

BALL SCREWS / SUPPORT UNITS ボールねじ・サポートユニット

転造ボールねじ (搬送用)

ROLLED
BALL SCREWS

製品名	コンパクトナット-軸径8・10リード2・4-	-軸径12・15リード4・5・10-	-軸径20・25リード5・10-
ページ	617	619	621

製品名	スタンダードナット-軸径8リード2・4-	-軸径10リード2・4・10-	-軸径12・14リード4・5・10-
ページ	623	625	627

製品名	スタンダードナット-軸径15リード5・10・20-	スタンダードナット-軸径20リード5・10・20-	-軸径25リード5・10・25-
ページ	629	631	633

製品名	スタンダードナット-軸径28・32リード6・10・32-	ブロックナット-軸径15・20・25リード5・10-	スタンダードナット-軸端フリータイプ-
ページ	635	637	639

精密ボールねじ (位置決め用)

PRECISION
BALL SCREWS

製品名	精密ボールねじ-軸径6リード1-	-軸径8リード1・2-	-軸径10リード2・4・10-
ページ	641	641	643

製品名	精密ボールねじ-軸径12リード2・4・5・10-	-軸径15リード5・10・20-	-軸径20リード5・10・20-	-軸径25リード5・10・20-
ページ	645	647	649	651

サポートユニット

SUPPORT
UNITS

製品名	サポートユニット-角型タイプ-固定側標準タイプ-	-固定側エコノミータイプ-	-固定側ラジアルベアリングタイプ-	-固定側コンパクトタイプ-
ページ	659	660	660	661

製品名	角型タイプ-固定側低床タイプ-	-固定側取付穴狭ピッチタイプ-	-固定側ノック穴付タイプ-	-固定側ダンバー付タイプ-
ページ	661	661	662	662

製品名	角型タイプ-支持側標準タイプ-	-支持側ダンバー付タイプ-	-支持側コンパクトタイプ-	-支持側低床タイプ-
ページ	663	663	664	664

製品名	角型タイプ-支持側取付穴狭ピッチタイプ-	丸型タイプ-固定側標準タイプ-	丸型タイプ-固定側エコノミータイプ-	丸型タイプ-固定側ラジアルベアリングタイプ-
ページ	664	665	666	666

製品名	丸型タイプ-支持標準タイプ-	角型タイプ-固定側ACサーボモータブラケット一体型-	ボールねじ用ストッパ	サポートユニット用精級カラー	ボールねじ用ナットブラケット
ページ	667	668	669	669	670

ボールねじ 周辺部品 OPTION

■ミスミ ボールねじの特長

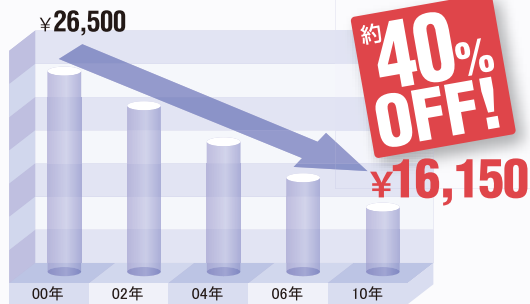
- 1 支持側・固定側も標準加工付
*面倒な寸法確認不要
- 2 ねじ軸全長は1mm単位指定
*スペースに合わせて自由設計
- 3 固定側の軸径、軸長さは変更可能
*タイミングプーリも簡単取付
- 4 コンパクトナットタイプはナットサイズ最大40%down
*駆動機構の低床化が可能

ミスミのボールねじには**選ばれる理由**があります。

低価格

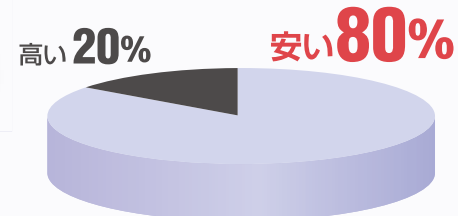
10年間で

約40%のプライスダウン!



80%のお客様が**ミスミが安い!**という結果でした。

ミスミの転造ボールねじの値段

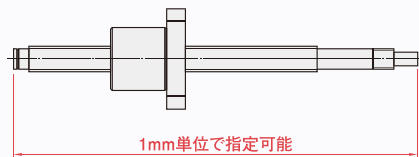


※54社のお客様にアンケートを実施。他社製品の購入価格とミスミ相当品価格を比較。

軸端加工済

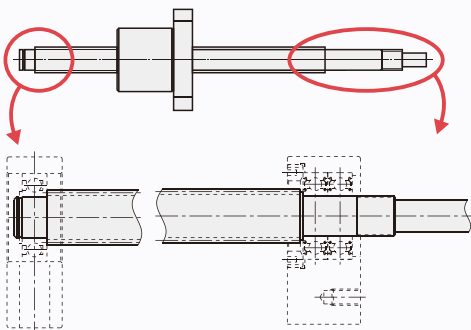
ねじ軸は**1mm単位で指定可能**。軸端加工済みでお届けします。

●ねじ軸全長は1mm単位で指定可能



●軸端は加工済み

支持側・固定側共に、適合するサポートユニットに合わせた寸法に加工してお届けします。



●軸端への追加加工指定が可能

<支持側軸端追加加工>

Alterations	Code
支持側軸端加工無	NC
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC
支持側加工変更	GC
支持側軸端長さ変更	FC

<固定側軸端追加加工>

Alterations	Code
固定側スリパ溝加工 不完全焼き入れ範囲	SZC
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 参照 P614	KC
固定側軸端キー溝加工	KLC
固定側軸端平面取加工	SC
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC

*加工内容の詳細については各商品ページをご覧ください。

短納期

軸端加工済みで**3日目**発送、最短で翌日発送の**圧倒的短納期!**

(翌日発送はAストック使用時)(一部商品は除く)

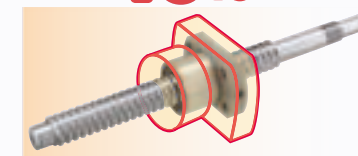
コストダウン

コンパクトかつ、**安価な** 転造ボールねじ **コンパクトナットタイプ**

ねじ軸径	リード	ねじ軸長さ	スタンダードナット BSSZ	コンパクトナット BSSC	COST DOWN! 15% コストダウン!
8	2	200	13,230円	11,200円	
15	10	500	15,610円	13,220円	
20	10	600	18,760円	15,910円	

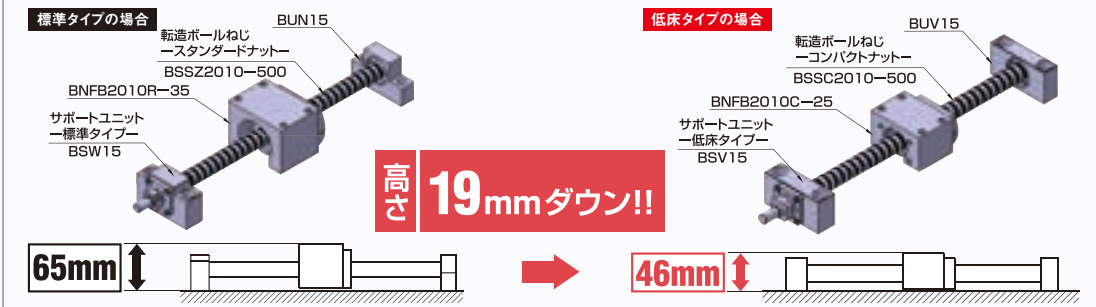
さらに/ **ナットサイズが最大40%ダウン!**

ナットサイズ比較



ねじ軸外径	リード	D寸法		A寸法	
		スタンダードナット	コンパクトナット	スタンダードナット	コンパクトナット
8	2	20	16	28	22.5
10	4	26	22	34	31
12	4	30	24	35	31
15	5	34	31	40	33
	10	34	31	52	48
20	5	40	36	40	38
	10	52	36	57	58.5
25	5	43	42	40	35

サポートユニット 低床タイプと組合せて **駆動機構の低床化を実現!** <軸径20リード10の場合>



周辺部品

サポートユニット、ナットブラケットなど **周辺部品も充実。**

サポートユニット固定側

ナットブラケット

サポートユニット支持側

おすすめ商品

サポートユニット 低床タイプ

標準品と比較し高さ方向に20%コンパクト転造ボールねじコンパクトナットとの組合せで駆動機構の低床化が実現できます。

サポートユニット エコノミータイプ

標準品と比較し20%安価転造ボールねじとの使用に適しております。(JISO級アンギュラベアリングを使用)

サポートユニット ノック穴付タイプ

底面に位置決め用ノック穴を追加サポートユニットの位置決めが容易になります。

転造ボールねじ・精密ボールねじ

—ボールねじの種類・リード精度・各種グリス対応—

●ボールねじのラインアップ

■転造ボールねじ

種類	コンパクトナットタイプ	スタンダードナットタイプ	ブロックナットタイプ
ねじ軸外径	φ8~25	φ8~32	φ15~25
型式	BSSC	BSSZ/BSSR/BSST	BSSB
精度等級	C10	C7/C10	C10
特長	・最大40%ナットサイズがコンパクトです ・価格は15%downです (スタンダードナット比)	・最もスタンダードなナットです	・テーブルに直接取付可能です

■精密ボールねじ

種類	コンパクトナットタイプ	スタンダードナットタイプ
ねじ軸外径	φ6~8	φ8~25
型式	BSX	BSX/BSSE
精度等級	C3	C3/C5/C7
特長	・ナット胴径が最小φ10とコンパクトです	・最もスタンダードなナットです

—転造ボールねじ ラインアップ—

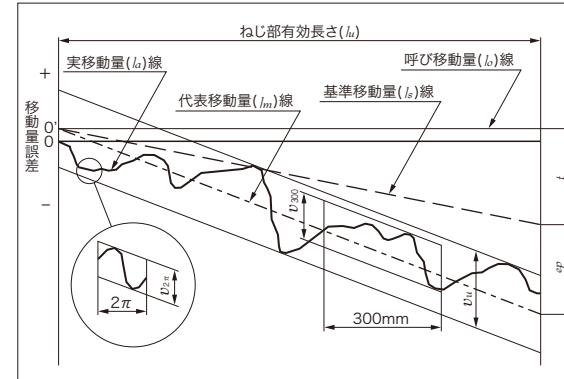
種類	代表Type	ねじ軸径	リード	軸方向すきま (mm)	ねじ軸長 (mm)	
					MIN	MAX
スタンダードナット 精度等級C7	BSST	8	2	0.03以下	100	380
					150	585
					200	795
		15	5		200	1200
					200	1200
					200	1200
	20	10	0.05以下	250	2000	
				250	2000	
				250	2000	
	25	5	0.03以下	200	2000	
				200	2000	
				300	2000	
10		0.07以下	300	2000		
			300	2000		
			300	2000		
スタンダードナット 精度等級C10	BSSZ BSSR	8	4	0.05以下	100	400
					150	585
					200	600
		10	4		150	600
					150	585
					150	800
		12	4		150	800
					150	800
					150	800
	14	5	0.10以下	150	800	
				150	1200	
				200	1200	
	15	10	0.10以下	200	1200	
				200	1200	
				200	1200	
	20	5	0.15以下	200	2000	
				250	2000	
				250	2000	
25	10	0.20以下	300	2000		
			300	2000		
			300	2000		
28	6	0.10以下	250	2000		
			300	2000		
			300	2000		
32	10	0.20以下	300	2000		
			300	2000		
			300	2000		
コンパクトナット 精度等級C10	BSSC	8	2	0.05以下	100	400
					150	600
					150	800
		15	5		150	1200
					200	1200
					200	1200
	20	10	0.10以下	200	1200	
				200	2000	
				250	2000	
	25	5	0.10以下	200	2000	
				200	2000	
				200	2000	
ブロックナット 精度等級C10	BSBR	15	5	0.10以下	150	1200
					200	1200
					200	1500
	20	10	0.15以下		150	1200
					200	1200
					200	1500

—精密ボールねじ ラインアップ—

種類	代表Type	ねじ軸径	リード	軸方向すきま (mm)	ねじ軸長 (mm)	
					MIN	MAX
スタンダードナット 精度等級C3	BSX	6	1	0 (予圧品)	80	205
					100	240
					100	310
		10	2		150	390
					150	440
					150	590
スタンダードナット 精度等級C5	BSS	8	2	0.005以下	100	210
					100	315
					150	380
		10	4		150	450
					150	445
					150	400
		12	5		150	450
					200	600
					200	600
	15	10	0.005以下	150	1095	
				200	1095	
				230	1095	
	20	5	200	1000		
			250	1500		
			250	1500		
	25	10	300	995		
			300	1500		
			300	1500		
スタンダードナット 精度等級C7	BSSE	8	2	0.030以下	100	210
					100	315
					150	380
		10	4		150	380
					150	445
					150	450
	12	5	200		600	
			150		1095	
			200		1095	
	15	10	200		1095	
			230		1095	
			200		1000	
20	5	250	1500			
		250	1500			
		300	1500			
25	10	300	1500			
		300	1500			
		300	1500			

●ボールねじのリード精度 (詳細 P1937)

ボールねじのリード精度はJS規格による特性項目 (ep, Vu, V300, V2r) で規定されます。一般的には、ボールねじの代表移動量誤差が必要な位置決め精度の範囲内にあることを確認して、使用するボールねじの精度等級を選定します。各特性の定義と許容値を以下に示します。



用語	記号	意味
代表移動量誤差	ep	代表移動量から基準移動量を引いた値。
変動	Vu	代表移動量に平行に引いた2本の直線ではさんだ実移動量の最大幅で下記3項目で規定される。
	V300	Vu: ねじ部有効長さに対する最大幅
	V2r	V300: ねじ部有効長さの間に1つ任意の300mmに対する最大幅
	V2r	V2r: ねじ部有効長さの間に1つ任意の1回転(2rrad)に対する最大幅
基準移動量	ls	呼び移動量 (lo) に対し、温度上昇や荷重によって発生する変位分を補正した軸方向移動量
基準移動量の目標値	t	ねじ部有効長さに対する基準移動量から呼び移動量を引いた値。温度変化や外部荷重によるねじ軸の伸縮が考えられる場合に、変位分を補正して決めます。その値は実験又は経験により決定します。
実移動量	la	実際に測定された移動量
代表移動量	lm	実移動量の傾向を代表する直線。実移動量を示す曲線から、最小2乗法または簡便適切な近時法により求めた直線。

■各種グリス対応について

ボールねじに使用されているグリスを標準タイプから、下記グリスに変更することができます。

型式	製品名	主な特長
●Lタイプ	ET-100 (協同油脂製)	耐熱・酸化安定性・付着・粘着力に優れております。又、飛散・漏洩が少ないグリスです。
●Gタイプ	LG2 (日本精工製)	クリーンルーム内で使用できるリニアガイド、ボールねじ等の専用潤滑グリスです。

項目	条件	単位	測定方法	Lタイプ	Gタイプ	
				芳香族ジウレア	リチウム系	
グリスの性能	増ちょう剤	—	—	芳香族ジウレア	リチウム系	
	基油	—	—	エーテル系合成油	鉱油+合成炭化水素油	
	基油粘度	40°C	mm ² /s	JIS K2220 5.19	103	30
		100°C			12.8	—
	混和ちよう度	—	—	JIS K2220 5.3	280	207
	適点	—	—	JIS K2220 5.4	<260	200
	蒸発量	99°C×22h	wt%	—	0.15%	1.40%
	離油度	100°C×24h	wt%	JIS K2220 5.14	1.2%	0.8%
	使用温度	大気中	°C	—	-40~200	-10~80

■各種グリス対応ボールねじ

種類	精度等級	タイプ	¥単価 (通常タイプ単価に加算)	
			L ≤ 1000	L > 1000
精密ボールねじ	C 5	BSS	● Lタイプ 10,000	● Lタイプ 12,000
	C 7	BSSE	● Lタイプ 10,000	● Lタイプ 12,000
	C 7	BSST	● Gタイプ 14,000	● Gタイプ 17,000
転造ボールねじ	C10	BSSZ BSSZ	● Gタイプ 14,000	● Gタイプ 17,000
		BSSR BSSR	● Gタイプ 14,000	● Gタイプ 17,000
		BSSRK BSSZK	● Gタイプ 14,000	● Gタイプ 17,000

※精密ボールねじ精度等級C3および転造ボールねじ・コンパクトナットタイプは適用不可

Price 価格	該当する通常タイプの製品単価に上表中の単価を加算したのになります。
<価格計算例>	BSS2010L-700 (精密ボールねじ 軸径20/リード10)
(通常タイプ単価) + (上表中単価) = (合計)	
¥55,170 + ¥10,000 = ¥65,170 (1本あたり)	

—許容値—

ねじ部有効長さ (mm)		精度等級			
を超え	以下	C3		C5	
代表移動量誤差	変動	代表移動量誤差	変動	代表移動量誤差	変動
315	400	12	8	23	18
400	500	13	10	25	20
500	630	15	10	27	20
630	800	16	12	30	23
800	1000	18	13	35	25
1000	1250	21	15	40	27
1250	1600	24	16	46	30
		29	18	54	35

■位置決め用 (C系列) の300mmに対する変動 (V300) よろめき (V2r) の規格値

精度等級	C3		C5	
	V300	V2r	V300	V2r
規格値	8	6	18	8

■搬送用 (Ct系列) の300mmに対する変動 (V300) の規格値

精度等級	Ct7	Ct10
	V300	50

※搬送用 (Ct系列) の代表移動量誤差 (ep) は ep=2・Lu/300・V300にて算出されます。

Order 注文例

型式 — L

● BSS2010L — 700 (Lタイプ入り)

● BSS2010G — 700 (Gタイプ入り)

※ご注文の際には通常タイプの型式の後にL・Gをつけてご注文ください。

Delivery 出荷日

5 日発送

Alteration 追加加工

型式 — L — (FC・MC…etc.)

BSS2010L — 700 — RNC

※追加加工の詳細は各頁でご確認ください。

転造ボールねじ・精密ボールねじ

—取り扱い上の注意事項—

●ボールねじ取り扱い上の注意事項

●取り扱い

- ・ボールねじナットはねじ軸から外すとナットからボールが脱落し使用不能となります。ナットを取り外す必要があるときは専用の仮軸を使用してください。*
- ・分解はしないでください。ごみの侵入や各部の組立て精度低下の原因となります。
- ・外部からの衝撃によるねじ軸外径、ねじ溝、循環部品への打傷は、循環不良、機能喪失を引き起こしますので取扱いにはご注意ください。
- ・ボールねじ軸及びボールねじナットを傾けますと、自重で落下することがありますのでご注意ください。
- ・特に、縦軸に使用する場合はナットの自重落下の可能性が高いため、落下防止機構を設置してください。

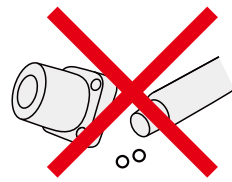
●使用上の注意

- ・ボールねじは清浄な環境で使用してください。ボールねじにゴミ、切り粉等の異物が侵入すると、ボール循環部品の破損や機能の損失を引き起こしますので、外部カバー等を併用し異物の侵入を防止してください。
- ・ボールねじナットをオーバーランさせないようにご使用ください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷等を引き起こす可能性があります。
- ・ボールねじ軸の支持部とボールねじナットに芯ずれや傾きがあると、ボールねじナットに偏荷重がかかり極端に寿命が短くなる場合がありますので、組立精度にはご注意ください。
- ・80℃を超える使用環境での使用は避けてください。場合によっては循環部品やシール部品の損傷につながる場合があります。

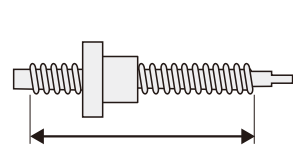
●保管

- ・ボールねじは弊社納品時の梱包状態で、水平な状態で保管してください。

〈ナットの取り外し禁止〉

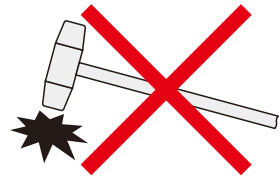


〈ナットのオーバーラン禁止〉



この間よりナット端面が出ると、ボールが脱落し動作不良を起こします。

〈ナットへの衝撃付加禁止〉



*ボールねじナットの取り外しについて

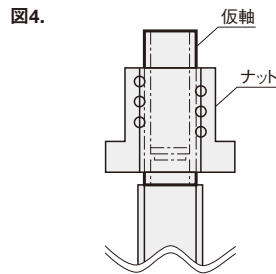
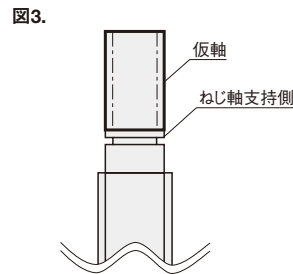
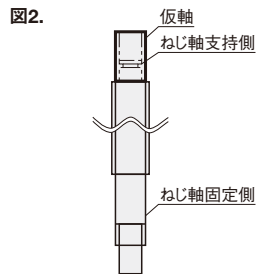
ボールねじナットをねじ軸から取り外すとナット内のボールがこぼれ落ちて使用不能となります。ナットを取り外す必要があるときは専用の仮軸を使用してください。ミスミでは各ボールねじ専用の仮軸をオプション品として提供しております。ボールねじご注文時に型式末尾に追加コード「-TAS」を付記してご指定ください。
 ⊗精密ボールねじBSX、BSS、BSSEでは仮軸を使用したナットの取り外しはできません。

Alteration 追加加工	型式	L	F	P	(TAS)
	BSSZ1510	300			TAS
	BSSR2005	700	F30	P12	TAS

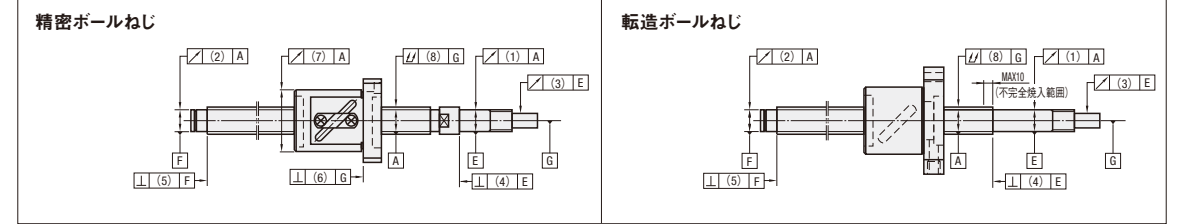
〈使用上の注意〉
 仮軸の使用にあたっては下記事項に充分留意してください。

- ・ボールねじナットをねじ軸から取り外すとき
- ・ねじ軸を垂直にして、ねじ軸支持側端面に仮軸をねじ軸の中心に合わせてください(図2.参照)。(*)
- ・ナットをかるく回転させてゆっくりと仮軸に移してください(図4.参照)。
- ・ナット両端部共に仮軸上に移り終わったことを確認後、仮軸をねじ軸から取り外してください。
- ・ナットが仮軸から抜けないよう注意して保管してください。

- ・ボールねじナットを仮軸からねじ軸に移すとき
- ・ねじ軸を垂直にして、ねじ軸支持側端面に仮軸をねじ軸の中心に合わせてください。
- ・ナットをねじ軸に軽く押しつけながら回しゆっくりとねじ軸に移してください。
- ・ねじ軸に移すときに、固かったり、引っかかったりする時は、無理に入れないで状況を再度チェックした上で再作業してください。
- ・(*)BSSZ、BSSR0802・0804・1002・2525、BSST0802では、ねじ軸支持側端面と仮軸が図3.のようにあたります。仮軸がぶつつきやすくなるため、作業終了まで仮軸を上からしっかりとおさえてください。



■取付部精度



型式		(1) (2)	(3)	(4) (5)	(6)	(7)
Type	ねじ軸外径	振れ公差(最大)	振れ公差(最大)	直角度公差(最大)	直角度公差(最大)	振れ公差(最大)
BSX	6	0.008	0.008	0.004	0.008	0.008
	8					0.010
	10					
	12					
BSS	8	0.011	0.011	0.005	0.010	0.012
	10					0.011
	12					
	15					
BSSE BSST	8	0.014	0.014	0.007	0.014	0.020
	10					0.018
	12					
	15					
BSSR BSSZ BSSC FBS	8	0.040	0.040	0.010	—	—
	10					
	12					
	14					
	15					
	20					
	25					0.060
	28					0.060
32	0.060					
BSBR	15	0.040	0.040	0.010	—	—
	20					
	25					
	25					0.060

■固定側Pに対するキー溝詳細寸法

軸径	基準寸法	許容差(N9)	基準寸法	許容差
6~7	2	-0.004	1.2	+0.1 0
8~10	3	-0.029	1.8	
11~12	4	0	2.5	
13~17	5	-0.03	3.0	
18~20	6		3.5	

型式		(8) 振れ公差(最大)											
Type	ねじ軸外径	ねじ軸全長											
		~125	126~200	201~315	316~400	401~500	501~630	631~800	801~1000	1001~1250	1251~1600	1601~2000	
BSX	6	0.025	0.035	0.050	—	—	—	—	—	—	—	—	
	8			0.040	0.050	0.065	—	—	—	—	—	—	
	10												
	12												
BSS	8	0.035	0.040	0.050	0.065	—	—	—	—	—	—	—	
	10			0.055	0.065	0.080	0.090	—	—	—	—	—	
	12												
	15												
BSSE BSST	8	0.060	0.075	0.100	—	—	—	—	—	—	—	—	
	10			0.055	0.065	0.080	0.100	0.120	0.150	0.170	0.210	0.270	—
	12												
	15												
BSSR BSSZ BSSC FBS BSBR	8	0.100	0.140	0.210	(0.270)	—	—	—	—	—	—	—	
	10			0.350	0.250	—	—	—	—	—	—	—	
	12												
	14												
	15												
	20												
	25			0.190									
	28			0.230									
32	0.300												

