

TRANSPARENT RESIN / GLASS / MIRROR / ENGINEERING PLASTIC PLATES  
透明樹脂・ガラス・鏡・樹脂プレート

**透明樹脂プレート**  
TRANSPARENT RESIN PLATES

追加

製品名	PETプレート	制電塩ビプレート	アクリルプレート(キャスト板)	アクリルプレートエコミー(押し出し板)
ページ	865	869	871	875

製品名	曲げパネル	ポリカーボネートプレート	樹脂シート	樹脂カバープレート-L型タイプ
ページ	876	877	881	883

製品名	U型タイプ	透明樹脂円形プレート	アクリルケース
ページ	883	885	886

**ガラス/鏡プレート**  
GLASS/MIRROR PLATES

追加

製品名	ミラープレート	石英ガラスプレート角・丸	ガラスプレート角	ガラスプレート丸
ページ	887	888	889	890

製品名	ガラスプレート丸用フランジ	ガラスプレート丸用フランジカバー	のぞき窓セット(コンパクトタイプ)
ページ	891	891	892

**樹脂プレート**  
ENGINEERING PLASTIC PLATES

製品名	エポキシガラスプレート	ベークライト紙系布系	MCナイロン®プレート	ポリアセタールプレート
ページ	893	895	901	905

製品名	超高分子量ポリエチレンプレート	ふっ素樹脂プレート	PEEKプレート	PPSプレート	ABSプレート
ページ	909	911	913	917	917

製品名	PBTプレート	ユニレート®(快削樹脂)プレート	精密樹脂プレート	樹脂ブロック	樹脂円形プレート-並級・精密級-
ページ	919	919	921	922	923-924

製品名	セラミックスプレート	セラミックス円形プレート
ページ	925	926



断熱板はP1559～1574に掲載しております。

材料屋24 樹脂サイトの概要

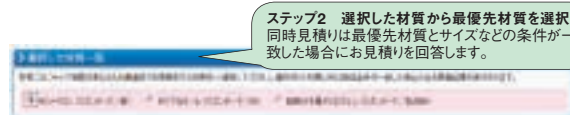
【樹脂プレートサイト】のご案内
エンブラ、セラミックス33種類の材質をご用意しています。
材質選定で悩んだら『材質選定支援サービス』で条件をクリックするだけで材質を簡単に絞り込みます。
3材質まで同時に見積りができます。
【透明樹脂・ガラスプレートサイト】のご案内
透明樹脂、ガラス25種類の材質をご用意しています。
穴加工の指定もラクラク!!
【樹脂 丸棒・パイプサイト】のご案内
樹脂、セラミックス17種類の丸棒・パイプから簡単に指定ができます。

材料屋24なら仕様選択後、ミスミ型番・納期・価格が自動生成、そのままご注文できます!

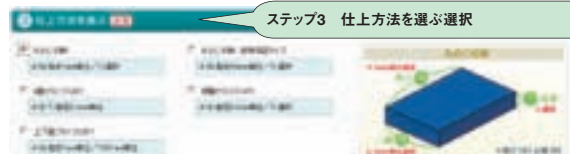
材料屋24『樹脂プレート』のサイトイメージ



ステップ1 材質を選ぶ
最大3つを同時に選択でき同時に見積り比較できます!



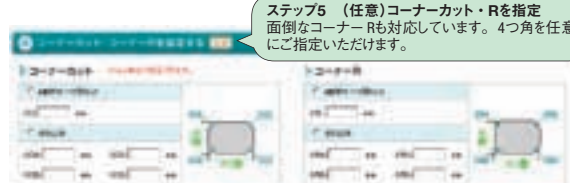
ステップ2 選択した材質から最優先材質を選択
同時見積りは最優先材質とサイズなどの条件が一致した場合にお見積りを回答します。



ステップ3 仕上げ方法を選ぶ選択



ステップ4 サイズ・数量を入力
WEBサイト限定公差指定±0.05の精密タイプも選べます。



ステップ5 (任意)コーナーカット・Rを指定
面倒なコーナー・Rも対応しています。4つ角を任意にご指定いただけます。

Table showing resin plate specifications and pricing details.

Material selection support service advertisement. Includes a '解決!' banner, a '必要な条件をクリックするだけで' message, and a 'クリック!' button. A large arrow points to the '解決!' message.

便利な情報が満載!! (Rich in convenient information!!) section. Lists benefits like '樹脂の物性値をすぐに確認できます!', '樹脂の材質特性を簡単にご説明!', and '耐薬品データを確認できます!'.

材料屋24サイトで取り扱っている材料 (金属・樹脂・ウレタン・ゴム)の全てを1冊にまとめました。
小冊子ご希望の方は下記までお問合せください。
小冊子希望受付窓口 TEL 03 - 3647 - 7301
FA汎用部品事業部 FAX 03 - 3647 - 7481

エポキシガラス・ベークライト・セラミックスの特性

- エポキシガラスプレートの特性
ミスミのエポキシガラスプレートは、紙系ベークライトプレートや布系ベークライトプレートと比較して高強度(機械的強度)で、また耐熱・耐湿性に優れている商品です。
また高温タイプは、帯電防止性にも優れている商品です。
ベークライトプレートの特性
ミスミのベークライトプレートは、配電盤や制御器、ブレーカ等の絶縁板としてご利用頂ける商品です。
紙系タイプは、自然色と黒色の2種類を用意すると共に、強度のある布系タイプもご用意しました。
ベークライト(自然色)は生産ロットにより色の濃淡が異なる場合がありますが、品質への影響はありません。
セラミックスの特性
アルミナ96: 耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れており、電気・半導体・その他の分野で絶縁・耐熱部品としてご利用頂けます。
また、普通鋼と同等以上の曲げ強さがあり、弾性変形が少ない材料です。
ステアタイト: 絶縁性・高周波特性に優れており、一般絶縁部品としてご利用になれます。
また、価格が比較的安価な材料です。
マシナブル: 加工性が優れており、複雑形状・精密仕上が可能です。
また、電気絶縁性・断熱性にも優れた材料です。

エポキシガラス・ベークライト物性値 ※各材質の色見本や特長のご説明はP.861をご覧ください。

Table of physical properties for epoxy glass, bakelite, and ceramics. Columns include Material Type (Epoxy Glass Plate, Bakelite), Standard, High Temp, Paper System, and Cloth System. Rows include Mechanical Properties (Tensile, Compression, Impact), Thermal Properties (Glass Transition, Expansion, Thermal Conductivity), Electrical Properties (Dielectric, Surface Resistance), and Other (Arc Resistance, Water Absorption, Density).

試験方法は、JIS K6911に準じます。記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。
(注1)「推奨使用温度」とは、ある程度長期期間使用しても急激な品質の低下がない温度を示します。
(注2)「破壊温度」とは、炭化開始・崩壊・溶融する温度を示します。

セラミックス物性値

Table of physical properties for ceramics. Columns include Material Name, Unit, and Formula (CEA/PCEA, CCES/PCCES, CEM). Rows include Density, Water Absorption, Tensile Strength, Thermal Conductivity, Coefficient of Thermal Expansion, Melting Point, Safety Use Temperature, Dielectric Strength, Volume Resistance, Dielectric Loss, and Loss Factor.

エポキシガラスの加工条件

Table of processing conditions for epoxy glass. Columns include Tool, Grinding, Dressing, and Hole Drilling. Rows include Tool type, Cutting Speed (V), Spindle Speed (rpm), Feed (mm/rev), and Chip Load (mm/rev).

マシナブルセラミックス加工条件

Table of machining conditions for machinable ceramics. Columns include Tool, High-Speed Steel, and Superhard. Rows include Cutting Speed (m/min), Feed (mm/rev), and Spindle Speed (rpm).

45 透明樹脂プレート ガラス



# エンジニアリングプラスチックのご案内

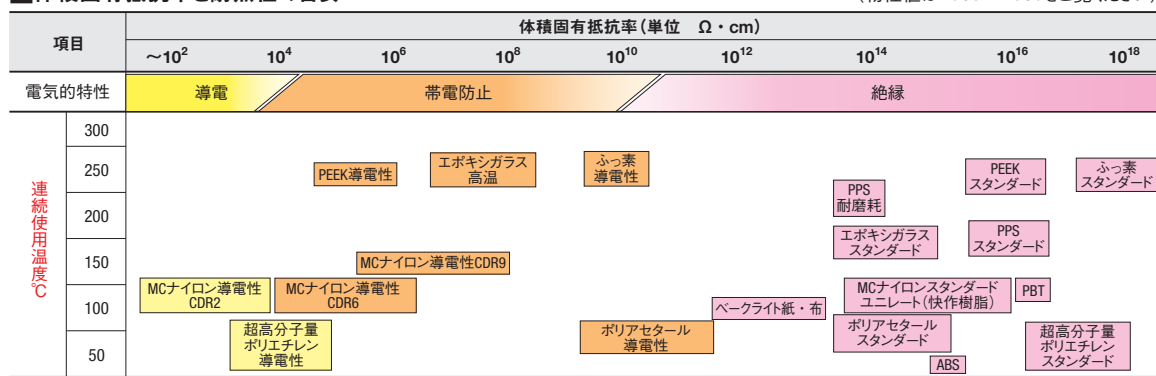
## ■エンブラのラインナップと特性のご案内

掲載ページ	材質	色見本	グレード	色	一般名称	特性					特長
						電気的特性	連続使用温度	寸法安定性	耐摩耗性	すべり特性	
P893	エポキシガラス		標準	緑	ガラエポ ガラスエポキシ	絶縁	常温 155℃	○	×	×	【特長】耐熱・断熱・絶縁に優れています。 【外観】上下面は光沢があり滑らかです。切削した面は白っぽくなります。 【加工性】ガラス繊維とエポキシ樹脂の積層で製造されているため、積層方向への穴あけ、切り込み等の加工はクラックの要因となります。
			導電性	黒	—	帯電防止	常温 260℃	○	×	×	【特長】耐熱・断熱・帯電防止に優れています。 【外観】標準と異なり上下面の表面に光沢はありませんが滑らかです。 【加工性】標準と同様。
P895	ペークラ紙系		紙ベーク	自然色	紙基材フェノール樹脂積層板	絶縁	-50℃ 100℃	○	×	×	【特長】絶縁や耐熱など様々な用途で使用される汎用的な材質です。紙系は布系に比べ安価です。 【外観】上下面の表面は光沢があり滑らかです。自然色はロットにより色の濃淡が異なります。また時間とともに酸化により色が濃くなります。物性上の影響はありません。紙系の黒色は変色はありません。 【加工性】加工性は良いですが、切削の際に粉塵が飛散します。
			紙ベーク	黒	紙基材フェノール樹脂積層板	絶縁	-50℃ 100℃	○	×	×	【特長】絶縁や耐熱など様々な用途で使用される汎用的な材質です。布系は紙系に比べ強度に優れています。 【外観】上下面の表面は滑らかで、布目になっているのがわかります。 【加工性】加工性は良いですが、切削の際に粉塵が飛散します。布系は積層のため、紙系よりも加工しづらいです。
			布ベーク	自然色	布基材フェノール樹脂積層板	絶縁	-50℃ 100℃	○	×	×	【特長】絶縁や耐熱など様々な用途で使用される汎用的な材質です。布系は紙系に比べ強度に優れています。 【外観】上下面の表面は滑らかで、布目になっているのがわかります。 【加工性】加工性は良いですが、切削の際に粉塵が飛散します。布系は積層のため、紙系よりも加工しづらいです。
P901	MCナイロン		標準	青	MC901	絶縁	-40℃ 120℃	△	○	○	【特長】日本ポリベンコ(株)のMCナイロン®は様々な工業用途で使用され、エンブラの中で最も汎用的な材質です。 機械的強度・耐摩耗性に優れますが吸水性が高いため寸法安定性は優れません。 【外観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。ロットにより色が異なる場合がありますが物性上問題ありません。 【加工性】加工性は良いですが、特有の粘りがあるためポリアセタールに比べ加工しづらいです。
			標準	アイボリー	MC901NC	絶縁	-40℃ 120℃	△	○	○	【特長】日本ポリベンコ(株)のMCナイロン®は様々な工業用途で使用され、エンブラの中で最も汎用的な材質です。 機械的強度・耐摩耗性に優れますが吸水性が高いため寸法安定性は優れません。 【外観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。ロットにより色が異なる場合がありますが物性上問題ありません。 【加工性】加工性は良いですが、特有の粘りがあるためポリアセタールに比べ加工しづらいです。
			摺動	紫	MC703HL	絶縁	-40℃ 120℃	△	◎	◎	【特長】動摩擦係数が低く、すべり特性や耐摩耗性や機械的強度に優れています。 【外観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。特殊添加剤によりザラザラした手触りがあります。 【加工性】標準と同様。 【注意】油脂食品関連の用途には使用しないでください。
			高強度	暗茶色	MC602ST	絶縁	常温 150℃	△	○	○	【特長】標準に比べ耐熱温度が高く、機械的強度に優れています。 【外観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。 【加工性】標準と同様。標準に比べ少し硬い材質です。
			耐候	黒灰色	MC801	絶縁	常温 120℃	△	◎	○	【特長】耐候性・耐摩耗性がよく、屋外での長期使用にも耐える材質です。 【外観】素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。 【加工性】標準と同様。
			導電性 CDR2	黒	MC501CDR2	導電	常温 120℃	△	△	○	【特長】導電性CDR2: MCナイロン®の導電性グレードの中で導電性に最も優れています。素早い導電性を求められるところに使用いただけます。 導電性CDR6: 電気特性は導電と帯電防止の中間です。MCナイロン®の導電性グレードの中で最も汎用的で安価です。 導電性CDR9: 電気特性は帯電防止です。MCナイロン®の導電性グレードの中で最も耐熱に優れています。
			導電性 CDR6	黒	MC501CDR6	帯電防止	常温 120℃	△	△	○	【外観】導電グレードの識別のため素材の上下面にそれぞれ「R2(白色)」「R6(黄色)」「R9(緑)」とマーカで印字されています。 素材の上下面の縦縞模様は製造上つく模様です。 【加工性】標準と同様。カーボンが入っているため標準に比べ少し硬い材質です。 【注意】発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。
P905	ポリアセタール		標準	白	POM ジュラコン	絶縁	-45℃ 95℃	○	△	○	【特長】様々な工業用途で使用される汎用的なエンブラです。ジュラコン®と同等です。 吸水性が低く、寸法安定性に優れています。ただし耐熱や耐摩耗はMCナイロン®には劣ります。 【外観】上下面は滑らかで手触りはよいです。ウェルドライン(樹脂の流れあと)は製造上つく模様です。 【加工性】加工性は良いです。
			標準	黒	POM ジュラコン	絶縁	-45℃ 95℃	○	△	○	【特長】様々な工業用途で使用される汎用的なエンブラです。ジュラコン®と同等です。 吸水性が低く、寸法安定性に優れています。ただし耐熱や耐摩耗はMCナイロン®には劣ります。 【外観】上下面は滑らかで手触りはよいです。ウェルドライン(樹脂の流れあと)は製造上つく模様です。 【加工性】加工性は良いです。
			摺動	白	—	絶縁	-45℃ 95℃	○	◎	◎	【特長】摺動時に摩擦熱の発生が少なく、小さい動力で動作させることができます。耐摩耗性、寸法安定性に優れています。 【外観】標準と同様。 【加工性】標準と同様。
P909	超高分子量ポリエチレン		標準	乳白色	UHPE UHMWPE ニューライト®	絶縁	-100℃ 80℃	△	◎	◎	【特長】標準: 比重が低く軽量で耐摩耗・すべり特性に優れています。 超高分子量ポリエチレンの標準は作新工業(株)のニューライト®を使用しています。 導電性: 常温・低荷重の条件下でのすべり特性や耐摩耗性に優れて導電性に優れています。 【外観】標準は透明感のある白色です。押し出し方向に引き抜きの後があります。表面の手触りは滑らかです。 【加工性】柔らかいため加工しづらいです。固定方法などにはご注意ください。 【注意】板を立てかけて在庫すると「そり」が生じるので、必ず平らにおいてください。 導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。
			導電性	黒	—	導電	-100℃ 80℃	△	○	○	【特長】標準: 比重が低く軽量で耐摩耗・すべり特性に優れています。 超高分子量ポリエチレンの標準は作新工業(株)のニューライト®を使用しています。 導電性: 常温・低荷重の条件下でのすべり特性や耐摩耗性に優れて導電性に優れています。 【外観】標準は透明感のある白色です。押し出し方向に引き抜きの後があります。表面の手触りは滑らかです。 【加工性】柔らかいため加工しづらいです。固定方法などにはご注意ください。 【注意】板を立てかけて在庫すると「そり」が生じるので、必ず平らにおいてください。 導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。
P911	ふっ素		標準	白	テフロン 4Fエチレン	絶縁	-40℃ 250℃	×	○	◎	【特長】標準: 耐熱性・耐薬品性に優れています。ふっ素樹脂は4Fエチレン樹脂(テフロン®)と同等です。 導電性: 耐熱性・耐薬品性・すべり特性に優れています。ノンカーボン系帯電防止材料を使用しており、静電気対策に有効です。 【外観】標準: 上下面は見た目・手触りともに非常に滑らかです。 導電性: 標準に比べ手触りは若干滑らかさに欠けますが、摺動性に優れます。 【加工性】柔らかく、膨張するため加工しづらいです。 【注意】板を立てかけて在庫すると「そり」が生じるので、必ず平らにおいてください。 導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。
			導電性	白	—	帯電防止	常温 260℃	△	○	○	【特長】標準: 耐熱性・耐薬品性に優れています。ふっ素樹脂は4Fエチレン樹脂(テフロン®)と同等です。 導電性: 耐熱性・耐薬品性・すべり特性に優れています。ノンカーボン系帯電防止材料を使用しており、静電気対策に有効です。 【外観】標準: 上下面は見た目・手触りともに非常に滑らかです。 導電性: 標準に比べ手触りは若干滑らかさに欠けますが、摺動性に優れます。 【加工性】柔らかく、膨張するため加工しづらいです。 【注意】板を立てかけて在庫すると「そり」が生じるので、必ず平らにおいてください。 導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。

掲載ページ	材質	色見本	グレード	色	一般名称	特性					特長
						電気的特性	連続使用温度	寸法安定性	耐摩耗性	すべり特性	
P913	PEEK		標準	灰褐色	PEEK	絶縁	-50℃ 250℃	○	○	○	【特長】標準: 耐熱性、絶縁性、寸法安定性、耐薬品性、耐摩耗性、機械加工性において非常にバランスのとれた材質です。 摺動: 標準と同様の特長他に高温下での機械的特性や摺動特性に優れています。 導電性: 標準と同様の特長他に体積固有抵抗値が低く、導電性が優れています。 【外観】素材の上下面は光沢があります。ウェルドライン(樹脂の流れあと)は製造上つく模様です。フライス仕上げできれいになります。 【加工性】切削性はよいですがMCナイロン®に比べ硬いためフリスが抜ける方向で欠ける可能性があります。切削速度などには注意してください。ドリルでの穴開け時、貫通時の送り量は、0.1mm回転を目安にしてください。
			摺動	黒	—	絶縁 導電混合 測定不可	常温 250℃	○	○	○	【注意】摺動と導電性は発熱体、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。
P917	PPS		標準	白	PPS	絶縁	常温 190℃	○	△	△	【特長】標準: 耐熱性、耐薬品性、寸法安定性に優れており、PEEKよりも安価です。 耐摩耗: 標準に比べ耐摩耗性や摺動性に優れ、寸法安定性がさらに優れています。 【外観】素材の上下面は光沢があります。ウェルドライン(樹脂の流れあと)は製造上つく模様です。フライス仕上げできれいになります。 【加工性】切削性はよいですがMCナイロン®に比べ硬いためフリスが抜ける方向で欠ける可能性があります。切削速度などには注意してください。ドリルでの穴開け時、貫通時の送り量は、0.1mm回転を目安にしてください。
			耐摩耗	白	—	帯電防止	常温 220℃	◎	◎	○	【注意】PPSは分子と酸素が光や熱(直射日光、蛍光灯、水銀灯、高温雰囲気)に長時間さらされた場合等に反応して酸化膜となり茶色く変色しますが、機械的特性や物性の変化は殆ど発生しません。 ※耐摩耗は色が添加されているため標準のような変色はありません。
P917	ABS		標準	自然色	ABS	絶縁	常温 50℃	◎	△	△	【特長】切削加工に優れ接合が可能な材質です。試作品の材料としてよく使用されます。 【外観】10mmまでは上下面の表面は光沢があり、滑らかです。 【加工性】加工性は良いです。
P919	PBT		標準	白	PBT	絶縁	常温 120℃	○	△	△	【特長】耐熱性、電気特性、寸法安定性、絶縁性に優れています。 【外観】上下面に切削あとがついていますが、製造上つくものです。 【加工性】加工性は良いです。
P919	ユニレート		標準	ユニレート	ユニレート	絶縁	常温 120℃	○	△	△	【特長】ユニレート®は耐熱性、耐電圧、強度、加工性に優れます。ユニチカ(株)のユニレート®非アニール材を使用しています。 【外観】上下面は非常に滑らかです。 【加工性】積層板ですが比較的加工性がよいです。

## ■体積固有抵抗率と耐熱性の目安

(物性値はP858~P860をご覧ください)

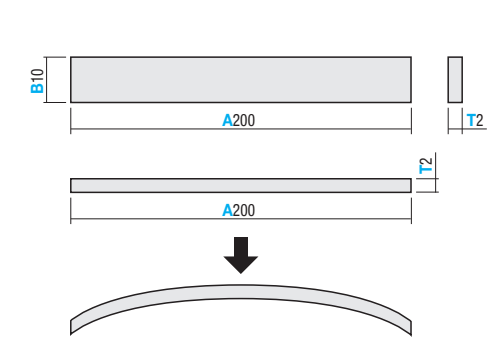


## 樹脂部品の設計について

樹脂は金属と違い、温度や湿度で変形したり寸法変化をしやすい材質です。設計の際は下記をご留意ください。

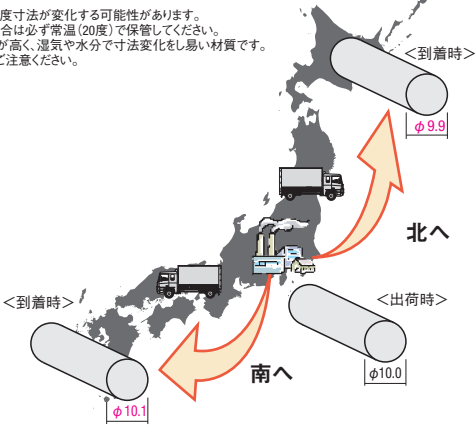
### ①形状のゆがみ

厚みが薄く、細くて長い形状は変形を引き起こしやすくなりますので極力避けてください。寸法の分割やボルトで押さえる設計をされることを推奨します。



### ②寸法の変化

1度の温度変化で0.1mm程度寸法が変化する可能性があります。購入した部品を保管する場合は必ず常温(20度)で保管してください。特にMCナイロンは吸水性が高く、湿気や水分で寸法変化をしやすい材質です。寸法設計・保管には特にご注意ください。



ゆがんでしまった部品は重しを乗せて1日くらい置いておくことで多少形状が戻ります。

寸法が変化してしまった部品は常温にしばらく置いておくことで多少寸法が戻ります。

45 透明樹脂・ガラス



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

**標準タイプ** RoHS

●Tの寸法公差

T	T寸公差
1	±0.15
2・3	±0.2
4・5	±0.3
8	±0.6

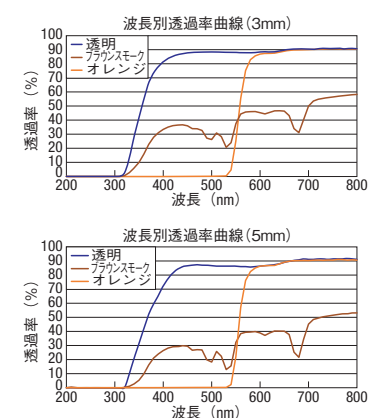
●A・Bの寸法公差±1.0

仕上げ	側面4面	上下面
丸のご切断	丸のご切断	素材

Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PYA	スタンダード	透明	87%	-15~55℃
PYBA	スタンダード	ブラウンスモーク	28%	
PYDA	スタンダード	オレンジ	45%	
PYTA	制電	透明	77%	
PYBTA	制電	ブラウンスモーク	30%	

**標準タイプ**

型式	A	B	T
標準サイズ	指定1mm単位		選択
PYA (スタンダード 透明)	20~1200	20~1000	1・2・3・4・5・8
PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)			3・4・5
PYDA (スタンダード オレンジ)			3・5
PYTA (制電 透明)	1201~2000	20~1000	3・5
PYBTA (制電 ブラウンスモーク)			3・5
L-PYA (スタンダード 透明)			3・5
L-PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)			
L-PYDA (スタンダード オレンジ)			
L-PYBTA (制電 ブラウンスモーク)			



Order 注文例

標準サイズ: **型式** - A - B - T  
PYA - 1200 - 800 - 8

大サイズ: **型式** - A - B - T  
L-PYA - 1300 - 800 - 3

Delivery 出荷日

標準サイズ (PYDAを除く): **1** 日発送

大サイズ・PYDA: **3** 日発送

Price 価格

価格表はP.867をご覧ください。

Alteration 追加加工

標準サイズ: **型式** - A - B - T - (CRA...etc.)  
PYA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10

Alterations	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット
Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ① 温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮しておきます。 ② 切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 ③ 標準サイズのみ適用可 ④ T=8は適用不可 指定方法 F S 6	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ① 5≤CN≤50 ② 標準サイズのみ適用可 指定方法 CN=25 ... CN25	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ①10≤A(B)-R(2R) ② 5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10	任意のコーナーをカットすることができます。 5≤コーナーカット≤50 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合... CCA5-CCD5
¥/1Code	200/コーナー	400	55≤R≤100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	5≤C≤20 25≤C≤50 200/コーナー 300/コーナー

**穴加工付タイプ** RoHS

Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PYA	スタンダード	透明	87%	-15~55℃
PYBA	スタンダード	ブラウンスモーク	28%	
PYDA	スタンダード	オレンジ	45%	
PYTA	制電	透明	77%	
PYBTA	制電	ブラウンスモーク	30%	

●Tの寸法公差

T	T寸公差
1	±0.15
2・3	±0.2
4・5	±0.3
8	±0.6

●A・Bの寸法公差±1.0

穴加工詳細

N (通し穴)	P (血穴)	M (ネジインサート)	穴加工条件 (N・P・M)	Q (だるま穴)	穴加工条件 Q (だるま穴)
ボルト呼び径	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8	3 4 5 6 8	5 6 8	5 6 8
d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d 3.5 4.5 5.5 6.5 9	L 3 4 5 6 8	d1 6 7 9	d1 6 7 9
d1	7.5 9.5 11.5 13.5 19 23	d 4.5 6 7.5 9 12	L 4.5 6 8 10 12 16	d2 14 16 20	d2 14 16 20
h	2 2.5 3 3.5 5 6	6 8 10 12 16		h 11 12 15	h 11 12 15

くだるま穴位置について

- 2Hの時はだるま穴の直径d1の中心が、Gの値と一致します。
- 4H・6Hの時はG寸法のセンターが、B寸法のセンターと一致します。
- 8Hの時は真中のだるま穴の直径d1の中心が、B寸法のセンターと一致します。
- 2HLの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径d1の中心がFの値と一致します。

**穴加工付タイプ**

型式	A	B	T	F	G	ボルト呼び径選択					
Type	指定1mm単位		T選択	指定0.5mm単位		通し穴	血穴	だるま穴	ネジインサート		
PYA (スタンダード 透明)	20~1200	20~1000	1	6~1191.5	4.5~995.5	3	-	-	-	-	
PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)			2	(2H・4H)	(2H)	4	-	-	-	-	
PYDA (スタンダード オレンジ)			3	3	3	4.5~1195.5	6~991.5	5	3	5	-
PYTA (制電 透明)			4	4	-	(2HL)	(2HL・4H・6H)	6	3 4 5	6	3
PYBTA (制電 ブラウンスモーク)			5	5	5	6~595.5	6~495.5	8	3 4 5 6	8	3 4
			6	6	-	(6H・8H)	(8H)	10	4 5 6 8	10	3 4
			8	8	-						

