JBAUFM	SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	—	56~60HRC
JBAUFCP	JBAUFC	SUS440C相当	—	—	50~55HRC

① p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1435圧入後の内径変化参照)

Type	D	D許容差		P 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	肉厚(N)	R	Y基準単位				
		p6	m6					JBAUFP	JBAFBP	JBAUFM	JBAUFCP	
(p6) JBAUFP JBAFBP JBAUFMP JBAUFCP	7			3.51~5.00	5.0~8.0	1.00~1.74	0.5	1,610	1,850	1,930	3,000	
	8	+0.024	+0.015	4.51~6.00	5.0~13.0	1.25~2.24	0.5	1,430	1,640	1,710	2,670	
	9	+0.015	+0.006	4.51~6.50		1.00~1.74	0.5	1,430	1,640	1,710	2,670	
	10			6.51~8.00		1.00~1.74	0.5	1,240	1,430	1,490	2,320	
	11			8.00~9.00		1.00~1.50	0.5	1,240	1,430	1,490	2,320	
	12			8.51~9.00	5.0~20.0	1.50~1.74	0.5	1,170	1,350	1,400	2,180	
	13	+0.029	+0.018	8.51~10.00		1.50~2.24	0.5	1,190	1,370	1,430	2,230	
	14	+0.018	+0.007	9.00~11.00		1.50~2.50	0.5	1,220	1,400	1,470	2,300	
	15			10.51~12.00		1.50~2.24	0.5	1,240	1,430	1,490	2,320	
	(m6) JBAUF JBAFB JBAUFM JBAUFC	17			10.51~13.00		2.00~3.24	1.0	1,300	1,500	1,570	2,500
18				12.51~14.00		2.00~2.74	1.0	1,360	1,560	1,630	2,610	
20				13.51~15.00	10.0~40.0	2.50~3.24	1.0	1,530	1,760	1,840	2,930	
22		+0.035	+0.021	13.51~17.00		2.50~4.24	1.0	1,530	1,760	1,840	2,930	
25		+0.022	+0.008	15.51~19.00		3.00~4.74	1.0	1,710	1,970	2,130	3,270	
26				16.51~20.00		3.00~4.74	1.0	1,710	1,970	2,130	3,270	
30				20.51~24.00		3.00~4.74	1.5	1,880	2,160	2,340	3,600	
35		+0.042	+0.025	25.01~29.00	12.0~60.0	3.00~4.99	1.5	2,070	2,380	2,580	3,960	

③ P≦3.59はL≦P×2.5 P≧3.60はL≦P×3.0

Order 注文例

型式 - P - L

JBAF10 - P4.00 - L8.5

JBAUFC10 - P8.00 - L15.0

Delivery 出荷日

5 日目発送

在庫品 翌日出荷 P90

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~4	5~9	10~19	20~49	50~99	100以上
値引率	—	5%	10%	15%	18%	20%

Alteration 追加加工

型式 - P - L - (RS)

JBAFP20 - P12.00 - L20.0 - RS

5 日目発送

在庫品 翌日出荷 P90

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
ロケット接着満加工 L≦13.0の場合 L>13.0の場合	RS	ロケット接着満加工の溝を加工します。 ① 外径満数 ・L≦13.0の場合→2本加工 ・L>13.0の場合→3本加工 指定方法 RS ② D≦13の時、D-P≧3 D≧14の時、D-P≧4 ③ 薄肉タイプ適用不可 ④ L<9.0は適用不可	300</

位置決めピン用ブッシュ

ツバ付 スタンダード・薄肉タイプ

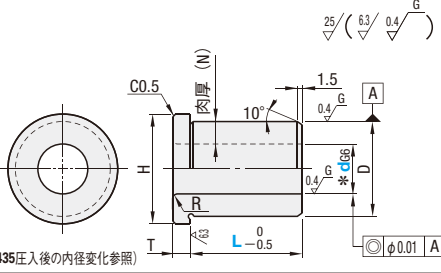


類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

スタンダードタイプ RoHS



Type	材質	S表面処理	H硬度
p6			
m6			
JBH	JBHM	SKS3相当	—
JBHN	JBHMN	SKS3相当	無電解ニッケルメッキ
JBHC	JBHMC	SUS440C相当	—



無電解ニッケルメッキ品のd寸2~6の許容差はH7となります。
p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1435 圧入後の内径変化参照)

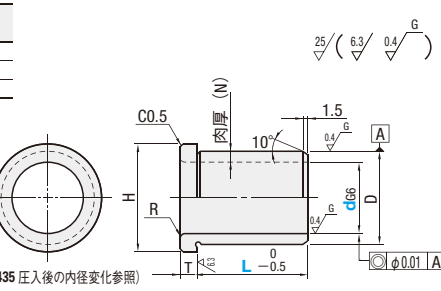
Type	d	型式		L選択	肉厚(N)	R	H	T	D	D許容差		Y基準単価		
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ							p6	m6	JBH	JBHM	JBHC
(p6) JBH JBHN JBHC	2	+0.008	+0.010	5 6 8 10 12	1.5	0.8	9	2.5	5	+0.020	+0.012	1,330	—	—
	3	+0.012	+0.012	5 6 8 *10 12	2	1	11	7	8	+0.024	+0.015	1,150	1,440	2,700
	4	+0.012	+0.012	*5 6 8 10 12 15 *16 20	2.5	1	12	8	8	+0.024	+0.015	970	1,180	2,090
	5	+0.012	+0.012	5 6 8 10 12 15 16 20	2.5	1	14	10	10	+0.024	+0.015	880	1,080	2,050
	6	+0.014	+0.014	5 6 8 10 12 15 16 20 25	2	2	16	12	12	+0.029	+0.018	880	1,080	2,050
	8	+0.014	+0.014	5 6 8 10 12 15 16 20 25	2	2	16	12	12	+0.029	+0.018	880	1,080	2,050
(m6) JBHM JBHMN JBHMC	10	+0.012	+0.012	6 8 10 12 15 16 20 25	2.5	2	19	4	15	+0.029	+0.018	970	1,180	2,090
	12	+0.012	+0.012	8 10 12 15 16 20 25 30	3	2	22	18	18	+0.029	+0.018	970	1,180	2,240
	13	+0.017	+0.017	10 12 15 16 20 25 30	4.5	2	26	22	22	+0.035	+0.021	1,230	1,450	—
	15	+0.017	+0.017	10 *12 *15 *16 *20 *25 *30	5	3	26	22	22	+0.035	+0.021	1,410	1,700	3,250
	16	+0.020	+0.020	10 12 15 16 20 25 30	5	3	26	22	22	+0.035	+0.021	1,410	1,700	3,250
	20	+0.020	+0.020	12 15 16 20 25 30	5	3	35	30	30	+0.042	+0.025	1,590	1,860	3,610
	25	+0.020	+0.020	12 15 16 20 25 30	5	3	40	35	35	+0.042	+0.025	1,760	2,030	3,960

