

INSPECTION COMPONENTS
検査治具

検査治具

INSPECTION COMPONENTS



製品名	検査治具用差し込みピン・ストレート	一段付ストレート	一段付ダイヤストレート	ダイヤ形状固定・ダイヤ形状指定	一長円ストレート
ページ	1565	1565	1567	1567	1569



製品名	四角ストレート	一段付欠円ストレート	一段付太径ストレート	小径一段付	ストレートロング	一段付ストレートロング	おねしストレートロング1段・2段
ページ	1570	1571	1572	1572	1573	1573	1574



製品名	テーパ	検査治具用めねじピン	ダイヤテーパ	ダイヤ形状固定・ダイヤ形状指定	ケガキピン
ページ	1575	1576	1577-1578	1577-1578	1579



製品名	検査治具用差し込みピン・一段付おねしストレート	おねしピン	おねしテーパ・丸	おねしテーパ・段差なし	おねしテーパ・回転ダイヤ	クランプタイプ・ストレート	クランプタイプ・テーパ
ページ	1581	1582	1583	1583	1584	1585	1585



製品名	GO/NOGOピン・リバーシブル	検査治具用差し込みピン・溝付	検査治具用プッシュストレート	ツツ付ストレート	一段付ストレート	欠円
ページ	1586	1586	1587	1588	1589	1590



製品名	一長円	一四角	一段付おねしストレート用・テーパ用	抜け防止ねじプッシュ	樹脂パネル用クリップ脱着ブロック	ネジプッシュ
ページ	1591	1592	1593-1594	1595	1596	1597



製品名	樹脂パネル用	高さ調整シムプレート・角型	丸型	高さ調整ピン・ノーマル	オネジ	治具用ヒンジユニット	治具用スライドユニット
ページ	1597	1598	1598	1598	1598	1599	1599



製品名	ヒンジ・スライドユニット土台	治具用ヒンジユニット・縦型	治具用イケールセット・フラットアーム用	L型アーム用	治具用イケールプレート
ページ	1599	1600	1601	1601	1602



製品名	イケール用スタンド	検査治具用クランププレート	Lピン・Tピン	検査治具用小物部品・治具位置決めキット
ページ	1602	1603	1604	1605



製品名	コンストラクションボール・パッド・カバー	ピン止めクリップ	差し込みピン用ワイヤ・チェーン	巻き取り式差し込みピン用ワイヤ
ページ	1605	1606	1606	1606

検査治具用差し込みピン・ブッシュ

ー選定表ー

検査治具用差し込みピン・ブッシュ

ー追加工ー覧ー

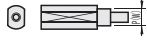


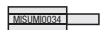










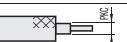



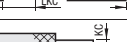








検査治具用差し込みピン選択表

タイプ 形状	形状		掲載 ページ	タイプ 形状	形状		掲載 ページ	
	小頭型	大頭型			小頭型	大頭型		
丸			P.1565	ストレート ケガキ			P.1579	
ダイヤ			P.1565	中空		-	P.1581	
			P.1567 P.1568			-		
ストレート	長円・四角		P.1569 P.1571	おねじタイプ			P.1583 P.1584	
	欠円		-	テーパ		段差なし		
						-		
丸ロング	丸小径		P.1572 P.1574	めねタイプ		-	P.1576	
					-			
	丸太径	-		クランプタイプ	ストレート		-	P.1585
					-		-	
テーパ	丸小径		P.1572	テーパ		-	P.1586	
						-		
	丸太径	-	P.1572	溝付		-	P.1586	
						-		
その他	丸	段差なし	P.1575	スリット入り		-	P.1586	
						-		
	ダイヤ		P.1577 P.1578					-

検査治具用ブッシュ選択表

タイプ 形状	形状	掲載 ページ	タイプ 形状	形状	掲載 ページ
ストレート		P.1587 P.1588	おねじ用		P.1593
		P.1589			P.1595
		P.1590			P.1594
		P.1591 P.1592			P.1597
クランプ用		P.1597	クランプ用		P.1597

検査治具用ピン・ブッシュ追加工選択表 *各追加工共、適用できる商品に限られます。詳しくは、各商品のページをご参照ください。

Alterations		Code	Spec.		¥/1Code		
			(説明)	(使用シーン)			
表面処理	表面処理追加	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	—	200		
	表面処理追加	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。	—	300		
ピン追加加工	持ち手部		KH	ローレット部に平取りをして、ご指定頂いたアルファベットまたは数字を刻印します。	P寸法を刻印できます。 長円・四角ピンの場合はP・W寸を刻印できます。	300～800	
			KHS		S寸法を刻印できます。	300	
			KHQ		Q寸法を刻印できます。	300	
			KF		シリアルNo.など好きな文字を刻印できます。	800	
			ZC		持ち手長さ50を10、20、30、40に変更します。	ワークに持ち手が干渉するのを防ぐことができます。	200～1,000
			MH	ローレット部にM4タップ穴を追加します。 (GO/NOGOピンに適用)	—	300	
	ピン部		CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)を ゲージ本体にセットします。	—	500	
			PC	先端中空のケガキピンでP寸(外径)を変更 します。	—	200	
			TM	ピン先端にタップを追加します。	ピン先端に様々な形状を接続できます。	200	
			GN	ピン部分の研磨を無しにします。 (面粗度1.6は維持します。)	商品をお安く購入できます。	—700	
			SST	先端鋭角タイプケガキピンの先端を三角形に します。	—	200	
			ABT	エアバントを追加します。	空気圧によるピンの浮きを防止します。	200	
			NMN	ローレットとストレート部の間にあるニゲ溝を なしにします。	ワークへの引っ掛かりを防止できます。	300	
			STT	先端をテーパ形状にします。	ピンを導入しやすくします。	200	
		公差変更		PKC	各コード指定の寸法公差を 変更します。	—	200
				SKC		—	200
				GKC		—	200
				LKC		長さの測定ができます。	500
				KC		—	200
ブッシュ追加加工	表面処理		表面処理追加	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	—	200
	ブッシュ口元		RN	ブッシュのRをC面取り(0.5以下)にします。	—	—100～無料	
			CRN	Rをなくし、ピン角にします。 ❗バリがでることがあります	ブッシュ口元で基準座標を取れるようになります。	無料	
		ブッシュ外径部		FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。	—	200
				NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。	—	300
				HT	ブッシュに平取りを追加します。	抜け止め防止用の溝(追加工NC)への樹脂の通り道を確保します。	200
	公差変更		LKC	L寸公差を ⁰ —0.05にします。	ブッシュを通してワークと治具のスキを測る場合に使用できます。	200～400	
			TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。	—	400	
			PKC	P寸公差をH7に変更します。	—	200	

ーストレート・段付ストレートー

1-1566

検査治具用差し込みピン

一段付ダイヤストレート

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■特長：ダイヤ形状の検査ピンです。ワークの位置を決めたい場合にご利用ください。対応するプッシュは①先端丸タイプP1587～P1588、②先端欠円タイプP1590をご覧ください。

■一段付ダイヤストレート

ーダイヤ形状固定ー

●D=8～25



●D=10L～20L
(追加加工使用)



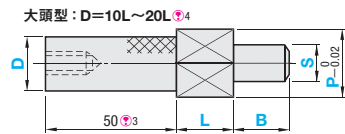
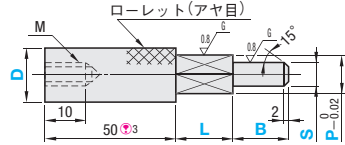
RoHS

■材質①	■硬度	①先端丸タイプ		②先端欠円タイプ	
		Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号
S45C	—	(S ^{0.02})	DKM	(S ^{0.02} /F ^{0.05})	DK
S45C	45HRC～	KJP	DKMH	KJP	DHK
SUS304	—	(Sg6)	DKMS	(Sg6/F ^{0.03})	DKS
※2 SUS440C相当	45～50HRC	KJPG	—	KJPG	DKC

①お選び頂けない組み合わせがあります。選定の際には、価格表をご参照ください。

①先端丸タイプ

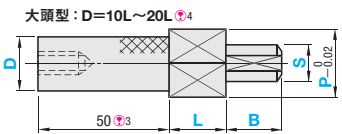
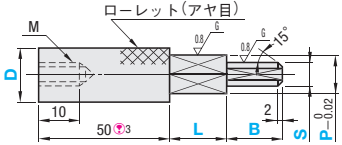
小頭型：D=8～25



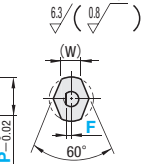
- ① 無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。
- ② SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きます。
- ③ 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。

②先端欠円タイプ

小頭型：D=8～25



- ④ 大頭型の図面に特に表記の無い部分は、小頭型と同じです。
- ⑤ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンター穴が付き場合があります。ニゲ溝なしは追加加工NMNをご利用ください。



Type,形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

型式				指定0.01mm単位			指定0.1mm単位	指定1mm単位		(W)	M
①先端丸タイプ		②先端欠円タイプ		D	P	S (P>S)	F (F<S/2) ②先端欠円タイプのみ	L	B		
Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号								
(S _{0.02}) KJP	DKM DKMH DKMS	(S _{0.02} /F _{0.05}) KJP	DK DHK DKS DKC	8	4.00～ 6.00	3.00～ 5.00	0.3～ 2.0	5～10	5～15	2	M4
				10	4.00～ 8.00	3.00～ 7.00	0.3～ 3.0			3	M5
				12	6.00～10.00	3.00～ 9.00	0.3～ 4.0			4	
				16	8.00～14.00	3.00～13.00	0.5～ 6.0			6	
				20	12.00～18.00	5.00～17.00	1.0～ 8.0			8	
				25	16.00～23.00	8.00～22.00	2.0～10.0			4	
				10L	10.00～16.00	5.00～15.00	1.0～ 7.0			6	
				12L	12.00～20.00	6.00～19.00	2.0～ 9.0			8	
				16L	16.00～25.00	8.00～24.00	2.0～11.0			8	
				20L	20.00～30.00	10.00～29.00	2.0～14.0				
(Sg6) KJPG		(Sg6/F _{0.03}) KJPG						SUS304の 場合 L≤P×5	SUS304の 場合 B≤S×5		

④ 大頭型 (D=10L～20L) は、S45Cのみ適用。

Order 注文例

型式

Type 材質記号 D P S F L B

KJPDK12L - P16.00 - S6.00 - F2.2 - L10 - B10

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

数量	1～19	20～34	35～49	50～99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

※表示数量を超はお見積り

D	①先端丸タイプ ¥基準単価				②先端欠円タイプ ¥基準単価						
	S ^{0.02}	Sg6	S ^{0.02} /F ^{0.05}	Sg6/F ^{0.03}	KJPDK	KJPDHK	KJPDKS	KJPGDK	KJPGDHK	KJPGDKS	KJPGDKC
小頭型	8	2,000	2,100	2,580	2,500	2,980	3,960	2,600	3,080	4,060	4,560
	10	2,000	2,100	2,580	2,500	2,980	3,960	2,600	3,080	4,060	4,560
	12	2,100	2,200	2,700	2,600	3,100	4,050	2,700	3,200	4,150	4,650
	16	2,300	2,400	3,000	2,800	3,400	4,330	2,900	3,500	4,430	4,970
	20	2,600	2,700	3,200	3,100	3,600	4,520	3,200	3,700	4,620	5,190
	25	2,800	2,900	3,400	3,300	3,800	4,720	3,400	3,900	4,820	5,410
大頭型	10L	2,850	2,950	3,450	—	3,550	4,050	—	3,650	4,150	—
	12L	3,050	3,200	3,700	—	3,800	4,300	—	3,950	4,450	—
	16L	3,300	3,500	4,000	—	4,100	4,600	—	4,300	4,800	—
	20L	3,600	3,850	4,350	—	4,450	4,950	—	4,700	5,200	—

Alteration 追加加工

型式

KJPDK12 - P16.00 - S6.00 - F2.2 - L10 - B10 - CH

KJPDKM20 - P17.30 - S10 - L15 - B20 - ZC10

3 日目発送

ストーク不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工 (チェーン追加加工)	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ④チェーン単体のみはP1606をご利用ください。	500
P寸刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。 ④持ち手長さ10は適用不可	300
表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ④材質S45Cのみ適用 ④STCとの併用不可	300
表面処理追加 (四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。 ④材質S45Cのみ適用 ④MNとの併用不可	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
P寸公差変更	PKC	P寸公差をg6に変更します。	200
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとストレート部の間にあるニゲ溝をなしにします。 ④大頭型は適用不可	300
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50を10,20,30,40に変更します。 [指定方法] ZC20 ④持ち手長さ10および20は、P≥5かつピン全長L+B≤30の場合のみ適用。 ④大頭型は持ち手長さ30, 40のみ適用。 ④持ち手長さ10のときはタップ穴はつきません。 ④持ち手長さ10のときKHとの併用不可。	200

■一段付ダイヤストレート

ーダイヤ形状指定ー

●D=8～25



●D=10L～20L
(追加加工使用)



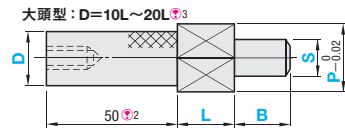
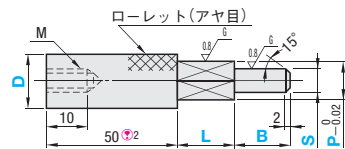
RoHS

■材質①	■硬度	①先端丸タイプ		②先端欠円タイプ	
		Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号
S45C	—	(S ^{0.02})	VM	(S ^{0.02} /F ^{0.05})	V
S45C	45HRC～	KJP	—	(Sg6/F ^{0.03})	VH
SUS304	—	KJPG	—	KJPG	VS

①お選び頂けない組み合わせがあります。選定の際には、価格表をご参照ください。

①先端丸タイプ

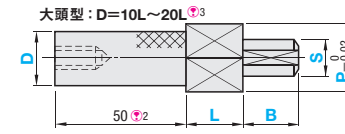
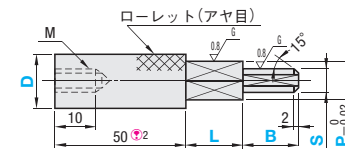
小頭型：D=8～25



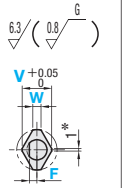
- ① 無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。
- ② 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。

②先端欠円タイプ

小頭型：D=8～25



- ③ 大頭型の図面に特に表記の無い部分は、小頭型と同じです。
- ④ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンター穴が付き場合があります。ニゲ溝なしは追加加工NMNをご利用ください。



*ダイヤ形状指定タイプのダイヤは、1mmのフラット面があります。

Type,形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

型式				指定0.01mm単位			指定0.1mm単位		指定1mm単位		指定0.1mm単位		指定0.5mm単位		M
①先端丸タイプ		②先端欠円タイプ		D	P	S(P≧S)	F(F<S/2) ②先端欠円タイプのみ指定	L	B	V P>V V≧S+1	W(V>W)				
Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号												
(S _{0.02}) KJP (Sg6) KJPG	VM	(S _{0.02} /F _{0.05}) KJP (Sg6/F _{0.03}) KJPG	V VH VS	8	4.00～ 6.00	3.00～ 4.00	0.3～ 2.0	5～10	5～15	4.0～ 5.0 4.0～ 7.0 4.0～ 9.0 4.0～13.0 6.0～17.0 9.0～22.0 6.0～15.0 7.0～19.0 9.0～24.0 11.0～29.0	1.0～ 4.5 1.0～ 6.5 1.0～ 8.5 1.0～12.5 1.0～16.5 1.0～21.5 1.0～14.5 1.0～18.5 1.0～23.5 1.0～28.5	M4			
				10	4.00～ 8.00	3.00～ 6.00	0.3～ 3.0								
				12	4.00～10.00	3.00～ 8.00	0.3～ 4.0								
				16	8.00～14.00	3.00～12.00	0.5～ 6.0								
				20	10.00～18.00	5.00～16.00	1.0～ 8.0								
				25	15.00～23.00	8.00～21.00	2.0～10.0								
				10L	10.00～16.00	5.00～14.00	1.0～ 7.0								
				12L	12.00～20.00	6.00～18.00	2.0～ 9.0								
				16L	16.00～25.00	8.00～23.00	2.0～11.0								
				20L	20.00～30.00	10.00～28.00	2.0～14.0								
															M5

④ 大頭型 (D=10L～20L) は、S45Cのみ適用。⑤ ダイヤ部からS寸がはみ出ぬよう、V寸・W寸・S寸を選択してください。

Order 注文例

型式

Type 材質記号 D P S F L B V W

KJVPV16 - P8.00 - S4.00 - F1.0 - L10 - B10 - V7.0 - W5.0

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

数量	1～19	20～34	35～49	50～99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

※表示数量を超はお見積り

D	①先端丸タイプ ¥基準単価				②先端欠円タイプ ¥基準単価						
	S ^{0.02}	Sg6	S ^{0.02} /F ^{0.05}	Sg6/F ^{0.03}	KJVPV	KJVPVH	KJPGV	KJPGVH	KJPGVS		
小頭型	8	2,600	2,700	3,100	3,580	3,200	3,680	4,660			
	10	2,600	2,700	3,100	3,580	3,200	3,680	4,660			
	12	2,700	2,800	3,200	3,700	3,300	3,800	4,750			
	16	2,900	3,000	3,400	4,000	3,500	4,100	5,030			
	20	3,200	3,300	3,700	4,200	3,800	4,300	5,220			
	25	3,400	3,500	3,900	4,400	4,000	4,500	5,420			
大頭型	10L	3,980	4,080	4,780	5,280	4,880	5,460	—			
	12L	4,230	4,330	5,080	5,580	5,180	5,760	—			
	16L	4,530	4,630	5,430	5,930	5,530	6,110	—			
	20L	4,880	4,980	5,830	6,330	5,930	6,510	—			

Alteration 追加加工

型式

KJVPV16 - P8.00 - S4.00 - F1.0 - L10 - B10 - V7.0 - W5.0 - CH

KJVPVM20 - P16.55 - S10.00 - L17 - B17 - V12.2 - W1.0 - ZC30

3 日目発送

ストーク不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工 (チェーン追加加工)	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ④チェーン単体のみはP1606をご利用ください。	500
P寸刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。 ④持ち手長さ10は適用不可	300
表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ④材質S45Cのみ適用 ④STCとの併用不可	300
表面処理追加 (四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。 ④材質S45Cのみ適用 ④MNとの併用不可	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
P寸公差変更	PKC	P寸公差をg6に変更します。	200
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとストレート部の間にあるニゲ溝をなしにします。 ④大頭型は適用不可	300
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50を10,20,30,40に変更します。 [指定方法] ZC20 ④持ち手長さ10および20は、P≥5かつピン全長L+B≤30の場合のみ適用。 ④大頭型は持ち手長さ30, 40のみ適用。 ④持ち手長さ10のときはタップ穴はつきません。 ④持ち手長さ10のときKHとの併用不可。	200