Order 注文例

標準サイズ: **型式** - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L  
PYBA4H - 900 - 700 - 4 - F750 - G650 - P4  
PYA4H - 850 - 500 - 5 - F450 - G300 - M4 - L4

Delivery 出荷日

標準サイズ (PYDAを除く): **3** 日発送

大サイズ・PYDA: **1** 日発送

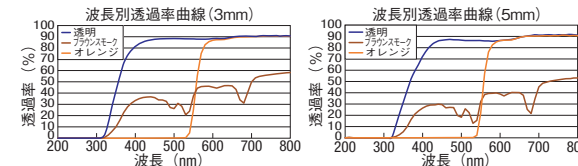
Price 価格

価格表はP.867をご覧ください。

Alteration 追加加工

標準サイズ: **型式** - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC)  
PYA4H - 200 - 100 - 4 - F160 - G50 - N6 - YC35

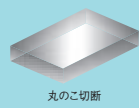
Alterations	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Code	XC	YC
Spec.	XC=指定0.5mm単位 ① (2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 ② (6H・8Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5	YC=指定0.5mm単位 ① d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5
¥/1Code	400	400







# PVC PLATES 制電塩ビプレート



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

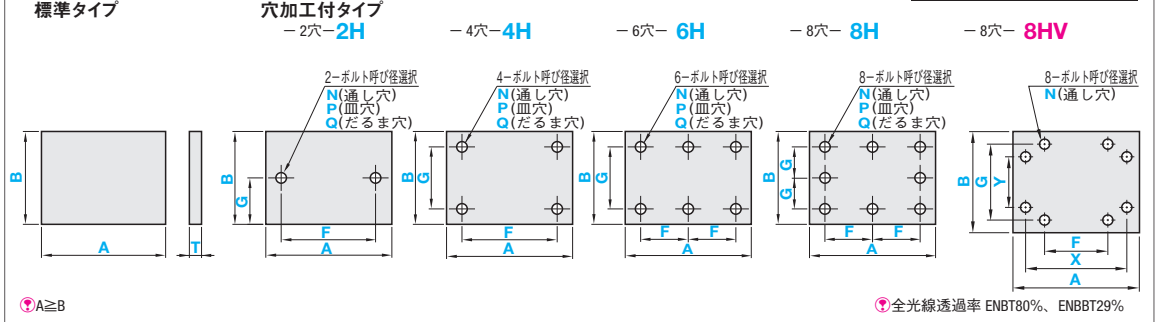
耐薬品性・難燃性に優れており、制電タイプとしてコスト面での優位性が高い材料です。



RoHS

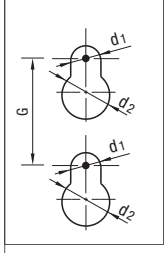
ENBT (制電塩ビプレート-透明)  
ENBBT (制電塩ビプレート-ブラウンスモーク)

種類	使用雰囲気温度
制電塩ビプレート	-30~60℃



①A≧B ②全光線透過率 ENBT80%、ENBBT29%

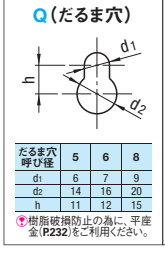
### ※たるま穴位置基準



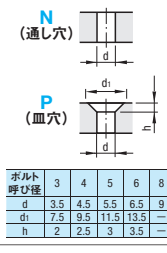
＜たるま穴位置について＞  
 ①: 2Hの時はたるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。  
 ②: 4H・6Hの時は G 寸法のセンターが、B 寸法のセンターと一致します。  
 ③: 8Hの時は真中のたるま穴の直径 d1 の中心が、B 寸法のセンターと一致します。

①たるま穴の加工条件  
 a ≧ 5  
 b ≧ 5

### たるま穴詳細



### 穴加工詳細



### ■精度基準

●Tの寸法公差 ±0.5  
 ●A・Bの寸法公差 ±1.0

### 標準タイプ

型式	指定1mm単位	選択
Type	A B	T
ENBT	100~1100	3
ENBBT	100~900	5

### 穴加工付タイプ

型式	呼び	指定1mm単位	選択	指定1mm単位				ボルト呼び径選択			
				A	B	T	F	G	X	Y	N(通し穴)
ENBT	2H	100	100	3	9~1091	5~895	-	-	3	3	5
ENBBT	4H	100	100	3	9~545	9~891	-	-	4	3	6
	6H	1100	900	5	9~545	9~891	-	-	5	3	6
	8H	1100	900	5	9~445	9~445	-	-	6	3	8
	8HV	3~5	3~5	5	19~535	19~435	-	-	8	-	-

①F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、6H・8Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq F \leq A/2-d(d1)/2-2.5$ が必要です。  
 ②G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合： $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ 、8Hタイプ選択の場合： $d(d1)+5 \leq G \leq B/2-d(d1)/2-2.5$ が必要です。(dは通し穴、d1は血穴選択のとき)  
 ③X寸の指定範囲は、 $d+5 \leq X \leq A/2-d/2-2.5$ が必要です。  
 ④Y寸の指定範囲は、 $d+5 \leq Y \leq B/2-d/2-2.5$ が必要です。  
 ⑤8HV選択の場合、 $X-2d-F > 10$ 、 $G-2d-Y > 10$ が必要です。

Order 注文例  
 標準タイプ  
 型式 - A - B - T  
 ENBT - 955 - 825 - 5

穴加工付タイプ  
 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
 ENBBT6H - 800 - 400 - 3 - F375 - G350 - N5

Delivery 出荷日  
 標準タイプ  
 3 日目発送

穴加工付タイプ  
 5 日目発送

①同一サイズ3枚以上は一律2,160円

①同一サイズ3枚以上は一律1,350円

Price 標準タイプ単価  
 価格

型式	T	A	¥基準単価							
			B100 200	B201 300	B301 400	B401 500	B501 600	B701 700	B801 800	B801 900
ENBT (透明)	3	100~200	640	-	-	-	-	-	-	-
		201~300	880	1,310	-	-	-	-	-	-
		301~400	1,190	1,870	2,310	-	-	-	-	-
		401~500	1,570	2,330	2,720	3,350	-	-	-	-
		501~600	2,120	2,590	3,010	3,940	4,710	-	-	-
		601~700	2,400	2,990	3,770	4,590	5,450	6,270	-	-
		701~800	2,760	3,360	4,240	5,170	6,150	7,080	8,010	-
		801~900	3,100	3,850	4,760	5,800	6,850	7,950	8,990	10,040
		901~1000	3,440	4,240	5,230	6,390	7,550	8,760	9,920	11,090
		1001~1100	3,730	4,520	5,680	6,970	8,290	9,570	10,850	12,200
ENBBT (ブラウン スモーク)	3	100~200	860	-	-	-	-	-	-	
		201~300	1,120	1,580	-	-	-	-	-	
		301~400	1,540	2,360	3,070	-	-	-	-	
		401~500	2,030	2,980	3,730	4,550	-	-	-	
		501~600	2,590	3,420	4,470	5,450	6,440	-	-	
		601~700	2,970	4,020	5,120	6,270	7,470	8,630	-	
		701~800	3,300	4,560	5,770	7,090	8,450	9,770	11,090	
		801~900	3,610	5,160	6,480	7,960	9,440	10,970	12,450	
		901~1000	4,030	5,720	7,150	8,790	10,430	12,120	13,760	
		1001~1100	4,390	6,150	7,800	9,610	11,470	13,270	15,080	

穴加工付	¥ボルト呼び径加工単価		
Type	N(通し穴)	P(血穴)	Q(たるま穴)
2H	300円	400円	1,000円
4H	600円	800円	2,000円
6H	900円	1,200円	3,000円
8H	1,200円	1,600円	4,000円
8HV	-	-	-

①穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金を加えた金額になります。  
 (例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
 ENBT4H - 500 - 400 - 5 - F240 - G160 - N8  
 (標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
 3,730円 + 600円 = 4,330円

Alteration 追加加工  
 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC・CN...etc.)  
 ENBT4H - 500 - 400 - 3 - F300 - G300 - N6 - XC15・YC35

Alterations	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーカット
Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ①温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮していません。 ②切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 指定方法 F S 6 フレームの種類 ジョイントの種類 切り欠き位置(上の図より)	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ①5≦CN≦50 指定方法 CN=25 ... CN25	任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 5mm単位指定 指定方法 (例) AとDのコーナーを C5でカットする場合 ... CCA5-CCD5 ①標準タイプのみ適用可
¥/1Code	200/コーナー	400	5≦C≦20 25≦C≦50 200/コーナー 300/コーナー

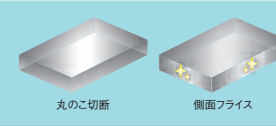
Alterations	コーナーのR加工	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Code	CRA・CRB・CRC・CRD	XC	YC
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位①10≦A(B)-R(2R) ①5≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ①標準タイプのみ適用可	XC=指定1mm単位 ①5≦XC≦1086 ①(4H・6Hタイプ) ①(2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5≦XC≦A-F-d(d1)/2-2.5 ①(6H・8Hタイプ) d(d1)/2+2.5≦XC≦A-2F-d(d1)/2-2.5 ①標準タイプのみ適用可	YC=指定1mm単位 ①5≦YC≦880 ①(4H・6Hタイプ) d(d1)/2+2.5≦YC≦B-G-d(d1)/2-2.5 ①(8Hタイプ) d(d1)/2+2.5≦YC≦B-2G-d(d1)/2-2.5 ①2Hタイプは適用不可
¥/1Code	5≦R≦20 25≦R≦50 55≦R≦100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	400	400

45 透明樹脂  
PVC





# ACRYLIC RESIN PLATES アクリルプレート —キャスト板—



プライスダウン  
最大15%  
値下げ価格

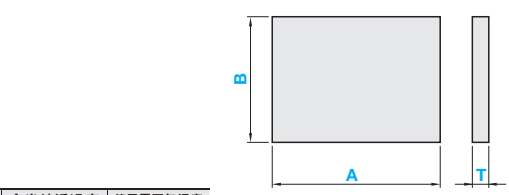


●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

●ミスミのアクリルプレートはキャスト板と押し板をご用意しております。キャスト板には新しく側面フライス(4F)をご用意いたしました。  
●特長 キャスト板: 耐熱・機械的強度に優れます。押し板P875: キャスト板に比べ安価です。キャスト板と押し板の特長の詳細はP863をご覧ください。

標準タイプ

Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
ACA	スタンダード	透明	93%	-30~80°C
ACBA	スタンダード	ブラウンスモーク	25%	
ACDA	スタンダード	オレンジ	43%	
ACTA	制電	透明	79%	
ACBTA	制電	ブラウンスモーク	32%	



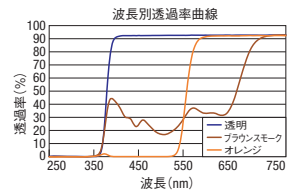
●Tの寸法公差

T	公差
3	±0.5
4・5	±0.6
6	±0.8
8	±0.9
10	±1.1
15	±1.5
20	±2.0
25	±2.5

●A・Bの寸法公差±1.0

標準タイプ

材質選択	仕上選択	AB寸公差選択	A	B	T
標準サイズ	丸のご切断	指定1mm単位	20~1200	20~1000	3・4・5・6・8・10
ACA (スタンダード透明)	選択不可	指定1mm単位	20~800	20~600	15・20・25
ACBA (スタンダードブラウンスモーク)		指定1mm単位	20~1200	20~1000	3・5
ACDA (スタンダードオレンジ)		指定1mm単位	20~1200	20~1000	3・5
ACTA (制電 透明)		指定1mm単位	20~1200	20~1000	3・5
ACBTA (制電 ブラウンスモーク)		指定1mm単位	20~1200	20~1000	3・5
大サイズ	選択不可	指定1mm単位	1201~2000	20~1000	3・5
L-ACA (スタンダード透明)		指定1mm単位	1201~2000	20~1000	3・5
L-ACBA (スタンダードブラウンスモーク)		指定1mm単位	1201~2000	20~1000	3・5
L-ACDA (スタンダードオレンジ)		指定1mm単位	1201~2000	20~1000	3・5
側面フライス	側面フライス	指定0.1mm単位	10~400	10~200	5
ACA (スタンダード透明)	4F	指定0.1mm単位	10~400	10~200	5
ACBA (スタンダードブラウンスモーク)	Q (0~+0.2)	指定0.1mm単位	10~400	10~200	5
ACDA (スタンダードオレンジ)	N (±0.1)	指定0.1mm単位	10~400	10~200	5
ACTA (制電 透明)	M (-0.2~0)	指定0.1mm単位	10~400	10~200	5
ACBTA (制電 ブラウンスモーク)		指定0.1mm単位	10~400	10~200	5



●実測値であり保証値ではありません。

Order 注文例

標準サイズ  
型式 A-B-T  
ACTA -955-825-3

大サイズ  
型式 A-B-T  
L-ACA -1500-800-5

側面フライス  
型式 A-B-T  
ACA4FQ -300-200-15

丸のご切断標準サイズ (ACDAを除く)

1 日目発送 ストック T 800円/1枚 P88

大 出荷日 +2 日目出荷 数量 21~50

●ストック対応なし

●T0.5・1.0・1.5・2.0はP881をご覧ください。

大サイズ・ACDA 3 日目発送

側面フライス 大 出荷日 +2 日目出荷 数量 11~20

●ストック対応なし

価格表はP873をご覧ください。

●丸のご切断 = 標準タイプ価格  
●側面フライス = 標準タイプ価格 + 側面フライス加工費  
●側面フライスは標準タイプ価格に側面フライス加工費を加算したのになります。

Alteration 追加加工 型式 A-B-T (CRA...etc) CRA10-CRC10 追加加工指定時は 5 日目発送

Alterations	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット
Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用切り欠きを致します。 ●温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮してありません。 ●切り欠きの長手方向は全てA側となります。 ●標準サイズのみ適用可 ●T=8は適用不可 指定方法 F S 6 F: フレームの種類 S: ジョイントの種類 6: 切り欠き位置 (上の図より) ●標準サイズのみ適用可	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ●5≤CN≤50 ●標準サイズのみ適用可 指定方法 CN=25 → CN25 ●標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ●10≤A(B)-R(2R) ●5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ●標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≤コーナーカット≤50 5mm単位指定 指定方法 ●標準サイズのみ適用可 (例) AとDのコーナーをC5でカットする場合 → CCA5-CCD5
¥/1Code	200/コーナー	400	5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100	5≤C≤20 25≤C≤50

●アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP864の詳細をご覧ください。  
●側面フライスは追加加工全て適用不可となります。

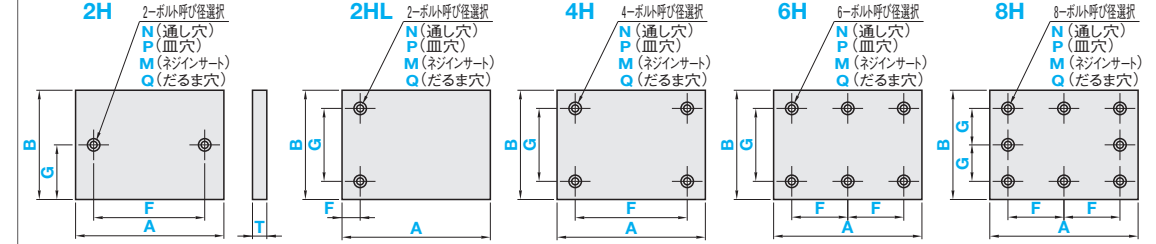


Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
ACA	スタンダード	透明	93%	-30~80°C
ACBA	スタンダード	ブラウンスモーク	25%	
ACDA	スタンダード	オレンジ	43%	
ACTA	制電	透明	79%	
ACBTA	制電	ブラウンスモーク	32%	

●Tの寸法公差

T	公差
3	±0.5
4・5	±0.6
6	±0.8
8	±0.9
10	±1.1
15	±1.5
20	±2.0
25	±2.5

●A・Bの寸法公差±1.0



穴加工詳細

N (通し穴)	P (皿穴)	M (ネジインサート)	穴加工条件 (N・P・M)	Q (だるま穴)	穴加工条件 Q (だるま穴)
			指定方法 (例) M4-L6 ●L≤T ●ネジインサートHLTSの詳細はP255参照		●だるま穴の加工条件 a≥5 b≥5 c≥5 2H・4H・6H・8H 2HL ●b≥5
<p>くだるま穴位置について</p> <p>①: 2Hの時はだるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。 ②: 4H・6Hの時は G 寸法のセンターが、B 寸法のセンターと一致します。 ③: 8Hの時は真中のだるま穴の直径 d1 の中心が、B 寸法のセンターと一致します。 ④: 2HLの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径 d1 の中心が F の値と一致します。</p>					

穴加工付タイプ

材質記号	呼び	A			B			T 選択			F		G		ボルト呼び径選択																	
		指定1mm単位			ACA	ACBA	ACDA ACTA ACBTA	指定0.5mm単位		N	P	Q	M	L																		
ACA (スタンダード透明)	2H (横) 2HL (縦) 4H 6H 8H	20~1200	20~1000	3	3	3	6~1191.5 (2H・4H)	4.5~995.5 (2H)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3														
ACBA (スタンダードブラウンスモーク)				4	4	—													4.5~1195.5 (2HL)	6~991.5 (2HL・4H・6H)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
ACDA (スタンダードオレンジ)				5	5	5													6~595.5 (6H・8H)	6~495.5 (8H)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
ACTA (制電 透明)				6	6	—													6~791.5 (2H・4H)	4.5~595.5 (2H)	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
ACBTA (制電 ブラウンスモーク)				8	8	—													6~795.5 (2HL・4H・6H)	6~295.5 (8H)	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
ACA (スタンダード透明)	20~800	20~600	10	—	—	6~791.5 (2H・4H)	4.5~595.5 (2H)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3														
20			—	—	4.5~795.5 (2HL・4H・6H)	6~591.5 (2HL・4H・6H)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4														
25			—	—	6~395.5 (6H・8H)	6~295.5 (8H)	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5														

Order 注文例 型式 A-B-T-F-G-ボルト呼び径-L  
ACA4H -200-100-4-F160-G50-N6-XC15-YC35

Delivery 出荷日 3 日目発送 大 出荷日 +2 日目出荷 数量 21~50

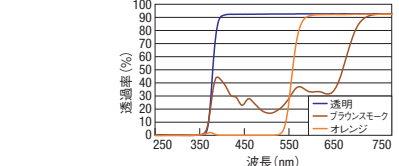
●ストック対応なし

価格表はP873をご覧ください。

穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

穴加工付タイプの価格は標準タイプ価格に穴加工費を加算したのになります。

Alteration 追加加工 型式 A-B-T-F-G-ボルト呼び径-(XC・YC)  
ACA4H -200-100-4-F160-G50-N6-XC15-YC35



●実測値であり保証値ではありません。

45 透明樹脂・ガラスプレート

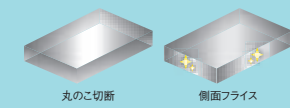


ACRYLIC RESIN PLATES

アクリルプレート

価格表

—キャスト板—



数量スライド価格

Table with columns for quantity ranges (1~10, 11~20, etc.) and price adjustments (5%, 10%, etc.)

Table with columns for size ranges (20~100, 101~200, etc.) and price adjustments

アクリルプレートキャスト板 スタンダード

Main price table for standard acrylic resin plates with columns for Type, T, A, and various size ranges (20~100 to 901~1000)

穴加工費

Table for hole processing fees with columns for Type, N (through hole), P (through hole), Q (partial hole), and M (sinker)

穴加工付タイプ価格

Table for prices of acrylic plates with hole processing, including a formula: 穴加工付タイプ価格 = 標準タイプ価格 + 穴加工費

アクリルプレートキャスト板 制電

Main price table for anti-static acrylic resin plates with columns for Type, T, A, and various size ranges

側面フリス加工費

Table for side chamfering fees with columns for Type, T, A, and various size ranges

Table for standard acrylic resin plates with columns for Type, T, A, and various size ranges

側面フリス価格 = 標準タイプ価格 + 側面フリス加工費

Example calculation: 側面フリス価格 = 標準タイプ価格 + 側面フリス加工費 = 1,270 + 2,270 = 3,540円

45 透明樹脂 鏡・樹脂 樹脂

# ACRYLIC RESIN PLATES -ECONOMY TYPE-

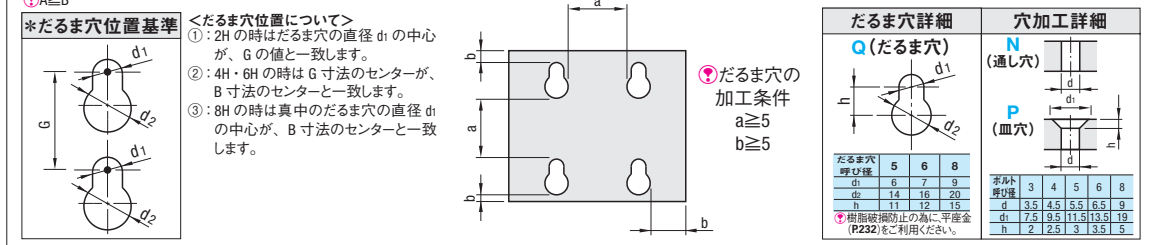
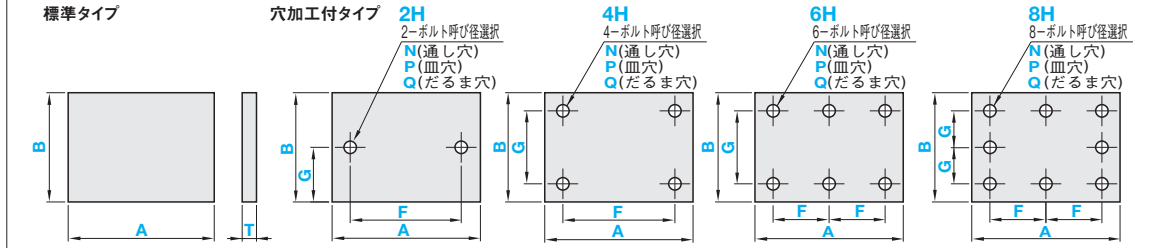
## アクリルプレート エコノミー

### —押し出し板—

■ミスミのアクリルプレートには、キャスト板と押し出し板をご用意しております。  
 ■特長：押し出し板：キャスト板に比べ安価です。キャスト板P871：耐熱、強度に優れます。押し出し板とキャスト板の特長の詳細はP863をご覧ください。

RoHS	Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
	ACAE	スタンダード	透明	93%	-30~70℃
	ACBAE		ブラウンスモーク	34%	
	ACTAE	制電	透明	87%	-30~60℃
	ACBTAE		ブラウンスモーク	25%	

■精度基準  
 ●Tの寸法公差 ±0.5  
 ●A・Bの寸法公差 ±1.0



標準タイプ				穴加工付タイプ			
Type	指定1mm単位	選択	T	Type	呼び	指定1mm単位	選択
ACAE ACBAE	300~1100	300~900	3 5	ACAE ACBAE	2H 4H	300~1100 300~900	3 5
ACTAE ACBTAE			3 5	ACTAE ACBTAE	6H 8H		3 5

●上記以外の板厚寸法につきましては、P871~P874をご覧ください。  
 ●F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤F≤A-d(d1)-5、6H・8Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤F≤A/2-d(d1)/2-2.5が必要です。  
 ●G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合：d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5、4H・6Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤G≤B-d(d1)-5、8Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤G≤B/2-d(d1)/2-2.5が必要です。(dは通し穴、d1は血穴選択のとき)

**Order 注文例**  
 標準タイプ 型式 - A - B - T  
 ACAE - 955 - 825 - 3

**Delivery 出荷日**  
 標準タイプ 3 日目発送  
 ストックA 800円/1本 P88

**Alteration 追加加工**  
 穴加工付タイプ 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
 ACAE6H - 800 - 400 - 3 - F250 - G355 - N3

穴加工付タイプ 5 日目発送  
 ストックB 500円/1本 P88

穴加工付タイプ 5 日目発送  
 穴加工付タイプ 5 日目発送  
 穴加工付タイプ 5 日目発送

Alterations	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD	XC	YC
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ●温度差によるフレームの伸縮に対する遊びを考慮していません。 ●切り欠きの長手方向は全CA寸側となります。	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ●5≤CN≤50	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ●10≤R(A)~R(B) (2R) ●5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ●標準タイプのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≤コーナーカット≤50 5mm単位指定 指定方法 (例) AとDのコーナーをC5でカットする場合... CCA5-CCD5 ●標準タイプのみ適用可	XC=指定1mm単位 ●5≤XC≤1086 ●(2H・4Hタイプ) ●d(d1)/2+2.5≤XC≤A-d(d1)/2-2.5 ●(6H・8Hタイプ) ●d(d1)/2+2.5≤XC≤A/2-d(d1)/2-2.5	YC=指定1mm単位 ●5≤YC≤886 ●(4H・6Hタイプ) ●d(d1)/2+2.5≤YC≤B-d(d1)/2-2.5 ●(8Hタイプ) ●d(d1)/2+2.5≤YC≤B/2-d(d1)/2-2.5 ●2Hタイプは適用不可
¥/1Code	200/コーナー	400	5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	5≤C≤20 25≤C≤50 200/コーナー 300/コーナー	400	400

●アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き追加加工についてはP864をご覧ください。

# BENT PANELS

## 曲げパネル

Price 価格  
 標準タイプ単価

型式	T	A	¥基準単価					
			B300 400	B401 500	B501 600	B601 700	B701 800	B801 900
ACAE (透明)	3	300~400	1,880	—	—	—	—	—
		401~500	2,060	2,400	—	—	—	—
		501~600	2,300	2,710	3,070	—	—	—
		601~700	2,670	3,020	3,450	3,800	—	—
		701~800	2,870	3,270	3,750	4,150	4,550	—
		801~900	2,960	3,600	4,050	4,570	5,030	5,480
	5	901~1000	3,340	3,850	4,350	4,930	5,430	5,940
		1001~1100	3,550	4,100	4,730	5,280	5,830	6,480
		300~400	2,350	—	—	—	—	—
		401~500	2,650	3,030	—	—	—	—
		501~600	3,070	3,520	3,980	—	—	—
		601~700	3,370	3,900	4,500	5,030	—	—
8	701~800	3,680	4,280	4,960	5,560	6,170	—	
	801~900	4,050	4,730	5,410	6,160	6,840	7,520	
	901~1000	4,350	5,110	5,860	6,690	7,450	8,200	
	1001~1100	4,650	5,490	6,390	7,220	8,050	8,980	
	300~400	2,890	—	—	—	—	—	
	401~500	3,330	3,880	—	—	—	—	
ACBAE (ブラウンスモーク)	3	501~600	3,890	4,550	5,210	—	—	—
		601~700	4,330	5,100	5,940	6,700	—	—
		701~800	4,770	5,650	6,590	7,470	8,350	—
		801~900	5,280	6,270	7,250	8,310	9,300	10,290
		901~1000	5,720	6,810	7,910	9,080	10,180	11,270
		1001~1100	6,160	7,360	8,640	9,850	11,050	12,360
	5	300~400	1,880	—	—	—	—	—
		401~500	2,130	2,820	—	—	—	—
		501~600	2,300	3,070	3,840	—	—	—
		601~700	3,480	3,970	4,370	5,040	—	—
		701~800	3,760	4,320	4,970	5,530	6,100	—
		801~900	4,130	4,760	5,390	6,110	6,750	7,380
8	901~1000	4,410	5,110	5,820	6,610	7,310	8,010	
	1001~1100	4,790	5,460	6,320	7,100	7,870	8,760	
	300~400	2,690	—	—	—	—	—	
	401~500	2,950	3,400	—	—	—	—	
	501~600	3,840	4,540	5,310	—	—	—	
	601~700	4,460	5,200	6,030	6,770	—	—	
5	701~800	4,890	5,730	6,660	7,500	8,350	—	
	801~900	5,390	6,340	7,290	8,330	9,280	10,230	
	901~1000	5,820	6,870	7,930	9,070	10,120	11,180	
	1001~1100	6,240	7,400	8,650	9,810	10,970	12,240	
	300~400	3,670	—	—	—	—	—	
	401~500	4,250	4,970	—	—	—	—	
8	501~600	4,970	5,840	6,700	—	—	—	
	601~700	5,550	6,560	7,650	8,660	—	—	
	701~800	6,130	7,280	8,520	9,670	10,830	—	
	801~900	6,790	8,090	9,390	10,770	12,070	13,370	
	901~1000	7,370	8,810	10,250	11,780	13,220	14,660	
	1001~1100	7,940	9,530	11,200	12,790	14,380	16,080	

