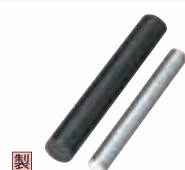


ROTARY SHAFTS 回転軸

回転軸

ROTARY SHAFTS



製品名	回転軸—ストレートタイプ—	—ストレート・キー溝付タイプ—	—止め輪溝タイプ—	—止め輪溝・キー溝付タイプ—
ページ	741	743	745	747



製品名	—片端めねじタイプ—	—片端めねじ・キー溝付タイプ—	—両端めねじタイプ—	—両端めねじ・キー溝付タイプ—
ページ	749	751	753	755



製品名	—片端段付タイプ—	—片端段付・片端めねじタイプ—	—片端段付・片端おねじタイプ—	—片端段付・片端おねじ・片端めねじタイプ—
ページ	757	759	761	763



製品名	—片端段付めねじタイプ—	—片端段付・両端めねじタイプ—	—両端段付タイプ—	—両端段付・両端おねじタイプ—
ページ	765	767	769	771



製品名	—両端段付・両端めねじタイプ—	—片端段付・止め輪溝タイプ—	—両端段付・止め輪溝タイプ—	—両端段付・片端おねじタイプ—
ページ	773	775	775	777



製品名	—両端段付・めねじ・おねじタイプ—	—両端2段付タイプ—	パイプ回転軸—軽量・ストレートタイプ—	回転軸—廻り止めタイプ—
ページ	777	779	780	781



製品名	テンション用軸—引き・止め輪溝付タイプ—	—押しタイプ・引きタイプ—	回転軸—軸端形状組合せタイプ—	駆動軸—ストレートタイプ—
ページ	782	783	785	787



製品名	駆動軸—片端段付タイプ—	—両端段付タイプ—	—2段1段タイプ—	—ツバ付タイプ—	—ツバ付1段タイプ—
ページ	789	791	793	795	797

モジュラ アセンブラ
Modular Assembler
組合せ部品による
設計支援サービス
<http://jp.misumi-ec.com/mech/modular/>



軸付ローラー
741

D公差h9(みがき棒)/h7(研磨棒)シリーズ!

用途に応じて、従来品(D公差g6品)、安価タイプのh9(みがき棒)、一般グレードのh7(研磨棒)をご選択いただけます。
代表型番: SFMR
掲載ページ: P.741~P.774



キー溝加工品を標準化!

キー溝加工を1~3ヶ所までご選択いただけます。
代表型番: SFMKR
掲載ページ: P.743, P.747, P.751, P.753



回転軸・駆動軸精度基準 () 数字は駆動軸に適用

h9(みがき棒)は適応外になります。

真円度・真直度



D2・D2.5のサイズは真直度は0.1/100となります。

D部の真円度

D	真円度 M
2 2.5	0.006 (0.003)
3 13	0.004 (0.003)
13 20	0.005 (0.003)
20 40	0.006 (0.005)
40 50	0.007 (0.005)

駆動軸ストレートタイプKZAN KZAC
KZAPの真円度は回転軸と同じです。

L寸・Y寸その他寸法公差

寸法	寸法公差
2 以下	±0.1 (±0.1)
6 30	±0.2 (±0.1)
30 120	±0.3 (±0.1)
120 400	±0.5 (±0.2)
400 800(500)	±0.8 (±0.2)

回転軸・駆動軸 軸径に対する止め輪溝部詳細寸法

軸径	d許容差	溝幅(m)	溝深(m)	適用止め輪
2	1.2	0.4	+0.05	JIS E型1.2
2.5	1.5	0.5	+0.05	JIS E型1.5
3	2	0.7	+0.1	JIS E型2
4	3	0.7	+0.1	JIS E型3
5	4	0.7	+0.1	JIS E型4
6	5	0.7	+0.1	JIS E型5
7	6	0.9	+0.1	JIS E型6
8	7	0.9	+0.1	JIS E型7
9	8	0.9	+0.1	JIS E型8
10	9.6	0.9	+0.1	JIS C型10
11	10.5	1.15	+0.14	JIS C型11
12	11.5	1.15	+0.14	JIS C型12
13	12.4	1.15	+0.14	JIS C型13
14	13.4	1.15	+0.14	JIS C型14
15	14.3	1.15	+0.14	JIS C型15
16	15.2	1.35	+0.14	JIS C型16
17	16.2	1.35	+0.14	JIS C型17
18	17	1.35	+0.14	JIS C型18
19	18	1.35	+0.14	JIS C型19
20	19	1.35	+0.14	JIS C型20
21	20	1.35	+0.14	JIS C型21
22	21	1.35	+0.14	JIS C型22
23	22	1.35	+0.14	JIS C型23
24	22.9	1.35	+0.14	JIS C型24
25	23.9	1.35	+0.14	JIS C型25
26	24.9	1.35	+0.14	JIS C型26
28	26.6	1.65	+0.14	JIS C型28
29	27.6	1.65	+0.14	JIS C型29
30	28.6	1.65	+0.14	JIS C型30
32	30.3	1.65	+0.14	JIS C型32
35	33	1.65	+0.14	JIS C型35
40	38	1.9	+0.14	JIS C型40
45	42.5	2.2	+0.14	JIS C型45
50	47	2.2	+0.14	JIS C型50

回転軸・駆動軸: キー溝・おねじ逃げ部詳細寸法

軸径(D・P・Q)に対するキー溝詳細寸法

軸径	基準寸法	許容差(N9)	基準寸法	許容差	r
6~7	2	-0.004	1.2	+0.1	0.08~0.16
8~10	3	-0.029	1.8	+0.1	0.16~0.25
11~12	4	0	2.5	+0.1	0.25~0.4
13~17	5	-0.03	3.0	+0.2	0.4~0.5
18~22	6	-0.036	3.5	+0.2	0.5~0.6
23~30	8	0	4.0	+0.2	0.6~0.7
31~38	10	-0.036	5.0	+0.2	0.7~0.8
39~44	12	0	5.0	+0.2	0.8~0.9
45~50	14	-0.043	5.5	+0.2	0.9~1.0

回転軸 おねじ逃げ追加工(PC・QC)寸法(参考値)

おねじ逃げ追加工(PC・QC)を指定した場合、PC・QC寸法は下表の通りとなります。また、おねじ細目ねじ追加工(PMC・QMC)と組み合わせた場合のPC・QC寸法についても、下表をご参照ください。

並目ねじの場合

P(=M) Q(=N)	PC QC
3	2.4
4	3.2
5	4.1
6	4.4
8	6.0
10	7.7
12	9.4
16	13.0
20	16.4
24	19.6
30	25.0

細目ねじ追加工と組み合わせた場合

PMC QMC	PC QC
3	2.4
4	3.2
5	4.1
6	4.8
8	6.4
10	8.4
12	10.4
15	13.4
17	15.4
20	18.4
25	22.7
30	27.7

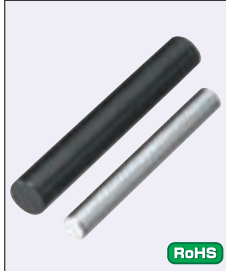
回転軸 軸径Dに対する六角穴詳細寸法

軸径	b	h
6~7	2.5	4
8~9	3	5
10~11	4	6
12~15	5	8
16~19	6	9
20~24	8	12
25~30	10	15

回転軸 —D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)—
—ストレートタイプ—

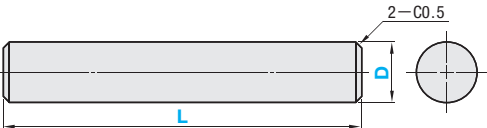


■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

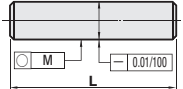


	Type	D公差	材質	S表面処理
①	SFMR	h9(みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFMR			無電解ニッケルメッキ
	SSFMR			—
②	SFHR	h7(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFHR			無電解ニッケルメッキ
	SSFHR			—
③	SFR	g6(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFR			無電解ニッケルメッキ
	SSFR			—
	HFR		SCM435	四三酸化鉄皮膜
	PHFR			無電解ニッケルメッキ

①D部面粗度 h9(みがき棒)は $\sqrt[3]{\frac{1}{100}}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\sqrt[3]{\frac{1}{100}}$ になります。



■真円度・真直度



①D2・D2.5のサイズの真直度は0.1/100となります。
②h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度

D		真円度 M
を越え	以下	
1	2.5	0.006
3	13	0.004
13	20	0.005
20	40	0.006
40	50	0.007

③h9(みがき棒)は適応外になります。

■L寸法公差

寸法		寸法公差
を越え	以下	
14	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	800	±0.8

①h9(みがき棒)

Type	型式	Dh9	L 指定0.1mm単位
SFMR PSFMR SSFMR (SSFMRはD6選択不可)	3	−0.025	15.0 ~ 150.0
	4	0	15.0 ~ 200.0
	5	−0.030	15.0 ~ 250.0
	6	0	20.0 ~ 300.0
	8	−0.036	20.0 ~ 400.0
	10	0	20.0 ~ 500.0
	12	−0.043	30.0 ~ 600.0
	15	0	30.0 ~ 700.0
	20	0	40.0 ~ 800.0
	25	−0.052	50.0 ~ 800.0
	30	0	60.0 ~ 800.0
	35	0	70.0 ~ 800.0
	40	−0.062	80.0 ~ 800.0
	50	0	100.0 ~ 800.0

②h7(研磨棒)

Type	型式	Dh7	L 指定0.1mm単位
SFHR PSFHR SSFHR	6	−0.012	20.0 ~ 300.0
	8	0	20.0 ~ 400.0
	10	−0.015	20.0 ~ 500.0
	12	0	30.0 ~ 600.0
	15	−0.018	30.0 ~ 700.0
	20	0	40.0 ~ 800.0
	25	−0.021	50.0 ~ 800.0
	30	0	60.0 ~ 800.0
	35	0	70.0 ~ 800.0
	40	−0.025	80.0 ~ 800.0
	50	0	100.0 ~ 800.0

③g6(研磨棒)

Type	型式	Dg6	L 指定0.1mm単位
SFR PSFR SSFR (SSFRはD13・16・18・22選択不可)	2	−0.002	15.0 ~ 50.0
	2.5	−0.008	15.0 ~ 50.0
	3	0	15.0 ~ 150.0
	4	−0.004	15.0 ~ 200.0
	5	−0.012	15.0 ~ 250.0
	6	0	20.0 ~ 300.0
	8	−0.005	20.0 ~ 400.0
	10	−0.014	20.0 ~ 500.0
	12	0	30.0 ~ 600.0
	13	0	30.0 ~ 600.0
	*15	−0.006	30.0 ~ 700.0
	*16	−0.017	30.0 ~ 800.0
*HFR (*印サイズのみ) *PHFR (*印サイズのみ)	*17	0	40.0 ~ 800.0
	*18	0	40.0 ~ 800.0
	*20	−0.007	40.0 ~ 800.0
	*22	−0.020	40.0 ~ 800.0
	*25	0	50.0 ~ 800.0
	*30	0	60.0 ~ 800.0
	*35	−0.009	70.0 ~ 800.0
	*40	−0.025	80.0 ~ 800.0
	*50	0	100.0 ~ 800.0

Order 注文例

型式 — L

SFMR15 — 150
PSFHR20 — 300
SF — SSFR20 — 100

脱脂洗浄サービス 85

Delivery 出荷日

●SUS304
3 日目発送

●S45C・SCM435
3 日目発送

ストーク A 1,600円/1本
ストーク A 800円/1本

ストーク A 800円/1本

同一サイズ3本以上は一律2,160円(ストークTは除く)

同一サイズ3本以上は一律2,160円

大 口 注文

5+ 日目出荷

数量 50~100

ストーク対応なし



■数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P89						
数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引き率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格
出荷日	通常			+5日 共にお見積		

①h9(みがき棒)

Type	¥ SFMR (S45C・四三酸化鉄皮膜)								¥ PSFMR (S45C・無電解ニッケルメッキ)								¥ SSFMR (SUS304)							
D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0
3	290	350	410	—	—	—	—	—	330	390	440	—	—	—	—	—	380	420	520	—	—	—	—	—
4	270	320	390	410	—	—	—	—	310	370	420	470	—	—	—	—	380	420	520	610	—	—	—	—
5	270	320	390	410	480	—	—	—	310	370	420	470	550	—	—	—	380	420	520	610	670	—	—	—
6	320	370	410	450	670	—	—	—	370	410	480	520	740	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	320	370	410	450	670	760	—	—	370	410	480	520	740	850	—	—	430	470	550	620	950	1,050	—	—
10	320	370	410	450	670	760	930	—	370	410	480	520	740	850	970	—	430	470	550	620	980	1,050	1,170	—
12	370	430	470	500	720	820	1,180	—	400	480	510	560	790	890	1,260	—	490	580	630	710	1,010	1,160	1,450	—
15	400	460	520	540	770	880	1,260	1,470	440	520	540	600	890	1,020	1,440	1,790	620	720	740	820	1,180	1,320	1,660	2,090
20	510	650	660	740	1,030	1,150	1,540	1,840	590	750	790	880	1,180	1,350	1,760	2,940	700	880	900	1,000	1,470	1,960	2,940	3,890
25	600	840	950	1,040	1,300	1,580	2,130	2,740	740	1,100	1,210	1,350	2,030	2,710	4,050	5,270	840	1,140	1,250	1,390	2,110	2,780	4,250	5,500
30	—	900	1,030	1,130	1,490	1,740	2,420	3,220	—	1,160	1,310	1,730	2,550	3,400	5,130	6,830	—	1,250	1,440	1,820	2,750	3,620	5,540	7,400
35	—	1,340	1,500	1,650	2,210	2,510	3,550	4,650	—	1,690	1,870	2,500	3,680	4,980	7,550	9,910	—	1,980	2,220	2,710	4,010	5,340	8,080	10,450
40	—	1,620	1,800	1,990	2,650	3,030	4,250	5,560	—	2,030	2,250	3,000	4,420	5,980	9,070	11,900	—	2,390	2,670	3,270	4,820	6,430	9,700	12,560
50	—	2,100	2,350	2,590	3,480	3,920	5,510	7,200	—	2,650	2,930	3,900	5,750	7,770	11,790	15,470	—	3,090	3,480	4,240	5,980	7,970	12,610	16,350

②h7(研磨棒) ③g6(研磨棒)

Type	¥ SFHR・SFR (S45C・四三酸化鉄皮膜)								¥ PSFHR・PSFR (S45C・無電解ニッケルメッキ)								¥ SSFHR・SSFR (SUS304)							
D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0
2	510	—	—	—	—	—	—	—	550	—	—	—	—	—	—	—	630	—	—	—	—	—	—	—
2.5	450	—	—	—	—	—	—	—	480	—	—	—	—	—	—	—	550	—	—	—	—	—	—	—
3	330	390	460	—	—	—	—	—	370	440	500	—	—	—	—	—	410	470	580	—	—	—	—	—
4	300	360	440	460	—	—	—	—	340	410	470	530	—	—	—	—	410	470	580	670	—	—	—	—
5	300	360	440	460	550	—	—	—	340	410	470	530	620	—	—	—	410	470	580	670	740	—	—	—
6	360	410	460	510	760	—	—	—	410	460	540	590	840	—	—	—	470	520	610	680	1,050	—	—	—
8	360	410	460	510	760	860	—	—	410	460	540	590	840	960	—	—	470	520	610	680	1,050	1,160	—	—
10	360	410	460	510	760	860	1,050	—	410	460	540	590	840	960	1,100	—	470	520	610	680	1,080	1,160	1,300	—
12	420	480	530	560	810	930	1,330	—	450	540	570	630	890	1,010	1,430	—	540	640	690	780	1,120	1,280	1,610	—
13	440	510	570	590	850	980	1,400	—	480	570	600	660	950	1,080	1,520	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	450	520	580	610	870	1,000	1,430	1,670	490	580	610	680	1,010	1,150	1,630	2,030	680	790	820	910	1,310	1,460	1,840	2,320
16	460	600	610	660	970	1,100	1,560	1,850	530	670	700	760	1,150	1,320	1,780	2,390	—	—	—	—	—	—	—	—
17	470	610	620	720	1,040	1,170	1,590	1,880	540	680	710	820	1,170	1,340	1,810	2,670	690	850	900	960	1,410	1,560	2,190	2,890
18	490	650	670	780	1,140	1,280	1,720	2,050	580	760	800	930	1,320	1,510	1,970	3,120	—	—	—	—	—	—	—	—
20	570	730	750	840	1,160	1,300	1,750	2,080	670	850	890	990	1,340	1,530	2,000	3,330	770	970	990	1,110	1,630	2,170	3,260	4,320
22	670	900	1,010	1,110	1,370	1,680	2,270	2,540	820	1,020	1,130	1,250	1,640	1,870	2,440	3,590	—	—	—	—	—	—	—	—
25	680	950	1,070	1,180	1,470	1,790	2,410	3,110	830	1,240	1,370	1,530	2,300	3,070	4,600	5,980	930	1,260	1,380	1,540	2,340	3,080	4,720	6,110
30	—	1,020	1,160	1,280	1,690	1,970	2,740	3,650	—	1,310	1,480	1,960	2,890	3,660	5,820	7,760	—	1,380	1,590	2,020	3,050	4,020	6,150	8,220
35	—	1,520	1,700	1,870	2,510	2,850	4,030	5,280	—	1,920	2,120	2,830	4,180	5,850	8,570	11,260	—	2,190	2,460	3,010	4,450	5,930	8,970	11,610
40	—	1,840	2,040	2,250	3,010	3,440	4,820	6,310	—	2,310	2,550	3,400	5,020	6,780	10,290	13,520	—	2,640	2,960	3,630	5,350	7,140	10,770	13,950
50	—	2,380	2,660	2,940	3,950	4,450	6,250	8,170	—	3,010	3,320	4,420	6,530	8,820	13,380	17,580	—	3,420	3,860	4,710	6,640	8,850	14,000	18,170

回転軸 —D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)—

—ストレート・キー溝付タイプ—

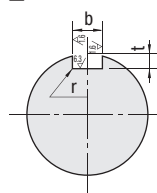


■キー溝加工を1〜3ヶ所までご選択いただけます。



Type	D公差	M材質	S表面処理
① SFMKR PSFMKR SSFMKR	h9(みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
② SFHKR PSFHKR SSFHKR	h7(研磨棒)	S45C SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ —
③ SFGKR PSFGKR SSFGKR	g6(研磨棒)	S45C SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ —

■キー溝詳細寸法

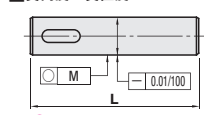


軸径	基準寸法	許容差 (N9)	基準寸法	許容差	r
6	2	-0.004	1.2		0.08~
8・10	3	-0.029	1.8		0.16
12	4	0	2.5	+0.1	
13~17	5	0	3.0	0	0.16~
18~22	6	-0.03	3.5		0.25
25・30	8	0	4.0		
35	10	-0.036	5.0	+0.2	0.25~
40	12	0	5.0	0	0.4
50	14	-0.043	5.5		

① KA=0, KA+A=L, KB+B=L, KC+C=Lの場合、キー溝は下記の形状になります。



■真円度・真直度



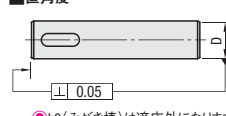
① h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度

D	真円度 M
を超え 以下	
5	0.004
13	0.005
20	0.006
40	0.007

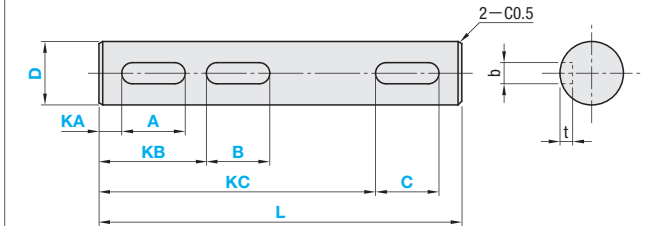
① h9(みがき棒)は適応外になります。

■直角度



① h9(みがき棒)は適応外になります。

① D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{6.3}{\sqrt{}}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\frac{1.6}{\sqrt{}}$ になります。
② キー溝数を1ヶ所〜3ヶ所まで指定できます。



① h9(みがき棒)

Type	型式	Dh9 公差	L 指定0.1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
SFMKR PSFMKR SSFMKR (SSFMKRはD6選択不可)	6	0 -0.030	20.0~300.0	KA+A≤L KA≥0 b≤A≤100	KB+B≤L KB≥0 b≤B≤100	KC+C≤L KC≥0 b≤C≤100
	8	0	20.0~400.0			
	10	-0.036	20.0~500.0			
	12	0	30.0~600.0			
	15	-0.043	30.0~700.0			
	20	0	40.0~800.0			
	25	-0.052	50.0~800.0			
	30	0	60.0~800.0			
	35	0 -0.062	70.0~800.0			

② h7(研磨棒)

Type	型式	Dh7 公差	L 指定0.1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
SFHKR PSFHKR SSFHKR	6	0 -0.012	20.0~300.0	KA+A≤L KA≥0 b≤A≤100	KB+B≤L KB≥0 b≤B≤100	KC+C≤L KC≥0 b≤C≤100
	8	0	20.0~400.0			
	10	-0.015	20.0~500.0			
	12	0	30.0~600.0			
	15	-0.018	30.0~700.0			
	20	0	40.0~800.0			
	25	-0.021	50.0~800.0			
	30	0	60.0~800.0			
	35	0	70.0~800.0			
	40	-0.025	80.0~800.0			
	50	-0.025	100.0~800.0			

③ g6(研磨棒)

Type	型式	Dg6 公差	L 指定0.1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
SFGKR PSFGKR SSFGKR (SSFGKRはD13・16・18・22選択不可)	6	0 -0.004 -0.012	20.0~300.0	KA+A≤L KA≥0 b≤A≤100	KB+B≤L KB≥0 b≤B≤100	KC+C≤L KC≥0 b≤C≤100
	8	-0.005	20.0~400.0			
	10	-0.014	20.0~500.0			
	12		30.0~600.0			
	13		30.0~600.0			
	15	-0.006	30.0~700.0			
	16	-0.017	30.0~800.0			
	17		40.0~800.0			
	18		40.0~800.0			
	20		40.0~800.0			
	22	-0.007	40.0~800.0			
	25	-0.020	50.0~800.0			
	30		60.0~800.0			
	35		70.0~800.0			
	40	-0.009	80.0~800.0			
	50	-0.025	100.0~800.0			

Order 注文例	型式	L	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
--------------	----	---	--------------	--------------	--------------

キー溝付 1ヶ所 SFMKR10 - 325 - KA20 - A50
キー溝付 2ヶ所 SFHKR30 - 330 - KA20 - A50 - KB120 - B20
キー溝付 3ヶ所 SFGKR25 - 350 - KA10 - A10 - KB90 - B30 - KC210 - C30

Delivery 出荷日	3	日発送
-----------------	---	-----

ストーク A 800円/1本 P90

①同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口 出荷日 +5 日目出荷 数量 50〜100

①ストーク対応なし



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積
出荷日	通常					

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

② CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

① 製品価格は表中価格にキー溝加工代を加えた金額になります。 ■キー溝加工価格
(例) SFMKR20-620-KA100-B20-KB200-B20
(表中価格)+キー溝加工2ヶ所価格=製品価格
1,840円 + 800円 = 2,640円

キー溝数	価格
1ヶ所	800
2ヶ所	800
3ヶ所	1,200

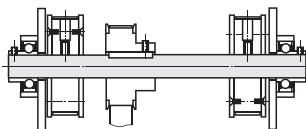
① h9(みがき棒)

Type	¥ SFMKR (S45C・四三酸化鉄皮膜)								¥ PSFMKR (S45C・無電解ニッケルメッキ)								¥ SSFMKR (SUS304)							
D	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 800.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 800.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 800.0
6	320	370	410	450	670	—	—	—	370	410	480	520	740	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	320	370	410	450	670	760	—	—	370	410	480	520	740	850	—	—	430	470	550	620	950	1,050	—	—
10	320	370	410	450	670	760	930	—	370	410	480	520	740	850	970	—	430	470	550	620	980	1,050	1,170	—
12	370	430	470	500	720	820	1,180	—	400	480	510	560	790	890	1,260	—	490	580	630	710	1,010	1,160	1,450	—
15	400	460	520	540	770	880	1,260	1,470	440	520	540	600	890	1,020	1,440	1,790	620	720	740	820	1,180	1,320	1,650	2,090
20	510	650	660	740	1,030	1,150	1,540	1,840	590	750	790	880	1,180	1,350	1,760	2,940	700	880	900	1,000	1,470	1,960	2,940	3,890
25	600	840	950	1,040	1,300	1,580	2,130	2,740	740	1,100	1,210	1,350	2,030	2,710	4,050	5,270	840	1,140	1,250	1,390	2,110	2,780	4,250	5,500
30	—	900	1,030	1,130	1,490	1,740	2,420	3,220	—	1,160	1,310	1,730	2,550	3,400	5,130	6,830	—	1,250	1,440	1,820	2,750	3,620	5,540	7,400
35	—	1,340	1,500	1,650	2,210	2,510	3,550	4,650	—	1,690	1,870	2,500	3,680	4,980	7,550	9,910	—	1,980	2,220	2,710	4,010	5,340	8,400	10,450

② h7(研磨棒) ③ g6(研磨棒)

Type	¥ SFHKR・SFGKR (S45C・四三酸化鉄皮膜)								¥ PSFHKR・PSFGKR (S45C・無電解ニッケルメッキ)								¥ SSFHKR・SSFSGKR (SUS304)							
D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0
6	360	410	460	510	760	—	—	—	410	460	540	590	840	—	—	—	470	520	610	680	1,050	—	—	—
8	360	410	460	510	760	860	—	—	410	460	540	590	840	960	—	—	470	520	610	680	1,050	1,160	—	—
10	360	410	460	510	760	860	1,050	—	410	460	540	590	840	960	1,100	—	470	520	610	680	1,080	1,160	1,300	—
12	420	480	530	560	810	930	1,330	—	450	540	570	630	890	1,010	1,430	—	540	640	690	780	1,120	1,280	1,610	—
13	440	510	570	590	850	980	1,400	—	480	570	600	660	950	1,080	1,520	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	450	520	580	610	870	1,000	1,430	1,670	490	580	610	680	1,010	1,150	1,630	2,030	680	790	820	910	1,310	1,460	1,840	2,320
16	460	600	610	660	970	1,100	1,560	1,850	530	670	700	760	1,150	1,320	1,780	2,390	—	—	—	—	—	—	—	—
17	470	610	620	720	1,040	1,170	1,590	1,880	540	680	710	820	1,170	1,340	1,810	2,670	690	850	900	960	1,410	1,560	2,190	2,890
18	490	650	670	780	1,140	1,280	1,720	2,050	580	760	800	930	1,320	1,510	1,970	3,120	—	—	—	—	—	—	—	—
20	570	730	750	840	1,160	1,300	1,750	2,080	670	850	890	990	1,340	1,530	2,000	3,330	770	970	990	1,110	1,630	2,170	3,260	4,320
22	670	900	1,010	1,110	1,370	1,680	2,270	2,540	820	1,020	1,130	1,250	1,640	1,870	2,440	3,590	—	—	—	—	—	—	—	—
25	680	950	1,070	1,180	1,470	1,790	2,410	3,110	830	1,240	1,370	1,530	2,300	3,070	4,600	5,980	930	1,260	1,380	1,540	2,340	3,080	4,720	6,110
30	—	1,020	1,160	1,280	1,690	1,970	2,740	3,650	—	1,310	1,480	1,960	2,890	3,860	5,820	7,760	—	1,380	1,590	2,020	3,050	4,020	6,150	8,220
35	—	1,520	1,700	1,870	2,510	2,850	4,030	5,280	—	1,920	2,120	2,830	4,180	5,650	8,570	11,260	—	2,190	2,460	3,010	4,450	5,930	8,970	11,610
40	—	1,840	2,040	2,250	3,010	3,440	4,820	6,310	—	2,310	2,550	3,400	5,020	6,780	10,290	13,520	—	2,640	2,960	3,630	5,350	7,140	10,770	13,950
50	—	2,380	2,660	2,940	3,950	4,450	6,250	8,170	—	3,010	3,320	4,420	6,530	8,820	13,380	17,580	—	3,420	3,860	4,710	6,640	8,850	14,400	18,170

ex Example
使用例



Alteration 追加加工	型式	L	KA	A	KB	B	KC	C	(FC・KFC...etc.)
--------------------	----	---	----	---	----	---	----	---	-----------------

SFHKR30 - 300 - KA20 - A50 - KB120 - B20 - LKC

Alterations	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	スパナ溝追加加工	L寸法公差変更
Code	FC・WFC	KFC	UC	SC	LKC
Spec.	FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10-J3-W10-V3 ① FC・G・WFC・J・W・V=指定1mm単位 ② キー溝加工面と同一面への加工になります。 ③ 加工は同一直線上に行っており、追加加工間の距離が50mmを超える場合、±2'の位相を生じることがあります。	基準面(キー溝加工面0°)の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 KFC・G=指定1mm単位 AG=指定15°単位 ① G≤50 指定方法 KFC10-G3-AG120 D H 6~17 1 18~40 2 50 3 ② ①の追加加工と併用する場合、±2'の位相を生じることがあります。	スリットカム用溝を追加加工します。 UC=指定1mm単位 指定方法 UC10 AG=指定15°単位 ① UC+L1≤L ② UC≥1 ③ D13以上は適用不可 D d L1 6 5 4 8 7 5 10 8 5 12 10 5	スパナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 ① SC+L2≤L ② SC=0またはSC≥1 ③ キー溝加工面と対面への加工になります。 D W L2 D W L2 6 5 25 22 10 8 7 30 27 15 10 8 35 30 15 12 10 40 36 20 15 13 50 41 20 18 14 50 41 20 22 17 ④ ①の追加加工と併用する場合、±2'の位相を生じることがあります。	L寸法を公差変更します。 指定方法 LKC ① L<500 → L±0.05 ② L≥500 → L±0.1

¥/1Code	FC: 200 WFC: 400	600	200	400	400
---------	------------------	-----	-----	-----	-----

回転軸 —D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)— —止め輪溝タイプ—



■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

RoHS

① 止め輪溝詳細寸法 参照 P740

② D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{1}{10}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\frac{1}{15}$ になります。

標準タイプ

■真円度・真直度

① D2・D2.5のサイズの真直度は0.1/100となります。
② h9(みがき棒)は適応外になります。

止め輪溝
外側基準タイプ

③ h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度

D	を越え	以下	真円度 M
1	2.5	0.006	
3	13	0.004	
13	20	0.005	
20	40	0.006	
40	50	0.007	

■直角度

④ h9(みがき棒)は適応外になります。

■寸すその他寸法公差

寸法	を越え	以下	寸法公差
1	2.5	0.006	
3	13	0.004	
13	20	0.005	
20	40	0.006	
40	50	0.007	

■公差表

D	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
2・2.5・3	—	—	−0.002 −0.008
4〜6	0 −0.030	0 −0.012	−0.004 −0.012
8・10	0 −0.036	0 −0.015	−0.005 −0.014
12〜18	0 −0.043	0 −0.018	−0.006 −0.017
20〜30	0 −0.052	0 −0.021	−0.007 −0.020
35〜50	0 −0.062	0 −0.025	−0.009 −0.025

① h9(みがき棒)				
型式				
Type	標準タイプ	D	L 指定0.1mm単位	B・S 指定1mm単位
止め輪無し	止め輪付	3	20.0〜150.0	2≤B・S<L/2
		4	20.0〜200.0	
		5	20.0〜250.0	
		6	20.0〜300.0	
		8	20.0〜400.0	
		10	25.0〜500.0	3≤B・S<L/2
		12	40.0〜600.0	
		15	50.0〜700.0	
		20	70.0〜800.0	
		25	80.0〜800.0	
SFMR	SFMRRA	30	80.0〜800.0	5≤B・S<L/2
		35	80.0〜800.0	
		40	80.0〜800.0	
		40	80.0〜800.0	
		50	100.0〜800.0	

② h7(研磨棒)				
型式				
Type	標準タイプ	D	L 指定0.1mm単位	B・S 指定1mm単位
止め輪無し	止め輪付	6	20.0〜300.0	2≤B・S<L/2
		8	20.0〜400.0	
		10	25.0〜500.0	
		12	40.0〜600.0	
		15	50.0〜700.0	4≤B・S<L/2
		20	70.0〜800.0	
		25	80.0〜800.0	
		30	80.0〜800.0	
		35	80.0〜800.0	
		40	80.0〜800.0	5≤B・S<L/2
		50	100.0〜800.0	

③ g6(研磨棒)				
型式				
Type	標準タイプ	止め輪溝外側基準タイプ	D	L 指定0.1mm単位
止め輪無し	止め輪付	止め輪付	2	20.0〜50.0
			2.5	20.0〜50.0
			3	20.0〜150.0
			4	20.0〜200.0
			5	20.0〜250.0
			6	20.0〜300.0
			8	20.0〜400.0
			10	25.0〜500.0
			12	40.0〜600.0
			13	40.0〜600.0
SFRR	SFRRRA	SFRRGA	15	50.0〜700.0
			16	50.0〜800.0
			17	70.0〜800.0
			18	70.0〜800.0
			20	70.0〜800.0
			22	70.0〜800.0
			25	80.0〜800.0
			30	80.0〜800.0
			35	80.0〜800.0
			40	80.0〜800.0
			50	100.0〜800.0

④ 止め輪の詳細寸法について NETWS・STWSは P24-257を参照ください。 ⑤ 止め輪材質は SUS304 です。

Order 注文例

型式 — L — B — S — P

SFMR30 — 150 — B6 — S6 — P150

SFMR40 — 230 — B10 — S10 — P150

SFMRGA20 — 180 — B10 — S5 — P150

脱脂洗浄サービス 参照 P85

Delivery 出荷日 3 日目発送

ストーク A 800円/1本 参照 P90

大 出荷日 +5 日目出荷

数量 50〜100

⑥ 同一サイズ3本以上は一律2,160円 ⑦ ストック対応なし

Price 価格

■数量スライド価格 (⑧1円未満切り捨て) P89

数量	1〜9	10〜14	15〜19	20〜49	50〜100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格
出荷日	通常 +5日 共にお見積					

h9(みがき棒)																								
Type	¥ SFMR (S45C・四三酸化鉄皮膜)								¥ PSFMR (S45C・無電解ニッケルメッキ)								¥ SSFMR (SUS304)							
	SFMR ¥ 止め輸付は下記価格に+250円								PSFMR ¥ 止め輸付は下記価格に+250円								SSFMR ¥ 止め輸付は下記価格に+250円							
D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0
3	360	430	510	—	—	—	—	—	400	490	550	—	—	—	—	—	430	—	—	—	—	—	—	—
4	330	400	480	540	—	—	—	—	360	450	520	610	—	—	—	—	430	500	620	710	—	—	—	—
5	330	400	480	520	600	—	—	—	360	450	520	610	680	—	—	—	430	500	620	710	780	—	—	—
6	400	440	520	560	840	—	—	—	440	510	590	640	930	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	400	440	520	560	840	960	—	—	440	510	590	640	930	1,050	—	—	500	550	640	720	1,120	1,250	—	—
10	400	440	520	560	840	960	1,150	—	440	510	590	640	930	1,050	1,190	—	500	550	640	720	1,080	1,250	1,370	—
12	460	530	580	620	880	1,010	1,460	—	500	590	620	690	980	1,100	1,570	—	590	680	730	830	1,180	1,360	1,710	—
15	490	580	630	660	960	1,100	1,570	1,840	540	640	670	750	1,100	1,260	1,790	2,220	720	850	870	970	1,390	1,550	1,950	2,470
20	—	800	830	920	1,270	1,420	1,910	2,270	—	920	980	1,090	1,470	1,680	2,190	3,650	—	1,040	1,090	1,190	1,750	2,330	3,450	4,600
25	—	1,030	1,170	1,290	1,620	1,960	2,620	3,420	—	1,370	1,500	1,690	2,250	3,370	5,040	6,540	—	1,350	1,470	1,640	2,510	3,260	5,020	6,500
30	—	1,120	1,280	1,400	1,840	2,160	3,000	3,990	—	1,450	1,620	2,150	3,160	4,260	6,370	8,490	—	1,490	1,690	2,150	3,240	4,260	6,560	8,740
35	—	1,680	1,870	2,060	2,770	3,140	4,430	5,900	—	2,120	2,340	3,120	4,600	6,220	9,430	12,390	—	2,620	2,870	3,430	4,760	6,220	9,010	11,520
40	—	2,020	2,240	2,460	3,330	3,780	5,300	6,940	—	2,550	2,820	3,750	5,530	7,470	11,330	14,880	—	3,160	3,450	4,120	5,720	7,470	11,420	15,120
50	—	2,440	2,930	3,230	4,350	4,900	6,880	8,990	—	3,070	3,660	4,870	7,200	9,700	14,710	19,360	—	3,990	4,440	5,280	7,460	9,830	14,940	19,480

②h7(研磨棒) ③g6(研磨棒)																									
Type	¥ SFHRR・SFRR (S45C・四三酸化鉄皮膜)								¥ PSFHRR・PSFRR (S45C・無電解ニッケルメッキ)								¥ SSFHRR・SSFRR (SUS304)								
	SFHRR・SFRR・SFRRGA ⑤止め輪付は下記価格に+250円								PSFHRR・PSFRR・PSFRGA ⑤止め輪付は下記価格に+250円								SSFHRR・SSFRR・SSFRRGA ⑤止め輪付は下記価格に+250円								
D	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 800.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 800.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 800.0	
2	650	—	—	—	—	—	—	—	690	—	—	—	—	—	—	—	750	—	—	—	—	—	—	—	—
2.5	570	—	—	—	—	—	—	—	600	—	—	—	—	—	—	—	650	—	—	—	—	—	—	—	—
3	400	490	570	—	—	—	—	—	450	550	620	—	—	—	—	—	470	—	—	—	—	—	—	—	—
4	370	450	540	610	—	—	—	—	410	500	590	690	—	—	—	—	470	560	690	790	—	—	—	—	—
5	370	450	540	580	680	—	—	—	410	500	590	690	770	—	—	—	470	560	690	790	860	—	—	—	—
6	450	500	580	630	950	—	—	—	500	570	670	720	1,050	—	—	—	550	610	710	800	1,240	—	—	—	—
8	450	500	580	630	950	1,080	—	—	500	570	670	720	1,050	1,190	—	—	550	610	710	800	1,240	1,380	—	—	—
10	450	500	580	630	950	1,080	1,300	—	500	570	670	720	1,050	1,190	1,350	—	550	610	710	800	1,240	1,380	1,520	—	—
12	520	600	650	700	1,000	1,140	1,650	—	560	670	700	780	1,110	1,250	1,780	—	650	750	810	920	1,310	1,510	1,900	—	—
13	540	640	700	730	1,070	1,230	1,750	—	600	710	750	830	1,170	1,340	1,900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	550	650	710	750	1,090	1,250	1,780	2,080	610	720	760	850	1,250	1,430	2,030	2,520	790	940	960	1,070	1,540	1,720	2,160	2,740	—
16	690	730	760	820	1,200	1,370	1,950	2,300	780	830	870	950	1,430	1,640	2,220	3,020	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17	—	740	770	890	1,280	1,460	1,980	2,330	—	840	880	1,020	1,450	1,660	2,250	3,330	—	990	1,100	1,140	1,670	1,850	2,570	3,420	—
18	—	810	840	970	1,420	1,590	2,130	2,540	—	930	990	1,150	1,650	1,880	2,450	3,890	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	—	900	940	1,040	1,440	1,610	2,160	2,570	—	1,040	1,110	1,230	1,670	1,900	2,480	4,140	—	1,150	1,210	1,320	1,940	2,580	3,830	5,110	—
22	—	1,110	1,250	1,370	1,710	2,090	2,810	3,170	—	1,270	1,400	1,560	2,040	2,330	3,040	4,470	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	—	1,170	1,320	1,460	1,830	2,220	2,970	3,880	—	1,550	1,700	1,910	2,860	3,820	5,720	7,430	—	1,500	1,630	1,820	2,780	3,620	5,570	7,220	—
30	—	1,270	1,450	1,590	2,090	2,450	3,400	4,530	—	1,640	1,830	2,440	3,590	4,830	7,230	9,640	—	1,650	1,870	2,580	3,600	5,030	7,280	9,710	—
35	—	1,900	2,120	2,340	3,140	3,560	5,030	6,580	—	2,400	2,650	3,540	5,220	7,060	10,710	14,070	—	2,910	3,180	3,810	5,280	7,090	10,850	14,330	—
40	—	2,290	2,540	2,800	3,770	4,290	6,020	7,870	—	2,890	3,190	4,250	6,270	8,480	12,870	16,900	—	3,510	3,820	4,580	6,350	8,520	13,040	17,300	—
50	—	2,760	3,320	3,670	4,930	5,550	7,810	10,200	—	3,470	4,140	5,520	8,170	11,010	16,710	21,980	—	4,430	4,920	5,870	8,270	11,200	16,970	22,440	—

Type	¥ HFRRA (SCM435硬度30〜35HRC・四三酸化鉄皮膜)						
D	最短 L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1
15	1,270	1,450	1,570	1,640	2,270	2,550	3,540
20	—	1,920	1,980	2,160	2,910	3,220	4,430
25	—	2,420	2,690	2,950	3,620	4,340	5,730
30	—	2,610	2,910	3,190	4,100	4,780	6,530

Alteration 追加加工

型式 — L — B — S — (KC・WKC・FC…etc.)

