

ROTARY SHAFTS

回転軸

回転軸

ROTARY SHAFTS

製品名	回転軸-ストレートタイプ	-ストレート・キー溝付タイプ	-止め輪溝タイプ	-止め輪溝・キー溝付タイプ
ページ	711	713	715	717
製品名	-片端めねじタイプ	-片端めねじ・キー溝付タイプ	-両端めねじタイプ	-両端めねじ・キー溝付タイプ
ページ	719	721	723	725
製品名	-片端段付タイプ	-片端段付・片端めねじタイプ	-片端段付・片端おねじタイプ	-片端段付・片端おねじ・片端めねじタイプ
ページ	727	729	731	733
製品名	-片端段付めねじタイプ	-片端段付・両端めねじタイプ	-両端段付タイプ	-両端段付・両端おねじタイプ
ページ	735	737	739	741
製品名	-両端段付・両端めねじタイプ	-片端段付・止め輪溝タイプ	-両端段付・止め輪溝タイプ	-両端段付・片端おねじタイプ
ページ	743	745	745	747
製品名	-両端段付・めねじ・おねじタイプ	-両端2段付タイプ	パイプ回転軸-軽量・ストレートタイプ	回転軸-廻り止めタイプ
ページ	747	749	750	751
製品名	テンション用軸-引き・止め輪溝付タイプ	-押しタイプ・引きタイプ	回転軸-軸端形状組合せタイプ	駆動軸-ストレートタイプ
ページ	752	753	755	757

製品名	駆動軸-片端段付タイプ	-両端段付タイプ	-2段1段タイプ	-ツバ付タイプ	-ツバ付1段タイプ
ページ	759	761	763	765	767

モジュラ アセンブラ
Modular Assembler
組合せ部品による
設計支援サービス
http://jp.misumi-ec.com/mech/modular/



軸付ローラー	712
--------	-----

■D公差h9(みがき棒)/h7(研磨棒)シリーズ!

用途に応じて、従来品(D公差g6品)、安価タイプのh9(みがき棒)、一般グレードのh7(研磨棒)をご選択いただけます。
代表型番: SFMR
掲載ページ: P.711~P.744



■キー溝加工品を標準化!

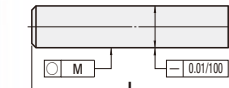
キー溝加工を1~3ヶ所までご選択いただけます。
代表型番: SFMKR
掲載ページ: P.713, P.717, P.721, P.723



■回転軸・駆動軸精度基準 () 数字は駆動軸に適用

h9(みがき棒)は適応外になります。

■真円度・真直度



⊙D2・D2.5のサイズの真直度は0.1/100となります。

■D部の真円度

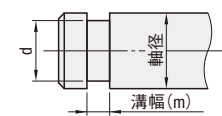
D	真円度 M
を越え	以下
2	2.5
3	13
13	20
20	40
40	50

駆動軸ストレートタイプKZAN KZAC KZAPの真円度は回転軸と同じです。

■L寸・Y寸その他寸法公差

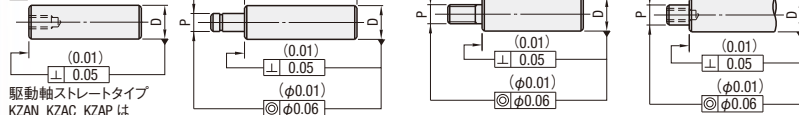
寸法	公差
を越え	以下
2	6
6	30
30	120
120	400
400	800(500)

■回転軸・駆動軸 軸径に対する止め輪溝部詳細寸法



軸径	d許容差	溝幅(m)許容差	適用止め輪
2	1.2	0.4	JIS E型1.2
2.5	1.5	0.5	JIS E型1.5
3	2		JIS E型2
4	3		JIS E型3
5	4	0.7	JIS E型4
6	5		JIS E型5
7	6	0.9	JIS E型6
8	7		JIS E型7
9	8		JIS E型8
10	9.6	0/-0.09	JIS C型10
11	10.5		JIS C型11
12	11.5		JIS C型12
13	12.4		JIS C型13
14	13.4	1.15	JIS C型14
15	14.3		JIS C型15
16	15.2		JIS C型16
17	16.2		JIS C型17
18	17		JIS C型18
19	18		JIS C型19
20	19		JIS C型20
21	20		JIS C型21
22	21		JIS C型22
23	22		JIS C型23
24	22.9		JIS C型24
25	23.9		JIS C型25
26	24.9		JIS C型26
28	26.6		JIS C型28
29	27.6		JIS C型29
30	28.6		JIS C型30
32	30.3		JIS C型32
35	33		JIS C型35
40	38		JIS C型40
45	42.5		JIS C型45
50	47		JIS C型50

■同軸度・直角度



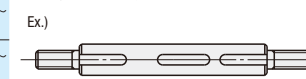
駆動軸ストレートタイプ KZAN KZAC KZAPは⊙0.05になります。

■回転軸・駆動軸: キー溝・おねじ逃げ部詳細寸法

■軸径(D・P・Q)に対するキー溝詳細寸法

軸径	基準寸法	許容差(N9)	基準寸法	許容差	r
6~7	2	-0.004	1.2		0.08~0.16
8~10	3	-0.029	1.8		
11~12	4		2.5	+0.1	
13~17	5	0	3.0		0.16~0.25
18~22	6	-0.03	3.5		
23~30	8	0	4.0		
31~38	10	-0.036	5.0	+0.2	0.25~0.4
39~44	12	0	5.0		
45~50	14	-0.043	5.5		

⊙KC・WK・K=0の場合、KC+A≧Lの場合、WK+C+K+E>Lの場合、キー溝は下図の形状になります。



■回転軸 おねじ逃げ追加加工(PC・QC)寸法(参考値)

おねじ逃げ追加加工(PC・QC)を指定した場合、PC・QC寸法は下表の通りとなります。また、おねじ細目ねじ追加加工(PMC・QMC)と組み合わせた場合のPC・QC寸法についても、下表をご参照ください。

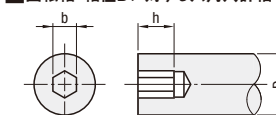
●並目ねじの場合

P(=M)	PC
3	2.4
4	3.2
5	4.1
6	4.4
8	6.0
10	7.7
12	9.4
16	13.0
20	16.4
24	19.6
30	25.0

●細目ねじ追加加工と組み合わせた場合

PMQ	PC
3	2.4
4	3.2
5	4.1
6	4.8
8	6.4
10	8.4
12	10.4
15	13.4
17	15.4
20	18.4
25	22.7
30	27.7

■回転軸 軸径Dに対する六角穴詳細寸法



軸径	b	h
6~7	2.5	4
8~9	3	5
10~11	4	6
12~15	5	8
16~19	6	9
20~24	8	12
25~30	10	15

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-ストレート・キー溝付タイプ-



■キー溝加工を1~3ヶ所までご選択いただけます。



Table with columns: Type, D公差, M材質, S表面処理. Lists SFMKR, PSFMKR, SSFMKR for h9, h7, and g6.

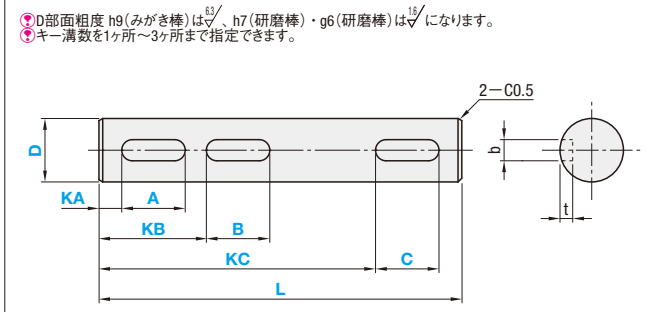
■キー溝詳細寸法

Table showing keyway dimensions for shaft diameter (軸径) from 6 to 50mm. Columns include standard and tolerance dimensions.

Ⓢ KA=0, KA+A=L, KB+B=L, KC+C=Lの場合、キー溝は下記の形状になります。

Table for true roundness and straightness (真円度・真直度) for diameters D from 5 to 40mm.

Table for chamfer angles (直角度) for diameters D from 2 to 400mm.



①D部表面粗さ h9(みがき棒)は $\sqrt{}$, h7(研磨棒)は $\sqrt{}$, g6(研磨棒)は $\sqrt{}$ になります。②キー溝数を1ヶ所~3ヶ所まで指定できます。

Table for h9 keyways (h9(みがき棒)) with columns for Type, D公差, L, and keyway specifications (Keyway 1, 2, 3).

Table for h7 keyways (h7(研磨棒)) with columns for Type, D公差, L, and keyway specifications (Keyway 1, 2, 3).

Table for g6 keyways (g6(研磨棒)) with columns for Type, D公差, L, and keyway specifications (Keyway 1, 2, 3).

Order information and delivery details including order code format, delivery dates, and pricing.

①類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ ②CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shaf

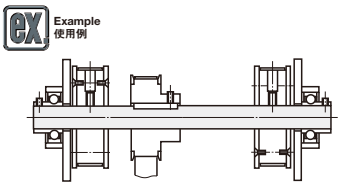
Price and quantity information table (Price 価格, 数量スライド価格) showing pricing for quantities from 1 to 101.

①製品価格は表中価格にキー溝加工代を加えた金額になります。②キー溝加工価格 (例) SFMKR20-620-KA100-A20-KB200-B20

Large table for h9 keyways (h9(みがき棒)) listing prices for various shaft diameters and keyway configurations.

Large table for h7 keyways (h7(研磨棒)) and g6 keyways (g6(研磨棒)) listing prices for various shaft diameters and keyway configurations.

12 回転軸



Alteration 追加加工 Type L KA A KB B KC C FC KFC etc. LKC

Alterations table detailing various modifications like flat surface processing, angular processing, slits, and chamfers, including codes and specifications.

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-
-止め輪溝タイプ-



類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/
CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shaf...

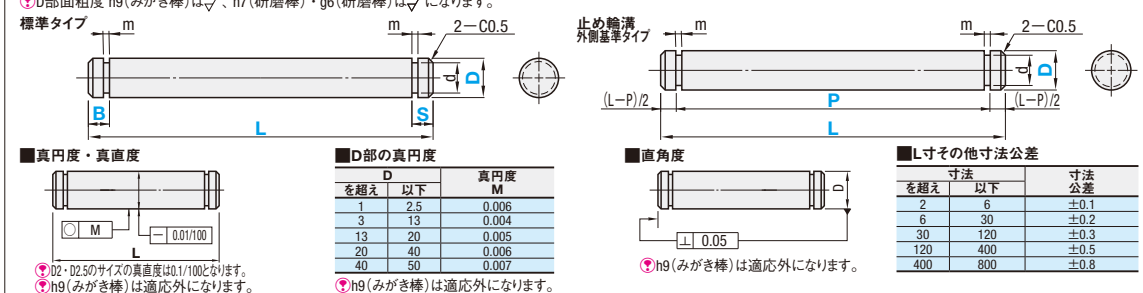
■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



Table with columns: Type, 止め輪溝タイプ, D公差, 材質, S表面処理. Lists SFMRR, PSFMRR, SSFMRR, SFHRR, PSFHRR, SSFHRR, SFRR, PSFRR, SSFRR, SFRRGA, PSFRRGA, SSFRRGA, HFRRA, PHFRRA.

公差表 Table with columns: D, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒). Shows tolerance values for different diameters.

●止め輪溝部詳細寸法 P710
●D部面粗度 h9(みがき棒)は1/10、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は1/5になります。



●D2・D2.5のサイズの真直度は0.1/100となります。
●h9(みがき棒)は適応外になります。
●h9(みがき棒)は適応外になります。

Table for h9(みがき棒) showing Type, 止め輪タイプ, D, L, B・S, and 止め輪型番. Includes SFMRR, PSFMRR, SSFMRR.

Table for h7(研磨棒) showing Type, 止め輪タイプ, D, L, B・S, and 止め輪型番. Includes SFHRR, PSFHRR, SSFHRR.

Table for g6(研磨棒) showing Type, 止め輪溝外側標準タイプ, D, L, B・S, P, m, d, and 止め輪型番. Includes SFRR, PSFRR, SSFRR.

●止め輪の詳細寸法について NETWS・STWSは P249を参照ください。
●止め輪材質はSUS304です。
Order 注文例 SFMRR30 - L150 - B6 - S6 - P150
Delivery 出荷日 3 日発送
在庫 A 800円/1本
P90 大 出荷日 +5 日出荷
数量 50~100

Price 価格 Table with columns: 数量, 1~9, 10~14, 15~19, 20~49, 50~100, 101以上. Shows price per unit.

Table for h9(みがき棒) showing Type, D, L, and prices for SFMRR, PSFMRR, SSFMRR. Includes '数量スライド価格' and 'P89'.

Table for h7(研磨棒) and g6(研磨棒) showing Type, D, L, and prices for SFHRR, PSFHRR, SSFHRR.

Table for EX Example showing Type, D, L, and prices for HFRRA, PHFRRA.

Alteration 追加加工 Table with columns: Alterations, Code, Spec. Lists various processing options like キー溝追加加工, 平面取り追加加工, etc.

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

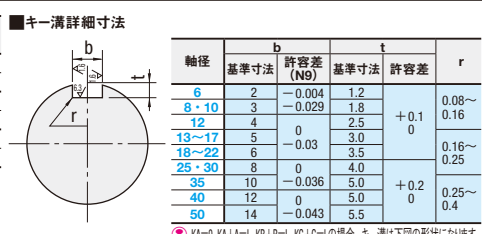
-止め輪溝・キー溝付タイプ-



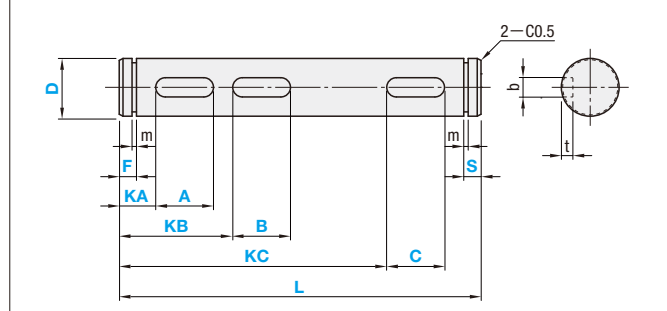
キー溝加工を1〜3ヶ所までご選択いただけます。



Table with columns: Type, 標準タイプ, 止め輪付タイプ, D公差, 材質, S表面処理



D部面粗度 h9(みがき棒)は6.3, h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は1.6になります。



Tables for 真円度・真直度, D部の真円度, 直角度, and L寸その他寸法公差

Table for h9(みがき棒) specifications including Type, D公差, L, F・S, and keyway options

Table for h7(研磨棒) specifications including Type, D公差, L, F・S, and keyway options

Table for g6(研磨棒) specifications including Type, D公差, L, F・S, and keyway options

Order form with fields for Type, Keyway selection, Delivery date, and Price

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shaf...

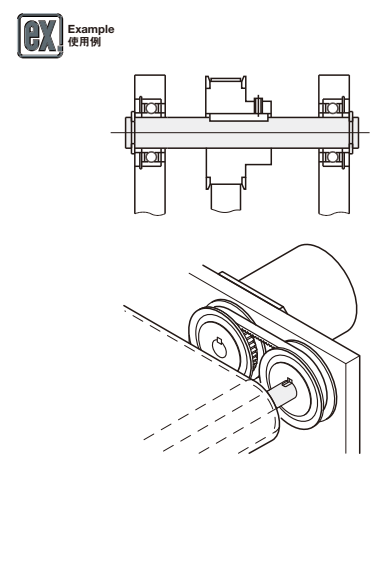
Price table with columns: 数量, 1~9, 10~14, 15~19, 20~49, 50~100, 101以上

Large table for h9(みがき棒) pricing with columns: Type, D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1

Large table for h7(研磨棒) and g6(研磨棒) pricing with columns: Type, D, 最短L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1

Alteration and Example sections with diagrams and codes

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec. and descriptions for FC, WFC, KFC, UC, SC



12 回転軸

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端めねじタイプ



CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



Table with columns: Type, 標準タイプ, スパナ溝付タイプ, D公差, 材質, S表面処理. It lists specifications for SFMRT, PSFMRT, SSFMRT, SFHRT, PSFHRT, SSFHRT, SFRT, PSFRT, SSFRT, HFRT, and PHFRT.

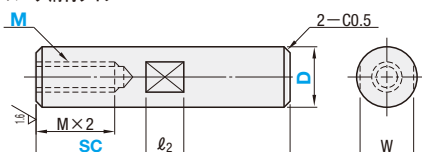
公差表 (Tolerance Table) showing D, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒) tolerances for various diameter ranges (4~6, 8~10, 12~18, 20~30, 35~50).

●D部面粗度 h9(みがき棒)は^{6.3}/_{μm}、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は^{1.6}/_{μm}になります。

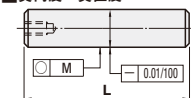
標準タイプ



スパナ溝付タイプ



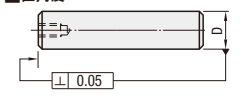
■真円度・真直度



■D部の真円度

Table for circular runout of the D section, showing tolerance M for different diameter ranges (D: 3, 13, 20, 40, 50).

■直角度



■L寸その他寸法公差

Table for other dimension tolerances for L, showing tolerance M for different length ranges (寸法: 2, 6, 30, 120, 400).

●h9(みがき棒)は適応外になります。

●h9(みがき棒)は適応外になります。

●h9(みがき棒)は適応外になります。

①h9(みがき棒)

Selection table for h9 (ground) shafts, including Type, D, L, M, SC, W, and l2 options.

