

# TRAPEZOIDAL SCREW THREADS / SLIDE SCREWS

## 台形ねじ・すべりねじ

台形ねじ  
すべりねじ

TRAPEZOIDAL  
SCREW THREADS  
SLIDE SCREWS

らくらくパターン設計

製

30度台形ねじ・30度台形ねじサポートユニットタイプ用

707

らくらくパターン設計

在

30度台形ねじサポートユニット・固定側ラジアルベアリングタイプ

709

らくらくパターン設計

在

— 支持側タイプ —

710

新商品

らくらくパターン設計

在

30度台形ねじサポートユニット・固定側ラジアルベアリングタイプ

711

新商品

らくらくパターン設計

在

— 支持側タイプ —

712

らくらくパターン設計

在

30度台形ねじ用ナット・フランジ付タイプ

713

製

コンパクトタイプ

713

製

— インロー・タップ穴・長穴タイプ —

713

在

30度台形ねじ用ナット・RoHS対応品・フランジ付/ねじ付タイプ

714

在

— バックラッシュレスタイプ —

714

在

30度台形ねじ用ナット・無給油フランジ付タイプ

715

在

— ストレートタイプ —

715

在

— 高強度フランジ付樹脂タイプ —

716

らくらくパターン設計

在

— 樹脂タイプ —

716

在

30度台形ねじ用ブロックナット・トルブロックタイプ

717

在

— ワイドブロックタイプ —

717

製

30度台形ねじ用ナット・ブラケット

718

製

ワイドブロックタイプ用スペーサ

718

製

30度台形ねじ・両端段付タイプ

719

製

— 片端段付・片端2段タイプ —

721

製

— 片端段付タイプ —

723

製

— 片端2段タイプ —

723

らくらくパターン設計

在

30度台形ねじ・両端2段タイプ

725

製

— ストレートタイプ —

727

在

ラージポジション・インジケータ

731

らくらくパターン設計

在

コンパクトポジション・インジケータ

732

在

ラージポジション・インジケータ用クランププレート・スタンダード

733

在

— ベアリングホルダタイプ —

733

在

コンパクション・インジケータ用クランププレート・スタンダード

734

在

— ミニチュアレバータイプ —

734

在

— ベアリングホルダタイプ —

734

在

30度台形ねじ回転止めセット・フランジ型・軸受タイプ

735

在

— 丸フランジタイプ —

735

製

— 三角形2ボルトタイプ —

736

製

— 三角形タイプ —

736

製

ミニチュアすべりねじ・片端段付・両端段付タイプ

737

製

— ストレートタイプ —

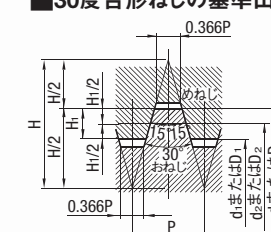
738

### 台形ねじ 技術資料

#### ■台形ねじ 規格精度

項目	内容
許容限界寸法および公差	JIS B 0217、0218
ねじ精度	7e級
ナット精度	7H級
単一ピッチ誤差	±0.02
累積ピッチ精度	±0.15/300mm
全長振れ公差	下表参照
長さ寸法に対する許容差	JIS B 0405 (中級)

#### ■30度台形ねじの基準山形 (JIS Tr規格)

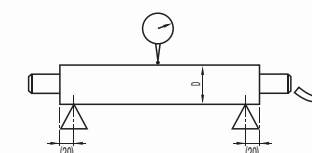


$H = 1.866P$   $H_1 = 0.5P$   $d_2 = d - 0.5P$   
 $d_1 = d - P$   $D = d$   $D_2 = d_2$   $D_1 = d_1$   
 おねじ d: 外径 d1: 谷径 d2: 有効径  
 めねじ D: 谷径 D1: 内径 D2: 有効径  
 P: ピッチ H1: ひっかかりの高さ  
 ◎D寸16のピッチ3・25のピッチ5・40の  
 ピッチ6はTr規格に準拠

#### ■ねじ軸振れ公差 (最大)

ねじ軸 外径	ねじ軸全長										
	~125	126~200	201~315	315~400	401~500	501~630	631~800	801~1000	1001~1250	1251~1600	1601~2000
8	0.1	0.14	0.21	0.27	0.35	—	—	—	—	—	—
10	0.09	0.12	0.16	0.21	0.27	0.35	0.46	0.58	—	—	—
12	0.09	0.11	0.13	0.16	0.2	0.25	0.32	0.42	—	—	—
14	—	0.11	0.13	0.16	0.2	0.25	0.32	0.42	0.55	0.73	1.0
16	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
18	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
20	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
22	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
25	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
28	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
32	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
36	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
40	—	0.11	0.11	0.11	0.13	0.15	0.17	0.22	0.27	0.34	0.46
50	—	0.11	0.11	0.11	0.13	0.15	0.17	0.22	0.27	0.34	0.46

#### ●振れ測定方法



#### らくらくパターン設計

らくらくパターン設計の部品をステップの順番で選択することにより、台形ねじ回転ユニットが簡単に設計できます。

ステップ1

30度台形ねじ (P707)

ステップ2

固定側サポートユニット (P709)

ステップ3

支持側サポートユニット (P710)

ステップ4

30度台形ねじナット・フランジ付タイプ (P713)

ステップ5

30度台形ねじナット・ブラケット (P718)

ステップ6

ポジションインジケータ (P731・732)

らくらくパターン設計対象部品をステップに従って部品を選択することにより、台形ねじ回転ユニットが簡単に設計できます。

## 部品選定

商品部に **らくらくパターン設計** がある商品が対象 ステップに従い選定

**STEP 1** 30度台形ねじを選択

**P.707**



**STEP 2** 30度台形ねじ固定側  
サポートユニットを選択

**P.709**



**STEP 3** 30度台形ねじ支持側  
サポートユニットを選択

**P.710**



**STEP 4** 30度  
台形ねじナットを選択

**P.713**



**STEP 5** 30度台形ねじナット  
ブラケットを選択

**P.718**



**STEP 6** ポジション  
インジケータを選択

**P.731**



台形ねじサポートユニットの組み立て手順に従い、各部品を組み立て

■サポートユニット  
組付手順



- ①台形ねじを固定側サポートユニットに挿入します。
- ②カラー挿入後、付属の締め付けナットを仮締めします。  
締め付けトルクの1/3で締め付けます。  
この時支持側に、支持側サポートユニットを  
挿入し固定して作業をします。
- ③ねじ軸を廻しながら全体の動きがスムーズになるよう  
ナットを締め付けていきます。
- ④全体の動きがスムーズになったら、締め付けトルクで  
本締め固定します。

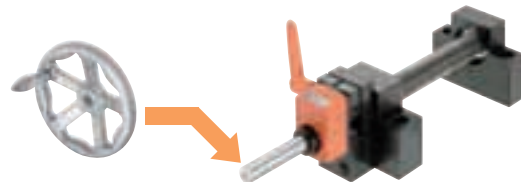
**P.709~712**

■サポートユニット組付手順

Q	ベアリング形式	許容アキシャル荷重(N)
8	608ZZCNM	1300
10	6000ZZCNM	2300
12	6001ZZCNM	2600
15	6002ZZCNM	2900

※ポジションインジケータ最高回転数以内でお使いください。

ハンドル等、ねじ軸に付く部品を組み付けて完成



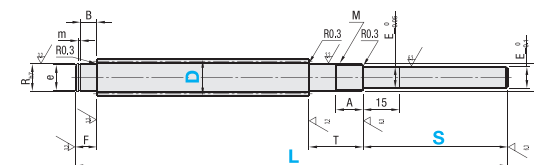
## 完成

## POINT

台形ねじ回転ユニットとして、ねじ軸と軸受けを標準化  
発注の手間を省き、設計も楽々

台形ねじ回転ユニットの専用30度台形ねじ軸です。  
**D寸、L寸、S寸を選択するのみ**で手配可能

30度台形ねじ用サポートユニットは  
台形ねじ用**専用軸受け**です。  
**許容アキシャル荷重明記。**



■サポートユニットベアリング形式

Q	ベアリング形式	許容アキシャル荷重(N)
8	608ZZCNM	1300
10	6000ZZCNM	2300
12	6001ZZCNM	2600
15	6002ZZCNM	2900

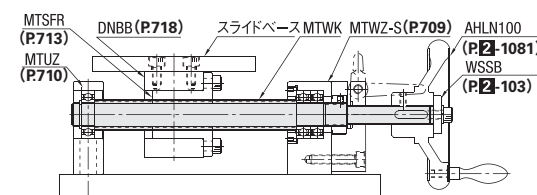
①ポジションインジケータ最高回転数  
以内でお使いください。

- 商品選定がスムーズ
- 構造設計不要

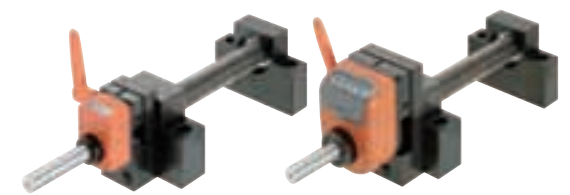
設計にかかる手間時間が大幅に軽減

## らくらくパターン設計例

台形ねじ、サポートユニットとの設計例



台形ねじ、サポートユニットとの組立例



## 新商品 のご紹介 サポートユニットに丸型新登場

低価格 短納期



Price

価格

¥3,680~



Delivery

出荷日

在庫品

型式: MRWZ

Z軸等での使用に最適です。



**P.711-712**

台形ねじ、サポートユニットとの組立例



⑪ 台形ねじ  
すべりねじ

■各ねじの特長

種類	すべりねじ	台形ねじ	転造ボールねじ	精密ボールねじ
形状				
特長	簡易的な送り・調整機構等。 軸はステンレス材、ナットは樹脂を採用。 ロングリースでの摺動が可能。 (使用例) ストッパーの出入り・搬送ピッチ数替え	スラスト方向の荷重を受ける場合や、高荷重を受ける場合。 (使用例) 搬送ピッチ数替え ジャッキ・旋盤送りねじ	精密ボールねじほど精度要求を必要としない場合に比較的リーズナブルに使用が可能。 (使用例) 搬送ライン	一定速の速度要求・高精度の位置決めが要求される場合。 (使用例) 計測装置
許容回転数	低速	中速	高速	高速
精度	★★	★★	★★★★	★★★★★
効率	△ 効率0.7	○ 効率0.8	○ 効率0.95	○ 効率0.95
許容アキシャル荷重 ( )は参考値です。	△ (max540N)	○ (max30000N)	○ (max9960N)	○ (max9960N)
価格	★★★★	★★★★★	★★★	★★

■台形ねじ選定フロー



台形ねじ軸端形状規格ページ ㉔ P.707 ～

・両端段付形状 ㉔ P.719  
・片端段付／片端2段形状 ㉔ P.723

・片端段付・片端2段形状 ㉔ P.721  
・両端2段形状 ㉔ P.725



らくらくパターン設計

らくらくパターン設計の部品をステップの順番で選択することにより、台形ねじ回転ユニットが簡単に設計できます。



■30度台形ねじ仕様

軸径	ピッチ	ねじ軸有効径	ねじ軸谷底径(MIN)	ねじ軸リード角	台形ねじナット材質/タイプ					
					黄銅/ 無給油黄銅	摺動性PPS樹脂	ポリアセタール 樹脂	黄銅		黄銅/ 無給油黄銅
					フランジ付タイプ			コンパクト フランジ付タイプ	バックラッシュレス タイプ	ブロックナット タイプ
										
					P713・715	P716	P716	P713	P714	P717
動的許容推力(N)										
8	1.5	7.25	(5.9)	3°46'	1470	—	—	—	—	—
10	2	9	(7.2)	4°03'	2550	278	255	2020	2600	2550
12	2	11	(9.2)	3°19'	3920	428	392	3140	3390	3920
14	3	12.5	(10.1)	4°22'	4900	536	490	3920	—	4900
16	2	15	(13.18)	2°25'	6780	—	—	—	—	—
	3	14.5	(12.1)	3°46'	6670	686	628	5340	6290	6670
18	4	16	(13.1)	4°33'	8720	960	873	—	—	8720
20	2	19	(17.18)	1°55'	10100	—	—	—	—	—
	4	18	(15.1)	4°03'	9810	1071	980	7850	9320	9810
22	5	19.5	(16.1)	4°40'	12360	—	—	9890	—	12360
25	5	22.5	(19)	4°03'	14220	—	1412	11380	—	14220
28	5	25.5	(22)	3°34'	17950	—	1765	14420	—	17950(20050)
32	6	29	(24.5)	3°46'	21080	—	2050	16940	—	21080(22810)
36	6	33	(28.5)	3°19'	25780	—	—	—	—	—
40	6	37	(32.5)	2°57'	33830	—	—	—	—	—
50	8	46	(40.4)	3°10'	40310	—	—	—	—	—

Ⓜ ( ) 寸はトルブロックナットタイプ。

■台形ねじ 技術計算

1.ナット材質の選定

異常摩耗が発生しないように選定をします。

①接触面圧P(N/mm<sup>2</sup>)

$$P = \frac{F_s}{F_o} \times \alpha$$

F<sub>s</sub>:軸方向荷重(N)  
F<sub>o</sub>:動的許容推力(N)  
α:α=9.8(黄銅)、0.98(樹脂)  
(動的許容推力:ねじ軸とナットに作用する接触面圧が9.8N(0.98N)/mm<sup>2</sup>のときの推力)

②すべり速度V(m/min)

$$V = \frac{\pi \cdot d_2 \cdot n}{\cos(d)} \times 10^{-3}$$

d<sub>2</sub>:ねじ軸有効径(mm)  
n:ねじ軸毎分回転数(min<sup>-1</sup>)  
d:ねじ軸リード角(度)

2.ねじ効率と負荷トルク

①ねじ効率η

$$\eta = \frac{1 - \mu \tan(d)}{1 + \mu / \tan(d)}$$

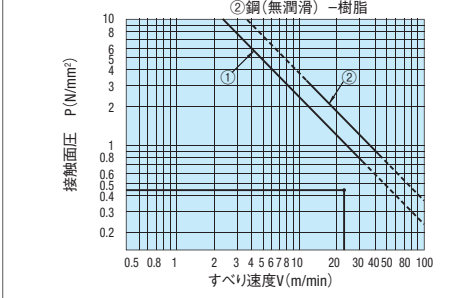
μ:動摩擦係数  
d:ねじ軸リード角(度)

②負荷トルクT(N・cm)

$$T = \frac{F_s \cdot R}{2\pi \cdot \eta}$$

F<sub>s</sub>:軸方向荷重(N)  
η:ねじ効率  
R:リード(cm)

PV値グラフ



計算例

軸方向荷重300(N)・ねじ軸回転数500min<sup>-1</sup>に対して、ねじ軸MTSRW16ピッチ3・ナットMTSFR16(黄銅フランジ付)を使用する場合

①接触面圧P(N/mm<sup>2</sup>)

$$P = \frac{F_s}{F_o} \times \alpha = \frac{300}{6670} \times 9.8 = 0.44 \text{ (N/mm}^2\text{)}$$

②すべり速度V(m/min)

$$V = \frac{\pi \cdot d_2 \cdot n}{\cos(d)} \times 10^{-3} = \frac{\pi \times 14.5 \times 500}{\cos(3^\circ 46')} \times 10^{-3} = 22.8 \text{ (m/min)}$$

算出されたPとVの値に対してPV値グラフをみると、P=0.44(N/mm<sup>2</sup>)のときのV=22.8(m/min)はPV値グラフ①の線より内側に交点があり、異常摩耗は発生しないと判断できます。

計算例

ねじ軸MTSRW16ピッチ3・ナットMTSFR16(黄銅フランジ付)を使用する場合の必要トルク

①ねじ効率η

$$\eta = \frac{1 - \mu \tan(d)}{1 + \mu / \tan(d)} = \frac{1 - 0.21 \times \tan(3^\circ 46')}{1 + 0.21 / \tan(3^\circ 46')} = 0.24$$

また、軸方向荷重300(N)時の負荷トルクT(N・cm)を算出する場合

②負荷トルクT(N・cm)

$$T = \frac{F_s \cdot R}{2\pi \cdot \eta} = \frac{300 \times 0.3}{2\pi \times 0.24} = 59.7 \text{ (N} \cdot \text{cm)}$$

■参考値

ねじ軸	ナット	動摩擦係数μ
銅(潤滑)	黄銅	0.21
銅(無潤滑)	ポリアセタール/摺動性PPS樹脂	0.13



# 30度台形ねじ軸 軸端追加工概要

🔍 カタログ表記の標準台形ねじ軸に、下記追加工を指定することで図面レスで手配可能です。また、短納期で調達できます。

変更項目	Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
平面取追加工		<b>FV</b> <b>FQ</b> <b>FR</b> <b>FE</b> <b>FC</b>	軸端1ヵ所に平面取り加工を追加します。 指定方法 FC5-FW10-FY1 指定0.5mm単位 使用用途 ハンドル取付時のねじ締め用途 🔍 軸端のどちらか一箇所のみ加工	200
2面幅追加工		<b>SC</b> <b>SQ</b> <b>SE</b> <b>SR</b> <b>SV</b>	軸端1ヵ所に2面幅加工を追加します。 指定方法 SC5-SW10-SY8 指定1mm単位 使用用途 レンチ締付け用途 🔍 軸端のどちらか一箇所のみ加工	400
止め輪溝追加工		<b>AC</b> <b>AQ</b> <b>AR</b> <b>AE</b>	軸端1ヵ所に止め輪溝追加工を追加します。 指定方法 AC13.3 指定0.1mm単位 使用用途 ベアリング等の取付用途 🔍 軸端長—m—nよりもAC (AQ・AR・AE) が小さくなります。	400
並目タップ穴加工		<b>MC</b> <b>MQ</b> <b>MR</b> <b>ME</b> <b>MV</b>	軸端に並目タップ穴を追加します。 指定方法 MC24 右表より選択 使用用途 ノブ等おねじ商品の取付用途 🔍 軸端径4適応不可	200
おねじ追加工 ベアリングナット用		<b>BV</b> <b>BC</b> <b>BQ</b> <b>BR</b>	軸端におねじ追加工を追加します。 指定方法 BC20 右表より選択 使用用途 ゆるみ止めベアリングナット 取付用途 ☑️ P.950 🔍 軸端径7・9・16適応不可 🔍 タップ長≤M×3 🔍 タップ長≥ピッチ×3 🔍 タップ長≤軸端長—ピッチ×3	200
四角取追加工		<b>ZC</b> <b>ZQ</b> <b>ZE</b> <b>ZR</b> <b>ZV</b>	軸端1ヵ所に四角取追加工を追加します。 指定方法 ZC12-W10-A8 🔍 ZC (Z) は軸端径と同等で指示 W=右表より選択又は指定1mm単位 A=指定1mm単位 使用用途 ハンドル取付時の四角取り用途 🔍 5≤A≤20 🔍 軸端のどちらか一箇所のみ加工	800
キー溝追加工		<b>KC</b> <b>KQ</b> <b>KV</b> <b>KE</b> <b>KR</b>	軸端1ヵ所にキー溝追加工を追加します。 指定方法 KC8-C10 KC (K) は軸端径と同等で指示 C=指定1mm単位 使用用途 ハンドル取付時のキー溝用途 🔍 軸端のどちらか一箇所のみ加工 🔍 C≤60 🔍 キー溝と軸端の間は2mm必要 🔍 KC (K) ≥2 🔍 KC (K) =0の時、軸端側のキー溝R部はストレートになります。	400