検査治具用差し込みピン

一段付欠円ストレート

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■特長：ワークの裏側など、見えにくい部分の測定をする際、欠円部(P寸)で方向決めできます。対応するプッシュはP1590をご覧ください。

■段付欠円ストレート

①先端長円タイプ

Type

①先端長円タイプ

②先端四角タイプ

KJPDSKC

KJPDSKR

KJPDSKCH

KJPDSKRH

材質

S45C

硬度

—

45HRC~ $\text{H}\text{2}$

②先端四角タイプ

Type

①先端長円タイプ

②先端四角タイプ

KJPDSKC

KJPDSKR

KJPDSKCH

KJPDSKRH

材質

S45C

硬度

—

45HRC~ $\text{H}\text{2}$

①先端長円タイプ

M

ϕ

10

50 $\text{H}\text{1}$

1.6 G

1.6 G

1.6 $\text{H}\text{3}$

S 0.02

P 0.02

B

L

F 0.05

W 0.02

R

S 0.02

P 0.02

B

L

②先端四角タイプ

M

ϕ

10

50 $\text{H}\text{1}$

1.6 G

1.6 G

1.6 $\text{H}\text{3}$

S 0.02

P 0.02

B

L

F 0.05

W 0.02

R

S 0.02

P 0.02

B

L

① 持ち手を短くする場合は追加加工ZC(下記参照)をご利用ください。

② S45C焼入れ材は径によっては45HRC以下になる場合があります。

③ 先端はC面はつきません(ピン角です)。

RoHS

型式		指定0.01mm単位				指定0.1mm単位		指定1mm単位		M	¥基準単価	
Type	D	P	W	S(P>S)	F(F<P/2) F>W/2	L	B				KJPDSKC	KJPDSKCH
KJPDSKC KJPDSKCH	8	4.10~6.50	W<S<P (W \geq 3.00)	4.00~6.40	1.6~3.1	5~20	5~20	M4			6,000	6,700
	10	4.10~8.00		4.00~7.90	1.6~3.9						6,000	6,700
	12	4.10~10.00		4.00~9.90	1.6~4.9						6,300	6,900
	16	6.10~14.00		6.00~13.90	1.6~6.9						7,900	8,800
	20	10.10~18.00		10.00~17.90	1.6~8.9						8,200	9,500
	25	14.10~23.00		12.00~22.50	1.6~11.4						10,500	11,000

型式		指定0.01mm単位				指定0.1mm単位		指定1mm単位		M	¥基準単価	
Type	D	P	W	R	S(P>S)	F(F<P/2) F>W/2	L	B	KJPDSKR		KJPDSKRH	
KJPDSKR KJPDSKRH	8	4.10~6.50	W<S<P (W \geq 3.00)	0.2 \leq R<W/2	4.00~6.40	1.6~3.1	5~20	5~20	M4		6,000	6,700
	10	4.10~8.00			4.00~7.90	1.6~3.9					6,000	6,700
	12	4.10~10.00			4.00~9.90	1.6~4.9					6,300	6,900
	16	6.10~14.00			6.00~13.90	1.6~6.9					7,900	8,800
	20	10.10~18.00			10.00~17.90	1.6~8.9					8,200	9,500
	25	14.10~23.00			14.00~22.50	1.6~11.4					10,500	11,000

Order
注文例

型式 - P - W - R - S - F - L - B
KJPDSKC12 - P10 - W3 - R1 - S5 - F2 - L15 - B10
KJPDSKR16 - P14 - W5 - R1 - S7 - F3.5 - L5 - B20

Delivery
出荷日

3 日目発送

Price
価格

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89
数 量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引き率 基準単価 5% 10% 15% 18%
※表示数量超えは
お見積り

Alteration
追加加工

型式 - P - W - R - S - F - L - B - (CH・KH・PKC...etc.)
KJPDSKR20 - P12 - W5 - R0.5 - S10 - F4.0 - L10 - B10 - ZC20

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
<div>チェーン追加加工</div> <div>ϕ4</div>	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ①チェーン単体のみはP1606をご利用ください。	500
<div>P寸・W寸刻印</div>	KH	ローレット部に平取りをしてP寸・W寸を刻印します。	300
<div>持ち手長さ変更</div>	ZC	持ち手長さ50を20,30,40に変更します。 [指定方法] ZC20 ①持ち手径D \geq 10、ピン長さ+8 \leq 20、ピン径P、W、S \geq 5 S/2+F \geq 4.5 上記条件を全て満たす場合のみ適用	1,000

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
<div>S寸・W寸公差変更</div> <div>PKC</div>	PKC	S寸・W寸公差をg6に変更します。 ①GNとの併用不可	200
<div>ピン部分研磨なし</div> <div>GN</div>	GN	ピン部分の研磨を無しにします。 (面粗度1.6は維持します) ①PKCとの併用不可	-700

LOCATING PINS FOR INSPECTION -THICK STEPPED STRAIGHT-SMALL DIAMETER TYPE-

検査治具用差し込みピン

一段付太径ストレート・小径段付

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■特長：径の太いワーク測定時にご利用ください。

■段付太径ストレート

Type

KJPOD

KJPODH

材質

S45C

硬度

—

45HRC~ $\text{H}\text{2}$

① 持ち手を短くする場合は追加加工ZC(下記参照)をご利用ください。

② S45C焼入れは肉厚・長さによっては45HRC以下になる場合があります。

③ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンサー穴がつく場合があります。

大頭型

ローレット(アヤ目)

G

C1

S 0.02

P 0.02

B

L

50 $\text{H}\text{1}$

10

M5

D

RoHS

型式		指定0.01mm単位		指定1mm単位		¥基準単価	
Type	D	P	S(P>S)	L	B	KJPOD	KJPODH
KJPOD KJPODH	16L	30.00~40.00	10.00 ~30.00	5~40	5~40	4,650	5,520
	20L	40.00~50.00		(L+B \leq 50)		4,880	5,810

Order
注文例

型式 - P - S - L - B
KJPODH20L - P49.99 - S21.0 - L30 - B10

Delivery
出荷日

5 日目発送

ストーク B

500円/1本

P90

①同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price
価格

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89
数 量 1~4 5~19
値引き率 基準単価 5%
※表示数量超えは
お見積り

Alteration
追加加工

型式 - P - S - L - B - (CH・KH...etc.)
KJPOD20L - P50.00 - S20.00 - L20 - B30 - ZC30

5 日目発送

ストーク不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
<div>チェーン追加加工</div> <div>ϕ4</div>	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ①チェーン単体のみはP1606をご利用ください。	500
<div>P寸法刻印</div>	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。	300
<div>表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)</div>	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code								
<div>P寸公差変更</div> <div>PKC</div>	PKC	P寸公差をg6に変更します。	200								
<div>S寸公差変更</div> <div>SKC</div>	SKC	S寸公差をg6に変更します。	200								
<div>持ち手長さ変更</div> <div>ZC</div>	ZC	持ち手長さ50を30・40に変更します。	200								
<div>先端テーパ加工</div> <div>P又はS</div>	STT	先端をテーパ形状にします。 ① $\text{L}\geq$ 10、 $\text{B}\geq$ 10の場合適用。 ②mの長さはLまたはBの長さに含まれます。 <table><tr><td>P又はS</td><td>m</td></tr><tr><td>10.00~30.00</td><td>4</td></tr><tr><td>30.01~40.00</td><td>5</td></tr><tr><td>40.01~50.00</td><td>6</td></tr></table>	P又はS	m	10.00~30.00	4	30.01~40.00	5	40.01~50.00	6	200
P又はS	m										
10.00~30.00	4										
30.01~40.00	5										
40.01~50.00	6										

■特長：径の小さいワーク測定時にご利用ください。

■小径段付

Type

KJSPD

KJSPDS

材質

S45C

SUS304

硬度

45HRC~

—

持ち手

材質

表面処理

真鍮

無電解ニッケルメッキ

ローレット(アヤ目)

G

C1

S 0.02

P 0.02

B

L

55

ϕ 8

(20)

30°

D

ϕ 5

RoHS

型式		P	L	S	B	¥基準単価	
Type	指定0.01mm単位	指定0.5mm単位	指定0.01mm単位	指定0.5mm単位	KJSPD	KJSPDS	
KJSPD KJSPDS	0.60~1.99	3.0~10.0	0.50~1.89	3.0~10.0	3,580	4,480	
	2.00~4.00	3.0~15.0	1.90~3.90	3.0~15.0	3,080	3,980	

Order
注文例

型式 - P - L - S - B
KJSPDS - P2.50 - L5.5 - S1.95 - B3.5

Delivery
出荷日

3 日目発送

ストーク A

500円/1本

P90

①同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price
価格

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89
数 量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引き率 基準単価 5% 10% 15% 18%
※表示数量超えは
お見積り

26 検査治具

1-1571

ミスミ

FAメカ2011

WEBなら素早く部品検索!

ミスミFA

検索

http://fa.misumi.jp/

1-1572

検査治具用差し込みピン

ーストレートロング・段付ストレートロングー

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■特長：奥行きのあるワークの測定にご利用ください。対応するプッシュはP1587～1589をご覧ください。

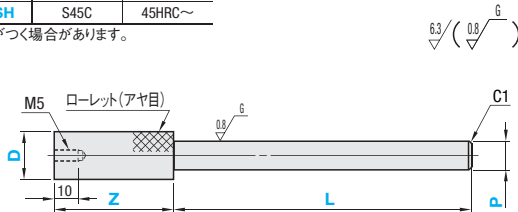
■ストレートロング



RoHS

Type		材質	硬度
P- ϕ_{02}	Pg6		
KJPLS	KJPGLS	S45C	—
KJPLSH	KJPGLSH	S45C	45HRC～

❖先端部にセンター穴がつく場合があります。



P	g6
4.00～6.00	-0.004 -0.012
6.01～10.00	-0.005 -0.014
10.01～18.00	-0.006 -0.017
18.01～29.00	-0.007 -0.020

❖本製品は持ち手とピンを接着している場合があります。熱や強い力を加えると取れる可能性があります。

型式		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	Z 選択	P- ϕ_{02} ¥基準単価		Pg6 ¥基準単価	
Type	D				KJPLS	KJPLSH	KJPGLS	KJPGLSH
(P- ϕ_{02}) KJPLS KJPLSH	12 16	4.00～10.00 6.00～14.00	(P<12の場合) 50～100	30 40 50	2,180 2,420 2,570	— 2,750 2,920	3,130 3,470 4,630	— 2,930 5,250
(Pg6) KJPGLS KJPGLSH	20 25	10.00～18.00 15.00～23.00	(P≥12の場合) 50～150		2,800	3,170	5,020	5,700

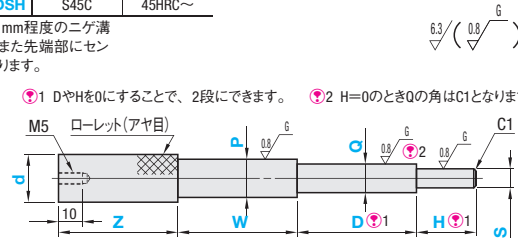
■段付ストレートロング
(2段、3段)



RoHS

Type		材質	硬度
P,Q,S- ϕ_{02}	P,Q,S g6		
KJPLDS	KJPGLDS	S45C	—
KJPLDSH	KJPGLDSH	S45C	45HRC～

❖各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンター穴がつく場合があります。



❖1 DやHを0にすることで、2段にできます。❖2 H=0のときQの角はC1となります。

S	g6
3.00	-0.002 -0.008
3.01～6.00	-0.004 -0.012
6.01～10.00	-0.005 -0.014
10.01～18.00	-0.006 -0.017
18.01～21.00	-0.007 -0.020

❖本製品は持ち手とピンを接着している場合があります。熱や強い力を加えると取れる可能性があります。

型式		指定1mm単位		指定0.01mm単位 (P≥Q≥S)		Z 選択	P,Q,S- ϕ_{02} ¥基準単価		P,Q,Sg6 ¥基準単価	
Type	d	W,D	H	P,Q	S		KJPLDS	KJPLDSH	KJPGLDS	KJPGLDSH
(P,Q,S- ϕ_{02}) KJPLDS KJPLDSH	12 16	0 3～100 (W≤P×5) (D≤Q×4)	0 3～25 (H≤S×3)	4.00～10.00 6.00～14.00	3.00～9.00 4.00～13.00	30 40 50	2,630 2,920 3,080	2,980 3,300 3,500	3,750 4,150 5,550	4,250 4,720 6,300
(P,Q,Sg6) KJPGLDS KJPGLDSH	20 25	(W+D+H≤150)		10.00～18.00 15.00～23.00	6.00～17.00 8.00～21.00		3,350	3,800	6,170	6,840

❖W=0の時はP=0,D=0の時はQ=0,H=0の時はS=0と指定してください。

Order 注文例

型式 — P — L — Z

Type — D — KJPLS20 — P15 — L120 — Z50

型式 — W — D — H — P — Q — S — Z

Type — d — KJPLDSH25 — W100 — D0 — H10 — P20 — Q0 — S8 — Z30

(2段のとき) KJPLDSH25

(3段のとき) KJPLDS20 — W25 — D50 — H15 — P15 — Q13 — S6 — Z50

Alteration 追加加工

型式 — [P] — [L] — [Z] — (CH・KH…etc.)

KJPLS20 — P15 — L100 — Z50 — CH

型式 — [W] — [D] — [H] — [P] — [Q] — [S] — [Z] — (CH・KH…etc.)

KJPLDS20 — W25 — D50 — H18 — P15 — Q13 — S6 — Z50 — CH

Delivery 出荷日 3 日目発送

Price 価格

数量スライド価格 (Ⓢ1円未満切り捨て) P89

数量 値引率 基準単価 5%

表示数量を超えてお見積り

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ❖チェーン単体のみはP1606をご利用ください。	500
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。 ❖KHQ・KHS併用時には裏側に刻印します。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
Q寸法刻印	KHQ	ローレット部に平取りをしてQ寸法を刻印します。 ❖段付ストレートロングのみ適用 ❖KH・KHS併用時には裏側に刻印します	300
S寸法刻印	KHS	ローレット部に平取りをしてS寸法を刻印します。 ❖段付ストレートロングのみ適用 ❖KH・KHQ併用時には裏側に刻印します	300
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200

検査治具用差し込みピン

ーおねじストレートロングー

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■特長：奥行きのあるワークをクランプする際にご利用ください。対応するプッシュはP1593、P1595、P1597をご覧ください。

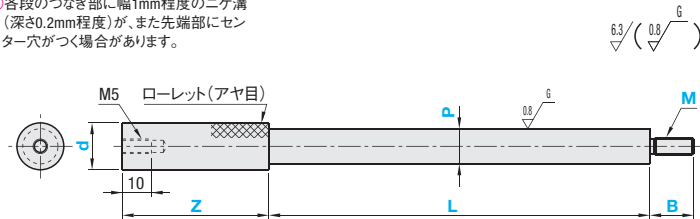
■おねじストレートロング
1段タイプ



RoHS

Type		材質
P- ϕ_{02}	Pg6	
KJPLM	KJPGLM	S45C

❖各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンター穴がつく場合があります。



P	g6
4.00～6.00	-0.004 -0.012
6.01～10.00	-0.005 -0.014
10.01～18.00	-0.006 -0.017
18.01～23.00	-0.007 -0.020

❖本製品は持ち手とピンを接着している場合があります。熱や強い力を加えると取れる可能性があります。

型式		P 指定0.01mm単位	M(P≥M) 選択	指定1mm単位		Z 選択	¥基準単価			
Type	d			L	B		KJPLM	L101	KJPGLM	L101
(P- ϕ_{02}) KJPLM	12	4.00～10.00	4 5 6 8	35～145	5～25 (M≤B≤M×3)	30 40 50	2,500	—	2,700	—
(Pg6) KJPGLM	16 20 25	6.00～14.00 10.00～18.00 15.00～23.00	4 5 6 8 10 S10 12 5 6 8 10 S10 12	(P<12の場合L+B≤100) (P≥12の場合L+B≤150)			2,650 2,800 2,950	2,850 3,100 3,250	3,050 3,200 3,600	3,250 3,500 3,700

❖S10は細目(ピッチ1.25)です。

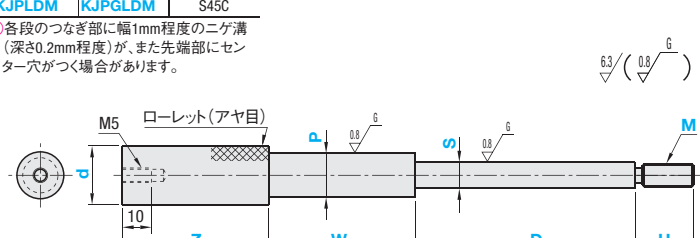
■おねじストレートロング
2段タイプ



RoHS

Type		材質
P,S- ϕ_{02}	P,Sg6	
KJPLDM	KJPGLDM	S45C

❖各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンター穴がつく場合があります。



S	g6
4.0～6.0	-0.004 -0.012
6.1～10.0	-0.005 -0.014
10.1～18.0	-0.006 -0.017
18.1～22.0	-0.007 -0.020

❖本製品は持ち手とピンを接着している場合があります。熱や強い力を加えると取れる可能性があります。

型式		P 指定0.01mm単位	S(P>S) 指定0.1mm単位	M(S≥M) 選択	指定1mm単位			Z 選択	¥基準単価			
Type	d				W	D	H		KJPLDM	W+D+H	KJPGLDM	W+D+H
(P,S- ϕ_{02}) KJPLDM	12	5.00～10.00	4.0～9.0	4 5 6 8	20～100 (W≤P×5)	20～90 (D≤S×4)	5～20 (M≤H≤M×3)	30 40 50	2,900	3,200	3,000	3,300
(Pg6) KJPGLDM	16 20 25	8.00～14.00 10.00～18.00 15.00～23.00	7.0～13.0 9.0～17.0 14.0～22.0	4 5 6 8 10 S10 12 5 6 8 10 S10 12	(W+D+H≤150)				3,050 3,100 3,500	3,300 3,500 3,900	3,400 3,600 3,900	3,800 4,000 4,200

❖S10は細目(ピッチ1.25)です。

Order 注文例

型式 — P — M — L — B — Z

Type — d — KJPLM16 — P12 — M6 — L130 — B15 — Z30

型式 — P — S — M — W — D — H — Z

Type — d — KJPLDM20 — P15 — S9 — M8 — W35 — D36 — H20 — Z50

(2段のとき)

Alteration 追加加工

型式 — [P] — [M] — [L] — [B] — [Z] — (CH・KH…etc.)