②h7(研磨棒)

Selection table for h7 (polished) shafts, including Type, D, L, M, SC, W, and l2 options.

③g6(研磨棒)

Selection table for g6 (ground) shafts, including Type, D, L, M, SC, W, and l2 options.



■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

Price table showing quantity discounts for 1~9, 10~14, 15~19, 20~49, 50~100, and 101+ units.

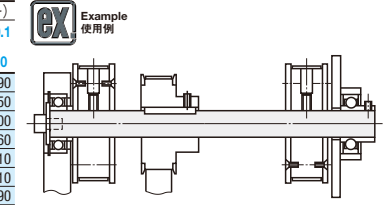
①h9(みがき棒)

Price table for h9 (ground) shafts, listing prices for various diameters (D) and lengths (L).

②h7(研磨棒) ③g6(研磨棒)

Price tables for h7 (polished) and g6 (ground) shafts, listing prices for various diameters (D) and lengths (L).

Price table for PHFRT (SCM435 hardness 30~35HRC, stainless steel) shafts, listing prices for various diameters (D) and lengths (L).



Alteration 追加加工: SFMRTS10 - L - M - SC - (KC・WKC・FC...etc.) LKC

Alterations table detailing keyway types (KC, WKC, FC, WFC), slot types (UC), and L dimension tolerances (LKC, TA, TB).

Order 注文例: SFMRT30 - 250 - M8 - SC20. Delivery 出荷日: 3 日目発送. Stock 在庫: A 800円/1本. P90. 脱脂洗浄サービス P85.

12 回転軸

ROTARY SHAFTS -ONE END FEMALE THREAD WITH KEY GROOVES TYPE-
回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-
 一片端めねじ・キー溝付タイプ

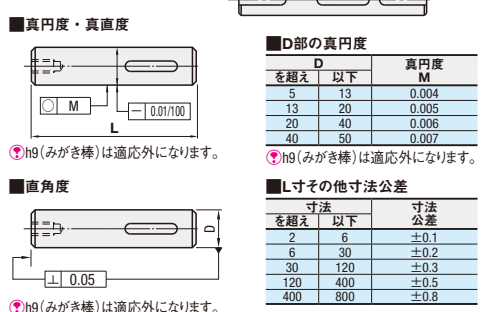
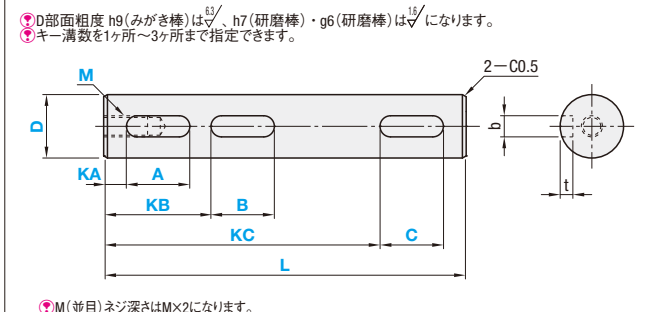
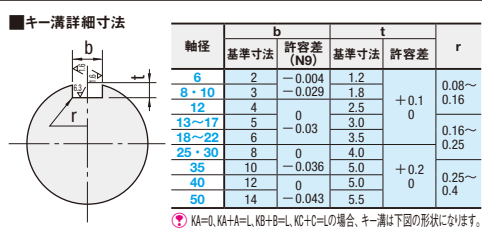


CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

■キー溝加工を1~3ヶ所までご選択いただけます。



Type	D公差	M材質	S表面処理
① SFMKRT PSFMKRT	h9(みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
② SFHKRT PSFHKRT SSFHKRT	h7(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
③ SFGKRT PSFGKRT SSFGKRT	g6(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		SUS304	-



①h9(みがき棒)

型式	Dh9 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目) 選択	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C	
							指定1mm単位
SFMKRT	6	-0.030	20.0~300.0	(3) (4)	KA+A≤L KA≥0	KB+B≤L KB≥KA+A	KC+C≤L KC≥KB+B
	8	0	20.0~400.0	(3) (4) (5) (6)			
	10	-0.036	20.0~500.0	4 (5) (6)			
	12	0	30.0~600.0	5 (6) (8)			
	15	-0.043	30.0~700.0	5 6 (8)			
PSFMKRT	20	0	40.0~800.0	5 6 8 10	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	25	-0.052	50.0~800.0	5 6 8 10 12			
	30	-0.052	60.0~800.0	8 10 12 16			
	35	-0.062	70.0~800.0	8 10 12 16 20			

②h7(研磨棒)

型式	Dh7 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目) 選択	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C	
							指定1mm単位
SFHKRT	6	-0.012	20.0~300.0	(3) (4)	KA+A≤L KA≥0	KB+B≤L KB≥KA+A	KC+C≤L KC≥KB+B
	8	0	20.0~400.0	(3) (4) (5) (6)			
	10	-0.015	20.0~500.0	4 (5) (6)			
	12	0	30.0~600.0	5 (6) (8)			
	15	-0.018	30.0~700.0	5 6 (8)			
PSFHKRT	20	0	40.0~800.0	5 6 8 10	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	25	-0.021	50.0~800.0	5 6 8 10 12			
	30	0	60.0~800.0	8 10 12 16			
	35	0	70.0~800.0	8 10 12 16 20			
	40	-0.025	80.0~800.0	12 16 20 24			
50	-0.025	100.0~800.0	16 20 24 30				

③g6(研磨棒)

型式	Dg6 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目) 選択	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C	
							指定1mm単位
SFGKRT	6	-0.004	20.0~300.0	(3) (4)	KA+A≤L KA≥0	KB+B≤L KB≥KA+A	KC+C≤L KC≥KB+B
	8	-0.005	20.0~400.0	(3) (4) (5) (6)			
	10	-0.014	20.0~500.0	4 (5) (6)			
	12	0	30.0~600.0	5 (6) (8)			
	13	0	30.0~600.0	5 6 (8)			
PSFGKRT	15	-0.006	30.0~700.0	5 6 (8)	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	16	-0.017	30.0~800.0	5 6 8 (10)			
	17	0	40.0~800.0	5 6 8 (10) (12)			
	18	0	40.0~800.0	5 6 8 (10) (12)			
	20	0	40.0~800.0	5 6 8 10 (12) (16)			
SSFGKRT	22	-0.007	40.0~800.0	5 6 8 10 12 (16)	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	25	-0.020	50.0~800.0	5 6 8 10 12 (16)			
	30	0	60.0~800.0	8 10 12 16			
	35	-0.009	70.0~800.0	8 10 12 16 20			
	40	-0.025	80.0~800.0	12 16 20 24			
50	-0.025	100.0~800.0	16 20 24 30				

Order 注文例: 型式 - L - M - キー溝① - キー溝② - キー溝③
 SFMKRT10 - 325 - M4 - KA20 - A50
 SFHKRT30 - 300 - M10 - KA20 - A50 - KB120 - B20
 SFGKRT25 - 350 - M8 - KA10 - A60 - KB90 - B30 - KC210 - C30

Delivery 出荷日: 3 日発送
 ストック A 800円/1本 数量 P90
 同一サイズ3本以上は一律2,160円
 大 出荷日 +5 日 出荷 50~100
 数量 数量
 ①ストック対応なし

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	標準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積
出荷日	通常					

①h9(みがき棒)

D	¥ SFMKRT (S45C・四三酸化鉄皮膜)						¥ PSFMKRT (S45C・無電解ニッケルメッキ)							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	370	400	470	520	760	—	—	400	460	540	580	840	—	—
8	370	400	470	520	760	860	—	400	460	540	580	840	960	—
10	370	400	470	520	760	860	1,030	—	400	460	540	580	840	960
12	420	480	530	560	810	910	1,320	—	450	530	560	630	880	1,010
15	440	520	570	600	880	1,000	1,430	1,670	490	580	610	680	1,010	1,140
20	580	730	750	830	1,150	1,290	1,730	2,060	670	840	880	980	1,330	1,520
25	680	940	1,050	1,170	1,460	1,760	2,370	3,090	820	1,240	1,360	1,530	2,280	3,050
30	—	1,030	1,150	1,260	1,680	1,960	2,720	3,600	—	1,320	1,470	1,950	2,860	3,840
35	—	1,510	1,690	1,860	2,490	2,840	3,990	5,210	—	1,910	2,110	2,800	4,160	5,590

②h7(研磨棒) ③g6(研磨棒)

D	¥ SFHKRT・PSFHKRT (S45C・四三酸化鉄皮膜)						¥ PSFHKRT・PSFGKRT (S45C・無電解ニッケルメッキ)						¥ SSFHKRT・SSFGKRT (SUS304)										
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
6	410	450	530	580	860	—	—	450	520	610	650	950	—	—	520	580	680	760	1,170	—	—	—	—
8	410	450	530	580	860	970	—	450	520	610	650	950	1,090	—	520	580	680	760	1,170	1,320	—	—	—
10	410	450	530	580	860	970	1,170	—	450	520	610	650	950	1,090	520	580	680	760	1,140	1,320	1,460	—	—
12	470	540	600	630	910	1,030	1,490	—	510	600	630	710	1,000	1,140	610	720	780	880	1,260	1,440	1,820	—	—
13	490	580	630	660	970	1,110	1,590	—	540	640	680	750	1,070	1,210	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	500	590	640	680	990	1,130	1,620	1,890	550	650	690	770	1,140	1,290	1,840	2,280	760	890	920	1,020	1,470	1,640	2,060
16	520	660	690	750	1,090	1,250	1,770	2,080	590	760	790	860	1,290	1,480	2,010	2,900	—	—	—	—	—	—	—
17	530	670	700	810	1,160	1,330	1,800	2,110	600	770	800	930	1,310	1,500	2,040	3,020	790	990	1,020	1,090	1,590	1,760	2,460
18	560	730	760	880	1,280	1,440	1,930	2,310	660	850	900	1,040	1,490	1,700	2,220	3,510	—	—	—	—	—	—	—
20	650	820	850	940	1,300	1,460	1,960	2,340	760	950	1,000	1,110	1,510	1,720	2,250	3,740	870	1,100	1,130	1,270	1,840	2,450	3,670
22	760	1,000	1,130	1,240	1,540	1,880	2,540	2,870	920	1,150	1,270	1,410	1,840	2,110	2,750	4,040	—	—	—	—	—	—	—
25	770	1,060	1,190	1,320	1,650	2,000	2,690	3,510	930	1,400	1,540	1,730	2,580	3,460	5,180	6,720	1,040	1,430	1,730	1,950	2,640	3,720	5,310
30	—	1,160	1,300	1,430	1,900	2,220	3,090	4,090	—	1,500	1,670	2,210	3,250	4,360	6,540	8,750	—	1,560	1,780	2,270	3,450	4,530	6,930
35	—	1,710	1,910	2,110	2,820	3,220	4,530	5,920	—	2,160	2,390	3,180	4,720	6,350	9,640	12,680	—	2,460	3,330	3,380	5,000	6,680	10,080
40	—	2,070	2,290	2,530	3,380	3,870	5,420	7,100	—	2,600	2,870	3,820	5,670	7,620	11,560	15,240	—	2,980	3,730	4,080	6,010	8,040	12,110
50	—	2,680	3,010	3,310	4,450	5,010	7,030	9,180	—	3,410	3,740	5,000	7,350	9,910	15,040	19,800	—	3,840	4,350	5,290	7,490	9,950	15,750

Alteration 追加加工

型式 - L - M - KA - A - KB - B - KC - C - (LKC・FC...etc.)

Alterations	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	スパナ溝追加加工	L寸法公差変更	止め輪溝追加加工
Code	FC・WFC	KFC	UC	SC	LKC	TA・TB
Spec.	FC: 平面取り1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10~G3 WFC: 平面取り2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10~J3 WFC10~J3-W10~V3 FC・G・J・V≤50 キー溝加工面と同一面への加工になります。	基準面(キー溝加工面)の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 KFC・G=指定1mm単位 AG =指定15°単位 G≤50 指定方法 KFC10~G3-AG120	スリットカム用溝を追加加工します。 UC=指定1mm単位 指定方法 UC10 UC+φ1≤L UC≥1 D13以上は適用不可	スパナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 SC+φ2≤L SC=0またはSC≥1 キー溝加工面と対面への加工になります。	L寸法を公差変更します。 指定方法 LKC L<500 → L±0.05 L≥500 → L±0.1	止め輪溝を追加加工します。 (適用止め輪付) TA・TB=指定1mm単位 指定方法 TA10~TB10 4≤TA・TB<L/2 止め輪溝寸法は P710
¥/1Code	FC: 200 WFC: 400	600	200	400	400	400

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一端めねじタイプ



■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



Table with columns: Type, スパナ溝付タイプ, D公差, 材質, S表面処理

公差表 table with columns: D, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒)

●D部面粗度 h9(みがき棒)は、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は、になります。



Table with columns: 真円度・真直度, D部の真円度, 直角度, L寸その他寸法公差

①h9(みがき棒) table with columns: 型式, Type, D, L, M(並目)・N(並目)選択, SC, W, l2

②h7(研磨棒) table with columns: 型式, Type, D, L, M(並目)・N(並目)選択, SC, W, l2

③g6(研磨棒) table with columns: 型式, Type, D, L, M(並目)・N(並目)選択, SC, W, l2

●全長LはM×2+N×2≤Lが必要となります。●Lがめねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

Order information including Order 注文例, Delivery 出荷日, and Price 価格

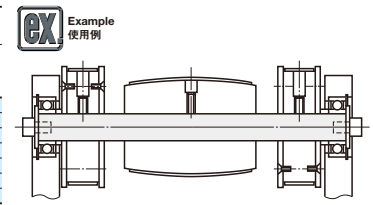
●類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ ●CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

Price 価格 and 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89 table

①h9(みがき棒) table with columns: Type, SFMRW, PSFMRW, SSFMRW, D, L, M, N, SC, W, l2

②h7(研磨棒) ③g6(研磨棒) table with columns: Type, SFHRW, PSFHRW, SSFHRW, D, L, M, N, SC, W, l2

Table with columns: Type, HFRW, PHFRW, D, L, M, N, SC, W, l2



Alterations 追加加工 section with diagrams and tables for Keyway, Flat, Angle, Slit, etc.

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端付タイプ



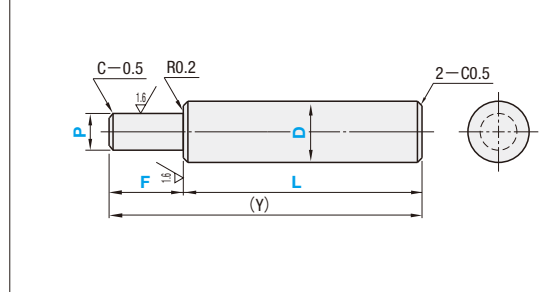
■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。またh9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。



Table with columns: Type, D, P, 材質, S表面処理. Lists various shaft types and their specifications.

公差表 table with columns: D・P, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒). Shows tolerance values for different diameters.

①D部面粗度 h9(みがき棒)は1/10、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は1/20になります。



真円度・真直度, D部面の真円度, 直角度, L寸・Y寸その他寸公差. Includes diagrams and tables for circularity, straightness, and other dimensions.

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ. Table with columns: Type, D, L, F, P, (Y) max.

③h7(研磨棒)タイプ. Table with columns: Type, D, L, F, P, (Y) max.

④g6(研磨棒)タイプ. Table with columns: Type, D, L, F, P, (Y) max.

Order text, delivery information (3日発送), and pricing details (800円/1本, P90).

Price table with columns: 数量, 1~9, 10~14, 15~19, 20~49, 50~100, 101以上. Includes quantity discounts and shipping info.

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ. Large table with columns: Type, D, L, F, P, (Y) max. Lists various shaft types and their specifications.

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ. Table with columns: Type, D, L, F, P, (Y) max. Lists various shaft types and their specifications.

EX Example 使用例. Technical drawing showing shaft assembly with key and cam.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec. Details for keyways, chamfers, and other modifications.

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端付・片端おねじタイプ



■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。またh9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。

Table with columns for Type, 公差 (Tolerance), 材質 (Material), and 表面処理 (Surface Treatment). It lists various shaft types like SFRMHN, PSFRMHN, SSFRMHN, etc., and their corresponding materials and treatments.

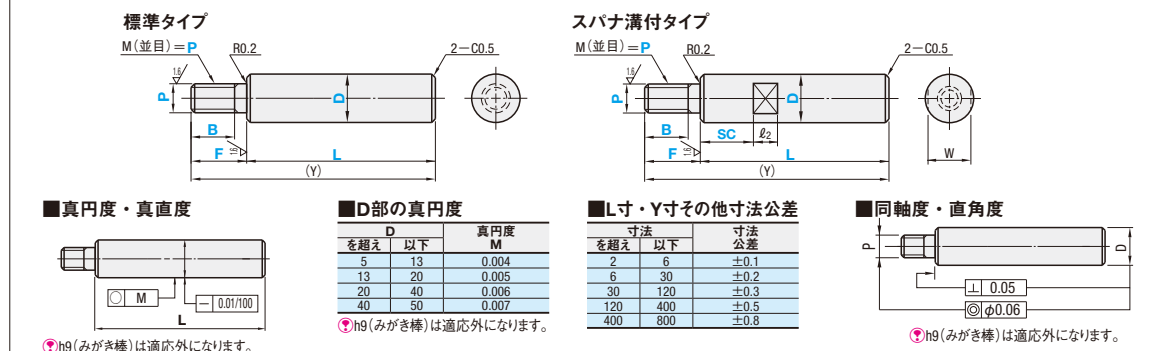


Table for D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 and D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6 types. It provides length ranges for different diameters and lists available options for P and B sections.

Table for h7(研磨棒) and g6(研磨棒) types. It provides length ranges for different diameters and lists available options for P and B sections.