SFRR30 — 250 — B10 — S20 — KC20 — A10

Alterations	キー溝追加加工	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	スパナ溝追加加工
Code	KC・WKC	FC・WFC	KFC	UC	SC
Spec.	KC: キー溝1ヶ所追加加工します。 [指定方法] KC50〜A10 WKC: キー溝2ヶ所追加加工します。 [指定方法] WKC50〜E10 WKC50〜G8〜K40〜E10 ⑧ KC・A・WKC・C・K・E = 指定1mm単位 ⑨ A・E・C ≤ 100 ⑩ キー溝詳細寸法は P747 KCとWKCを併用して下さい。 ⑪ D=2〜5は適用不可	FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 [指定方法] FC10〜G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 [指定方法] WFC10〜J3〜W10〜V3 ⑧ FC・G・WFC・J・W・V = 指定1mm単位 ⑨ G・J・V ≤ 50 ⑩ D2・D2.5は適用不可	基準面(0°)に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 KFC: G=指定1mm単位 AG = 指定15°単位 ⑧ G ≤ 50 [指定方法] KFC10〜G3〜AG120 D H 3〜5 0.5 6〜17 1 18〜40 2 50 3 ⑩ D2・D2.5は適用不可 ⑪ 他の追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。	スリットカム用溝を追加加工します。 UC=指定1mm単位 [指定方法] UC10 ⑧ UC=1 ⑨ UC ≤ 1 ⑩ D2・D2.5は適用不可 ⑪ D13以上は適用不可	スパナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 [指定方法] SC10 SC=0またはSC ≤ 1 D W E2 D W E2 6 5 25 22 10 8 7 8 30 27 15 10 8 35 30 40 12 13 10 40 36 20 15 16 13 10 50 41 20 17 18 14 20 21 17 20 22 17
¥/1Code	KC:400 WKC:800	FC:200 WFC:400	600	200	400

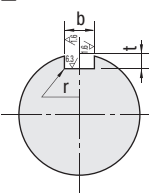


■キー溝加工を1～3ヶ所までご選択いただけます。



Type	標準タイプ	止め輪付タイプ	D公差	材質	S表面処理
①	SFMKRR	SFMKRRRA	h9 (みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
②	—	SFHKRR	h7 (研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
③	—	SFGKRRRA	g6 (研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ

■キー溝詳細寸法

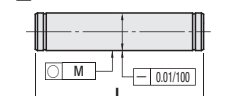


軸径	基準寸法	許容差 (N9)	基準寸法	許容差	r
6	2	-0.004	1.2		0.08~0.16
8~10	3	-0.029	1.8		
12	4	0	2.5		
13~17	5	-0.03	3.0		0.16~0.25
18~22	6	0	3.5		
25~30	8	0	4.0		
35	10	-0.036	5.0		0.25~0.4
40	12	0	5.0		
50	14	-0.043	5.5		

① KA=0, KA+A=L, KB+B=L, KC+C=L, KC+C=Lの場合、キー溝は下図の形状になります。



■真円度・真直度



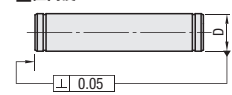
① h9(みがき棒)は適用外になります。

■D部の真円度

D	真円度 M
5 13	0.004
13 20	0.005
20 40	0.006
40 50	0.007

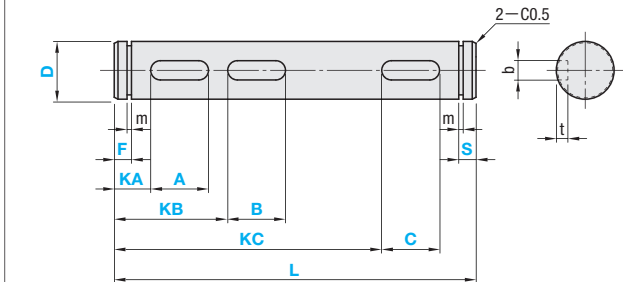
① h9(みがき棒)は適用外になります。

■直角度



① h9(みがき棒)は適用外になります。

- ① D部面粗度 h9(みがき棒)は $\sqrt[6]{3}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\sqrt[15]{3}$ になります。
- ② キー溝数を1ヶ所～3ヶ所まで選択できます。
- ③ キー溝の指定位置は、止め輪溝の内側(LーFーS)寸法内での指定になります。



① h9(みがき棒)

Type	標準タイプ	止め輪付タイプ	Dh9 公差	L 指定0.1mm単位	F・S 指定1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C	止め輪型番 付製品止め輪2ヶ (止め輪付タイプのみ)
SFMKRR	SFMKRRRA	SFMKRRRA	6 -0.030	20.0~300.0	2≤F・S<L/2	KA+A≤L-S	KB+B≤L-S	KC+C≤L-S	NETWS5
PSFMKRR	PSFMKRRRA	PSFMKRRRA	8 0	20.0~400.0	3≤F・S<L/2				NETWS7
			10 -0.036	25.0~500.0					STWS10
			12 0	40.0~600.0					STWS12
			15 -0.043	50.0~700.0	4≤F・S<L/2	KA≥F	KB≥KA+A	KC≥KB+B	STWS15
			20 0	70.0~800.0		b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100	STWS20
			25 -0.052	80.0~800.0					STWS25
			30 0	80.0~800.0	5≤F・S<L/2				STWS30
			35 -0.062	80.0~800.0					STWS35

② h7(研磨棒)

Type	標準タイプ	止め輪付タイプ	Dh7 公差	L 指定0.1mm単位	F・S 指定1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C	止め輪型番 付製品止め輪2ヶ (止め輪付タイプのみ)
SFHKRR	SFHKRRRA	SFHKRRRA	6 -0.012	20.0~300.0	2≤F・S<L/2	KA+A≤L-S	KB+B≤L-S	KC+C≤L-S	NETWS5
			8 0	20.0~400.0	3≤F・S<L/2				NETWS7
			10 -0.015	25.0~500.0					STWS10
			12 0	40.0~600.0					STWS12
			15 -0.018	50.0~700.0	4≤F・S<L/2	KA≥F	KB≥KA+A	KC≥KB+B	STWS15
			20 0	70.0~800.0		b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100	STWS20
			25 -0.021	80.0~800.0					STWS25
			30 0	80.0~800.0	5≤F・S<L/2				STWS30
			35 0	80.0~800.0					STWS35
			40 -0.025	80.0~800.0					STWS40
			50 -0.025	100.0~800.0					STWS50

③ g6(研磨棒)

Type	標準タイプ	止め輪付タイプ	Dg6 公差	L 指定0.1mm単位	F・S 指定1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C	止め輪型番 付製品止め輪2ヶ (止め輪付タイプのみ)
PSFGKRR	PSFGKRRRA	PSFGKRRRA	6 -0.012	20.0~300.0	2≤F・S<L/2	KA+A≤L-S	KB+B≤L-S	KC+C≤L-S	NETWS5
			8 -0.005	20.0~400.0	3≤F・S<L/2				NETWS7
			10 -0.014	25.0~500.0					STWS10
			12 0	40.0~600.0					STWS12
			13 0	40.0~600.0					STWS13
			15 -0.006	50.0~700.0	4≤F・S<L/2	KA≥F	KB≥KA+A	KC≥KB+B	STWS15
			16 -0.017	50.0~800.0		b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100	STWS16
			17 0	70.0~800.0					STWS17
			18 0	70.0~800.0					STWS18
			20 -0.007	70.0~800.0					STWS20
			22 -0.020	80.0~800.0					STWS22
			25 -0.020	80.0~800.0	5≤F・S<L/2				STWS25
			30 -0.009	80.0~800.0					STWS30
			35 -0.025	80.0~800.0					STWS35
			40 -0.025	80.0~800.0					STWS40
			50 -0.025	100.0~800.0					STWS50



Order 注文例
型式 ー L ー F ー S ー
キー溝① KA ー A ー
キー溝② KB ー B ー
キー溝③ KC ー C ー
キー溝付 1ヶ所 SFMKRR10 ー 325 ー F10 ー S10 ー KA20 ー A50
キー溝付 2ヶ所 SFHKRR30 ー 300 ー F10 ー S10 ー KA20 ー A50 ー KB120 ー B20
キー溝付 3ヶ所 SFHKRR25 ー 350 ー F10 ー S10 ー KA10 ー A10 ー KB90 ー B30 ー KC210 ー C30



Delivery 出荷日
3 日目発送
ストーク A 800円/1本 要 P90
①同一サイズ3本以上は一律2,160円
大口 出荷日 +5 日目出荷 数量 50~100
①ストーク対応なし



数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積
出荷日	通常					

① h9(みがき棒)

Type	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0
6	400	440	520	560	840	—	—	—
8	400	440	520	560	840	960	—	—
10	400	440	520	560	840	960	1,150	—
12	460	530	580	620	880	1,010	1,460	—
15	490	580	630	660	960	1,100	1,570	1,840
20	—	800	830	920	1,270	1,420	2,270	—
25	—	1,030	1,170	1,290	1,620	2,620	3,420	—
30	—	1,120	1,280	1,400	1,840	2,160	3,000	3,990
35	—	1,680	1,870	2,060	2,770	3,140	4,430	5,800

② h7(研磨棒) ③ g6(研磨棒)

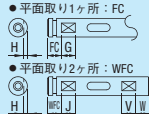
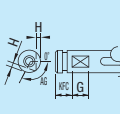
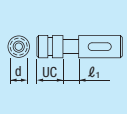
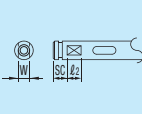
Type	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0
6	450	500	580	630	950	—	—	—
8	450	500	580	630	950	1,080	—	—
10	450	500	580	630	950	1,080	1,300	—
12	520	600	650	700	1,000	1,140	1,650	—
13	540	640	700	730	1,070	1,230	1,750	—
15	550	650	710	750	1,090	1,250	1,780	2,080
16	690	730	760	820	1,200	1,370	1,950	2,300
17	—	740	770	890	1,280	1,460	1,980	2,330
18	—	810	840	970	1,420	1,590	2,130	2,540
20	—	900	940	1,040	1,440	1,610	2,160	2,570
22	—	1,110	1,250	1,370	1,710	2,090	2,810	3,170
25	—	1,170	1,320	1,460	1,830	2,220	2,970	3,880
30	—	1,270	1,450	1,590	2,090	2,450	3,400	4,530
35	—	1,900	2,120	2,340	3,140	3,560	5,030	6,580
40	—	2,290	2,540	2,800	3,770	4,290	6,020	7,870
50	—	2,760	3,320	3,670	4,930	5,550	7,810	10,200



Alteration 追加加工
型式 ー L ー F ー S ー KA ー A ー KB ー B ー KC ー C ー (FC・KFC…etc.)
SFHKRR30 ー 300 ー F10 ー S10 ー KA20 ー A50 ー KB120 ー B20 ー FC80 ー G5



Example 使用例

Alterations	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	スパナ溝追加加工
				
Code	FC・WFC	KFC	UC	SC
Spec.	FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10～G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10～J3-W10-V3 ① FC・G・WFC・J・W・V ＝指定1mm単位 ② G・J・V≤50 ③ キー溝加工面と同一面への加工になります。	基準面(キー溝加工面0°)の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 KFC・G＝指定1mm単位 AG＝指定15°単位 ① G≤50 指定方法 KFC10～G3-AG120 D H 6～17 1 18～40 2 50 3 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ㏀ ㏁ ㏂ ㏃ ㏄ ㏅ ㏆ ㏇ ㏈ ㏉ ㏊ ㏋ ㏌ ㏍ ㏎ ㏏ ㏐ ㏑ ㏒ ㏓ ㏔ ㏕ ㏖ ㏗ ㏘ ㏙ ㏚ ㏛ ㏜ ㏝ ㏞ ㏟ ㏠ ㏡ ㏢ ㏣ ㏤ ㏥ ㏦ ㏧ ㏨ ㏩ ㏪ ㏫ ㏬ ㏭ ㏮ ㏯ ㏰ ㏱ ㏲ ㏳ ㏴ ㏵ ㏶ ㏷ ㏸ ㏹ ㏺ ㏻ ㏼ ㏽ ㏾ ㏿ 㐀 㐁 㐂 㐃 㐄 㐅 㐆 㐇 㐈 㐉 㐊 㐋 㐌 㐍 㐎 㐏 㐐 㐑 㐒 㐓 㐔 㐕 㐖 㐗 㐘 㐙 㐚 㐛 㐜 㐝 㐞 㐟 㐠 㐡 㐢 㐣 㐤 㐥 㐦 㐧 㐨 㐩 㐪 㐫 㐬 㐭 㐮 㐯 㐰 㐱 㐲 㐳 㐴 㐵 㐶 㐷 㐸 㐹 㐺 㐻 㐼 㐽 㐾 㐿 㑀 㑁 㑂 㑃 㑄 㑅 㑆 㑇 㑈 㑉 㑊 㑋 㑌 㑍 㑎 㑏 㑐 㑑 㑒 㑓 㑔 㑕 㑖 㑗 㑘 㑙 㑚 㑛 㑜 㑝 㑞 㑟 㑠 㑡 㑢 㑣 㑤 㑥 㑦 㑧 㑨 㑩 㑪 㑫 㑬 㑭 㑮 㑯 㑰 㑱 㑲 㑳 㑴 㑵 㑶 㑷 㑸 㑹 㑺 㑻 㑼 㑽 㑾 㑿 㒀 㒁 㒂 㒃 㒄 㒅 㒆 㒇 㒈 㒉 㒊 㒋 㒌 㒍 㒎 㒏 㒐 㒑 㒒 㒓 㒔 㒕 㒖 㒗 㒘 㒙 㒚 㒛 㒜 㒝 㒞 㒟 㒠 㒡 㒢 㒣 㒤 㒥 㒦 㒧 㒨 㒩 㒪 㒫 㒬 㒭 㒮 㒯 㒰 㒱 㒲 㒳 㒴 㒵 㒶 㒷 㒸 㒹 㒺 㒻 㒼 㒽 㒾 㒿 㓀 㓁 㓂 㓃 㓄 㓅 㓆 㓇 㓈 㓉 㓊 㓋 㓌 㓍 㓎 㓏 㓐 㓑 㓒 㓓 㓔 㓕 㓖 㓗 㓘 㓙 㓚 㓛 㓜 㓝 㓞 㓟 㓠 㓡 㓢 㓣 㓤 㓥 㓦 㓧 㓨 㓩 㓪 㓫 㓬 㓭 㓮 㓯 㓰 㓱 㓲 㓳 㓴 㓵 㓶 㓷 㓸 㓹 㓺 㓻 㓼 㓽 㓾 㓿 㔀 㔁 㔂 㔃 㔄 㔅 㔆 㔇 㔈 㔉 㔊 㔋 㔌 㔍 㔎 㔏 㔐 㔑 㔒 㔓 㔔 㔕 㔖 㔗 㔘 㔙 㔚 㔛 㔜 㔝 㔞 㔟 㔠 㔡 㔢 㔣 㔤 㔥 㔦 㔧 㔨 㔩 㔪 㔫 㔬 㔭 㔮 㔯 㔰 㔱 㔲 㔳 㔴 㔵 㔶 㔷 㔸 㔹 㔺 㔻 㔼 㔽 㔾 㔿 㕀 㕁 㕂 㕃 㕄 㕅 㕆 㕇 㕈 㕉 㕊 㕋 㕌 㕍 㕎 㕏 㕐 㕑 㕒 㕓 㕔 㕕 㕖 㕗 㕘 㕙 㕚 㕛 㕜 㕝 㕞 㕟 㕠 㕡 㕢 㕣 㕤 㕥 㕦 㕧 㕨 㕩 㕪 㕫 㕬 㕭 㕮 㕯 㕰 㕱 㕲 㕳 㕴 㕵 㕶 㕷 㕸 㕹 㕺 㕻 㕼 㕽 㕾 㕿 㖀 㖁 㖂 㖃 㖄 㖅 㖆 㖇 㖈 㖉 㖊 㖋 㖌 㖍 㖎 㖏 㖐 㖑 㖒 㖓 㖔 㖕 㖖 㖗 㖘 㖙 㖚 㖛 㖜 㖝 㖞 㖟 㖠 㖡 㖢 㖣 㖤 㖥 㖦 㖧 㖨 㖩 㖪 㖫 㖬 㖭 㖮 㖯 㖰 㖱 㖲 㖳 㖴 㖵 㖶 㖷 㖸 㖹 㖺 㖻 㖼 㖽 㖾 㖿 㗀 㗁 㗂 㗃 㗄 㗅 㗆 㗇 㗈 㗉 㗊 㗋 㗌 㗍 㗎 㗏 㗐 㗑 㗒 㗓 㗔 㗕 㗖 㗗 㗘 㗙 㗚 㗛 㗜 㗝 㗞 㗟 㗠 㗡 㗢 㗣 㗤 㗥 㗦 㗧 㗨 㗩 㗪 㗫 㗬 㗭 㗮 㗯 㗰 㗱 㗲 㗳 㗴 㗵 㗶 㗷 㗸 㗹 㗺 㗻 㗼 㗽 㗾 㗿 㘀 㘁 㘂 㘃 㘄 㘅 㘆 㘇 㘈 㘉 㘊 㘋 㘌 㘍 㘎 㘏 㘐 㘑 㘒 㘓 㘔 㘕 㘖 㘗 㘘 㘙 㘚 㘛 㘜 㘝 㘞 㘟 㘠 㘡 㘢 㘣 㘤 㘥 㘦 㘧 㘨 㘩 㘪 㘫 㘬 㘭 㘮 㘯 㘰 㘱 㘲 㘳 㘴 㘵 㘶 㘷 㘸 㘹 㘺 㘻 㘼 㘽 㘾 㘿 㙀 㙁 㙂 㙃 㙄 㙅 㙆 㙇 㙈 㙉 㙊 㙋 㙌 㙍 㙎 㙏 㙐 㙑 㙒 㙓 㙔 㙕 㙖 㙗 㙘 㙙 㙚 㙛 㙜 㙝 㙞 㙟 㙠 㙡 㙢 㙣 㙤 㙥 㙦 㙧 㙨 㙩 㙪 㙫 㙬 㙭 㙮 㙯 㙰 㙱 㙲 㙳 㙴 㙵 㙶 㙷 㙸 㙹 㙺 㙻 㙼 㙽 㙾 㙿 㚀 㚁 㚂 㚃 㚄 㚅 㚆 㚇 㚈 㚉 㚊 㚋 㚌 㚍 㚎 㚏 㚐 㚑 㚒 㚓 㚔 㚕 㚖 㚗 㚘 㚙 㚚 㚛 㚜 㚝 㚞 㚟 㚠 㚡 㚢 㚣 㚤 㚥 㚦 㚧 㚨 㚩 㚪 㚫 㚬 㚭 㚮 㚯 㚰 㚱 㚲 㚳 㚴 㚵 㚶 㚷 㚸 㚹 㚺 㚻 㚼 㚽 㚾 㚿 㞀 㞁 㞂 㞃 㞄 㞅 㞆 㞇 㞈 㞉 㞊 㞋 㞌 㞍 㞎 㞏 㞐 㞑 㞒 㞓 㞔 㞕 㞖 㞗 㞘 㞙 㞚 㞛 㞜 㞝 㞞 㞟 㞠 㞡 㞢 㞣 㞤 㞥 㞦 㞧 㞨 㞩 㞪 㞫 㞬 㞭 㞮 㞯 㞰 㞱 㞲 㞳 㞴 㞵 㞶 㞷 㞸 㞹 㞺 㞻 㞼 㞽 㞾 㞿 㟀 㟁 㟂 㟃 㟄 㟅 㟆 㟇 㟈 㟉 㟊 㟋 㟌 㟍 㟎 㟏 㟐 㟑 㟒 㟓 㟔 㟕 㟖 㟗 㟘 㟙 㟚 㟛 㟜 㟝 㟞 㟟 㟠 㟡 㟢 㟣 㟤 㟥 㟦 㟧 㟨 㟩 㟪 㟫 㟬 㟭 㟮 㟯 㟰 㟱 㟲 㟳 㟴 㟵 㟶 㟷 㟸 㟹 㟺 㟻 㟼 㟽 㟾 㟿 㠀 㠁 㠂 㠃 㠄 㠅 㠆 㠇 㠈 㠉 㠊 㠋 㠌 㠍 㠎 㠏 㠐 㠑 㠒 㠓 㠔 㠕 㠖 㠗 㠘 㠙 㠚 㠛 㠜 㠝 㠞 㠟 㠠 㠡 㠢 㠣 㠤 㠥 㠦 㠧 㠨 㠩 㠪 㠫 㠬 㠭 㠮 㠯 㠰 㠱 㠲 㠳 㠴 㠵 㠶 㠷 㠸 㠹 㠺 㠻 㠼 㠽 㠾 㠿 㡀 㡁 㡂 㡃 㡄 㡅 㡆 㡇 㡈 㡉 㡊 㡋 㡌 㡍 㡎 㡏 㡐 㡑 㡒 㡓 㡔 㡕 㡖 㡗 㡘 㡙 㡚 㡛 㡜 㡝 㡞 㡟 㡠 㡡 㡢 㡣 㡤 㡥 㡦 㡧 㡨 㡩 㡪 㡫 㡬 㡭 㡮 㡯 㡰 㡱 㡲 㡳 㡴 㡵 㡶 㡷 㡸 㡹 㡺 㡻 㡼 㡽 㡾 㡿 㢀 㢁 㢂 㢃 㢄 㢅 㢆 㢇 㢈 㢉 㢊 㢋 㢌 㢍 㢎 㢏 㢐 㢑 㢒 㢓 㢔 㢕 㢖 㢗 㢘 㢙 㢚 㢛 㢜 㢝 㢞 㢟 㢠 㢡 㢢 㢣 㢤 㢥 㢦 㢧 㢨 㢩 㢪 㢫 㢬 㢭 㢮 㢯 㢰 㢱 㢲 㢳 㢴 㢵 㢶 㢷 㢸 㢹 㢺 㢻 㢼 㢽 㢾 㢿 㣀 㣁 㣂 㣃 㣄 㣅 㣆 㣇 㣈 㣉 㣊 㣋 㣌 㣍 㣎 㣏 㣐 㣑 㣒 㣓 㣔 㣕 㣖 㣗 㣘 㣙 㣚 㣛 㣜 㣝 㣞 㣟 㣠 㣡 㣢 㣣 㣤 㣥 㣦 㣧 㣨 㣩 㣪 㣫 㣬 㣭 㣮 㣯 㣰 㣱 㣲 㣳 㣴 㣵 㣶 㣷 㣸 㣹 㣺 㣻 㣼 㣽 㣾 㣿 㤀 㤁 㤂 㤃 㤄 㤅 㤆 㤇 㤈 㤉 㤊 㤋 㤌 㤍 㤎 㤏 㤐 㤑 㤒 㤓 㤔 㤕 㤖 㤗 㤘 㤙 㤚 㤛 㤜 㤝 㤞 㤟 㤠 㤡 㤢 㤣 㤤 㤥 㤦 㤧 㤨 㤩 㤪 㤫 㤬 㤭 㤮 㤯 㤰 㤱 㤲 㤳 㤴 㤵 㤶 㤷 㤸 㤹 㤺 㤻 㤼 㤽 㤾 㤿 㥀 㥁 㥂 㥃 㥄 㥅 㥆 㥇 㥈 㥉 㥊 㥋 㥌 㥍 㥎 㥏 㥐 㥑 㥒 㥓 㥔 㥕 㥖 㥗 㥘 㥙 㥚 㥛 㥜 㥝 㥞 㥟 㥠 㥡 㥢 㥣 㥤 㥥 㥦 㥧 㥨 㥩 㥪 㥫 㥬 㥭 㥮 㥯 㥰 㥱 㥲 㥳 㥴 㥵 㥶 㥷 㥸 㥹 㥺 㥻 㥼 㥽 㥾 㥿 㦀 㦁 㦂 㦃 㦄 㦅 㦆 㦇 㦈 㦉 㦊 㦋 㦌 㦍 㦎 㦏 㦐 㦑 㦒 㦓 㦔 㦕 㦖 㦗 㦘 㦙 㦚 㦛 㦜 㦝 㦞 㦟 㦠 㦡 㦢 㦣 㦤 㦥 㦦 㦧 㦨 㦩 㦪 㦫 㦬 㦭 㦮 㦯 㦰 㦱 㦲 㦳 㦴 㦵 㦶 㦷 㦸 㦹 㦺 㦻 㦼 㦽 㦾 㦿 㧀 㧁 㧂 㧃 㧄 㧅 㧆 㧇 㧈 㧉 㧊 㧋 㧌 㧍 㧎 㧏 㧐 㧑 㧒 㧓 㧔 㧕 㧖 㧗 㧘 㧙 㧚 㧛 㧜 㧝 㧞 㧟 㧠 㧡 㧢 㧣 㧤 㧥 㧦 㧧 㧨 㧩 㧪 㧫 㧬 㧭 㧮 㧯 㧰 㧱 㧲 㧳 㧴 㧵 㧶 㧷 㧸 㧹 㧺 㧻 㧼 㧽 㧾 㧿 㨀 㨁 㨂 㨃 㨄 㨅 㨆 㨇 㨈 㨉 㨊 㨋 㨌 㨍 㨎 㨏 㨐 㨑 㨒 㨓 㨔 㨕 㨖 㨗 㨘 㨙 㨚 㨛 㨜 㨝 㨞 㨟 㨠 㨡 㨢 㨣 㨤 㨥 㨦 㨧 㨨 㨩 㨪 㨫 㨬 㨭 㨮 㨯 㨰 㨱 㨲 㨳 㨴 㨵 㨶 㨷 㨸 㨹 㨺 㨻 㨼 㨽 㨾 㨿 㩀 㩁 㩂 㩃 㩄 㩅 㩆 㩇 㩈 㩉 㩊 㩋 㩌 㩍 㩎 㩏 㩐 㩑 㩒 㩓 㩔 㩕 㩖 㩗 㩘 㩙 㩚 㩛 㩜 㩝 㩞 㩟 㩠 㩡 㩢 㩣 㩤 㩥 㩦 㩧 㩨 㩩 㩪 㩫 㩬 㩭 㩮 㩯 㩰 㩱 㩲 㩳 㩴 㩵 㩶 㩷 㩸 㩹 㩺 㩻 㩼 㩽 㩾 㩿 㪀 㪁 㪂 㪃 㪄 㪅 㪆 㪇 㪈 㪉 㪊 㪋 㪌 㪍 㪎 㪏 㪐 㪑 㪒 㪓 㪔 㪕 㪖 㪗 㪘 㪙 㪚 㪛 㪜 㪝 㪞 㪟 㪠 㪡 㪢 㪣 㪤 㪥 㪦 㪧 㪨 㪩 㪪 㪫 㪬 㪭 㪮 㪯 㪰 㪱 㪲 㪳 㪴 㪵 㪶 㪷 㪸 㪹 㪺 㪻 㪼 㪽 㪾 㪿 㫀 㫁 㫂 㫃 㫄 㫅 㫆 㫇 㫈 㫉 㫊 㫋 㫌 㫍 㫎 㫏 㫐 㫑 㫒 㫓 㫔 㫕 㫖 㫗 㫘 㫙 㫚 㫛 㫜 㫝 㫞 㫟 㫠 㫡 㫢 㫣 㫤 㫥 㫦 㫧 㫨 㫩 㫪 㫫 㫬 㫭 㫮 㫯 㫰 㫱 㫲 㫳 㫴 㫵 㫶 㫷 㫸 㫹 㫺 㫻 㫼 㫽 㫾 㫿 㬀 㬁 㬂 㬃 㬄 㬅 㬆 㬇 㬈 㬉 㬊 㬋 㬌 㬍 㬎 㬏 㬐 㬑 㬒 㬓 㬔 㬕 㬖 㬗 㬘 㬙 㬚 㬛 㬜 㬝 㬞 㬟 㬠 㬡 㬢 㬣 㬤 㬥 㬦 㬧 㬨 㬩 㬪 㬫 㬬 㬭 㬮 㬯 㬰 㬱 㬲 㬳 㬴 㬵 㬶 㬷 㬸 㬹 㬺 㬻 㬼 㬽 㬾 㬿 㭀 㭁 㭂 㭃 㭄 㭅 㭆 㭇 㭈 㭉 㭊 㭋 㭌 㭍 㭎 㭏 㭐 㭑 㭒 㭓 㭔 㭕 㭖 㭗 㭘 㭙 㭚 㭛 㭜 㭝 㭞 㭟 㭠 㭡 㭢 㭣 㭤 㭥 㭦 㭧 㭨 㭩 㭪 㭫 㭬 㭭 㭮 㭯 㭰 㭱 㭲 㭳 㭴 㭵 㭶 㭷 㭸 㭹 㭺 㭻 㭼 㭽 㭾 㭿 㮀 㮁 㮂 㮃 㮄 㮅 㮆 㮇 㮈 㮉 㮊 㮋 㮌 㮍 㮎 㮏 㮐 㮑 㮒 㮓 㮔 㮕 㮖 㮗 㮘 㮙 㮚 㮛 㮜 㮝 㮞 㮟 㮠 㮡 㮢 㮣 㮤 㮥 㮦 㮧 㮨 㮩 㮪 㮫 㮬 㮭 㮮 㮯 㮰 㮱 㮲 㮳 㮴 㮵 㮶 㮷 㮸 㮹 㮺 㮻 㮼 㮽 㮾 㮿 㯀 㯁 㯂 㯃 㯄 㯅 㯆 㯇 㯈 㯉 㯊 㯋 㯌 㯍 㯎 㯏 㯐 㯑 㯒 㯓 㯔 㯕 㯖 㯗 㯘 㯙 㯚 㯛 㯜 㯝 㯞 㯟 㯠 㯡 㯢 㯣 㯤 㯥 㯦 㯧 㯨 㯩 㯪 㯫 㯬 㯭 㯮 㯯 㯰 㯱 㯲 㯳 㯴 㯵 㯶 㯷 㯸 㯹 㯺 㯻 㯼 㯽 㯾 㯿 㰀 㰁 㰂 㰃 㰄 㰅 㰆 㰇 㰈 㰉 㰊 㰋 㰌 㰍 㰎 㰏 㰐 㰑 㰒 㰓 㰔 㰕 㰖 㰗 㰘 㰙 㰚 㰛 㰜 㰝 㰞 㰟 㰠 㰡 㰢 㰣 㰤 㰥 㰦 㰧 㰨 㰩 㰪 㰫 㰬 㰭 㰮 㰯 㰰 㰱 㰲 㰳 㰴 㰵 㰶 㰷 㰸 㰹 㰺 㰻 㰼 㰽 㰾 㰿 㱀 㱁 㱂 㱃 㱄 㱅 㱆 㱇 㱈 㱉 㱊 㱋 㱌 㱍 㱎 㱏 㱐 㱑 㱒 㱓 㱔 㱕 㱖 㱗 㱘 㱙 㱚 㱛 㱜 㱝 㱞 㱟 㱠 㱡 㱢 㱣 㱤 㱥 㱦 㱧 㱨 㱩 㱪 㱫 㱬 㱭 㱮 㱯 㱰 㱱 㱲 㱳 㱴 㱵 㱶 㱷 㱸 㱹 㱺 㱻 㱼 㱽 㱾 㱿 㲀 㲁 㲂 㲃 㲄 㲅 㲆 㲇 㲈 㲉 㲊 㲋 㲌 㲍 㲎 㲏 㲐 㲑 㲒 㲓 㲔 㲕 㲖 㲗 㲘 㲙 㲚 㲛 㲜 㲝 㲞 㲟 㲠 㲡 㲢 㲣 㲤 㲥 㲦 㲧 㲨 㲩 㲪 㲫 㲬 㲭 㲮 㲯 㲰 㲱 㲲 㲳 㲴 㲵 㲶 㲷 㲸 㲹 㲺 㲻 㲼 㲽 㲾 㲿 㳀 㳁 㳂 㳃 㳄 㳅 㳆 㳇 㳈 㳉 㳊 㳋 㳌 㳍 㳎 㳏 㳐 㳑 㳒 㳓 㳔 㳕 㳖 㳗 㳘 㳙 㳚 㳛 㳜 㳝 㳞 㳟 㳠 㳡 㳢 㳣 㳤 㳥 㳦 㳧 㳨 㳩 㳪 㳫 㳬 㳭 㳮 㳯 㳰 㳱 㳲 㳳 㳴 㳵 㳶 㳷 㳸 㳹 㳺 㳻 㳼 㳽 㳾 㳿 㴀 㴁 㴂 㴃 㴄 㴅 㴆 㴇 㴈 㴉 㴊 㴋 㴌 㴍 㴎 㴏 㴐 㴑 㴒 㴓 㴔 㴕 㴖 㴗 㴘 㴙 㴚 㴛 㴜 㴝 㴞 㴟 㴠 㴡 㴢 㴣 㴤 㴥 㴦 㴧 㴨 㴩 㴪 㴫 㴬 㴭 㴮 㴯 㴰 㴱 㴲 㴳 㴴 㴵 㴶 㴷 㴸 㴹 㴺 㴻 㴼 㴽 㴾 㴿 㵀 㵁 㵂 㵃 㵄 㵅 㵆 㵇 㵈 㵉 㵊 㵋 㵌 㵍 㵎 㵏 㵐 㵑 㵒 㵓 㵔 㵕 㵖 㵗 㵘 㵙 㵚 㵛 㵜 㵝 㵞 㵟 㵠 㵡 㵢 㵣 㵤 㵥 㵦 㵧 㵨 㵩 㵪 㵫 㵬 㵭 㵮 㵯 㵰 㵱 㵲 㵳 㵴 㵵 㵶 㵷 㵸 㵹 㵺 㵻 㵼 㵽 㵾 㵿 㶀 㶁 㶂 㶃 㶄 㶅 㶆 㶇 㶈 㶉 㶊 㶋 㶌 㶍 㶎 㶏 㶐 㶑 㶒 㶓 㶔 㶕 㶖 㶗 㶘 㶙 㶚 㶛 㶜 㶝 㶞 㶟 㶠 㶡 㶢 㶣 㶤 㶥 㶦 㶧 㶨 㶩 㶪 㶫 㶬 㶭 㶮 㶯 㶰 㶱 㶲 㶳 㶴 㶵 㶶 㶷 㶸 㶹 㶺 㶻 㶼 㶽 㶾 㶿 㷀 㷁 㷂 㷃 㷄 㷅 㷆 㷇 㷈 㷉 㷊 㷋 㷌 㷍 㷎 㷏 㷐 㷑 㷒 㷓 㷔 㷕 㷖 㷗 㷘 㷙 㷚 㷛 㷜 㷝 㷞 㷟 㷠 㷡 㷢 㷣 㷤 㷥 㷦 㷧 㷨 㷩 㷪 㷫 㷬 㷭 㷮 㷯 㷰 㷱 㷲 㷳 㷴 㷵 㷶 㷷 㷸 㷹 㷺 㷻 㷼 㷽 㷾 㷿 㸀 㸁 㸂 㸃 㸄 㸅 㸆 㸇 㸈 㸉 㸊 㸋 㸌 㸍 㸎 㸏 㸐 㸑 㸒 㸓 㸔 㸕 㸖 㸗 㸘 㸙 㸚 㸛 㸜 㸝 㸞 㸟 㸠 㸡 㸢 㸣 㸤 㸥 㸦 㸧 㸨 㸩 㸪 㸫 㸬 㸭 㸮 㸯 㸰 㸱 㸲 㸳 㸴 㸵 㸶 㸷 㸸 㸹 㸺 㸻 㸼 㸽 㸾 㸿 㹀 㹁 㹂 㹃 㹄 㹅 㹆 㹇 㹈 㹉 㹊 㹋 㹌 㹍 㹎 㹏 㹐 㹑 㹒 㹓 㹔 㹕 㹖 㹗 㹘 㹙 㹚 㹛 㹜 㹝 㹞 㹟 㹠 㹡 㹢 㹣 㹤 㹥 㹦 㹧 㹨 㹩 㹪 㹫 㹬 㹭 㹮 㹯 㹰 㹱 㹲 㹳 㹴 㹵 㹶 㹷 㹸 㹹 㹺 㹻 㹼 㹽 㹾 㹿 㺀 㺁 㺂 㺃 㺄 㺅 㺆 㺇 㺈 㺉 㺊 㺋 㺌 㺍 㺎 㺏 㺐 㺑 㺒 㺓 㺔 㺕 㺖 㺗 㺘 㺙 㺚 㺛 㺜 㺝 㺞 㺟 㺠 㺡 㺢 㺣 㺤 㺥 㺦 㺧 㺨 㺩 㺪 㺫 㺬 㺭 㺮 㺯 㺰 㺱 㺲 㺳 㺴 㺵 㺶 㺷 㺸 㺹 㺺 㺻 㺼 㺽 㺾 㺿 㻀 㻁 㻂 㻃 㻄 㻅 㻆 㻇 㻈 㻉 㻊 㻋 㻌 㻍 㻎 㻏 㻐 㻑 㻒 㻓 㻔 㻕 㻖 㻗 㻘 㻙 㻚 㻛 㻜 㻝 㻞 㻟 㻠 㻡 㻢 㻣 㻤 㻥 㻦 㻧 㻨 㻩 㻪 㻫 㻬 㻭 㻮 㻯 㻰 㻱 㻲 㻳 㻴 㻵 㻶 㻷 㻸 㻹 㻺 㻻 㻼 㻽 㻾 㻿 㼀 㼁 㼂 㼃 㼄 㼅 㼆 㼇 㼈 㼉 㼊 㼋 㼌 㼍 㼎 㼏 㼐 㼑 㼒 㼓 㼔 㼕 㼖 㼗 㼘 㼙 㼚 㼛 㼜 㼝 㼞 㼟 㼠 㼡 㼢 㼣 㼤 㼥 㼦 㼧 㼨 㼩 㼪 㼫 㼬 㼭 㼮 㼯 㼰 㼱 㼲 㼳 㼴 㼵 㼶 㼷 㼸 㼹 㼺 㼻 㼼 㼽 㼾 㼿 㽀 㽁 㽂 㽃 㽄 㽅 㽆 㽇 㽈 㽉 㽊 㽋 㽌 㽍 㽎 㽏 㽐 㽑 㽒 㽓 㽔 㽕 㽖 㽗 㽘 㽙 㽚 㽛 㽜 㽝 㽞 㽟 㽠 㽡 㽢 㽣 㽤 㽥 㽦 㽧 㽨 㽩 㽪 㽫 㽬 㽭 㽮 㽯 㽰 㽱 㽲 㽳 㽴 㽵 㽶 㽷 㽸 㽹 㽺 㽻 㽼 㽽 㽾 㽿 㿀 㿁 㿂 㿃 㿄 㿅 㿆 㿇 㿈 㿉 㿊 㿋 㿌 㿍 㿎 㿏 㿐 㿑 㿒 㿓 㿔 㿕 㿖 㿗 㿘 㿙 㿚 㿛 㿜 㿝 㿞 㿟 㿠 㿡 㿢 㿣 㿤 㿥 㿦 㿧 㿨 㿩 㿪 㿫 㿬 㿭 㿮 㿯 㿰 㿱 㿲 㿳 㿴 㿵 㿶 㿷 㿸 㿹 㿺 㿻 㿼 㿽 㿾 㿿 㠀 㠁 㠂 㠃 㠄 㠅 㠆 㠇 㠈 㠉 㠊 㠋 㠌 㠍 㠎 㠏 㠐 㠑 㠒 㠓 㠔 㠕 㠖 㠗 㠘 㠙 㠚 㠛 㠜 㠝 㠞 㠟 㠠 㠡 㠢 㠣 㠤 㠥 㠦 㠧 㠨 㠩 㠪 㠫 㠬 㠭 㠮 㠯 㠰 㠱 㠲 㠳 㠴 㠵 㠶 㠷 㠸		

