

TIMING PULLEYS / BELTS / MECHA LOCKS タイミングプーリ・ベルト・メカロック

タイミングプーリ
ベルト・メカロック
TIMING PULLEYS
BELTS
MECHA LOCKS



製品名	ハイトルクタイミングプーリ-2GTタイプ	-3GTタイプ	-5GTタイプ	-8YUタイプ	タイミングプーリ-MXLタイプ
ページ	1139	1141	1143	1145	1147



製品名	タイミングプーリ-XLタイプ	-Lタイプ	-Hタイプ	ハイトルクタイミングプーリ-S2Mタイプ	-S3Mタイプ	-S5Mタイプ
ページ	1149	1151	1153	1155	1157	1159



製品名	ハイトルクタイミングプーリ-S8Mタイプ	-S14Mタイプ	バックラッシレスタイミングプーリ-S8Mタイプ	ハイトルクタイミングプーリ-P2M・P3Mタイプ	-P5Mタイプ
ページ	1161	1163	1165	1167	1169



製品名	ハイトルクタイミングプーリ-P8Mタイプ	タイミングプーリ-T5タイプ	-T10タイプ	-AT5タイプ	-AT10タイプ	面圧タイミングプーリ-XLタイプ
ページ	1171	1173	1175	1177	1177	1180



製品名	面圧タイミングプーリ-Lタイプ	-Lタイプ(メカロックスタンダードタイプ組込)	-Hタイプ	-Hタイプ(メカロックスタンダードタイプ組込)	面圧ハイトルクタイミングプーリ-S3Mタイプ	-S3Mタイプ(メカロックスタンダードタイプ組込)
ページ	1181	1182	1183	1184	1185	1186



製品名	面圧ハイトルクタイミングプーリ-S5Mタイプ	-S5Mタイプ(メカロックスタンダードタイプ組込)	-S8Mタイプ	-S8Mタイプ(メカロックスタンダードタイプ組込)	-P5Mタイプ
ページ	1187	1188	1189	1190	1191



製品名	面圧ハイトルクタイミングプーリ-P8Mタイプ	面圧タイミングプーリ-T5タイプ	-T5タイプ(メカロックスタンダードタイプ組込)	-T10タイプ	-T10タイプ(メカロックスタンダードタイプ組込)
ページ	1192	1193	1194	1195	1196



製品名	クラベックハイトルクタイミングプーリ-S3M・S5M・S8Mタイプ	タイミングプーリ-幅指定タイプ	ラックタイミングプーリ-MXL・XL・S2M・S3M・S5Mタイプ	フランジ付 timing プーリ-MXL・XLタイプ	-L・Hタイプ
ページ	1197	1199	1200	1201	1203



製品名	フランジ付 timing プーリ-S2M・S3Mタイプ	-S5M・S8M・S14Mタイプ	-P2M・P3M・P5M・P8M	2GT・3GT・5GT・8YUタイプ	-T5・T10・AT5・AT10タイプ	アイドラー-背面テンションタイプ
ページ	1205	1207	1209	1209	1211	1213



製品名	アイドラー・アイドラー軸	ハイトルクタイミングベルト-2GT・3GTタイプ	スーパーハイトルクタイミングベルト-EV5GT・EV8YUタイプ	タイミングベルト-MXL・XL・L・Hタイプ	ハイトルクタイミングベルト-S2M・S3M・S5M・S14Mタイプ
ページ	1214	1215	1217	1219	1221



製品名	ハイトルクタイミングベルト-P2M・P3M・P5M・P8Mタイプ	スーパーハイトルクタイミングベルト-MTSS8M・UP5M・UP8M	タイミングベルト-T5・T10タイプ	アタッチメント付 timing ベルト	ロングタイミングベルト-アイアンバー	-ポリウレタン
ページ	1223	1225	1226	1227	1229	1230



製品名	オープンエンドベルト-アイアンバー	-ポリウレタン・クロロブレンゴム	タイミングベルトガイド	タイミングベルト用金具-過圧防止タイプ	-過圧防止下金具 穴位置指定タイプ
ページ	1231	1232	1233	1235	1236



製品名	タイミングベルト用金具-ナット締めタイプ	-下金具ショートタイプ	メカロック-肉薄タイプ	-コンパクトタイプ	-スタンダードタイプ	-ストレートタイプ
ページ	1237	1238	1240	1241	1243	1245



製品名	メカロック-簡易取付(ナット)タイプ	-高トルク対応ストレートタイプ	搬送用プーリ・ベルト	ピン付アイドラー	アイドラー付テンションユニット
ページ	1246	1246	1174	1206	1212

モジュラ アッセンブラ
Modular Assembler
組合せ部品による
設計支援サービス
<http://jp.misumi-ec.com/mech/modular/>

タイミングプーリ/ベルト 概要

■タイミングプーリ

ミスマのタイミングプーリは軸加工済み・表面処理済みです。通常のタイミングプーリ以外にも、バックラッシの量を大幅に低減させたバックラッシレスタイミングプーリ・メカロック組込済みの面圧タイミングプーリなど、豊富なバリエーションの商品を取り揃えています。

【タイミングプーリ・アイドラー タイプ別一覧表】

用途	特長	ベルト種類	ピッチ	タイミングプーリ			アイドラー	
				タイミングプーリ	面圧タイミングプーリ	クランピングタイミングプーリ	歯付アイドラー	アイドラー
一般トルク伝動	一般的なタイミングプーリです。伝動及び軽負荷搬送に適しています。	MXL	2.032mm (2/25inch)	P.1147	-	-	P.1201	背面テンションに使用する歯の無いアイドラーです。
		XL	5.08mm (1/5inch)	P.1149	P.1180	-		
		L	9.525mm (3/8inch)	P.1151	P.1181・1182	-		
		H	12.7mm (1/2inch)	P.1153	P.1183・1184	-		
高トルク伝動	高トルク伝動用のタイミングプーリです。	S2M	2.0mm	P.1155	-	P.1197	P.1205	P.1213
		S3M	3.0mm	P.1157	P.1185・1186	-		
		S5M	5.0mm	P.1159	P.1187・1188	-		
		S8M	8.0mm	P.1161・1165	P.1189・1190	-		
		S14M	14.0mm	P.1163	-	-		
		P2M	2.0mm	P.1167	-	-		
		P3M	3.0mm	P.1167	-	-		
		P5M	5.0mm	P.1169	P.1191	-		
		P8M	8.0mm	P.1171	P.1192	-		
		高精度位置決め	バックラッシが少なく、位置決め用途に適したタイミングプーリです。	2GT	2.0mm	P.1139		
3GT	3.0mm			P.1141	-	-		
5GT	5.0mm			P.1143	-	-		
8YU	8.0mm			P.1145	-	-		
軽負荷搬送・一般トルク伝動	搬送に適した台形歯のタイミングプーリです。軽負荷搬送にも利用いただけます。	T5	5.0mm	P.1173	P.1193・1194	-	P.1211	P.1211
		T10	10.0mm	P.1175	P.1195・1196	-		
高負荷搬送	高負荷の搬送に適したタイミングベルトです。19°の3部の許容力が特長です。	AT5	5.0mm	P.1177	-	-	P.1211	P.1211
		AT10	10.0mm	P.1177	-	-		

●S8Mにはバックラッシ量を大幅に低減したタイミングプーリがあります(P.1165)。特殊なベルトを使用する必要はありません。

■タイミングベルト

ミスマのタイミングベルトはラインナップを豊富に取り揃えています。従来の伝動用タイミングベルト、搬送用途にご使用頂けるアタッチメント付タイミングベルト、歯数指定ができるロングタイミングベルト、オープンエンドベルトがございます。また、高精度位置決め用途に適したGTシリーズも取り揃えています。

【タイミングベルト タイプ別一覧表】

用途	ベルト種類	ピッチ	タイミングベルト					
			タイミングベルト	アタッチメント付タイミングベルト	ロングタイミングベルト 歯数指定タイプ	ロングタイミングベルト 歯数指定・布張りタイプ	オープンエンドベルト	
一般トルク伝動	MXL	2.032mm (2/25inch)	P.1219	-	-	-	-	-
	XL	5.08mm (1/5inch)						
	L	9.525mm (3/8inch)						
	H	12.7mm (1/2inch)						
高トルク伝動	S2M	2.0mm	P.1221	-	-	-	-	-
	S3M	3.0mm						
	S5M	5.0mm						
	S8M	8.0mm						
	S14M	14.0mm						
	P2M	2.0mm						
	P3M	3.0mm						
	P5M	5.0mm						
	P8M	8.0mm						
	高精度位置決め	2GT						
3GT		3.0mm						
EV5GT		5.0mm						
EV8YU		8.0mm						
MA3		3.0mm						
MA5		5.0mm						
超高トルク伝動	MTS8M	8.0mm	P.1225	-	-	-	-	-
	UP5M	5.0mm						
	UP8M	8.0mm						
軽負荷搬送・一般トルク伝動	T5	5.0mm	-	P.1227	-	-	-	-
	T10	10.0mm						
高負荷搬送	AT5	5.0mm	-	-	-	-	-	-
	AT10	10.0mm						

●MTS8MのベルトはS8Mのタイミングプーリ及びアイドラーに適合します。●UP5M、UP8MのベルトはP5M、P8Mのタイミングプーリ及びアイドラーに適合します。
●EV5GTのベルトは5GT、EV8YUのベルトは8YUのタイミングプーリ及びアイドラーに適合します。●設計資料についてはP.1984をご参照ください。
●アイアンラバー®はNOK株式会社の商標登録です。

■使用上の注意点

- ベルトはきつ折り曲げないでください。
- 心線がスチールコードの場合、背面からテンションをかけるのは避けてください。
- 使用温度範囲を超える極端な高温や低温、多湿での使用・保管は避けてください。
- 水、溶剤、油、酸、アルカリ、紫外線、オゾン等に直接触れる環境では使用しないでください。特に油がベルトに付着すると、ベルトに膨潤がおこり、ベルトの寿命が著しく短くなります。
- 取り付けや保守点検の際には、必ず電源を切り、機械の完全停止状態を確認した上で作業を行ってください。
- 一般用のタイミングプーリ・ベルト(MXL・XL・L・H)は、JIS規格及びISO規格に準拠しております。タイミングプーリ：JIS B 1856 (ISO5294) タイミングベルト：JIS K6372 (ISO5296-1)、JIS K6373 (ISO5296-2)

- Sタイプ(S□M)のタイミングプーリ・ベルトは三ツ星ベルト(株)及びバンドー化学(株)のS□Mタイプに適合します。
- MTSタイプ(MTS8M)のタイミングベルトは三ツ星ベルト(株)のMTS8Mに適合します。
- Pタイプ(P□M)のタイミングプーリ・ベルトは(株)椿本チエインのP□Mタイプに適合します。
- UPタイプ(UP□M)のタイミングベルトは(株)椿本チエインのUP□M-HCIに適合します。
- MAタイプのタイミングベルトはNOK株のMA□タイプに適合します。
- GTタイプ(GT□)・EVタイプ(EV5GT・EV8YU)のタイミングプーリ・ベルトはゲイツ・ユニタ・アジア株の□GT・EV5GT・EV8YUタイプに適合します。

■GTベルトの特長

- インポリュート運動により創成される形状のため、バックラッシの量が少なく、高精度な位置決め用途に使用できます。
*バックラッシとは歯付ベルトとプーリを噛み合わせた時のベルト歯面とプーリ歯面の隙間のことです。

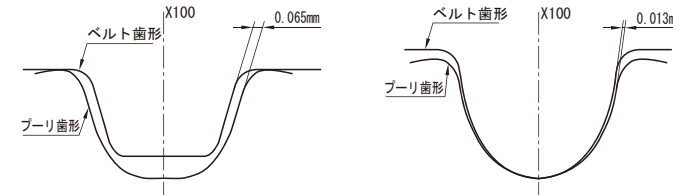
MXL (歯数10・φ6.47mm)



2GT (歯数10・φ6.37mm)



参考：静的バックラッシの比較

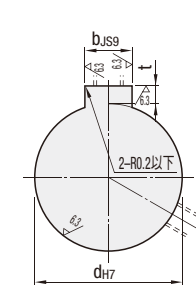


MXLタイプのベルトとプーリとの静的バックラッシ(プーリ歯数：20)

2GTタイプのベルトとプーリとの静的バックラッシ(プーリ歯数：20)

●耐久性能・ジャンピングトルク性能については、P.1142をご参照ください。

■キー溝寸法



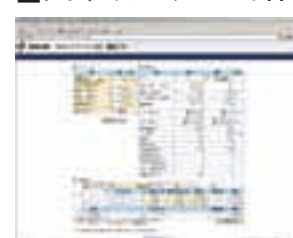
N：新JIS(B1301)キー溝寸法表

呼び	dH7	bJS9	t公差
N 8	8	±0.015	1.4
N10	10	0	1.8
NK10	10	0	1.8
N11	11	4	2.3
N12	12	4	2.3
N13	13	5	2.8
N14	14	5	2.8
N15	15	5	2.8
N16	16	±0.0150	3.3
N17	17	6	3.3
N18	18	6	3.3
N19	19	6	3.3
N20	20	6	3.3
N21	21	6	3.3
N22	22	6	3.3
N23	23	6	3.3
N24	24	±0.021	3.3
N25	25	0	3.3
N26	26	8	3.3
N27	27	8	3.3
N28	28	8	3.3
N29	29	8	3.3
N30	30	8	3.3
N31	31	±0.0180	3.3
N32	32	10	3.3
N33	33	10	3.3
N34	34	±0.025	3.3
N35	35	0	3.3
N36	36	10	3.3
N37	37	10	3.3
N38	38	10	3.3

C：旧JISキー溝寸法表

呼び	dH7	bF7	t公差
C10	10	4	1.5
C12	12	4	1.5
C15	15	5	2
C18	18	5	2
C19	19	5	2
C20	20	5	2
C30	30	7	3
C33	33	7	3
C34	34	7	3
C35	35	7	3
C36	36	7	3
C37	37	7	3
C38	38	7	3
C39	39	7	3
C40	40	7	3
C41	41	7	3
C42	42	7	3
C43	43	7	3
C44	44	7	3
C45	45	7	3
C50	50	10	3.5
C55	55	10	3.5
C60	60	10	3.5
C61	61	10	3.5
C62	62	10	3.5
C63	63	10	3.5
C64	64	10	3.5
C65	65	10	3.5
C66	66	10	3.5
C67	67	10	3.5
C68	68	10	3.5
C69	69	10	3.5
C70	70	10	3.5

■タイミングプーリ・ベルト自動選定ツール



面倒なタイミングプーリ・ベルトの設計計算を自動で行うツールをWeb上にご用意しました。

動力・回転数等の値を入力するだけで、簡単にプーリとベルトが選定できます。選定結果は型式として表示され、そのままWeb上からの注文も可能です。

http://fawos.misumi.jp/FA_WEB/pulley/

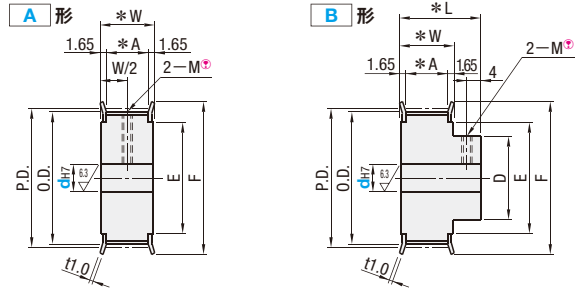
ハイトルクタイミングプーリ 2GTタイプ

■特長：円弧歯形のプーリのため、バックラッシュが少なく位置決め用途に適しています。 ハイトルクタイミングベルトはP1215、歯付アプラーはP1209をご参照ください。

型式			M材質		S表面処理	A付属品 セットスクルー
ベルト幅4mm	ベルト幅6mm	ベルト幅9mm	プーリ	フランジ		
A: 5.0 W: 8.3 L: 16.0	A: 7.0 W: 10.3 L: 18.0	A: 10.0 W: 13.3 L: 21.0	A2017 (ジュラルミン)	A5052	白アルマイト	SUS304
GPA□□GT2040	GPA□□GT2060	GPA□□GT2090				

●フランジカシメ済、軸穴仕様P・Nにはセットスクルー付属

●プーリ形状



■タップ寸法表 (軸穴仕様：P・N)

dH7	M	付属品 軸穴内径 (並目) セットスクルー
5	M3	M3×3
6~22	M4	M4×3

●B形は歯数21以下は選択不可

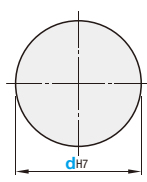


歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch: 2.0mm)

●軸穴仕様H(丸穴)の場合、タップ穴は付きません。

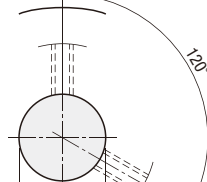
●軸穴仕様 ●軸穴に表面処理が付かない場合があります。

H 丸穴



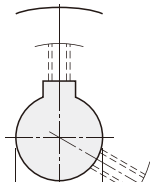
●タップ穴とセットスクルーは付きません。

P 丸穴+タップ



●A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。

N 新JISキー溝穴+タップ



●キー溝の詳細寸法はP.1138をご覧ください。

Type	型式	種類 呼び幅	プーリ 形状	軸穴 仕様	軸穴仕様 (指定1mm単位)						P.D.	O.D.	D	F	E
					H		P		N						
					A形	B形	A形	B形	A形	B形					
(A2017) GPA	14	GT2040 *A: 5.0 *W: 8.3 *L: 16.0	A	H	3						8.91	8.40		13	6
	15				3・4					9.55	9.04		14	7	
	16				3・4					10.19	9.68		14	7	
	18				4・5					11.46	10.95		16	8	
	20				4~6					12.73	12.22		17	9	
	21				4~6					13.37	12.86		18	10	
	22				4~6	4				14.01	13.50	8	18	10	
	24				5~7	5				15.28	14.77	10	20	12	
	25				5~7	5~7				15.92	15.41	10	20	12	
	26				5~8	5~8				16.55	16.04	10	21	12	
	28	5~8	5~8				17.83	17.32	10	23	14				
	30	5~8	5~8				19.10	18.59	11	24	15				
	32	5~10	5~8	5~10	5・6		20.37	19.86	13	25	17				
	34	6~10	6~10	6~10	6~8		21.65	21.14	14	27	18				
	36	6~10	6~10	6~10	6~8		22.92	22.41	14	27	18				
	38	6~10	6~10	6~10	6~8	8	24.19	23.68	16	29	20				
	40	6~12	6~13	6~12	6~10	8・10	25.46	24.95	17	30	21				
	44	6~15	6~15	6~13	6~12	8~11	28.01	27.50	19	32	23				
	48	8~17	8~16	8~15	8~12	8~13	30.56	30.05	22	35	26				
	50	8~17	8~16	8~16	8~12	8~14	31.83	31.32	22	36	27				
60	8~24	8~24	8~22	8~22	8~19	38.20	37.69	28	42	33					

●軸穴仕様H・Pの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。●軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。

●新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合はNK10とご指定ください。●P.1138

Order 注文例: 型式 GPA32GT2060 - プーリ形状 A - 軸穴仕様・内径 H8

Delivery 出荷日: 3 日目発送

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys



●基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

歯数	¥本体価格 1~90						¥軸穴加工価格 (本体価格+)	
	A2017 (白アルマイト)						P穴	N穴
	GT2040		GT2060		GT2090			
	A形	B形	A形	B形	A形	B形		
14	1,020		1,040		1,140			
15	1,020		1,080		1,160			
16	1,030		1,080		1,180			
18	1,040		1,080		1,190			
20	1,060		1,090		1,190			
21	1,070		1,100		1,200			
22	1,070	1,220	1,120	1,320	1,200	1,400		
24	1,080	1,260	1,130	1,360	1,210	1,450		
25	1,090	1,290	1,130	1,380	1,250	1,500		
26	1,100	1,290	1,140	1,380	1,280	1,540		
28	1,120	1,300	1,180	1,390	1,320	1,580		
30	1,120	1,320	1,180	1,390	1,330	1,600		
32	1,150	1,360	1,210	1,390	1,360	1,640	280	
34	1,190	1,390	1,250	1,390	1,360	1,690	300	
36	1,190	1,400	1,250	1,400	1,370	1,700	300	
38	1,200	1,420	1,260	1,440	1,370	1,720	300	480
40	1,200	1,430	1,260	1,500	1,370	1,740	300	490
44	1,270	1,550	1,330	1,660	1,450	1,760	320	520
48	1,310	1,620	1,370	1,730	1,510	1,850	320	530
50	1,430	1,710	1,500	1,790	1,600	2,000	650	760
60	1,530	1,820	1,690	1,920	1,800	2,260	650	760

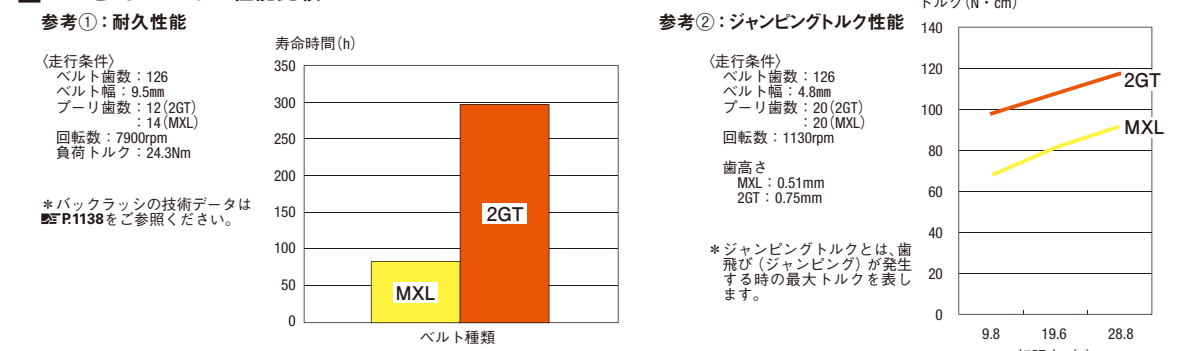
●表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工: 型式 GPA32GT2060 - プーリ形状 A - 軸穴仕様・内径 H8 - NFC

Alterations Code	止めねじ角度変更	側面タップ穴	側面通し穴
	Spec.	<p>●止めねじ角度を90°に変更します。</p> <p>●A形プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。</p>	<p>●ボス側の側面にタップ穴を追加加工します。(QSC、QFC、QTC: 1mm単位指定)</p> <p>●肉厚条件 最低2mm</p> <p>A形: $d+M+4 \leq QSC(QFC \cdot QTC) \leq E-(M+4)$</p> <p>B形: $d+M+4 \leq QSC(QFC \cdot QTC) \leq D-(M+4)$</p> <p>●軸穴仕様P・NでQFCを指定する場合、KC90を同時に指定してください。</p> <p>●軸穴仕様P・NでQTCを指定する場合、KC90は適用不可</p> <p>●タップ下穴が貫通する場合があります。</p> <p>●軸穴仕様P・Nの場合QSCは適用不可</p> <p>●M選択: M3, M4, M5, M6, M8</p> <p>●指定方法: QFC28-M4</p>

Alterations Code	ボスカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット
	Spec.	<p>●ボスの長さを0.5mm単位でカットします。</p> <p>●軸穴仕様H: $3 \leq BC \leq L-W$</p> <p>●軸穴仕様P・N: $M+3 \leq BC \leq L-W$</p> <p>●指定方法: BCG 5</p> <p>●ボス加工面に表面処理が付かない場合があります。</p> <p>●A形は適用不可</p>	<p>●フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)</p>	<p>●ボス側(RFC)又はボス反対側(LFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ付属)</p> <p>●A形も同様</p>

■MXLと2GTベルトの性能比較



19
ベルト・メカローション

ハイトルクタイミングプーリ 3GTタイプ

●特長: 円弧歯形のプーリのため、バックラッシュが少なく位置決め用途に適しています。ハイトルクタイミングベルトはP1215、歯付アプラーはP1209をご参照ください。



型式			M材質			S表面処理	A付属品 セットスクリュー
ベルト幅6mm	ベルト幅9mm	ベルト幅15mm	プーリ	フランジ			
A: 7.3 W: 11.0 L: 19.0	A: 10.3 W: 14.0 L: 22.0	A: 16.3 W: 20.0 L: 28.0	A2017 (ジュラルミン)	A5052	白アルマイト	SUS304	
GPA□□GT3060	GPA□□GT3090	GPA□□GT3150	S45C	SPCC	-	クロムモリブデン鋼 (四三酸化鉄皮膜)	
GPT□□GT3060	GPT□□GT3090	GPT□□GT3150					
GPM□□GT3060	GPM□□GT3090	GPM□□GT3150					四三酸化鉄皮膜

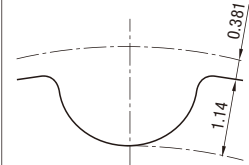
●フランジカシメ済、軸穴仕様P・Nにはセットスクリュー付属

Delivery 出荷日 **3** 日目発送

Price 価格

- 基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
- H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

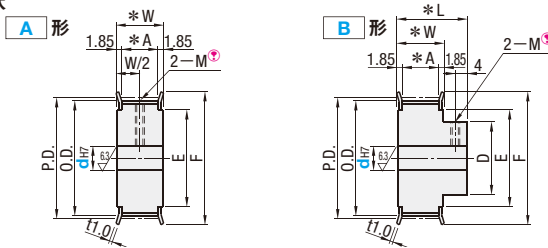
標準歯形



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch: 3.0mm)

●軸穴仕様H(丸穴)・V(F段付穴)・Y(両端段付穴)の場合、タップ穴は付きません。

●プーリ形状



●タップ穴寸法表 (軸穴仕様: P・N)

dH7	M	付属品
5	M3	M3×3
6~17	M4	M4×3
18~38	M5	M5×4

●B形は歯数20以下は選択不可

軸穴仕様 ●軸穴に表面処理が付かない場合があります。

●H 丸穴 ●P 丸穴+タップ ●N 新JISキー溝穴+タップ ●V 段付穴 ●F 段付穴 (ボス側ザグ) ●Y 両端段付穴

- タップ穴とセットスクリューは付きません。
- A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。
- キー溝の詳細寸法はP.1138をご覧ください。
- タップ穴とセットスクリューは付きません。
- B形のみ適用 ●タップ穴とセットスクリューは付きません。
- A形のみ適用 ●軸穴径dは+0.1/0 ●タップ穴とセットスクリューは付きません。

型式	Type	歯数	種類	プーリ形状	軸穴仕様 (指定1mm単位)												P.D.	O.D.	D	F	E		
					H						V・F											Y	
					A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形						d	QH7/RH7
(A2017) GPA	GT3060	16	A	A	4~7				4・5		6・7		4・5	6・7	15.28	14.52		19	11				
		18			5~8					5・6	7・8		5・6	7・8	17.19	16.43		21	12				
		20			5~9					5~7	7~9		5~7	7~9	19.10	18.34		23	14				
		22			6~10	6~8	6~7			6~7	8~9		6~7	8~9	21.01	20.25		12	24	16			
		24			6~10	6~10	6~8	6		6~7	6	8~9	8	6~7	8~9	22.92	22.16		14	26	18		
		25			6~11	6~10	6~10	6		6~8	6~8	8~11	8~10	6~8	8~11	23.87	23.11		14	27	18		
(S45C) GPT	GT3090	26	A	A	6~11	6~11	6~11	6	8		6~8	6~8	8~11	8~10	24.83	24.07		15	28	19			
		28			6~13	6~13	6~13	6~8	8~10	6~10	6~10	8~12	8~12	6~10	8~12	26.74	25.98		17	30	21		
		30			6~15	6~15	6~14	6~10	8~10	8	6~13	6~13	8~15	8~15	6~13	8~15	28.65	27.89		19	32	23	
		32			6~17	6~16	6~14	6~10	8~12	8	6~15	6~14	8~17	8~16	6~15	8~17	30.56	29.80		20	34	25	
		34			8~20	8~20	8~16	8~12	8~13	8~10	8~18	8~18	10~23	10~18	8~18	10~20	32.47	31.71		22	36	27	
		36			8~20	8~20	8~18	8~14	8~14	8~12	8~18	8~18	10~23	10~20	8~18	10~20	34.38	33.62		24	38	29	
(S45C+四三酸化鉄皮膜) GPM	GT3150	40	A	B	8~24	8~24	8~23	8~18	8~17	8~15	8~22	8~22	10~24	10~24	38.20	37.44		28	42	33			
		44			10~28	10~26	10~25	10~20	10~20	10~15	10~26	10~26	12~28	12~26	42.02	41.26		30	46	36			
		48			10~30	10~28	10~25	10~22	10~23	10~17	10~28	10~26	12~30	12~28	45.84	45.08		32	49	40			
		50			10~32	10~30	10~28	10~23	10~24	10~18	10~30	10~28	12~32	12~30	47.75	46.99		34	51	42			
		54			12~38	12~32	12~38	12~24	12~30	12~20	12~36	12~30	14~38	14~32	57.30	56.54		36	61	52			

●軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≧2 ●軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。
 ●軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≧2 ●軸穴仕様H・P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。
 ●新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合はNK10とご指定ください。 ●P.1138

Order 注文例

(軸穴仕様: H・P・N) GPA30GT3060 - A - H10
 (軸穴仕様: V・F) GPA40GT3150 - B - V12 - Z14 - J18.0
 (軸穴仕様: Y) GPA36GT3090 - A - Y15 - Q18 - R20 - S3 - T4

歯数	¥本体価格 1~9口															¥軸穴加工価格 (本体価格+)					
	A2017 (白アルマイト)					S45C					S45C (四三酸化鉄皮膜)										
	GT3060	GT3090	GT3150	GT3060	GT3090	GT3150	GT3060	GT3090	GT3150	GT3060	GT3090	GT3150	GT3060	GT3090	GT3150	P穴	N・V・F	Y穴			
16	940		1,010		1,260		890		960		1,200		930		1,010		1,260		220	410	950
18	950		1,070		1,330		900		1,020		1,260		950		1,070		1,320		220	410	950
20	980		1,080		1,340		980		1,030		1,270		1,030		1,080		1,330		220	410	950
22	1,040	1,050	1,140	1,190	1,340	1,410	990	1,050	1,130	1,270	1,340	1,040	1,100	1,130	1,190	1,330	1,410	220	410	950	
24	1,040	1,170	1,140	1,310	1,340	1,540	990	1,170	1,080	1,240	1,270	1,460	1,040	1,230	1,130	1,300	1,330	1,530	230	410	970
25	1,050	1,200	1,140	1,330	1,380	1,580	1,000	1,180	1,080	1,260	1,310	1,500	1,050	1,240	1,130	1,320	1,380	1,580	230	410	970
26	1,050	1,250	1,140	1,370	1,430	1,630	1,000	1,190	1,080	1,300	1,360	1,550	1,050	1,250	1,130	1,370	1,430	1,630	250	440	1,000
28	1,070	1,310	1,180	1,430	1,470	1,700	1,020	1,240	1,120	1,360	1,400	1,620	1,070	1,300	1,180	1,430	1,470	1,700	260	450	1,020
30	1,110	1,430	1,210	1,470	1,520	1,700	1,110	1,360	1,150	1,400	1,440	1,620	1,170	1,430	1,210	1,470	1,510	1,700	310	520	1,130
32	1,140	1,490	1,260	1,540	1,610	1,760	1,140	1,420	1,200	1,460	1,530	1,670	1,200	1,490	1,260	1,530	1,610	1,750	340	550	1,170
34	1,250	1,570	1,330	1,670	1,780	1,870	1,190	1,490	1,330	1,670	1,690	1,780	1,250	1,560	1,400	1,750	1,770	1,870	370	610	1,260
36	1,310	1,640	1,390	1,730	1,820	1,950	1,240	1,560	1,390	1,730	1,730	1,850	1,300	1,640	1,460	1,820	1,820	1,940	370	610	1,260
40	1,410	1,780	1,500	1,880	2,000	2,100	1,340	1,690	1,430	1,790	1,900	2,000	1,410	1,770	1,500	1,880	2,000	2,100	390	650	1,330
44	1,490	1,860	1,590	1,990	2,060	2,210	1,420	1,770	1,510	1,890	1,960	2,100	1,490	1,860	1,590	1,980	2,060	2,210	410	680	1,380
48	1,570	1,970	1,670	2,120	2,180	2,340	1,490	1,870	1,590	2,010	2,070	2,220	1,560	1,960	1,670	2,170	2,230	2,330	440	730	1,450
50	1,650	2,050	1,750	2,240	2,330	2,430	1,570	1,950	1,660	2,130	2,210	2,310	1,650	2,050	1,740	2,240	2,320	2,430	450	760	1,500
60	2,020	2,280	2,150	2,460	2,620	2,990	1,920	2,170	2,040	2,340	2,490	2,840	2,020	2,280	2,140	2,460	2,610	2,980	550	920	1,750

●表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T - (KC90・QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC)

GPA30GT3090 - A - H10 - FC30.0

Alterations	止めねじ角度変更	側面タップ穴	側面通し穴
Code	KC90	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC
Spec.	止めねじ角度を90°に変更します。 ●肉厚条件最低2mm ●A形プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。	ボス側の側面にタップ穴を追加します。(QSC、QFC、QTC: 1mm単位指定) ●肉厚条件最低2mm A形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦E-(M+4) B形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦D-(M+4) *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。 ●軸穴仕様P・NでQFCを指定する場合、KC90は適用不可 ●タップ下穴が貫通する場合があります。 ●軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ●軸穴仕様P・Nの場合QSCは適用不可 M: 選択 M3, M4, M5, M6, M8 指定方法 QFC28-M4	側面に通し穴を追加します。(KSC、KFC、KTC: 1mm単位指定) ●肉厚条件最低2mm A形: d+K+4≦KSC(KFC・KTC)≦E-(K+4) B形: d+K+4≦KSC(KFC・KTC)≦D-(K+4) *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。 ●軸穴仕様P・NでKTCを指定する場合、KC90は適用不可 ●軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ●軸穴仕様P・Nの場合KSCは適用不可 K: 通し穴径 選択 K4.0~K13.0 (0.5mm単位指定) 指定方法 KSC20-K5.0
¥/1Code	無料	QSC:700 QFC・QTC:500	KSC:1,000 KFC・KTC:700

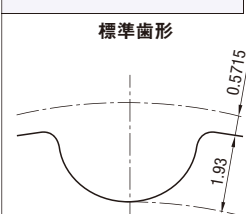
Alterations	ボスカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカシメ
Code	BC	NFC	RFC・LFC	FC
Spec.	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 ●軸穴仕様H・V・F: 3≦BC≦L-W ●軸穴仕様P・N: M+3≦BC≦L-W [指定方法] BC6.5 ●白アルマイト品はボス加工面に表面処理が付かない場合があります。 ●A形は適用不可	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	ボス側(RFC)又はボス反対側(LFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ枚付属) ●A形も同様	フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定 ●フランジ外周は表面処理されています。
¥/1Code	500	300	300	300

ハイトルクタイミングプーリ 5GTタイプ

●特長：円弧歯形のプーリのため、バックラッシュが少なく位置決め用途に適しています。スーパーハイトルクタイミングベルト (EV5GTベルトに適合) はP.1217、歯付アイドラーはP.1209をご参照ください。

型式	型式			M材質		S表面処理	A付属品 セットスクルー
	ベルト幅9mm	ベルト幅12mm	ベルト幅15mm	プーリ	フランジ		
A: 10.3 W: 14.0 L: 22.0	A: 13.3 W: 17.0 L: 25.0	A: 16.3 W: 20.0 L: 28.0		A2017 (ジュラルミン)	A5052	白アルマイト	SUS304
GPA□□GT5090	GPA□□GT5120	GPA□□GT5150					
GPT□□GT5090	GPT□□GT5120	GPT□□GT5150		S45C	SPCC	—	クロムモリブデン鋼 (四三酸化鉄皮膜)
GPM□□GT5090	GPM□□GT5120	GPM□□GT5150				—	四三酸化鉄皮膜

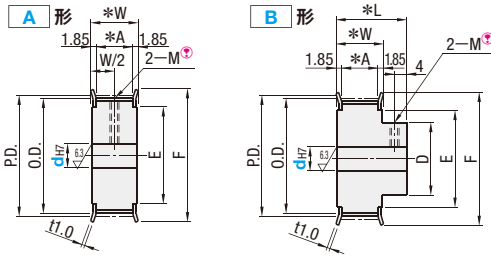
●フランジカシメ済、軸穴仕様P・Nにはセットスクルー付属



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。
(Pitch : 5.0mm)

●軸穴仕様H(丸穴)・VF(段付穴)・Y(両端段付穴)の場合、タップ穴は付きません。

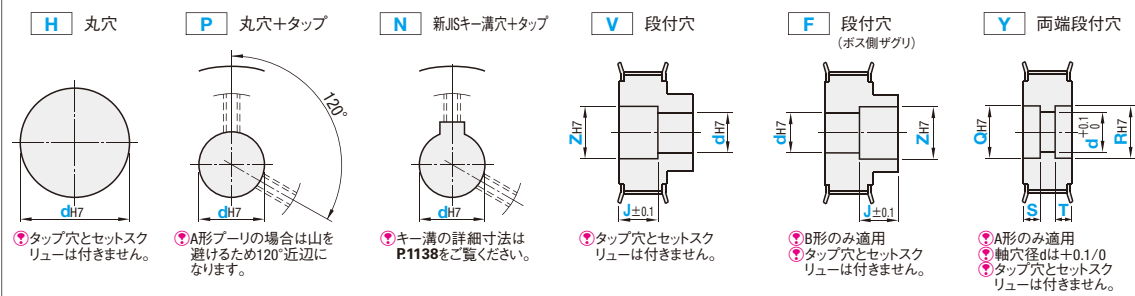
●プーリ形状



●タップ穴寸法表 (軸穴仕様：P・N)

軸穴径	M (並目)	付属品 セットスクルー
6~12	M4	M4×3
13~30	M5	M5×4
31~45	M6	M6×5 (A形のみ)

●軸穴仕様 ●軸穴に表面処理が付かない場合があります。



型式	プーリ形状	軸穴仕様	軸穴仕様 (指定1mm単位)												P.D.	O.D.	D	F	E	
			H			P			N			Y								
			A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形						
14	A	H	6~10	6~8	6~8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22.28	21.14	12	26	16	
15			6~10	6~10	6~8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23.87	22.73	13	27	17
16			6~12	6~12	6~10	6	8	—	—	—	—	—	—	—	—	25.46	24.32	15	29	19
18			6~14	6~14	6~13	6~9	8~10	—	—	—	—	—	—	—	—	28.65	27.51	18	32	22
20			8~16	8~15	8~14	8~10	8~12	8	—	—	—	—	—	—	—	31.83	30.69	20	35	24
22			8~19	8~19	8~17	8~12	8~12	8	—	—	—	—	—	—	—	35.01	33.87	22	39	27
24			8~22	8~22	8~18	8~16	8~14	8~10	—	—	—	—	—	—	—	38.20	37.06	26	42	30
25			8~22	8~22	8~20	8~16	8~16	8~12	8~20	8~18	10~23	10~20	—	—	—	39.79	38.65	28	43	32
26			10~27	10~24	10~21	10~16	10~17	10~13	10~25	10~20	12~27	12~22	—	—	—	41.38	40.24	28	45	33
28			10~27	10~27	10~24	10~20	10~19	10~15	10~25	10~25	12~27	12~27	—	—	—	44.56	43.42	30	48	36
30			10~28	10~28	10~26	10~22	10~20	10~16	10~26	10~26	12~28	12~28	—	—	—	47.75	46.61	32	51	39
32			10~32	10~30	10~30	10~22	10~23	10~17	10~30	10~26	12~32	12~28	—	—	—	50.93	49.79	34	55	42
34			12~37	12~32	12~32	12~24	12~26	12~18	12~35	12~28	14~37	14~30	—	—	—	54.11	52.97	36	58	46
36			12~37	12~34	12~34	12~26	12~30	12~30	12~35	12~30	14~37	14~32	—	—	—	57.30	56.16	38	61	49
40			12~42	12~36	12~36	12~26	12~30	12~22	12~40	12~32	14~42	14~34	—	—	—	63.66	62.52	40	67	55
44			12~50	12~38	12~42	12~26	12~30	12~23	12~48	12~34	14~50	14~36	—	—	—	70.03	68.89	42	74	62
48	12~55	12~42	12~45	12~30	12~30	12~26	12~53	12~36	14~55	14~38	—	—	—	76.39	75.25	46	80	68		
50	12~59	12~42	12~45	12~30	12~30	12~27	12~57	12~38	14~59	14~40	—	—	—	79.58	78.44	46	83	71		
60	12~72	12~44	12~45	12~30	12~30	12~30	12~70	12~40	14~72	14~42	—	—	—	95.49	94.35	52	99	87		

●軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≧2 ●軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。
 ●軸穴仕様Yのとき、O(R)-d≧2 ●軸穴仕様P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。
 ●新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合はNK10とご指定ください。 ●P.1138

Order 注文例	型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T
(軸穴仕様：H・P・N)	GPA20GT5090	A	N10						
(軸穴仕様：V・F)	GPA36GT5120	B	V20	Z22	J10.0				
(軸穴仕様：Y)	GPA40GT5150	A	Y25	Q27	R35	S5	T7		

CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

Delivery 出荷日 **3** 日目発送

Price 価格 ●基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

歯数	¥本体価格 1~9口												¥軸穴加工価格 (本体価格+)								
	A2017 (白アルマイト)						S45C (四三酸化鉄皮膜)														
	GT5090		GT5120		GT5150		GT5090		GT5120		GT5150		P穴	N・V穴	Y穴						
14	1,140	1,380	1,200	1,420	1,300	1,490	1,080	1,300	1,130	1,340	1,230	1,410	1,130	1,370	1,190	1,410	1,290	1,480	400	660	1,190
15	1,140	1,380	1,240	1,460	1,340	1,540	1,080	1,300	1,170	1,380	1,270	1,460	1,130	1,370	1,230	1,450	1,330	1,530	400	660	1,190
16	1,180	1,410	1,290	1,500	1,390	1,590	1,120	1,330	1,220	1,420	1,310	1,500	1,180	1,400	1,280	1,490	1,380	1,580	400	660	1,190
18	1,220	1,440	1,330	1,540	1,430	1,630	1,150	1,360	1,260	1,460	1,350	1,540	1,210	1,430	1,320	1,530	1,420	1,620	400	670	1,200
20	1,330	1,670	1,530	1,770	1,730	1,870	1,260	1,500	1,380	1,590	1,560	1,680	1,320	1,580	1,450	1,670	1,640	1,760	410	690	1,230
22	1,390	1,730	1,610	1,840	1,820	1,950	1,310	1,560	1,450	1,660	1,640	1,760	1,380	1,640	1,520	1,740	1,720	1,850	540	890	1,490
24	1,500	1,820	1,700	1,960	1,900	2,100	1,420	1,640	1,530	1,760	1,710	1,890	1,490	1,720	1,610	1,850	1,800	1,980	600	990	1,620
25	1,550	1,910	1,770	2,030	1,980	2,160	1,460	1,670	1,590	1,830	1,780	1,940	1,530	1,810	1,670	1,920	1,870	2,040	610	1,030	1,670
26	1,590	1,990	1,830	2,100	2,060	2,210	1,500	1,790	1,650	1,890	1,850	1,990	1,580	1,880	1,730	1,980	1,940	2,090	630	1,040	1,680
28	1,670	2,120	1,900	2,200	2,050	2,290	1,580	1,910	1,710	1,980	1,850	2,060	1,660	2,010	1,800	2,080	1,940	2,160	660	1,100	1,760
30	1,750	2,240	1,960	2,300	2,170	2,360	1,650	2,020	1,760	2,070	1,950	2,120	1,730	2,120	1,850	2,170	2,050	2,230	690	1,150	1,820
32	1,840	2,350	2,060	2,420	2,210	2,400	1,740	2,120	1,850	2,180	1,990	2,160	1,830	2,230	1,940	2,290	2,090	2,270	720	1,190	1,880
34	1,930	2,470	2,160	2,540	2,250	2,440	1,820	2,220	1,940	2,290	2,030	2,200	1,910	2,330	2,040	2,400	2,130	2,310	800	1,330	2,060
36	2,150	2,460	2,220	2,650	2,290	2,840	1,940	2,210	2,000	2,390	2,060	2,560	2,040	2,320	2,100	2,510	2,160	2,690	800	1,330	2,060
40	2,260	2,580	2,330	2,780	2,400	2,980	2,030	2,320	2,100	2,500	2,160	2,680	2,130	2,440	2,210	2,630	2,270	2,810	870	1,380	2,120
44	2,370	2,710	2,570	2,920	2,730	3,130	2,130	2,440	2,310	2,630	2,460	2,820	2,240	2,560	2,430	2,760	2,580	2,960	920	1,530	2,320
48	2,490	2,850	2,700	3,070	2,920	3,290	2,240	2,570	2,430	2,760	2,630	2,960	2,350	2,700	2,550	2,900	2,760	3,110	960	1,610	2,420
50	2,750	2,990	2,920	3,220	3,060	3,360	2,480	2,690	2,630	2,900	2,750	3,110	2,600	2,820	2,760	3,050	2,890	3,270	1,030	1,710	2,550
60	3,320	3,900	3,560	4,150	3,800	4,400	2,990	3,510	3,200	3,740	3,420	3,960	3,140	3,690	3,360	3,930	3,590	4,160	1,240	2,070	3,020

●表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工 型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T - (KC90・QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC) - KC90

Alterations	止めねじ角度変更	側面タップ穴	側面通し穴
Code	KC90	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC
Spec.	止めねじ角度を90°に変更します。 ●A形プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。	ボス側の側面にタップ穴を追加加工します。(QSC、QFC、QTC:1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≦QSC・QTC≦E-(M+4) B形: d+M+4≦QSC・QTC≦D-(M+4) *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。 M×2 (6カ所) QSC (4カ所) QFC (3カ所) QTC 6-M 4-M 3-M	側面に通し穴を追加加工します。(KSC、KFC、KTC:1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+K+4≦KSC (KFC・KTC) ≦E-(K+4) B形: d+K+4≦KSC (KFC・KTC) ≦D-(K+4) *軸穴仕様P・N・KTCを指定する場合、dはZで計算してください。 (6カ所) (4カ所) (3カ所) KSC KFC KTC 6-Kキリ 4-Kキリ 3-Kキリ
¥/1Code	無料	QSC:700 QFC・QTC:500	KSC:1,000 KFC・KTC:700

Alterations	ボスカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット
Code	BC	NFC	RFC・LFC	FC
Spec.	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 ●軸穴仕様H・V・F: 3≦BC≦L-W ●軸穴仕様P・N: M+3≦BC≦L-W	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	ボス側 (RFC) 又はボス反対側 (LFC) の片側のフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ1枚付属) ●A形も同様	フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定 ●フランジ外周は表面処理されていません。
¥/1Code	500	300	300	300

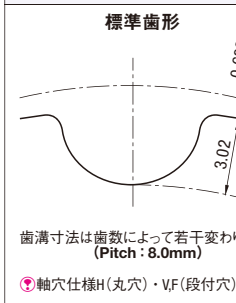
ハイトルクタイミングプーリ 8YUタイプ

●特長: 円弧歯形のプーリのため、バックラッシュが少なく位置決め用途に適しています。スーパーハイトルクタイミングベルト(EV8YUベルトに適合)はP.1217、歯付アイドラーはP.1209をご参照ください。

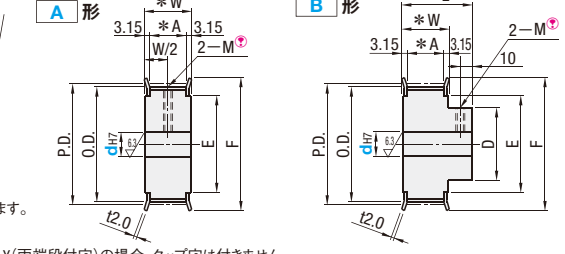


型式			M材質			S表面処理	A付属品 セットスクルー
ベルト幅15mm	ベルト幅20mm	ベルト幅25mm	プーリ	フランジ			
A: 16.7 W: 23.0 L: 43.0	A: 21.7 W: 28.0 L: 48.0	A: 26.7 W: 33.0 L: 53.0	A2017 (ジュラルミン)	A5052	白アルマイト	SUS304	
GPA□□YU8150	GPA□□YU8200	GPA□□YU8250	S45C	SPCC	—	クロムモリブデン鋼 (四三酸化鉄皮膜)	
GPT□□YU8150	GPT□□YU8200	GPT□□YU8250					
GPM□□YU8150	GPM□□YU8200	GPM□□YU8250					

●フランジカシメ済、軸穴仕様P・Nにはセットスクルー付属



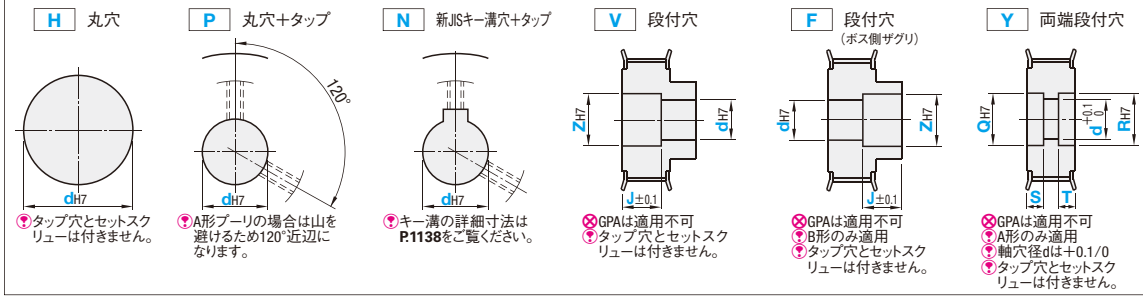
●プーリ形状



●タップ寸法表 (軸穴仕様: P・N)

dH7 軸穴内径	M (並目)	付属品 セットスクルー
16~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

●軸穴仕様 (軸穴に表面処理が付きません)



型式	Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ 形状	軸穴仕様 (指定1mm単位)												P.D.	O.D.	D	F	E
					H			P			N			Y							
					A形	B形	A形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形					
(A2017)	GPA	20	*A: 16.7	H	16~32	16~32	16~28	16~20	16~21	16~18	16~30	16~30	18~32	18~32	50.93	49.56	36	62	40		
		22	*W: 23.0		16~37	16~37	16~29	16~24	16~26	16~22	16~35	16~32	18~37	18~34	56.02	54.65	40	64	45		
		24	*L: 43.0		16~42	16~40	16~34	16~28	16~30	16~24	16~40	16~38	18~42	18~40	61.12	59.75	44	70	50		
		25			16~48	16~42	16~36	16~30	16~30	16~26	16~46	16~40	18~48	18~42	63.66	62.29	46	72	52		
		26			16~50	16~42	16~38	16~32	16~30	16~28	16~48	16~43	18~50	18~45	66.21	64.84	48	75	54		
		28			16~52	16~47	16~42	16~35	16~30	16~30	16~50	16~44	18~52	18~46	71.30	69.93	52	80	59		
(S45C)	GPA	30	*A: 21.7	A	16~59	16~50	16~45	16~39	16~30	16~30	16~57	16~48	18~59	18~50	76.39	75.02	56	85	64		
		32	*W: 28.0		20~59	20~55	20~48	20~42	20~30	20~30	20~57	20~48	22~59	22~50	81.49	80.12	60	90	69		
		34	*L: 48.0		20~67	20~58	20~52	20~45	20~30	20~30	20~65	20~54	22~67	22~56	86.58	85.21	64	95	74		
		36			20~72	20~64	20~58	20~48	20~30	20~30	20~70	20~60	22~72	22~62	91.67	90.30	68	100	79		
		38			20~76	20~68	20~62	20~52	20~30	20~30	20~74	20~62	22~76	22~64	96.77	95.40	72	105	84		
		40			25~80	25~70	25~65	25~54	25~30	25~30	25~80	25~64	27~82	27~66	101.86	100.49	74	110	89		
(S45C+ 四三酸化鉄皮膜)	GPM	44	*A: 26.7	B	25~80	25~72	25~65	25~56	25~30	25~30	25~80	25~66	27~92	27~68	112.05	110.68	78	121	99		
		48	*W: 33.0		25~80	25~74	25~65	25~58	25~30	25~30	25~80	25~68	27~95	27~70	122.23	120.86	80	131	109		
		50	*L: 53.0		25~80	25~76	25~65	25~60	25~30	25~30	25~80	25~70	27~95	27~72	127.32	125.95	82	136	114		
		58			30~80	30~80	30~65	30~65	30~30	30~30	30~80	30~72	32~95	32~74	152.79	151.42	88	161	140		
		60																			

●軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≧2 ●軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≧2 ●アルミは軸穴仕様P・Nのみ。

Order 注文例	型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T
(軸穴仕様: H・P・N)	GPA30YU8150	A	P25						
(軸穴仕様: V・F)	GPT36YU8200	B	V20	Z24	J20.0				
(軸穴仕様: Y)	GPM40YU8250	A	Y30			Q34	R38	S10	T15

Delivery 出荷日 **3** 日目発送

Price 価格 ●基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。 ●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

歯数	¥本体価格 1~90															¥軸穴加工価格 (本体価格+)					
	A2017 (白アルマイト)					S45C					S45C (四三酸化鉄皮膜)										
	YU8150	YU8200	YU8250	YU8150	YU8200	YU8250	YU8150	YU8200	YU8250	YU8150	YU8200	YU8250	YU8150	YU8200	YU8250	P穴	N・V・F穴	Y穴			
20	2,250	2,730	2,390	2,870	2,790	3,330	1,600	1,830	1,710	1,950	1,800	1,210	1,680	1,920	1,800	2,050	1,890	2,230	730	1,220	1,850
22	2,390	2,900	2,550	3,040	2,940	3,520	1,670	1,960	1,790	2,090	1,920	2,270	1,750	2,060	1,880	2,190	2,020	2,380	780	1,310	1,960
24	2,600	3,160	2,800	3,340	3,210	3,840	1,720	2,090	1,830	2,160	2,080	2,450	1,810	2,190	1,920	2,270	2,180	2,570	840	1,400	2,090
25	2,690	3,280	2,900	3,480	3,320	3,990	1,780	2,120	1,900	2,230	2,140	2,520	1,870	2,220	2,000	2,340	2,250	2,650	880	1,450	2,150
26	2,780	3,370	2,990	3,560	3,410	4,110	1,830	2,150	1,950	2,300	2,210	2,610	1,920	2,260	2,050	2,420	2,320	2,740	900	1,500	2,210
28	2,940	3,600	3,170	3,820	3,650	4,390	1,980	2,370	2,040	2,530	2,330	2,730	2,080	2,490	2,140	2,660	2,450	2,870	940	1,560	2,300
30	3,060	3,720	3,320	3,950	3,770	4,550	2,060	2,470	2,240	2,630	2,420	2,850	2,160	2,590	2,350	2,760	2,540	2,990	970	1,640	2,390
32	3,290	4,040	3,600	4,290	4,070	4,920	2,190	2,710	2,340	2,880	2,660	2,980	2,300	2,850	2,460	3,020	2,790	3,130	1,030	1,710	2,480
34	3,570	4,380	3,860	4,660	4,410	5,360	2,340	2,860	2,540	3,080	2,730	3,220	2,460	3,000	2,670	3,230	2,870	3,380	1,110	1,860	2,680
36	3,900	4,800	4,220	5,110	4,830	5,850	2,460	3,110	2,620	3,260	2,980	3,510	2,580	3,270	2,750	3,420	3,130	3,690	1,200	2,010	2,880
38	4,290	5,280	4,620	5,590	5,310	6,430	2,730	3,380	2,910	3,600	3,200	3,900	2,870	3,550	3,060	3,780	3,360	4,100	1,340	2,250	3,190
40	4,810	5,940	5,190	6,330	5,970	7,250	3,000	3,720	3,200	3,960	3,310	4,280	3,150	3,910	3,360	4,160	3,480	4,490	1,480	2,490	3,500
44	5,160	6,540	5,590	6,990	6,410	7,950	3,250	4,080	3,540	4,350	3,810	4,940	3,410	4,280	3,720	4,570	4,000	5,190	1,550	2,590	3,630
48	5,820	7,410	6,250	7,880	7,240	9,020	3,540	4,580	3,960	4,870	4,280	5,530	3,720	4,810	4,160	5,110	4,490	5,810	1,730	2,900	4,040
50	6,310	8,000	6,850	8,540	7,850	9,720	3,900	4,820	4,150	5,380	4,580	5,560	4,100	5,060	4,360	5,650	4,810	5,840	1,920	3,200	4,430
60	8,260	10,570	9,000	11,120	10,310	12,880	4,960	6,310	5,280	6,830	6,010	7,780	5,210	6,630	5,540	7,170	6,310	8,170	2,440	4,070	5,560

Alteration 追加加工 型式: GPA30YU8150 - プーリ形状: A - 軸穴仕様・内径: P25 - Alteration: Z - J - Q - R - S - T (KC90・QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC)

Alterations	止めねじ角度変更	側面タップ穴	側面通し穴
Code	KC90	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC
Spec.	止めねじ角度を90°に変更します。 ●A形プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。	ボス側の側面にタップ穴を追加します。(QSC、QFC、QTC: 1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦E-(M+4) B形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦D-(M+4) *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。 KC90は適用不可 ●タップ下穴が貫通する場合があります。 ●軸穴仕様P・Nの場合QSCは適用不可 ●軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ●軸穴仕様P・Nの場合QSCは適用不可 [指定方法] QFC28-M4	側面に通し穴を追加します。(KSC、KFC、KTC: 1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+K+4≦KSC(KFC・KTC)≦E-(K+4) B形: d+K+4≦KSC(KFC・KTC)≦D-(K+4) *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。 ●軸穴仕様P・NでKTCを指定する場合は、KC90は適用不可 ●軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ●軸穴仕様P・Nの場合KSCは適用不可 [K(通し穴径)選択] K4.0~K13.0 (0.5mm単位指定) [指定方法] KSC20-K5
¥/1Code	無料	QSC:700 QFC・QTC:500	KSC:1,000 KFC・KTC:700