曲げパネル

ACALMG (アクリル・透明)  
 ACBLMG (アクリル・ブラウンスモーク)

特性 P863  
 使用雰囲気温度：-30~80℃

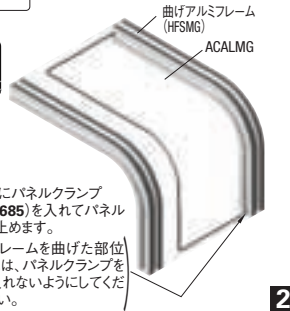
型式	T	A	B	L	R*	S
ACALMG ACBLMG	5	200~700	200~700	200~1000	140	137.5

\*R300・R500用の曲げパネルはありません。  
 Order 注文例 型式 - A - B - L - R  
 ACALMG5 - A435 - B685 - L770 - R140  
 Delivery 出荷日 8 日目発送

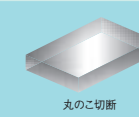
Price 価格

型式	T	A	B	¥基準単価					
				L					
ACALMG ACBLMG	5	200~500	200~500	20,690	23,770	26,120	27,850	29,080	30,310
			501~600	22,540	25,620	27,350	29,690	31,540	32,770
		501~600	601~700	27,350	31,040	33,380	35,230	37,080	38,920
			701~800	25,620	29,310	31,040	34,000	35,230	37,080
		601~700	801~900	28,080	31,770	34,120	36,460	38,310	40,150
			901~1000	31,650	35,960	38,920	40,770	42,620	45,080
	8	400~500	400~500	32,380	36,690	39,650	42,000	43,850	46,310
			501~600	34,230	38,540	41,500	43,850	46,310	48,770
		601~700	601~700	35,960	40,880	43,850	46,310	48,770	51,230
			701~800	—	—	—	—	—	—
		801~900	801~900	—	—	—	—	—	—
			901~1000	—	—	—	—	—	—

曲げアルミフレームHFSMGの溝の中に入りませう。  
 P482・P522・P562  
 HFSMGのA・B寸法に比べて、それぞれE/2短い寸法で合います。  
 (E: フレーム断面形状の1辺の長さ)



45 鏡・樹脂  
 樹脂  
 ガラス



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

透明樹脂の中で最も衝撃強度に優れており(アクリルの約30倍)、耐熱性、耐寒性に優れた材質です。

**標準タイプ** RoHS

Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PCTA	スタンダード	透明	90%	-30~100℃
PCTBA	スタンダード	ブラウンスモーク	35%	
PCTGA	スタンダード	グレースモーク	33%	
PCTTA	制電	透明	86%	
PCTBTA	制電	ブラウンスモーク	35%	
PCTSP	耐擦傷	透明	91%	

**●Tの寸法公差**

T	公差
3~6	±0.5
8・10	±1.0

**●A・Bの寸法公差±1.0**

仕上げ	側面4面		上下面	
	加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
丸のご切斷	丸のご切斷	✓	素材	~

標準タイプ	型式	A	B	T
<b>標準サイズ</b>		指定1mm単位		選択
PCTA (スタンダード 透明)		20~1200	20~1000	3・4・5・6・8・10
PCTBA (スタンダード ブラウンスモーク)				
PCTGA (スタンダード グレースモーク)				
PCTTA (制電 透明)				
PCTBTA (制電 ブラウンスモーク)				
PCTSP (耐擦傷 透明)				
<b>大サイズ</b>		1201~2000	20~1000	3・5
L-PCTA (スタンダード 透明)				
L-PCTBA (スタンダード ブラウンスモーク)				
L-PCTGA (スタンダード グレースモーク)				
L-PCTTA (制電 透明)				
L-PCTBTA (制電 ブラウンスモーク)				
L-PCTSP (耐擦傷 透明)				

**標準サイズ**

Order 注文例: **型式 - A - B - T**

PCTA - 1200 - 800 - 8

Delivery 出荷日: **1** 日目発送

Price 価格: **1** 日目発送

Alteration 追加加工: **5** 日目発送

**大サイズ**

Order 注文例: **型式 - A - B - T**

L-PCTSP - 1300 - 800 - 3

Delivery 出荷日: **3** 日目発送

Price 価格: **3** 日目発送

Alteration 追加加工: **5** 日目発送

●T0.5・1.0・1.5・2.0はP881をご覧ください。

Alterations	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット
Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ①温度差によるプレートの伸縮に対する遊びを考慮していません。 ②切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 ③標準サイズのみ適用可 ④T=8は適用不可 指定方法: F S 6	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ①5≤CN≤50 ②標準サイズのみ適用可 指定方法: CN=25 → CN25	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ①10≤A(B)-R(2R) ②5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法(例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ③標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≤コーナーカット≤50 5mm単位指定 指定方法(例)AとDのコーナーをC5でカットする場合... CCA5-CCD5 ④標準サイズのみ適用可
¥/1Code	200/コーナー	400	5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100	5≤C≤20 25≤C≤50

●アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP864の詳細をご覧ください。

**穴加工付タイプ** RoHS

Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PCTA	スタンダード	透明	90%	-30~100℃
PCTBA	スタンダード	ブラウンスモーク	35%	
PCTGA	スタンダード	グレースモーク	33%	
PCTTA	制電	透明	86%	
PCTBTA	制電	ブラウンスモーク	35%	
PCTSP	耐擦傷	透明	91%	

**●Tの寸法公差**

T	公差
3~6	±0.5
8・10	±1.0

**●A・Bの寸法公差±1.0**

仕上げ	側面4面		上下面	
	加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
丸のご切斷	丸のご切斷	✓	素材	~

**穴加工詳細**

N (通し穴)	P (血穴)	M (ネジインサート)	穴加工条件 (N・P・M)	Q (だるま穴)	穴加工条件 Q (だるま穴)
ボルト呼び径: 3, 4, 5, 6, 8, 10	ボルト呼び径: 3, 4, 5, 6, 8, 10	ボルト呼び径: 3, 4, 5, 6, 8, 10	穴径 b (最小値): 3~10, 2.5	だるま穴呼び径: 5, 6, 8	だるま穴加工条件: a≥5, b≥5, c≥5

くだるま穴位置について:  
 ①: 2Hの時はだるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。  
 ②: 4H・6Hの時はG寸法のセンターが、B寸法のセンターと一致します。  
 ③: 8Hの時は真中のだるま穴の直径 d1 の中心が、B寸法のセンターと一致します。  
 ④: 2HLの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径 d1 の中心がFの値と一致します。

型式	呼び	A	B	T 選択		F	G	ボルト呼び径選択				
				PCTA	PCTA 以外			通し穴	血穴	だるま穴	ネジインサート	
PCTA (スタンダード 透明)	2H (横)	20 1200	20 1000	3	3	6~1191.5 (2H・4H)	4.5~995.5 (2H)	3	3	5 6 8 10	—	表1より選択
PCTBA (スタンダード ブラウンスモーク)	2HL (縦)			4	—			3	3			
PCTGA (スタンダード グレースモーク)	4H			5	5	4.5~1195.5 (2HL・4H・6H)	6~991.5 (2HL・4H・6H)	3	4		3	
PCTTA (制電 透明)	6H			6	—	6~595.5 (6H・8H)	6~495.5 (8H)	4	5		4	
PCTBTA (制電 ブラウンスモーク)	8H			8	—	—	—	5	6		5	
PCTSP (耐擦傷 透明)	—			10	—	—	—	6	8		6	

●F寸の指定範囲: 2H・4H選択時:  $d(d1) + 2.5 \leq F \leq A - d(d1) - 5$ , 2HL選択時:  $d(d1) / 2 + 2.5 \leq F \leq A - d(d1) / 2 - 2.5$ , 6H・8H選択時:  $d(d1) + 2.5 \leq F \leq (A - d(d1) - 5) / 2$ が必要です。  
 ●G寸の指定範囲: 2H選択時:  $d(d1) / 2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d1) / 2 - 2.5$ , 2HL・4H・6H選択時:  $d(d1) + 2.5 \leq G \leq B - d(d1) - 5$ , 8H選択時:  $d(d1) + 2.5 \leq G \leq (B - d(d1) - 5) / 2$ が必要です。(dは通し穴、d1は血穴選択のとき)

**穴加工**

Order 注文例: **型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径**

PCTA4H - 800 - 600 - 6 - F700 - G500 - P5

Delivery 出荷日: **3** 日目発送

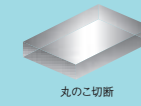
Price 価格: **3** 日目発送

Alteration 追加加工: **5** 日目発送

価格表はP879をご覧ください。  
 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費  
 穴加工付タイプの価格は標準タイプ価格に穴加工費を加算したのになります。

Alterations	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Code	XC	YC
Spec.	XC=指定0.5mm単位 ①(2H・4Hタイプ) $d(d1) / 2 + 2.5 \leq XC \leq A - F - d(d1) / 2 - 2.5$ ②(6H・8Hタイプ) $d(d1) / 2 + 2.5 \leq XC \leq A - 2F - d(d1) / 2 - 2.5$	YC=指定0.5mm単位 ① $d(d1) / 2 + 2.5 \leq YC \leq B - G - d(d1) / 2 - 2.5$
¥/1Code	400	400

45 透明樹脂・ガラス



Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87 標準サイズ・穴加工付タイプ

Table with columns for quantity (数量) and price (価格) for different sizes (大サイズ).

ポリカーボネートプレート スタンダード・耐擦傷 (指定1mm単位) 価格算出方法は右ページをご覧ください。

Main price table for polycarbonate plates with columns for Type, T, A, and various size ranges (20~100 to 901~1000).

ポリカーボネートプレート 制電 (指定1mm単位)

Price table for polycarbonate plates with anti-static properties, including columns for Type, T, A, and various size ranges.

素材係数にご注意ください。

この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。(例) 型式 - [A]-[B]-[T] のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価

穴加工費

Table showing hole processing fees (穴加工費) for different types (2H, 4H, 6H, 8H) and hole sizes (N, P, Q, M).

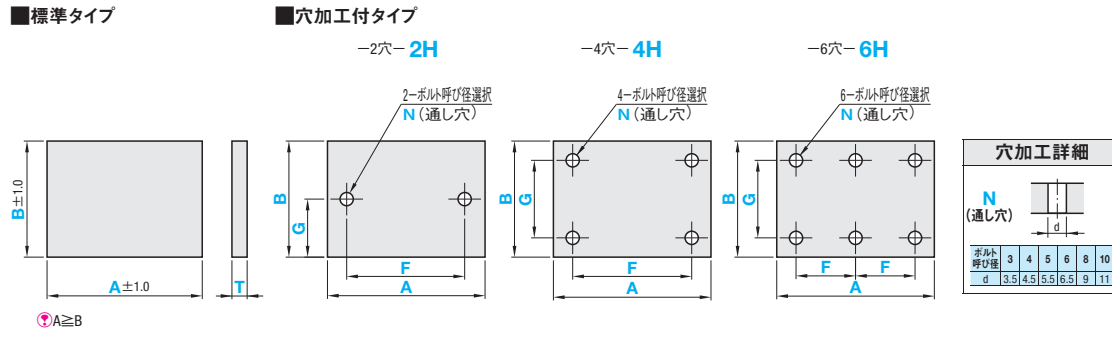
穴加工付タイプ 標準タイプ単価+穴加工費

(例) 型式 - [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[ボルト呼び径] のとき PCTTA4H - 500 - 400 - 5 - F240 - G160 - N8 (標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価

45 透明樹脂 (ポリカーボネート)

Type	材質	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
ACSH	アクリル	スタンダード	透明	93%	-30~80°C
PCTSH	ポリカーボネート		透明	90%	-30~100°C
PYSH	PET		透明	87%	-15~55°C
PASH	ポリアセタール		白色	-	-45~95°C
UPSH	超高分子量ポリエチレン		乳白色	-	-100~80°C

特性 P.859・863



型式	指定1mm単位		T 選択		
	A	B	ACSH PCTSH PYSH PASH	PYSH	UPSH
ACSH PCTSH PYSH PASH UPSH	20~300	20~300	0.5 1.0 1.5 2.0	0.5 1.5	1.0 2.0

T	ACSH PYSH	PCTSH PASH	UPSH
0.5	±0.1	-	-
1.0	±0.12	-0.2~+0.5	-
1.5	-	-	-
2.0	±0.2	-0.2~+0.5	-

型式	呼び	指定1mm単位		T 選択			指定0.5mm単位		ボルト呼び径選択
		A	B	ACSH PCTSH PASH	PYSH	UPSH	F	G	N (通し穴)
ACSH PCTSH PYSH PASH UPSH	2H 4H 6H	20~300	20~300	0.5 1.0 1.5 2.0	0.5 1.5	1.0 2.0	6~291.5 (2H・4H) 6~145.5 (6H)	4.5~295.5 (2H) 6~291.5 (4H・6H)	3 4 5 6 8 10

- PYSHのT1.0・2.0のご注文はP865のPYAをご利用ください。
- F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、2HL選択時:  $d(d_1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)/2-2.5$ 、6H選択時:  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$ が必要です。
- G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、2HL・4H・6H選択時:  $(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ が必要です。
- PASH・UPSHは製法上ノリが生じます。

Order 注文例

標準タイプ  
型式 - A - B - T  
ACSH - 150 - 118 - 1.0

穴加工付タイプ  
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
ACSH2H - 50 - 25 - 1.5 - F34 - G10 - N4

Delivery 出荷日  
1 日発送 ストック T 800円/1枚 P88  
●1日目の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大口 出荷日 +2 日出荷 数量 21~50  
●ストック対応なし

穴加工付タイプ  
5 日発送 ストック B 500円/1枚 P88  
●同一サイズ3枚以上は一律1,350円

Alteration 追加加工

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC)  
ACSH4H - 200 - 180 - 0.5 - F100 - G140 - N4 - XC30

Alterations  
穴位置を左端面より指定  
穴位置を下端面より指定

Code  
XC=指定0.5mm単位  
YC=指定0.5mm単位

Spec.  
●d/2+2.5 ≤ XC ≤ A-F-d/2-2.5 (2H・4Hタイプ)  
●d/2+2.5 ≤ YC ≤ B-G-d/2-2.5 (6Hタイプ)  
●d/2+2.5 ≤ XC ≤ A-2F-d/2-2.5

¥/1Code 400 400

Price 価格

●穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金を加えた金額になります。

(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 のとき (標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
ACSH2H - 100 - 80 - 0.5 - F65 - G55 - N4 のとき 310 + 300 = 610 円

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P87

数量	1~10	11~20	21~50	51以上
標準タイプ	基準単価	5%	10%	出荷日・価格 共通
穴加工付タイプ	基準単価	5%	10%	出荷日・価格 共通

穴加工付 Type	穴加工料金 ¥(穴加工費 N(通し穴))
2H	300円
4H	600円
6H	900円

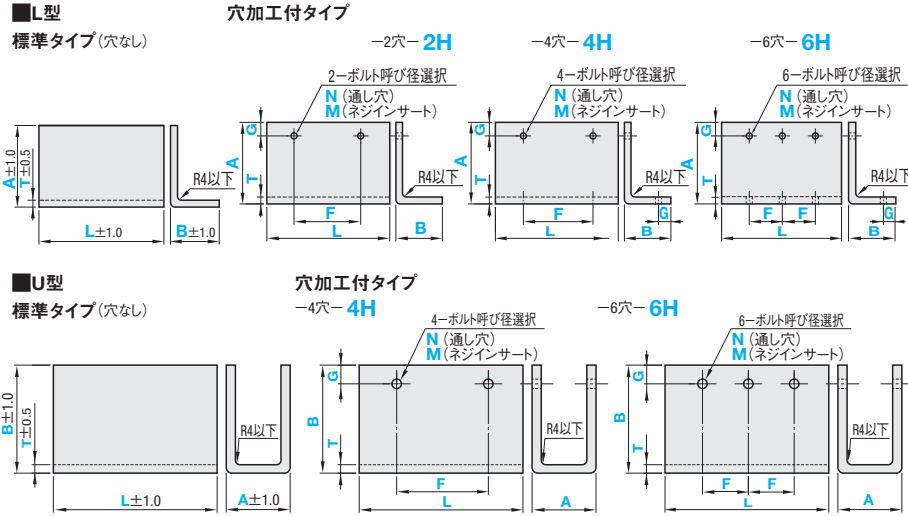
型式	T	A	¥基準単価						
			B						
			20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	
PYSH	0.5	20~50	90	-	-	-	-	-	
		51~100	120	150	-	-	-	-	
		101~150	150	230	310	-	-	-	
		151~200	230	310	360	390	-	-	
		201~250	310	360	400	460	540	-	
		251~300	360	400	460	540	620	700	
	1.5	20~50	80	-	-	-	-	-	
		51~100	90	110	-	-	-	-	
		101~150	110	150	190	-	-	-	
		151~200	150	190	250	310	-	-	
		201~250	190	250	310	390	460	-	
		251~300	250	310	390	460	540	620	
ACSH	0.5	20~50	140	-	-	-	-		
		51~100	250	300	-	-	-		
		101~150	340	410	500	-	-		
		151~200	430	540	650	760	-		
		201~250	490	610	720	850	1,030		
		251~300	580	720	870	1,010	1,230	1,450	
	1.0	20~50	250	-	-	-	-		
		51~100	430	540	-	-	-		
		101~150	600	740	890	-	-		
		151~200	760	960	1,140	1,340	-		
		201~250	850	1,070	1,270	1,490	1,810		
		251~300	1,010	1,270	1,520	1,780	2,180	2,540	
PASH	0.5	20~50	300	-	-	-	-		
		51~100	520	650	-	-	-		
		101~150	720	900	1,090	-	-		
		151~200	920	1,160	1,400	1,630	-		
		201~250	1,030	1,290	1,540	1,810	2,200		
		251~300	1,230	1,540	1,850	2,180	2,630	3,090	
	1.0	20~50	360	-	-	-	-		
		51~100	610	760	-	-	-		
		101~150	850	1,070	1,270	-	-		
		151~200	1,090	1,360	1,630	1,900	-		
		201~250	1,210	1,520	1,810	2,120	2,580		
		251~300	1,450	1,810	2,180	2,540	3,090	3,630	
UPSH	1.0	20~50	180	-	-	-	-		
		51~100	300	380	-	-	-		
		101~150	430	540	630	-	-		
		151~200	540	690	810	960	-		
		201~250	610	760	900	1,070	1,290		
		251~300	720	900	1,090	1,270	1,540	1,810	
	2.0	20~50	250	-	-	-	-		
		51~100	430	540	-	-	-		
		101~150	600	740	890	-	-		
		151~200	760	960	1,140	1,340	-		
		201~250	850	1,070	1,270	1,490	1,810		
		251~300	1,010	1,270	1,520	1,780	2,180	2,540	

45 透明樹脂プレート ガラス

RESIN COVER PLATES  
樹脂カバプレート  
—L型タイプ・U型タイプ/アクリル・PET—

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

型式	M材質	グレード	色
ACAL ACAU	アクリル	スタンダード	透明
ACBL ACBU		スタンダード	ブラウンスモーク
ACTA ACTAU		制電グレード	透明
ACBTAL ACBTAU		制電グレード	ブラウンスモーク
PYAL PYAU	PET	スタンダード	透明
PYBL PYBU		スタンダード	ブラウンスモーク
PYTAL PYTAU		制電グレード	透明
PYBTAL PYBTAU		制電グレード	ブラウンスモーク



■標準タイプ

Type	形状	指定1mm単位	選択
ACA	L (L型) U (U型)	B: 30~200	3 4 5 6* 8*
ACB		A: 30~200	
ACTA		L: L≤A×3	
ACBTA		L: L≤A×3 B: B≤B×3	

\*PYAL(U) PYBL(U)はT6・8を選択できません  
 \*制電グレードはT3・5のみご利用頂けます。  
 \*制電グレードは、曲げ部の制電コーティングが剥離する事があります。

■穴加工詳細

穴加工詳細 N(通し穴)		ネジインサート加工詳細 M(ネジインサート)	
ボルト呼び径	d	ボルト呼び径	d
3 4 5 6 8 10	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	3 4 5 6	3.5 4.5 5.5 6.5

■表1  
 指定方法(例) M4-L6  
 \*L<T  
 \*ネジインサートHLISの詳細はP255参照  
 \*L+5<Tの場合は止まり穴になります。

■穴加工付タイプ

Type	形状	呼び	指定1mm単位	選択	指定1mm単位	ボルト呼び径	ネジインサート加工付ボルト呼び径
ACA	L (L型)	(穴加工付) 2H 4H 6H	B	30~200	3 4 5 6* 8*	3 4 5 6 8 10	-
ACB			A				
ACTA			L				
ACBTA			L				

9~491 (2H・4Hタイプ)  
 (K2H・K4Hタイプ)  
 9~245 (6Hタイプ)  
 (K6Hタイプ)

\*穴数2HはL型タイプのみ選択可能です。 \*PYAL(U) PYBL(U)はT6・8を選択できません  
 \*F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプの場合：d+5≤F≤L-d-5、6Hタイプの場合：d+5≤F≤L/2-d/2-2.5が必要です。  
 \*G寸の指定範囲は、d/2+2.5≤G≤(A(B)-T)-d/2-2.5が必要です(4・6HタイプはA、Bのうち小さい方の寸法を適用)。  
 \*制電グレードはT3・5のみご利用頂けます。

Order 注文例  
 標準タイプ(L型・U型)  
 Type 形状 B A L T  
 ACA L 40 50 55 3  
 ACA U 65 100 120 6  
 穴加工付タイプ(L型・U型)  
 Type 形状 呼び B A L T F G ボルト呼び径 L  
 PYA L 4H 50 80 100 5 F76 G15 N5  
 PYA U 4H 100 120 200 5 F160 G20 M4 L4

Delivery 出荷日  
 標準タイプ  
 3 日目発送  
 ストック A 800円/1枚 P88  
 同一サイズ3枚以上は一律2,160円  
 穴加工付タイプ  
 5 日目発送  
 ストック B 500円/1枚 P88  
 同一サイズ3枚以上は一律1,350円

Price 価格

数量	1~10	11~20	21~50	51以上
数量スライド価格	基本単価	5%	10%	15%
出荷日	通常	通常	通常	通常

加工付タイプは、標準タイプ単価に穴加工料金を加えた金額になります。  
 (例) 型式 B-A-L-T-F-G ボルト呼び径 L のとき  
 ACB L 2H 65 150 80 5 F50 G20 N6  
 (標準タイプ単価) + (穴加工料) = 穴加工タイプ単価  
 1,820 + 300 = 2,120円

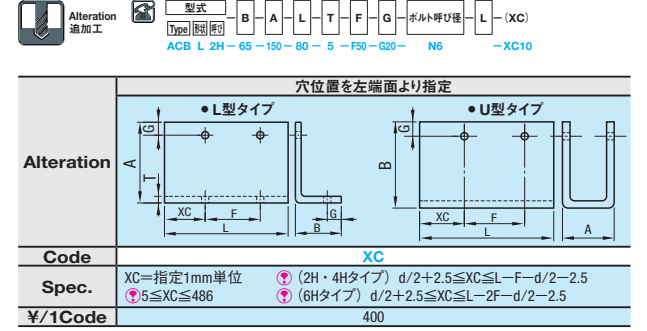
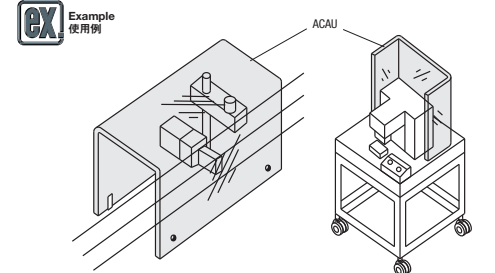
■穴加工料金

穴加工付タイプ	穴加工費	加工加工費
2H	300円	620円
4H	600円	1,240円
6H	900円	1,540円

素材係数にご注意ください。

■標準タイプ単価

B	L	¥標準単価											
		ACAL・ACBL ACTAL(×1.6) ACBTAL(×1.6)			PYAL・PYBL PYTAL(×5.0) PYBTAL(×5.0)			ACAU・ACBU ACTAU(×1.6) ACBTAU(×1.6)			PYAU・PYBU PYTAU(×5.0) PYBTAU(×5.0)		
30~39	30~60	680	820	950	550	600	680	1,090	1,220	1,360	950	1,000	1,090
	61~90	1,370	1,660	1,920	1,110	1,210	1,370	2,210	2,470	2,760	1,920	2,040	2,210
	91~117	2,040	2,460	2,850	1,650	1,800	2,040	3,270	3,660	4,080	2,850	3,000	3,270



45 透明樹脂カバプレート

TRANSPARENT RESIN PLATES -ROUND SHAPE-  
**透明樹脂円形プレート**

ACRYLIC CASES  
**アクリルケース**



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

**RoHS**

Type	材質	グレード	色
ENJAC ENJAB ENJAT ENJABT ENJPC ENJPCB ENJPT ENJPCT ENJJP ENJJPB ENJPZ	アクリル  ポリカーボネート  PET	スタンダードグレード 制電グレード  スタンダードグレード 制電グレード スタンダードグレード スタンダードグレード 制電グレード	透明 ブラونسモーク 透明 ブラونسモーク 透明 ブラونسモーク 透明 ブラونسモーク 透明

特性 P863

**穴加工詳細**

N (通し穴) P (皿穴)

ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	7.5	9.5	11.5	13.5	19	23
h	2	2.5	3	3.5	5	6

標準タイプ 穴加工付タイプ

2穴-2H 3穴-3H 4穴-4H

2-ボルト呼び径選択 N (通し穴) P (皿穴)

3-ボルト呼び径選択 N (通し穴) P (皿穴)

4-ボルト呼び径選択 N (通し穴) P (皿穴)

標準タイプ

型式	Type	T	指定1mm単位						
			D	V	¥基準単価				
ENJAC (×1.0)	ENJAT (×1.3) (T≤5)	3	D50~100	D101~150	D151~200	D201~250	D251~300	D301~350	D351~400
ENJAB (×1.0)	ENJABT (×1.4) (T≤5)	5	610	970	1,810	2,660	3,240	4,330	5,620
ENJPC (×1.0)	ENJPT (×1.3) (T≤5)	3	610	970	1,810	2,780	3,780	5,190	6,630
ENJPCB (×1.0) (T≤5)	ENJPCT (×1.4) (T≤5)	10	730	1,090	2,060	3,020	4,540	6,160	8,160
ENJPY (×1.0)	ENJPYB (×1.0) (T≥3)	1	610	970	2,060	3,020	3,690	4,860	6,120
ENJPZ (×1.4) (T≥3)		5	610	970	2,060	3,380	4,330	5,730	7,150
		3	730	1,150	2,290	3,980	5,080	7,020	9,180
		1	610	970	1,810	2,420	2,920	3,780	4,590
		3	610	970	1,810	2,530	3,140	4,330	5,320
		5	610	970	1,810	2,660	3,460	4,660	6,300

この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

(例) 型式 D-V のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価

ENJAT5 - 150 - 50 970 × 1.3 = 1,261円 → 単価1,260円

穴加工付タイプ

型式	Type	呼び	T	指定1mm単位			穴加工付ボルト呼び径選択	
				D	V	P.C.D	N(通し穴)	P(皿穴)
ENJAC	ENJAT (T≤5)	2H	3	50~400	0~50 (V≤D-10)	20~390*	3	3
ENJAB	ENJABT (T≤5)		5					3 4 5 6
ENJPC	ENJPT (T≤5)		10					4 5 6 8 10
ENJPCB	ENJPCT (T≤5)	3H	3				3	
ENJPY	ENJPYB (T≥3)	4H	5				3 4 5 6	
			1				8	
			3				3	
			5				3 4 5 6	

※P.C.D. V+5+d (dr) ≤ P.C.D ≤ D-5-d (dr) (dは通し穴、drは皿穴選択のとき)

