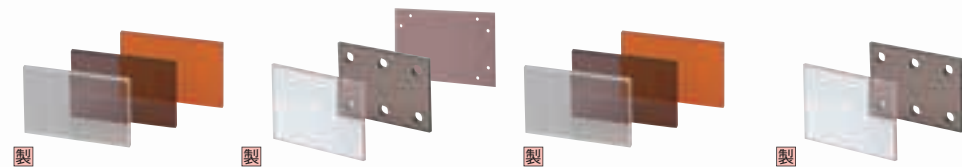


# TRANSPARENT RESIN / GLASS / MIRROR / ENGINEERING PLASTIC PLATES 透明樹脂・ガラス・鏡・エンプラプレート

## 透明樹脂プレート

TRANSPARENT RESIN PLATES



|     |         |          |                 |                    |
|-----|---------|----------|-----------------|--------------------|
| 製品名 | PETプレート | 制電塩ビプレート | アクリルプレート(キャスト板) | アクリルプレートエコミー(押出し板) |
| ページ | 911     | 915      | 917             | 921                |



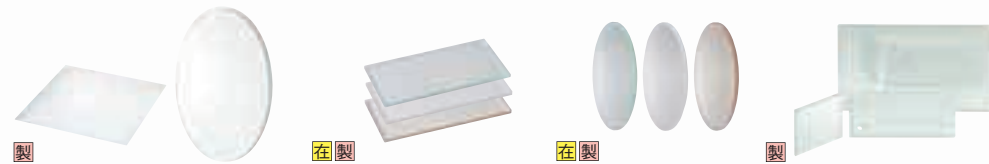
|     |       |              |       |                  |
|-----|-------|--------------|-------|------------------|
| 製品名 | 曲げパネル | ポリカーボネートプレート | 樹脂シート | 樹脂カバープレート-形状選択型- |
| ページ | 921   | 923          | 927   | 929              |



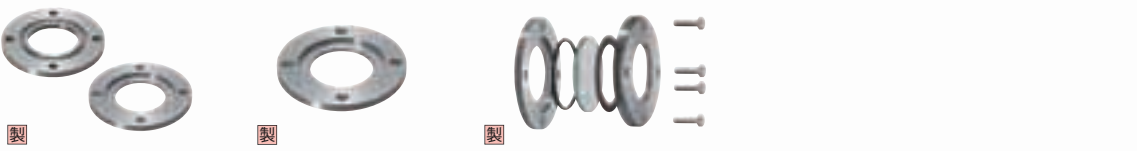
|     |                 |        |            |         |
|-----|-----------------|--------|------------|---------|
| 製品名 | 樹脂カバープレート-L型タイプ | -U型タイプ | 透明樹脂円形プレート | アクリルケース |
| ページ | 931             | 931    | 933        | 934     |

## ガラス/鏡プレート

GLASS/MIRROR PLATES



|     |              |          |          |         |
|-----|--------------|----------|----------|---------|
| 製品名 | 石英ガラスプレート角・丸 | ガラスプレート角 | ガラスプレート丸 | ミラープレート |
| ページ | 936          | 937      | 939      | 940     |



|     |               |                  |                   |
|-----|---------------|------------------|-------------------|
| 製品名 | ガラスプレート丸用フランジ | ガラスプレート丸用フランジカバー | のぞき窓セット(コンパクトタイプ) |
| ページ | 941           | 941              | 942               |

## セラミックスプレート

CERAMICS PLATES



|     |            |              |
|-----|------------|--------------|
| 製品名 | セラミックスプレート | セラミックス円形プレート |
| ページ | 943        | 945          |

## お知らせ

- ①丸棒・パイプは⑦丸棒・ロッド・パイプ・樹脂ロッドに掲載しております。(P308~314)
- ②複数材質を簡単比較! 複雑な型番生成不要! 材料屋24サイトはこちら。 <http://misumi.jp/fa24>

## エンプラプレート

ENGINEERING PLASTIC PLATES



|     |             |             |                 |
|-----|-------------|-------------|-----------------|
| 製品名 | MCナイロン®プレート | ポリアセタールプレート | 超高分子量ポリエチレンプレート |
| ページ | 947         | 951         | 955             |



|     |            |             |           |          |
|-----|------------|-------------|-----------|----------|
| 製品名 | ベークライト紙系布系 | エポキシガラスプレート | ふっ素樹脂プレート | PEEKプレート |
| ページ | 957        | 963         | 965       | 967      |



|     |         |         |         |                  |                        |
|-----|---------|---------|---------|------------------|------------------------|
| 製品名 | PPSプレート | ABSプレート | PBTプレート | ユニレート®(快削樹脂)プレート | 帯電防止PET(PET300ESD)プレート |
| ページ | 971     | 971     | 973     | 973              | 973                    |



|     |          |        |          |
|-----|----------|--------|----------|
| 製品名 | 精密樹脂プレート | 樹脂ブロック | 樹脂円形プレート |
| ページ | 975      | 975    | 977      |

追加

# 透明樹脂プレート特性

## ■PET・制電塩ビ・アクリル・ポリカーボネートの特性

透明性に優れたクリアプレート4種類をご用意しました。スタンダードグレードの他に帯電防止機能を有する制電グレードがあり、透明、ブラウンスモーク、グレースモーク、オレンジの4色をご選択いただけます。

- ・PET  
アクリルに比べ約4倍の衝撃強度があります。また燃焼しても有毒ガスが発生しない環境にやさしい材料で、コスト面の優位性もあります。
- ・制電塩ビ  
耐薬品性・難燃性に優れており、制電タイプの比較においてコスト面での優位性が高い材料です。
- ・アクリル  
透明性・耐候性・加工性に優れ、産業機械カバー・美術品ケース・看板等、屋内外の用途で広く一般に使用されている材料です。
- ・ポリカーボネート  
クリアプレートの中では最高クラスの衝撃強度があり(アクリルの約30倍)、耐熱性・耐寒性にも優れた実用範囲の一番広い材料です。

| 項目                  | 試験方法<br>JIS                                  | 単位                            | 代表型式                 |                                  |                                  |                       |                                  |                        |                      |                      |                                  |                                    |                                  |                       |
|---------------------|--|-------------------------------|----------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------|----------------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|
|                     |  |                               | PET                  |                                  | 塩ビ(PVC)                          |                       | アクリル(キャスト)                       |                        | アクリルエコノミー(押出し)       |                      | ポリカーボネート                         |                                    |                                  |                       |
|                     |  |                               | スタンダード               | 制電                               | 制電                               | スタンダード                | 制電                               | スタンダード                 | 制電                   | スタンダード               | 制電                               | スタンダード                             | 制電                               | 耐擦傷                   |
|                     |  |                               | P911                 | P915                             | P917                             | P921                  |                                  | P923                   |                      |                      |                                  |                                    |                                  |                       |
| PYA<br>PYBA<br>PYDA | PYTA<br>PYBTA                                | ENBT<br>ENBBT                 | ACA<br>ACBA<br>ACDA  | ACTA<br>ACBTA                    | ACAE                             | ACBAE                 | ACTAE<br>ACBTAE                  | PCTA<br>PCTBA<br>PCTGA | PCTTA<br>PCTBTA      | PCTSP                |                                  |                                    |                                  |                       |
| 透過率                 | 全光線透過率<br>(上段:透明(中段:ブラウンスモーク)<br>下段:グレースモーク) | —                             | %                    | PYA: 87<br>PYBA: 28<br>PYDA: 45  | PYTA: 80<br>PYBTA: 30            | ENBT: 80<br>ENBBT: 29 | ACA: 93<br>ACBA: 25<br>ACDA: 43  | ACTA: 79<br>ACBTA: 32  | ACAE: 92             | ACBAE: 34            | ACTAE: 87<br>ACBTAE: 25          | PCTA: 90<br>PCTBA: 35<br>PCTGA: 33 | PCTTA: 86<br>PCTBTA: 35          | PCTSP: 91             |
| 引張り強さ               | K-7113                                       | MPa<br>[kgf/cm <sup>2</sup> ] | {630}                | {530}                            | {640}                            | {760}                 | {760}                            | {682}                  | {774}                | {754}                | {663}                            | {663}                              | {663}                            | {663}                 |
| 伸び*                 | K-7113                                       | %                             | 15                   | —                                | 50                               | 2~7                   | 5                                | 4                      | 5                    | 5                    | 83                               | 83                                 | 83                               | 83                    |
| 曲げ強さ                | K-7203                                       | MPa<br>[kgf/cm <sup>2</sup> ] | {83}                 | {71}                             | {98}                             | {117}                 | {106}                            | {111}                  | {125}                | {122}                | {90}                             | {90}                               | {90}                             | {93}                  |
| 曲げ弾性率               | K-7203                                       | MPa                           | 2.4×10 <sup>5</sup>  | 2.0×10 <sup>5</sup>              | 3.4×10 <sup>5</sup>              | 3.2×10 <sup>5</sup>   | 3.3×10 <sup>5</sup>              | 3400                   | 3500                 | 3300                 | 2300                             | 2300                               | 2300                             | 2300                  |
| 圧縮強さ                | 降伏点  | MPa<br>[kgf/cm <sup>2</sup> ] | —                    | 60<br>{610}                      | 83<br>{850}                      | 124<br>{1270}         | —                                | 120<br>{1200}          | —                    | —                    | 78<br>7.95                       | 78<br>7.95                         | —                                | —                     |
| アイゾット衝撃強さ           | K-7110                                       | kJ/m <sup>2</sup>             | 10                   | —                                | 2.9                              | —                     | —                                | 2.5                    | 1.5                  | 2                    | 15                               | 15                                 | —                                | —                     |
| ロックウェル硬さ            | Mスケール  | —                             | —                    | 59                               | 46                               | —                     | 100                              | 100                    | 100                  | 99                   | 97                               | 67                                 | 70                               | —                     |
| 連続使用温度              | —  | °C                            | -15~55               | -15~55                           | -30~60                           | -30~80                | -30~80                           | -30~70                 | -30~70               | -30~60               | -30~100                          | -30~100                            | -30~100                          | -30~100               |
| 荷重たわみ温度             | 0.45MPa                                      | °C                            | 70                   | 69                               | —                                | 100                   | 85                               | 90                     | 110                  | 92                   | 135                              | 135                                | 135                              | 135                   |
| 線膨張係数               | K-7140                                       | °C <sup>-1</sup>              | 6.8×10 <sup>-5</sup> | 7.5×10 <sup>-5</sup>             | 7.0×10 <sup>-5</sup>             | 7.0×10 <sup>-5</sup>  | 5.9×10 <sup>-5</sup>             | 7.0×10 <sup>-5</sup>   | 7.0×10 <sup>-5</sup> | 7.0×10 <sup>-5</sup> | 6.5×10 <sup>-5</sup>             | 5.2×10 <sup>-5</sup>               | 6.5×10 <sup>-5</sup>             | 6.5×10 <sup>-5</sup>  |
| 熱伝導率                | —  | W/m・K                         | —                    | —                                | 0.16                             | 0.21                  | —                                | 0.21                   | 0.21                 | —                    | 0.24                             | —                                  | —                                | —                     |
| 比熱                  | —  | J/g・K                         | 1.3                  | 1.35                             | 1.12                             | 1.46                  | 1.46                             | 1.46                   | 1.47                 | 1.5                  | 1.3                              | 1.2                                | —                                | —                     |
| 表面抵抗率               | K-6911                                       | Ω                             | >10 <sup>10</sup>    | 10 <sup>6</sup> ~10 <sup>8</sup> | 10 <sup>7</sup> ~10 <sup>8</sup> | >10 <sup>15</sup>     | 10 <sup>6</sup> ~10 <sup>8</sup> | >10 <sup>15</sup>      | >10 <sup>15</sup>    | >10 <sup>16</sup>    | 10 <sup>7</sup> ~10 <sup>8</sup> | >2.0×10 <sup>15</sup>              | 10 <sup>6</sup> ~10 <sup>8</sup> | >2.0×10 <sup>15</sup> |
| 体積固有抵抗率             | K-6911                                       | Ω・cm                          | >10 <sup>11</sup>    | >10 <sup>17</sup>                | —                                | >10 <sup>15</sup>     | >10 <sup>17</sup>                | >10 <sup>15</sup>      | >10 <sup>15</sup>    | >10 <sup>15</sup>    | >10 <sup>17</sup>                | >10 <sup>17</sup>                  | >10 <sup>17</sup>                | >10 <sup>17</sup>     |
| 絶縁破壊電圧              | K-6911                                       | kV/mm                         | —                    | —                                | —                                | 20                    | —                                | 20                     | 20                   | —                    | 20                               | —                                  | 20                               | 20                    |
| 誘電率                 | 10 <sup>6</sup> Hz                           | K-6911                        | —                    | 3.2                              | —                                | 3.2                   | 2.9                              | 3.1                    | 4                    | —                    | 3                                | 3                                  | 3                                | 3                     |
| 誘電正接                | 10 <sup>6</sup> Hz                           | K-6911                        | —                    | —                                | —                                | 0.06                  | 0.032                            | 0.06                   | 0.06                 | —                    | 0.009                            | 0.06                               | —                                | —                     |
| 比重                  | —  | —                             | 1.27                 | 1.27                             | 1.4                              | 1.2                   | 1.2                              | 1.2                    | 1.19                 | 1.19                 | 1.2                              | 1.2                                | 1.2                              | 1.2                   |
| 吸水率                 | K-7209                                       | %                             | —                    | —                                | 0.03                             | 0.4                   | 0.18                             | 0.4                    | 0.3                  | 0.4                  | 0.24                             | 0.15                               | —                                | —                     |
| 難燃性                 | —  | —                             | —                    | —                                | 自己消化性あり                          | ×                     | ×                                | —                      | —                    | —                    | 自己消火性                            | —                                  | —                                | —                     |
| 耐薬品性                | 油  | —                             | —                    | ○                                | ○                                | ○                     | ○                                | ○                      | ○                    | ○                    | ○                                | ○                                  | ×                                | ○                     |
|                     | 酸  | —                             | —                    | ×                                | ×                                | ○                     | ○                                | ○                      | ○                    | ○                    | ×                                | ×                                  | ×                                | ×                     |
|                     | アルカリ   | —                             | —                    | ×                                | ×                                | ○                     | ○                                | ○                      | ○                    | ○                    | ×                                | ×                                  | ×                                | ×                     |
| 有機溶剤                | —  | —                             | ×                    | ×                                | ×                                | ×                     | ×                                | ×                      | ×                    | ×                    | ×                                | ×                                  | ×                                | ×                     |

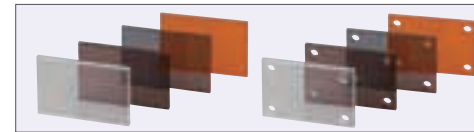
◎記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。  
\*PETとポリカーボネートの伸びの数値はJIS K-7162-1B/50試験での%値です。

## ■アクリルキャスト板と押出し板の特長

アクリル板には、セルキャスト製法で作られたキャスト板と押出し板があります。キャスト板は押出し板に比べ耐熱が高く、機械的強度に優れます。押出し板はキャスト板に比べ安価です。

押出し板はレーザー加工などの熱加工後に、メタノール・塩化メチレンなどの気化性液に触れるとクラックが入ることがあります。また、押出し板は高温になると伸び(たわみ)が出る場合があります。

# 透明樹脂プレートのご案内



ミスミでは透明性に優れた材質を4種類をご用意しました。スタンダードグレードの他に帯電防止機能を有する制電グレードがあり、透明、ブラウンスモーク、グレースモーク、オレンジの4色からご選定いただけます。一般にカバーに使われることが多く、取付穴加工のオプションも充実しております。是非ミスミの透明樹脂プレートをご利用ください。

| 材質    | PET                 |         | 塩化ビニル(制電)   | アクリル(キャスト)   |             | アクリルエコノミー(押出し)           | ポリカーボネート |             |
|-------|---------------------|---------|-------------|--------------|-------------|--------------------------|----------|-------------|
| 掲載ページ | P927                | P911~   | P915        | P927         | P917~       | P921                     | P927     | P923~       |
| サイズ   | 幅(B)                | 20~300  | 20~1000     | 100~900      | 20~300      | 20~1000                  | 300~900  | 20~1000     |
|       | 長さ(A)               | 20~300  | 20~2000     | 100~1100     | 20~300      | 20~2000                  | 300~1100 | 20~2000     |
|       | 板厚(T)               | 0.5・1.5 | 1・2・3・4・5・8 | 3・5          | 0.5・1・1.5・2 | 3・4・5・6・8<br>10・15・20・25 | 3・5・8    | 0.5・1・1.5・2 |
| 加工方法  | 丸のご切断               |         | 丸のご切断       | 丸のご切断・側面フライス |             | 丸のご切断                    | 丸のご切断    |             |
| 穴加工   | 通し穴・血穴・だるま穴・ネジインサート |         |             |              |             |                          |          |             |
| 追加工   | 下記をご覧ください。          |         |             |              |             |                          |          |             |

## ■追加工のご案内

| Alterations | アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き  | 4コーナー逃げカット   | コーナーのR加工  | コーナーカット   |
|-------------|---|--|---|---|
| Code        | F□□・E□□・J□□・K□□   | CN   | CRA・CRB・CRC・CRD   | CCA・CCB・CCC・CCD   |
| Spec.       | アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。<br>◎温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮していません。<br>◎切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。<br>◎T=8は適用不可<br>指定方法 F S 6<br>F: フレームの種類<br>S: ジョイントの種類<br>6: 切り欠き位置(上の図より)<br>◎標準サイズのみ適用可 | CN=指定1mm単位<br>4コーナーを逃げカット致します。<br>◎5≤CN≤50<br>指定方法 CN=25 → CN25<br>◎標準サイズのみ適用可 | 任意のコーナーをR加工します。<br>◎T3・T5のみ適用<br>R=指定5mm単位 ◎10≤A(B)-R(2R)<br>◎5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100<br>指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工<br>CRA10-CRC10<br>◎標準サイズのみ適用可 | 任意のコーナーをカットすることができます。<br>5≤コーナーカット≤50<br>5mm単位指定<br>指定方法<br>(例)AとDのコーナーをC5でカットする場合 → CCA5-CCD5<br>◎標準サイズのみ適用可 |
| ¥/Code      | 200/コーナー  | 400  | 5≤R≤20<br>25≤R≤50<br>55≤R≤100<br>200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー   | 5≤C≤20<br>25≤C≤50<br>300/コーナー   |

詳細はこちら 型式 [A][B][T]-[Fコーナー]-[Eコーナー]-[Jコーナー]-[Kコーナー] 5 日発送  
ACAE - 800 - 600 - 3 - FS6 - ED6 - JS6 - KD6

| ジョイント別<br>切り欠き<br>形状   | シングルジョイントキット<br>(P669) | シングルジョイントキット(P671)<br>スクリュージョイントキット(P664) | 先入れダブルジョイントキット(P673) |          | センタージョイント<br>(P665) | 後入れダブルジョイント<br>(P667) |
|------------------------|------------------------|---|----------------------|----------|---------------------|-----------------------|
|                        | シングルジョイントキット標準タイプ      | シングルジョイントキットロータイプ、<br>スクリュージョイントキット       | 標準タイプ                | 偏芯ナットタイプ |                     |                       |
| (例1)                   |                        |   |                      |          |                     |                       |
| (例2)                   |                        |   |                      |          |                     |                       |
| HFS5<br>シリーズ<br>5      |                        |   |                      |          |                     |                       |
| HFS6<br>シリーズ<br>6      |                        |   |                      |          |                     |                       |
| HFS8<br>シリーズ<br>8      |                        |   |                      |          |                     |                       |
| HFS8-45<br>シリーズ<br>845 |                        |   |                      |          |                     |                       |

◎パネル選定方法はP715・716をご参照ください。  
◎上記パネル寸法は、溝にはめ込まれる部分に1mmの遊びを加えております。  
樹脂プレート等を使用する場合は、温度差によって大きく伸縮する為、遊びを大きくしてください。  
例: アクリルプレートエコノミー(押出し板)10°Cの温度差で長さ1mの場合0.7mm伸縮します。温度差が30°Cある場合 約2mmの遊びが必要となります。

# エンジニアリングプラスチックのご案内

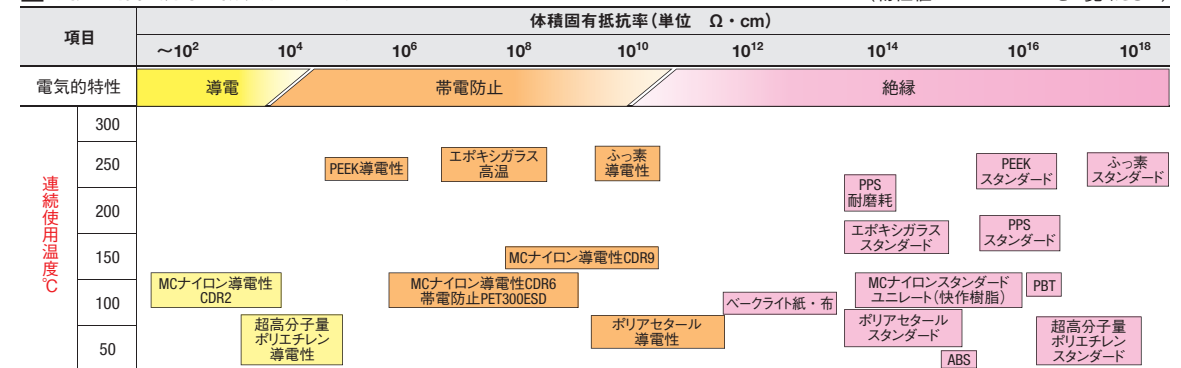
## ■エンブラのラインナップと特性のご案内

| 掲載ページ | 材質          | 色見本  | グレード     | 色    | 一般名称                | 特性    |              |       |             |       | 特長  |
|-------|-------------|------|----------|------|---------------------|-------|--------------|-------|-------------|-------|---|
|       |             |      |          |      |                     | 電気的特性 | 連続使用温度       | 寸法安定性 | 耐摩耗性        | すべり特性 |   |
| P947  | MCナイロン®     |      | スタンダード   | 青    | MC901               | 絶縁    | -40℃<br>120℃ | △     | ○           | ○     | 【特長】日本ポリベンコ(株)のMCナイロン®は様々な工業用途で使用され、エンブラの中で最も汎用的な材質です。<br>【外観】機械的強度・耐摩耗性に優れますが吸水性が高いため寸法安定性は優れません。<br>【加工性】加工性はよいですが、特有の粘りがあるためポリアセタールに比べ加工しづらいです。  |
|       |             |      | スタンダード   | アクリル | MC901NC             | 絶縁    | -40℃<br>120℃ | △     | ○           | ○     | 【特長】動摩擦係数が低く、すべり特性や耐摩耗性や機械的強度に優れています。<br>【外観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。特殊添加剤によりガラガラした手触りがあります。<br>【加工性】スタンダードと同様。<br>【注意】油脂食品関連の用途には使用しないでください。   |
|       |             |      | 摺動       | 紫    | MC703HL             | 絶縁    | -40℃<br>120℃ | △     | ◎           | ◎     | 【特長】スタンダードに比べ耐熱温度が高く、機械的強度に優れています。<br>【外観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。<br>【加工性】スタンダードと同様。スタンダードに比べ少し硬い材質です。   |
|       |             |      | 高強度      | 暗茶色  | MC602ST             | 絶縁    | 常温<br>150℃   | △     | ○           | ○     | 【特長】耐熱性・耐摩耗性がよく、屋外での長期使用にも耐える材質です。<br>【外観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。<br>【加工性】スタンダードと同様。   |
|       |             |      | 耐候       | 黒灰色  | MC801               | 絶縁    | 常温<br>120℃   | △     | ◎           | ○     | 【特長】耐候性・耐摩耗性がよく、屋外での長期使用にも耐える材質です。<br>【外観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。<br>【加工性】スタンダードと同様。   |
|       |             |      | 導電性 CDR2 | 黒    | MC501CDR2           | 導電    | 常温<br>120℃   | △     | △           | ○     | 【特長】導電性CDR2：MCナイロン®の導電性グレードの中で導電性に最も優れています。素早い通電性を求められるところにご使用いただけます。<br>【加工性】導電性CDR6：電気特性は導電と帯電防止の中間です。MCナイロン®の導電性グレードの中で最も汎用的で安価です。<br>【加工性】導電性CDR9：電気特性は帯電防止です。MCナイロン®の導電性グレードの中で最も耐熱に優れています。  |
|       |             |      | 導電性 CDR6 | 黒    | MC501CDR6           | 帯電防止  | 常温<br>120℃   | △     | △           | ○     | 【外観】導電グレードの識別のため素材の上下面にそれぞれ「R2(白色)」「R6(黄色)」「R9(緑)」とマーカで印字されています。<br>【加工性】スタンダードと同様。カーボンが入っているためスタンダードに比べ少し硬い材質です。<br>【注意】発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。  |
|       |             |      | 導電性 CDR9 | 黒    | MC501CDR9           | 帯電防止  | 常温<br>150℃   | △     | ○           | ○     | 【加工性】スタンダードと同様。カーボンが入っているためスタンダードに比べ少し硬い材質です。<br>【注意】発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。  |
|       |             | P951 | ポリアセタール  |      | スタンダード              | 白     | POM ジュラコン    | 絶縁    | -45℃<br>95℃ | ○     | △   |
|       | スタンダード      |      |          | 黒    | POM ジュラコン           | 絶縁    | -45℃<br>95℃  | ○     | △           | ○     | 【特長】摺動時に摩擦熱の発生が少なく、小さい動力で動作させることができます。耐摩耗性、寸法安定性に優れています。<br>【外観】スタンダードと同様。<br>【加工性】スタンダードと同様。   |
|       | 摺動          |      |          | 白    | -                   | 絶縁    | -45℃<br>95℃  | ○     | ◎           | ◎     | 【特長】ノンカーボン系帯電防止材料を使用しており、静電気対策に有効です。<br>【外観】スタンダードと異なり、ウェルドライン(樹脂の流れあと)は目立ちません。<br>【加工性】スタンダードと同様。  |
| P955  | 超高分子量ポリエチレン |      | スタンダード   | 乳白色  | UHPE UHMWPE ニューライト® | 絶縁    | -100℃<br>80℃ | △     | ◎           | ◎     | 【特長】スタンダード：比重が低く軽量で耐摩耗・すべり特性に優れています。<br>【外観】導電性：常温・低荷重の条件下でのすべり特性や耐摩耗性に優れ導電性に優れています。<br>【加工性】スタンダードは透明感のある白色です。押し出し方向に引き抜きの後があります。表面の手触りは滑らかです。<br>【注意】板を立てかけて在庫すると「そり」が生じるので、必ず平らにおいてください。<br>【加工性】導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。   |
|       |             |      | 導電性      | 黒    | -                   | 導電    | -100℃<br>80℃ | △     | ○           | ○     | 【特長】耐熱・断熱・絶縁に優れています。<br>【外観】上下面は光沢があり滑らかです。切削した面は白っぽくなります。<br>【加工性】ガラス繊維とエポキシ樹脂の積層で製造されているため、積層方向への穴あけ、切り込み等の加工はクラックの要因となります。   |
| P963  | エポキシガラス     |      | スタンダード   | 緑    | ガラエポ ガラスエポキシ        | 絶縁    | 常温<br>155℃   | ○     | ×           | ×     | 【特長】耐熱・断熱・帯電防止に優れています。<br>【外観】スタンダードと異なり上下面の表面に光沢はありませんが滑らかです。<br>【加工性】スタンダードと同様。   |
|       |             |      | 導電性      | 黒    | -                   | 帯電防止  | 常温<br>260℃   | ○     | ×           | ×     | 【特長】絶縁や耐熱など様々な用途で使用される汎用的な材質です。紙系は布系に比べ安価です。<br>【外観】上下面の表面に光沢があり滑らかです。自然色はロウトにより色の濃淡が異なります。また時間とともに酸化により色が濃くなります。物上への影響はありません。紙系の黒色は変色はありません。<br>【加工性】加工性はよいですが、切削の際に粉塵が飛散します。  |
| P957  | ペークライト      |      | 紙ペーク     | 自然色  | 紙基材フェノール樹脂積層板       | 絶縁    | -50℃<br>100℃ | ○     | ×           | ×     | 【特長】絶縁や耐熱など様々な用途で使用される汎用的な材質です。紙系は布系に比べ安価です。<br>【外観】上下面の表面に光沢があり滑らかです。自然色はロウトにより色の濃淡が異なります。また時間とともに酸化により色が濃くなります。物上への影響はありません。紙系の黒色は変色はありません。<br>【加工性】加工性はよいですが、切削の際に粉塵が飛散します。  |
|       |             |      | 紙ペーク     | 黒    | 紙基材フェノール樹脂積層板       | 絶縁    | -50℃<br>100℃ | ○     | ×           | ×     | 【特長】絶縁や耐熱など様々な用途で使用される汎用的な材質です。布系は紙系に比べ強度に優れています。<br>【外観】上下面の表面は滑らかで、布目になっていることがわかります。<br>【加工性】加工性はよいですが、切削の際に粉塵が飛散します。布系は積層のため、紙系よりも加工しづらいです。  |
|       |             |      | 布ペーク     | 自然色  | 布基材フェノール樹脂積層板       | 絶縁    | -50℃<br>100℃ | ○     | ×           | ×     | 【特長】スタンダード：耐熱性・耐薬品性に優れています。ふっ素樹脂は4フッ化エチレン樹脂(テフロン®と同等)です。<br>【外観】導電性：耐熱性・耐薬品性・すべり特性に優れています。ノンカーボン系帯電防止材料を使用しており、静電気対策に有効です。<br>【加工性】スタンダード：上下面は見た目・手触りともに非常に滑らかです。<br>【加工性】導電性：スタンダードに比べ手触りは若干滑らかさに欠けますが、摺動性に優れます。<br>【注意】板を立てかけて在庫すると「そり」が生じるので、必ず平らにおいてください。<br>【加工性】導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。 |
| P965  | ふっ素         |      | スタンダード   | 白    | テフロン 4フッ化エチレン       | 絶縁    | -40℃<br>250℃ | ×     | △           | ◎     | 【特長】スタンダード：耐熱性・耐薬品性に優れています。ふっ素樹脂は4フッ化エチレン樹脂(テフロン®と同等)です。<br>【外観】導電性：耐熱性・耐薬品性・すべり特性に優れています。ノンカーボン系帯電防止材料を使用しており、静電気対策に有効です。<br>【加工性】スタンダード：上下面は見た目・手触りともに非常に滑らかです。<br>【加工性】導電性：スタンダードに比べ手触りは若干滑らかさに欠けますが、摺動性に優れます。<br>【注意】板を立てかけて在庫すると「そり」が生じるので、必ず平らにおいてください。<br>【加工性】導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。 |
|       |             |      | 導電性      | 白    | -                   | 帯電防止  | 常温<br>260℃   | △     | ○           | ○     | 【特長】様々な工業用途で使用される汎用的なエンブラです。ジュラコン®と同等です。<br>【外観】吸水性が低く、寸法安定性に優れています。ただし耐熱や耐摩耗性はMCナイロン®には劣ります。<br>【加工性】上下面は滑らかで手触りはよいです。ウェルドライン(樹脂の流れあと)は製造上つく模様です。<br>【加工性】加工性はよいです。  |

| 掲載ページ | 材質     | 色見本    | グレード      | 色         | 一般名称 | 特性          |              |       |      |   | 特長   |
|-------|--------|--------|-----------|-----------|------|-------------|--------------|-------|------|---|--|
|       |        |        |           |           |      | 電気的特性       | 連続使用温度       | 寸法安定性 | 耐摩耗性 | すべり特性   |  |
| P967  | PEEK   |        | スタンダード    | 灰褐色       | PEEK | 絶縁          | -50℃<br>250℃ | ○     | ○    | ○   | 【特長】スタンダード：耐熱性、絶縁性、寸法安定性、耐薬品性、耐摩耗性、機械加工性において非常にバランスのとれた材質です。<br>【外観】導電性：スタンダード同様の特長の他に高温度での機械的特性や摺動特性に優れています。<br>【加工性】導電性：スタンダード同様の特長の他に体積固有抵抗値が低く、導電性が優れています。<br>【加工性】素材の上下面は光沢があります。ウェルドライン(樹脂の流れあと)は製造上つく模様です。フライス仕上できれいになります。                |
|       |        |        | 摺動        | 黒         | -    | 絶縁・導電混合測定不可 | 常温<br>250℃   | ○     | ○    | ○   | 【加工性】切削性はよいですがMCナイロン®に比べ硬いためフライスが抜ける方向で欠ける可能性があります。切削速度などには注意してください。ドリルでの穴開け時、貫通時の送り量は、0.1mm回転を目安にしてください。  |
|       |        |        | 導電        | 黒         | -    | 導電          | 常温<br>250℃   | ○     | ○    | ○   | 【注意】摺動と導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。   |
| P971  | PPS    |        | スタンダード    | 白         | PPS  | 絶縁          | 常温<br>190℃   | ○     | △    | △   | 【特長】スタンダード：耐熱性、耐薬品性、寸法安定性に優れており、PEEKよりも安価です。<br>【外観】耐摩耗性：スタンダードに比べ耐摩耗性や摺動性に優れ、寸法安定性がさらに優れています。<br>【加工性】素材の上下面は光沢があります。ウェルドライン(樹脂の流れあと)は製造上つく模様です。フライス仕上できれいになります。  |
|       |        |        | 耐摩耗       | 白         | -    | 帯電防止        | 常温<br>220℃   | ◎     | ◎    | ○   | 【加工性】切削性はよいですがMCナイロン®に比べ硬いためフライスが抜ける方向で欠ける可能性があります。切削速度などには注意してください。ドリルでの穴開け時、貫通時の送り量は、0.1mm回転を目安にしてください。<br>【注意】PPSは分子と酸素が光や熱(直射日光、蛍光灯、水銀灯、高温雰囲気)に長時間さらされた場合等に反応して酸化膜となり茶色く変色しますが、機械的特性や物性の変化は殆ど発生しません。<br>※耐摩耗性は色が添加されているためスタンダードのような変色はありません。 |
| P971  | ABS    | スタンダード | 自然色       | ABS       | 絶縁   | 常温<br>50℃   | ◎            | △     | △    | 【特長】切削加工に優れ接着が可能な材質です。試作品の材料としてよく使用されます。<br>【外観】10mmまでは上下面の表面に光沢があり、滑らかです。<br>【加工性】加工性はよいです。  |  |
| P973  | PBT    | スタンダード | 白         | PBT       | 絶縁   | 常温<br>120℃  | ○            | △     | △    | 【特長】耐熱性、電気特性、寸法安定性、絶縁性に優れています。<br>【外観】上下面に切欠きがついていますが、製造上つくものです。<br>【加工性】加工性はよいです。  |  |
| P973  | ユニレート® | スタンダード | ナチュラルグランド | ユニレート®    | 絶縁   | 常温<br>120℃  | ○            | △     | △    | 【特長】ユニレート®は耐熱性、耐電圧、強度、加工性に優れます。ユニチカ(株)のユニレート®非アニール材を使用しています。<br>【外観】上下面は非常に滑らかです。<br>【加工性】積層板ですが比較的加工性がよいです。                                  |  |
| P973  | PET    | 帯電防止   | 黒         | PET300ESD | 帯電防止 | 常温<br>100℃  | ◎            | ○     | ○    | 【特長】電気的特性は帯電防止です。吸水率・線膨張係数が小さいPETの為、寸法安定性に優れます。<br>【外観】素材上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。MCナイロン®導電性CDR6に比べ色移りがしにくいです。<br>【加工性】PET材の為、MCナイロン®などに比べ加工性に優れます。 |  |

## ■体積固有抵抗率と耐熱性の目安

(物性値はP907~P909をご覧ください)

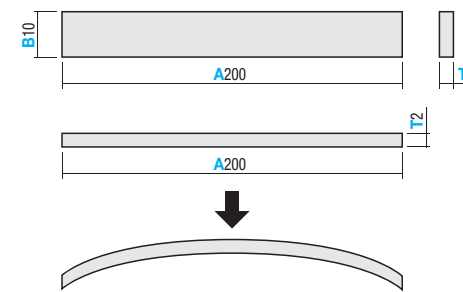


## 樹脂の形状・寸法変化について

樹脂は金属と違い、温度や湿度で変形したり寸法変化をしやすい材質です。設計の際は下記をご留意ください。

### ①形状のゆがみ

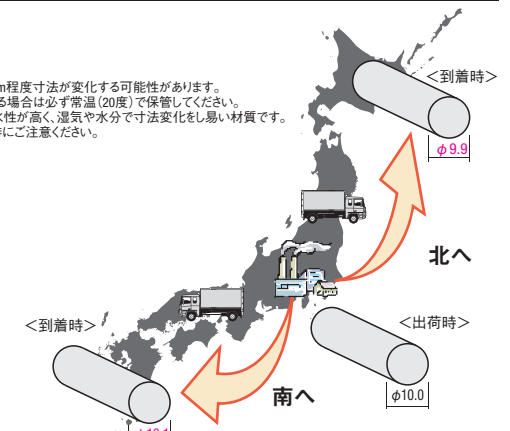
厚みが薄く、細くて長い形状は変形を引き起こしやすくなりますので極力避けてください。寸法の分割やボルトで押さえる設計をされることをお奨めします。



ゆがんでしまった部品は重しを乗せて1日くらい置いておくと多少形状が戻ります。

### ②寸法の変化

1度の温度変化で0.1mm程度寸法が変化する可能性があります。購入した部品を保管する場合は必ず常温(20度)で保管してください。特にMCナイロン®は吸水性が高く、湿気や水分で寸法変化をしやすい材質です。寸法設計・保管には特にご注意ください。



寸法が変化してしまった部品は常温にしばらく置いておくと多少寸法が戻ります。

46 透明樹脂・ガラス

# エンジニアリングプラスチック特性 I

## 汎用エンブラー

### ■MCナイロン®・ポリアセタール・超高分子量ポリエチレン・ふっ素樹脂・PEEK・PPS・ABS・PBT・快削樹脂・PETの特性

ミスマの汎用エンブラプレートは軽量性、騒音低減性、耐食性等の優れた特性により金属に代わる材料としてご利用頂けます。

様々な用途にご利用いただけるよう、9種類の材質とそのグレード品をご用意しました。

- ・MCナイロン® : ポリアセタールに比べて耐摩耗性に優れ、スライドガイドプレート等に使用されます。すべり性能を向上させた摺動グレード、強度特性に優れた高強度グレード、静電気対策に有効な3種類の導電性グレード、強度劣化に強い耐候グレードをご用意しました。
- ・ポリアセタール : 機械的強度に優れ、車輪・ローラ・歯車等広く一般に使用されている材料です。白色と黒色の2種類に加え、すべり性能を向上させた摺動グレード、静電気対策用として導電性グレードもご用意しました。
- ・超高分子量ポリエチレン : 耐摩耗性・すべり特性に優れ、搬送用ローラ・ガイドレール等に使用されます。スタンダードタイプに加え、静電気対策用として導電性グレードもご用意しました。

※各材質の色見本や特長のご説明はP.905をご覧ください。

| 項目      | 試験方法<br>ASTM        | 代表型式                          |                           |                      |                      |                                  |                                  |                                   |                      |                         |                                    |                      |                     |             |
|---------|---------------------|-------------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|----------------------|-------------------------|------------------------------------|----------------------|---------------------|-------------|
|         |                     | MCナイロン®                       |                           |                      |                      |                                  |                                  |                                   | ポリアセタール              |                         |                                    | 超高分子量ポリエチレン          |                     |             |
|         |                     | スタンダード                        | 摺動                        | 高強度                  | 耐候                   | 導電性CDR2                          | 導電性CDR6                          | 導電性CDR9                           | スタンダード               | 摺動                      | 導電性                                | スタンダード               | 導電性                 |             |
| プレート    | P947<br>P975        | P947                          | P947                      | P947                 | P947                 | P947                             | P947                             | P951<br>P975                      | P951                 | P951                    | P955                               | P955                 | P955                |             |
| 円形プレート  | P977                | P977                          | —                         | P977                 | P977                 | P977                             | P977                             | P977                              | —                    | P977                    | P977                               | P977                 | P977                |             |
| 単位      | MCA<br>MCAW<br>MCAB | MCAS                          | MCAY                      | MCAPS                | MCCA                 | MCDA<br>MCDB                     | MCEA                             | PAA<br>PABA<br>PAAB               | PABAH                | PACA                    | UPA                                | UPACA                | UPACA               |             |
| 機械的性質   | 引張り強さ               | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> } | 96<br>{980}               | 66<br>{670}          | 98<br>{1000}         | 83<br>{850}                      | 68<br>{700}                      | 74<br>{760}                       | 88<br>{900}          | 61<br>{620}             | 61<br>{620}                        | 42<br>{430}          | 45<br>{460}         | 35<br>{360} |
|         | 高温連続使用時             | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> } | 39(120°C)<br>{400(120°C)} | —                    | —                    | —                                | —                                | —                                 | —                    | 29(95°C)<br>{300(95°C)} | —                                  | —                    | —                   | —           |
|         | 伸び                  | %                             | 30                        | 19                   | 20                   | 40                               | 10                               | 7                                 | 7                    | 40                      | 46                                 | 30                   | 400                 | 300         |
|         | 曲げ強さ                | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> } | 110<br>{1120}             | 92<br>{940}          | 152<br>{1550}        | 110<br>{1120}                    | 117<br>{1200}                    | 117<br>{1200}                     | 132<br>{1350}        | 89<br>{910}             | 80.4<br>{820}                      | 49<br>{500}          | 25<br>{250}         | 25<br>{250} |
|         | 曲げ弾性率               | MPa                           | 3530                      | 2599                 | 4609                 | —                                | 4110                             | 4020                              | 4160                 | 2589                    | 2450                               | 1370                 | 900                 | 1103        |
|         | 圧縮強さ                | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> } | 103<br>{1050}             | —                    | —                    | 101<br>{1030}                    | —                                | —                                 | —                    | —                       | —                                  | —                    | 20<br>{200}         | —           |
|         | 5%変形                | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> } | 95<br>{970}               | 75<br>{760}          | 118<br>{1200}        | 93<br>{948}                      | 98<br>{1000}                     | 93<br>{950}                       | —                    | 103<br>{1050}           | 75<br>{765}                        | 44<br>{450}          | —                   | 25<br>{250} |
|         | アイゾット衝撃強さ           | J/m                           | 50                        | 39                   | 50                   | 50                               | 35                               | 35                                | 35                   | 74                      | 59                                 | 77                   | 破断せず                | 破断せず        |
|         | ロックウェル硬さ            | Rスケール<br>Mスケール                | —<br>—                    | 120<br>110           | 120<br>120           | 120<br>119                       | 119<br>117                       | 119<br>119                        | 111<br>111           | 56<br>52                | —                                  | —                    | —                   | —           |
|         | 熱的性質                | 連続使用温度                        | °C                        | -40~120              | -40~120              | 常温~150                           | 常温~120                           | 常温~120                            | 常温~120               | 常温~150                  | -45~95                             | -45~95               | 常温~80               | -100~80     |
| 融点      | °C                  | 222                           | 221                       | 222                  | 222                  | 215                              | 215                              | 218                               | 165                  | 165                     | —                                  | 136                  | —                   |             |
| 荷重たわみ温度 | 0.45Mpa<br>1.82Mpa  | °C                            | 215<br>200                | 215<br>115           | 215<br>200           | 215<br>200                       | 215<br>200                       | 215<br>200                        | 158<br>110           | 110                     | —                                  | 80                   | 108                 |             |
| 線膨張係数   | °C <sup>-1</sup>    | 9.0×10 <sup>-5</sup>          | 9.0×10 <sup>-5</sup>      | 6.5×10 <sup>-5</sup> | 9.0×10 <sup>-5</sup> | 8.0×10 <sup>-5</sup>             | 7.5×10 <sup>-5</sup>             | 8.6×10 <sup>-5</sup>              | 9.0×10 <sup>-5</sup> | 9.0×10 <sup>-5</sup>    | 16.7×10 <sup>-5</sup>              | 1.7×10 <sup>-4</sup> | 19×10 <sup>-5</sup> |             |
| 熱伝導率    | W/m・K               | 0.233                         | 0.233                     | —                    | 0.23                 | 0.512                            | 0.709                            | —                                 | 0.233                | —                       | —                                  | 0.42                 | —                   |             |
| 表面抵抗率   | Ω・cm                | 4.2×10 <sup>15</sup>          | —                         | —                    | —                    | 10 <sup>2</sup> ~10 <sup>4</sup> | 10 <sup>6</sup> ~10 <sup>8</sup> | 10 <sup>6</sup> ~10 <sup>10</sup> | >10 <sup>14</sup>    | —                       | 10 <sup>10</sup> ~10 <sup>12</sup> | 10 <sup>17</sup>     | 10 <sup>4</sup>     |             |
| 電気的性質   | 絶縁破壊電圧              | kV/mm                         | 20                        | —                    | —                    | 18                               | —                                | —                                 | 20                   | —                       | —                                  | 68                   | —                   |             |
| 誘電率     | 10 <sup>6</sup> Hz  | —                             | 3.7                       | —                    | —                    | 3.7                              | —                                | —                                 | 3.7                  | —                       | —                                  | 2.3                  | —                   |             |
| 誘電正接    | 10 <sup>6</sup> Hz  | —                             | 0.02                      | —                    | —                    | 0.02                             | —                                | —                                 | 0.007                | —                       | —                                  | —                    | —                   |             |
| 比重      | —                   | 1.16                          | 1.11                      | 1.27                 | 1.16                 | 1.2                              | 1.23                             | 1.19                              | 1.41                 | 1.41                    | 1.33                               | 0.94                 | 0.95                |             |
| 吸水率     | 水中、平衡               | %                             | 6                         | —                    | —                    | 6.0                              | —                                | —                                 | 0.7                  | —                       | —                                  | <0.01                | —                   |             |
| 水中、24hs | %                   | 0.8                           | 0.5                       | —                    | 0.8                  | —                                | —                                | —                                 | 0.22                 | —                       | 2                                  | 0.8                  | —                   |             |
| 耐摩耗性    | —                   | —                             | ○                         | ◎                    | ○                    | ◎                                | △                                | ○                                 | △                    | ○                       | ○                                  | ◎                    | ○                   |             |
| すべり特性   | —                   | —                             | ○                         | ◎                    | ○                    | ○                                | ○                                | ○                                 | ◎                    | ◎                       | ○                                  | ◎                    | ○                   |             |
| 動摩擦係数   | —                   | —                             | 0.05~0.1                  | —                    | —                    | —                                | —                                | —                                 | 0.1~0.2              | 0.18                    | 0.07~0.22                          | 0.17~0.19            | —                   |             |
| 寸法安定性   | —                   | △                             | △                         | △                    | △                    | △                                | △                                | △                                 | ○                    | ○                       | △                                  | △                    | △                   |             |
| 耐衝撃性    | —                   | ○                             | ○                         | ○                    | ○                    | ○                                | ○                                | ○                                 | ○                    | ○                       | ○                                  | ○                    | ◎                   |             |
| 難燃性     | [UL94]              | —                             | —                         | —                    | —                    | (HB相当)                           | —                                | —                                 | HB                   | HB                      | —                                  | HB                   | —                   |             |
| 食品衛生法   | —                   | 適合※                           | 適合※                       | 適合※                  | 適合(煮沸後)              | 適合※                              | 適合※                              | 適合※                               | 適合                   | 適合                      | 適合                                 | 適合                   | 適合                  |             |
| FDA登録   | —                   | —                             | —                         | —                    | —                    | —                                | —                                | —                                 | —                    | —                       | —                                  | 済                    | —                   |             |
| 耐薬品性    | 油                   | —                             | ○                         | ○                    | ○                    | ○                                | ○                                | ○                                 | ○                    | ○                       | ○                                  | ○                    | ○                   |             |
|         | 酸                   | —                             | ×                         | ×                    | ×                    | ×                                | ×                                | ×                                 | △~×                  | △~×                     | △~×                                | ◎                    | ○                   |             |
|         | アルカリ                | —                             | ○~△                       | ○~△                  | ○~△                  | ○~△                              | ○~△                              | ○~△                               | ○~△                  | ○                       | ○                                  | ○                    | ○                   |             |
|         | 有機溶剤                | —                             | ○                         | ○                    | ○                    | ○                                | ○                                | ○                                 | ○                    | ○                       | ○                                  | ◎                    | ○                   |             |