L寸の*はJBHMCのみ選択不可

薄肉タイプ RoHS



Type	材質	S表面処理	H硬度
p6			
m6			
JBHUP	JBHU	SUJ2	—
JBHUNP	JBHUN	SUJ2	無電解ニッケルメッキ
JBHUCP	JBHUC	SUS440C相当	—



無電解ニッケルメッキ品のd寸3~6の許容差はH7となります。
p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1435 圧入後の内径変化参照)

Type	d	型式		L選択	肉厚(N)	R	H	T	D	D許容差		Y基準単価		
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ							p6	m6	JBHU	JBHUN	JBHUC
(p6) JBHUP JBHUNP JBHUCP	3	+0.008	+0.010	6 8 10 12	1	0.5	9	2.5	5	+0.020	+0.012	1,450	1,710	3,020
	4	+0.012	+0.012	6 8 10 12 15 16	1	0.5	10	6	6	+0.024	+0.015	1,220	1,440	2,540
	5	+0.012	+0.012	6 8 10 12 *15 *16 20	1	0.5	11	3	7	+0.024	+0.015	1,110	1,310	2,310
	6	+0.012	+0.012	6 8 10 12 *15 *16 20	1	0.5	12	8	8	+0.024	+0.015	1,110	1,310	2,310
	8	+0.014	+0.014	6 8 10 12 *15 *16 20	1	0.5	14	10	10	+0.029	+0.018	1,110	1,310	2,310
	10	+0.014	+0.014	6 8 10 12 15 16 20	1.5	1	17	13	13	+0.029	+0.018	1,200	1,400	2,400
(m6) JBHU JBHUN JBHUC	12	+0.017	+0.017	8 10 12 15 16 *20	1.5	1	19	15	15	+0.029	+0.018	1,230	1,430	2,430
	13	+0.017	+0.017	10 12 15 16 20	2	1	21	17	17	+0.035	+0.021	1,490	—	—
	15	+0.017	+0.017	12 15 16 20	2	1	24	19	19	+0.035	+0.021	1,670	1,870	3,320
	16	+0.020	+0.020	12 15 16 20 *25	2.5	2	26	21	21	+0.035	+0.021	1,670	1,870	3,320
	20	+0.020	+0.020	12 15 16 20 25	2.5	2	31	26	26	+0.042	+0.025	1,830	2,030	3,680
	25	+0.020	+0.020	12 15 16 20 25	3	2	36	31	31	+0.042	+0.025	2,030	2,250	4,080

L寸の*はJBHUCのみ選択不可

Order 注文例

型式 - L
JBH5 - 8
JBHUN12 - 12

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P89

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P89

数量	1~49	50~64	65~79	80~99
値引率	—	5%	10%	18%

表示数量を超えお見積り

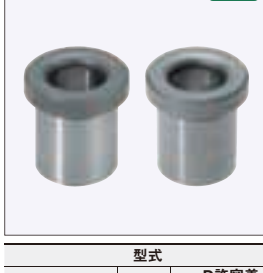
位置決めピン用ブッシュ

フリー指定ツバ付 スタンダード・薄肉タイプ

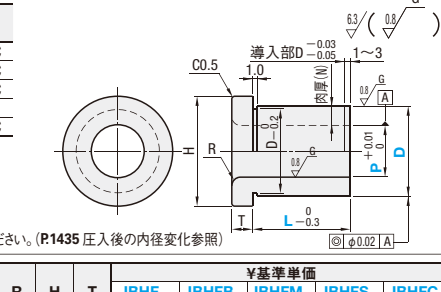


類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

スタンダードタイプ RoHS



Type	材質	S表面処理	H硬度
p6			
m6			
JBHFP	JBHF	SKS3相当	—
JBHFBP	JBHFB	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜
JBHFMP	JBHFM	SKS3相当	無電解ニッケルメッキ
JBHFSP	JBHFS	SUS304	—
JBHFCP	JBHFC	SUS440C相当	—

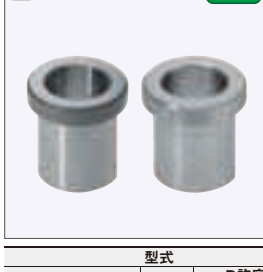


p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1435 圧入後の内径変化参照)