転造ボールねじ・精密ボールねじ

—選定手順—

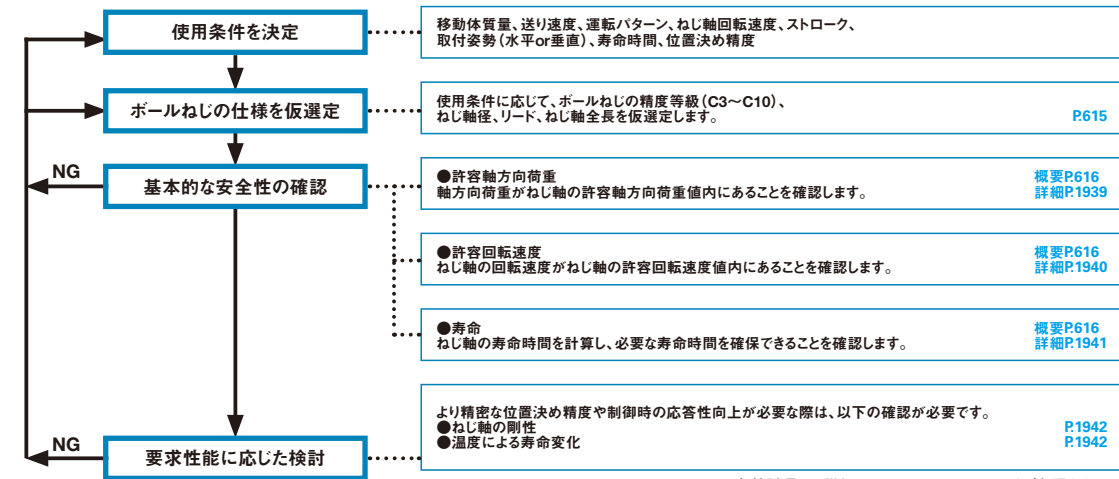
ミスミ技術計算ソフト

使用条件を入力するだけでボールねじの安全性の確認と寿命計算ができます。(http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html)



●ボールねじの選定手順

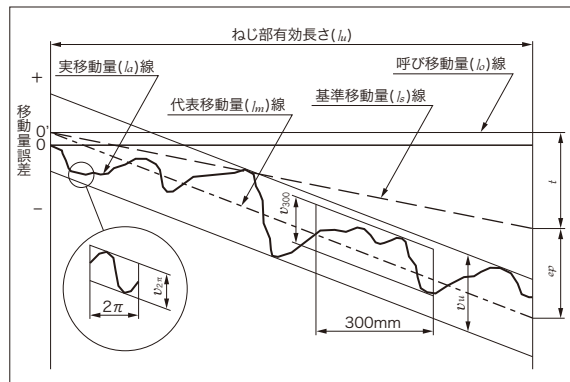
基本的なボールねじの選定手順と必要な検討事項を以下に示します。



*各検討項目の詳細についてはP.1937～1944をご参照ください。

●ボールねじのリード精度 (詳細 P.1937)

ボールねじのリード精度はJIS規格による特性項目(ep, Vu, V300, V2r)で規定されます。一般的には、ボールねじの代表移動量誤差が必要な位置決め精度の範囲内にあることを確認して、使用するボールねじの精度等級を選定します。各特性の定義と許容値を以下に示します。



用語	記号	意味
代表移動量誤差	ep	代表移動量から基準移動量を引いた値。
変動	Vu	代表移動量に平行に引いた2本の直線ではんだ実移動量の最大幅で下記3項目で規定される。
	V300	Vu: ねじ部有効長さに対する最大幅
	V2r	V300: ねじ部有効長さの間にとった任意の300mmに対する最大幅 V2r: ねじ部有効長さの間にとった任意の1回転(2πrad)に対する最大幅
基準移動量	ls	呼び移動量 (lo) に対し、温度上昇や荷重によって発生する変位分を補正した軸方向移動量
基準移動量の目標値	t	ねじ部有効長さに対する基準移動量から呼び移動量を引いた値。温度変化や外部荷重によるねじ軸の伸縮が考えられる場合に、変位分を補正して決めます。その値は実験又は経験により決定します。
実移動量	la	実際に測定された移動量
代表移動量	lm	実移動量の傾向を代表する直線。実移動量を示す曲線から、最小2乗法または簡単適切な近時法により求めた直線。

一許容値一

■位置決め用(C系列)の代表移動量誤差(±ep)と変動(Vu)の許容値 単位: μm

ねじ部有効長さ (mm)	精度等級				
	C3		C5		
を超え	以下	代表移動量誤差	変動	代表移動量誤差	変動
315	400	12	8	23	18
400	500	13	10	25	20
500	630	15	10	27	20
630	800	16	12	30	23
800	1000	18	13	35	25
800	1000	21	15	40	27
1000	1250	24	16	46	30
1250	1600	29	18	54	35

■位置決め用(C系列)の300mmに対する変動(V300)および(V2r)の規格値 単位: μm

精度等級	C3		C5	
	V300	V2r	V300	V2r
項目	8	6	18	8
規格値	8	6	18	8

■搬送用(Ct系列)の300mmに対する変動(V300)の規格値 単位: μm

精度等級	Ct7	Ct10
V300	50	210

○搬送用(Ct系列)の代表移動量誤差(ep)は $ep = 2 \cdot Lu/300 \cdot V_{300}$ に算出されます。

●ボールねじの許容軸方向荷重 (詳細 P.1939)

許容軸方向荷重とは、ねじ軸が座屈を起こす可能性のある座屈荷重に対して安全性を確保した荷重のことです。ねじ軸にかかる軸方向最大荷重は、許容軸方向荷重以下である必要があります。

(1) 許容軸方向荷重値の算出

以下3つの要素を元に、許容軸方向荷重線図(図2)にて確認できます。
 ・ねじ軸外径(φ)
 ・取付支持方法(図3参照)
 ・荷重作用点間距離(図3参照)
 *許容軸方向荷重は計算式でより厳密に算出することもできます。(P.1939参照)

(2) 軸方向最大荷重値の算出

加速時、定速時、減速時の軸方向荷重は以下式により算出されます(水平取付時)。最も大きな荷重を軸方向最大荷重と考えます。

・定速時・・・軸方向荷重(Pb) = μWg
 ・加速時・・・軸方向荷重(Pa) = W(a + μWg)
 ・減速時・・・軸方向荷重(Pc) = W(a - μWg)
 *垂直取付の場合は「μ」を除いて計算してください。
 μ: 直動案内摩擦係数(リニアガイドの場合は0.02)
 W: 移動体重量
 g: 重力加速度9.8m/s² (*加速度(a) = (Vmax/t) × 10⁻³)
 a: 加速度(*) Vmax: 早送り速度
 t: 加速時間

(3) 安全性の確認

許容軸方向荷重線図(図2)より、軸方向最大荷重値が許容軸方向荷重値以下であることを確認します。

図2.許容軸方向荷重線図

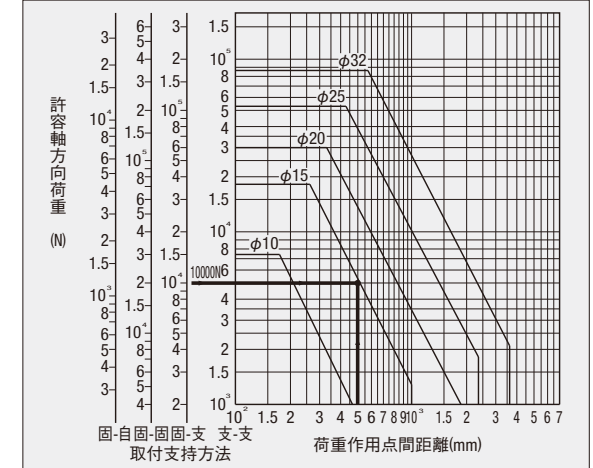
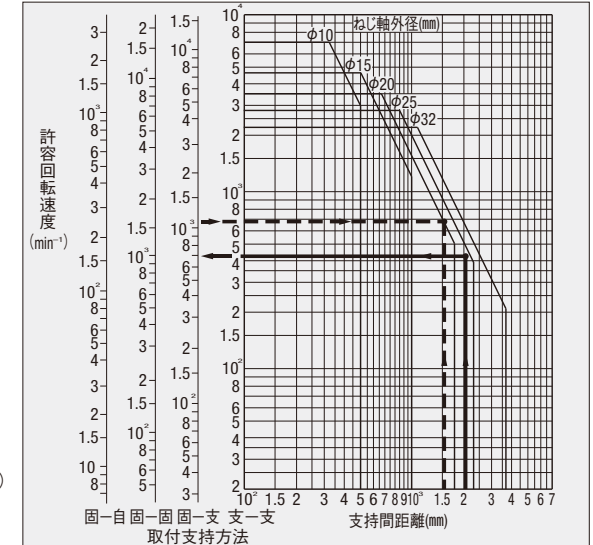


図3.取付支持方法

取付方法	適用例
支持間距離(危険速度:固定-支持)	・一般的な取付方法 ・中速回転～高速回転 ・中精度～高精度 ・サポートユニットは標準タイプBRW・BURを選定。
支持間距離(危険速度:固定-固定)	・中速回転 ・高精度 ・サポートユニットは標準タイプBRWを選定。
支持間距離(危険速度:固定-自由)	・低速回転 ・軸長が短い場合 ・中精度 ・サポートユニットはエコミータイプBRWEを選定。

図4.許容回転速度線図



●許容回転速度 (詳細 P.1940)

ボールねじの回転速度は必要な送り速度とボールねじのリードによって決定され、許容回転速度以下とする必要があります。許容回転速度は、回転軸における危険速度とナット内を循環するボールの回転速度の限界であるDmNの2点から検討します。

(1) 許容回転速度

①許容回転速度の算出
 以下3つの要素を元に、許容回転速度線図(図4)にて確認できます。
 ・ねじ軸外径(φ)
 ・取付支持方法(図3参照)
 ・荷重作用点間距離(図3参照)
 *許容回転速度は計算式でより厳密に算出することもできます。(P.1940参照)

②安全性の確認

許容回転速度線図(図4)より、ねじ軸回転速度が許容回転速度以下であることを確認します。

(2) DmNの算出

①DmNの算出
 $DmN = (Dm + A) \times Nmax$
 Dm: ねじ軸径
 A: ボール径により決まる係数(図5参照)
 Nmax: ねじ軸最高回転数
 ②DmN値が以下条件を満たすことを確認
 精密ボールねじ・・・DmN ≤ 70000
 転造ボールねじ・・・DmN ≤ 50000

図5.A値	A値
1.5875	0.3
2.3812	0.6
3.175	0.8
4.7625	1.0
6.35	1.8

●寿命計算 (詳細 P.1941)

ボールねじの寿命時間は以下式により算出されます。

$$\text{寿命時間 (Lh)} = \frac{10^6}{60Nm} \left(\frac{C}{Pm \cdot fw} \right)^3$$

C: 基本動定格荷重(N)
 Pm: 軸方向平均荷重(N)
 Nm: 平均回転数(min⁻¹)
 fw: 運転係数
 衝撃のない静かな運転 fw=1.0~1.2
 ふつうの運転 fw=1.2~1.5
 衝撃を伴う運転 fw=1.5~2.0

一基本動定格荷重の定義一

基本動定格荷重とは一群の同じボールねじを運転した時にそのうちの90%が剥離を起こさずに回転できる寿命が100万回転(10⁶)になるような軸方向荷重をいいます。

一軸方向平均荷重、平均回転数の算出について一

運転パターンに合わせて算出する必要があります。右の例をご参照ください。運転パターン、荷重等の条件を正確に求めることは非常に難しいと思われませんが、寿命は荷重の大きさの2乗で反比例しますのでできるだけ正確に求めるとボールねじの選択範囲が広がります。

一運転パターン例一 (t1+t2+t3=100%)

運転パターン	軸方向荷重	回転数	時間割合
A	P1N	N1min ⁻¹	t1%
B	P2N	N2min ⁻¹	t2%
C	P3N	N3min ⁻¹	t3%

$$Pm = \left(\frac{P1^3 N1 t1 + P2^3 N2 t2 + P3^3 N3 t3}{N1 t1 + N2 t2 + N3 t3} \right)^{\frac{1}{3}} (N)$$

$$Nm = \frac{N1 t1 + N2 t2 + N3 t3}{t1 + t2 + t3} (\text{min}^{-1})$$

転造ボールねじ コンパクトナット-軸径8 リード2 軸径10 リード4-

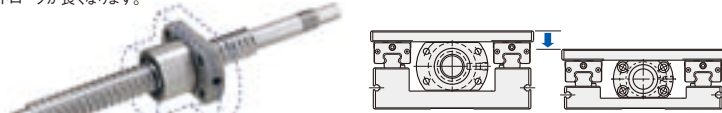
—精度等級C10—



CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

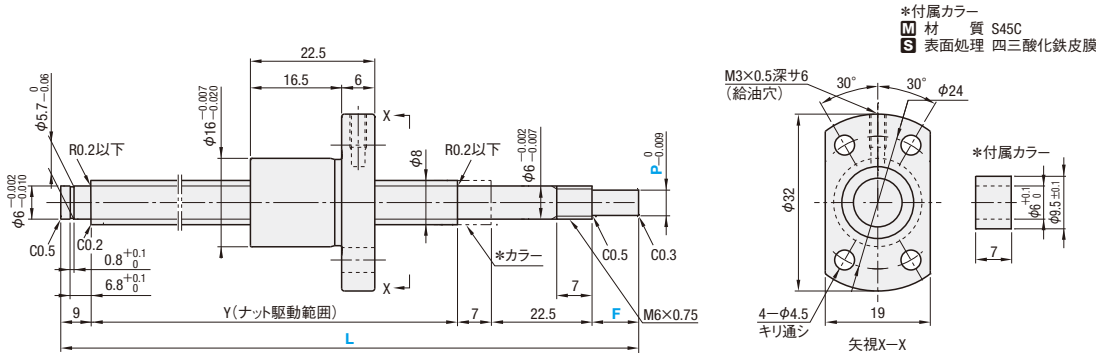
ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	8 10	2 4	S55C	高周波焼入 56~62HRC	—	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	—

コンパクトナット特長
 ・ナット外径がコンパクトになります。
 ・直動機構が低床化できます。
 ・ストロークが長くなります。

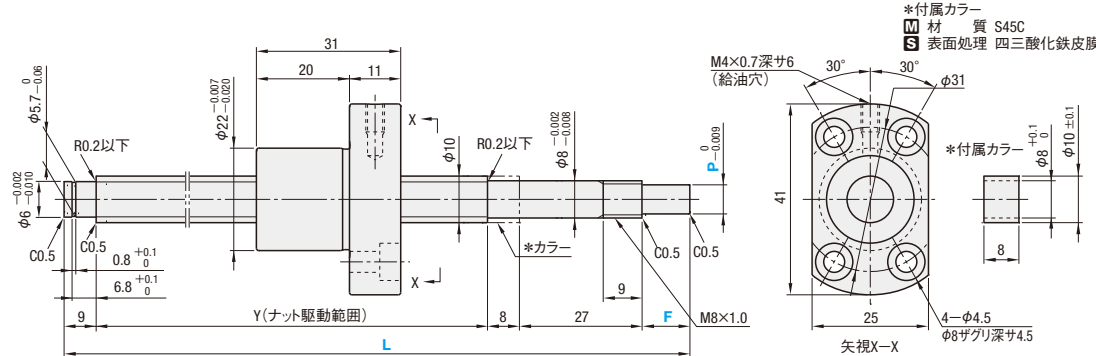


RoHS

BSSC (K) 0802



BSSC (K) 1004



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	軸方向 すきま	ねじれ 方向		
		Type	ねじ軸径	リード	L	*F									*P	
コンパクトナット	C10	BSSC	08	02	100~400	7.5	4.5	L-46	1.2	8.15	(7)	4巻1列	1.17	2.1	0.05以下	右
		BSSCK			8~13	4・4.5	L-(38.5+F)									
		BSSC	10	04	150~600	10	6	L-54	2	10.25	(8.4)	3巻1列	1.87	3.0		
		BSSCK			10~18	5・6	L-(44+F)									

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。⊙F≦P×3となります。

kgf=N×0.101972



Price 価格

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ		
			L100~200	L201~400	L401~600
コンパクトナット	C10	BSSC0802	11,200	11,450	—
		BSSC1004	11,630	12,240	12,490

⊙表示数量超えはお見積り
 ⊙F・P指定タイプ BSSCKの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。
 ex.)BSSCK1004-300-F12-P6
 →12,240円+1,950円=14,190円



Order 注文例

型式 - L - F - P
 BSSC1004 - 200
 BSSCK1004 - 200 - F15 - P6



Delivery 出荷日

5 日目発送
 大 目 出 荷 日 +5 日目出荷 数量 5~8

⊙本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

備考

- ⊙リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済です。
- ⊙ボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- ⊙サポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。
- ⊙取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- ⊙付属カラーはボールねじ本体に同梱しています。サポートユニットとの組立のときに必要ですので紛失しないよう注意して保管してください。
- ⊙ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



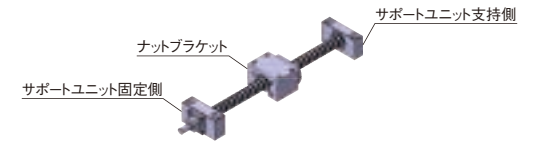
Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・SC...etc.)
 BSSC0802 - 270 - SC5

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-700
ナット向き変更 (支持側) 通常 α 変更 α	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC ⊙FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ⊙10≦FC≦20 (BSSC (K) 0802) ⊙11≦FC≦20 (BSSC (K) 1004) ⊙Y寸法は短くなります。	300
固定側スパナ溝加工	SZC	固定側軸端にスパナ溝加工を行います。軸径 A B C D 指定方法 SZC 10 8 5 1 20 5 ⊙スパナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。⊙P=5は不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC5 ⊙2≦KC≦P×3 KC≦F-1 ⊙BSSC (K) 1004のみ	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。)⊙P=5は不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ⊙3≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 ⊙BSSC (K) 1004のみ	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ⊙5≦SC≦12 SC≦F-1 (BSSC (K) 0802) ⊙5≦SC≦P×3 SC≦F-1 (BSSC (K) 1004)	300
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ⊙5≦SWC・SGC≦12 (BSSC (K) 0802) ⊙5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1 (BSSC (K) 1004のみ)	300
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ⊙仮軸の使用方法はP613をご覧ください。	100

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸径	リード	推奨サポートユニット			
			型式	No.	形状	掲載ページ
BSSC	08	02	BSV	6	角型	P661
			BUV	6	低床	P664
			BRW	6	丸型	P665
	10	04	BUR	6	丸型	P667
			BSV	8S	角型	P661
			BUV	8	低床	P664
			BUR	8S	丸型	P665
			BUR	6	丸型	P667

⊙サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P653~P668)

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸径	リード	推奨ナットブラケット		
			型式	No.	掲載ページ
BSSC	08	02	802C	BNFB	P670
				BNFR	P670
				BNFA	P670
	10	04	1004C	BNFB	P670
				BNFR	P670
				BNFA	P670

⊙ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P670)

10 サポートユニット

転造ボールねじコンパクトナット-軸径12 リード4 軸径15 リード5・10-

—精度等級C10—



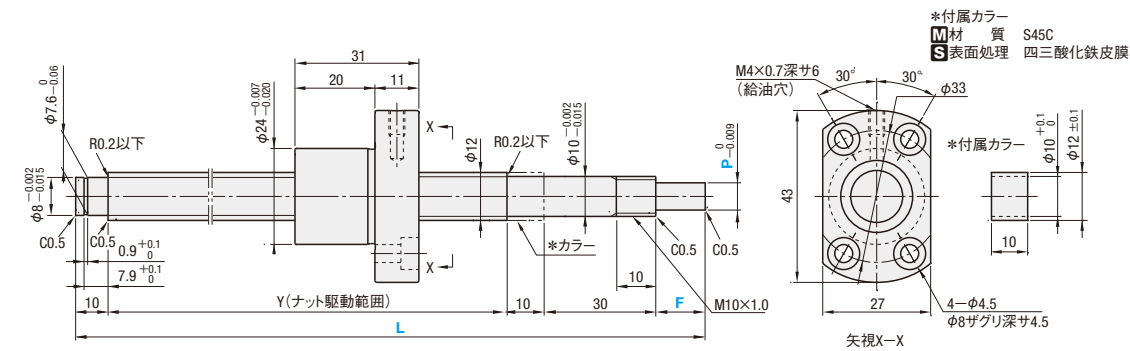
CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	12 15	4 5・10	S55C	高周波焼入 58~62HRC	—	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	—

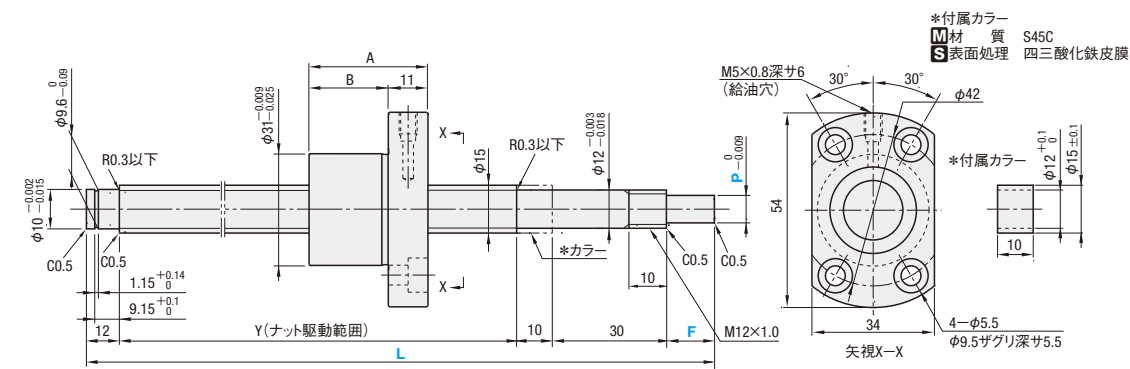
RoHS

コンパクトナット特長
 ・ナット外径がコンパクトになります。
 ・直動機構が低床化できます。
 ・スロークが長くなります。

BSSC (K) 1204



BSSC (K) 1505・1510



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			Y	A	B	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向
					L	*F	*P								C(動)kN	Co(静)kN		
コンパクトナット	C10	BSSC	12	04	150~800	15	8	L-65	—	—	2	12.25	(10.4)	4巻1列	2.79	5.27	0.05以下	右
					15~24	5~8	L-(50+F)											
		BSSCK	05	150~1200	15	10	L-67	33	22	3.175	15.5	(12.25)	3巻1列	4.14	7.06	0.10以下		
				15~30	6~10	L-(52+F)												
		BSSC	15	10	200~1200	15	10	L-67	48	37	4.25	7.45	—	—	—	—		
					15~30	6~10	L-(52+F)											

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。F≦P×3となります。

kgf=N×0.101972



ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ					
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1200
コンパクトナット	C10	BSSC1204	11,630	11,630	12,730	14,800	—	—
		BSSC1505	12,980	13,400	13,830	14,940	15,660	16,830
		BSSC1510	12,980	12,980	13,220	14,570	15,300	15,850

表示数量超えはお見積り
 F・P指定タイプ
 BSSCK1204の場合
 標準タイプに1,950円を加算してください。
 ex.) BSSCK1204-300-F16-P8
 →11,630円+1,950円=13,580円
 BSSCK1505、1510の場合
 標準タイプに2,900円を加算してください。
 ex.) BSSCK1505-200-F16-P8
 →12,980円+2,900円=15,880円



型式	L	F	P
BSSC1204	300		
BSSCK1505	300	F15	P6



5 日目発送
 大口 出荷日 +5 日目出荷 数量 5~8

本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

備考

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。
- 取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属カラーはボールねじ本体と同梱しています。サポートユニットとの組立のときに必要ですので紛失しないよう注意して保管してください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



型式	L	F	P	(FC・KC...etc.)
BSSC1204	270			SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	1204: -700 1505,1510: -800
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 (固定側) 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 ねじ軸12はφ6・8、ねじ15はφ8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ①5≦G≦0×3 ②Y寸法は短くなります。	400
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ①11≦FC≦20 (BSSC(K)1204) ②13≦FC≦30 (BSSC(K)1505,1510) ③Y寸法は短くなります。	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 M L ①Y寸法は短くなります。 ②18≦MC≦30 (BSSC(K)1505,1510のみ)	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ①15≦S≦22 ②15 10 7 22	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法参照P614	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 P=5適用不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ③3≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) P=5適用不可。 KS=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ④4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ⑤5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ⑥5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の反軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の反軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用反軸を必ずご使用ください。 反軸の使用方法はP613をご覧ください。	150

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				掲載ページ
			Type	No.	形状	固定側	
BSSC	12	04	BSV	10S	角型低床	○	P661
			BUV	10S	角型低床	○	P664
			BRW	10S	丸型	○	P665
	15	05	BUR	10	丸型	○	P667
			BSV	12	角型低床	○	P661
			BUV	12	角型低床	○	P664
			BUR	12	丸型	○	P665

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		
			Type	No.	掲載ページ
BSSC	12	04	BNFB	1204C	P670
			BNFM		
	15	05	BNFR	1505C	P670
BNFA			1510C	P670	

ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えています。(P670)

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えています。(P653~P668)

10 サポートユニット

ROLLED BALL SCREWS COMPACT NUT -SHAFT DIA.20, LEAD5-10 SHAFT DIA.25, LEAD5-
転造ボールねじ コンパクトナット-軸径20 リード5・10 軸径25 リード5-
 -精度等級C10-



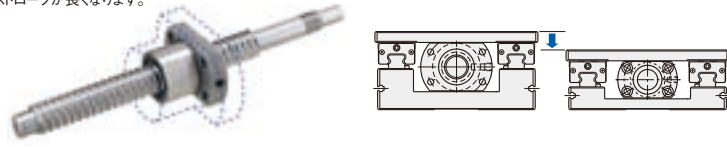
CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



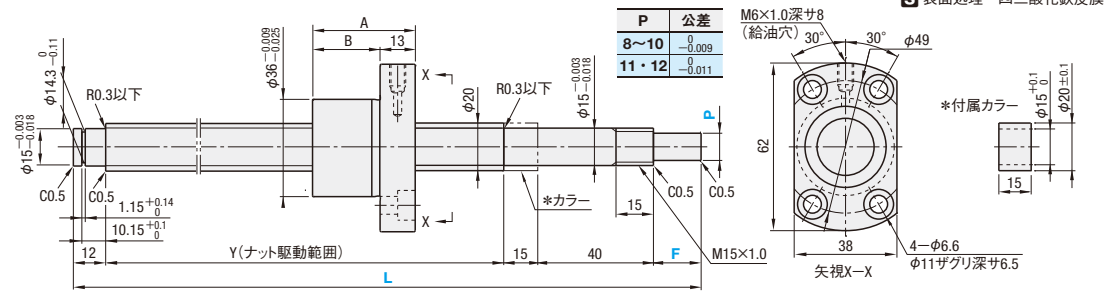
RoHS

ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	20 25	5・10 5	S55C	高周波焼入 58~62HRC	-	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	-

