

GEARS 歯車

歯車

GEARS



製品名	高周波焼入平歯車	歯研タイプ-モジュール1.0・1.5・2.0・2.5・3.0-	平歯車-モジュール0.5-	-モジュール0.8-
ページ		1249	1251	1252



-モジュール1.0-	-モジュール1.5-	-モジュール2.0-
1253	1255	1257



-モジュール2.5-	-モジュール3.0-	樹脂融着平歯車-モジュール1.0・1.5・2.0・2.5・3.0-
1259	1261	1263



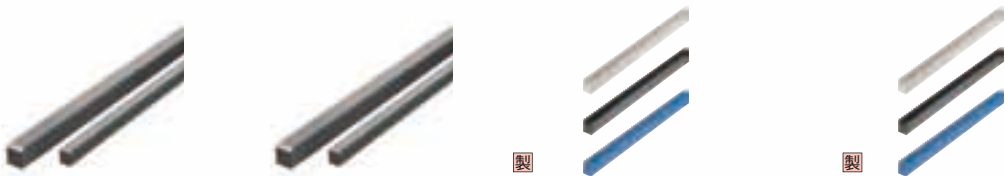
樹脂平歯車-モジュール0.5・0.8・1.0・1.5・2.0・2.5・3.0-	平歯車-歯幅・ボス寸法指定タイプ-
1265	1267



面圧平歯車-モジュール1.0・1.5・2.0・2.5・3.0(スチール)-	平歯車 ヘアリング組込タイプ-モジュール1.0・1.5・2.0-	丸ラックギア L寸固定タイプ/L寸指定タイプ
1269	1271	1272



ウォーム	ウォームホイール	かさ歯車-モジュール1.0・1.5・2.0-	ねじ歯車-モジュール1.0・1.5・2.0・2.5・3.0-
1272	1272	1273	1274



高周波焼入ラックギア-歯研タイプ-	-歯研穴位置指定タイプ-	ラックギア L寸固定タイプ	ラックギア L寸指定タイプ(片端面加工品)
1275	1276	1277	1278

GEARS -GUIDE-

歯車 概要/技術資料

ミスマの歯車はお手元に届き次第ご利用いただける軸穴加工・表面処理済みの商品を標準3日目・5日目出荷いたします。
高周波焼入平歯車・樹脂融着平歯車などの高機能商品や、面圧平歯車・ヘアリング入り平歯車などのオリジナル商品をご用意しています。
平歯車の他にもラックギア・かさ歯車・ねじ歯車など様々な商品を豊富なバリエーションの中からご利用いただけます。

■平歯車

モジュール	平歯車					
	S45C・SUS304・快削黄銅棒	S45C 高周波焼入 歯研	樹脂	樹脂融着	面圧平歯車 S45C	ヘアリング組込 平歯車 S45C・樹脂
0.5	P1251	P1249	P1265	P1263	P1269	P1271
0.8	P1252					
1.0	P1253					
1.5	P1255					
2.0	P1257					
2.5	P1259					
3.0	P1261					

■その他の歯車

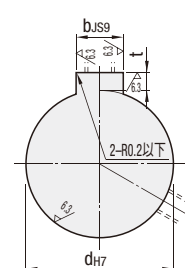
モジュール	ラックギア	ラックギア歯研	丸ラックギア	かさ歯車	ねじ歯車	ウォーム・ウォームホイール
	S45C・SUS304・樹脂・快削黄銅棒	S45C高周波焼入	S45C・SUS303	S45C・SUS304	S45C・SUS304・樹脂	S45C・CAC502
0.5	P1277・1278	P1275・1276	P1272	P1273	P1274	P1272
0.8						
1.0						
1.5						
2.0						
2.5						
3.0						

■平歯車 許容伝達動力(曲げ強さ)の算出条件

材質	S45C	S45C 歯面高周波焼入	SUS304	快削黄銅棒	MCナイロン	ポリアセーテル
	計算式	JGMA401-01				ルイスの式
相手歯車	同一材質・同一歯数				-	金属材質
回転数	100rpm	500rpm	100rpm	-	100rpm	100rpm
潤滑形式	-	-	-	-	無潤滑	無潤滑
周囲温度	-	-	-	-	40℃	20℃
繰返し回数	10'回以上				-	10'
原動機側からの衝撃	均一負荷				-	均一負荷
被動機側からの衝撃	均一負荷				-	均一負荷
負荷の方向	両方向				-	均一負荷
許容歯元曲げ応力(kgf/mm²)*	18.4	23.0	10.5	4.0	-	-
安全率	1.2					

*許容歯元曲げ応力は、負荷の方向が両方向のため2/3にした値になります。

■キー溝寸法



N:新JIS(B1301)キー溝寸法表

呼び	dh7	bjs9	t公差	呼び	dh7	bjs9	t公差	呼び	dh7	bjs9	t公差
8N	8	3	±0.125	23N	23	8	±0.021	39N	39	12	±0.0215
10N	10			24N	24			40N	40		
12N	12			26N	26			42N	42		
14N	14			28N	28			44N	44		
16N	16	30N	30	46N	46						
18N	18	32N	32	48N	48						
20N	20	34N	34	50N	50						
22N	22	36N	36								
		38N	38								

高周波焼入平歯車 歯研タイプ

-圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 20_Gears

■特長: 歯部に焼入が入っているため強度・耐摩耗性に優れ、歯車精度も高い平歯車です。歯研タイプのラックギアはP.1275をご参照ください。

RoHS

Type			M 材質	S 表面処理	H 硬度	A 付属品	
丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴	キー溝穴+タップ	S45C	四三酸化鉄皮膜	歯部高周波焼入 51~55HRC(深度1mm以上)	セットスクリュー (SCM435 四三酸化鉄皮膜)
GEAHBH	GEABH	GEAKBH					

Ⓢ軸穴仕様タップなしタイプをご選定時にはセットスクリュー付属しません。

軸穴仕様 (選択可能歯車形状)

丸穴(A形)	B形	丸穴+タップ(B形)	キー溝穴(A形)	キー溝穴+タップ(B形)

Ⓢキー溝の詳細寸法 P.1248
Ⓢキー溝と歯の位置関係は一定ではありません。

■タップ寸法表

軸穴径 P _{H7}	M (並目)	付属品 セットスクリュー
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~56	M10	M10×8

精度 旧JIS B 1702 2級 (新JIS B 1702-1 6級相当)

ⓈA形は軸穴タップ加工不可
ⓈA形はB形のボスをカットして製作するため、端面に表面処理が付かない部分があります。

ⓈA形はB形のボスをカットして製作するため、端面に表面処理が付かない部分があります。

Ⓢ軸穴加工前の精度となります。

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径P _{H7} (指定1mm単位)		d 基準円直径	D 歯先円直径	G 歯底円直径	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~10コ				
					丸穴	キー溝穴									丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴		
					丸穴+タップ	キー溝穴+タップ									丸穴	GEABH	GEAKBH		
(選択可能) 歯車形状	1.0	18	8	A	B	6~10	—	18	20	15.5	15	18	10	5	4.76	3,180	3,610	—	
		20				6~11	8N・10N	20	22	17.5	17				5.57	3,440	3,860	4,010	
		22				8~14	8N~12N	22	24	19.5	18				7.27	3,970	4,400	4,540	
		24						25	27	22.5	20				7.69	4,100	4,530	4,680	
		25						26	28	23.5	20				8.12	4,240	4,670	4,810	
		26						28	30	25.5	25				9.02	4,520	4,440	4,590	
		28				10~17	10N~15N	30	32	27.5	25				9.87	4,700	4,630	4,780	
		32						32	34	29.5	25				10.79	4,780	5,200	5,350	
		35						35	37	32.5	25				12.13	4,840	5,270	5,410	
		36						36	38	33.5	30				12.52	4,980	5,400	5,550	
	40	40	42	37.5	30			13.07	5,500	5,970	6,070								
	45	10~21	10N~18N	45	47			42.5	30	15.18	6,070	6,520	6,620						
	48			48	50	45.5	30	16.44	6,650	6,620	6,720								
	50			50	52	47.5	35	17.23	6,910	6,880	6,980								
	60			60	62	57.5	40	21.50	7,760	8,230	8,380								
	70	12~24	12N~18N	70	72	67.5	40	25.74	9,250	9,720	9,870								
	80			80	82	77.5	50	29.98	9,880	10,350	10,490								
	100	100	102	97.5	50	38.72	12,770	13,240	13,390										
	丸穴 (A形・B形) GEAHBH 丸穴+タップ (B形) GEABH キー溝穴 (A形) キー溝穴+タップ (B形) GEAKBH	1.5	15	15	A	B	10~12	10N	22.5	25.5	18.75	18	29	14	7	15.11	2,790	3,210	3,340
			16				10~13	10N・11N	24	27	20.25	19.5				16.74	3,010	3,420	3,560
18			10~15				10N~13N	27	30	23.25	22	20.08				3,200	3,620	3,770	
20			10~16				10N~14N	30	33	26.25	24	23.51				3,610	4,040	4,180	
24			12~19				12N~17N	36	39	32.25	28	30.56				4,190	4,620	4,760	
25			12~21				12N~18N	37.5	40.5	33.75	30	32.39				4,460	4,390	4,540	
26			12~22				12N~19N	39	42	35.25	32	31.16				4,540	4,520	4,620	
28			15~25				15N~19N	42	45	38.25	36	34.58				4,230	4,700	4,800	
30			15~26				15N~23N	45	48	41.25	38	37.84				4,370	4,840	4,940	
32			15~28				15N~24N	48	51	44.25	40	41.03				4,740	5,200	5,300	
35		15~29	15N~26N	52.5	55.5	48.75	42	46.51	5,060	5,530	5,670								
36		15~31	15N~28N	54	57	50.25	45	48.00	5,120	5,600	5,740								
40		15~35	15N~31N	60	63	56.25	50	54.90	5,630	6,100	6,250								
45		18~35	18N~31N	67.5	70.5	63.75	50	63.90	6,110	6,550	6,690								
48				72	75	68.25	50	69.20	6,610	7,050	7,180								
50				75	78	71.25	60	72.69	6,740	7,220	7,360								
60				90	93	86.25	60	90.68	9,730	9,700	9,840								
70		105	108	101.25	60	108.59	10,680	11,150	11,300										

Ⓢ丸穴、丸穴+タップの場合、軸穴径6.35が選択可能です。Ⓢキー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。

Ⓢキー溝+タップの軸穴10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。P.1248

*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1248をご参照ください。

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径P _{H7} (指定1mm単位)		d 基準円直径	D 歯先円直径	G 歯底円直径	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~10コ				
					丸穴	キー溝穴									丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴		
					丸穴+タップ	キー溝穴+タップ									丸穴	GEABH	GEAKBH		
丸穴 (A形・B形) GEAHBH 丸穴+タップ (B形) GEABH キー溝穴 (A形) キー溝穴+タップ (B形) GEAKBH	2.0	15	20	A	B	12~17	12N~14N	30	34	25	24	36	16	8	35.81	3,660	4,090	4,230	
		16				12~18	12N~15N	32	36	27	26				39.67	3,850	4,100	4,240	
		18				12~21	12N~18N	36	40	31	30				47.59	4,190	4,120	4,260	
		20				15~22	15N~19N	40	44	35	32				50.67	4,360	4,290	4,430	
		22						44	48	39	36				58.24	4,470	4,930	5,030	
		24				15~26	15N~23N	48	52	43	38				65.86	4,520	5,000	5,100	
		25				15~28	15N~24N	50	54	45	40				69.81	4,580	5,050	5,190	
		28				15~31	15N~28N	56	60	51	45				81.96	5,110	5,570	5,720	
		30				18~35	18N~31N	60	64	55	50				89.70	5,280	5,750	5,890	
		32						64	68	59	50				97.27	5,520	5,980	6,120	
	36	72	76	67	50			113.78	6,010	6,450	6,580								
	40	80	84	75	60			130.13	7,220	7,700	7,840								
	45	20~42	20N~38N	90	94	85	60	151.46	8,240	8,680	8,810								
	48			96	100	91	60	164.04	9,130	9,600	9,740								
	50	100	104	95	60	172.31	9,540	9,510	9,650										
	60	120	124	115	65	205.60	12,170	12,640	12,790										
	2.5	25	16	25	A	B	15~22	15N~19N	40	45	33.75	32	43	18	9	70.43	3,750	4,150	4,290
			20				18~28	18N~24N	50	55	43.75	40				98.97	4,810	5,250	5,380
			24				18~33	18N~30N	60	65	53.75	48				128.63	5,770	6,210	6,340
			25				20~35	20N~31N	62.5	67.5	56.25	50				136.34	6,090	6,530	6,660
28			20~42				20N~38N	70	75	63.75	60	160.07				6,890	7,330	7,460	
30			20~45				20N~42N	75	80	68.75	65	175.19				7,460	7,900	8,030	
36			20~49				20N~45N	90	95	83.75	70	222.23				8,950	9,380	9,510	
40			25~49				25N~45N	100	105	93.75	70	254.16				10,140	10,560	10,690	
45			25~52				25N~49N	112.5	117.5	106.25	75	295.82				11,190	11,600	11,730	
48								120	125	113.75	75	306.46				12,060	12,470	12,600	
50	125	130	118.75	80	321.92	12,840	13,250	13,380											
3.0	30	16	30	A	B	16~26	16N~23N	48	54	40.5	38	50	20	10	121.71	4,840	5,280	5,410	
		20				20~35	20N~31N	60	66	52.5	50				171.01	5,770	6,180	6,300	
		24				20~40	20N~37N	72	78	64.5	58				222.27	6,970	7,380	7,500	
		25				20~42	20N~38N	75	81	67.5	60				235.60	7,340	7,750	7,870	
		30				25~52	25N~49N	90	96	82.5	75				302.72	9,210	9,620	9,750	
		32						96	102	88.5	75				328.27	10,040	10,450	10,570	
		36				108	114	100.5	80	384.01	11,340				11,750	11,880			
		40				120	126	112.5	80	420.10	12,770				13,180	13,300			

*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1248をご参照ください。

Ⓢ表示数量超えはお見積り

Order 注文例

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEAKBH2.0 - 30 - 20 - A - 25N

GEABH1.0 - 30 - 8 - B - 15

Ⓢ歯車形状のご指定が無かった場合、歯車形状は"B"となります。

Delivery 出荷日

5 日目発送

Alteration 追加加工

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P - (KC90・KC120...etc.)

