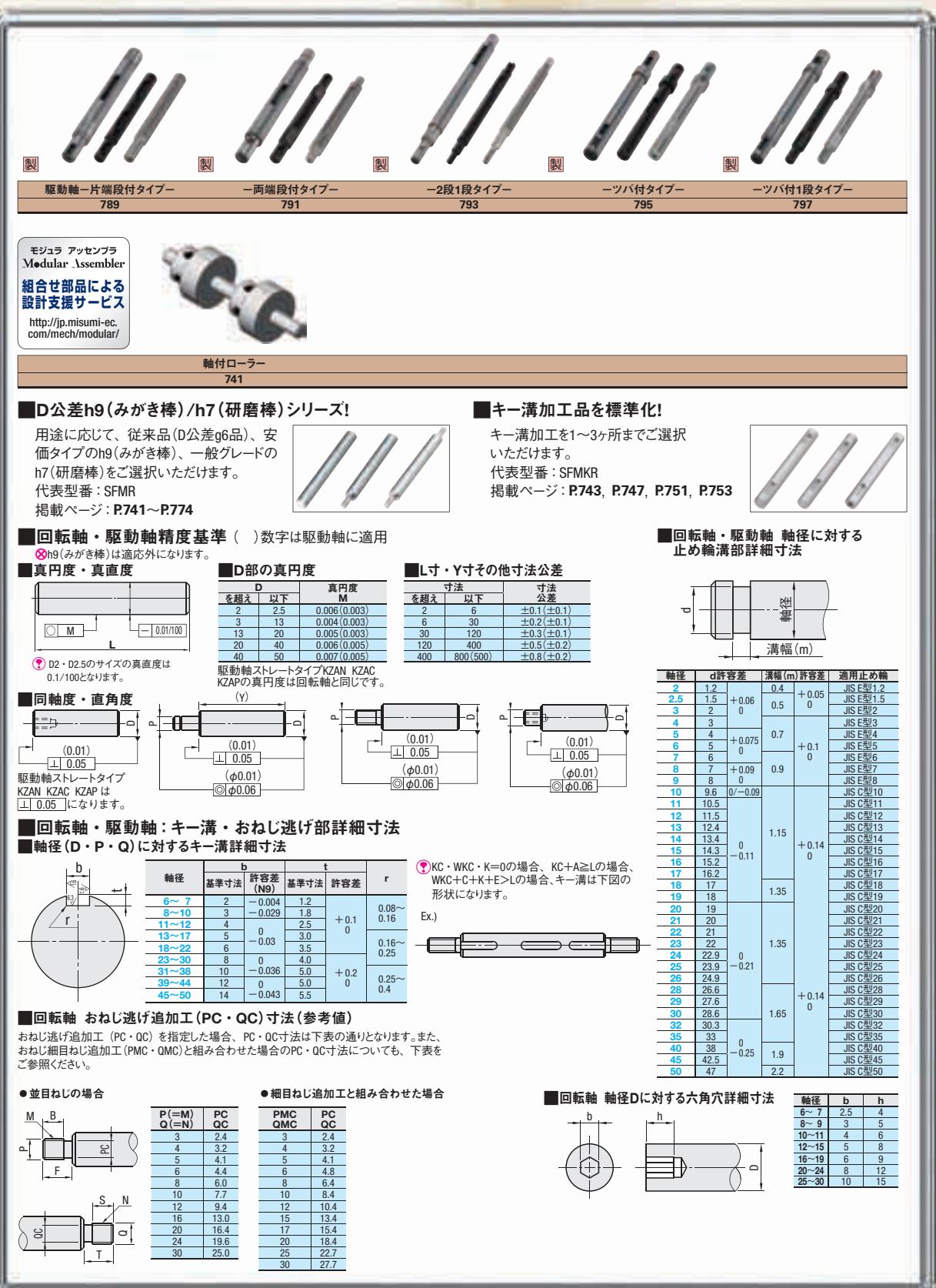
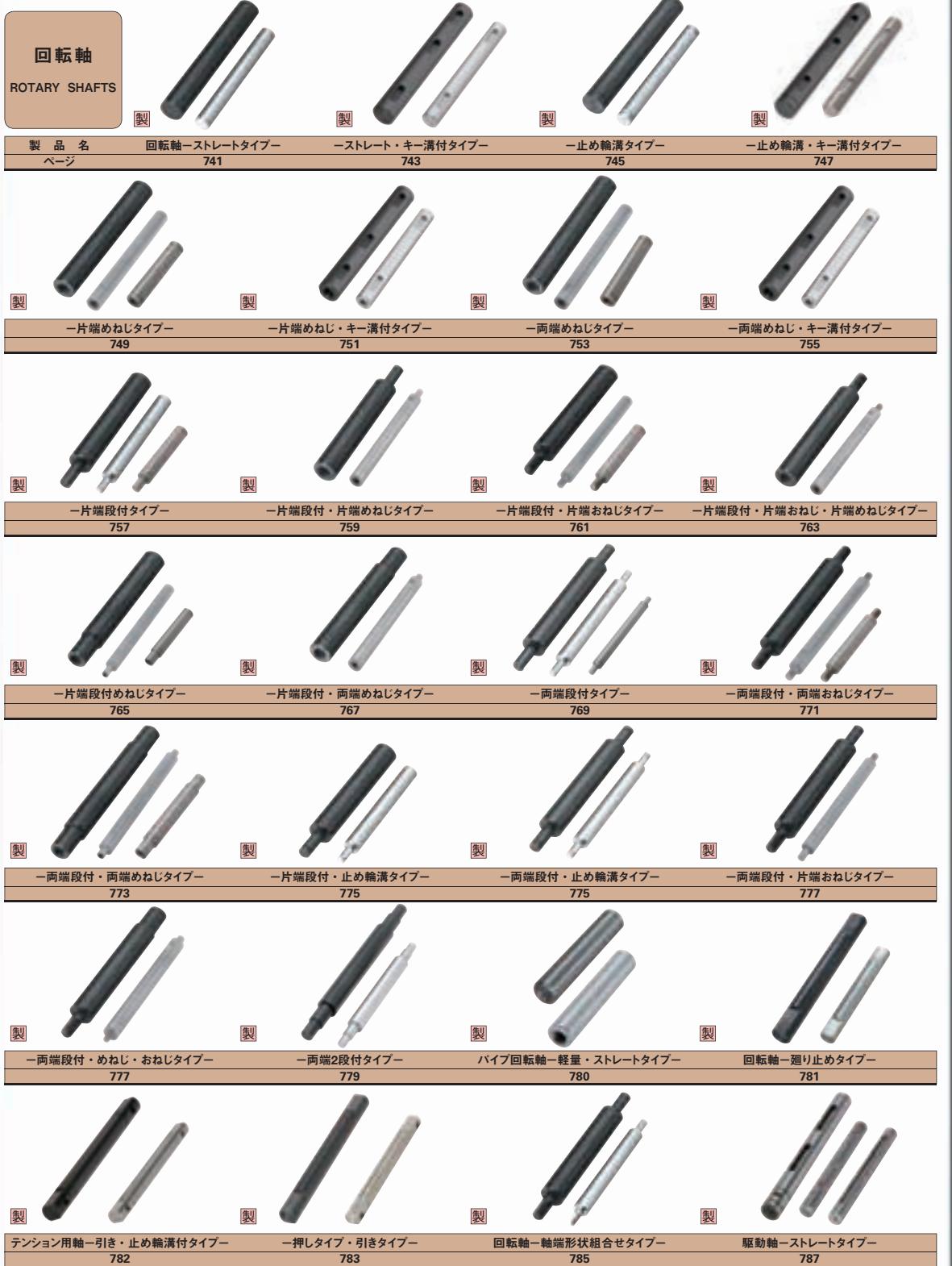


ROTARY SHAFTS

回転軸



回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

ストレートタイプ



ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



RoHS

Type	D公差	M材質	S表面処理
① PSFMR	h9(みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		SUS304	—
② PSFHR	h7(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		SUS304	—
③ SSFMR	g6(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		SUS304	—
SSFHR	HFR	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		SCM435	四三酸化鉄皮膜 硬度30~35HRC無電解ニッケルメッキ
PHFR	PHFR	S45C	四三酸化鉄皮膜 硬度30~35HRC無電解ニッケルメッキ
		SCM435	—

①D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{3}{10}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\frac{15}{10}$ になります。



② D・D₂のサイズの真円度は0.1/100となります。

③ h9(みがき棒)は適応外になります。

D	真円度
を超えて以下	M
1	2.5
3	13
13	20
20	40
40	50

④ h9(みがき棒)は適応外になります。

寸法	寸法公差
を超えて以下	公差
14	30
30	120
120	400
400	800

⑤ h9(みがき棒)は適応外になります。

①h9(みがき棒)

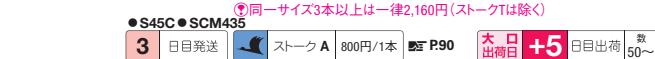
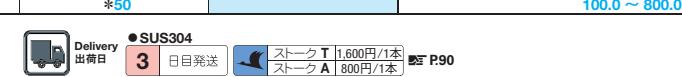
Type	型式	D _{h9}	L	指定0.1mm単位
SFMR	3	—0.025	15.0 ~ 150.0	
	4	0	15.0 ~ 200.0	
	5	-0.030	15.0 ~ 250.0	
	6	—	20.0 ~ 300.0	
	8	0	20.0 ~ 400.0	
	10	-0.036	20.0 ~ 500.0	
PSFMR	12	0	30.0 ~ 600.0	
	15	-0.043	30.0 ~ 700.0	
	20	0	40.0 ~ 800.0	
	25	-0.052	50.0 ~ 800.0	
	30	—	60.0 ~ 800.0	
	35	0	70.0 ~ 800.0	
(SSFMRはD6選択不可)	40	-0.062	80.0 ~ 800.0	
	50	—	100.0 ~ 800.0	

②h7(研磨棒)

Type	型式	D _{h7}	L	指定0.1mm単位
SFHR	6	-0.012	20.0 ~ 300.0	
	8	0	20.0 ~ 400.0	
	10	-0.015	20.0 ~ 500.0	
	12	0	30.0 ~ 600.0	
	15	-0.018	30.0 ~ 700.0	
	20	0	40.0 ~ 800.0	
PSFHR	25	—	50.0 ~ 800.0	
	30	-0.021	60.0 ~ 800.0	
	35	0	70.0 ~ 800.0	
	40	-0.025	80.0 ~ 800.0	
	50	—	100.0 ~ 800.0	

③g6(研磨棒)

Type	型式	D _{g6}	L	指定0.1mm単位
SFR	2	-0.002	15.0 ~ 50.0	
	2.5	-0.008	15.0 ~ 50.0	
	3	—	15.0 ~ 150.0	
	4	-0.004	15.0 ~ 200.0	
	5	-0.012	15.0 ~ 250.0	
	6	—	20.0 ~ 300.0	
PSFR	8	-0.005	20.0 ~ 400.0	
	10	-0.014	20.0 ~ 500.0	
	12	—	30.0 ~ 600.0	
	13	—	30.0 ~ 600.0	
	*15	-0.006	30.0 ~ 700.0	
	16	-0.017	30.0 ~ 800.0	
*HFR (*印サイズのみ)	17	—	40.0 ~ 800.0	
	18	—	40.0 ~ 800.0	
	*20	—	40.0 ~ 800.0	
	*22	-0.007	40.0 ~ 800.0	
	*25	-0.020	50.0 ~ 800.0	
	*30	—	60.0 ~ 800.0	
*PHFR (*印サイズのみ)	*35	-0.009	70.0 ~ 800.0	
	*40	-0.025	80.0 ~ 800.0	
	*50	—	100.0 ~ 800.0	



Order
注文例

Delivery
出荷日

●SUS304

3 日目発送

ストーク T 1,600円/1本

P90

●S45C・SCM435

3 日目発送

ストーク A 800円/1本

P90

大口
出荷日

+5 日目出荷

数量
50~100

① 同一サイズ3本以上は一律2,160円(ストークTは除く)

① 同一サイズ3本以上は一律2,160円

①ストーク対応なし



Price

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89					
数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100 101以上
標準率	5%	10%	20%	20%	出荷日・値格 +5日 先にお見積
出荷日	通常	—	—	—	—

② D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)を選択できます。

③ CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

Type	¥ SFMR (S45C・四三酸化鉄皮膜)						¥ PSFMR (S45C・無電解ニッケルメッキ)						¥ SSFMR (SUS304)						¥ SFMR (S45C・四三酸化鉄皮膜)					
D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
3	290	350	410	—	—	—	—	—	330	390	440	—	—	—	—	380	420	520	—	—	—	—	—	
4	270	320	390	410	—	—	—	—	310	370	420	470	—	—	—	380	420	520	610	—	—	—	—	
5	270	320	390	410	480	—	—	—	310	370	420	470	550	—	—	380	420	520	610	670	—	—	—	
6	320	370	410	450	670	—	—	—	370	410	480	520	740	—	—									

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

ストレート・キー溝付タイプ



ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品目詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

■キー溝加工を1~3ヶ所までご選択いただけます。

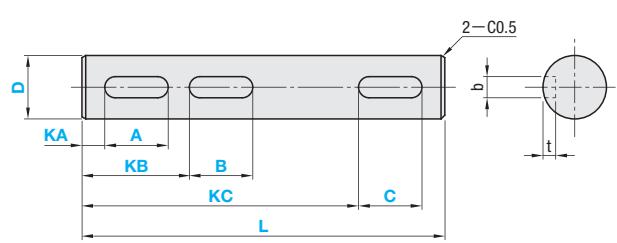


Type	D公差	■材質	■表面処理
① SFMKR	h9(みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		SUS304	—
② SFHMKR	h7(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		SUS304	—
③ SFGKR	g6(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		SUS304	—

■キー溝詳細寸法



KA=0, KA+A=L, KB+B=L, KC+C=Lの場合、キー溝は下図の形状になります。

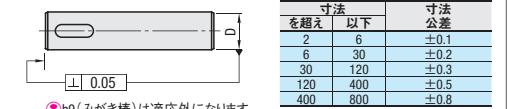


■D部の真円度・直直度



h9(みがき棒)は適応外になります。

■直角度



h9(みがき棒)は適応外になります。

①h9(みがき棒)

Type	型式		L 指定0.1mm単位	キー溝①			キー溝②			キー溝③		
	Dh9	公差		KA・A	KB・B	KC・C	KA・A	KB・B	KC・C	KA・A	KB・B	KC・C
SFMKR	6	-0.030	KA+A≤L KA≥0 b≤A≤100	20.0~300.0								
	8	0		20.0~400.0								
	10	-0.036		20.0~500.0								
	12	0		30.0~600.0								
PSFMKR (SSFMKRはD6選択不可)	15	-0.043	KA+A≤L KA≥0 b≤A≤100	30.0~700.0								
	20	0		40.0~800.0								
	25	-0.052		50.0~800.0								
	30	0		60.0~800.0								
SSFMKR	35	-0.062	KA+A≤L KA≥0 b≤A≤100	70.0~800.0								

②h7(研磨棒)

Type	型式		L 指定0.1mm単位	キー溝①			キー溝②			キー溝③		
	Dh7	公差		KA・A	KB・B	KC・C	KA・A	KB・B	KC・C	KA・A	KB・B	KC・C
SFHKR	6	-0.012	KA+A≤L KA≥0 b≤A≤100	20.0~300.0								
	8	0		20.0~400.0								
	10	-0.015		20.0~500.0								
	12	0		30.0~600.0								
PSFHKR	15	-0.018		30.0~700.0								
	20	0		40.0~800.0								
	25	-0.021		50.0~800.0								
	30	0		60.0~800.0								
SSFHKR	35	-0.025		70.0~800.0								

③g6(研磨棒)

Type	型式		L 指定0.1mm単位	キー溝①			キー溝②			キー溝③		
	Dg6	公差		KA・A	KB・B	KC・C	KA・A	KB・B	KC・C	KA・A	KB・B	KC・C
SFGKR	6	-0.012	KA+A≤L KA≥0 b≤A≤100	20.0~300.0								
	8	-0.005		20.0~400.0								
	10	-0.014		20.0~500.0								
	12	0		30.0~600.0								
PSFGKR	15	-0.006		30.0~700.0								
	16	-0.017		30.0~800.0								
	17	0		40.0~800.0								
	18	0		40.0~800.0								
SSFGKR	20	0		40.0~800.0								
	22	-0.007		40.0~800.0								
	25	-0.020		50.0~800.0								
	30	0		60.0~800.0								
SSFGKR	35	-0.009		70.0~800.0								
	40	-0.025		80.0~800.0								
	50	0		100.0~800.0								



型式 - L - キー溝① - キー溝② - キー溝③

キー溝付 1ヶ所

SFMKR10 - 325 - KA20 - A50

キー溝付 2ヶ所

SFHKR30 - 330 - KA20 - A50 - KB120 - B20

キー溝付 3ヶ所

SFGKR25 - 350 - KA10 - A10 - KB90 - B30 - KC210 - C30



出荷日 3 日目発送

ストック A 800円/1本

P90

同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口 +5 白目出荷 数量 50~100

ストック対応なし



Price

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 +5日	共にお見積

①製品価格は表中価格にキー溝加工代を加えた金額になります。
(例) SFMKR20-620-KA100-A20-KB200-B20
(表中価格)+キー溝加工2ヶ所価格 = 製品価格
1,840円 + 800円 = 2,640円

1ヶ所 400
2ヶ所 800
3ヶ所 1,200

①h9(みがき棒)

Type	¥ SFMKR (S45C・四三酸化鉄皮膜)			¥ PSFMKR (S45C・無電解ニッケルメッキ)			¥ SSFMKR (SUS304)		
D	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0
6	320	370	410	450	670	760	—	—	—
8	320	370	410	450	670	760	—	—	—
10	320	370	410	450	670	760	930	—	—

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-止め輪溝タイプ-



ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品番は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

②CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

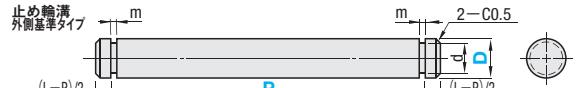
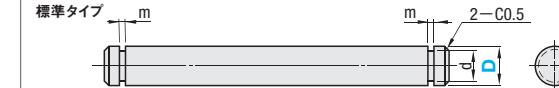
■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



Type	標準タイプ	止め輪溝付	止め輪付	D公差	■材質	■表面処理
① SFMRR	SFMRR	—	—	h9(みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
SSFMRR	SSFMRR	—	—	SUS304	—	—
② SFHRR	SFHRR	—	—	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	SUS304
PSFHR	PSFHR	—	—	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	SSFHR
SFRR	SFRR	SFRGA	—	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	PSFRR
PSFRR	PSFRR	PSFRR	—	SUS304	—	—
③ SSFRR	SSFRR	SSFRR	—	SCM435	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	HFRRA
—	HFRRA	—	—	—	—	—
—	PHFRRA	—	—	—	—	—

③止め輪溝部詳細寸法 [P740](#)

④D部面粗度 h9(みがき棒)は $\text{V}^{\frac{1}{2}}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\text{V}^{\frac{1}{2}}$ になります。



■真円度・直直度

D	真円度
を超える	以下
1	2.5
3	13
13	20
20	40
40	50

±0.006
±0.004
±0.005
±0.006
±0.007

⑤D部の真円度

D	真円度
を超える	以下
2	6
6	30
30	120
120	400
400	800

±0.1
±0.2
±0.3
±0.5
±0.8

⑥直角度

寸法	寸法公差
を超える	以下
2	6
6	30
30	120
120	400
400	800

±0.05
±0.1
±0.2
±0.3
±0.5
±0.8

⑦L寸その他寸法公差

寸法	寸法公差
を超える	以下
2	6
6	30
30	120
120	400
400	800

±0.05
±0.1
±0.2
±0.3
±0.5
±0.8

⑧h9(みがき棒)

Type	型式	L	B・S	止め輪型番
標準タイプ		D	指定0.1mm単位	付属品止め輪2コ(止め輪付のみ)
止め輪無し				NETWS2
SFMRR	SFMRR	3	20.0~150.0	NETWS3
PSFMRR	PSFMRR	4	20.0~200.0	NETWS4
SSFMRR	SSFMRR	5	20.0~250.0	NETWS5
(SSFMRRはD6選択不可)	(SSFMRRはD6選択不可)	6	20.0~300.0	NETWS7
SFMRR	SFMRR	8	20.0~400.0	STWS10
PSFMRR	PSFMRR	10	25.0~500.0	STWS12
SSFMRR	SSFMRR	12	40.0~600.0	STWS15
(SSFMRRはD6選択不可)	(SSFMRRはD6選択不可)	15	50.0~700.0	STWS20
SFMRR	SFMRR	20	70.0~800.0	STWS25
PSFMRR	PSFMRR	25	80.0~800.0	STWS30
SSFMRR	SSFMRR	30	80.0~800.0	STWS35
(SSFMRRはD6選択不可)	(SSFMRRはD6選択不可)	35	80.0~800.0	STWS40
SFMRR	SFMRR	40	80.0~800.0	STWS50
PSFMRR	PSFMRR	50	100.0~800.0	STWS50

⑨h7(研磨棒)