Table for g6(研磨棒) types. It provides length ranges for different diameters and lists available options for P and B sections.

Order information including delivery date (3 days), stock status (A), price (800 yen/unit), and shipping options (P90, P85).

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shaf...

Price and quantity discount table. Columns include quantity ranges (1-9, 10-14, etc.), unit price, and discount percentages.

Large table showing D部公差h9(みがき棒) and D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6 types. It lists various shaft types and their length ranges for different diameters.

Table for h7(研磨棒) and g6(研磨棒) types. It lists various shaft types and their length ranges for different diameters.

Table for HFRN and PHFRN types. It lists length ranges for different diameters and provides material specifications.

Alterations table detailing various processing options like keyway, chamfer, angle, and thread. Includes diagrams and codes for each option.

12 回転軸

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端付付・両端めねじタイプ



■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。またh9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。

Table with 5 columns: Type, 公差, 材質, 表面処理. It lists specifications for standard and spline types across different tolerance classes (h9, h7, g6).

公差表 Table with 4 columns: D・P, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒). Shows tolerance values for various diameter ranges.

●D部面粗度 h9(みがき棒)は▽, h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は▽になります。

Technical diagrams for '標準タイプ' and 'スプナ溝付タイプ' showing dimensions (D, L, F, M, N, SC, etc.) and processing options. Includes sections for '真円度・真直度', 'D部の真円度', '寸法・Y寸その他寸公差', and '同軸度・直角度' with associated tables.

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Main specification table for h9/h7 and h9/g6 types, listing model codes like SFRMHA, PSFRMHA, PSFRMGA and their corresponding dimensions.

③h7(研磨棒)タイプ

Specification table for h7 type, listing model codes like SFRHA, PSFRHA, SSFRHA and their dimensions.

④g6(研磨棒)タイプ

Main specification table for g6 type, listing model codes like SFRA, PSFRA, SSFRA and their dimensions.

●D=P≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。●全長はN×3≤Lが必要となります。●(Y)寸はM×2+N×2≤(Y)が必要となります。

Order information section including 'Order 注文例' with a code template, 'Delivery 出荷日' (3日), and '価格' (800円/1本).

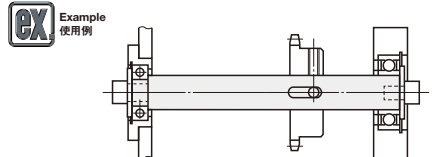
Price table showing '数量スライド価格' for different order quantities (1-9, 10-14, etc.) and '引出率' (lead times).

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Large price table for h9/h7 and h9/g6 types, listing prices for various diameters (D) and lengths (L).

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

Large price table for h7 and g6 types, listing prices for various diameters (D) and lengths (L).



Alteration 追加加工 SFRMHAS8 - 150 - F20 - P7 - M5 - N5 - SC20 - LKC

Alterations table detailing various processing options: 'キー溝追加加工', '平面取り追加加工', '角度指定2面取り追加加工', 'スリットカム用溝追加加工', 'L寸法公差変更', '同軸度変更'. Includes code examples and specifications for each.

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-両端段付タイプ-



■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

RoHS

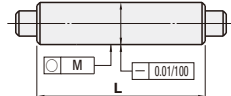


Table with columns: Type, 公差 (D, P, Q), 材質, S 表面処理. Lists various shaft types like SFRMHQ, PSFRMHQ, SSFRMHQ, etc.

公差表 Table with columns: D・P, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒). Shows tolerance values for different diameters.

①D部面粗度 h9(みがき棒)は¹⁵/₁₀₀、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は¹⁵/₁₀₀になります。

■真円度・真直度



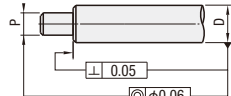
①h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度

Table for circular runout of D section with columns: 真円度 M, 公差. Shows values for different diameters.

①h9(みがき棒)は適応外になります。

■同軸度・直角度



①h9(みがき棒)は適応外になります。

■寸法・Y寸その他寸法公差

Table for dimension and Y dimension tolerances with columns: 寸法, 公差. Shows values for different diameters.

①D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ

Table showing dimensions (D, L, F, T, P, Q) for h9/g6 shaft types. Includes notes on material and surface treatment.

③h7(研磨棒)タイプ

Table showing dimensions (D, L, F, T, P, Q) for h7 shaft types.

④g6(研磨棒)タイプ

Table showing dimensions (D, L, F, T, P, Q) for g6 shaft types.

①D-P(Q) ≤ 2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。 ②P・Q寸27,31,33,34,36,37,38,39,41,42,43,44,46,47,48,49は指定できません。

Order form section with fields for quantity, price, delivery date, and contact information.



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

Table showing quantity-based pricing for different shaft types.

①D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ

Large table showing detailed pricing for h9/g6 shaft types across various diameters and lengths.

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

Large table showing detailed pricing for h7 and g6 shaft types across various diameters and lengths.

Type ¥ HFRQ (SCM435硬度30~35HRC・四三酸化鉄皮膜) ¥ PHFRQ (SCM435硬度30~35HRC・無電解ニッケルメッキ)

Table showing pricing for HFRQ and PHFRQ shaft types.



Alteration 追加加工 型式 - L - F - P - T - Q - (KC・WKC・FC...etc.) SFRMHQ30 - 300 - F25 - P10 - T25 - Q10 - KC40 - A20

Table detailing various shaft modifications and their specifications, including keyways, chamfers, and surface treatments.

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-両端段付・両端おねじタイプ-



類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shaf...

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

Technical specifications for rotary shafts including material options (S45C, SUS304), surface treatments, and detailed tolerance tables for diameters (D), lengths (L), and thread parameters (P, Q).

Table 1: Selection table for h9/h7/g6 shafts. Columns include Type, D, L, F, T, B, S, P-Q selection, and SC options.

Table 2: Selection table for h7 shafts. Columns include Type, D, L, F, B, S, P-Q selection, and SC options.

Table 3: Selection table for g6 shafts. Columns include Type, D, L, F, B, S, P-Q selection, and SC options.

Order information section including a model code generator (Type, D, L, F, B, P, T, S, Q, SC), delivery options, and pricing details.

Price and quantity information section including a price table for different quantities and a note about quantity discounts.

Table 4: Price table for h9/h7/g6 shafts. Columns include Type, D, L, and price per unit.

Table 5: Price table for h7/g6 shafts. Columns include Type, D, L, and price per unit.

Table 6: Price table for h7/g6 shafts. Columns include Type, D, L, and price per unit.

Example usage section showing a shaft assembly diagram and a table of example dimensions and materials.

Alteration section showing various shaft modification options like keyway processing, chamfering, and grinding.

Table 7: Specification table for shaft alterations. Columns include Code, Alterations, and Specifications.

Order information section including a model code generator, delivery options, and pricing details.

12 回転軸

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一端段付・両端めねじタイプ



類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

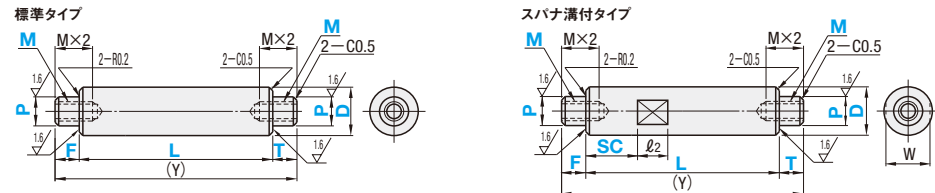
RoHS



Table with columns: Type, 標準タイプ, スパナ溝付タイプ, 公差, D, P, 材質, S表面処理. Lists various shaft types and their specifications.

公差表 table showing tolerances for h9, h7, and g6 shafts across different diameters (D-P).

●D部面粗度 h9(みがき棒)は $\sqrt{3}$ 、h7(研磨棒)は $\sqrt{2}$ 、g6(研磨棒)は $\sqrt{1.5}$ になります。



■真円度・真直度

■D部の真円度

■同軸度・直角度

■L寸・Y寸その他寸法公差

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Large table for h9/g6 shafts with columns for Type, D, L, F+T, P, M selection, SC, W, Z2, Y max.

③h7(研磨棒)タイプ

Table for h7 shafts with columns for Type, D, L, F+T, P, M selection, SC, W, Z2, Y max.

④g6(研磨棒)タイプ

Table for g6 shafts with columns for Type, D, L, F+T, P, M selection, SC, W, Z2, Y max.

●D-P(O)≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。●(Y)寸はM×4≤(Y)が必要となります。●(Y)がめねじの深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

Order information including part numbering (型式), delivery options (3日発送), and pricing (ストーク A 800円/1本).



Price and quantity information table showing price per unit and quantity discounts for different ranges.

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

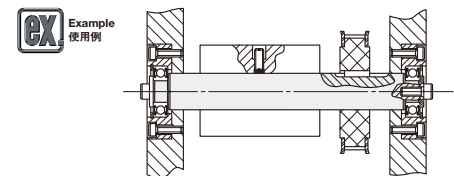
Large table for h9/g6 shafts with columns for Type, D, L, F+T, P, M selection, SC, W, Z2, Y max.

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

Large table for h7/g6 shafts with columns for Type, D, L, F+T, P, M selection, SC, W, Z2, Y max.

Alteration information table showing options for keyway, surface, angle, and slit processing.

Alterations and specifications table detailing processing options, codes (KC, WKC, FC, WFC, KFC, UC, LKC, CKC), and specific specifications for each.



回転軸

一片端段付・止め輪溝タイプ/両端段付・止め輪溝タイプ



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shafths

■ 一段止め輪溝タイプ RoHS

Type	材質	表面処理
SFRX	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFRX		無電解ニッケルメッキ
SSFRX	SUS304	-

① 止め輪溝部詳細寸法・適用止め輪 **P710**
 ② 真円度・真直度・直角度・同軸度 **P710**

Type	型式	Dg6	指定0.1mm単位			指定1mm単位			(Y) max.
			L	F	B	P	Q		
SFRX	6	-8.894	20.0 ~ 298.0			3 4 5		300	
	8	-0.005	20.0 ~ 398.0			3 ≤ P < D		400	
	10	-0.014	20.0 ~ 498.0			5 ≤ P < D		500	
	12		25.0 ~ 598.0					600	
	13	-0.006	25.0 ~ 598.0					700	
	15		25.0 ~ 698.0						
	16	-0.017	25.0 ~ 798.0						
	17		30.0 ~ 798.0						
	18		30.0 ~ 798.0						
	20	-0.007	30.0 ~ 798.0						
PSFRX	6	-8.894	20.0 ~ 298.0			3 4 5		300	
	8	-0.005	20.0 ~ 398.0			3 ≤ P < D		400	
	10	-0.014	20.0 ~ 498.0			5 ≤ P < D		500	
	12		25.0 ~ 598.0					600	
	13	-0.006	25.0 ~ 598.0					700	
	15		25.0 ~ 698.0						
	16	-0.017	25.0 ~ 798.0						
	17		30.0 ~ 798.0						
	18		30.0 ~ 798.0						
	20	-0.007	30.0 ~ 798.0						
SSFRX	6	-8.894	20.0 ~ 298.0			3 4 5		300	
	8	-0.005	20.0 ~ 398.0			3 ≤ P < D		400	
	10	-0.014	20.0 ~ 498.0			5 ≤ P < D		500	
	12		25.0 ~ 598.0					600	
	13	-0.006	25.0 ~ 598.0					700	
	15		25.0 ~ 698.0						
	16	-0.017	25.0 ~ 798.0						
	17		30.0 ~ 798.0						
	18		30.0 ~ 798.0						
	20	-0.007	30.0 ~ 798.0						

① D-P ≤ 2の場合、段面取Cは0.2以下となります。 ② P寸27,31,33,34,36,37,38,39,41,42,43,44,46,47,48,49は指定できません。 ③ m寸法はP710をご参照ください。

■ 両端止め輪溝タイプ RoHS

Type	材質	表面処理
SFRZ	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFRZ		無電解ニッケルメッキ
SSFRZ	SUS304	-

① 止め輪溝部詳細寸法・適用止め輪 **P710**
 ② 真円度・真直度・直角度・同軸度 **P710**

Type	型式	Dg6	指定0.1mm単位			指定1mm単位			(Y) max.
			L	F・T	B・S	P・Q	Q		
SFRZ	6	-8.894	20.0 ~ 296.0			3 4 5		300	
	8	-0.005	20.0 ~ 396.0			3 ≤ P・Q < D		400	
	10	-0.014	20.0 ~ 496.0			5 ≤ P・Q < D		500	
	12		25.0 ~ 596.0					600	
	13	-0.006	25.0 ~ 596.0					700	
	15		25.0 ~ 696.0						
	16	-0.017	25.0 ~ 796.0						
	17		30.0 ~ 796.0						
	18		30.0 ~ 796.0						
	20	-0.007	30.0 ~ 796.0						
PSFRZ	6	-8.894	20.0 ~ 296.0			3 4 5		300	
	8	-0.005	20.0 ~ 396.0			3 ≤ P・Q < D		400	
	10	-0.014	20.0 ~ 496.0			5 ≤ P・Q < D		500	
	12		25.0 ~ 596.0					600	
	13	-0.006	25.0 ~ 596.0					700	
	15		25.0 ~ 696.0						
	16	-0.017	25.0 ~ 796.0						
	17		30.0 ~ 796.0						
	18		30.0 ~ 796.0						
	20	-0.007	30.0 ~ 796.0						
SSFRZ	6	-8.894	20.0 ~ 296.0			3 4 5		300	
	8	-0.005	20.0 ~ 396.0			3 ≤ P・Q < D		400	
	10	-0.014	20.0 ~ 496.0			5 ≤ P・Q < D		500	
	12		25.0 ~ 596.0					600	
	13	-0.006	25.0 ~ 596.0					700	
	15		25.0 ~ 696.0						
	16	-0.017	25.0 ~ 796.0						
	17		30.0 ~ 796.0						
	18		30.0 ~ 796.0						
	20	-0.007	30.0 ~ 796.0						

① D-P(Q) ≤ 2の場合、段面取Cは0.2以下となります。 ② P・Q寸27,31,33,34,36,37,38,39,41,42,43,44,46,47,48,49は指定できません。 ③ m寸法はP710をご参照ください。



数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	標準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積
出荷日	通常 +5日					

■ 一段止め輪溝タイプ

D	¥ SFRX							¥ PSFRX							¥ SSFRX									
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1		
6	530	590	660	790	1,110	-	-	590	700	780	900	1,230	-	-	650	710	840	940	1,400	-	-	-	-	
8	530	590	660	790	1,110	1,260	-	590	700	780	900	1,230	1,410	-	650	710	840	940	1,400	1,620	-	-	-	
10	530	590	660	790	1,110	1,260	1,520	590	700	780	900	1,230	1,410	1,590	650	710	840	940	1,400	1,620	1,800	-	-	
12	600	700	750	860	1,180	1,340	1,940	660	810	820	970	1,300	1,480	2,090	750	890	950	1,070	1,540	1,770	2,240	-	-	
13	650	740	800	910	1,260	1,440	2,070	700	860	890	1,030	1,390	1,660	2,360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
15	660	750	810	930	1,280	1,460	2,100	730	890	900	1,050	1,410	1,680	2,390	940	1,100	1,130	1,450	2,110	2,330	2,950	3,720		
16	730	910	950	1,140	1,510	1,690	2,300	890	1,130	1,170	1,320	1,610	1,930	2,620	3,510	-	-	-	-	-	-	-	-	
17	740	920	960	1,160	1,530	1,710	2,330	900	1,140	1,170	1,330	1,630	1,950	2,650	3,540	970	1,220	1,250	1,340	2,160	2,390	3,340	3,820	
18	740	920	960	1,160	1,530	1,710	2,330	900	1,140	1,170	1,330	1,630	1,950	2,650	3,540	-	-	-	-	-	-	-	-	
20	840	1,050	1,100	1,220	1,690	1,900	2,550	1,120	1,390	1,570	1,820	2,370	2,790	3,820	5,300	1,160	1,460	1,580	1,880	2,490	3,320	4,970	6,640	
22	900	1,230	1,400	1,540	1,910	2,340	3,160	1,320	1,640	1,830	2,020	2,640	3,020	3,950	5,500	-	-	-	-	-	-	-	-	
25	1,100	1,380	1,560	1,720	2,140	2,610	3,520	1,430	1,890	2,100	2,320	3,190	4,250	6,350	8,440	1,590	1,900	2,140	2,440	3,240	4,330	6,470	8,610	
30	1,340	1,610	1,850	2,040	2,680	3,140	4,160	5,290	2,000	2,570	2,880	3,270	4,230	5,610	8,120	10,830	2,220	2,680	3,000	3,410	4,390	5,830	8,410	11,230
35	1,860	2,430	2,690	2,990	4,010	4,560	6,090	7,720	3,240	3,740	4,120	4,770	6,150	8,200	11,860	15,780	3,380	4,060	4,560	4,940	6,400	8,550	12,330	16,380
40	2,230	2,920	3,230	3,590	4,810	5,470	7,310	9,270	4,060	4,120	4,530	5,250	6,770	9,040	13,070	17,370	4,390	4,620	5,020	5,430	7,050	9,410	13,570	18,020
50	2,890	3,800	4,200	4,680	6,270	7,120	9,520	12,060	4,470	4,520	4,990	5,760	7,450	9,940	18,720	24,060	4,690	5,090	5,540	5,990	7,750	10,350	19,280	24,440