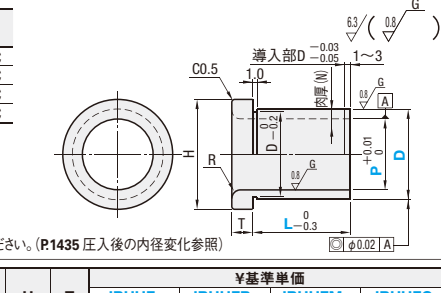
Type	D	D許容差		指定P	指定L	肉厚(N)	R	H	T	Y基準単価				
		p6	m6							指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	JBHF	JBHFBP	JBHFMP
(p6) JBHFP JBHFBP JBHFMP JBHFSP JBHF	5	+0.020	+0.012	2.20~2.50	3.0~3.5	1.25~1.50	0.8	9	2.5	1,900	2,070	2,270	2,850	3,630
	7	+0.024	+0.015	2.20~3.50	3.0~6.0	1.75~2.50	1.0	11	3	1,640	1,820	1,970	2,460	3,130
	8	+0.024	+0.015	3.00~4.50	3.0~10.0	—	1.0	12	3	1,380	1,560	1,660	2,070	2,640
	10	+0.024	+0.015	4.00~6.50	3.0~15.0	—	1.0	14	3	1,250	1,430	1,500	1,890	2,400
	12	+0.029	+0.018	6.00~8.50	—	—	1.0	16	4	1,250	1,430	1,500	1,890	2,400
	15	+0.018	+0.007	8.00~10.50	—	—	1.0	19	4	1,250	1,430	1,500	1,890	2,400
(m6) JBHFB JBHFMP JBHFSP JBHF	18	+0.035	+0.021	10.00~12.50	10.0~35.0	2.25~3.50	2.0	22	4	1,380	1,560	1,660	2,070	2,640
	20	+0.035	+0.021	12.00~13.50	—	—	2.0	26	5	1,760	1,940	2,110	2,640	3,360
	22	+0.022	+0.008	13.00~15.50	—	—	2.0	26	5	1,760	1,940	2,110	2,640	3,360
	25	+0.022	+0.008	15.00~16.50	—	—	2.0	30	5	2,010	2,190	2,420	3,020	3,860
	26	+0.022	+0.008	16.00~17.50	—	—	2.0	30	5	2,010	2,190	2,420	3,020	3,860
	30	+0.042	+0.025	20.00~25.00	—	—	2.0	35	6	2,270	2,450	2,730	3,410	4,340
	35	+0.042	+0.025	20.00~25.00	—	—	2.0	40	6	2,520	2,700	3,020	3,790	4,830

P≤3.59はL+T≤P×2.5 P≥3.60はL+T≤P×3.0

薄肉タイプ RoHS



Type	材質	S表面処理	H硬度
p6			
m6			
JBHUP	JBHU	SKS3相当	—
JBHFBP	JBHFB	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜
JBHUMP	JBHUM	SKS3相当	無電解ニッケルメッキ
JBHUCP	JBHUC	SUS440C相当	—



p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1435 圧入後の内径変化参照)

Type	D	D許容差		指定P	指定L	肉厚(N)	R	H	T	Y基準単価				
		p6	m6							指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	JBHUF	JBHFBP	JBHUMP
(p6) JBHUP JBHFBP JBHUMP JBHUCP	7	—	—	3.51~5.00	3.0~6.0	1.00~1.74	0.5	11	2.5	2,020	2,320	2,430	3,860	
	8	+0.024	+0.015	4.51~6.00	3.0~10.0	1.25~2.24	0.5	12	3	1,710	1,970	2,050	3,260	
	9	+0.015	+0.006	4.51~6.50	—	—	0.5	13.5	3	1,710	1,970	2,050	3,260	
	10	—	—	6.51~8.00	—	—	0.5	14	3	1,550	1,780	1,850	2,960	
	11	—	—	8.00~9.00	3.0~15.0	1.00~1.50	0.5	15	4	1,590	1,830	1,910	3,050	
	12	—	—	8.51~9.00	—	—	0.5	16	4	1,550	1,860	1,930	3,090	
	13	+0.029	+0.018	8.51~10.00	—	—	0.5	16	4	1,590	1,830	1,910	3,050	
	14	+0.018	+0.007	9.00~11.00	—	—	0.5	17	4	1,550~1.74	1,650	1,890	1,960	3,130
	15	—	—	10.51~12.00	—	—	0.5	19	4	1,550~2.24	1,650	1,900	1,970	3,150
	17	—	—	10.51~13.00	—	—	0.5	21	4	1,550~2.24	1,670	1,920	2,000	3,200
(m6) JBHUF JBHFBP JBHUM JBHUC	18	—	—	12.51~14.00	10.0~35.0	2.00~3.24	1.0	22	5	1,710	1,970	2,050	3,260	
	20	—	—	13.51~15.00	—	—	1.0	26	5	2,070	2,380	2,490	3,960	
	22	—	—	13.51~17.00	—	—	1.0	26	5	2,070	2,380	2,490	3,960	

位置決めピン用ブッシュ

— 抜け止めタイプ・長円タイプ —

◎類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> ●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

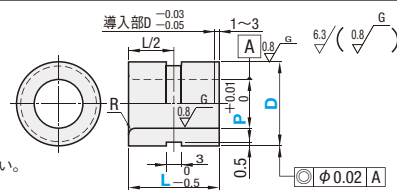
抜け止めストレートタイプ

RoHS



Type	材質	S表面処理	H硬度
JBAFPG	SKS3相当	—	56~60HRC
JBAFBPG	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC
JBAFMFG	SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC
JBAFSPG	SUS304	—	—
JBAFCPG	SUS440C相当	—	50~55HRC

●p6タイプはm6タイプよりも内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1435圧入後の内径変化参照)



Type	D	D公差		P		R	¥基準単価					
		p6	m6	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位		JBAFPG	JBAFBPG	JBAFMFG	JBAFSPG	JBAFCPG	
(p6)	8	+0.024	+0.015	4.00~4.50	10.0~13.0	1.0	1,440	1,620	1,670	2,030	2,510	
	10	+0.015	+0.006	4.00~6.50	10.0~20.0		1,290	1,470	1,490	1,800	2,220	
	12	+0.029	+0.018	6.00~8.50	10.0~20.0		1,230	1,410	1,420	1,710	2,100	
	15	+0.029	+0.018	8.00~10.50	10.0~20.0		1,290	1,470	1,490	1,800	2,220	
	18	+0.018	+0.007	10.00~12.50	10.0~20.0		1,440	1,620	1,670	2,030	2,510	
(m6)	20			12.00~13.50	10.0~40.0	2.0	1,590	1,770	1,850	2,250	2,790	
	22	+0.035	+0.021	12.00~13.50	10.0~40.0		1,590	1,770	1,850	2,250	2,790	
	25	+0.022	+0.008	13.00~15.50	10.0~40.0		1,740	1,920	2,030	2,480	3,080	
	26	+0.022	+0.008	15.00~16.50	10.0~40.0		1,740	1,920	2,030	2,480	3,080	
	30			16.00~20.50	10.0~40.0		1,890	2,160	2,210	2,700	3,360	
	35	+0.042	+0.025	20.00~25.00	12.0~60.0		3.0	2,050	2,230	2,380	2,910	3,630
			+0.026	+0.009								