Type	型式	L	B・S	止め輪型番
標準タイプ		D	指定0.1mm単位	付属品止め輪2コ(止め輪付のみ)
止め輪無し				NETWS5
SFHRR	SFHRR	6	20.0~300.0	NETWS7
PSFHRR	PSFHRR	8	20.0~400.0	STWS10
SSFHRR	SSFHRR	10	25.0~500.0	STWS12
(SSFHRRはD6選択不可)	(SSFHRRはD6選択不可)	12	40.0~600.0	STWS15
SFHRR	SFHRR	15	50.0~700.0	STWS20
PSFHRR	PSFHRR	20	70.0~800.0	STWS25
SSFHRR	SSFHRR	25	80.0~800.0	STWS30
(SSFHRRはD6選択不可)	(SSFHRRはD6選択不可)	30	80.0~800.0	STWS35
SFHRR	SFHRR	35	80.0~800.0	STWS40
PSFHRR	PSFHRR	40	80.0~800.0	STWS50
SSFHRR	SSFHRR	50	100.0~800.0	STWS50

⑩g6(研磨棒)

Type	型式	L	B・S	止め輪型番
標準タイプ		D	指定0.1mm単位	付属品止め輪2コ(止め輪付のみ)
止め輪無し				NETWS1.2
SFRR	SFRR	2	20.0~50.0	NETWS1.5
PSFRR	PSFRR	2.5	20.0~50.0	NETWS2
SSFRR	SSFRR	3	20.0~150.0	NETWS3
(SSFRRはD13・16・18・22選択不可)	(SSFRRはD13・16・18・22選択不可)	4	20.0~200.0	NETWS4
SFRR	SFRR	5	20.0~250.0	NETWS5
PSFRR	PSFRR	6	20.0~300.0	NETWS5
SSFRR	SSFRR	8	20.0~400.0	NETWS7
(SSFRRはD13・16・18・22選択不可)	(SSFRRはD13・16・18・22選択不可)	10	25.0~500.0	STWS10
SFRR	SFRR	12	40.0~600.0	STWS12
PSFRR	PSFRR	15	50.0~700.0	STWS15
SSFRR	SSFRR	16	50.0~700.0	STWS16
(SSFRRはD13・16・18・22選択不可)	(SSFRRはD13・16・18・22選択不可)	17	70.0~800.0	STWS17
*HFRR	*HFRR	18	70.0~800.0	STWS18
(*印のサイズのみ)		20	70.0~800.0	STWS20
*PHFRR	*PHFRR	22	70.0~800.0	STWS22
(*印のサイズのみ)		25	80.0~800.0	STWS25
		30	80.0~800.0	STWS30
		35	80.0~800.0	STWS35
		40	80.0~800.0	STWS40
		50	100.0~800.0	STWS50

⑪止め輪の詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。⑫止め輪材質は SUS304 です。

⑬止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

⑭止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

⑮止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

⑯止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

⑰止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

⑱止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

⑲止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

⑳止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

㉑止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

㉒止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

㉓止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

㉔止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

㉕止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

㉖止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

㉗止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

㉘止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

㉙止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

㉚止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

㉛止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

㉜止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

㉝止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

㉞止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

㉟止め輪溝部詳細寸法について NETWS・STWS は P21-257 を参照ください。

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-止め輪溝・キー溝付タイプ-



ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

■キー溝加工を1~3ヶ所までご選択いただけます。



Type	D公差	M材質	S表面処理
① SFMKRR SFMKRRA	h9 (みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
② SFHKRR SFHKRRA	h7 (研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
③ SFGKRR PSFGKRRRA	g6 (研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
④ PSFGKRR PSFGKRRRA	h9 (みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ

■キー溝詳細寸法

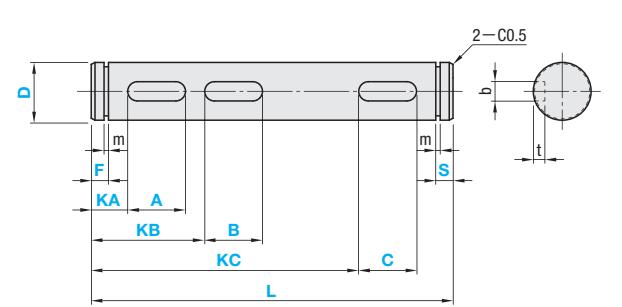
輪径	b	許容差 (N9)	t	基準寸法	許容差	r
6	2	-0.004	1.2			
8~10	3	-0.029	1.8			
12	4	0	2.5			
13~17	4	0	3.0			
18~22	6	-0.03	3.5			
25~30	8	0	4.0			
35	10	-0.036	5.0			
40	12	0	5.0			
50	14	-0.043	5.5			

KA=0, KA+A=L, KB+B=L, KC+C=Lの場合は、キー溝は下図の形状になります。

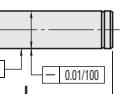
①D部面粗度 h9(みがき棒)は¹³、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は¹⁵になります。

②キー溝数を1ヶ所~3ヶ所まで選択できます。

③キー溝の指定位置は、止め輪溝の内側(L-F-S)寸法内での指定になります。



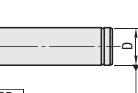
■真円度・直直度



D	真円度
を超え	以下
5	13
13	20
20	40
40	50

h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度



D	真円度
を超え	以下
5	0.004
13	0.005
20	0.006
40	0.007

h9(みがき棒)は適応外になります。

■L寸その他寸法公差



寸法	寸法公差
2	6 ±0.1
6	30 ±0.2
30	120 ±0.3
120	400 ±0.5
400	800 ±0.8

h9(みがき棒)は適応外になります。

①h9(みがき棒)

Type	型式	D _{h9} 公差	L	指定0.1mm単位	F・S 指定1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C	止め輪溝番 付付属止め輪2ヶ (止め輪付タイプのみ)
標準タイプ	止め輪付タイプ								
SFMKRR	SFMKRRA	6 -0.030	20.0~300.0	2≤F・S<L/2		KA+A≤L-S	KB+B≤L-S	KC+C≤L-S	NETWS5 NETWS7 NETWS10
		8 0	20.0~400.0	3≤F・S<L/2					STWS10 STWS12 STWS15
		10 -0.036	25.0~500.0						STWS20 STWS25 STWS30
	PSFMKRRRA	12 0	40.0~600.0	4≤F・S<L/2		KA≥F	KB≥KA+A	KC≥KB+B	STWS35
		15 -0.043	50.0~700.0						
		20 0	70.0~800.0						
PSFMKRR	PSFMKRRRA	25 -0.052	80.0~800.0			b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100	STWS30 STWS35 STWS40 STWS50
		30 -0.052	80.0~800.0						
		35 -0.062	80.0~800.0	5≤F・S<L/2					

②h7(研磨棒)

Type	型式	D _{h7} 公差	L	指定0.1mm単位	F・S 指定1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C	止め輪溝番 付付属止め輪2ヶ (止め輪付タイプのみ)
標準タイプ	止め輪付タイプ								
SFHKRR	SFHKRRA	6 -0.012	20.0~300.0	2≤F・S<L/2		KA+A≤L-S	KB+B≤L-S	KC+C≤L-S	NETWS5 NETWS7 NETWS10
		8 0	20.0~400.0	3≤F・S<L/2					STWS10 STWS12 STWS15
		10 -0.015	25.0~500.0						STWS20 STWS25 STWS30
	PSHKRRA	12 0	40.0~600.0	4≤F・S<L/2		KA≥F	KB≥KA+A	KC≥KB+B	STWS35
		15 -0.018	50.0~700.0						
		20 0	70.0~800.0						
PSHKRR	PSHKRRA	25 -0.021	80.0~800.0			b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100	STWS30 STWS35 STWS40 STWS50
		30 -0.021	80.0~800.0						
		35 0	80.0~800.0	5≤F・S<L/2					
		40 -0.025	100.0~800.0						

③g6(研磨棒)

Type	型式	D _{g6} 公差	L	指定0.1mm単位	F・S 指定1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C	止め輪溝番 付付属止め輪2ヶ (止め輪付タイプのみ)
標準タイプ	止め輪付タイプ								
SFGKRR	SFGKRRRA	6 -0.012	20.0~300.0	2≤F・S<L/2		KA+A≤L-S	KB+B≤L-S	KC+C≤L-S	NETWS5 NETWS7 NETWS10
		8 -0.005	20.0~400.0	3≤F・S<L/2					STWS10 STWS12 STWS15
		10 -0.014	25.0~500.0						STWS20 STWS25 STWS30
	PSFGKRRRA	12 -0.006	40.0~600.0	4≤F・S<L/2		KA≥F	KB≥KA+A	KC≥KB+B	STWS35
		15 -0.017	50.0~700.0						
		17 0	70.0~800.0	4≤F・S<L/2					
PSFGKRR	PSFGKRRRA	18 0	70.0~800.0			b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100	STWS30 STWS35 STWS40 STWS50
		20 -0.007	70.0~800.0						
		22 -0.020	80.0~800.0						
		30 -0.009	80.0~800.0	5≤F・S<L/2					
		35 -0.025	100.0~800.0						

Order
注文例

型式

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端めねじタイプ



ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

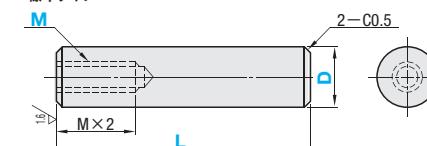
◎ CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

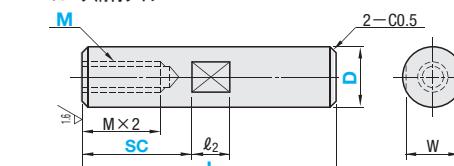
Type	標準タイプ	D公差	M材質	S表面処理	公差表
SFMRT	SFMRTS	D	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	
① PSFMRT	PSFMRTS	h9(みがき棒)	SUS304	—	
SFHRT	SFHRTS	h7(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	
② PSFHRT	PSFHRTS	SUS304	—	—	
SFRT	SFRTS	g6(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	
③ SSFRT	SSFRTS	SUS304	—	—	
HFRT	—	SCM435	四三酸化鉄皮膜 硬度30~35HRC	無電解ニッケルメッキ	
PHFR	—	—	—	—	

①D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{16}{15}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\frac{16}{15}$ になります。

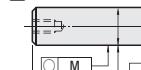
標準タイプ



スパナ溝付タイプ



■真円度・直直度

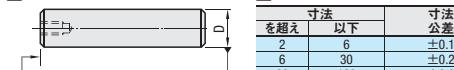


■D部の真円度

D	真円度
3	13
13	20
20	40
40	50

①h9(みがき棒)は適応外になります。

■直角度



■L寸の他寸法公差

寸法	寸法公差
2	6 ± 0.1
6	30 ± 0.2
30	120 ± 0.3
120	400 ± 0.5
400	800 ± 0.8

①h9(みがき棒)は適応外になります。

①h9(みがき棒)

Type	標準タイプ	D	指定0.1mm単位	M(並目)選択	SC指定1mm単位 スパナ溝付タイプのみ	W	l2
SFMRT	SFMRTS	4	15.0~200.0	2	—	—	—
		5	15.0~250.0	2.6 3	—	—	—
PSFMRT	PSFMRTS	6	20.0~300.0	3 4	5	8	—
SSFMRT	SSFMRTS	8	20.0~400.0	3 4 5 6	SC+ $l_2 \leq L$	—	—
(SSFMRTはD4・5・6選択不可)	(SSFMRTSはD4・5・6選択不可)	10	20.0~500.0	4 5 6	SC=0またはSC ≥ 1	10	10
		12	30.0~600.0	5 6 8	—	—	—
		15	30.0~700.0	5 6 8 10	—	—	—
		20	40.0~800.0	5 6 8 10 12 16	—	—	—
		25	50.0~800.0	5 6 8 10 12 16	—	—	—
		30	60.0~800.0	8 10 12 16 20	—	—	—
		35	70.0~800.0	8 10 12 16 20 24	—	—	—
		40	80.0~800.0	12 16 20 24 30	—	—	—
		35	70.0~800.0	8 10 12 16 20 24	—	—	—
		40	80.0~800.0	12 16 20 24 30	—	—	—
		50	100.0~800.0	16 20 24 30	—	—	—

②h7(研磨棒)

Type	標準タイプ	D	指定0.1mm単位	M(並目)選択	SC指定1mm単位 スパナ溝付タイプのみ	W	l2
SFHRT	SFHRTS	4	15.0~200.0	2	—	—	—
		5	15.0~250.0	2.6 3	—	—	—
PSFHRT	PSFHRTS	6	20.0~300.0	3 4	5	8	—
SSFHRT	SSFHRTS	8	20.0~400.0	3 4 5 6	SC+ $l_2 \leq L$	—	—
(SSFHRTはD4・5・6選択不可)	(SSFHRTSはD4・5・6選択不可)	10	20.0~500.0	4 5 6	SC=0またはSC ≥ 1	10	10
		12	30.0~600.0	5 6 8	—	—	—
		15	30.0~700.0	5 6 8 10	—	—	—
		20	40.0~800.0	5 6 8 10 12 16	—	—	—
		25	50.0~800.0	5 6 8 10 12 16	—	—	—
		30	60.0~800.0	8 10 12 16 20	—	—	—
		35	70.0~800.0	8 10 12 16 20 24	—	—	—
		40	80.0~800.0	12 16 20 24 30	—	—	—
		50	100.0~800.0	16 20 24 30	—	—	—

③g6(研磨棒)

Type	標準タイプ	D	指定0.1mm単位	M(並目)選択	SC指定1mm単位 スパナ溝付タイプのみ	W	l2
SFRT	SFRTS	4	15.0~200.0	2	—	—	—
		5	15.0~250.0	2.6 3	—	—	—
PSFRT	PSFRTS	6	20.0~300.0	3 4	5	8	—
SSFRT	SSFRTS	8	20.0~400.0	3 4 5 6	SC+ $l_2 \leq L$	—	—
(SSFRTはD13・16・18・22選択不可)	(SSFRTSはD13・16・18・22選択不可)	10	20.0~500.0	4 5 6	SC=0またはSC ≥ 1	10	10
*HFRT	SSFRTS	12	30.0~600.0	5 6 8	—	—	—
(*印のサイズのみ)	(*印のサイズのみ)	15	30.0~700.0	5 6 8 10	—	—	—
		16	30.0~800.0	5 6 8 10 12	—	—	—
		17	40.0~800.0	5 6 8 10 12	—	—	—
		18	40.0~800.0	5 6 8 10 12	—	—	—
		20	40.0~800.0	5 6 8 10 12 16	—	—	—
		22	40.0~800.0	5 6 8 10 12 16	—	—	—
		25	50.0~800.0	5 6 8 10 12 16	—	—	—
		30	60.0~800.0	8 10 12 16 20	—	—	—
		35	70.0~800.0	8 10 12 16 20 24	—	—	—
		40	80.0~800.0	12 16 20 24 30	—	—	—
		50	100.0~800.0	16 20 24 30	—	—	—

Order
注文例
型式 - L - M - SCDelivery
出荷日 3 日目発送
ストーク A 800円/1本 P90④同一サイズ3本以上は一律2,160円
大口 +5 日目出荷 50~100Price
価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89						
数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
基準引率	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 通常	+5日 共にお見積
出荷日						

①h9(みがき棒)

Type	¥ SFMRT (S45C・四三酸化鉄皮膜) SFMR _T (スパナ溝付は下記価格に+400円)	¥ PSFMR _T (S45C・無電解ニッケルメッキ) PSFMR _T (スパナ溝付は下記価格に+400円)	¥ SSFMR _T (SUS304) SSFMR _T (スパナ溝付は下記価格に+400円)
D	最短L L50.1 L100.1 L150.1 L200.1 L300.1 L400.1 L600.1	最短L L50.1 L100.1 L150.1 L200.1 L300.1 L400.1 L600.1	最短L L50.1 L100.1 L150.1 L200.1 L300.1 L400.1 L600.1
4	330 360 440 490 500 600 700 800	330 360 440 490 500 600 700 800	330 360 440 490 500 600 700 800
5	330 360 440 490 500 600 700 800	330 360 440 490 500 600 700 800	330 360 440 490 500 600 700 800
6	370 400 470 520 560 670 760 860	370 400 470 520 560 670 760 860</td	

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端めねじ・キー溝付タイプ



ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp/>

◎ CADデータフォルダ名 : 12_Rotary_Shfts

■キー溝加工を1~3ヶ所までご選択いただけます。



Type	D公差	材質	表面処理
① SFMKRT	h9(みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
② PSFMKRT	h7(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
③ SFHKRT	h7(研磨棒)	SUS304	-
④ SSGKRT	g6(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
⑤ PSFGKRT	g6(研磨棒)	SUS304	-
⑥ SSFGKRT	g6(研磨棒)	SUS304	-

■キー溝詳細寸法

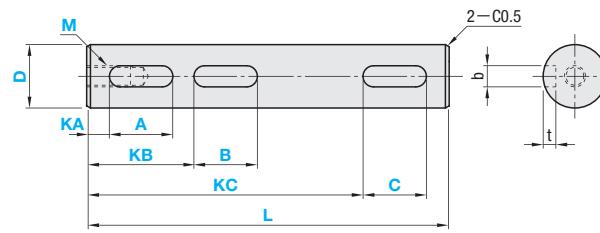


軸径	b	t	r
6	2	-0.004	1.2
8~10	3	-0.029	1.8
12	4	0	2.5
13~17	5	-0.03	3.0
18~22	6	0	3.5
25~30	8	0	4.0
35	10	-0.036	5.0
40	12	0	5.0
50	14	-0.043	5.5

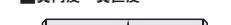
⑥ KA=0, KA+A=L, KB+B=L, KC+C=Lの場合、キー溝は下図の形状になります。

⑥ D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{1}{2}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\frac{1}{2}$ になります。

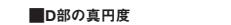
⑥ キー溝数を1ヶ所~3ヶ所まで指定できます。



■真円度・直直度



■D部の真円度

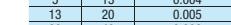


⑥ h9(みがき棒)は適応外になります。

■直角度



■L寸その他寸法公差



⑥ h9(みがき棒)は適応外になります。

① h9(みがき棒)

Type	D _{h9} 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目) 選択	キー溝① KA・A			キー溝② KB・B			キー溝③ KC・C		
				指定1mm単位			指定1mm単位			指定1mm単位		
SFMKRT	6	-0.030	20.0~300.0	(3) (4)	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100		
	8	0	20.0~400.0	(3) (4) (5) (6)								
	10	-0.036	20.0~500.0	4 (5) (6)								
	12	0	30.0~600.0	5 (6) (8)								
	15	-0.043	30.0~700.0	5 6 (8)								
	20	0	40.0~800.0	5 6 8 10 12								
PSFMKRT	25	-0.052	50.0~800.0	5 6 8 10 12								
	30	0	60.0~800.0	8 10 12 16								
	35	-0.062	70.0~800.0	8 10 12 16 20								

② h7(研磨棒)

Type	D _{h7} 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目) 選択	キー溝① KA・A			キー溝② KB・B			キー溝③ KC・C		
				指定1mm単位			指定1mm単位			指定1mm単位		
SFHKRT	6	-0.012	20.0~300.0	(3) (4)	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100		
	8	0	20.0~400.0	(3) (4) (5) (6)								
	10	-0.015	20.0~500.0	4 (5) (6)								
	12	0	30.0~600.0	5 (6) (8)								
	15	-0.018	30.0~700.0	5 6 (8)								
	20	0	40.0~800.0	5 6 8 10 12								
PSFHKRT	25	-0.021	50.0~800.0	5 6 8 10 12								
	30	0	60.0~800.0	8 10 12 16								
	35	0	70.0~800.0	8 10 12 16 20								
	40	-0.025	80.0~800.0	12 16 20 24								
	50	0	100.0~800.0	16 20 24 30								

③ g6(研磨棒)

Type	D _{g6} 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目) 選択	キー溝① KA・A			キー溝② KB・B			キー溝③ KC・C		
				指定1mm単位			指定1mm単位			指定1mm単位		
SFGKRT	6	-0.004 -0.012	20.0~300.0	(3) (4)	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100		
	8	-0.005 -0.015	20.0~400.0	(3) (4) (5) (6)								
	10	-0.014	20.0~500.0	4 (5) (6)								
	12	0	30.0~600.0	5 (6) (8)								
	15	-0.006 -0.017	30.0~700.0	5 6 (8)								
	16	0	30.0~800.0	5 6 8 (10) (12)								
PSFGKRT	17	0	40.0~800.0	5 6 8 (10) (12)								
	18	0	40.0~800.0	5 6 8 10 (12) (16)								
	20	-0.007 -0.020	40.0~800.0	5 6 8 10 12 (16)								
	22	0	50.0~800.0	5 6 8 10 12 16								
	25	0	60.0~800.0	8 10 12 16								
SSFGKRT	30	-0.009	70.0~800.0	8 10 12 16 20								
	35	-0.025	80.0~800.0									

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-両端めねじタイプ-

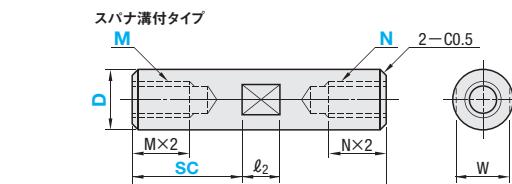
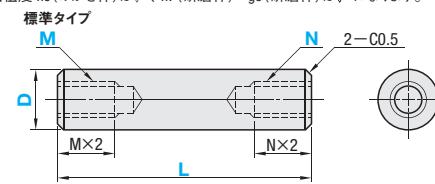


ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

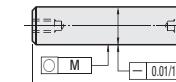
■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

Type	標準タイプ		D公差	M材質	S表面処理	公差表		
	標準タイプ	スパナ溝付タイプ				D	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)
① SFMRW	SFMRWS	SFMRWS	h9(みがき棒)	S45C SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	4~6	0	0
	PSFMRW	PSFMRWS				-0.030	-0.012	-0.012
	SSFMRW	SSFMRWS				8~10	0	-0.015
② SFHRW	SFHRWS	SFHRWS	h7(研磨棒)	S45C SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	12~18	-0.036	-0.014
	PSFHRW	PSFHRWS				0	0	-0.006
	SSFHRW	SSFHRWS				-0.043	-0.018	-0.017
③ SFRW	SFRWS	SFRWS	g6(研磨棒)	S45C SUS304 SCM43S HFRW PHFRW	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	20~30	0	-0.007
	PSFRW	PSFRWS				-0.052	-0.021	-0.020
	SSFRW	SSFRWS				35~50	0	-0.009
	HFRW	HFRWS				-0.062	-0.025	-0.025
	PHFRW	-				-	-	-

①D部面粗度 h9(みがき棒)は d^{13} 、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)は d^{15} になります。



■真円度・直角度

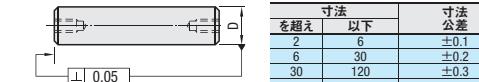


■D部の真円度

D	真円度
3	0.004
13	0.005
20	0.006
40	0.007

①h9(みがき棒)は適応外になります。

■直角度



①h9(みがき棒)は適応外になります。

■L寸その他寸法公差

寸法	下限	公差
2	6	±0.1
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	800	±0.8

①h9(みがき棒)は適応外になります。

①h9(みがき棒)

Type	D	L指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目)選択	SC指定1mm単位 スパナ溝付タイプのみ	W	l2
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	4	15.0~200.0	2		
SFMRW	SFMRWS	5	15.0~250.0	2.6 3		
PSFMRW	PSFMRWS	6	20.0~300.0	3 4		
SSFMRW	SSFMRWS	8	20.0~400.0	3 4 5 6		
		10	20.0~500.0	4 5 6		
		12	30.0~600.0	5 6 8		
		15	30.0~700.0	5 6 8 10		
		20	40.0~800.0	5 6 8 10 12 16		
		25	50.0~800.0	5 6 8 10 12 16		
		30	60.0~800.0	8 10 12 16 20		
		35	70.0~800.0	8 10 12 16 20 24		
		40	80.0~800.0	12 16 20 24 30		
		50	100.0~800.0	16 20 24 30		

②h7(研磨棒)

Type	D	L指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目)選択	SC指定1mm単位 スパナ溝付タイプのみ	W	l2
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	4	15.0~200.0	2		
SFHRW	SFHRWS	5	15.0~250.0	2.6 3		
PSFHRW	PSFHRWS	6	20.0~300.0	3 4		
SSFHRW	SSFHRWS	8	20.0~400.0	3 4 5 6		
		10	20.0~500.0	4 5 6		
		12	30.0~600.0	5 6 8		
		15	30.0~700.0	5 6 8 10		
		20	40.0~800.0	5 6 8 10 12 16		
		25	50.0~800.0	5 6 8 10 12 16		
		30	60.0~800.0	8 10 12 16 20		
		35	70.0~800.0	8 10 12 16 20 24		
		40	80.0~800.0	12 16 20 24 30		
		50	100.0~800.0	16 20 24 30		

(D4・5はスパナ溝選択不可)

Type	D	L指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目)選択	SC指定1mm単位 スパナ溝付タイプのみ	W	l2
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	4	15.0~200.0	2		
SFRW	SFRWS	5	15.0~250.0	2.6 3		
PSFRW	PSFRWS	6	20.0~300.0	3 4		
SSFRW	SSFRWS	8	20.0~400.0	3 4 5 6		
		10	20.0~500.0	4 5 6		
		12	30.0~600.0	5 6 8		
		15	30.0~700.0	5 6 8 10		
		16	30.0~800.0	5 6 8 10		
		17	30.0~800.0	8 10 12 16		
		18	30.0~800.0	8 10 12 16 20		
		19	30.0~800.0	8 10 12 16 20 24		
		20	30.0~800.0	12 16 20 24 30		
		21	30.0~800.0	16 20 24 30		
		22	30.0~800.0	16 20 24 30		
		23	30.0~800.0	16 20 24 30		
		24	30.0~800.0	16 20 24 30		
		25	30.0~800.0	16 20 24 30		
		26	30.0~800.0	16 20 24 30		
		27	30.0~800.0	16 20 24 30		
		28	30.0~800.0	16 20 24 30		
		29	30.0~800.0	16 20 24 30		
		30	30.0~800.0	16 20 24 30		
		31	30.0~800.0	16 20 24 30		
		32	30.0~800.0	16 20 24 30		
		33	30.0~800.0	16 20 24 30		
		34	30.0~800.0	16 20 24 30		
		35	30.0~800.0	16 20 24 30		
		36	30.0~800.0	16 20 24 30		
		37	30.0~800.0	16 20 24 30		
		38	30.0~800.0	16 20 24 30		
		39	30.0~800.0	16 20 24 30		
		40	30.0~800.0	16 20 24 30		
		41	30.0~800.0	16 20 24 30		

①全長LはM×2+N×2+l2が必要となります。②l2がめねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

Order
注文例
SFMRW30 - 250 - M12 - N10
SFHRW30 - 200 - M8 - N12 - SC20
SF - SSFRW30 - 300 - M10 - N10

Delivery
出荷日
3 日目出送
出荷日
3 +5 日目出荷
数量
50~100
①ストーク対応なし

ストーク A 800円/1本 P90
①同一サイズ3本以上は一律2,160円



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 通常	+5日 共にお見積
出荷日						

回転軸

-D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付タイプ



ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品番は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

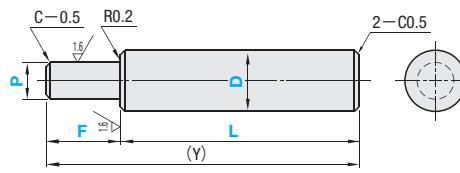
■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。またh9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。



Type	公差	材質	表面処理
① SFRMHP PSFRMHP SSFRMHP	h7 h9 (みがき棒)	S45C SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		S45C SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
② SFRMGP SSFRMGP	h7 (研磨棒)	S45C SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		S45C SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
③ SFRHP PSFRHP SSFRHP	h7 (研磨棒)	S45C SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		S45C SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
④ SFRP PSFRP SSFRP	g6 (研磨棒)	S45C SUS304 SCM435 硬度30~35HRC	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		S45C SUS304 SCM435 硬度30~35HRC	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ

■公差表			
D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3	0 -0.025	0 -0.010	-0.002 -0.008
3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

①D部面粗度 h9(みがき棒)は $\text{15}^{\text{+0.02}}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\text{15}^{\text{+0.01}}$ になります。



■真円度・直角度

D	真円度
を超え	以下
5	13
13	20
20	40
40	50

D	直角度
を超え	以下
2	6
6	30
30	120
120	400
400	800

②h9(みがき棒)は適応外になります。

③h9(みがき棒)は適応外になります。

D	Y寸	寸法公差
を超え	以下	
2	6	± 0.1
6	30	± 0.2
30	120	± 0.3
120	400	± 0.5
400	800	± 0.8

④h9(みがき棒)は適応外になります。

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	D	指定0.1mm単位	F	指定1mm単位	(Y) max.
①D部h9・P部h7	6	20.0~298.0		3 4 5	300
SFRMHP	8	20.0~398.0		3≤P<D	400
PSFRMHP	10	20.0~498.0		5≤P<D	500
SSFRMHP	12	25.0~598.0		10≤P<D	600
②D部h9・P部g6	15	25.0~698.0		16≤P<D	700
SFRMGP	20	30.0~798.0			800
SSFRMGP	25	30.0~798.0			
(SSFRMHP・SSFRMGPはD6選択不可)	30	30.0~798.0			
	35	40.0~798.0			

③h7(研磨棒)タイプ

Type	D	指定0.1mm単位	F	指定1mm単位	(Y) max.
SFRHP	6	20.0~298.0		3 4 5	300
PSFRHP	8	20.0~398.0		3≤P<D	400
SSFRHP	10	20.0~498.0		5≤P<D	500
	12	25.0~598.0		10≤P<D	600
	15	25.0~698.0		16≤P<D	700
	20	30.0~798.0			800
	25	30.0~798.0			
	30	30.0~798.0			
	35	40.0~798.0			
	40	40.0~798.0			
	50	40.0~798.0			

④g6(研磨棒)タイプ

Type	D	指定0.1mm単位	F	指定1mm単位	(Y) max.
SFRP	6	20.0~298.0		3 4 5	300
PSFRP	8	20.0~398.0		3≤P<D	400
SSFRP	10	20.0~498.0		5≤P<D	500
	12	25.0~598.0		10≤P<D	600
	13	25.0~598.0		16≤P<D	700
	15	25.0~698.0			800
	16	25.0~798.0			
	17	30.0~798.0			
	18	30.0~798.0			
	20	30.0~798.0			
	22	30.0~798.0			
	25	30.0~798.0			
	28	30.0~798.0			
	30	30.0~798.0			
	35	40.0~798.0			
	40	40.0~798.0			
	50	40.0~798.0			

⑤D-P≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。

■注文例
型式 - L - F - P
①D部h9/P部h7 SFRMHP30 - 250 - F30 - P10
③h7(研磨棒) SF-SSFRP20 - 300 - F50 - P15
④g6(研磨棒) SF-SSFRP20 - 300 - F50 - P15



出荷日

3

日目発送

3

日目出荷

5

数量
50~100

⑤ストークA 800円/1本

PF90

⑤同一サイズ3本以上は一律2,160円



Price

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89						
数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 +5日	共にお見積り
基準単価	100	100	100	100	100	100
出荷日	通常					

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	¥ SFRMHP・SFRMGP (S45C・四三酸化鉄皮膜)	¥ PSFRMHP (S45C・無電解ニッケルメッキ)	¥ SSFRMHP・SSFRMGP (SUS304)
D	最短L 50.0 100.0 150.0 200.0 300.0 400.0 600.0	150.1 100.1 150.1 200.1 300.1 400.1 600.1	150.1 100.1 150.1 200.1 300.1 400.1 600.1
6	420 520 620 720 820 920 1,020	520 620 720 820 920 1,020 1,120	520 620 720 820 920 1,020 1,120
8	420 520 620 720 820 920 1,020	520 620 720 820 920 1,020 1,120	520 620 720 820 920 1,020 1,120
10	420 520 620 720 820 920 1,020	520 620 720 820 920 1,020 1,120	520 620 720 820 920 1,020 1,120
12	480 590 690 790 890 990 1,090	590 690 790 890 990 1,09	

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付・片端めねじタイプ



ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

②CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

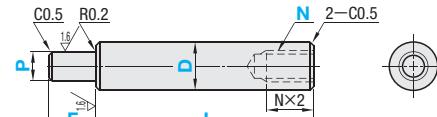
■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。またh9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。



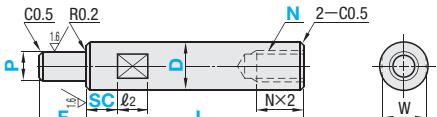
Type	標準タイプ	スパナ溝付タイプ	公差	W	表面処理	■公差表			
Type	SFRMFH	SFRMFHS	D	P		D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
①	SFRMFH	—	—	h7	S45C 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	3	0	0	-0.002
②	PSFRMFH	—	—	h9 (みがき棒)	SUS304	3.1~6	-0.025	-0.010	-0.008
③	SSFRMFH	—	—	g6	S45C 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	6.1~10	0	0	-0.004
④	SFRMFH	SFRHFS	h7 (研磨棒)	h7	SUS304	10.1~18	0	-0.012	-0.012
⑤	SFRHF	SFRFS	—	—	S45C 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	18.1~30	0	0	-0.005
⑥	PSFRF	PSFRFS	—	—	SUS304	30.1~50	0	-0.021	-0.020
⑦	SSFRF	—	—	g6 (研磨棒)	SCM435 硬度30~35HRC	30.1~50	-0.062	0	-0.009
⑧	PHFRF	—	—	—	無電解ニッケルメッキ	30.1~50	-0.025	-0.025	-0.025

①D部面粗度 h9(みがき棒)は⁶³、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は¹⁵になります。

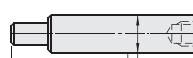
標準タイプ



スパナ溝付タイプ



■真円度・真直度



■D部の真円度

D	真円度
を超えて	以下
5	13
13	20
20	40
40	50

M

L

0.01/100

h9(みがき棒)は適応外になります。

■L寸・Y寸その他寸法公差

寸法	寸法公差
を超えて	以下
2	6
6	30
30	120
120	400
400	800

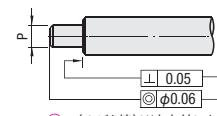
M

L

0.05

h9(みがき棒)は適応外になります。

■同軸度・直角度



h9(みがき棒)は適応外になります。

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7

②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	標準タイプ	スパナ溝付タイプ	型式	指定0.1mm単位	指定1mm単位	N(並目)選択	指定1mm単位	W	l2	(Y) max.
①D部h9・P部h7	SFRMFH	—	①D部h9・P部h7	20.0~298.0	—	3≤P≤D	3 4	5	300	—
PSFRMFH	—	—	①D部h9・P部h7	20.0~398.0	—	3 4 5 6	7	400	—	—
SSFRMFH	—	—	①D部h9・P部h7	20.0~498.0	—	4 5 6	8	500	—	—
(SSFRMFHはD部選択不可)	—	—	②D部h9・P部g6	30.0~598.0	—	5 6 8	10	600	—	—
②D部h9・P部g6	PSFRMGF	—	②D部h9・P部g6	40.0~798.0	—	5 6 8 10 12 16	17	700	—	—
SSFRMGF	—	—	②D部h9・P部g6	50.0~798.0	—	5 6 8 10 12 16	22	800	—	—
(SSFRMGFはD部選択不可)	—	—	②D部h9・P部g6	60.0~798.0	—	10≤P≤D	27	15	30	—
③	70.0~798.0	—	③	16≤P≤D	8 10 12 16 20 24	30	30	20	41	—

③h7(研磨棒)タイプ

Type	標準タイプ	スパナ溝付タイプ	型式	指定0.1mm単位	指定1mm単位	N(並目)選択	指定1mm単位	W	l2	(Y) max.
SFRHF	—	—	SFRHFS	6 20.0~298.0	—	3≤P≤D	3 4 5 6	5	300	—
SSFRHF	—	—	SFRHFS	8 20.0~398.0	—	4 5 6	7	400	—	—
(SSFRHFはD部選択不可)	—	—	SFRHFS	10 20.0~498.0	—	5 6 8	8	500	—	—
④	12 30.0~598.0	—	SFRHFS	15 30.0~698.0	—	5 6 8 10	10	600	—	—
SFRHFS	—	—	SFRHFS	20 40.0~798.0	—	5 6 8 10 12 16	17	700	—	—
SSFRHFS	—	—	SFRHFS	25 50.0~798.0	—	5 6 8 10 12 16	22	800	—	—
(SSFRHFSはD部選択不可)	—	—	SFRHFS	30 60.0~798.0	—	10≤P≤D	27	15	30	—
⑤	35 70.0~798.0	—	SFRHFS	40 80.0~798.0	—	16≤P≤D	36	20	41	—
⑥	50 100.0~798.0	—	SFRHFS	16 20 24 30	—	16 20 24 30	41	20	41	—

④g6(研磨棒)タイプ

Type	標準タイプ	スパナ溝付タイプ	型式	指定0.1mm単位	指定1mm単位	N(並目)選択	指定1mm単位	W	l2	(Y) max.
SFRF	—	—	SFRFS	6 20.0~298.0	—	3≤P≤D	3 4	5	300	—
PSFRF	—	—	SFRFS	8 20.0~398.0	—	4 5 6	7	400	—	—
SSFRF	—	—	SFRFS	10 20.0~498.0	—	5 6 8	8	500	—	—
(SSFRFはD部選択不可)	—	—	SFRFS	12 30.0~598.0	—	5 6 8	10	600	—	—
⑦	15 30.0~698.0	—	SFRFS	16 40.0~798.0	—	5 6 8 10 12	14	700	—	—
SFRFS	—	—	SFRFS	17 40.0~798.0	—	5 6 8 10 12	15	700	—	—
SSFRFS	—	—	SFRFS	18 40.0~798.0	—	5 6 8 10 12 16	17	700	—	—
(SSFRFSはD部選択不可)	—	—	SFRFS	19 40.0~798.0	—	5 6 8 10 12 16	19	700	—	—
*PHFRF	(*印のサイズのみ)	—	SFRFS	20 40.0~798.0	—	5 6 8 10 12 16	22	800	—	—
(*印のサイズのみ)	—	—	SFRFS	21 40.0~798.0	—	5 6 8 10 12 16	27	15	30	—
⑧	22 40.0~798.0	—	SFRFS	23 40.0~798.0	—	10≤P≤D	22	15	30	—
SFRFS	—	—	SFRFS	24 40.0~798.0	—	16≤P≤D	36	20	41	—
SFRFS	—	—	SFRFS	25 50.0~798.0	—	16≤P≤D	36	20	41	—
SFRFS	—	—	SFRFS	26 60.0~798.0	—	16≤P≤D	36	20	41	—
SFRFS	—	—	SFRFS	27 70.0~798.0	—	16≤P≤D	36	20	41	—
SFRFS	—	—	SFRFS	28 80.0~798.0	—	16≤P≤D	36	20	41	—
SFRFS	—	—	SFRFS	29 100.0~798.0	—	16≤P≤D	36	20	41	—

⑨D-P≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。⑩全長は、N×3Lが必要となります。

Type	標準タイプ	スパナ溝付タイプ	型式	— L — F — P — N — SC	Delivery	3 日目発送	ストoke A	800円/1本	P90
①D部h9/P部h7	PSFRMFH30	—	— 250 — F30 — P10 — N10 — SC30	PSFRMFH30 — 250 — F30 — P10 — N10 — SC30	出荷日	3 日目発送	ストoke A	800円/1本	P90
②h7(研磨棒)・スパナ溝付	SSFRMFH25	—	— 200 — F25 — P15 — N12 — SC20	SSFRMFH25 — 200 — F25 — P15 — N12 — SC20	出荷日	3 日目発送	ストoke A	800円/1本	P90
③g6(研磨棒)	SFRMFH20	—	— 30						

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付・片端おねじタイプ

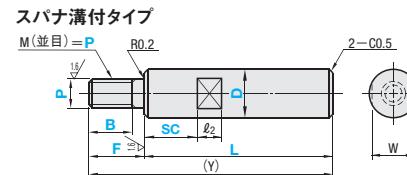
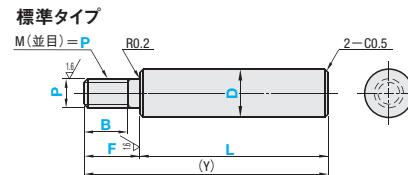


ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品番は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

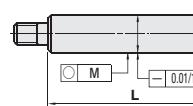
■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。またh9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。



Type	公差	M材質	S表面処理	■公差表
D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)	
SFRMHN SFRMHNS		S45C	四三酸化鉄皮膜	3 0 -0.025 0 -0.002
① PSFRMHN PSFRMHNS	h9 (みがき棒)	SUS304	無電解ニッケルメッキ	3.1~6 0 -0.030 -0.012 -0.004
SFRMHN SSFRMHNS		S45C	四三酸化鉄皮膜	6.1~10 0 -0.036 -0.015 -0.012
② PSFRMGN PSFRMGS	g6	SUS304	無電解ニッケルメッキ	10.1~18 0 -0.043 -0.018 -0.006
SFRHN PSFRHNS		S45C	四三酸化鉄皮膜	18.1~30 0 -0.052 -0.021 -0.020
③ SSFRHNS SSFRHNS	h7 (研磨棒)	SUS304	無電解ニッケルメッキ	34.1~50 0 -0.062 -0.025 -0.025
④ PSFRN PSFRNS	g6 (研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜	34.1~50 0 -0.062 -0.025 -0.025
SSFRN HFRNS		SUS304	無電解ニッケルメッキ	34.1~50 0 -0.062 -0.025 -0.025
HFRN HFRNS		SCM435	四三酸化鉄皮膜	34.1~50 0 -0.062 -0.025 -0.025
PHFRN		—	無電解ニッケルメッキ	34.1~50 0 -0.062 -0.025 -0.025

①D部面粗度 h9(みがき棒)は¹³、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)は¹⁵になります。