■ 両端止め輪溝タイプ

D	¥ SFRZ							¥ PSFRZ							¥ SSFRZ								
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
6	600	670	780	850	1,260	-	-	670	750	890	960	1,350	-	-	720	810	950	1,060	1,600	-	-	-	
8	600	670	780	850	1,260	1,430	-	670	750	890	960	1,350	1,590	-	720	810	950	1,060	1,600	1,840	-	-	
10	600	670	780	850	1,260	1,500	1,730	670	750	890	960	1,350	1,590	1,810	720	810	950	1,060	1,600	1,840	2,040	-	
12	680	800	870	920	1,330	1,600	2,200	750	880	940	1,040	1,430	1,680	2,370	840	1,010	1,080	1,220	1,750	2,020	2,530	-	
13	740	850	930	990	1,430	1,720	2,360	800	940	1,010	1,100	1,570	1,890	2,670	-	-	-	-	-	-	-	-	
15	740	860	940	1,000	1,450	1,740	2,390	810	950	1,020	1,120	1,590	1,910	2,700	3,040	1,060	1,240	1,290	1,430	2,060	2,290	2,890	3,650
16	820	1,080	1,110	1,240	1,750	1,930	2,610	3,080	980	1,210	1,330	1,470	1,920										

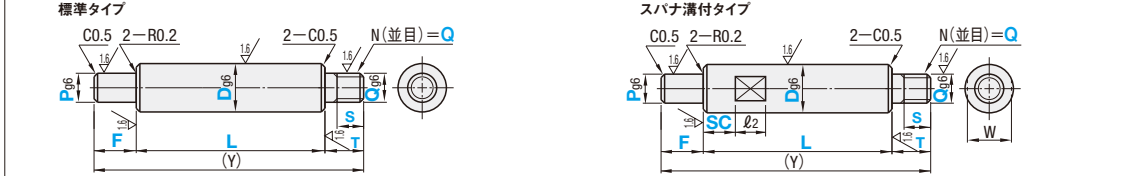
回転軸

一端段付・片端おねじタイプ/両端段付・めねじ・おねじタイプ



Type	材質	表面処理
標準タイプ	S45C	四三酸化鉄皮膜
スバナ溝付タイプ	SUS304	-

真円度・真直度・直角度・同軸度 P710



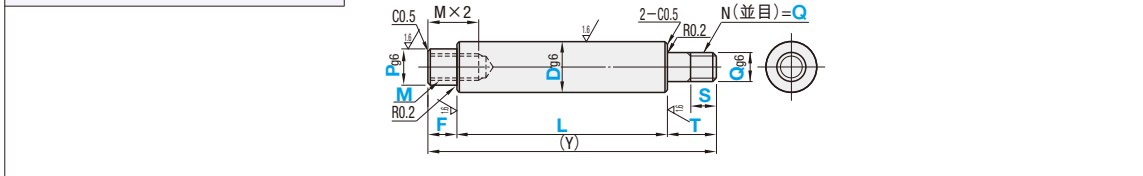
Type	D	L	F	T	P	S	Q	W	L2	Y max.
SFRE	6	20.0~295.0	2.5F ≤ P ≤ 5	5 ≤ T ≤ Q × 7	3 ≤ P < D	Q ≤ 6のとき S ≤ Q × 3 & S ≤ T - 2	3 4 5 3 4 5 6 4 5 6 8 5 6 8 10 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 16 5 6 8 10 12 16 5 6 8 10 12 16 5 6 8 10 12 16 20 5 6 8 10 12 16 20 24 5 6 8 10 12 16 20 24 30 5 6 8 10 12 16 20 24 30	5	8	300 400 500
	8	20.0~395.0								
	10	20.0~495.0								
	12	25.0~595.0								
	13	30.0~595.0								
	15	25.0~695.0								
	16	40.0~795.0								
	17	30.0~795.0								
	18	40.0~795.0								
	20	30.0~795.0								
	22	40.0~795.0								
	25	30.0~795.0								
	30	30.0~795.0								
	35	40.0~795.0								
	40	40.0~795.0								
50	40.0~795.0									

D-P(Q) ≤ 2の場合、段面取付は0.2以下となります。



Type	材質	表面処理
SFRB	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFRB		無電解ニッケルメッキ

真円度・真直度・直角度・同軸度 P710



Type	D	L	F	T	P	S	M	Q	W	L2	Y max.
SFRB	6	20.0~296.0	2.5F ≤ P ≤ 5	5 ≤ T ≤ Q × 7	M+2 ≤ P < D	Q ≤ 6のとき S ≤ Q × 3 & S ≤ T - 2	3 4 5 3 4 5 6 4 5 6 8 5 6 8 10 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 16 5 6 8 10 12 16 5 6 8 10 12 16 5 6 8 10 12 16 20 5 6 8 10 12 16 20 24 5 6 8 10 12 16 20 24 30 5 6 8 10 12 16 20 24 30	3	8	300 400 500	
	8	20.0~396.0									
	10	20.0~496.0									
	12	30.0~496.0									
	13	30.0~496.0									
	15	25.0~496.0									
	16	40.0~496.0									
	17	30.0~496.0									
	18	40.0~496.0									
	20	30.0~496.0									
	22	40.0~496.0									
	25	30.0~496.0									
	30	30.0~496.0									
	35	40.0~496.0									
	40	40.0~496.0									
50	40.0~496.0										

D-P(Q) ≤ 2の場合、段面取付は0.2以下となります。

Order 注文例: SFRE25 - 300 - F50 - P20 - T20 - S15 - Q10 - SC70

Delivery 出荷日: 3 目録発送

ストーク A 800円/1本 P90

目録サイズ3本以上は一律2,160円

大口 出荷日 +5 数量 50~100

脱脂洗浄サービス P85

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積
出荷日	通常 +5日					

片端おねじタイプ

Type	SFRES							SSFRES							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	510	560	650	720	1,070	—	—	610	680	810	900	1,400	—	—	—
8	510	560	650	720	1,070	1,220	—	610	680	810	900	1,400	1,560	—	—
10	510	560	650	720	1,070	1,280	1,470	610	680	810	900	1,400	1,560	1,730	—
12	580	670	740	780	1,140	1,360	1,860	710	850	910	1,040	1,490	1,710	2,150	—
13	620	730	790	830	1,210	1,450	1,990	—	—	—	—	—	—	—	—
15	630	740	800	850	1,230	1,470	2,020	900	1,050	1,100	1,220	1,750	1,940	2,450	3,100
16	700	910	940	1,040	1,610	1,810	2,210	—	—	—	—	—	—	—	—
17	710	920	950	1,120	1,630	1,830	2,240	940	1,170	1,220	1,290	1,890	2,190	3,070	3,500
18	710	920	950	1,120	1,630	1,830	2,240	—	—	—	—	—	—	—	—
20	730	1,000	1,030	1,160	2,450	2,750	3,680	1,660	1,780	1,910	2,280	2,810	3,510	5,300	6,870
22	930	1,170	1,310	2,210	2,750	3,380	4,550	—	—	—	—	—	—	—	—
25	1,250	1,500	1,690	2,410	2,930	3,520	4,770	2,060	2,460	2,650	2,870	3,380	4,610	6,820	9,060
30	1,770	1,940	2,060	2,850	3,330	3,830	5,030	3,060	3,680	3,830	4,370	5,270	6,230	8,890	11,710
35	2,410	2,910	3,030	3,350	3,840	4,370	6,430	4,880	5,350	5,760	6,580	7,230	8,900	12,890	17,110
40	2,900	3,500	3,640	4,020	4,610	5,250	7,720	5,920	6,420	6,920	7,880	8,680	10,680	15,470	20,540
50	4,060	4,900	5,100	5,630	6,460	7,350	10,810	7,960	8,350	9,000	10,410	11,290	13,890	20,120	26,710

めねじ・おねじタイプ

Type	SFRB							PSFRB						
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1
6	570	620	730	810	1,190	—	—	620	720	840	910	1,280	—	—
8	570	620	730	810	1,190	1,360	—	620	720	840	910	1,280	1,510	—
10	570	620	730	810	1,190	1,430	1,640	620	720	840	910	1,280	1,510	1,710
12	650	750	830	880	1,270	1,520	2,090	710	830	890	990	1,360	1,590	2,260
13	690	810	890	930	1,350	1,630	2,230	750	900	950	1,050	1,500	1,790	2,540
15	700	820	900	950	1,370	1,650	2,260	760	910	960	1,070	1,520	1,810	2,570
16	780	1,010	1,060	1,170	1,610	1,830	2,470	920	1,140	1,260	1,320	1,820	2,080	2,830
17	790	1,020	1,070	1,250	1,630	1,850	2,500	930	1,150	1,270	1,340	1,840	2,100	2,860
18	790	1,020	1,070	1,250	1,630	1,850	2,500	1,060	1,320	1,400	1,540	2,100	2,380	3,120
20	820	1,110	1,160	1,980	2,760	3,070	4,140	1,730	1,900	2,100	2,500	2,980	3,360	4,510
22	1,050	1,310	1,480	2,490	3,090	3,790	5,110	1,810	2,260	2,500	2,780	3,630	4,130	5,410
25	1,410	1,680	1,910	2,630	3,210	3,950	5,230	2,260	2,600	2,870	3,210	3,760	5,020	7,550
30	1,990	2,170	2,320	2,980	3,560	4,210	5,980	3,320	3,970	4,260	4,630	5,680	6,620	9,500
35	2,690	3,260	3,390	3,750	4,300	4,900	7,210	5,160	5,790	6,390	7,030	7,990	9,620	14,050
40	3,240	3,920	4,070	4,500	5,160	5,900	8,650	6,190	6,950	7,660	8,440	9,590	11,520	16,860
50	4,550	5,500	5,710	6,320	7,230	8,240	12,110	8,030	9,040	9,940	10,990	12,460	15,010	21,930

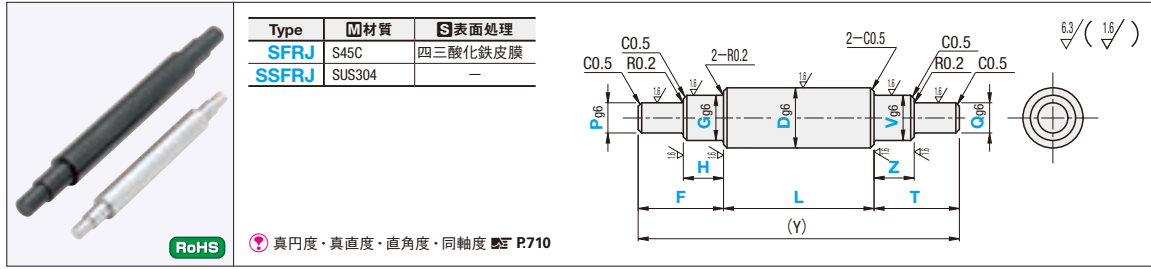


Alterations	キー溝追加加工	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	逃げ加工・L寸公差変更	同軸度変更	おねじ細目ねじ変更
Code	KC・WKC	FC・WFC	KFC	UC	PC・QC・LKC	CKC	QMC
Spec.	KC: キー溝1ヶ所追加加工します。 WKC: キー溝2ヶ所追加加工します。 WKC50-CB-K40-E10	FC: 平面取り1ヶ所追加加工します。 WFC: 平面取り2ヶ所追加加工します。 WFC10-J3-W10-V3	KFC: 基準面(0°)の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 WFC10-J3-A900	UC: スリットカム用溝を追加加工します。 UC=指定1mm単位 WFC=指定1mm単位 UC10 UC1 UC2 UC3以上は適用不可 D d d1 d2 6~17 1 18~40 2 50 3	PC・QC: P・Q寸法を変更し加工します。 WFC=指定1mm単位 WFC10-J3-A900 LKC: L寸法公差を変更します。 L=500~L±0.05 L=500~L±0.1	CKC: 同軸度をφ0.02へ変更し加工します。 WFC=指定1mm単位 WFC10-J3-A900 LKC: L寸法公差を変更します。 L=500~L±0.05 L=500~L±0.1	QMC: おねじ部を下表細目ねじに変更します。 WFC=指定1mm単位 WFC10-J3-A900 LKC: L寸法公差を変更します。 L=500~L±0.05 L=500~L±0.1
¥/1Code	KC:400 WKC:800	FC:200 WFC:400	600	200	PC・QC: 無料 LKC: 400	800	300

回転軸

一端2段付タイプ

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>



Type	型式	Dg6	指定0.1mm単位		指定1mm単位		(Y) max.	
			L	F・T	H・Z	G・V		P・Q
SFRJ	6	-0.004	20.0~296.0	2<F≦P×5 2<T≦Q×5	2≦H 2≦Z	4~5	3~4	300
	8	-0.005	20.0~396.0			4~7	3~6	400
	10	-0.014	20.0~496.0			4~9	3~8	500
	12	-	25.0~596.0			6~11	5~10	600
	13	-	25.0~596.0			6~12	5~11	600
	15	-0.006	25.0~696.0			6~14	5~13	700
	16	-0.017	25.0~796.0			6~15	5~14	800
	17	-	25.0~796.0			6~15	5~14	800
	18	-	25.0~796.0			6~17	5~16	800
	20	-	30.0~796.0			6~19	5~18	800
SSFRJ (SSFRJはD13・16・17・18・22選択不可)	22	-0.007	30.0~796.0	6~21	5~20	800		
	25	-0.020	30.0~796.0	11~24	10~23	800		
	30	-	30.0~796.0	11~29	10~28	800		
	30	-	30.0~796.0	11~29	10~28	800		

D-G(V)≦2, G(V)-P(Q)≦2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。 P<G<D, Q<V<D

Order 注文例: 型式 - L - F - H - G - P - T - Z - V - Q
SFRJ10 - 400 - F25 - H20 - G8 - P6 - T20 - Z10 - V8 - Q6

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Alteration 追加加工: 型式 - L - F - H - G - P - T - Z - V - Q - (KC・WKC・FC...etc.)
SFRJ20 - 300 - F30 - H20 - G15 - P12 - T25 - Z15 - V15 - Q12 - SC10

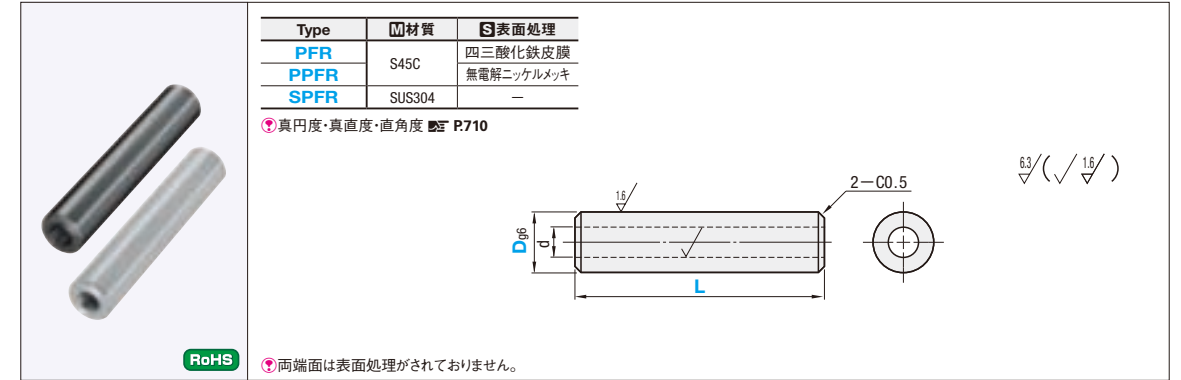
Alterations	キー溝追加加工		軸端キー溝追加加工		平面取り追加加工		角度指定2面取り追加加工		スリットカム用溝追加加工		スバナ溝追加加工		L寸法公差変更																															
	●キー溝1ヶ所: KC	●キー溝2ヶ所: WKC	●軸端キー溝1ヶ所: PKC	●軸端キー溝2ヶ所: QKC	●平面取り1ヶ所: FC	●平面取り2ヶ所: WFC	●角度指定2ヶ所: KFC	●スリットカム用溝追加加工: UC	●スバナ溝追加加工: SC	L寸法公差変更: LKC																																		
Code	KC・WKC		PKC・QKC		FC・WFC		KFC	UC	SC	LKC																																		
Spec.	KC: キー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 KC50-A10 WKC: キー溝を2ヶ所追加加工します。 指定方法 WKC50-C8-K40-E10 ●KC・A・WKC・C・K・E=指定1mm単位 ●A・E・C≦100 ●キー溝詳細はP.710 ●キー溝が3ヶ所必要の場合、KCとWKCを併用して下さい。		軸端P(O)部にキー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 PKC10(QKC10) PKC: 軸端キー溝を1mm単位追加加工します。 PKC(QKC)≦F(T) ●キー溝詳細P.710 ●P(Q)5以下は適用不可		FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10-J3-W10-V3 ●FC・G・WFC・J・W・V=指定1mm単位 ●G・J・V≦50		基準面(O')の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 UC=指定1mm単位 KFC: G=指定1mm単位 AG=指定15'単位 ●G≦50 指定方法 KFC10-G3-AG90		スリットカム用溝を追加加工します。 UC=指定1mm単位 指定方法 UC10 ●UC+δ1≦L ●UC≦1 ●D13以上は適用不可		スバナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC10 ●SC+δ2≦L ●SC≦0またはSC≧1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>δ2</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>8</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td></tr> <tr><td>12</td><td>13</td><td>10</td></tr> <tr><td>15</td><td>16</td><td>13</td></tr> <tr><td>17</td><td>18</td><td>14</td></tr> <tr><td>20</td><td>22</td><td>17</td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> </table> ●他の追加加工と併用する場合、±2の位相を生じることがあります。		D	W	δ2	6	5	8	8	7	8	10	8	8	12	13	10	15	16	13	17	18	14	20	22	17	25	22	15	30	27	15	L寸法を公差変更します。 指定方法 LKC ●L<500→L±0.05 ●L≧500→L±0.1	
D	W	δ2																																										
6	5	8																																										
8	7	8																																										
10	8	8																																										
12	13	10																																										
15	16	13																																										
17	18	14																																										
20	22	17																																										
25	22	15																																										
30	27	15																																										
¥/1Code	KC:400 WKC:800		400		FC:200 WFC:400		600	200	400	400																																		