GEAKBH2.0 - 40 - 20 - B - 30N - KC90

Alterations	止めねじ追加加工		側面通し穴		側面タップ穴	
	Code	KC90	Code	KFC・KTC	Code	QFC・QTC
Spec.	90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します	120°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します	側面に通し穴を追加加工します。(KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定)	側面に通し穴を追加加工します。(KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定)	歯車の側面にタップ穴を追加加工します(QFC/QTC: 1mm単位指定)	歯車の側面にタップ穴を追加加工します(QFC/QTC: 1mm単位指定)
	Ⓢ丸穴タイプは適用不可	Ⓢ丸穴タイプは適用不可	ⓈA形のみ適用	ⓈA形のみ適用	ⓈA形のみ適用	ⓈA形のみ適用
¥/1Code	200	200	700	700	500	500

平歯車

—圧力角20° モジュール0.5—



類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 20_Gears

Type	丸穴	丸穴+タップ	材質	表面処理	付属品	軸穴仕様 (選択可能歯車形状)		
—	GEABN	—	S45C	—	セットスクリュー (SCM435 四三酸化鉄皮膜)	丸穴 (A形 B形 K形)	丸穴+タップ (B形 K形)	
—	GEABB	—				—	—	—
—	GEABG	—				—	—	—
GEAHB	GEAB	—	快削黄銅棒	—	—	—	—	
—	—	GEABS	SUS304	—	セットスクリュー (SUS304)	—	—	

軸穴仕様タップなしタイプをご選定時にはセットスクリュー付属しません。

歯車形状 K形 A形 B形 B形

精度 旧JIS B 1702 4級 (新JIS B 1702-1 8級相当)

RoHS

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径P _{H7} 指定1mm単位	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ				*2基準値				
						丸穴	GEABN (x1.0) GEABB (x1.1) GEABG (x1.2)	GEAB	GEABS	丸穴	GEABN (x1.0) GEABB (x1.1) GEABG (x1.2)	GEAB	GEABS	
(選択可能) 歯車形状	0.5	15	8	K	3~5	0.72	0.16	0.41	830	890	890	890	890	890
		16			3~5	0.79	0.17	0.45	890	950	950	950	950	
		18			3~6・6.35	0.95	0.21	0.54	920	980	980	980	1,070	
		20			3~5	1.12	0.24	0.64	1,020	1,080	1,080	1,080	1,170	
		24			3~5	0.42	0.09	0.24	860	920	920	920	1,170	
		25			3~5	0.54	0.12	0.31	890	950	950	950	1,350	
	丸穴 (A形・B形・K形) GEAHB	0.5	26	3	A	3~6・6.35	0.58	0.13	0.33	910	970	970	970	1,410
			28			3~6・6.35	0.61	0.13	0.35	920	980	980	980	1,470
			30			3~6・6.35	0.68	0.15	0.39	930	990	990	990	1,530
			32			3~6・6.35	0.74	0.16	0.42	1,020	1,080	1,080	1,080	1,630
			35			3~6・6.35	0.80	0.17	0.46	910	970	970	970	970
			36			3~6・6.35	0.91	0.20	0.52	950	1,010	1,010	1,010	1,010
丸穴+タップ (B形・K形) GEABN GEABB GEABG GEAB GEABS	0.5	37	3	A	3~6・6.35	0.94	0.20	0.54	960	1,020	1,020	1,020	1,020	
		40			3~6・6.35	0.72	0.16	0.41	1,090	1,150	1,150	1,150	1,150	
		42			3~6・6.35	0.76	0.17	0.43	1,200	1,260	1,260	1,260	1,340	
		45			3~6・6.35	0.83	0.18	0.48	1,200	1,260	1,260	1,260	1,530	
		48			3~6・6.35	0.90	0.20	0.51	1,200	1,260	1,260	1,260	1,590	
		50			3~6・6.35	0.95	0.21	0.54	1,220	1,280	1,280	1,280	1,640	
	0.5	2	A	5~12	0.99	0.22	0.58	1,240	1,300	1,300	1,300	1,300		
				60	5~12	1.18	0.26	0.66	1,350	1,410	1,410	1,410	1,410	
				*70	5~12	1.42	0.31	0.78	1,560	1,620	1,620	1,620	1,620	
				*80	5~12	1.65	0.36	0.89	1,640	1,700	1,700	1,700	1,700	
				*100	5~12	2.13	0.46	1.12	2,420	2,480	2,480	2,480	2,480	
				*120	5~12	2.59	0.56	1.36	2,710	2,770	2,770	2,770	2,770	

GEABSは*のついた歯数はありません。軸穴径6.35が選択可能です。
 *1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP1248をご参照ください。
 GEABBの基準値は表中の単価に係数(×1.1)を掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)
 GEABGの基準値は表中の単価に係数(×1.2)を掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)
 例) GEABO.5-30-3-B-6の場合 表中単価 × 係数 = 1,080 × 1.1 = 1,188 → 1,180円

Order 注文例

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEABO.5 - 20 - 3 - B - 3
 GEABH0.5 - 30 - 3 - A - 6
 GEABS0.5 - 16 - 8 - K - 5

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~12	13~14	15~29	30~50
割引率	5%	10%	18%	20%	20%
出荷日	通常	通常	通常	通常	+9日

表示数量を超えるWOSにてご確認ください。

Alterations Code	止めねじ追加加工 KC90	止めねじ追加加工 KC120	側面通し穴 KFC・KTC	タップ寸法変更 TPC
Spec.	90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 *A形適用不可 *丸穴タイプ適用不可	120°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 *A形適用不可 *丸穴タイプ適用不可	側面に通し穴を追加加工します。(KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定) *A形のみ適用 *P+K+4≦KFC(KTC) ≦G-K-4 *K選択 K3.0~K6.0 指定方法 KFC15-K3.5	タップ穴の寸法をM4に変更します。 指定方法 TPC4 *A形適用不可 *丸穴タイプ適用不可
¥/1Code	200	200	700	無料

平歯車

—圧力角20° モジュール0.8—



類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 20_Gears

Type	丸穴	丸穴+タップ	材質	表面処理	付属品	軸穴仕様 (選択可能歯車形状)		
—	GEABN	—	S45C	—	セットスクリュー (SCM435 四三酸化鉄皮膜)	丸穴 (A形 B形 K形)	丸穴+タップ (B形 K形)	
—	GEABB	—				—	—	—
—	GEABG	—				—	—	—
GEAHB	GEAB	—	快削黄銅棒	—	—	—	—	
—	—	GEABS	SUS304	—	セットスクリュー (SUS304)	—	—	

軸穴仕様タップなしタイプをご選定時にはセットスクリュー付属しません。

歯車形状 K形 A形 B形 B形

精度 旧JIS B 1702 4級 (新JIS B 1702-1 8級相当)

RoHS

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径P _{H7} 指定1mm単位	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ				*2基準値								
						丸穴	GEABN (x1.0) GEABB (x1.1) GEABG (x1.2)	GEAB	GEABS	丸穴	GEABN (x1.0) GEABB (x1.1) GEABG (x1.2)	GEAB	GEABS					
(選択可能) 歯車形状	0.8	12	7	K	4・5	11.2	12.8	9.2	12.8	20	13	1.11	0.24	0.63	950	1,010	1,010	1,010
		14			4・6・6.35	12	13.6	10	13.6	1.43	0.31	0.82	1,010	1,070	1,070	1,220		
		15			4・6・6.35	12	13.6	10	13.6	1.60	0.35	0.92	1,020	1,080	1,080	1,220		
		16			5	12.8	14.4	10.8	10	12.8	1.27	0.28	0.72	920	980	980	1,010	
		17			5	12.8	14.4	10.8	10	12.8	1.78	0.39	1.01	930	990	990	1,010	
		18			5	14.4	16	12.4	10	14.4	1.52	0.33	0.87	930	990	990	1,200	
	丸穴 (A形・B形・K形) GEAHB	0.8	18	3	A	4~6・6.35	2.13	0.46	1.22	960	1,020	1,020	1,020	1,200				
			20			4~6・6.35	2.50	0.54	1.42	1,020	1,080	1,080	1,280					
			24			4~6・6.35	2.32	0.50	1.32	900	960	960	960					
			25			4~6・6.35	3.25	0.71	1.85	990	1,050	1,050	1,050					
			27			4~6・6.35	2.46	0.53	1.40	910	970	970	970					
			28			4~6・6.35	3.44	0.75	1.96	1,010	1,070	1,070	1,070					
丸穴+タップ (B形・K形) GEABN GEABB GEABG GEAB GEABS	0.8	28	3	B	5~8	2.89	0.63	1.65	1,190	1,250	1,250	1,510						
		30			5~8	4.04	0.88	2.30	1,190	1,250	1,250	1,510						
		32			5~8	3.16	0.69	1.80	1,290	1,350	1,350	1,580						
		36			5~8	4.42	0.96	2.52	1,320	1,380	1,380	1,580						
		40			5~8	3.42	0.74	1.95	1,360	1,420	1,420	1,640						
		42			5~8	4.01	0.87	2.29	1,430	1,510	1,510	2,070						
	0.8	5	B	6~8	4.58	1.00	2.61	1,630	1,710	1,710	2,200							
				45	6~8	5.33	1.16	3.04	1,800	1,880	1,880	2,370						
				48	6~8	5.77	1.26	3.30	1,840	1,920	1,920	2,510						
				50	6~8	6.07	1.32	3.46	1,860	1,940	1,940	2,570						
				40	6~8	4.0	1.16	3.04	1,840	1,920	1,920	2,510						
				42	6~8	4.42	1.26	3.30	1,860	1,940	1,940	2,570						

*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP1248をご参照ください。軸穴径6.35が選択可能です。

Order 注文例

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEABO.8 - 25 - 5 - B - 6
 GEABH0.8 - 30 - 7 - A - 8
 GEABS0.8 - 15 - 7 - K - 5

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~12	13~14	15~29	30~50
割引率	5%	10%	18%	20%	20%
出荷日	通常	通常	通常	通常	+9日

表示数量を超えるWOSにてご確認ください。

Alterations Code	止めねじ追加加工 KC90・KC120	タップ穴寸法変更 TPC	段付穴 DHL・DHR	両端段付穴 WDH
Spec.	KC90: 90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 KC120: 120°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 *A形適用不可 *丸穴タイプ適用不可	タップ穴の寸法を変更します。 指定方法 TPC4 *A形適用不可 *丸穴タイプ適用不可	軸穴を段付穴に追加加工します。(Z: 1mm単位指定 J: 0.1mm単位指定) 指定方法 DHL-Z20-J2.0 *丸穴タイプのみ適用	軸穴を両端段付穴に追加加工します。(Q,R,S,T: 1mm単位指定) 指定方法 WDH-Q10-R10-S5-T5
¥/1Code	200	無料	500	1,000

Alterations Code	側面長穴 LFC・LTC	側面通し穴 KFC・KTC	側面タップ穴 QFC・QTC
Spec.	側面に長穴を追加加工します。(30°) 指定方法 LFC/LTC 1mm単位指定 *A形のみ適用 *P+K+4≦LFC(LTC) ≦G-C-4 *M選択 M3 M4 指定方法 LFC20-M3	側面に通し穴を追加加工します。(KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定) *A形のみ適用 *P+K+4≦KFC(KTC) ≦G-K-4 *K選択 K3.0~K6.0 指定方法 KFC20-K3.5	歯車の側面にタップ穴を追加加工します(QFC,QTC:1mm単位指定) *A形のみ適用 *P+M+4≦QFC(QTC) ≦G-M-4 *M選択 M3 M4 指定方法 QFC25-M3 *タップ穴は貫通します。
¥/1Code	1,000	700	500

平歯車

-圧力角20° モジュール1.0-



類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 20_Gears

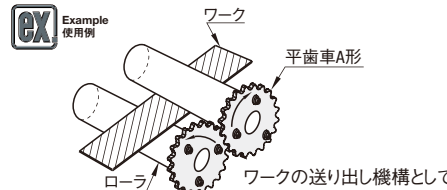
■スタンダードタイプと薄型タイプの2種類があります。

Table with columns for Type, 歯数, B, 歯車形状, 軸穴径PH7, d, D, G, H, L, l1, l2, M, and material/finish options. Includes diagrams for gear shapes K, A, and B.

■スタンダードタイプ 歯幅・ボス寸法を変更したい場合はP.1267をご参照ください。

Main table for standard spur gears with columns for Type, 歯数, B, 歯車形状, 軸穴径PH7, d, D, G, H, L, l1, l2, M, and material/finish options. Includes a detailed list of part numbers and prices.

※ステンレスタイプ(GEAS・GEAS・GEAS)は*のついた歯数はありません。
※キー溝穴の場合、軸穴径0.1mmは製作できません。
※キー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。



■薄型タイプ

Table for thin spur gears with columns for Type, 歯数, B, 歯車形状, 軸穴径PH7, d, D, G, H, L, l1, l2, M, and material/finish options. Includes diagrams for gear shapes K, A, and B.

※ステンレスタイプ(GEAS・GEAS・GEAS)は*のついた歯数はありません。
※キー溝穴+タップの場合、軸穴径0.1mmは製作できません。
※キー溝穴の場合、軸穴径0.1mmは製作できません。

Order and delivery information section including Order 注文例, Delivery 出荷日, Alteration 追加加工, and Price 価格.

Alterations section with columns for Code, 止めねじ追加, タップ寸法変更, 段付穴, and 両端段付穴. Includes diagrams for different hole types and specifications.

Alterations section with columns for Code, 側面長穴, 側面通し穴, and 側面タップ穴. Includes diagrams for different hole types and specifications.

20歯車

平歯車

-圧力角20° モジュール1.5-



類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

CADデータフォルダ名: 20_Gears



Table with columns: Type (丸穴, 丸穴+タップ, キー溝穴, キー溝穴+タップ), M 材質, S 表面処理, A 付属品. Includes diagrams for gear shapes (K形, A形, B形) and shaft dimensions.

Main gear specification table with columns: 型式 (Type, モジュール), 歯数, B, 歯車形状 (A, K), 軸穴径PH7指定1mm単位, d 基準円直径, D 歯先円直径, G 歯底円直径, H, L, l1, l2, M (並目), S45C, SUS304. Includes a list of gear types (GEAHB, GEABB, etc.) and their corresponding shaft hole types.

Order and delivery information section including 'Order 注文例', 'Delivery 出荷日', and '数量12~80' and '数量84~120' pricing details.

Price table with columns: 数量 (1~9, 10~12, 13~14, 15~29, 30~50), 価格 (標準単価, 5%, 10%, 18%, 20%), 出荷日 (通常, +9日).

Large table titled '¥基準単価' showing standard unit prices for various gear types (丸穴, 丸穴+タップ, キー溝穴) across different shaft hole types (A, B, K) and materials (S45C, SUS304).

Alteration section detailing additional processing options: 止めねじ追加加工 (KC90, KC120), タップ穴寸法変更 (TPC), 段付穴 (DHL, DHR), 両端段付穴 (WDH), 側面長穴 (LFC, LTC), 側面通し穴 (KFC, KTC), and 側面タップ穴 (QFC, QTC). Includes diagrams and specifications for each.

20歯車

平歯車

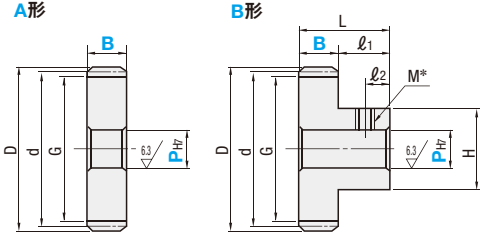
—圧力角20° モジュール2.0—

RoHS

Type				材質	S 表面処理	A 付属品
丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴	キー溝穴+タップ			
GEAHB	GEAB	GEAKB		S45C	— 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	セットスクリュー (SCM435・四三酸化鉄皮膜)
GEAHBB	GEABB	GEAKBB				
—	GEABG	GEAKBG				
GEAHS	—	GEAKS		SUS304	—	セットスクリュー (SUS304)

Ⓢ軸穴仕様タップなしタイプをご選定時にはセットスクリュー付属しません。

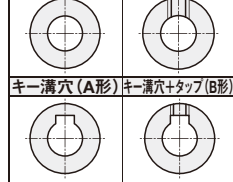
歯車形状



ⓈA形は軸穴タップ加工不可

軸穴仕様(選択可能歯車形状)

丸穴(A形 B形) 丸穴+タップ(B形)



キー溝穴(A形) キー溝穴+タップ(B形)

Ⓢキー溝の詳細寸法はP.1248
Ⓢキー溝と歯の位置関係は一定ではありません。

精度 旧JIS B 1702 4級
(新JIS B 1702-1 8級相当)