## 追加工選択時の注意点について

- 🔍 平面取追加工、二面幅追加工、四角取追加工、キー溝追加工をそれぞれ組み合わせた場合、位相関係は任意となります。
- 🔍 同一軸上に2個以上の追加工を併用する場合は、相関関係で加工できない場合があります。
- 🔍 複数の追加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。

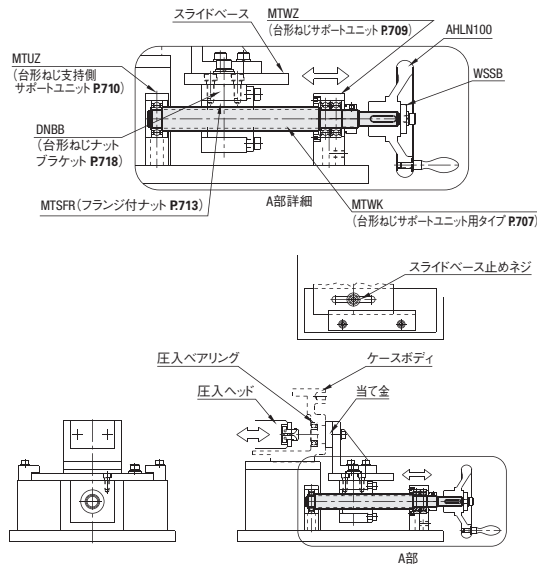
## 四角取追加工とタップ穴追加工を併用する場合の加工条件🔍 P.721～726の30度台形ねじに適用されます。

四角取追加工	並目タップ穴加工 タップ径
軸端径	四角取幅
6～10	5～8
11～14	8～10
15～19	10～14
20～25	14～20
26～30	19～24
31～35	22～28
36～40	26～30

# 30度台形ねじ使用例

## ■台形ねじ使用例

### ■使用例1 機械名称 基準当て調整スライドベース



台形ねじ用サポートユニット、専用台形ねじ軸、ポジションインジケータを組み合わせた構成です。

## 用途目的

数種類ある部材の搬送流し込み、位置決めストッパー及びガイドで使用。調整稼働は比較的小ストローク、スラスト方向からの衝撃荷重を考慮。

また、価格的に安価を要求されるので台形ねじを使用。

## 選定ポイント

**台形ねじ軸**  
台形ねじサポートユニット専用の台形ねじ軸でキー溝加工付を選定。台形ねじ両端をベアリングで支持する構造。

## 台形ねじ用サポートユニット

固定側軸受けに、台形ねじサポートユニットを選定。ラジアルベアリングを2個使用し、予圧調整済。

スラスト方向の荷重が受けられるタイプを選定。

## 台形ねじ用サポートユニット

支持側に、台形ねじ用サポートユニットを選定。ラジアルベアリングが添付されているので、組み付けるのみで使用可能。

## 台形ねじナット

標準的に使用される丸フランジ付タイプ台形ねじナットを選定。

## ナットブラケット

台形ねじナットが取り付け専用ブラケットを選定。

## 使用条件

- ①積載重量 200N 部材質量 300N
- ②段取り替え頻度 1日1回 ロット等の切替時
- ③位置決め精度 ±0.5mm
- ④ストローク 150mm

## 用途目的

スチールロール残量外径を定時で確認し、台形ねじでスチールロール芯を上げる。台形ねじ送り量は、換算表ではなくポジションインジケータで送り量確認を行う。

## 選定ポイント

**台形ねじ軸**  
台形ねじサポートユニット専用の台形ねじ軸で支持側R加工無し (RC追加工) タイプを選定。

## 台形ねじ用サポートユニット

固定側軸受けに、台形ねじ用サポートユニットを選定。コンパクトポジションインジケータがそのまま取付可能であり、スラスト方向の荷重が受けられるタイプを選定。

## 台形ねじナット

丸フランジ付タイプ丸無給油台形ねじナットを選定。メンテナンスが1年で1回なので、グリース塗布回数を減らすことができるタイプを選定。

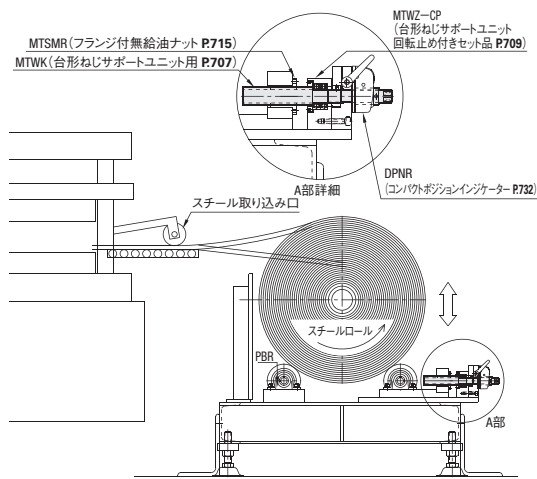
## ポジションインジケータ

台形ねじ送り量を確認するために、コンパクトポジションインジケータを選定。

## 使用条件

- ①積載重量 20kN
- ②メンテナンス 1年に1回
- ③位置決め精度 1～2mm
- ④ストローク 150mm

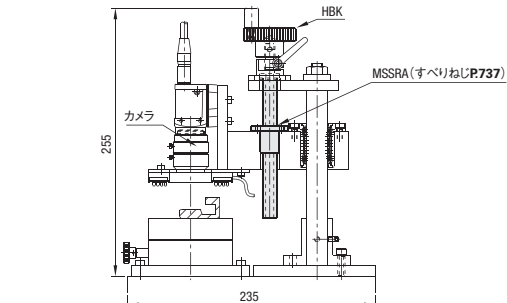
### ■使用例2 機械名称 ロール架台



## ■すべりねじ使用例

ねじ送りで、ねじ軸がステンレス、ナットが樹脂でグリースレスにて使用できるので、クリーン環境にむいています。すべりねじは軽く動き、低コストで使用できます。

### ■使用例1 機械名称 カメラ検査用ユニット



すべりねじをZ軸に使用した構成です。

## 用途目的

できるだけ無給油で使用でき、手動で微調整が可能な、すべりねじを採用。

## 選定ポイント

**すべりねじ軸**  
材質ステンレス (SUS304) で、片端段付タイプを選定。  
**ナット**  
振動性樹脂ナットで、ノングリースで耐食性が良いので選定。

## 使用条件

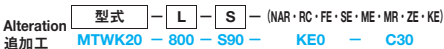
- ①積載重量 50N
- ②段取り替え頻度 1日1回 ロット等の切替時
- ③位置決め精度 ±0.5mm
- ④ストローク 100mm

—30度台形ねじサポートユニット用—

**ステップ1** ①軸受、回転止め、ポジション・インジケーター、ハンドルが取り付けられる、専用30度台形ねじです。D寸、L寸、S寸の3ヶ所指定のみで手配完了。

[illegible]

❗ MTSWKのD寸22はありません。  
❗ MTSWLKのD寸22、25はありません。



数 量	1～4	5～7	8・9	10～29	📌表示数量超えはお見積り
値引率	基準単価	5%	10%	18%	

手動で台形ねじを回転させる専用ユニットです。  
専用台形ねじ、専用軸受け、専用回転止めをユニットに  
しました。 **☎P709~712**  
ラジアル方向、スラスト方向に荷重を受けることができ、  
従来方法よりも省スペースで安価にできます。  
また、ポジション・インジケーターも簡単に取付可能です。

# 30度台形ねじサポートユニット

ー固定側ラジアルベアリングタイプー



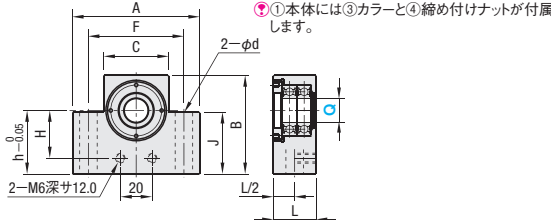
ステップ2 30度台形ねじ専用軸受です。許容アキシャル荷重仕様により、簡単に選定。

CADデータフォルダ名：11\_Slide\_Screws



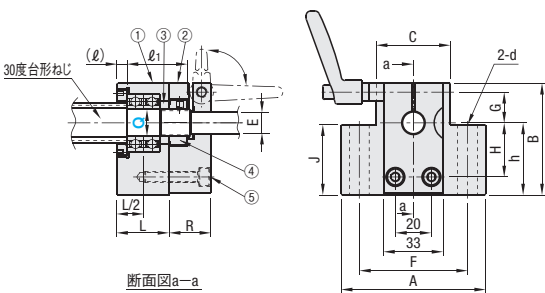
Type				M材質				S表面処理	A付属品
サポートユニット 本体	サポートユニット 回転止め付セット品	コンパクトポジション インジケータ 取付用セット品	ラージポジション インジケータ 取付用セット品	①本体	②回転止 めセット	③カラー	④締め付け ナット		
MTWZ	MTWZ-S	MTWZ-CP	MTWZ-LP	S45C	SS400	SS400	SS400	四三酸化鉄皮膜	クランプレバー

## ■台形ねじサポートユニット本体 MTWZ

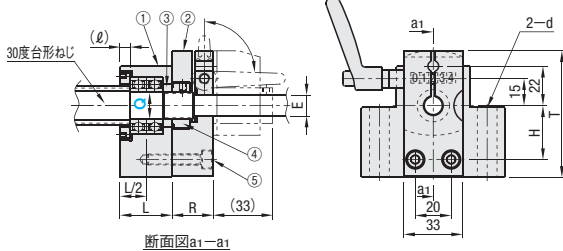


- 予圧調整されたJIS 0級のラジアルベアリングを2個使用しています。
- ①本体には③カラーと④締め付けナットが付属します。

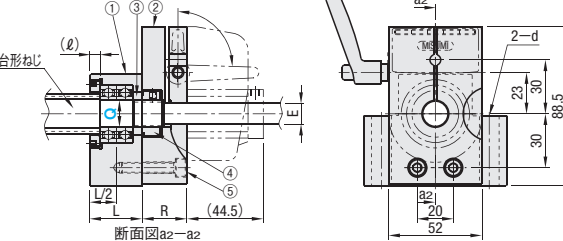
## ■回転止めセット品 MTWZ-S



## ■コンパクトポジションインジケータ取付用セット品 MTWZ-CP 回転止め機能付

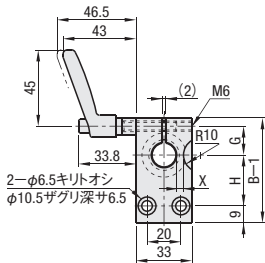


## ■ラージポジションインジケータ取付用セット品 MTWZ-LP (Q12・15) 回転止め機能付

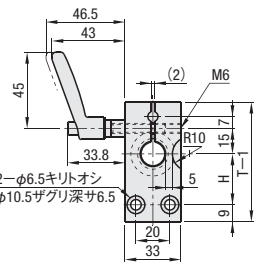


番号	部品名称	数量
①	サポートユニット本体	1
②	回転止めセット	1
③	カラー	1
④	締め付けナット (セットベース付)	1
⑤	六角穴付ボルト	2

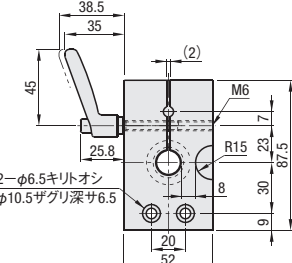
## 回転止めセット ・標準タイプ



## ・コンパクトポジション取付用タイプ



## ・ラージポジション取付用タイプ (Q12・15)



※Q8にはクランプレバー用カラーはつきません。クランプレバー取付方法はラージポジションと同等となります。ねじ軸を挿入しない状態での使用(空締め)は避けてください。変形して使用できなくなることがあります。

型式		A	B	C	F	h	J	H	G	T	L	R	(ℓ)	X	d	E	(ℓ <sub>1</sub> )	締め付け ナット	クランプレバー	ベアリング形式	許容アキシャル 荷重(N)
Type	Q																				
MTWZ	8	52	48	25	38	30	35	20	13	60.5	22	22		4.5	6.6	6	24	BNR8	CLDM6-40-M	608ZZCNM	1300
MTWZ-S	10	70	53	36	52	35	34	25	13	65.5	24	23	4.8	4.5	9	8	27	BNR10		6000ZZCNM	2300
MTWZ-CP	12	70	58	36	52	40	39	30	13		24	23		4.5		10	27	BNR12		6001ZZCNM	2600
MTWZ-LP	15	80	62	41	60	40	39	30	17		27	25	5.8	5.5	11	12	31	BNR15		6002ZZCNM	2900



Order 注文例 型式 MTWZ15



Price 価格



Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 翌P.89

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

型式		MTWZ	MTWZ-S	MTWZ-CP	MTWZ-LP
Type	Q	¥基準単価 ¥スライド単価 1~4コ 5~10コ	¥基準単価 ¥スライド単価 1~4コ 5~10コ	¥基準単価 ¥スライド単価 1~4コ 5~10コ	¥基準単価 ¥スライド単価 1~4コ 5~10コ
MTWZ	8	4,350 4,130	7,930 7,530	8,220 7,810	— —
MTWZ-S	10	4,500 4,280	8,260 7,850	8,560 8,130	— —
MTWZ-CP	12	4,500 4,280	8,260 7,850	8,560 8,130	9,630 9,150
MTWZ-LP	15	5,250 4,990	9,000 8,550	9,310 8,840	10,380 9,860

# 30度台形ねじサポートユニット

ー支持側タイプー



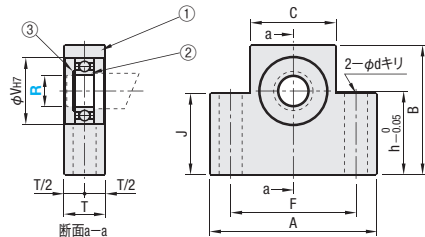
ステップ3

CADデータフォルダ名：11\_Slide\_Screws



Type	M材質	S表面処理
MTUZ	S45C	四三酸化鉄皮膜

本体にベアリングを固定しているため止め輪の加工は、仕様変更のため無くなりました。



番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ラジアルベアリング	1
③	軸用止め輪(付属品)	1

型式		A	B	C	F	h	J	V	T	d	ベアリング形式	軸用止め輪	MTUZ	
Type	R												¥基準単価 1~4コ	¥スライド単価 5~10コ
MTUZ	8	52	48	25	38	30	35	22	20	6.6	B608ZZ	NETW5	2,500	2,380
	10	70	53	36	52	35	34	26		9	B6000ZZ	STWN10	2,650	2,520
	12	70	58	36	52	40	39	28		9	B6001ZZ	STWN12	2,800	2,660
	15	80	62	41	60	40	39	32		11	B6002ZZ	STWN15	2,950	2,800



注文例

型式

MTUZ15



Delivery 出荷日



在庫品

翌日出荷

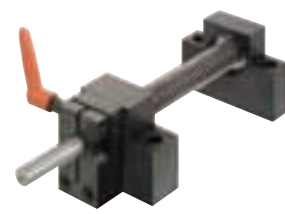
翌P.89

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

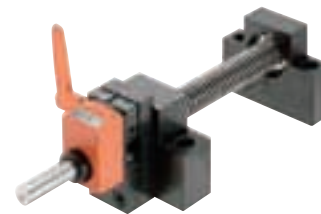


Example 使用例

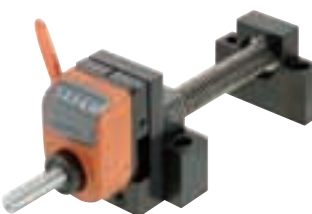
## ■回転止めセット付タイプ



## ■コンパクトポジションインジケータ取付タイプ



## ■ラージポジションインジケータ取付タイプ



## ■ポジションインジケータはP.17-731

## ■ハンドルはP.2-1077

## ■サポートユニット組付手順



- 台形ねじを固定側サポートユニットに挿入します。
- カラー挿入後、付属の締め付けナットを仮締めします。締め付けトルクの1/3で締め付けます。この時反対側に、支持側サポートユニットを挿入し固定して作業をします。

- ねじ軸を廻しながら全体の動きがスムーズになるようナットを締め付けていきます。
- 全体の動きがスムーズになったら、締め付けトルクで本締め固定します。

M	締め付けナット 締付トルク(N・cm)	型式
8	490	BNR8
10	930	BNR10
12	1370	BNR12
15	2350	BNR15

参考値です。

使用上の注意

ポジションインジケータ最高回転数以内でお使いください。

11 台形ねじ  
すべりねじ



新商品

SUPPORT UNITS FOR TRAPEZOIDAL -ROUND HOUSING TYPE-

# 30度台形ねじサポートユニット・丸型

ー固定側ラジアルベアリングタイプー



ステップ2 30度台形ねじ用専用軸受です。許容アキシャル荷重仕様により、簡単に選定。

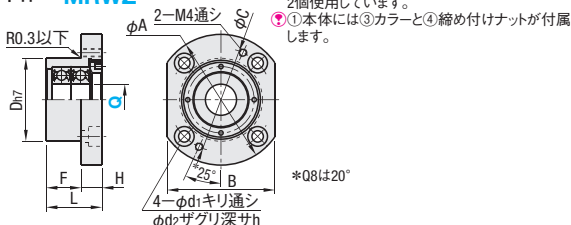
CADデータフォルダ名：11\_Slide\_Screws



RoHS

Type				M材質				S表面処理	A付属品
サポートユニット 本体	サポートユニット 回転止め付セット品	コンパクトポジション インジケータ 取付用セット品	ラージポジション インジケータ 取付用セット品	①本体	②回転止 めセット	③カラー	④締め付け ナット		
MRWZ	MRWZ-S	MRWZ-CP	MRWZ-LP	S45C	SS400	SS400	SS400	四三酸化鉄皮膜	クランプレバー