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.89
 数量 1~9 10~14 15~19
 値引率 標準単価 5% 10%

D	¥ SFRJ								¥ SSFRJ							
	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 796.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 796.0
6	540	610	710	780	1,150	-	-	-	660	740	870	980	1,520	-	-	-
8	540	610	710	780	1,150	1,320	-	-	660	720	870	980	1,520	1,700	-	-
10	540	610	710	780	1,150	1,380	1,590	-	660	720	870	980	1,520	1,700	1,880	-
12	630	730	810	850	1,230	1,470	2,020	-	770	930	1,000	1,130	1,610	1,850	2,340	-
13	690	740	830	890	1,240	1,480	2,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	690	740	830	890	1,240	1,480	2,040	2,380	1,200	1,350	1,510	1,670	1,980	2,290	2,820	3,130
16	1,030	1,170	1,260	1,340	1,710	1,930	2,380	2,850	-	-	-	-	-	-	-	-
17	1,040	1,170	1,270	1,430	1,730	1,950	2,410	2,880	-	-	-	-	-	-	-	-
18	1,050	1,180	1,280	1,450	1,750	1,970	2,440	2,910	-	-	-	-	-	-	-	-
20	1,100	1,300	1,410	2,320	2,670	3,000	3,720	4,410	3,500	3,410	3,920	4,880	4,880	6,400	8,770	10,980
22	1,680	1,850	2,000	3,310	3,820	4,330	5,170	5,740	-	-	-	-	-	-	-	-
25	2,240	2,370	2,570	3,530	4,010	4,580	5,340	6,050	5,920	6,370	6,690	7,210	7,890	9,820	11,620	14,580
30	3,840	4,050	4,110	4,460	4,380	4,990	6,250	7,390	9,180	9,090	9,210	10,280	10,310	12,260	12,700	17,680

パイプ回転軸

軽量・ストレートタイプ



Type	型式	Dg6	L 指定0.1mm単位	d	Order 注文例	Delivery 出荷日	Alteration 追加加工
PFR PPFR SPFR	10	-0.005	20.0~500.0	6	PFR20 - 300	5 日目発送	ストーク B 800円/1本 P.90 同一サイズ3本以上は一律2,160円
	12	-0.006	30.0~600.0	6			
	15	-0.017	30.0~600.0	10			
	20	-0.007	40.0~600.0	11.7			
	25	-0.020	50.0~600.0	15.2			
	30	-	60.0~600.0	16			
	35	-0.009	70.0~600.0	20.1			
	40	-0.025	80.0~600.0	22.7			
	50	-	100.0~600.0	24			

Alterations	キー溝追加加工		平面取り追加加工		スバナ溝追加加工		L寸法公差変更	
	●キー溝1ヶ所: KC	●キー溝2ヶ所: WKC	●平面取り1ヶ所: FC	●平面取り2ヶ所: WFC	スバナ溝追加加工		L寸法公差変更	
Code	KC・WKC		FC・WFC		SC		LKC	
Spec.	KC: キー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 KC50-A10 WKC: キー溝を2ヶ所追加加工します。 指定方法 WKC50-C8-K40-E10 ●D≧30に適用 ●KC・A・WKC・C・K・E=指定1mm単位 ●KC・WKC・K≧2 ●KC+A+4≦L ●WKC+C+K+E+6≦L ●A・E・C≦100 ●キー溝詳細はP.710 ●キー溝が3ヶ所必要の場合、KCとWKCを併用して下さい。		FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10-J3-W10-V3 ●FC・G・WFC・J・W・V=指定1mm単位 ●FC・WFC・W≧2 ●FC+G+4≦L ●WFC+J+W+V+6≦L ●G・J・V≦50		スバナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC10 ●SC+δ+4≦L ●SC≦M(N)×3の場合、W-M(N)≧2		L寸法を公差変更します。 指定方法 LKC ●L<500→L±0.05 ●L≧500→L±0.1	
¥/1Code	KC: 400 WKC: 800		FC: 200 WFC: 400		400		400	

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.89
 数量 1~9 10~14 15~19
 値引率 標準単価 5% 10%

D	¥ PFR								¥ PPFR								¥ SPFR							
	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 796.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0		
10	420	550	680	810	1,070	1,340	1,770	-	470	600	750	900	1,170	1,430	1,890	570	740	920	1,110	1,440	1,750	2,330		
12	500	640	800	970	1,270	1,590	2,120	-	550	710	880	1,070	1,400	1,700	2,260	690	910	1,100	1,390	1,830	2,240	3,020		
15	570	730	910	1,100	1,430	1,800	2,380	-	620	810	1,000	1,210	1,580	1,920	2,550	910	1,280	1,660	2,060	2,810	3,490	4,840		
20	680	900	1,130	1,380	1,770	2,300	3,090	-	750	990	1,250	1,520	1,940	2,460	3,310	1,030	1,440	1,870	2,310	3,140	3,900	5,380		
25	800	1,070	1,350	1,660	2,350	2,590	3,720	-	880	1,170	1,480	1,820	2,590	2,770	3,980	1,200	1,690	2,200	2,720	3,700	4,600	6,370		
30	-	1,290	1,660	2,040	2,750	3,500	4,800	-	-	1,420	1,820	2,250	3,030	3,850	5,280	-	1,810	2,320	2,890	3,920	5,000	6,900		
35	-	1,530	1,970	2,430	3,290	4,190	5,770	-	-	1,680	2,170	2,680	3,620	4,610	6,340	-	2,410	3,190	4,000	5,510	7,090	9,940		
40	-	1,760	2,290	2,840	3,850	4,920	6,790	-	-	1,940	2,520	3,120	4,240	5,410	7,470	-	2,870	3,820	4,800	6,660	8,600	12,120		
50	-	2,290	3,020	3,780	5,210	6,690	9,360	-	-	2,520	3,320	4,160	5,730	6,960	10,300	-	3,700	5,050	6,440	9,180	11,840	16,950		

12
回
転
軸

回転軸

一廻り止めタイプ

CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

テンション用軸

一引き・止め輪溝タイプ

CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

一廻り止めタイプ

Type	M 材質	S 表面処理
SFRV	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFRV	S45C	無電解ニッケルメッキ
SSFRV	SUS304	-

●搬送用ローラの廻り止め用の軸としてご使用ください。
 ◎真円度・真直度 **P710**

RoHS

型式	Dg6	指定0.1mm単位				W
		L	F・T	W		
SFRV	6	20.0~300.0	2.0~30.0	4~5		
SFRV	8	20.0~400.0				
SFRV	10	20.0~500.0				
PSFRV	12	30.0~600.0	2.0~54.0	7~9		
PSFRV	13	30.0~600.0				
PSFRV	15	30.0~700.0				
SSFRV	16	30.0~700.0	2.0~90.0	12~14		
SSFRV	17	40.0~800.0				
SSFRV	18	40.0~800.0				
	20	40.0~800.0	15~18	17~20		
	22	50.0~800.0				
	25	50.0~800.0				
	30	60.0~800.0	25~28			

◎W寸のご指示が無い場合、W寸法の最大値で製作いたします。
 ◎L>600の場合、両端加工部分が同一線上になりません。(最大で1°程度のズレが生じます) ◎L≧F+T+20

Order 注文例

型式 - L - F - T - P - M - W
 SFRV15 - 300 - F30 - T7 - W13

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49
値引率	標準単価	5%	10%	20%

◎表示数量超えはお見積り

Delivery 出荷日 3 日目発送

Price 価格 ストック A 800円/1本 **P90**

◎同一サイズ3本以上は一律2,160円

D	¥ SFRV										¥ PSFRV										¥ SSFRV									
	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	L600.1 ~800.0	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	L600.1 ~800.0	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	L600.1 ~800.0						
6	540	650	720	910	1,110	-	-	600	720	790	1,000	1,220	-	-	-	1,120	1,340	1,610	1,880	2,080	-	-	-							
8	540	650	720	910	1,110	1,300	-	600	720	790	1,000	1,220	1,430	-	-	1,110	1,330	1,600	1,870	2,070	2,490	-	-							
10	540	650	720	910	1,110	1,300	1,630	600	720	790	1,000	1,220	1,430	1,790	-	1,120	1,340	1,610	1,880	2,080	2,490	3,360	-							
12	620	750	820	1,040	1,270	1,490	1,860	680	820	900	1,150	1,390	1,640	2,050	-	1,280	1,530	1,840	2,150	2,380	2,850	3,850	-							
13	630	750	830	1,060	1,280	1,510	1,890	690	830	910	1,160	1,410	1,660	2,070	-	1,290	1,550	1,860	2,170	2,400	2,890	3,900	-							
15	670	810	890	1,130	1,370	1,610	2,010	740	890	970	1,240	1,510	1,770	2,220	3,320	1,380	1,660	1,990	2,320	2,570	3,080	4,160	4,990							
16	690	820	910	1,150	1,400	1,650	2,060	750	910	1,000	1,270	1,540	1,810	2,260	3,390	1,410	1,690	2,030	2,370	2,620	3,150	4,250	5,090							
17	690	820	910	1,150	1,400	1,650	2,060	750	910	1,000	1,270	1,540	1,810	2,260	3,390	1,410	1,690	2,030	2,370	2,620	3,150	4,250	5,090							
18	700	850	930	1,180	1,440	1,690	2,110	770	930	1,020	1,300	1,580	1,860	2,320	3,490	1,450	1,740	2,090	2,430	2,690	3,230	4,370	5,230							
20	730	870	960	1,220	1,490	1,750	2,190	800	960	1,060	1,350	1,630	1,920	2,400	3,610	1,500	1,800	2,160	2,520	2,790	3,350	4,520	5,410							
22	790	940	1,040	1,320	1,600	1,890	2,360	860	1,040	1,140	1,450	1,760	2,070	2,590	3,890	1,620	1,940	2,330	2,720	3,010	3,610	4,870	5,830							
25	900	1,000	1,100	1,400	1,700	2,000	2,500	920	1,070	1,180	1,500	1,820	2,140	2,680	4,020	1,800	2,290	2,740	3,200	3,540	4,250	5,740	6,830							
30	-	1,170	1,290	1,640	1,990	2,340	2,930	4,390	-	1,270	1,400	1,780	2,160	2,540	3,180	4,770	-	2,640	3,170	3,700	4,100	4,920	6,640	7,150						

Alteration 追加加工

型式 - L - F - T - W - (FC・LKC...etc.)
 SFRV15 - 300 - F15 - T8 - W12 - LKC

Alterations	平面取り追加加工	スバナ溝追加加工	L寸法公差変更	止め輪溝追加加工
	●平面取り1ヶ所：FC FC ●平面取り2ヶ所：WFC WFC	●平面取り1ヶ所：FC FC ●平面取り2ヶ所：WFC WFC	●スバナ溝追加加工 SC ●SC+L2≦L ●SC=0またはSC≧1 ●両端加工部分と同一線上になりません。	L寸法を公差変更します。 LKC ◎L<500→L±0.05 ◎L≧500→L±0.1

Spec.

FC: 平面取り1ヶ所追加加工します。
 [指定方法] FC10~G3
 WFC: 平面取り2ヶ所追加加工します。
 [指定方法] WFC10~J3-W10-V3
 ◎FC・G・WFC・J・W・V = 指定1mm単位
 ◎G・J・V≦50
 ◎両端加工部分と同一線上になりません。

スバナ溝を追加加工します。
 SC=指定1mm単位
 ◎SC+L2≦L
 ◎SC=0またはSC≧1
 ◎両端加工部分と同一線上になりません。

D	W	L2	D	W	L2
6	5	8	20	22	17
8	7	8	25	22	10
10	8	10	30	27	15
12	10	10	30	27	15
13	10	10	30	27	15
15	13	10	30	27	15
17	18	14	30	27	15

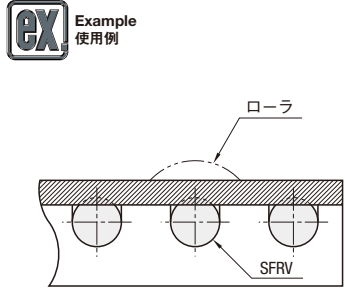
L寸法を公差変更します。
 LKC
 ◎L<500→L±0.05
 ◎L≧500→L±0.1

止め輪溝を追加加工します。
 (適用止め輪溝)
 TA・TB=指定1mm単位
 [指定方法] TA10~TB10
 [指定方法] TA10~TB10
 ◎止め輪溝寸法は **P710**
 ◎F(T)+4≧TA(TB) ≧1/2

D	H
6~17	1
18~30	2

◎010以下は適用不可

¥/1Code FC:200 WFC:400 400 400 400 500



テンション用タイプ

Type	M 材質	S 表面処理	A 付属品
SFRRT	S45C	四三酸化鉄皮膜	止め輪 2コ ばね用鋼
PSFRRT	S45C	無電解ニッケルメッキ	-
SSFRRT	SUS304	-	SUS304

◎ベルトコンベアなどのテンション張りにご使用ください。
 ◎真円度・真直度 **P710**

RoHS

min.4 → 4mm以上必要です。

型式	Dg6	指定1mm単位				M(並目) 選択	W	d	許公差	m	許公差
		L	F	T	P						
SFRRT	8	20~400	7~30	7~30	5~370	3	7	7	+0.09 0	0.9	+0.1 0
SFRRT	10	30~500	10~30	10~30	5~470	4	8	9.6	-0.09	1.15	+0.14 0
PSFRRT	12	30~500				4 5	9	11.5			
PSFRRT	15	30~600	16~50	16~50	10~550	4 5 6	12	14.3	0	1.35	0
SSFRRT	17	40~600				5 6 8	13	16.2			
	20	40~600	16~50	16~50	10~550	6 8 10	16	19	0	1.65	0
	25	50~600				8 10 12	20	23.9			
	30	60~600					25	28.6	-0.21		

◎L≧P+F+T+8

Order 注文例

型式 - L - F - T - P - M
 SFRRT20 - 250 - F30 - T30 - P184 - M10

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49
値引率	標準単価	5%	10%	20%

◎表示数量超えはお見積り

Delivery 出荷日 3 日目発送

D	¥ SFRRT										¥ PSFRRT										¥ SSFRRT									
	最短L ~50	L51 ~100	L101 ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~600	最短L ~50	L51 ~100	L101 ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~600	最短L ~50	L51 ~100	L101 ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~600									
8	940	980	1,060	1,250	1,710	2,260	-	980	1,090	1,170	1,370	2,100	2,650	-	1,950	2,060	2,260	2,490	3,740	4,990	-	-								
10	1,160	1,230	1,290	1,520	2,330	2,910	3,320	1,300	1,380	1,440	1,700	2,610	3,270	3,720	2,590	2,640	2,760	3,240	4,970	6,230	7,100	-								
12	1,270	1,350	1,410	1,670	2,540	3,190	3,630	1,400	1,470	1,540	1,830	2,800	3,510	4,000	2,670	2,820	2,940	3,470	5,330	6,670	7,600	-								
15	1,380	1,460	1,520	1,810	2,770	3,460	3,950	1,520	1,600	1,690	2,000	3,050	3,830	4,360	2,910	3,050	3,210	3,810	5,800	7,270	8,290	-								
17	1,470	1,550	1,640	1,940	2,960	3,690	4,220	1,660	1,750	1,830	2,150	3,300	4,140	4,720	3,150	3,320	3,470	4,110	6,280	7,860	8,960	-								
20	1,550	1,640	1,720	2,030	3,120	3,900	4,450	1,720	1,810	1,890	2,230	3,430	4,290	4,900	3,270	3,440	3,580	4,250	6,530	8,170	9,300	-								
25	1,780	1,870	1,970	2,310	3,550	4,450	5,080	1,950	2,060	2,150	2,540	3,900	4,880	5,570	3,710	3,920	4,110	4,850	7,430	9,270	10,590	-								
30	-	2,090	2,190	2,580	3,970	4,960	5,660	-	2,300	2,400	2,850	4,370	5,470	6,250	-	4,370	4,570	5,410	8,320	10,420	11,880	-								

Alteration 追加加工

型式 - L - F - T - P - M - (FC・WFC・SC...etc.)
 SFRRT20 - 250 - F30 - T30 - P184 - M10 - LKC

Alterations	平面取り追加加工	スバナ溝追加加工	L寸法公差変更	W寸法変更	両端2面取り
	●平面取り1ヶ所：FC FC ●平面取り2ヶ所：WFC WFC	●スバナ溝追加加工 SC ●SC+L2≦L ●SC=0またはSC≧1 ●両端加工部分と同一線上になりません。	L寸法を公差変更します。 LKC ◎L<500→L±0.05 ◎L≧500→L±0.1	W寸法を変更します。 [指定方法] WC6 ◎D≦500→L±0.05 ◎L≧500→L±0.1	両端2面取りの径を指定できます。 DC=指定0.1mm単位 ◎DC≦Wの場合、Wの面取りがなくなります。

Spec.