穴加工費

穴加工付タイプ	ボルト呼び径	
Type	N(通し穴)	P(皿穴)
2H	300円	400円
3H	400円	600円
4H	600円	800円

(例) 型式 D-V-P.C.D-ボルト呼び径 のとき

ENJAC4H10 - 350 - 50 - 200 - P5

(標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価

6,160 + 800 = 6,960円

Order 注文例

標準タイプ 型式 D-V 穴加工付タイプ 型式 D-V-P.C.D-ボルト呼び径

ENJPC5 - 300 - 50 ENJPC3H5 - 200 - 20 - 100 - N4

Delivery 出荷日

標準タイプ 3 日目発送 穴加工付タイプ 5 日目発送

ストーク B 500円/1枚 P88

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

数量	1~9	10~14	15~19	20~49
値引率	基準単価	5%	10%	18%

表示数量超過はお見積り

アクリル樹脂の接着加工品をご用意いたしました。

**RoHS**

Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
S-ACA	スタンダード	透明	93%	-30~80°C
S-ACBA	スタンダード	ブラونسモーク	25%	
S-ACTA	制電	透明	79%	
S-ACBTA	制電	ブラونسモーク	32%	

特性 P863

接着部分

接着部分に気泡が入ることがあります。

型式	Type	T 選択	指定1mm単位		
			A	B	H
S-ACA	S-ACBA	3・5・8・10	50~500	50~500	20~500
S-ACTA	S-ACBTA	3・5	A≥B		

Order 注文例

型式 A-B-H

S-ACA5 - 200 - 200 - 100

S-ACTA5 - 300 - 155 - 55

Delivery 出荷日

5 日目発送

大口 出荷日 +2 日目出荷 数量 21~50

Alteration 追加加工

型式 A-B-H-追加加工

S-ACA5 - 200 - 200 - 100 UN3-UE50-UF100-UG200

S-ACA5 - 200 - 200 - 100 AN3-AE50-AF100-AG200-W

Alterations	底面穴加工	A面穴加工	B面穴加工	両A面・両B面穴加工
	Spec.	底面に通し穴2つを加工します。 指定方法 UN3-UE50-UF100-UG200	A面(長手面)の片面に通し穴2つを加工します。 指定方法 AN3-AE50-AF100-AG200	B面(短手面)の片面に通し穴2つを加工します。 指定方法 BN3-BE50-BF100-BG200

穴加工詳細

N (通し穴)

ボルト呼び径 3 4 5 6 8 10

EX Example 使用例

異品・不良品の払い出し等に

Price 価格 (例) S-ACBTA5-100-100-30

標準価格 × 素材係数 = 価格

2,800 × 1.3 = 3,640円

1円単位は切り捨て

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

数量	1~10	11~20	21~50	51以上
値引率	基準単価	5%	10%	出荷日・価格 共にお見積
出荷日	通常	+2日		

標準タイプ

Type	T	B	A	¥基準単価				
				20~100	101~200	201~300	301~400	401~500
Type (素材係数)	3	50~100	50~100	2,230	3,640	5,000	6,160	7,700
			101~200	3,640	5,000	6,160	7,150	8,580
			201~300	5,000	6,160	7,150	8,580	10,000
			301~400	6,160	7,150	8,580	10,000	11,430
			401~500	7,150	8,580	10,000	11,430	12,860
			101~200	5,000	6,160	7,150	8,580	10,000
	S-ACA (×1.0)	101~200	201~300	6,160	7,150	8,580	10,000	11,430
			301~400	7,150	8,580	10,000	11,430	12,860
			401~500	8,580	10,000	11,430	12,860	14,290
			201~300	7,150	8,580	10,000	11,430	12,860
			301~400	8,580	10,000	11,430	12,860	14,290
			401~500	10,000	11,430	12,860	14,290	15,720
S-ACBA (×1.0)	301~400	301~400	11,430	12,860	14,290	15,720	16,000	
		401~500	12,670	14,000	15,340	16,670	18,000	
		401~500	15,720	16,000	17,340	18,670	20,000	
		50~100	2,800	4,670	6,470	8,000	10,000	
		101~200	4,670	6,470	8,000	10,000	12,000	
		201~300	6,470	8,000	10,000	12,000	14,000	
S-ACTA (×1.3)	301~400	301~400	8,000	10,000	12,000	14,000	16,000	
		401~500	10,000	12,000	14,000	16,000	18,000	
		401~500	12,000	14,000	16,000	18,000	20,000	
		101~200	6,470	8,000	10,000	12,000	14,000	
		201~300	8,000	10,000	12,000	14,000	16,000	
		301~400	10,000	12,000	14,000	16,000	18,000	
S-ACBTA (×1.3)	301~400	301~400	14,940	16,800	18,670	20,540	22,400	
		401~500	17,740	19,600	21,470	23,340	25,200	
		401~500	20,540	22,400	24,270	26,140	28,000	
		50~100	5,000	6,160	7,150	8,140	9,130	
		101~200	6,160	7,150	8,140	9,130	10,120	
		201~300	7,150	8,140	9,130	10,120	11,110	

45 透明樹脂プレート



# ミラープレート

ガラスタイプ/アクリルタイプ

納期短縮



# SQUARE FUSED SILICA GLASS PLATES

## 石英ガラスプレート角・丸

ワークなどを確認する鏡をガラス・アクリル2種類で提供。取付穴は通し穴・皿穴から選べます。

RoHS

シール無しタイプ	シール付タイプ	材質	耐熱温度連続使用
MRG	MRGA	ガラス	80度
MRA	MRAA	アクリル	50度

鏡の構造図

特殊膜  
銅  
銀

板ガラス  
アクリル

Ⓜ耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。

■標準タイプ

■穴加工付タイプ

2H 2-ボルト呼び径選択 N(通し穴) P(皿穴)

4H 4-ボルト呼び径選択 N(通し穴) P(皿穴)

穴加工詳細

N (通し穴)	d	3
P (皿穴)	d	3.5
	d1	7.5
	h	2

ⓂA≥B 全周面取りC0.3~1.0

Ⓜ穴端部からガラス端部まで5mm以上あけてください。

■標準タイプ

型式		指定1mm単位
Type	T	A B
シール無し MRG MRA	3	10~300 10~300
シール付 MRGA MRAA	(ガラスミラー) (アクリルミラー)	

■ガラスミラーとアクリルミラーの特性比較

	重さ	傷つきにくさ	割れ	耐熱性	耐薬品性
ガラスミラー	重い(比重2.5)	○	割れやすい	80度	○
アクリルミラー	軽量(比重1.2)	×	割れにくい	50度	×

■穴加工付タイプ

型式		指定1mm単位				ボルト呼び径選択	
Type	T	A	B	F	G	N(通し穴)	P(皿穴)
シール無し MRG MRA	3	10~300	10~300	9~241	9~241	5	3
シール付 MRGA MRAA	2H 4H	(ガラスミラー) (アクリルミラー)					

■ガラスミラー

型式	A 指定1mm単位	¥基準単価 B 指定1mm単位				
		10~50	51~100	101~150	151~200	201~300
MRG シール無し	10~50	1,440	—	—	—	—
	51~100	1,680	1,920	—	—	—
	101~150	1,730	2,040	2,400	—	—
	151~200	1,800	2,160	2,600	2,880	—
MRGA シール付き	10~50	1,920	2,280	2,750	3,000	3,500
	51~100	2,010	2,300	—	—	—
	101~150	2,070	2,440	2,880	—	—
	151~200	2,160	2,590	3,120	3,450	—
MRA シール無し	10~50	1,940	—	—	—	—
	51~100	2,260	2,590	—	—	—
	101~150	2,330	2,750	3,240	—	—
	151~200	2,430	2,910	3,510	3,880	—
MRAA シール付き	10~50	2,320	—	—	—	—
	51~100	2,710	3,100	—	—	—
	101~150	2,790	3,300	3,880	—	—
	151~200	2,910	3,490	4,210	4,650	—
MRAA シール付き	10~50	2,320	—	—	—	—
	51~100	2,710	3,100	—	—	—
	101~150	2,790	3,300	3,880	—	—
	151~200	2,910	3,490	4,210	4,650	—

■アクリルミラー

型式	A 指定1mm単位	¥基準単価 B 指定1mm単位				
		10~50	51~100	101~150	151~200	201~300
MRA シール無し	10~50	1,940	—	—	—	—
	51~100	2,260	2,590	—	—	—
	101~150	2,330	2,750	3,240	—	—
	151~200	2,430	2,910	3,510	3,880	—
MRAA シール付き	10~50	2,320	—	—	—	—
	51~100	2,710	3,100	—	—	—
	101~150	2,790	3,300	3,880	—	—
	151~200	2,910	3,490	4,210	4,650	—
MRAA シール付き	10~50	2,320	—	—	—	—
	51~100	2,710	3,100	—	—	—
	101~150	2,790	3,300	3,880	—	—
	151~200	2,910	3,490	4,210	4,650	—

■穴加工費

穴加工付タイプ	¥穴加工費	
	N(通し穴)	P(皿穴)
2H	900	1,000
4H	1,800	2,000

Ⓜ穴加工付タイプは標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

Example 使用例

型式 - A - B - F - G - ボルト呼び

MRG4H3 - 200 - 180 - F160 - G140 - N5

(標準タイプ) + (穴加工) = (穴加工タイプ)

単価 (料金) 単価

2,880 + 1,800 = 4,680円

Order 注文例

型式 - A - B

MRG3 - 250 - 100

型式 - A - B - F - G - ボルト呼び

MRG4H3 - 200 - 180 - F160 - G140 - N5

Delivery 出荷日

ガラスミラー 3 日目発送

アクリルミラー・穴加工付タイプ 5 日目発送

Price 価格

数量スライド価格 (Ⓜ1円未満切り捨て) P87

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	基準単価	5%	10%

Ⓜ表示数量超えはお見積り

■シール付きタイプのシールについて

ミラー裏面  
両面シール

設置の際に取り扱い易いように、両面テープはミラーより一回り小さいサイズをご用意しています。(約5mm~10mm) シールはミラーにつけずに出荷します。シール厚みは2mmです。

Ⓜサイズによっては自重により落下のおそれがあります。シールのみでの取付は避けるようにしてください。

Ⓜ水がかかる場所でのご使用は、鏡の汚れ・くもりにつながりますので避けるようにしてください。

紫外領域で光透過率が非常に高い石英ガラスを1mm単位でご指定いただけます。

RoHS

Type	形状	材質	耐熱温度	
			連続使用	最高使用
FGLKS	角タイプ	熔融透明石英ガラス	1000度	1200度
FGLMS	丸タイプ			

Ⓜ耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。

■角タイプ

ⓂA≥B 全周面取りC0.3~1.0

■丸タイプ

全周面取りC0.3~1.0

Ⓜ寸公差 ±0.3

■角タイプ

型式	A 指定1mm単位	¥基準単価 B 指定1mm単位				
		20~100	101~150	151~200	201~250	251~300
1	20~50	11,600	—	—	—	—
	51~100	20,660	—	—	—	—
	101~150	29,860	43,200	—	—	—
	151~200	29,860	43,200	—	—	—
2	151~200	39,060	56,530	74,000	—	—
	201~250	47,600	69,860	78,000	86,620	—
	251~300	57,330	78,000	83,500	103,000	122,500
	201~250	47,600	69,860	78,000	86,620	—
3	151~200	39,060	56,530	74,000	—	—
	201~250	47,600	69,860	78,000	86,620	—
	251~300	57,330	78,000	83,500	103,000	122,500
	101~150	29,860	43,200	—	—	—

■丸タイプ

型式	T	¥基準単価 D寸 指定1mm単位				
		20~100	101~150	151~200	201~250	251~300
FGLMS	1	18,660	41,460	—	—	—
	2	20,000	42,000	72,000	88,180	124,670
	3	20,660	43,200	74,000	90,000	127,270

Order 注文例

型式 - A - B

FGLKS2 - 200 - 154

型式 - D

FGLMS1 - 150

Delivery 出荷日

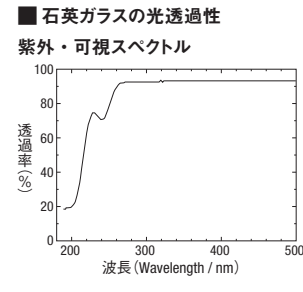
5 日目発送

Price 価格

数量スライド価格 (Ⓜ1円未満切り捨て) P87

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	基準単価	5%	10%

Ⓜ表示数量超えはお見積り



■石英ガラスの特徴

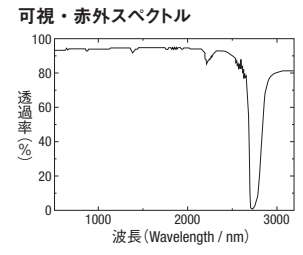
透明石英ガラスは、通常のガラス類(けい酸塩ガラス類)と比較して、光透過率が全波長にわたって非常に高いという特長があります。紫外領域では、ある特殊な紫外用ガラスを除き、透過率および透過範囲とも通常のガラスより優れています。紫外領域、特に短波長の紫外領域では、より良好な透過性を示します。

・酸水素溶解透明石英ガラスの特徴

水晶を酸水素炎で溶解した石英ガラスです。純度が高く、気泡が少ないことを特徴としています。半導体製造用治工具、理化学用機器類の材料として最適です。

Example 使用例

紫外線照射装置のカバーとして



■石英ガラスの機械的特性

純度 (%)	≥99.9
OH (ppm)	200
密度 (g/cm³)	2.2
ビッカース硬度 (Mpa)	8900
ヤング率 (Gpa)	74
剛性率 (Gpa)	31
ポアソン比	0.17
曲げ強度 (Mpa)	94.3
圧縮強度 (Mpa)	1130
引張り強度 (Mpa)	49
ねじり強度 (Mpa)	29

■使用上の注意

- 常に清浄な状態でご使用ください。
- 透明石英ガラスは、不純物とともに水を嫌います。濡れたまま高温雰囲気に入れないでください。
- 高温でご使用の際は、十分乾燥させてからご使用ください。
- ご使用の雰囲気によっては失透が促進されますのでご注意ください。
- 急熱急冷に強く、通常ガラスの10倍の強度を有していますが、極端な温度変化には耐えられません。
- 熱伝導率が低く局所的な急熱、急冷によりクラックが入ることがあります。
- また、製品の肉厚が厚くなるにしたがって、耐熱衝撃性は低下します。
- 石英ガラスの内外に他の物質が密着した状態で温度を上げる(下げる)と、熱膨張差によって破損することがあります。他の物質が密着した状態で温度を上げる(下げる)時は、十分注意してください。
- 高温で長時間ご使用になると、石英ガラスの自重または他の荷重で次第に変形することがあります。支持方法や使用状態に変化をつけるなどの工夫をしていただく、寿命も長くなります。

45 透明樹脂・ガラス



# SQUARE GLASS PLATES ガラスプレート角

納期短縮



# ROUND GLASS PLATES ガラスプレート丸

納期短縮

■平滑性に優れたゆがみの少ないフロート透明ガラス、優れた耐熱性、耐衝撃性を発揮する耐熱ガラス(テンパックスフロート®)、同じ厚さの単板ガラスに比べ、3~5倍の静的強度を持つよう熱処理をした強化処理ガラスをご用意しました。

標準タイプ  
一定寸タイプ・フリー指定タイプ

⊖ A ≥ B 全周面取りC1.0~2.0

定寸タイプ	フリー指定タイプ	材質	耐熱温度	
			連続使用	最高使用
GLKF	FGLKF	フロート透明ガラス(青板ガラス)	100度	380度
GLKH	FGLKH	耐熱ガラス(テンパックスフロート®)	250度	450度
GLKK	—	強化処理ガラス	210度	250度

⊖ 耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。

T公差

Type	T寸法	公差
GLKF GLKK FGLKF	3・5	±0.3
GLKH	8	±0.6
GLKH FGLKH	3.3・5	±0.2
GLKH	10	±0.4

穴加工詳細

⊖ 穴端部からガラス端部まで5mm以上あけてください。

■定寸タイプ

型式	A			B						
Type	T	選択			選択					
GLKF (フロート透明ガラス)	3	50	100	150	200	50	100	150	200	
	5									
GLKH (耐熱ガラス)	3.3	50	100	150	200	50	100	150	200	
	5									
GLKK (強化処理ガラス)	3	50	100	150		50	100	150		
	5	200	250	300		50	100	150	200	250

■フリー指定タイプ

型式	T選択	指定1mm単位	
		A	B
FGLKF (フロート透明ガラス)	3	50~500	50~500
	5		
	8		
FGLKH (耐熱ガラス)	3.3	50~500	50~500
	5		
	10		

■定寸タイプ

型式	Type	T	¥基準単価						
			B 指定1mm単位						
GLKF (フロート透明ガラス)	3	50	2,280	—	—	—	—	—	
		100	2,400	2,560	—	—	—	—	
		150	2,560	2,680	2,800	—	—	—	
	5	50	2,360	—	—	—	—	—	
		100	2,480	2,640	—	—	—	—	
		150	2,640	2,760	2,880	—	—	—	
GLKH (耐熱ガラス)	3.3	50	2,720	—	—	—	—		
		100	3,040	3,610	—	—	—		
		150	3,200	3,920	4,560	—	—		
	5	50	2,920	—	—	—	—		
		100	3,570	3,990	—	—	—		
		150	—	4,160	4,960	—	—		
GLKK (強化処理ガラス)	3	50	2,320	—	—	—	—		
		100	2,760	2,920	—	—	—		
		150	2,920	3,080	3,280	—	—		
	5	200	3,840	4,420	4,480	4,640	—		
		250	—	4,600	4,720	4,960	6,750		
		300	4,480	4,720	4,960	5,200	6,460	7,200	

■フリー指定タイプ・穴加工付タイプ

型式	Type	T	A	¥基準単価					
			指定1mm単位	B 指定1mm単位					
FGLKF (フロート透明ガラス)	3	20~100	2,640	—	—	—	—	—	—
		101~200	3,120	3,360	—	—	—	—	
		201~300	3,440	3,600	3,720	—	—	—	
	5	20~100	2,800	—	—	—	—	—	
		101~200	3,200	3,360	—	—	—	—	
		201~300	3,520	3,680	3,840	—	—	—	
FGLKH (耐熱ガラス)	3.3	20~100	3,870	—	—	—	—	—	
		101~200	6,800	7,200	—	—	—	—	
		201~300	7,380	7,650	8,070	—	—	—	
	5	20~100	5,000	—	—	—	—	—	
		101~200	7,800	8,550	—	—	—	—	
		201~300	8,550	8,730	9,450	—	—	—	

■穴加工費

⊖ 穴加工付タイプはフリー指定タイプに穴加工費を加えた金額になります。

⊖ 耐熱ガラス(テンパックスフロート®)について  
ホウケイ酸ガラスです。両面はフロート製法により平坦で平滑な表面に仕上げられ、高い光透過性と光学的歪みのない卓越した光学品質を持っています。  
※テンパックス®は耐熱性・透過性においてバイレックス®と同等です。

⊖ 穴加工タイプはフリー指定タイプに穴加工費を加えた金額になります。

(例) 型式 - A - B - F - G - ボルト呼び

FGLKF2H3 - 200 - 180 - F180 - G140 - N5

(標準タイプ単価) + (穴加工費) = (穴加工付タイプ単価)

2H 900 + 1,000 = 1,900

4H 1,800 + 2,000 = 3,800

■D寸フリー指定タイプを規格追加しました。20φ~1mm単位で指定できます。

標準タイプ

全周面取りC1.0~2.0

定寸タイプ	フリー指定タイプ	材質	耐熱温度	
			連続使用	最高使用
GLMF	FGLMF	フロート透明ガラス	100度	380度
GLMH	FGLMH	耐熱ガラス(テンパックスフロート®)	250度	450度
GLMK	—	強化処理ガラス	210度	250度

⊖ 耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。

T公差

型式	T寸法	公差
GLMF GLMK FGLMF	3・5	±0.3
GLMH FGLMH	8	±0.6
GLMH FGLMH	3.3・5	±0.2
GLMH FGLMH	10	±0.4

■定寸タイプ

型式	D	T	¥基準単価								
			GLMF			GLMH			GLMK		
GLMF (フロート透明ガラス)	50	3	2,690	—	—	2,940	—	—	3,000	—	—
		5	2,780	—	—	3,150	—	—	3,400	—	—
		8	2,900	3,020	—	3,480	3,690	—	3,480	4,030	—
		9.5	3,020	3,150	—	3,730	4,100	—	3,650	4,120	—
	110	3	3,270	3,400	3,400	—	4,730	6,640	3,820	4,330	5,050
		5	3,400	3,520	—	4,930	7,470	—	4,500	5,100	—
		8	—	—	—	—	10,370	—	5,220	5,950	—
		10	—	—	—	—	11,200	—	—	6,290	—

⊖ 上記D寸法はJISフランジ規格・B2290-1998のOリング用溝に準じています。  
※耐真空圧に対して強度を保証するものではありません。

■フリー指定タイプ

型式	Type	T	¥基準単価					
			D 指定1mm単位					
FGLMF (フロート透明ガラス)	3	20~50	2,800	3,000	3,200	3,400	3,600	3,800
		51~100	3,000	3,200	3,400	3,600	3,800	4,000
	3.3	101~150	2,960	3,960	4,890	6,810	6,980	7,130
		151~200	3,270	4,410	5,500	6,600	7,700	8,900
FGLMH (耐熱ガラス)	5	201~250	3,960	6,750	12,380	19,170	19,720	20,280
		251~300	—	—	—	—	—	—

Order 注文例

型式 - D - T

GLMH - 95 - 5

型式 - D

FGLMF3 - 100

Price 価格

数量 スライド価格 (⊖1円未満切り捨て) P87

数量 1~9 10~14 15~19

値引率 基準単価 5% 10%

⊖ 表示数量超えはお見積り

■ガラスの耐真空圧について (単位: MPa)

GLMF(フロート透明ガラス)については強度がもちまませんので真空圧のかかる箇所で使用しないでください。  
また、GLMH(耐熱ガラス)およびGLMK(強化処理ガラス)につきましては右記の計算式に基づき、長期エッジ許容応力および最大たわみを算出表にまとめておきます。  
真空圧のかかる箇所での使用においては耐真空圧に対し許容範囲内かどうか、および最大たわみを考慮のうえご使用ください。  
なお、超高真空での使用は避けてください。

	GLMF フロート透明ガラス	GLMH 耐熱ガラス	GLMK 強化処理ガラス
長期エッジ許容応力	6.9	25	68.6

⊖ GLMHについてはエッジ許容応力ではなく面内許容力でみています。

・最大たわみ:  $\delta C = 0.756 \frac{wa^4}{E t^3}$  E=ガラスヤング率 (7.16×10<sup>4</sup>MPa)

単位: mm ※計算結果一覧

■ガラス強度計算式

等分布荷重を受ける全周単純支持円形板における最大曲げ応力(エッジ許容応力)及び最大たわみを算出

※a=ガラス半径(mm)、t=ガラス板厚(mm)、

w=等分布荷重(N/mm<sup>2</sup>)

最大曲げ応力:  $\sigma C = 1.212 \frac{wa^2}{t^2}$  (MPa)

最大たわみ:  $\delta C <$  各ガラス長期エッジ許容応力 → 〇

D	T	GLMH			GLMK			
		3	5	10	3	5	8	
50	耐真空圧	〇	〇	〇	〇	〇	〇	
	最大たわみ	0.013	—	—	0.015	—	—	
	65	耐真空圧	〇	〇	〇	〇	〇	〇
		最大たわみ	0.038	—	—	0.044	—	—
		耐真空圧	〇	〇	〇	〇	〇	〇
80	最大たわみ	0.087	0.025	—	0.101	0.022	—	
	耐真空圧	〇	〇	〇	〇	〇	〇	
95	最大たわみ	—	0.050	—	0.202	0.044	—	
	耐真空圧	〇	〇	〇	〇	〇	〇	
110	最大たわみ	—	0.089	0.011	0.363	0.078	0.019	
	耐真空圧	〇	〇	〇	〇	〇	〇	
130	最大たわみ	—	0.174	0.022	—	0.153	0.037	
	耐真空圧	〇	〇	〇	〇	〇	〇	
160	最大たわみ	—	—	0.050	—	0.351	0.086	
	耐真空圧	〇	〇	〇	〇	〇	〇	
185	最大たわみ	—	—	0.089	—	0.627	0.153	
	耐真空圧	〇	〇	〇	〇	〇	〇	

45 透明樹脂・ガラス

# ガラスプレート丸用フランジ/フランジカバー

CADデータフォルダ名: 45\_Resin Plates

●ガラスプレート丸専用のフランジ、フランジカバーをJIS規格タイプと、JIS規格より外径を15%小さくしたコンパクトタイプをご用意しました。

■ガラスプレート丸用フランジ **RoHS**

**GLFBJ** (JISフランジB2290-1998規格タイプ)  
**GLFBE** (コンパクトタイプ)

●JISタイプ  
●コンパクトタイプ

●JISタイプ呼び130

●JISタイプ呼び130・130A

材質 SUS304

●コンパクトタイプは真空用など密閉性がもとめられる箇所での使用は避けてください。

型式 Type	呼び (ガラス径)	フランジ				パイプ溶接部		通し穴		適合 Oリング	Oリング溝部			フランジ 厚さ W	通し穴 数-直径	適合パイプ		¥基準 単価
		外径 A	外径 B	内径 C	中心円 径 D	深さ T	深さ S	深さ E	深さ F		深さ S	外径×内径	JIS 3459・3465					
GLFBJ (JIS)	50	90	35	32.5	70	4	V40	49	40	2.8	8	4-φ10	34.0×31.0	25A	4,700			
	65	105	49.6	47.1	85	5	V55	64	55	2.8	10	4-φ10	48.6×45.6	40A	5,620			
	95	145	77.3	74.3	120	5	V85	94	85	2.8	10	4-φ12	76.3×72.3	65A	7,930			
	130	185	115.3	112.3	160	6	V120	129	120	2.8	12	8-φ12	114.3×110.3	100A	12,280			
GLFBE (コンパクト)	50	75	35	32.5	61.5	4	V40	49	—	2.5	8	4-φ7	34.0×31.0	25A	4,470			
	65	90	49.6	47.1	76.5	4	V55	64	—	2.5	8	4-φ7	48.6×45.6	40A	4,810			
	95	125	77.3	74.3	109.5	6	V85	94	—	2.5	10	4-φ7	76.3×72.3	65A	6,510			
	130	160	115.3	112.3	145.5	8	V120	129	—	2.5	12	4-φ10	114.3×110.3	100A	9,820			

■ガラスプレート丸用フランジカバー **RoHS**

**GLFCJ** (JISフランジB2290-1998規格タイプ)  
**GLFCE** (コンパクトタイプ)

材質 SUS304

型式 Type	呼び (該当ガラス径)	ガラス厚	フランジカバー A	外径 E	内径 C	深さ T	蓋厚さ W	通し穴中心 円直径 D	通し穴 数-直径	¥基準 単価
GLFCJ (JIS)	50	3~3.3	90	51	32.5	4.3	7	70	4-φ10	4,540
	65	3~3.3	105	66	47.1	4.3	7	85	4-φ10	5,470
	95	5.0	145	96	74.3	6	9	120	4-φ12	7,470
	130	8	185	131	112.3	9	13	160	8-φ12	12,530
GLFCE (コンパクト)	50	3~3.3	75	51	32.5	4.3	7	61.5	4-φ7	4,300
	65	3~3.3	90	66	47.1	4.3	7	76.5	4-φ7	4,640
	95	5.0	125	96	74.3	6	9	109.5	4-φ7	6,050
	130	8	160	131	112.3	9	13	145.5	4-φ10	9,880
	130A	10	160	131	112.3	11	15	145.5	4-φ10	10,040

Order 注文例 型式 **GLFBJ50** **GLFCE95**

Delivery 出荷日 **3** 日目発送

Price 価格 **数量スライド価格** (●1円未満切り捨て) P87

数量	1~9	10~14	15~19	20~29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工 型式 (MAC) **GLFBE65** - MAC **5** 日目発送

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
フランジの通し穴をタップ穴(並目)に変更	MAC	通し穴φ7をM6にφ10をM8にφ12をM10に変更します。 指定方法MAC ●フランジカバーは適用不可	4穴: 800円 8穴: 1,200円