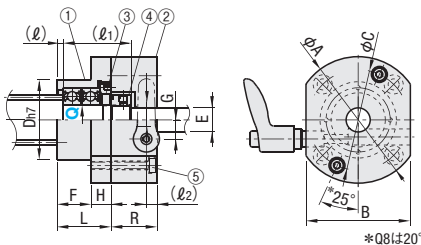
## ■台形ねじサポートユニット本体 MRWZ



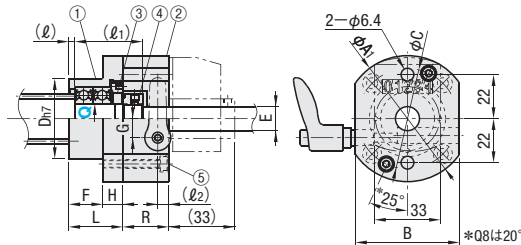
予圧調整されたJIS 0級のラジアルベアリングを2個使用しています。

①本体には③カラーと④締め付けナットが付属します。

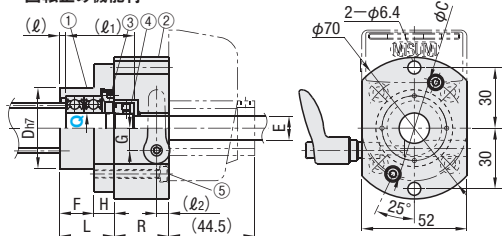
## ■回転止めセット品 MRWZ-S



## ■コンパクトポジションインジケータ取付用セット品 MRWZ-CP 回転止め機能付

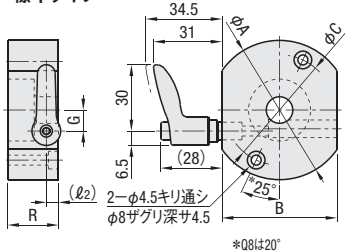


## ■ラージポジションインジケータ取付用セット品 MRWZ-LP (Q12・15) 回転止め機能付

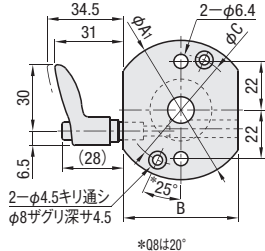


番号	部品名称	数量
①	サポートユニット本体	1
②	回転止めセット	1
③	カラー	1
④	締め付けナット (セットベース付)	1
⑤	六角穴付ボルト	2

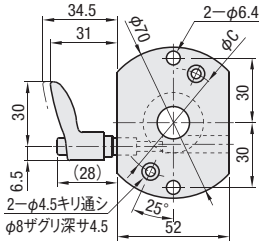
## 回転止めセット ・標準タイプ



## ・コンパクトポジション取付用タイプ



## ・ラージポジション取付用タイプ (Q12・15)



型式		Q	L	H	F	D	A	A1	C	B	d1	d2	h	R	(ℓ)	(ℓ1)	ℓ2	G	E	締め付け ナット	クランプ レバー	ベアリング 形式	許容 アキシャル 荷重 (N)
Type																							
MRWZ	8	22	8	14	28	45	53	35	35	3.4	6.5	4	17	2.3	25.7	5.0	6.5	6	BNR8		CLDFC4-7-M	608ZZCNM	1300
MRWZ-S	10	24	8	16	34	52	54	42	42	4.5	8	4.5	18	2.3	29.2	5.0	7.5	8	BNR10			6000ZZCNM	2300
MRWZ-CP	12	24	8	16	36	54	54	44	44	4.5	8	4.5	18	2.3	29.2	5.0	8.5	10	BNR12			6001ZZCNM	2600
MRWZ-LP	15	27	10	17	40	63	63	50	52	5.5	9.5	5.5	20	2.3	34.2	5.0	9.5	12	BNR15			6002ZZCNM	2900



注文例

型式  
MRWZ-CP15



価格

型式		MRWZ	MRWZ-S	MRWZ-CP	MRWZ-LP
Type	Q	¥基準単価 1~4コ	¥基準単価 5~10コ	¥基準単価 1~4コ	¥基準単価 5~10コ
MRWZ	8	3,680	3,500	6,210	5,900
MRWZ-S	10	3,780	3,590	6,440	6,120
MRWZ-CP	12	3,870	3,680	6,530	6,200
MRWZ-LP	15	4,400	4,180	7,320	6,950



在庫品 翌日出荷 翌P.89

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

新商品

SUPPORT UNITS FOR TRAPEZOIDAL -ROUND HOUSING TYPE-

# 30度台形ねじサポートユニット・丸型

ー支持側タイプー

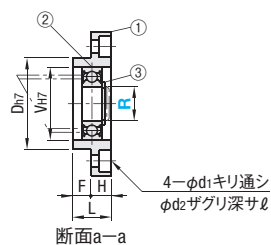
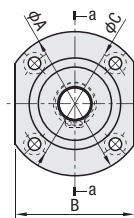


ステップ3

CADデータフォルダ名：11\_Slide\_Screws



Type	M材質	S表面処理
MRUZ	S45C	四三酸化鉄皮膜



番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ラジアルベアリング	1
③	軸用止め輪 (付属品)	1

型式		L	H	F	D	A	C	B	V	d1	d2	ℓ	ベアリング 形式	軸用止め輪	MRUZ	
Type	R														¥基準単価 1~4コ	¥スライド単価 5~10コ
MRUZ	8	13	7	6	28	45	35	35	22	3.4	6.5	4	B608ZZ	NETW5	1,700	1,620
	10	14	7	7	34	52	42	42	26	4.5	8	4.5	B6000ZZ	STWN10	1,770	1,680
	12	15	8	7	36	54	44	44	28	4.5	8	4.5	B6001ZZ	STWN12	2,000	1,900
	15	17	9	8	40	63	50	52	32	5.5	9.5	5.5	B6002ZZ	STWN15	2,430	2,310



注文例

型式  
MRUZ15



在庫品

翌日出荷

翌P.89

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。



使用例

## ■回転止めセット付タイプ



## ■コンパクトポジションインジケータ取付タイプ



## ■ラージポジションインジケータ取付タイプ

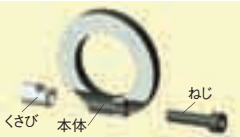


## ■ポジションインジケータはP.1-731

## ■ハンドルはP.2-1077

## ■回転止めセット・くさび機構の特長

- ねじがくさびを引っ張り軸径を締め上げる構造のため、少ない力で締め付けが可能です。
- 作業性が良く、頻繁に位置調整を繰り返す場合に最適です。また、くさびの材質に真鍮を用いているためシャフトに傷が付きにくくなっています。



## ■サポートユニット組付手順



- ①台形ねじを固定側サポートユニットに挿入します。
- ②カラー挿入後、付属の締め付けナットを仮締めします。締め付けトルクの1/3で締め付けます。この時反対側に、支持側サポートユニットを挿入し固定して作業をします。



- ③ねじ軸を廻しながら全体の動きがスムーズになるようナットを締め付けていきます。
- ④全体の動きがスムーズになったら、締め付けトルクで本締め固定します。

M	締め付けナット 締付トルク (N・cm)	型式
8	490	BNR8
10	930	BNR10
12	1370	BNR12
15	2350	BNR15

参考値です。

使用上の注意

ポジションインジケータ最高回転数以内でお使いください。

11  
すべりねじ  
台形ねじ

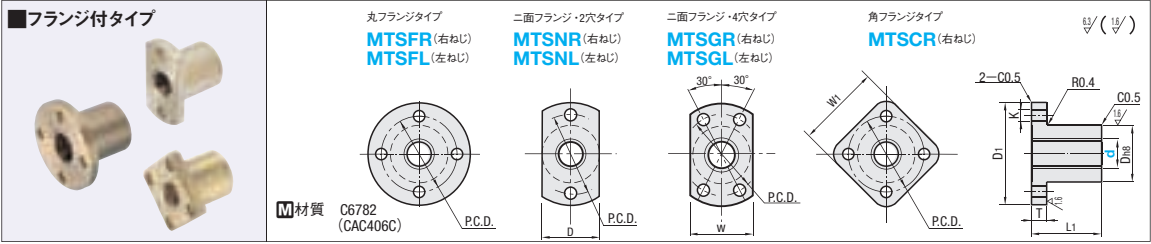
# 30度台形ねじ用ナット

ーフランジ付タイプ/コンパクト・フランジ付タイプ/インロー・タップ穴・長穴タイプー

CADデータフォルダ名：11\_Slide\_Screws

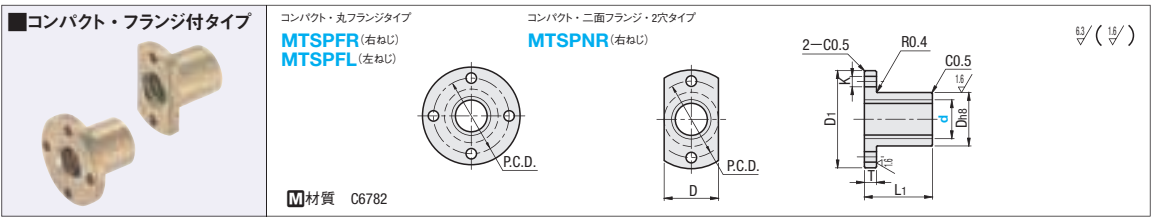


ステップ4 取付スペースに応じて丸フランジ・二面フランジ2穴・二面フランジ4穴・角フランジが選択可能です。



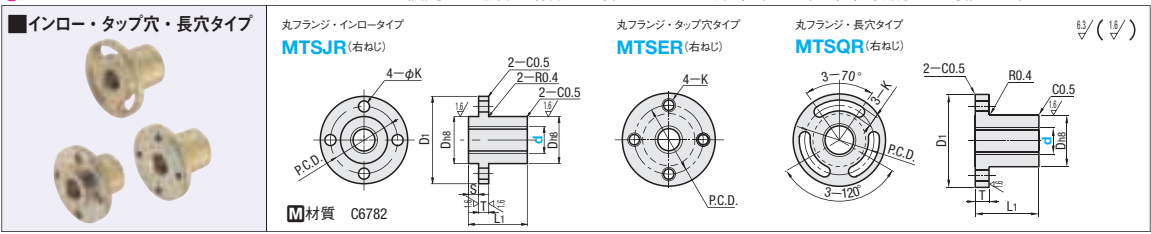
型式		ピッチ P										質量(g)				¥基準単価				
Type	d		D	L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	T	P.C.D.	K	W	W <sub>1</sub>	動的許容 推力 (kN)	MTSFR MTSFL	MTSNR MTSNL	MTSGR MTSGL	MTSCR	MTSFR MTSFL	MTSNR MTSNL	MTSGR MTSGL	MTSCR	
丸フランジタイプ	(8)	1.5	15	20	30	5	22	4.3	—	—	1.47	41	33	—	—	970	1,200	—	—	
	10		20	24	26		—		—	2.55	80	66	67	—	1,070	1,290	1,490	—	—	
	12		2	22	30		44		31	5.4	24	—	—	3.92	120	95	96	—	1,410	1,640
二面フランジ・2穴タイプ	*14	3	22	30	44	6	38	6.6	33	4.90	110	85	86	91	1,550	1,780	1,980	2,880	—	
	*16		28	35	51		30		38	6.67	200	169	172	169	2,020	2,220	2,420	3,390	—	
	18		4	32	40		56		42	34	—	—	8.72	260	219	220	—	2,340	2,530	2,730
二面フランジ・4穴タイプ	*20	5	36	50	61	7	47	6.6	42	9.81	260	219	220	224	2,690	2,860	3,060	3,980	—	
	*22		40	47	12.36		410		357	364	366	3,050	3,260	3,460	4,570	—	—	—	—	
	*25		44	50	61		14.22		350	290	297	306	3,410	3,710	3,910	5,040	—	—	—	—
角フランジタイプ	*28	5	36	50	61	7	47	6.6	40	47	12.36	410	357	364	366	3,050	3,260	3,460	4,570	
	*25		44	50	61		14.22		350	290	297	306	3,410	3,710	3,910	5,040	—	—	—	—
	MTSCR		*28	44	56		76		8	58	9	48	58	17.95	630	538	546	548	4,080	4,380
角フランジタイプは*印のみ	*32	6	44	56	76	8	58	9	48	58	21.08	580	490	498	498	4,510	4,810	5,010	5,910	
	36		52	60	84		66		56	—	25.78	820	719	728	—	5,140	5,440	5,640	—	
	40		58	70	98		76		62	—	33.83	1250	1034	1044	—	6,720	7,020	7,220	—	
※MTSFR・MTSNRのみ	50	8	68	80	109	10	85	11	72	—	40.31	1631	1350	1362	—	8,490	8,790	8,990	—	

外径・全長ともにコンパクト。取付ピッチも小さく、省スペース化可能です。



型式	Pitch	D	L1	D1	T	P.C.D.	K	動的許容 推力 (kN)	質量 (g)	¥基準単価
Type	d	P						MTSPFR (L) MTSPNR	MTSPFR MTSPFL	MTSPNR
丸フランジタイプ	*10	2	16	19	32	4	3.3	2.02	39	—
MTSPFR	*12	3	18	24	36	5	4.3	3.14	59	—
MTSPFL	*14	4	20	28	40	6	5.4	3.92	73	57
二面フランジ・2穴タイプ	*16	5	22	32	44	7	6.6	5.34	89	73
MTSPNR	*20	6	26	38	52	8	8	7.85	112	94
	*22	8	28	40	56	9	9	9.89	174	143
	*25	10	31	44	61	10	10	11.38	174	143
	*28	12	34	48	68	11	11	14.42	213	170
	*32	16	38	56	80	14	14	16.94	272	227

インロータイプ・タップ穴タイプは、プレートにたてて使用する場合に有効です。長穴タイプは、装置組立時の位置微調整が可能です。



型式		ピッチ P	D	L1	D1		T	S	P.C.D.				動的許容 推力 (kN)	質量 (g)			¥基準単価			
Type	d				MTSJR	MTSR MTSQR			MTSJR	MTSR MTSQR	MTSJR	MTSR MTSQR		MTSJR	MTSR MTSQR	MTSJR	MTSR	MTSQR	MTSJR	MTSR
インロータイプ MTSJR (*印のみ) タブ穴タイプ MTSR 長穴タイプ MTSQR	*14	3	22	30	44	44	5	5	33	31	5.4	M4	4.90	110	112	98	3,370	2,080	3,340	
	*16	4	28	35	52	51	6	6	40	38	—	—	6.67	204	204	178	3,920	2,520	3,800	
	*20	4	32	40	56	56	—	—	44	42	—	—	9.81	260	264	236	4,670	3,160	4,460	
	*22	5	36	50	60	61	7	6	48	47	6.6	M5	12.36	404	414	378	5,680	3,560	4,790	
	*25	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14.22	344	354	318	5,970	4,010	5,040	
	*28	6	44	56	—	76	8	—	—	58	—	9	M6	17.95	—	645	570	—	4,680	5,990
	32	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21.08	—	595	520	—	5,110	6,300
	36	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Order 注文例

型式 MTSGR16 MTSPFL25

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.89

希望によりPMS-002迄、当日出荷受付致します。

●フランジ付タイプ

在庫品 翌日出荷 P.89

希望によりPMS-002迄、当日出荷受付致します。

●フランジ付以外

在庫品 翌日出荷 P.89

希望によりPMS-002迄、当日出荷受付致します。

●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.89

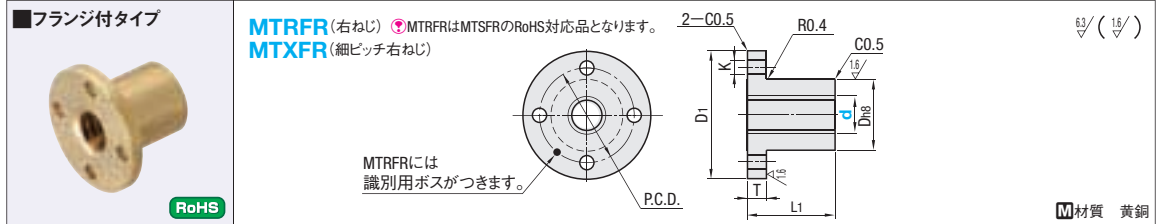
数量	基準単価	割引率
1~9	—	—
10~15	—	5%
16~20	—	10%
21~29	—	15%

# 30度台形ねじ用ナット RoHS対応品

ーフランジ付タイプ/細ピッチタイプ/バックラッシレスタイプー

CADデータフォルダ名：11\_Slide\_Screws

RoHS対応フランジ付台形ねじナットです。納期最短でお届けします。



型式	Pitch	D	L1	D1	T	P.C.D.	K	動的許容 推力 (kN)	質量 (g)	¥基準単価
Type	d	P								1~4コ
MTRFR	10	2	20	24	36	26	4.3	2.55	80	1,380
MTRFR	12	3	22	30	44	31	5.4	3.92	120	1,920
MTRFR	14	4	28	35	51	38	6.6	4.90	110	2,100
MTRFR	16	5	32	40	56	42	8	6.67	200	2,630
MTRFR	20	6	36	50	61	47	9	9.81	260	3,440
MTRFR	25	8	44	56	76	58	11	14.22	350	4,130
MTRFR	28	10	52	66	92	66	12	17.95	630	6,240
MTRFR	32	12	60	78	108	74	14	21.08	580	6,300
MTXFR	16	2	28	35	51	38	6.6	6.78	190	8,240
MTXFR	20	3	32	40	56	42	8	10.1	250	9,950

細ピッチ右ねじの軸は、MTX□□ (P.719・723~728) をご利用ください。

Order 注文例

型式 MTRFR20

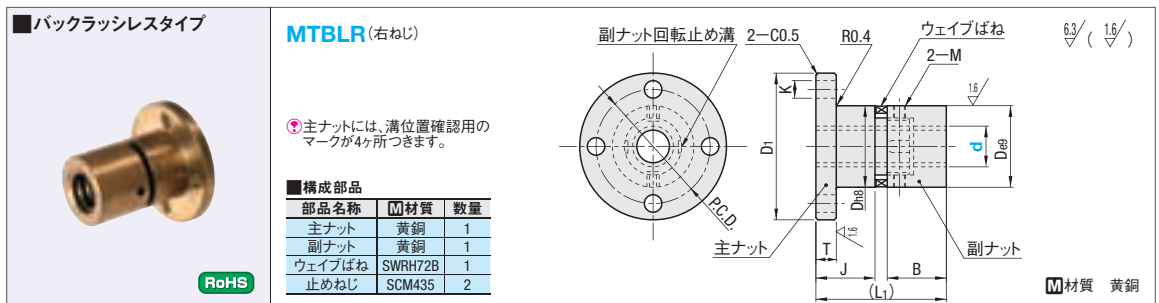
Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.89

希望によりPMS-002迄、当日出荷受付致します。

●MTXFR

3 日目発送



型式	Pitch	D	D1	T	(L1)	J	B	P.C.D.	K	M	動的許容 推力 (kN)	質量 (g)	¥基準単価
Type	d	P											1~4コ
丸フランジタイプ	10	2	20	36	5	34	13	15	26	4.3	2.60	100	9,470
MTBLR	12	3	22	44	6	36.5	16.5	16	31	5.4	3.39	130	9,470
MTBLR	16	4	28	51	8	45	21	20	38	6.6	6.29	230	9,710
MTBLR	20	5	32	56	10	52	24	25	42	8	9.32	310	10,780