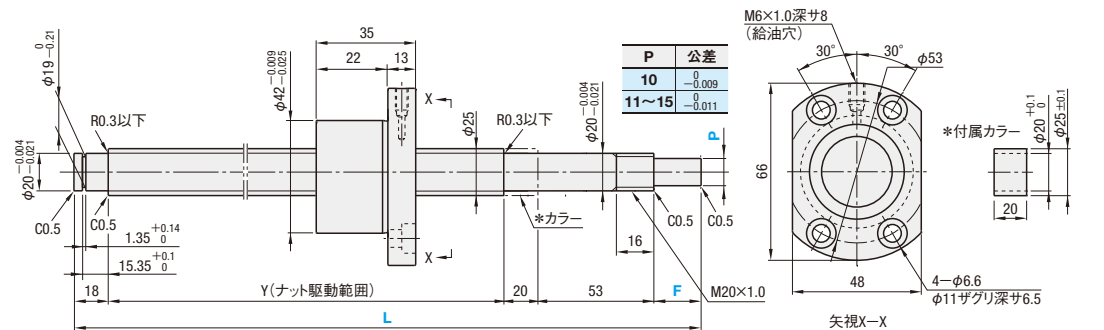
コンパクトナット特長
 ・ナット外径がコンパクトになります。
 ・直動機構が低床化できます。
 ・ストロークが長くなります。



BSSC (K) 2005、2010



BSSC (K) 2505



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			A	B	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P								C(動)kN	Co(静)kN			
コンパクトナット	C10	BSSC	20	05	200~2000	20	12	38	25	L-87	3.175	20.5	(17.25)	4巻1列	6.6	14.05	0.10以下	右
					20~36	8~12												
					250~2000	20	12											
		BSSCK	25	05	200~2000	27	15	58.5	45.5	L-118	3.175	25.5	(22.25)	3巻1列	5.47	12.52	0.10以下	
					27~45	10~15												
					20~36	8~12												

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。*F≦P×3となります。kgf=N×0.101972



ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
コンパクトナット	C10	BSSC2005	13,650	14,080	16,340	17,810	19,340	20,870	21,360
		BSSC2010	15,120	15,910	18,480	19,030	19,830	20,870	21,360
		BSSC2505	18,360	19,220	20,070	20,870	21,360	21,910	22,650



Order 注文例
 型式 - L - F - P
 BSSC2005 - 300
 BSSCK2505 - 300 - F32 - P13



Delivery 出荷日 5 日目発送
 本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。
 大口 +5 日目出荷 数量 5~8

表示数量超過はお見積り
 ・F・P指定タイプ
 -BSSCK2005、2010の場合-
 標準タイプに2,900円を加算してください。
 ex.) BSSCK2005-300-F23-P10
 →13,650円+2,900円=16,550円
 -BSSCK2505の場合-
 標準タイプに3,800円を加算してください。
 ex.) BSSCK2505-300-F30-P12
 →18,360円+3,800円=22,160円

備考

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属カラーはボールねじ本体に同梱しています。サポートユニットとの組立のときに必要ですので紛失しないよう注意して保管してください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

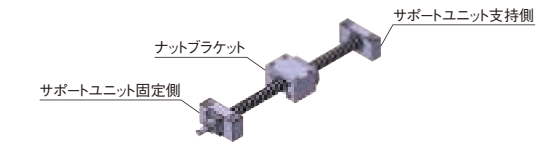


Alteration 追加加工
 型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)
 BSSC2005 - 350 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	2005, 2010: -800 2505: -900
ナット向き変更 (支持側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 ねじ軸20はQ=10・12・15、 ねじ軸25はQ=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ⑤5≦G≦Q×3 ⑥Y寸法は短くなります。	600
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ⑦13≦FC≦30 (BSSC (K) 2005, 2010) ⑧19≦FC≦60 (BSSC (K) 2505) ⑨Y寸法は短くなります。	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 ⑩M M L A 20 M6×1.0 15 10 15 25 M8×1.25 20 15 35 ⑪21≦MC≦30 (BSSC (K) 2005, 2010) ⑫28≦MC≦60 (BSSC (K) 2505)	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スナナ溝加工	SZC	固定側軸端にスナナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ⑬A B C D 20 16 9 25 6 25 18 10 27 7 ⑭スナナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P614	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 ⑮4≦KC≦P×3 KC≦F-1 (BSSC (K) 2005, 2010) ⑯5≦KC≦P×3 KC≦F-1 (BSSC (K) 2505)	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K.S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2 ⑰5≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 (BSSC (K) 2005, 2010) ⑱6≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 (BSSC (K) 2505)	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ⑲5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ⑳5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の 仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮 軸を必ずご使用ください。 ⑳仮軸の使用方法是P613をご覧ください。	200

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット		形状	固定側	支持側	掲載ページ
			Type	No.				
BSSC	20	05 10	BSV	15	角型低床	○	○	P661
			BUV	15	角型低床	○	○	P664
			BRW	15	丸型	○	○	P665
	25	05	BUR	15	丸型	○	○	P667
			BSV	20	角型低床	○	○	P661
			BUV	20	角型低床	○	○	P664
			BRW	20	丸型	○	○	P665
			BUR	20	丸型	○	○	P667

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		掲載ページ
			Type	No.	
BSSC	20	05	BNFB	2005C	P670
			BNFM	2010C	P670
			BNFA	2505C	P670
	25	05			

ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P670)

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P653~P668)

転造ボールねじ スタンダードナット-軸径8 リード2・4-

-精度等級C7・C10-

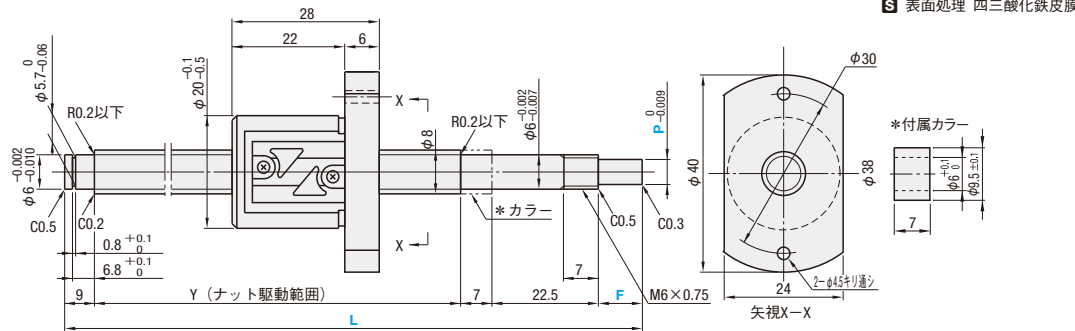


CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



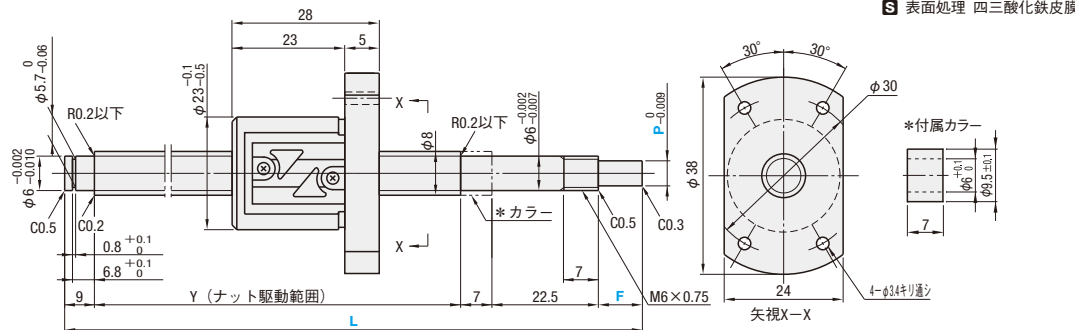
RoHS

BSST・BSSR(K)・BSSZ(K) 0802



*付属カラー
M 材質 S45C
S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

BSSR(K) 0804



*付属カラー
M 材質 S45C
S 表面処理 四三酸化鉄皮膜

ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	軸方向 すきま	ねじれ 方向								
			L	*F	*P																
スタンダードナット	C7	BSST	08	02	100~380	L-46	1.5875	8.3	(6.6)	3.5巻1列	1.8	3.2	0.03以下								
		BSSR			7.5									4.5							
	BSSZ	8~13			4・4.5																
	BSSRK	04			100~380									L-46	2	8.4	(6.3)	2.5巻1列	1.9	3.1	0.05以下
	BSSZK																				
	BSSR	8~13			4・4.5																
BSSRK																					

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。ⓈF≦P×3となります。

kgf=N×0.101972



Price 価格

ナット種類	精度等級	型式	¥標準単価 1~4コ	
			L100~200	L201~400
スタンダードナット	C7	BSST0802	23,760	24,520
		BSSR0802	15,560	15,900
	C10	BSSZ0802	13,230	13,520
		BSSR0804	20,720	21,140

Ⓢ表示数量超えはお見積り
ⓈF・P指定タイプ BS□□の価格は標準タイプに1,950円を加算してください。
ex.) BSSZK0802-200-F12-P4.5
→13,230円+1,950円=15,180円



Order 注文例

型式	L	F	P
BSSZ0802	200		
BSSR0802	370	F12	P4.5
BSSR0802L	370		
BSSR0804G	370		



Delivery 出荷日

3 日発送 ストック A 800円/1本 送料 ¥90
Ⓢ同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口 出荷日 +5 日出荷 数量 5~8

ⓈBSSTは適用不可 Ⓢストック対応なし

備考

- ⓈBSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。
- Ⓢリチウム石けんグリス(シェルアルバニアグリスS2)封入済です。
- Ⓢ各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP612
- Ⓢボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- Ⓢサポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。
- Ⓢ取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- Ⓢ付属カラーはボールねじ本体に同梱しています。サポートユニットとの組立のときに必要ですので紛失しないよう注意して保管してください。
- Ⓢボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



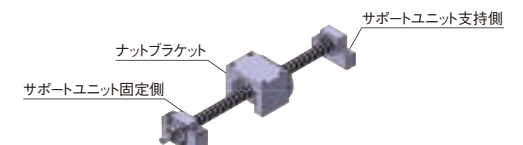
Alteration 追加加工

型式	L	F	P	(FC・SC...etc.)
BSSR0802	270			SC5

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,000
ナット向き変更 (支持側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ⓈFCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 Ⓢ10≦FC≦20 ⓈY寸法は短くなります。	700

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC Ⓢスバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 Ⓢ5≦SC≦12 SC≦F-1	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC6 Ⓢ5≦SWC・SGC≦12 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 Ⓢ仮軸の使用方法是P613をご覧ください。	200

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨サポートユニット				
Type	ねじ軸外径	リード	型式	形状	固定側	支持側	掲載ページ
			Type No.				
BSST BSSR BSSZ	08	02 04	BRW	6	丸型	○	P665
			BUR	6			
			BSW	6	角型	○	P659
			BUN	6			

Ⓢサポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P653~P668)

ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨ナットブラケット				
Type	ねじ軸外径	リード	型式	形状	固定側	支持側	掲載ページ
			Type No.				
BSST BSSR BSSZ	08	02 04	BNFB	802R	○	○	P670
			BNFM	802R			
			BNFA	804R	○	○	P670
			BNFA	804R			

Ⓢナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P670)

10 サポートユニット

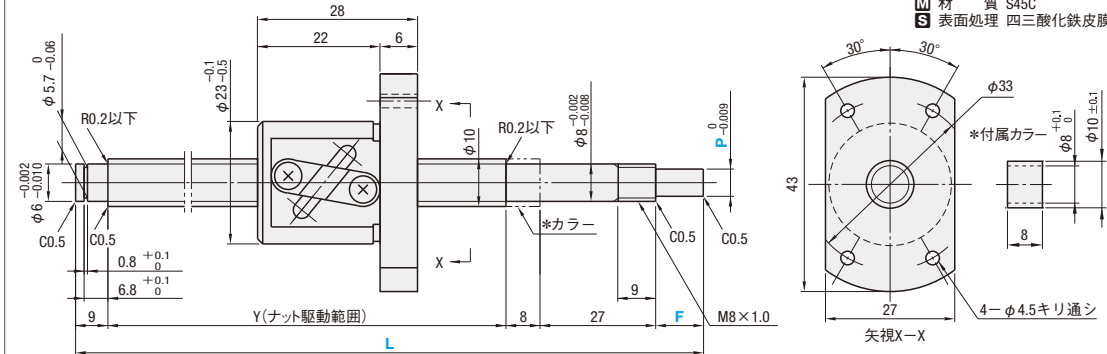


CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

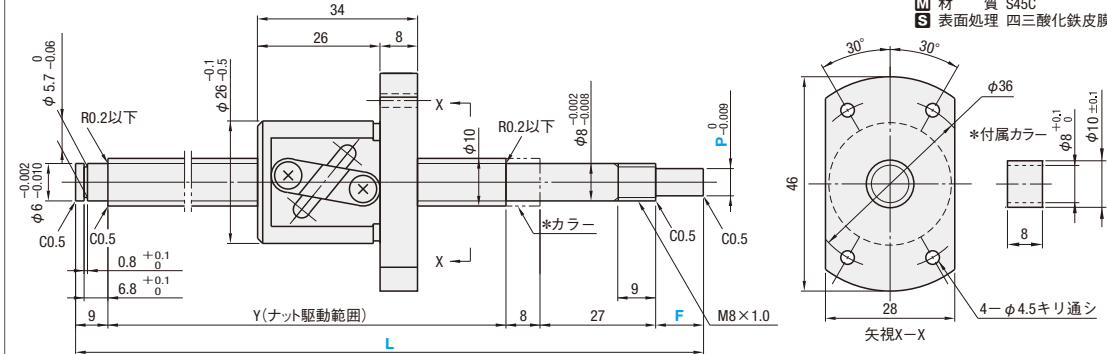


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	BSSZ	-	C7	10	4	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSR	BSSRK	C10								
	BSSZ	BSSZK	C10	2	4	10					
	BSSR	BSSRK	C10	2	4	10					

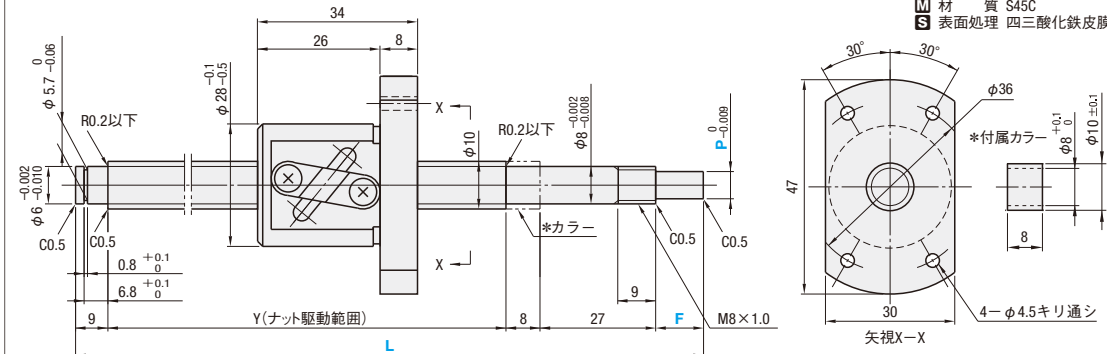
BSSR (K) 1002



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 1004



BSSR (K) 1010



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向
					L	*F	*P					C(動)kN	Co(静)kN		
スタンダードナット	C10	BSSR	10	02	150~585	10	6	L-54	1.5875	10.3	(8.4)	2.5巻1列	1.7	3	0.05以下
		BSSRK				10~18	5・6	L-(44+F)							
	C7	BSST	10	04	150~600	10	6	L-54	2.3812	10.6	(7.8)	1.5巻1列	2.3	4.8	0.03以下
		BSSZ				10~18	5・6	L-(44+F)							
	C10	BSSRK	10	10	150~585	10~18	5・6	L-(44+F)	2.3812	10.6	(7.8)	1.5巻1列	1.85	3.2	0.05以下
		BSSZK				10~18	5・6	L-(44+F)							
		BSSR				10~18	5・6	L-(44+F)							
		BSSRK				10~18	5・6	L-(44+F)							

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。P≦P×3となります。

kgf=N×0.101972



Price 価格

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ		
			L150~200	L201~400	L401~600
スタンダードナット	C10	BSSR1002	22,340	22,790	23,250
	C7	BSST1004	25,750	26,660	27,570
	C10	BSSR1004	16,150	16,970	17,370
		BSSR1010	13,730	14,450	14,750



Order 注文例

型式	L	F	P
BSSZ1004	200	-	-
BSSZK1004	370	F15	P6
BSSR1004L	370	(Lタイプグリス入り)	-
BSSR1004G	370	(Gタイプグリス入り)	-



Delivery 出荷日

3 日目発送 ストック A 800円/1本 P.90

※同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口 出荷日 +5 日目出荷 数量 5~8

※BSSTは適用不可 ※ストック対応なし

備考

- BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。
- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2) 封入済です。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.612
- ボールねじ精度はP.612・614をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.653~P.668をご覧ください。
- 取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属カラーはボールねじ本体と同梱しています。サポートユニットとの組立のときに必要ですので紛失しないよう注意して保管してください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



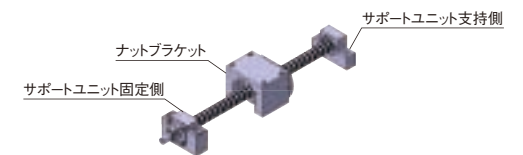
Alteration 追加加工

型式	L	F	P	(FC・KC...etc.)
BSSR1004	270	-	-	SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-2,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC ※FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ※11≦FC≦20 ※Y寸法は短くなります。	700
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。指定方法 SZC ※スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。P=5は不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC5 ※2≦KC≦P×3 KC≦F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) P=5は不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ※3≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ※5≦SC≦P×3 SC≦F-1	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ※5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ※仮軸の使用方法はP.613をご覧ください。	300

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨サポートユニット			
	Type	ねじ軸外径	リード	型式
BSST BSSR BSSZ	10	02	04	BRW 8S
				BUR 6
				BSW 8S
				BUN 8

ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨ナットブラケット			
	Type	ねじ軸外径	リード	型式
BSST BSSR BSSZ	10	02	04	BNFB 1002R P.670
				BNFM 1004R P.670
				BNFR 1004R P.670
				BNFA 1010R P.670

※サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.653~P.668)

※ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.670)

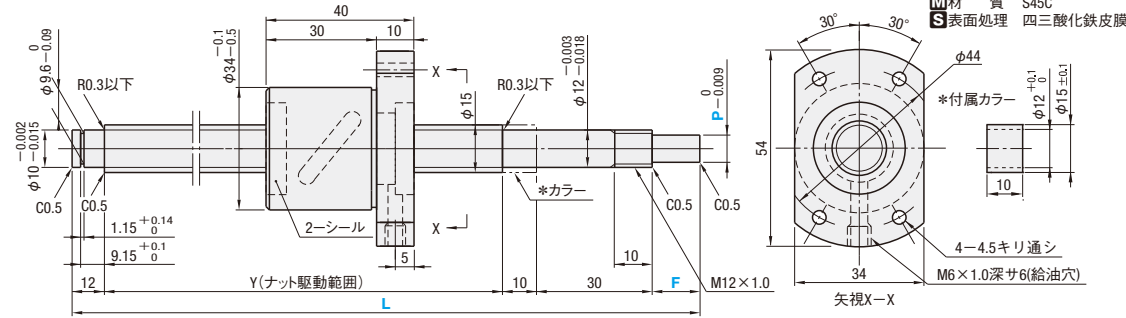


CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

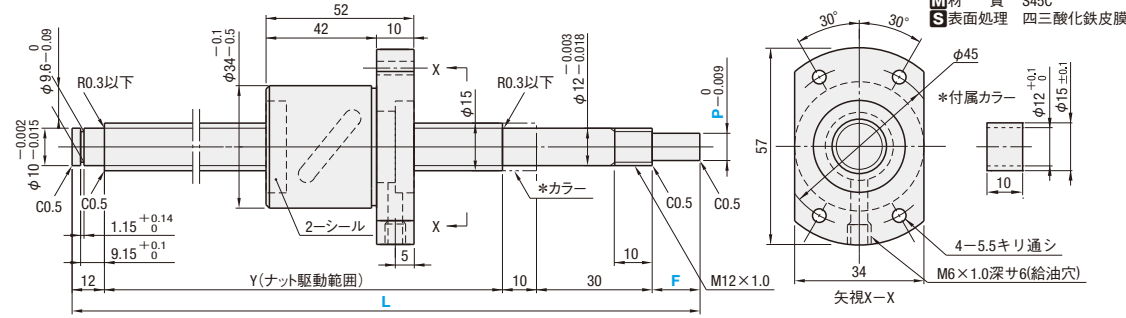


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				M材質	H硬度	S表面処理	M材質	H硬度	S表面処理
スタンダードナット	BSST	-	C7	15	5・10・20	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	少摩耗処理
	BSSR	BSSRK	C10								低温黒色 クロムメッキ
	BSSZ	BSSZK									

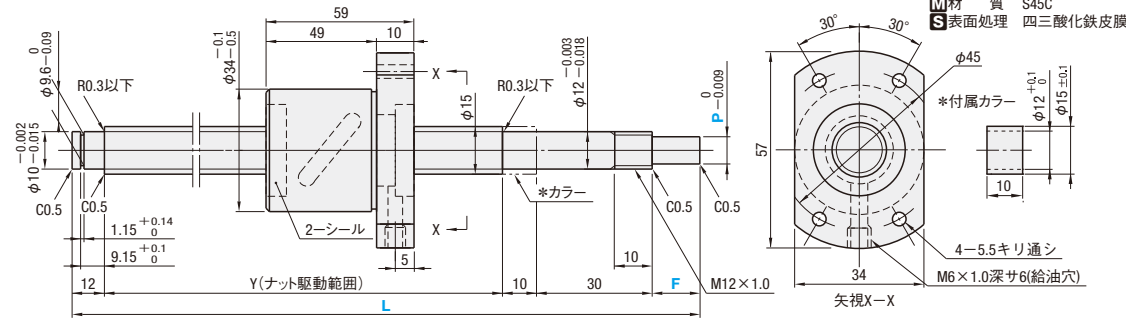
BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 1505



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 1510



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 1520



ナット種類	精度等級	Type	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向	
			ねじ軸外径	リード	L						*F	*P			C(動)kN
スタンダードナット	C7	BSST	15	05	150~1200	L-67	3.175	15.8	(12.5)	2.5巻1列	5.1	10.5	右		
		BSSR													
		BSSZ													
	BSSRK	10												200~1200	L-(52+F)
	BSSZK														
	BSSZK														
	C10	BSST		10	200~1200	L-67									
		BSSR													
		BSSZ													
	C7	BSST		20	200~1200	L-67				1.5巻2列	5.8	13.3			
		BSSR													
		BSSZ													
C10	BSSRK	15	200~1200				L-(52+F)								
	BSSZK														
	BSSZK														



ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ					
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1200
スタンダードナット	C7	BSST1505	22,590	23,320	24,130	25,900	27,220	29,280
		BSSR1505	18,090	18,700	19,320	20,820	21,850	23,490
		BSSZ1505	15,310	15,810	16,310	17,620	18,480	19,860
	C10	BSST1510	23,140	23,140	23,670	26,010	27,210	28,270
		BSSR1510	18,000	18,000	18,410	20,250	21,260	22,020
		BSSZ1510	15,330	15,330	15,610	17,210	18,080	18,730
	C7	BSST1520	26,680	26,680	28,720	30,450	31,740	32,720
		BSSR1520	20,960	20,960	22,610	23,980	24,940	25,750
		BSSZ1520	17,800	17,800	19,260	20,420	21,230	21,880



Order 注文例: 型式 - L - F - P
 Delivery 出荷日: 3 日目発送
 送料: ストックA 800円/1本
 表示数量を超えは見積り
 F・P指定タイプ BS□□Kの価格について標準タイプに2,900円を加算してください。
 ex.) BSSZK1505-300-F28-P9 →15,810円+2,900円=18,710円



- BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。
- リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済です。
- 各種グリースに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP612
- ボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属カラーはボールねじ本体と同梱しています。サポートユニットとの組立のときに必要ですので紛失しないよう注意して保管してください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-2,500
ナット向き変更 (支持側/固定側) 通常/変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC・FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●13≦FC≦30 ●Y寸法は短くなります。	700
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。	1,000
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 M×0.8 12 ●Y寸法は短くなります。	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ●3≦KC≦P×3 KC≦F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S3 ●4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC10 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ●5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP613をご覧ください。	300

●周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



●サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット		形状	固定側	支持側	掲載ページ
			Type	No.				
BSST BSSR BSSZ	15	05 10 20	BRW	12	丸型	○	○	P665
			BUR	12				P667
			BSW	12	角型	○	○	P659
			BUN	12				P663

●ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		掲載ページ
			Type	No.	
BSST BSSR BSSZ	15	05 10 20	BNFB	1505R	P670
			BNFM	1510R	P670
			BNFA	1520S	P670

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えています。(P653~P668)

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えています。(P670)

