

LOCATING PINS/BUSHINGS 位置決めピン・治具ブッシュ



位置決めピン 選定表

■位置決めピンの種類I 一標準形状

導入部(先端部) 分類			取付方法						
形状	ツバ	種類	圧入	ねじ止め		止めねじ			平面取り
			スタンダード	内ねじ	おねじ	ボルト止め	全周溝	切欠き	
テーパー	大頭	丸	P1319・1325	P1321・1325	P1323・1325	P1328	P1334	P1334	P1334
		丸	P1375・1378・1379	P1376・1378・1379	P1377・1378・1379	—	—	P1381	P1381
	小頭	丸	P1329・1333	P1331・1333	—	—	P1334	P1334	P1334
		丸	P1375・1378・1379	P1376・1378・1379	P1377・1378・1379	—	P1381	P1381	P1381
	ストレート	丸	P1383	P1383	—	—	—	—	—
	大頭	丸	P1335・1337	P1335・1337	P1335・1337	—	—	—	—
	小頭	丸	P1339・1340	P1339・1340	—	—	—	—	—
	砲弾	丸	P1341	—	P1341	—	—	—	—
球面	大頭	丸	P1343・1349	P1345・1349	P1347・1349	—	P1356	P1356	P1356
	小頭	丸	P1351・1355	P1353・1355	—	—	P1356	P1356	P1356
	ストレート	丸	P1384	P1384	—	—	—	—	—
フラット	大頭	丸	P1357・1363	P1359・1363	P1361・1363	—	—	—	—
	大頭	丸(横当て用)	P1364	P1364	P1364	—	—	—	—
	小頭	丸	P1365・1369	P1367・1369	—	—	—	—	—
	大頭	丸	先端形状選択 P1371	先端形状選択 P1372	先端形状選択 P1373・1374	—	—	—	—
先端形状選択	大頭	丸	先端形状選択 P1382	先端形状選択 P1382	先端形状選択 P1382	—	—	—	—

■位置決めピンの種類II 一その他の形状・材質

商品名	特長	掲載ページ
非磁性位置決めピン	磁気を嫌う環境下で利用するアルミの非磁性ピン。	P1395
樹脂製位置決めピン	ワークへの傷つき防止に対応した樹脂製の位置決めピン。	P1396~P1399
高さ調整ピン	高さ方向の位置決めに適している位置決めピン。	P1409~P1413
支柱ピン	干渉物を避けるために高い位置で利用するピン。	P1415~P1420

■位置決めピン 内ねじ 首下部強度の注意点

内ねじ下穴表									
ねじ径	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	
下穴径d	1.8	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6	
下穴深さU	8	8.5	9.5	12	14.5	17	21	24	

※下穴深さは目安の表示となります。

位置決めピンの取付部長さが下穴深さより短い場合、首下部の強度が低下します。

小径位置決めピン・治具用位置決めピン 選定表

■小径位置決めピンの種類I ①微小なワークにも対応できる、ピン径がφ3以下位置決めピンです。

導入部(先端部) 分類	上段: 取付方法 / 下段: 全体形状				
	圧入	小頭	ツバ付	座付き	おねじツバ付
球面	P1387	P1388	P1389	P1391	P1390
フラット	P1387	P1388	P1389	P1391	P1390
テーパー	P1387	P1388	P1389	P1391	P1390
テーパーR	P1387	P1388	P1389	—	P1390

■小径位置決めピンの種類II 一その他の形状・材質

商品名	特長	掲載ページ
可動小径ピンユニット	ピンに荷重がかかると、ピンが下がる小径ピンユニット。	P1392
小径高さ調整ピン	高さ公差が1/100の精度が出ている小径位置決めピン。	P1393
基板用位置決めピン	基板の薄さに対応して頭部を短く設定した小径位置決めピン。	P1394

■小径位置決めピンの材質SK4の特長

JIS G 4401に定められた炭素工具鋼で、折れにくい特長を有します。サンプル F		<試験結果>	
材質	たわみ5mm時の荷重(kg)	折損有無	折損荷重(kg)
①SK4+焼入	13.4	無	—
②SWRH62A+焼入	12.8	有	19
※上表の数値は、代表値であり、保証値ではありません。			

■治具用位置決めピンの種類I

導入部(先端部) 分類	取付方法												
	標準	特殊	形状	先端形状	精度	おねじ		内ねじ		全周溝		切欠き	
						ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし
標準	丸・ダイヤ	スタンダード(テーパーR)	精級	(精級)(並級) P1421 P1427 P1428 P1433	並級	(精級)(並級) P1423 P1429 P1433	(並級) P1434	(精級)(並級) P1421 P1427 P1428 P1431	(精級)(並級) P1423 P1429 P1431	(並級) P1434	(並級) P1434		
標準	丸・ダイヤ	先端形状選択	精級	(精級)(並級) P1422 P1428 P1430	並級	(精級)(並級) P1422 P1428 P1430	—	(精級) P1436	(精級) P1436	(精級) P1436	(精級) P1436		
特殊	丸・ダイヤ	先端形状選択	並級	P1435	—	—	P1435	P1435	P1435	P1435	P1435		
特殊	丸・ダイヤ	先端形状選択	並級	P1436	—	—	P1436	P1436	P1436	P1436	P1436		
特殊	ひし形	先端形状選択	並級	P1437	—	—	P1437	P1437	P1437	P1437	P1437		
長円	先端形状選択	精級	P1438	—	—	—	P1438	P1438	P1438	P1438	P1438		

■治具用位置決めピンの種類II 一その他の形状

商品形状	商品名	特長	商品形状	商品名	特長
検知用ピン(センサ埋込み用)	P1440	ピンにファイバーセンサを埋め込んでナットの有無の検知+			

位置決めピン 大頭テーパタイプ
-スタンダード-大頭
テーパ
PIN ORDER
プライダウ
最大20%
値下げ価格①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

② CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度		P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
			Type	D公差・形状	Type	D公差・形状	Type	D公差・形状	Type	D公差・形状
① SKS3相当	—	—	JP	<丸>	JP	<丸>	FP	<丸>	BA (m6)	—
② SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC 焼入硬度60~63HRC 550HV~	GJP	BB (m6)	BA (m6)	BA (p6)	GFP	BA (m6)	BPA (p6)	—
③ SKS3相当	—	—	BJP	BPB (p6)	BPB (p6)	BPB (p6)	BFP	BPB (g6)	BPB (g6)	—
④ SUS304	—	—	SJP	<ダイヤ>	SJP	<ダイヤ>	SFP	<ダイヤ>	BD (m6)	—
⑤ SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HJP	DB (m6)	DB (m6)	DB (m6)	HFP	BD (m6)	BPD (p6)	—
⑥ SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJP	CJP	CJP	CJP	CFP	CFP	DG (g6)	—

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

(丸)

(ダイヤ)

*導入部はD部に公差p6のみ適用となります。

②SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

■P寸固定タイプ

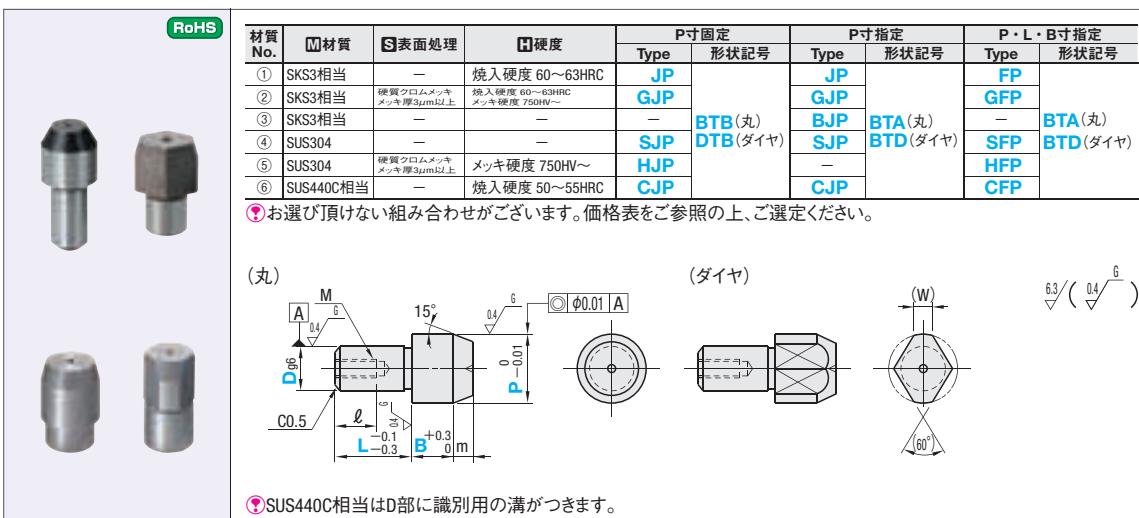
Type	D公差・形状	D寸公差		P選択	L	B	C	m	l	(W)	
		m6	p6								
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> BB (m6) BPB (p6)	1 +0.008 +0.002	1 +0.012 +0.006	2 3 4 4 5 6 5 6 6 8 8 10 10 12 13 12 13 15 13 15 16 15 16 20 25	3 4 5 6 8 10 12 13 15 16 20 25	3 4 5 6 8 10 12 13 15 16 20 30	0.1 0.5 2 1 3 1.5 2.2 3 3.5 4 5.5 7 9	0.5 1 2 3 4 5 6 7 8 9	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9	—	—
		2 +0.004 +0.012	2 +0.020 +0.012	3 4 5 6 5 6 6 8 8 10 10 12 13 12 13 15 13 15 16 15 16 20 25	4 5 6 8 10 12 13 15 16 20 30	4 5 6 8 10 12 13 15 16 20 30	0.5 2 1 3 1.5 2 3 4 5 6 7 8 9	0.5 2 1 3 1.5 2 3 4 5 6 7 8 9	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9	—	—
		5 +0.004 +0.012	5 +0.020 +0.012	6 6 8 8 10 10 12 13 12 13 15 13 15 16 15 16 20 25	7 8 9 10 12 13 15 16 20 30	7 8 9 10 12 13 15 16 20 30	1 2 3 4 5 6 7 8 9	1 2 3 4 5 6 7 8 9	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9	—	—
		6 +0.004 +0.012	6 +0.020 +0.012	7 7 8 8 10 10 12 13 12 13 15 13 15 16 15 16 20 25	8 9 10 12 13 15 16 20 30	8 9 10 12 13 15 16 20 30	1 2 3 4 5 6 7 8 9	1 2 3 4 5 6 7 8 9	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9	—	—
		8 +0.015 +0.006	8 +0.024 +0.015	9 9 10 12 13 12 13 15 13 15 16 15 16 20 25	10 11 12 13 15 16 20 30	10 11 12 13 15 16 20 30	1 2 3 4 5 6 7 8 9	1 2 3 4 5 6 7 8 9	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9	—	—
		10 +0.006 +0.015	10 +0.024 +0.015	11 11 12 13 12 13 15 13 15 16 15 16 20 25	12 13 14 15 16 17 20 30	12 13 14 15 16 17 20 30	2 3 4 5 6 7 8 9	2 3 4 5 6 7 8 9	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9	—	—
		12 +0.018 +0.007	12 +0.029 +0.018	13 13 15 16 15 16 20 25	14 15 16 17 20 30	14 15 16 17 20 30	2 3 4 5 6 7 8 9	2 3 4 5 6 7 8 9	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9	—	—
		13 +0.007 +0.018	13 +0.018 +0.007	14 14 15 16 15 16 20 25	15 16 17 20 30	15 16 17 20 30	2 3 4 5 6 7 8 9	2 3 4 5 6 7 8 9	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9	—	—
		15 +0.007 +0.018	15 +0.018 +0.007	16 16 17 20 20 25	17 18 19 20 25	17 18 19 20 25	2 3 4 5 6 7 8 9	2 3 4 5 6 7 8 9	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9	—	—
		16 +0.007 +0.018	16 +0.018 +0.007	17 17 18 20 20 25	18 19 20 25	18 19 20 25	2 3 4 5 6 7 8 9	2 3 4 5 6 7 8 9	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9	—	—
		20 +0.021 +0.008	20 +0.035 +0.008	21 21 22 23 23 24 25 25 26 27 27 28 29 29 30	22 23 24 25 26 27 28 29 30	22 23 24 25 26 27 28 29 30	3 4 5 6 7 8 9 10	3 4 5 6 7 8 9 10	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9	—	—

■P寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P指定 0.01mm単位	L	B	C	m	l	(W)
		m6	p6							
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> BA (m6) BPA (p6)	1 +0.008 +0.002	1 +0.012 +0.006	1.20~2.50 2.50~4.00 3.50~6.00 4.50~7.00 5.50~8.00	3 4 5 6 8	3 4 5 6 8	0.1 1 2 1 1.5	0.5 1 2 3 4	— 1.2 1.5 1.8 2.2	—
		2 +0.004 +0.012	2 +0.020 +0.012	5.50~8.00 6.50~10.00 9.00~13.00 11.00~15.00 13.00~16.00 14.00~18.00 17.00~25.00	10 11 12 13 14 15 16 17 20 30	10 11 12 13 14 15 16 17 20 30	1 2 3 4 5 6 7 8 9	1 2 3 4 5 6 7 8 9	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9	—
		4 +0.012 +0.004	4 +0.020 +0.012	4.50~7.00 6.50~10.00 9.00~13.00 11.00~15.00 13.00~16.00 14.00~18.00 17.00~25.00	15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9	—
		5 +0.004 +0.012	5 +0.020 +0.012	5.50~8.00 6.50~10.00 9.00~13.00 11.00~15.00 13.00~16.00 14.00~18.00 17.00~25.00	20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9	—
		6 +0.004 +0.012	6 +0.020 +0.012	6.50~10.00 9.00~13.00 11.00~15.00 13.00~16.00 14.00~18.00 17.00~25.00	21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9	—
		8 +0.015 +0.006	8 +0.024 +0.015	8.00~13.00 11.00~15.00 13.00~16.00 14.00~18.00 17.00~25.00	18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 3					

位置決めピン 大頭テーパタイプ

-内ねじ-

プライスダウン
最大16%
値下げ価格ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

型式		P選択		L	B	m	(W)	M(並目)	l
Type	形状	D	D寸公差g6						
JP GJP SJP HJP CJP	BTB(丸) DTB(ダイヤ)	6	-0.004	8 10		10		M3 5	
		6T	-0.012	8 10			3	M2.6 4	
		8	-0.005	10 12 13				M5 8	
		8T	-0.014	10 12 13		15	3.5	M4 6	
		10		12 13 15			4	M5 8	
		12	-0.006	13 15 16				5	
		13	-0.017	15 16		22	5.5	M5 8	
		16		20 25			7		
		20		25 30	30	15	9	M8 12	

型式		P		L	B	m	(W)	M(並目)	l	
Type	形状	D	D寸公差g6	指定0.01mm単位	L	B	m	(W)	M(並目)	l
JP GJP BJP SJP CJP	BTA(丸) BTD(ダイヤ)	5	-0.004	5.50~8.00	6	2.2	M2 3			
		6	-0.012	6.50~10.00	10	3	M3 5			
		6T		6.50~10.00			M2.6 4			
		8		9.00~13.00			M5 8			
		8T	-0.005	9.00~13.00	15	3.5	M4 6			
		10	-0.014	11.00~15.00		4	M5 8			
		12	-0.006	13.00~16.00			5	M5 8		
		13	-0.017	14.00~18.00	22	10	5.5	M8 12		
		16		17.00~25.00			7	M8 12		
		20		22.00~30.00	30	15	9	M8 12		

型式		D	D寸公差g6	P	L	B	m	(W)	M(並目)	l
Type	形状	D	D寸公差g6	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	m	(W)	M(並目)	l
FP GFP SFP HFP CFP	BTA(丸) BTD(ダイヤ)	5	-0.004	5.50~8.00	5 (9) ~10	2.0~12.0	3	2.2	M2 3	
		6	-0.012	6.50~10.00	6 (9) ~12		3	M3 5		
		6T		9.00~13.00	8 (12) ~16	2.0~15.0		M2.6 4		
		8		6 (12) ~16			3.5	M5 8		
		8T	-0.005	11.00~15.00	10 (12) ~20	3.0~20.0		M4 6		
		10	-0.014	6 (12) ~16			4	M5 8		
		10T		13.00~16.00	12 ~24	3.0~20.0		M4 6		
		12		8 (12) ~18			5	M5 8		
		12T	-0.006	14.00~18.00	13 (14) ~26	5.0~20.0		M4 6		
		13	-0.017	17.00~25.00	16 ~32	5.0~20.0		M6 10		
		16		10 (14) ~24			7	M6 12		
		16T	-0.007	20 ~40			9	M6 12		
		20	-0.020	22.00~30.00	12 (18) ~30	5.0~20.0		M6 9		
		20T								

①D寸Tが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

②L寸()はダイヤ形状に適用 ③首下部の強度に注意 [P1317](#) ④下穴深さ([P1317](#))をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order
注文例

型式	-	P	-	L	-	B
Type	形状	D				

Delivery
出荷日

●P寸固定 材質①④⑥

JP BTB 6 - 8
JP BTA 10 - 12.10
FP BTA 10 - P11.01 - L12 - B6.4

●P寸固定 材質①④⑥

●P寸固定 材質②⑤ P寸指定 材質①~⑥ / P・L・B寸指定 材質①~⑥

3 日目発送

ストーク A 500円/1本

●ご希望によりPM5.00迄、当日出荷受付致します。

●P寸固定 材質②⑤ P寸指定 材質①~⑥ / P・L・B寸指定 材質①~⑥

●同サイズ3本以上は一律3,50円

●材質②SKS3相当硬質・材質⑤SUS304硬質はストーク適用不可

Price
価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量
値引率

1~19 20~34 35~49 50~99

5% 10% 18%

①表示数量超えはお見積り
②在庫品は、50コ以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①SKS3焼 JPBTB	②SKS3硬質 GJPBTB	④SUS304 SJPBTB	⑤SUS304硬質 HJPBTB	⑥SUS440C CJPBTB	①SKS3焼 JPBD	②SKS3硬質 GJPBD	④SUS304 SJPBD	⑤SUS304硬質 HJPBD	⑥SUS440C CJPBD
6	670	900	860	1,110	910	780	1,050	1,030	1,280	1,100
6T	670	900	860	1,110	910	780	1,050	1,030	1,280	1,100
8	680	910	880	1,150	940	810	1,090	1,060	1,310	1,140
8T	680	910	880	1,150	940	810	1,090	1,060	1,310	1,140
10	700	940	910	1,190	970	830	1,120	1,100	1,360	1,180
12	720	970	940	1,230	980	860	1,160	1,140	1,390	1,190
13	740	990	970	1,240	1,040	870	1,170	1,180	1,430	1,260
16	890	1,200	1,200	1,460	1,290	1,070	1,440	1,470	1,770	1,600
20	1,050	1,410	1,440	1,730	1,560	1,280	1,720	1,800	2,160	1,940

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPBTA	②SKS3硬質 GJPBTA	③SKS3 BJPBTB	④SUS304 SJPBTA	⑤SUS304硬質 HJPBTA	⑥SUS440C CJPBTA	①SKS3焼 JPBD	②SKS3硬質 GJPBD	③SKS3 BJPBD	④SUS304 SJPBD	⑤SUS304硬質 HJPBD
5	880	1,150	920	1,230	1,260	1,070	—	—	—	1,550	1,590
6	900	1,170	930	1,280	1,280	1,090	—	—	—	1,600	1,620
6T	900										

位置決めピン 大頭テープタイプ

-おねじ-

プライスダウン

最大20%



ステンレス・めっき品

脱脂洗浄サービス

対応商品詳細は下記URLへ

http://fa.misumi.jp

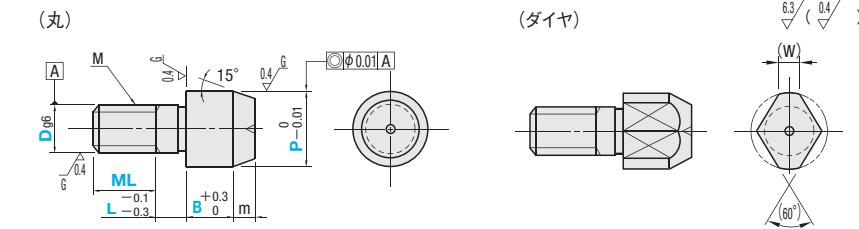
④類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

⑤CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定		P・L・B・ML寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号	Type	形状記号	Type	形状記号
① SKS3相当	—	—	焼入硬度 60~63HRC	JPN	BB	JPN	A	FPNL	FPNL	JPNA	JPNA
② SKS3相当	硬質クロムメッキ メキシ厚3μm以上	—	焼入硬度 60~63HRC メキシ硬度 750HV~	—	—	GJPN	(丸)	GFPNL	—	JPNA	JPNA
③ SKS3相当	—	—	—	—	—	—	(丸)	—	—	—	—
④ SUS304	—	—	—	SJPN	—	SJPN	(ダイヤ)	BFPN	—	—	—
⑤ SUS304	硬質クロムメッキ メキシ厚3μm以上	—	メキシ硬度 750HV~	—	—	HJPN	(ダイヤ)	SFPN	A	JPNA	JPNA
⑥ SUS440C相当	—	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPN	—	—	—	HFPN	D	JPNA	JPNA
					—	—	—	CFPNL	(ダイヤ)	—	—

④お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



④SUS440C相当はD部に識別用の溝がございます。

④L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はMLに含まれます。並目ねじのPitch寸法 [P2000](#)

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P選択				L	B	ML	M (並目)	m	(W)
				3	4	4.5	5						
JPN SJPB CJPB	BB(丸)	3	-0.002 -0.008	3.5	4	4.5	5	2	5	4.5	3	2	1.5
		4	-0.004	4.5	5	6	7		6	4		1.8	
		5	-0.012	6	7	8			7.5	5	3	2.2	
		6		7	8	9	10		9	6		3	
		8	-0.005	9	10	11	12		12	8		3.5	
		10	-0.014	11	12	13			15	10			
		10	-0.014	11	12	13			18	12			

■P寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L	B	ML	M (並目)	m	(W)
JPN GJPN SJPB HJPB CJPB	A(丸) D(ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2	5	4.5	3	2	1.5
		4	-0.004	4.50~7.00		6	4			1.8
		5	-0.012	5.50~8.00	3	7.5	5	3		2.2
		6		6.50~10.00		9	6			3
		8	-0.005	9.00~13.00	8	12	8			3.5
		10	-0.014	11.00~15.00		15	10			4
		12	-0.006	13.00~18.00	10	18	12			5
		16	-0.017	17.00~25.00		24	16			7
		20	-0.020	22.00~30.00	10	15	30			9

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	ML 指定1mm単位	M (並目)	m	(W)
FPN GFPN BFPN SFPN HFPN CFPN	A(丸) D(ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2~6	1.0~10.0	4.5	3	2	1.5
		4	-0.004	4.50~7.00	2~8	1.0~10.0	6	4		1.8
		5	-0.012	5.50~8.00	3~10	1.0~10.0	7.5	5	3	2.2
		6		6.50~10.00	3~10	1.0~12.0	9	6		3
		8	-0.005	9.00~13.00	5~10	1.0~15.0	12	8		3.5
		10	-0.014	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	15	10		4
		12	-0.006	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	18	12		5
		16	-0.017	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	24	16		7
		20	-0.020	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	30	20		9

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ ねじ部長さ(ML)をM×1~M×3(最大)の範囲で指定可能です。

Type	形状	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	ML 指定1mm単位	M (並目)	m	(W)
FPNL GFPNL SFPNL CFPNL	A(丸) D(ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2~6	1.0~10.0	3~9	3	2	1.5
		4	-0.004	4.50~7.00	2~8	1.0~10.0	4~12	4		1.8
		5	-0.012	5.50~8.00	3~10	1.0~10.0	5~15	5	3	2.2
		6		6.50~10.00	3~10	1.0~12.0	6~18	6		3
		8	-0.005	9.00~13.00	5~10	1.0~15.0	8~24	8		3.5
		10	-0.014	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	10~30	10	4	4
		12	-0.006	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	12~30	12	5	5
		16	-0.017	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	16~40	16	5	7
		20	-0.020	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	20~40	20		9



位置決めピン 大頭テーパタイプ

—テーパ角度指定・DP公差選択—

④類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type			形状記号
				スタンダード	内ねじ	おねじ	
① SKS3相当	—	—	焼入硬度 60~63HRC	KF	KFT	KFN	A(丸)
② SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	—	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GKF	GKFT	GKFN	
③ SKS3相当	—	—	—	BKF	BKFT	BKFN	
④ SUS304	—	—	—	SKF	SKFT	SKFN	
⑤ SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	—	メッキ硬度 750HV~	HKF	HKFT	HKFN	
⑥ SUS440C相当	—	—	焼入硬度 50~55HRC	CKF	CKFT	—	

④お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

■公差選択

D 又は P	並級				精級		
	M	P	G	H	S	A	B
1.00	+0.008~+0.012	-0.002~0.006	0	-0.010	—	—	—
3.00	+0.002~+0.006	-0.008~0.012	—	—	—	—	—
3.01	+0.012~+0.020	-0.004~0.012	0	-0.012	—	—	—
6.00	+0.004~+0.012	-0.012~0.012	—	—	—	—	—
6.01	+0.015~+0.024	-0.005~0.015	0	-0.015	+0.005~0	0	-0.005
10.00	+0.006~+0.015	-0.014~0.015	—	—	—	—	—
10.01	+0.018~+0.029	-0.006~0.018	—	—	—	—	—
18.00	+0.007~+0.018	-0.017~0.018	—	—	—	—	—
18.01	+0.021~+0.035	-0.007~0.018	—	—	—	—	—
30.00	+0.008~+0.022	-0.020~0.021	—	—	—	—	—

④精級は並級の基準単価の×1.1となります。

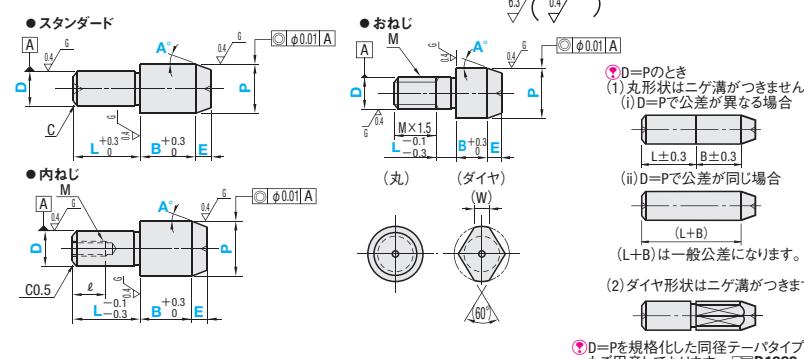
④硬質クロムメッキ品は精級公差選択不可。

④SUS440C相当はD部に識別用の溝がございます。

④P=2tanA≈0.73(先端径φ0.73以上)

参考: tan15°=0.267 tan30°=0.577

tan45°=1 tan60°=1.732

④D=Pを規格化した同径テーパタイプ
もご用意しております。P1383

■スタンダード

Type	形状	D公差選択	P公差選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	C (W)
KF GKF* BKF SKF HKF* CKF	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	0.5~10.0	1 (1.80~2.50)	2~3	2.0~5.0	0.5~10.0	15 30 45 60	0.1 0.5 1 1.5 2.2 3 1.5 4 2 5.5 7 9
					2 2.00~4.00	2~6	2.0~10.0			
					3 3.00~6.00	3~6	2.0~10.0			
					4 4.00~7.00	4~8	2.0~10.0			
					5 5.00~8.00	5~10	2.0~10.0			
					6 6.00~10.00	6~12	2.0~12.0			
					8 8.00~13.00	8~16	2.0~15.0			
					10 10.00~15.00	10~20	3.0~20.0			
					12 12.00~16.00	12~24	3.0~20.0			
					13 13.00~18.00	13~26	5.0~20.0			
					16 16.00~25.00	16~32	5.0~20.0			
					20 20.00~30.00	20~40	5.0~20.0			
					20T 20.00~30.00	20~40	5.0~20.0			

④P寸()はダイヤ形状に適用 ④硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

■内ねじ

Type	形状	D公差選択	P公差選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	(W) (M)(並目)
KFT GKFT* BKFT SKFT HKFT* CKFT	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	0.5~10.0	5 5.00~8.00	5(9)~10	2.0~10.0	0.5~10.0	15 30 45 60	2.2 3 3.5 4 5 5.5 7 9
					6 6.00~10.00	6(9)~12	2.0~12.0			
					8 8.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0			
					10 10.00~15.00	10(12)~20	3.0~20.0			
					10T 10.00~15.00	6(12)~16	3.0~20.0			
					12 12.00~16.00	12~24	3.0~20.0			
					13 13.00~18.00	8(12)~18	5.0~20.0			
					13T 13.00~18.00	13(14)~26	5.0~20.0			
					16 16.00~25.00	8(14)~20	5.0~20.0			
					16T 16.00~25.00	16~32	5.0~20.0			
					20 20.00~30.00	20~40	5.0~20.0			
					20T 20.00~30.00	12(18)~30	5.0~20.0			

④D寸Tが付くサイズは、ねじ径を1.1小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

④首下部の強度に注意 P1317 ④L寸()はダイヤ形状に適用 ④下穴深さ(P1317)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ

Type	形状	D公差選択	P公差選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	(W) (M)(並目)
KFN GKFN* BKFN SKFN HKFN*	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	0.5~10.0	3 3.50~6.00	2~6	2.0~10.0	0.5~10.0	15 30 45 60	15 30 45 60
					4 4.50~7.00	2~8	2.0~10.0			
					5 5.50~8.00	3~10	2.0~10.0			
					6 6.50~10.00	3~10	2.0~12.0			
					8 9.00~13.00	5~10	2.0~15.0			
					10 11.00~15.00	5~15	3.0~20.0			
					12 13.00~18.00	8~15	3.0~20.0			
					16 17.00~25.00	8~20	5.0~20.0			
					20 22.00~30.00	10~20	5.0~20.0			

④硬質クロムメッキ品は、

位置決めピン 小頭テーパタイプ
-スタンダード-

プライスダウン

最大19%

:値下げ価格

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品番は下記URLへ
http://fa.misumi.jp④類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

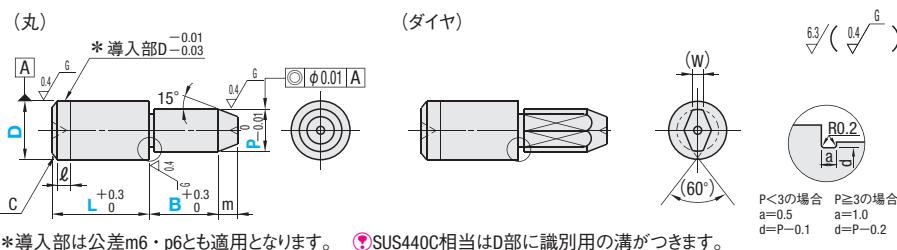
⑤CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



RoHS

材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状記号	Type	D公差・形状記号	Type	D公差・形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JP	<丸>	JP	<丸>	FP	<丸>
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GJP	SB (m6)	GJP	SA (m6)	GFP	SA (m6)
③	SKS3相当	—	—	BJP	SPB (p6)	BJP	SPA (p6)	BFP	SPA (p6)
④	SUS304	—	—	SJP	<ダイヤ>	SJP	<ダイヤ>	SFP	<ダイヤ>
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP	DS (m6)	HJP	SD (m6)	HFP	SD (m6)
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJP	DPS (p6)	CJP	SPD (p6)	CFP	SPD (p6)

④お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



*導入部は公差m6・p6とも適用となります。④SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D	P寸公差		P選択		L	B	C	m	l	(W)	
			m6	p6	1 2	1 2 3							
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> SB (m6) SPB (p6)	2	+0.008	+0.012	1 2	1 2 3	4	2	0.3	0.5	0	—	—
		3	+0.002	+0.006	2 3 4	2 3 4 5	5	3	0.5	1	1	1.0	—
		4	+0.012	+0.020	2 3 4 5	2 3 4 5 6	10	5	1	2	1	1.2	1.5
		5	+0.004	+0.012	2 3 4 5 6	3 4 5 6 8	15	6	1.5	3	1.8	2.2	—
		6	—	—	3 4 5 6 8 10	5 6 8 10 12	8	2	2.5	3	2.5	3	—
	<ダイヤ> DS (m6) DPS (p6) ④D≥4に適用	8	+0.015	+0.024	3 4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	15	6	1.5	3	4	4	—
		10	+0.006	+0.015	5 6 8 10 12	6 8 10 12 13	22	10	3	4	10	13 14 15 16 20	5
		12	+0.018	+0.029	6 8 10 12 13	10 12 13 14 15 16	30	10	3	4	13 14 15 16 20	30	—
		13	+0.007	+0.018	10 12 13 14 15 16	13 14 15 16 20	30	10	3	4	13 14 15 16 20	30	—
		16	—	—	13 14 15 16 20	13 14 15 16 20	30	10	3	4	13 14 15 16 20	30	—

■P寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D	P寸公差		L	B	C	m	l	(W)	
			m6	p6	指定0.01mm単位						
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> SA (m6) SPA (p6)	2	+0.008	+0.012	1.00~2.00	4	2	0.3	0.5	0	—
		3	+0.002	+0.006	1.00~3.00	5	3	0.5	1	1.0	—
		4	+0.012	+0.020	2.00~4.00	10	5	1	2	1.2	1.5
		5	+0.004	+0.012	2.00~5.00	15	6	1.5	3	1.8	2.2
		6	—	—	2.00~6.00	8	2	2.5	3	2.5	3
	<ダイヤ> SD (m6) SPD (p6) ④D≥4に適用	8	+0.015	+0.024	3.00~8.00	15	6	1.5	3	4	4
		10	+0.006	+0.015	3.00~10.00	22	8	2	2.5	3	4
		12	—	—	5.00~12.00	30	10	3	4	5	—
		13	+0.018	+0.029	6.00~13.00	30	10	3	4	5	—
		16	+0.007	+0.018	10.00~16.00	30	10	3	4	5	—

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D	P寸公差		L	B	C	m	l	(W)	
			m6	p6	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位				
FP GFP BFP SFP HFP CFP	<丸> SA (m6) SPA (p6)	2	+0.008	+0.012	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.3	0.5	0	—
		3	+0.002	+0.006	1.00(2.00)~3.00	3~6	2.0~10.0	0.5	1	1.0	—
		4	+0.012	+0.020	2.00~4.00	4~8	2.0~10.0	1	2	1.2	1.5
		5	+0.004	+0.012	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	1	2	1.2	1.5
		6	—	—	2.00~6.00	6~12	2.0~12.0	1	2	1.2	1.5
	<ダイヤ> SD (m6) SPD (p6) ④D≥3に適用	8	+0.015	+0.024	3.00~8.00	8~16	2.0~15.0	1.5	3	1.8	2.2
		10	+0.006	+0.015	3.00~10.00	10~20	3.0~20.0	2	3	2.2	2.5
		12	—	—	5.00~12.00	12~24	3.0~20.0	2	3	2.2	2.5
		13	+0.018	+0.029	6.00~13.00	13~26	5.0~20.0	2	3	2.2	2.5
		16	+0.007	+0.018	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	3	4	2.2	2.5

④P寸()はダイヤ形状に適用

Order
注文例型式
Type - P - L - BDelivery
出荷日

④P寸固定		材質①④⑥
JP SB 5 - 3		在庫品 翌日出荷 P.89
JP SD 6 - 2.01		
FP SA 8 - P.6.01 - L.8 - B.5.3		
FP SPD 10 - P.5.97 - L.12 - B.3.5		

④P寸固定タイプ

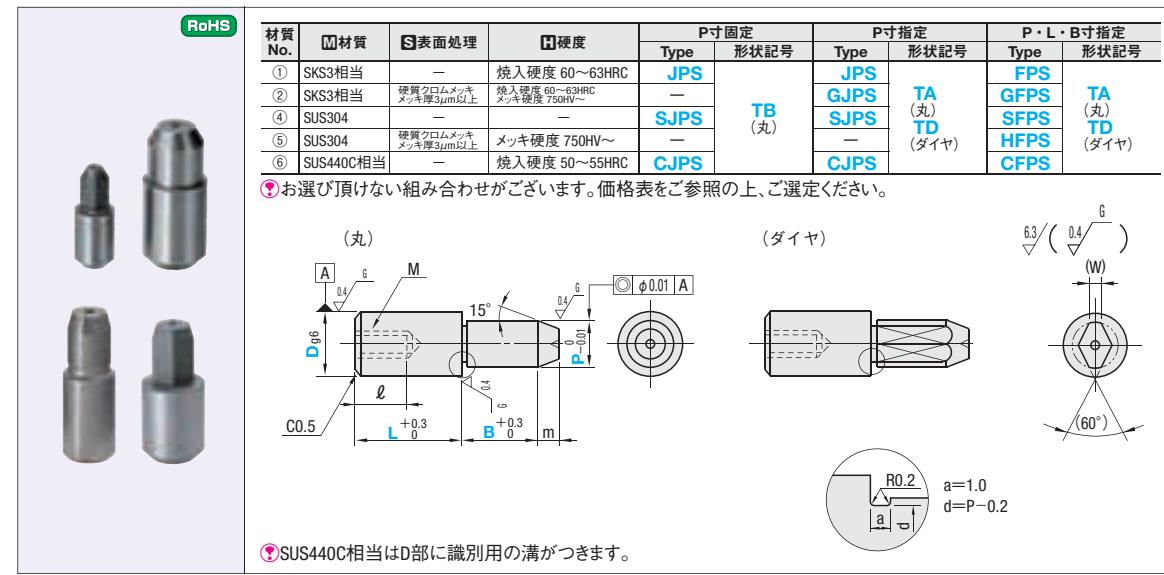
D	¥基準単価 丸形状			
---	-----------	--	--	--

位置決めピン 小頭テーパタイプ

-内ねじ-

プライスダウン
最大20%
値下げ価格ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



■P寸固定タイプ

Type	形状	D	P寸公差g6	P選択	L	B	m	M (並目)	l			
JPS SJPS CJPS	TB (丸)	6	-0.004 -0.012	4 5	10	5	2	M3	5			
		8	-0.005	6 7	15	6	3	M5	8			
		10	-0.014	7 8 9 10		8						
		12	-0.006 -0.017	8 9 10 11 12								

■P寸指定タイプ

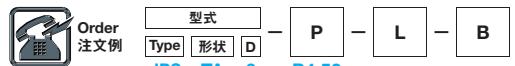
Type	形状	D	P寸公差g6	P	L	B	m	(W)	M (並目)	l
JPS GJPS SJPS CJPS	TA (丸) TD (ダイヤ)	5	-0.004	3.00~ 5.00	10	5	2	1.2	M2	3
		6	-0.012	4.00~ 6.00				1.5	M3	5
		6T	-0.012	6.00~ 8.00	15	6	3	1.8	M2.6	4
		8	-0.005	7.00~10.00				2.2	M4	6
		8T	-0.014	7.00~12.00	22	8	4	2.5	M5	8
		10	-0.006	8.00~13.00				3	M8	12
		12	-0.017	10.00~16.00				4	M8	12
		13	-0.007	13.00~20.00				5	M8	12
		16	-0.020	13.00~20.00				5	M8	12
		20	-0.007	13.00~20.00				5	M8	12

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	P寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	M (並目)	l
FPS GFPS SFPS HFPS CFPS	TA (丸) TD (ダイヤ)	5	-0.004	3.00~ 5.00	8~10	2.0~10.0	2	1.2	M2	3
		6	-0.012	4.00~ 6.00	8(9)~12	2.0~12.0		1.5	M3	5
		6T	-0.012	6.00~ 8.00	11(12)~16	2.0~15.0	3	1.8	M2.6	4
		8	-0.005	7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0		1.8	M4	6
		8T	-0.014	8.00~13.00	8(12)~16	3.0~20.0		2.2	M5	8
		10	-0.006	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	3	2.5	M4	6
		10T	-0.014	8.00~13.00	8(12)~18	3.0~20.0		2.5	M5	8
		12	-0.006	10.00~16.00	13(14)~26	5.0~20.0	4	3	M6	9
		12T	-0.017	10.00~16.00	10(14)~20	5.0~20.0		4	M6	9
		13	-0.007	13.00~20.00	16~32	5.0~20.0		4	M8	12
		13T	-0.017	13.00~20.00	10(14)~24	5.0~20.0		4	M6	9
		16	-0.007	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	5	5	M8	12
		16T	-0.020	13.00~20.00	12(18)~30	5.0~20.0		5	M6	9

①L寸()はダイヤ形状に適用 ②首下部の強度に注意 P1317 ③下穴深さ P1317 をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

④D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)



Order
注文例
Type (P) - Shape (L) - Size (B)

JPS TA 6 - P4.50
FPS TA 10 - P8.52 - L12 - B6.4

■数量スライド価格 (1円末満切り捨て) P89
数量 基準単価
5% 1~19 20~34 35~49 50~99

表示数量超えはお見積り
在庫品は50以上お見積りとなります。

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

②SUS440C相当はD部に識別用の溝ができます。

③SUS440C相当はD部に識別用の溝ができます。

④D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

⑤お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑥お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑦お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑧お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑨お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑩お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑪お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑫お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑬お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑭お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑮お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑯お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑰お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑱お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑲お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑳お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

位置決めピン 大頭ラウンドテーパタイプ

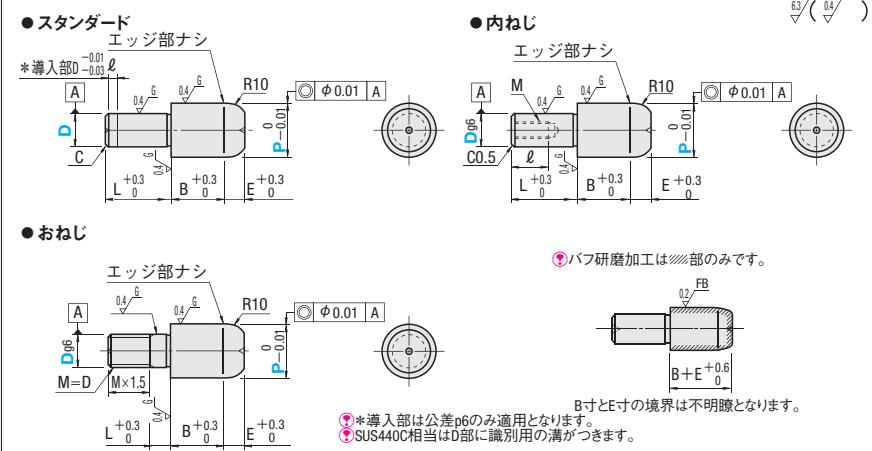
-スタンダード・内ねじ・おねじ-

■特長:導入部と位置決め部の境界が小さく(図面表記「エッジ部ナシ」)、位置決め対象の傷付きを防止します。また、外観やすべりを向上させた「バフ研磨品」もお選び頂けます。



RoHS

材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type	D公差・形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPRB	
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GJPRB	
③	SUS304	—	—	SJPRB	
④	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPRB	
⑤	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度 60~63HRC	MJPRB	
⑥	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨 メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	MGJPRB	
⑦	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度 50~55HRC	MCJPRB	



型式		D	D寸公差		P選択	L	B	C	E	ℓ
Type	形状記号		m6	p6						
(バフ研磨品) JPRB GJPRB SJPRB CJPRB MJPRB MGJPRB MCJPRB ①D≥5に適用	B (m6) PB (p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	3 4 4 5 6	4	3	0.5	3	0
		3				5				
		4				6	1		4	
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	5 6 6 8	10				
		6				8	1.5		5	
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	10 12 13 12 13 15	15				
		10				10	2		6	
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	13 15 16 15 16	22				
		13				20	25			
		16				25	30			
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	30 15	30	15			

型式		D	D寸公差g6		P選択	L	B	E	M (並目)	ℓ
Type	形状記号		m6	p6						
(バフ研磨品) JPRB GJPRB SJPRB CJPRB MJPRB MGJPRB MCJPRB ①D≥5に適用	TB	6	-0.004		8 10	10			M3 5	
		6T	-0.012		8 10		8	5	M2.6 4	
		8	-0.005		10 12 13				M5 8	
		8T	-0.014		10 12 13		15		M4 6	
		10			12 13 15				M5 8	
		12	-0.006		13 15 16		10			
		13	-0.017		15 16		6			
		16			20 25				M8 12	
		20	-0.002		25 30	30	15	7		

型式		D	D寸公差g6		P選択	L	B	E	M (並目)	ℓ
Type	形状記号		m6	p6						
(バフ研磨品) JPRB GJPRB SJPRB CJPRB MJPRB MGJPRB MCJPRB ①D≥5に適用	NB	3	-0.002 -0.008		4 5 6	5	5	3	M3	
		4	-0.004		5 6		6	4	M4	
		5	-0.004	-0.012	6 8				M5	
		6			8 10		8	5	M6	
		8	-0.005	-0.014	10 12 13		15		M8	
		10	-0.014		12 13 15		10		M10	
		12	-0.006		13 15 16		6		M12	
		16	-0.017		20 25		22	7	M16	
		20	-0.007 -0.020		25 30	30	15		M20	



■スタンダード

D	¥基準単価						
	①SKS3焼 JPRBB	②SKS3硬質 GJPRBB	③SUS304 SJPRBB	④SUS440C相当 CJPRBB	⑤SKS焼+バフ MJPB	⑥SKS硬質+バフ MGJPB	⑦SUS440C+バフ MCJPB
2	280	380	450	500	—	—	—
3	290	390	480	530	—	—	—
4	330	430	530	580	—	—	—
5	360	470	570	630	470	610	820
6	380	500	600	660	490	650	860
8	400	540	630	690	520	700	900
10	410	550	660	710	530	720	920
12	430	580	690	720	560	750	940
13	450	610	710	790	590	790	1,030
16	600	800	960	1,060	780	1,040	1,380
20	770	1,030	1,220	1,330	1,000	1,340	1,730

■内ねじ

D	¥基準単価						
	①SKS3焼 JPRBNB	②SKS3硬質 GJPRBNB	③SUS304 SJPRBNB	④SUS440C相当 CJPRBNB	⑤SKS焼+バフ MJPB	⑥SKS硬質+バフ MGJPB	⑦SUS440C+バフ MCJPB
6	700	950	900	960	910	1,240	1,250
6T	700	950	900	960	910	1,240	1,250
8	710	960	920	990	920	1,250	1,290
8T	710	960	920	990	920	1,250	1,290
10	740	990	960	1,020	960	1,290	1,330
12	760	1,020	990	1,030	990	1,330	1,340
13	780	1,040	1,020	1,090	1,010	1,350	1,420
16	930	1,260	1,260	1,350	1,210	1,640	1,760
20	1,100	1,480	1,510	1,640	1,430	1,920	2,130



■おねじ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 JPRBB10	②SKS3硬質 GJPRBB10	③SUS304 SJPRBB10	④		

位置決めピン 大頭ラウンドテーパタイプ

-DP公差・テーパR選択-

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

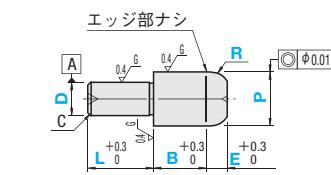
■特長: 導入部と位置決め部の境界が小さく(図面表記「エッジ部ナシ」)、位置決め対象の傷付きを防止します。また、外観やすべりを向上させた「バフ研磨品」もお選び頂けます。



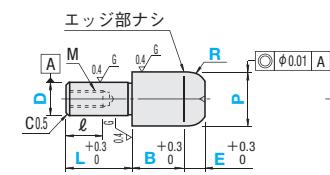
RoHS

材質No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type	形状記号
① SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC 硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC 焼入硬度750HV~	KFPB	
② SKS3相当	—	—	焼入硬度 60~63HRC 焼入硬度750HV~	GKFPB	
③ SUS304	—	—	—	SKFPB	A(スタンダード)
④ SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC バフ研磨	焼入硬度 50~55HRC 焼入硬度60~63HRC	CKFPB	T(内ねじ)
⑤ SKS3相当	—	バフ研磨	焼入硬度 60~63HRC 焼入硬度60~63HRC	MKFPB	NA(ねじ)
⑥ SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨 メッキ厚3μm以上	—	焼入硬度 60~63HRC 焼入硬度750HV~	MGKFPB	
⑦ SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度 50~55HRC	焼入硬度 50~55HRC	MCKFPB	

●スタンダード



●内ねじ



63/(45)

■公差選択

D 又は P	並級				精級
	M	P	G	H	
2.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	
4.00	+0.014	+0.024	-0.012	-0.012	
4.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	0.01
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	

●精級は並級の基準単価の1.1倍になります。
●硬質クロムメッキ品及びバフ研磨品は精級公差選択不可。
●SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

■スタンダード

Type	形状記号	D公差選択	P公差選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.5mm単位	E 指定0.5mm単位	R 選択	C
KFPB	A	M P G H	S M P G H	2	2.00~4.00	4~10	2.0~10.0	1.0~20.0	5	0.5
GKFPB*				3	3.00~6.00	5~12	2.0~10.0		10	
SKFPB				4	4.00~7.00	5~12	2.0~10.0		15	
CKFPB				5	5.00~8.00	5~12	2.0~10.0		20	
(バフ研磨品)				6	6.00~10.00	5~12	3.0~12.0		30	
MKFPB*				8	8.00~13.00	8~15	3.0~14.0		35	
MGKFPB*				10	10.00~15.00	8~15	3.0~16.0		40	
MCKFPB*	12	12.00~16.00	10~18	3.0~18.0						
⑦ D≥5に適用	13	13.00~18.00	12~20	3.0~20.0						
⑦ D≥5に適用	16	16.00~25.00	14~25	3.0~20.0						
⑦ D≥5に適用	20	20.00~30.00	18~32	3.0~20.0						

●硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

■内ねじ

Type	形状記号	D公差選択	P公差選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.5mm単位	E 指定0.5mm単位	R 選択	M (並目)	l
KFPB	T	M P G H	S M P G H	6	6.00~10.00	6~12	3.0~12.0	1.0~20.0	5 10 15 20 25 30 35 40	M3	5
				6T	6.00~10.00	6~10				M2.6	4
				8	8.00~13.00	8~16	3.0~14.0			M5	8
				8T	8.00~13.00	6~12				M4	6
				10	10.00~15.00	10~20	3.0~16.0			M5	8
				10T	10.00~15.00	6~16				M4	6
				12	12.00~16.00	12~24	3.0~18.0			M5	8
				12T	12.00~16.00	8~18				M4	6
				13	13.00~18.00	13~26	3.0~20.0			M8	10
				13T	13.00~18.00	8~20				M6	9
				16	16.00~25.00	16~32	3.0~20.0			M8	12
				16T	16.00~25.00	10~24				M6	9
				20	20.00~30.00	20~40	3.0~20.0			M8	12
				20T	20.00~30.00	12~30				M6	9