Order 注文例

型式 MTBLR20

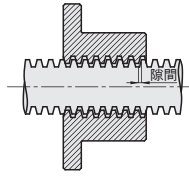
Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.89

希望によりPMS-002迄、当日出荷受付致します。

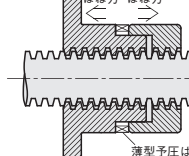
●バックラッシレスタイプの特長

## 通常タイプ



通常タイプは、軸とナットの軸方向に隙間があるため駆動方向反転時に、バックラッシが発生します。

## バックラッシレスタイプ

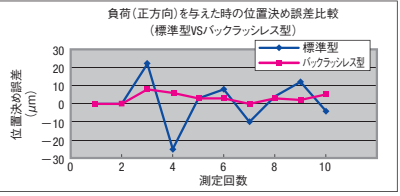


バックラッシレスタイプは、主ナットと副ナット間に設置された薄型予圧ばねのばね力により、軸とナットの隙間を小さくできます。摩擦を生じても、ばね力によりバックラッシが抑制できます。  
(注) 負荷条件 (荷重・方向) により、効果は変化します。

## バックラッシレスタイプの取付方法

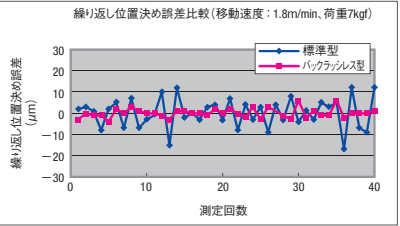
- 主ナットと副ナットを仮固定しているシールテープを剥がします。  
この状態で主ナットと副ナットは2本の止めねじで固定されています。
- 止めねじが固定されたまま、台形ねじのねじ軸に廻しながら挿入します。
- 副ナット挿入後、止めねじを45°~90°程度回転させ緩めます。  
主ナットと副ナットの締結を解除し、ばねの効果を有効にします。  
(注意) 止めねじは取り付けたままで、副ナットの外径より飛び出さないようにします。  
又、振動等で止めねじが脱落しないよう、副ナット部までハウジングに挿入してお使いください。

## ①位置決め誤差比較 (参考値)



・運動停止時に生じる慣性モーメントや駆動中の変動等の影響による位置決め精度の低下を抑えます。

## ②繰り返し位置決め誤差比較 (参考値)



・バックラッシレス構造により、繰り返し位置決め精度は向上します。

試験条件: 試料 ナット: MTBLR16 軸: MTSRG16-270  
移動量: 75mm

11 台形ねじ  
すべりねじ



# 30度台形ねじ用ナット

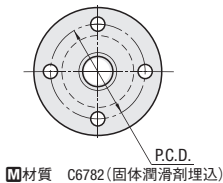
ー無給油フランジ付タイプ/ストレートタイプー

CADデータフォルダ名：11\_Slide\_Screws

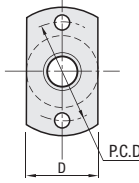
☑無給油タイプをご使用いただくことにより、通常タイプに比べグリースの塗布量、塗布回数を減らすことができます。ご使用にあたっては、初期なじみグリースを塗布してください。

## ■無給油フランジ付タイプ

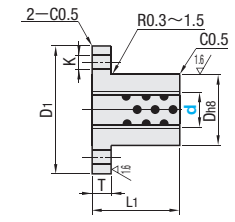
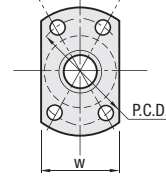
丸フランジタイプ  
**MTSMR** (右ねじ)  
**MTSML** (左ねじ)



二面フランジ・2穴タイプ  
**MTSMNR** (右ねじ)  
**MTSMNL** (左ねじ)



二面フランジ・4穴タイプ  
**MTSMGR** (右ねじ)  
**MTSMGL** (左ねじ)



☑材質 C6782 (固体潤滑剤埋込)

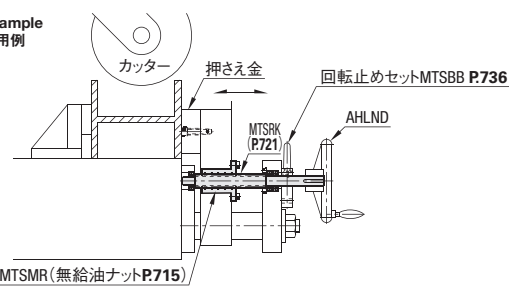
型式		ピッチ P	D	L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	T	P.C.D.	K	W	動的許容推力 (kN)	質量 (g)			¥基準単価		
Type	d										MTSMR MTSML	MTSMNR MTSMNL	MTSMGR MTSMGL	MTSMR MTSML	MTSMNR MTSMNL	MTSMGR MTSMGL
丸フランジタイプ <b>MTSMR</b> (右ねじ) <b>MTSML</b> (左ねじ)	10	2	20	24	36	5	26	4.3	22	2.55	80	66	67	2,730	3,030	3,230
	12		22	30	44		31	5.4	24	3.92	120	95	95	3,360	3,660	3,860
	14		28	35	51		38	6.6	34	4.90	110	85	86	3,520	3,820	4,020
二面フランジ・2穴タイプ <b>MTSMNR</b> (右ねじ) <b>MTSMNL</b> (左ねじ)	16	3	32	40	56	6	42		34	6.67	200	169	172	4,210	4,510	4,710
	20		36	40	56		42		34	9.81	260	219	220	5,290	5,590	5,790
	22		32	50	61		47		40	12.36	410	357	364	6,050	6,350	6,550
二面フランジ・4穴タイプ <b>MTSMGR</b> (右ねじ) <b>MTSMGL</b> (左ねじ)	25	5	—	—	—	7	—	9	—	14.22	350	290	297	6,560	6,860	7,060
	*28		44	56	76		58		—	17.95	630	—	—	8,070	—	—
	*32		—	—	—		—		—	21.08	580	—	—	9,320	—	—
☑*印はMTSMRのみ	*36	6	52	60	84	8	66	11	—	25.78	820	—	—	15,000	—	—
	—		58	70	98		76		—	33.83	1250	—	—	21,800	—	—
	*40		—	—	—		—		—	—	—	—	—	—	—	—

Order 注文例  
型式  
**MTSMNL16**

Delivery 出荷日  
☑在庫品 翌日出荷 ☑P89  
☑ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格  
☑数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) P89  
☑表示数量超えはお見積り

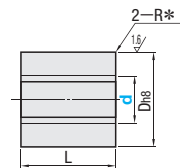
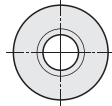
Example 使用例



☑ナットブラケットとの接合が必要となり、回転止めの処置が必要となります。

## ■ストレートタイプ

ストレートタイプ  
**MTSSR** (右ねじ)  
**MTSSL** (左ねじ)



☑材質 CAC406C

型式		ピッチ P	D	L	動的許容推力 (kN)	質量 (g)		¥基準単価	
Type	d					MTSSR MTSSL	MTSSR MTSSL	MTSSR MTSSL	MTSSR MTSSL
ストレートタイプ <b>MTSSR</b> <b>MTSSL</b> (☑d8はMTSSRのみ)	8	1.5	15	20	1.47	22	720	—	—
	10		20		2.06	40	800	1,000	—
	12		22		2.84	50	850	1,250	—
	14	3	28	22	3.63	50	930	1,330	—
	16		28		4.90	100	1,210	1,610	—
	18		32		6.86	160	1,400	1,800	—
	20	4	32	31	7.65	150	1,610	2,010	—
	22		36		9.90	240	1,830	2,230	—
	25		36		11.38	210	2,050	2,450	—
	28	5	44	45	14.42	390	2,400	2,800	—
	32		44		17.06	320	2,660	3,060	—
	36		52		21.18	530	3,300	3,700	—
	40	6	58	57	27.46	720	4,000	4,400	—
	—		68		40.11	1126	4,700	5,100	—
	50		—		—	—	—	—	—

Order 注文例  
型式  
**MTSSR16**

Delivery 出荷日  
☑在庫品 翌日出荷 ☑P89  
☑ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格  
☑数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) P89  
☑表示数量超えはお見積り

# 30度台形ねじ用ナット

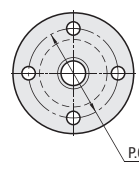
ー高強度樹脂タイプ/樹脂タイプー

CADデータフォルダ名：11\_Slide\_Screws

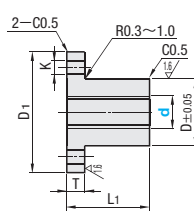
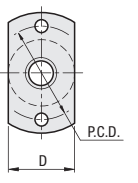
☑高強度フランジ付樹脂タイプは、機械的・耐薬品性が高く、価格的にも安い樹脂製ナットです。

## ■高強度フランジ付樹脂タイプ

丸フランジタイプ  
**MTSRR** (右ねじ)



二面フランジタイプ  
**MTSRN** (右ねじ)



☑材質 振動性PPS樹脂 (PTFE+GF30%) ☑従来樹脂タイプよりも許容推力がアップ

使用周囲気温度  
-45℃～200℃

型式		ピッチ P	D	L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	T	P.C.D.	K	動的許容 推力 (N)	質量 (g)		¥基準単価	
Type	d									MTSRR	MTSRN	MTSRR	MTSRN
丸フランジタイプ <b>MTSRR</b> (右ねじ)	10	2	20	24	36	5	26	4.3	278	19	16	1,090	1,730
	12		22	30	44		31	5.4	428	30	24	1,140	1,800
	14		28	35	51		38	6.6	536	27	21	1,150	1,820
	16	3	32	40	56	6	42		686	46	39	1,180	1,860
	18		32	40	56		42		954	64	54	1,270	1,980
二面フランジタイプ <b>MTSRN</b> (右ねじ)	20	4	32	40	56	6	42	6.6	1071	61	51	1,300	2,000

Order 注文例  
型式  
**MTSRR20**

Delivery 出荷日  
☑在庫品 翌日出荷 ☑P89  
☑ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

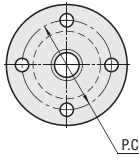
Price 価格  
☑数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) P89  
☑表示数量超えはお見積り

☑材質特性 (記載の数値は参考値であり、保証値ではありません)

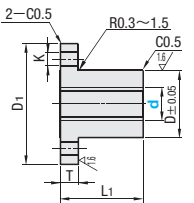
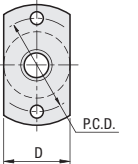
材質	試験法 (ASTM)	単位	振動性PPS樹脂 (PTFE+GF30%)	ポリアセタール
性質			値	
比重	D792	—	1.68	1.41
吸水率 (23℃水中24時間)	D570	%	0.02	0.22
燃焼性	UL94	—	V-0	HB
機械的性質	引張強さ	D638	MPa	135
	引張伸び	D638	%	2.9
	曲げ強さ	D790	MPa	180
	曲げ弾性率	D790	GPa	10
	せん断強さ	D732	MPa	60
耐薬品性	アイソット衝撃強さ	D256	J/m	130
	油	—	○	○
	酸	—	○	△～X
	アルカリ	—	○	○
有機溶剤	—	—	○	○

## ■樹脂タイプ

丸フランジタイプ  
**MTSFJR** (右ねじ)  
**MTSFJL** (左ねじ)



二面フランジタイプ  
**MTSNJR** (右ねじ)



☑材質 ポリアセタール

型式		ピッチ P	D	L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	T	P.C.D.	K	動的許容推力 (N)	質量 (g)		¥基準単価	
Type	d									MTSFJR MTSNJR	MTSFJR MTSNJR	MTSFJR MTSNJR	MTSFJR MTSNJR
丸フランジタイプ <b>MTSFJR</b> (右ねじ) <b>MTSFJL</b> (左ねじ) (☑*印はMTSFJRのみ)	10	2	20	24	36	5	26	4.3	255	16	13	1,360	2,160
	12		22	30	44		31	5.4	392	25	20	1,840	2,640
	14		28	35	51		38	6.6	490	23	18	2,040	2,840
	16	3	32	40	56	6	42		628	39	33	2,640	3,440
	18		32	40	56		42		873	54	45	3,070	3,870
	20		36	50	61		47	6.6	980	51	43	3,520	4,320
	*25	5	44	56	76	8	58	9	1412	69	—	5,070	—
	*28		44	56	76		58	9	1765	124	—	5,790	—
	*32		44	56	76		58	9	2050	112	—	6,650	—
二面フランジタイプ <b>MTSNJR</b> (右ねじ)	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Order 注文例  
型式  
**MTSFJR20**

Delivery 出荷日  
☑在庫品 翌日出荷 ☑P89  
☑ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格  
☑数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) P89  
☑表示数量超えはお見積り

11  
すべりねじ  
台形ねじ

# 30度台形ねじ用ブロックナット

ートルブロックタイプ/ワイドブロックタイプ/無給油タイプ

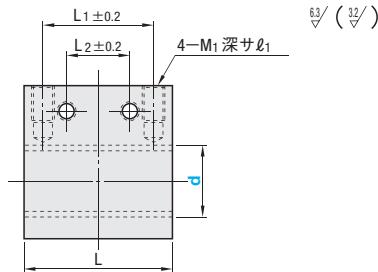
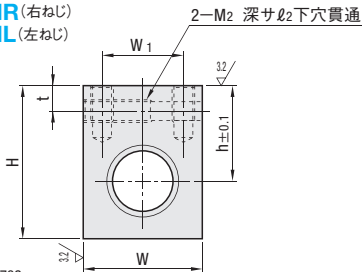
CADデータフォルダ名：11\_Slide\_Screws

ナットブラケット不要で使用可能です。

## ■トルブロックタイプ



MTSBNR (右ねじ)  
MTSBNL (左ねじ)



材質 C6782

型式		ピッチ	h	W	H	L	L1	L2	W1	M1	l1	M2	l2	t	動的許容推力 (kN)	質量 (g)	¥基準単価	
Type	d	P															MTSBNR	MTSBNL
MTSBNR (右ねじ)	10	2	20	20	30	24	16	—	12	M4	8	—	—	6	2.55	100	3,630	3,750
	12		23	22	34	30	21	9	13	M5	10	M5	15		3.92	150	4,770	4,930
	14	3	27	28	41	35	25	11	18	M6	12	M6	18	7	4.90	140	4,860	5,020
	16		30	32	45	40	30	16	22						6.67	260	5,840	6,040
MTSBNL (左ねじ)	18	4	29	32	45	40	30	16	22						8.72	380	7,300	7,540
	20		30	36	48	50	40	20	26						9.81	360	7,500	7,740
	22	5	30	36	48	50	40	20	26						12.36	580	8,320	8,590
	25		38	44	60	62	50	25	32						14.22	540	8,460	8,740
	28	6								M8	16	M8	22	8	20.05	1050	10,070	10,400
	32														22.81	970	10,370	10,710

Order 注文例  
型式 MTSBNR28

Price 価格

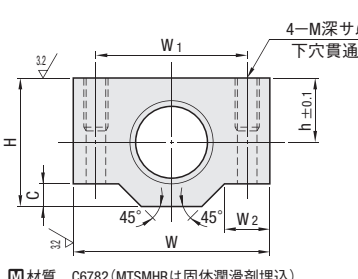
■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.89

数量	1~9	10~15	16~20	21~29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

②表示数量超えはお見積り

Delivery 出荷日  
在庫品 翌日出荷 P.89  
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

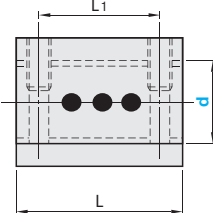
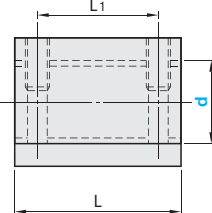
## ■ワイドブロックタイプ ■無給油タイプ



材質 C6782 (MTSMHRは固体潤滑剤埋込)

MTSBHR (右ねじ)  
MTSBHL (左ねじ)

MTSMHR (無給油右ねじ)



型式		ピッチ											動的許容推力 (kN)	質量 (g)	¥基準単価		
Type	d	P	h	W	H	L	L1	W1	W2	C	M	ℓ			MTSBHR・MTSBHL	MTSMHR	MTSMHR
MTSBHR (右ねじ)	*10	2	10	30	20	24	16	20	8	4	M4	8	2.55	87	3,510	5,770	
	*12	2	11	38	22	30	20	26	10	5	M5	10	3.92	147	4,080	7,060	
	*14	3	11	38	22	30	20	26	10	5	M5	10	4.90	140	4,220	7,200	
MTSBHL (左ねじ)	*16	3	14	44	28	35	24	32	10	5	M5	10	6.67	267	4,650	7,590	
	*18	4	16	48	32	40	28	36	11	6	M6	12	8.72	375	5,230	—	
	*20	4	16	48	32	40	28	36	11	6	M6	12	9.81	357	5,680	9,550	
MTSMHR (無給油右ねじ)	*22	5	20	62	38	50	34	46	14	10	M8	16	12.36	670	8,140	—	
	*25	5	20	62	38	50	34	46	14	10	M8	16	14.22	629	8,290	15,650	
	*28	5	25	68	47	56	40	52	14	10	M8	16	17.95	1041	9,740	—	
	*32	6	25	68	47	56	40	52	14	10	M8	16	21.08	970	10,040	18,780	

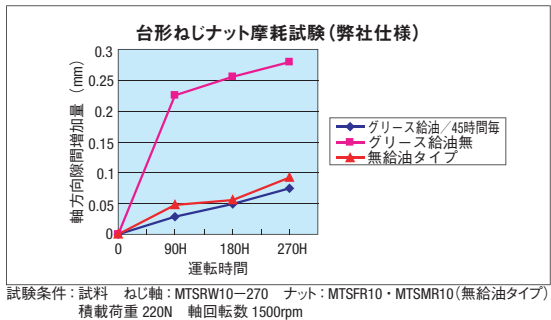
Order 注文例  
型式 MTSMHR20

Delivery 出荷日  
在庫品 翌日出荷 P.89  
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格  
■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.89  
数量 1~9 10~15 16~20 21~29  
値引率 基準単価 5% 10% 18%  
②表示数量超えはお見積り

## ■30度台形ねじ用無給油ナットの特長

ミスマの無給油ナットは、右記摩耗試験より判断できますように、グリースを45時間毎に1回給油したものと同等の効果が得られます。初期なじみグリースを塗布した後は、無給油での運転が可能となります。特に、低速運転で使用時に高性能を発揮します。