※食品衛生法適合(MCナイロン スタンダード・摺動グレード・高強度グレードは1.5hrs煮沸後、導電性グレードCDR2・CDR6・CDR9は2hrs煮沸後)

◎記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。

- ・ふっ素樹脂 : 他材質に比べて衝撃強さに優れ、また化学的安定性、電気的特性が優れている為、シートパッキンや電気絶縁材としてご利用頂けます。スタンダードタイプに加え、静電気対策用として導電性グレードもご用意しました。
- ・PEEK : 耐熱性・耐薬品性に優れたスーパーエンジニアリングプラスチック。高温下での機械的的特性に優れています。スタンダードタイプに加え、静電気対策用として導電性グレードもご用意しました。
- ・PPS : 耐熱性が高く機械的強度・難燃性・寸法安定性及び常温下での耐薬品性が優れている為、半導体・液晶製造装置部品、検査装置部品等に使用されます。
- ・ABS : 切削加工性・塗装性に優れ、プラスチック本体へのメッキが可能な材料として汎用に使われます。
- ・PBT : 絶縁性・切削性・低吸水性・長期熱安定性に優れている為、自動車用電装部品等に使用されます。
- ・快削樹脂(ユニレート®) : 絶縁性・低吸水性・剛性に優れ、また切削加工や打抜加工が容易です。
- ・帯電防止PET : 加工性・寸法安定性に優れ、半導体・電子部品の治具として使用されます。厚板も充実しております。

※各材質の色見本や特長のご説明はP.905をご覧ください。

| 項目      | 試験方法<br>ASTM       | 代表型式                          |                                    |                      |                           |                                  |                      |                      |                      |                       |  |                                  |                  |        |
|---------|--------------------|-------------------------------|------------------------------------|----------------------|---------------------------|----------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|--|----------------------------------|------------------|--------|
|         |                    | ふっ素樹脂                         |                                    |                      | PEEK                      |                                  |                      | PPS                  |                      |                       | ABS  | PBT                              | 快削樹脂<br>(ユニレート®) | PET    |
|         |                    | スタンダード                        | 導電性                                | スタンダード               | 摺動                        | 導電性                              | スタンダード               | 導電性                  | スタンダード               | 耐摩耗性                  | —  | —                                | —                | 帯電防止   |
| プレート    | P965               | P965                          | P967                               | P967                 | P967                      | P971                             | P971                 | P971                 | P971                 | P971                  | P973   | P973                             | P973             |        |
| 円形プレート  | P977               | P977                          | P977                               | P977                 | P977                      | P977                             | P977                 | P977                 | P977                 | P977                  | P977   | —                                | —                |        |
| 単位      | PTFE               | PTFCA                         | PKA                                | PKAH                 | PKCA                      | NPSS                             | NPMS                 | NABS                 | NPBT                 | YCA                   | PYCA   | —                                | —                |        |
| 機械的性質   | 引張り強さ              | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> } | 13.7~34.3<br>{140~350}             | 11<br>{120}          | 98<br>{1000}              | 75<br>{765}                      | 130<br>{1330}        | 85<br>{870}          | 75                   | 39<br>{400}           | 49<br>{500}                                      | 110(縦)65(横)<br>{1120(縦)660(横)}   | 82<br>{836}      |        |
|         | 高温連続使用時            | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> } | —                                  | —                    | 20(250°C)<br>{200(250°C)} | —                                | —                    | —                    | 220                  | —                     | —  | —                                | —                |        |
|         | 伸び                 | %                             | 200~400                            | 100                  | 20                        | 5                                | 5                    | 27                   | 5                    | —                     | 200  | 2.4                              | 10               |        |
|         | 曲げ強さ               | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> } | —                                  | 19<br>{190}          | 170<br>{1730}             | 97<br>{990}                      | 227<br>{2320}        | 142<br>{1450}        | 72                   | 64<br>{650}           | 93<br>{950}                                      | 220(縦)125(横)<br>{2240(縦)1270(横)} | 127<br>{1295}    |        |
|         | 曲げ弾性率              | MPa                           | 550                                | 1560                 | 4021                      | 5001                             | —                    | 3900                 | 3689                 | 2500                  | 2550   | 110(縦)7000(横)                    | 3294             |        |
|         | 圧縮強さ               | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> } | —                                  | —                    | —                         | —                                | —                    | —                    | —                    | —                     | 100<br>{1020}                                    | 135<br>{1370}                    | —                |        |
|         | 5%変形               | MPa<br>{kgf/cm <sup>2</sup> } | 11.8<br>{120}                      | 19<br>{200}          | 119<br>{1210}             | 107<br>{1090}                    | 144<br>{1470}        | —                    | 100<br>{1020}        | —                     | 80<br>{820}                                      | —                                | —                |        |
|         | アイゾット衝撃強さ          | J/m                           | 160                                | 115                  | 77                        | 35                               | 55                   | 18                   | 75                   | 314                   | 49   | 64                               | 29               |        |
|         | ロックウェル硬さ           | Rスケール<br>Mスケール                | —<br>—                             | —<br>—               | 60<br>105                 | 120<br>—                         | —<br>—               | 100<br>—             | —<br>84              | —<br>—                | 105<br>75  | 120<br>—                         | 125<br>—         |        |
|         | 熱的性質               | 連続使用温度                        | °C                                 | -40~250              | 常温~260                    | -50~250                          | 常温~250               | 常温~250               | 常温~190               | 常温~220                | 常温~50  | 常温~120                           | 常温~120           | 常温~100 |
| 融点      | °C                 | 327                           | 327                                | 340                  | 340                       | 340                              | 275                  | 280                  | —                    | 225                   | 252  | —                                |                  |        |
| 荷重たわみ温度 | 0.45Mpa<br>1.82Mpa | °C                            | 121<br>55                          | —<br>99              | —<br>155                  | —<br>195                         | —<br>230             | —<br>108             | —<br>116             | —<br>85               | —<br>68  | —<br>—                           | —<br>—           |        |
| 線膨張係数   | °C <sup>-1</sup>   | 1.0×10 <sup>-4</sup>          | 10.3×10 <sup>-5</sup>              | 5.0×10 <sup>-5</sup> | 5.0×10 <sup>-5</sup>      | 2.5×10 <sup>-5</sup>             | 2.6×10 <sup>-5</sup> | 5×10 <sup>-5</sup>   | 9.5×10 <sup>-5</sup> | 10.0×10 <sup>-5</sup> | 4.0×10 <sup>-4</sup> (縦)7.4×10 <sup>-4</sup> (横) | 5.5×10 <sup>-5</sup>             |                  |        |
| 熱伝導率    | W/m・K              | 0.25                          | 0.25                               | 0.25                 | 0.92                      | 0.24                             | —                    | —                    | —                    | —                     | —  | 0.51                             |                  |        |
| 電気的性質   | 表面抵抗率              | Ω・cm                          | >10 <sup>18</sup>                  | —                    | —                         | —                                | —                    | —                    | —                    | —                     | —  | 10 <sup>15</sup>                 | —                |        |
| 体積固有抵抗率 | Ω・cm               | >10 <sup>18</sup>             | 10 <sup>10</sup> ~10 <sup>12</sup> | 10 <sup>16</sup>     | —                         | 10 <sup>6</sup> ~10 <sup>8</sup> | 2.0×10 <sup>16</sup> | 10 <sup>14</sup>     | 9.0×10 <sup>15</sup> | 5.0×10 <sup>16</sup>  | 10 <sup>15</sup>                                 | 10 <sup>6</sup> ~10 <sup>9</sup> |                  |        |
| 絶縁破壊電圧  | kV/mm              | 19                            | —                                  | 19                   | —                         | —                                | 15                   | —                    | 24                   | 14                    | —  | —                                |                  |        |
| 誘電率     | 10 <sup>6</sup> Hz | —                             | 2.1                                | —                    | 3.3                       | —                                | —                    | 3.6                  | —                    | —                     | 3.3  | 3.8                              |                  |        |
| 誘電正接    | 10 <sup>6</sup> Hz | —                             | <2×10 <sup>-4</sup>                | —                    | 3×10 <sup>-3</sup>        | —                                | —                    | 1.1×10 <sup>-3</sup> | —                    | —                     | —  | 0.025                            |                  |        |
| 比重      | —                  | 2.14~2.2                      | 2.3                                | 1.32                 | 1.45                      | 1.41                             | 1.35                 | 1.43                 | 1.05                 | 1.31                  | 1.63   | 1.39                             |                  |        |
| 吸水率     | 水中、平衡              | %                             | <0.01                              | —                    | 0.5                       | —                                | —                    | —                    | —                    | 0.3                   | —  | —                                |                  |        |
| 水中、24hs | %                  | <0.01                         | 0.03                               | 0.14                 | 0.06                      | —                                | 0.02                 | 0.01                 | —                    | 0.09                  | 0.1  | 0.03                             |                  |        |
| 耐摩耗性    | —                  | —                             | ○                                  | ○                    | ○                         | ○                                | △                    | ◎                    | △                    | △                     | △  | ○                                |                  |        |
| すべり特性   | —                  | —                             | ◎                                  | ○                    | ○                         | ○                                | △                    | ◎                    | △                    | △                     | △  | ○                                |                  |        |
| 動摩擦係数   | —                  | —                             | 0.04~0.25                          | —                    | —                         | 0.24                             | 0.21                 | —                    | —                    | —                     | —  | —                                |                  |        |
| 寸法安定性   | —                  | —                             | x~△                                | △                    | ○                         | ○                                | ○                    | ○                    | ◎                    | ◎                     | ◎  | ◎                                |                  |        |
| 耐衝撃性    | —                  | —                             | ○                                  | ○                    | △                         | ○                                | △                    | △                    | ○                    | ○                     | ○  | ◎                                |                  |        |
| 難燃性     | [UL94]             | —                             | V-0                                | V-0                  | V-0                       | V-0                              | V-0                  | V-0                  | (V-0相当)              | HB                    | HB   | HB                               |                  |        |
| 食品衛生法   | —                  | —                             | 適合                                 | 適合                   | 適合                        | 適合                               | 適合                   | 適合                   | 適合                   | 適合                    | 適合   | 適合                               |                  |        |
| FDA登録   | —                  | —                             | 済                                  | —                    | 済                         | —                                | —                    | —                    | —                    | —                     | —  | —                                |                  |        |
| 耐薬品性    | 油                  | —                             | ○                                  | ◎                    | ◎                         | ◎                                | ◎                    | ◎                    | ◎                    | ◎                     | ◎  | ◎                                |                  |        |
|         | 酸                  | —                             | ○                                  | ◎                    | ◎                         | ◎                                | ◎                    | ◎                    | ◎                    | ◎                     | ◎  | ◎                                |                  |        |
|         | アルカリ               | —                             | ○                                  | ◎                    | ◎                         | ◎                                | ◎                    | ◎                    | ◎                    | ◎                     | ◎  | ◎                                |                  |        |
|         | 有機溶剤               | —                             | ○                                  | ◎                    | ◎                         | ◎                                | ◎                    | ◎                    | ◎                    | ◎                     | ◎  | ◎                                |                  |        |

◎記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。

46 透明樹脂

# エンジニアリングプラスチック特性 II

## —ベークライト・エポキシガラス・セラミックス—

断熱板はP.1569～1584に掲載しております。

### ■ベークライト・エポキシガラス・セラミックスの特性

- ベークライトプレートの特性**  
 ミスミのベークライトプレートは、配電盤や制御器、ブレーカ等の絶縁板としてご利用頂ける商品です。  
 紙系タイプは、自然色と黒色の2種類を用意すると共に、強度のある布系タイプもご用意しました。  
 ベークライト(自然色)は生産ロットにより色の濃淡が異なる場合がありますが、品質への影響はありません。
- エポキシガラスプレートの特性**  
 ミスミのエポキシガラスプレートは、紙系ベークライトプレートや布系ベークライトプレートと比較して高強度(機械的強度)で、また耐熱・耐湿性に優れている商品です。  
 また高温タイプは、帯電防止性にも優れている商品です。
- セラミックスの特性**  
 アルミナ96：耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れており、電気・半導体・その他の分野で絶縁・耐熱部品としてご利用頂けます。  
 また、普通鋼と同等以上の曲げ強さがあり、弾性変形が少ない材料です。  
 ステアタイト：絶縁性・高周波特性に優れており、一般絶縁部品としてご利用になれます。  
 また、価格が比較的安価な材料です。  
 マシナブル：加工性が優れており、複雑形状・精密仕上が可能です。  
 また、電気絶縁性・断熱性にも優れた材料です。

※各材質の色見本や特長のご説明はP.905をご覧ください。

| 項目        | 単位          | 代表型式                       |                                      |                                     |                                    |                              |   |
|-----------|-------------|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|------------------------------|---|
|           |             | ベークライト                     |                                      | エポキシガラス                             |                                    |                              |   |
|           |             | 紙系                         | 布系                                   | スタンダード                              | 高温                                 |                              |   |
| プレート      |             | P957<br>P975               | P957                                 | P963                                | P963                               |                              |   |
| 円形プレート    |             | P977                       | P977                                 | P977                                | —                                  |                              |   |
| 単位        |             | BLA<br>BLBA                | BLSA                                 | EPXA                                | EPXAR                              |                              |   |
| 成分        | 主基材         | クラフト紙                      | 綿布                                   | ガラス繊維                               | ガラス繊維                              |                              |   |
|           | 主材料         | フェノール樹脂                    | フェノール樹脂                              | エポキシ樹脂                              | 高耐熱エポキシ                            |                              |   |
| 機械的性質     | 曲げ強さ        | MPa (kgf/mm <sup>2</sup> ) | 120~180 (12~18)                      | 100~150 (10~15)                     | 310~450 (31~45)                    | 499(横)・553(縦) [51(横)・56(縦)]  |   |
|           | 圧縮強さ        | 層に垂直                       | MPa (kgf/mm <sup>2</sup> )           | 250~320 (25~32)                     | 200~250 (20~25)                    | 470~539 (47~53.9)            | — |
|           |             | 層に水平                       | MPa (kgf/mm <sup>2</sup> )           | 170~210 (17~21)                     | 100~150 (10~15)                    | 294~392 (29.4~39.2)          | — |
| アイソット衝撃強さ | J/cm        | 0.2~0.5                    | 0.5~0.7                              | 4.6以上                               | —                                  |                              |   |
| 熱的性質      | ヘキ開強さ       | KN                         | 3.9~5.9                              | 6.0~8.0                             | 6.9~10.8                           | —                            |   |
|           | 推奨使用温度(注1)  | °C                         | -50~100(130°C 2h異常なし)                | -50~100(140°C 2h異常なし)               | 常温~155                             | 常温~260(300°C 5分異常なし)         |   |
|           | 参考・破壊温度(注2) | °C                         | 120                                  | 140                                 | —                                  | —                            |   |
|           | 膨張率         | °C <sup>-1</sup>           | 1.6×10 <sup>-4</sup>                 | 0.6×10 <sup>-4</sup>                | 6.05×10 <sup>-5</sup>              | 6.0×10 <sup>-5</sup>         |   |
| 電気的性質     | 熱伝導率        | W/m·K (cal/cm·sec·°C)      | 0.21 (0.5×10 <sup>-3</sup> )         | 0.38 (0.9×10 <sup>-3</sup> )        | 0.471 (1.125×10 <sup>-3</sup> )    | 0.38 (9.0×10 <sup>-4</sup> ) |   |
|           | 貫層破壊電圧      | kV/mm                      | 20~28                                | 12~20                               | 20~30                              | —                            |   |
|           | 沿層耐電圧       | kV                         | 12~18                                | 8~15                                | —                                  | —                            |   |
| その他       | 体積抵抗率       | Ω·cm                       | 3.0×10 <sup>8</sup>                  | 4.0×10 <sup>8</sup>                 | —                                  | —                            |   |
|           | 表面抵抗        | Ω                          | 5.0×10 <sup>10</sup>                 | 9.0×10 <sup>8</sup>                 | 10 <sup>13</sup> ~10 <sup>14</sup> | 1.0×10 <sup>7</sup>          |   |
|           | 絶縁抵抗        | Ω                          | 10 <sup>10</sup> ~5×10 <sup>11</sup> | 5×10 <sup>8</sup> ~10 <sup>10</sup> | 10 <sup>12</sup> ~10 <sup>14</sup> | —                            |   |
| その他       | 耐アーク性       | sec                        | —                                    | —                                   | —                                  | —                            |   |
|           | 吸水率         | %                          | 0.5~1.3                              | 1.6~1.8                             | 0.02~0.03                          | 0.02                         |   |
|           | 比重          | —                          | 1.4                                  | 1.4                                 | 1.75~1.9                           | 1.95                         |   |

①試験方法は、JIS K6911に準じます。②記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。  
 (注1)「推奨使用温度」とは、ある程度長期間使用しても急激な品質の低下がない温度を示します。  
 (注2)「破壊温度」とは、炭化開始・崩壊・溶融する温度を示します。

### ■セラミックス物性値

| 項目     | 単位                                  | 代表型式   |                                |                                |  |
|--------|-------------------------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|--|
|        |                                     | P943   | P943                           | P943                           | P944   |
|        |                                     | P945   | P945                           | —                              | —  |
| 物質名    | —                                   | アルミナ96<br>Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 96% | ステアタイト<br>MgO・SiO <sub>2</sub> | マシナブル<br>SiO <sub>2</sub> ・MgO | アルミナ99<br>Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 99.7% |
| 見掛密度   | g/cm <sup>3</sup>                   | 3.7  | 2.5                            | 2.5                            | 3.9  |
| 吸水率    | %                                   | 0  | 0                              | 0                              | 0  |
| 曲げ強さ   | MPa                                 | 300  | 120                            | 94                             | 340  |
| 熱伝導率   | W/m·k<br>(cal/cm·sec·°C)            | 18<br>{4.0×10 <sup>-3</sup> }                | 2<br>{5.0×10 <sup>-3</sup> }   | 1.46                           | 30   |
| 熱膨張係数  | (20~500°C)<br>×10 <sup>-6</sup> /°C | 7.3  | 7.4                            | 9.4                            | 7.5<br>(RT~600°Cの場合)                           |
|        | (20~800°C)<br>×10 <sup>-6</sup> /°C | 8  | 8.1                            | 12.6                           | 9.9  |
| 融点     | °C                                  | 2050   | 1557                           | 1200                           | 2000   |
| 安全使用温度 | °C                                  | 1300   | 1000                           | 1000                           | 1500   |
| 絶縁耐力   | kV/mm                               | >10  | >10                            | 40                             | >10  |
| 体積固有抵抗 | Ω·cm                                | >10 <sup>14</sup>                            | >10 <sup>14</sup>              | >10 <sup>16</sup>              | >10 <sup>15</sup>                              |
| 誘電率    | MHz                                 | 9  | 5.2                            | 6                              | 10   |
| 損失係数   | —                                   | 10.0×10 <sup>4</sup>                         | 7.0×10 <sup>4</sup>            | —                              | 30   |

①記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。

### ●エポキシガラスの加工条件

| 工具           | 旋削                 | フライス                | 穴あけ                             |
|--------------|--------------------|---------------------|---------------------------------|
|              | 超硬<br>(K-10)       | 超硬<br>(K-10)        | 超硬<br>(K-10)                    |
| 切削速度V(m/min) | 刃物大~刃物小<br>45~200  | 刃物大~刃物小<br>100~300  | 刃物大~刃物小<br>120~350              |
| 回転数(r.p.m.)  | 刃物大~刃物小<br>50~1000 | 刃物大~刃物小<br>300~1000 | φ2キリ 1000~1500<br>φ5キリ 500~1000 |
| 切り込み(mm)     | 0.3~0.5            | 0.5~2.0             | —                               |
| 送り(mm/回転)    | 0.1~0.2            | 0.1~0.2             | 0.1~0.5                         |

①記載の数値は参考値です。

### ●マシナブルセラミックス加工条件

| 工具   | 高速度鋼        | 超硬  |
|------|-------------|---|
|      | 9~15        | 30~50                                       |
| 旋削   | 切削速度(m/min) | —   |
|      | 送り(mm/回転)   | 0.05~0.13                                   |
|      | 切り込み(mm)    | 0.5~6                                       |
| フライス | 切削速度(m/min) | —   |
|      | 送り(mm/回転)   | 6~11  |
|      | 切り込み(mm)    | 0.05  |
| 備考   | 回転数         | 1分間当たりの回転数<br>=切削速度(m/min) / 直径(mm)×0.00314 |

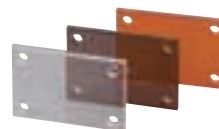
①記載の数値は参考値です。

# 材料屋24『透明樹脂・ガラスプレートサイト』のご案内



## 『材料屋24 透明樹脂・ガラスプレートサイト』

ミスミ型番・納期・価格を一発表示！ そのまま発注できるWEBサイトです。



材料屋24

検索

http://misumi.jp/fa24

カタログ未掲載商品、  
様々な穴加工要望にも対応しています。

全25材質 透明樹脂・ガラス

## 材料屋24『透明樹脂・ガラスプレート』のサイトイメージ

### ①材質を選ぶ



様々な穴加工要望に対応しております。

### ■最大20穴あけ対応



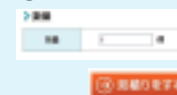
### ②サイズを選ぶ



### ■ピッチフリーに対応



### ③数量を選ぶ



### ■縦穴指定方向に対応



### ④型番生成、ご注文へ



材質・サイズ・数量を入力するだけで  
型番・納期が一発検索できます。

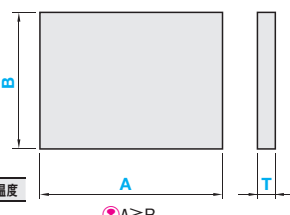
46 透明樹脂・ガラス

電子部品の治具として使用される制電厚板(帯電防止PETプレート)はP971をご覧ください。

標準タイプ RoHS



| Type  | グレード   | 色        | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度 |
|-------|--------|----------|--------|---------|
| PYA   | スタンダード | 透明       | 87%    | -15~55℃ |
| PYBA  | スタンダード | ブラウンスモーク | 28%    |         |
| PYDA  | スタンダード | オレンジ     | 45%    |         |
| PYTA  | 制電     | 透明       | 77%    |         |
| PYBTA | 制電     | ブラウンスモーク | 30%    |         |



Tの寸法公差

| T   | T寸公差  |
|-----|-------|
| 1   | ±0.15 |
| 2・3 | ±0.2  |
| 4・5 | ±0.3  |
| 8   | ±0.6  |

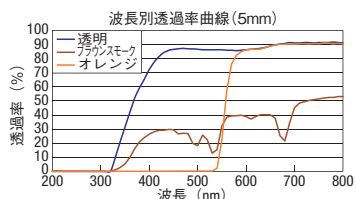
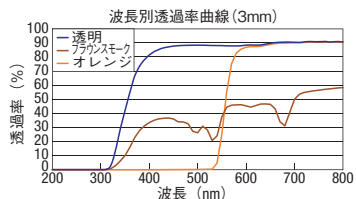
A・Bの寸法公差±1.0

| 仕上げ   | 側面4面  |       | 上下面  |       |
|-------|-------|-------|------|-------|
|       | 加工方法  | 仕上り記号 | 加工方法 | 仕上り記号 |
| 丸のご切斷 | 丸のご切斷 | ✓     | 素材   | ~     |

標準タイプ

| 型式                       | A         | B       | T           |
|--------------------------|-----------|---------|-------------|
| 標準サイズ                    | 指定1mm単位   |         | 選択          |
| PYA (スタンダード 透明)          | 20~1200   | 20~1000 | 1・2・3・4・5・8 |
| PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)   |           |         | 3・4・5       |
| PYDA (スタンダード オレンジ)       |           |         | 3・5         |
| PYTA (制電 透明)             |           |         |             |
| PYBTA (制電 ブラウンスモーク)      |           |         |             |
| 大サイズ                     | 1201~2000 | 20~1000 | 3・5         |
| L-PYA (スタンダード 透明)        |           |         |             |
| L-PYBA (スタンダード ブラウンスモーク) |           |         |             |
| L-PYDA (スタンダード オレンジ)     |           |         |             |
| L-PYTA (制電 透明)           |           |         |             |
| L-PYBTA (制電 ブラウンスモーク)    |           |         |             |

※T0.5と1.5はP927をご覧ください。



※実測値であり保証値ではありません。

Order 注文例  
標準サイズ  
型式 - A - B - T  
PYA - 1200 - 800 - 8

Delivery 出荷日  
標準サイズ (PYDAを除く)  
1 日目発送  
ストック T 800円/1枚 P90

Price 価格  
標準サイズはP913をご覧ください。

Alteration 追加加工  
追加加工指定時は 5 日目発送

大サイズ  
型式 - A - B - T  
L-PYA - 1300 - 800 - 3

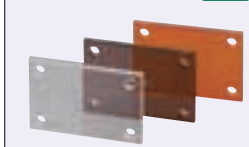
大サイズ・PYDA  
3 日目発送

| Alterations | アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き   | 4コーナー逃げカット   | コーナーのR加工  | コーナーカット   |
|-------------|--|--|---|---|
| Code        | F□□・E□□・J□□・K□□  | CN   | CRA・CRB・CRC・CRD   | CCA・CCB・CCC・CCD   |
| Spec.       | アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。<br>① 温度差によるフレームの伸縮に対する遊びを考慮しております。<br>② 切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。<br>③ 標準サイズのみ適用可<br>④ T=8は適用不可<br>指定方法 F S 6<br>⑤ フレームの種類<br>⑥ ジョイントの種類<br>⑦ 切り欠き位置(上の図より)<br>⑧ 標準サイズのみ適用可 | CN=指定1mm単位<br>4コーナーを逃げカット致します。<br>① 5≤CN≤50<br>② 標準サイズのみ適用可<br>指定方法 CN=25 ... CN25 | 任意のコーナーをR加工します。<br>R=指定5mm単位 ① 10≤A(B)-R(2R)<br>5≤コーナーカット≤50<br>5mm単位指定<br>指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工<br>CRA10-CRC10 | 任意のコーナーをカットすることができます。<br>5≤コーナーカット≤50<br>5mm単位指定<br>指定方法 (例) AとDのコーナーをC5でカットする場合... CCA5-CCD5<br>① 標準サイズのみ適用可 |
| ¥/1Code     | 200/コーナー   | 400  | 5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100<br>200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー   | 5≤C≤20 25≤C≤50<br>200/コーナー 300/コーナー   |

※アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP904の詳細をご覧ください。

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

穴加工付タイプ RoHS



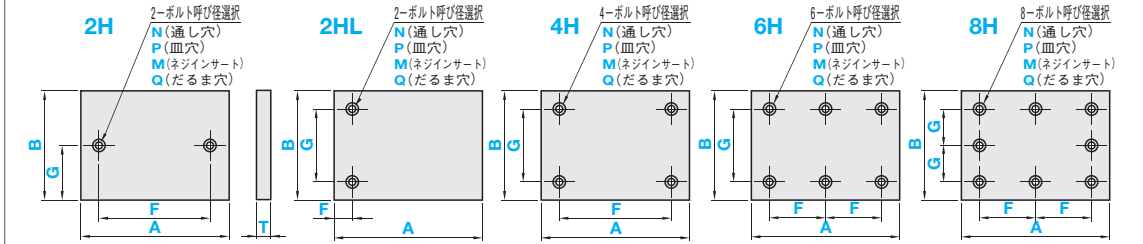
| Type  | グレード   | 色        | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度 |
|-------|--------|----------|--------|---------|
| PYA   | スタンダード | 透明       | 87%    | -15~55℃ |
| PYBA  | スタンダード | ブラウンスモーク | 28%    |         |
| PYDA  | スタンダード | オレンジ     | 45%    |         |
| PYTA  | 制電     | 透明       | 77%    |         |
| PYBTA | 制電     | ブラウンスモーク | 30%    |         |

Tの寸法公差

| T   | T寸公差  |
|-----|-------|
| 1   | ±0.15 |
| 2・3 | ±0.2  |
| 4・5 | ±0.3  |
| 8   | ±0.6  |

A・Bの寸法公差±1.0

| 仕上げ   | 側面4面  |       | 上下面  |       |
|-------|-------|-------|------|-------|
|       | 加工方法  | 仕上り記号 | 加工方法 | 仕上り記号 |
| 丸のご切斷 | 丸のご切斷 | ✓     | 素材   | ~     |



穴加工詳細

| N (通し穴)  | P (血穴) | M (ネジインサート)                                    | 穴加工条件 (N・P・M) | Q (だるま穴) |
|--|--------|--|---------------|----------|
|  |        |  |               |          |
| 指定方法 (例) M4-L6<br>L≤T<br>ネジインサートHLTSの詳細はP263参照 |        | 指定方法 (例) M4-L6<br>L≤T<br>ネジインサートHLTSの詳細はP263参照 |               |          |
| 表1   |        | 表2   |               |          |
| ボルト呼び径   |        | ボルト呼び径   |               |          |
| d  |        | d  |               |          |
| d1   |        | d1   |               |          |
| h  |        | h  |               |          |

穴加工条件 Q (だるま穴)  
a≥5 b≥5 c≥5  
2H・4H・6H・8H

※だるま穴位置基準  
① だるま穴の加工条件 a≥5 b≥5 c≥5  
② 2Hの時はだるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。  
③ 4H・6Hの時はG寸法のセンターが、B寸法のセンターと一致します。  
④ 8Hの時は真中のだるま穴の直径 d1 の中心が、B寸法のセンターと一致します。  
⑤ 2HLの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径 d1 の中心がFの値と一致します。

穴加工付タイプ

| 型式                     | 呼び      | A       | B       | T選択 |      |      |      | F                | G                   | ボルト呼び径選択 |         |    |      |         |
|------------------------|---------|---------|---------|-----|------|------|------|------------------|---------------------|----------|---------|----|------|---------|
|                        |         |         |         | PYA | PYBA | PYDA | PYTA |                  |                     | PYBTA    | 通し穴     | 血穴 | だるま穴 | ネジインサート |
| PYA (スタンダード 透明)        | 2H (横)  | 20~1200 | 20~1000 | 1   | -    | -    | -    | 6~1191.5 (2H・4H) | 4.5~995.5 (2H)      | 3        | -       | -  | -    | -       |
| PYBA (スタンダード ブラウンスモーク) | 2HL (縦) |         |         | 2   | -    | -    | -    | 4.5~1195.5 (2HL) | 6~991.5 (2HL・4H・6H) | 4        | -       | -  | -    | -       |
| PYDA (スタンダード オレンジ)     | 4H      |         |         | 3   | 3    | 3    | -    | 6~595.5 (6H・8H)  | 6~495.5 (8H)        | 5        | 3       | 5  | -    | -       |
| PYTA (制電 透明)           | 6H      |         |         | 4   | 4    | -    | -    | -                | -                   | 6        | 3 4 5   | 6  | 3    | -       |
| PYBTA (制電 ブラウンスモーク)    | 8H      |         |         | 5   | 5    | 5    | -    | -                | -                   | 8        | 3 4 5 6 | 8  | 3 4  | -       |
|                        |         |         |         | 6   | -    | -    | -    | -                | -                   | 10       | 4 5 6 8 | 10 | 3 4  | -       |

※F寸の指定範囲 2H・4H選択時: d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5、2HL選択時: d(d1)/2+2.5≤F≤A-d(d1)/2-2.5、6H・8H選択時: d(d1)+2.5≤F≤(A-d(d1)-5)/2が必要。  
※G寸の指定範囲 2H選択時: d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5、2HL・4H・6H選択時: (d1)+2.5≤G≤B-d(d1)-5、8H選択時: d(d1)+2.5≤G≤(B-d(d1)-5)/2が必要。(dは通し穴、d1は血穴選択のとき)

穴加工付

Order 注文例  
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L  
PYBA4H - 900 - 700 - 4 - F750 - G650 - P4  
PYA4H - 850 - 500 - 5 - F450 - G300 - M4 - L4

Delivery 出荷日 3 日目発送 大口 出荷日 +2 日日出荷 数量 21~50  
※ストック対応なし

Alteration 追加加工  
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC)  
PYA4H - 200 - 100 - 4 - F160 - G50 - N6 - YC35

Price 価格  
穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

波長別透過率曲線 (3mm) 波長別透過率曲線 (5mm)

※実測値であり保証値ではありません。

| Alterations | 穴位置を左端面より指定   | 穴位置を下端面より指定                                      |
|-------------|---|--|
| Code        | XC  | YC   |
| Spec.       | XC=指定0.5mm単位<br>① (2H・4Hタイプ)<br>d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5<br>② (6H・8Hタイプ)<br>d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5 | YC=指定0.5mm単位<br>① d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5 |
| ¥/1Code     | 400   | 400  |

46 透明樹脂







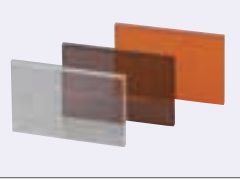
# ACRYLIC RESIN PLATES アクリルプレート -キャスト板-



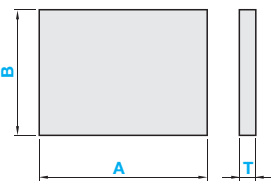
●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

■ミスミのアクリルプレートはキャスト板と押し板をご用意しております。キャスト板には新しく側面フライス(4F)をご用意いたしました。  
■特長 キャスト板: 耐熱・機械的強度に優れます。押し板P921: キャスト板に比べ安価です。キャスト板と押し板の特長の詳細はP903をご覧ください。

## 標準タイプ



RoHS



| T   | T寸公差 |
|-----|------|
| 3   | ±0.5 |
| 4・5 | ±0.6 |
| 6   | ±0.8 |
| 8   | ±0.9 |
| 10  | ±1.1 |
| 15  | ±1.5 |
| 20  | ±2.0 |
| 25  | ±2.5 |

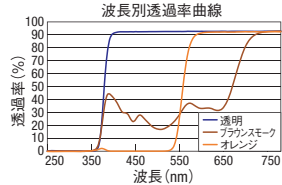
●A・Bの寸法公差±1.0

| Type  | グレード   | 色        | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度  |
|-------|--------|----------|--------|----------|
| ACA   | スタンダード | 透明       | 93%    | -30~80°C |
| ACBA  | スタンダード | ブラウンスモーク | 25%    |          |
| ACDA  | スタンダード | オレンジ     | 43%    |          |
| ACTA  | 制電     | 透明       | 79%    |          |
| ACBTA | 制電     | ブラウンスモーク | 32%    |          |

| 仕上げ        | 側面4面  | 上下面  |      |   |
|------------|-------|------|------|---|
| 加工方法       | 仕上記号  | 加工方法 | 仕上記号 |   |
| 丸のご切斷      | 丸のご切斷 | ✓    | 素材   | ~ |
| 側面フライス(4F) | フライス  | 63/✓ | 素材   | ~ |

## 標準タイプ

| 材質選択                    | 仕上選択   | AB寸公差選択                              | A         | B         | T                 |
|-------------------------|--------|--------------------------------------|-----------|-----------|-------------------|
| 標準サイズ                   | 丸のご切斷  | 指定1mm単位                              | 指定1mm単位   | 指定1mm単位   | 選択                |
| ACA (スタンダード透明)          | -      | 選択不可                                 | 20~1200   | 20~1000   | 3・4・5・6・8・10      |
| ACBA (スタンダードブラウンスモーク)   |        |                                      | 20~800    | 20~600    | 15・20・25          |
| ACDA (スタンダードオレンジ)       |        |                                      | 20~1200   | 20~1000   | 3・5               |
| ACTA (制電 透明)            |        |                                      |           |           |                   |
| ACBTA (制電 ブラウンスモーク)     |        |                                      |           |           |                   |
| 大サイズ                    |        |                                      |           |           |                   |
| L-ACA (スタンダード透明)        |        |                                      | 1201~2000 | 20~1000   | 3・5               |
| L-ACBA (スタンダードブラウンスモーク) |        |                                      |           |           |                   |
| L-ACDA (スタンダードオレンジ)     |        |                                      |           |           |                   |
| L-ACTA (制電 透明)          |        |                                      |           |           |                   |
| L-ACBTA (制電 ブラウンスモーク)   |        |                                      |           |           |                   |
| 側面フライス                  | 側面フライス | 指定0.1mm単位                            | 指定0.1mm単位 | 指定0.1mm単位 | 選択                |
| ACA (スタンダード透明)          | 4F     | Q (0~+0.2)<br>N (±0.1)<br>M (-0.2~0) | 10~400    | 10~200    | 5・6・8・10・15・20・25 |
| ACBA (スタンダードブラウンスモーク)   |        |                                      |           |           | 5・6・8・10          |
| ACDA (スタンダードオレンジ)       |        |                                      |           |           |                   |
| ACTA (制電 透明)            |        |                                      |           |           |                   |
| ACBTA (制電 ブラウンスモーク)     |        |                                      |           |           |                   |



●実測値であり保証値ではありません。

Order 注文例

標準サイズ  
型式 - A - B - T  
ACA - 955 - 825 - 3

大サイズ  
型式 - A - B - T  
L-ACA - 1500 - 800 - 5

側面フライス  
型式 - A - B - T  
ACA4FQ - 300 - 200 - 15

●T0.5~2.0はP.927をご覧ください。

Delivery 出荷日  
●丸のご切斷標準サイズ(ACDAを除く)  
1 日発送  
●大サイズ・ACDA  
3 日発送  
●側面フライス  
3 日発送

Price 価格  
●丸のご切斷 = 標準タイプ価格  
●側面フライス = 標準タイプ価格 + 側面フライス加工費  
●側面フライスは標準タイプ価格に側面フライス加工費を加算したのになります。

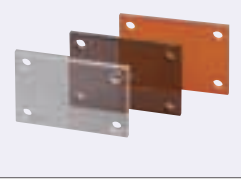
Alteration 追加加工  
●追加加工指定時は 5 日発送

Alteration 追加加工  
型式 - A - B - T - (CRA...etc)  
ACA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10

| Alterations | アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き  | 4コーナー逃げカット  | コーナーのR加工  | コーナーカット  |
|-------------|---|---|---|--|
| Code        | F□□・E□□・J□□・K□□   | CN  | CRA・CRB・CRC・CRD   | CCA・CCB・CCC・CCD  |
| Spec.       | アルミフレームのブラインドジョイント用切り欠きを致します。<br>●温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮しております。<br>●切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。<br>●標準サイズのみ適用可<br>●T=8は適用不可<br>指定方法 F S 6<br>F: フレームの種類<br>S: ジョイントの種類<br>6: 切り欠き位置(上の図より)<br>●標準サイズのみ適用可 | CN=指定1mm単位<br>4コーナーを逃げカット致します。<br>●5≤CN≤50<br>●標準サイズのみ適用可<br>指定方法 CN=25 → CN25<br>●標準サイズのみ適用可 | 任意のコーナーをR加工します。<br>R=指定5mm単位 ●10≤A(B)-R(2R)<br>●5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100<br>指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工<br>CRA10-CRC10<br>●標準サイズのみ適用可 | 任意のコーナーをカットすることができます。<br>5≤コーナーカット≤50<br>5mm単位指定<br>指定方法<br>●標準サイズのみ適用可<br>(例)AとDのコーナーをC5でカットする場合<br>→ CCA5-CCD5 |
| ¥/1Code     | 200/コーナー  | 400   | 5≤R≤20<br>25≤R≤50<br>55≤R≤100   | 5≤C≤20<br>25≤C≤50  |

●アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP904の詳細をご覧ください。  
●側面フライスは追加加工全て適用不可となります。

## 穴加工付タイプ

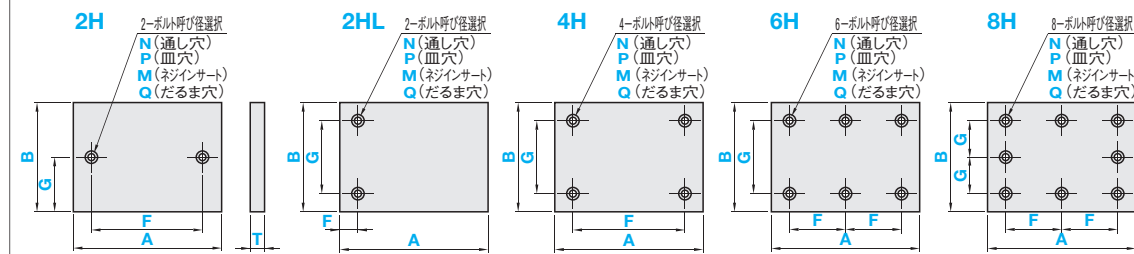


| Type  | グレード   | 色        | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度  |
|-------|--------|----------|--------|----------|
| ACA   | スタンダード | 透明       | 93%    | -30~80°C |
| ACBA  | スタンダード | ブラウンスモーク | 25%    |          |
| ACDA  | スタンダード | オレンジ     | 43%    |          |
| ACTA  | 制電     | 透明       | 79%    |          |
| ACBTA | 制電     | ブラウンスモーク | 32%    |          |

| T   | T寸公差 |
|-----|------|
| 3   | ±0.5 |
| 4・5 | ±0.6 |
| 6   | ±0.8 |
| 8   | ±0.9 |
| 10  | ±1.1 |
| 15  | ±1.5 |
| 20  | ±2.0 |
| 25  | ±2.5 |

●A・Bの寸法公差±1.0

| 仕上げ   | 側面4面  | 上下面  |      |   |
|-------|-------|------|------|---|
| 加工方法  | 仕上記号  | 加工方法 | 仕上記号 |   |
| 丸のご切斷 | 丸のご切斷 | ✓    | 素材   | ~ |



| N (通し穴)  | P (皿穴)   | M (ネジインサート)  | 穴加工条件 (N・P・M)          | Q (だるま穴)  | 穴加工条件 Q (だるま穴)  |
|--|--|--|------------------------|---|---|
| 指定方法 (例)M4-L6<br>●L≤T<br>●ネジインサートHLTSの詳細はP.263参照                                       | 指定方法 (例)M4-L6<br>●L≤T<br>●ネジインサートHLTSの詳細はP.263参照                                       | 指定方法 (例)M4-L6<br>●L≤T<br>●ネジインサートHLTSの詳細はP.263参照                                       | 穴径 b (最小値)<br>3~10 2.5 | だるま穴呼び径<br>5 6 8<br>d1 6 7 9<br>d2 14 16 20<br>h 11 12 15 | だるま穴位置基準<br>●だるま穴の加工条件 a≥5 b≥5 c≥5<br>2H・4H・6H・8H<br>2HL<br>●b≥5  |
| 表1<br>呼び径<br>d 3.5 4.5 5.5 6.5 8 10<br>d1 7.5 9.5 11.5 13.5 19 23<br>h 2 2.5 3 3.5 5 6 | 表1<br>呼び径<br>d 3.5 4.5 5.5 6.5 8 10<br>d1 7.5 9.5 11.5 13.5 19 23<br>h 2 2.5 3 3.5 5 6 | 表1<br>呼び径<br>d 3.5 4.5 5.5 6.5 8 10<br>d1 7.5 9.5 11.5 13.5 19 23<br>h 2 2.5 3 3.5 5 6 |                        |   | ●だるま穴位置について<br>①: 2Hの時はだるま穴の直径d1の中心が、Gの値と一致します。<br>②: 4H・6Hの時はG寸法のセンターが、B寸法のセンターと一致します。<br>③: 8Hの時は真中のだるま穴の直径d1の中心が、B寸法のセンターと一致します。<br>④: 2HLの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径d1の中心がGの値と一致します。 |

## 穴加工付タイプ

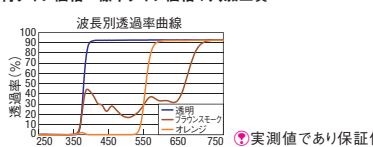
| 材質記号           | 呼び                                  | A       | B       | T選択     |     |      | F  | G  | ボルト呼び径選択              |           |    |   |   |   |
|----------------|-------------------------------------|---------|---------|---------|-----|------|--|--|-----------------------|-----------|----|---|---|---|
|                |                                     |         |         | 指定1mm単位 | ACA | ACBA |  |  | ACDA<br>ACTA<br>ACBTA | 指定0.5mm単位 | N  | P | Q | M |
| ACA (スタンダード透明) | 2H (横)<br>2HL (縦)<br>4H<br>6H<br>8H | 20~1200 | 20~1000 | 3       | 3   | 3    | 6~1191.5<br>(2H・4H)<br>4.5~1195.5<br>(2HL)<br>6~595.5<br>(6H・8H) | 4.5~995.5<br>(2H)<br>6~991.5<br>(2HL・4H・6H)<br>6~495.5<br>(8H) | 3                     | 3         | 3  | 3 | 3 | 3 |
| 4              |                                     |         |         | 4       | 4   | 4    |  |  | 4                     | 4         | 4  |   |   |   |
| 5              |                                     |         |         | 5       | 5   | 5    |  |  | 5                     | 5         | 5  |   |   |   |
| 6              |                                     |         |         | 6       | 6   | 6    |  |  | 6                     | 6         | 6  |   |   |   |
| 8              |                                     |         |         | 8       | 8   | 8    |  |  | 8                     | 8         | 8  |   |   |   |
| 10             |                                     |         |         | 10      | 10  | 10   |  |  | 10                    | 10        | 10 |   |   |   |
| 15             |                                     |         |         | 15      | 15  | 15   |  |  | 15                    | 15        | 15 |   |   |   |
| 20             |                                     |         |         | 20      | 20  | 20   |  |  | 20                    | 20        | 20 |   |   |   |
| 25             | 25                                  | 25      | 25      | 25      | 25  | 25   |  |  |                       |           |    |   |   |   |

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、2HL選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$ 、6H・8H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$ が必要。  
●G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ 、2HL・4H・6H選択時:  $(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ 、8H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq G \leq (B-d(d1)-5)/2$ が必要。(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)

Order 注文例  
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L  
ACA6H - 800 - 400 - 3 - F250 - G355 - N3 - L6  
ACA6H - 800 - 400 - 8 - F250 - G300 - M4 - L6

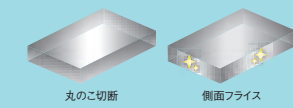
Alteration 追加加工  
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC)  
ACA4H - 200 - 100 - 4 - F160 - G50 - N6 - XC15-YC35

| Alterations | 穴位置を左端面より指定  | 穴位置を下端面より指定  |
|-------------|--|--|
| Code        | XC   | YC   |
| Spec.       | XC=指定0.5mm単位<br>●(2H・4Hタイプ)<br>● $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d1)/2-2.5$<br>●(6H・8Hタイプ)<br>● $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d1)/2-2.5$ | YC=指定0.5mm単位<br>● $d(d1)/2+2.5 \leq YC \leq B-d(d1)/2-2.5$ |
| ¥/1Code     | 400  | 400  |



●実測値であり保証値ではありません。

46 透明樹脂



Price 価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

Table with columns for quantity (数量), price (価格), and lead time (出荷日) for different plate sizes (標準サイズ・穴加工付タイプ and 大サイズ).