KJPLDM16 — P8 — S7 — M5 — W40 — D25 — H10 — Z30 — STC

型式 — [P] — [S] — [M] — [W] — [D] — [H] — [Z] — (CH・KH…etc.)

KJPLDM16 — P8 — S7 — M5 — W40 — D25 — H10 — Z30 — STC

Delivery 出荷日 3 日目発送

Price 価格

数量スライド価格 (Ⓢ1円未満切り捨て) P89

数量 値引率 基準単価 5%

表示数量を超えてお見積り

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ❖チェーン単体のみはP1606をご利用ください。	500
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。 ❖KHS併用時には裏側に刻印します。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
S寸法刻印	KHS	ローレット部に平取りをしてS寸法を刻印します。 ❖KH併用時には裏側に刻印します。	300
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200

—テーパー・テーパー段差なし—

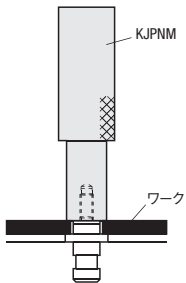
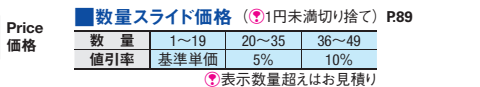
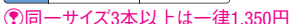
● CADデータフォルダ名: 26_Inspections

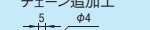
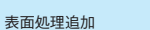
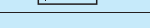


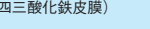
■特長：めねじで製品をクランプして寸法を測定できます。ガイドにブッシュを使う場合は追加工KCをご利用ください。

検査治具用めねじピン

❗P寸の公差は一般公差です。精度アップには追加工KCをご利用ください。

❗ P10はP寸との差がない、または少ない時、ローレットが若干ピン部にかかる場合があります。



Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
	CH	紛失防止用のチェーン（長さ600mm）を ゲージ本体にセットします。 ④チェーン単体のみは P1606 をご利用 ください。	500		MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ④STCとの併用不可	300
	KH	ローレット部に平取りをして P寸法を刻印します。	300		STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ④MNとの併用不可	200
	KC	P寸公差を -0.02 に変更します。 ④持ち手部とピン部の間にニゲ溝が 入る場合があります。	200		ZC	持ち手長さ50を30、40に変更します。 <input type="checkbox"/> 指定方法 <input type="checkbox"/> ZC30 ④ピン長さ ≤ 30 の場合のみ適用。	200

検査治具用差し込みピン

ーダイヤテーパー

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■特長：ダイヤ形状のテーパー検査ピンです。ワークがダイヤ形状で、位置を決めて検査する際にご利用ください。対応するプッシュは①先端丸タイプP.1587～1588、②先端欠円タイプP.1590をご覧ください。

■ダイヤテーパー

ーダイヤ形状固定ー

●D=8～25 (追加加工ZC使用)



●D=10L～20L (追加加工ZC使用)



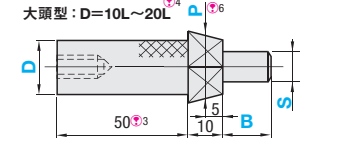
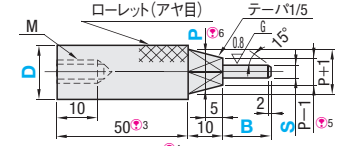
RoHS

材質①	硬度	①先端丸タイプ		②先端欠円タイプ	
		Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号
S45C	—	(S _{0.02})	DTKM	(S _{0.02} /F _{0.05})	DTK
S45C	45HRC～	KJP	DTKMH	KJP	DTHK
SUS304	—	(Sg6)	DTKMS	(Sg6/F _{0.03})	DTKS
※2SUS440C相当	45～50HRC	KJPG	—	KJPG	DTKC

①お選び頂けない組み合わせがあります。選定の際には、価格表をご参照ください。

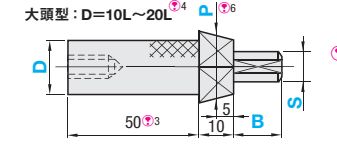
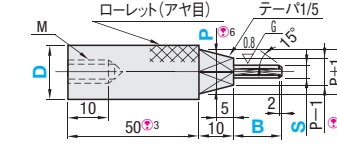
①先端丸タイプ

小頭型：D=8～25



②先端欠円タイプ

小頭型：D=8～25



- ① 無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。② SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。③ 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。
- ④ 大頭型の図面で特に表記の無い部分は、小頭型と同じです。⑤ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンター穴がつく場合があります。ニゲ溝なしは追加加工NMNをご利用ください。
- ⑥ P寸部分(テーパー部)は研磨していません。

Type,形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

型式		①先端丸タイプ		②先端欠円タイプ		D	指定0.01mm単位		指定0.1mm単位	指定1mm単位	(W)	M
Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号		P	S(P-1≧S)	F(F<S/2) ②先端欠円タイプのみ	B		
(S _{0.02}) KJP	DTKM DTKMH DTKMS	(S _{0.02} /F _{0.05}) KJP	DTK DTHK DTKS DTKC	(S _{0.02}) KJP	DTK DTHK DTKS DTKC	8	4.00～6.00	3.00～5.00	0.3～2.0	5～25	2	M4
(Sg6) KJPG	DTKMS	(Sg6/F _{0.03}) KJPG	DTKS DTKC	(Sg6/F _{0.03}) KJPG	DTKS DTKC	10	4.00～8.00	3.00～7.00	0.3～3.0	5～25	3	M5
						12	6.00～10.00	3.00～9.00	0.3～4.0	5～25	4	M5
						16	8.00～14.00	3.00～13.00	0.5～6.0	5～25	6	M5
						20	12.00～18.00	5.00～17.00	1.0～8.0	5～25	8	M5
						25	16.00～23.00	8.00～22.00	2.0～10.0	5～25	10	M5
						10L	10.00～16.00	5.00～15.00	1.0～7.0	5～25	12	M5
						12L	12.00～20.00	6.00～19.00	2.0～9.0	5～25	16	M5
						16L	16.00～25.00	8.00～24.00	2.0～11.0	5～25	20	M5
						20L	20.00～30.00	10.00～29.00	2.0～14.0	5～25	25	M5

① 大頭型(D=10L～20L)は、S45Cのみ適用。

Order 注文例	型式	P	S	F	B
	Type	材質記号	D		
		KJPDTK12L	P16.00	S8.00	F2.2 B10

Price 価格	数量	1～19	20～34	35～49	50～99
	価格	基準単価	5%	10%	18%

D	①先端丸タイプ ¥基準単価					②先端欠円タイプ ¥基準単価				
	S _{0.02}					S _{0.02} /F _{0.05}				
	KJPDTKM	KJPDTKMH	KJPGDTKM	KJPGDTKMH	KJPGDTKMS	KJPDTK	KJPDTHK	KJPGDTHK	KJPGDTKS	KJPGDTKC
小頭型	8	2,200	2,600	2,300	2,700	3,800	3,100	3,200	4,300	4,830
	10	2,200	2,600	2,300	2,700	3,800	3,100	3,200	4,300	4,830
	12	2,300	2,800	2,400	2,900	3,850	2,800	3,400	4,350	4,880
	16	2,500	3,100	2,600	3,200	4,130	3,000	3,700	4,630	5,200
	20	2,800	3,300	2,900	3,400	4,440	3,300	3,900	4,940	5,550
大頭型	25	3,000	3,500	3,100	3,600	4,880	3,500	4,100	5,380	6,040
	10L	3,100	3,600	3,200	3,700	—	3,800	4,300	—	—
	12L	3,350	3,850	3,500	4,000	—	4,100	4,600	—	—
	16L	3,650	4,150	3,850	4,350	—	4,450	4,950	—	—
	20L	4,000	4,500	4,250	4,750	—	4,850	5,350	—	—

Alteration 追加加工	型式	P	S	F	B	CH・KH・etc.
	KJPDTK12	P8.00	S6.00	F2.2	B10	CH
	KJPDTKM16	P8.00	S5.00	B15	ZC20	KH

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 [指定方法] KF—MISUMI0034 印字種類：アルファベット・数字・(レリット) ※持ち手長さ10は適用不可 ※KH併用時には裏側に刻印します。 ※数字は連続最大8文字まで適用 ※他のオプションと併用する際は最後に入力ください。	800
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとテーパー部の間にあるニゲ溝をなしにします。 ※大頭型は適用不可	300
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さを10,20,30,40に変更します。 [指定方法] ZC20 ※持ち手長さ10および20は、P≥5かつピン全長(10+B)≤30の場合のみ適用。 ※大頭型は持ち手長さ30、40のみ適用。 ※持ち手長さ10のときはタップ穴はつきません。 ※持ち手長さ10のときKHとの併用不可。	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 [指定方法] KF—MISUMI0034 印字種類：アルファベット・数字・(レリット) ※持ち手長さ10は適用不可 ※KH併用時には裏側に刻印します。 ※数字は連続最大8文字まで適用 ※他のオプションと併用する際は最後に入力ください。	800
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとテーパー部の間にあるニゲ溝をなしにします。 ※大頭型は適用不可	300
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さを10,20,30,40に変更します。 [指定方法] ZC20 ※持ち手長さ10および20は、P≥5かつピン全長(10+B)≤30の場合のみ適用。 ※大頭型は持ち手長さ30、40のみ適用。 ※持ち手長さ10のときはタップ穴はつきません。 ※持ち手長さ10のときKHとの併用不可。	200

■ダイヤテーパー

ーダイヤ形状指定ー

●D=8～25 (追加加工ZC使用)



●D=10L～20L (追加加工ZC使用)



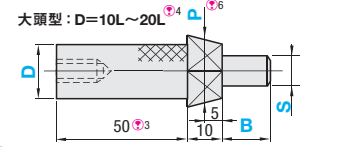
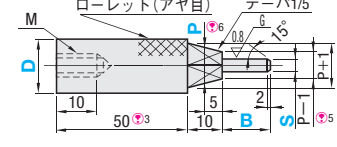
RoHS

材質①	硬度	①先端丸タイプ		②先端欠円タイプ	
		Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号
S45C	—	(S _{0.02})	DTMV	(S _{0.02} /F _{0.05})	DTV
S45C	45HRC～	KJP	—	KJP	DTVH
SUS304	—	(Sg6)	—	(Sg6/F _{0.03})	DTVS
※2SUS440C相当	45～50HRC	KJPG	—	KJPG	DTVC

①お選び頂けない組み合わせがあります。選定の際には、価格表をご参照ください。

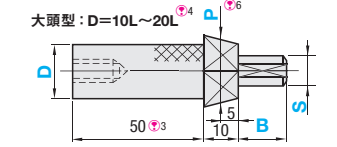
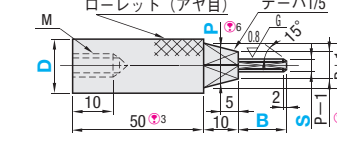
①先端丸タイプ

小頭型：D=8～25



②先端欠円タイプ

小頭型：D=8～25



- ① 無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。② SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。③ 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。
- ④ 大頭型の図面で特に表記の無い部分は、小頭型と同じです。⑤ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンター穴がつく場合があります。ニゲ溝なしは追加加工NMNをご利用ください。
- ⑥ P寸部分(テーパー部)は研磨していません。

Type,形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

型式		①先端丸タイプ		②先端欠円タイプ		D	指定0.01mm単位		指定0.1mm単位	1mm単位	0.1mm単位	0.5mm単位	M
Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号		P	S(P-1≧S)	F(F<S/2) ②先端欠円タイプのみ	B	V P>V V>S+1	W(V>W)	
(S _{0.02}) KJP	DTMV	(S _{0.02} /F _{0.05}) KJP	DTV DTVH DTVS DTVC	(S _{0.02}) KJP	DTV DTVH DTVS DTVC	8	4.00～6.00	3.00～5.00	0.3～2.0	5～15	3.0～5.0	1.0～4.5	M4
(Sg6) KJPG	DTMV	(Sg6/F _{0.03}) KJPG	DTVS DTVC	(Sg6/F _{0.03}) KJPG	DTVS DTVC	10	4.00～8.00	3.00～7.00	0.3～3.0	5～15	3.0～7.0	1.0～6.5	M5
						12	4.00～10.00	3.00～9.00	0.3～4.0	5～15	3.0～9.0	1.0～8.5	M5
						16	8.00～14.00	4.00～13.00	0.5～6.0	5～25	4.0～13.0	1.0～12.5	M5
						20	10.00～18.00	6.00～17.00	1.0～8.0	5～25	6.0～17.0	1.0～16.5	M5
						25	15.00～23.00	8.00～22.00	2.0～10.0	5～25	8.0～22.0	1.0～21.5	M5
						10L	10.00～16.00	5.00～15.00	1.0～7.0	5～25	5.0～15.0	1.0～14.5	M5
						12L	12.00～20.00	6.00～19.00	2.0～9.0	5～25	6.0～19.0	1.0～18.5	M5
						16L	16.00～25.00	8.00～24.00	2.0～11.0	5～25	8.0～24.0	1.0～23.5	M5
						20L	20.00～30.00	10.00～29.00	2.0～14.0	5～25	10.0～29.0	1.0～28.5	M5

① 大頭型(D=10L～20L)は、S45Cのみ適用。② ダイヤ部からS寸がはみ出ぬよう、V寸・S寸を選択してください。

Order 注文例	型式	P	S	F	B	V	W
	Type	材質記号	D				
	KJPDTMV16	P10.20	S6.80	B20	V8.0	W6.0	

Price 価格	数量	1～19	20～34	35～49	50～99
	価格	基準単価	5%	10%	18%

D	①先端丸タイプ ¥基準単価					②先端欠円タイプ ¥基準単価				
	S _{0.02}					S _{0.02} /F _{0.05}				
	KJPDTMV	KJPGDTMV	KJPDTV	KJPDTVH	KJPGDTV	KJPGDTVH	KJPGDTVS	KJPGDTVC	KJPGDTVC	KJPGDTVC
小頭型	8	2,800	2,900	3,300	3,700	3,400	3,800	4,900	5,430	5,430
	10	2,800	2,900	3,300	3,700	3,400	3,800	4,900	5,430	5,430
	12	2,900	3,000	3,400	3,900	3,500	4,000	4,950	5,480	5,480
	16	3,100	3,200	3,600	4,200	3,700	4,300	5,230	5,800	5,800
	20	3,400	3,500	3,900	4,400	4,000	4,500	5,540	6,150	6,150
大頭型	25	3,600	3,700	4,100	4,600	4,200	4,700	5,980	6,640	6,640
	10L	4,200	4,300	5,080	5,580	5,180	5,780	—	—	—
	12L	4,450	4,600	5,380	5,880	5,530	6,130	—	—	—
	16L	4,750	4,950	5,730	6,230	5,930	6,530	—	—	—
	20L	5,100	5,350	6,130	6,630	6,380	6,980	—	—	—

Alteration 追加加工	型式	P	S	F	B	V	W	CH・KH・etc.
	KJPDTMV16	P10.20	S6.80	B20	V8.0	W6.0	CH	
	KJPDTV12	P9.50	S5.00	F2.0	B18	V8.0	W4.0	ZC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 [指定方法] KF—MISUMI0034 印字種類：アルファベット・数字・(レリット) ※持ち手長さ10は適用不可 ※KH併用時には裏側に刻印します。 ※数字は連続最大8文字まで適用 ※他のオプションと併用する際は最後に入力ください。	800
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとテーパー部の間にあるニゲ溝をなしにします。 ※大頭型は適用不可	300
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さを10,20,30,40に変更します。 [指定方法] ZC20 ※持ち手長さ10および20は、P≥5かつピン全長(10+B)≤30の場合のみ適用。 ※大頭型は持ち手長さ30、40のみ適用。 ※持ち手長さ10のときはタップ穴はつきません。 ※持ち手長さ10のときKHとの併用不可。	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 [指定方法] KF—MISUMI0034 印字種類：アルファベット・数字・(レリット) ※持ち手長さ10は適用不可 ※KH併用時には裏側に刻印します。 ※数字は連続最大8文字まで適用 ※他のオプションと併用する際は最後に入力ください。	800
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとテーパー部の間にあるニゲ溝をなしにします。 ※大頭型は適用不可	300
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さを10,20,30,40に変更します。 [指定方法] ZC20 ※持ち手長さ10および20は、P≥5かつピン全長(10+B)≤30の場合のみ適用。 ※大頭型は持ち手長さ30、40のみ適用。 ※持ち手長さ10のときはタップ穴はつきません。 ※持ち手長さ10のときKHとの併用不可。	200

ケガキピン

ーストレート・段付・先端中空ー

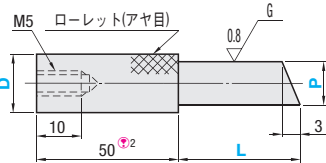
CADデータフォルダ名：26_Inspections

■特長：製品をけがいて寸法を確認したい時にご利用ください。対応するプッシュ（②段付タイプ）はP1587、P1588をご覧ください。

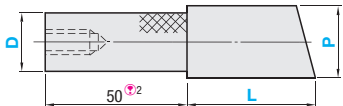
形状	材質 ^①	硬度	①ストレート		②段付		③先端中空
			Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号	Type
スタンダード	SKS3	58HRC～	(P- $\frac{0}{0.02}$) KJP (Pg6) KJPG	KH	(S- $\frac{0}{0.02}$) KJP (Sg6) KJPG	KS	—
先端鋭角	SKS3	58HRC～	(P- $\frac{0}{0.02}$) KJP (Pg6) KJPG	KHE	(S- $\frac{0}{0.02}$) KJP (Sg6) KJPG	KSE	(Pg6) KJPGKSC