Alterations	ボスカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット
Code	BC	NFC	RFC・LFC	FC
Spec.	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 ●軸穴仕様H・V・F: 3≦BC≦L-W ●軸穴仕様P・N: M+3≦BC≦L-W [指定方法] BC6.5 ●白アルマイト品はボス加工面に表面処理が付きません。 ●A形は適用不可	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	ボス側 (RFC) 又はボス反対側 (LFC) の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ1枚付属) ●A形も同様	フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定 ●フランジ外周は表面処理されていません。
¥/1Code	500	300	300	300

TIMING PULLEYS -L- タイミングプーリ Lタイプ

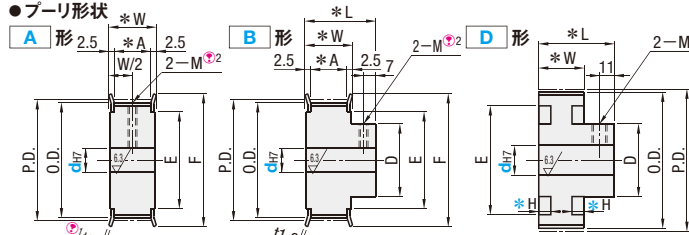
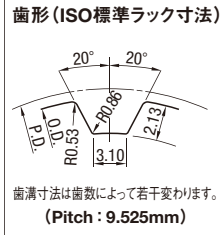


CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■タイミングベルトはP.1219、ロングタイミングベルトはP.1229、面圧タイミングプーリはP.1181、歯付アイドラーはP.1203をご参照ください。

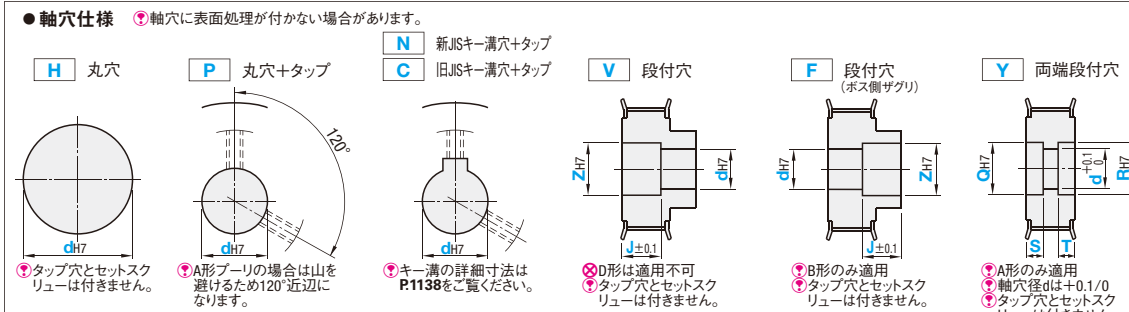
RoHS	型式				M 材質		表面処理	付属品
	ベルト幅12.7mm (1/2inch)	ベルト幅19.1mm (3/4inch)	ベルト幅25.4mm (1inch)	ベルト幅38.1mm (1.5inch)	プーリ	フランジ		
	A:14 W:19 L:31(39)	A:21 W:26 L:38(46)	A:27 W:32 L:44(53)	A:40 W:45 L:57	A7075 (超々アルミ)	A5052	白アルマイト 黒アルマイト 硬質アルマイト* 無電解ニッケルメッキ	SUS304
	ATPA L050 ATPB L050 ATPK L050 ATPN L050	ATPA L075 ATPB L075 ATPK L075 ATPN L075	ATPA L100 ATPB L100 ATPK L100 ATPN L100	ATPA L150 ATPB L150 ATPK L150 ATPN L150	S45C	SPCC	— 四三酸化鉄皮膜 (四三酸化鉄皮膜) 無電解ニッケルメッキ	SCM435 (四三酸化鉄皮膜)

●フランジカシメ済、軸穴仕様P・N・Cにはセットスクリュー付属
●L寸法の()寸法は歯数60・72



●タップ穴寸法表 (軸穴仕様: P・N・C)

軸穴内径	M (並目)	付属品	セットスクリュー
6~12	M4	M4×3	
13~17	M5	M5×4	
18~30	M6	M6×5	
31~45	M8	M8×6	
46~65	M10	M10×8	



型式	Type	歯数	種類	呼び幅	プーリ形状	軸穴仕様	軸穴仕様 (指定1mm単位)												P.D.	O.D.	D	F	E																																						
							H				P				N・C									V・F																																					
							A形	B・D形	A形	B・D形	A形	B・D形	A形	B・D形	A形	B形	A形	B形						A形	B形	A形	B形																																		
L050	10	12	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72

●軸穴仕様Vのとき、Z-d≧2 ●軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≧2 ●D形状の場合、E寸法は()の寸法となります。
●軸穴仕様H・P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。 ●軸穴仕様Cの場合、軸穴径6・9・11・13・14・17・21~50は製作できません。
●軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。
●新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm (高さ1.8mm) をご希望の場合はNK10とご指定ください。 ●P.1138

Order 注文例	型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T
(軸穴仕様: H・P・N・C)	ATP14L075	A	N10						
(軸穴仕様: V・F)	ATP36L100	A	V15	Z29	J18.0				
(軸穴仕様: Y)	ATP50L150	A	Y25			Q47	R47	S12	T12

●ATPA・ATPT・ATP・ATPP
 Delivery 出荷日 3 日発送
 ストック A 800円/1本 P90
 数量 30~50
 送料 送料別
 同サイズ3本以上は一律2,160円

大口 対応 1000円以上 送料0円
 出荷日 +9 日出荷
 数量 30~50
 ●ストック対応なし
 ●歯数60・72は対応不可

●ATPB・ATPK・ATPN
 5 日発送
 数量 30~50
 送料 送料別
 同サイズ3本以上は一律2,160円

●ATPBは係数(×1.05)、ATPKは係数(×1.1)、ATPNは係数(×1.2)を
 表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。(1円単位切り捨て)
 ●基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
 ●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

歯数	¥本体価格												¥軸穴加工価格 (本体価格+)			
	ATPA (×1.0)		ATPB・ATPK (×1.1)		ATPN (×1.2)		ATPT (×1.0)		ATP (×1.05)		ATPP (×1.15)		P穴	N・C・Y穴	Y穴	
	L050	L075	L100	L150	L050	L075	L100	L150	L050	L075	L100	L150				
10	1,640	1,960	—	—	—	—	—	1,360	1,590	—	—	—	—	510	840	1,350
12	1,730	1,990	1,890	2,240	—	—	—	1,400	1,590	1,520	1,770	—	—	510	840	1,350
14	1,760	2,040	1,940	2,320	2,220	2,580	3,010	3,520	1,400	1,610	1,530	1,810	1,760	2,010	2,190	2,520
15	1,770	2,080	1,970	2,360	2,260	2,630	3,070	3,580	1,400	1,610	1,530	1,810	1,760	2,010	2,190	2,520
16	1,870	2,200	2,050	2,380	2,530	2,760	3,440	3,760	1,480	1,700	1,610	1,830	1,980	2,120	2,480	2,650
17	1,930	2,310	2,140	2,510	2,640	2,910	3,590	3,960	1,480	1,700	1,610	1,830	1,980	2,120	2,480	2,650
18	1,960	2,300	2,200	2,520	2,650	3,010	3,610	4,100	1,500	1,720	1,670	1,860	2,000	2,240	2,510	2,800
19	1,960	2,300	2,200	2,520	2,650	3,010	3,610	4,100	1,500	1,720	1,670	1,860	2,000	2,240	2,510	2,800
20	2,040	2,440	2,390	2,730	2,770	3,160	3,790	4,310	1,550	1,780	1,770	1,960	2,050	2,290	2,580	2,870
21	2,070	2,480	2,420	2,770	2,820	3,220	3,850	4,390	1,550	1,780	1,770	1,960	2,050	2,290	2,580	2,870
22	2,150	2,580	2,490	2,930	2,970	3,400	4,040	4,640	1,620	1,870	1,840	2,090	2,190	2,440	2,730	3,060
24	2,340	2,770	2,710	3,180	3,210	3,670	4,380	5,010	1,760	1,980	1,980	2,240	2,340	2,600	2,930	3,270
25	2,410	2,850	2,780	3,260	3,300	3,760	4,500	5,140	1,760	1,980	1,980	2,240	2,340	2,600	2,930	3,270
26	2,410	2,900	2,870	3,400	3,460	3,960	4,710	5,380	1,810	2,090	2,120	2,440	2,560	2,860	3,200	3,570
28	2,720	3,280	3,140	3,730	3,820	4,420	5,200	6,010	1,950	2,230	2,200	2,520	2,680	3,000	3,350	3,760
30	3,120	3,770	3,610	4,310	4,390	5,090	5,970	6,930	2,190	2,520	2,470	2,830	3,020	3,380	3,770	4,230
32	3,640	4,410	4,090	4,850	4,910	5,670	6,700	7,730	2,600	2,980	2,830	3,210	3,400	3,770	4,250	4,720
34	3,770	4,590	4,250	5,070	5,110	5,930	6,970	8,080	2,600	2,980	2,830	3,210	3,400	3,770	4,250	4,720
36	4,170	5,140	4,860	5,850	5,620	6,580	7,660	8,960	2,830	3,260	3,200	3,650	3,640	4,090	4,560	5,110
38	4,280	5,220	4,950	5,940	5,710	6,670	7,790	9,090	2,950	3,380	3,310	3,770	3,770	4,200	4,710	5,250
40	4,680	5,770	5,370	6,410	6,320	7,640	8,630	10,410	3,150	3,610	3,540	3,890	4,050	4,720	5,060	5,900
42	4,680	5,770	5,370	6,410	6,320	7,640	8,630	10,410	3,150	3,610	3,540	3,890	4,050	4,720	5,060	5,900
44	5,580	6,570	6,030	7,040	7,350	8,900	10,010	12,120	3,770	4,090	3,850	4,180	4,720	5,500	6,000	6,880
46	5,860	6,950	6,360	7,450	7,710	9,330	10,500	12,710	3,890	4,200	3,970	4,310	4,830	5,630	6,030	7,030
48	6,050	7,110	6,820	8,360	8,200	9,780	10,650	13,320	4,030	4,320	4,320	5,030	4,880	5,960	6,110	7,460
50	6,470	7,610	7,270	8,900	8,300	10,370	11,310	14,140	4,460	4,560	4,560	5,260	5,110	6,200	6,390	7,740
60	—	—	—	—	—	—	—	—	4,600	5,370	5,670	7,150	5,960	7,870	7,000	—
72	—	—	—	—	—	—	—	—	6,670	7,790	7,100	8,940	7,290	9,620	8,550	—

Alteration 追加加工
 型式 ATP20L075 - A - H25
 軸穴仕様・内径 Z - J - Q - R - S - T
 (KC90・QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC・TPC・SLH)
 KSC36 - K5

Alterations	止めねじ角度変更	側面タップ穴	側面通し穴
Code	KC90	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC
Spec.	止めねじ角度を90°に変更します。 ●A形プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。	ボス側の側面にタップ穴を追加加工します。(QSC、QFC、QTC: 1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦E-(M+4) B形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦D-(M+4) *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。	ボス側の側面に通し穴を追加加工します。(KSC、KFC、KTC: 1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+K+4≦KSC(KFC・KTC)≦E-(K+4) B形: d+K+4≦KSC(KFC・KTC)≦D-(K+4) *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。
¥/1Code	無料	QSC:700 QFC・QTC:500	KSC:1,000 KFC・KTC:700

Alterations	ボスカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット	タップ穴寸法変更	セットスクリュー長さ変更
Code	BC	NFC	RFC・LFC	FC	TPC	SLH
Spec.	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 ●軸穴仕様H・V・F: 3≦BC≦L-W ●軸穴仕様P・N・C: M+3≦BC≦L-W	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	ボス側(RFC)又はボス反対側(LFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ1枚付属) ●A形も同様 ●D形は適用不可	フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定 ●フランジ外周は表面処理されています。	タップ穴の寸法を変更します。 ●軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用	付属セットスクリューの長さを変更します。 ●軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用
¥/1Code	500	無料	無料	300	無料	無料

●軸穴仕様Vのとき、Z-d≧2 ●軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≧2 ●D形状の場合、E寸法は()の寸法となります。
●軸穴仕様H・P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。 ●軸穴仕様Cの場合、軸穴径6・9・11・13・14・17・21~50は製作できません。
●軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。
●新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm (高さ1.8mm) をご希望の場合はNK10とご指定ください。 ●P.1138

Order 注文例 (軸穴仕様: H・P・N・C) ATP14L075 - A - N10
 (軸穴仕様: V・F) ATP36L100 - A - V15 - Z29 - J18.0
 (軸穴仕様: Y) ATP50L150 - A - Y25 - Q47 - R47 - S12 - T12

19 タイミングプーリ
ヘルプメニュー



CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

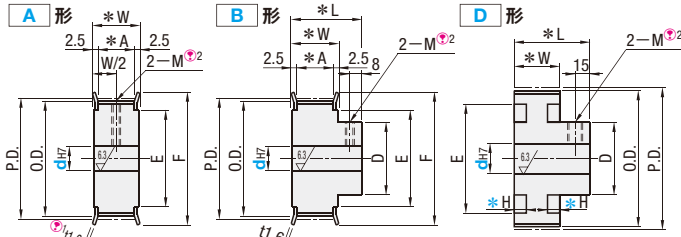
タイミングベルトはP.1219、ロングタイミングベルトはP.1229、面圧タイミングプーリはP.1191、歯付アイドラーはP.1203をご参照ください。

RoHS



Table with columns for belt width (19.1mm, 25.4mm, 38.1mm, 50.8mm), material (A7075, S45C), surface treatment (S), and accessories (付属品).

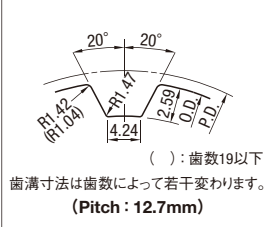
プーリ形状



タップ穴寸法表 (軸穴仕様: P・N・C)

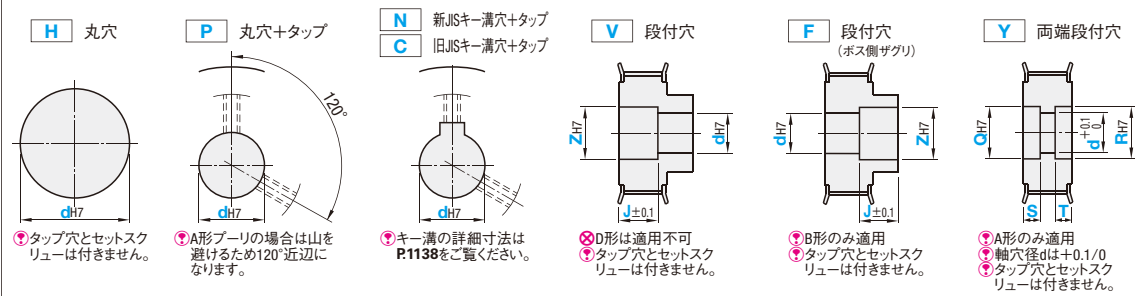
Table showing tap hole dimensions for different pulley types and materials.

歯形 (ISO標準ラック寸法)



- 1 歯数38~50のときt=2.0となります(切削フランジ)
2 軸穴仕様H(丸穴)・V(F:段付穴)・Y(両端段付穴)の場合、タップ穴は付きません。

軸穴仕様



Main specification table with columns for Type, 歯数, 種類, 呼び幅, 型式, フーリ形状, 軸穴仕様, and various dimensions (H, P, N-C, V-F, Z, J, Q, R, S, T).

軸穴仕様Vのとき、Z-d≥2
軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≥2
呼び幅H075とH200の歯数は36までです。

Order note table with columns for 型式, プーリ形状, 軸穴仕様・内径, Z, J, Q, R, S, T.

Delivery 出荷日: 3 日目発送. ストック A 800円/1本. Price 価格: 5 日目発送.

数量スライド価格表 (1円未満切り捨て) P.89. Columns for quantity (1-9, 10-12, 13-14, 15-29, 30-50) and price.

大口 出荷日 +9 日目出荷. 数量 30~50. ATPは係数(×1.05), ATPB・ATPKは係数(×1.1), ATPPHは係数(×1.15), ATPNIは係数(×1.2)を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。

Price table with columns for 歯数, 型式 (ATPA, ATPB, ATPK, ATPN, ATPPT, ATP), and prices for different materials and accessories.

Alteration 追加加工. 型式: ATP18H150 - B - H20. 追加加工: KSC30 - K4.

側面タップ穴 (QSC・QFC・QTC) and 側面通し穴 (KSC・KFC・KTC) diagrams and specifications.

Alterations table with columns for Code, Alterations, and prices for various modifications like BC, NFC, RFC-LFC, FC, TPC, SLH.

Spec. table with columns for Code, Spec., and prices for various specifications like BC5, BC6, BC7, BC8, BC9, BC10.

ハイトルクタイミングプーリ S8Mタイプ

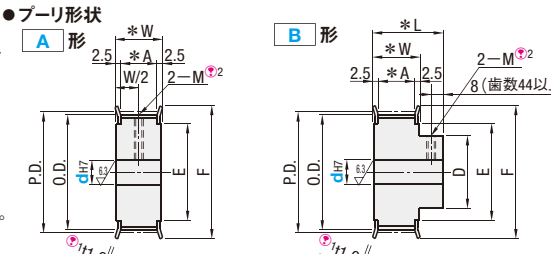
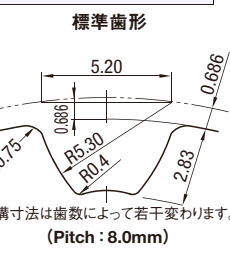


CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

バックラッシュレスタイプはP.1165をご参照ください。
スーパーハイトルクタイミングベルトはP.1225、ハイトルクタイミングベルトはP.1221、面圧ハイトルクタイミングプーリはP.1189、歯付アイドラーはP.1207をご参照ください。



Table with columns: 型式, M 材質, S 表面処理, F 付属品. Rows include belt widths (15mm, 25mm, 30mm, 40mm) and materials (A7075, S45C).



タップ寸法表 (軸穴仕様: P・N・C) table with columns: dH7 軸穴内径, M (並目), 付属品 セットスクリュー. Rows for 12, 13~17, 18~30, 31~45, 46~65.

歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch: 8.0mm)
1 歯数72のときt=2.0(切削フランジとなります)
2 軸穴仕様H(丸穴)・VF(段付穴)・Y(両端段付穴)の場合、タップ穴は付きません。

軸穴仕様 (Shaft hole specifications) section with diagrams for H (丸穴), P (丸穴+タップ), N (新JISキー溝穴+タップ), C (旧JISキー溝穴+タップ), V (段付穴), F (段付穴), Y (両端段付穴) and their respective dimensions and notes.

Main specification table with columns: 型式, プーリ形状, 軸穴仕様, H, P, N・C, V・F, Y, d, Q, R, S, T, P.D., O.D., D, F, E. Rows for various pulley types and sizes.

軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≧2
軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≧2
寸法の()寸法は歯数44~72

Order 注文例 (Order example) section showing part numbers and codes for different pulley types and materials.

Delivery 出荷日 (Delivery) section with options for 3-day shipping (3 日目発送) and 5-day shipping (5 日目発送) with prices.

Price 価格 (Price) section with a quantity slide price table (数量スライド価格) and notes on pricing.

HTPA・HTPT・HTPM・HTPP (HTPA, HTPT, HTPM, HTPP) section with delivery options and pricing details.

Price table (Price table) with columns: 歯数, 数量, 値引率, 出荷日, and a grid of prices for different pulley types and sizes.

Alteration 追加加工 (Alteration) section with a code generator for specifying pulley types and materials.

Alterations 止めねじ角度変更 (Alterations) section with diagrams and specifications for side tapping and side drilling.

Alterations ボスカット (Alterations) section with diagrams and specifications for various cutting and finishing operations.


Alterations タップ穴寸法変更 (Alterations) section with diagrams and specifications for changing tap hole dimensions.

19 タイミングプーリ

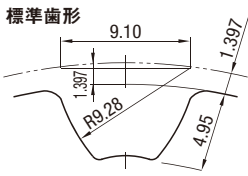
ハイトルクタイミングプーリ S14Mタイプ

CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

■ハイトルクタイミングベルトはP.1221、歯付アイドラーはP.1207をご参照ください。



標準歯形

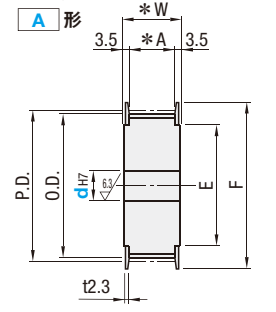


歯溝寸法は歯数によって若干変わります。
(Pitch: 14.0mm)

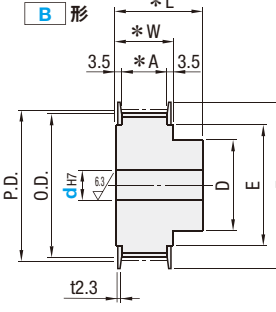
型式		材質		S表面処理	
ベルト幅40mm	ベルト幅60mm	プーリ	フランジ		
A:46 W:53 L:73 (78)	A:67 W:74 L:94 (99)	S45C	SPCC	—	
HTPT□□-S14M400	HTPT□□-S14M600				
HTPM□□-S14M400	HTPM□□-S14M600				四三酸化鉄皮膜

●プーリ形状

A形



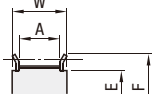
B形



■フランジの形状

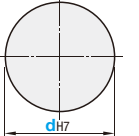
●フランジは基本的に切削品ですが、プレス品になることもあります。

●フランジがプレス品の場合、下図のような形状になることがあります。



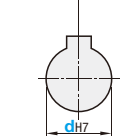
軸穴仕様 ●軸穴に表面処理が付かない場合があります。

H 丸穴



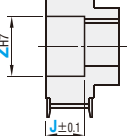
●タップ穴とセットスクリューは付きません。
●タップ穴が必要な場合追加加工TPをご利用ください。

N 新JISキー溝穴



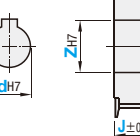
●タップ穴とセットスクリューは付きません。
●キー溝の詳細寸法はP.1138をご覧ください。
●タップ穴が必要な場合追加加工TPをご利用ください。

G 新JISキー溝穴+段付穴



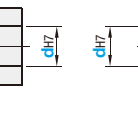
●タップ穴とセットスクリューは付きません。
●タップ穴が必要な場合追加加工TPをご利用ください。

V 段付穴



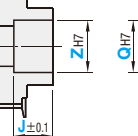
●タップ穴とセットスクリューは付きません。

F 段付穴 (ボス側ザグリ)



●B形のみ適用
●タップ穴とセットスクリューは付きません。

Y 両端段付穴



●A形のみ適用
●軸穴径dは+0.1/0
●タップ穴とセットスクリューは付きません。

Type	歯数	種類呼び幅	プーリ形状	軸穴仕様	軸穴仕様 (指定1mm単位)												P.D.	O.D.	D	F	E
					H		N・C・G		V・F				Y								
					A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形					
HTPT	28	S14M400	A	H N C G V F Y	30~70	30~60	30~70	30~60	30~66	30~56	30~70	30~60	30~66	35~75	124.78	121.98	90	136	101		
	30				30~80	30~70	30~70	30~76	30~66	30~80	30~70	30~76	35~85	133.69	130.90	100	144	111			
	32				30~85	30~75	30~70	30~81	30~71	30~85	30~75	30~81	35~90	142.60	139.81	110	152	121			
	34				30~90	30~85	30~70	30~86	30~81	30~90	30~85	30~86	35~95	151.52	148.72	120	161	131			
	36				30~95	30~85	30~70	30~91	30~81	30~95	30~85	30~91	35~100	160.43	157.63	120	172	141			
HTPM	40	S14M600	B	H N C G V F Y	35~105	35~95	35~70	35~70	35~101	35~91	35~105	35~95	35~101	40~110	178.25	175.46	135	190	161		
	42				35~110	35~100	35~70	35~106	35~96	35~110	35~100	35~106	40~115	187.17	184.37	145	200	164			
	44				35~115	35~100	35~70	35~111	35~96	35~115	35~100	35~111	40~120	196.08	193.28	155	208	173			
	48				40~120	40~110	40~70	40~116	40~106	40~120	40~110	40~116	45~125	213.90	211.11	160	224	190			
	50				40~130	40~110	40~70	40~126	40~106	40~130	40~110	40~126	45~135	222.82	220.02	160	235	200			
56	40~150	40~110	40~70	40~146	40~106	40~150	40~110	40~146	45~155	249.55	246.76	160	260	224							

●軸穴仕様G・V・Fのとき、Z-d≥4 ●軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≥4 ●軸穴仕様GでZ≤d+キ-高さのとき、Z寸部にもキ-溝が付きま
●L寸法の()寸法は歯数44~56 ●軸穴仕様N・C・Gの場合、軸穴径31・32・46~49・51~54・56~59は製作できません。

Order 注文例

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T

(軸穴仕様:H・N・C) HTPT32-S14M400 - A - H40

(軸穴仕様:G・V・F) HTPM48-S14M600 - B - G70 - Z90 - J90.0

(軸穴仕様:Y) HPT56-S14M400 - A - Y80 - Q120 - R120 - S20 - T20

Delivery 出荷日

●HTPT 5 日目発送

●HTPM 8 日目発送

Price 価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.89

数量	1~4	5~10
標準単価	—	5%

●表示数量超えはお見積り

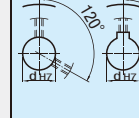
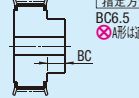
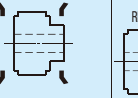
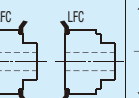
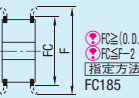
●標準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

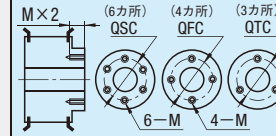
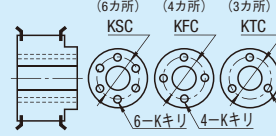
歯数	¥本体価格								¥軸穴加工価格 (本体価格+)	
	HTPT				HTPM				N・C・V・穴	G・Y穴
	S14M400		S14M600		S14M400		S14M600			
	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形		
28	8,200	9,770	9,810	11,770	9,620	11,740	11,810	14,270	3,330	4,670
30	8,740	10,400	10,540	12,600	10,400	12,680	12,850	15,500	3,330	4,830
32	9,470	11,270	11,510	13,780	11,370	13,880	14,170	17,110	3,500	5,000
34	9,950	11,840	12,020	14,380	12,120	14,810	15,050	18,170	3,500	5,170
36	10,640	12,650	12,910	15,440	13,080	16,010	16,320	19,710	3,500	5,330
40	11,810	14,010	13,620	16,270	14,550	17,770	17,450	21,050	3,670	5,500
42	12,770	15,080	15,150	18,050	15,820	19,270	19,420	23,380	3,670	5,830
44	13,750	16,380	16,800	20,100	17,140	21,320	21,510	26,310	3,830	6,170
48	15,820	18,800	20,370	24,200	19,910	24,780	26,080	31,710	4,000	6,830
50	16,450	19,500	20,910	24,820	20,920	26,040	27,140	33,040	4,170	7,000
56	18,310	21,650	22,500	26,640	23,580	29,380	29,850	36,340	4,170	7,330

Alteration 追加加工

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T - (TP・QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC)

HTPM40-S14M400 - A - H65 - NFC

Alterations Code	タップ穴追加 TP	ボスカット BC	フランジカシメなし NFC	フランジカシメ片側のみ RFC・LFC	フランジカット FC																												
Spec.	<p>タップ穴を追加します。</p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th>軸穴内径</th> <th>TP</th> <th>A (分径)</th> <th>付属品</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>30~45</td><td>M8</td><td>90°</td><td>M8×6</td></tr> <tr><td></td><td>M10</td><td>90°</td><td>M10×8</td></tr> <tr><td>46~65</td><td>M10</td><td>90°</td><td>M10×8</td></tr> <tr><td></td><td>M12</td><td>120°</td><td>M12×10</td></tr> <tr><td>66~150</td><td>M12</td><td>120°</td><td>M12×10</td></tr> <tr><td></td><td>M16</td><td>120°</td><td>M16×10</td></tr> </tbody> </table> <p>●軸穴仕様H・N・C・Gの場合のみ適用 ●A形状の場合は歯数(A/2)、B形状はボス部(L-W/2)にタップ穴を追加します。 ●A形状の場合は山を避けるために90°、120°近辺になります。 ●タップ深さはM×2となり、残り深さは座ぐりとなります</p>	軸穴内径	TP	A (分径)	付属品	30~45	M8	90°	M8×6		M10	90°	M10×8	46~65	M10	90°	M10×8		M12	120°	M12×10	66~150	M12	120°	M12×10		M16	120°	M16×10	<p>ボスの長さを0.5mm単位でカットします。</p> <p>●3≤BC≤L-W ●追加加工TPと併用の場合、M+3≤BC≤L-W</p>  <p>●軸穴径dは+0.1/0 ●指定方法 TP10-A90</p>	<p>フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)</p> 	<p>ボス側(RFC)又はボス反対側(LFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ付属)</p> <p>●A形も同様</p> 	<p>フランジをカットして低くします。FC: 0.5mm単位指定</p>  <p>●FC±(0.0)+2 ●FC±F2 ●指定方法 FC185</p>
軸穴内径	TP	A (分径)	付属品																														
30~45	M8	90°	M8×6																														
	M10	90°	M10×8																														
46~65	M10	90°	M10×8																														
	M12	120°	M12×10																														
66~150	M12	120°	M12×10																														
	M16	120°	M16×10																														
¥/1Code	1,200	1,200	無料	無料	800																												

Alterations Code	側面タップ穴 QSC・QFC・QTC	側面通し穴 KSC・KFC・KTC
Spec.	<p>ボス側の側面にタップ穴を追加加工します。(QSC、QFC、QTC: 1mm単位指定)</p> <p>●肉厚条件最低4mm ●タップ下穴が貫通する場合があります。 ●軸穴仕様Gの場合、タップ下穴が段部に貫通することがあります。 ●軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ●適用不可 ●M選抜 M5, M6, M8 ●指定方法 QTC120-M8</p> 	<p>ボス側の側面に通し穴を追加加工します。(KSC、KFC、KTC: 1mm単位指定)</p> <p>●肉厚条件最低4mm ●軸穴仕様Gの場合、通し穴が段部に貫通することがあります。 ●軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ●軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。</p> <p>区(通し穴)選抜 K12~K17 (1mm単位指定) 指定方法 KSC80~K12</p> 
¥/1Code	QSC:2,000 QFC・QTC:1,400	KSC:3,500 KFC・KTC:2,800

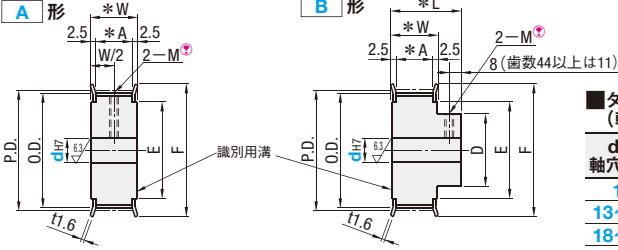
バックラッシュレスタイミングプーリ S8Mタイプ

●特長：標準プーリに対し、バックラッシュ量を大幅に低減させたタイミングプーリです。
特殊なタイミングベルトを使用する必要はありません。タイミングベルト P.1221・P.1225

型式				M 材質		S 表面処理	A 付属品			
ベルト幅15mm				ベルト幅25mm		ベルト幅30mm		ベルト幅40mm		
A:17 W:22 L:37(42)				A:28 W:33 L:48(53)		A:33 W:38 L:53(58)		A:44 W:49 L:64(69)		
BLPA	S8M150	BLPA	S8M250	BLPA	S8M300	BLPA	S8M400	A7075 (鋳アルミ)	A5052 硬質アルマイト* 無電解ニッケルメッキ	SUS304
BLPK	S8M150	BLPK	S8M250	BLPK	S8M300	BLPK	S8M400	S45C	SPCC 四三酸化鉄皮膜 (四三酸化鉄皮膜) 無電解ニッケルメッキ	SCM435 (四三酸化鉄皮膜)

●フランジカシメ済、軸穴仕様P・N・Cにはセットスクリュー付属 *硬質アルマイトは皮膜硬度300HV
●寸法の() 寸法は歯数44~60

●プーリ形状



標準歯形

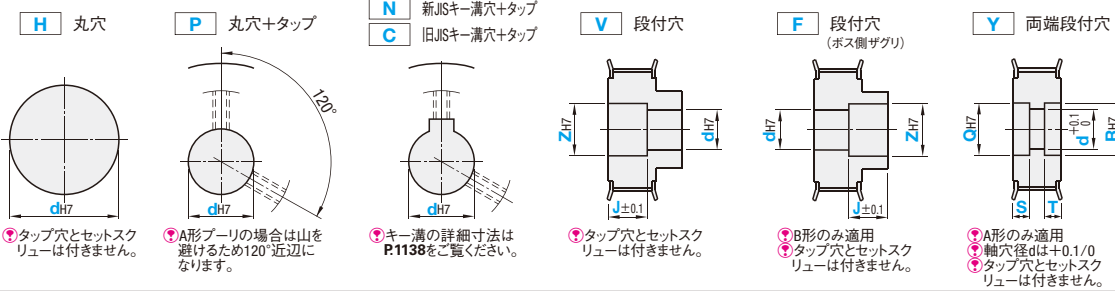
歯溝寸法は歯数によって若干変わります。
(Pitch: 8.0mm)

●軸穴仕様H(丸穴)・V(F段付穴)・Y(両端段付穴)の場合、タップ穴は付きません。

●タップ穴寸法表 (軸穴仕様: P・N・C)

軸穴内径	M (並目)	付属品
軸穴内径	M (並目)	セットスクリュー
12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

●軸穴仕様 ●軸穴に表面処理が付きません。



型式	プーリ形状	軸穴仕様	軸穴仕様 (指定1mm単位)												P.D.	O.D.	D	F	E				
			H		P		N・C		V・F		Y												
Type	歯数	種類呼び幅	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形			
BLPA BLPK BLPN	18	S8M150 *A: 17 *W: 22 *L: 37 (L:42)	12~28	12~28	12~26	12~22	12~26	12~26	12~26	14~28	14~28	12~26	14~28	12~26	14~28	12~26	14~28	45.84	44.46	32	52	36	
	19		12~32	12~31	12~28	12~25	12~28	12~20	12~30	12~29	14~32	14~31	12~30	14~32	12~30	14~32	12~30	14~32	48.38	47.01	35	55	40
	20		12~32	12~32	12~30	12~26	12~30	12~22	12~30	12~30	14~32	14~32	12~30	14~32	12~30	14~32	12~30	14~32	50.93	49.56	36	58	
	21		12~37	12~36	12~32	12~30	12~32	12~24	12~32	12~34	14~37	14~36	12~35	14~37	12~35	14~37	12~35	14~37	53.48	52.10	40	61	45
	22		12~37	12~37	12~34	12~30	12~34	12~25	12~35	12~35	14~37	14~37	12~35	14~37	12~35	14~37	12~35	14~37	56.02	54.65	41	61	45
	24		12~42	12~42	12~40	12~34	12~40	12~28	12~40	12~40	14~42	14~42	12~40	14~42	12~40	14~42	12~40	14~42	61.12	59.74	46	67	50
	25		12~48	12~44	12~40	12~36	12~40	12~28	12~40	12~40	14~48	14~44	12~40	14~48	12~40	14~48	12~40	14~48	63.66	62.29	48	70	56
	26		14~50	14~47	14~45	14~39	14~45	14~31	14~48	14~45	16~50	16~47	14~48	16~50	14~48	16~50	14~48	16~50	66.21	64.84	51	74	58
	28		14~52	14~51	14~48	14~43	14~48	14~35	14~50	14~49	16~52	16~51	14~50	16~52	14~50	16~52	14~50	16~52	71.30	69.93	55	80	60
	30		14~59	14~56	14~50	14~46	14~50	14~38	14~57	14~54	16~59	16~56	14~57	16~59	14~57	16~59	14~57	16~59	76.39	75.02	60	87	67
BLPT BLPM BLPP	32	S8M300 *A: 33 *W: 38 *L: 53 (L:53)	16~67	16~66	16~60	16~56	16~50	16~48	16~65	16~64	18~67	18~66	16~65	18~67	16~65	18~67	86.58	85.21	70	95	75		
	34		16~72	16~71	16~65	16~61	16~50	16~50	16~70	16~69	18~72	18~71	16~70	18~72	16~70	18~72	16~70	18~72	91.67	90.30	75	99	80
	36		16~76	16~76	16~65	16~65	16~50	16~50	16~74	16~74	18~76	18~76	16~74	18~76	16~74	18~76	16~74	18~76	96.77	95.39	80	104	84
	38		20~80	20~80	20~65	20~65	20~50	20~50	20~80	20~80	22~82	22~81	20~75	22~82	20~75	22~82	20~75	22~82	101.86	100.49	85	111	90
	40		20~80	20~80	20~65	20~65	20~50	20~50	20~80	20~80	22~86	22~86	20~75	22~86	20~75	22~86	20~75	22~86	112.05	110.67	90	119	100
	44		20~80	20~80	20~65	20~65	20~50	20~50	20~80	20~80	22~95	22~95	20~75	22~95	20~75	22~95	20~75	22~95	122.23	120.86	107	127	105
	48		20~80	20~80	20~65	20~65	20~50	20~50	20~80	20~80	22~95	22~95	20~75	22~95	20~75	22~95	20~75	22~95	127.32	125.95	100	135	115
	50		20~80	20~80	20~65	20~65	20~50	20~50	20~80	20~80	22~95	22~95	20~75	22~95	20~75	22~95	20~75	22~95	132.41	131.04	100	135	115
	60		20~80	20~80	20~65	20~65	20~50	20~50	20~80	20~80	22~95	22~95	20~75	22~95	20~75	22~95	20~75	22~95	152.79	151.42	160	140	

●軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≧2 ●軸穴仕様Cの場合、軸穴径13・14・17・21~50は製作できません。
●軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≧2
●寸法の() 寸法は歯数44~60

Order 注文例	型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T
(軸穴仕様: H・P・N・C)	BLPA40S8M150	A	N30						
(軸穴仕様: V・F)	BLPK60S8M400	B	F40	Z60	J25.0				
(軸穴仕様: Y)	BLPA20S8M250	A	Y15			Q20	R23	S3	T15

●CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

Delivery 出荷日 ●BLPA・BLPT・BLPM・BLPP ●BLPK・BLPN
3 日目発送 5 日目発送

Price 価格 ●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.89
数量 1~9 10~12 13~14 15~29
値引率 基準単価 5% 10% 18%
●表示数量超過はお見積り

●BLPMは係数(×1.05)、BLPKは係数(×1.1)、BLPPは係数(×1.15)、BLPNは係数(×1.2)を
表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。(1円単位切り捨て)
●基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。
●数量スライドは本体基準単価にのみ適用されます。

歯数	¥本体価格												¥軸穴加工価格 (本体価格+)						
	BLPA (×1.0)		BLPK (×1.1)		BLPN (×1.2)		BLPT (×1.0)		BLPM (×1.05)		BLPP (×1.15)		P穴	N・C・Y	Y穴				
	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形					
18	4,320	5,230	5,310	6,400	6,680	8,040	6,780	8,120	3,410	4,030	4,150	4,920	4,890	5,800	5,290	6,240	870	1,450	2,210
19	4,450	5,420	5,510	6,630	6,930	8,330	7,010	8,440	3,490	4,120	4,260	5,020	5,020	5,920	5,420	6,390	900	1,490	2,270
20	4,640	5,680	5,780	6,970	7,270	8,750	7,350	8,860	3,550	4,200	4,360	5,140	5,140	6,060	5,520	6,510	920	1,530	2,320
21	4,740	5,790	5,870	7,090	7,390	8,900	7,460	8,990	3,700	4,370	4,510	5,340	5,330	6,300	5,720	6,750	950	1,590	2,400
22	4,930	6,020	6,100	7,360	7,670	9,240	7,750	9,340	3,830	4,520	4,650	5,510	5,490	6,500	5,910	6,980	980	1,640	2,460
24	5,360	6,560	6,650	8,030	8,360	10,080	8,450	10,230	4,110	4,880	5,030	5,950	5,930	7,010	6,380	7,560	1,060	1,760	2,620
25	5,550	6,820	6,900	8,350	8,670	10,490	8,780	10,630	4,250	5,050	5,190	6,150	6,130	7,250	6,600	7,800	1,100	1,820	2,690
26	5,730	7,010	7,100	8,590	8,950	10,790	9,040	10,920	4,380	5,190	5,340	6,340	6,310	7,470	6,800	8,030	1,130	1,880	2,770
28	6,100	7,500	7,590	9,170	9,510	11,520	9,630	11,670	4,590	5,450	5,620	6,630	6,630	7,820	7,110	8,410	1,180	1,960	2,880
30	6,330	7,740	7,840	9,490	9,850	11,920	9,970	12,060	4,810	5,680	5,850	6,930	6,900	8,170	7,430	8,780	1,220	2,050	2,990
32	6,800	8,400	8,460	10,300	10,640	12,930	10,770	13,120	5,020	5,950	6,120	7,250	7,230	8,550	7,780	9,200	1,290	2,140	3,110
34	7,390	9,120	9,190	11,200	11,550	14,060	11,700	14,260	5,440	6,420	6,610	7,830	7,800	9,240	8,400	9,930	1,390	2,330	3,360
36	8,070	9,980	10,060	12,240	12,640	15,370	12,800	15,600	5,910	7,000	7,210	8,530	8,510	10,050	9,160	10,820	1,510	2,520	3,600
38	8,870	10,980	11,060	13,460	13,960	16,900	14,080	17,170	6,560	7,780	8,000	9,470	9,440	11,170	10,160	12,010	1,680	2,820	3,990
40	9,950	12,360	12,440	15,170	15,640	19,040	15,840	19,350	7,190	8,530	8,790	10,390	10,370	12,250	11,160	13,190	1,850	3,120	4,380
44	10,670	13,650	13,760	16,680	17,190	20,940	17,010	21,200	7,570	8,960	9,230	10,910	10,890	12,870	11,710	13,950	1,940	3,240	4,540
48	12,040	15,470	15,590	18,900	19,470	23,720	19,220	24,000	8,470	10,040	10,330	12,230	12,200	14,240	13,120	15,510	2,170	3,630	5,050
50	13,080	16,680	16,800	20,380	20,960	25,590	20,840	25,910	9,350	11,070	11,410	13,490	13,470	15,910	14,500	17,130	2,400	4,010	5,540
60	17,110	22,080	22,210	27,010	27,620	33,900	27,420	34,330	11,890	14,090	14,520	17,180	17,140	20,260	18,450	21,800	3,060	5,090	6,950

Alteration 追加加工 型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T - (KC90・QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC・TPC・SLH)
追加加工 BLPA36S8M250 - A - H65 - NFC

Alterations Code	止めねじ角度変更	側面タップ穴	側面通し穴
KC90	止めねじ角度を90°に変更します。 ●A形 プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。	QSC・QFC・QTC ボス側の側面にタップ穴を追加加工します。(QSC、QFC、QTC: 1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≤QSC(QFC・QTC)≤E-(M+4) B形: d+M+4≤QSC(QFC・QTC)≤D-(M+4) *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。	KSC・KFC・KTC ボス側の側面に通し穴を追加加工します。(KSC、KFC、KTC: 1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+K+4≤KSC(KFC・KTC)≤E-(K+4) B形: d+K+4≤KSC(KFC・KTC)≤D-(K+4) *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。
Spec.	●タップ穴とセットスクリューは付きません。	●軸穴仕様P・N・CでQFCを指定する場合、KC90を同時に指定してください。 ●軸穴仕様P・N・CでQTCを指定する場合、KC90は適用不可 ●タップ穴が貫通する場合があり、軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ●軸穴仕様P・N・Cの場合QSCは適用不可 M×2 (6カ所) QSC (4カ所) QFC (3カ所) QTC (3カ所) M選定 M3, M4, M5, M6, M8 [指定方法] QFC28-M4	●軸穴仕様P・N・CでKFCを指定する場合、KC90を同時に指定してください。 ●軸穴仕様P・N・CでKTCを指定する場合、KC90は適用不可 ●軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ●軸穴仕様P・N・Cの場合KSCは適用不可 K (通し穴) 選択 K4.0~K13.0 (0.5mm単位指定) [指定方法] KSC20-K5
¥/1Code	無料	QSC:700 QFC・QTC:500	KSC:1,000 KFC・KTC:700

ハイトルクタイミングプーリ P2M・P3Mタイプ

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

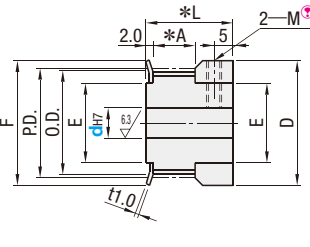
ハイトルクタイミングベルトはP.1223、歯付アイドラーはP.1209をご参照ください。

型式			M材質		S表面処理	A付属品 セットスクリュー
P2M	P3M		プーリ	フランジ		
ベルト幅6mm	ベルト幅10mm	ベルト幅15mm				
A:7.5 W:11.5 L:20 (歯数20以下はA=11)	A:12 W:16 L:23 (歯数20以下はA=11)	A:17 W:21 L:29				
PTPA P2M060	PTPA P3M100	PTPA P3M150	高力アルミ合金	A5052	白アルマイト	SUS304
-	PTPM P3M100	PTPM P3M150	S45C	SPPC	四三酸化鉄皮膜	SCM435 (四三酸化鉄皮膜)
-	PTPP P3M100	PTPP P3M150			無電解ニッケルメッキ	

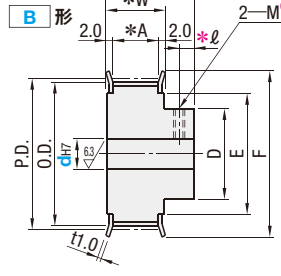
●フランジカシメ済、軸穴仕様P・N・Cにはセットスクリュー付属

●プーリ形状

K形



B形



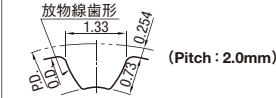
■タップ穴寸法表

P2Mタイプ		
軸穴内径	M (並目)	付属品 セットスクリュー
3~6.35	M3	M3×3
7~19	M4	M4×3

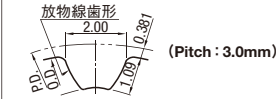
P3Mタイプ		
軸穴内径	M (並目)	付属品 セットスクリュー
4~6.35	M3	M3×3
7~12	M4	M4×3
13~18	M5	M5×4

標準歯形

■P2Mタイプ



■P3Mタイプ



(歯溝寸法は歯数によって若干変わります。)

●軸穴仕様H(丸穴)・V(段付穴)の場合、タップ穴は付きません。また、サイズによりタップ穴に逃がしが付く場合があります。

軸穴仕様 ●軸穴に表面処理が付かない場合があります。

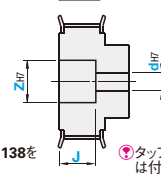
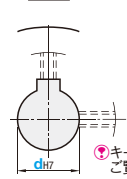
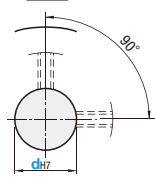
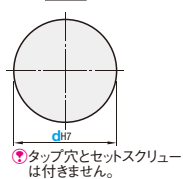
H 丸穴

P 丸穴+タップ

N 新JISキー溝穴+タップ

C 旧JISキー溝穴+タップ

V 段付穴



●タップ穴とセットスクリューは付きません。

●キー溝の詳細寸法はP.1138をご覧ください。

●タップ穴とセットスクリューは付きません。

Type	型式	種類・呼び幅	プーリ形状	軸穴仕様	軸穴仕様(指定1mm単位)						P.D.	O.D.	D	F	E
					H	P	N	C	V	J					
PTPA	14	P2M060 *A: 7.5 *W: 11.5 *L: 20	K	H	*3・4						8.91	8.40	12	12	6
	15				*3・4・5					9.55	9.04	13			
	16				*3・4・5					10.19	9.68	14	8		
	18				*3~6					11.46	10.95	15			
	20				*4~6.35					12.73	12.22				
	22				*4~6.35					14.01	13.50	17	16	10	
	24				*4~6.35					15.28	14.77				
	25				*4~6.35					15.92	15.41	20	22	14	
	28				*5~6.35					17.83	17.32				
	30				*5~8					19.10	18.59	12	25	16	
	32				*5~8					20.37	19.86				
	36				*5~9					22.92	22.41	14			
	40				*5~10					25.46	24.96	16	32	23	
	42				*5~12					26.74	26.23				
44	*5~12					28.01	27.50	18	35	25					
48	*5~12					30.56	30.05								
50	*5~15					31.83	31.32	22	40	28					
60	*5~19					38.20	37.69	28	44	32					

Type	型式	種類・呼び幅	プーリ形状	軸穴仕様	軸穴仕様(指定1mm単位)						P.D.	O.D.	D	F	E
					H	P	N	C	V	J					
PTPM PTPP	10	P3M100 *A: 12 *W: 16 *L: 23 (歯数20以下はA=11)	K	H	*4						9.55	8.79	12	12	6
	12				*4・5					11.46	10.7	15	14	8	
	14				*4~6.35					13.37	12.61				
	15				*4~6.35					14.32	13.56	17	16	10	
	16				*4~6.35					15.28	14.52				
	18				*4~6.35					17.19	16.43	21	22	14	
	20				*4~6.35					19.1	18.34	25	25	16	
	22				*5~8					21.01	20.25	12	28	18	
	24				*5~9					22.92	22.16	14	28	18	
	25				*5~9					23.87	23.11				
PTPA PTPM PTPP	26	P3M150 *A: 17 *W: 21 *L: 29	B	N	*6~10		8				24.83	24.07	16	30	20
	28				*6~12	8・10	10	7・8・9	10~12	26.74	25.98				
	30				*6~12	8・10	10	7・8・9	10~12	28.65	27.89	18	35	25	
	32				*6~12	8・10	10	7・8・9	10~12	30.56	29.8				
PTPA	36			V	*6~16		8~14	10~15	7~13	10~16	34.38	33.62	24	40	28
	40				*6~18		8~15	10~16	7~14	10~18	38.2	37.44	26	44	32

●軸穴仕様VのときZ-d≥2
●軸穴仕様H・P・Vの場合のみ、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。
●新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、NK10とご指定ください。 ●P.1138

Order 注文例

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J

(軸穴仕様: H・P・N・C) PTPA48P2M060 - B - NK10
(軸穴仕様: V) PTPM32P3M100 - B - V7 - Z10 - J6

Delivery 出荷日 3 日目発送

ストック A 800円/1本

●P90

●同一サイズ3本以上は一律2,160円

Price 価格

数量	数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89			
	1~9	10~12	13~14	15~29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●表示数量を超えはお見積り

●基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
●H穴仕様は、軸穴加工価格は無料です。

■P2Mタイプ

歯数	¥本体価格		¥軸穴加工価格 (本体価格+)
	PTPA	P穴	
14	1,120	360	
15	1,140	360	
16	1,160	360	
18	1,250	360	
20	1,260	360	
22	1,290	360	
24	1,310	360	
25	1,330	360	
28	1,340	360	
30	1,360	360	
32	1,390	360	
36	1,410	360	1,070
40	1,440	360	1,070
42	1,480	360	1,070
44	1,510	360	1,070
48	1,840	360	1,070
50	1,860	360	1,070
60	1,990	360	1,070

■P3Mタイプ

歯数	¥本体価格						¥軸穴加工価格 (本体価格+)	
	PTPA		PTPM		PTPP		P穴	N・C・V穴
	P3M100	P3M150	P3M100	P3M150	P3M100	P3M150		
10			1,360	1,600	1,860	2,100	480	
12			1,390	1,630	1,890	2,130	480	
14			1,420	1,650	1,920	2,150	480	
15	-	-	1,440	1,660	1,940	2,160	480	
16			1,470	1,730	1,970	2,230	480	
18			1,490	1,790	1,990	2,290	480	
20			1,530	1,860	2,030	2,360	480	
22	1,460	1,580	1,570	1,900	2,070	2,400	480	
24	1,530	1,730	1,580	2,000	2,080	2,500	480	1,190
25	1,580	1,770	1,590	2,050	2,090	2,550	480	1,190
26	1,600	1,820	1,600	2,100	2,100	2,600	480	1,190
28	1,640	1,910	1,640	2,170	2,140	2,670	480	1,190
30	1,650	1,910	1,650	2,200	2,150	2,700	480	1,190
32	1,690	1,970	1,690	2,230	2,190	2,730	480	1,190
36	1,790	2,190	-	-	-	-	480	1,190
40	1,850	2,360	-	-	-	-	480	1,190

Alteration 追加加工

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・穴径 - Z - J - (KC120・QFC・QTC・NFC・RFC・LFC)

PTPA48P2M060 - B - N10 - NFC

Alterations Code 止めねじ角度変更

Spec. 止めねじ角度を120°に変更します。

Alterations Code 側面タップ穴

Spec. ボス側の側面にタップ穴を追加します。(QFC、QTC: 1mm単位指定)
●肉厚条件 最低2mm
●軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。
●軸穴仕様P・N・CでQFCを指定する場合、KC120は適用不可
●軸穴仕様P・N・CでQTCを指定する場合、KC120を同時に指定してください。
●タップ穴が裏面に貫通する場合があります。
●K形は適用不可
[M選択] M3, M4, M5 [指定方法] QFC28-M4

Alterations Code フランジカシメなし

Spec. フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)

Alterations Code フランジカシメ片側のみ

Spec. ボス側(RFC)又はボス反対側(LFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ1枚付属)
●K形は適用不可

ハイトルクタイミングプーリー P5Mタイプ



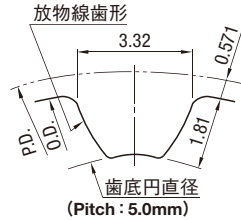
CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

ハイトルクタイミングベルトはP.1223、面圧ハイトルクタイミングプーリーはP.1191、歯付アイドラーはP.1209をご参照ください。

RoHS



標準歯形 歯溝寸法は歯数によって若干変わります。

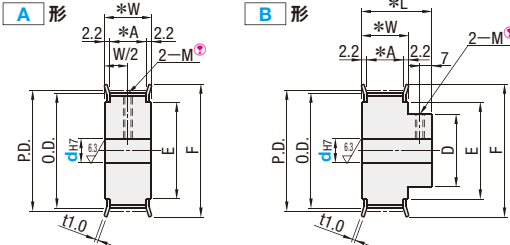


軸穴仕様H(丸穴)・VF(段付穴)・Y(両端段付穴)の場合、タップ穴は付きません。また、サイズによりタップ穴に逃がしが付く場合があります。

型式		ベルト幅15mm		材質		表面処理		付属品	
ベルト幅10mm		ベルト幅15mm							
A:11.6 W:16 L:28		A:16.6 W:21 L:33		プーリー フランジ		S 表面処理		A 付属品	
PTPA	P5M100	PTPA	P5M150	A2017 (ジュラルミン)	A5052	白アルマイト		SUS304	セットスクリュー
PTPB	P5M100	PTPB	P5M150			黒アルマイト			
PTPK	P5M100	PTPK	P5M150			硬質アルマイト*			
PTPN	P5M100	PTPN	P5M150			無電解ニッケルメッキ			
PTPM	P5M100	PTPM	P5M150	S45C	SPCC	四三酸化鉄皮膜		SCM435 (四三酸化鉄皮膜)	
PTPP	P5M100	PTPP	P5M150			無電解ニッケルメッキ			

*フレンジカンメ溝、軸穴仕様P・N・Cにはセットスクリュー付属 *硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

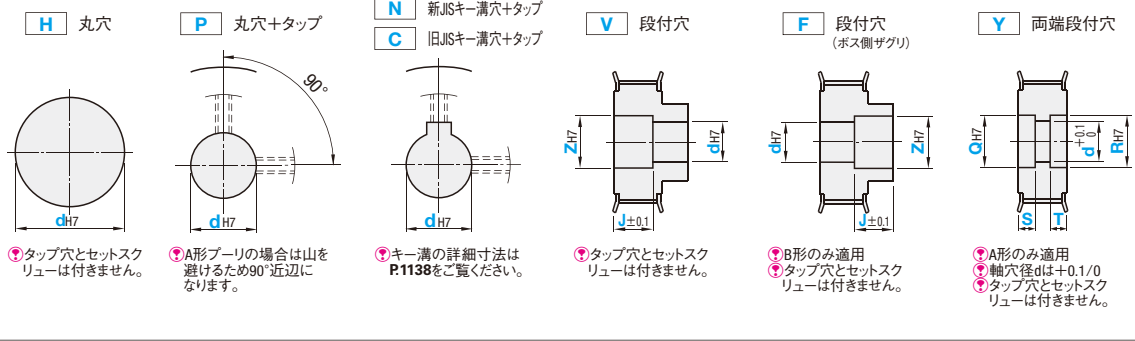
プーリー形状



タップ寸法表 (軸穴仕様:P・N・C)

dH7 軸穴内径	M (並目)	付属品 セットスクリュー
5~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