10 サポートユニット

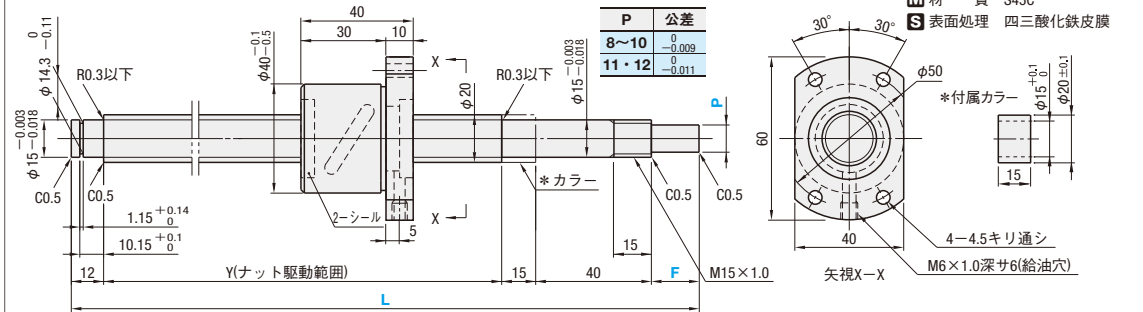


CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

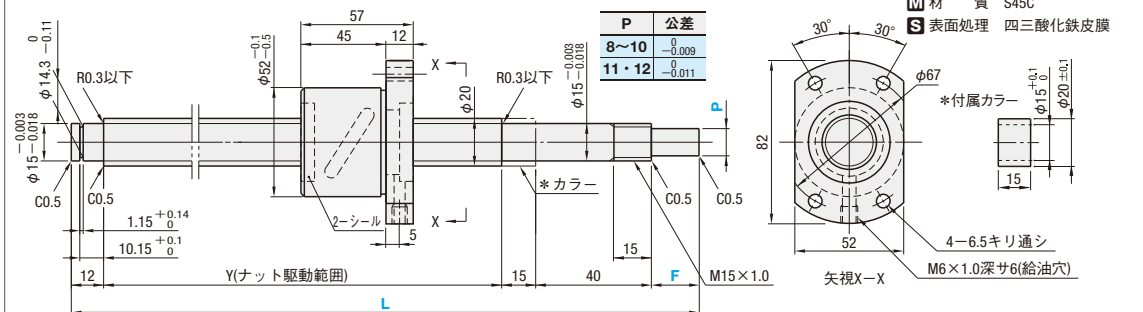


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット			
	標準	F・P指定				M材質	H硬度	S表面処理	M材質	H硬度	S表面処理	
スタンダードナット	BSST	-	C7	20	5・10・20	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リチウム石けん処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	少摩耗処理	低温黒色 クロムメッキ
	BSSR	BSSRK	C10									
	BSSZ	BSSZK	C10									

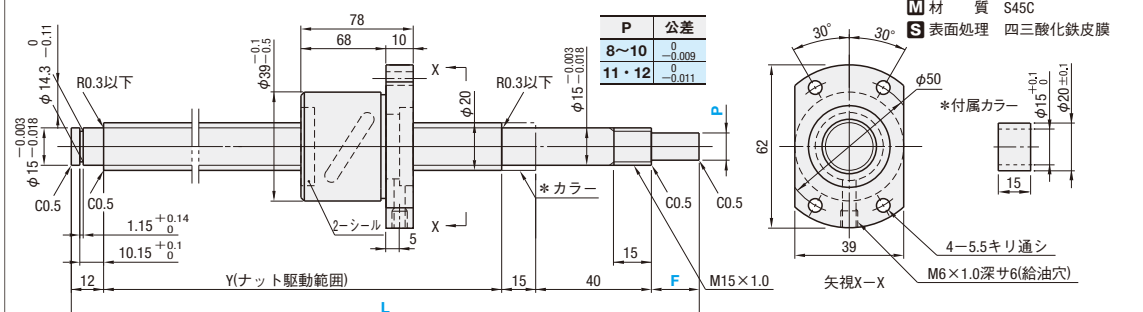
BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 2005



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 2010



BSST・BSSR (K)・BSSZ (K) 2020



ナット種類	精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向						
					L	*F	*P					C(動)kN	Co(静)kN								
スタンダードナット	C7	BSST	20	5	200~1200	20	12	L-87	3.175	20.8	(17.5)	2.5巻1列	10.6	22.7	0.03以下						
																C10	BSSR	200~2000	20~36	8~12	L-(67+F)
	C7	BSST			250~2000	20~36	8~12	L-(67+F)													
									C10	BSSR	20	12	L-87								
														BSSZ	20	12	L-87				
	C7	BSST		250~2000	20	12	L-87														
								C10	BSSR	20	12	L-87									
													BSSZ	20	12	L-87					
	C7	BSST		250~2000	20	12	L-87														
								C10	BSSR	20	12	L-87									
													BSSZ	20	12	L-87					
C7	BSST	250~2000	20	12	L-87																
						C10	BSSR	20	12	L-87											
											BSSZ	20	12	L-87							



ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C7	BSST2005	24,290	25,120	29,190	31,760	34,470	-	-
		BSSR2005	18,810	19,420	22,520	24,550	26,700	28,800	29,470
	C10	BSSZ2005	16,110	16,630	19,300	21,030	22,830	24,640	25,220
		BSSR2010	26,920	28,350	32,870	33,930	35,440	37,250	38,080
	C7	BSSZ2010	21,080	22,170	25,790	26,540	27,700	29,140	29,810
		BSSR2010	17,830	18,760	21,790	22,440	23,380	24,610	25,190
C10	BSSZ2020	25,860	26,470	26,810	28,030	29,250	29,990	31,070	
	BSSR2020	22,020	22,530	22,810	23,900	24,910	25,560	26,500	



型式	L	F	P
BSSZ2005	200	-	-
BSSZ2010	370	F21	P10
BSSR2020L	370	(Lタイプグリス入り)	-
BSSR2010G	370	(Gタイプグリス入り)	-



3 日発送
在庫A 800円/1本 P90
送料 1,200円
数量 5~8
※BSSTは適用不可 ※ストック対応なし

備考

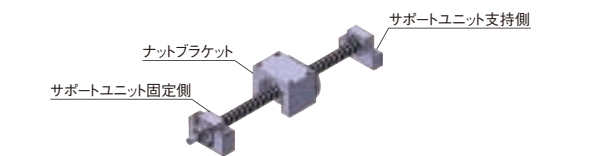
- BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。
- リチウム石けんグリス(シェルアルバニアグリスS2)封入済です。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP612
- ボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。
- 取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属カラーはボールねじ本体と同梱しています。サポートユニットとの組立のときに必要ですので紛失しないよう注意して保管してください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法NC	-3,000
ナット向き変更 (支持側)	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法RNC。FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 指定方法GC-Q10-G20	1,500
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法FC20	700
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法MC25	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スパナ溝加工	SZC	固定側軸端にスパナ溝加工を行います。指定方法SZC	700
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法KC15	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。キー溝寸法はKCと同じです。K,S=指定1mm単位 指定方法KLC-K7-S2	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法SC7	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC, SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法SWC10	各700
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。	400

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット		形状	固定側	支持側	掲載ページ
			Type	No.				
BSST BSSR BSSZ	20	05 10 20	BRW	15	丸型	○	○	P665
			BUR	15				P667
			BSW	15				P659
			BUN	15				P663

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		掲載ページ
			Type	No.	
BSST BSSR BSSZ	20	05	BNFB	2005R	P670
		10	BNFM	2010R	P670
		20	BNFA	2020R	P670

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えています。(P653~P668)

ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えています。(P670)

10 サポートユニット

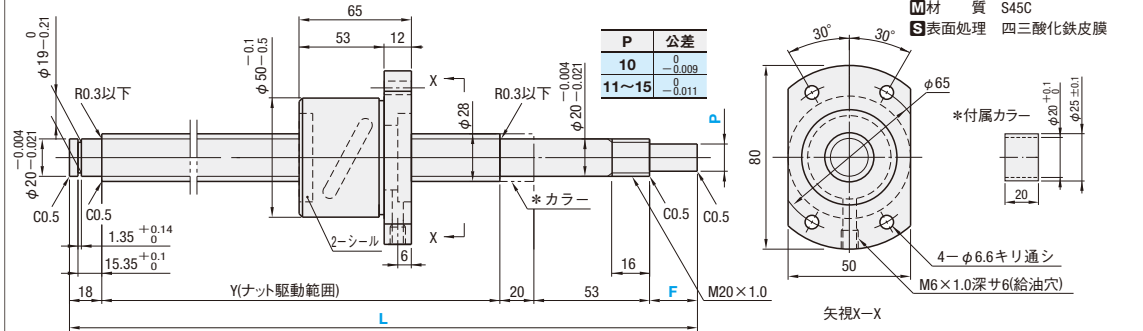


CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

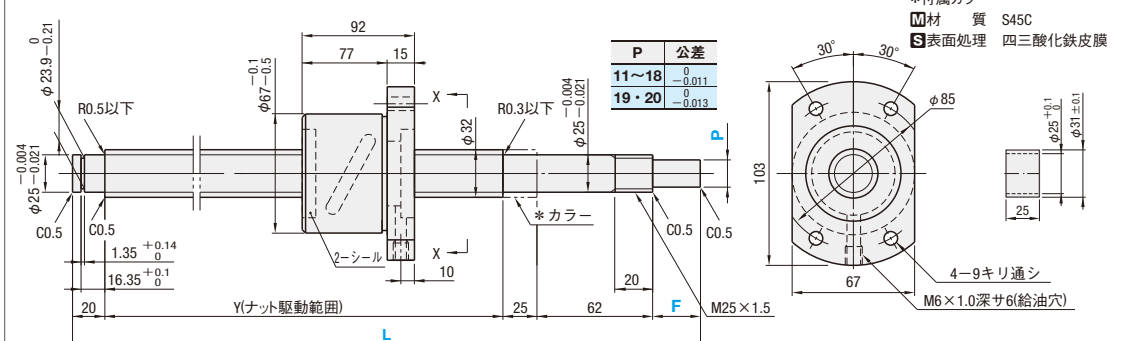


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	表面処理	材質	硬度	表面処理
スタンダードナット	BSSR	BSSRK	C10	28・32	6・10・32	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リソ酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	低温黒色 クロムメッキ
	BSSZ	BSSZK									

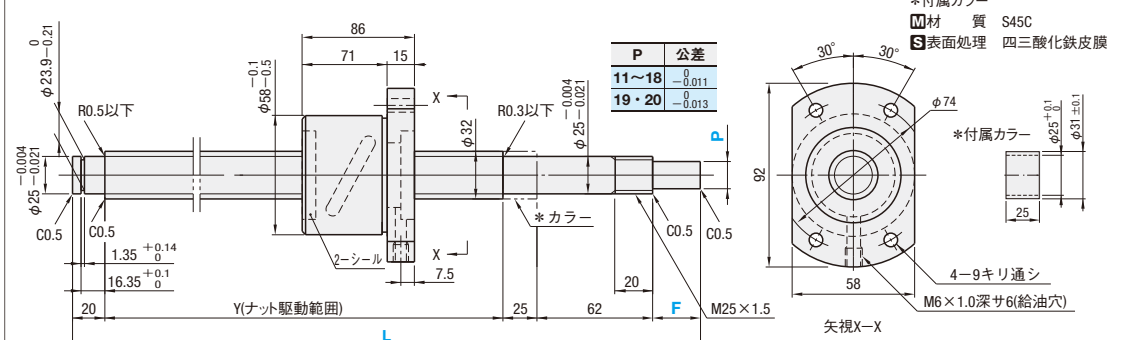
BSSR (K) ・ BSSZ (K) 2806



BSSR (K) ・ BSSZ (K) 3210



BSSR (K) ・ BSSZ (K) 3232



ナット種類	精度等級	Type	型式	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位		Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向
						*F	*P						C(動)kN	Co(静)kN		
スタンダードナット	C10	BSSR BSSZ	28	06	250~2000	27	15	L-118	3.175	28.8	(25.6)	2.5巻2列	12.1	42.3	0.10以下	右
						27~45	10~15	L-(91+F)								
						33	20	L-140								
						33~60	11~20	L-(107+F)								
						33	20	L-140								
						33~60	11~20	L-(107+F)								
		BSSRK BSSZK	32	300~2000	33	20	L-140	4.7625	33	(27.8)	1.5巻2列	14.6	38.9	0.15以下		
					33	20	L-140									
					33~60	11~20	L-(107+F)									
					33	20	L-140									
					33~60	11~20	L-(107+F)									
					33	20	L-140									

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。*F≦P×3となります。kgf=N×0.101972



ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ							
			L250~299	L300~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
スタンダードナット	C10	BSSR2806	31,030	31,030	32,990	35,970	41,240	44,220	48,550	55,870
		BSSZ2806	26,370	26,370	28,030	30,560	35,030	37,560	41,250	47,460
		BSSR3210	—	35,880	39,120	42,430	47,790	51,120	56,030	64,290
		BSSZ3210	—	30,490	33,240	36,050	40,610	43,430	47,620	54,630
		BSSR3232	—	37,910	41,410	44,910	50,450	53,960	59,150	65,740
		BSSZ3232	—	32,150	35,110	38,080	42,790	45,760	50,170	55,750



型式	L	F	P
BSSR2806	270	F40	P15
BSSZ2806	270	F40	P15
BSSR3210L	370	(Lタイプグリス入り)	
BSSZ3232G	370	(Gタイプグリス入り)	



3 日目発送
3 ストック A 800円/1本 P90
①同一サイズ3本以上は一律2,160円
②ストック対応なし

備考

- ①リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2) 封入済です。
- ②各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP612
- ③ボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- ④サポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。
- ⑤取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- ⑥付属カラーはボールねじ本体と同梱しています。サポートユニットとの組立のときに必要ですので紛失しないよう注意して保管してください。
- ⑦ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



型式	L	F	P	(FC・MC...etc.)
BSSZ2806	700			RLC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-4,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC ①FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=10・12・15・20・25より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ①5≦G≦Q×3 ②Y寸法は短くなります。	2,000
支持側軸端長さ変更 -BS□2806- -BS□3210, 3232-	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ①19≦FC≦60 (BS□2806) ②1≦FC≦60 (BS□3210・3232) ③Y寸法は短くなります。	700
支持側軸端タップ加工 -BS□2806- -BS□3210, 3232-	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M ① Y寸法は短くなります。 M8×1.25 ② 20 ③ 28≦MC≦60	1,400

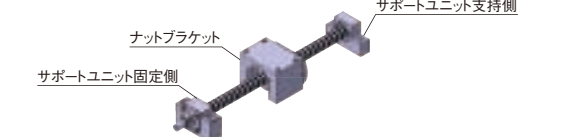


■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	型式		推奨サポートユニット			
			Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSSR BSSZ	28	06	BRW	20	丸型	○	○	P665
			BUR	20		○	○	P667
			BSW	20		○	○	P659
	32	10	BUN	20	角型	○	○	P663
			BRW	25		○	○	P665
			BUR	25		○	○	P667
			BSW	25	角型	○	○	P659
			BUN	25		○	○	P663

①サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P653~P668)

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スプナ溝加工	SZC	固定側軸端にスプナ溝加工を行います。指定方法 SZC ①スプナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P614	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 ①5≦KC≦P×3 KC≦F-1 (BS□2806) ②6≦KC≦P×3 KC≦F-1 (BS□3210・3232)	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 ①6≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 (BS□2806) ②7≦K+S≦P×3 K+S≦F-1 (BS□3210・3232)	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 ①5≦SC≦P×3 SC≦F-1	700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 ①5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の反軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の反軸を付属します。ナットをねじ軸から外す場合は、専用反軸を必ずご使用ください。 ①反軸の使用方法是P613をご覧ください。	600



■ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	型式		推奨ナットブラケット		
			Type	No.	Type	No.	掲載ページ
BSSR BSSZ	28	06	BNFB	2806R	28	06	P670
			BNFM	3210R			P670
	32	10	BNFA	3232R	32	10	P670

①ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P670)

転造ボールねじブロックナット-軸径15・20・25リード5・10-

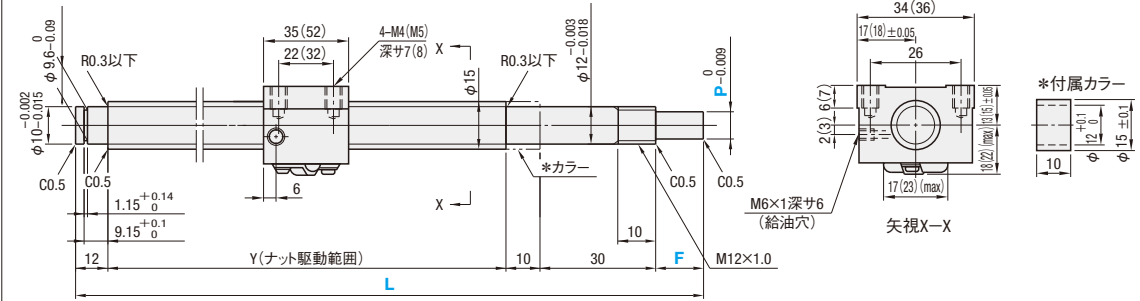
—精度等級C10—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

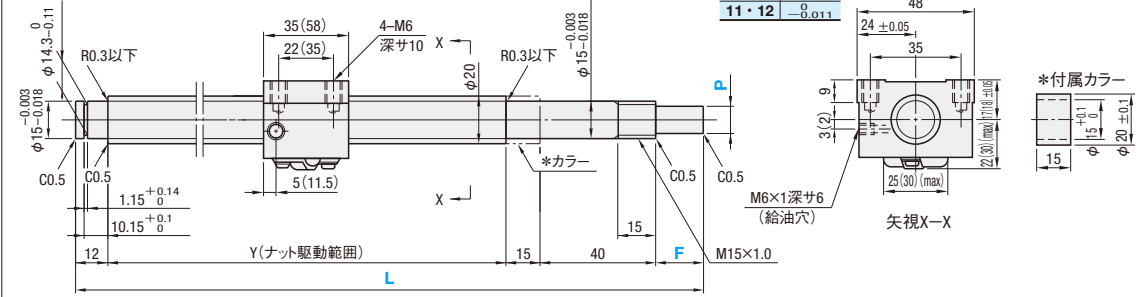


ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
ブロックナット	BSBR	BSBRK	C10	15・20・25	5・10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理

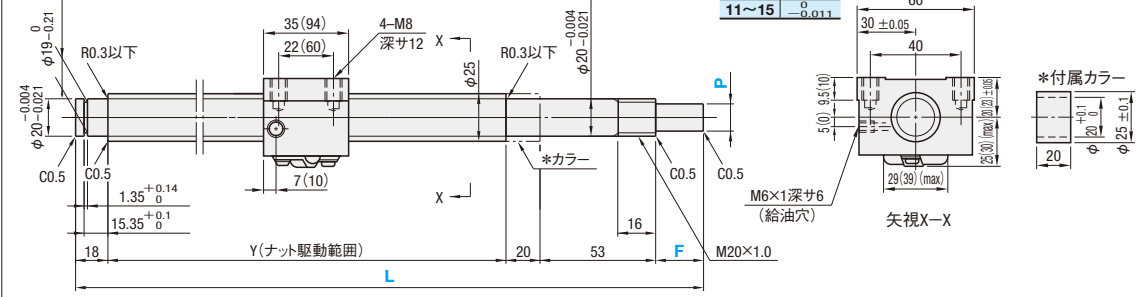
BSBR (K) 1505・1510
*()内はBSBR (K) 1510の寸法です。



BSBR (K) 2005・2010
*()内はBSBR (K) 2010の寸法です。



BSBR (K) 2505・2510
*()内はBSBR (K) 2510の寸法です。



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向								
			L	*F	*P						C(動)/KN	Co(静)/KN										
ブロックナット	C10	BSBR	15	05	150~1200	L-67	3.175	15.8	(12.5)	2.5巻1列	5.1	10.5	0.10以下	右								
		BSBRK				L-(52+F)																
		BSBR	10	10		L-67																
		BSBRK				L-(52+F)																
		BSBR	20	05		200~1200									L-87	4.7625	21	(16.3)	2.5巻1列	6.2	14.7	0.15以下
		BSBRK													L-(67+F)							
	BSBR	10	10	L-87																		
	BSBRK			L-(67+F)																		
	BSBR	25	05	200~1500	L-118		3.175	25.8	(21.8)	2.5巻2列	6.6	18.7	0.10以下									
	BSBRK				L-(91+F)																	
	BSBR	10	10		L-118																	
	BSBRK				L-(91+F)																	

*F・PはBSBRKのみ指定可能です。ⓈF≤P×3となります。

kgf=N×0.101972



ナット種類	精度等級	型式	¥標準単価 1~4コ						
			L150~199	L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
ブロックナット	C10	BSBR1505	22,460	22,460	22,950	25,670	25,670	25,670	—
		BSBR1510	26,370	26,370	27,710	29,040	30,390	31,690	—
		BSBR2005	—	24,070	24,980	28,330	28,820	28,820	—
		BSBR2010	—	27,590	29,330	31,070	32,830	34,570	—
		BSBR2505	—	29,020	30,000	30,420	30,910	35,530	36,010
		BSBR2510	—	39,280	41,120	42,980	44,820	46,680	49,440



Order 注文例
型式 - L - F - P
BSBR1505 - 200
BSBRK2510 - 370 - F40 - P15



Delivery 出荷日
3 日目発送
ストークA 800円/1本
P90
Ⓢ同一サイズ3本以上は一律2,160円

備考

- Ⓢリチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済です。
- Ⓢ各種グリースに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP612
- Ⓢボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- Ⓢサポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。
- Ⓢ取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- Ⓢ付属カラーはボールねじ本体と同軸しています。サポートユニットとの組立のときに必要ですので紛失しないよう注意して保管してください。
- Ⓢボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



Alteration 追加加工
型式 - L - F - P - (FC・MC...etc.)
BSBR2505 - 700 - RLC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	4,000
ナット向き変更(支持側)(固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ⓈFCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=8・10・12より選択 Q=8・10・12より選択 (BSBR15□□) Q=10・12・15より選択 (BSBR20□□) Q=10・12・15・20より選択 (BSBR25□□) G=指定1mm単位 指定方法 GC-08-G20 Ⓢ5≤Q×3 ⓈY寸法は短くなります。	2,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 Ⓢ13≤FC≤30 (BSBR15□□・20□□) Ⓢ19≤FC≤60 (BSBR25□□) ⓈY寸法は短くなります。	700
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 Ⓢ18≤MC≤30 (BSBR15□□) Ⓢ21≤MC≤30 (BSBR20□□) Ⓢ28≤MC≤60 (BSBR25□□) ⓈY寸法は短くなります。	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スプナ溝加工 不完全焼き入れ範囲	SZC	固定側軸端にスプナ溝加工を行います。 指定方法 SZC Ⓢスプナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P614	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 Ⓢ3≤KC≤P×3 KC≤F-1 (BSBR15□□) Ⓢ4≤KC≤P×3 KC≤F-1 (BSBR20□□) Ⓢ5≤KC≤P×3 KC≤F-1 (BSBR25□□)	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです)。 K.S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 Ⓢ4≤K+S≤P×3 K+S≤F-1 (BSBR15□□) Ⓢ5≤K+S≤P×3 K+S≤F-1 (BSBR20□□) Ⓢ6≤K+S≤P×3 K+S≤F-1 (BSBR25□□)	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 Ⓢ5≤SC≤P×3 SC≤F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 Ⓢ5≤SWC・SGC≤P×3 SWC・SGC≤F-1	各700
専用の仮軸を付属 ねじ軸 ナット	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 Ⓢ仮軸の使用方法是P613をご覧ください。	BSBR15□□: 300 BSBR20□□: 400 BSBR25□□: 500

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	ボールねじ型式		推奨サポートユニット					
			Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ		
BSBR	15	05	10	BRW	12	丸型	○	○	P665	
				BUR	12	角型	○	○	P667	
				BSW	12	角型	○	○	P659	
		20	05	10	BRW	15	丸型	○	○	P665
					BUR	15	角型	○	○	P667
					BSW	15	角型	○	○	P659
	25	05	10	BRW	20	丸型	○	○	P665	
				BUR	20	角型	○	○	P667	
				BSW	20	角型	○	○	P659	

Ⓢサポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P653~P668)

10 サポートユニット

精密ボールねじ コンパクトナット・スタンダードナット-軸径6・8リード1・2-

—精度等級C3・C5・C7—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
コンパクトナット	BSX	C3	6・8	1・2	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
スタンダードナット	BSS	C5	8	2	SCM415	浸炭焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
	BSSE	C7						



ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~40				
			L80~99	L100~160	L161~205	L206~210	L211~240
コンパクトナット	C3	BSX0601	61,000	61,000	61,000	—	—
		BSX0801	61,500	61,500	61,500	61,500	61,500
		BSX0802	—	45,270	48,780	48,780	48,780
スタンダードナット	C5	BSS0802	—	40,320	40,320	40,320	—
		C7	BSSE0802	—	37,080	37,080	—

表示数量を超えはお見積り



Order注文例	型式	L
BSX0601	—	185
BSS0802	—	200
BSS0802L	—	210 (Lタイプグリス入り)
BSS0802G	—	210 (Gタイプグリス入り)



Delivery 出荷日 3 日発送

備考

- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2) 封入済です。(BSXはマルテンPS2(協同油脂)封入済です。)
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP612
- ボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。

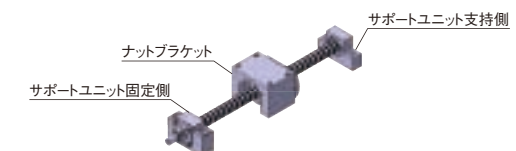


Alteration追加加工	型式	L	(FC・KC...etc.)
BSS0802	—	190	KC3

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC BSX0601は適用外	-2,000
ナット向き変更(支持側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。 BSX0601は適用外	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 10≦FC≦20 Y寸法は短くなります。 BSX0601・0801は適用外	1,000

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工(キー溝詳細寸法 P614)	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC6 3≦KC≦9 BSX0601は適用外	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S1 4≦K+S≦9 BSX0601は適用外	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 5≦SC≦6 (BSX0601) 5≦SC≦9 (BS0801・0802)	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC6 5≦SWC・SGC≦6 (BSX0601) 5≦SWC・SGC≦9 (BS0801・0802)	各1,200