●D寸でT付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしてあります。(D寸はTをとった数字となります。)

●首下部の強度に注意 [P1317](#) ●下穴深さ([P1317](#))をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■ねじ

Type	形状記号	D公差選択	P公差選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.5mm単位	E 指定0.5mm単位	R 選択	M (並目)	
KFPB	NA	M P G H	S M P G H	3	3.50~6.00	2~6	2.0~10.0	1.0~20.0	5 10 15 20 25 30 35 40	M3	
				4	4.50~7.00	2~8	2.0~10.0			M4	
				5	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0			M5	
				6	6.50~10.00	3~10	3.0~12.0			M6	
				8	9.00~13.00	5~10	3.0~14.0			M8	
				10	11.00~15.00	5~15	3.0~16.0			M10	
				12	13.00~18.00	8~15	3.0~18.0			M12	
				16	17.00~25.00	8~20	3.0~20.0			M16	
				20	22.00~30.00	10~20	3.0~20.0			M20	
				20T	22.00~30.00	10~20	3.0~20.0				
				20T	22.00~30.00	10~20	3.0~20.0				
				20T	22.00~30.00	10~20	3.0~20.0				
				20T	22.00~30.00	10~20	3.0~20.0				

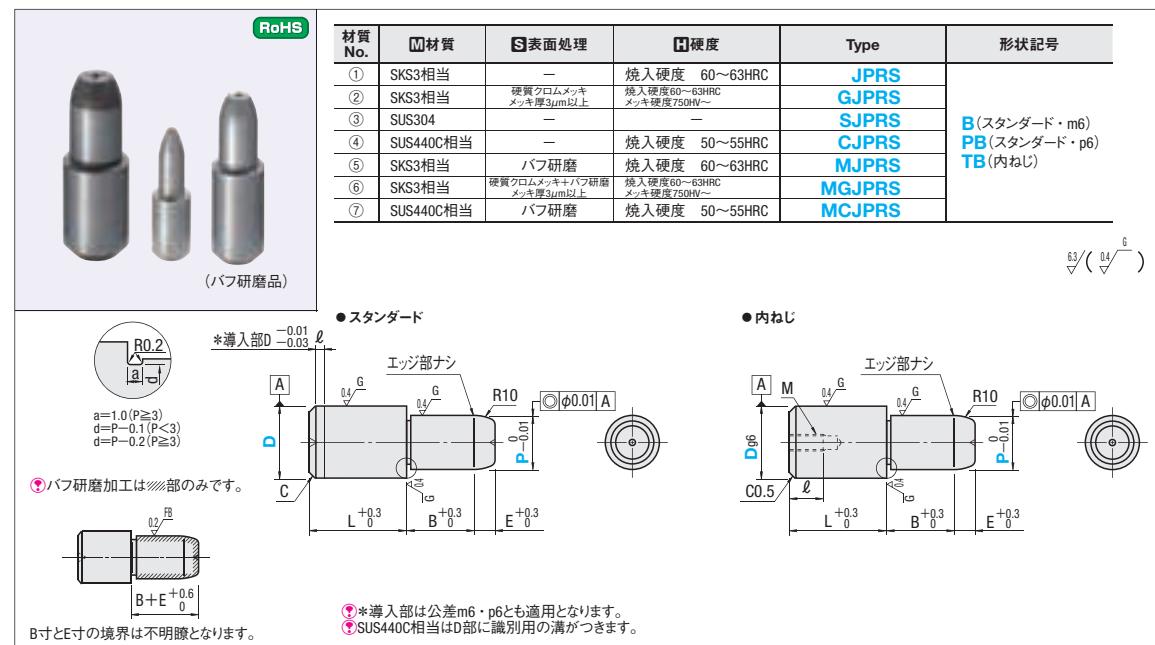
●硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

■E寸・R寸指定範囲詳細

P 指定0.01mm単位	E 指定0.5mm単位	R選択
2.00~4.00	1.0~2.0	5 10
4.01~8.00	2.5~4.0	10 15 20
8.01~12.00	4.5~7.0	10 15 20
12.01~16.00	5.0~10.0	15 20 25
16.01~20.00	5.0~15.0	20 25 30
20.01~25.00	5.0~20.0	25 30 35
25.01~30.00	5.0~20.0	30 35 40

位置決めピン 小頭ラウンドテーパタイプ

● CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



■スタンダード																	
型式			P選択	¥基準単価							① JPRSB JPRSPB	② GJPRSB GJPRSPB	③ SJPRSB SJPRSPB	④ CJPRSB CJPRSPB	⑤ MJPRSB MJPRSPB	⑥ MGJPRSB MGJPRSPB	⑦ MCJPRSB MCJPRSPB
Type	形状記号	D	D寸公差	L	B	C	ε	E	① JPRSB JPRSPB	② GJPRSB GJPRSPB	③ SJPRSB SJPRSPB	④ CJPRSB CJPRSPB	⑤ MJPRSB MJPRSPB	⑥ MGJPRSB MGJPRSPB	⑦ MCJPRSB MCJPRSPB		
(バフ研磨品) JPRS GJPRS SJPRS CJPRS MJPRS MGJPRS MCJPRS ①P=5かつ P=5に適用	B(m6) PB(p6)	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2	3	0.5		320	420	480	530	—	—	—		
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2	3	4	1	350	460	530	580	—	—	—		
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2	3	4	5	380	500	570	630	490	650	820		
		6	+0.015 +0.015	+0.024 +0.015	3	4	5	6	400	540	600	660	520	700	860		
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	4	5	6	8	420	570	630	690	550	740	900		
		10	+0.012 +0.008	+0.020 +0.012	6	8	10		440	590	660	710	570	770	920		
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	8	10	12		460	620	690	720	600	810	940		
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	12	13	14	15	480	650	710	790	620	850	1,030		
		16	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	12	13	14	15	640	860	960	1,060	830	1,120	1,380		
		20	+0.021 +0.008	+0.032 +0.022	15	16	20	30	810	1,080	1,220	1,330	1,050	1,400	1,730		

■内ねじ																
型式			P選択	¥基準単価							① JPRSTB GJPRSTB	② GJPRSTB SJPRSTB	③ SJPRSTB CJPRSTB	④ CJPRSTB MJPRTB	⑤ MJPRTB MGJPRSTB	⑥ MGJPRSTB MCJPRSTB
Type	形状記号	D	D寸公差	L	B	E	M(並)	ε	① JPRSTB GJPRSTB	② GJPRSTB SJPRSTB	③ SJPRSTB CJPRSTB	④ CJPRSTB MJPRTB	⑤ MJPRTB MGJPRSTB	⑥ MGJPRSTB MCJPRSTB		
(バフ研磨品) JPRS GJPRS SJPRS CJPRS MJPRS MGJPRS MCJPRS ①P=5に適用	TB	6	-0.004 -0.012	4	5	6	M3	5	680	910	850	900	880	1,180	1,170	
		6T	-0.012	4	5	6	M2.6	4	680	910	850	900	880	1,180	1,170	
		8	-0.005 -0.014	6	8	6	M4	6	680	920	870	910	880	1,200	1,180	
		8T	-0.014	6	8	6	M3	5	680	920	870	910	880	1,200	1,180	
		10	-0.006 -0.012	8	10	8	M5	8	710	960	900	950	920	1,250	1,240	
		12	-0.006 -0.012	8	10	12	M5	8	730	980	920	980	950	1,270	1,270	
		13	-0.007 -0.017	12	13	8	M5	8	730	980	920	980	950	1,270	1,270	
		16	-0.006 -0.012	12	13	14	M8	12	900	1,220	1,070	1,250	1,170	1,590	1,630	
		20	-0.007 -0.017	12	13	14	M8	12	1,070	1,440	1,280	1,510	1,390	1,870	1,960	
		20	-0.007 -0.017	15	16	20	M8	12	1,070	1,440	1,280	1,510	1,390	1,870	1,960	

①D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

②首下部の強度に注意 **P1317** ③下穴深さ(**P1317**)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例		型式 Type	形状 形状	D 寸	P	Alteration 追加工	Alteration 追加工	首下R加工 首下R加工	Code	Spec.	Alterations Code	首下R加工 首下R加工	エアーベント加工 エアーベント加工
JPRS	B	10	—	6	P90			RC	JPRSB10	—	P90		
MJPRS	B	12	—	8									
●下記以外	3	日目発送	ストク A	500円/1本									
Delivery 出荷日													

●同一サイズ3本以上は一律1,350円
※材質②SKS3相当硬質・材質⑤~⑦バフ研磨品はストク適用不可

●スタンダード 材質⑥/内ねじ 材質⑤~⑦

5 日目発送

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価引率 5% 10% 18%

※表示数量超えはお見積り
②バフ研磨品は、20%以上お見積りになります。

Price
価格

1-1339

位置決めピン 小頭ラウンドテーパタイプ
-DP公差・テーパR選択-

■公差選択		
D 又は P	並級	精級
M P	M6 P6 G6 h7	— — — —
2.00 3.01 6.01 10.01 15.01 20.00	+0.008 +0.012 +0.015 +0.018 +0.021 +0.024	-0.002 -0.006 -0.010 -0.015 -0.018 -0.020
3.00 4.00 6.00 10.00 15.00 20.00	+0.002 +0.004 +0.012 +0.018 +0.027 +0.032	-0.008 -0.012 -0.012 -0.018 -0.020 -0.021
5.00 6.00 10.00 15.00 20.00	+0.005 +0.012 +0.015 +0.029 +0.037	-0.005 -0.012 -0.015 -0.018 -0.020
7.00 8.00 12.00 18.00 25.00 30.00	+0.005 +0.014 +0.020 +0.029 +0.037 +0.045	-0.005 -0.014 -0.020 -0.029 -0.037 -0.045



■スタンダード																
Type	形状 記号	D公差 P公差 選択	D	P 指定0.01mm 単位	L 指定1mm 単位	B 指定0.5mm 単位	E 指定0.5mm 単位	R 選択	C	① KFPSC GKFPSC SKFPSC CKFPSC	② MFPSC MGFPSC MKFPSC MKGFPSC	③ SKFPSC CKFPSC MKFPSC MGKFPSC	④ CKFPSC MKFPSC MKGFPSC MCKFPSC	⑤ MFPSC MGFPSC MKFPSC MGKFPSC	⑥ GKFPSC MKFPSC MKGFPSC MCKFPSC	⑦ CKFPSC MKFPSC MKGFPSC MCKFPSC
KFPSC	A	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	3 2.00~3.00 4 2.00~4.00 5 2.00~5.00 6 2.00~6.00 10 3.00~10.00 12 5.00~12.00 13 6.00~13.00 16 10.00~16.00 20 13.00~20.00	3~8 4~12 5~12 5~12 8~15 10~18 12~20 14~25 18~32	2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~										

位置決めピン 大頭砲弾形状コンパクトタイプ

–スタンダード・おねじ–

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 導入部がR形状になっているため、ワークの抜き差しがスムーズに出来ます。また、取付部(L寸法)も短く指定できるコンパクトタイプです。

RoHS					
材質 No.	M 材質	S 表面処理	H 硬度	Type	形状記号
①	SKS3相当	–	焼入硬度60~63HRC	FPCH	A(スタンダード・m6) PA(スタンダード・p6) NA(おねじ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GFPCH	
③	SKS3相当	–	–	BFPCH	
④	SUS304	–	–	SFPCH	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HFPCH	
⑥	SUS440C相当	–	焼入硬度50~55HRC	CFPCH	

●スタンダード

① $m = \sqrt{(3P - R1)^2 - \left(\frac{5P}{2}\right)^2} + R1$

●おねじ

② B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。実際にはセンター穴がつく為、若干短くなります。

③ $m = \sqrt{(3P - R1)^2 - \left(\frac{5P}{2}\right)^2} + R1$

④ m寸法は研磨加工前の数値となります。
実際にはセンター穴がつく為、若干短くなります。

⑤ B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。実際にはセンター穴がつく為、若干短くなります。

■スタンダード

Type	形状記号	型式		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R1		
		D	D寸公差 m6 p6						
FPCH GFPCH BFPCH SFPCH HFPCH CFPCH	A(m6) PA(p6)	2	+0.008 +0.002	3.00~4.00 3.50~6.00	2~10	1.0~5.0	1		
		3	+0.002 +0.006	3.50~6.00					
		4		4.50~7.00	3~10				
		5	+0.012 +0.004	5.50~8.00 6.50~10.00					
		6	+0.004 +0.012	8.50~13.00					
		8	+0.015 +0.006	10.50~15.00					
		10	+0.015 +0.015	10.50~15.00					

■おねじ

Type	形状記号	D	D寸公差g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R1	M (並目)
FPCH GFPCH BFPCH SFPCH HFPCH CFPCH	NA	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2~10	1.0~5.0	1	M3 M4 M5 M6 M8 M10
		4	-0.004 -0.012	4.50~7.00				
		5	-0.004 -0.012	5.50~8.00				
		6	-0.004 -0.012	6.50~10.00				
		8	-0.005 -0.014	9.00~13.00				
		10	-0.005 -0.014	11.00~15.00				

Order
注文例

型式	Type	形状	D	–	P	–	L	–	B
FPCH	A	3	–	P4.20	–	L6	–	B2.0	
SFPCH	PA	5	–	P6.00	–	L4	–	B3.5	

●材質①③④⑥
3 日目発送

●材質②⑤
5 日目発送

④同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price
価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量 値引率 基準単価 5% 10%

■スタンダード

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPCHPA	②SKS3硬質 GFPCHPA	③SKS3 BFPCHPA	④SUS304 SFPCHPA	⑤SUS304硬質 HFPCHPA	⑥SUS440C CFPCHPA
2	830	990	660	990	1,310	1,150
3	880	1,060	710	1,060	1,390	1,230
4	960	1,160	770	1,180	1,550	1,370
5	1,050	1,260	860	1,280	1,690	1,490
6	1,100	1,350	900	1,350	1,780	1,570
8	1,160	1,420	950	1,420	1,880	1,660
10	1,210	1,480	990	1,510	1,990	1,750

■おねじ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPCHNA	②SKS3硬質 GFPCHNA	③SKS3 BFPCHNA	④SUS304 SFPCHNA	⑤SUS304硬質 HFPCHNA	⑥SUS440C CFPCHNA
3	1,280	1,530	1,020	1,530	2,020	1,780
4	1,400	1,670	1,120	1,700	2,230	1,980
5	1,520	1,830	1,250	1,860	2,410	2,160
6	1,560	1,870	1,280	1,920	2,490	2,240
8	1,620	1,940	1,330	1,990	2,590	2,320
10	1,660	1,990	1,360	2,080	2,700	2,420



Alteration
追加工

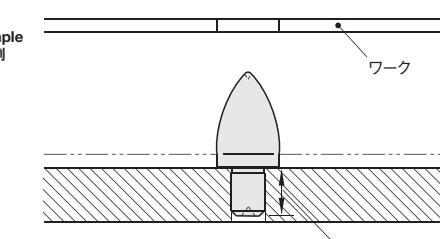


型式 – P – L – B – (DRC・GDC・RC・AC・TC)
CFPCHPA3 – P4.00 – L4 – B1.0 – AC



5 日目発送

Alterations	ドライバー溝追加工	導入部加工	首下R加工	エアーベント加工	先端長さ変更
	DRC	GDC	RC	AC	TC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm ①おねじのみ適用 ②L=2は適用不可 ③D=2は適用不可 ④おねじは適用不可	導入部を加工します。 指定方法 GDC ①L=2は適用不可 ②D=2は適用不可 ③おねじは適用不可	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ①P=D≥2の場合に適用 ②L=2は適用不可	エアーベント溝加工をします。 指定方法 AC ①P=D≥2の場合に適用 ②L≥4又はD≥4.0の場合に適用	先端の長さを変更します。 指定方法 TC5 (1mm単位) ①P/2≤TC≤P
¥/1Code	100	200	300	200	300

Example
使用例

先端がさそいの大きいR形状になっているので、スムーズにワークを抜き差しできます。

また、取付部(L寸法)も短く設定してある省スペース対応のコンパクトタイプです。

スペースがあまり無い場所にも取付可能です。

位置決めピン 大頭球面タイプ
-スタンダード-

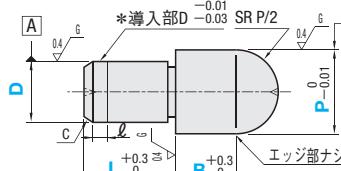
材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差・形状	Type	D公差・形状	Type	D公差・形状
① SKS3 相当	—	—	焼入硬度60~63HRC	JPQ	—	JPQ	—	FPQ	—
② SKS3 相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度60~63HRC	—	—	—	GJPQ	—	GFPQ	—
③ SUS304	—	—	—	SJPQ	—	SJPQ	—	SFPQ	—
④ SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	—	—	HJPQ	—	HFPQ	—
⑤ SUS440C 相当	—	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQ	—	CJPQ	—	CFPQ	—
⑥ SKS3 相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	—	—	MJPQ	—	MFPQ	—
⑦ SKS3 相当	硬質クロムメッキ+ バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	—	—	MGJPQ	—	MGFPQ	—
⑧ SUS440C 相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	—	—	MCJPQ	—	MCFPQ	—

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

②硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~

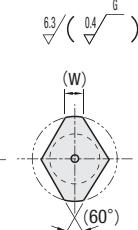
③バフ研磨加工は
球部のみです。
(ダイヤカット面は除く)

球面部とB寸の境界は
不明瞭になります。



(丸)

(ダイヤ)



エッジ部ナシ

④B寸を短く固定したタイプ
の基準用位置決めピン
もご用意しております。

■P1393

6.3/(0.4)

■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D	P寸選択		L	B	C	ℓ
			m6	p6				
JPQ SJPQ CJPQ	<丸> B (m6) PB (p6)	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	+0.008 +0.002 +0.004 +0.012 +0.004 +0.004 +0.015 +0.015 +0.007 +0.006	+0.012 +0.006 +0.020 +0.020 +0.012 +0.012 +0.024 +0.024 +0.018 +0.015	2 3 4 5 6 7 8 9 10 12	3 4 5 6 10 10 8 15 15 15	0.1 0.5 0.5 1 1 1.5 1.5 2 2 2	0 0 1 1 1 1 2 2 2 2

■P寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D	P寸選択		L	B	C	ℓ	(W)
			m6	p6					
(バフ研磨品) JPQ GJPQ SJPQ HJPQ CJPQ MJPQ MGJPQ MCJPQ ④D≥5に適用	<丸> A (m6) PA (p6)	1 2 3 4 5 6 8 10 13 20	+0.008 +0.002 +0.004 +0.012 +0.004 +0.004 +0.015 +0.006 +0.018 +0.007	+0.012 +0.006 +0.020 +0.020 +0.012 +0.012 +0.024 +0.015 +0.029 +0.018	1.50~2.50 2.50~4.00 3.50~6.00 4.50~7.00 5.50~8.00 6.50~10.00 9.00~13.00 11.00~15.00 13.00~16.00 22.00~30.00	3 4 5 6 10 10 8 15 15 30	0.1 0.5 0.5 1 1 1.5 1.5 2 2 15	0 0 1 1 1 1 2 2 2 2	— 1.2 1.5 1.8 2.2 3.0 3.5 4.0 5.5 9.0

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D	P寸選択		L	B	C	ℓ	(W)
			m6	p6					
(バフ研磨品) FPQ GFPQ SFPQ HFPQ CFPQ MFPQ MGFPQ MCFPQ ④D≥5に適用	<丸> A (m6) PA (p6)	1 2 3 4 5 6 8 10 12 20	+0.008 +0.002 +0.004 +0.012 +0.004 +0.004 +0.015 +0.006 +0.018 +0.007	+0.012 +0.006 +0.020 +0.020 +0.012 +0.012 +0.024 +0.015 +0.029 +0.018	1.50~2.50 2.50~4.00 3.50~6.00 4.50~7.00 5.50~8.00 6.50~10.00 9.00~13.00 11.00~15.00 13.00~16.00 22.00~30.00	2~3 2~6 3~6 4~8 5~10 6~12 8~16 10~20 12~24 20~40	0.1 0.5 0.5 1 1 1.5 1.5 2 2 2	0 1.2 1.5 1.8 2.2 3.0 3.5 4.0 5.5 9.0	— — — — — — — — — —



Order
注文例

型式	P	L	B
JPQ A 4 - 5.00	P	L	B
FPQ A 4 - P5.00 - L5 - B2.5			
MFQ PA 12 - P15.98 - L12 - B5.5			



Price
価格

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

■P寸固定タイプ

■基準単価 丸形状

D	①SKS3焼 JPQB	③SUS304 SJPQB	⑤SUS440C JPQPB
1	950	1,430	1,550
2	380	560	610
3	400	590	650
4	430	650	720
5	470	700	770
6	500	740	810
8	520	770	840
10	540	810	880

■P寸指定タイプ

■基準単価 丸形状

D	①SKS3焼 JPQA	②SKS3硬質 GJPQA	③SUS304 SJPQA	④SUS304硬質 HJPQA	⑤SUS440C JPQPA
1	1,400	2,110	2,500	2,270	—
2	550	700	810	1,050	890
3	580	750	870	1,080	950
4	630	800	950	1,160	1,040
5	690	880	1,030	1,240	1,120
6	720	930	1,080	1,300	1,190
8	760	980	1,130	1,360	1,230
10	800	1,020	1,200	1,430	1,280
12	830	1,060	1,240	1,480	1,380
13	870	1,110	1,290	1,540	1,440
16	1,140	1,470	1,730	2,050	1,890
20	1,460	1,880	2,190	2,600	2,380

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

■基準単価 丸形状

D	①SKS3焼 FPQA	②SKS3硬質 GFPQA	③SUS304 SFPQA	④SUS304硬質 HFPQA	⑤SUS440C CFPQA
1	1,860	2,390	2,790	3,350	3,050
2					

LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE -TAPPED HOLE- 位置決めピン 大頭球面タイプ

-内ねじ-

プライスダウン
最大20%
値下げ価格

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

④類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
⑤CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

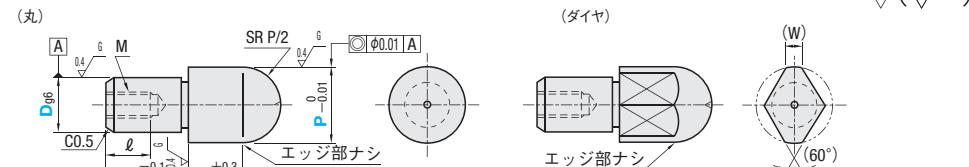


RoHS

材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
① SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPQT	JPQT	FPQT	A(丸)	
② SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度60~63HRC	—	GJPQT	GFPQT		
③ SUS304	—	—	SJPQT	SJPQT	SFPQT		
④ SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	—	HFPQT	A(丸)	
⑤ SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQT	CJPQT	CFPQT	D(ダイヤ)	
⑥ SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	—	MFPQT		
⑦ SKS3相当	硬質クロム+ダイヤ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MGJPQT	MFPQT		
⑧ SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	MCJPQT	MCFPQT		

⑨お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

⑩硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~



⑪SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P選択	L	B	M(並目)	ℓ
JPQT SJPQT CJPQT	BB (丸)	6	-0.004 -0.012	7 8 9 10	10	8	M3	5
		8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13				
		10		11 12 13 15	15	10	M5	8
		12	-0.006 -0.017	15 16				
		16		18 19 20 24 25	22		M8	12

P寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L	B	M(並目)	ℓ	(W)
JPQT GJPQT SJPQT CJPQT (バフ研磨品) MJPQT MGJPQT MCJPQT	A (丸) D (ダイヤ)	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	10	6	M2	3	2.2
		6		6.50~10.00		M3	5	3.0	
		6T	-0.005 -0.014	9.00~13.00	8	M2.6	4		
		8		11.00~15.00		M5	8	3.5	
		8T	-0.006 -0.017	13.00~16.00	15	M4	6		
		10		14.00~18.00	10	M5	8	4.0	
		12		17.00~25.00	10	M4	5.5		
		13		22.00~30.00	22	M8	10	5.5	
		16				M8	12		
		20				M8	15		

P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	M(並目)	ℓ	(W)
FPQT GFPQT SFPQT HFPQT CFPQT (バフ研磨品) MFPQT MGFPQT MCFPQT	A (丸) D (ダイヤ)	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	5(9) ~10	2.0~10.0	M2	3	2.2
		6		6.50~10.00	6(9) ~12	2.0~12.0	M3	5	3.0
		6T	-0.005 -0.014	9.00~13.00	8(12) ~16	2.0~15.0	M2.6	4	
		8		6(12) ~16			M5	8	3.5
		8T	-0.006 -0.017	11.00~15.00	10(12) ~20	3.0~20.0	M4	6	
		10		6(12) ~16			M5	8	4.0
		10T		13.00~16.00	12 ~24	3.0~20.0	M4	6	
		12		8(12) ~18			M5	8	5.0
		12T		14.00~18.00	13(14) ~26	5.0~20.0	M4	6	
		13		8(14) ~20			M8	10	5.5
		13T		17.00~25.00	16 ~32	5.0~20.0	M6	9	
		16		10(14) ~24			M8	12	7.0
		16T		22.00~30.00	20 ~40	5.0~20.0	M6	12	
		20		12(18) ~30			M6	9	
		20T							

⑫D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。
(D寸はTをとった数字となります。)

⑬L寸()はダイヤ形状に適用
⑭首下部の強度に注意
P.1317

⑮下穴深さ()をご確認ください。
穴が貫通する場合があります。

Order
注文例
JPQTA6 - P10.00 - L10 - B5.0

Delivery
出荷日
在庫品 翌日出荷 P89
3 日目発送
ストーク A 500円/1本
P90 5 日目発送

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量
基準単価
5~19 20~34 35~49 50~99
値引率
基準単価 5% 10% 18%
表示数量超えはお見積り
在庫品は、50以上お見積りとなります。
⑮バフ研磨品は、20以上お見積りとなります。

P寸固定タイプ
D
¥基準単価 丸形状
①SKS3焼 ②SKS3硬質 ③SUS304 ④SUS440C ⑤SUS304+バフ ⑥SUS304+ダイヤ ⑦SUS440C+バフ ⑧SUS440C+ダイヤ
JPQTA GJPQTA SJPQTA CJPQTA MJPQTA MGJPQTA MCJPQTA
JPQTD GJPQTD SJPQTD CJPQTD MJPQTD MGJPQTD MCJPQTD

P寸指定タイプ
D
¥基準単価 丸形状
①SKS3焼 ②SKS3硬質 ③SUS304 ④SUS440C ⑤SUS304+バフ ⑥SUS304+ダイヤ ⑦SUS440C+バフ ⑧SUS440C+ダイヤ
JPQTA GJPQTA SJPQTA CJPQTA MJPQTA MGJPQTA MCJPQTA
JPQTD GJPQTD SJPQTD CJPQTD MJPQTD MGJPQTD MCJPQTD

P寸・L寸・B寸指定タイプ
D
¥基準単価 丸形状
①SKS3焼 ②SKS3硬質 ③SUS304 ④SUS304硬質 ⑤SUS304+バフ ⑥SUS304+ダイヤ ⑦SUS440C焼 ⑧SUS440C硬質 ⑨SUS440C+バフ ⑩SUS440C+ダイヤ
FPQTA GFPQTA SFPQTA HFPQTA CFPQTA MFPQTA MGFPQTA MCFPQTA
FPQTD GFPQTD SFPQTD HFPQTD CFPQTD MFPQTD MGFPQTD MCFPQTD

Alteration
追加工
FPQTA6 - P10.00 - L10 - B5 - RC
5 日目発送

⑮P寸固定タイプは、追加工適用不可
⑯RC・LAC併用不可

首下R加工
RC
(R0.5)

レンチ穴加工
LAC
レンチ穴を加工します。
指定方法 RC
⑮D=2の場合に適用

Spec.
Code RC LAC
D B適用寸法
5 0
6.6T 5.99 2
8.8T 10.00~16.99 3.5
10.10T 10.00~16.99 5
12.12T 12.00~19.99 5
13.13T 13.00~20.99 5
16.16T 16.00~23.99 5
20.20T 20.00~27.99 5

¥/1Code 300 300

22 位置決めピン

位置決めピン 大頭球面タイプ

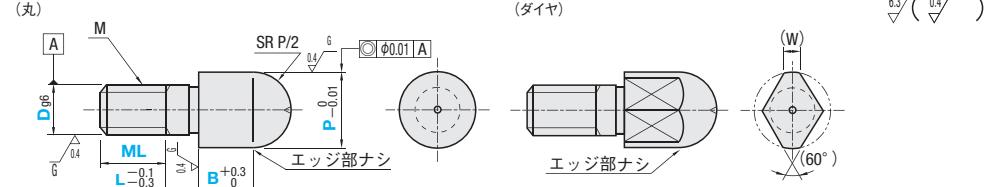
-おねじ-



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type				形状 記号	
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P・L・B・ML寸指定	P寸固定	P寸固定以外
① SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPQN	JPQN	FPQN	FPQNL	—	BB(丸)	A(丸) D(ダイヤ)
② SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度60~63HRC	—	GJPQN	GFPQN	GFPQNL	—		
③ SUS304	—	—	SJPQN	SFPQN	SFPQNL	—	—	—	—
④ SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	HJPQN	HFPQN	—	—	—	—
⑤ SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQN	CJPQN	CFPQN	CFPQNL	—	—	—
⑥ SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MJPQN	MFPQN	MFPQNL	—	—	—
⑦ SKS3相当	硬質クロムメッキバフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MGJPQN	MGFPQN	MGFPQNL	—	—	—
⑧ SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	MCJPQN	MCFPQN	MCFPQNL	—	—	—

お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~



SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。P.1393

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P寸選択		L	B	M (並目)	ML	
JPQN SJPQN CJPQN	BB (丸)	3	-0.002 -0.008	4	5	6	2	5	M3	4.5
		4	-0.004	5	6	7	6	M4	6	
		5	-0.012	6	7	8	7	M5	7.5	
		6	—	7	8	9	8	M6	9	
		8	-0.005	9	10	11	10	M8	12	
		10	-0.014	11	12	13	13	M10	15	
		12	-0.006 -0.017	15	16	—	8	M12	18	
		—	—	—	—	—	—	—	—	
		—	—	—	—	—	—	—	—	
		—	—	—	—	—	—	—	—	

■P寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P寸選択 指定0.01mm単位		L	B	M (並目)	ML	(W)
(P.1393) JPQN GJPQN SJPQN HJPQN CJPQN (バフ研磨品) MJPQN MGJPQN MCJPQN	A (丸)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	—	2	5	M3	4.5	1.5
		4	-0.004	4.50~7.00	—	6	M4	6	1.8	—
		5	-0.012	5.50~8.00	—	3	M5	7.5	2.2	—
		6	—	6.50~10.00	—	8	M6	9	3.0	—
		8	-0.005	9.00~13.00	—	5	M8	12	3.5	—
		10	-0.014	11.00~15.00	—	10	M10	15	4.0	—
		12	-0.006	13.00~18.00	—	8	M12	18	5.0	—
		16	-0.017	17.00~25.00	—	10	M16	24	7.0	—
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	—	10	M20	30	9.0	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P寸	L寸	B寸	M (並目)	ML	(W)
(P.1393) FPQN GFPQN SFPQN HFPQN CFPQN (バフ研磨品) MFPQN MGFPQN MCFPQN D≥5に適用	A (丸)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2~6	2.0~10.0	M3	4.5	1.5
		4	-0.004	4.50~7.00	2~8	2.0~10.0	M4	6	1.8
		5	-0.012	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0	M5	7.5	2.2
		6	—	6.50~10.00	3~10	2.0~12.0	M6	9	3
		8	-0.005	9.00~13.00	5~10	2.0~15.0	M8	12	3.5
		10	-0.014	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	M10	15	4
		12	-0.006	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	M12	18	5
		16	-0.017	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	M16	24	7
		20	-0.007 -0.02	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	M20	30	9
		—	—	—	—	—	—	—	—

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ ねじ部長さ(ML)をM×1~M×3(最大)の範囲で指定可能です。

Type	形状	D	D寸公差 g6	P寸	L寸	B寸	ML寸	M (並目)	(W)
(P.1393) FPQNL GFPQNL SFPQNL HFPQNL CFPQNL (バフ研磨品) MFPQNL MGFPQNL MCFPQNL D≥5に適用	A (丸)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2~6	2.0~10.0	3~9	M3	1.5
		4	-0.004	4.50~7.00	2~8	2.0~10.0	4~12	M4	1.8
		5	-0.012	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0	5~15	M5	2.2
		6	—	6.50~10.00	3~10	2.0~12.0	6~18	M6	3
		8	-0.005	9.00~13.00	5~10	2.0~15.0	8~24	M8	3.5
		10	-0.014	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	10~30	M10	4
		12	-0.006	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	12~30	M12	5
		16	-0.017	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	16~40	M16	7
		20	-0.007 -0.02	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	20~40	M20	9
		—	—	—	—	—	—	—	—

プライスダウン

最大24%

値下げ価格



ステンレス・めっき品

脱脂洗浄サービス

http://fa.misumi.jp

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

Order
注文例JPQNB3 — 5
FPQNA16 — P18.00 — L12 — B7.5
SFPQNL10 — P11.97 — L5 — B5.0 — ML12Delivery
出荷日

在庫品 翌日出荷 P.89

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

P寸固定 材質①~⑤/P・L・B寸指定 材質①~⑤

3 日目発送 ストーカ A 500円/1本 P.90

同一サイズ3本以上は一律1,350円

材質②SKS3相当硬質・材質④SUS304硬質はストーカ適用不可

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.89

数量 基準単価 1~19 20~34 35~49 50~99

値引率 基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り
在庫品は、50以上お見積りとなります。

バフ研磨品は、20以上お見積りとなります。

Price
価格¥基準単価 丸形状
①SKS3焼 ②SKS3硬質 ③SUS304 ④SUS304硬質 ⑤SUS440C

JPQNB3 GJPQN1 SJPQN1 HJPQN1 CJPQN1 JPQNL1 GJPQNL1 SJPQNL1 HJPQNL1 CJPQNL1

3 560 830 910 4 600 900 1,000 5 660 980 1,080 6 690 1,020 1,140 8 720 1,080 1,180 10 760 1,140 1,230 12 790 1,180 1,360



P寸固定タイプ

¥基準単価 丸形状
①SKS3焼 ②SKS3硬質 ③SUS304 ④SUS3

位置決めピン 大頭球面タイプ

-DP公差選択タイプ

④類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

RoHS

材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type			形状記号
				スタンダード	内ねじ	おねじ	
① SKS3相当	—	—	焼入硬度60~63HRC	KFQ	KFQT	KFQN	A(丸)
② SKS3相当	硬質クロムメッキ	—	焼入硬度60~63HRC	GKFQ	GKFQT	GKFQN	
③ SUS304	—	—	—	SKFQ	SKFQT	SKFQN	D(ダイヤ)
④ SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	HKFQ	—	—	
⑤ SUS40C相当	—	—	焼入硬度50~55HRC	CKFQ	CKFQT	CKFQN	
⑦ SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MKFQ	MKFQT	MKFQN	
⑧ SKS3相当	硬質クロム+バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MGKFQ	MGKFQT	MGKFQN	
⑨ SUS40C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	MCKFQ	MCKFQT	MCKFQN	

④お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

④硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~

■公差選択

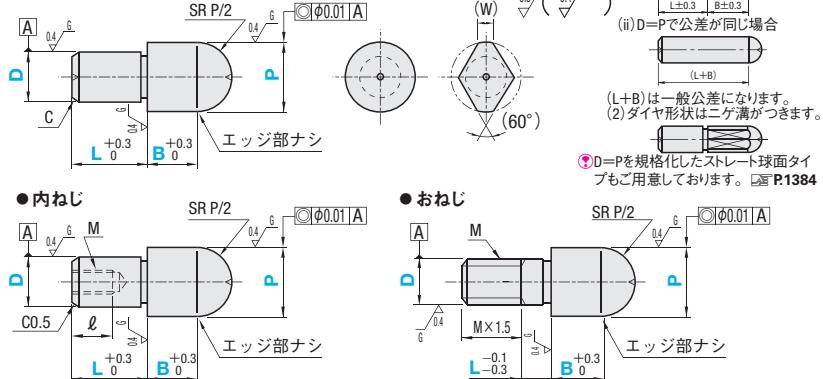
D 又は P	並級			精級			
	M	P	G	H	S	A	B
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	—	—	—
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	—	—	—
3.01 ~ 6.00	+0.012	+0.020	-0.004	0	—	—	—
6.01	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	—	—	—
6.01 ~ 10.00	+0.015	+0.024	-0.005	0	0	+0.005	0
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	-0.01	0	-0.005
10.01	+0.016	+0.029	-0.006	0	—	—	—
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	—	—	—
18.01 ~ 30.00	+0.021	+0.035	-0.007	0	—	—	—
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	—	—	—

④精級は並級標準単価×1.1となります。
④硬質クロムメッキ品及びバフ研磨品は精級公差選択不可。

④SUS40C相当はD部に識別用の溝がつきます。

④センタ穴がつづくので、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。

●スタンダード



■スタンダード

型式		形状	D公差 選択	P公差 選択	D	指定0.01mm単位	L	指定1mm単位	B	指定0.1mm単位	C	(W)
Type												
KFQ (バフ研磨品)	MKFQ* (バフ研磨品)	A(丸)	M P G H	S M P G H	1 2 3 4 5 6 8 10 12 13 16 20	1.00~2.50 2.00~4.00 3.00~6.00 4.00~7.00 5.00~8.00 6.00~10.00 8.00~13.00 10.00~15.00 12.00~16.00 13.00~18.00 16.00~25.00 20.00~30.00	2~3 2~6 3~6 4~8 5~10 6~12 8~16 10~20 12~24 13~26 16~32 20~40	2.0~5.0 2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~12.0 2.0~15.0 3.0~20.0 3.0~20.0 5.0~20.0 5.0~20.0 5.0~20.0	0.1 0.5 1.5 1.8 2.2 3.0 3.5 4.0 5.0 5.5 7.0 9.0	— 1.2 — — — — — — — — — —	— — — — — — — — — — — —	
GKFQ* (硬質クロムメッキ品)	MKFQ* (硬質クロムメッキ品)	D(ダイヤ)	*A *B	*A *B	2 3 4 5 6 8 10 12 13 16 20	2.00~4.00 3.00~6.00 4.00~7.00 5.00~8.00 6.00~10.00 8.00~13.00 10.00~15.00 12.00~16.00 13.00~18.00 16.00~25.00 20.00~30.00	2~6 3~6 4~8 5~10 6~12 8~16 10~20 12~24 13~26 16~32 20~40	2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~12.0 2.0~15.0 3.0~20.0 3.0~20.0 5.0~20.0 5.0~20.0 5.0~20.0	0.5 1 2.2 — — — — — — — —	1.2 — — — — — — — — — —		

④硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

■内ねじ

型式		形状	D公差 選択	P公差 選択	D	指定0.01mm単位	L	指定1mm単位	B	指定0.1mm単位	(W)	M (目)	ℓ
Type													
KFQT (バフ研磨品)	MKFQT (バフ研磨品)	A(丸)	M P G H	S M P G H	5 6 8 10 10T 12T 12T 13T 16T 20 20T	5.00~8.00 6.00~10.00 8.00~13.00 10.00~15.00 10(12)~20 12~24 8(12)~18 13(14)~26 16~32 20~40 12(18)~30	5 (9)~10 6 (9)~12 8(12)~16 10(12)~20 6(12)~16 12~24 8(12)~18 13(14)~26 16~32 20~40 12(18)~30	2.0~10.0 2.0~12.0 2.0~15.0 3.0~20.0 3.0~20.0 3.0~20.0 3.0~20.0 5.0~20.0 5.0~20.0 5.0~20.0	2.2 3.0 3.5 4.0 4.0 5.0 5.5 7.0 9.0	M2 M2.6 M5 M5 M5 M5 M6 M6 M8 M12	3 4 5 6 6 8 10 10 12 12	— — — — — — — — — —	
GKFQT (硬質クロムメッキ品)	MKFQT (硬質クロムメッキ品)	D(ダイヤ)	S M P G H	S M P G H	5 6 8 10 10T 12T 12T 13T 16T 20 20T	5.00~8.00 6.00~10.00 8.00~13.00 10.00~15.00 10(12)~20 12~24 8(12)~18 13(14)~26 16~32 20~40 12(18)~30	2~6 2~6 3~6 4~8 5~10 6~12 8~16 10~20 12~24 16~32 20~40 12(18)~30	2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~12.0 2.0~12.0 2.0~15.0 2.0~20.0 2.0~20.0 2.0~20.0 2.0~20.0 2.0~20.0	2.2 3.0 3.5 4.0 4.0 5.0 6.0 8.0 10.0 12.0 12.0	3 4 5 6 6 8 10 10 12 12	— — — — — — — — — — —		

④D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

④L寸()はダイヤ形状に適用 ④首下部の強度に注意 [P1317](#) ④下穴深さ [P1317](#) をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■ねじ

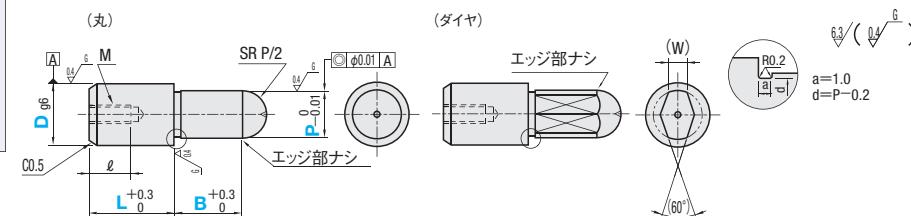
型式		形状	D公差 選択	P公差 選択	D	指定0.01mm単位	L	指定1mm単位	B	指定0.1mm単位	(W)	M
Type												
KFQN (バフ研磨品)	MKFQN* (バフ研磨品)	A(丸)	M P G H	S M P G H	3 4 5 6 8 10 12 16 20	3.50~6.00 4.50~7.00 5.50~8.00 6.50~10.00 9.00~13.00 11.00~15.00 13.00~18.00 17.00~25.00 22.00~30.00	2~6 2~8 3~10 3~10 2.0~15.0 3.0~20.0 3.0~20.0 8~20 10~20	2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~12.0 2.0~15.0 3.0~20.0 3.0~20.0 5.0~20.0 5.0~20.0	1.5 1.8 2.2 3.0 3.5 4.0 5.0 7.0 9.0	M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 M16 M20	— — — — — — — — —	
GKFQN* (硬質クロムメッキ品)	MKFQN* (硬質クロムメッキ品)	D(ダイヤ)	*A *B	*A *B	3 4 5 6 8 10 12 16 20	3.50~6.00 4.50~7.00 5.50~8.00 6.50~10.00 9.00~13.00 11.00~15.00 13.00~18.00 17.00~25.00 22.00~30.00	2~6 2~8 3~10 3~10 2.0~15.0 3.0~20.0 3.0~20.0 8~20 10~20	1.5 1.8 2.2 3.0 3.5 4.0 5.0 7.0 9.0	M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 M16 M20	— — — — — — — — —		

④硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は*印公差記号(精級A・B)は選択不可





材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号	Type	形状記号
① SKS3相当	—	—	焼入硬度 60~63HRC	JPQS	—	JPQS	—	FPQS	—
② SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	—	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	—	TB(丸)	GJPQS	TA(丸)	GFPQS	TA(丸)
③ SUS304	—	—	—	SJPQS	—	SJPQS	TD(ダイヤ)	SFPQS	TD(ダイヤ)
⑤ SUS440C相当	—	—	焼入硬度 50~55HRC	—	CJPQS	—	CFPQS	—	—



④SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。
⑤センター穴がついており、P寸が小さい場合、球面部分はありません。

④B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。
P.1393

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P選択	L	B	M(並目)	ℓ
JPQS SJPQS	TB (丸)	6	±0.004 ±0.012	4 5	10	5	M3	5
		8	±0.005 ±0.014	6 7	15	6	M5	8
		10	—0.006	7 8	8	8	M5	8
		13	—0.017	8 10	22	10	M8	12
		16	—0.017	10				

■P寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L	B	M(並目)	ℓ	(W)
JPQS GJPQS SJPQS CJPQS	TA (丸)	5	—0.004 —0.012	3.00~ 5.00	10	5	M2	3	1.2
		6	—0.004 —0.012	4.00~ 6.00			M3	5	1.5
		6T	—0.005 —0.014	6.00~ 8.00			M2.6	4	
		8	—0.005 —0.014	6.00~ 8.00			M5	8	1.8
		8T	—0.005 —0.014	7.00~10.00			M4	6	
	TD (ダイヤ)	10	—0.006 —0.017	7.00~10.00	15	6	M5	8	2.2
		12	—0.006 —0.017	7.00~12.00			M5	8	2.5
		13	—0.006 —0.017	8.00~13.00			M5	8	3
		16	—0.007 —0.020	10.00~16.00			M8	12	4
		20	—0.007 —0.020	13.00~20.00			M8	12	5

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	M(並目)	ℓ	(W)
FPQS GFPQS SFPQS CFPQS	TA (丸)	5	—0.004 —0.012	3.00~ 5.00	8 ~10	2.0~10.0	M2	3	1.2
		6	—0.004 —0.012	4.00~ 6.00	8(9) ~12	2.0~12.0	M3	5	1.5
		6T	—0.005 —0.014	6.00~ 8.00	11(12)~16	2.0~15.0	M2.6	4	
		8	—0.005 —0.014	6.00~ 8.00	11(12)~20	2.0~15.0	M5	8	1.8
		8T	—0.005 —0.014	7.00~10.00	8(12)~16	3.0~20.0	M4	6	
	TD (ダイヤ)	10	—0.006 —0.017	7.00~10.00	12 ~24	3.0~20.0	M5	8	2.2
		12	—0.006 —0.017	7.00~12.00	8(12)~18	3.0~20.0	M4	6	2.5
		13	—0.006 —0.017	8.00~13.00	13(14)~26	5.0~20.0	M8	10	3
		13T	—0.006 —0.017	10.00~16.00	10(14)~20	5.0~20.0	M6	9	
		16	—0.007 —0.020	13.00~20.00	16 ~32	5.0~20.0	M8	12	4
		16T	—0.007 —0.020	13.00~20.00	10(14)~24	5.0~20.0	M6	9	
		20	—0.007 —0.020	13.00~20.00	20 ~40	5.0~20.0	M8	12	5
		20T	—0.007 —0.020	13.00~20.00	12(18)~30	5.0~20.0	M6	9	

④D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

④L寸()はダイヤ形状に適用 ④首下部の強度に注意 P.1317 ④下穴深さ()をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

④ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Order
注文例
型式 - P - L - B
JPQSTA6 - 4.00
FPQSTA6 - P4.00 - L10 - B5.5



Delivery
出荷日

●P寸固定
在庫品 翌日出荷 P89

④ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸指定/P・L・B寸指定
3 日目発送
ストーク A 500円/1本 P90

④同一サイズ3本以上は一律1,350円
④材質②SKS3相当硬質はストーク適用不可



Price
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 基準単価
値引率 5% 10% 18%

④表示数量超えはお見積り
④在庫品は、50コ以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状			
	①SKS3焼 JPQSTA	③SUS304 SJPQSTA	④SUS440C相当 CJPQSTA	⑤CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins
6	650	820		
8	670	860		
10	700	890		
13	750	960		
16	930	1,100		

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状			
	①SKS3焼 JPQSTA	②SKS3硬質 GJPQSTA	③SUS304 SJPQSTA	④SUS440C相当 CJPQSTA	①SKS3焼 FPQSTD	②SKS3硬質 GFPQSTD	③SUS304 SFPQSTD	④SUS440C相当 CFPQSTD
5	910	1,150	1,230	1,330	1,170	1,500	1,510	1,670
6	930	1,170	1,240	1,360	1,180	1,520	1,530	1,700
6T	930	1,170	1,240	1,360	1,180	1,520	1,530	1,700
8	960	1,210	1,300	1,410	1,210	1,550	1,600	1,740
8T	960	1,210	1,300	1,410	1,210	1,550	1,600	1,740
10	1,010	1,260	1,350	1,480	1,260	1,610	1,660	1,810
12	1,040	1,310	1,400	1,490	1,290	1,650	1,700	1,860
13	1,080	1,350	1,460	1,580	1,350	1,730	1,800	2,100
16	1,350	1,690	1,680	2,030	1,620	2,070	2,080	2,610
20	1,660	2,090	2,080	2,520	1,910	2,440	2,460	3,060

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

<

位置決めピン 小頭球面タイプ

-D・P公差選択タイプ

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度		Type スタンダード	Type 内ねじ	形状記号
			KFQS	KFQST			
① SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	KFQS	KFQST	A(丸)		
② SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC ヘッド硬度 750HV~	GKFQS	GKFQST	D(ダイヤ)		
③ SUS304	—	—	SKFQS	SKFQST			
⑤ SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CKFQS	—			

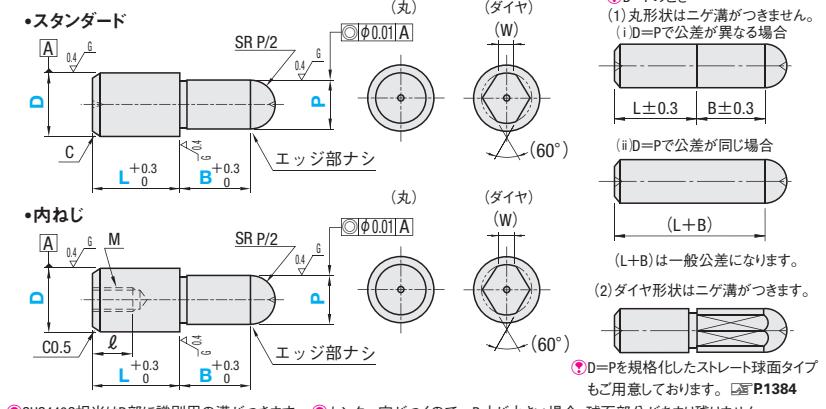
②お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

■公差選択							
D 又は P	並級			精級			—
	M	P	G	H	S	A	
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	—	—	
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	—	—	
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	—	—	
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	—	—	
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	-0.015	0	+0.005	0
10.00	+0.008	+0.015	-0.014	-0.015	0	—	
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	—	—	
18.00	+0.007	+0.017	-0.017	-0.018	—	—	
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	—	—	
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	—	—	

③精級の基準単価の×1.1となります。

(1円単位切り捨て)

④硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可。



⑤SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。⑥センターハンダ穴がついており、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。

■スタンダード

Type	形状	P寸		L指定 1mm単位	B指定 0.1mm単位	C (W)	¥基準単価 丸形状			¥基準単価 ダイヤ形状				
		D公差選択	P公差選択				①SKS3焼 KFQS	②SKS3硬質 GKFQS	③SUS304 SKFQS	④SUS440C CKFQS	①SKS3焼 KFQSTD	②SKS3硬質 GKFQSTD	③SUS304 SKFQSTD	④SUS440C CKFQSTD
KFQS GKFQS*	A(丸) D(ダイヤ)	M	S	2	1.00~2.00	2~4	810	1,090	1,210	1,470	—	—	—	—
				3	1.00~3.00	3~6	860	1,160	1,280	1,550	—	—	—	—
		P	M	4	2.00~4.00	4~8	930	1,250	1,410	1,700	1,290	—	1,800	—
				5	2.00~5.00	5~10	1,030	1,390	1,520	1,820	1,380	—	1,910	—
		G	P	6	2.00~6.00	6~12	1,070	1,440	1,600	1,920	1,460	—	2,010	—
				8	3.00~8.00	8~16	1,120	1,510	1,680	2,010	1,520	—	2,120	—
		H	A	10	3.00~10.00	10~20	1,180	1,590	1,760	2,110	1,590	—	2,200	—
				12	5.00~12.00	12~24	1,230	1,660	1,840	2,210	1,640	—	2,280	—
		*A	*B	13	6.00~13.00	13~26	1,280	1,720	1,920	2,300	1,730	—	2,410	—
				16	10.00~16.00	16~32	1,290	2,290	2,560	3,070	2,160	—	3,130	—
		20	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	5	2,150	2,900	3,240	3,890	2,590	—	3,810	—

⑦硬質クロムメッキ品は*印(精級公差)適用不可。

■内ねじ

Type	形状	P寸		L指定 1mm単位	B指定 0.1mm単位	M (W)	C (W)	¥基準単価 丸形状			¥基準単価 ダイヤ形状				
		D公差選択	P公差選択					①SKS3焼 KFQSTD	②SKS3硬質 GKFQSTD	③SUS304 SKFQSTD	④SUS440C CKFQSTD	①SKS3焼 KFQSTD	②SKS3硬質 GKFQSTD	③SUS304 SKFQSTD	④SUS440C CKFQSTD
KFQST GKFQST SKFQST	A(丸) D(ダイヤ)	M	S	6	4.00~6.00	8(9)~12	2~12	1,330	1,790	1,860	1,730	—	—	—	—
				8	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0	1,390	1,870	1,950	1,790	—	—	—	—
		P	M	10	7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0	1,440	1,940	2,020	1,850	—	—	—	—
				12	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	1,490	2,010	2,110	1,910	—	—	—	—
		G	H	13	8.00~13.00	13(14)~26	5.0~20.0	1,550	2,090	2,190	2,000	—	—	—	—
				16	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	1,970	2,650	2,810	2,410	—	—	—	—
		H	A	20	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	2,410	3,250	3,510	2,860	—	—	—	—
				20	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	2,410	3,250	3,510	2,860	—	—	—	—

⑧L寸()はダイヤ形状に適用 ⑨首下部の強度に注意 P1317 ⑩下穴深さ()を確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order
注文例型式
Type 形状 D公差 P公差 D
KFQS A G S 10 - P8.00 - L10 - B8.00Alteration
追加工型式
Type 形状 - P - L - B - (GDC・RC・AC)
KFQSAGS10 - P8.00 - L10 - B8.00 - RC

5 日目発送

Alterations

導入部加工 首下R加工 エアーベント加工

Code GDC RC AC

Spec.