軸穴仕様



型式	プーリー形状	軸穴仕様	軸穴仕様(指定1mm単位)										P.D.	O.D.	D	F	E			
			H				P				N							C		V・F
Type	歯数	種類・呼び幅	dH7										dH7	ZH7	J(0.1mm単位)	d	QH7・RH7	S・T		
(A2017) PTPA PTPB PTPK PTPN	12	P5M100 *A:11.6 *W:16 *L:28	5・6	5・6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19.10	17.96	11	22	22	14	14
	14		5・6	5・6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22.28	21.14	13	25	25	16	16
	15		5~10	5~8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	23.87	22.73	15	28	-	18	-
	16		5~10	5~10	8	-	-	-	-	-	-	-	-	25.46	24.32	17	30	30	20	20
	18		6~12	6~12	8~11	10	6~7	9・10	-	-	-	-	-	28.65	27.51	19	32	32	23	23
	20		6~12	6~12	8~11	10	6~7	9・10	-	-	-	-	-	31.83	30.69	19	35	35	25	25
	22		8~17	8~17	8~15	10~15	8・9・10	11~14	-	-	-	-	-	35.01	33.87	25	40	40	28	28
	24		8~17	8~17	8~15	10~15	8・9・10	11~14	-	-	-	-	-	38.20	37.06	25	44	44	32	32
	25		10~20	10~20	10~18	10~19	10~13	13~16	-	-	-	-	-	39.79	38.65	30	44	44	32	32
	26		10~20	10~20	10~18	10~19	10~13	13~16	-	-	-	-	-	41.38	40.24	30	48	48	36	36
(S45C) PTPM PTPP	28	P5M150 *A:16.6 *W:21 *L:33	10~22	10~22	10~20	10~14	13~18	-	-	-	-	-	44.56	43.42	32	50	50	38	38	
	30		12~24	12~24	12~22	12~20	12~16	15~20	-	-	-	-	47.75	46.60	35	55	55	40	40	
	32		12~26	12~26	12~25	12~20	12~17	15~21	-	-	-	-	50.93	49.79	38	55	55	40	40	
	34		12~30	12~30	12~25	12~20	12~20	15~25	-	-	-	-	54.11	52.97	42	61	-	46	-	
	36		12~30	12~30	12~30	12~20	12~20	15~25	-	-	-	-	57.30	56.15	44	67	67	50	50	
	40		12~32	12~32	12~32	12~20	12~22	15~26	-	-	-	-	63.66	62.52	48	67	67	50	50	
	44		15~38	15~38	15~38	15~20	15~28	19~32	-	-	-	-	70.03	68.89	56	74	74	58	58	
	48		15~38	15~38	15~38	15~20	15~28	19~32	-	-	-	-	76.39	75.25	58	83	83	63	63	
	50		15~42	15~40	15~40	15~20	15~30	19~35	-	-	-	-	79.58	78.44	64	87	87	67	67	
	60		15~52	15~40	15~40	15~20	15~30	19~43	-	-	-	-	95.49	94.35	80	104	104	84	84	
72	15~80	15~65	15~50	15~20	15~80	19~86	-	-	-	-	114.59	113.45	90	119	-	100	-			

軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≧2 軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。
軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≧2 軸穴仕様Cの場合、軸穴径11・13・14・17は製作できません。
軸穴仕様H・P・Vの場合のみ、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。
新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合はNK10とご指定ください。 P.1138

Order 注文例	型式	プーリー形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T
(軸穴仕様:H・P・N・C)	PTPA20P5M150	A	NK10						
(軸穴仕様:V・F)	PTPA60P5M100	B	V20	Z29	J22				
(軸穴仕様:Y)	PTPA36P5M150	A	Y17			Q30	R30	S7	T7



PTPA・PTPM・PTPP 3 日目発送 ストック A 800円/1本 P90 同一サイズ3本以上は一律2,160円



PTPB・PTPK・PTPN 5 日目発送 ストック不可

PTPA・PTPM

大口 出荷日 +9 日目出荷 数量 30~50 ストック対応なし 歯数72は対応不可

PTPB・PTPK

PTPB・PTPKは係数(×1.1)、PTPNは係数(×1.2)を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。(1円単位切り捨て) PTPPの本体価格は、表中の価格に+500円となります。 基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。 H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

数量スライド価格

数量	1~9	10~12	13~14	15~29	30~50
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%
出荷日	通常 +9日				

歯数	¥本体価格								¥軸穴加工価格(本体価格+)					
	PTPA(×1.0)		PTPB・PTPK(×1.1)		PTPM(×1.2)		PTPP(+¥500)		P穴		N・C・V・Y穴		Y穴	
	P5M100	P5M150	P5M100	P5M150	P5M100	P5M150	P5M100	P5M150	P穴	N・C・V・Y穴	P穴	N・C・V・Y穴	P穴	N・C・V・Y穴
12	1,270	1,470	1,360	1,660	1,310	1,490	1,390	1,560	400	-	-	-	600	-
14	1,280	1,480	1,370	1,670	1,380	1,540	1,490	1,620	400	-	-	-	600	-
15	1,350	1,640	1,530	1,840	-	-	-	-	400	660	-	-	-	-
16	1,320	1,600	1,480	1,790	1,440	1,610	1,540	1,710	400	660	600	1,310	600	1,310
18	1,350	1,640	1,530	1,840	1,520	1,700	1,610	1,790	400	670	1,200	600	1,310	1,200
20	1,430	1,710	1,590	1,910	1,610	1,790	1,690	1,860	410	690	1,230	600	1,310	1,230
22	1,530	1,790	1,710	2,010	1,690	1,860	1,760	1,950	540	890	1,490	600	1,310	1,490
24	1,690	1,990	1,890	2,240	1,770	1,940	1,850	2,020	600	990	1,620	600	1,310	1,620
25	1,740	2,060	1,950	2,300	1,810	1,980	1,870	2,070	610	1,030	1,670	600	1,310	1,670
26	1,800	2,120	2,030	2,380	1,850	2,010	1,930	2,100	630	1,040	1,680	600	1,310	1,680
28	1,890	2,230	2,120	2,500	1,930	2,100	2,000	2,190	660	1,100	1,760	600	1,310	1,760
30	1,970	2,330	2,210	2,610	2,010	2,190	2,080	2,390	690	1,150	1,820	600	1,310	1,820
32	2,070	2,430	2,310	2,720	2,080	2,240	2,150	2,480	720	1,190	1,880	600	1,310	1,880
34	2,230	2,610	2,500	2,930	-	-	-	-	800	1,330	2,060	-	-	-
36	2,290	2,700	2,570	3,020	2,240	2,420	2,350	2,780	800	1,330	2,060	600	1,310	2,060
40	2,510	2,950	2,790	3,300	2,400	2,580	2,470	3,030	870	1,380	2,120	600	1,310	2,120
44	2,610	3,080	2,940	3,450	2,570	2,740	2,640	3,160	920	1,530	2,320	600	1,310	2,320
48	2,790	3,300	3,140	3,690	2,740	2,900	2,810	3,380	960	1,610	2,420	600	1,310	2,420
50	2,940	3,450	3,300	3,870	2,810	3,160	3,030	3,530	1,030	1,710	2,550	600	1,310	2,550
60	3,570	4,200	4,000	4,700	3,200	3,860	3,670	4,310	1,240	2,070	3,020	600	1,310	3,020
72	4,270	5,040	4,780	5,610	-	-	-	-	1,450	2,420	3,530	-	-	-

Alteration 追加加工 型式 PTPA60P5M150 - B - H40 (KC120・QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC・TPC・SLH) - BC8.5

Alterations Code	止めねじ角度変更		側面タップ穴			側面通し穴						
	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	KSC・KFC・KTC					
Spec.	止めねじ角度を120°に変更します。 A形プーリーの場合は山を避けるため120°近辺になります。	肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦E-(M+4) B形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦D-(M+4) *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。	ボス側の側面にタップ穴を追加加工します。(QSC、QFC、QTC:1mm単位指定) 肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦E-(M+4) B形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦D-(M+4) *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。	ボス側の側面に通し穴を追加加工します。(KSC、KFC、KTC:1mm単位指定) 肉厚条件 最低2mm A形: d+K+4≦KSC(KFC・KTC)≦E-(K+4) B形: d+K+4≦KSC(KFC・KTC)≦D-(K+4) *軸穴仕様Vの場合、dはZで計算してください。	QSC:700 QFC・QTC:500	KSC:1,000 KFC・KTC:700	QSC:700 QFC・QTC:500	KSC:1,000 KFC・KTC:700				
Alterations Code	ボスカット BC		フランジカシメなし NFC		フランジカシメ片側のみ RFC・LFC		フランジカット FC		タップ寸法変更 TPC		セットスクリュー長さ変更 SLH	
Spec.	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 軸穴仕様H・V・F: 3≦BC≦L-W 軸穴仕様P・N・C: M+3≦BC≦L-W		フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)		フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属) A形も同様		フランジをカットして低くします。 FC:0.5mm単位指定 *フランジ側は表面処理されていません。		タップ穴の寸法を変更します。 軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用		付属品セットスクリューの長さを変更します。 軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用	
¥/1Code	500		無料		無料		300		無料		無料	

TIMING PULLEYS -T5- タイミングプーリ T5タイプ



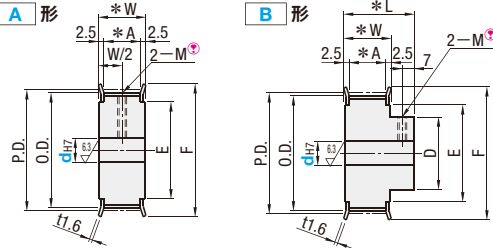
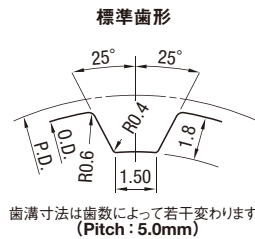
CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■タイミングベルトはP.1226、ロングタイミングベルトはP.1229、面圧タイミングプーリはP.1193、歯付アイドラーはP.1211をご参照ください。

型式				M 材質		S 表面処理		F 付属品	
ベルト幅10mm	ベルト幅15mm	ベルト幅20mm	ベルト幅25mm	プーリ	フランジ	白アルマイト		セットスクリー	
A:11 W:16 L:28	A:17 W:22 L:34	A:22 W:27 L:39	A:27 W:32 L:44	A2017 (ジュラルミン)	A5052	黒アルマイト		SUS304	
TTPA T5100	TTPA T5150	TTPA T5200	TTPA T5250			硬質アルマイト*			
TPPB T5100	TPPB T5150	TPPB T5200	TPPB T5250			無電解ニッケルメッキ			
TPPK T5100	TPPK T5150	TPPK T5200	TPPK T5250						
TTPN T5100	TTPN T5150	TTPN T5200	TTPN T5250	S45C	SPCC	—		SCM435 (四酸化鉄皮膜)	
TTPT T5100	TTPT T5150	TTPT T5200	TTPT T5250			四酸化鉄皮膜			
TTPM T5100	TTPM T5150	TTPM T5200	TTPM T5250			無電解ニッケルメッキ			
TTPP T5100	TTPP T5150	TTPP T5200	TTPP T5250						

●フランジカシメ済、軸穴仕様P・N・Cにはセットスクリー付属 *硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

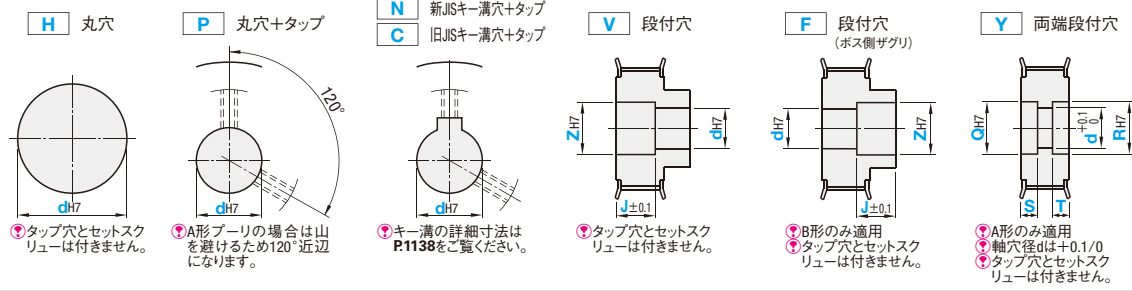
●プーリ形状



■タップ寸法表(軸穴仕様:P・N・C)

dH7 軸穴内径	M (並目)	付属品 セットスクリー
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6

●軸穴仕様 ●軸穴に表面処理が付かない場合があります。



型式	Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ形状	軸穴仕様(指定1mm単位)												P.D.	O.D.	D	F	E				
					H				P				N・C									Y			
					A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形						A形	B形		
		12		A	5~8	—	5~8	—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19.10	18.25	—	24	12	
		14		A	5~10	5~10	5~10	5~8	8~10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22.28	21.45	14	26	16	
		15		A	5~10	5~10	5~10	5~8	8~10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23.87	23.05	15	28	18	
		16	T5100	A	6~12	6~12	6~12	6~10	8~12	8	6~10	6~10	8~12	8~12	—	—	—	—	—	25.46	24.60	17	32	20	
		18	T5100	A	6~14	6~14	6~12	6~11	8~12	8	6~12	6~12	8~14	8~14	—	—	—	—	—	28.65	27.80	19	33	22	
		20	T5100	A	6~16	6~16	6~16	6~12	8~16	8	6~14	6~13	8~16	8~16	—	—	—	—	—	31.83	31.00	19	36	24	
		22	T5150	A	7~19	7~19	7~18	7~15	8~18	8~12	7~17	7~17	9~19	9~19	—	—	—	—	—	35.01	34.25	24	40	27	
		24	T5150	A	7~22	7~22	7~20	7~17	8~20	8~13	7~20	7~20	9~23	9~23	—	—	—	—	—	38.20	37.40	—	—	—	
		25	T5150	A	7~22	7~22	7~20	7~18	8~20	8~15	7~20	7~20	9~23	9~23	—	—	—	—	—	39.79	39.00	—	—	—	
		26	T5150	A	8~27	8~27	8~24	8~22	8~24	8~18	8~25	8~25	10~27	10~27	—	—	—	—	—	41.38	40.60	31	—	—	
		28	T5150	A	8~27	8~27	8~24	8~22	8~24	8~18	8~25	8~25	10~27	10~27	—	—	—	—	—	44.56	43.75	32	48	35	
		30	T5200	A	10~28	10~28	10~26	10~23	10~26	10~18	10~26	10~26	12~28	10~30	—	—	—	—	—	47.75	46.95	33	52	36	
		32	T5200	A	10~32	10~32	10~28	10~27	10~28	10~22	10~30	10~30	12~32	12~35	—	—	—	—	—	50.93	50.10	37	55	40	
		34	T5200	A	10~37	10~36	10~30	10~30	10~30	10~25	10~35	10~34	12~37	12~36	—	—	—	—	—	54.11	53.25	40	61	45	
		36	T5250	A	10~37	10~36	10~30	10~30	10~30	10~25	10~35	10~34	12~37	12~36	—	—	—	—	—	57.30	56.45	40	61	45	
		40	T5250	A	10~42	10~42	10~38	10~37	10~38	10~29	10~40	10~40	12~42	12~42	—	—	—	—	—	63.66	62.85	47	67	50	
		44	T5250	A	12~50	12~46	12~42	12~40	12~40	12~32	12~48	12~44	14~50	14~46	—	—	—	—	—	70.03	69.2	50	74	58	
		48	T5250	A	12~55	12~55	12~45	12~45	12~40	12~40	12~53	14~55	14~55	—	—	—	—	—	—	76.39	75.55	60	83	63	
		50	T5250	A	12~59	12~59	12~45	12~45	12~43	12~43	12~57	12~57	14~59	14~59	—	—	—	—	—	79.58	78.75	63	87	67	
		60	T5250	A	12~72	12~71	12~45	12~45	12~45	12~45	12~70	12~69	14~72	14~71	—	—	—	—	—	95.49	94.65	75	99	80	

●軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≧2 ●軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。
●軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≧2 ●軸穴仕様Cの場合、軸穴径8・9・11・13・14・17・21~45は製作できません。
●軸穴仕様H・P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。
●新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合はNK10とご指定ください。 ■P.1138

Order 注文例	型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T
(軸穴仕様:H・P・N・C)	TTPA18T5100	A	NK10						
(軸穴仕様:V・F)	TTPA30T5200	A	V10	Z23	J16.0				
(軸穴仕様:Y)	TTPA48T5150	A	Y25			Q42	R37	S9	T7

Delivery 出荷日

●TTPA・TTPT・TTPM・TTPP

3 日目発送 ストック A 800円/1本 送料 P90

●同一サイズ3本以上は一律2,160円

●TTPB・TTPK・TTPN

5 日目発送 大口 出荷日 +9 日目出荷 数量 30~50

●ストック対応なし

Example 使用例

この使用例の組み合わせはWebで選定できます。
選定手順の詳細はP.81
e-Catalog検索キー: #MA291 検索

TTPA18T5100 (タイミングプーリ)
AHTF18T5100 (歯付アイドラー)

●TTPMは係数(×1.05)、TTPB・TTPKは係数(×1.1)、TTPPは係数(×1.15)、TTPNは係数(×1.2)を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。(1円単位切り捨て)
●標準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
●H穴仕様は軸穴加工価格は無料です。

Price 価格

●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.89

数量	1~9	10~14	15~19	20~29	30~50	51以上
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	50%
出荷日	通常				+9日	お見積

◎表示数量超過はお見積り

歯数	¥本体価格																¥軸穴加工価格 (本体価格+)		
	TTPA(×1.0)		TTPB・TTPK(×1.1)				TTPN(×1.2)		TTPT(×1.0)		TTPM(×1.05)		TTPP(×1.15)		P穴	N・C・V・F穴	Y穴		
	T5100	T5150	T5200	T5250	T5100	T5150	T5200	T5250	A形	B形	A形	B形	A形	B形					
12	1,050	—	1,170	—	1,310	—	1,700	—	1,080	—	1,220	—	1,360	—	1,770	—	400	660	—
14	1,090	1,310	1,220	1,470	1,370	1,670	1,780	2,160	1,140	1,360	1,260	1,530	1,430	1,730	1,850	2,250	400	660	1,190
15	1,130	1,350	1,260	1,520	1,420	1,710	1,840	2,230	1,170	1,410	1,320	1,580	1,470	1,790	1,910	2,320	400	660	1,190
16	1,170	1,420	1,310	1,580	1,460	1,780	1,890	2,310	1,220	1,470	1,360	1,640	1,520	1,850	1,980	2,400	400	660	1,190
18	1,200	1,450	1,350	1,630	1,520	1,830	1,970	2,380	1,250	1,510	1,400	1,700	1,580	1,900	2,050	2,480	400	670	1,200
20	1,260	1,520	1,410	1,700	1,560	1,890	2,030	2,450	1,320	1,580	1,460	1,770	1,620	1,960	2,110	2,550	410	690	1,230
22	1,350	1,580	1,510	1,780	1,690	2,000	2,190	2,600	1,400	1,640	1,570	1,850	1,760	2,080	2,280	2,700	540	890	1,490
24	1,500	1,760	1,680	1,980	1,890	2,230	2,450	2,890	1,560	1,830	1,740	2,060	1,960	2,320	2,550	3,010	600	990	1,620
25	1,540	1,820	1,720	2,040	1,930	2,290	2,510	2,970	1,610	1,890	1,800	2,120	2,010	2,380	2,610	3,100	610	1,030	1,670
26	1,600	1,890	1,790	2,110	2,010	2,360	2,610	3,060	1,660	1,960	1,860	2,200	2,090	2,460	2,720	3,190	630	1,040	1,680
28	1,670	1,980	1,880	2,200	2,100	2,480	2,730	3,220	1,730	2,060	1,950	2,290	2,180	2,580	2,840	3,350	660	1,100	1,760
30	1,740	2,060	1,960	2,300	2,190	2,580	2,850	3,350	1,810	2,140	2,040	2,390	2,280	2,690	2,970	3,490	690	1,150	1,820
32	1,830	2,150	2,040	2,400	2,290	2,700	2,970	3,510	1,900	2,240	2,120	2,500	2,380	2,800	3,100	3,650	720	1,190	1,880
34	2,010	2,360	2,240	2,640	2,530	2,980	3,260	3,840	2,310	2,730	2,610	3,060	2,960	3,370	3,660	4,260	760	1,260	1,970
36	2,020	2,390	2,260	2,670	2,540	3,000	3,300	3,900	2,100	2,490	2,350	2,780	2,650	3,130	3,430	4,060	800	1,330	2,060
40	2,210	2,610	2,470	2,900	2,770	3,250	3,600	4,230	2,300	2,710	2,570	3,020	2,880	3,390	3,750	4,410	870	1,380	2,120
44	2,310	2,710	2,590	3,050	2,910	3,420	3,780	4,450	2,400	2,820	2,700	3,170	3,030	3,570	3,940	4,640	920	1,530	2,320
48	2,470	2,900	2,770	3,260	3,110	3,650	4,040	4,740	2,570	3,020	2,880	3,400	3,240	3,800	4,210	4,940	960	1,610	2,420
50	2,590	3,050	2,900	3,410	3,270	3,830	4,250	4,970	2,700	3,170	3,020	3,550	3,410	3,990	4,430	5,180	1,030	1,710	2,550
60	3,150	3,690	3,520	4,140	3,960	4,660	5,150	6,050	3,270	3,850	3,670	4,320	4,130	4,860	5,370	6,30			

タイミングプーリ T10タイプ



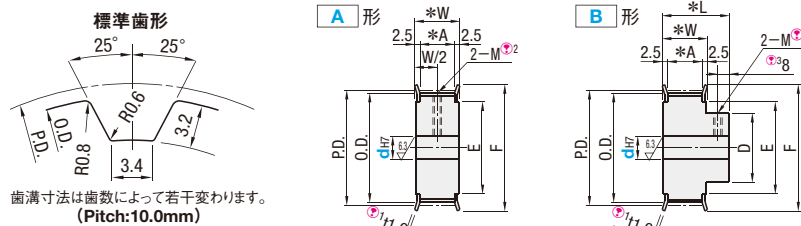
CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■タイミングベルトはP.1226、ロングタイミングベルトはP.1229、面圧タイミングプーリはP.1195、歯付アイドラーはP.1211をご参照ください。

RoHS		型式					材質		表面処理		付属品	
ベルト幅15mm	ベルト幅20mm	ベルト幅25mm	ベルト幅30mm	ベルト幅40mm	ベルト幅50mm	プーリ	フランジ	白アルマイト	黒アルマイト	硬質アルマイト*	無電解ニッケルメッキ	セットスクリーン
A:17 W:22 L:37	A:22 W:27 L:42	A:27 W:32 L:47(50)	A:32 W:37 L:52(57)	A:43 W:48 L:61(63)	A:53 W:58 L:70	A2017 (ジュラルミン)	A5052	白アルマイト	黒アルマイト	硬質アルマイト*	無電解ニッケルメッキ	SUS304
TPPA T10150	TPPA T10200	TPPA T10250	TPPA T10300	TPPA T10400	TPPA T10500	A2017 (ジュラルミン)	A5052	白アルマイト	黒アルマイト	硬質アルマイト*	無電解ニッケルメッキ	SUS304
TPPB T10150	TPPB T10200	TPPB T10250	TPPB T10300	TPPB T10400	TPPB T10500	S45C	SPCC	—	—	—	—	SCM435 (四三酸化鉄皮膜)
TPPK T10150	TPPK T10200	TPPK T10250	TPPK T10300	TPPK T10400	TPPK T10500							
TPPN T10150	TPPN T10200	TPPN T10250	TPPN T10300	TPPN T10400	TPPN T10500							
TPPT T10150	TPPT T10200	TPPT T10250	TPPT T10300	TPPT T10400	TPPT T10500							
TPPM T10150	TPPM T10200	TPPM T10250	TPPM T10300	TPPM T10400	TPPM T10500							
TPPP T10150	TPPP T10200	TPPP T10250	TPPP T10300	TPPP T10400	TPPP T10500							

●フランジカンメ濟、軸穴仕様P・N・Cにはセットスクリーン付属
●L寸法の()寸法は歯数44~60
*硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

●プーリ形状



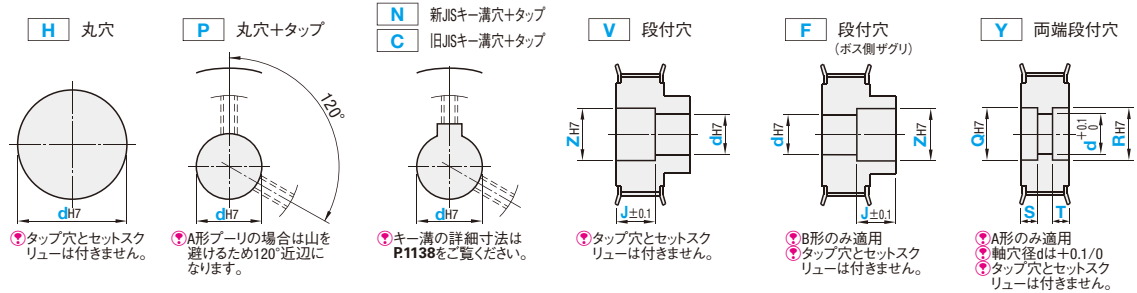
歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:10.0mm)

- 1 歯数34・50・60のときt=2.0(切削フランジとなります)
- 2 軸穴仕様H(丸穴)・V(F段付穴)・Y(両端段付穴)の場合、タップ穴は付きません。
- 3 T10250・T10300歯数44~60のとき11 T10400・T10500のとき(L-W)/2

■タップ穴寸法表 (軸穴仕様:P・N・C)

軸穴内径	M (並目)	付属品
8~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

●軸穴仕様 ●軸穴に表面処理が付かない場合があります。



- H タップ穴とセットスクリーンは付きません。
- P A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。
- N キー溝の詳細寸法はP.1138をご覧ください。
- V タップ穴とセットスクリーンは付きません。
- F B形のみ適用 ●タップ穴とセットスクリーンは付きません。
- Y A形のみ適用 ●タップ穴とセットスクリーンは付きません。

型式	Type	歯数	種類	プーリ形状	軸穴仕様	軸穴仕様(指定1mm単位)															P.D.	O.D.	D	F	E
						H					P					N・C									
						A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形					
TPPA	A	12	T10150	H P N C V F Y	A	8~19	10~27	10~26	10~22	10~26	10~20	10~25	10~25	12~27	12~27	38.20	36.35	—	40	27					
TPPB	A	14	T10200			10~27	10~28	10~26	10~23	10~26	10~20	10~26	10~26	12~28	12~28	44.56	42.70	32	48	35					
TPPK	A	15	T10200			10~28	10~28	10~26	10~23	10~26	10~20	10~26	10~26	12~28	12~28	47.75	45.90	33	52	36					
TPPN	A	16	T10200			12~32	12~32	12~30	12~27	12~30	12~22	12~30	12~30	14~32	14~32	50.93	49.05	37	58	40					
TPPT	A	18	T10250			12~37	12~36	12~30	12~30	12~30	12~25	12~35	12~34	14~37	14~36	57.30	55.45	40	61	45					
TPPM	A	20	T10300			12~42	12~42	12~40	12~35	12~40	12~29	12~40	12~40	14~42	14~42	63.66	61.80	47	67	50					
TPPP	A	22	T10250			12~52	12~46	12~48	12~38	12~48	12~32	12~50	12~44	14~52	14~46	70.03	68.15	50	80	60					
TPPA	A	24	T10300			12~59	12~56	12~50	12~46	12~50	12~40	12~57	12~54	14~59	14~56	76.39	74.55	60	—	—					
TPPB	A	25	T10300			12~59	12~59	12~50	12~49	12~50	12~43	12~57	12~57	14~59	14~59	79.58	77.70	63	87	67					
TPPK	A	26	T10300			12~59	12~59	12~50	12~49	12~50	12~43	12~57	12~57	14~59	14~59	82.76	80.90	63	—	—					
TPPN	A	28	T10400			12~67	12~66	12~57	12~56	12~50	12~48	12~65	12~64	14~67	14~66	89.13	87.25	70	95	75					
TPPT	A	30	T10400			12~76	12~71	12~65	12~61	12~50	12~50	12~74	12~69	14~76	14~71	95.49	93.65	75	104	84					
TPPM	A	32	T10500			20~80	20~80	20~65	20~65	20~50	20~50	20~80	20~79	22~82	22~81	101.86	100.00	85	111	90					
TPPP	A	34	T10400			20~80	20~80	20~65	20~65	20~50	20~50	20~80	20~80	22~92	22~86	108.23	106.40	90	115	95					
TPPA	B	36	T10500			20~80	20~80	20~65	20~65	20~50	20~50	20~80	20~80	22~94	22~91	114.59	112.75	95	123	102					
TPPB	B	40	T10500			20~80	20~80	20~65	20~65	20~50	20~50	20~80	20~80	22~95	22~95	127.32	125.45	135	115	—					
TPPK	B	44	T10500			20~80	20~80	20~65	20~65	20~50	20~50	20~80	20~80	22~95	22~95	140.06	138.20	152	130	—					
TPPN	B	48	T10500			20~80	20~80	20~65	20~65	20~50	20~50	20~80	20~80	22~95	22~95	152.79	150.95	160	140	—					
TPPT	B	50	T10500			20~80	20~80	20~65	20~65	20~50	20~50	20~80	20~80	22~95	22~95	159.15	157.30	170	150	—					
TPPM	B	60	T10500			20~80	20~80	20~65	20~65	20~50	20~50	20~80	20~80	22~95	22~95	190.99	189.10	200	175	—					

- 軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≧2
- 軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≧2
- L寸法の()寸法は歯数44~60
- 新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合はNK10とご指定ください。●P.1138
- 軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。
- 軸穴仕様Cの場合、軸穴径8・9・11・13・14・17・21~50は製作できません。

Order 注文例	型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T
(軸穴仕様:H・P・N・C)	TPPA14T10500	A	NK10						
(軸穴仕様:V・F)	TPPA48T10500	B	V20	Z38	J23.5				
(軸穴仕様:Y)	TPPA24T10250	A	Y25	Q37	R37	S7	T7		

●TPPA・TPPT・TPPM・TPPP

Delivery 出荷日 **3** 日目発送 ストック A 800円/1本 P.90

●同一サイズ3本以上は一律2,160円

●TPPB・TPPK・TPPN

5 日目発送

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.89

数量	1~9	10~12	13~14	15~29	30~50
数量	標準単価	5%	10%	18%	30%
値引率					
出荷日					+9日

●表示数量超えはお見積り

●TPPMは係数(×1.05)、TPPB・TPPKは係数(×1.1)、TPPPは係数(×1.15)、TPPNは係数(×1.2)を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。(1円単位切り捨て)

●標準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。

●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

歯数	¥本体価格															¥軸穴加工価格 (本体価格+)											
	T10150			T10200			T10250			T10300			T10400			T10500			P穴	Y穴							
	A形	B形	標準	A形	B形	標準	A形	B形	標準	A形	B形	標準	A形	B形	標準	A形	B形	標準									
12	1,580	—	1,740	—	1,920	—	2,300	—	2,920	—	3,440	—	4,150	—	1,620	—	1,770	—	2,120	—	2,840	—	3,330	—	560	920	1,510
14	1,760	2,050	1,930	2,270	2,120	2,480	2,550	2,980	3,250	3,830	3,820	4,500	1,620	1,890	1,810	2,130	1,950	2,280	2,330	2,730	3,150	3,700	3,700	4,350	580	970	1,520
15	1,840	2,140	2,010	2,360	2,200	2,600	2,640	3,120	3,380	3,990	3,980	4,680	1,680	1,970	1,880	2,210	2,030	2,390	2,430	2,860	3,280	3,860	3,850	4,530	600	1,010	1,580
16	1,910	2,240	2,090	2,460	2,300	2,700	2,760	3,240	3,520	4,160	4,150	4,880	1,750	2,060	1,950	2,310	2,120	2,480	2,530	2,970	3,420	4,020	4,010	4,720	630	1,040	1,620
18	2,110	2,480	2,320	2,730	2,550	3,000	3,050	3,600	3,900	4,620	4,580	5,430	1,930	2,280	2,160	2,560	2,340	2,760	2,800	3,300	3,780	4,470	4,440	5,240	690	1,160	1,760
20	2,200	2,590	2,430	2,850	2,680	3,130	3,210	3,760	4,090	4,830	4,810	5,670	2,020	2,380	2,280	2,670	2,460	2,880	2,950	3,450	3,970	4,670	4,660	5,480	730	1,220	1,850
22	2,360	2,770	2,600	3,060	2,850	3,360	3,420	4,040	4,380	5,180	5,150	6,080	2,180	2,550	2,440	2,870	2,620	3,090	3,140	3,710	4,250	5,010	4,980	5,880	780	1,310	1,960
24	2,550	3,000	2,800	3,310	3,080	3,640	3,700	4,360	4,730	5,590	5,560	6,560	2,340	2,760	2,620	3,100	2,830	3,340	3,390	4,020	4,590	5,400	5,380	6,340	840	1,400	2,090
25	2,640	3,100	2,910	3,430	3,190	3,760	3,820	4,510	4,890	5,800	5,750	6,800	2,430	2,850	2,730	3,210	2,940	3,460	3,510	4,150	4,740	5,610	5,560	6,570	870	1,450	2,150
26	2,730	3,210	3,000	3,540	3,300	3,880	3,960	4,660	5,050	5,990	5,940	7,040	2,520	2,950	2,820	3,320	3,030	3,570	3,630	4,290	4,900	5,790	5,750	6,790	900	1,500	2,210
28	2,850	3,360	3,160	3,710	3,470	4,070	4,160	4,880	5,320	6,270	6,240	7,360	2,620	3,090	2,960	3,480	3,200	3,750	3,820	4,490	5,150	6,060	6,040	7,110	940	1,560	2,300
30	2,990	3,510	3,290	3,880	3,610	4,250	4,330	5,100	5,530	6,560	6,500	7,700	2,750	3,220	3,090	3,630	3,330	3,910	3,990	4,690	5,360	6,340	6,320	7,440	970	1,640	2,390
32	3,120	3,680	3,440	4,050	3,780	4,440	4,530	5,330	5,790	6,850	6,800	8,040	2,870	3,390	3,220	3,810											

タイミングプーリ AT5・AT10タイプ

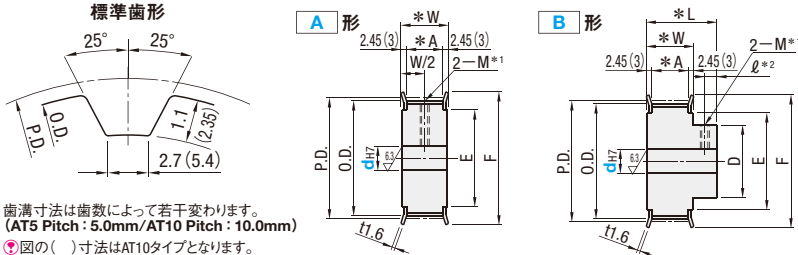
●特長: Tタイプは約1.3倍の許容張力を有するATタイプのベルトに適合します。
●ロングタイミングベルトはP.1229、オープンエンドベルトはP.1231、歯付アライナーはP.1211をご参照ください。

型式					材質		S表面処理	A付属品 セットスクリュー
AT5タイプ		AT10タイプ			プーリ	フランジ		
ベルト幅10mm	ベルト幅15mm	ベルト幅15mm	ベルト幅20mm	ベルト幅25mm	A2017 (ジュラルミン)	A5052	白アルマイト 黒アルマイト 硬質アルマイト* 無電解ニッケルメッキ	SUS304
TTPA□□-AT5100	TTPA□□-AT5150	TTPA□□-AT10150	TTPA□□-AT10200	TTPA□□-AT10250				
TTPB□□-AT5100	TTPB□□-AT5150	TTPB□□-AT10150	TTPB□□-AT10200	TTPB□□-AT10250				
TTPK□□-AT5100	TTPK□□-AT5150	TTPK□□-AT10150	TTPK□□-AT10200	TTPK□□-AT10250				
TTPN□□-AT5100	TTPN□□-AT5150	TTPN□□-AT10150	TTPN□□-AT10200	TTPN□□-AT10250				

●フランジカシメ済、軸穴仕様P・N・Cにはセットスクリュー付属
●寸法は歯数によって変わります。規格表をご確認ください。

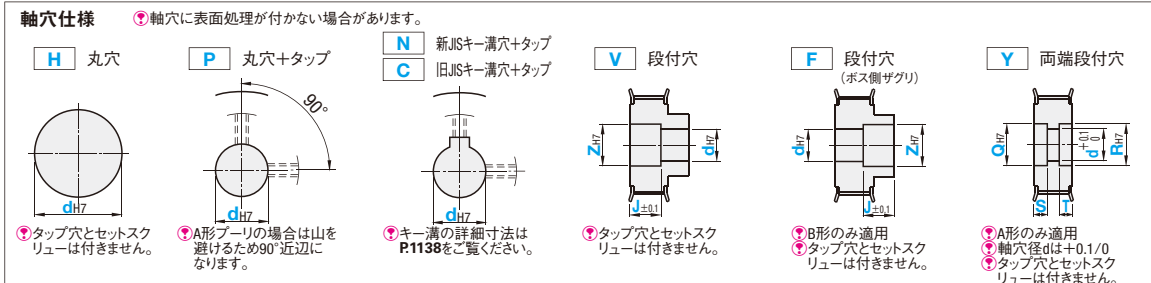
*AT5タイプ
ℓ=4 (歯数15・16)
ℓ=5 (歯数18~28)
ℓ=6 (歯数30~60)
AT10タイプ
ℓ=8 (歯数14~48)

●プーリ形状



■タップ穴寸法表 (軸穴仕様: P・N・C)

dH7 軸穴内径	M (並目)	付属品 セットスクリュー
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8



●軸穴に表面処理が付かない場合があります。

型式		軸穴仕様 (指定1mm単位)												P.D.	O.D.	D	F	E	ℓ
Type	歯数	H		P		N・C		V・F		Y		S・T							
(A2017) TTPA TTPB TTPK TTPN	15	AT5100	5~10	5~10	5~10	5~8	8~10	5~8	5~7	7~10	7~9		5~8	7~10	23.87	22.65	13	28	18
	16	AT5100	6~12	6~12	6~12	6~11	8~10	6~11	6~10	6~10	8~12	8~12	6~11	8~12	25.46	24.20	16	32	20
	18	AT5100	6~12	6~12	6~12	6~11	8~10	6~11	6~10	6~10	8~12	8~12	6~11	8~12	28.65	27.40	18	33	22
	20	AT5100	6~16	6~16	6~16	6~12	8~10	6~14	6~14	6~14	8~16	8~16	6~14	8~16	31.83	30.60	20	36	24
	22	AT5100	7~19	7~19	7~19	7~12	8~12	7~17	7~17	7~17	9~19	9~19	7~17	9~19	35.01	33.85	22	40	27
	24	AT5100	7~22	7~22	7~22	7~17	8~20	8~13	7~20	7~19	9~23	9~21	7~20	9~22	38.20	37.00	24	45	30
	25	AT5100	7~22	7~22	7~20	7~18	8~20	8~15	7~20	7~19	9~23	9~21	7~20	9~22	39.79	38.60	25	45	30
	26	AT5100	8~27	8~27	8~22	8~21	8~22	8~17	8~25	8~25	10~27	10~27	8~25	10~27	41.38	40.20	30	48	35
	28	AT5100	8~27	8~27	8~24	8~22	8~24	8~18	8~25	8~25	10~27	10~27	8~25	10~27	44.56	43.35	30	48	35
	30	AT5150	10~28	10~28	10~26	10~23	10~26	10~18	10~26	10~26	12~28	10~28	10~26	12~28	47.75	46.55	35	55	40
32	AT5150	10~32	10~32	10~28	10~27	10~28	10~22	10~30	10~30	12~32	12~32	10~30	12~32	50.93	49.70	35	55	40	
36	AT5150	10~37	10~36	10~30	10~30	10~30	10~25	10~35	10~34	12~37	12~36	10~35	12~37	57.30	56.05	40	61	45	
40	AT5150	10~42	10~40	10~38	10~35	10~38	10~29	10~40	10~38	12~42	12~40	10~40	12~42	63.66	62.45	45	67	50	
44	AT5150	12~50	12~40	12~42	12~35	12~40	12~30	12~48	12~38	14~50	14~40	12~48	14~50	70.03	68.80	45	74	58	
48	AT5150	12~55	12~40	12~45	12~35	12~40	12~30	12~53	12~38	14~55	14~40	12~53	14~55	76.39	75.15	45	83	63	
50	AT5150	12~59	12~40	12~45	12~35	12~43	12~30	12~57	12~38	14~59	14~40	12~57	14~59	79.58	78.35	45	87	67	
60	AT5150	12~72	12~40	12~45	12~35	12~45	12~30	12~70	12~38	14~72	14~40	12~70	14~72	95.49	94.25	50	99	80	

型式		軸穴仕様 (指定1mm単位)												P.D.	O.D.	D	F	E	ℓ
Type	歯数	H		P		N・C		V・F		Y		S・T							
(A2017) TTPA TTPB TTPK TTPN	14	AT10150	10~27	10~30	10~26	10~24	10~26	10~18	10~25	10~27	12~27		12~30	10~25	12~27	44.56	42.70	34	52
	15	AT10150	10~28	10~31	10~26	10~25	10~26	10~20	10~26	10~29	12~28	12~31	10~26	12~28	47.75	45.90	35	58	40
	16	AT10150	12~32	12~31	12~30	12~25	12~30	12~20	12~30	12~29	14~32	14~31	12~30	14~32	50.93	49.05	35	61	45
	18	AT10150	12~37	12~31	12~30	12~25	12~30	12~20	12~35	12~29	14~37	14~31	12~35	14~37	57.30	55.45	35	61	45
	20	AT10200	12~42	12~36	12~40	12~30	12~40	12~25	12~40	12~34	14~42	14~36	12~40	14~42	63.66	61.80	40	67	50
	22	AT10200	12~52	12~36	12~48	12~30	12~48	12~25	12~50	12~34	14~52	14~36	12~50	14~52	70.03	68.15	40	80	60
	24	AT10200	12~59	12~46	12~50	12~38	12~50	12~32	12~57	12~44	14~59	14~46	12~57	14~59	76.39	74.55	50	87	67
	25	AT10200	12~59	12~46	12~50	12~38	12~50	12~32	12~57	12~44	14~59	14~46	12~57	14~59	79.58	77.70	50	87	67
	26	AT10200	12~59	12~46	12~50	12~38	12~50	12~32	12~57	12~44	14~59	14~46	12~57	14~59	82.76	80.90	50	87	67
	28	AT10250	12~67	12~55	12~57	12~45	12~50	12~40	12~65	12~53	14~67	14~55	12~65	14~67	89.13	87.25	60	95	75
30	AT10250	12~76	12~55	12~65	12~45	12~50	12~40	12~74	12~63	14~76	14~55	12~74	14~76	95.49	93.65	60	104	84	
32	AT10250	20~80	20~55	20~65	20~45	20~50	20~40	20~80	20~53	22~82	20~55	20~75	22~82	101.86	100.00	60	111	90	
36	AT10250	20~80	20~55	20~65	20~45	20~50	20~40	20~80	20~53	22~94	20~55	20~75	22~94	114.59	112.75	60	123	102	
40	AT10250	20~80	20~55	20~65	20~45	20~50	20~40	20~80	20~53	22~95	20~55	20~75	22~95	127.32	125.45	60	135	115	
44	AT10250	20~80	20~55	20~65	20~45	20~50	20~40	20~80	20~53	22~95	20~55	20~75	22~95	140.06	138.20	60	152	130	
48	AT10250	20~80	20~55	20~65	20~45	20~50	20~40	20~80	20~53	22~95	20~55	20~75	22~95	152.79	150.95	60	160	140	

●軸穴仕様H・Vのとき、Z-d≧2 ●軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≧2 ●軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。
●軸穴仕様H・P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。(AT5のみ) ●軸穴仕様Cの場合、軸穴径8・9・11・13・14・17・21~50は製作できません。
●新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合はNK10とご指定ください。 ●P.1138

Order 注文例	型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T
(軸穴仕様: H・P・N・C)	TTPA30-AT5150	A	NK10						
(軸穴仕様: V・F)	TTPA50-AT5150	B	F20	Z30	J20.0				
(軸穴仕様: Y)	TTPA24-AT10250	A	Y25			Q37	R37	S7	T7

Delivery 出荷日	●TTPA	●TTPB・TTPK・TTPN
	3 日目発送	5 日目発送

Price 価格	●数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.89	●TTPB・TTPKは係数(×1.1)、TTPNは係数(×1.2)を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。(1円単位切り捨て)	●基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。	●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。
	数量 1~9 10~12 13~14 15~29 値引率 基準単価 5% 10% 18%			

■AT5タイプ		¥本体価格							¥軸穴加工価格 (本体価格+)		
歯数	型式	TTPA (x1.0)		TTPB・TTPK (x1.1)		TTPN (x1.2)		P穴	N・C・V・F穴	Y穴	
		A形	B形	A形	B形	A形	B形				
15	AT5100	1,260	1,510	1,410	1,690	400	660	1,190			
16	AT5100	1,310	1,580	1,460	1,760	400	660	1,190			
18	AT5100	1,340	1,620	1,500	1,820	400	670	1,200			
20	AT5100	1,410	1,690	1,570	1,890	410	690	1,230			
22	AT5100	1,500	1,760	1,680	1,980	540	890	1,490			
24	AT5100	1,670	1,960	1,870	2,200	600	990	1,620			
25	AT5100	1,720	2,030	1,920	2,270	610	1,030	1,670			
26	AT5100	1,780	2,100	1,990	2,350	630	1,040	1,680			
28	AT5100	1,860	2,200	2,090	2,450	660	1,100	1,760			
30	AT5100	1,940	2,290	2,180	2,560	690	1,150	1,820			
32	AT5100	2,040	2,390	2,270	2,670	720	1,190	1,880			
36	AT5100	2,250	2,660	2,520	2,970	800	1,330	2,060			
40	AT5100	2,460	2,900	2,750	3,230	870	1,380	2,120			
44	AT5100	2,570	3,020	2,880	3,390	920	1,530	2,320			
48	AT5100	2,750	3,230	3,080	3,630	960	1,610	2,420			
50	AT5100	2,880	3,390	3,230	3,790	1,030	1,710	2,550			
60	AT5100	3,500	4,110	3,920	4,610	1,240	2,070	3,020			

■AT10タイプ		¥本体価格						¥軸穴加工価格 (本体価格+)		
歯数	型式	TTPA (x1.0)		TTPB・TTPK (x1.1)		TTPN (x1.2)		P穴	N・C・V・F穴	Y穴
		A形	B形	A形	B形	A形	B形			
14	AT10150	2,200	2,570	2,420	2,840	2,660	3,110	730	1,220	1,910
15	AT10150	2,300	2,680	2,520	2,960	2,760	3,250	760	1,270	1,980
16	AT10150	2,390	2,800	2,620	3,080	2,880	3,380	790	1,310	2,030
18	AT10150	2,640	3,110	2,900	3,420	3,190	3,750			

面圧タイミングプーリ

—概要—

■面圧タイミングプーリ特長

- ・キー溝等、軸への加工が不要になります。
- ・軸加工が不要なため、軸の強度の低下がありません。
- ・位置合わせが容易です。

■取付け


- ①軸表面のゴミをふき取り、オイルかグリースを薄く塗ってください。
(モリブデン系減摩剤を含有したオイル・グリースは使用しないでください。)
- ②プーリとプッシュの接触面も同様に、きれいに拭きオイル・グリースを塗布してください。また、締付けボルトのネジ面・座面にも塗布してください。
- ③プーリとプッシュを仮組して軸に挿入してください。
(軸を通さずにプッシュをボルト締めしないでください。)
- ④位置決めが完了後、締付けボルトをトルクレンチにより対角線の順に最初は軽く(所定の締付けトルクの約1/4で)締付けてください。
- ⑤締付けトルクを上げて(所定の締付けトルクの約1/2で)締付けてください。
- ⑥所定の締付けトルクにて締付けを行ってください。
- ⑦最後に締付けボルトを円周方向に順番に締付けてください。

■取付けの注意

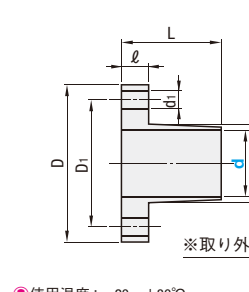
- ・取付け時には、軸表面・プーリとプッシュの接触面・締付けボルトに必ずオイルかグリースを塗布してください。塗付しなかった場合、きちんと締付けができず、軸が空回りする場合があります。
- ・プッシュは軸を挿入後にボルト締めしてください。
(挿入前にボルト締めするとプッシュが変形します。)
- ・ボルトの締付けには、トルクレンチをご使用ください。
- ・締付けボルトは、付属されているもの以外のボルトを使用しないでください。

■取外し

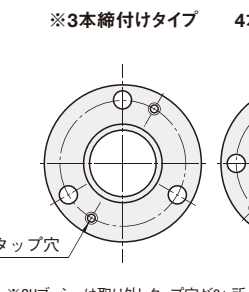
- ・装置が完全に停止した状態にて作業を行ってください。
- ・締付けボルトを円周方向に順番に緩めてください。
- ・取外し用ねじ穴にボルトを挿入し均等に締めこんでください。
- ・再取付け時は、“取付け”の手順を繰り返してください。



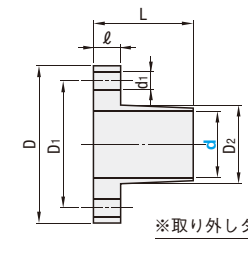
※3本締付けタイプ



※4本締付けタイプ



※6本締付けタイプ



※取外し用ねじ穴

Ⓜ 材質 本体 S45C
ボルト SCM435 (四酸化鉄皮膜)

Ⓢ 使用温度: -20~+80℃

※SHプッシュは取り外しタップ穴が3ヶ所となります。

■プッシュ寸法表

・スタンダードタイプE形 (STプッシュ)

軸径 d	使用ボルト 本数 サイズ	取り出し タップ穴	最大許容 トルク N・m	許容 スラスト荷重 kN	ボルト 締付トルク N・m	D	D ₁	D ₂	d ₁	L	ℓ
8	4 M3×12	M3×2	16	4.0	2.0	25.5	19	10	3.3	15.5	4
10	3 M4×16	M4×2	39	5.34	4.0	30	22	12	4.5	16.5	5
11			43			31	23	13			
12			48			32	24	14			
14			73			35	27	16.6		22	6
15			78			36	28	17.6			
16			83			37	29	18.6			
17			88			38	30	19.6			
18			154			43	33	20.6			
19			163			45	35	22.4		23	7
20			171			46	36	23.4			
22			186			48	38	24.6			
24			206			50	40	26.6			
25			216			52	42	28.4			
28			353			54	44	30.6		24	8
30			382			57	47	33.4			
32			412			59	49	34.7		25	9
35			451			63	53	38.4		26.5	
38			686			70	58	42		28	
40			725			71	59	43.5		30.5	10
42			757			74	62	46		31.5	11
45			1490			84	69	49.5			
48			1600			87	72	52.5		38.5	13
50			1660			89	74	54.5			

・軸の公差はg6、軸表面粗さはRa6.3を基準としてください。 kgf=N×0.101972
 ・取付け軸にキー溝加工・Dカットがある場合は、伝達トルクが約15%以上減少します。


■メカロック スタンダード組込

上記のプッシュ以外に、メカロック スタンダードタイプ (P1243) を組み込んだ面圧タイミングプーリがあります。センタリング機能があり、STプッシュ・SHプッシュに対し、それぞれ平均1.2倍、2.5倍のトルクを許容します。

面圧タイミングプーリ XLタイプ

● CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■ タイミングベルトは P.1219 をご参照ください。

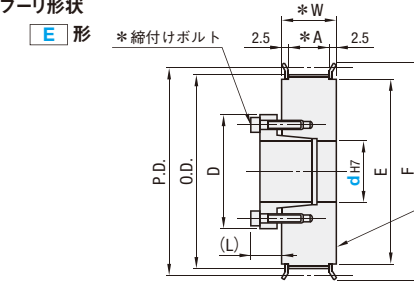


RoHS

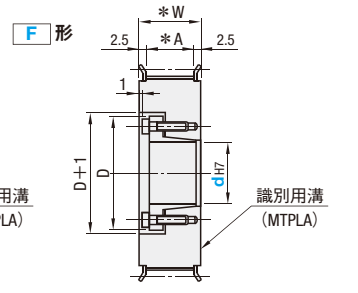
型式	M 材質			S 表面処理		
	プーリ	フランジ	プッシュ	プーリ	フランジ	プッシュ
ベルト幅 12.7mm (1/2inch) A: 14 W: 19						
MTPLA XL050	A7075	A5052	S45C	白アルマイト		
MTPL XL050	S45C	SPCC	S45C	四酸化鉄皮膜		

● プーリ形状

E 形




F 形



識別用溝 (MTPLA)

歯形 (ISO標準ラック寸法)



歯形寸法は歯数によって若干変わります。
(Pitch: 5.08mm)

※フランジカシメ溝、締付けボルトの本数とサイズは P.1179 をご参照ください。

Ⓢ 軸穴に表面処理が付かない場合があります。
Ⓢ プッシュはスタンダードタイプ (STプッシュ) とショートタイプ (SHプッシュ) の2種類があります。参照 P.1179

Type	型式	歯数	種類・呼び幅	プーリ形状		P.D.	O.D.	F	E
				E形 (STプッシュ)	F形 (SHプッシュ)				
MTPLA MTPL	XL050 *A: 14 *W: 19	20	E	8	—	32.34	31.83	40	27
		21		8	33.96	33.45			
		22		8	35.57	35.07			
		24		8	38.81	38.30	45	30	
		25		8~12	8・10・11	40.43	39.92		
		26		8~12	8・10・11	42.04	41.53	48	35
		28		8~17	8~12	45.28	44.77	55	40
		30		10~17	10・11・12	48.51	48.00	55	40
		32		10~18	10・11・12	51.74	51.24		
		34		10~18	10・11・12	54.98	54.47	61	45
		36		10~22	10・11・12	58.21	57.70		
		38		10~22	10・11・12	61.45	60.94	67	50
		40		10~30	10・11・12	64.68	64.17		
		42		10~30	10・11・12	67.91	67.41	74	58
		44		10~32	10・11・12	71.15	70.64		
		46		10~32	10・11・12	74.38	73.87	80	60
		48		10~32	10・11・12	77.62	77.11	87	67
50	10~32	10・11・12	80.85	80.34	87	67			
60	10~32	10・11・12	97.02	96.51	104	84			
72	10~32	10・11・12	116.43	115.92	123	102			

表1: 軸穴径選択

dh7	最大許容トルク N・m				D	(L)
	STプッシュ	SHプッシュ	STプッシュ	SHプッシュ		
8	16	8.5	25.5	24.5		8.5
10	39	18	30	29		
11	43	20	31	30		10.5
12	48	23	32	31		
14	73		35			12
15	78		36			
16	83		37			13
17	88		38			
18	154		43			14
19	163		45			
20	171		46			
22	186		48			14
24	206		50			
25	216		52			15.5
28	353		54			
30	382		57			
32	412		59			16.5

Ⓢ プッシュが無電解ニッケルメッキの場合、最大許容トルク・許容スラスト荷重が、20~30%低下します。

Ⓢ 軸穴径は表1より選択してください。

Order 注文例

型式 - プーリ形状 - 軸穴径

MTPL30XL050 - E - 17

Delivery 出荷日

5 日発送



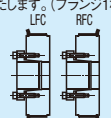
ストーク B 800円/1本 参考 P90

Ⓢ 同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alteration 追加加工

型式 - プーリ形状 - 軸穴径 - (FC・NFC・LFC・RFC・BMC・BMR)

MTPL30XL050 - E - 17 - FC5.2.5

Alterations	フランジカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ
	FC	NFC	LFC・RFC
Code	無料	無料	無料
Spec.	<p>フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定 Ⓢ フランジ外周は表面処理されていません。</p>  <p>Ⓢ FC ≥ (O.D.) + 2 Ⓢ FC ≤ F - 2 [指定方法] FC35</p>	<p>フランジをカシメずに出荷いたします。 (フランジ付属)</p> 	<p>プッシュ側(LFC)又はプッシュ反対側(RFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ1枚付属)</p> 
¥/1Code	300	無料	無料

Alterations	表面処理追加
	BMC・BMR
Code	無料
Spec.	<p>プッシュに無電解ニッケルメッキを追加・変更して出荷します。 (ボルトは防錆処理済みのボルトに変更します。)</p> <p>Ⓢ 無電解ニッケルメッキにより、許容トルクが20~30%低下します。 BMC: RoHS非対応 (ボルト: SCM435 ダクロイスト処理) BMR: RoHS対応 (ボルト: SCM435 ジョモット処理)</p>
¥/1Code	BMC: 500 BMR: 800 (歯数20~30) 1,900 (歯数32~72)

Price 価格

数量	数量スライド価格 (Ⓢ 円未満切り捨て) P89				
	1~9	10~12	13~14	15~29	30以上
値引率	基準値	5%	10%	18%	25%

Ⓢ 表示数量を超えは見積り

歯数	¥基準単価			
	MTPLA E形	MTPLA F形	MTPL E形	MTPL F形
20	3,510	—	3,680	—
21	3,510	—	3,570	—
22	3,580	3,860	3,640	3,930
24	3,580	3,860	3,640	3,930
25	3,620	3,900	3,670	3,960
26	3,620	3,900	3,670	3,960
28	3,880	4,190	3,920	4,230
30	3,880	4,190	3,920	4,230
32	3,910	4,220	3,950	4,260
34	3,910	4,220	3,950	4,260
36	4,410	4,760	4,450	4,800
38	4,410	4,760	4,450	4,800
40	5,000	5,400	5,010	5,410
42	5,000	5,400	5,010	5,410
44	5,270	5,690	5,280	5,700
46	5,270	5,690	5,280	5,700
48	5,710	6,160	5,700	6,150
50	5,710	6,160	5,700	6,150
60	6,680	7,210	6,640	7,170
72	7,400	7,990	7,340	7,920

面圧タイミングプーリ Lタイプ

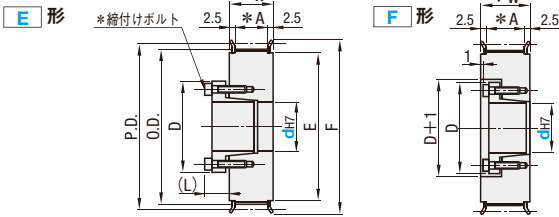
CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

タイミングベルトはP.1219、オープンエンドベルトはP.1231をご参照ください。

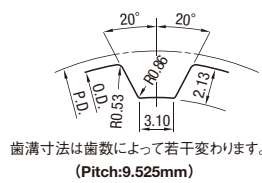


Table with columns for belt width (12.7mm, 19.1mm, 25.4mm, 38.1mm), material, and surface treatment.

プーリ形状



歯形 (ISO標準ラック寸法)



*フランジカシメ溝、締付けボルトの本数とサイズはP.1179をご参照ください。

Table 1: 軸穴径選択 (Shaft hole diameter selection) with columns for pulley type, tooth count, and shaft diameter.