回転軸 ーD公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)ー ー片端めねじタイプー



CADデータフォルダ名：12_Rotary_Shfts

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

RoHS

Type		D公差	材質	S表面処理	
標準タイプ	スパナ溝付タイプ				
①	SFMRT	h9(みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜	
	SFMRTS			無電解ニッケルメッキ	
	PSFMRT		PSFMRTS	SUS304	ー
②	SFHRT	h7(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜	
	PSFHRT			PSFHRTS	無電解ニッケルメッキ
	SSFHRT		SSFHRTS	SUS304	ー
③	SFRT	g6(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜	
	PSFRT			PSFRTS	無電解ニッケルメッキ
	SSFRT		SSFRTS	SUS304	ー
	HFRT		ー	SCM435	四三酸化鉄皮膜
	PHFRT		ー	SCM435	無電解ニッケルメッキ

■公差表

D	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
4～6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
8・10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
12～18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
20～30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
35～50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

●D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{6.3}{\sqrt{}}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\frac{1.6}{\sqrt{}}$ になります。

標準タイプ

スパナ溝付タイプ

■真円度・真直度

■D部の真円度

D	真円度 M
を超え 13	0.004
13 以下	0.005
20 40	0.006
40 50	0.007

■直角度

■L寸その他寸法公差

寸法	公差
を超え 2	±0.1
2 以下	±0.2
6 30	±0.3
30 120	±0.5
120 400	±0.8

Type		D	L	M(並目)選択	SC指定1mm単位 スパナ溝付タイプのみ	W	l2
標準タイプ	スパナ溝付タイプ						
SFMRT PSFMRT SSFMRT (SSFMRTはD4・5・6選択不可)	SFMRTS PSFMRTS SSFMRTS (SSFMRTSはD4・5・6選択不可)	4	15.0～200.0	2	—	—	—
		5	15.0～250.0	2.6 3	—	—	—
		6	20.0～300.0	3 4	—	5	8
		8	20.0～400.0	3 4 5 6	SC+ l2≤L	7	10
		10	20.0～500.0	4 5 6	SC=0またはSC≥1	8	15
		12	30.0～600.0	5 6 8	—	10	—
		15	30.0～700.0	5 6 8 10	—	13	—
		20	40.0～800.0	5 6 8 10 12 16	—	17	—
		25	50.0～800.0	5 6 8 10 12 16	—	22	—
		30	60.0～800.0	8 10 12 16 20	—	27	—
		35	70.0～800.0	8 10 12 16 20 24	—	30	—

Type		D	L	M(並目)選択	SC指定1mm単位 スパナ溝付タイプのみ	W	l2
標準タイプ	スパナ溝付タイプ						
SFHRT PSFHRT SSFHRT (D4・5はスパナ溝選択不可)	SFHRTS PSFHRTS SSFHRTS (D4・5はスパナ溝選択不可)	4	15.0～200.0	2	—	—	—
		5	15.0～250.0	2.6 3	—	—	—
		6	20.0～300.0	3 4	—	5	8
		8	20.0～400.0	3 4 5 6	SC+ l2≤L	7	10
		10	20.0～500.0	4 5 6	SC=0またはSC≥1	8	15
		12	30.0～600.0	5 6 8	—	10	—
		15	30.0～700.0	5 6 8 10	—	13	—
		20	40.0～800.0	5 6 8 10 12 16	—	17	—
		25	50.0～800.0	5 6 8 10 12 16	—	22	—
		30	60.0～800.0	8 10 12 16 20	—	27	—
		35	70.0～800.0	8 10 12 16 20 24	—	30	—
		40	80.0～800.0	12 16 20 24 30	—	36	—
		50	100.0～800.0	16 20 24 30	—	41	—

Type		D	L	M(並目)選択	SC指定1mm単位 スパナ溝付タイプのみ	W	l2
標準タイプ	スパナ溝付タイプ						
SFRT PSFRT SSFRT (SSFRTはD13・16・18・22選択不可)	SFRTS PSFRTS SSFRTS (SSFRTSはD13・16・18・22選択不可)	4	15.0～200.0	2	—	—	—
		5	15.0～250.0	2.6 3	—	—	—
		6	20.0～300.0	3 4	—	5	8
		8	20.0～400.0	3 4 5 6	SC+ l2≤L	7	10
		10	20.0～500.0	4 5 6	SC=0またはSC≥1	8	15
		12	30.0～600.0	5 6 8	—	10	—
		13	30.0～600.0	5 6 8	—	11	—
		*15	30.0～700.0	5 6 8 10	—	13	—
		16	30.0～800.0	5 6 8 10	—	14	—
		17	40.0～800.0	5 6 8 10 12	—	15	—
*HFRT (*印のサイズのみ)	*SFRTS (*印のサイズのみ)	18	40.0～800.0	5 6 8 10 12	—	17	—
		*20	40.0～800.0	5 6 8 10 12 16	—	19	—
		22	40.0～800.0	5 6 8 10 12 16	—	22	—
		*25	50.0～800.0	5 6 8 10 12 16	—	27	—
		*30	60.0～800.0	8 10 12 16 20	—	30	—
		*35	70.0～800.0	8 10 12 16 20 24	—	36	—
		*40	80.0～800.0	12 16 20 24 30	—	41	—
		*50	100.0～800.0	16 20 24 30	—	—	—

Order 注文例

型式 ー L ー M ー SC

SFMRT30 ー 250 ー M18 ー SC20

PSFHRTS25 ー 200 ー M8 ー SC20

SF-PSFRT30 ー 300 ー M10

Delivery 出荷日

3 日目発送

在庫 A 800円/1本

P90

脱脂洗浄サービス

P85

大口 出荷日 +5 日目出荷

数量 50～100

ストーク対応なし



数量		1～9	10～14	15～19	20～49	50～100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格	共に お見積
出荷日		通常					

h9(みがき棒)																										
Type	¥ SFMRT (S45C・四三酸化鉄皮膜)									¥ PSFMRT (S45C・無電解ニッケルメッキ)									¥ SSFMRT (SUS304)							
	SFMRTS ♡スパナ溝付は下記価格に+400円									PSFMRTS ♡スパナ溝付は下記価格に+400円									SSFMRTS ♡スパナ溝付は下記価格に+400円							
D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1		最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1		最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0		50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0		50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0
4	330	360	440	490	—	—	—	—	—	350	420	490	540	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	330	360	440	490	610	—	—	—	—	350	420	490	540	690	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	370	400	470	520	760	—	—	—	—	400	460	540	580	840	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	370	400	470	520	760	860	—	—	—	400	460	540	580	840	960	—	—	—	470	530	620	690	1,060	1,190	—	—
10	370	400	470	520	760	860	1,030	—	—	400	460	540	580	840	960	1,090	—	—	470	530	620	690	1,030	1,190	1,320	—
12	420	480	530	560	810	910	1,320	—	—	450	530	560	630	880	1,010	1,420	—	—	550	650	710	800	1,140	1,300	1,640	—
15	440	520	570	600	880	1,000	1,430	1,670	—	490	580	610	680	1,010	1,140	1,620	2,010	—	690	810	830	920	1,330	1,480	1,860	2,350
20	580	730	750	830	1,150	1,290	1,730	2,060	670	840	880	980	1,330	1,520	1,980	3,300	790	990	1,020	1,150	1,660	2,210	3,310	4,400	—	—
25	680	940	1,050	1,170	1,460	1,760	2,370	3,090	820	1,240	1,360	1,530	2,280	3,050	4,560	5,920	940	1,290	1,390	1,560	2,380	3,110	4,780	6,200	—	—
30	—	1,030	1,150	1,260	1,680	1,960	2,720	3,600	—	1,320	1,470	1,950	2,860	3,840	5,760	7,700	—	—	1,410	1,610	2,050	3,110	4,080	6,240	8,320	—
35	—	1,510	1,690	1,860	2,490	2,840	3,990	5,210	—	1,910	2,110	2,800	4,160	5,590	8,490	11,160	—	—	2,220	2,510	3,050	4,500	6,020	9,080	11,750	—

h7 (研磨棒) ③g6 (研磨棒)		¥ SFHRT・SFRT (S45C・四三酸化鉄皮膜)										¥ PSFHRT・PSFRT (S45C・無電解ニッケルメッキ)										¥ SSFHRT・SSFRT (SUS304)									
Type		SFHRTS・SFRTS ♡スパナ溝付は下記価格に+400円										PSFHRTS・PSFRTS ♡スパナ溝付は下記価格に+400円										SSFHRTS・SSFRTS ♡スパナ溝付は下記価格に+400円									
D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1							
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0							
4	360	410	500	550	—	—	—	—	400	480	580	620	—	—	—	—	460	540	660	730	—	—	—	—							
5	360	410	500	550	690	—	—	—	400	480	580	620	780	—	—	—	460	540	660	730	1,030	—	—	—							
6	410	450	530	580	860	—	—	—	450	520	610	650	950	—	—	—	520	580	680	760	1,170	—	—	—							
8	410	450	530	580	860	970	—	—	450	520	610	650	950	1,090	—	—	520	580	680	760	1,170	1,320	—	—							
10	410	450	530	580	860	970	1,170	—	450	520	610	650	950	1,090	1,230	—	520	580	680	760	1,140	1,320	1,460	—							
12	470	540	600	630	910	1,030	1,490	—	510	600	630	710	1,000	1,140	1,610	—	610	720	780	880	1,260	1,440	1,820	—							
13	490	580	630	660	970	1,110	1,590	—	540	640	680	750	1,070	1,210	1,720	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
15	500	590	640	680	990	1,130	1,620	1,890	550	650	690	770	1,140	1,290	1,840	2,280	760	890	920	1,020	1,470	1,640	2,060	2,610							
16	520	660	690	750	1,090	1,250	1,770	2,080	590	760	790	860	1,290	1,480	2,010	2,900	—	—	—	—	—	—	—	—							
17	530	670	700	810	1,160	1,330	1,800	2,110	600	770	800	930	1,310	1,500	2,040	3,020	790	990	1,020	1,090	1,590	1,760	2,460	3,270							
18	560	730	760	880	1,280	1,440	1,930	2,310	660	850	900	1,040	1,490	1,700	2,220	3,510	—	—	—	—	—	—	—	—							
20	650	820	850	940	1,300	1,460	1,960	2,340	760	950	1,000	1,110	1,510	1,720	2,250	3,740	870	1,100	1,130	1,270	1,840	2,450	3,670	4,880							
22	760	1,000	1,130	1,240	1,540	1,880	2,540	2,870	920	1,150	1,270	1,410	1,840	2,110	2,750	4,040	—	—	—	—	—	—	—	—							
25	770	1,060	1,190	1,320	1,650	2,000	2,690	3,510	930	1,400	1,540	1,730	2,250	3,460	5,180	6,720	1,040	1,430	1,730	1,950	2,640	3,720	5,310	6,880							
30	—	1,160	1,300	1,430	1,900	2,220	3,090	4,090	—	1,500	1,670	2,210	2,580	3,640	5,540	8,750	—	1,560	1,780	2,270	3,450	4,530	6,930	9,240							
35	—	1,710	1,910	2,110	2,820	3,220	4,530	5,920	—	2,160	2,390	3,180	4,720	6,350	9,640	12,680	—	2,460	2,780	3,380	5,000	6,680	10,080	13,050							
40	—	2,070	2,290	2,530	3,380	3,870	5,420	7,100	—	2,600	2,870	3,820	5,670	7,620	11,560	15,240	—	2,980	3,330	4,080	6,010	8,040	12,110	15,690							
50	—	2,680	3,010	3,310	4,450	5,010	7,030	9,100	—	3,400	3,740	5,000	7,350	9,910	15,040	20,810	—	3,840	4,350	5,290	7,490	9,950	15,750	20,440							

回転軸 —D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)—

—片端めねじ・キー溝付タイプ—



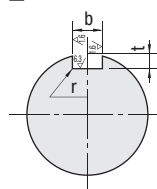
CADデータフォルダ名：12_Rotary_Shfts

■キー溝加工を1～3ヶ所までご選択いただけます。



Type	D公差	M材質	S表面処理
① SFMKRT PSFMKRT	h9(みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
② SFHKRT PSFHKRT SSFHKRT	h7(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
③ SFGKRT PSFGKRT SSFGKRT	g6(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
		SUS304	—

■キー溝詳細寸法

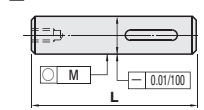


軸径	b	t	r
基準寸法	許容差 (N9)	基準寸法	許容差
6	2	—0.004	1.2
8・10	3	—0.029	1.8
12	4	0	2.5
13～17	5	—0.03	3.0
18～22	6	—0.036	3.5
25・30	8	0	4.0
35	10	—0.036	5.0
40	12	0	5.0
50	14	—0.043	5.5

Ⓜ KA=0, KA+A=L, KB+B=L, KC+C=Lの場合、キー溝は下の形状になります。



■真円度・真直度



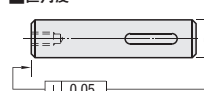
■D部の真円度

D	真円度 M
を超越	以下
5	13
13	20
20	40
40	50

Ⓜ h9(みがき棒)は適応外になります。

Ⓜ h9(みがき棒)は適応外になります。

■直角度

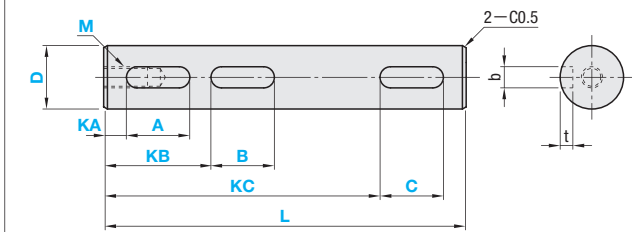


■寸すその他寸法公差

寸法	寸法公差
を超越	以下
2	6
6	30
30	120
120	400
400	800

Ⓜ h9(みがき棒)は適応外になります。

Ⓜ D部面粗度 h9(みがき棒)は $\sqrt[3]{\text{ }}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\sqrt[3]{\text{ }}$ になります。
Ⓜ キー溝数を1ヶ所～3ヶ所まで指定できます。



Ⓜ M(並目)径深さはM×2になります。

①h9(みがき棒)

Type	Dh9 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目) 選択	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
6	—0.030	20.0～300.0	(3) (4)			
8	0	20.0～400.0	(3) (4) (5) (6)			
10	—0.036	20.0～500.0	4 (5) (6)			
12	0	30.0～600.0	5 (6) (8)			
15	—0.043	30.0～700.0	5 6 (8)			
20	0	40.0～800.0	5 6 8 10			
25	—0.052	50.0～800.0	5 6 8 10 12			
30	—0.062	60.0～800.0	8 10 12 16			
35	—0.062	70.0～800.0	8 10 12 16 20			

Ⓜ h7(研磨棒) Ⓜ M選択()寸法は、KA≧M×2の場合にご選択いただけます。

Type	Dh7 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目) 選択	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
6	—0.012	20.0～300.0	(3) (4)			
8	0	20.0～400.0	(3) (4) (5) (6)			
10	—0.015	20.0～500.0	4 (5) (6)			
12	0	30.0～600.0	5 (6) (8)			
15	—0.018	30.0～700.0	5 6 (8)			
20	0	40.0～800.0	5 6 8 10			
25	—0.021	50.0～800.0	5 6 8 10 12			
30	0	60.0～800.0	8 10 12 16			
35	—0.025	70.0～800.0	8 10 12 16 20			
40	—0.025	80.0～800.0	12 16 20 24			
50	—0.025	100.0～800.0	16 20 24 30			

Ⓜ g6(研磨棒) Ⓜ M選択()寸法は、KA≧M×2の場合にご選択いただけます。

Type	Dg6 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目) 選択	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
6	—0.004	20.0～300.0	(3) (4)			
8	—0.012	20.0～400.0	(3) (4) (5) (6)			
10	—0.014	20.0～500.0	4 (5) (6)			
12	—0.014	30.0～600.0	5 (6) (8)			
13	—0.014	30.0～600.0	5 6 (8)			
15	—0.006	30.0～700.0	5 6 (8)			
16	—0.017	30.0～800.0	5 6 8 (10)			
17	—0.017	40.0～800.0	5 6 8 (10) (12)			
18	—0.017	40.0～800.0	5 6 8 (10) (12)			
20	—0.007	40.0～800.0	5 6 8 10 (12) (16)			
22	—0.020	40.0～800.0	5 6 8 10 12 (16)			
25	—0.020	50.0～800.0	5 6 8 10 12 (16)			
30	—0.009	60.0～800.0	8 10 12 16			
35	—0.009	70.0～800.0	8 10 12 16 20			
40	—0.025	80.0～800.0	12 16 20 24			
50	—0.025	100.0～800.0	16 20 24 30			

Ⓜ M選択()寸法は、KA≧M×2の場合にご選択いただけます。

Order 注文例	型式	L	M	キー溝① KA	キー溝② A	キー溝③ KB	キー溝④ B	キー溝⑤ KC	キー溝⑥ C
--------------	----	---	---	------------	-----------	------------	-----------	------------	-----------

キー溝付 1ヶ所 SFMKRT10 — 325 — M4 — KA20 — A50
キー溝付 2ヶ所 SFHKRT30 — 300 — M10 — KA20 — A50 — KB120 — B20
キー溝付 3ヶ所 SFGKRT25 — 350 — M8 — KA10 — A60 — KB90 — B30 — KC210 — C30

Delivery 出荷日	3	日発送
-----------------	---	-----

ストーク A 800円/1本 数量 P90

Ⓜ 同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口 出荷日 +5 日 出荷 50～100

Ⓜ ストーク対応なし



■数量スライド価格 (Ⓜ1円未満切り捨て) P89

数量	1～9	10～14	15～19	20～49	50～100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積
出荷日	通常					

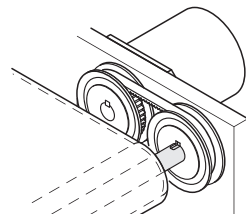
Ⓜ 製品価格は表中価格にキー溝加工代を加えた金額になります。 Ⓜ キー溝加工価格
(例) SFMKRT20—630—KA120—A20—KB220—B20
(表中価格) + キー溝加工2ヶ所価格 = 製品価格
2,060円 + 800円 = 2,860円

①h9(みがき棒)

Type	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	370	400	470	520	760	—	—	—	400	460	540	580	840	—	—	—
8	370	400	470	520	760	860	—	—	400	460	540	580	840	960	—	—
10	370	400	470	520	760	860	1,030	—	400	460	540	580	840	960	1,090	—
12	420	480	530	560	810	910	1,320	—	450	530	560	630	880	1,010	1,420	—
15	440	520	570	600	880	1,000	1,430	1,670	490	580	610	680	1,010	1,140	1,620	2,010
20	580	730	750	830	1,150	1,290	1,730	2,060	670	840	880	980	1,330	1,520	1,980	3,300
25	680	940	1,050	1,170	1,460	1,760	2,370	3,090	820	1,240	1,360	1,530	2,280	3,050	4,560	5,920
30	—	1,030	1,150	1,260	1,680	1,960	2,720	3,600	—	1,320	1,470	1,950	2,860	3,840	5,760	7,700
35	—	1,510	1,690	1,860	2,490	2,840	3,990	5,210	—	1,910	2,110	2,800	4,160	5,590	8,490	11,160

②h7(研磨棒) ③g6(研磨棒)

Type	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	410	450	530	580	860	—	—	—	450	520	610	650	950	—	—	—
8	410	450	530	580	860	970	—	—	450	520	610	650	950	1,090	—	—
10	410	450	530	580	860	970	1,170	—	450	520	610	650	950	1,090	1,230	—
12	470	540	600	630	910	1,030	1,490	—	510	600	630	710	1,000	1,140	1,610	—
13	490	580	630	660	970	1,110	1,590	—	540	640	680	750	1,070	1,210	1,720	—
15	500	590	640	680	990	1,130	1,620	1,890	550	650	690	770	1,140	1,290	1,840	2,280
16	520	660	690	750	1,090	1,250	1,770	2,080	590	760	790	860	1,290	1,480	2,010	2,900
17	530	670	700	810	1,160	1,330	1,800	2,110	600	770	800	930	1,310	1,500	2,040	3,020
18	560	730	760	880	1,280	1,440	1,930	2,310	660	850	900	1,040	1,490	1,700	2,220	3,510
20	650	820	850	940	1,300	1,460	1,960	2,340	760	950	1,000	1,110	1,510	1,720	2,250	3,740
22	760	1,000	1,130	1,240	1,540	1,880	2,540	2,870	920	1,150	1,270	1,410	1,840	2,110	2,750	4,040
25	770	1,060	1,190	1,320	1,650	2,000	2,690	3,510	930	1,400	1,540	1,730	2,580	3,460	5,180	6,720
30	—	1,160	1,300	1,430	1,900	2,220	3,090	4,090	—	1,500	1,670	2,210	3,250	4,360	6,540	8,750
35	—	1,710	1,910	2,110	2,820	3,220	4,530	5,920	—	2,160	2,390	3,180	4,720	6,350	9,640	12,680
40	—	2,070	2,290	2,530	3,380	3,870	5,420	7,100	—	2,600	2,870	3,820	5,670	7,620	11,560	15,240
50	—	2,680	3,010	3,310	4,450	5,010	7,030	9,180	—	3,410	3,740	5,000	7,350	9,910	15,040	19,800



Alteration 追加加工	型式	L	M	KA	A	KB	B	KC	C	(LKC・FC…etc.)
--------------------	----	---	---	----	---	----	---	----	---	---------------

Alterations	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	スパナ溝追加加工	L寸法公差変更	止め輪溝追加加工
Code	FC・WFC	KFC	UC	SC	LKC	TA・TB
Spec.	FC: 平面取り1ヶ所・所: FC 指定方法 FC10—G3 WFC: 平面取り2ヶ所・所: WFC 指定方法 WFC10—J3—W10—V3 Ⓜ FC・G・WFC・J・W・V = 指定1mm単位 Ⓜ G・J・V≦50 Ⓜ キー溝加工面と同一面 への加工になります。 Ⓜ 加工は同一直線上に行っておりますが、 追加加工の距離が500mmを超える 場合、±2°の位相を生じることがあります。	基準面(キー溝加工面0°) 他に任意の角度位置へ 平面取り追加加工します。 KFC・G=指定1mm単位 AG = 指定15°単位 Ⓜ G≦50 指定方法 KFC10—G3—AG120 D H 6～17 1 18～40 2 50 3 Ⓜ 他の追加加工と併用する 場合、±2°の位相を 生じることがあります。	スリットカム用溝を 追加加工します。 UC=指定1mm単位 指定方法 UC10 Ⓜ UC≦1 Ⓜ D13以上は適用不可 D d ℓ_1 6 5 4 8 7 30 27 15 10 8 35 30 12 10 40 36 20 15 13 50 41 25 18 14 50 41 25 20 17	スパナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 Ⓜ SC+ ℓ_2 ≦L SC=0またはSC≧1 Ⓜ キー溝加工面と対面への 加工になります。 D W ℓ_2 D W ℓ_2 6 5 25 22 10 8 7 30 27 15 10 8 35 30 12 10 40 36 20 15 13 50 41 25 18 14 50 41 25 20 17 Ⓜ 他の追加加工と併用する 場合、±2°の位相を 生じることが あります。	L寸法を公差変更します。 指定方法 LKC Ⓜ L<500 → L±0.05 L≧500 → L±0.1	止め輪溝を追加加工します。 (適用止め輪付属) TA・TB=指定1mm単位 指定方法 TA10—TB10 Ⓜ 4≦TA・TB<L/2 Ⓜ 止め輪溝寸法は 参照 P740

¥/1Code	FC: 200 WFC: 400	600	200	400	400	400
---------	------------------	-----	-----	-----	-----	-----



■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

RoHS

Type	標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D公差	材質	S表面処理
①	SFMRW	SFMRWS	h9(みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFMRW	PSFMRWS		SUS304	無電解ニッケルメッキ
	SSFMRW	SSFMRWS		—	—
②	SFHRW	SFHRWS	h7(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFHRW	PSFHRWS		SUS304	無電解ニッケルメッキ
	SSFHRW	SSFHRWS		—	—
③	SFRW	SFRWS	g6(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFRW	PSFRWS		SUS304	無電解ニッケルメッキ
	SSFRW	SSFRWS		SCM435	四三酸化鉄皮膜
	HFRW	HFRWS		SCM435	無電解ニッケルメッキ
	PHFRW	—		SCM435	無電解ニッケルメッキ

■公差表

D	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
4~6	0 −0.030	0 −0.012	−0.004 −0.012
8・10	0 −0.036	0 −0.015	−0.005 −0.014
12~18	0 −0.043	0 −0.018	−0.006 −0.017
20~30	0 −0.052	0 −0.021	−0.007 −0.020
35~50	0 −0.062	0 −0.025	−0.009 −0.025

●D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{6.3}{\sqrt{}}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\frac{1.6}{\sqrt{}}$ になります。

標準タイプ

スパナ溝付タイプ

■真円度・真直度

■D部の真円度

D	を越え	以下	真円度 M
3	13	20	0.004
13	20	40	0.005
20	40	50	0.006
40	50	—	0.007

■直角度

■L寸その他寸法公差

寸法	を越え	以下	寸法公差
2	6	30	±0.1
6	30	120	±0.2
30	120	400	±0.3
120	400	800	±0.5
400	800	—	±0.8

●h9(みがき棒)は適応外になります。

●h9(みがき棒)は適応外になります。

●h9(みがき棒)は適応外になります。

型式		L		M(並目)・N(並目)		SC	W	ℓ ₂
Type	標準タイプ	指定0.1mm単位	選択	指定1mm単位	選択			
SFMRW PSFMRW SSFMRW (SSFMRWはD4・5・6選択不可)	SFMRWS PSFMRWS SSFMRWS (SSFMRWSはD4・5・6選択不可)	4	15.0~200.0	2	—	—	—	—
		5	15.0~250.0	2,6	3	—	—	—
		6	20.0~300.0	3	4	—	—	—
		8	20.0~400.0	3	4 5 6	—	—	—
		10	20.0~500.0	4	5 6	—	—	—
		12	30.0~600.0	5	6 8	—	—	—
		15	30.0~700.0	5	6 8 10	—	—	—
		20	40.0~800.0	5	6 8 10 12 16	—	—	—
		25	50.0~800.0	5	6 8 10 12 16	—	—	—
		30	60.0~800.0	8	10 12 16 20	—	—	—
		35	70.0~800.0	8	10 12 16 20 24	—	—	—
		40	80.0~800.0	12	16 20 24 30	—	—	—
		50	100.0~800.0	16	20 24 30	—	—	—

型式		L		M(並目)・N(並目)		SC	W	ℓ ₂
Type	標準タイプ	指定0.1mm単位	選択	指定1mm単位	選択			
SFHRW PSFHRW SSFHRW (D4・5はスパナ溝選択不可)	SFHRWS PSFHRWS SSFHRWS (D4・5はスパナ溝選択不可)	4	15.0~200.0	2	—	—	—	—
		5	15.0~250.0	2,6	3	—	—	—
		6	20.0~300.0	3	4	—	—	—
		8	20.0~400.0	3	4 5 6	—	—	—
		10	20.0~500.0	4	5 6	—	—	—
		12	30.0~600.0	5	6 8	—	—	—
		15	30.0~700.0	5	6 8 10	—	—	—
		20	40.0~800.0	5	6 8 10 12 16	—	—	—
		25	50.0~800.0	5	6 8 10 12 16	—	—	—
		30	60.0~800.0	8	10 12 16 20	—	—	—
		35	70.0~800.0	8	10 12 16 20 24	—	—	—
		40	80.0~800.0	12	16 20 24 30	—	—	—
		50	100.0~800.0	16	20 24 30	—	—	—

型式		L		M(並目)・N(並目)		SC	W	ℓ ₂
Type	標準タイプ	指定0.1mm単位	選択	指定1mm単位	選択			
SFRW PSFRW SSFRW (SSFRWはD13・16・18・22選択不可)	SFRWS PSFRWS SSFRWS (SSFRWSはD13・16・18・22選択不可)	4	15.0~200.0	2	—	—	—	—
		5	15.0~250.0	2,6	3	—	—	—
		6	20.0~300.0	3	4	—	—	—
		8	20.0~400.0	3	4 5 6	—	—	—
		10	20.0~500.0	4	5 6	—	—	—
		12	30.0~600.0	5	6 8	—	—	—
		13	30.0~600.0	5	6 8	—	—	—
		*15	30.0~700.0	5	6 8 10	—	—	—
		16	30.0~800.0	5	6 8 10	—	—	—
		17	40.0~800.0	5	6 8 10 12	—	—	—
		18	40.0~800.0	5	6 8 10 12	—	—	—
		*20	40.0~800.0	5	6 8 10 12 16	—	—	—
*HFRW (*印のサイズのみ)	*HFRWS (*印のサイズのみ)	22	40.0~800.0	5	6 8 10 12 16	—	—	—
		*25	50.0~800.0	5	6 8 10 12 16	—	—	—
		*30	60.0~800.0	8	10 12 16 20	—	—	—
		*35	70.0~800.0	8	10 12 16 20 24	—	—	—
		*40	80.0~800.0	12	16 20 24 30	—	—	—
		*50	100.0~800.0	16	20 24 30	—	—	—

●全長LはM×2+N×2≤が必要となります。●Lがめねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

Order 注文例

SFMRW30 − 250 − M12 − N10

SFHRWS25 − 200 − M8 − N12 − SC20

SF − SSFRW30 − 300 − M10 − N10

脱脂洗浄サービス 対応 P85

Delivery 出荷日

3 日発送

ストーク A 800円/1本 取付 P90

●同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口 注文 取次

+5 日目出荷

数量 50~100

●ストーク対応なし

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にも見積
出荷日	通常					

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にも見積
出荷日	通常					

型式		L		M(並目)・N(並目)		SC	W	ℓ ₂
Type	標準タイプ	指定0.1mm単位	選択	指定1mm単位	選択			
SFHRW PSFHRW SSFHRW (SSFHRWはD4・5・6選択不可)	SFHRWS PSFHRWS SSFHRWS (SSFHRWSはD4・5・6選択不可)	4	15.0~200.0	2	—	—	—	—
		5	15.0~250.0	2,6	3	—	—	—
		6	20.0~300.0	3	4	—	—	—
		8	20.0~400.0	3	4 5 6	—	—	—
		10	20.0~500.0	4	5 6	—	—	—
		12	30.0~600.0	5	6 8	—	—	—
		15	30.0~700.0	5	6 8 10	—	—	—
		20	40.0~800.0	5	6 8 10 12 16	—	—	—
		25	50.0~800.0	5	6 8 10 12 16	—	—	—
		30	60.0~800.0	8	10 12 16 20	—	—	—
		35	70.0~800.0	8	10 12 16 20 24	—	—	—
		40	80.0~800.0	12	16 20 24 30	—	—	—
		50	100.0~800.0	16	20 24 30	—	—	—

型式		L		M(並目)・N(並目)		SC	W	ℓ ₂
Type	標準タイプ	指定0.1mm単位	選択	指定1mm単位	選択			
SFHRW PSFHRW SSFHRW (SSFHRWはD4・5・6選択不可)	SFHRWS PSFHRWS SSFHRWS (SSFHRWSはD4・5・6選択不可)	4	15.0~200.0	2	—	—	—	—
		5	15.0~250.0	2,6	3	—	—	—
		6	20.0~300.0	3	4	—	—	—
		8	20.0~400.0	3	4 5 6	—	—	—
		10	20.0~500.0	4	5 6	—	—	—
		12	30.0~600.0	5	6 8	—	—	—
		15	30.0~700.0	5	6 8 10	—	—	—
		20	40.0~800.0	5	6 8 10 12 16	—	—	—
		25	50.0~800.0	5	6 8 10 12 16	—	—	—
		30	60.0~800.0	8	10 12 16 20	—	—	—
		35	70.0~800.0	8	10 12 16 20 24	—	—	—
		40	80.0~800.0	12	16 20 24 30	—	—	—
		50	100.0~800.0	16	20 24 30	—	—	—

型式		L		M(並目)・N(並目)		SC	W	ℓ ₂
Type	標準タイプ	指定0.1mm単位	選択	指定1mm単位	選択			
SFRW PSFRW SSFRW (SSFRWはD13・16・18・22選択不可)	SFRWS PSFRWS SSFRWS (SSFRWSはD13・16・18・22選択不可)	4	15.0~200.0	2	—	—	—	—
		5	15.0~250.0	2,6	3	—	—	—
		6	20.0~300.0	3	4	—	—	—
		8	20.0~400.0	3	4 5 6	—	—	—
		10	20.0~500.0	4	5 6	—	—	—
		12	30.0~600.0	5	6 8	—	—	—
		13	30.0~600.0	5	6 8	—	—	—
		*15	30.0~700.0	5	6 8 10	—	—	—
		16	30.0~800.0	5	6 8 10	—	—	—
		17	40.0~800.0	5	6 8 10 12	—	—	—
		18	40.0~800.0	5	6 8 10 12	—	—	—
		*20	40.0~800.0	5	6 8 10 12 16	—	—	—
*HFRW (*印のサイズのみ)	*HFRWS (*印のサイズのみ)	22	40.0~800.0	5	6 8 10 12 16	—	—	—
		*25	50.0~800.0	5	6 8 10 12 16	—	—	—
		*30	60.0~800.0	8	10 12 16 20	—	—	—
		*35	70.0~800.0	8	10 12 16 20 24	—	—	—
		*40	80.0~800.0	12	16 20 24 30	—	—	—
		*50	100.0~800.0	16	20 24 30	—	—	—

Alteration 追加加工

型式 − L − M − N − SC − (KC・WKC・FC…etc.)