■アクリルプレート キャスト板 スタンダード (丸のこ切断：指定1mm単位 側面フライス：指定0.1mm単位) (●) (○)は側面フライスの寸法範囲です。

Main price table for standard acrylic resin plates, listing prices for various thicknesses (T) and sizes (A) for different material types (ACA, ACBA, ACDA, L-ACA, L-ACBA).

■アクリルプレート キャスト板 スタンダード (丸のこ切断：指定1mm単位 側面フライス：指定0.1mm単位) (●) (○)は側面フライスの寸法範囲です。

Price table for standard acrylic resin plates with side cutting, showing prices for thicknesses 15, 20, and 25mm.

■穴加工費

Table showing drilling costs (穴加工費) for different hole types (2H, 4H, 6H, 8H) and diameters (N, P, Q, M).

穴加工付タイプ価格 = 標準タイプ価格 + 穴加工費 (例)

型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[M]呼び径
ACA4H-500-400-5-F240-G160-N8

(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価
3,420 + 380 = 3,800円

■アクリルプレートキャスト板 制電 (丸のこ切断：指定1mm単位 側面フライス：指定0.1mm単位)

Price table for conductive acrylic resin plates, listing prices for various thicknesses (T) and sizes (A) for different material types (ACTA, ACBTA).

■側面フライス加工費 (指定0.1mm単位)

Table showing side cutting costs (側面フライス加工費) for different plate types and sizes.

Table showing side cutting costs (側面フライス加工費) for ACA4F type plates.

側面フライス価格 = 標準タイプ価格 + 側面フライス加工費

(例) 型式 [A]-[B]-[T]
ACA4FQ-300-200-10
(標準タイプ単価) + 側面フライス加工費 = 側面フライス単価
1,270 + 2,270 = 3,540円

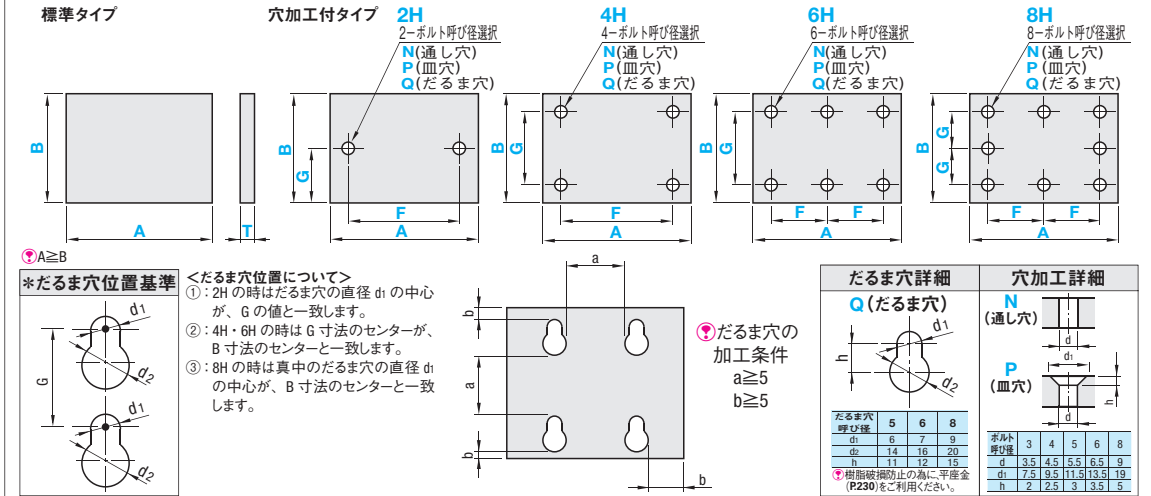
46 透明樹脂板
アクリルプレート

ACRYLIC RESIN PLATES -ECONOMY TYPE- BENT PANELS  
**アクリルプレート エコノミー / 曲げパネル**  
 -押し出し板-

■ミスミのアクリルプレートには、キャスト板と押し出し板をご用意しております。  
 ●特長: 押し出し板: キャスト板に比べ安価です。 キャスト板P917: 耐熱、強度に優れます。押し出し板とキャスト板の特長の詳細はP903をご覧ください。  
 ●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>  
 ●CADデータフォルダ名: 46\_Resin Plates

| RoHS | Type   | グレード   | 色        | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度 |
|------|--------|--------|----------|--------|---------|
|      | ACAE   | スタンダード | 透明       | 93%    | -30~70℃ |
|      | ACBAE  |        | ブラウンスモーク | 34%    |         |
|      | ACTAE  | 制電     | 透明       | 87%    | -30~60℃ |
|      | ACBTAE |        | ブラウンスモーク | 25%    |         |

■精度基準  
 ●Tの寸法公差 ±0.5  
 ●A・Bの寸法公差 ±1.0



| 型式     | 指定1mm単位  | 選択 | 穴加工付タイプ |    |          | ボルト呼び径選択 |   |         |         |        |         |         |
|--------|----------|----|---------|----|----------|----------|---|---------|---------|--------|---------|---------|
|        |          |    | Type    | 呼び | 指定1mm単位  | 選択       | T | F       | G       | N(通し穴) | P(皿穴)   | Q(だるま穴) |
| ACAE   | 300~1100 | 3  | ACAE    | 2H | 300~1100 | 300~900  | 3 | 9~1091  | 5~895   | 3      | 3       | 5       |
| ACBAE  | 300~900  | 8  | ACBAE   | 4H |          |          | 5 | (2H・4H) | (2H)    | 4      | 3 4 5 6 | 6       |
| ACTAE  |          | 3  | ACTAE   | 6H |          |          | 3 | 9~545   | (4H・6H) | 6      | 3       | 8       |
| ACBTAE |          | 5  | ACBTAE  | 8H |          |          | 5 | (6H・8H) | (8H)    | 8      | 3 4 5 6 |         |

●上記以外の板厚寸法につきましては、P917~P920をご覧ください。  
 ●F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合:  $d(d1)+5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、6H・8Hタイプ選択の場合:  $d(d1)+5 \leq F \leq A/2-d(d1)/2-2.5$  が必要です。  
 ●G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合:  $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合:  $d(d1)+5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ 、8Hタイプ選択の場合:  $d(d1)+5 \leq G \leq B/2-d(d1)/2-2.5$  が必要です。(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)

Order 注文例: 型式 - A - B - T  
 ACBAE - 955 - 825 - 3

Delivery 出荷日: 3 日目発送 (ストーク A 800円/1本) P90  
 ●同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alteration 追加加工: 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
 ACBAE6H - 800 - 400 - 3 - F250 - G355 - N3  
 ●同一サイズ3本以上は一律1,350円

| Alterations | アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き   | 4コーナー逃げカット  | コーナーのR加工  | コーナーカット  | 穴位置を左端面より指定  | 穴位置を下端面より指定  |
|-------------|--|---|---|--|--|--|
| Code        | F□□・E□□・J□□・K□□  | CN  | CRA・CRB・CRC・CRD   | CCA・CCB・CCC・CCD  | XC   | YC   |
| Spec.       | アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。<br>① 温度差によるフレームの伸縮に対する遊びを考慮していません。<br>② 切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 | CN=指定1mm単位<br>4コーナーを逃げカット致します。<br>⑤ $5 \leq CN \leq 50$ | 任意のコーナーをR加工します。<br>R=指定5mm単位 (⑤ $10 \leq R \leq 100$ )<br>⑤ $5 \leq CRA \cdot CRB \cdot CRC \cdot CRD \leq 100$<br>指定方法<br>(例) AとCのコーナーをR10加工<br>CRA10-CRC10<br>●標準タイプのみ適用可 | 任意のコーナーをカットすることができます。<br>5mmコーナーカット $\leq 50$ mm単位指定<br>指定方法<br>(例) AとDのコーナーをC5でカットする場合 → CCA5-CCD5<br>●標準タイプのみ適用可 | XC=指定1mm単位<br>⑤ $5 \leq XC \leq 1086$<br>(2H・4Hタイプ)<br>⑤ $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-d(d1)/2-2.5$<br>(4H・6Hタイプ)<br>⑤ $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq B-d(d1)/2-2.5$<br>(6H・8Hタイプ)<br>⑤ $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-d(d1)/2-2.5$<br>⑤ $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq B-d(d1)/2-2.5$<br>●2Hタイプは適用不可 | YC=指定1mm単位<br>⑤ $5 \leq YC \leq 886$<br>(4H・6Hタイプ)<br>⑤ $d(d1)/2+2.5 \leq YC \leq 80-20-d(d1)/2-2.5$<br>(8Hタイプ)<br>⑤ $d(d1)/2+2.5 \leq YC \leq 80-20-d(d1)/2-2.5$<br>●2Hタイプは適用不可 |
| ¥/1Code     | 200/コーナー   | 400   | 5 ≤ R ≤ 20<br>25 ≤ R ≤ 50<br>55 ≤ R ≤ 100   | 5 ≤ C ≤ 20<br>25 ≤ C ≤ 50  | 400  | 400  |

●アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き追加加工についてはP904をご覧ください。

| 型式                     | T | A         | ¥基準単価       |             |             |             |             |             |
|------------------------|---|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                        |   |           | B300<br>400 | B401<br>500 | B501<br>600 | B601<br>700 | B701<br>800 | B801<br>900 |
| ACAE (透明)              | 3 | 300~400   | 1,880       | —           | —           | —           | —           | —           |
|                        |   | 401~500   | 2,060       | 2,400       | —           | —           | —           | —           |
|                        |   | 501~600   | 2,300       | 2,710       | 3,070       | —           | —           | —           |
|                        |   | 601~700   | 2,670       | 3,020       | 3,450       | 3,800       | —           | —           |
|                        |   | 701~800   | 2,870       | 3,270       | 3,750       | 4,150       | 4,550       | —           |
|                        | 5 | 801~900   | 2,960       | 3,600       | 4,050       | 4,570       | 5,030       | 5,480       |
|                        |   | 901~1000  | 3,340       | 3,850       | 4,350       | 4,930       | 5,430       | 5,940       |
|                        |   | 1001~1100 | 3,550       | 4,100       | 4,730       | 5,280       | 5,830       | 6,480       |
|                        |   | 300~400   | 2,350       | —           | —           | —           | —           | —           |
|                        |   | 401~500   | 2,650       | 3,030       | —           | —           | —           | —           |
| ACBAE (ブラウンスモーク)       | 3 | 300~400   | 2,890       | —           | —           | —           | —           | —           |
|                        |   | 401~500   | 3,330       | 3,880       | —           | —           | —           | —           |
|                        |   | 501~600   | 3,890       | 4,550       | 5,210       | —           | —           | —           |
|                        |   | 601~700   | 4,330       | 5,100       | 5,940       | 6,700       | —           | —           |
|                        |   | 701~800   | 4,770       | 5,650       | 6,590       | 7,470       | 8,350       | —           |
|                        | 5 | 801~900   | 5,280       | 6,270       | 7,250       | 8,310       | 9,300       | 10,290      |
|                        |   | 901~1000  | 5,720       | 6,810       | 7,910       | 9,080       | 10,180      | 11,270      |
|                        |   | 1001~1100 | 6,160       | 7,360       | 8,640       | 9,850       | 11,050      | 12,360      |
|                        |   | 300~400   | 1,880       | —           | —           | —           | —           | —           |
|                        |   | 401~500   | 2,130       | 2,820       | —           | —           | —           | —           |
| ACALMG (アクリル・透明)       | 3 | 300~400   | 2,900       | —           | —           | —           | —           | —           |
|                        |   | 401~500   | 3,300       | 3,840       | —           | —           | —           | —           |
|                        |   | 501~600   | 3,800       | 4,450       | 5,100       | —           | —           | —           |
|                        |   | 601~700   | 4,250       | 5,000       | 5,750       | —           | —           | —           |
|                        |   | 701~800   | 4,700       | 5,550       | 6,400       | —           | —           | —           |
|                        | 5 | 801~900   | 5,150       | 6,100       | 7,050       | —           | —           | —           |
|                        |   | 901~1000  | 5,600       | 6,600       | 7,600       | —           | —           | —           |
|                        |   | 1001~1100 | 6,050       | 7,100       | 8,150       | —           | —           | —           |
|                        |   | 300~400   | 2,900       | —           | —           | —           | —           | —           |
|                        |   | 401~500   | 3,250       | 4,000       | —           | —           | —           | —           |
| ACBLMG (アクリル・ブラウンスモーク) | 3 | 300~400   | 2,900       | —           | —           | —           | —           | —           |
|                        |   | 401~500   | 3,300       | 3,840       | —           | —           | —           | —           |
|                        |   | 501~600   | 3,800       | 4,450       | 5,100       | —           | —           | —           |
|                        |   | 601~700   | 4,250       | 5,000       | 5,750       | —           | —           | —           |
|                        |   | 701~800   | 4,700       | 5,550       | 6,400       | —           | —           | —           |
|                        | 5 | 801~900   | 5,150       | 6,100       | 7,050       | —           | —           | —           |
|                        |   | 901~1000  | 5,600       | 6,600       | 7,600       | —           | —           | —           |
|                        |   | 1001~1100 | 6,050       | 7,100       | 8,150       | —           | —           | —           |
|                        |   | 300~400   | 2,900       | —           | —           | —           | —           | —           |
|                        |   | 401~500   | 3,250       | 4,000       | —           | —           | —           | —           |

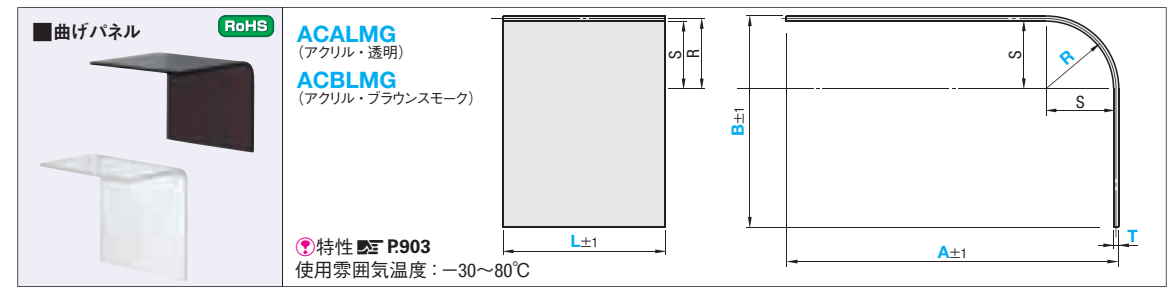
■制電

| 型式                | T | A         | ¥基準単価       |             |             |             |             |             |
|-------------------|---|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Type              | T | A         | B300<br>400 | B401<br>500 | B501<br>600 | B601<br>700 | B701<br>800 | B801<br>900 |
| ACTAE (透明)        | 3 | 300~400   | 2,890       | —           | —           | —           | —           | —           |
|                   |   | 401~500   | 3,410       | 4,190       | —           | —           | —           | —           |
|                   |   | 501~600   | 3,680       | 4,910       | 5,890       | —           | —           | —           |
|                   |   | 601~700   | 4,220       | 5,740       | 6,820       | 7,840       | —           | —           |
|                   |   | 701~800   | 5,300       | 6,470       | 7,690       | 8,850       | 10,020      | —           |
|                   | 5 | 801~900   | 5,950       | 7,250       | 8,570       | 9,940       | 11,240      | 12,550      |
|                   |   | 901~1000  | 6,540       | 7,990       | 9,440       | 10,950      | 12,400      | 13,870      |
|                   |   | 1001~1100 | 7,100       | 8,720       | 10,370      | 11,970      | 13,570      | 15,250      |
|                   |   | 300~400   | 3,840       | —           | —           | —           | —           | —           |
|                   |   | 401~500   | 4,670       | 5,690       | —           | —           | —           | —           |
| ACBTAE (ブラウンスモーク) | 3 | 300~400   | 3,020       | —           | —           | —           | —           | —           |
|                   |   | 401~500   | 3,410       | 4,440       | —           | —           | —           | —           |
|                   |   | 501~600   | 3,680       | 4,910       | 6,150       | —           | —           | —           |
|                   |   | 601~700   | 5,000       | 6,100       | 6,990       | 8,340       | —           | —           |
|                   |   | 701~800   | 5,620       | 6,880       | 8,160       | 9,450       | 10,710      | —           |
|                   | 5 | 801~900   | 6,310       | 7,730       | 9,130       | 10,600      | 12,020      | 13,440      |
|                   |   | 901~1000  | 7,280       | 8,510       | 10,080      | 11,700      | 13,270      | 14,840      |
|                   |   | 1001~1100 | 7,920       | 9,750       | 11,010      | 12,800      | 14,530      | 16,610      |
|                   |   | 300~400   | 4,420       | —           | —           | —           | —           | —           |
|                   |   | 401~500   | 5,390       | 6,590       | —           | —           | —           | —           |

■穴加工費

| 穴加工付タイプ | ボルト呼び | 標準単価  |       |
|---------|-------|-------|-------|
| 2H      | 300   | 400   | 1,000 |
| 4H      | 600   | 800   | 2,000 |
| 6H      | 900   | 1,200 | 3,000 |
| 8H      | 1,200 | 1,600 | 4,000 |

●穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。  
 (例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
 ACTAE4H - 500 - 400 - 5 - F240 - G160 - N8 のとき  
 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価  
 4,670円 + 600円 = 5,270円



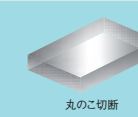
| 型式     | A       | B       | L        | R*  | S     |
|--------|---------|---------|----------|-----|-------|
| Type   | 指定1mm単位 | 指定1mm単位 | 指定1mm単位  |     |       |
| ACALMG | 200~700 | 200~700 | 200~1000 | 140 | 137.5 |
| ACBLMG |         |         |          |     |       |

■曲げアルミフレームHF5MGの溝の中に入ります。  
 ●HF5MGのA・B寸法に比べて、それぞれE/2短い寸法で合います。(E: フレーム断面形状の1辺の長さ)

| 型式      | T       | A       | B       | ¥基準単価   |         |         |         |         |          |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|
|         |         |         |         | L       |         |         |         |         |          |
| Type    | T       | A       | B       | 200~500 | 501~600 | 601~700 | 701~800 | 801~900 | 901~1000 |
| ACALMG  | 5       | 200~500 | 200~500 | 20,690  | 23,770  | 26,120  | 27,850  | 29,080  | 30,310   |
|         |         |         | 501~600 | 22,540  | 25,620  | 27,350  | 29,690  | 31,540  | 32,770   |
|         |         | 601~700 | 27,350  | 31,040  | 33,380  | 35,230  | 37,080  | 38,920  |          |
|         | 601~700 | 400~500 | 25,620  | 29,310  | 31,040  | 34,000  | 35,230  | 37,080  |          |
|         |         | 501~600 | 28,080  | 31,770  | 34,120  | 36,460  | 38,310  | 40,150  |          |
|         |         | 601~700 | 31,650  | 35,960  | 38,920  | 40,770  | 42,620  | 45,080  |          |
| 601~700 | 400~500 | 32,380  | 36,690  | 39,650  | 42,000  | 43,850  | 46,310  |         |          |
|         | 501~600 | 34,230  | 38,540  | 41,500  | 43,850  | 46,310  | 48,770  |         |          |
|         | 601~700 | 35,960  | 40,880  | 43,850  | 46,310  | 48,770  | 51,230  |         |          |

●曲げアルミフレーム(HF5MG) ACALMG

溝にパネルクランプ(P725)を入れてパネルを止めます。  
 (フレームを曲げた部位には、パネルクランプを入れないようにしてください。)



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

透明樹脂の中で最も衝撃強度に優れており(アクリルの約30倍)、耐熱性、耐寒性に優れた材質です。

**標準タイプ** RoHS

| Type   | グレード   | 色        | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度   |
|--------|--------|----------|--------|-----------|
| PCTA   | スタンダード | 透明       | 90%    | -30~100°C |
| PCTBA  | スタンダード | ブラウンスモーク | 35%    |           |
| PCTGA  | スタンダード | グレースモーク  | 33%    |           |
| PCTTA  | 制電     | 透明       | 86%    |           |
| PCTBTA | 制電     | ブラウンスモーク | 35%    |           |
| PCTSP  | 耐擦傷    | 透明       | 91%    |           |

**Tの寸法公差**

| T    | T寸公差 |
|------|------|
| 3~6  | ±0.5 |
| 8・10 | ±1.0 |

●A・Bの寸法  
公差±1.0

| 仕上げ   | 側面4面  | 上下面  |      |
|-------|-------|------|------|
| 加工方法  | 仕上記号  | 加工方法 | 仕上記号 |
| 丸のこ切断 | 丸のこ切断 | ✓    | 素材   |
|       |       |      | ~    |

| 標準タイプ                     | 型式 | A         | B       | T            |
|---------------------------|----|-----------|---------|--------------|
| <b>標準サイズ</b>              |    | 指定1mm単位   |         | 選択           |
| PCTA (スタンダード 透明)          |    | 20~1200   | 20~1000 | 3・4・5・6・8・10 |
| PCTBA (スタンダード ブラウンスモーク)   |    |           |         |              |
| PCTGA (スタンダード グレースモーク)    |    |           |         |              |
| PCTTA (制電 透明)             |    |           |         |              |
| PCTBTA (制電 ブラウンスモーク)      |    |           |         |              |
| PCTSP (耐擦傷 透明)            |    |           |         |              |
| <b>大サイズ</b>               |    | 1201~2000 | 20~1000 | 3・5          |
| L-PCTA (スタンダード 透明)        |    | 1201~2000 | 20~1000 | 3・5          |
| L-PCTBA (スタンダード ブラウンスモーク) |    |           |         |              |
| L-PCTGA (スタンダード グレースモーク)  |    |           |         |              |
| L-PCTTA (制電 透明)           |    |           |         |              |
| L-PCTBTA (制電 ブラウンスモーク)    |    |           |         |              |
| L-PCTSP (耐擦傷 透明)          |    |           |         |              |

●T0.5~2.0はP927をご覧ください。

**標準サイズ**

Order 注文例: **型式** - A - B - T  
PCTA - 1200 - 800 - 8

Delivery 出荷日: **1** 日目発送 (ストーク T 800円/1枚 P.90)

●1日出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大口 出荷日: **+2** 日目出荷 (数量 21~50)

●ストーク対応なし

Price 価格: 価格表はP925をご覧ください。

**大サイズ**

Order 注文例: **型式** - A - B - T  
L-PCTSP - 1300 - 800 - 3

Delivery 出荷日: **3** 日目発送

Alteration 追加加工: **5** 日目発送

| Alterations | アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き  | 4コーナー逃げカット   | コーナーのR加工   | コーナーカット   |
|-------------|---|--|--|---|
| Code        | F□□・E□□・J□□・K□□   | CN   | CRA・CRB・CRC・CRD  | CCA・CCB・CCC・CCD   |
| Spec.       | アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。<br>●温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮してありません。<br>●切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。<br>●標準サイズのみ適用可 ●T=8は適用不可<br>指定方法 F S 6<br>└─ フレームの種類<br>└─ ジョイントの種類<br>└─ 切り欠き位置(上の図より) | CN=指定1mm単位<br>4コーナーを逃げカット致します。<br>●5 ≤ CN ≤ 50<br>●標準サイズのみ適用可<br>指定方法 CN=25 → CN25 | 任意のコーナーをR加工します。<br>R=指定5mm単位<br>●10 ≤ A(B) - R(2R)<br>●5 ≤ CRA・CRB・CRC・CRD ≤ 100<br>指定方法(例) AとCのコーナーをR10加工<br>CRA10 - CRC10<br>●標準サイズのみ適用可 | 任意のコーナーをカットすることができます。<br>5 ≤ コーナーカット ≤ 50<br>5mm単位指定<br>指定方法(例) AとDのコーナーをC5でカットする場合... CCA5 - CCD5<br>●標準サイズのみ適用可 |
| ¥/1Code     | 200/コーナー  | 400  | 5 ≤ R ≤ 20    25 ≤ R ≤ 50    55 ≤ R ≤ 100<br>200/コーナー    300/コーナー    450/コーナー  | 5 ≤ C ≤ 20    25 ≤ C ≤ 50<br>200/コーナー    300/コーナー   |

●アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP904の詳細をご覧ください。

**穴加工付タイプ** RoHS

| Type   | グレード   | 色        | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度   |
|--------|--------|----------|--------|-----------|
| PCTA   | スタンダード | 透明       | 90%    | -30~100°C |
| PCTBA  | スタンダード | ブラウンスモーク | 35%    |           |
| PCTGA  | スタンダード | グレースモーク  | 33%    |           |
| PCTTA  | 制電     | 透明       | 86%    |           |
| PCTBTA | 制電     | ブラウンスモーク | 35%    |           |
| PCTSP  | 耐擦傷    | 透明       | 91%    |           |

**Tの寸法公差**

| T    | T寸公差 |
|------|------|
| 3~6  | ±0.5 |
| 8・10 | ±1.0 |

●A・Bの寸法  
公差±1.0

| 仕上げ   | 側面4面  | 上下面  |      |
|-------|-------|------|------|
| 加工方法  | 仕上記号  | 加工方法 | 仕上記号 |
| 丸のこ切断 | 丸のこ切断 | ✓    | 素材   |
|       |       |      | ~    |

**穴加工詳細**

| N(通し穴)  | P(血穴) | M(ネジインサート)   | 穴加工条件(N・P・M)          | Q(だるま穴)   | 穴加工条件 Q(だるま穴)   |
|---|-------|--|-----------------------|---|---|
|   |       |  |                       |   |   |
| ボルト呼び径<br>3 4 5 6 8 10<br>d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11<br>d1 7.5 9.5 11.5 13.5 19 23<br>h 2 2.5 3 3.5 5 6 |       | ボルト呼び径<br>3 4 5 6 8<br>d 3.5 4.5 5.5 6.5 9<br>L 4.5 6 7.5 9 6 8 10 | 穴径 b(最小値)<br>3~10 2.5 | だるま穴呼び径<br>5 6 8<br>d1 6 7 9<br>d2 14 16 20<br>h 11 12 15 | だるま穴位置基準<br>●だるま穴の加工条件 a ≥ 5 b ≥ 5 c ≥ 5<br>2H・4H・6H・8H<br>●b ≥ 5 |

くだるま穴位置について  
①: 2Hの時はだるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。  
②: 4H・6Hの時はG寸法のセンターが、B寸法のセンターと一致します。  
③: 8Hの時は真中のだるま穴の直径 d1 の中心が、B寸法のセンターと一致します。  
④: 2HLの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径 d1 の中心がFの値と一致します。

**穴加工付タイプ**

| 型式                      | 呼び                         | A       |    | B         |  | T選択  |        | F                |                     | G |   | ボルト呼び径選択 |         |    |  |  |  |
|-------------------------|----------------------------|---------|----|-----------|--|------|--------|------------------|---------------------|---|---|----------|---------|----|--|--|--|
|                         |                            | 指定1mm単位 |    | 指定0.5mm単位 |  | PCTA | PCTA以外 | 指定0.5mm単位        |                     | N | P | だるま穴     | ネジインサート |    |  |  |  |
| PCTA (スタンダード 透明)        |                            |         |    |           |  | 3    | 3      |                  |                     |   |   |          |         |    |  |  |  |
| PCTBA (スタンダード ブラウンスモーク) |                            |         |    |           |  | 4    | -      | 6~1191.5 (2H・4H) | 4.5~995.5 (2H)      | 3 | 4 | 5        |         |    |  |  |  |
| PCTGA (スタンダード グレースモーク)  |                            |         |    |           |  | 5    | 5      | 4.5~1195.5 (2HL) | 6~991.5 (2HL・4H・6H) | 3 | 4 | 5        | 6       |    |  |  |  |
| PCTTA (制電 透明)           | 2H(横)<br>4H(縦)<br>6H<br>8H | 20      | 20 |           |  | 6    | -      | 6~595.5 (6H・8H)  | 6~495.5 (8H)        | 4 | 5 | 6        |         |    |  |  |  |
| PCTBTA (制電 ブラウンスモーク)    |                            |         |    |           |  | 8    | -      |                  |                     | 4 | 5 | 6        | 8       |    |  |  |  |
| PCTSP (耐擦傷 透明)          |                            |         |    |           |  | 10   | -      |                  |                     | 4 | 5 | 6        | 8       | 10 |  |  |  |

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、2HL選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$ 、6H・8H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$ が必要です。  
●G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ 、2HL・4H・6H選択時:  $(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ 、8H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq G \leq (B-d(d1)-5)/2$ が必要です。(dは通し穴、d1は血穴選択のとき)

**穴加工付**

Order 注文例: **型式** - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
PCTA4H - 800 - 600 - 6 - F700 - G500 - P5

Delivery 出荷日: **3** 日目発送 (大口 出荷日: **+2** 日目出荷 数量 21~50)

●ストーク対応なし

Alteration 追加加工: **5** 日目発送

Price 価格: 価格表はP925をご覧ください。  
穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費  
穴加工付タイプの価格は標準タイプ価格に穴加工費を加算したのになります。

| Alterations | 穴位置を左端面より指定   | 穴位置を下端面より指定  |
|-------------|---|--|
| Code        | XC  | YC   |
| Spec.       | XC=指定0.5mm単位<br>●(2H・4Hタイプ)<br>$d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d1)/2-2.5$<br>●(6H・8Hタイプ)<br>$d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d1)/2-2.5$ | YC=指定0.5mm単位<br>● $d(d1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d1)/2-2.5$ |
| ¥/1Code     | 400   | 400  |

46 透明樹脂 プレート



RoHS

| Type  | 材質          | グレード   | 色   | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度   |
|-------|-------------|--------|-----|--------|-----------|
| ACSH  | アクリル        | スタンダード | 透明  | 93%    | -30~80°C  |
| PCTSH | ポリカーボネート    |        | 透明  | 90%    | -30~100°C |
| PYSH  | PET         |        | 透明  | 87%    | -15~55°C  |
| PASH  | ポリアセタール     |        | 白色  | -      | -45~95°C  |
| UPSH  | 超高分子量ポリエチレン |        | 乳白色 | -      | -100~80°C |

特性 P903・P907

標準タイプ 穴加工付タイプ

2穴-2H 4穴-4H 6穴-6H

2-ボルト呼び径選択 N(通し穴) 4-ボルト呼び径選択 N(通し穴) 6-ボルト呼び径選択 N(通し穴)

穴加工詳細

| ボルト呼び径 | 3   | 4   | 5   | 6   | 8 | 10 |
|--------|-----|-----|-----|-----|---|----|
| d      | 3.5 | 4.5 | 5.5 | 6.5 | 9 | 11 |

標準タイプ

| 型式                                    | 指定1mm単位 |        | T 選択                                  |            |            |
|---------------------------------------|---------|--------|---------------------------------------|------------|------------|
|                                       | A       | B      | ACSH<br>PCTSH<br>PYSH<br>PASH<br>UPSH | PYSH       | UPSH       |
| ACSH<br>PCTSH<br>PYSH<br>PASH<br>UPSH | 20~300  | 20~300 | 0.5<br>1.0<br>1.5<br>2.0              | 0.5<br>1.5 | 1.0<br>2.0 |

Tの寸法公差

| T   | ACSH<br>PYSH | PCTSH<br>PASH | UPSH |
|-----|--------------|---------------|------|
| 0.5 | ±0.1         | -             | -    |
| 1.0 | ±0.12        | -0.2~+0.5     | -    |
| 1.5 | -            | -             | -    |
| 2.0 | ±0.2         | -0.2~+0.5     | -    |

穴加工付タイプ

| 型式                                    | 呼び             | 指定1mm単位 |        | T 選択                     |            |            | 指定0.5mm単位                             |   | ボルト呼び径選択                    |
|---------------------------------------|----------------|---------|--------|--------------------------|------------|------------|---------------------------------------|---|-----------------------------|
|                                       |                | A       | B      | ACSH<br>PCTSH<br>PASH    | PYSH       | UPSH       | F                                     | G                                       | N(通し穴)                      |
| ACSH<br>PCTSH<br>PYSH<br>PASH<br>UPSH | 2H<br>4H<br>6H | 20~300  | 20~300 | 0.5<br>1.0<br>1.5<br>2.0 | 0.5<br>1.5 | 1.0<br>2.0 | 6~291.5<br>(2H・4H)<br>6~145.5<br>(6H) | 4.5~295.5<br>(2H)<br>6~291.5<br>(4H・6H) | 3<br>4<br>5<br>6<br>8<br>10 |

- PYSHのT1.0・2.0のご注文はP911のPYAをご利用ください。
- F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ , 2HL選択時:  $d(d_1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)/2-2.5$ , 6H選択時:  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$ が必要です。
- G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ , 2HL・4H・6H選択時:  $(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ が必要です。
- PASH・UPSHは製法上ノリが生じます。

Order 注文例

標準タイプ  
型式 - A - B - T  
ACSH - 150 - 118 - 1.0

穴加工付タイプ  
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
ACSH2H - 50 - 25 - 1.5 - F34 - G10 - N4

Delivery 出荷日

1 日発送 ストック T 800円/1枚 P90

●1日出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大口 出荷日 +2 日出荷 数量 21~50

●ストック対応なし

穴加工付タイプ

5 日発送 ストック B 500円/1枚 P90

●同一サイズ3枚以上は一律1,350円

Alteration 追加加工

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC)  
ACSH4H - 200 - 180 - 0.5 - F100 - G140 - N4 - XC30

Alterations

穴位置を左端面より指定

穴位置を下端面より指定

Code

XC=指定0.5mm単位  
●(2H・4Hタイプ)  
 $d/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d/2-2.5$   
●(6Hタイプ)  
 $d/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d/2-2.5$

YC=指定0.5mm単位  
● $d/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d/2-2.5$

Spec.

¥/1Code 400 400

Price 価格

●穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金を加えた金額になります。

(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 のとき (標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
ACSH2H - 100 - 80 - 0.5 - F65 - G55 - N4 のとき 310 + 300 = 610 円

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

標準タイプ

| 数量  | 1~10 | 11~20 | 21~50 | 51以上                |
|-----|------|-------|-------|---------------------|
| 数量  | 標準単価 | 5%    | 10%   | 出荷日・価格<br>+2日 共にお見積 |
| 出荷日 | 通常   | 通常    | 通常    | 共にお見積               |

穴加工付タイプ

| 数量  | 1~10 | 11~20 | 21~50 | 51以上            |
|-----|------|-------|-------|-----------------|
| 数量  | 標準単価 | 5%    | 10%   | 出荷日・価格<br>共にお見積 |
| 出荷日 | 通常   | 通常    | 通常    | 共にお見積           |

●穴加工料金

| 穴加工付 Type | 穴加工料金 |
|-----------|-------|
| 2H        | 300円  |
| 4H        | 600円  |
| 6H        | 900円  |

標準タイプ単価

| 型式    | T       | A       | ¥基準単価 |        |         |         |         |         |
|-------|---------|---------|-------|--------|---------|---------|---------|---------|
|       |         |         | B     |        |         |         |         |         |
|       |         |         | 20~50 | 51~100 | 101~150 | 151~200 | 201~250 | 251~300 |
| ACSH  | 0.5     | 20~50   | 240   | -      | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 51~100  | 350   | 400    | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 101~150 | 400   | 550    | 920     | -       | -       | -       |
|       |         | 151~200 | 500   | 840    | 1,180   | 1,520   | -       | -       |
|       |         | 201~250 | 840   | 1,180  | 1,520   | 2,030   | 2,370   | -       |
|       |         | 251~300 | 1,180 | 1,520  | 2,030   | 2,370   | 2,640   | 2,890   |
|       | 1.0     | 20~50   | 200   | -      | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 51~100  | 280   | 290    | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 101~150 | 290   | 460    | 740     | -       | -       | -       |
|       |         | 151~200 | 420   | 680    | 930     | 1,180   | -       | -       |
|       |         | 201~250 | 680   | 930    | 1,180   | 1,610   | 1,870   | -       |
|       |         | 251~300 | 930   | 1,180  | 1,610   | 1,870   | 2,120   | 2,370   |
| 1.5   | 20~50   | 150     | -     | -      | -       | -       | -       |         |
|       | 51~100  | 160     | 190   | -      | -       | -       | -       |         |
|       | 101~150 | 190     | 270   | 370    | -       | -       | -       |         |
|       | 151~200 | 270     | 370   | 460    | 550     | -       | -       |         |
|       | 201~250 | 370     | 460   | 550    | 580     | 640     | -       |         |
|       | 251~300 | 460     | 550   | 580    | 640     | 700     | 740     |         |
| 2.0   | 20~50   | 180     | -     | -      | -       | -       | -       |         |
|       | 51~100  | 210     | 240   | -      | -       | -       | -       |         |
|       | 101~150 | 240     | 330   | 440    | -       | -       | -       |         |
|       | 151~200 | 330     | 440   | 550    | 670     | -       | -       |         |
|       | 201~250 | 440     | 550   | 670    | 720     | 780     | -       |         |
|       | 251~300 | 550     | 670   | 720    | 780     | 920     | 1,080   |         |
| PCTSH | 0.5     | 20~50   | 190   | -      | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 51~100  | 280   | 330    | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 101~150 | 330   | 480    | 610     | -       | -       | -       |
|       |         | 151~200 | 480   | 610    | 740     | 990     | -       | -       |
|       |         | 201~250 | 610   | 740    | 990     | 1,120   | 1,330   | -       |
|       |         | 251~300 | 740   | 990    | 1,120   | 1,330   | 1,520   | 1,720   |
|       | 1.0     | 20~50   | 140   | -      | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 51~100  | 210   | 290    | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 101~150 | 290   | 430    | 550     | -       | -       | -       |
|       |         | 151~200 | 430   | 550    | 700     | 920     | -       | -       |
|       |         | 201~250 | 550   | 700    | 920     | 1,110   | 1,290   | -       |
|       |         | 251~300 | 700   | 920    | 1,110   | 1,290   | 1,480   | 1,660   |
| 1.5   | 20~50   | 220     | -     | -      | -       | -       | -       |         |
|       | 51~100  | 300     | 360   | -      | -       | -       | -       |         |
|       | 101~150 | 360     | 500   | 640    | -       | -       | -       |         |
|       | 151~200 | 500     | 640   | 870    | 1,080   | -       | -       |         |
|       | 201~250 | 640     | 870   | 1,080  | 1,200   | 1,390   | -       |         |
|       | 251~300 | 870     | 1,080 | 1,200  | 1,390   | 1,570   | 1,760   |         |
| PASH  | 0.5     | 20~50   | 140   | -      | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 51~100  | 210   | 290    | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 101~150 | 290   | 430    | 550     | -       | -       | -       |
|       |         | 151~200 | 430   | 550    | 700     | 920     | -       | -       |
|       |         | 201~250 | 550   | 700    | 920     | 1,110   | 1,290   | -       |
|       |         | 251~300 | 700   | 920    | 1,110   | 1,290   | 1,480   | 1,660   |
|       | 1.0     | 20~50   | 180   | -      | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 51~100  | 250   | 300    | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 101~150 | 340   | 410    | 500     | -       | -       | -       |
|       |         | 151~200 | 430   | 540    | 650     | 760     | -       | -       |
|       |         | 201~250 | 490   | 610    | 720     | 850     | 1,030   | -       |
|       |         | 251~300 | 580   | 720    | 870     | 1,010   | 1,230   | 1,450   |
| 1.5   | 20~50   | 250     | -     | -      | -       | -       | -       |         |
|       | 51~100  | 430     | 540   | -      | -       | -       | -       |         |
|       | 101~150 | 600     | 740   | 890    | -       | -       | -       |         |
|       | 151~200 | 760     | 960   | 1,140  | 1,340   | -       | -       |         |
|       | 201~250 | 850     | 1,070 | 1,270  | 1,490   | 1,810   | -       |         |
|       | 251~300 | 1,010   | 1,270 | 1,520  | 1,780   | 2,180   | 2,540   |         |
| 2.0   | 20~50   | 300     | -     | -      | -       | -       | -       |         |
|       | 51~100  | 520     | 650   | -      | -       | -       | -       |         |
|       | 101~150 | 720     | 900   | 1,090  | -       | -       | -       |         |
|       | 151~200 | 920     | 1,160 | 1,400  | 1,630   | -       | -       |         |
|       | 201~250 | 1,030   | 1,290 | 1,540  | 1,810   | 2,200   | -       |         |
|       | 251~300 | 1,230   | 1,540 | 1,850  | 2,180   | 2,630   | 3,090   |         |
| UPSH  | 0.5     | 20~50   | 360   | -      | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 51~100  | 610   | 760    | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 101~150 | 850   | 1,070  | 1,270   | -       | -       | -       |
|       |         | 151~200 | 1,090 | 1,360  | 1,630   | 1,900   | -       | -       |
|       |         | 201~250 | 1,210 | 1,520  | 1,810   | 2,120   | 2,580   | -       |
|       |         | 251~300 | 1,450 | 1,810  | 2,180   | 2,540   | 3,090   | 3,630   |
|       | 1.0     | 20~50   | 180   | -      | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 51~100  | 300   | 380    | -       | -       | -       | -       |
|       |         | 101~150 | 430   | 540    | 630     | -       | -       | -       |
|       |         | 151~200 | 540   | 690    | 810     | 960     | -       | -       |
|       |         | 201~250 | 610   | 760    | 900     | 1,070   | 1,290   | -       |
|       |         | 251~300 | 720   | 900    | 1,090   | 1,270   | 1,540   | 1,810   |
| 2.0   | 20~50   | 250     | -     | -      | -       | -       | -       |         |
|       | 51~100  | 430     | 540   | -      | -       | -       | -       |         |
|       | 101~150 | 600     | 740   | 890    | -       | -       | -       |         |
|       | 151~200 | 760     | 960   | 1,140  | 1,340   | -       | -       |         |
|       | 201~250 | 850     | 1,070 | 1,270  | 1,490   | 1,810   | -       |         |
|       | 251~300 | 1,010   | 1,270 | 1,520  | 1,780   | 2,180   | 2,540   |         |

●表示数量超えはお見積り

46 透明樹脂

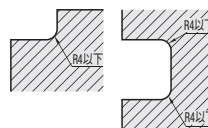
類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>