Table 2: 最大許容トルク (Maximum allowable torque) with columns for pulley type, tooth count, and torque.

L100のF形で軸穴径10~25はSTプッシュ、28~35はSHプッシュが適用されます。

Order form for pulley selection with fields for type, shape, and diameter.

Delivery form with fields for quantity and price.

Alteration form with fields for surface treatment and flange cut.

Table with columns for pulley type, tooth count, and price.

面圧タイミングプーリ Lタイプ

メカロック スタンダードタイプ組込 (センタリング機能付)

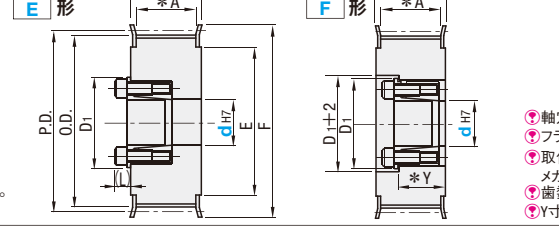
CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

特長: メカロックスタンダードタイプ(P.1243)を組み込んだタイミングプーリです。

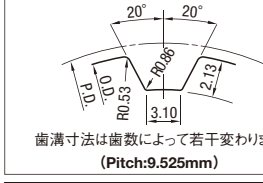


Table with columns for belt width (12.7mm, 19.1mm, 25.4mm, 38.1mm), material, and surface treatment.

プーリ形状



歯形 (ISO標準ラック寸法)



*軸穴に表面処理が付かない場合があります。

Table 1: 軸穴径選択 (Shaft hole diameter selection) for mechanical lock pulleys.

Table 2: 最大許容トルク (Maximum allowable torque) for mechanical lock pulleys.

軸穴径は表より選択してください。

Order form for pulley selection with fields for type, shape, and diameter.

Delivery form with fields for quantity and price.

Alteration form with fields for surface treatment and flange cut.

Table with columns for pulley type, tooth count, and price.

HPLMは係数(×1.05)、HPLKは係数(×1.1)、HPLPは係数(×1.15)...

Table with columns for pulley type, tooth count, and price.

*表示数量を超えは別見積り

面圧タイミングプーリ Hタイプ

面圧タイミングプーリ Hタイプ

—メカロック スタンダードタイプ組込(センタリング機能付)—

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

タイミングベルトはP.1219、オープンエンドベルトはP.1231をご参照ください。

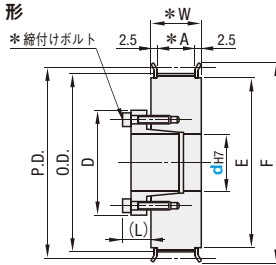
特長: メカロックスタンダードタイプ(P.1243)を組み込んだタイミングプーリです。既存STプッシュ、SHプッシュに対し、それぞれ平均1.2倍、2.5倍のトルクを許容します。



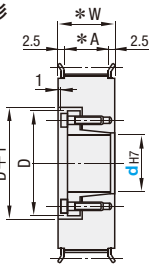
型式				M 材質			S 表面処理		
ベルト幅19.1mm (3/4inch)	ベルト幅25.4mm (1inch)	ベルト幅38.1mm (1.5inch)	ベルト幅50.8mm (2inch)	プーリ	フランジ	プッシュ	プーリ	フランジ	プッシュ
A: 21 W: 26	A: 27 W: 32	A: 40 W: 45	A: 54 W: 59	A7075	A5052	S45C	白アルマイト		
MTPLA H075	MTPLA H100	MTPLA H150	MTPLA H200	A7075	A5052	S45C	白アルマイト		
MTPLP H075	MTPLP H100	MTPLP H150	MTPLP H200	S45C	SPCC	S45C	四三酸化鉄皮膜		
MTPLP H075	MTPLP H100	MTPLP H150	MTPLP H200				無電解ニッケルメッキ		

●プーリ形状

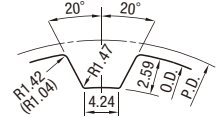
E 形



F 形



歯形 (ISO標準ラック寸法)



歯数19以下
歯溝寸法は歯数によって若干変わります。
(Pitch:12.7mm)

*フランジカシメ溝、締付けボルトの本数とサイズはP.1179をご参照ください。
●軸穴に表面処理が付かない場合があります。
●プッシュはスタンダードタイプ(STプッシュ)とショートタイプ(SHプッシュ)の2種類があります。参照P.1179
●歯数38~50は切削フランジとなります。

型式	歯数	種類・呼び	dh7範囲 (軸穴径は表1より選択)								P.D.	O.D.	F	E
			H075 E形	H100 E形	H150 E形	H200 E形	H075 F形	H100 F形	H150 F形	H200 F形				
MTPLA MTPL MTPLP	14	H075 *A: 21 *W: 26	12~17	12~17	12~17	12~17	15~17	15~17	16~17	16~17	56.60	55.22	61	45
	15		14~20	14~20	14~20	14~20	15~20	15~20	16~20	16~20	60.64	59.27	67	50
	16		14~25	14~25	14~25	14~25	15~25	15~25	16~25	16~25	64.68	63.31	70	56
	17		14~25	14~25	14~25	14~25	15~25	15~25	16~25	16~25	68.72	67.35	80	60
	18		14~25	14~25	14~25	14~25	15~25	15~25	16~25	16~25	72.77	71.39	80	60
	19		14~32	14~32	14~32	14~32	15~32	15~32	16~32	16~32	76.81	75.44	87	67
	20		14~32	14~32	14~32	14~32	15~32	15~32	16~32	16~32	80.85	79.48	87	67
	21		14~35	14~32	14~35	14~32	15~35	15~35	16~35	16~35	84.89	83.52	95	75
	22		14~35	14~32	14~35	14~32	15~35	15~35	16~35	16~35	88.94	87.56	95	75
	24		19~35	19~32	19~35	19~32	19~35	19~35	19~35	19~35	97.02	95.65	104	84
	25		19~42	19~32	19~42	19~32	19~42	19~42	19~42	19~42	101.06	99.69	111	90
	26		20~42	20~32	20~42	20~32	20~42	20~42	20~42	20~42	105.11	103.73	111	90
	28		20~42	20~32	20~42	20~32	20~42	20~42	20~42	20~42	113.19	111.82	123	102
	30		20~42	20~32	20~42	20~32	20~42	20~42	20~42	20~42	121.28	119.90	127	105
	32		20~42	20~32	20~42	20~32	20~42	20~42	20~42	20~42	129.36	127.99	135	115
	34		20~42	20~32	20~42	20~32	20~42	20~42	20~42	20~42	137.45	136.07	144	125
	36		20~42	20~32	20~42	20~32	20~42	20~42	20~42	20~42	145.53	144.16	152	130
	38		25~50	25~32	25~50	25~32	25~50	25~50	25~50	25~50	153.62	152.24	165	140
	40		25~50	25~32	25~50	25~32	25~50	25~50	25~50	25~50	161.70	160.33	170	150
	42		25~50	25~32	25~50	25~32	25~50	25~50	25~50	25~50	169.79	168.41	180	155
44	25~50	25~32	25~50	25~32	25~50	25~50	25~50	25~50	177.87	176.50	190	170		
48	25~50	25~32	25~50	25~32	25~50	25~50	25~50	25~50	194.04	192.67	205	180		
50	25~50	25~32	25~50	25~32	25~50	25~50	25~50	25~50	202.13	200.76	210	185		

表1: 軸穴径選択	dh7	最大許容トルク(N・m)		D	(L)
		ST7プッシュ	SH7プッシュ		
12	48	23	32	31	10.5
14	73	37	35	36	12
15	78	39	36	37	13
16	83	42	37	38	14
17	88	45	38	39	15
18	154	48	43	40	16
19	163	49	45	42	17
20	171	97	46	46	18
22	186	110	48	47	19
24	206	121	50	49	20
25	216	124	52	51	21
28	353	141	54	53	24.5
30	382	149	57	56	25
32	412	163	59	58	26
35	451		63		28
38	686		70		32
40	725		71		34
42	757		74		36
45	1490		84		40
48	1600		87		44
50	1660		89		48

●軸穴径は表1より選択してください。

●プッシュが無電解ニッケルメッキの場合、最大許容トルク・許容スラスト荷重が、20~30%低下します。

Order 注文例

型式: MTPLP20H150 - プーリ形状: F - 軸穴径: 30

Delivery 出荷日

5 日発送 ストック B 800円/1本 P90

Alteration 追加加工

型式: MTPLA20H100 - プーリ形状: E - 軸穴径: 17 - (BMC...etc.)

Alteration 追加加工

表面処理追加: BMC・BMR

フランジカット: FC

Spec. 仕様

フランジをカットして低くします。FC: 0.5mm単位指定。●フランジ外周は表面処理されていません。

Spec. 仕様

フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)

Alterations 変換

フランジカシメなし: NFC

フランジカシメ片側のみ: LFC・RFC

Spec. 仕様

フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)

Alterations 変換

フランジカシメなし: NFC

フランジカシメ片側のみ: LFC・RFC

Spec. 仕様

フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)

Alterations 変換

フランジカシメなし: NFC

フランジカシメ片側のみ: LFC・RFC

Spec. 仕様

フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)

Alterations 変換

フランジカシメなし: NFC

フランジカシメ片側のみ: LFC・RFC

Spec. 仕様

フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)

Alterations 変換

フランジカシメなし: NFC

フランジカシメ片側のみ: LFC・RFC

Spec. 仕様

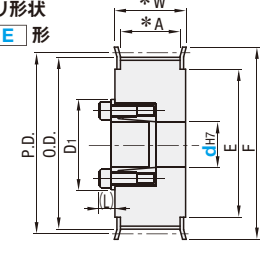
フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)



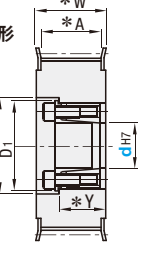
型式				M 材質			S 表面処理		
ベルト幅19.1mm (3/4inch)	ベルト幅25.4mm (1inch)	ベルト幅38.1mm (1.5inch)	ベルト幅50.8mm (2inch)	プーリ	フランジ	メカロック	プーリ	フランジ	メカロック
A: 21 W: 26 Y: 18	A: 27 W: 32 Y: 22(23.5)	A: 40 W: 45 Y: 28(32)	A: 54 W: 59 Y: 35(39)	A7075	A5052	S45C	白アルマイト		
HPLA H075	HPLA H100	HPLA H150	HPLA H200	A7075	A5052	S45C	白アルマイト		
HPLM H075	HPLM H100	HPLM H150	HPLM H200	S45C	SPCC	S45C	四三酸化鉄皮膜		
HPLP H075	HPLP H100	HPLP H150	HPLP H200				無電解ニッケルメッキ		

●プーリ形状

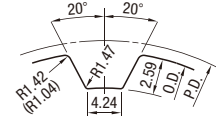
E 形



F 形



歯形 (ISO標準ラック寸法)



歯数19以下
歯溝寸法は歯数によって若干変わります。
(Pitch:12.7mm)

●軸穴に表面処理が付かない場合があります。
●フランジカシメ溝
●取付け方法はP.1239、メカロックの詳細についてはP.1243をご参照ください。
●歯数38~50の場合、切削フランジとなります。
●Y寸法(の寸法、H100は軸穴径24以上、H150・H200は軸穴径35以上。

型式	歯数	種類・呼び	dh7範囲 (軸穴径は表1より選択)								P.D.	O.D.	F	E
			H075 E形	H100 E形	H150 E形	H200 E形	H075 F形	H100 F形	H150 F形	H200 F形				
HPLA HPL HPLM HPLP	14	H075 *A: 21 *W: 26 *Y: 18	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	56.60	55.22	61	45
	15		14~19	14~19	14~19	14~19	14~19	14~19	14~19	14~19	60.64	59.27	67	50
	16		14~20	14~19	14~20	14~19	14~20	14~19	14~20	14~19	64.68	63.31	70	56
	17		14~22	14~19	14~22	14~19	14~22	14~19	14~22	14~19	68.72	67.35	80	60
	18		14~22	14~19	14~22	14~19	14~22	14~19	14~22	14~19	72.77	71.39	80	60
	19		14~28	14~19	14~28	14~19	14~28	14~19	14~28	14~19	76.81	75.44	87	67
	20		14~28	14~19	14~28	14~19	14~28	14~19	14~28	14~19	80.85	79.48	87	67
	21		14~32	14~19	14~32	14~19	14~32	14~19	14~32	14~19	84.89	83.52	95	75
	22		14~32	14~19	14~32	14~19	14~32	14~19	14~32	14~19	88.94	87.56	95	75
	24		19~32	19~32	19~32	19~32	19~32	19~32	19~32	19~32	97.02	95.65	104	84
	25		19~32	19~32	19~32	19~32	19~32	19~32	19~32	19~32	101.06	99.69	111	90
	26		20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	105.11	103.73	111	90
	28		20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	113.19	111.82	123	102
	30		20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	121.28	119.90	127	105
	32		20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	129.36	127.99	135	115
	34		20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	137.45	136.07	144	125
	36		20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	20~32	145.53	144.16	152	130
	38		25~50	25~32	25~50	25~32	25~50	25~50	25~50	25~50	153.62	152.24	165	140
	40		25~50	25~32	25~50	25~32	25~50	25~50	25~50	25~50	161.70	160.33	170	150
	42		25~50	25~32	25~50	25~32	25~50	25~50	25~50	25~50	169.79	168.41	180	155
44	25~50	25~32	25~50	25~32	25~50	25~50	25~50	25~50	177.87	176.50	190	170		
48	25~50	25~32	25~50	25~32	25~50	25~50	25~50	25~50	194.04	192.67	205	180		
50	25~50	25~32	25~50	25~32	25~50	25~50	25~50	25~50	202.13	200.76	210	185		

●軸穴径は表1より選択してください。

Order 注文例

型式: HPLA30H200 - プーリ形状: F - 軸穴径: 40

Delivery 出荷日

5 日発送 ストック B 800円/1本 P90


Alteration 追加加工

型式: HPLA30H100 - プーリ形状: E - 軸穴径: 35 - (BMC...etc

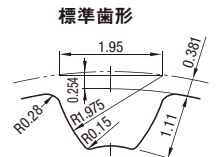
面圧ハイトルクタイミングプーリ S3Mタイプ

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■ハイトルクタイミングベルトはP.1221、オープンエンドベルトはP.1232をご参照ください。



標準歯形



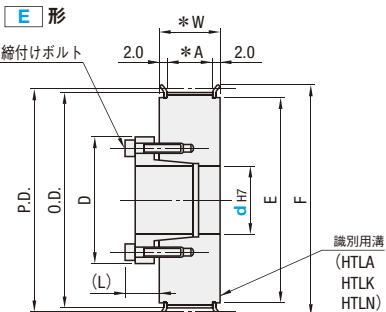
歯溝寸法は歯数によって若干変わります。
(Pitch:3.0mm)

Ⓜ軸穴に表面処理が付かない場合があります。
Ⓜプッシュはスタンダードタイプ(STプッシュ)とショートタイプ(SHプッシュ)の2種類があります。参照 P.1179 *フランジカシメ済、締付けボルトの本数とサイズはP.1179をご参照ください。

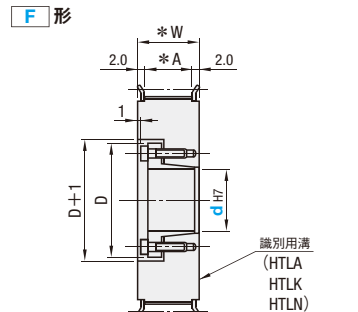
型式		M 材質		S 表面処理			
ベルト幅10mm	ベルト幅15mm	プーリ	フランジ	プッシュ	プーリ	フランジ	プッシュ
A:11 W:15	A:17 W:21	A7075	A5052	S45C	白アルマイト	-	-
HTLA S3M100	HTLA S3M150	-	-	-	硬質アルマイト	-	-
HTLK S3M100	HTLK S3M150	-	-	-	無電解ニッケルメッキ	-	-
HTLN S3M100	HTLN S3M150	-	-	-	四三酸化鉄皮膜	-	-
HTPL S3M100	HTPL S3M150	S45C	SPCC	S45C	無電解ニッケルメッキ	-	-
HTLG S3M100	HTLG S3M150	-	-	-	無電解ニッケルメッキ	-	-

●プーリ形状

E 形



F 形



型式	歯数	種類・呼び幅	プーリ形状	dh7範囲(軸穴径は表1より選択)				P.D.	O.D.	F	E
				S3M100		S3M150					
HTLA HTLK HTLN HTPL HTLG	34	S3M100 *A:11 *W:15	E	E形	F形	E形	F形	32.47	31.71	40	28
	36			E形	F形	E形	F形	34.38	33.62	-	-
	40			E形	F形	E形	F形	38.20	37.44	44	32
	44			E形	F形	E形	F形	42.02	41.25	48	36
	48			E形	F形	E形	F形	45.84	45.07	50	38
	50			E形	F形	E形	F形	47.75	46.98	52	40
	60	S3M150 *A:17 *W:21	F	F形	-	-	-	57.30	56.53	61	46
	72			F形	-	-	-	68.75	67.99	74	58

表1: 軸穴径選択

dh7	最大許容トルク(N・m)		D		(L)
	ST7フック	SH7フック	ST7フック	SH7フック	
6	5.6	5.6	22.5	22.5	-
8	16	8.5	25.5	24.5	8.5
10	39	18	30	29	-
11	43	20	31	30	10.5
12	48	23	32	31	-
14	73	-	35	-	12
15	78	-	36	-	-
16	83	-	37	-	13
17	88	-	38	-	-
18	154	-	43	-	14
19	163	-	45	-	-
20	171	-	46	-	-
22	186	-	48	-	-
24	206	-	50	-	14
25	216	-	52	-	-

Ⓜプッシュが無電解ニッケルメッキの場合、最大許容トルク・許容スラスト荷重が、20~30%低下します。

Ⓜ軸穴径は表1より選択してください。

Order 注文例: 型式 HTPL 60S3M100 - プーリ形状 E - 軸穴径 18

Delivery 出荷日: 5 日目発送

●HTLA・HTPL・HTLG: ストック B 800円/1本 P.90

●HTLK・HTLN: 5 日目発送

Alteration 追加加工: 型式 HTLA 60S3M100 - プーリ形状 E - 軸穴径 18 - (BMC・BMR・FC・NFC・LFC・RFC) FC59

Price 価格

●数量スライド価格 (Ⓜ1円未満切り捨て) P.89

数量	1~9	10~12	13~14	15~29
値引率	標準単価	5%	10%	18%

Ⓜ表示数量超えはお見積り

ⓂHTLK・HTLGの基準単価は、表中の単価に係数(×1.1)を掛けた金額、HTLNの基準単価は、係数(×1.2)を掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)
例)HTLK40S3M100-E-10の場合 表中単価(4,250)×係数(1.1)=4,675→4,670円

¥基準単価


歯数	HTLA (×1.0) HTLK (×1.1) HTLN (×1.2)				HTPL (×1.0) HTLG (×1.1)			
	S3M100		S3M150		S3M100		S3M150	
	E形	F形	E形	F形	E形	F形	E形	F形
34	3,980	4,370	4,770	5,240	4,140	4,550	5,290	5,820
36	4,070	4,470	4,880	5,360	4,240	4,660	5,410	5,950
40	4,250	4,670	5,100	5,610	4,410	4,850	5,630	6,030
44	4,540	4,990	5,440	5,980	4,740	5,210	6,050	6,480
48	4,700	5,170	5,640	6,200	5,100	5,610	6,510	6,970
50	4,940	5,430	5,920	6,510	5,140	5,650	6,560	7,020
60	6,080	6,680	7,290	8,010	6,290	6,910	8,030	8,590
72	7,180	7,690	8,690	9,300	7,400	7,920	9,620	10,290

Alterations Code	表面処理追加		
	BMC・BMR	NFC	LFC・RFC
Spec.	プッシュに無電解ニッケルメッキを追加・変更して出荷します。(ボルトは防錆処理済みのボルトに変更します。) Ⓜ無電解ニッケルメッキにより、許容トルクが20~30%低下します。 BMC: RoHS非対応 (ボルト: SCM435 ダクロメイト処理) BMR: RoHS対応 (ボルト: SCM435 ジオメット処理)	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	プッシュ側(LFC)又はプッシュ反対側(RFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ1枚付属)
¥/1Code	BMC: 500 BMR: 800 (歯数34~50) 1,900 (歯数60・72)	無料	無料
Alterations Code	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	
Spec.	フランジをカシメずに出荷いたします。フランジ外周は表面処理されていません。	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)
¥/1Code	300	無料	無料

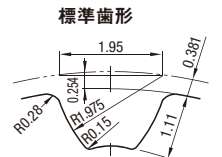
面圧ハイトルクタイミングプーリ S3Mタイプ

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■アルミメカロック組込タイプのHHAAは、S45Cのメカロックに比べて重さ約65%減のため、高速回転用途にご使用いただけます。



標準歯形



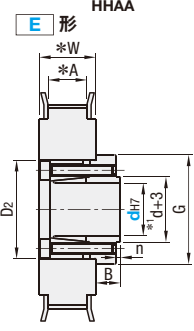
歯溝寸法は歯数によって若干変わります。
(Pitch:3.0mm)

Ⓜ軸穴に表面処理が付かない場合があります。Ⓜフランジカシメ済 取付け方法はP.1239をご参照ください。

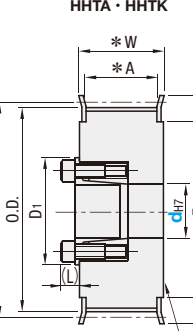
型式		M 材質		S 表面処理			
ベルト幅10mm	ベルト幅15mm	プーリ	フランジ	メカロック	プーリ	フランジ	メカロック
A:11 W:15	A:17 W:21 Y:14	A2017	A5052	A2014	白アルマイト	-	-
HHAA S3M100	HHAA S3M150	-	-	-	白アルマイト	-	-
HHTA S3M100	HHTA S3M150	A7075	A5052	S45C	硬質アルマイト	-	-
HHTK S3M100	HHTK S3M150	-	-	-	硬質アルマイト	-	-

●プーリ形状

E 形



F 形



型式	歯数	種類・呼び幅	プーリ形状	dh7範囲(軸穴径は表1より選択)				P.D.	O.D.	F	E
				HHAA		HHTA・HHTK					
HHAA HHTA HHTK	30	S3M100 *A:11 *W:15	E	E形	F形	E形	F形	28.65	27.89	32	23
	34			E形	F形	E形	F形	32.47	31.71	40	28
	36			E形	F形	E形	F形	34.38	33.62	-	-
	40			E形	F形	E形	F形	38.20	37.44	44	32
	44			E形	F形	E形	F形	42.02	41.25	48	36
	48			E形	F形	E形	F形	45.84	45.07	50	38
	50	S3M150 *A:17 *W:21 *Y:14	F	F形	-	-	-	57.30	56.53	61	46
	60			F形	-	-	-	68.75	67.99	74	58
	72			F形	-	-	-	-	-	-	-

表1: 軸穴径選択

dh7	HHAA		HHTA・HHTK		D2	B	G	n	最大許容トルク(N・m)	D1	(L)				
	最大許容トルク(N・m)	D2	B	G											
6	4	17	4	20	0.5	12.7	21.5	6	6	19	5	22	0.5	19.6	23.5
8	6	19	5	22	0.5	19.6	23.5	10	8	21	5	24	0.5	27.5	25.5
10	8	21	5	24	0.5	27.5	25.5	12	12	24	6	27	1.0	44.1	28.5
14	18	26	6	29	1.0	63.7	30.5	15	25	28	7	31	1.2	80.4	31.5
16	-	-	-	-	-	83.3	33	17	-	-	-	-	-	92.2	33.5
18	-	-	-	-	-	95.1	34.5	19	-	-	-	-	-	98.1	35.5

Ⓜ軸穴径は表1より選択してください。

Order 注文例: 型式 HHTA60S3M150 - プーリ形状 F - 軸穴径 15

Delivery 出荷日: 5 日目発送

●HHAA・HHTA: ストック B 800円/1本 P.90

●HHTK: 5 日目発送

Alteration 追加加工: 型式 HHTA40S3M150 - プーリ形状 F - 軸穴径 6 - BMC

■HHAA アルミメカロック性能

dh7	ロックボルト			許容スラスト荷重(kN)
	M×L	本数	締付トルク(N・m)	
6	M2.5×12	3	0.9	1.33
8	M2.5×14	4	0.9	1.51
10	M2.5×14	4	0.9	1.63
12	M2.5×15	5	0.9	1.99
14	M2.5×15	6	0.9	2.56
15	M3×18	4	1.5	3.34
16	M3×18	4	1.5	3.34

ⓂS45Cメカロック詳細はP.1243をご参照ください。

■メカロック単品重量(g)

dh7	アルミ(HHAA)	S45C(HHTK)
6	8	26
8	11	35
10	12	40
12	17	53
14	19	61
15	24	66
16	25	75

Alteration Code	表面処理追加		フランジカシメ	
	BMC・BMR	NFC	FC	LFC・RFC
Spec.	プッシュに無電解ニッケルメッキを追加・変更して出荷します。(ボルトは防錆処理済みのボルトに変更します。) ⓂHHAAは適用不可 BMC: RoHS非対応 (ボルト: SCM435 ダクロメイト処理) BMR: RoHS対応 (ボルト: SCM435 ジオメット処理)	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	プッシュ側(LFC)又はプッシュ反対側(RFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ1枚付属)
¥/1Code	BMC: 500 BMR: 800 (歯数14・15) 1,900 (歯数18~50)	無料	300	無料
Alterations Code	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ		
Spec.	フランジをカシメずに出荷いたします。フランジ外周は表面処理されていません。	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)
¥/1Code	無料	無料	無料	無料

Price 価格

Ⓜ基準単価は(本体価格+メカロック組込価格)となります。
例)HHTK40S3M100-E-10の場合 表中本体価格(2,600)+メカロック組込価格(2,890)=5,490円

¥本体価格 1~9 表

歯数	HHAA		HHTA		HHTK	
	S3M100	S3M150	S3M100	S3M150	S3M100	S3M150
30	1,190	-	-	-	-	-
34	1,320	-	2,100	2,920	2,310	3,210
36	1,380	-	2,190	3,030	2,400	3,330
40	1,480	2,090	2,370	3,250	2,600	3,570
44	1,560	2,210	2,510	3,450	2,760	3,790
48	1,670	2,340	2,670	3,610	2,930	3,970
50	1,720	2,440	2,820	3,810	3,100	4,190
60	2,130	2,990	3,550	4,730	3,900	5,200
72	-	-	4,260	5,660	4,680	6,220

Ⓜ表示数量超えはお見積り

¥メカロック組込価格(本体価格+)

dh7	アルミ(HHAA)		S45C(HHTK)	
	アルミ(HHAA)	S45C(HHTK)	アルミ(HHAA)	S45C(HHTK)
6	3,080	2,780	3,080	2,780
8	3,080	2,780	3,080	2,780
10	3,210	2,890	3,210	2,890
12	3,400	3,110	3,400	3,110
14	3,470	3,160	3,470	3,160
15	3,730	3,360	3,730	3,360
16	-	3,420	-	3,420
17	-	3,420	-	3,420
18	-	3,530	-	3,530
19	-	3,530	-	3,530

面圧ハイトルクタイミングプーリ S5Mタイプ

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■ハイトルクタイミングベルトはP.1221、オープンエンドベルトはP.1232をご参照ください。

RoHS

型式			M 材質			S 表面処理		
ベルト幅10mm	ベルト幅15mm	ベルト幅25mm	プーリ	フランジ	プッシュ	プーリ	フランジ	プッシュ
A:11 W:16	A:17 W:22	A:27 W:32						
HTLA S5M100	HTLA S5M150	HTLA S5M250	A7075	A5052	S45C	白アルマイト		
HTLK S5M100	HTLK S5M150	HTLK S5M250				硬質アルマイト*		
HTLN S5M100	HTLN S5M150	HTLN S5M250	S45C	SPCC	S45C	無電解ニッケルメッキ		
HTPL S5M100	HTPL S5M150	HTPL S5M250				四三酸化鉄皮膜		
HTLG S5M100	HTLG S5M150	HTLG S5M250				無電解ニッケルメッキ		

*硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

●プーリ形状

E 形

標準歯形

歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:5.0mm)

●軸穴に表面処理が付かない場合があります。
●プッシュはスタンダードタイプ(STプッシュ)とショートタイプ(SHプッシュ)の2種類があります。参照 P.1179 *フランジカシメ溝、締付けボルトの本数とサイズはP.1179をご参照ください。

型式	歯数	種類・呼び幅	プーリ形状	dH7範囲(軸穴径は表1より選択)						P.D.	O.D.	F	E	
				E形	F形	E形	F形	E形	F形					
HTLA HTLK HTLN HTPL HTLG	22	S5M100 *A:11 *W:16	E	8						35.01	34.05	40	27	
	24			8						38.20	37.24	45	30	
	25			8						39.79	38.83			
	26			8	10	8	10	8	10	8	41.38	40.42	48	35
	28			8	10	11	12	8	12	10	44.56	43.60		
	30			10	15	10	11	12	10	15	47.75	46.79	52	36
	32			10	17	10	11	12	10	17	50.93	49.97	55	40
	34			10	17	10	11	12	10	17	54.11	53.15		
	36			10	17	10	11	12	10	17	57.30	56.34	61	45
	40			10	17	10	11	12	10	17	63.66	62.70	67	50
	44			12	25	12	12	25	12	25	70.03	69.07	74	58
	48			12	28	12	12	28	12	28	76.39	75.43	83	63
	50			12	32	12	12	32	12	32	79.58	78.62	87	67
	60			12	32	12	12	40	12	35	95.49	94.53	99	80
72	12	32	12	12	42	12	35	114.59	113.63	119	100			

表1: 軸穴径選択

dH7	最大許容トルク(N・m)	D	(L)
	ST7プッシュ	SH7プッシュ	ST7プッシュ
8	16	8.5	25.5
10	39	18	30
11	43	20	31
12	48	23	32
14	73	37	35
15	78	39	36
16	83	42	37
17	88	45	38
18	154	48	43
19	163	49	45
20	171	97	46
22	186	110	48
24	206	121	50
25	216	124	52
28	353	141	54
30	382	149	57
32	412	163	59
35	451	173	63
38	686		70
40	725		71
42	757		74

●プッシュが無電解ニッケルメッキの場合、最大許容トルク・許容スラスト荷重が、20~30%低下します。

●軸穴径は表1より選択してください。

Order 注文例: 型式 - プーリ形状 - 軸穴径
HTLA 60SSM100 - E - 32

Delivery 出荷日: 3 日発送 (HTLA・HTPL(E形のみ)) / 5 日発送 (HTLA・HTPL(F形)・HTLG・HTLK・HTLN)

Alteration 追加加工: HTLA 45SM150 - F - 12 (BMC・BMR・FC・NFC・LFC・RFC)

●HTLA・HTPL(E形)は追加加工を指定した場合、5日出荷となります。

Price 価格

●HTLK・HTLGの基準単価は、表中の単価に係数(×1.1)を掛けた金額、HTLNの基準単価は、係数(×1.2)を掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)

例)HTLK30S5M100-E-15の場合
表中単価(4,340)×係数(1.1) = 4,774 → 4,770円

●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.89

数量	1~9	10~12	13~14	15~29
割引率	基準単価	5%	10%	18%

●表示数量を超えは、お見積り

●同一サイズ3本以上は一律2,160円
●HTLK・HTLNはストック不可

Code	表面処理追加		
	BMC・BMR	NFC	LFC・RFC
Spec.	プッシュに無電解ニッケルメッキを追加・変更して出荷します。(ボルトは防錆処理済みのボルトに変更します。) ●無電解ニッケルメッキにより、許容トルクが20~30%低下します。 BMC: RoHS非対応(ボルト: SCM435 ダクロイスト処理) BMR: RoHS対応(ボルト: SCM435 ジョメット処理)	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	プッシュ側(LFC)又はプッシュ反対側(RFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ1枚付属)
¥/1Code	BMC: 500 BMR: 800 (歯数22~40) 1,900 (歯数44~72)	無料	無料

歯数	¥基準単価														
	HTLA(×1.0)			HTLK(×1.1)			HTLN(×1.2)			HTPL(×1.0)			HTLG(×1.1)		
	S5M100	S5M150	S5M250	S5M100	S5M150	S5M250	S5M100	S5M150	S5M250	S5M100	S5M150	S5M250	S5M100	S5M150	S5M250
22	3,400						3,300								
24	3,570	3,920	3,830	4,210	5,090	5,990	3,480	3,820	3,700	4,070	5,550	5,940			
25	3,700	4,070	3,930	4,320	5,220	5,740	3,570	3,920	3,780	4,150	5,680	6,080			
26	3,760	4,130	4,020	4,420	5,340	5,870	3,650	4,010	3,860	4,240	5,800	6,200			
28	4,060	4,460	4,340	4,770	5,770	6,340	3,920	4,310	4,140	4,550	6,230	6,670			
30	4,340				4,620	5,080	4,190			4,420	4,860	5,300			
32	4,460				4,760	5,230	4,280			4,530	4,980	5,420			
34	5,140				5,390	5,920	4,910			5,170	5,680	6,120			
36	5,260				5,590	6,140	5,030			5,300	5,830	6,270			
40	5,750				6,120	6,730	5,490			5,780	6,350	6,890			
44	6,360				6,770	7,440	6,020			6,330	6,960	7,520			
48	6,530				6,970	7,660	6,190			6,540	7,190	7,760			
50	6,920				7,420	8,160	6,480			6,840	7,520	8,100			
60	8,640				9,250	10,170	8,030			8,460	9,300	10,140			
72	10,350				11,200	12,320	9,630			10,120	11,120	12,140			

面圧ハイトルクタイミングプーリ S5Mタイプ

-メカロック スタンダードタイプ組込(センタリング機能付)-

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■アルミメカロック組込タイプのHHAAは、S45Cのメカロックに比べて重さ約45%減のため、高速回転用途にご使用いただけます。

RoHS

型式			M 材質			S 表面処理		
ベルト幅10mm	ベルト幅15mm	ベルト幅25mm	プーリ	フランジ	メカロック	プーリ	フランジ	メカロック
A:11 W:16	A:17 W:22 Y:14	A:27 W:32 Y:14(22・23)						
HHAA S5M100	HHAA S5M150	HHAA S5M250	A2017	A5052	A2014	白アルマイト		
HHTA S5M100	HHTA S5M150	HHTA S5M250				白アルマイト		
HHTK S5M100	HHTK S5M150	HHTK S5M250	A7075	A5052	S45C	硬質アルマイト*		
HHTN S5M100	HHTN S5M150	HHTN S5M250				無電解ニッケルメッキ		
HHTT S5M100	HHTT S5M150	HHTT S5M250	S45C	SPCC	S45C			
HHTM S5M100	HHTM S5M150	HHTM S5M250				四三酸化鉄皮膜		
HHTP S5M100	HHTP S5M150	HHTP S5M250				無電解ニッケルメッキ		

*硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

●プーリ形状

E 形 HHAA

標準歯形

歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:5.0mm)

F 形 HHTA

標準歯形

歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:5.0mm)

*1.d=6の時d+2.5, d=15・16の時d+3.5となります。
●フランジカシメ溝
●寸法の()寸法は軸穴径12以上。
●取付け方法はP.1239をご参照ください。

表1: 軸穴径選択

型式	歯数	種類・呼び幅	プーリ形状	dH7範囲(軸穴径は表1より選択)						P.D.	O.D.	F	E	
				HHAA	HHTA	HHTK	HHTN	HHTT	HHTM					HHTP
HHAA HHTA HHTK HHTN HHTT HHTM HHTP	20	S5M100 *A:11 *W:16	E	6						31.83	30.87	36	24	
	22			8						35.01	34.05	40	27	
	24			8	10	8	10	8	10	8	38.20	37.24	45	30
	25			8	10	8	10	8	10	8	39.79	38.83		
	26			8	10	11	12	8	12	10	41.38	40.42	48	35
	28			8	10	11	12	8	12	10	44.56	43.60		
	30			10	12	10	12	10	10	10	47.75	46.79	52	36
	32			10	15	10	14	10	14	10	50.93	49.97	55	40
	34			10	16	10	16	10	16	10	54.11	53.15	61	45
	36			10	16	10	16	10	16	10	57.30	56.34		
	40			10	16	10	16	10	16	10	63.66	62.70	67	50
	44			10	16	10	16	10	16	10	67.39	66.43	74	58
	48			10	16	10	16	10	16	10	70.03	69.07	83	63
	50			10	16	10	16	10	16	10	73.58	72.62	87	67
60	10	16	10	16	10	16	10	95.49	94.53	99	80			
72	10	16	10	16	10	16	10	114.59	113.63	119	100			

●軸穴径は表1より選択してください。●アルミメカロック性能はP.1186、S45Cメカロック詳細はP.1243をご参照ください。

Order 注文例: 型式 - プーリ形状 - 軸穴径
HTA 60SSM250 - F - 30

Delivery 出荷日: 5 日発送 (HHAA・HHTA・HHTT・HHTM・HHTP) / 5 日発送 (HHTK・HHTN)

Alteration 追加加工: HTA 60SSM250 - E - 25 - BMC

●HHTMは係数(×1.05)、HHTKは係数(×1.1)、HHTPは係数(×1.15)
●HHTNは係数(×1.2)を表中の本体価格に掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)
●基準単価は(本体価格+メカロック組込価格)となります。
例)HHTK30S5M100-E-10の場合 表中本体価格(3,110)×係数(1.1)+メカロック組込価格(2,890)=6,310円

Code	表面処理追加		フランジカット	
	BMC・BMR	NFC	LFC・RFC	FC
Spec.	プッシュに無電解ニッケルメッキを追加・変更して出荷します。(ボルトは防錆処理済みのボルトに変更します。) ●HHAAは適用不可 ●RoHS非対応 ●BMC: SCM435 ダクロイスト処理 ●BMR: RoHS対応(ボルト: SCM435 ジョメット処理)	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	プッシュ側(LFC)又はプッシュ反対側(RFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ1枚付属)	フランジをカットして低くします。FC: 0.5mm単位指定 ●フランジ外周は表面処理されていません。 ●FC≧(O.D.)+2 ●FC≦F-2 [指差方法] FC35
¥/1Code	BMC: 500 BMR: 800 (歯数14・15) 1,900 (歯数16~50)	無料	無料	300

歯数	¥本体価格 1~90									メカロック組込価格(本体価格+)
	HHAA(×1.0)	HHTA(×1.0)	HHTK(×1.1)	HHTN(×1.2)	HHTT(×1.05)	HHTM(×1.05)	HHTP(×1.15)	アルミ(HHAA)	S45C(HHTK)	
20	1,280									6 3,080
22	1,360									8 3,080 2,780
24	1,520				2,700	2,930	3,970	2,310	2,480	10 3,210 2,890
25	1,550				2,800	3,020	4,130	2,390	2,560	12 3,400 3,110
26	1,620	2,230	2,880	3,120	4,250	2,460	2,640	3,530		14 3,470 3,160
28	1,700	2,330	3,020	3,280	4,730	2,590				

面圧ハイトルクタイミングプーリ S8Mタイプ

CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

■ハイトルクタイミングベルトはP.1221、オープンエンドベルトはP.1232をご参照ください。

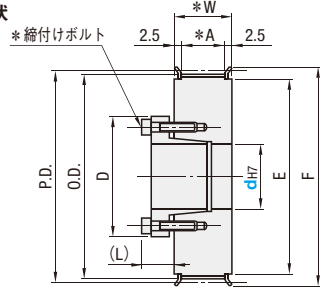


型式				M 材質			S 表面処理		
ベルト幅15mm	ベルト幅25mm	ベルト幅30mm	ベルト幅40mm	プーリ	フランジ	プッシュ	プーリ	フランジ	プッシュ
A:17 W:22	A:28 W:33	A:33 W:38	A:44 W:49	A7075	A5052	S45C	白アルマイト	—	—
HTLA S8M150	HTLA S8M250	HTLA S8M300	HTLA S8M400	A7075	A5052	S45C	硬質アルマイト*	—	—
HHTK S8M150	HHTK S8M250	HHTK S8M300	HHTK S8M400	A7075	A5052	S45C	四三酸化鉄皮膜	—	—
HTPL S8M150	HTPL S8M250	HTPL S8M300	HTPL S8M400	A7075	A5052	S45C	無電解ニッケルメッキ	—	—
HHTL S8M150	HHTL S8M250	HHTL S8M300	HHTL S8M400	A7075	A5052	S45C	無電解ニッケルメッキ	—	—

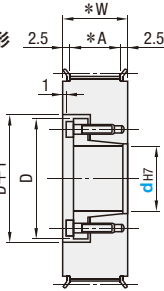
*硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

●プーリ形状

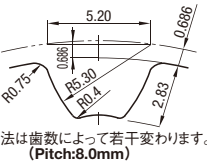
E 形



F 形



標準歯形



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:8.0mm)

①軸穴に表面処理が付かない場合があります。

②プッシュはスタンダードタイプ(STプッシュ)とショートタイプ(SHプッシュ)の2種類があります。参照 P.1179

③歯数72は切削フランジとなります。

*フランジカンメ済、締付けボルトの本数とサイズは P.1179をご参照ください。

型式	歯数	種類・呼び幅	プーリ形状	dh7範囲(軸穴径は表1より選択)								P.D.	O.D.	F	E	
				S8M150		S8M250		S8M300		S8M400						
Type				E形 (ST77)	F形 (SH77)	E形 (ST77)	F形 (SH77)	E形 (ST77)	F形 (SH77)	E形 (ST77)	F形 (SH77)					
HTLA HHTK HTPL HHTL	18	S8M150 *A: 17 *W: 22	E	12	—	12	—	—	—	—	—	45.84	44.46	52	36	
	19			12・14・15	12	12・14・15	15	15	—	—	—	—	48.38	47.01	55	40
	20			12~17	12	12~17	15	15	—	—	—	—	50.93	49.56	58	44
	21			12~17	12	12~17	15	15	16・17	16・17	—	—	53.48	52.10	61	48
	22			12~17	12	12~17	15	15	16・17	16・17	—	—	56.02	54.65	61	48
	24			12~17	12	12~17	15	15	16・17	16・17	—	—	61.12	59.74	67	50
	25	12~25	12	12~25	15~25	15~25	16~25	16~25	—	—	63.66	62.29	70	56		
	26	14~25	14	14~25	15~25	15~25	16~25	16~25	—	—	66.21	64.84	74	58		
	28	14~25	14	14~25	15~25	15~25	16~25	16~25	—	—	71.30	69.93	80	60		
	30	14~32	14	14~32	15~32	15~32	16~32	16~32	—	—	76.39	75.02	87	67		
	32	14~32	14	14~32	15~32	15~32	16~32	16~32	—	—	81.49	80.12	91	70		
	34	16~35	16	16~35	16~35	16~35	16~35	16~35	—	—	86.58	85.21	95	75		
	36	16~38	16	16~38	16~38	16~38	16~38	16~38	—	—	91.67	90.30	99	80		
	38	16~42	16	16~42	16~42	16~42	16~42	16~42	—	—	96.77	95.39	104	84		
	40	20~42	20	20~42	20~42	20~42	20~42	20~42	—	—	101.86	100.49	111	90		
	44	20~42	20	20~42	20~42	20~42	20~42	20~42	—	—	112.05	110.67	119	100		
	48	20~42	20	20~42	20~42	20~42	20~42	20~42	—	—	122.23	120.86	127	105		
	50	20~50	20	20~50	20~50	20~50	20~50	20~50	—	—	127.32	125.95	135	115		
60	20~50	20	20~50	20~50	20~50	20~50	20~50	—	—	152.79	151.42	160	140			
72	20~50	20	20~50	20~50	20~50	20~50	20~50	—	—	183.35	181.97	190	170			

表1：軸穴径選択

dh7	最大許容トルク(N・m)		D		(L)
	ST77	SH77	ST77	SH77	
12	48	23	32	31	10.5
14	73	—	35	—	—
15	78	—	36	—	12
16	83	—	37	—	—
17	88	—	38	—	13
18	154	—	43	—	—
19	163	—	45	—	14
20	171	—	46	—	—
22	186	—	48	—	14
24	206	—	50	—	—
25	216	—	52	—	15.5
28	353	—	54	—	—
30	382	—	57	—	16.5
32	412	163	59	58	16.5
35	451	173	63	61	—
38	686	—	70	—	19
40	725	—	71	—	20
42	757	—	74	—	—
45	1490	—	84	—	24.5
48	1600	—	87	—	—
50	1660	—	89	—	—

④プッシュが無電解ニッケルメッキの場合、最大許容トルク・許容ラスト荷重が、20~30%低下します。

Order 注文例

型式 S8M300 - プーリ形状 E - 軸穴径 40

HTPL 60S8M300 - E - 40

Delivery 出荷日

●HTLA・HTPL (E形のみ、歯数72は除く) 3 日目発送

●HTLA・HTPL (F形)・HHTL・HHTL 5 日目発送

ストーク B 800円/1本 税P90

⑤同サイズ3本以上は一律2,160円

⑥HHTLはストーク不可

Alteration 追加加工

型式 HTLA25S8M250 - プーリ形状 F - 25 - BMC (etc.)

HTLA25S8M250 - F - 25 - BMC

⑦HTLA・HTPL (E形)は追加加工を指定した場合、5日目出荷となります。

Code	表面処理追加		
	BMC・BMR	NFC	LFC・RFC
Spec.	プッシュに無電解ニッケルメッキを追加・変更して出荷します。(ボルトは防錆処理済みのボルトに変更します。)	⑧無電解ニッケルメッキにより、許容トルクが20~30%低下します。	BMC: RoHS非対応 (ボルト: SCM435 ダクロタイト処理) BMR: RoHS対応 (ボルト: SCM435 ジオメット処理)
¥/1Code	BMC: 500 BMR: 800 (歯数18~24) 1,900 (歯数25~72)	無料	無料
Alteration Code	フランジカット	フランジカンメなし	フランジカシメ片側のみ
Spec.	フランジをカットして低くします。FC: 0.5mm単位指定	フランジを外周は表面処理されていません。	プッシュ側(LFC)又はプッシュ反対側(RFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ1枚付属)
¥/1Code	無料	無料	無料

面圧ハイトルクタイミングプーリ S8Mタイプ

—メカロック スタンダードタイプ組込(センタリング機能付)—

CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

■特長：メカロックスタンダードタイプ(P.1243)を組み込んだタイミングプーリです。既存STプッシュ、SHプッシュに対し、それぞれ平均1.2倍、2.5倍のトルクを許容します。

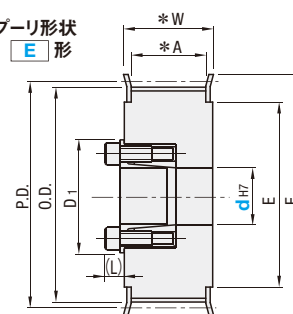


型式				M 材質			S 表面処理		
ベルト幅15mm	ベルト幅25mm	ベルト幅30mm	ベルト幅40mm	プーリ	フランジ	メカロック	プーリ	フランジ	メカロック
A:17 W:22	A:28 W:33 Y:22(24~24.5)	A:33 W:38 Y:24(25~28)	A:44 W:49 Y:30(31~34)	A7075	A5052	S45C	白アルマイト	—	—
HHTA S8M150	HHTA S8M250	HHTA S8M300	HHTA S8M400	A7075	A5052	S45C	硬質アルマイト*	—	—
HHTK S8M150	HHTK S8M250	HHTK S8M300	HHTK S8M400	A7075	A5052	S45C	無電解ニッケルメッキ	—	—
HHTN S8M150	HHTN S8M250	HHTN S8M300	HHTN S8M400	A7075	A5052	S45C	—	—	—
HHTT S8M150	HHTT S8M250	HHTT S8M300	HHTT S8M400	A7075	A5052	S45C	四三酸化鉄皮膜	—	—
HHTM S8M150	HHTM S8M250	HHTM S8M300	HHTM S8M400	A7075	A5052	S45C	無電解ニッケルメッキ	—	—
HHTP S8M150	HHTP S8M250	HHTP S8M300	HHTP S8M400	A7075	A5052	S45C	無電解ニッケルメッキ	—	—

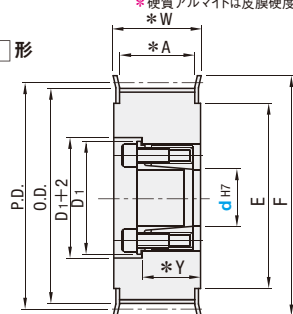
*硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

●プーリ形状

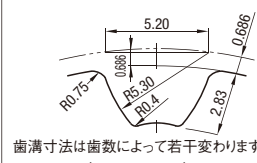
E 形



F 形



標準歯形



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:8.0mm)

①軸穴に表面処理が付かない場合があります。

②フランジカンメ済 ③取付け方法はP.1239、メカロックの詳細はP.1243をご参照ください。

④歯数72は切削フランジとなります。

⑤Y寸法の()寸法は軸穴径24以上。

型式	歯数	種類・呼び幅	プーリ形状	dh7範囲(軸穴径は表1より選択)						P.D.	O.D.	F	E	
				S8M150		S8M250		S8M300						S8M400
Type				E形	F形	E形	F形	E形	F形	E形	F形			
HHTA HHTK HHTN HHTT HHTM HHTP	18	S8M150 *A: 17 *W: 22	E	12	14	12	14	12	14	12	14	48.38	47.01	55
	19			12	14	12	14	12	14	12	14	50.93	49.56	58
	20			12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	53.48	52.10	61
	21			12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	56.02	54.65	61
	22			12~19	12~19	12~19	12~19	12~19	12~19	12~19	12~19	61.12	59.74	67
	24			12~19	12~19	12~19	12~19	12~19	12~19	12~19	12~19	66.21	64.84	74
	25	12~20	12~20	12~20	12~20	12~20	12~20	12~20	12~20	68.76	67.39	70		
	26	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	71.30	69.93	80		
	28	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	76.39	75.02	87		
	30	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	81.49	80.12	91		
	32	16~22	16~22	16~22	16~22	16~22	16~22	16~22	16~22	86.58	85.21	95		
	34	16~22	16~22	16~22	16~22	16~22	16~22	16~22	16~22	91.67	90.30	99		
	36	16~22	16~22	16~22	16~22	16~22	16~22	16~22	16~22	96.77	95.39	104		
	38	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	101.86	100.49	111		
	40	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	112.05	110.67	119		
	44	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	122.23	120.86	127		
	48	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	127.32	125.95	135		
	50	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	152.79	151.42	160		
60	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	20~22	183.35	181.97	190			

①軸穴径は表1より選択してください。

Order 注文例

型式 S8M300 - プーリ形状 F - 軸穴径 40

HHTA 60S8M300 - F - 40

Delivery 出荷日

●HHTA・HHTT・HHTM・H

面圧ハイトルクタイミングプーリ P5Mタイプ

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■ハイトルクタイミングベルトはP.1223、オープンエンドベルトはP.1232をご参照ください。

RoHS

型式		材質		表面処理			
ベルト幅10mm	ベルト幅15mm	プーリ	フランジ	プッシュ	プーリ	フランジ	プッシュ
A: 11.6 W: 16	A: 16.6 W: 21	PTLA	PTLM	PTLN	P5M100	P5M150	
A7075		A5052	S45C	白アルマイト	無電解ニッケルメッキ		
S45C		SPCC	S45C	四三酸化鉄皮膜	無電解ニッケルメッキ		

●プーリ形状

E形

F形

標準歯形
放物線歯形
歯底円直径
歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:5.0mm)

●軸穴に表面処理が付かない場合があります。
●プッシュはスタンダードタイプ(STプッシュ)とショートタイプ(SHプッシュ)の2種類があります。参照P.1179
●フランジカム溝、締付けボルトの本数とサイズはP.1179をご参照ください。

Type	歯数	種類・呼び幅	プーリ形状	dH7範囲(軸穴径は表1より選択)				P.D.	O.D.	F	E
				P5M100	F形	P5M150	F形				
PTLA PTLN	22	P5M100 *A: 11.6 *W: 16	E	8	8	8	8	35.01	33.87	40	28
	24			8~11	8	8~11	8	38.20	37.06	44	32
	25			8~11	8	8~11	8	39.79	38.65	44	32
	26			8~14	8	8~14	8~12	41.38	40.24	48	36
	28			8~16	8	8~16	8~12	44.56	43.42	50	38
	30			10~17		10~17	10・11・12	47.75	46.60	55	40
	32			10~17		10~17	10・11・12	50.93	49.79	61	46
	34			10~17		10~17	10・11・12	54.11	52.97	61	46
	36			10~22		10~22	10・11・12	57.30	56.15	67	50
	40			10~22		10~22	10・11・12	63.66	62.52	74	58
	44			12~25		12~25	12	70.03	68.89	74	58
	48			12~28		12~28	12	76.39	75.25	83	63
	50			12~35		12~35	12	79.58	78.44	87	67
	60			12~38		12~38	12	95.49	94.35	104	84
72	12~38		12~38	12	114.59	113.45	119	100			

表1: 軸穴径選択

dH7	最大許容トルク・N・m		D		(L)
	ST7プッシュ	SH7プッシュ	ST7プッシュ	SH7プッシュ	
8	16	8.5	25.5	24.5	8.5
10	39	18	30	29	
11	43	20	31	30	10.5
12	48	23	32	31	
14	73		35		12
15	78		36		
16	83		37		13
17	88		38		
18	154		43		14
19	163		45		
20	171		46		15.5
22	186		48		
24	206		50		16.5
25	216		52		
28	353		54		19
30	382		57		
32	412		59		16.5
35	451		63		
38	686		70		19
40	725		71		
42	757		71		

●プッシュが無電解ニッケルメッキの場合、最大許容トルク・許容スラスト荷重が、20~30%低下します。

●軸穴径は表1より選択してください。

Order 注文例: 型式 PTLA40P5M150 - プーリ形状 F - 軸穴径 12

Delivery 出荷日: 3 日目発送 5 日目発送 ストック B 800円/1本 送料 P90

●PTLG ●PTLA・PTLM ●PTLK・PTLN

●PTLNの基準単価は表中の単価に、係数(×1.2)を掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)
例) PTLN30P5M100-E-15の場合
表中単価(5,280) × 係数(1.2) = 6,336 → 6,330円

歯数	×基準単価					
	PTLA(×1.0)	PTLN(×1.2)	PTLM	PTLG	PTLA(×1.0)	PTLN(×1.2)
22	4,140	4,470	4,620	4,910	4,810	5,290
24	4,350	4,700	4,890	5,170	4,940	5,430
25	4,500	4,860	5,040	5,310	-	-
26	4,580	4,940	5,130	5,430	5,050	5,550
28	4,940	5,340	5,540	5,860	5,160	5,670
30	5,280	5,920	6,230	6,420	5,550	6,100
32	5,430	6,070	6,420	6,620	5,650	6,210
34	5,880	6,580	6,970	-	-	-
36	6,430	7,190	7,540	5,930	-	6,520
40	6,980	7,790	8,260	-	-	-
44	7,320	8,210	9,140	7,460	-	8,200
48	8,270	9,290	9,410	-	-	-
50	8,340	9,360	10,020	7,810	-	8,590
60	10,250	11,480	12,500	8,390	-	9,220
72	12,210	13,660	14,900	-	-	-

Alterations 表面処理追加: BMC・BMR (交換用プーリのみ) OP

Spec. プッシュに無電解ニッケルメッキを追加・変更して出荷します。(ボルトは防錆処理済みのボルトに変更します)
●無電解ニッケルメッキにより、許容トルクが20~30%低下します。
BMC: RoHS非対応(ボルト: SCM435 タクロタイスト処理)
BMR: RoHS対応(ボルト: SCM435 シオメット処理)
●PTLM・PTLGは適用不可

Alterations フランジカット: FC (フランジカシメなし) NFC (フランジカシメ片側のみ) LFC・RFC

Spec. フランジをカットして低くします。FC: 0.5mm単位指定
●PTLM・PTLGは適用不可
●フランジ外周は表面処理されていません

Alterations フランジカシメなし: LFC (フランジカシメ片側のみ) RFC

Spec. フランジ側(LFC)又はプッシュ反対側(RFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ枚付属) LFC RFC

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量 1~9 10~12 13~14 15~29
値引率 基準単価 5% 10% 18% (表示数量超過はお見積り)

●PTLKの基準単価は、表中の単価に係数(×1.1)を掛けた金額、PTLNの基準単価は、係数(×1.2)を掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)
例) PTLK30P8M250-E-20の場合
表中単価(10,360) × 係数(1.1) = 11,396 → 11,390円

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量 1~9 10~12 13~14 15~29
値引率 基準単価 5% 10% 18% (表示数量超過はお見積り)

Alterations 表面処理追加: BMC・BMR (交換用プーリのみ) OP

Spec. プッシュに無電解ニッケルメッキを追加・変更して出荷します。(ボルトは防錆処理済みのボルトに変更します)
●無電解ニッケルメッキにより、許容トルクが20~30%低下します。
BMC: RoHS非対応(ボルト: SCM435 タクロタイスト処理)
BMR: RoHS対応(ボルト: SCM435 シオメット処理)
●PTLM・PTLGは適用不可

Alterations フランジカット: FC (フランジカシメなし) NFC (フランジカシメ片側のみ) LFC・RFC

Spec. フランジをカットして低くします。FC: 0.5mm単位指定
●PTLM・PTLGは適用不可
●フランジ外周は表面処理されていません

Alterations フランジカシメなし: LFC (フランジカシメ片側のみ) RFC

Spec. フランジ側(LFC)又はプッシュ反対側(RFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ枚付属) LFC RFC

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量 1~9 10~12 13~14 15~29
値引率 基準単価 5% 10% 18% (表示数量超過はお見積り)

面圧ハイトルクタイミングプーリ P8Mタイプ

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■ハイトルクタイミングベルトはP.1223をご参照ください。