# のぞき窓セット(コンパクトタイプ)

CADデータフォルダ名: 45\_Resin Plates

●ガラスプレート丸の規格に合わせてフランジ・Oリング・ガラス・パッキン・フランジカバー・ボルトをお得なセットをご用意しました。

型式	A フランジ	B Oリング	C ガラスプレート丸	D ゴムパッキン	E フランジカバー	F ボルト
標準タイプ	<b>GLSETN</b>	ニトリルゴム	強化処理ガラス	ニトリルゴム	SUS304	SUS304 (ナット・ワッシャ付) 4セット
耐熱タイプ (ガラス230°Cまで)	<b>GLSETF</b>	ふっ素	耐熱ガラス	ふっ素	SUS304	SUS304 (ナット・ワッシャ付) 4セット

●フランジ(コンパクトタイプ) ●Oリング

●フランジカバー(コンパクトタイプ) ●ゴムパッキン

※ボルトにはナット・パネワッシャ・平ワッシャが付きます。(各4コ)

型式 Type	No.	A フランジ		B Oリング		C ガラス	D ゴムパッキン	E フランジカバー	F ボルト	¥基準 単価
		P891	JIS	W	do	P890	D-V-T	P891		
標準タイプ GLSETN	50	GLFBE50	V40	4	39.5	GLMK-50-3	50-35-1	GLFCE50	M6-30	12,100
	65	GLFBE65	V55		54.5	GLMK-65-3	65-50-1	GLFCE65	M6-30	12,960
	95	GLFBE95	V85		84.0	GLMK-95-5	95-80-1	GLFCE95	M6-30	16,830
	130	GLFBE130	V120		119.0	GLMK-130-8	130-115-1	GLFCE130	M8-40	25,000
耐熱タイプ GLSETF	50	GLFBE50	V40	4	39.5	GLMH-50-3.3	50-35-1	GLFCE50	M6-30	12,170
	65	GLFBE65	V55		54.5	GLMH-65-3.3	65-50-1	GLFCE65	M6-30	13,460
	95	GLFBE95	V85		84.0	GLMH-95-5	95-80-1	GLFCE95	M6-30	17,950
	130	GLFBE130	V120		119.0	GLMH-130-10	130-115-1	GLFCE130A	M8-40	29,480

Order 注文例 型式 **GLSETF65**

Delivery 出荷日 **3** 日目発送

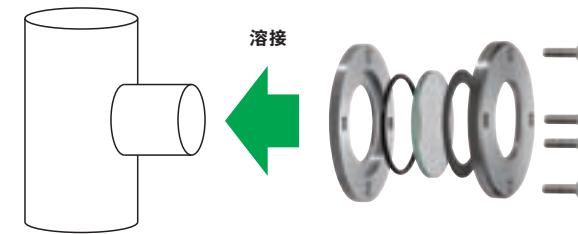
Price 価格 **数量スライド価格** (●1円未満切り捨て) P87

数量	1~9	10~14	15~19	20~29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

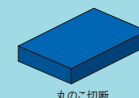
●表示数量超えはお見積り

■取付について  
パイプに溶接して使用してください。  
パイプ径はP891のガラスプレート丸用フランジ  
GLFBE規格表内の適合パイプをご参照ください。

■Oリング・ゴムパッキンについて  
Oリング・ゴムパッキンの単品での購入は  
Oリング **P11-1313** OリングVシリーズ  
ゴムパッキン **P425** ゴムパッキン加工品  
をご利用ください。



45 透明樹脂・ガラス



丸のこ切断



大口注文



平均13%値下げ価格



エポキシガラスは高強度で耐熱性・耐湿性に優れています。スタンダードは絶縁性に、高温グレードは帯電防止性に優れています。

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

※色見本や特長の詳細はP861をご覧ください。

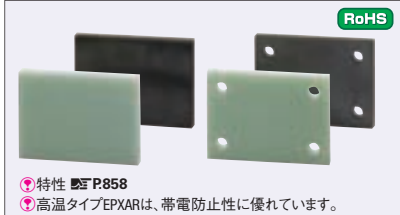
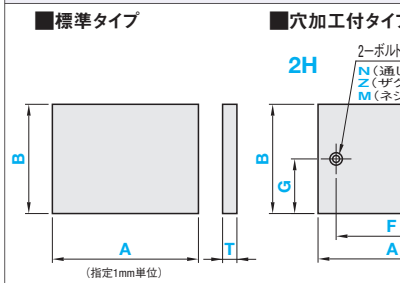


Table with 3 columns: Type, Mグレード, 色, 使用雰囲気温度. Rows for EPXA (Standard) and EPXAR (High Temp).

Table with 3 columns: T寸公差, ソリ・ネジレ率, A・Bの寸法公差. Rows for T (3 to 20mm), Soli (1.2% to 0.2%), and Dimensions (99 to 251mm).



A≧B M材質 エポキシガラス

Table for standard types (標準タイプ) showing Type, A, B, T dimensions and selection options.

Table for hole-added details (穴加工詳細) including N (Through Hole), Z (Zaguri Hole), and M (Nejininsert).

Table for hole-added types (穴加工付タイプ) showing Type, A, B, T, F, G dimensions and selection options.

Table for hole-added bolt callout diameter selection (穴加工付ボルト呼び径選択) showing N, Z, M, L options.

F寸の指定範囲 2H・4H選択時: d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5. 2HL選択時: d(d1)/2+2.5≦F≦A-d(d1)/2-2.5. 6H選択時: d(d1)+2.5≦F≦(A-d(d1)-5)/2が必要です。

Order and alteration information including Order注文例 and Alteration加工変更.

Delivery and specification information including Delivery出荷日 and Spec.仕様.

Table for alteration types (Alterations) showing Code, Spec., and Price per 100 pieces (¥/100Code).



Table for quantity slide prices (数量スライド価格) for standard types.

Table for hole-added types (穴加工付タイプ) showing quantity and price.

Main price table for epoxy glass plates, showing prices for various sizes (A, B, T) and hole-added types.

Main price table for epoxy glass plates, showing prices for various sizes (A, B, T) and hole-added types.

Table for hole-added costs (穴加工費) showing costs for N, Z, and M hole types.

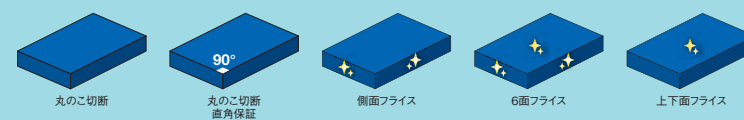
Table for hole-added type price calculation method (穴加工付タイプ価格算出方法).

この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります (1円単位は切捨).

45 透明樹脂プレート (45 Transparent Resin Plate)

# ベークライトプレート

一紙系・布系

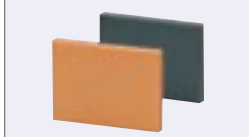


プライスタウン  
最大20%  
値下げ価格

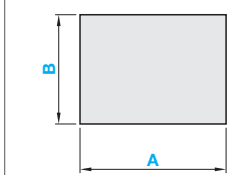
ベークライトは、絶縁性や耐熱性に優れています。紙系は布系に比べ安価、布系は紙系に比べ強度に優れています。従来の丸のご切断に新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>  
※色見本や特長の詳細はP861をご覧ください。

## 標準タイプ



特性 P858



A ≥ B

Type	材質	色	使用雰囲気温度
BLA	ベークライト紙	自然色	-50~100°C
BLBA	ベークライト紙	黒色	
BLSA	ベークライト布	自然色	-50~100°C

A・Bの寸法公差		Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率	
単位:mm	AB寸公差	T	ソリ・ネジレ率
~99	±0.5	2	3.0%以下
100~250	±0.75	3	1.2%以下
251~	±1.0	4	1.0%以下
		5	0.6%以下
		6	0.5%以下
		8	0.4%以下
		10	0.4%以下
		12	0.2%以下
		15	0.2%以下
		20	0.2%以下

仕上げ	側面4面		上下面	
	加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
丸のご切断 (-)	丸のご切断	~	丸のご切断	~
丸のご切断直角保証 (NT)	丸のご切断	✓	丸のご切断	~
側面フライス (4F)	フライス	✓	フライス	~
6面フライス (6F)	フライス	✓	フライス	~
上下面フライス (2F)	丸のご切断	✓	フライス	~

仕上げ	精度保証	
	幅の平行度	基準面直角度
丸のご切断直角保証 (NT)	0.1	0.1
側面フライス (4F)	0.1	0.1
6面フライス (6F)	0.1	0.1

側面フライス品は基準面シールを貼っております。

材質 ベークライト (JIS PL-PEM)

## 標準タイプ

Type	型式			A	B	T	
	仕上選択	T寸公差選択	AB寸公差選択				
BLA (ベークライト紙 自然色) BLBA (ベークライト紙 黒) BLSA (ベークライト布 自然色)	丸のご切断			指定1mm単位	20~800	20~600	2・3・4・5・6・8・10・12・15・20
	丸のご切断直角保証 (NT)			指定0.5mm単位	20~500	20~400	2・3・4・5・6・8・10・12・15・20
	NT	選択不可	T2~10 Q 0~+0.3 N ±0.2 M -0.3~0	T12~20 0~+0.4 ±0.3 -0.4~0			
	側面フライス (4F)			指定0.1mm単位	10~400	10~200	5・6・8・10・12・15・20
BLA (ベークライト紙 自然色) BLBA (ベークライト紙 黒) BLSA (ベークライト布 自然色)	6面フライス (6F)			指定0.1mm単位	10~400	10~200	5~19
	6F	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0				
	上下面フライス (2F)			指定1mm単位	20~400	20~250	5~19
	2F	Q 0~+0.2 N ±0.1 M -0.2~0	選択不可				

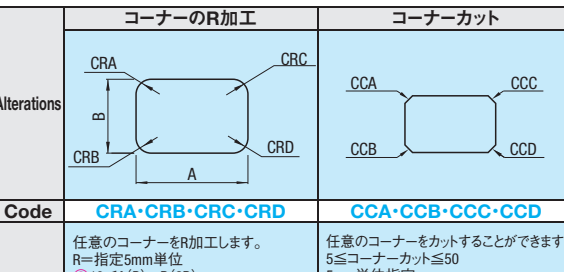
Order 注文例  
丸のご切断  
丸のご切断直角保証  
側面フライス  
6面フライス  
上下面フライス

型式	A	B	T
BLA	300	200	15
BLBANTQ	200.5	100.5	10
BLSA4FN	150.5	100.3	15
BLA6FMM	100.3	90.5	10.5
BLA2FN	80	50	5

Alteration 追加加工  
追加工指定時は 5 日目発送

Delivery 出荷日  
1 日目発送  
ストック T 800円/1枚 P88  
1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

丸のご切断・丸のご切断直角保証  
1 日目発送  
ストック T 800円/1枚 P88  
1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。



Price 価格  
価格表はP897をご覧ください。

側面フライス・6面フライス・上下面フライス  
3 日目発送  
ストック B 500円/1枚 P88  
1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

Spec. 任意のコーナーをR加工します。R=指定5mm単位。5 ≤ コーナーカット ≤ 50。5mm単位指定。指定方法 (例) AとDのコーナーをC5でカットする場合... CCA5-CCD5。側面フライス・6面フライスは適用不可。

¥/1Code	5 ≤ R ≤ 20	25 ≤ R ≤ 50	55 ≤ R ≤ 100	5 ≤ C ≤ 20	25 ≤ C ≤ 50
	200/コーナー	300/コーナー	450/コーナー	200/コーナー	300/コーナー

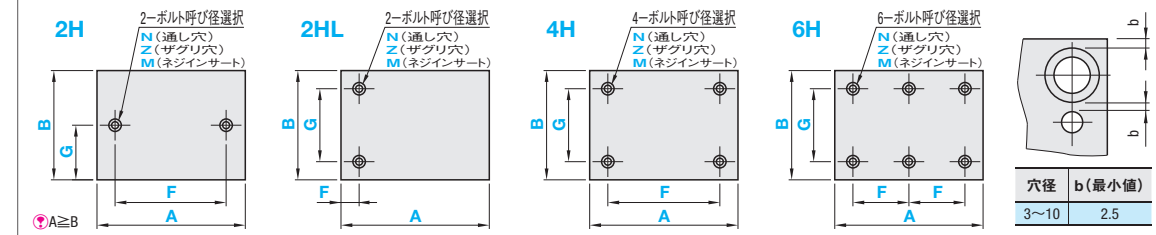
## 穴加工タイプ



特性 P858

Type	材質	色	使用雰囲気温度
BLA	ベークライト紙	自然色	-50~100°C
BLBA	ベークライト紙	黒色	
BLSA	ベークライト布	自然色	-50~100°C

A・Bの寸法公差		Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率	
単位:mm	AB寸公差	T	ソリ・ネジレ率
~99	±0.5	2	3.0%以下
100~250	±0.75	3	1.2%以下
251~	±1.0	4	1.0%以下
		5	0.6%以下
		6	0.5%以下
		8	0.4%以下
		10	0.4%以下
		12	0.2%以下
		15	0.2%以下
		20	0.2%以下



穴加工詳細	規格詳細		M (ネジインサート)	
	N (通し穴)	Z (ザグリ穴)	M (ネジインサート)	M (ネジインサート) 加工詳細
	3 4 5 6 8 10	3 4 5 5.5 6.5 9 11	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10
	d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	L 4.5 6 7.5 9 12 15	L 4.5 6 7.5 9 12 15
	d1 6.5 8 9.5 11 14	d1 6.5 8 9.5 11 14	6 8 10 12 16 20	6 8 10 12 16 20
	n 4 5 6 7 9	n 4 5 6 7 9		

## 穴加工タイプ

Type	型式	A	B	T	F	G
BLA (ベークライト紙 自然色) BLBA (ベークライト紙 黒) BLSA (ベークライト布 自然色)	丸のご切断	指定1mm単位	20~800	20~600	20~800	20~600
	2H (横) 2HL (縦) 4H 6H				6~791.5 (2H-4H) 4.5~595.5 (2HL) 6~591.5 (2HL-4H-6H)	4.5~595.5 (2H) 6~591.5 (2HL-4H-6H)
BLA (ベークライト紙 自然色) BLBA (ベークライト紙 黒) BLSA (ベークライト布 自然色)	上下面フライス (2F)	指定1mm単位	20~400	20~250	20~400	20~250
	2FQ 0~+0.2 2FN ±0.1 2FM -0.2~0				6~391.5 (2H-4H) 4.5~395.5 (2HL) 6~195.5 (2HL-4H-6H)	4.5~245.5 (2H) 6~241.5 (2HL-4H-6H)

T寸法	N (通し穴)	Z (ザグリ穴)	M (ネジインサート)	L (挿入長さ)
2~4	3			
5	4		3 4	
6~7	5	3	3 4 5 6	
8~9	6	3 4 5	3 4 5 6 8	
10~14	8	4 5 6	3 4 5 6 8 10	
15~20	10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	

F寸の指定範囲 2H-4H選択時: d(d1)+2.5 ≤ F ≤ A-d(d1)-5, 2HL選択時: d(d1)/2+2.5 ≤ F ≤ A-d(d1)/2-2.5, 6H選択時: d(d1)+2.5 ≤ F ≤ (A-d(d1)-5)/2が必要。G寸の指定範囲 2H選択時: d(d1)/2+2.5 ≤ G ≤ B-d(d1)/2-2.5, 2HL-4H-6H選択時: (d1)+2.5 ≤ G ≤ B-d(d1)-5が必要。d1は通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき。

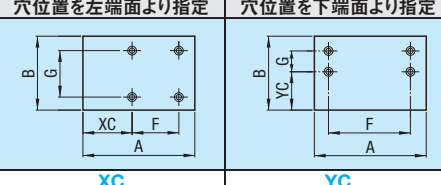
Order 注文例  
穴加工タイプ  
穴加工タイプ  
穴加工タイプ

型式	A	B	T	F	G	ボルト呼び径	L
BLA4H	400	325	15	F300	G200	Z6	
BLA4H	500	300	10	F300	G200	M5	L10

Alteration 追加加工  
穴位置を左端面より指定  
穴位置を下端面より指定

穴加工タイプ  
穴加工タイプ  
穴加工タイプ

穴加工タイプ  
穴加工タイプ  
穴加工タイプ



穴加工タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したのになります。

Spec.	XC=指定0.5mm単位 2H-4Hタイプ d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-F-d(d1)/2-2.5 (6Hタイプ) d(d1)/2+2.5 ≤ XC ≤ A-2F-d(d1)/2-2.5	YC=指定0.5mm単位 d(d1)/2+2.5 ≤ YC ≤ B-G-d(d1)/2-2.5
¥/1Code	400	400



プライスダウン 最大15% 値下げ価格



Price 価格

■数量スライド価格 (●:1円未満切り捨て) P87

丸のこ切断・丸のこ切断直角保証 (●表示数量超えはお見積り)

側面フリス・6面フリス・上下面フリス

穴加工付タイプ

Table with columns for quantity (数量), price index (値引率), and delivery date (出荷日) for different plate types and quantities.

■ベークライトプレート紙系 標準タイプ (丸のこ切断:指定1mm単位) (●)は丸のこ切断直角保証・側面フリス・6面フリスの寸法範囲です。

Main price table for Bakelite plates. Columns include Type, T (丸のこ切断), A (寸法), and B (寸法). Rows are categorized by Type (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20) and T (5, 8, 12, 15, 19).

■仕上加工費

(●)は側面フリス・6面フリスの寸法範囲です。

Table for finishing charges (仕上加工費). Columns include Type, T, A, B, and various plate types. Rows are categorized by Type (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20) and T (5, 8, 12, 15, 19).

●\*は丸のこ切断直角保証のみです。

■穴加工費

Table for hole processing charges (穴加工費). Columns include Type, N (通し穴), Z (ザグリ穴), and M (ネジインサート).

(例) BLA2FQ4H-300-200-10-F240-G100-N8 のとき (標準タイプ価格) + (上下面フリス 仕上加工費) + (穴加工費) = 2,130 + 1,890 + 600 = 4,620

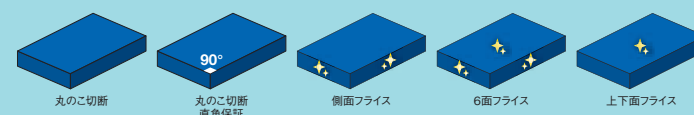
■標準タイプ価格算出方法

価格算出方法は下記の通りです。
●丸のこ切断 = 標準価格
●丸のこ切断直角保証 = 標準価格+丸のこ切断直角保証仕上加工費
●側面フリス = 標準価格+側面フリス仕上加工費
●6面フリス = 標準価格+6面フリス仕上加工費
●上下面フリス = 標準価格+上下面フリス仕上加工費

■穴加工付タイプ価格算出方法

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に穴加工費を加算したのになります。
●丸のこ切断 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費
●上下面フリス 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+上下面フリス仕上加工費+穴加工費

45 鏡・樹脂・ガラス



■数量スライド価格 (P87)

丸のこ切断・丸のこ切断直角保証 (表示数量超えはお見積り)

側面フリス・6面フリス・上下面フリス

穴加工付タイプ

Table with columns for quantity (数量), unit price (標準単価), and discount rate (値引率) for different plate types and hole patterns.

■ベークライトプレート一布系 標準タイプ (丸のこ切断: 指定1mm単位)

Main price table for Bakelite plates. Columns include Type, A (width), B (length), and price per unit. Rows are categorized by hole patterns (e.g., 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20) and flange types (e.g., 5.1, 8.0, 8.1, 12, 15.1).

■仕上加工費

( )は側面フリス・6面フリスの寸法範囲です。

Table for finishing charges (仕上加工費). Columns include Type, A, B, and price per unit for various hole patterns and flange types.

\*丸のこ切断直角保証のみです。

■穴加工費

Table for hole processing charges (穴加工費). Columns include Type, N (through hole), Z (Zag hole), and M (Nezjin insert) with corresponding prices.

例) 型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[L] のとき BLSA2FQ2H-350-150-5-F150-G75-M3-L3 (標準タイプ価格) + (上下面フリス) + (穴加工費) = (穴加工付タイプ価格) 2,880 + 1,840 + 620 = 5,340

■標準タイプ価格算出方法

価格算出方法は下記の通りです。

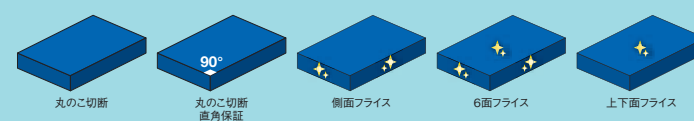
- 丸のこ切断 = 標準価格
丸のこ切断直角保証 = 標準価格+丸のこ切断直角保証仕上加工費
側面フリス = 標準価格+側面フリス仕上加工費
6面フリス = 標準価格+6面フリス仕上加工費
上下面フリス = 標準価格+上下面フリス仕上加工費

■穴加工付タイプ価格算出方法

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に穴加工費を加算したのになります。

- 丸のこ切断 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費
上下面フリス 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+上下面フリス仕上加工費+穴加工費

45 鏡・樹脂 樹脂コート



MCナイロン®は様々な工業用途で使用され、エンブラの中で最も汎用的な材質です。従来の丸のご切断に新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> ※色見本や特長の詳細はP861をご覧ください。

**標準タイプ**

特性 P.859

Type	グレード/材質	色	使用雰囲気温度
MCA	スタンダード/MC901	青色	-40~120℃
MCWA	スタンダード/MC900NC	アイボリー	-40~120℃
MCAS	摺動/MC703HL	紫色	-40~120℃
MCAY	高強度/MC602ST	暗茶色	常温~150℃
MCAPS	耐候/MC801	黒灰色	常温~120℃
MCCA	導電性CDR2/MC501CDR2	黒色	常温~120℃
MCDA	導電性CDR6/MC501CDR6	黒色	常温~120℃
MCEA	導電性CDR9/MC501CDR9	黒色	常温~150℃

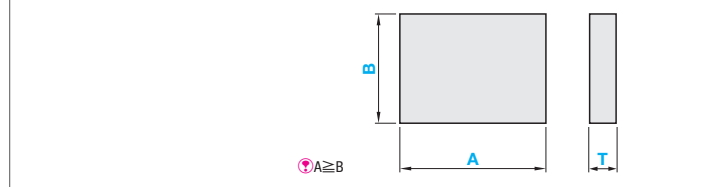
●A・Bの寸法公差			●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率		
T	A・B 単位:mm	AB寸公差	T	T寸公差	ソリ・ネジレ率
5~30	~99	±0.5	5・7・10	0~+1.5	1.2%以下
30~40	100~250	±0.75	12・15・20	0~+2.0	1.0%以下
40~60	251~	±1.0	25・30	0~+3.0	0.4%以下
60~	~300	0~+5	40・50・60	0~+3.0	0.4%以下

仕上げ	側面4面 加工方法	仕上記号	上下面 加工方法	仕上記号
丸のご切断(-)	丸のご切断	✓	素材	~
丸のご切断直角保証(NT)	丸のご切断	✓	素材	~
側面フライス(4F)	フライス	✓	素材	~
6面フライス(6F)	フライス	✓	フライス	✓
上下面フライス(2F)	丸のご切断	✓	フライス	✓

●精度保証

仕上	幅の平行度		基準面直角度
	100mmに対して		
丸のご切断直角保証(NT)	0.1		0.1
側面フライス(4F)	0.1		0.1
6面フライス(6F)	0.1		0.1

◎側面フライス品は基準面シールを貼っております。



### 標準タイプ

Type	型式		材質別寸法範囲	A	B	T	
	仕上記号	寸法公差					
MCA (スタンダード青) MCWA (スタンダードアイボリー) MCAS (摺動) MCAY (高強度) MCAPS (耐候) MCCA (導電性CDR2) MCDA (導電性CDR6) MCEA (導電性CDR9)	-	選択不可	丸のご切断	指定1mm単位		選択	
				MCA	20~500	20~400	5・7・10・12・15・20・25・30
				MCEA	20~500	20~400	10・12・15・20・25
	NT	選択不可	丸のご切断直角保証(NT)	指定0.5mm単位		選択	
				MCEA	20~500	20~400	10・12・15・20・25
				その他	20~500	20~400	5・7・10・12・15・20・25・30
	4F	選択不可	側面フライス(4F)	指定0.1mm単位		選択	
				MCEA	10~400	10~200	10・12・15・20・25
				その他	10~400	10~200	5・7・10・12・15・20・25・30
	6F	選択不可	6面フライス(6F)	指定0.1mm単位		指定0.1mm単位	
				MCEA	10~400	10~200	10~24
				その他	10~400	10~200	5~29
2F	選択不可	上下面フライス(2F)	指定1mm単位		指定0.1mm単位		
			MCEA	20~400	20~250	10~24	
			その他	20~400	20~250	5~29	

**Order 注文例**

丸のご切断  
丸のご切断直角保証  
側面フライス  
6面フライス  
上下面フライス

Alteration 追加加工

Delivery 出荷日

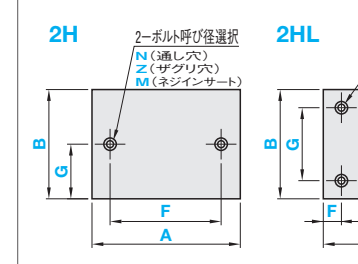
Price 価格

価格表はP.903をご覧ください。

Alterations	コーナのR加工	コーナカット
Code	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	任意のコーナをR加工します。 R=指定5mm単位 (10 ≤ A(B) - R (2R)) 5 ≤ CRA・CRB・CRC・CRD ≤ 100 指定方法 (例) AとCのコーナをR10加工 CRA10-CRC10	任意のコーナをカットすることができます。 5 ≤ コーナカット ≤ 50 5mm単位指定 指定方法 (例) AとDのコーナをC5でカットする場合 CCA5-CCD5
¥/1Code	5 ≤ R ≤ 20 25 ≤ R ≤ 50 55 ≤ R ≤ 100 200/コーナ 300/コーナ 450/コーナ	5 ≤ C ≤ 20 25 ≤ C ≤ 50 200/コーナ 300/コーナ

**穴加工付タイプ**

特性 P.859



Type	グレード/材質	色	使用雰囲気温度
MCA	スタンダード/MC901	青色	-40~120℃
MCWA	スタンダード/MC900NC	アイボリー	-40~120℃
MCAS	摺動/MC703HL	紫色	-40~120℃
MCAY	高強度/MC602ST	暗茶色	常温~150℃
MCAPS	耐候/MC801	黒灰色	常温~120℃
MCCA	導電性CDR2/MC501CDR2	黒色	常温~120℃
MCDA	導電性CDR6/MC501CDR6	黒色	常温~120℃
MCEA	導電性CDR9/MC501CDR9	黒色	常温~150℃

●A・Bの寸法公差			●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率		
T	A・B 単位:mm	AB寸公差	T	T寸公差	ソリ・ネジレ率
5~30	~99	±0.5	5・7・10	0~+1.5	1.2%以下
30~40	100~250	±0.75	12・15・20	0~+2.0	1.0%以下
40~60	251~	±1.0	25・30	0~+3.0	0.4%以下
60~	~300	0~+5	40・50・60	0~+3.0	0.4%以下

仕上げ	側面4面 加工方法	仕上記号	上下面 加工方法	仕上記号
丸のご切断	丸のご切断	✓	素材	~
上下面フライス	丸のご切断	✓	フライス	✓

穴加工詳細		規格詳細	
N (通し穴)	Z (ザグリ穴)	N (通し穴)・Z (ザグリ穴)	M (ネジインサート)
ホルツ呼び径	ホルツ呼び径	ホルツ呼び径	ホルツ呼び径
d	d	d	d
3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10
3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11
6.5 8 9.5 11 14 -	6.5 8 9.5 11 14 -	6.5 8 9.5 11 14 -	6.5 8 9.5 11 14 -
4 5 6 7 9 -	4 5 6 7 9 -	4 5 6 7 9 -	4 5 6 7 9 -
L	L	L	L
4.5 6 7.5 9 12 15	4.5 6 7.5 9 12 15	4.5 6 7.5 9 12 15	4.5 6 7.5 9 12 15
6 8 10 12 16 20	6 8 10 12 16 20	6 8 10 12 16 20	6 8 10 12 16 20

### 穴加工付タイプ

Type	型式	A	B	材質別寸法範囲	T	F	G	
MCA (スタンダード青) MCWA (スタンダードアイボリー) MCAS (摺動) MCAY (高強度) MCAPS (耐候) MCCA (導電性CDR2) MCDA (導電性CDR6) MCEA (導電性CDR9)	選択不可	指定1mm単位		MCEA	10・12・15・20・25	指定0.5mm単位		
		2H (横)	20~500			20~400	6~491.5 (2H・4H)	4.5~395.5 (2H)
		2HL (縦)	20~500			20~400	4.5~395.5 (2HL)	6~391.5 (2HL・4H・6H)
2F	選択不可	指定1mm単位		MCEA	10~24	指定0.5mm単位		
		2FH (横)	20~400			20~250	6~391.5 (2FH・4H・6H)	4.5~245.5 (2H)
		2FL (縦)	20~400			20~250	6~241.5 (2FL・4H・6H)	4.5~245.5 (2H)

T寸法	穴加工付ボルト呼び径選択			
	通し穴	ザグリ穴	ネジインサート	
5・6	3	-	3 4	L
7~9	4	3 4	3 4 5 6	(挿入長さ) 表1より選択
10~14	5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	
15~30	6	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	

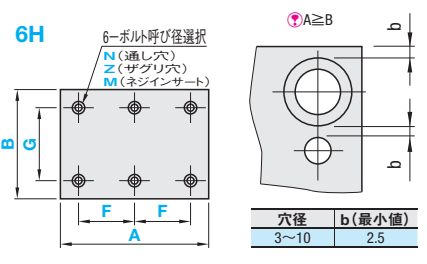
**穴加工付タイプ**

Order 注文例

Alteration 追加加工

Price 価格

穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Code	XC
Spec.	YC
¥/1Code	400



穴径	b(最小値)
3~10	2.5

45 透明樹脂・ガラス



MCナイロン®プレート 価格表

—スタンダード/摺動/高強度/導電性/耐候グレード—



Price 価格. Table with columns for quantity (数量), lead time (出荷日), and price per unit (標準単価, 5%, 10%). Includes a note about quantity discounts (数量スライド価格).