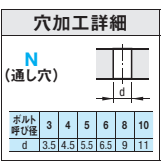
特性 P903

| Type  | 材質       | グレード   | 色       | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度   |
|-------|----------|--------|---------|--------|-----------|
| KACA  | アクリル     | スタンダード | 透明      | 93%    | -30~80°C  |
| KACBA | アクリル     |        | ブラウンモーク | 25%    | -30~80°C  |
| KPYA  | PET      | スタンダード | 透明      | 87%    | -15~55°C  |
| KPYBA | PET      |        | ブラウンモーク | 28%    | -15~55°C  |
| KPCT  | ポリカーボネート |        | 透明      | 90%    | -30~100°C |

切り欠きの角の形状は次のようになります。



精度基準  
●Tの寸法公差  
●KACA・KACBA・KPCT ±0.5  
●KPYA・KPYBA T 3 5  
±0.2 ±0.3  
●A・B及び切り欠き部の寸法公差 ±1.0



標準タイプ

A形状

C形状

D形状

E形状

穴加工付タイプ

5穴-5H

4穴-4H

4穴-4H

4穴-4H

7穴-7H

7穴-7H

8穴-8H

7穴-7H

A ≥ B

| 標準タイプ                                  |    |         |     |         |     | 穴加工付タイプ |    |    |         |    |         |           |     |
|--|----|---------|-----|---------|-----|---------|----|----|---------|----|---------|-----------|-----|
| Type                                   | 形状 | 指定1mm単位 | 選択  | 指定1mm単位 | 選択  | Type    | 形状 | 呼び | 指定1mm単位 | 選択 | 指定1mm単位 | 指定0.5mm単位 | 選択N |
|  |    | A       | B   | T       | S   | E       | X  | Y  | F       | G  |         |           | 通し穴 |
| KACA<br>KACBA<br>KPYA<br>KPYBA<br>KPCT | A  | 100     | 100 | 3       | 10  | 10      | —  | —  | —       | —  | —       | —         | —   |
|  | C  | 100     | 100 | 3       | 10  | 450     | 10 | —  | —       | —  | —       | —         | —   |
|  | D  | 1100    | 900 | 5       | 450 | 500     | 10 | —  | —       | —  | —       | —         | —   |
|  |    |         |     |         |     | 0       | 10 | —  | —       | —  | —       | —         | —   |
|  |    |         |     |         |     | 450     | 80 | —  | —       | —  | —       | —         | —   |
|  | E  |         |     |         | 450 | 80      | —  | —  | —       | —  | —       | —         |     |
| KACA<br>KACBA<br>KPYA<br>KPYBA<br>KPCT | A  | 100     | 100 | 3       | 10  | 450     | 10 | —  | —       | —  | —       | —         | 3   |
|  | C  | 100     | 100 | 3       | 10  | 450     | 10 | —  | —       | —  | —       | —         | 4   |
|  | D  | 1100    | 900 | 5       | 450 | 300     | 10 | —  | —       | —  | —       | —         | 5   |
|  |    |         |     |         |     | 0       | 10 | —  | —       | —  | —       | —         | 6   |
|  |    |         |     |         |     | 450     | 80 | —  | —       | —  | —       | —         | 8   |
|  | E  |         |     |         | 450 | 80      | —  | —  | —       | —  | —       | 10        |     |

切り欠きから端辺までの距離は30mm以上必要となります。 穴の加工条件は、丸穴の接線から端辺迄の距離、丸穴の接線間の距離共に2.5mmが必要となります。

Order 注文例

型式: A-B-T-S-E-X-Y-F-G

標準タイプ: KACA A -500-400-5-S150-E125

穴加工付タイプ: KPYA A 5H -600-550-3-S25-E30

例: -F480-G375-N8

例: 配線、配管、支柱の逃がしに使用いただけます。

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

| 数量  | 1~10 | 11~20 | 21~50 | 51以上         |
|-----|------|-------|-------|--------------|
| 値引率 | 基準単価 | 5%    | 10%   |              |
| 出荷日 | 通常   |       |       | 出荷日・価格 共にお見積 |

標準タイプA形状単価

| 型式                             | 形状        | T         | ¥基準単価    |          |          |          |          |          |          |          |   |   |   |
|--------------------------------|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---|---|---|
|                                |           |           | B100~200 | B201~300 | B301~400 | B401~500 | B501~600 | B601~700 | B701~800 | B801~900 |   |   |   |
| KACA<br>KACBA<br>KPYA<br>KPYBA | 3         | 100~200   | 1,400    | —        | —        | —        | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 201~300   | 1,440    | 1,730    | —        | —        | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 301~400   | 2,310    | 2,760    | 2,930    | —        | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 401~500   | 2,850    | 2,930    | 3,010    | 3,260    | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 501~600   | 4,010    | 4,090    | 4,170    | 4,660    | 6,230    | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 601~700   | 4,660    | 4,990    | 5,320    | 5,490    | 6,730    | 7,800    | —        | —        | — | — | — |
|                                | 5         | 701~800   | 5,530    | 6,020    | 6,440    | 6,520    | 8,300    | 8,630    | 9,820    | —        | — | — | — |
|                                |           | 801~900   | 5,860    | 6,360    | 6,680    | 6,850    | 8,630    | 9,820    | 10,120   | 11,100   | — | — | — |
|                                |           | 901~1000  | 7,270    | 7,920    | 8,260    | 8,420    | 10,360   | 11,270   | 11,520   | 11,840   | — | — | — |
|                                |           | 1001~1100 | 7,600    | 8,260    | 8,750    | 9,000    | 10,860   | 11,840   | 12,180   | 12,500   | — | — | — |
|                                |           | 100~200   | 2,020    | —        | —        | —        | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 201~300   | 2,100    | 2,520    | —        | —        | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                | KPCT      | 301~400   | 3,060    | 3,630    | 4,330    | —        | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 401~500   | 3,630    | 3,800    | 4,760    | 5,280    | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 501~600   | 4,870    | 5,040    | 5,890    | 6,360    | 7,600    | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 601~700   | 5,700    | 6,270    | 6,520    | 7,350    | 8,260    | 10,900   | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 701~800   | 6,650    | 7,220    | 7,880    | 8,630    | 9,990    | 12,010   | 12,730   | —        | — | — | — |
|                                |           | 801~900   | 7,060    | 7,720    | 8,040    | 9,390    | 11,160   | 12,320   | 12,840   | 12,970   | — | — | — |
| KPCT                           | 3         | 901~1000  | 8,550    | 9,290    | 9,780    | 10,440   | 12,380   | 13,640   | 13,990   | 14,270   | — | — | — |
|                                |           | 1001~1100 | 8,960    | 9,780    | 10,600   | 11,020   | 13,040   | 14,850   | 15,280   | 15,690   | — | — | — |
|                                |           | 100~200   | 1,700    | —        | —        | —        | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 201~300   | 1,960    | 2,770    | —        | —        | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 301~400   | 3,220    | 4,280    | 4,910    | —        | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 401~500   | 4,110    | 4,640    | 5,000    | 6,070    | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                | 5         | 501~600   | 5,630    | 5,900    | 6,160    | 7,320    | 9,560    | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 601~700   | 6,250    | 6,430    | 6,700    | 8,030    | 10,450   | 11,340   | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 701~800   | 7,590    | 9,020    | 9,460    | 10,530   | 12,500   | 12,680   | 13,750   | —        | — | — | — |
|                                |           | 801~900   | 8,220    | 10,350   | 10,620   | 10,800   | 12,680   | 12,860   | 14,200   | 15,530   | — | — | — |
|                                |           | 901~1000  | 9,920    | 12,320   | 14,820   | 15,170   | 17,150   | 19,110   | 19,280   | 19,550   | — | — | — |
|                                |           | 1001~1100 | 10,540   | 13,210   | 15,710   | 16,060   | 18,390   | 20,000   | 20,620   | 21,070   | — | — | — |
|                                | KPCT      | 100~200   | 2,680    | —        | —        | —        | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 201~300   | 2,950    | 4,110    | —        | —        | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 301~400   | 4,640    | 6,690    | 6,870    | —        | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 401~500   | 6,430    | 6,870    | 7,050    | 8,650    | —        | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 501~600   | 7,860    | 8,130    | 8,310    | 10,000   | 12,770   | —        | —        | —        | — | — | — |
|                                |           | 601~700   | 9,290    | 9,460    | 9,640    | 11,780   | 15,000   | 16,510   | —        | —        | — | — | — |
| KPCT                           | 701~800   | 11,250    | 14,370   | 15,170   | 15,700   | 17,590   | 17,860   | 19,900   | —        | —        | — | — |   |
|                                | 801~900   | 12,320    | 15,530   | 15,700   | 15,970   | 17,860   | 18,210   | 20,350   | 22,490   | —        | — | — |   |
|                                | 901~1000  | 14,460    | 18,470   | 21,950   | 22,220   | 24,100   | 25,170   | 26,510   | 28,110   | —        | — | — |   |
|                                | 1001~1100 | 15,530    | 19,990   | 23,910   | 24,180   | 26,060   | 29,450   | 29,890   | 30,520   | —        | — | — |   |

標準タイプC・D・E形状プラス料金

| 形状  | A        | KACA・KACBA・KPYA・KPYBA・KPCT |          |          |          |
|-----|----------|----------------------------|----------|----------|----------|
|     |          | T3                         | T5       | T3       | T5       |
|     |          | B100~500                   | B501~900 | B100~500 | B501~900 |
| CDE | 100~300  | —                          | —        | —        | —        |
|     | 301~500  | 500                        | —        | 500      | —        |
|     | 501~700  | —                          | 1,000    | —        | 1,500    |
|     | 701~900  | 1,000                      | 1,000    | 1,500    | 1,500    |
|     | 901~1100 | —                          | —        | —        | —        |

穴加工費

| 穴加工付 Type | ボルト呼び N(通し穴) |
|-----------|--------------|
| 4H        | 600          |
| 5H        | 750          |
| 7H        | 1,050        |
| 8H        | 1,200        |

(A形状穴加工付単価)  
例) 型式 [A]-[B]-[T]-[S]-[E]-[F]-[G]-[H] ボルト呼び径 Nのとき  
KACAA5H-300-200-5-S10-E10-F230-G90-N8  
(標準タイプ単価) + (穴加工費) = A形状穴加工付単価  
2,100 + 750 = 2,850

(C形状穴加工付単価)  
例) 型式 [A]-[B]-[T]-[S]-[E]-[X]-[F]-[G]-[H] ボルト呼び径 Nのとき  
KPYAC4H-300-200-5-S10-E10-X10-F230-G90-N8  
(標準タイプA形状単価) + (C形状加工単価) + (穴加工費) = C形状穴加工付単価  
2,100 + 500 + 600 = 3,200

46 透明樹脂  
アクリル・PET・PC





# TRANSPARENT RESIN PLATES -ROUND SHAPE- 透明樹脂円形プレート

類相似法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

**標準タイプ**

**穴加工付タイプ**

2穴-2H

3穴-3H

4穴-4H

**穴加工詳細**

N (通し穴)

P (皿穴)

| ボルト呼び径 | 3   | 4   | 5    | 6    | 8  | 10 |
|--------|-----|-----|------|------|----|----|
| d      | 3.5 | 4.5 | 5.5  | 6.5  | 9  | 11 |
| d1     | 7.5 | 9.5 | 11.5 | 13.5 | 19 | 23 |
| h      | 2   | 2.5 | 3    | 3.5  | 5  | 6  |

| 型式                  | Type                | T  | 指定1mm単位 |               | ¥基準単価   |          |          |          |          |          |          |
|---------------------|---------------------|----|---------|---------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
|                     |                     |    | D       | V             | D50~100 | D101~150 | D151~200 | D201~250 | D251~300 | D301~350 | D351~400 |
| ENJAC (x1.0)        | ENJAT (x1.3) (T≤5)  | 3  | 50~400  | 0~50 (V≤D-10) | 610     | 970      | 1,810    | 2,660    | 3,240    | 4,330    | 5,620    |
| ENJAB (x1.0)        | ENJABT (x1.4) (T≤5) | 5  |         |               | 610     | 970      | 1,810    | 2,780    | 3,780    | 5,190    | 6,630    |
|                     |                     | 10 |         |               | 730     | 1,090    | 2,060    | 3,020    | 4,540    | 6,160    | 8,160    |
| ENJPC (x1.0)        | ENJPT (x1.3) (T≤5)  | 3  |         |               | 610     | 970      | 2,060    | 3,020    | 3,690    | 4,860    | 6,120    |
| ENJPCB (x1.0) (T≤5) | ENJPC (x1.4) (T≤5)  | 5  |         |               | 610     | 970      | 2,060    | 3,380    | 4,330    | 5,730    | 7,150    |
|                     |                     | 10 |         |               | 730     | 1,150    | 2,290    | 3,980    | 5,080    | 7,020    | 9,180    |
| ENJJP (x1.0)        | ENJJPB (x1.0) (T≥3) | 1  |         |               | 610     | 970      | 1,810    | 2,420    | 2,920    | 3,780    | 4,590    |
|                     |                     | 3  |         |               | 610     | 970      | 1,810    | 2,530    | 3,140    | 4,330    | 5,320    |
|                     |                     | 5  |         |               | 610     | 970      | 1,810    | 2,660    | 3,460    | 4,660    | 6,630    |

この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。  
 (例) 型式  $\text{---D---V}$  のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価  
 ENJATS - 150 - 50      970 × 1.3 = 1,261円 → 単価1,260円

| 型式           | Type         | 呼び | T  | 指定1mm単位 |               |         | 穴加工付ボルト呼び径選択 |            |               |         |   |            |               |         |   |         |
|--------------|--------------|----|----|---------|---------------|---------|--------------|------------|---------------|---------|---|------------|---------------|---------|---|---------|
|              |              |    |    | D       | V             | P.C.D   | N(通し穴)       | P(皿穴)      |               |         |   |            |               |         |   |         |
| ENJAC        | ENJAT (T≤5)  | 2H | 3  | 50~400  | 0~50 (V≤D-10) | 20~390* | 3            | 3          |               |         |   |            |               |         |   |         |
| ENJAB        | ENJABT (T≤5) |    | 5  |         |               |         |              | 3 4 5 6    |               |         |   |            |               |         |   |         |
|              |              |    | 10 |         |               |         |              | 4 5 6 8 10 |               |         |   |            |               |         |   |         |
| ENJPC        | ENJPT (T≤5)  | 3H | 3  |         |               |         |              | 50~400     | 0~50 (V≤D-10) | 20~390* | 3 | 3          |               |         |   |         |
| ENJPCB (T≤5) | ENJPC (T≤5)  |    | 5  |         |               |         |              |            |               |         |   | 3 4 5 6    |               |         |   |         |
|              |              |    | 10 |         |               |         |              |            |               |         |   | 4 5 6 8 10 |               |         |   |         |
| ENJJP        | ENJJPB (T≥3) | 4H | 1  |         |               |         |              |            |               |         |   | 50~400     | 0~50 (V≤D-10) | 20~390* | 3 | 1       |
|              |              |    | 3  |         |               |         |              |            |               |         |   |            |               |         |   | 3       |
|              |              |    | 5  |         |               |         |              |            |               |         |   |            |               |         |   | 3 4 5 6 |

| 穴加工料金   |        | ボルト呼び径 |  |
|---------|--------|--------|--|
| 穴加工付タイプ | N(通し穴) | P(皿穴)  |  |
| 2H      | 300    | 400    |  |
| 3H      | 400    | 600    |  |
| 4H      | 600    | 800    |  |

(例) 型式  $\text{---D---V---P.C.D---}$  のとき  
 ENJAC4H10 - 350 - 50 - 200 - P5  
 (標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
 6,160 + 800 = 6,960円

**Order 注文例**

標準タイプ 型式  $\text{---D---V}$

穴加工付タイプ 型式  $\text{---D---V---P.C.D---}$  ボルト呼び径

ENJPC5 - 300 - 50    ENJPC3H5 - 200 - 20 - 100 - N4

**Delivery 出荷日**

標準タイプ 3 日目発送

穴加工付タイプ 5 日目発送

ストック B 500円/1枚 P90

同一サイズ3枚以上は一律1,350円

**Price 価格**

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

| 数量  | 1~9  | 10~14 | 15~19 | 20~49 |
|-----|------|-------|-------|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5%    | 10%   | 18%   |

表示数量を超えはお見積り

# ACRYLIC CASES アクリルケース



アクリル樹脂の接着加工品をご用意いたしました。

**標準タイプ**

**穴加工詳細**

N (通し穴)

P (皿穴)

| ボルト呼び径 | 3   | 4   | 5    | 6    | 8  | 10 |
|--------|-----|-----|------|------|----|----|
| d      | 3.5 | 4.5 | 5.5  | 6.5  | 9  | 11 |
| d1     | 7.5 | 9.5 | 11.5 | 13.5 | 19 | 23 |
| h      | 2   | 2.5 | 3    | 3.5  | 5  | 6  |

| Type    | グレード   | 色        | 全光線透過率 | 使用雰囲気温度  |
|---------|--------|----------|--------|----------|
| S-ACA   | スタンダード | 透明       | 93%    | -30~80°C |
| S-ACBA  | スタンダード | ブラونسモーク | 25%    |          |
| S-ACTA  | 制電     | 透明       | 79%    |          |
| S-ACBTA | 制電     | ブラونسモーク | 32%    |          |

接着部分に気泡が入ることがあります。

**Order 注文例**

型式  $\text{---A---B---H}$

S-ACA5 - 200 - 200 - 100

S-ACTA5 - 300 - 155 - 55

**Delivery 出荷日**

5 日目発送

大口 出荷日 +2 日目出荷 数量 21~50

| Alterations | 底面穴加工                                    |    | A面穴加工  |    | B面穴加工  |    | 両A面・両B面穴加工   |   |
|-------------|--|----|--|----|--|----|--|---|
|             | UE, UF                                   | AG | AE, AF   | AG | BE, BF   | BG | AN, BN   | W |
| Code        | UN                                       |    | AN   |    | BN   |    | W  |   |
| Spec.       | 底面に通し穴2つを加工します。指定方法 UN3-UE50-UF100-UG200 |    | A面(長手面)の片面に通し穴2つを加工します。指定方法 AN3-AE50-AF100-AG200 |    | B面(短手面)の片面に通し穴2つを加工します。指定方法 BN3-BE50-BF100-BG200 |    | 向い合う二面に通し穴を加工します。指定方法および価格 AN3-AE50-AF100-AG200-W BN3-BE50-BF100-BG200-W 250円 + 250円 |   |
| ¥/1Code     | 250                                      |    | 250  |    | 250  |    | 250  |   |

(例) S-ACBTA5-100-100-30  
 標準価格 × 素材係数 = 価格  
 2,800 × 1.3 = 3,640円  
 1円単位は切り捨て

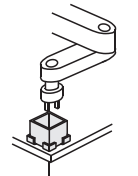
**数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89**

| 数量  | 1~10 | 11~20 | 21~50 | 51以上         |
|-----|------|-------|-------|--------------|
| 値引率 | 基準単価 | 5%    | 10%   | 出荷日・価格 共にお見積 |
| 出荷日 | 通常   | +2日   |       |              |

51以上お見積りになります。

| Type         | T             | B      | A       | ¥基準単価   |         |         |         |         | Type         | T             | B      | A       | ¥基準単価   |         |         |         |         |        |
|--------------|---------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|---------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|
|              |               |        |         | 20~100  | 101~200 | 201~300 | 301~400 | 401~500 |              |               |        |         | 20~100  | 101~200 | 201~300 | 301~400 | 401~500 |        |
| S-ACA (x1.0) | 3             | 50~100 | 50~100  | 2,230   | 3,640   | 5,000   | 6,160   | 7,700   | S-ACA (x1.0) | 3             | 50~100 | 50~100  | 3,200   | 5,340   | 7,390   | 9,150   | 11,430  |        |
|              |               |        | 101~200 | 3,640   | 5,000   | 6,160   | 7,150   | 8,580   |              |               |        | 101~200 | 5,340   | 7,390   | 9,150   | 11,430  | 13,720  |        |
|              |               |        | 201~300 | 5,000   | 6,160   | 7,150   | 8,580   | 10,000  |              |               |        | 201~300 | 7,390   | 9,150   | 11,430  | 13,720  | 16,000  |        |
|              |               |        | 301~400 | 6,160   | 7,150   | 8,580   | 10,000  | 11,430  |              |               |        | 301~400 | 9,150   | 11,430  | 13,720  | 16,000  | 18,290  |        |
|              |               |        | 401~500 | 7,150   | 8,580   | 10,000  | 11,430  | 12,860  |              |               |        | 401~500 | 11,430  | 13,720  | 16,000  | 18,290  | 20,580  |        |
|              | S-ACBA (x1.0) | 3      | 101~200 | 101~200 | 5,000   | 6,160   | 7,700   | 8,580   | 10,000       | S-ACBA (x1.0) | 3      | 101~200 | 101~200 | 7,390   | 9,150   | 11,430  | 13,720  | 16,000 |
|              |               |        |         | 201~300 | 6,160   | 7,150   | 8,580   | 10,000  | 11,430       |               |        |         | 201~300 | 9,150   | 11,430  | 13,720  | 16,000  |        |
|              |               |        |         | 301~400 | 7,150   | 8,580   | 10,000  | 11,430  | 12,860       |               |        |         | 301~400 | 11,430  | 13,720  | 16,000  | 18,290  |        |
|              |               |        |         | 401~500 | 8,580   | 10,000  | 11,430  | 12,860  | 14,290       |               |        |         | 401~500 | 13,720  | 16,000  | 18,290  | 20,580  |        |
|              |               |        |         | 501~600 | 10,000  | 11,430  | 12,860  | 14,290  | 15,720       |               |        |         | 501~600 | 16,000  | 18,290  | 20,580  | 22,860  |        |

46 透明樹脂



## ■ガラスのラインナップと特性

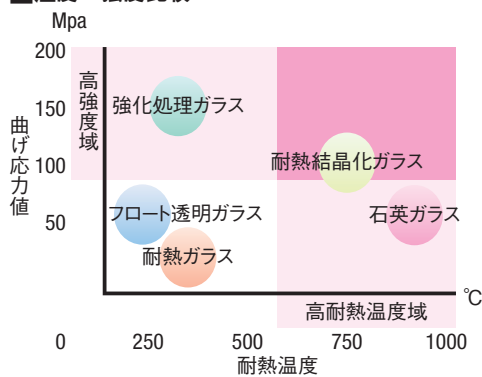
| 見本 | 材質                 | 特長   |
|----|--------------------|--|
|    | 石英ガラス              | 石英は水晶を酸水素炎で溶融したガラスです。通常のガラス類(けい酸塩ガラス類)と比較して、光透過率が全波長にわたって非常に高いです。短波長の紫外領域では、より良好な透過性を示します。また、耐熱温度も連続使用で1000度と耐熱性も優れます。 |
|    | フロート透明ガラス(青板ガラス)   | 平滑性に優れたゆがみの少ない汎用的なガラスです。ガラスの中でも最も切断しやすく、ガラスカッターで切ることが出来ます。   |
|    | 耐熱ガラス(テンバックスフロート®) | ホウケイ酸ガラスです。両面はフロート製法により平坦で平滑な表面に仕上げられ、高い光透過性と光学的歪みのない卓越した光学品質を持っています。連続使用温度500℃と優れた耐熱性を持ち、熱膨張による変化が少なく、耐熱衝撃にも強いです。     |
|    | 強化処理ガラス            | フロート透明ガラスに比べ約3～5倍の静的強度を持つよう熱処理をしたガラスです。通常強化処理に10日程度かかりますが、ミスミは在庫品として短納期で提供します。   |
|    | 耐熱結晶化ガラス(レジスタン®)   | 連続使用温度700℃と、石英ガラスに次ぎ耐熱性に優れ、熱膨張が少ないガラスです。フロート透明ガラスに比べ約2～3倍の強度を持ちます。ミスミは1mm単位からフリー寸法で対応いたします。                            |

## ■特性値

| 項目     | 単位                                | 石英ガラス | フロート透明ガラス(青板ガラス) | 耐熱ガラス(テンバックスフロート®) | 強化処理ガラス | 耐熱結晶化ガラス(レジスタン®) |
|--------|-----------------------------------|-------|------------------|--------------------|---------|------------------|
| 連続使用温度 | ℃                                 | 1000  | 80～100           | 250                | 180～210 | 700              |
| 最高使用温度 | ℃                                 | 1200  | 380              | 450                | 200～250 | 850              |
| 耐熱衝撃性  | ℃                                 | —     | —                | 150                | 100     | 700～820          |
| 曲げ応力値  | Mpa                               | 50    | 50               | 25                 | 150     | 100              |
| ガラス強度  | $\sigma$ (kg/cm <sup>2</sup> )    | 500   | 500              | 336                | 1500    | 800              |
| 熱膨張係数  | $\times 10^{-7}/^{\circ}\text{C}$ | 5.5   | 93.5             | 32.5               | 93.5    | 9～8              |

①耐熱衝撃性の温度値は、表中の温度から急激に冷やしたときに割れなどがおきないとされる温度です。  
②記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。使用環境により温度特性・強度が変わります。

## ■温度・強度比較



## ■ガラス強度計算

強度、圧力、板厚、受圧面積の4項目より求めたい値を導きます。

・圧力を求める計算式  
 $P=400T^2\sigma X/A$

・受圧面積を求める計算式  
 $A=400T^2\sigma X/P$

・板厚を求める計算式  
 $T=1/2\sqrt{PA/\sigma X}$

$$\begin{cases} P = \text{圧力 (kg/cm}^2\text{)} \\ T = \text{板厚 (mm)} \\ \sigma = \text{ガラス強度} \\ X = 0.1 (\text{安全率} \frac{1}{10}) \\ A = \text{受圧面積 (kg/cm}^2\text{)} \end{cases}$$

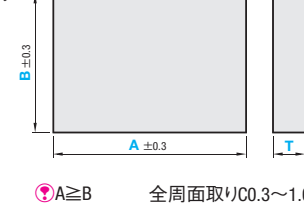
■紫外領域で光透過率が非常に高い石英ガラスを1mm単位でご指定いただけます。



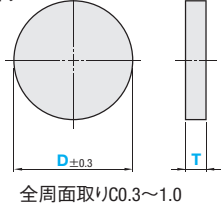
| Type  | 形状   | M材質       | 耐熱温度  |       |
|-------|------|-----------|-------|-------|
|       |      |           | 連続使用  | 最高使用  |
| FGLKS | 角タイプ | 熔融透明石英ガラス | 1000度 | 1200度 |
| FGLMS | 丸タイプ | 熔融透明石英ガラス | 1000度 | 1200度 |

①耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。

### ■角タイプ



### ■丸タイプ



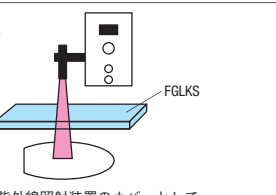
・T寸公差 ±0.3

### ■角タイプ

| 型式              | 指定1mm単位 |        |        |
|-----------------|---------|--------|--------|
|                 | Type    | T      | B      |
| FGLKS<br>(角タイプ) | 1       | 20～150 | 20～150 |
|                 | 2       | —      | —      |
|                 | 3       | 20～300 | 20～300 |
|                 | 5       | —      | —      |

### ■丸タイプ

| 型式              | 指定1mm単位 |        |
|-----------------|---------|--------|
|                 | Type    | D      |
| FGLMS<br>(丸タイプ) | 1       | 20～150 |
|                 | 2       | —      |
|                 | 3       | 20～300 |
|                 | 5       | —      |



Order 注文例  
型式 — A — B  
FGLKS2 — 200 — 154  
型式 — D  
FGLMS1 — 150



Delivery 出荷日 5 日目発送



Price 価格

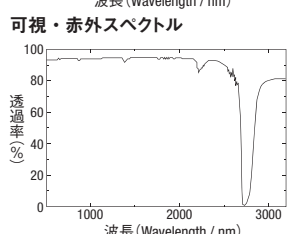
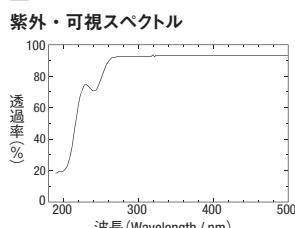
| 数量  | 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89 |     |       |
|-----|--------------------------|-----|-------|
|     | 1～4                      | 5～9 | 10～19 |
| 値引率 | 基準単価                     | 5%  | 10%   |

②表示数量超えはお見積り

### ■角タイプ

| 型式    | T       | A 指定1mm単位 | Y基準単価     |        |         |         |         |
|-------|---------|-----------|-----------|--------|---------|---------|---------|
|       |         |           | B 指定1mm単位 |        |         |         |         |
| FGLKS | 1       | 20～50     | 11,600    | —      | —       | —       | —       |
|       |         | 51～100    | 20,660    | —      | —       | —       | —       |
|       |         | 101～150   | 29,860    | 43,200 | —       | —       | —       |
|       |         | 20～100    | 20,660    | —      | —       | —       | —       |
|       |         | 101～150   | 29,860    | 43,200 | —       | —       | —       |
|       | 2       | 151～200   | 39,060    | 56,530 | 74,000  | —       | —       |
|       |         | 201～250   | 47,600    | 69,860 | 78,000  | 86,620  | —       |
|       |         | 251～300   | 57,330    | 78,000 | 83,500  | 103,000 | 122,500 |
|       |         | 20～100    | 20,660    | —      | —       | —       | —       |
|       |         | 101～150   | 29,860    | 43,200 | —       | —       | —       |
|       | 3       | 151～200   | 39,060    | 56,530 | 74,000  | —       | —       |
|       |         | 201～250   | 47,600    | 69,860 | 78,000  | 86,620  | —       |
|       |         | 251～300   | 57,330    | 78,000 | 83,500  | 103,000 | 122,500 |
|       |         | 20～100    | 21,660    | —      | —       | —       | —       |
|       |         | 101～150   | 30,860    | 44,200 | —       | —       | —       |
| 5     | 151～200 | 40,060    | 57,530    | 75,000 | —       | —       |         |
|       | 201～250 | 48,600    | 70,800    | 79,000 | 87,620  | —       |         |
|       | 251～300 | 58,330    | 79,000    | 84,500 | 104,000 | 123,500 |         |
|       | 20～100  | 21,660    | —         | —      | —       | —       |         |
|       | 101～150 | 30,860    | 44,200    | —      | —       | —       |         |

### ■石英ガラスの光透過性



### ■石英ガラスの機械的特性

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| 純度 (%)                  | ≥99.9     |
| OH (ppm)                | 200       |
| 密度 (g/cm <sup>3</sup> ) | 2.2       |
| ビッカース硬度 (Mpa)           | 7600～8900 |
| ヤング率 (Gpa)              | 74        |
| 剛性率 (Gpa)               | 31        |
| ポアソン比                   | 0.17      |
| 曲げ強度 (Mpa)              | 50        |
| 圧縮強度 (Mpa)              | 1130      |
| 引っ張り強度 (Mpa)            | 49        |
| ねじり強度 (Mpa)             | 29        |

### ■丸タイプ

| 型式    | T | Y基準単価     |        |        |        |         |
|-------|---|-----------|--------|--------|--------|---------|
|       |   | D 指定1mm単位 |        |        |        |         |
| FGLMS | 1 | 18,660    | 41,460 | —      | —      | —       |
|       | 2 | 20,000    | 42,000 | 72,000 | 88,180 | 124,670 |
|       | 3 | 20,660    | 43,200 | 74,000 | 90,000 | 127,270 |
|       | 5 | 21,320    | 43,860 | 74,660 | 90,660 | 127,930 |

### ■石英ガラスの特長

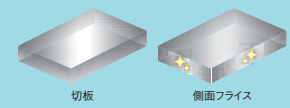
- 透明石英ガラスは、通常のガラス類(けい酸塩ガラス類)と比較して、光透過率が全波長にわたって非常に高いという特長があります。
- 赤外領域では、ある特殊な赤外用ガラスを除き、透過率および透過範囲とも通常のガラスより優れています。紫外領域、特に短波長の紫外領域では、より良好な透過性を示します。
- 水晶を酸水素炎で溶融した石英ガラスです。純度が高く、気泡が少ないことを特徴としています。
- 半導体製造用治工具、理化学用機器類の材料として最適です。

### ■使用上の注意

- 常に清浄な状態でご使用ください。
- 透明石英ガラスは、不純物とともに水を嫌います。濡れたまま高温雰囲気に入れしないでください。高温で使用する時は、十分乾燥させてからご使用ください。
- ご使用の雰囲気によっては失透が促進されますのでご注意ください。
- 急熱急冷に強く、通常ガラスの10倍の強度を有していますが、極端な温度変化には耐えられません。
- 熱伝導率が低く局所的な急熱、急冷によりクラックが入ることがあります。また、製品の肉厚が厚くなるにしたがって、耐熱衝撃性は低下します。
- 石英ガラスの内外に他の物質が密着した状態で温度を上げる(下げる)と、熱膨張差によって破損することがあります。他の物質が密着した状態で温度を上げる(下げる)時は、十分注意してください。
- 高温で長時間ご使用になると、石英ガラスの自重または他の荷重で次第に変形することがあります。支持方法や使用状態に変化をつけるなどの工夫をしていただくと、寿命も長くなります。



# SQUARE GLASS PLATES ガラスプレート角



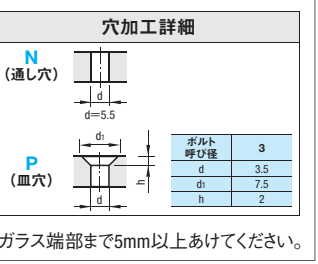
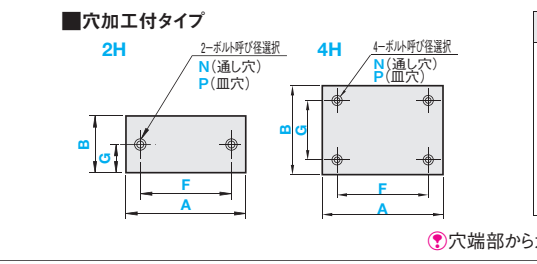
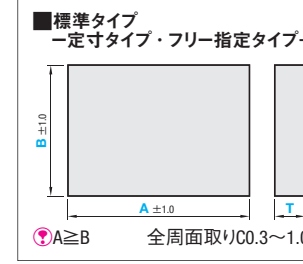
平滑性に優れたゆがみの少ないフロート透明ガラス、優れた耐熱性、耐衝撃性を発揮する耐熱ガラス(テンバックスフロート®)、同じ厚さの単板ガラスに比べ、3~5倍の静的強度を持つよう熱処理をした強化処理ガラスをご用意しました。  
耐熱性・強度に優れた耐熱結晶化ガラスを規格追加しました。



| No. | フリー指定タイプ | 定寸タイプ | M材質                | 耐熱温度 |      |
|-----|----------|-------|--------------------|------|------|
|     |          |       |                    | 連続使用 | 最高使用 |
| ①   | FGLKF    | GLKF  | フロート透明ガラス(青板ガラス)   | 100度 | 380度 |
| ②   | FGLKH    | GLKH  | 耐熱ガラス(テンバックスフロート®) | 250度 | 450度 |
| ③   | —        | GLKK  | 強化処理ガラス            | 210度 | 250度 |
| ④   | FGLKR    | —     | 耐熱結晶化ガラス(レジスタン®)   | 700度 | 850度 |

④耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。

| Type          | T     | 公差   |
|---------------|-------|------|
|               |       |      |
|               | 8     | ±0.6 |
| GLKH<br>FGLKH | 3.3・5 | ±0.2 |
|               | 10    | ±0.4 |



### フリー指定タイプ

| 型式                   | 指定1mm単位 |
|----------------------|---------|
| Type                 | T       |
| FGLKF<br>(フロート透明ガラス) | 3       |
|                      | 5       |
|                      | 8       |
| FGLKH<br>(耐熱ガラス)     | 3.3     |
|                      | 5       |
|                      | 10      |
| FGLKR<br>(耐熱結晶化ガラス)  | 3       |
|                      | 5       |

### 定寸タイプ

| 型式                  | T   | A   |         | B  |    |
|---------------------|-----|-----|---------|----|----|
|                     |     | 選択  | 選択      | 選択 | 選択 |
| GLKF<br>(フロート透明ガラス) | 3   | 50  | 50      |    |    |
|                     |     | 100 | 50 100  |    |    |
|                     |     | 150 | 100 150 |    |    |
|                     | 5   | 200 | 150     |    |    |
|                     |     | 100 | 50 100  |    |    |
|                     |     | 150 | 150     |    |    |
| GLKH<br>(耐熱ガラス)     | 3.3 | 50  | 50      |    |    |
|                     |     | 100 | 50 100  |    |    |
|                     |     | 150 | 100 150 |    |    |
|                     | 5   | 200 | 200     |    |    |
|                     |     | 50  | 50      |    |    |
|                     |     | 100 | 50 100  |    |    |
| GLKK<br>(強化処理ガラス)   | 3   | 100 | 50 100  |    |    |
|                     |     | 150 | 100 150 |    |    |
|                     |     | 200 | 200     |    |    |
|                     | 5   | 50  | 50      |    |    |
|                     |     | 100 | 50 100  |    |    |
|                     |     | 150 | 100 150 |    |    |

### 側面フリス(4F)タイプ(AB寸公差±0.2)

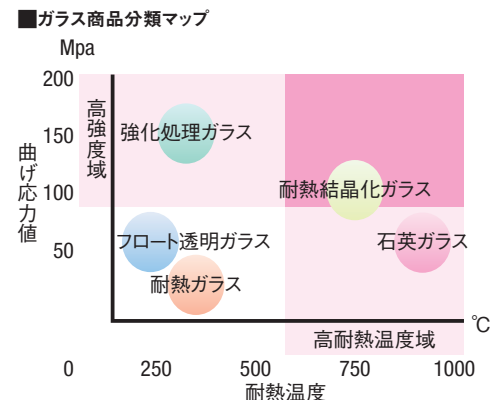
| 型式                   | 仕上選択 | T   | A      | B      |
|----------------------|------|-----|--------|--------|
| Type                 |      |     |        |        |
| FGLKF<br>(フロート透明ガラス) | 4F   | 3   | 20~500 | 20~500 |
|                      |      | 5   |        |        |
|                      |      | 8   |        |        |
|                      |      | 10  |        |        |
| FGLKH<br>(耐熱ガラス)     | 4F   | 3.3 | 20~500 | 20~500 |
|                      |      | 5   |        |        |
|                      |      | 10  |        |        |
| FGLKR<br>(耐熱結晶化ガラス)  | 4F   | 3   | 20~500 | 20~500 |
|                      |      | 5   |        |        |

### 側面フリス(4F)タイプ(AB寸公差±0.2)

| 型式                   | T  | 指定1mm単位 |        |        |        |        |   |   |
|----------------------|----|---------|--------|--------|--------|--------|---|---|
|                      |    | A       | B      | F      | G      |        |   |   |
| FGLKF<br>(フロート透明ガラス) | 2H | 3       | 30~500 | 30~500 | 10~450 | 10~450 | 5 | 3 |
|                      |    | 5       |        |        |        |        |   |   |
|                      |    | 8       |        |        |        |        |   |   |
|                      |    | 10      |        |        |        |        |   |   |
| FGLKH<br>(耐熱ガラス)     | 4H | 3.3     | 30~500 | 30~500 | 10~450 | 10~450 | 5 | 3 |
|                      |    | 5       |        |        |        |        |   |   |
|                      |    | 10      |        |        |        |        |   |   |
| FGLKR<br>(耐熱結晶化ガラス)  | 4H | 3       | 30~500 | 30~500 | 10~450 | 10~450 | 5 | 3 |
|                      |    | 5       |        |        |        |        |   |   |

### 穴加工付タイプ

| 型式                   | 穴数選択 | T選択 | 指定1mm単位 |        |        |        | ボルト呼び径選択 |       |
|----------------------|------|-----|---------|--------|--------|--------|----------|-------|
|                      |      |     | A       | B      | F      | G      | N(通し穴)   | P(皿穴) |
| FGLKF<br>(フロート透明ガラス) | 2H   | 3   | 30~500  | 30~500 | 10~450 | 10~450 | 5        | 3     |
|                      |      | 5   |         |        |        |        |          |       |
|                      |      | 8   |         |        |        |        |          |       |
| FGLKH<br>(耐熱ガラス)     | 4H   | 3.3 | 30~500  | 30~500 | 10~450 | 10~450 | 5        | 3     |
|                      |      | 5   |         |        |        |        |          |       |
| FGLKR<br>(耐熱結晶化ガラス)  | 4H   | 3   | 30~500  | 30~500 | 10~450 | 10~450 | 5        | 3     |
|                      |      | 5   |         |        |        |        |          |       |



### 耐熱ガラス (テンバックスフロート®) について

ホウケイ酸ガラスです。両面はフロート製法により平坦で平滑な表面に仕上げられ、高い光透過性と光学的歪みのない卓越した光学品質を持っています。

### 強化処理ガラス

フロート透明ガラスに強化処理を施してあるガラスです。強化処理に時間がかかる為、必要サイズに限定して在庫し短期提供いたします。

### 耐熱結晶化ガラス (レジスタン®) について

高温度域での使用が可能で、耐熱衝撃性に優れます。また、高い曲げ応力値をほこる素材です。フリー指定で提供いたします。

### Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

| 数量  | 1~9  | 10~14 | 15~19 |
|-----|------|-------|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5%    | 10%   |

④表示数量を超えは、お見積り

### Delivery 出荷日

定寸タイプ  
在庫品 翌日出荷 P89

④ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

### Order 注文例

型式 - A - B - F - G - ボルト呼び

GLKK5 - 200 - 200  
FGLKH3.3 - 231 - 210  
FGLKH2H5 - 200 - 150 - F100 - G75 - N5

フリー指定タイプ  
3 日目発送

穴加工付タイプ・側面フリス(4F)タイプ  
5 日目発送

### フリー指定タイプ

| 型式                   | T   | A 指定1mm単位 | ¥基準単価 B 指定1mm単位 |         |         |         |         |
|----------------------|-----|-----------|-----------------|---------|---------|---------|---------|
|                      |     |           | 20~100          | 101~200 | 201~300 | 301~400 | 401~500 |
| FGLKF<br>(フロート透明ガラス) | 3   | 20~100    | 2,640           | —       | —       | —       | —       |
|                      |     | 101~200   | 3,120           | 3,360   | —       | —       | —       |
|                      |     | 201~300   | 3,440           | 3,600   | 3,720   | —       | —       |
|                      |     | 301~400   | 3,760           | 3,920   | 4,080   | 4,240   | —       |
|                      |     | 401~500   | 4,320           | 4,480   | 4,640   | 4,800   | 4,960   |
|                      | 5   | 20~100    | 2,800           | —       | —       | —       | —       |
|                      |     | 101~200   | 3,200           | 3,360   | —       | —       | —       |
|                      |     | 201~300   | 3,520           | 3,680   | 3,840   | —       | —       |
|                      |     | 301~400   | 4,000           | 4,160   | 4,320   | 4,480   | —       |
|                      |     | 401~500   | 4,640           | 4,800   | 4,960   | 5,120   | 5,280   |
|                      | 8   | 20~100    | 2,960           | —       | —       | —       | —       |
|                      |     | 101~200   | 3,360           | 3,520   | —       | —       | —       |
|                      |     | 201~300   | 3,680           | 3,840   | 4,000   | —       | —       |
|                      |     | 301~400   | 4,160           | 4,320   | 4,480   | 4,640   | —       |
|                      |     | 401~500   | 4,800           | 4,960   | 5,120   | 5,280   | 5,440   |
| FGLKH<br>(耐熱ガラス)     | 3.3 | 20~100    | 3,870           | —       | —       | —       | —       |
|                      |     | 101~200   | 6,800           | 7,200   | —       | —       | —       |
|                      |     | 201~300   | 7,380           | 7,650   | 8,070   | —       | —       |
|                      |     | 301~400   | 9,120           | 9,450   | 9,900   | 11,700  | —       |
|                      |     | 401~500   | 10,800          | 11,500  | 12,400  | 13,950  | 16,200  |
|                      | 5   | 20~100    | 5,000           | —       | —       | —       | —       |
|                      |     | 101~200   | 7,600           | 8,550   | —       | —       | —       |
|                      |     | 201~300   | 8,550           | 8,730   | 9,450   | —       | —       |
|                      |     | 301~400   | 10,800          | 11,270  | 11,700  | 13,050  | —       |
|                      |     | 401~500   | 12,600          | 13,050  | 13,500  | 16,000  | 18,500  |
|                      | 10  | 20~100    | 6,840           | —       | —       | —       | —       |
|                      |     | 101~200   | 12,600          | 21,150  | —       | —       | —       |
|                      |     | 201~300   | 21,600          | 21,910  | 22,900  | —       | —       |
|                      |     | 301~400   | 24,210          | 26,600  | 26,430  | 34,720  | —       |
|                      |     | 401~500   | 29,440          | 31,770  | 32,620  | 40,000  | 50,000  |
| FGLKR<br>(耐熱結晶化ガラス)  | 3   | 20~100    | 4,870           | —       | —       | —       | —       |
|                      |     | 101~200   | 7,200           | 8,800   | —       | —       | —       |
|                      |     | 201~300   | 8,380           | 10,470  | 12,600  | —       | —       |
|                      |     | 301~400   | 10,120          | 12,875  | 15,900  | 18,550  | —       |
|                      |     | 401~500   | 11,260          | 14,650  | 18,360  | 21,980  | 25,300  |
|                      | 5   | 20~100    | 6,190           | —       | —       | —       | —       |
|                      |     | 101~200   | 8,400           | 9,550   | —       | —       | —       |
|                      |     | 201~300   | 9,550           | 12,630  | 15,180  | —       | —       |
|                      |     | 301~400   | 11,800          | 15,370  | 18,550  | 22,000  | —       |
|                      |     | 401~500   | 13,220          | 17,700  | 22,100  | 26,000  | 29,990  |