FC: 平面取り1ヶ所追加加工します。
 [指定方法] FC10~G3
 WFC: 平面取り2ヶ所追加加工します。
 [指定方法] WFC10~J3-W10-V3
 ◎FC・G・WFC・J・W・V = 指定1mm単位
 ◎G・J・V≦50
 ◎両端加工部分と同一線上になりません。

スバナ溝を追加加工します。
 SC=指定1mm単位
 ◎SC+L2≦L
 ◎SC=0またはSC≧1
 ◎両端加工部分と同一線上になりません。

L寸法を公差変更します。
 LKC
 ◎L<500→L±0.05
 ◎L≧500→L±0.1

W寸法を変更します。
 [指定方法] WC6
 ◎D≦500→L±0.05
 ◎L≧500→L±0.1

両端2面取りの径を指定できます。
 DC=指定0.1mm単位
 ◎DC≦Wの場合、Wの面取りがなくなります。

D	W	WC
12	9	6~8.9
15	12	9~11.9
17	13	10~12.9
20	16	13~15.9
25	20	17~19.9
30	25	22~24.9
◎010以下は適用不可		

両端2面取りの径を指定できます。
 DC=指定0.1mm単位
 ◎DC≦Wの場合、Wの面取りがなくなります。

D	DC	W
12	8.0	~11.9
15	12.0	~14.9
17	14.0	~16.9
20	17.0	~19.9
25	22.0	~24.9
30	27.0	~29.9
◎010以下は適用不可		

◎010以下は適用不可

Example 使用例

ローラ

アジャストボルト

SFRRT

¥/1Code FC:200 WFC:400 400 400 400 500

12
回
転
軸

回転軸

一軸端形状組合せタイプ



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

RoHS		左軸端形状	右軸端形状	加工条件
A				
B			M3~8のとき M≤D-2 M10~16のとき M≤D-3 M20、24のとき M≤D-4 M30のとき M≤D-5	
C			P(Q)=M(N) M(N)寸法を指定してください。	
D				
E			M3~8のとき M(N)≤P(Q)-2 M10~16のとき M(N)≤P(Q)-3 M20、24のとき M(N)≤P(Q)-4 M30のとき M(N)≤P(Q)-5	
F			止め輪詳細寸法 P249参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可	
G			止め輪詳細寸法 P249参照 P寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可	
H			六角穴詳細寸法 P710参照 D≤30に適用	
J			R(W)-M(N)≥2 D-W-M≥2 D-W-N≥2 M(N) lmin 4~5 0.8 6~12 1.0 タップ深さ M×2 4≤M≤12 4≤N≤12	

素材形状(両軸端A形状)

左軸端形状より選択 右軸端形状より選択

Ⓢ(Y)寸法は (Y)≤D×50が必要となります。
 Ⓢ片軸端のみ加工したい場合、不要側はA形状を選択してください。
 ⓈL寸法がめねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

Type	材質	表面処理
SFR□□	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFR□□	S45C	無電解ニッケルメッキ
SSFR□□	SUS304	-



■数量スライド価格 (Ⓢ1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	表示数量を超えは お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	

Ⓢ価格は素材基準単価に軸端加工単価を加算してください。
 EX) SFRBC-D9-L99~ 520+100+220=840円

Type	D	¥ 素材基準単価								¥ 軸端加工単価							
		L20.0 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 800.0	B	C	D	E	F	G	H	J
SFR□□	6~10	470	520	600	660	980	1,120	1,350	—	100	220	180	330	80	290	410	—
	11~15	580	670	740	780	1,140	1,300	1,860	2,170	140	310	250	460	110	410	440	—
	16~20	740	940	970	1,080	1,500	1,680	2,260	2,690	180	380	300	560	140	500	440	1,440
	21~25	890	1,210	1,380	1,520	1,890	2,300	3,110	4,050	220	460	370	690	180	620	480	1,800
	26~30	960	1,330	1,500	1,650	2,180	2,560	3,550	4,720	260	550	440	810	190	730	480	2,160
	31~35	1,290	1,780	1,970	2,180	2,920	3,330	4,690	6,150	340	720	580	1,070	260	960	630	2,520
PSFR□□	36~40	1,620	2,690	2,970	3,290	4,400	4,680	6,560	8,580	410	880	710	1,310	310	1,170	—	2,880
	41~50	1,860	3,240	3,620	3,990	5,380	6,060	8,490	11,100	530	1,120	900	1,670	400	1,500	—	3,240
	6~10	520	600	690	750	1,090	1,250	1,410	—	120	250	200	370	90	330	460	—
	11~15	630	740	800	880	1,310	1,490	2,110	2,630	160	340	270	500	120	450	490	—
	16~20	880	1,090	1,150	1,280	1,740	1,980	2,590	4,320	220	460	370	690	180	620	490	1,590
	21~25	1,070	1,610	1,780	1,980	2,980	3,980	5,960	8,120	260	550	440	810	210	730	540	1,980
SSFR□□	26~30	1,150	1,710	1,910	2,540	3,740	5,040	7,520	10,070	300	640	510	940	220	850	540	2,380
	31~35	1,560	2,240	2,470	3,300	4,880	6,580	10,000	13,140	380	820	660	1,220	290	1,090	—	2,780
	36~40	1,960	3,380	3,740	4,970	7,360	9,230	13,980	18,420	470	1,000	800	1,480	360	1,330	—	3,170
	41~50	2,240	4,110	4,510	6,030	8,870	11,970	18,190	23,930	610	1,300	1,050	1,940	460	1,740	—	3,570
	6~10	570	630	740	830	1,250	1,440	1,590	—	130	280	220	410	100	370	510	—
	11~15	830	970	1,010	1,120	1,610	1,790	2,260	2,860	180	400	320	580	140	520	540	—
16~20	1,050	1,320	1,380	1,620	2,190	3,000	4,200	7,380	220	490	430	720	190	650	540	1,750	
21~25	1,410	1,900	1,990	2,260	3,510	4,150	6,220	8,420	280	590	470	880	230	790	590	2,180	
26~30	1,250	1,850	2,090	2,670	3,770	5,340	7,580	10,110	330	700	560	1,040	270	930	590	2,620	
31~35	1,690	2,430	2,730	3,330	4,930	6,890	11,360	14,230	450	970	770	1,430	370	1,280	—	3,660	
36~40	2,130	3,670	4,120	5,030	7,440	9,950	14,970	19,400	570	1,220	970	1,800	470	1,620	—	3,490	
41~50	2,430	4,790	5,620	6,820	9,120	12,550	18,840	25,800	660	1,410	1,140	2,100	540	1,880	—	3,930	



Order 注文例
 SFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - H - P - M - T - S - U - Q - N - R - W
 SF-SSFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - H - P - M - T - S - U - Q - N - R - W
 脱脂洗浄サービス P85



Delivery 出荷日
 5 日目発送 ストック B 1,000円/1本 P90
 Ⓢ同一サイズ3本以上は一律2,700円



Alteration 追加加工
 SFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - H - P - M(PMC) - T - S - U - Q - N(QNC) - R - W - LKC
 (KC-WKC-FC-etc.)


Alterations	キー溝追加加工	軸端キー溝追加加工	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	スパナ溝追加加工	逃げ加工・L寸公差変更	同軸度変更	おねじ細目ねじ変更
Code	KC・WKC	PKC・QKC	FC・WFC	KFC	UC	SC	PC・QC・LKC	CKC	PMC・QNC
Spec.	KC: キー溝1ヶ所 WKC: キー溝2ヶ所 指定寸法 KC50-A10 WKC50-K40-E10 指定寸法 WKC50-K40-E10 ⓈA・E・C≤100 Ⓢキー溝が3ヶ所必要の場合、KCとWKCを併用してください。	軸端(Q)部はキー溝を1ヶ所追加加工します。 指定寸法 PKC10(QKC10) ⓈPKC・QKC=指定1mm単位 ⓈPKC・QKC≤50 ⓈPKC(QKC)≤F(T) Ⓢ軸端形状、Dのみ適用 Ⓢキー溝詳細はP710 ⓈP(Q)以下は適用不可	FC: 平面取り1ヶ所 WFC: 平面取り2ヶ所 指定寸法 FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定寸法 WFC10-J5-W10-V3 ⓈFC・G・WFC・J・W・V=指定1mm単位 ⓈG・J・V≤50	基準面(O')の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 指定寸法 KFC10-G3-A690 ⓈKFC=指定1mm単位 ⓈC≤50	スリットカム用溝追加加工。 UC=指定1mm単位 指定寸法 UC10 ⓈUC±0.1 ⓈUC±1	スパナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 指定寸法 SC10 ⓈSC±0.1 ⓈSCまたはSC±1	PC・QC・P・Q寸法部を逃げ加工します。 指定寸法 PC Ⓢ逃げ加工寸法詳細はP710を参照ください。 ⓈF-B&M×2 ⓈD=P、D=0の場合適用不可 LKC: L寸法を公差変更します。 指定寸法 LKC ⓈL<500→L±0.05 ⓈL≥500→L±0.1	同軸度をφ0.02へ変更します。 指定寸法 CKC	おねじ部を下表細目ねじに変更します。 指定寸法 PMC20(QNC16) D W E Z 6-7 3 4 5 6 8-9 3 4 5 6 8 10-11 4 5 6 8 10 12-14 5 6 8 10 12 15-19 5 6 8 10 12 15 17 20-24 6 8 10 12 15 17 20 25-29 8 10 12 15 17 20 25 30-34 8 10 12 15 17 20 25 30 35-39 10 12 15 17 20 25 30 35 40-49 12 15 17 20 25 30 35 40 50 15 17 20 25 30 35 40 ピッチ 0.350, 0.5075 1.0 1.5 ⓈP(Q)寸法はPMC(QNC)と同寸法になります。 ⓈM(N)寸法をPMC(QNC)に変えてご指定ください。
¥1/Code	KC: 400 WKC: 800	400	FC: 200 WFC: 400	600	200	400	PC・QC: 無料 LKC: 400	800	300

12
回
転
軸

駆動軸

—ストレートタイプ—

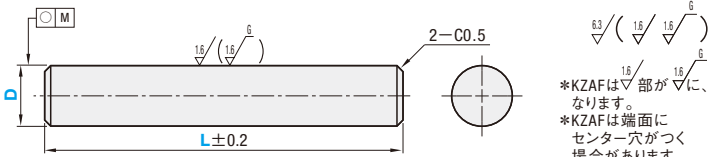
■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。



RoHS

Type	D公差	M材質	H硬度	S表面処理
KZAN	h7	S45C	—	—
KZAC				四三酸化鉄皮膜
KZAP				無電解ニッケルメッキ
KZAF	h6	S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC~	—

D	公差		D	真円度 M	
	h7	h6		残入量	残入有
10	0	0	10	0.004	0.003
12	0	0	12	0.004	
15	0	0	15	0.004	
17	-0.018	-0.011	17	0.005	0.005
20	0	0	20	0.005	
25	0	0	25	0.006	
30	-0.021	-0.013	30	0.006	0.005
35	0	0	35	0.006	
40	0	0	40	0.007	
45	-0.025	-0.016	45	0.007	0.007
50	0	0	50	0.007	



*KZAFは▽部が▽に、
なります。
*KZAFは端面に
センター穴がつく
場合があります

◎KZAN・KZAC・KZAPとKZAFはD寸公差が異なりますので、ご注意ください。

型式	L	Order	型式
Type	指定0.5mm単位	注文例	L
KZAN KZAC KZAP KZAF	10	☎ ☎	KZAN30 - 500
	12		
	15		
	17		
	20		
KZAF	25	●KZAN KZAC KZAP	3 日目発送
	30	●KZAF	7 日目発送
	35	<p>●KZAF(高周波焼入)について</p> <p>右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。</p> <p>①：おねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度おねじ部が硬くなる場合があります。</p> <p>②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(−0.01~−0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。</p>	
	40		
	45		
50			

Price 価格

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	—	5%	10%
基準単価	—	—	—

◎1円未満切り捨て P89
◎表示数量超えはお見積り

Type	¥ KZAN					¥ KZAC					¥ KZAP				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	440	530	760	—	—	460	560	800	—	—	520	650	880	—	—
12	520	590	810	—	—	550	620	850	—	—	610	690	930	—	—
15	640	640	860	1,000	—	670	670	910	1,050	—	750	750	1,010	1,150	—
17	710	710	990	1,110	—	750	750	1,040	1,170	—	860	860	1,170	1,340	—
20	800	800	1,100	1,240	—	840	840	1,160	1,300	—	990	990	1,340	1,530	—
25	1,020	1,020	1,250	1,540	2,080	1,070	1,070	1,320	1,620	2,190	1,270	1,270	1,660	1,890	2,470
30	1,100	1,100	1,450	1,700	2,240	1,160	1,160	1,530	1,790	2,360	1,360	1,360	1,780	2,010	2,850

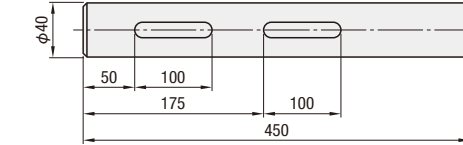
Type	¥ KZAF				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	830	1,040	1,400	—	—
12	1,030	1,150	1,550	—	—
15	1,240	1,240	1,680	2,010	—
17	1,440	1,440	1,950	2,170	—
20	1,550	1,550	2,150	2,390	—
25	1,980	1,980	2,430	3,000	4,000
30	2,400	2,400	3,150	3,700	4,720
35	3,130	3,130	4,200	4,780	6,400
40	3,330	3,330	4,500	5,160	6,870
45	—	4,830	4,830	5,900	7,830
50	—	5,550	5,550	6,670	8,820

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>

・選定加工：キー溝2ヶ所



◎下記条件に適合する場合、キー溝は下図の形状になります。
 KA・KB・KC・KD・ZA・ZB・ZC・ZD=0の場合。
 KA+HA・KB+HB・KC+HC・KD+HD・ZA+HA・ZB+HB・ZC+HC・ZD+HD=Lの場合。



Alteration 追加加工

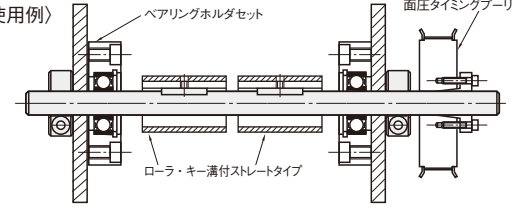
型式 — L — (MA・NA・KA・TA・SC・WA…etc.)

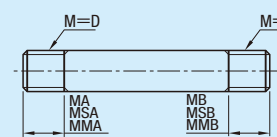
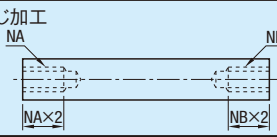
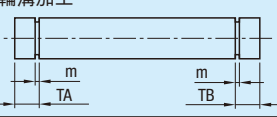
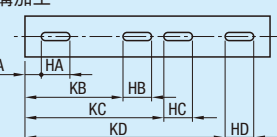
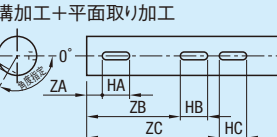
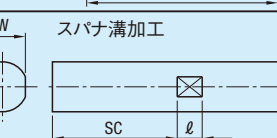
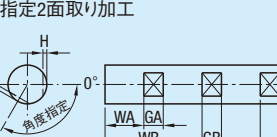
KZAF40 - 450 - KA50 - HA100 - KB175 - HB100

<価格算出例>

本体基準単価6,870円+キー溝加工400円×2
=合計金額 7,670円

<使用例>



Alterations	Code		Spec.	¥/1Code
	左端	右端		
<p>おねじ加工</p> 	MA	MB	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15-MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5	並目 細目 M10・M12 M10-M20 250 300 M20・M30 M25-M50 500 600
<p>めねじ加工</p> 	NA	NB	軸端にめねじを追加します。ねじ径を選択。 [指定方法] NA5-NB5 ◎NA,NB≦D-4	M3~M16 300 M20~M36 450
<p>止め輪溝加工</p> 	TA	TB	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。 [指定方法] TA10-TB10 TA, TB=指定1mm単位 4≦TA(TB) ◎止め輪が付属されます。 ◎止め輪溝寸法 P710	D10~D17 300 D20~D50 450
<p>キー溝加工</p> 	KA	KB KC KD	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10-HA30-KB100-HB50 KA, HA, KB, HB, KC, HC, KD, HD=指定1mm単位 ◎3≦HA, HB, HC, HD≦100 ◎キー溝詳細 P710 ◎複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のズレが生じます。	D10~D17 200 D20~D50 400
<p>キー溝加工+平面取り加工</p> 	ZA	ZB ZC ZD	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40-HA20-AA90 ZA, HA, ZB, HB, ZC, HC, ZD, HD=指定1mm単位 AA, AB, AC, AD=指定30°単位 30°≦AA, AB, AC, AD≦330° ◎3≦HA, HB, HC, HD≦100 ◎キー溝詳細 P710 ・指定コード	600
<p>スパナ溝加工</p> 	SC		スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SC180 SC=指定1mm単位 0≦SC≦L-l	400
<p>角度指定2面取り加工</p> 	WA	WB WC	基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15-GA10-AA0 WA, WB, WC, GA, GB, GC=指定1mm単位 AA, AB, AC=指定30°単位 0°≦AA, AB, AC≦330° ・指定コード	500

駆動軸

一片端付タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。

RoHS

Type	D,P公差	同軸度	直角度	材質	硬度	表面処理
KZBE	h7	φ0.05	±0.05	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZBN	—	—	—	—	—	—
KZBC	—	—	—	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZBP	h6	φ0.01	±0.01	—	—	無電解ニッケルメッキ
KZBF	—	—	—	S45C	—	高周波焼入 表面硬度50HRC~

公差		真円度 M	
D	h7	KZBE	その他
10	0	0.004	—
12	0	0.004	—
15	0	0.005	0.003
17	-0.018	0.005	0.003
20	0	0.006	—
25	0	0.006	0.006
30	-0.021	0.006	0.006
35	0	0.006	—
40	0	0.006	0.005
45	0	0.006	—
50	-0.016	0.006	—