SSFRW10 − 150 − M4 − N6 − SC30 − LKC

キー溝追加加工

●キー溝1ヶ所：KC

●キー溝2ヶ所：WKC

平面取り追加加工

●平面取り1ヶ所：FC

●平面取り2ヶ所：WFC

角度指定2面

回転軸 ―D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)―

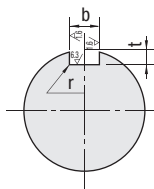
―両端めねじ・キー溝付タイプ―

■キー溝加工を1〜3ヶ所までご選択いただけます。



	Type	D公差	M材質	S表面処理
①	SFMKRW	h9(みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	PSFMKRW			
	SSFMKRW			
②	SFHKRW	h7(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	PSFHKRW			
	SSFHKRW			
③	SFGKRW	g6(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	PSFGKRW			
	SSFGKRW			

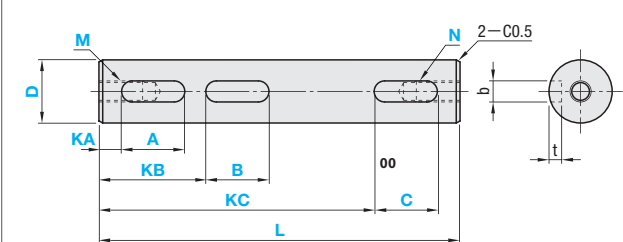
■キー溝詳細寸法



軸径	b		t		r
	基準寸法	許容差 (N9)	基準寸法	許容差	
6	2	−0.004	1.2		0.08~0.16
8・10	3	−0.029	1.8		
12	4	0	2.5		
13~17	5	−0.03	3.0	+0.1	0.16~0.25
18~22	6		3.5	0	
25・30	8	0	4.0		
35	10	−0.036	5.0	+0.2	0.25~0.4
40	12	0	5.0	0	
50	14	−0.043	5.5		

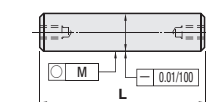
Ⓢ KA=L, KA+A=L, KB+B=L, KC+C=Lの場合、キー溝は下の形状になります。

- Ⓢ D部面粗度 h9(みがき棒)は $\sqrt[13]{}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\sqrt[15]{}$ になります。
- Ⓢ キー溝数を1ヶ所〜3ヶ所まで指定できます。



Ⓢ M(並目)・N(並目)ネジ深さはM×2・N×2になります。

■真円度・真直度



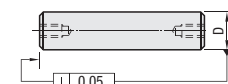
Ⓢ h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度

D	真円度 M
を超越 以下	
5 13	0.004
13 20	0.005
20 40	0.006
40 50	0.007

Ⓢ h9(みがき棒)は適応外になります。

■直角度



Ⓢ h9(みがき棒)は適応外になります。

■L寸その他寸法公差

寸法	寸法公差
を超越 以下	
2 6	±0.1
6 30	±0.2
30 120	±0.3
120 400	±0.5
400 800	±0.8

①h9(みがき棒)

型式		L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
Type	Dh9 公差					
SFMKRW PSFMKRW SSFMKRW	6	20.0~300.0	(3) (4)	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L
	8	20.0~400.0	(3) (4) (5) (6)			
	10	20.0~500.0	4 (5) (6)			
	12	30.0~600.0	5 (6) (8)			
	15	30.0~700.0	5 6 (8)			
	20	40.0~800.0	5 6 8 10			
	25	50.0~800.0	5 6 8 10 12			
	30	60.0~800.0	8 10 12 16			
	35	70.0~800.0	8 10 12 16 20			
	50	100.0~800.0	16 20 24 30			

②h7(研磨棒)

Ⓢ M・N選択()寸法は、KA≥M×2、L-KC-C≥N×2の場合にご選択いただけます。

型式		L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
Type	Dh7 公差					
SFHKRW PSFHKRW SSFHKRW	6	20.0~300.0	(3) (4)	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L
	8	20.0~400.0	(3) (4) (5) (6)			
	10	20.0~500.0	4 (5) (6)			
	12	30.0~600.0	5 (6) (8)			
	15	30.0~700.0	5 6 (8)			
	20	40.0~800.0	5 6 8 10			
	25	50.0~800.0	5 6 8 10 12			
	30	60.0~800.0	8 10 12 16			
	35	70.0~800.0	8 10 12 16 20			
	40	80.0~800.0	12 16 20 24			
	50	100.0~800.0	16 20 24 30			

③g6(研磨棒)

Ⓢ M・N選択()寸法は、KA≥M×2、L-KC-C≥N×2の場合にご選択いただけます。

型式		L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C
Type	Dg6 公差					
SFGKRW PSFGKRW SSFGKRW	6	20.0~300.0	(3) (4)	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L
	8	20.0~400.0	(3) (4) (5) (6)			
	10	20.0~500.0	4 (5) (6)			
	12	30.0~600.0	5 (6) (8)			
	13	30.0~600.0	5 6 (8)			
	15	30.0~700.0	5 6 (8)			
	16	30.0~700.0	5 6 8 (10)			
	17	40.0~800.0	5 6 8 (10) (12)			
	18	40.0~800.0	5 6 8 (10) (12)			
	20	40.0~800.0	5 6 8 10 (12) (16)			
D13・16・18・22選択不可)	22	40.0~800.0	5 6 8 10 12 (16)	KA≥0	KB≥KA+A	KC≥KB+B
	25	50.0~800.0	5 6 8 10 12 (16)			
	30	60.0~800.0	8 10 12 16			
	35	70.0~800.0	8 10 12 16 20			
	40	80.0~800.0	12 16 20 24			
	50	100.0~800.0	16 20 24 30			
	6	20.0~300.0	(3) (4)			
	8	20.0~400.0	(3) (4) (5) (6)			
	10	20.0~500.0	4 (5) (6)			
	12	30.0~600.0	5 (6) (8)			

Ⓢ M・N選択()寸法は、KA≥M×2、L-KC-C≥N×2の場合にご選択いただけます。

Order
注文例

型式

-

L

-

M

-

N

-

キー溝①

-

キー溝②

-

キー溝③

Delivery
出荷日

3 日目発送

ストーク A

800円/1本

P90

同一サイズ3本以上は一律2,160円

大目 出荷日 +5 日目出荷

数量 50~100

ストーク対応なし

数量スライド価格 (Ⓢ1円未満切り捨て) P89	
数量	1~9 10~14 15~19 20~49 50~100 101以上
値引率	基準単価 5% 10% 20% 20% 出荷日・価格 共に onView
出荷日	通常 +5日

Ⓢ 製品価格は表中価格にキー溝加工代を加えた金額になります。■キー溝加工価格
(例)SFMKRW25 - 620 - KA150 - A20 - KB250 - B20
(表中価格) + キー溝加工2ヶ所 単価 = 製品価格
2,240円 + 800円 = 3,040円

キー溝数	価格
1ヶ所	400
2ヶ所	800
3ヶ所	1,200

①h9(みがき棒)

Type	¥ SFMKRW (S45C・四三酸化鉄皮膜)								¥ PSFMKRW (S45C・無電解ニッケルメッキ)								¥ SSFMKRW (SUS304)							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	390	440	520	560	830	—	—	—	440	510	590	640	900	—	—	—	520	570	670	740	1,170	1,290	—	—
8	390	440	520	560	830	940	—	—	440	510	590	640	900	1,040	—	—	520	570	670	740	1,130	1,290	1,440	—
10	390	440	520	560	830	940	1,130	—	440	510	590	640	900	1,040	1,180	—	520	570	670	740	1,130	1,290	1,440	—
12	440	520	570	600	880	1,010	1,430	—	500	580	620	680	970	1,100	1,540	—	610	710	760	860	1,240	1,420	1,780	—
15	490	570	620	660	950	1,080	1,550	1,810	530	630	660	740	1,100	1,250	1,760	2,200	750	880	910	1,010	1,440	1,610	2,030	2,560
20	620	790	810	910	1,250	1,400	1,890	2,240	740	920	960	1,080	1,460	1,650	2,160	3,610	860	1,080	1,090	1,240	1,820	2,400	3,590	4,780
25	740	1,030	1,150	1,280	1,590	1,920	2,590	3,370	890	1,330	1,490	1,660	2,490	3,320	4,980	6,470	1,040	1,400	1,520	1,700	2,590	3,390	5,220	6,750
30	—	1,100	1,250	1,390	1,820	2,130	2,960	3,930	—	1,430	1,600	2,030	3,140	4,180	6,260	8,380	—	1,530	1,740	2,230	3,370	4,460	6,800	9,060
35	—	1,640	1,830	2,020	2,700	3,080	4,340	5,690	—	2,080	2,300	3,050	4,510	6,080	9,250	12,160	—	2,420	2,730	3,330	4,920	6,560	9,880	12,800

②h7(研磨棒) ③g6(研磨棒)

Type	¥ SFHKRW・SFGKRW (S45C・四三酸化鉄皮膜)								¥ PSFHKRW・PSFGKRW (S45C・無電解ニッケルメッキ)								¥ SSFHKRW・SSFGKRW (SUS304)							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	440	490	580	630	940	—	—	—	490	570	660	720	1,020	—	—	—	570	630	740	820	1,290	—	—	—
8	440	490	580	630	940	1,060	—	—	490	570	660	720	1,020	1,180	—	—	570	630	740	820	1,290	1,430	—	—
10	440	490	580	630	940	1,060	1,280	—	490	570	660	720	1,020	1,180	1,340	—	570	630	740	820	1,290	1,430	1,590	—
12	500	590	640	680	990	1,140	1,620	—	560	650	700	770	1,100	1,240	1,750	—	670	780	840	950	1,370	1,570	1,970	—
13	540	630	690	720	1,050	1,200	1,730	—	590	700	740	810	1,160	1,330	1,880	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	550	640	700	740	1,070	1,220	1,760	2,050	600	710	750	830	1,240	1,420										

回転軸 −D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)−

−片端段付・片端めねじタイプ−



①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

② CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。またh9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれ選択いただけます。

RoHS

Type		公差		M材質	S表面処理
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	P		
①	SFRMHF	SFRMHFS	h9 (みがき棒)	h7	S45C 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	PSFRMHF	—			
	SSFRMHF	—			
②	PSFRMGF	—	g6	h7	S45C 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	SSFRMGF	—			
	SFRHF	SFRHFS			
③	SFRHF	SFRHFS	h7 (研磨棒)	h7	S45C 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	SSFRHF	—			
	SFRF	SFRFS			
④	PSFRF	—	g6 (研磨棒)	h7	S45C 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	SSFRF	—			
	PHFRF	—			
	SUS304	—			
	SCM435 硬度30〜35HRC	無電解ニッケルメッキ			

■公差表

D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3	0 −0.025	0 −0.010	−0.002 −0.008
3.1〜6	0 −0.030	0 −0.012	−0.004 −0.012
6.1〜10	0 −0.036	0 −0.015	−0.005 −0.014
10.1〜18	0 −0.043	0 −0.018	−0.006 −0.017
18.1〜30	0 −0.052	0 −0.021	−0.007 −0.020
30.1〜50	0 −0.062	0 −0.025	−0.009 −0.025

①D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{6.3}{\sqrt{}}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\frac{1.6}{\sqrt{}}$ になります。

標準タイプ

スパナ溝付タイプ

■真円度・真直度

■D部の真円度

D	真円度 M
を超え 以下	
5 13	0.004
13 20	0.005
20 40	0.006
40 50	0.007

■L寸・Y寸その他寸法公差

寸法	公差
を超え 以下	
2 6	±0.1
6 30	±0.2
30 120	±0.3
120 400	±0.5
400 800	±0.8

■同軸度・直角度

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	型式	指定0.1mm単位	指定1mm単位	N(並目)選択	指定1mm単位	W	ℓ2	(Y) max.
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	L	F	P	SC	スパナ溝付タイプのみ	
①D部h9・P部h7 SFRMHF PSFRMHF SSFRMHF (SSFRMHFはD6選択不可)	①D部h9・P部h7 SFRMHFS	6	20.0〜298.0			3 4	5	300
		8	20.0〜398.0		3≤P<D	3 4 5 6	7	400
		10	20.0〜498.0			4 5 6	8	500
		12	30.0〜598.0			5 6 8	10	600
		15	30.0〜698.0	2≤F≤P×5		5 6 8 10	13	700
②D部h9・P部g6 PSFRMGF SSFRMGF (SSFRMGFはD6選択不可)	②D部h9・P部g6 SFRMGFS	20	40.0〜798.0		5≤P<D	5 6 8 10 12 16	17	800
		25	50.0〜798.0			5 6 8 10 12 16	22	
		30	60.0〜798.0		10≤P<D	8 10 12 16 20	27	
		35	70.0〜798.0			8 10 12 16 20 24	30	
					16≤P<D	16 20 24 30		

③h7(研磨棒)タイプ

Type	型式	指定0.1mm単位	指定1mm単位	N(並目)選択	指定1mm単位	W	ℓ2	(Y) max.
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	L	F	P	SC	スパナ溝付タイプのみ	
SFRHF SSFRHF	SFRHFS	6	20.0〜298.0			3 4	5	300
		8	20.0〜398.0		3≤P<D	3 4 5 6	7	400
		10	20.0〜498.0			4 5 6	8	500
		12	30.0〜598.0			5 6 8	10	600
		15	30.0〜698.0	2≤F≤P×5		5 6 8 10	13	700
		20	40.0〜798.0		5≤P<D	5 6 8 10 12 16	17	
		25	50.0〜798.0			5 6 8 10 12 16	22	
		30	60.0〜798.0		10≤P<D	8 10 12 16 20	27	
		35	70.0〜798.0			8 10 12 16 20 24	30	
		40	80.0〜798.0		16≤P<D	12 16 20 24 30	36	
		50	100.0〜798.0			16 20 24 30	41	

④g6(研磨棒)タイプ

Type	型式	指定0.1mm単位	指定1mm単位	N(並目)選択	指定1mm単位	W	ℓ2	(Y) max.
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	L	F	P	SC	スパナ溝付タイプのみ	
SFRF PSFRF SSFRF (SSFRFはD13・15・18・22選択不可)	SFRFS	6	20.0〜298.0			3 4	5	300
		8	20.0〜398.0		3≤P<D	3 4 5 6	7	400
		10	20.0〜498.0			4 5 6	8	500
		12	30.0〜598.0			5 6 8	10	600
		13	30.0〜598.0			5 6 8	11	
		* 15	30.0〜698.0	2≤F≤P×5		5 6 8 10	13	700
		16	40.0〜798.0		5≤P<D	5 6 8 10	14	
		17	40.0〜798.0			5 6 8 10 12	15	
		18	40.0〜798.0			5 6 8 10 12	17	
		* 20	40.0〜798.0			5 6 8 10 12 16	19	
		* 25	50.0〜798.0			5 6 8 10 12 16	22	
		* 30	60.0〜798.0		10≤P<D	8 10 12 16 20	27	
*PHFRF (*印のサイズのみ)		* 35	70.0〜798.0			8 10 12 16 20 24	30	
		* 40	80.0〜798.0		16≤P<D	12 16 20 24 30	36	
		* 50	100.0〜798.0			16 20 24 30	41	

①D〜P≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。②全長は、N×3≤Lが必要となります。

Order 注文例

①D部h9/P部h7

③h7(研磨棒)スパナ溝付

④g6(研磨棒)

型式

PSFRMHF30

− 250 −

F30

− P10 −

N10

− SC30

PSFRHF25

− 200 −

F25

− P15 −

N12

SF-SSFRF20

− 300 −

F50

− P15 −

N5

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A

800円/1本

☑P90

☑同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口 出荷日

+5 日目出荷

数量

50〜100

☑ストーク対応なし

Price 価格

■数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) P89

数量	1〜9	10〜14	15〜19	20〜49	50〜100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積
出荷日	通常 +5日					

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	¥ SFRMHF (S45C・四三酸化鉄皮膜)								¥ PSFRMHF・PSFRMGF (S45C・無電解ニッケルメッキ)								¥ SSFRMHF・SSFRMGF (SUS304)								
D	SFRMHF		SFRMGF		S45C・スナケツ溝付は上記価格に+400円				PSFRMHF		PSFRMGF		S45C				SSFRMHF		SSFRMGF		SUS304				
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	
6	470	520	590	700	990	—	—	—	520	620	690	810	1,100	—	—	—	—	590	650	760	850	1,320	1,470	—	—
8	470	520	590	700	990	1,120	—	—	520	620	690	810	1,100	1,320	—	—	—	590	650	760	850	1,270	1,470	1,630	—
10	470	520	590	700	990	1,120	1,350	—	520	620	690	810	1,100	1,250	1,410	—	—	590	650	760	850	1,270	1,470	1,630	—
12	540	620	660	770	1,040	1,190	1,710	—	590	720	740	860	1,160	1,320	1,850	—	—	680	810	940	1,040	1,610	2,030	—	—
15	590	670	720	830	1,140	1,300	1,860	2,180	660	790	800	930	1,250	1,480	2,110	2,370	850	990	1,030	1,330	1,910	2,110	2,670	3,370	—
20	750	940	970	1,080	1,500	1,690	2,260	2,690	990	1,240	1,400	1,620	2,100	2,470	3,370	4,700	1,070	1,320	1,440	1,710	2,250	3,000	4,500	6,000	—
25	990	1,230	1,380	1,530	1,900	2,310	3,110	3,710	1,270	1,680	1,850	2,060	2,830	3,760	5,620	7,480	1,440	1,730	1,940	2,220	2,930	3,910	5,850	7,780	—
30	—	1,430	1,640	1,810	2,370	2,790	3,670	4,680	—	2,270	2,550	2,900	3,740	4,960	7,190	9,560	—	2,430	2,710	3,080	3,970	5,290	7,600	10,170	—
35	—	2,150	2,380	2,640	3,540	4,040	5,390	6,830	—	3,300	3,640	4,220	5,430	7,260	10,490	13,950	—	3,670	4,130	4,640	5,790	7,730	11,160	14,820	—

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

Type	¥ SFRHF・SFRF (S45C・四三酸化鉄皮膜)								¥ PSFRF (S45C・無電解ニッケルメッキ)								¥ SSFRHF・SSFRF (SUS304)							
D	SFRHFS・SFRFS ¥スパナ溝付(下記価格に+400円)																							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0
6	530	590	670	790	1,120	—	—	—	590	700	780	910	1,240	—	—	—	650	720	840	940	1,460	—	—	—
8	530	590	670	790	1,120	1,270	—	—	590	700	780	910	1,240	1,450	—	—	650	720	840	940	1,460	1,630	—	—
10	530	590	670	790	1,120	1,270	1,530	—	590	700	780	910	1,240	1,450	1,620	—	650	720	840	940	1,410	1,630	1,810	—
12	610	700	750	870	1,180	1,350	1,940	—	670	810	830	970	1,310	1,490	2,100	—	750	890	950	1,080	1,550	1,780	2,250	—
13	650	750	810	920	1,270	1,450	2,080	—	710	860	890	1,030	1,400	1,660	2,360	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	660	760	810	940	1,290	1,470	2,110	2,470	740	890	900	1,050	1,420	1,680	2,390	2,690	940	1,100	1,140	1,470	2,120	2,340	2,960	3,740
16	740	920	950	1,140	1,510	1,700	2,310	2,730	890	1,140	1,190	1,320	1,620	1,940	2,640	3,530	—	—	—	—	—	—	—	—
17	740	930	960	1,160	1,530	1,720	2,340	2,760	900	1,150	1,200	1,330	1,640	1,960	2,670	3,560	940	1,220	1,260	1,350	2,170	2,400	3,360	3,830
18	740	930	960	1,160	1,700	1,910	2,560	3,050	900	1,150	1,200	1,460	1,970	2,240	2,930	4,440	—	—	—	—	—	—	—	—
20	850	1,060	1,100	1,220	1,700	1,910	2,560	3,050	1,120	1,400	1,590	1,840	2,380	2,800	3,820	5,340	1,180	1,460	1,590	1,890	2,500	3,330	5,000	6,660
22	1,000	1,240	1,400	1,550	1,920	2,350	3,170	3,750	1,340	1,650	1,830	2,030	2,670	3,030	3,980	5,680	—	—	—	—	—	—	—	—
25	1,120	1,390	1,560	1,730	2,150	2,620	3,530	4,210	1,440	1,900	2,100	2,340	3,210	4,270	6,380	8,500	1,590	1,920	2,250	2,460	3,250	4,430	6,500	8,640
30	—	1,620	1,860	2,050	2,690	3,170	4,170	5,310	—	2,570	2,890	3,290	4,250	5,630	8,160	10,860	—	2,700	3,010	3,420	4,410	5,870	8,440	11,290
35	—	2,440	2,700	3,000	4,020	4,580	6,120	7,760	—	3,750	4,130	4,790	6,170	8,240	11,920	15,850	—	4,070	4,580	4,950	6,430	8,580	12,400	16,460
40	—	2,940	3,240	3,610	4,830	5,500	7,340	9,350	—	4,130	4,550	5,270	6,790	9,080	13,120	17,440	—	4,640	5,450	6,450	7,080	9,450	13,640	18,110
50	—	3,810	4,220	4,700	6,290	7,160	9,560	12,100	—	4,550	5,020	5,800	7,490	9,990	18,820	24,180	—	5,130	5,610	6,100	7,790	10,430	19,370	24,540

Type

¥ PHFRF (SCM435硬度30〜35HRC・無電解ニッケルメッキ)

回転軸

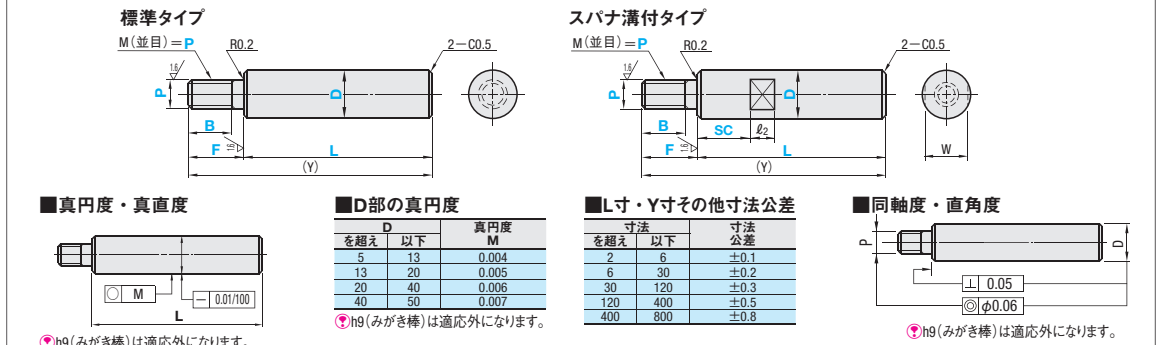
—D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)—

—片端段付・片端おねじタイプ—



■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。またh9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれ選択いただけます。

標準タイプ	Type	公差	D	P	材質	S表面処理
①	SFRMHN	SFRMHNS	h9 (みがき棒)	h7	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFRMHN	PSFRMHNS			SUS304	無電解ニッケルメッキ
	SSFRMHN	SSFRMHNS			SUS304	—
②	SFRMGN	SFRMGNS	g6 (研磨棒)	g6	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFRMGN	PSFRMGNS			SUS304	無電解ニッケルメッキ
	SSFRMGN	SSFRMGNS			SUS304	—
③	SFRHN	SFRHNS	h7 (研磨棒)	h7	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFRHN	PSFRHNS			SUS304	無電解ニッケルメッキ
	SSFRHN	SSFRHNS			SUS304	—
④	SFRN	SFRNS	g6 (研磨棒)	g6	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFRN	PSFRNS			SUS304	無電解ニッケルメッキ
	HFRN	HFRNS			SCM435	四三酸化鉄皮膜
	PHFRN	PHFRNS			SCM435	無電解ニッケルメッキ



標準タイプ	Type	公差	D	L	F	B	P(並目)選択	指定1mm単位 SC	W	Lz	(Y) max.
①D部h9・P部h7 SFRMHN PSFRMHN SSFRMHN (SFRMHNはD6選択不可)	①D部h9・P部h7 SFRMHNS PSFRMHNS SSFRMHNS (SFRMHNSはD6選択不可)	h9	6	20.0~295.0	5≤F≤P×7	P≤6のとき B≤P×3 & B≤F-2	3 4 5	SC+Lz≤L SC=0またはSC≥1	5	300	
			8	20.0~395.0		B≤P×3 & B≤F-2	3 4 5 6		7	400	
			10	20.0~495.0		B≤P×3 & B≤F-2	4 5 6 8		8	500	
			12	25.0~595.0		B≤P×3 & B≤F-2	5 6 8 10		10	600	
			15	25.0~695.0		B≤P×3 & B≤F-2	5 6 8 10 12		13	700	
②D部h9・P部g6 SFRMGN PSFRMGN SSFRMGN (SFRMGNはD6選択不可)	②D部h9・P部g6 SFRMGNS PSFRMGNS SSFRMGNS (SFRMGNSはD6選択不可)	g6	20	30.0~795.0	5≤F≤P×7	P≤8・10のとき B≤P×3 & B≤F-3	6 8 10 12 16	SC+Lz≤L SC=0またはSC≥1	17	800	
			25	30.0~795.0		P≤12のとき B≤P×3 & B≤F-5	8 10 12 16 20		22	15	
			30	30.0~795.0			8 10 12 16 20 24		27		
			35	40.0~795.0			10 12 16 20 24 30		30		

標準タイプ	Type	公差	D	L	F	B	P(並目)選択	指定1mm単位 SC	W	Lz	(Y) max.
SFRHN	SFRHNS	h7	6	20.0~295.0	5≤F≤P×7	P≤6のとき B≤P×3 & B≤F-2	3 4 5	SC+Lz≤L SC=0またはSC≥1	5	300	
			8	20.0~395.0		B≤P×3 & B≤F-2	3 4 5 6		7	400	
			10	20.0~495.0		B≤P×3 & B≤F-2	4 5 6 8		8	500	
			12	25.0~595.0		B≤P×3 & B≤F-2	5 6 8 10		10	600	
			15	25.0~695.0		B≤P×3 & B≤F-2	5 6 8 10 12		13	700	
SSFRHN	SSFRHNS	h7	20	30.0~795.0	5≤F≤P×7	P≤8・10のとき B≤P×3 & B≤F-3	6 8 10 12 16	SC+Lz≤L SC=0またはSC≥1	17	800	
			25	30.0~795.0		P≤12のとき B≤P×3 & B≤F-5	8 10 12 16 20		22	15	
			30	30.0~795.0			8 10 12 16 20 24		27		
			35	40.0~795.0			10 12 16 20 24 30		30		
			40	40.0~795.0			12 16 20 24 30		36		

標準タイプ	Type	公差	D	L	F	B	P(並目)選択	指定1mm単位 SC	W	Lz	(Y) max.
SFRN	SFRNS	h7	6	20.0~295.0	5≤F≤P×7	P≤6のとき B≤P×3 & B≤F-2	3 4 5	SC+Lz≤L SC=0またはSC≥1	5	300	
			8	20.0~395.0		B≤P×3 & B≤F-2	3 4 5 6		7	400	
			10	20.0~495.0		B≤P×3 & B≤F-2	4 5 6 8		8	500	
			12	25.0~595.0		B≤P×3 & B≤F-2	5 6 8 10		10	600	
			15	25.0~695.0		B≤P×3 & B≤F-2	5 6 8 10 12		13	700	
SSFRN	SSFRNS	h7	20	30.0~795.0	5≤F≤P×7	P≤8・10のとき B≤P×3 & B≤F-3	6 8 10 12 16	SC+Lz≤L SC=0またはSC≥1	17	800	
			25	30.0~795.0		P≤12のとき B≤P×3 & B≤F-5	8 10 12 16 20		22	15	
			30	30.0~795.0			8 10 12 16 20 24		27		
			35	40.0~795.0			10 12 16 20 24 30		30		
			40	40.0~795.0			12 16 20 24 30		36		

●D=P≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。

Order 注文

型式 - L - F - B - P - SC

①D部h9・P部h7
②D部h9・P部g6
③D部h7
④D部g6

SFRMHN30 - 250 - F30 - B8 - P10
SFRMHN35 - 200 - F25 - B15 - P12 - SC30
SF-PSFRM20 - 200 - F20 - B10 - P10

脱脂洗浄サービス P85

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A 800円/1本

☑同サイズ3本以上は一律2,160円

大口 出荷日 +5 日目出荷

数量 50~100

☑ストーク対応なし



数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積
出荷日	通常					

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7														②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ													
Type	¥ SFRFMHN・SFRFMGN (S45C・四三酸化鉄皮膜)								¥ PSFRFMHN・PSFRFMGN (S45C・無電解ニッケルメッキ)								¥ SSFRFMHN (SUS304)										
	SFRFMHNS	SFRFMHNS	SFRFMHNS	SFRFMHNS	SFRFMHNS	SFRFMHNS	SFRFMHNS	SFRFMHNS	PSFRFMHNS	PSFRFMHNS	PSFRFMHNS	PSFRFMHNS	PSFRFMHNS	PSFRFMHNS	PSFRFMHNS	PSFRFMHNS	SSFRFMHNS	SSFRFMHNS	SSFRFMHNS	SSFRFMHNS	SSFRFMHNS	SSFRFMHNS	SSFRFMHNS	SSFRFMHNS			
D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1			
	50	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	795.0	50	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	795.0	50	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	795.0			
6	420	460	520	620	880	—	—	—	460	550	620	710	970	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
8	420	460	520	620	880	1,000	—	—	460	550	620	710	970	1,170	—	—	550	610	720	800	1,230	1,370	—	—			
10	420	460	520	620	880	1,000	1,200	—	460	550	620	710	970	1,110	1,260	—	550	610	720	800	1,190	1,370	1,530	—			
12	480	560	590	680	930	1,060	1,530	—	520	640	660	760	1,030	1,180	1,660	—	640	750	810	910	1,320	1,520	1,890	—			
15	520	600	640	740	1,010	1,160	1,650	1,930	590	710	710	840	1,110	1,320	1,880	2,110	800	940	970	1,240	1,790	1,980	2,490	3,150			
20	660	830	880	960	1,330	1,490	2,000	2,390	880	1,100	1,240	1,430	1,870	2,200	3,000	4,170	990	1,230	1,350	1,600	2,120	2,790	4,210	5,620			
25	880	1,090	1,220	1,360	1,680	2,050	2,760	3,300	1,110	1,480	1,650	1,840	2,520	3,340	4,990	6,640	1,350	1,620	1,810	2,070	2,730	3,660	5,480	7,290			
30	1,050	1,270	1,460	1,610	2,120	2,490	3,270	4,150	1,560	2,020	2,270	2,570	3,340	4,410	6,380	8,510	1,890	2,280	2,530	2,880	3,720	4,960	7,110	9,500			
35	1,460	1,920	2,120	2,350	3,150	3,580	4,790	6,090	2,540	2,940	3,240	3,760	4,830	6,450	9,320	12,410	2,850	3,440	3,870	4,180	5,420	7,230	10,440	13,860			

③h7 (研磨棒) ④g6 (研磨棒) タイフ																													
Type	¥ SFRHN・SFRN (S45C・四三酸化鉄皮膜)								¥ PSFRN (S45C・無電解ニッケルメッキ)								¥ SSFRHN・SSFRN (SUS304)												
	SFRHNS	SFRNS	※スパナ溝付は下記価格に+400円						PSFRHNS	PSFRNS	※スパナ溝付は下記価格に+400円						SSFRHNS	SSFRNS	※スパナ溝付は下記価格に+400円										
D	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 795.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 795.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 795.0					
6	470	520	590	700	990	—	—	—	520	620	700	800	1,100	—	—	—	610	670	790	880	1,360	—	—	—					
8	470	520	590	700	990	1,130	—	—	520	620	700	800	1,100	1,300	—	—	610	670	790	880	1,360	1,520	—	—					
10	470	520	590	700	990	1,130	1,360	—	520	620	700	800	1,100	1,300	1,430	—	610	670	790	880	1,360	1,520	1,690	—					
12	540	630	670	770	1,050	1,200	1,730	—	590	720	740	860	1,160	1,330	1,880	—	710	830	900	1,010	1,460	1,680	2,100	—					
13	580	670	710	810	1,130	1,290	1,850	—	630	770	790	930	1,240	1,480	2,100	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
15	590	680	720	830	1,140	1,310	1,870	2,190	660	800	800	950	1,260	1,500	2,130	2,390	880	1,040	1,070	1,370	1,980	2,190	2,760	3,500					
16	650	810	860	1,010	1,340	1,510	2,050	2,420	790	1,010	1,040	1,160	1,440	1,730	2,340	3,130	—	—	—	—	—	—	—	—					
17	660	820	870	1,030	1,360	1,530	2,080	2,450	800	1,020	1,050	1,180	1,460	1,750	2,370	3,160	920	1,140	1,180	1,260	2,040	2,240	3,140	3,590					
18	660	820	870	1,030	1,510	1,690	2,270	2,710	800	1,020	1,050	1,290	1,760	2,000	2,610	3,940	—	—	—	—	—	—	—	—					
20	750	940	990	1,080	1,510	1,690	2,270	2,710	990	1,240	1,400	1,620	2,120	2,500	3,400	4,730	1,100	1,360	1,490	1,770	2,350	3,100	4,670	6,240					
22	890	1,100	1,240	1,380	1,700	2,080	2,810	3,330	1,170	1,470	1,630	1,810	2,370	2,690	3,520	5,110	—	—	—	—	—	—	—	—					
25	990	1,230	1,380	1,540	1,900	2,320	3,130	3,740	1,260	1,680	1,870	2,080	2,860	3,790	5,660	7,540	1,500	1,790	2,010	2,300	3,030	4,060	6,080	8,100					
30	1,190	1,440	1,650	1,820	2,400	2,820	3,710	4,710	1,770	2,290	2,570	2,920	3,790	5,010	7,240	9,660	2,090	2,530	2,810	3,190	4,130	5,510	7,890	10,550					
35	1,650	2,180	2,400	2,660	3,570	4,060	5,440	6,910	2,880	3,330	3,680	4,270	5,480	7,320	10,590	14,100	3,160	3,820	4,290	4,640	6,020	8,030	11,600	15,390					
40	1,980	2,620	2,880	3,200	4,290	4,880	6,520	8,270	3,610	3,670	4,050	4,700	6,030	8,060	11,650	15,490	4,110	4,340	4,720	5,100	6,630	8,840	12,770	16,940					
50	2,580	3,380	3,750	4,180	5,580	6,390	8,490	10,760	3,980	4,400	4,450	5,150	6,640	8,870	16,820	21,500	4,410	4,780	5,200	5,620	7,290	9,340	12,780	22,970					



■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。またh9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれ選択いただけます。

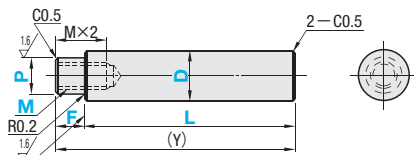


Type		公差		M材質	S表面処理	
標準タイプ	スバメ溝付タイプ	D	P			
①	SFRMHGS	SFRMHGS	h9 (みがき棒)	h7	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFRMHG	—			SUS304	無電解ニッケルメッキ
	PSFRMHG	—			S45C	無電解ニッケルメッキ
②	PSFRMGG	—	g6	—	S45C	無電解ニッケルメッキ
	SSFRMGG	—			SUS304	—
③	SFRHG	SFRHGS	h7 (研磨棒)	h7	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFRHG	PSFRHGS				無電解ニッケルメッキ
	SFRG	SFRGS				四三酸化鉄皮膜
④	PSFRG	PSFRGS	g6 (研磨棒)	g6	S45C	無電解ニッケルメッキ
	SSFRG	—				無電解ニッケルメッキ
	—	—				SUS304

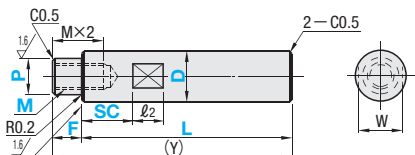
公差表	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

●D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{13}{\sqrt{}}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\frac{10}{\sqrt{}}$ になります。

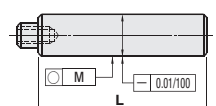
標準タイプ



スバナ溝付タイプ



真円度・真直度



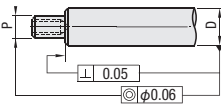
D部の真円度

D	真円度
5 以下	0.004
13 20	0.005
20 40	0.006
40 50	0.007

L寸・Y寸その他寸法公差

寸法	公差
2 以下	±0.1
6 30	±0.2
30 120	±0.3
120 400	±0.5
400 800	±0.8

同軸度・直角度



①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

型式		指定0.1mm単位			指定1mm単位	M(並目) 選択		指定1mm単位	W	ℓ ₂	(Y) max.		
Type		D	L	F	P	SC							
標準タイプ	スバナ溝付タイプ							スバハ溝付タイプのみ					
①D部h9・P部h7 SFRMHG PSFRMHG SSFRMHG (SSFRMHGはD6選択不可) ②D部h9・P部g6 PSFRMGG SSFRMGG (SSFRMGGはD6選択不可)	①D部h9・P部h7 SFRMHGS	6	20.0~298.0	2≤F≤P×5	5	3	M3〜M8のとき M+2≤P<D M10〜M16のとき M+3≤P<D M20、M24のとき M+4≤P<D	SC+ℓ ₂ ≤L SC=9またはSC≥1 ◎SC≤M×3−F の場合 W−M≥2	5	8	300		
		8	20.0~398.0		3	4			5		7	400	
		10	20.0~498.0		4	5			6		8	500	
		12	25.0~598.0		5	6			8		10	600	
		15	25.0~698.0		5	6			8		10	700	
		20	30.0~798.0		5	6			8		10	12	800
		25	30.0~798.0		5	6			8		10	12	16
		30	30.0~798.0		8	10			12		16	20	
		40	40.0~798.0		8	10			12		16	20	24
		50	40.0~798.0		8	10			12		16	20	24