■真円度・真直度



■D部の真円度

D	真円度 M
5	13 0.004
13	20 0.005
20	40 0.006
40	50 0.007
400	800 ± 0.8

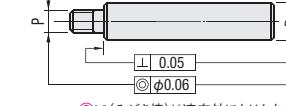
③h9(みがき棒)は適応外になります。

■L寸・Y寸その他寸法公差

寸法	寸法 公差
2	6 ± 0.1
6	30 ± 0.2
30	120 ± 0.3
120	400 ± 0.5
400	800 ± 0.8

③h9(みがき棒)は適応外になります。

■同軸度・直角度



①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	P(並目)	指定1mm単位	W	l2	(Y) max.
標準タイプ							
Type	D	L	F	B	P(並目) 選択	SC	スパナ溝付タイプのみ
スパナ溝付タイプ					3 4 5	5	300
①D部h9・P部h7	6	20.0~295.0		P=6のとき	3 4 5	7	400
SFRMHN	8	20.0~395.0		B≤PX3 & B≤F-2	3 4 5 6	8	500
PSFRMHN	10	20.0~495.0		P=8~10のとき	4 5 6 8	10	600
SSFRMHN	12	25.0~595.0		B≤PX3 & B≤F-3	5 6 8 10 12	13	700
(SSFRMHNはD6選択不可)	15	25.0~695.0		P=12のとき	6 8 10 12 16	22	800
②D部h9・P部g6	20	30.0~795.0		B≤PX3 & B≤F-3	8 10 12 16 20	27	15
SFRMGN	25	30.0~795.0		P=12のとき	8 10 12 16 20 24	30	
PSFRMGN	30	30.0~795.0		B≤PX3 & B≤F-5	10 12 16 20 24 30		
(SSFRMGNはD6選択不可)	35	40.0~795.0					

③h7(研磨棒)タイプ

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	P(並目)	指定1mm単位	W	l2	(Y) max.
標準タイプ							
Type	D	L	F	B	P(並目) 選択	SC	スパナ溝付タイプのみ
スパナ溝付タイプ					3 4 5	5	300
SFRHN	6	20.0~295.0		P=6のとき	3 4 5	7	400
SFRHNS	8	20.0~395.0		B≤PX3 & B≤F-2	3 4 5 6	8	500
PSFRHNS	10	20.0~495.0		P=8~10のとき	4 5 6 8	10	600
SSFRHN	12	25.0~595.0		B≤PX3 & B≤F-3	5 6 8 10 12	13	700
(SSFRHNはD6選択不可)	15	25.0~695.0		P=12のとき	6 8 10 12 16	22	800
SSFRNS	20	30.0~795.0		B≤PX3 & B≤F-3	8 10 12 16 20	27	15
SSFRNS	25	30.0~795.0		P=12のとき	8 10 12 16 20 24	30	20
(SSFRNSはD6選択不可)	30	30.0~795.0		B≤PX3 & B≤F-5	10 12 16 20 24 30	36	20
SSFRNS	35	40.0~795.0					
SSFRNS	40	40.0~795.0					
SSFRNS	50	40.0~795.0					

④g6(研磨棒)タイプ

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	P(並目)	指定1mm単位	W	l2	(Y) max.
標準タイプ							
Type	D	L	F	B	P(並目) 選択	SC	スパナ溝付タイプのみ
スパナ溝付タイプ					3 4 5	5	300
SFRN	6	20.0~295.0		P=6のとき	3 4 5	7	400
PSFRN	8	20.0~395.0		B≤PX3 & B≤F-2	3 4 5 6	8	500
SSFRN	10	20.0~495.0		P=8~10のとき	4 5 6 8	10	600
(SSFRNはD6~18~22選択不可)	12	25.0~595.0		B≤PX3 & B≤F-3	5 6 8 10 12	13	700
SFRNS	15	25.0~695.0		P=12のとき	6 8 10 12 16	22	800
PSFRNS	16	25.0~795.0		B≤PX3 & B≤F-3	8 10 12 16 20	27	15
(SSFRNSはD6~18~22選択不可)	17	30.0~795.0		P=12のとき	8 10 12 16 20 24	30	20
SSFRNS	18	30.0~795.0		B≤PX3 & B≤F-5	10 12 16 20 24 30	36	20
(SSFRNSはD6~18~22選択不可)	20	30.0~795.0					
*HFRN	22	30.0~795.0					
(*印のサイズのみ)	25	30.0~795.0					
*HFRNS	28	30.0~795.0					
(*印のサイズのみ)	30	30.0~795.0					
*PHFRN	35	40.0~795.0					
(*印のサイズのみ)	40	40.0~795.0					
*PHFRN	50	40.0~795.0					

④D-P≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。



■数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
儲率	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格	
出荷日	通常				5日	共にお見積

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	¥ SFRMHN・SFRMGN (S45C・四三酸化鉄皮膜)	¥ PSFRMHN・PSFRMGN (S45C・無電解ニッケルメッキ)	¥ SSFRMHN (SUS304)
D	最短L L50.1 L100.1 L150.1 L200.1 L300.1 L400.1 L600.1	最短L L50.1 L100.1 L150.1 L200.1 L300.1 L400.1 L600.1	最短L L50.1 L100.1 L150.1 L200.1 L300.1 L400.1 L600.1
6	420 460 520 620 880 1,130 2,050 4,170	420 460 520 620 710 970 1,170 2,230	420 460 520 620 720 800 1,230 2,350
8	420 460 520 620 880 1,000 2,050 4,170	420 460 520 620 710 970 1,170 2,230	420 460 520 620 720 800 1,230 2,350
10	420 460 520 620 880 1,000 2,050 4,170	420 460 520 620 710 970 1,170 2,230	420 460 520 620 720 800 1,230 2,350
12	480 560 680 930 1,060 1,530 2,150 4,170	480 560 680 930 1,060 1,530 2,150 4,170</	

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付・片端おねじ・片端めねじタイプ

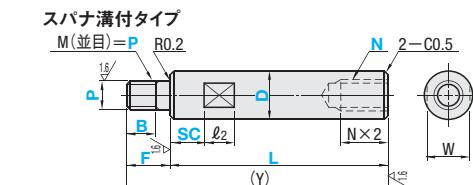
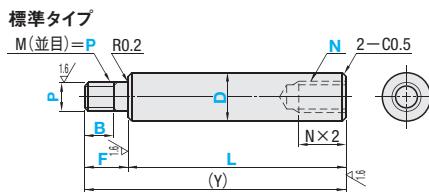


ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品番は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

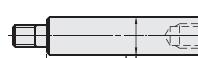
■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。またh9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。



Type	公差		M材質	S表面処理	■公差表			
	D	P			D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
① SFRMHD SFRMHDS	h9 (みがき棒)	h7	S45C SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	3	0 -0.025	0 -0.010	-0.002 -0.008
					3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.012 -0.016
② PSFRMHD PSFRMHDS	h9 (みがき棒)	g6	S45C SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.014 -0.017
					10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
③ PSFRHD PSFRHDS	h7 (研磨棒)	h7	S45C SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.020 -0.025
					30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025
④ SFRD SFRDS	g6 (研磨棒)	g6	S45C SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025



■真円度・真直度



■D部の真円度

D	真円度 M
5	13 ±0.004
13	20 ±0.005
20	40 ±0.006
40	50 ±0.007

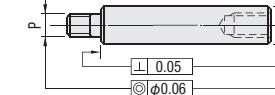
① h9(みがき棒)は適応外になります。

■L寸・Y寸その他寸法公差

寸法 を超え 以下	寸法 公差
2	6 ±0.1
6	30 ±0.2
30	120 ±0.3
120	400 ±0.5

① h9(みがき棒)は適応外になります。

■同軸度・直角度



① h9(みがき棒)は適応外になります。

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	P選択	N(並目)選択	指定1mm単位	W	l2	(Y)max.
標準タイプ スパナ溝付タイプ	D	L	F	B	SC	W	l2	(Y)max.
①部h9・P部h7	6 20.0~295.0			P≤6のとき	3 4	5	300	
SFRMHD SFRMHDS	8 20.0~395.0			B≤PX3 & B≤F-2	3 4 5 6	7	400	
PSFRMHD PSFRMHDS	10 20.0~495.0			P=8~10のとき	4 5 6 8	8	500	
SSFRMHD SSFRMHDS	12 30.0~595.0			B≤PX3 & B≤F-3	5 6 8 10 12	10	600	
(SSFRMHDは選択不可)				P=12のとき	5 6 8 10 12 16	13	700	
②部h9・P部g6	15 30.0~695.0			B≤PX3 & B≤F-3	5 6 8 10 12 16	17	800	
SFRMGD PSFRMGDS	20 40.0~795.0			P=12のとき	5 6 8 10 12 16 20	22		
SSFRMGD SSFRMGDS	25 50.0~795.0			B≤PX3 & B≤F-5	8 10 12 16 20 24	27		
(SSFRMGDは選択不可)	30 60.0~795.0				8 10 12 16 20 24 30	30		
	35 70.0~795.0				12 16 20 24 30			

③h7(研磨棒)タイプ

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	P選択	N(並目)選択	指定1mm単位	W	l2	(Y)max.
標準タイプ スパナ溝付タイプ	D	L	F	B	SC	W	l2	(Y)max.
PSFRHD SFRHDS	6 20.0~295.0			P≤6のとき	3 4	5	300	
	8 20.0~395.0			B≤PX3 & B≤F-2	3 4 5 6	7	400	
	10 20.0~495.0			P=8~10のとき	4 5 6 8	8	500	
SSFRHD SSFRHDS	12 30.0~595.0			B≤PX3 & B≤F-3	5 6 8 10 12	10	600	
	15 30.0~695.0			P=12のとき	5 6 8 10 12 16	13	700	
	20 40.0~795.0			B≤PX3 & B≤F-3	5 6 8 10 12 16 20	17	800	
	25 50.0~795.0			P=12のとき	8 10 12 16 20 24	22		
	30 60.0~795.0			B≤PX3 & B≤F-5	8 10 12 16 20 24 30	27		
	35 70.0~795.0				12 16 20 24 30	30		

④g6(研磨棒)タイプ

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	P選択	N(並目)選択	指定1mm単位	W	l2	(Y)max.
標準タイプ スパナ溝付タイプ	D	L	F	B	SC	W	l2	(Y)max.
SFRD SFRDS	6 20.0~295.0			P≤6のとき	3 4	5	300	
	8 20.0~395.0			B≤PX3 & B≤F-2	3 4 5 6	7	400	
	10 20.0~495.0			P=8~10のとき	4 5 6 8	8	500	
PSFRD PSFRDS	12 30.0~595.0			B≤PX3 & B≤F-3	5 6 8 10 12	10	600	
SSFRD SSFRDS	15 30.0~695.0			P=12のとき	5 6 8 10 12 16	13	700	
	20 40.0~795.0			B≤PX3 & B≤F-3	5 6 8 10 12 16 20	17	800	
	25 50.0~795.0			P=12のとき	5 6 8 10 12 16 20 24	22		
	30 60.0~795.0			B≤PX3 & B≤F-5	8 10 12 16 20 24 30	27		
	35 70.0~795.0				12 16 20 24 30	30		
	40 80.0~795.0					36		
	50 100.0~795.0					41		

①D-P≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。②全長は、N×3≤しが必要となります。

■注文例
①D部h9/P部h7 SFRMHD30-250-F30-B8-P10-N8
②h7(研磨棒) SFRHDS25-200-F25-B15-P12-N12-SC10
③g6(研磨棒) SSFRD20-200-F20-B10-P10-N10

Delivery 出荷日
3 日目発送
4 日目出荷
5 日目出荷
■同一サイズ3本以上は一律2,160円
■同一サイズ3本以上は一律2,160円
■同一サイズ3本以上は一律2,160円
■同一サイズ3本以上は一律2,160円

■ストーク対応なし



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89							
数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上	
儲率	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格	出荷日	共にお見積
基準単価							

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	¥ SFRMHD・SFRMHD (S45C・四三酸化鉄皮膜)	¥ PSFRMHD・PSFRMHD (S45C・無電解ニッケルメッキ)	¥ SSFRMHD・SSFRMHD (SUS304)
D	最短L L50.1 L100.1 L150.1 L200.1 L300.1 L400.1 L600.1	最短L L50.1 L100.1 L150.1 L200.1 L300.1 L400.1 L600.1	最短L L50.1 L100.1 L150.1 L200.1 L300.1 L400.1 L600.1
6	500 540 610 740 1,030 — — —	500 540 610 740 1,030 — — —	500 540 610 740 1,030 — — —
8	500 540 610 740 1,030 1,180 — — —	500 540 610 740 1	

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付ねじタイプ



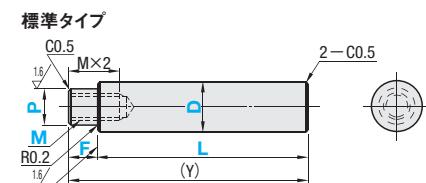
ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。またh9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。



Type	公差		M材質	S表面処理	公差表				
	D	P			D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)		
① SFRMHG	SFRMHGS	—	h9 (みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
② PSFRMHG	—	—		SUS304	—	6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
③ SFRHMG	SFRHGS	h7 (研磨棒)	h7 (研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
④ PSFRHMG	PSFRHGS	—		SUS304	—	18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
⑤ SFRG	SFRGS	g6 (研磨棒)	g6 (研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025
⑥ PSFRG	PSFRGS	—		SUS304	—	—	—	—	—

①D部面粗度 h9(みがき棒)は $\text{Ra} 12.5$ 、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)は $\text{Ra} 1.6$ になります。



回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付・両端めねじタイプ



ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品番は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

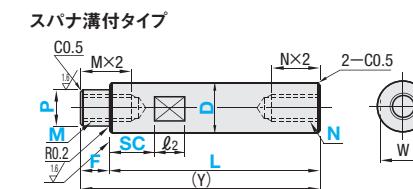
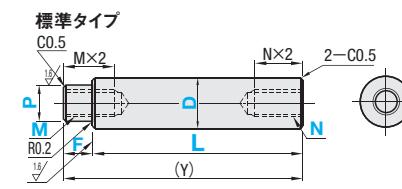
■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。またh9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。



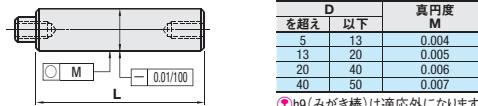
Type	公差	M材質	表面処理
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	P
① SFRMHA	SFRMHAS		S45C 四三酸化鉄皮膜
② PSFRMHA	PSFRMHAS	h9	無電解ニッケルメッキ
③ SSFRMHA		SUS304	—
④ PSFRMG	—	S45C	無電解ニッケルメッキ
⑤ SSFRMG	—	SUS304	—
⑥ PSFRHA	—	S45C	四三酸化鉄皮膜
⑦ SSFRHA	—	SUS304	無電解ニッケルメッキ
⑧ SFRHA	SFRAS	h7	四三酸化鉄皮膜
⑨ PSFRAS	PSFRAS	h7	無電解ニッケルメッキ
⑩ SSFRAS	SSFRAS	g6	—
⑪ PSFRFA	PSFRFA	g6	S45C 四三酸化鉄皮膜
⑫ SSFRFA	SSFRFA	SUS304	無電解ニッケルメッキ

■公差表			
D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3.1~6	0	0	-0.004
6.1~10	-0.030	-0.012	-0.012
10.1~18	0	0	-0.005
18.1~30	-0.043	-0.018	-0.017
30.1~50	-0.052	-0.021	-0.020
30.1~50	0	0	-0.009
30.1~50	-0.062	-0.025	-0.025

①D部面粗度 h9(みがき棒)は \nparallel 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は \nparallel になります。



■真円度・直線度



■D部の真円度

D	真円度
被超え	以下
5	13.004
13	20.005
20	40.006
40	50.007

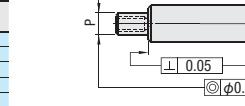
⑨h9(みがき棒)は適応外になります。

■L寸・Y寸その他寸法公差

寸法	寸法公差
2	6.00 ±0.1
6	30.00 ±0.2
30	120.00 ±0.3
120	400.00 ±0.5
400	800.00 ±0.8

⑨h9(みがき棒)は適応外になります。

■同軸度・直角度



①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	M(並目)選択	N(並目)選択	指定1mm単位	W	l2	(Y) max.
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	L	F	P	SC	SC+ \varnothing 2SL	(Y) max.
① D部h9・P部h7	① D部h9・P部h7	6	20.0~298.0	5	3	3	5	300
SFRMHA	SFRMHAS	8	20.0~398.0	3	4 5 6	3 4 5 6	7	400
PSFRMHA	PSFRMHAS	10	20.0~498.0	4 5 6	4 5 6	4 5 6	8	500
② D部h9・P部g6	② D部h9・P部g6	12	30.0~598.0	2≤F≤P×5	M+2≤P<D	M+2≤P<D	10	600
PSFRMG	SSFRMHA	15	30.0~698.0	5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10	13	700
SSFRMG	SSFRMHAS	20	40.0~798.0	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12 16	17	700
SSFRMG	SSFRMHAS	25	50.0~798.0	M+3≤P<D	M+3≤P<D	M+3≤P<D	22	700
SSFRMG	SSFRMHAS	30	60.0~798.0	M+4≤P<D	M+4≤P<D	M+4≤P<D	27	700
SSFRMG	SSFRMHAS	35	70.0~798.0	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20 24	30	700
SSFRMG	SSFRMHAS	40	80.0~798.0	M+5≤P<D	M+5≤P<D	M+5≤P<D	36	700
SSFRMG	SSFRMHAS	50	100.0~798.0	8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24 30	41	700

③h7(研磨棒)タイプ

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	M(並目)選択	N(並目)選択	W	l2	(Y) max.	
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	L	F	P	SC	SC+ \varnothing 2SL	
SFRHA		6	20.0~298.0	5	3	3	5	300
PSFRHA		8	20.0~398.0	3	4 5	3 4 5 6	7	400
PSFRHA		10	20.0~498.0	4 5 6	4 5 6	4 5 6	8	500
SSFRHA		12	30.0~598.0	2≤F≤P×5	M+2≤P<D	M+2≤P<D	10	600
SSFRHA		15	30.0~698.0	5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10	13	700
SSFRHA		20	40.0~798.0	M+3≤P<D	M+3≤P<D	M+3≤P<D	17	700
SSFRHA		25	50.0~798.0	M+4≤P<D	M+4≤P<D	M+4≤P<D	22	700
SSFRHA		30	60.0~798.0	M+5≤P<D	M+5≤P<D	M+5≤P<D	27	700
SSFRHA		35	70.0~798.0	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20 24	30	700
SSFRHA		40	80.0~798.0	M+6≤P<D	M+6≤P<D	M+6≤P<D	36	700
SSFRHA		50	100.0~798.0	12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	41	700

④g6(研磨棒)タイプ

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	M(並目)選択	N(並目)選択	指定1mm単位	W	l2	(Y) max.
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	L	F	P	SC	SC+ \varnothing 2SL	(Y) max.
SFRAS	SFRAS	6	20.0~298.0	5	3	3	5	300
PSFRAS	PSFRAS	8	20.0~398.0	3	4 5	3 4 5 6	7	400
PSFRAS	PSFRAS	10	20.0~498.0	4 5 6	4 5 6	4 5 6	8	500
SSFRAS	SSFRAS	13	30.0~598.0	2≤F≤P×5	M+2≤P<D	M+2≤P<D	11	600
SSFRAS	SSFRAS	15	30.0~698.0	5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10	14	700
SSFRAS	SSFRAS	16	40.0~798.0	M+3≤P<D	M+3≤P<D	M+3≤P<D	17	700
SSFRAS	SSFRAS	17	40.0~798.0	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12 16	22	700
SSFRAS	SSFRAS	18	40.0~798.0	M+4≤P<D	M+4≤P<D	M+4≤P<D	27	700
SSFRAS	SSFRAS	22	50.0~798.0	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	32	700
SSFRAS	SSFRAS	25	50.0~798.0	M+5≤P<D	M+5≤P<D	M+5≤P<D	36	700
SSFRAS	SSFRAS	30	60.0~798.0	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20 24	41	700
SSFRAS	SSFRAS	35	70.0~798.0	M+6≤P<D	M+6≤P<D	M+6≤P<D	46	700
SSFRAS	SSFRAS	40	80.0~798.0	12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	51	700
SSFRAS	SSFRAS	50	100.0~798.0	16 20 24 30	16 20 24 30	16 20 24 30	56	700

⑨D-P≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。⑨(Y)寸はM×N×l2が必要となります。⑨(Y)寸はM×N×l2≤(Y)が必要となります。

型式	L	F	P	M	N	SC	Delivery	3 日目発送	ストーカ A 800円/1本	P90
① D部h9/P部h7 ⑨h7(研磨棒)スパナ溝付	250	F30	P16	M10	N10	SC30				
② SFRMHA30	200	F40	P20	M10	N10	SC30				
③ SFRMHA25	200	F40	P20	M10	N10	SC30				
④ PSFRAS	200	F20	P18	M12	N12					

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

両端段付タイプ



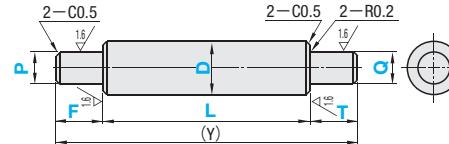
ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



Type	公差		■材質	■表面処理	■公差表		
	D	P・Q			D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)
① SFRMHQ	h9	S45C (みがき棒)	3	0	0	-0.002	-0.008
			3.1~6	-0.025	-0.010	-0.012	-0.012
			6.1~10	-0.030	-0.015	-0.014	-0.014
② PSFRMGQ	g6	S45C (みがき棒)	10.1~18	-0.036	-0.015	-0.005	-0.005
			18.1~30	-0.043	-0.018	-0.017	-0.017
			30.1~50	-0.052	-0.021	-0.020	-0.020
③ SFRHQ	h7	S45C (研磨棒)	0	0	0	-0.007	-0.007
			18.1~30	-0.052	-0.021	-0.020	-0.020
			30.1~50	-0.062	-0.025	-0.025	-0.025
④ SFRHQ	g6	(研磨棒)	0	0	0	-0.009	-0.009
			18.1~30	-0.052	-0.021	-0.020	-0.020
			30.1~50	-0.062	-0.025	-0.025	-0.025