① LA ≤ L/2
② 端面に、センター穴がつく場合があります。
③ 段部には、幅1.5mm以下、深さ0.3mm以下の逃げ溝がつきます。
④ KZBEの段部Pには研磨逃げ溝がつきません。段部R=0.2以下になります。

Order 注文例

型式 **KZBN30 - 320 - P25 - LA40**

Delivery 出荷日

●KZBE **3** 日目発送

●KZBN KZBC **5** 日目発送

●KZBP KZBF **7** 日目発送

●KZBF(高周波焼入)について

右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。

①: おねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります

②: 高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(0.01~0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

●KZBEは*印のサイズはありません。

Price 価格

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	基準単価	5%	10%

●表示数量を超えは、お見積り

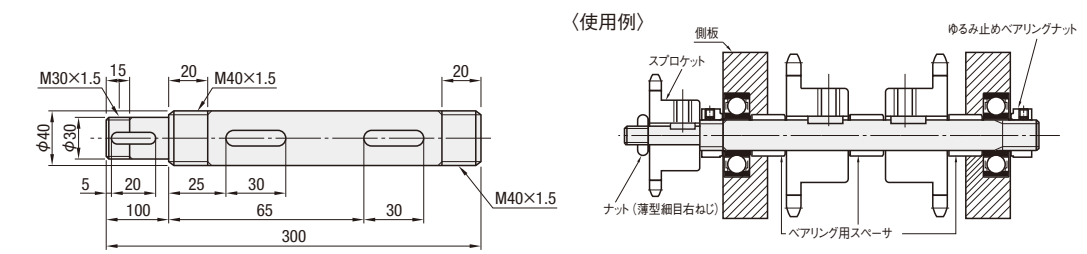
Type	¥ KZBE					¥ KZBN					¥ KZBC				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	450	480	550	—	—	900	1,060	1,480	—	—	950	1,190	1,670	—	—
12	480	570	670	—	—	990	1,130	1,580	—	—	1,130	1,290	1,780	—	—
15	760	760	920	1,060	—	1,360	1,360	1,830	2,110	—	1,690	1,690	2,370	2,720	—
17	950	950	1,120	1,310	—	1,410	1,410	1,760	2,030	—	1,860	1,860	2,400	2,760	—
20	1,120	1,120	1,380	1,620	—	1,570	1,570	1,960	2,250	—	1,950	1,950	2,440	2,800	—
25	1,510	1,510	1,930	2,340	2,750	1,970	1,970	2,320	2,730	3,690	2,530	2,530	2,970	3,500	5,260
30	1,950	1,950	2,520	3,100	3,680	3,160	3,160	3,720	4,380	5,920	3,960	3,960	4,660	5,490	7,240
35	—	—	—	—	—	3,460	3,460	4,060	4,780	6,310	4,260	4,260	5,000	5,890	7,760
40	—	—	—	—	—	—	4,120	4,120	4,840	6,540	—	5,810	5,810	6,840	9,100
45	—	—	—	—	—	—	5,240	5,240	6,160	7,250	—	6,300	6,300	7,900	9,860
50	—	—	—	—	—	—	5,820	5,820	6,840	8,050	—	7,000	7,000	8,770	10,960

Type	¥ KZBP					¥ KZBF				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	1,270	1,500	2,030	—	—	1,370	1,720	2,400	—	—
12	1,470	1,710	2,310	—	—	1,660	1,860	2,600	—	—
15	1,990	1,990	2,680	3,080	—	2,450	2,450	3,360	3,850	—
17	2,140	2,140	2,800	3,200	—	2,520	2,520	3,400	3,900	—
20	2,380	2,380	2,980	3,430	—	2,700	2,700	3,520	4,000	—
25	3,500	3,500	4,110	4,840	6,290	3,260	3,260	4,000	4,920	6,600
30	4,640	4,640	5,450	6,410	8,540	4,600	4,600	6,200	7,890	10,500
35	5,600	5,600	6,600	7,740	10,220	4,800	4,800	6,400	7,890	10,500
40	—	7,940	7,940	9,340	12,320	—	6,900	6,900	8,500	11,320
45	—	8,740	8,740	10,300	12,000	—	8,000	8,000	9,720	12,900
50	—	9,720	9,720	11,440	13,460	—	9,120	9,120	11,000	14,490

■駆動軸の選定について
駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>
・選定加工：キー溝3ヶ所、おねじ(細目)3ヶ所

<価格算出例>
本体基準単価4,120円+キー溝加工400円×3+おねじ加工600円×3
=合計金額 7,120円



Alteration 追加加工
型式 **KZBN40 - 300 - P30 - LA100 - MSA15 - MSD20 - MSB20 - KA5 - HA20 - KB25 - HB30 - KC65 - HC30**

Alterations	Code		Spec.	¥/1Code
	左端	右端		
おねじ加工	MA MSA MMA	MB MSB MMB	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15~MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5, LA-2	並目 細目 M8~M12 M8~M20 250 300 M20~M36 M25~M50 500 600
めねじ加工	NA	NB	軸端にめねじを追加します。ねじ径を選択。 [指定方法] NA5~NB5 ●NA,NB≦D(P)-4	M3~M16 300 M20~M36 450
止め輪溝加工	TA TC	TB	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。 [指定方法] TA10~TB10~TC10 TA,TB,TC=指定1mm単位 4≦TA≦LA-3 ●止め輪が付属されます。 ●止め輪寸法 P710 ●P=27,31,33,34,36~39,41~44, 46~49は製作不可。	D10~D17 300 D20~D50 450
キー溝加工	KA KB KC	KC	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10~HA30~KB100~HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC=指定1mm単位 ●3≦HA,HB,HC≦100 ●キー溝詳細 P710 ●複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のスレが生じます。 ●キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。	D10~D17 200 D20~D50 400
キー溝加工+平面取り加工	ZA ZB ZC	ZA ZB ZC	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40~HA20~AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC≦330° ●3≦HA,HB,HC≦100 ●キー溝詳細 P710 ●キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。 ・指定コード	600
スパナ溝加工	SA SC	SA SC	スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SA5 SA,SC=指定1mm単位 0≦SA・SC≦LA-l, L-l	400
角度指定2面取り加工	WA WB WC	WA WB WC	基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15~GA10~AA0 WA,WB,WC,GA,GB,GC=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 0°≦AA,AB,AC≦330° ・指定コード	500

駆動軸

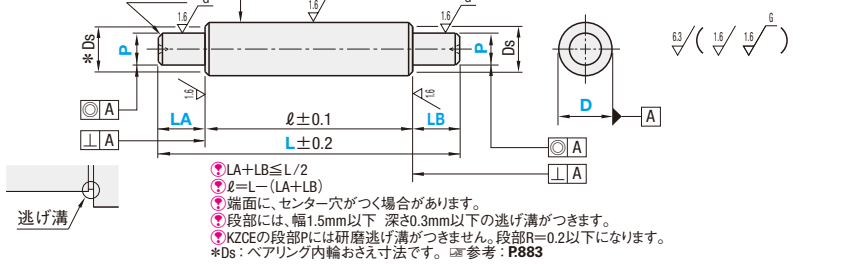
一両端段付タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。

RoHS

Type	D,P公差	同軸度	直角度	材質	硬度	表面処理
KZCE	h7	φ0.05	±0.05	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZCN	—	—	—	—	—	—
KZCC	—	—	—	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZCP	h6	φ0.01	±0.01	—	—	無電解ニッケルメッキ
KZCF	—	—	—	S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC~	—

公差			真円度 M		
D	h7	h6	D	KZCE	その他
10	0.015	0.009	10	0.004	0.003
12	0	0	12	0.005	0.003
15	-0.018	-0.011	15	0.005	0.003
20	0	0	20	0.006	0.003
25	0	0	25	0.006	0.003
30	-0.021	-0.013	30	0.006	0.003
35	0	0	35	0.006	0.003
40	0	0	40	0.006	0.003
50	0	0	50	0.006	0.003



- ① LA+LB ≤ L/2
- ② φDs = L - (LA+LB)
- ③ 端面に、センター穴がつく場合があります。
- ④ 段部には、幅1.5mm以下、深さ0.3mm以下の逃げ溝が付きま。
- ⑤ KZCEの段部Pには研磨逃げ溝が付きません。段部R=0.2以下になります。
- *Ds: ベアリング内輪おさえ寸法です。参考: P883



型式	指定0.5mm単位	選択	指定0.5mm単位	*Ds	
Type	D	L	LA	LB	
KZCE (D10~30)	10	50.0~300.0	4.0~40.0	4.0~40.0	8, 9.5, 10, 11.5, 13, 14, 18, 19, 21, 24, 27, 29, 31, 34, 37, 39, 48, 49
	12	—	—	—	—
	15	—	—	—	—
	20	—	—	—	—
	25	—	—	—	—
KZCN	30	100.0~500.0	10.0~100.0	10.0~60.0	20, 25, 29, 31, 34, 37, 39, 48, 49
	35	—	—	—	—
	40	—	—	—	—
	45	—	—	—	—
	50	—	—	—	—
KZCC	10	—	—	—	—
	12	—	—	—	—
	15	—	—	—	—
	20	—	—	—	—
	25	—	—	—	—
KZCP	30	—	—	—	—
	35	—	—	—	—
	40	—	—	—	—
	45	—	—	—	—
	50	—	—	—	—
KZCF	10	—	—	—	—
	12	—	—	—	—
	15	—	—	—	—
	20	—	—	—	—
	25	—	—	—	—

Order 注文例: 型式 L P LA LB KZCF50 - 450 - P45 - LA80 - LB50

Delivery 出荷日: 3日目発送 (KZCE), 5日目発送 (KZCN, KZCC), 7日目発送 (KZCP, KZCF)

・KZCF(高周波焼入)について
右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。
①: おねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。
②: 高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(−0.01~−0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	—	5%	10%

◎表示数量超えはお見積り

Type	¥ KZCE					¥ KZCN					¥ KZCC				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	560	580	660	—	—	1,460	1,820	2,300	—	—	1,580	1,860	2,400	—	—
12	580	690	810	—	—	1,660	1,860	2,400	—	—	1,660	1,960	2,560	—	—
15	920	920	1,110	1,280	—	1,960	1,960	2,560	2,900	—	2,100	2,100	2,720	3,140	—
20	1,370	1,370	1,670	1,970	—	2,130	2,130	2,660	3,060	—	2,430	2,430	3,040	3,640	—
25	1,840	1,840	2,340	2,840	3,340	2,600	2,600	3,060	3,600	4,860	3,180	3,180	3,740	4,400	5,900
30	2,360	2,360	3,060	3,760	4,470	3,060	3,060	3,570	4,200	5,460	3,860	3,860	4,540	5,340	7,040
35	—	—	—	—	—	3,700	3,700	4,350	5,120	6,900	4,770	4,770	5,600	6,600	8,780
40	—	—	—	—	—	5,200	5,200	6,100	8,200	—	6,860	6,860	8,080	10,800	—
50	—	—	—	—	—	6,300	6,300	7,400	8,700	—	9,040	9,040	10,640	12,500	—

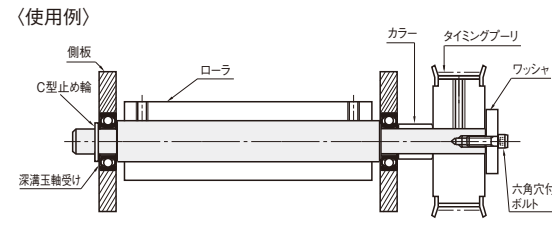
Type	¥ KZCP					¥ KZCF				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	1,960	2,320	3,000	—	—	1,860	2,300	3,060	—	—
12	2,100	2,460	3,200	—	—	2,060	2,300	3,220	—	—
15	2,800	2,800	3,360	4,000	—	2,800	2,800	3,400	4,000	—
20	3,300	3,300	3,860	4,440	—	3,200	3,200	3,800	4,400	—
25	4,120	4,120	4,860	5,700	7,400	3,460	3,460	4,300	5,290	7,100
30	5,200	5,200	6,120	7,200	9,360	3,800	3,800	5,000	5,840	7,800
35	6,400	6,400	7,540	8,860	11,520	5,600	5,600	7,400	8,470	11,300
40	—	9,000	9,000	10,600	13,800	—	7,400	7,400	9,120	12,200
50	—	10,840	10,840	12,800	15,000	—	9,800	9,800	11,800	15,590

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

- <型式選定例>
- ・選定加工：止め輪溝1ヶ所、面取り0°と90°に2ヶ所、めねじ1ヶ所

<価格算出例>
本体基準単価7,400円+止め輪溝加工450円+面取り加工500円+めねじ加工300円
=合計金額 8,650円



Alteration 追加加工: 型式 L P LA LB (MA・NA・KA・TA・SA・WA...etc.) KZCF40 - 300 - P30 - LA60 - LB60 - NB12 - TA40 - WB10 - GB20 - AB90

Alterations	Code			Spec.	¥/1Code	
	左端	中間	右端			
おねじ加工	MA, MSA, MMA	MC, MSC, MMC	MD, MSD, MMD	MB, MSB, MMB	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15~MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5, LA(LB)→2	並目 細目 M6~M12 M6~M20 250 300 M20~M30 M25~M50 500 600
めねじ加工	NA	—	—	NB	軸端にめねじを追加します。めねじ径を選択。 [指定方法] NA5~NB5 ◎NA, NB≦P-4	M3~M16 300 M20~M36 450
キー溝加工	KA	KC	KD	KB	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10~HA30~KB100~HB50 KA, HA, KB, HB, KC, HC, KD, HD=指定1mm単位 ◎3≦KA, HB, HC, HD≦100 ◎キー溝詳細 P710 ◎複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のスレが生じます。 ◎キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。	D10~D15 200 D20~D50 400
キー溝加工+平面取り加工	ZA	ZC	ZD	ZB	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40~HA20~AA90 ZA, HA, ZB, HB, ZC, HC, ZD, HD=指定1mm単位 AA, AB, AC, AD=指定30°単位 30°≦AA, AB, AC, AD≦330° ◎HA, HB, HC, HD≦100 ◎キー溝詳細 P710 ◎キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。 ・指定コード キー溝位置指定 角度指定 30°単位 ZA HA AA ZB HB AB ZC HC AC ZD HD AD ◎平面取りの長さは、キー溝長さと同じになります。 ◎キー溝と平面取り角度は最大で、0.2°のスレが生じます。	600
止め輪溝加工	TA	TC	TD	TB	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。P=6, 8: E型止め輪 P≧10, D≧10: C型止め輪 [指定方法] TA10~TB10 TA, TB=指定1mm単位 4≦TA(TB)≦LA(LB)→3 ◎止め輪が付属されます。 ◎止め輪溝寸法 P710	D10~D15 300 D20~D50 450
スパナ溝加工	SA	SD	—	SB	スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SA5 SA, SB, SD=指定1mm単位 SA, SB, SD≧0 SA≦LA-ℓ, SB≦LB-ℓ, SD≦L-LA-LB-ℓ	400
角度指定2面取り加工	WA	WC	—	WB	基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15~GA10~AA0 WA, WB, WC, GA, GB, GC=指定1mm単位 AA, AB, AC=指定30°単位 0°≦AA, AB, AC≦330° ・指定コード 平面取り位置指定 平面取り長さ指定 角度指定 30°単位 WA GA AA WB GB AB WC GC AC	500
公差変更	PJ	PK	—	—	段部P寸の公差をjs6, k6に変更します。 [指定方法] PJ or PK ◎LA部, LB部、両方公差変更になります。 ◎KZCEは適用不可。	1,000

12回転軸

駆動軸

-2段1段タイプ-

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。

RoHS

Type	D,P,Q公差	同軸度	直角度	材質	硬度	表面処理
KZDE	h7	φ0.05	±0.05	S45C	-	四三酸化鉄皮膜
KZDN	h6	φ0.01	±0.01	S45C	-	四三酸化鉄皮膜
KZDC	h6	φ0.01	±0.01	SUS304	-	無電解ニッケルメッキ
KZDP	h6	φ0.01	±0.01	S45C	高周波焼入	表面硬度50HRC~
KZDS	h6	φ0.01	±0.01	S45C	高周波焼入	表面硬度50HRC~
KZDF	h6	φ0.01	±0.01	S45C	高周波焼入	表面硬度50HRC~

D	公差		D	真円度 M	KZDE 其他
	h7	h6			
10	0.015	0.009	10	0.004	0.003
12	0	0	12	0.005	
15	-0.018	-0.011	15	0.005	
20	0	0	20	0.006	0.005
25	-0.021	-0.013	25	0.006	
30	0	0	30	0.006	
35	-	-	35	-	0.005
40	-	-	40	-	
50	-	-	50	-	

●φ=L-(LA+LB+LC)
 ●端面に、センター穴がつく場合があります。
 ●段部には、幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝がつきます。
 ●KZDEの段部P・Qには研磨逃げ溝がつきません。段部R=0.2以下になります。
 ●Ds: ベアリング内輪おさえ寸法です。参考: P883