③h7(研磨棒)タイプ

型式		指定0.1mm単位			指定1mm単位	M(並目) 選択			指定1mm単位 SC	W	ℓ ₂	(Y) max.	
Type	スバナ溝付タイプ	D	L	F	P				スバナ溝付タイプのみ				
SFRHG	SFRHGS	6	20.0~298.0	2≤F≤P×5	5	3				SC=0またはSC≥1 SC≤M×3-F の場合 W-M≥2	5	8	300
		8	20.0~398.0		3	4	5	7	400				
		10	20.0~498.0		4	5	6	8	500				
		12	25.0~598.0		5	6	8	10	600				
		15	25.0~698.0		5	6	8	10	700				
		20	30.0~798.0		5	6	8	10	12		800		
		25	30.0~798.0		5	6	8	10	12		16		
		30	30.0~798.0		8	10	12	16	20				
		35	40.0~798.0		8	10	12	16	20		24		
		40	40.0~798.0		8	10	12	16	20		24	30	
50	40.0~798.0	8	10	12	16	20	24	30					
PSFRHG	PSFRHGS	6	20.0~298.0	2≤F≤P×5	M3~M8のとき M+2≤P<D	3	4	5		SC≤M×3-F の場合 W-M≥2	5	8	300
		8	20.0~398.0		3	4	5	6	7		400		
		10	20.0~498.0		4	5	6	8	10		500		
		12	25.0~598.0		5	6	8	10	12		600		
		15	25.0~698.0		5	6	8	10	12		16	700	
		20	30.0~798.0		5	6	8	10	12		16	20	
		25	30.0~798.0		5	6	8	10	12		16	20	24
		30	30.0~798.0		8	10	12	16	20		24	30	
		35	40.0~798.0		8	10	12	16	20		24	30	
		40	40.0~798.0		8	10	12	16	20		24	30	
50	40.0~798.0	8	10	12	16	20	24	30					

④g6(研磨棒)タイプ

型式		指定0.1mm単位			指定1mm単位	M(並目) 選択	指定1mm単位 SC	W	ℓ ₂	(Y) max.
Type	標準タイプ	D	L	F	P		スバネ溝付タイプのみ			
SFRG PSFRG SSFRG (SSFRGはD13・16・18・22 選択不可)	SFRGS PSFRGS	6	20.0~298.0	2≤F≤P×5	5	3	SC+l ₂ ≤L SC=0またはSC≥1 ●SC≤M×3-F の場合 W-M≥2	5	10	300
		8	20.0~398.0		3 4 5	7		400		
		10	20.0~498.0		4 5 6	8		500		
		12	25.0~598.0		5 6 8	10		600		
		13	25.0~598.0		M3~M8のとき M+2≤P<D	5 6 8 10		11		700
		15	25.0~698.0		M10~M16のとき M+3≤P<D	5 6 8 10 12		13		
		16	30.0~798.0		M20, M24のとき M+4≤P<D	5 6 8 10 12 16		14		
		17	30.0~798.0		M30のとき M+5≤P<D	5 6 8 10 12 16 20		15		
		18	30.0~798.0			5 6 8 10 12 16 20 24		16		800
		20	30.0~798.0			8 10 12 16 20 24 30		17		
		22	30.0~798.0			12 16 20 24 30		18		
		25	30.0~798.0			16 20 24 30		19		
		30	30.0~798.0					27		15
		35	40.0~798.0					30		
		40	40.0~798.0					36		
		50	40.0~798.0					41		

●D-P≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。



注文

①D部h9/P部h7
③h7(研磨棒) スバナ溝付
④g6(研磨棒)

型式	L	F	P	M	SC
SFRMHG30	250	F30	P16	M10	SC30
SFRHGS25	200	F40	P20	M10	
SF-SSFRG20	200	F20	P18	M12	

脱脂洗浄サービス 〆 P85



出荷

3 日目発送

ストーク A 800円/1本 〆 P90

〆 同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口 〆5 日目出荷 数量 50~100

〆 ストーク対応なし



価格

■数量スライド価格 (〆1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にも見積
出荷日	通常					

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

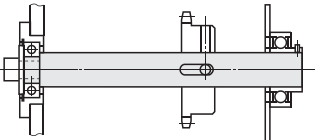
Type	¥ SFRMHG (S45C・四三酸化鉄皮膜)	¥ PSFRMHG・PSFRMGG (S45C・無電解ニッケルメッキ)	¥ SSFRMHG・SSFRMGG (SUS304)
D	最短L 50.0	最短L 50.0	最短L 50.0
6	480	530	590
8	480	530	590
10	480	530	590
12	550	650	680
15	590	700	740
20	770	960	1,000
25	1,020	1,260	1,430
30	1,230	1,470	1,690
35	1,690	2,210	2,460

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

Type	¥ SFRHG・SFRG (S45C・四三酸化鉄皮膜)	¥ PSFRHG・PSFRG (S45C・無電解ニッケルメッキ)	¥ SSFRG (SUS304)
D	最短L 50.0	最短L 50.0	最短L 50.0
6	540	600	670
8	540	600	670
10	540	600	670
12	620	730	770
13	670	780	820
15	670	790	830
16	750	900	960
17	760	910	970
18	760	950	990
20	870	1,090	1,130
22	1,030	1,280	1,450
25	1,150	1,430	1,620
30	1,390	1,670	1,910
35	1,920	2,510	2,790
40	2,300	3,020	3,350
50	3,000	3,940	4,360



Example



追加加工

型式 - L - F - P - M - SC - (KC・WKC・FC…etc.)
PSFRHGS8 - 150 - F20 - P7 - M5 - SC20 - LKC

Alterations	キー溝追加加工	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	L寸法公差変更	同軸度変更
Spec.	KC・WKC	FC・WFC	KFC	UC	LKC	CKC
Code	KC・WKC	FC・WFC	KFC	UC	LKC	CKC
Spec.	KC: キー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 KC50-A10 WKC: キー溝を2ヶ所追加加工します。 指定方法 WKC50-C8-K40-E10 KC・A・WKC・C・K・E =指定1mm単位 A・E・C≤100 〆 キー溝詳細はP740 〆 キー溝が3ヶ所必要の場合、KCとWKCを併用して下さい。	FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10-J3-W10-V3 FC・G・WFC・J・W・V =指定1mm単位 G・J・V≤50 D H 6~17 1 18~40 2 50 3	基準面(0°)の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 KFC・G=指定1mm単位 AG=指定15°単位 〆 G≤50 指定方法 KFC10-G3-AG90	スリットカム用溝を追加加工します。 UC=指定1mm単位 指定方法 UC10 〆 UC+ℓ1≤L 〆 UC≥1 〆 013以上は適用不可	L寸法を公差変更します。 指定方法 LKC 〆 L<500→L±0.05 L≥500→L±0.1	同軸度をφ0.02へ変更します。 指定方法 CKC 〆 下記寸範囲内で適用可 D Lmax 6~22 450 25~50 600 〆 D部h9(みがき棒)は適用不可
¥/1Code	KC:400 WKC:800	FC:200 WFC:400	600	200	400	800



ミスミ FAメカ2011

スペック検索でらくらく選定!

ミスミFA

検索

http://fa.misumi.jp/

1-766

回転軸 ーD公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)ー

ー片端段付・両端めねじタイプー



■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。またh9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。

RoHS

Type		公差		M材質	S表面処理	
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	P			
①	SFRMHA	SFRMHAS	h9 (みがき棒)	h7	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFRMGA	PSFRMHAS			SUS304	無電解ニッケルメッキ
②	PSFRMGA	—	g6	h7	S45C	無電解ニッケルメッキ
	SSFRMGA	—			SUS304	—
③	SFRHA	—	h7 (研磨棒)	h7	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFRHA	—			SUS304	無電解ニッケルメッキ
④	SFRHA	—	g6 (研磨棒)	g6	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFRHA	—			SUS304	無電解ニッケルメッキ

■公差表

D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

●D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{13}{\sqrt{}}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\frac{12.5}{\sqrt{}}$ になります。

●真円度・真直度

●D部の真円度

D	以下	真円度 M
5	13	0.004
13	20	0.005
20	40	0.006
40	50	0.007

●L寸・Y寸その他寸法公差

寸法	以下	寸法公差
2	6	±0.1
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	800	±0.8

●同軸度・直角度

型式		指定0.1mm単位		指定1mm単位	M(並目)選択		N(並目)選択		指定1mm単位	W	ℓ2	(Y) max.
Type	標準タイプ	D	L	F	P				SC スパナ溝付タイプのみ			
①D部h9・P部h7 SFRMHA PSFRMHA ②D部h9・P部g6 PSFRMGA SSFRMGA (SSFRMGAはD6選択不可)	①D部h9・P部h7 SFRMHAS PSFRMHAS ②D部h9・P部g6 SSFRMHAS (SSFRMHASはD6選択不可)	6	20.0~298.0	2≤F≤P×5	5	3	3	3	5	5	7	300
		8	20.0~398.0		M3~M8のとき M+2≤P<D M10~M16のとき M+3≤P<D M20、M24のとき M+4≤P<D	3 4 5	3 4 5 6	3 4 5 6	7	8	8	400
		10	20.0~498.0			4 5 6	4 5 6	4 5 6	8	10	10	500
		12	30.0~598.0			5 6 8	5 6 8	5 6 8	10	12	12	600
		15	30.0~698.0			5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10	13	15	15	700
		20	40.0~798.0			5 6 8 10 12	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	17	20	20	800
		25	50.0~798.0			5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	22	25	25	900
		30	60.0~798.0			8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	27	30	30	1000
		35	70.0~798.0			8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	30	35	35	1100
		40	80.0~798.0			12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	33	40	40	1200
		50	100.0~798.0			16 20 24 30	16 20 24 30	16 20 24 30	41	50	50	1500

型式		指定0.1mm単位		指定1mm単位	M(並目)選択		N(並目)選択		W	ℓ2	(Y) max.
Type	標準タイプ	D	L	F	P						
SFRHA PSFRHA SSFRHA	SFRHAS PSFRHAS SSFRHAS	6	20.0~298.0	2≤F≤P×5	5	3	3	3	5	5	300
		8	20.0~398.0		M3~M8のとき M+2≤P<D M10~M16のとき M+3≤P<D M20、M24のとき M+4≤P<D M30のとき M+5≤P<D	3 4 5	3 4 5 6	3 4 5 6	7	8	400
		10	20.0~498.0			4 5 6	4 5 6	4 5 6	8	10	500
		12	30.0~598.0			5 6 8	5 6 8	5 6 8	10	12	600
		15	30.0~698.0			5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10	13	15	700
		20	40.0~798.0			5 6 8 10 12	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	17	20	800
		25	50.0~798.0			5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	22	25	900
		30	60.0~798.0			8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	27	30	1000
		35	70.0~798.0			8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	30	35	1100
		40	80.0~798.0			12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	33	40	1200
		50	100.0~798.0			16 20 24 30	16 20 24 30	16 20 24 30	41	50	1500

型式		指定0.1mm単位		指定1mm単位	M(並目)選択		N(並目)選択		指定1mm単位	W	ℓ2	(Y) max.
Type	標準タイプ	D	L	F	P				SC スパナ溝付タイプのみ			
SFRA PSFRA SSFRA (SSFRAはD13・16・18・22選択不可)	SFRAS PSFRAS SSFRAS (SSFRASはD13・16・18・22選択不可)	6	20.0~298.0	2≤F≤P×5	5	3	3	3	5	5	7	300
		8	20.0~398.0		M3~M8のとき M+2≤P<D M10~M16のとき M+3≤P<D M20、M24のとき M+4≤P<D M30のとき M+5≤P<D	3 4 5	3 4 5 6	3 4 5 6	7	8	8	400
		10	20.0~498.0			4 5 6	4 5 6	4 5 6	8	10	10	500
		12	30.0~598.0			5 6 8	5 6 8	5 6 8	10	12	12	600
		13	30.0~598.0			5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10	11	13	13	700
		15	30.0~698.0			5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	14	15	15	800
		16	40.0~798.0			5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	17	20	20	900
		17	40.0~798.0			5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	19	22	22	1000
		18	40.0~798.0			5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	22	25	25	1100
		20	40.0~798.0			5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	27	30	30	1200
		22	50.0~798.0			5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	30	35	35	1300
		25	50.0~798.0			8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	33	40	40	1400
		30	60.0~798.0			8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	36	45	45	1500
		35	70.0~798.0			12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	41	50	50	1600
		40	80.0~798.0			16 20 24 30	16 20 24 30	16 20 24 30	46	55	55	1700
		50	100.0~798.0			20 24 30	20 24 30	20 24 30	51	65	65	1800

●D=P≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。●全長はN×3≤Lが必要となります。●(Y)寸はM×2+N×2≤(Y)が必要となります。

Order 注文

①D部h9/P部h7

②D部h9・P部g6

③h7(研磨棒)スパナ溝付

④g6(研磨棒)

型式

— L — F — P — M — N — SC

SFRMHA30

— 250 — F30 — P16 — M10 — N10 — SC30

SFRMHA30

— 200 — F40 — P20 — M10 — N10 — SC30

SF-SFRFA20

— 200 — F20 — P18 — M12

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A

800円/1本

¥P90

大口 注文 +5 日目出荷

数量 50~100

●同一サイズ3本以上は一律2,160円

●ストーク対応なし

脱脂洗浄サービス

※P85



■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共に onView
出荷日	通常					

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	¥ SFRMHA (S45C・四三酸化鉄皮膜)							¥ PSFRMHA・PSFRMGA (S45C・無電解ニッケルメッキ)							¥ SSFRMGA (SUS304)									
	SFRMHA (S45C) スパナ溝付は下記価格に+400円							PSFRMHA・PSFRMGA (S45C) スパナ溝付は下記価格に+400円							SSFRMGA (SUS304) スパナ溝付は下記価格に+400円									
D	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 798.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 798.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 798.0
6	530	590	660	790	1,100	—	—	—	590	690	780	880	1,220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	530	590	660	790	1,100	1,250	—	—	590	690	780	880	1,220	1,470	—	—	660	730	850	950	1,480	1,650	—	—
10	530	590	660	790	1,100	1,250	1,520	—	590	690	780	880	1,220	1,400	1,580	—	660	730	850	950	1,440	1,650	1,820	—
12	590	700	740	860	1,180	1,340	1,920	—	660	800	820	960	1,290	1,470	2,080	—	770	900	970	1,090	1,560	1,800	2,270	—
15	660	750	810	930	1,270	1,450	2,080	2,420	740	880	890	1,030	1,400	1,670	2,360	2,660	950	1,110	1,160	1,470	2,130	2,360	2,970	3,780
20	840	1,050	1,090	1,210	1,690	1,880	2,520	3,010	1,110	1,390	1,570	1,810	2,350	2,770	3,780	5,260	1,190	1,480	1,610	1,910	2,530	3,360	5,040	6,730
25	1,100	1,370	1,540	1,710	2,110	2,590	3,480	4,160	1,410	1,870	2,070	2,310	3,160	4,220	6,290	8,380	1,620	1,930	2,160	2,490	3,280	4,380	6,560	8,720
30	—	1,610	1,840	2,040	2,660	3,120	4,120	5,240	—	2,550	2,850	3,240	4,200	5,570	8,050	10,720	—	2,730	3,030	3,450	4,460	5,930	8,510	11,390
35	—	2,410	2,670	2,960	3,960	4,520	6,030	7,650	—	3,700	4,080	4,730	6,090	8,120	11,750	15,630	—	4,100	4,630	4,990	6,480	8,650	12,500	16,590

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

Type	¥ SFRHA・SFRA (S45C・四三酸化鉄皮膜)								¥ PSFRHA・PSFRA (S45C・無電解ニッケルメッキ)								¥ SSFRHA・SSFRA (SUS304)							
	SFRHA・SFRA 溝付は下記価格に+400円								PSFRAS・PSFRA 溝付は下記価格に+400円								SSFRAS・SSFRA 溝付は下記価格に+400円							
D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0
6	600	660	740	890	1,250	—	—	—	660	780	880	1,000	1,380	—	—	—	730	810	940	1,050	1,640	—	—	—
8	600	660	740	890	1,250	1,420	—	—	660	780	880	1,000	1,380	1,570	—	—	730	810	940	1,050	1,640	1,830	—	—
10	600	660	740	890	1,250	1,420	1,720	—	660	780	880	1,000	1,380	1,580	1,790	—	730	810	940	1,050	1,640	1,830	2,020	—
12	670	790	830	970	1,330	1,520	2,180	—	740	900	930	1,090	1,460	1,670	2,360	—	850	1,000	1,070	1,210	1,730	2,000	2,520	—
13	730	840	900	1,030	1,420	1,620	2,330	—	800	970	1,000	1,150	1,570	1,870	2,650	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	740	850	910	1,050	1,440	1,640	2,360	2,750	830	1,000	1,010	1,170	1,590	1,890	2,680	3,020	1,050	1,230	1,280	1,630	2,360	2,620	3,300	4,190
16	820	940	1,000	1,150	1,680	1,910	2,590	3,060	900	1,130	1,160	1,330	1,810	2,180	2,950	3,960	—	—	—	—	—	—	—	—
17	830	950	1,010	1,170	1,700	1,930	2,620	3,090	910	1,140	1,170	1,350	1,830	2,200	2,980	3,990	1,100	1,370	1,410	1,510	2,440	2,690	3,760	4,290
18	830	1,040	1,080	1,310	1,910	2,130	2,860	3,410	1,010	1,280	1,330	1,630	2,210	2,510	3,290	4,970	—	—	—	—	—	—	—	—
20	950	1,190	1,230	1,370	1,910	2,130	2,860	3,410	1,260	1,570	1,780	2,050	2,670	3,140	4,290	5,970	1,320	1,640	1,780	2,120	2,810	3,730	5,590	7,470
22	1,120	1,390	1,570	1,740	2,140	2,640	3,550	4,210	1,490	1,850	2,050	2,280	2,990	3,400	4,450	6,215	—	—	—	—	—	—	—	—
25	1,250	1,550	1,750	1,940	2,390	2,940	3,950	4,720	1,600	2,120	2,350	2,620	3,590	4,790	7,140	9,520	1,800	2,140	2,400	2,760	3,640	4,860	7,280	9,680
30	—	1,820	2,080	2,310	3,020	3,540	4,680	5,950	—	2,890	3,230	3,680	4,770	6,320	9,140	12,180	—	3,030	3,360	3,830	4,950	6,580	9,450	12,650
35	—	2,730	3,030	3,360	4,500	5,130	6,850	8,690	—	4,200	4,630	5,370	6,920	9,220	13,350	17,760	—	4,550	5,140	5,540	7,200	9,610	13,880	18,430
40	—	3,280	3,630	4,040	5,410	6,150	8,220	10,430	—	4,630	5,090	5,910	7,610	10,160	14,690	19,530	—	5,180	5,660	6,100	7,930	10,580	15,280	20,280
50	—	4,270	4,730	5,260	7,050	8,010	10,710	13,560	—	5,090	5,620	6,490	8,380	11,180	21,070	27,070	—	5,730	6,230	6,730	8,720	11,640	21,690	27,490

回転軸 —D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)— —両端段付タイプ—



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

RoHS

Type	公差		材質	表面処理
	D	P・Q		
① SFRMHQ PSFRMHQ SSFRMHQ	h9 (みがき棒)	h7	S45C	四三酸化鉄皮膜
			SUS304	無電解ニッケルメッキ
			—	—
② SFRMGQ PSFRMGQ SSFRMGQ	g6	S45C	四三酸化鉄皮膜	
		SUS304	無電解ニッケルメッキ	
		—	—	
③ SFRHQ PSFRHQ SSFRHQ	h7 (研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜	
		SUS304	無電解ニッケルメッキ	
		—	—	
④ SFRQ PSFRQ SSFRQ HFRQ PHFRQ	g6 (研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜	
		SUS304	無電解ニッケルメッキ	
		SCM435	四三酸化鉄皮膜	
		硬度30～35HRC	無電解ニッケルメッキ	

●D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{6.3}{\sqrt{}}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\frac{1.6}{\sqrt{}}$ になります。

■真円度・真直度

●真円度 M

D	真円度 M
を超え	以下
5	13
13	20
20	40
40	50

●D部の真円度

D	真円度 M
を超え	以下
5	13
13	20
20	40
40	50

●同軸度・直角度

●寸法・Y寸その他寸法公差

寸法	公差
を超え	以下
2	6
6	30
30	120
120	400
400	800

①D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7		②D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ	
Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	(Y) max.
①D部h9・P.Q部h7 SFRMHQ PSFRMHQ SSFRMHQ (SSFRMHQはD6選択不可)	D 6 20.0～296.0 8 20.0～396.0 10 20.0～496.0 12 25.0～596.0 15 25.0～696.0 20 30.0～796.0 25 30.0～796.0 30 30.0～796.0 35 40.0～796.0	P・Q 3 4 5 3≤P・Q<D 5≤P・Q<D 10≤P・Q<D 16≤P・Q<D	300 400 500 600 700 800

③h7(研磨棒)タイプ	
Type	指定0.1mm単位
SFRHQ PSFRHQ SSFRHQ	D 6 20.0～296.0 8 20.0～396.0 10 20.0～496.0 12 25.0～596.0 15 25.0～696.0 20 30.0～796.0 25 30.0～796.0 30 30.0～796.0 35 40.0～796.0 40 40.0～796.0 50 40.0～796.0

④g6(研磨棒)タイプ	
Type	指定0.1mm単位
SFRQ PSFRQ SSFRQ (SSFRQはD13・16・18・22選択不可)	D 6 20.0～296.0 8 20.0～396.0 10 20.0～496.0 12 25.0～596.0 13 25.0～596.0 15 25.0～696.0 16 25.0～796.0 17 30.0～796.0 18 30.0～796.0 20 30.0～796.0 22 30.0～796.0 25 30.0～796.0 30 30.0～796.0 35 40.0～796.0 40 40.0～796.0 50 40.0～796.0

●D—P(Q) ≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。 ●P・Q寸27,31,33,34,36,37,38,39,41,42,43,44,46,47,48,49は指定できません。

Order 注文例

型式 — L — F — P — T — Q

①D部h9/P・Q部h7 SFRMHQ20 — 325 — F25 — P10 — T25 — Q10

③h7(研磨棒) SFRHQ15 — 150 — F15 — P8 — T15 — Q8

④g6(研磨棒) SFRQ30 — 400 — F28 — P20 — T28 — Q20

Delivery 出荷日 3 日目発送

ストーク A 800円/1本 送料 P90

大口 出荷日 +5 日目出荷 数量 50～100

●同一サイズ3本以上は一律2,160円

●ストーク対応なし



Price 価格

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1～9	10～14	15～19	20～49	50～100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	20%
出荷日	標準単価	5%	10%	20%	20%	20%

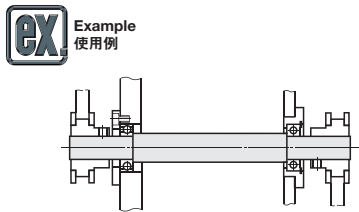
①D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ

Type	¥ SFRMHQ・SFRMGQ (S45C・四三酸化鉄皮膜)	¥ PSFRMHQ・PSFRMGQ (S45C・無電解ニッケルメッキ)	¥ SSFRMHQ・SSFRMGQ (SUS304)
D	最短L 50.0 100.0 150.0 200.0 300.0 400.0 600.0 796.0	最短L 50.0 100.0 150.0 200.0 300.0 400.0 600.0 796.0	最短L 50.0 100.0 150.0 200.0 300.0 400.0 600.0 796.0
6	450 500 580 640 950 — — —	500 580 660 720 1,020 — — —	550 620 730 810 1,260 1,410 — —
8	450 500 580 640 950 1,080 — — —	500 580 660 720 1,020 1,190 — — —	550 620 730 810 1,230 1,410 1,560 —
10	450 500 580 640 950 1,130 1,300 — — —	500 580 660 720 1,020 1,190 1,350 — — —	550 620 730 810 1,230 1,410 1,560 —
12	520 590 660 690 1,010 1,200 1,640 — — —	560 660 710 780 1,070 1,250 1,780 — — —	640 770 820 940 1,350 1,540 1,940 —
15	560 660 710 750 1,090 1,300 1,780 2,080 — — —	600 720 760 840 1,190 1,420 2,030 2,270 — — —	810 950 990 1,100 1,580 1,750 2,210 2,790
20	650 880 910 1,550 2,160 2,420 3,240 3,860 — — —	1,370 1,510 1,650 1,980 2,340 2,650 3,540 5,370 — — —	1,500 1,610 1,720 2,060 2,530 3,160 4,770 6,190
25	1,100 1,320 1,490 1,650 2,050 2,200 2,970 3,870 — — —	1,770 2,050 2,260 2,510 2,950 3,960 5,930 7,930 — — —	1,860 2,220 2,390 2,590 3,050 4,150 6,140 8,160
30	1,560 1,710 1,820 2,020 2,280 2,660 3,870 5,100 — — —	2,590 3,130 3,340 3,660 4,470 5,210 7,480 10,020 — — —	2,760 3,320 3,450 3,940 4,750 5,610 8,010 10,540
35	2,130 2,570 2,670 2,950 3,380 3,850 5,660 7,400 — — —	4,040 4,550 5,010 5,520 6,270 7,550 11,040 14,510 — — —	4,400 4,820 5,190 5,930 6,510 8,010 11,610 15,400

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

Type	¥ SFRHQ・SFRQ (S45C・四三酸化鉄皮膜)	¥ PSFRHQ・PSFRQ (S45C・無電解ニッケルメッキ)	¥ SSFRHQ・SSFRQ (SUS304)
D	最短L 50.0 100.0 150.0 200.0 300.0 400.0 600.0 796.0	最短L 50.0 100.0 150.0 200.0 300.0 400.0 600.0 796.0	最短L 50.0 100.0 150.0 200.0 300.0 400.0 600.0 796.0
6	510 560 650 720 1,070 — — —	560 650 750 810 1,150 — — —	610 680 810 900 1,400 — — —
8	510 560 650 720 1,070 1,220 — — —	560 650 750 810 1,150 1,350 — — —	610 680 810 900 1,400 1,560 — —
10	510 560 650 720 1,070 1,280 1,470 — — —	560 650 750 810 1,150 1,350 1,530 — — —	610 680 810 900 1,400 1,560 1,730 —
12	580 670 740 780 1,140 1,360 1,860 — — —	630 750 800 880 1,210 1,420 2,020 — — —	710 850 910 1,040 1,490 1,710 2,150 —
13	620 730 790 830 1,210 1,450 1,990 — — —	670 810 850 930 1,330 1,590 2,270 — — —	— — — — — — — — —
15	630 740 800 850 1,230 1,470 2,020 2,360 — — —	680 810 860 950 1,350 1,610 2,300 2,570 — — —	900 1,050 1,100 1,220 1,750 1,940 2,450 3,100
16	700 910 940 1,040 1,430 1,630 2,210 2,610 — — —	820 1,000 1,110 1,170 1,620 1,860 2,520 3,380 — — —	— — — — — — — — —
17	710 920 950 1,120 1,450 1,650 2,240 2,640 — — —	830 1,010 1,120 1,180 1,640 1,880 2,550 3,410 — — —	940 1,170 1,220 1,290 1,890 2,190 3,070 3,500
18	710 920 950 1,120 1,610 1,810 2,420 2,890 — — —	950 1,150 1,240 1,380 1,870 2,130 2,780 4,210 — — —	— — — — — — — — —
20	730 1,000 1,030 1,760 2,450 2,750 3,680 4,380 — — —	1,550 1,710 1,870 2,240 2,650 3,010 4,020 6,100 — — —	1,660 1,780 1,910 2,280 2,810 3,510 5,300 6,870
22	930 1,170 1,310 2,210 2,750 3,380 4,550 5,390 — — —	1,610 2,020 2,230 2,470 3,240 3,700 4,820 6,480 — — —	— — — — — — — — —
25	1,250 1,500 1,690 2,250 2,800 3,450 4,670 5,690 — — —	2,010 2,320 2,560 2,850 3,350 4,490 6,730 9,010 — — —	2,060 2,460 2,650 2,870 3,380 4,610 6,820 9,060
30	1,770 1,940 2,060 2,290 2,980 3,770 5,020 5,790 — — —	2,940 3,550 3,790 4,150 5,070 5,910 8,500 11,380 — — —	3,060 3,680 3,830 4,370 5,270 6,230 8,890 11,710
35	2,410 2,910 3,030 3,350 3,840 4,370 6,430 8,400 — — —	4,580 5,160 5,690 6,270 7,120 8,570 12,540 16,480 — — —	4,880 5,350 5,760 6,580 7,230 8,900 12,890 17,110
40	2,900 3,500 3,640 4,020 4,610 5,250 7,720 10,080 — — —	5,500 6,200 6,830 7,530 8,550 10,290 15,050 19,780 — — —	5,920 6,420 6,920 7,880 8,680 10,680 15,470 20,540
50	4,060 4,900 5,100 5,630 6,460 7,350 10,810 14,120 — — —	7,150 8,060 8,880 9,790 11,120 13,380 19,570 25,720 — — —	7,960 8,350 9,000 10,410 11,290 13,890 20,120 26,710

Type	¥ HFRQ (SCM435硬度30～35HRC・四三酸化鉄皮膜)	¥ PHFRQ (SCM435硬度30～35HRC・無電解ニッケルメッキ)
D	最短L 50.0 100.0 150.0 200.0 300.0 400.0 600.0 796.0	最短L 50.0 100.0 150.0 200.0 300.0 400.0 600.0 796.0
15	1,170 1,370 1,490 1,570 2,270 2,710 3,720 4,350 — — —	1,250 1,480 1,590 1,750 2,480 2,940 4,190 5,230
20	1,350 1,850 1,910 3,250 4,530 5,070 6,780 8,060 — — —	2,840 3,110 3,420 4,070 4,830 5,480 7,320 10,910
25	2,310 2,770 3,120 3,460 4,650 5,290 7,020 8,090 — — —	3,660 4,210 4,660 5,180 6,060 8,140 12,280 17,540
30	3,280 3,840 4,070 4,530 5,100 5,970 8,670 11,440 — — —	5,340 6,920 7,390 8,090 9,900 11,530 16,490 22,190
35	4,010 4,830 5,030 5,570 6,380 7,260 10,660 13,940 — — —	9,330 10,290 11,680 14,070 20,600 27,040
40	4,830 5,810 6,040 6,680 7,650 8,710 12,800 16,710 — — —	9,000 10,160 11,200 12,350 14,020 16,880 24,720 32,460
50	6,740 8,140 8,470 9,330 10,720 12,190 17,930 23,420 — — —	11,690 13,180 14,530 16,000 18,240 21,890 32,040 42,050



Alteration 追加加工

型式 — L — F — P — T — Q — (KC・WKC・FC…etc.)

SFRMHQ30 — 300 — F25 — P10 — T25 — Q10 — KC40 — A20

Alterations	キー溝追加加工	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	スパナ溝追加加工	寸法公差変更・同軸度変更	軸端キー溝追加加工
Code	KC・WKC	FC・WFC	KFC	UC	SC	LKC・CKC	PKC・QKC
Spec.	KC: キー溝1ヶ所を追加加工します。 指定方法 KC50～A10 WKC: キー溝2ヶ所を追加加工します。 指定方法 WKC50～C6～K40～E10 ●KC・A・WKC・C・K・E =指定1mm単位 ●A・E・C ≤100 ●キー溝詳細はP740 ●キー溝が3ヶ所必要の場合、KCとWKCを併用して下さい。	FC: 平面取り1ヶ所を追加加工します。 指定方法 FC10～G3 WFC: 平面取り2ヶ所を追加加工します。 指定方法 WFC10～J3～W10～V3 ●FC・G・WFC・J・W・V =指定1mm単位 ●G・J・V ≤50	基準面(0°)の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 KFC・G=指定1mm単位 AG =指定15°単位 ●G ≤50 指定方法 WFC10～G3～AG90 D H 6～17 1 18～40 2 50 3 ●他の追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。	スリットカム用溝を追加加工します。 UC=指定1mm単位 指定方法 UC10 ●UC+δ1 ≤L ●UC ≤1 ●D13以上は適用不可 D d δ1 6 5 4 8 7 4 10 8 5 12 10 5	スパナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 ●SC+δ2 ≤L SC=またはSC ≤1 D W δ2 6 5 8 7 8 10 8 12 13 10 15 16 13 17 18 14 10 20 22 17 25 22 30 27 35 30 15 40 36 20 50 41 20	LKC: 寸法公差を変更します。 指定方法 LKC ●L < 500 → L ±0.05 L ≥ 500 → L ±0.1 D W Lmax 6～22 450 25～50 600 ●D部h9(みがき棒)は適用不可	軸端(P.Q)部にキー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 PKC10(QKC10) ●PKC・QKC=指定1mm単位 ●PKC・QKC ≤50 ●PKC(QKC) ≤F(T) ●キー溝詳細P740 ●P(Q)以下は適用不可
¥/1Code	KC:400 WKC:800	FC:200 WFC:400	600	200	400	LKC:400 CKC:800	400

回転軸 —D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)—

—両端段付・両端めねじタイプ—



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 12_Rotary_Shfts

■各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

RoHS

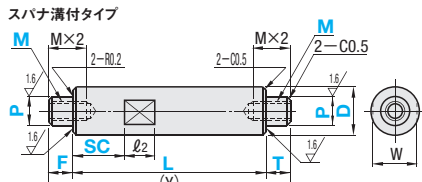
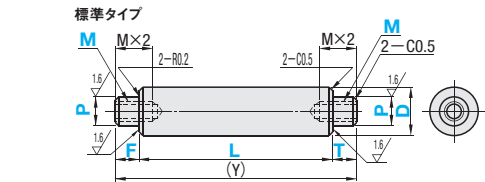


Type	標準タイプ	スバナ溝付タイプ	公差	材質	S表面処理
①	SFRMH	SFRMH	h9 (みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	PSFRMH	PSFRMH		SUS304	—
	SSFRMH	SSFRMH		S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	SFRMGH	SFRMGH		SUS304	—
②	PSFRMGH	PSFRMGH	h7 (研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	SSFRMGH	SSFRMGH		SUS304	—
	SFRHH	SFRHH		S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	PSFRHH	PSFRHH		SUS304	—
③	SFRH	SFRH	g6 (研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	PSFRH	PSFRH		SUS304	—
	SSFRH	SSFRH		S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	SSFRH	SSFRH		SUS304	—

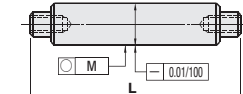
●D部面粗度 h9(みがき棒)は $\sqrt[3]{1}$ 、h7(研磨棒)は $\sqrt[3]{1}$ 、g6(研磨棒)は $\sqrt[3]{1}$ になります。

■公差表

D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025



■真円度・真直度



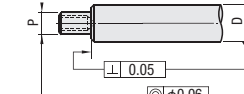
●h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度

D	真円度 M
5	0.004
13	0.005
20	0.006
40	0.007

●h9(みがき棒)は適応外になります。

■同軸度・直角度



●h9(みがき棒)は適応外になります。

■L寸・Y寸その他寸法公差

寸法	公差
2	±0.1
6	±0.2
30	±0.3
120	±0.5
400	±0.8

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	標準タイプ	スバナ溝付タイプ	D	L	F・T	P	M(並目) 選択	指定1mm単位 SC	W	ℓ ₂	(Y) max.
①D部h9・P部h7	SFRMH	SFRMH	6	20.0~298.0	2≤F・T≤P×5	5	3	SC+2≤L	5	8	300
②D部h9・P部g6	PSFRMH	PSFRMH	8	20.0~398.0							
	SSFRMH	SSFRMH	10	20.0~498.0							
	SFRMGH	SFRMGH	12	25.0~598.0							
	PSFRMGH	PSFRMGH	15	25.0~698.0	2≤F・T≤P×5	5	3	SC+2≤L	5	8	300
	SSFRMGH	SSFRMGH	20	30.0~798.0							
	SFRHH	SFRHH	25	30.0~798.0							
	PSFRHH	PSFRHH	30	30.0~798.0							
	SSFRHH	SSFRHH	35	40.0~798.0	2≤F・T≤P×5	5	3	SC+2≤L	5	8	300
	SFRH	SFRH	40	40.0~798.0							
	PSFRH	PSFRH	45	40.0~798.0							
	SSFRH	SSFRH	50	40.0~798.0							

③h7(研磨棒)タイプ

Type	標準タイプ	スバナ溝付タイプ	D	L	F・T	P	M(並目) 選択	指定1mm単位 SC	W	ℓ ₂	(Y) max.
①D部h9・P部h7	SFRMH	SFRMH	6	20.0~298.0	2≤F・T≤P×5	5	3	SC+2≤L	5	8	300
②D部h9・P部g6	PSFRMH	PSFRMH	8	20.0~398.0							
	SSFRMH	SSFRMH	10	20.0~498.0							
	SFRMGH	SFRMGH	12	25.0~598.0							
	PSFRMGH	PSFRMGH	15	25.0~698.0	2≤F・T≤P×5	5	3	SC+2≤L	5	8	300
	SSFRMGH	SSFRMGH	20	30.0~798.0							
	SFRHH	SFRHH	25	30.0~798.0							
	PSFRHH	PSFRHH	30	30.0~798.0							
	SSFRHH	SSFRHH	35	40.0~798.0	2≤F・T≤P×5	5	3	SC+2≤L	5	8	300
	SFRH	SFRH	40	40.0~798.0							
	PSFRH	PSFRH	45	40.0~798.0							
	SSFRH	SSFRH	50	40.0~798.0							

④g6(研磨棒)タイプ

Type	標準タイプ	スバナ溝付タイプ	D	L	F・T	P	M(並目) 選択	指定1mm単位 SC	W	ℓ ₂	(Y) max.
①D部h9・P部h7	SFRMH	SFRMH	6	20.0~298.0	2≤F・T≤P×5	5	3	SC+2≤L	5	8	300
②D部h9・P部g6	PSFRMH	PSFRMH	8	20.0~398.0							
	SSFRMH	SSFRMH	10	20.0~498.0							
	SFRMGH	SFRMGH	12	25.0~598.0							
	PSFRMGH	PSFRMGH	15	25.0~698.0	2≤F・T≤P×5	5	3	SC+2≤L	5	8	300
	SSFRMGH	SSFRMGH	20	30.0~798.0							
	SFRHH	SFRHH	25	30.0~798.0							
	PSFRHH	PSFRHH	30	30.0~798.0							
	SSFRHH	SSFRHH	35	40.0~798.0	2≤F・T≤P×5	5	3	SC+2≤L	5	8	300
	SFRH	SFRH	40	40.0~798.0							
	PSFRH	PSFRH	45	40.0~798.0							
	SSFRH	SSFRH	50	40.0~798.0							

●D—P(Q)≤2の場合、段面取Cは0.2以下となります。 ●(Y)寸はM×4≤(Y)が必要となります。 ●(Y)がめねじの深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。