歯幅・ボス寸法を変更したい場合は、P.1267をご参照ください。

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径PH7 指定1mm単位		d 基準円直径	D 歯先円直径	G 歯底円直径	H	L	ℓ1	ℓ2	M (並目)	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	
					丸穴 丸穴+タップ	キー溝穴 キー溝穴+タップ									S45C	SUS304
(選択可能) 歯車形状	2.0	12	20	A	8	8N	24	28	19	18	30	10	5	M5	19.75	11.27
		13					26	30	21	20					22.65	12.92
		14					28	32	23	20					25.58	14.60
		15					30	34	25	24					28.65	16.35
		16					32	36	27	25					31.73	18.11
		17					34	38	29	28					34.89	19.91
		18					36	40	31	30					38.07	21.73
		19					38	42	33	31					41.27	23.55
		20					40	44	35	33					44.59	25.45
		21					42	46	37	34					47.87	27.32
丸穴 (A形・B形) GEAHB GEAHBB GEAHS	2.0	22	20	A	8~11	8N	44	48	39	36	34	14	7	M6	51.27	29.26
		23					46	50	41	37					54.57	31.14
		24					48	52	43	40					57.96	33.07
		25					50	54	45	40					61.43	35.05
		26					52	56	47	42					64.99	37.09
		27					54	58	49	45					68.39	39.02
		28					56	60	51	45					72.12	41.16
		29					58	62	53	47					75.35	43.00
		30					60	64	55	48					78.93	45.04
		丸穴+タップ (B形) GEAB GEABB GEABG					2.0	32	20	B					10~36	10N~35N
33	66		70	63	50	93.52		53.37								
34	68		72	65	52	97.01		55.36								
35	70		74	67	52	100.13		57.14								
36	72		76	67	55	107.70		61.46								
37	74		78	69	55	114.52		65.35								
38	76		80	71	55	121.92		69.57								
39	78		82	73	58	129.46		73.88								
40	80		84	75	58	133.29		76.06								
キー溝穴 (A形) キー溝穴+タップ (B形) GEAKB GEAKBB GEAKBG GEAKS	2.0		42	20	A	10~42		10N~38N			88	92	83	83		
		43	90				94		85	83	137.15	78.26				
		44	92				96		87	83	144.35	82.38				
		45	94				98		89	83	151.64	86.53				
		46	96				100		91	83	158.99	90.73				
		47	98				102		93	83	166.42	94.97				
		48	100				104		95	83	170.54	97.32				
		49	102				106		97	83	174.69	99.69				
		50	104				108		99	83	181.50	103.58				
		キー溝穴 (B形) GEAKB GEAKBB GEAKBG GEAKS	2.0				52		20	B	12~45	12N~42N	110	114	105	105
53	112			116	107	105	196.02	111.86								
54	114			118	109	105	203.78	116.29								
55	116			120	111	105	207.23	118.26								
56	118			122	113	105	219.54	125.28								
57	120			124	115	105	226.51	129.26								
58	122			126	117	105	233.49	133.49								
59	124			128	119	105	245.07	138.07								
60	126			130	121	105	263.82	144.11								
キー溝穴 (A形) キー溝穴+タップ (B形) GEAKB GEAKBB GEAKBG GEAKS	2.0			62	20	A	15~45	15N~42N					136	140	131	131
		63	138	142					133	131	290.46	170.11				
		64	140	144					135	131	298.49	175.11				
		65	142	146					137	131	306.82	180.36				
		66	144	148					139	131	315.49	185.86				
		67	146	150					141	131	324.49	191.61				
		68	148	152					143	131	333.82	197.61				
		69	150	154					145	131	343.49	203.86				
		70	152	156					147	131	353.49	210.36				
		71	154	158					149	131	363.82	217.11				

ⓈGEAHS・GEAKSは*のついた歯数はありません。
Ⓢキー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。
Ⓢキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。P.1248
*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1248をご参照ください。

Order 注文例 型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P
GEAHB2.0 - 15 - 20 - A - 10
GEAHBB2.0 - 30 - 20 - B - 8

Delivery 出荷日 3 日目発送

S45C(歯数12~60) 3 日目発送

S45C(歯数62~100)・SUS304 3 日目発送

在庫 A 500円/1本 P90

同サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格

数量	数量スライド価格 (Ⓢ1円未満切り捨て) P89		
	1~9	10~14	15~19
値引率	—	5%	10%
標準価格	—	—	—


Ⓢ表示数量を超えてご注文ください。

歯数	¥標準単価									
	丸穴			丸穴+タップ			キー溝穴・キー溝穴+タップ			
	GEAHB	GEAHBB	GEAHS	GEAB	GEABB	GEABG	GEAKB	GEAKBB	GEAKBG	GEAKS
12	1,200	1,320	1,980	1,290	1,420	1,550	1,320	1,460	1,590	2,190
13	1,210	1,330	2,050	1,310	1,440	1,570	1,340	1,470	1,610	2,260
14	1,220	1,340	2,100	1,320	1,460	1,590	1,330	1,460	1,600	2,300
15	1,250	1,370	2,160	1,330	1,460	1,590	1,340	1,470	1,610	2,470
16	1,310	1,440	2,270	1,390	1,530	1,660	1,410	1,540	1,690	2,590
17	1,370	1,500	2,380	1,450	1,600	1,750	1,480	1,630	1,780	2,710
18	1,380	1,520	2,390	1,460	1,610	1,750	1,480	1,620	1,780	2,740
19	1,520	1,670	2,590	1,590	1,750	1,900	1,620	1,780	1,940	2,970
20	1,540	1,690	2,640	1,620	1,780	1,940	1,630	1,790	1,950	3,010
21	1,580	1,740	2,830	1,680	1,850	2,020	1,700	1,870	2,040	3,260
22	1,700	1,860	3,030	1,750	1,920	2,100	1,790	1,960	2,140	3,470
23	1,730	1,900	3,090	1,780	1,960	2,130	1,820	2,000	2,180	3,530
24	1,730	1,900	3,130	1,800	1,980	2,160	1,820	2,000	2,180	3,570
25	1,800	1,980	3,280	1,880	2,070	2,260	1,900	2,090	2,270	3,750
26	1,800	1,980	3,280	1,880	2,070	2,260	1,900	2,090	2,270	3,750
27	2,050	2,260	3,510	2,120	2,330	2,540	2,170	2,390	2,600	4,040
28	2,080	2,290	3,560	2,180	2,400	2,620	2,230	2,450	2,680	4,090
29	2,140	2,360	3,670	2,280	2,510	2,740	2,320	2,560	2,790	4,200
30	2,240	2,450	3,760	2,330	2,560	2,790	2,360	2,590	2,820	4,300
32	2,390	2,620	4,020	2,480	2,720	2,970	2,510	2,760	3,020	4,600
34	2,500	2,750	4,080	2,580	2,840	3,090	2,590	2,850	3,110	4,680
35	2,560	2,820	4,180	2,640	2,900	3,170	2,650	2,920	3,180	4,790
36	2,660	2,920	4,260	2,750	3,020	3,290	2,770	3,040	3,320	6,000
38	3,030	3,330	5,860	3,120	3,440	3,750	3,140	3,450	3,760	6,720
40	3,130	3,440	6,170	3,220	3,530	3,860	3,250	3,570	3,890	7,040
42	3,250	3,580	6,300	3,390	3,720	4,060	3,400	3,780	4,130	7,250
44	3,480	3,820	6,730	3,610	3,970	4,330	3,650	4,020	4,380	7,710
45	3,690	4,060	7,150	3,820	4,210	4,590	3,910	4,300	4,700	8,260
46	3,960	4,360	7,680	4,100	4,510	4,920	4,180	4,600	5,010	8,810
48	4,160	4,580	8,150	4,250	4,670	5,100	4,290	4,720	5,150	9,310
50	4,260	4,680	8,330	4,350	4,790	5,220	4,390	4,820	5,270	9,530
52	4,420	4,850	8,640	4,510	4,960	5,410	4,550	5,000	5,460	9,880
54	4,550	5,000	8,800	4,690	5,160	5,630	4,770	5,250	5,720	10,060
55	4,660	5,120	9,020	4,730	5,200	5,680	4,880	5,370	5,850	10,290
56	4,740	5,210	9,170	4,810	5,290	5,770	4,980	5,470	5,970	10,500
58	4,780	5,260	9,260	4,850	5,340	5,820	5,020	5,520	6,020	10,590
60	4,900	5,390	9,330	4,990	5,480	5,990	5,040	5,540	6,050	10,670
62	4,970	5,470	9,800	5,130	5,640	6,150	5,230	5,750	6,280	10,770
64	5,040	5,540	10,090	5,190	5,710	6,230	5,370	5,910	6,440	11,060
65	5,110	5,620	10,400	5,260	5,790	6,320	5,440	5,980	6,530	11,210
68	5,150	5,660	10,640	5,300	5,820	6,350	5,550	6,110	6,660	11,280
70	5,210	5,740	10,770	5,360	5,900	6,430	5,620	6,180	6,740	11,420
72	5,300	5,830	—	5,460	6,000	6,550	5,730	6,300	6,870	—
75	5,410	5,950	—	5,570	6,130	6,680	5,840	6,420	7,000	—
80	5,500	6,050	—	5,660	6,230	6,790	5,920	6,5		

平歯車

—圧力角20° モジュール2.5—

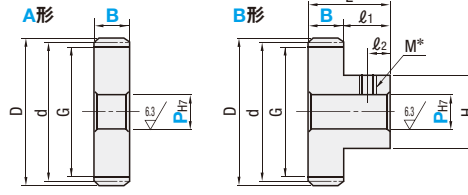
RoHS



Type				材質	S表面処理	A付属品
丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴	キー溝穴+タップ			
GEAHB	GEAB	GEAKB		S45C	—	セツスクルー (SCM435・四酸化鉄皮膜)
GEAHBB	GEABB	GEAKBB				

Ⓢ軸穴仕様タイプをご選定時にはセツスクルー付属しません。

歯車形状



ⓈA形は軸穴タップ加工不可

軸穴仕様 (選択可能歯車形状)

丸穴 (A形 B形)	丸穴+タップ (B形)

Ⓢキー溝の詳細寸法 参照 P1248
Ⓢキー溝と歯の位置関係は一定ではありません。

精度 旧JIS B 1702 4級
新JIS B 1702-1 8級相当

歯幅・ボス寸法を変更したい場合は、参照 P1267をご参照ください。

型式	歯数	B	歯車形状	軸穴径PH7 指定1mm単位		d 基準円直径	D 歯先円直径	G 歯底円直径	H	L	l1	l2	M (並目)	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	
				丸穴	キー溝穴										丸穴+タップ
(選択可能) 丸穴 (A形・B形) GEAHB GEAHBB	12	2.5	A B	8~13	8N	30	35	23.75	23	37	12	6	M5	38.58	
	14			8~15	8N~12N	35	40	28.75	25					49.96	
	15			8~20	8N~15N	37.5	42.5	31.25	30					55.96	
	16			8~22	8N~17N	40	45	33.75	32					61.98	
	17			8~24	8N~19N	42.5	47.5	36.25	35					68.13	
	18			8~26		45	50	38.75	38					74.36	
	19			8~27	8N~22N	47.5	52.5	41.25	39					80.60	
	20			8~28	8N~23N	50	55	43.75	40					87.09	
	21			8~29	8N~25N	52.5	57.5	46.25	42					93.50	
	22			8~30	8N~27N	55	60	48.75	44					100.13	
	23			8~32	8N~28N	57.5	62.5	51.25	46					106.58	
	24			8~33	8N~30N	60	65	53.75	48					113.19	
	25			8~35	8N~31N	62.5	67.5	56.25	50					119.98	
	26			8~38	8N~35N	65	70	58.75	55					126.94	
	27			8~42	8N~38N	67.5	72.5	61.25	60					133.57	
	28			8~43	8N~39N	70	75	63.75	65					140.86	
	29			8~45	8N~41N	72.5	77.5	66.25	62					147.18	
	30			8~49	8N~45N	75	80	68.75	65					154.16	
	丸穴+タップ (B形) GEAB GEABB			32	10~49	10N~45N	80	85	73.75					70	167.17
				34	10~52	10N~48N	85	90	78.75					75	182.65
35				87.5	92.5	81.25	75	189.48							
36				90	95	83.75	75	195.56							
38				95	100	88.75	75	210.35							
40				100	105	93.75	80	223.66							
42				105	110	98.75	80	238.12							
44				110	115	103.75	80	252.85							
45		10~56	10N~50N	112.5	117.5	106.25	80	260.32							
46				115	120	108.75	80	267.86							
キー溝穴 (A形) キー溝穴+タップ (B形) GEAKB GEAKBB	48	10~59		120	125	113.75	80	281.94							
	50	12~59	12N~50N	125	130	118.75	80	296.17							
	52			130	135	123.75	80	310.53							
	54			135	140	128.75	80	325.04							
	55	15~59	15N~50N	137.5	142.5	131.25	80	333.08							
	56			140	145	133.75	80	341.19							
	58			145	150	138.75	80	354.50							
	60			150	155	143.75	80	369.44							
	62			155	160	148.75	80	382.84							
	64	25~59	25N~50N	162.5	167.5	156.25	80	404.75							
65			170	175	163.75	80	428.78								
68			175	180	168.75	80	442.41								
70			180	185	173.75	80	456.04								
72			187.5	192.5	181.25	80	478.65								
75			200	205	193.75	80	496.36								

Ⓢキー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。
Ⓢキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。参照 P1248
*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件については参照 P1248をご参照ください。

Order 注文例

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEAB2.5 - 15 - 25 - B - 8

GEAKB2.5 - 30 - 25 - A - 10N

Ⓢ歯車形状のご指定が無かった場合、歯車形状は“B”となります。

Delivery 出荷日

ⓈS45C (歯数12~50) 3 日発送

ストーク A 500円/1本 参照 P90

ⓈS45C (歯数52~80) 3 日発送

Ⓢ同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (Ⓢ1円未満切り捨て) P89

数量	価格		
	1~9	10~14	15~19
数量	標準単価	5%	10%
値引率	Ⓢ表示数量超えはお見積り		

歯数	¥基準単価					
	丸穴		丸穴+タップ		キー溝穴・キー溝穴+タップ	
	GEAHB	GEAHBB	GEAB	GEABB	GEAKB	GEAKBB
12	1,730	1,900	1,790	1,970	1,820	2,010
14	1,760	1,940	1,840	2,020	1,860	2,040
15	1,790	1,970	1,870	2,050	1,890	2,080
16	1,880	2,070	1,960	2,150	1,980	2,180
17	1,900	2,090	1,990	2,190	2,030	2,230
18	1,990	2,180	2,060	2,260	2,090	2,290
19	2,170	2,390	2,250	2,470	2,260	2,480
20	2,200	2,420	2,270	2,500	2,300	2,520
21	2,390	2,630	2,470	2,720	2,520	2,770
22	2,460	2,700	2,540	2,790	2,580	2,840
23	2,560	2,810	2,640	2,900	2,680	2,950
24	2,630	2,890	2,700	2,970	2,720	2,990
25	2,750	3,020	2,840	3,110	2,860	3,140
26	2,860	3,150	2,960	3,260	3,020	3,320
27	2,920	3,210	3,010	3,310	3,060	3,370
28	3,060	3,360	3,150	3,470	3,190	3,500
29	3,140	3,460	3,240	3,570	3,300	3,620
30	3,170	3,490	3,260	3,590	3,300	3,630
32	3,380	3,720	3,470	3,810	3,520	3,870
34	3,430	3,770	3,550	3,900	3,690	4,060
35	3,650	4,010	3,770	4,140	3,850	4,230
36	3,760	4,130	3,840	4,220	3,880	4,260
38	4,270	4,700	4,420	4,860	4,470	4,910
40	4,420	4,860	4,500	4,950	4,540	4,990
42	4,940	5,440	5,100	5,610	5,360	5,890
44	5,040	5,540	5,200	5,710	5,460	6,000
45	5,290	5,810	5,450	6,000	5,730	6,300
46	5,420	5,960	5,590	6,150	5,870	6,460
48	5,870	6,450	5,950	6,550	6,010	6,600
50	6,010	6,600	6,090	6,700	6,160	6,780
52	6,120	6,730	6,300	6,940	6,390	7,020
54	6,160	6,770	6,340	6,970	6,420	7,060
55	6,230	6,860	6,410	7,050	6,490	7,140
56	6,310	6,940	6,490	7,130	6,670	7,330
58	6,610	7,280	6,790	7,470	6,960	7,650
60	6,730	7,400	6,900	7,590	7,070	7,780
62	6,860	7,540	7,030	7,730	7,190	7,910
64	6,970	7,660	7,140	7,850	7,300	8,030
65	7,090	7,800	7,270	8,000	7,440	8,190
68	7,350	8,090	7,530	8,280	7,690	8,460
70	7,610	8,370	7,780	8,560	7,820	8,600
72	7,710	8,480	7,890	8,680	7,920	8,710
75	7,950	8,740	8,110	8,920	8,140	8,950
80	8,290	9,120	8,450	9,300	8,710	9,580

Alteration 追加加工

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P (KC90・KC120・TPC・DHL・DHR・WDH・LFC・LTC・KFC・KTC・QFC・QTC)