●L≤PX3.0

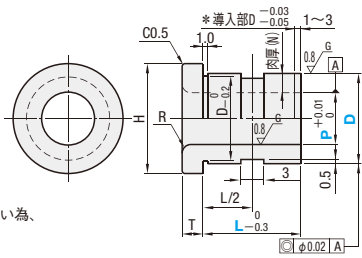
抜け止めツバ付タイプ

RoHS



Type	材質	S表面処理	H硬度
JBHFPFG	SKS3相当	—	56~60HRC
JBHFMFG	SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC
JBHFCFG	SUS440C相当	—	50~55HRC

*D寸公差はD軸先端への導入部はありません。



Type	D	P	L	肉厚(N)	R	H	T	¥基準単価		
								JBHFPFG	JBHFMFG	JBHFCFG
(p6)	8	4.00~4.50	8.0~10.0	1.75~2.50	1.0	12	3	1,700	1,980	2,970
	10	4.00~6.50	8.0~15.0	1.75~3.00		14	3	1,570	1,820	2,730
	12	6.00~8.50	8.0~15.0	1.75~3.00		16	4	1,570	1,820	2,730
	15	8.00~10.50	8.0~15.0	1.75~3.00		19	4	1,570	1,820	2,730
	18	10.00~12.50	10.0~35.0	2.25~3.50		22	5	1,700	1,980	2,970
(m6)	20	12.00~13.50	10.0~35.0	2.25~3.50	2.0	26	5	2,080	2,440	3,700
	22	12.00~13.50	10.0~35.0	2.25~3.50		26	5	2,080	2,440	3,700
	25	13.00~15.50	12.0~50.0	2.34~3.00		30	6	2,340	2,750	4,200
	26	15.00~16.50	12.0~50.0	2.34~3.00		30	6	2,340	2,750	4,200
(h6)	30	16.00~20.50	12.0~50.0	2.60~3.00	3.0	35	6	2,600	3,060	4,690
	35	20.00~25.00	12.0~50.0	5.00~7.50		40	6	2,850	3,360	5,180

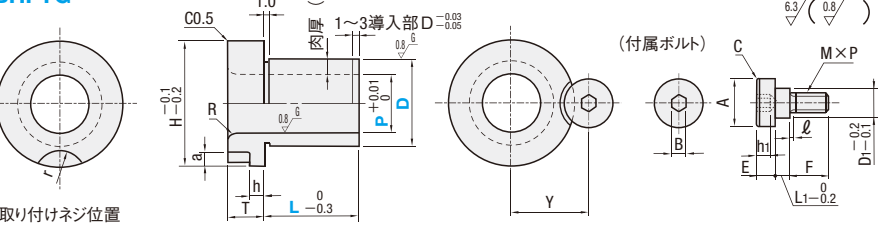
●L+T≤PX3.0

抜け止め切欠きタイプ

RoHS



JBHFG



取り付けネジ位置

材質 SKS3相当
硬度 56~60HRC
付属品 特殊六角穴付ボルト1本

付属ボルト

D1	L1	A	E	M×P (並目)	F	ℓ	B	h1	C
6	3	10	4	4×0.7	8	1.2	3	3	0.5
8	4	12	4.5	5×0.8	10	1.4	4	3.5	0.5

Type	D	D許容差g6	P	L	肉厚(N)	R	H	T	h	a	r	ネジ位置 Y	付属品 特殊ボルト	¥基準単価	
														指定0.01mm単位	指定0.1mm単位
JBHFG	10	-0.005	4.00~6.50	3.0~12.0	1.75~3.00	1.0	18.0	7.5	3.0	5.5	3.0	12	M4	2,160	
	12	-0.014	6.00~8.50	10.0~18.0	2,240										
	15	-0.006	8.00~10.50	10.0~18.0	2,450										
	18	-0.017	10.00~12.50	10.0~30.0	2,510										
	20		12.00~13.50	12.0~35.0	2,780										
	22		12.00~13.50	12.0~35.0	2,850										
	25	-0.007	13.00~15.50	12.0~35.0	3,090										
	26	-0.020	15.00~16.50	12.0~35.0	3,230										
	30		16.00~20.50	12.0~50.0	3,400										
	35		20.00~25.00	12.0~50.0	3,400										

●L+T≤PX3.0

長円タイプ 二面フランジ

RoHS

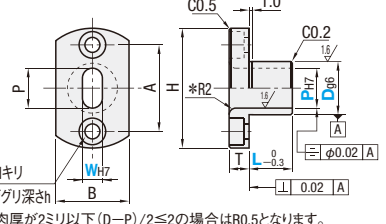


長円タイプ 二面フランジ エコミータイプ



Type	材質	S表面処理	H硬度
JBEH	SKS3相当	—	56~60HRC
JBEMH	SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC

二面フランジ

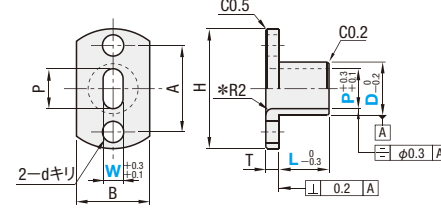


*肉厚が2ミリ以下(D-P)/2≤2の場合はR0.5となります。

二面フランジ エコミータイプ

Type	材質	S表面処理	H硬度
JBFR	S45C	—	—
JBFRM	S45C	無電解ニッケルメッキ	—
JBFRN	S45C	無電解ニッケルメッキ	45~50HRC

二面フランジ エコミータイプ



二面フランジ

Type	D	D許容差g6	PH7	WH7	L	T	H	A	B	d	d1	h	¥基準単価		
													指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	
JBEH	10	-0.005	4.00~8.00	3.00≤W<P	8~40	L+T≤PX3	5	25	17	12	3.3	6.5	3.5	3,830	4,600
	12	-0.014	4.00~10.00											4,180	5,020
	16	-0.006	8.00~14.00											4,770	5,730
	20	-0.017	10.00~18.00											5,540	6,650
	25	-0.007	13.00~22.00											6,490	7,780
	30	-0.020	16.00~25.00											6,650	7,980
JBEMH	35	-0.009	18.0~25.00	7,350	8,820										
	35	-0.025	18.0~25.00	7,350	8,820										