Order 注文例
①D部h9/P部h7 SFRMH30
③h7(研磨棒)スバナ溝付 SSFRH320

型式 — L — F — P — T — M — SC
250 — F30 — P28 — T30 — M20
250 — F25 — P18 — T25 — M10 — SC20



Delivery 出荷日 3 日目発送
ストーク A 800円/1本
●同一サイズ3本以上は一律2,160円

大 口 出荷日 +5 日日出荷
●ストーク対応なし



■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積
出荷日	通常					

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ



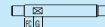




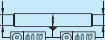
Type	標準タイプ	スバナ溝付タイプ	D	L	F・T	P	M(並目) 選択	指定1mm単位 SC	W	ℓ ₂	(Y) max.
①D部h9・P部h7	SFRMH	SFRMH	6	20.0~298.0	2≤F・T≤P×5	5	3	SC+2≤L	5	8	300
②D部h9・P部g6	PSFRMH	PSFRMH	8	20.0~398.0							
	SSFRMH	SSFRMH	10	20.0~498.0							
	SFRMGH	SFRMGH	12	25.0~598.0							
	PSFRMGH	PSFRMGH	15	25.0~698.0	2≤F・T≤P×5	5	3	SC+2≤L	5	8	300
	SSFRMGH	SSFRMGH	20	30.0~798.0							
	SFRHH	SFRHH	25	30.0~798.0							
	PSFRHH	PSFRHH	30	30.0~798.0							
	SSFRHH	SSFRHH	35	40.0~798.0	2≤F・T≤P×5	5	3	SC+2≤L	5	8	300
	SFRH	SFRH	40	40.0~798.0							
	PSFRH	PSFRH	45	40.0~798.0							
	SSFRH	SSFRH	50	40.0~798.0							

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

Type	標準タイプ	スバナ溝付タイプ	D	L	F・T	P	M(並目) 選択	指定1mm単位 SC	W	ℓ ₂	(Y) max.
①D部h9・P部h7	SFRMH	SFRMH	6	20.0~298.0	2≤F・T≤P×5	5	3	SC+2≤L	5	8	300
②D部h9・P部g6	PSFRMH	PSFRMH	8	20.0~398.0							
	SSFRMH	SSFRMH	10	20.0~498.0							
	SFRMGH	SFRMGH	12	25.0~598.0							
	PSFRMGH	PSFRMGH	15	25.0~698.0	2≤F・T≤P×5	5	3	SC+2≤L	5	8	300
	SSFRMGH	SSFRMGH	20	30.0~798.0							
	SFRHH	SFRHH	25	30.0~798.0							
	PSFRHH	PSFRHH	30	30.0~798.0							
	SSFRHH	SSFRHH	35	40.0~798.0	2≤F・T≤P×5	5	3	SC+2≤L	5	8	300
	SFRH	SFRH	40	40.0~798.0							
	PSFRH	PSFRH	45	40.0~798.0							
	SSFRH	SSFRH	50	40.0~798.0							



Alteration 追加加工
型式 — L — F — P — T — M — SC — (KC・WKC・FC・etc.)
SSFRMGH325 — 300 — F15 — P18 — T15 — M10 — SC30 — LKC

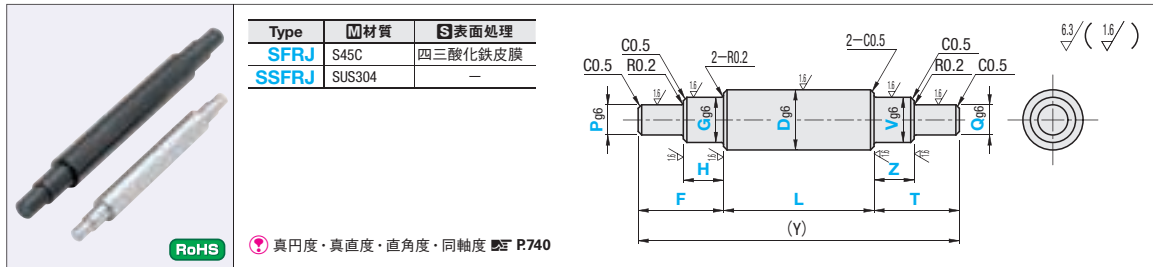
Alterations	<p>キー溝追加加工</p> <p>●キー溝1ヶ所: KC</p>  <p>●キー溝2ヶ所: WKC</p> 	<p>平面取り追加加工</p> <p>●平面取り1ヶ所: FC</p>  <p>●平面取り2ヶ所: WFC</p> 	<p>角度指定2面取り追加加工</p> 	<p>スリットカム用溝追加加工</p> 	<p>L寸法公差変更</p> 	<p>同軸度変更</p> 																																					
Code	KC・WKC	FC・WFC	KFC	UC	LKC	CKC																																					
Spec.	<p>KC: キー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法] KC30～A10 WKC: キー溝を2ヶ所追加加工します。 指定方法] WKC30～C8-K40-E10</p> <p>✚ KC・A・WKC・C・K・E ＝指定1mm単位 ✚ A・E・C≤100</p> <p>✚ キー溝詳細はP740 ✚ キー溝が3ヶ所必要な場合、KCとWKCを併用してください。</p>	<p>FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法] FC10～G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法] WFC10～J3-W10-V3</p> <p>✚ FC・G・WFC・J・W・V ＝指定1mm単位 ✚ G・J・V≤50</p> <table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>6～17</td><td>1</td></tr><tr><td>18～40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	H	6～17	1	18～40	2	50	3	<p>基準面 (0°) の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 KFC・G＝指定1mm単位 AG＝指定15°単位 ✚ G≤50</p> <p>指定方法] KFC10～G3-AG90</p> <table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>6～17</td><td>1</td></tr><tr><td>18～40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table> <p>✚ 他の追加加工と併用する場合、±α°の位相を生じることがあります。</p>	D	H	6～17	1	18～40	2	50	3	<p>スリットカム用溝を追加します。 UC＝指定1mm単位 指定方法] UC10 ✚ UC+δ1≤L ✚ δ1≥1 ✚ D13以上は適用不可</p> <table><tr><th>D</th><th>d</th><th>δ1</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr></table>	D	d	δ1	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5	<p>LKC: L寸法を公差変更します。 指定方法] LKC ✚ L<500…±0.05 L≥500…±0.1</p>	<p>CKC: 同軸度を±0.02へ変更します。 指定方法] CKC ✚ 下記寸範囲内で適用可 ✚ D径φd (みがき棒) は適用不可</p> <table><tr><th>D</th><th>Lmax</th></tr><tr><td>6～22</td><td>450</td></tr><tr><td>25～50</td><td>600</td></tr></table>	D	Lmax	6～22	450	25～50	600
D	H																																										
6～17	1																																										
18～40	2																																										
50	3																																										
D	H																																										
6～17	1																																										
18～40	2																																										
50	3																																										
D	d	δ1																																									
6	5	4																																									
8	7	4																																									
10	8	5																																									
12	10	5																																									
D	Lmax																																										
6～22	450																																										
25～50	600																																										
¥/1Code	KC:400 WKC:800	FC:200 WFC:400	600	200	400	800																																					

ROTARY SHAFTS -BOTH SIDED DOUBLE STEPPED TYPE-

回転軸

一端2段付タイプ

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>



型式			指定0.1mm単位			指定1mm単位		(Y)
Type	Dg6		L	F・T	H・Z	G・V	P・Q	max.
SFRJ	6	−0.094 0.032	20.0~296.0	2<F≤P×5 2<T≤Q×5	2≤H 2≤Z	4~ 5	3 ~ 4	300
	8	−0.005	20.0~396.0			4~ 7	3 ~ 6	400
	10	−0.014	20.0~496.0			4~ 9	3 ~ 8	500
	12	−0.006 −0.017	25.0~596.0			6~11	5~10	600
	13		25.0~596.0			6~12	5~11	
	15		25.0~696.0			6~14	5~13	
	16		25.0~796.0			6~15	5~14	
	17		25.0~796.0			6~15	5~14	
	18	25.0~796.0	6~17			5~16	800	
	20	−0.007 −0.020	30.0~796.0			6~19	5~18	800
	22		30.0~796.0			6~21	5~20	800
	25		30.0~796.0			11~24	10~23	800
	30		30.0~796.0			11~29	10~28	800

D—G(V)≤2, G(V)—P(Q)≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。 P<G<D, Q<V<D

型式	L	F	H	G	P	T	Z	V	Q
SFRJ10	400	F25	H20	G8	P6	T2	Z10	V8	Q6

型式	L	F	H	G	P	T	Z	V	Q
SFRJ20	300	F30	H20	G15	P12	T25	Z15	V15	Q12

Alterations	キー溝追加加工	軸端キー溝追加加工	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	スバナ溝追加加工	L寸法公差変更
Code	KC・WKC	PKC・QKC	FC・WFC	KFC	UC	SC	LKC
Spec.	KC：キー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 KC50—A10 WKC：キー溝を2ヶ所追加加工します。 指定方法 WKC50—C8—K40—E10 ① KC・A・WKC・C・K・E＝指定1mm単位 ② A・E・C≤100 ③ キー溝詳細はP740 ④ キー溝が3ヶ所必要の場合、KCとWKCを併用して下さい。	軸端(P)部にキー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 PKC10(QKC10) ① PKC・QKC＝指定1mm単位 ② PKC・QKC≤50 ③ PKC(QKC)≤F(T) ④ キー溝詳細P740 ⑤ P(Q)5以下は適用不可	FC：平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10—G3 WFC：平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10—J3—W10—V3 ① FC・G・WFC・J・W・V＝指定1mm単位 ② G・J・V≤50	基準面(O')の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 KFC・G＝指定1mm単位 AG＝指定15'単位 指定方法 KFC10—G3—AG90 D H 6~15 1 16~30 2	スリットカム用溝を追加加工します。 UC＝指定1mm単位 指定方法 UC10 ① UC+δ1≤L ② UC≤1 ③ D13以上は適用不可 D d δ1 6 5 8 7 4 10 8 12 10 5	スバナ溝を追加加工します。 SC＝指定1mm単位 指定方法 SC10 ① SC+δ2≤L ② SC=0またはSC≥1 ③ D W δ2 6 5 8 8 7 8 10 8 12 13 10 15 16 13 17 18 14 20 22 17 25 22 30 27 15	L寸法を公差変更します。 指定方法 LKC ① L<500→L±0.05 ② L≥500→L±0.1 D W δ 10 8 8 30 27 15 12 10 35 30 15 15 13 40 36 20 17 50 41 20 25 22
¥/1Code	KC:400 WKC:800	400	FC:200 WFC:400	600	200	400	400

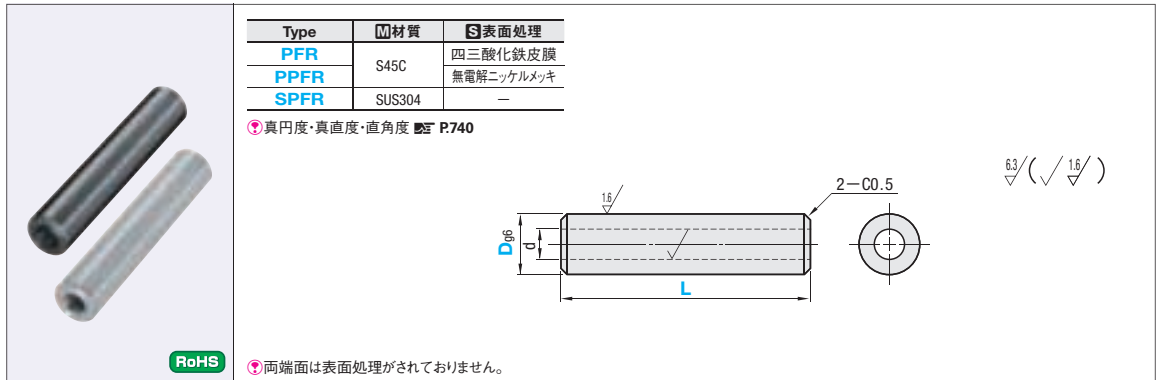
数量	1~9	10~14	15~19
値引率	5%	10%	10%

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	540	610	710	780	1,150	—	—	—	660	740	870	980	1,520	—	—	—
8	540	610	710	780	1,150	1,320	—	—	660	720	870	980	1,520	1,700	—	—
10	540	610	710	780	1,150	1,380	1,590	—	660	720	870	980	1,520	1,700	1,880	—
12	630	730	810	850	1,230	1,470	2,020	—	770	930	1,000	1,130	1,610	1,850	2,340	—
13	690	740	830	890	1,240	1,480	2,040	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	690	740	830	890	1,240	1,480	2,040	2,380	1,200	1,350	1,510	1,670	1,980	2,290	2,820	3,130
16	1,030	1,170	1,260	1,340	1,710	1,930	2,380	2,850	—	—	—	—	—	—	—	—
17	1,040	1,170	1,270	1,430	1,730	1,950	2,410	2,880	—	—	—	—	—	—	—	—
18	1,050	1,180	1,280	1,450	1,750	1,970	2,440	2,910	—	—	—	—	—	—	—	—
20	1,100	1,300	1,410	2,320	2,670	3,000	3,720	4,410	3,500	3,410	3,920	4,880	4,880	6,400	8,770	10,980
22	1,680	1,850	2,000	3,310	3,820	4,330	5,170	5,740	—	—	—	—	—	—	—	—
25	2,240	2,370	2,570	3,530	4,010	4,580	5,340	6,050	5,920	6,370	6,690	7,210	7,890	9,820	11,620	14,580
30	3,840	4,050	4,110	4,460	4,380	4,990	6,250	7,390	9,180	9,090	9,210	10,280	10,310	12,260	12,700	17,680


ROTARY PIPE SHAFTS -LIGHTWEIGHT STRAIGHT TYPE-

パイプ回転軸

一軽量・ストレートタイプ



型式		L	
Type	Dg6	指定0.1mm単位	d
PFR PPFR SPFR	10	20.0~500.0	6
	12	30.0~600.0	6
	15	30.0~600.0	10
	20	40.0~600.0	11.7
	25	50.0~600.0	15.2
	30	60.0~600.0	16
	35	70.0~600.0	20.1
	40	80.0~600.0	22.7
	50	100.0~600.0	24




Order注文例

型式

—

L


PFR20 — 300




Delivery出荷日

5


日目発送



ストーク B 800円/1本



☎ 同一サイズ3本以上は一律2,160円



Alteration追加工

型式

—

L

—

(KC・WKC・FC…etc.)

SPFR30 — 150 — SC10

Alterations	キー溝追加加工	平面取り追加加工	スバナ溝追加加工	L寸法公差変更
Code	KC・WKC	FC・WFC	SC	LKC
Spec.	KC：キー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 KC50—A10 WKC：キー溝を2ヶ所追加加工します。 指定方法 WKC50—C8—K40—E10 ① D≥30に適用 ② KC・A・WKC・C・K・E＝指定1mm単位 ③ KC・WKC・K≥2 ④ KC+A+4≤L ⑤ WKC+C+K+E+6≤L ⑥ A・E・C≤100 ⑦ キー溝詳細はP740 ⑧ キー溝が3ヶ所必要の場合、KCとWKCを併用して下さい。	FC：平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10—G3 WFC：平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10—J3—W10—V3 ① FC・G・WFC・J・W・V＝指定1mm単位 ② FC・WFC・W≥2 ③ FC+G+4≤L ④ WFC+J+V+W+6≤L ⑤ G・J・V≤50	スバナ溝を追加加工します。 SC＝指定1mm単位 指定方法 SC10 ① SC+δ+4≤L ② SC≤M(N)×3の場合、W—M(N)≥2 D W δ 10 8 8 30 27 15 12 10 35 30 15 15 13 40 36 20 17 50 41 20 25 22	L寸法を公差変更します。 指定方法 LKC ① L<500→L±0.05 ② L≥500→L±0.1 D W δ 10 8 8 30 27 15 12 10 35 30 15 15 13 40 36 20 17 50 41 20 25 22
¥/1Code	KC:400 WKC:800	FC:200 WFC:400	400	400

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	5%	10%	10%

D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1
10	420	550	680	810	1,070	1,340	1,770	470	600	750	900	1,170	1,430	1,890	570	740	920	1,110	1,440	1,750	2,330
12	500	640	800	970	1,270	1,590	2,120	550	710	880	1,070	1,400	1,700	2,260	690	910	1,100	1,390	1,830	2,240	3,020
15	570	730	910	1,100	1,430	1,800	2,380	620	810	1,000	1,210	1,580	1,920	2,550	910	1,280	1,660	2,060	2,810	3,490	4,840
20	680	900	1,130	1,380	1,770	2,300	3,090	750	990	1,250	1,520	1,940	2,460	3,310	1,030	1,440	1,870	2,310	3,140	3,900	5,380
25	800	1,070	1,350	1,660	2,350	2,590	3,720	880	1,170	1,480	1,820	2,590	2,770	3,980	1,200	1,690	2,200	2,720	3,700	4,600	6,370
30	—	1,290	1,660	2,040	2,750	3,500	4,800	—	1,420	1,820	2,250	3,030	3,850	5,280	—	1,810	2,320	2,890	3,920	5,000	6,900
35	—	1,530	1,970	2,430	3,290	4,190	5,770	—	1,680	2,170	2,680	3,620	4,610	6,340	—	2,410	3,190	4,000	5,510	7,090	9,940
40	—	1,760	2,290	2,840	3,850	4,920	6,790	—	1,940	2,520	3,120	4,240	5,410	7,470	—	2,870	3,820	4,800	6,660	8,600	12,120
50	—	2,290	3,020	3,780	5,210	6,690	9,360	—	2,520	3,320	4,160	5,730	6,960	10,300	—	3,700	5,050	6,440	9,180	11,840	16,950



ミスミ FAメカ2011

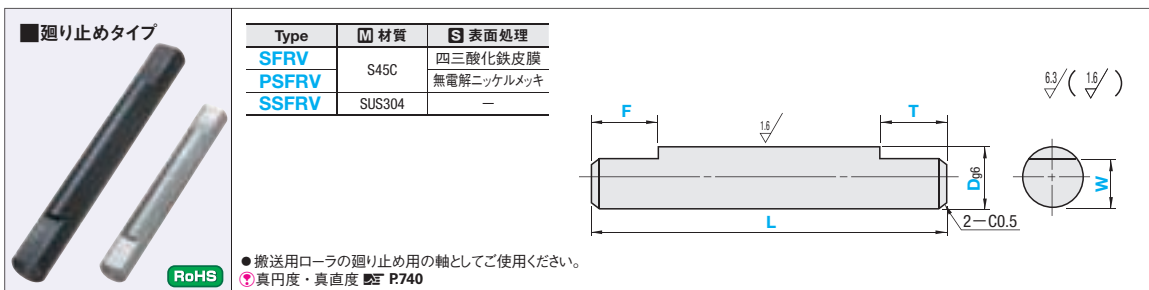
2D・3D CADデータ完備!

ミスミFA

検索

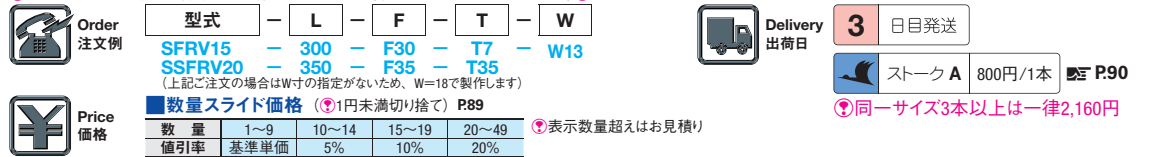
<http://fa.misumi.jp/>

1-780









型式			指定0.1mm単位		指定1mm単位
Type	Dg6		L	F・T	W
SFRV	6	—0.004 —0.012	20.0～300.0	2.0～30.0	4～5
	8	—0.005	20.0～400.0		5～7
	10	—0.014	20.0～500.0		7～9
	12	—0.006 —0.017	30.0～600.0	2.0～54.0	9～11
	13		30.0～600.0		10～12
15	30.0～700.0		12～14		
PSFRV	16	30.0～700.0	13～15		
SSFRV	17	—0.007 —0.020	40.0～800.0		2.0～90.0
	18		40.0～800.0	15～17	
	20		40.0～800.0	15～18	
	22	50.0～800.0	17～20		
	25	50.0～800.0	20～23		
	30	60.0～800.0	25～28		

● W寸のご指示が無い場合、W寸法の最大値で製作いたします。
● L>600の場合、両端加工部分が同一線上になりません。(最大で1°程度のスレが生じます) ● L≥F+T+20



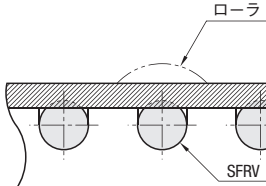
D	¥ SFRV									¥ PSFRV									¥ SSFRV								
	¥SFRV	L50.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	¥PSFRV	L50.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	¥SSFRV	L50.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
	¥SFRV	¥SFRV	¥SFRV	¥SFRV	¥SFRV	¥SFRV	¥SFRV	¥SFRV	¥SFRV	¥PSFRV	¥PSFRV	¥PSFRV	¥PSFRV	¥PSFRV	¥PSFRV	¥PSFRV	¥PSFRV	¥PSFRV	¥SSFRV	¥SSFRV	¥SSFRV	¥SSFRV	¥SSFRV	¥SSFRV	¥SSFRV	¥SSFRV	¥SSFRV
6	540	650	720	910	1,110	—	—	—	—	600	720	790	1,000	1,220	—	—	—	—	1,120	1,340	1,610	1,880	2,080	—	—	—	—
8	540	650	720	910	1,110	1,300	—	—	—	600	720	790	1,000	1,220	1,430	—	—	—	1,110	1,330	1,600	1,870	2,070	2,490	—	—	—
10	540	650	720	910	1,110	1,300	1,630	—	—	600	720	790	1,000	1,220	1,430	1,790	—	—	1,120	1,340	1,610	1,880	2,080	2,490	3,360	—	—
12	620	750	820	1,040	1,270	1,490	1,860	—	—	680	820	900	1,150	1,390	1,640	2,050	—	—	1,280	1,530	1,840	2,150	2,380	2,850	3,850	—	—
13	630	750	830	1,060	1,280	1,510	1,890	—	—	690	830	910	1,160	1,410	1,660	2,070	—	—	1,290	1,550	1,860	2,170	2,400	2,890	3,900	—	—
15	670	810	890	1,130	1,370	1,610	2,010	3,020	—	740	890	970	1,240	1,510	1,770	2,220	3,320	—	1,380	1,660	1,990	2,320	2,570	3,080	4,160	4,990	—
16	690	820	910	1,150	1,400	1,650	2,060	3,090	750	910	1,000	1,270	1,540	1,810	2,260	3,390	1,410	1,690	2,030	2,370	2,620	3,150	4,250	5,090	—	—	
17	690	820	910	1,150	1,400	1,650	2,060	3,090	750	910	1,000	1,270	1,540	1,810	2,260	3,390	1,410	1,690	2,030	2,370	2,620	3,150	4,250	5,090	—	—	
18	700	850	930	1,180	1,440	1,690	2,110	3,170	770	930	1,020	1,300	1,580	1,860	2,320	3,490	1,450	1,740	2,090	2,430	2,690	3,230	4,370	5,230	—	—	
20	730	870	960	1,220	1,490	1,750	2,190	3,280	800	960	1,060	1,350	1,630	1,920	2,400	3,610	1,500	1,800	2,160	2,520	2,790	3,350	4,520	5,410	—	—	
22	790	940	1,040	1,320	1,600	1,890	2,360	3,540	860	1,040	1,140	1,450	1,760	2,070	2,590	3,890	1,620	1,940	2,330	2,720	3,010	3,610	4,870	5,830	—	—	
25	900	1,000	1,100	1,400	1,700	2,000	2,500	3,750	920	1,070	1,180	1,500	1,820	2,140	2,680	4,020	1,800	2,290	2,740	3,200	3,540	4,250	5,740	6,030	—	—	
30	—	1,170	1,290	1,640	1,990	2,340	2,930	4,390	—	1,270	1,400	1,780	2,160	2,540	3,180	4,770	—	—	2,640	3,170	3,700	4,100	4,920	6,640	7,150	—	—

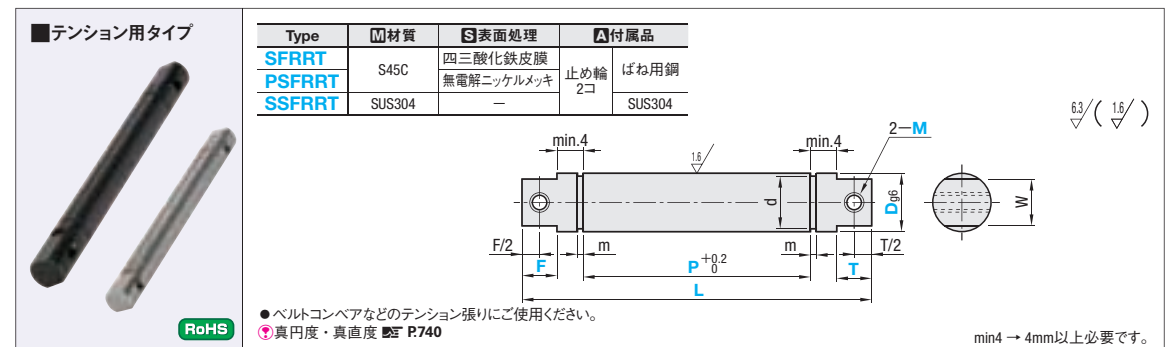


Alterations	平面取り追加加工 ●平面取り1ヶ所：FC  ●平面取り2ヶ所：WFC 	スパナ溝追加加工  	L寸法公差変更 	止め輪溝追加加工 																																																
	Code	FC・WFC	SC	LKC	TA・TB																																															
Spec.	FC: 平面取りを1ヶ所を追加します。 指定方法 FC10～G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加します。 指定方法 WFC10～J3・W10～V3 ①FC・G・WFC・J・W・V ⇒指定1mm単位 ②G・J・V≤50 ③両端加工部分と同一線上に なりません。 <table border="1" data-bbox="222 1827 351 1868"><tr><td>D</td><td>H</td></tr><tr><td>6～17</td><td>1</td></tr><tr><td>18～30</td><td>2</td></tr></table>	D	H	6～17	1	18～30	2	スパナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 ①SC+ δ_2 ≤SL SC=0またはSC≥1 ②両端加工部分と同一線上 になりません。 <table border="1" data-bbox="395 1789 546 1868"><tr><td>D</td><td>W</td><td>δ_2</td><td>D</td><td>W</td><td>δ_2</td></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td><td>20</td><td>22</td><td>17</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>25</td><td>22</td><td>10</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr><tr><td>12</td><td>13</td><td>10</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td><td></td></tr><tr><td>17</td><td>18</td><td>14</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	D	W	δ_2	D	W	δ_2	6	5		20	22	17	8	7	8	25	22	10	10	8		30	27	15	12	13	10				15	16	13	10			17	18	14				L寸法を公差変更します。 指定方法 LKC ①L<500→L±0.05 L≥500→L±0.1	止め輪溝を追加します。 (適用止め輪付属) TA・TB=指定1mm単位 指定方法 TA10～TB10 ①止め輪溝寸法は 型 P740 ②F(T)+4≤TA(TB) ≤ $\frac{1}{2}$
	D	H																																																		
6～17	1																																																			
18～30	2																																																			
D	W	δ_2	D	W	δ_2																																															
6	5		20	22	17																																															
8	7	8	25	22	10																																															
10	8		30	27	15																																															
12	13	10																																																		
15	16	13	10																																																	
17	18	14																																																		
¥/1Code	FC:200 WFC:400	400	400	400																																																

ex

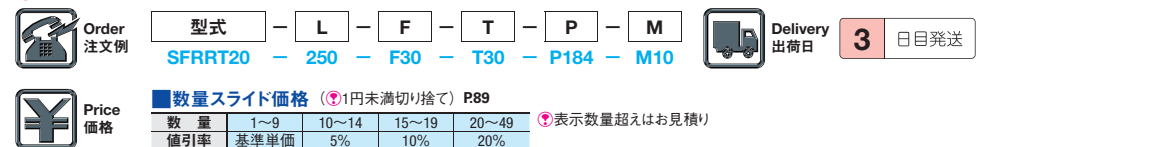
Example
使用例



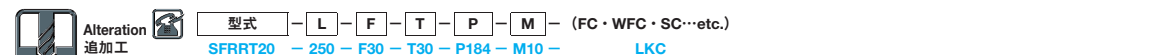




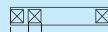


型式			指定1mm単位				M(並目) 選択	W	d	許公差	m	許公差
Type	Dg6		L	F	T	P						
SFRRT	8	−0.005	20~400	7~30	7~30	5~370	3	7	7	$\begin{smallmatrix} +0.09 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.9	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$
	10	−0.014	30~500	10~30	10~30	5~470	4	8	9.6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.09 \end{smallmatrix}$	1.15	+0.14 0
	12		30~500				4 5	9	11.5	0		
PSFRRT	15	−0.006	30~600	16~50	16~50	10~550	4 5 6	12	14.3	−0.11	1.35	
	17	−0.017	40~600				5 6 8	13	16.2	0		
SSFRRT	20		40~600				6 8 10	16	19	20		
	25	−0.007	50~600	8 10 12	20	23.9	0	1.65	1.65			
	30	−0.020	60~600		25	28.6	25	28.6			0	

⚡ $L \geq P + F + T + 8$




D	¥ SFRRT							¥ PSFRRT							¥ SSFRRT						
	最短L ~50	L51 ~100	L101 ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~600	最短L ~50	L51 ~100	L101 ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~600	最短L ~50	L51 ~100	L101 ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~600
8	940	980	1,060	1,250	1,710	2,260	—	980	1,090	1,170	1,370	2,100	2,650	—	1,950	2,060	2,260	2,490	3,740	4,990	—
10	1,160	1,230	1,290	1,520	2,330	2,910	3,320	1,300	1,380	1,440	1,700	2,610	3,270	3,720	2,590	2,640	2,760	3,240	4,970	6,230	7,100
12	1,270	1,350	1,410	1,670	2,540	3,190	3,630	1,400	1,470	1,540	1,830	2,800	3,510	4,000	2,670	2,820	2,940	3,470	5,330	6,670	7,600
15	1,380	1,460	1,520	1,810	2,770	3,460	3,950	1,520	1,600	1,690	2,000	3,050	3,830	4,360	2,910	3,050	3,210	3,810	5,800	6,720	8,990
17	1,470	1,550	1,640	1,940	2,960	3,690	4,220	1,660	1,750	1,830	2,150	3,300	4,140	4,720	3,150	3,320	3,470	4,110	6,280	7,860	8,960
20	1,550	1,640	1,720	2,030	3,120	3,900	4,450	1,720	1,810	1,890	2,230	3,430	4,290	4,900	3,270	3,440	3,580	4,250	6,530	8,170	9,300
25	1,780	1,870	1,970	2,310	3,550	4,450	5,080	1,950	2,060	2,150	2,540	3,900	4,880	5,970	3,710	3,920	4,110	4,850	7,430	9,270	10,590
30	—	2,090	2,190	2,580	3,970	4,960	5,660	—	2,300	2,400	2,850	4,370	5,470	6,250	—	4,370	4,570	5,410	8,320	10,420	11,880

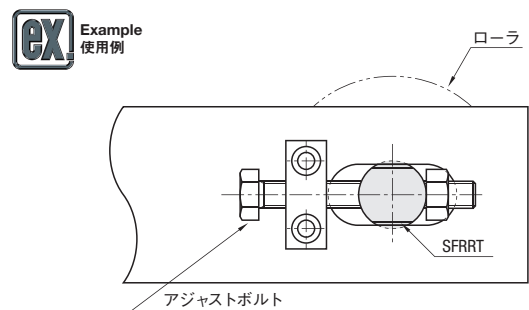


Alterations	平面取り追加加工	スパナ溝追加加工	L寸法公差変更																																												
	<div>●平面取り1ヶ所：FC</div> <div></div> <div>●平面取り2ヶ所：WFC</div> <div></div>	<div></div> <div></div>	<div></div>																																												
Code	FC・WFC	SC	LKC																																												
Spec.	FC：平面取りを1ヶ所追加します。 [指定方法] FC10～G3 WFC：平面取りを2ヶ所追加します。 [指定方法] WFC10～J3～W10～V3 ♪FC・G・WFC・J・W・V ＝指定1mm単位 ♪G・J・V≤50 ♪両端加工部分と同一線上に なりません。	スパナ溝を追加します。 SC＝指定1mm単位 ♪SC＋ℓ2≤L SC＝またははSC≥1 ♪両端加工部分と同一線上 になりません。	L寸法を公差変更します。 [指定方法] LKC ♪L<500…L±0.05 L≥500…L±0.1																																												
	<table><tr><th colspan="2">D</th><th>H</th></tr><tr><td>8～17</td><td></td><td>1</td></tr><tr><td>20～30</td><td></td><td>2</td></tr></table>	D		H	8～17		1	20～30		2	<table><tr><th>D</th><th>W</th><th>ℓ2</th><th>D</th><th>W</th><th>ℓ2</th></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>17</td><td>14</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	D	W	ℓ2	D	W	ℓ2	8	7	8	20	17	10	10	8		25	22		12	10		30	27	15	15	13	10				17	14				
D		H																																													
8～17		1																																													
20～30		2																																													
D	W	ℓ2	D	W	ℓ2																																										
8	7	8	20	17	10																																										
10	8		25	22																																											
12	10		30	27	15																																										
15	13	10																																													
17	14																																														
¥/1Code	FC:200 WFC:400	400	400																																												

ex

Example
使用例






RoHS

左軸端形状		右軸端形状		加工条件
A		A		—
B		B		
C		C		M3~8のとき M≤D-2 M10~16のとき M≤D-3 M20、24のとき M≤D-4 M30のとき M≤D-5
D		D		
E		E		P (Q) = M (N) M (N) 寸法を 指定してください。
F		F		
G		G		M3~8のとき M(N)≤P(Q)-2 M10~16のとき M(N)≤P(Q)-3 M20、24のとき M(N)≤P(Q)-4 M30のとき M(N)≤P(Q)-5
H		H		
J		J		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
K		K		
L		L		止め輪詳細寸法 P257参照 P寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
M		M		
N		N		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
O		O		
P		P		R(W)→M(N)≧t D-R→M≧2 D-W→N≧2 M(N) 1min 4~5 0.8 6~12 1.0 タップ深さ M×2 N×2
Q		Q		
R		R		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
S		S		
T		T		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
U		U		
V		V		止め輪詳細寸法 P257参照 P寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
W		W		
X		X		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
Y		Y		
Z		Z		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
AA		AA		
AB		AB		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
AC		AC		
AD		AD		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
AE		AE		
AF		AF		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
AG		AG		
AH		AH		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
AI		AI		
AJ		AJ		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
AK		AK		
AL		AL		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
AM		AM		
AN		AN		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
AO		AO		
AP		AP		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
AQ		AQ		
AR		AR		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
AS		AS		
AT		AT		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
AU		AU		
AV		AV		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
AW		AW		
AX		AX		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
AY		AY		
AZ		AZ		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
BA		BA		
BB		BB		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
BC		BC		
BD		BD		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
BE		BE		
BF		BF		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
BG		BG		
BH		BH		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
BI		BI		
BJ		BJ		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
BK		BK		
BL		BL		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
BM		BM		
BN		BN		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
BO		BO		
BP		BP		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
BQ		BQ		
BR		BR		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
BS		BS		
BT		BT		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
BU		BU		
BV		BV		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
BW		BW		
BX		BX		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
BY		BY		
BZ		BZ		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
CA		CA		
CB		CB		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
CC		CC		
CD		CD		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
CE		CE		
CF		CF		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
CG		CG		
CH		CH		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
CI		CI		
CJ		CJ		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
CK		CK		
CL		CL		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
CM		CM		
CN		CN		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
CO		CO		
CP		CP		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
CQ		CQ		
CR		CR		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
CS		CS		
CT		CT		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
CU		CU		
CV		CV		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
CW		CW		
CX		CX		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
CY		CY		
CZ		CZ		六角穴詳細寸法 P740参照 D≤30に適用
DA		DA		
DB		DB		止め輪詳細寸法 P257参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
DC		DC		
DD				

駆動軸
ーストレートタイプー

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。

RoHS



Type	D公差	M材質	H硬度	S表面処理
KZAN	h7	S45C	—	—
KZAC				四三酸化鉄皮膜
KZAP				無電解ニッケルメッキ
KZAF				高周波焼入 表面硬度50HRC~

D

公差

h7

h6

10	0	0
12	-0.015	-0.009
15	0	0
17	-0.018	-0.011
20	0	0
25	-0.021	-0.013
30	0	0
35	0	0
40	-0.025	-0.016
45	-0.025	-0.016
50	-0.025	-0.016

D

真円度

M

廃入無

廃入有

10	0.004
12	0.004
15	0.005
17	0.005
20	0.006
25	0.006
30	0.006
35	0.005
40	0.005
45	0.007
50	0.007

M

φ

15

15

6

2-C0.5

6.3

15

15

6

15

6

L±0.2

*KZAFは▽部が▽に、
なります。
*KZAFは端面に
センター穴がつく
場合があります

☑KZAN・KZAC・KZAPとKZAFはD寸公差が異なりますので、ご注意ください。

型式

Type

D

L

指定0.5mm単位

KZAN KZAC KZAP KZAF	10	50.0~300.0
	12	
	15	
	17	
	20	
	25	
KZAF	30	100.0~500.0
	35	
	40	
	45	
	50	

Order
注文例

型式

—

L

KZAN30

—

500

Delivery
出荷日

●KZAN KZAC KZAP

3

日目発送

●KZAF

7

日目発送

・KZAF(高周波焼入)について

右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。
①：おねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。
②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(−0.01~−0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

Price
価格

数量

1~4

5~9

10~19

値引率

基準単価

5%

10%

☑表示数量超えはお見積り

Type	¥ KZAN					¥ KZAC					¥ KZAP				
D	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	440	530	760	—	—	460	560	800	—	—	520	650	880	—	—
12	520	590	810	—	—	550	620	850	—	—	610	690	930	—	—
15	640	640	860	1,000	—	670	670	910	1,050	—	750	750	1,010	1,150	—
17	710	710	990	1,110	—	750	750	1,040	1,170	—	860	860	1,170	1,340	—
20	800	800	1,100	1,240	—	840	840	1,160	1,300	—	990	990	1,340	1,530	—
25	1,020	1,020	1,250	1,540	2,080	1,070	1,070	1,320	1,620	2,190	1,270	1,270	1,660	1,890	2,470
30	1,100	1,100	1,450	1,700	2,240	1,160	1,160	1,530	1,790	2,360	1,360	1,360	1,780	2,010	2,850

Type	¥ KZAF				
D	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	830	1,040	1,400	—	—
12	1,030	1,150	1,550	—	—
15	1,240	1,240	1,680	2,010	—
17	1,440	1,440	1,950	2,170	—
20	1,550	1,550	2,150	2,390	—
25	1,980	1,980	2,430	3,000	4,000
30	2,400	2,400	3,150	3,700	4,720
35	3,130	3,130	4,200	4,780	6,400
40	3,330	3,330	4,500	5,160	6,870
45	—	4,830	4,830	5,900	7,830
50	—	5,550	5,550	6,670	8,820

■駆動軸の選定について
駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>

・選定加工：キー溝2ヶ所

φ40

50

100

175

100

450

ねじ加工

キー溝加工

☑下記条件に適合する場合、キー溝は下図の形状になります。
KA・KB・KC・KD・ZA・ZB・ZC・ZD=0の場合。
KA+HA・KB+HB・KC+HC・KD+HD・ZA+HA・ZB+HB・
ZC+HC・ZD+HD=Lの場合。

ねじ加工

キー溝加工

<価格算出例>

本体基準単価6,870円+キー溝加工400円×2

=合計金額 7,670円

<使用例>

ベアリングホルダセット

面圧タイミングプーリ

ローラ・キー溝付ストレートタイプ

Alteration
追加加工

型式

—

L

(MA・NA・KA・TA・SC・WA…etc.)