① 1寸51以上の場合は持ち手部分の材質はS45Cとなります。

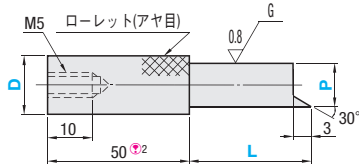
①ストレート（スタンダード）
小頭：D=12～30



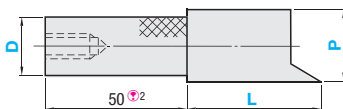
大頭：D=12L～20L^③



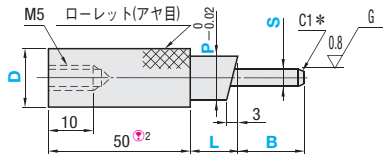
①ストレート（先端鋭角）
小頭：D=12～30



大頭：D=12L～20L^③

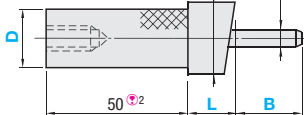


②段付（スタンダード）
小頭：D=12～30

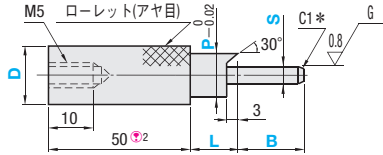


*S=2のときは0.5になります。

大頭：D=12L～20L^③

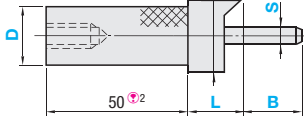


②段付（先端鋭角）
小頭：D=12～30

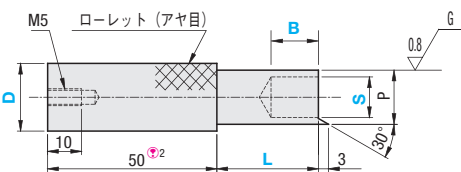


*S=2のときは0.5になります。

大頭：D=12L～20L^③



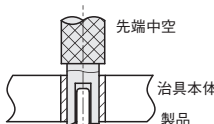
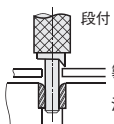
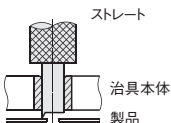
③先端中空



① 本製品は持ち手とピンを接着している場合があります。熱や強い力を加えますと取れる可能性があるのでご注意ください。



Example
使用例



■①ストレート：Type,形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

型式			¥基準単価							
Type	形状・材質記号	D	指定P 0.01mm単位	指定L 1mm単位	スタンダード				先端鋭角	
					KJPKH		KJPGKH		KJPKHE	
(P- $\frac{0}{0.02}$) KJP (Pg6) KJPG	KH KHE	12	6.00～10.00	10～100	L10～50	L51～100	L10～50	L51～100	L10～50	L51～100
			16		1,600	3,170	1,700	3,270	1,920	3,810
			20		1,800	3,580	1,900	3,680	2,160	4,300
			25		1,980	4,660	2,080	4,760	2,380	5,590
			30		2,080	5,010	2,180	5,110	2,490	6,020
		10～50	12L		2,150	—	2,250	—	2,580	—
			16L		2,130	—	2,230	—	2,540	—
			20L		2,380	—	2,530	—	2,840	—
			25L		2,680	—	2,880	—	3,190	—
			30L		—	—	—	—	—	—

■②段付：Type,形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

型式			¥基準単価							
Type	形状・材質記号	D	指定P 0.01mm単位	指定S (P-4≥S) 0.1mm単位	指定L 1mm単位	指定B 1mm単位	スタンダード			
							KJPKS		KJPGKS	
(S- $\frac{0}{0.02}$) KJP (Sg6) KJPG	KS KSE	12	6.00～10.00	2.0～6.0	5～20	10～20	2,680	2,780	3,220	3,320
			16	8.00～14.00			2,980	3,080	3,580	3,680
			20	10.00～18.00			3,200	3,300	3,840	3,940
			25	15.00～23.00			3,400	3,500	4,080	4,180
			30	20.00～28.00			3,600	3,700	4,320	4,420
		10～40	12L	12.00～20.00			3,980	4,080	4,730	4,830
			16L	16.00～25.00			4,280	4,430	5,080	5,230
			20L	20.00～30.00			4,630	4,830	5,480	5,680
			25L	25.00～35.00			—	—	—	—
			30L	30.00～40.00			—	—	—	—

■③先端中空

型式		S	L*1	B	P*2	¥基準単価
Type	D	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位		
KJPGKSC	12	2.0～4.0	5～40	3～15	10	3,240
	16	3.0～6.0		3～30	12	3,300
	20	6.0～10.0		5～30	16	3,590
	25	8.0～14.0		5～35	20	3,740
	30	12.0～19.0		5～35	25	3,940

*1 先端中空タイプで寸法が短い場合、ねじM5の下穴と干渉する事があります。
*2 先端中空タイプでP寸の指定が必要な場合は、追加加工PCをご利用ください。



Order
注文例

型式		P		S		L		B	
Type	材質記号	D	指定P	指定S	指定L	指定B	指定P	指定S	指定L
KJPKH20	—	P16.00	—	L100	—	—	—	—	—
KJPKHE16	—	P10.10	—	L12	—	—	—	—	—
KJPKS16L	—	P20.20	—	S6.8	—	L10	—	B10	—
KJPGKSC16	—	P20.00	—	S6.0	—	L10	—	B10	—



Price
価格

数量スライド価格（①1円未満切り捨て）P89			
数量	1～19	20～35	36～49
値引率	基準単価	5%	10%



Alteration
追加加工

型式		P		S		L		B		(CH・KH・PKC…etc.)	
Type	材質記号	D	指定P	指定S	指定L	指定B	指定P	指定S	指定L	指定B	指定P
KJPKH16	—	P10.1	—	L12	—	CH	—	—	—	—	—
KJPGKSC20	—	S8.0	—	L25	—	B20	—	PC14	—	—	—
KJPKHE12	—	P7.02	—	L80	—	ZC30	—	—	—	—	—
KJPKSE16L	—	P20.00	—	S12.1	—	L15	—	B20	—	PKC	—

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ①チェーン単体のみはP1606をご利用ください。	500
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。 ①KF併用時には裏側に刻印します	300
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200
P寸変更	PC	P寸を変更します。 ①先端中空タイプのみ適用 ②肉が3ミリ以上残るようにして下さい。(PC≥S+6) 指定方法 PC13	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
P寸公差変更	PKC	P寸公差をg6に変更します。 ①段付のみ適用	200
先端部変更	SST	先端鋭角タイプの先端部を三角形にし、よりとがらせませす。 ①先端鋭角タイプのみ適用	200
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 [指定方法] KF—MISUMI0034 印字種類：アルファベット・数字・(ヒリオド) ①KH併用時には、裏側に刻印します。 Z(持ち手) 最大文字数 小頭 大頭 30 10 5 40 12 10 50 12 10 ②数字は連続最大8文字まで適用 ③他のオプションと併用する際は最後に入力ください。	800
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50を30,40に変更します。	200

① 2 持ち手を短くする場合は追加加工ZC(右ページ参照)をご利用ください。
② 3 大頭型の図面で特に記載の無い場合は、小頭型と同じです。



ミスミ FAメカ2011

2D・3D CADデータ完備！

ミスミFA

検索

http://fa.misumi.jp/

1-1580

検査治具用差し込みピン

一段付おねじストレート・おねじピン

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■特長：おねじ部でクランプし、ストレート部でワークの径を測定する際にご利用ください。対応するブッシュはP1593、P1597をご覧ください。

■段付おねじストレート

●D=8～25
(追加ZC使用)

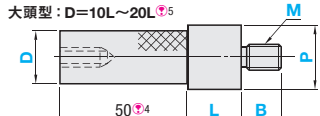
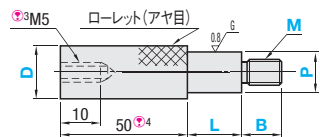
●D=10L～20L
(追加ZC使用)

材質 ^①	硬度	①1段タイプ		②2段タイプ	
		Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号
S45C	—	(P _{-0.02})	M	(S _{-0.02})	MD
S45C	45HRC～	KJP	MH	KJP	MDH
SUS304	—	(Pg6)	MS	(Sg6)	MDS
②SUS440C相当	45～50HRC	KJPG	MC	KJPG	—

①お選び頂けない組み合わせがあります。
選定の際には、価格表をご参照ください。

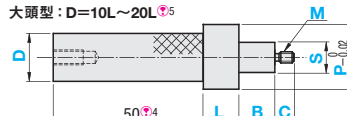
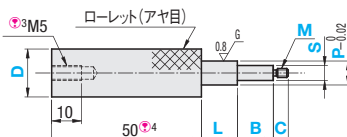
①1段タイプ

小頭型：D=8～25



②2段タイプ

小頭型：D=8～25



- ① 無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。
- ② SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。
- ③ D=8の時、持ち手のねじM5はM4になります。
- ④ 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。
- ⑤ 大頭型の図面に特に表記の無い部分は、小頭型と同じです。
- ⑥ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンター穴がつく場合があります。ニゲ溝なしは追加加工NMNをご利用ください。

■①1段タイプ：Type,形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

型式		D	P		M (P≥M)		指定1mm単位	
Type	形状・材質記号		指定0.01mm単位	選択	L	B	L	B
(P _{-0.02}) KJP	M	8	4.00～6.00	3 4	0～35 (L≤P×4)	5～25 (M<B≤M×3)	L=0とする場合、 P=0としてください。	(L+B≤50)
	MH	10	5.00～8.00	4 5 6 8				
	MS	12	5.00～10.00	4 5 6 8 10 S10				
	MC	16	8.00～14.00	4 5 6 8 10 S10 12				
		20	10.00～18.00	5 6 8 10 S10 12				
(Pg6) KJPG		25	15.00～23.00	4 5 6 8 10 S10 12				
		10L	10.00～16.00	4 5 6 8 10 S10				
		12L	12.00～20.00	5 6 8 10 S10 12				
		16L	16.00～25.00	6 8 10 S10 12				
		20L	20.00～30.00					

① 大頭型(D=10L～20L)は、S45Cのみ適用。② S10は、ねじが細目(ピッチ1.25)です。③ L=0の場合、KJPND、KJPNDS(右ページ)をご利用頂く方がお得です。

■②2段タイプ：Type,形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

型式		D	P	S (P≥S)	M (S≥M)	指定1mm単位					
Type	形状・材質記号		指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	選択	L	B	C			
(S ⁰ _{-0.02}) KJP	MD	8	4.00～ 6.00	3.0～ 5.0	3 4	1～20 (L≤P×3)	1～20 (B≤S×3)	5～20 (M≤C≤M×3)			
		10	5.00～ 8.00	4.0～ 7.0	4 5 6						
		12	5.00～10.00	4.0～ 9.0	4 5 6 8						
		16	8.00～14.00	7.0～13.0	4 5 6 8 10 \$10 12						
		20	10.00～18.00	9.0～17.0	5 6 8 10 \$10 12						
(S _{g6}) KJPG	MDS	25	15.00～23.00	14.0～22.0					P≤10のとき (L≤P×2)	S≤9のとき (B≤S×2)	M≤5のとき (M≤C≤M×2)
		10L	10.00～16.00	5.0～15.0	4 5 6 8 10 \$10						
		12L	12.00～20.00	6.0～19.0	5 6 8 10 \$10 12						
		16L	16.00～25.00	8.0～24.0	6 8 10 \$10 12						
		20L	20.00～30.00	10.0～29.0							

① 大頭型(D=10L～20L)は、S45Cのみ適用。② S10は、細目(ピッチ1.25)です。

Order 注文例
Type 形状・材質記号 D P S M L B C
KJP MH 16 P12 M6 L15 B10
KJP MD 12L P13.5 M8 L10 B10 C10

Alteration 追加加工
型式 - P - S - M - L - B - C (CH・KH・STC・ZC・MN・NMN...etc.)
KJPMDS10 - P12 S4 M4 L10 B8 C8 CH
KJPM16 - P12 M8 L0 B24 ZC40
KJPMH12 - P12 M5 L15 B8 MN

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。①チェーン単体のみはP1606をご利用ください。	500
寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをして寸法を刻印します。①持ち手長さ10は適用不可②KH併用時には裏側に刻印します	300
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字の刻印を記入します。 (指定方法)KF-MDSUM034 印字線幅:アルファベット:数字: (ピリオド) ①持ち手長さ10は適用不可 ②KH併用時には、裏側に刻印します。 ③数字は連続最大文字まで適用	800
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50は10,20,30,40に変更します。 (指定方法)ZC20 ①持ち手長さ10および20は、P≥5かつピン全長L+B(+C)≤30の場合のみ適用。 ②大頭型は持ち手長さ30,40のみ適用 ③持ち手長さ10のときはタップ穴はつきません。 ④持ち手長さ10のときKHとの併用不可。	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
L寸公差変更	LKC	L寸公差を±0.05に変更します。 (指定方法)LKC ①LKC使用の場合、L寸0.1mm単位指定可 ②L≤30 ③P≥4	500
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとストレート部の間にあるニゲ溝を無しにします。 ①大頭型は適用不可	300
表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②STCとの併用不可	300
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②MNとの併用不可	200



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89		②表示数量超えはお見積り			
数量	1～19	20～34	35～49	50～99	
値引率	基準単価	5%	10%	18%	

■①1段タイプ

D		¥基準単価							
		P _{-0.02}				Pg6			
小頭型	8	2,320	2,800	3,380	3,820	2,420	2,900	3,480	3,920
	10	2,320	2,800	3,380	3,820	2,420	2,900	3,480	3,920
	12	2,400	2,900	3,480	3,920	2,500	3,000	3,580	4,020
	16	2,650	3,000	3,600	4,050	2,750	3,100	3,700	4,150
	20	2,800	3,200	3,840	4,320	2,900	3,300	3,940	4,420
	25	2,980	3,450	4,140	4,660	3,080	3,550	4,240	4,760
大頭型	10L	2,880	3,320	—	—	3,010	3,430	—	—
	12L	3,130	3,570	—	—	3,310	3,730	—	—
	16L	3,430	3,870	—	—	3,660	4,080	—	—
	20L	3,780	4,220	—	—	4,060	4,480	—	—

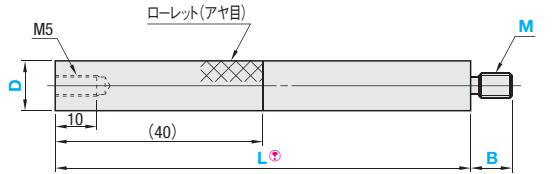
■②2段タイプ

D		¥基準単価				
		S _{-0.02}			Sg6	
小頭型	8	2,520	3,000	3,580	2,620	3,100
	10	2,520	3,000	3,580	2,620	3,100
	12	2,600	3,100	3,680	2,700	3,200
	16	2,850	3,200	3,800	2,950	3,300
	20	3,000	3,400	4,040	3,100	3,500
大頭型	25	3,180	3,650	4,340	3,280	3,750
	10L	3,270	3,740	—	3,370	3,840
	12L	3,570	4,040	—	3,720	4,190
	16L	3,920	4,390	—	4,120	4,590
	20L	4,320	4,790	—	4,570	5,040

■特長：おねじ部でワークをクランプする際にご利用ください。

■おねじピン

材質	Type
S45C	KJPND
SUS304	KJPNDS



① Lが40未満の場合、持ち手全長がローレットになります。

型式		L 指定10mm単位	M 選択	B 指定1mm単位	¥基準単価					
Type	D				KJPND			KJPNDS		
					L30～50	L60～100	L110～150	L30～50	L60～100	L110～150
KJPND KJPNDS	10	30～150	4 5 6 8 10 S10	5～15	730	760	800	1,060	1,130	1,200
	12				800	830	860	1,130	1,200	1,260
	16				860	900	930	1,230	1,300	1,360

① S10は、細目(ピッチ1.25)です。

Order 注文例
型式 - L - M - B
KJPND10 - L80 - M4 - B10

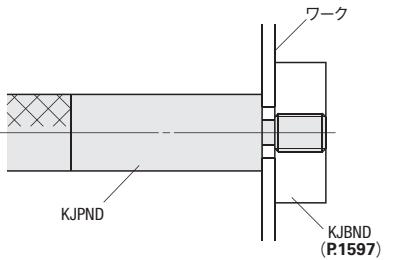
Delivery 出荷日 3 日目発送
ストーク A 500円/1本 P90
①同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alteration 追加加工
型式 - L - M - B - (STC)
KJPND10 - L80 - M4 - B10 - STC
3 日目発送 ②ストーク不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質S45Cのみ適用	200



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89		②表示数量超えはお見積り			
数量	1～19	20～34	35～49	50～99	
値引率	基準単価	5%	10%	18%	



—おねじテーパ(丸・回転ダイヤ)—

1-1584

LOCATING PINS FOR INSPECTION -CLAMP TYPE-
検査治具用差し込みピン
ークランプタイプ(ストレート・テーパー)

CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■特長: カラー部をまわしてワークをクランプし、寸法を測定する際にご利用ください。ワークの形状によりダイヤと丸をお選び頂けます。対応するプッシュはP1587、P1588、P1593をご覧ください。

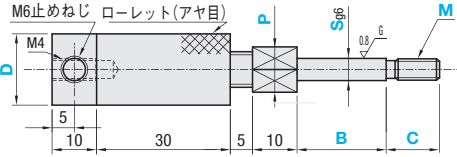
■クランプタイプ
ーダイヤ・丸ストレートー



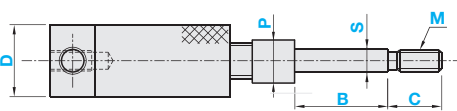
RoHS

材質	硬度	Type	
		ダイヤストレート	丸ストレート
S45C	—	KJPCPS	KJPCMS
S45C	45HRC~	KJPCSH	KJPCMSH

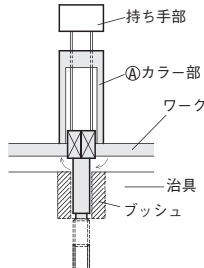
ダイヤストレート



丸ストレート 記載のない寸法はダイヤストレートと同じ。



■Example
使用例



- ① カラー部が下り、ワークをクランプします。
- ② ダイヤ部・丸部は回転します。

型式		P 指定0.01mm単位	S(P≥S) 指定0.01mm単位	M(S≥M) 選択	B 指定1mm単位	C 指定1mm単位	¥基準単価 1~19コ			
Type	D						ダイヤストレート	丸ストレート		
(ダイヤ) KJPCPS	16	6.00~11.00	5.00~9.00	4 5 6 8 10 12 16	5~40	5~40 (C≤M×3)	KJPCPS	KJPCSH	KJPCMS	KJPCMSH
(丸) KJPCMS	20	6.00~15.00	5.00~13.00				7,880	7,980	7,380	7,480
KJPCMSH	25	6.00~20.00	5.00~18.00				8,380	8,480	7,880	7,980
							8,880	8,980	8,380	8,480