二面フランジ エコミータイプ

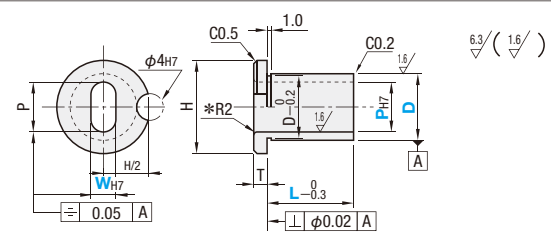
Type	D	P	W	L	T	H	A	B	d	¥基準単価								
										指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	JBFR	JBFRM	JBFRN			
JBFR	10	4.0~8.0	4.0≤W<P	5~40	L+T≤PX3	3	25	17	12	5	1,220	1,430	1,320	1,530	1,750	1,810	1,850	1,910
	12	4.0~10.0									1,280	1,610	1,380	1,720	1,800	1,990	1,910	2,100
	15	8.0~13.0									1,330	1,920	1,450	2,040	1,890	2,330	2,010	2,440
	16	8.0~14.0									1,360	2,000	1,480	2,120	1,920	2,400	2,040	2,530
	18	10.0~16.0									1,380	2,020	1,500	2,150	1,940	2,430	2,060	2,550
	20	10.0~18.0									1,410	2,050	1,550	2,180	1,970	2,460	2,110	2,590
	25	13.0~22.0									1,480	2,080	1,630	2,240	1,990	2,490	2,140	2,650
	30	16.0~25.0									1,530	2,160	1,700	2,320	2,040	2,570	2,200	2,730
	35	18.0~25.0									1,590	2,240	1,750	2,400	2,100	2,650	2,260	2,810

長円タイプ ツバ付 (ノック回り止め)

RoHS



Type	材質	S表面処理	H硬度
JBPE	SKS3相当	—	56~60HRC
JBPEM	SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC



*肉厚が2ミリ以下(D-P)/2≤2の場合はR0.5となります。

Type	D	D許容差	PH7	WH7	L	T	H	¥基準単価				
								指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位		
(p6)	10	+0.024	4.00~8.00	3.00≤W<P	8~40	L+T≤PX3	3	14	3,360	4,040		
	12	+0.015	4.00~10.00								3,540	4,250
	15	+0.029	8.00~14.00								4,120	4,940
	20	+0.018	10.00~18.00								5,110	6,140
	25	+0.022	13.00~22.00								5,730	6,880
	30	+0.026	16.00~25.00								5,780	6,940
(m6)	35	+0.042	18.0~25.00	6,360	7,630							
	35	+0.026	18.0~25.00	6,360	7,630							

Order 注文例

型式	P	W	L
JBAFG8	P4.1	—	L11
JBHG20	P13.0	—	L20
JBHFG18	P12.00	—	L18.0
JBFR10	P6.0	W4.5	L10
JBPE10	P6.8	W4.8	L15

Delivery 出荷日

5 日発送 ストック B 200円/1本 P90

Example 抜け止め切欠きタイプ

Price 価格

- 抜け止めストレートタイプ
 - 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89
 - 数量 1~4 5~9 10~19 20~49
 - 値引率 基準単価 5% 10% 15%
- 抜け止めツバ付タイプ・切欠きタイプ
 - 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89
 - 数量 1~9 10~14 15~19 20~49
 - 値引率 基準単価 5% 10% 18%
- 長円タイプ
 - 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89
 - 数量 1~9 10~14 15~19
 - 値引率 基準単価 5% 10%

Alterations	Code	Spec.	Y/Code
止めねじ部深さ変更	HC	止めねじ部の深さを0.5mmから1.0mmに変更します。 指定方法 HC ●抜け止めストレートタイプのみ適用 ●D寸より適用	200
内径R変更	RH	内径Rをツバ側からD寸端面に変更します。 ツバ側と同じ大きさになります。 指定方法 RH ●二面フランジエコミータイプのみ適用 ●(D-P)/2-R≤1.7	100

22 位置決めピン 治具ブッシュ

位置決めピン用ブッシュ

—銅合金 ストレート・ツバ付—

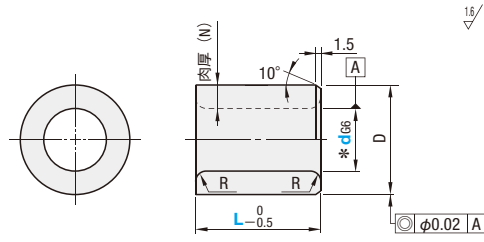
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 鉄に比べて軟らかい為、ピンの摩耗防止対策や錆防止対策としても使用可能です。

銅合金 ストレート

RoHS

Type		材質
Dp6	Dm6	
JBAD	JBADM	CAC304 (高力黄銅)



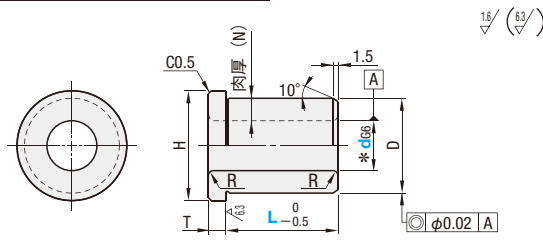
*p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

Type	型式		L選択	肉厚(N)	R	D	D許容差		¥基準単価		
	d	d許容差					p6	m6	JBAD	JBADM	
(Dp6) JBAD	5	+0.012	5 6 8 10 12 15	2.5	0.5	10	+0.024	+0.015	720	720	
	6	+0.004	5 6 8 10 12 15 16	2		12	+0.014	+0.006	720	720	
	8	+0.014	5 6 8 10 12 15 16 20	2		15	+0.029	+0.018	750	750	
	10	+0.005	6 8 10 12 15 16 20 25	2.5		18	+0.018	+0.007	780	780	
(Dm6) JBADM	12	+0.017 +0.006	8 10 12 15 16 20 25 30	3	1	22			820	820	
	13		10 12 15 16 20 25 30	4.5		25	+0.035	+0.021	840	840	
	15		12 15 16 20 25 30	5		26	+0.022	+0.008	900	900	
	16		12 15 16 20 25 30	5		30			960	960	
	20		+0.020	12 15 16 20 25 30		5	35	+0.042	+0.025	1,040	1,040
	25		+0.007	16 20 25 30 35		5		+0.026	+0.009		