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

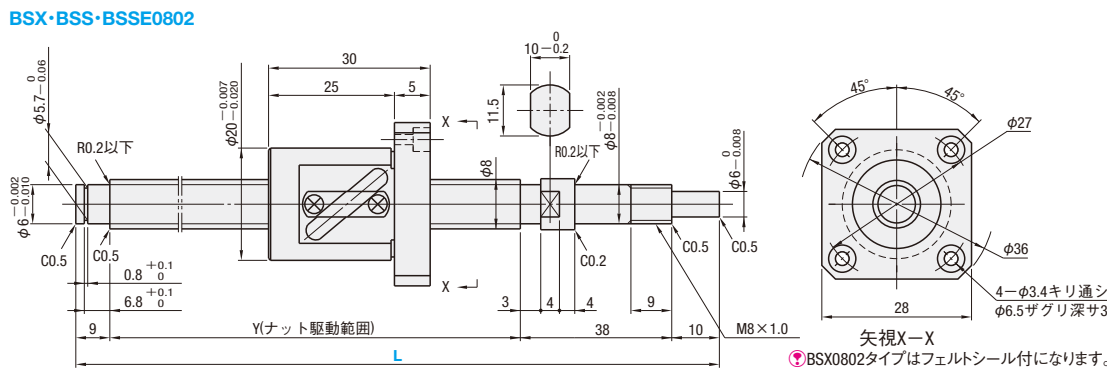
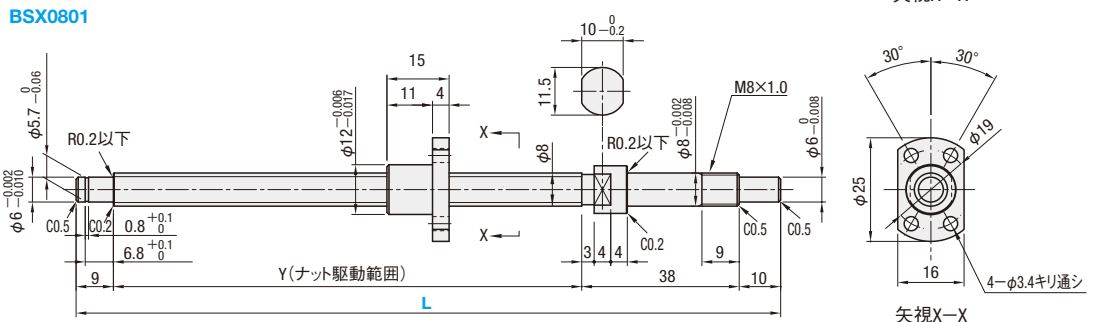
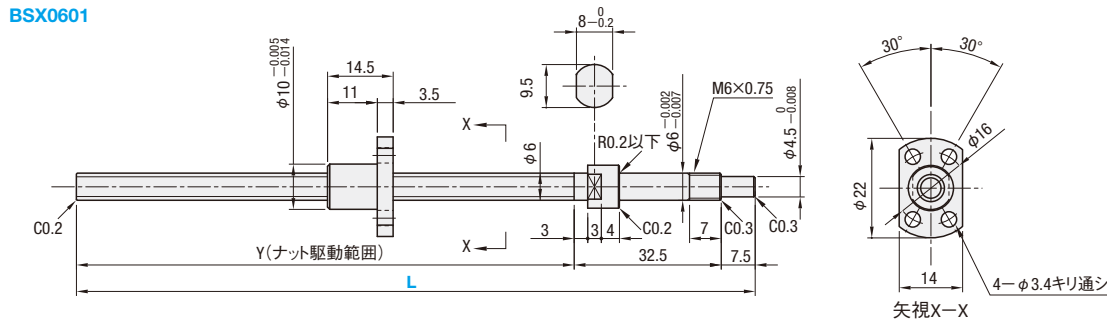
ボールねじ型式	推奨サポートユニット						
	Type	ねじ軸外径	リード	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSX BSS BSSE	06	01	BRW	丸型	○	○	P665
			BSW	角型	○	○	P659
	08	01 02	BRW	丸型	○	○	P665
			BUR	丸型	○	○	P667
			BSW	角型	○	○	P659
			BUN	角型	○	○	P663

ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨ナットブラケット				
	Type	ねじ軸外径	リード	形状	掲載ページ
BSX BSS BSSE	06	01	—	—	—
			—	—	—
	08	01 02	BNFB BNFM BNFR BNFA	801X 802S	P670 P670

サポートユニットは上記型式以外にも形状、表面処理のバリエーションを取り揃えております。(P653~P668)

ナットブラケットは材質、表面処理のバリエーションを取り揃えております。(P670)



BSX0802タイプはフェルトシール付になります。

ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位 L	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向予圧トルク N・cm	ねじれ方向	
		Type	ねじ軸外径							リード	C(動) kN			Co(静) kN
コンパクトナット	C3	BSX	06	01	80~205	L-40	0.800	6.24	(5.3)	1巻3列	0.55	1.15	1.3以下	右
			08	01	80~255	0.65					1.6	1.8以下		
スタンダードナット	C5	BSS	08	02	100~240	L-57	1.5875	8.3	(6.6)	2.5巻1列	1.22	1.3	0.3~2.6	
					100~210						1.95	2.6	0.005以下	
					—						—	—	0.030以下	—

kgf=N×0.101972

10 サポートユニット

精密ボールねじ スタンダードナット-軸径10 リード2・4・10-

-精度等級C3・C5・C7-

● ボールねじの選定は技術計算ソフト
http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.htmlをご利用ください。

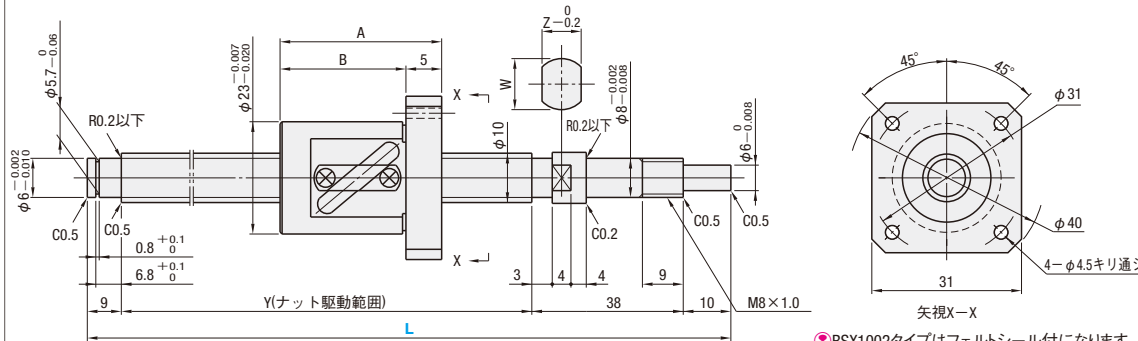
● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	BSX	C3	10	2・4・10	*AISI4150	*高周波焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
	BSS	C5						
	BSSE	C7						

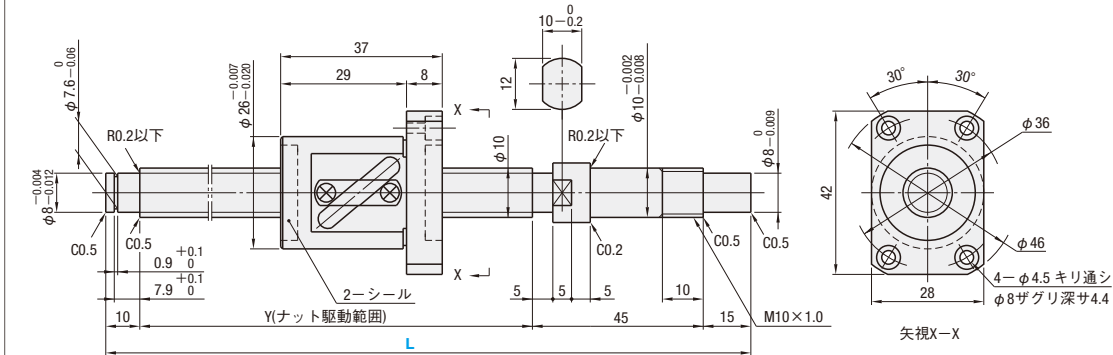
*1002はねじ軸材質SCM415、浸炭焼入れになります。

BSX・BSS・BSSE1002

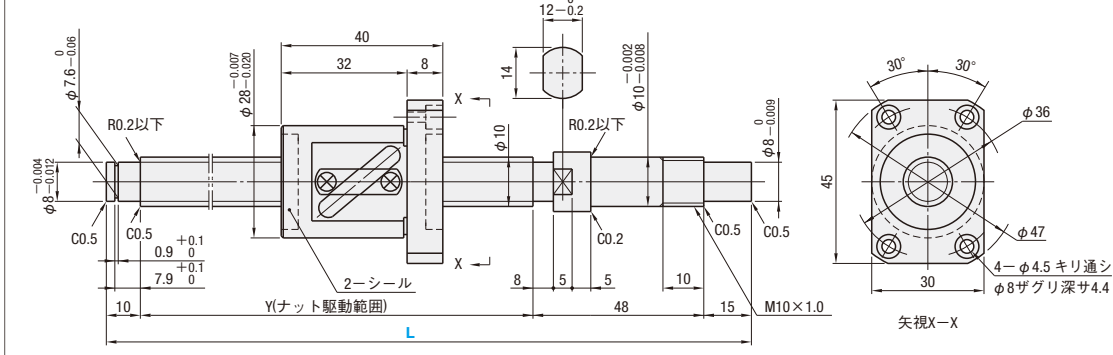


● BSX1002タイプはフェルトシール付になります。

BSS・BSSE1004



BSS1010



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位		Y	A	B	Z	W	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじ方向	
			Type	ねじ軸外径														リード
スタンダードナット	C3	BSX	10	100~310	L-57	30	25	10	11.5	1.5875	10.3	(8.6)	2.5巻1列	1.41	1.65	0(予圧品) 0.005以下 0.030以下	0.3~2.5 0.5以下	右
	C5	BSS		100~315														
	C7	BSSE		100~315														
	C5	BSS	10	150~380	L-70	-	-	-	2.3812	10.6	(8.1)	1.5巻1列	2.2	3.5	0.005以下	1.0以下	右	
	C7	BSSE		150~380														
	C5	BSS		150~450														

kgf=N×0.101972



ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ							
			L100~149	L150~200	L201~248	L249~250	L251~310	L311~315	L316~380	L381~450
スタンダードナット	C3	BSX1002	43,200	43,200	49,230	49,230	49,230	-	-	-
	C5	BSS1002	38,700	38,700	38,700	47,970	47,970	47,970	-	-
	C7	BSSE1002	35,460	35,460	35,460	44,730	44,730	44,730	-	-
	C5	BSS1004	-	39,150	39,150	39,150	46,980	46,980	46,980	-
	C7	BSSE1004	-	35,910	35,910	35,910	43,740	43,740	43,740	-
	C5	BSS1010	-	51,260	51,260	51,260	54,150	54,150	54,150	54,150

● 表示数量超えはお見積り



Order注文例	型式	数量	備考
BSX1002	-	200	(タイプグリス入り)
BSS1004L	-	320	(タイプグリス入り)
BSSE1004G	-	150	(タイプグリス入り)



3 日発送

備考

- リチウム石けんグリス(シェルアルバニアグリスS2)封入済です。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部の損傷などが発生します。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.612 ● BSXは適用外
- ボールねじ精度はP.612・614をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.653~P.668をご覧ください。



Alteration追加加工	型式	数量	備考
BSS1004	-	270	(FC・KC...etc.) SC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	1002 : -2,000 1004・1010 : -2,500
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC ● FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=6・8より選択 ● Y寸法は短くなります。G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-C20 ● 5≤G≤Q×3 ● 1002は適用不可	800
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20	1002 : 1,000 1004・1010 : 1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.614	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ● 3≤KC≤14(9)	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端にキー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) KS=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S1 ● 4≤K+S≤14(9)	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ● 5≤SC≤14(9)	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC:90°の位置 SGC:120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ● 5≤SWC・SGC≤14(9)	各1,200

● () 寸法は1002に適用します。

● 周辺部品: 下記のような部品を組み合わせてご使用いただけます。



● サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	ボールねじ型式		推奨サポートユニット			
			Type	No.	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSX	10	02	BRW	8	丸型	○	○	P.665
			BUR	6				P.667
			BSW	8				P.659
			BUN	8				P.663
BSS BSSE	10	02	BRW	8S	丸型	○	○	P.665
			BUR	6				P.667
			BSW	8S				P.659
			BUN	8				P.663
BSS BSSE	10	04	BRW	10S	丸型	○	○	P.665
			BUR	10				P.667
			BSW	10S				P.659
			BUN	10				P.663
BSS	10	10	BRW	10	丸型	○	○	P.665
			BUR	10				P.667
			BSW	10				P.659
			BUN	10				P.663

● ナット Bracket との組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	ボールねじ型式		推奨ナット Bracket		
			Type	No.	形状	掲載ページ	
BSX	10	02	BNFB	1002X	-	-	-
			BNFM	1002S			
			BNFR	1004S			
			BNFA	1010S			

● ナット Bracket は材質、表面処理のバリエーションを取り揃えております。(P.670)

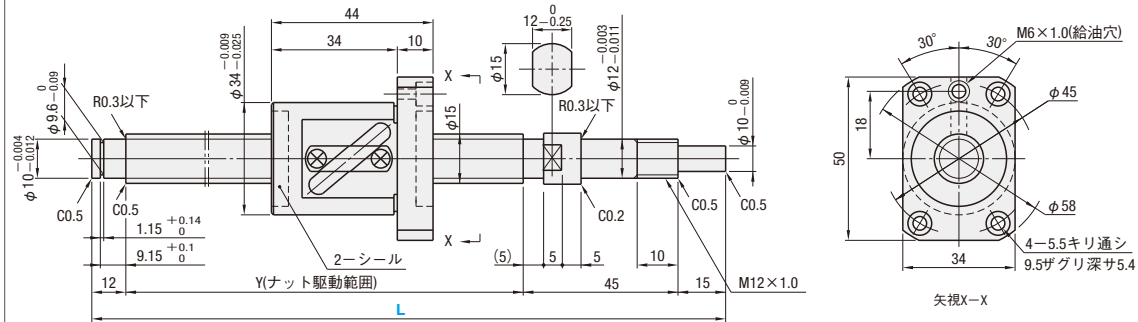
● サポートユニットは上記型式以外にも形状、表面処理のバリエーションを取り揃えております。(P.653~P.668)

10 ボールねじ サポートユニット

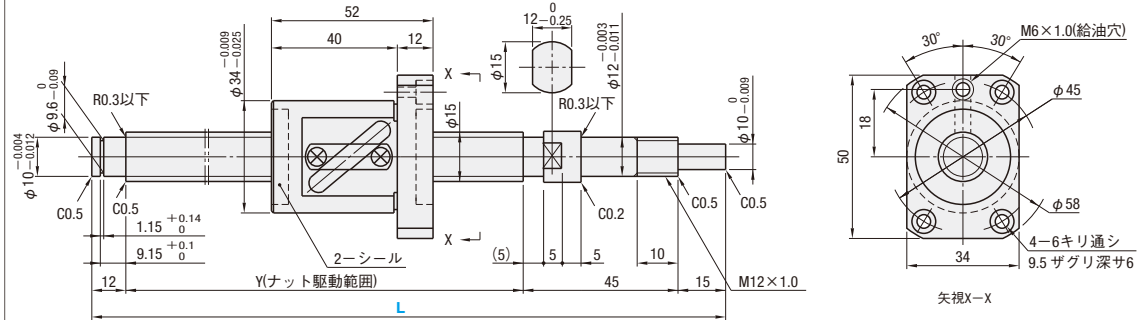


ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	BSX	C3	15	5	AISI4150	高周波焼入 58~62HRC	SCM420	炭素焼入 58~62HRC
	BSS	C5						
	BSSE	C7						

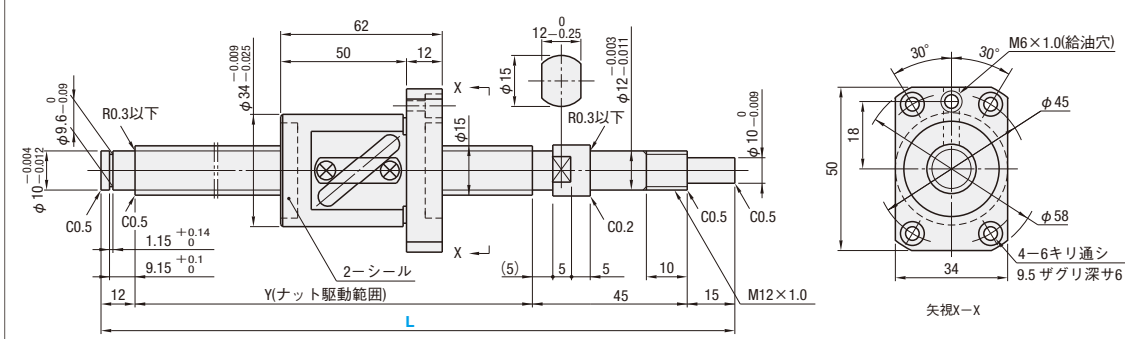
BSX・BSS・BSSE1505



BSS・BSSE1510



BSS・BSSE1520



ナット種類	精度等級	Type	型式		Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向
			ねじ軸外径	リード						L	Co(動)kN			
スタンダードナット	C3	BSX	15	05	L-72	3.175	15.8	(12.5)	2.5巻1列	4.34	6.25	0(予圧品)	1.5~6.0	右
	C5	BSS								6.9	12.5	0.005以下	2.0以下	
	C7	BSSE								0.030以下	—			
	C5	BSS	15	10						4.4	7.9	0.005以下	3.0以下	
	C7	BSSE								0.030以下	—			
	C5	BSS								0.005以下	3.0以下			
	C7	BSSE	0.030以下	—										

Kgf=N×0.101972



Price 価格

精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ													
		L150~199	L200	L201~229	L230~299	L300~390	L391~400	L401~590	L591~595	L596~600	L601~800	L801~895	L896~900	L901~1000	L1001~1095
C3	BSX1505	49,410	49,410	49,410	49,410	49,410	57,600	57,600	—	—	—	—	—	—	
C5	BSS1505	41,850	41,850	42,480	42,480	42,480	42,480	42,930	42,930	42,930	45,720	53,460	53,460	61,920	61,920
C7	BSSE1505	38,610	38,610	39,240	39,240	39,240	39,240	39,690	39,690	39,690	42,480	50,220	50,220	58,680	58,680
C5	BSS1520	—	—	—	43,740	43,740	43,740	44,550	44,550	44,550	48,420	58,320	58,320	65,070	65,070
C7	BSSE1520	—	—	—	40,500	40,500	40,500	41,310	41,310	41,310	45,180	55,080	55,080	61,830	61,830

◎表示数量超えはお見積り



Order 注文例

型式	L
BSX1505	300
BSS1510L	420 (Lタイプグリス入り)
BSSE1510G	420 (Gタイプグリス入り)



Delivery 出荷日

3 日目発送

備考

- ◎リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2) 封入済です。
- ◎取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- ◎各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP612 ◎BSXは適用外
- ◎ボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- ◎サポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。



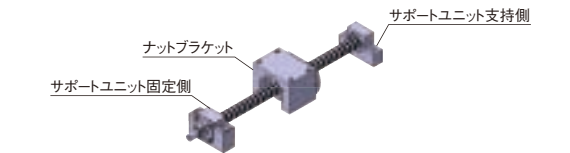
Alteration 追加加工

型式	L	(FC・KC...etc.)
BSS1505	350	KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	-3,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工は行いません。指定方法 RNC ◎FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ◎13≦FC≦30 ◎Y寸法は短くなります。	1,400
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。O=8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-O8-G20 ◎5≦G≦0×3 ◎Y寸法は短くなります。	1,000

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 M φ Z M5×0.8 12 ◎Y寸法は短くなります。 ◎18≦MC≦30	1,400
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法P614	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ◎3≦KC≦14	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端にキー溝加工を行います。指定方法 KLC-K5-S3 ◎4≦K+S≦14	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ◎5≦SC≦14	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC:30°の位置 SGC:120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ◎5≦SWC・SGC≦14	各1,400

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨サポートユニット				
Type	ねじ軸外径	リード	型式	形状	固定側	支持側	掲載ページ
			Type	No.			
BSX BSS BSSE	15	05 10 20	BRW	12	丸型	○	P665
			BUR	12		○	P667
			BSW	12	角型	○	P659
			BUN	12		○	P663
						○	

ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨ナットブラケット			
Type	ねじ軸外径	リード	型式	掲載ページ		
			Type	No.		
BSX BSS BSSE	15	05 10 20	BNFB	1505S	P670	
			BNFM	1510S		
			BNFR	1520S		

◎サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P653~P668)

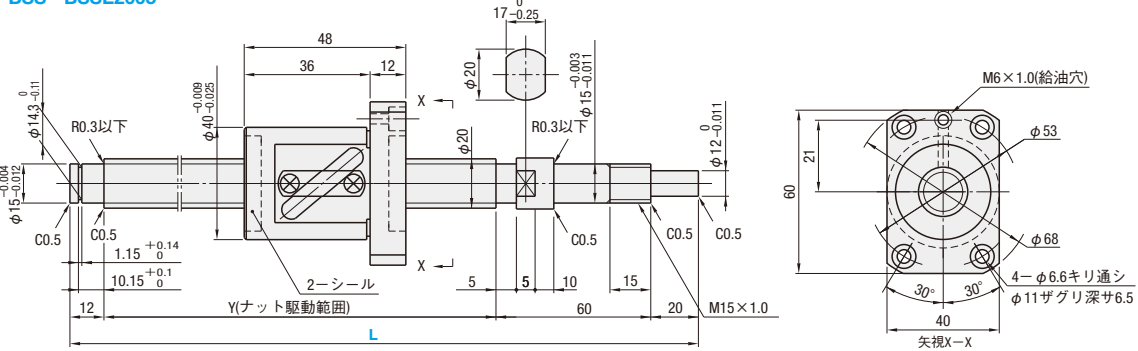
◎ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P670)



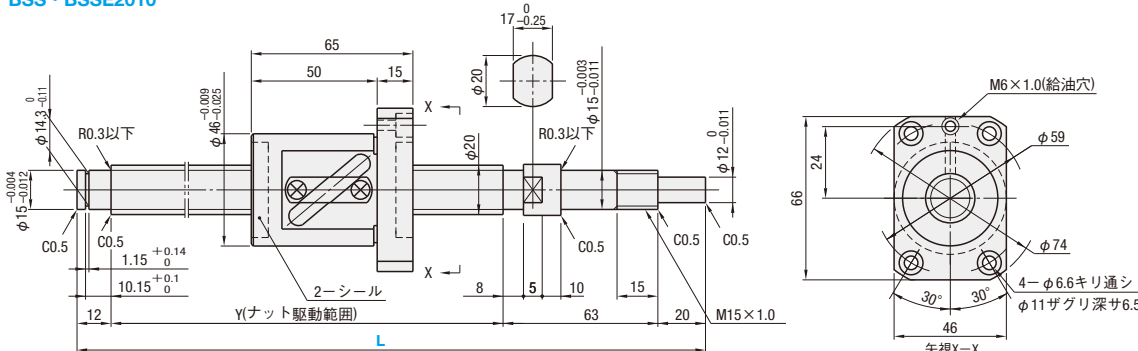
ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	BSS	C5	20	5・10・20	AISi4150	高周波焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
	BSSE	C7						

スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。

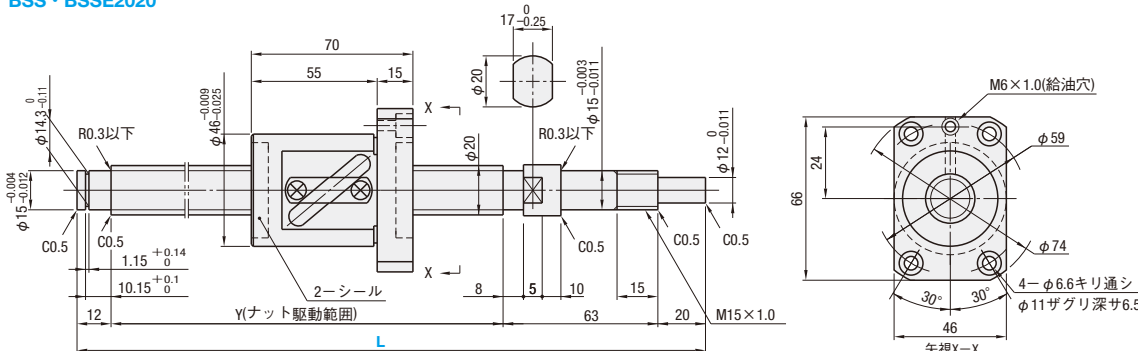
BSS・BSSE2005



BSS・BSSE2010



BSS・BSSE2020



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位		Y	ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向	
			ねじ軸外径	リード						C(動)kN	Co(静)kN				
スタンダードナット	C5	BSS	20	05	200~1000	L-92	3.175	20.8	(17.5)	2.5巻1列	8.35	17.5	0.005以下	3.0以下	右
	C7	BSSE		10	250~1500	L-95									
	C5	BSS	20	10	250~1500	L-95	4.7625	21	(16)	1.5巻1列	9.2	16.2	0.005以下	4.0以下	
	C7	BSSE													
	C5	BSS	20	20	250~1500	L-95	4.7625	21	(15.9)	1.5巻1列	9.2	16.2	0.030以下	—	
	C7	BSSE													

Kgf=N×0.101972



精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ											
		L200 ~249	L250 ~299	L300 ~400	L401 ~600	L601 ~700	L701 ~800	L801 ~995	L996 ~1000	L1001 ~1200	L1201 ~1300	L1301 ~1495	L1496 ~1500
C5	BSS2005	47,610	47,610	47,610	49,050	57,380	57,380	60,480	60,480	—	—	—	—
C7	BSSE2005	44,370	44,370	44,370	45,810	54,090	54,090	57,240	57,240	—	—	—	—
C5	BSS2010	—	47,970	47,970	50,940	55,170	55,170	61,560	61,560	67,860	61,640	71,640	71,640
C7	BSSE2010	—	44,730	44,730	47,700	51,930	51,930	58,320	58,320	64,620	68,400	68,400	68,400
C5	BSS2020	—	54,270	54,270	56,250	60,300	60,300	62,730	62,730	71,730	74,070	74,070	74,070
C7	BSSE2020	—	51,030	51,030	53,010	57,060	57,060	59,490	59,490	68,490	70,830	70,830	70,830