表示数量超えはお見積り

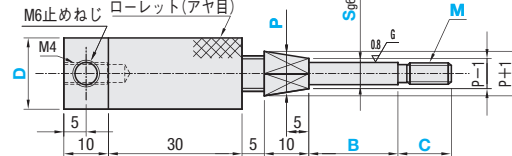
■クランプタイプ
ーダイヤ・丸テーパー



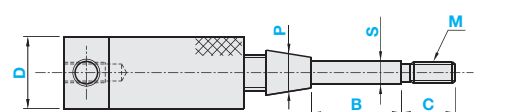
RoHS

材質	硬度	Type	
		ダイヤテーパ	丸テーパ
S45C	—	KJPCT	KJPCMT
S45C	45HRC~	KJPCTH	KJPCMTH

ダイヤテーパ



丸テーパ 記載のない寸法はダイヤテーパと同じ。



P	(W)
6.00~7.99	3.0
8.00~9.99	4.0
10.00~14.99	4.5
15.00~19.99	7.0
20.00	9.5

ダイヤ部・丸部は回転します。

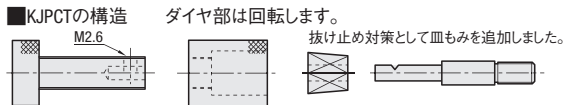
型式		P 指定0.01mm単位	S(P-1≥S) 指定0.01mm単位	M(S≥M) 選択	B 指定1mm単位	C 指定1mm単位	¥基準単価 1~19コ			
Type	D						ダイヤテーパ	丸テーパ		
(ダイヤ) KJPCT	16	6.00~11.00	5.00~9.00	4 5 6 8 10 12 16	5~40	5~40 (C≤M×3)	KJPCT	KJPCTH	KJPCMT	KJPCMTH
(丸) KJPCTH	20	6.00~15.00	5.00~13.00				7,980	8,080	7,480	7,580
KJPCMT	25	6.00~20.00	5.00~18.00				8,480	8,580	7,980	8,080
KJPCMTH							8,980	9,080	8,480	8,580

表示数量超えはお見積り

Order 注文例	型式	- P - S - M - B - C
		KJPCMS16 - P8.00 - S7.00 - M5 - B15 - C10
		KJPCMS16 - P10.20 - S8.00 - M5 - B12 - C12

Delivery 出荷日	5 日目発送	ストック B 800円/1本	※ P90
		同一サイズ3本以上は一律2,160円	

Alteration 追加加工	型式	- P - S - M - B - C - (KH・STC・CLH)
		KJPCMS16 - P8.00 - S7.00 - M5 - B15 - C10 - KH
		5 日目発送



GO/NOGO PINS
GO/NOGOピン/検査治具用差し込みピン
ーリバーシブルー

LOCATING PINS FOR INSPECTION -SLIT TYPE-
GO/NOGOピン/検査治具用差し込みピン
ー溝付ー

CADデータフォルダ名: 26_Inspections

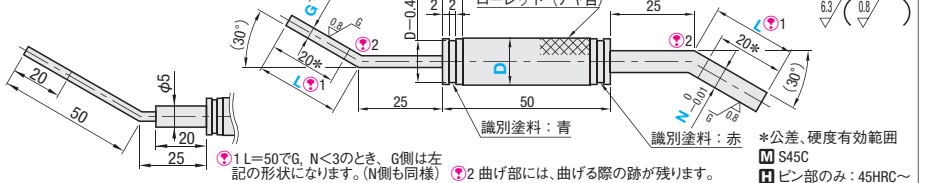
■特長: 1本のピンで通り止まりゲージとしてご利用ください。

■GO/NOGOピン
ーリバーシブルー



RoHS

KJPRGN

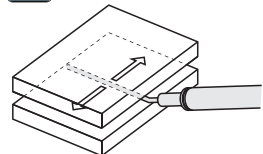


型式	D	指定0.01mm単位		L	¥基準単価 1~19コ
		G	N(G<N)		
KJPRGN	10	1.50~6.00		25	5,800
	10L			50	8,400
	14	1.50~8.00		25	6,200
	14L			50	9,000

表示数量超えはお見積り

Order 注文例	型式	- G - N
		KJPRGN10 - G2.00 - N4.00

Delivery 出荷日	5 日目発送
-----------------	--------



■特長: プッシュの端面が満またはスリット範囲内であるかどうかで、ワークの位置精度を視判定します。

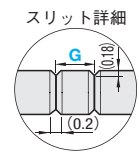
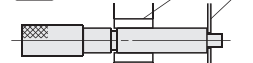
■溝付



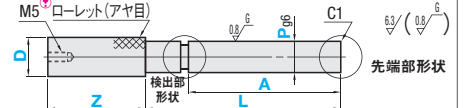
RoHS

材質	硬度	Type	検出形状	先端形状
S45C	—	KJPB	S1 S3 S5	N (ノーマル) D (段付)
S45C	45HRC~	KJPBH		

■Example
使用例



- ① 先端部形状N、Dは先端部にセンター穴がつきます。また先端部形状Dは各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)がつく場合があります。
- ② 持ち手長さ(寸)0の場合、ピン部にM5タップが付ききます。また、持ち手長さ0でP寸8の場合、M4になります。



検出部形状

S1: 溝

S3: スリット3本

S5: スリット5本

先端部形状

N: ノーマル

D: 段付

型式	検出形状	先端形状	D	P(P<D) 選択	ピン径		ピン長・スリット幅		先端部(先端形状D・Cのみ)		持ち手長さ
					指定1mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	(S1の場合) 指定0.5mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	
KJPB KJPBH	S1 S3 S5	N D	12	8	P=8・10の場合 50~100 P=12~20の場合 50~150	45~145 (A≤L-5)	1~4.0	0.5 1	3.0~16.0	1~40	0 30 50
			16	10							
			20	12							
			25	16							

Order 注文例	型式	- P - L - A - G - S - B - Z
		KJPB S3 N 16 - P12 - L70 - A50 - G1 - Z30
		KJPBH S5 D 12 - P10 - L80 - A60 - G0.5 - S4.0 - B2 - Z50

D	L	¥基準単価								
		S1			S3			S5		
		N: ノーマル	D: 段付		N: ノーマル	D: 段付		N: ノーマル	D: 段付	
12	50~100	KJPBS1N	KJPBS1D	KJPBHS1D	KJPBS3N	KJPBS3D	KJPBHS3D	KJPBS5N	KJPBS5D	KJPBHS5D
	101~150	2,410	2,650	3,740	3,130	3,450	4,860	3,290	3,620	5,140
16	50~100	2,830	3,120	4,400	3,680	4,050	5,720	3,870	4,260	6,010
	101~150	2,810	3,090	4,410	3,650	4,010	5,730	3,830	4,210	6,020
20	50~100	3,300	3,630	5,190	4,290	4,720	6,750	4,510	4,960	7,080
	101~150	2,980	3,270	5,890	3,870	4,260	7,660	4,060	4,470	8,040
25	50~100	3,500	3,850	6,930	4,550	5,010	9,010	4,780	5,260	9,460
	101~150	3,230	3,550	6,390	4,200	4,620	8,310	4,410	4,850	8,720
		3,800	4,180	7,520	4,940	5,430	9,770	5,190	5,710	10,260

Alteration 追加加工	型式	- P - L - A - G - S - B - Z - (TM・TN...etc.)
		KJPB S5 N 20 - P16 - L100 - A90 - G1.0 - Z30 - STC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
ピン先端タップ追加加工 TM	TM	ピン先端にタップを追加します。 指定方法 TM4 (M4の場合) ① 先端形状N、Dの場合のみ適用 ② TM4は、M4、5、6、8が選べます。 ③ 肉が2ミリ以上残るようにしてください。 (先端形状Nの場合TM≤P-4、 Dの場合TM≤S-4)	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
チェーン追加加工 CH	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)を ワーク本体にセットします。 ① チェーン単体のみはP1606をご利用 ください。	500
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜) STC	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200

● CADデータフォルダ名 : 26 Inspections

■特長：ツバ部でシムとしての高さ調整が可能です(2、3、5ミリ)。対応するピンはP.1565～P.1567(先端丸タイプ)、P.1572～P.1579(先端丸タイプ)、P.1586をご覧ください。

RoHS

❗お選び頂けない組み合わせがあります。
選定の際には、価格表をご参照ください。



P	H7
2.00~3.00	+0.001 0
3.01~6.00	+0.012 0
6.01~10.00	+0.015 0
10.01~18.00	+0.018 0
18.01~30.00	+0.021 0
30.01~32.00	+0.025 0




① 1 圧入タイプには、導入部 ($D = \frac{0.03}{0.05}$) が 1~3mm つきます。
 ② 2 肉厚が 2mm 以下 ($(D-P)/2 \leq 2$) の場合、B は 0.5 になります。

①P寸L寸選択：Type, 素材記号、D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

■②P寸L寸フリー指定

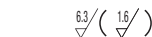
③ SUS304の場合、肉厚が2ミリ以上必要です{(D-P)/2≥2} ④ D=30・35は、材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用となります。

❗ P寸L寸フリー指定の場合のみ適用

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
内径Rピン角  CRN	CRN	Rをピン角にします。 ♪バリがでることがあります。 ♪追加工LKCとの併用不可	無料
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ♪材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
L寸公差変更  LKC	LKC	L寸公差を -0.05 に変更します。 ♪追加工CRNとの併用不可	200
平取り追加加工  0.5	HT	プッシュに平取りを追加します。	200

RoHS

❗お選び頂けない組み合わせがあります。選定の際には、価格表をご参照ください。



P	H7
2.00~3.00	+0.001 0
3.01~6.00	+0.012 0
6.01~10.00	+0.015 0
10.01~18.00	+0.018 0
18.01~30.00	+0.021 0
30.01~32.00	+0.025 0

① 1 圧入タイプには、導入部 ($D = \frac{0.03}{0.05}$) が 1~3mm つきます。

■①T寸選択：Type,素材記号，D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

③ SUS304の場合、肉厚が2ミリ以上必要です $\{(D-P)/2 \geq 2\}$ ④ $D=30 \cdot 35$ は、材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用となります。

■②T寸H寸指定：Type,素材記号，D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

❗3 SUS304の場合、肉厚が2ミリ以上必要です $\{(D-P)/2 \geq 2\}$

Alterations	Code	Spec.
-------------	------	-------

<p>表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)</p> 	STC	<p>四三酸化鉄皮膜を追加します。 ❶材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用</p>	200
<p>ツバ厚公差変更</p> 	TKC	<p>ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ❶ツバ付T寸選択タイプのみ適用 ❷追加工CRN、LKCとの併用不可</p>	400
<p>L寸公差変更</p> 	LKC	<p>L寸公差を-0.05に変更します。 ❷追加工TKC、CRNとの併用不可</p>	200
<p>平取り追加工</p> 	HT	<p>ブッシュに平取りを追加します。 ❶ツバ部は平取りしません。</p>	200

検査治具用ブッシュ

一段付ストレート

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■対応するピンはP1565(先端丸タイプ)、P1575をご覧ください。

■段付ストレート



RoHS

	材質	硬度	S表面処理	①ストレート		②ツバ付T寸選択		③ツバ付T寸・H寸指定	
				Type	素材記号	Type	素材記号	Type	素材記号
ノーマル タイプ (D _{-0.02})	SKS93	50~60HRC	—	(S ₊ ^{+0.03} _{-0.01})	D	(S ₊ ^{+0.03} _{-0.01})	DT	(S ₊ ^{+0.03} _{-0.01})	D
	SKS93	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	KJB (SH7)	DM	KJB (SH7)	—	KJBF (SH7)	—
	SUS304	—	—	KJBH	DS	KJBH	—	KJBFH	—
圧入 タイプ (D _{P6})	SKS93	50~60HRC	—	—	—	(S ₊ ^{+0.03} _{-0.01})	DT	(S ₊ ^{+0.03} _{-0.01})	D
	SUS304	—	—	—	—	KJBP (SH7) KJBPH	DTS	KJBPFH	—

①ストレート
②ツバ付T寸選択
③ツバ付T寸・H寸指定

① お選び頂けない組み合わせがあります。選定の際には、価格表をご参照ください。
② ツバ付T寸選択
③ ツバ付T寸・H寸指定

① 圧入タイプには、導入部(D_{-0.03}^{+0.05})が1~3mmつきます。
② 肉厚が2ミリ以下[(D-P)/2≧2]の場合、Rは0.5になります。

S	H7
3.00~6.00	+0.012 0
6.01~10.00	+0.015 0
10.01~18.00	+0.018 0
18.01~21.00	+0.021 0

Type, 素材記号, D 寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

型式					全タイプ共通						②T寸選択タイプのみ		③T寸・H寸指定タイプのみ					
Type	素材記号			D	指定0.01mm単位		指定1mm単位		R	T \pm 0.05 選択	H	T \pm 0.01 指定0.1mm単位	H 指定1mm単位					
	ストレート	T寸選択	T寸・H寸指定		P	S	L	B										
(ノーマル)	KJB KJBH	KJBF KJBFH	D DM DS ㊦	DT DTS ㊦	D	8	4.00～ 6.00	3.00～ 5.00	3～25 L \leq P \times 3 3・4はRなし	5～25 S \leq 3.59の場合 B \leq S \times 2.5 S \geq 3.60の場合 B \leq S \times 3	1.0	2 3 5	D+4	2.0～5.5	10～14			
						10	4.00～ 8.00	3.00～ 7.00							12～17			
						12	5.00～10.00	3.00～ 9.00							14～20			
(圧入)	KJB KJBH	KJBP KJBPH				DS ㊦	DTS ㊦	D							16	8.00～14.00	4.00～13.00	18～26
															20	10.00～18.00	6.00～17.00	22～37
															25	15.00～23.00	8.00～21.00	27～40

③ SUS304の場合、肉厚が2ミリ以上必要です{(D-P)/2≧2}。

Order 注文例

型式 - P - S - L - B - T - H

KJBDT12 - P8.00 - S4.00 - L10 - B5 - T3

KJBFDT12 - P8.00 - S4.00 - L10 - B5 - T3.5 - H15

Delivery 出荷日

3 日目発送

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

① 表示数量超過はお見積り

D	¥基準単価									
	①ストレート					②ツバ付 T寸選択		③ツバ付 T寸・H寸指定		
	S ₊ ^{+0.03} _{-0.01}	KJBD	KJBDM	KJBDS	SH7	S ₊ ^{+0.03} _{-0.01}	SH7	S ₊ ^{+0.03} _{-0.01}	SH7	SH7
8	1,050	1,200	1,300	1,150	1,300	1,120	1,540	1,220	1,570	1,670
10	1,050	1,200	1,300	1,150	1,300	1,120	1,540	1,220	1,570	1,670
12	1,150	1,300	1,380	1,250	1,400	1,350	1,620	1,450	1,800	1,900
16	1,350	1,500	1,620	1,450	1,600	1,550	1,860	1,650	2,000	2,100
20	1,650	1,800	1,980	1,750	1,900	1,850	2,220	1,950	2,300	2,400
25	1,850	2,000	2,220	1,950	2,100	2,050	2,460	2,150	2,500	2,600

Alteration 追加加工

型式 - P - S - L - B - T - H - (FC・PKC...etc.)

KJBDT12 - P8.00 - S4.00 - L10 - B5 - FC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
溝追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ① D≧P+3：ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ② ストレートはL+B≧10、ツバ付はL+B≧15の場合のみ適用	200
溝追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ① D≧P+3：ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ② ストレートはL+B≧10、ツバ付はL+B≧15の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料
内径R ピン角	CRN	Rをピン角にします。 ① バリがでることがあります。 ② 追加加工TKC、LKCとの併用不可	無料

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ① 材質SKS93 (無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
P寸公差変更	PKC	P寸公差をH7に変更します。	200
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ① ツバ付T寸選択タイプのみ適用 ② 追加加工CRN、LKCとの併用不可	400
L+B寸公差変更	LKC	L+B寸公差を _{-0.05} ⁰ に変更します ② 追加加工TKC、CRNとの併用不可 ③ L寸のみの公差ではありません。	200
平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 ① ツバ部は平取りしません。	200

検査治具用ブッシュ

一欠円

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■対応するピンはP1567~P1571(先端欠円タイプ)、P1577~P1578(先端欠円タイプ)をご覧ください。

■欠円



RoHS

	材質	硬度	S表面処理	①ストレート		②ツバ付	
				Type	素材記号	Type	素材記号
SKS93	50~60HRC	—	(P ₊ ^{+0.03} _{-0.01} /F ₊ ^{+0.05} ₀)	SK	(P ₊ ^{+0.03} _{-0.01} /F ₊ ^{+0.05} ₀)	STK	
SKS93	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	KJB (Ph7/F ₊ ^{+0.03} ₀)	SKM	KJB (Ph7/F ₊ ^{+0.03} ₀)	—	—
SUS304	—	—	KJBH	SKS	SKC	KJBH	STKC
SUS440C相当	45~50HRC	—	KJBH	SKC	KJBH	—	—

① お選び頂けない組み合わせがあります。選定の際には、価格表をご参照ください。

① ストレート
② ツバ付

① ストレートタイプの場合欠円とノック穴の間の肉が1ミリ以上必要です(D/2-F≧3)。ただしSUS304の場合2ミリ以上必要です(D/2-F≧4)。
② SUS304の場合欠円と外径の間の肉が2ミリ以上必要です(D-P/2≧2)。
③ D=8は、SUS304のストレートタイプでは取り扱っておりません。

Type, 素材記号, D 寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

Type	型式		D	全タイプ共通			②ツバ付のみ	
	①ストレート	ツバ付		P 指定0.01mm単位	F (F<P/2) 指定0.1mm単位	L 指定1mm単位	T 選択	H
(P ₊ ^{+0.03} _{-0.01} /F ₊ ^{+0.05} ₀) KJB	SK SKM	STK	③8 10 12 16 20 25	3.00~ 5.00 3.00~ 7.00 3.00~ 9.00 4.00~13.00 6.00~17.00 8.00~21.00	0.3~ 2.4 0.3~ 3.0 0.5~ 4.0 0.5~ 6.0 1.0~ 8.0 2.0~10.0	5~25	2 3 5	D+4
(Ph7/F ₊ ^{+0.03} ₀) KJBH	SKS SKC	STKC						

① ストレートタイプの場合欠円とノック穴の間の肉が1ミリ以上必要です(D/2-F≧3)。ただしSUS304の場合2ミリ以上必要です(D/2-F≧4)。
② SUS304の場合欠円と外径の間の肉が2ミリ以上必要です(D-P/2≧2)。
③ D=8は、SUS304のストレートタイプでは取り扱っておりません。

Order 注文例

型式 - P - F - L - T

KJBSTK12 - P8.00 - F3.0 - L10 - T3

Delivery 出荷日

3 日目発送

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

① 表示数量超過はお見積り

D	¥基準単価									
	①ストレート							②ツバ付		
	P ^{+0.03} _{+0.01} F ^{+0.05} ₀			Ph7 F ^{+0.03} ₀				P ^{+0.03} _{+0.01} F ^{+0.05} ₀	Ph7 F ^{+0.03} ₀	
	KJBSK	KJBSKM	KJBKS	KJBHSK	KJBHSKM	KJBHSKS	KJBHSC	KJBSTK	KJBHSTK	KJBHSTKC
8	2,000	2,150	—	2,100	2,250	—	3,150	2,200	2,300	3,580
10	2,000	2,150	2,700	2,100	2,250	2,800	3,150	2,200	2,300	3,580
12	2,200	2,350	2,780	2,300	2,450	2,880	3,230	2,400	2,500	3,660
16	2,700	2,850	3,480	2,800	2,950	3,580	4,020	2,900	3,000	4,580
20	3,200	3,350	4,240	3,300	3,450	4,340	4,870	3,400	3,500	5,660
25	3,500	3,650	4,620	3,600	3,750	4,720	5,300	3,700	3,800	6,180

Alteration 追加加工

型式 - P - F - L - T - (FC・NC...etc.)