RoHS

型式		材質		表面処理			
ベルト幅15mm	ベルト幅25mm	プーリ	フランジ	プッシュ	プーリ	フランジ	プッシュ
A: 16.8 W: 22	A: 27.8 W: 33	PTLA	PTLM	PTLN	P8M150	P8M250	
A7075		A5052	S45C	白アルマイト	硬質アルマイト*		
S45C		SPCC	S45C	四三酸化鉄皮膜	無電解ニッケルメッキ		

●プーリ形状

E形

F形

標準歯形
放物線歯形
歯底円直径
歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:8.0mm)

●軸穴に表面処理が付かない場合があります。
●プッシュはスタンダードタイプ(STプッシュ)とショートタイプ(SHプッシュ)の2種類があります。参照P.1179
●フランジカム溝、締付けボルトの本数とサイズはP.1179をご参照ください。

Type	歯数	種類・呼び幅	プーリ形状	dH7範囲(軸穴径は表1より選択)				P.D.	O.D.	F	E
				P8M150	F形	P8M250	F形				
PTLA PTLK PTLN	20	P8M150 *A: 16.8 *W: 22	E	12~17	12	12~17	12	50.93	49.56	55	40
	22			12~17	12	12~17	12~17	56.02	54.65	61	45
	24			12~22	12	12~22	12~18	61.12	59.74	67	50
	26			16~25		16~25	16~24	66.21	64.84	74	58
	28			16~25		16~25	16~25	71.30	69.93	80	60
	30			16~25		16~25	16~25	76.39	75.02	83	63
	32			16~35		16~35	16~32	81.49	80.12	87	67
	34			16~35		16~35	16~35	86.58	85.21	95	75
	36			16~35		16~35	16~35	91.67	90.30	99	80
	40			20~42		20~42	20~35	101.86	100.49	111	90
	44			20~42		20~42	20~35	112.05	110.67	119	100
	48			20~42		20~42	20~35	122.23	120.86	127	105
	50			20~42		20~42	20~35	127.32	125.95	135	115
	60			20~42		20~42	20~35	152.79	151.42	160	140

表1: 軸穴径選択

dH7	最大許容トルク・N・m		D		(L)
	ST7プッシュ	SH7プッシュ	ST7プッシュ	SH7プッシュ	
12	48	23	32	31	10.5
14	73		35		12
15	78		36		
16	83		37		13
17	88		38		
18	154		43		14
19	163		45		
20	171		46		15.5
22	186		48		
24	206		50		16.5
25	216		52		
28	353		54		19
30	382		57		
32	412		59		16.5
35	451		63		
38	686		70		19
40	725		71		
42	757		71		

●軸穴径は表1より選択してください。

Order 注文例: 型式 PTLA24P8M250 - プーリ形状 F - 軸穴径 16

Delivery 出荷日: 3 日目発送 5 日目発送 ストック B 800円/1本 送料 P90

●PTLG ●PTLA・PTLM ●PTLK・PTLN

●PTLKの基準単価は、表中の単価に係数(×1.1)を掛けた金額、PTLNの基準単価は、係数(×1.2)を掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)
例) PTLK30P8M250-E-20の場合
表中単価(10,360) × 係数(1.1) = 11,396 → 11,390円

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量 1~9 10~12 13~14 15~29
値引率 基準単価 5% 10% 18% (表示数量超過はお見積り)

Alterations 表面処理追加: BMC・BMR (交換用プーリのみ) OP

Spec. プッシュに無電解ニッケルメッキを追加・変更して出荷します。(ボルトは防錆処理済みのボルトに変更します)
●無電解ニッケルメッキにより、許容トルクが20~30%低下します。
BMC: RoHS非対応(ボルト: SCM435 タクロタイスト処理)
BMR: RoHS対応(ボルト: SCM435 シオメット処理)
●PTLM・PTLGは適用不可

Alterations フランジカット: FC (フランジカシメなし) NFC (フランジカシメ片側のみ) LFC・RFC

Spec. フランジをカットして低くします。FC: 0.5mm単位指定
●PTLM・PTLGは適用不可
●フランジ外周は表面処理されていません

Alterations フランジカシメなし: LFC (フランジカシメ片側のみ) RFC

Spec. フランジ側(LFC)又はプッシュ反対側(RFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ枚付属) LFC RFC

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量 1~9 10~12 13~14 15~29
値引率 基準単価 5% 10% 18% (表示数量超過はお見積り)

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量 1~9 10~12 13~14 15~29
値引率 基準単価 5% 10% 18% (表示数量超過はお見積り)

歯数	×基準単価					
	PTLA(×1.0)	PTLK(×1.1)	PTLN(×1.2)	PTLM	PTLG	PTLA(×1.0)
20	6,230	6,670	7,070	7,480	-	-
22	7,130	7,630	7,980	8,490	-	-
24	7,630	8,170	8,580	9,110	-	-
26	8,110	8,610	9,110	9,750	8,780	9,650
28	9,040	9,580	10,130	10,880	-	-
30	9,270	9,810	10,360	11,110	9,490	10,430
32	10,310	10,850	11,540	12,430	-	-
34	10,980	11,520	12,350	13,280	10,310	11,340
36	11,330	11,870	12,820	13,750	-	-
40	13,550	14,090	15,420	16,470	11,810	12,990
44	14,110	14,650	16,130	17,190	-	-
48	15,160	15,700	17,460	18,520	14,080	15,480
50	15,950	16,490	18,420	19,470	-	-
60	19,070	19,610	22,370	23,430	-	-

面圧タイミングプーリ T5タイプ

CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

タイミングベルトはP.1226をご参照ください。



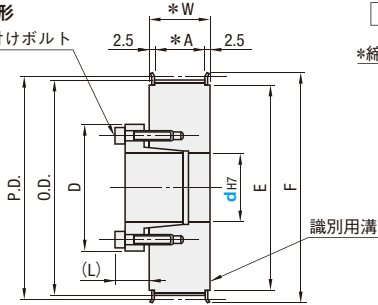
型式				M 材質			S 表面処理		
ベルト幅10mm	ベルト幅15mm	ベルト幅20mm	ベルト幅25mm	プーリ	フランジ	ブッシュ	プーリ	フランジ	ブッシュ
A:11 W:16	A:17 W:22	A:22 W:27	A:27 W:32	—	—	—	—	—	—
TTLA T5100	TTLA T5150	TTLA T5200	TTLA T5250	A7075	A5052	S45C	白アルマイト	—	—
TTLK T5100	TTLK T5150	TTLK T5200	TTLK T5250	—	—	—	硬質アルマイト*	—	—

*硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

●プーリ形状

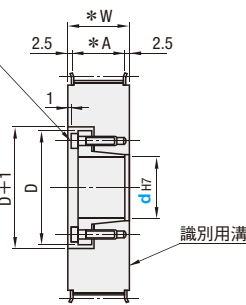
E 形

*締付けボルト

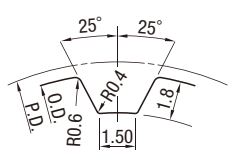


F 形

*締付けボルト



標準歯形



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:5.0mm)

①軸穴に表面処理が付かない場合があります。

②ブッシュはスタンダードタイプ(STブッシュ)とショートタイプ(SHブッシュ)の2種類があります。参照 P.1179 *フランジカシメ済、締付けボルトの本数とサイズはP.1179をご参照ください。

型式	Type	歯数	種類・呼び幅	プーリ形状	dH7範囲(軸穴径は表1より選択)								P.D.	O.D.	F	E
					T5100		T5150		T5200		T5250					
					E形	F形	E形	F形	E形	F形	E形	F形				
	22	22	T5100	E	8	—	—	—	—	—	—	—	35.01	34.25	40	27
	24	24	T5100	E	8・10	8	10	8	—	8	—	8	38.20	37.40	—	—
	25	25	T5100	E	8・10	8	10	8	—	8	—	8	39.79	39.00	45	30
	26	26	T5100	E	8~12	8	10・11・12	8・10	12	8・10	12	8・10	41.38	40.60	48	35
	28	28	T5100	E	8~12	8	10・11・12	8・10・11	12	8・10・11	12	8・10・11	44.56	43.75	—	—
	30	30	T5150	E	10~15	10	11・12	10	11・12	10	11・12	47.75	46.95	52	36	
	32	32	T5150	E	10~17	10	11・12	12~17	10~14	12~17	10~14	50.93	50.10	55	40	
	34	34	T5200	E	10~17	10	11・12	12~17	10~18	12~17	10~18	54.11	53.25	61	45	
	36	36	T5200	E	10~17	10	11・12	12~17	10~18	12~17	10~18	57.30	56.45	61	45	
	40	40	T5200	E	10~17	10	11・12	12~17	10~19	12~17	10~19	63.66	62.85	67	50	
	44	44	T5250	E	12~25	12	12~25	12~25	12~25	12~25	12~25	70.03	69.20	74	58	
	48	48	T5250	E	12~28	12	12~28	12~28	12~28	12~28	12~28	76.39	75.55	83	63	
	50	50	T5250	E	12~32	12	12~32	12~32	12~32	12~32	12~32	79.58	78.75	87	67	
	60	60	T5250	E	12~38	12	12~40	12	12~40	12~35	12~40	95.49	94.65	99	80	

③軸穴径は表1より選択してください。

Order 注文例: 型式 TTLA40T5250 - プーリ形状 E - 軸穴径 15

Delivery 出荷日: ●TTLA 5 日目発送 ●TTLK 5 日目発送

④同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alteration 追加加工: 型式 TTLA40T5250 - プーリ形状 F - 軸穴径 15 - BMC・BMR・FC・RFC・RFC

Alterations Code	表面処理追加	交換用プーリ(プーリのみ)
BMC・BMR	—	OP

Spec.	ブッシュに無電解ニッケルメッキを追加・変更して出荷します。(ボルトは防錆処理済みのボルトに変更します)	ブッシュを組み込まないでプーリのみ出荷します。
●無電解ニッケルメッキにより、許容トルクが20~30%低下します。	—	—
BMC: RoHS対応(ボルト: SCM435 ダクロメイト処理)	—	—
BMR: RoHS対応(ボルト: SCM435 ジオメイト処理)	—	—

Alterations Code	フランジカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ
FC	NFC	LFC・RFC	—

Spec.	フランジをカットして低くします。FC: 0.5mm単位指定	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	ブッシュ側(LFC)又はブッシュ反対側(RFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ1枚付属)
●フランジ外周は表面処理されていません。	—	—	—
●FC≧(0.D.)+2	—	—	—
●FC≦F-2	—	—	—
FC43	—	—	—

数量	1~9	10~12	13~14	15~29	30以上
値引率	—	5%	10%	15%	18%

●数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.89

●表示数量を超えは別見積り

●TTLKの基準単価は、表中の単価に係数(×1.1)を掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)

例) TTLK30T5100-E-15の場合
表中単価(4,340) × 係数(1.1) = 4,774 → 4,770円

歯数	¥基準単価							
	TTLA (×1.0)				TTLK (×1.1)			
	T5100		T5150		T5200		T5250	
	E形	F形	E形	F形	E形	F形	E形	F形
22	3,400	—	—	—	—	—	—	—
24	3,570	3,920	3,830	4,210	—	4,840	—	5,460
25	3,700	4,070	3,930	4,320	—	4,960	—	5,610
26	3,760	4,130	4,020	4,420	4,620	5,080	5,220	5,740
28	4,060	4,460	4,340	4,770	4,990	5,480	5,640	6,200
30	4,340	—	4,620	5,080	5,310	5,840	6,000	6,600
32	4,460	—	4,760	5,230	5,470	6,010	6,180	6,790
34	4,850	—	5,190	5,710	5,940	6,530	6,710	7,380
36	5,260	—	5,590	6,140	6,420	7,060	7,260	7,980
40	5,750	—	6,120	6,730	7,030	7,730	7,950	8,740
44	6,360	—	6,770	7,440	7,780	8,550	8,800	9,680
48	6,530	—	6,970	7,660	8,010	8,810	9,060	9,960
50	6,920	—	7,420	8,160	8,530	9,380	9,640	10,600
60	8,640	—	9,250	10,170	10,630	11,690	12,020	13,220

面圧タイミングプーリ T5タイプ

—メカロック スタンダードタイプ組込(センタリング機能付)—

CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

●特長：メカロックスタンダードタイプ(P.1243)を組み込んだタイミングプーリです。既存STブッシュ、SHブッシュに対し、それぞれ平均1.2倍、2.5倍のトルクを許容します。



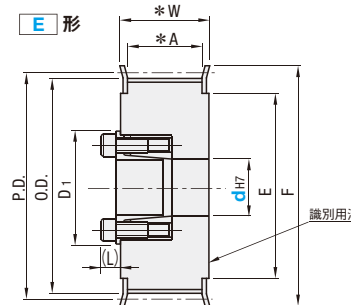
型式				M 材質			S 表面処理		
ベルト幅10mm	ベルト幅15mm	ベルト幅20mm	ベルト幅25mm	プーリ	フランジ	メカロック	プーリ	フランジ	メカロック
A:11 W:16	A:17 W:22 Y:14	A:22 W:27 Y:14(18)	A:27 W:32 Y:14(22・23)	—	—	—	—	—	—
HTTA T5100	HTTA T5150	HTTA T5200	HTTA T5250	A7075	A5052	S45C	白アルマイト	—	—
HTTK T5100	HTTK T5150	HTTK T5200	HTTK T5250	—	—	—	硬質アルマイト*	—	—

*硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

●プーリ形状

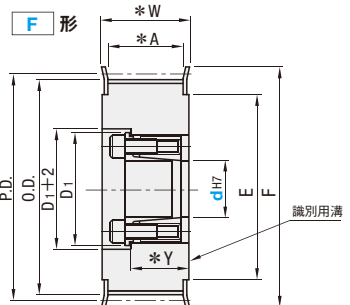
E 形

*Y寸法

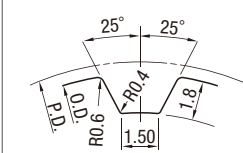


F 形

*Y寸法



標準歯形



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:5.0mm)

①軸穴に表面処理が付かない場合があります。

②フランジカシメ済 ③取付け方法はP.1239、メカロックの詳細はP.1243をご参照ください。

型式	Type	歯数	種類・呼び幅	プーリ形状	dH7範囲(軸穴径は表1より選択)								P.D.	O.D.	F	E	表1: 軸穴径選択		
					T5100		T5150		T5200		T5250						dH7	最大許容トルク(N・m)	D1
					E形	F形	E形	F形	E形	F形	E形	F形							
	24	24	T5100	E	8	8	8	8	8	8	8	8	38.20	37.40	45	30	8	19.6	23.5
	25	25	T5100	E	8	8	8	8	8	8	8	39.79	39.00	—	—	10	27.5	25.5	
	26	26	T5150	E	8・10	8・10	8・10	8・10	8・10	8・10	8・10	41.38	40.60	48	35	12	44.1	28.5	
	28	28	T5150	E	8・10	8・10	8・10	8・10	8・10	8・10	8・10	44.56	43.75	48	35	14	63.7	30.5	
	30	30	T5200	E	10	10	10	10	10	10	10	47.75	46.95	52	36	15	80.4	31.5	
	32	32	T5200	E	10・12・14	10・12・14	10	10	10	10	10	50.93	50.10	55	40	16	83.3	33.0	
	34	34	T5200	E	10・12・14	10~16	10	10	10	10	10	54.11	53.25	61	45	17	92.2	33.5	
	36	36	T5200	E	10・12・14	10~16	10	10	10	10	10	57.30	56.45	61	45	18	95.1	34.5	
	40	40	T5250	E	12・14	12~22	—	12~22	12~19	12~22	12~22	70.03	69.20	74	58	19	98.1	35.5	
	44	44	T5250	E	12・14	12~22	—	12~24	12~19	12~24	12~24	76.39	75.55	83	63	20	216.0	42.0	
	48	48	T5250	E	12・14	12~22	—	12~28	12~19	12~28	12~28	79.58	78.75	87	67	22	255.0	44.0	
	50	50	T5250	E	12・14	12~22	—	12~32	12~19	12~32	12~32	95.49	94.65	99	80	24	363.0	46.0	
	60	60	T5250	E	12・14	12~22	—	12~32	12~19	12~32	12~32	—	—	—	—	25	392.0	47.0	
																28	441.0	50.0	
																30	500.0	52.0	
																32	530.0	54.0	

③軸穴径は表1より選択してください。

Order 注文例: HTTA48T5250 - プーリ形状 F - 軸穴径 20

Delivery 出荷日: ●HTTA 5 日目発送 ●HTTK 5 日目発送

④同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alteration 追加加工: 型式 HTTA40T5250 - プーリ形状 E - 軸穴径 18 - BMC

Alterations Code	表面処理追加	フランジカット
BMC・BMR	FC	—

Spec.	ブッシュに無電解ニッケルメッキを追加・変更して出荷します。(ボルトは防錆処理済みのボルトに変更します)	フランジをカットして低くします。FC: 0.5mm単位指定	フランジ外周は表面処理されていません。
●無電解ニッケルメッキにより、許容トルクが20			

面圧タイミングプーリ T10タイプ

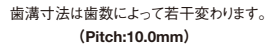
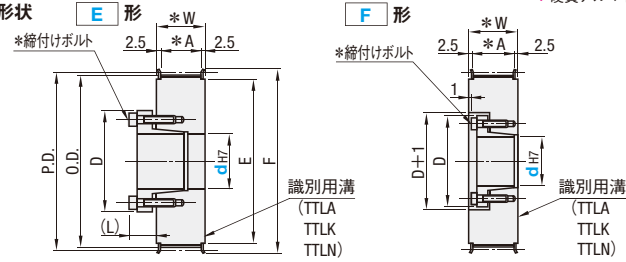
CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

タイミングベルトはP.1226、ロングタイミングベルトはP.1229をご参照ください。



Table with columns for belt width (15mm to 50mm), material (A705, A5052, S45C), and surface treatment (Aluminum nitride, etc.).

プーリ形状



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:10.0mm)

- 軸穴に表面処理が付かない場合があります。*フランジカム溝、締付けボルトの本数とサイズはP.1179をご参照ください。*フランジはスタンダードタイプ(STフランジ)とショートタイプ(SHフランジ)の2種類があります。参照P.1179

Table 1: 軸穴径選択. Lists pulley types (TLA, TTLK, TTPL, TTLG) and their dimensions for various belt widths and groove types.

Table 1: 軸穴径選択. Continuation of pulley type and dimension data.

T10250の形で軸穴径12~30はSTフランジ、32・35はSHフランジが適用されます。T10400、T10500のTTLK、TTLNはありません。T10300の形で軸穴径15~32はSTフランジ、35はSHフランジが適用されます。

Order form with fields for pulley type, shape, and diameter.

Delivery form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

面圧タイミングプーリ T10タイプ

メカロック スタンダードタイプ組込(センタリング機能付)

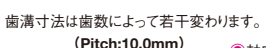
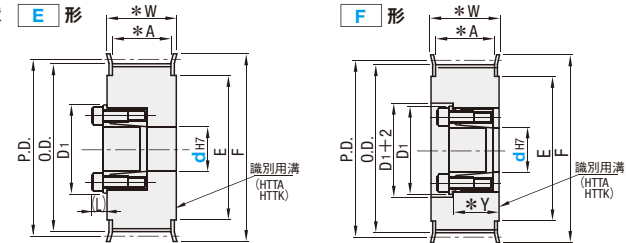
CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

特長：メカロックスタンダードタイプ(P.1243)を組み込んだタイミングプーリです。既存STフランジ、SHフランジに対し、それぞれ平均1.2倍、2.5倍のトルクを許容します。



Table with columns for belt width (15mm to 50mm), material (A705, A5052, S45C), and surface treatment (Aluminum nitride, etc.).

プーリ形状



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:10.0mm)

- 軸穴に表面処理が付かない場合があります。*フランジカム溝 *Y寸法の()寸法は軸穴径24以上。*歯数34、50、60は切削フランジとなります。*取付け方法はP.1239、メカロックの詳細はP.1243をご参照ください。

Table 1: 軸穴径選択. Lists pulley types (HTTA, HTTK, HTTT) and their dimensions for various belt widths and groove types.

Table 1: 軸穴径選択. Continuation of pulley type and dimension data.

軸穴径は表1より選択してください。HTTKは係数(×1.1)を表中の本体価格に掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)

Order form with fields for pulley type, shape, and diameter.

Delivery form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

Price form with fields for quantity and price.

HTTKは係数(×1.1)を表中の本体価格に掛けた金額になります。(1円単位切り捨て) 基準価格は(本体価格+メカロック組込価格)となります。例)HTTK20T10150-E-18の場合 表中本体価格(5,490)×係数(1.1)+メカロック組込価格(3,530)=9,560円

Table with columns for pulley type, diameter, and price. Includes a section for mechanical locking assembly prices.

表示数量超えはお見積り

クランプハイトルクタイミングプーリ S3M・S5M・S8Mタイプ

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■特長: ボルトを締めるだけで軸との締結が可能。位置合わせが容易になります。

RoHS

HTCPA □ □ S3M060
S3M100
(Pitch 3.0mm)

HTCPA □ □ S5M100
S5M150
(Pitch 5.0mm)

HTCPA □ □ S8M150
S8M250
(Pitch 8.0mm)

標準歯形

S3Mタイプ

S5Mタイプ

S8Mタイプ

■推奨軸差 h7 (g6)
 ◎ 表面粗さはRa=3.2a以下に仕上げてください。
 *フランジカンメ径
 *六角穴付ボルト付属 (SCM435・四三酸化鉄皮膜) ◎ 軸穴に表面処理が付かない場合があります。歯溝寸法は歯数によって若干変わります。

Type	材質	表面処理
HTCPA	A7075 フランジ	白アルマイト

■S3Mタイプ ■ハイトルクタイミングベルトは、P.1221をご参照ください。

型式	Type	歯数	種類・呼び幅	d 選択	P.D.	O.D.	D	F	E	L	クランプボルト		¥基準単価		
											M	締付トルク (N・m)	S3M060	S3M100	
HTCPA	24	S3M060	*A: 7 *W: 11	4	22.92	22.16	13	25	16	9	2	0.4	0.4	2,470	2,670
	26			4	24.83	24.07		28	18						
	28			4	26.74	25.98		30	20						
	30	S3M100	*A: 11 *W: 15	6 8	28.65	27.89	20	32	23	12.5	3	1.5	1.5	2,810	2,840
	32			6 8	30.56	29.80		35	25						
	36			6 8	34.38	33.62		40	28						
	40	S3M100	*A: 11 *W: 15	8 10	38.20	37.44	26	44	32	14	4	3.5	3.5	3,190	3,220
	44			8 10	42.02	41.25		31	36						
	48			8 10 11 12	45.84	45.07		33	38						
	50	S3M100	*A: 11 *W: 15	8 10 11 12 13 14	47.75	46.98	36	52	40	15.5	5	6	6	4,600	4,680
60	8 10 11 12 13 14 15 16			57.30	56.53	41		46							

■S5Mタイプ ■ハイトルクタイミングベルトは、P.1221をご参照ください。

型式	Type	歯数	種類・呼び幅	d 選択	P.D.	O.D.	D	F	E	L	クランプボルト		¥基準単価								
											M	締付トルク (N・m)	S5M100	S5M150	d≤19	20≤d	d≤19	20≤d			
HTCPA	24	S5M100	*A: 11 *W: 16	8 10	38.20	37.24	26	45	30	12.5	3	1.5	1.5	3,130	3,450	-	-				
	25			8 10	39.79	38.83		48	35												
	26			8 10	41.38	40.42		31	4									3.5	3.5	3,430	3,770
	28			8 10	44.56	43.60															
	30			10	47.75	46.79		14	4									3.5	3.5	3,730	4,110
	32			10 11 12 13 14	50.93	49.97															
	34	10 11 12 13 14 15 16	54.11	53.15	41	5	6	6	4,010	4,420											
	36	10 11 12 13 14 15 16	57.30	56.34							42	40									
	40	10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	63.66	62.70	46	5	6	6	4,230	4,670											
	44	12 13 14 15 16 17 18 19	70.03	69.07							44	40									
	S5M150	20 21 22 23 24	*A: 17 *W: 22	15.5	5	6	5,150	-	5,700	-											
		22 23 24 25		16.5	6	12	-	5,540	-	6,130											
		24 25 26 27 28 29		15.5	5	6	5,660	-	6,280	-											
		26 27 28 29 30		16.5	6	12	-	5,760	-	6,390											
	S5M150	12 13 14 15 16 17 18 19	*A: 17 *W: 22	15.5	5	6	5,830	-	6,470	-											
		14 15 16 17 18 19		16.5	6	12	-	5,930	-	6,580											
16 17 18 19		15.5		5	6	7,390	-	8,210	-												
18 19		16.5		6	12	-	7,440	-	8,260												

■S8Mタイプ ■ハイトルクタイミングベルトは、P.1221をご参照ください。

型式	Type	歯数	種類・呼び幅	d 選択	P.D.	O.D.	D	F	E	L	クランプボルト		¥基準単価										
											M	締付トルク (N・m)	S8M150	S8M250									
HTCPA	20	S8M150	*A: 17 *W: 22	12 13 14	50.93	49.56	36	58	40	14	4	3.5	3.5	5,880	7,010								
	22			12 13 14 15 16	56.02	54.65		61	45														
	24			12 13 14 15 16 17 18 19	61.12	59.74		67	50														
	25			12 13 14 15 16 17 18 19	63.66	62.29		46	70							56							
	S8M250			15 16 17 18 19	*A: 28 *W: 33	71.30		69.93	55							80	60	16	5	6	6	8,160	9,800
				20 21 22 23 24 25		76.39		75.02															
	S8M250			18 19	*A: 28 *W: 33	81.49		80.12	46							55	87	67	16	5	6	8,820	10,610
				20 21 22 23 24 25		86.58		85.21															
	S8M250			18 19	*A: 28 *W: 33	91.67		90.30	46							55	99	80	16	5	6	10,390	12,540
				20 21 22 23 24 25																			

■許容トルク (S3Mタイプ) ■許容トルク (S5Mタイプ) ■許容トルク (S8Mタイプ)

Type	歯数	軸径	許容トルク (N・m)	
S3M	24 26 28	4	0.16	
	30 32	6	0.95	
		8	2.6	
	36	6	0.95	
		8	2.6	
	40	8	2.6	
		10	2.6	
	44	8	2.6	
		10	2.6	
	48	8	2.6	
		10		
		11		
12				
13				
14				
50	8	2.6		
	10			
	11			
	12			
	13			
	14			
60	8	2.6		
	10			
	11			
	12			
	13			
	14			
S5M	24 25	8	2.6	
	26 28	8	2.6	
		10	2.6	
	30	10	2.6	
		11		
	32	12	7.6	
		13		
		14		
		15		
	34 36	10	2.6	
		11		
		12		
13				
14				
15				
40	10	2.6		
	11			
	12			
	13			
	14			
	15			
44 48 50 60	10	2.6		
	11			
	12			
	13			
	14			
	15			
	7.6		16	7.6
			17	
			18	
			19	
			20	
			21	
S8M	20	12	2.6	
	22	13	7.6	
		14	2.6	
	24 25	12	7.6	
		13		
		14		
		15		
		16		
		17		
	28 30	16	7.6	
		17		
		18		
19				
20				
21				
32 34 36	22	48		
	23			
	24			
	25			
	26			
	27			
32 34 36	18	7.6		
	19			
	20			
	21			
	22			
	23			
	24			
	25			
	26			
	27			
	28			
	29			

Order 注文例 型式 軸穴径 d

Type 歯数 種類・呼び幅

HTCPA40 - S3M060 - 10

Delivery 出荷日 3 日目発送

Price 価格 ■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.89

数量	1~9	10~14	15~19	20~29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

◎表示数量超えはお見積り

タイミングプーリ

幅指定タイプ MXL・XL・S2M・S3M・S5Mタイプ

棒状タイミングプーリ

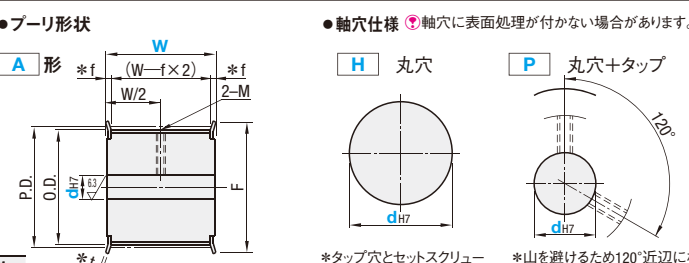
-MXL・XL・S2M・S3M・S5Mタイプ-

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

19
ヘルプ
メニュー
検索



RoHS
FTPA □ □ MXL
XL
S2M
S3M
S5M



■タップ穴寸法表

M (並目)	付属品 セットスクリュー	MXL (径: 軸穴内径)	XL (径: 軸穴内径)	S2M (径: 軸穴内径)	S3M (径: 軸穴内径)	S5M (径: 軸穴内径)
M 3	M 3×3	3~5	3~5	3~5	4~5	6~12
M 4	M 4×3	6~12	6~12	6~22	6~17	6~12
M 5	M 5×4	13~17	13~17	18~32	13~17	13~17
M 6	M 6×5	18~30	18~30	—	—	18~30
M 8	M 8×6	31~47	31~47	—	—	31~38

*MXL, S2M, S3M : f=2.0 t=1.0
XL, S5M : f=2.5 t=1.6

Type	プーリ	フランジ	S 表面処理	付属品 セットスクリュー
FTPA	A2017	A5052	白アルマイト	SUS304

型式 Type	歯数	プーリ 形状	W 1mm単位	軸穴 仕様	軸穴径d _{h7} (mm単位)	P.D.	O.D.	F	¥基準単価				軸穴加工 P穴	
									W5~25	W26~30	W31~75	W76~100		
FTPA	14	MXL A	15~100	H	W≤d×5	3・4	9.06	8.55	12	1,500	—	—	—	480
	3・4					9.70	9.19	12	1,460	—	—	—	500	
	16					3~5	10.35	9.84	14	1,540	—	—	—	500
	17					3~5	11.00	10.49	14	1,540	—	—	—	520
	18					3~5	11.64	11.14	14	1,630	—	—	—	520
	19					3~5	12.29	11.78	14	1,630	—	—	—	520
	20					4~6	12.94	12.43	18	1,730	2,030	—	—	530
	21					4~6	13.58	13.07	18	1,730	2,030	—	—	530
	22					4~6	14.23	13.72	18	1,810	2,110	—	—	540
	23					4~7	14.88	14.37	20	1,810	2,110	—	—	540
	24					4~7	15.52	15.02	20	1,830	2,120	—	—	540
	25					4~7	16.17	15.66	20	1,830	2,120	—	—	560
	26					4~8	16.82	16.31	22	1,890	2,190	—	—	560
	27					4~8	17.46	16.96	22	1,890	2,190	—	—	580
	28					4~8	18.11	17.60	22	1,890	2,190	—	—	580
	30					4~10	19.40	18.90	25	1,920	2,210	—	—	580
	32					4~10	20.70	20.19	25	1,920	2,210	—	—	600
	34					4~10	21.99	21.48	28	1,990	2,290	—	—	610
	36					5~12	23.29	22.78	28	2,020	2,310	3,370	—	610
	38					5~12	24.58	24.07	30	2,080	2,380	3,430	—	610
40	5~12	25.87	25.36	30	2,090	2,390	3,440	—	680					
42	5~12	27.17	26.66	30	2,140	2,440	3,490	—	680					
44	5~13	28.46	27.95	32	2,250	2,550	3,600	—	720					
46	5~13	29.75	29.24	32	2,250	2,550	3,600	—	720					
48	5~15	31.05	30.54	35	2,340	2,640	3,690	—	790					
50	5~15	32.34	31.84	35	2,360	2,660	3,710	—	790					
60	5~20	38.81	38.30	44	2,840	3,140	4,190	4,640	960					
72	5~20	46.57	46.06	52	3,290	3,580	4,640	5,090	1,060					

型式 Type	歯数	プーリ 形状	W 1mm単位	軸穴 仕様	軸穴径d _{h7} (mm単位)	P.D.	O.D.	F	¥基準単価				軸穴加工 P穴	
									W5~25	W26~30	W31~75	W76~100		
FTPA	14	S2M A	15~100	H	W≤d×5	3・4	8.91	8.40	12	1,410	—	—	—	200
	3・4					9.55	9.04	12	1,440	—	—	—	200	
	16					3~5	10.19	9.68	14	1,450	—	—	—	230
	18					3~5	11.46	10.95	14	1,530	—	—	—	230
	20					3~6	12.73	12.22	16	1,610	2,210	—	—	230
	22					3~6	14.01	13.50	18	1,670	2,270	—	—	230
	24					3~7	15.28	14.77	20	1,690	2,290	—	—	250
	25					3~7	15.92	15.41	20	1,710	2,310	—	—	250
	26					3~8	16.55	16.04	20	1,780	2,380	—	—	250
	28					3~8	17.83	17.32	22	1,830	2,430	—	—	250
	30					3~8	19.01	18.50	22	1,840	2,440	—	—	280
	32					4~10	20.37	19.86	25	1,840	2,440	—	—	280
	36					4~10	22.92	22.41	28	1,920	2,520	—	—	300
	40					4~12	25.46	24.96	30	1,940	2,540	3,290	—	300
	44					5~13	28.01	27.50	32	2,040	2,640	3,390	—	320
	48					5~15	30.56	30.05	35	2,100	2,710	3,460	—	320
	50					5~16	31.83	31.32	35	2,120	2,720	3,470	4,070	460
	60					5~22	38.20	37.69	44	2,460	3,050	3,810	4,400	460
	14					4~6	13.37	12.86	16	1,660	2,260	—	—	250
	15					4~6	14.32	13.81	18	1,730	2,340	—	—	250
16	4~7	15.28	14.77	20	1,770	2,370	—	—	260					
18	4~8	17.19	16.68	20	1,850	2,450	—	—	260					
19	4~8	19.10	18.59	22	1,920	2,520	—	—	260					
20	4~10	21.01	20.50	25	2,010	2,600	—	—	260					
24	4~10	22.92	22.41	25	2,020	2,620	—	—	280					
25	4~11	23.87	23.36	28	2,070	2,660	3,560	—	280					
26	5~11	24.83	24.32	28	2,170	2,770	3,670	—	300					
28	5~13	26.74	26.23	30	2,170	2,770	3,670	—	310					
30	6~14	28.65	28.14	32	2,210	2,820	3,720	—	370					
36	6~16	30.56	29.80	35	2,290	2,890	3,790	4,540	400					
40	6~18	34.38	33.62	40	2,450	3,040	3,940	4,700	440					
44	8~23	38.20	37.44	44	2,600	3,200	4,100	4,850	470					
48	8~25	42.02	41.26	48	2,810	3,410	4,310	5,070	490					
49	8~25	45.84	45.07	50	2,970	3,570	4,480	5,230	520					
50	8~28	47.75	46.98	52	3,100	3,700	4,600	5,350	540					
60	8~32	57.30	56.53	61	3,790	4,390	5,290	6,050	650					
14	6~10	22.28	21.32	26	2,220	2,530	—	—	400					
16	7~12	25.46	24.50	32	2,360	2,660	3,260	—	400					
20	7~16	31.83	30.87	36	2,490	2,800	3,390	4,000	410					
24	7~20	38.20	37.24	45	2,900	3,200	3,800	4,390	600					
25	7~20	39.79	38.83	45	2,950	3,260	3,850	4,460	610					
30	10~26	47.75	46.79	52	3,290	3,590	4,190	4,800	690					
32	10~28	50.93	49.97	55	3,410	3,720	4,310	4,910	720					
36	10~30	57.30	56.34	61	3,740	4,040	4,640	5,250	800					
40	10~38	63.66	62.70	67	4,030	4,340	4,930	5,540	870					

Order 注文例: 型式 FTPA20S5M - プーリ形状 A - W W80 - 軸穴仕様・内径 P16

Delivery 出荷日: 5 日目発送

Alteration 追加加工: 型式 FTPA20SSM - プーリ形状 A - W W80 - 軸穴仕様・内径 P16

Price 価格

数量	1~9	10~12	13~14	15~29
値引率	—	5%	10%	18%

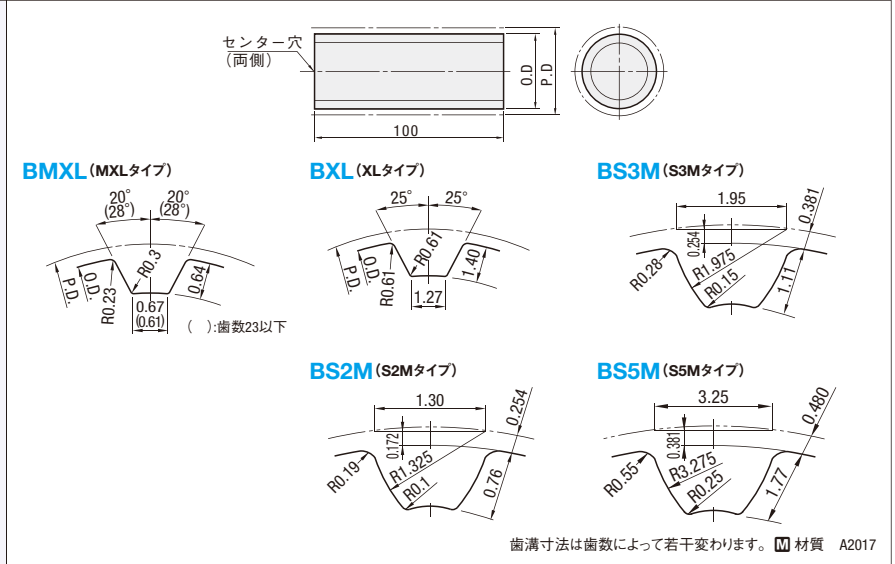
■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

●数量スライドは基準単価にのみ適用されます。

●製品価格は、(基準単価+軸穴加工価格)となります。

●H穴仕様は、軸穴加工価格は無料です。

Alterations Code	止めねじ角度変更 KC90	フランジカシメなし NFC	フランジカシメ片側のみ RFC	フランジカット FC	タップ穴追加 WMC
Spec.	止めねじ角度を90°に変更します。 ●山を避けるため90°近辺になります。	フランジをカシメずに出荷いたします。 (フランジ付属)	片側のみフランジをカシメて出荷いたします。 (フランジ付属)	フランジをカットして低くします。 ●FC≧(O.D.)+2 ●FC≦F-2 ●フランジ外周は表面指定方法 FC35 ●H穴仕様は、軸穴加工価格は無料です。	タップ穴を追加します。 WMC≧M+3 WA≧M/2+3 WMC+WA≦W-(M/2+3) 指定方法 WMC20-WA5
¥/1Code	無料	無料	無料	300	300



型式 Type	歯数	P.D.	O.D.	¥基準単価
BMXL MXL タイプ	10	6.47	5.96	770
	11	7.11	6.61	
	12	7.76	7.25	
	13	8.41	7.90	
	14	9.06	8.55	
	15	9.70	9.19	
	16	10.35	9.84	
	17	11.00	10.49	
	18	11.64	11.14	
	19	12.29	11.78	
	20	12.94	12.43	
	21	13.58	13.07	
BXL XL タイプ	16	25.87	25.36	870
	18	29.11	28.60	
	19	30.72	30.22	
	20	32.34	31.83	
	22	35.57	35.07	
	24	38.81	38.30	
	25	40.43	39.92	
	26	42.04	41.53	
	28	45.28	44.77	
	30	48.51	48.00	
	32	51.74	51.24	
	36	58.21	57.70	
BS3M S3M タイプ	14	13.37	12.61	880
	15	14.32	13.56	
	16	15.28	14.52	
	18	17.19	16.43	
	20	19.10	18.34	
	22	21.01	20.25	
	24	22.92	22.16	
	25	23.87	23.11	
	26	24.83	24.07	
	28	26.74	25.98	
	30	28.65	27.89	
	32	30.56	29.80	
BS2M S2M タイプ	14	8.91	8.40	930
	15	9.55	9.04	
	16	10.19	9.68	
	18	11.46	10.95	
	20	12.73	12.22	
	22	14.01	13.50	
	24	15.28	14.77	
	25	15.92	15.41	
	26	16.55	16.04	
	28	17.83	17.32	
	30	19.01	18.59	
	32	20.37	19.86	
BS5M S5M タイプ	14	22.28	21.32	3,100
	16	25.46	24.50	
	20	31.83	30.87	
	24	38.20	37.24	
	30	47.75	46.79	
	36	57.30	56.34	

Order 注文例: 型式 BMXL20

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Alteration 追加加工: 型式 BMXL20

型式 Type	歯数	P.D.	O.D.	¥基準単価
BXL XL タイプ	16	25.87	25.36	2,470
	18	29.11	28.60	
	19	30.72	30.22	
	20	32.34	31.83	
	22	35.57	35.07	
	24	38.81	38.30	
	25	40.43	39.92	
	26	42.04	41.53	
	28	45.28	44.77	
	30	48.51	48.00	
	32	51.74	51.24	
	36	58.21	57.70	
BS3M S3M タイプ	14	13.37	12.61	2,150
	15	14.32	13.56	
	16	15.28	14.52	
	18	17.19	16.43	
	20	19.10	18.34	
	22	21.01	20.25	
	24	22.92	22.16	
	25	23.87	23.11	
	26	24.83	24.07	
	28	26.74	25.98	
	30	28.65	27.89	
	32	30.56	29.80	
BS2M S2M タイプ	14	8.91	8.40	2,120
	15	9.55	9.04	
	16	10.19	9.68	
	18	11.46	10.95	
	20	12.73	12.22	
	22	14.01	13.50	
	24	15.28	14.77	
	25	15.92	15.41	
	26	16.55	16.04	
	28	17		

フランジ付 歯付アイドラー

-MXL・XLタイプ-

■アイドラー用に、タイミングプリーの軸加工Yもお選びいただけます。☑ P.1147・☑ 1149 ■アイドラー軸(片持ちピン)は ☑ P.771~794からお選びいただけます。
 ■テンショナーは ☑ P.1299~1300からお選びいただけます。

●CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

Type		M 材質			S 表面処理
センターベアリング	両サイドベアリング	本体	フランジ	ベアリング	
AATF	AATFW	A2017	A5052	スチール	白アルマイト
ANTF	-				無電解ニッケルメッキ

●センターベアリングタイプ

●両サイドベアリングタイプ

*軸受精度JIS B1514 0級(圧入前)
 ◎ベアリングは圧入になります。

MXLタイプ(センターベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	S	ベアリング寸法			¥基準単価
												No.	D	B	
AATF	20	MXL019	3	12.94	12.43	18	11	6	10	3	693ZZ×1	8	4	2,110	
	22	MXL019	3	14.23	13.72	18	11	6	10	3	693ZZ×1	8	4	2,190	
	24	MXL019	3	15.52	15.02	20	13	6	10	3	693ZZ×1	8	4	2,230	
	30	MXL019	5	19.40	18.90	25	16	6	10	3	695ZZ×1	13	4	2,280	
	36	MXL019	5	23.29	22.78	28	18	6	10	3	695ZZ×1	13	4	2,380	
	40	MXL019	6	25.87	25.36	30	20	7.5	11.5	3.25	696ZZ×1	15	5	2,410	
		MXL025												2,410	
		MXL037												2,410	
	50	MXL019	8	32.34	31.84	35	25	7.5	11.5	2.75	698ZZ×1	19	6	2,550	
		MXL025												3,170	
		MXL037												2,660	
	60	MXL019	10	38.81	38.30	44	32	7.5	11.5	2.75	6900ZZ×1	22	6	2,700	
MXL025		3,860													

MXLタイプ(両サイドベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	Dh	ベアリング寸法			¥基準単価
												No.	D	B	
AATFW	16	MXL019	3	10.35	9.84	14	8	6	10	5	673ZZ×2	6	2.5	1,930	
	20	MXL019	3	12.94	12.43	18	11	6	10	5	673ZZ×2	6	2.5	1,990	
		MXL025												2,250	
	22	MXL037	3	14.23	13.72	18	11	7.5	11.5	5	673ZZ×2	6	2.5	2,570	
		MXL050												2,950	
	24	MXL025	4	15.52	15.02	20	13	7.5	11.5	6	674ZZ×2	7	2.5	2,350	
		MXL037												2,650	
	30	MXL019	4	19.40	18.90	25	16	6	10	6	674ZZ×2	7	2.5	3,010	
		MXL025												2,420	
	36	MXL025	5	23.29	22.78	28	18	7.5	11.5	11	695ZZ×2	13	4	2,570	
		MXL037												2,910	
		MXL050												3,240	
40	MXL025	5	25.87	25.36	30	20	7.5	11.5	11	695ZZ×2	13	4	2,950		
	MXL037												3,090		
50	MXL025	6	32.34	31.84	35	25	7.5	11.5	11	696ZZ×2	15	5	3,380		
	MXL037												3,480		
60	MXL025	8	38.81	38.30	44	32	7.5	11.5	11	695ZZ×2	13	4	4,240		
	MXL037												4,400		
60	MXL025	10	38.81	38.30	44	32	7.5	11.5	11	6900ZZ×2	22	6	4,700		
	MXL037												5,120		

Order 注文例

●センターベアリングタイプ ●両サイドベアリングタイプ

型式: AATF 40 MXL037 型式: AATFW 22 - MXL050 - 3

XLタイプ(センターベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	S	ベアリング寸法			¥基準単価				
												No.	D	B	AATF	ANTF			
AATF ANTF	18	XL025	XL031	6	29.11	28.60	36	24	7.5	12.5	3.25	626ZZ×1	19	6	2,410	2,890			
															XL037	2,410	2,890		
															XL025	2,580	3,090		
	20	XL031	6	32.34	31.83	40	27	9	14	4	5	626ZZ×1	19	6	2,580	3,090			
															XL037	2,580	3,090		
															XL025	2,680	3,210		
	22	XL031	8	35.57	35.07	45	30	11	16	5	2.25	628ZZ×1	24	8	2,680	3,210			
															XL037	2,680	3,210		
															XL050	2,680	3,210		
	25	XL025	10	40.43	39.92	48	35	7.5	12.5	2.25	9	14	3	6000ZZ×1	26	8	2,840	3,400	
																	XL031	2,860	3,430
																	XL037	2,880	3,450
28	XL025	10	45.28	44.77	55	40	14	19	5.5	7.5	12.5	2.25	6000ZZ×1	26	8	3,100	3,720		
																XL031	2,900	3,480	
																XL037	2,920	3,500	
30	XL025	10	48.51	48.00	55	40	7.5	12.5	2.25	9	14	2.5	6200ZZ×1	30	9	2,960	3,550		
																XL031	3,060	3,670	
																XL037	4,000	4,800	
36	XL025	12	58.21	57.70	67	50	7.5	12.5	2.25	9	14	2	6001ZZ×1	28	8	3,040	3,640		
																XL031	3,140	3,760	
																XL037	3,240	3,880	
36	XL025	12	58.21	57.70	67	50	7.5	12.5	2.25	11	16	3	6201ZZ×1	32	10	4,180	5,010		
																XL031			
																XL050			

XLタイプ(両サイドベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	Dh	ベアリング寸法			¥基準単価	
												No.	D	B		
AATFW	16	XL025	XL031	5	25.87	25.36	32	20	7.5	12.5	11	695ZZ×2	13	4	2,100	
															XL037	2,200
															XL037	2,250
															XL050	2,690
	18	XL037	6	29.11	28.60	36	24	11	16	13	696ZZ×2	15	5	2,290		
														XL050	3,110	
	20	XL037	8	32.34	31.83	40	27	11	16	16.5	698ZZ×2	19	6	2,460		
														XL050	3,180	
	22	XL037	8	35.57	35.07	45	30	11	16	16.5	698ZZ×2	19	6	2,570		
														XL050	2,990	
	25	XL037	10	40.43	39.92	48	35	11	16	19.5	6900ZZ×2	22	6	2,920		
														XL050	3,340	
28	XL037	10	45.28	44.77	55	40	11	16	19.5	6900ZZ×2	22	6	2,950			
													XL050	3,000		
30	XL037	10	48.51	48.00	55	40	11	16	19.5	6900ZZ×2	22	6	3,320			
													XL050	3,410		
36	XL037	10	58.21	57.70	67	50	11	16	19.5	6900ZZ×2	22	6	3,530			
													XL050	3,630		

Delivery 出荷日

●センターベアリングタイプ ●両サイドベアリングタイプ

●AATF ●AATFW

3 日目発送 ストック A 200円/1本 3 日目発送 ストック A 800円/1本

☎ P90 ☎ P90

◎同一サイズ3本以上は一律540円 ◎同一サイズ3本以上は一律2,160円

●ANTF

5 日目発送

Price 価格

●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~12	13~14	15~29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

◎表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工

型式: (FC・NFC・LFC・RFC) AATF25XL037 - FC43

ex Example 使用例

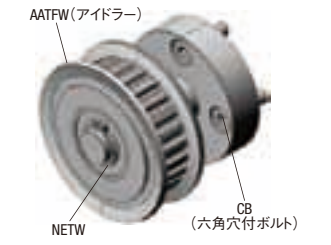
この使用例の組み合わせは Web で選定できます。

選定手順の詳細 ☎ P81

e-Catalog検索キー: #MA262 検索

*e-Catalog検索BOXに検索キーを入力すると 画面右側「モジュアアップセプ」エリアに 結果が表示されます

Alteration Code	フランジカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ
	FC	NFC	LFC・RFC
Spec.	フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定 ◎フランジ外周は表面処理されています。 ◎FC≧(O.D.)+2 [指定方法] FC43	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	止め輪側(RFC)又は止め輪反対側(LFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ1枚付属)
¥/1Code	300	無料	無料



フランジ付 歯付アイドラー

-L・Hタイプ-

アイドラー用に、タイミングプーリーの軸加工Yもお選びいただけます。 P.1151・1153

アイドラー軸(片持ちピン)は P.771~794からお選びいただけます。
 デンショナーは P.1299~1300からお選びいただけます。



Type		M 材質		S 表面処理	
センターベアリング	両サイドベアリング	本体	フランジ	ベアリング	
AATF	AATFW	A7075	A5052	スチール	白アルマイト
BATF	BATFW	S45C	SPCC		硬質アルマイト*
MATF	MATFW				四三酸化鉄皮膜
					無電解ニッケルメッキ

* 硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

●センターベアリングタイプ
<ベアリング1個の場合>

<ベアリング2個の場合>

●両サイドベアリングタイプ

●ベアリングは圧入になります。 *軸受精度JIS B1514 0級(圧入前)

Lタイプ(センターベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	S	ベアリング寸法			¥基準単価		
												No.	D	B	AATF	BATF	MATF
AATF BATF MATF	16	L050	10	10	48.51	47.75	55	40	14	19	5	6200ZZ×1	30	9	2,790	2,710	2,980
									21	26	8.5				2,790	2,710	2,980
									27	32	6				2,980	3,070	3,340
	18	L075	12	54.57	53.81	61	45	21	26	8	6201ZZ×2	32	10	3,190	3,280	3,550	
								27	32	6				4,200	4,290	4,560	
								40	45	4.5				3,170	3,330	3,600	
	20	L075	12	60.64	59.88	67	50	21	26	8	6201ZZ×1	32	10	3,710	3,840	4,110	
								27	32	6				4,560	4,740	5,010	
								40	45	4				4,200	4,290	4,560	
	22	L050	15	66.70	65.94	80	60	14	19	4	6202ZZ×1	35	11	3,830	4,020	4,420	
								21	26	8				4,200	4,290	4,560	
								27	32	6				4,480	—	—	
30	L050	15	90.96	90.20	99	80	14	19	4	6202ZZ×1	35	11	4,480	—	—		
							21	26	8				—	—	—		
							27	32	6				—	—	—		

Lタイプ(両サイドベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	Dh	ベアリング寸法			¥基準単価		
												No.	D	B	AATFW	BATFW	MATFW
AATFW BATFW MATFW	14	L050	8	8	42.45	41.68	48	35	14	19	16.5	698ZZ×2	19	6	4,990	4,890	5,370
									21	26					5,340	5,230	5,750
									27	32					6,220	6,090	6,690
									40	45					7,150	—	—
									14	19					5,030	4,920	5,410
									21	26					5,400	5,290	5,810
	15	L075	8	45.48	44.72	48	35	21	26	16.5	698ZZ×2	19	6	6,320	6,190	6,800	
								27	32					7,250	—	—	
								40	45					5,130	4,870	5,350	
								14	19					5,500	5,160	5,670	
								21	26					6,420	6,030	6,630	
								27	32					7,370	—	—	
	16	L100	8	48.51	47.75	55	40	14	19	16.5	698ZZ×2	19	6	5,430	5,170	5,680	
								21	26					5,790	5,460	6,000	
								27	32					6,720	6,320	6,950	
								40	45					7,670	—	—	
								14	19					5,440	5,060	5,560	
								21	26					5,940	5,450	5,990	
	16	L050	10	48.51	47.75	55	40	21	26	19.5	6900ZZ×2	22	6	6,810	6,220	6,840	
								27	32					7,780	—	—	
								40	45					6,350	5,760	6,330	
								14	19					7,120	6,410	7,050	
								21	26					8,080	—	—	
								27	32					8,850	6,610	7,270	
18	L075	12	54.57	53.81	61	45	21	26	25	6001ZZ×2	28	8	7,650	6,860	7,540		
							27	32					8,690	—	—		
							40	45					6,850	5,760	6,330		
							14	19					7,120	6,410	7,050		
							21	26					8,080	—	—		
							27	32					8,850	6,610	7,270		
20	L100	15	60.64	59.88	67	50	21	26	29	6002ZZ×2	32	9	8,690	—	—		
							27	32					9,620	—	—		
							40	45					6,850	5,760	6,330		
							14	19					7,120	6,410	7,050		
							21	26					8,080	—	—		
							27	32					8,850	6,610	7,270		
22	L150	20	66.70	65.94	80	60	21	26	37	6004ZZ×2	42	12	9,620	—	—		
							27	32					10,210	—	—		
							40	45					6,850	5,760	6,330		
							14	19					7,120	6,410	7,050		
							21	26					8,080	—	—		
							27	32					8,850	6,610	7,270		
30	L050	12	90.96	90.20	99	80	21	26	29	6901ZZ×2	24	6	9,620	—	—		
							27	32					10,210	—	—		
							40	45					6,850	5,760	6,330		
							14	19					7,120	6,410	7,050		
							21	26					8,080	—	—		
							27	32					8,850	6,610	7,270		

●センターベアリングタイプ

型式		
Type	歯数	対応ベルト
AATF	22	L050

●両サイドベアリングタイプ

型式			
Type	歯数	対応ベルト	d
BATFW	20	L100	15

Hタイプ(センターベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	S	ベアリング寸法			¥基準単価		
												No.	D	B	AATF	BATF	MATF
AATF BATF MATF	14	H075	12	12	56.60	55.22	61	45	21	26	3	6201ZZ×2	32	10	—	3,810	4,190
									27	32	6				3,960	4,140	4,410
									40	45	11.5				4,980	5,160	5,430
	16	H100	15	64.68	63.31	70	56	54	59	18.5	6202ZZ×2	35	11	5,970	6,120	6,390	
								21	26	3				—	3,980	4,370	
								27	32	6				4,240	4,330	4,600	
	18	H150	15	88.94	87.56	95	75	21	26	4	6202ZZ×2	35	11	4,930	5,020	5,290	
								27	32	6				5,720	5,810	6,080	
								40	45	11.5				—	—	—	
	20	H075	15	72.77	71.39	80	60	21	26	4	6002ZZ×2	32	9	4,380	4,480	4,810	
								27	32	6				4,880	5,360		
								40	45	11.5				—	—	—	
22	H075	15	88.94	87.56	95	75	21	26	4	6002ZZ×2	32	9	5,420	5,960			
							27	32	6				6,080	6,680			
							40	45	11.5				—	—	—		
24	H075	15	101.06	99.69	111	90	21	26	4	6002ZZ×2	32	9	6,550	7,200			
							27	32	6				—	—	—		
							40	45	11.5				—	—	—		
28	H075	15	113.19	111.82	123	102	21	26	4	6002ZZ×2	32	9	7,060	7,760			
							27	32	6				—	—	—		
							40	45	11.5				—	—	—		

Hタイプ(両サイドベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	Dh	ベアリング寸法			¥基準単価			
												No.	D	B	AATFW	AKTFW	BATFW	MATFW
AATFW AKTFW BATFW MATFW	14	H075	12	12	56.60	55.22	61	45	21	26	—	6201ZZ×2	32	10	—	6,120	6,730	
									27	32	27				6,540	7,190	6,400	7,040
									40	45	30				7,780	8,380	7,460	8,200
									54	59	30				9,840	10,820	9,640	10,600
									21	26	27				—	—	6,690	7,350
									27	32	27				7,040	7,740	6,890	7,570
	15	H100	15	60.64	59.27	67	50	40	45	30	6202ZZ×2	35	11	8,220	8,930	7,950	8,740	
								54	59	30				10,420	11,460	10,210	11,230	
								21	26	27				—	—	7,120	7,830	
								27	32	25				7,500	8,250	6,660	7,320	
								40	45	25				8,860	9,740	7,730	8,500	
								54	59	27				10,940	12,030	10,720	11,790	
	16	H150	15	88.94	87.56	95	75	21	26	27	6201ZZ×2	32	10	—	—	7,120	7,830	
								27	32	25				7,500	8,250	6,660	7,320	
								40	45	25				8,860	9,740	7,730	8,500	
								54	59	27				10,940	12,030	10,720	11,790	
								21	26	27				7,540	8,290	6,700	7,370	
								27	32	29				8,900	9,790	7,770	8,540	
	16	H100	15	64.68	63.31	70	56	54	59	30	6202ZZ×2	35	11	10,980	12,070	10,760	11,830	
								27	32	37				8,110	8,920	7,200	7,920	
								40	45	37				9,820	10,800	8,570	9,420	
								54	59	41				12,090	13,290	11,840	13,020	
								27	32	37				9,540	10,490	8,620	9,480	
								40	45	41				12,040	13,240	10,880	11,960	
18	H150	20	72.77	71.39	80	60	54	59	41	6204ZZ×2	47	14	14,560	16,010	13,160	14,470		
							27	32	37				10,400	11,440	9,400			