KZAF40

—

450

—

KA50

—

HA100

—

KB175

—

HB100

Alterations		Code 左端 右端		Spec.						¥/1Code																																																																					
おねじ加工	<div><div>M=D</div><div>M=D</div><div>MA</div><div>MSA</div><div>MMA</div><div>MB</div><div>MSB</div><div>MMB</div></div>	MA MSA MMA	MB MSB MMB	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15~MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5						並目	細目																																																																				
				<table><thead><tr><th colspan="2">Code</th><th colspan="2">ねじ精度</th><th>M(並目)</th><th>ピッチ</th><th>M(細目)</th><th>ピッチ</th><th>M(細目)</th><th>ピッチ</th></tr></thead><tbody><tr><td>左端</td><td>右端</td><td>並目</td><td>JIS 6h(2級)</td><td>M10</td><td>1.5</td><td>M10</td><td>0.75</td><td>M25</td><td>1.5</td></tr><tr><td>MA</td><td>MB</td><td>並目</td><td>JIS 6h(2級)</td><td>M12</td><td>1.75</td><td>M12</td><td>1.0</td><td>M30</td><td>1.5</td></tr><tr><td>MSA</td><td>MSB</td><td>細目(並級)</td><td>JIS 6h(2級)</td><td>M20</td><td>2.5</td><td>M15</td><td>1.0</td><td>M35</td><td>1.5</td></tr><tr><td>MMA</td><td>MMB</td><td>細目(精級)</td><td>JIS 4h(1級)</td><td>M30</td><td>3.5</td><td>M17</td><td>1.0</td><td>M40</td><td>1.5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M20</td><td>1.0</td><td>M45</td><td>1.5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M50</td><td>1.5</td></tr></tbody></table> <div>☑D=Mの時、指定可。 ☑MMA、MMB(細目 精級)はKZAFのみ適用。</div>						Code		ねじ精度		M(並目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	左端	右端	並目	JIS 6h(2級)	M10	1.5	M10	0.75	M25	1.5	MA	MB	並目	JIS 6h(2級)	M12	1.75	M12	1.0	M30	1.5	MSA	MSB	細目(並級)	JIS 6h(2級)	M20	2.5	M15	1.0	M35	1.5	MMA	MMB	細目(精級)	JIS 4h(1級)	M30	3.5	M17	1.0	M40	1.5							M20	1.0	M45	1.5									M50	1.5
Code		ねじ精度		M(並目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ																																																																						
左端	右端	並目	JIS 6h(2級)	M10	1.5	M10	0.75	M25	1.5																																																																						
MA	MB	並目	JIS 6h(2級)	M12	1.75	M12	1.0	M30	1.5																																																																						
MSA	MSB	細目(並級)	JIS 6h(2級)	M20	2.5	M15	1.0	M35	1.5																																																																						
MMA	MMB	細目(精級)	JIS 4h(1級)	M30	3.5	M17	1.0	M40	1.5																																																																						
						M20	1.0	M45	1.5																																																																						
								M50	1.5																																																																						
めねじ加工	<div><div>NA</div><div>NB</div><div>NA×2</div><div>NB×2</div></div>	NA NB	NB	軸端にめねじを追加します。ねじ径を選択。 [指定方法] NA5~NB5 ☑NA,NB≦D-4						NA(並目) NB(並目) 選択	M3~M16 300 M20~M36 450																																																																				
				M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 M16 M20 M24 M30 M36																																																																											
キー溝加工	<div><div>KA</div><div>HA</div><div>KB</div><div>HB</div><div>KC</div><div>HC</div><div>KD</div><div>HD</div></div>	KA KB KC KD	KB KC KD	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10~HA30~KB100~HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC,KD,HD=指定1mm単位 ☑3≦HA,HB,HC,HD≦100 ☑キー溝詳細 P740 ☑複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のスレが生じます。						D10~D17 200 D20~D50 400																																																																					
				キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40~HA20~AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC,AD≦330° ☑3≦HA,HB,HC,HD≦100 ☑キー溝詳細 P740 ・指定コード						600																																																																					
キー溝加工+平面取り加工	<div><div>ZA</div><div>HA</div><div>ZB</div><div>HB</div><div>ZC</div><div>HC</div><div>ZD</div><div>HD</div></div>	ZA ZB ZC ZD	ZB ZC ZD	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40~HA20~AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC,AD≦330° ☑3≦HA,HB,HC,HD≦100 ☑キー溝詳細 P740 ・指定コード						600																																																																					
				<table><thead><tr><th colspan="2">キー溝位置指定</th><th colspan="2">キー溝幅指定</th><th colspan="2">角度指定 30°単位</th><th>D</th><th>10~17</th><th>18~40</th><th>45~50</th></tr></thead><tbody><tr><td>ZA</td><td>HA</td><td>AA</td><td></td><td>H</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td></td><td></td></tr><tr><td>ZB</td><td>HB</td><td>AB</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>ZC</td><td>HC</td><td>AC</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>ZD</td><td>HD</td><td>AD</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table> <div>☑平面取りの長さは、キー溝長さと同じになります。 ☑キー溝と平面取り角度は最大で、0.2°のスレが生じます。</div>						キー溝位置指定		キー溝幅指定		角度指定 30°単位		D	10~17	18~40	45~50	ZA	HA	AA		H	1	2	3			ZB	HB	AB								ZC	HC	AC								ZD	HD	AD																											
キー溝位置指定		キー溝幅指定		角度指定 30°単位		D	10~17	18~40	45~50																																																																						
ZA	HA	AA		H	1	2	3																																																																								
ZB	HB	AB																																																																													
ZC	HC	AC																																																																													
ZD	HD	AD																																																																													
止め輪溝加工	<div><div>m</div><div>TA</div><div>m</div><div>TB</div></div>	TA TB	TB	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。 [指定方法] TA10~TB10 TA,TB=指定1mm単位 4≦TA(TB) ☑止め輪が付属されます。 ☑止め輪溝寸法 P740						D10~D17 300 D20~D50 450																																																																					
				<table><thead><tr><th colspan="2">材質</th><th colspan="2">硬度</th><th colspan="2">表面処理</th><th colspan="2">C型止め輪</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="3">S45C</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">四三酸化鉄皮膜</td><td rowspan="5">無電解ニッケルメッキ</td><td colspan="2">ばね用鋼</td></tr><tr><td colspan="2">SUS304~CSP</td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="3">ばね用鋼</td></tr></tbody></table>						材質		硬度		表面処理		C型止め輪		S45C	—	—	—	四三酸化鉄皮膜	無電解ニッケルメッキ	ばね用鋼		SUS304~CSP		ばね用鋼																																																			
材質		硬度		表面処理		C型止め輪																																																																									
S45C	—	—	—	四三酸化鉄皮膜	無電解ニッケルメッキ	ばね用鋼																																																																									
						SUS304~CSP																																																																									
						ばね用鋼																																																																									
スパナ溝加工	<div><div>W</div><div>SC</div><div>ℓ</div></div>	SC	SC	スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SC180 SC=指定1mm単位 0≦SC≦L-ℓ						400																																																																					
				<table><thead><tr><th>D</th><th>10</th><th>12</th><th>15</th><th>17</th><th>20</th><th>25</th><th>30</th><th>35</th><th>40</th><th>45</th><th>50</th></tr></thead><tbody><tr><td>W</td><td>8</td><td>10</td><td>13</td><td>14</td><td>17</td><td>22</td><td>27</td><td>30</td><td>36</td><td>38</td><td>41</td></tr><tr><td>ℓ</td><td>8</td><td></td><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td></td><td>15</td><td></td><td>20</td><td></td></tr></tbody></table>						D	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45	50	W	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38	41	ℓ	8			10				15		20																																			
D	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45	50																																																																				
W	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38	41																																																																				
ℓ	8			10				15		20																																																																					
角度指定2面取り加工	<div><div>H</div><div>0°</div><div>角度指定</div><div>WA</div><div>GA</div><div>WB</div><div>WC</div><div>GB</div><div>GC</div></div>	WA WB WC	WB WC	基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15~GA10~AA0 WA,WB,WC,GA,GB,GC=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 0°≦AA,AB,AC≦330° ・指定コード						500																																																																					
				<table><thead><tr><th colspan="2">平面取り位置指定</th><th colspan="2">平面取り幅指定</th><th colspan="2">角度指定 30°単位</th><th>D</th><th>10~17</th><th>18~40</th><th>45~50</th></tr></thead><tbody><tr><td>WA</td><td>GA</td><td>AA</td><td></td><td>H</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td></td><td></td></tr><tr><td>WB</td><td>GB</td><td>AB</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>WC</td><td>GC</td><td>AC</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>						平面取り位置指定		平面取り幅指定		角度指定 30°単位		D	10~17	18~40	45~50	WA	GA	AA		H	1	2	3			WB	GB	AB								WC	GC	AC																																					
平面取り位置指定		平面取り幅指定		角度指定 30°単位		D	10~17	18~40	45~50																																																																						
WA	GA	AA		H	1	2	3																																																																								
WB	GB	AB																																																																													
WC	GC	AC																																																																													

12
回
転
軸

1-787

1-788

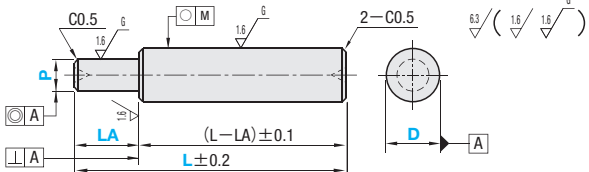
駆動軸

一片端段付タイプ

RoHS



Type	D,P公差	同輪度	直角度	材材質	H硬度	S表面処理
KZBE	h7	φ0.05	⊥0.05	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZBN				—	—	
KZBC				—	四三酸化鉄皮膜	
KZBP				—	無電解ニッケルメッキ	
KZBF	h6	φ0.01	⊥0.01	S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC～	—



D	公 差	
	h7	h6
10	0	0
12	0	0
15	-0.018	-0.011
17	0	0
20	0	0
25	-0.021	-0.013
30	0	0
35	0	0
40	—	0
45		-0.016
50		

D	真円度 M	
	KZBE	その他
10	0.004	0.003
12	0.005	
15		
17	0.006	0.005
20		
25		
30		
35		
40		
45		
50	—	

- ④ $LA \leq L/2$
- ⑤ 端面に、センター穴がつく場合があります。
- ⑥ 段部には、幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝がつきます。
- ⑦ KZBEの段部Pには研磨逃げ溝がつきません。段部R=0.2以下になります。

型式		指定0.5mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位
Type	D	L	P	LA
KZBE (D10~30)	10	50.0~300.0	7~9	10.0~50.0
	12		7~11	
	15	100.0~400.0	10~14	10.0~70.0
	17		10~16	
20	14~19			
KZBN	25	100.0~500.0	14~24	10.0~100.0
KZBC	30		20~29	20.0~150.0
KZBP	*35		20~34	
KZBF	*40		20~39	
	*45	200.0~500.0	20~44	
	*50		25~49	20.0~200.0



Order
注文例

型式	—	L	—	P	—	LA
KZBN30	—	320	—	P25	—	LA40



Delivery 出荷日	●KZBE	
	3	日発送
	●KZBN KZBC	
	5	日発送
	●KZBP KZBF	
	7	日発送

・ KZBF (高周波焼入) について

右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。

①：おねじ部は熱の伝導により、長さ2～3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。

②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(－0.01～－0.02程度)キーが入りにくい場合は、溝幅に調整が必要です。

❗KZBEは*印のサイズはありません。

Price
價格

■数量スライド価格 (📍1円未満切り捨て) **P.89**

数 量	1～4	5～9	10～19
値引率	基準単価	5%	10%

🔔表示数量超えはお見積り

Type	¥ KZBE					¥ KZBN					¥ KZBC				
D	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	450	480	550	—	—	900	1,060	1,480	—	—	950	1,190	1,670	—	—
12	480	570	670	—	—	990	1,130	1,580	—	—	1,130	1,290	1,780	—	—
15	760	760	920	1,060	—	1,360	1,360	1,830	2,110	—	1,690	1,690	2,370	2,720	—
17	950	950	1,120	1,310	—	1,410	1,410	1,760	2,030	—	1,860	1,860	2,400	2,760	—
20	1,120	1,120	1,380	1,620	—	1,570	1,570	1,960	2,250	—	1,950	1,950	2,440	2,800	—
25	1,510	1,510	1,930	2,340	2,750	1,970	1,970	2,320	2,730	3,690	2,530	2,530	2,970	3,500	5,260
30	1,950	1,950	2,520	3,100	3,680	3,160	3,160	3,720	4,380	5,920	3,960	3,960	4,660	5,490	7,240
35	—	—	—	—	—	3,460	3,460	4,060	4,780	6,310	4,260	4,260	5,000	5,890	7,760
40	—	—	—	—	—	—	4,120	4,120	4,840	6,540	—	5,810	5,810	6,840	9,100
45	—	—	—	—	—	—	5,240	5,240	6,160	7,250	—	6,300	6,300	7,900	9,860
50	—	—	—	—	—	—	5,820	5,820	6,840	8,050	—	7,000	7,000	8,770	10,960

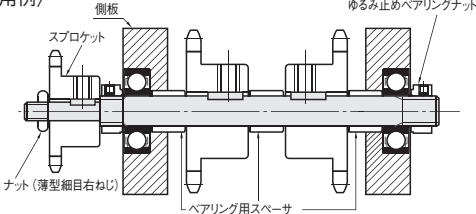
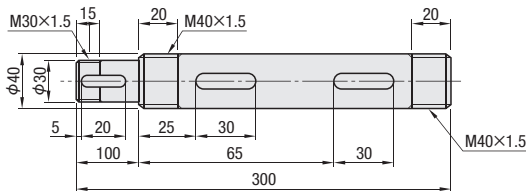
Type	¥ KZBP					¥ KZBF				
D	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	1,270	1,500	2,030	—	—	1,370	1,720	2,400	—	—
12	1,470	1,710	2,310	—	—	1,660	1,860	2,600	—	—
15	1,990	1,990	2,680	3,080	—	2,450	2,450	3,360	3,850	—
17	2,140	2,140	2,800	3,200	—	2,520	2,520	3,400	3,900	—
20	2,380	2,380	2,980	3,430	—	2,700	2,700	3,520	4,000	—
25	3,500	3,500	4,110	4,840	6,290	3,260	3,260	4,000	4,920	6,600
30	4,640	4,640	5,450	6,410	8,540	4,600	4,600	6,200	7,890	10,500
35	5,600	5,600	6,600	7,740	10,220	4,800	4,800	6,400	7,890	10,500
40	—	7,940	7,940	9,340	12,320	—	6,900	6,900	8,500	11,320
45	—	8,740	8,740	10,300	12,000	—	8,000	8,000	9,720	12,900
50	—	9,720	9,720	11,440	13,460	—	9,120	9,120	11,000	14,490

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

・選定加工：キー溝3ヶ所、おねじ(細目)3ヶ所

本体基準車価4,120円+キー溝加工400円×3+おなじ加工600円×3
=合計金額 7,120円

〈使用例〉



Alteration
追加工

型式 - L - P - LA - (MA・NA・KA・TA・SA・WA…etc.)

KZBN40 – 300 – P30 – LA100 – MSA15 – MSD20 – MSB20 – KA5 – HA20 – KB25 – HB30 – KC65 – HC30

Alterations

Code
左端 右端

おねじ加工

M=P

M=D

M=D

MA

MSA

MMA

MD

MSD

MMD

MB

MSB

MMB

軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。)

指定方法 MA15~MSB15 指定1mm単位 5≤ねじ部長≤M×5,LA-2

Code	左端	右端	ねじ精度	M(並目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	
MA	MD	MB	並目	JIS 6h(2級)	M10	1.5	M10	0.75	M30	1.5
MSA	MSD	MSB	細目(並級)JIS 6h(2級)	M12	1.75	M12	1.0	M35	1.5	
MMA	MMD	MMB	細目(精級)JIS 4h(1級)	M20	2.5	M15	1.0	M40	1.5	
				M24	3	M17	1.0	M45	1.5	
				M30	3.5	M20	1.0	M50	1.5	
				M36	4					

①D,P=Mの時、指定可。
②KZBEは細目(精級)適用不可。

めねじ加工

NA

NB

NA×2

NB×2

NA

NB

軸端にめねじを追加します。ねじ径を選択。

指定方法 NA5~NB5 ①NA,NB≤D(P)-4

NA(並目)	NB(並目)
M3 M4 M5 M6 M8	M10 M12 M16 M20
M24 M30 M36	

キー溝加工

KA

HA

KB

HB

KC

HC

キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。

指定方法 KA10~HA30~KB100~HB50

KA,HA,KB,HB,KC,HC=指定1mm単位

①3≤HA,HB,HC≤100

②キー溝詳細 P740

③キー溝位置、キー溝を併用した場合、最大0.2°のズレが生じます。

④キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。

キー溝加工+平面取り加工

ZA

HA

ZB

HB

ZC

HC

0°

ZA

ZB

ZC

キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。

指定方法 ZA40~HA20~AA90

ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 30°≤AA,AB,AC≤330°

①3≤HA,HB,HC≤100 ②キー溝詳細 P740 ③キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。

・指定コード

キー溝位置指定	キー溝幅指定	角度指定30°単位	D・P	7~17	18~40	41~50
ZA	HA	AA	H	1	2	3
ZB	HB	AB				
ZC	HC	AC				

④平面取りの長さとは、キー溝長さと同じになります。
⑤キー溝と平面取り角度は最大で、0.2°のズレが生じます。

止め輪溝加工

TA

TB

TC

止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。

指定方法 TA10~TB10~TC10

TA,TB,TC=指定1mm単位 4≤TA≤LA-3

①止め輪が付属されます。

②止め輪溝寸法 P740

③P=27,31,33,34,36~39,41~44, 46~49は製作不可。

スパン溝加工

SA

SC

スパン溝を追加します。スパン溝位置を指定。

指定方法 SA5 SA,SC=指定1mm単位 0≤SA・SC≤LA-lL-l

D	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45	50
W	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38	41
l	8			10			15		20		

P	7	8~10	11~13	14~15	16~18	19~21	22~25	26~28	29~31	32~37	38~41	42~45	46~49
W1	5.5	7	10	13	14	17	19	22	27	30	36	38	41
l	8				10			15		20			

角度指定2面取り加工

WA

GA

WB

GB

WC

GC

0°

WA

WB

WC

基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。

平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。

指定方法 WA15~GA10~AA0

WA,WB,WC,GA,GB,GC=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 0°≤AA,AB,AC≤330°

・指定コード

平面取り位置指定	平面取り幅指定	角度指定30°単位	D・P	7~17	18~40	41~50
WA	GA	AA	H	1	2	3
WB	GB	AB				
WC	GC	AC				

Spec.

¥1/Code

M8~M12

M8~M20

250

300

M20~M35

M25~M50

500

600

M3~M16

300

M20~M36

450

D10~D17

200

D20~D50

400

D10~D17

300

D20~D50

450

400

400


500

駆動軸

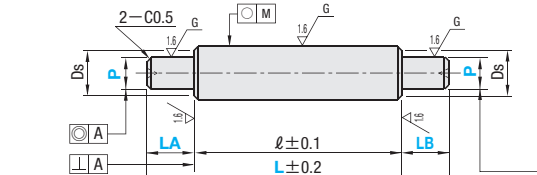
一端段付タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。

RoHS



Type	D,P公差	同軸度	直角度	M材質	H硬度	S表面処理
KZCE	h7	φ0.05	⊥0.05	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZCN						—
KZCC				S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZCP						無電解ニッケルメッキ
KZCF	h6	φ0.01	⊥0.01	S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC～	—



① LA+LB≤L/2
② ℓ=L-(LA+LB)
③ 端面に、センター穴がつく場合があります。
④ 段部には、幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝をつきます。
⑤ KZCEの段部Pには研磨逃げ溝をつきません。段部R=0.2以下になります。

公差

D	h7	h6
10	0	0
12	0	0
15	-0.018	-0.011
20	0	0
25	-0.021	-0.013
30	—	0
35	—	0
40	—	-0.016
50	—	—

真円度 M
KZCE その他

10	0.004	0.003
12	—	
15	0.005	
20	0.006	0.005
25	—	
30	—	
35	—	—
40	—	—
50	—	—

真円度 M

10	0.004	0.003
12	—	
15	0.005	
20	0.006	0.005
25	—	
30	—	
35	—	—
40	—	—
50	—	—

型式

Type	D	指定0.5mm単位	選択	指定0.5mm単位	Ds					
		L	P	LA LB						
KZCE (D10～30)	10	50.0～300.0	6	4.0～40.0	4.0～40.0	8				
	12		8			10				
	15		10			11.5				
	20	100.0～400.0	12	5.0～50.0	5.0～50.0	13				
	25		14			18				
	30		15			19				
	KZCN KZCC KZCP KZCF	35	100.0～500.0	17	5.0～100.0	—	21			
		40		20			24			
		50		25			27			
			200.0～500.0	30	10.0～100.0	10.0～60.0	—	29		
35				31				34		
40				33				37		
			—	—	15.0～150.0	15.0～70.0	—	39		
								45	48	49
								—	—	—

Order
注文例

型式 — L — P — LA — LB

KZCF50 — 450 — P45 — LA80 — LB50

Delivery
出荷日

●KZCE

3 日目発送

●KZCN KZCC

5 日目発送

●KZCP KZCF

7 日目発送

●KZCF(高周波焼入)について

右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。

①：おねじ部は熱の伝導により、長さ2～3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。

②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(～0.01～～0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

Price
価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1～4	5～9	10～19
値引率	基準単価	5%	10%

●表示数量超えはお見積り

●KZCEは*印サイズはありません。

Type	¥ KZCE					¥ KZCN					¥ KZCC				
D	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0
10	560	580	660	—	—	1,460	1,820	2,300	—	—	1,580	1,860	2,400	—	—
12	580	690	810	—	—	1,660	1,860	2,400	—	—	1,660	1,960	2,560	—	—
15	920	920	1,110	1,280	—	1,960	1,960	2,560	2,900	—	2,100	2,100	2,720	3,140	—
20	1,370	1,370	1,670	1,970	—	2,130	2,130	2,660	3,060	—	2,430	2,430	3,040	3,640	—
25	1,840	1,840	2,340	2,840	3,340	2,600	2,600	3,060	3,600	4,860	3,180	3,180	3,740	4,400	5,900
30	2,360	2,360	3,060	3,760	4,470	3,060	3,060	3,570	4,200	5,460	3,860	3,860	4,540	5,340	7,040
35	—	—	—	—	—	3,700	3,700	4,350	5,120	6,900	4,770	4,770	5,600	6,600	8,780
40	—	—	—	—	—	—	5,200	5,200	6,100	8,200	—	6,860	6,860	8,080	10,800
50	—	—	—	—	—	—	6,300	6,300	7,400	8,700	—	9,040	9,040	10,640	12,500

Type	¥ KZCP					¥ KZCF				
D	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0
10	1,960	2,320	3,000	—	—	1,860	2,300	3,060	—	—
12	2,100	2,460	3,200	—	—	2,060	2,300	3,220	—	—
15	2,800	2,800	3,360	4,000	—	2,800	2,800	3,400	4,000	—
20	3,300	3,300	3,860	4,440	—	3,200	3,200	3,800	4,400	—
25	4,120	4,120	4,860	5,700	7,400	3,460	3,460	4,300	5,290	7,100
30	5,200	5,200	6,120	7,200	9,360	3,800	3,800	5,000	5,840	7,800
35	6,400	6,400	7,540	8,860	11,520	5,600	5,600	7,400	8,470	11,300
40	—	9,000	9,000	10,600	13,800	—	7,400	7,400	9,120	12,200
50	—	10,840	10,840	12,800	15,000	—	9,800	9,800	11,800	15,590

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

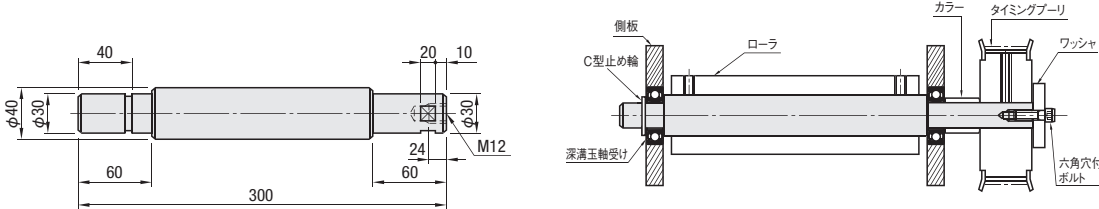
＜型式選定例＞

・選定加工：止め輪溝1ヶ所、面取り0°と90°に2ヶ所、めねじ1ヶ所

＜価格算出例＞

本体基準単価7,400円+止め輪溝加工450円+面取り加工500円+めねじ加工300円
＝合計金額 8,650円

＜使用例＞



Alteration
追加加工

型式 — L — P — LA — LB — (MA・NA・KA・TA・SA・WA…etc.)

KZCF40 — 300 — P30 — LA60 — LB60 — NB12 — TA40 — WB10 — GB20 — AB90


Alterations		Code		Spec.	¥/1Code																																																																				
		左端	中間	右端																																																																					
おねじ加工		MA MSA MMA	MC MSC MMC MD MSD MMD	MB MSB MMB	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15—MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5,LA(LB)→2	並目 細目 M6～M12 M6～M20																																																																			
								250 300 500 600																																																																	
めねじ加工		NA	—	NB	軸端にめねじを追加します。ねじ径を選択。 [指定方法] NA5—NB5 ●NA,NB≦P-4	NA(並目) NB(並目) 選択 M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 M16 M20 M24 M30 M36	M3～M16 300 M20～M36 450																																																																		
キー溝加工		KA	KC KD	KB	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10—HA30—KB100—HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC,KD,HD=指定1mm単位 ●3≦HA,HB,HC,HD≦100 ●キー溝詳細 P.740 ●複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のスレが生じます。 ●キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。	D・P 6～17 20～40 45・50 H 1 2 3	D10～D15 200 D20～D50 400																																																																		
キー溝加工+平面取り加工		ZA	ZC ZD	ZB	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40—HA20—AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC,AD≦330° ●HA,HB,HC,HD≦100 ●キー溝詳細 P.740 ●キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。 ・指定コード キー溝位置指定 キー溝幅指定 角度指定 30°単位 ZA HA AA ZB HB AB ZC HC AC ZD HD AD ●平面取りの長さは、キー溝長さと同じになります。 ●キー溝と平面取り角度は最大で、0.2°のスレが生じます。	D・P 6～17 20～40 45・50 H 1 2 3	600																																																																		
止め輪溝加工		TA	TC TD	TB	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。 [指定方法] TA10—TB10 TA,TB=指定1mm単位 4≦TA(TB)≦LA(LB)→3 ●止め輪が付属されます。 ●止め輪溝寸法 P.740	P=6,8：E型止め輪 P≧10,D≧10：C型止め輪 材質 硬軸 表面処理 止め輪 材質 S45C — 四三酸化鉄皮膜 ばね用鋼 表面50HRC未満 無電解ニッケルメッキ SUS304—CSP ばね用鋼	D10～D15 300 D20～D50 450																																																																		
スパナ溝加工		SA	SD	SB	スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SA5 SA,SB,SD=指定1mm単位 SA,SB,SD≧0 SA≦LA-ℓ,SB≦LB-ℓ,SD≦L-LA-LB-ℓ	<table><tr><th>D</th><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>35</td><td>40</td><td>50</td></tr><tr><th>W</th><td>8</td><td>10</td><td>13</td><td>17</td><td>22</td><td>27</td><td>30</td><td>36</td><td>41</td></tr><tr><th>ℓ</th><td>8</td><td></td><td></td><td>10</td><td></td><td>15</td><td></td><td>20</td><td></td></tr></table> <table><tr><th>P</th><td>6</td><td>8・10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>35</td><td>40</td><td>45</td></tr><tr><th>W1</th><td>5</td><td>7</td><td>10</td><td>13</td><td>14</td><td>17</td><td>19</td><td>27</td><td>30</td><td>36</td><td>38</td></tr><tr><th>ℓ</th><td></td><td>8</td><td></td><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td>15</td><td></td><td>20</td><td></td></tr></table>	D	10	12	15	20	25	30	35	40	50	W	8	10	13	17	22	27	30	36	41	ℓ	8			10		15		20		P	6	8・10	12	15	17	20	25	30	35	40	45	W1	5	7	10	13	14	17	19	27	30	36	38	ℓ		8			10			15		20		400
D	10	12	15	20	25	30	35	40	50																																																																
W	8	10	13	17	22	27	30	36	41																																																																
ℓ	8			10		15		20																																																																	
P	6	8・10	12	15	17	20	25	30	35	40	45																																																														
W1	5	7	10	13	14	17	19	27	30	36	38																																																														
ℓ		8			10			15		20																																																															
角度指定2面取り加工		WA	WC	WB	基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15—GA10—AA0 WA,WB,WC,GA,GB,GC=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 0°≦AA,AB,AC≦330° ・指定コード 平面取り位置指定 平面取り幅指定 角度指定 30°単位 WA GA AA WB GB AB WC GC AC	D・P 6～17 20～40 45・50 H 1 2 3	500																																																																		
公差変更		PJ(jS6) PK(k6)			段部P寸の公差をjS6、k6に変更します。 [指定方法] PJ or PK ●LA部,LB部、両方公差変更になります。 ●KZCEは適用不可。	1,000																																																																			

駆動軸

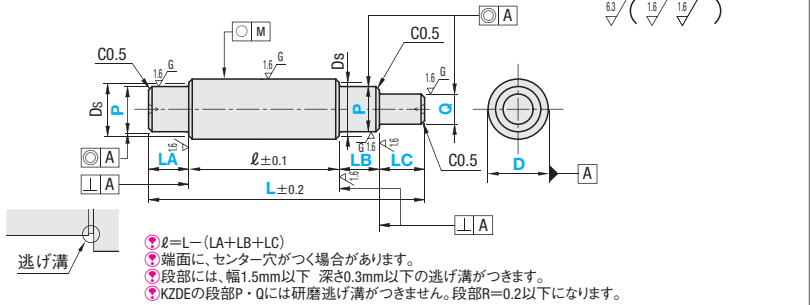
ー2段1段タイプー

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。

RoHS



Type	D,P,Q公差	同軸度	直角度	M材質	H硬度	S表面処理
KZDE	h7	φ0.05	⊥0.05	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZDN				S45C	—	—
KZDC				S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZDP				SUS304	—	無電解ニッケルメッキ
KZDS				SUS304	—	—
KZDF	h6	φ0.01	⊥0.01	S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC～	—



●ℓ=ℓー(LA+LB+LC)
●端面に、センター穴がつく場合があります。
●段部には、幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝が付きます。
●KZDEの段部P・Qには研磨逃げ溝が付きません。段部R=0.2以下になります。

型式	指定0.5mm単位	選択	指定0.5mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	Ds		
Type	D	L	P	LA	LB	Q	LC	
KZDE (D10～30)	10	50.0～300.0	6 8 8	4.0～40.0	4.0～40.0	5～7	3.0～30.0	8
	12		10 10 10	5.0～50.0		7～9	4.0～40.0	9.5 10 11.5
	15	100.0～400.0	12 15 15	5.0～75.0	5.0～50.0	7～11 10～14	5.0～60.0 5.0～75.0	13 14 18
KZDN KZDC KZDP KZDS KZDF	20		17	5.0～100.0		10～16	5.0～100.0	19 21 24
	25		20 20 20	10.0～100.0		14～19	10.0～100.0	27 29 31
	30	100.0～500.0	25 25 30	10.0～125.0	10.0～60.0	14～24	10.0～125.0	32 34 37
*35		30 35 40	15.0～150.0	15.0～70.0	20～29	15.0～150.0	40 42 44	46 48 49
*40		40 45	20.0～150.0	20.0～70.0	20～39 20～44	20.0～150.0		
*50	200.0～500.0							

Order
注文例

Delivery
出荷日

型式

— L — P — LA — LB — Q — LC

KZDN25 — 500 — P20 — LA100 — LB60 — Q15 — LC80

●KZDE

3 日目発送

●KZDN KZDC KZDS

5 日目発送

●KZDP KZDF

7 日目発送

●KZDF(高周波焼入)について

右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。
①：おねじ部は熱の伝導により、長さ2～3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。
②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(ー0.01～ー0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

●KZDEは*印サイズはありません。

Price
価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P89

数量	1～4	5～9	10～19
値引率	基準単価	5%	10%

●表示数量超えはお見積り

Type	¥ KZDE					¥ KZDN					¥ KZDC				
D	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0
10	610	640	740	—	—	2,020	2,250	3,260	—	—	2,070	2,300	3,320	—	—
12	640	760	900	—	—	2,250	2,500	3,620	—	—	2,340	2,600	3,700	—	—
15	1,020	1,020	1,230	1,430	—	2,500	2,500	3,620	4,400	—	2,660	2,660	3,800	4,600	—
20	1,510	1,510	1,860	2,190	—	3,930	3,930	4,620	5,600	—	4,400	4,400	5,000	5,800	—
25	2,040	2,040	2,600	3,160	3,720	5,400	5,400	6,300	7,260	8,400	6,400	6,400	7,260	8,060	9,000
30	2,640	2,640	3,400	4,180	4,970	6,900	6,900	8,080	9,500	10,500	8,600	8,600	9,560	10,620	11,700
35	—	—	—	—	—	7,800	7,800	9,160	10,760	11,900	9,960	9,960	11,040	12,260	13,500
40	—	—	—	—	—	—	9,600	9,600	11,200	12,400	—	11,900	11,900	13,200	14,600
50	—	—	—	—	—	—	11,200	11,200	13,200	15,000	—	15,200	15,200	16,900	18,760

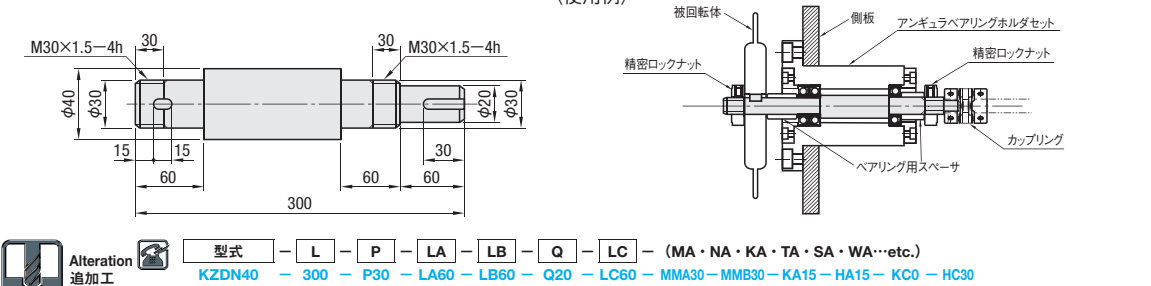
Type	¥ KZDP					¥ KZDS					¥ KZDF				
D	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0
10	2,480	2,760	4,000	—	—	2,400	2,640	3,960	—	—	2,940	3,260	4,800	—	—
12	2,800	3,100	4,600	—	—	2,760	3,060	4,500	—	—	3,160	3,500	5,000	—	—
15	3,200	3,200	4,800	5,800	—	3,340	3,340	4,920	5,960	—	3,760	3,760	5,500	6,600	—
20	5,140	5,140	5,840	6,600	—	6,000	6,000	6,740	7,600	—	5,200	5,200	5,760	8,100	—
25	7,600	7,600	8,440	9,380	10,400	9,400	9,400	10,400	11,520	13,000	7,200	7,200	7,900	8,760	9,800
30	10,120	10,120	11,260	12,500	14,000	12,000	12,000	13,200	14,700	16,600	9,000	9,000	9,900	11,000	12,400
35	11,760	11,760	13,060	14,500	16,000	14,600	14,600	16,120	17,900	20,100	10,000	10,000	11,000	12,260	13,800
40	—	14,100	14,100	15,600	17,200	—	18,620	18,620	20,680	23,200	—	11,800	11,800	13,000	14,600
50	—	17,200	17,200	19,200	21,200	—	26,800	26,800	30,000	32,920	—	16,200	16,200	18,000	20,000