### 穴加工費

| 穴加工付タイプ | ¥穴加工費  |       |
|---------|--------|-------|
|         | N(通し穴) | P(皿穴) |
| 2H      | 900    | 1,000 |
| 4H      | 1,800  | 2,000 |

④穴加工付タイプはフリー指定タイプに穴加工費を加えた金額になります。

(例) 型式 - A - B - F - G - ボルト呼び  
FGLKF2H3 - 200 - 180 - F180 - G140 - N5

(フリー指定タイプ単価) + (穴加工費) = (穴加工付タイプ単価)  
3,360 + 900 = 4,260円

④側面フリス(4F)タイプはフリー指定タイプに側面フリス加工費を加えた金額になります。

(例) 型式 - A - B  
FGLKR4F5 - 100 - 100

(フリー指定タイプ単価) + (側面フリス加工費) = 側面フリスタイプ単価  
6,190 + 4,000 = 10,190

46 透明樹脂  
アーチ型加工

# 規格追加 赤文字表示

## ROUND GLASS PLATES ガラスプレート丸

■耐熱性・強度に優れた耐熱結晶化ガラスを規格追加しました。20φ〜1mm単位で指定できます。

| NO. | フリー指定タイプ | 定寸タイプ | 材質                 | 耐熱温度 |      |
|-----|----------|-------|--------------------|------|------|
|     |          |       |                    | 連続使用 | 最高使用 |
| ①   | FGLMF    | GLMF  | フロート透明ガラス(青板ガラス)   | 100度 | 380度 |
| ②   | FGLMH    | GLMH  | 耐熱ガラス(テンパックスフロート®) | 250度 | 450度 |
| ③   | -        | GLMK  | 強化処理ガラス            | 210度 | 250度 |
| ④   | FGLMR    | -     | 耐熱結晶化ガラス(レジスタ®)    | 700度 | 850度 |

①耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。

■T公差

| Type                           | T寸法   | 公差   |
|--------------------------------|-------|------|
| GLMF<br>GLMK<br>FGLMR<br>FGLMH | 3・5   | ±0.3 |
|                                | 8     | ±0.6 |
| GLMH<br>FGLMH                  | 3.3・5 | ±0.2 |
|                                | 10    | ±0.4 |

全周面取りC0.3〜1.0

■フリー指定タイプ

| 型式                | T              | D      |
|-------------------|----------------|--------|
| Type              | 選択             | 選択     |
| FGLMF (フロート透明ガラス) | 3<br>5         | 20~300 |
| FGLMH (耐熱ガラス)     | 3.3<br>5<br>10 |        |
| FGLMR (耐熱結晶化ガラス)  | 3<br>5         |        |

■定寸タイプ

| 型式               | T              | D  |
|------------------|----------------|--|
| Type             | 選択             | 選択   |
| GLMF (フロート透明ガラス) | 3<br>5         | 50 65 80 95<br>130                           |
| GLMH (耐熱ガラス)     | 3.3<br>5<br>10 | 50 65 80<br>110 130                          |
| GLMK (強化処理ガラス)   | 3<br>5<br>8    | 50 65 80<br>80 95 110 130<br>110 130 160 185 |

①上記D寸法はJISフランジ規格：B2290-1998のリング用溝に準じています。※耐真空圧に対して強度を保証するものではありません。

Order注文例

型式 - D - T  
GLMH - 95 - 5

型式 - D  
FGLMF3 - 100

Delivery出荷日

■定寸タイプ  
在庫品 翌日出荷 P89

①ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

■フリー指定タイプ  
3 日発送

Price価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

| 数量  | 1~9  | 10~14 | 15~19 |
|-----|------|-------|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5%    | 10%   |

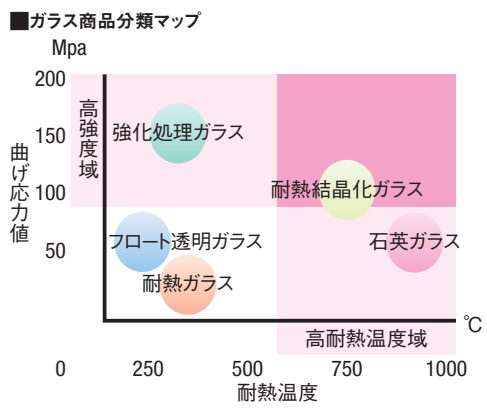
①表示数量を超えはお見積り

■フリー指定タイプ

| 型式                | T              | ¥基準単価                   |                         |                          |                          |                          |                          |
|-------------------|----------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                   |                | D 指定1mm単位               |                         |                          |                          |                          |                          |
| Type              |                | 20~50                   | 51~100                  | 101~150                  | 151~200                  | 201~250                  | 251~300                  |
| FGLMF (フロート透明ガラス) | 3<br>5         | 2,800<br>3,000          | 3,000<br>3,200          | 3,200<br>3,400           | 3,400<br>3,600           | 3,600<br>3,800           | 3,800<br>4,000           |
| FGLMH (耐熱ガラス)     | 3.3<br>5<br>10 | 2,960<br>3,270<br>3,960 | 3,960<br>4,410<br>6,750 | 4,890<br>5,500<br>12,380 | 6,810<br>6,600<br>19,170 | 6,980<br>7,700<br>19,720 | 7,130<br>8,900<br>20,280 |
| FGLMR (耐熱結晶化ガラス)  | 3<br>5         | 3,460<br>3,890          | 4,980<br>5,410          | 6,770<br>7,650           | 8,900<br>9,900           | 11,220<br>12,980         | 13,290<br>15,690         |

■定寸タイプ

| 型式               | T   | D     | ¥基準単価 |
|------------------|-----|-------|-------|
|                  |     |       |       |
| GLMF (フロート透明ガラス) | 3   | 50    | 2,690 |
|                  |     | 65    | 2,780 |
|                  |     | 80    | 2,900 |
|                  | 5   | 95    | 3,020 |
|                  |     | 130   | 3,400 |
|                  |     | 110   | 4,730 |
| GLMH (耐熱ガラス)     | 3.3 | 50    | 2,940 |
|                  |     | 65    | 3,150 |
|                  |     | 80    | 3,480 |
|                  | 5   | 95    | 4,100 |
|                  |     | 110   | 4,730 |
|                  |     | 130   | 6,640 |
| GLMK (強化処理ガラス)   | 3   | 50    | 3,000 |
|                  |     | 65    | 3,400 |
|                  |     | 80    | 3,480 |
|                  | 5   | 80    | 4,030 |
|                  |     | 95    | 4,120 |
|                  |     | 110   | 4,330 |
| 8                | 130 | 4,500 |       |
|                  | 110 | 5,050 |       |
|                  | 130 | 5,100 |       |
|                  | 160 | 5,950 |       |
|                  | 185 | 6,290 |       |



# MIRROR PLATE ミラープレート ガラスタイプ/アクリルタイプ



■ワークなどを確認する鏡をガラス・アクリル2種類で提供。取付穴は通し穴・皿穴から選べます。

RoHS

| シール無しタイプ | シール付タイプ | 材質   | 耐熱温度<br>連続使用 |
|----------|---------|------|--------------|
| MRG      | MRGA    | ガラス  | 80度          |
| MRA      | MRAA    | アクリル | 50度          |

鏡の構造図

特殊膜  
銅  
銀

板ガラス  
アクリル

穴加工詳細

| ボルト呼び径 | 3   |
|--------|-----|
| d      | 3.5 |
| d1     | 7.5 |
| h      | 2   |

①耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。

標準タイプ

穴加工付タイプ

2H 4H

2-ボルト呼び径選択  
N(通し穴)  
P(皿穴)

4-ボルト呼び径選択  
N(通し穴)  
P(皿穴)

①A≧B 全周面取りC1.0〜2.0

②穴端部からガラス端部まで5mm以上あけてください。

■標準タイプ

| 型式   | T | 指定1mm単位 |        |
|--|---|---------|--------|
|  |   | A       | B      |
| Type                                       |   |         |        |
| シール無し<br>MRG<br>MRA                        | 3 | 10~300  | 10~300 |
| シール付<br>MRGA<br>MRAA (ガラスミラー)<br>(アクリルミラー) |   |         |        |

■ガラスミラーとアクリルミラーの特性比較

|         | 重さ        | 傷つきにくさ | 割れ    | 耐熱性 | 耐薬品性 |
|---------|-----------|--------|-------|-----|------|
| ガラスミラー  | 重い(比重2.5) | ○      | 割れやすい | 80度 | ○    |
| アクリルミラー | 軽量(比重1.2) | ×      | 割れにくい | 50度 | ×    |

(対有機溶剤)

■穴加工付タイプ

| 型式   | T | 指定1mm単位  |        |       |       | ボルト呼び径選択 |       |
|--|---|----------|--------|-------|-------|----------|-------|
|  |   | A        | B      | F     | G     | N(通し穴)   | P(皿穴) |
| Type                                       |   |          |        |       |       |          |       |
| シール無し<br>MRG<br>MRA                        | 3 | 10~300   | 10~300 | 9~241 | 9~241 | 5        | 3     |
| シール付<br>MRGA<br>MRAA (ガラスミラー)<br>(アクリルミラー) |   | 2H<br>4H |        |       |       |          |       |

Order注文例

型式 - A - B  
MRG3 - 250 - 100

型式 - A - B - F - G - ボルト呼び  
MRG4H3 - 200 - 180 - F160 - G140 - N5

Delivery出荷日

■ガラスミラー  
3 日発送

■アクリルミラー・穴加工付タイプ  
5 日発送

Price価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

| 数量  | 1~4  | 5~9 | 10~19 |
|-----|------|-----|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5%  | 10%   |

①表示数量を超えはお見積り

■ガラスミラー

| 型式         | T | A 指定1mm単位 | ¥基準単価     |        |         |         |         |
|------------|---|-----------|-----------|--------|---------|---------|---------|
|            |   |           | B 指定1mm単位 |        |         |         |         |
| Type       |   |           | 10~50     | 51~100 | 101~150 | 151~200 | 201~300 |
| MRG シール無し  | 3 | 10~50     | 1,440     | —      | —       | —       | —       |
|            |   | 51~100    | 1,680     | 1,920  | —       | —       | —       |
|            |   | 101~150   | 1,730     | 2,040  | 2,400   | —       | —       |
|            |   | 151~200   | 1,800     | 2,160  | 2,600   | 2,880   | —       |
|            |   | 201~300   | 1,920     | 2,280  | 2,750   | 3,000   | 3,500   |
| MRGA シール付き | 3 | 10~50     | 1,720     | —      | —       | —       | —       |
|            |   | 51~100    | 2,010     | 2,300  | —       | —       | —       |
|            |   | 101~150   | 2,070     | 2,440  | 2,880   | —       | —       |
|            |   | 151~200   | 2,160     | 2,590  | 3,120   | 3,450   | —       |
|            |   | 201~300   | 2,300     | 2,730  | 3,300   | 3,600   | 4,200   |

■アクリルミラー

| 型式         | T | A 指定1mm単位 | ¥基準単価     |        |         |         |         |
|------------|---|-----------|-----------|--------|---------|---------|---------|
|            |   |           | B 指定1mm単位 |        |         |         |         |
| Type       |   |           | 10~50     | 51~100 | 101~150 | 151~200 | 201~300 |
| MRA シール無し  | 3 | 10~50     | 1,940     | —      | —       | —       | —       |
|            |   | 51~100    | 2,260     | 2,590  | —       | —       | —       |
|            |   | 101~150   | 2,330     | 2,750  | 3,240   | —       | —       |
|            |   | 151~200   | 2,430     | 2,910  | 3,510   | 3,880   | —       |
|            |   | 201~300   | 2,590     | 3,070  | 3,710   | 4,200   | 4,900   |
| MRAA シール付き | 3 | 10~50     | 2,320     | —      | —       | —       | —       |
|            |   | 51~100    | 2,710     | 3,100  | —       | —       | —       |
|            |   | 101~150   | 2,790     | 3,300  | 3,880   | —       | —       |
|            |   | 151~200   | 2,910     | 3,490  | 4,210   | 4,650   | —       |
|            |   | 201~300   | 3,100     | 3,750  | 4,450   | 5,040   | 5,880   |

■穴加工費

| 穴加工付タイプ | ¥穴加工費  |       |
|---------|--------|-------|
|         | N(通し穴) | P(皿穴) |
| 2H      | 900    | 1,000 |
| 4H      | 1,800  | 2,000 |

①穴加工付タイプは標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

(例) 型式 - A - B - F - G - ボルト呼び  
MRG4H3 - 200 - 180 - F160 - G140 - N5  
のとき

(標準タイプ) + (穴加工費) = (穴加工タイプ)  
単価 + 1,800 = 単価  
2,880 + 1,800 = 4,680円

■シール付きタイプのシールについて

設置の際に取り扱いやすいように、両面テープはミラーより一回り小さいサイズをご用意しています。(約5mm〜10mm)

シールはミラーにつけずに出荷します。シール厚みは2mmです。

①サイズによっては自重により落下のおそれがあります。シールのみでの取付は避けるようにしてください。

②水がかかる場所でのご使用は、鏡の汚れ・くもりにつながりますので避けるようにしてください。

ミラー裏面  
両面シール  
5~10mm

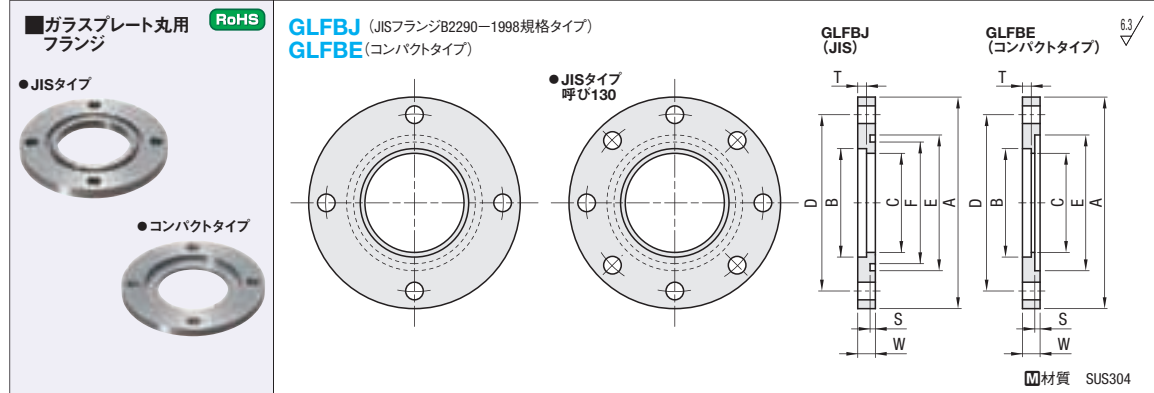
MRG  
画像処理装置の間接光の角度調整用として

46 透明樹脂・ガラスプレート

# ガラスプレート丸用フランジ/フランジカバー

CADデータフォルダ名: 46\_Resin Plates

■ガラスプレート丸専用のフランジ、フランジカバーをJIS規格タイプと、JIS規格より外径を15%小さくしたコンパクトタイプをご用意しました。



| 型式<br>Type       | 呼び<br>(ガラス径) | フランジ    |         | パイプ溶接部  |            | 通し穴     | パイプ部    | 適合<br>Oリング | Oリング溝部  |         |       | フランジ<br>厚さ<br>W | 通し穴<br>数-直径 | 適合パイプ            |        | ¥基準<br>単価 |
|------------------|--------------|---------|---------|---------|------------|---------|---------|------------|---------|---------|-------|-----------------|-------------|------------------|--------|-----------|
|                  |              | 外径<br>A | 内径<br>B | 外径<br>C | 中心円周径<br>D | 深さ<br>T | 外径<br>E |            | 内径<br>F | 深さ<br>S | 外径×内径 |                 |             | JIS<br>3459・3465 |        |           |
| GLFBJ<br>(JIS)   | 50           | 90      | 35      | 32.5    | 70         | 4       | V40     | 49         | 40      | 2.8     | 8     | 4-φ10           | 34.0×31.0   | 25A              | 4,700  |           |
|                  | 65           | 105     | 49.6    | 47.1    | 85         | 5       | V55     | 64         | 55      | 2.8     | 10    | 4-φ10           | 48.6×45.6   | 40A              | 5,620  |           |
|                  | 95           | 145     | 77.3    | 74.3    | 120        | 5       | V85     | 94         | 85      | 2.8     | 10    | 4-φ12           | 76.3×72.3   | 65A              | 7,930  |           |
|                  | 130          | 185     | 115.3   | 112.3   | 160        | 6       | V120    | 129        | 120     | 2.8     | 12    | 8-φ12           | 114.3×110.3 | 100A             | 12,280 |           |
| GLFBE<br>(コンパクト) | 50           | 75      | 35      | 32.5    | 61.5       | 4       | V40     | 49         | -       | 2.5     | 8     | 4-φ7            | 34.0×31.0   | 25A              | 4,470  |           |
|                  | 65           | 90      | 49.6    | 47.1    | 76.5       | 4       | V55     | 64         | -       | 2.5     | 8     | 4-φ7            | 48.6×45.6   | 40A              | 4,810  |           |
|                  | 95           | 125     | 77.3    | 74.3    | 109.5      | 6       | V85     | 94         | -       | 2.5     | 10    | 4-φ7            | 76.3×72.3   | 65A              | 6,510  |           |
|                  | 130          | 160     | 115.3   | 112.3   | 145.5      | 8       | V120    | 129        | -       | 2.5     | 12    | 4-φ10           | 114.3×110.3 | 100A             | 9,820  |           |

●コンパクトタイプは真空用など密閉性がもとめられる箇所での使用は避けてください。

Alteration 追加加工

型式 (MAC)  
GLFBE65 - MAC

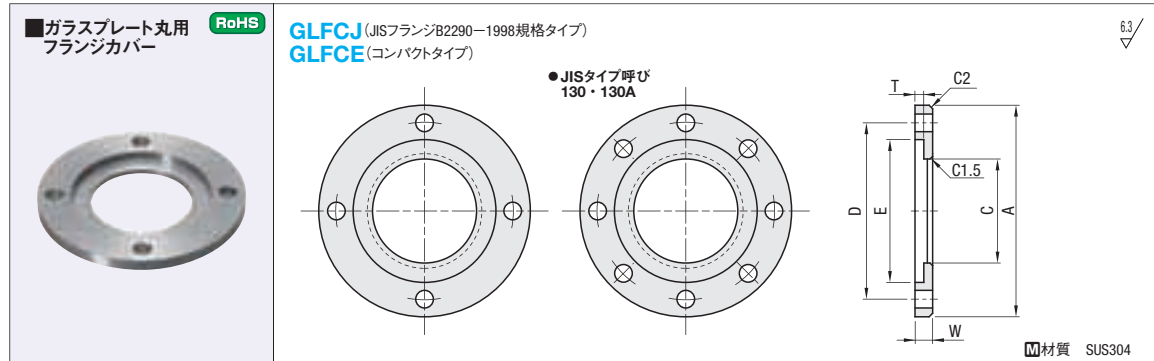
5 日目発送

Alteration フランジの通し穴をタップ穴(並目)に変更

Code MAC

Spec. 通し穴φ7をM6にφ10をM8にφ12をM10に変更します。  
[指定方法]MAC ●フランジカバーは適用不可

¥/1Code 4穴: 800円 8穴: 1,200円



| 型式<br>Type       | 呼び<br>(該当ガラス径) | ガラス厚  | フランジカバー<br>A | 外径<br>E | 内径<br>C | 深さ<br>T | 蓋厚さ<br>W | 通し穴中心<br>円周径<br>D | 通し穴<br>数-直径 | ¥基準<br>単価 |
|------------------|----------------|-------|--------------|---------|---------|---------|----------|-------------------|-------------|-----------|
|                  |                |       |              |         |         |         |          |                   |             |           |
| GLFCJ<br>(JIS)   | 50             | 3~3.3 | 90           | 51      | 32.5    | 4.3     | 7        | 70                | 4-φ10       | 4,540     |
|                  | 65             | 3~3.3 | 105          | 66      | 47.1    | 4.3     | 7        | 85                | 4-φ10       | 5,470     |
|                  | 95             | 5.0   | 145          | 96      | 74.3    | 6       | 9        | 120               | 4-φ12       | 7,470     |
|                  | 130            | 8     | 185          | 131     | 112.3   | 9       | 13       | 160               | 8-φ12       | 12,530    |
| GLFCE<br>(コンパクト) | 50             | 3~3.3 | 75           | 51      | 32.5    | 4.3     | 7        | 61.5              | 4-φ7        | 4,300     |
|                  | 65             | 3~3.3 | 90           | 66      | 47.1    | 4.3     | 7        | 76.5              | 4-φ7        | 4,640     |
|                  | 95             | 5.0   | 125          | 96      | 74.3    | 6       | 9        | 109.5             | 4-φ7        | 6,050     |
|                  | 130            | 8     | 160          | 131     | 112.3   | 9       | 13       | 145.5             | 4-φ10       | 9,880     |
|                  | 130A           | 10    |              |         |         | 11      | 15       |                   |             | 10,040    |

Order 注文例

型式 GLFCJ50  
GLFCE95

Delivery 出荷日 3 日目発送

Price 価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

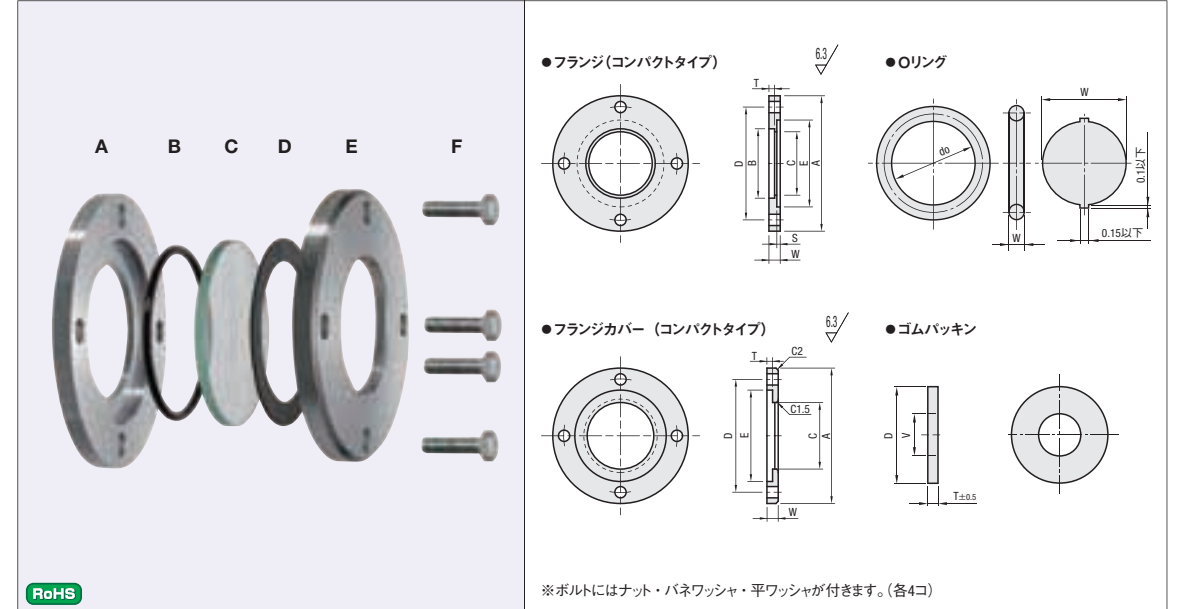
| 数量  | 1~9  | 10~14 | 15~19 | 20~29 |
|-----|------|-------|-------|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5%    | 10%   | 18%   |

●表示数量超えはお見積り

# のぞき窓セット(コンパクトタイプ)

CADデータフォルダ名: 46\_Resin Plates

■ガラスプレート丸の規格に合わせてフランジ・Oリング・ガラス・パッキン・フランジカバー・ボルトをお得なセットをご用意しました。



| 型式                    | A<br>フランジ | B<br>Oリング | C<br>ガラスプレート丸 | D<br>ゴムパッキン | E<br>フランジカバー | F<br>ボルト                      |
|-----------------------|-----------|-----------|---------------|-------------|--------------|-------------------------------|
| 標準タイプ                 | GLSETN    | ニトリルゴム    | 強化処理ガラス       | ニトリルゴム      | SUS304       | SUS304<br>(ナット・ワッシャ付)<br>4セット |
| 耐熱タイプ<br>(ガラス230°Cまで) | GLSETF    | ふっ素       | 耐熱ガラス         | ふっ素         | SUS304       | SUS304<br>(ナット・ワッシャ付)<br>4セット |

※ボルトにはナット・バネワッシャ・平ワッシャが付きまます。(各4コ)

| 型式<br>Type      | No. | A<br>フランジ |      | B<br>Oリング |       | C<br>ガラス<br>P939 | D<br>ゴムパッキン<br>D-V-T | E<br>フランジカバー<br>P941 | F<br>ボルト | ¥基準<br>単価 |
|-----------------|-----|-----------|------|-----------|-------|------------------|----------------------|----------------------|----------|-----------|
|                 |     | P941      | JIS  | W         | do    | P939             | D-V-T                | P941                 |          |           |
| 標準タイプ<br>GLSETN | 50  | GLFBE50   | V40  | 4         | 39.5  | GLMK-50-3        | 50-35-1              | GLFCE50              | M6-30    | 12,100    |
|                 | 65  | GLFBE65   | V55  | 4         | 54.5  | GLMK-65-3        | 65-50-1              | GLFCE65              | M6-30    | 12,960    |
|                 | 95  | GLFBE95   | V85  | 4         | 84.0  | GLMK-95-5        | 95-80-1              | GLFCE95              | M6-30    | 16,830    |
| 耐熱タイプ<br>GLSETF | 130 | GLFBE130  | V120 | 4         | 119.0 | GLMK-130-8       | 130-115-1            | GLFCE130             | M8-40    | 25,000    |
|                 | 50  | GLFBE50   | V40  | 4         | 39.5  | GLMH-50-3.3      | 50-35-1              | GLFCE50              | M6-30    | 12,170    |
|                 | 65  | GLFBE65   | V55  | 4         | 54.5  | GLMH-65-3.3      | 65-50-1              | GLFCE65              | M6-30    | 13,960    |
|                 | 95  | GLFBE95   | V85  | 4         | 84.0  | GLMH-95-5        | 95-80-1              | GLFCE95              | M6-30    | 17,450    |
|                 | 130 | GLFBE130  | V120 | 4         | 119.0 | GLMH-130-10      | 130-115-1            | GLFCE130A            | M8-40    | 29,480    |

Order 注文例 GLSETF65

Delivery 出荷日 3 日目発送

Price 価格

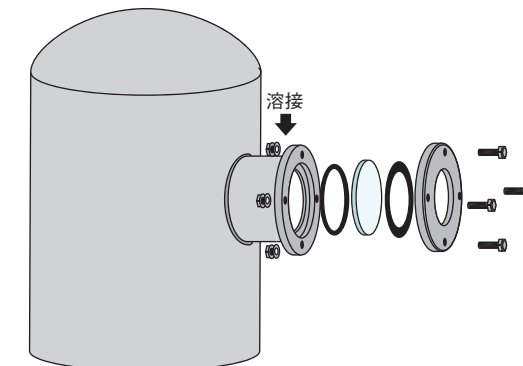
■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

| 数量  | 1~9  | 10~14 | 15~19 | 20~29 |
|-----|------|-------|-------|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5%    | 10%   | 18%   |

●表示数量超えはお見積り

■取付について  
パイプに溶接して使用してください。  
パイプ径はP941のガラスプレート丸用フランジ  
GLFBE規格表内の適合パイプをご参照ください。

■Oリング・ゴムパッキンについて  
Oリング・ゴムパッキンの単品での購入は  
Oリング P.1341 OリングVシリーズ  
ゴムパッキン P.443 ゴムパッキン加工品  
をご利用ください。



# セラミックプレート

—アルミナ96・ステアタイト・マシンブルセラミックス—



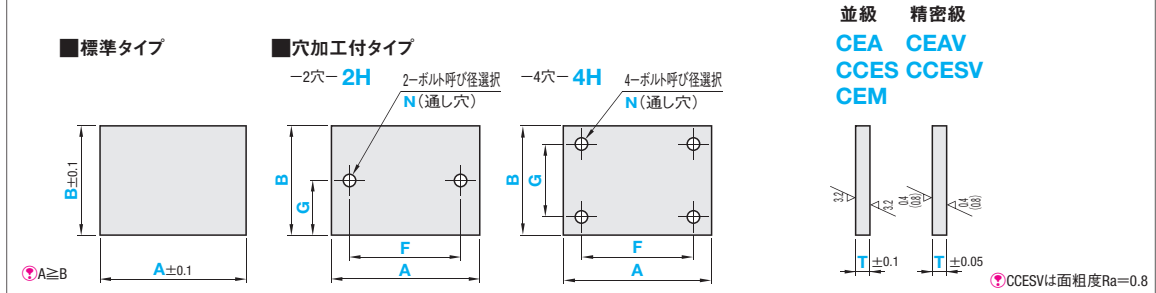
- アルミナ96 : 耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れています。
- ステアタイト : 絶縁性・高周波特性に優れています。
- マシンブルセラミックス : 絶縁性・断熱性・加工性に優れています。複雑形状や精密仕上可能な材質です。

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

**セラミックプレート**

特性 P909

| 型式    | M材質         | 仕上精度         | 色   | 使用雰囲気温度  |
|-------|-------------|--------------|-----|----------|
| CEA   | アルミナ96      | 並級           | 白色  | 常温~1300℃ |
| CEAV  | アルミナ96      | 精密級(上下面フライス) | 白色  | 常温~1000℃ |
| CCES  | ステアタイト      | 並級           | 白色  | 常温~1000℃ |
| CCESV | ステアタイト      | 精密級(上下面フライス) | 白色  | 常温~1000℃ |
| CEM   | マシンブルセラミックス | 並級           | 自然色 | 常温~1000℃ |



**標準タイプ**

| 型式         | 指定1mm単位       | 選択  |
|------------|---------------|-----|
| Type       | A B           | T   |
| CEA CEM    | 10~200 10~100 | 1 2 |
| CEAV       | 10~100 10~100 | 2.5 |
| CCES CCESV | 10~70 10~70   | 3 5 |

**精度基準**

| 項目               | CEA・CCES・CEM | CEAV・CCESV |
|------------------|--------------|------------|
| 板厚平行度(100mmに対して) | 0.1          | 0.05       |
| 平面度              | T=1          | 0.05       |
| (100mmに対して)      | T=2~5        | 0.05       |

**穴加工詳細**

| N(通し穴) | ボルト呼び径 |
|--------|--------|
| 3      | 3.5    |
| 4      | 4.5    |
| 5      | 5.5    |
| 6      | 6.5    |
| 8      | 8.5    |
| 10     | 9      |

**穴加工付タイプ**

| 型式         | 指定1mm単位       | 選択  | 指定0.5mm単位 | ボルト呼び径選択 |
|------------|---------------|-----|-----------|----------|
| Type       | 呼び A B        | T   | F G       | N(通し穴)   |
| CEA CEM    | 10~200 10~100 | 1   | 9~95      | 3        |
| CEAV       | 10~100 10~100 | 2.5 | 9~91      | 4 5      |
| CCES CCESV | 10~70 10~70   | 3 5 | 9~61      | 6 8 10   |

◎F寸は、d+5≤F≤A-d-5が必要です。  
◎G寸は、2Hタイプ選択の場合：d/2+2.5≤G≤B-d/2-2.5、4Hタイプ選択の場合：d+5≤G≤B-d-5が必要です。

**Order 注文例**

**標準タイプ**  
型式 - A - B - T  
CEA - 60 - 55 - 2

**穴加工付タイプ**  
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
CEA4H - 80 - 80 - 1 - F55 - G55 - N6

**Price 価格**

| 数量  | 1~9 | 10~12 | 13~14 | 15~19 |
|-----|-----|-------|-------|-------|
| 値引率 | 標準  | 5%    | 10%   | 18%   |

◎表示数量を超えてお見積り

**Delivery 出荷日**

**標準タイプ(CEA・CCES・CEM)**  
5 日目発送

**標準タイプ(CEAV・CCESV)・穴加工付タイプ**  
8 日目発送

**Alteration 追加加工**

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 (XC・YC)  
CEA2H - 80 - 80 - 1 - F30 - G40 - N6 - XC15

**標準タイプ**

| 型式   | T   | A       | ¥基準単価      |         |             |                    |
|------|-----|---------|------------|---------|-------------|--------------------|
|      |     |         | CEA B10~50 | B51~100 | CEAV B10~50 | CEM B10~50 B51~100 |
| CEA  | 1   | 10~50   | 1,420      | -       | 3,120       | 9,280              |
|      |     | 51~100  | 1,670      | 2,170   | 3,670       | 15,000 24,280      |
|      |     | 101~150 | 1,830      | 2,330   | -           | 19,640 31,820      |
|      |     | 151~200 | 2,000      | 2,500   | -           | 24,280 39,340      |
| CEAV | 2   | 10~50   | 2,830      | -       | 6,220       | 10,710             |
|      |     | 51~100  | 3,330      | 4,330   | 7,320       | 16,070 26,420      |
|      |     | 101~150 | 3,670      | 4,670   | -           | 21,250 34,420      |
|      |     | 151~200 | 4,000      | 5,000   | -           | 26,420 42,280      |
| CEM  | 2.5 | 10~50   | 3,580      | -       | 7,870       | 12,140             |
|      |     | 51~100  | 4,170      | 5,420   | 9,170       | 20,710 35,000      |
|      |     | 101~150 | 4,580      | 5,820   | -           | 27,850 44,570      |
|      |     | 151~200 | 5,000      | 6,250   | -           | 35,000 56,000      |

**Alterations**

穴位置を左端面より指定 穴位置を下端面より指定

**Code**

XC YC

**Spec.**

XC=指定1mm単位  
◎5≤XC≤186(CEA・CEM)  
5≤XC≤86(CEAV)  
5≤XC≤56(CCES・CCESV)  
◎d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5

YC=指定1mm単位 ◎2Hタイプは適用不可  
◎5≤YC≤86(CEA・CEAV・CEM)  
5≤YC≤56(CCES・CCESV)  
◎d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5

¥/1Code 400

**穴加工費**

| 型式    | T | A     | ¥基準単価       |        |              |        |
|-------|---|-------|-------------|--------|--------------|--------|
|       |   |       | CCES B10~35 | B36~70 | CCESV B10~35 | B36~70 |
| CCES  | 3 | 10~35 | 2,750       | -      | 3,850        | -      |
|       |   | 36~70 | 3,700       | 4,670  | 5,180        | 6,530  |
|       |   | 10~35 | 3,090       | -      | 4,320        | -      |
| CCESV | 5 | 10~35 | 3,090       | -      | 4,320        | -      |
|       |   | 36~70 | 4,040       | 5,000  | 5,650        | 7,000  |

**穴加工費**

穴加工付 ボルト呼び (例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 のとき

Type N(通し穴) CEA2H - 90 - 60 - 1 - F60 - G30 - N6

2H 1,800円 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価  
4H 3,400円 2,170 + 1,800 = 3,970円

◎穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。



# セラミックプレート

—アルミナ99—

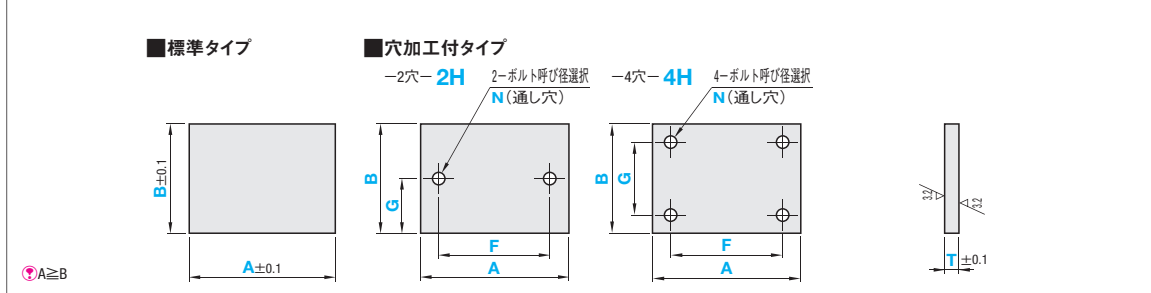
アルミナ99:耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れています。

**セラミックプレート**

特性 P909

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

| 型式   | M材質    | 仕上精度 | 色   | 使用雰囲気温度  |
|------|--------|------|-----|----------|
| CEMN | アルミナ99 | 並級   | 自然色 | 常温~1500℃ |



**標準タイプ**

| 型式   | 指定1mm単位       | 選択     |
|------|---------------|--------|
| Type | A B           | T      |
| CEMN | 50~480 50~175 | 3 5 10 |

**穴加工付タイプ**

| 型式   | 呼び    | 指定1mm単位       | 指定0.5mm単位 | ボルト呼び径選択 |
|------|-------|---------------|-----------|----------|
| Type | 呼び    | A B           | F G       | N(通し穴)   |
| CEMN | 2H 4H | 50~480 50~175 | 9 465     | 3        |
|      |       |               |           | 5        |
|      |       |               |           | 10       |

**穴加工詳細**

| N(通し穴) | ボルト呼び径 |
|--------|--------|
| 3      | 3.5    |
| 4      | 4.5    |
| 5      | 5.5    |
| 6      | 6.5    |
| 8      | 8.5    |
| 10     | 9      |

**Order 注文例**

**標準タイプ**  
型式 - A - B - T  
CEMN - 60 - 55 - 3

**穴加工付タイプ**  
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

**Price 価格**

| 数量  | 1~9 | 10~12 | 13~14 | 15~19 |
|-----|-----|-------|-------|-------|
| 値引率 | 標準  | 5%    | 10%   | 18%   |

◎表示数量を超えてお見積り

**Delivery 出荷日**

**標準タイプ**  
5 日目発送

**穴加工付タイプ**  
8 日目発送

**標準タイプ**

| T  | A       | ¥基準単価   |          |          |
|----|---------|---------|----------|----------|
|    |         | B50~100 | B101~150 | B151~175 |
| 3  | 50~100  | 25,600  | -        | -        |
|    | 101~150 | 29,860  | 41,330   | -        |
|    | 151~200 | 40,400  | 51,730   | 54,400   |
|    | 201~250 | 83,330  | 85,890   | 88,330   |
|    | 251~350 | 91,000  | 93,500   | 96,000   |
| 5  | 351~480 | 98,410  | 100,600  | 103,040  |
|    | 50~100  | 29,600  | -        | -        |
|    | 101~150 | 36,930  | 54,000   | -        |
|    | 151~200 | 47,330  | 64,530   | 67,060   |
|    | 201~250 | 84,610  | 87,170   | 89,740   |
| 10 | 251~350 | 92,370  | 94,750   | 97,250   |
|    | 351~480 | 99,630  | 102,070  | 104,260  |
|    | 50~100  | 31,860  | -        | -        |
|    | 101~150 | 40,400  | 59,600   | -        |
|    | 151~200 | 50,660  | 69,860   | 72,530   |
| 10 | 201~250 | 91,410  | 93,970   | 96,530   |
|    | 251~350 | 99,000  | 101,250  | 103,750  |
|    | 351~480 | 105,970 | 108,410  | 110,730  |

**穴加工費**

| 穴加工付タイプ | ボルト呼び N | T      |        |        |
|---------|---------|--------|--------|--------|
|         |         | 3      | 5      | 10     |
| 2H      | 3       | 6,330  | 8,000  | 11,840 |
|         | 4・5・6   | 6,810  | 8,760  | 13,630 |
|         | 8       | 6,960  | 9,170  | 14,550 |
| 4H      | 10      | 7,180  | 9,680  | 15,620 |
|         | 3       | 8,660  | 11,840 | 18,400 |
|         | 4・5・6   | 9,740  | 13,630 | 21,680 |
|         | 8       | 10,290 | 14,550 | 23,410 |
|         | 10      | 10,780 | 15,620 | 25,500 |

◎穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 のとき  
CEMN2H - 90 - 60 - 3 - F60 - G30 - N6

(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価  
25,600 + 6,810 = 32,410円

**Alteration 追加加工**

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 (XC・YC)  
CEMN2H - 80 - 80 - 3 - F30 - G40 - N6 - XC15

**Alterations**

穴位置を左端面より指定 穴位置を下端面より指定

**Code**

XC YC

**Spec.**

XC=指定1mm単位  
◎10≤XC≤450  
◎d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5


YC=指定1mm単位 ◎2Hタイプは適用不可  
◎10≤YC≤160  
◎d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5

¥/1Code 400

46 鏡面・透明樹脂

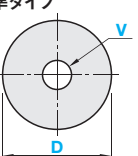
類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

**■セラミックス円形プレート**



特性 P.909

**■標準タイプ**



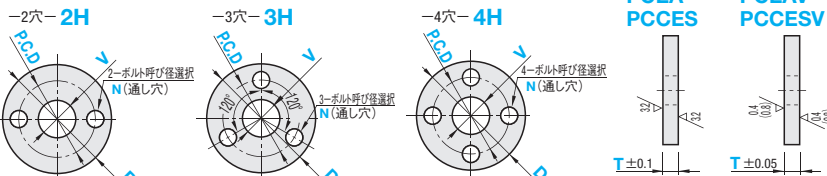
| 型式     | M材質    | 仕上精度         |
|--------|--------|--------------|
| PCEA   | アルミナ96 | 並級           |
| PCEAV  | アルミナ96 | 精密級(上下面フライス) |
| PCCES  | ステアタイト | 並級           |
| PCCESV | ステアタイト | 精密級(上下面フライス) |

**■精度基準**

| 項目              | PCEA・PCCES | PCEAV・PCCESV |
|-----------------|------------|--------------|
| 板厚平行度(D=50に対して) | 0.1        | 0.05         |
| 平面度(D=50に対して)   | T=1        | 0.1          |
|                 | T=2~5      | 0.05         |

●Dの寸法公差(並級・精密級) ±0.15  
D20~80 ±1%

●Vの寸法公差(並級・精密級) ±0.05  
並級 PCEA PCCES  
精密級 PCEAV PCCESV



●PCCESVは面粗度Ra=0.8

●ワッシャ・カラータイプ(P.143)、ロッド(P.311)、位置決めピン用プッシュ(P.1450)もご用意ございます。

**■標準タイプ**

| 型式<br>Type | 指定5mm単位<br>D | 指定1mm単位<br>V     | 選択T           |                 |
|------------|--------------|------------------|---------------|-----------------|
|            |              |                  | PCEA<br>PCEAV | PCCES<br>PCCESV |
| PCEA       | 20~80        | 0~70<br>(V≤D-10) | 1             | 3               |
| PCEAV      | 20~50        |                  | 2             | 3               |
| PCCES      | 20~50*       |                  | 5             | 5               |
| PCCESV     | 20~50*       |                  |               |                 |

※PCCES・PCCESVの寸法Dは指定10mm単位になります。●D≥55の時、T=1・2は選択不可になります。(T=5のみ選択可能です。)

**■穴加工付タイプ**

| 型式<br>Type | 呼び | 指定5mm単位<br>D | 指定1mm単位<br>V     | 選択T           |                 | 指定1mm単位<br>P.C.D                          | ボルト呼び径選択<br>N(通し穴) |
|------------|----|--------------|------------------|---------------|-----------------|---|--------------------|
|            |    |              |                  | PCEA<br>PCEAV | PCCES<br>PCCESV |   |                    |
| PCEA       | 2H | 20~80        | 0~70<br>(V≤D-10) | 1             | 3               | 10~40<br>●穴と穴及び<br>穴と外形の肉厚は<br>3mm以上必要です。 | 3                  |
| PCEAV      | 3H | 20~50        |                  | 2             |                 |   | 4                  |
| PCCES      | 4H | 20~50*       |                  | 5             |                 |   | 5                  |
| PCCESV     |    | 20~50*       |                  |               |                 |   |                    |

※PCCES・PCCESVの寸法Dは指定10mm単位になります。●D≥55の時、T=1・2は選択不可になります。(T=5のみ選択可能です。)

**■穴加工付タイプ**

| 穴加工詳細  |                      |
|--------|----------------------|
| N(通し穴) | d                    |
| ボルト呼び径 | d                    |
|        | 3 4 5 6 8 10         |
|        | 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 |

**Order 注文例**

標準タイプ 型式 - D - V - T  
PCEA - 35 - 25 - 2

穴加工付タイプ 型式 - D - V - T - P.C.D - ボルト呼び径  
PCEA2H - 50 - 10 - 5 - 35 - N4

**Delivery 出荷日**

標準タイプ(PCEA・PCCES) 5 日目発送

標準タイプ(PCEAV・PCCESV)・穴加工付タイプ 8 日目発送

**Price 価格**

| 数量  | 1~9 | 10~12 | 13~14 | 15~19 |
|-----|-----|-------|-------|-------|
| 値引率 | 基準値 | 5%    | 10%   | 18%   |

●この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

(例) 型式 - D - V - T のとき  
PCEAV - 40 - 15 - 2  
(表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価  
8,460 × 1.2 = 10,152円 → 単価10,150円

**■穴加工費**

穴加工付 ボルト呼び径 ●穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

| Type   | 2H    | 3H    | 4H    |
|--------|-------|-------|-------|
| N(通し穴) | 2,200 | 3,300 | 4,400 |

(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価  
6,460 + 2,200 = 8,660円

**Alteration 追加加工**

型式 - D - V - T - (DC・PN)  
PCEA - 50 - 20 - 5 - DC49

**Alterations**

|       | 外径寸法変更  | 通し穴公差変更  |
|-------|---|--|
| Code  | DC  | PN   |
| Spec. | D寸法を変更します。DC=指定1mm単位<br>●DC<D ●DC寸とV寸の距離は5mm以上必要です。 | 通し穴公差を変更します。±0.2 ±0.05<br>例)N4の公差を±0.05に変更したい場合<br>[指定方法]N4-PN |