表示数量を超えはお見積り



型式	L
BSS2005	820
BSSE2010L	1000 (Lタイプグリス入り)
BSSE2010G	1000 (Gタイプグリス入り)



Delivery 出荷日 **3** 日目発送

備考

- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2) 封入済です。
- 取扱い注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP612
- ボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。

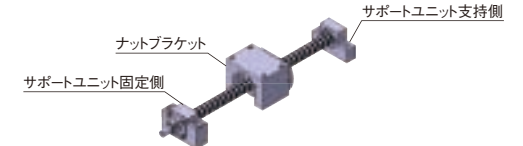


型式	L	(FC・KC...etc.)
BSS2020	350	KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-3,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工は行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 13≤FC≤30 Y寸法は短くなります。	1,400
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 Y寸法は短くなります。 指定方法 GC-Q10-G20 5≤G≤Q×3	1,500

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M φ Y寸法は短くなります。 21≤MC≤30	1,400
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P.614	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 4≤KC≤19	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端にキー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2 5≤K+S≤19	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 5≤SC≤19	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 5≤SWC・SGC≤19	各1,400

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨サポートユニット				
	Type	ねじ軸外径	リード	形状	固定側 支持側 掲載ページ
BSS BSSE	20	05 10 20	丸型	○	P665
				○	P667
				○	P659
				○	P663

ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨ナットブラケット			
	Type	ねじ軸外径	リード	型式 掲載ページ
BSS BSSE	20	05 10 20	BNFB	2005S P670
			BNFM	2010S P670
			BNFA	2020S P670

サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P653~P668)

ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P670)

精密ボールねじ スタンダードナット-軸径25 リード5・10・20-

—精度等級C5・C7—

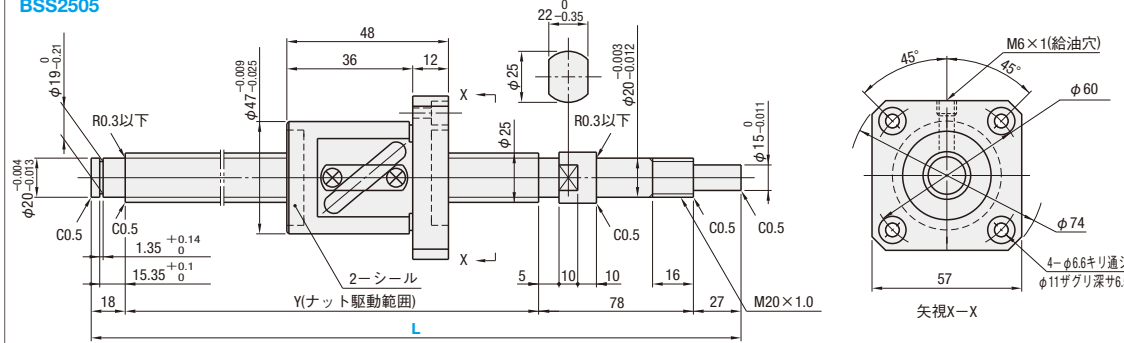
CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



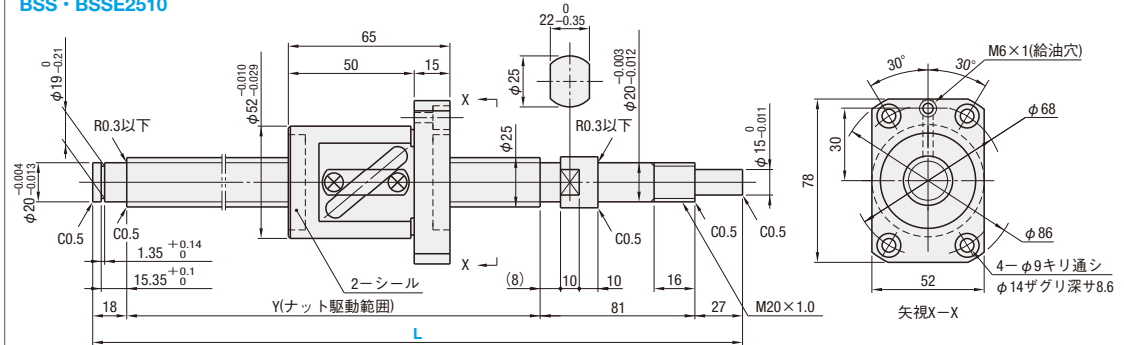
ナット種類	Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					材質	硬度	材質	硬度
スタンダードナット	BSS	C5	25	5・10・20	AISI4150	高周波焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
	BSSE	C7		10・20				

※ スパナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。

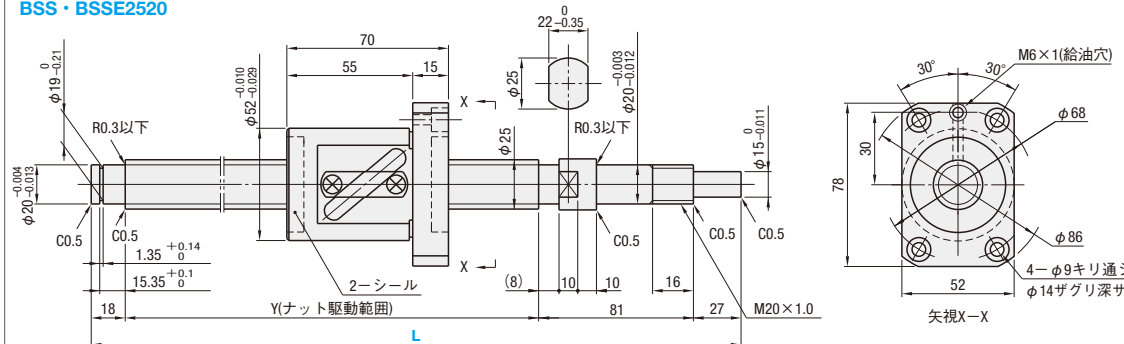
BSS2505



BSS・BSSE2510



BSS・BSSE2520



ナット種類	精度等級	型式	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位	Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	予圧トルク N・cm	ねじれ方向	
											C(動)kN	Co(静)kN				
スタンダードナット	C5	BSS	25	05	300~995	L-123	3.175	25.8	(22.5)	2.5巻1列	9.4	22.2	0.005以下	6.0以下	右	
	C5	BSS		10	300~1500	L-126	4.7625	26	(21)	1.5巻1列	16.1	33.4	0.005以下	6.0以下		
	C7	BSSE		20	300~1500	L-126					10.4	20.1	0.030以下	—		
	C5	BSS		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—
	C7	BSS		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—
	C7	BSSE		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—

Kgf=N×0.101972



精度等級	型式	¥基準単価1~4コ							
		L300~400	L401~595	L596~600	L601~800	L801~995	L996~1000	L1001~1200	L1201~1500
C5	BSS2505	69,670	69,670	71,820	71,820	71,820	—	—	—
C5	BSS2510	53,100	54,810	54,810	60,840	63,810	63,810	72,090	75,330
C7	BSSE2510	49,860	51,570	51,570	57,600	60,570	60,570	68,850	72,090
C5	BSS2520	70,020	70,470	70,470	71,730	73,170	73,170	73,980	76,950
C7	BSSE2520	66,780	67,230	67,230	68,490	69,930	69,930	70,740	73,710

※ 表示数量超えはお見積り



Order注文例	型式	数量	備考
	BSS2510	700	
	BSSE2510L	420	(Lタイプグリス入り)
	BSSE2510G	420	(Gタイプグリス入り)



Delivery 出荷日 **3** 日発送

備考

- リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2) 封入済です。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP612
- ボールねじ精度はP612・614をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP653~P668をご覧ください。

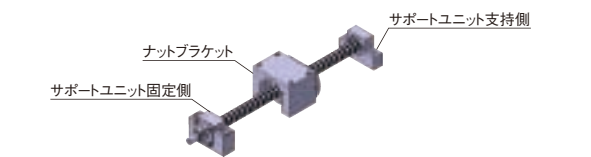


Alteration追加加工	型式	数量	備考
	BSS2505	700	
	RLC		(FC・MC...etc.)

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。指定方法 NC	—4,000
ナット向き変更 (支持側)	RLC	ナットの向きを変更します。指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。指定方法 RNC	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20	1,500
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。FC=指定1mm単位 指定方法 FC20	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。MC=指定1mm単位 指定方法 MC40	1,400
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。KC=指定1mm単位 指定方法 KC20	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。)	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。SC=指定1mm単位 指定方法 SC20	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置	各1,400

周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット			
			型式	形状	固定側	
BSS BSSE	25	05 10 20	BRW	20	丸型	○
			BUR	20	角型	○
			BSW	20		○
			BUN	20	○	

ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット		
			型式	Type	No.
BSS BSSE	25	05 10 20	BNFB	2505S	P670
			BNFM	2510S	P670
			BNFR BNFA	2520S	P670

※ サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P653~P668)

※ ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P670)

10 サポートユニット

ミスミのサポートユニットには**選ばれる理由**があります!

理由その1 **コストダウン** → お客様のコストダウンを支援します。

標準タイプに加え、使用するベアリングを変更しコストダウンを実現したエコノミータイプ、ラジアルベアリングタイプをご用意しております。お客様の用途に応じて使い分けいただけます。

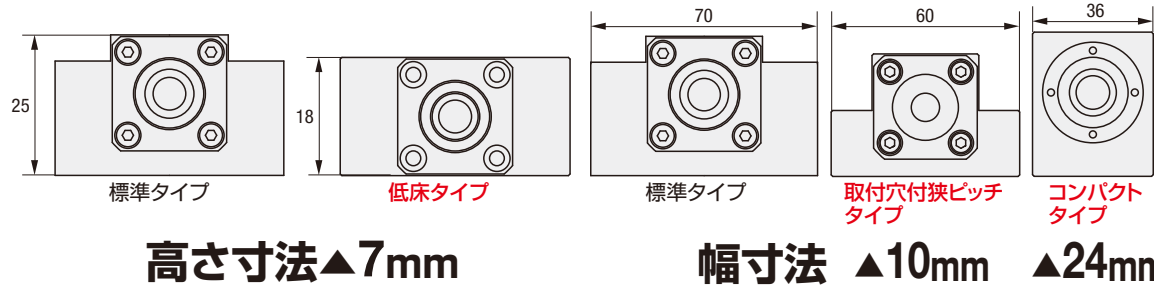
<価格比較例 ベアリング内径φ12mmの場合>

標準タイプ	エコノミータイプ	ラジアルベアリングタイプ
BSW12 JIS5級 アンギュラベアリング使用	BSWE12 JIS0級 アンギュラベアリング使用	BSWZ12 ラジアルベアリング使用
¥6,330	¥5,060 ▲20%	¥4,050 ▲36%

理由その2 **省スペース** → お客様の省スペース設計を支援します。

<高さ寸法のコンパクト化>ベアリング内径10mmの例

<幅寸法のコンパクト化>ベアリング内径10mmの例

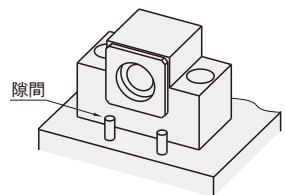


理由その3 **取付工数削減** → お客様の取付作業工数削減を支援します。

ノック穴付サポートユニット

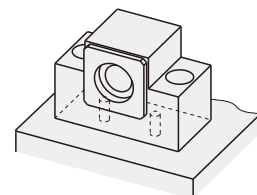
サポートユニットの位置決めの場合、ピンを立てる等壁に押し当てる方法があります。しかし、取付ボルトを締める際に、ピン(壁)との間に隙間が発生しないよう調整が必要です。ノック穴付サポートユニットを使用することにより、煩わしい隙間調整がなくなり組立時間の短縮が可能となります。

・ノックピンを立てる等壁に押し当てる方法



取付ボルトを締める際に、ピン(壁)との間に隙間が発生する可能性があります。再調整が必要となります。

・ノック穴付サポートユニットを使用した場合

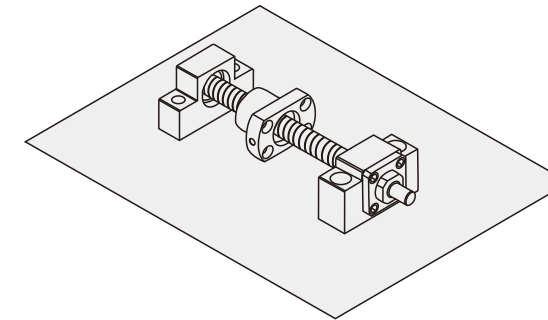


本体にノック穴が付いているため、位置決めが容易にできます。

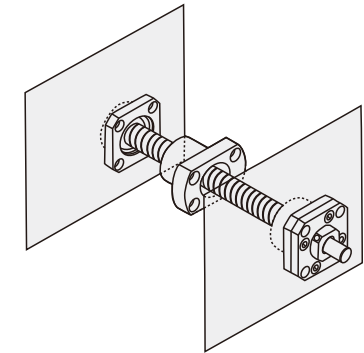
サポートユニットの形状及び取付例

ミスミのサポートユニットは取付姿勢に対応して、「角型」と「丸型」をご用意しております。

角型



丸型



サポートユニットのラインナップ【固定側と支持側】

固定側とは、ボールねじ軸に固定する役割を果たします。通常モータにつなげる側のことです。支持側とは、ボールねじを支持する役割を果たし、ねじ軸に固定されていません。

形状	特徴	【固定側】商品名	写真	【支持側】商品名	写真	お客様メリット	
角型	標準	標準タイプ【BSW】(P.659)		標準タイプ【BUN/BUNM/BUNR】(P.663)		業界標準	
	コストダウン	エコノミータイプ【BSWE】(P.660)		-	-	標準タイプより20%コストダウン	
		ラジアルベアリングタイプ【BSWZ】(P.660)		-	-	標準タイプより30%コストダウン	
	省スペース	コンパクトタイプ【BSQ】(P.661)		コンパクトタイプ【BUQ/BUQM】(P.664)		幅方向の省スペース設計が容易 小型装置に最適	
		低床タイプ【BSV】(P.661)		低床タイプ【BUV/BUVM】(P.664)		駆動機構を低床化可能 コンパクトナット(BSSC P.617~622)とセットでの使用を推奨	
		取付穴狭ピッチタイプ【BSA】(P.661)		取付穴狭ピッチタイプ【BUA/BUAM】(P.664)		幅方向の省スペース設計が容易 小型装置に最適	
	取付削減	標準ノック穴付タイプ【BSWG/BSWGN】(P.662)		標準止め輪付タイプ【BTN/BTNM】(P.663)		【BSWG/BSWGN】ハウジングの位置決めが容易に 【BTN/BTNM】ベアリングの落下を防止し、組立てが容易に	
		標準ダンパー付タイプ【BSWD】(P.662)		標準ダンパー付タイプ【BUND】(P.663)		ダンパー機構の設計必要なし	
		ACサーボモータブラケット【BJS/BJSM】(P.668)		-	-	モータをインローで組み込むだけで ボールねじ側とモータ側の両軸の軸心精度を確保	
	丸型	標準	標準タイプ【BRW/BRWN/BRWR】(P.665)		標準タイプ【BUR/BURM/BURR】(P.667)		業界標準
		コストダウン	エコノミータイプ【BRWE/BRWEM/BRWER】(P.666)		-	-	標準タイプより20%コストダウン
			ラジアルベアリングタイプ【BRWZ/BRWZM】(P.666)		-	-	標準タイプより30%コストダウン
取付削減		-	-	標準止め輪付タイプ【BTR/BTRM】(P.667)		サポートユニットからベアリングの落下を防止し、組立が容易に	

サポートユニットの概要

■サポートユニットの構造

<固定側>

①ハウジング ②ベアリング* ③カバー 【付属品】
④オイルシール (内蔵) ⑥締付けナット (セットピース付) 【付属品】

性能	番号	部品名	梱包単位
固定側	①	ハウジング	本体梱包
	②	ベアリング	
	③	カバー	
	④	オイルシール	
付属品梱包	⑤	カラー	付属品梱包
	⑥	締付けナット	

*ベアリングの種類により精度が異なります。詳細は次のページをご参照ください。

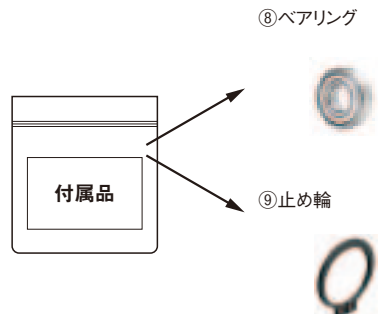
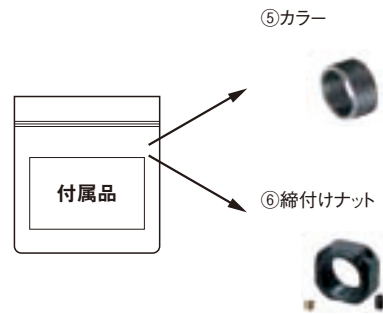
<支持側>

⑦ハウジング ⑧ベアリング 【付属品】
⑨止め輪 【付属品】

性能	番号	部品名	梱包単位
支持側	⑦	ハウジング	付属品梱包
	⑧	ベアリング	
	⑨	止め輪	

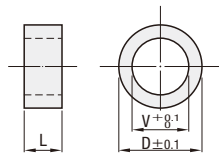
<固定側付属品梱包>

<支持側付属品梱包>



※固定側の本体①②③④は一体ですので分解しないでください！
※付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください！

■付属カラーサイズ



*8S、10Sはオイルシール内径寸法が従来品より小さくなっています。ボールねじ固定側寸法にあわせて使用ください。

No.	D	V	L
4	5.5	4	4.5
5	7.5	5	5.5
6	9.5	6	5
8S	10	8	5.5
8	11.5	8	5.5
10S	12	10	5.5
10	14	10	5.5
12	15	12	5.5
15	20	15	10
20	25	20	11
25	31	25	14

■固定側と支持側タイプの推奨組合せ

種類	タイプ	角型		丸型	
		固定側Type	掲載ページ	支持側Type	掲載ページ
角型	標準タイプ	BSW	P.659	BUN	P.663
		BSWN		BUNM	
		BSWR		BUNR	
	エコノミータイプ	BSWE	P.660	BUN	P.663
		BSWEM		BUNM	
		BSWER		BUNR	
	ラジアルベアリングタイプ	BSWZ	P.660	BUN	P.663
		BSWZM		BUNM	
		BSQ		BUNR	
	コンパクトタイプ	BSQ	P.661	BUQ	P.664
		BSQM		BUQM	
		BSV		BUV	
低床タイプ	BSVM	P.661	BUVM	P.664	
	BSA		BUA		
	BSAM		BUAM		
取付穴付狭ピッチタイプ	BSWG	P.661	BUN	P.664	
	BSWGN		BUNM		
	BSWGN		BUNR		
ノック穴付タイプ	BSWGN	P.662	BUN	P.663	
	BSWGN		BUNM		
	BSWGN		BUNR		
ダンパー付タイプ	BSWD	P.662	BUND	P.663	
	BRW		BUR		
	BRWN		BURM		
丸型	標準タイプ	BRWR	P.665	BURR	P.667
		BRWE		BUR	
		BRWEM		BURM	
	エコノミータイプ	BRWER	P.666	BURR	P.667
		BRWZ		BUR	
		BRWZM		BURM	
	ラジアルベアリングタイプ	BRWZ	P.666	BUR	P.667
		BRWZM		BURM	
		BRWZM		BURM	

■サポートユニットの特長

・最適なベアリングの採用：
ミスマの固定側サポートユニットはJIS5級アンギュラベアリング、JIS0級アンギュラベアリング、ラジアルベアリングを使用しております。各ベアリングの精度性能と適する用途は下表をご参照ください。

<各ベアリングに適した用途>

ベアリング種類	JIS5級 アンギュラベアリング	JIS0級 アンギュラベアリング	ラジアルベアリング
精度・荷重	高精度 高荷重		
価格			低価格
用途	精密ボールねじ 高速回転		転造ボールねじ 中低速回転

<各ベアリングの性能>

ベアリング種類	JIS5級アンギュラベアリング			JIS0級アンギュラベアリング			ラジアルベアリング			
	Type	許容アキシャル荷重 (N)	基本動定格荷重	ベアリング形式	許容アキシャル荷重 (N)	基本動定格荷重	ベアリング形式	許容アキシャル荷重 (N)	基本動定格荷重	ベアリング形式
4	1075	—	AC4-12DF/P5	—	—	—	—	—	—	—
5	1248	—	AC5-14DF/P5	—	—	—	—	—	—	—
6	1040	—	70M6DF/GMP5	—	—	—	780	—	—	606ZZCNM
8	1450	—	70M8DF/GMP5	—	—	—	1300	—	—	608ZZCNM
10	2730	6.1	7000DF/GMP5	2730	6.1	7000DF/並級	2300	3.08	—	6000ZZCNM
12	3040	6.65	7001DF/GMP5	3040	6.65	7001DF/並級	2600	3.46	—	6001ZZCNM
15	3370	7.6	7002DF/GMP5	3370	7.6	7002DF/並級	2900	3.79	—	6002ZZCNM
20	8260	17.9	7204DF/GMP5	8260	17.9	7204DF/並級	8100	8.13	—	6204ZZCNM
25	9960	20.2	7205DF/GMP5	9960	20.2	7205DF/並級	—	—	—	—

●ベアリングの性能

- ・許容アキシャル荷重とは？
→深溝玉軸受、アンギュラ玉軸受にアキシャル荷重が作用したときに、接触楕円が軌道面の肩に乗り上げる荷重を許容アキシャル荷重とする。
- ・基本動定格荷重とは？
→転がり軸受の動的負荷能力を表すもので100万回転の基本動定格寿命を与えるような一定荷重をいう。

<各ベアリングの精度>

■外輪

呼び軸受外径 D mm	平面内平均外径寸法差								ラジアル振れ				アキシャル振れ			
	△Dmp				Kea				Sea							
	5級		0級		5級		0級		5級		0級		5級		0級	
を超え	以下	上	下	上	下	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大
6	18	0	-5	0	-8	5	15	8	—	—	—	—	—	—	—	—
18	30	0	-6	0	-9	6	15	8	—	—	—	—	—	—	—	—
30	50	0	-7	0	-11	7	20	8	—	—	—	—	—	—	—	—
50	80	0	-9	0	-13	8	25	10	—	—	—	—	—	—	—	—

■内輪

呼び軸受内径 d mm	平面内平均内径寸法差								ラジアル振れ				アキシャル振れ			
	△dmp				Kia				Sia							
	5級		0級		5級		0級		5級		0級		5級		0級	
を超え	以下	上	下	上	下	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大	最大
2.5	10	0	-5	0	-8	4	10	7	—	—	—	—	—	—	—	—
10	18	0	-5	0	-8	4	10	7	—	—	—	—	—	—	—	—
18	30	0	-6	0	-10	4	13	8	—	—	—	—	—	—	—	—

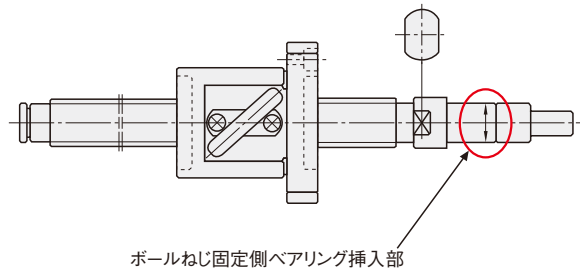
(JISB1514から抜粋)

ラジアル振れとアキシャル振れは、それぞれベアリング回転精度の測定方法を指します。
内輪のラジアル振れ (Kia)、外輪のラジアル振れ (Kea)、内輪のアキシャル振れ (Sia)、外輪のアキシャル振れ (Sea) それぞれ異なりますため、詳細はお問い合わせください。

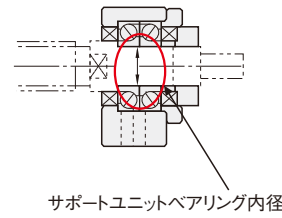
■ボールねじとサポートユニットの組合せ

各ボールねじに適合するサポートユニットを選定するときは、ボールねじ固定側ベアリング挿入部【図1】とサポートユニットベアリング内径【図2】の寸法が同じであれば組合せて使用できます。

【図1】<ボールねじBSS1505の例>



【図2】<サポートユニットBSW12の例>



<ボールねじ固定側軸径とサポートユニットベアリング内径適用表>

ボールねじ型式	精度等級C3				精度等級C5				精度等級C7				精度等級C10			
	BSX0601	—	BSX0801 BSX0802 BSX1002	—	BSX1202 BSX1205	BSX1505	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
精度等級C3	—	—	—	—	—	ステップ①	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
精度等級C5	—	BSS1002	BSS0802 BSS1202	BSS1004 BSS1205 BSS1204 BSS1210	BSS1010	BSS1505	BSS2000	BSS2500	—	—	—	—	—	—	—	
精度等級C7	BSST0802	BSSE1002 BSST1004	BSSE0802 BSSE1202	BSSE1004 BSSE1205 BSSE1210 BSST1204	—	BSSE1505	BSSE2000	BSSE2500	BSST2500	—	—	—	—	—	—	
精度等級C10	BSSR0800 BSSZ0800 BSSC0800	BSSR1000 BSSZ1000 BSSC1000	—	BSSR1200 BSSZ1200 BSSC1200	BSSR1400 BSSZ1400	BSSR1500	BSSR2000	BSSR2500	BSSZ2500	BSSC2500	BSSR2500 BSSZ2500 BSSC2500	BSSR2500 BSSZ2500 BSSC2500	BSSR2500 BSSZ2500 BSSC2500	BSSR3200 BSSZ3200	—	
ボールねじ固定側ベアリング挿入部	φ6	φ8	φ8	φ10	φ10	ステップ②	φ12	φ15	φ20	φ25	—	—	—	—	—	
サポートユニットベアリング内径	No.6 No.6L	No.8S	No.8	No.10S	No.1022 No.10	ステップ③	No.12	No.1520 No.15	No.20	No.25	—	—	—	—	—	

【例】
ステップ①
 ボールねじ軸径15を確認
ステップ②
 ボールねじ固定側ベアリング挿入部寸法φ12を確認
ステップ③
 対応サポートユニットベアリング内径No.12を確定