導入部を加工します。
指定方法 GDC導入部 D-0.01
D-0.03
D-0.05
D-0.07
D-0.09
D-0.11
D-0.13
D-0.15
D-0.17
D-0.19
D-0.21
D-0.23
D-0.25
D-0.27
D-0.29
D-0.31
D-0.33
D-0.35
D-0.37
D-0.39
D-0.41
D-0.43
D-0.45
D-0.47
D-0.49
D-0.51
D-0.53
D-0.55
D-0.57
D-0.59
D-0.61
D-0.63
D-0.65
D-0.67
D-0.69
D-0.71
D-0.73
D-0.75
D-0.77
D-0.79
D-0.81
D-0.83
D-0.85
D-0.87
D-0.89
D-0.91
D-0.93
D-0.95
D-0.97
D-0.99
D-1.01
D-1.03
D-1.05
D-1.07
D-1.09
D-1.11
D-1.13
D-1.15
D-1.17
D-1.19
D-1.21
D-1.23
D-1.25
D-1.27
D-1.29
D-1.31
D-1.33
D-1.35
D-1.37
D-1.39
D-1.41
D-1.43
D-1.45
D-1.47
D-1.49
D-1.51
D-1.53
D-1.55
D-1.57
D-1.59
D-1.61
D-1.63
D-1.65
D-1.67
D-1.69
D-1.71
D-1.73
D-1.75
D-1.77
D-1.79
D-1.81
D-1.83
D-1.85
D-1.87
D-1.89
D-1.91
D-1.93
D-1.95
D-1.97
D-1.99
D-2.01
D-2.03
D-2.05
D-2.07
D-2.09
D-2.11
D-2.13
D-2.15
D-2.17
D

位置決めピン 大頭フラットタイプ

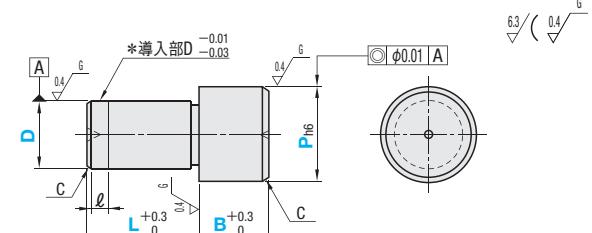
-スタンダード-



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	D公差	Type	D公差	Type	D公差
① SKS3相当	—	—	焼入硬度 60~63HRC	JP	—	JP	—	FP	—
② SKS3相当	硬質クロムメッキ	—	焼入硬度 60~63HRC メッキ厚3μm以上	GJP	DA (m6)	GJP	DC (m6)	GFP	DC (m6)
③ SKS3相当	—	—	—	BJP	—	BJP	—	BFP	—
④ SUS304	—	—	—	SJP	—	SJP	—	SFP	—
⑤ SUS304	硬質クロムメッキ	—	メッキ硬度 750HV~	HJP	DPA (p6)	HJP	DPC (p6)	HFP	DPC (p6)
⑥ SUS440C相当	—	—	焼入硬度 50~55HRC	CJP	—	CJP	—	CFP	—

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

P寸公差表	
P	h6
1.50~3.00	0 -0.006
3.01~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013



*導入部は公差p6のみ適用となります。 SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

■P寸固定タイプ

型式			P選択	L	B	ℓ	C
Type	D公差	D					
JP GJP BJP SJP HJP CJP	DA (m6)	1	+0.008	+0.012	2	3	0.1
		2	+0.002	+0.006	3	4	0.5
		3	—	—	5	3	—
		4	+0.012	+0.020	6・8	8	1
		5	+0.004	+0.012	8・10	10	5
		6	—	—	12・14	12	6
	DPA (p6)	8	+0.015	+0.024	12	16	1.5
		10	+0.006	+0.015	14	16	2
		12	+0.018	+0.029	16	20	—
		13	+0.007	+0.018	18	22	3
		16	—	—	25	24	—
		20	+0.021	+0.035	30	32	—
		—	+0.021	+0.022	—	—	—

■P寸指定タイプ

型式			P指定0.01mm単位	L	B	ℓ	C
Type	D公差	D					
JP GJP BJP SJP HJP CJP	DC (m6)	1	+0.008	+0.012	1.50~2.50	3	0.1
		2	+0.002	+0.006	2.50~4.00	4	0.5
		3	—	—	3.50~6.00	5	—
		4	+0.012	+0.020	4.50~7.00	3	1
		5	+0.004	+0.012	5.50~8.00	8	4
		6	—	—	6.50~10.00	10	5
	DPC (p6)	8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	12	6
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	16	10
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	20	20
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	22	22
		16	—	—	17.00~25.00	24	25
		20	+0.021	+0.035	22.00~30.00	32	30

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式			P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	ℓ	C
Type	D公差	D					
FP GFP BFP SFP HFP CFP	DC (m6)	1	+0.008	+0.012	1.50~2.50	2・3	2.0~5.0
		2	+0.002	+0.006	2.50~4.00	2~6	2.0~10.0
		3	—	—	3.50~6.00	3~6	2.0~10.0
		4	+0.012	+0.020	4.50~7.00	4~8	2.0~10.0
		5	+0.004	+0.012	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0
		6	—	—	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0
	DPC (p6)	8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	13~26	5.0~20.0
		16	—	—	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0
		20	+0.021	+0.035	22.00~30.00	20~40	5.0~20.0

Order
注文例

型式	Type	D公差	D	P	L	B	Delivery 出荷日
JP DA 8 - 12	JP	DA	8	—	12	—	
SJP DPC 10 - 14.01	SJP	DPC	10	—	14.01	—	
CFP DC 12 - P15.97 - L12 - B3.5	CFP	DC	12	—	P15.97	—	L12 - B3.5

Price
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89	
数量	1~4 5~19 20~49 50~99 100~199 200以上
値引率	5% 10% 15% 18% 出荷日・価格
出荷日	通常 +7日 共に見積

①在庫品は、50以上お見積りとなります。

大口 出荷日		+7	日目出荷	数量
100~199				

②ストーク対応なし

■P寸固定タイプ		■P寸指定タイプ					
		¥基準単価					
D		①SKS3焼 FPDC	②SKS3硬質 GFPDC	③SKS3 BJPDC	④SUS304 BFPDC	⑤SUS304硬質 HFPDC	⑥SUS440C CJPDC
1		JPDA JPDPDA	GJPDA GJPDPDA	BJPDA BJPDPA	SJPDA SJPDPDA	HJPDA HJPDPDA	CJPDA CJPDPDA
2		290	390	260	430	600	480
3		300	400	270	460	640	500
4		330	440	290	500	700	550
5		360	480	320	540	760	600
6		380	510	340	570	770	630
8		400	540	360	600	810	660
10		420	560	370	630	850	680
12		440	590	390	660	880	700
13		460	620	410	—	890	750
16							

位置決めピン 大頭フラットタイプ

-おねじ-

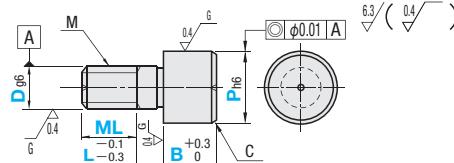
プライスダウン
最大29%
値下げ価格

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type			
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P・L・B・ML寸指定
① SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPFNB	JPFNA	FPPNA	FPFNLA	
② SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚: 3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	—	GJPFNA	GFPFNA	GFPFNLA	
③ SKS3相当	—	—	—	BJPFNA	BFPFNA	—	
④ SUS304	—	—	SJPFNB	SJPFNA	SFPFNA	SFPFNLA	
⑥ SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPFNB	CJPFNA	CFPFNA	CFPFNL	

P寸公差表	
P	h6
3.50~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013



②SUS440C相当は
D部に識別用の溝がつきます。

P寸固定タイプ

Type	D	D寸公差g6	P選択	L	B	C	M(並目)	ML
JPFNB	3	±0.006	4 5 6	2	3	0.5	M3 M4 M5 M6	4.5
	4	-0.004	5 6 8					6
	5	-0.012	6 8 9					7.5
	6	-0.012	8 9 10					9
SJPFNB	8	-0.014	9 10 12 13	5	6	1.5	M8 M10 M12 M16	12
	10	-0.014	11.00~15.00					15
CJPFNB	12	-0.006	13.00~16.00	8	20	2	M12 M16	18
	16	-0.017	17.00~25.00					24
CJPFNB	20	-0.026	22.00~30.00	10	30	3	M20	30

P寸指定タイプ

Type	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L	B	C	M(並目)	ML
JPFNA	3	±0.008	3.50~6.00	2	3	0.5	M3 M4 M5 M6	4.5
	4	-0.004	4.50~7.00					6
	5	-0.012	5.50~8.00					7.5
	6	—	6.50~10.00					9
	8	-0.005	9.00~13.00					12
	10	-0.014	11.00~15.00					15
	12	-0.006	13.00~16.00					18
	16	-0.017	17.00~25.00					24
	20	-0.026	22.00~30.00					30

P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	M(並目)	ML
FPPNA	3	±0.002	3.50~6.00	2~6	3.0~10.0	0.5	M3	4.5
	4	-0.004	4.50~7.00	2~8	4.0~10.0	1	M4	6
	5	-0.012	5.50~8.00	3~10	4.0~10.0		M5	7.5
	6	—	6.50~10.00	3~10	4.0~12.0		M6	9
	8	-0.005	9.00~13.00	5~10	5.0~15.0	1.5	M8	12
	10	-0.014	11.00~15.00	5~15	6.0~20.0		M10	15
	12	-0.006	13.00~16.00	8~15	6.0~20.0		M12	18
	16	-0.017	17.00~25.00	8~20	7.0~20.0	3	M16	24
	20	-0.026	22.00~30.00	10~20	10.0~20.0		M20	30

P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプねじ部長さ(ML)をM×1~M×3(最大)の範囲で指定可能。

Type	D	D寸公差g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	ML指定1mm単位	C	M(並目)
FPPNLA	3	±0.008	3.50~6.00	2~6	3.0~10.0	3~9	0.5	M3
	4	-0.004	4.50~7.00	2~8	4.0~10.0	4~12	1	M4
	5	-0.012	5.50~8.00	3~10	4.0~10.0	5~15		M5
	6	—	6.50~10.00	3~10	4.0~12.0	6~18		M6
	8	-0.005	9.00~13.00	5~10	5.0~15.0	8~24	1.5	M8
	10	-0.014	11.00~15.00	5~15	6.0~20.0	10~30		M10
	12	-0.006	13.00~16.00	8~15	6.0~20.0	12~30	2	M12
	16	-0.017	17.00~25.00	8~20	7.0~20.0	16~40		M16
	20	-0.026	22.00~30.00	10~20	10.0~20.0	20~40		M20

Order
注文例

型式 - P - L - B - ML



Delivery
出荷日



在庫品



翌日出荷



RC



CN



RAC



LAC



3日目発送



ストーク A



500円/1本



P90

同一サイズ3本以上は一律1,350円

※材質②SKS3相当硬質はストーク不可



Price
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 基準単価 5% 10% 18%

※表示数量超えはお見積り
在庫品は、50以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	①SKS3焼 JPFNB	④SUS304 SJPFNB	⑥SUS440C CJPFNB
3	580	520	1,160
4	600	540	1,200
5	640	570	1,280
6	660	590	1,310
8	690	620	1,370

■P寸指定タイプ

D</

位置決めピン 大頭フラットタイプ
-DP公差選択-①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

































































<img alt="RoHS logo" data-bbox="138 4412 1

位置決めピン 小頭フラットタイプ
-スタンダード-

④類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
⑤CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

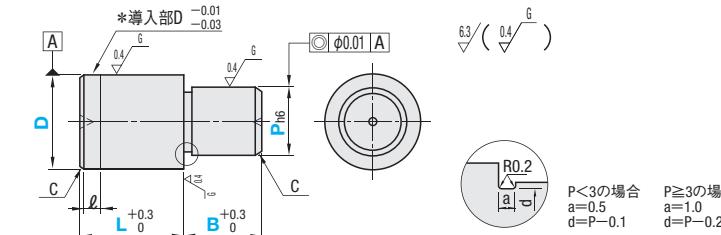
材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度		Type	D公差記号
			P寸固定	P寸指定		
① SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPDB	JPDS	FPDS	C(m6)
② SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	—	GJPDS	GFPDS	PC(p6)
③ SKS3相当	—	—	—	BJPDS	BFPDS	
④ SUS304	—	—	SJPDB	SJPDS	SFPDS	
⑤ SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~	—	HJPDS	HFPDS	
⑥ SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPDB	CJPDS	CFPDS	

(追加工CN)

■P寸公差表

P	h6
1.50~3.00	0 ~ -0.006
3.01~6.00	0 ~ -0.008
6.01~10.00	0 ~ -0.009
10.01~18.00	0 ~ -0.011
18.01~20.00	0 ~ -0.013

*導入部は公差p6のみ適用となります。 ⑤SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。



■P寸固定タイプ

型式

Type	D公差	D	D寸公差		P選択	L	B	ℓ	C
			m6	p6					
JPDB SJPDB CJPDB	C(m6) PC(p6)	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2	5	3	1	0.1
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3				
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3 4				
		6	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3 4 5	10	4		
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	4 5 6	12			
		10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	5 6 7 8	16		2	1
		16	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	10 13	22			
						12			
							3		

■P寸指定タイプ

型式

Type	D公差	D	D寸公差		P指定0.01mm単位	L	B	ℓ	C
			m6	p6					
JPDS GJPDS BJPDS SJPDS HJPDS CJPDS	C(m6) PC(p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50~ 2.00	4	3	0	0.1
		3	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	1.50~ 3.00				
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~ 4.00				
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~ 5.00	8			
		6	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	2.00~ 6.00	10	4		
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~ 8.00	12			
		10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	3.00~ 10.00	16		2	1
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	5.00~ 12.00	20			
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6.00~ 13.00	10			
		16	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	10.00~ 16.00	22			
20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00~ 20.00	30	20				

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式

Type	D公差	D	D寸公差		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	ℓ	C
			m6	p6					
FPDS GFPDS BFPDS SFPDS HFPDS CFPDS	C(m6) PC(p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50~2.00	2~4	3.0~10.0	0	0.1
		3	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	1.50~3.00	3~6	3.0~10.0		
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~4.00	4~8	4.0~10.0		
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~5.00	5~10	4.0~10.0		
		6	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	2.00~6.00	6~12	4.0~12.0		
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~8.00	8~16	6.0~15.0		
		10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	3.00~10.00	10~20	6.0~20.0		
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	5.00~12.00	12~24	6.0~20.0		
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6.00~13.00	13~26	6.0~20.0		
		16	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	10.00~16.00	16~32	7.0~20.0		
20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00~20.00	20~40	7.0~20.0				



■P寸固定タイプ

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPDBC JPDBPC	④SUS304 SJPDBC SJPDBPC	⑥SUS440C CJPDBC CJPDBPC
3	390	350	770
4	420	380	840
5	460	410	920
6	480	440	960
8	510	450	1,010
10	530	480	1,060
16	770	690	1,530

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 JPDSC JPDSPC	②SKS3硬質 GJPDS GJPDSPC	③SKS3 BJPDS BJPDSPC	④SUS304 SJPDS SJPDSPC	⑤SUS304硬質 HJPDS HJPDSPC	⑥SUS440C CJPDS CJPDSPC
2	510	680	450	660	1,200	910
3	550	720	480	710	1,280	970
4	600	800	530	770	1,400	1,060
5	650	870	570	840	1,520	1,150
6	690	910	600	880	1,600	1,220
8	720	950	630	930	1,680	1,270
10	750	1,000	660	970	1,760	1,340
12	790	1,040	690	1,020	1,840	1,390
13	820	1,090	720	1,060	1,920	1,460
16	1,090	1,440	960	1,400	2,540	1,930
20	1,390	1,840	1,220	1,790	3,240	2,470

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPDSC FPDSPC	②SKS3硬質 GFPDS GFPDSPC	③SKS3 BFPDS BFPDSPC	④SUS304 SFPDSC SFPDSPC	⑤SUS304硬質 HFPDS HFPDSPC	⑥SUS440C CFPDS CFPDSPC
2	680	920	600	1,010	1,890	1,120
3	720	960	640	1,070	2,000	1,170
4	780	1,060	700	1,170	2,180	1,290
5	860	1,160	770	1,290	2,390	1,410
6	900	1,210	800	1,340	2,510	1,480
8	950	1,280	850	1,410	2,650	1,550
10	980	1,330	880	1,470	2,740	1,610
12	1,030	1,390	930	1,540	2,880	1,700
13	1,080	1,460	960	1,610	3,010	1,770
16	1,430	1,930	1,290	2,140	3,990	2,350
20	1,800	2,430	1,620	2,690	5,040	2,960



Alterations

首元R加工	C面取りサイズ変更
RC (0.5)	C0.5以下
Code	RC
Spec.	CN
首元の逃げをR0.5に変更します。 P寸部C面取りを0.5以下に変更します。 指定方法 RC ④D-P≥2の場合に適用	
¥/1Code	300
無料	

位置決めピン 小頭フラットタイプ

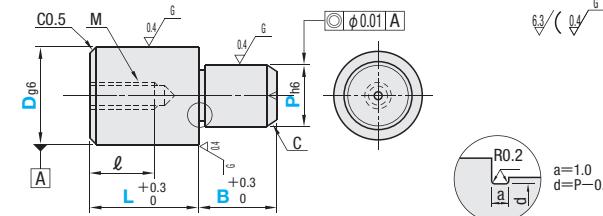
-内ねじ-



④類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
 ⑤CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type		
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPDSTB	JPDSTC	FPDSTC
②	SKS3相当 硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	—	—	—	GFPDSTC
④	SUS304	—	—	SJPDSTB	SJPDSTC	SFPDSTC
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	—	CJPDSTC	CFPDSTC



④SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

■P寸固定タイプ

Type	型式		P選択	L	B	M (並目)	l	C
	D	D寸公差g6						
JPDSTB SJPDSTB	6	−0.004 −0.012	4	10	3	M3	5	0.5
	8	−0.005 −0.014	6	12	4	M4	6	1
	10	−0.006 −0.017	8	16	5	M5	8	1.5
	12	−0.006 −0.017	10	20	6			
	16	−0.007 −0.020	10 14	24	10	M8	12	3

■P寸指定タイプ

Type	型式		P 指定0.01mm単位	L	B	M (並目)	l	C
	D	D寸公差g6						
JPDSTC SJPDSTC CJPDSTC	6	−0.004 −0.012	4.00~6.00	10	3	M3	5	0.5
	6T	−0.012	6.00~8.00	12	4	M4	6	
	8	−0.005 −0.014	7.00~10.00	16	5	M5	8	1
	10	−0.006 −0.017	7.00~12.00	20	6			
	12	−0.006 −0.017	8.00~13.00	22	10	M8	12	1.5
	13	−0.007 −0.020	10.00~16.00	24	10			
	16	−0.007 −0.020	13.00~20.00	32	20			
	20	−0.007 −0.020	13.00~20.00	32	20			

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	l	C
	D	D寸公差g6						
FPDSTC GFPDSTC SFPDSTC CFPDSTC	6	−0.004 −0.012	4.00~6.00	8~12	2.0~12.0	M3	5	0.5
	6T	−0.012	6.00~8.00	11~16	2.0~15.0	M4	6	
	8	−0.005 −0.014	7.00~10.00	11~20	3.0~20.0	M5	8	1
	10	−0.006 −0.017	7.00~12.00	12~24		M5	8	
	10T	−0.014	8.00~13.00	10~20	5.0~20.0	M6	9	1.5
	12	−0.006 −0.017	10.00~16.00	16~32		M8	12	
	12T	−0.006 −0.017	10.00~16.00	10~24		M6	9	2
	13	−0.007 −0.020	13.00~20.00	13~26	5.0~20.0	M8	10	
	13T	−0.007 −0.020	13.00~20.00	10~20		M6	9	
	16	−0.007 −0.020	13.00~20.00	16~32	5.0~20.0	M8	12	3
	16T	−0.007 −0.020	13.00~20.00	10~24		M6	9	
	20	−0.007 −0.020	13.00~20.00	20~40		M8	12	
	20T	−0.007 −0.020	13.00~20.00	12~30		M6	9	

④D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
 ⑤首下部の強度に注意 [P1317](#) ⑥下穴深さ([P1317](#))をご確認ください。穴が貫通する場合があります。



Order
注文例
JPDS6C - 4.00 - P4.00 - L10 - B5.5



Price
価格
■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量
1~19 20~34 35~49 50~99
値引率
基準単価 5% 10% 18%
表示数量超えはお見積り
在庫品は、50以上お見積りとなります。



Delivery
出荷日
●P寸固定
在庫品 翌日出荷 P89

⑤ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸指定/P・L・B寸指定

3 日目発送 3日目発送 A 500円/1本 P90

⑤同一サイズ3本以上は一律1,350円

⑥材質②SKS3相当硬質はストoke適用不可

D	¥基準単価	
	①SKS3焼 JPDSTB	④SUS304 SJPDSTB
6	660	990
8	690	1,030
10	710	1,070
12	740	1,100
16	950	1,410

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPDSTC	④SUS304 SJPDSTC	⑥SUS440C CJPDSTC
6	930	1,360	1,530
6T	930	1,360	1,530
8	970	1,410	1,590
10	1,000	1,460	1,650
12	1,030	1,510	1,700
13	1,070	1,560	1,760
16	1,330	1,940	2,200
20	1,630	2,380	2,680

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPDSTC	②SKS3硬質 GFPDSTC	④SUS304 SFPDSTC	⑥SUS440C CFPDSTC
6	1,150	1,550	1,720	1,900
6T	1,150	1,550	1,720	1,900
8	1,200	1,620	1,800	1,970
10	1,240	1,680	1,860	2,040
10T	1,210	1,640	1,820	1,990
12	1,290	1,730	1,920	2,110
12T	1,260	1,690	1,880	2,060
13	1,330	1,800	2,000	2,200
13T	1,300	1,760	1,960	2,150
16	1,690	2,280	2,520	2,780
16T	1,650	2,230	2,460	2,720
20	2,060	2,780	3,080	3,390
20T	2,010	2,720	3,010	3,320

Alteration
追加工
型式 - P - L - B - (RC・CN・RAC・LAC)
FPDSTC - P4.00 - L10 - B5.5 - RC

5 日目発送 ④P寸固定

位置決めピン 小頭フラットタイプ

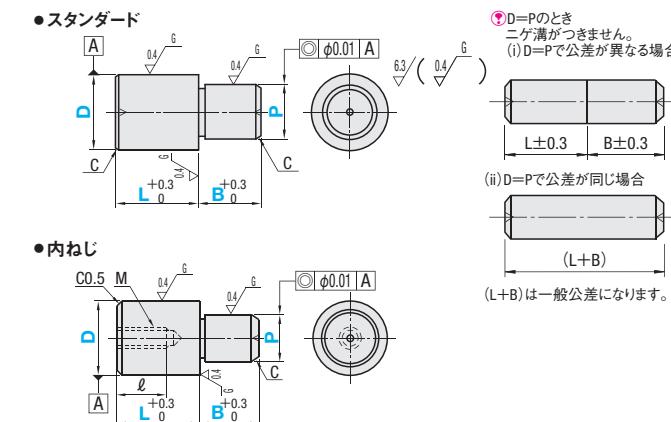
-D・P公差選択-

④類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>


■公差選択

D 又は P	並級						精級	
	M	P	G	H	S	A	B	
m6	p6	g6	h7	-	-	-	-	
1.50 3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010				
3.01 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012				
6.01 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015				
10.01 18.00	+0.018 +0.007	+0.028 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018				
18.01 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021				

④ 精級は並級の基準単価の×1.1となります。(1円単位切り捨て)
④ 硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可
④ SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。



■スタンダード

型式				P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C
Type	D公差 選択	P公差 選択	D				
KFFSA GKFFSA* BKFFSA SKFFSA HKFFSA* CKFFSA	M P G H *A *B *B	S M P G H *A *B	2	1.50~2.00	2~4	2.0~10.0	0.1
			3	1.50~3.00	3~6	2.0~10.0	
			4	2.00~4.00	4~8	2.0~10.0	0.5
			5	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	
			6	2.00~6.00	6~12	4.0~12.0	
			8	3.00~8.00	8~16	6.0~15.0	1
			10	3.00~10.00	10~20	6.0~20.0	
			12	5.00~12.00	12~24	6.0~20.0	1.5
			13	6.00~13.00	13~26	6.0~20.0	
			16	10.00~16.00	16~32	7.0~20.0	2
20	13.00~20.00	20~40	7.0~20.0				

④ 硬質クロムメッキ品は*印(精級公差)適用不可。

■内ねじ

型式				P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M	l	C
Type	D公差 選択	P公差 選択	D						
KFFSTA GKFFSTA BKFFSTA SKFFSTA CKFFSTA	M P G H	S M P G H	6	4.00~6.00	8~12	4.0~12.0	M3	5	0.5
			6T			M2.6	4		
			8	6.00~8.00	11~16	6.0~15.0	M5	8	1
			8T			M4	6		
			10	7.00~10.00	11~20	6.0~20.0	M5	8	
			12	7.00~12.00	12~24	6.0~20.0	M8	10	1.5
			13	8.00~13.00	13~26	6.0~20.0	M8	12	
			16	10.00~16.00	16~32	7.0~20.0	M8	12	
			20	13.00~20.00	20~40	7.0~20.0	M8	12	3

④ D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
④ 首下部の強度に注意 P.1317 ④ 下穴深さ(P.1317)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order
注文例
Type D公差 P公差 D - P - L - B
KFFSA G S 10 - P8.00 - L10 - B8.0

Delivery
出荷日
3 日目発送
ストーク A 500円/1本 P.90

④ 同一サイズ3本以上は一律1,350円

④ 材質②SKS相当硬質・材質⑤SUS304硬質はストーク適用不可

Price
価格
数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P.89
数量 基準単価
1~19 5%
20~34 10%
35~49 18%
④ 表示数量超えはお見積り

④ 精級の価格
公差選択A・Bを選択した場合は、
上記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例
KFFSAAA10-P8.00-L13-B15.1
1,330(KFFSA10)×1.1=1,460円

■スタンダード

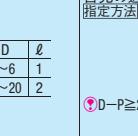
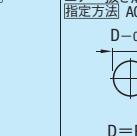
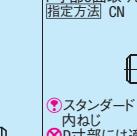
D	¥基準単価 並級					
	①SKS3焼 KFFSA	②SKS3硬質 GKFFSA	③SKS3 BKFFSA	④SUS304 SKFFSA	⑤SUS304硬質 HKFFSA	⑥SUS440C CKFFSA
2	910	1,220	820	1,360	1,820	1,500
3	970	1,300	880	1,450	1,940	1,600
4	1,060	1,430	960	1,590	2,120	1,740
5	1,160	1,560	1,050	1,740	2,320	1,910
6	1,210	1,630	1,090	1,810	2,420	1,990
8	1,280	1,720	1,160	1,920	2,560	2,110
10	1,330	1,790	1,200	1,990	2,660	2,190
12	1,400	1,890	1,260	2,100	2,800	2,310
13	1,460	1,970	1,320	2,190	2,920	2,400
16	1,940	2,610	1,750	2,910	3,880	3,200
20	2,460	3,320	2,220	3,690	4,920	4,050

■内ねじ

D	¥基準単価 並級				
	①SKS3焼 KFFSTA	②SKS3硬質 GKFFSTA	③SKS3 BKFFSTA	④SUS304 SKFFSTA	⑤SUS440C CKFFSTA
6	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440
6T	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440
8	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550
8T	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550
10	1,600	2,160	1,440	2,400	2,640
12	1,670	2,250	1,510	2,500	2,750
13	1,730	2,330	1,560	2,590	2,850
16	2,210	2,980	1,990	3,310	3,640
20	2,730	3,680	2,460	4,090	4,500

Alteration
追加工
型式 - P - L - B - (GDC・RC・AC・CN)
KFFSAGS10 - P8.00 - L10 - B8.0 - RC
5 日目発送

Alterations

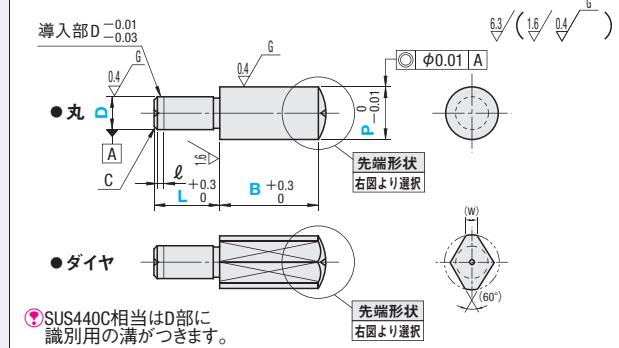
Code	導入部加工	首元R加工	エアーベント加工	C面取りサイズ変更
	GDC	RC	AC	CN
Spec.	導入部を加工します。 指定方法 GDC	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC	エアーベント溝加工をします。 指定方法 AC	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。 指定方法 CN
				
D-P≥2の場合に適用	D-P≥2の場合に適用	D-P≥2の場合に適用	D-P≥2の場合に適用	
¥/1Code	200	300	200	無料

位置決めピン 先端形状選択タイプ
-スタンダード-

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



材質 No.	丸	ダイヤ	■材質	■表面処理	■硬度
① LPEJ	LPPEJ	LPDEJ	SKS3相当	—	焼入硬度 55~60HRC
② LPEG	LPPEG	LPDEG	SKS3相当	焼入クロムメッキ メキシ厚 3μm以上	焼入硬度 55~60HRC メキシ厚 750HV~
③ LPE	LPPE	—	S45C	—	焼入硬度 45~50HRC
④ LPEB	LPPEB	LPDEB	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
⑤ LPER	LPPE	—	S45C	焼入クロムメッキ メキシ厚 3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メキシ厚 750HV~
⑥ LPES	LPPE	LPDES	SUS304	—	—
⑦ LPED	LPPE	LPDES	SUS304	焼入クロムメッキ メキシ厚 3μm以上	メキシ硬度 750HV~
⑧ LPEC	LPPEC	LPDEC	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC



型式 Type	先端形状 先端形状	D D寸公差 m6	D寸公差 m6	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	R 指定1mm単位	G 指定1mm単位	L 指定1mm単位	C 指定1mm単位	l (W)
(丸) m6	(丸) p6	2 3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2.50~4.00 3.50~6.00	2.0~25.0(10.0) 2.0~25.0(10.0)	—	—	0.5	1.2
LPEJ LPEG	LPPEJ LPPEG	A	4~12	+0.012 +0.004	4.50~9.00 5.50~10.00	2.0~25.0(10.0) 2.0~30.0(10.0)	—	—	1.5	—
LPE LPEB	LPPE LPPEB	B	6~12	+0.012 +0.015	6.50~12.00 9.00~15.00	2.0~40.0(12.0) 2.0~40.0(15.0)	—	1	2.2	—
LPER LPES	LPPE LPPE	C	8~16	+0.015 +0.006	11.00~20.00 13.00~20.00	3.0~50.0(20.0) 3.0~50.0(20.0)	—	1.5	3.5	—
LPED	LPPE		10~20	+0.018 +0.007	17.00~25.00	5.0~50.0(20.0)	—	2	4	—
LPEC	LPPEC		12~24	+0.018 +0.007	17.00~25.00	5.0~50.0(20.0)	—	2	5	—
			16~32	+0.018 +0.007	21.00~30.00	5.0~50.0(20.0)	—	3	7	—
			20~40	+0.018 +0.008	21.00~30.00	5.0~50.0(20.0)	—	2	9	—

②B寸()は、ダイヤ形状に適用

Order
注文例
型式 - P - B - R - G - L
LPEA5 - P10.0 - B12.0 - R6 - L5 - L10
LPPEB10 - P15.0 - B27.0 - G12 - L10

Delivery
出荷日 3 日目発送
ストーク A 500円/1本 P.90

①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②材質②⑤⑦硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Price
価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.89

数量
基準単価
1~19 20~34 35~49 50~99値引率
5% 10% 18%

③表示数量超えはお見積り

④表示数量超えはお見積り

⑤表示数量超えはお見積り

⑥表示数量超えはお見積り

⑦表示数量超えはお見積り

⑧表示数量超えはお見積り

⑨表示数量超えはお見積り

⑩表示数量超えはお見積り

⑪表示数量超えはお見積り

⑫表示数量超えはお見積り

⑬表示数量超えはお見積り

⑭表示数量超えはお見積り

⑮表示数量超えはお見積り

⑯表示数量超えはお見積り

⑰表示数量超えはお見積り

⑱表示数量超えはお見積り

⑲表示数量超えはお見積り

⑳表示数量超えはお見積り

㉑表示数量超えはお見積り

㉒表示数量超えはお見積り

㉓表示数量超えはお見積り

㉔表示数量超えはお見積り

㉕表示数量超えはお見積り

㉖表示数量超えはお見積り

㉗表示数量超えはお見積り

㉘表示数量超えはお見積り

㉙表示数量超えはお見積り

㉚表示数量超えはお見積り

㉛表示数量超えはお見積り

㉜表示数量超えはお見積り

㉝表示数量超えはお見積り

㉞表示数量超えはお見積り

㉟表示数量超えはお見積り

㉟表示数量超えはお見積

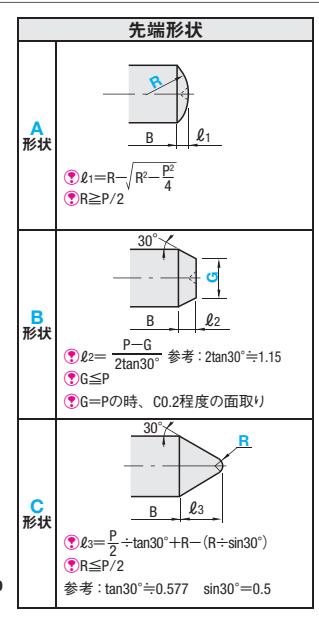
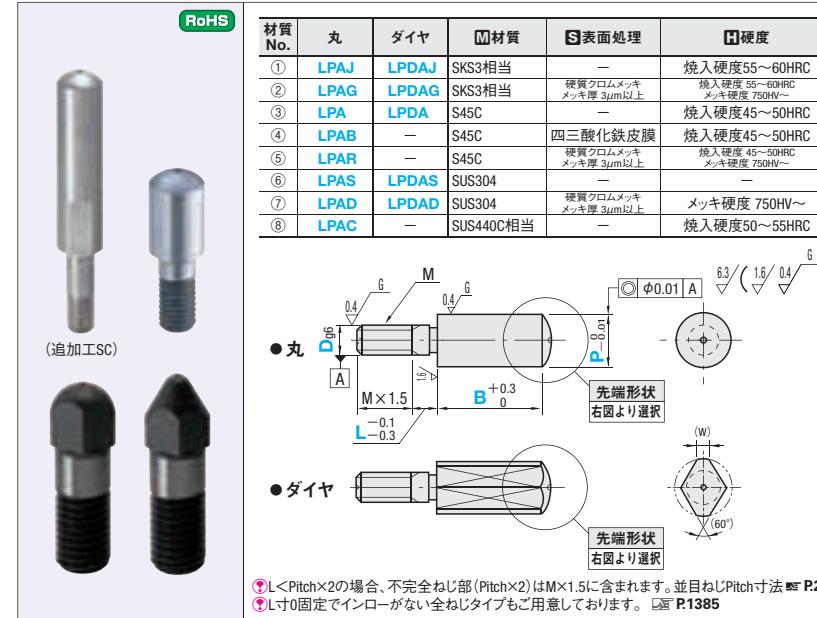
位置決めピン 先端形状選択タイプ

-おねじ-



①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> ②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 先端形状を選択することができ、さらに寸法を指定することができます。



Type	型式		P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	R 指定1mm単位	G 指定1mm単位	L 指定1mm単位	M (並目)	(W)
	先端 形状	D 寸公差 g6							
(丸) (ダイヤ)	A	3	-0.008	5.00~6.00	5.0~25.0(10.0)	A形状 R≥P/2	0~10	M 3	1.5
		4	-0.008	5.00~9.00	5.0~25.0(10.0)			M 4	1.8
		5	-0.004	6.00~10.00	5.0~30.0(10.0)			M 5	2.2
		6	-0.012	8.00~12.00	5.0~40.0(12.0)			M 6	3
	B	8	-0.005	10.00~15.00	5.0~40.0(15.0)	B形状 G≤P	0~10	M 8	3.5
		10	-0.014	12.00~20.00	5.0~50.0(20.0)			M10	4
		12	-0.006	16.00~20.00	5.0~50.0(20.0)			M12	5
		16	-0.017	18.00~24.00	5.0~50.0(20.0)			M16	7
	C	20	-0.007	22.00~30.00	5.0~50.0(20.0)			M20	9

③B寸()は、ダイヤ形状に適用

Order
注文例
型式 - P - B - R - G - L
LPAA5 - P10.0 - B12.0 - R6 - G10 - L10

Delivery
出荷日
3 日目発送
ストーク A 500円/1本 P90

④同一サイズ3本以上は一律1,350円

⑤材質②⑤⑦硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

⑥数量スライド価格 (③1円未満切り捨て) P89

⑦表示数量超えはお見積り

D	丸形状 ￥基準単価							ダイヤ形状 ￥基準単価							
	①SKS3焼 LPAJ	②SKS3硬質 LPAG	③S45C LPA	④S45C三重化 LPAB	⑤S45C硬質 LPAR	⑥SUS304 LPAS	⑦SUS304硬質 LPAD	⑧SUS440C LPAC	①SKS3焼 LPAJ	②SKS3硬質 LPAG	③S45C LPA	④S45C三重化 LPAB	⑤S45C硬質 LPAR	⑥SUS304 LPAS	⑦SUS304硬質 LPAD
3	640	820	610	680	760	820	1,060	1,010	970	1,230	930	1,180	1,510		
4	670	860	650	720	820	860	1,110	1,010	1,010	1,290	990	1,240	1,590		
5	720	930	680	760	860	910	1,190	1,050	1,030	1,390	990	1,320	1,700		
6	780	1,000	740	820	910	990	1,240	1,120	1,110	1,500	1,070	1,430	1,770		
8	870	1,120	840	910	1,030	1,100	1,360	1,240	1,240	1,670	1,210	1,600	1,940		
10	1,240	1,590	1,180	1,390	1,600	1,560	1,870	1,750	1,770	2,380	1,710	2,260	2,510		
12	1,270	1,630	1,220	1,430	1,650	1,620	1,940	1,790	1,810	2,300	1,760	2,340	2,610		
16	1,720	2,210	1,630	2,000	2,340	2,170	2,600	2,470	2,310	3,120	2,370	2,950	3,490		
20	1,820	2,340	1,740	2,180	2,580	2,310	2,770	2,690	2,450	3,310	2,370	3,150	3,720		

Alteration
追加工
型式 - P - B - R - G - L - (SC・DRC等)
LPA5 - P10.0 - B12.0 - R6 - L5 - MC3

5 日目発送

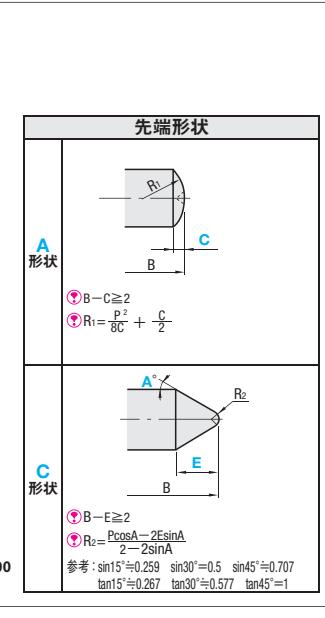
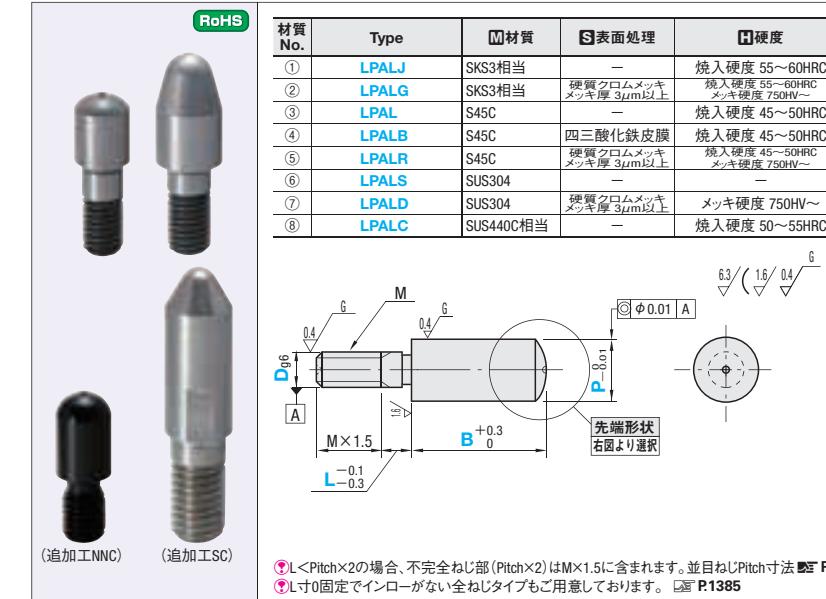
Alterations	2面幅追加工		レンチ穴追加工(φ3.5)		レンチ穴追加工(φ2.5)		ドライバー溝追加工		ねじ径変更		ねじ元ニゲ加工	
	SC	LAC	LTE	DRC	MC	NNC	SC	LAC	LTE	DRC	MC	NNC
Spec.	SC=指定1mm単位 B=11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。 ②ダイヤ形状は適用不可 ③P-3=SC=P-1,SC=0	φ3.5の穴加工 B=10 P=8の場合に適用 ②ダイヤ形状は適用不可	φ2.5の穴加工 B=8 7≤P≤15の場合に適用 ②ダイヤ形状は適用不可	幅0.8mm 深さ1mm	D/3≤M<D Mmin3 指定方法 MC4 ②不完全ねじ部(Pitch×2) が含まれます。	ねじ元にニゲを加工します。 ②L=0の場合に適用	SC	LAC	LTE	DRC	MC	NNC
¥/1Code	500	100	100	100	200	100	500	100	100	100	200	100

位置決めピン 先端形状選択タイプ

先端長さ指定タイプ -おねじ-

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> ②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 従来の先端形状選択タイプと同一形状(A・C形状のみ)ですが、寸法指定可能部が異なります。導入部全長とR部・テーパ部の長さを指定することができます。



Type	型式		P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	R 指定1mm単位	G 指定1mm単位	L 指定1mm単位	M (並目)	(W)
	先端 形状	D 寸公差 g6							
(丸) (ダイヤ)	A	3	-0.002	5.00~6.00	5.0~30.0	A形状 1≤C≤P/2	0~10	M 3	1.5
		4	-0.002	5.00~9.00	5.0~30.0			M 4	1.8
		5	-0.004	6.00~10.00	5.0~35.0			M 5	2.2
		6	-0.012	8.00~12.00	5.0~45.0			M 6	3
	B	8	-0.005	10.00~15.00	5.0~55.0	B形状 R1=P/2 + C/2	0~10	M 8	3.5
		10	-0.014	12.00~20.00	5.0~55.0			M10	4
		12	-0.006	16.00~20.00	5.0~60.0			M12	5
		16	-0.017	18.00~24.00	5.0~60.0			M16	7
	C	20	-0.007	22.00~30.00	5.0~60.0			M20	9

③L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P2000
④L寸固定でインローがない全ねじタイプもご用意しております。 P1385

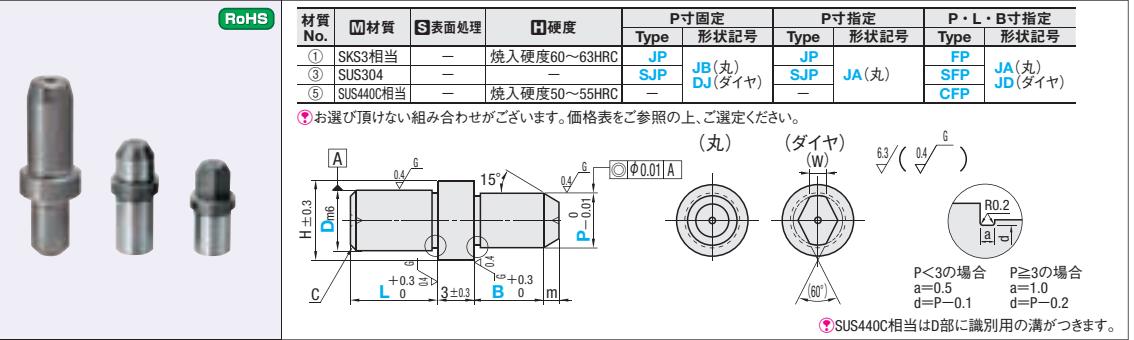
⑤L寸固定でインローがない全ねじタイプもご用意しております。 P1385

⑥表示数量超えはお見積り

D	￥基準単価						
	①SKS3焼 LPALJ	②SKS3硬質 LPALG	③S45C LPAL	④S45C三重化 LPALB	⑤S45C硬質 LPALR	⑥SUS304 LPALS	⑦SUS304硬質 LPALD
3	700	900	670	750	840	900	

位置決めピン ツバ付タイプ

—テーパ・スタンダード—

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■P寸固定タイプ

型式			P寸固定		P寸選択						L		B		C		m		H		(W)		¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
Type	形状	D	D寸公差	m6	JP		SJP		JP		SJP		JP		SJP		JP		SJP		JP		SJP			
JP SJP	JB(丸) DJ(ダイヤ) ②D≥3に適用	2	+0.008	1 2					4	2	0.5	0.5					290	430								
		3	+0.002	2 3 4					5	3	1	1.0					300	460	400							
		4	+0.012	2 3 4 5					10	5	1	1.2	330	500	440											
		5	+0.004	3 4 5 6					15	6	1.5	1.5	360	540	470											
		6		4 5 6					8	6	2	1.8	380	570	490											
		8	+0.015	5 6 8					15	8	2	1.5	400	600	520											
		10	+0.006	8 10					15	13	3	1.5	420	630	540											
		12	+0.018	8 10 12					22	8	2	1.5	440	660	570											
		13	+0.007	8 10 12 13					22	4	16	3.5	460	680	590											
		16		13 14 15 16					10	3	19	4	610	910	790											
		20	+0.021	16 20					30	5	23	5.5	770	1,160	1,000											

■P寸指定タイプ

型式			P寸指定		P寸選択						L		B		C		m		H		(W)		¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
Type	形状	D	D寸公差	m6	JP		SJP		JP		SJP		JP		SJP		JP		SJP		JP		SJP			
JP SJP	JA(丸)	2	+0.008	1.00~2.00					4	2	0.5	0.5					570	770								
		3	+0.002	2.00~4.00					5	3	1	1.0	610	830												
		4		2.00~5.00					10	5	2	1.2	670	900												
		5	+0.012	3.00~6.00					15	6	1.5	720	980													
		6		4.00~7.00					8	6	2	1.8	760	1,030												
		8	+0.015	5.00~9.00					15	13	3	1.5	800	1,080												
		10	+0.006	7.00~11.00					22	8	2	1.5	840	1,130												
		12		7.00~12.00					22	16	3.2	1.5	870	1,190												
		13	+0.018	8.00~13.00					30	10	19	4	1,210	1,470												
		20	+0.021	13.00~16.00					30	5	23	5.5	1,540	1,880												