¥/1Code 2,000 1,280/1穴

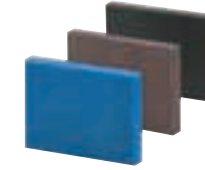
**標準タイプ**

| 型式            | T | D   | V   | 素材係数にご注意ください |        |        |        |        |
|---------------|---|-----|-----|--------------|--------|--------|--------|--------|
|               |   |     |     | 0            | 1~20   | 21~40  | 41~60  | 61~70  |
| Type(素材係数)    | 1 | 20  | 25  | 4,920        | 7,230  | -      | -      | -      |
|               |   | 30  | 35  | 5,230        | 7,540  | -      | -      | -      |
|               |   | 40  | 45  | 5,540        | 7,850  | -      | -      | -      |
|               |   | 50  | 55  | 5,850        | 8,150  | 8,460  | -      | -      |
|               |   | 60  | 65  | 6,150        | 8,460  | 8,770  | -      | -      |
|               | 5 | 70  | 75  | 6,460        | 8,770  | 9,080  | -      | -      |
|               |   | 80  | 85  | 6,770        | 9,080  | 9,380  | -      | -      |
|               |   | 90  | 95  | 6,000        | 8,770  | -      | -      | -      |
|               |   | 100 | 105 | 6,310        | 9,080  | -      | -      | -      |
|               |   | 110 | 115 | 6,620        | 9,380  | 10,620 | -      | -      |
| PCEA (x1.0)   | 1 | 20  | 25  | 6,920        | 10,310 | 11,540 | -      | -      |
|               |   | 30  | 35  | 7,230        | 10,620 | 11,950 | -      | -      |
|               |   | 40  | 45  | 7,540        | 10,930 | 12,360 | -      | -      |
|               |   | 50  | 55  | 7,850        | 11,240 | 12,770 | -      | -      |
|               |   | 60  | 65  | 8,150        | 11,550 | 13,180 | -      | -      |
|               | 5 | 70  | 75  | 8,460        | 11,860 | 13,590 | 13,660 | -      |
|               |   | 80  | 85  | 8,770        | 12,170 | 14,000 | 14,120 | -      |
|               |   | 90  | 95  | 8,040        | 10,900 | 11,740 | 12,700 | -      |
|               |   | 100 | 105 | 8,340        | 11,000 | 12,000 | 13,150 | -      |
|               |   | 110 | 115 | 8,580        | 11,350 | 12,260 | 13,500 | 13,660 |
| PCEAV (x1.2)  | 1 | 20  | 25  | 9,460        | 11,630 | 12,840 | 14,000 | 14,120 |
|               |   | 30  | 35  | 10,140       | 12,300 | 13,590 | 14,770 | 14,860 |
|               |   | 40  | 45  | 3,850        | 6,160  | -      | -      | -      |
|               |   | 50  | 55  | 4,310        | 6,620  | -      | -      | -      |
|               |   | 60  | 65  | 4,930        | 7,240  | 7,540  | -      | -      |
|               | 5 | 70  | 75  | 5,390        | 7,700  | 8,000  | -      | -      |
|               |   | 80  | 85  | 6,620        | 6,930  | -      | -      | -      |
|               |   | 90  | 95  | 5,080        | 7,390  | -      | -      | -      |
|               |   | 100 | 105 | 5,540        | 7,850  | 8,160  | -      | -      |
|               |   | 110 | 115 | 6,160        | 8,470  | 8,770  | -      | -      |
| PCCES (x1.0)  | 1 | 20  | 25  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 30  | 35  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 40  | 45  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 50  | 55  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 60  | 65  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               | 5 | 70  | 75  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 80  | 85  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 90  | 95  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 100 | 105 | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 110 | 115 | -            | -      | -      | -      | -      |
| PCCESV (x1.2) | 1 | 20  | 25  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 30  | 35  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 40  | 45  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 50  | 55  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 60  | 65  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               | 5 | 70  | 75  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 80  | 85  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 90  | 95  | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 100 | 105 | -            | -      | -      | -      | -      |
|               |   | 110 | 115 | -            | -      | -      | -      | -      |



## 『材料屋24 樹脂プレートサイト』

たった10秒。ミスミ型番・納期・価格を一発表示! そのまま発注できるWEBサイトです。



材料屋24 検索

<http://misumi.jp/fa24>

カタログ未掲載商品、  
材質選定支援サービスございます。

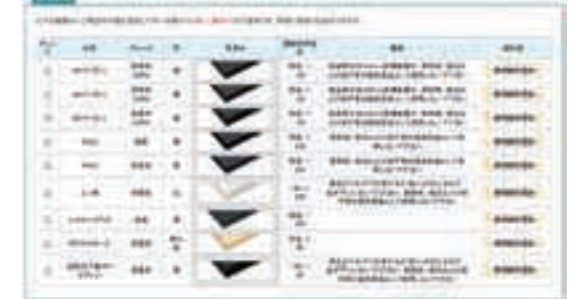
全34材質 樹脂プレート

## 材料屋24「樹脂プレート」のサイトイメージ

材料屋24では  が使用できます。



選定条件を絞り込む



条件に合うミスミ取扱商品を一発検索できます。

## 材料屋24取り扱いサイズ一覧

| 材質          | グレード   | 色  | 板厚(T)                   | 幅(B)                | 長さ(A)    |        |
|-------------|--------|----|-------------------------|---------------------|----------|--------|
| MCナイロン      | スタンダード | 青  | 5・7・10・12・15・20・25・30   | 20~400              | 20~500   |        |
|             |        |    | 40・50・60                | 40~500              | 40~500   |        |
|             |        |    | 70・80・90・100            | (70)~300            | (70)~300 |        |
| ポリアセタール     | スタンダード | 白  | 5・6・8・10・12・15・20・25・30 | 20~400              | 20~500   |        |
|             |        |    | 40・50・60                | 40~500              | 40~500   |        |
|             |        |    | 70・80・90・100            | (70)~300            | (70)~300 |        |
| ベークライト      | 紙・布    | 自然 | 5・7・10・12・15・20・25・30   | 20~400              | 20~500   |        |
|             |        |    | 20~400                  | 20~500              | 20~500   |        |
|             |        |    | 35・40・50                | (40)~300            | (40)~300 |        |
| 超高分子量ポリエチレン | スタンダード | 乳白 | 2・3・4・5・6・8・10・12・15・20 | 20~600              | 20~800   |        |
|             |        |    | 30                      | 20~500              | 20~500   |        |
|             |        |    | 3・5・8・10・15・20・30・40・50 | 20~400              | 20~500   |        |
| ABS         | スタンダード | 自然 | 5・6・8・10・15・20・25・30    | 20~400              | 20~500   |        |
|             |        |    | 黒                       | 5・10・15・20・25・30・50 | 20~500   | 20~500 |
|             |        |    | 黒                       | 5・10・15・20・25・30・50 | 20~500   | 20~500 |
| PEEK        | スタンダード | 灰褐 | 5・8・10                  | 20~200              | 20~300   |        |
|             |        |    | 16・20・25・30             | 20~150              | 20~250   |        |
| PPS         | スタンダード | 自然 | 6・10・15・20・25・30        | 20~400              | 20~500   |        |

●赤字は材料屋24で取り扱いをしているサイズです。

材料屋24WEB専用商品はカタログ価格に対しお値段が安い場合がございます。

# MCナイロン®プレート

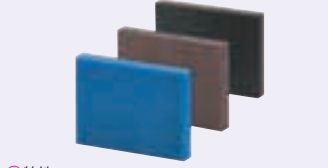
—スタンダード/摺動/高強度/導電性/耐候グレード—



MCナイロン®は様々な工業用途で使用され、エンブラの中で最も汎用的な材質です。従来の丸のこ切断に新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

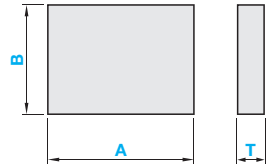
類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> ※色見本や特長の詳細はP905をご覧ください。

### 標準タイプ



| Type  | グレード/材質           | 色   | 使用雰囲気温度  |
|-------|-------------------|-----|----------|
| MCA   | スタンダード/MC901      | 青色  | -40~120℃ |
| MCAW  | スタンダード/MC900NC    | アポリ | -40~120℃ |
| MCAS  | 摺動/MC703HL        | 紫色  | 常温~150℃  |
| MCAY  | 高強度/MC602ST       | 暗茶色 | 常温~150℃  |
| MCAPS | 耐候/MC801          | 黒灰色 | 常温~120℃  |
| MCCA  | 導電性CDR2/MC501CDR2 | 黒色  | 常温~120℃  |
| MCDA  | 導電性CDR6/MC501CDR6 | 黒色  | 常温~120℃  |
| MCEA  | 導電性CDR9/MC501CDR9 | 黒色  | 常温~150℃  |

特性 P907



| ●A・Bの寸法公差 |              |       | ●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率 |        |         |
|-----------|--------------|-------|-----------------|--------|---------|
| T         | A・B<br>単位:mm | AB寸公差 | T               | T寸公差   | ソリ・ネジレ率 |
| 5~30      | ~99          | ±0.5  | 5・7・10          | 0~+1.5 | 1.2%以下  |
| 30~40     | 100~250      | ±0.75 | 12・15・20        | 0~+2.0 | 1.0%以下  |
| 40~60     | 251~         | ±1.0  | 25・30           | 0~+3.0 | 0.4%以下  |

| 仕上げ           | 側面4面  |      | 上下面  |      |
|---------------|-------|------|------|------|
|               | 加工方法  | 仕上記号 | 加工方法 | 仕上記号 |
| 丸のこ切断(-)      | 丸のこ切断 | ✓    | 素材   | ~    |
| 丸のこ切断直角保証(NT) | 丸のこ切断 | ✓    | 素材   | ~    |
| 側面フライス(4F)    | フライス  | ✓    | 素材   | ~    |
| 6面フライス(6F)    | フライス  | ✓    | フライス | ✓    |
| 上下面フライス(2F)   | 丸のこ切断 | ✓    | フライス | ✓    |

●精度保証

| 仕上            | 幅の平行度     |  | 基準面直角度 |
|---------------|-----------|--|--------|
|               | 100mmに対して |  |        |
| 丸のこ切断直角保証(NT) | 0.1       |  | 0.1    |
| 側面フライス(4F)    | 0.1       |  | 0.1    |
| 6面フライス(6F)    | 0.1       |  | 0.1    |

側面フライス品は基準面シールを貼っております。

### 標準タイプ

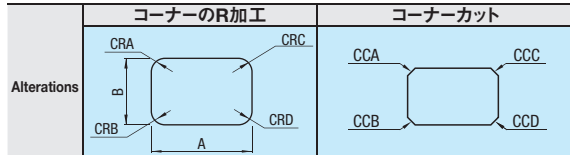
| Type  | 型式     |        | 材質別寸法範囲     | A             | B | T |           |  |  |           |
|---|--------|--------|-------------|---------------|---|---|-----------|--|--|-----------|
|   | 仕上記号選択 | T寸公差選択 |             |               |   |   | AB寸公差選択   |  |  |           |
| MCA (スタンダード青)<br>MCAW (スタンダードアイポリ)<br>MCAS (摺動)<br>MCAY (高強度)<br>MCAPS (耐候)<br>MCCA (導電性CDR2)<br>MCDA (導電性CDR6)<br>MCEA (導電性CDR9) | -      | 選択不可   | 丸のこ切断       | 指定1mm単位       |   |   | 選択        |  |  |           |
|   |        |        |             | 丸のこ切断直角保証(NT) |   |   | 指定0.5mm単位 |  |  | 選択        |
|   |        |        |             | 側面フライス(4F)    |   |   | 指定0.1mm単位 |  |  | 選択        |
|   |        |        |             | 6面フライス(6F)    |   |   | 指定0.1mm単位 |  |  | 指定0.1mm単位 |
| MCA (スタンダード青)<br>MCAW (スタンダードアイポリ)<br>MCAS (摺動)<br>MCAY (高強度)<br>MCAPS (耐候)<br>MCCA (導電性CDR2)<br>MCDA (導電性CDR6)<br>MCEA (導電性CDR9) | NT     | 選択不可   | 丸のこ切断       | 指定1mm単位       |   |   | 選択        |  |  |           |
|   |        |        |             | 丸のこ切断直角保証(NT) |   |   | 指定0.5mm単位 |  |  | 選択        |
|   |        |        |             | 側面フライス(4F)    |   |   | 指定0.1mm単位 |  |  | 選択        |
|   |        |        |             | 6面フライス(6F)    |   |   | 指定0.1mm単位 |  |  | 指定0.1mm単位 |
| MCA (スタンダード青)<br>MCAW (スタンダードアイポリ)<br>MCAS (摺動)<br>MCAY (高強度)<br>MCAPS (耐候)<br>MCCA (導電性CDR2)<br>MCDA (導電性CDR6)<br>MCEA (導電性CDR9) | 4F     | 選択不可   | 側面フライス(4F)  | 指定1mm単位       |   |   | 指定0.1mm単位 |  |  |           |
|   |        |        |             | 6面フライス(6F)    |   |   | 指定0.1mm単位 |  |  | 指定0.1mm単位 |
|   |        |        |             | 上下面フライス(2F)   |   |   | 指定1mm単位   |  |  | 指定0.1mm単位 |
|   |        |        |             | 6面フライス(6F)    |   |   | 指定0.1mm単位 |  |  | 指定0.1mm単位 |
| MCA (スタンダード青)<br>MCAW (スタンダードアイポリ)<br>MCAS (摺動)<br>MCAY (高強度)<br>MCAPS (耐候)<br>MCCA (導電性CDR2)<br>MCDA (導電性CDR6)<br>MCEA (導電性CDR9) | 2F     | 選択不可   | 上下面フライス(2F) | 指定1mm単位       |   |   | 指定0.1mm単位 |  |  |           |
|   |        |        |             | 6面フライス(6F)    |   |   | 指定0.1mm単位 |  |  | 指定0.1mm単位 |
|   |        |        |             | 側面フライス(4F)    |   |   | 指定0.1mm単位 |  |  | 指定0.1mm単位 |
|   |        |        |             | 6面フライス(6F)    |   |   | 指定0.1mm単位 |  |  | 指定0.1mm単位 |

| Order 注文例 | 型式      | A     | B     | T    |
|-----------|---------|-------|-------|------|
| 丸のこ切断     | MCA     | 300   | 200   | 40   |
| 丸のこ切断直角保証 | MCANTQ  | 200.5 | 100.5 | 10   |
| 側面フライス    | MCA4FN  | 150.5 | 100.3 | 15   |
| 6面フライス    | MCA6FMM | 100.3 | 90.5  | 10.5 |
| 上下面フライス   | MCA2FQ  | 80    | 50    | 5    |

| Delivery 出荷日 | 数量    | 価格      |
|--------------|-------|---------|
| 1日目発送        | 21~50 | 800円/1枚 |
| 大目+2日目出荷     | 数量    | 21~50   |
| 3日目発送        | 数量    | 11~20   |

| Price 価格  | 価格表はP.949をご覧ください。 |
|-----------|-------------------|
| 丸のこ切断     | 標準価格              |
| 丸のこ切断直角保証 | 標準価格+仕上加工費        |
| 側面フライス    | 標準価格+仕上加工費        |
| 6面フライス    | 標準価格+仕上加工費        |
| 上下面フライス   | 標準価格+仕上加工費        |

| Alteration 追加加工 | 型式  | A   | B   | T | (CRA...) |
|-----------------|-----|-----|-----|---|----------|
| 追加加工指定時は        | MCA | 300 | 200 | 5 | CRA10    |

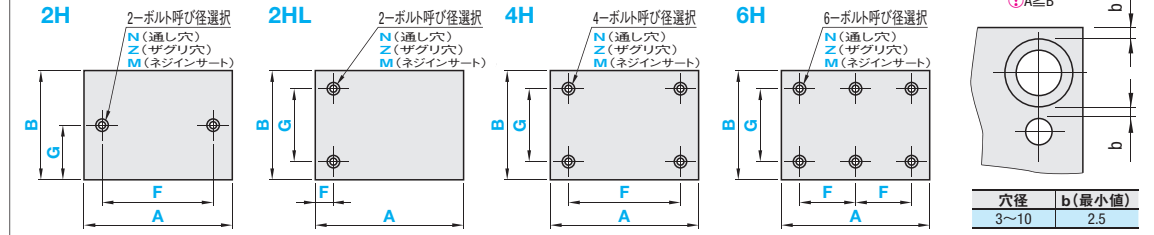


| Code    | CRA・CRB・CRC・CRD  | CCA・CCB・CCC・CCD  |
|---------|--|--|
| Spec.   | 任意のコーナーをR加工します。R=指定5mm単位(10≤A(B)-(R(2R)))<br>①5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100<br>指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工<br>CRA10-CRC10<br>②側面フライス・6面フライスは適用不可<br>③T40・50・60は適用不可 | 任意のコーナーをカットすることができます。5≤コーナーカット≤50<br>5mm単位指定<br>指定方法 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合... CCA5-CCD5<br>①側面フライス・6面フライスは適用不可<br>②T40・50・60は適用不可 |
| ¥/1Code | 5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100<br>200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー  | 5≤C≤20 25≤C≤50<br>200/コーナー 300/コーナー  |

### 穴加工付タイプ



特性 P907



| 穴加工詳細      | N(通し穴) |     | Z(ザグリ穴) |     | M(ネジインサート) |    |
|------------|--------|-----|---------|-----|------------|----|
|            | 呼び     | 規格  | 呼び      | 規格  | 呼び         | 規格 |
| N(通し穴)     | 3      | 4   | 5       | 6   | 8          | 10 |
|            | d      | 3.5 | 4.5     | 5.5 | 6.5        | 9  |
| Z(ザグリ穴)    | 3      | 4   | 5       | 6   | 8          | 10 |
|            | d1     | 6.5 | 8       | 9.5 | 11         | 14 |
| M(ネジインサート) | 3      | 4   | 5       | 6   | 8          | 10 |
|            | L      | 4.5 | 6       | 7.5 | 9          | 12 |

### 穴加工付タイプ

| Type  | 型式   | A           | B | 材質別寸法範囲 | T                     | F                   | G                   |
|---|------|-------------|---|---------|-----------------------|---------------------|---------------------|
| MCA (スタンダード青)<br>MCAW (スタンダードアイポリ)<br>MCAS (摺動)<br>MCAY (高強度)<br>MCAPS (耐候)<br>MCCA (導電性CDR2)<br>MCDA (導電性CDR6)<br>MCEA (導電性CDR9) | 選択不可 | 丸のこ切断       |   | MCEA    | 10・12・15・20・25        | 6~491.5 (2H・4H)     | 4.5~395.5 (2H)      |
|   |      | 側面フライス(4F)  |   |         | 5・7・10・12・15・20・25・30 | 6~245.5 (6H)        | 6~391.5 (2HL・4H・6H) |
|   |      | 6面フライス(6F)  |   |         | 10~24                 | 6~245.5 (2H)        |                     |
|   |      | 上下面フライス(2F) |   |         | 5~29                  | 6~241.5 (2HL・4H・6H) |                     |

| T寸法   | 穴加工付ボルト呼び径選択 |         |              |              |
|-------|--------------|---------|--------------|--------------|
|       | 通し穴          | ザグリ穴    | ネジインサート      |              |
| 5・6   | 3            | -       | 3            | 4            |
| 7~9   | 4            | 3 4     | 3 4 5 6      | (挿入長さ表1より選択) |
| 10~14 | 5            | 4 5 6   | 3 4 5 6 8 10 |              |
| 15~30 | 6            | 4 5 6 8 | 3 4 5 6 8 10 |              |

| Delivery 出荷日 | 数量      | 価格      |
|--------------|---------|---------|
| 5日目発送        | 500円/1枚 | 800円/1枚 |
| 大目+2日目出荷     | 数量      | 21~50   |

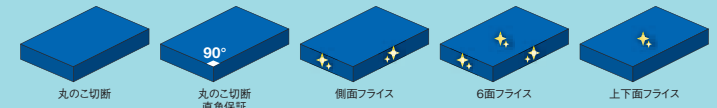
| Price 価格        | 価格表および価格算出方法はP.949をご覧ください。 |
|-----------------|----------------------------|
| 丸のこ切断穴加工付タイプ価格  | 標準タイプ価格+穴加工費               |
| 側面フライス穴加工付タイプ価格 | 標準タイプ価格+仕上加工費+穴加工費         |
| 6面フライス穴加工付タイプ価格 | 標準タイプ価格+仕上加工費+穴加工費         |

①F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ , 2HL選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$ , 6H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$ が必要で。  
②G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ , 2HL・4H・6H選択時:  $(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ が必要で。  
③穴加工付タイプを選択する場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択する場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

| Order 注文例 | 型式    | A   | B   | T  | F    | G    | ボルト呼び径 | L   |
|-----------|-------|-----|-----|----|------|------|--------|-----|
| 穴加工付タイプ   | MCA4H | 200 | 155 | 5  | F160 | G120 | N4     | -   |
|           | MCA4H | 500 | 300 | 10 | F300 | G200 | M5     | L10 |

| Alterations | 穴位置を左端面より指定  |  | 穴位置を下端面より指定 |     |
|-------------|--|--|-------------|-----|
|             | XC   | YC   | XC          | YC  |
| Code        | XC   | YC   | XC          | YC  |
| Spec.       | XC=指定0.5mm単位<br>①(2H・4Hタイプ)<br>$d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d1)/2-2.5$<br>②(6Hタイプ)<br>$d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d1)/2-2.5$ | YC=指定0.5mm単位<br>① $d(d1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d1)/2-2.5$ | XC          | YC  |
| ¥/1Code     | 400  | 400  | 400         | 400 |





Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

Table with columns for '丸のこ切断・丸のこ切断直角保証' and '側面フリス・6面フリス・上下面フリス'. It lists quantity ranges (1, 2~10, 11~20, 21~50) and corresponding price multipliers and lead times.

● 素材係数にご注意ください。

○ ( ) は丸のこ切断直角保証・側面フリス・6面フリスの寸法範囲です。

■MCナイロンプレート 標準タイプ (丸のこ切断：指定1mm単位)

Main table for MC Nylon plates. Columns include Type, T (thickness), A (width), and B (length) ranges. Rows are categorized by material grade (MCA, MCAW, MCAS, MCAY, MCAPS, MCCA, MCDA, MCEA) and feature (Standard, Sliding, High Strength, Conductive, Weather Resistant).

■仕上加工費

○ ( ) は側面フリス・6面フリスの寸法範囲です。

Table for finishing costs. Columns include Type, T, A, and B ranges. It details costs for different chamfer types (側面フリス, 6面フリス, 上下面フリス) and material grades.

■穴加工費

Table for hole processing costs. Columns include Type (2H, 4H, 6H) and hole types (N, Z, M). It lists costs for different hole sizes and types.

(例) MCA2FQ4H-150-100-12-F75-G50-Z5 のとき (標準タイプ価格) + (上下面フリス) + (穴加工費) = (穴加工付タイプ価格)

■標準タイプ価格算出方法 (1円単位は切り捨て)

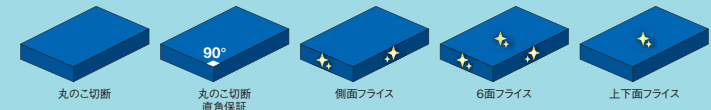
価格算出方法は下記の通りです。
●丸のこ切断 = 標準価格 × 素材係数
●丸のこ切断直角保証 = 標準価格 × 素材係数 + 丸のこ切断直角保証仕上加工費
●側面フリス = 標準価格 × 素材係数 + 側面フリス仕上加工費
●6面フリス = 標準価格 × 素材係数 + 6面フリス仕上加工費
●上下面フリス = 標準価格 × 素材係数 + 上下面フリス仕上加工費

■穴加工付タイプ価格算出方法 (1円単位は切り捨て)

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に素材係数をかけ、仕上加工費と穴加工費を加算したことになります。
●丸のこ切断
穴加工付タイプ価格 = 標準タイプ価格 × 素材係数 + 穴加工費
●上下面フリス
穴加工付タイプ価格 = 標準タイプ価格 × 素材係数 + 上下面フリス仕上加工費 + 穴加工費

46 透明樹脂

POLYACETAL PLATES  
**ポリアセタールプレート**  
—スタンダード/摺動/導電性グレード—



●ポリアセタール(ジュラコン®と同等)は様々な工業用途で使用される汎用的なエンジニアリング材料です。  
導電性グレードは、ノンカーボン系帯電防止性材料を使用しております。  
従来の丸のご切斷に、新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>  
※色見本や特長の詳細はP905をご覧ください。

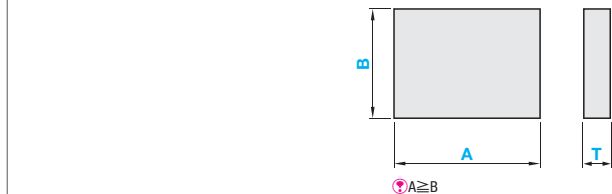


| Type  | Mグレード  | 色   | 使用雰囲気温度 |
|-------|--------|-----|---------|
| PAA   | スタンダード | 白色  | -45~95℃ |
| PABA  |        | 黒色  |         |
| PABAH | 摺動     | 白色  | 常温~80℃  |
| PACA  | 導電性    | 黄土色 |         |

| A・Bの寸法公差 |              |       | Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率 |          |                       |
|----------|--------------|-------|----------------|----------|-----------------------|
| T        | A・B<br>単位:mm | AB寸公差 | T              | T寸公差     | ソリ・ネジレ率<br>1000mmに對して |
| 5~30     | ~99          | ±0.5  | 5~10           | +0.2~1.5 | 1.0%以下                |
|          | 100~250      | ±0.75 | 12             | +0.3~2.0 | 0.5%以下                |
|          | 251~         | ±1.0  | 15~30          | +0.5~3.0 |                       |
| 40~60    | ~300         | 0~+5  |                |          |                       |

| 仕上げ            | 側面4面  |      | 上下面  |      |
|----------------|-------|------|------|------|
|                | 加工方法  | 仕上記号 | 加工方法 | 仕上記号 |
| 丸のご切斷          | 丸のご切斷 | ✓    | 素材   | ~    |
| 丸のご切斷直角保証 (NT) | 丸のご切斷 | ✓    | 素材   | ~    |
| 側面フライス (4F)    | フライス  | ✓    | 素材   | ~    |
| 6面フライス (6F)    | フライス  | ✓    | フライス | ✓    |
| 上下面フライス (2F)   | 丸のご切斷 | ✓    | フライス | ✓    |

| 仕上             | 幅の平行度     |  | 基準面直角度 |     |
|----------------|-----------|--|--------|-----|
|                | 100mmに對して |  |        |     |
| 丸のご切斷直角保証 (NT) |           |  |        |     |
| 側面フライス (4F)    | 0.1       |  |        | 0.1 |
| 6面フライス (6F)    |           |  |        |     |



●材質 ポリアセタール

| Type  | 仕上選択 | T寸公差選択 | 型式             | 材質別寸法範囲                      | A      | B         | T                       |  |  |
|---|------|--------|----------------|------------------------------|--------|-----------|-------------------------|--|--|
| PAA (スタンダード白)<br>PABA (スタンダード黒)<br>PABAH (摺動グレード)<br>PACA (導電性グレード) | 選択不可 | 選択不可   | 丸のご切斷          | PAA                          | 20~500 | 20~400    | 5・6・8・10・12・15・20・25・30 |  |  |
|   |      |        | 丸のご切斷直角保証 (NT) | PAA<br>PABA                  | 20~500 | 20~400    | 5・6・8・10・12・15・20・25・30 |  |  |
|   |      |        | 側面フライス (4F)    | PAA<br>PABA<br>PABAH<br>PACA | 10~400 | 10~200    | 5・6・8・10・12・15・20・25・30 |  |  |
|   |      |        | 6面フライス (6F)    | PAA<br>PABA<br>PABAH<br>PACA | 10~400 | 10~200    | 5~29                    |  |  |
|   |      |        | 上下面フライス (2F)   | PAA<br>PABA<br>PABAH<br>PACA | 20~400 | 20~250    | 5~29                    |  |  |
|   |      |        | 丸のご切斷          |                              |        | 指定1mm単位   | 選択                      |  |  |
|   |      |        | 丸のご切斷直角保証 (NT) |                              |        | 指定0.5mm単位 | 選択                      |  |  |
|   |      |        | 側面フライス (4F)    |                              |        | 指定0.1mm単位 | 選択                      |  |  |
|   |      |        | 6面フライス (6F)    |                              |        | 指定0.1mm単位 | 選択                      |  |  |
|   |      |        | 上下面フライス (2F)   |                              |        | 指定1mm単位   | 指定0.1mm単位               |  |  |

●T40・50・60は切斷面に段差が生じる可能性があります。

●T0.5・1.0・1.5・2.0はP927をご覧ください。

**Order 注文例**  
●丸のご切斷 PAA - 300 - 200 - 40  
●丸のご切斷直角保証 PAA2TQ - 200.5 - 100.5 - 10  
●側面フライス PAA4FN - 150.5 - 100.3 - 15  
●6面フライス PAA6FMM - 100.3 - 90.5 - 10.5  
●上下面フライス PAA2FQ - 80 - 50 - 5

**Delivery 出荷日**  
●丸のご切斷・丸のご切斷直角保証  
1 日目発送 ストック T 800円/1枚 P90  
●側面フライス・6面フライス・上下面フライス  
3 日目発送 大目出荷 +2 日目出荷 数量 11~20

**Price 価格**  
●丸のご切斷 = 標準価格  
●丸のご切斷直角保証 = 標準価格 + 仕上加工費  
●側面フライス = 標準価格 + 仕上加工費  
●6面フライス = 標準価格 + 仕上加工費  
●上下面フライス = 標準価格 + 仕上加工費

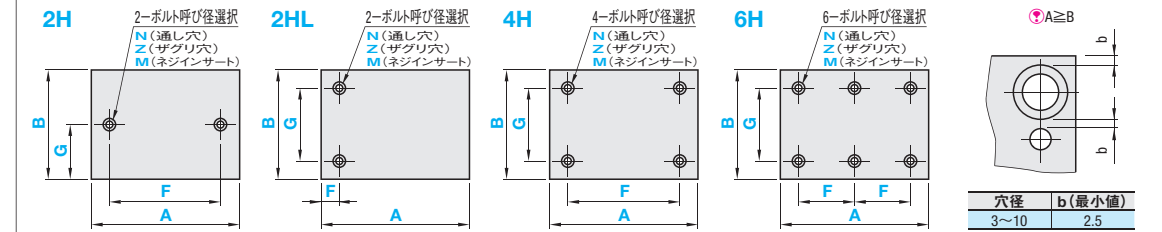
**Alteration 追加加工**  
●任意のコーナーをR加工します。R=指定5mm単位  
●任意のコーナーをカットすることができます。5 ≤ コーナーカット ≤ 50mm単位指定  
●指定方法 (例) AとDのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10  
●側面フライス・6面フライスは適用不可  
●T40・50・60は適用不可

| Code    | CRA・CRB・CRC・CRD        | CCA・CCB・CCC・CCD         |
|---------|------------------------|-------------------------|
| ¥/1Code | 5 ≤ R ≤ 20<br>200/コーナー | 25 ≤ R ≤ 50<br>300/コーナー |



| Type  | Mグレード  | 色   | 使用雰囲気温度 |
|-------|--------|-----|---------|
| PAA   | スタンダード | 白色  | -45~95℃ |
| PABA  |        | 黒色  |         |
| PABAH | 摺動     | 白色  | 常温~80℃  |
| PACA  | 導電性    | 黄土色 |         |

| A・Bの寸法公差 |              |       | Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率 |          |                       |
|----------|--------------|-------|----------------|----------|-----------------------|
| T        | A・B<br>単位:mm | AB寸公差 | T              | T寸公差     | ソリ・ネジレ率<br>1000mmに對して |
| 5~30     | ~99          | ±0.5  | 5~10           | +0.2~1.5 | 1.0%以下                |
|          | 100~250      | ±0.75 | 12             | +0.3~2.0 | 0.5%以下                |
|          | 251~         | ±1.0  | 15~30          | +0.5~3.0 |                       |



| 穴加工詳細                  |   | 規格詳細                              |  |
|------------------------|---|-----------------------------------|--|
| N (通し穴)                | Z (ザグリ穴)  | N (通し穴)・Z (ザグリ穴)                  | M (ネジインサート)  |
| ボルト呼び径<br>d<br>d1<br>h | 3 4 5 6 8 10<br>3.5 4.5 5.5 6.5 9 11<br>6.5 8 9.5 11 14 | 3 4 5 6 8 10<br>4.5 6 7.5 9 12 15 | 3 4 5 6 8 10<br>4.5 6 7.5 9 12 15<br>6 8 10 12 16 20 |

| Type  | 型式    | 呼び   | A                                    | B                             | 材質別寸法範囲                      | T       | F                       | G  |                                       |   |                                       |
|---|-------|------|--------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|---------|-------------------------|--|---------------------------------------|---|---------------------------------------|
| PAA (スタンダード白)<br>PABA (スタンダード黒)<br>PABAH (摺動グレード)<br>PACA (導電性グレード) | 丸のご切斷 | 選択不可 | 指定1mm単位                              |                               | PAA<br>PABA<br>PABAH<br>PACA | 選択      | 指定0.5mm単位               |  |                                       |   |                                       |
|   |       |      | 2H (横)<br>2HL (縦)<br>4H<br>6H        | 20~500                        |                              | 20~400  | 5・6・8・10・12・15・20・25・30 | 6~491.5 (2H・4H)<br>4.5~395.5 (2HL)<br>6~245.5 (6H) | 4.5~395.5 (2H)<br>6~391.5 (2HL・4H・6H) |   |                                       |
|   |       |      | 上下面フライス (2F)                         |                               |                              | 指定1mm単位 | T寸指定0.1mm単位             |  | 指定0.5mm単位                             |   |                                       |
|   |       |      | 2FO 0~+0.2<br>2FN ±0.1<br>2FM -0.2~0 | 2H (横)<br>2HL (縦)<br>4H<br>6H |                              | 20~400  | 20~250                  | PAA<br>PABA<br>PABAH<br>PACA                       | 5~29<br>10~29<br>6~195.5 (6H)<br>5~24 | 6~391.5 (2H・4H)<br>4.5~395.5 (2HL)<br>6~241.5 (2HL・4H・6H) | 4.5~245.5 (2H)<br>6~241.5 (2HL・4H・6H) |

| T寸法   | 穴加工付ホル呼び径選択 |         |              |  |
|-------|-------------|---------|--------------|--|
|       | 通し穴 N       | ザグリ穴 Z  | ネジインサート M    |  |
| 5     |             |         | 3 4          |  |
| 6・7   | 3           | 3       | 3 4 5 6      |  |
| 8     | 4           | 3 4 5   | 3 4 5 6 8    |  |
| 9     | 5           | 4 5 6   | 3 4 5 6 8    |  |
| 10・11 | 6           | 4 5 6   | 3 4 5 6 8 10 |  |
| 12~14 | 8           | 4 5 6   | 3 4 5 6 8 10 |  |
| 15~30 | 10          | 4 5 6 8 | 3 4 5 6 8 10 |  |

**Order 注文例**  
●穴加工付タイプ  
PABAH - 400 - 325 - 15 - F300 - G200 - Z6  
PABA4H - 500 - 300 - 10 - F300 - G200 - M5 - L10

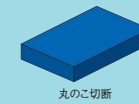
**Delivery 出荷日**  
●穴加工付タイプ  
5 日目発送  
●ストック B 500円/1枚 P90

**Price 価格**  
●同一サイズ3枚以上は一律1,350円

●価格表および価格算出方法はP953をご覧ください。  
●穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したのになります。

| Alterations | 穴位置を左端面より指定  |    | 穴位置を下端面より指定   |    |
|-------------|--|----|---|----|
|             | XC   | YC | XC  | YC |
| Code        | XC   |    | YC  |    |
| Spec.       | XC=指定0.5mm単位<br>●(2H・4Hタイプ)<br>d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-F-d(d1)/2-2.5<br>●(6Hタイプ)<br>d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-2F-d(d1)/2-2.5 |    | YC=指定0.5mm単位<br>●(2H・4Hタイプ)<br>d(d1)/2+2.5 ≤ YC ≤ B-G-d(d1)/2-2.5 |    |
| ¥/1Code     | 400  |    | 400   |    |





■超高分子量ポリエチレンは比重が低く軽量です。耐摩耗性・すべり特性に優れています。スタンダードタイプに加え、静電気対策用として導電性グレードもご用意いたしました。

●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

※色見本や特長の詳細はP905をご覧ください。



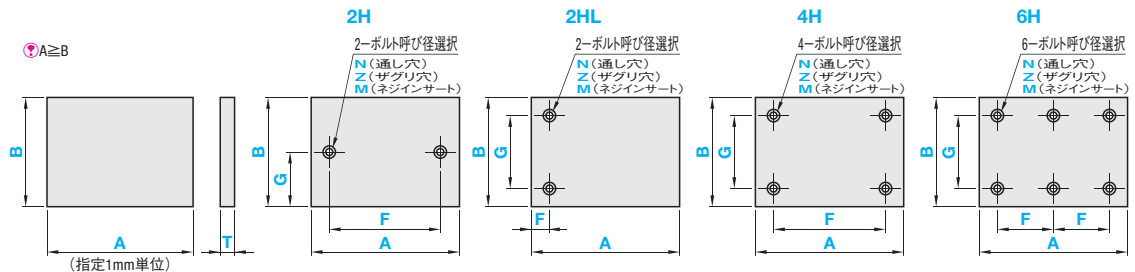
RoHS

●特性 P907

| Type  | グレード   | 色   | 使用雰囲気温度  | 仕上げ   | 側面4面  |      | 上下面  |      |
|-------|--------|-----|----------|-------|-------|------|------|------|
|       |        |     |          |       | 加工方法  | 仕上記号 | 加工方法 | 仕上記号 |
| UPA   | スタンダード | 乳白色 | -100~80℃ | 丸のご切斷 | 丸のご切斷 | ✓    | 素材   | ~    |
| UPACA | 導電性    | 黒色  | -100~80℃ | 丸のご切斷 | 丸のご切斷 | ✓    | 素材   | ~    |

### 標準タイプ

### 穴加工付タイプ



| 穴加工詳細  |         |                             |     | 穴加工詳細      |     | 穴加工詳細              |    |
|--------|---------|-----------------------------|-----|------------|-----|--------------------|----|
| N(通し穴) | Z(ザグリ穴) | N(通し穴)・Z(ザグリ穴)規格詳細          |     | M(ネジインサート) |     | ■表1 M(ネジインサート)規格詳細 |    |
|        |         |                             |     |            |     |                    |    |
|        |         | ボルト呼び径                      |     |            |     | ボルト呼び径             |    |
|        |         | 3                           | 4   | 5          | 6   | 8                  | 10 |
|        |         | d                           | 3.5 | 4.5        | 5.5 | 6.5                | 9  |
|        |         | d1                          | 6.5 | 8          | 9.5 | 11                 | —  |
|        |         | h                           | 4   | 5          | 6   | 7                  | 9  |
|        |         | 指定方法 (例) M4-L6              |     |            |     |                    |    |
|        |         | ①L<T<br>②L+5<Tの場合は止り穴になります。 |     |            |     |                    |    |

### 標準タイプ

| 型式           | A       | B       | T              |
|--------------|---------|---------|----------------|
| Type         | 指定1mm単位 | 指定1mm単位 | 選択             |
| UPA (スタンダード) | 20~500  | 20~400  | 3・5・8・10・15・20 |
| UPACA (導電性)  | 20~500  | 20~400  | 10・15・20       |

### Tの寸公差・ソリ・ネジレ率

| T  | T寸公差      |           | ソリ・ネジレ率 1000mmに対して |
|----|-----------|-----------|--------------------|
|    | UPA       | UPACA     |                    |
| 3  | -0.2~+0.5 | —         | 10%以下              |
| 5  | 0~+0.8    | —         | —                  |
| 8  | 0~+1.0    | —         | 2.0%以下             |
| 10 | 0~+1.5    | —         | —                  |
| 15 | 0~+2.0    | +0.4~+1.0 | 1.5%以下             |
| 20 | 0~+2.5    | —         | —                  |

### A・B寸の寸公差

| A・B     | 寸公差    |       |
|---------|--------|-------|
|         | 単位: mm | AB寸公差 |
| ~99     | ±0.5   | —     |
| 100~250 | ±0.75  | —     |
| 251~    | ±1.0   | —     |

### 穴加工付タイプ

| 型式                          | 呼び                    | A            | B       | 穴加工付ボルト呼び径選択 |              |                   |     |      |         |   |   |     |        |   |     |      |   |       |              |
|-----------------------------|-----------------------|--------------|---------|--------------|--------------|-------------------|-----|------|---------|---|---|-----|--------|---|-----|------|---|-------|--------------|
|                             |                       |              |         | T選択          | F            | G                 | 通し穴 | ザグリ穴 | ネジインサート |   |   |     |        |   |     |      |   |       |              |
| Type                        |                       | 指定1mm単位      | 指定1mm単位 | UPA          | UPACA        | 指定0.5mm単位         | N   | Z    | M       | L |   |     |        |   |     |      |   |       |              |
| UPA (スタンダード)<br>UPACA (導電性) | 2H<br>2HL<br>4H<br>6H | 20~500       | 20~400  | 3            | —            | 6~291.5 (2H・4H)   | 3   | —    | —       | — |   |     |        |   |     |      |   |       |              |
|                             |                       |              |         | 5            | —            | 6~145.5 (6H)      |     |      |         |   | 4 | 3 4 | (挿入長さ) |   |     |      |   |       |              |
|                             |                       |              |         | 8            | —            | 6~291.5 (4H・6H)   |     |      |         |   |   |     |        | 5 | 4 5 | 表1より |   |       |              |
|                             |                       |              |         | 10           | 10           | 4.5~395.5 (2H・4H) |     |      |         |   |   |     |        |   |     |      | 6 | 4 5 6 | 3 4 5 6 8 10 |
|                             |                       |              |         | 15           | 15           | 4.5~395.5 (2HL)   |     |      |         |   |   |     |        |   |     |      |   |       |              |
| 20                          | 20                    | 6~245.5 (6H) | 10      | 4 5 6 8      | 3 4 5 6 8 10 |                   |     |      |         |   |   |     |        |   |     |      |   |       |              |

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、2HL選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$ 、6H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$ が必要です。  
●G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ 、2HL・4H・6H選択時:  $(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ が必要です。  
(dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)  
●穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。



### 標準タイプ

|     |     |     |   |
|-----|-----|-----|---|
| 型式  | A   | B   | T |
| UPA | 150 | 118 | 5 |

### 穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

|       |     |     |    |     |     |        |      |
|-------|-----|-----|----|-----|-----|--------|------|
| 型式    | A   | B   | T  | F   | G   | ボルト呼び径 | L    |
| UPA2H | 50  | 25  | 8  | F34 | G10 | N4     | L7.5 |
| UPA2H | 200 | 100 | 10 | F70 | G20 | M5     | —    |



### 標準タイプ

|   |      |      |         |     |
|---|------|------|---------|-----|
| 1 | 日目発送 | 在庫 T | 800円/1枚 | P90 |
|---|------|------|---------|-----|

●1日目の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大口 出荷日 +2 日目出荷 数量 21~50

### 穴加工付タイプ

|   |      |      |         |     |
|---|------|------|---------|-----|
| 5 | 日目発送 | 在庫 B | 500円/1枚 | P90 |
|---|------|------|---------|-----|

●同一サイズ3枚以上は一律1,350円



●この製品の価格は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)

(例) 型式 -A-B-T のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価  
UPACA - 300 - 200 - 10 のとき  $2,320 \times 1.2 = 2,780$

### 数量スライド価格

| 標準タイプ | 数量  | 1~10 | 11~20 | 21~50 | 穴加工付タイプ | 数量  | 1~10 | 11~20 | 21~50 |
|-------|-----|------|-------|-------|---------|-----|------|-------|-------|
|       | 値引率 | 基準単価 | 5%    | 10%   |         | 値引率 | 基準単価 | 5%    | 10%   |
|       | 出荷日 | 通常   |       |       | 出荷日     | 通常  |      |       |       |