フランジ付 歯付アイドラー

-S2M・S3Mタイプ-

アイドラー用に、タイミングプーリーの軸加工Yもお選びいただけます。 P.1155・1157

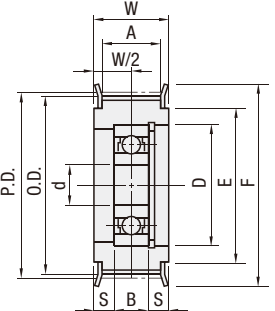
アイドラー軸(片持ちピン)は P.771~794からお選びいただけます。
テンショナーは P.1299~1300からお選びいただけます。

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

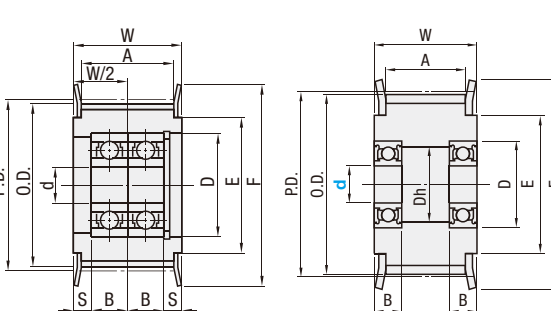
Type		M 材質		S 表面処理	
センターベアリング	両サイドベアリング	本体	フランジ	ベアリング	
AHTF	AHTFW	A2017	A5052	スチール	白アルマイト
NHTF	KHTFW				硬質アルマイト*
SHTF	NHTFW	SUS304		ステンレス	無電解ニッケルメッキ

* 硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

●センターベアリングタイプ
<ベアリング1個の場合>



●両サイドベアリングタイプ
<ベアリング2個の場合>



RoHS

ベアリングは圧入になります。 *軸受精度JIS B1514 0級(圧入前)

S2Mタイプ(センターベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	S	ベアリング寸法			¥基準単価	
												No.	D	B	AHTF	NHTF
AHTF	40	S2M040	S2M060	5	25.46	24.96	30	20	5	9	2.5	695ZZ×1	13	4	2,280	
									7	11	3	696ZZ×1	15	5	2,340	
									11	15	5			2,850		
	48	S2M040	S2M060	6	30.56	30.05	35	25	5	9	2	696ZZ×1	15	5	2,580	
									7	11	3			2,680		
	50	S2M040	S2M060	6	31.83	31.32	35	25	5	9	2	696ZZ×1	15	5	2,610	
7									11	2.5	698ZZ×1	19	6	2,700		
60	S2M040	S2M060	10	38.20	37.69	44	32	5	9	1.5				3,580		
								7	11	2.5	6900ZZ×1	22	6	3,740		

S2Mタイプ(両サイドベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	Dh	ベアリング寸法			¥基準単価		
												No.	D	B	AHTFW	NHTFW	
AHTFW NHTFW	20	S2M040	S2M060	3	12.73	12.22	16	10	5	9		673ZZ×2	6	2.5	2,130	2,550	
									7	11		674ZZ×2	7		2,260	2,710	
									11	15	6			2,740	3,280		
		30	S2M040	S2M060	3	19.01	18.59	22	14	5	9		673ZZ×2	6	2.5	2,220	2,660
										7	11		674ZZ×2	7		2,350	2,820
										11	15	6			2,810	3,370	
	32	S2M040	S2M060	3	20.37	19.86	25	16	5	9		673ZZ×2	6	2.5	2,280	2,730	
									7	11		673ZZ×2	6		2,440	2,920	
									11	15	9.5	694ZZ×2	11	4	2,880	3,450	
	36	S2M040	S2M060	4	22.92	22.41	28	18	5	9		674ZZ×2	7	2.5	2,430	2,910	
									7	11		674ZZ×2	7		2,600	3,120	
									11	15	11	695ZZ×2	13	4	3,030	3,630	
40	S2M040	S2M060	4	25.46	24.96	30	20	5	9	6	674ZZ×2	7	2.5	2,610	3,130		
								7	11	11	695ZZ×2	13	4	2,740	3,280		
								11	15	13	696ZZ×2	15	5	3,250	3,900		
48	S2M100	S2M100	8	30.56	30.05	35	25	11	15	16.5	698ZZ×2	19	6	3,430	4,110		
								11	15	16.5	698ZZ×2	19	6	3,530	4,230		
								11	15	16.5	698ZZ×2	19	6	4,240	5,080		

Order 注文例

●センターベアリングタイプ

型式: Type 歯数 対応ベルト

AHTF 40 S2M060

●両サイドベアリングタイプ

型式: Type 歯数 対応ベルト d

AHTFW 32 - S3M100 - 8

S3Mタイプ(センターベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	S	ベアリング寸法			¥基準単価		
												No.	D	B	AHTF	NHTF	SHTF
AHTF NHTF SHTF	20	S3M060	S3M100	5	19.10	18.34	22	14	7	11	3	685ZZ×1	11*	5	2,180	2,610	—
									11	15	2.5	685ZZ×2			2,660	3,190	—
									7	11	3.5	695ZZ×1	13	4	2,270	2,720	2,590
	24	S3M060	S3M100	5	22.92	22.16	25	16	7	11	3.5	695ZZ×2			2,720	3,260	3,080
									11	15	3	695ZZ×1	13	4	2,380	2,850	—
	25	S3M060	S3M100	5	23.87	23.11	28	18	7	11	3	696ZZ×1	15	5	2,480	2,970	—
									7	11	3	696ZZ×1	15	5	2,500	3,000	—
	26	S3M060	S3M100	6	24.83	24.07	28	18	7	11	3	696ZZ×1	15	5	2,520	3,020	2,950
									7	11	3	696ZZ×1	15	5	2,790	3,340	3,270
	28	S3M060	S3M100	6	26.74	25.98	30	20	7	11	3	696ZZ×1	19	6	2,970	3,560	3,490
									11	15	4.5	698ZZ×1	19	6	3,060	3,670	3,600
	30	S3M060	S3M100	6	28.65	27.89	32	23	7	11	3	696ZZ×1	19	6	3,350	4,020	—
									11	15	2.5	6900ZZ×1	22	6	3,610	4,330	—
	32	S3M060	S3M100	8	30.56	29.80	35	25	7	11	2.5	698ZZ×1	19	6	3,350	4,020	—
									11	15	4.5	698ZZ×1	19	6	3,350	4,020	—
	36	S3M060	S3M100	10	38.20	37.44	44	32	7	11	2.5	6900ZZ×1	22	6	3,610	4,330	—
									7	11	2.5	6900ZZ×1	22	6	3,860	4,630	—
	44	S3M060	S3M100	10	42.02	41.25	48	36	7	11	2.5	6900ZZ×1	22	6	3,920	4,700	—
7									11	2.5	6900ZZ×1	22	6	4,050	4,860	—	
50	S3M060	S3M100	10	47.75	46.98	52	40	7	11	2.5	6900ZZ×1	22	6	4,730	5,670	—	
								7	11	2.5	6900ZZ×1	22	6	4,730	5,670	—	

S3Mタイプ(両サイドベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	Dh	ベアリング寸法			¥基準単価	
												No.	D	B	AHTFW	KHTFW
AHTFW KHTFW	20	S3M060	S3M100	3	19.10	18.34	22	14	7	11	5	673ZZ×2	6	2.5	2,380	2,610
									11	15	6	674ZZ×2	7		2,580	2,830
									17	21	9	685ZZ×2	11	5	3,180	3,490
	24	S3M060	S3M100	5	22.92	22.16	25	16	7	11		695ZZ×2	13	4	2,510	2,760
									11	15	11	695ZZ×2	13	4	2,660	2,920
									17	21				3,260	3,580	
	25	S3M100	S3M150	6	23.87	23.11	28	18	11	15		696ZZ×2	15	5	2,780	3,050
									17	21				3,510	3,860	
									11	15	13	696ZZ×2	15	5	2,880	3,160
	26	S3M100	S3M150	6	24.83	24.07	28	18	11	15		696ZZ×2	15	5	3,610	3,970
									17	21				2,980	3,270	
									11	15	13	696ZZ×2	15	5	3,720	4,090
	28	S3M100	S3M150	6	26.74	25.98	30	20	11	15		696ZZ×2	15	5	3,010	3,310
									17	21				3,790	4,160	
									11	15	13	696ZZ×2	15	5	3,280	3,600
	30	S3M100	S3M150	6	28.65	27.89	32	23	11	15		696ZZ×2	15	5	4,100	4,510
									17	21				3,830	4,210	
									11	15	16.5	698ZZ×2	19	6	4,900	5,390
32	S3M100	S3M150	8	30.56	29.80	35	25	11	15		6900ZZ×2	22	6	4,320	4,750	
								17	21				5,210	5,730		
								11	15	19.5	6900ZZ×2	22	6	4,370	4,800	
36	S3M100	S3M150	10	34.38	33.62	40	28	11	15		6900ZZ×2	22	6	5,130	5,640	
								17	21				4,630	5,090		
								11	15	19.5	6900ZZ×2	22	6	5,430	5,970	
40	S3M100	S3M150	10	38.20	37.44	44	32	11	15		6900ZZ×2	22	6	4,810	5,290	
								17	21				5,830	6,410		
								11	15	19.5	6900ZZ×2	22	6	5,410	5,950	
44	S3M100	S3M150	10	42.02	41.25	48	36	11	15		6900ZZ×2	22	6	6,360	6,990	
								17	21							
								11	15	19.5	6900ZZ×2	22	6	6,360	6,990	
48	S3M100	S3M150	10	45.84	45.07	50	38	11	15		6900ZZ×2	22	6			
								17	21							
								11	15	19.5	6900ZZ×2	22	6			
50	S3M100	S3M150	10	47.75	46.98	52	40	11	15		6900ZZ×2	22	6			
								17	21							
								11	15	19.5	6900ZZ×2	22	6			
60	S3M100	S3M150	10	57.30	56.53	61	46	11	15		6900ZZ×2	22	6			
								17	21							
								11	15	19.5	6900ZZ×2	22	6			

Delivery 出荷日

●センターベアリングタイプ ●AHTF・SHTF

3 日目発送

●両サイドベアリングタイプ ●AHTFW

3 日目発送

●NHTF

5 日目発送

●KHTFW・NHTFW

5 日目発送

在庫 A 200円/1本 P.90

在庫 A 800円/1本 P.90

同一サイズ3本以上は一律540円

同一サイズ3本以上は一律2,160円

フランジ付 歯付アイドラー

-S5M・S8M・S14Mタイプ-

アイドラー用に、タイミングプーリの軸穴加工Yもお選びいただけます。 P.1159~1161

アイドラー軸(片持ちピン)は P.771~794からお選びいただけます。
 テンショナーは P.1299~1300からお選びいただけます。

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

Type		材質				S 表面処理		* 硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~
センターベアリング	両サイドベアリング	本体 S5M S8M S14M	フランジ	ベアリング				
AHTF	AHTFW	A2017	A7075	A5052	スチール	白アルマイト		
KHTF	KHTFW				スチール	硬質アルマイト*		
BHTF	BHTFW				ステンレス	四三酸化鉄皮膜		
MHTF	MHTFW			S45C	SPCC	無電解ニッケルメッキ		
SHTF				SUS304	ステンレス			

●センターベアリングタイプ <ベアリング1個の場合>

●両サイドベアリングタイプ <ベアリング2個の場合>

●ベアリングは圧入になります。 *軸受精度JIS B1514 0級(圧入前)

S5Mタイプ (センターベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	S	ベアリング寸法				¥基準単価					
												No.	D	B	AHTF	KHTF	BHTF	MHTF	SHTF		
AHTF KHTF BHTF MHTF SHTF	16	S5M100	6	25.46	24.50	32	20	11	16	5	606ZZ×1	17	6	2,280	2,500	2,390	2,620	—	—	—	—
	18	S5M100	8	28.65	27.69	33	22	11	16	5	698ZZ×1	19	6	2,380	2,610	2,490	2,730	—	—	—	—
	20	S5M100	8	31.83	30.87	36	24	11	16	5	698ZZ×1	19	6	2,480	2,720	2,490	2,760	3,350	—	—	—
	22	S5M100	8	35.01	34.05	40	27	11	16	4	628ZZ×1	24	8	2,760	3,030	2,760	3,030	3,730	—	—	—
	24	S5M100	10	38.20	37.24	45	30	11	16	4	600ZZ×1	26	8	2,780	3,050	2,910	3,200	—	—	—	—
	25	S5M100	10	39.79	38.83	45	30	11	16	4	600ZZ×1	26	8	3,330	3,660	3,490	3,830	—	—	—	—
	26	S5M100	10	41.38	40.42	48	35	11	16	3.5	6200ZZ×1	30	9	2,980	3,270	3,120	3,430	—	—	—	—
	28	S5M100	10	44.56	43.60	48	35	11	16	3.5	6200ZZ×1	30	9	3,030	3,360	3,260	3,530	3,920	—	—	—
	30	S5M100	12	47.75	46.79	52	36	11	16	3	6201ZZ×1	32	10	3,430	3,770	3,520	3,790	4,230	—	—	—
	32	S5M100	12	50.93	49.97	55	40	11	16	3	6201ZZ×1	32	10	4,360	4,790	4,450	4,720	5,340	—	—	—
	36	S5M100	12	57.30	56.34	61	45	11	16	3	6201ZZ×1	32	10	3,640	4,000	—	—	—	—	—	—
	40	S5M100	12	63.66	62.70	67	50	11	16	3	6201ZZ×1	32	10	4,580	5,040	—	—	—	—	—	—

S5Mタイプ (両サイドベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	Dh	ベアリング寸法			¥基準単価							
												No.	D	B	AHTFW	KHTFW	BHTFW	MHTFW				
AHTFW KHTFW BHTFW MHTFW	16	S5M150	6	25.46	24.50	32	20	17	22	14.5	606ZZ×2	17	6	3,770	4,140	3,950	4,340	—	—	—	—	
	18	S5M150	8	28.65	27.69	33	22	17	22	16.5	698ZZ×2	19	6	4,280	4,700	—	—	—	—	—	—	
	20	S5M150	8	31.83	30.87	36	24	17	22	16.5	698ZZ×2	19	6	3,860	4,240	4,050	4,450	—	—	—	—	
	22	S5M150	8	35.01	34.05	40	27	17	22	19.5	608ZZ×2	22	7	4,380	4,810	—	—	—	—	—	—	
	24	S5M150	10	38.20	37.24	45	30	17	22	19.5	608ZZ×2	22	7	3,950	4,340	4,140	4,550	—	—	—	—	
	25	S5M150	10	39.79	38.83	45	30	17	22	13	696ZZ×2	15	5	4,040	4,440	4,240	4,660	—	—	—	—	
	26	S5M150	10	41.38	40.42	48	35	17	22	14.5	606ZZ×2	17	6	4,580	5,030	—	—	—	—	—	—	
	28	S5M150	10	44.56	43.60	48	35	17	22	16.5	698ZZ×2	19	6	4,540	4,990	4,760	5,230	—	—	—	—	
	30	S5M150	12	47.75	46.79	52	36	17	22	19.5	608ZZ×2	22	7	3,910	4,300	4,060	4,460	—	—	—	—	
	32	S5M150	12	50.93	49.97	55	40	17	22	14.5	606ZZ×2	17	6	4,230	4,650	4,410	4,850	—	—	—	—	
	36	S5M150	15	57.30	56.34	61	45	17	22	16.5	698ZZ×2	19	6	4,860	5,340	—	—	—	—	—	—	
	40	S5M150	15	63.66	62.70	67	50	17	22	19.5	608ZZ×2	22	7	4,050	4,450	4,210	4,630	—	—	—	—	
															4,370	4,800	4,550	5,000	—	—	—	—
															4,980	5,470	—	—	—	—	—	—
															4,540	4,990	4,760	5,230	—	—	—	—
															5,360	5,890	—	—	—	—	—	—
															4,640	5,100	4,810	5,290	—	—	—	—
															4,990	5,480	5,180	5,690	—	—	—	—
															5,670	6,230	—	—	—	—	—	—
															4,840	5,320	4,980	5,470	—	—	—	—
															5,260	5,790	—	—	—	—	—	—
															6,200	6,820	—	—	—	—	—	—
															5,630	6,190	5,720	6,290	—	—	—	—
															6,820	7,500	—	—	—	—	—	—
														6,280	6,910	—	—	—	—	—	—	
														7,280	8,010	—	—	—	—	—	—	

S8Mタイプ (センターベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	S	ベアリング寸法			¥基準単価							
												No.	D	B	AHTF	KHTF	BHTF	MHTF				
AHTF KHTF BHTF MHTF	20	S8M150	12	50.93	49.56	58	40	17	22	6	6201ZZ×1	32	10	4,420	4,860	4,570	4,840	—	—	—	—	
	22	S8M150	12	56.02	54.65	61	45	17	22	6	6201ZZ×1	35	11	5,840	6,420	5,990	6,260	—	—	—	—	
	24	S8M150	12	61.12	59.74	67	50	17	22	6	6201ZZ×1	32	10	4,880	5,360	5,120	5,630	—	—	—	—	
	25	S8M150	15	63.66	62.29	70	56	17	22	6	6201ZZ×1	32	10	5,110	5,620	5,300	5,570	—	—	—	—	
	26	S8M150	15	66.21	64.84	74	58	17	22	6.5	6201ZZ×2	35	11	6,720	7,390	6,920	7,190	—	—	—	—	
	28	S8M150	15	71.30	69.93	80	60	17	22	6	6201ZZ×1	35	11	—	—	7,710	8,480	—	—	—	—	
	30	S8M150	15	76.39	75.02	87	67	17	22	6	6201ZZ×1	35	11	8,480	9,320	8,710	8,980	—	—	—	—	
	32	S8M150	20	81.49	80.12	87	67	17	22	5.5	6202ZZ×1	35	11	5,380	5,910	5,640	5,970	—	—	—	—	
	34	S8M150	20	86.58	85.21	95	75	17	22	5.5	6202ZZ×1	35	11	5,570	6,120	5,700	6,020	—	—	—	—	
	40	S8M150	25	101.86	100.49	111	90	17	22	5.5	6202ZZ×2	47	14	5,760	6,330	5,850	6,120	—	—	—	—	
															7,320	8,050	7,410	7,680	—	—	—	—
															—	—	8,350	9,180	—	—	—	—
														8,960	9,850	9,050	9,320	—	—	—	—	
														6,430	7,070	6,750	7,420	—	—	—	—	
														6,970	7,660	7,310	8,040	—	—	—	—	
														9,280	10,210	—	—	—	—	—	—	

S8Mタイプ (両サイドベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	Dh	ベアリング寸法			¥基準単価						
												No.	D	B	AHTFW	KHTFW	BHTFW	MHTFW			
AHTFW KHTFW BHTFW MHTFW	22	S8M250	12	56.02	54.65	61	45	28	33	27	6201ZZ×2	32	10	7,690	8,450	6,920	7,610	—	—	—	—
	24	S8M300	12	61.12	59.74	67	50	33	38	27	6201ZZ×2	32	10	9,890	10,870	8,900	9,790	—	—	—	—
	25	S8M300	12	63.66	62.29	70	56	28	33	27	6201ZZ×2	32	10	8,210	9,030	7,380	8,110	—	—	—	—
	26	S8M250	12	66.21	64.84	74	58	33	38	27	6201ZZ×2	32	10	10,560	11,610	9,500	10,450	—	—	—	—
	28	S8M250	15	71.30	69.93	80	60	33	38	27	6201ZZ×2	32	10	8,680	9,540	7,810	8,590	—	—	—	—
	30	S8M300	15	76.39	75.02	87	67	33	38	27	6201ZZ×2	32	10	10,820	11,900	9,730	10,700	—	—	—	—
	32	S8M250	20	81.49	80.12	87	67	33	38	27	6201ZZ×2	32	10	7,660	8,360	7,120	7,860	—	—	—	—
	34	S8M300	20	86.58	85.21	95	75	33	38	27	6201ZZ×2	32	10	9,000	10,390	8,230	10,170	—	—	—	—
	40	S8M300	25	101.86	100.49	111	90	33	38	27	6201ZZ×2	32	10	11,340	12,470	10,200	11,220	—	—	—	—
															9,480	10,420	8,530	9,380			

フランジ付 歯付アイドラー

-P2M・P3M・P5M・P8M/2GT・3GT・5GT・8YUタイプ-



●アイドラー用に、軸穴仕様Yも選べいただけます。●P.1139~1146・1167~1172
●アイドラー軸片持ちピンはP.771~794から選択できます。

●CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

Type				材質			表面処理	
P2M・P3M・P5M・P8M	2GT・3GT・5GT・8YU	センターベアリング	両サイドベアリング	本体	フランジ	ベアリング	白アルマイト	硬質アルマイト*
APTF	AGTF	APTFW	AGTFW	(※1) A2017	A5052	スチール	白アルマイト	硬質アルマイト*
KPTFW	BPTFW	BPTFW	BPTFW	S45C	SPCC		硬質アルマイト*	三酸化鉄皮膜

*硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~
*軸受精度JIS B1514 0級(圧入前)
●ベアリングは圧入になります。
(※1) P8Mの本体材質はA7075となります。

●センターベアリングタイプ
<ベアリング1個の場合>

●両サイドベアリングタイプ
<ベアリング2個の場合>

■P2M・P3M・P5M・P8Mタイプ(センターベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F		E		A	W	S	ベアリング寸法			¥基準単価	
							APTF	BPTFW	APTF	BPTFW				No.	D	B	APTF	BPTFW
APTF BPTFW	40	P2M060		6	25.46	24.96	32	—	23	—	7.5	11.5	3.25	696ZZ×1	15	5	3,020	—
	30	P3M100		6	28.65	27.89	35	35	25	25	12	16	5	626ZZ×1	19	6	3,590	3,500
		P3M150		6	28.65	27.89	35	35	25	25	17	21	4.5	626ZZ×2	19	6	3,830	3,760
	20	P5M100		8	31.83	30.69	35	—	25	—	11.6	16	5	698ZZ×1	19	6	2,740	—
		P5M150		8	31.83	30.69	35	—	25	—	16.6	21	5	698ZZ×2	19	6	3,260	—
	28	P5M100		10	44.56	43.42	50	50	38	38	11.6	16	3.5	6200ZZ×1	30	9	3,670	4,080
		P5M150		10	44.56	43.42	50	50	38	38	16.6	21	6	6200ZZ×2	30	9	4,070	4,190
	20	P8M150		12	50.93	49.56	55	—	40	—	16.8	22	6	6201ZZ×1	32	10	5,430	—
		P8M250		15	50.93	49.56	55	—	40	—	27.8	33	5.5	6202ZZ×2	35	11	7,050	—
	24	P8M250		12	61.12	59.74	67	—	50	—	27.8	33	6.5	6201ZZ×2	32	10	7,920	—
		P8M150		15	61.12	59.74	67	—	50	—	16.8	22	5.5	6202ZZ×1	35	11	7,310	7,500
	30	P8M250		15	76.39	75.02	83	83	63	63	27.8	33	5.5	6202ZZ×2	35	11	9,280	9,510

●止め輪側開口部の径G寸法はD寸法と同じです。

■P5M・P8Mタイプ(両サイドベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F		E		A	W	Dh	ベアリング寸法			¥基準単価		
							APTFW	KPTFW	BPTFW	APTFW				KPTFW	BPTFW	No.	D	B	APTFW
APTFW KPTFW BPTFW	25	P5M100		6			—	—	—	—	11.6	16	13	696ZZ×2	15	5	—	—	5,890
		P5M150		6	39.79	38.65	—	—	—	—	16.6	21	13	696ZZ×2	15	5	—	—	6,050
		P5M100		8			44	—	—	—	44	32	16.5	698ZZ×2	19	6	4,240	4,680	6,050
		P5M150		8			44	—	—	—	16.6	21	16.5	698ZZ×2	19	6	4,680	5,180	6,210
	28	P5M100		10	44.56	43.42	50	50	38	38	11.6	16	19.5	6900ZZ×2	22	6	5,510	6,000	7,000
		P5M150		10	44.56	43.42	50	50	38	38	16.6	21	19.5	6900ZZ×2	22	6	5,990	6,540	7,160
	30	P5M150		12	47.75	46.60	—	55	—	40	16.6	21	24	6001ZZ×2	28	8	—	—	6,880
		P5M150		15	57.30	56.15	—	67	—	50	16.6	21	28	6002ZZ×2	32	9	—	—	7,870
	26	P8M150		12	66.21	64.84	74	74	58	58	16.8	22	24	6001ZZ×2	28	8	7,760	8,610	9,370
		P8M250		12	66.21	64.84	74	74	58	58	27.8	33	24	6001ZZ×2	28	8	9,350	10,400	10,370
	30	P8M150		15	76.39	75.02	83	83	63	63	16.8	22	28	6002ZZ×2	32	9	8,600	9,530	10,070
		P8M250		20	76.39	75.02	83	83	63	63	27.8	33	28	6002ZZ×2	32	9	10,350	11,500	11,340
30	P8M250		20							27.8	33	36	6004ZZ×2	42	12	10,470	11,620	11,700	

Alteration 追加加工

型式 (FC・NFC・LFC・RFC)
APTF30P8M250 - NFC

Alterations	フランジカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ
Code	FC	NFC	LFC・RFC
Spec.	フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定 ●FC ≥ (O.D.) + 2 ●FC ≤ F - 2 (指定方法) FC35	フランジをカシメずに出荷いたします。 (フランジ付属)	止め輪側 (RFC) 又は止め輪反対側 (LFC) の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。 (フランジ1枚付属)
¥/1Code	300	無料(300)	無料(300)

●AGTF・BGTF・AGTFW・BGTFWは追加加工NFC・LFC・RFC300円となります。

■2GT・3GT・5GT・8YU(センターベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	S	ベアリング寸法				¥基準単価 1~9口	
												No.	D	B	G	AGTF	BGTF
AGTF BGTF	40	GT2060		6	25.46	24.96	30	21	7.0	10.3	3.65	606ZZ×1	17	6	17	2,350	—
		GT2090		6	25.46	24.96	30	21	10.0	13.3	5.15	606ZZ×1	17	6	17	2,890	—
	30	GT3060		6	28.65	27.89	32	23	7.3	11.0	3.00	606ZZ×1	17	6	17	2,460	—
		GT3090		6	28.65	27.89	32	23	10.3	14.0	4.50	606ZZ×1	17	6	17	2,750	—
	20	GT5090		8	31.83	30.69	35	24	10.3	14.0	5.25	698ZZ×1	19	6	19	2,440	2,490
		GT5120		8	31.83	30.69	35	24	13.3	17.0	5.00	698ZZ×1	19	6	19	2,560	2,630
	24	GT5090		10	38.20	37.06	42	30	10.3	14.0	4.50	6800ZZ×1	19	5	20	2,930	3,040
		GT5120		10	38.20	37.06	42	30	13.3	17.0	3.50	6800ZZ×2	19	5	20	3,260	3,330
	28	GT5090		10	44.56	43.42	48	36	10.3	14.0	4.50	6800ZZ×1	19	5	20	3,140	3,180
		GT5120		10	44.56	43.42	48	36	13.3	17.0	6.00	6800ZZ×1	19	5	20	3,210	3,230
	30	GT5090		12	47.75	46.61	51	39	10.3	14.0	4.50	6801ZZ×1	21	5	22	3,420	3,530
		GT5120		12	47.75	46.61	51	39	13.3	17.0	6.00	6801ZZ×1	21	5	22	3,880	3,960
20	YU8150		20	50.93	49.56	62	40	16.7	23.0	8.00	6804ZZ×1	32	7	34	4,390	4,580	
	YU8200		20	50.93	49.56	62	40	21.7	28.0	7.00	6804ZZ×2	32	7	34	5,070	5,180	
30	YU8150		25	76.39	75.02	85	64	16.7	23.0	8.00	6805ZZ×1	37	7	38	5,750	5,840	
	YU8200		25	76.39	75.02	85	64	21.7	28.0	7.00	6805ZZ×2	37	7	38	6,490	6,580	
30	YU8250		25				64	26.7	33.0	9.50	6805ZZ×2	37	7	38	7,230	7,320	

●表示数量超えはお見積り

■2GT・3GT・5GT・8YU(両サイドベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	Dh	ベアリング寸法			¥基準単価 1~9口	
												No.	D	B	AGTFW	BGTFW
AGTFW BGTFW	30	GT2040		5				15	5.0	8.3	7	675ZZ×2	8	2.5	2,400	—
		GT2060		5	19.10	18.59	24	15	7.0	10.3	7	675ZZ×2	8	2.5	2,650	—
		GT2090		5	19.10	18.59	24	15	10.0	13.3	7	675ZZ×2	8	2.5	2,790	—
	20	GT3090		5	19.10	18.34	23	14	10.3	14.0	7	675ZZ×2	8	2.5	2,790	—
		GT3150		5	19.10	18.34	23	14	16.3	20.0	7	675ZZ×2	8	2.5	3,320	—
	24	GT3090		6	22.92	22.16	26	18	10.3	14.0	9	676ZZ×2	10	3	2,880	—
		GT3150		6	22.92	22.16	26	18	16.3	20.0	9	676ZZ×2	10	3	3,230	—
	30	GT3090		8	28.65	27.89	32	23	10.3	14.0	11	678ZZ×2	12	3.5	3,250	—
		GT3150		8	28.65	27.89	32	23	16.3	20.0	11	678ZZ×2	12	3.5	3,750	—
	20	GT5120		8	31.83	30.69	35	24	13.3	17.0	11	678ZZ×2	12	3.5	3,540	3,670
		GT5150		8	31.83	30.69	35	24	16.3	20.0	11	678ZZ×2	12	3.5	3,880	3,980
	30	GT5120		8	47.75	46.61	51	39	13.3	17.0	11	678ZZ×2	12	3.5	4,680	4,960
GT5150			12	47.75	46.61	51	39	16.3	20.0	18.5	6801ZZ×2	21	5	5,120	5,400	
32	GT5120		12	50.93	49.79	55	42	13.3	17.0	18.5	6801ZZ×2	21	5	5,180	5,370	
	GT5150		12	50.93	49.79	55	42	16.3	20.0	18.5	6801ZZ×2	21	5	5,670	5,880	
36	GT5120		15	57.30	56.16	61	49	13.3	17.0	21.5	6802ZZ×2	24	5	5,530	5,700	
	GT5150		15	57.30	56.16	61	49	16.3	20.0	21.5	6802ZZ×2	24	5	6,050	6,190	
30	YU8200		25	76.39	75.02	85	64	21.7	28.0	34.5	6805ZZ×2	37	7	9,890	9	


フランジ付 歯付アイドラー

-T5・T10・AT5・AT10タイプ-

●アイドラー用に、タイミングプーリの軸穴仕様Yもお選びいただけます。☑P.1173~1178
 ●アイドラー軸(片持ちピン)は☑R.771~794から選択できます。

●CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

19
タイミングプーリ
ヘルニア・メカロコン

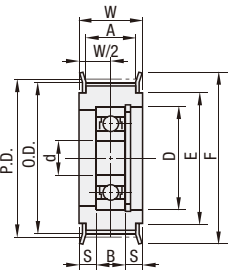


RoHS

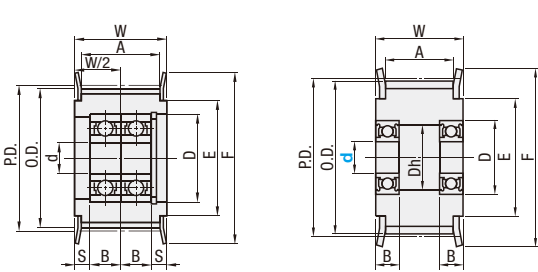
Type		材質			表面処理
センターベアリング	両サイドベアリング	本体	フランジ	ベアリング	S
AHTF	AHTFW	A2017	A5052	スチール	白アルマイト
-	KHTFW	-	-	-	硬質アルマイト*

*硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

●センターベアリングタイプ
<ベアリング1個の場合>



●両サイドベアリングタイプ
<ベアリング2個の場合>



●ベアリングは圧入になります。 *軸受精度JIS B1514 0級(圧入前)

■T5タイプ(センターベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	S	ベアリング寸法			¥基準単価
												No.	D	B	
AHTF	18	T5100	8	28.65	27.80	33	22	11	16	5	698ZZ×1	19	6	2,880	
	20	T5100	8	31.83	31.00	36	24	11	16	5	698ZZ×1	19	6	2,850	
		T5150	17	22	5	698ZZ×2	19	6	3,170						
	22	T5100	10	35.01	34.25	40	27	11	16	5	6900ZZ×1	22	6	3,360	
		T5100	10	38.20	37.40	45	30	11	16	4	6000ZZ×1	26	8	3,580	
	25	T5100	10	39.79	39.00	45	30	11	16	4	6000ZZ×1	26	8	3,720	
		T5100	10	44.56	43.75	48	35	11	16	3.5	6200ZZ×1	30	9	3,610	
	28	T5100	10	44.56	43.75	48	35	17	22	6.5	6200ZZ×1	30	9	3,710	
		T5150	11	16	3	6201ZZ×1	32	10	3,820						
	30	T5100	12	47.75	46.95	52	36	17	22	6	6201ZZ×1	32	10	4,850	
		T5150	17	22	6	6201ZZ×1	32	10	4,850						

■T5タイプ(両サイドベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	Dh	ベアリング寸法			¥基準単価
												No.	D	B	
AHTFW	18	T5100	6	28.65	27.80	33	22	11	16	13	696ZZ×2	15	5	3,060	
		T5150	17					22	3,310						
		T5200	22					27	3,960						
	20	T5100	8	31.83	31.00	36	24	11	16	16.5	698ZZ×2	19	6	4,350	
		T5150	17					22	3,560						
		T5200	22					27	4,210						
	22	T5100	10	35.01	34.25	40	27	11	16	19.5	6900ZZ×2	22	6	4,890	
		T5200	22					27	5,110						
		T5250	27					32	4,220						
	24	T5100	10	38.20	37.40	45	30	11	16	19.5	6900ZZ×2	22	6	4,520	
		T5150	17					22	5,320						
		T5200	22					27	5,630						
25	T5100	10	39.79	39.00	45	30	11	16	23	6000ZZ×2	26	8	4,620		
	T5200	22					27	5,430							
	T5250	27					32	5,760							
28	T5100	10	44.56	43.75	48	35	17	22	25	6200ZZ×2	30	9	4,680		
	T5200	22					27	5,510							
	T5250	27					32	6,060							
30	T5100	12	47.75	46.95	52	36	17	22	25	6001ZZ×2	28	8	4,710		
	T5200	22					27	5,640							
	T5250	27					32	6,190							

■T10タイプ(センターベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	S	ベアリング寸法			¥基準単価
												No.	D	B	
AHTF	16	T10150	12	50.93	49.05	58	40	17	22	6	6201ZZ×1	32	10	3,310	
		T10250	15					5	6202ZZ×2	35				11	4,200
	18	T10150	12	57.30	55.45	61	45	17	22	6	6201ZZ×1	32	10	4,890	
		T10150	17					22	4,990						
	20	T10150	15	63.66	61.80	67	50	17	22	5	6202ZZ×2	35	11	5,750	
		T10250	15					5	6202ZZ×1	35				11	5,210
	22	T10150	15	70.03	68.15	80	60	17	22	5.5	6202ZZ×1	35	11	5,210	
		T10150	15					76.39	74.55	87				67	17
	26	T10150	15	82.76	80.90	87	67	17	22	5.5	6202ZZ×1	35	11	5,670	
		T10150	15					82.76	80.90	87				67	17

Order 注文例

●センターベアリングタイプ

型式

Type	歯数	対応ベルト
AHTF	25	T5100
AHTF	16	-AT10150

*AT10タイプのみ歯数と対応ベルトの間にーが入ります。

●両サイドベアリングタイプ

型式 - d

Type	歯数	対応ベルト
AHTFW	24	T5200 - 10
AHTFW	16	-AT10150 - 12

●AHTF

3 日発送 ストック A 800円/1本 ☑P.90

●KHTFW

5 日発送 ストック A 800円/1本 ☑P.90

☑同一サイズ3本以上は一律540円

☑同一サイズ3本以上は一律2,160円

■T10タイプ(両サイドベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	Dh	ベアリング寸法			¥基準単価			
												No.	D	B				
AHTFW	16	T10150	12	50.93	49.05	58	40	17	22	25	6001ZZ×2	28	8	5,130				
								22	27					5,690				
								27	32					5,890				
								32	37					6,490				
								17	22					29	6002ZZ×2	32	9	5,160
								22	27									5,760
	18	T10250	15	57.30	55.45	61	45	27	32	30	6202ZZ×2	35	11	5,930				
								32	37					7,030				
								43	48					30	6202ZZ×2	35	11	7,970
								53	58									9,320
								22	27					29	6002ZZ×2	32	9	6,260
								27	32									6,490
	20	T10300	15	63.66	61.80	67	50	22	27	29	6002ZZ×2	32	9	6,760				
								27	32					6,990				
								32	37					30	6202ZZ×2	35	11	8,100
								43	48									9,530
								53	58					11,150				
								22	27					37	6004ZZ×2	42	12	7,120
	27	32	7,320															
	22	T10300	20	70.03	68.15	80	60	22	27	41	6204ZZ×2	47	14	8,520				
								27	32					9,320				
								32	37					41	6204ZZ×2	47	14	8,440
								43	48									9,320
								53	58					11,150				
22								27	37					6004ZZ×2	42	12	7,960	
27	32	8,440																
24	T10250	20	76.39	74.55	87	67	22	27	41	6204ZZ×2	47	14	8,440					
							27	32					9,320					
							32	37					42	6004ZZ×2	42	12	8,730	
							43	48									9,320	
							53	58					11,150					
							22	27					37	6004ZZ×2	42	12	8,730	
27	32	9,320																
26	T10300	20	82.76	80.90	87	67	22	27	41	6204ZZ×2	47	14	8,920					
							27	32					9,320					
							32	37					41	6204ZZ×2	47	14	9,620	
							43	48									9,620	
							53	58					11,150					
							22	27					37	6004ZZ×2	42	12	8,730	
27	32	9,320																

■AT5タイプ(センターベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	S	ベアリング寸法			¥基準単価
												No.	D	B	
AHTF	20	AT5100	8	31.83	30.60	36	24	11.6	16.5	5.25	698ZZ×1	19	6	2,850	
								16.6	21.5	4.75				698ZZ×2	3,170
	28	AT5100	10	44.56	43.35	48	35	11.6	16.5	3.75	6200ZZ×1	30	9	3,610	
								16.6	21.5	6.25				3,710	
	30	AT5100	12	47.75	46.55	55	40	11.6	16.5	3.25	6201ZZ×1	32	10	3,820	
								16.6	21.5	5.75				4,850	

■AT5タイプ(両サイドベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	Dh	ベアリング寸法			¥基準単価			
												No.	D	B	AHTF	KHTFW		
AHTFW KHTFW	18	AT5100	6	28.65	27.40	33	22	11.6	16.5	13	696ZZ×2	15	5	3,060	3,360			
								16.6	21.5	16.5				698ZZ×2	19	6	3,320	3,650
								11.6	16.5	19.5				6900ZZ×2	22	6	3,560	4,640
	20	AT5150	8	31.83	30.60	36	24	11.6	16.5	16.5	698ZZ×2	19	6	4,220	4,970			
								16.6	21.5	6.25				4,520	5,080			
								11.6	16.5	23				6000ZZ×2	26	8	4,620	5,080
	24	AT5150	10	38.20	37.00	45	30	16.6	21.5	27	6201ZZ×2	32	10	4,710	5,180			
								11.6	16.5	5.75				4,710	5,180			
								16.6	21.5	5.75				4,710	5,180			
	25	AT5150	10	39.79	38.60	45	30	16.6	21.5	23	6000ZZ×2	26	8	4,620	5,080			
								11.6	16.5	5.75				4,620	5,080			
	30	AT5150	12	47.75	46.55	55	40	16.6	21.5	27	6201ZZ×2	32	10	4,710	5,180			
11.6								16.5	5.75	4,710				5,180				

IDLERS
アイドラー
-背面テンションタイプ-



IDLERS / IDLER SHAFTS
アイドラー/アイドラー軸
-樹脂タイプ-

●アイドラー軸(片持ちピン)はP.771~794から選択できます。
●テンショナーはP.1299~1300からお選びいただけます。

●CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

●CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

RoHS

Type	材質	表面処理
フランジ無し	本体: A2017, フランジ: A5052	白アルマイト
フランジ付	本体: S45C, フランジ: SPCC	四三酸化鉄皮膜
AFBD	—	—
BFBD	—	—
MFBD	—	—
SFBD	—	—
—	SUS304	ステンレス

●センターベアリングタイプ
フランジ無し: AFBD, BFBD, MFBD, SFBD
フランジ付: AFDF, BFDF, MFDF, SFDF

●両サイドベアリングタイプ
フランジ無し: AFBD
フランジ付: AFDF

●ベアリングは圧入になります。*軸受精度 JIS B1514 0級 (圧入前)

●センターベアリングタイプ

型式	Type	W	D	F	A	適応ベリ呼び	ベアリング寸法		使用止め輪		¥基準単価																		
							No.	d	B	フランジ無し	フランジ付	AFBD	BFBD	MFBD	SFBD	AFDF	BFDF	MFDF	SFDF										
フランジ無し	AFBD BFBD MFBD SFBD	9	20	25	5	—	040	2.5	695ZZ	5	4	RTWS13	RTWN13	1,190	—	—	—	1,940	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		10	25	30	6	019	—	2.5	696ZZ	6	5	RTWS15	RTWN15	1,270	1,480	1,330	1,790	1,640	1,890	1,710	2,310	—	—	—	—	—	—	—	
		11	25	30	7	—	060	3.0	696ZZ	6	5	RTWS15	RTWN15	1,270	1,480	1,330	1,790	1,640	1,890	1,710	2,310	—	—	—	—	—	—	—	
		11.5	25	30	7.5	025	—	3.25	696ZZ	6	5	RTWS15	RTWN15	1,270	1,480	1,330	1,790	1,640	1,890	1,710	2,310	—	—	—	—	—	—	—	
		14	30	35	9	031	—	4	698ZZ	8	6	RTWS19	RTWN19	1,290	—	—	—	1,680	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		15	30	35	—	—	—	4.5	698ZZ	8	6	RTWS19	RTWN19	1,310	1,530	1,370	1,840	1,700	1,950	1,770	2,390	—	—	—	—	—	—	—	—
		16	40	48	11	037	100	4	6000ZZ	10	8	RTWS26	RTWN26	1,440	1,650	1,500	2,150	1,840	2,100	1,910	2,580	—	—	—	—	—	—	—	—
		フランジ付	AFDF BFDF MFDF SFDF	19	30	36	—	—	6.5	698ZZ	8	6	RTWS19	RTWN19	1,370	—	—	—	1,760	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				19	35	45	14	050	—	5.5	628ZZ	8	8	RTWS24	RTWN24	1,370	1,590	1,340	2,050	1,770	2,020	1,840	2,490	—	—	—	—	—	—
				19	45	55	—	—	—	5	6200ZZ	10	9	RTWS30	RTWN30	1,450	1,660	1,520	2,290	1,860	2,120	1,930	2,610	—	—	—	—	—	—
22	35			45	17	—	150	7	6000ZZ	10	8	RTWS26	RTWN26	1,440	—	—	—	1,840	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
22	45			55	—	—	—	6.5	6200ZZ	10	9	RTWS30	RTWN30	1,540	1,660	1,520	2,420	1,860	2,120	1,930	2,610	—	—	—	—	—	—	—	
26	AFDF BFDF MFDF SFDF	40	48	—	—	—	9	6000ZZ	10	8	RTWS26	RTWN26	1,460	—	—	—	1,870	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		45	55	21	075	—	8.5	6200ZZ	10	9	RTWS30	RTWN30	1,560	—	—	—	1,880	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
50	58	—	—	—	—	8.5	6200ZZ	10	9	RTWS30	RTWN30	1,750	1,890	1,620	2,570	1,890	2,140	1,950	2,630	—	—	—	—	—	—	—	—		

●両サイドベアリングタイプ

型式	Type	W	呼び	D	F	A	適応ベリ呼び	ベアリング寸法		¥基準単価				
								No.	d	B	フランジ無し	フランジ付		
フランジ無し	AFBD	9	15	18	5	—	040	675ZZ×2	5	2.5	1,440	1,800		
		9	20W	20	25	6	—	676ZZ×2	6	3	1,460	1,790		
		11	15	18	7	—	060	675ZZ×2	5	2.5	1,480	1,850		
		11	20	20	25	—	—	676ZZ×2	6	3	1,480	1,830		
		11.5	15	18	7.5	025	—	675ZZ×2	5	2.5	1,530	1,860		
		11.5	20	20	25	—	—	676ZZ×2	6	3	1,480	1,840		
		15	20	20	25	11	037	100	686ZZ×2	6	5	1,490	1,890	
		15	25	25	30	—	—	—	688ZZ×2	8	5	1,500	1,850	
		19	25	25	32	14	050	—	688ZZ×2	8	5	1,540	1,900	
		19	30W	30	36	—	—	—	688ZZ×2	8	5	1,550	1,920	
フランジ付	AFDF	25	25	32	—	—	—	688ZZ×2	8	5	1,570	1,930		
		22	35W	35	45	17	—	150	6000ZZ×2	10	8	1,740	2,020	
		22	40W	40	48	—	—	—	6000ZZ×2	10	8	1,790	2,070	
		22	45W	45	55	21	075	—	6201ZZ×2	12	10	1,900	2,090	
		27	60	60	67	22	—	200	—	—	2,490	2,620		
		27	45	45	55	27	—	—	—	—	2,010	2,110		
		32	65	65	74	27	—	100	250	6201ZZ×2	12	10	2,610	2,750
		37	55	55	67	32	—	300	—	—	2,050	2,200		
		37	65	65	74	32	—	—	—	—	2,760	2,990		
		45	70	70	80	40	150	—	—	—	3,180	3,350		
49	AFDF	60	60	67	44	—	400	—	—	2,730	2,900			
		70	70	80	44	—	—	—	—	3,520	3,710			
		58	60	60	67	53	—	500	—	3,030	3,250			
		59	70	70	80	200	—	—	—	3,860	4,190			

Order 注文例

●センターベアリングタイプ
型式 - D
AFBD9 - 20

●両サイドベアリングタイプ
型式 - 呼び
AFBD11 - 15

Delivery 出荷日

3 日発送

在庫 A 200円/1本 P.90

●同一サイズ3本以上は一律540円

大口 出荷日 +5 日出荷 数量 30~50

●ストック対応なし

Price 価格

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.89

数量	1~9	10~12	13~14	15~29	30~50	51以上
値引率	—	5%	10%	15%	20%	出荷日・価格 共に見積
出荷日	通常	—	—	—	+5日	—

●ベアリングの詳細寸法はP.879・883を、
止め輪の詳細寸法はP.2-250をご覧ください。

●アイドラー樹脂タイプ

TPBSN (フランジアイドラー)

TPCFN (フラットアイドラー)

●使用雰囲気温度: 80℃以下 *軸受精度 JIS B 1514 0級

材質 ガラス強化ナイロン(エンブラ)

型式	Type	D	W	W1	F	L	S	ベアリング寸法			適用アイドラー軸			
								No.	d	B	TPBSN	TPCFN	TPBSN	TPCFN
TPBSN TPCFN	38	15	18	42	18	4.5	6200ZZ	10	9	WS010S	700	360	720	400
	40	—	—	48	26	8	6201ZZ	12	10	WS116S・WS122S	720	400	1,050	440
	45	20	—	50	25	7	6202ZZ	15	11	WS216S	720	400	1,050	440
	46	—	25	52	—	7.5	—	—	—	WS112S・WS116S	720	400	1,050	440
	50	25	31	62	31	10.5	6201ZZ	12	10	WS116S・WS122S	1,050	440	1,160	470
	60	30	—	66	36	13	—	—	—	—	1,080	460	—	—
	70	28	—	80	35	12	6202ZZ	15	11	WS216S・WS222S	1,160	470	—	—

●表示数量超えはお見積り

●アイドラー軸

WS

●サイズの異なるアイドラー軸については、
片持ちピン(P.771~794)をご参照ください。

材質 S45C
表面処理 四三酸化鉄皮膜
付属品 ナット2コ・スプリングワッシャ2コ

型式	A	B	D	l1	M1 x Pitch	l2	M2 x Pitch	E	L	¥基準単価		¥スライド単価	
										1~10コ	11~29コ	1~10コ	11~29コ
WS	010S	8.5	10	10	17	M10 x 1.5	12	M8 x 1.25	14	17	47.5	650	290
	112S	9.5	16	12	20						55.5	860	310
	116S										59.5	860	310
	122S										65.5	920	330
	216S	10.5	16	15	—						60.5	980	340
	222S										66.5	980	340

●表示数量超えはお見積り

Order 注文例

型式 - W(W1)
TPCFN50 - 31
WS222S

Delivery 出荷日

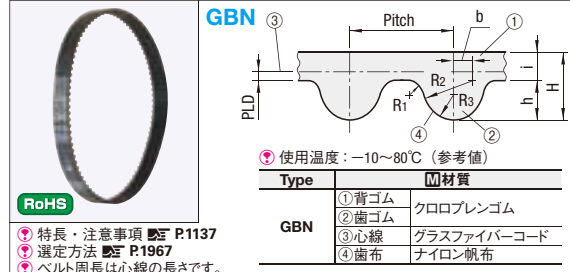
在庫品 翌日出荷 P.89

●ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

19
タイプ
アイドラー
樹脂
メカ
ローラー

ハイトルクタイミングベルト(2GT・3GT)

■特長：円弧歯形でバックラッシュが少ないため、高精度の位置決め用途に適しています。
 ■2GTはハイトルクタイミングプーリー2GT用 P.1139、3GTはハイトルクタイミングプーリー3GT用 P.1141に対応します。



種類	Pitch	R1	R2	R3	b	H	h	i	PLD	単位重量g/m(幅:10mm)
2GT	2	0.15	1.00	0.555	0.40	1.38	0.75	0.63	0.254	13.0
3GT	3	0.25	1.52	0.85	0.61	2.40	1.14	1.26	0.381	25.0

種類 2GT (Pitch: 2mm)

Type	型式	ベルトNo.	ベルト呼び幅	歯数	ベルト周長(mm)	¥基準単価 1~5本		
						GBN		
						40	60	90
66 2GT				33	66			
72 2GT				36	72			
74 2GT				37	74			
76 2GT				38	76			
78 2GT				39	78			
80 2GT				40	80			
82 2GT				41	82			
84 2GT				42	84			
86 2GT				43	86			
88 2GT				44	88			
90 2GT				45	90			
92 2GT				46	92			
94 2GT				47	94	250	350	440
96 2GT				48	96			
98 2GT				49	98			
100 2GT				50	100			
102 2GT				51	102			
106 2GT				53	106			
108 2GT				54	108			
110 2GT				55	110			
112 2GT				56	112			
114 2GT				57	114			
116 2GT				58	116			
118 2GT				59	118			
120 2GT				60	120			
122 2GT				61	122			
124 2GT				62	124			
126 2GT				63	126			
128 2GT				64	128			
130 2GT				65	130			
132 2GT				66	132			
134 2GT				67	134			
136 2GT				68	136			
138 2GT				69	138			
140 2GT				70	140			
142 2GT				71	142			
144 2GT				72	144			
146 2GT				73	146			
148 2GT				74	148			
150 2GT				75	150			
152 2GT				76	152			
154 2GT				77	154			
156 2GT				78	156			
158 2GT				79	158			
160 2GT				80	160			
162 2GT				81	162			
164 2GT				82	164			
166 2GT				83	166			
168 2GT				84	168			
170 2GT				85	170			
172 2GT				86	172			
174 2GT				87	174			
176 2GT				88	176			
178 2GT				89	178			
180 2GT				90	180			
182 2GT				91	182			
184 2GT				92	184			
186 2GT				93	186			
188 2GT				94	188			
190 2GT				95	190			
192 2GT				96	192			
194 2GT				97	194			
196 2GT				98	196			
200 2GT				100	200			
202 2GT				101	202			
204 2GT				102	204			
208 2GT				104	208			
210 2GT				105	210			
212 2GT				106	212			
214 2GT				107	214			
216 2GT				108	216			
220 2GT				110	220			
224 2GT				112	224			
226 2GT				113	226			
228 2GT				114	228			
230 2GT				115	230			
232 2GT				116	232			
236 2GT				118	236			
240 2GT				120	240			
242 2GT				121	242			
244 2GT				122	244			
248 2GT				124	248			
250 2GT				125	250			
252 2GT				126	252			
254 2GT				127	254			
256 2GT				128	256			

Type	型式	ベルトNo.	ベルト呼び幅	歯数	ベルト周長(mm)	¥基準単価 1~5本		
						GBN		
						40	60	90
258 2GT				129	258			
260 2GT				130	260			
264 2GT				132	264			
266 2GT				133	266			
268 2GT				134	268			
270 2GT				135	270			
278 2GT				139	278			
280 2GT				140	280	300	420	560
282 2GT				141	282			
284 2GT				142	284			
286 2GT				143	286			
288 2GT				144	288			
290 2GT				145	290			
292 2GT				146	292			
294 2GT				147	294			
300 2GT				150	300			
302 2GT				151	302			
304 2GT				152	304			
308 2GT				154	308			
310 2GT				155	310			
314 2GT				157	314			
318 2GT				159	318			
320 2GT				160	320			
322 2GT				161	322			
324 2GT				162	324			
326 2GT				163	326			
328 2GT				164	328			
332 2GT				166	332			
334 2GT				168	334			
338 2GT				169	338			
340 2GT				170	340			
344 2GT				172	344			
346 2GT				173	346			
348 2GT				174	348			
350 2GT				175	350			
352 2GT				176	352			
354 2GT				177	354			
358 2GT				179	358			
360 2GT				180	360			
366 2GT				183	366			
370 2GT				185	370			
372 2GT				186	372			
376 2GT				188	376			
380 2GT				190	380			
382 2GT				191	382			
386 2GT				193	386			
394 2GT				197	394			
400 2GT				200	400			
406 2GT				203	406			
412 2GT				206	412			
420 2GT				210	420			
426 2GT				213	426			
430 2GT				215	430			
436 2GT				218	436			
440 2GT				220	440			
444 2GT				222	444			
446 2GT				223	446			
448 2GT				224	448			
452 2GT				226	452			
460 2GT				230	460			
470 2GT				235	470			
478 2GT				239	478			
484 2GT				242	484			
486 2GT				243	486			
488 2GT				244	488			
492 2GT				246	492			
494 2GT				247	494			
500 2GT				250	500	350	520	680
502 2GT				251	502			
504 2GT				252	504			
506 2GT				253	506			
516 2GT				258	516			
524 2GT				262	524			
530 2GT				265	530			
544 2GT				272	544			
550 2GT				275	550			
558 2GT				279	558			
570 2GT				285	570			
572 2GT				286	572	370	560	720
578 2GT				289	578			
586 2GT				293	586			
598 2GT				299	598			
600 2GT				300	600			
606 2GT				303	606			
616 2GT				308	616			
630 2GT				315	630			
634 2GT				317	634			
646 2GT				323	646	390	570	740
660 2GT				330	660			
670 2GT				335	670			
676 2GT				338	676			
680 2GT				345	680			
696 2GT				348	696			
702 2GT				351	702			
726 2GT				363	726			
742 2GT				371	742			
752 2GT				376	752			
760 2GT				380	760	400	580	760
772 2GT				386	772			
782 2GT				391	782			
800 2GT				400	800			
810 2GT				405	810			
852 2GT				426	852			
860 2GT				430	860			
866 2GT				433	866			
892 2GT				446	892	430	620	790
900 2GT				450	900			
930 2GT				465	930			
950 2GT				475	950			
976 2GT				488	976	480	660	830
994 2GT				497	994			


Ⓢ表示数量超えはお見積り

Order 注文例 型式 GBN 200 2GT 60
 Delivery 出荷日 3 日目発送
 ストック A 500円/1本 P.90
 ①同一サイズ3本以上は一律1

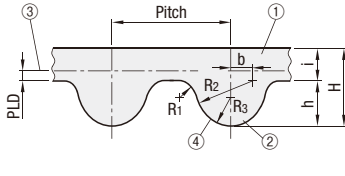
SUPER HIGH TORQUE TIMING BELT -EV5GT-EV8YU- スーパーハイトルクタイミングベルト (EV5GT・EV8YU)

■特長：円弧歯形でバックラッシュが少ないため、高精度の位置決め用途に適しています。

■EV5GTはハイトルクタイミングプーリー5GT P.1143、EV8YUはハイトルクタイミングプーリー8YU P.1145と適合します。



GBN



①背ゴム
②歯ゴム
③心線
④歯布

PLD
Pitch
R₁
R₂
R₃
b
H
h
i

Ⓜ材質
①背ゴム
②歯ゴム
③心線
④歯布

Ⓜ材質
ハイモジュラスゴム
グラスファイバーコード
ナイロン帆布

Ⓜ使用温度：-10～80℃（参考値）

ⓂType

ⓂGBN

Order 注文例
型式
Type ベルトNo. ベルト呼び幅
GBN 300 EV5GT - 120

Delivery 出荷日
3 日目発送
ストック A 500円/1本 P90
同一サイズ3本以上は一律1,350円

Ⓜ特長・注意事項 P.1137
Ⓜ選定方法 P.1967
Ⓜベルト周長は心線の長さです。

種類	Pitch	R ₁	R ₂	R ₃	b	H	h	i	PLD	単位重量g/m(幅:10mm)
EV5GT	5	0.51	2.54	1.37	1.03	3.80	1.93	1.87	0.5715	40.0
EV8YU	8	1.08	3.80	2.10	1.43	5.0	3.02	1.98	0.686	51.0

種類 EV5GT (Pitch: 5mm)

Type	型式	ベルトNo.	ベルト呼び幅	歯数	ベルト周長(mm)	¥基準単価 1～5本		
						GBN		
						90	120	150
185 EV5GT				37	185			
225 EV5GT				45	225			
230 EV5GT				46	230			
240 EV5GT				48	240			
245 EV5GT				49	245			
250 EV5GT				50	250			
255 EV5GT				51	255			
260 EV5GT				52	260			
270 EV5GT				54	270			
275 EV5GT				55	275			
295 EV5GT				59	295			
300 EV5GT				60	300			
315 EV5GT				63	315			
320 EV5GT				64	320			
340 EV5GT				68	340			
350 EV5GT				70	350			
360 EV5GT				72	360			
365 EV5GT				73	365			
370 EV5GT				74	370			
375 EV5GT				75	375			
385 EV5GT				77	385			
390 EV5GT				78	390			
400 EV5GT				80	400			
405 EV5GT				81	405			
410 EV5GT				82	410			
415 EV5GT				83	415			
420 EV5GT				84	420			
430 EV5GT				86	430			
435 EV5GT				87	435			
440 EV5GT				88	440			
450 EV5GT				90	450			
460 EV5GT				92	460			
465 EV5GT				93	465			
470 EV5GT				94	470			
475 EV5GT				95	475			
485 EV5GT				97	485			
490 EV5GT				98	490			
500 EV5GT				100	500			
505 EV5GT				101	505			
510 EV5GT				102	510			
520 EV5GT				104	520			
525 EV5GT				105	525			
530 EV5GT				106	530			
540 EV5GT				108	540			
545 EV5GT				109	545			
550 EV5GT				110	550			
560 EV5GT				112	560			
565 EV5GT				113	565			
570 EV5GT				114	570			
575 EV5GT				115	575			
580 EV5GT				116	580			
595 EV5GT				119	595			
600 EV5GT				120	600			
610 EV5GT				122	610			
615 EV5GT				123	615			
625 EV5GT				125	625			
635 EV5GT				127	635			
645 EV5GT				129	645			
655 EV5GT				131	655			
670 EV5GT				134	670			
675 EV5GT				135	675			
695 EV5GT				139	695			
700 EV5GT				140	700			

Type	型式	ベルトNo.	ベルト呼び幅	歯数	ベルト周長(mm)	¥基準単価 1～5本		
						GBN		
						90	120	150
710 EV5GT				142	710			
720 EV5GT				144	720			
730 EV5GT				146	730	1,250	1,610	1,970
740 EV5GT				148	740			
750 EV5GT				150	750			
770 EV5GT				154	770			
775 EV5GT				155	775	1,290	1,670	2,040
800 EV5GT				160	800			
810 EV5GT				162	810			
815 EV5GT				163	815			
825 EV5GT				165	825			
830 EV5GT				166	830	1,330	1,730	2,130
840 EV5GT				168	840			
845 EV5GT				169	845			
850 EV5GT				170	850			
860 EV5GT				172	860			
870 EV5GT				174	870			
880 EV5GT				176	880	1,380	1,790	2,200
895 EV5GT				179	895			
900 EV5GT				180	900			
920 EV5GT				184	920			
935 EV5GT				187	935	1,440	1,860	2,290
960 EV5GT				192	960			
970 EV5GT				194	970	1,490	1,930	2,360
1000 EV5GT				200	1000			
1015 EV5GT				203	1015			
1025 EV5GT				205	1025	1,540	1,990	2,440
1050 EV5GT				210	1050			
1080 EV5GT				216	1080	1,590	2,050	2,520
1090 EV5GT				218	1090			
1145 EV5GT				229	1145	1,640	2,110	2,600
1155 EV5GT				231	1155			
1165 EV5GT				233	1165			
1170 EV5GT				234	1170	1,690	2,180	2,680
1180 EV5GT				236	1180			
1190 EV5GT				238	1190			
1210 EV5GT				242	1210			
1225 EV5GT				245	1225	1,740	2,250	2,760
1250 EV5GT				250	1250			
1270 EV5GT				254	1270	1,790	2,310	2,840
1290 EV5GT				258	1290			
1315 EV5GT				263	1315			
1330 EV5GT				266	1330	1,880	2,430	2,980
1390 EV5GT				278	1390			
1400 EV5GT				280	1400			
1440 EV5GT				288	1440			
1475 EV5GT				295	1475	1,980	2,560	3,150
1500 EV5GT				300	1500			
1530 EV5GT				306	1530			
1535 EV5GT				307	1535	2,080	2,690	3,300
1550 EV5GT				310	1550			
1585 EV5GT				317	1585			
1615 EV5GT				323	1615			
1630 EV5GT				326	1630	2,180	2,810	3,460
1675 EV5GT				335	1675			
1690 EV5GT				338	1690			
1715 EV5GT				343	1715			
1800 EV5GT				360	1800	2,270	2,950	3,610
1875 EV5GT				375	1875	2,380	3,080	3,780
1960 EV5GT				392	1960	2,470	3,200	3,930

Ⓜ表示数量超えはお見積り

種類 EV8YU (Pitch: 8mm)

Type	型式	ベルトNo.	ベルト呼び幅	歯数	ベルト周長(mm)	¥基準単価 1～5本		
						GBN		
						150	200	250
408 EV8YU				51	408	1,350	1,760	2,190
416 EV8YU				52	416	1,390	1,800	2,240
432 EV8YU				54	432	1,440	1,870	2,320
440 EV8YU				55	440	1,460	1,900	2,370
464 EV8YU				58	464	1,540	2,010	2,500
472 EV8YU				59	472	1,570	2,040	2,550
480 EV8YU				60	480			
488 EV8YU				61	488	1,590	2,060	2,570
504 EV8YU				63	504	1,620	2,120	2,630
512 EV8YU				64	512	1,630	2,130	2,640
520 EV8YU				65	520	1,660	2,160	2,700
536 EV8YU				67	536	1,700	2,220	2,770
544 EV8YU				68	544	1,730	2,260	2,820
552 EV8YU				69	552	1,760	2,290	2,860
560 EV8YU				70	560			
576 EV8YU				72	576	1,780	2,320	2,890
600 EV8YU				75	600			
608 EV8YU				76	608	1,840	2,380	3,000
616 EV8YU				77	616	1,860	2,420	3,040
624 EV8YU				78	624	1,890	2,450	3,070
632 EV8YU				79	632	1,910	2,480	3,120
640 EV8YU				80	640	1,930	2,520	3,150
656 EV8YU				82	656	1,980	2,570	3,220
664 EV8YU				83	664	2,010	2,610	3,260
680 EV8YU				85	680			
704 EV8YU				88	704	2,050	2,670	3,330
720 EV8YU				90	720			
728 EV8YU				91	728	2,100	2,740	3,400
744 EV8YU				93	744	2,130	2,770	3,460
752 EV8YU				94	752	2,150	2,810	3,500
760 EV8YU				95	760			
768 EV8YU				96	768	2,170	2,830	3,530
776 EV8YU				97	776			
784 EV8YU				98	784	2,190	2,860	3,580
792 EV8YU				99	792	2,220	2,890	3,620
800 EV8YU				100	800			
808 EV8YU				101	808	2,240	2,920	3,650
816 EV8YU				102	816			
824 EV8YU				103	824	2,260	2,950	3,690
832 EV8YU				104	832	2,280	2,970	3,720
840 EV8YU				105	840	2,310	3,000	3,750
848 EV8YU				106	848	2,320	3,030	3,780
856 EV8YU				107	856			
864 EV8YU				108	864	2,350	3,060	3,820
872 EV8YU				109	872			
880 EV8YU				110	880	2,370	3,090	3,840
888 EV8YU				111	888	2,410	3,130	3,890
896 EV8YU								

ハイトルクタイミングベルト (S2M・S3M・S5M・S8M・S14M)

S2M, S3M, S5Mのゴムベルト (HTBN) はゴム粉飛散を抑えるため一部歯面色が黒色→茶色(ヘアバック仕様)に切り替わっていますが、性能に問題はありません。

ロングタイミングベルト歯数指定タイプはP.1229をご参照ください。

HTBN HTUN ①歯ゴム ②歯ゴム クロロブレンゴム ③心線 グラスファイバコード・S2振り交互連続 ナイロン織布 ポリウレタン アアラド繊維

種類 Pitch Ra Lr H h i PLD 単位質量 g/m(幅:10mm) S2M 2 1.3 1.3 1.36 0.76 0.6 0.254 13.0(11.0) S3M 3 1.95 1.95 1.94 1.14 0.8 0.381 19.0(15.0) S5M 5 3.25 3.25 3.41 1.91 1.5 0.480 34.0 S8M 8 5.2 5.2 5.3 3.05 2.25 0.686 52.0 S14M 14 9.1 9.1 10.2 5.3 4.9 1.397 100.0

種類 S2M (Pitch: 2mm) HTUN (ポリウレタン) 単位質量 g/m(幅:10mm)

Table with columns: Type, Pitch, Ra, Lr, H, h, i, PLD, 単位質量 g/m(幅:10mm). Rows include S2M, S3M, S5M, S8M, S14M for HTBN and HTUN.