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式			P寸		L寸		B寸		C		m		H		(W)		¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状				
Type	形状	D	D寸公差	m6	JP		SJP		JP		SJP		JP		SJP		JP		SJP				
FP SFP CFP	JA(丸) JD(ダイヤ) ②D≥3に適用	2	+0.008	1.00~2.00	1~4	2~10	2~10	0.5	0.5	1	6	1.0	70	1,070	1,190	930	—	—	—	—	—	—	—
		3	+0.002	2.00~4.00	3~6	2~10	2~10	1	1.2	780	1,180	1,290	1,030	—	—	1,670	—	—	—	—	—	—	
		4		2.00~5.00	4~8	2~10	2~10	1	1.5	860	1,270	1,410	1,090	—	—	1,820	—	—	—	—	—	—	
		5	+0.004	3.00~6.00	5~10	2~10	2~10	1	1.5	890	1,340	1,470	1,160	—	—	1,920	—	—	—	—	—	—	
		6		4.00~7.00	6~12	2~12	2~12	1	1.8	940	1,410	1,540	1,230	—	—	2,000	—	—	—	—	—	—	
		8	+0.015	5.00~9.00	8~16	2~15	2~15	1.5	2.2	940	1,410	1,540	1,230	—	—	2,000	—	—	—	—	—	—	
		10	+0.006	7.00~11.00	10~20	3~20	3~20	2	1.5	980	1,470	1,620	1,270	—	—	2,090	—	—	—	—	—	—	
		12		7.00~12.00	12~24	3~20	3~20	2	1.5	1,030	1,540	1,620	1,340	—	—	2,120	—	—	—	—	—	—	
		13	+0.018	8.00~13.00	13~26	5~20	5~20	4	1.5	1,070	1,610	1,760	1,380	—	—	2,130	—	—	—	—	—	—	
		16		13.00~16.00	16~32	5~20	5~20	3	1.5	1,430	1,800	2,360	1,850	—	—	3,080	—	—	—	—	—	—	
		20	+0.021	16.00~20.00	20~40	5~20	5~20																

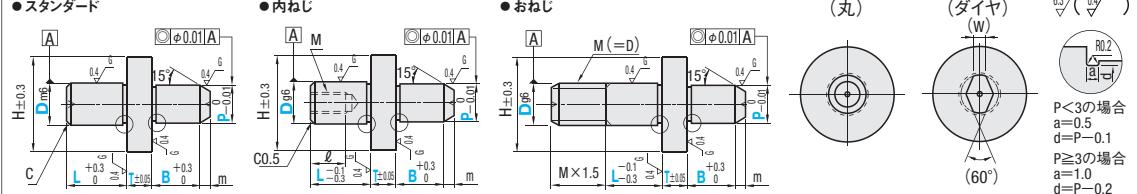
位置決めピン ツバ付タイプ

-テーパ・ツバ厚指定-

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
②CADデータフォルダ名:22_Locating_Pins

材質 No.	■材質	■表面処理	H硬度			Type スタンダード 内ねじ おねじ	形状記号
			FPJ	FPU	FPN		
① SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	FPJ	FPU	FPN		
② SKS3相当	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GFPJ	GFPU	GFPN		
③ SUS304	—	—	SFPJ	SFPU	SFPN		
④ SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HFPJ	HFPU	HFPN		
⑤ SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CFPJ	CFPU	CFPN		

③お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。④SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。



■スタンダード

Type	形状	D	D寸公差 mm	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	T 指定 0.5mm単位	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状							
								H	C	m	(W)	①	②	③	④	⑤				
FPJ GFPJ SFPJ HFPJ CFPJ	AT (丸) DT (ダイヤ)	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	1.0~10.0	7	0.5	—	980	1,260	1,230	1,490	1,390	—	—			
		3	+0.002	2.00~4.00	3~6	2.0~10.0		8	1	1.0	1,060	1,360	1,330	1,610	1,470	1,360	1,750	1,650	—	1,930
		4	+0.005	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0		9	1.2	1,160	1,490	1,440	1,730	1,610	1,440	1,850	1,770	—	2,040	
		5	+0.012	3.00~6.00	5~10	2.0~10.0		10	1	1.5	1,220	1,560	1,520	1,820	1,740	1,500	1,930	1,840	—	2,170
		6	+0.004	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0		11	1.8	1,360	1,740	1,710	2,050	1,820	1,680	2,160	2,030	—	2,370	
		8	+0.015	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0		13	1.5	2.2	1,360	1,740	1,710	2,050	1,920	1,680	2,160	2,040	—	2,370
		10	+0.006	7.00~11.00	10~20	3.0~20.0		15	3	3	1,440	1,850	1,810	2,180	2,010	1,790	2,300	2,180	—	2,490
		12	+0.018	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0		17	2	3.2	1,620	2,080	2,030	2,440	2,140	1,960	2,520	2,390	—	2,600
		13	+0.007	8.00~13.00	13~26	5.0~20.0		18	4	3.5	1,620	2,080	2,030	2,440	2,190	1,990	2,560	2,390	—	2,450
		16	+0.007	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0		21	4	4	2,110	2,700	2,640	3,170	2,930	2,470	3,170	3,060	—	3,580
		20	+0.023	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0		25	5	5.5	2,770	3,550	3,480	4,170	3,930	3,140	4,030	3,940	—	4,530

■内ねじ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	T 指定 0.5mm単位	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状									
								H	m	(W)	M	l	①	②	③	④	⑤					
FPU GFPU SFPU HFPU CFPU	AT (丸) DT (ダイヤ)	5	-0.004	3.00~6.00	7~10	2.0~10.0	1.0~10.0	10	2	1.5	M2	3	1,550	1,990	1,900	—	2,000	1,870	2,410	2,210	2,650	2,530
		6	-0.012	4.00~7.00	6~9	2.0~10.0		11	1.8	M3	5	1,580	2,030	1,930	—	2,040	1,900	2,450	2,250	2,700	2,580	
		8	-0.005	5.00~9.00	8~12	2.0~12.0		13	2.2	1,580	2,030	1,930	—	2,140	1,900	2,450	2,260	2,720	2,580			
		10	-0.014	7.00~11.00	10~12	2.0~15.0		15	3	M5	8	1,660	2,130	2,030	—	2,250	2,000	2,570	2,390	2,870	2,710	
		12	-0.006	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0		17	3.2	1,840	2,360	2,250	—	2,360	2,180	2,800	2,610	3,140	2,820			
		13	-0.017	8.00~13.00	13~14	2.0~26.0		21	4	4	M8	12	2,330	2,990	2,870	—	3,140	2,690	3,450	3,280	3,800	
		16	-0.007	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0		25	5	5.5	3,060	3,930	3,760	4,510	4,220	3,430	4,400	4,230	5,070	4,820		
		20	-0.020	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0																

③L寸()はダイヤ形状に適用。④首下部の強度に注意 P1317 ⑤下穴深さ(P1317)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ

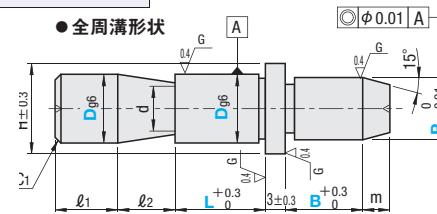
Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	T 指定 0.5mm単位	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状									
								H	m	(W)	M	l	①	②	③	④	⑤					
FPN GFPN SFPN HFPN CFPN	AT (丸) DT (ダイヤ)	3	-0.002	2.00~4.00	2~6	2.0~10.0	1.0~10.0	8	1	1.0	1,350	1,730	1,620	1,940	1,760	1,640	2,100	1,940	2,330	2,210	2,710	2,520
		4	-0.004	2.00~5.00	2~8	2.0~10.0		9	1.2	1,440	1,850	1,730	2,070	1,890	1,730	2,230	2,050	2,460	2,330	2,800	2,630	
		5	-0.012	3.00~6.00	3~10	2.0~10.0		10	1.5	1,500	1,920	1,810	2,170	2,020	1,790	2,300	2,130	2,560	2,450	2,970	2,760	
		6	-0.007	4.00~7.00	3~10	2.0~12.0		11	1.8	1,640	2,100	2,000	2,390	2,110	1,970	2,530	2,320	2,780	2,650	3,170	2,950	

位置決めピン ツバ付タイプ

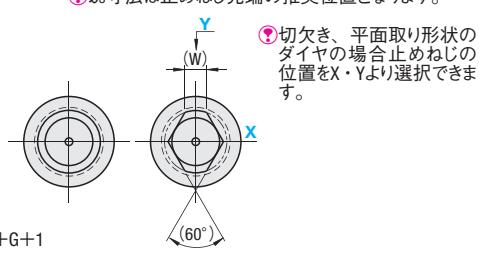
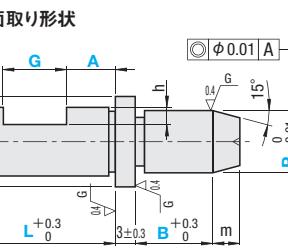
-止めねじ-



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度			Type	形状記号
			全周溝	切欠き	平面取り		
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPJ	JPC	JPD	S(丸) D(ダイヤ)



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



切欠き、平面取り形状のダイヤの場合は止めねじの位置をX・Yより選択できます。

① L>A+G+1

全周溝形状

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位		L 指定1mm単位		B 指定0.1mm単位		C1		M	H	(W)			
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	d	l1	l2	1	3	8	3	1.5		
JPJ	S(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004	2.00~6.00		3~12		2.0~20.0	4.5	5	5	1	3	8	3	1.5	
		6S	-0.012	2.00~6.00		2~12			2	6	6	1.5	3	8	3	1.8	
		8	-0.005	3.00~8.00		4~16			6.5	3	6	0.5	3	11	3.5	1.8	
		8S	-0.005	3.00~8.00		3~16			8	8	2	0.5	3	13	4	2.2	
		10	-0.014	3.00~10.00		5~20			10	3	3	0.5	3	15	5	2.5	
		10S	-0.014	3.00~10.00		4~20			12	8	2	0.5	3	19	7	4	
		12	-0.006	5.00~12.00		6~24			14	8	3	0.5	3	23	9	5	
		12S	-0.006	5.00~12.00		5~24			16	8	3	0.5	3	23	9	5	
		16	-0.017	10.00~16.00		8~32			18	8	3	0.5	3	23	9	5	
		16S	-0.007	10.00~16.00		7~32			20	8	3	0.5	3	23	9	5	
		20	-0.020	13.00~20.00		10~40											

① D寸でSが付くサイズは取付部(LやB)を短く設定した省スペース対応型です。(D寸はSをとった数字となります。)

切欠き形状・平面取り形状

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位		L 指定1mm単位		B 指定0.1mm単位		G 指定1mm単位		A 指定0.1mm単位		(W)									
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	1	3	8	3	1.5	D<Pの場合	D≥Pの場合							
JPCJ	S(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004	5.00~7.00		12~20		3~9	2.0~8.0	2.0~12.0	2.0~16.0	2.0~20.0	2.0~28.0	2.0~36.0	5.5	2.5	1.0	1	3	8	M4	3	1.5
		8	-0.005	5.00~9.00		14~22			2.0~12.0	2.0~16.0	2.0~20.0	2.0~28.0	2.0~36.0	7.5	3.5	1.2	1.5	4	11	M5	3.5	1.8	
		10	-0.014	5.00~11.00		15~25			2.0~16.0	2.0~20.0	2.0~28.0	2.0~36.0	7.5	3.5	1.2	2	4	13	M6	4	2.2		
		12	-0.006	5.00~12.00		15~25			2.0~20.0	2.0~28.0	2.0~36.0	2.0~36.0	7.5	3.5	1.2	2	4	15	M6	5	2.5		
		16	-0.017	10.00~16.00		23~40			2.0~28.0	2.0~36.0	2.0~36.0	2.0~36.0	10.5	5.5	2.0	3	5	19	M8	7	4		
		20	-0.007	13.00~20.00		27~40			2.0~36.0	2.0~36.0	2.0~36.0	2.0~36.0	13.5	8.5	2.0	3	5	23	M8	9	5		
		24	-0.012	13.00~20.00		35~50			2.0~36.0	2.0~36.0	2.0~36.0	2.0~36.0	13.5	8.5	2.0	3	5	23	M8	9	5		
		28	-0.012	13.00~20.00		40~60			2.0~36.0	2.0~36.0	2.0~36.0	2.0~36.0	13.5	8.5	2.0	3	5	23	M8	9	5		
		32	-0.012	13.00~20.00		45~70			2.0~36.0	2.0~36.0	2.0~36.0	2.0~36.0	13.5	8.5	2.0	3	5	23	M8	9	5		
		36	-0.012	13.00~20.00		50~80			2.0~36.0	2.0~36.0	2.0~36.0	2.0~36.0	13.5	8.5	2.0	3	5	23	M8	9	5		

① 适用止めねじは切欠き形状で使用の際の推奨止めねじサイズとなります。

Type	P	L	B	G	Delivery	Order
JPJ	P9.05	L6	B3.5	G1.0	JPJ	JPJ
JPJD	P15.00	L20	B10	G5	JPJD	JPJD

Type	P	L	B	G	Delivery	Order
JPJ	P9.05	L6	B3.5	G1.0	JPJ	JPJ
JPJD	P15.00	L20	B10	G5	JPJD	JPJD

Type	P	L	B	G	Delivery	Order
JPJ	P9.05	L6	B3.5	G1.0	JPJ	JPJ
JPJD	P15.00	L20	B10	G5	JPJD	JPJD

Type	P	L	B	G	Delivery	Order
JPJ	P9.05	L6	B3.5	G1.0	JPJ	JPJ
JPJD	P15.00	L20	B10	G5	JPJD	JPJD

Type	P	L	B	G	Delivery
------	---	---	---	---	----------

LOCATING PINS STRAIGHT TAPER HEAD TYPE

位置決めピン ストレートテーぱタイプ

-スタンダード/内ねじ-

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

材質No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type	
				スタンダード	内ねじ
① SKS3相当	—	—	焼入硬度 60~63HRC	LPSTA	LPSTTA
② SKS3相当	硬質クロムメッキ	—	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GLPSTA	GLPSTTA
③ SKS3相当	—	—	—	BLPSTA	BLPSTTA
④ SUS304	—	—	—	SLPSTA	SLPSTTA
⑤ SUS304	硬質クロムメッキ	—	メッキ硬度 750HV~	HLPSTA	HLPSTTA
⑥ SUS440C相当	—	—	焼入硬度 50~55HRC	CLPSTA	CLPSTTA

③SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

●スタンダード

●内ねじ

■公差選択

D	並級			
	M	P	G	H
1~3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
4~6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
8~10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015

④D-2tanA \geq 0.73 (先端径 ϕ 0.73以上)
参考 tan15 \approx 0.267 tan30 \approx 0.577 tan45 \approx 1 tan60 \approx 1.732

■スタンダード

Type	D公差	D	L 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	C	¥基準単価					
							①SKS3焼 LPSTA	②SKS3硬質 GLPSTA	③SKS3 BLPSTA	④SUS304 SLPSTA	⑤SUS304硬質 HLPSTA	⑥SUS440C CLPSTA
LPSTA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	1	3.0~10.0	0.5~10.0	15 30 45 60	0.1	1,900	2,250	1,710	2,320	3,490	3,070
GLPSTA		2	3.0~20.0			0.5	730	860	660	890	1,460	1,200
BLPSTA		3	3.0~20.0			0.5	770	920	700	950	1,550	1,270
SLPSTA		4	5.0~30.0			1	850	1,010	770	1,050	1,680	1,390
HLPSTA		5	5.0~30.0			1	920	1,100	830	1,130	1,790	1,510
CLPSTA		6	5.0~40.0			1.5	970	1,150	870	1,190	1,880	1,590
		7	5.0~40.0			2	1,020	1,210	920	1,250	1,970	1,650
		8	5.0~40.0			2	1,060	1,260	960	1,310	2,060	1,740
		9	5.0~40.0									
		10	5.0~40.0									

■内ねじ

Type	D公差	D	L 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	M (並目)	l	¥基準単価						
						①SKS3焼 LPSTTA	②SKS3硬質 GLPSTTA	③SKS3 BLPSTTA	④SUS304 SLPSTTA	⑤SUS304硬質 HLPSTTA	⑥SUS440C CLPSTTA			
LPSTTA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	5	0.5~10.0	15 30 45 60	10.0~30.0	M2	3	1,170	1,390	1,050	1,360	2,100	1,770	
GLPSTTA		6				10.0~30.0	M3	5	1,190	1,410	1,070	1,380	2,140	1,800
BLPSTTA		7				15.0~40.0	M5	8	1,240	1,470	1,110	1,440	2,230	1,870
SLPSTTA		8				15.0~40.0	M5	8	1,280	1,520	1,150	1,490	2,320	1,960
HLPSTTA		9				15.0~40.0								
CLPSTTA		10				15.0~40.0								

Order 注文例: 型式 Type D公差 D - L - E - A
Delivery 出荷日: 3 日目発送
LPSTA M 6 - L14.0 - E2.5 - A30
BLPSTA G 8 - L29.3 - E8.3 - A15

④同一サイズ3本以上は一律1,350円
⑤材質②SKS3相当硬質・材質⑤SUS304硬質はストーク適用不可

Alteration 追加工: 型式 - L - E - A - (MH・GDC・AC等)
LPSTAP6 - L18.5 - E4.0 - A45 - AC
Price 価格: 5 日目発送

■数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 30%
④表示数量超えはお見積り

Alterations

Code	タップ加工	導入部加工	エアーベント加工	片側公差変更
MH	GDC	AC	DKM/DKP/DKG/DKH	
Spec.	タップ加工をします。 指定方法 MH	導入部を加工します。 指定方法 GDC	エアーベント溝加工をします。 指定方法 AC	l ₁ の距離だけ外径公差を変更します。 指定方法 DKM18 (l ₁ =18だけm6に変更したい場合の例)
	D (MH) l ₂ 6 M3 4 8~10 M4 6	D _{0.03} D-0.15	D _{0.01} D-0.15	D DKM m6 p6 g6 h7 l ₁ =18 +0.008 +0.012 -0.002 0 +0.002 +0.006 -0.008 -0.010 +0.012 +0.020 -0.004 0 +0.004 +0.012 -0.012 -0.012 +0.014 +0.024 -0.005 0 +0.006 +0.015 -0.014 -0.015
	D _{0.03} D-0.15	D _{0.01} D-0.15	D _{0.01} D-0.15	D DKM m6 p6 g6 h7 l ₁ =18 +0.008 +0.012 -0.002 0 +0.002 +0.006 -0.008 -0.010 +0.012 +0.020 -0.004 0 +0.004 +0.012 -0.012 -0.012 +0.014 +0.024 -0.005 0 +0.006 +0.015 -0.014 -0.015
¥/1Code	300	200	200	200

LOCATING PINS STRAIGHT SPHERICAL HEAD TYPE

位置決めピン ストレート球面タイプ

-スタンダード/内ねじ-

④類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
⑤CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS

材質No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type	
				スタンダード	内ねじ
① SKS3相当	—	—	焼入硬度 60~63HRC	LPSQA	LPSQTA
② SKS3相当	硬質クロムメッキ	—	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GLPSQA	GLPSQTA
③ SKS3相当	—	—	—	BLPSQA	BLPSQTA
④ SUS304	—	—	—	SLPSQA	SLPSQTA
⑤ SUS304	硬質クロムメッキ	—	メッキ硬度 750HV~	HLPSQA	HLPSQTA
⑥ SUS440C相当	—	—	焼入硬度 50~55HRC	CLPSQA	CLPSQTA

④SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。
⑤センター穴がつくれないので、D寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。

●スタンダード

●内ねじ

■スタンダード

Type	D公差	D	L 指定0.1mm単位	C	¥基準単価					
					①SKS3焼 LPSQA	②SKS3硬質 GLPSQA	③SKS3 BLPSQA	④SUS304 SLPSQA	⑤SUS304硬質 HLPSQA	⑥SUS440C CLPSQA
LPSQA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	1	3.0~10.0	0.1	1,900	2,250	1,710	2,320	3,490	3,070
GLPSQA		2	3.0~20.0	0.5	730	860	660	890	1,460	1,200
BLPSQA		3	3.0~20.0	0.5	770	920	700	950	1,550	1,270
SLPSQA		4	5.0~30.0	1	850	1,010	770	1,050	1,680	1,390
HLPSQA		5	5.0~30.0	1	920	1,100	830	1,130	1,790	1,510
CLPSQA		6	5.0~40.0	1.5	970	1,150	870	1,190	1,880	1,590
		7	5.0~40.0	2	1,020	1,210	920	1,250	1,970	1,650
		8	5.0~40.0	2	1,060	1,260	960	1,310	2,060	1,740
		9	5.0~40.0							
		10	5.0~40.0							

■内ねじ

Type	D公差	D	L 指定0.1mm単位	M (並目)	l	¥基準単価								
				①SKS3焼 LPSQTA	②SKS3硬質 GLPSQTA	③SKS3 BLPSQTA	④SUS304 SLPSQTA	⑤SUS304硬質 HLPSQTA	⑥SUS440C CLPSQTA					
LPSQTA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	5	0.5~10.0	15 30 45 60	10.0~30.0	M2	3	1,170	1,390	1,050	1,360	2,100	1,770	
GLPSQTA		6				10.0~30.0	M3	5	1,190	1,410	1,070	1,380	2,140	1,800
BLPSQTA		7				15.0~40.0	M5	8	1,240	1,470	1,110	1,440	2,230	1,870
SLPSQTA		8				15.0~40.0	M5	8	1,280	1,520	1,150	1,490	2,320	1,960
HLPSQTA		9				15.0~40.0								
CLPSQTA		10				15.0~40.0								

■内ねじ

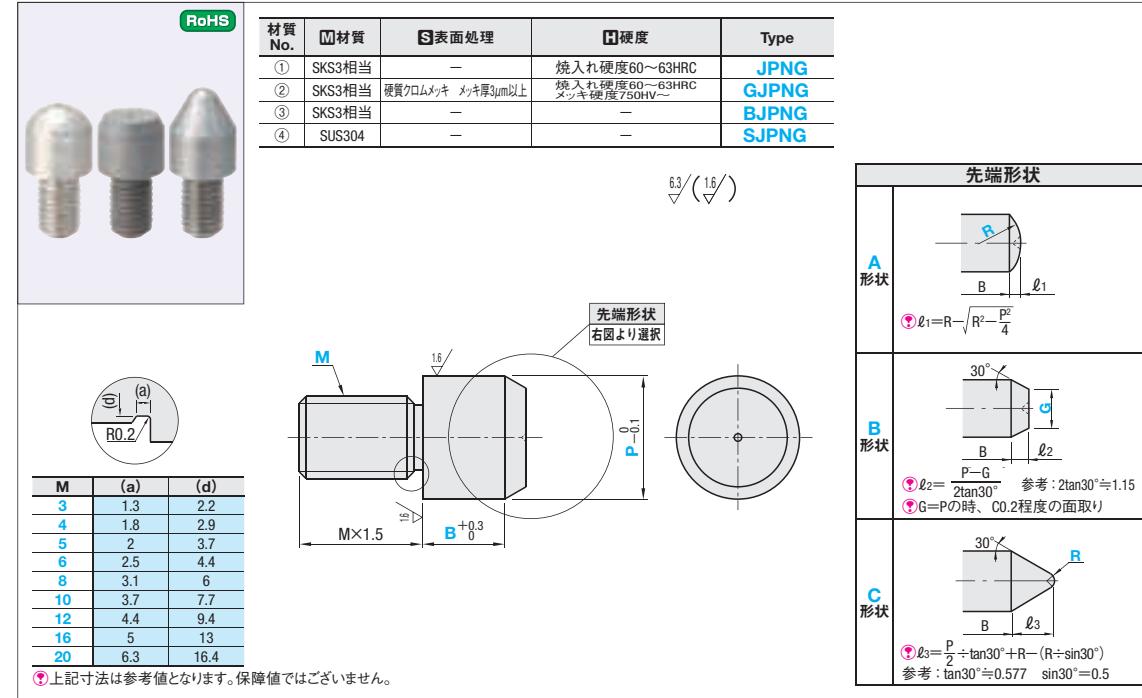
Code	導入部加工	エアーベント加工	片側公差変更
GDC	導入部を加工します。 指定方法 GDC	エアーベント溝加工をします。 指定方法 AC	DKM/DKP/DKG/DKH
Spec.	D _{0.03} D-0.15	D _{0.01} D-0.15	D _{0.01} D-0.15
	D DKM m6 p6 g6 h7 l ₁ =18 +0.008 +0.012 -0.002 0 +0.002 +0.006 -0.008 -0.010 +0.012 +0.020 -0.004 0 +0.004 +0.012 -0.012 -0.012 +0.014 +0.024 -0.005 0 +0.006 +0.015 -0.014 -0.015	D DKM m6 p6 g6 h7 l ₁ =18 +0.008 +0.012 -0.002 0 +0.002 +0.006 -0.008 -0.010 +0.012 +0.020 -0.004 0 +0.004 +0.012 -0.012 -0.012 +0.014 +0.024 -0.005 0 +0.006 +0.015 -0.014 -0.015	D DKM m6 p6 g6 h7 l ₁ =18 +0.008 +0.012 -0.002 0 +0.002 +0.006 -0.008 -0.010 +0.012 +0.020 -0.004 0 +0.004 +0.012 -0.012 -0.012 +0.014 +0.024 -0.005 0

ねじ込み用位置決めピン

-全ねじタイプ-

● CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

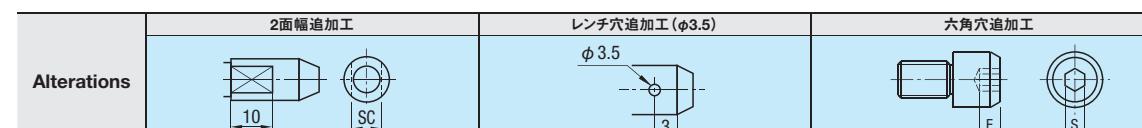
■特長: インローパーのないねじ込みタイプの位置決めピンです。ピンを組付ける際、治具側への穴加工コストを削減できます。



●上記寸法は参考値となります。保障値ではありません。

Type	先端形状	M(並目)	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	R 指定1mm単位	G 指定1mm単位	¥基準単価			
							①SKS3焼 JPNG	②SKS硬質 GJPNG	③SKS3 BJPNC	④SUS304 SJPNG
JPNG GJPNG BJPNC SJPNG	A B C	3	3.5~6.0	1.0~10.0	A形状 R≥P/2	B形状 G≤P	520	740	480	610
		4	4.5~7.0				520	750	480	610
		5	5.5~8.0				530	760	490	630
		6	6.5~10.0				540	780	500	640
		8	9.0~13.0				560	800	520	660
		10	11.0~15.0	3.0~20.0	C形状 R≤P/2	B形状 G≤P	570	820	530	680
		12	13.0~18.0				590	840	550	710
		16	17.0~25.0				620	870	580	750
		20	22.0~30.0				690	970	650	850

Order 注文例	型式	- P -	B	- R -	G	Price 価格	■数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P.89
	JPNGA3	- P4 -	B2	- R2 -	G3		数量 1~19 20~34 35~49 50~99 値引率 基準単価 5% 10% 18%
	JPNGB5	- P6 -	B3	-	G3		①表示数量超えはお見積り
Delivery 出荷日	●JPNG・BJPNC・SJPNG	3	日目発送	ストーク A	500円/1本	PE P.90	●GJPNG
		5	日目発送	ストーク B	500円/1本	PE P.90	①同一サイズ3本以上は一律1,350円 ②同一サイズ3本以上は一律1,350円
Alteration 追加工	●同一サイズ3本以上は一律1,350円 ●同一サイズ3本以上は一律1,350円	型式	- P -	B	- R -	G - (SC・LAC・RAC)	5 日目発送
	JPNGA3 - P6 - B2 - R3 - SC5						



Code	SC	LAC	RAC
Spec.	SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 ①B≤11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。 ②P=3≤SC≤P-1, SC≥M	φ3.5の穴加工を追加します。指定方法 RAC3 指定方法 LAC ①B≥10 P≥8の場合に適用	六角穴を加工します。指定方法 RAC3 G B S指定範囲 4~5 2~2.5 2~2 6~7 10~ 2~2.5~3~4 2.5~2 8~9 2~2.5~3~4~5 3~2 10~30 10~12.9 2~2.5~3~4~5~6~8 4~2.5 13~ 2~2.5~3~4~5~6~8 5~3 6~4 8~5
			③B形状・M6以上にのみ適用
¥/1Code	300	100	300

マーカーピン

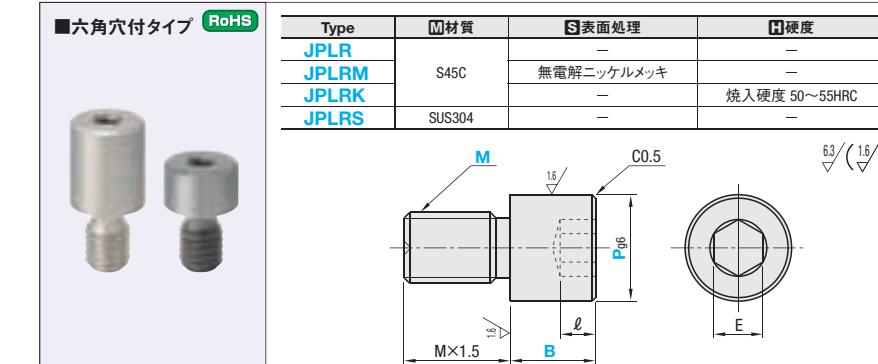
-六角穴付タイプ・マイナス溝付タイプ-



ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

● CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 六角穴が空いているので、六角レンチを用いて容易に取付ができます。

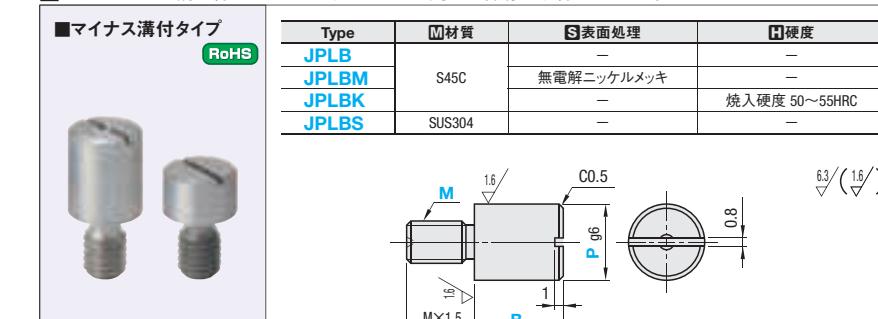


P寸公差	P	g6
5.0~6.0	-0.004 -0.012	
6.1~10.0	-0.005 -0.014	
10.1~15.0	-0.006 -0.017	

型式	M(並目)	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	l	E	¥基準単価			
						JPLR	JPLRM	JPLRK	JPLRS
JPLR	3	5.0~6.0	6.5~10.0	2	2	930	1,010	1,060	1,210
JPLRM	4	5.0~7.0	6.5~10.0	2	2.5	970	1,050	1,110	1,260
JPLRK	5	6.0~8.0	6.5~10.0	2	3	1,010	1,100	1,170	1,320
JPLRS	6	6.5~10.0	6.5~12.0	2	3	1,110	1,190	1,270	1,450
JPLRS	8	8.5~12.0	7.5~12.0	2.5	4	1,190	1,310	1,360	1,610
JPLRS	10	10.5~15.0	8.5~12.0	3	5	1,300	1,420	1,480	1,750

①ねじ径が小さいサイズは、首下が細くなっていますので、お取扱いにご注意ください。

■特長: マイナス溝が付いているので、ドライバーを用いて容易に取付ができます。



P寸公差	P	g6
3.0~6.0	-0.004 -0.012	
6.1~10.0	-0.005 -0.014	
10.1~15.0	-0.006 -0.017	

型式	M(並目)	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準単価			
				JPLB	JPLBM	JPLBK	JPLBS
JPLB	2	3.0~5.0	5.0~10.0	800	900	—	1,080
JPLBM	3	3.5~6.0	2.0~10.0	870	950	980	1,150
JPLBK	4	4.5~7.0	2.0~10.0	910	990	1,020	1,200
JPLBK	5	5.5~8.0	2.0~10.0	950	1,040	1,070	1,260
JPLBS	6	6.5~10.0	2.0~12.0	1,050	1,130	1,170	1,390
JPLBS	8	8.5~12.0	2.0~12.0	1,110	1,230	1,240	1,530
JPLBS	10	10.5~15.0	2.0~12.0	1,210	1,330	1,340	1,660

①ねじ径が小さいサイズは、首下が細くなっていますので、お取扱いにご注意ください。

Order 注文例	型式	- P -	B	Price 価格	■数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P.89
	JPLR6	- P8.5 -	B6.5	(六角穴付タイプ)	
	JPLB8	- P9.5 -	B3.2	(マイナス溝付タイプ)	

①同一サイズ3本以上は一律810円

②ストーク対応なし

③六角穴付タイプは適用不可

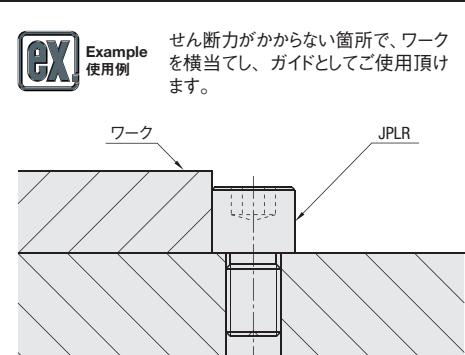
■数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P.89

数量 1~4 5~19 20~49 50~99 100~199 200以上

値引率 基準単価 5% 10% 15% 18% 出荷日・価格

出荷日 通常 +5日 共に見積

④六角穴付タイプは、50コ以上お見積りとなります。



LOCATING PINS -SMALL DIAMETER TYPE-

小径位置決めピン

-ストレートタイプ-

プライスダウン

最大10%

:値下げ価格

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

LOCATING PINS -SMALL DIAMETER TYPE-

小径位置決めピン

-小頭タイプ-

プライスダウン

最大20%

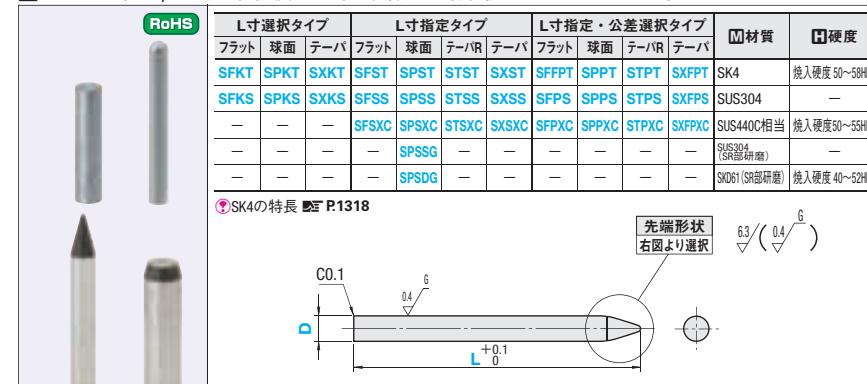
:値下げ価格

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

①類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

② CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ピン径がφ3以下的位置決めピン。4種類の先端形状から選定いただけます。



■L寸選択タイプ

型式	D	D寸 公差	L選択		E
フラット 球面 テーバ SFKT SPKT SXKT SFKS SPKS SXKS	1	0 -0.005	3	4	5 6 10
	1.5		5	6	8
	2		5	6	8 10 12 15
	3		5	6	8 10 12 15 1

■L寸指定タイプ

型式	D	D寸 公差	指定0.1mm単位	L	E	R
フラット 球面 テーバ SFPT SPPT STPT SFPS SPFXC STPXC	P +0.005 0 -0.002 0 -0.005 0 -0.01	0.50~1.00 1.01~2.00 2.01~3.00	3.0~30.0 3.0~30.0 3.0~30.0	0.5~2.5 0.5~2.5 0.5~2.5	— 0.2 0.4	— — 0.4

②テーバRの場合、L-1≥(D×1.85)-(R×2.75) ③テーバの場合、L≥E+1 D≥E

■L寸指定・公差選択タイプ

型式	D	D公差選択	指定0.01mm単位	L	E	R
フラット 球面 テーバ SFPT SPPT STPT SFPS SPFXC STPXC	P +0.005 0 -0.002 0 -0.005 0 -0.01	0.50~1.00 1.01~2.00 2.01~3.00	3.0~30.0 3.0~30.0 3.0~30.0	0.5~2.5 0.5~2.5 0.5~2.5	— 0.2 0.4	— — 0.4

④テーバRの場合、L-1≥(D×1.85)-(R×2.75) ⑤テーバの場合、L≥E+1 D≥E

Order
注文例■L寸選択タイプ
型式 - D - L

SPKS - D1 - L5

■L寸指定タイプ
型式 - D - L - E

SPST - D1.5 - L8.5 (球面)

SXST - D1.5 - L5.0 - E1.0 (テーバ)

■L寸指定・公差選択タイプ
型式 - D - L - E

Type D公差 - D - L - E

SPPT P - D0.55 - L5.0 (球面)

SXFP P - D2.82 - L5.0 - E2.5 (テーバ)

Delivery
出荷日●L寸選択タイプ
在庫品 翌日出荷 P89

④ご希望によりPM:00迄、当日出荷受付致します。

●下記以外のL寸指定タイプ、L寸指定・公差選択タイプ

3 日目発送 ストーカ A 500円/1本 P90

④同一サイズ3本以上は一律1,350円

●SUS440C相当

5 日目発送

●下記以外
SP (球面) SX (テーバ)

●GDCとCCの併用不可 ④L寸選択タイプは適用不可

Alterations 導入部加工 C面取りサイズ変更

Code GDC CC

Spec. 運入部を加工します。
指定方法 GDC

導入部D -0.01

C0.3

D寸部C面取り0.1を0.3に変更します。
指定方法 CC

C0.3

④L寸指定タイプはD≥1.5に適用

④L寸指定・公差選択タイプはD≥1.50に適用

④L寸指定・公差選択タイプはD≥2.01,L≥5.0に適用

Price
価格

■数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P89

数量 1~9 10~29 30~49 50~69 70~99

値引率 5% 20% 30% 40%

④表示数量超えはお見積り

④在庫品は、70以上お見積りとなります。

■L寸選択タイプ

¥/基準単価

D フラットタイプ 球面タイプ テーバRタイプ テーバタイプ

SFKT SFKS SFPT SPKT SPKS SXKT SXKS

1 390 520 420 540 440 560

1.5 390 520 420 540 440 560

2 290 340 300 360 320 360

3 290 340 300 360 320 360

¥/基準単価

D フラットタイプ 球面タイプ テーバRタイプ テーバタイプ

SFST SFSS SFSSC SPST SPSS SPSSC SPSSG SPSSD

1.0~2.0 720 900 1,200 750 940 1,270 1,670 1,210

2.1~3.0 480 600 810 500 630 850 1,490 1,180

550 680 930 530 620 840

1,100 730 990

¥/1Code 200 200

■L寸指定タイプ

¥/基準単価

D フラットタイプ 球面タイプ テーバRタイプ テーバタイプ

SFPT SPFS SPFXC SPPT SPSS SPFXC STPT STPX

0.50~1.00 1,120 1,400 — 1,150 1,440 — — — —

1.01~2.00 960 1,200 1,610 980 1,230 1,650 980 1,230

2.01~3.00 630 810 1,090 650 820 1,110 650 820

¥/基準単価

D フラットタイプ 球面タイプ テーバRタイプ テーバタイプ

SFPH SFPHS SFPHC SPPH SPPHS SPPHC STPH STPHS

0.51~1.00 1,790 2,340 — 1,830 2,390 — — — —

1.01~2.00 1,530 1,990 2,400 1,560 2,040 2,450 1,560 2,040

2.01~3.00 1,020 1,320 1,600 1,040 1,360 1,640 1,040 1,360

LOCATING PINS -SMALL DIAMETER TYPE-

小径位置決めピン

-小頭タイプ-

プライスダウン

最大20%

:値下げ価格

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

①類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

② CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ピン径がφ3以下的位置決めピン。4種類の先端形状から選定いただけます。



■小頭・圧入タイプ

RoHS

L寸選択タイプ

型式

導入部形状

タイプ

材質記号

硬度



■小頭・圧入タイプ

RoHS

L寸選択タイプ

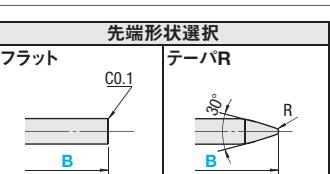
型式

導入部形状

タイプ

材質記号

硬度



■小頭・圧入タイプ

RoHS

L寸選択タイプ

型式

導入部形状

タイプ

材質記号

硬度

22 位置決めピン

- ブッシュ -

- ピン -

- ブッシュ -

LOCATING PINS -SMALL DIAMETER TYPE-

小径位置決めピン

ツバ付・圧入タイプ

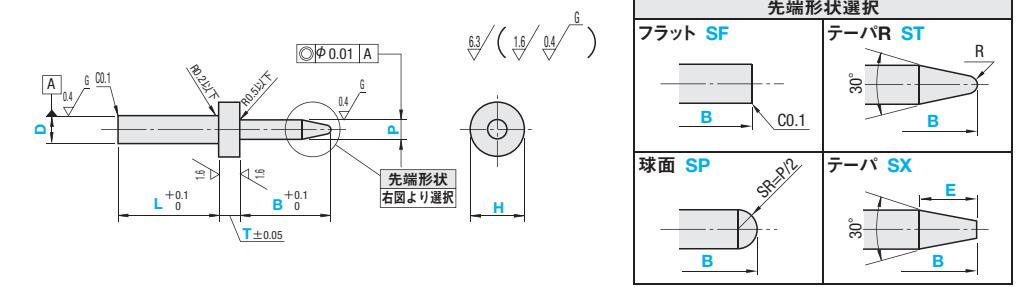
プライスダウン

一律20%

:値下げ価格

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

型式				M材質	H硬度
導入部形状	公差・固定方法	材質記号			
SF(フラット) SP(球面) ST(テーバR) SX(テーバ)	SS(公差固定・圧入) PS(公差選択・圧入)	T S	SK4 SUS304	50~58HRC -	

③SK4の特長 [P.1318](#) ④お選び頂けない組合せがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

公差固定タイプ

型式		D寸公差 m6	L指定 0.5mm単位	P指定 0.1mm単位	P寸 公差	B指定 0.5mm単位	H指定 0.1mm単位	T指定 0.5mm単位	E指定 0.5mm単位 (テーバ形状のみ)	R
導入部形状	固定方法									
SF(フラット) ST(テーバR)	SS (圧入)	T	1	+0.008 +0.002	2.0~5.0 4.0~10.0	1.0~2.9 1.0~4.0	1.0~10.0 0~-0.01	1.1~3.0 2.1~7.0	1.0~10.0 1.0~30.0	0.2
			2		6.0~10.0	1.5~6.0		3.1~8.0	1.0~20.0	0.3
			3	+0.012 +0.004	8.0~10.0	2.0~7.0	1.0~30.0 2.0~7.0	4.1~9.0		0.4
			4							

①P<H ②D<H ③球面の場合、B-1≥P/2 ④テーバRの場合、B-1≥1.85P-2.75R ⑤テーバの場合、B≥E+1 P≥E

公差選択タイプ

型式		D	L指定 0.1mm単位	P指定 0.01mm単位	B指定 0.1mm単位	H指定 0.01mm単位	T指定 0.1mm単位	E指定 0.5mm単位 (テーバ形状のみ)	R
導入部形状	固定方法								
SF(フラット) ST(テーバR)	PS (圧入)	T	P 0	P 0	1	2.0~5.0	1.0~2.90	1.0~10.0	0.2
			Q ±0.002	Q ±0.002	2	4.0~10.0	1.00~4.00	2.10~7.00	
			R 0	R -0.005	3	6.0~10.0	1.50~6.00	1.0~30.0	0.3
					4	8.0~10.0	2.00~7.00	3.10~8.00	0.4
SP(球面) SX(テーバ)	S	S	P 0	P 0	1	2.0~5.0	1.00~2.90	1.10~3.00	0.2
			Q ±0.002	Q ±0.002	2	4.0~10.0	1.00~4.00	2.10~7.00	
			R 0	R -0.005	3	6.0~10.0	1.50~6.00	1.0~30.0	0.3
					4	8.0~10.0	2.00~7.00	3.10~8.00	0.4

①P<H ②D<H ③球面の場合、B-1≥P/2 ④テーバRの場合、B-1≥1.85P-2.75R ⑤テーバの場合、B≥E+1 P≥E

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

Price 価格

数量 1~19 20~34 35~49 50~99

値引率 5% 10% 18%

■表示数量超えはお見積り

④表示数量超えはお見積り

⑤同一サイズ3本以上は一律1,350円

公差固定タイプ

型式		¥基準単価					
D	フランクタイプ(SFSS□)	球面タイプ(SPSS□)	テーバRタイプ(STSS□)	テーバタイプ(SXSS□)			
1	1,280	1,680	1,320	1,720	1,320	1,720	2,080
2	1,120	1,470	1,150	1,500	1,150	1,500	1,860
3	1,020	1,330	1,040	1,360	1,040	1,360	1,690
4	920	1,200	940	1,220	940	1,220	1,520

公差選択タイプ

型式		¥基準単価					
D	フランクタイプ(SFPS□)	球面タイプ(SPPS□)	テーバRタイプ(STPS□)	テーバタイプ(SXPS□)			
1	1,630	2,120	1,580	2,070	1,580	—	2,350
2	1,420	1,850	1,380	1,800	1,380	—	2,110
3	1,290	1,680	1,250	1,640	1,250	—	1,920
4	1,160	1,520	1,130	1,470	1,130	—	1,820

Order 注文例 型式 — L — P — B — H — T — E —

SXSSS4 — L10.0 — P6.2 — B5.0 — H8.0 — T3.0 — E3.0

SPPSTPP2 — L8.0 — P2.0 — B4.0 — H3.5 — T5.0

Delivery 出荷日 3 日目発送

ストック A 500円/1本

④同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alteration 追加工

SFSST3 — L6.0 — P3.0 — B6.0 — H5.0 — T2.0 — CC

Alterations Code	導入部加工	C面取りサイズ変更
	GDC	CC
	導入部を加工します。 指定方法: GDC	D寸部C面取り0.1を0.3に変更します。 指定方法: CC
Spec.	D寸部C面取り0.1を0.3に変更します。 指定方法: CC	C0.3

④D≥3, L≥8.0に適用

④GDCとCCの併用不可

¥/1Code 200 200

LOCATING PINS -SMALL DIAMETER TYPE-

小径位置決めピン

ツバ付・おねじタイプ

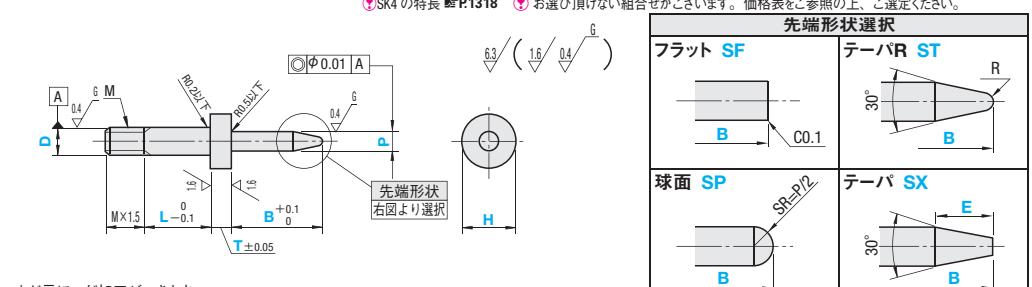
プライスダウン

一律20%

:値下げ価格

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

型式				M材質	H硬度
導入部形状	公差・固定方法	材質記号			
SF(フラット) SP(球面) ST(テーバR) SX(テーバ)	SN(公差固定・おねじ) PN(公差選択・おねじ)	T S	SK4 SUS304	50~58HRC -	

③SK4の特長 [P.1318](#) ④お選び頂けない組合せがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

④L=0の場合、ねじ元にニゲ加工がつきます。

型式		D寸公差 m6	L指定 0.5mm単位	P指定 0.1mm単位	P寸 公差	B指定 0.5mm単位	H指定 0.1mm単位	T指定 0.5mm単位	E指定 0.5mm単位 (テーバ形状のみ)	R	M
導入部形状	固定方法										
SF(フラット)<br											

小径位置決めピン

-座付きタイプ-

プライスダウン

一律30%

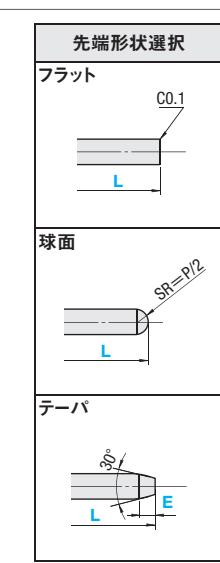
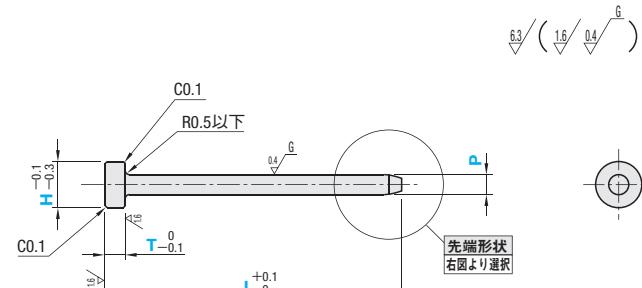
:値下げ価格

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



導入部形状	公差	材質記号	材質
SF(フラット)	SZ(公差固定タイプ)	S	SUS304
SP(球面)	PZ(公差選択タイプ)		
SX(テーパ)			



■公差固定タイプ

導入部形状	公差	材質記号	P 指定0.1mm単位	P寸 公差	L 指定0.5mm単位	T 指定1mm単位	H	E 指定0.5mm単位
SF(フラット)	SZ	S	1.0~1.3	0~-0.01	13.0~30.0	3~5	2	0.5
SP(球面)			1.4~2.5				4	0.5~1.5
SX(テーパ)			2.6~3.5				6	0.5~2.5

①L-T≥10 ②テーパの場合、P≥E

■公差選択タイプ

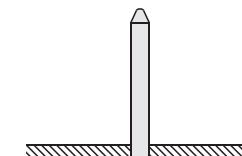
導入部形状	公差	材質記号	P公差選択	P 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	T 指定0.1mm単位	H 指定0.1mm単位	E 指定0.5mm単位
SF(フラット)	PZ	S	P +0.005 0	1.00~1.40	13.0~30.0	3.0~5.0	2.0~3.0	0.5
				1.41~2.50			2.0~4.0	0.5~1.5
				2.51~3.50			3.0~8.0	0.5~2.5