銅合金 ツバ付

RoHS

Type		材質
Dp6	Dm6	
JBHD	JBHDM	CAC304 (高力黄銅)



*p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

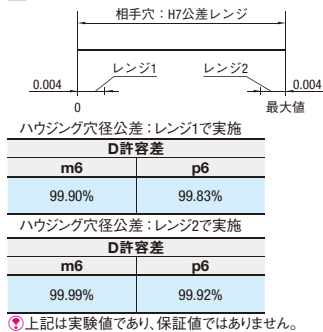
Type	型式		L選択	肉厚(N)	R	H	T	D	D許容差		¥基準単価	
	d	d許容差							p6	m6	JBHD	JBHDM
(Dp6) JBHD	5	+0.012	5 6 8 10 12	2.5	0.5	14	3	10	+0.024	+0.015	850	850
	6	+0.004	5 6 8 10 12 15	2		16	4	12	+0.015	+0.006	870	870
	8	+0.014	5 6 8 10 12 15 16 20	2		19	4	15	+0.029	+0.018	900	900
	10	+0.005	6 8 10 12 15 16 20 25	2.5		22	4	18	+0.018	+0.007	960	960
(Dm6) JBHDM	12	+0.017 +0.006	8 10 12 15 16 20 25 30	3	1	26	5	22			1,020	1,020
	13		10 12 15 16 20 25 30	4.5		25	+0.035	+0.021	1,070	1,070		
	15		12 15 16 20 25 30	5		26	+0.022	+0.008	1,110	1,110		
	16		12 15 16 20 25 30	5		30			1,190	1,190		
	20		+0.020	12 15 16 20 25 30		5	35	+0.042	+0.025	1,290	1,290	
	25		+0.007	16 20 25 30 35		5	40	+0.026	+0.009			

Order 注文例	型式	-	L
	JBAD6	-	10
	JBHDM10	-	20

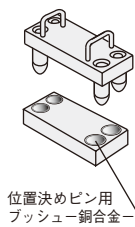
Delivery 出荷日	5 日発送	在庫 B	200円/1本	P90
--------------	-------	------	---------	-----

Price 価格	数量	1~9	10~14	15~19	20~49
	値引率	基準単価	5%	10%	18%

位置決めピン用ブッシュ圧入後の内径変化 (参考値)



Example 使用例



位置決めピン用ブッシュー銅合金—

Ⓢ上記は実験値であり、保証値ではありません。

位置決めピン用ブッシュ

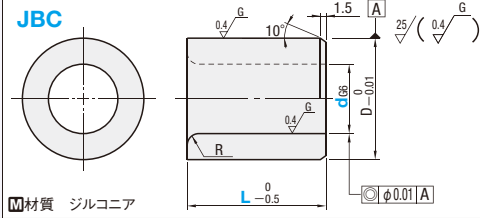
—セラミックスタイプ/ストレート・ツバ付タイプ—

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 「耐熱性」、「絶縁性」、「耐摩耗性」が優れているセラミックスタイプの位置決めピン用ブッシュです。

セラミックスタイプ

RoHS

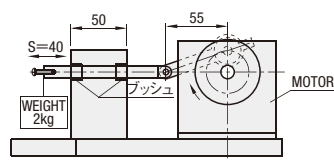


材質 ジルコニア

Type	型式		L選択	R	D	¥基準単価			
	d	d6				1~29コ	30~49コ		
JBC	6	+0.012	8 10	1	10	3,280	2,950		
	8	+0.004	10 12		12				
	10	+0.014	10 12		15				
	12	+0.017 +0.006	10 12 16		18			3,600	3,240
	13		22		3,890			3,500	
	15		25		4,200			3,780	
	16		26		4,650			4,180	
	20	+0.020	20 25 30		2			30	5,550
25	+0.007	20 25 30 35	3						

- Ⓢ強くたくと割れる可能性がありますので、圧入は避けてください。ロックタイト接着をお薦めします。
- Ⓢ100℃以上の高温下で長時間使用したり、高温と常温を繰り返すと、強度が低下することがあります。
- Ⓢ表示数量超えはお見積り
- Ⓢセラミックスロッド (P2-304)、セラミックスワッシャー (P2-135)、セラミクス円形プレート (P2-937) もご用意ございます。

セラミックスワッシャーの摩耗データ



サンプル	内径 (試験前)	内径 (試験後)	差異
セラミック JBC10-10	10.011	10.012	0.001
スチール JBA10-10	10.008	10.037	0.029

試験条件

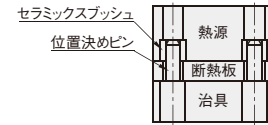
- 測定方法: 左図のようにクランク機構を作り、40mmストロークでφ10丸シャフトを往復運動させ、先端に2kgの錘を吊り下げてブッシュに負荷を与える。
- 測定器具概要: クランク回転数: 150rpm、潤滑: JISマシン油 (テラス32) *2時間毎に滴下、丸シャフト往復ストローク: 40mm、気温: 25~27℃
- 運転時間: 各60時間
- 丸シャフト材質: SK3 (熱処理なし)

試験結果

セラミックは、スチールと比べて耐摩耗性が優れていると判断でき、長時間、位置決めピンの抜き差しを行っても耐摩耗性が高い事を示しました。

Example 使用例

自動車部品の溶着機械



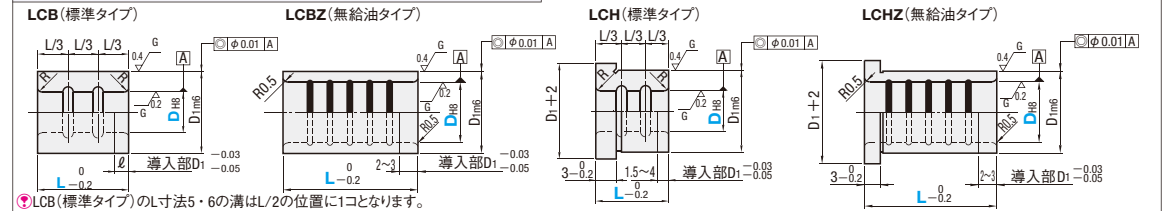
取付: 樹脂板を当てて、樹脂ハンマーでゆるめに圧入
環境: 熱源と器具間で精度良くセットをしたいが、器具に熱をなるべく伝えたくないシーン