種類 S3M (Pitch: 3mm)

Table with columns: Type, 型式, ベルト No., ベルト 呼び幅, 歯数, ベルト 周長 (mm), ¥基準単価 (HTBN, HTUN). Rows include S3M models from 120 to 2100.

種類 S5M (Pitch: 5mm)

Table with columns: Type, 型式, ベルト No., ベルト 呼び幅, 歯数, ベルト 周長 (mm), ¥基準単価 (HTBN, HTUN). Rows include S5M models from 225 to 2480.

Order 注文例 型式 HTBN 2800 S14M 400 HTUN 225 S3M 100 S2M・S3M・S5M・S8M 3 日目発送

Price 価格 数量 スライド価格 値引率 基準単価 5% 10% 18%

種類 S8M (Pitch: 8mm)

Table with columns: Type, 型式, ベルト No., ベルト 呼び幅, 歯数, ベルト 周長 (mm), ¥基準単価 (HTBN). Rows include S8M models from 480 to 4400.

種類 S14M (Pitch: 14mm)

Table with columns: Type, 型式, ベルト No., ベルト 呼び幅, 歯数, ベルト 周長 (mm), ¥基準単価 (HTBN). Rows include S14M models from 1008 to 5012.

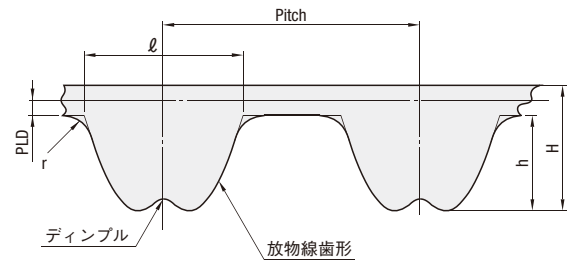
19 タイミングベルト メカニカル

ハイトルクタイミングベルト (P2M・P3M・P5M・P8M)



RoHS

PTBN



使用温度: -15~80℃

- 特長・注意事項 P.1137
- 選定方法 P.1967
- ベルト周長は心線の長さです。

Type	材質
PTBN	本体 クロロプレンゴム(歯面:ナイロン歯布) 心線 ガラス繊維

種類	Pitch	ℓ	H	h	PLD	r	単位質量 g/m (幅:10mm)
P2M	2	1.30	1.3	0.73	0.254	0.2	14.0
P3M	3	1.95	2.1	1.09	0.381	0.3	22.0
P5M	5	3.25	3.6	1.81	0.571	0.5	41.0
P8M	8	5.20	5.5	2.90	0.686	0.8	56.0



注文例

型式

Type ベルトNo. ベルト呼び幅

PTBN 200 P2M - 060



出荷日 3 日目発送



価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.89

数量	1~4	5~12	13~19	20~49
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り

種類 P2M (Pitch: 2mm)

Type	型式	歯数	ベルト周長 (mm)	¥基準単価 呼び幅
				060
PTBN	80 P2M	40	80	400
	84 P2M	42	84	400
	88 P2M	44	88	400
	98 P2M	49	98	400
	100 P2M	50	100	400
	112 P2M	56	112	400
	116 P2M	58	116	400
	118 P2M	59	118	400
	124 P2M	62	124	410
	126 P2M	63	126	410
	132 P2M	66	132	410
	134 P2M	67	134	410
	136 P2M	68	136	410
	140 P2M	70	140	410
	142 P2M	71	142	410
	144 P2M	72	144	420
	146 P2M	73	146	420
	152 P2M	76	152	420
	154 P2M	77	154	420
	160 P2M	80	160	420
	162 P2M	81	162	420
	166 P2M	83	166	420
	170 P2M	85	170	420
172 P2M	86	172	420	
176 P2M	88	176	430	
180 P2M	90	180	430	
186 P2M	93	186	430	
190 P2M	95	190	430	
196 P2M	98	196	430	
200 P2M	100	200	430	
204 P2M	102	204	440	
208 P2M	104	208	440	
212 P2M	106	212	440	
214 P2M	107	214	440	
216 P2M	108	216	440	
220 P2M	110	220	440	
224 P2M	112	224	440	
230 P2M	115	230	450	

Type	型式	歯数	ベルト周長 (mm)	¥基準単価 呼び幅
				060
PTBN	234 P2M	117	234	450
	236 P2M	118	236	450
	240 P2M	120	240	450
	244 P2M	122	244	460
	246 P2M	123	246	460
	250 P2M	125	250	460
	258 P2M	129	258	470
	262 P2M	131	262	470
	266 P2M	133	266	470
	270 P2M	135	270	470
	274 P2M	137	274	480
	280 P2M	140	280	480
	284 P2M	142	284	480
	290 P2M	145	290	490
	300 P2M	150	300	490
	302 P2M	151	302	490
	310 P2M	155	310	500
	318 P2M	159	318	500
	320 P2M	160	320	500
	324 P2M	162	324	500
	328 P2M	164	328	500
	330 P2M	165	330	500
	334 P2M	167	334	500
340 P2M	170	340	500	
348 P2M	174	348	500	
354 P2M	177	354	500	
360 P2M	180	360	500	
370 P2M	185	370	510	
378 P2M	189	378	520	
380 P2M	190	380	520	
390 P2M	195	390	520	
400 P2M	200	400	520	
408 P2M	204	408	530	
416 P2M	208	416	530	
420 P2M	210	420	540	
424 P2M	212	424	540	
426 P2M	213	426	550	
434 P2M	217	434	550	

Type	型式	歯数	ベルト周長 (mm)	¥基準単価 呼び幅
				060
PTBN	440 P2M	220	440	550
	448 P2M	224	448	560
	464 P2M	232	464	570
	488 P2M	244	488	590
	490 P2M	245	490	590
	500 P2M	250	500	590
	516 P2M	258	516	590
	520 P2M	260	520	590
	530 P2M	265	530	600
	560 P2M	280	560	600
	576 P2M	288	576	610
	590 P2M	295	590	610
	600 P2M	300	600	610
	630 P2M	315	630	620
	638 P2M	319	638	620
	656 P2M	328	656	630
	676 P2M	338	676	640
	680 P2M	340	680	640
	704 P2M	352	704	660
	710 P2M	355	710	670
	754 P2M	377	754	680
	764 P2M	382	764	680
	774 P2M	387	774	680
788 P2M	394	788	690	
800 P2M	400	800	690	
808 P2M	404	808	690	
824 P2M	412	824	690	
846 P2M	423	846	690	
866 P2M	433	866	690	
898 P2M	449	898	700	
900 P2M	450	900	700	
940 P2M	470	940	740	
956 P2M	478	956	740	
992 P2M	496	992	740	
1040 P2M	520	1040	750	
1242 P2M	641	1242	830	

種類 P3M (Pitch: 3mm)

Type	型式	歯数	ベルト周長 (mm)	¥基準単価 呼び幅
				100
				150
PTBN	120 P3M	40	120	610
	123 P3M	41	123	610
	138 P3M	46	138	610
	141 P3M	47	141	610
	144 P3M	48	144	610
	147 P3M	49	147	610
	150 P3M	50	150	610
	153 P3M	51	153	620
	159 P3M	53	159	630
	162 P3M	54	162	630
	171 P3M	57	171	630
	174 P3M	58	174	630
	177 P3M	59	177	640
	183 P3M	61	183	640
	186 P3M	62	186	640
	192 P3M	64	192	650
	195 P3M	65	195	650
	198 P3M	66	198	650
	201 P3M	67	201	650
	207 P3M	69	207	660
	210 P3M	70	210	660
	213 P3M	71	213	670
	219 P3M	73	219	680
222 P3M	74	222	680	
225 P3M	75	225	690	
231 P3M	77	231	690	
234 P3M	78	234	690	
237 P3M	79	237	690	
240 P3M	80	240	690	
243 P3M	81	243	690	
246 P3M	82	246	690	
252 P3M	84	252	700	
255 P3M	85	255	700	
264 P3M	88	264	700	
270 P3M	90	270	710	
273 P3M	91	273	710	

Type	型式	歯数	ベルト周長 (mm)	¥基準単価 呼び幅
				100
				150
PTBN	276 P3M	92	276	710
	279 P3M	93	279	720
	285 P3M	95	285	720
	288 P3M	96	288	720
	291 P3M	97	291	720
	294 P3M	98	294	720
	300 P3M	100	300	720
	303 P3M	101	303	720
	306 P3M	102	306	720
	309 P3M	103	309	720
	312 P3M	104	312	720
	318 P3M	106	318	720
	330 P3M	110	330	730
	339 P3M	113	339	740
	345 P3M	115	345	750
	354 P3M	118	354	750
	360 P3M	120	360	750
	363 P3M	121	363	760
	369 P3M	123	369	760
	372 P3M	124	372	760
	384 P3M	128	384	770
	387 P3M	129	387	770
	393 P3M	131	393	770
399 P3M	133	399	770	
402 P3M	134	402	770	
411 P3M	137	411	770	
420 P3M	140	420	780	
423 P3M	141	423	800	
432 P3M	144	432	800	
447 P3M	149	447	820	
450 P3M	150	450	820	
453 P3M	151	453	820	
459 P3M	153	459	830	
477 P3M	159	477	840	
483 P3M	161	483	840	
486 P3M	162	486	840	

Type	型式	歯数	ベルト周長 (mm)	¥基準単価 呼び幅
				100
				150
PTBN	489 P3M	163	489	840
	501 P3M	167	501	840
	504 P3M	168	504	840
	507 P3M	169	507	850
	510 P3M	170	510	850
	525 P3M	175	525	860
	537 P3M	179	537	870
	552 P3M	184	552	890
	561 P3M	187	561	900
	588 P3M	196	588	900
	600 P3M	200	600	930
	633 P3M	211	633	960
	660 P3M	220	660	970
	675 P3M	225	675	980
	681 P3M	227	681	980
	693 P3M	231	693	1,000
	699 P3M	233	699	1,010
	738 P3M	246	738	1,020
	753 P3M	251	753	1,030
	756 P3M	252	756	1,030
	789 P3M	263	789	1,040
	804 P3M	268	804	1,060
	852 P3M	284	852	1,100
861 P3M	287	861	1,110	
879 P3M	293	879	1,120	
891 P3M	297	891	1,120	
918 P3M	306	918	1,150	
933 P3M	311	933	1,170	
948 P3M	316	948	1,180	
957 P3M	319	957	1,180	
1005 P3M	335	1005	1,220	
1023 P3M	341	1023	1,230	
1041 P3M	347	1041	1,250	
1050 P3M	350	1050	1,260	
1191 P3M	397	1191	1,340	

種類 P5M (Pitch: 5mm)

Type	型式	歯数	ベルト周長 (mm)	¥基準単価 呼び幅
				100
				150
PTBN	215 P5M	43	215	770
	225 P5M	45	225	770
	255 P5M	51	255	770
	260 P5M	52	260	820
	275 P5M	55	275	870
	295 P5M	59	295	930
	300 P5M	60	300	930
	310 P5M	62	310	940
	320 P5M	64	320	940
	325 P5M	65	325	940
	340 P5M	68	340	950
	350 P5M	70	350	950
	370 P5M	74	370	980
	375 P5M	75	375	1,000
	400 P5M	80	400	1,010
	420 P5M	84	420	1,040
	425 P5M	85	425	1,040
	430 P5M	86	430	1,050
	440 P5M	88	440	1,060
	450 P5M	90	450	1,060
	475 P5M	95	475	1,110

スーパーハイトルクタイミングベルト (MTS8M・UP5M・UP8M)

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

特長: 通常のタイミングベルトに対して約2倍の伝動容量を有するため、より高負荷の伝動や省スペースの設計が可能です。

Technical diagrams for HTBN (MTS8M) and PTBN (UP5M・UP8M) belts, showing cross-sections with labels like Pitch, PLD, and H. Includes material specifications and usage notes.

Table with 2 columns: MTS8M and UP8M. Columns include Pitch, l, H, h, i, PLD, and unit weight (g/m(幅:10mm)).

種類 MTS8M (Pitch: 8mm)

Table listing MTS8M belt types (e.g., 528-MTS8M, 560-MTS8M) with columns for Type, Belt No., Pitch, and unit weight.

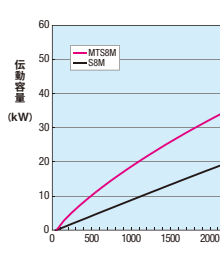
種類 UP5M (Pitch: 5mm)

Table listing UP5M belt types (e.g., 215-UP5M, 225-UP5M) with columns for Type, Belt No., Pitch, and unit weight.

種類 UP8M (Pitch: 8mm)

Table listing UP8M belt types (e.g., 480-UP8M, 512-UP8M) with columns for Type, Belt No., Pitch, and unit weight.

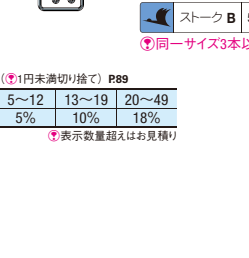
■S8M-MTS8M 伝動容量比較 (参考)



種類 PTBN (ゴム)

Table listing PTBN belt types (e.g., 150-PTBN, 250-PTBN) with columns for Type, Belt No., Pitch, and unit weight.

■P8M・UP8M 伝動容量比較 (参考)



タイミングベルト (T5・T10)

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

ロングタイミングベルト歯数指定タイプはP.1229をご参照ください。

Technical diagrams for TTBU belts, showing cross-sections with labels like Pitch, H, and L. Includes material specifications and usage notes.

Table with 6 columns: Type, Pitch, H, h, L, and unit weight (g/m(幅:10mm)). Lists T5 and T10 types.

Delivery and price information for TTBU belts, including a 3-day delivery guarantee and price table.

Price table for TTBU belts, showing unit prices for different quantities and discounts.

種類 T5 (Pitch: 5mm)

Table listing T5 belt types (e.g., 185T5, 200T5) with columns for Type, Belt No., Pitch, and unit weight.

種類 T10 (Pitch: 10mm)

Table listing T10 belt types (e.g., 400T10, 450T10) with columns for Type, Belt No., Pitch, and unit weight.

Order and pricing information for TTBU belts, including a price table and order notes.

Price table for TTBU belts, showing unit prices for different quantities and discounts.

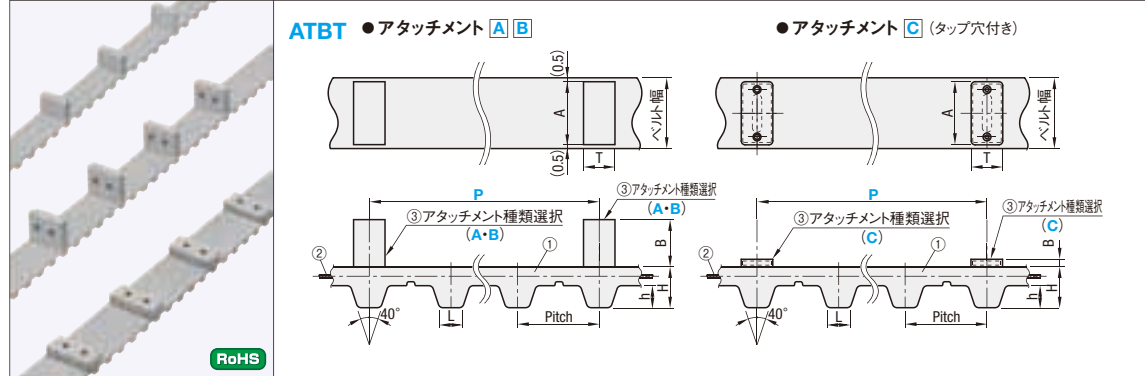
Table listing TTBU belt types (e.g., 400TTBU, 450TTBU) with columns for Type, Belt No., Pitch, and unit weight.

19 タイミングベルト メカロック

アタッチメント付タイミングベルト(T5・T10)

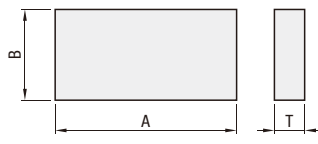
—ジョイント加工—

■特長: タイミングベルトの背面にアタッチメントを融着することにより、様々なワークを一定のピッチで搬送することができます。 タイミングプーリーはP.1173・P.1175をご参照ください。



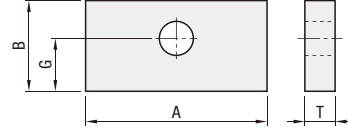
■アタッチメント形状詳細

●アタッチメントA



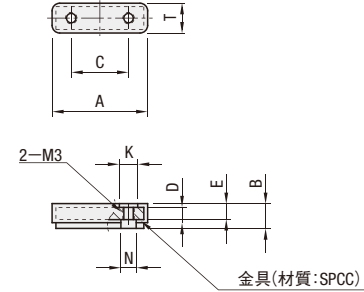
●アタッチメントB

(ベルト幅10・15mm)



●アタッチメントC

(タップ穴付き)



④使用温度-20~70°C

■材質

- ①本体 ポリウレタン(ジョイント加工用)
- ②心線 アラミド心線
- ③アタッチメント ポリウレタン(ジョイント加工用)

種類	Pitch	H	h	L
T5	5	2.2	1.2	1.8
T10	10	4.5	2.5	3.5

●アタッチメントA寸法

種類	ベルト幅	A	B	T	ベルト単位質量(g/m)	アタッチメント質量(g)	プーリー最小歯数
T5	10mm	9	3	20.0	0.34	0.52	12
	15mm	14	3	20.0	0.71	0.89	12
	20mm	19	3	20.0	0.86	1.17	14
	25mm	24	3	20.0	1.47	2.67	14
T10	15mm	14	5	40.0	1.17	1.47	14
	20mm	19	5	40.0	2.67	3.59	14
	25mm	24	5	40.0	3.59	6.02	14
	30mm	29	5	40.0	3.59	6.02	14
	40mm	39	5	40.0	3.59	6.02	14

●アタッチメントB寸法

種類	ベルト幅	A	B	通穴	G	F	T	ベルト単位質量(g/m)	アタッチメント質量(g)	プーリー最小歯数
T5	10mm	9	10	3.5	5.5	—	—	0.30	0.72	12
	15mm	14	15	4.5	9	—	—	0.72	0.94	12
	20mm	19	15	2-4.5	9	5	3	0.94	1.61	12
	25mm	24	20	2-5.5	13	6	—	1.61	—	12
T10	15mm	14	15	4.5	9	—	—	1.19	1.55	14
	20mm	19	15	2-4.5	9	5	5	1.55	2.66	14
	25mm	24	20	2-5.5	13	6	—	2.66	3.15	14
	30mm	29	20	2-5.5	13	7	5	3.15	4.38	14
	40mm	39	20	2-6.5	13	7	5	4.38	5.61	14

●アタッチメントC寸法

種類	ベルト幅	A	B	T	C	D	E	K	N	ベルト単位質量(g/m)	アタッチメント質量(g)	プーリー最小歯数
T10	25mm	25.0	6.5	7.8	15.0	3.2	5.0	4.8	4.0	40.0	3.90	20
	30mm	30.0	6.5	7.8	15.0	3.2	5.0	4.8	4.0	40.0	3.90	20
	40mm	40.0	6.5	7.8	15.0	3.2	5.0	4.8	4.0	40.0	3.90	20
	50mm	50.0	6.5	7.8	15.0	3.2	5.0	4.8	4.0	40.0	3.90	20
	50mm	50.0	6.5	7.8	15.0	3.2	5.0	4.8	4.0	40.0	3.90	20

※B寸法は融着後の寸法です。

※B・G寸法は融着後の寸法です。

- ④アタッチメントはベルト歯の真上の背面に取り付けます。
- ④アタッチメントCはベルト幅のほぼ中心に取り付けます。
- ④ジョイント加工のため、許容張力はオープンエンドベルトの約1/2になります。
- ④融着したアタッチメントの根元に融着バリが生じます。
- ④ジョイント加工用ポリウレタンの材料特性についてはP.1234をご参照ください。
- ④ベルトの許容張力及び設計資料についてはP.1984をご参照ください。
- ④アタッチメントに振動や大きな荷重が加わる場合は、適合性を確認したうえでご利用ください。

●アタッチメント取付ピッチ公差

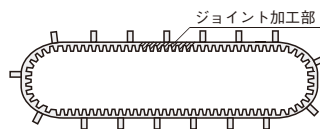
取付ピッチ	取付ピッチ公差
30~200	±0.5
300~	±1.0

●アタッチメント寸法公差

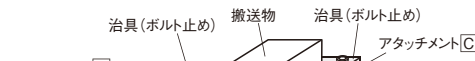
寸法	寸法公差
A	±0.5
B	±0.5
T	±0.5
C	±0.1

■ジョイント加工

オープンエンドベルトを熱融着することによりエンドレスにする加工です。ジョイント加工部の心線はつながっていません。



搬送物
治具
アタッチメントB
アタッチメントBを使えばワーク毎に適した治具を取付けることができます。



アタッチメントCを使えば治具を上からボルト止めできるため、高さの低い治具や特殊な形状の治具を取り付けることができます。

■種類T5 (Pitch:5mm)

Type	型式	ベルトNo.	ベルト呼び幅	アタッチメント種類	アタッチメント取付ピッチ P	歯数	周長 (mm)	¥本体基準単価 1~4本					
								ベルト呼び幅					
								100	150	200	250		
ATBT	A	700T5	70	A	30	140	700	5,540	5,840	7,470	8,080		
							750	5,700	6,000	7,700	8,350		
							800T5	160	800	5,860	6,160	7,930	8,620
							850T5	170	850	6,020	6,320	8,160	8,890
							900T5	180	900	6,180	6,480	8,390	9,160
							950T5	190	950	6,340	6,640	8,620	9,430
							1000T5	200	1000	6,500	6,800	8,850	9,700
							1050T5	210	1050	6,660	6,960	9,080	9,970
							1100T5	220	1100	6,820	7,120	9,310	10,240
							1150T5	230	1150	6,980	7,280	9,540	10,510
							1200T5	240	1200	7,140	7,440	9,770	10,780
							1250T5	250	1250	7,260	7,560	9,980	10,890
							1300T5	260	1300	7,400	7,690	9,950	11,110
							1350T5	270	1350	7,530	7,830	10,140	11,330
							1400T5	280	1400	7,670	7,960	10,330	11,550
							1450T5	290	1450	7,810	8,100	10,520	11,770
							1500T5	300	1500	7,940	8,240	10,700	11,990
							1550T5	310	1550	8,080	8,370	10,890	12,210
							1600T5	320	1600	8,220	8,510	11,080	12,430
							1650T5	330	1650	8,350	8,650	11,270	12,650
1700T5	340	1700	8,490	8,780	11,450	12,870							
1750T5	350	1750	8,630	8,920	11,640	13,090							
1800T5	360	1800	8,760	9,060	11,830	13,310							
1850T5	370	1850	8,900	9,190	12,020	13,530							
1900T5	380	1900	9,040	9,330	12,200	13,750							
1950T5	390	1950	9,170	9,470	12,390	13,960							
2000T5	400	2000	9,310	9,600	12,580	14,180							
2050T5	410	2050	9,450	9,740	12,770	14,400							
2100T5	420	2100	9,580	9,880	12,950	14,620							
2150T5	430	2150	9,720	10,010	13,140	14,840							
2200T5	440	2200	9,860	10,150	13,330	15,060							
2250T5	450	2250	10,000	10,290	13,520	15,280							
2300T5	460	2300	10,130	10,420	13,700	15,500							
2350T5	470	2350	10,270	10,560	13,890	15,720							
2400T5	480	2400	10,410	10,700	14,080	15,940							
2450T5	490	2450	10,540	10,830	14,270	16,160							
2500T5	500	2500	10,680	10,970	14,450	16,380							
2550T5	510	2550	10,820	11,110	14,640	16,600							
2600T5	520	2600	10,950	11,250	14,830	16,820							
2650T5	530	2650	11,090	11,390	15,020	17,030							
2700T5	540	2700	11,230	11,520	15,200	17,250							
2750T5	550	2750	11,360	11,660	15,390	17,470							
2800T5	560	2800	11,500	11,790	15,580	17,690							
2850T5	570	2850	11,640	11,930	15,770	17,910							
2900T5	580	2900	11,770	12,070	15,950	18,130							
2950T5	590	2950	11,910	12,200	16,140	18,350							
3000T5	600	3000	12,050	12,340	16,330	18,570							
3050T5	610	3050	12,180	12,480	16,520	18,790							
3100T5	620	3100	12,320	12,610	16,700	19,010							
3150T5	630	3150	12,460	12,750	16,890	19,230							
3200T5	640	3200	12,590	12,890	17,080	19,450							
3250T5	650	3250	12,730	13,020	17,270	19,670							
3300T5	660	3300	12,870	13,160	17,450	19,890							
3350T5	670	3350	13,000	13,300	17,640	20,100							
3400T5	680	3400	13,140	13,430	17,830	20,320							
3450T5	690	3450	13,280	13,570	18,020	20,540							
3500T5	700	3500	13,410	13,710	18,200	20,760							
3550T5	710	3550	13,550	13,840	18,390	20,980							
3600T5	720	3600	13,690	13,980	18,580	21,200							
3650T5	730	3650	13,820	14,120	18,770	21,420							
3700T5	740	3700	13,960	14,250	18,950	21,640							
3750T5	750	3750	14,100	14,390	19,140	21,860							
3800T5	760	3800	14,230	14,530	19,330	22,080							
3850T5	770	3850	14,370	14,660	19,520	22,300							
3900T5	780	3900	14,510	14,800	19,700	22,520							
3950T5	790	3950	14,640	14,940	19,890	22,740							
4000T5	800	4000	14,780	15,070	20,080	22,960							

④アタッチメントは1個から取付可能です。

④アタッチメント取付ピッチはベルト周長を整数で割り切れるものをご指定ください。

④表示数量超えはお見積り

アタッチメント加工費 (T5)

ベルト呼び幅	アタッチメント融着加工費 (本体基準単価十)	
	A	B
100	¥440/1ヶ所	¥520/1ヶ所
150		
200		
250	¥470/1ヶ所	¥590/1ヶ所
300		
400		
500	¥490/1ヶ所	¥970/1ヶ所

アタッチメント加工費 (T10)

ベルト呼び幅	アタッチメント融着加工費 (本体基準単価十)		
	A	B	C
150	¥460/1ヶ所	¥520/1ヶ所	—
200			
250			
300	¥470/1ヶ所	¥590/1ヶ所	¥970/1ヶ所
400			
500	¥490/1ヶ所		



Price 価格
本体基準単価+アタッチメント融着加工費=製品価格となります。
(例)ATBT-900T5150-B-P50
アタッチメント融着加工: 900÷50=18→18ヶ所
本体基準単価 6,480 + アタッチメント融着加工費 (製品価格) (520×18ヶ所) = 15,840円



Alteration 追加加工
型式 — アタッチメント種類 — P — (NB)
ATBT-1200T10200 — A — P100 — NB
10 日発送



Alteration 融着バリ除去
Code NB
アタッチメント根元部の融着バリを除去します。



ロングタイミングベルト アイアンラバー®

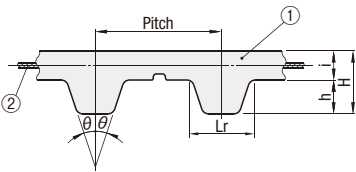
一歯数指定 ジョイント加工

■特長：ベルトの長さが自由に選定でき、長いスパンの同期搬送に適しています。許容張力に優れているアイアンラバー®タイプです。 タイミングプーリーはP.1149～1178をご参照ください。

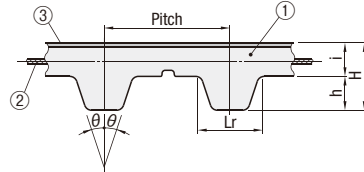
RoHS



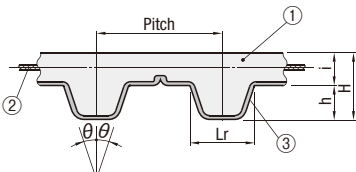
LTBJA (標準)



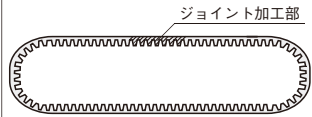
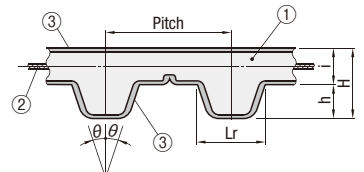
LTBNA (背面布張り)



LTBHA (歯面布張り)



LTBRA (両面布張り)



■ジョイント加工
オープンエンドベルトを熱融着することにより、エンドレスにする加工です。ジョイント加工部の心線はつながっていません。

■布張りベルトの特長
歯面布張り：プーリーやガイドレールの摩擦係数を下げ、騒音を小さくできます。
背面布張り：搬送物との摩擦係数を下げ、アキュム搬送に適しています。
両面布張り：搬送物やプーリーとの摩擦係数を下げ騒音を小さくできます。

④使用温度0℃～80℃ (参考値)

Type	種類	M材質		
		①本体	②心線	③帆布
LTBJA	標準	アイアンラバー® (ポリウレタン)	高張力 スチールコード	ナイロン帆布
LTBHA	歯面布張り	アイアンラバー® (ポリウレタン)	高張力 スチールコード	ナイロン帆布
LTBNA	背面布張り	アイアンラバー® (ポリウレタン)	高張力 スチールコード	ナイロン帆布
LTBRA	両面布張り	アイアンラバー® (ポリウレタン)	高張力 スチールコード	ナイロン帆布

ベルト種類	Pitch	2θ (°)	H	h	i	Lr	ベルト単位質量 g/m (幅:10mm) 標準・歯面・背面・両面布張り
XL	5.08	50°	2.3	1.27	1.03	2.57	22.0
L	9.525	40°	3.6	1.69	1.91	4.65	36.2
H	12.7	40°	4.3	2.29	2.01	6.12	41.7
T5	5	40°	2.2	1.2	1.0	2.67	20.8
T10	10	40°	4.5	2.5	2.0	5.32	40.0
AT5	5	50°	2.7	1.2	1.5	—	36.0
AT10	10	50°	4.5	2.5	2.0	—	60.0

①ベルトの設計資料はP.1987、材料特性はP.1234をご参照ください。
②アイアンラバー®はNOK株式会社の商標登録です。

■摩擦係数比較表 (参考値)

相手材	ベルトタイプ	
	布張りタイプ	標準タイプ
ステンレス	0.3	0.6
ポリアミド	0.2	0.3
超高分子量ポリエチレン	0.2	0.3

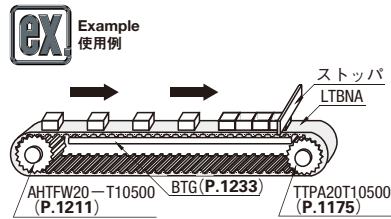
*表中の数値は実測値の一例であり、規格値ではありません。

型式	歯数	ベルト幅 (mm)	許容張力 (N)	¥本体価格 1～4本				ジョイント加工費 (本体価格+)			
				LTBJA	LTBHA	LTBNA	LTBRA				
LTBJA (標準)	XL	025	90	6.4	90	—	—	370			
		037	135	9.5	135	—	—	430			
		050	175	12.7	175	—	—	460			
	L	050	320	320	12.7	320	歯数×13	歯数×16	歯数×15	歯数×17	800
		075	480	480	19.1	480	歯数×20	歯数×23	歯数×22	歯数×25	900
		100	640	640	25.4	640	歯数×26	歯数×32	歯数×30	歯数×35	990
		150	950	950	38.1	950	歯数×39	歯数×46	歯数×40	歯数×50	1,310
		075	480	480	19.1	480	歯数×28	歯数×34	—	歯数×37	1,800
		100	640	640	25.4	640	歯数×34	歯数×40	—	歯数×44	1,930
	H	150	960	960	38.1	960	歯数×48	歯数×58	—	歯数×62	2,430
		200	1280	1280	50.8	1280	歯数×69	歯数×83	—	歯数×90	2,430
		100	640	640	25.4	640	歯数×28	歯数×34	—	歯数×37	1,800
LTBHA (歯面布張り)	T5	100	150	10	150	—	—	—	歯数×8	470	
		150	200	15	200	—	—	—	歯数×12	750	
		200	270	20	270	—	—	—	歯数×15	1,360	
	T10	150	350	25	350	—	—	—	歯数×15	1,410	
		250	320	15	320	歯数×19	歯数×24	歯数×23	歯数×26	990	
		200	440	20	440	歯数×23	歯数×28	歯数×27	歯数×30	1,230	
LTBNA (背面布張り)	T5	250	640	25	640	歯数×28	歯数×33	歯数×32	歯数×36	1,630	
		400	960	40	960	歯数×42	歯数×50	歯数×48	歯数×54	2,130	
		500	1280	50	1280	歯数×53	歯数×63	歯数×61	歯数×69	2,510	
	AT5	100	210	10	210	—	—	—	—	630	
		150	350	15	350	—	—	—	—	980	
		150	710	15	710	—	—	—	—	1,290	
AT10	200	890	20	890	—	—	—	—	1,590		
	250	1070	25	1070	—	—	—	—	2,130		

③全長は(歯数×Pitch)です。④Kgf=N×0.101972
⑤許容張力は引張荷重のみに関しての許容値です。

⑥表示数量超えはお見積り

Order 注文例	型式	歯数
Type	ベルト種類	ベルト呼び幅
LTBJA	AT5	150
LTBRA	H	200



⑦その他の使用例はP.1234

Delivery 出荷日	5	日目発送	ストーク B	500円/1本	P.90
Price 価格	(例)LTBJA-XL050-200 ¥本体価格 + ジョイント加工費 = 基準単価 歯数 × 歯数単価 + 460円 = 2,060円				

ロングタイミングベルト ポリウレタン

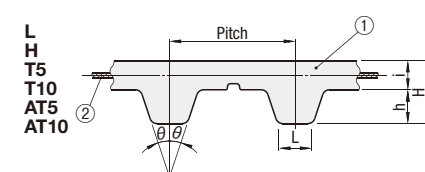
一歯数指定 ジョイント加工

■特長：ベルトの長さが自由に選定でき、長いスパンの同期搬送に適しています。背面にアタッチメントをつけたベルトはP.1227をご参照ください。 タイミングプーリーはP.1151～1178をご参照ください。

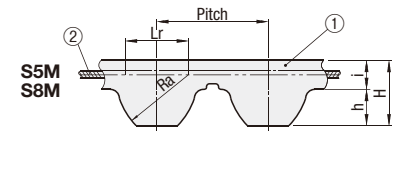
RoHS



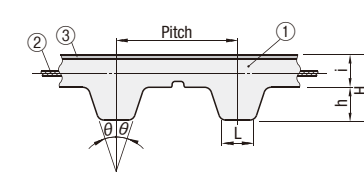
LTBJ (標準)



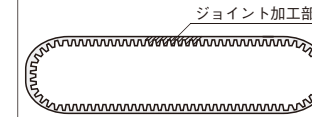
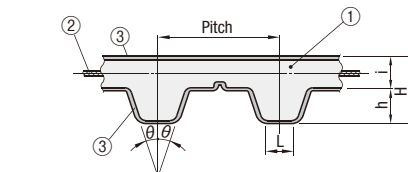
S5M S8M



LTBN (背面布張り)



LTBR (両面布張り)



■ジョイント加工
オープンエンドベルトを熱融着することにより、エンドレスにする加工です。ジョイント加工部の心線はつながっていません。

■布張りベルトの特長
背面布張り：搬送物との摩擦係数を下げ、アキュム搬送に適しています。
両面布張り：搬送物やプーリーとの摩擦係数を下げ騒音を小さくできます。

④使用温度-20℃～70℃

Type	種類	M材質		
		①本体	②心線	③帆布
LTBJ	標準	ポリウレタン	T5・T10・H・S5M・S8M・アタッチメント	—
LTBN	背面布張り	ポリウレタン (ジョイント加工)	AT5・AT10：スチールコード	ナイロン帆布
LTBR	両面布張り	ポリウレタン	AT5・AT10：スチールコード	ナイロン帆布

ベルト種類	Pitch	2θ (°)	H	h	i	L	単位質量 g/m (幅:10mm) 標準 背面布張り 両面布張り
L	9.525	40°	3.6	1.91	1.69	3.25	29.1 28.8 —
H	12.7	40°	4.36	2.29	2.07	4.4	36.2 33.8 —
T5	5	40°	2.2	1.2	1.0	1.8	19.0 — 20.0
T10	10	40°	4.5	2.5	2.0	3.5	37.7 34.5 32.5
AT5	5	50°	2.7	1.2	1.5	2.5	32.0 — —
AT10	10	50°	4.5	2.5	2.0	5.0	58.6 — —

①ベルトの設計資料はP.1987、材料特性はP.1234をご参照ください。

■摩擦係数比較表 (参考値)

相手材	ベルトタイプ		背面	
	布張りタイプ	標準タイプ	布張りタイプ	標準タイプ
鉄	0.34	0.65	0.29	0.75
ステンレス	0.22	0.68	0.17	0.69
アルミ	0.19	0.42	0.15	0.50
超高分子量ポリエチレン	0.18	0.31	0.17	0.32
テフロン	0.12	0.21	0.12	0.28

*表中の数値は実測値の一例であり、規格値ではありません。

ベルト種類	Pitch	Ra	Lr	H	h	i	単位質量 g/m (幅:10mm) 標準
S5M	5	3.25	3.25	3.31	1.81	1.5	29.0
S8M	8	5.2	5.2	5.3	2.95	2.35	45.2

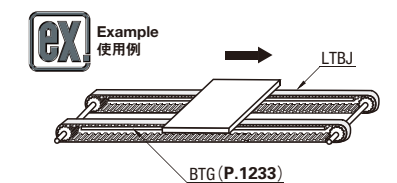
型式	歯数	ベルト幅 (mm)	許容張力 (N)	¥本体価格 1～4本			ジョイント加工費 (本体価格+)		
				LTBJ	LTBN	LTBR	標準	布張り	
LTBJ (標準)	L	050	92	12.7	92	—	—	860	1,110
		075	138	19.1	138	—	—	960	1,240
		100	184	25.4	184	—	—	1,060	1,390
		150	276	38.1	276	—	—	1,440	1,780
		075	163	19.1	163	—	—	1,930	2,520
		100	216	25.4	216	—	—	2,070	2,700
	H	150	324	38.1	324	—	—	2,590	3,380
		200	432	50.8	432	—	—	2,590	3,380
		100	60	10	60	—	—	1,590	—
		150	90	15	90	—	—	1,910	—
		250	150	25	150	—	—	3,800	—
		150	117	15	117	—	—	1,910	—
S5M	250	196	25	196	—	—	3,810	—	
	300	235	30	235	—	—	4,770	—	
	400	313	40	313	—	—	5,860	—	
	100	29	10	29	—	—	510	830	
	150	43	15	43	—	—	810	1,280	
	200	58	20	58	—	—	1,460	2,280	
S8M	250	72	25	72	—	—	1,510	2,370	
	300	90	30	90	—	—	1,660	2,390	
	400	120	40	120	—	—	1,300	1,690	
	250	150	25	150	—	—	1,760	2,290	
	300	180	30	180	—	—	2,000	2,610	
	400	240	40	240	—	—	2,290	2,980	
T5	500	300	50	300	—	—	2,700	3,530	
	100	37	10	37	—	—	770	—	
	150	55	15	55	—	—	1,210	—	
	200	117	20	117	—	—	1,590	—	
	250	156	25	156	—	—	1,960	—	
	250	195	25	195	—	—	3,000	—	

③全長は(歯数×Pitch)です。④Kgf=N×0.101972

⑥表示数量超えはお見積り

Order 注文例	型式	歯数
Type	ベルト種類	ベルト呼び幅
LTBJ	AT5	150
LTBR	H	200

Delivery 出荷日	5	日目発送
--------------	---	------



Price 価格	(例)LTBJ-T5 100-600 ¥本体価格 + ジョイント加工費 = 基準単価 歯数 × 歯数単価 + 510円 = 9,510円		
----------	--	--	--

⑦その他の使用例はP.1234

オープンエンドベルト アイアンラバー®

CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

■特長：許容張力に優れているアイアンラバー®タイプのオープンエンドベルトです。接続用の金具はP.1235をご覧ください。使用例はP.1234をご覧ください。

RoHS

TBOA・TTBOA

XL
L
H

T5
T10
AT5
AT10

端面
(Pitch/2)

MTBOA

MA3
MA5
MA8

端面
(Pitch/2)

Ⓢ使用温度 0℃～80℃ (参考値)

Type	本体	材質	心線
TBOA・TTBOA MTBOA	アイアンラバー® (ポリウレタン)	高張力スチールコード	

ベルト種類	Pitch	2θ(°)	H	h	i	Lr	単位質量 g/m(幅:10mm)
XL	5.08	50°	2.3	1.27	1.03	2.57	22.0
L	9.525	40°	3.6	1.69	1.91	4.65	36.2
H	12.7	40°	4.3	2.29	2.01	6.12	41.7
T5	5	40°	2.2	1.2	1.0	2.67	20.8
T10	10	40°	4.5	2.5	2.0	5.32	40.0
AT5	5	50°	2.7	1.2	1.5	—	36.0
AT10	10	50°	4.5	2.5	2.0	—	60.0

Ⓢベルトの設計資料はP.1987をご参照ください。
Ⓢアイアンラバー®はNOK株式会社の商標登録です。

ベルト種類	Pitch	H	h	i	単位質量 g/m(幅:10mm)
MA3	3	2	1.1	0.9	20.8
MA5	5	3.2	1.7	1.5	38.4
MA8	8	4.6	2.8	1.8	59.2

ⓈMAタイプはバックラップが少なく位置決め用途に適しています。

Type	型式	ベルト種類	ベルト呼び幅	歯数 下限～上限	ベルト幅 (mm)	許容張力 (N)	適用接続金具	¥基準単価	
								1～4本	1～29本
TBOA (アイアンラバー®)	XL	025	025	30～9900	6.4	180	TBCK-XL025	—	歯数×5
					9.5	270	TBCK-XL037	—	歯数×7
					12.7	350	TBCK-XL050	—	歯数×8
		L	050	30～6299	12.7	640	TBCK-L050	—	歯数×17
					19.1	960	TBCK-L075	—	歯数×23
					25.4	1280	TBCK-L100	—	歯数×30
	H	075	45～3938	19.1	960	TBCK-H075	—	歯数×35	
				25.4	1280	TBCK-H100	—	歯数×44	
				38.1	1920	TBCK-H150	—	歯数×55	
	MTBOA (アイアンラバー®)	MA3	100	40～9900	7	200	TBCK-MA3070	—	歯数×5
					10	300	TBCK-MA3100	—	歯数×6
					15	400	TBCK-MA3150	—	歯数×7
MA5		150	50～9900	10	470	TBCK-MA5100	—	歯数×11	
				15	740	TBCK-MA5150	—	歯数×13	
				25	1280	TBCK-MA5250	—	歯数×20	
MA8	250	60～5000	15	1620	TBCK-MA8150	—	歯数×29		
			20	2160	TBCK-MA8200	—	歯数×34		
			25	2700	TBCK-MA8250	—	歯数×39		
TTBOA (アイアンラバー®)	T5	100	40～9900	10	300	TBCK-T5100	—	歯数×7	
				15	400	TBCK-T5150	—	歯数×10	
				20	550	TBCK-T5200	—	歯数×16	
		250	40～9900	25	700	TBCK-T5250	—	歯数×17	
				15	640	TBCK-T10150	—	歯数×23	
				20	880	TBCK-T10200	—	歯数×29	
	T10	250	40～5000	25	1280	TBCK-T10250	—	歯数×33	
				40	1920	TBCK-T10400	—	歯数×50	
				50	2560	TBCK-T10500	—	歯数×63	
		400	40～9900	10	470	TBCK-AT5100	—	歯数×8	
				15	740	TBCK-AT5150	—	歯数×12	
				15	1620	TBCK-AT10150	—	歯数×25	
	AT10	200	40～4000	20	2160	TBCK-AT10200	—	歯数×31	
				25	2700	TBCK-AT10250	—	歯数×36	

Ⓢ全長は(歯数×Pitch)です。Ⓢkgf=N×0.101972
Ⓢ許容張力は引張荷重のみに関しての許容値です。Ⓢ表示数量超えはお見積り

Order 注文例

型式: TBOA-H-100-1100

Type: TBOA 歯数: 100 単価: 1100

MTBOA 歯数: 100 単価: 500

TTBOA 歯数: 150 単価: 1200

Delivery 出荷日: 3 日発送

Price 価格: (例) TTBOA-T10150-300
歯数 × 歯数単価 = 基準単価
300 × 23円 = 6,900円

Ⓢ同一サイズ3本以上は一律1,350円

オープンエンドベルト ポリウレタン・クロロプレンゴム

CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

■特長：許容張力に優れているアイアンラバー®タイプのオープンエンドベルトです。接続用の金具はP.1235をご覧ください。使用例はP.1234をご覧ください。

RoHS

TBOG・TBO

XL
L
H

T5
T10
AT5
AT10

端面
(Pitch/2)

HTBOG・HTBO

S3M
S5M
S8M

端面
(Pitch/2)

Ⓢ使用温度 -20℃～80℃

Type	本体	材質	心線
TBOG・HTBOG・PTBOG TBO・HTBO・TTBO	クロロプレンゴム(黒) ポリウレタン(白)	高張力スチールコード	

ベルト種類	Pitch	2θ(°)	H	h	i	L	単位質量 g/m(幅:10mm)
XL	5.08	50°	2.25	1.25	1.0	1.35	26.77
L	9.525	40°	3.5	1.9	1.6	3.2	37.8
H	12.7	40°	4.3	2.3	2.0	4.4	52.36
T5	5	40°	2.2	1.2	1.0	1.8	22.1
T10	10	40°	4.5	2.5	2.0	3.5	47.6
AT5	5	50°	2.7	1.2	1.5	2.5	32.0
AT10	10	50°	4.5	2.5	2.0	5	58.6

ベルト種類	Pitch	Ra	Lr	H	h	i	PLD	単位質量 g/m(幅:10mm)
S3M	3	1.95	1.95	2.10(2.00)	1.14	0.96(0.86)	0.381	—
S5M	5	3.25	3.25	3.61(3.20)	1.91(1.77)	1.70(1.43)	0.480	38.8
S8M	8	5.20	5.20	5.30(5.00)	3.05(2.85)	2.25(2.15)	0.686	55.2

Ⓢ()内はポリウレタン寸法

ベルト種類	Pitch	ℓ	H	h	PLD	r	単位質量 g/m(幅:10mm)
P5M	5	3.25	3.6	1.81	0.571	0.5	41.0
P8M	8	5.2	5.5	2.9	0.686	0.8	56.0

Ⓢベルトの設計資料はP.1987をご参照ください。

Type	型式	ベルト種類	ベルト呼び幅	歯数 下限～上限	ベルト幅 (mm)	許容張力(N)	適用接続金具	¥基準単価		
								1～29本	クロロプレンゴム	
TBOG (クロロプレンゴム) TBO (ポリウレタン)	XL	025	025	30～3937	6.4	—	66	TBCK-XL025	—	
					9.5	47	102	TBCK-XL037	—	
					12.7	70	142	TBCK-XL050	—	
		L	050	30～2099	12.7	95	259	TBCK-L050	—	歯数×10
					19.1	165	387	TBCK-L075	—	歯数×18
					25.4	—	519	TBCK-L100	—	歯数×25
	H	075	45～1574	19.1	—	397	TBCK-H075	—	歯数×32	
				25.4	—	529	TBCK-H100	—	歯数×42	
				38.1	—	799	TBCK-H150	—	歯数×47	
	HTBOG (クロロプレンゴム) HTBO (ポリウレタン)	S3M	100	40～6666	6	—	127	TBCK-S3M060	—	歯数×6
					10	—	106	TBCK-S3M100	—	歯数×8
					15	—	159	TBCK-S3M150	—	歯数×16
S5M		150	50～4000	10	310	215	TBCK-S5M100	—	歯数×24	
				15	490	323	TBCK-S5M150	—	歯数×19	
				25	—	539	TBCK-S5M250	—	歯数×23	
S8M	250	60～2500	15	—	647	TBCK-S8M150	—	歯数×32		
			25	950	1176	TBCK-S8M250	—	歯数×30		
			30	—	1412	TBCK-S8M300	—	歯数×46		
PTBOG (クロロプレンゴム)	P5M	150	50～4000	10	287	—	TBCK-S5M100	—	歯数×61	
				15	456	—	TBCK-S5M150	—	歯数×76	
				25	817	—	TBCK-S5M250	—	歯数×81	
	P8M	250	60～2500	15	606	—	TBCK-S8M150	—	歯数×22	
				25	1060	—	TBCK-S8M250	—	歯数×29	
				—	—	—	—	—	—	—
TTBO (ポリウレタン)	T5	100	40～4000	10	—	112	TBCK-T5100	—	歯数×14	
				15	—	166	TBCK-T5150	—	歯数×14	
				20	—	225	TBCK-T5200	—	歯数×22	
		150	40～4000	25	—	284	TBCK-T5250	—	歯数×23	
				15	—	299	TBCK-T10150	—	歯数×26	
				20	—	397	TBCK-T10200	—	歯数×31	
	T10	250	40～2000	25	—	529	TBCK-T10250	—	歯数×34	
				30	—	627	TBCK-T10300	—	歯数×34	
				40	—	862	TBCK-T10400	—	歯数×46	
		400	40～2000	50	—	1064	TBCK-T10500	—	歯数×70	
				—	—	—	—	—	—	—
				—	—	—	—	—	—	—
	AT5	100	40～4000	10	—	147	TBCK-AT5100	—	歯数×18	
				15	—	221	TBCK-AT5150	—	歯数×20	
				15	—	469	TBCK-AT10150	—	歯数×35	
		150	40～2000	20	—	625	TBCK-AT10200	—	歯数×48	
				25	—	781	TBCK-AT10250	—	歯数×48	