①L-T≥10 ②P+0.5≤H ③テーパの場合、P≥E

■公差固定タイプ

Order 注文例 型式 - P - L - T - E
SPSZS - P1.5 - L18.5 - T3 - E1.5 (球面)
SXSZS - P2.5 - L20.0 - T4 - E1.5 (テーパ)

Example 使用例



抜け防止として座を付けました。

■公差選択タイプ

Type P 公差
SPZS P - P1.55 - L15.0 - T3.2 - H3.8
SXPZS Q - P1.00 - L19.0 - T4.5 - H2.5 - E0.5 (球面)
(テーパ)

Delivery 出荷日 3 日目発送
ストーク A 500円/1本 P.90
④同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格 ■数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P.89
数量 1~9 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%

④表示数量超えはお見積り

■公差固定タイプ

P	¥基準単価		
	フラットタイプ	球面タイプ	テーパタイプ
1.0~1.3	1,650	1,660	1,710
1.4~2.5	1,560	1,580	1,630
2.6~3.5	1,400	1,410	1,450

P	¥基準単価		
	フラットタイプ	球面タイプ	テーパタイプ
1.00~1.40	1,980	1,990	2,050
1.41~2.50	1,880	1,890	1,950
2.51~3.50	1,680	1,700	1,750



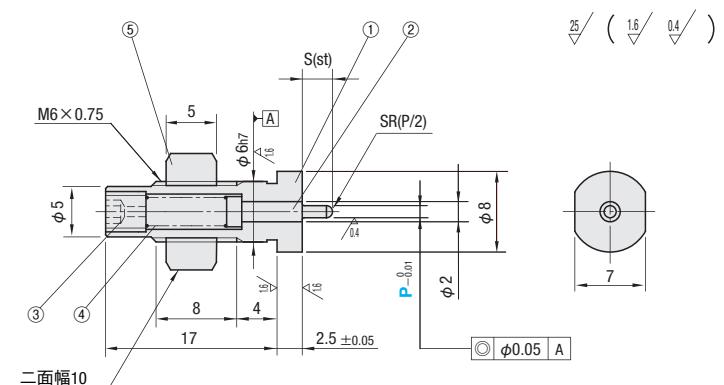
STROKABLE SMALL PIN UNIT

可動小径ピンユニット

■特長: バネ保持のピンがストロークする小径ピンユニットです。

RoHS

型式	①本体 材質	②ピン 材質	③プラグ 材質	④スプリング 材質	⑤ナット 材質
DSDP	SUS304	SUS304 (滑動部PP素材コート)	SUS304相当	SUS304-WPB	SUS304相当



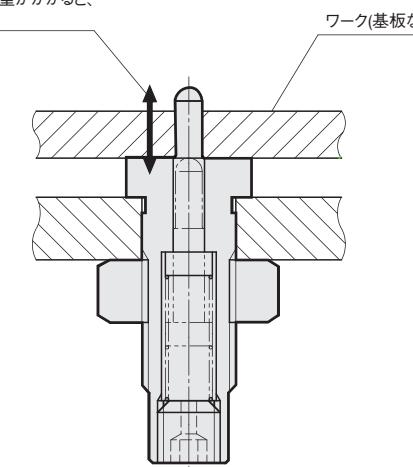
型式	P 指定0.01mm単位	S	荷重(N)		¥基準単価
			min.	max.	
DSDP	1.00~1.50	3.0	0.2	0.48	3,480
	1.51~1.99	4.5	0.2	0.64	

Order 注文例 型式 - P
DSDP - P1.70

Delivery 出荷日 5 日目発送

Price 価格 ■数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P.89
数量 1~9 10~14 15~19
値引率 基準単価 5% 10% ④表示数量超えはお見積り

Example 使用例 バネ保持のピンに荷重がかかると、ピンが沈みます。





HEIGHT ADJUSTING PINS -SMALL DIAMETER

小径高さ調整ピン

ツバ付・圧入タイプ/ツバ付・おねじタイプ

■特長:高さ公差が1/100の精度が出ている小径高さ調整ピンです。基板の高さ方向の位置決めに最適です。

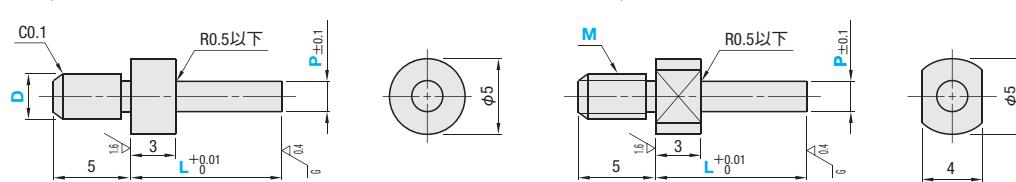
■ツバ付・圧入 / ツバ付・おねじ

RoHS

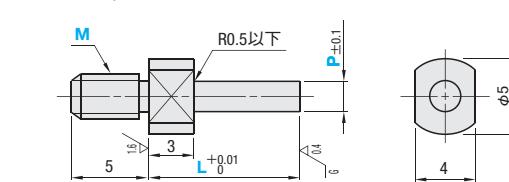
導入部形状	固定方法	材質
SF(フラット)	HH(圧入) NN(おねじ)	SUS304



圧入タイプ



おねじタイプ



■圧入タイプ

導入部形状	固定方法	D	D寸公差	L 指定0.01mm単位	P 指定0.5mm単位	¥基準単価
SF(フラット)	HH (圧入)	3	+0.012 +0.006	5.00~15.00	1.0~3.0	1,380

■おねじタイプ

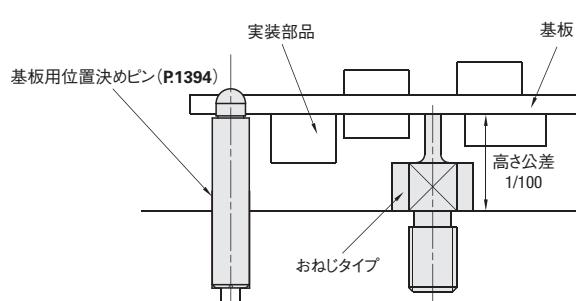
導入部形状	固定方法	M (並目)	L 指定0.01mm単位	P 指定0.5mm単位	¥基準単価
SF(フラット)	NN (おねじ)	3	5.00~15.00	1.0~3.0	1,170

型式 - L - P
SFHH3 - L9.98 - P2.0 (圧入タイプ)
SFNN3 - L6.50 - P2.5 (おねじタイプ)Delivery
出荷日 3 日目発送
ストーク A 500円/1本
P90
同一サイズ3本以上は一律1,350円数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%

(表示数量超えはお見積り)



両面実装されている基板の受けとしてご使用いただけます。



LOCATING PINS FOR CIRCUIT BOARD

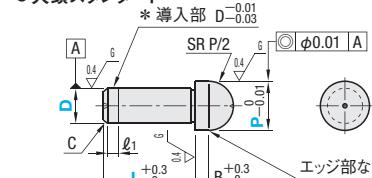
基板用位置決めピン

■特長:プリント基板仕様の位置決めピン。基板の薄さに対応してB寸を短く固定し、価格もお求めやすくなっています。

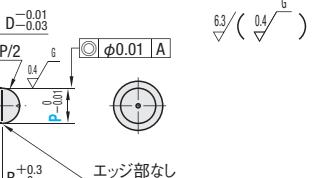
RoHS

材質No.	材質	表面処理	H硬度	大頭	小頭
①	SUS304	—	—	SFPLA(m6) SFPLP(p6)	SFPLN
②	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CFPLA(m6) CFPLP(p6)	CFPLN

●大頭スタンダード



●小頭スタンダード

*導入部は公差m6・p6とも適用となります。
②センター穴がつくれて、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。

■大頭スタンダード

型式	D	D寸公差	P	L 指定0.01mm単位	B	C	l1	¥基準単価
Type		m6 p6						①SUS304 SFPLA SFPLP ②SUS440C CFPLA CFPLP
SFPLA(m6)	1	+0.008	1.50~2.00	2~10	1	0.1	0	1,480 1,600
SFPLP(p6)	2	+0.002	2.50~4.00	2~15		0.2	0	600 690
CFPLA(m6)	3	+0.006	3.50~6.00	3~15	2	1	1	630 730
CFPLP(p6)								

■大頭おねじ

型式	D	D寸公差	P	L 指定0.01mm単位	B	M (並目)	¥基準単価
SFPLN	2	-0.002	2.50~4.00	2~12	1	M2	910 1,040
CFPLN	3	-0.008	3.50~6.00		2	M3	920 1,060

■小頭スタンダード

型式	D	D寸公差	P	L 指定0.01mm単位	B	C	l1	¥基準単価
SFPLA(m6)	2	+0.008	1.00~1.95	2~15	1	0.3	0	580 690
SFPLP(p6)	3	+0.006	1.50~2.95	3~15		0.5	0	620 730
CFPLA(m6)	4	+0.012	2.50~4.00	3~20	2	1	1	680 790
CFPLP(p6)	5	+0.004	2.50~4.00	3~20		1	1	730 860
	6	+0.012						770 900

■小頭内ねじ

型式	D	D寸公差	P	L 指定0.01mm単位	B	C	l2	¥基準単価
SFPMT	5	-0.004	2.50~4.00	10~20	2	0.5	M2	930 1,030
CFPMT	6	-0.012			3	0.5	M3	890 990

Order
注文例

型式

- P - L

- (RC)

Delivery
出荷日

3 日目発送

ストーク A

500円/1本

P90

同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price
価格

数量スライド価格

(1円未満切り捨て) P89

数量

1~19 20~34 35~49 50~99

値引率

基準単価 5% 10% 18%

基板を傷付けないよう先端は球面に突き抜けないようB寸を短く固定してあります。

Alteration
追加工

型式

- P - L - (RC)

Delivery
出荷日

3 日目発送

ストーク A

500円/1本

P90

同一サイズ3本以上は一律1,350円

Example
使用例Alteration
Code

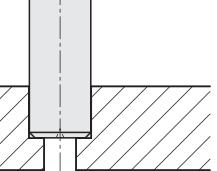
RC

Spec.

首元の逃げをR0.5に変更します。
指定方法 RC

¥/1Code

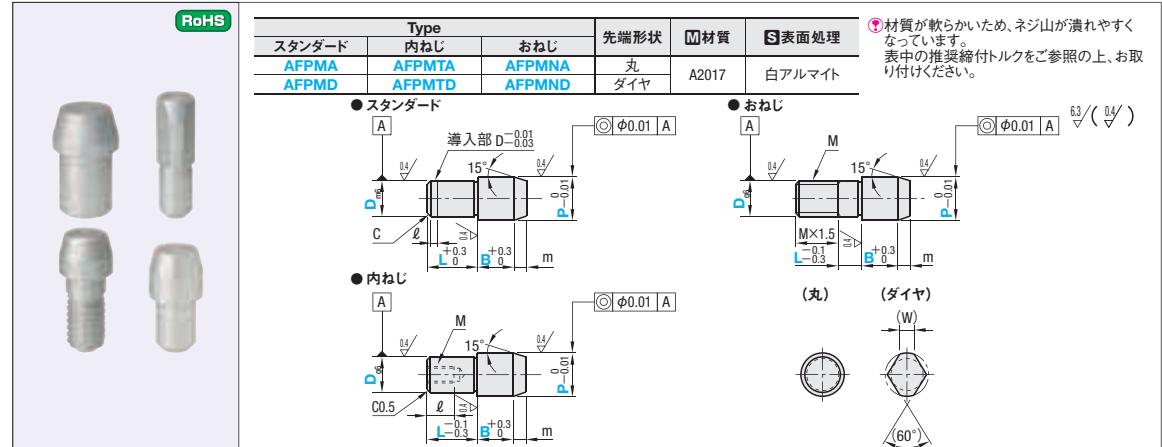
300



位置決めピン 大頭テーパタイプ

-非磁性タイプ-

■特長: 非磁性体(アルミ)の位置決めピン。周辺に磁力の影響を及ぼしません。



■スタンダード

Type	D	寸寸公差m6		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	(W)	l	¥基準単価	
		1.50~2.50	2~3								1,210	—
AFPMA AFPMTD	1	+0.008	2.50~4.00	2~6	1.0~10.0	0.5	1	1.2	—	0	410	600
	2	+0.002	3.50~6.00	3~6	1.0~10.0	0.5	1	1.2	—	0	450	690
	4	+0.012	4.50~7.00	4~8	1.0~10.0	1	3	2.2	—	1	520	780
	5	+0.004	5.50~8.00	5~10	1.0~10.0	1	3	2.2	—	1	600	840
	6	+0.012	6.50~10.00	6~12	1.0~12.0	1	3	3	—	1	640	910
	8	+0.015	9.00~13.00	8~16	1.0~15.0	1.5	4	3.5	—	1	690	990
	10	+0.006	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	2	4	4	—	1	730	1,030
	12	+0.015	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	2	5	5	—	1	780	1,100
	13	+0.018	14.00~18.00	13~26	5.0~20.0	2	5.5	5.5	—	2	830	1,150
	16	+0.007	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	3	5	7	—	2	1,190	1,540

■内ねじ

Type	D	寸寸公差g6		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	l	M (並目)	¥基準単価	
		m6	p6								AFPMTA	AFPMTD
AFPMTA AFPMTD	6	6.50~10.00	6(9)~12	2.0~12.0	3	5	M3	6.25	—	3	900	1,180
	8	9.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0	3.5	8	M5	960	—	4	1,250	1,500
	10	11.00~15.00	10(12)~20	3.0~20.0	4	10	M5	1,000	—	4	1,300	1,600
	12	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	5	10	M5	1,040	—	5	1,370	1,670
	13	14.00~18.00	13(14)~26	5.0~20.0	5.5	10	M8	1,050	—	5	1,400	1,700
	16	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	5	7	M8	22.5	—	5	1,450	1,900
	18	18.00~25.00	18~32	5.0~20.0	5	7	M8	22.5	—	5	1,450	1,900
	20	19.00~25.00	19~32	5.0~20.0	5	7	M8	22.5	—	5	1,450	1,900
	22	20.00~25.00	20~32	5.0~20.0	5	7	M8	22.5	—	5	1,450	1,900
	24	21.00~25.00	21~32	5.0~20.0	5	7	M8	22.5	—	5	1,450	1,900

①L寸()はダイヤ形状に適用 ②推奨締付トルクは参考値となります。

■ねじ

Type	D	寸寸公差g6		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	l	M (並目)	¥基準単価	
		m6	p6								AFPMNA	AFPMND
AFPMNA AFPMND	3	3.50~6.00	2~6	1.0~10.0	2	1.5	3	5	—	3	750	990
	4	4.50~7.00	2~8	1.0~10.0	2	1.8	4	7	—	3	810	1,070
	5	5.50~8.00	3~10	1.0~10.0	3	2.2	5	8.75	—	3	900	1,150
	6	6.50~10.00	3~10	1.0~12.0	3	6	17.5	930	—	3	930	1,200
	8	9.00~13.00	5~10	1.0~15.0	3.5	8	18.75	960	—	3	960	1,250
	10	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	4	10	27.5	1,000	—	4	1,300	1,600
	12	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	5	12	92.5	1,040	—	5	1,370	1,700
	13	14.00~18.00	8~20	5.0~20.0	5	7	16	100	—	5	1,450	1,900
	16	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	5	7	16	100	—	5	1,450	1,900
	18	18.00~25.00	8~20	5.0~20.0	5	7	16	100	—	5	1,450	1,900

③推奨締付トルクは参考値となります。

Order
注文例
型式 - P - L - B
AFPMA6 - P8.50 - L6 - B3.0

Delivery
出荷日
3 日目発送

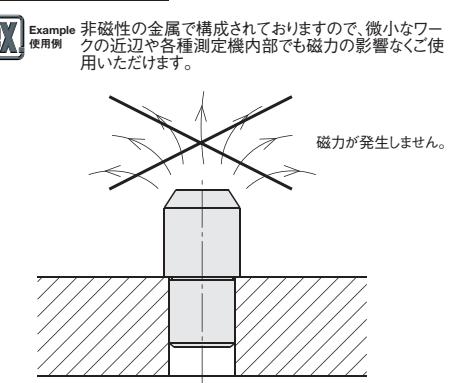
Alteration
追加工
型式 - P - L - B - (MH・RC・AC)
AFPMNA10 - P12.00 - L15 - B6.0 - AC

Price
価格
数量スライド価格 (円未満切り捨て) P89
数量
基準単価
値引率
1~9 10~14 15~19
5% 10%

表示数量超えはお見積り

④内ねじは適用不可

Code	タップ加工		首下R加工		エアーベント加工	
	MH	RC	RC	AC	AC	AC
Spec.	タップ加工をします。 指定方法 MH	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC	エアーベント溝加工をします。 指定方法 AC			
	MH D (M16) l2 6 M3 4 8~13 M4 6 16 M6 9	RC (R0.5) D (M16) l2 6 M3 4 8~13 M4 6 16 M6 9	AC D (M16) l2 6 M3 4 8~13 M4 6 16 M6 9			



Type	形状記号	D	寸寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	x	l	¥基準単価		
			m6	p6							①SKS3焼 JPPH	②SUS304 SJPPH	③SUS440C CJPPH
5	+0.012	+0.020	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1	2	3	3	1,360	1,570	2,040	
6	+0.004	+0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	1	2	4	4	1,480	1,850	1,960	
8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5	3	5	5	1,560	1,950	2,060	
10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	10~20	2.0~20.0	2	3	6	6	1,600	2,010	2,130	
12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	12~24	2.0~24.0	2	4	7	7	1,690	2,140	2,210	
13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	13~26									

LOCATING PINS -LARGE HEAD RESIN TYPE-

位置決めピン

-樹脂大頭タイプ-



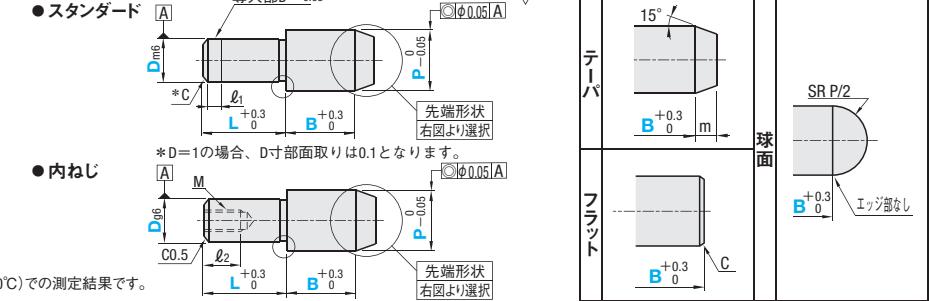
Type	固定部選択	頭部形状選択	M材質	使用雰囲気温度
JP	FJP	Z(スタンダード)	A(テーパ)	ポリアセタール(黒) -45~95°C
MJP	MFP		FA(フラット)	MCナイロン(青) -40~120°C
DJP	DFP	Y(内ねじ)	Q(球面)	導電性MCナイロンCDR2(黒) -40~120°C
JKP	FKP			PEEK(自然色アボリー) -50~250°C

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

③お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参考の上、ご選定ください。

導入部D -0.01

6.3



P寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	P寸		L	B	C	m	l1	M(並目)	l2
				0.01mm単位	0.001mm単位							
JP	Z(スタンダード)	A(テーパ) FA(フラット) Q(球面)	1	+0.008 +0.002	1.50~2.50 2.50~4.00	3	3	0.3	0.5	0		
			2		3.50~6.00	4	5	0.5	1			
			3		4.50~7.00	5	6	2				
			4	+0.012 +0.004	5.50~8.00	10	10	1	3	1	M3	5
			5		6.50~10.00		8	1.5			M5	8
			6	-0.004 -0.012	9.00~13.00	15	15	10	2	4	M5	8
			7		11.00~15.00							
			8	+0.015 +0.006								
			9									
			10									

P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	P寸		L	B	C	m	l1	M(並目)	l2
				0.01mm単位	0.001mm単位							
FJP	Z(スタンダード)	A(テーパ) FA(フラット) Q(球面)	1	+0.008 +0.002	1.50~2.50 2.50~4.00	2~3	20~50	0.3	0.5	0		
			2		3.50~6.00	3~6	20~100	0.5	1			
			3		4.50~7.00	4~8	20~100	2				
			4	+0.012 +0.004	5.50~8.00	5~10	20~100	1	3	1	M3	5
			5		6.50~10.00	6~12	6~12	1	3	1	M3	5
			6	-0.012	9.00~13.00	8~16	8~16	1	3	1	M5	8
			7	+0.015 +0.006	11.00~15.00	10~20	10~20	2	4	4	M5	8
			8									
			9									
			10									

③フラットのB寸は()寸法となります。

Order
注文例
Type 固定部選択 頭部形状 D - P - L - B
JP Z 8 - 10.00

Alteration
追加工
型式 - P - L - B - (HSC)
JPZFA 8.00 - FJPYFA10 - P13.00 - L18 - B5.0 - HSC

5 日目発送

Delivery
出荷日
3 日目発送
ストーカ A 500円/1本

Alteration
Code
ねじインサート挿入
HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率 5% 10% 18% お見積り

Spec.
内ねじにねじインサート加工します。
D6:M3
D8~10:M5
指定方法:HSC

P90

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価格引率

位置決めピン

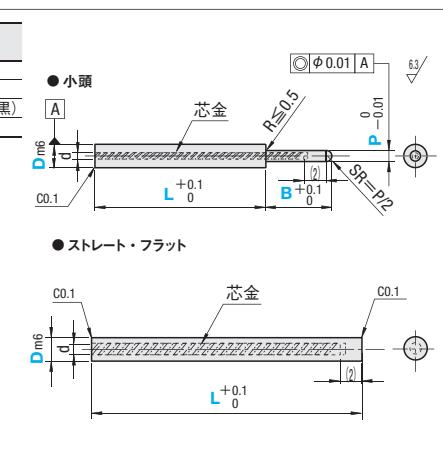
-樹脂小径タイプ/樹脂ボルト止めタイプ-

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

型式		M材質	
導入部形状	公差	材質記号	
SNS(球面・公差固定)	BB	ベークライト(黒)	
SNP(球面・公差選択)	PM	ポリアセタール(白)	-45~95°C
SPS(フラット・公差固定)	EC	導電性MCナイロンCDR6(黒)	-50~250°C
SNSH(小頭・公差固定)	PK	PEEK(自然色アイボリー)	-40~120°C

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。
②芯金の材質はSUS304になります。
③ストレート・球面タイプ・小頭タイプの先端部にはφ0.2以下のフラット部があります。
④フラットのMCナイロンはありません。

■特長
芯金入りのため、横までの間に折れにくい特長を持ちます。
■樹脂の特性値P2-907・908
④D寸公差は、室温(20°C)での測定結果です。



■球面・フラット・公差固定タイプ

型式		D指定 0.1mm単位	D寸公差 m6	L指定 0.5mm単位	d	¥基準単価						
導入部形状	材質記号					SNSBB	SNSPM	SNSEC	SNSPK	SPSBB	SPSPM	SPSPK
SNS(球面)	BB	1.0~2.0	+0.008	5.0~20.0	0.7	1,640	1,310	1,470	2,410	1,500	1,200	2,280
SPS(フラット)	PM EC(球面のみ) PK	2.1~3.0	+0.002		1.0	1,090	870	980	1,980	1,000	800	1,840

■球面・公差選択タイプ

型式		D指定 0.01mm単位	L指定 0.1mm単位	d	¥基準単価						
導入部形状	材質記号	D公差選択			SNPBB	SNPPM	SNPEC	SNPPK			
SNP	BB	1.00~2.00	5.0~20.0	0.7	2,290	1,830	—	3,090			
	PM EC PK	2.01~3.00		1.0	1,530	1,220	—	2,450			
SNSH	BB	1.1~2.0	+0.008 +0.002	5.0~18.5	1.0~1.9 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)	0.4	—	2,220	2,490	—
	PM EC PK	2.1~3.0			1.0~2.9 (D>P)		0.7	—	1,480	1,660	—

④D≤2のときL+B≤15 D>2のときL+B≤20

Order
注文例 型式 - D - L - P - B
SPSBB - D1.5 - L7.5 - P1.0 - B1.5
Price
価格

■数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%
④表示数量超えはお見積り

Delivery
出荷日 3 日目発送

■樹脂ボルト止めタイプ

Type		M材質		使用雰囲気温度					
JPAJ(並級) FPAJ(精級)		ポリアセタール(白)		-45~95°C					
JPEAJ(並級) FPEAJ(精級)		PEEK(自然色アイボリー)		-50~250°C					
エッジ部なし									
サグリ深さL									

Order
注文例 型式 - P - B
JPAJ3 - P8 - B15

Delivery
出荷日 3 日目発送
ストーク A 500円/1本
④同一サイズ3本以上は一律1,350円

■数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%
④表示数量超えはお見積り

Delivery
出荷日 3 日目発送Price
価格

④P寸指定 並級 →1mm 単位 精級 →0.1mm 単位

④ポリアセタール・PEEKの特性値P2-907・908

PUSH PINS

ワーク押えピン(プッシュピン)

-ストレートタイプ/小頭タイプ-

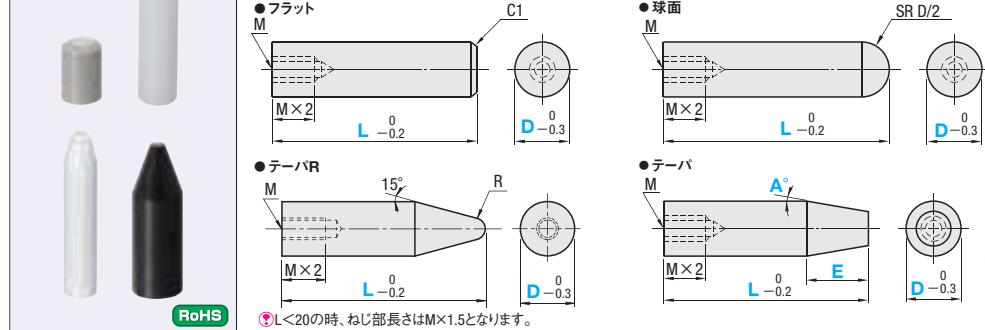
④類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

④CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



Type		M材質		使用雰囲気温度
フラット	球面	テーバR	テーバ	ポリアセタール(白) -45~95°C
PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPTJ	ポリアセタール(白) -50~250°C
PEPFJ	PEPRJ	PEPQJ	PEPTJ	PEEK(自然色アイボリー) -40~120°C

④ポリアセタール・PEEK・導電性MCナイロンの特性値
P2-907・908

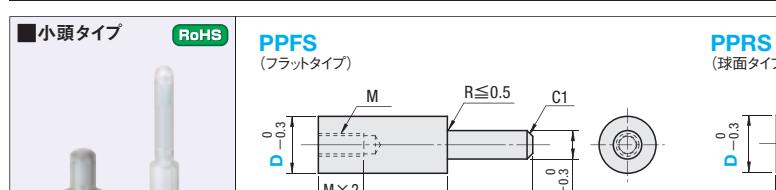


Type		L指定0.5mm単位	M(並目)	R	Type		D指定0.5mm単位	E指定0.5mm単位	A指定1°単位	M(並目)
フラット	球面	テーバR			PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPTJ	PEPFJ	PEPRJ
6	10.0~100.0	14.0~100.0	3	1	8	12.0~100.0	18.0~100.0	4	1.5	10
8	12.0~100.0	18.0~100.0	4	1.5	10	13.0~100.0	20.0~100.0	5	2	12
10	13.0~100.0	20.0~100.0	5	2	12	16.0~100.0	26.0~100.0	6	3	15
12	15.0~100.0	34.0~100.0	6	3	15	20.0~100.0	40.0~100.0	25	25	20
15	19.0~100.0	34.0~100.0			20	20.0~100.0	50.0~100.0			25

④L<20の時、ねじ部長さはM×1.5となります。

Type		L指定0.5mm単位	M(並目)	R	Type		D指定0.5mm単位	E指定0.5mm単位	A指定1°単位	M(並目)
フラット	球面	テーバR			PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPTJ	PEPFJ	PEPRJ
6	10.0~100.0	14.0~100.0	3	1	8	18.0~100.0	20.0~100.0	4	1.5	10
8	18.0~100.0	20.0~100.0	4	1.5	10	20.0~100.0	26.0~100.0	5	2	12
10	20.0~100.0	34.0~100.0	6	3	15	20.0~100.0	40.0~100.0	25	25	20
12	20.0~100.0	50.0~100.0			25					

D		¥基準単価						
		L10.0~59.5			L60.0~100.0			
PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPTJ	PEPFJ	PEPRJ	PEPQJ	PPTJ	PEPFJ
6	670	700	710	700	2,100	2,130	1,470	1,540
8	730	760	770	760	2,190	2,280	1,670	1,690
10	780	810	830	810	2,340	2,430	1,780	1,820
12	830	910	930	910	2,490	2,730	1,820	2,000
15	910	940	960	940	2,730	2,880	2,040	1,160
20	1,000	1,030	1,050	1,030	3,000	3,150	2,260	2,310
25	1,170	1,200	1,220	1,200	3,510	3,600	2,570	2,640



④L<20の時、ねじ部長さはM×1.5となります。

<tbl

位置決めピン

-エアベント付おねじタイプ・めねじタイプ/パイロットピン-

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

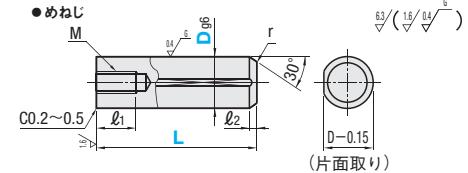
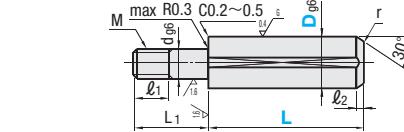
②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: エア抜き溝があるので、ピンの差し込みを容易に行えます。

■エアベント付タイプ RoHS

Type	Type	M材質	H硬度
おねじ	めねじ		
LPN	LPT	SUJ2	焼入硬度 45~50HRC
SLPN	SLPT	SUS304	—

CLPN CLPT SUS400C相当 焼入硬度 50~55HRC



Type	Type	D寸公差g6	L	L1	d96	M(並目)	l1	l2	r	LPN	SLPN	CLPN	LPT	SLPT	CLPT	¥基準単価						
おねじ	めねじ	5	-0.004	10	12	15	20	25	30	12	3	-0.008	M3	7	6	1.0	290	380	470	150	250	310
LPN	LPT	6	-0.012	10	12	15	20	25	30	15	4		M4	10	8		290	390	490	150	250	310
SLPN	SLPT	8	-0.005	10*	12	15	20	25	30	15*	5	-0.004	M5	10	8		300	400	500	160	270	330
CLPN	CLPT	10	-0.014	15*	20	25	30			20	6	-0.012	M6	15	10	2.0	310	410	510	160	270	330
		12	-0.006	15*	20	25	30					-0.017				2.0	320	420	520	160	270	330

③おねじ:L=10・12は、SLPN・CLPNのみ適用となります。

④めねじ:D=6、L=10の場合のみ、l1=6となります。*D=8のとき、L=10は適用不可となります。*D=10、12のとき、L=15は適用不可となります。また、タップ下穴が貫通することがあります。

⑤例: LCB(P.1449)・LCBZ(P.1449)

Order 注文例: LPN5 - 15 LPN6 - 20

Delivery 出荷日: 在庫品 翌日出荷 P89

Example 使用例: LPN LCBZ パレット工具

Price 價格: 数量 1~19 20~34 35~49 50~99

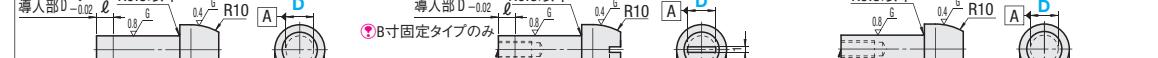
値引率: 基準単価 5% 10% 18%

⑥表示数量超えはお見積り

■パイロットピン

RoHS

Type	Type	B寸固定タイプ	B寸指定タイプ	M材質	H硬度
スタンダード	内ねじ	スタンダード	内ねじ		
HPST	HPSTM	HPSF	HPSFS	SKS3相当	焼入硬度 60~63HRC
SHPS	SHPSM	SHPS	SHPSFS	SUS304	—



⑦B寸固定タイプ・内ねじ

Type	Type	D	D寸公差	L	選択	P	指定0.01mm単位	B	E	l	M(並目)	¥基準単価
スタンダード	内ねじ	1		12	1.50~3.00	1	3					
	マイナス溝付	2		12	2.50~4.00	1	4					
HPST	HPSTM	4	+0.012	12	5.00~7.00	2	5	3				
SHPS	SHPSM	5	+0.007	12	6.00~8.00	2	6	3				
CHPS	CHPSM	6		12	7.00~9.00	3	6					
	⑧B寸5に適用	8		15	9.00~13.00	3	6					
		10		15	18	11.00~15.00	3	6				

⑨B寸指定・スタンダード

Type	Type	D	D寸公差	L	選択	P	指定0.01mm単位	B	E	l	¥基準単価
		1		3	4 5 6 8 10 12 15	1.50~3.00	1.00~5.00	3			
		2		4	5 6 8 10 12	2.50~4.00	1.00~10.00	4			
		3		5	6 8 10 12 15	4.00~6.00	1.00~10.00				
		4	+0.012	5	6 8 10 12 15	5.00~7.00	1.00~10.00	5			
		5	+0.007	6	6 8 10 12 15	6.00~8.00	1.00~10.00				
		6		6	8 10 12 15	7.00~10.00	1.00~12.00	6			
		8		8	10 12 15	9.00~13.00	1.00~15.00				
		10		10	12 15 18	11.00~15.00	1.00~20.00	1			

⑩B寸指定・内ねじ

Type	Type	D	D寸公差g6	L	選択	P	指定0.01mm単位	B	E	l	¥基準単価
マイナス溝なし	マイナス溝付	5	-0.004	6	8 10 12 15	6.00~8.00	1.00~10.00	5			
		6	-0.012	6	8 10 12 15	7.00~10.00	1.00~12.00	6			
		8	-0.005	8	10 12 15 18	9.00~13.00	1.00~15.00	6			
		10	-0.014	10	12 15 18	11.00~15.00	1.00~20.00				

⑪B寸指定・内ねじ

Order 注文例: HPSTM5 - 15 - P7.20

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Alteration 作加工: HPSTM5 - 15 - P7.20 - BC3.5

Price 價格: 数量 1~19 20~34 35~49 50~99

値引率: 基準単価 5% 10% 18%

⑫同サイズ3本以上は一律810円(ストークTは除く)

Type	Type	D	D寸公差	L	選択	P	指定0.01mm単位	B	E	l	¥基準単価
マイナス溝なし	マイナス溝付	5	-0.004	6	8 10 12 15	6.00~8.00	1.00~10.00	5			
		6	-0.012	6	8 10 12 15	7.00~10.00	1.00~12.00	6			
		8	-0.005	8	10 12 15 18	9.00~13.00	1.00~15.00	6			
		10	-0.014	10	12 15 18	11.00~15.00	1.00~20.00				

⑬数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量 1~19 20~34 35~49 50~99

値引率: 基準単価 5% 10% 18%

⑭表示数量超えはお見積り

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
B寸法変更	BC	BC=指定0.01mm単位 1≤BC≤BCmax 指定方法: BC3.5 ⑤B寸固定タイプのみ適用	200

位置決めピン

-2段タイプ-

②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 異なる穴径のワークの位置決めをしたい時に適しています。

■スタンダード RoHS

スタンダード	内ねじ	D公差g6	M材質	表面処理	H硬度
WPM	WPP	WPG	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC
SWPM	—	SWPG	SUS304	—	—
HWPM	HWPP	HWPG	SUS304	メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~

位置決めピン

-ボルト止めタイプ/インロータイプ/大径ボルト固定タイプ-



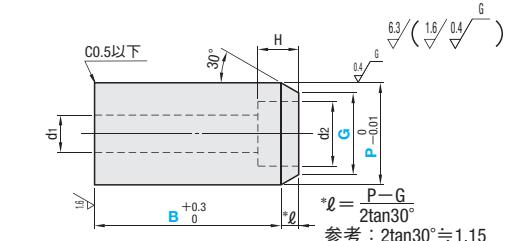
http://fa.misumi.jp



Type	M材質	S表面処理	H硬度
LPZ	S45C	—	焼入硬度 45~50HRC
LPZB	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
LPZR	S45C	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC
LPZS	SUS304	—	—
LPZH	SUS304	硬質クロムメッキ	—
LPZC	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

①硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm/ メッキ硬度750HV~

②類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
③CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

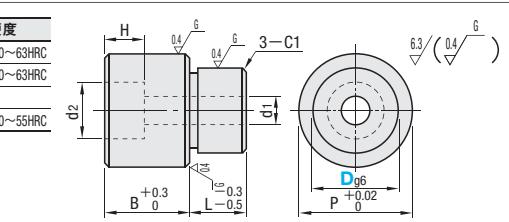


$$*l = \frac{P-G}{2\tan 30^\circ}$$

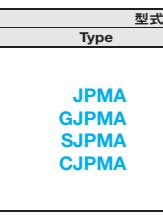
参考: $2\tan 30^\circ \approx 1.15$ 

Type	M材質	S表面処理	H硬度
JPMA	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC
GJPEA	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SJPEA	SUS304	—	—
CJPEA	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

①硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm/ メッキ硬度750HV~



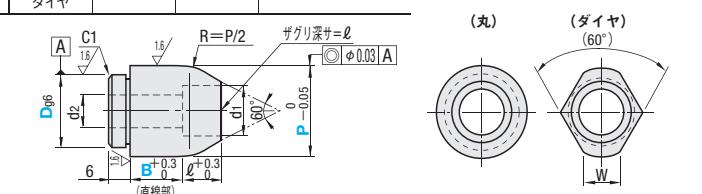
$$*l = \frac{P-G}{2\tan 30^\circ}$$



Type	Dg6	P	d1	d2	H	B	L	適用ボルト	¥基準単価
JPMA GJPEA SJPEA CJPEA	6	-0.004 -0.012	10	3.5	6.5	4		M 3	320
	8	-0.005 -0.014	12	4.5	8	5	10	M 4	340
	10	-0.014	15	5.5	9.5	6		M 5	360
	12	-0.006 -0.017	16	6.5	11	7	15	M 6	400
	15	-0.007	20	6.5	11	7		M 8	430
	16	-0.007	20	9	14	9	15	M 10	480
	20	-0.007	30	11	17.5	11		M 12	600
	25	-0.020	30	14	20	13	15		1,270
									950
									1,120



Type	形状	M材質	S表面処理	H硬度
LBNNA	丸	SCM435	—	焼入硬度 35~40HRC
LBND	ダイヤ	—	—	—



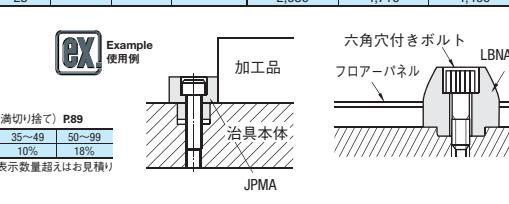
Type	Dg6	P	選択	指定0.1mm単位	指定1mm単位	l	W	d1	d2	適用ボルト	¥基準単価
LBNA(丸) LBND(ダイヤ) LBNFA(丸)	16	-0.006 -0.017	22.0~24.9 25.0~29.9 30.0~37.9	22.0~24.9 25.0~29.9 30.0~37.9	—	7.5	7	11	6.6	M 6	1,670
				38.0~39.9 40.0~49.9 50.0~59.9	38.0~39.9 40.0~49.9 50.0~59.9	11	14	9	M 8	1,850	
	20	-0.007 -0.020	5~20	20.0~80.0	16~20	12	20	17.5	M 10	2,030	
						16	14	14	M 12	2,240	
						20	14	14		2,460	
						25	20	35		2,720	
						28				2,980	
										4,710	
										4,400	



Type	— P — B — G	Example	Order
LPZ5 — P16.0 — B25.5 — G15 (ボルト止めタイプ) JPMA15 — P30.0 — B10 (インロータイプ) LBNNA20 — P30.0 — B10 (大径ボルト固定タイプ)			
3 日目発送	5 日目発送	5 日目発送	3 日目発送

Price	価格	数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89	価格
500円/1本	P90	1~19 20~34 35~49 50~99 5% 10% 18%	—

①同一サイズ3本以上は一律1,350円



位置決めピン

-偏芯タイプ/フランジ付フラットタイプ-



http://fa.misumi.jp

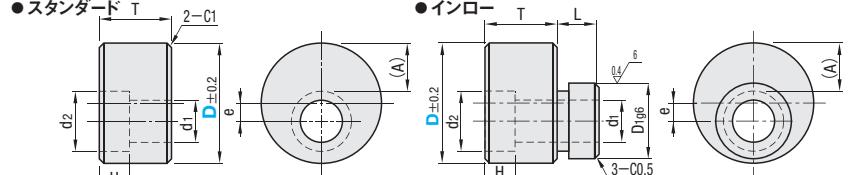
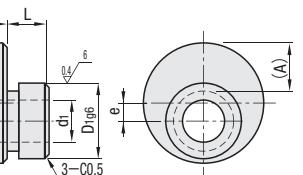
■偏芯タイプ

RoHS

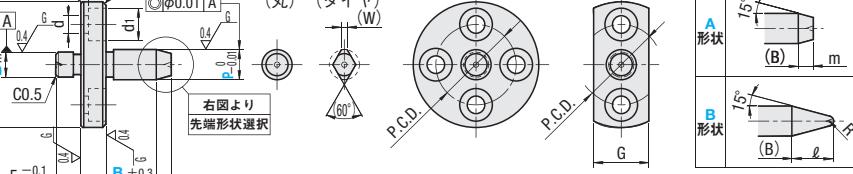
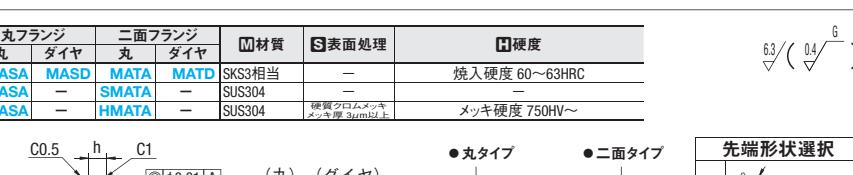


(追加工LAC)

Type	M材質	S表面処理	H硬度
JPEA	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC
GJPEA	—	SKS3相当	焼入硬度 60~63HRC
SJPEA	SUS304	—	—
CJPEA	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

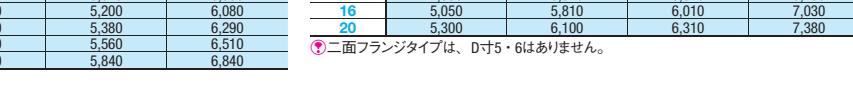


Type	D	d1	d2	T	H	適用ボルト	e (A)	D1	D1g6	L	¥基準単価	
スタンダード	10	3.5	6.5	6	4	M 3	1.2	2.75	—	—	510	
インロー	12	4.5	8	5	4	M 4	3.2	8	-0.006	8	540	
スタンダード	16	5.5	9.5	10	6	M 5	2.52	8	-0.017	8	570	
インロー	20	6.5	11	12	7	M 6	2.5	7	-0.007	10	600	
スタンダード	25	9	14	16	9	M 8	3.5	9	-0.020	12	770	
インロー	32	11	17.5	20	11	M 10	5	12.25	17	-0.009	15	1,110
スタンダード	40	14	20	24	13	M 12	7	17	20	-0.025	18	1,450



■フランジ付フラットタイプ

RoHS



FLANGED LOCATING PINS -FLAT TYPE- / HIGHT ADJUSTING BLOCKS
フランジ付位置決めピン/基準ブロック
-マウントタイプ-

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

①ピンが上下に浮き沈むタイプ「テーパ可動ピンユニット」もございます。ご覧ください。(P1503)

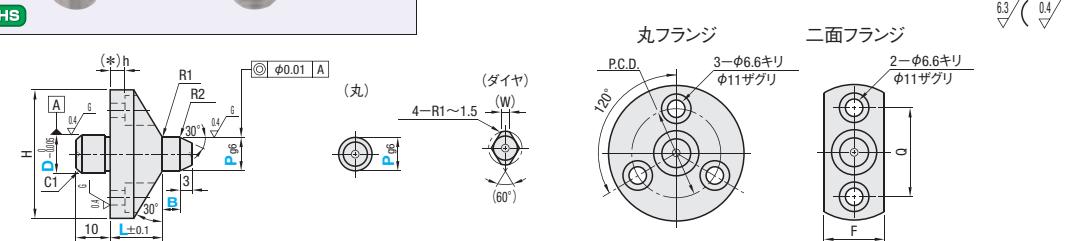
■フランジ付位置決めピン



スタンダード	フランジ コンパクト	ピン形状	フランジ形状	材質	硬度
FLPDC	—	ダイヤ	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8)
FLPAQ	FSPAQ	丸	二面		
FLPDQ	FSPDQ	ダイヤ			

①寸法により、取り付けボルトの頭がフランジ面より上に出る場合があります。

(*) L=13~18の時 h=4
L=19~23の時 h=7



■スタンダードタイプ

Type	D ^{0.005}	L	指定1mm単位	P	指定0.01mm単位	B	指定1mm単位	H	(W)	P.C.D.	Q	F	¥基準単価		
													FLPDC	FLPAQ	FLPDQ
FLPDC (丸)	10			6.00~13.00				44	2.5	30	30	21	5,980	6,280	6,970
FLPAQ (丸)	12		15~23	13.00~16.00				48	4	33	33	24	6,200	6,460	7,200
FLPDQ (二面)	16			16.00~20.00				56	5	41	41	28	6,680	7,000	7,800

■フランジコンパクトタイプ

Type	D ^{0.005}	L	指定1mm単位	P	指定0.01mm単位	B	指定1mm単位	H	(W)	P.C.D.	Q	F	¥基準単価		
													FSPAQ	FSPDQ	
FSPAQ (丸)	12			6.00~13.00				38	2.5	25	25	17	5,660	6,400	
FSPAQ (二面)	16		13~23	13.00~16.00				42	4	29	29	21	6,120	6,920	
FSPDQ	20			16.00~20.00				46	5	33	33	25	6,620	7,420	

Order
注文例
型式 - L - P - B
FLPDC12 - L18 - P14.25 - B7

Delivery
出荷日
5 日目発送
ストーク B 500円/1本 P90
①同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price
価格
数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89
数量
1~9 10~14 15~19 20~29
基準単価 5% 10% 18%
値引率 お見積り

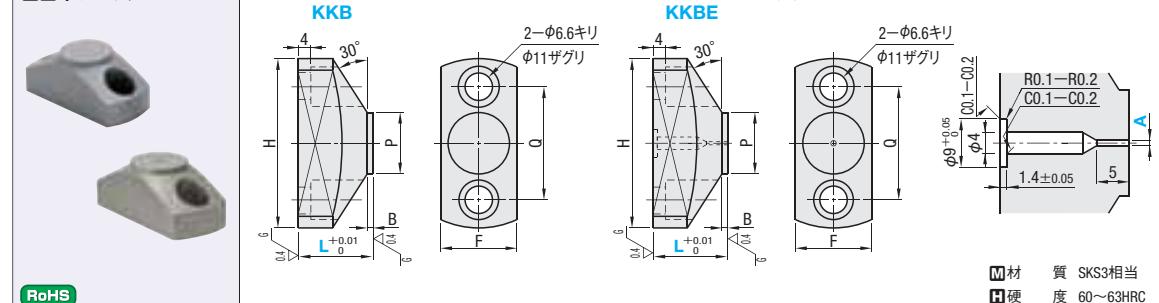
Alteration
追加工
型式 - L - P - B - KC
FLPDC12 - L18 - P14.25 - B7 - KC

Delivery
出荷日
5 日目発送
ストーク A 500円/1本 P90
①同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alteration
Code
二面フランジタイプ ダイヤ向き変更
KC
Spec.
規格位置を0°とし90°移動した
位置にダイヤ向き変更加工を行います。
①二面フランジのダイヤ形状
のみ適用
¥/1Code 300

①ワークなどの着座確認ができる着座確認用穴付タイプもご用意ございます。

■基準ブロック



■スタンダードタイプ

Type	L	P	B	H	Q	F	¥基準単価		
							KKB	KKBE	
KKB	15		20	2	50	36	22	4,200	
	20							4,290	
	25							4,450	

Order
注文例
型式 - A
Delivery
出荷日
3 日目発送
ストーク A 500円/1本 P90
①同一サイズ3本以上は一律1,350円

●スタンダードタイプ
①同一サイズ3本以上は一律1,350円

●着座確認用穴付タイプ
5 日目発送
ストーク B 500円/1本 P90
①同一サイズ3本以上は一律1,350円

LOCATING PINS FOR OPENING ROBOT CHUCK / PLATE CENTERING PINS

開閉チャック取付用位置決めピン/プレート位置合わせピン

ステンレス・めっき品

脱脂洗浄サービス

対応商品詳細は下記URLへ

http://fa.misumi.jp

①類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

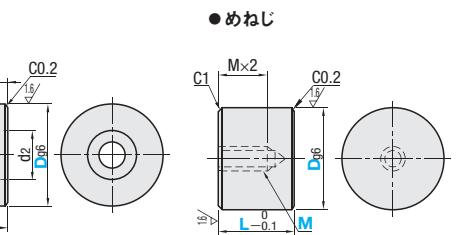
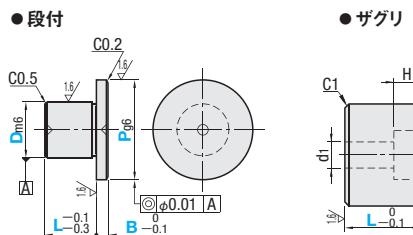
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■開閉チャック取付用位置決めピン



Type
段付タイプ ザグリタイプ めねじタイプ M材質 S表面処理

段付タイプ	ザグリタイプ	めねじタイプ	M材質	S表面処理
IPMA	IPZA	IPTA	S45C	無電解ニッケルメッキ
SIPMA	SIPZA	SIPTA	SUS304	—



■段付タイプ

Type	D	P	L	B	IPMA	SIPMA
5	6.0~15.0				1,300	1,760
6	7.0~20.0				1,430	1,930
8	10.0~20.0	5.0~10.0	1.0~10.0		1,500	2,030
10	12.0~25.0				1,580	2,130
12	16.0~32.0				1,660	2,230

■ザグリタイプ

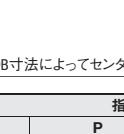
Type	No.	D	P	L	B	IPZA	SIPZA
3	10.0~15.0	5.0~30.0	3.5	6.5	3.5	1,370	1,850
4	10.0~32.0	6.0~30.0	4.5	8	4.5	1,560	2,110
5	12.0~32.0	7.0~30.0	5.5	9.5	5.5	1,810	2,440