①D部面粗度 h9(みがき棒)は⁶³、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は¹⁶になります。



■真円度・直角度

■D部の真円度

D	真円度 M
5	13 0.004
13	20 0.005
20	40 0.006
40	50 0.007

①h9(みがき棒)は適応外になります。

D	寸法	寸法	公差
2	6	±0.1	
6	30	±0.2	
30	120	±0.3	
120	400	±0.5	
400	800	±0.8	

①h9(みがき棒)は適応外になります。

①D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ

Type	D	指定0.1mm単位		指定1mm単位	(Y) max.
		L	F・T	P・Q	
①D部h9・P・Q部h7 SFRMHQ PSFRMHQ SSFRMHQ (SSFRMHQはD6選択不可)	6	20.0~296.0	2≤F≤P×5 2≤T≤Q×5	3 4 5	300
	8	20.0~396.0		3≤P・Q<D	400
	10	20.0~496.0		500	600
	12	25.0~596.0		700	800
	15	25.0~696.0		10≤P・Q<D	
	20	30.0~796.0		16≤P・Q<D	
②D部h9・P・Q部g6 SFRMGQ PSFRMGQ SSFRMGQ (SSFRMGQはD6選択不可)	25	30.0~796.0			
	30	30.0~796.0			
	35	30.0~796.0			
	40	40.0~796.0			
	50	40.0~796.0			

③h7(研磨棒)タイプ

Type	D	指定0.1mm単位		指定1mm単位	(Y) max.
		L	F・T	P・Q	
SFRHQ PSFRHQ SSFRHQ	6	20.0~296.0	2≤F≤P×5 2≤T≤Q×5	3 4 5	300
	8	20.0~396.0		3≤P・Q<D	400
	10	20.0~496.0		500	600
	12	25.0~596.0		700	800
	15	25.0~696.0		10≤P・Q<D	
	20	30.0~796.0		16≤P・Q<D	
*HFRQ (*印のサイズのみ)	25	30.0~796.0			
	30	30.0~796.0			
	35	40.0~796.0			
	40	40.0~796.0			
	50	40.0~796.0			

④g6(研磨棒)タイプ

Type	D	指定0.1mm単位		指定1mm単位	(Y) max.
		L	F・T	P・Q	
SFRQ PSFRQ SSFRQ (SSFRQはD13・16・18・22選択不可)	6	20.0~296.0	2≤F≤P×5 2≤T≤Q×5	3 4 5	300
	8	20.0~396.0		3≤P・Q<D	400
	10	20.0~496.0		500	600
	12	25.0~596.0		700	800
	15	25.0~696.0		10≤P・Q<D	
	20	30.0~796.0		16≤P・Q<D	
*HFRQ (*印のサイズのみ)	22	30.0~796.0			
	25	30.0~796.0			
	30	30.0~796.0			
	35	40.0~796.0			
	40	40.0~796.0			
	50	40.0~796.0			

① D-P(0)≤2の場合、段部面Cは0.2以下となります。 ② P・寸27,31,33,34,36,37,38,39,41,42,43,44,46,47,48,49は指定できません。

型式	L	F	P	T	Q	Delivery 注文日	3 日目発送	ストoke A	800/1本	P90	同サイズ3本以上は一律2,160円
①D部h9/P・Q部h7	SFRHQ20	-	325	-	F25	-	P10	-	T25	-	Q10
③h7(研磨棒)	SFRHQ15	-	150	-	F15	-	P8	-	T15	-	Q8
④g6(研磨棒)	SFRQ30	-	400	-	F28	-	P20	-	T28	-	Q20

③ストoke対応なし



Price
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

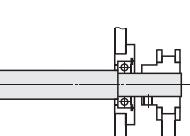
数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 +5日
出荷日	通常					共にお見積

④類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts



Example
使用例



①D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ

Type	¥ SFRMHQ・SFRMGQ (S45C・四三酸化鉄皮膜)	¥ PSFRMHQ・PSFRMGQ (S45C・無電解ニッケルメッキ)
------	--------------------------------	-------------------------------------

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

両端段付・両端おねじタイプ

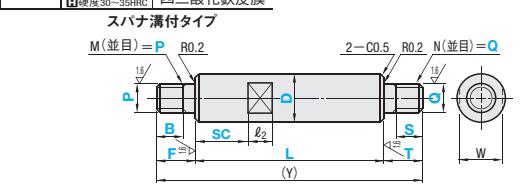
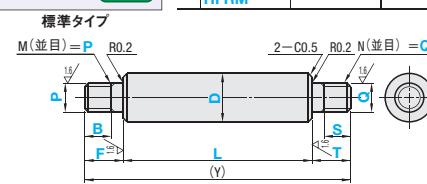


ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品目詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

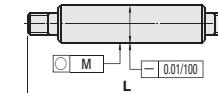
■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



Type	公差	M材質	S表面処理
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	P・Q
SFRMHM	SFRMHMS		
① PSFRMHM	PSFRMHMS	h7	S45C 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
SSFRMHM	SSFRMHMS	h9 (みがき棒)	SUS304 —
—	SFRMGMS	g6 (研磨棒)	S45C 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
② PSFRGMG	—	g6 (研磨棒)	SUS304 —
SSFRGMG	SSFRGMGS	h7	S45C 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
③ PSFRHM	SFRHMS	h7 (研磨棒)	SUS304 —
SSFRHM	SSFRHMS	g6 (研磨棒)	S45C 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
④ HFRM	—	g6 (研磨棒)	SUS304 —
SFRM	SFRMS	h7 (研磨棒)	S45C 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
PSFRM	PSFRMS	g6 (研磨棒)	SUS304 —
SSFRM	SSFRMS	h7 (研磨棒)	SC4M435 硬度30~35HRC 四三酸化鉄皮膜
HFRM	—	g6 (研磨棒)	—



■真円度・真直度



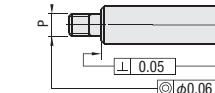
① h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度

D	真円度 M
を超える	以下
5	13 0.004
13	20 0.005
20	40 0.006
40	50 0.007

① h9(みがき棒)は適応外になります。

■同軸度・直角度



① h9(みがき棒)は適応外になります。

■公差表			
D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3	0	0	-0.002
3.1~6	-0.025	-0.010	-0.008
6.1~10	0	0	-0.004
10.1~18	-0.030	-0.012	-0.012
18.1~30	0	-0.015	-0.014
30.1~50	-0.043	-0.018	-0.017
30.1~50	0	0	-0.006
30.1~50	-0.052	-0.021	-0.020
30.1~50	0	0	-0.007
30.1~50	-0.062	-0.025	-0.025

① D部面粗度 h9(みがき棒)は ± 15 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は ± 5 になります。

①D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	P・Q	指定1mm単位
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	L	F・T
SFRMHM	SFRMHMS	6	20.0~290.0	P≤6のとき
PSFRMHM	PSFRMHMS	8	20.0~390.0	Q≤6のとき
SSFRMHM	SSFRMHMS	10	20.0~490.0	B≤PX3 & S≤T-2
(SSFRMHMはD部選択不可)	(SSFRMHMSはD部選択不可)	12	25.0~590.0	P=6~10のとき
PSFRGMG	PSFRGMGS	15	25.0~690.0	B≤PX3 & S≤T-3
SSFRGMG	SSFRGMGS	20	30.0~790.0	P=12のとき
(SSFRGMGはD部選択不可)	(SSFRGMGSはD部選択不可)	25	30.0~790.0	B≤PX3 & S≤T-5
SSFRM	SSFRMS	30	30.0~790.0	—
HFRM	—	35	40.0~790.0	—

③h7(研磨棒)タイプ

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	P・Q	指定1mm単位
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	L	F
SFRHM	SFRHMS	6	20.0~290.0	P≤6のとき
PSFRHM	—	8	20.0~390.0	Q≤6のとき
SSFRHM	—	10	20.0~490.0	B≤PX3 & S≤T-2
(SSFRHMはD部選択不可)	(SSFRHMSはD部選択不可)	12	25.0~590.0	P=6~10のとき
PSFRHMS	—	15	25.0~690.0	B≤PX3 & S≤T-3
SSFRHMS	—	20	30.0~790.0	P=12のとき
(SSFRHMSはD部選択不可)	(SSFRHMSはD部選択不可)	25	30.0~790.0	B≤PX3 & S≤T-5
SSFRHM	SSFRHMS	30	30.0~790.0	—
SSFRHMS	—	35	40.0~790.0	—

④g6(研磨棒)タイプ

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	P・Q	指定1mm単位
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	L	F
SFRM	SFRMS	6	20.0~290.0	P≤6のとき
PSFRM	PSFRMS	8	20.0~390.0	Q≤6のとき
SSFRM	SSFRMS	10	20.0~490.0	B≤PX3 & S≤T-2
(SSFRMはD部選択不可)	(SSFRMSはD部選択不可)	12	25.0~590.0	P=6~10のとき
PSFRMS	—	15	25.0~690.0	B≤PX3 & S≤T-3
SSFRMS	—	20	30.0~790.0	P=12のとき
(SSFRMSはD部選択不可)	(SSFRMSはD部選択不可)	25	30.0~790.0	B≤PX3 & S≤T-5
*HFRM	(*印のサイズのみ)	30	30.0~790.0	—
*HFRM	(*印のサイズのみ)	35	40.0~790.0	—
*HFRM	(*印のサイズのみ)	40	40.0~790.0	—
*HFRM	(*印のサイズのみ)	50	40.0~790.0	—

① D-P(Q)≤2の場合、段部面取C1.2以下となります。

型式	L	F	B	P	T	S	Q	SC	Delivery	3	日目発送	ストーカ A	800/1本	P90	
SFRMHM30	—	—	250	—	F30	—	B8	—	P10	—	T30	—	S8	—	Q10
SSFRMHM30	—	—	250	—	F30	—	B15	—	P20	—	T25	—	S15	—	Q12
SSFRMHM30	—	—	300	—	F30	—	B20	—	P10	—	T20	—	S15	—	Q10

①同一サイズ3本以上は一律2,160円

②ストーカ対応なし

③ストーカ対応なし

④g6(研磨棒)



Price
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 +5日
						共にお見積
						通常

①D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)・P・Q部公差g6タイプ

Type	¥ SFRMHM・SFRMGMS (S45C・四三酸化鉄皮膜)	¥ PSFRMHM・PSFRGMG (S45C・無電解ニッケルメッキ)	¥ SSFRMHM・SSFRGMG (SUS304)
D	最短L L50.1 L100.1 L150.1 L200.1 L300.1 L400.1 L600.1	最短L L50.1 L100.1 L150.1 L200.1 L300.1 L400.1 L600.1	最短L L50.1 L100.1 L150.1 L200.1 L300.1 L400.1 L600.1
6	450 510 580 640 950 570 660 720 1,020	450 510 580 640 950 570 660 720 1,190	450 510 580 640 950 570 660 720 1,350
8	510 570 640 700 1,070 570 660 720 1,020	510 570 640 700 1,070 570 660 720 1,190	510 570 640 700 1,070 570 660 720 1,350
10	510 570 640 700 1,070 570 660 720 1,020	510 570 640 700 1,070 570 660 720 1,190	510 570 640 700 1,070 570 660 720 1,350
12	520 590 660 710 1,010 570 660 720 1,020	520 590 660 710 1,010 570 660 720 1,190	520 590 660 710 1,010 570 660 720 1,350
15	560 650 720 750 1,090 570 660 720 1,020	560 650 720 750 1,090 570 660 720 1,190	560 650 720 750 1,090 570 660 720 1,3

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-両端段付・両端めねじタイプ-



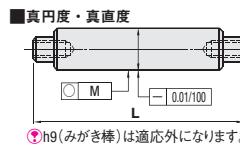
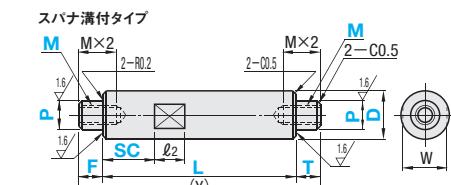
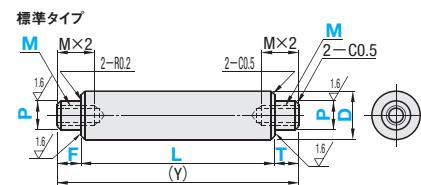
ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



Type		公差		M材質	S表面処理
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	P		
SFRMH	SFRMH			S45C	四三酸化鉄皮膜
① PSFRMH	PSFRMH			SUS304	無電解ニッケルメッキ
SFRMH	SFRMH			S45C	四三酸化鉄皮膜
② PSFRMH	PSFRMH			SUS304	無電解ニッケルメッキ
SFRMH	SFRMH			S45C	四三酸化鉄皮膜
③ PSFRH	PSFRH			SUS304	無電解ニッケルメッキ
SFRH	SFRH			S45C	四三酸化鉄皮膜
④ PSFRH	PSFRH			SUS304	無電解ニッケルメッキ
SFRH	SSFRH				

公差表			
D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3.1~6	0	0	-0.004
	-0.030	-0.012	-0.012
6.1~10	0	0	-0.005
	-0.036	-0.015	-0.014
10.1~18	0	0	-0.006
	-0.043	-0.018	-0.017
18.1~30	0	0	-0.007
	-0.052	-0.021	-0.020
30.1~50	0	0	-0.009
	-0.062	-0.025	-0.025

⑤D部面粗度 h9(みがき棒)は¹³、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は¹⁵になります。

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	D	L	F・T	P	M(並目)選択	指定1mm単位	W	l ₂	(Y) max.
標準タイプ	スパナ溝付タイプ					SC	スパナ溝付タイプのみ		
①D部h9・P部h7	SFRMH	6	20.0~298.0		5	3	5	300	
SFRMH	8	20.0~398.0			3 4 5		7	400	
PSFRMH	10	20.0~498.0			4 5 6		8	500	
SSFRMH	12	25.0~598.0			M+2≤P<D		10	600	
(SSFRMHはD6選択不可)	(SSFRMHはD6選択不可)	15	25.0~698.0	2≤F・T≤P×5	5 6 8		13	700	
②D部h9・P部g6	SFRGH	20	30.0~798.0		M+3≤P<D		17	800	
SFRGH	25	30.0~798.0			5 6 8 10 12				
PSFRMGH	30	30.0~798.0			M20, M24のとき				
SSFRMGH	35	40.0~798.0			M+4≤P<D				
(SSFRMGHはD6選択不可)	(SSFRMGHはD6選択不可)				8 10 12 16 20				
					M+5≤P<D				
					8 10 12 16 20 24				
							30		
							36		
							41		

③h7(研磨棒)タイプ

Type	D	L	F・T	P	M(並目)選択	指定1mm単位	W	l ₂	(Y) max.
標準タイプ	スパナ溝付タイプ					SC	スパナ溝付タイプのみ		
SFRHH	SFRHHS	6	20.0~298.0		5	3	5	300	
		8	20.0~398.0		3 4 5		7	400	
PSFRHH	PSFRHHS	10	20.0~498.0		4 5 6		8	500	
		12	25.0~598.0		M+2≤P<D		10	600	
		15	25.0~698.0	2≤F・T≤P×5	5 6 8 10		13	700	
		20	30.0~798.0		M+3≤P<D		17	800	
		25	30.0~798.0		M20, M24のとき				
		30	30.0~798.0		M+4≤P<D				
		35	40.0~798.0		M30のとき				
		40	40.0~798.0		M+5≤P<D				
		50	40.0~798.0		12 16 20 24 30				
					16 20 24 30				

④g6(研磨棒)タイプ

Type	D	L	F・T	P	M(並目)選択	指定1mm単位	W	l ₂	(Y) max.
標準タイプ	スパナ溝付タイプ					SC	スパナ溝付タイプのみ		
SFRH	SFRHS	6	20.0~298.0		5	3	5	300	
		8	20.0~398.0		3 4 5		7	400	
PSFRH	PSFRHS	10	20.0~498.0		4 5 6		8	500	
		12	25.0~598.0		M+2≤P<D		10	600	
		15	25.0~698.0	2≤F・T≤P×5	5 6 8 10		13	700	
		17	30.0~798.0		M+3≤P<D		14	800	
		18	30.0~798.0		M20, M24のとき				
		22	30.0~798.0		M+4≤P<D				
		25	30.0~798.0		M30のとき				
		30	30.0~798.0		M+5≤P<D				
		35	40.0~798.0		12 16 20 24 30				
		40	40.0~798.0		16 20 24 30				
		50	40.0~798.0				41		

⑤D-P(0)≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。⑥(Y)寸はM×4±(Y)が必要となります。⑦(Y)がめねじの深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

型式 - L - F - P - T - M - SC
 Order 注文例 SFRMH30 - 250 - F30 - P28 - T30 - M20
 ⑧h7(研磨棒)スパナ溝付 SSFRHHS20 - 200 - F25 - P18 - T25 - M10 - SC20

Delivery 3 日目発送
出荷日 3 日目発送
ストーカー A 800円/1本
同一サイズ3本以上は一律2,160円+5 日目出荷
数量 50~100
⑨ストーカー対応なし

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
儲率	5%	10%	20%	20%	20%	出荷日・価格共にお見積
基準単価						
出荷日						+5日

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	¥ SFRMH - SFRMH (S45C・四三酸化鉄皮膜)	¥ PSFRMH - PSFRMH (S45C・無電解ニッケルメッキ)	¥ SSFRMH - SSFRMH (SUS304)
D	最短L L50.1 L100.1 L150.1 L200.1 L300.1 L400.1 L600.1	最短L L50.1 L100.1 L150.1 L200.1 L300.1 L400.1 L600.1	最短L L50.1 L100.1 L150.1 L200.1 L300.1 L400.1 L600.1
6	550 600 710 780 1,160 800 880 950	600 700 810 880 1,230 1,470 1,700 1,900	600 700 810 880 1,230 1,470 1,700 1,900
8	550 600 710 780 1,160 800 880 950	600 700 810 880 1,230 1,470 1,700 1,900	600 700 810 880 1,230 1,470 1,700 1,900
10	550 600 710 780 1,160 800 880 950	600 700 810 880 1,230 1,470 1,700 1,900	600 700 810 880 1,230 1,470 1,700 1,900
12	630 740 800 850 1,230 1,470 2,020 2,270	680 810 860 920 1,310 1,540 2,180 2,430	720 870 920 950 1,310 1,540 2,180 2,430
15	680 790 880 920 1,330 1,580 2,250 2,790	740 880 930 1,000 1,470 1,720 2,270 2,810	790 950 1,000 1,470 1,720 2,270 2,810 3,420
20	800 1,080 1,130 1,210 1,640 2,960 3,970 4,720	1,680 1,840 2,020 2,420 2,860 3,250 4,350 5,200	1,840 2,090 2,520 3,000 3,440 4,310 5,680 8,440

回転軸

一片端段付・止め輪溝タイプ/両端段付・止め輪溝タイプ

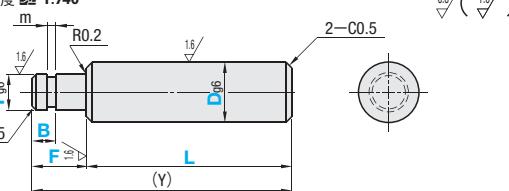


ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
②CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

■段部止め輪溝タイプ RoHS

Type	■材質	■表面処理
SFRX	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFRX		無電解ニッケルメッキ
SSFRX	SUS304	

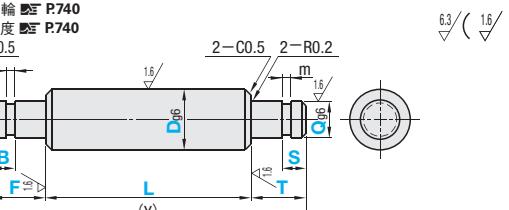
① 止め輪溝部詳細寸法・適用止め輪 [P740](#)② 真円度・直直度・同軸度 [P740](#)

Type	型式	指定0.1mm単位	指定1mm単位	(Y) max.
	Dg6	L	F	
SFRX	6	-0.003	20.0 ~ 298.0	
	8	-0.005	20.0 ~ 398.0	
	10	-0.014	20.0 ~ 498.0	
PSFRX	12	-0.006	25.0 ~ 598.0	
	13	-0.006	25.0 ~ 598.0	
	15	-0.017	25.0 ~ 698.0	
	16	-0.017	25.0 ~ 798.0	
SSFRX	17	-0.006	30.0 ~ 798.0	
	18	-0.007	30.0 ~ 798.0	
	20	-0.007	30.0 ~ 798.0	
	22	-0.020	30.0 ~ 798.0	
	25	-0.020	30.0 ~ 798.0	
	30	-0.020	30.0 ~ 798.0	
	35	-0.009	40.0 ~ 798.0	
	40	-0.025	40.0 ~ 798.0	
	50	-0.025	40.0 ~ 798.0	

③ D-P≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。 ④ P寸27,31,33,34,36,37,38,39,41,42,43,44,46,47,48,49は指定できません。 ⑤ m寸法はP740をご参照ください。