ストレートタイプ



ツバ付タイプ

Type	材質	硬度
ストレート LCB	SUJ2	58HRC~
ツバ付 LCH	FC250 (特殊固体潤滑剤)	-



ストレートタイプ

Type	Dm6	L選択	Dm6	ℓ	R	¥基準単価		
						1~29コ	30~99コ	100~999コ
(標準タイプ) LCB	5	*5 *6 *8 *10 *12 *16	10	1.5	0.5	500	480	-
	6	6 8 10 *12 *16	12	2	530	500	1,090	1,040
	8	8 10 12 16 20	14	1	640	610	980	930
	10	10 12 16 20 25	16	3	750	710	1,060	1,010
(無給油タイプ) LCBZ	12	10 12 16 20 25	22	1.2	860	820	1,120	1,060
	13	16 *20 25 30	25	1.5	990	940	1,160	1,100
	15	16 20 25 30	26	4	1,140	1,080	1,220	1,160
	16	16 20 25 30	30	2	1,310	1,240	1,280	1,220
	20	+0.033	20 25 30 35	35	2	1,500	1,430	1,460

ⓈL寸の*はLCBのみ適用

Order 注文例	型式	-	L
	LCB10	-	12
	LCBZ12	-	20
	LCH25	-	30
	LCHZ25	-	35

ツバ付タイプ

Type	Dm6	L選択	Dm6	ℓ	R	¥基準単価		
						1~29コ	30~99コ	100~999コ
(標準タイプ) LCH	5	*8 *10 *12 *16	10	1.5	0.5	550	520	-
	6	8 10 *12 *16	12	2	610	580	1,240	1,180
	8	8 10 12 16 20	14	1	700	670	1,080	1,030
	10	10 12 16 20 25	16	3	810	770	1,200	1,140
(無給油タイプ) LCHZ	12	10 12 16 20 25	22	1.2	920	870	1,260	1,200
	13	16 20 25 30	25	1.5	1,050	1,000	1,300	1,240
	15	16 20 25 30	26	4	1,220	1,160	1,380	1,310
	16	16 20 25 30	30	2	1,400	1,330	1,460	1,390
	20	+0.033	20 25 30 35	35	2	1,600	1,520	1,680

ⓈL寸の*はLCHのみ適用

Order 注文例	型式	-	L
	LCH10	-	12
	LCHZ12	-	20
	LCH25	-	30
	LCHZ25	-	35

位置決めピン用ブッシュ

位置決めピン用ブッシュ

-フランジタイプ-



●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> ●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: エコミータイプは、D・P寸の研磨をなくし、公差をP寸 $+0.3$ -0.1 D寸 0 -0.2 とすることにより、最大約49%安価になっております。

丸フランジ RoHS

Type	材質	表面処理	硬度
P寸固定・L寸選択 P・L寸フリー指定 4点止め 3点止め 4点止め 3点止め	SKS3相当	—	—
JBY JBT JBYF JBTJF	SKS3相当	—	—
JBYM JBYFB JBTFM	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	焼入硬度 56~60HRC
JBYFS JBYFC	SUS304 SUS400相当	—	—
			焼入硬度 50~55HRC

■P寸固定・L寸選択タイプ ●JBTはP寸*1印のみとなります。 ●*2はJBYMのみ選択不可

型式	Type	P	L選択				R	H	T	D _{g6}	A	d	d ₁	h	¥基準単価			
			5	8	10	12									JBY	JBYM	JBT	
JB JBYM JBT	5	8	10	12	16	1	25	5	10	—0.005 —0.014	17	3.3	6.5	3.5	1,070	1,380	1,030	
	*1 6	8	10	12	16													
	*1 8	10	12	16	20	2	36	15	18	—0.006 —0.017	26	4.5	8	4.5	1,180	1,490	1,430	
	*1 10	10	12	16	20													
	*1 12	12	16	20	25	30	44	25	26	—0.007 —0.020	34	6.6	11	6.5	1,490	1,810	1,430	
	*1 13	12	16	20	25	30												
	*1 15	12	16	20	25	30	56	30	35	—0.009 —0.026	42	6.6	11	6.5	1,930	2,250	1,850	
	*1 20	16	20	25	30	35												
	*1 25	20	25	30	35	40	60	46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

■P寸・L寸フリー指定タイプ ●L+T≦P×3.0

型式	Type	D _{g6}	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	R	H	T	A	d	d ₁	h	¥基準単価						
												JBYF	JBYFB	JBYFM	JBYFS	JBYFC	JBT	JBTM
JB JBYF JBYFB JBYFM JBYFS JBYFC	10	—0.005 —0.014	4.00~6.50	5.0~15.0	1	25	5	17	3.3	6.5	3.5	1,600	1,780	1,920	2,410	3,060	1,540	1,840
	12	—0.006	6.00~8.50									1,600	1,780	1,920	2,410	3,060	1,540	1,840
	15	—0.017	8.00~10.50	10.0~35.0	2	36	26	30	4.5	8	4.5	1,750	1,930	2,100	2,630	3,360	1,680	2,010
	18	—0.007	10.00~12.50									1,770	1,950	2,130	2,660	3,360	1,700	2,040
	20	—0.007	12.00~13.50	12.0~50.0	3	40	6	30	4.5	8	4.5	1,770	1,950	2,130	2,660	3,360	1,700	2,040
	22	—0.020	12.00~13.50									2,250	2,430	2,690	3,380	4,300	2,160	2,580
	25	—0.007	13.00~15.50	10.0~35.0	2	44	34	44	6.6	11	6.5	2,250	2,430	2,690	3,380	4,300	2,160	2,580
	26	—0.020	15.00~16.50									2,570	2,750	3,090	3,860	4,910	2,160	2,960
	30	—0.009	16.00~20.50	12.0~50.0	3	56	8	42	6.6	11	6.5	2,900	3,080	3,480	4,360	5,540	2,780	3,340
	35	—0.026	20.00~25.00									3,210	3,390	3,850	4,810	6,130	3,080	3,700