■特定サイズの組合せ時の注意点

A → サポートユニットh寸法
 B → ナット中心からフランジ端面までの寸法
 ボールねじBSSZ、BSSR、BSST2510とサポートユニットBSW20の組合せでは、寸法Aと寸法Bの関係より、ナットが底面に接触する可能性があります。

※設計時に十分にご注意ください

サポートユニットの組付け

サポートユニットは組み付けを誤ると、寿命や精度が低下し、機械装置の性能を発揮できなくなるおそれがありますので、十分注意する必要があります。以下に、組付け時の手順と注意点を説明します。

①組付け前の準備

組付け作業は、ゴミや湿気の無い場所を選んでください。さらに温度変化も少ないようにしてください。清潔な場所を選び、作業台の上に必要な工具を揃えてください。

②軸、サポートユニットの点検

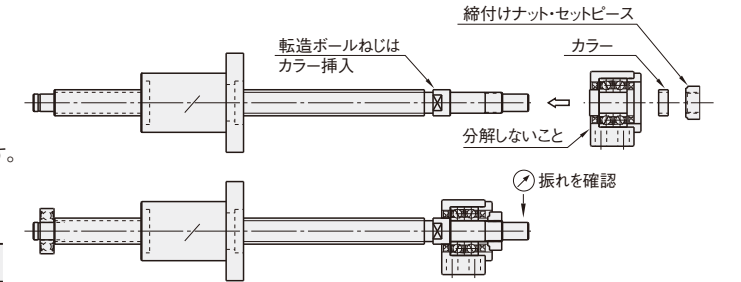
軸表面及び、サポートユニット軸受内径部にゴミや異物の付着が無いが、またバリやかえりのないことを確認してください。バリやかえりのある場合は、オイルストーン等で除去の後、切り粉等の完全除去をおこなってください。

③サポートユニットの軸への取付

- ボールねじとサポートユニットを用意。
- ボールねじ固定側にサポートユニットを挿入。
 挿入時の注意点
 かじらないように真っ直ぐに挿入します。
 また、オイルシールのめくれに注意。
 グリースを塗ってから軸に挿入すると、スムーズに入ります。
- ボールねじ軸の締め付けナットは仮締め状態。
- ボールねじ支持側にベアリングを挿入。止め輪で固定。
- 先端振れはできるだけ小さく管理してください。

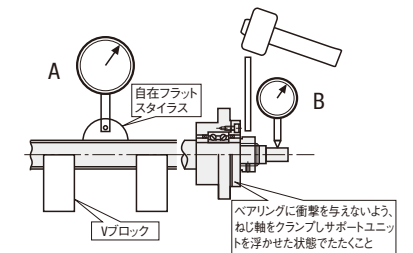
M	締め付けナット 締めトルク(N・cm)	M	締め付けナット 締めトルク(N・cm)
4	160	12	1370
5	200	15	2350
6	245	20	4700
8	490	25	8430
10	930		

①参考値です。



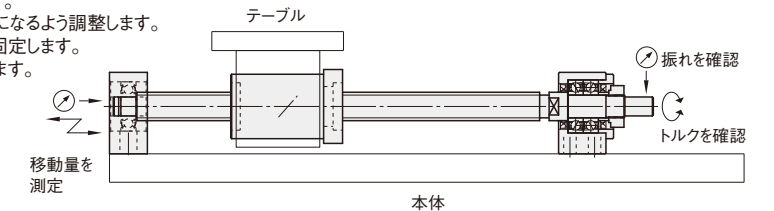
④ベアリング締め付けナット取付け時の注意

- ベアリング締め付けナットを軽く締める。
 推奨締め付けトルク(表参照)の1/3で締め付けてください。
- ねじ軸をVブロックで支持し、AまたはBに図示のダイヤルゲージを当て、ねじ軸を回しながら最も指針の振れが大きい位置を探る。
- 図のようなハンマーなどを用い、前記位置でベアリング締め付けナットを軽くたたいて指針の振れを少なくする。
- 表の推奨締め付けトルクを2~3回に分けて、③の作業を繰り返し、所定のトルクで本締め。



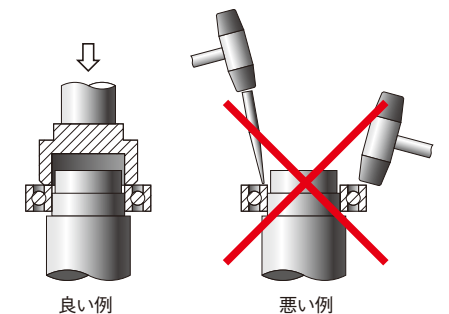
⑤支持側ベアリングの取付と精度確認

- テーブルを支持側ベアリングに寄せて芯出しをします。
- テーブルを往復移動させて、全体の動きがスムーズになるよう調整します。
- 各部精度確認をしながら、締め付けボルトを本締め固定します。
- 調整が不安定なときは、前工程を繰り返しおこないます。



サポートユニット取付時の注意

固定側サポートユニットに挿入する場合は、スムーズに挿入できる場合と、軽圧入(中間ばめ)になる場合があります。軽圧入の場合は、軸受けを傾けて押し込まないこと、軸受け内輪およびサポートユニットハウジング外周部を叩かないようにしてください。軸と内輪との間にしめしろのある場合は、内輪に応じた当て金具を用いプレスまたは、ジャッキで静かに圧入します。できるだけ、軸受けにかかるショックをやわらげるような配慮が必要です。又、ねじ軸の曲がりにご注意ください。尚、かじりが発生した場合は無理な挿入は避けてください。直ぐに抜いて、軸部の膨らみを修正のうえ、再度組立てをお願いします。



サポートユニット 固定側・角型タイプ

—標準タイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

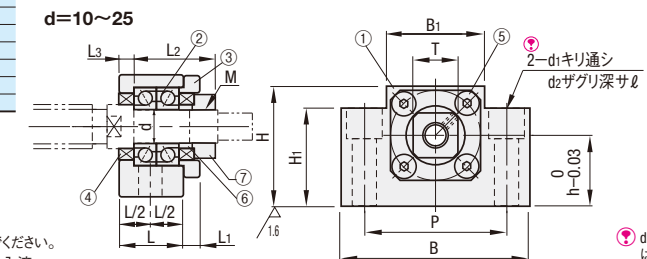
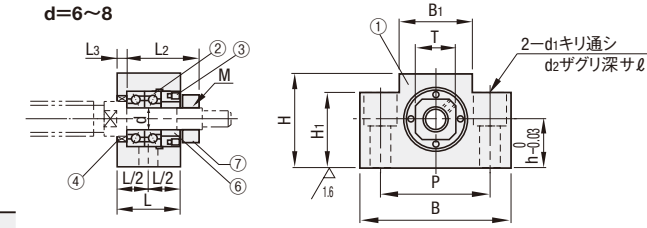
標準タイプは、予圧調整されたJIS5級のアンギュラベアリングを使用し、高精度・高速回転用途に適しております。

固定側標準タイプ

(業界標準、高速回転用)



Type	M材質	S表面処理
BSW	①③ ⑥⑦	①③⑤⑥⑦
BSWN	S45C	SS400
BSWR		



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	アンギュラベアリング0級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト*	4
⑥	カラー	1
⑦	締付けナット(セットビス付き)	1

- ① d=6には④オイルシールはつきません。
- ② d=8には④オイルシールは1ヶです。
- ③ ①②③④は一体ですから分解しないでください。
- ⑤ BSWRのベアリングは低発塵グリス封入済。
- * BSWR・BSWNの⑤ボルトはステンレスタイプになります。
- ⑥ No.8S、10Sはオイルシールの内径が従来品より小さくなっています。

型式		d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	
BSW BSWN BSWR	6	6	20	—	22.5	3.5	42	25	13	18	20	30	5.5	9.5	—	M6×0.75	12	—	
	8S	8	23	—	26	4	52	32	17	25	26	38	6.6	11	—	M8×1.0	14	10	
	8																	11.5	
	1022	10	24	6	29.5	6	70	40	22	36	35	52	9	14	11	M10×1.0	17	14	
	10S																	12	
	10																		14
	1223	12						41	23	33	33	52	9	14	11	M12×1.0	19	15	
	12							43	25	35	35								15
	1526	15	25	6	38	5	80	46	26	36	36	60	11	17	15	M15×1.0	22	20	
	1528							48	28	41	38								20
15							50	*30	40	40								25	
20	20	42	10	52	10	95	58	45	56	45	75	11	—	—	M20×1.0	30	25		
25	25	48	13	59	14	105	68	35	66	25	85	11	—	—	M25×1.5	35	31		

*No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSS2510との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Price 価格

型式	BSW		BSWN		BSWR	
	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
6	7,050	6,700	8,260	7,850	9,070	8,620
8S						
8						
1022	6,170	5,860	7,210	6,850	7,910	7,510
10S						
10						
1223	6,330	6,010	7,330	6,960	8,050	7,650
12						
1526	7,410	7,040	8,650	8,220	9,500	9,030
1528						
15						
20	9,380	8,910	10,740	10,200	11,790	11,200
25	10,940	10,390	13,420	12,750	13,960	13,260

Order 注文例

型式 BSW15

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.89

*ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

- サポートユニットの取付部精度及びベアリング詳細はP.655
- ボールねじ適用表P.657
- 低温黒色クロムメッキ品は低発塵グリス封入済でクリーン用です。
- 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

サポートユニット 固定側・角型タイプ<コストダウン>

—エコノミータイプ/ラジアルベアリングタイプ—

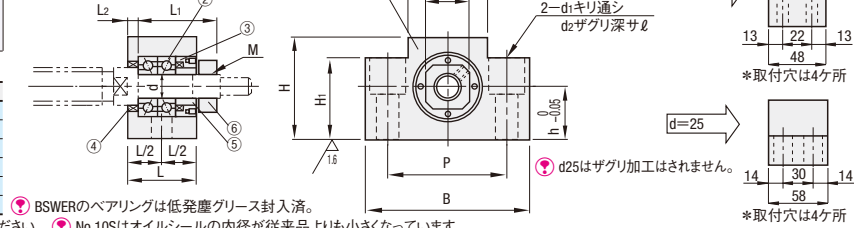
CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

固定側エコノミータイプ

(ローコスト、低速回転用)



Type	M材質	S表面処理
BSWE	①③ ⑤⑥	①③⑤⑥
BSWEM	S45C	SS400
BSWER		



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	アンギュラベアリング0級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	カラー	1
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1

- BSWERのベアリングは低発塵グリス封入済。
- ①②③④は一体ですから分解しないでください。
- No.10Sはオイルシールの内径が従来品より小さくなっています。

型式		d	L	L1	L2	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	BSWE	BSWEM	BSWER
BSWE BSWEM BSWER	1022	10	27	29.5	6	70	40	22	36	35	52	9	14	11	M10×1.0	17	14	4,930	4,680	5,840
	10S						43	25	35	35								5,550	6,790	6,450
	10																			
	1223	12					41	23	33	33	52	9	14	11	M12×1.0	19	15	5,060	4,810	5,940
	12						43	25	35	35										
	1526	15	29	38	5	80	*48	26	36	36	60	11	17	15	M15×1.0	22	20	5,920	5,620	7,050
	1528						*50	28	41	38										
	15						*52	*30	40	40										
	20	20	48	52	10	95	58	45	56	45	75	11	—	—	M20×1.0	30	25	7,510	7,130	9,290
	25	25	58	59	14	105	68	35	66	25	85	11	—	—	M25×1.5	35	31	9,300	8,840	11,730

- *No.=15□の場合、H寸が標準タイプ(P.659)より2mm高くなります。
- *No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSS2510との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例

型式 BSWE20

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.89

*ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

ミスミオリジナルエコノミータイプはアンギュラベアリング0級を使用しており標準タイプよりも安価です。特長P.655

サポートユニットの取付部精度及びベアリング詳細はP.655

ボールねじ適用表P.657

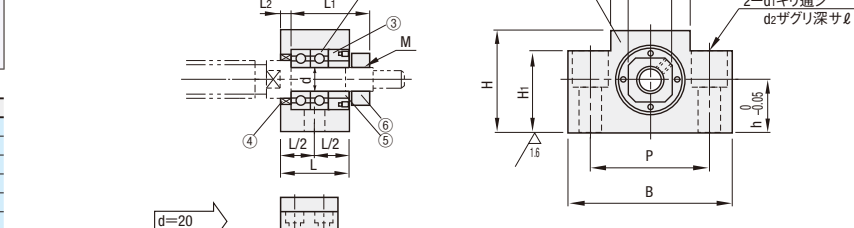
低温黒色クロムメッキ品は低発塵グリス封入済でクリーン用です。

固定側ラジアルベアリングタイプ

(ローコスト、低速回転用)



Type	M材質	S表面処理
BSWZ	①③ ⑤⑥	①③⑤⑥
BSWZM	S45C	SS400



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	ラジアルベアリング	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	1
⑤	カラー	1
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1

- d=6には④オイルシールはつきません。
- ①②③④は一体ですから分解しないでください。
- No.8S、10Sはオイルシール内径が従来品より小さくなっています。

型式		d	L	L1	L2	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	BSWZ	BSWZM
BSWZ BSWZM	6	6	20	22.5	3.5	42	25	13	18	20	30	5.5	9.5	—	M6×0.75	12	—	4,790	4,550
	8S	8	23	26	4	52	32	17	25	26	38	6.6	11	—	M8×1.0	14	10	5,620	5,340
	8																		
	1022	10	27	29.5	6	70	40	22	36	35	52	9	14	11	M10×1.0	17	14	3,940	3,740
	10S						43	25	35	35									
	10																		
	1223	12					41	23	33	33	52	9	14	11	M12×1.0	19	15	4,050	3,850
	12						43	25	35	35									
	1526	15	29	38	5	80	*48	26	36	36	60	11	17	15	M15×1.0	22	20	4,740	4,500
	1528						*50	28	41	38									
15						*52	*30	40	40										
20	20	48	52	10	95	58	45	56	45	75	11	—	—	M20×1.0	30	25	6,010	5,710	

- *No.=15□の場合、H寸が標準タイプより2mm高くなります。
- *No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSS2510との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例

型式 BSWZ20

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.89

*ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

サポートユニットの取付部精度及びベアリング詳細はP.655

ボールねじ適用表P.657

10
ボールねじ
サポートユニット

サポートユニット 支持側・角型タイプ<標準・利便性>

—標準タイプ・止め輪付タイプ・ダンパー付タイプ—

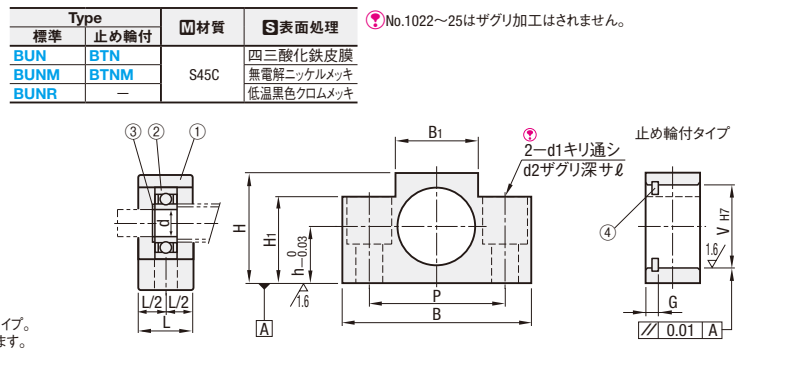
◎ CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ラジアルベアリング	1
③④	止め輪*	1

◎ BUNRのベアリングは低発塵グリース封入済ステンレスタイプ。
* BUNR・BUNMの③④止め輪はステンレスタイプになります。



型式	Type	No.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	d2	l	止め輪付タイプ	ベアリング形式	使用止め輪	BUN		BUNM		BUNR		BTN		BTNM		
																		¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	
BUN BUNM BUNR	6	6	6	12	42	25	13	18	20	30	17	5.5	9.5	11	3	RTWN-S17	B606ZZ	STWN-S6	2,100	2,000	2,240	2,130	2,710	2,570	2,280	2,170	2,420	2,300
																			2,200	2,080	2,500	2,380	2,880	2,740	2,380	2,260	2,680	2,550
	1022	8	15	52	32	17	25	26	38	17	22	9	3	RTWN-S22	B608ZZ	STWN-S8	2,650	2,520	3,250	3,090	3,400	3,230	2,830	2,690	3,430	3,260		
																	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	1223	10	20	70	41	23	36	22	52	26	26	9	3	RTWN-S26	B6000ZZ	STWN-S10	2,800	2,660	3,360	3,190	3,920	3,720	—	—	—	—		
																	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	BTN BTNM	1526	15	80	48	28	41	23	60	32	11	4.5	RTWN-S32	B6002ZZ	STWN-S15	2,950	2,800	3,590	3,410	4,460	4,240	—	—	—	—			
																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
		15	20	26	95	58	*30	56	30	75	47	11	RTWN-S47	B6204ZZ	STWN-S20	3,100	2,950	3,700	3,520	5,540	5,260	3,350	3,180	3,950	3,750			
																RTWN-S32	B6205ZZ	STWN-S25	3,900	3,710	5,320	5,050	6,770	6,430	4,190	3,980	5,610	5,330

◎ *No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

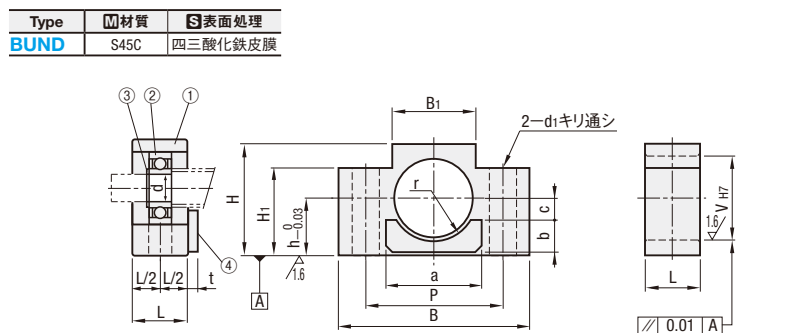
支持側ダンパー付タイプ



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ラジアルベアリング	1
③	止め輪	1
④	ウレタンダンパー (ショアA70)	1

◎ ④はハウジングに接着となります。



型式	Type	No.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	ダンパー寸法					ベアリング形式	使用止め輪	¥基準単価	¥スライド単価	
													a	b	c	r	t					
BUND	1022	8	12	42	25	13	18	20	30	17	22	9	34	10	6	12	10	B608ZZ	STWN8	3,650	3,470	
																						—
	1223	10	20	70	41	23	36	22	52	26	26	9	46	12	7	15.5	10	B6000ZZ	STWN10	3,800	3,610	
																						—
	1526	15	80	48	28	41	23	60	32	11	4.5	50	15	10	18	10	18	10	B6002ZZ	STWN15	4,150	3,940
20	25	30	105	68	35	66	25	85	52	11	60	19	10	25	10	25	10	B6204ZZ	STWN20	4,500	4,280	
																						—
25	25	30	105	68	35	66	25	85	52	11	80	19	15	28	10	28	10	B6205ZZ	STWN25	4,700	5,420	
																						—

◎ *No.20とボールねじBSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510との組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計時に十分ご注意ください。

Order 注文例
注文例
注文例

型式
BUN15
BUND15

- ◎ サポートユニットの取付部精度及びベアリング詳細はP.655
- ◎ 低発塵黒色クロムメッキ品は低発塵グリース封入済でクリーン用です。
- ◎ 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

Delivery 出荷日
在庫品
翌日出荷 P.89

◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付け致します。

サポートユニット 支持側・角型タイプ<省スペース>

—コンパクト・低床・取付穴狭ピッチタイプ—

◎ CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

◎ 固定側と同サイズで、高さ方向・幅方向等がコンパクトになっています。固定側と合わせてご利用ください。

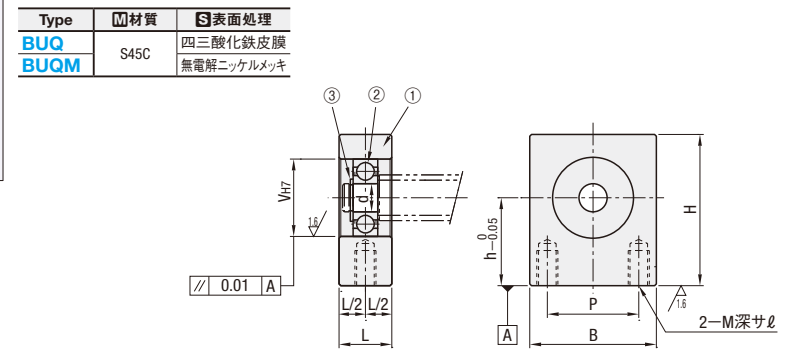
支持側コンパクトタイプ



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ベアリング	1
③	止め輪*	1

*BUQMの③止め輪はステンレスタイプになります。



型式	Type	No.	d	L	B	H	h	P	V	M	l	ベアリング形式	使用止め輪	BUQ		BUQM	
														¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
BUQ BUQM	6	6	6	15	32	32	17	23	17	5	6	B606ZZ	STWN-S6	2,110	2,000	2,230	2,120
														2,220	2,110	2,320	2,200
														2,310	2,190	2,420	2,300
BUQ BUQM	10	8	20	36	43	25	26	26	6	10	B608ZZ	STWN-S8	2,220	2,110	2,320	2,200	
													2,310	2,190	2,420	2,300	
													2,400	2,280	2,490	2,370	
BUQ BUQM	12	10	20	46	52	30	34	32	6	12	B6000ZZ	STWN-S10	2,310	2,190	2,420	2,300	
													2,400	2,280	2,490	2,370	
													2,490	2,370	2,580	2,460	

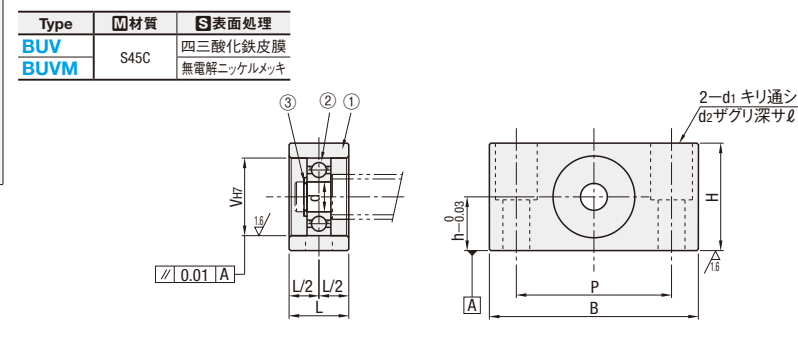
支持側低床タイプ



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ベアリング	1
③	止め輪*	1

*BUVMの③止め輪はステンレスタイプになります。



型式	Type	No.	d	L	B	H	h	P	V	d1	d2	l	ベアリング形式	使用止め輪	BUV		BUVM	
															¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
BUV BUVM	6	6	6	12	42	22	11	30	17	5.5	9.5	12	B606ZZ	STWN-S6	2,100	2,000	2,440	2,320
															2,200	2,080	2,530	2,400
	10	8	20	70	36	18	52	22	9	14	19	B608ZZ	STWN-S8	2,650	2,520	4,060	3,860	
														2,800	2,660	4,200	3,990	
	15	15	20	80	41	21	60	32	11	17	21	B6002ZZ	STWN-S15	2,950	2,800	4,490	4,270	
														3,100	2,950	4,630	4,400	
20	20	26	95	56	28	75	47	11	17	29	B6204ZZ	STWN-S20	3,100	2,950	4,630	4,400		
													—	—	—	—		

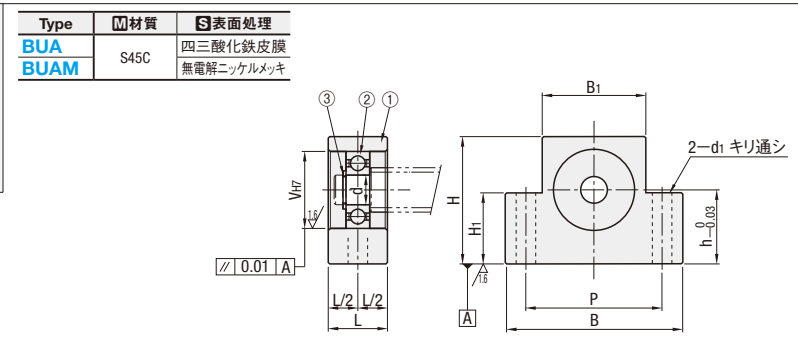
支持側取付穴狭ピッチタイプ



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ベアリング	1
③	止め輪*	1

*BUAMの③止め輪はステンレスタイプになります。



型式	Type	No.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	ベアリング形式	使用止め輪	BUA		BUAM	
															¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
BUA BUAM	10	8	20	60	39	22	34	21	46	22	6.6	B608ZZ	STWN-S8	2,650	2,520	3,580	3,400	
														2,800	2,660	3,700	3,520	
														2,950	2,800	3,950	3,750	
BUA BUAM	12	10	20	70	43	25	35	24	46	26	6.6	B6000ZZ	STWN-S10	2,800	2,660	3,700	3,520	
														2,950	2,800	3,950	3,750	
														—	—	—	—	
BUA BUAM	15	15	20	70	48	28	40	27	54	32	6.6	B6002ZZ	STWN-S15	2,950	2,800	3,950	3,750	
														—	—	—	—	

Order 注文例
注文例
注文例

型式
BUQ8
BUV10
BUAM12

Delivery 出荷日
在庫品
翌日出荷 P.89

◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付け致します。

10
サポートユニット

サポートユニット 固定側・丸型タイプ

—標準タイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

標準タイプは、予圧調整されたJIS5級のアンギュラベアリングを使用し、高精度・高速回転用途に適しております。

固定側標準タイプ

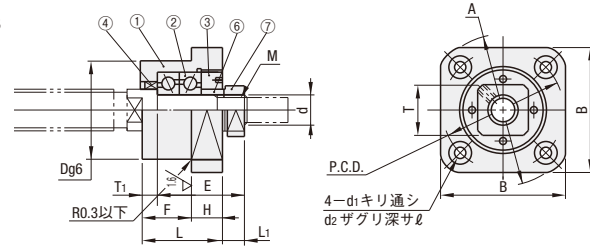
(業界標準・高速回転用)