■両端止め輪溝タイプ RoHS

Type	■材質	■表面処理
SFRZ	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFRZ		無電解ニッケルメッキ
SSFRZ	SUS304	-

① 止め輪溝部詳細寸法・適用止め輪 [P740](#)② 真円度・直直度・同軸度 [P740](#)

Type	型式	指定0.1mm単位	指定1mm単位	(Y) max.
	Dg6	L	F・T	
SFRZ	6	-0.003	20.0 ~ 296.0	
	8	-0.005	20.0 ~ 396.0	
	10	-0.014	20.0 ~ 496.0	
PSFRZ	12	-0.006	25.0 ~ 596.0	
	13	-0.017	25.0 ~ 596.0	
SSFRZ	15	-0.006	25.0 ~ 696.0	
	16	-0.017	25.0 ~ 796.0	
	17	-0.017	30.0 ~ 796.0	
	18	-0.007	30.0 ~ 796.0	
	20	-0.007	30.0 ~ 796.0	
	22	-0.020	30.0 ~ 796.0	
	25	-0.007	30.0 ~ 796.0	
	30	-0.009	40.0 ~ 796.0	
	35	-0.025	40.0 ~ 796.0	
	40	-0.025	40.0 ~ 796.0	
	50	-0.025	40.0 ~ 796.0	

③ D-P(0)≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。 ④ P・Q寸27,31,33,34,36,37,38,39,41,42,43,44,46,47,48,49は指定できません。 ⑤ m寸法はP740をご参照ください。

Order 注文例

型式	-	L	-	F	-	B	-	P
SFRX30	-	500	-	F20	-	B10	-	P15
型式	-	L	-	F	-	B	-	P
PSFRZ30	-	340	-	F13	-	B9	-	P8 - T12 - S10 - Q8

Delivery
出荷日

3

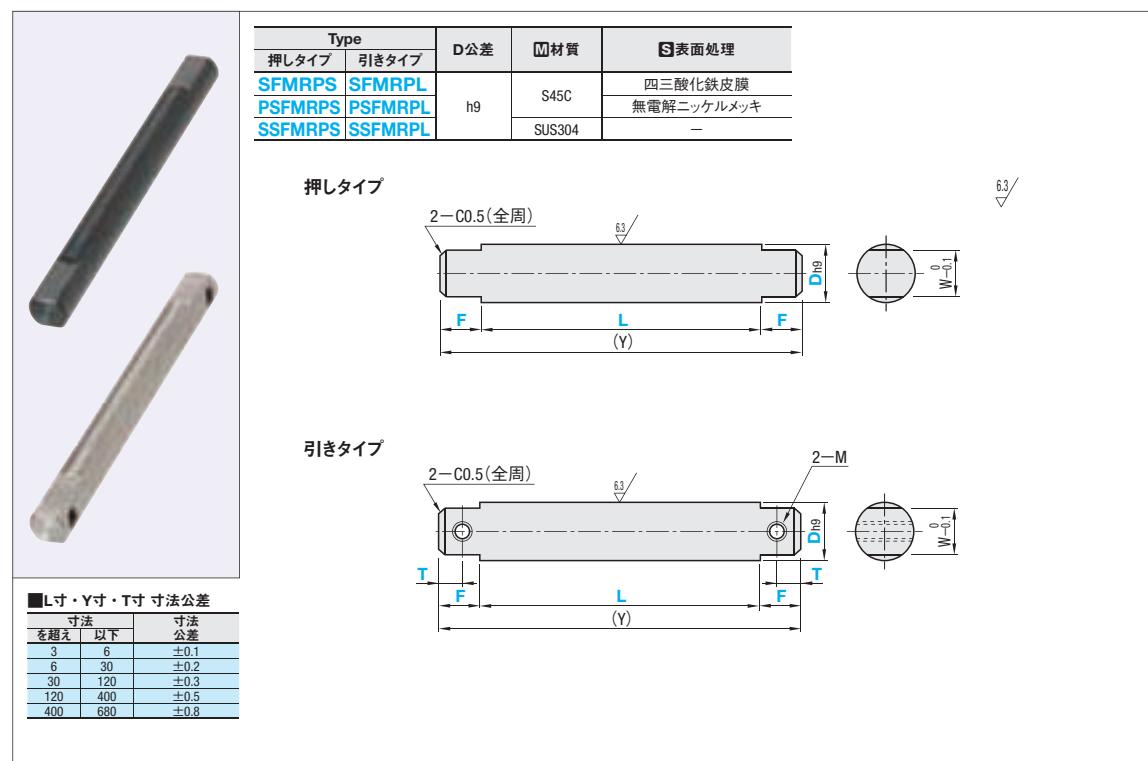
日目発送

3

日目発送

800円/1本

P90



寸法・Y寸・T寸 寸法公差	
寸法 を越え 以下	寸法 公差
3	6
6	30
30	120
120	400
400	680

型式		指定0.1mm単位			M (並目)	W	(Y) max.
Type	D h9	L	F	T			
押しタイプ SFMRPS PSFMRPS SSFMRPS (SSFMRPSはD6選択不可)	6 -0.030	20.0~286.0	7.0~15.0	3.0~8.0	2.6	4.5	300
	8 -0.036	20.0~384.0	8.0~20.0	4.0~10.0	4	6	400
	10 -0.043	20.0~482.0	9.0~20.0	5.0~10.0	5	8	500
	12 -0.043	30.0~582.0	10.0~25.0	6.0~13.0		9	600
	15 -0.043	30.0~660.0	10.0~25.0	6.0~13.0	6	12	680
引きタイプ SFMRPL PSFMRPL SSFMRPL (SSFMRPLはD6選択不可)	20 -0.052	40.0~656.0	12.0~30.0	8.0~15.0	8	16	680
	25 -0.052	50.0~656.0	14.0~35.0	10.0~18.0		20	680
	30 -0.052	60.0~652.0	16.0~45.0	12.0~23.0	10	25	680
	35 -0.062	70.0~648.0	16.0~45.0	12.0~23.0	12	30	680

①L+2F≤(Y)

型式 - L - F - T
押しタイプ SFMRPS20 - 250 - F30 - T7
引きタイプ SFMRPL12 - 300 - F15 - T7Delivery
出荷日

3 日目発送

ストーク A 800円/1本

同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口
出荷日
+5 日目出荷
数量
50~100

①ストーク対応なし

Price
価格

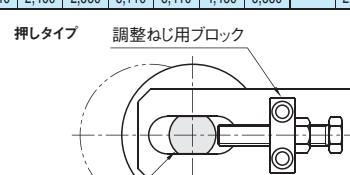
■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積 通常
出荷日					+5日	

■押しタイプ

Type	¥SFMRPS						¥PSFMRPS						¥SSFMRPS											
D	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0			
6	920	970	1,010	1,050	1,270	—	—	970	1,010	1,080	1,120	1,340	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
8	920	970	1,010	1,050	1,270	1,360	—	970	1,010	1,080	1,120	1,340	1,450	—	—	1,030	1,070	1,150	1,220	1,550	1,650	—		
10	920	970	1,010	1,050	1,270	1,360	1,530	—	970	1,010	1,080	1,120	1,340	1,450	1,570	—	1,030	1,070	1,150	1,220	1,580	1,650	1,770	
12	970	1,030	1,070	1,100	1,320	1,420	1,780	—	1,000	1,080	1,110	1,160	1,390	1,490	1,860	—	1,090	1,180	1,230	1,310	1,610	1,760	2,050	
15	1,000	1,060	1,120	1,140	1,370	1,480	1,860	2,070	1,040	1,120	1,140	1,200	1,490	1,620	2,040	2,390	1,220	1,320	1,340	1,420	1,780	1,920	2,260	
20	1,110	1,250	1,260	1,340	1,630	1,750	2,140	2,440	1,190	1,350	1,390	1,480	1,780	1,950	2,360	3,540	1,300	1,480	1,500	1,600	2,070	2,560	3,540	
25	1,200	1,440	1,550	1,640	1,900	2,180	2,730	3,340	1,340	1,700	1,810	1,950	2,630	3,310	4,650	5,870	1,440	1,740	1,850	1,990	2,710	3,380	4,850	
30	—	1,500	1,630	1,730	2,090	2,340	3,020	3,820	—	1,760	1,910	2,330	3,150	4,000	5,730	7,430	—	1,850	2,040	2,420	3,350	4,220	6,140	8,000
35	—	1,940	2,100	2,250	2,810	3,110	4,150	5,250	—	2,290	2,470	3,100	4,280	5,580	8,150	10,510	—	2,580	2,820	3,310	4,610	5,940	8,680	11,050

Type	¥SFMRPL						¥PSFMRPL						¥SSFMRPL											
D	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0			
6	1,220	1,270	1,310	1,350	1,570	—	—	—	1,270	1,310	1,380	1,420	1,640	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
8	1,220	1,270	1,310	1,350	1,570	1,660	—	—	1,270	1,310	1,380	1,420	1,640	1,750	—	—	1,330	1,370	1,450	1,520	1,850	1,950	—	
10	1,220	1,270	1,310	1,350	1,570	1,660	1,830	—	1,270	1,310	1,380	1,420	1,640	1,750	1,870	—	1,330	1,370	1,450	1,520	1,880	1,950	2,070	
12	1,270	1,330	1,370	1,400	1,620	1,720	2,080	—	1,300	1,380	1,410	1,460	1,690	1,790	2,160	—	1,390	1,480	1,530	1,610	1,910	2,060	2,350	
15	1,300	1,420	1,440	1,670	1,780	2,160	2,370	—	1,340	1,420	1,440	1,500	1,790	1,920	2,340	2,690	1,520	1,620	1,720	2,080	2,220	2,560	2,990	
20	1,410	1,550	1,560	1,640	1,930	2,050	2,440	2,740	—	1,490	1,650	1,690	1,780	2,080	2,250	2,660	3,840	1,600	1,780	1,800	1,900	2,370	2,860	3,840
25	1,500	1,740	1,850	1,940	2,200	2,480	3,030	3,640	—	1,640	2,000	2,110	2,250	2,930	3,610	4,950	6,170	1,740	2,040	2,150	2,290	3,010	3,680	5,150
30	—	1,800	1,930	2,030	2,390	2,640	3,320	4,120	—	2,060	2,210	2,630	3,450	4,300	6,030	7,730	—	2,150	2,340	2,720	3,650	4,520	6,440	8,300
35	—	2,240	2,400	2,550	3,110	3,410	4,450	5,550	—	2,590	2,770	3,400	4,580	5,880	8,450	10,810	—	2,880	3,120	3,610	4,910	6,240	8,980	11,350

Example
使用例

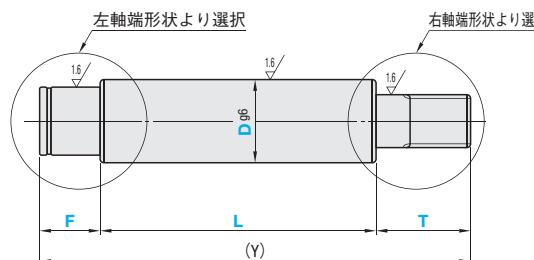
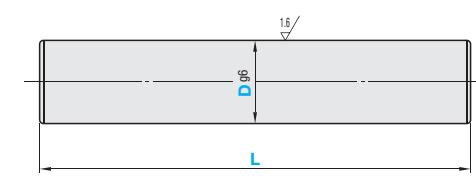
④類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/



RoHS

Type	M材質	S表面処理
SFR□□	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFR□□		無電解ニッケルめっき
SSFR□□	SUS304	—

素材形状(両軸端A形状)



④(Y)寸法は (Y)≤D×50が必要となります。

④片軸端のみ加工したい場合、不要側はA形状を選択してください。

④L寸法がねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

Type	型式		指定1mm単位	指定0.1mm単位		指定1mm単位		選択	指定1mm単位	C						
	A	B		A	B	D	L	F・T	B・S	H・U	P・Q	M・N	R・W			
SFR	A	B														
PSFR	C	D														
SSFR	E	F														
	G	H														
	J	J														

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
A	C	A	C	—
B	C M M×2	B	C N N×2	M3~8のとき M≤D-2 M10~16のとき M≤D-3 M20、24のとき M≤D-4 M30のとき M≤D-5

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
C M P6 F L	C N S T	C N S T	P (Q) =M (N) M (N)寸法を指定してください。	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
D C P6 F L	C N S T	C N S T	—	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
E C M P6 F L	C N S T	C N S T	M3~8のとき M (N)≤P (Q)-2 M10~16のとき M (N)≤P (Q)-3 M20、24のとき M (N)≤P (Q)-4 M30のとき M (N)≤P (Q)-5	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
F C d m H L	C N d m U	C N d m U	止め輪詳細寸法 P-257参照	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
G C P6 H L	C N d m U	C N d m U	止め輪詳細寸法 P-257参照	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
H C b h L	C N b h L	C N b h L	六角穴詳細寸法 P.740参照 D≤30に適用	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
J M C P L	C N P L	C N P L	R (W) - M (N) ≥ t D - R - M ≥ 2 D - W - N ≥ 2 (M) (N) tmin 4~5 0.8 6~12 1.0 タップ深さ M×2 N×2	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
J M C P L	C N P L	C N P L	4≤M≤12 4≤N≤12	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
J M C P L	C N P L	C N P L	4≤M≤12 4≤N≤12	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
J M C P L	C N P L	C N P L	4≤M≤12 4≤N≤12	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
J M C P L	C N P L	C N P L	4≤M≤12 4≤N≤12	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
J M C P L	C N P L	C N P L	4≤M≤12 4≤N≤12	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
J M C P L	C N P L	C N P L	4≤M≤12 4≤N≤12	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
J M C P L	C N P L	C N P L	4≤M≤12 4≤N≤12	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
J M C P L	C N P L	C N P L	4≤M≤12 4≤N≤12	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
J M C P L	C N P L	C N P L	4≤M≤12 4≤N≤12	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
J M C P L	C N P L	C N P L	4≤M≤12 4≤N≤12	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
J M C P L	C N P L	C N P L	4≤M≤12 4≤N≤12	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
J M C P L	C N P L	C N P L	4≤M≤12 4≤N≤12	

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
J M C P L	C N P L	C N P L	4≤M≤12 4≤N≤12	

左軸端形状		右軸端形状</
-------	--	---------

駆動軸

-ストレートタイプ-

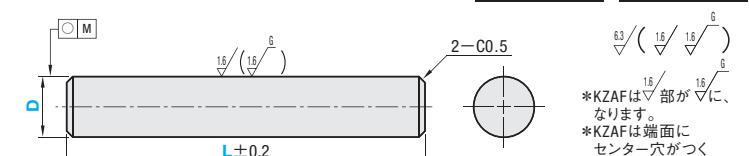
■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。



RoHS

Type	D公差	材質	H硬度	S表面処理
KZAN	h7	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZAC				無電解ニッケルメッキ
KZAP				
KZAF	h6	S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC~	—

D	公差	真円度 M 焼入無 焃入有
10	0 -0.015 -0.000	10 0.004
12	0 -0.018 -0.011	12 0.005
15	0 -0.021 -0.013	15 0.006
20	0 -0.025 -0.016	20 0.007
25	0 -0.025 -0.016	25 0.005
30	0 -0.025 -0.016	30 0.005
35	0 -0.025 -0.016	35 0.005
40	0 -0.025 -0.016	40 0.007
45	0 -0.025 -0.016	45 0.007
50	0 -0.025 -0.016	50 0.007



*KZAFは ∇ 部が ∇ に、
なります。
*KZAFは端面に
センター穴がつく
場合があります

① KZAN・KZAC・KZAPとKZAFはD寸公差が異なりますので、ご注意ください。

型式		L 指定0.5mm単位		型式	-	L
Type	D	Order 注文例	KZAN30	—	500	
KZAN	10				50.0~300.0	
KZAC	12				100.0~400.0	
KZAP	15				100.0~500.0	
KZAF	17				200.0~500.0	
	20	Delivery 出荷日	● KZAN KZAC KZAP	3	日目発送	
	25		● KZAF	7	日目発送	
	30					
	35					
	40					
	45					
	50					

・KZAF(高周波焼入)について

右ページに記載されています追加工を選択された場合、追加工を行った後で高周波焼入を行います。(ねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。
①：ねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。
②：高周波焼入により、キー溝幅が縮むことがあります。(-0.01~-0.02程度)キーが入りにくい場合は、現状にて調整ください。



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.89

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	5%	10%	

①表示数量超えはお見積り

Type	¥ KZAN					¥ KZAC					¥ KZAP				
D	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	440	530	760	—	—	460	560	800	—	—	520	650	880	—	—
12	520	590	810	—	—	550	620	850	—	—	610	690	930	—	—
15	640	640	860	1,000	—	670	670	910	1,050	—	750	750	1,010	1,150	—
17	710	710	990	1,110	—	750	750	1,040	1,170	—	860	860	1,170	1,340	—
20	800	800	1,100	1,240	—	840	840	1,160	1,300	—	990	990	1,340	1,530	—
25	1,020	1,020	1,250	1,540	2,080	1,070	1,070	1,320	1,620	2,190	1,270	1,270	1,660	1,890	2,470
30	1,100	1,100	1,450	1,700	2,240	1,160	1,160	1,530	1,790	2,360	1,360	1,360	1,780	2,010	2,850

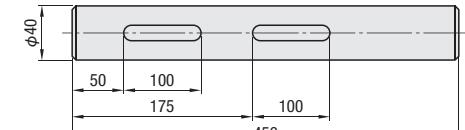
Type	¥ KZAF				
D	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	830	1,040	1,400	—	—
12	1,030	1,150	1,550	—	—
15	1,240	1,240	1,680	2,010	—
17	1,440	1,440	1,950	2,170	—
20	1,550	1,550	2,150	2,390	—
25	1,980	1,980	2,430	3,000	4,000
30	2,400	2,400	3,150	3,700	4,720
35	3,130	3,130	4,200	4,780	6,400
40	3,330	3,330	4,500	5,160	6,870
45	—	4,830	4,830	5,900	7,830
50	—	5,550	5,550	6,670	8,820

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>

・選定加工：キー溝2ヶ所



①下記条件に適合する場合、キー溝は下図の形状になります。

KA・KB・KC・KD・ZA・ZB・ZC・ZD=0の場合。
KA+HA・KB+HB・KC+HC・KD+HD・ZA+HA・ZB+HB・
ZC+HC・ZD+HD=Lの場合。

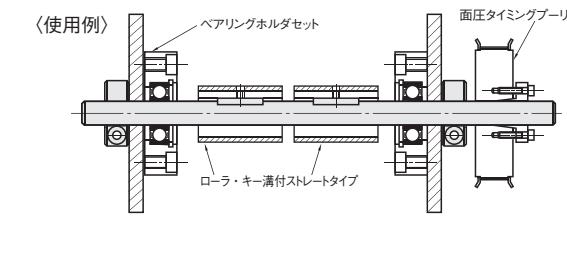


Alteration
追加工
KZAF40 — 450 — KA50 — HA100 — KB175 — HB100

<価格算出例>

本体基準単価6,870円+キー溝加工400円×2

=合計金額 7,670円

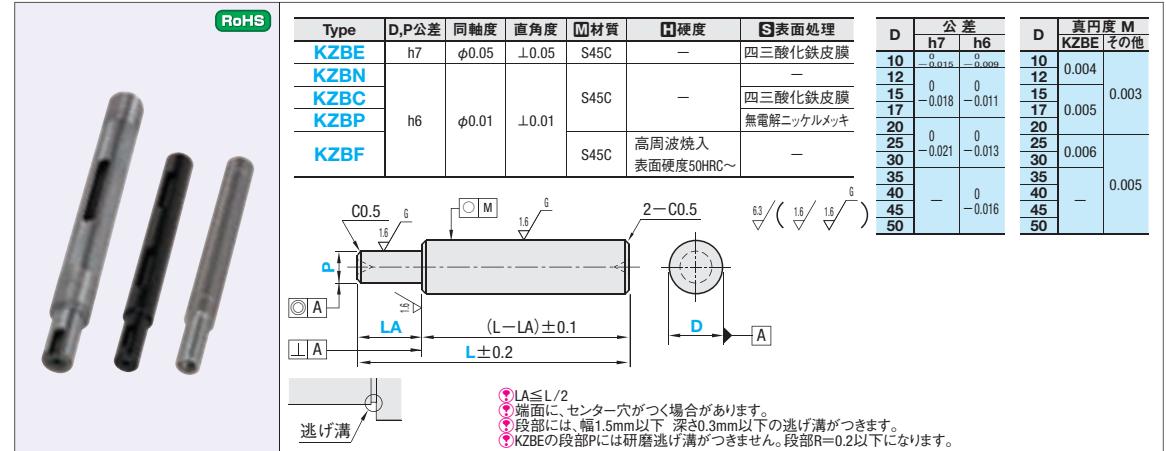


Code 左端/右端	Alterations		Spec.		¥/1Code
おねじ加工	M=D	M=D	軸端におねじを追加工します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。)	ねじ精度	並目 細目
	MA MSA MMA	MB MSB MMB	指定方法 MA15-MSB15 指定1mm単位 5≤ねじ部長さ≤M×5	M(並目) ピッチ M(細目) ピッチ M(並目) ピッチ	M10・M12 M10~M20
	MA MSA MMA	MB MSB MMB	Code 左端 右端 MA MB MSA MSB MMA MMB	M10 1.5 M10 0.75 M25 1.5 M12 1.75 M12 1.0 M30 1.5 M20 2.5 M20 1.0 M35 1.5 M30 3.5 M30 1.0 M40 1.5 M20 1.0 M45 1.5 M50 1.5	250 300
めねじ加工	NA	NB	軸端にめねじを追加工します。ねじ径を選択。	NA(並目) NB(並目) 指定方法 NA5-NB5 ①NA,NB≤D-4	M3~M16 300
	NA	NB	NA(並目) NB(並目) 選択 M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 M16 M20 M24 M30 M36	M20~M36 450	
キー溝加工	KA KB KC KD		キー溝を追加工します。キー溝位置、キー溝長さを指定。	キー溝位置指定 指定方法 KA10-HA30-KB100-HB50 KA,HA,KB,HB,KC,KD,HD=指定1mm単位 ①3≤HA,HB,HC,HD≤100 ②キー溝詳細 P740 ③複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のズレが生じます。	D10~D17 200
	ZA ZB ZC ZD		キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加工します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。	キー溝位置指定 指定方法 ZA40-HA20-AA90 ZA,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≤AA,AB,AC,AD≤330° ①3≤HA,HB,HC,HD≤100 ②平面取りの長さは、キー溝長さと同じになります。 ③キー溝と平面取り角度が最大で、0.2°のズレが生じます。	D20~D50 400
止め輪溝加工	TA TB		止め輪溝を追加工します。止め輪溝位置を指定。	止め輪溝位置指定 指定方法 TA10-TB10 TA,TB=指定1mm単位 4≤TA(TB) ①止め輪溝が付属されます。 ②止め輪溝寸法 P740	D10~D17 300
	TA TB		駆動軸 材質 硬度 表面処理 C型止め輪 無電解ニッケルメッキ 無電解ニッケルメッキ SUS304-CSP 表面50HRC~ ねね用鋼	S45C — 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ SUS304-CSP 表面50HRC~ ねね用鋼	D20~D50 450
スパナ溝加工	SC		スパナ溝を追加工します。スパナ溝位置を指定。	スパナ溝位置指定 指定方法 SC180 SC=指定1mm単位 0≤SC≤L-l	400
	SC		スパナ溝位置 D 10 12 15 17 20 25 30 35 40 45 50 W 8 10 13 14 17 22 27 30 36 38 41 l 8 10 10 15 20	D 10 12 15 17 20 25 30 35 40 45 50 W 8 10 13 14 17 22 27	