# 30度台形ねじ用ナットブラケット/ワイドブロックタイプ用スペーサ

CADデータフォルダ名：11\_Slide\_Screws

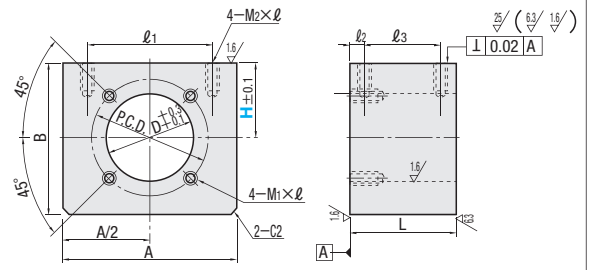


ステップ5

## ■30度台形ねじ用ナットブラケット



Type	材質	S表面処理
DNBB	S45C	四三酸化鉄皮膜
DNBM		無電解ニッケルメッキ
DNBA	A5052	アルマイト(白)



型式		H					A	B	P.C.D.	M1×ℓ	D	ℓ1	L	ℓ2	ℓ3	M2×ℓ	適用ナット	¥基準単価		
Type	No.																MTS_R, MTSFL	DNBB	DNBM	DNBA
DNBB DNBM DNBA	264	20	25	30	40		40	H+20	26	M4×7	20	30	24	6	12	M4×8	10	1,470	1,690	1,650
	315		23 25	30	40		50	H+23	31	M5×7	22	35	30		14	M5×10	12・14	1,720	1,980	1,930
	386			27	30	35	60	H+27	38		28	45	34		18		16	1,970	2,270	2,210
	426				29 30	35 40	65	H+29	42	M6×10	32	50	39	8	23	M6×12	18・20	2,210	2,540	2,480
	476					32 35 40	70	H+32	47		36	50	46		30		22・25	2,460	2,830	2,800
	588						80	H+40	58		44	60	48		32		28・32	3,070	3,530	3,440
							40	45 50	60						30					
	668						86	H+43	66	M8×12	52	65	52		36	M8×16	36	3,690	4,240	4,130
	7610						100	H+50	76		58	75	60	10	40		40	4,300	4,950	4,820
	8510						116	H+58	85	M10×14	68	85	70		50	M10×20	50	4,800	5,400	5,100

丸フランジタイプ台形ねじナット、角フランジタイプ台形ねじナットと組み合わせて使用ください。

Order 注文例  
型式 DNBB315 - H  
DNBB315 - 30

Alteration 追加加工  
型式 DNBB264 - H - (HC)  
DNBB264 - 25 - HC22.5

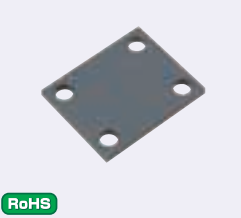
Example 使用例  
MTSFR, MTSFL

Delivery 出荷日  
3 日目発送  
在庫品 500円/1本 P.90  
①同一サイズ3本以上は一律1,350円

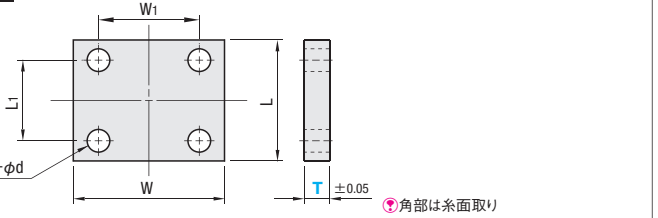
Price 価格  
■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.89  
数量 1~9 10~12 13~14  
値引率 基準単価 5% 10%  
②表示数量超えはお見積り

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
HC		H寸法変更 指定0.1mm単位 指定方法 HC22.5	800

## ■ワイドブロックタイプ用 スペーサ



Type	材質	S表面処理
MTKL	SS400	四三酸化鉄皮膜

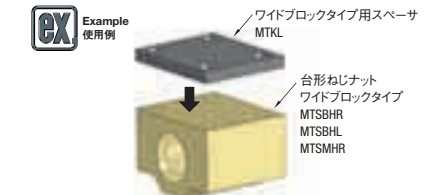


型式		T	適用台形ねじナット		W	L	W1	L1	d	¥基準単価			
Type	No.	指定0.1mm単位	Type	内径d						T=2.5~2.9	T=3.0~4.9	T=5.0~6.9	T=7.0~9.0
MTKL	1		MTSBHR MTSBHL MTSMHR	10	30	24	20	16	4.5	1,650	1,660	1,690	1,750
	2			12・14	38	30	26	20	5.5	1,670	1,690	1,740	1,780
	3			16	44	35	32	24		1,680	1,720	1,770	1,830
	4			18・20	48	40	36	28	6.5	1,690	1,720	1,780	1,840
	5			22・25	62	50	46	34		1,750	1,810	1,860	1,960
	6			28・32	68	56	52	40	9	1,770	1,850	1,920	2,040

Order 注文例  
型式 MTKL2 - T  
MTKL2 - 3.5

Delivery 出荷日  
3 日目発送  
在庫品 500円/1本 P.90  
①同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格  
■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.89  
数量 1~9 10~12 13~14  
値引率 基準単価 5% 10%  
②表示数量超えはお見積り



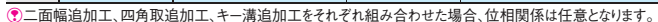
## 一両端段付タイプ



・単一ピッチ誤差…±0.02mm ・累積ピッチ誤差…±0.15/300mm

❗  $\phi$ Dh7・30mm部には、両側に約1.5ピッチ分ずつ(計 約3ピッチ分)の不完全ねじ部が含まれます。

①細ピッチ右ねじ用のナットはP.714 ②ポジション・インジケータを併用の場合は、Q寸8～20が標準となります。P.731・732



--	--	--

**1-720**



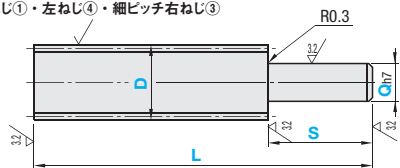


❖片持ちでも問題がない場合に使用します。



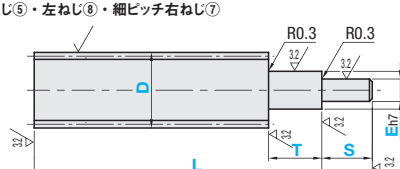
片端段付タイプ

右ねじ①・左ねじ④・細ピッチ右ねじ③

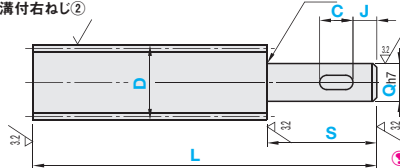


片端2段タイプ

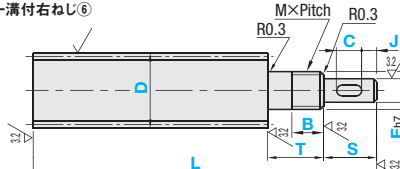
右ねじ⑤・左ねじ⑥・細ピッチ右ねじ⑦



キー溝付右ねじ②



キー溝付右ねじ⑥

❖キー溝加工詳細は、  
右ページのキー溝加工の  
軸キー溝の寸法に  
準拠します。

❖φDh7・30mm部には、両側に約1.5ピッチ分ずつ(計 約3ピッチ分)の不完全ねじ部が含まれます。

## ■右ねじ・左ねじ

型式		指定1mm単位		Q選択	E	指定1mm単位		D	ピッチ P
Type	D	L	T・S			D	P		
①片端段付右ねじ	*8	50~500	2S≤S≤Q, E×7 2S≤T≤Q×7 ❖Q, E≤9の場合、 T, SはQ, Eの5倍以下 となります。	6	Q/2≤E≤Q-1	8	1.5	10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 32 34 36 38 40 42 44 46 48 50	2 3 4 5 6 8
MTSRA	10	80~1000		6 7		10	2		
MTSBRA	12	100~1200		6 7 8 9		12	3		
RMTSRA	14	150~1200		8 9 10		14	4		
D≤32, L≤1000	16	200~1200		9 10 12		16	5		
MTSTRA	18			9 10 12		18	6		
MTSTRC	20			10 12 14 15		20			
④片端段付左ねじ	22			10 12 14 15		22			
⑧片端2段左ねじ	25			12 14 15 16 17		25			
MTSLA	28			14 15 16 17 20		28			
MTSBLA	32			14 15 16 17 20 25		32			
MTSBLC	36			17 20 25		36			
RMTSLA	40			20 25 30		40			
RMTSLC	50			25 30 35 40		50			
MTSTLA									
MTSTLC									

❖D寸12でQ寸6は、片端2段タイプは選択できません。❖ポジション・インジケータを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。☑P731・732

❖ステンレス材のD寸22・36・40・50はありません。又、D寸25・28・32は右ねじのみです。❖片端2段タイプはD寸12以上に適用。

## ■キー溝付右ねじ

型式		指定1mm単位		Q選択	指定1mm単位				M×Pitch	D	ピッチ P
Type	D	L	T・S		E	C	J	B			
②片端段付タイプ	12	80~1000	2S≤S≤Q, E×7 2S≤T≤Q×7 ❖Q, E≤9の場合、 T, SはQ, Eの5倍以下 となります。	7 8 9	E≥6 Q/2≤E≤Q-2 Pitch1.5のとき Q/2≤E≤Q-3	E≥60 S-C-J≥2	J≥2 又はJ=0	B=0 又は B≤M×3 B≤T-Pitch×3	❖Q=M M8×1.0 M10×1.0 M12×1.0 M14×1.0 M15×1.0 M17×1.0 M20×1.0 M25×1.5 M30×1.5 M35×1.5 M40×1.5	12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 32 34 36 38 40 42 44 46 48 50	2 3 4 5 6
MTSRB	14	100~1200		8 9 10							
MTSBRB	16	150~1200		9 10 12							
RMTSRB	18			10 12 14 15							
D≤32, L≤1000	20			10 12 14 15							
⑥片端2段タイプ	22			12 14 15 16 17							
MTSRD	25			14 15 16 17 20							
MTSRDR	28			14 15 16 17 20 25							
MTSRDR	32			17 20 25							
D≤32, L≤1000	36			20 25 30							
⑦片端2段タイプ	40			25 30 35 40							
MTSRD	50										
MTSRDR											
RMTSRD											

❖ポジション・インジケータを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。☑P731・732

## ■細ピッチ右ねじ ❖細ピッチ右ねじは、従来規格品よりもピッチが細かくなっています。

型式		指定1mm単位		Q選択	E	D	ピッチ P
Type	D	L	T・S				
③片端段付タイプ	16	100~1000	2S≤S≤Q, E×7 2S≤T≤Q×7 ❖Q, E≤9の場合、 T, SはQ, Eの5倍以下 となります。	9 10 12	Q/2≤E≤Q-1	16	2
MTXRA							
MTXBRA							
⑦片端2段タイプ	20	150~1000		10 12 14 15		20	2
MTXRC							
MTXBRC							

❖細ピッチ右ねじ用のナットは(P714)をご利用ください。❖ポジション・インジケータを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。☑P731・732

型式 L S Q C J  
MTSRA16 - 456 - S49 - Q10  
MTSRB16 - 456 - S10 - Q12 - C5 - J0●右ねじ・左ねじ・キー溝付右ねじ  
3 日目発送 ストック A 800円/1本 型 P90●細ピッチ右ねじ  
3 日目発送 ●低温黒色クロムメッキ品●数量スライド価格 (❖1円未満切り捨て) P89  
数量 1~4 5~7 8~9 10~29  
値引率 基準単価 5% 10% 18%❖表示数量超えは  
お見積り

❖MTXRA/C・MTXBRA/Cは数量スライド対象外

## ■①④片端段付タイプ右ねじ・左ねじ

型式		¥基準単価						
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	
MTSRA	8	1,420	2,100	2,520	—	—	—	
表中価格	10	1,420	2,100	2,520	3,110	3,550	—	
MTSBRA	12	1,420	2,100	2,520	3,110	3,550	—	
表中価格×1.12	14	1,440	2,160	2,620	3,230	3,840	—	
MTSLA	16	1,540	2,350	2,730	3,410	4,050	4,590	
表中価格×1.02	18	1,670	2,620	2,850	3,510	4,220	4,700	
MTSBLA	20	1,720	2,710	2,960	3,700	4,400	5,020	
表中価格×1.12	22	2,700	3,730	4,320	5,150	6,090	6,680	
	25	2,820	3,970	4,620	5,600	6,590	7,130	
	28	2,870	4,070	4,670	5,660	6,680	7,420	
	32	4,080	5,580	6,260	7,500	8,690	9,530	
	36	4,660	7,340	7,560	9,260	10,910	11,740	
	40	4,900	7,770	8,330	10,240	12,150	13,600	
	50	5,150	8,200	9,180	11,330	13,550	15,760	
(ステンレス)	10	2,080	3,090	3,720	4,580	5,220	—	
MTSTRA	12	2,080	3,090	3,720	4,580	5,220	—	
MTSTLA	14	2,120	3,170	3,840	4,740	5,650	—	
	16	2,250	3,450	4,010	5,020	5,950	6,740	
	18	2,460	3,840	4,180	5,170	6,220	6,910	
	20	2,520	3,990	4,360	5,440	6,480	7,370	
	25	10,000	14,470	18,890	23,520	26,910	31,530	
	28	11,680	17,490	23,470	28,250	33,930	40,710	
	32	13,070	20,240	26,370	33,380	41,190	48,590	

## ■②片端段付タイプキー溝付右ねじ

型式		¥基準単価						
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	
MTSRB	12	1,850	2,550	2,980	3,580	4,030	—	
表中価格	14	1,870	2,610	3,080	3,700	4,330	—	
MTSBRB	16	1,970	2,800	3,190	3,890	4,540	5,090	
表中価格×1.1	18	2,110	3,080	3,310	3,990	4,720	5,210	
	20	2,160	3,170	3,430	4,180	4,900	5,530	
	22	3,160	4,210	4,820	5,670	6,630	7,230	
	25	3,280	4,460	5,120	6,130	7,140	7,690	
	28	3,330	4,560	5,170	6,190	7,230	7,990	
	32	4,570	6,110	6,800	8,070	9,290	10,140	
	36	5,160	7,910	8,130	9,870	11,560	12,400	
	40	5,410	8,340	8,920	10,870	12,820	14,310	
	50	5,670	8,780	9,790	11,980	14,250	16,510	

## ■③片端段付タイプ細ピッチ右ねじ

型式		¥基準単価						
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000		
MTXRA	16	14,550	17,520	30,300	31,930	33,320		
MTXBRA	20	16,390	19,600	34,300	35,990	37,590		
	16	15,270	18,420	31,400	33,180	34,480		
	20	17,180	20,660	35,550	37,410	39,000		

## ■⑦片端2段タイプ細ピッチ右ねじ

型式		¥基準単価						
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000		
MTXRC	16	15,260	18,260	31,260	32,970	34,270		
MTXBRC	20	17,580	20,850	35,560	37,240	38,840		
	16	15,840	19,000	32,080	33,930	35,320		
	20	18,230	21,730	36,500	38,320	39,910		

型式 L S Q C J (MC・MQ・etc.)  
MTSRB16 - 456 - S10 - Q12 - C5 - J0 - MC8

❖キー溝付右ねじは、MC・MQ・MEの対応可 ❖平面取追加工、二面幅追加工、四角取追加工、キー溝追加工をそれぞれ組み合わせる場合、位相関係は任意となります。


Code		FC (Q部) FE (E部)		AE (E部)		SC (Q部) SE (E部)		MC (左端面) MQ (Q部)・ME (E部)		BQ (Q部)		ZQ (Q部) ZE (E部)		KQ (Q部) KE (E部)	
FC FE FW FY = 指定0.5mm単位		AE = 指定0.1mm単位 AE ≤ S + 1 - m - n加工限度値		SC SE SW SY = 指定1mm単位 SC = Q部に加工 SE = E部に加工 SW ≥ Q - E - 2 SY ≥ Q - E - 2		MC = 左端面加工 MQ = Q部に加工 ME = E部に加工 加工方法: MQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28		BQ = Q部に加工 加工方法: BQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28		ZQ = 指定1mm単位 ZE = 指定0.1mm単位 加工方法: ZE24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28		KQ, KE, C = 指定1mm単位 加工方法: KQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28			
Spec.	FC (Q部) FE (E部)	AE (E部)	SC (Q部) SE (E部)	MC (左端面) MQ (Q部)・ME (E部)	BQ (Q部)	ZQ (Q部) ZE (E部)	KQ (Q部) KE (E部)								
	FC FE FW FY = 指定0.5mm単位	AE = 指定0.1mm単位 AE ≤ S + 1 - m - n加工限度値	SC SE SW SY = 指定1mm単位 SC = Q部に加工 SE = E部に加工 SW ≥ Q - E - 2 SY ≥ Q - E - 2	MC = 左端面加工 MQ = Q部に加工 ME = E部に加工 加工方法: MQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28	BQ = Q部に加工 加工方法: BQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28	ZQ = 指定1mm単位 ZE = 指定0.1mm単位 加工方法: ZE24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28	KQ, KE, C = 指定1mm単位 加工方法: KQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28								
	FC (Q部) FE (E部)	AE (E部)	SC (Q部) SE (E部)	MC (左端面) MQ (Q部)・ME (E部)	BQ (Q部)	ZQ (Q部) ZE (E部)	KQ (Q部) KE (E部)								
	FC FE FW FY = 指定0.5mm単位	AE = 指定0.1mm単位 AE ≤ S + 1 - m - n加工限度値	SC SE SW SY = 指定1mm単位 SC = Q部に加工 SE = E部に加工 SW ≥ Q - E - 2 SY ≥ Q - E - 2	MC = 左端面加工 MQ = Q部に加工 ME = E部に加工 加工方法: MQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28	BQ = Q部に加工 加工方法: BQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28	ZQ = 指定1mm単位 ZE = 指定0.1mm単位 加工方法: ZE24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28	KQ, KE, C = 指定1mm単位 加工方法: KQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28								
	FC (Q部) FE (E部)	AE (E部)	SC (Q部) SE (E部)	MC (左端面) MQ (Q部)・ME (E部)	BQ (Q部)	ZQ (Q部) ZE (E部)	KQ (Q部) KE (E部)								
	FC FE FW FY = 指定0.5mm単位	AE = 指定0.1mm単位 AE ≤ S + 1 - m - n加工限度値	SC SE SW SY = 指定1mm単位 SC = Q部に加工 SE = E部に加工 SW ≥ Q - E - 2 SY ≥ Q - E - 2	MC = 左端面加工 MQ = Q部に加工 ME = E部に加工 加工方法: MQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28	BQ = Q部に加工 加工方法: BQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28	ZQ = 指定1mm単位 ZE = 指定0.1mm単位 加工方法: ZE24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28	KQ, KE, C = 指定1mm単位 加工方法: KQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28								
	FC (Q部) FE (E部)	AE (E部)	SC (Q部) SE (E部)	MC (左端面) MQ (Q部)・ME (E部)	BQ (Q部)	ZQ (Q部) ZE (E部)	KQ (Q部) KE (E部)								
	FC FE FW FY = 指定0.5mm単位	AE = 指定0.1mm単位 AE ≤ S + 1 - m - n加工限度値	SC SE SW SY = 指定1mm単位 SC = Q部に加工 SE = E部に加工 SW ≥ Q - E - 2 SY ≥ Q - E - 2	MC = 左端面加工 MQ = Q部に加工 ME = E部に加工 加工方法: MQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28	BQ = Q部に加工 加工方法: BQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28	ZQ = 指定1mm単位 ZE = 指定0.1mm単位 加工方法: ZE24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28	KQ, KE, C = 指定1mm単位 加工方法: KQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28								
	FC (Q部) FE (E部)	AE (E部)	SC (Q部) SE (E部)	MC (左端面) MQ (Q部)・ME (E部)	BQ (Q部)	ZQ (Q部) ZE (E部)	KQ (Q部) KE (E部)								
	FC FE FW FY = 指定0.5mm単位	AE = 指定0.1mm単位 AE ≤ S + 1 - m - n加工限度値	SC SE SW SY = 指定1mm単位 SC = Q部に加工 SE = E部に加工 SW ≥ Q - E - 2 SY ≥ Q - E - 2	MC = 左端面加工 MQ = Q部に加工 ME = E部に加工 加工方法: MQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28	BQ = Q部に加工 加工方法: BQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28	ZQ = 指定1mm単位 ZE = 指定0.1mm単位 加工方法: ZE24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28	KQ, KE, C = 指定1mm単位 加工方法: KQ24 D: 0・E: MC・MQ・ME (選択範囲) 5・6 3 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13・15 3・4・5・6・8 16・24 3・4・5・6・8・10・12・16 25・30 3・4・5・6・8・10・12・16 31・39 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・28								