MCナイロンプレート 標準タイプ (丸のこ切断: 指定1mm単位)

Main table for MC Nylon Plate Standard Type. Columns include Type, A (width), B (length), and price per unit for various material grades (MCA, MCAW, MCAS, MCAY, MCAPS, MCCA, MCDA, MCEA).

仕上加工費 (丸のこ切断: 指定1mm単位)

Table for finishing processing fees (仕上加工費). Columns include Type, A, B, and price per unit for different material grades and processing options.

穴加工費

Table for hole processing fees (穴加工費). Columns include Type (2H, 4H, 6H), N (number of holes), Z (drill bit), and M (reamer) with corresponding prices.

Formula for calculating hole processing fees: (標準タイプ価格) + (上下面フリス) + (穴加工費) = (穴加工タイプ価格). Example calculation: 680 + 930 + 800 = 2,410.

標準タイプ価格算出方法

- List of calculation methods for standard type prices: 丸のこ切断, 丸のこ切断直角保証, 側面フリス, 6面フリス, 上下面フリス. Includes formulas for adding material coefficients and processing fees.

45 鏡面樹脂プレート

# ポリアセタールプレート

—スタンダード/摺動/導電性グレード—



**プライスタウン**  
最大15%  
値下げ価格

ポリアセタール(ジュラコン®と同等)は様々な工業用途で使用される汎用的なエンジニアリングプラスチックです。導電性グレードは、ノンカーボン系帯電防止性材料を使用しております。従来の丸のご切断に、新しく仕上げ加工を追加いたしました。

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>  
※色見本や特長の詳細はP861をご覧ください。

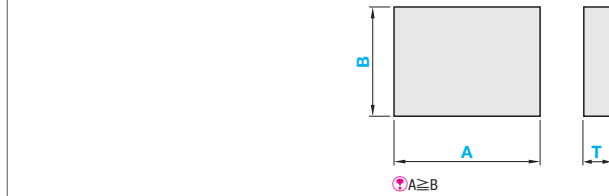


Type	Mグレード	色	使用雰囲気温度
PAA	スタンダード	白色	-45~95℃
PABA		黒色	
PABAH	摺動	白色	常温~80℃
PACA	導電性	黄土色	

A・Bの寸法公差			Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率		
T	A・B 単位:mm	AB寸公差	T	T寸公差	ソリ・ネジレ率 1000mmに對して
5~30	~99	±0.5	5・6・8 9・10	+0.2~+1.5	1.0%以下
	100~250	±0.75	12		
40~60	251~	±1.0	15・19・20 25・30	+0.3~+2.0	0.5%以下
	~300	0~+5	40・50・60	+0.5~+3.0	

仕上げ	側面4面		上下面	
	加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
丸のご切断	丸のご切断	✓	素材	~
丸のご切断直角保証 (NT)	丸のご切断	✓	素材	~
側面フライス (4F)	フライス	✓	素材	~
6面フライス (6F)	フライス	✓	フライス	✓
上下面フライス (2F)	丸のご切断	✓	フライス	✓

精度保証  
仕上 幅の平行度 基準面直角度  
100mmに對して 0.1 0.1



材質 ポリアセタール

Type	仕上選択	型式 T寸公差選択	AB寸公差選択	材質別 寸法範囲	A	B	T	
PAA (スタンダード白) PABA (スタンダード黒) PABAH (摺動グレード) PACA (導電性グレード)	-	選択不可	選択不可	丸のご切断	指定1mm単位			選択
					PAA	20~500	20~400	5・6・8・10・12・15・20・25・30
					PABA PABAH PACA	40~300 20~500 20~400	40~300 20~400	40・50・60 5・6・8・10・12・15・20・25・30 10・12・15・20・25・30 6・9・12・19・25
	NT	選択不可	丸のご切断直角保証 (NT)	丸のご切断直角保証 (NT)	指定0.5mm単位			選択
					PAA	20~500	20~400	5・6・8・10・12・15・20・25・30
					PABA PABAH PACA	20~500 10~400 10~200	20~400 10~200	10・12・15・20・25・30 6・9・12・19・25 5・6・8・10・12・15・20・25・30
	4F	選択不可	側面フライス (4F)	側面フライス (4F)	指定0.1mm単位			選択
					PAA PABA PABAH PACA	10~400 10~400 10~400 10~400	10~200 10~200 10~200 10~200	5・6・8・10・12・15・20・25・30 10・12・15・20・25・30 6・9・12・19・25 5~29
					指定0.1mm単位			指定0.1mm単位
	6F	選択不可	6面フライス (6F)	6面フライス (6F)	指定0.1mm単位			指定0.1mm単位
					PAA PABA PABAH PACA	10~400 10~400 10~400 10~400	10~200 10~200 10~200 10~200	5~29 10~29 5~24
					指定0.1mm単位			指定0.1mm単位
2F	選択不可	上下面フライス (2F)	上下面フライス (2F)	指定1mm単位			指定0.1mm単位	
				PAA PABA PABAH PACA	20~400 20~400 20~400 20~400	20~250 20~250 20~250 20~250	5~29 10~29 5~24	
				指定1mm単位			指定0.1mm単位	5~29

**Order 注文例**  
丸のご切断  
丸のご切断直角保証  
側面フライス  
6面フライス  
上下面フライス

**Delivery 出荷日**  
1日目発送  
ストックT 800円/1枚

**Price 価格**  
価格表はP907をご覧ください。  
価格算出方法は下記の通りです。  
丸のご切断 = 標準価格  
丸のご切断直角保証 = 標準価格+仕上加工費  
側面フライス = 標準価格+仕上加工費  
6面フライス = 標準価格+仕上加工費  
上下面フライス = 標準価格+仕上加工費

**Alteration 追加加工**  
コーナ加工  
コーナカット

**Code**  
CRA・CRB・CRC・CRD  
CCA・CCB・CCC・CCD

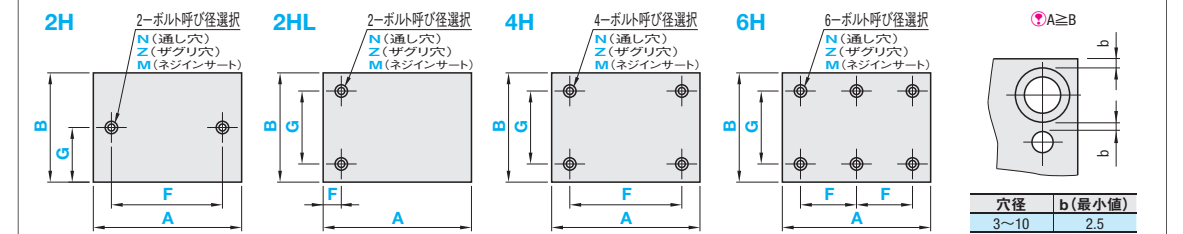
**Spec.**  
任意のコーナーをR加工します。  
R=指定5mm単位  
10 ≤ A(B) - R (2R)  
5 ≤ CRA・CRB・CRC・CRD ≤ 100  
5mm単位指定  
任意のコーナーをC5でカットすることができます。  
5 ≤ コーナカット ≤ 50  
5mm単位指定  
例) AとDのコーナーをC5でカットする場合  
→ CCA5-CCD5  
側面フライス・6面フライスは適用不可  
T40・50・60は適用不可

**¥/1Code**  
5 ≤ R ≤ 20 200/コーナ  
25 ≤ R ≤ 50 300/コーナ  
55 ≤ R ≤ 100 450/コーナ  
25 ≤ C ≤ 20 200/コーナ  
25 ≤ C ≤ 50 300/コーナ



Type	Mグレード	色	使用雰囲気温度
PAA	スタンダード	白色	-45~95℃
PABA		黒色	
PABAH	摺動	白色	常温~80℃
PACA	導電性	黄土色	

A・Bの寸法公差			Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率		
T	A・B 単位:mm	AB寸公差	T	T寸公差	ソリ・ネジレ率 1000mmに對して
5~30	~99	±0.5	5・6・8 9・10	+0.2~+1.5	1.0%以下
	100~250	±0.75	12		
40~60	251~	±1.0	15・19・20 25・30	+0.3~+2.0	0.5%以下
	~300	0~+5	40・50・60	+0.5~+3.0	



N (通し穴)		Z (ザグリ穴)		M (ネジインサート)	
ホルト呼び径	d	ホルト呼び径	d	ホルト呼び径	L
3	3.5	3	3.5	3	4.5
4	4.5	4	4.5	4	6
5	5.5	5	5.5	5	7.5
6	6.5	6	6.5	6	9
8	9	8	9	8	12
10	11	10	11	10	15
12	14	12	14	12	18
15	19	15	19	15	24

Type	仕上選択	型式 T寸公差選択	呼び	A	B	材質別 T寸範囲	T	F	G
PAA (スタンダード白) PABA (スタンダード黒) PABAH (摺動グレード) PACA (導電性グレード)	-	丸のご切断	丸のご切断	指定1mm単位		PAA PABA PABAH PACA	選択	指定0.5mm単位	
				2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~500 20~400		5~6~8~10~12~15~20~25~30	6~491.5 (2H・4H) 4.5~395.5 (2HL) 6~245.5 (6H)	4.5~395.5 (2H) 6~391.5 (2HL・4H・6H)
				上下面フライス (2F)	指定1mm単位		T寸指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	
	2FQ 2FN 2FM	0~+0.2 ±0.1 -0.2~0	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~400 20~250	PAA PABA PABAH PACA	5~29 5~29 5~24	6~391.5 (2H・4H) 4.5~395.5 (2HL) 6~241.5 (6H)	4.5~245.5 (2H) 6~241.5 (2HL・4H・6H)	

T寸法	穴加工付ポルト呼び径選択			
	通し穴 N	ザグリ穴 Z	ネジインサート M	L
5	-	-	3 4	-
6・7	3	3	3 4 5 6	-
8	3 4 5 6	3 4 5 6	3 4 5 6 8	-
9	4 5 6	4 5 6	3 4 5 6 8	-
10・11	4 5 6	4 5 6	3 4 5 6 8 10	-
12~14	4 5 6	4 5 6	3 4 5 6 8 10	-
15~30	4 5 6 8	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	-

F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ , 2HL選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$   
 6H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$ が必要です。  
 G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ , 2HL・4H・6H選択時:  $(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ が必要です。  
 (dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)  
 穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

**Delivery 出荷日**  
5日目発送  
ストックB 500円/1枚

**Price 価格**  
価格表および価格算出方法はP907をご覧ください。

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したものになります。  
 丸のご切断  
穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費  
 上下面フライス  
穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+仕上加工費+穴加工費

Alterations	穴位置を左端面より指定		穴位置を下端面より指定	
	XC	YC	XC	YC
<b>Code</b>	XC		YC	
<b>Spec.</b>	XC=指定0.5mm単位 (2H・4Hタイプ) $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d1)/2-2.5$ (6Hタイプ) $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d1)/2-2.5$		YC=指定0.5mm単位 (2H・4Hタイプ) $d(d1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d1)/2-2.5$	
<b>¥/1Code</b>	400		400	

45 透明樹脂・ガラス

ポリアセタールプレート 価格表

—スタンダード/摺動/導電性グレード—



プライスダウン 最大15% 値下げ価格



Price 価格 table with columns for quantity (数量), unit price (標準単価), and discounts (割引率) for different quantity ranges.

Table for 側面フライス・6面フライス・上下面フライス (Side/6-face/Top-bottom milling) with columns for quantity and unit price.

Table for 穴加工付タイプ (Type with hole processing) with columns for quantity and unit price.

ポリアセタールプレート 標準タイプ (丸のこ切断: 指定1mm単位)

Main price table for Polyacetal plates. Columns include Type (材質), T (厚さ), A (寸法), and B (寸法) with various sub-categories like PAA, PABA, PABAH, PACA.

仕上加工費 (Finishing cost)

Table for finishing costs (加工費) for different plate types and hole configurations. Columns include Type, T, A, and B dimensions.

穴加工費 (Hole processing cost)

Table for hole processing costs (加工費) for different hole types (N, Z, M) and diameters.

Example calculation (例) for hole processing cost: 1,190 x 2.5 + 1,320 + 600 = 4,890

標準タイプ価格算出方法 (Standard type price calculation method)

Price calculation formulas for standard types, including formulas for circular cut, side milling, 6-face milling, and top-bottom milling.

穴加工付タイプ価格算出方法 (Type with hole processing price calculation method)

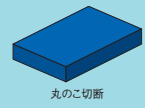
Price calculation formulas for types with hole processing, including formulas for circular cut, side milling, 6-face milling, and top-bottom milling.

45 鏡・樹脂加工

# ULTRA HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE PLATES

## 超高分子量ポリエチレンプレート

-スタンダード/導電性グレード-



●超高分子量ポリエチレンは比重が低く軽量です。耐摩擦性・すべり特性に優れています。  
スタンダードタイプに加え、静電気対策用として導電性グレードもご用意いたしました。

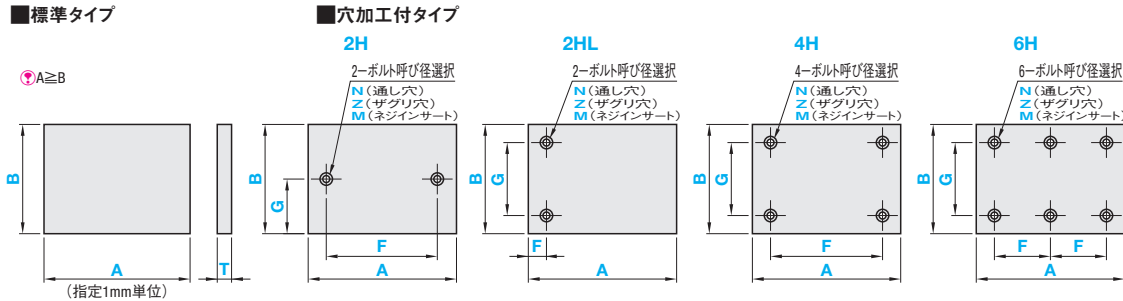
◎類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

※色見本や特長の詳細はP861をご覧ください。



●特性 〓 P859

Type	□グレード	色	使用雰囲気温度	仕上げ	側面4面		上下面	
					加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
UPA	スタンダード	乳白色	-100~80℃	丸のこ切断	丸のこ切断	✓	素材	~
UPACA	導電性	黒色						



穴加工詳細																			
N (通し穴)	Z (ザグリ穴)	M (ネジインサート)																	
<table border="1"> <tr> <th colspan="2">N (通し穴) 規格詳細</th> <th colspan="2">Z (ザグリ穴) 規格詳細</th> </tr> <tr> <th>ボルト呼び径</th> <th>寸法</th> <th>ボルト呼び径</th> <th>寸法</th> </tr> <tr> <td>d</td> <td>3.5 4.5 5.5 6.5 9 11</td> <td>d1</td> <td>6.5 8 9.5 11 14 -</td> </tr> <tr> <td>d2</td> <td>6 8 9 11 14 -</td> <td>h</td> <td>4 5 6 7 9 -</td> </tr> </table>				N (通し穴) 規格詳細		Z (ザグリ穴) 規格詳細		ボルト呼び径	寸法	ボルト呼び径	寸法	d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d1	6.5 8 9.5 11 14 -	d2	6 8 9 11 14 -	h	4 5 6 7 9 -
N (通し穴) 規格詳細		Z (ザグリ穴) 規格詳細																	
ボルト呼び径	寸法	ボルト呼び径	寸法																
d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d1	6.5 8 9.5 11 14 -																
d2	6 8 9 11 14 -	h	4 5 6 7 9 -																

<b>標準タイプ</b>	<b>●Tの寸公差・ソリ・ネジレ率</b>	<b>●A・B寸の寸公差</b>																																									
<table border="1"> <tr><th>型式</th><th>A</th><th>B</th><th>T</th></tr> <tr><td>UPA (スタンダード)</td><td>指定1mm単位</td><td>指定1mm単位</td><td>選択</td></tr> <tr><td>UPACA (導電性)</td><td>20~500</td><td>20~400</td><td>3・5・8・10・15・20</td></tr> </table>	型式	A	B	T	UPA (スタンダード)	指定1mm単位	指定1mm単位	選択	UPACA (導電性)	20~500	20~400	3・5・8・10・15・20	<table border="1"> <tr><th>T</th><th>T寸公差</th><th>ソリ・ネジレ率</th></tr> <tr><td>3</td><td>-0.2~+0.5</td><td>10%以下</td></tr> <tr><td>5</td><td>0~+0.8</td><td>2.0%以下</td></tr> <tr><td>8</td><td>0~+1.0</td><td>2.0%以下</td></tr> <tr><td>10</td><td>0~+1.5</td><td>1.5%以下</td></tr> <tr><td>15</td><td>0~+2.0</td><td>0.4~+1.0</td></tr> <tr><td>20</td><td>0~+2.5</td><td>1.5%以下</td></tr> </table>	T	T寸公差	ソリ・ネジレ率	3	-0.2~+0.5	10%以下	5	0~+0.8	2.0%以下	8	0~+1.0	2.0%以下	10	0~+1.5	1.5%以下	15	0~+2.0	0.4~+1.0	20	0~+2.5	1.5%以下	<table border="1"> <tr><th>A・B</th><th>AB寸公差</th></tr> <tr><td>~99</td><td>±0.5</td></tr> <tr><td>100~250</td><td>±0.75</td></tr> <tr><td>251~</td><td>±1.0</td></tr> </table>	A・B	AB寸公差	~99	±0.5	100~250	±0.75	251~	±1.0
型式	A	B	T																																								
UPA (スタンダード)	指定1mm単位	指定1mm単位	選択																																								
UPACA (導電性)	20~500	20~400	3・5・8・10・15・20																																								
T	T寸公差	ソリ・ネジレ率																																									
3	-0.2~+0.5	10%以下																																									
5	0~+0.8	2.0%以下																																									
8	0~+1.0	2.0%以下																																									
10	0~+1.5	1.5%以下																																									
15	0~+2.0	0.4~+1.0																																									
20	0~+2.5	1.5%以下																																									
A・B	AB寸公差																																										
~99	±0.5																																										
100~250	±0.75																																										
251~	±1.0																																										

<b>穴加工タイプ</b>	<table border="1"> <tr><th rowspan="2">Type</th><th rowspan="2">呼び</th><th colspan="2">A</th><th colspan="2">B</th><th colspan="2">T</th><th colspan="2">F</th><th colspan="2">G</th></tr> <tr><th>指定1mm単位</th><th>指定1mm単位</th><th>指定1mm単位</th><th>指定1mm単位</th><th>指定0.5mm単位</th><th>指定0.5mm単位</th><th>指定0.5mm単位</th><th>指定0.5mm単位</th><th>指定0.5mm単位</th></tr> <tr><td rowspan="6">UPA (スタンダード)</td><td>2H</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>3</td><td></td><td>6~491.5</td><td></td><td>4.5~395.5</td></tr> <tr><td>2HL</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>4</td><td></td><td>4.5~395.5</td><td></td><td>(2H)</td></tr> <tr><td>4H</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>5</td><td>4 5</td><td>4.5~395.5</td><td></td><td>(2HL)</td></tr> <tr><td>4HL</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>6</td><td>4 5 6</td><td>6~245.5</td><td></td><td>(2HL)</td></tr> <tr><td>6H</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>8</td><td>4 5 6 8</td><td>6~245.5</td><td></td><td>(6H)</td></tr> <tr><td>6HL</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td>4 5 6 8 10</td><td></td><td></td><td>6~391.5</td></tr> </table>				Type	呼び	A		B		T		F		G		指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	UPA (スタンダード)	2H					3		6~491.5		4.5~395.5	2HL					4		4.5~395.5		(2H)	4H					5	4 5	4.5~395.5		(2HL)	4HL					6	4 5 6	6~245.5		(2HL)	6H					8	4 5 6 8	6~245.5		(6H)	6HL					10	4 5 6 8 10			6~391.5
Type	呼び	A		B			T		F		G																																																																											
		指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位																																																																												
UPA (スタンダード)	2H					3		6~491.5		4.5~395.5																																																																												
	2HL					4		4.5~395.5		(2H)																																																																												
	4H					5	4 5	4.5~395.5		(2HL)																																																																												
	4HL					6	4 5 6	6~245.5		(2HL)																																																																												
	6H					8	4 5 6 8	6~245.5		(6H)																																																																												
	6HL					10	4 5 6 8 10			6~391.5																																																																												

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$ 、2HL選択時:  $d(d_1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)/2-2.5$ 、6H選択時:  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$ が必要です。  
 ●G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、2HL・4H・6H選択時:  $(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ が必要です。  
 (dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)  
 ●穴加工タイプを選択する場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Order 注文例	標準タイプ	型式 - A - B - T	Delivery 出荷日	標準タイプ	1 日目発送
	UPA	- 150 - 118 - 5		ストークT	800円/1枚 〓 P88
	UPA2H	- 50 - 25 - 8 - F34 - G10 - N4		〓 1日出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。	大 〓 2 日目出荷
	UPA2H	- 200 - 100 - 10 - F70 - G20 - M5 - L7.5		〓 ストーク対応なし	数量 21~50
				穴加工タイプ	5 日目発送
				ストークB	500円/1枚 〓 P88
				〓 同一サイズ3枚以上は一律1,350円	

Price 価格 ◎この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。  
 (例) 型式 - A - B - T のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価  
 UPACA - 300 - 200 - 10 のとき 2,320 × 1.2 = 2,780

### プレート単価

型式	T	A	¥基準単価									
			20 ~ 50	51 ~ 100	101 ~ 150	151 ~ 200	201 ~ 250	251 ~ 300	301 ~ 350	351 ~ 400		
Type (素材係数)	3	20~50	290	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100	380	440	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150	440	470	710	-	-	-	-	-	-	-
		151~200	470	630	860	1,100	-	-	-	-	-	-
		201~250	560	790	1,020	1,410	1,560	-	-	-	-	-
		251~300	600	900	1,180	1,480	1,600	1,970	-	-	-	-
5	301~350	750	1,040	1,340	1,540	1,970	2,660	3,510	-	-	-	
	351~400	900	1,180	1,480	1,970	2,660	3,510	4,480	5,590	-	-	
	401~450	1,180	1,480	1,830	2,660	3,510	4,480	5,590	6,290	-	-	
	451~500	1,480	1,680	2,390	3,510	4,480	5,590	6,290	7,000	-	-	
	51~100	420	470	-	-	-	-	-	-	-	-	
	101~150	470	570	860	-	-	-	-	-	-	-	
8	151~200	570	760	1,070	1,420	-	-	-	-	-	-	
	201~250	660	950	1,270	1,730	2,080	-	-	-	-	-	
	251~300	720	1,080	1,590	1,830	2,160	2,740	-	-	-	-	
	301~350	900	1,250	1,680	2,000	2,740	3,720	5,240	-	-	-	
	351~400	1,080	1,430	1,870	2,550	3,720	4,900	6,710	8,390	-	-	
	401~450	1,430	1,680	2,390	3,450	4,900	6,270	8,390	9,440	-	-	

型式	T	A	¥基準単価									
			20 ~ 50	51 ~ 100	101 ~ 150	151 ~ 200	201 ~ 250	251 ~ 300	301 ~ 350	351 ~ 400		
Type (素材係数)	10	20~50	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100	460	560	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150	560	660	1,100	-	-	-	-	-	-	-
		151~200	660	880	1,330	1,710	-	-	-	-	-	-
		201~250	760	1,080	1,560	2,190	2,730	-	-	-	-	-
		251~300	830	1,250	1,830	2,320	2,860	3,640	-	-	-	-
UPA (x1.0)	15	301~350	1,020	1,440	2,030	2,540	3,640	4,920	7,230	-	-	-
		351~400	1,250	1,560	2,240	3,220	4,920	6,460	9,220	11,530	-	-
		401~450	1,540	1,950	2,880	4,380	6,460	8,280	11,530	12,980	-	-
		451~500	1,950	2,300	3,860	5,760	8,280	10,340	12,980	14,420	-	-
		51~100	440	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150	520	580	-	-	-	-	-	-	-	-
UPACA (x1.2)	15	151~200	600	690	1,250	-	-	-	-	-	-	-
		201~250	820	1,140	1,770	2,520	3,280	-	-	-	-	-
		251~300	910	1,360	2,030	2,660	3,430	4,360	-	-	-	-
		301~350	1,130	1,590	2,390	2,930	4,360	5,640	9,030	-	-	-
		351~400	1,360	1,710	2,620	3,700	5,900	7,750	11,530	14,420	-	-
		401~450	1,700	2,150	3,220	5,040	7,900	9,930	14,420	15,330	-	-
UPACA (x1.2)	20	451~500	2,150	2,520	4,200	6,630	9,930	12,420	15,330	17,020	-	-
		20~50	480	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100	570	640	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150	660	760	1,410	-	-	-	-	-	-	-
		151~200	790	1,020	1,630	2,360	-	-	-	-	-	-
		201~250	900	1,250	2,080	2,870	3,930	-	-	-	-	-

穴加工付 Type	N (通し穴)	¥穴加工費	
		Z (ザグリ穴)	M (ネジインサート)
2H・2HL	300円	400円	620円
4H	600円	800円	1,240円
6H	900円	1,200円	1,540円

<b>数量スライド価格</b> (◎1円未満切り捨て) P87	穴加工付タイプ							
標準タイプ	数量	1~10	11~20	21~50	数量	1~10	11~20	21~50
標準タイプ	値引率	基準単価	5%	10%	値引率	基準単価	5%	10%
標準タイプ	出荷日	通常	通常	+2日	出荷日	通常	通常	通常

●穴加工付・ネジインサート加工タイプは、標準タイプに穴加工料金・ネジインサート加工料金を加えた金額になります。

### 穴加工付タイプ価格算出方法

(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 (標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
 UPAA4H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - N8 のとき 2,320 + 600 = 2,920円  
 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L (標準タイプ単価) + (ネジインサート加工料金) = ネジインサート加工タイプ単価  
 UPACA2H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - M5 - L5 のとき 2,780 (2,320 x 1.2) + 620 = 3,400円

Alteration 追加加工	型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC・CRA...etc.)	CRA・CRB・CRC・CRDは 5 日目発送
UPAA4H	- 200 - 180 - 8 - F100 - G140 - Z4 - XC10	
UPACA	- 200 - 130 - 15 - CRA10 - CRB10	