GEAB2.5 - 15 - 25 - B - 8 - TPC4

GEAHBB2.5 - 30 - 25 - A - 15 - DHL - Z30 - J10

Alterations	止めねじ追加加工	タップ穴寸法変更	段付穴	両端段付穴
Code	KC90・KC120	TPC	DHL・DHR	WDH
Spec.	KC90: 90°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。 KC120: 120°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。 ⓈA形適用不可 Ⓢ丸穴タイプ適用不可	タップ穴の寸法を変更します。 指定方法 TPC4 ⓈA形適用不可 Ⓢ丸穴タイプ適用不可	軸穴を段付穴に追加加工します。 (Z: 1mm単位指定 J: 0.1mm単位指定) 指定方法 DHL-220-J4.0 Ⓢ丸穴タイプのみ適用	軸穴を両端段付穴に追加加工します。 (Q,R,S,T: 1mm単位指定) ⓈS,T≥3 指定方法 WDH-010-R10-S5-T5 Ⓢ丸穴タイプのみ適用
¥/1Code	200	無料	500	1,000

Alterations	側面通し穴	側面タップ穴	側面通し穴
Code	LFC・LTC	KFC・KTC	QFC・QTC
Spec.	側面に長穴を追加加工します。(30°) (LFC,LTC 1mm単位指定) ⓈA形のみ適用 ⓈP+C+4≤LFC(LTC)≤G-C-4 M選択 M3 M4 M5 M6 指定方法 LFC20-M3	側面に通し穴を追加加工します。 (KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定) ⓈA形のみ適用 ⓈP+K+4≤KFC(KTC)≤G-K-4 K選択 K3.0~K6.0 指定方法 KFC20~K3.5	歯車の側面にタップ穴を追加加工します(QFC,QTC: 1mm単位指定) ⓈA形のみ適用 ⓈP+M+4≤QFC(QTC)≤G-M-4 M選択 M3,M4 指定方法 QFC25-M3 Ⓢタップ穴 深×M1.5
¥/1Code	1,000	700	500


20 歯車

1-1259

ミスミ FA メカ 2012 3DCADをネイティブデータで提供! | ミスミFA 検索 http://fa.misumi.jp/ 1-1260

平歯車

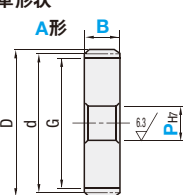
—圧力角20° モジュール3.0—



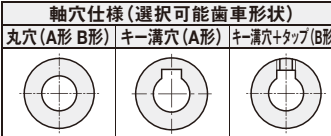
Type		M材質	S表面処理	A付属品
丸穴	キー溝穴			
GEAHB	GEAKB	S45C	— 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	セットスクリュー (SCM435・四三酸化鉄皮膜)
GEAHBB	GEAKBB			
GEAHBG	GEAKBG			
GEAHS	GEAKS	SUS304	—	セットスクリュー (SUS304)

Ⓜ軸穴仕様タイプをご選定時にはセットスクリュー付属しません。

歯車形状



軸穴仕様 (選択可能歯車形状)



Ⓜキー溝の詳細寸法 ⓂP.1248
Ⓜキー溝と歯の位置関係は一定ではありません。

精度 旧JIS B 1702 4級
(新JIS B 1702-1 8級相当)

ⓂA形は軸穴タップ加工不可

歯幅・ボス寸法を変更したい場合は、ⓂP.1267をご参照ください。

型式	歯数	B	歯車形状	軸穴径PH7 指定1mm単位		d 基準円直径	D 歯先円直径	G 歯底円直径	H	L	ℓ1	ℓ2	M (並目)	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ			
				丸穴	キー溝穴 キー溝穴+タップ									S45C	SUS304		
(選択可能) 歯車形状	12	3.0	A B	8~17	8N~12N	36	42	28.5	27	48	18	9	M5	66.66	38.04		
	14			8~22	8N~16N	42	48	34.5	32					86.33	49.27		
	15			8~24	8N~19N	45	51	37.5	35					96.70	55.18		
	16			8~28	8N~23N	48	54	40.5	40					107.10	61.12		
	17					51	57	43.5	40					117.74	67.19		
	18					54	60	46.5	44					128.50	73.33		
	19					57	63	49.5	45					139.28	79.48		
	20					60	66	52.5	50					150.49	85.88		
	21					63	69	55.5	52					161.57	92.20		
	22					66	72	58.5	54					173.02	98.74		
	23					69	75	61.5	56					184.17	105.09		
	24					72	78	64.5	58					195.60	111.62		
	25					75	81	67.5	60					207.33	118.31		
	26			10~45	10N~42N	78	84	70.5	65					219.36	125.18		
	27					81	87	73.5	65					230.80	131.71		
	28					84	90	76.5	70					243.41	138.90		
	29					87	93	79.5	70					254.32	145.13		
	30					90	96	82.5	75					266.40	152.02		
	32					10~52	10N~48N	96	102					88.5	75	288.88	164.85
	34							102	108					94.5	80	315.62	180.11
	35							105	111					97.5	80	327.41	186.84
	36							108	114					100.5	80	337.93	192.84
	38							114	120					106.5	85	363.48	207.42
	40			120	126			112.5	85					386.49	220.55		
	42			12~56	12N~50N			126	132					118.5	85	411.47	234.81
	44							132	138					124.5	85	436.93	249.34
	45							135	141					127.5	85	449.84	256.70
	46							138	144					130.5	85	462.87	264.14
	48					144	150	136.5	85					487.20	278.02		
	50					150	156	142.5	85					511.77	292.04		
	52					156	162	148.5	85					536.60	306.21		
	54					162	168	154.5	85					561.67	320.52		
	55					165	171	157.5	85					575.63	328.44		
	56					168	174	160.5	85					589.57	336.44		
	58			174	180	166.5	85	612.58	349.57								
60	180	186	172.5	85	638.40	364.31											
*62	25~59	25N~50N	186	192	178.5	85	661.55	—									
*64			192	198	184.5	85	684.00	—									
*65			195	201	187.5	85	699.00	—									
*68			204	210	196.5	85	732.00	—									
*70			210	216	202.5	85	759.00	—									

ⓂGEAHS・GEAKSは*のついた歯数はありません。
 Ⓜキー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。
 Ⓜキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。 ⓂP.1248
 *1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはⓂP.1248をご参照ください。

Order 注文例

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEAHS3.0 - 15 - 30 - B - 8

GEAKB3.0 - 30 - 30 - A - 10N

Ⓜ歯車形状のご指定が無かった場合、歯車形状は"B"となります。

Delivery 出荷日

●S45C(歯数12~40)

3 日発送

●S45C(歯数42~70)・SUS304

3 日発送

●P.90

●P.1248

●P.1267

●P.1268

Price 価格	数量スライド価格 (Ⓜ1円未満切り捨て) P89			
	数量	1~9	10~14	15~19
標準価格	—	—	—	—
値引率	—	5%	10%	—

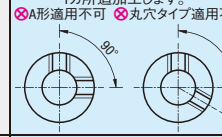
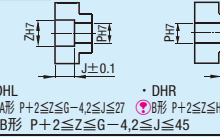
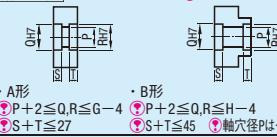
Ⓜ表示数量超えはお見積り

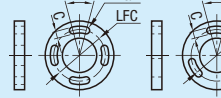
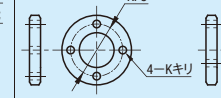
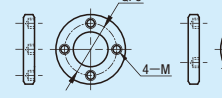
歯数	¥標準単価							
	丸穴				キー溝穴・キー溝穴+タップ			
	GEAHB	GEAHBB	GEAHBG	GEAHS	GEAKB	GEAKBB	GEAKBG	GEAKS
12	1,970	2,160	2,360	3,570	2,060	2,270	2,480	4,090
14	2,150	2,360	2,580	3,900	2,240	2,460	2,690	4,460
15	2,330	2,570	2,800	4,080	2,430	2,670	2,910	4,660
16	2,480	2,720	2,970	4,310	2,570	2,820	3,080	4,930
17	2,540	2,800	3,050	4,660	2,760	3,040	3,310	5,270
18	2,720	2,990	3,260	4,910	2,840	3,110	3,400	5,610
19	2,770	3,050	3,320	5,070	3,060	3,360	3,670	5,750
20	2,960	3,260	3,560	5,360	3,090	3,400	3,710	6,120
21	2,980	3,280	3,580	5,460	3,170	3,490	3,800	6,230
22	3,100	3,410	3,720	5,930	3,280	3,610	3,930	6,720
23	3,220	3,540	3,860	6,150	3,340	3,680	4,010	6,950
24	3,240	3,560	3,890	6,240	3,350	3,680	4,020	7,130
25	3,510	3,860	4,210	6,740	3,630	3,980	4,350	7,700
26	3,710	4,080	4,460	7,000	3,990	4,390	4,790	7,960
27	3,920	4,310	4,700	7,390	4,080	4,480	4,890	8,360
28	4,000	4,400	4,800	7,680	4,120	4,530	4,940	8,770
29	4,210	4,640	5,060	7,720	4,370	4,810	5,240	8,530
30	4,280	4,710	5,140	7,780	4,410	4,850	5,290	8,880
32	4,910	5,380	5,850	8,550	5,040	5,540	6,050	9,780
34	5,190	5,710	6,230	9,370	5,680	6,250	6,820	10,690
35	5,590	6,140	6,700	10,080	5,990	6,580	7,180	11,430
36	5,960	6,550	7,150	10,580	6,100	6,710	7,320	11,880
38	6,490	7,130	7,780	11,700	6,850	7,460	8,060	13,270
40	6,930	7,620	8,320	12,290	7,080	7,790	8,500	13,490
42	6,950	7,640	8,340	12,800	7,160	7,880	8,590	13,780
44	7,070	7,780	8,490	13,030	7,310	8,040	8,780	14,080
45	7,140	7,850	8,560	13,350	7,480	8,220	8,970	14,390
46	7,210	7,930	8,650	13,680	7,650	8,420	9,180	14,730
48	7,320	8,050	8,780	14,020	7,760	8,540	9,310	15,030
50	7,430	8,180	8,920	14,140	7,870	8,660	9,450	15,150
52	7,530	8,280	9,030	15,520	8,070	8,880	9,680	15,840
54	7,790	8,570	9,350	15,700	8,330	9,170	10,000	16,020
55	7,960	8,760	9,550	16,100	8,500	9,350	10,200	16,430
56	8,100	8,910	9,720	16,230	8,640	9,500	10,370	16,570
58	8,210	9,030	9,850	17,690	8,630	9,490	10,350	18,020
60	8,240	9,060	9,890	17,840	8,770	9,650	10,520	18,180
62	8,530	9,390	10,240	—	9,100	10,010	10,920	—
64	8,690	9,560	10,430	—	9,010	9,910	10,810	—
65	8,840	9,720	10,610	—	9,400	10,340	11,280	—
68	9,140	10,060	10,970	—	9,690	10,660	11,630	—
70	9,310	10,250	11,180	—	9,870	10,850	11,840	—

Alteration 追加加工

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEAHS3.0 - 30 - 30 - A - 20 - KFC40 - K6.0


Alterations Code	止めねじ追加加工	タップ穴寸法変更	段付穴	両端段付穴						
Spec.	<p>KC90 : 90°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。</p> <p>KC120 : 120°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。</p> <p>ⓂA形適用不可 Ⓜ丸穴タイプ適用不可</p> 	<p>タップ穴の寸法を変更します。</p> <p>指定方法 TPC4</p> <p>ⓂA形適用不可 Ⓜ丸穴タイプ適用不可</p> <table border="1" style="font-size: 6px;"> <tr><td>M</td><td>TPC</td></tr> <tr><td>M5</td><td>M4 M6</td></tr> <tr><td>M6</td><td>M5 M8</td></tr> </table>	M	TPC	M5	M4 M6	M6	M5 M8	<p>軸穴を段付穴に追加加工します。(Z:1mm単位指定 J:0.1mm単位指定)</p> <p>指定方法 DHL-220-J4.0 Ⓜ丸穴タイプのみ適用</p>  <p>・DHL ⓂA形 P+2≤G-4.2≤J≤27 ⓂB形 P+2≤Z≤H-4.2≤J≤18 ⓂB形 P+2≤Z≤G-4.2≤J≤45</p>	<p>軸穴を両端段付穴に追加加工します。(Q,R,S,T:1mm単位指定) ⓂS,T≥3</p> <p>指定方法 WDH-Q10-R10-S5-T5 Ⓜ丸穴タイプのみ適用</p>  <p>・A形 ⓂP+2≤Q,R≤G-4 ⓂP+2≤Q,R≤H-4 ⓂB形 ⓂS+T≤27 ⓂS+T≤45 Ⓜ軸穴径Pは一般公差</p>
M	TPC									
M5	M4 M6									
M6	M5 M8									
¥/1Code	200	無料	500	1,000						

Alterations Code	側面長穴	側面通し穴	側面タップ穴
Spec.	<p>側面に長穴を追加加工します。(30°)</p> <p>(LFC,LTC 1mm単位指定)</p> <p>ⓂA形のみ適用 ⓂP+C+4≤LFC(LTC)≤G-C-4</p> <p>[M選択]M3 M4 M5 M6 [指定方法]LFC20-M3</p> 	<p>側面に通し穴を追加加工します。(KFC・KTC:1mm単位指定 K:0.5mm単位指定)</p> <p>ⓂA形のみ適用 ⓂP+K+4≤KFC(KTC)≤G-K-4</p> <p>[K選択]K3.0~K6.0 [指定方法]KFC20-K3.5</p> 	<p>歯車の側面にタップ穴を追加加工します。(QFC,QTC:1mm単位指定)</p> <p>ⓂA形のみ適用 ⓂP+M+4≤QFC(QTC)≤G-M-4</p> <p>[M選択]M3,M4 [指定方法]QFC25-M3 Ⓜタップ穴 深さM×1.5</p> 
¥/1Code	1,000	700	500

樹脂融着平歯車

—圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0—

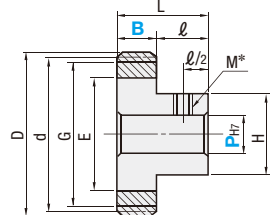
■特長：金属製の芯材とMCナイロンの歯部を融着した樹脂歯車です。軸との締結を強固にしたいときに最適です。



RoHS

Type			M材質		付属品
丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ	歯部	芯材	
GEYH	GEYT	GEYK	MCナイロン	S25C	セットスクリュー (SCM435・四酸化鉄皮膜)

歯車形状：B形



軸穴仕様 (選択可能歯車形状)

軸穴 (B形)	丸穴+タップ (B形)	キー溝穴+タップ (B形)

●キー溝の詳細寸法はP.1248
●キー溝と歯の位置関係は一定ではありません。

■タップ寸法表

軸穴径 Ph7	M (並目)	付属品 セットスクリュー
8~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5

精度 旧JIS B 1702 5級 (新JIS B 1702-1 9級相当)

*軸穴仕様丸穴の場合タップ穴・セットスクリューはつきません。
●MCナイロンは吸水性があるため、寸法が変化することがあります。

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径 Ph7 (指定1mm単位)		d 基準円直径	D 歯先円直径	G 歯底円直径	H	E	L	ℓ	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~4コ										
					丸穴	キー溝穴+タップ									丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ								
						丸穴+タップ												キー溝穴+タップ	GEYH	GEYT	GEYK				
丸穴 GEYH 丸穴+タップ GEYT キー溝穴+タップ GEYK	1.0	10	10	B	8~12	8N~10N	30	32	27.5	18	20	20	10	1.03	4,390	4,500	4,550								
							32	34	29.5																
							34	36	31.5																
							35	37	32.5																
							36	38	33.5																
					1.5	15	15	B	10~16	10N~13N	42	45	38.25	23	25	27	12	3.18	5,830	5,940	5,990				
											45	48	41.25												
											48	51	44.25												
											51	54	47.25												
											52.5	55.5	48.75												
									2.0	20	20	B	10~19	10N~17N	48	52	43	28	30	34	14	6.19	7,850	7,950	8,000
															50	54	45								
															56	60	51								
															60	64	55								
															64	68	59								
	2.5	25	25	B	12~24	12N~21N	56	60					51	35	40	40	15	12.10	10,570	10,670	10,720				
							60	64					55												
							65	70					58.75												
							70	74					65												
							72	76					67												