Ⓢ全長は(歯数×Pitch)です。Ⓢkgf=N×0.101972 Ⓢ表示数量超えはお見積り

Order 注文例

型式: TBOG-H-100-1100

Type: TBOG 歯数: 100 単価: 1100

HTBOG 歯数: 100 単価: 500

TTBO 歯数: 150 単価: 1200

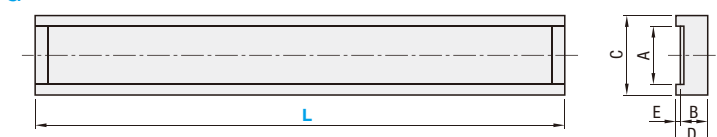
Delivery 出荷日: 3 日発送

Price 価格: (例) TTBO-T10200-300
歯数 × 歯数単価 = 基準単価
300 × 31円 = 9,300円

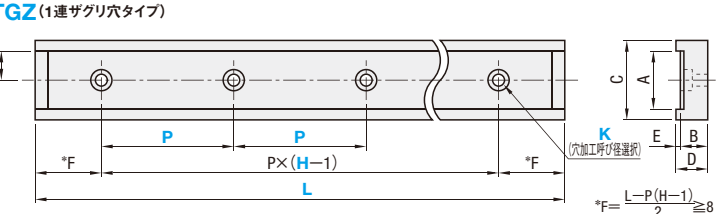
19
ベルト・メカニクス

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■特長: 搬送用途において、ベルトのたわみ・蛇行を防止するガイドです。



BTG (穴なしタイプ)



BTGZ (1連ザグリ穴タイプ)

■穴加工詳細寸法

ザグリ穴	寸法	公差
A	A・B・C・D・E	±0.2
L	L	±1.0

■精度基準

寸法	公差
A・B・C・D・E	±0.2
L	±1.0

■穴加工呼び径選択

ボルト呼び径	4	5	6
d	4.5	5.5	6.5
d1	8	9.5	11
h	5	6	7

●熱膨張係数: 1.7×10⁻⁵/°C
●加工条件: 穴から端面までの肉厚3mm

■材質: 超高分子量ポリエチレン

型式	呼び	L	P (穴ピッチ)	H	K	対応ベルトタイプ	A	B	C	D	E
Type	呼び	指定10mm単位	指定5mm単位	穴数	穴加工呼び径選択						
BTG (穴なし)	100	200~1800	50~500	2~10	4・5・6	T5100・AT5100	12	8.6	20	10	1.4
	150					T5150・AT5150	17				
	150A					T10150・AT10150	9	12	3		
	200					T5200	8.6	30	10	1.4	
	200A					T10200・AT10200	22	9	12	3	
BTGZ (1連ザグリ穴)	250	200~1800	50~500	2~10	4・5・6	T10250・AT10250	27	8.6	35	10	1.4
	250B					T5250	8.6				
	300					T10300	32	9	42	3	
	400					T10400	43	9	53	12	3
	500					T10500	53	9	63	12	3

●対応ベルトタイプ以外のベルトでもご使用いただけます。幅・歯の高さをご確認のうえ、ご使用ください。
●BTGZの場合、呼び100は製作できません。

Order 注文例: 型式 L - P - H - K 穴加工呼び径

BTG 150 - 300
BTGZ 200A - 1200 - P160 - H8 - K5

Delivery 出荷日: 5 日目発送

Price 価格: ストック B 500円/1本 送料 P90

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~12	13~14	15~29
値引率	基準	5%	10%	18%

●表示数量を超えはお見積り
●穴加工価格には数量スライド適用されません

●製品価格は(本体基準単価+穴加工価格)となります。
●BTGは穴加工価格は無料です。
(例) BTGZ150-800-P200-H4-K5
本体基準単価 3,290 + 穴加工価格 800 = 製品価格 4,090円

型式	呼び	¥本体基準単価					■穴加工価格		
		L200~400	L410~600	L610~900	L910~1200	L1210~1500	L1510~1800	穴数	BTGZ (1連ザグリ穴)
BTG	100	1,940	2,310	3,060	3,160	3,940	4,490	2	400
	150	2,040	2,460	3,290	3,600	4,500	5,140	3	600
	150A	2,110	2,560	3,440	3,870	4,840	5,430	4	800
	200	2,110	2,560	3,440	3,870	4,840	5,430	5	1,000
	200A	2,300	2,840	3,860	4,690	5,860	6,570	6	1,200
BTGZ (1連ザグリ穴)	250	2,440	3,060	4,190	5,310	6,640	7,570	7	1,400
	250B	2,420	3,030	4,110	5,000	6,250	7,060	8	1,600
	300	2,550	3,220	4,430	5,770	7,200	8,140	9	1,800
	400	2,740	3,500	4,700	6,570	8,210	9,070	10	2,000
	500	2,990	3,880	5,740	7,660	9,570	10,870		

ロングタイミングベルトの材料特性・使用例

■ロングタイミングベルト (P.1229・1230) 材料特性

■耐薬品特性 (ロングタイミングベルト アイアンラバー®P.1229)

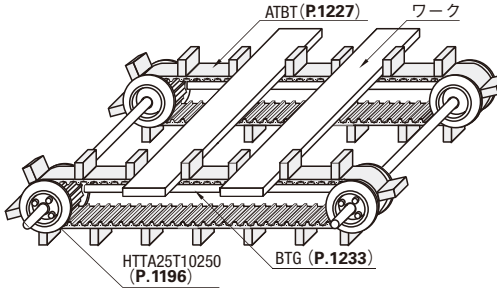
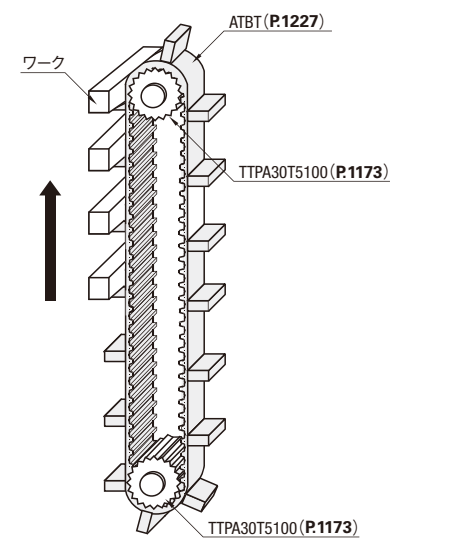
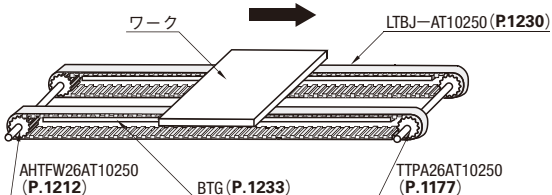
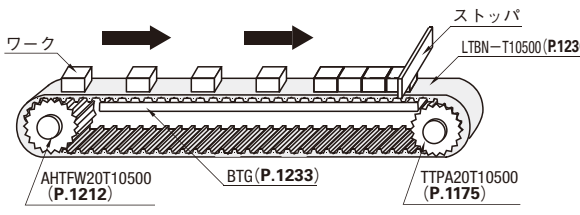
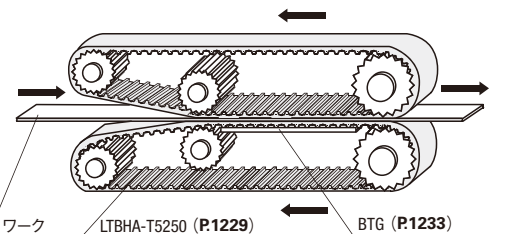
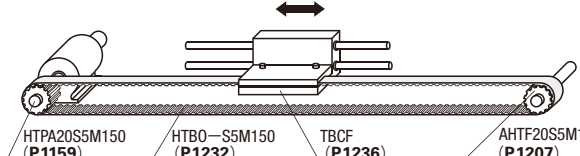
○: 抵抗性あり
△: 限定された抵抗性あり
×: 抵抗性なし

薬品名	抵抗性	薬品名	抵抗性	薬品名	抵抗性
酢酸5%	×	水酸化ナトリウム水溶液5%	×	n-ヘキサン	△
水酢酸(38°C)	×	水酸化ナトリウム水溶液10%	×	ヒドランジ	×
無水酢酸	×	水酸化カリウム水溶液5%	×	N-メチルピロリドン	×
塩酸5%	×	重クロム酸ナトリウム20%	△	イソオクタン	△
硝酸10%	×	海水	△	イソプロピルアルコール	△
硫酸20%	×	アセトン	×	ケロシン	△
発煙硫酸20%	×	メチルエチルケトン	×	ガソリン	△
亜硫酸	×	エチルアルコール	×	ジェット燃料	△
キ酸	×	メチルアルコール	×	あまじ油	○
青酸	×	酢酸エチル	×	ひまし油	△
フッ化水素酸10%	×	四塩化炭素	×	ナフタリン	△
硫化水素	×	ベンゼン	×	大豆油	○
塩素ガス	×	二硫化炭素	×	ビール	○
リン酸三ナトリウム水溶液	○	フタル酸ジエチル	○	フェノール	×
クエン酸水溶液	○	塩化エチル	○	四塩化エチレン	×
無水臭素(液)	×	エチレンジオキソール	△	キシレン	△
硼酸水溶液	○	酸化エチレン	△	燃料油A	×
塩化アンモニウム水溶液	△	フッ化ケイ素酸	△	燃料油B	×
塩化カルシウム水溶液	○	ホルムアルデヒド40%	×	燃料油C	×
次亜塩素酸カルシウム水溶液	○	クロロベンゼン	×	ジメチルホルムアミド	×
塩化ナトリウム水溶液	○	n-ヘキサン	△	テトラヒドロフラン	×
硫酸アンモニウム水溶液	△	フタル酸ジエチル	○	トルエン	×
水酸化アンモニウム水溶液	×	クリセリン	○	過酸化水素水	×

●影響度は目安であり、実際の使用に関しては試験が必要です。
●ベルトとしての使用にあたっては適合性を確認した後にご使用ください。

■ロングタイミングベルト/オープンエンドベルト (P.1227~1233) 使用例

- 同期搬送 (アタッチメントでワークを一定の間隔で搬送)
- たて搬送 (アタッチメントに軽いワークを乗せて搬送)
- 基板搬送 (2本のタイミングベルトで板を搬送)
- アキューム搬送 (摩擦係数低減のため布張りタイプを使用)
- トラクター搬送 (ワークをベルトで挟んで搬送)
- リニア駆動 (オープンエンドベルトにて往復運動)

タイミングベルト用金具

一過圧防止タイプ

タイミングベルト用金具

一過圧防止下金具 穴位置指定タイプ

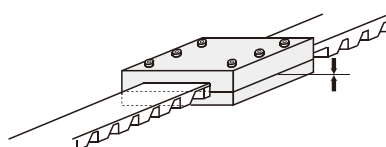
RoHS **TBCK** (①ラック+②押さえプレート)

①(ラック)
 ②(押さえプレート)
 材質: AGN01-T5 S 表面処理: 白アルマイト A 付属品: 六角穴付ボルト

Type	型式	ベルト種類	ベルト呼び幅	W	A	B	T1	T2	T3	h	L	P	M	d	付属ボルト	取付穴数	¥基準単価
TBCK (①+②)	XL	XL	025	6.4	24	6	4.5	2.10	1.30	56	13	M4	4.5	M4-10	6	1,240	
			037	9.5	26	6	4.5	2.10	1.30	56	16	M4	4.5	M4-10	6	1,240	
			050	12.7	30	6	4.5	2.10	1.30	56	20	M4	4.5	M4-10	6	1,280	
			075	19.1	38	8	5.5	3.33	2.05	111	21	M5	5.5	M5-12	8	1,680	
			100	25.4	46	8	5.5	3.33	2.05	111	27	M5	5.5	M5-12	8	1,720	
			150	38.1	58	10	6.5	4.15	2.55	147	34	M5	5.5	M5-14	8	2,370	
	L	L	050	12.7	32	6	4.5	2.10	1.30	56	17	M4	4.5	M4-10	6	1,370	
			075	19.1	38	8	5.5	3.33	2.05	111	21	M5	5.5	M5-12	8	1,680	
			100	25.4	46	8	5.5	3.33	2.05	111	27	M5	5.5	M5-12	8	1,720	
			150	38.1	58	10	6.5	4.15	2.55	147	34	M5	5.5	M5-14	8	2,370	
			200	50.8	70	12	7.5	5.00	3.00	178	41	M5	5.5	M5-16	8	2,980	
			250	63.5	82	14	8.5	5.67	3.30	200	48	M5	5.5	M5-18	8	3,590	
	H	H	075	19.1	38	8	5.5	3.33	2.05	111	27	M5	5.5	M5-12	8	1,750	
			100	25.4	46	8	5.5	3.33	2.05	111	34	M5	5.5	M5-14	8	2,370	
			150	38.1	58	10	6.5	4.15	2.55	147	41	M5	5.5	M5-16	8	2,980	
			200	50.8	70	12	7.5	5.00	3.00	178	48	M5	5.5	M5-18	8	3,590	
			250	63.5	82	14	8.5	5.67	3.30	200	55	M5	5.5	M5-20	8	4,200	
			300	76.2	94	16	9.5	6.33	3.60	222	62	M5	5.5	M5-22	8	4,810	
	S3M	S3M	060	6	39	4	3.5	1.94	1.25	31	11	M3	3.4	M3-6	6	1,090	
			100	10	26	6	5.5	3.14	2.00	51	17	M4	4.5	M4-10	6	1,370	
150			15	32	6	5.5	3.14	2.00	51	22	M4	4.5	M4-10	6	1,390		
250			25	42	8	6.5	4.72	3.00	84	32	M5	5.5	M5-12	8	1,520		
300			30	50	8	6.5	4.72	3.00	84	38	M5	5.5	M5-12	8	1,670		
400			40	60	10	7.5	5.00	3.00	111	48	M5	5.5	M5-14	8	1,710		
S5M	S5M	150	15	34	6	5.5	3.33	2.05	111	23	M4	4.5	M4-10	6	1,670		
		250	25	44	8	6.5	4.72	3.00	147	33	M5	5.5	M5-12	8	1,710		
		300	30	50	8	6.5	4.72	3.00	147	38	M5	5.5	M5-12	8	1,750		
		400	40	60	10	7.5	5.00	3.00	178	48	M5	5.5	M5-14	8	1,780		
		500	50	70	12	8.5	5.67	3.30	200	58	M5	5.5	M5-16	8	1,820		
		600	60	80	14	9.5	6.33	3.60	222	68	M5	5.5	M5-18	8	1,860		
S8M	S8M	150	15	34	6	5.5	3.33	2.05	111	23	M4	4.5	M4-10	6	1,780		
		250	25	44	8	6.5	4.72	3.00	147	33	M5	5.5	M5-12	8	1,820		
		300	30	50	8	6.5	4.72	3.00	147	38	M5	5.5	M5-12	8	2,020		
		400	40	60	10	7.5	5.00	3.00	178	48	M5	5.5	M5-14	8	2,060		
		500	50	70	12	8.5	5.67	3.30	200	58	M5	5.5	M5-16	8	2,100		
		600	60	80	14	9.5	6.33	3.60	222	68	M5	5.5	M5-18	8	2,130		
MA3	MA3	070	7	20	4	3.5	1.8	1.1	31	13	M3	3.4	M3-6	6	1,460		
		100	10	24	6	5.5	3.14	2.00	51	16	M4	4.5	M4-10	6	1,480		
		150	15	29	6	5.5	3.14	2.00	51	21	M4	4.5	M4-10	6	1,490		
		250	25	39	8	6.5	4.72	3.00	84	31	M5	5.5	M5-12	8	1,560		
		300	30	46	8	6.5	4.72	3.00	84	37	M5	5.5	M5-12	8	1,580		
		400	40	56	10	7.5	5.00	3.00	111	47	M5	5.5	M5-14	8	1,620		
MA5	MA5	150	15	34	6	5.5	3.33	2.05	111	23	M4	4.5	M4-10	6	2,020		
		200	20	44	8	6.5	4.72	3.00	147	33	M5	5.5	M5-12	8	2,060		
		250	25	54	10	7.5	5.00	3.00	178	43	M5	5.5	M5-14	8	2,100		
		300	30	64	12	8.5	5.67	3.30	200	53	M5	5.5	M5-16	8	2,130		
		400	40	74	14	9.5	6.33	3.60	222	63	M5	5.5	M5-18	8	2,170		
		500	50	84	16	10.5	7.00	3.90	244	73	M5	5.5	M5-20	8	2,210		
MA8	MA8	200	20	44	8	6.5	4.72	3.00	147	33	M5	5.5	M5-12	8	1,840		
		250	25	54	10	7.5	5.00	3.00	178	43	M5	5.5	M5-14	8	1,870		
		300	30	64	12	8.5	5.67	3.30	200	53	M5	5.5	M5-16	8	1,910		
		400	40	74	14	9.5	6.33	3.60	222	63	M5	5.5	M5-18	8	1,950		
		500	50	84	16	10.5	7.00	3.90	244	73	M5	5.5	M5-20	8	1,990		
		600	60	94	18	11.5	7.67	4.20	266	83	M5	5.5	M5-22	8	2,030		
T5	T5	100	10	26	6	4.5	2.20	1.40	51	17	M4	4.5	M4-10	6	1,380		
		150	15	32	6	4.5	2.20	1.40	51	22	M4	4.5	M4-10	6	1,400		
		200	20	38	8	5.5	3.33	2.05	111	27	M5	5.5	M5-12	8	1,490		
		250	25	44	8	5.5	3.33	2.05	111	32	M5	5.5	M5-12	8	1,540		
		300	30	50	10	6.5	4.15	2.55	147	37	M5	5.5	M5-14	8	1,840		
		400	40	60	12	7.5	5.00	3.00	178	47	M5	5.5	M5-16	8	1,870		
T10	T10	150	15	34	6	5.5	3.33	2.05	111	23	M4	4.5	M4-10	6	1,910		
		200	20	44	8	6.5	4.72	3.00	147	33	M5	5.5	M5-12	8	1,960		
		250	25	54	10	7.5	5.00	3.00	178	43	M5	5.5	M5-14	8	2,080		
		300	30	64	12	8.5	5.67	3.30	200	53	M5	5.5	M5-16	8	2,180		
		400	40	74	14	9.5	6.33	3.60	222	63	M5	5.5	M5-18	8	2,280		
		500	50	84	16	10.5	7.00	3.90	244	73	M5	5.5	M5-20	8	2,380		
AT5	AT5	150	15	32	6	4.5	2.6	1.40	51	22	M4	4.5	M4-10	6	1,400		
		200	20	40	8	6.5	4.30	2.70	111	28	M5	5.5	M5-12	8	1,870		
		250	25	48	8	6.5	4.30	2.70	111	33	M5	5.5	M5-12	8	1,910		
		300	30	56	10	7.5	5.00	3.00	147	39	M5	5.5	M5-14	8	2,110		
		400	40	64	12	8.5	5.67	3.30	178	49	M5	5.5	M5-16	8	2,210		
		500	50	72	14	9.5	6.33	3.60	200	59	M5	5.5	M5-18	8	2,310		

①本商品はオープンエンドベルト(ウレタンタイプ)に適合するよう設計されています。他ベルトとの組み合わせの場合は、ベルト厚厚と本商品寸法を確認のうえご使用ください。
 ②歯形はタイミングベルトおよびオープンエンドベルトに準じます。
 ③A寸は6歯(金具)噛み合わせの設定です。

■特長 上下の金具を面と面であてることによりベルトの締め過ぎを防止します。



Order 注文例 型式 TBCK - XL 025

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P89
 ①ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~15	16~20
値引率	標準単価	5%	10%

②表示数量超えはお見積り

■特長: 取り付ける部品に合わせて、穴位置を指定できるタイミングベルト用金具です。

RoHS **TBCF** (ラックのみ) -4穴- 4H, -6穴- 6H, -8穴- 8H

穴加工詳細 (N(通し穴), M(タップ穴))

加工限界

①金具の側面及び穴に白アルマイトがつかない場合があります。
 ②相手部品はベルト背厚圧縮量がベルト背厚の20%程度になるように設計してください。

①1寸: A≥L+M(d)+6 (L/2, L/3)≥M(d)+3
 ②2寸: B≥P+M(d)+4 (P)≥W+M(d)+1
 M 材質: AGN01-T5 S 表面処理: 白アルマイト

Type	型式	ベルト種類	ベルト呼び幅	穴数	穴仕様	呼び径	L (指定1mm単位)	P (指定0.5mm単位)	W	A	B	T1	h	¥本体価格	穴加工価格(本体価格+)				
TBCF	MXL	MXL	025	6.4	24	6	4.5	2.10	1.30	56	13	M4	4.5	M4-10	6	1,240	N: 200円	M: 300円	N: 400円
			037	9.5	26	6	4.5	2.10	1.30	56	16	M4	4.5	M4-10	6	1,240			
			050	12.7	30	6	4.5	2.10	1.30	56	20	M4	4.5	M4-10	6	1,280			
			075	19.1	38	8	5.5	3.33	2.05	111	21	M5	5.5	M5-12	8	1,680			
			100	25.4	46	8	5.5	3.33	2.05	111	27	M5	5.5	M5-12	8	1,720			
			150	38.1	58	10	6.5	4.15	2.55	147	34	M5	5.5	M5-14	8	2,370			
			200	50.8	70	12	7.5	5.00	3.00	178	41	M5	5.5	M5-16	8	2,980			
			250	63.5	82	14	8.5	5.67	3.30	200	48	M5	5.5	M5-18	8	3,590			
			300	76.2	94	16	9.5	6.33	3.60	222	55	M5	5.5	M5-20	8	4,200			
			400	91.0	110	18	10.5	7.00	3.90	244	62	M5	5.5	M5-22	8	4,810			
			500	106.0	130	20	11.5	7.67	4.20	266	70	M5	5.5	M5-24	8	5,420			
			600	121.0	150	22	12.5	8.33	4.50	288	77	M5	5.5	M5-26	8	6,030			
	XL	XL	025	6.4	24	6	4.5	2.10	1.30	56	13	M4	4.5	M4-10	6	1,240	N: 300円	M: 480円	M: 640円
			037	9.5	26	6	4.5	2.10	1.30	56	16	M4	4.5	M4-10	6	1,240			
			050	12.7	30	6	4.5	2.10	1.30	56	20	M4	4.5	M4-10	6	1,280			
			075	19.1	38	8	5.5	3.33	2.05	111									

METAL FITTINGS FOR TIMING BELT DRIVES
タイミングベルト用金具
 -ナット締めタイプ-

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

TBCS (①ラック+②押さえプレート)

①ラック

②押さえプレート

● 歯形はタイミングベルト・オープンエンドベルトに準じます。
 ● ベルト幅はタイミングベルトに準じます。

● 材質: A6N01-T5 ● 表面処理: 白アルマイト
 ● 付属品: 六角穴付ボルト・ナット

Type	型式	ベルト種類	ベルト呼び幅	W	A	B	T ₁	T ₂	h	L	P	付属ボルト	d	取付穴数	¥基準単価	
TBCS (①+②)	MXL	MXL	*025	6.4	26	18	4	4	0.51	19	11	M3-12	3.4	6	830	
			037	9.5		22					830					
			050	12.7		26					830					
			025	6.4		24					980					
			031	7.9		25					980					
			037	9.5		26					980					
	XL	XL	XL	050	12.7	66	30	6	1.25	56	14	M4-15	4.5	6	980	
				037	9.5		16				980					
				050	12.7		20				990					
				050	12.7		32				1,280					
				075	19.1		38				1,320					
				100	25.4		46				1,350					
	L	L	L	075	19.1	124	38	8	5	1.90	111	26	M5-20	5.5	8	1,840
				100	25.4		46					1,880				
				075	19.1		58					1,980				
				100	25.4		70					2,100				
				150	38.1		70									
				200	50.8		70									
	H	H	H	040	4	165	16	10	2.30	147	8	M3-12	3.4	6	830	
				060	6		18				830					
				100	10		24				830					
				060	6		18				860					
				100	10		22				860					
				150	15		28				860					
S2M	S2M	S2M	100	10	39	22	4	1.14	31	16	M4-15	4.5	6	1,120		
			150	15		20				1,140						
			100	10		26				1,120						
			150	15		32				1,140						
			250	25		42				1,260						
			150	15		34				1,270						
S3M	S3M	S3M	250	25	65	44	6	1.81	51	31	M5-20	5.5	8	1,310		
			300	30		37				1,350						
			400	40		47				1,380						
			100	10		26				1,120						
			150	15		32				1,140						
			200	20		38				1,240						
S5M	S5M	S5M	250	25	104	43	8	2.85	84	22	M4-15	4.5	6	1,290		
			150	15		34				1,440						
			200	20		40				1,470						
			250	25		44				1,510						
			300	30		50				1,560						
			400	40		60										
S8M	S8M	S8M	100	10	65	26	6	1.2	51	16	M5-20	5.5	8	1,120		
			150	15		32				1,140						
			200	20		38				1,240						
			250	25		43				1,290						
			150	15		34				1,440						
			200	20		40				1,470						
T5	T5	T5	250	25	130	44	8	2.5	111	22	M5-20	5.5	8	1,440		
			300	30		32				1,510						
			150	15		34				1,440						
			200	20		40				1,470						
			250	25		44				1,510						
			300	30		50				1,560						
T10	T10	T10	150	15	65	34	5	1.2	51	22	M4-15	4.5	6	1,440		
			200	20		27				1,470						
			250	25		32				1,510						
			300	30		37				1,560						
			150	15		34				1,440						
			200	20		40				1,470						

● S□Mタイプの金具は、P□Mタイプのベルトにもご使用いただけます。
 ● *MXL025はMXL019のベルトにもご使用いただけます。
 ● ベルトに取付穴をあけないでください。
 ● A寸は6歯(金具)噛み合せの設定です。

Order 注文例

型式

Type ベルト種類 ベルト呼び幅

TBCS - XL 025

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.89

●ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付け致します。

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.89

数量	1~9	10~14	15~19	20~29
値引率		5%	10%	18%
基準単価		5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り

Example 使用例

●オープンエンドベルトの接続金具としてもご使用いただけます。

METAL FITTINGS FOR TIMING BELT DRIVES
タイミングベルト用金具
 -下金具ショートタイプ-

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

TBCR (取付穴6)

(取付穴4)

●取付例

● 歯形はタイミングベルト・オープンエンドベルトに準じます。
 ● ベルト幅はタイミングベルトに準じます。

● 材質: A6N01-T5 ● 表面処理: 白アルマイト

Type	型式	ベルト種類	ベルト呼び幅	W	A	B	T	h	L	P	d	取付穴数	¥基準単価	
TBCR	XL	XL	025	6.4	36	24	6	1.25	25	12	4.5	4	760	
			031	7.9		25				760				
			037	9.5		26				760				
			050	12.7		30				770				
			050	12.7		32				1,000				
			075	19.1		38				1,040				
	L	L	L	100	25.4	66	46	8	1.9	50	20	5.5	4	1,070
				075	19.1		26				1,110			
				100	25.4		33				1,160			
				150	38.1		46				1,460			
				075	19.1		58				1,480			
				100	25.4		70				1,550			
	H	H	H	150	38.1	89	58	10	2.3	70	26	5.5	6	1,660
				200	50.8		33				1,680			
				075	19.1		46				680			
				100	25.4		58				680			
				150	38.1		70				880			
				200	50.8		84				990			
	S3M	S3M	S3M	060	6	21	20	4	1.14	15	11	3.4	4	680
				100	10		25				680			
				150	15		30				680			
				100	10		26				880			
				150	15		32				890			
				250	25		42				990			
S5M	S5M	S5M	150	15	35	34	6	1.81	25	22	4.5	4	1,000	
			250	25		42				1,020				
			150	15		34				1,070				
			250	25		44				1,080				
			300	30		50				1,080				
			400	40		60				1,080				
S8M	S8M	S8M	100	10	56	44	8	2.85	40	16	5.5	4	880	
			150	15		50				890				
			200	20		60				980				
			300	30		70				1,010				
			400	40		84				1,130				
			500	50		100				1,160				
T5	T5	T5	100	10	35	26	6	1.2	25	16	4.5	4	880	
			150	15		32				890				
			200	20		38				980				
			250	25		43				1,010				
			150	15		34				1,130				
			200	20		40				1,160				
T10	T10	T10	250	25	70	44	8	2.5	50	22	5.5	6	1,190	
			300	30		50				1,230				
			150	15		34				1,130				
			200	20		40				1,160				
			250	25		44				1,190				
			300	30		50				1,230				

● S□Mタイプの金具は、P□Mタイプのベルトにもご使用いただけます。

Order 注文例

型式

Type ベルト種類 ベルト呼び幅

TBCR - XL 025

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.89

●ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付け致します。

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.89

数量	1~2	3~4	5~19	20~29
値引率		20%	25%	30%
基準単価		20%	25%	30%

●表示数量超えはお見積り

Example 使用例

反復移動

リニアガイド

テーブル

TBCR

タイミングベルト

19 タイミングベルト用金具

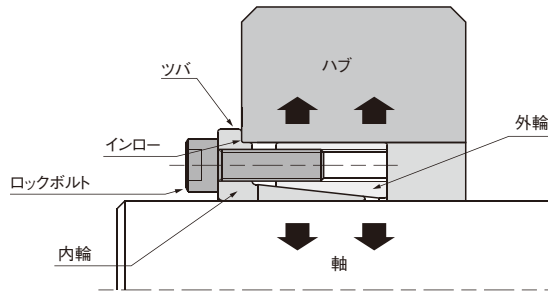
メカロック

—概要—

■メカロック特長

- メカロックはボルトの締付力をテーパ面を介して内径側と外径側への面圧に変換し、軸とハブを強固に締結する摩擦締結具です。ボルトを締めるだけでシャフトとハブ（プーリー・ギア・スプロケット等）を簡単に取り付けることが可能です。
- キーを使用した場合に問題となるガタつきが発生しないので、正転・逆転を繰り返す箇所での使用に特に効果的です。また、キーでは許容出来ないスラスト荷重に対応することが可能です。
- ボルトを締め付けるだけで取付可能なので、キーでは不可能なハブの位相合わせも可能です。
- 手間のかかる軸とハブへのキー加工や、組立時のすりあわせ作業が不要となるためトータルコストの削減につながります。

■メカロックの構造



■取付け

- ①軸表面のごみをふき取り、オイルかグリースを薄く塗ってください。（モリブデン系減摩剤を含有したオイル・グリースは使用しないでください。）
- ②メカロックとハブの接触面も同様に、きれいに拭きオイル・グリースを塗布してください。また、ロックボルトのネジ面・座面にも塗布してください。
- ③メカロックとハブを仮組して軸に挿入してください。（軸を通さずにボルト締めしないでください）
- ④位置決めが完了後、ロックボルトをトルクレンチにより対角線の順に最初は軽く（所定の締付けトルクの約1/4で）締付けてください。
- ⑤締付けトルクを上げて（所定の締付けトルクの約1/2で）締付けてください。
- ⑥所定の締付けトルクにて締付けを行ってください。
- ⑦最後にロックボルトを円周方向に順番に締付けてください。

■使用上の注意

- ・取付け時には軸表面・メカロックとハブの接触面・ロックボルトに必ずオイルかグリースを塗布してください。塗布しなかった場合、きちんと締付けができず、軸が空回りする場合があります。ただし、摩擦係数を極度に低下させるオイルやグリースは使用しないでください。
- ・メカロックの内輪（ボディ）・外輪（リング・サイドリング）は搬送中等のわずかな振動で互いのテーパ部が食い込む事があります。取付時にはボルト・ナットを緩め、本体を分解しテーパの食い込みを解除してから組み立ててください。
- ・メカロックは必ずハブに取り付け、軸を挿入した後にボルト締めしてください。（ハブへの取付や軸の挿入前にボルト締めをするとメカロックが変形し、使用できなくなることがあります）
- ・ボルトの締付けには、トルクレンチをご使用ください。
- ・ロックボルトは、付属品以外のボルトを使用しないでください。

■取外し

- ・装置が完全に停止した状態にて作業を行ってください。
- ・ロックボルトを円周方向に順番に緩めてください。
- ・取外し用ねじ穴にボルトを挿入し均等に締めこんでください。
- ・再取付け時は、“取付け”の手順を繰り返してください。

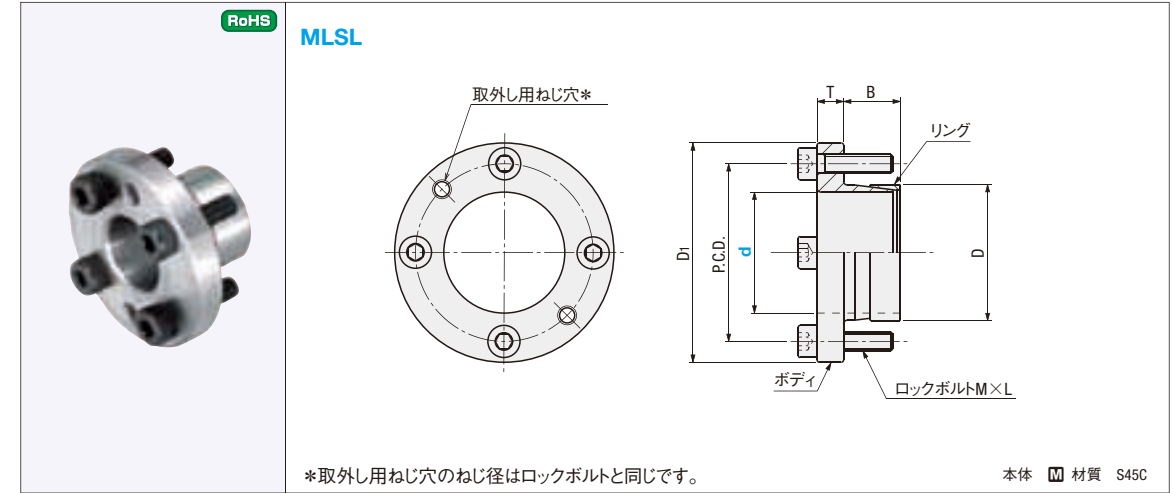
■選定表

型式	MLSL	MLR・MLRP MLRS	MLM・MLMB MLMP・MLHS	MLA・MLAP MLAT	MLN・MLNB MLNP
ページ	P.1240	P.1241	P.1243	P.1245・1246	P.1246
	肉薄タイプ	コンパクトタイプ	スタンダードタイプ	ストレート 高トルクストレート	ナットタイプ
シリーズ名					
許容トルク	△	○	○	◎	○
肉薄（内外径差）	◎	◎	○	○	○
軽量化	○	○	○	○	○
センタリング機能	×	○	◎	×	×
取付性	△	○	◎	○	◎
プライス	◎	◎	◎	◎	◎
特長	ハブにボルトを直接取り付ける構造のため、内外径差が小さく肉薄です。小さなハブにも取付可能です。アルミ製のプーリーなどに最適です。	ボルト取付タップがツバ部に内蔵されている構造のため、内外径差が小さく肉薄です。小さなハブにも取付が可能です。センタリング機能もあります。	最も広く使われているメカロックです。高いセンタリング機能を有しており、サイズ及び材質・表面処理のバリエーションが豊富です。	スタンダードタイプと比べ最大許容トルクが高く、軸とハブをしっかりロックします。また、コンパクト設計の高トルク対応ストレートタイプも準備しております。	ナットを1箇所締め込むだけで簡単に取付が可能です。従来のロックボルト式に比べ取付が極めて簡単です。

◎軸にキー溝がある場合、溝幅がJIS規格内であれば使用できますが許容トルク・許容スラスト荷重は15～20%減少します。

メカロック

—肉薄タイプ—



*取外し用ねじ穴のねじ径はロックボルトと同じです。

本体 材質 S45C

型式 Type	d	D	D1	P.C.D.	T	B	ロックボルト		最大許容トルク (N・m)	許容スラスト 荷重 (kN)	質量 (g)	¥基準単価	
							M×L	本数					
MLSL	5	8	21.5	15	4	9.5	M3×10	3	1.9	4.2	1.69	13	2,260
	6	9	22.5	16						5.6	1.87	15	2,260
	8	11	24.5	18						8.5	2.12	17	2,350
	10	13	29	21	5	11.5	M4×18	3.9	18	3.59	28	2,420	
	12	15	31	23					23	3.76	31	2,550	
	14	18	36	26					37	5.21	52	2,630	
	15	19	37	27	6	14	M4×18	3.9	39	5.10	55	2,720	
	16	20	38	28					42	5.17	57	2,770	
	17	21	39	29					45	5.23	59	2,770	
	19	24	42	32	7	15	M5×20	4	49	5.12	71	2,780	
	20	25	46	36					97	9.68	103	2,860	
	22	26	47	37					110	9.98	101	2,950	
	24	28	49	39	7	15	M5×20	4	121	10.0	106	3,020	
	25	30	51	41					124	9.90	119	3,100	
	28	32	53	43					141	10.0	118	3,180	
	30	35	56	46					149	9.89	135	3,330	

kgf=N×0.101972



Order
注文例

型式
MLSL10



Price
価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.89

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	基準単価	5%	10%

◎表示数量超過はお見積り



Delivery
出荷日

在庫品 翌日出荷 P.89
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

■ハブ最小外径表

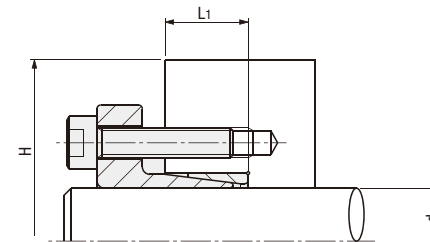
kgf/mm²=MPa×0.101972

d	ハブ側面圧 MPa	H 最小ハブ外径			ハブ加工 深さL1
		ハブ材料の降伏点応力 (MPa)			
		206 FC350 SS400 S10C	294 FCD450 S35C	392 FCD600 S55C	
5	134	21.5	21.5	21.5	8
6	132	23	22.5	22.5	
8	123	25	24.5	24.5	
10	153	38	29	29	9.5
12	139	39	31	31	
14	161	56	38	36	
15	149	52	38	37	11
16	143	52	39	38	
17	138	52	39	39	
19	118	51	42	42	12
20	198	—	62	49	
22	196	—	64	51	
24	184	—	64	52	12
25	169	101	63	53	
28	160	96	64	55	
30	145	89	66	57	

*ご使用になれません。

■ハブ外径の検討

メカロックサイズとハブ寸法・材質が決定したら右のハブ最小外径表でH≦ハブ外径設計値を確認してください。

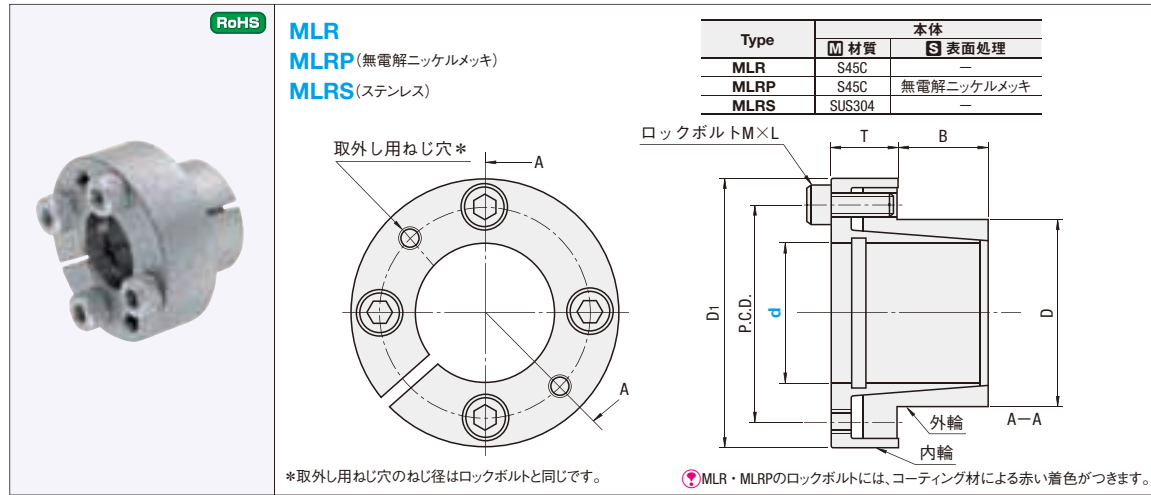


■軸およびハブ推奨公差、面粗さ

軸外径	h7 (g6)	Ra1.6以下
ハブ内径	H7	Ra3.2以下

メカロック

—コンパクトタイプ(センタリング機能付)—



*取外し用ねじ穴のねじ径はロックボルトと同じです。 ● MLR・MLRPのロックボルトには、コーティング材による赤い着色がつけます。

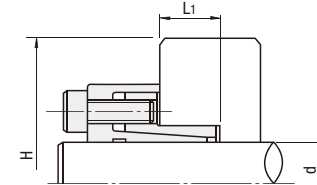
型式 Type	d	D	D ₁	P.C.D.	T	B	ロックボルト		¥基準単価		
							M×L	本数	MLR	MLRP	MLRS
MLR MLRP (無電解ニッケルメッキ)	5	12	23	15.5	9	10	M3×8	4	2,520	4,280	6,680
	6	15	28	19.5	11	12	M4×10	4	2,520	4,280	6,680
	8	18	31.5	22.5	13	14		5	2,620	4,440	6,940
	10	20	33.5	24.5	14	16	M5×12	4	2,810	4,770	7,450
	12	22	35.5	26.5	16	18		5	3,010	5,100	7,970
	14	23	38.5	28.5	16	20	M6×14	4	3,100	5,260	8,220
	15	24	39.5	29.5	16	22		4	3,200	5,430	8,480
	16	25	40.5	30.5	16	24	M8×18	4	3,300	5,590	8,740
	17	26	46	33	16	26		4	3,300	5,590	8,740
	18	27	47	34	16	28	8	4	3,400	5,750	8,990
	19	28	48	35	16	30		4	3,400	5,750	8,990
	20	32	52	39	16	32	6	4	3,490	5,920	9,250
	22	34	54	41	16	34		4	3,690	6,250	9,760
	24	39	59	46	16	38	8	4	3,780	6,410	10,020
	25	41	61	48	16	40		4	3,880	6,580	10,280
	28	43	63	50	16	42	6	4	3,980	6,740	10,540
	30	47	67	54	16	44		4	4,170	7,070	11,050
	32	50	70	57	16	46	8	4	4,270	7,240	11,310
	35	53	73	60	16	48		4	4,370	7,400	11,560
	38	55	75	62	16	50	8	4	4,370	7,400	11,560
40	59	84	69	16	52	4		4,560	7,730	12,080	
42	62	87	72	16	54	8	4	4,650	8,060	12,590	
45	65	90	75	16	56		4	4,850	8,390	13,120	
48	65	90	75	16	56	8	4	4,940	8,560	13,380	
50	65	90	75	16	56		4	5,430	9,400	14,690	

kgf=N×0.101972

Type	MLR			MLRP			MLRS			質量 (g)
	最大許容トルク (N・m)	許容スラスト荷重 (kN)	ボルト締付トルク (N・m)	最大許容トルク (N・m)	許容スラスト荷重 (kN)	ボルト締付トルク (N・m)	最大許容トルク (N・m)	許容スラスト荷重 (kN)	ボルト締付トルク (N・m)	
5	9	3.45	1.7	9	3.45	1.7	3	1.05	1.1	36
6	11	6.09	4.0	11	6.09	4.0	4	1.92	2.7	34
8	25	8.71	8.0	25	8.71	8.0	8	2.75	2.7	61
10	44	15.3	14.0	44	15.3	14.0	14	5.0	5.6	78
12	53	23.2	14.0	53	23.2	14.0	17	7.4	9.6	86
14	61	34.8	14.0	61	34.8	14.0	20	11.1	9.6	94
15	115	46.4	14.0	115	46.4	14.0	38	14.9	9.6	135
16	123	84.5	34.0	123	84.5	34.0	41	23.6	23.6	140
17	131	84.5	34.0	131	84.5	34.0	43	27.5	23.6	146
18	210	84.5	34.0	210	84.5	34.0	68	27.5	23.6	221
19	221	84.5	34.0	221	84.5	34.0	71	27.5	23.6	228
20	233	84.5	34.0	233	84.5	34.0	75	27.5	23.6	235
22	256	84.5	34.0	256	84.5	34.0	83	27.5	23.6	287
24	279	84.5	34.0	279	84.5	34.0	90	27.5	23.6	302
25	291	84.5	34.0	291	84.5	34.0	94	27.5	23.6	293
28	488	84.5	34.0	488	84.5	34.0	157	27.5	23.6	378
30	523	84.5	34.0	523	84.5	34.0	168	27.5	23.6	396
32	558	84.5	34.0	558	84.5	34.0	180	27.5	23.6	414
35	813	84.5	34.0	813	84.5	34.0	262	27.5	23.6	484
38	883	84.5	34.0	883	84.5	34.0	284	27.5	23.6	512
40	929	84.5	34.0	929	84.5	34.0	299	27.5	23.6	560
42	976	84.5	34.0	976	84.5	34.0	314	27.5	23.6	580
45	1910	84.5	34.0	1910	84.5	34.0	620	27.5	23.6	962
48	2040	84.5	34.0	2040	84.5	34.0	670	27.5	23.6	1000
50	2120	84.5	34.0	2120	84.5	34.0	690	27.5	23.6	1090

ハブ外径の検討

メカロックサイズとハブ寸法・材質が決定したら下のハブ最小外径表でH≦ハブ外径設計値を確認してください。



ハブ最小外径表

kgf/mm²=MPa×0.101972

Type	d	MLR				MLRP				MLRS			
		H 最小ハブ外径				H 最小ハブ外径				H 最小ハブ外径			
		ハブ側面圧 MPa	ハブ材料の降伏点応力 (MPa)			ハブ側面圧 MPa	ハブ材料の降伏点応力 (MPa)			ハブ側面圧 MPa	ハブ材料の降伏点応力 (MPa)		
5	99	206	294	392	99	206	294	392	99	206	294	392	30
		FC350 SS400 S10C	FCD450 S35C	FCD600 S55C		SUS304 SS400 S10C	FCD450 S35C	SUS403 S55C		SUS304 SS400 S10C	FCD450 S35C	SUS403 S55C	
6	99	23	23	23	12	23	23	23	12	23	23	23	12
8	116	29	28	28	14	29	28	28	14	29	28	28	14
10	134	40	31.5	31.5	16	40	31.5	31.5	16	40	31.5	31.5	16
12	121	40	33.5	33.5	18	40	33.5	33.5	18	40	33.5	33.5	18
14	110	40	35.5	35.5	20	40	35.5	35.5	20	40	35.5	35.5	20
15	150	58	41	38.5	22	58	41	38.5	22	58	41	38.5	22
16	144	58	42	39.5	24	58	42	39.5	24	58	42	39.5	24
17	138	57	42	40.5	26	57	42	40.5	26	57	42	40.5	26
18	198	—*	59	46	28	—*	59	46	28	—*	59	46	28
19	191	—*	59	47	30	—*	59	47	30	—*	59	47	30
20	184	—*	59	48	32	—*	59	48	32	—*	59	48	32
22	141	74	54	52	34	74	54	52	34	74	54	52	34
24	133	74	56	54	36	74	56	54	36	74	56	54	36
25	133	74	56	54	38	74	56	54	38	74	56	54	38
28	139	89	66	59	40	89	66	59	40	89	66	59	40
30	132	88	67	61	42	88	67	61	42	88	67	61	42
32	126	88	68	63	44	88	68	63	44	88	68	63	44
35	140	108	79	69	46	108	79	69	46	108	79	69	46
38	131	106	81	71	48	106	81	71	48	106	81	71	48
40	124	107	84	74	50	107	84	74	50	107	84	74	50
42	119	107	85	76	52	107	85	76	52	107	85	76	52
45	148	146	103	88	54	146	103	88	54	146	103	88	54
48	141	144	105	91	56	144	105	91	56	144	105	91	56
50	135	143	107	94	58	143	107	94	58	143	107	94	58

*ご使用になれません。

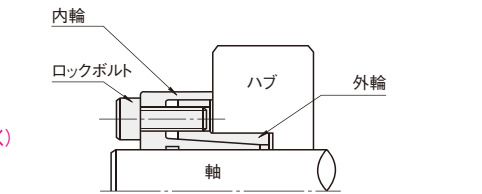
Order 注文例
型式 MLR10

Delivery 出荷日
● MLR 在庫品 翌日出荷 **☑ P.89**
☑ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

● MLRP・MLRS
3 日発送 **☑ P.90**
ストック T 400円/1本
ストック A 200円/1本

Price 価格
■数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) **P.89**
数量 1~9 10~12 13~14 15~20
値引率 基準単価 5% 10% 18%

- 特長**
- ・内外径の差が小さいのでコンパクトな設計ができます。
 - ・ハブ端面に内輪があたるので締め付け時のハブの移動がありません。
 - ・軸に対してハブ端面及び外周振れを抑える効果(センタリング効果)があります。



■軸およびハブ推奨公差、面粗さ

軸外径	h7 (g6)	Ra1.6以下
ハブ内径	H7	Ra3.2以下

メカロック

—ストレートタイプ—

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

RoHS

MLA
MLAP (無電解ニッケルメッキ)

*取外し用ねじ穴のねじ径はロックボルトと同じです。
 *MLA・MLAPのロックボルトには、コーティング材による赤い着色が付きまします。
 *取付け時にはサイドリングを強く押しつけてボルトで締付けてください。

Type	材質	表面処理
MLA	S45C	—
MLAP	S45C	無電解ニッケルメッキ

型式 Type	d	D	W	P.C.D.	L1	B	ロックボルト			最大許容トルク (N・m)	許容スラスト荷重 (kN)	質量 (g)	¥基準単価		
							M×L	本数	締付トルク (N・m)				MLA	MLAP	
MLA MLAP	20	47	26	34.5	20	18	M6×18	8	5	12.7	300	29.5	240	2,790	5,290
	22			34.5											
	24			37.5											
	25			37.5											
	28	55	26	42.5	20	18	M6×18	10	5	12.7	430	33.8	240	3,190	5,440
	30			42.5											
	32			47.5											
	35			47.5											
	38	60	26	52.5	20	18	M6×18	12	5	12.7	530	37.8	290	2,870	5,440
	40			52.5											
	42			60											
	45			60											
	48	75	32	65	24	21	M8×22	12	6	29.4	1860	74.1	600	3,430	6,500
	50			65											
55	70														
60	75														
65	95	80	80	80	24	21	M8×22	14	6	29.4	2990	91.8	710	4,870	10,830
65	80														

Order 注文例

型式 **MLA30**

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 **P89**

*ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

■軸およびハブ推奨公差、面粗さ

軸外径	h7 (g6)	Ra1.6以下
ハブ内径	H7	Ra3.2以下

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

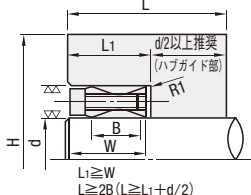
数量	1~9	10~12	13~14	15~20
値引率	—	5%	10%	18%
基準単価	—	—	—	—

※表示数量超過はお見積り

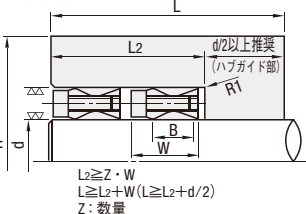
■ハブ外径の検討

メカロックサイズとハブ寸法・材質が決定したら右のハブ最小外径表でH≦ハブ外径設計値を確認してください。

●1個使用の場合



●複数個使用の場合



■ハブ最小外径表 $kgf/mm^2 = MPa \times 0.101972$

ボス穴の加工内径 d	ハブ側面圧 MPa	1個使用の場合				H 最小ハブ外径 L1	2個使用の場合				H 最小ハブ外径 L2
		H 最小ハブ外径					H 最小ハブ外径				
		ハブ材料の降伏点応力 (MPa)					ハブ材料の降伏点応力 (MPa)				
		147	206	294	392		147	206	294	392	
		FC250	FC350 SS400	FCD450 S35C	FCD600 S55C		FC250	FC350 SS400	FCD450 S35C	FCD600 S55C	
20	93	70	62	57	55	28	87	72	63	58	55
22	93	70	62	57	55		83	69	62	58	
24	100	77	68	62	59		85	72	65	61	
25	100	77	68	62	59		98	82	72	67	
28	101	86	75	68	65		115	93	81	75	
30	101	86	75	68	65		109	90	79	74	
32	111	98	84	76	72		126	101	88	81	
35	111	98	84	76	72		159	123	105	96	
38	120	112	94	84	79		171	128	107	98	
40	120	112	94	84	79		170	131	112	102	
42	125	132	110	98	91		159	127	109	101	
45	125	132	110	98	91		200	147	123	111	
48	117	135	115	103	96		214	156	130	118	
50	117	135	115	103	96		211	159	134	123	
55	136	160	130	114	106						
60	129	162	134	118	110						
65	122	165	138	123	115						

メカロック

—簡易取付(ナット)タイプ/高トルク対応ストレートタイプ—

CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

簡易取付(ナット)タイプ

RoHS

MLN
MLNB (四三酸化鉄皮膜)
MLNP (無電解ニッケルメッキ)

MLNPのナット部にはコーティング材による赤い着色が付きまします。

Type	材質	表面処理
MLN	S45C	—
MLNB	S45C	四三酸化鉄皮膜
MLNP	S45C	無電解ニッケルメッキ

型式 Type	d	D	B	D1	L1	L2	L3	L4	最大許容トルク (N・m)	許容スラスト荷重 (kN)	締付トルク (N・m)	質量 (g)	ハブ側面圧 MPa	H 最小ハブ外径				H 最小ハブ外径	H 加工深さ L	¥基準単価					
														ハブ材料の降伏点応力 (MPa)						L	MLN	MLNB	MLNP		
														206	294	392	392								
MLN MLNB MLNP	8	14	22	23.5	19	11	8	19	29.4	21	5.2	24.5	34	178	128	31	24	21	19	13	3,230	4,920	6,320		
	10	17	21	22	12	9	21	34.3	24	6.9	4.8	29.4	43	128	89	33	28	26	23	24	21	14	3,400	5,190	6,660
	11	18	24	26	12	10	22	39.2	28	5.1	5.1	34.3	46	132	92	38	30	29	25	25	23	14	3,400	5,190	6,660
	12	20	23	23	13	10	23	49.0	34	7.3	5.7	44.1	50	122	82	40	32	31	27	28	25	15	3,400	5,190	6,660
	14	23	26	26	15	11	26	88.3	62	12.3	8.9	58.8	80	106	73	41	34	34	30	31	28	17	3,640	5,580	7,130
	15	24	30	32.5	16	11	27	108	76	13.7	10.1	68.6	85	106	73	43	36	35	31	32	29	18	3,640	5,580	7,130
	17	26	31	31	19	12	31	186	130	19.6	15.3	98.1	96	107	74	50	41	40	35	36	33	21	3,810	5,840	7,470
	20	29	36	33	20	13	33	245	172	24.5	17.2	137	135	114	80	52	44	45	39	40	37	22	3,990	6,110	7,810
	22	32	39	35	22	13	35	275	193	24.5	17.6	147	147	90	62	54	46	45	41	41	38	24	4,110	6,300	8,040
	24	34	41	37	24	15	37	314	220	25.5	18.3	167	185	83	58	55	48	47	42	43	40	26	4,220	6,500	8,270
	25	35	41	38	25	15	38	353	247	27.5	19.8	186	187	85.1	60	55	49	48	44	44	41	27	4,590	6,500	8,270
	28	40	50	43	28	15	43	378	265	26.5	18.9	226	320	68.9	48	57	52	51	48	48	45	30	4,580	7,030	8,960
	30	42	55	46	30	16	46	392	274	25.5	18.3	255	398	66.3	46	61	55	54	50	50	48	32	4,690	7,220	9,190
	35	48	60	52	35	17	52	461	323	25.5	18.5	294	521	50	35	64	59	58	55	53	37	5,160	7,950	10,110	

$kgf = N \times 0.101972$ $kgf/mm^2 = MPa \times 0.101972$

Order 注文例

型式 **MLN25**

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 **P89**

*ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~12	13~14	15~20
値引率	—	5%	10%	18%
基準単価	—	—	—	—

※表示数量超過はお見積り

■軸およびハブ推奨公差、面粗さ

軸外径	h7 (g6)	Ra1.6以下
ハブ内径	H7	Ra3.2以下

■ハブ外径の検討

メカロックサイズとハブ寸法・材質が決定したら表中の最小ハブ外径欄でH≦ハブ外径設計値を確認してください。

高トルク対応ストレートタイプ

RoHS

MLAT

*取外し用ねじ穴のねじ径はロックボルトと同じです。
 *サイドリングの自重で内輪・外輪が縮小・拡大することがあります。取付け時には左右のサイドリングを緩めた状態のままハブに取付け軸を挿入してください。

型式 Type	d	D	W	P.C.D.	L1	B	ロックボルト			最大許容トルク (N・m)	許容スラスト荷重 (kN)	質量 (g)	ハブ側面圧 MPa	H 最小ハブ外径			H 最小ハブ外径	H 加工深さ L	¥基準単価		
							M×L	本数	締付トルク (N・m)					206	294	392					
MLAT	30	55	44	42.5	38	35	M6×35	10	15.7	1110	74	490	136	122	91	80	44	8,400			
	35	60		47.5										151	106	90			9,600		
	40	65		52.5										187	121	101			10,800		
	45	75		60										207	103	118			13,200		
	50	80	58	65	50	45	M8×45	12	37.3	1170	168	1090	166	125	145	122	59	14,600			
	55	85		70										145	126	126			15,300		
	60	90		75										170	134	131			16,000		
	65	95		80										204	151	131			17,200		
	65	95		80										217	144	144			17,200		
	65	95		80										240	170	144			17,200		

$kgf = N \times 0.101972$ $kgf/mm^2 = MPa \times 0.101972$

Order 注文例

型式 **MLAT35**

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 **P89**

*ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	—	5%	10%
基準単価	—	—	—

※表示数量超過はお見積り

■軸およびハブ推奨公差、面粗さ

軸外径	h7 (g6)	Ra1.6以下
ハブ内径	H7	Ra3.2以下

■ハブ外径の検討

メカロックサイズとハブ寸法・材質が決定したら表中の最小ハブ外径欄でH≦ハブ外径設計値を確認してください。