角フランジ RoHS

Type	材質	表面処理	硬度
P寸固定・L寸選択 P・L寸フリー指定	SKS3相当	—	—
JBS JBSF	SKS3相当	—	—
JBSM JBSFM	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	焼入硬度 56~60HRC
JBSFS JBSFC	SUS304 SUS400相当	—	—
			焼入硬度 50~55HRC

■P寸固定・L寸選択タイプ ●*はJBSMのみ選択不可

型式	Type	P	L選択				R	H	K	T	D _{g6}	A	d	d ₁	h	¥基準単価	
			8	10	12	16										JBS	JBSM
JB JBSM	8	10	12	16	20	2	28	22	5	12	—0.006 —0.017	20	3.3	6.5	3.5	1,200	1,500
	10	10	12	16	20												
	12	12	16	20	25	30	44	34	44	34	—0.007 —0.020	34	6.6	11	6.5	1,350	1,650
	15	12	16	20	25	30											
	16	16	20	25	30	*35	56	44	56	44	—0.009 —0.026	42	6.6	11	6.5	1,920	2,220
	20	16	20	25	30	*35											
	25	20	25	30	*35	40	60	47	—	—	—	—	—	—	—	—	—

■P寸・L寸フリー指定タイプ ●L+T≦P×3.0

型式	Type	D _{g6}	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	R	H	K	T	A	d	d ₁	h	¥基準単価				
													JBSF	JBSFB	JBSFM	JBSFS	JBSFC
JB JBSF JBSFB JBSFM JBSFS JBSFC	10	—0.005 —0.014	4.00~6.50	5.0~15.0	1	25	20	5	17	3.3	6.5	3.5	2,130	2,290	2,440	3,090	3,770
	12	—0.006	6.00~8.50										2,130	2,290	2,440	3,090	3,770
	15	—0.017	8.00~10.50	10.0~35.0	2	36	28	6	30	4.5	8	4.5	2,280	2,440	2,620	3,340	4,080
	18	—0.007	10.00~12.50										2,290	2,450	2,640	3,360	4,120
	20	—0.007	12.00~13.50	12.0~50.0	3	40	31	6	30	4.5	8	4.5	2,290	2,450	2,640	3,360	4,120
	22	—0.020	12.00~13.50										2,760	2,920	3,200	4,100	5,060
	25	—0.007	13.00~15.50	10.0~35.0	2	44	34	44	34	6.6	11	6.5	2,840	3,000	3,280	4,190	5,140
	26	—0.020	15.00~16.50										3,160	3,320	3,660	4,690	5,790
	30	—0.009	16.00~20.50	12.0~50.0	3	56	44	8	42	6.6	11	6.5	3,470	3,630	4,040	5,200	6,430
	35	—0.026	20.00~25.00										3,770	3,930	4,400	5,670	7,030

二面フランジ RoHS

エコミータイプ

Type	材質	表面処理	硬度
JBOR	S45C	—	—
JBOM		無電解ニッケルメッキ	—
JBOK		—	—
JBON		無電解ニッケルメッキ	45~50HRC

型式	Type	D	指定0.1mm単位		R	H	W	T	A	d	¥基準単価							
			JBOR	JBOM							JBOK	JBON						
JB JBOM JBOK JBON	10	12	15	18	1	25	12	17	17	5	710	—	810	—	800	—	900	—
	12	15	18	20							750	—	850	—	840	—	950	—
	15	18	20	22	2	40	20	3	30	6	830	900	930	1,010	920	1,000	1,030	1,100
	16	18	20	22							830	900	940	1,010	930	1,000	1,040	1,110
	18	20	22	25	3	44	30	4	34	8	830	910	940	1,020	930	1,010	1,040	1,120
	20	22	25	25							850	930	980	1,050	950	1,030	1,070	1,150
	22	25	28	30	56	35	40	5	42	8	870	940	990	1,070	970	1,040	1,090	1,170
	25	28	30	34							900	970	1,040	1,110	1,000	1,070	1,150	1,220
	26	30	32	35	60	40	40	6	46	8	920	990	1,070	1,140	1,030	1,100	1,180	1,250
	30	32	35	40							990	1,200	1,150	1,360	1,100	1,310	1,260	1,470
	35	40	42	46	1,020	1,260	1,190	1,420	1,130	1,370	1,290	1,530						

二面フランジ RoHS

Type	材質	表面処理	硬度
P寸固定・L寸選択 P・L寸フリー指定	SKS3相当	—	—
JBN JBNF	SKS3相当	—	—
JBNM JBNFM	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	焼入硬度 56~60HRC
JBNFS JBNFC	SUS304 SUS400相当	—	—
			焼入硬度 50~55HRC

■P寸固定・L寸選択タイプ

型式	Type	P	L選択				R	H	W	T	D _{g6}	A	d	d ₁	h	¥基準単価		
			5	8	10	12										16	JBN	JBNM
JB JBN JBNM	5	8	10	12	16	1	25	12	5	10	—0.005 —0.014	17	3.3	6.5	3.5	1,120	1,430	
	6	8	10	12	16													
	8	10	12	16	20	2	36	22	6	30	—0.006 —0.017	26	4.5	8	4.5	1,240	1,550	
	10	10	12	16	20													
	12	12	16	20	25	30	44	25	34	—0.007 —0.020	34	6.6	11	6.5	1,570	1,890		
	13	12	16	20	25	30												
	15	16	20	25	30	35	56	35	40	8	30	—0.009 —0.026	42	6.6	11	6.5	2,030	2,350
	16	16	20	25	30	35												
	20	20	25	30	35	40	60	40	35	46	—	—	—	—	—	—	—	

■P寸・L寸フリー指定タイプ ●L+T≦P×3.0

型式	Type	D _{g6}	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	R	H	W	T	A	d	d ₁	h	¥基準単価				
													JBNF	JBNFB	JBNFM	JBNFS	JBNFC
JB JBNF JBNFB JBNFM JBNFS JBNFC	10	—0.005 —0.014	4.00~6.50	5.0~15.0	1	25	12	5	17	3.3	6.5	3.5	1,760	1,940	2,120	2,640	3,370
	12	—0.006	6.00~8.50										1,760	1,940	2,120	2,640	3,37