●キー溝穴+タップの場合、軸穴径0Nは製作できません。
●キー溝穴+タップの軸穴10で、キー溝幅4.0mm (高さ1.8mm) をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。P.1248
●表示数量超えはお見積り
*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1248をご参照ください。

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径 Ph7 (指定1mm単位)		d 基準円直径	D 歯先円直径	G 歯底円直径	H	E	L	ℓ	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~4コ						
					丸穴	キー溝穴+タップ									丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ				
						丸穴+タップ												キー溝穴+タップ	GEYH	GEYT	GEYK
丸穴 GEYH 丸穴+タップ GEYT キー溝穴+タップ GEYK	2.5	25	25	B	12~17	12N~15N	45	50	38.75	25	30	40	15	8.28	7,800	7,900	7,950				
							50	55	43.75												
							55	60	48.75												
							60	65	53.75												
							62.5	67.5	56.25												
					3.0	30	30	B	12~28	12N~24N	65	70	58.75	40	45	47	17	12.25	7,950	8,050	8,120
											65	70	58.75								
											70	75	63.75								
											72	78	64.5								
											72	78	64.5								

*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1248をご参照ください。●表示数量超えはお見積り

Order 注文例

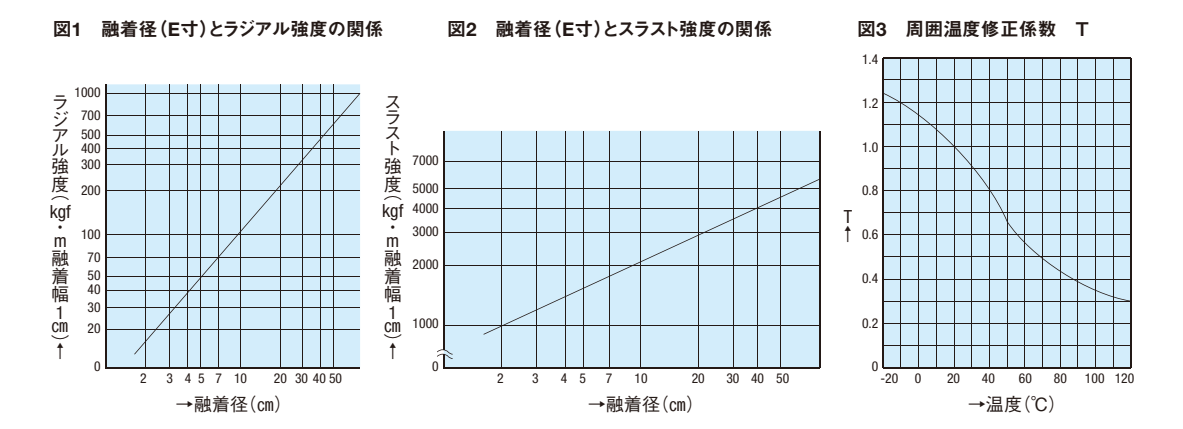
GEYT1.5 - 40 - 15 - B - 18
GEYK2.0 - 30 - 20 - B - 15N

Alteration 追加加工

GEYK3.0 - 20 - 30 - B - 20N - BS12.5 (KC90・KC120・BS)

Alterations	止めねじ追加加工		ボスカット
	KC90	KC120	BS
Code			
Spec.	90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 ●丸穴タイプは適用不可	120°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 ●丸穴タイプは適用不可	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 ●丸穴タイプ：0≤BS≤ℓ ●丸穴+タップタイプ：M+3≤BS≤ℓ ●キー溝穴+タップタイプ：M+3≤BS≤ℓ
¥/1Code	200	200	500

- 融着強度および安全率
- MCナイロンと芯材の融着強度は融着面積によって変わります。融着径とラジアル強度(トルク)およびスラスト強度の関係を図1、図2に示します。
 - ①で求めた融着強度に対し、安全率は4~5をとるようにしてください。また、周囲の温度が上昇する場合、図3の修正係数をかけてください。
 - 以上より許容強度は、
 $Tal = Tmax \times 1/安全率 \times T$
 Tal: 融着許容強度
 Tmax: 図1または図2の融着強度



樹脂平歯車

-圧力角20° モジュール0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 20_Gears

Type	材質		付属品
	歯車	芯金	
GEABM	MCナイロン	S45C	セットスクリュー (SCM435・四三酸化鉄皮膜)
GEABMS	MCナイロン	SUS304	セットスクリュー (SUS304)
GEABMT	ポリアセタール	S45C	セットスクリュー (SCM435・四三酸化鉄皮膜)
GEABPS	MCナイロン	SUS304	セットスクリュー (SUS304)
GEABPT	ポリアセタール	SUS304	セットスクリュー (SUS304)

歯車形状

K形 **A形** **A形(芯金入り)** **B形** **B形(芯金入り)**

精度 旧JIS B 1702 5級 (新JIS B 1702-1 9級相当)

①歯車形状A形ご選定時にはセットスクリュー付属しません。

②芯金は接着剤をつけて圧入しています。

③GEABM (MCナイロン) は吸水性があるためP寸が縮む場合があります。

型式 Type	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径P _{H7} 選択		d _{基準}	D _{歯先円}	G _{歯底円}	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	M (目目)	d ₁	*1許容伝達力(N・m) 曲げ強さ		¥基準単価				
					芯金なし											GEABM GEABP	GEABMS GEABPS	GEABMT GEABPT				
					MCナイロン	ポリアセタール																
0.5	8	K	3~5	-	-	7.5	8.5	6.25	9	18	10	3	M3	-	-	-	0.08	0.33	840	-	-	
						8	9	6.75	10								0.09	0.36	840	-	-	
						9	10	7.75	11								0.11	0.42	840	-	-	
		3	B	3~7	-	-	10	11	8.75	11	8 (B=3)	5	2.5	M3	-	-	-	0.12	0.48	840	-	-
							10	11	8.75	8.5								0.05	0.18	840	-	-
							12	13	10.75	10								0.06	0.23	840	-	-
	2		B	3~7	-	-	12.5	13.5	11.25	10	7 (B=2)	5	2.5	M3	-	-	-	0.06	0.24	840	-	-
							14	15	12.75	10								0.07	0.28	840	-	-
							15	16	13.75	10								0.08	0.31	1,010	-	-
		3	B	3~8	-	-	16	17	14.75	12	8	5	2.5	M3	-	-	-	0.08	0.33	1,010	-	-
							18	19	16.75	12								0.10	0.39	1,140	-	-
							20	21	18.75	10								0.11	0.44	1,140	-	-
7	K		4~7	-	-	22.5	23.5	21.25	14	14	9	4	M4	-	-	-	0.13	0.51	1,140	-	-	
						24	25	22.75	14								0.14	0.55	1,270	-	-	
						25	26	23.75	14								0.15	0.58	1,270	-	-	
	5	B	6~9	-	-	28	29	26.75	16	16	9	4	M4	-	-	-	0.17	0.67	1,330	-	-	
						30	31	28.75	14								0.18	0.73	1,360	-	-	
						32	33	30.75	14								0.20	0.78	1,360	-	-	
12		K	6~10	-	-	35	36	33.75	16	16	9	4	M4	-	-	-	0.22	0.86	1,500	-	-	
						36	37	34.75	12								0.22	0.89	1,500	-	-	
						40	41	38.75	14								0.25	0.99	1,660	-	-	
	10	A	8~14	-	-	45	46	43.75	20	20	13	3	M3	-	-	-	0.28	1.13	1,720	-	-	
						48	49	46.75	14								0.28	1.13	1,720	-	-	
						50	51	48.75	14								0.32	1.27	1,920	-	-	
8		B	6~9	-	-	60	61	58.75	16	16	9	4	M4	-	-	-	0.32	1.27	1,920	-	-	
						64	65	62.75	16								0.39	1.54	2,120	-	-	
						66	67	64.75	16								0.41	1.60	2,120	-	-	
	15	A	10~14	-	-	9.6	11.2	7.8	11.2	11.2	13	3	M3	-	-	-	0.13	0.50	840	-	-	
						11.2	12.8	9.2	12.8								0.17	0.66	840	-	-	
						12	13.6	10	13.6								0.18	0.73	840	-	-	
5		B	6~9	-	-	12.8	14.4	10.8	10	10	9	4	M4	-	-	-	0.15	0.59	840	-	-	
						14.4	16	12.4	10								0.17	0.67	990	-	-	
						16	17.6	14	10								0.20	0.78	990	-	-	
	10	A	8~14	-	-	19.2	20.8	17.2	12.5	12.5	13	3	M3	-	-	-	0.25	0.98	1,180	-	-	
						20	21.6	18	14								0.26	1.04	1,180	-	-	
						22.4	24	20.4	14								0.30	1.20	1,180	-	-	
12		K	8~12	-	-	24	25.6	22	16	16	9	4	M4	-	-	-	0.33	1.30	1,300	-	-	
						25.6	27.2	23.6	14								0.36	1.42	1,300	-	-	
						28.8	30.4	26.8	14								0.42	1.65	1,410	-	-	
	8	B	6~9	-	-	32	33.6	30	16	16	9	4	M4	-	-	-	0.47	1.88	1,410	-	-	
						36	37.6	34	14								0.55	2.18	1,640	-	-	
						38.4	40	36.4	14								0.59	2.36	1,670	-	-	
10		A	10~14	-	-	40	41.6	38	20	20	13	3	M3	-	-	-	0.63	2.49	1,670	-	-	
						44.8	46.4	42.8	16								0.72	2.85	1,800	-	-	
						48	49.6	46	16								0.78	3.11	1,840	-	-	
	15	B	10~14	-	-	51.2	52.8	49.2	16	16	9	4	M4	-	-	-	0.84	3.33	2,080	-	-	
						56	57.6	54	16								0.92	3.66	2,270	-	-	
						57.6	59.2	55.6	16								0.95	3.78	2,270	-	-	
12		K	8~12	-	-	64	65.6	62	20	20	13	3	M3	-	-	-	1.07	4.24	2,530	-	-	
						72	73.6	70	20								1.21	4.83	2,850	-	-	
						80	81.6	78	24								1.37	5.43	3,560	-	-	
	10	A	10~14	-	-	86	87.6	84	20	20	13	3	M3	-	-	-	1.66	6.58	4,370	-	-	
						90	91.6	88	20								1.71	7.01	4,400	-	-	
						96	97.6	94	20								1.84	7.60	4,730	-	-	
15		B	10~14	-	-	104	105.6	102	24	24	13	3	M3	-	-	-	2.11	8.41	5,350	-	-	
						108	109.6	106	24								2.27	9.22	5,820	-	-	
						112	113.6	110	24								2.41	10.03	6,290	-	-	
	10	A	10~14	-	-	120	122	117.5	18	18	9	3	M3	-	-	-	2.58	10.84	6,760	-	-	
						124	126	121.5	18								2.74	11.65	7,230	-	-	
						128	130	125.5	18								2.89	12.46	7,700	-	-	
15		B	10~14	-	-	136	138	133.5	24	24	13	3	M3	-	-	-	3.46	15.08	9,500	-	-	
						140	142	137.5	24								3.62	15.89	10,000	-	-	
						144	146	141.5	24								3.78	16.70	10,500	-	-	
	15	A	10~14	-	-	152	154	149.5	30	30	9	3	M3	-	-	-	4.35	18.11	12,250	-	-	
						156	158	153.5	30								4.51	18.92	12,750	-	-	
						160	162	157.5	30								4.67	19.73	13,250	-	-	
15		B	10~14	-	-	168	170	165.5	36	36	9	3	M3	-	-	-	5.26	21.44	15,000	-	-	
						172	174	169.5	36								5.42	22.25	15,500	-	-	
						176	178	173.5	36								5.58	23.06	16,000	-	-	
	15	A	10~14	-	-	184	186	181.5	42	42	9	3	M3	-	-	-	6.17	23.97	17,750	-	-	
						188	190	185.5	42								6.33	24.78	18,250	-	-	
						192	194	189.5	42								6.49	25.59	18,750	-	-	
15		B	10~14	-	-	196	198	193.5	42	42	9	3	M3	-	-	-	6.33	24.78	18,750	-	-	
						200	202	197.5	42								6.49	25.59	19,250	-	-	
						204	206	201.5	42								6.65	26.40	19,750	-	-	
	15	A	10~14	-	-	208	210	205.5	48	48	9	3	M3	-	-	-	7.54	28.11	22,500	-	-	
						212	214	209.5	48								7.70	28.92	23,000	-	-	
						216	218	213.5	48								7.86	29.73	23,500	-	-	
15		B	10~14	-	-	220	222	217.5	48	48	9	3	M3	-	-	-	7.70	28.92	23,500	-	-	
						224	226	221.5	48								7.86	29.73	24,000	-	-	
						228	230	225.5	48								8.02	30.54	24,500	-	-	
	15	A	10~14	-	-	232	234	229.5	54	54	9	3	M3	-	-	-	8.91	33.17	28,250	-	-	
						236	238	233.5	54								9.07	33.98	28,750	-	-	
						240	242	237.5	54								9.23	34.79	29,250	-	-	
15		B	10~14	-	-	244	246	241.5	54	54	9	3	M3	-	-	-	9.07	33.98	28,750	-	-	
						248	250	245.5	54								9.23	34.79	29,250	-	-	
						252	254	249.5	54								9.39	35.60	29,750	-	-	
	15	A	10~14	-	-	256	258	253.5	60	60	9	3	M3	-	-	-	10.58	38.20	34,500	-	-	
						260	262	257.5	60								10.74	39.01	35,000	-	-	
						264	266	261.5	60								10.90	39.82	35,500	-	-	
15		B	10~14	-	-	268	270	265.5	60	60	9	3	M3</									

面圧平歯車

-圧力角20°モジュール 1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

CADデータフォルダ名: 20_Gears

■特長: 軸への加工(キー溝等)が不要になり、軸の強度低下がありません。位置合わせが容易です。

RoHS

Type	M 材質		S 表面処理		A 付属品
	歯車	ブッシュ	歯車	ブッシュ	
GEAL	S45C	S45C	-	-	六角穴付ボルト SCM435・四三酸化鉄皮膜
GEALB	S45C	S45C	無電解ニッケルメッキ	-	
GEALG	S45C	S45C	無電解ニッケルメッキ	-	

歯車形状: E形 F形 G形

*ブッシュはスタンダードタイプ(ST)と、ショートタイプ(SH)の2種類あります。右ページ参照。

精度 旧JIS B 1702 4級 (新JIS B 1702-1 8級相当)