KJBSTK12 - P8.00 - F3.0 - L10 - FC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
溝追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ① D≧P+3：ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ② ストレートはL≧10、ツバ付はL≧15の場合のみ適用	200
溝追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ① D≧P+3：ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ② ストレートはL≧10、ツバ付はL≧15の場合のみ適用	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ① 材質SKS93 (無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ① ツバ付タイプのみ適用 ② 追加加工LKCとの併用不可	400
L寸公差変更	LKC	L寸公差を _{-0.05} ⁰ に変更します。 ② 追加加工TKCとの併用不可	200


検査治具用ブッシュ

ー長円ー

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■対応するピンはP.1565(先端ダイヤ)、P.1569(ノーマル)をご覧ください。

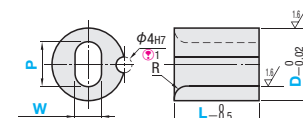
■長円



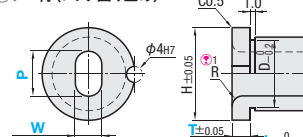
RoHS

	図材質	図硬度	①ストレート		②ツバ付	
			Type	素材記号	Type	素材記号
ノック 回り止め	SKS93	50~60HRC	($P^{+0.03}_{-0.01}/W^{+0.03}_{-0.01}$) KJB ($Ph7/Wh7$)	SC	($P^{+0.03}_{-0.01}/W^{+0.03}_{-0.01}$) KJB ($Ph7/Wh7$)	STC
	SUS304	—	SCS	SCS	STCS	STCS
	SUS440C相当	45~50HRC	KJBH	SCC	KJBH	STCC
一面 落とし	SKS93	50~60HRC	($P^{+0.03}_{-0.01}/W^{+0.03}_{-0.01}$) KJB ($Ph7/Wh7$)	SCD	($P^{+0.03}_{-0.01}/W^{+0.03}_{-0.01}$) KJB ($Ph7/Wh7$)	STCD
	SUS304	—	KJBH	SCDS	KJBH	—
	SUS440C相当	45~50HRC	KJBH	—	KJBH	STCDC

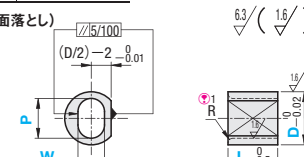
①ストレート(ノック回り止め)



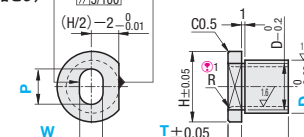
②ツバ付(ノック回り止め)



①ストレート(一面落とし)



②ツバ付(一面落とし)



① ストレート(ノック回り止め) ② ツバ付(ノック回り止め) ① ストレート(一面落とし) ② ツバ付(一面落とし)

① 肉厚が2ミリ以下((D-P)/2≤2)の場合、Rは0.5となります。

Type,素材記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

Type	型式				全タイプ共通				②ツバ付のみ	
	素材記号	ストレート・ノック	ストレート・一面	ツバ付・ノック	指定0.01mm単位	L	R	T	H	
					P	W	指定1mm単位	選択		
$(P^{+0.03}_{-0.01}/W^{+0.03}_{-0.01})$ KJB ($Ph7/Wh7$) KJBH	SC	SCS	SCD	STC	P>W ($W\geq 3.00$)	(ストレート) 5~20 (ツバ付) 10~20	2.0	2 3 5	D+4	D+4
	SCS	SCS	SCS	STCS						
	SCC	SCC	SCC	STCC						

② ストレートタイプの場合ノック穴と長円の間の肉が1ミリ以上必要です((D-W)/2)−2≥1)。
③ D=8は、ツバ付タイプのみ適用となります。 ④ D=30は、材質SKS93のストレートタイプのみ適用となります。

Order 注文例

Type 型式

KJB STC 12 - P9.50 - W4.50 - L15 - T2

Delivery 出荷日

3 日発送

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
単価	基準単価	5%	10%	15%

②表示数量超過はお見積り

D	①ストレート ¥基準単価									
	ノック回り止め					一面落とし				
	$P^{+0.03}_{-0.01}$	$W^{+0.03}_{-0.01}$		$Ph7$	$Wh7$	$P^{+0.03}_{-0.01}$	$W^{+0.03}_{-0.01}$	$Ph7$	$Wh7$	
	KJBSC	KJBSCS	KJBSCC	KJBHSC	KJBHSCS	KJBHSCC	KJBSCD	KJBSCDS	KJBHSCD	KJBHSCDS
10	4,280	5,850	6,530	4,560	6,150	6,830	4,840	6,370	5,140	6,670
12	4,560	6,240	6,960	4,850	6,540	7,260	4,910	6,450	5,210	6,750
16	5,320	7,280	8,120	5,610	7,580	8,420	5,720	7,570	6,020	7,870
20	6,180	8,450	9,430	6,460	8,750	9,730	6,660	8,670	6,960	8,970
25	7,700	10,530	11,750	7,980	10,830	12,050	8,280	10,630	8,580	10,930
30	9,980	—	—	10,260	—	—	10,700	—	11,000	—

D	②ツバ付 ¥基準単価									
	ノック回り止め					一面落とし				
	$P^{+0.03}_{-0.01}$	$W^{+0.03}_{-0.01}$		$Ph7$	$Wh7$	$P^{+0.03}_{-0.01}$	$W^{+0.03}_{-0.01}$	$Ph7$	$Wh7$	
	KJBSTC	KJBSTCS	KJBSTCC	KJBHSTC	KJBHSTCC	KJBSTCD	KJBSTCDC	KJBHSTCD	KJBHSTCDC	
8	4,800	6,720	7,200	5,100	7,500	5,350	7,350	5,650	—	—
10	4,800	6,720	7,200	5,100	7,500	5,350	7,350	5,650	—	—
12	5,030	7,040	7,550	5,330	7,850	5,420	7,700	5,720	—	—
16	5,800	8,120	8,700	6,100	9,000	6,350	8,850	6,650	—	—
20	6,900	9,660	10,350	7,200	10,650	7,470	10,500	7,770	—	—
25	8,500	11,900	12,750	8,800	13,050	9,110	12,900	9,410	—	—

Alteration 追加加工

型式

KJBHSC20 - P15.00 - W12.00 - L20 - NC

Alteration 追加加工

型式

KJBHSC20 - P15.00 - W12.00 - L20 - NC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: プッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≥8、ツバ付の場合L≥15の場合のみ適用	200
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: プッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≥8、ツバ付の場合L≥15の場合のみ適用	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.1以下)にします。	100
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ①ツバ付タイプのみ適用	400
L寸公差変更	LKC	L寸公差を -0.05 に変更します。 ①L≤19の場合のみ適用	400


検査治具用ブッシュ

ー四角ー

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■対応するピンはP.1570(ノーマル)をご覧ください。

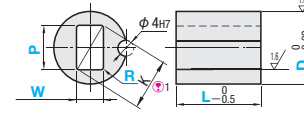
■四角



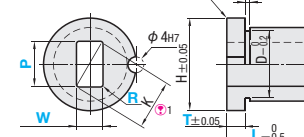
RoHS

	図材質	図硬度	①ストレート		②ツバ付	
			Type	素材記号	Type	素材記号
ノック 回り止め	SKS93	50~60HRC	($P^{+0.03}_{-0.01}/W^{+0.03}_{-0.01}$) KJB ($Ph7/Wh7$)	SR	($P^{+0.03}_{-0.01}/W^{+0.03}_{-0.01}$) KJB ($Ph7/Wh7$)	STR
	SUS304	—	KJBH	SRS	KJBH	—
一面 落とし	SKS93	50~60HRC	($P^{+0.03}_{-0.01}/W^{+0.03}_{-0.01}$) KJB ($Ph7/Wh7$)	SRD	—	—
	SUS304	—	KJBH	SRDS	—	—

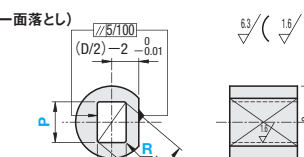
①ストレート(ノック回り止め)



②ツバ付(ノック回り止め)



①ストレート(一面落とし)



① ストレート(ノック回り止め) ② ツバ付(ノック回り止め) ① ストレート(一面落とし)

① K = $\sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

Type,素材記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

Type	型式				全タイプ共通				②ツバ付のみ	
	素材記号	ストレート・ノック	ストレート・一面	ツバ付・ノック	指定0.01mm単位	L	R	T	H	
					P	W	指定1mm単位	選択		
$(P^{+0.03}_{-0.01}/W^{+0.03}_{-0.01})$ KJB ($Ph7/Wh7$) KJBH	SR	SRS	SRD	STR	P≥W ($W\geq 3.00$)	0.20≤R≤W/2	(ストレート) 5~20 (ツバ付) 10~20	2 3 5	D+4	D+4

② ストレートタイプの場合ノック穴と四角の間の肉が1ミリ以上必要です((D-P)/2)−2≥1)。
③ 外径と四角穴の間の肉が1ミリ以上(ただし、D=25の場合は1.5ミリ以上)必要です。(K≤Pmax) ④ D=8は、ツバ付タイプのみ適用となります。

Order 注文例

Type 型式

KJB STR 12 - P9.00 - W4.00 - R0.3 - L15 - T2

Delivery 出荷日

3 日発送

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
単価	基準単価	5%	10%	15%

②表示数量超過はお見積り

D	①ストレート ¥基準単価							②ツバ付 ¥基準単価				
	ノック回り止め					一面落とし		ノック回り止め				
	P ^{+0.03} _{-0.01}	W ^{+0.03} _{-0.01}	PH7	WH7	P ^{+0.03} _{-0.01}	W ^{+0.03} _{-0.01}	PH7	WH7	P ^{+0.03} _{-0.01}	W ^{+0.03} _{-0.01}	PH7	WH7
	KJBBSR	KJBBSRS	KJBHSR	KJBHSRS	KJBSRD	KJBSRDS	KJBHSRD		KJBSTR		KJBHSTR	
8	—	—	—	—	—	—	—	—	4,800		5,100	
10	4,200	5,460	4,500	5,760	4,360	5,610	4,660		4,800		5,100	
12	4,800	6,240	5,100	6,540	4,950	6,390	5,250		5,030		5,330	
16	5,600	7,280	5,900	7,580	5,750	7,430	6,050		5,800		6,100	
20	6,500	8,450	6,800	8,750	6,650	8,600	6,950		6,900		7,200	
25	8,100	10,530	8,400	10,830	8,250	10,680	8,550		8,500		8,800	

Alteration 追加加工

型式

KJBHSR20 - P12.00 - W10.00 - R0.3 - L20 - NC

Alteration 追加加工

型式

KJBHSR20 - P12.00 - W10.00 - R0.3 - L20 - NC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: プッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≥8、ツバ付の場合L≥15の場合のみ適用	200
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: プッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≥8、ツバ付の場合L≥15の場合のみ適用	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ①ツバ付タイプのみ適用	400
L寸公差変更	LKC	L寸公差を -0.05 に変更します。 ①L≤19の場合のみ適用	400

検査治具用ブッシュ

一段付おねじ

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名：26_Inspections

■対応するピンはP1581、P1585(ストレート)をご覧ください。

■一段付おねじ
ーストレート用ー

	材質	硬度	表面処理	①ストレート				②ツバ付			
				ラウンド		ノック回り止め		ラウンド		ノック回り止め	
				Type	素材記号	Type	素材記号	Type	素材記号	Type	素材記号
ノーマル タイプ (D-0.02)	SKS93	50~60HRC	—	(P+0.03) KJB	M	(P+0.03) KJB	M	(P+0.03) KJB	MT	(P+0.03) KJB	MT
	SKS93	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	(P+0.03) KJBH	MM	(P+0.03) KJBK	—	(P+0.03) KJBH	—	(P+0.03) KJBK	—
	SUS304	—	—	(P+0.03) KJBH	MS	(P+0.03) KJBK	MS	(P+0.03) KJBH	MTS	(P+0.03) KJBK	—
	SUS40C相当	45~50HRC	—	(P+0.03) KJBH	MC	(P+0.03) KJBK	—	(P+0.03) KJBH	MTC	(P+0.03) KJBK	—
圧入 タイプ (Dp6)	SKS93	50~60HRC	—	(P+0.03) KJB	M	(P+0.03) KJB	—	(P+0.03) KJB	MT	(P+0.03) KJB	—
	SUS304	—	—	(P+0.03) KJB	—	(P+0.03) KJB	—	(P+0.03) KJB	MTS	(P+0.03) KJB	—

①お選び頂けない組み合わせがあります。選定の際には、価格表をご参照ください。

①ストレート(ラウンド) ②ツバ付(ラウンド) ③ストレート(ノック回り止め) ④ツバ付(ノック回り止め)

① 圧入タイプには、導入部(D-0.03)が1~3mmつきます。
② 肉厚が2ミリ以下[(D-P)/2≤2]の場合Rは0.5になります。③ L≤4の場合、Rは無しになります。④ P=Mの場合、P寸内径に筋が付きます。

Type, 素材記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

Type	型式		D	P		M (P≥M)	L	B	②ツバ付のみ		
	①ストレート	②ツバ付		指定0.01mm単位	選択		指定1mm単位	指定1mm単位	T選択	H	R
(ノーマル)	KJB	KJBK	8	3.00~6.00	3 4	L=0とする場合、 P=0としてください。 P≤3.59の場合 L≤P×2.5 P≥3.60の場合 L≤P×3	5~25 (M≤B≤M×3) ただしM3のとき (M≤B≤M×2)	2	D+4	2.0	1.0
(圧入)	KJB	KJBK		4.00~8.00	4 5 6 8						
	KJBH	KJBKH		4.00~10.00	4 5 6 8 10						
	KJB	KJBK		8.00~14.00	16						
	KJBH	KJBKH		8.00~14.00	16						
	KJB	KJBK	10	10.00~18.00	5 6 8 10 12			3	D+4	2.0	2.0
	KJBH	KJBKH		10.00~18.00	5 6 8 10 12						
	KJB	KJBK		15.00~23.00	25						
	KJBH	KJBKH		15.00~23.00	25			5	D+4	2.0	2.0
	KJB	KJBK		15.00~23.00	25						
	KJBH	KJBKH		15.00~23.00	25						

⑤ ストレートノック回り止めタイプは、内径とノック穴の間の肉が1ミリ以上必要です[(D-P)/2≥3]。⑥ SUS304の場合、肉厚が2ミリ以上必要です[(D-P)/2≥2]。

Order 注文例 型式 - P - M - L - B - T Delivery 出荷日 3 日目発送 Price 価格 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 値引率 基準単価 5% 10% 16% 表示数量を超えはお見積り

D	①ストレート ¥基準単価								ノック回り止め			
	ラウンド				PH7				PH7			
	KJBM	KJBPM	KJBMM	KJBMS	KJBMC	KJBHM	KJBPM	KJBHM	KJBKM	KJBKMS	KJBKHM	KJBKHS
8	1,250	1,400	1,500	1,700	1,350	1,500	1,600	—	—	—	—	—
10	1,250	1,400	1,500	1,700	1,350	1,500	1,600	1,700	1,950	1,800	2,050	2,050
12	1,320	1,470	1,580	1,780	1,420	1,570	1,680	1,770	2,030	1,870	2,130	2,130
16	1,400	1,550	1,680	1,890	1,500	1,650	1,780	1,850	2,130	1,950	2,230	2,230
20	1,550	1,700	1,860	2,090	1,650	1,800	1,960	2,000	2,310	2,100	2,410	2,410
25	1,800	1,950	2,160	2,430	1,900	2,050	2,260	2,250	2,610	2,350	2,710	2,710

D	②ツバ付 ¥基準単価								ノック回り止め			
	ラウンド				PH7				PH7			
	KJBMT	KJBMTS	KJBMT	KJBMT	KJBHMT	KJBHMTS	KJBHMT	KJBHMT	KJBKMT	KJBKMTS	KJBKMT	KJBKMT
8	1,350	1,760	1,970	1,450	1,860	1,700	1,800	—	—	—	—	—
10	1,350	1,760	1,970	1,450	1,860	1,700	1,800	1,700	1,950	1,800	2,050	2,050
12	1,520	1,820	2,050	1,620	1,920	1,870	1,970	1,770	2,030	1,870	2,130	2,130
16	1,600	1,920	2,160	1,700	2,020	1,950	2,050	1,850	2,130	1,950	2,230	2,230
20	1,750	2,100	2,360	1,850	2,200	2,100	2,200	2,000	2,310	2,100	2,410	2,410
25	2,000	2,400	2,700	2,100	2,500	2,350	2,450	2,250	2,610	2,350	2,710	2,710

Alteration 追加加工 型式 - P - M - L - B - T - (FC・PK・NC...etc.) KJBW12 - P80 - M5 - L10 - B10 - FC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
清追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の清追加を追加します。 ①D≥P+3: プッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートはL+B≥10、ツバ付はL+B≥15の場合のみ適用	200
清追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の清追加を追加します。 ①D≥P+3: プッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートはL+B≥10、ツバ付はL+B≥15の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
内径R ビン角	CRN	Rをピン角にします。 ①バリがでることがあります。 ②追加加工TKCとの併用不可	無料
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ①ツバ付タイプのみ適用 ②追加加工CRNとの併用不可	400
平取り 追加加工	HT	平取りを追加します。 ①ラウンドタイプのみ適用 ②ツバ部は平取りしません。	200

■対応するピンはP1583、P1585(テーパ)をご覧ください。

■一段付おねじ
ーテーパ用ー

	材質	硬度	表面処理	①ストレート				②ツバ付			
				ラウンド		ノック回り止め		ラウンド		ノック回り止め	
				Type	素材記号	Type	素材記号	Type	素材記号	Type	素材記号
ノーマル タイプ (D-0.02)	SKS93	50~60HRC	—	(S+0.03) KJB	W	(S+0.03) KJB	W	(S+0.03) KJB	TW	(S+0.03) KJB	TW
	SKS93	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	(S+0.03) KJBH	WM	(S+0.03) KJBK	—	(S+0.03) KJBH	—	(S+0.03) KJBK	—
	SUS304	—	—	(S+0.03) KJBH	—	(S+0.03) KJBK	—	(S+0.03) KJBH	—	(S+0.03) KJBK	—
	SUS40C相当	45~50HRC	—	(S+0.03) KJBH	—	(S+0.03) KJBK	—	(S+0.03) KJBH	—	(S+0.03) KJBK	—
圧入 タイプ (Dp6)	SKS93	50~60HRC	—	(S+0.03) KJB	W	(S+0.03) KJB	—	(S+0.03) KJB	TW	(S+0.03) KJB	—
	SUS304	—	—	(S+0.03) KJB	—	(S+0.03) KJB	—	(S+0.03) KJB	MTS	(S+0.03) KJB	—