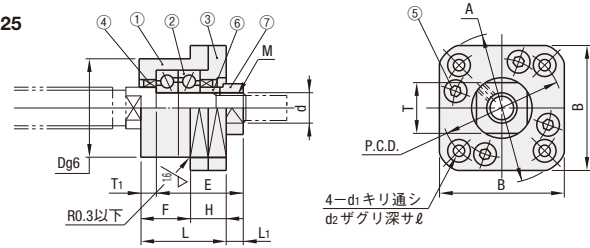
Type	材質	表面処理
BRW	S45C	①③⑥⑦
BRWN	SS400	①③⑥⑦
BRWR	SS400	①③⑥⑦

No.8S、10Sはオイルシールの内径が従来品より小さくなっています。

d=6~8



d=10~25



構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	六角穴付ボルト*	4
⑥	カラー	1
⑦	締付けナット(セットビス付き)	1

- No.6Lには④オイルシールはつきません。
- No.6L・8S・8には④オイルシールは1ヶです。
- ①②③④は一体ですから分解しないでください。
- BRWRのベアリングは低発塵グリース封入済。
- *BRWR・BRWNの⑤ボルトはステンレスタイプになります。

型式 Type	No.	d	L	H	F	E	D	A	P.C.D.	B	L1	T1	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	
																			BRW
BRW BRWN BRWR	6L	6	20	7	13	22.5	22	36	28	28	6	3.5	3.4	6.5	4	M6×0.75	12	10	
	6																		35
	8S	8	23	9	14	26	28	43	35	35	7	4	3.4	6.5	4	M8×1.0	14	10	
	8																		11.5
	10S	10	29	13	16	29.5	34	52	42	42	5.5	5	4.5	8	6	M10×1.0	17	12	
	10																		14
	12																		15
	15																		19
	20																		22
	25	25																	

Order 注文例
型式
BRW15

Price 価格

Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P.89
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

- サポートユニットの取付部精度及びベアリング詳細 P.655
- 低温黒色クロムメッキ品は低発塵グリース封入済みでクリーン用です。
- 付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

型式 Type	No.	BRW		BRWN		BRWR	
		¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
BRW BRWN BRWR	6L	7,050	6,700	8,220	7,810	9,130	8,670
	6						
	8S	6,170	5,860	7,170	6,810	7,960	7,560
	8						
	10S	6,330	6,010	7,290	6,930	8,110	7,700
	10						
15	7,410	7,040	8,600	8,170	9,560	9,080	
20	9,380	8,910	10,680	10,150	11,870	11,280	
25	10,940	10,390	13,350	12,680	14,050	13,350	

サポートユニット 固定側・丸型タイプ<コストダウン>

—エコノミー・ラジアルベアリングタイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

ミスミオリジナルエコノミータイプはアンギュラベアリング0級を使用しており標準タイプよりも安価です。特長 P.655

固定側エコノミータイプ

(ローコスト・低速回転用)



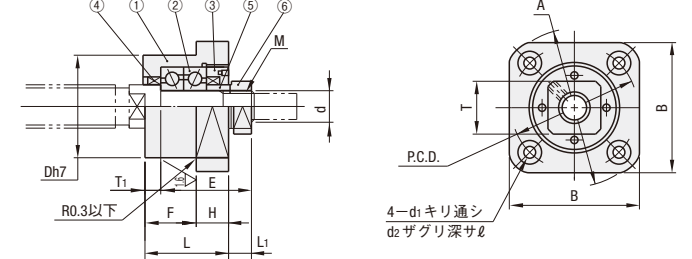
Type	材質	表面処理
BRWE	S45C	①③⑤⑥
BRWEM	SS400	①③⑤⑥
BRWER	SS400	①③⑤⑥

No.10Sはオイルシールの内径が従来品より小さくなっています。

構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	アンギュラベアリング0級	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	2
⑤	カラー	1
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1

- ①②③④は一体ですから分解しないでください。
- BRWERのベアリングは低発塵グリース封入済。



型式 Type	No.	d	L	H	F	E	D	A	P.C.D.	B	L1	T1	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	BRWE		BRWEM		BRWER	
																			¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
BRWE BRWEM BRWER	10S	10	26	10	16	29.5	34	52	42	42	8.5	5	4.5	8	4.5	M10×1.0	17	12	4,930	4,680	5,750	5,460	6,800	6,460
	10																		14					
	12	12	15	17	38	40	63	50	52	14	6	5.5	9.5	5.5	M12×1.0	19	15	5,060	4,810	5,850	5,560	6,930	6,580	
	15	15	30	13	17	38	40	63	50	52	14	6	5.5	9.5	5.5	M15×1.0	22	20	5,920	5,620	6,940	6,590	7,790	7,400
	20	20	48	18	30	52	57	85	70	68	10	6.6	11	6.5	M20×1.0	30	25	7,510	7,130	9,140	8,680	10,090	9,590	
25	25	54	24	30	59	63	98	80	79	15	10	9	15	8.5	M25×1.5	35	31	8,750	8,310	11,170	10,610	12,340	11,720	

固定側ラジアルベアリングタイプ

(ローコスト・低速回転用)



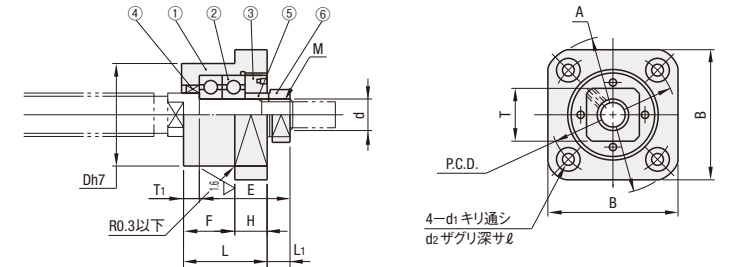
Type	材質	表面処理
BRWZ	S45C	①③⑤⑥
BRWZM	SS400	①③⑤⑥

- d=6には④オイルシールはつきません。
- No.8S、10Sはオイルシール内径が従来品より小さくなっています。
- 予圧をかけてスラスト荷重が受けられるようにしています。
- 回転数Max.3,000rpm以内でお使いください。

構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	ラジアルベアリング	1組
③	カバー	1
④	オイルシール	1
⑤	カラー	1
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1

- ①②③④は一体ですから分解しないでください。



型式 Type	No.	d	L	H	F	E	D	A	P.C.D.	B	L1	T1	d1	d2	ℓ	M (細目)	T	オイルシール 適応軸径	BRWZ		BRWZM																					
																			¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価																				
BRWZ BRWZM	6	6	20	7	13	22.5	22	35	28	28	6	3.5	2.9	5.5	3.5	M6×0.75	12	—	4,790	4,550	5,500	5,230																				
	8S																		10																							
	8	8	23	9	14	26	28	43	35	35	7	4	3.4	6.5	4	M8×1.0	14	11.5	3,940	3,740	4,520	4,290																				
	10S																						12																			
	10	10	26	10	16	29.5	34	52	42	42	8.5	5	4.5	8	4.5	M10×1.0	17	14	4,050	3,850	4,600	4,370																				
	12																						15																			
15	15																						30	13	17	38	40	63	50	52	14	6	5.5	9.5	5.5	M15×1.0	22	20	4,740	4,500	5,450	5,180
20	20																						48	18	30	52	57	85	70	68	10	6.6	11	6.5	M20×1.0	30	25	6,010	5,710	7,180	6,820	

Order 注文例
型式
BRWE15
BRWZ15

サポートユニットの取付部精度及びベアリング詳細 P.655

Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P.89
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

サポートユニット 支持側・丸型タイプ<標準><利便性>

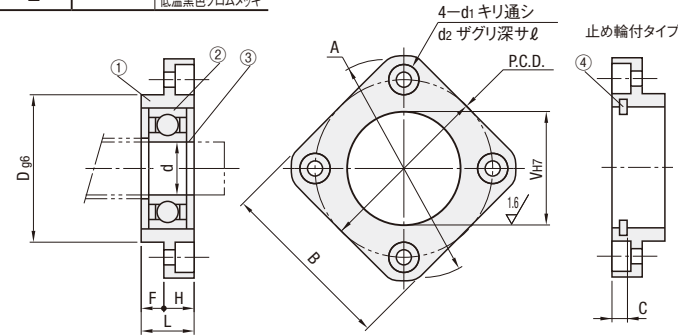
—標準タイプ・止め輪付きタイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

■支持側標準タイプ (止め輪付き)



Type	材質	S表面処理
標準	S45C	四三酸化鉄皮膜
BUR	BTR	無電解ニッケルメッキ
BURM	BTRM	低発塵黒色クロムメッキ
BURR	—	—



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ラジアルベアリング	1
③④	止め輪*	1

ⓑ BURRのベアリングは低発塵グリース封入済ステンレスタイプ。
* BURR・BURM・BTRMの③④止め輪はステンレスタイプになります。

型式 Type	No.	d	L	H	F	D	A	P.C.D.	B	V	d1	d2	ℓ	止め輪付タイプ		ベアリング形式	使用止め輪
														C	セット止め輪		
BUR BURM BURR	6	6	10	6	4	22	36	28	28	17	3.4	6.5	4	3	RTWN・S17	B606ZZ	STWN・S6
	10	8	12	7	5	28	43	35	35	22	3.4	6.5	4	3	RTWN・S22	B608ZZ	STWN・S8
	12	10	15	7	8	34	52	42	42	26	4.5	8	3	RTWN・S26	B6000ZZ	STWN・S10	
	15	15	17	9	8	40	63	50	52	32	5.5	9.5	4	RTWN・S32	B6002ZZ	STWN・S15	
	20	20	20	11	9	57	85	70	68	47	6.6	11	6.5	4.5	RTWN・S47	B6204ZZ	STWN・S20
25	25	24	14	10	63	98	80	79	52	9	14	8.5	4.5	RTWN・S52	B6205ZZ	STWN・S25	

No.	BUR		BURM		BURR		BTR		BTRM	
	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
	1~9コ	10コ~	1~9コ	10コ~	1~9コ	10コ~	1~9コ	10コ~	1~9コ	10コ~
6	1,700	1,620	2,030	1,930	2,480	2,360	1,880	1,790	2,210	2,100
10	1,900	1,810	2,300	2,190	2,900	2,760	2,060	1,960	2,460	2,340
12	2,000	1,900	2,380	2,260	3,370	3,200	2,180	2,070	2,560	2,430
15	2,400	2,280	2,700	2,570	4,080	3,880	2,640	2,510	2,940	2,790
20	2,500	2,380	3,260	3,100	5,060	4,810	2,750	2,610	3,510	3,340
25	2,900	2,760	3,740	3,550	5,930	5,630	—	—	—	—

Order 注文例
型式 BUR15

Example 使用例
止め輪付の場合、サポートユニットからベアリングが落ちません。

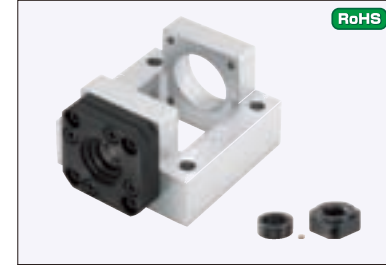
Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P89
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

サポートユニットの取付部精度及びベアリング詳細 P655
低発塵黒色クロムメッキ品は低発塵グリース封入済みでクリーン用です。
付属品は組立の際に必ず必要ですので大切に保管してください。

サポートユニット 固定側・角型タイプ<利便性>

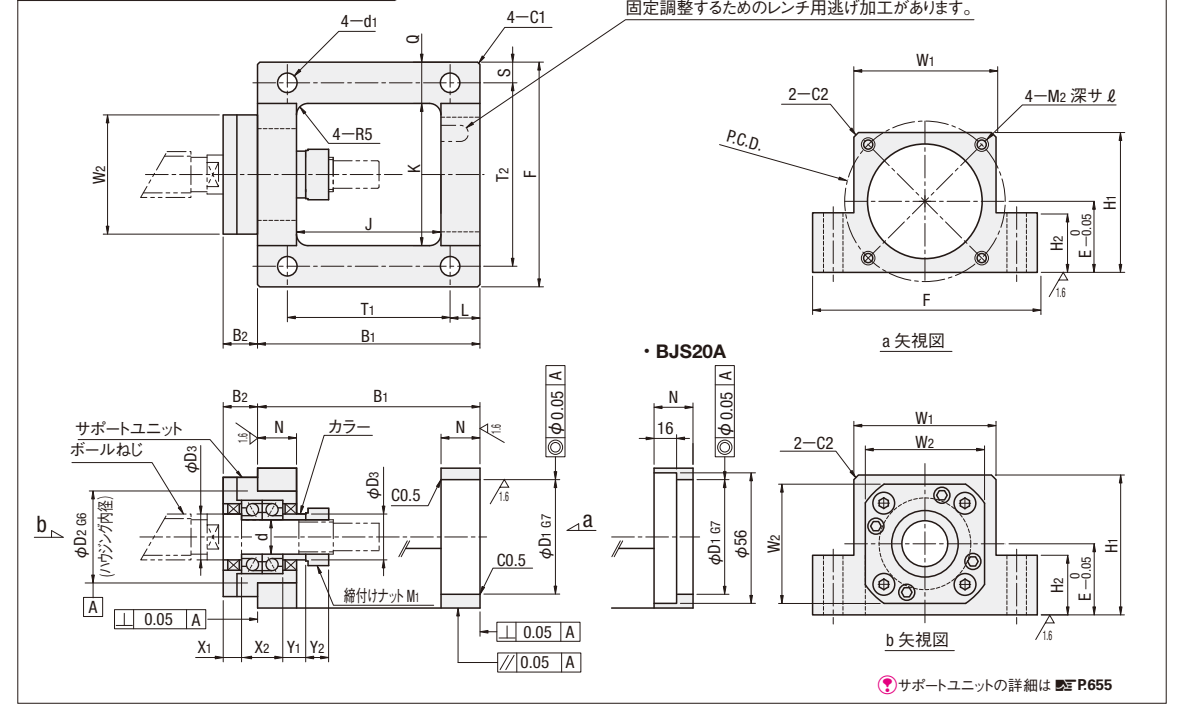
—ACサーボモータブラケット一体型—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



Type	材質		S表面処理		付属品	適用モータ
	本体	サポートユニット	本体	サポートユニット		
BJS	A5052P	S45C	白アルマイト	四三酸化鉄皮膜	カラー締付けナット 1コ (セットベース付)	ACサーボモータ
BJSM	—	—	—	無電解ニッケルメッキ	—	—

■特長・組立ての簡易化: サポートユニットが既に取付けられているため、モータの組込みはインローにて簡単に位置決めできます。
・軸心精度が良好: ボールねじ側とモータ側の取付け部を一体型にし、両軸のミスアライメントを抑える構造になっています。



型式 Type	No.	d	B1	B2	D1	D2	D3	E	F	H1	H2	J	K	L	N	Q	S	T1	T2	W1	W2	X1	X2	Y1	Y2	P.C.D.	サポートユニット					
																											M1 (並目)	M2 (並目)				
BJS BJSM	* 8A	8	67	9	30	28	11.5	21	64	41	19	43	40	10	12	12	6	47	52	40	35	5	14	5.5	6.5	45	M8×1.0	M3	5.5	8	BRW8	—
	* 8B	8	67	9	30	28	11.5	21	64	41	19	43	40	10	12	12	6	47	52	40	35	5	14	5.5	6.5	46	M8×1.0	M4	10	—	—	
	* 10A	10	74	13	30	34	14	25	70	46	23	46	42	10	14	14	7	54	56	42	42	8	16	5.5	8	45	M10×1.0	M3	6.5	8	BRW10	BRWN10
	* 10B	10	74	13	30	34	14	25	70	46	23	46	42	10	14	14	7	54	56	42	42	8	16	5.5	8	46	M10×1.0	M4	10	—	—	
	* 12A	12	74	13	30	36	15	25	72	47	23	46	44	10	14	14	7	54	58	44	44	8	16	5.5	8	45	M12×1.0	M3	6.5	8	BRW12	BRWN12
	12B	12	74	13	30	36	15	25	72	47	23	46	44	10	14	14	7	54	58	44	44	8	16	5.5	8	46	M12×1.0	M4	10	—	—	
	12C	12	84	15	30	36	15	31	98	62	26	56	62	13	18	9	58	80	62	—	—	—	—	—	—	70	M12×1.0	M5	8.5	トオン	—	—
	15A	15	97	15	30	40	20	31	98	61	26	63	62	13	18	9	71	80	62	—	—	—	—	—	—	70	M15×1.0	M5	8.5	13	BRW15	BRWN15
	15B	15	106	15	30	40	20	41	128	82	36	72	82	16	23	11	74	106	70	—	—	—	—	—	—	90	M15×1.0	M6	10.5	15	—	—
	20A	20	117	22	30	50	25	35	116	70	30	69	70	20	24	23	11	77	94	70	68	14	28	11	13	70	M20×1.0	M5	10.5	13	BRW20	BRWN20
20B	20	127	22	30	50	25	41	128	82	36	79	82	20	24	23	11	87	106	82	68	14	28	11	13	90	M20×1.0	M6	15	—	—		

*印のサイズはBJSのみ
Order 注文例 型式 BJS8A
Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P89
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

■モータ適用表

型式	モータ			型式	モータ			
	フランジサイズ	メーカー名	出力(W)		フランジサイズ	メーカー名	出力(W)	
BJS8A BJS10A BJS12A	□38	パナソニック	30	BJS(M)12C BJS(M)15A BJS(M)20A	□60	安川電機	200	
			50				400	
			100				200	
			30				三菱電機	400
			50				200	
			100				400	
BJS8B BJS(M)10B BJS(M)12B	□40	安川電機	30	BJS(M)15B BJS(M)20B	□80	安川電機	750	
			50				750	
			100				200	
			30				三菱電機	750
			50				200	
			100				400	
		オムロン	30			オムロン	750	
			50				750	
			100				200	
			30				400	
			50				200	
			100				400	

型式 Type	No.	BJS		BJSM	
		¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
BJS BJSM	8A	16,670	15,840	—	—
	8B	—	—	—	—
	10A	15,560	14,780	—	—
	10B	—	—	17,380	16,510
	12A	15,800	15,010	—	—
	12B	—	—	17,630	16,750
	12C	20,740	19,700	22,820	21,680
	15A	20,740	19,700	22,940	21,790
	15B	31,990	30,390	33,980	32,280
	20A	32,700	31,070	35,130	33,370
20B	34,620	32,890	37,060	35,210	

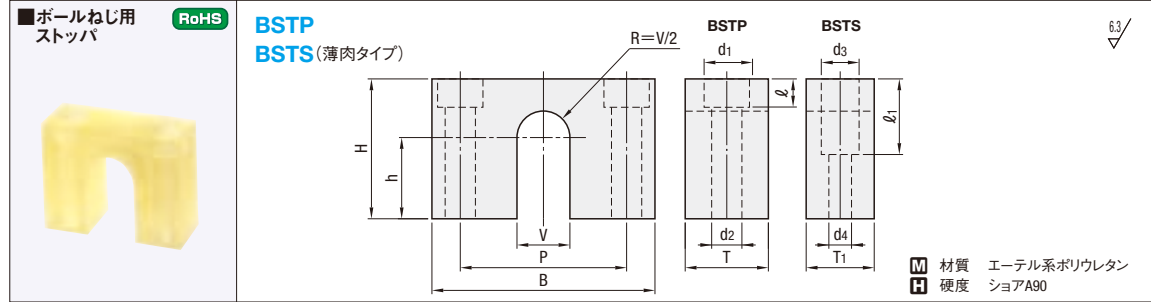
モータ型番・仕様等は、変更する可能性があります。各メーカーのモータ仕様にてご確認ください。
モータ・ボールねじ・カップリングの選定は、お客様の使用条件を確認した上で選定を行なってください。
モータ・カップリングは、適用表以外のものもご使用できます。各取付寸法及び仕様書をご確認ください。
ボールねじの選定は、技術計算ソフト <http://fa.misumi.jp/> (無料) をご利用ください。

10 サポートユニット

サポートユニット 周辺部品

—ボールねじ用ストッパ・サポートユニット用精級カラー—

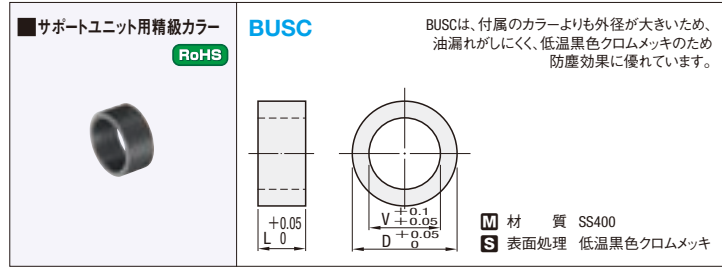
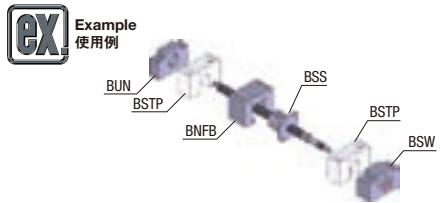
CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



型式		BSTP						BSTS				BSTP		BSTS				
Type	No.	B	H	h	P	V	T	d1	d2	ℓ	T1	d3	d4	ℓ1	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~
BSTP BSTS (薄肉タイプ)	6	42	25	13	30	12	20	9.5	5.5	5.5	13	8	4.5	15	980	930	980	930
	8	52	32	17	38	14												
	1022	70	40	22	52	16	25	14	9	9	18	11	6.5	23	1,370	1,300	1,370	1,300
	10		43	25														
	1223		41	23														
	12	43	25	18	30	17	11	11	20	14	9	30	1,880	1,790	1,880	1,790		
	1526	46	26															
	1528	48	28															
	15	50	30	75	28	33	2,130	2,020	2,130	2,020								
	20	95	58	85	35						38	2,150	2,040	2,150	2,040			
25	105	68	35	35														

Order 注文例 型式 **BSTP15**

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P89
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。



型式		D	V	L	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~
BUSC	10	14.5	10	5.5	1,000	950
	12	15.4	12	5.5	1,000	950
	15	20.4	15	10	1,100	1,050
	20	25.4	20	11	1,200	1,140
	25	31.3	25	14	1,300	1,240

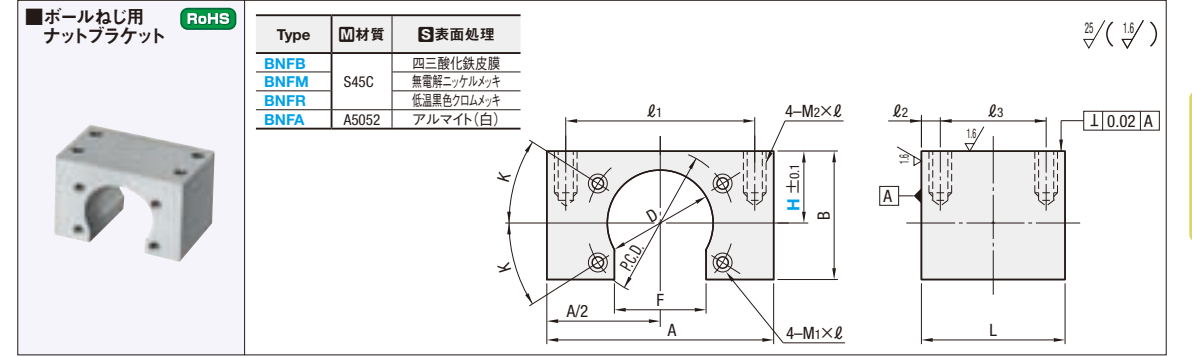
Order 注文例 型式 **BUSC15**

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P89
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

ボールねじナットブラケット

—ブロックタイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

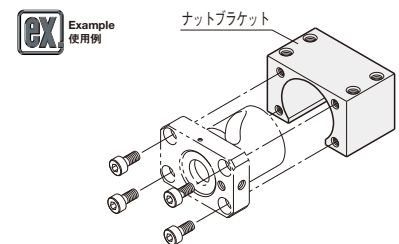


型式		H														A				B				P.C.D.				K				M1×ℓ				D				ℓ1				F				L				ℓ2				ℓ3				M2×ℓ				ミスミ適用ボールねじ																																					
Type	No.	選択														BSX (C3)				BSS (C5)				BSSE (C7)				BS (C10)																																																																									
BNFB BNFM BNFR BNFA	801X	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350	360	370	380	390	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650	660	670	680	690	700	710	720	730	740	750	760	770	780	790	800	810	820	830	840	850	860	870	880	890	900	910	920	930	940	950	960	970	980	990	1000

※No.802Rは、2つ穴になります。 ※No.□□□□CはC10転造ボールねじコンパクトタイプ用になります。

Order 注文例 型式 **BNFB802S** - H **20**

Delivery 出荷日 3 日目発送
在庫品 翌日出荷 P89
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。



Price 価格 数量スライド価格 (円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~12	13~14	15~19	20以上
割引率		5%	10%	16%	出荷日・価格表に参照
出荷日		通常	通常	+5日	※

No.	¥基準単価				No.	¥基準単価			
	BNFB	BNFM	BNFR	BNFA		BNFB	BNFM	BNFR	BNFA
801X	3,090	3,560	3,730	3,330	1505C	4,200	4,550	5,500	4,320
802S									
802C									
802R	3,230	3,730	4,070	3,500	1510S	4,680	5,030	6,170	4,470
804R									
1002R									
1002X	3,730	4,080	4,560	3,850	1510R	4,780	5,130	6,290	4,900
1002S									
1004S									
1004C	3,380	3,850	4,190	3,620	2005C	4,430	4,780	5,870	4,550
1010R									
1010S									
1202S	3,970	4,320	5,160	4,080	2505C	5,130	5,480	6,660	5,250
1204S									
1204C									
1204R	5,800	6,190	7,960	6,140	2525R	5,130	5,480	6,660	5,250
1204S									
1205S									
1210S	5,500	5,800	7,280	5,700	2510R	5,700	6,000	7,520	5,900
1405R									
1405S									

10 サポートユニット