■めねじタイプ

Type	M	D	L	IPTA	SIPTA
3	10.0~20.0			1,440	1,960
4	10.0~32.0	3.0~30.0		1,770	2,400
5	12.0~32.0	3.0~30.0		1,970	2,680

*L寸がM×4以下の場合、タップまたは下穴が貫通する場合があります。

■プレート位置合わせピン



型式
M材質
S表面処理

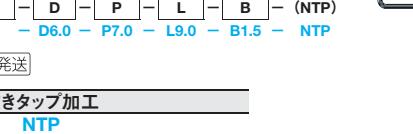
CMPA	BCMPA	SCMPA
S45C	無電解ニッケルメッキ	
S45C	四三酸化鉄皮膜	
SUS304	—	

①B寸法によってセンター穴がなくなる場合があります。

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	20~34	35~49	50~99
基準単価	5%	10%	18%	
値引率	お見積り			
表示数量超えはお見積り				

①表示数量超えはお見積り



FEED PINS -STRAIGHT- フィードピン -ストレートタイプ-

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

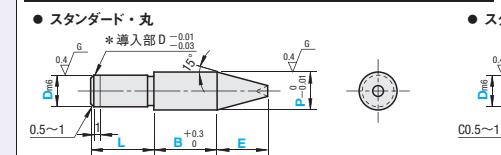
FEED PINS -SHOULDER- フィードピン -ツバ付タイプ-

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

■特長：用途や環境に応じてテープ部の長さ指定が可能です。



■スタンダード				RoHS	
丸	トライアングル	■材質	■表面処理	■硬度	
FESM	FESMT	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	硬質クロムメッキ厚3μm以上 P=2Etan15°≥0.73 (先端径φ0.73以上。参考: tan15°=0.267)
GFESM	—	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC	
SFESM	—	SUS304	—	—	
HFESM	HFESTM	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	
CFESM	—	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	



●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

型式		P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	¥基準単価						
Type	D					SKS3 硬質クロムメッキ	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS304 硬質クロムメッキ	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304 硬質クロムメッキ	
(丸)	(トライアングル)	2	2.50~5.00	2~6	2.0~10.0	860	950	1,050	1,260	1,450	1,180	1,500
FESM	FESMT	3	3.50~5.00	3~6	2.0~10.0	890	1,010	1,100	1,320	1,490	1,220	1,580
GFESM	HFESTM	4	4.50~7.00	4~8	2.0~10.0	950	1,080	1,170	1,410	1,620	1,310	1,690
SFESM	—	5	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1,020	1,120	1,230	1,480	1,730	1,390	1,820
HFESM	—	6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	1,030	1,160	1,290	1,550	1,810	1,430	1,850
CFESM	—	8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1,070	1,220	1,330	1,590	1,860	1,490	1,930
		10	10.00~13.00	10~20	2.0~20.0	1,110	1,290	1,370	1,640	1,910	1,530	1,980

■内ねじ		RoHS		内ねじ 丸				内ねじ トライアングル			
FESG	SKS3相当	—	—	焼入硬度 60~63HRC	硬質クロムメッキ厚3μm以上 P=2Etan15°≥0.73 (先端径φ0.73以上。参考: tan15°=0.267)						
GFESG	SKS3相当	硬質クロムメッキ	—	焼入硬度 60~63HRC							
SFESG	SUS304	—	—	—							
HFESG	SUS304	硬質クロムメッキ	—	メッキ硬度 750HV~							
CFESG	SUS440C相当	—	—	焼入硬度 50~55HRC							



●内ねじ・丸
●内ねじ・トライアングル

型式		P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	M (並目)	¥基準単価				
Type	D						SKS3 硬質クロムメッキ	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C
(丸)	FESG	6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	M3	1,090	1,510	1,370	1,640	1,920
GFESG	—	8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	M4	1,130	1,570	1,400	1,680	1,970
SFESG	—	10	10.00~13.00	10~20	3.0~20.0	M5	1,170	1,630	1,450	1,740	2,030

●首下部の強度に注意 P1317 ●下穴深さ(P1317)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ		RoHS		おねじ 丸				おねじ トライアングル			
おねじ 丸	トライアングル	おねじ 丸	トライアングル	■材質	■表面処理	■硬度		おねじ トライアングル	おねじ トライアングル	おねじ トライアングル	
FEPS	FEPT	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	硬質クロムメッキ厚3μm以上 P=2Etan15°≥0.73 (先端径φ0.73以上。参考: tan15°=0.267)						
GFEPS	—	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC							
SFEPS	SFEPST	SUS304	—	—							
HFEPS	HFEPT	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~							
CFEPS	CFEPST	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC							



●おねじ・丸
●おねじ・トライアングル

型式		P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	M (並目)	¥基準単価					
Type	D						SKS3 硬質クロムメッキ	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C	
(丸)	(トライアングル)	3	3.50~6.00		2.0~10.0	M3	1,050	1,500	1,290	1,750	1,430	1,550
FEPS	FEPT	4	4.50~7.00		2.0~10.0	M4	1,120	1,600	1,380	1,670	1,900	2,060
GFEPS	—	5	5.50~8.00		2.0~10.0	M5	1,200	1,720	1,450	1,750	2,030	2,220
SFEPS	HFEPT	6	6.50~10.00		2.0~12.0	M6	1,210	1,660	1,520	1,820	2,130	2,320
HFEPS	CFEPST	8	9.00~13.00		2.0~15.0	M8	1,260	1,720	1,560	1,870	2,190	2,380
CFEPS	—	10	10.00~13.00		2.0~20.0	M10	1,300	1,800	1,610	1,930	2,250	2,450

Order 注文例		型式		P		L		B		E		
		FESM4	—	P5.00	—	L6	—	B5.0	—	E3.0	—	
		GFESG	—	P9.50	—	L10	—	B10.0	—	E5.5	—	
		FEPS3	—	P3.50	—	L3	—	B6.0	—	E2.0	—	
		Delivery 出荷日	3	日目発送	ストーカ A	500円/1本	P90	3	日目発送			
		Price 価格		■数量スライド価格 (3~1,350円)								
				数量 1~19 20~34 35~49 50~99								
				値引率 5% 10% 18%								

高さ調整ピン

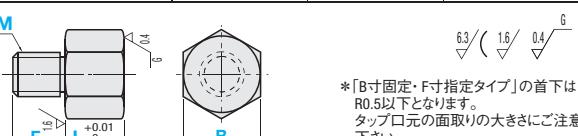
-おねじタイプ-

 ④類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
 CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■六角

RoHS

M材質	S表面処理	H硬度		Type		
		B寸・F寸固定	B寸固定・F寸指定	B寸選択・F寸固定		
SCM435 四三酸化鉄皮膜 硬度210HV メッキ厚3μm以上	—	焼入硬度46~50HRC	JPRA	JPRAM	JPRFA	
	四三酸化鉄皮膜 硬度210HV メッキ厚3μm以上	焼入硬度46~50HRC	BJPRA	BJPRAM	BJPRFA	
	四三酸化鉄皮膜 硬度210HV メッキ厚3μm以上	焼入硬度46~50HRC タップ硬度750HV~	HJPRFA	HJPRAM	HJPRFA	
	SUS304 SUS440C相当	—	SJPRFA	SJPRAM	SJPRFA	
(追加工CRC)		焼入硬度50~55HRC	CJPRFA	CJPRAM	CJPRFA	



*「B寸固定・F寸指定タイプ」の首下はR0.5以下となります。
タップ口元の面取りの大きさにご注意下さい。

型式

Type	M(並目)	L 指定0.01mm単位	B 固定	B 選択	F 固定	F 指定1mm単位
B寸・F寸固定	時固定・F寸指定	時選択・F寸固定	3		6	5
JPRA	JPRAM	JPRFA	4		7	6
BJPRA	BJPRAM	BJPRFA	5		8	7
HJPRFA	HJPRAM	HJPRFA	6		10	8
SJPRFA	SJPRAM	SJPRFA	8		13	10
CJPRFA	CJPRAM	CJPRFA	10		17	12
			12		19	14
					17	15

3~36 (M≤F≤M×3)

M(並目)

B寸・F寸固定					B寸固定・F寸指定					B寸選択・F寸固定					
JPRA	BJPRA	HJPRFA	SJPRFA	CJPRFA	JPRAM	BJPRAM	HJPRAM	SJPRAM	CJPRAM	JPRFA	BJPRFA	HJPRFA	SJPRFA	CJPRFA	
3	690	750	930	1,050	1,180	780	850	990	1,180	1,330	1,030	1,130	1,390	1,540	2,290
4	710	780	950	1,070	1,220	800	870	1,020	1,210	1,370	1,060	1,160	1,430	1,590	2,350
5	780	850	1,050	1,170	1,320	880	940	1,090	1,310	1,490	1,170	1,280	1,570	1,750	2,590
6	860	940	1,160	1,280	1,450	960	1,090	1,280	1,440	1,630	1,290	1,410	1,740	1,930	2,870
8	910	1,000	1,220	1,370	1,550	1,030	1,160	1,350	1,540	1,740	1,360	1,490	1,830	2,040	3,010
10	1,010	1,110	1,360	1,510	1,730	1,130	1,300	1,450	1,700	1,940	1,510	1,660	2,030	2,260	3,340
12	1,140	1,250	1,530	1,710	1,940	1,280	1,450	1,710	1,920	2,180	1,710	1,880	2,300	2,560	3,790

■丸・二面幅

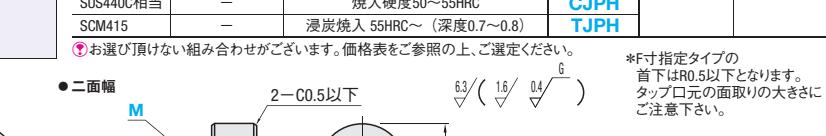
RoHS

M材質	S表面処理	H硬度		Type	指定方法・形状記号	
		F寸固定	F寸指定		AF(丸)	AFM(丸)
SKS3相当 四三酸化鉄皮膜 硬度210HV メッキ厚3μm以上	—	焼入硬度60~63HRC	JPH		AF(丸)	AFM(丸)
	四三酸化鉄皮膜 硬度210HV メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC	BJPH			
	四三酸化鉄皮膜 硬度210HV メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC タップ硬度750HV~	HJPH			
	SUS304 SUS440C相当	—	SJPH			
(追加工CRC)		焼入硬度50~55HRC	CJPH			
		浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	TJPH			

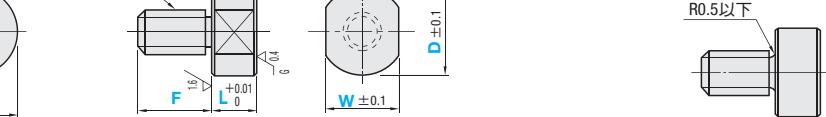
④お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

*F寸指定タイプの首下はR0.5以下となります。
タップ口元の面取りの大きさにご注意下さい。

●丸



●二面幅



型式

Type	形状記号	M(並目)	L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	W 指定1mm単位	F 固定	F 指定1mm単位
JPH	(丸)	3			4~13	5	
BJPH	AF(F寸固定)	4			5~18	6	
HJPH	AFM(F寸指定)	5			6~23	8	
SJPH	(二面幅)	6			7~28	10	
CJPH	AW(F寸固定)	8			9~29	10	
TJPH	AWM(F寸指定)	10			11~29	12	
		12			13~29	15	

3~36 (M≤F≤M×3)

■丸

M(並目)

¥基準単価 F寸固定					¥基準単価 F寸指定						
JPRAF	BJPHAF	HJPHAF	SJPHAF	CJPHAF	JPHAFM	BJPHAFM	HJPHAFM	SJPHAFM	CJPHAFM		
3 1,080	1,180	1,450	1,620	1,830	—	1,480	1,600	1,790	2,120	2,380	1,670
4 1,150	1,260	1,550	1,730	1,960	—	1,560	1,680	1,890	2,250	2,410	1,770
5 1,270	1,390	1,710	1,900	2,160	—	1,710	1,840	2,070	2,320	2,610	1,940
6 1,400	1,540	1,890	2,090	2,380	—	1,850	2,070	2,250	2,530	2,860	2,110
8 1,570	1,720	2,110	2,350	2,660	—	2,060	2,290	2,820	3,180	3,590	2,350
10 1,780	1,950	2,400	2,670	3,020	—	2,310	2,420	2,660	3,190	3,590	2,480
12 2,030	2,230	2,740	3,060	3,470	—	2,470	2,740	3,020	3,630	4,100	2,820

■二面幅

M(並目)

¥基準単価 F寸固定					¥基準単価 F寸指定					
JPHAW	BJPHAW	HJPHAW	SJPHAW	CJPHAW	JPHAWM	BJPHAWM	HJPHAWM	SJPHAWM	CJPHAWM	
3 1,390	1,490	1,760	1,930	2,140	1,890	2,170	2,250	2,670	2,920	2,330
4 1,460	1,570	1,860	2,040	2,270	1,960	2,250	2,340	2,800	3,070	2,420
5 1,580	1,700	2,020	2,210	2,470	2,110	2,410	2,340	2,560	3,000	2,300
6 1,710	1,850	2,200	2,400	2,690	2,250	2,410	2,570	2,740	3,220	2,560
8 1,880	2,030	2,420	2,660	2,970	2,310	2,610	2,770	2,980	3,520	2,890
10 2,090	2,260	2,710	2,980	3,330	2,540	2,860	3,050	3,270	3,900	4,310
12 2,340	2,540	3,050	3,370	3,780	2,820	3,160	3,350	3,630	4,360	4,840
										3,610

■ツバ付

RoHS

M材質	S表面処理	H硬度		Type
F寸固定	F寸指定			

<tbl_r cells="2" ix="2" maxcspan="1" maxrspan

高さ調整ピン

-圧入タイプ・ザグリタイプ-



http://fa.misumi.jp

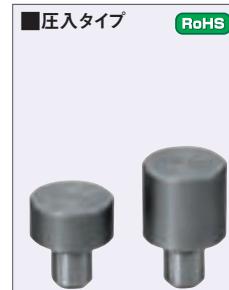
高さ調整ピン

-ねじタイプ-

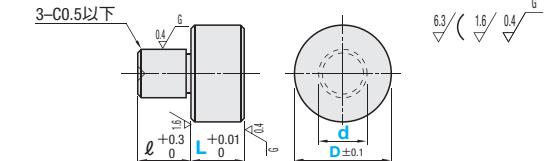


http://fa.misumi.jp

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
 ②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



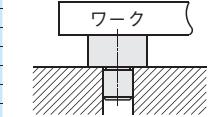
Type	L寸指定	D寸・L寸指定	M材質	S表面処理	H硬度
JPAT	d寸公差p6	d寸公差m6	SKS3相当	一	焼入硬度 60~63HRC
JPAM	d寸公差p6	d寸公差m6	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC
JPATF	d寸公差p6	d寸公差m6	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
JPAMF	d寸公差p6	d寸公差m6	SKS3相当	メキ厚 3μm以上	メキ硬度 750HV~
SJPAT	SJPAM	SJPATF	SJPAMF	SUS304	一
CJPAT	CJPAM	CJPATF	CJPAMF	SUS440C相当	一
					焼入硬度 50~55HRC



L寸指定

Type	d	d寸公差 m6 p6	L 指定0.01mm単位	D	l	¥基準単価				
JPAT	3	+0.008 +0.002	2.00~10.00	6	5	840	920	1,130	1,250	1,430
JPAM	4	+0.012		8	6	900	990	1,210	1,360	1,540
JPATF	5	+0.004		10	8	1,010	1,110	1,360	1,510	1,710
JPAMF	6	+0.015		12	10	1,050	1,150	1,410	1,590	1,800
SJPAT	8	+0.015		16	10	1,080	1,180	1,450	1,620	1,840
SJPAM	10	+0.006		18	12	1,170	1,280	1,570	1,760	1,990
CJPAT	12	+0.018 +0.007	10.00~50.00	20	15	1,250	1,370	1,680	1,880	2,140

Example
使用例



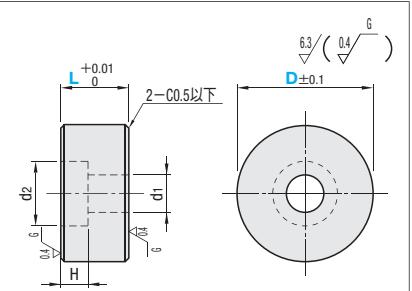
D寸・L寸指定

Type	d	d寸公差 m6 p6	L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	l	¥基準単価				
JPATF	3	+0.008 +0.002	2.00~10.00		5	1,010	1,110	1,360	1,500	1,710
JPAMF	4	+0.012			6	1,080	1,180	1,450	1,630	1,840
BJPATF	5	+0.004			8	1,210	1,330	1,630	1,810	2,050
HJPATF	6	+0.015			10	1,270	1,390	1,710	1,910	2,160
SJPATF	8	+0.015			12	1,300	1,430	1,750	1,960	2,210
SJPAMF	10	+0.006			15	1,410	1,550	1,900	2,110	2,380
CJPATF	12	+0.009 +0.018	10.00~50.00			1,500	1,650	2,020	2,260	2,570

③D寸法を固定寸にする事により、従来品比最大20%安い「L寸指定タイプ」もご用意ございます。



Type	L寸指定	D寸・L寸指定	M材質	S表面処理	H硬度
JPHU	JPHUZ	SKS3相当	一	焼入硬度 60~63HRC	
BJPHU	BJPHUZ	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC	
HJPHU	HJPHUZ	SKS3相当	硬質クロムメッキ メキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メキ硬度 750HV~	
SJPHU	SJPHUZ	SUS304	一	一	
CJPHU	CJPHUZ	SUS440C相当	一	焼入硬度 50~55HRC	



L寸指定

Type	No.	L 指定0.01mm単位	D	d1	d2	H	適用 ボルト	¥基準単価				
JPHU	3	6.00~15.00	12	3.5	6.5	4	M3	760	840	1,120	1,060	1,390
BJPHU	4	7.00~20.00	13	4.5	8	5	M4	940	1,050	1,370	1,290	1,670
HJPHU	5	8.00~20.00	15	5.5	9.5	6	M5	940	1,050	1,360	1,290	1,680
SJPHU	6	9.00~25.00	20	6.5	11	7	M6	990	1,090	1,400	1,360	1,720
CJPHU	8	11.00~30.00	30	9	14	9	M8	1,060	1,170	1,620	1,450	1,870

D寸・L寸指定

Type	No.	L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	d1	d2	H	適用 ボルト	¥基準単価				
JPHUZ	3	6.00~15.00	10~15	3.5	6.5	4	M3	970	1,060	1,300	1,290	1,610
BJPHUZ	4	7.00~20.00	12~20	4.5	8	5	M4	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890
HJPHUZ	5	8.00~20.00	15~20	5.5	9.5	6	M5	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890
SJPHUZ	6	9.00~25.00	15~25	6.5	11	7	M6	1,190	1,300	1,600	1,580	1,950
CJPHUZ	8	11.00~30.00	18~30	9	14	9	M8	1,260	1,380	1,700	1,680	2,090

Order
注文例

JPAT8
- 15.00 (圧入タイプ・L寸指定)

JPHU3
- 10.00 (ザグリタイプ・L寸指定)

Delivery
出荷日

3 日目発送

ストック A 500/1本

P90

④同一サイズ3本以上は一律1,350円

⑤硬質クロムメッキ品はストック適用不可

Price
価格

数量
数量

ストック
基準単価

5% 10% 18%

表示数量超え
お見積り

数量
数量

5% 10% 18%

お見積り

高さ調整ピン

-ねじタイプ-



http://fa.misumi.jp

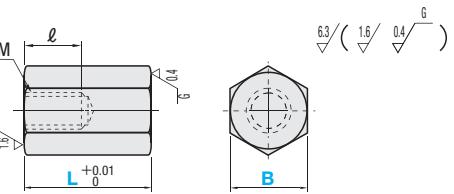
①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
 ②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

六角

RoHS



Type	M材質	S表面処理	H硬度
JPRM	SCM435	一	焼入硬度 46~50HRC
BJPRM	SCM435	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 46~50HRC
HJPRM	SCM435	硬質クロムメッキ メキ厚 3μm以上	焼入硬度 46~50HRC メキ硬度 750HV~



型式

B

Type

JPRM

BJPRM

HJPRM

L 指定0.01mm単位	M (並目)	l	¥基準単価
16.00~50.00	8	1,070	1,240 1,330

支柱ピン

一段付タイプ

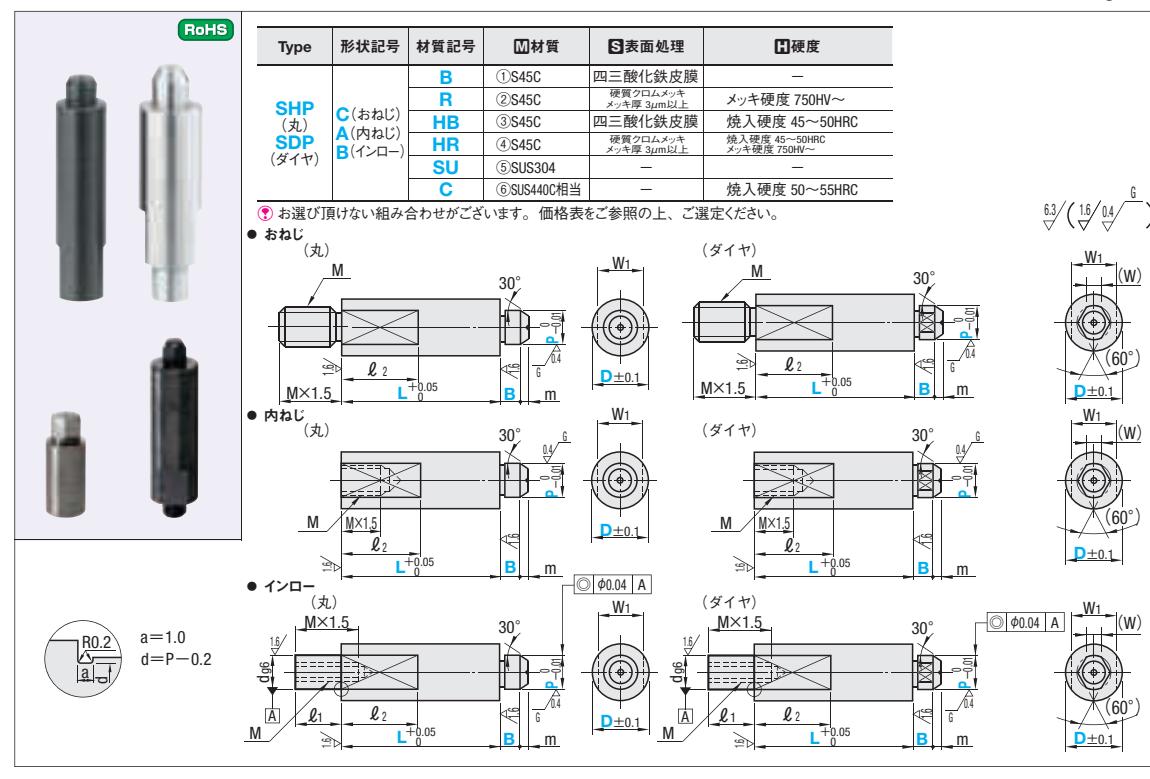


支柱ピン

一段付フリー指定タイプ

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

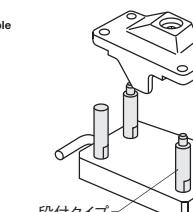


Type	形状記号	材質記号	D	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	B 選択	m	d	M (並目)	ℓ1	W1	(W)	ℓ2	
SHP (丸)	C (ねじ)	B	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2	1	M3	5	1.0	8	10.00~50.00	10.00~50.00	
					3.00~6.00									
	A (ねじ)	R	8		4.00~8.00									
					4.00~10.00									
	B (ねじ)	HB	10		5.00~10.00									
					8.00~15.00									
SDP (ダイヤ)	C (ねじ)	A (ねじ)	12		20.00~80.00									
					4.00~10.00									
	B (ねじ)	HR	15		5.00~10.00									
					8.00~15.00									
	C (ねじ)	SU	20		20.00~80.00									
					4.00~10.00									
SDP (インロー)	C (ねじ)	B (インロー)	25		5.00~10.00									
					8.00~15.00									

①インロータイプのD6・D8はありません。②内ねじ、インローは首下部の強度に注意 [P1317](#)Order
注文例
型式 - L - P - B
SHPAR10 - L20.01 - P4.05 - B5
SDPCSU20 - L50.00 - P8.00 - B3Delivery
出荷日
3 日目発送
ストーク A 500円/1本 [P90](#)

同一サイズ3本以上は一律1,350円

※硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

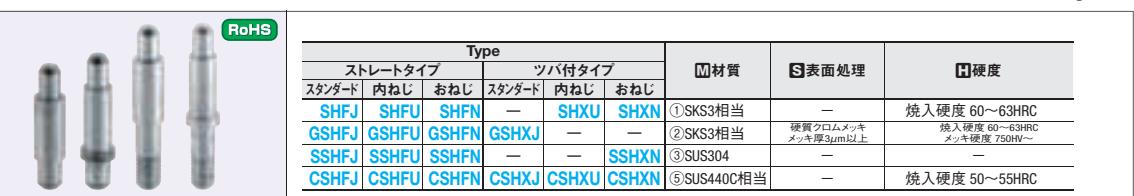
Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%表示数量超えは
お見積りExample
使用例

丸形状

D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 内ねじ						¥基準単価 インロー					
	① SHPCB	② SHPCR	③ SHPCB	④ SHPCB	⑤ SHPCB	⑥ SHPCB	① SHPAB	② SHPAB	③ SHPAB	④ SHPAB	⑤ SHPAB	⑥ SHPAB	① SHPBB	② SHPBB	③ SHPBB	④ SHPBB	⑤ SHPBB	⑥ SHPBB
6	850	950	—	—	1,300	1,380	900	1,010	1,150	1,250	1,370	1,460	—	—	—	—	—	—
8	850	950	—	—	1,300	1,380	900	1,010	1,150	1,250	1,370	1,460	—	—	—	—	—	—
10	850	950	—	—	1,300	1,380	900	1,010	1,150	1,250	1,370	1,460	970	1,070	1,240	1,350	1,490	1,700
12	960	1,120	—	—	1,430	1,530	1,020	1,180	1,290	1,450	1,510	1,610	1,090	1,250	1,400	1,560	1,640	1,880
15	960	1,120	—	—	1,430	1,530	1,020	1,180	1,290	1,450	1,510	1,610	1,090	1,250	1,400	1,560	1,640	1,880
20	960	1,120	—	—	1,430	1,530	1,020	1,180	1,290	1,450	1,510	1,610	1,090	1,250	1,400	1,560	1,640	1,880
25	1,240	1,360	—	—	1,880	1,960	1,100	1,210	1,400	1,510	1,670	2,060	1,180	1,290	1,510	1,620	1,790	2,380

ダイヤ形状

D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 内ねじ						¥基準単価 インロー					
	① SDPCB	② SDPCR	③ SDPCB	④ SDPCB	⑤ SDPCB	⑥ SDPCB	① SDPAB	② SDPAB	③ SDPAH	④ SDPAB	⑤ SDPASU	⑥ SDPAC	① SDPBB	② SDPBB	③ SDPBB	④ SDPBB	⑤ SDPBU	⑥ SDPBC
6	—	—	1,460	—	1,750	1,850	1,020	1,140	—	—	—	1,640	—	—	—	—	—	—
8	—	—	1,460	—	1,750	1,850	1,020	1,140	—	—	—	1,640	—	—	—	—	—	—
10	—	—	1,460	—	1,750	1,850	1,020	1,140	—	—	—	1,640	—	—	—	—	—	—
12	—	—	1,650	—	1,940	2,050	1,150	1,340	—	—	—	1,810	—	1,420	1,580	—	1,860	1,970
15	—	—	1,650	—	1,940	2,050	1,150	1,340	—	—	—	1,810	—	1,420	1,580	—	1,860	1,970
20	—	—	1,650	—	1,940	2,050	1,150	1,340	—	—	—	2,160	—	1,700	1,830	—	2,130	2,320
25	—	—	1,930	—	2,240	2,440	1,370	1,590	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—



Type	ストレートタイプ	ツバ付タイプ	内ねじ	ねじ
SHF	SHFU	SHFN	SHXU	SHXN
GSHF	GSHFU	GSHFXJ	—	—
SSHF	SSHFU	SSHFXJ	—	—
CSHF	CSHFU	CSHFXJ	CSHXU	CSHXN



Type	ストレート	ツバ付	内ねじ	ねじ
SHF	SHFU	SHFN	SHXU	SHXN
GSHF	GSHFU	GSHFXJ	—	—
SSHF	SSHFU	SSHFXJ	—	—
CSHF	CSHFU	CSHFXJ	CSHXU	CSHXN



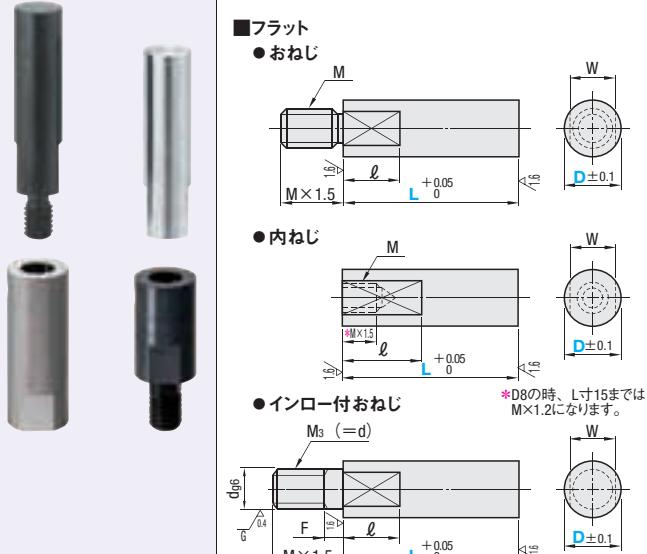
支柱ピン

-フラットタイプ・先端止めねじタイプ-



①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS		Type	形状記号	材質記号	■材質	■表面処理	■硬度
STP(フラット) SPF(先端止めねじ)	A(おねじ) B(内ねじ) D(インロー付おねじ)	B	①S45C	四三酸化鉄皮膜	—		
		R	②S45C	硬質クロムメッキ	—		
		HB	③S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC		
		HR	④S45C	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC		
		SU	⑤SUS304	—	—		
		C	⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC		



■フラットタイプ

型式				L 指定0.01mm単位	M (並目)	d	M ₃ (並目)	F	W	l
Type	形状記号	材質記号	D							
STP(フラット)	A(おねじ) B(内ねじ) D(インロー付おねじ)	B	6	10.00~50.00	M3	3	M3	1.5	5	8
		R	8		5	M5	2	7		
		HB	10		6	M6	3	8		
		HR	12		8	M8	4	10		
		SU	15		10	M10	5	13		
		C	20		12	M12	5	17		

■先端止めねじタイプ

型式				L 指定0.01mm単位	P 選択	B 指定0.5mm単位	d	F	M ₁ (並目)	W	l	A (並目)	M ₂ (並目)	N (並目)
Type	形状記号	材質記号	D											
SPF(先端止めねじ)	A(おねじ) B(内ねじ)	B SU	12	20.00(30.00)~80.00	6	4.0~6.0	8	4	M8	10	10	10	M5	M3
			15	20.00(40.00)~80.00	8	5.0~10.0	10	5	M10	13	10	15	M8	M4
			20	25.00(45.00)~80.00	10 12	5.0~15.0	12	5	M12	17	10	20	M8	M4
			25	30.00(50.00)~80.00	12 16	5.0~19.0	16	5	M16	20	12	24	M10	M4
			30	35.00(65.00)~80.00	16 20	5.0~23.0	20	6	M20	24	18	28	M16	M4

①L寸()は内ねじに適用

Order
注文例
型式 - L - P - B
STPAB10 - L20.03
STPAB12 - L20.01 - P6 - B5
(フラットタイプ)
(先端止めねじタイプ)Delivery
出荷日
●フラットタイプ
3 日目発送
●先端止めねじタイプ
5 日目発送
同一サイズ3本以上は一律1,350円Price
価格
■数量スライド価格
(①円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価引率 基準価格 5% 10% 18% 31%~お見積となります
表示数量超えはお見積り

D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 内ねじ						¥基準単価 インロー					
	① LSPC	② LSPRC	③ LSPHBC	④ LSPHRC	⑤ LSPSUC	⑥ LSPSC	① LSPA	② LSPAR	③ LSPAHB	④ LSPAHR	⑤ LSPASU	⑥ LSPASC	① LSPB	② LSPBR	③ LSPBHB	④ LSPBHR	⑤ LSPBSU	⑥ LSPBSC
6	640	710	810	880	960	1,020	670	750	870	950	1,050	1,100	740	830	940	1,030	1,120	1,240
8	660	730	830	900	990	1,050	700	780	900	980	1,070	1,130	770	860	970	1,060	1,150	1,280
10	680	760	860	930	1,010	1,080	730	810	920	1,000	1,090	1,160	800	890	1,000	1,090	1,180	1,310
12	710	790	880	960	1,040	1,110	750	830	950	1,030	1,120	1,190	830	920	1,030	1,120	1,210	1,340
15	770	850	940	1,020	1,090	1,150	820	890	1,010	1,080	1,180	1,250	900	990	1,100	1,190	1,260	1,400
20	850	920	1,020	1,090	1,180	1,250	890	970	1,080	1,160	1,250	1,330	990	1,080	1,190	1,280	1,370	1,520

支柱ピン

-先端形状選択タイプ-

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

RoHS		おねじ	内ねじ	インロー	■材質	■表面処理	■硬度
LSPC LSPRC LSPHBC LSPHRC LSPSUC LSPSC	LSPA LSPAR LSPAHB LSPAHR LSPASU LSPASC	LSPB	LSPBR	LSPBHB	LSPBHR	LSPBSU	LSPBSC
		①S45C	②S45C	③S45C	④S45C	⑤SUS304	⑥SUS440C相当
		四三酸化鉄皮膜	硬質クロムメッキ	四三酸化鉄皮膜	硬質クロムメッキ	—	—
		—	—	焼入硬度 45~50HRC	焼入硬度 750HV~/メッキ厚 3μm以上	—	—
		—	—	焼入硬度 45~50HRC	—	—	—
		—	—	—	—	—	焼入硬度 50~55HRC

先端形状選択		A 形状	B 形状	C 形状
●おねじ	●内ねじ	●インロー	●エッジ部ナシ	●エッジ部ナシ
●おねじ M ₁ (=d) M ₁ ×1.5 L ₀ L ₀ ~15 M ₁ ×1.2	●内ねじ M ₁ (=d) M ₁ ×1.5 L ₀ L ₀ ~15 M ₁ ×1.2	●インロー M ₁ ×1.5 L ₀ L ₀ ~15 M ₁ ×1.2	●エッジ部ナシ M ₁ ×1.5 L ₀ L ₀ ~15 M ₁ ×1.2	●エッジ部ナシ M ₁ ×1.5 L ₀ L ₀ ~15 M ₁ ×1.2
●おねじ M ₁ (=d) M ₁ ×1.5 L ₀ L ₀ ~15 M ₁ ×1.2	●内ねじ M ₁ (=d) M ₁ ×1.5 L ₀ L ₀ ~15 M ₁ ×1.2	●インロー M ₁ ×1.5 L ₀ L ₀ ~15 M ₁ ×1.2	●エッジ部ナシ M ₁ ×1.5 L ₀ L ₀ ~15 M ₁ ×1.2	●エッジ部ナシ M ₁ ×1.5 L ₀ L ₀ ~15 M ₁ ×1.2
●おねじ M ₁ (=d) M ₁ ×1.5 L ₀ L ₀ ~15 M ₁ ×1.2	●内ねじ M ₁ (=d) M ₁ ×1.5 L ₀ L ₀ ~15 M ₁ ×1.2	●インロー M ₁ ×1.5 L ₀ L ₀ ~15 M ₁ ×1.2	●エッジ部ナシ M ₁ ×1.5 L ₀ L ₀ ~15 M ₁ ×1.2	●エッジ部ナシ M ₁ ×1.5 L ₀ L ₀ ~15 M ₁ ×1.2

六角支柱ピン

一段付タイプ

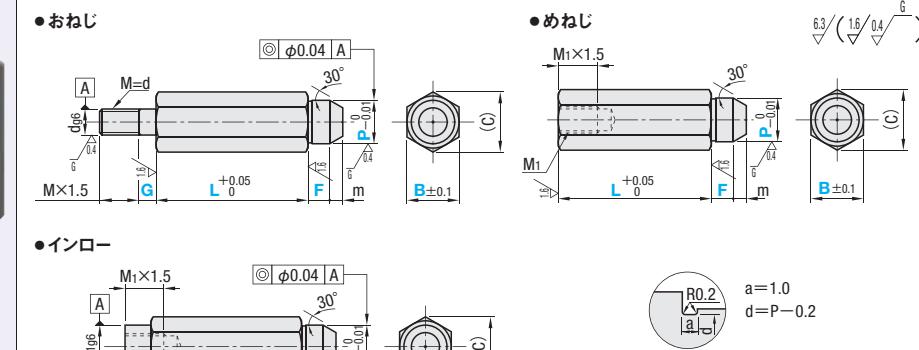
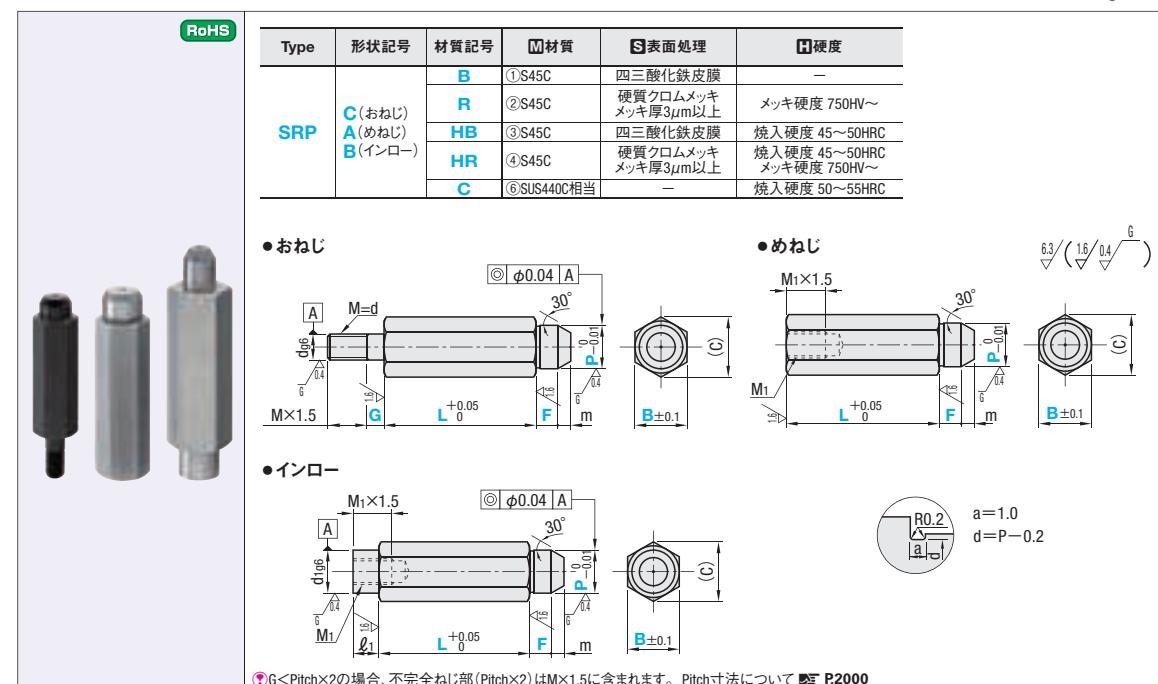


六角支柱ピン

-フラットタイプ-

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

①G < Pitch x 2の場合、不完全ねじ部(Pitch x 2)はM×1.5に含まれます。Pitch寸法について [P2000](#)

Type	形状記号	材質記号	B	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	F 指定0.1mm単位	G 指定1mm単位 おねじタイプのみ	m	(C)	d	M (並目)	M1 (並目)	ℓ1	d1
SRP	C(ねじ) A(ねじ) B(ねじ) HB HR C	B	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	0 または 2≤G≤d×2	1	6.9 8.1 9.2	4	M4	M3	—	—
			7	15.00~50.00	3.00~6.00	2.0~15.0		2	11.5 13.9 15	5	M5	M4	—	—
			8	4.00~8.00	2.0~8.00	2.0~20.0		3	16.2 19.6 21.9	6	M6	M5	6	8
			10	4.00~10.00	2.0~10.00	2.0~25.0		4	19.6 21.9	8	M8	M7	9	12
			12	5.00~10.00	2.0~10.00	2.0~25.0								
			13	20.00~80.00	8.00~15.00	2.0~30.0								
			14	20.00~80.00	8.00~15.00	2.0~30.0								
			17	10.00~15.00	2.0~15.00	2.0~30.0								
			19	10.00~15.00	2.0~15.00	2.0~30.0								
			24	10.00~15.00	2.0~15.00	2.0~30.0								

①インロータイプはB≥10となります。②材質SUS440C相当はB≥8となります。



Price 価格	数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89	表示数量超えは お見積り
数量 数量	1~19 20~34 35~49 50~99	表示数量超えは お見積り

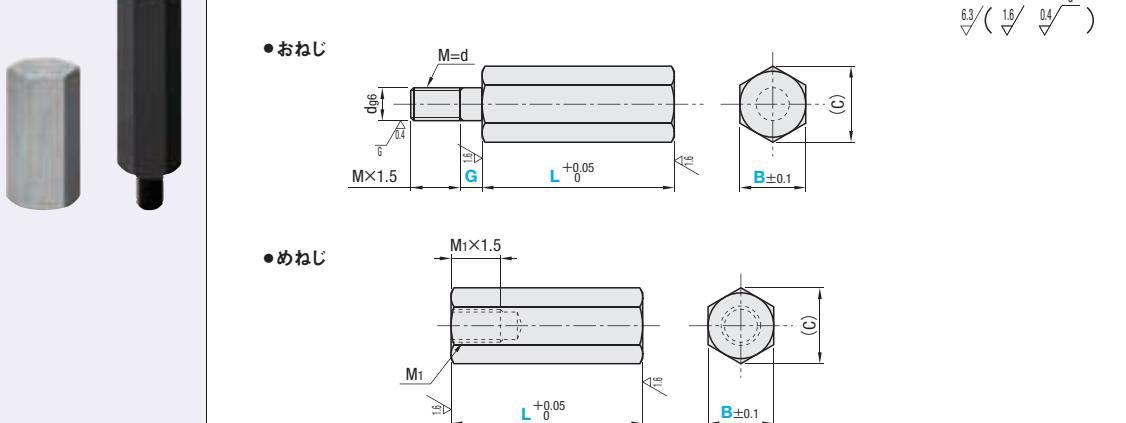
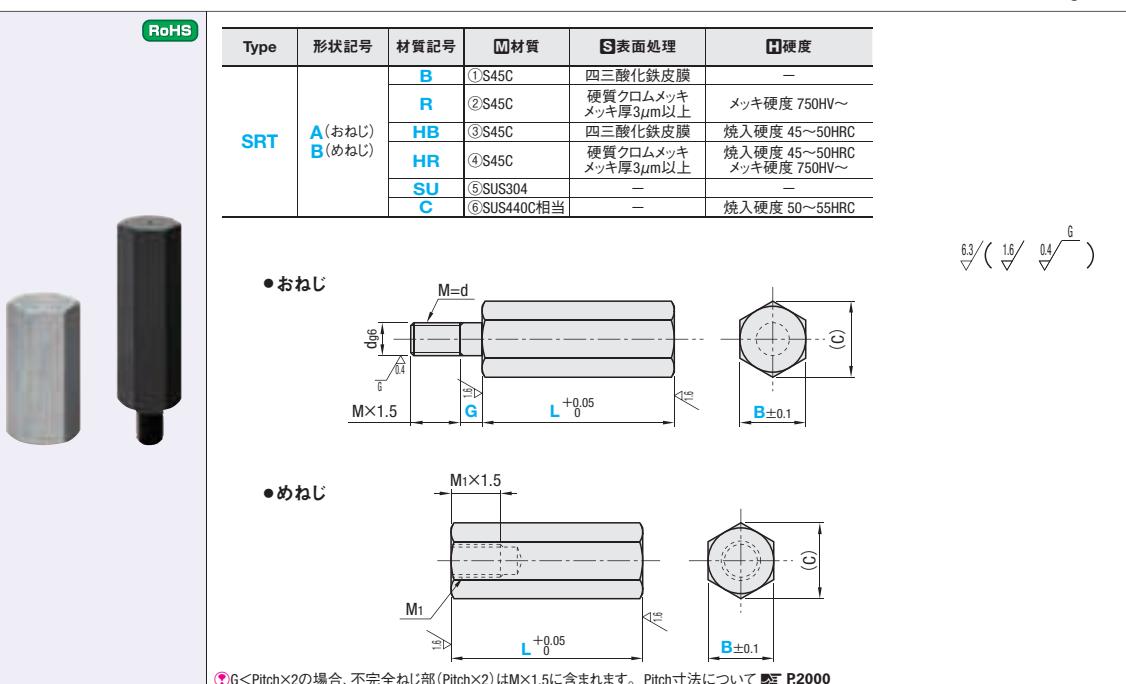
B	¥基準単価 おねじ					¥基準単価 めねじ					¥基準単価 インロー				
	① SRPCB	② SRPCR	③ SRPCB	④ SRPCHR	⑤ SRPCC	① SRPAB	② SRPBR	③ SRPAHB	④ SRPAHR	⑥ SRPAC	① SRPBB	② SRPBR	③ SRPBHB	④ SRPBHR	⑥ SRPBC
6	1,030	1,160	1,320	1,430	—	990	1,120	1,270	1,380	—	—	—	—	—	—
7	1,030	1,160	1,320	1,430	—	990	1,120	1,270	1,380	—	—	—	—	—	—
8	1,030	1,160	1,320	1,430	1,890	990	1,120	1,270	1,380	1,680	—	—	—	—	—
10	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,970
12	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,970
13	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,970
14	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,970
17	1,510	1,650	1,910	2,080	2,330	1,210	1,340	1,540	1,670	1,980	1,300	1,420	1,670	1,790	2,150
19	1,510	1,650	1,910	2,080	2,330	1,210	1,340	1,540	1,670	1,980	1,300	1,420	1,670	1,790	2,150
24	1,660	1,820	2,100	2,290	2,990	1,330	1,470	1,690	1,840	2,670	1,430	1,560	1,840	1,970	2,890

六角支柱ピン

-フラットタイプ-

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

①G < Pitch x 2の場合、不完全ねじ部(Pitch x 2)はM×1.5に含まれます。Pitch寸法について [P2000](#)

Type	形状記号	材質記号	B	L 指定0.01mm単位	G 指定1mm単位 おねじのみ	(C)	d	M (並目)	M1 (並目)
SRT	A(ねじ) B(めねじ)	B	6	10.00~50.00	6.9	6.9	4	M4	M3
			7	15.00~50.00	8.1	8.1	5	M5	M4
			8	20.00~80.00	9.2	9.2	6	M6	M5
			10	20.00~80.00	11.5	11.5	7	M7	M6
			12	20.00~80.00	13.9	13.9	8	M8	M7
			13	20.00~80.00	15	15	9	M9	M8
			14	20.00~80.00	16.2	16.2	10	M10	M9
			17	20.00~80.00	19.6	19.6	11	M11	M10
			19	20.00~80.00	21.9	21.9	12	M12	M11
			24	20.00~80.00	27.7	27.7	13	M13	M12

②材質SUS440C相当はB≥8となります。



Price 価格	数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89	表示数量超えは お見積り
数量 数量	1~19 20~34 35~49 50~99	表示数量超えは お見積り

||
||
||

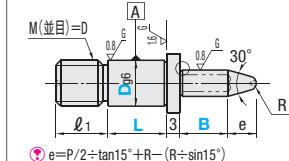
LOCATING PINS -PRECISION SHOULDER TYPE-

治具用位置決めピン

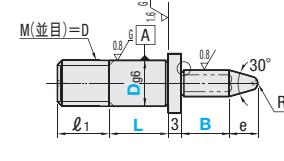
-精級ツバ付タイプ-

■特長: 精級タイプは、P寸公差 -0.01 または 0.02 (並級は -0.05)、同軸度 0.01 または 0.02 (並級は 0.03 または 0.05)となります。

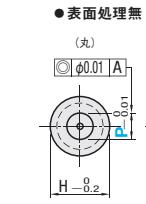
■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ



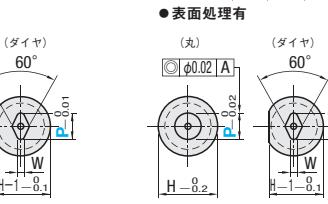
■ディコード®処理・TiCN処理



■表面処理無



■表面処理有



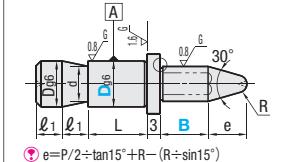
型式 Type	D _{g6}	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択 選択	l ₁	H	R	W	¥基準単価										
									LANAN	LANDN	TLANAN	TLANDN	D-ANAN	D-ANDN	R-ANAN	R-ANDN	H-ANAN	H-ANDN	
LANAN LANDN TLANAN TLANDN	6	-0.004 -0.012	3.0~7.0	5~30 (B \leq P \times 4)	5	8	10	1	860	1,280	1,110	1,540	3,980	5,860	2,470	2,990	3,780	5,660	
	8	-0.005	3.0~9.0		5	8	10	12	15	10,030	1,450	1,280	1,710	3,880	5,430	2,490	2,980	3,680	5,230
	10	-0.014	4.5~12.0		12	13	2	1~3	1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	5,430	2,780	3,230	3,940	5,230	
	10T	-0.006	9.0~13.0		18														
	12	-0.017	13.0~16.0																
	16	-0.017																	

①W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ②()のL寸サイズはダイヤ形状・ディコード®処理・TiCN処理適用不可

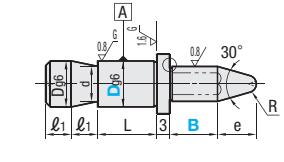
■止めねじタイプ (RoHS)



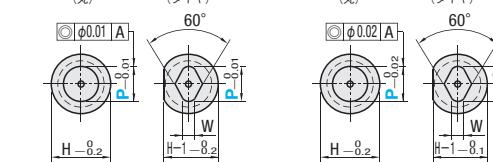
■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ



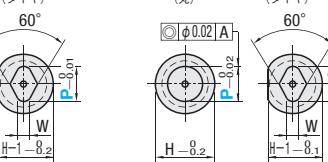
■ディコード®処理・TiCN処理



■表面処理無



■表面処理有



型式 Type	D _{g6}	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	l ₁	H	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価										
											LATAN	LATDN	TLATAN	TLATDN	D-ATAN	D-ATDN	R-ATAN	R-ATDN	H-ATAN		
LATAN LATDN TLATAN TLATDN	6	-0.004 -0.012	3.0~7.0	5~30 (B \leq P \times 4)	8		9	4	1	M5	1	(2)	860	1,280	1,110	1,540	3,980	5,860	2,470	2,990	3,780
	8	-0.005	3.0~8.0		11	5	1.5			1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	5,430	2,490	2,980	3,680			
	10	-0.014	4.5~12.0		13	7	2	M6	1~3	1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	5,430	2,780	3,230	3,940			
	10T	-0.006	9.0~13.0		12	10	15	9	3	M8	4	1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	5,110	2,860	3,280	3,800	
	12	-0.017	13.0~16.0		19	13	4			5	1,800	2,140	2,050	2,390	4,280	5,090	3,080	3,370	4,080		
	16	-0.017																			

①W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ②()のL寸サイズはダイヤ形状・ディコード®処理・TiCN処理適用不可

Order
注文例型式
Type D - P - B - L

LANAN 8 - P5.0 - B15 - L10

LATAN 6 - P6.8 - B14

Alteration
追加工

Type D - P - B - L - A - E

LANAN 10 - P4.5 - B10 - L5 - KD

LATAN 8 - P5.0 - B15 - L10

LATAN 6 - P6.8 - B14

Alterations
廻り止め位置変更

廻り止め加工

スパナ掛加工

ねじ径変更

Alterations

Code
KC

KD

SC

MC

Code

Spec.
KC

KD

SC

MC

Spec.