①お選び頂けない組み合わせがあります。選定の際には、価格表をご参照ください。

①ストレート(ラウンド) ②ツバ付(ラウンド) ③ストレート(ノック回り止め) ④ツバ付(ノック回り止め)

① 圧入タイプには、導入部(D-0.03)が1~3mmつきます。
② 肉厚が2ミリ以下[(D-P)/2≤2]の場合Rは0.5になります。③ S=Mの場合、S寸内径に筋が付きます。

Type, 素材記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

型式				D	P 指定0.01mm単位	S(S≤P-1) 指定1mm単位	M 選択	L 指定1mm単位	L1 指定1mm単位	B 指定1mm単位	②ツバ付のみ		R						
Type	素材記号		T選択								H								
	①ストレート	②ツバ付																	
(ラウンド) (ノック回り止め)	KJB KJBH KJBPH	KJBK KJBKH	W WM	TW	8	4.00~6.00	3~5	3 4	3~25 (L≤P×2.5)	3~25 (L+L1≤S×2.5)	5~25 (M≤B≤M×3) ただしM3(D8)のとき (M≤B≤M×2) S=Mの場合 L1+B≤M×3	2 3 5	D+4	1.0					
					10	5.00~8.00	4~7												
(ノーマル)					12	5.00~10.00	4~9							4 5 6	3~25 (L≤P×3) 3 4は Rなし	3≤L1<25-L (L+L1≤S×3)	2.0		
					16	8.00~14.00	4~13							8 10 12 (P≥M) (S≥M)					
(圧入)					20	10.00~18.00	6~17												
	25	15.00~23.00	8~19																

④ ストレートノック回り止めタイプは、内径とノック穴の間の肉が1ミリ以上必要です[(D-P)/2≥3]。

Order 注文例 型式 - P - S - M - L - L1 - B - T Delivery 出荷日 3 日目発送 Price 価格 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 値引率 基準単価 5% 10% 16% 表示数量を超えはお見積り

D	①ストレート ¥基準単価				②ツバ付 ¥基準単価			
	ラウンド		ノック回り止め		ラウンド		ノック回り止め	
	S+0.03 KJBW	S+0.03 KJBWM	SH7 KJBKW	S+0.03 KJBKW	S+0.03 KJBW	SH7 KJBW	S+0.03 KJBW	SH7 KJBW
8	1,970	2,120	2,070	—	2,150	2,250	2,500	2,600
10	1,970	2,120	2,070	—	2,150	2,250	2,500	2,600
12	2,150	2,300	2,250	2,500	2,350	2,450	2,700	2,800
16	2,200	2,350	2,300	2,550	2,500	2,600	2,850	2,950
20	2,350	2,500	2,450	2,700	2,600	2,700	2,950	3,050
25	2,600	2,750	2,700	2,950	2,800	2,900	3,150	3,250

Alteration 追加加工 型式 - P - S - M - L - L1 - B - T - (FC・PK・NC...etc.) KJBW12 - P80 - S6 - M5 - L10 - 4 - B10 - FC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
P寸公差変更	PKC	P寸公差をH7に変更します。	200
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ①ツバ付タイプのみ適用 ②追加加工CRNとの併用不可	400
平取り 追加加工	HT	平取りを追加します。 ①ラウンドタイプのみ適用 ②ツバ部は平取りしません。	200

一抜け防止ねじブッシュー

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200
内径R C面取り 	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料
内径R ピン角 	CRN	Rをピン角にします。 ❗バリがでることがあります。	無料


KJRSB(丸)
KJRSBR(四角)

穴形状	
B(丸)	BR(四角)

RoHS

材質 S45C

型式		丸・四角共通	四角のみ			S 指定0.05mm単位	H	Y基準単価	
Type	穴形状	P 指定0.05mm単位	W 指定0.05mm単位	R 指定0.05mm単位				KJR SB	KJR SBR
KJRS	(丸) B (四角) BR	3.00～22.00	$P \geq W$ (W \geq 3.00)	$0.2 \leq R \leq W/2$		0.5～5.00	S+37.5	5,100	5,800

	Order 注文例	型式	—	P	—	W	—	R	—	S
		KJRSB	—	P10.0					—	\$2.00
		KJRSBR	—	P10.0	—	W6.00	—	R2.0	—	\$1.65

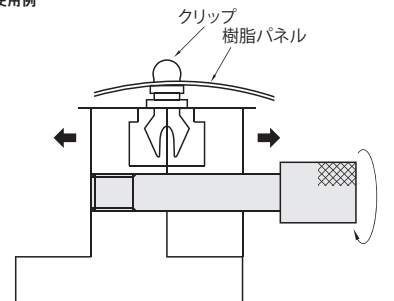
 **Delivery**
 出荷日

5	日目発送
----------	------

	ストーク B	500円/1本
---	--------	---------

 **P90**

	Price 価格	<div> <div>■数量スライド価格 (🔴1円未満切り捨て) P89</div> <table border="1"> <tr> <td>数 量</td><td>1～9</td><td>10～19</td></tr> <tr> <td>値引率</td><td>基準単価</td><td>5%</td></tr> </table> <div>🔴表示数量超えはお見積り</div> </div>	数 量	1～9	10～19	値引率	基準単価	5%
数 量	1～9	10～19						
値引率	基準単価	5%						



ローレットピンをまわすと、ブロックが開閉します。

26 検査治具

LOCATING BUSHINGS FOR INSPECTION

検査治具用ブッシュ

ーネジブッシュ・樹脂パネル用ー

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■ネジブッシュ

RoHS

材質	ラウンド	ノック回り止め	ラウンド	ノック回り止め
S45C	KJBND	KJBKND		

ラウンド

ノック回り止め

0.63 / (1.6)

0.15

C0.5以下

0

0.02

D

L

φ4H7

M

型式		D	M 選択				L 指定1mm単位	¥基準単価	
Type			4	5*	6*			KJBND	KJBKND
KJBND KJBKND		10	4	5	6		6~25 (L≤M×3)	810	1,160
		12	4	5	6	8*		840	1,190
		16	5	6	8	10 S10		900	1,250
		20	5	6	8	10 S10		1,020	1,370

☛ KJBKNDでは、*印付のMサイズは選択できません。

Order注文例

型式 - M - L

KJBND16 - M6 - L15

Alteration追加加工

型式 - M - L - (FC・NC…etc.)

KJBND16 - M6 - L15 - FC

Delivery出荷日

3 日目発送

Price価格

数量スライド価格 (☛1円未満切り捨て) P89

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

☛表示数量超えはお見積り

☛ S10は、M10細目 (ピッチ1.25) です。

☛ 在庫 A

200円/1本

☛ P90

☛ 同一サイズ3本以上は一律540円

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。	200	表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200
溝追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。	300	平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 ☛ラウンドタイプのみ適用	200

■樹脂パネル用

RoHS

	材質	硬度	丸	長円	四角
ノーマル	S45C	17~23HRC	KJR	KJR	KJR
	SUS304	—	BS	—	BRS
薄肉	S45C	17~23HRC	KJRU	KJRU	KJRU

丸

長円^{※2}

四角^{※3}

0.63 / (1.6)

0.1

D

0.05

P

D1

0.63 / (1.6)

0.1

D/2-1

0.05

P

W

0.63 / (1.6)

0.1

D

0.05

P

W

R

☛ 1 Lが8mm以下の場合、2mmになります。

☛ 2 長円：P>W

☛ 3 四角：P≥W、0.20≤R≤ $\frac{W}{2}$ 、D-2≥K、 $K=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

クリップ

樹脂ワーク

ブッシュ KJRB

クリップは市販の物をお使いください。

型式				D 0.05mm単位	P 指定 1mm単位	L 指定 0.05mm単位	W 指定 0.1mm単位	R 指定 0.05mm単位	S 指定 0.05mm単位	D ₁		Y基準単価					
Type		素材記号										ノーマル				薄肉	
										KJRB	KJRBC KJRBR	KJRBS	KJRBR	KJRUB	KJRUBC KJRUBR		
ノーマル KJR 薄肉 KJRU	(KJR・KJRU共通) B BC BR (KJRのみ) BS BRS	丸 長円 四角	16	3.00~8.00	6~25	長円: P>W (W≥3.00) 四角: P≥W (W≥3.00)	0.2≤R≤ $\frac{W}{2}$	0.50~5.00 (SUS304の場合) 1.00~5.00	10	12	1,510	2,910	2,130	3,520	1,910	3,190	
			20	4.00~12.00					14	16	1,980	3,150	2,360	3,630	2,060	3,480	
			25	4.00~17.00					19	21	2,560	3,940	2,950	4,530	2,640	4,380	
			30 ^{※4}	4.00~22.00					26	—	3,200	5,750	3,680	6,610	—	—	

☛ 4 D=30は、ノーマルタイプのみ適用。(ノーマルタイプ以上に薄肉にできない為)

Order注文例

型式 - P - L - W - R - S

KJRU20 - P6.0 - L15 - S0.80

KJRU25 - P10.0 - L10 - W6.5 - S2.00

Alteration追加加工

型式 - P - L - W - R - S - (STC・HT)

KJRB20 - P6.0 - L6 - W6 - R0.5 - S1.0 - STC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ☛材質S45Cのみ適用	200
平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 ☛丸タイプのみ適用	200

HEIGHT ADJUSTMENT SHIM PLATE

高さ調整シムプレート/高さ調整ピン

ー角型・丸型ー

HEIGHT ADJUSTMENT PIN

高さ調整シムプレート/高さ調整ピン

ーノーマル・オネジー

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■高さ調整シムプレート

ー角型ー

RoHS

Type	材質	硬度
KJTCH	SS400	—
KJTCY	S45C	40~45HRC

☛ T=2の時はサラモミのみとなります。

■穴なしタイプ

型式		血穴数	T 選択	A	B	¥基準単価		
Type	No.					T=2	3	5
(焼入無) KJTC	10	1	2	10	10	—	380	—
	10~15			10	15	—	400	—
	10~20			10	20	350	—	480
	15			15	15	360	—	490
(焼入有) KJTCY	15~20	2	3	15	20	370	—	500
	18			18	18	380	—	510
	20			20	20	400	—	530
	20S			20	20	—	390	—
(焼入無) KJTCY	20~25	5	5	20	25	410	—	540
	20~30			20	30	420	—	550
	20~40			20	40	430	—	560
	25			25	25	460	—	550
	30			30	30	480	—	570

■穴付タイプ

型式		A	T 選択	V 選択	¥基準単価		
Type					T=2	3	5
(焼入無) KJTCH	25	30	3	6	8	10	640
	30			12	14	16	590
	35			18	20	22	690
							740

■高さ調整シムプレート

ー丸型ー

RoHS

Type	材質	硬度
KJTCC	SS400	—
KJTCCY	S45C	40~45HRC

☛ T=2の時はサラモミのみとなります。

型式		D	T 選択	¥基準単価	
Type				KJTCC	KJTCCY
KJTCC KJTCCY	10	2 3 5		320	400
	15			330	410
	20			360	440
	25			380	460
	30			400	480

■高さ調整ピン

ーノーマルー

RoHS

■高さ調整ピン

ーオネジー

RoHS

型式		D	T 選択	d	L	¥基準単価	
Type							
KJTP	10	2		4	5	210	
	12					240	
	16			5	8	270	
	18					300	
	20			10	12	330	

Order注文例

型式 - T - V - M

KJTC10 - 2 - 3

KJTC30 - 5 - V12

KJTCB19 - 3

KJTPM12 - 3

Delivery出荷日

3 日目発送

Price価格

数量スライド価格 (☛1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~15	16~19	20~49
値引率	基準単価	5%	10%	18%

☛表示数量超えはお見積り

Example使用例

ワーク

治具本体

KJTP

KJTC

●その他の型式

3 日目発送

☛ 在庫 A

200円/1本

☛ P90

治具用ヒンジユニット/治具用スライドユニット/ヒンジ・スライドユニット土台

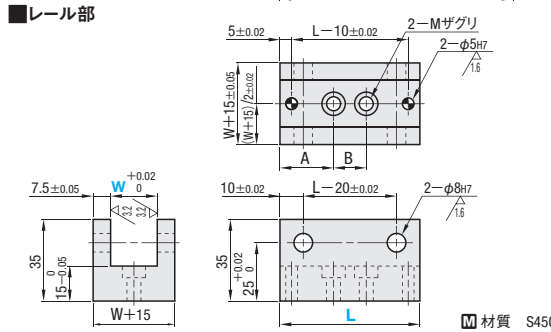
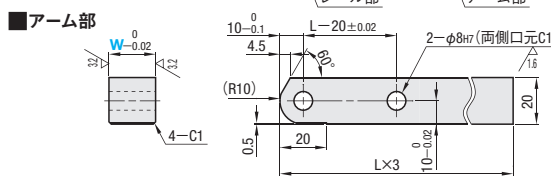
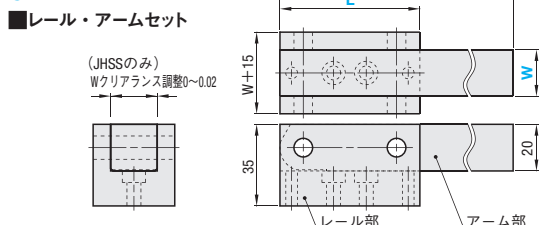
一横型・縦型一

■特長：横にアームが移動するタイプと、スライドするタイプのユニットです。アーム部を加工し、ワーク形状測定にご利用ください。
また、レールとアームに刻印(アルファベット)を入れてあります。アームとレールはセットでお使いください。

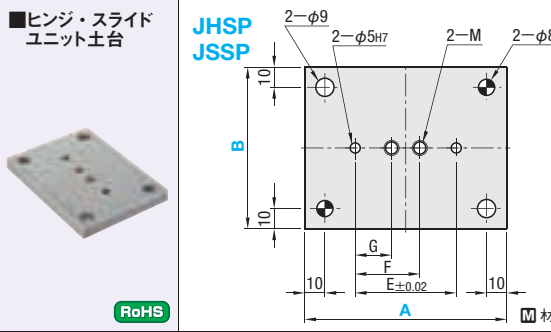
■治具用ヒンジユニット一横型一



JHS (レール・アームセット品)
JHSS (レール・アーム嵌合部クリアランス0~0.02セット品)
JHR (レールのみ)
■レール・アームセット



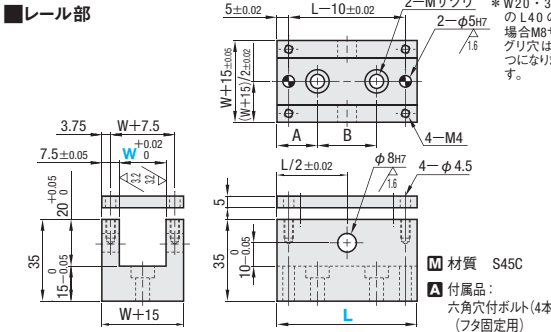
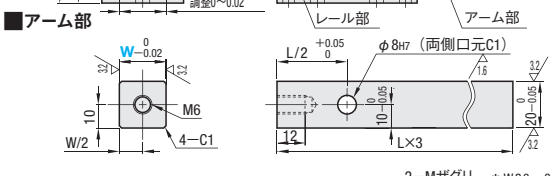
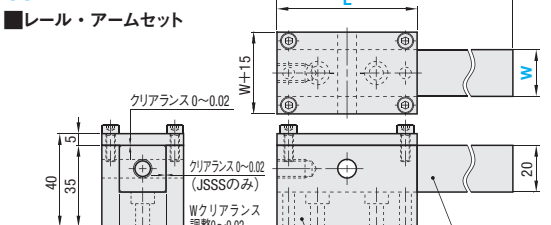
型式		L	W	ザグリ穴位置				¥基準単価		
Type	W			A	B	m	Z	JHS	JHR	JHSS
(レール・アームセット)		10	60	M5用	23	14	—	4,400	2,600	—
(クリアランス0~0.02)		20	60	M6用	23	14	—	4,900	2,800	7,600
(レールのみ)		30	80	M8用	26.5	27	—	5,800	3,300	8,400
(レールのみ)		50	80	M8用	26.5	27	—	8,700	4,800	12,000



■治具用スライドユニット



JSS (レール・アームセット品)
JSSS (レール・アーム嵌合部クリアランス0~0.02セット品)
JSR (レールのみ)
■レール・アームセット



型式		L	W	ザグリ穴位置				¥基準単価		
Type	W			A	B	m	Z	JSS	JSR	JSSS
(レール・アームセット品)		10	60	M5 2ヶ所	L=40: A=13.75 B=12.5 L=60: A=20 B=20	—	—	5,200	3,600	—
(クリアランス0~0.02)		20	60	M6 1ヶ所	L=40: A=20 B=0 L=60: A=20 B=20	—	—	5,600	3,900	9,100
(レールのみ)		30	80	M8 2ヶ所	A=26.5 B=27	—	—	6,500	4,600	9,900
(レールのみ)		50	80	M8 2ヶ所	A=26.5 B=27	—	—	9,800	6,900	13,000

型式		L	W	ザグリ穴位置				¥基準単価		
Type	W			A	B	m	Z	JHS	JHR	JHSS
ヒンジユニット土台 JHSP	100	65	75	85	105	17	32	2,000	2,200	2,300
	120	65	75	85	105	21.5	48.5	2,800	2,800	2,800
	80	65	75	85	105	8.75	21.25	1,950	2,000	2,100
	100	65	75	85	105	15	35	2,200	2,300	2,300
スライドユニット土台 JSSP	100	65	75	85	105	15	35	2,200	2,300	2,300
	120	65	75	85	105	21.5	48.5	2,800	2,800	2,800
	80	65	75	85	105	8.75	21.25	1,950	2,000	2,100
	100	65	75	85	105	15	35	2,200	2,300	2,300