駆動軸

一片端段付タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。



- LA≤L/2
- 端面にセンター穴がつく場合があります。
- 段部には、幅1.5mm以下深さ3mm以下の逃げ溝がつきます。
- KZBEの段部Pには研磨逃げ溝がつません。段部R=0.2以下になります。

型式	指定0.5mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	型式	-	L	-	P	-	LA											
Type	10	50.0~300.0	7~9	Order 注文例	KZBN30	-	320	-	P25	- LA40											
	12		7~11	Delivery 出荷日	●KZBE	10.0~50.0															
	15	100.0~400.0	10~14	●KZBN KZBC	3	日目発送															
	17		10~16	●KZBP KZBF	5	日目発送															
	20	14~19	10.0~100.0		7	日目発送															
	25	14~24	10.0~100.0																		
	30	100.0~500.0	20~29																		
	*35	20~34	20~39																		
	*40	20~39	20~44																		
	*45	200.0~500.0	25~49																		
	*50	20.0~200.0	25~49																		

・KZBF(高周波焼入)について

右ページに記載されています追加工を選択された場合、追加工を行った後で高周波焼入を行います。(ねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。
 ①：ねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。
 ②：高周波焼入により、キー溝幅が縮むことがあります。(-0.01~ -0.02程度)キーが入りにくい場合は、現状にて調整ください。

●KZBEは*印のサイズはありません。

■数量ストライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	基準単価 5%	10%	

(*)表示数量超えはお見積り

Type	¥ KZBE				¥ KZBN				¥ KZBC				
D	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0 ~300.0 ~400.0 ~500.0	L200.5 ~300.0 ~400.0	L300.5 ~400.0	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0 ~300.0 ~400.0 ~500.0	L200.5 ~300.0 ~400.0	L300.5 ~400.0	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0 ~300.0 ~400.0 ~500.0	L200.5 ~300.0 ~400.0	L300.5 ~400.0	
10	450	480	550	—	—	900	1,060	1,480	—	—	950	1,190	1,670
12	480	570	670	—	—	990	1,130	1,580	—	—	1,130	1,290	1,780
15	760	760	920	1,060	—	1,360	1,360	1,830	2,110	—	1,690	1,690	2,370
17	950	950	1,120	1,310	—	1,410	1,410	1,760	2,030	—	1,860	1,860	2,400
20	1,120	1,120	1,380	1,620	—	1,570	1,570	1,960	2,250	—	1,950	1,950	2,440
25	1,510	1,510	1,930	2,340	2,750	1,970	1,970	2,320	2,730	3,690	2,530	2,530	2,970
30	1,950	1,950	2,520	3,100	3,680	3,160	3,160	3,720	4,380	5,920	3,960	3,960	4,660
35	—	—	—	—	—	3,460	3,460	4,060	4,780	6,310	4,260	4,260	5,000
40	—	—	—	—	—	4,120	4,120	4,840	6,540	—	5,810	5,810	6,840
45	—	—	—	—	—	5,240	5,240	6,160	7,250	—	6,300	6,300	7,900
50	—	—	—	—	—	5,820	5,820	6,840	8,050	—	7,000	7,000	8,770

Type	¥ KZBP				¥ KZBF					
D	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0 ~300.0 ~400.0 ~500.0	L200.5 ~300.0 ~400.0	L300.5 ~400.0	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0 ~300.0 ~400.0 ~500.0	L200.5 ~300.0 ~400.0	L300.5 ~400.0		
10	1,270	1,500	2,030	—	—	1,370	1,720	2,400	—	—
12	1,470	1,710	2,310	—	—	1,660	1,860	2,600	—	—
15	1,990	1,990	2,680	3,080	—	2,450	2,450	3,360	3,850	—
17	2,140	2,140	2,800	3,200	—	2,520	2,520	3,400	3,900	—
20	2,380	2,380	2,980	3,430	—	2,700	2,700	3,520	4,000	—
25	3,500	3,500	4,110	4,840	6,290	3,260	3,260	4,000	4,920	6,600
30	4,640	4,640	5,450	6,410	8,540	4,600	4,600	6,200	7,890	10,500
35	5,600	5,600	6,600	7,740	10,220	4,800	4,800	6,400	7,890	10,500
40	—	7,940	7,940	9,340	12,320	—	6,900	6,900	8,500	11,320
45	—	8,740	8,740	10,300	12,000	—	8,000	8,000	9,720	12,900
50	—	9,720	9,720	11,440	13,460	—	9,120	9,120	11,000	14,490

■駆動軸の選定について

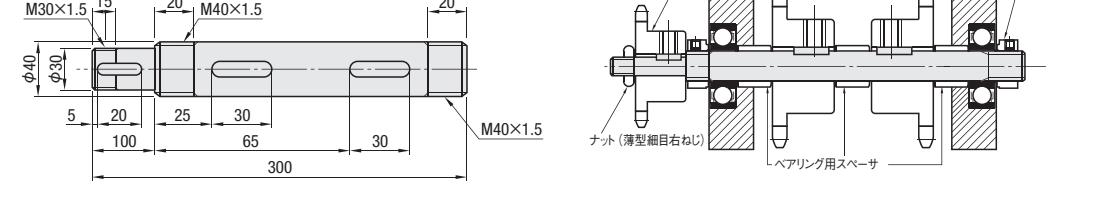
駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>

・選定加工：キー溝3ヶ所、おねじ(細目)3ヶ所

<価格算出例>
本体基準単価4,120円+キー溝加工400円×3+おねじ加工600円×3
=合計金額 7,120円

〈使用例〉



Code 左端 右端	Alterations		Spec.		\$/1Code
おねじ加工	ねじ精度	NA(並目) NB(細目)	Spec.		

</tbl_r

駆動軸

-両端段付タイプ-

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。

RoHS

Type	D, P公差	同軸度	直角度	M材質	H硬度	S表面処理
KZCE	h7	φ0.05	±0.05	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZCN	h6	φ0.01	±0.01	S45C	—	—
KZCC				—	四三酸化鉄皮膜	
KZCP	—	—	無電解ニッケルメッキ			
KZCF	—	—	—	S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC~	—

LA+LB≤L/2
LA=LB-(LA+LB)
端面にセンタ穴がつく場合があります。
段部には、幅1.5mm以下、深さ0.3mm以下の逃げ溝がつきます。
KZCEの段部Pには研磨逃げ溝がつません。段部R=0.2以下になります。

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

Type	D	指定0.5mm単位	選択	指定0.5mm単位	Ds
		L	P	LA	LB
KZCE (D10~30)	10	50.0~300.0	6	4.0~40.0	4.0~40.0
	8		8	9.5	10
	12		10	11.5	13
KZCN KZCC KZCP KZCF	15	100.0~400.0	10	5.0~50.0	5.0~50.0
	12		12	12	14
	20		15	15	18
KZCF (*35~*50)	25	100.0~500.0	17	5.0~100.0	21
	30		20	10.0~100.0	24
	35		25	10.0~125.0	27
KZCF (*40~*50)	30	100.0~500.0	30	15.0~150.0	10.0~60.0
	35		35	15.0~150.0	31
	40		45	20.0~150.0	37
KZCF (*50)	40	200.0~500.0	40	20.0~150.0	20.0~70.0
	45		45	20.0~150.0	48

Order
注文例
KZCF50 - 450 - P45 - LA80 - LB50

Delivery
出荷日
●KZCE
3 日目発送
●KZCN KZCC
5 日目発送
●KZCP KZCF
7 日目発送

・KZCF(高周波焼入)について

右ページに記載されています追加工を選択された場合、追加工を行った後で高周波焼入を行います。(ねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。

①: ねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。

②: 高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(-0.01~~-0.02程度)キーが入りにくい場合は、現状にて調整ください。

●KZCEは*印サイズはありません。

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89

数量	1~4	5~9	10~19
基準単価	5%	10%	

●表示数量超えはお見積り

Type	¥ KZCE				¥ KZCN				¥ KZCC				
D	最短L ~100.0 ~100.0	L100.5 ~200.0 ~300.0	L200.5 ~300.0 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0 ~300.0	L200.5 ~300.0 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0 ~300.0	L200.5 ~300.0 ~400.0	L400.5 ~500.0	
10	560	580	660	—	—	1,460	1,820	2,300	—	—	1,580	1,860	2,400
12	580	690	810	—	—	1,660	1,860	2,400	—	—	1,660	1,960	2,560
15	920	920	1,110	1,280	—	1,960	1,960	2,560	2,900	—	2,100	2,100	2,720
20	1,370	1,370	1,670	1,970	—	2,130	2,130	2,660	3,060	—	2,430	2,430	3,040
25	1,840	1,840	2,340	2,840	3,340	2,600	2,600	3,060	3,600	4,860	3,180	3,180	3,740
30	2,360	2,360	3,060	3,760	4,470	3,060	3,060	3,570	4,200	5,460	3,860	3,860	4,540
35	—	—	—	—	—	3,700	3,700	4,350	5,120	6,900	4,770	4,770	5,600
40	—	—	—	—	—	5,200	5,200	6,100	8,200	—	6,860	6,860	8,080
50	—	—	—	—	—	6,300	6,300	7,400	8,700	—	9,040	9,040	10,640

●表示数量超えはお見積り

Type	¥ KZCP				¥ KZCF					
D	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~300.0 ~400.0	L200.5 ~400.0 ~500.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0 ~300.0	L200.5 ~300.0 ~400.0	L400.5 ~500.0		
10	1,960	2,320	3,000	—	—	1,860	2,300	3,060	—	—
12	2,100	2,460	3,200	—	—	2,060	2,300	3,220	—	—
15	2,800	2,800	3,360	4,000	—	2,800	2,800	3,400	4,000	—
20	3,300	3,300	3,860	4,440	—	3,200	3,200	3,800	4,400	—
25	4,120	4,120	4,860	5,700	7,400	3,460	3,460	4,300	5,290	7,100
30	5,200	5,200	6,120	7,200	9,360	3,800	3,800	5,000	5,840	7,800
35	6,400	6,400	7,540	8,860	11,520	5,600	5,600	7,400	8,470	11,300
40	—	9,000	9,000	10,600	13,800	—	7,400	7,400	9,120	12,200
50	—	10,840	10,840	12,800	15,000	—	9,800	9,800	11,800	15,590

●表示数量超えはお見積り

■駆動軸の選定について

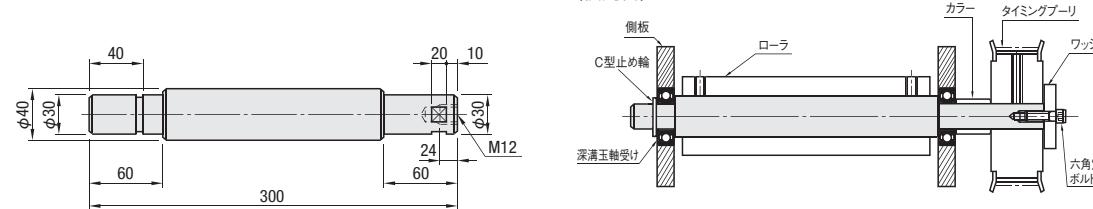
駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>

・選定加工：止め輪溝1ヶ所、面取り0°と90°に2ヶ所、めねじ1ヶ所

<価格算出例>
本体基準単価7,400円+止め輪溝加工450円+面取り加工500円+めねじ加工300円
=合計金額 8,650円

<使用例>



Alteration
追加工
型式 - L - P - LA - LB - (MA・NA・KA・TA・SA・WA…etc.)
KZCF40 - 300 - P30 - LA60 - LB60 - NB12 - TA40 - WB10 - GB20 - AB90

Alterations			Code	Spec.								¥/1Code	
左端	中間	右端		Code									
ねじ加工			左側	ねじ精度								並目	細目
MA MC MSC MSA MMA			右側	MA (並目) M6 (並目) M10 (並目) M12 (並目) M16 (並目) M20 (並目) M25 (並目) M30 (並目) M35 (並目) M40 (並目) M45 (並目) M50 (並目) M60 (並目) M75 (並目) M90 (並目) M100 (並目) M120 (並目) M150 (並目) M200 (並目) M250 (並目) M300 (並目) M350 (並目) M400 (並目) M500 (並目) M600 (並目) M750 (並目) M900 (並目) M1000 (並目) M1200 (並目) M1500 (並目) M2000 (並目) M2500 (並目) M3000 (並目) M3500 (並目) M4000 (並目) M5000 (並目) M6000 (並目) M7500 (並目) M9000 (並目) M10000 (並目) M12000 (並目) M15000 (並目) M20000 (並目) M25000 (並目) M30000 (並目) M35000 (並目) M40000 (並目) M50000 (並目) M60000 (並目) M75000 (並目) M90000 (並目) M100000 (並目) M120000 (並目) M150000 (並目) M200000 (並目) M250000 (並目) M300000 (並目) M350000 (並目) M400000 (並目) M500000 (並目) M600000 (並目) M750000 (並目) M900000 (並目) M1000000 (並目) M1200000 (並目) M1500000 (並目) M2000000 (並目) M2500000 (並目) M3000000 (並目) M3500000 (並目) M4000000 (並目) M5000000 (並目) M6000000 (並目) M7500000 (並目) M9000000 (並目) M10000000 (並目) M12000000 (並目) M15000000 (並目) M20000000 (並目) M25000000 (並目) M30000000 (並目) M35000000 (並目) M40000000 (並目) M50000000 (並目) M60000000 (並目) M75000000 (並目) M90000000 (並目) M100000000 (並目) M120000000 (並目) M150000000 (並目) M200000000 (並目) M250000000 (並目) M300000000 (並目) M350000000 (並目) M400000000 (並目) M500000000 (並目) M600000000 (並目) M750000000 (並目) M900000000 (並目) M1000000000 (並目) M1200000000 (並目) M1500000000 (並目) M2000000000 (並目) M2500000000 (並目) M3000000000 (並目) M3500000000 (並目) M4000000000 (並目) M5000000000 (並目) M6000000000 (並目) M7500000000 (並目) M9000000000 (並目) M10000000000 (並目) M12000000000 (並目) M15000000000 (並目) M20000000000 (並目) M25000000000 (並目) M30000000000 (並目) M35000000000 (並目) M40000000000 (並目) M50000000000 (並目) M60000000000 (並目) M75000000000 (並目) M90000000000 (並目) M100000000000 (並目) M120000000000 (並目) M150000000000 (並目) M200000000000 (並目) M250000000000 (並目) M300000000000 (並目) M350000000000 (並目) M400000000000 (並目) M500000000000 (並目) M600000000000 (並目) M750000000000 (並目) M900000000000 (並目) M1000000000000 (並目) M1200000000000 (並目) M1500000000000 (並目) M2000000000000 (並目) M2500000000000 (並目) M3000000000000 (並目) M3500000000000 (並目) M4000000000000 (並目) M5000000000000 (並目) M6000000000000 (並目) M7500000000000 (並目) M9000000000000 (並目) M10000000000000 (並目) M12000000000000 (並目) M15000000000000 (並目) M20000000000000 (並目) M25000000000000 (並目) M30000000000000 (並目) M35000000000000 (並目) M40000000000000 (並目) M50000000000000 (並目) M60000000000000 (並目) M75000000000000 (並目) M90000000000000 (並目) M100000000000000 (並目) M120000000000000 (並目) M150000000000000 (並目) M200000000000000 (並目) M250000000000000 (並目) M300000000000000 (並目) M350000000000000 (並目) M400000000000000 (並目) M500000000000000 (並目) M600000000000000 (並目) M750000000000000 (並目) M900000000000000 (並目) M1000000000000000 (並目) M1200000000000000 (並目) M1500000000000000 (並目) M2000000000000000 (並目) M2500000000000000 (並目) M3000000000000000 (並目) M3500000000000000 (並目) M4000000000000000 (並目) M5000000000000000 (並目) M6000000000000000 (並目) M7500000000000000 (並目) M9000000000000000 (並目) M10000000000000000 (並目) M12000000000000000 (並目) M15000000000000000 (並目) M20000000000000000 (並目) M25000000000000000 (並目) M30000000000000000 (並目) M35000000000000000 (並目) M40000000000000000 (並目) M50000000000000000 (並目) M60000000000000000 (並目) M75000000000000000 (並目) M90000000000000000 (並目) M100000000000000000 (並目) M120000000000000000 (並目) M150000000000000000 (並目) M200000000000000000 (並目) M250000000000000000 (並目) M300000000000000000 (並目) M350000000000000000 (並目) M400000000000000000 (並目) M500000000000000000 (並目) M600000000000000000 (並目) M75									

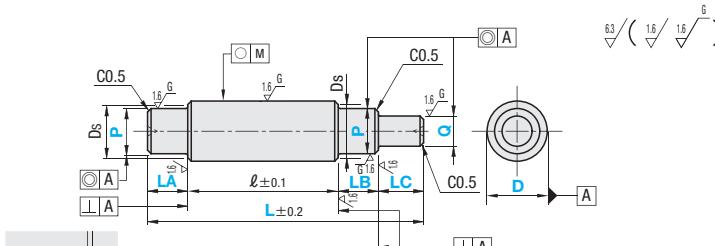
驅動車

－2段1段タイプ－

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。



Type	D,P,Q公差	同軸度	直角度	■材質	■硬度	■表面処理	D	公差	D	真円度	M
KZDE	h7	φ0.05	L±0.05	S45C	—	四三酸化鉄皮膜	h7	h6	KZDE	その他	
KZDN						—	10	0.016 0.0099	10	0.004	
KZDC				S45C	—	四三酸化鉄皮膜	12	0 0	12	0.003	
KZDP						無電解ニッケルメッキ	15	-0.018 -0.011	15	0.005	
KZDS				SUS304		—	20	—	20	—	
KZDF				S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC～	—	25	0 -0.021 -0.013	25	0.006	
						—	30	—	30	—	
						—	35	— 0	35	—	
						—	40	— -0.016	40	—	
						—	50	—	50	—	



逃げ溝

- ℓ=L-(LA+LB+LC)
- 端面に、センター穴がつく場合があります。
- 段部には、幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝がつきます。
- TKZDの段部P_0には研磨逃げ溝がつません。段部R=0.2mmになります。