## 一両端2段タイプ

**1-726**





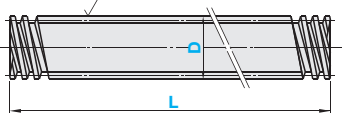
Type					材質	表面処理
右ねじ	細ピッチ 右ねじ	左ねじ	左右ねじ	精密 左右ねじ		
MTSR	MTXR	MTSL	MTSW	MTSY	S45C	—
MTSBR	MTXBR	MTSBL	MTSBW	MTSBY		四三酸化鉄皮膜
RMTSR	—	RMTSL	RMTSW	—		低温黒色クロムメッキ
MTSRL (長尺)	—	MTSLL (長尺)	—	—	SUS303	—
MTSTR	—	MTSTL	—	—		—

・単一ピッチ誤差…±0.02mm ・累積ピッチ誤差…±0.15/300mm

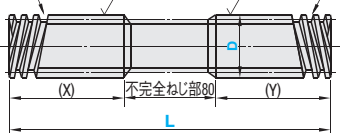
④ MTSRL・MTSLLのL寸法公差：0～+5  $6.3/\left(\sqrt{3.2}\right)$

④ 左右ねじ・精密左右ねじはX=Y寸法にて出荷します。

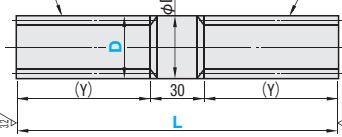
右ねじ・左ねじ・細ピッチ右ねじ



左右ねじ



精密左右ねじ



④ 不完全ねじ部80mmは使用できません。

④ φDh7・30mm部には、両側に約1.5ピッチ分ずつ（計 約3ピッチ分）の不完全ねじ部が含まれます。

型式		MTS□・MTST□・MTSB□・RMTS□	MTSRL・MTSLL	D	ピッチ P
Type	D	L 指定1mm単位	L 指定100mm単位		
(右ねじ)		50～500	—	8	1.5
MTSR	10			10	
MTSBR	12	80～1000	—	12	2
RMTSR	14			14	
MTSRL	16	100～1200	800～2000	16	3
MTSTR	18			18	
	20			20	4
(左ねじ)		150～1200	800～2000	22	
MTSL	22			22	
MTSBL	25			25	5
RMTSL	28			28	
MTSLL	32			32	
MTSTL	36	200～1200	800～2000	36	6
	40			40	
④ D8はMTSR、MTSBR、RMTSRのみ	50		—	50	8

④ ステンレス材のD寸22・36・40・50はありません。また、D寸25・28・32は右ねじのみです。  
④ MTSRL・MTSLLの両軸端は切断砥石で切り落としたままの状態です。ご使用の際は追加加工（面取り、軸端加工等）が必要です。

型式		L	(X) (Y)	D	ピッチ P
Type	D	指定1mm単位			
(左右ねじ)		130～1000		10	2
MTSW	12			12	
MTSBW	14	130～1200		14	3
RMTSW	16		D=10～14の場合 50≤(X)≤460(485)	16	
	18		D=16～50の場合 50≤(X)≤560(585)	18	
(精密左右ねじ)		150～1200	(X)=(Y) (X)=(L-80{30})/2 (Y)=(L-80{30})/2	20	4
MTSY	22			22	
MTSBY	25			25	5
	28			28	
	32			32	
	36	200～1200		36	6
④ 精密左右ねじは *の付いたサイズのみ	40			40	
	50			50	8

■細ピッチ右ねじ ④ 細ピッチ右ねじは、従来規格品よりもピッチが細くなっています。

型式		L	D	ピッチ P
Type	D	指定1mm単位		
MTXR(右ねじ)	16	100～1000	16	2
MTXBR(右ねじ)	20	150～1000	20	2

④ 細ピッチ右ねじ用のナットはナット掲載ページをご利用ください。 ④ P714

Order  
注文例

型式 — L

MTSL25 — 480  
MTSRL32 — 1800

④ 右ねじ・左ねじ・左右ねじ・精密左右ねじ

Delivery  
出荷日

3 日目発送

④ ストーク T 1,600円/1本  
ストーク A 800円/1本 ④ P90

④ 同一サイズ3本以上は一律2,160円(ストークTは除く)  
④ ステンレス・精密左右ねじはストークT対象外になります。

④ φ25以下

大口  
出荷日 +5 日目出荷

数量 30～49

価格 値引率18%

④ ストーク対応なし  
④ MTSR・MTSBR・MTSTR・MTSL・MTSBL・MTSTLのみ対応  
④ 表示数量超えはお見積り

④ 低温黒色クロムメッキ品

8 日目発送

Price  
価格

④ 数量スライド価格 (④ 1円未満切り捨て) P89

数量	1～4	5～7	8・9	10～29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

④ MTXR・MTXBR MTSY・MTSBYは数量スライド対象外

④ 表中の表示価格にそれぞれに係数を掛けた金額の算出方法。  
表中価格×係数=¥基準単価(1円単位は四捨五入)  
(EX) MTSBR20～480 2,770×1.1=3,047→ ¥3,050

型式		¥基準単価					
Type	D	最短L～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200
MTSR 表中価格	8	860	1,730	2,250	—	—	—
	10	860	1,730	2,250	2,980	3,520	—
	12	860	1,730	2,250	2,980	3,520	—
	14	890	1,800	2,370	3,120	3,880	—
MTSBR 表中価格×1.1	16	1,010	2,020	2,510	3,330	4,100	4,670
	18	1,190	2,370	2,630	3,480	4,290	4,770
	20	1,240	2,490	2,770	3,710	4,480	5,090
	22	1,290	2,570	3,320	4,400	5,520	6,260
MTSL 表中価格	25	1,430	2,870	3,680	4,890	6,130	6,790
	28	1,500	3,010	3,740	5,000	6,240	7,160
	32	1,870	3,720	4,590	6,110	7,650	8,670
	36	2,600	5,190	6,230	8,300	10,370	11,410
MTSBL 表中価格×1.1	40	2,950	5,900	7,160	9,540	11,930	13,770
	50	3,350	6,720	8,220	10,970	13,720	16,620

型式		¥基準単価					
Type	D	最短L～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200
MTSW 表中価格	10	3,110	3,540	4,020	4,570	5,190	—
	12	3,160	3,580	4,070	4,640	5,260	—
	14	3,170	3,600	4,090	4,540	5,050	—
	16	3,190	3,620	4,120	4,680	5,310	6,040
MTSBW 表中価格×1.1	18	3,230	3,630	4,130	4,980	5,400	6,440
	20	3,200	3,670	4,140	5,240	5,720	6,820
	22	3,780	4,320	4,860	6,140	6,670	7,960
	25	3,930	4,570	5,200	6,580	7,210	8,580
	28	4,680	5,420	6,150	7,780	8,510	10,140
	32	4,900	5,780	7,890	8,420	9,300	11,070
	36	5,840	6,870	7,900	10,010	11,050	13,140
	40	6,090	7,280	8,480	10,750	11,940	14,220
	50	7,190	8,840	10,490	13,320	14,970	17,800

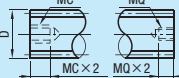
型式		¥基準単価					
Type	D	最短L～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200
MTSY 表中価格	14	21,990	22,460	22,950	23,460	24,000	—
	16	23,560	24,060	24,590	25,140	25,710	26,320
	20	26,040	26,600	27,170	27,780	28,410	29,070
	25	30,050	30,690	31,350	32,040	32,770	33,530
MTSBY 表中価格×1.1	28	32,990	33,680	34,410	35,160	35,960	36,780
	32	40,000	40,840	41,710	42,620	43,580	44,570

Alteration  
追加加工

型式 — L — (MC・MQ)

MTSR20 — 456 — MC8

タップ穴追加加工



MC(左端面) MQ(右端面)

Code MC(左端面) MQ(右端面)

Spec. ④ 指定方法 MC24  
MCは左端面、MQは右端面に加工  
D MC・MQ選択範囲

D	3・4
8	3・4・5
10	3・4・5
12・14	3・4・5・6
16	3・4・5・6・8
18	3・4・5・6・8・10
20・22	3・4・5・6・8・10・12
25・28	3・4・5・6・8・10・12・16
32	3・4・5・6・8・10・12・16・20
36・40・50	3・4・5・6・8・10・12・16・20・24

④ MTSRL・MTSLLは適用不可

¥/1 Code 200

型式		¥基準単価							
Type	D	L800～900	L1000～1100	L1200～1300	L1400～1500	L1600～1700	L1800～1900	L2000	
MTSRL MTSLL	16	3,020	3,700	4,370	5,040	5,710	6,380	6,720	
	18	3,170	3,870	4,580	5,280	5,980	6,690	7,040	
	20	3,310	4,050	4,780	5,520	6,260	6,990	7,360	
	22	4,150	5,070	5,990	6,910	7,830	8,750	9,220	
	25	4,280	5,230	6,180	7,130	8,080	9,030	9,500	
	28	4,460	5,460	6,450	7,440	8,430	9,420	9,920	
	32	5,040	6,160	7,280	8,400	9,520	10,640	11,200	
	36	7,060	8,620	10,190	11,760	13,330	14,900	15,680	
	40	7,770	9,500	11,230	12,960	14,690	16,420	17,280	

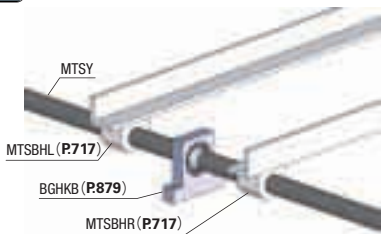
型式		¥基準単価					
Type	D	最短L～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200
MTSTR MTSTL	10	1,240	2,480	3,230	4,280	5,060	—
	12	1,240	2,480	3,230	4,280	5,060	—
	14	1,280	2,580	3,390	4,470	5,570	—
	16	1,450	2,910	3,600	4,800	5,950	6,950
MTSTR	18	1,700	3,390	3,780	4,990	6,270	7,120
	20	1,790	3,580	3,990	5,310	6,620	7,720
	25	8,040	12,530	16,790	21,340	24,640	28,940
	28	9,770	15,590	21,390	26,060	31,690	38,150
	32	11,180	18,350	24,300	31,220	38,980	46,050

型式		¥基準単価				
Type	D	最短L～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000
MTXR	16	13,300	16,100	28,700	30,100	31,600
	20	14,900	18,200	32,700	34,300	35,900
MTXBR	16	14,000	17,000	29,800	31,400	32,700
	20	15,700	19,200	33,900	35,720	37,320

型式		¥基準単価				
Type	D	最短L～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000
RMTSR (MTSR価格+表中価格)	8	1,180	1,330	1,370	—	—
	10	1,330	1,640	1,760	2,350	2,650
	12	1,450	1,950	2,120	2,940	3,530
	14	1,780	2,580	2,890	3,630	4,380
RMTSL (MTSL価格+表中価格)	16	1,920	2,780	3,260	4,010	4,760
	18	2,270	3,340	3,650	4,880	5,880
	20	2,650	3,670	4,050	5,760	6,290
	22	3,290	4,920	5,400	7,610	9,380
RMTSW (MTSW価格+表中価格)	25	3,350	4,990	5,500	7,610	9,380
	28	4,000	5,750	6,840	10,590	13,010
	32	4,820	7,560	9,040	14,120	17,430

④ 低温黒色クロムメッキ品は、上記表面処理無し品価格に上表の低温黒色クロムメッキ追加価格を加算してください。  
EX.) RMTSR25～480 → (MTSR25～480の価格3,680)+5,500=¥9,180

Example  
使用例



ポジション・インジケータ 概要

■特長

- デジタル回転表示のため、簡単に読み取りが可能です。  
送りねじでの位置決め、割り出しが便利です。  
製造現場でのねじ機構装置の段取り替えの際に、スケール等の表示読み取りミスによる設定間違いを防止します。
- 豊富なラインナップ  
当社の台形ねじに合わせ、製品をラインナップ。文字盤の大きさが2種類、取付タイプ3種類、ボディー色2種類をご用意しております。  
位置表示4桁・5桁製品と、ゼロセット機能付製品をご用意しております。

	スタンダードタイプ	フロントタイプ	垂直タイプ	カウンター表示
取付位置	作業者の目線よりも低い位置への取付時に使用	作業者の目線に近い位置への取付時に使用	垂直に設置された、ねじ機構への取付時に使用	
ラージタイプ(ゼロセット機能付)				 5桁タイプ コンマ台 百分台 5.5 4.1 5.8
コンパクトタイプ				 4桁タイプは一番左のカウンターがブランクになっています。

●ラージタイプ

カバー色	表示桁数	送りねじのピッチ (1回転表示数)
オレンジ シルバー	5桁	3 4 5 6

- ゼロセット機能付です。
- 取付軸端径12・14・15・16・17・20に対応。
- \* 台形ねじのピッチと合わせていただくと、1回転した時の表示数とピッチが一致します。

●コンパクトタイプ

カバー色	表示桁数	送りねじのピッチ (1回転表示数)
オレンジ シルバー	4桁 5桁	2 3 4 5 6

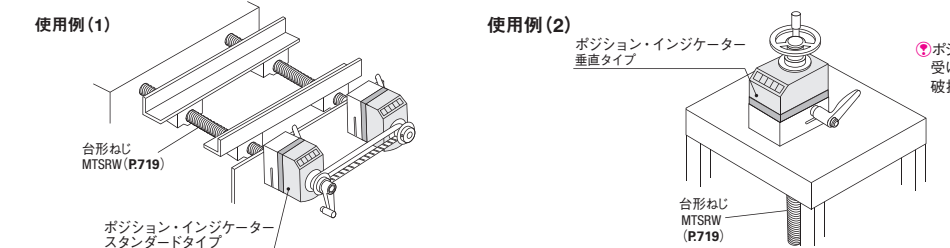
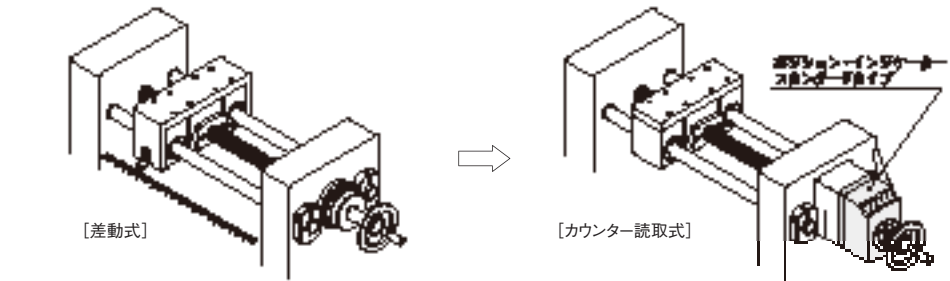
- 4桁と5桁表示が同サイズで可能です。
- 取付軸端径6・8・10・12・14に対応。
- \* 台形ねじのピッチと合わせていただくと、1回転した時の表示数とピッチが一致します。

●ボディー色



■使用用途

ねじ送り機構を採用したテーブル移動、スライド調整など、現在の設定位置を確認したい用途にご使用いただけます。  
従来方法：スケールの目盛読み取りミスが発生。  
インジケータ使用時：デジタル表示により、読み取りミス低減。



らくらくパターン設計

らくらくパターン設計の部品をステップの順番で選択することにより、台形ねじ回転ユニットが簡単に設計できます。



■ゼロセット機能付特長(ラージタイプのみ)

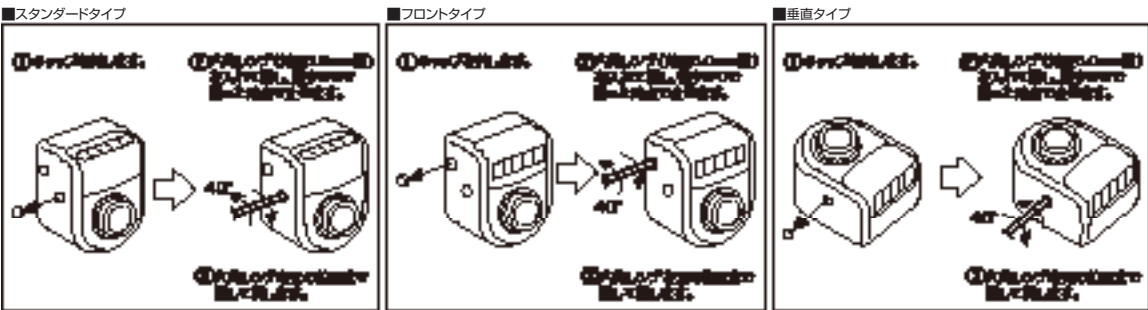
従来品は取り付け時に、0(ゼロ)になるようカウンターを戻してからねじ軸に固定する必要がありましたが、ゼロセット機能付きは、ねじ軸に固定後でも簡単に0(ゼロ)に戻すことができます。したがって、微妙な位置調整が簡単にできます。また、段取り替え時の0(ゼロ)セットも容易にできます。

■ゼロセット方法説明(ラージタイプのみ)