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径d _{HR} (右ページ表1より選択)			E	F	g	d ₁	L ₁	H	Y基準値																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
					E・G形	F形	SHブッシュ							E形	F形	G形	E形	F形	G形	E形	F形	G形																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1.0	10	G	10	G	8~10	-	-	35	37	32.5	10	20	12.13	4.600	4.860	5.120	5.170	5.250	5.300	5.350	5.400	5.450	5.500	5.550	5.600	5.650	5.700	5.750	5.800	5.850	5.900	5.950	6.000	6.050	6.100	6.150	6.200	6.250	6.300	6.350	6.400	6.450	6.500	6.550	6.600	6.650	6.700	6.750	6.800	6.850	6.900	6.950	7.000	7.050	7.100	7.150	7.200	7.250	7.300	7.350	7.400	7.450	7.500	7.550	7.600	7.650	7.700	7.750	7.800	7.850	7.900	7.950	8.000	8.050	8.100	8.150	8.200	8.250	8.300	8.350	8.400	8.450	8.500	8.550	8.600	8.650	8.700	8.750	8.800	8.850	8.900	8.950	9.000	9.050	9.100	9.150	9.200	9.250	9.300	9.350	9.400	9.450	9.500	9.550	9.600	9.650	9.700	9.750	9.800	9.850	9.900	9.950	10.000	10.050	10.100	10.150	10.200	10.250	10.300	10.350	10.400	10.450	10.500	10.550	10.600	10.650	10.700	10.750	10.800	10.850	10.900	10.950	11.000	11.050	11.100	11.150	11.200	11.250	11.300	11.350	11.400	11.450	11.500	11.550	11.600	11.650	11.700	11.750	11.800	11.850	11.900	11.950	12.000	12.050	12.100	12.150	12.200	12.250	12.300	12.350	12.400	12.450	12.500	12.550	12.600	12.650	12.700	12.750	12.800	12.850	12.900	12.950	13.000	13.050	13.100	13.150	13.200	13.250	13.300	13.350	13.400	13.450	13.500	13.550	13.600	13.650	13.700	13.750	13.800	13.850	13.900	13.950	14.000	14.050	14.100	14.150	14.200	14.250	14.300	14.350	14.400	14.450	14.500	14.550	14.600	14.650	14.700	14.750	14.800	14.850	14.900	14.950	15.000	15.050	15.100	15.150	15.200	15.250	15.300	15.350	15.400	15.450	15.500	15.550	15.600	15.650	15.700	15.750	15.800	15.850	15.900	15.950	16.000	16.050	16.100	16.150	16.200	16.250	16.300	16.350	16.400	16.450	16.500	16.550	16.600	16.650	16.700	16.750	16.800	16.850	16.900	16.950	17.000	17.050	17.100	17.150	17.200	17.250	17.300	17.350	17.400	17.450	17.500	17.550	17.600	17.650	17.700	17.750	17.800	17.850	17.900	17.950	18.000	18.050	18.100	18.150	18.200	18.250	18.300	18.350	18.400	18.450	18.500	18.550	18.600	18.650	18.700	18.750	18.800	18.850	18.900	18.950	19.000	19.050	19.100	19.150	19.200	19.250	19.300	19.350	19.400	19.450	19.500	19.550	19.600	19.650	19.700	19.750	19.800	19.850	19.900	19.950	20.000	20.050	20.100	20.150	20.200	20.250	20.300	20.350	20.400	20.450	20.500	20.550	20.600	20.650	20.700	20.750	20.800	20.850	20.900	20.950	21.000	21.050	21.100	21.150	21.200	21.250	21.300	21.350	21.400	21.450	21.500	21.550	21.600	21.650	21.700	21.750	21.800	21.850	21.900	21.950	22.000	22.050	22.100	22.150	22.200	22.250	22.300	22.350	22.400	22.450	22.500	22.550	22.600	22.650	22.700	22.750	22.800	22.850	22.900	22.950	23.000	23.050	23.100	23.150	23.200	23.250	23.300	23.350	23.400	23.450	23.500	23.550	23.600	23.650	23.700	23.750	23.800	23.850	23.900	23.950	24.000	24.050	24.100	24.150	24.200	24.250	24.300	24.350	24.400	24.450	24.500	24.550	24.600	24.650	24.700	24.750	24.800	24.850	24.900	24.950	25.000	25.050	25.100	25.150	25.200	25.250	25.300	25.350	25.400	25.450	25.500	25.550	25.600	25.650	25.700	25.750	25.800	25.850	25.900	25.950	26.000	26.050	26.100	26.150	26.200	26.250	26.300	26.350	26.400	26.450	26.500	26.550	26.600	26.650	26.700	26.750	26.800	26.850	26.900	26.950	27.000	27.050	27.100	27.150	27.200	27.250	27.300	27.350	27.400	27.450	27.500	27.550	27.600	27.650	27.700	27.750	27.800	27.850	27.900	27.950	28.000	28.050	28.100	28.150	28.200	28.250	28.300	28.350	28.400	28.450	28.500	28.550	28.600	28.650	28.700	28.750	28.800	28.850	28.900	28.950	29.000	29.050	29.100	29.150	29.200	29.250	29.300	29.350	29.400	29.450	29.500	29.550	29.600	29.650	29.700	29.750	29.800	29.850	29.900	29.950	30.000	30.050	30.100	30.150	30.200	30.250	30.300	30.350	30.400	30.450	30.500	30.550	30.600	30.650	30.700	30.750	30.800	30.850	30.900	30.950	31.000	31.050	31.100	31.150	31.200	31.250	31.300	31.350	31.400	31.450	31.500	31.550	31.600	31.650	31.700	31.750	31.800	31.850	31.900	31.950	32.000	32.050	32.100	32.150	32.200	32.250	32.300	32.350	32.400	32.450	32.500	32.550	32.600	32.650	32.700	32.750	32.800	32.850	32.900	32.950	33.000	33.050	33.100	33.150	33.200	33.250	33.300	33.350	33.400	33.450	33.500	33.550	33.600	33.650	33.700	33.750	33.800	33.850	33.900	33.950	34.000	34.050	34.100	34.150	34.200	34.250	34.300	34.350	34.400	34.450	34.500	34.550	34.600	34.650	34.700	34.750	34.800	34.850	34.900	34.950	35.000	35.050	35.100	35.150	35.200	35.250	35.300	35.350	35.400	35.450	35.500	35.550	35.600	35.650	35.700	35.750	35.800	35.850	35.900	35.950	36.000	36.050	36.100	36.150	36.200	36.250	36.300	36.350	36.400	36.450	36.500	36.550	36.600	36.650	36.700	36.750	36.800	36.850	36.900	36.950	37.000	37.050	37.100	37.150	37.200	37.250	37.300	37.350	37.400	37.450	37.500	37.550	37.600	37.650	37.700	37.750	37.800	37.850	37.900	37.950	38.000	38.050	38.100	38.150	38.200	38.250	38.300	38.350	38.400	38.450	38.500	38.550	38.600	38.650	38.700	38.750	38.800	38.850	38.900	38.950	39.000	39.050	39.100	39.150	39.200	39.250	39.300	39.350	39.400	39.450	39.500	39.550	39.600	39.650	39.700	39.750	39.800	39.850	39.900	39.950	40.000	40.050	40.100	40.150	40.200	40.250	40.300	40.350	40.400	40.450	40.500	40.550	40.600	40.650	40.700	40.750	40.800	40.850	40.900	40.950	41.000	41.050	41.100	41.150	41.200	41.250	41.300	41.350	41.400	41.450	41.500	41.550	41.600	41.650	41.700	41.750	41.800	41.850	41.900	41.950	42.000	42.050	42.100	42.150	42.200	42.250	42.300	42.350	42.400	42.450	42.500	42.550	42.600	42.650	42.700	42.750	42.800	42.850	42.900	42.950	43.000	43.050	43.100	43.150	43.200	43.250	43.300	43.350	43.400	43.450	43.500	43.550	43.600	43.650	43.700	43.750	43.800	43.850	43.900	43.950	44.000	44.050	44.100	44.150	44.200	44.250	44.300	44.350	44.400	44.450	44.500	44.550	44.600	44.650	44.700	44.750	44.800	44.850	44.900	44.950	45.000	45.050	45.100	45.150	45.200	45.250	45.300	45.350	45.400	45.450	45.500	45.550	45.600	45.650	45.700	45.750	45.800	45.850	45.900	45.950	46.000	46.050	46.100	46.150	46.200	46.250	46.300	46.350	46.400	46.450	46.500	46.550	46.600	46.650	46.700	46.750	46.800	46.850	46.900	46.950	47.000	47.050	47.100	47.150	47.200	47.250	47.300	47.350	47.400	47.450	47.500	47.550	47.600	47.650	47.700	47.750	47.800	47.850	47.900	47.950	48.000	48.050	48.100	48.150	48.200	48.250	48.300	48.350	48.400	48.450	48.500	48.550	48.600	48.650	48.700	48.750	48.800	48.850	48.900	48.950	49.000	49.050	49.100	49.150	49.200	49.250	49.300	49.350	49.400	49.450	49.500	49.550	49.600	49.650	49.700	49.750	49.800	49.850	49.900	49.950	50.000	50.050	50.100	50.150	50.200	50.250	50.300	50.350	50.400	50.450	50.500	50.550	50.600	50.650	50.700	50.750	50.800	50.850	50.900	50.950	51.000	51.050	51.100	51.150	51.200	51.250	51.300	51.350	51.400	51.450	51.500	51.550	51.600	51.650	51.700	51.750	51.800	51.850	51.900	51.950	52.000	52.050	52.100	52.150	52.200	52.250	52.300	52.350	52.400	52.450	52.500	52.550	52.600	52.650	52.700	52.750	52.800	52.850	52.900	52.950	53.000	53.050	53.100	53.150	53.200	53.250	53.300	53.350	53.400	53.450	53.500	53.550	53.600	53.650	53.700	53.750	53.800


平歯車 ベ어링組込タイプ

—圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0—

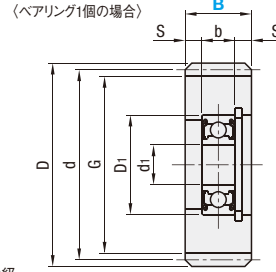
CADデータフォルダ名: 20_Gears

■特長: ベ어링が組込まれており、回転方向の調整や同期をとる場合にご利用いただける平歯車です。

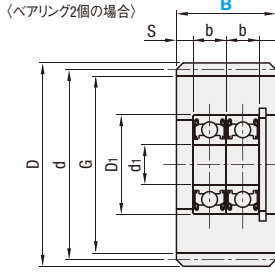
RoHS



Type	材質	S表面処理
GEABD	S45C スチール	—
GEABDB		四三酸化鉄皮膜
GEABDG		無電解ニッケルメッキ
GEABDM		—
GEABDM	MCナイロン	—



(ベ어링1個の場合)



(ベ어링2個の場合)

*軸受精度 JIS B1514 0級
 ①ベ어링は圧入になります。 ②適合する軸は、片持ちピン(P771~794)をご参照ください。

型式 Type	モジュール	歯数	B	d1	d 基準円 直径	D 歯先円 直径	G 歯底円 直径	GEABD・GEABDB・GEABDG			GEABDM			¥基準単価						
								ベ어링No.	D1	b	S	ベ어링No.	D1	b	S	GEABD	GEABDB	GEABDG	GEABDM	
GEABD	1.0	20	12	5	20	22	17.5	695ZZ×1	13	4	4	—	—	—	2,060	2,250	2,440	—		
		24		8	24	26	21.5	688ZZ×1	16	5	3.5	—	—	—	2,100	2,300	2,500	—		
		25		8	25	27	22.5	698ZZ×1	19	6	3	678ZZ×1	12	3.5	4.25	2,120	2,310	2,510	1,540	
		30		10	30	32	27.5	6900ZZ×1	22	6	3	6700ZZ×1	15	4	4	2,710	2,940	3,160	1,850	
		35		10	35	37	32.5	6900ZZ×1	22	6	3	6900ZZ×1	22	6	3	2,770	3,040	3,310	1,980	
		40		12	40	42	37.5	6901ZZ×1	24	6	3	6901ZZ×1	24	6	3	3,150	3,450	3,760	2,400	
	1.5	15	15	15	5	22.5	25.5	18.75	695ZZ×2	13	4	3.5	—	—	—	1,830	2,000	2,160	—	
			16		8	24	27	20.25	688ZZ×1	16	5	5	—	—	—	1,950	2,140	2,320	—	
			20		10	30	33	26.25	6900ZZ×1	22	6	4.5	6700ZZ×2	15	4	3.5	2,490	2,690	2,890	2,620
			24		10	36	39	32.25	6000ZZ×1	26	8	3.5	6900ZZ×1	22	6	4.5	2,500	2,700	2,900	1,990
			25		10	37.5	40.5	33.75	6000ZZ×1	26	8	3.5	6900ZZ×1	22	6	4.5	2,500	2,700	2,900	2,230
			26		10	39	42	35.25	6000ZZ×1	26	8	3.5	6900ZZ×1	22	6	4.5	2,510	2,710	2,910	2,380
2.0	20	15	20	12	42	45	38.25	6001ZZ×1	28	8	3.5	6001ZZ×1	28	8	3.5	2,520	2,720	2,920	2,400	
		12		45	48	41.25	6001ZZ×1	28	8	3.5	6001ZZ×1	28	8	3.5	2,580	2,800	3,030	2,450		
		12		60	63	56.25	6001ZZ×1	28	8	3.5	6001ZZ×1	28	8	3.5	3,290	3,580	3,880	3,220		
		15		72	75	68.25	6002ZZ×1	32	9	3	6002ZZ×1	32	9	3	4,060	4,450	4,770	3,240		
		15		75	78	71.25	6002ZZ×1	32	9	3	6002ZZ×1	32	9	3	4,170	4,550	4,940	3,330		
		15		90	93	86.25	6002ZZ×1	32	9	3	6002ZZ×1	32	9	3	5,250	5,740	6,230	4,190		

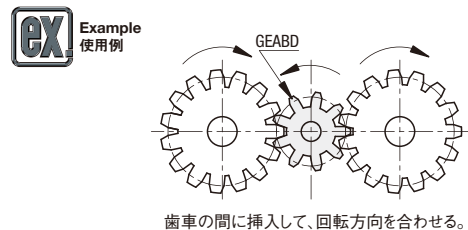
Order 注文例: 型式 GEABD1.0 - 歯数 20 - B 12

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	—	5%	10%

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。




丸ラックギア/ウォーム・ウォームホイール

—L寸固定・指定タイプ 圧力角20° —

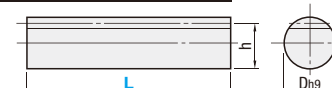
ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 20_Gears

RoHS



Type	材質	S表面処理
L寸固定	S45C	四三酸化鉄皮膜
RGMA		—
RGMSL		SUS303



精度: 累積ピッチ誤差 (単位: μm)

モジュール	呼び・全長L
0.5~1.5	54(76) 65(92) 72(101)
2.0~3.0	62(86) 73(102) 80(112)

①()はRGMS・RGMSLの値となっています。

L寸固定タイプ							L寸指定タイプ											
Type	モジュール	呼び	有効歯数(Z)	D (h9)	(L)	h	¥基準単価	Type	モジュール	全長L 指定1mm単位	D (h9)	h	¥基準単価					
RGMA (S45C)	0.5	300	192	8	301.59	7.5	5,850	RGMAL (S45C)	50~300	8	7.5	7.2	L50~99	4,660	5,250	6,050		
		300	120	10	298.45	7.2	5,680						L100~199	4,690	5,280	6,080		
		300	95	10	499.51	9	7,390						L200~300	4,320	4,800	5,280	8,280	
	1.0	500	159	10	499.51	9	10,580		50~500	10	9	13.5	22.5	L50~99	5,720	6,120	6,520	10,520
		300	63	15	296.88	13.5	7,470							L100~199	6,670	7,090	7,500	12,050
		500	106	15	499.51	13.5	11,250							L200~300	7,480	7,880	8,280	12,900
	1.5	500	106	15	499.51	13.5	11,250		50~500	15	13.5	22.5	27	L50~99	7,850	8,250	8,650	13,520
		300	47	20	295.31	18	7,880							L100~199	10,220	10,620	11,020	17,270
		500	79	20	496.37	18	12,500							L200~300	—	—	—	—
	2.0	300	38	25	298.45	22.5	8,250		50~300	8	7.5	8.8	9.9	L50~99	8,800	9,900	11,050	—
		500	63	25	494.80	22.5	13,120							L100~199	7,330	8,250	9,240	—
		300	31	30	292.17	27	10,620							L200~300	—	—	—	—
3.0	500	53	30	499.51	27	16,870	50~300	10	9	10.9	12.5	L50~99	5,680	6,390	7,270	10,980		
	300	120	10	298.45	9	6,870						L100~199	6,390	7,090	7,500	12,050		
	300	95	10	499.51	9	10,580						L200~300	7,480	7,880	8,280	12,900		
1.5	300	63	15	296.88	13.5	7,470	50~500	15	13.5	22.5	27	L50~99	7,850	8,250	8,650	13,520		
	500	106	15	499.51	13.5	11,250						L100~199	10,220	10,620	11,020	17,270		
	300	47	20	295.31	18	7,880						L200~300	—	—	—	—		
2.0	300	38	25	298.45	22.5	8,250	50~300	8	7.5	8.8	9.9	L50~99	8,800	9,900	11,050	—		
	500	63	25	494.80	22.5	13,120						L100~199	7,330	8,250	9,240	—		
	300	31	30	292.17	27	10,620						L200~300	—	—	—	—		
3.0	500	53	30	499.51	27	16,870	50~300	10	9	10.9	12.5	L50~99	5,680	6,390	7,270	10,980		
	300	120	10	298.45	9	6,870						L100~199	6,390	7,090	7,500	12,050		
	300	95	10	499.51	9	10,580						L200~300	7,480	7,880	8,280	12,900		