CADデータフォルダ名: 26_Inspections

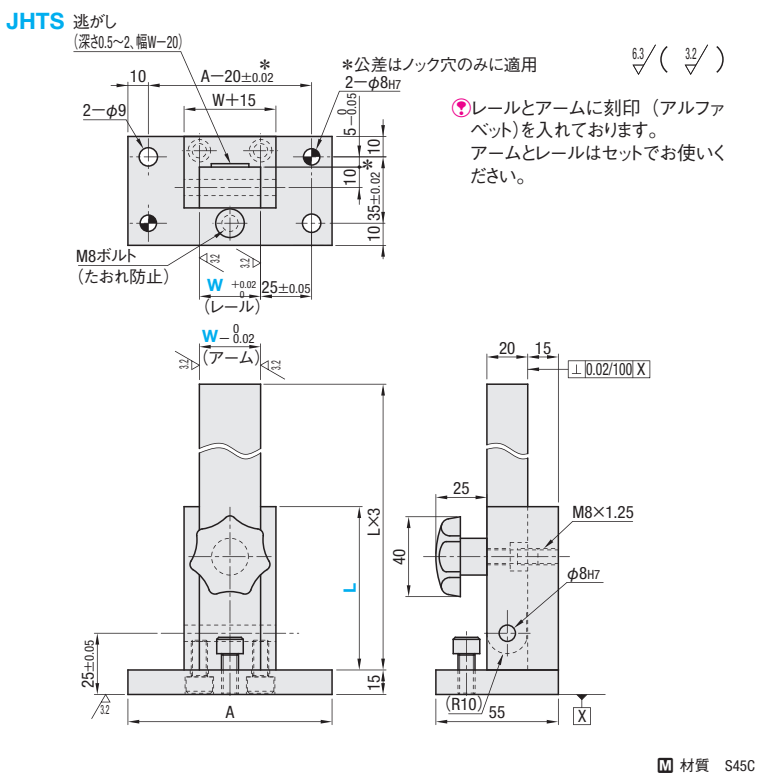
■特長：縦にアームが移動するタイプです。アーム部を加工し、ワーク形状測定にご利用ください。

■治具用ヒンジユニット縦型一



型式		L	W	ザグリ穴位置				¥基準単価		
Type	W			A	B	m	Z	JHS	JHR	JHSS
(レール・アームセット品)		10	60	M5 2ヶ所	L=40: A=13.75 B=12.5 L=60: A=20 B=20	—	—	5,200	3,600	—
(クリアランス0~0.02)		20	60	M6 1ヶ所	L=40: A=20 B=0 L=60: A=20 B=20	—	—	5,600	3,900	9,100
(レールのみ)		30	80	M8 2ヶ所	A=26.5 B=27	—	—	6,500	4,600	9,900
(レールのみ)		50	80	M8 2ヶ所	A=26.5 B=27	—	—	9,800	6,900	13,000

※支点ピンは別売です。P825~



型式		L	W	ザグリ穴位置				¥基準単価		
Type	W			A	B	m	Z	JHS	JHR	JHSS
(レール・アームセット品)		10	60	M5 2ヶ所	L=40: A=13.75 B=12.5 L=60: A=20 B=20	—	—	5,200	3,600	—
(クリアランス0~0.02)		20	60	M6 1ヶ所	L=40: A=20 B=0 L=60: A=20 B=20	—	—	5,600	3,900	9,100
(レールのみ)		30	80	M8 2ヶ所	A=26.5 B=27	—	—	6,500	4,600	9,900
(レールのみ)		50	80	M8 2ヶ所	A=26.5 B=27	—	—	9,800	6,900	13,000

※支点ピンは別売です。P825~

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

■治具用ヒンジユニット一横型一・治具用スライドユニット

Alterations	Code	
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三
締込固定用ノブボルトセット		ビ

■治具用ヒンジユニット縦型一

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

■治具用ヒンジユニット一横型一・治具用スライドユニット

■治具用ヒンジユニット縦型一

■JHS

■JSS

■JHTS

■JHSP

■JSSP

■JHSS

■JHTS

■JHSP

■JSSP

LOCATING CLAMP PLATES FOR INSPECTION

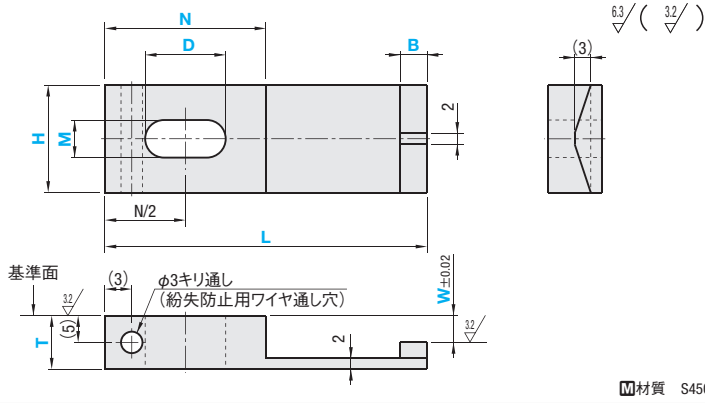
検査治具用クランププレート

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■特長：検査治具とパネル部品を押さえて基準位置を決めるためのクランププレートです。

■先端形状指定タイプ

KJCLPS

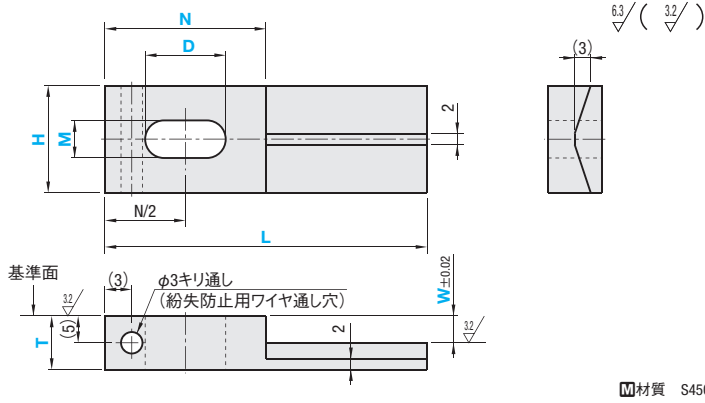


材質 S45C

型式		選択						W	¥基準単価
Type	L	H	B	T	M	D	N	指定0.1mm単位	
KJCLPS	40	15	5	10	5	10	20 30	T=10の場合 0~7	2,800
	60		10			15	20 25		
	80	15 20 30	5	15	7	20	25 30 35	T=15の場合 0~12	3,000
			10			(N>D)			3,200

■先端形状ストレートタイプ

KJCLP



材質 S45C

型式		選択						W	¥基準単価
Type	L	H	T	M	D	N		指定0.1mm単位	
KJCLP	40	15	10	5	10 15 20	25 30 35		T=10の場合 0~7 T=15の場合 0~12	3,000
	60								
	80	15 20 30	15	7					3,150

Order 注文例	型式	—	H	—	B	—	T	—	M	—	D	—	N	—	W
	KJCLPS40	—	H15	—	B5	—	T10	—	M5	—	D10	—	N25	—	W2.0
	KJCLP60	—	H20	—		—	T10	—	M7	—	D15	—	N30	—	W3.0

Delivery 出荷日	5	日目発送	ストック B	500円/1本	P90
☎同一サイズ3本以上は一律1,350円					

Price 価格	■数量スライド価格 (☎1円未満切り捨て) P89					☎表示数量超えはお見積り
	数量	1~19	20~34	35~49	50~99	
	値引率	基準単価	5%	10%	18%	

L PINS / T PINS

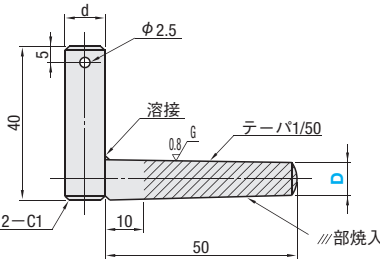
Lピン・Tピン

CADデータフォルダ名：26_Inspections

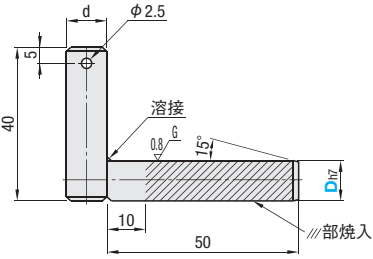
■Lピン

Type	材質	表面処理	硬度
テーパータイプストレートタイプ			
KJL	—	もち手 (d寸) 部 SGD3	無電解ニッケルメッキ
KJLB	KJLSB	ピン (D寸) 部 S45CF	四三酸化鉄皮膜

KJL KJLB



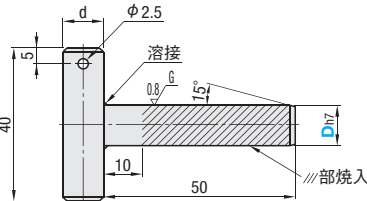
KJLSB



■Tピン

Type	材質	表面処理	硬度
KJTSB	もち手 (d寸) 部 SGD3 ピン (D寸) 部 S45CF	四三酸化鉄皮膜	23~33HRC

KJTSB



型式		d	¥基準単価			
Type	D		Lピン			Tピン
			KJL	KJLB	KJLSB	KJTSB
KJL KJLB KJLSB	6	7	650	590	590	590
	8	9	720	650	650	650
	10	11	770	700	700	700

Order 注文例	型式
	KJL6 KJLSB8

Delivery 出荷日	3	日目発送	ストック A	200円/1本	P90
☎同一サイズ3本以上は一律540円					

Price 価格	■数量スライド価格 (☎1円未満切り捨て) P89					☎表示数量超えはお見積り
	数量	1~19	20~34	35~49	50~99	
	値引率	基準単価	5%	10%	18%	

検査治具用小物部品

ー治具位置決めキット・コンストラクションボール・パッド・カバーー

CADデータフォルダ名：26_Inspections

■特長：治具着脱部の位置決めにご利用できます。(下記使用例ご参照)

治具位置決めキット

RoHS

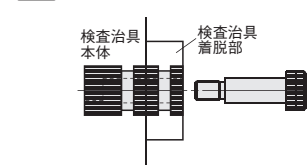


形状		Type	材質・硬度・表面処理			
カラー部 プッシュ部 ローレット	ストリッパ ボルト形状		カラー部 プッシュ部	ストリッパ ボルト	螺ネジ付のみ	
有	レンチ用 螺ネジ付	KJLP	SS400	SCM435 33~38HRC	SS400 三価クロメート	パネ用銅 45~50HRC
無	レンチ用 螺ネジ付	KJLPC				
	螺ネジ付	KJLPNC				

※レンチ用ストリッパボルトのみ必要な場合、GMSB(P2-214)をご注文ください。

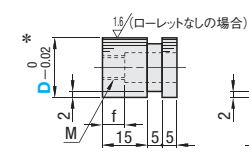
25/ (15/ 15/)

Example
使用例



●プッシュ部
*公差はローレットなしの
場合のみ適用。

●カラー部



●ストリッパボルト
(レンチ用)

●スプリングピン止め

(螺ネジ付)

●ストリッパボルト
(レンチ用)

●スプリングピン止め

●スプリングピン止め

型式		D	L	内径・ネジ			ストリッパボルト					螺ネジ		¥基準単価			
Type	12			20	P	M	f	長さ			頭	h	d	KJLP	KJLPC	KJLPN	KJLPNC
								F	ℓ	E							
KJLP KJLPN	KJLPC KJLPNC	12	15	6	M4	6	7	30	4	9	3	15	21	660	800	610	750
			25	6	M4	6	7	40	4	9	3	15	21	720	840	650	790
		20	15	10	M8	8	12	25	8	16	6	24	31	680	840	630	790
			30	10	M8	8	12	40	8	16	6	24	31	700	860	650	810

Order
注文例

型式 - L
KJLP20 - 15

Delivery
出荷日

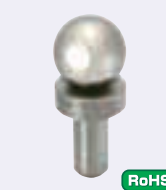
3 日目発送 ストック A 200円/1本 P90

Price
価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89
数量 1~9 10~29 30~49 50~99
値引率 基準単価 10% 15% 23%
※表示数量超えはお見積り

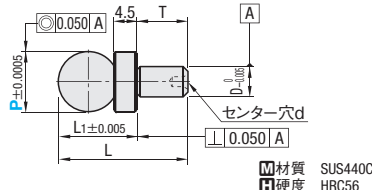
■特長：コンストラクションボールのサイズ(φ20)および対応するパッド・カバーを追加。用途にあわせて複数のサイズをお選びいただけるようになりました。

コンストラクションボール

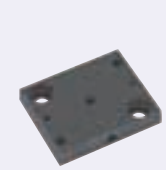


RoHS

CRB

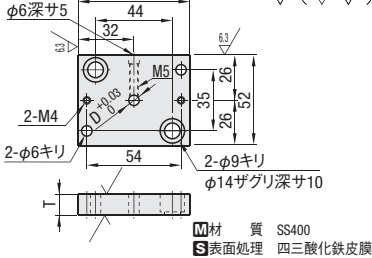


コンストラクションボールパッド



RoHS

CRBP

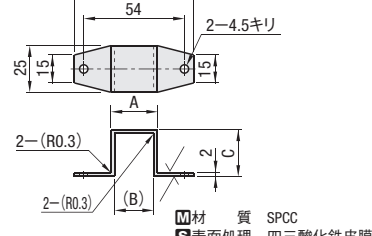


コンストラクションボール開カバー



RoHS

CRBC



Alteration
追加加工

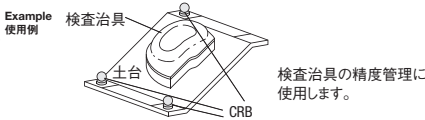
型式 - L - (HT・STC)
KJLP20 - 15 - HT

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
1 平取り加工	HT	カラー・プッシュの側面を、一面平取りします。	400
2 表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ※カラー・プッシュのみ適用	300

型式		P	T	D	L	L1	d	¥基準単価	
Type								1~49コ	50~99コ
CRB	12	10	6	25.73	15.723	2.03	2.03	5,000	4,000
	20	20	10	43	23	3	3	8,500	7,500

※特にP寸指定無い場合はCRB12の商品をお届けします。 ※表示数量超えはお見積り

Example
使用例



型式		T	D	対応 ボール	¥基準単価	
Type	No.				1～49コ	50～99コ
CRBP	12	12	6	CRB12	2,500	2,000
	20	22	10	CRB20	2,800	2,300

※特にNo.の指定無い場合はCRBP12の商品をお届けします。 ※表示数量超えはお見積り

Order
注文例

型式
CRB20
CRBP20
CRB12

Delivery
出荷日

在庫品 翌日出荷 P89

※ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

検査治具用小物部品

ーピン止めクリップ・ピン用ワイヤー・ピン用チェーンー

CADデータフォルダ名：26_Inspections

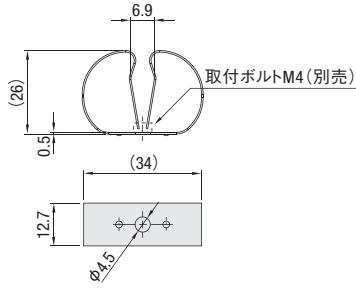
■特長：検査治具用差し込みピンを使用しない時のピン設置場所としてご利用できます。

ピン止めクリップ

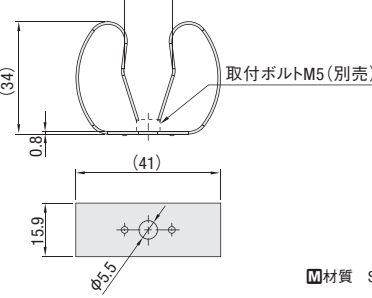


RoHS

CLIP8



CLIP16



材質 SUS301

型式		固定できる ピンの太さ	¥基準単価			
Type	No.		1~9コ	10~29コ	30~49コ	50~99コ
CLIP	8	φ8・10・12	440	320	220	150
	16	φ16・20・25	540	390	280	200

※表示数量超えはお見積り

Order
注文例

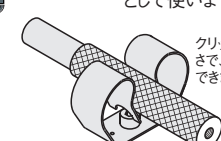
型式
CLIP8

Delivery
出荷日

在庫品 翌日出荷 P89
※ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

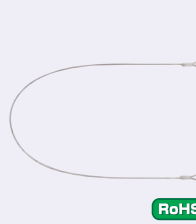
Example
使用例

差し込みピンを使わない時の、ピン設置場所として使います。



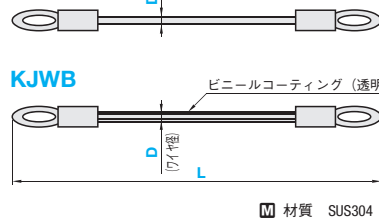
クリップ取付けボルトの締め付けの強さで、ピンをはさみこむ力を若干調整できます。

差し込みピン用ワイヤー



RoHS

KJW



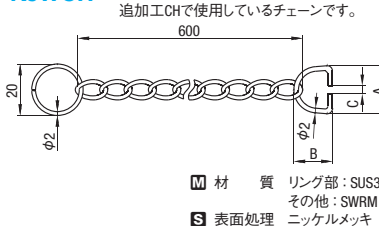
材質 SUS304

差し込みピン用チェーン



RoHS

KJWCH



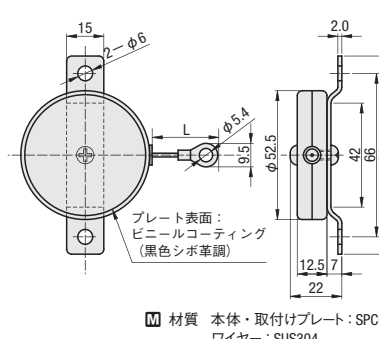
材質 リング部：SUS304
その他：SWRM
表面処理 ニッケルメッキ

巻き取り式 差し込みピン用ワイヤー



RoHS

KJWRT



材質 本体・取付けプレート：SPCC1
ワイヤー：SUS304
ビス：SUS304

型式		D	L 指定50mm単位	適用 ボルト	¥基準単価			
Type					KJW	KJWB	KJWCH	KJWRT
KJW KJWB	1	300~700	M5	860	—	980	—	—
	2				720	840	780	920

※特にD寸指定の無い場合はD=2の商品をお届けします。
※KJWBはD(ワイヤー径)にビニールコーティング約0.5ミリ厚みがプラスになります。

型式		No.	A	B	C	対応する 差し込みピン持ち手径	¥基準単価
Type							
KJWCH	1	14	12	2	8	10	800
	2	17	14.5	4	12	16	
	3	21	17.5	6	16	20	
	4	25	20.5	8	20	25	
	5	30	24	10	25	30	
	6	36	28	12	30	36	

型式 Type	L	ワイヤー径	適用 ボルト	¥基準単価
KJWRT	1100*	1.2	M5	1,800

※最大引き出し時

Order
注文例

型式 - L
KJW2
KJWCH3
KJWRT

Delivery
出荷日

在庫品 翌日出荷 P89

Price
価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89
数量 1~9 10~14 15~19 20~49
値引率 基準単価 5% 10% 18%
※表示数量超えはお見積り