- 各タイプの該当横穴のキャップを外します。(穴位置は下記図を参照ください)
- 六角レンチ(対辺3.0mm幅)を入れて、回転方向に約40度の範囲で回転させます。
- カウンターの数字が0(ゼロ)になった時点で止めます。その後、六角レンチを元の位置まで回して戻します。

⚠注意

六角レンチを必要以上に回転させると破損の原因になります。又、回転させるときはゆっくりと回転させます。六角レンチが入るようにカウンター周りの設計に留意ください。

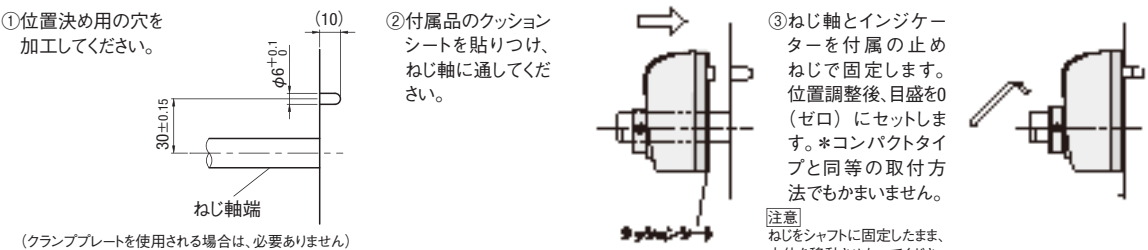


⚠六角レンチを必要以上に回転させたり、強く回転させると破損の原因となります。

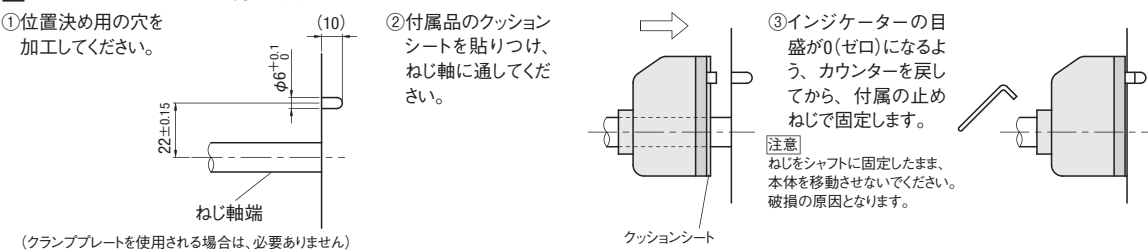
■注意事項

- 右回転タイプはねじ軸(台形ねじ・すべりねじ等)を右回りにまわすとカウント数が回転数に応じて増加し、左回りにまわすと減少します。左回転タイプはその逆になります。
- 起動時の回転速度は最高回転数(rpm)の1/3以下でご使用ください。
- 急加速・急停止での使用は避けてください。
- 電動ドライバーなどでの使用は避けてください。破損の原因となります。
- シャフトがスラスト(軸)方向に動く場合は、ご使用になれません。

■ラージタイプ取付け方法



■コンパクトタイプ取付け方法





## ラージポジション・インジケーター

－スタンダード・フロント・垂直ゼロセット機能付タイプ－

● CADデータフォルダ名：11\_Slide\_Screws



ステップ6 ① カウンターが大きく、見やすいタイプ。また、一瞬でゼロ表示ができるゼロセット機能付きです。

## ■ スタンダードラージタイプ

RoHS



・ゼロセット機能付

## ■ フロントラージタイプ

RoHS



・ゼロセット機能付

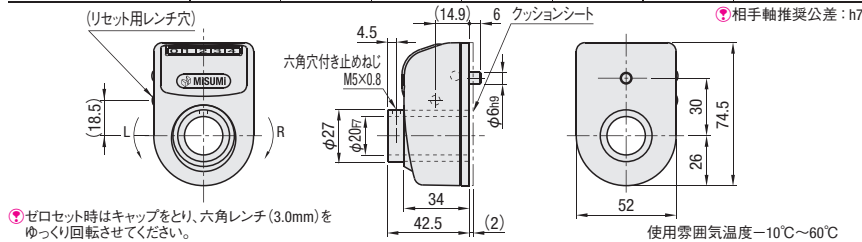
## ■ 垂直ラージタイプ

RoHS

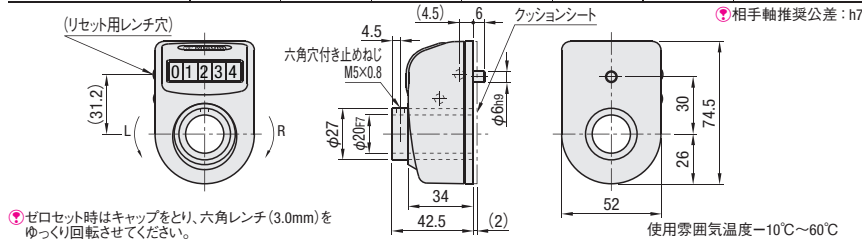


・ゼロセット機能付

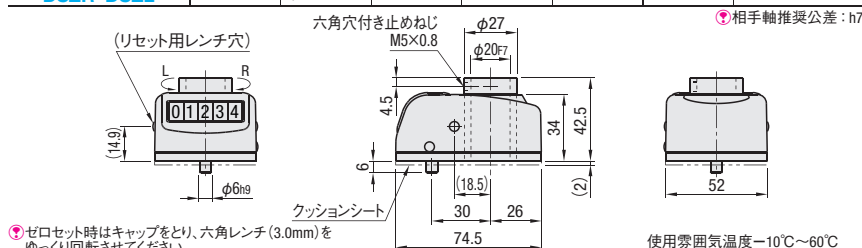
Type	カバー		背板	スリーブ		△付属品	
5桁タイプ	材質	色	材質	材質	表面処理		
DPLR・DPLL DSLRL・DSLL	ナイロン	オレンジ シルバー	ポリフェニレーテル	SUM23	四三酸化鉄皮膜	止めねじ(黒色) (SCM435)	クッションシート(黒色) (ポリエチレンフォーム)



Type	カバー		背板	スリーブ		△付属品	
5桁タイプ	材質	色	材質	材質	表面処理		
DPLR・DPLL DSLRL・DSLL	ナイロン	オレンジ シルバー	ポリフェニレーテル	SUM23	四三酸化鉄皮膜	止めねじ(黒色) (SCM435)	クッションシート(黒色) (ポリエチレンフォーム)



Type	カバー		背板	スリーブ		△付属品	
5桁タイプ	材質	色	材質	材質	表面処理		
DPZR・DPZL DSZR・DSZL	ナイロン	オレンジ シルバー	ポリフェニレーテル	SUM23	四三酸化鉄皮膜	止めねじ(黒色) (SCM435)	クッションシート(黒色) (ポリエチレンフォーム)



型式		スピンドル ピッチ	1回転表示	最高回転数 (rpm)	質量 (g)	¥基準単価
Type	カバー色 桁数・回転方向		5桁			
(オレンジ色) (シルバー色)		3	0003.0	100	100	6,000
DPL DSL	R (5桁・右回転)	4	0004.0	75		
DPR DSR	L (5桁・左回転)	5	0005.0	60		
DPZ DSZ		6	0006.0	50		

Alteration 追加加工

形式 (CSE)  
DPLR5 - CSE15

Alteration	Code	Spec.	¥/1 Code
インジケーターカラーをセット ■インジケーターカラー詳細		<p>φ20未満の軸径は、カラーを挿入して使用します。 軸径と同寸のカラー内径を選択し、追加加工でご発注ください。</p> <p>指定方法 DPLR3-CSE 14</p> <p>①インジケーター本体の後に必要なカラーdを選択ください。</p> <p>d寸10をセットの場合・・・-CSE10 d寸12をセットの場合・・・-CSE12 d寸14をセットの場合・・・-CSE14 d寸15をセットの場合・・・-CSE15 d寸16をセットの場合・・・-CSE16 d寸17をセットの場合・・・-CSE17</p>	800

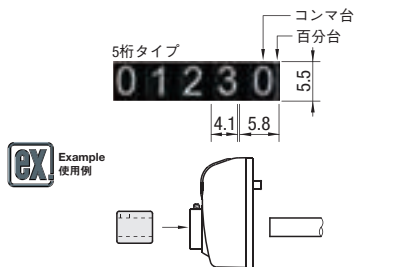
d	質量(g)
10	37
12	31
14	25
15	21
16	17
17	15

Order 注文例	型式
	DPLR4 DSRL5 DPZR3
Delivery 出荷日	在庫品 翌日出荷 ①P89
	②ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。
Price 価格	数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89
	数量 1～14 15～22 23～29 30～49
	値引率 基準単価 5% 10% 18%
	③表示数量超過はお見積り

■ゼロセットの方法は①P730を参照ください。

■特長

台形ねじのピッチとスピンドルピッチをあわせて使用します。一回転すると、ピッチ分のカウンター表示になります。正転、逆転ともカウンターが動きます。カウンターの表示はリセット用のレンチ穴を使用して一瞬で00000表示になります。



φ20以外の軸径の異なるねじ軸(台形ねじ・すべりねじ等)をインジケーターへ取付けることが可能になります。

## コンパクトポジション・インジケーター

－スタンダード・フロント・垂直タイプ－

● CADデータフォルダ名：11\_Slide\_Screws



ステップ6 ① コンパクトなので場所を取らず取付可能です。4桁・5桁の2種類より選択できます。

## ■ スタンダードコンパクトタイプ

RoHS



## ■ フロントコンパクトタイプ

RoHS

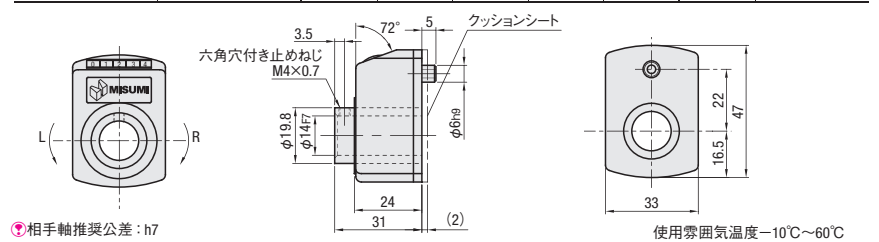


## ■ 垂直コンパクトタイプ

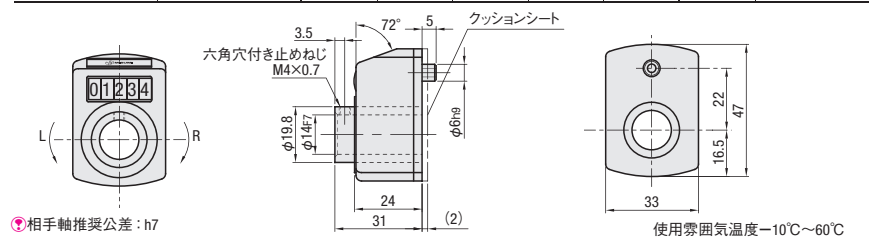
RoHS



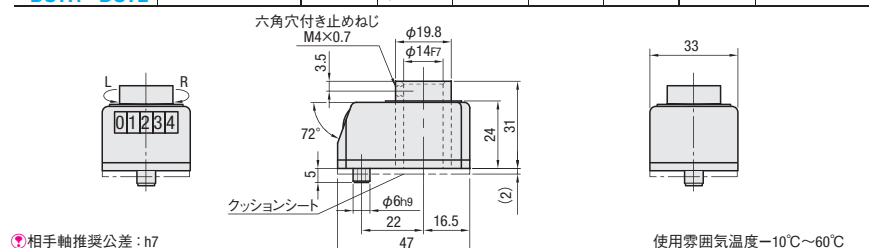
Type	カバー		背板	スリーブ		△付属品	
4桁タイプ	5桁タイプ	材質	色	材質	表面処理		
DPNR・DPNL DSNR・DSNL	DPNFR・DPNFL —	ナイロン	オレンジ シルバー	ポリフェニレーテル	SUM23	四三酸化鉄皮膜	止めねじ(黒色) (SCM435)



Type	カバー		背板	スリーブ		△付属品	
4桁タイプ	5桁タイプ	材質	色	材質	表面処理		
DPMR・DPML DSMR・DSML	DPMFR・DPMFL —	ナイロン	オレンジ シルバー	ポリフェニレーテル	SUM23	四三酸化鉄皮膜	止めねじ(黒色) (SCM435)



Type	カバー		背板	スリーブ		△付属品	
4桁タイプ	5桁タイプ	材質	色	材質	表面処理		
DPTR・DPTL DSTR・DSTL	DPTFR・DPTFL —	ナイロン	オレンジ シルバー	ポリフェニレーテル	SUM23	四三酸化鉄皮膜	止めねじ(黒色) (SCM435)



型式		スピンドル ピッチ	1回転表示	最高回転数 (rpm)	質量 (g)	¥基準単価
Type	カバー色 桁数・回転方向		4桁 5桁			
(オレンジ色) (シルバー色)		2	002.0 0002.0	150	44	5,200
DPN DSN	R (4桁・右回転)	3	003.0 0003.0	100		
DPM DSM	L (4桁・左回転)	4	004.0 0004.0	75		
DPT DST	FR (5桁・右回転)	5	005.0 0005.0	60		
	FL (5桁・左回転)	6	006.0 0006.0	50		

Alteration 追加加工

形式 (CSE)  
DPNR2 - CSE8

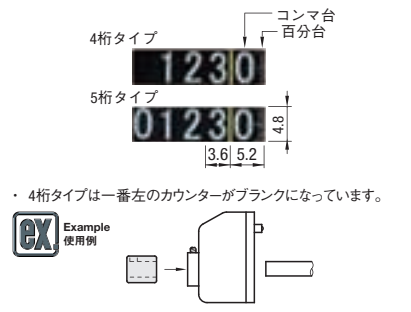
Alteration	Code	Spec.	¥/1 Code
インジケーターカラーをセット ■インジケーターカラー詳細		<p>φ14未満の軸径は、カラーを挿入して使用します。 軸径と同寸のカラー内径を選択し、追加加工でご発注ください。</p> <p>指定方法 DPNR2-CSE 8</p> <p>①インジケーター本体の後に必要なカラーdを選択ください。</p> <p>d寸6をセットの場合・・・-CSE6 d寸8をセットの場合・・・-CSE8 d寸10をセットの場合・・・-CSE10 d寸12をセットの場合・・・-CSE12</p>	760

d	質量(g)
6	16
8	14
10	9
12	5

Order 注文例	型式
	DPNFR4 DSML5 DPTR2
Delivery 出荷日	在庫品 翌日出荷 ①P89
	②ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。
Price 価格	数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P89
	数量 1～14 15～22 23～29 30～49
	値引率 基準単価 5% 10% 18%
	③表示数量超過はお見積り

■特長

台形ねじのピッチとスピンドルピッチをあわせて使用します。一回転すると、ピッチ分のカウンター表示になります。正転、逆転ともカウンターが動きます。



φ14以外の軸径の異なるねじ軸(台形ねじ・すべりねじ等)をインジケーターへ取付けることが可能になります。

⑪ 台形ねじ



ラージポジション・インジケータ用クランププレート  
－スタンダードレバータイプ/ベアリングホルダタイプ－

CADデータフォルダ名：11\_Slide\_Screws

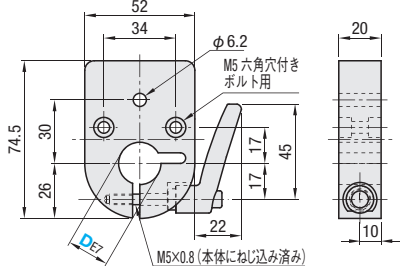
■スタンダードレバータイプ



RoHS

Type	本体		クランプレバー	
	M材質	S表面処理	M材質	S表面処理
DPQK	アルミ合金	黒アルマイト	亜鉛ダイカスト	焼付塗装

ねじ軸を挿入しない状態での使用(空締め)は避けてください。  
変形して使用できなくなることがあります。



クランプレバー：CLDF(めねじタイプ) P2-1063

型式		質量 (g)	¥基準単価
Type	D		
DPQK	12	202	5,000
	14	200	
	15	198	
	16	197	
	17	196	
	20	191	

■特長

- 機械の振動によるスピンドルの回転を防止します。
- ねじ軸(台形ねじ・すべりねじ等)を長期間確実にロックすることができます。
- 取付け穴の両面にザグリ加工をしており、両面どちらの方向からも取付けが可能です。

Order 注文例

型式 DPQK12

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P89

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

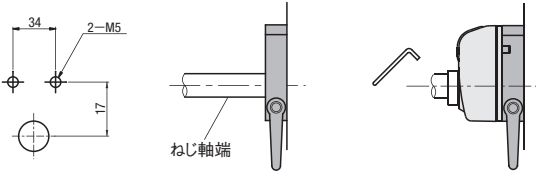
Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89				
数量	1~14	15~22	23~29	30~49
値引率	基準単価	5%	10%	18%

※表示数量超過はお見積り

■取付け方法

- ①相手側プレートにクランププレート固定用のねじ穴を加工してください。
- ②六角穴付ボルトでクランププレートを固定してください。
- ③ねじ軸の位置、インジケータのメモリが0(ゼロ)であることを確認し、インジケータに付属の止めねじで固定してください。



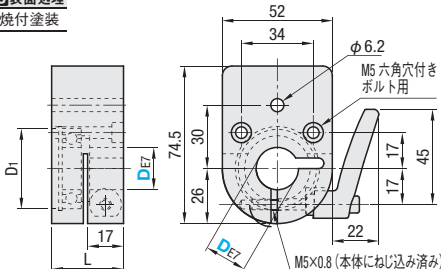
■ベアリングホルダタイプ



RoHS

Type	本体		クランプレバー	
	M材質	S表面処理	M材質	S表面処理
DPQKB	アルミ合金	黒アルマイト	亜鉛ダイカスト	焼付塗装

ねじ軸を挿入しない状態での使用(空締め)は避けてください。  
変形して使用できなくなることがあります。



軸受け精度JIS B 1514 0級  
クランプレバー：CLDF(めねじタイプ) P2-1063  
止め輪：RTWN P2-258

型式		L	D <sub>1</sub>	質量 (g)	使用ベアリング	使用止め輪	¥基準単価
Type	D						
DPQKB	12	31	28	308	6001ZZ	RTWN28	8,000
	15	33	32	312	6002ZZ	RTWN32	
	17	34	35	318	6003ZZ	RTWN35	
	20	34	37	312	6904ZZ	RTWN37	