KC
KD
SC
MCKC
KD
SC
MC

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ・ディコード®処理

3 日目発送

KC KD SC MC

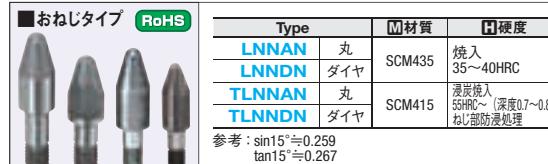
KD

KC KD SC MC

LOCATING PINS -PRECISION TYPE-

治具用位置決めピン

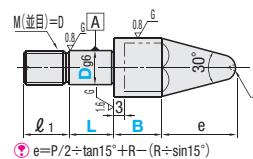
-精級ツバなしタイプ-

■特長: 精級タイプは、P寸公差 -0.01 または 0.02 (並級は -0.05)、同軸度 0.01 または 0.02 (並級は 0.03 または 0.05)となります。

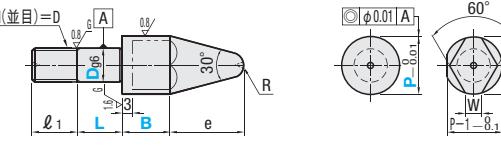
Type	■材質	■硬度
LNNAN	丸	SCM435 焼入 35~40HRC
LNNND	ダイヤ	SCM435 焼入 35~40HRC
TLNNAN	丸	焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理
TLNNND	ダイヤ	焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

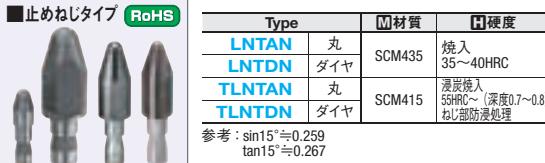


■ディコード®処理



Type	D _{g6}	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	l ₁	R	W	¥基準単価								
								LNNAN	LNNND	TLNNAN	TLNNND	D-NNAN	R-NNAN			
LNNAN	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5~30	5	8	10	6	3	3	860	1,280	1,110	1,540	3,830	2,470
	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0		5	8	10	12	15	10	1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	2,490
	10	-0.005 -0.014	12.0~20.0		12	15	18	15	5	5	1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	2,780
	10T	-0.006 -0.017	14.0~25.0		15	6	6	15	6	6	1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	2,860
	12	-0.006 -0.017	18.0~32.0		18	8	8	18	10	10	1,800	2,140	2,050	2,390	—	—
	20	-0.007 -0.020	22.0~35.0		22	9	9	22	15	18	20	2,190	2,610	2,560	2,980	—

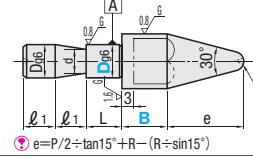
() のL寸サイズはダイヤ形状とディコード®処理品適用不可



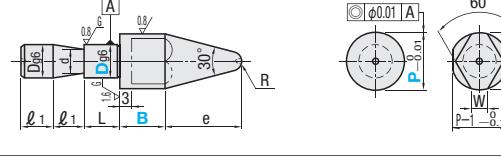
Type	■材質	■硬度
LNTAN	丸	SCM435 焼入 35~40HRC
LNTDN	ダイヤ	SCM435 焼入 35~40HRC
TLNTAN	丸	焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理
TLNTDN	ダイヤ	焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ



■ディコード®処理



Type	D _{g6}	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	l ₁	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価					
										LNTAN	LNTDN	TLNTAN	TLNTDN	D-NTAN	R-NTAN
LNTAN	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5~30	5	4	3	M5	3	860	1,280	1,110	1,540	3,830	2,470
	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0		8	5	4		3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	2,490
	10	-0.005 -0.014	12.0~20.0		10	7	5		4	1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	2,780
	10T	-0.006 -0.017	14.0~25.0		12	9	6		6	1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	2,860
	12	-0.006 -0.017	18.0~32.0		18	13	8		8	1,800	2,140	2,050	2,390	—	—
	20	-0.007 -0.020	22.0~35.0		22	17	9		9	2,190	2,610	2,560	2,980	—	—

Order
注文例型式 - P - B - L
Type [D] - P - B - L
LNNAN 6 - P8.0 - B14 - L10
LNTAN 8 - P12.0 - B12

●焼入

3 日目発送
ストック A 500円/1本
P90

●浸炭焼入・硬質クロムメッキ・ディコード®処理

3 日目発送

Price
価格■数量スライド価格 (円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
価引率 5% 10% 18%

※表示数量超えはお見積り

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

LOCATING PINS -PRECISION TYPE-

治具用位置決めピン

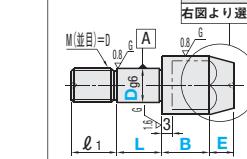
-先端形状選択 精級ツバなしタイプ-

■特長: 精級タイプは、P寸公差 -0.01 または 0.02 (並級は -0.05)、同軸度 0.01 または 0.02 (並級は 0.03 または 0.05)となります。

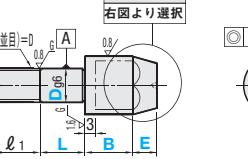
Type	■材質	■硬度
SLNNA	丸	SCM435 焼入 35~40HRC
SLNND	ダイヤ	SCM435 焼入 35~40HRC
TSLNNA	丸	SCM415 焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

■焼入・浸炭焼入



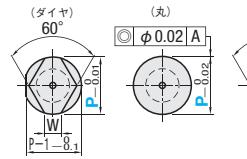
■ディコード®処理



Type	■材質	■硬度
D-SNNA	丸	SKD11相当 (表面3000HV)
D-SNND	ダイヤ	SKD11相当 (表面3000HV)

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

■表面処理無

A
形状
B
形状

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

22 位置決めピン

■数量スライド価格 (円未満切り捨て) P89

数量 1~19 20~34 35~49 50~99

価引率 5% 10% 18%

※表示数量超えはお見積り

¥/1Code 200 200

¥/1Code 200 200

1-1424

治具用位置決めピン 精級フリー指定タイプ

ツバ付

治具用位置決めピン 精級フリー指定タイプ

ツバなし



Type	丸	ダイヤ	M材質	H硬度
FLANA	FLAND	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
FTLANA	FTLAND	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~	
FSLANA	FSLAND	SUS304	—	
FCLANA	FCLAND	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	

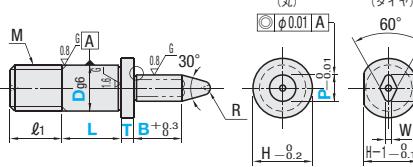
*浸炭焼入:深度0.7~0.8/ねじ部防漫処理

D	g6	研磨逃げ溝
3	-0.002	
4~6	-0.008	
8~10	-0.012	
12~16	-0.014	
20	-0.007	
	-0.020	

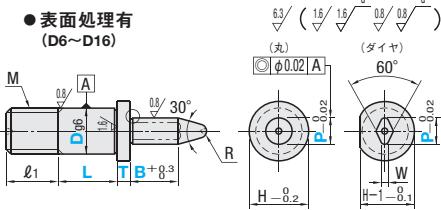
Type	丸	ダイヤ	M材質	H硬度
D-FANA	D-FAND	SKD11相当	55HRC~(表面300HV)	ディコート®処理
R-FANA	R-FAND	SCM435	35~40HRC(表面750HV~)	硬質クロムメッキ
FCLANA	FCLAND	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	

*浸炭焼入:深度0.7~0.8/ねじ部防漫処理

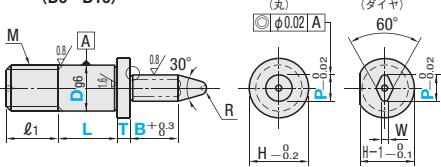
●表面処理無



Type	丸	ダイヤ	M材質	H硬度	S表面処理
D-FANA	D-FAND	SKD11相当	55HRC~(表面300HV)	ディコート®処理	
R-FANA	R-FAND	SCM435	35~40HRC(表面750HV~)	硬質クロムメッキ	
FCLANA	FCLAND	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC		



●表面処理有



型式	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	l1	H	R	M (並目)	W	¥基準単価	丸形状	¥基準単価	ダイヤ形状									
Type	D	P	B	L	T				FLANA	FTANA	FSLANA	FCLANA	D-FANA	R-FANA	FLAND	FTLAND	FSLAND	FCLAND	D-FAND	R-FAND	
FLANA	D-FANA	3	3.0~4.0	2.0~16.0	5~10		5	6	1,090	1,410	1,630	1,760	—	1,360	1,960	1,840	2,020	—	1,960	—	
FLAND	D-FAND	4	3.0~5.0	2.0~20.0	5~10		7	1	1,140	1,480	1,670	1,840	—	1,430	1,700	1,990	2,110	—	2,040	—	
FTLANA	R-FANA	5	3.0~6.0	2.0~24.0	5~10		8	1	1,160	1,510	1,710	1,880	—	1,460	1,740	2,090	1,960	2,160	—	2,090	—
FTLAND	R-FAND	6	3.0~7.0	2.0~28.0	5~10		9	1	1,200	1,550	1,760	1,930	4,550	1,470	1,790	2,150	2,020	2,220	5,910	2,150	
FSLANA	—	8	3.0~9.0	2.0~35.0	5~10	10	11	1.5	M8	1,290	1,610	1,830	2,010	4,930	1,960	1,830	2,150	2,100	2,310	6,400	2,430
FSLAND	—	10	5.0~12.0	3.0~35.0	8~15	12	13	2	M10	1,620	1,930	2,180	2,400	5,260	2,130	2,440	2,510	2,760	6,850	3,010	
FCLANA	—	12	7.0~13.0	3.0~35.0	10~18	15	15	3	M12	4	1,830	2,130	2,410	2,650	5,670	2,710	2,330	2,770	3,050	7,360	3,290
FCLAND	—	16	13.0~16.0	5.0~35.0	12~20	18	19	4	M16	5	2,050	2,350	2,650	2,920	6,110	2,450	2,740	3,050	3,360	7,940	3,590
	—	20	16.0~20.0	5.0~35.0	15~20	22	23	5	M20	5	2,720	3,110	3,510	3,870	—	—	3,240	3,630	4,040	—	—

①B≤P×4 ②(W)寸法 D8以下:P>5.0の時W=2 D10:P>7.0の時W=3



Type	丸	ダイヤ	M材質	H硬度
FLATA	FLATD	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
FTLATA	FTLTD	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~	
FSLATA	FSLTD	SUS304	—	
FCLATA	FCLTD	—	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC

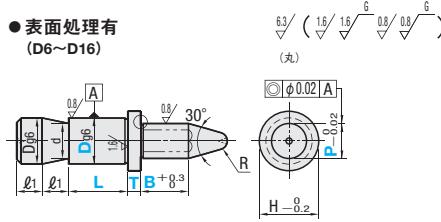
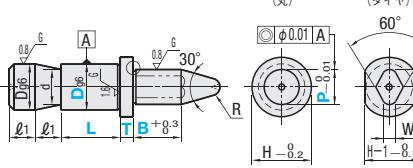
*浸炭焼入:深度0.7~0.8/ねじ部防漫処理

D	g6	研磨逃げ溝
6	-0.004	
8~10	-0.005	
12~16	-0.006	
20	-0.007	
	-0.020	

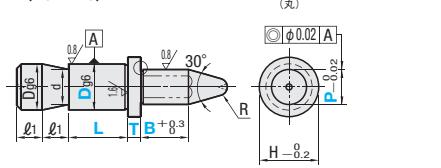
Type	丸	ダイヤ	M材質	H硬度	S表面処理
D-FATA	D-FAND	SKD11相当	55HRC~(表面300HV)	ディコート®処理	
R-FATA	R-FAND	SCM435	35~40HRC(表面750HV~)	硬質クロムメッキ	
FCLATA	FCLTD	—	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	

*浸炭焼入:深度0.7~0.8/ねじ部防漫処理

●表面処理無



●表面処理有



型式	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	l1	H	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価	丸形状	¥基準単価	ダイヤ形状											
Type	D	P	B	L	T				FLATA	FTLATA	FSLATA	FCLATA	D-FATA	R-FATA	FLATD	FTLTD	FSLTD	FCLTD	D-FNTD	R-FNTD				
FLATA	D-FATA	6	3.0~7.0	2.0~28.0	5~10			9	4	1	M5	1(2)	1,200	1,550	1,760	1,930	4,550	1,470	1,790	2,150	2,020	—	—	
FTLATA	D-FNTD	8	3.0~9.0	2.0~35.0	5~10			8	11	5.1.5	M5	2(3)	1,290	1,610	1,830	2,010	4,930	1,960	1,830	2,300	2,100	—	—	
FSLATA	D-FNTD	10	5.0~12.0	3.0~35.0	8~15			13	7	2	M6	4	1,620	1,930	2,180	2,400	5,260	2,130	2,440	2,510	2,760	—	—	
FCLATA	D-FNTD	12	7.0~13.0	3.0~35.0	10~18			15	9	3	M8	5	1,830	2,130	2,410	2,650	5,670	2,710	2,330	2,770	3,050	—	—	
	—	16	13.0~16.0	5.0~35.0	10~20			23	17	4	M8	5	2,050	2,350	2,650	2,920	6,110	3,160	2,450	2,740	3,050	3,360	—	—

①B≤P×4 ②(W)寸法 D6~D8:P>5.0の時W=2 D10:P>7.0の時W=3



Type	丸	ダイヤ	M材質	H硬度
D-FNTA	D-FNTD	SKD11相当	55HRC~(表面300HV)	ディコート®処理
R-FNTA	R-FNTD	SCM435	35~40HRC(表面750HV~)	硬質クロムメッキ
FCLNTA	FCLTD	—	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC

*浸炭焼入:深度0.7~0.8/ねじ部防漫処理

●表面処理無



LOCATING PINS -STANDARD SHOULDER TYPE-

治具用位置決めピン

-並級ツバ付タイプ-

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

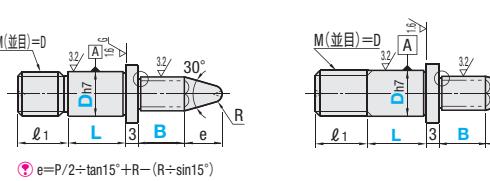
■特長: 並級タイプは、P寸公差 -0.05 (精級は -0.01 または -0.02)、同軸度 0.03 または 0.05 (精級は 0.01 または 0.02)となります。

■ねじタイプ <small>RoHS</small>		Type	■材質	■硬度	研磨逃げ溝
ELANA	丸	SCM435	焼入 35~40HRC		D-LANA 丸 SKD11相当 (表面3000HV) ディコード®処理
ELAND	ダイヤ		漫炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8)		D-LAND ダイヤ SKD11相当 (表面750HV~) 硬質クロムメッキ
TELANA	丸	SCM415	漫炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8)		R-LANA 丸 SCM435 35~40HRC (表面750HV~) 硬質クロムメッキ
TELAND	ダイヤ		ねじ部防護処理		R-LAND ダイヤ SKD11相当 (表面3000HV) TiCN処理

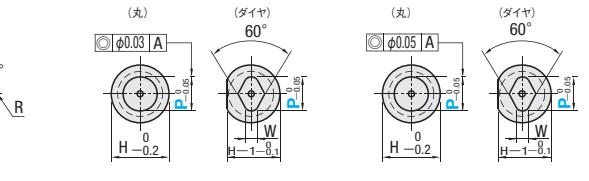
参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

Type	■材質	■硬度	■表面処理
SELANA	丸	SCM435	焼入 35~40HRC
SELAND	ダイヤ		漫炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8)
TSELANA	丸	SCM415	漫炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8)
TSELAND	ダイヤ		ねじ部防護処理

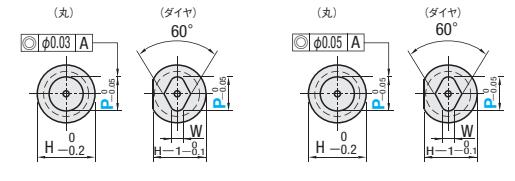
■焼入・漫炭焼入・硬質クロムメッキ



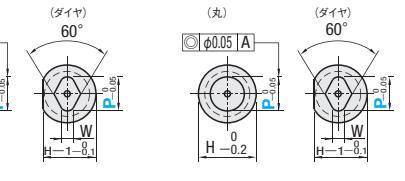
■ディコード®処理・TiCN処理



●表面処理無



●表面処理有



Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	l1	H	R	W	¥基準単価									
									ELANA	ELAND	TELANA	D-LANA	D-LAND	R-LANA	R-LAND	H-LANA	H-LAND	
ELANA	6	0 -0.012	3.0~7.0	5~30 (B≤P×4)	5	8	10	1	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	2,180	2,890
	8		3.0~9.0		6	9	11	1.5	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	2,370	3,140
	10	0 -0.015	4.5~12.0		12	13	2	1~3	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500
	10T				18													
	TELANA	D-LAND																
	TELAND	H-LANA																
TELAND	12	0 -0.018	9.0~13.0		15	15	3	4	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840
	16		13.0~16.0		18	19	4	5	1,450	1,890	1,710	2,150	3,460	4,490	2,190	2,670	3,260	4,290

Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	l1	H	R	W	¥基準単価										
									ELATA	ELATD	TELATA	TELATD	D-LATA	D-LATD	R-LATA	R-LATD	H-LATA	H-LATD	
ELATA	6	0 -0.012	3.0~7.0	5~30 (B≤P×4)	8	9	4	1	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	2,180	2,890	
	8		3.0~9.0		11	5	1.5	M5 (2)	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	2,370	3,140	
	10	0 -0.015	4.5~12.0		10	13	7	2	M6 1~3	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500
	10T				5														
	TELATA	R-LATA			12	15	9	3	M8 4	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840
	TELATD	H-LATA			10	19	13	4	5 1,450	1,890	1,710	2,150	3,460	4,490	2,190	2,670	3,260	4,290	
TELATD	12	0 -0.018	9.0~13.0		12	10	15	9	3 5	1,450	1,890	1,710	2,150	3,460	4,490	2,190	2,670	3,260	4,290
	16		13.0~16.0		19	13	4	5 5	1,450	1,890	1,710	2,150	3,460	4,490	2,190	2,670	3,260	4,290	

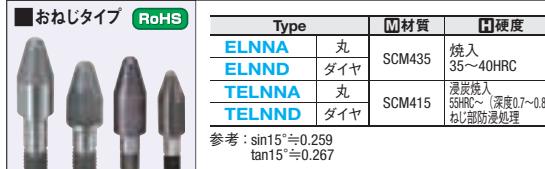
Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	l1	H	d	R	W	¥基準単価									
										ELATA	ELATD	TELATA	TELATD	D-LATA	D-LATD	R-LATA	R-LATD	H-LATA	H-LATD
ELATA	6	0 -0.012	3.0~7.0	5~30 (B≤P×4)	8	9	4	1	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	2,180	2,890	
	8		3.0~9.0		11	5	1.5	M5 (2)	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	2,370	3,140	
	10	0 -0.015	4.5~12.0		10	13	7	2	M6 1~3	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500
	10T				5														
	TELATA	R-LATA			12	15	9	3	M8 4	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840
	TELATD	H-LATA			10	19	13	4	5 5	1,450	1,890	1,710	2,150	3,460	4,490	2,190	2,670	3,260	4,290
TELATD	12	0 -0.018	9.0~13.0		12	10	15	9	3 5	1,450	1,890	1,710	2,150	3,460	4,490	2,190	2,670	3,260	4,290
	16		13.0~16.0		19	13	4	5 5	1,450	1,890	1,710	2,150	3,460	4,490	2,190	2,670	3,260	4,290	

||
||
||

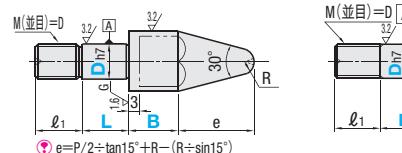
LOCATING PINS -STANDARD TYPE-

治具用位置決めピン

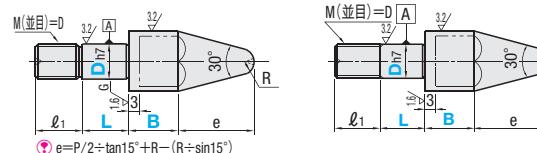
-並級ツバなしタイプ-

■特長: 並級タイプは、P寸公差 -0.05 (精級は -0.01 または -0.02)、同軸度 0.03 または 0.05 (精級は 0.01 または 0.02)となります。

■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

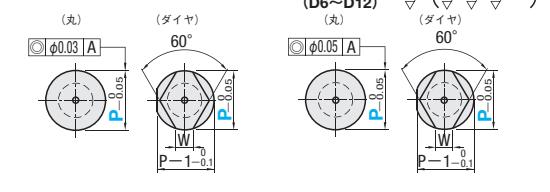


Type	M材質	H硬度
ELNNA	丸	SCM435
ELNND	ダイヤ	35~40HRC
TELNNA	丸	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)
TELNND	ダイヤ	ねじ部防護処理

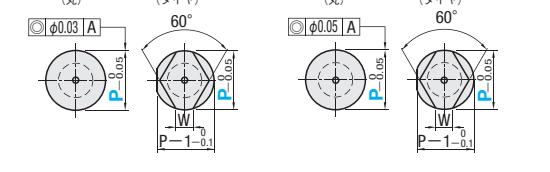
参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ ■ディコート[®]処理・TiCN処理

Type	M材質	H硬度	S表面処理
D-LNNA	丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)
D-LNNND	ダイヤ	35~40HRC	ディコート [®] 処理
R-LNNA	丸	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-LNNND	ダイヤ	SCM435	55HRC~ (表面3000HV)
H-LNNA	丸	SKD11相当	TiCN処理
H-LNNND	ダイヤ		

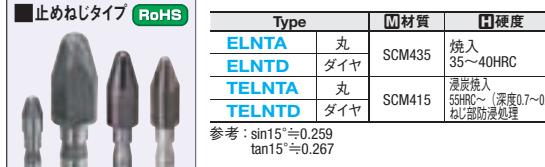
●表面処理無



●表面処理有 (D6~D12)



Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	l1	R	W	¥基準単価									
								ELNNA	ELNND	TELNNA	TELNND	D-LNNA	D-LNNND	R-LNNA	R-LNNND	H-LNNA	H-LNNND
D-LNNA	6	8.0~12.0		5~30	8	3	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	—	—	
D-LNNND	8	10.0~16.0			10	4	3.5	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	—	—
ELNND	10	12.0~20.0			12	4	4	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500
ELNND	10T	12.0~20.0			15	5	5	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840
TELNNA	12	14.0~25.0			15	6	6	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840
TELNND	12	14.0~25.0			18	8	8	1,450	1,890	1,710	2,150	—	—	—	—	—	—
H-LNNA	16	18.0~32.0			20	8	9	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	—	—
H-LNNND	20	22.0~35.0			22	10	10	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	—	—

※()のL寸サイズはダイヤ形状・ディコート[®]処理・TiCN処理適用不可

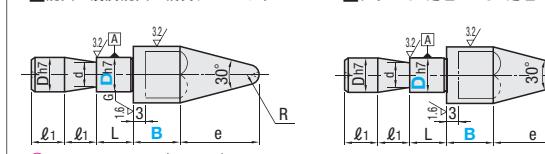
■止めねじタイプ RoHS



Type	M材質	H硬度
ELNTA	丸	SCM435
ELNTD	ダイヤ	35~40HRC
TELNTA	丸	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)
TELNTD	ダイヤ	ねじ部防護処理

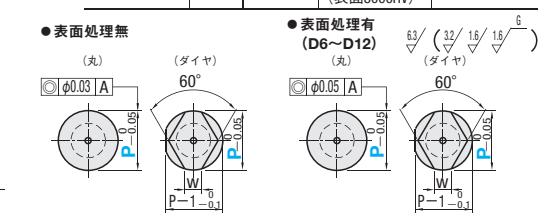
参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

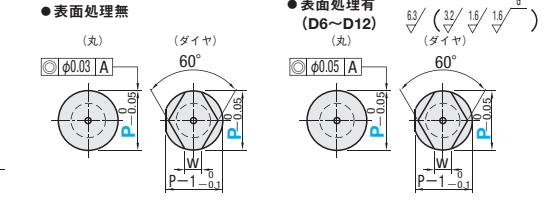
■ディコート[®]処理・TiCN処理

Type	M材質	H硬度	S表面処理
D-LNTA	丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)
D-LNTD	ダイヤ	35~40HRC	ディコート [®] 処理
R-LNTA	丸	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-LNTD	ダイヤ	SCM435	55HRC~ (表面3000HV)
H-LNTA	丸	SKD11相当	TiCN処理
H-LNTD	ダイヤ		

●表面処理無



●表面処理有 (D6~D12)



Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	l1	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価									
										ELNTA	ELNTD	TELNTA	TELNTD	D-LNTA	D-LNTD	R-LNTA	R-LNTD	H-LNTA	H-LNTD
D-LNTA	6	8.0~12.0		5~30	8	4	3	M5	3	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	—	—
D-LNTD	8	10.0~16.0			10	4	3.5	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	—	—	—	—
ELNTA	10	12.0~20.0			12	4	4	M6	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500	—
ELNTD	10T	12.0~20.0			15	5	5	M8	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840	—
TELNTA	12	14.0~25.0			18	6	6	M8	8	1,450	1,890	1,710	2,150	—	—	—	—	—	—
TELNTD	12	14.0~25.0			20	8	8	M8	9	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	—	—

※()のL寸サイズはダイヤ形状・ディコート[®]処理・TiCN処理適用不可

■止めねじタイプ RoHS



Type	M材質	H硬度
SELNTA	丸	SCM435
SELNTD	ダイヤ	35~40HRC
TSELNTA	丸	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)
TSELNTD	ダイヤ	ねじ部防護処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

■ディコート[®]処理

Type	M材質	H硬度	S表面処理
SELNTA	丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)
SELNTD	ダイヤ	35~40HRC	ディコート [®] 処理
TSELNTA	丸	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TSELNTD	ダイヤ	SCM435	55HRC~ (表面3000HV)
H-LNTA	丸	SKD11相当	TiCN処理
H-LNTD	ダイヤ		

LOCATING PINS -STANDARD SHORT TYPE-

治具用位置決めピン 並級止めねじ部ショートタイプ
-全周溝-

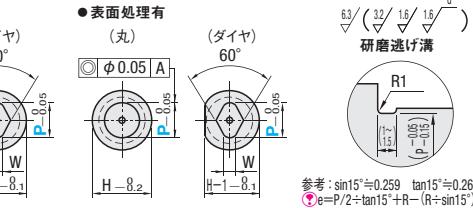
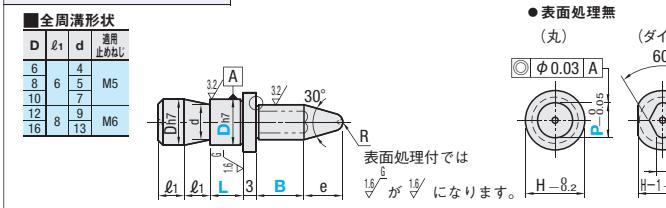
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

特長: 止め部が短いため、薄いロケータに利用できます。並級タイプはP寸公差 ± 0.05 (精級 ± 0.01 または ± 0.02)、同軸度0.03または0.05 (精級 ± 0.01 または0.02)となります。

RoHS

Type	全周溝	形状	M材質	H硬度
ELASA	丸	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
ELASD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
TELASA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理	
TELASD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理	

Type	全周溝	形状	M材質	H硬度	S表面処理
D-LASA	丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)		ティコート [®] 処理
D-LASD	ダイヤ	SKD11相当	35~40HRC		ティコート [®] 処理
R-LASA	丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)		硬質クロムメッキ
R-LASD	ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)		硬質クロムメッキ

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $e = P/2 + \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$ 

型式	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 指定 1mm単位	H	R	W	ELASA	ELASD	TELASA	TELASD	D-LASA	D-LASD	R-LASA	R-LASD
全周溝形状														
ELASA	6 0 -0.012	3.0~7.0		9	1	1(2)	680	780	920	1,060	2,380	3,090	1,310	1,740
ELASD	8 0 -0.015	3.0~9.0		11	1.5		820	1,020	1,080	1,320	2,570	3,340	1,520	2,110
TELASA	10 0 -0.015	4.5~12.0		13	2	1~3	1,100	1,410	1,380	1,700	2,840	3,700	1,860	2,450
TELASD	12 0 -0.018	9.0~13.0		15	3	4	1,380	1,790	1,660	2,080	3,110	4,040	2,180	2,770
D-LASA	16 0 -0.018	13.0~16.0		19	4	5	1,660	2,170	1,960	2,470	3,460	4,490	2,510	3,100

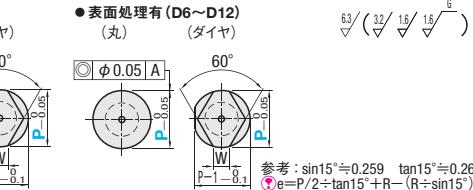
W寸法 D6~D8: P>5.0の時W=2 D10: P<5.0の時W=1 5.0≤P≤7.0の時W=2 P>7.0の時W=3



RoHS

Type	全周溝	形状	M材質	H硬度
ELNSA	丸	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
ELNSD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
TELNSA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理	
TELNSD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理	

Type	全周溝	形状	M材質	H硬度	S表面処理
D-LNSA	丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)		ティコート [®] 処理
R-LNSA	丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)		硬質クロムメッキ
R-LNSD	ダイヤ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)		硬質クロムメッキ



型式	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 指定 1mm単位	R	W	ELNSA	ELNSD	TELNSA	TELNSD	D-LNSA	R-LNSA	R-LNSD
全周溝形状												
ELNSA	6 0 -0.012	8.0~12.0		3	3	710	930	1,230	1,490	2,380	1,670	2,110
ELNSD	8 0 -0.015	10.0~16.0		3.5	950	1,230	1,370	1,680	2,570	1,780	2,280	
TELNSA	10 0 -0.015	12.0~20.0		4	1,100	1,410	1,380	1,700	2,840	1,860	2,450	
TELNSD	12 0 -0.018	14.0~25.0		6	1,380	1,790	1,660	2,080	3,110	2,180	2,770	
D-LNSA	16 0 -0.018	18.0~32.0		8	1,660	2,170	1,960	2,470	—	—	—	
R-LNSA	20 0 -0.021	22.0~35.0		9	2,520	2,950	2,840	3,280	—	—	—	

W寸法 D6~D8: P>5.0の時W=2 D10: P<5.0の時W=1 5.0≤P≤7.0の時W=2 P>7.0の時W=3

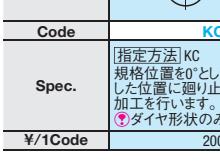


RoHS

Type	全周溝	形状	M材質	H硬度
ELNSA	丸	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
ELNSD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
TELNSA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理	
TELNSD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理	



W寸法 D6~D8: P>5.0の時W=2 D10: P<5.0の時W=1 5.0≤P≤7.0の時W=2 P>7.0の時W=3



RoHS

Type	全周溝	形状	M材質	H硬度
ELASA	丸	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
ELASD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
TELASA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理	
TELASD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理	

W寸法 D6~D8: P>5.0の時W=2 D10: P<5.0の時W=1 5.0≤P≤7.0の時W=2 P>7.0の時W=3



RoHS

Type	全周溝	形状	M材質	H硬度
ELASA	丸	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
ELASD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
TELASA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理	
TELASD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理	

W寸法 D6~D8: P>5.0の時W=2 D10: P<5.0の時W=1 5.0≤P≤7.0の時W=2 P>7.0の時W=3

RoHS

Type	全周溝	形状	M材質	H硬度
ELASA	丸	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
ELASD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
TELASA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理	
TELASD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理	

W寸法 D6~D8: P>5.0の時W=2 D10: P<5.0の時W=1 5.0≤P≤7.0の時W=2 P>7.0の時W=3

RoHS

Type	全周溝	形状	M材質	H硬度
ELASA	丸	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
ELASD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
TELASA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理	
TELASD	ダイヤ	SCM		

LOCATING PINS -STANDARD LONG TYPE-

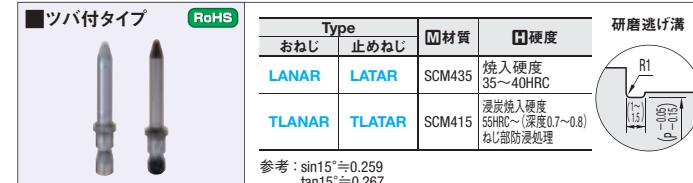
治具用位置決めピン 並級 導入部ロングタイプ

LOCATING PINS -STANDARD TAPPED TYPE-

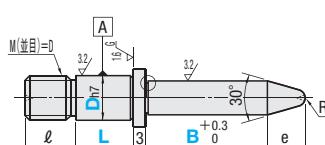
治具用位置決めピン 並級 ボルト止めタイプ

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

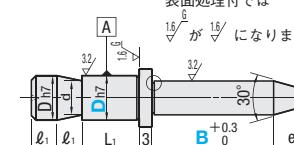
■特長: 高さ受けコマと併用することで高さ方向の位置決めもできます。

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

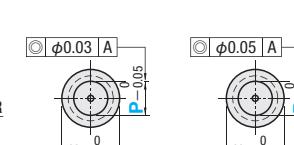
●おねじ

① $e = P/2 \div \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$ ② センターホールが残ります。

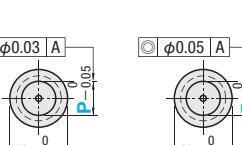
●止めねじ

表面処理付では
 16° が 16° になります。

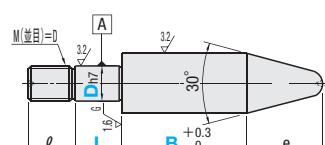
●表面処理無



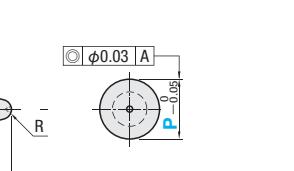
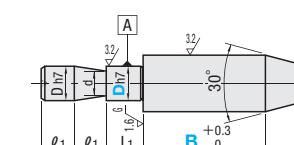
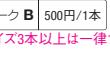
●表面処理有

 $63^\circ (32^\circ 16^\circ 16^\circ 6^\circ)$ 参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

●おねじ

① $e = P/2 \div \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$ ② センターホールが残ります。

●止めねじ

 $63^\circ (32^\circ 16^\circ 16^\circ 6^\circ)$ Order
注文例
LATAR 10 - P7.8 - B20
LNNAR 8 - P12.0 - B40 - L10●焼入
3 日目発送Price
価格
■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%Alteration
追加工
LATAR8 - P6.8 - B20 - SC●焼入
3 日目発送Price
価格
■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

同一サイズ3本以上は一律1,350円

同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alterations	廻り止め加工		スバナ掛け加工		ねじ径変更		つば上部R変更	
	ツバ付	ツバなし	スバナ	掛け	MC	RTC	RTC	RTC
Code	KD	SC	MC	RTC				

指定方法: KD
一面加工を行います。指定方法: SC
スバナ掛け追加工します。指定方法: MC
ねじ径を変更します。指定方法: RTC
逃げ溝加工を下記選択肢に変更します。選択肢: R0.2 R2 R3
ツバ付タイプのみ適用選択肢: R0.2 R2 R3
ダイヤ形状のみ適用選択肢: R0.2 R2 R3
ツバ付丸形状のみ適用選択肢: R0.2 R2 R3
ツバ付タイプのみ適用選択肢: R0.2 R2 R3
ツバ付丸形状のみ適用

¥/1Code

200

500

200

無料

LOCATING PINS -STANDARD TAPPED TYPE-

治具用位置決めピン 並級 ボルト止めタイプ

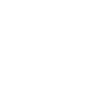
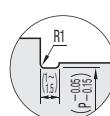
CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

(丸)

(ダイヤ)

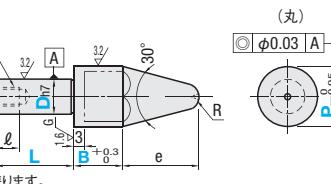
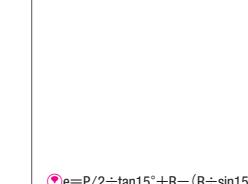
研磨逃げ溝並級

① $e = P/2 \div \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$

② センターホールが残ります。

Type	Dh7	指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	L 指定1mm単位	l	H	R	M (並目)	W	¥基準単価			
										ELABA	ELABD	TELABA	TELABD
ELABA	6	0 -0.012	3.0~7.0	5.0~35.0 (B≤PX4)	9~16	5	9	1	M3 1 (2)	800	1,040	1,270	1,550
	8	0 -0.015	3.0~9.0		10~20	6	11	1.5	M4 1 (2)	880	1,150	1,400	1,710
	10	0 -0.015	4.5~12.0		12~20	8	13	2	M5 1~3	1,210	1,650	1,790	2,210
	12	0 -0.018	7.0~13.0		15~32	15	3	4	M5 4	1,550	2,010	2,170	2,710
	16	0 -0.021	13.0~16.0		20~40	19	23	4	M8 5	1,880	2,440	2,550	3,210
	20	0 -0.021	16.0~20.0		20~40	12	23	4	M8 5	2,220	2,890	3,020	3,460

① W寸法 D8: P>5.0の時W=2 D10~10T: P<5.0の時W=1 5.0≤P≤7.0の時W=2 P>7.0の時W=3

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $63^\circ (32^\circ 16^\circ 16^\circ 6^\circ)$ ① $e = P/2 \div \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$

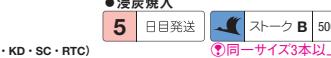
② センターホールが残ります。

Type	Dh7	指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	L 指定1mm単位	l	R	M (並目)	W	¥基準単価		
									ELNBA	ELNBD	TELNBA
ELNBA	6	0 -0.012	8.0~12.0	5.0~35.0 (B≤PX4)	9~16	5	3	M3 3	840	1,090	1,340
	8	0 -0.015	10.0~16.0		9~20	6	4	M4 3.5	880	1,150	1,400
	10	0 -0.015	12.0~20.0		10~20	8	5	M5 4	1,210	1,650	1,790
	12	0 -0.018	14.0~25.0		10~24	6	5	M5 6	1,550	2,010	2,170
	16	0 -0.021	18.0~32.0		10~32	8	8	M8 8	1,880	2,440	2,550
	20	0 -0.021	22.0~35.0		10~40	12	8	M8 9	2,220	2,890	3,030

① 首下部の強度要注意。P1317をご参照ください。



① 表示数量超えはお見積り



①

LOCATING PINS -TIP SHAPE SELECTION TYPE-

治具用位置決めピン 並級 ばかしR付タイプ

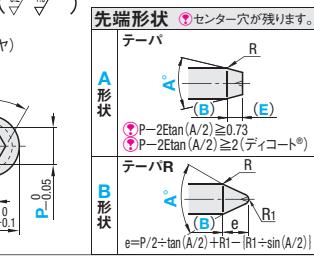
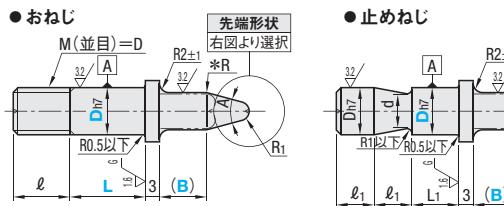
-先端形状選択-

■特長:エッジ部にR加工を施すことにより、ワークの抜き差しがスムーズに出来ます。また、耐折損強化のため、ツバ上下面にR加工をしています。

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

ツバ付タイプ		RoHS		
Type	止めねじ	形状	M材質	H硬度
RANA	RATA	丸	SCM435	焼入硬度35~40HRC
RAND	TRAD	ダイヤ		
TRANA	TRATA	丸	SCM415	漫炭焼入硬度55HRC~(深度0.7~0.8)
TRAND	TRAD	ダイヤ		ねじ部防歰処理

*A30=R10
A60~90~120=R3 ただし、先端B形状でA90~120の場合、先端部が短くなるため、エッジ部の除去のみとなります。
参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\sin 60^\circ = 0.866$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ = 1.732$

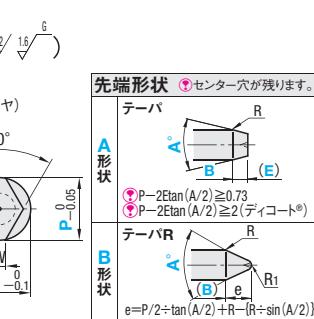
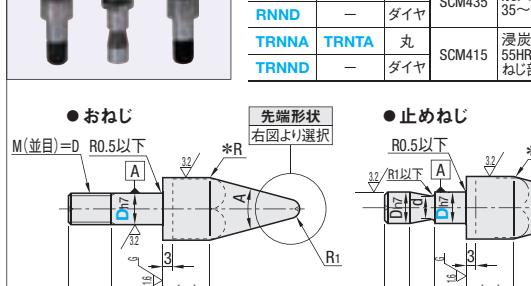


型式		先端形状	Dh7	P指定0.1mm単位	B指定1mm単位	L選択	A選択	¥基準単価						
Type								RANA	RAND	TRANA	TRAND			
おねじ RANA	止めねじ RATA	A	6 8 10 12 15	3.0~7.0 3.0~9.0 4.5~12.0 9.0~13.0 13.0~16.0	5~30 (B≤PX4)	5~8 10~12~15 (5) (8) 10~12~15 (8) 10~12~15~18 (10) 12~15~18~20	30 60 90 120	6 8 10 12 15 18 20	4 5 M5 7 M6 10 12 15 18 10 12 15 18 12 15 18 20	9 11 1.5 2 1~3 15 13 15 19 13 15 18 19 13 15 18 20	1,060 1,480 1,310 1,740 1,230 1,650 1,480 1,910 1,570 2,000 1,820 2,250 1,740 2,170 2,000 2,420 2,000 2,340 2,250 2,590	1,480 1,310 1,740 1,230 1,650 1,480 1,910 1,570 2,000 1,820 2,250 1,740 2,170 2,000 2,420 2,000 2,340 2,250 2,590	1,060 1,480 1,310 1,740 1,230 1,650 1,480 1,910 1,570 2,000 1,820 2,250 1,740 2,170 2,000 2,420 2,000 2,340 2,250 2,590	1,060 1,480 1,310 1,740 1,230 1,650 1,480 1,910 1,570 2,000 1,820 2,250 1,740 2,170 2,000 2,420 2,000 2,340 2,250 2,590
RAND TRANA TRAND	RATD TRATA TRAD	B	0 -0.015 -0.018	3.0~9.0 4.5~12.0 9.0~13.0 13.0~16.0										

①W寸法 D6~8~10~10T: P<5.0の時W=1 D10~10T: P<5.0の時W=1~5.0 P≤7.0の時W=2 P>7.0の時W=3 ()のL寸サイズはダイヤ形状適用不可

ツバなしタイプ		RoHS		
Type	止めねじ	形状	M材質	H硬度
おねじ RNNA	止めねじ RNTA	丸	SCM435	焼入硬度35~40HRC
RNND	-	ダイヤ		
TRNNA	TRNTA	丸	SCM415	漫炭焼入硬度55HRC~(深度0.7~0.8)
TRNND	-	ダイヤ		ねじ部防歰処理

* A30=R10
A90~120=R3 ただし、先端B形状でA90~120の場合、先端部が短くなるため、エッジ部の除去のみとなります。
参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\sin 60^\circ = 0.866$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ = 1.732$



型式		先端形状	Dh7	P指定0.1mm単位	B指定1mm単位	L選択	A選択	¥基準単価						
Type								RNNA	RNND	TRNNA	TRNND			
おねじ RNNA	止めねじ RNTA	A	6 8 10 12 15	9.0~12.0 11.0~16.0 13.0~20.0	5~30 (B≤PX3)	5~8 10~12~15 (5) (8) 10~12~15 (8) 10~12~15~18 (10) 12~15~18~20	30	6 8 10 12 15 18 20	3 3.5 5 7 M6 9 12	1,060 1,480 1,310 1,740 1,230 1,650 1,480 1,910 1,570 2,000 1,820 2,250 1,740 2,170 2,000 2,420 2,000 2,340 2,250 2,590	1,480 1,310 1,740 1,230 1,650 1,480 1,910 1,570 2,000 1,820 2,250 1,740 2,170 2,000 2,420 2,000 2,340 2,250 2,590	1,060 1,480 1,310 1,740 1,230 1,650 1,480 1,910 1,570 2,000 1,820 2,250 1,740 2,170 2,000 2,420 2,000 2,340 2,250 2,590	1,060 1,480 1,310 1,740 1,230 1,650 1,480 1,910 1,570 2,000 1,820 2,250 1,740 2,170 2,000 2,420 2,000 2,340 2,250 2,590	1,060 1,480 1,310 1,740 1,230 1,650 1,480 1,910 1,570 2,000 1,820 2,250 1,740 2,170 2,000 2,420 2,000 2,340 2,250 2,590
止めねじ RNND	-	B	0 -0.015 -0.018	11.0~16.0 15.0~25.0 19.0~32.0										
TRNNA TRNND	TRNTA TRND													

()のL寸サイズはダイヤ形状適用不可

型式		D	P	B	L	A	E
Order 注文例	Type 先端形状	D	P	B	L	A	E
RANA	A	10	~ P8.8	~ B10	~ L10	~ A30	~ E5
RNTA	B	10	~ P15.0	~ B15	~ L12	~ A60	

型式		D	P	B	L	A	E
Alteration 追加工	Type 型式	P	B	L	A	E	(KC・SC)
	RNND	A10	~ P13.8	~ B10	~ L10	~ A60	~ E5

Alterations 選り止め位置変更

スパナ掛加工

ツバ付 0°

ツバなし 0°

スパナ掛加工

Code KC

Spec. [指定方法] KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に選り止め一面加工を行います。
〔ダイヤ形状のみ適用〕

〔ツバ付丸形状のみ適用〕

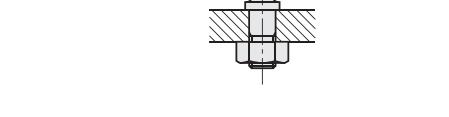
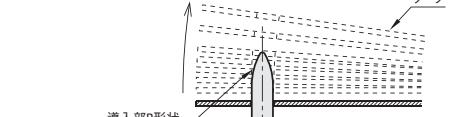
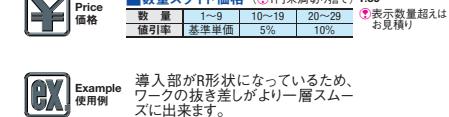
¥/1Code 200

Code SC

Spec. [指定方法] SC スパナ掛を追加工します。

〔ツバ付丸形状のみ適用〕

¥/1Code 500



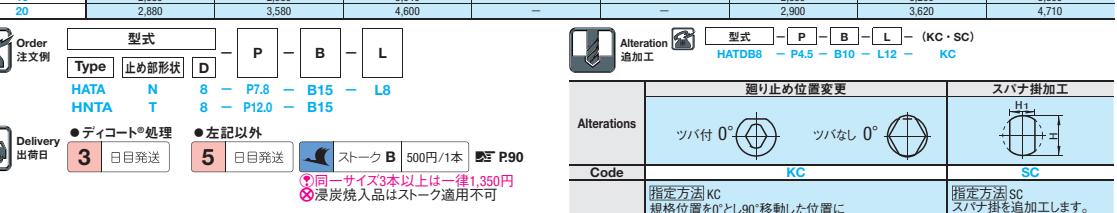
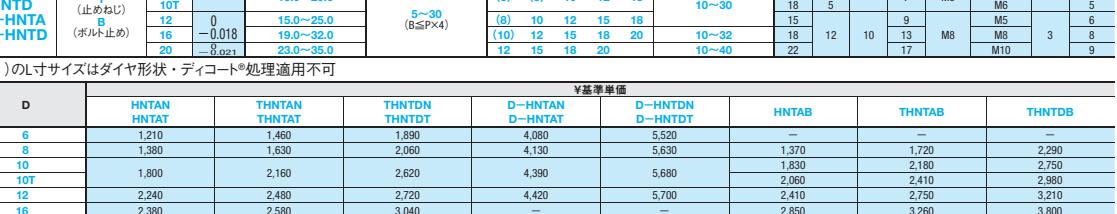
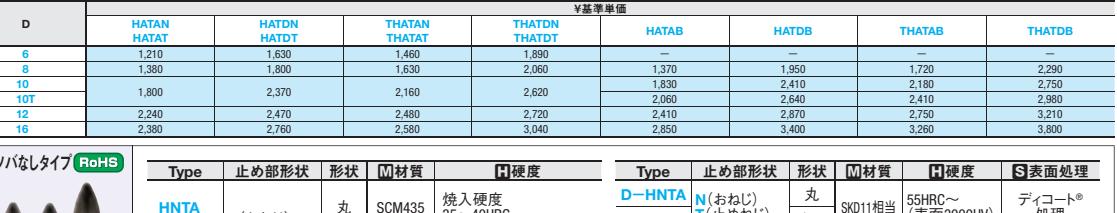
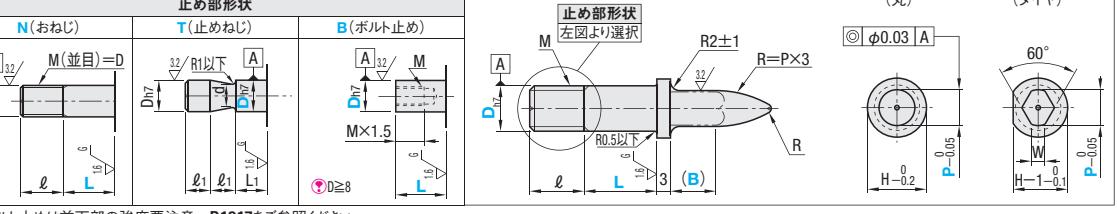
LOCATING PINS -BULLET-NOSE TYPE-