Alterations	コーナーのR加工	コーナークット	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定	
	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD	XC	YC	
Code	CRA・CRB・CRC・CRD		CCA・CCB・CCC・CCD	XC	YC
	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ◎10≤A(B)-R(2R) ◎5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100		任意のコーナーをカットすることができます。 5≤コーナーカット≤50 5mm単位指定 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ◎標準タイプのみ適用可	XC=指定0.5mm単位 ◎(2H・4Hタイプ) ◎d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 ◎(6Hタイプ) ◎d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5	YC=指定0.5mm単位 ◎d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5
Spec.	◎標準タイプのみ適用可		◎標準タイプのみ適用可		
	5≤R≤20 200/コーナー	25≤R≤50 300/コーナー	55≤R≤100 450/コーナー	5≤C≤20 200/コーナー	25≤C≤50 300/コーナー
¥/1Code	400		400		

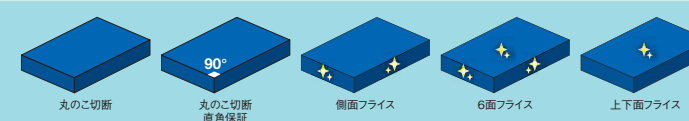
45 透明樹脂フィッシング



# PEEK PLATES

## PEEKプレート

### —スタンダード/摺動・導電性グレード—



**プライスタウン**  
最大10%  
値下げ価格

PEEKは耐熱性、耐薬品性など様々な点が優れたスーパーエンジニアリングプラスチックです。従来の丸のご切断に新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>  
※色見本や特長の詳細はP861をご覧ください。



Type	グレード	色	使用雰囲気温度
PKA	スタンダード	灰褐色	-50~250℃
PKAH	摺動	黒色	常温~250℃
PKCA	導電性	黒色	常温~250℃

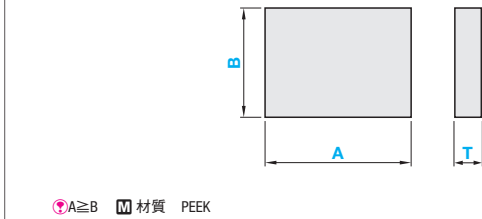
●A・Bの寸法公差		●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率				
A・B	AB寸公差	T	PKA	PKAH	PKCA	ソリ・ネジレ率
単位:mm						1000mmに対して
~99	±0.5	5・8・10	0~+1.1	0~+1.1	0~+1.1	1.2%以下
100~250	±0.75	16・20	0~+1.7	—	0~+1.7	0.8%以下
251~	±1.0	25	—	—	—	—

仕上げ	側面4面		上下面	
	加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
丸のご切断	丸のご切断	✓	素材	~
丸のご切断直角保証 (NT)	丸のご切断	✓	素材	~
側面フライス (4F)	フライス	✓	素材	~
6面フライス (6F)	フライス	✓	フライス	✓
上下面フライス (2F)	丸のご切断	✓	フライス	✓

仕上げ	精度保証	
	幅の平行度	基準面直角度
丸のご切断直角保証 (NT)	100mmに対して	
側面フライス (4F)	0.1	0.1
6面フライス (6F)	—	—

側面フライス品は基準面シールを貼っております。



Type	型式			材質別寸法範囲	A	B	T
	仕上選択	T寸公差選択	AB寸公差選択				
PKA (スタンダード) PKAH (摺動) PKCA (導電性)	丸のご切断	選択不可	選択不可	PKA	20~300	20~200	5・8・10
				PKAH	20~250	20~150	16・20・25
				PKCA	20~300	20~200	5・8・10
				PKCA	20~250	20~150	16・20
	丸のご切断直角保証 (NT)	NT	選択不可	PKA	20~300	20~200	5・8・10
				PKAH	20~250	20~150	16・20・25
				PKCA	20~300	20~200	5・8・10
				PKCA	20~250	20~150	16・20
	側面フライス (4F)	4F	選択不可	PKA	10~300	10~200	5・8・10
				PKAH	10~250	10~150	16・20・25
				PKCA	10~300	10~200	5・8・10
				PKCA	10~250	10~150	16・20
6面フライス (6F)	6F	選択不可	PKA	10~300	10~200	5~9	
			PKAH	10~250	10~150	9.1~24	
			PKCA	10~300	10~200	5~9	
			PKCA	10~250	10~150	9.1~19	
上下面フライス (2F)	2F	選択不可	PKA	20~250	20~150	5~24	
			PKAH	20~250	20~150	5~9	
			PKCA	20~250	20~150	5~9	
			PKCA	20~250	20~150	5~19	

※PKCAのT寸5と8はメーカー製造中止のため規格廃止となりました。上下面フライス・6面フライスで引き続き指定が可能です。

**Order 注文例**

丸のご切断  
丸のご切断直角保証  
側面フライス  
6面フライス  
上下面フライス

Alteration 追加加工

型式: PKA - A - B - T - (CRA...etc)  
PKA - 100 - 100 - 10 - CRA10

追加加工指定時は 5 日目発送

**Delivery 出荷日**

丸のご切断・丸のご切断直角保証  
1 日目発送

側面フライス・6面フライス・上下面フライス  
3 日目発送

ストーク T 800円/1枚

ストーク対応なし

大 出荷日 +2 日目出荷

**Price 価格**

価格表はP915をご覧ください。

価格算出方法は下記の通りです。

- 丸のご切断 = 標準価格
- 丸のご切断直角保証 = 標準価格 + 仕上げ加工費
- 側面フライス = 標準価格 + 仕上げ加工費
- 6面フライス = 標準価格 + 仕上げ加工費
- 上下面フライス = 標準価格 + 仕上げ加工費

**Alterations**

コーナーのR加工: CRA, CRB, CRC, CRD

コーナーカット: CCA, CCB, CCC, CCD

Code: CRA・CRB・CRC・CRD, CCA・CCB・CCC・CCD

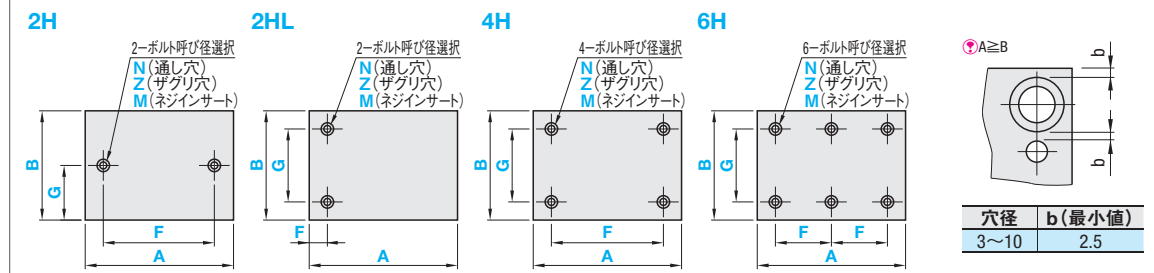
Spec. 任意のコーナーをR加工します。R=指定5mm単位。5mm単位指定。指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工。CRA10-CRC10。標準タイプのみ適用可。側面フライス・6面フライスは適用不可。

¥/1Code: 5≤R≤20, 25≤R≤50, 55≤R≤100, 5≤C≤20, 25≤C≤50



Type	グレード	色	使用雰囲気温度
PKA	スタンダード	灰褐色	-50~250℃
PKAH	摺動	黒色	常温~250℃
PKCA	導電性	黒色	常温~250℃

●A・Bの寸法公差		●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率				
A・B	AB寸公差	T	PKA	PKAH	PKCA	ソリ・ネジレ率
単位:mm						1000mmに対して
~99	±0.5	5・8・10	0~+1.1	0~+1.1	0~+1.1	1.2%以下
100~250	±0.75	16・20	0~+1.7	—	0~+1.7	0.8%以下
251~	±1.0	25	—	—	—	—



穴加工詳細		仕上がり	
N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	側面4面	上下面
N(通し穴)・Z(ザグリ穴)規格詳細		丸のご切断	丸のご切断
M(ネジインサート)		✓	素材
■表1 M(ネジインサート)規格詳細		丸のご切断	✓
		上下面フライス	フライス

Type	型式		材質別寸法範囲	T	F	G	
	T寸公差選択	呼び					
PKA (スタンダード) PKAH (摺動) PKCA (導電性)	丸のご切断	選択不可	PKA	20~300	20~200	5~8・10	
			PKAH	20~250	20~150	16・20・25	
			PKCA	20~300	20~200	5・8・10	
			PKCA	20~250	20~150	16・20	
	上下面フライス	2FQ, 2FN, 2FM	選択不可	PKA	20~250	20~150	5~24
				PKAH	20~250	20~150	5~9
				PKCA	20~250	20~150	5~9
				PKCA	20~250	20~150	5~19

T寸法	穴加工付ボルト呼び径選択			
	通し穴 N	ザグリ穴 Z	ネジインサート M	ネジインサート L
5~7	3	—	3 4	—
8・9	4	3 4 5	3 4 5 6 8	(挿入長さ) 表1より選択
10~15	5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	—
16~25	6	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	—

F寸の指定範囲: 2H・4H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq F \leq A - d(d_1) - 5$ , 2HL選択時:  $d(d_1)/2 + 2.5 \leq F \leq A - d(d_1)/2 - 2.5$ , 6H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq F \leq (A - d(d_1) - 5)/2$ が必要。G寸の指定範囲: 2H選択時:  $d(d_1)/2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1)/2 - 2.5$ , 2HL・4H・6H選択時:  $(d_1) + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1) - 5$ が必要。穴加工付タイプを選択する場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

**Order 注文例**

穴加工付タイプ: PKA2H - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L

穴加工付タイプ: PKCA2H - 150 - 120 - 10 - F80 - G60 - M6 - L8

**Delivery 出荷日**

穴加工付タイプ: 5 日目発送

ストーク B 500円/1枚

穴加工付タイプ: 穴位置を左端面より指定 (XC) / 穴位置を下端面より指定 (YC)

Price 価格: 価格表および価格算出方法はP915をご覧ください。

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上げ加工費と穴加工費を加算したのになります。

穴加工付タイプ価格 = 標準タイプ価格 + 穴加工費

上下面フライス: 穴加工付タイプ価格 = 標準タイプ価格 + 仕上げ加工費 + 穴加工費

穴加工付タイプ価格 = 標準タイプ価格 + 仕上げ加工費 + 穴加工費

45 透明樹脂プレート

# PEEK PLATES PEEKプレート 価格表

—スタンダード/摺動・導電性グレード—



プライスダウン  
最大10%  
:値下げ価格



Price  
価格

### ■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

丸のご切断・丸のご切断直角保証				側面フリス・6面フリス・上下面フリス				穴加工付タイプ						
数量	1	2~10	11~20	21~50	数量	1	2~10	11~20	21~50	数量	1	2~10	11~20	21~50
値引率	5%	5%	8%	10%	値引率	5%	5%	8%	10%	値引率	5%	5%	8%	10%
出荷日	通常			+2日	出荷日	通常			+2日	出荷日	通常			

●素材係数にご注意ください。  
○( )は丸のご切断直角保証・側面フリス・6面フリスの寸法範囲です。

### ■PEEKプレート 標準タイプ (丸のご切断: 指定1mm単位)

Type	T		A	¥基準単価													
	丸のご切断 丸のご切断直角保証 側面フリス	上下面フリス 6面フリス		B													
				20~50 (10~50.9)	51~75 (75.9)	76~100 (100.9)	101~125 (125.9)	126~150 (150.9)	151~175 (176.9)	176~200							
Type (素材係数) 材質グレード	5	5.0	20~50 (10~50.9)	1,590	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			51~75 (75.9)	1,860	3,230	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			76~100 (100.9)	2,050	3,770	5,160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			101~125 (125.9)	2,510	4,360	5,820	7,080	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			126~150 (150.9)	3,010	4,920	6,670	8,090	11,310	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			151~175 (176.9)	3,570	5,370	7,400	8,930	11,900	12,620	—	—	—	—	—	—	—	—
			176~200 (200.9)	4,130	6,320	8,570	10,720	13,400	14,280	21,430	—	—	—	—	—	—	—
	201~225 (225.9)	4,760	7,140	9,770	11,900	14,780	16,510	23,810	—	—	—	—	—	—	—		
	226~250 (250.9)	5,370	8,260	11,280	13,400	16,510	19,490	26,800	—	—	—	—	—	—	—		
	251~275 (275.9)	5,800	8,820	11,920	14,470	17,620	20,240	28,920	—	—	—	—	—	—	—		
	276~300	6,750	10,120	13,490	15,600	20,240	25,310	33,740	—	—	—	—	—	—	—		
	PKA (×1.0) スタンダード	8	5.1~8.0	20~50 (10~50.9)	2,160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				51~75 (75.9)	2,480	4,630	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				76~100 (100.9)	2,960	5,400	7,350	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
101~125 (125.9)				3,600	6,230	8,300	10,110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
126~150 (150.9)				4,320	7,040	9,510	11,560	16,170	—	—	—	—	—	—	—	—	
151~175 (176.9)				5,110	7,670	10,570	12,780	17,030	18,030	—	—	—	—	—	—	—	
176~200 (200.9)				5,900	9,010	12,250	15,320	19,150	20,440	30,640	—	—	—	—	—	—	
PKAH (×2.8) 摺動	10	8.1~10.0 (※PKCA 5.0~10.0)	20~50 (10~50.9)	2,650	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			51~75 (75.9)	3,060	5,700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			76~100 (100.9)	3,620	6,640	9,050	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			101~125 (125.9)	4,420	7,660	10,210	12,450	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			126~150 (150.9)	5,320	8,660	11,710	14,210	19,910	—	—	—	—	—	—	—	—	
			151~175 (176.9)	6,290	9,430	13,000	15,710	20,960	22,190	—	—	—	—	—	—	—	
			176~200 (200.9)	7,260	11,090	15,080	18,860	23,570	25,130	37,710	—	—	—	—	—	—	
201~225 (225.9)	8,370	12,580	17,150	20,960	26,000	29,010	39,570	—	—	—	—	—	—				
226~250 (250.9)	9,430	14,500	19,840	23,570	29,010	34,300	44,520	—	—	—	—	—	—				
251~275 (275.9)	10,180	15,490	20,960	25,440	30,970	35,610	48,040	—	—	—	—	—	—				
276~300	11,880	17,810	23,740	27,400	35,610	42,040	56,050	—	—	—	—	—	—				
PKA (×1.0) スタンダード	16	10.1~16.0	20~50 (10~50.9)	4,250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			51~75 (75.9)	4,900	9,100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			76~100 (100.9)	5,790	10,610	14,480	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			101~125 (125.9)	7,080	12,250	16,340	19,910	—	—	—	—	—	—	—	—		
			126~150 (150.9)	8,500	13,850	18,730	22,750	31,840	—	—	—	—	—	—	—		
			151~175 (176.9)	10,050	15,080	20,810	25,130	33,520	—	—	—	—	—	—	—		
			176~200 (200.9)	11,610	17,740	24,130	30,160	37,710	—	—	—	—	—	—	—		
	201~225 (225.9)	13,410	20,110	27,430	33,520	39,300	—	—	—	—	—	—	—				
	226~250	14,240	21,920	29,980	35,610	41,400	—	—	—	—	—	—	—				
	PKA (×1.0) スタンダード	20	16.1~20.0	20~50 (10~50.9)	5,220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				51~75 (75.9)	6,030	11,190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				76~100 (100.9)	7,110	13,040	17,790	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				101~125 (125.9)	8,700	15,060	20,080	24,470	—	—	—	—	—	—	—	—	
				126~150 (150.9)	10,430	17,020	23,020	27,940	39,130	—	—	—	—	—	—	—	
151~175 (176.9)				12,350	18,540	25,570	30,890	38,910	—	—	—	—	—	—	—		
176~200 (200.9)				14,260	21,800	29,650	37,070	43,760	—	—	—	—	—	—	—		
201~225 (225.9)	16,480	24,720	33,700	38,910	48,300	—	—	—	—	—	—	—					
226~250	17,510	26,940	34,810	41,330	50,870	—	—	—	—	—	—	—					
PKCA (×2.8) 導電性	25	20.1~24	20~50 (10~50.9)	6,500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			51~75 (75.9)	7,500	13,930	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			76~100 (100.9)	8,860	16,250	22,150	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			101~125 (125.9)	10,830	18,740	24,990	30,460	—	—	—	—	—	—	—	—		
			126~150 (150.9)	13,000	21,200	28,670	34,810	46,020	—	—	—	—	—	—	—		
			151~175 (176.9)	15,400	23,080	31,840	38,460	48,450	—	—	—	—	—	—	—		
			176~200 (200.9)	17,750	27,160	36,930	43,600	54,500	—	—	—	—	—	—	—		
201~225 (225.9)	20,530	30,780	39,640	48,450	60,140	—	—	—	—	—	—	—					
226~250	21,800	33,540	43,340	51,470	63,350	—	—	—	—	—	—	—					

### ■仕上加工費

Type	T		A	丸のご切断直角保証 (0.5mm単位)				側面フリス (0.1mm単位)				6面フリス (0.1mm単位)				上下面フリス (1mm単位)			
	丸のご切断 直角保証 側面フリス	上下面 フリス 6面フリス		¥基準単価				¥基準単価				¥基準単価				¥基準単価			
				B				B				B				B			
				20~50.9	51~100.9	101~150.9	151~200	20~50.9	51~100.9	101~150.9	151~200	20~50.9	51~100.9	101~150.9	151~200	20~50	51~100	101~150	
Type 材質 グレード	5	5.0	20~50.9 (10~50.9)	180	—	—	—	370	—	—	—	480	—	—	—	350	—	—	
			51~100.9	260	360	—	—	530	730	—	—	690	970	—	—	480	680	—	
			101~150.9	360	460	560	—	730	940	1,150	—	—	970	1,250	1,530	—	680	870	1,070
			151~200.9	460	560	670	770	940	1,150	1,350	1,560	1,250	1,530	1,800	2,070	870	1,070	1,260	—
			201~250.9	560	670	770	880	1,150	1,350	1,560	1,770	1,530	1,800	2,070	2,350	1,070	1,260	1,450	—
			251~300	670	770	880	980	1,350	1,560	1,770	1,980	1,800	2,070	2,350	2,630	—	—	—	—
			276~300	670	770	880	980	1,350	1,560	1,770	1,980	1,800	2,070	2,350	2,630	—	—	—	—
	8	5.1 } 8.0	20~50.9 (10~50.9)	190	—	—	—	400	—	—	—	530	—	—	—	360	—	—	
			51~100.9	270	370	—	—	570	760	—	—	730	1,010	—	—	510	710	—	
			101~150.9	370	470	580	—	780	970	1,170	—	—	1,010	1,290	1,560	—	710	900	1,090
			151~200.9	470	580	680	790	990	1,170	1,380	1,590	1,290	1,560	1,840	2,120	900	1,090	1,290	—
			201~250.9	580	680	790	890	1,190	1,380	1,590	1,800	1,560	1,840	2,120	2,400	1,090	1,290	1,480	—
			251~300	680	790	890	990	1,400	1,590	1,800	2,010	1,840	2,120	2,400	2,670	—	—	—	—
			276~300	680	790	890	990	1,400	1,590	1,800	2,010	1,840	2,120	2,400	2,670	—	—	—	—
10	8.1 } 10.0 ※PKCA (5.0~10.0)	20~50.9 (10~50.9)	200	—	—	—	420	—	—	—	550	—	—	—	390	—	—		
		51~100.9	280	380	—	—	580	790	—	—	760	1,040	—						

# ABSプレート/PPSプレート

—スタンダード・耐摩耗グレード—



ABSは切削性に優れ、接着可能な材質です。  
PPSは耐熱性・寸法安定性・耐薬品性に優れ、PEEKよりも安価です。

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

※色見本や特長の詳細はP861をご覧ください。

**■ABSプレート**

●特性 P860

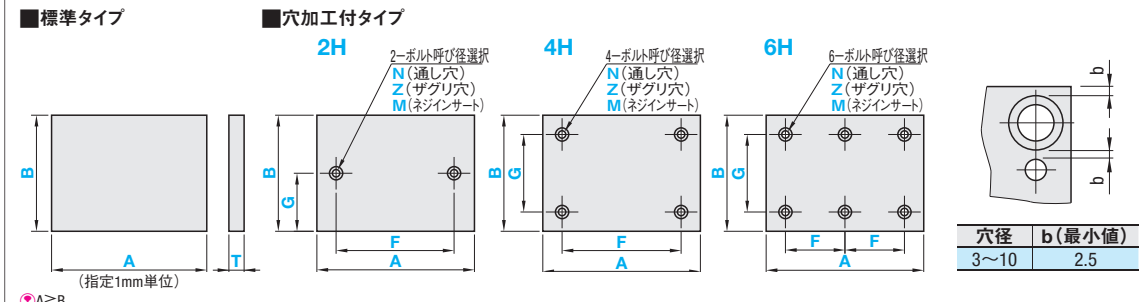
**■PPSプレート (スタンダードグレード)**

**■PPSプレート (耐摩耗グレード)**

RoHS

Type	材質/グレード	色	使用雰囲気温度
NABS	ABS	自然色	常温～50℃
NPPS	PPS/スタンダード	自然色	常温～190℃
NPMS	PPS/耐摩耗・摺動	青色	常温～220℃

PPSのスタンダードは光や熱(直射日光・蛍光灯・水銀灯・高温雰囲気)等に反応して酸化膜となり茶色く変色しますが、機械的特性・物性の変化は殆ど発生しません。



**穴加工詳細**

N (通し穴)	Z (ザグリ穴)	N (通し穴)・Z (ザグリ穴) 規格詳細	M (ネジインサート)
ボルト呼び径	3 4 5 6 8 10	ボルト呼び径	3 4 5 6 8 10
d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11
d1	6.5 8 9.5 11 14	d1	6.5 8 9.5 11 14
h	4 5 6 7 9	h	4 5 6 7 9

指定方法 (例) M4-L6  
L≦T  
L+5<Tの場合は止まり穴になります。

**標準タイプ**

型式	A	B	T
Type	指定 1mm 単位		選択
NABS (ABSプレート)			5・6・8・10・15・20
NPPS (PPSプレート-スタンダード)	20~500	20~400	6・10・15・20・25
NPMS (PPSプレート-耐摩耗・摺動)			10・20

**●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率**

T	T寸公差	ソリ・ネジレ率
5	±0.5	1.5%以下
6	±0.6	1.5%以下
8	±0.8	1.5%以下
10	±0.8	1.5%以下
15	0~+2.5	1.0%以下

**●A・Bの寸法公差**

A・B	単位: mm	AB寸公差
~99		±0.5
100~250		±0.75
251~		±1.0

**穴加工付タイプ**

型式	呼び	A	B	T	穴加工付ボルト呼び径選択					
					F	G	通し穴	ザグリ穴	ネジインサート	
Type		指定 1mm 単位		選択	指定 0.5mm 単位					
NABS (ABSプレート)	2H				5					
NPPS (PPSプレート-スタンダード)	4H	20~500	20~400		6					
NPMS (PPSプレート-耐摩耗・摺動)	6H				8					

6~491.5 (2H・4H) 4.5~395.5 (2H)  
6~245.5 (6H) 6~391.5 (4穴・6穴タイプ)

F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、2H選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$ 、6H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、2H/6Hが必要。  
G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5d$ 、2H・4H・6H選択時:  $(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ が必要。  
(dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)  
穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

**Order 注文例**

標準タイプ 型式 **A-B-T**  
NABS -500-400-15

穴加工付タイプ 型式 **A-B-T-F-G** ボルト呼び径 **L**  
NABS4H-500-400-20-F300-G200-Z6  
NPPS4H-240-130-15-F150-G40-M8-L12

**Delivery 出荷日**

標準タイプ **1** 日目発送 **1** ストック T 800円/1枚 P88  
① 1日出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。  
大口 出荷日 **+2** 日目出荷 数量 21~50  
② ストック対応なし  
穴加工付タイプ **5** 日目発送 **1** ストック B 500円/1枚 P88  
③ 同一サイズ3枚以上は一律1,350円

**Price 価格**

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P87

数量	1~10	11~20	21~50	51以上
値引率	基準単価	5%	10%	出荷日・価格
出荷日	通常		+2日	共にお見積

**ABSプレート標準タイプ単価 (NABS)**

Type	T	A	Y基準単価								
			20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	
NABS	5	20~50	200	—	—	—	—	—	—	—	—
		51~100	230	360	—	—	—	—	—	—	—
		101~150	260	410	510	—	—	—	—	—	—
		151~200	290	440	570	730	—	—	—	—	—
		201~250	320	470	610	800	950	—	—	—	—
	6	20~50	350	500	660	880	1,050	1,170	—	—	—
		51~100	380	520	700	950	1,140	1,320	1,470	—	—
		101~150	420	570	760	1,020	1,230	1,470	1,760	2,500	—
		151~200	470	610	820	1,100	1,320	1,610	2,130	2,720	—
		201~250	510	660	880	1,170	1,470	1,760	2,500	2,940	—

**PPSプレート標準タイプ単価 (NPPS・NPMS)**

Type	T	A	Y基準単価								
			20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	
NPPS (×1.0)	6	20~50	730	—	—	—	—	—	—	—	—
		51~100	1,470	2,940	—	—	—	—	—	—	—
		101~150	2,200	4,410	5,880	—	—	—	—	—	—
		151~200	2,940	5,880	7,350	8,820	—	—	—	—	—
		201~250	3,670	6,160	8,200	10,200	13,970	—	—	—	—
	10	20~50	4,410	8,080	11,020	13,230	16,910	23,520	—	—	—
		51~100	4,950	9,550	12,500	15,440	19,850	27,200	30,880	—	—
		101~150	5,140	11,020	14,700	17,640	22,790	30,880	40,440	—	—
		151~200	6,610	12,500	16,170	19,850	25,730	34,550	45,580	—	—
		201~250	7,350	13,230	17,640	22,050	27,940	36,760	44,110	50,000	—

この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。

例) 型式 **A-B-T** (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価  
NPMS -130-100-10 のとき 5,140 × 5.5 = 28,270円 → 28,270円

Alteration 追加加工

型式 **A-B-T-F-G** ボルト呼び径 **L** (XC・YC・CRA...etc.)  
NABS -200-100-8-F100-G140-Z4-XC10  
NPPS -200-100-15 - CRA10-CRB10

追加加工指定時は **5** 日目発送

Alterations	コーナーのR加工	コーナーカット	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Code	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD	XC	YC
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ① 10≦A(B)-R(2R) ② 5≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ③ 標準タイプのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 5mm単位指定 指定方法 (例) AとCのコーナーをC5でカットする場合→ CCA5-CCD5 ④ 標準タイプのみ適用可	XC=指定0.5mm単位 ① (2H・4Hタイプ) $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d1)/2-2.5$ ② (6Hタイプ) $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d1)/2-2.5$ ③ 標準タイプのみ適用可	YC=指定0.5mm単位 ① $d(d1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d1)/2-2.5$
¥/1Code	5≦R≦20 200/コーナー	25≦R≦50 300/コーナー	55≦R≦100 450/コーナー	5≦C≦20 200/コーナー

45 鏡・樹脂・ガラス



# PBTプレート/ユニレート®(快削樹脂)プレート



●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

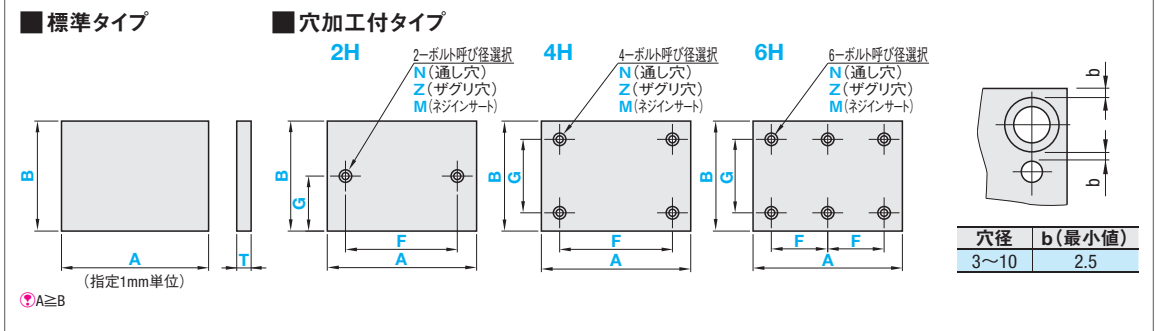
PBTは絶縁性・切削性に優れています。  
ユニレート®(快削樹脂)は、耐熱性・耐熱性・絶縁性の強度に優れています。