Order 注文例

型式 DPQKB12

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P89

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

■取扱注意事項

ねじ軸を挿入しない状態での使用(空締め)は避けてください。  
変形して使用できなくなることがあります。

■ラージポジション・インジケータ関連商品選定表

ラージポジション・インジケータ (P731)				クランププレート			台形ねじ (P719～P726)					
Type		桁数	回転方向	スピンドル ピッチ	Type	D	Type	D	軸端径		ねじ ピッチ	
カバー色									V・Q・R	E (指定1mm)		
(オレンジ色) (シルバー色)	R (5桁・右回転) L (5桁・左回転)	3	4	5	DPQK DPQKB	12	(右ねじ) (左ねじ) MTSR□ MTSL□ MTSBR□ MTSBL□ MTSTR□ MTSTL□  (左右ねじ) (精密左右ねじ) MTSW□ MTSY□ MTSBW□ MTSBY□	16	10・12	Q/2≤E≤Q-1 V/2≤E≤V-1	3	
						12		18	10・12		4	
						12・14・15		20	10・12・14・15			
						12・14・15		22	10・12・14・15			
						12・14・15・16・17		25	12・14・15・16・17		5	
						14・15・16・17・20		28	14・15・16・17・20		6	
						14・15・16・17・20		32	14・15・16・17・20			
						17・20		36	17・20			
						20		40	20			

台形ねじの軸端径20を選択する場合、カラーは必要ありません。 DPQKBのD寸は12・15・17・20の4サイズのみになります。

コンパクトポジション・インジケータ用クランププレート  
－スタンダード・ミニチュアレバータイプ/ベアリングホルダタイプ－

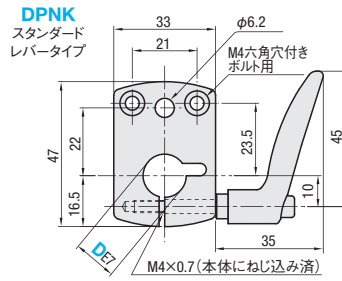
CADデータフォルダ名：11\_Slide\_Screws

■スタンダードレバータイプ  
■ミニチュアレバータイプ

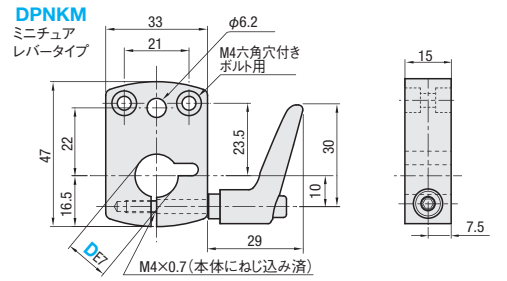


RoHS

Type	本体		クランプレバー	
	M材質	S表面処理	M材質	S表面処理
DPNK DPNKM	アルミ合金	黒アルマイト	亜鉛ダイカスト	焼付塗装



クランプレバー：CLDF(めねじタイプ) P2-1063



ミニチュアクランプレバー：CLDFC(めねじタイプ) P2-1065

型式		質量 (g)		¥基準単価
Type	D	スタンダード	ミニチュア	
スタンダードレバー DPNK ミニチュアレバー DPNKM	8	86	77	3,740
	10	85	76	
	12	83	74	
	14	81	72	

■特長

- 機械の振動によるスピンドルの回転を防止します。
- ねじ軸(台形ねじ・すべりねじ等)を長期間確実にロックすることができます。
- 取付け穴の両面にザグリ加工をしており、両面どちらの方向からも取付けが可能です。

Order 注文例

型式 DPNK12  
DPNKM10

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P89

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89				
数量	1~14	15~22	23~29	30~49
値引率	基準単価	5%	10%	18%

※表示数量超過はお見積り

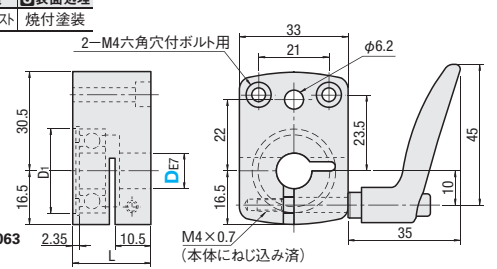
■ベアリングホルダタイプ



RoHS

Type	本体		クランプレバー	
	M材質	S表面処理	M材質	S表面処理
DPNKB	アルミ合金	黒アルマイト	亜鉛ダイカスト	焼付塗装

ねじ軸を挿入しない状態での使用(空締め)は避けてください。  
変形して使用できなくなることがあります。



軸受け精度JIS B 1514 0級  
クランプレバー：CLDF(めねじタイプ) P2-1063  
止め輪：RTWN P2-258

型式		L	D <sub>1</sub>	質量 (g)	使用ベアリング	使用止め輪	¥基準単価
Type	D						
DPNKB	8	23	22	130	608ZZ	RTWN22	5,950
	10	24	26	133	6000ZZ	RTWN26	
	12	24	28	132	6001ZZ	RTWN28	

■ベアリングホルダタイプの特長

ベアリングホルダと一体となり組付け性アップ、部品点数の削減を実現できます。

Order 注文例

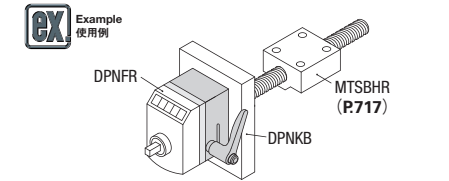
型式 DPNKB12

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P89

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格



■コンパクトポジション・インジケータ関連商品選定表

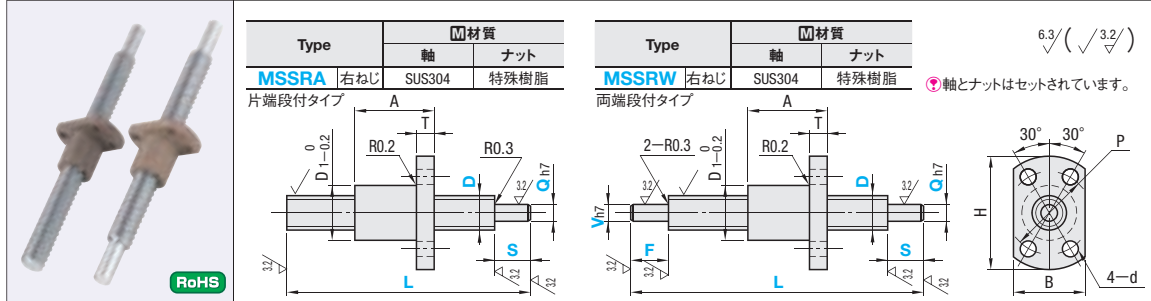
コンパクトポジション・インジケータ (P732)				クランププレート		台形ねじ (P719～P726)						
Type		桁数 回転方向	スピンドル ピッチ	Type	D	Type		D	軸端径		ねじ ピッチ	
カバー色									V・Q・R	E(指定1mm)		
(オレンジ色) (シルバー色)				R (4桁・右回転) L (4桁・左回転) FR (5桁・右回転) FL (5桁・左回転)	DPNK DPNKM DPNKB	8	(右ねじ)	(左ねじ)	12	6・8	Q/2≤E≤Q-1 V/2≤E≤V-1	2
						8・10	MTSR□	MTSL□	14	8・10		3
						10・12	MTSBR□	MTSBL□	16	10・12		4
						10・12	MTSTR□	MTSTL□	18	10・12		
						10・12・14			20	10・12・14		
						10・12・14	(左右ねじ)	(左右ねじ切削)	22	10・12・14		
12・14	MTSW□	MTSY□	25	12・14								
14	MTSBW□	MTSBY□	28	14	6							
14			32	14								

台形ねじの軸端径14を選択する場合、カラーは必要ありません。 DPNKBのD寸は8・10・12の3サイズのみになります。  
台形ねじの軸端径V/Q/Rの6は片端段付きタイプ・両端段付きタイプのみ適用。軸端径E寸指定は片端2段タイプ、片端1段・片端2段タイプ、両端2段タイプのみ適用。

11  
すべりねじ  
台形ねじ



ステンレス製ねじ軸と摺動性樹脂ナットにより、グリスレスで耐食性良く、静かに使用できます。



型式			指定1mm単位		V・Q選択	条数	樹脂ナット寸法								許容アキシャル荷重 N(参考)	許容回転速度 rpm(参考)	締付トルク N・mm
Type	D	リード	L	F・S			D1	H	A	T	B	P	d				
MSSRA MSSRW	4	01	30～150	2.5	1	10	23	11.5	3.5	15	15	2.9	50	2500	180		
		02			2								60				
		09			4								120				
	6	01	30～250	2≤F≤V×3 2≤S≤Q×3	3 4	1	12	26	14.5	3.5	17	18	3.4	60	2000	400	
		02				4								90			
		18												110			
	8	01	40～250	*2≤F≤V×4 2≤S≤Q×4	4 5	1	14	29	18	4	18	21	3.4	200	2000	400	
		02				4								290			
		24				6								210			
	10	02	50～250	2.5	5 6 7	1	16	33	22	5	21	24	4.5	460	1500	500	
		15				4								410			
		30				6								440			
	12	02	50～250	2≤S≤Q×5	6 7 8 9	1	18	35	25	5	22	26	4.5	660	1000	500	
		18				6								750			
		36												540			

軸端加工側にセンター穴がつく場合があります。＊VQ＝4の場合、FSはVQの3倍以下となります。

締付トルクは樹脂ナットを固定する場合の取付ねじに適用します。メンテナンス等でナットを交換される場合、位置再現性は変化しますのでご注意ください。

Order 注文例

型式  L  S  Q

MSSRA812 - 300 - S10 - Q5

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A 800円/1本

☎ P90

☎ 同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alteration 追加加工

型式  L  S  Q (AC・SC・etc.)

MSSRW1202 - 250 - F20 - V6 - S8 - Q6

☎ 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

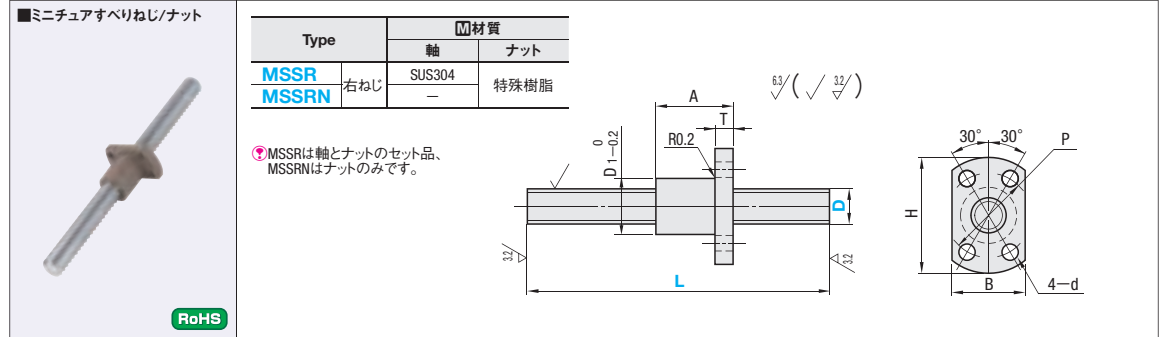
数量	1～4	5～7	8・9	10～29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

☎ 表示数量超えはお見積り

型式		¥基準単価					
Type	D	リード	最短L～100	L101～200	L201～300	L301～400	L401～550
MSSRA	4	01	4,820	4,950	—	—	—
		02	4,950	5,090	—	—	—
		01	5,020	5,150	5,380	—	—
	02	—				—	
	09	—				—	
	18	—				—	
	6	01	5,250	5,400	5,630	—	—
		02				—	—
		09				—	—
		18				—	—
	8	01	5,250	5,400	5,630	—	—
		02				—	—
		12				—	—
		24				5,420	5,570
	10	02	5,480	5,630	5,870	—	—
		15	5,860	6,020	6,280	6,560	8,810
		30					10,400
		02	5,900	6,060	6,310	—	—
12	18	6,890	7,080	7,380	7,720	10,760	
	36					11,400	

型式		¥基準単価					
Type	D	リード	最短L～100	L101～200	L201～300	L301～400	L401～550
MSSRW	4	01	5,120	5,260	—	—	—
		02	5,220	5,330	—	—	—
		01	5,250	5,400	5,630	—	—
	02	—				—	
	09	—				—	
	18	—				—	
	6	01	5,490	5,650	5,890	—	—
		02				—	—
		12				—	—
		24				5,670	5,820
	8	02	5,720	5,870	6,120	—	—
		15	6,100	6,270	6,540	6,830	9,030
		30					10,620
		02	6,200	6,370	6,640	—	—
	12	18	7,200	7,390	7,710	8,050	11,020
		36					11,660

Alterations	止め輪溝追加加工	二面幅追加加工	並目タップ穴追加加工	おねじ追加加工	四角取追加加工	キー溝追加加工
Code	AC (V部) AQ (Q部)	SC (V部) SQ (Q部)	MC (V部) MQ (Q部)	BV (V部) BC (Q部)	ZC (V部) ZQ (Q部)	KV (V部) KC (Q部)
Spec.	AC・AQ＝指定0.1mm単位 AC・AQ≤F(S)＝m加工限度値 指定方法 AC13.3 AC＝V部に加工 AQ＝Q部に加工	SC・SQ・SW・SY＝指定1mm単位 SC＝V部に加工 SQ＝Q部に加工 ※VQいづれか 1ヶ所のみ適用 指定方法 SC5-SW5-SY5	MC＝V部に加工 MQ＝Q部に加工 指定方法 MC5 V-Q MC・MQ(選択範囲) 6 3 7-8 3-4 9 3-4・5 ※V(Q)≥6に適用	BC(BV)≤S(F)＝(ねじPitch×2) BV・BC≤M×3 指定方法 BC10 BV＝V部に加工 BC＝Q部に加工 V-Q M×Pitch 2.5 M2.5×0.45 3 M3×0.5 4 M4×0.5 5 M5×0.5 6 M6×0.75 8 M8×1.0 ※V(Q)＝9は適用不可	A＝指定1mm単位 ZC＝V部に加工 ZQ＝Q部に加工 ※VQいづれか 1ヶ所のみ適用 指定方法 ZC6-W5-A8 ※同一軸上に他の追加加工併用不可 ZC(ZQ) W 6・7 5 8 6 9 7 ※V・Q≥6に適用 ※5≤A≤20 ※V(Q)＝ZC(ZQ)	KC・KV・C＝指定1mm単位 指定方法 KC8-C10 KV＝V部に加工 KC＝Q部に加工 ※C≤S(F)/2 ※C+KC(KV)<S(F) ※KC(KV)≥2 ※KC(KV)＝0のとき ※F(S)＝C-KC(KV)≥2 軸キー溝の寸法 適合する 軸径 V-Q 基準寸法 許容差 (N) 基準寸法 許容差 t1 r1 6・7 2 -0.004 1.2 +0.1 0.08 8・9 3 -0.029 1.8 0 -0.16 ※V・Qいづれか1ヶ所のみ適用
	V-Q e許容差 m <sup>+</sup> 0.14 0 n加工限度					
	2.5 2 +0.06 0.5					
	3 4 2.5 0					
	5 3 0					
	6 4 +0.075 0.7					
	7 5 0					
	8 4 0					
	9 6 0.9					
		n≥1.2				
V/1 Code	400	400	200	200	800	400



型式			L 指定1mm単位	条数	樹脂ナット寸法							許容アキシャル荷重 N (参考)	許容回転速度 rpm (参考)	締付トルク N・mm	質量 (参考) g/100mm	¥基準単価 <b>MSSR</b>					¥基準単価 <b>MSSRN</b>	
Type	D	リード			D <sub>1</sub>	H	A	T	B	P	d					最短L～100	L101～200	L201～300	L301～400	L401～550		
<b>MSSR</b>  <b>MSSRN</b> (ナットのみ)	4	01	30～150	1	10	23	11.5	3.5	15	15	2.9	50	2500	180	11 (3)	4,640	4,770	—	—	—	3,470	
		02		2								60			11 (3)	4,770	4,910	—	—	—		
	6	01	30～250	1	12	26	14.5	3.5	17	18	3.4	120	2000	400	23 (3)	4,770	4,910	5,120	—	—	—	3,530
		02										60			25 (3)				—	—		
		09		4								90			25 (3)				—	—		
		18										110			25 (3)				—	—		
	8	01	40～250	1	14	29	18	4	18	21	3.4	200	2000	400	42 (5)	4,890	5,030	5,240	—	—	3,760	
		02										290			38 (5)				—	—		
		12	40～350	4								210			40 (5)	5,060	5,200	5,420	5,670	—		—
		24		6								210			41 (4)					—		—
	10	02	50～250	1	16	33	22	5	21	24	4.5	460	1500	500	59 (6)	5,120	5,260	5,490	—	—	3,870	
		15	4	410								58 (6)			5,500	5,650	5,890	6,160	8,330			
		30	6	440								56 (6)							9,930			
	12	02	50～250	1	18	35	25	5	22	26	4.5	660	1000	500	86 (8)	5,480	5,630	5,860	—	—	4,160	
		18	6	750								86 (8)			6,480	6,650	6,930	7,250	10,240			
36		540		87 (7)								10,880										

締付トルクは樹脂ナットを固定する場合の取付ねじに適用します。メンテナンス等でナットを交換される場合、位置再現性は変化しますのでご注意ください。質量表中( )寸はナット質量です。

Order 注文例

型式  L  Q

MSSR812 - 300

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A 800円/1本

☎ P90

☎ 同一サイズ3本以上は一律2,160円

☎ 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P89

数量	1～4	5～7	8・9	10～29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

☎ 表示数量超えはお見積り

## 特長

すべりねじの樹脂ナットはPPSをベース材に摺動特性を向上させるため固体潤滑材(ふっ素樹脂等)を添加した特殊樹脂を採用しております。ポリプロピレン・ナイロン・ポリアセタールと比較して、摺動特性・耐熱性及び吸水性に優れた材料です。ボールねじと比較して低騒音で、台形ねじよりも低トルクで軽く移動します。

## ナットの材料特性

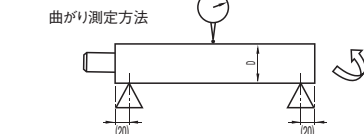
項目	試験方法	単位	値
ベース材	—	—	PPS
比重	ASTM D792	—	1.53
引張強さ	ASTM D638	MPa	51
硬さ	ASTM D638	ロックウェルR	110
伸び	ASTM D638	%	3
吸水率	ASTM D570	%	0.05
使用限界温度	—	℃	140

## 注意

- ① 使用による摩耗やメンテナンス時の部品交換により、位置再現性は変化します。
- ② グリス使用の場合は、モリブデン系・シリコン系のグリスは使用できません。ナットに支障がでますので絶対に使用しないでください。
- ③ すべり特性は温度25℃を基準とします。温度差により特性が変化することがあります。
- ④ ナットはPPSベース材につき、衝撃や過剰締め付けにより「割れ」「変形」を生じることがあります。

## ねじ精度

- ・初期累積リード誤差 ±0.21/300mm(基準温度25℃)
- ・曲がり精度 0.16以内



ねじ軸の両端をVブロックで支持し、任意の点で軸を回転させてダイヤルゲージの振れを測定

## 摩耗データ(参考値)