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>
・選定加工：おねじ2ヶ所、キー溝2ヶ所

<価格算出例>
本体基準単価9,600円+おねじ加工600円×2+キー溝加工400円×2
=合計金額 11,600円


<使用例>


Alterations		Code 左端 右端	Spec.	¥/1Code																																																																																
おねじ加工		MA MSA MMA MB MSB MMB MC MSC MMC	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15—MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5,LA(LB・LC)ー2 <table><tr><th colspan="2">Code</th><th colspan="2">ねじ精度</th><th>M(並目)</th><th>ピッチ</th><th>M(細目)</th><th>ピッチ</th><th>M(細目)</th><th>ピッチ</th></tr><tr><td>左端</td><td>右端</td><td></td><td></td><td>M5</td><td>0.8</td><td>M5</td><td>0.5</td><td>M20</td><td>1.0</td></tr><tr><td>MA</td><td>MB</td><td>並目</td><td>JIS 6h(2級)</td><td>M6</td><td>1.0</td><td>M6</td><td>0.75</td><td>M25</td><td>1.5</td></tr><tr><td>MSA</td><td>MSB</td><td>並目(並級)</td><td>JIS 6h(2級)</td><td>M8</td><td>1.25</td><td>M8</td><td>0.75</td><td>M30</td><td>1.5</td></tr><tr><td>MMA</td><td>MMB</td><td>細目</td><td>JIS 4h(1級)</td><td>M10</td><td>1.5</td><td>M10</td><td>0.75</td><td>M35</td><td>1.5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M12</td><td>1.75</td><td>M12</td><td>1.0</td><td>M40</td><td>1.5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M20</td><td>2.5</td><td>M15</td><td>1.0</td><td>M45</td><td>1.5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M30</td><td>3.5</td><td>M17</td><td>1.0</td><td>M50</td><td>1.5</td></tr></table> ❖P,Q=Mの時、指定可。 ❖KZDEは細目(精級)適用不可。	Code		ねじ精度		M(並目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	左端	右端			M5	0.8	M5	0.5	M20	1.0	MA	MB	並目	JIS 6h(2級)	M6	1.0	M6	0.75	M25	1.5	MSA	MSB	並目(並級)	JIS 6h(2級)	M8	1.25	M8	0.75	M30	1.5	MMA	MMB	細目	JIS 4h(1級)	M10	1.5	M10	0.75	M35	1.5					M12	1.75	M12	1.0	M40	1.5					M20	2.5	M15	1.0	M45	1.5					M30	3.5	M17	1.0	M50	1.5	並目 細目 M5—M12 M5—M20 250 300 M20・M30 M25—M50 500 600
Code		ねじ精度		M(並目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ																																																																											
左端	右端			M5	0.8	M5	0.5	M20	1.0																																																																											
MA	MB	並目	JIS 6h(2級)	M6	1.0	M6	0.75	M25	1.5																																																																											
MSA	MSB	並目(並級)	JIS 6h(2級)	M8	1.25	M8	0.75	M30	1.5																																																																											
MMA	MMB	細目	JIS 4h(1級)	M10	1.5	M10	0.75	M35	1.5																																																																											
				M12	1.75	M12	1.0	M40	1.5																																																																											
				M20	2.5	M15	1.0	M45	1.5																																																																											
				M30	3.5	M17	1.0	M50	1.5																																																																											
めねじ加工		NA NC	軸端にめねじを追加します。ねじ径を選択。 [指定方法] NA5—NC5 ❖NA,NC≦P(Q)ー4 <table><tr><th colspan="2">NA(並目) NC(並目)</th></tr><tr><td colspan="2">選択</td></tr><tr><td>M3 M4 M5 M6 M8</td><td>M3 M4 M5 M6 M8</td></tr><tr><td>M10 M12 M16 M20</td><td>M10 M12 M16 M20</td></tr><tr><td>M24 M30 M36</td><td>M24 M30 M36</td></tr></table>	NA(並目) NC(並目)		選択		M3 M4 M5 M6 M8	M3 M4 M5 M6 M8	M10 M12 M16 M20	M10 M12 M16 M20	M24 M30 M36	M24 M30 M36	M3—M16 300 M20—M36 450																																																																						
NA(並目) NC(並目)																																																																																				
選択																																																																																				
M3 M4 M5 M6 M8	M3 M4 M5 M6 M8																																																																																			
M10 M12 M16 M20	M10 M12 M16 M20																																																																																			
M24 M30 M36	M24 M30 M36																																																																																			
キー溝加工		KA KB KC KD	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10—HA30—KB100—HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC,KD,HD=指定1mm単位 ❖3≦HA,HB,HC,HD≦100 ❖キー溝詳細 P740 ❖複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のスレが生じます。 ❖キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。	D10—D15 200 D20—D50 400																																																																																
キー溝加工+平面取り加工		ZA ZB ZC ZD	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝長さ、キー溝幅、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40—HA20—AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC,AD≦330° ❖3≦HA,HB,HC,HD≦100 ❖キー溝詳細 P740 ❖指定コード <table><tr><th>キー溝位置指定</th><th>キー溝幅指定</th><th>角度指定</th><th>D・P・Q</th><th>5</th><th>6—17</th><th>18—40</th><th>41—50</th></tr><tr><td>ZA</td><td>HA</td><td>AA</td><td>H</td><td>0.5</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr><tr><td>ZB</td><td>HB</td><td>AB</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>ZC</td><td>HC</td><td>AC</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>ZD</td><td>HD</td><td>AD</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> ❖平面取りの長さは、キー溝長さと同じになります。 ❖キー溝と平面取角度は最大で、0.2°のスレが生じます。	キー溝位置指定	キー溝幅指定	角度指定	D・P・Q	5	6—17	18—40	41—50	ZA	HA	AA	H	0.5	1	2	3	ZB	HB	AB						ZC	HC	AC						ZD	HD	AD						600																																								
キー溝位置指定	キー溝幅指定	角度指定	D・P・Q	5	6—17	18—40	41—50																																																																													
ZA	HA	AA	H	0.5	1	2	3																																																																													
ZB	HB	AB																																																																																		
ZC	HC	AC																																																																																		
ZD	HD	AD																																																																																		
止め輪溝加工		TA TB TC	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。 [指定方法] TA10—TB10—TC10 TA,TB,TC=指定1mm単位 ❖4≦TA≦LA—3 ❖止め輪が付属されます。 ❖止め輪溝寸法 P740 ❖Q=27,31,33,34,36—39,41—44は製作不可。 <table><tr><th>材質</th><th>硬度</th><th>表面処理</th><th>材質</th></tr><tr><td>S45C</td><td>—</td><td>四三酸化鉄皮膜</td><td>ばね用鋼</td></tr><tr><td>SUS304</td><td>—</td><td>無電解ニッケルメッキ</td><td>SUS304—CSP</td></tr><tr><td>S45C</td><td>表面50HRC—</td><td>—</td><td>ばね用鋼</td></tr></table>	材質	硬度	表面処理	材質	S45C	—	四三酸化鉄皮膜	ばね用鋼	SUS304	—	無電解ニッケルメッキ	SUS304—CSP	S45C	表面50HRC—	—	ばね用鋼	D10—D15 300 D20—D50 450																																																																
材質	硬度	表面処理	材質																																																																																	
S45C	—	四三酸化鉄皮膜	ばね用鋼																																																																																	
SUS304	—	無電解ニッケルメッキ	SUS304—CSP																																																																																	
S45C	表面50HRC—	—	ばね用鋼																																																																																	
スパナ溝加工		SA SD SC	スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SA5 SA,SC,SD=指定1mm単位 SA,SC,SD≧0 SA≦LA—ℓ,SC≦LC—ℓ,SD≦LB—LC—ℓ <table><tr><th>D</th><th>10</th><th>12</th><th>15</th><th>20</th><th>25</th><th>30</th><th>35</th><th>40</th><th>50</th></tr><tr><td>W<td>8<td>10<td>13<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></tr><tr><td>ℓ<td>8</td><td>—</td><td>—</td><td>10</td><td>—</td><td>15</td><td>—</td><td>20</td><td>—</td></td></tr></table> <table><tr><th>P・Q</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8—10</th><th>11—13</th><th>14—15</th><th>16—18</th><th>19—21</th><th>22—25</th><th>26—28</th><th>29—31</th><th>32—37</th><th>38—41</th><th>42—45</th></tr><tr><td>W1</td><td>4</td><td>5</td><td>5.5</td><td>7</td><td>10</td><td>13</td><td>14</td><td>17</td><td>19</td><td>22</td><td>27</td><td>30</td><td>36</td><td>38</td></tr><tr><td>ℓ</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>8</td><td>—</td><td>—</td><td>10</td><td>—</td><td>15</td><td>—</td><td>—</td><td>20</td><td>—</td><td>—</td></tr></table>	D	10	12	15	20	25	30	35	40	50	W <td>8<td>10<td>13<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td>	8 <td>10<td>13<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td>	10 <td>13<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>41</td></td></td></td></td></td></td>	13 <td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>41</td></td></td></td></td></td>	17 <td>22<td>27<td>30<td>36<td>41</td></td></td></td></td>	22 <td>27<td>30<td>36<td>41</td></td></td></td>	27 <td>30<td>36<td>41</td></td></td>	30 <td>36<td>41</td></td>	36 <td>41</td>	41	ℓ <td>8</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>10</td> <td>—</td> <td>15</td> <td>—</td> <td>20</td> <td>—</td>	8	—	—	10	—	15	—	20	—	P・Q	5	6	7	8—10	11—13	14—15	16—18	19—21	22—25	26—28	29—31	32—37	38—41	42—45	W1	4	5	5.5	7	10	13	14	17	19	22	27	30	36	38	ℓ	—	—	—	8	—	—	10	—	15	—	—	20	—	—	400					
D	10	12	15	20	25	30	35	40	50																																																																											
W <td>8<td>10<td>13<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td>	8 <td>10<td>13<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td>	10 <td>13<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>41</td></td></td></td></td></td></td>	13 <td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>41</td></td></td></td></td></td>	17 <td>22<td>27<td>30<td>36<td>41</td></td></td></td></td>	22 <td>27<td>30<td>36<td>41</td></td></td></td>	27 <td>30<td>36<td>41</td></td></td>	30 <td>36<td>41</td></td>	36 <td>41</td>	41																																																																											
ℓ <td>8</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>10</td> <td>—</td> <td>15</td> <td>—</td> <td>20</td> <td>—</td>	8	—	—	10	—	15	—	20	—																																																																											
P・Q	5	6	7	8—10	11—13	14—15	16—18	19—21	22—25	26—28	29—31	32—37	38—41	42—45																																																																						
W1	4	5	5.5	7	10	13	14	17	19	22	27	30	36	38																																																																						
ℓ	—	—	—	8	—	—	10	—	15	—	—	20	—	—																																																																						
角度指定2面取り加工		WA WD WC	基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15—GA10—AA0 WA,WB,WC,GA,GB,GC=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 0°≦AA,AB,AC≦330° ❖指定コード <table><tr><th>平面取り位置指定</th><th>平面取り幅指定</th><th>角度指定</th><th>D・P・Q</th><th>5</th><th>6—17</th><th>18—40</th><th>41—50</th></tr><tr><td>WA</td><td>GA</td><td>AA</td><td>H</td><td>0.5</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr><tr><td>WB</td><td>GB</td><td>AB</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>WC</td><td>GC</td><td>AC</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>WD</td><td>GD</td><td>AD</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	平面取り位置指定	平面取り幅指定	角度指定	D・P・Q	5	6—17	18—40	41—50	WA	GA	AA	H	0.5	1	2	3	WB	GB	AB						WC	GC	AC						WD	GD	AD						500																																								
平面取り位置指定	平面取り幅指定	角度指定	D・P・Q	5	6—17	18—40	41—50																																																																													
WA	GA	AA	H	0.5	1	2	3																																																																													
WB	GB	AB																																																																																		
WC	GC	AC																																																																																		
WD	GD	AD																																																																																		
公差変更		PJ(js6) PK(k6)	段部P寸の公差をjs6、k6に変更します。 [指定方法] PJ or PK ❖LA部LB部、両方公差変更になります。 ❖KZDEは適用不可。	1,000																																																																																

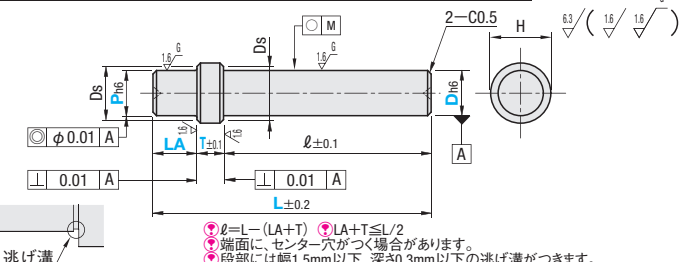
駆動軸
ツバ付タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。

RoHS



Type	D,P公差	同軸度	材質	H硬度	S表面処理
KZEN	h6	φ0.01	S45C	—	—
KZEC					四三酸化鉄皮膜
KZEP					無電解ニッケルメッキ
KZES			—		
KZEF			S45C		高周波焼入 表面硬度50HRC～



① $\ell=L-(LA+T)$ ② $LA+T \leq L/2$
③ 端面に、センター穴がつく場合があります。
④ 段部には幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝がつきます。

D	公差 h6	真円度M
8	0	0.003
10	-0.009	
12・12A	0	
15	-0.011	
17・17A	0	
20	0	0.005
25	-0.013	
30	0	
35	0	
40	-0.016	
45	0	

型式 Type	D	指定0.5mm単位 L	選択 T	指定1mm単位 P	指定0.5mm単位 LA	H	Ds
KZEN KZEC KZEP KZES KZEF	8	50.0～300.0	5	6～9	4.0～40.0	12	10
	10		10	8～12	5.0～50.0	15	13
	12		15	10～13	—	16	14
	12A	100.0～400.0	20	12～18	5.0～60.0	16	16
	15		10	12～18	5.0～75.0	20	18
	17		15	14～18	—	19	19
	17A	100.0～500.0	25	14～20	5.0～100.0	25	21
	20		20	17～23	—	24	24
	25		30	20～28	10.0～125.0	30	29
	30	200.0～500.0	40	25～33	15.0～150.0	35	34
	35		50	28～38	—	40	39
	40		20	35～47	—	48	48
45	—	—	—	35～48	20.0～150.0	50	49

Order
注文例

型式 — L — T — P — LA
KZEN30 — 350 — T20 — P25 — LA50

Delivery
出荷日

●KZEN KZEC KZES
5 日目発送

●KZEP KZEF
7 日目発送

●KZEF(高周波焼入)について
右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。
①：おねじ部は熱の伝導により、長さ2～3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。
②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(‐0.01～‐0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

Type	¥ KZEN					¥ KZEC					¥ KZEP				
D	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0
8	1,800	2,120	2,440	—	—	1,980	2,200	2,530	—	—	2,400	2,660	3,720	—	—
10	2,160	2,400	3,120	—	—	2,210	2,460	2,840	—	—	2,600	2,900	4,060	—	—
12	2,260	2,500	3,240	—	—	2,400	2,600	3,120	—	—	2,800	3,100	4,600	—	—
12A	2,800	3,040	3,800	—	—	3,200	3,540	4,400	—	—	3,700	4,080	5,000	—	—
15	3,380	3,380	4,220	5,060	—	3,540	3,540	4,400	5,100	—	4,080	4,080	5,000	5,900	—
17	4,600	4,600	5,300	6,400	—	5,080	5,080	5,600	6,300	—	5,800	5,800	6,400	7,200	—
17A	5,060	5,060	5,880	7,060	—	5,640	5,640	6,260	7,000	—	6,400	6,400	7,080	8,000	—
20	5,060	5,060	5,880	7,060	—	5,640	5,640	6,260	7,000	—	6,400	6,400	7,080	8,000	—
25	6,400	6,400	7,000	7,760	8,800	6,860	6,860	7,600	8,560	9,600	8,000	8,000	9,000	9,880	11,060
30	7,200	7,200	7,920	8,800	9,900	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200	9,600	9,600	10,600	11,800	13,200
35	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200	9,400	9,400	10,400	11,500	13,000	13,600	13,600	15,000	16,600	18,600
40	—	10,000	10,000	11,000	12,400	—	11,800	11,800	13,000	14,600	—	15,800	15,800	17,600	19,800
45	—	11,600	11,600	12,800	14,200	—	17,600	17,600	19,600	21,600	—	16,800	16,800	18,600	20,600

Price
価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89
数量 1～4 5～9 10～19
値引率 基準単価 5% 10%
②表示数量超えはお見積り

Type	¥ KZES					¥ KZEF				
D	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0
8	2,200	2,460	3,460	—	—	2,880	3,200	4,900	—	—
10	2,400	2,670	3,740	—	—	2,960	3,300	4,960	—	—
12	2,760	3,060	4,600	—	—	3,000	3,380	5,000	—	—
12A	3,800	4,200	5,200	—	—	3,840	4,260	6,000	—	—
15	4,200	4,200	5,200	6,200	—	4,260	4,260	6,000	7,560	—
17	6,500	6,500	7,200	8,000	—	5,500	5,500	6,200	8,600	—
17A	7,200	7,200	8,000	9,000	—	6,100	6,100	6,760	9,600	—
20	7,200	7,200	8,000	9,000	—	6,100	6,100	6,760	9,600	—
25	9,800	9,800	10,800	12,000	13,600	7,400	7,400	8,200	9,000	10,080
30	11,400	11,400	12,600	14,000	15,800	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200
35	14,000	14,000	15,600	17,200	19,400	9,400	9,400	10,400	11,400	12,800
40	—	18,400	18,400	20,400	23,000	—	11,400	11,400	12,600	14,200
45	—	27,400	27,400	30,400	33,600	—	15,400	15,400	17,200	19,000

■駆動軸の選定について

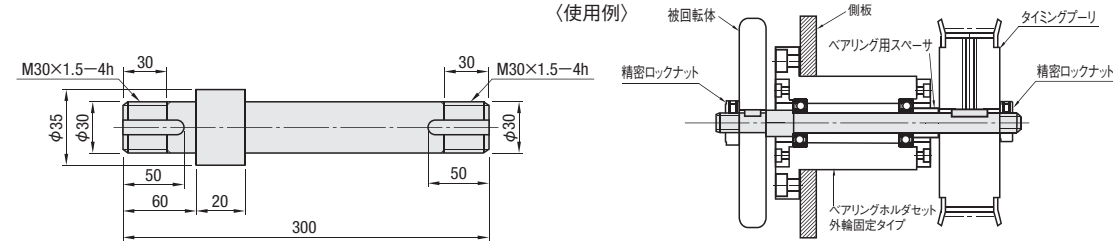
駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>

・選定加工：おねじ2ヶ所(細目 精級)、キー溝2ヶ所

<価格算出例>
本体基準単価9,000円+おねじ(細目)加工600円×2+キー溝加工400円×2
=合計金額 11,000円

<使用例>



Alteration
追加加工


型式 — L — T — P — LA — (MA・NA・KA・TA・SA・WA…etc.)
KZEF30 — 300 — T20 — P30 — LA60 — MMA30 — MMB30 — KA0 — HA50 — KB0 — HB50

Alterations	Code 左端 右端	Spec.	¥/1Code
おねじ加工	MA MSA MMA	MB MSB MMB	並目 細目 M6～M12 M6～M20 250 300 M20～M36 M25～M45 500 600
めねじ加工	NA	NB	M3～M16 300 M20～M36 450
キー溝加工	KA	KB KC	D8～D17 200 D20～D45 400
キー溝加工+平面取り加工	ZA	ZB ZC	600
止め輪溝加工	TA	TB	D8～D17 300 D20～D45 450
スパナ溝加工	SA SH	SB	400
角度指定2面取り加工	WA	WB	500
公差変更	DJ (j6) DK (k6)		500

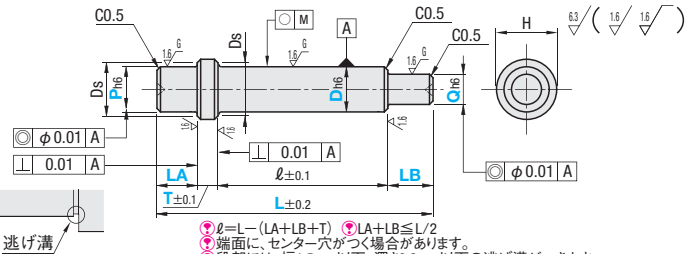
駆動軸
ツバ付1段タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご選択いただけます。

RoHS



Type	D,P,Q公差	同軸度	材質	H硬度	S表面処理
KZFN	h6	φ0.01	S45C	—	—
KZFC					四三酸化鉄皮膜
KZFP			無電解ニッケルメッキ		
KZFS			—		
KZFF			S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC～	—



逃げ溝

① $\ell=L-(LA+LB+T)$ ② $LA+LB \leq L/2$
③ 端面に、センター穴がつく場合があります。
④ 段部には、幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝がつきます。

D	公差 h6	真円度M
8	0	0.003
10	0	
12・12A	0	
15	0	
17・17A	0	0.005
20	0	
25	0	
30	0	
35	0	0.016
40	0	
45	0	

型式	指定0.5mm単位		選択	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	H	Ds
Type	D	L	T	P	LA	Q	LB		
KZFN KZFC KZFP KZFS KZFF	8	50.0～300.0	5	6～9	4.0～40.0	5～7	4.0～40.0	12	10
	10		10	8～12	5.0～50.0	7～9	5.0～50.0	15	13
	12		15	10～13	5.0～60.0	7～11	5.0～60.0	15	14
	12A		20	12～18				16	
	15	100.0～400.0	10	12～18	5.0～75.0	10～14	5.0～75.0	20	18
	17		15	14～18	5.0～100.0	10～16		19	
	17A		20	14～20		5.0～100.0	14～19	25	21
	20		25	17～23	25			24	
	25		100.0～500.0	10	20～28	10.0～125.0	14～24	10.0～125.0	30
	30	20		25～33	15.0～150.0	20～29	15.0～150.0	35	34
35	30	28～38		20～34		40		39	
40	40	35～47		20.0～150.0	20～39	20.0～150.0	50	48	
45	50	35～48			20～44		50	49	

Order
注文例

型式

— L — T — P — LA — Q — LB

KZFN30 — 350 — T20 — P30 — LA50 — Q25 — LB30

Delivery
出荷日

●KZFN KZFC KZFS

5 日目発送

●KZFP KZFF

7 日目発送

●KZFF(高周波焼入)について

右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。
①：おねじ部は熱の伝導により、長さ2～3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。
②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(0.01～0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

Price 価格	数量 値引率	1～4 基準単価	5～9 5%	10～19 10%
●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89	●表示数量超えは お見積り			

Type	¥ KZFN					¥ KZFC					¥ KZFP				
D	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0
8	2,200	2,460	2,960	—	—	2,260	2,520	3,020	—	—	2,800	3,120	4,400	—	—
10	2,500	2,760	3,360	—	—	2,520	2,800	3,400	—	—	2,960	3,280	4,600	—	—
12	2,600	2,900	3,560	—	—	2,600	2,980	3,560	—	—	3,160	3,480	4,900	—	—
12A	3,500	3,880	4,800	—	—	3,640	4,040	4,900	—	—	4,200	4,580	5,600	—	—
15	3,880	3,880	4,800	5,800	—	4,040	4,040	4,900	5,860	—	4,580	4,580	5,600	6,800	—
17	5,500	5,500	6,200	7,400	—	5,800	5,800	6,400	7,740	—	6,500	6,500	7,200	8,600	—
17A	6,200	6,200	6,760	8,200	—	6,400	6,400	7,140	8,600	—	7,200	7,200	7,960	9,600	—
20	6,200	6,200	6,760	8,200	—	6,400	6,400	7,140	8,600	—	7,200	7,200	7,960	9,600	—
25	7,500	7,500	8,400	9,200	11,060	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200	9,200	9,200	10,200	11,320	12,800
30	8,300	8,300	9,200	10,260	12,400	9,200	9,200	10,400	11,400	12,800	10,800	10,800	12,000	13,260	15,000
35	9,400	9,400	10,600	11,600	14,000	10,600	10,600	11,800	13,000	14,600	12,400	12,400	13,800	15,200	17,000
40	—	11,600	11,600	12,800	15,400	—	13,400	13,400	14,800	16,600	—	15,600	15,600	17,200	19,200
45	—	13,600	13,600	15,000	16,600	—	16,400	16,400	18,400	20,260	—	18,600	18,600	20,600	22,800

Type	¥ KZFS					¥ KZFF				
D	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0	最短L ～100.0	L100.5 ～200.0	L200.5 ～300.0	L300.5 ～400.0	L400.5 ～500.0
8	2,500	2,700	3,780	—	—	3,120	3,460	5,180	—	—
10	2,900	3,160	4,400	—	—	3,400	3,780	5,500	—	—
12	3,200	3,460	4,800	—	—	3,400	3,780	5,500	—	—
12A	4,400	4,720	5,900	—	—	4,400	4,880	6,800	—	—
15	4,720	4,720	5,900	7,200	—	4,880	4,880	6,800	8,600	—
17	7,200	7,200	8,000	9,540	—	6,400	6,400	7,000	9,600	—
17A	8,000	8,000	8,880	10,600	—	7,000	7,000	7,760	10,860	—
20	8,000	8,000	8,880	10,600	—	7,000	7,000	7,760	10,860	—
25	11,200	11,200	12,400	13,600	15,200	8,600	8,600	9,600	10,600	12,000
30	12,600	12,600	14,000	15,460	16,000	9,400	9,400	10,400	11,600	13,000
35	15,200	15,200	16,800	18,600	21,000	10,600	10,600	11,800	13,000	14,600
40	—	20,000	20,000	22,200	25,000	—	13,000	13,000	14,400	16,200
45	—	30,000	30,000	32,400	36,000	—	17,400	17,400	19,400	21,500

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>

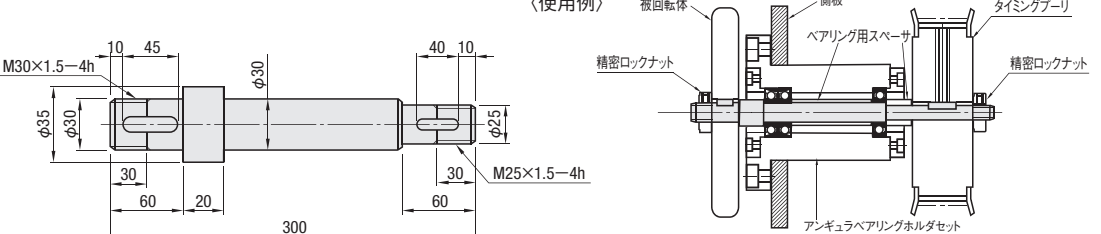
・選定加工：おねじ(細目 精級)2ヶ所、キー溝2ヶ所

<価格算出例>

本体基準単価10,400円+おねじ(細目)加工600円×2

+キー溝加工400円×2=合計金額 12,400円

〈使用例〉



Alteration
追加加工

型式

— L — T — P — LA — Q — LB — (MA・NA・KA・TA・SA...etc.)

KZFF30 — 300 — T20 — P30 — LA60 — Q25 — LB60 — MMA30 — MMB30 — KA10 — HA45 — KB10 — HB40

Alterations	Code 左端 右端	Spec.	¥/1Code																																																																																																																																				
おねじ加工	MA MSA MMA MD MSD MMD	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15～MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5、LA(LB)－2 <table><tr><th>Code</th><th>ねじ精度</th><th>M(並目)</th><th>ピッチ</th><th>M(細目)</th><th>ピッチ</th></tr><tr><td>左端</td><td>右端</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>MA</td><td>MB MD</td><td>並目</td><td>JIS 6h(2級)</td><td>M5</td><td>0.8</td></tr><tr><td>MSA</td><td>MSB MSD</td><td>細目(並級)</td><td>JIS 6h(2級)</td><td>M6</td><td>1.0</td></tr><tr><td>MMA</td><td>MMB MMD</td><td>細目(精級)</td><td>JIS 4h(1級)</td><td>M5</td><td>0.5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M2.5</td><td>1.5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M8</td><td>1.25</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M8</td><td>0.75</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M3.5</td><td>1.5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M10</td><td>1.5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M10</td><td>0.75</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M4.0</td><td>1.5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M12</td><td>1.75</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M12</td><td>1.0</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M4.5</td><td>1.5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M20</td><td>2.5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M15</td><td>1.0</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M24</td><td>3</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M17</td><td>1.0</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M30</td><td>3.5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M20</td><td>1.0</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M36</td><td>4</td></tr></table> ①D,P,Q=Mの時、指定可。 ②Qの径は、MD,MSD,MMDねじの谷径より小さくご指定下さい。	Code	ねじ精度	M(並目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	左端	右端					MA	MB MD	並目	JIS 6h(2級)	M5	0.8	MSA	MSB MSD	細目(並級)	JIS 6h(2級)	M6	1.0	MMA	MMB MMD	細目(精級)	JIS 4h(1級)	M5	0.5					M2.5	1.5					M8	1.25					M8	0.75					M3.5	1.5					M10	1.5					M10	0.75					M4.0	1.5					M12	1.75					M12	1.0					M4.5	1.5					M20	2.5					M15	1.0					M24	3					M17	1.0					M30	3.5					M20	1.0					M36	4	並目 細目 M5～M12 M5～M20 250 300 M20～M36 M25～M45 500 600
Code	ねじ精度	M(並目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ																																																																																																																																		
左端	右端																																																																																																																																						
MA	MB MD	並目	JIS 6h(2級)	M5	0.8																																																																																																																																		
MSA	MSB MSD	細目(並級)	JIS 6h(2級)	M6	1.0																																																																																																																																		
MMA	MMB MMD	細目(精級)	JIS 4h(1級)	M5	0.5																																																																																																																																		
				M2.5	1.5																																																																																																																																		
				M8	1.25																																																																																																																																		
				M8	0.75																																																																																																																																		
				M3.5	1.5																																																																																																																																		
				M10	1.5																																																																																																																																		
				M10	0.75																																																																																																																																		
				M4.0	1.5																																																																																																																																		
				M12	1.75																																																																																																																																		
				M12	1.0																																																																																																																																		
				M4.5	1.5																																																																																																																																		
				M20	2.5																																																																																																																																		
				M15	1.0																																																																																																																																		
				M24	3																																																																																																																																		
				M17	1.0																																																																																																																																		
				M30	3.5																																																																																																																																		
				M20	1.0																																																																																																																																		
				M36	4																																																																																																																																		
めねじ加工	NA NB	軸端にめねじを追加します。ねじ径を選択。 [指定方法] NA5～NB5 ①NA,NB≦P(Q)－4 <table><tr><th>NA(並目)</th><th>NB(並目)</th><th>選択</th></tr><tr><td>M3</td><td>M4 M5 M6 M8</td><td></td></tr><tr><td>M10</td><td>M12 M16 M20</td><td></td></tr><tr><td>M24</td><td>M30 M36</td><td></td></tr></table>	NA(並目)	NB(並目)	選択	M3	M4 M5 M6 M8		M10	M12 M16 M20		M24	M30 M36		M3～M16 300 M20～M36 450																																																																																																																								
NA(並目)	NB(並目)	選択																																																																																																																																					
M3	M4 M5 M6 M8																																																																																																																																						
M10	M12 M16 M20																																																																																																																																						
M24	M30 M36																																																																																																																																						
キー溝加工	KA KB KC KD	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10～HA30～KB100～HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC,KD,HD=指定1mm単位 ①3≦HA,HB,HC,HD≦100 ②キー溝詳細 P740 ③複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のズレが生じます。 ④キー溝位置は、ツバ部・段部より2mm以上離してください。	D10～D17 200 D20～D50 400																																																																																																																																				
キー溝加工+平面取り加工	ZA ZB ZC ZD	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40～HA20～AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC,AD≦330° ①3≦HA,HB,HC,HD≦100 ②キー溝詳細 P740 ③キー溝位置は、ツバ部・段部より2mm以上離してください。 ・指定コード <table><tr><th>キー溝位置指定</th><th>キー溝幅指定</th><th>角度指定 30°単位</th><th>D・P・Q H</th><th>5</th><th>6～17</th><th>18～40</th><th>41～48</th></tr><tr><td>ZA</td><td>HA</td><td>AA</td><td>0.5</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>ZB</td><td>HB</td><td>AB</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>ZC</td><td>HC</td><td>AC</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>ZD</td><td>HD</td><td>AD</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> ④平面取りの長さは、キー溝長さと同じになります。 ⑤キー溝と平面取り角度は最大で、0.2°のズレが生じます。	キー溝位置指定	キー溝幅指定	角度指定 30°単位	D・P・Q H	5	6～17	18～40	41～48	ZA	HA	AA	0.5	1	2	3		ZB	HB	AB						ZC	HC	AC						ZD	HD	AD						600																																																																																												
キー溝位置指定	キー溝幅指定	角度指定 30°単位	D・P・Q H	5	6～17	18～40	41～48																																																																																																																																
ZA	HA	AA	0.5	1	2	3																																																																																																																																	
ZB	HB	AB																																																																																																																																					
ZC	HC	AC																																																																																																																																					
ZD	HD	AD																																																																																																																																					
止め輪溝加工	TA TB TD	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。 P,Q,D≦8：E型止め輪 P,Q≦9 D≦10：C型止め輪 [指定方法] TA10～TB100 TA,TB,TD=指定1mm単位 4≦TA(TB)≦LA(LB)－3 ①止め輪が付属されます。 ②止め輪溝寸法 P740 ③P,Q=27,31,33,34,36～39, 41～44,46～48は製作不可。	D10～D17 300 D20～D50 450																																																																																																																																				
スプケ溝加工	SA SH SB	スプケ溝を追加します。スプケ溝位置を指定。 [指定方法] SA5～SB10～SH SA,SB=指定1mm単位 SA,SB≧0 SA≦LA－ℓ SB≦LB－ℓ ①SHは長さの指定は不要です。ツバ部にスプケ溝を加工します。(ℓ=h) <table><tr><th>D</th><th>8</th><th>10</th><th>12</th><th>15</th><th>17</th><th>20</th><th>25</th><th>30</th><th>35</th><th>40</th><th>45</th></tr><tr><td>W<td>7<td>8<td>10<td>13<td>14<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></tr><tr><td>ℓ<td>8</td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td></td><td>15</td><td></td><td></td><td>20</td><td></td></td></tr></table> <table><tr><th>P・Q</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8～10</th><th>11～13</th><th>14～15</th><th>16～18</th><th>19～21</th><th>22～25</th><th>26～28</th><th>29～31</th><th>32～37</th><th>38～41</th><th>42～45</th><th>46～48</th></tr><tr><td>W1<td>4<td>5<td>5.5<td>7<td>10<td>13<td>14<td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></tr><tr><td>ℓ<td></td><td></td><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td>15</td><td></td><td></td><td>20</td><td></td><td></td></td></tr></table>	D	8	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45	W <td>7<td>8<td>10<td>13<td>14<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	7 <td>8<td>10<td>13<td>14<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	8 <td>10<td>13<td>14<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td></td></td></td></td></td>	10 <td>13<td>14<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td></td></td></td></td>	13 <td>14<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td></td></td></td>	14 <td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td></td></td>	17 <td>22<td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td></td>	22 <td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td>	27 <td>30<td>36<td>38</td></td></td>	30 <td>36<td>38</td></td>	36 <td>38</td>	38	ℓ <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>10</td> <td></td> <td>15</td> <td></td> <td></td> <td>20</td> <td></td>	8				10		15			20		P・Q	5	6	7	8～10	11～13	14～15	16～18	19～21	22～25	26～28	29～31	32～37	38～41	42～45	46～48	W1 <td>4<td>5<td>5.5<td>7<td>10<td>13<td>14<td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	4 <td>5<td>5.5<td>7<td>10<td>13<td>14<td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	5 <td>5.5<td>7<td>10<td>13<td>14<td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	5.5 <td>7<td>10<td>13<td>14<td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	7 <td>10<td>13<td>14<td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	10 <td>13<td>14<td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	13 <td>14<td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td>	14 <td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td>	17 <td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td>	19 <td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td>	22 <td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td>	27 <td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td>	30 <td>36<td>38<td>41</td></td></td>	36 <td>38<td>41</td></td>	38 <td>41</td>	41	ℓ <td></td> <td></td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td>15</td> <td></td> <td></td> <td>20</td> <td></td> <td></td>			8				10			15			20			400																																																
D	8	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45																																																																																																																												
W <td>7<td>8<td>10<td>13<td>14<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	7 <td>8<td>10<td>13<td>14<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	8 <td>10<td>13<td>14<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td></td></td></td></td></td>	10 <td>13<td>14<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td></td></td></td></td>	13 <td>14<td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td></td></td></td>	14 <td>17<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td></td></td>	17 <td>22<td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td></td>	22 <td>27<td>30<td>36<td>38</td></td></td></td>	27 <td>30<td>36<td>38</td></td></td>	30 <td>36<td>38</td></td>	36 <td>38</td>	38																																																																																																																												
ℓ <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>10</td> <td></td> <td>15</td> <td></td> <td></td> <td>20</td> <td></td>	8				10		15			20																																																																																																																													
P・Q	5	6	7	8～10	11～13	14～15	16～18	19～21	22～25	26～28	29～31	32～37	38～41	42～45	46～48																																																																																																																								
W1 <td>4<td>5<td>5.5<td>7<td>10<td>13<td>14<td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	4 <td>5<td>5.5<td>7<td>10<td>13<td>14<td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	5 <td>5.5<td>7<td>10<td>13<td>14<td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	5.5 <td>7<td>10<td>13<td>14<td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	7 <td>10<td>13<td>14<td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	10 <td>13<td>14<td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td></td>	13 <td>14<td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td></td>	14 <td>17<td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td></td>	17 <td>19<td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td></td>	19 <td>22<td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td></td>	22 <td>27<td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td></td>	27 <td>30<td>36<td>38<td>41</td></td></td></td>	30 <td>36<td>38<td>41</td></td></td>	36 <td>38<td>41</td></td>	38 <td>41</td>	41																																																																																																																								
ℓ <td></td> <td></td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td>15</td> <td></td> <td></td> <td>20</td> <td></td> <td></td>			8				10			15			20																																																																																																																										
角度指定2面取り加工	WA WB WD	基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15～GA10～AA0 WA,WB,WD,GA,GB,GD=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 0°≦AA,AB,AC≦330° ・指定コード <table><tr><th>平面取り位置指定</th><th>平面取り幅指定</th><th>角度指定 30°単位</th><th>D・P・Q H</th><th>5</th><th>6～17</th><th>18～40</th><th>41～48</th></tr><tr><td>WA</td><td>GA</td><td>AA</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>WB</td><td>GB</td><td>AB</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>WD</td><td>GD</td><td>AC</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	平面取り位置指定	平面取り幅指定	角度指定 30°単位	D・P・Q H	5	6～17	18～40	41～48	WA	GA	AA						WB	GB	AB						WD	GD	AC						500																																																																																																				
平面取り位置指定	平面取り幅指定	角度指定 30°単位	D・P・Q H	5	6～17	18～40	41～48																																																																																																																																
WA	GA	AA																																																																																																																																					
WB	GB	AB																																																																																																																																					
WD	GD	AC																																																																																																																																					
公差変更	DJ(js6) DK(k6)	0寸公差をjs6、k6に変更します。 [指定方法] DJ or DK	500																																																																																																																																				