治具用位置決めピン 並級 破弾形状

■特長:導入部がR形状になっているため、ワークの抜き差しがより一層スムーズに出来ます。

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

ツバ付タイプ		RoHS		
Type	止め部形状	形状	M材質	H硬度
HATA	丸	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
HATD	ダイヤ			
THATA	N(おねじ) T(止めねじ)	丸	SCM415	漫炭焼入硬度55HRC~(深度0.7~0.8)
THATD	B(ボルト止め)	ダイヤ		ねじ部防歰処理



LOCATING PINS -SQUARE TYPE-

治具用位置決めピン ひし形形状

-先端形状選択-

● CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 四点にて位置決めが可能なひし形の治具用位置決めピンです。ワークの抜き差しが斜めの場合にもご使用頂けます。

■ツバ付タイプ

RoHS

Type	おねじ 止めねじ	M材質	H硬度
LANQN	LATQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLANQN	TLATQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防漫処理



Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形狀) 指定 1mm単位	L1	l	l1	H	d	R	適用 止めねじ	¥基準単価				
おねじ 止めねじ LANQN TLANQN	A (テーパ)	6 0 -0.012	7.0	5.0~17.0 (W≤P)	(B≤W×3)	5 8 10	30 60 90 120	1~10	8	6	9	4	1	M5	3,980	4,650				
	8 0 -0.015	7.0~9.0	10 12 15			11 13 15			12 15 18 20	10 12 15 18	13 15 18 20	10 12 15 18	10 12 15 18	11 13 14	5 7 9	1.5	M6	4,330	4,980	
	10T (テーパ)	12 0 -0.018	9.0~13.0			12 15 18 20			13~17.0	15 18 20	15 18 20	15 18 20	15 18 20	19 13 14	9 13 14	3	M8	4,670	5,280	
										8 10 12 15								M8	5,010	5,670
										12 15 18 20								M8	5,470	6,180

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\sin 60^\circ = 0.866$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ = 1.732$

■ツバなしタイプ

RoHS

Type	おねじ 止めねじ	M材質	H硬度
LNQN	LNTQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNNQN	TLNTQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防漫処理



Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形狀) 指定 1mm単位	L1	l	l1	d	R	適用 止めねじ	¥基準単価				
おねじ 止めねじ LNNQN TLNNQN	A (テーパ)	6 0 -0.012	9.0~12.0	5.0~30.0 (W≤P)	(B≤W×3)	5 8 10	30 60 90 120	1~10	8	6	4	3	M5	4,920	5,570				
	8 0 -0.015	11.0~16.0	5 8 10 12 15			10 12 15			12 15 18	10 12 15 18	12 15 18	10 12 15 18	10 12 15 18	5 7 9	4	1.5	M6	5,200	5,980
	10T (テーパ)	12 0 -0.018	13.0~20.0			12 15 18 20			15~20.0	15 18 20	15 18 20	15 18 20	15 18 20	13 14	6	M6	5,600	6,330	
										8 10 12 15							M8	6,000	6,780
										12 15 18 20							M8	6,570	7,420

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\sin 60^\circ = 0.866$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ = 1.732$ Order
注文例型式
[Type] おねじ形状 [D] - P - W - B - L - A - E
LANQN A 6 P7.0 - W5.0 - B15 - L8 - A30 - E8
LNNQN B 8 P12.0 - W10.0 - B18 - L8 - A60 - E8Delivery
出荷日 5 日目発送
ストoke B 500円/1本 P90Price
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量 1~12 13~19 20~49

値引率 5% 10%

※表示数量超えはお見積り

Alteration
追加工

型式 - P - W - B - L - A - E - (KC・MC・RTC)

LNNQNAB - P12.0 - W5.0 - B10 - L8 - A30 - E5 - KC

Alterations

週り止め位置変更

ツバ付

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

0°

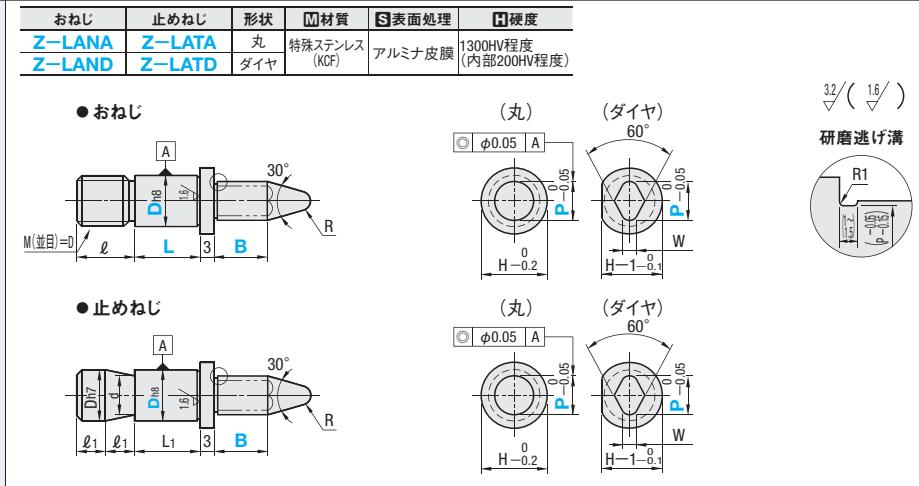
0°</

アルミナ皮膜ピン

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: アルミナ皮膜が耐摩耗性、絶縁性に優れているため、スポット溶接に適しています。

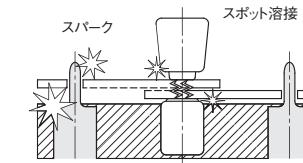
■アルミナ皮膜ピン RoHS



型式		P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	l	L1	l1	H	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価			
Type	D _{h8}												Z-LANA Z-LATA	Z-LAND Z-LATD		
Z-LANA	8	5~30 (B≤P×4)	3.0~9.0	5~30 (B≤P×4)	5	12	15	10	8	11	5	1.5	M5	1(2)	4,790	6,230
Z-LAND	10		5.0~12.0		10	12	15	12	10	13	7	2	M6	2(3)	5,020	6,520
Z-LATA	10T		9.0~13.0		12	15	18	15	10	15	9	3	M8	4	5,020	6,520
Z-LATD	12		13.0~16.0		15	18	20	18	12	19	13	4	M8	5	6,100	7,750
Z-LATD	16		13.0~16.0													

W寸法 D8:P>5.0の時、W=2 D10~10T:P>7.0の時、W=3

Order
注文例
Type [D] - P - B - L
Z-LANA 10 - P7.8 - B6 - L10
Z-LATD 10 - P11.5 - B20

Example
使用例Delivery
出荷日
3 日目発送Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~19 20~29
価引率 5% 表示数量超え
お見積りAlteration
追加工
型式 - P - B - L - (SC・RC等)
Z-LANAB - P7.8 - B10 - L12 - SC

Alterations	廻り止め位置変更	廻り止め加工	スパナ掛加工	先端部角度変更	ねじ径変更	ツバ上部R変更
	ツバ付 0°	ツバなし 0°	ツバ付 H-P≥2 0°	ツバなし H-0.1	RC	MC
Code	KC	KD	SC	RC	MC	RTC
Spec.	[指定方法] KC 規格位置を0°と90°移動した位置で廻り止め一面加工を行います。 ①ダイヤ形状のみ適用	[指定方法] KD 一面加工を行います。 ①丸形状のみ適用	[指定方法] SC スパナ掛を追加工します。 ①丸形状のみ適用	[指定方法] RC6 先端角度を変更します。 ①丸形状のみ適用	[指定方法] MC8 ねじ径を変更します。 ①D/3<Φ<Φ M min 3 ①ねじのみ適用	[指定方法] RTC0.2 R1を下記選択Rに変更します。 ①D/3<Φ<Φ M min 3 ①RTC0.2(H-P)/2
¥/1Code	200	200	500	200	200	無料

アルミナ皮膜ピン (材質: KCF) ■特性比較(参考)

断面図

	特殊ステンレス KCF (アルミナ皮膜処理後)	ステンレス SUS304	セラミックス A1203	ナイロン	ベーキライト (紙系)	ベーキライト (布系)
固有抵抗 (Ω)	2×10^8	72×10^{-6}	10^{14}	5×10^{12}	10^{10}	10^{12}
絶縁破壊電圧 (V)	150	—	10^4	1.9×10^4	—	—
引張り強さ (MPa)	421	520	—	88	80	100
伸び (%)	10	40	—	50	2	2
曲げ強度 (MPa)	—	—	350	103	180	160
ピッカース硬さ (HV)	表面1300 内部200	200	1400	—	—	—
絶縁特性	○	×	○	○	○	○
耐熱性	○	○	○	×	△	△
加工性	○	○	×	○	○	○
コスト	○	○	×	○	○	○

深度5~10μmアルミナ皮膜層(HV1300程度)が形成されています。
アルミナ皮膜は、金属に比べ、耐摩耗性、絶縁性に優れています。
※起動部を有するもので接触した場合、導通する可能性があります。

検知用ピン

-センサ埋込み用/ワーク検知ユニット用-

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ピンの中にファイバーセンサを入れ、センサの光量でワークなどの有無検知をします。

■センサ埋込み用

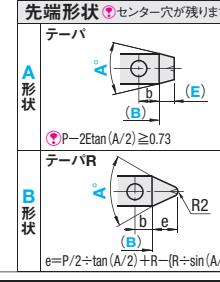
RoHS

おねじ	Type	切欠き	■材質	H硬度	D _{g6}	H	P	b	対応ナット
NUTFN	NUTFT	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	8 -0.005	11	4.5~5.9	4	M6	
TNUTFN	TNUTFT	SCM415	漫炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防護処理	10 -0.014	13	6.0~7.9	5	M8	

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\sin 60^\circ = 0.866$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ = 1.732$ 

●おねじ

●切欠き



22

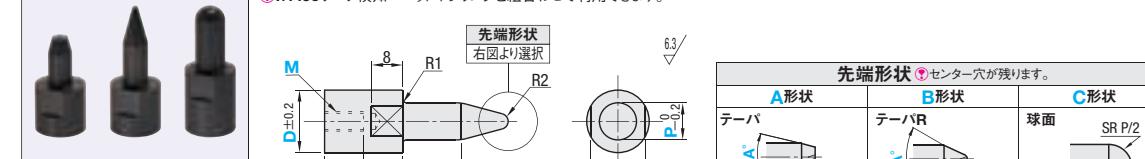
位置決め
ツバ
ピン

Type	先端形状	D _{g6} 選択	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	L 選択	A 選択	E 指定1mm単位	¥基準単価	
おねじ NUTFN	切欠き NUTFT	A 8	4.5~5.9	5~30 (B≤P×4)	5 8 10 12	30 60 90 120	1~10	2,140	—
切欠き TNUTFN	TNUTFT	B 10	6.0~7.9	12~30 (B≤P×4)	12 16 19 120	30 60 90 120	1~10	2,670	3,340
切欠き TNUTFT	TNUTFT	8~11.0	8.0~9.9	—	—	—	—	2,540	3,180

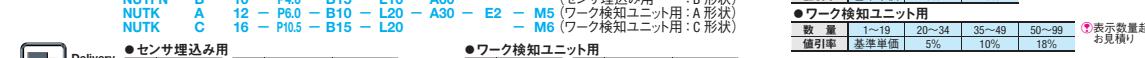
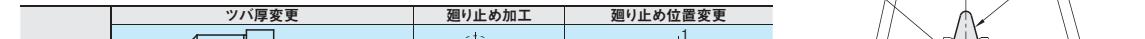
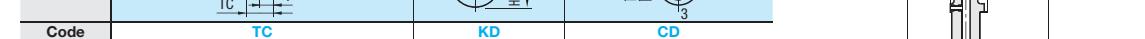
①P≤9.9の時、肉厚が薄く折損防止のため焼入れ無となります(材質: SCM435)。②D8はP=9.0まで適用。

Type	■ワーク検知ユニット用	■材質	H硬度	■表面処理	M×Pitch 細目	M×Pitch 並目	参考: sin 15° = 0.259 sin 30° = 0.5 sin 45° = 0.707 sin 60° = 0.866 tan 15° = 0.267 tan 30° = 0.577 tan 45° = 1 tan 60° = 1.732
NUTK	BNUTK	S45C	—	—	5×0.5 6×0.75 8×0.75	5×0.8 6×1.0 8×1.25	
BNUTK			焼入硬度 45~50HRC	四三酸化鉄皮膜			

①P1498ワーク検知ユニットやシリンドラと組合せて利用できます。



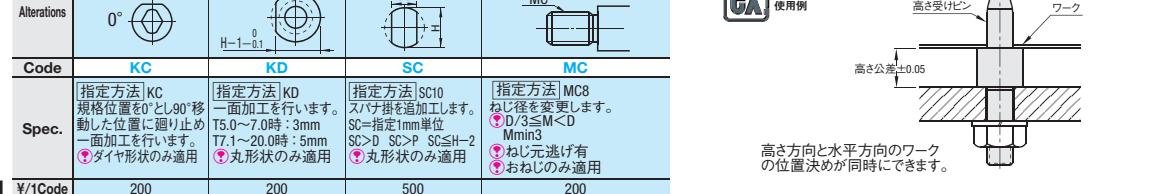
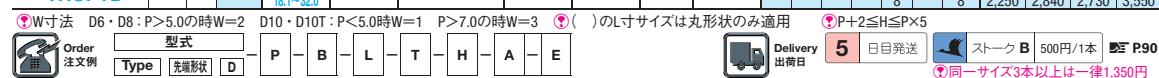
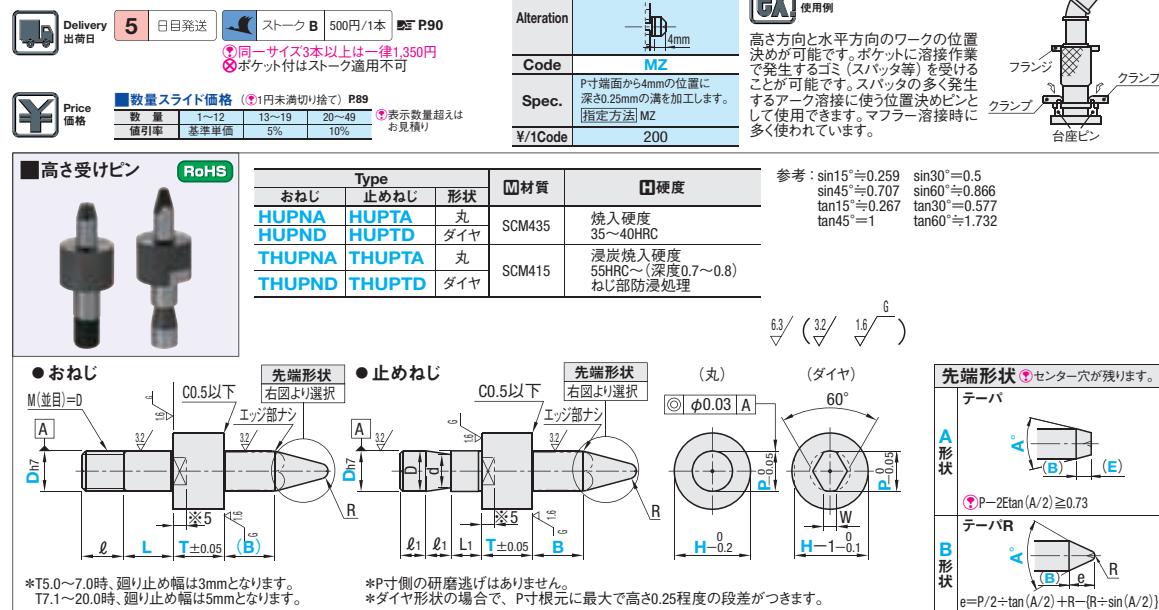
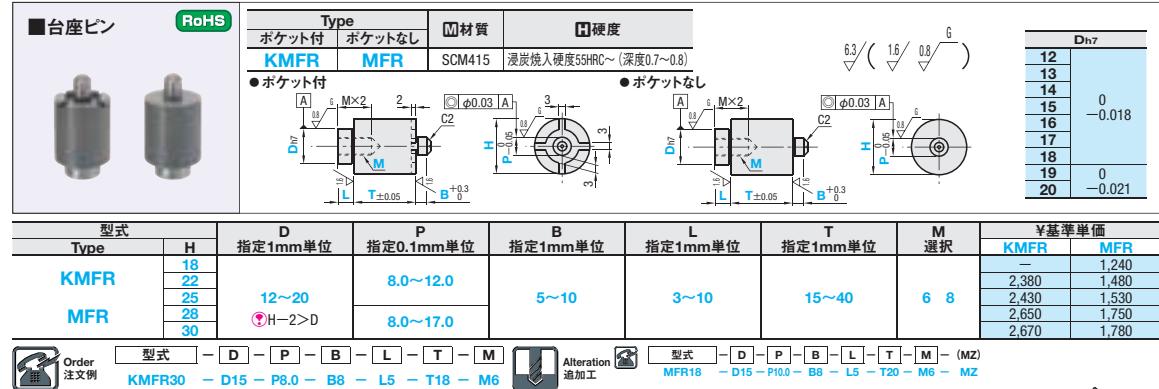
Type	先端形状	D	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 指定1mm単位	A 選択	E 指定1mm単位	M 並目選択	細目選択	¥基準単価	
NUTK BNUTK	A	12	5.0~10.0	5~30 (B≤P×4)	15~20	30 60 90 120	1~10	5	5S	620	860
	B	10	10.1~12.0					5	5S 6S	680	930
	C	12.1~14.0						5 6 8 5S 6S 8S			

①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②漫炭焼入品はストーク適用不可①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②漫炭焼入品はストーク適用不可①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②漫炭焼入品はストーク適用不可①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②漫炭焼入品はストーク適用不可①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②漫炭焼入品はストーク適用不可

治具用位置決めピン 台座ピン/高さ受けピン

● CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

!**ポケットは溶接作業で発生するゴミ(スパッタ等)を受けるためのものです。**

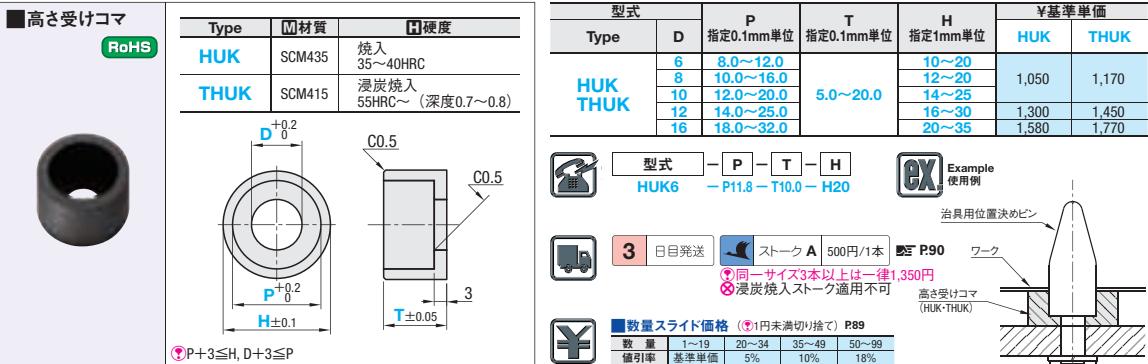


HOLDERS FOR JIGS

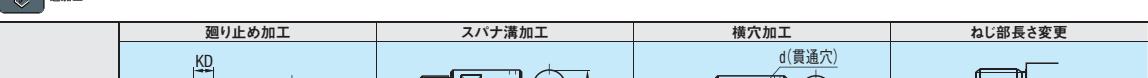
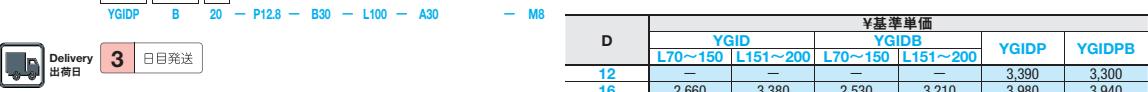
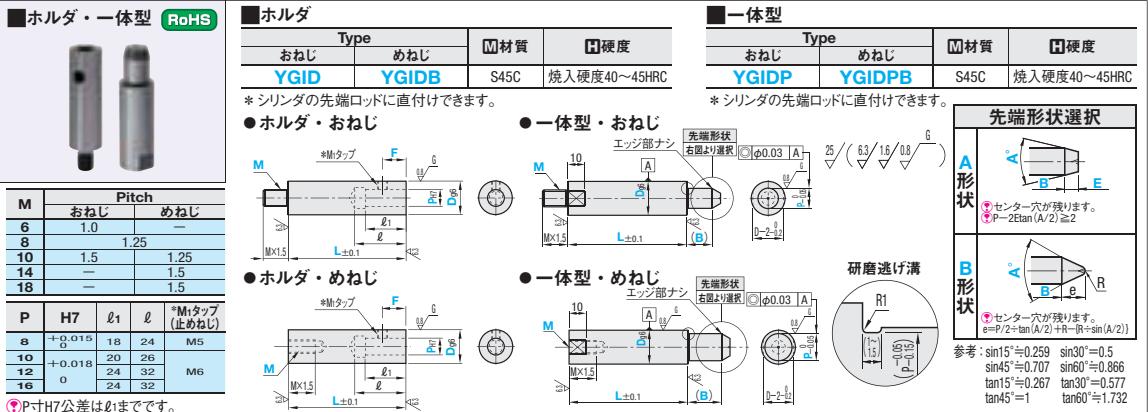
高さ受けコマ / 治具用位置決めピンホルダ

—おねじ・めねじ—

● CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



■特長：抜き差しが困難なワークに対し、シリンダと組み合わせて使用できます。一体型は組付け工数が削減できます。



位置決めピン用ブッシュ

-ストレート スタンダード・薄肉タイプ



http://fa.misumi.jp

位置決めピン用ブッシュ

-フリー指定ストレート スタンダード・薄肉タイプ

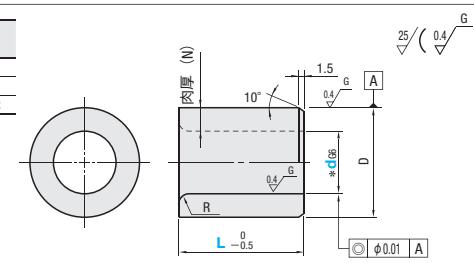


http://fa.misumi.jp

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
 ②CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■スタンダードタイプ

Type	p6	m6	■材質	■表面処理	H硬度
JBA	JBAM	SKS3相当	—	60HRC~	
JBAN	JBAMN	SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	60HRC~	
JBAC	JBAMC	SUS440C相当	—	50~55HRC	



③無電解ニッケルメッキ品のd寸2~6の許容差はH7となります。

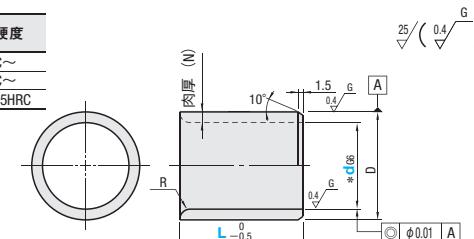
④p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

Type	d	d許容差		L選択	肉厚(N)	R	D	D許容差		¥基準単価			
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ					p6	m6	JBA	JBAN	JBAC	
(p6) JBA JBAN JBAC	2	+0.008 +0.002	+0.010 0	5 6 7 8 10 12	1.5	0.8	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	880	1,120	2,090	
	3	+0.012 +0.004	+0.012 0	5 6 7 8 10 12 15 *16 20	2	7	7	790	1,020	1,890			
	4	+0.012 +0.004	+0.012 0	5 6 7 8 10 12 15 16 20	2.5	1	8	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	700	940	1,710	
	5	+0.014 +0.005	+0.014 0	5 6 7 8 10 12 15 16 20 25	2	10	610	850	1,520				
	6	+0.014 +0.005	+0.014 0	6 7 8 10 12 15 16 20 25 30	2.5	12	570	800	1,420				
	8	+0.014 +0.005	+0.014 0	8 10 12 15 16 20 25 30	3	15	610	850	1,520				
	10	+0.017 +0.006	+0.017 0	10 12 *15 16 20 25 30	4.5	18	700	980	1,750				
	12	+0.017 +0.006	+0.017 0	12 15 16 20 25 30	5	22	790	1,030	1,900				
	13	+0.017 +0.006	+0.017 0	12 15 16 20 25 30	5	25	880	1,120	2,080				
	15	+0.020 +0.007	+0.020 0	12 15 16 20 25 30	5	30	970	1,210	2,280				
(m6) JBAM JBAMN JBAMC	20	+0.020 +0.007	+0.020 0	16 20 25 30 *35	5	35	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,050	1,300	2,450		
	25	+0.020 +0.007	+0.020 0	16 20 25 30 *35	5	35	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,050	1,300	2,450		

⑤L寸の*はJBAMCのみ選択不可

■薄肉タイプ

Type	p6	m6	■材質	■表面処理	H硬度
JBAUP	JBAU	SUJ2	—	58HRC~	
JBAUNP	JBAUN	SUJ2	無電解ニッケルメッキ	58HRC~	
JBAUCP	JBAUC	SUS440C相当	—	50~55HRC	



③無電解ニッケルメッキ品のd寸3~6の許容差はH7となります。

④p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

Type	d	d許容差		L選択	肉厚(N)	R	D	D許容差		¥基準単価			
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ					p6	m6	JBAU	JBAUN	JBAUCP	
(p6) JBAUP JBAUNP JBAUCP	3	+0.008 +0.002	+0.010 0	5 6 8 10 12	1.5	0.5	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	1,050	1,280	2,530	
	4	+0.012 +0.004	+0.012 0	5 6 8 10 12 15 16	2	6	960	1,180	2,290				
	5	+0.012 +0.004	+0.012 0	5 6 8 10 12 15 16 20	1.5	7	840	1,040	2,040				
	6	+0.014 +0.005	+0.014 0	6 8 10 12 15 16 20	1.5	8	800	1,000	2,000				
	8	+0.014 +0.005	+0.014 0	8 10 12 15 16 20	2	10	840	1,040	2,040				
	10	+0.017 +0.006	+0.017 0	10 12 15 16 20	2.5	13	960	1,160	2,160				
	12	+0.017 +0.006	+0.017 0	10 12 15 16 20	2	17	1,050	1,250	2,250				
	13	+0.017 +0.006	+0.017 0	10 12 15 16 20	2.5	19	1,140	1,340	2,340				
	15	+0.020 +0.007	+0.020 0	12 15 16 20 25	2	21	1,140	1,340	2,340				
	20	+0.020 +0.007	+0.020 0	12 15 16 20 25	3	26	1,250	1,450	2,450				
(m6) JBAU JBAUN JBAUC	25	+0.020 +0.007	+0.020 0	20 25	3	31	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,350	1,560	2,630		

⑤L寸の*はJBAUNのみ選択不可

■位置決めピン用ブッシュ圧入後の内径変化(参考値)

相手穴: H7公差レンジ		レンジ1		レンジ2		最大値	
0.004						0.004	

Example 使用例



数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89		
・スタンダードタイプ		
数量	1~49	50~74
基準単価	5%	10%
表示数量超えはお見積り		
・薄肉タイプ		
数量	1~49	50~64
基準単価	5%	10%
表示数量超えはお見積り		
②上記は実験値であり、保証値ではありません。		

Order
注文例

型式 — L

JBAC12 — 10

JBAUN8 — 8

Delivery
出荷日

在庫品

翌日出荷 P89

③ご希望によりPM:00迄、当日出荷受付致します。

Price
価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

・スタンダードタイプ

数量 1~49 50~74 75~99 100~199

基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

・薄肉タイプ

数量 1~49 50~64 65~79 80~99

基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

③上記は実験値であり、保証値ではありません。

④表示数量超えはお見積り

⑤表示数量超えはお見積り

⑥表示数量超えはお見積り

⑦表示数量超えはお見積り

⑧表示数量超えはお見積り

⑨表示数量超えはお見積り

⑩表示数量超えはお見積り

⑪表示数量超えはお見積り

⑫表示数量超えはお見積り

⑬表示数量超えはお見積り

⑭表示数量超えはお見積り

⑮表示数量超えはお見積り

⑯表示数量超えはお見積り

BUSHINGS FOR LOCATING PINS -FLANGED TYPE-

位置決めピン用ブッシュ

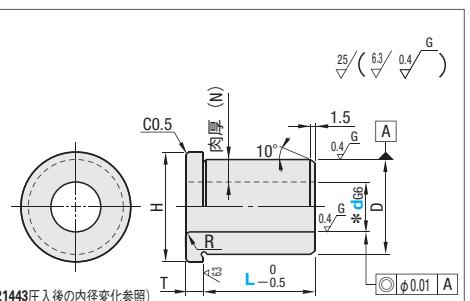
ツバ付 スタンダード・薄肉タイプ

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins



Type	p6	m6	■材質	■表面処理	■硬度
JBH	JBHM	SKS3相当	—	60HRC~	
JBHN	JBHNM	SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	60HRC~	
JBHC	JBHMC	SUS440C相当	—	50~55HRC	



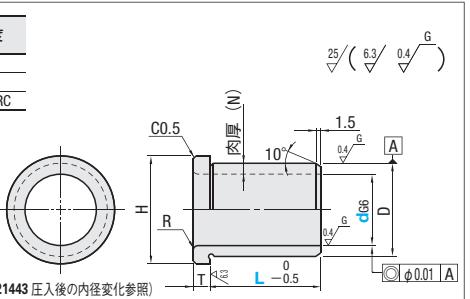
■無電解ニッケルメッキ品のd寸2~6の許容差はH7となります。
■p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1443圧入後の内径変化参照)

Type	d	型式		L選択	肉厚(N)	R	H	T	D	D許容差		¥基準単価		
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ							p6	m6	JBH	JBHN	JBHC
(p6) JBH JBHN JBHC	2	+0.008 +0.002	+0.010 0	H7	1.5	0.8	9	2.5	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	1,330	—	—
	3	+0.012 +0.004	+0.012 0		2	11	7			1,150	1,440	2,700		
	4	+0.014 +0.005	+0.014 0		2	12	8			970	1,180	2,090		
	5	+0.017 +0.006	+0.017 0		2	14	10			880	1,080	2,050		
	6	+0.020 +0.007	+0.020 0		2	16	12			880	1,080	2,050		
	8	+0.014 +0.005	+0.014 0		2.5	19	4	15		880	1,080	2,050		
	10	+0.017 +0.006	+0.017 0		2.5	22	18			970	1,180	2,090		
	12	+0.020 +0.007	+0.020 0		3	26	22			970	1,230	2,240		
	13	+0.017 +0.006	+0.017 0		4.5	30	5	26		1,230	1,450	—		
	15	+0.020 +0.007	+0.020 0		5	30	26			1,410	1,700	3,250		
(m6) JBHM JBHNM JBHMC	16	+0.017 +0.006	+0.017 0		5	35	30			1,410	1,700	3,250		
	20	+0.020 +0.007	+0.020 0		5	35	30			1,590	1,860	3,610		
	25	+0.020 +0.007	+0.020 0		5	40	6	35		1,760	2,030	3,960		

※L寸の*はJBHMCのみ選択不可



Type	p6	m6	■材質	■表面処理	■硬度
JBHUP	JBHU	SU2	—	58HRC~	
JBHUNP	JBHUN	SU2	無電解ニッケルメッキ	58HRC~	
JBHUCP	JBHUC	SUS440C相当	—	50~55HRC	



■無電解ニッケルメッキ品のd寸3~6の許容差はH7となります。
■p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1443圧入後の内径変化参照)

Type	d	型式		L選択	肉厚(N)	R	H	T	D	D許容差		¥基準単価		
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ							p6	m6	JBHU	JBHUN	JBHUC
(p6) JBHUP JBHUNP JBHUCP	3	+0.008 +0.002	+0.010 0	H7	6	8	10	12		1,450	1,710	3,020		
	4	+0.012 +0.004	+0.012 0		6	8	10	12	15	1,220	1,440	2,540		
	5	+0.014 +0.005	+0.014 0		6	8	10	12	*15 *16	1,110	1,310	2,310		
	6	+0.017 +0.006	+0.017 0		6	8	10	12	*15 16	1,110	1,310	2,310		
	8	+0.020 +0.007	+0.020 0		6	8	10	12	*15 16	1,110	1,310	2,310		
	10	+0.014 +0.005	+0.014 0		1.5	17	4	13		1,200	1,400	2,400		
	12	+0.017 +0.006	+0.017 0		1.5	19	15	17		1,230	1,430	2,430		
	13	+0.017 +0.006	+0.017 0		2.5	21	17	19		1,490	—	—		
	15	+0.020 +0.007	+0.020 0		2.5	26	21	19		1,670	1,870	3,320		
	20	+0.020 +0.007	+0.020 0		3	31	26	31		1,830	2,030	3,680		

※L寸の*はJBHUCのみ選択不可



P89

Delivery 出荷日
希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。
Price 価格
数量スライド価格 (P1内未満切り捨て) P89
数量引率 5%
基準単価 1~49 50~64 65~79 80~99
10% 10% 18%
18%
表示数量超えはお見積り

BUSHINGS FOR LOCATING PINS -FLANGED TYPE-

位置決めピン用ブッシュ

フリー指定ツバ付 スタンダード・薄肉タイプ



10-013/

CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■スタンダードタイプ



Type	p6	m6	■材質	■表面処理	■硬度
JBHFM	JBHF	SKS3相当	—	56~60HRC	
JBHFBP	JBHFB	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC	
JBHFP	JBHFM	SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	
JBHFCP	JBHFC	SUS440C相当	—	50~55HRC	



■p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1443圧入後の内径変化参照)

型式		P		L		肉厚(N)	R	H	T	¥基準単価			
Type	D	D許容差	p6	m6	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	JBHF	JBHFB	JBHFM	JBHFS	JBHFC	JBHFCP	
(p6) JBHFM	5	+0.020 +0.012	+0.012 0	2.20~ 2.50	3.0~ 3.5	1.25~1.50	0.8	9	2.5	1,900	2,070	2,270	2,850
JBHFBP	7	+0.024 +0.015	+0.015 0	2.20~ 3.50	3.0~ 6.0	1.75~2.50	1.0	11	2.5	1,640	1,820	1,970	2,460
JBHFP	8	+0.015 +0.006	+0.006 0	3.00~ 4.50	3.0~10.0	1.75~3.00	1.0	12	3	1,380	1,560	1,660	2,070
JBHFCP	10	+0.029 +0.018	+0.018 0</td										

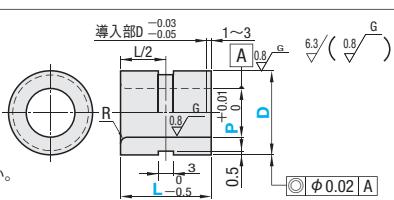
位置決めピン用ブッシュ

-抜け止めタイプ・長円タイプ-



Type	p6	m6	M材質	S表面処理	H硬度
JBAFPG	JBAFG	SKS3相当	—	56~60HRC	
JBAFBPG	JBAFBG	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC	
JBAFMPG	JBAFMG	SKS3相当	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	
JBAFSPG	JBAFSG	SUS304	—	—	
JBAFCPG	JBAFCG	SUS440C相当	—	50~55HRC	

①p6タイプはm6タイプよりも内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。
(P1443圧入後の内径変化参照)

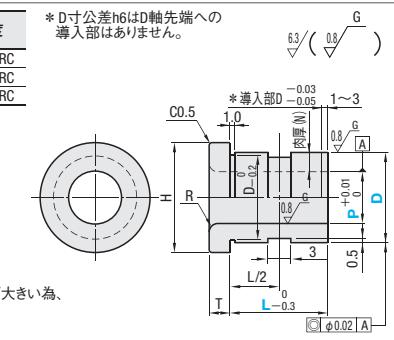


Type	D	D公差	P	指定0.01mm単位	L	指定0.1mm単位	R	JBAFPG	JBAFBPG	JBAFMPG	JBAFSPG	JBAFCPG
(p6)	8	+0.024	+0.015	4.00~4.50		10.0~13.0	1.0	1,440	1,620	1,670	2,030	2,510
JBAFPG	10	+0.015	+0.006	4.00~6.50		10.0~20.0		1,290	1,470	1,490	1,800	2,220
JBAFBPG	12			6.00~8.50				1,230	1,410	1,420	1,710	2,100
JBAFMPG	15	+0.029	+0.018	8.00~10.50		10.0~40.0		1,290	1,470	1,490	1,800	2,220
JBAFSPG	18	+0.018	+0.007	10.00~12.50				1,440	1,620	1,670	2,030	2,510
JBAFCPG	20			12.00~13.50				1,590	1,770	1,850	2,250	2,790
(m6)	22	+0.035	+0.021	12.00~13.50				1,740	1,920	2,030	2,480	3,080
JBAFG	25	+0.022	+0.008	13.00~15.50				1,740	1,920	2,030	2,480	3,080
JBAFBG	26			15.00~16.50				1,890	2,160	2,210	2,700	3,360
JBAFSG	30			16.00~20.50				2,050	2,230	2,380	2,910	3,630
JBAFCG	35	+0.042	+0.025	20.00~25.00		12.0~60.0	3.0					

①L≤P×3.0

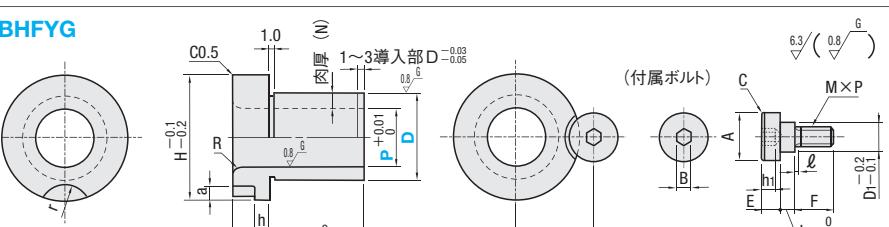


Type	p6	m6	h6	M材質	S表面処理	H硬度
JBHFPG	JBHFG	JBHG	—	SKS3相当	56~60HRC	
JBHFMGP	JBHFMG	JBHMG	—	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	
JBHFCPG	JBHFCG	—	SUS440C相当	—	50~55HRC	

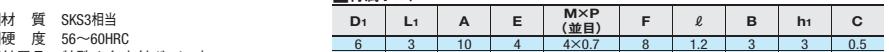


Type	D	P	L	肉厚(N)	R	H	T	JBHFPG	JBHFMG	JBHFCG
(p6)	8	4.00~4.50	8.0~10.0	1.75~2.50	1.0	12	3	1,700	1,980	2,970
JBHFPG	10	4.00~6.50	8.0~15.0	1.75~3.00		14		1,570	1,820	2,730
JBHFMGP	12	6.00~8.50				16		1,570	1,820	2,730
JBHFCPG	15	8.00~10.50				19	4	1,570	1,820	2,730
(m6)	18	10.00~12.50				22		1,700	1,980	2,970
JBHFG	20	12.00~13.50				26		2,080	2,440	3,700
JBHFMG	22	12.00~13.50				30		2,080	2,440	3,700
JBHF CG	25	13.00~15.50						2,340	2,750	4,200
(h6)	26	15.00~16.50						2,340	2,750	4,200
JBHFG	30	16.00~20.50						2,600	3,060	4,690
JBHFMG	35	20.00~25.00						2,850	3,360	5,180

①L+T≤P×3.0



JBHFYG



取り付けネジ位置

M材質 SKS3相当

H硬度 56~60HRC

A付属品 特殊六角穴付ボルト1本

Type	D	P	L	肉厚(N)	R	H	T	D1	L1	A	E	MXP (並目)	F	ℓ	B	h1	C
								6	3	10	4	4×0.7	8	1.2	3	3	0.5
								8	4	12	4.5	5×0.8	10	1.4	4	3.5	0.5

Type	D	D許容差g6	P	L	肉厚(N)	R	H	T	a	r	ネジ位置Y	付属品	¥基準単価
(p6)	10	-0.005	4.00~6.50	3.0~12.0	1.75~3.00	1.0	18.0				12	M4	2,160
JBHFG	12	-0.014	6.00~8.50	10.0~18.0		2.00		7.5	3.0		13		2,240
JBHFMG	15	-0.006	8.00~10.50	10.0~30.0	2.25~3.50	23.0					14.5		2,450
JBHFCG	18	-0.017	10.00~12.50		2.75~4.00	26.0		3.0			16		2,510
(m6)	20	-0.007	12.00~13.50		3.25~4.00	28.0					18		2,780
JBHFG	22	-0.020	12.00~13.50		4.25~5.00	30.0					19		2,850
JBHFMG	25	-0.017	13.00~15.50		4.75~6.00	33.0		4.0			20.5		3,090
JBHFCG	26	-0.020	15.00~16.50		4.75~5.50	34.0					21		3,230
JBHFG	30	-0.007	16.00~20.50		4.75~7.00	38.0		3.0			23		3,400

①L+T≤P×3.0

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> ② CADデータフォルダ名 : 22_Locating_Pins

■特長:エコノミータイプは、公差をP寸・W寸^{+0.3}、D寸^{-0.2}とすることによりスタンダードより最大約74%安価になっております。

■長円タイプ 二面フランジ

Type	M材質	S表面処理	H硬度
JBEH	SKS3相当	—	56~60HRC
JBEMH	無電解ニッケルメッキ	—	56~60HRC

二面フランジ

Type	M材質	S表面処理	H硬度
JBFM	S45C	無電解ニッケルメッキ	—
JBFK	無電解ニッケルメッキ	—	45~50HRC

二面フランジ エコノミータイプ

Type	M材質	S表面処理	H硬度
JBFN	—	—	—
JBFR	—	—	—

二面フランジ エコノミータイプ

Type	D	D許容差g6	P	W	指定0.01mm単位	L	指定0.1mm単位	T	H	A	B	d	di	h	¥基準単価
JBEH	10	-0.005	4.00~8.00					5	25	17	12	3.3	6.5	3.5	3,830
JBEMH	12	-0.014	4.00~10.00					6	28	20	15	4.180		5,020	
JBFM	15	-0.006	8.00~14.00			</td									

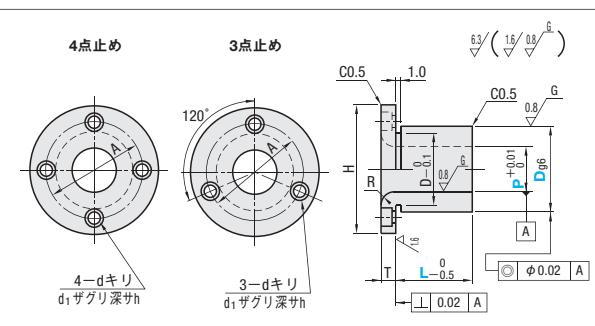
位置決めピン用ブッシュ
-フランジタイプ-

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>



RoHS

Type	M材質	P寸固定	P寸フリー	表面処理	硬度
P寸固定・L寸選択 4点止め 3点止め	P・L寸フリー指定 4点止め 3点止め	P寸固定	P寸フリー	—	—
JBY	JBT	JBYF	JBTF	SKS3相当	—
—	—	JBVF	—	SKS3相当	四三酸化鉄皮膜 焼入硬度 56~60HRC
JBYM	—	JBFM	JBTM	SKS3相当	無電解ニッケルメッキ
—	—	JYFS	—	SUS304	—
—	—	JYFC	—	SUS400相当	焼入硬度 50~55HRC

■P寸固定・L寸選択タイプ JB08はP寸*1印のみとなります。 JB15はJB08の選択不可

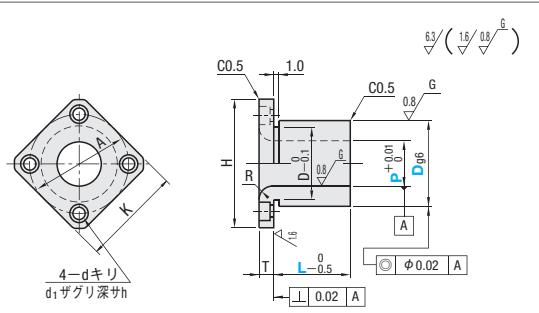
Type	P	L選択	R	H	T	Dg6	A	d	d1	h	¥基準単価	
JB08	5	8 10 12 *16	1	25	5	10	-0.005	17	3.3	6.5	3.5	JBY
JB08	*16	8 10 12 16		28	12	-0.014	20	—	—	—	1,070	
JB08	*18	10 12 16 20		36	15	-0.006	26	—	—	—	1,030	
JB08	*10	12 16 20 25 30	2	40	22	-0.017	30	4.5	8	4.5	JB08	
JB08	*12	12 16 20 25 30		44	25	-0.007	34	—	—	—	1,180	
JB08	*13	12 16 20 25 30		44	26	-0.020	34	—	—	—	1,490	
JB08	*15	12 16 20 25 30		44	26	-0.007	34	—	—	—	1,490	
JB08	*16	16 20 25 30 35	3	56	30	-0.020	42	6.6	11	6.5	JB08	
JB08	*120	20 25 30 *35 40		60	35	-0.009	46	—	—	—	2,140	
JB08	25	20 25 30 35 40		60	35	-0.025	46	—	—	—	2,460	

■P寸・L寸フリー指定タイプ JB08はL+T≤P×3.0

Type	P	L寸	R	H	T	Dg6	A	d	d1	h	¥基準単価	
丸・4点	10	-0.014	4.00~6.50	5.0~15.0	1	25	5	17	3.3	6.5	3.5	JB08
JB08	12	-0.006	6.00~8.50		28	20	—	—	—	—	1,070	
JB08	15	-0.017	8.00~10.50		36	26	—	—	—	—	1,030	
JB08	18	10.00~12.50			40	30	4.5	8	4.5	JB08		
JB08	20	12.00~13.50			44	34	—	—	—	—	1,180	
JB08	22	12.00~13.50	10.0~35.0		44	34	—	—	—	—	1,490	
JB08	25	13.00~15.50			44	34	—	—	—	—	1,490	
丸・3点	26	15.00~16.50			44	34	—	—	—	—	1,710	
JB08	30	16.00~20.50	12.0~50.0	3	56	8	42	6.6	11	6.5	JB08	
JB08	35	20.00~25.00		60	46	—	—	—	—	—	2,900	



RoHS

■P寸固定・L寸選択タイプ JB08はJB08のみ選択不可

Type	P	L選択	R	H	K	T	Dg6	A	d	d1	h	¥基準単価
JBS	8	10 *12 16 20	28	22	5	12	-0.006	20	3.3	6.5	3.5	JB08
JBS	10	12 16 20 25 30	36	28	6	15	-0.017	26	—	—	—	1,200
JBS	12	12 16 20 25 30	44	34	25	18	—	—	—	—	1,500	
JBS	15	16 20 25 30 *35	44	34	26	25	-0.007	34	4.5	8	4.5	JB08
JBS	16	16 20 25 30 *35	44	34	26	26	-0.020	34	—	—	—	1,350
JBS	20	20 25 30 *35 40	56	44	30	26	—	42	6.6	11	6.5	JB08
JBS	25	20 25 30 35 40	60	47	35	35	-0.009	46	—	—	—	2,160

■P寸・L寸フリー指定タイプ L+T≤P×3.0

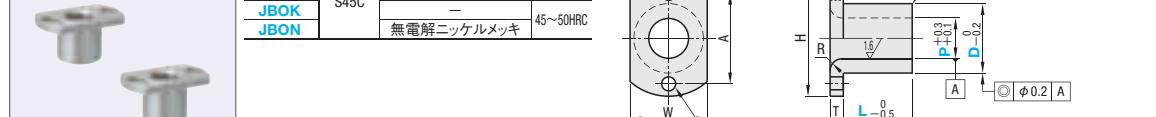
Type	P	L寸	R	H	K	T	Dg6	A	d	d1	h	¥基準単価	
JBSF	10	-0.014	4.00~6.50	5.0~15.0	1	25	20	5	17	3.3	6.5	3.5	JBSF
JBSF	12	-0.006	6.00~8.50		28	22	—	—	—	—	—	2,130	
JBSF	15	-0.017	8.00~10.50		36	28	—	—	—	—	—	2,130	
JBSF	18	10.00~12.50			40	31	6	30	4.5	8	4.5	JBSF	
JBSF	20	12.00~13.50	10.0~35.0		44	34	—	—	—	—	—	2,280	
JBSF	22	12.00~13.50			44	34	—	—	—	—	—	2,290	
JBSF	25	13.00~15.50			44	34	—	—	—	—	—	2,290	
JBSF	26	15.00~16.50			44	34	—	—	—	—	—	2,290	
JBSF	30	16.00~20.50	12.0~50.0	3	56	44	8	42	6.6	11	6.5	JBSF	
JBSF	35	20.00~25.00		60	47	35	35	46	—	—	—	3,470	

■P寸・L寸フリー指定タイプ L+T≤P×3.0

Type	P	L寸	R	H	K	T	Dg6	A	d	d1	h	¥基準単価	
JBSFB	10	-0.014	4.00~6.50	5.0~15.0	1	25	20	5	17	3.3	6.5	3.5	JBSFB
JBSFB	12	-0.006	6.00~8.50		28	22	—	—	—	—	—	2,130	
JBSFB	15	-0.017	8.00~10.50		36	28	—	—	—	—	—	2,130	
JBSFB	18	10.00~12.50			40	31	6	30	4.5	8	4.5	JBSFB	
JBSFB	20	12.00~13.50	10.0~35.0		44	34	—	—	—	—	—	2,280	
JBSFB	22	12.00~13.50			44	34	—	—	—	—	—	2,290	
JBSFB	25	13.00~15.50			44	34	—	—	—	—	—	2,290	
JBSFB	26	15.00~16.50			44	34	—	—	—	—	—	2,290	
JBSFB	30	16.00~20.50	12.0~50.0	3	56	44	8	42	6.6	11	6.5	JBSFB	
JBSFB	35	20.00~25.00		60	47	35	35	46	—	—	—	3,470	

■特長:エコノミータイプは、D・P寸の研磨をなくし、公差をP寸^{+0.3}_{-0.1}とすることにより、最大約49%安価になっております。

Type	M材質	S表面処理	H硬度
JB08	S45C	—	—
JBOM	—	無電解ニッケルメッキ	—
JBOK	—	無電解ニッケルメッキ	45~50HRC
JBON	—	無電解ニッケルメッキ	—

●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013> / CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins
Type	P寸固定	L寸	指定1mm単位	R</