型式	指定0.5mm単位	選択	指定0.5mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	*Ds
KZDE (D10~30)	10	6	4.0~40.0	4.0~40.0	5~7	3.0~30.0
	12	8	5.0~50.0	5.0~50.0	7~9	4.0~40.0
	15	10	5.0~75.0	5.0~50.0	7~11	5.0~60.0
	20	12	5.0~100.0	5.0~50.0	10~14	5.0~75.0
	25	15	5.0~100.0	5.0~50.0	10~16	5.0~100.0
KZDN	10	6	4.0~40.0	4.0~40.0	5~7	3.0~30.0
	12	8	5.0~50.0	5.0~50.0	7~9	4.0~40.0
	15	10	5.0~75.0	5.0~50.0	7~11	5.0~60.0
	20	12	5.0~100.0	5.0~50.0	10~14	5.0~75.0
	25	15	5.0~100.0	5.0~50.0	10~16	5.0~100.0
KZDC	10	6	4.0~40.0	4.0~40.0	5~7	3.0~30.0
	12	8	5.0~50.0	5.0~50.0	7~9	4.0~40.0
	15	10	5.0~75.0	5.0~50.0	7~11	5.0~60.0
	20	12	5.0~100.0	5.0~50.0	10~14	5.0~75.0
	25	15	5.0~100.0	5.0~50.0	10~16	5.0~100.0
KZDP	10	6	4.0~40.0	4.0~40.0	5~7	3.0~30.0
	12	8	5.0~50.0	5.0~50.0	7~9	4.0~40.0
	15	10	5.0~75.0	5.0~50.0	7~11	5.0~60.0
	20	12	5.0~100.0	5.0~50.0	10~14	5.0~75.0
	25	15	5.0~100.0	5.0~50.0	10~16	5.0~100.0
KZDS	10	6	4.0~40.0	4.0~40.0	5~7	3.0~30.0
	12	8	5.0~50.0	5.0~50.0	7~9	4.0~40.0
	15	10	5.0~75.0	5.0~50.0	7~11	5.0~60.0
	20	12	5.0~100.0	5.0~50.0	10~14	5.0~75.0
	25	15	5.0~100.0	5.0~50.0	10~16	5.0~100.0
KZDF	10	6	4.0~40.0	4.0~40.0	5~7	3.0~30.0
	12	8	5.0~50.0	5.0~50.0	7~9	4.0~40.0
	15	10	5.0~75.0	5.0~50.0	7~11	5.0~60.0
	20	12	5.0~100.0	5.0~50.0	10~14	5.0~75.0
	25	15	5.0~100.0	5.0~50.0	10~16	5.0~100.0

●KZDEは*印サイズはありません。

Price 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P89

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	5%	5%	10%

◎表示数量超えはお見積り

Type	¥ KZDE					¥ KZDN					¥ KZDC				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	610	640	740	-	-	2,020	2,250	3,260	-	-	2,070	2,300	3,320	-	-
12	640	760	900	-	-	2,250	2,500	3,620	-	-	2,340	2,600	3,700	-	-
15	1,020	1,020	1,230	1,430	-	2,500	2,500	3,620	4,400	-	2,660	2,660	3,800	4,600	-
20	1,510	1,510	1,860	2,190	-	3,930	3,930	4,620	5,600	-	4,400	4,400	5,000	5,800	-
25	2,040	2,040	2,600	3,160	3,720	5,400	5,400	6,300	7,260	8,400	6,400	6,400	7,260	8,060	9,000
30	2,640	2,640	3,400	4,180	4,970	6,900	6,900	8,080	9,500	10,500	8,600	8,600	9,560	10,620	11,700
35	-	-	-	-	-	7,800	7,800	9,160	10,760	11,900	9,960	9,960	11,040	12,260	13,500
40	-	-	-	-	-	-	9,600	9,600	11,200	12,400	-	11,900	11,900	13,200	14,600
50	-	-	-	-	-	-	11,200	11,200	13,200	15,000	-	15,200	15,200	16,900	18,760

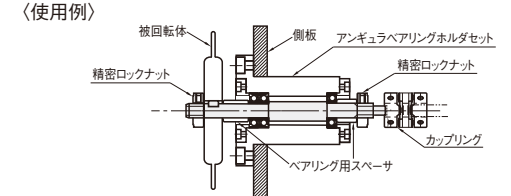
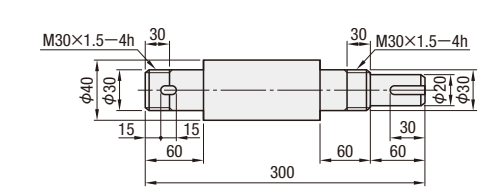
Type	¥ KZDP					¥ KZDS					¥ KZDF				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	2,480	2,760	4,000	-	-	2,400	2,640	3,960	-	-	2,940	3,260	4,800	-	-
12	2,800	3,100	4,600	-	-	2,760	3,060	4,500	-	-	3,160	3,500	5,000	-	-
15	3,200	3,200	4,800	5,800	-	3,340	3,340	4,920	5,960	-	3,760	3,760	5,500	6,600	-
20	5,140	5,140	5,840	6,600	-	6,000	6,000	6,740	7,600	-	5,200	5,200	5,760	8,100	-
25	7,600	7,600	8,440	9,380	10,400	9,400	9,400	10,400	11,520	13,000	7,200	7,200	7,900	8,760	9,800
30	10,120	10,120	11,260	12,500	14,000	12,000	12,000	13,200	14,700	16,600	9,000	9,000	9,900	11,000	12,400
35	11,760	11,760	13,060	14,500	16,000	14,600	14,600	16,120	17,900	20,100	10,000	10,000	11,000	12,260	13,800
40	-	14,100	14,100	15,600	17,200	-	18,620	18,620	20,680	23,200	-	11,800	11,800	13,000	14,600
50	-	17,200	17,200	19,200	21,200	-	26,800	26,800	30,000	32,920	-	16,200	16,200	18,000	20,000

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>
 ・選定加工：おねじ2ヶ所、キー溝2ヶ所

<価格算出例>
 本体基準単価9,600円+おねじ加工600円×2+キー溝加工400円×2
 =合計金額 11,600円



Alteration 追加加工 型式 L P LA LB Q LC (MA・NA・KA・TA・SA・WA...etc.)
 KZDN40 - 300 - P30 - LA60 - LB60 - Q20 - LC60 - MMA30 - MMB30 - KA15 - HA15 - KC0 - HC30

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
おねじ加工	MA, MSA, MMA, MB, MSB, MMB, MC, MSC, MMC	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15-MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5, LA(LB・LC)-2	並目 細目 M5-M12 M5-M20 250 300 M20-M30 M25-M50 500 600
めねじ加工	NA, NC	軸端にめねじを追加します。めねじを選択。 [指定方法] NA5-NC5 ◎NA,NC≦P(Q)-4	M3-M16 300 M20-M36 450
キー溝加工	KA, KB, KC, KD	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10-HA30-KB100-HB50 KA, HA, KB, HC, KC, KD, HD=指定1mm単位 ◎3≦HA, HB, HC, HD≦100 ◎キー溝詳細 P710 ◎複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のスレが生じます。 ◎キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。	D10-D15 200 D20-D50 400
キー溝加工+平面取り加工	ZA, ZB, ZC, ZD	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝長さ、キー溝幅、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40-HA20-AA90 ZA, HA, ZB, ZC, HC, ZD, HD=指定1mm単位 AA, AB, AC, AD=指定30°単位 30°≦AA, AB, AC, AD≦330° ◎3≦HA, HB, HC, HD≦100 ◎キー溝詳細 P710 ◎キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。	600
止め輪溝加工	TA, TB, TC	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。 [指定方法] TA10-TB10-TC10 TA, TB, TC=指定1mm単位 ◎4≦TA≦LA-3 ◎止め輪が付属されます。P710 ◎Q=27.31, 33.34, 36~39, 41~44は製作不可。	D10-D15 300 D20-D50 450
スパナ溝加工	SA, SD, SC	スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SA5 SA, SC, SD=指定1mm単位 SA, SC, SD≧0 SA≦LA-LB, SC≦LC-LD, SD≦L-LB-LC-LD	400
角度指定2面取り加工	WA, WD, WE	基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15-GA10-AA0 WA, WC, WD, WE, GA, GC, GD, GE=指定1mm単位 AA, AB, AC, AD=指定30°単位 0°≦AA, AB, AC, AD≦330°	500
公差変更	PJ (js6) PK (k6)	段部P寸の公差をjs6, k6に変更します。 [指定方法] PJ or PK ◎LA部, LB部, 両方公差変更になります。 ◎KZDEは適用不可。	1,000

120
回転軸

駆動軸

ツバ付タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。

Type	D,P公差	同軸度	材質	硬度	表面処理
KZEN	h6	φ0.01	S45C	—	—
KZEC					四三酸化鉄皮膜
KZEP			無電解ニッケルメッキ		
KZES			SUS304		—
KZEF			S45C		高周波焼入 表面硬度50HRC~

D	公差 h6	真円度M
8	0	0.003
10	-0.009	
12・12A	0	
15	0	
17・17A	-0.011	
20	0	0.005
25	0	
30	-0.013	
35	0	
40	0	
45	-0.016	

① $l=L-(LA+T)$ ② $LA+T \leq L/2$
 ③ 端面に、センター穴がつく場合があります。
 ④ 段部には幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝がつきます。
 *Ds: ベアリング内輪おさえ寸法です。参考:P.883

型式 Type	D	L	T	P	LA	H	*Ds	
KZEN	8	50.0~300.0	5 10 15 20	6~9	4.0~40.0	12	10	
	10			8~12	5.0~50.0	15	13	
	12			10~13	14	16		
	12A			12~18	5.0~60.0	16	18	
	15			12~18	5.0~75.0	20	18	
	KZEC	17	100.0~400.0	10 15 20 25	14~18	—	19	—
		17A			14~20	5.0~100.0	21	—
		20			17~23	—	24	—
		25			20~28	10.0~125.0	30	29
		30			25~33	15.0~150.0	35	34
KZEP	35	200.0~500.0	10 20 30 40 50	28~38	—	40	39	
	40			35~47	20.0~150.0	50	48	
	45			35~48	—	49	—	

Order 注文例

型式 **L T P LA**

KZEN30 - 350 - T20 - P25 - LA50

Delivery 出荷日

5 日目発送

7 日目発送

●KZEN KZEC KZES

●KZEP KZEF

●KZEF(高周波焼入)について

右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。

①: おねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。

②: 高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(−0.01~−0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.89

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	—	5%	10%
基準単価	—	—	—

②表示数量超えはお見積り

Type	¥ KZEN					¥ KZEC					¥ KZEP				
	最短L	L100.5	L200.5	L300.5	L400.5	最短L	L100.5	L200.5	L300.5	L400.5	最短L	L100.5	L200.5	L300.5	L400.5
D	~100.0	~200.0	~300.0	~400.0	~500.0	~100.0	~200.0	~300.0	~400.0	~500.0	~100.0	~200.0	~300.0	~400.0	~500.0
8	1,800	2,120	2,440	—	—	1,980	2,200	2,530	—	—	2,400	2,660	3,720	—	—
10	2,160	2,400	3,120	—	—	2,210	2,460	2,840	—	—	2,600	2,900	4,060	—	—
12	2,260	2,500	3,240	—	—	2,400	2,600	3,120	—	—	2,800	3,100	4,600	—	—
12A	2,800	3,040	3,800	—	—	3,200	3,540	4,400	—	—	3,700	4,080	5,000	—	—
15	3,380	3,380	4,220	5,060	—	3,540	3,540	4,400	5,100	—	4,080	4,080	5,000	5,900	—
17	4,600	4,600	5,300	6,400	—	5,080	5,080	5,600	6,300	—	5,800	5,800	6,400	7,200	—
17A	5,060	5,060	5,880	7,060	—	5,640	5,640	6,260	7,000	—	6,400	6,400	7,080	8,000	—
20	5,060	5,060	5,880	7,060	—	5,640	5,640	6,260	7,000	—	6,400	6,400	7,080	8,000	—
25	6,400	6,400	7,000	7,760	8,800	6,860	6,860	7,600	8,560	9,600	8,000	8,000	9,000	9,880	11,060
30	7,200	7,200	7,920	8,800	9,200	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200	9,600	9,600	10,600	11,800	13,200
35	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200	9,400	9,400	10,400	11,500	13,000	13,600	13,600	15,000	16,600	18,600
40	—	10,000	10,000	11,000	12,400	—	11,800	11,800	13,000	14,600	—	15,800	15,800	17,600	19,800
45	—	11,600	11,600	12,800	14,200	—	17,600	17,600	19,600	21,600	—	16,800	16,800	18,600	20,600

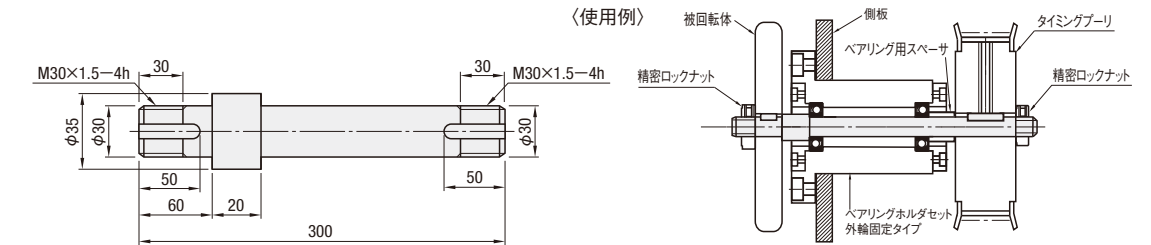
Type	¥ KZES					¥ KZEF				
	最短L	L100.5	L200.5	L300.5	L400.5	最短L	L100.5	L200.5	L300.5	L400.5
D	~100.0	~200.0	~300.0	~400.0	~500.0	~100.0	~200.0	~300.0	~400.0	~500.0
8	2,200	2,460	3,460	—	—	2,880	3,200	4,900	—	—
10	2,400	2,670	3,740	—	—	2,960	3,300	4,960	—	—
12	2,760	3,060	4,600	—	—	3,000	3,380	5,000	—	—
12A	3,800	4,200	5,200	—	—	3,840	4,260	6,000	—	—
15	4,200	4,200	5,200	6,200	—	4,260	4,260	6,000	7,560	—
17	6,500	6,500	7,200	8,000	—	5,500	5,500	6,200	8,600	—
17A	7,200	7,200	8,000	9,000	—	6,100	6,100	6,760	9,600	—
20	7,200	7,200	8,000	9,000	—	6,100	6,100	6,760	9,600	—
25	9,800	9,800	10,800	12,000	13,600	7,400	7,400	8,200	9,000	10,080
30	11,400	11,400	12,600	14,000	15,800	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200
35	14,000	14,000	15,600	17,200	19,400	9,400	9,400	10,400	11,400	12,800
40	—	18,400	18,400	20,400	23,000	—	11,400	11,400	12,600	14,200
45	—	27,400	27,400	30,400	33,600	—	15,400	15,400	17,200	19,000

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>
 ・選定加工: おねじ2ヶ所(細目 精級)、キー溝2ヶ所

<価格算出例>
 本体基準単価9,000円+おねじ(細目)加工600円×2+キー溝加工400円×2
 =合計金額 11,000円



Alteration 追加加工

型式 **L T P LA** (MA・NA・KA・TA・SA・WA...etc.)

KZEF30 - 300 - T20 - P30 - LA60 - MMA30 - MM30 - KA0 - HA50 - KB0 - HB50

Alterations	Code		Spec.	¥/1Code
	左端	右端		
おねじ加工	MA MSA MMA	MB MSB MMB	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15-MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5、LA-2 Code ねじ精度 M(並目) ピッチ M(細目) ピッチ M(細目) ピッチ 左端 右端 並目 JIS 6h(2級) M6 1.0 M6 0.75 M25 1.5 MSA MSB 細目(並級) JIS 6h(2級) M8 1.25 M8 0.75 M30 1.5 MMA MMB 細目(精級) JIS 4h(1級) M10 1.5 M10 0.75 M35 1.5 M12 1.75 M12 1.0 M40 1.5 M20 2.5 M15 1.0 M45 1.5 M24 3 M17 1.0 M30 3.5 M20 1.0 M36 4	M6~M12 M6~M20 250 300 M20~M36 M25~M45 500 600
めねじ加工	NA	NB	軸端にめねじを追加します。めねじ径を選択。 [指定方法] NA5-NB5 ①NA,NB≦D(P)-4 NA(並目) NB(並目) 選択 M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 M16 M20 M24 M30 M36	M3~M16 300 M20~M36 450
キー溝加工	KA	KB KC	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10-HA30-KB100-HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC=指定1mm単位 ①3≦HA,HB,HC≦100 ②キー溝詳細 P.710 ③複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のズレが生じます。 ④キー溝位置は、ツバ部より2mm以上離してください。	D8~D17 200 D20~D45 400
キー溝加工+平面取り加工	ZA	ZB ZC	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40-HA20-AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC,AD≦330° ①3≦HA,HB,HC,HD≦100 ②キー溝詳細 P.710 ③キー溝位置は、ツバ部より2mm以上離してください。 ・指定コード キー溝位置指定 キー溝幅指定 角度指定 ZA HA AA D・P 6~17 18~40 41~48 ZB HB AB H 1 2 3 ZC HC AC	600
止め輪溝加工	TA	TB	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。 [指定方法] TA10-TB100 TA,TB=指定1mm単位 ④4≦TA≦LA-3 ①止め輪が付属されます。 ②止め輪溝寸法 P.710 ③P=27,31,33,34,36~39, 41~44,46~48は製作不可。	D8~D17 300 D20~D45 450
スパナ溝加工	SA	SH SB	スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SA5-SB10-SH SA,SB=指定1mm単位 SA,SB≦0 SA≦LA-ℓ,SB≦L-LA-T-ℓ ①SHは長さの指定は不要です。ツバ部にスパナ溝を加工します。(ℓ=h)	400
角度指定2面取り加工	WA	WB	基準面0°他に任意の角度位置に平面取りを追加します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15-GA10-AA0 WA,WB,GA,GB=指定1mm単位 AA,AB=指定30°単位 0°≦AA,AB≦330° ・指定コード 平面取り位置指定 平面取り幅指定 角度指定 D・P H 6~17 18~40 41~48 WA GA AA WB GB AB	500
公差変更	DJ	DK	D寸部の公差をjs6, k6に変更します。 [指定方法] DJ or DK	500