Order 注文例: 型式 RGMA1.0 - 呼び・L 500

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P89

Alteration 追加加工: 片端面めねじ追加加工 (MC), 両端面めねじ追加加工 (WMC)

Spec. 指定方法: MC5, WMC5

モジュール	M選択	WMC選択
0.5	3 4 5	0.5 3 4 5
0.8	3	0.8 3
1.0	4 5	1.0 4 5
1.5~3.0	4 5 6	1.5~3.0 4 5 6

¥/1Code: 400 (MC), 800 (WMC)

RoHS



WGAEU



RoHS



WGAEH



材質: S45C, 表面処理: 四三酸化鉄皮膜, 歯面硬度: 12HRC以下, 付属品: セットスクリュー M4, 精度等級: JIS B 1702 4級相当 (歯面仕上げ: 転造)

材質: 青銅 (CAC502), 精度等級: JIS B 1702 4級相当 (歯面仕上げ: 切削)

ウォーム		WGAEU										ウォームホイール		WGAEH																
Type	モジュール	条数	軸穴径P7 丸穴+タップ	ねじれ方向	進み角	d	D	L	ℓ	¥基準単価	Type	モジュール	歯数	条数	軸穴径P7 丸穴	ねじれ方向	d	D	B	H	L	ℓ	F 中心距離	許容トルク (N・m) 歯面強度	バックラッシュ (mm)	減速比	¥基準単価			
WGAEU	0.8	1	6	R (右)	3°17'	14	15.6	30	5	520	WGAEH	0.8	20	2	5	R (右)	16.11	17.6	12	18	18	18	9	15	0.86	0.04~0.22	1/10	730		
		30	1										5	24.04	25.6													19	1.89	1/30
	40	1	6										24.16	25.6	19													1.87	1/15	1,240
	50	1	8										32.05	33.6	20													2.3	1/40	1,690
WGAEH	2.0	1	6	R (右)	7°11'	16	18	32	5	530		1.0	20	2	6	20.05	23	16	16	16	10	18	1.58	0.06~0.24	1/20	1,000				
		30	1										6	20.16	23	16	1.54	1/10	1,000											
		40	1										8	30.07	33	20	3.38	1/30	1,620											
	1.0	30	2									6	30.24	33	20	2.3	1/15	1,620												
		40	1									8	40.08	43	26	5.79	1/40	1,650												
		50	1									8	50.10	53	30	8.76	1/50	2,280												

②表示数量超えはお見積り

Order 注文例: 型式 WGAEU1.0 - 歯数 20 - 条数 1 - 軸穴径 P 6 - ねじれ方向 R

Delivery 出荷日: 5 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P89

Alteration 追加加工: 片端面めねじ追加加工 (MC), 両端面めねじ追加加工 (WMC)


Spec. 指定方法: MC5, WMC5

¥/1Code: 400 (MC), 800 (WMC)

かさ歯車

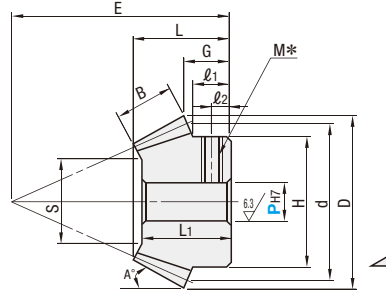
—圧力角20° ストレート・スパイラルタイプ モジュール1.0/1.5/2.0—

●CADデータフォルダ名: 20_Gears

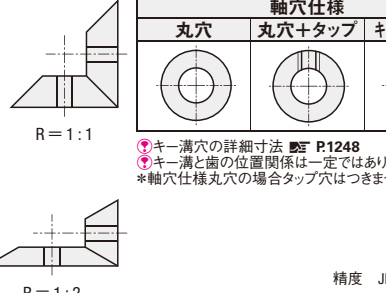


Type		ストレートタイプ		スパイラルタイプ		材質	表面処理	付属品
丸穴	キー溝+タップ	丸穴+タップ	キー溝+タップ	丸穴+タップ	キー溝+タップ			
KGEASH	KGEAST	KGEASHB	KGEASTB	KGEAPT	KGEAPK	S45C	—	セットスクリーン (SCM435・四三酸化鉄皮膜)
KGEASHG	KGEASTG	KGEASHKB	KGEASTGB	KGEAPTB	KGEAPKB			
KGEASHHG	KGEASTHG	KGEASHGB	KGEASTGBG	KGEAPTHG	KGEAPKBG	SUS304	—	セットスクリーン (SUS304)
KGHS	KGTS	KGKS	KGKTS	—	—			

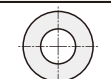
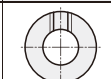
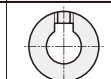
●軸穴仕様タップなしタイプをご選定時にはセットスクリーン付属しません。



R = 1:1



R = 1:2

軸穴仕様		
丸穴	丸穴+タップ	キー溝+タップ
		

●キー溝の詳細寸法 参照 P.1248
●キー溝と歯の位置関係は一定ではありません。
●軸穴仕様丸穴の場合タップ穴はつきません。

精度 JIS B 1704 4級

●ストレートタイプ

Type	モジュール	呼び	軸穴径P _{H7} 指定1mm単位		歯数	R (歯数比)	相手呼び	B	H	d	D	S	E	L	G	ℓ ₁	ℓ ₂	L ₁	A°	M (並目)
			丸穴+タップ	キー溝+タップ																
丸穴 KGEASH KGEASHB KGEASHG KGHS	1.0	2020	6・8	8	20	1:1	2020	4.3	16	20	21.41	11.8	21	14.53	11.71	9	4.5	13	49°3'	M4
			2525	6・8・10	8・10	25	2525	5.3	20	25	26.41	15	23	14.7	11.21	8	4	13	48°51'	M4
			3030	8・10・12	8・10・12	30	3030	6.2	22	30	31.41	19.4	26	15.89	11.71	8.9	4.5	14.5	47°42'	M4(M5)
			2040	6・8	8	20	4020	5.7	16	20	21.79	12.1	29.6	15.03	10.05	8.6	4	14	29°8'	M4
丸穴+タップ KGEAST KGEASTB KGEASTG KGEASTG	1.5	2020	10・12	10・12	20	1:1	2020	6.8	24	30	32.12	17.7	28	18.53	14.06	10	5	16.5	49°3'	M4
			2525	10・14	10~14	25	2525	7.5	30	37.5	39.62	23.7	34	21.26	16.31	11.5	5	19	48°51'	M4
			3030	12~16	12~16	30	3030	9.3	33	45	47.12	29.6	38	22.83	16.56	12.34	6	21	47°42'	M5
			1836	8・10・12	8	18	3618	9.8	22	27	29.68	12.12	40.74	22.96	14.41	12.5	6	21	29°25'	M4
キー溝+タップ KGEASK KGEASKB KGEASKG KGKS	2.0	2020	12~14	12~14	20	1:1	2020	8.5	34	40	41.32	23.9	37	24	18.41	14	7	21	49°3'	M5
			*2525	16~18	16~18	25	2525	10.5	42	50	51.33	32.3	40	23.34	16.41	10.99	5	21	48°51'	M5
			3030	16~18	16~18	30	3030	12.4	44	60	61.36	38.9	51	30.77	22.41	16.79	8	28	47°42'	M6
			1836	10	10	18	3618	12.5	28	36	37.61	19.1	53.12	29	18.01	15.12	7	27	29°25'	M4
2.0	3618	12~14	12~14	36	1:2	1836	12.6	36	72	72.15	47.6	35.21	24.07	19	13	6.5	21	68°17'	M5	

●*のついたサイズはS45Cのみ適用となります。●()のついた寸法はSUS304の寸法となります。●KGHS (SUS304の軸穴仕様丸穴) はモジュール1.0はありません。
●相手歯車に他社製品を使用すると噛み合わない可能性があります。必ずセットでご選定ください。●1個からの販売でありセット販売ではございません。ご注意ください。
●キー溝+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm (高さ1.8mm) をご希望の場合は、P寸を10とご指定ください。参照 P.1248

●スパイラルタイプ (ねじれ角35°)

Type	モジュール	呼び	軸穴径P _{H7} 指定1mm単位		ねじれ方向	歯数	R (歯数比)	相手呼び	B	H	d	D	S	E	L	G	ℓ ₁	ℓ ₂	L ₁	A°	M (並目)	
			丸穴+タップ	キー溝+タップ																		
丸穴+タップ KGEAPT KGEAPTB KGEAPTG	1.0	2020	6・8	8	L R	20	1:1	2020	4.5	16	20	21.12	11.3	21	14.43	11.56	9	4.5	13	50°31'	M4	
			3030	10・12	10・12	L (左) R (右)	30	1:1	3030	6.2	22	30	31.09	19.4	26	15.67	11.54	9	4.5	14.5	48°21'	M5
			2040	8・10・12	8	L (左) R (右)	20	1:2	4020	5.7	16	20	21.87	12.1	29.6	15	10.07	8.6	4	14	30°13'	M4
			4020	10・12	10・12	R (右)	40	1:2	2040	5.7	25	40	40.41	28.4	21.8	14.57	12.21	8	4	13	65°36'	M5
キー溝+タップ KGEAPK KGEAPKB KGEAPKG	1.5	2020	10・12	10~12	L R	20	1:1	2020	7	24	30	31.85	17.2	28	18.44	13.93	10	5	16.5	50°5'	M4	
			3030	12~16	12~16	L (左) R (右)	30	1:1	3030	9.3	33	45	46.79	29.7	38	22.64	16.4	12	6	21	47°54'	M5
			1836	8・10・12	8	L (左) R (右)	18	1:2	3618	9.8	22	27	30.09	12.2	40.74	22.96	14.51	12.49	6	21	30°44'	M4
			3618	10~15	10~15	R (右)	36	1:2	1836	9.8	30	54	54.76	34.3	26.75	18.01	14.01	9	4.5	15.5	65°57'	M5

●スパイラルタイプはLとRを組み合わせて使用してください。
●相手歯車に他社製品を使用すると噛み合わない可能性があります。必ずセットでご選定ください。●1個からの販売でありセット販売ではございません。ご注意ください。
●キー溝+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm (高さ1.8mm) をご希望の場合は、P寸を10とご指定ください。参照 P.1248

Order 注文例

KGEASH1.0 2020
KGEAPT1.5 3618

Delivery 出荷日

3 日 目 発 送

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.89

数量 1~5 6~10
値引率 基準単価 5%

●表示数量超えはお見積り

モジュール	呼び	¥基準単価 1~5コ											
		ストレートタイプ						スパイラルタイプ					
		丸穴		丸穴+タップ		キー溝+タップ		丸穴		丸穴+タップ		キー溝+タップ	
1.0	2020	1,480	1,630	1,850	—	1,920	2,110	2,400	5,420	2,160	2,370	2,700	5,660
	2525	1,780	1,960	2,230	—	2,220	2,440	2,780	6,360	2,460	2,710	3,080	6,600
	3030	2,120	2,340	2,660	—	2,560	2,820	3,200	8,290	2,810	3,090	3,510	8,540
	2040	1,850	2,040	2,320	—	2,290	2,520	2,860	5,420	2,530	2,790	3,170	5,660
	4020	3,010	3,310	3,760	—	3,450	3,790	4,310	10,520	3,690	4,060	4,610	10,760
1.5	2020	1,800	1,980	2,250	6,580	2,240	2,460	2,800	7,020	2,480	2,730	3,100	7,260
	2525	2,480	2,730	3,100	8,160	2,920	3,210	3,650	8,600	3,160	3,480	3,950	8,840
	3030	3,100	3,420	3,880	10,760	3,400	3,740	4,250	11,050	3,640	4,000	4,550	11,290
	1836	2,450	2,690	3,060	6,380	2,890	3,170	3,610	6,810	3,130	3,440	3,910	7,060
	3618	4,690	5,160	5,860	13,200	4,980	5,480	6,220	13,500	5,220	5,740	6,530	13,740
2.0	2020	2,470	2,720	3,090	8,610	2,900	3,190	3,480	8,910	3,180	3,500	3,820	9,150
	2525	3,340	3,670	4,010	11,260	3,770	4,140	4,520	4,050	4,460	4,860	5,260	11,370
	3030	4,340	4,770	5,210	12,960	4,770	5,240	5,720	13,330	5,050	5,560	6,060	13,570
	1836	3,330	3,660	3,990	7,530	3,760	4,130	4,510	7,970	4,040	4,450	4,850	8,210
	3618	6,180	6,800	7,420	16,600	6,610	7,270	7,930	17,040	6,890	7,580	8,270	17,210

Order 注文例

KGEAPT1.0 2020
KGEAPT1.5 3618

Delivery 出荷日

3 日 目 発 送

Price 価格

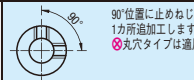
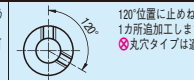
数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.89

数量 1~5 6~10
値引率 基準単価 5%

●表示数量超えはお見積り

Alterations 止めねじ追加加工

Code KC90 KC120

Spec.  

90°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。
●丸穴タイプは適用不可

120°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。
●丸穴タイプは適用不可


¥/1Code 200 200

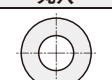


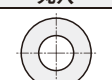


ねじ歯車

—圧力角20° ねじれ角45° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0—

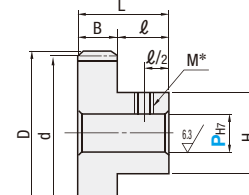
●CADデータフォルダ名: 20_Gears

■特長: 食い違い軸間での力の伝達に使用する歯車です。

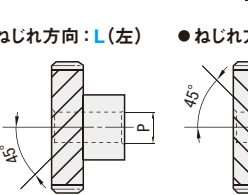


Type			材質	表面処理	付属品	軸穴仕様		
丸穴	丸穴+タップ	キー溝+タップ				丸穴	丸穴+タップ	キー溝+タップ
NEGHN	NEGTH	NEGKN	S45C	—	セットスクリーン (SCM435・四三酸化鉄皮膜)			
NEGHB	NEGTB	NEGBK						
NEGHS	NEGTS	NEGKS	SUS304	—	セットスクリーン (SUS304)			
NEGHM	NEGTM	—	MCナイロン	—	セットスクリーン (SUS304)			

●軸穴仕様タップなしタイプをご選定時にはセットスクリーン付属しません。



●ねじれ方向: L (左)



●ねじれ方向: R (右)

●キー溝の詳細寸法 参照 P.1248
●キー溝と歯の位置関係は一定ではありません。

■タップ寸法表

軸穴径 P _{H7}	M (並目)	付属品
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

精度 新JIS B 1702-1 9級
旧JIS B 1702 5級

*軸穴仕様丸穴の場合タップ穴はつきません。

Type	モジュール	歯数	軸穴径P _{H7} 指定1mm単位		ねじれ方向	d	D	B	H	L	ℓ
			丸穴+タップ	キー溝+タップ							
丸穴 NEGHN NEGHB NEGHS NEGHM	1.0	13	6~7	8	L (左) R (右)	18.38	20.38	10	15	20	10
		15	6~10	8		21.21	23.21		18		
		20	8~16	8~13		28.28	30.28		25		
		26	10~20	10~17		36.77	38.77		30		
		30	10~25	10~22		42.43	44.43		35		
丸穴+タップ NEGTH NEGTB NEGTS NEGTM	1.5	10	8	—	21.21	24.21	15	16	25	10	
		13	10~14	10~12	27.58	30.58		23			
		15	10~16	10~13	31.82	34.82		25			
		20	12~20	12~17	42.43	45.43		30			
		26	12~30	12~26	55.15	58.15		40			
キー溝+タップ NEGKN NEGBK NEGKS	2.0	10	12~13	12	28.28	32.28	20	22	35	15	
		13	12~20	12~17	36.77	40.77		30			
		15	12~25	12~22	42.43	46.43					

高周波焼入ラックギア 歯研タイプ

—圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0—

CADデータフォルダ名: 20_Gears

■特長: 歯部に焼き入れが入っているため、強度・耐摩耗性に優れ、歯車精度も高いラックギアです。

Type	材質	表面処理	硬度
RGEAH	S45C	四三酸化鉄皮膜	歯部高周波焼入 45~55HRC

●歯部、穴加工面は表面処理無し。

精度: 累積ピッチ誤差 (単位: μm)