### プレート単価

| 型式          | T  | A       | ¥基準単価 |       |       |       |       |       |        |        |   |
|-------------|----|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|---|
|             |    |         | 20    | 51    | 101   | 151   | 201   | 251   | 301    | 351    |   |
| Type (素材係数) | 3  | 20~50   | 290   | —     | —     | —     | —     | —     | —      | —      | — |
|             |    | 51~100  | 380   | 440   | —     | —     | —     | —     | —      | —      | — |
|             |    | 101~150 | 440   | 470   | 710   | —     | —     | —     | —      | —      | — |
|             |    | 151~200 | 470   | 630   | 860   | 1,100 | —     | —     | —      | —      | — |
|             |    | 201~250 | 560   | 790   | 1,020 | 1,410 | 1,560 | —     | —      | —      | — |
|             | 5  | 251~300 | 600   | 900   | 1,180 | 1,480 | 1,600 | 1,970 | —      | —      | — |
|             |    | 301~350 | 750   | 1,040 | 1,340 | 1,540 | 1,970 | 2,660 | 3,510  | —      | — |
|             |    | 351~400 | 900   | 1,180 | 1,480 | 1,970 | 2,660 | 3,510 | 4,480  | 5,590  | — |
|             |    | 401~450 | 1,180 | 1,480 | 1,830 | 2,660 | 3,510 | 4,480 | 5,590  | 6,290  | — |
|             |    | 451~500 | 1,480 | 1,680 | 2,390 | 3,510 | 4,480 | 5,590 | 6,290  | 7,000  | — |
| Type (素材係数) | 5  | 20~50   | 350   | —     | —     | —     | —     | —     | —      | —      | — |
|             |    | 51~100  | 420   | 470   | —     | —     | —     | —     | —      | —      | — |
|             |    | 101~150 | 470   | 570   | 860   | —     | —     | —     | —      | —      | — |
|             |    | 151~200 | 570   | 760   | 1,070 | 1,420 | —     | —     | —      | —      | — |
|             |    | 201~250 | 660   | 950   | 1,270 | 1,730 | 2,080 | —     | —      | —      | — |
|             | 8  | 251~300 | 720   | 1,080 | 1,590 | 1,830 | 2,160 | 2,740 | —      | —      | — |
|             |    | 301~350 | 900   | 1,250 | 1,680 | 2,000 | 2,740 | 3,720 | 5,240  | —      | — |
|             |    | 351~400 | 1,080 | 1,430 | 1,870 | 2,550 | 3,720 | 4,900 | 6,710  | 8,390  | — |
|             |    | 401~450 | 1,430 | 1,680 | 2,390 | 3,450 | 4,900 | 6,270 | 8,390  | 9,440  | — |
|             |    | 451~500 | 1,680 | 1,990 | 3,220 | 4,550 | 6,270 | 7,830 | 9,440  | 10,490 | — |
| Type (素材係数) | 8  | 20~50   | 380   | —     | —     | —     | —     | —     | —      | —      | — |
|             |    | 51~100  | 460   | 520   | —     | —     | —     | —     | —      | —      | — |
|             |    | 101~150 | 520   | 630   | 900   | —     | —     | —     | —      | —      | — |
|             |    | 151~200 | 630   | 830   | 1,120 | 1,560 | —     | —     | —      | —      | — |
|             |    | 201~250 | 710   | 1,030 | 1,410 | 1,910 | 2,280 | —     | —      | —      | — |
|             | 20 | 251~300 | 790   | 1,180 | 1,670 | 2,000 | 2,390 | 3,030 | —      | —      | — |
|             |    | 301~350 | 980   | 1,360 | 1,830 | 2,200 | 3,030 | 4,100 | 5,780  | —      | — |
|             |    | 351~400 | 1,180 | 1,570 | 2,030 | 2,800 | 4,100 | 5,390 | 7,380  | 9,220  | — |
|             |    | 401~450 | 1,560 | 1,850 | 2,660 | 3,800 | 5,390 | 6,890 | 9,220  | 10,390 | — |
|             |    | 451~500 | 1,850 | 2,180 | 3,510 | 5,010 | 6,890 | 8,620 | 10,390 | 11,530 | — |

### 穴加工費

| 穴加工付タイプ | ¥穴加工費  |         |            |
|---------|--------|---------|------------|
|         | N(通し穴) | Z(ザグリ穴) | M(ネジインサート) |
| 2H・2HL  | 300    | 400     | 620        |
| 4H      | 600    | 800     | 1,240      |
| 6H      | 900    | 1,200   | 1,540      |

●穴加工付・ネジインサート加工付タイプは、標準タイプに穴加工費・ネジインサート加工料金を加えた金額になります。

### 穴加工付タイプ価格算出方法

型式 -A-B-T-F-G- ボルト呼び径 - L (標準タイプ単価) + (ネジインサート加工料金) = ネジインサート加工タイプ単価  
UPACA2H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - M5 - L5 のとき  $2,780(2,320 \times 1.2) + 620 = 3,400$ 円



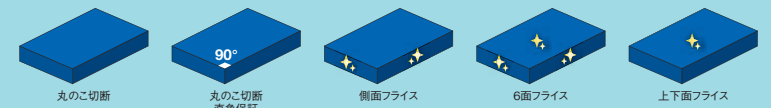
|                 |         |     |     |    |      |      |        |       |                    |                  |   |      |
|-----------------|---------|-----|-----|----|------|------|--------|-------|--------------------|------------------|---|------|
| Alteration 追加加工 | 型式      | A   | B   | T  | F    | G    | ボルト呼び径 | L     | (XC・YC・CRA...etc.) | CRA・CRB・CRC・CRDは | 5 | 日目発送 |
|                 | UPACA4H | 200 | 180 | 8  | F100 | G140 | Z4     | XC10  |                    |                  |   |      |
|                 | UPACA   | 200 | 130 | 15 |      |      |        | CRA10 | CRB10              |                  |   |      |

| Alterations | コーナーのR加工  | コーナーカット   | 穴位置を左端面より指定  | 穴位置を下端面より指定                                     |
|-------------|---|---|--|---|
|             |   |   |  |   |
| Code        | CRA・CRB・CRC・CRD   | CCA・CCB・CCC・CCD   | XC   | YC  |
| Spec.       | 任意のコーナーをR加工します。<br>R=指定5mm単位 ●10≤A(B)-R(R2R)<br>●5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100<br>指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工<br>CRA10-CRC10<br>●標準タイプのみ適用可 | 任意のコーナーをカットすることができます。<br>5≤コーナーカット≤50<br>5mm単位指定<br>指定方法 (例) AとCのコーナーをR5でカットする場合→CCA5-CCD5<br>●標準タイプのみ適用可 | XC=指定0.5mm単位<br>●(2H・4Hタイプ)<br>●d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5<br>●(6Hタイプ)<br>●d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5 | YC=指定0.5mm単位<br>●d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5 |
| ¥/1Code     | 5≤R≤20<br>200/コーナー  | 25≤R≤50<br>300/コーナー   | 55≤R≤100<br>450/コーナー   | 5≤C≤20<br>200/コーナー                              |
|             |   |   | 25≤C≤50<br>300/コーナー  |   |
|             |   |   | 400  | 400   |

46 透明樹脂 7-1000010101

# ベークライトプレート

一紙系・布系



ベークライトは、絶縁性や耐熱性に優れています。紙系は布系に比べ安価、布系は紙系に比べ強度に優れています。従来の丸のご切断に新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

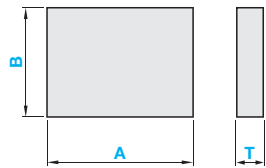
類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>  
※色見本や特長の詳細はP905をご覧ください。

## 標準タイプ

RoHS



特性 P909



A ≥ B

| Type | 材質      | 色   | 使用雰囲気温度  |
|------|---------|-----|----------|
| BLA  | ベークライト紙 | 自然色 | -50~100℃ |
| BLBA | ベークライト紙 | 黒色  |          |
| BLSA | ベークライト布 | 自然色 | -50~100℃ |

| A・Bの寸法公差 |       | Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率 |         |
|----------|-------|----------------|---------|
| 単位:mm    | AB寸公差 | T              | ソリ・ネジレ率 |
| ~99      | ±0.5  | 2 ±0.15 ±0.25  | 3.0%以下  |
| 100~250  | ±0.75 | 3 ±0.20 ±0.30  | 1.2%以下  |
| 251~     | ±1.0  | 4 ±0.25 ±0.35  | 1.0%以下  |
|          |       | 5 ±0.30 ±0.40  | 0.6%以下  |
|          |       | 6 ±0.35 ±0.50  | 0.5%以下  |
|          |       | 8 ±0.40 ±0.55  | 0.4%以下  |
|          |       | 10 ±0.45 ±0.65 | 0.2%以下  |
|          |       | 12 ±0.50 ±0.75 |         |
|          |       | 15 ±0.55 ±0.80 |         |
|          |       | 20 ±0.70 ±1.10 |         |

| 仕上げ            | 側面4面  |      | 上下面  |      |
|----------------|-------|------|------|------|
|                | 加工方法  | 仕上記号 | 加工方法 | 仕上記号 |
| 丸のご切断 (-)      | 丸のご切断 | ✓    | 素材   | ~    |
| 丸のご切断直角保証 (NT) | 丸のご切断 | ✓    | 素材   | ~    |
| 側面フライス (4F)    | フライス  | ✓    | 素材   | ~    |
| 6面フライス (6F)    | フライス  | ✓    | フライス | ✓    |
| 上下面フライス (2F)   | 丸のご切断 | ✓    | フライス | ✓    |

| 仕上げ            | 精度保証  |        |
|----------------|-------|--------|
|                | 幅の平行度 | 基準面直角度 |
| 丸のご切断直角保証 (NT) | 0.1   | 0.1    |
| 側面フライス (4F)    |       |        |
| 6面フライス (6F)    |       |        |

側面フライスは基準面シールを貼っております。

材質 ベークライト (JIS PL-PEM)

## 標準タイプ

| Type  | 型式             |        | A         | B      | T      |
|---|----------------|--------|-----------|--------|--------|
|   | 仕上選択           | T寸公差選択 |           |        |        |
| BLA (ベークライト紙 自然色)<br>BLBA (ベークライト紙 黒)<br>BLSA (ベークライト布 自然色) | 丸のご切断          |        | 指定1mm単位   | 20~800 | 20~600 |
|   | 丸のご切断直角保証 (NT) |        | 指定0.5mm単位 | 20~500 | 20~400 |
|   | 側面フライス (4F)    |        | 指定0.1mm単位 | 10~400 | 10~200 |
|   | 6面フライス (6F)    |        | 指定0.1mm単位 | 10~400 | 10~200 |
|   | 上下面フライス (2F)   |        | 指定1mm単位   | 20~400 | 20~250 |

**Order 注文例**

丸のご切断  
丸のご切断直角保証  
側面フライス  
6面フライス  
上下面フライス

型式 - A - B - T  
BLA - 300 - 200 - 15  
BLBANTQ - 200.5 - 100.5 - 10  
BLSA4FN - 150.5 - 100.3 - 15  
BLA6FMM - 100.3 - 90.5 - 10.5  
BLA2FN - 80 - 50 - 5

**Delivery 出荷日**

丸のご切断・丸のご切断直角保証

1 日目発送

1 日目出荷

2 日目出荷

21~50

**Price 価格**

価格表はP959をご覧ください。

3 日目発送

大 出荷日 +2 日目出荷

数量 11~20

- 価格算出方法は下記の通りです。
- 丸のご切断 = 標準価格
  - 丸のご切断直角保証 = 標準価格 + 仕上加工費
  - 側面フライス = 標準価格 + 仕上加工費
  - 6面フライス = 標準価格 + 仕上加工費
  - 上下面フライス = 標準価格 + 仕上加工費

**Alteration 追加加工**

追加工指定時は 5 日目発送

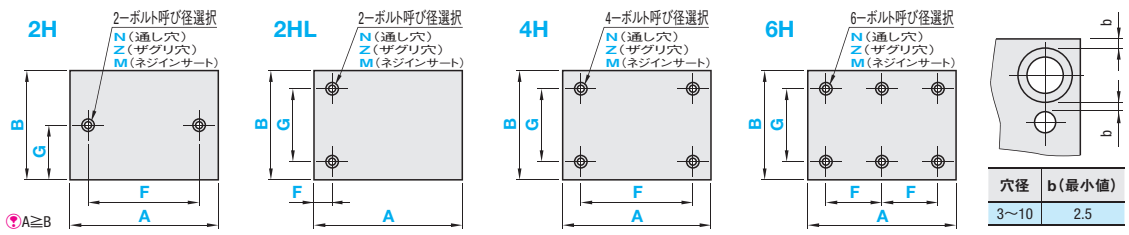
| Code            | コーナのR加工   | コーナカット   |
|-----------------|---|--|
| CRA-CRB-CRC-CRD | 任意のコーナをR加工します。<br>R=指定5mm単位<br>10 ≤ A(B) - R (2R)<br>5 ≤ CRA-CRB-CRC-CRD ≤ 100<br>指定方法 (例) AとCのコーナをR10加工<br>CRA10-CRC10 | 任意のコーナをカットすることができます。<br>5 ≤ コーナカット ≤ 50<br>5mm単位指定<br>指定方法 (例) AとDのコーナをC5でカットする場合<br>CCA5-CCD5<br>側面フライス・6面フライスは適用不可 |

## 穴加工付タイプ

RoHS



特性 P909



| Type | 材質      | 色   | 使用雰囲気温度  |
|------|---------|-----|----------|
| BLA  | ベークライト紙 | 自然色 | -50~100℃ |
| BLBA | ベークライト紙 | 黒色  |          |
| BLSA | ベークライト布 | 自然色 | -50~100℃ |

| Type  | 型式           |    | A       | B      | T      | F      | G      |
|---|--------------|----|---------|--------|--------|--------|--------|
|   | T寸公差選択       | 呼び |         |        |        |        |        |
| BLA (ベークライト紙 自然色)<br>BLBA (ベークライト紙 黒)<br>BLSA (ベークライト布 自然色) | 丸のご切断        |    | 指定1mm単位 | 20~800 | 20~600 | 20~800 | 20~600 |
|   | 上下面フライス (2F) |    | 指定1mm単位 | 20~400 | 20~250 | 20~400 | 20~250 |

| T寸法   | 穴加工付ボルト呼び径選択 |         |              |         |
|-------|--------------|---------|--------------|---------|
|       | N(通し穴)       | Z(ザグリ穴) | M(ネジインサート)   | L(挿入長さ) |
| 2~4   | 3            | -       | -            | -       |
| 5     | 4            | -       | 3 4          | -       |
| 6~7   | 5            | 3       | 3 4 5 6      | -       |
| 8~9   | 6            | 3 4 5   | 3 4 5 6 8    | -       |
| 10~14 | 8            | 4 5 6   | 3 4 5 6 8 10 | -       |
| 15~20 | 10           | 4 5 6 8 | 3 4 5 6 8 10 | -       |

F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d1) + 2.5 \leq F \leq A - d(d1) - 5$ , 2HL選択時:  $d(d1) / 2 + 2.5 \leq F \leq A - d(d1) / 2 - 2.5$ , 6H選択時:  $d(d1) + 2.5 \leq F \leq (A - d(d1) - 5) / 2$ が必要で、G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d1) / 2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d1) / 2 - 2.5$ , 2HL・4H・6H選択時:  $(d1) + 2.5 \leq G \leq B - d(d1) - 5$ が必要です。  
(dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)  
穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

**Order 注文例**

穴加工付タイプ

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L

BLA4H - 400 - 325 - 15 - F300 - G200 - Z6

BLA4H - 500 - 300 - 10 - F300 - G200 - M5 - L10

**Delivery 出荷日**

穴加工付タイプ

5 日目発送

1 日目出荷

500円/1枚

P90

**Price 価格**

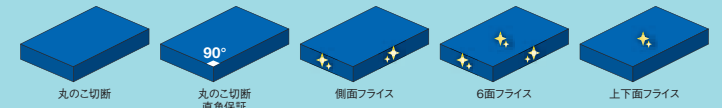
価格表および価格算出方法はP959をご覧ください。

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したのになります。

- 丸のご切断穴加工付タイプ価格
- 標準タイプ価格 + 穴加工費
- 上下面フライス穴加工付タイプ価格
- 標準タイプ価格 + 仕上加工費 + 穴加工費

| Alterations | 穴位置を左端面より指定  |  | 穴位置を下端面より指定  |  |
|-------------|--|--|--|--|
|             | XC   | YC   | XC   | YC   |
| Code        | XC   | YC   | XC   | YC   |
| Spec.       | XC=指定0.5mm単位<br>(2H・4Hタイプ)<br>$d(d1) / 2 + 2.5 \leq XC \leq A - F - d(d1) / 2 - 2.5$<br>(6Hタイプ)<br>$d(d1) / 2 + 2.5 \leq XC \leq A - 2F - d(d1) / 2 - 2.5$ | YC=指定0.5mm単位<br>(2H・4Hタイプ)<br>$d(d1) / 2 + 2.5 \leq YC \leq B - G - d(d1) / 2 - 2.5$ | XC=指定0.5mm単位<br>(2H・4Hタイプ)<br>$d(d1) / 2 + 2.5 \leq XC \leq A - F - d(d1) / 2 - 2.5$<br>(6Hタイプ)<br>$d(d1) / 2 + 2.5 \leq XC \leq A - 2F - d(d1) / 2 - 2.5$ | YC=指定0.5mm単位<br>(2H・4Hタイプ)<br>$d(d1) / 2 + 2.5 \leq YC \leq B - G - d(d1) / 2 - 2.5$ |
| ¥/1Code     | 400  | 400  | 400  | 400  |

ベークライトプレート 紙系 価格表



Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

丸のこ切断・丸のこ切断直角保証 (表示数量超えはお見積り)

側面フライス・6面フライス・上下面フライス

穴加工タイプ

Table with columns for quantity (数量), price index (値引率), and lead time (出荷日) for different plate types and hole types.

■ベークライトプレート紙系 標準タイプ (丸のこ切断: 指定1mm単位) ( )は丸のこ切断直角保証・側面フライス・6面フライスの寸法範囲です。

Main price table with columns for Type, T (丸のこ切断), A (寸法), B (寸法), and price (¥標準単価). Rows are categorized by plate type (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20) and hole type (BLA, BLBA).

■仕上加工費

( )は側面フライス・6面フライスの寸法範囲です。

Table for finishing costs (仕上加工費) with columns for Type, T, A, B, and price (¥標準単価). Rows are categorized by plate type (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20) and hole type (BLA, BLBA).

\*丸のこ切断直角保証のみです。

■穴加工費

Table for hole processing costs (穴加工費) with columns for Type, N (通し穴), Z (ザグリ穴), and M (ネジインサート).

Example calculation (例) showing the formula: (標準タイプ価格) + (上下面フライス 仕上加工費) + (穴加工費) = 2,130 + 1,890 + 600 = 4,620

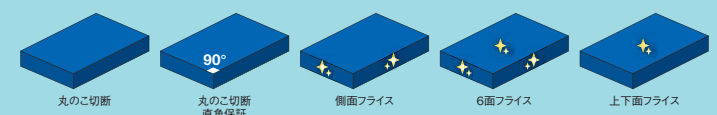
■標準タイプ価格算出方法

Price calculation method (標準タイプ価格算出方法) listing various plate types and their corresponding standard prices.

■穴加工付タイプ価格算出方法

Price calculation method for plates with holes (穴加工付タイプ価格算出方法) showing how to add hole processing costs to the standard price.

46 透明樹脂板



Price 価格

■数量スライド価格 (●:1円未満切り捨て) P89

丸のこ切断・丸のこ切断直角保証 (●)表示数量超えはお見積り

側面フリス・6面フリス・上下面フリス

穴加工付タイプ

Table with columns for quantity (数量), unit price (標準単価), and lead time (出荷日) for different plate types and hole patterns.

■ベークライトプレート一布系 標準タイプ (丸のこ切断: 指定1mm単位) (●)は丸のこ切断直角保証・側面フリス・6面フリスの寸法範囲です。

Main price table with columns for Type, A (width), B (length), and price. Includes sub-sections for BLSA (布系 自然色) and various hole patterns.

■仕上加工費

Table detailing finishing costs (仕上加工費) for different plate types and hole patterns, including side flange and 6-face flange options.

●\*は丸のこ切断直角保証のみです。

■穴加工費

Table showing hole processing costs (穴加工費) for different hole types (N, Z, M) and diameters.

例) 型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[L] のとき
(標準タイプ価格) + (上下面フリス) + (穴加工費) = (穴加工付タイプ価格)
2,880 + 1,840 + 620 = 5,340

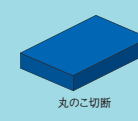
■標準タイプ価格算出方法

価格算出方法は下記の通りです。
●丸のこ切断 = 標準価格
●丸のこ切断直角保証 = 標準価格+丸のこ切断直角保証仕上加工費
●側面フリス = 標準価格+側面フリス仕上加工費
●6面フリス = 標準価格+6面フリス仕上加工費
●上下面フリス = 標準価格+上下面フリス仕上加工費

■穴加工付タイプ価格算出方法

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に穴加工費を加算したのになります。
●丸のこ切断
穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費
●上下面フリス
穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+上下面フリス仕上加工費+穴加工費

46 透明樹脂



エポキシガラスは高強度で耐熱性・耐湿性に優れています。スタンダードは絶縁性に、高温グレードは帯電防止性に優れています。

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

※色見本や特長の詳細はP905をご覧ください。



特性 P909
高温タイプEPXARは、帯電防止性に優れています。

Table with columns: Type, Mグレード, 色, 使用雰囲気温度, 加工方法, 側面4面, 仕上げ

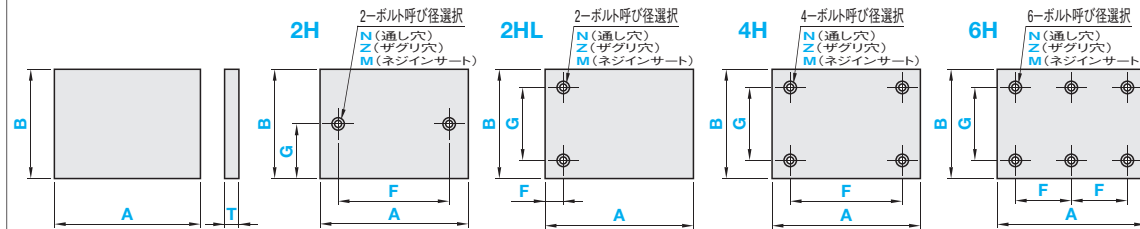
Table with columns: T, 寸公差, ソリ・ネジレ率, A・Bの寸法公差, 単位:mm



Table with columns: 数量, 標準タイプ, 1~10, 11~20, 21~50, 出荷日

Table with columns: 数量, 標準タイプ, 1~10, 11~20, 21~50, 出荷日

標準タイプ 穴加工付タイプ



A≧B M材質 エポキシガラス

Table with columns: 型式, A, B, T, Type, 指定1mm単位, 選択

Table with columns: 穴加工詳細, ネジインサート加工詳細, 図表1

穴加工付タイプ

Table with columns: 型式, A, B, T, F, G, 穴加工付ボルト呼び径選択

F寸の指定範囲 2H・4H選択時: d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5, 2HL選択時: d(d1)/2+2.5≦F≦A-d(d1)/2-2.5, 6H選択時: d(d1)+2.5≦F≦(A-d(d1)-5)/2が必要。

標準タイプ

Table with columns: 型式, A, B, T, EPXAR - 100 - 55 - 10

Table with columns: 型式, A, B, T, F, G, L, EPXA4H - 200 - 150 - 5 - F180 - G120 - N6

穴加工付タイプ

Table with columns: 型式, A, B, T, F, G, L, EPXA4H - 200 - 150 - 5 - F180 - G120 - N6

Table with columns: 型式, A, B, T, F, G, L, EPXA4H - 400 - 300 - 15 - F300 - G100 - M5 - L10

Table with columns: 型式, A, B, T, F, G, L, EPXA4H - 400 - 300 - 15 - F300 - G100 - M5 - L10

Table with columns: 型式, A, B, T, F, G, L, EPXA4H - 400 - 300 - 15 - F300 - G100 - M5 - L10

Table with columns: 型式, A, B, T, F, G, L, EPXA4H - 400 - 300 - 15 - F300 - G100 - M5 - L10

Table with columns: 型式, A, B, T, F, G, L, EPXA4H - 400 - 300 - 15 - F300 - G100 - M5 - L10

Table with columns: 型式, A, B, T, F, G, L, EPXA4H - 400 - 300 - 15 - F300 - G100 - M5 - L10

Main price table with columns: T, A, B (20-600), Price per unit

Main price table with columns: T, A, B (20-600), Price per unit

穴加工費

Table with columns: 穴加工付タイプ, 穴加工費 (N, Z, M)

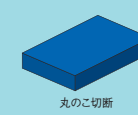
この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

穴加工付タイプ価格算出方法

Table showing calculation examples for hole processing type prices.

46 透明樹脂板





●ふっ素樹脂(テフロンと同等)は耐熱性・耐薬品性に優れています。導電性グレードは、ノンカーボン系帯電防止性材料を使用しております。スタンダードタイプに加え、静電気対策として導電性グレードをご用意いたしました。  
●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>  
※色見本や特長の詳細はP905をご覧ください。

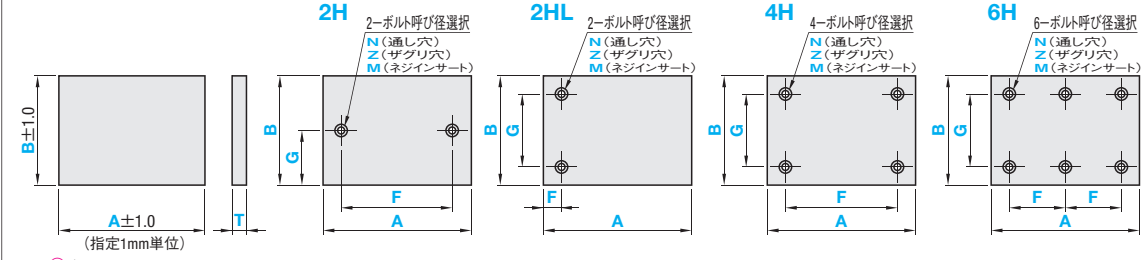


| Type  | グレード   | 色  | 使用雰囲気温度  | 仕上げ   | 側面4面加工方法 | 側面4面上記号 | 上下面加工方法 | 上下面上記号 |
|-------|--------|----|----------|-------|----------|---------|---------|--------|
| PTFE  | スタンダード | 白色 | -40~250℃ | 丸のこ切断 | 丸のこ切断    | ✓       | 素材      | ~      |
| PTFCA | 導電性    | 白色 | 常温~260℃  |       |          |         |         |        |

●特性 P907

標準タイプ

穴加工付タイプ



| 穴加工詳細   |          | M (ネジインサート)           |                      |
|---------|----------|-----------------------|----------------------|
| N (通し穴) | Z (ザグリ穴) | N (通し穴)・Z (ザグリ穴) 規格詳細 | M (ネジインサート) 規格詳細     |
|         |          |                       |                      |
| ボルト呼び径  |          | 3 4 5 6 8 10          | 3 4 5 6 8 10         |
| d       |          | 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11  | 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 |
| d1      |          | 6.5 8 9.5 11 14 -     | 3 4 5 6 8 10         |
| h       |          | 4 5 6 7 9 -           | 4.5 6 7.5 9 12 15    |
| L       |          | 6 8 10 12 16 20       | 3~10                 |
| b (最小値) |          | 2.5                   |                      |

標準タイプ

| Type          | A 指定1mm単位 | B 指定1mm単位 | T 選択                           |
|---------------|-----------|-----------|--------------------------------|
| PTFE (スタンダード) | 20~500    | 20~300    | 1・2・3<br>5・8・10・15<br>20・25・30 |
| PTFCA (導電性)   | 20~300    | 20~300    | 6・9・12<br>19・25                |

Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率

| T  | T寸公差 PTFE | ソリ・ネジレ率 1000mmに対して | T  | T寸公差 PTFCA | ソリ・ネジレ率 1000mmに対して |
|----|-----------|--------------------|----|------------|--------------------|
| 1  |           |                    | 6  | +0.5~+4.5  | 1.5%以下             |
| 2  | ±0.2      |                    | 9  |            |                    |
| 3  |           | 3.0%以下             | 12 |            |                    |
| 5  | ±0.4      |                    | 19 | +0.5~+7.0  | 1.0%以下             |
| 8  |           | 1.5%以下             | 25 |            |                    |
| 10 | 0~+1.0    |                    |    |            |                    |
| 15 |           | 1.0%以下             |    |            |                    |
| 20 | 0~+2.0    |                    |    |            |                    |
| 25 |           |                    |    |            |                    |
| 30 |           |                    |    |            |                    |

●A・B寸の寸法公差±1.0

●T寸1~5までは特にソリが大きいです。

穴加工付タイプ

| Type          | 呼び                          | A 指定1mm単位 | B 指定1mm単位 | T 選択  | F 指定0.5mm単位     | G 指定0.5mm単位         | 穴加工付ボルト呼び径選択 |              |           |  |  |
|---------------|-----------------------------|-----------|-----------|-------|-----------------|---------------------|--------------|--------------|-----------|--|--|
|               |                             |           |           |       |                 |                     | 通し穴 N        | ザグリ穴 Z       | ネジインサート M |  |  |
| PTFE (スタンダード) | 2H(横)<br>2HL(縦)<br>4H<br>6H | 20~500    | 20~300    | 1・2・3 | 6~491.5 (2H・4H) | 4.5~295.5 (2H)      |              |              |           |  |  |
|               |                             |           |           | 5     | 4.5~395.5 (2HL) | 6~291.5 (2HL・4H・6H) | 3 4 5 6 8    | 3 4 5 6 8    |           |  |  |
|               |                             |           |           | 8     | 6~245.5 (6H)    |                     | 4 5 6 8      | 3 4 5 6 8 10 |           |  |  |
|               |                             |           |           | 10    |                 |                     | 4 5 6 8      | 3 4 5 6 8 10 |           |  |  |
| PTFCA (導電性)   | 2H(横)<br>2HL(縦)<br>4H<br>6H | 20~300    | 20~300    | 6     | 6~291.5 (2H・4H) | 4.5~295.5 (2H)      | 3            | 3 4 5 6      |           |  |  |
|               |                             |           |           | 9     | 4.5~295.5 (2HL) | 6~291.5 (2HL・4H・6H) | 4 5 6        | 3 4 5 6 8 10 |           |  |  |
|               |                             |           |           | 12    |                 |                     | 4 5 6        | 3 4 5 6 8 10 |           |  |  |
|               |                             |           |           | 19・25 |                 |                     | 4 5 6 8      | 3 4 5 6 8 10 |           |  |  |

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(dr) + 2.5 \leq F \leq A - d(dr) - 5$ , 2HL選択時:  $d(dr) / 2 + 2.5 \leq F \leq A - d(dr) / 2 - 2.5$ , 6H選択時:  $d(dr) + 2.5 \leq F \leq (A - d(dr) - 5) / 2$ が必要です。  
●G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(dr) / 2 + 2.5 \leq G \leq B - d(dr) / 2 - 2.5$ , 2HL・4H・6H選択時:  $d(dr) + 2.5 \leq G \leq B - d(dr) - 5$ が必要です。  
●dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき。  
●穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。  
●PTFEは軟らかい素材のため、ソリが生じる場合があります。

Order 注文例

標準タイプ 型式 - A - B - T

PTFE - 100 - 50 - 5

穴加工付タイプ 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L

PTFE4H - 200 - 200 - 10 - F180 - G180 - Z5

PTFCA2H - 230 - 130 - 25 - F80 - G50 - M8 - L12

Delivery 出荷日

標準タイプ 1 日発送 ストック T 800円/1枚 P90

●1日目の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大口 注文 +2 日発送 数量 21~50

●ストック対応なし

穴加工付タイプ 5 日発送 ストック B 500円/1枚 P90

●同一サイズ3枚以上は一律1,350円



Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

| 標準タイプ | 数量  | 1~10 | 11~20 | 21~50 |
|-------|-----|------|-------|-------|
| 標準タイプ | 数量  | 基準単価 | 5%    | 10%   |
|       | 値引率 | 基準単価 | 5%    | 10%   |
|       | 出荷日 | 通常   | 通常    | +2日   |

穴加工付タイプ

| 標準タイプ   | 数量  | 1~10 | 11~20 | 21~50 |
|---------|-----|------|-------|-------|
| 穴加工付タイプ | 数量  | 基準単価 | 5%    | 10%   |
|         | 値引率 | 基準単価 | 5%    | 10%   |
|         | 出荷日 | 通常   | 通常    | 通常    |

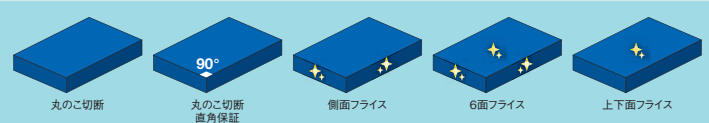
●表示数量超えはお見積り

標準タイプ単価

| 型式   | T       | A       | Y基準単価   |         |         |         |         |         |
|------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|      |         |         | 20~50   | 51~100  | 101~150 | 151~200 | 201~250 | 251~300 |
| PTFE | 1       | 20~50   | 100     | —       | —       | —       | —       | —       |
|      |         | 51~100  | 200     | 380     | —       | —       | —       | —       |
|      |         | 101~150 | 380     | 590     | 1,090   | —       | —       | —       |
|      |         | 151~200 | 680     | 1,090   | 1,540   | 2,190   | —       | —       |
|      |         | 201~250 | 910     | 1,450   | 1,810   | 2,570   | 3,210   | —       |
|      |         | 251~300 | 1,080   | 1,710   | 1,980   | 2,800   | 3,530   | 4,410   |
|      | 2       | 301~350 | 1,290   | 2,060   | 3,160   | 3,890   | 4,570   | 5,290   |
|      |         | 351~400 | 1,500   | 2,270   | 3,690   | 4,540   | 5,340   | 6,170   |
|      |         | 401~450 | 1,710   | 2,600   | 4,220   | 5,190   | 6,090   | 7,050   |
|      |         | 451~500 | 1,820   | 2,760   | 4,480   | 5,510   | 6,480   | 7,420   |
|      |         | 51~100  | 330     | 550     | —       | —       | —       | —       |
|      |         | 101~150 | 640     | 860     | 1,630   | —       | —       | —       |
| 3    | 151~200 | 1,090   | 1,500   | 2,090   | 2,960   | —       | —       |         |
|      | 201~250 | 1,450   | 1,990   | 2,230   | 3,340   | 4,110   | —       |         |
|      | 251~300 | 1,710   | 2,240   | 2,350   | 3,530   | 4,380   | 5,480   |         |
|      | 301~350 | 2,060   | 2,680   | 4,380   | 5,350   | 5,840   | 6,570   |         |
|      | 351~400 | 2,270   | 3,130   | 5,110   | 6,240   | 6,810   | 7,660   |         |
|      | 401~450 | 2,600   | 3,570   | 5,840   | 7,130   | 7,780   | 8,750   |         |
| 5    | 451~500 | 2,760   | 3,800   | 6,200   | 7,580   | 8,270   | 9,300   |         |
|      | 20~50   | 200     | —       | —       | —       | —       | —       |         |
|      | 51~100  | 330     | 550     | —       | —       | —       | —       |         |
|      | 101~150 | 640     | 860     | 1,630   | —       | —       | —       |         |
|      | 151~200 | 1,090   | 1,500   | 2,090   | 2,960   | —       | —       |         |
|      | 201~250 | 1,450   | 1,990   | 2,230   | 3,340   | 4,110   | —       |         |
| 8    | 251~300 | 1,710   | 2,240   | 2,350   | 3,530   | 4,380   | 5,480   |         |
|      | 301~350 | 2,060   | 2,680   | 4,380   | 5,350   | 5,840   | 6,570   |         |
|      | 351~400 | 2,270   | 3,130   | 5,110   | 6,240   | 6,810   | 7,660   |         |
|      | 401~450 | 2,600   | 3,570   | 5,840   | 7,130   | 7,780   | 8,750   |         |
|      | 451~500 | 2,760   | 3,800   | 6,200   | 7,580   | 8,270   | 9,300   |         |
|      | 20~50   | 340     | —       | —       | —       | —       | —       |         |
| 10   | 51~100  | 520     | 870     | —       | —       | —       | —       |         |
|      | 101~150 | 1,000   | 1,220   | 2,230   | —       | —       | —       |         |
|      | 151~200 | 1,900   | 2,230   | 3,080   | 4,620   | —       | —       |         |
|      | 201~250 | 2,570   | 3,080   | 3,680   | 5,520   | 7,020   | —       |         |
|      | 251~300 | 3,050   | 3,650   | 4,100   | 6,120   | 7,780   | 9,720   |         |
|      | 301~350 | 3,650   | 4,380   | 6,320   | 8,270   | 9,970   | 11,670  |         |
| 6    | 351~400 | 4,260   | 5,110   | 7,380   | 9,640   | 11,630  | 13,610  |         |
|      | 401~450 | 4,860   | 5,840   | 8,430   | 11,020  | 13,290  | 15,560  |         |
|      | 451~500 | 5,170   | 6,200   | 8,960   | 11,710  | 14,120  | 16,530  |         |
|      | 20~50   | 430     | —       | —       | —       | —       | —       |         |
|      | 51~100  | 630     | 1,040   | —       | —       | —       | —       |         |
|      | 101~150 | 1,180   | 1,450   | 2,570   | —       | —       | —       |         |
| 9    | 151~200 | 2,140   | 2,830   | 3,420   | 5,130   | —       | —       |         |
|      | 201~250 | 3,080   | 3,770   | 4,930   | 6,500   | 9,460   | —       |         |
|      | 251~300 | 3,650   | 4,460   | 5,230   | 7,700   | 9,930   | 12,400  |         |
|      | 301~350 | 4,380   | 5,350   | 7,290   | 9,240   | 13,410  | 14,870  |         |
|      | 351~400 | 5,110   | 6,240   | 8,510   | 10,780  | 15,640  | 17,340  |         |
|      | 401~450 | 5,840   | 7,130   | 9,720   | 12,320  | 17,870  | 19,810  |         |
| 12   | 451~500 | 6,570   | 8,020   | 10,940  | 13,860  | 18,980  | 21,050  |         |
|      | 20~50   | 9,080   | —       | —       | —       | —       | —       |         |
|      | 51~100  | 13,330  | 22,310  | —       | —       | —       | —       |         |
|      | 101~150 | 25,650  | 31,290  | 57,190  | —       | —       | —       |         |
|      | 151~200 | 46,170  | 54,180  | 74,840  | 112,260 | —       | —       |         |
|      | 201~250 | 62,450  | 74,840  | 89,420  | 134,130 | 170,580 | —       |         |
| 25   | 251~300 | 74,110  | 88,690  | 99,630  | 148,710 | 189,050 | 223,070 |         |
|      | 20~50   | 11,490  | —       | —       | —       | —       | —       |         |
|      | 51~100  | 16,150  | 26,670  | —       | —       | —       | —       |         |
|      | 101~150 | 30,260  | 37,190  | 65,920  | —       | —       | —       |         |
|      | 151~200 | 52,000  | 68,760  | 83,100  | 124,650 | —       | —       |         |
|      | 201~250 | 74,840  | 91,610  | 119,790 | 157,950 | 229,870 | —       |         |
| 19   | 251~300 | 88,690  | 108,370 | 127,080 | 187,110 | 241,290 | 284,580 |         |
|      | 20~50   | 14,700  | —       | —       | —       | —       | —       |         |
|      | 51~100  | 21,030  | 34,880  | —       | —       | —       | —       |         |
|      | 101~150 | 39,500  | 63,610  | 125,170 | —       | —       | —       |         |
|      | 151~200 | 68,760  | 90,630  | 163,290 | 244,450 | —       | —       |         |
|      | 201~250 | 95,740  | 120,520 | 194,400 | 290,870 | 366,930 | —       |         |
| 25   | 251~300 | 113,480 | 142,880 | 226,470 | 338,740 | 431,080 | 480,340 |         |
|      | 20~50   | 17,000  | —       | —       | —       | —       | —       |         |
|      | 51~100  | 25,000  | —       | —       | —       | —       | —       |         |
|      | 101~150 | 45,000  | —       | —       | —       | —       | —       |         |
|      | 151~200 | 75,000  | —       | —       | —       | —       | —       |         |
|      | 201~250 | 105,000 | —       | —       | —       | —       | —       |         |

| 型式   | T       | A       | Y基準単価 |        |         |         |         |         |
|------|---------|---------|-------|--------|---------|---------|---------|---------|
|      |         |         | 20~50 | 51~100 | 101~150 | 151~200 | 201~250 | 251~300 |
| PTFE | 15      | 20~50   | 550   | —      | —       | —       | —       | —       |
|      |         | 51~100  | 820   | 1,360  | —       | —       | —       | —       |
|      |         | 101~150 | 1,540 | 2,480  | 4,880   | —       | —       | —       |
|      |         | 151~200 | 2,830 | 3,730  | 6,720   | 10,060  | —       | —       |
|      |         | 201~250 | 3,940 | 4,960  | 8,000   | 11,970  | 15,100  | —       |
|      |         | 251~300 | 4,670 | 5,880  | 9,320   | 13,940  | 17,740  | 20,930  |
|      | 20      | 301~350 | 5,590 | 7,050  | 13,770  | 18,270  | 20,240  | 25,100  |
|      |         | 351~400 | 6,530 | 8,230  | 16,200  | 20,130  | 23,600  | 29,260  |
|      |         | 401~450 | 7,460 | 9,400  | 17,920  | 22,990  | 26,970  | 33,440  |
|      |         | 451~500 | 7,930 | 9,990  | 18,430  | 24,430  | 28,650  | 35,520  |
|      |         | 20~50   | 680   | —      | —       | —       | —       | —       |
|      |         | 51~100  | 1,120 | 1,860  | —       | —       | —       | —       |
| 25   | 101~150 | 2,170   | 3,040 | 5,870  | —       | —       | —       |         |
|      | 151~200 | 3,730   | 5,130 | 8,350  | 12,490  | —       | —       |         |
|      | 201~250 | 4,960   | 6,840 | 11,120 | 15,960  | 19,790  | —       |         |
|      | 251~300 | 5,880   | 8,100 | 11,670 | 17,460  | 21,050  | 26,280  |         |
|      | 301~350 |         |       |        |         |         |         |         |

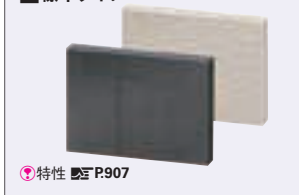
PEEK PLATES  
PEEKプレート  
-スタンダード/摺動・導電性グレード-



●PEEKは耐熱性・耐薬品性など様々な点が優れたスーパーエンジニアリングプラスチックです。従来の丸のこ切断に新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> ※色見本や特長の詳細はP905をご覧ください。

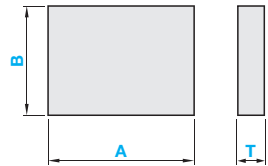
標準タイプ



| Type | グレード   | 色   | 使用雰囲気温度   |
|------|--------|-----|-----------|
| PKA  | スタンダード | 灰褐色 | -50~250°C |
| PKAH | 摺動     | 黒色  | 常温~250°C  |
| PKCA | 導電性    | 黒色  | 常温~250°C  |

| ●A・Bの寸法公差 |       | ●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率 |         |        |        |            |
|-----------|-------|-----------------|---------|--------|--------|------------|
| A・B       | AB寸公差 | T               | ソリ・ネジレ率 |        |        |            |
| 単位:mm     |       |                 | PKA     | PKAH   | PKCA   | 1000mmに対して |
| ~99       | ±0.5  | 5・8・10          | 0~+1.1  | 0~+1.1 | 0~+1.1 | 1.2%以下     |
| 100~250   | ±0.75 | 16・20           | 0~+1.7  | -      | 0~+1.7 | 0.8%以下     |
| 251~      | ±1.0  | 25              | -       | -      | -      | -          |

●特性 P907



●A≧B 材質 PEEK

| 仕上げ            | 側面4面  |        | 上下面     |        |
|----------------|-------|--------|---------|--------|
|                | 加工方法  | 仕上記号   | 加工方法    | 仕上記号   |
| 丸のこ切断          | 丸のこ切断 | ✓ 素材   | 丸のこ切断   | ✓ 素材   |
| 丸のこ切断直角保証 (NT) | 丸のこ切断 | ✓ 素材   | 丸のこ切断   | ✓ 素材   |
| 側面フライス (4F)    | フライス  | ✓ 素材   | 側面フライス  | ✓ 素材   |
| 6面フライス (6F)    | フライス  | ✓ 素材   | 6面フライス  | ✓ 素材   |
| 上下面フライス (2F)   | 丸のこ切断 | ✓ フライス | 上下面フライス | ✓ フライス |

●側面フライス品は基準面シールを貼っております。

標準タイプ

| Type                                    | 型式                             |                                |   | 材質別寸法範囲 | A         | B         | T        |
|---|--------------------------------|--------------------------------|---|---------|-----------|-----------|----------|
|   | 仕上選択                           | T寸公差選択                         | AB寸公差選択                                   |         |           |           |          |
| PKA (スタンダード)<br>PKAH (摺動)<br>PKCA (導電性) | 丸のこ切断                          |                                |   | PKA     | 指定1mm単位   | 選択        | 5・8・10   |
|   | -                              | 選択不可                           | 選択不可                                      |         | 20~300    | 20~200    | 5・8・10   |
|   |                                |                                |   |         | 20~250    | 20~150    | 16・20・25 |
|   | NT                             | 選択不可                           | T5・8・10<br>Q 0~+0.3<br>N ±0.2<br>M -0.3~0 | PKA     | 指定0.1mm単位 | 選択        | 5・8・10   |
|   |                                |                                |   |         | 20~300    | 20~200    | 5・8・10   |
|   |                                |                                |   |         | 20~250    | 20~150    | 16・20・25 |
|   | 4F                             | 選択不可                           | Q 0~+0.2<br>N ±0.1<br>M -0.2~0            | PKA     | 指定0.1mm単位 | 選択        | 5・8・10   |
|   |                                |                                |   |         | 10~300    | 10~200    | 5・8・10   |
|   |                                |                                |   |         | 10~250    | 10~150    | 16・20・25 |
|   | 6F                             | Q 0~+0.2<br>N ±0.1<br>M -0.2~0 | Q 0~+0.2<br>N ±0.1<br>M -0.2~0            | PKA     | 指定0.1mm単位 | 指定0.1mm単位 | 5~9      |
|   |                                |                                |   |         | 10~300    | 10~200    | 9.1~24   |
|   |                                |                                |   |         | 10~250    | 10~150    | 16・20    |
| 2F                                      | Q 0~+0.2<br>N ±0.1<br>M -0.2~0 | 選択不可                           | PKA                                       | 指定1mm単位 | 指定0.1mm単位 | 5~24      |          |
|   |                                |                                |   | 20~250  | 20~150    | 5~9       |          |
|   |                                |                                |   | 20~250  | 20~150    | 5~19      |          |

●PKCAのT寸5と8はメーカー製造中止のため規格廃止となりました。上下面フライス・6面フライスで引き続きご指定が可能です。

Order 注文例

●丸のこ切断  
●丸のこ切断直角保証  
●側面フライス  
●6面フライス  
●上下面フライス

Alteration 追加工

追加工指定時は 5 日目発送

Delivery 出荷日

●丸のこ切断・丸のこ切断直角保証  
1 日目発送

●側面フライス・6面フライス・上下面フライス  
3 日目発送

Price 価格

価格表はP969をご覧ください。

価格算出方法は下記の通りです。

- 丸のこ切断 = 標準価格
- 丸のこ切断直角保証 = 標準価格+仕上加工費
- 側面フライス = 標準価格+仕上加工費
- 6面フライス = 標準価格+仕上加工費
- 上下面フライス = 標準価格+仕上加工費

Alterations

Code

Spec.