型式		指定0.5mm単位		選択		指定0.5mm単位		指定1mm単位		指定0.5mm単位		Ds	Order 注文例	型式		L		P		LA		LB		Q		LC				
Type	D	L	P	LA	LB	Q	LC	3.0~30.0	8	9.5	10	11.5	13	● KZDE	KZDN	—	L	—	P	—	LA	—	LB	—	Q	—	LC			
KZDE (D10~30)	10	50.0~300.0	6	8	4.0~40.0	4.0~40.0	5~7	3.0~30.0	8	9.5	10	11.5	13	● KZDE	KZDN25	—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08		
			8						—							500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08				
	12		8	10	5.0~50.0	5.0~50.0	7~9	5.0~50.0	11.5	13	14	15	17	● KZDE	KZDN	—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08		
			10													—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08		
	15		10	12	5.0~75.0	5.0~75.0	7~11	5.0~60.0	14	15	17	19	21	● KZDE	KZDN	—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08		
			12													—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08		
	20		15	17	5.0~100.0	5.0~100.0	10~14	5.0~75.0	18	19	21	23	● KZDE	KZDN	—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08			
			17														—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08	
KZDN	25		17	20	10.0~100.0	10.0~100.0	14~19	10.0~100.0	24	27	29	31	34	● KZDF	KZDF	—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08		
			20													—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08		
KZDC	30		20	25	10.0~125.0	10.0~125.0	14~24	10.0~125.0	34	37	39	41	43	● KZDF	KZDF	—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08		
			25													—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08		
KZDP	*35		30	30	15.0~150.0	15.0~150.0	20~29	15.0~150.0	37	39	41	43	45	● KZDF	KZDF	—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08		
			30													—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08		
KZDS	*40		30	35	20.0~150.0	20.0~150.0	20~34	20.0~150.0	48	50	52	54	56	● KZDF	KZDF	—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08		
			35													—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08		
KZDF	*50		40	45	20.0~150.0	20.0~150.0	20~44	20.0~150.0	49	51	53	55	57	● KZDF	KZDF	—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08		
			45													—		500		P20		LA100		LB60		Q15		LC08		

⑩ KZDEは*印サイズはありません。



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.89

数量	1~4	5~9	10~19
债引起率	甚低	5%	10%

●表示数量超えはお目積

Type	¥ KZDE					¥ KZDN					¥ KZDC				
D	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0
10	610	640	740	—	—	2,020	2,250	3,260	—	—	2,070	2,300	3,320	—	—
12	640	760	900	—	—	2,250	2,500	3,620	—	—	2,340	2,600	3,700	—	—
15	1,020	1,020	1,230	1,430	—	2,500	2,500	3,620	4,400	—	2,660	2,660	3,800	4,600	—
20	1,510	1,510	1,860	2,190	—	3,930	3,930	4,620	5,600	—	4,400	4,400	5,000	5,800	—
25	2,040	2,040	2,600	3,160	3,720	5,400	5,400	6,300	7,260	8,400	6,400	6,400	7,260	8,060	9,000
30	2,640	2,640	3,400	4,180	4,970	6,900	6,900	8,080	9,500	10,500	8,600	8,600	9,560	10,620	11,700
35	—	—	—	—	—	7,800	7,800	9,160	10,760	11,900	9,960	9,960	11,040	12,260	13,500
40	—	—	—	—	—	—	9,600	9,600	11,200	12,400	—	11,900	11,900	13,200	14,600
50	—	—	—	—	—	—	11,200	11,200	13,200	15,000	—	15,200	15,200	16,900	18,760

Type	¥ KZDP					¥ KZDS					¥ KZDF				
D	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	2,480	2,760	4,000	—	—	2,400	2,640	3,960	—	—	2,940	3,260	4,800	—	—
12	2,800	3,100	4,600	—	—	2,760	3,060	4,500	—	—	3,160	3,500	5,000	—	—
15	3,200	3,200	4,800	5,800	—	3,340	3,340	4,920	5,960	—	3,760	3,760	5,500	6,600	—
20	5,140	5,140	5,840	6,600	—	6,000	6,000	6,740	7,600	—	5,200	5,200	5,760	8,100	—
25	7,600	7,600	8,440	9,380	10,400	9,400	9,400	10,400	11,520	13,000	7,200	7,200	7,900	8,760	9,800
30	10,120	10,120	11,260	12,500	14,000	12,000	12,000	13,200	14,700	16,600	9,000	9,000	9,900	11,000	12,400
35	11,760	11,760	13,060	14,500	16,000	14,600	14,600	16,120	17,900	20,100	10,000	10,000	11,000	12,260	13,800
40	—	14,100	14,100	15,600	17,200	—	18,620	18,620	20,680	23,200	—	11,800	11,800	13,000	14,600
50	—	17,200	17,200	19,200	21,200	—	26,800	26,800	30,000	32,920	—	16,200	16,200	18,000	20,000

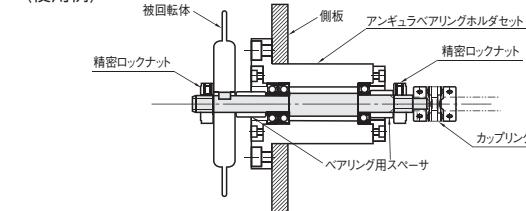
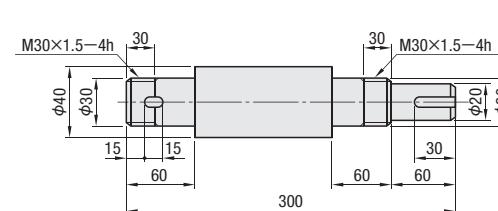
■ 駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

・選定加工：おねじ2ヶ所、キー溝2ヶ所

＜価格算出例＞
本体基準単価9,600円+おねじ加工600円×2+キー溝加工400円×2
=合計金額 11,600円

〈使用例〉



Alteration  型式 - L - P - LA - LB - Q - LC - (MA · NA · KA · TA · SA · WA · etc.)
 追加工 KZDN40 - 300 - P30 - LA60 - LB60 - Q20 - LC60 - MMA30 - MMB30 - KA15 - HA15 - KC0 - HC30

Alterations		Code 左端 右端	Spec.		\$/1Code	
おねじ加工		軸端におねじを追加工します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) 指定方法 MA15~MSB15 指定1mm単位 5≤ねじ部長さ≤M×5,LA(LB-LC)-2		並目 細目 M5~M12 M5~M20 250 300 M20~M30 M25~M50 500 600		
めねじ加工		軸端にめねじを追加工します。ねじ径を選択。 指定方法 NA5~NC5 (NA,NC)≤P(Q)-4		NA(並目) NC(並目) 選択 M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 M16 M20 M24 M30 M36		
キー溝加工		キー溝を追加工します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 指定方法 KA10~HA30-KB100~HB50 KA,HA,KB,HB,KC,KD,HD=指定1mm単位 3≤HA,HB,KC,KD≤100 キー溝詳細 P740 複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のズレが生じます。 キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。		M3~M16 300 M20~M36 450		
キー溝加工+平面取り加工		キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加工します。キー溝長さ、キー溝幅、平面取り角度を指定。 指定方法 ZA40~HA20~AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,ZD,HD=指定1mm単位 30°≤AA,AB,AC,AD≤330° 3≤HA,HB,HC,KD≤100 キー溝詳細 P740 キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。 ・指定コード キー溝位置指定 キー溝長さ指定 角度指定 ZA HA 30° ZB HB AB ZC HC AC ZD HD AD 平面取りの長さは、キー溝長さと同じになります。 キー溝と平面取角度は最大で、0.2°のズレが生じます。		D10~D15 200 D20~D50 400		
止め輪溝加工		止め輪溝を追加工します。止め輪溝位置を指定。 指定方法 TA10~TB10~TC10 TA,TB,TC=指定1mm単位 (TA)4≤TA≤LA-3 止め輪が付属されます。 止め輪溝寸法 P740 Q=27,31,33,34,36~39, 41~44は製作不可。		PQ≤S: E型止め輪 PQ≥9: C型止め輪 駆動輪 上止め輪 W材質 H硬度 S表面処理 W材質 S45C - 三四酸化チタン SUS304 - 無電解ニッケルメス S45C 表面50HRc- ね用鋼 ね用鋼	D10~D15 300 D20~D50 450	
スパナ溝加工		スパナ溝を追加工します。スパナ溝位置を指定。 指定方法 SA5 SA,SC,SD=指定1mm単位 SA,SC,SD≥0 SA≤LA-l SC≤LC-l SD≤LB-LC-l D 10 12 15 20 25 30 35 40 50 W 8 10 13 17 22 27 30 36 41 l 8 10 15 20 P·Q 5 6 7 8~10 11~13 14~15 16~18 19~21 22~25 26~28 29~31 32~37 38~41 42~45 W1 4 5 5.5 7 10 13 14 17 19 22 27 30 36 38 l 8 10 15 20		D10~D15 300 D20~D50 450		
角度指定2面取り加工		基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加工します。 平面取り位置と平面取り長さ、角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 指定方法 WA15~GA10~AA0 WA,WB,WC,GA,GB,GC=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 0°≤AA,AB,AC≤330° ・指定コード 平面取り位置指定 平面取り位置指定 角度指定 WA GA 30° WC GC AB WD GD AC		D10~D15 300 D20~D50 450		
公差変更		段部P寸の公差をjs6, k6に変更します。 指定方法 Pj or PK LA部 LB部, 両方公差変更になります。 XZDEは適用不可。		1,000		

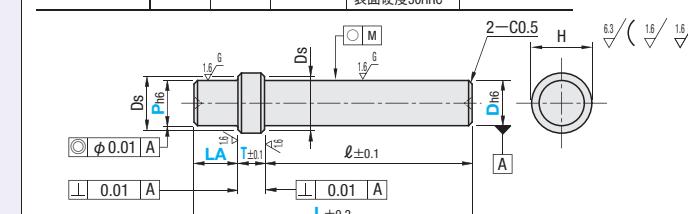
駆動軸

ツバ付タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。



Type	D, P公差	同軸度	M材質	H硬度	S表面処理	D	公差	真円度M
KZEN	h6	φ0.01	S45C	—	四三酸化鉄皮膜	8	0	0.003
KZEC			SUS304	—	無電解ニッケルメッキ	10	-0.009	0.003
KZEP			S45C	—	—	12・12A	0	
KZES			S45C	高周波焼入	四三酸化鉄皮膜	15	-0.011	
KZEF			S45C	表面硬度50HRC~	無電解ニッケルメッキ	17・17A	-0.013	0.005



① $l=L-(L+T)$ ② $LA+T \leq l/2$
 ③ 端面にセンターハイド付く場合があります。
 ④ 段部には幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝が付きます。

Type	D	指定0.5mm単位	選択	指定1mm単位	指定0.5mm単位	H	Ds
KZEN	8	50.0~300.0	5	6~9	4.0~40.0	12	10
	10		10	8~12	5.0~50.0	15	13
	12		15	10~13	5.0~60.0	14	—
	12A		20	12~18	5.0~75.0	16	—
	15		10	12~18	5.0~75.0	18	—
	17		15	14~18	5.0~100.0	19	—
	17A		20	14~20	5.0~100.0	21	—
	20		25	17~23	—	24	—
	25		10	20~28	10.0~125.0	29	—
	30		20	25~33	15.0~150.0	34	—
KZEC	35	100.0~500.0	30	28~38	—	39	—
	40		30	35~47	20.0~150.0	48	—
	45		50	35~48	20.0~150.0	49	—
	—		—	—	—	—	—
	—		—	—	—	—	—

Order
注文例
KZEN30 - 350 - T20 - P25 - LA50

Delivery
出荷日
● KZEN KZEC KZES
5 日目発送
● KZEP KZEF
7 日目発送

・KZEF(高周波焼入)について

右ページに記載されています追加工を選択された場合、追加工を行った後で高周波焼入を行います。(ねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。
 ①：ねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。
 ②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(-0.01~-0.02程度)キーが入りにくい場合は、現状にて調整ください。

Price
価格
■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~4 5~9 10~19 表示数量超えは
基準単価 5% 10% お見積り

Type	¥ KZEN					¥ KZEC					¥ KZEP					
D	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	
8	1,800	2,120	2,440	—	—	1,980	2,200	2,530	—	—	2,400	2,660	3,720	—	—	
10	2,160	2,400	3,120	—	—	2,210	2,460	2,840	—	—	2,600	2,900	4,060	—	—	
12	2,260	2,500	3,240	—	—	2,400	2,600	3,120	—	—	2,800	3,100	4,600	—	—	
12A	2,800	3,040	3,800	—	—	3,200	3,540	4,400	—	—	3,700	4,080	5,000	—	—	
15	3,380	3,380	4,220	5,060	—	3,540	3,540	4,400	5,100	—	4,080	4,080	5,000	5,900	—	
17	4,600	4,600	5,300	6,400	—	5,080	5,080	5,600	6,300	—	5,800	5,800	6,400	7,200	—	
17A	5,060	5,060	5,880	7,060	—	5,640	5,640	6,260	7,000	—	6,400	6,400	7,080	8,000	—	
20	5,060	5,060	5,880	7,060	—	5,640	5,640	6,260	7,000	—	6,400	6,400	7,080	8,000	—	
25	6,400	6,400	7,000	7,760	8,800	6,860	6,860	7,600	8,560	9,600	8,000	8,000	9,000	9,880	11,060	
30	7,200	7,200	7,920	8,800	9,900	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200	9,600	9,600	10,600	11,800	13,200	
35	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200	9,400	9,400	10,400	11,500	13,000	13,600	13,600	15,000	16,600	18,600	
40	—	10,000	10,000	11,000	12,400	—	11,800	11,800	13,000	14,600	—	15,800	15,800	17,600	19,800	—
45	—	11,600	11,600	12,800	14,200	—	17,600	17,600	19,600	21,600	—	16,800	16,800	18,600	20,600	—

Type	¥ KZES					¥ KZEF				
D	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
8	2,200	2,460	3,460	—	—	2,880	3,200	4,900	—	—
10	2,400	2,670	3,740	—	—	2,960	3,300	4,960	—	—
12	2,760	3,060	4,600	—	—	3,000	3,380	5,000	—	—
12A	3,800	4,200	5,200	—	—	3,840	4,260	6,000	—	—
15	4,200	4,200	5,200	6,200	—	4,260	4,260	6,000	7,560	—
17	6,500	6,500	7,200	8,000	—	5,500	5,500	6,200	8,600	—
17A	7,200	7,200	8,000	9,000	—	6,100	6,100	6,760	9,600	—
20	7,200	7,200	8,000	9,000	—	6,100	6,100	6,760	9,600	—
25	9,800	9,800	10,800	12,000	13,600	7,400	7,400	8,200	9,000	10,080
30	11,400	11,400	12,600	14,000	15,800	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200
35	14,000	14,000	15,600	17,200	19,400	9,400	9,400	10,400	11,400	12,800
40	—	18,400	18,400	20,400	23,000	—	11,400	11,400	12,600	14,200
45	—	27,400	27,400	30,400	33,600	—	15,400	15,400	17,200	19,000

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>

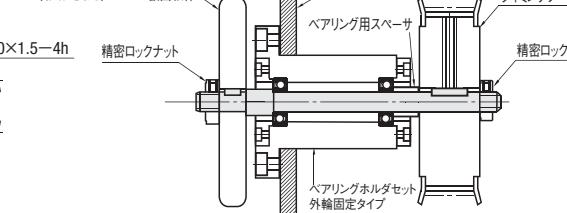
・選定加工：おねじ2ヶ所(細目 精級)、キー溝2ヶ所

<価格算出例>

本体基準単価9,000円+おねじ(細目)加工600円×2+キー溝加工400円×2

=合計金額 11,000円

<使用例>



Alteration
追加工
KZEF30 - 300 - T20 - P30 - LA60 - MMA30 - MMB30 - KAO - HA50 - KB0 - HB50

Code	左端	右端	Spec.	¥/1Code

<tbl_r cells="5"

駆動軸

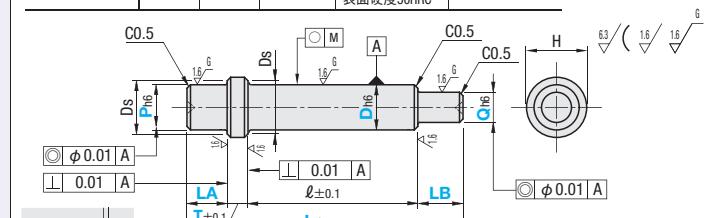
ツバ付1段タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。



RoHS

Type	D,P,Q公差	同軸度	M材質	H硬度	S表面処理	D	公差	h6	真円度
KZFN			S45C	—	四三酸化鉄皮膜	8	0		0.003
KZFC			SUS304	—	無電解ニッケルめっき	10	-0.009		
KZFP			S45C	—	—	12~12A	0		
KZFS			S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC~	—	15	-0.011		
KZFF						17~17A	0		
						20	-0.013		
						25	0		
						30	-0.016		
						35	0		
						40	-0.016		
						45	0.005		



②L=(LA+LB+T) ③LA+LB≤L/2
④端面にセンターホールがつく場合があります。
⑤段部には、幅1.5mm以下、深さ0.3mm以下の逃げ溝がつきます。

Type	D	指定0.5mm単位	選択	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定1mm単位	H	Ds
	8		5	6~9	4.0~40.0	5~7	4.0~40.0	12	10	
	10	50.0~300.0	10	8~12	5.0~50.0	7~9	5.0~50.0	15	13	
	12		20	10~13	5.0~60.0	7~11	5.0~60.0	15	14	
	12A			12~18	5.0~60.0	10~14	5.0~60.0	16		
	15		10	12~18	5.0~75.0	10~14	5.0~75.0	20	18	
	17	100.0~400.0	15	14~18	5.0~100.0	10~16	5.0~100.0	25	21	
	KZFP	17A	20	14~20	5.0~100.0	14~19	5.0~100.0	25	24	
	KZFS	20	17~23	14~19	15.0~150.0	20~29	15.0~150.0	30	29	
	KZFF	25	20~28	10.0~125.0	14~24	10.0~125.0	30	29		
	30	100.0~500.0	20	25~33	15.0~150.0	20~29	15.0~150.0	35	34	
	35		30	28~38	20~34	20~34	20~34	40	39	
	40	200.0~500.0	40	35~47	20~150.0	20~39	20~150.0	50	48	
	45		50	35~48	20~44	20~44	20~44	49	49	



型式 - L - T - P - LA - Q - LB
KZFN30 - 350 - T20 - P30 - LA50 - Q25 - LB30



●KZFN KZFC KZFS
5 日目発送
●KZFP KZFF
7 日目発送

・KZFF(高周波焼入)について

右ページに記載されています追加工を選択された場合、追加工を行った後で高周波焼入を行います。(ねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。
①: ねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。
②: 高周波焼入により、キー溝幅が縮むことがあります。(-0.01~-0.02程度)キーが入りにくい場合は、現状にて調整ください。



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P89
数量 1~4 5~9 10~19 10~19
表示数量超えは
基準単価 5% 10%

Type	¥ KZFN					¥ KZFC					¥ KZFP				
D	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
8	2,200	2,460	2,960	—	—	2,260	2,520	3,020	—	—	2,800	3,120	4,400	—	—
10	2,500	2,760	3,360	—	—	2,520	2,800	3,400	—	—	2,960	3,280	4,600	—	—
12	2,600	2,900	3,560	—	—	2,600	2,980	3,560	—	—	3,160	3,480	4,900	—	—
12A	3,500	3,880	4,800	—	—	3,640	4,040	4,900	—	—	4,200	4,580	5,600	—	—
15	3,880	3,880	4,800	5,800	—	4,040	4,040	4,900	5,860	—	4,580	4,580	5,600	6,800	—
17	5,500	5,500	6,200	7,400	—	5,800	5,800	6,400	7,740	—	6,500	6,500	7,200	8,600	—
17A	6,200	6,200	6,760	8,200	—	6,400	6,400	7,140	8,600	—	7,200	7,200	7,960	9,600	—
20	6,200	6,200	6,760	8,200	—	6,400	6,400	7,140	8,600	—	7,200	7,200	7,960	9,600	—
25	7,500	7,500	8,400	9,200	11,060	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200	9,200	9,200	10,200	11,320	12,800
30	8,300	8,300	9,200	10,260	12,400	9,200	9,200	10,400	11,400	12,800	10,800	10,800	12,000	13,260	15,000
35	9,400	9,400	10,600	11,600	14,000	10,600	10,600	11,800	13,000	14,600	12,400	12,400	13,800	15,200	17,000
40	—	11,600	11,600	12,800	15,400	—	13,400	13,400	14,800	16,600	—	15,600	15,600	17,200	19,200
45	—	13,600	13,600	15,000	16,600	—	16,400	16,400	18,400	20,260	—	18,600	18,600	20,600	22,800

Type	¥ KZFS					¥ KZFF				
D	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0 ~200.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
8	2,500	2,700	3,780	—	—	3,120	3,460	5,180	—	—
10	2,900	3,160	4,400	—	—	3,400	3,780	5,500	—	—
12	3,200	3,460	4,800	—	—	3,400	3,780	5,500	—	—
12A	4,400	4,720	5,900	7,200	—	4,880	4,880	6,800	8,600	—
15	4,720	4,720	5,900	7,200	—	4,880	4,880	6,800	8,600	—
17	7,200	7,200	8,000	9,540	—	6,400	6,400	7,000	9,600	—
17A	8,000	8,000	8,880	10,600	—	7,000	7,000	7,760	10,860	—
20	8,000	8,000	8,880	10,600	—	7,000	7,000	7,760	10,860	—
25	11,200	11,200	12,400	13,600	15,200	8,600	8,600	9,600	10,600	12,000
30	12,600	12,600	14,000	15,460	16,000	9,400	9,400	10,400	11,600	13,000
35	15,200	15,200	16,800	18,600	21,000	10,600	10,600	11,800	13,000	14,600
40	—	20,000	20,000	22,200	25,000	—	13,000	13,000	14,400	16,200
45	—	30,000	30,000	32,400	36,000	—	17,400	17,400	19,400	21,500

■駆動軸の選定について</