モジュール	呼び	300	500
1.0~1.5		32	35
2.0~3.0		—	39

端面拡大図

モジュール	P 許容差
1.0~2.0	-0.1 -0.3
2.5・3.0	-0.1 -0.4

型式 Type	モジュール	呼び	穴加工	有効歯数	L	P (ピッチ)	W	H	h	B (穴ピッチ)	M (並目)	d1	d2	Z1	K (穴数)
RGEAH	1.0	300	N (穴加工無し)	95	298.45	3.142	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2
		500		159	499.51										3
	1.5	300	A (背面タップ)	63	296.85	4.712	15	20	18.5	180	M4	4.5	8	4.5	2
		500		106	499.51										3
	2.0	500	ST (側面タップ)	79	496.37	6.283	20	25	23	180	M5	5.5	9.5	5.5	3
				500	63										494.8
2.5	500	Z (側面ザグリ)	53	499.51	9.424	30	35	32	180	M5	5.5	9.5	5.5	3	
3.0	500		53	499.51										9.424	30

Order 注文例: 型式 RGEAH1.0 - 呼び 500 - 穴加工 A

Price 価格: 3 日目発送

Delivery 出荷日: 在庫品 翌日出荷 P.89

●穴加工 N
●穴加工 A・ST・Z

●穴加工 A・ST・Z
3 日目発送

型式 Type	モジュール	呼び	¥基準単価 1~4本			
			穴加工 N	穴加工 A	穴加工 ST	穴加工 Z
RGEAH	1.0	300	5,950	6,840	6,840	7,290
		500	9,100	10,030	10,030	10,500
	1.5	300	7,000	7,930	7,930	8,400
		500	11,200	12,160	12,160	12,660
	2.0	500	12,600	13,680	13,680	14,280
			13,300	14,380	14,380	14,980
2.5	500	14,800	15,880	15,880	16,480	

■ラックのつなぎ方
ミスミの高周波焼入ラックギアは、端面の加工精度がピッチに対してマイナスに仕上がっています。よって、下図のように2本のラックの間に隙間を作り、合わせラック(同モジュールのラックギア)を使用してピッチを調整した上でつないでください。

Alteration 追加加工: 型式 RGEAH1.0 - 呼び 500 - 穴加工 A - MC4

Alterations Code: 片端面めねじ追加加工 MC, 両端面めねじ追加加工 WMC

Spec. 指定方法 MC5, WMC5

モジュール	M選択
1.0	3 4
1.5~3.0	4 5 6

¥/1Code: 400 (MC), 800 (WMC)

高周波焼入ラックギア 歯研穴位置指定タイプ

—圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0—

■特長: 歯部に焼き入れが入っているため、強度・耐摩耗性に優れ、歯車精度も高いラックギアです。

Type	材質	表面処理	硬度
RGEAHL	S45C	四三酸化鉄皮膜	歯部高周波焼入 45~55HRC

●歯部、穴加工面は表面処理無し。

精度: 累積ピッチ誤差 (単位: μm)

モジュール	呼び	300	500
1.0~1.5		32	35
2.0~3.0		—	39

端面拡大図

モジュール	P 許容差
1.0~2.0	-0.1 -0.3
2.5・3.0	-0.1 -0.4

型式 Type	モジュール	呼び	穴加工	穴位置ABC 指定1mm単位	有効歯数	全長 L	P (ピッチ)	W	H	h	M (並目)	d1	d2	Z1	
															RGEAHL
RGEAHL	1.0	300	A (背面タップ)	5~293	95	298.45	3.142	10	12	11	M3	3.5	6.5	3.5	
		500		5~494	159	499.51									
	1.5	300	ST (側面タップ)	5~291	63	296.88	4.712	15	20	18.5	180	M4	4.5	8	4.5
		500		5~493	106	499.51									
	2.0	500	Z (側面ザグリ)	6~490	79	496.37	6.283	20	25	23	180	M5	5.5	9.5	5.5
				500	6~488	63									
2.5	500	53	499.51	9.424	30	35	32	180	M5	5.5	9.5	5.5	3		

Order 注文例: 型式 RGEAHL1.0 - 呼び 500 - 穴加工 ST - 穴位置(1つめ) A50 - 穴位置(2つめ) B100 - 穴位置(3つめ) C200

Price 価格: 3 日目発送

Delivery 出荷日: 3 日目発送

型式 Type	モジュール	呼び	¥本体基準単価 1~4本	¥穴加工価格(十本体基準単価)	
				タップ穴 (A・ST)	ザグリ穴 (Z)
RGEAHL	1.0	300	6,350	1ヶ所: 300円	1ヶ所: 500円
		500	9,500		
	1.5	300	7,420	1ヶ所: 300円	1ヶ所: 500円
		500	11,620		
	2.0	500	13,100	1ヶ所: 300円	1ヶ所: 500円
			13,800		
3.0	500	15,300	1ヶ所: 300円	1ヶ所: 500円	

●製品価格は、(本体基準単価+穴加工価格)となります。(価格計算例) RGEAHL1.0-500-ST-A50-B100-C200

本体基準単価 + 穴加工価格 = 製品価格
9,500 + 300 × 3 = 10,400円

Alteration 追加加工: 型式 RGEAHL1.0 - 呼び 500 - 穴加工 ST - 穴位置(1つめ) A50 - 穴位置(2つめ) B100 - 穴位置(3つめ) C200 - WMC3

Alterations Code: 片端面めねじ追加加工 MC, 両端面めねじ追加加工 WMC

Spec. 指定方法 MC5, WMC5

モジュール	M選択
1.0	3 4
1.5~3.0	4 5 6

¥/1Code: 400 (MC), 800 (WMC)

ラックギア L寸固定タイプ

-圧力角20° モジュール0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-



CADデータフォルダ名: 20_Gears

端面拡大図 (両端面加工タイプ)

モジュール	P 許容差
0.5~2.0	-0.1 -0.3
2.5・3.0	-0.1 -0.4

Type	材質	S 表面処理
両端面加工 RGEA RGEAR	S45C	四三酸化鉄皮膜
RGEAB	快削黄銅棒	-
RGEAS	SUS304	-
RGEAM RGEAMR	MCナイロン	-

精度: 累積ピッチ誤差 (単位: μm)

モジュール	100	300	500	1000
0.5~1.5	54 (76)	65 (92)	72 (101)	100 (117)
2.0~3.0	62 (86)	73 (102)	80 (112)	91 (128)

呼び () は RGEAS・RGEAM・RGEAMR の値となっています。

● RGEAM・RGEAMR (MCナイロン) は使用環境により、寸法変化する場合があります。
■ エコノミータイプ 穴加工 N: 穴加工無し

型式 Type	モジュール	呼び	穴加工	有効歯数	L	P (ピッチ)	W	H	h	B (穴ピッチ)	M (並目)	d1	d2	Z1	K (穴数)	¥基準単価													
																両端面加工タイプ													
																穴加工 N	穴加工 A	穴加工 ST	穴加工 Z	穴加工 Z									
両端面加工タイプ RGEA	1.0	300	N	30 (29)	94.25 (98)	3.142	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2	580	1,060	2,640	2,640	2,720									
				95 (94)	298.45 (303)											1,610	1,720	3,220	3,220	3,790									
				159	499.51 (505)											2,920	2,290	3,220	3,220	3,790									
				21 (20)	98.96 (101)											630	1,880	-	-	-									
				63 (62)	296.88 (303)											1,740	3,070	3,990	3,990	4,070									
				106 (105)	499.51 (505)											3,030	4,010	4,930	4,930	5,510									
	2.0	500	A	15 (14)	94.25 (98)	6.283	20	25	23	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	800	2,200	-	-	-									
				47 (46)	295.31 (303)											2,290	3,040	3,960	3,960	4,490									
				79	496.37 (505)											3,760	4,470	5,400	5,400	5,970									
				12 (11)	94.25 (100)											1,110	2,930	-	-	-									
				38 (37)	298.45 (303)											3,100	4,130	5,060	5,060	5,590									
				63	494.8 (505)											4,860	5,670	6,600	6,600	7,170									
3.0	500	Z	10 (9)	94.25 (101)	7.854	25	30	27.5	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	1,410	3,680	-	-	-										
			31 (30)	292.17 (303)											2,404	5,130	6,060	6,060	6,590										
			53 (52)	499.51 (505)											6,610	6,870	7,800	7,800	8,370										
			192	301.59											1,571	3	9	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			120	301.59											2,513	4	10	9.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			95	298.45											3.142	10	10	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
両端面加工タイプ RGEAR	1.0	500	A	30 (29)	94.25 (98)	3.142	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2	580	1,060	2,640	2,640	2,720									
				95 (94)	298.45 (303)											1,610	1,720	3,220	3,220	3,790									
				159	499.51 (505)											2,920	2,290	3,220	3,220	3,790									
				21 (20)	98.96 (101)											630	1,880	-	-	-									
				63 (62)	296.88 (303)											1,740	3,070	3,990	3,990	4,070									
				106 (105)	499.51 (505)											3,030	4,010	4,930	4,930	5,510									
2.0	500	ST	15 (14)	94.25 (98)	6.283	20	25	23	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	800	2,200	-	-	-										
			47 (46)	295.31 (303)											2,290	3,040	3,960	3,960	4,490										
			79	496.37 (505)											3,760	4,470	5,400	5,400	5,970										
			12 (11)	94.25 (100)											1,110	2,930	-	-	-										
			38 (37)	298.45 (303)											3,100	4,130	5,060	5,060	5,590										
			63	494.8 (505)											4,860	5,670	6,600	6,600	7,170										
3.0	500	Z	10 (9)	94.25 (101)	7.854	25	30	27.5	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	1,410	3,680	-	-	-										
			31 (30)	292.17 (303)											2,404	5,130	6,060	6,060	6,590										
			53 (52)	499.51 (505)											6,610	6,870	7,800	7,800	8,370										
			192	301.59											1,571	3	9	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			120	301.59											2,513	4	10	9.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			95	298.45											3.142	10	10	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
両端面加工タイプ RGEAM	1.0	500	N・A	30 (29)	94.25 (98)	3.142	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2	580	1,060	2,640	2,640	2,720									
				95 (94)	298.45 (303)											1,610	1,720	3,220	3,220	3,790									
				159	499.51 (505)											2,920	2,290	3,220	3,220	3,790									
				21 (20)	98.96 (101)											630	1,880	-	-	-									
				63 (62)	296.88 (303)											1,740	3,070	3,990	3,990	4,070									
				106 (105)	499.51 (505)											3,030	4,010	4,930	4,930	5,510									
2.0	500	ST	15 (14)	94.25 (98)	6.283	20	25	23	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	800	2,200	-	-	-										
			47 (46)	295.31 (303)											2,290	3,040	3,960	3,960	4,490										
			79	496.37 (505)											3,760	4,470	5,400	5,400	5,970										
			12 (11)	94.25 (100)											1,110	2,930	-	-	-										
			38 (37)	298.45 (303)											3,100	4,130	5,060	5,060	5,590										
			63	494.8 (505)											4,860	5,670	6,600	6,600	7,170										
3.0	500	Z	10 (9)	94.25 (101)	7.854	25	30	27.5	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	1,410	3,680	-	-	-										
			31 (30)	292.17 (303)											2,404	5,130	6,060	6,060	6,590										
			53 (52)	499.51 (505)											6,610	6,870	7,800	7,800	8,370										
			192	301.59											1,571	3	9	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-			
			120	301.59											2,513	4	10	9.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			95	298.45											3.142	10	10	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
両端面加工タイプ RGEAMR	1.0	500	N	30 (29)	94.25 (98)	3.142	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2	580	1,060	2,640	2,640	2,720									
				95 (94)	298.45 (303)											1,610	1,720	3,220	3,220	3,790									
				159	499.51 (505)											2,920	2,290	3,220	3,220	3,790									
				21 (20)	98.96 (101)											630	1,880	-	-	-									
				63 (62)	296.88 (303)											1,740	3,070	3,990	3,990	4,070									
				106 (105)	499.51 (505)											3,030	4,010	4,930	4,930	5,510									
2.0	500	ST	15 (14)	94.25 (98)	6.283	20	25	23	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	800	2,200	-	-	-										
			47 (46)	295.31 (303)											2,290	3,040	3,960	3,960	4,490										
			79	496.37 (505)											3,760	4,470	5,400	5,400	5,970										
			12 (11)	94.25 (100)											1,110	2,930	-	-	-										
			38 (37)	298.45 (303)											3,100	4,130	5,060	5,060	5,590										
			63	494.8 (505)											4,860	5,670	6,600	6,600	7,170										
3.0	500	Z	10 (9)	94.25 (101)	7.854	25	30	27.5	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	1,410	3,680	-	-	-										
			31 (30)	292.17 (303)											2,404	5,130	6,060	6,060	6,590										
			53 (52)	499.51 (505)											6,610	6,870	7,800	7,800	8,370										
			192	301.59											1,571	3	9	8.5	-	-	-	-	-	-	-				
			120	301.59											2,513	4	10	9.2	-	-	-	-	-	-	-				
			95	298.45											3.142	10	10	9	-	-	-	-	-	-	-				

●エコノミータイプは穴加工N(穴加工無し)のみとなっております。●有効歯数()、L()はエコノミータイプの値となっております。

Order 注文例

型式 RGEA1.0 - 呼び 500 - 穴加工 N

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~12	13~14	15~19
標準単価	5%	10%	10%	18%

●表示数量を超えは別見積り
●穴加工価格は数量スライド適用外です。

Delivery 出荷日

3 日目発送

5 日目発送

Price 価格

ストーク A 500円/本 数量 P90

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

両端面加工タイプ

穴加工 N

穴加工 A

穴加工 ST

穴加工 Z

Alterations Code	片端面めねじ追加加工		両端面めねじ追加加工	
	MC	WMC	MC	WMC
Spec.	指定方法 MC5		指定方法 WMC5	
	モジュール M 選択	1.0 3 4	モジュール M 選択	1.0 3 4
	1.5~3.0	4 5 6	1.5~3.0	4 5 6
¥/1 Code	400		800	

●RGEASはモジュール1.0の場合、M4は加工不可。
●RGEASはモジュール1.0の場合、M4は加工不可。

ラックギア L寸指定タイプ(片端面加工品)

-圧力角20° モジュール0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

●特長: 任意の長さで指定できます。片端面は他のラックギアとつなげるように加工されています。

端面拡大図

モジュール	P 許容差
0.5~2.0	-0.1 -0.3
2.5・3.0	-0.1 -0.4

Type	材質	S 表面処理
穴位置指定タイプ RGEAL LRGEA	S45C	四三酸化鉄皮膜
RGEABL LRGEAS	快削黄銅棒	-
RGEAML LRGEAS	SUS304	-
RGEAML LRGEAS	MCナイロン	-

精度: 累積ピッチ誤差 (単位: μm)

モジュール	100以下	101~300	301~500	501~1000	1000~1980
0.5~1.5	54 (76)	65 (92)	72 (101)	100 (117)	99 (139)
2.0~3.0	62 (86)	73 (102)	80 (112)	91 (128)	105 (148)

● () は RGEASL・RGEAML・LRGEAS の値となっています。

● RGEAML (MCナイロン) は使用環境により、寸法変化する場合があります。

●穴位置指定タイプ(穴数最大3つまで・L寸20~480)

●穴数指定タイプ(B穴ピッチ寸法・L寸500~980/1980)

型式 Type	モジュール	穴加工	全長 L 指定1mm単位	穴位置 ABC 指定1mm単位	P (ピッチ)	W	H	h	d1	d2	Z1	M (並目)	¥本体基準単価					¥穴加工価格(本体基準単価)							
													L=20~100	L=101~200	L=201~300	L=301~400	L=401~480								
(S45C) RGEAL	1.0	N	20~480	5~475	3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	M3	1,480	1,670	2,130	2,230	2,850								
													4,712	15	20	18.5	4.5	8	4.5	M4	2,650	2,980	3,810	3,900	4,990
													6,283	20	25	23	5.5								