¥/1Code

●コーナーのR加工  
CRA, CRB, CRC, CRD

●コーナーカット  
CCA, CCB, CCC, CCD

任意のコーナーをR加工します。  
R=指定5mm単位 ●10≧A(B)-R(2R)  
●5≦CRA, CRB, CRC, CRD≦100  
指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工  
CRA10-CRD10

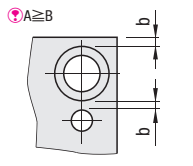
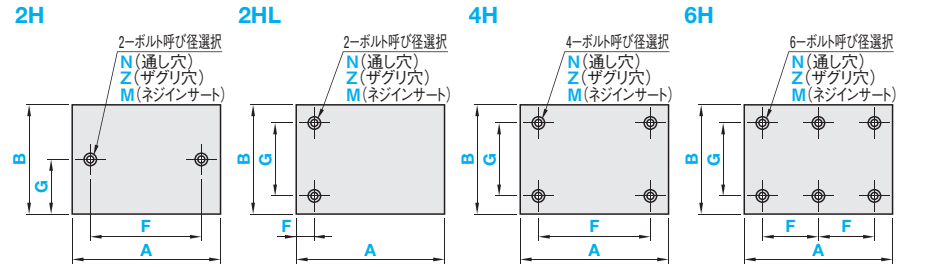
任意のコーナーをカットすることができます。  
5≦コーナーカット≦50  
5mm単位指定  
指定方法 (例)AとDのコーナーを  
C5でカットする場合  
→ CCA5-CCD5  
●標準タイプのみ適用可  
●側面フライス・6面フライスは適用不可

5≦R≦20 25≦R≦50 55≦R≦100 5≦C≦20 25≦C≦50  
200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー 200/コーナー 300/コーナー

穴加工付タイプ



●特性 P907



| 穴径   | b(最小値) |
|------|--------|
| 3~10 | 2.5    |

| 穴加工詳細  |         | ■表1 M(ネジインサート)規格詳細 |      |
|--------|---------|--------------------|------|
| N(通し穴) | Z(ザグリ穴) | M(ネジインサート)         | 規格詳細 |
|        |         |                    |      |

穴加工付タイプ

| Type                                    | 型式      |                          | A                           | B         | 材質別寸法範囲             | T                                  | F                   | G                                  |                     |
|---|---------|--------------------------|-----------------------------|-----------|---------------------|------------------------------------|---------------------|------------------------------------|---------------------|
|   | T寸公差選択  | 呼び                       |                             |           |                     |                                    |                     |                                    |                     |
| PKA (スタンダード)<br>PKAH (摺動)<br>PKCA (導電性) | 丸のこ切断   |                          | 指定1mm単位                     | 選択        | PKA<br>PKAH<br>PKCA | 5・8・10                             | 指定0.5mm単位           |                                    |                     |
|   | -       | 選択不可                     | 2H(横)<br>2HL(縦)<br>4H<br>6H | 20~300    |                     |                                    | 20~200              | 6~291.5 (2H・4H)<br>4.5~295.5 (2HL) | 4.5~195.5 (2H)      |
|   |         |                          |                             | 20~250    |                     |                                    | 20~150              | 6~145.5 (6H)                       | 6~191.5 (2HL・4H・6H) |
|   | 2F      | 0~+0.2<br>±0.1<br>-0.2~0 | 2H(横)<br>2HL(縦)<br>4H<br>6H | 20~250    |                     |                                    | 20~150              | 6~241.5 (2H・4H)<br>4.5~245.5 (2HL) | 4.5~145.5 (2H)      |
|   |         |                          |                             | 20~250    |                     |                                    | 20~150              | 6~120.5 (6H)                       | 6~141.5 (2HL・4H・6H) |
|   | 上下面フライス |                          | 指定1mm単位                     | 指定0.1mm単位 |                     |                                    | PKA<br>PKAH<br>PKCA | 5~24                               | 指定0.5mm単位           |
|   | 2FN     | 0~+0.2<br>±0.1           | 2H(横)<br>2HL(縦)<br>4H<br>6H | 20~250    | 20~150              | 6~241.5 (2H・4H)<br>4.5~245.5 (2HL) |                     |                                    | 4.5~145.5 (2H)      |
|   |         |                          |                             | 20~250    | 20~150              | 6~120.5 (6H)                       |                     |                                    | 6~141.5 (2HL・4H・6H) |
|   | 2FM     | -0.2~0                   | 2H(横)<br>2HL(縦)<br>4H<br>6H | 20~250    | 20~150              | 6~241.5 (2H・4H)<br>4.5~245.5 (2HL) |                     |                                    | 4.5~145.5 (2H)      |
|   |         |                          |                             | 20~250    | 20~150              | 6~120.5 (6H)                       |                     |                                    | 6~141.5 (2HL・4H・6H) |

| T寸法   | 穴加工付ボルト呼び径選択 |      |         |   |
|-------|--------------|------|---------|---|
|       | 通し穴          | ザグリ穴 | ネジインサート |   |
| 5~7   | 3            | -    | 3       | 4 |
| 8・9   | 4            | 3    | 4       | 5 |
| 10~15 | 5            | 4    | 5       | 6 |
| 16~25 | 6            | 4    | 5       | 6 |

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、2HL選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$ 、6H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$ が必要。  
●G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ 、2HL・4H・6H選択時:  $(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ が必要。  
(dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)  
●穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Order 注文例

●穴加工付タイプ  
PKA2H - 50 - 25 - 8 - F34 - G10 - N4  
PKCA2H - 150 - 120 - 10 - F80 - G60 - M8 - L8

Delivery 出荷日

●穴加工付タイプ  
5 日目発送

●穴加工付タイプ  
5 日目発送

Price 価格

価格表および価格算出方法はP969をご覧ください。

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したのになります。

●丸のこ切断  
●穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費  
●上下面フライス  
●穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+仕上加工費+穴加工費

Alterations

Code

Spec.

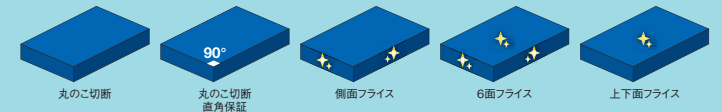
●穴位置を左端面より指定  
XC=指定0.5mm単位  
●(2H・4Hタイプ)  
 $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d1)/2-2.5$   
●(6Hタイプ)  
 $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d1)/2-2.5$

●穴位置を下端面より指定  
YC=指定0.5mm単位  
 $d(d1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d1)/2-2.5$

¥/1Code

400 400

46 透明樹脂



### ■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

丸のご切断・丸のご切断直角保証 (表示数量を超えはお見積り)

| 数量  | 1    | 2~10 | 11~20 | 21~50 |
|-----|------|------|-------|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5%   | 8%    | 10%   |
| 出荷日 | 通常   | 通常   | 通常    | +2日   |

側面フライス・6面フライス・上下面フライス

| 数量  | 1    | 2~10 | 11~20 |
|-----|------|------|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5%   | 10%   |
| 出荷日 | 通常   | 通常   | +2日   |

穴加工タイプ

| 数量  | 1    | 2~10 | 11~20 | 21~50 |
|-----|------|------|-------|-------|
| 値引率 | 基準単価 | 5%   | 8%    | 10%   |
| 出荷日 | 通常   | 通常   | 通常    | 通常    |

### ■PEEKプレート 標準タイプ (丸のご切断: 指定1mm単位)

◎( )は丸のご切断直角保証・側面フライス・6面フライスの寸法範囲です。

◎( )は丸のご切断直角保証・側面フライス・6面フライスの寸法範囲です。

| Type                     | T                            |               | A                    | ¥基準単価              |                 |                                 |                    |                    |                    |         |        |   |   |   |   |
|--------------------------|------------------------------|---------------|----------------------|--------------------|-----------------|---------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------|--------|---|---|---|---|
|                          | 丸のご切断<br>丸のご切断直角保証<br>側面フライス | 上下面<br>6面フライス |                      | B                  |                 |                                 |                    |                    |                    |         |        |   |   |   |   |
|                          |                              |               |                      | 20~50<br>(10~50.9) | 51~75<br>(75.9) | 76~100<br>(100.9)               | 101~125<br>(125.9) | 126~150<br>(150.9) | 151~175<br>(176.9) | 176~200 |        |   |   |   |   |
| Type<br>(素材係数)<br>材質グレード | 5                            | 5.0           | 20~50 (10~50.9)      | 1,590              | —               | —                               | —                  | —                  | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          |                              |               | 51~75 (75.9)         | 1,860              | 3,230           | —                               | —                  | —                  | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          |                              |               | 76~100 (100.9)       | 2,050              | 3,770           | 5,160                           | —                  | —                  | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          |                              |               | 101~125 (125.9)      | 2,510              | 4,360           | 5,820                           | 7,080              | —                  | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          |                              |               | 126~150 (150.9)      | 3,010              | 4,920           | 6,670                           | 8,090              | 11,310             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          |                              |               | 151~175 (176.9)      | 3,570              | 5,370           | 7,400                           | 8,930              | 11,900             | 12,620             | —       | —      | — |   |   |   |
|                          |                              |               | 176~200 (200.9)      | 4,130              | 6,320           | 8,570                           | 10,720             | 13,400             | 14,280             | 21,430  | —      | — |   |   |   |
|                          |                              |               | 201~225 (225.9)      | 4,760              | 7,140           | 9,770                           | 11,900             | 14,780             | 16,510             | 23,810  | —      | — |   |   |   |
|                          |                              |               | 226~250 (250.9)      | 5,370              | 8,260           | 11,280                          | 13,400             | 16,510             | 19,490             | 26,800  | —      | — |   |   |   |
|                          |                              |               | 251~275 (275.9)      | 5,800              | 8,820           | 11,920                          | 14,470             | 17,620             | 20,240             | 28,920  | —      | — |   |   |   |
|                          |                              |               | 276~300              | 6,750              | 10,120          | 13,490                          | 15,600             | 20,240             | 25,310             | 33,740  | —      | — |   |   |   |
|                          |                              |               | PKA (×1.0)<br>スタンダード | 8                  | 5.1~8.0         | 20~50 (10~50.9)                 | 2,160              | —                  | —                  | —       | —      | — | — | — |   |
|                          | 51~75 (75.9)                 | 2,480         |                      |                    |                 | 4,630                           | —                  | —                  | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 76~100 (100.9)               | 2,960         |                      |                    |                 | 5,400                           | 7,350              | —                  | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 101~125 (125.9)              | 3,600         |                      |                    |                 | 6,230                           | 8,300              | 10,110             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 126~150 (150.9)              | 4,320         |                      |                    |                 | 7,040                           | 9,510              | 11,560             | 16,170             | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 151~175 (176.9)              | 5,110         |                      |                    |                 | 7,670                           | 10,570             | 12,780             | 17,030             | 18,030  | —      | — |   |   |   |
|                          | 176~200 (200.9)              | 5,900         |                      |                    |                 | 9,010                           | 12,250             | 15,320             | 19,150             | 20,440  | 30,640 | — | — |   |   |
|                          | 201~225 (225.9)              | 6,810         |                      |                    |                 | 10,220                          | 13,930             | 17,030             | 21,130             | 23,570  | 34,050 | — | — |   |   |
|                          | 226~250 (250.9)              | 7,670         |                      |                    |                 | 11,790                          | 16,210             | 19,150             | 23,570             | 27,870  | 38,300 | — | — |   |   |
|                          | 251~275 (275.9)              | 8,290         |                      |                    |                 | 12,600                          | 17,030             | 20,670             | 25,160             | 28,930  | 39,050 | — | — |   |   |
|                          | 276~300                      | 9,650         |                      |                    |                 | 14,470                          | 19,300             | 22,270             | 28,930             | 36,180  | 45,560 | — | — |   |   |
|                          | PKAH (×2.8)<br>摺動            | 10            |                      |                    |                 | 8.1~10.0<br>※PKCA<br>(5.0~10.0) | 20~50 (10~50.9)    | 2,650              | —                  | —       | —      | — | — | — | — |
|                          |                              |               | 51~75 (75.9)         | 3,060              | 5,700           |                                 | —                  | —                  | —                  | —       | —      | — | — |   |   |
| 76~100 (100.9)           |                              |               | 3,620                | 6,640              | 9,050           |                                 | —                  | —                  | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
| 101~125 (125.9)          |                              |               | 4,420                | 7,660              | 10,210          |                                 | 12,450             | —                  | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
| 126~150 (150.9)          |                              |               | 5,320                | 8,660              | 11,710          |                                 | 14,210             | 19,910             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
| 151~175 (176.9)          |                              |               | 6,290                | 9,430              | 13,000          |                                 | 15,710             | 20,960             | 22,190             | —       | —      | — |   |   |   |
| 176~200 (200.9)          |                              |               | 7,260                | 11,090             | 15,080          |                                 | 18,860             | 23,570             | 25,130             | 37,710  | —      | — |   |   |   |
| 201~225 (225.9)          |                              |               | 8,370                | 12,580             | 17,150          |                                 | 20,960             | 26,000             | 29,010             | 39,570  | —      | — |   |   |   |
| 226~250 (250.9)          |                              |               | 9,430                | 14,500             | 19,840          |                                 | 23,570             | 29,010             | 34,300             | 44,520  | —      | — |   |   |   |
| 251~275 (275.9)          |                              |               | 10,180               | 15,490             | 20,960          |                                 | 25,440             | 30,970             | 35,610             | 48,040  | —      | — |   |   |   |
| 276~300                  |                              |               | 11,880               | 17,810             | 23,740          |                                 | 27,400             | 35,610             | 42,040             | 56,050  | —      | — |   |   |   |
| PKCA (×2.8)<br>導電性       |                              |               | 16                   | 10.1~16.0          | 20~50 (10~50.9) |                                 | 4,250              | —                  | —                  | —       | —      | — | — | — |   |
|                          | 51~75 (75.9)                 | 4,900         |                      |                    | 9,100           | —                               | —                  | —                  | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 76~100 (100.9)               | 5,790         |                      |                    | 10,610          | 14,480                          | —                  | —                  | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 101~125 (125.9)              | 7,080         |                      |                    | 12,250          | 16,340                          | 19,910             | —                  | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 126~150 (150.9)              | 8,500         |                      |                    | 13,850          | 18,730                          | 22,750             | 31,840             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 151~175 (176.9)              | 10,050        |                      |                    | 15,080          | 20,810                          | 25,130             | 33,520             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 176~200 (200.9)              | 11,610        |                      |                    | 17,740          | 24,130                          | 30,160             | 37,710             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 201~225 (225.9)              | 13,410        |                      |                    | 20,110          | 27,430                          | 33,520             | 39,300             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 226~250                      | 14,240        |                      |                    | 21,920          | 29,980                          | 35,610             | 41,400             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | PKA (×1.0)<br>スタンダード         | 20            |                      |                    | 16.1~20.0       | 20~50 (10~50.9)                 | 5,220              | —                  | —                  | —       | —      | — | — | — |   |
|                          |                              |               |                      |                    |                 | 51~75 (75.9)                    | 6,030              | 11,190             | —                  | —       | —      | — | — | — | — |
|                          |                              |               |                      |                    |                 | 76~100 (100.9)                  | 7,110              | 13,040             | 17,790             | —       | —      | — | — | — | — |
| 101~125 (125.9)          |                              |               | 8,700                | 15,060             |                 | 20,080                          | 24,470             | —                  | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
| 126~150 (150.9)          |                              |               | 10,430               | 17,020             |                 | 23,020                          | 27,940             | 39,130             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
| 151~175 (176.9)          |                              |               | 12,350               | 18,540             |                 | 25,570                          | 30,890             | 38,910             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
| 176~200 (200.9)          |                              |               | 14,260               | 21,800             |                 | 29,650                          | 37,070             | 43,760             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
| 201~225 (225.9)          |                              |               | 16,480               | 24,720             |                 | 33,700                          | 38,910             | 48,300             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
| 226~250                  |                              |               | 17,510               | 26,940             |                 | 34,810                          | 41,330             | 50,870             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
| PKCA (×2.8)<br>導電性       |                              |               | 25                   | 20.1~24            |                 | 20~50 (10~50.9)                 | 6,500              | —                  | —                  | —       | —      | — | — | — |   |
|                          |                              |               |                      |                    |                 | 51~75 (75.9)                    | 7,500              | 13,930             | —                  | —       | —      | — | — | — | — |
|                          |                              |               |                      |                    |                 | 76~100 (100.9)                  | 8,860              | 16,250             | 22,150             | —       | —      | — | — | — | — |
|                          | 101~125 (125.9)              | 10,830        |                      |                    | 18,740          | 24,990                          | 30,460             | —                  | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 126~150 (150.9)              | 13,000        |                      |                    | 21,200          | 28,670                          | 34,810             | 46,020             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 151~175 (176.9)              | 15,400        |                      |                    | 23,080          | 31,840                          | 38,460             | 48,450             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 176~200 (200.9)              | 17,750        |                      |                    | 27,160          | 36,930                          | 43,600             | 54,500             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 201~225 (225.9)              | 20,530        |                      |                    | 30,780          | 39,640                          | 48,450             | 60,140             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |
|                          | 226~250                      | 21,800        |                      |                    | 33,540          | 43,340                          | 51,470             | 63,350             | —                  | —       | —      | — |   |   |   |

### ■仕上加工費

◎( )は側面フライス・6面フライスの寸法範囲です。

| Type               | T                            |                                    | A                 | 丸のご切断直角保証(0.5mm単位) |                   |              |                   | 側面フライス(0.1mm単位) |       |       |       | 6面フライス(0.1mm単位) |       |       |       | 上下面フライス(1mm単位) |       |       |       |       |       |
|--------------------|------------------------------|------------------------------------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------|-------------------|-----------------|-------|-------|-------|-----------------|-------|-------|-------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 丸のご切断<br>丸のご切断直角保証<br>側面フライス | 上下面<br>6面フライス                      |                   | ¥基準単価              |                   |              |                   | ¥基準単価           |       |       |       | ¥基準単価           |       |       |       | ¥基準単価          |       |       |       |       |       |
|                    |                              |                                    |                   | B                  |                   |              |                   | B               |       |       |       | B               |       |       |       | B              |       |       |       |       |       |
| Type<br>材質<br>グレード | 5                            | 5.0                                | 20~50.9 (10~50.9) | 180                | —                 | —            | —                 | 370             | —     | —     | —     | 480             | —     | —     | —     | 350            | —     | —     |       |       |       |
|                    |                              |                                    | 51~100.9          | 260                | 360               | —            | —                 | 530             | 730   | —     | —     | 690             | 970   | —     | —     | 480            | 680   | —     |       |       |       |
|                    |                              |                                    | 101~150.9         | 360                | 460               | 560          | —                 | 730             | 940   | 1,150 | —     | —               | 970   | 1,250 | 1,530 | —              | 680   | 870   | 1,070 |       |       |
|                    |                              |                                    | 151~200.9         | 460                | 560               | 670          | 770               | 940             | 1,150 | 1,350 | 1,560 | 1,770           | 1,250 | 1,530 | 1,800 | 2,070          | 870   | 1,070 | 1,260 |       |       |
|                    |                              |                                    | 201~250.9         | 560                | 670               | 770          | 880               | 1,150           | 1,350 | 1,560 | 1,770 | 1,980           | 1,530 | 1,800 | 2,070 | 2,350          | 1,070 | 1,260 | 1,450 |       |       |
|                    |                              |                                    | 251~300           | 670                | 770               | 880          | 980               | 1,350           | 1,560 | 1,770 | 1,980 | 2,190           | 1,800 | 2,070 | 2,350 | 2,630          | —     | —     | —     |       |       |
|                    |                              |                                    | 8                 | 5.1<br>8.0         | 20~50.9 (10~50.9) | 190          | —                 | —               | —     | 400   | —     | —               | —     | 530   | —     | —              | —     | 360   | —     | —     |       |
|                    |                              |                                    |                   |                    | 51~100.9          | 270          | 370               | —               | —     | 570   | 760   | —               | —     | 730   | 1,010 | —              | —     | 510   | 710   | —     |       |
|                    |                              |                                    |                   |                    | 101~150.9         | 370          | 470               | 580             | —     | 780   | 970   | 1,170           | —     | —     | 1,010 | 1,290          | 1,560 | —     | 710   | 900   | 1,090 |
|                    |                              |                                    |                   |                    | 151~200.9         | 470          | 580               | 680             | 790   | 990   | 1,170 | 1,380           | 1,590 | 1,800 | 1,290 | 1,560          | 1,840 | 2,120 | 900   | 1,090 | 1,290 |
|                    |                              |                                    |                   |                    | 201~250.9         | 580          | 680               | 790             | 890   | 1,190 | 1,380 | 1,590           | 1,800 | 2,010 | 1,560 | 1,840          | 2,120 | 2,400 | 1,090 | 1,290 | 1,480 |
|                    |                              |                                    |                   |                    | 251~300           | 680          | 790               | 890             | 990   | 1,400 | 1,590 | 1,800           | 2,010 | 2,220 | 1,840 | 2,120          | 2,400 | 2,670 | —     | —     | —     |
|                    | 10                           | 8.1<br>10.0<br>※PKCA<br>(5.0~10.0) |                   |                    | 20~50.9 (10~50.9) | 200          | —                 | —               | —     | 420   | —     | —               | —     | 550   | —     | —              | —     | 390   | —     | —     |       |
|                    |                              |                                    |                   |                    | 51~100.9          | 280          | 380               | —               | —     | 580   | 790   | —               | —     | 760   | 1,040 | —              | —     | 540   | 730   | —     |       |
|                    |                              |                                    |                   |                    | 101~150.9         | 380          | 490               | 590             | —     | 790   | 990   | 1,200           | —     | —     | 1,040 | 1,320          | 1,590 | —     | 730   | 930   | 1,120 |
|                    |                              |                                    |                   |                    | 151~200.9         | 490          | 590               | 700             | 800   | 990   | 1,200 | 1,410           | 1,620 | 1,830 | 1,320 | 1,590          | 1,870 | 2,150 | 930   | 1,120 | 1,320 |
|                    |                              |                                    |                   |                    | 201~250.9         | 590          | 700               | 800             | 900   | 1,200 | 1,410 | 1,620           | 1,830 | 2,040 | 1,590 | 1,870          | 2,150 | 2,430 | 1,120 | 1,320 | 1,510 |
|                    |                              |                                    |                   |                    | 251~300           | 700          | 800               | 900             | 1,000 | 1,410 | 1,620 | 1,830           | 2,040 | 2,250 | 1,870 | 2,150          | 2,430 | 2,700 | —     | —     | —     |
|                    |                              |                                    | 16                | 10.1<br>16.0       | 20~50.9 (10~50.9) | 230          | —                 | —               | —     | 470   | —     | —               | —     | 630   | —     | —              | —     | 450   | —     | —     |       |
|                    |                              |                                    |                   |                    | 51~100.9          | 310          | 410               | —               | —     | 630   | 830   | —               | —     | 830   | 1,110 | —              | —     | 580   | 780   | —     |       |
|                    |                              |                                    |                   |                    | 101~150.9         | 410          | 520               | 620             | —     | 830   | 1,040 | 1,250           | —     | —     | 1,110 | 1,380          | 1,660 | —     | 780   | 970   | 1,170 |
|                    |                              |                                    |                   |                    | 151~200.9         | 520          | 620               | 720             | —     | 1,040 | 1,250 | 1,450           | —     | —     | 1,380 | 1,660          | 1,940 | —     | 970   | 1,170 | 1,350 |
|                    |                              |                                    |                   |                    | 201~250           | 620          | 720               | 820             | —     | 1,250 | 1,450 | 1,660           | —     | —     | 1,660 | 1,940          | 2,220 | —     | 1,170 | 1,350 | 1,550 |
|                    |                              |                                    |                   |                    | 20                | 16.1<br>20.0 | 20~50.9 (10~50.9) | 260             | —     | —     | —     | 530             | —     | —     | —     | 690            | —     | —     | —     | 480   | —     |
| 51~100.9           | 340                          | 440                                |                   |                    |                   |              | —                 | —               | 680   | 890   | —     | —               | 900   | 1,170 | —     | —              | 630   | 830   | —     |       |       |
| 101~150.9          | 440                          | 560                                |                   |                    |                   |              | 700               | —               | 890   | 1,150 | 1,410 | —               | —     | 1,170 | 1,530 | 1,870          | —     | 830   | 1,070 | 1,320 |       |
| 151~200.9          | 560                          | 700                                |                   |                    |                   |              | 820               | —               | 1,150 | 1,410 | 1,660 | —               | —     | 1,530 | 1,870 | 2,220          | —     | 1,070 | 1,320 | 1,550 |       |
| 201~250            | 700                          | 820                                |                   |                    |                   |              | 950               | —               | 1,410 | 1,660 | 1,920 | —               | —     | 1,870 | 2,220 | 2,560          | —     | 1,320 | 1,550 | 1,800 |       |
| 25                 | 20.1<br>24                   | 20~50.9 (10~50.9)                  |                   |                    |                   |              | 280               | —               | —     | —     | 580   | —               | —     | —     | 760   | —              |       |       |       |       |       |

# PPSプレート/ABSプレート

—スタンダード・耐摩耗グレード—



■PPSは耐熱性・寸法安定性・耐薬品性に優れ、PEEKよりも安価です。  
■ABSは切削性に優れ、接着可能な材質です。

◎類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

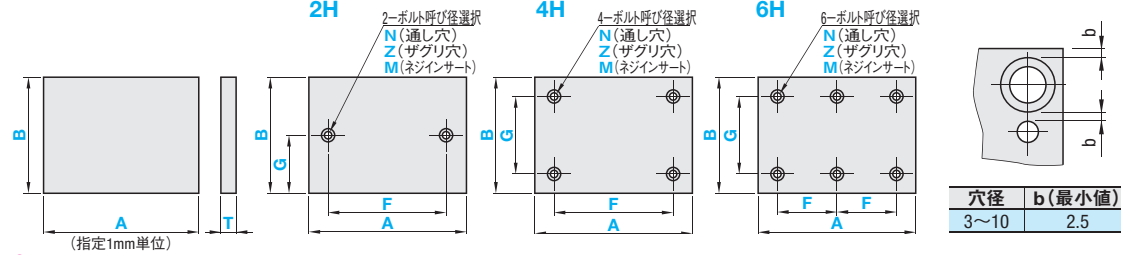
※色見本や特長の詳細はP905をご覧ください。



◎特性 P907

## 標準タイプ

## 穴加工付タイプ



| N (通し穴) |                           | Z (ザグリ穴)                  |                           | 規格詳細                      |                           | M (ネジインサート)               |                           |
|---------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| ボルト呼び径  | 3, 4, 5, 6, 8, 10         | 3, 4, 5, 6, 8, 10         | 3, 4, 5, 6, 8, 10         | 3, 4, 5, 6, 8, 10         | 3, 4, 5, 6, 8, 10         | 3, 4, 5, 6, 8, 10         | 3, 4, 5, 6, 8, 10         |
| d       | 3.5, 4.5, 5.5, 6.5, 9, 11 | 3.5, 4.5, 5.5, 6.5, 9, 11 | 3.5, 4.5, 5.5, 6.5, 9, 11 | 3.5, 4.5, 5.5, 6.5, 9, 11 | 3.5, 4.5, 5.5, 6.5, 9, 11 | 3.5, 4.5, 5.5, 6.5, 9, 11 | 3.5, 4.5, 5.5, 6.5, 9, 11 |
| d1      | 6.5, 8, 9.5, 11, 14, —    | 6.5, 8, 9.5, 11, 14, —    | 6.5, 8, 9.5, 11, 14, —    | 6.5, 8, 9.5, 11, 14, —    | 6.5, 8, 9.5, 11, 14, —    | 6.5, 8, 9.5, 11, 14, —    | 6.5, 8, 9.5, 11, 14, —    |
| h       | 4, 5, 6, 7, 9, —          | 4, 5, 6, 7, 9, —          | 4, 5, 6, 7, 9, —          | 4, 5, 6, 7, 9, —          | 4, 5, 6, 7, 9, —          | 4, 5, 6, 7, 9, —          | 4, 5, 6, 7, 9, —          |

| 丸のこ切断 | 側面4面  |      | 上下面  |      |
|-------|-------|------|------|------|
|       | 加工方法  | 仕上記号 | 加工方法 | 仕上記号 |
| 丸のこ切断 | 丸のこ切断 | ✓    | 素材   | ~    |

■材質 PPS ポリフェニレンサルファイド  
ABS アクリロニトリル・ブタジエン・スチレン

## 標準タイプ

| 型式                    | A       | B      | T              |
|-----------------------|---------|--------|----------------|
| Type                  | 指定1mm単位 |        | 選択             |
| NPPS (PPSプレート-スタンダード) |         |        | 6・10・15・20・25  |
| NPMS (PPSプレート-耐摩耗・摺動) | 20~500  | 20~400 | 10・20          |
| NABS (ABSプレート)        |         |        | 5・6・8・10・15・20 |

## Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率

| T  | T寸公差 |        | ソリ・ネジレ率<br>1000mmに対して |
|----|------|--------|-----------------------|
|    | NPPS | NPMS   |                       |
| 6  | 0~+3 | —      | 1.5%以下                |
| 10 | —    | 0~+1.5 | —                     |
| 15 | —    | —      | 1.0%以下                |
| 20 | 0~+4 | —      | —                     |
| 25 | —    | 0~+2.5 | —                     |

## A・Bの寸法公差

| A・B<br>単位:mm  | AB寸公差 |
|---------------|-------|
|               |       |
| 100~250 ±0.75 |       |
| 251~ ±1.0     |       |

## 穴加工付タイプ

| 型式                    | 呼び | A      | B      | T  | F       | G         | 穴加工付ボルト呼び径選択 |      |      |    |   |
|-----------------------|----|--------|--------|----|---------|-----------|--------------|------|------|----|---|
|                       |    |        |        |    |         |           | 選択           |      |      |    |   |
|                       |    |        |        |    |         |           | NPPS         | NPMS | NABS | 規格 |   |
| NPPS (PPSプレート-スタンダード) | 2H | 20~500 | 20~400 | 6  | 6~491.5 | 4.5~395.5 | 3            | 3    | 3    | 3  | 3 |
| NPMS (PPSプレート-耐摩耗・摺動) | 4H |        |        | 10 | 6~245.5 | 6~391.5   | 4            | 3    | 4    | 5  | 6 |
| NABS (ABSプレート)        | 6H |        |        | 15 |         |           | 6            | 3    | 4    | 5  | 6 |
|                       |    |        |        | 20 |         |           | 8            | 3    | 4    | 5  | 6 |
|                       |    |        |        | 25 |         |           | 10           | 3    | 4    | 5  | 6 |

◎F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、2H選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$ 、6H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$ が必要。  
◎G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ 、2H・4H・6H選択時:  $(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ が必要。  
(dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)  
◎穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

## Order 注文例

標準タイプ  
型式 **A-B-T**  
NABS -500-400-15

穴加工付タイプ  
型式 **A-B-T-F-G** ボルト呼び径 **L**  
NPPS4H-240-130-15-F150-G40-M8-L12  
NABS4H-500-400-20-F300-G200-Z6

## Delivery 出荷日

標準タイプ  
1 日目発送  
ストックT 800円/1枚 P90  
◎1日目の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大口出荷日 +2 日日出荷  
数量 21~50  
◎ストック対応なし

穴加工付タイプ  
5 日目発送  
ストックB 500円/1枚 P90  
◎同一サイズ3枚以上は一律1,350円

## Price 価格

### 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P89

| 数量  | 1~10 |      | 11~20 |     | 21~50 |        | 51以上   |  |
|-----|------|------|-------|-----|-------|--------|--------|--|
|     | 値引率  | 基準単価 | 5%    | 10% | 10%   | 出荷日・価格 | 出荷日・価格 |  |
| 出荷日 | 通常   |      | 通常    |     | +2日   |        | 共にお見積  |  |

## PPSプレート標準タイプ単価 (NPPS・NPMS)

| Type | T | A       | Y基準単価 |        |         |         |         |         |         |         |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|------|---|---------|-------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|      |   |         | 20~50 | 51~100 | 101~150 | 151~200 | 201~250 | 251~300 | 301~350 | 351~400 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 6    | 6 | 20~50   | 730   | —      | —       | —       | —       | —       | —       | —       | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 51~100  | 1,470 | 2,940  | —       | —       | —       | —       | —       | —       | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 101~150 | 2,200 | 4,410  | 5,880   | —       | —       | —       | —       | —       | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 151~200 | 2,940 | 5,880  | 7,350   | 8,820   | —       | —       | —       | —       | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 201~250 | 3,670 | 6,160  | 8,220   | 11,020  | 13,970  | —       | —       | —       | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 251~300 | 4,410 | 8,080  | 11,020  | 13,230  | 16,910  | 23,520  | —       | —       | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 301~350 | 5,140 | 9,550  | 12,500  | 15,440  | 19,850  | 27,200  | 30,880  | —       | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 351~400 | 5,880 | 11,020 | 14,700  | 17,640  | 22,790  | 30,880  | 35,290  | 40,440  | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 401~450 | 6,610 | 12,500 | 16,170  | 19,850  | 25,730  | 34,550  | 39,700  | 45,580  | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 451~500 | 7,350 | 13,230 | 17,640  | 22,050  | 27,940  | 36,760  | 44,110  | 50,000  | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

## ◎素材係数にご注意ください。

◎この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

(例) 型式 **A-B-T** のとき  
NPMS -130-100-10  
(表中単価) × (素材係数) = 標準タイプ単価  
5,140 × 5.5 = 28,270円 → 28,270円

## 穴加工付タイプ

| 数量  | 1~10 |      | 11~20 |     | 21~50 |        | 51以上   |  |
|-----|------|------|-------|-----|-------|--------|--------|--|
|     | 値引率  | 基準単価 | 5%    | 10% | 10%   | 出荷日・価格 | 出荷日・価格 |  |
| 出荷日 | 通常   |      | 通常    |     | +2日   |        | 共にお見積  |  |

## ABSプレート標準タイプ単価 (NABS)

| Type | T | A       | Y基準単価 |        |         |         |         |         |         |         |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|------|---|---------|-------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|      |   |         | 20~50 | 51~100 | 101~150 | 151~200 | 201~250 | 251~300 | 301~350 | 351~400 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 6    | 6 | 20~50   | 200   | 360    | —       | —       | —       | —       | —       | —       | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 51~100  | 290   | 440    | 510     | —       | —       | —       | —       | —       | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 101~150 | 260   | 410    | 510     | —       | —       | —       | —       | —       | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 151~200 | 290   | 440    | 570     | 730     | —       | —       | —       | —       | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 201~250 | 320   | 470    | 610     | 800     | 950     | —       | —       | —       | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 251~300 | 350   | 500    | 660     | 880     | 1,050   | 1,170   | —       | —       | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 301~350 | 380   | 520    | 700     | 950     | 1,140   | 1,320   | 1,470   | —       | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 351~400 | 420   | 570    | 760     | 1,020   | 1,230   | 1,470   | 1,760   | 2,500   | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 401~450 | 470   | 610    | 820     | 1,100   | 1,320   | 1,610   | 2,130   | 2,720   | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
|      |   | 451~500 | 510   | 660    | 880     | 1,170   | 1,470   | 1,760   | 2,500   | 2,940   | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

## ◎穴加工費

| 穴加工付 Type | ¥穴加工費  |         |            |
|-----------|--------|---------|------------|
|           | N(通し穴) | Z(ザグリ穴) | M(ネジインサート) |
| 2H        | 300    | 400     | 620        |
| 4H        | 600    | 800     | 1,240      |
| 6H        | 900    | 1,200   | 1,540      |

穴加工付タイプ価格算出方法 標準タイプ単価 + 穴加工費

## Alteration 追加加工

| Alterations | コーナR加工   | コーナカット   | 穴位置を左端面より指定  | 穴位置を下端面より指定  |
|-------------|--|--|--|--|
|             | Code   | CRA・CRB・CRC・CRD  | CCA・CCB・CCC・CCD  | XC   |
| Spec.       | 任意のコーナーをR加工します。<br>R=指定5mm単位<br>◎10≤A(B)-R(2R)<br>◎5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100<br>指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工<br>CRA10-CRC10<br>◎標準タイプのみ適用可 | 任意のコーナーをカットすることができます。<br>5≤コーナーカット≤50<br>5mm単位指定<br>指定方法 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合→CCA5-CCD5<br>◎標準タイプのみ適用可 | XC=指定0.5mm単位<br>◎(2H・4Hタイプ)<br>$d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d1)/2-2.5$<br>◎(6Hタイプ)<br>$d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d1)/2-2.5$ | YC=指定0.5mm単位<br>◎ $d(d1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d1)/2-2.5$ |
| ¥/1Code     | 5≤R≤20 200/コーナー<br>25≤R≤50 300/コーナー<br>55≤R≤100 450/コーナー   | 5≤C≤20 200/コーナー<br>25≤C≤50 300/コーナー  | 400  | 400  |



類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

PBTは絶縁性・切削性に優れています。ユニレート®(快削樹脂)は、耐熱性・絶縁性の強度に優れています。帯電防止PETは加工性・寸法安定性に優れ、色移りがしにくい素材です。

※色見本や特長の詳細はP905をご覧ください。

Material selection table for PBT, Uni-Resin, and PET with images and RoHS status.

Table with columns: Type, Material, Color, and Usage Temperature.

ユニレート®はユニチカ(株)の登録商標です。

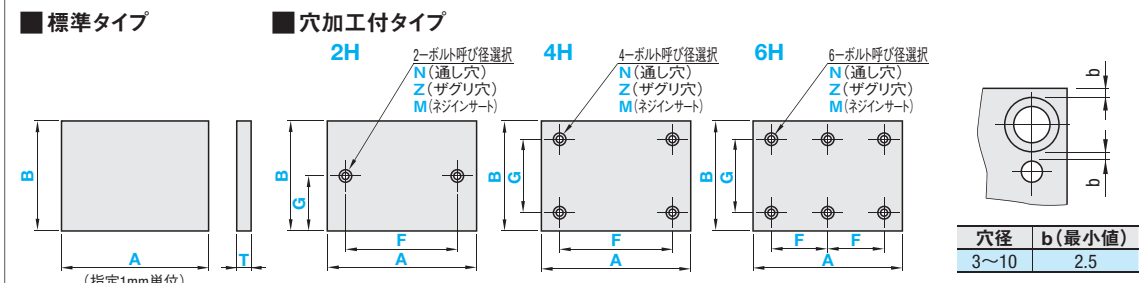


Table for hole specifications: N (Through Hole), Z (Z-Drill Hole), M (Nezjin-Sart).

Table for hole specifications: M (Nezjin-Sart) and M (Nezjin-Sart) specifications.

Table for standard types: NPBT, YCA, PYCA with dimensions A, B, T.

Table for T and A/B dimensions with tolerances and surface roughness.

Table for hole specifications: Hole types, dimensions, and hole patterns.

Notes regarding hole specifications and selection criteria.

Order and delivery information for standard types and hole specifications.

Order and delivery information for hole specifications and pricing.

Price and quantity information table.

Table for standard types (NPBT) with price and quantity data.

Table for standard types (PYCA) with price and quantity data.

Table for standard types (YCA) with price and quantity data.

Table for standard types (PYCA) with price and quantity data.

Table for hole specifications (YCA 10) with price and quantity data.

Table for hole specifications (PYCA) with price and quantity data.

Table for hole specifications (YCA 15) with price and quantity data.

Table for hole specifications (PYCA) with price and quantity data.

46 透明樹脂

精密樹脂プレート/樹脂ブロック

-上下面フライス/6面フライス-



類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/



Table with columns: Type, Material, Color, Usage Temperature. Lists types like BLA, BLBA, PAA, PABA, MCA, MCAW, PKA with their respective materials and colors.

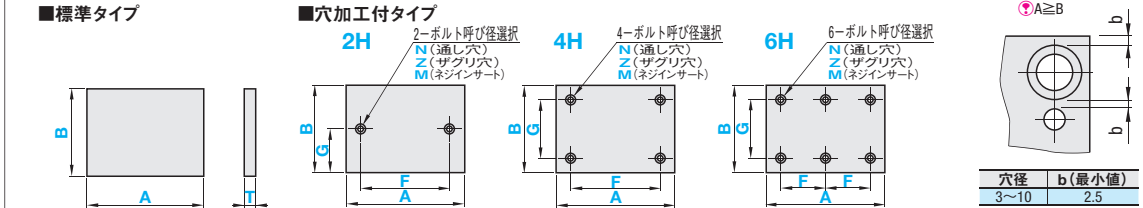


Table for hole specifications: 穴加工詳細. Includes sub-tables for N (through hole), Z (Z-drill hole), and M (insert).

Table for standard types: 標準タイプ. Columns include Type, Machining Method, Thickness Tolerance, and Selection T.

Table for hole types: 穴加工付タイプ. Columns include Type, Machining Method, Thickness Tolerance, and Hole Specifications.

穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

標準タイプ: BLAVN - 200 - 100 - 10

穴加工付・ネジインサート加工付タイプ: MCAVP2H - 200 - 150 - 20 - F100 - G75 - N5

穴加工付タイプ: PABAVN4H - 200 - 190 - 10 - F100 - G100 - N5

Table for alterations: Alterations, Code, Spec. Details for corner R-processed, corner cut, and hole position specifications.

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89. この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

Main price table with columns: Type, T, A, B20~50, B51~100, B101~150, B151~200. Includes sub-tables for top/bottom and 6-sided machining.

Table for hole processing costs: 穴加工料金. Columns include Type, N (through hole), Z (Z-drill hole), M (insert).

穴加工付・ネジインサート加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金・ネジインサート加工料金を加えた金額になります。

標準タイプ: PAAWP4H - 100 - 100 - 10 - F50 - G25 - M5 - L5

Table for resin blocks: 樹脂ブロック. Columns include Type, Material, Grade/Color. Lists types like PAAB, MCAB, MCDB.

精度基準: PAAB ●A・B・Cの寸法公差. Lists tolerances for different materials.

Table for alterations: Alterations, Code, Spec. Details for A, B, and C dimension changes.

46 透明樹脂プレート

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

樹脂円形プレート RoHS



Table listing plastic circular plate types (ENJEP, ENJBL, ENJBB, ENJBS, ENJPA, ENJPB, ENJPBH, ENJPAC, ENJMA, ENJMW, ENJMS, ENJMCA, ENJMCA, ENJMEA, ENJMP) and their material and color options.

Table listing high-performance plastic circular plate types (ENJUP, ENJUPC, ENJPTC, ENJPK, ENJPKC, ENJPBT, ENJPPS, ENJPMMS, ENJAMS) and their material and color options.

\*T寸公差は各材質の該当ページをご参照ください。
特性 P907~909

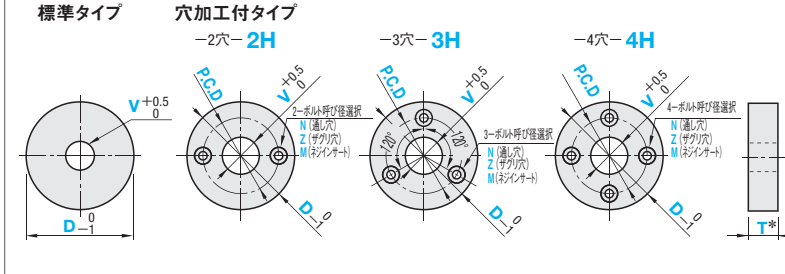


Table showing hole processing details (N, Z, M) and a table of hole diameters (d) for different hole types and diameters.

標準タイプ 素材係数にご注意ください。

Main table showing standard types and prices for plastic circular plates. Columns include Type, Thickness (T), Diameter (D), and Price for various diameter ranges (D50~100 to D351~400).

\*ENJPAC・ENJPTCはT6・9・12・19から選択してください。
\*ENJPTCはD≤290で選択してください。
\*ENJPMMSはT10・20のみ選択可能です。

穴加工付タイプ

Table showing hole-added types of plastic circular plates. Columns include Type, Thickness (T), Diameter (D), and Price for various diameter ranges and hole types (N, Z, M).

\*穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

穴加工費

Table showing hole processing fees for different hole types (N, Z, M) and diameters (2H, 3H, 4H).

例) 型式 - D - V - P.C.D - ボルト呼び径 - L のとき
ENJMA4H10 - 350 - 50 - 200 - Z5 ENJPBT4H10 - 350 - 50 - 200 - M3 - 3



標準タイプ 型式 - D - V
ENJBL5 - 300 - 50



標準タイプ 3 日目発送
穴加工付タイプ 5 日目発送



穴加工付タイプ 型式 - D - V - P.C.D - ボルト呼び径 - L
ENJEP3H5 - 200 - 20 - 100 - N4
ENJMA2H5 - 300 - 50 - 150 - M4 - L4

Table showing quantity slide prices for different quantities (1~9, 10~14, 15~19, 20~49) and their respective rates.

46 透明樹脂