※色見本や特長の詳細はP861をご覧ください。



Type	材質	色	使用雰囲気温度
NPBT	PBT	白色	常温~120℃
YCA	ユニレート®(快削樹脂)	ナチュラルブラウン	常温~120℃

ユニレート®はユニチカ(株)の登録商標です。



穴加工詳細		M(ネジインサート)		M(ネジインサート)規格詳細		仕上げ	
N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	規格詳細		側面4面	上下面
				呼び径	3 4 5 6 8 10	加工方法	加工方法
				d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	丸のこ切斷	素材
				dh	3 4 5 6 7 9 -	丸のこ切斷	~
				h	4 5 6 7 9 -	素材	~

●標準タイプ

型式	A	B	T
NPBT	20~300	20~300	10・15・20
YCA	20~800	20~600	5・10・15

●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率

T	T寸公差	ソリ・ネジレ率
10	0~+1.5	1.5%以下
15	0~+2.5	1.0%以下
20	0~+2.5	1.0%以下

●A・Bの寸法公差

A・B	単位:mm	AB寸公差
~99		±0.5
100~250		±0.75
251~		±1.0

●穴加工付タイプ

型式	呼び	A	B	T	穴加工付ボルト呼び径選択				
					F	G	通し穴	ネジインサート	
NPBT	2H	20~300	20~300	10	6~291.5	4.5~295.5	3	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10
					(2H・4H)	(2H)	4	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10
					6~145.5	6~291.5	5	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10
YCA	6H	20~800	20~600	10	6~791.5	4.5~595.5	6	-	3 4
					(2H・4H)	(2H)	8	4 5 6	3 4 5 6 8 10
					6~395.5	6~591.5	10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時: d(dh)+2.5≤F≤A-d(dh)-5, 2HL選択時: d(dh)/2+2.5≤F≤A-d(dh)/2-2.5, 6H選択時: d(dh)/2+2.5≤F≤(A-d(dh)-5)/2が必要です。  
●G寸の指定範囲 2H選択時: d(dh)/2+2.5≤G≤B-d(dh)/2-2.5d, 2HL・4H・6H選択時: (dh)+2.5≤G≤B-d(dh)-5が必要です。  
(dは通し穴、ネジインサート、dhはザグリ穴選択のとき)  
●穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Order注文例

●標準タイプ  
型式 [A]-[B]-[T]  
NPBT - 300 - 200 - 10

●穴加工付タイプ  
型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[ボルト呼び径]-[L]  
NPBT2H - 200 - 100 - 15 - F50 - G30 - N5  
YCA2H - 180 - 100 - 10 - F80 - G60 - M5 - L5

Delivery出荷日

●標準タイプ  
1 日目発送

●穴加工付タイプ  
5 日目発送

●1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。  
●ストック対応なし

●標準タイプ  
1 日目発送

●穴加工付タイプ  
5 日目発送

●1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。  
●ストック対応なし

Price価格

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P87

数量	1~10	11~20	21~50	51以上
値引率	基準単価	5%	10%	出荷日・価格
出荷日	通常		+2日	共に onView 積

●標準タイプ単価 (NPBT)

型式	T	A	NPBT ¥基準単価					
			20	51	101	151	201	251
NPBT	10	20~50	440	-	-	-	-	-
		51~100	880	1,610	-	-	-	-
		101~150	1,170	2,200	2,940	-	-	-
		151~200	1,470	2,790	3,970	6,610	-	-
		201~250	1,910	3,820	5,580	7,640	8,820	-
		251~300	2,200	4,410	6,610	8,820	11,020	13,230

●標準タイプ単価 (YCA)

型式	T	A	YCA ¥基準単価														
			20	51	101	151	201	251	301	351	401	451	501	551			
YCA	10	20~50	480	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100	650	810	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150	900	1,770	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200	1,450	2,100	2,100	3,230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250	1,770	2,100	2,420	3,390	4,350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		251~300	1,940	2,260	2,580	3,710	4,680	5,810	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		301~350	2,580	2,900	3,230	4,840	5,810	7,100	8,550	-	-	-	-	-	-	-	-
		351~400	3,230	3,550	4,030	5,810	7,100	8,230	10,000	12,260	-	-	-	-	-	-	-
		401~450	5,320	5,600	7,100	7,740	9,030	9,350	11,450	13,710	14,190	-	-	-	-	-	-
		451~500	5,810	6,290	8,230	8,710	10,160	10,480	12,900	14,190	16,770	17,420	-	-	-	-	-
		501~550	6,130	7,260	9,190	10,320	11,610	12,260	14,190	16,770	17,420	18,060	20,000	-	-	-	-
		551~600	6,450	7,740	9,680	10,970	12,900	14,190	15,480	17,420	18,060	20,000	21,940	24,520	-	-	-
601~650	6,610	8,060	10,160	11,610	13,550	15,480	16,770	18,060	20,000	21,940	24,520	27,100	29,680	-	-		
651~700	6,940	8,390	10,480	12,260	14,190	16,770	18,060	20,000	21,940	24,520	27,100	29,680	32,260	-	-		
701~750	7,260	8,710	10,970	13,230	15,480	18,060	20,000	21,940	24,520	27,100	29,680	32,260	34,840	-	-		
751~800	7,580	9,030	11,610	14,190	16,770	20,000	21,940	24,520	27,100	29,680	32,260	34,840	37,420	-	-		

●穴加工費

穴加工付タイプ	¥穴加工費		
	N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)
2H	300円	400円	620円
4H	600円	800円	1,240円
6H	900円	1,200円	1,540円

●穴加工付タイプ価格算出方法

●穴加工付・ネジインサート加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金・ネジインサート加工料金を加えた金額になります。

(例) 型式 [A]-[B]-[T]-[F]-[G]-[ボルト呼び径]-[L] のとき

NPBT2H - 300 - 200 - 10 - F200 - G100 - Z6  
(標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
8,820 + 400 = 9,220円

YCA2H - 250 - 250 - 10 - F150 - G150 - M5 - L5  
(標準タイプ単価) + (ネジインサート加工料金) = ネジインサート加工タイプ単価  
8,820 + 620 = 9,440円

Alteration追加加工

●追加加工指定時は 5 日目発送

●追加加工指定時は 5 日目発送

Alterations

Code	コーナR加工	コーナーカット	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD	XC	YC	
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 (●10≤A(B)-R(2R)) ●5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ●標準タイプのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≤コーナーカット≤50 5mm単位指定 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CCA10-CCB10 ●標準タイプのみ適用可	XC=指定0.5mm単位 ●(2H・4Hタイプ) d(dh)/2+2.5≤XC≤A-F-d(dh)/2-2.5 ●(6Hタイプ) d(dh)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(dh)/2-2.5	YC=指定0.5mm単位 ●d(dh)/2+2.5≤YC≤B-G-d(dh)/2-2.5
¥/1Code	5≤R≤20 200/コーナー	25≤R≤50 300/コーナー	55≤R≤100 450/コーナー	5≤C≤20 200/コーナー



価格改訂

□: 新価格

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

### 樹脂円形プレート

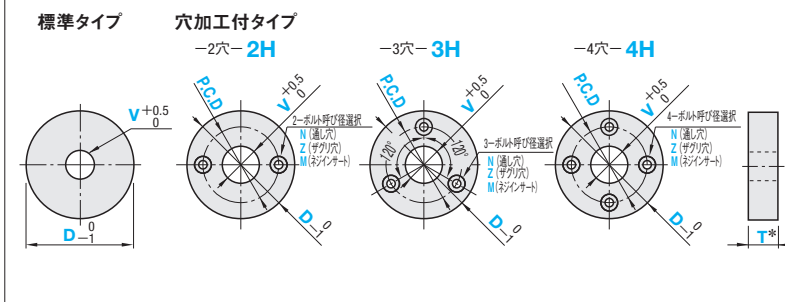
RoHS



Type	材質	色
ENJEP	エポキシガラス	スタンダード 緑色
ENJBL	ベークライト(紙系)	自然色
ENJBB		黒色
ENJBS		自然色
ENJPA	ポリアセタール	スタンダード 白色
ENJPB		摺動 黒色
ENJPBH		摺動 白色
ENJPAC	導電性	黄色
ENJMA	MCナイロン	スタンダード 青色
ENJMW		アイボリー
ENJMS		摺動 紫色
ENJMCA		導電性CDR2 黒色
ENJMDA		導電性CDR6 黒色
ENJMEA		導電性CDR9 黒色
ENJMP	耐候 黒灰色	

Type	材質	色	
ENJUP	超高分子量ポリエチレン	スタンダード 乳白色	
ENJUPC	導電性	黒色	
ENJPTE	ふっ素樹脂	スタンダード 白色	
ENJPTE		導電性	白色
ENJPK		スタンダード 白色	
ENJPKC	導電性	黒色	
ENJPBT	PBT	スタンダード 白色	
ENJPPS	PPS	スタンダード 自然色	
ENJPM	耐摩耗・摺動	青色	
ENJABS	ABS	スタンダード 自然色	

\*T寸公差は各材質の該当ページをご参照ください。  
特性 P858~860



穴加工詳細		ネジインサート加工詳細	
N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)	
ボルト呼び径	3 4 5 6 8 10	表1	
d	3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d	
d1	4.5 6 7.5 9 12 15	L	
h	5 6 7 9	L	

### 標準タイプ

型式	Type (素材係数)	T	指定1mm単位		¥基準単価						
			D	V	D50~100	D101~150	D151~200	D201~250	D251~300	D301~350	D351~400
ENJEP (x1.0)		5	50~400	0~50 (V≤D-10)	2,570	4,600	7,540	10,910	13,390	20,910	22,610
		10			3,370	5,840	8,450	12,720	14,660	27,460	31,400
		15			3,770	6,150	10,100	16,200	18,940	33,100	38,610
ENJBL (x1.0)		5			1,160	1,840	2,840	4,300	5,410	7,980	8,830
ENJBB (x1.0)		10			1,230	2,070	3,150	4,610	5,830	9,510	11,030
ENJBS (x1.8)		15			1,300	2,230	3,460	5,530	7,080	11,250	12,980
		20			1,400	2,380	3,690	6,000	7,500	12,910	15,580
ENJPA (x1.0)	ENJPBH (x2.0) (T≥10)	5(6)			970	1,450	2,060	3,020	3,780	5,400	7,150
ENJPB (x1.0)	ENJPAC* (x7.0)	(9) 10			1,090	1,700	2,290	3,380	4,220	5,950	8,680
		(12) 15			1,210	1,930	2,660	3,980	4,860	7,020	11,220
		(19) 20			1,330	2,170	3,140	4,820	5,950	8,640	14,280
ENJMA (x1.0)	ENJMCA (x2.4)	5			1,030	1,570	2,170	3,250	4,010	5,950	8,160
ENJMW (x1.0)	ENJMDA (x1.3)	10			1,150	1,810	2,530	3,860	4,860	6,930	10,210
ENJMS (x2.3)	ENJMEA (x1.8) (T≥10)	15			1,330	2,060	3,020	4,580	5,840	8,220	13,270
	ENJMP (x1.2)	20			1,450	2,290	3,500	5,420	6,700	10,260	16,830
ENJUP (x1.0)		5			1,100	1,800	2,690	4,150	5,340	8,880	11,680
ENJUPC (x1.1) (T≥10)		10			1,180	2,040	3,070	4,840	6,250	10,970	14,800
		15			1,230	2,230	3,380	5,380	7,010	12,770	17,530
		20			1,300	2,380	3,840	6,150	7,910	14,860	21,420
ENJPTE (x1.0)		5(6)			1,260	2,860	5,070	7,070	9,160	13,190	16,880
ENJPTE (x1.0)	ENJPTE* (x17.0)	(9) 10	2,000	4,300	7,690	13,840	17,360	22,910	26,620		
		(12) 15	2,300	7,070	14,000	21,070	29,860	41,660	49,350		
		(19) 20	3,070	8,460	17,690	29,230	36,520	50,690	59,740		
ENJPK (x1.0)		5	5,200	9,770	17,940	34,870	47,980	69,510	85,260		
ENJPKC (x3.0)		10	9,100	16,670	29,550	52,360	93,760	137,230	149,940		
		16	12,240	25,410	52,780	85,690	145,320	205,900	235,410		
ENJPBT (x1.0)		10	2,300	4,000	8,150	11,070	15,000	18,750	19,480		
		15	2,920	5,070	10,460	14,150	19,160	23,610	25,970		
		20	3,690	6,300	12,760	17,230	24,720	31,940	37,660		
		6	3,690	7,070	10,460	16,460	24,720	32,630	39,610		
ENJPPS (x1.0)	ENJPMS (x5.0)	10*	4,460	7,840	13,530	20,300	30,270	40,270	47,790		
		15	5,230	10,150	16,610	24,920	37,220	49,300	59,870		
		20*	5,450	10,920	17,410	26,470	41,720	54,940	71,640		
ENJABS (x1.0)		5	1,000	1,460	2,000	2,840	3,610	4,860	5,840		
		10	1,230	1,840	2,320	4,460	6,660	8,050	8,960		
		15	1,380	2,150	3,840	5,230	8,330	10,000	11,290		
		20	1,530	2,760	4,610	6,460	10,410	12,080	13,630		

\*ENJPAC・ENJPTEはT6・9・12・19から選択してください。この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。  
\*ENJPTEはD≤290で選択してください。  
\*ENJPMSはT10・20のみ選択可能です。  
(例) 型式 [D]-[V] のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価  
ENJMCA5 -150-50 1,570 × 1.3 = 2,041円 → 単価2,040円

### 穴加工付タイプ

型式	Type	呼び	T	指定1mm単位			穴加工付ボルト呼び径選択														
				D	V	P.C.D	通し穴 N	ザグリ穴 Z	ネジインサート M L												
ENJEP (T≥5)			5	50~400	0~50 (V≤D-10)	20~390*	3	4	5	6	8	10									
			10										4	5	6	8	10				
			15										4	5	6	8	10	12	15	16	20
ENJBL			5																		
ENJBB			10																		
ENJBS			15																		
			20																		
ENJPA	ENJPBH (T≥10)		5(6)																		
ENJPB	ENJPAC*		(9) 10																		
			(12) 15																		
			(19) 20																		
ENJMA	ENJMCA		5																		
ENJMW	ENJMDA		10																		
ENJMS	ENJMEA (T≥10)		15																		
	ENJMP		20																		
ENJUP			5																		
ENJUPC (T≥10)			10																		
			15																		
			20																		
ENJPTE			5(6)																		
ENJPTE*			(9) 10																		
			(12) 15																		
			(19) 20																		
ENJPK			5																		
ENJPKC			10																		
			16																		
ENJPBT			10																		
			15																		
			20																		
ENJPPS	ENJPMS		6																		
			10*																		
			15																		
			20*																		
ENJABS			5																		
			10																		
			15																		
			20																		

\*穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。  
\*ENJPAC・ENJPTEはT6・9・12・19から選択してください。  
\*ENJPTEはD≤290で選択してください。 \*ENJPMSはT10・20のみ選択可能です。  
\*P.C.D. V+5+d(d) ≤ P.C.D ≤ D-5-d(d) (dは通し穴、ネジインサート、dはザグリ穴選択のとき)

### 穴加工費

穴加工付 Type	ボルト呼び		
	N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)
2H	300円	400円	620円
3H	400円	600円	930円
4H	600円	800円	1,240円

\*穴加工付・ネジインサート加工付タイプは、標準タイプに穴加工料・ネジインサート加工料金を加えた金額になります。  
(例) 型式 [D]-[V]-[P.C.D]-[ボルト呼び径] のとき 型式 [D]-[V]-[P.C.D]-[ボルト呼び径]-[L] のとき  
ENJMA4H10 - 350 - 50 - 200 - Z5 ENJPBT4H10 - 350 - 50 - 200 - M3 - 3  
(標準タイプ単価) + (穴加工料) = 穴加工タイプ単価 (標準タイプ単価) + (ネジインサート加工料) = ネジインサート加工タイプ単価  
6,930 + 800 = 7,730円 18,750 + 1,240 = 19,990円



標準タイプ  
型式 [D]-[V]  
ENJBL5 - 300 - 50



標準タイプ  
3 日目発送  
穴加工付タイプ  
5 日目発送



穴加工付タイプ  
型式 [D]-[V]-[P.C.D]-[ボルト呼び径]-[L]  
ENJEP3H5 - 200 - 20 - 100 - N4  
ENJMA2H5 - 300 - 50 - 150 - M4 - L4



穴加工付タイプ  
5 日目発送  
ストーク B 500円/1枚 P88  
同一サイズ3枚以上は一律1,350円



Price 価格  
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

数量	1~9	10~14	15~19	20~49
値引率	基準単価	5%	10%	18%

\*表示数量超えはお見積り

# セラミックプレート

—アルミナ96・ステアタイト・マシンブルセラミックス—



■アルミナ96 : 耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れています。  
 ■ステアタイト : 絶縁性・高周波特性に優れています。  
 ■マシンブルセラミックス : 絶縁性・断熱性・加工性に優れています。複雑形状や精密仕上可能な材質です。

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

## セラミックプレート

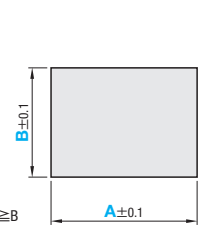


①特性 P858

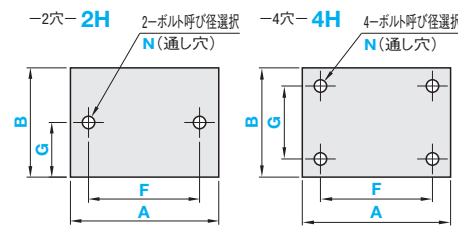
RoHS

型式	M材質	仕上精度	色	使用雰囲気温度
CEA	アルミナ96	並級	白色	常温~1300℃
CEAV	アルミナ96	精密級(上下面フライス)	白色	常温~1300℃
CCES	ステアタイト	並級	白色	常温~1000℃
CCESV	ステアタイト	精密級(上下面フライス)	白色	常温~1000℃
CEM	マシンブルセラミックス	並級	自然色	常温~1000℃

## 標準タイプ



## 穴加工付タイプ



並級 精密級  
 CEA CEAV  
 CCES CCESV  
 CEM

①CCESVは面粗度Ra=0.8

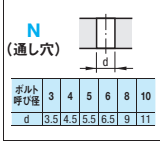
## 精度基準

型式 Type	指定1mm単位		選択 T
	A	B	
CEA CEM	10~200	10~100	1 2
CEAV	10~100	10~100	2.5
CCES CCESV	10~70	10~70	3 5

## 精度基準

項目	CEA・CCES・CEM	CEAV・CCESV
板厚平行度(100mmに対して)	0.1	0.05
平面度 (100mmに対して)	T=1 0.1	T=2~5 0.05

## 穴加工詳細



## 穴加工付タイプ

型式 Type	呼び	指定1mm単位		選択 T	指定0.5mm単位		ボルト呼び径 N(通し穴)
		A	B		F	G	
CEA CEM	2H	10~200	10~100	1 2	9~191	5~95 (2H)	3
CEAV		10~100	10~100	2.5	9~91	9~91 (4H)	4
CCES CCESV		10~70	10~70	3 5	9~61	5~65 (2H) 9~61 (4H)	5 6 8 10

①F寸は、d+5≦F≦A-d-5が必要です。

②G寸は、2Hタイプ選択の場合：d/2+2.5≦G≦B-d/2-2.5、4Hタイプ選択の場合：d+5≦G≦B-d-5が必要です。



Order 注文例

標準タイプ  
 型式 - A - B - T  
 CEA - 60 - 55 - 2



Delivery 出荷日  
 5 日目発送

標準タイプ(CEA・CCES・CEM)



Price 価格

数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P87  
 数量 1~9 10~12 13~14 15~19  
 値引率 基準単価 5% 10% 18%



Alteration 追加加工  
 8 日目発送

標準タイプ(CEAV・CCESV)・穴加工付タイプ



Price 価格

数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P87  
 数量 1~9 10~12 13~14 15~19  
 値引率 基準単価 5% 10% 18%



Alteration 追加加工  
 8 日目発送

標準タイプ(CEAV・CCESV)・穴加工付タイプ

## 標準タイプ

型式	T	A	¥基準単価			
			CEA B10~50 B51~100	CEAV B10~50 B51~100	CEM B10~50 B51~100	CEM B10~50 B51~100
CEA	1	10~50	1,420	—	3,120	—
		51~100	1,670	2,170	3,670	4,770
		101~150	1,830	2,330	—	19,640
CEAV	2	10~50	2,830	—	6,220	—
		51~100	3,330	4,330	7,320	9,520
		101~150	3,670	4,670	—	21,250
CEM	2.5	10~50	3,580	—	7,870	—
		51~100	4,170	5,420	9,170	11,920
		101~150	4,580	5,820	—	27,850

## 穴加工費

型式	T	A	¥基準単価			
			CCES B10~35 B36~70	CCESV B10~35 B36~70	CCES B10~35 B36~70	CCESV B10~35 B36~70
CCES	3	10~35	2,750	—	3,850	—
		36~70	3,700	4,670	5,180	6,530
CCESV	5	10~35	3,090	—	4,320	—
		36~70	4,040	5,000	5,650	7,000

## 穴加工費

穴加工付 ボルト呼び (例) 型式 - A - B - T - F - G - N (通し穴) のとき  
 Type N(通し穴) CEA2H - 90 - 60 - 1 - F60 - G30 - N6  
 2H 1,800円 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価  
 4H 3,400円 2,170 + 1,800 = 3,970円  
 ①穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。

# セラミック円形プレート

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

## セラミック円形プレート



①特性 P858

RoHS

型式	M材質	仕上精度
PCEA	アルミナ96	並級
PCEAV	アルミナ96	精密級(上下面フライス)
PCCES	ステアタイト	並級
PCCESV	ステアタイト	精密級(上下面フライス)

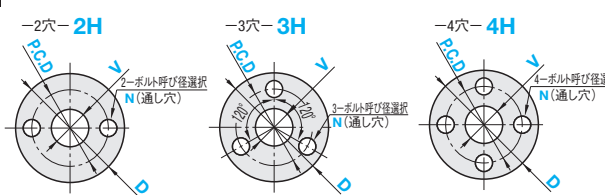
## 精度基準

項目	PCEA・PCCES	PCEAV・PCCESV
板厚平行度(D=50に対して)	0.1	0.05
平面度 (D=50に対して)	T=1 0.1	T=2~5 0.05

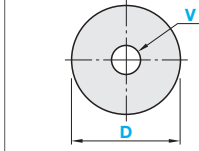
●Dの寸法公差(並級・精密級) ±0.15

●Vの寸法公差(並級・精密級) ±0.1

## 穴加工付タイプ



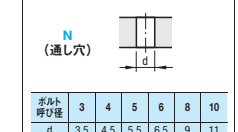
## 標準タイプ



## 標準タイプ

型式 Type	指定5mm単位 D	指定1mm単位 V	選択T		
			PCEA PCEAV	PCCES PCCESV	
PCEA	20~80	0~70 (V≦D-10)	1	3 5	
PCEAV	20~50		2		
PCCES	20~50*		5		
PCCESV	20~50*		3		5
			5		5

## 穴加工詳細



①PCCES・PCCESVの寸法Dは指定10mm単位になります。②D≧55の時、T=1・2は選択不可になります。(T=5のみ選択可能です。)

## 穴加工付タイプ

型式 Type	呼び	指定5mm単位 D	指定1mm単位 V	選択T		指定1mm単位 P.C.D	ボルト呼び径 N(通し穴)
				PCEA PCEAV	PCCES PCCESV		
PCEA	2H	20~80	0~70 (V≦D-10)	1	3 5	10~40 ①穴と穴及び 穴と外形の肉厚は 3mm以上必要です。	3
PCEAV		20~50		2			4
PCCES		20~50*		5			5
PCCESV	20~50*	3		5			6
		5		5			8 10

①PCCES・PCCESVの寸法Dは指定10mm単位になります。②D≧55の時、T=1・2は選択不可になります。(T=5のみ選択可能です。)



Order 注文例

標準タイプ  
 型式 - D - V - T  
 PCEA - 35 - 25 - 2



Delivery 出荷日  
 5 日目発送

標準タイプ(PCEA・PCCES)



Price 価格

数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P87  
 数量 1~9 10~12 13~14 15~19  
 値引率 基準単価 5% 10% 18%



Delivery 出荷日  
 8 日目発送

標準タイプ(PCEAV・PCCESV)・穴加工付タイプ



Price 価格

数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P87  
 数量 1~9 10~12 13~14 15~19  
 値引率 基準単価 5% 10% 18%



Delivery 出荷日  
 8 日目発送

標準タイプ(PCEAV・PCCESV)・穴加工付タイプ

## 標準タイプ

型式	T	D	V	¥基準単価			
				0	1~20	21~40	41~60
PCEA (x1.0)	1	20	4,920	7,230	—	—	—
		25	5,230	7,540	—	—	—
		30	5,540	7,850	—	—	—
		35	5,850	8,150	8,460	—	—
		40	6,150	8,460	8,770	—	—
		45	6,460	8,770	9,080	—	—
		50	6,770	9,080	9,380	—	—
		20	5,690	8,460	—	—	—
		25	6,000	8,770	—	—	—
		30	6,310	9,080	—	—	—
PCEAV (x1.2)	5	35	6,620	9,380	10,620	—	—
		40	6,920	9,690	10,920	—	—
		45	7,230	10,000	11,230	—	—
		50	7,540	10,310	11,540	—	—
		55	7,700	10,570	11,670	11,740	—
		60	8,040	10,900	11,740	12,700	—
		65	8,340	11,000	12,000	13,150	—
		70	8,580	11,350	12,260	13,500	13,660
		75	9,460	11,630	12,840	14,000	14,120
		80	10,140	12,300	13,590	14,770	14,860
PCCES (x1.0)	3	20	3,850	6,160	—	—	
		30	4,310	6,620	—	—	
		40	4,930	7,240	7,540	—	—
		50	5,390	7,700	8,000	—	—
		20	4,620	6,930	—	—	—
PCCESV (x1.2)	5	30	5,080	7,390	—	—	
		40	5,540	7,850	8,160	—	—
		50	6,160	8,470	8,770	—	—
		20	3,850	6,160	—	—	—
		30	4,310	6,620	—	—	—

①この製品の単価は、表中に記載されている価格に  
 素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。  
 (例) 型式 - D - V - T のとき  
 PCEAV - 40 - 15 - 2  
 (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価  
 8,460 × 1.2 = 10,152円 → 単価10,150円

②穴加工費  
 穴加工付 ボルト呼び (例) 型式 - D - V - T - P.C.D - N (通し穴) のとき  
 Type N(通し穴) (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価  
 2H 2,200円 (標準タイプ単価) + 2,200 = 4,400円  
 3H 3,300円  
 4H 4,400円

③穴加工タイプは、標準タイプに穴加工費を加えた金額になります。  
 (例) 型式 - D - V - T - P.C.D - N (通し穴) のとき  
 PCEA2H - 45 - 0 - 2 - 30 - N4  
 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴加工タイプ単価  
 6,460 + 2,200 = 8,660円



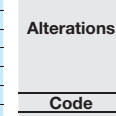
Alteration 追加加工  
 8 日目発送

標準タイプ(PCEA・PCCES)・穴加工付タイプ  
 型式 - D - V - T - (DC・PN)  
 PCEA - 50 - 20 - 5 - DC49

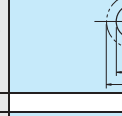


Alteration 追加加工

標準タイプ(PCEA・PCCES)・穴加工付タイプ  
 型式 - D - V - T - (DC・PN)  
 PCEA - 50 - 20 - 5 - DC49



Alterations  
 DC D寸法を変更します。DC=指定1mm単位  
 ①DC<D ②DC寸と寸の距離は5mm以上必要です。  
 15≦DC≦79  
 例) D寸50を47に変更する場合  
 指定方法 DC47



PN 通し穴公差を変更します。  
 ±0.2~±0.05  
 例) N4の公差を±0.05に変更したい場合  
 指定方法 N4-PN

¥/1Code 2,000

1,280/1穴

45 鏡・樹脂・ガラス