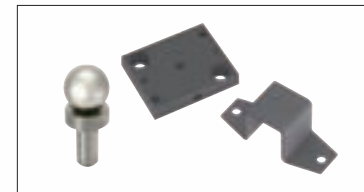


INSPECTION COMPONENTS 検査治具

検査治具 INSPECTION COMPONENTS						
製品名	検査治具用差し込みストレーツ	一段付ストレーツ	一段付ダイヤストレーツ	ダイヤ形状固定・ダイヤ形状指定	一長円ストレーツ	
ページ	1527	1527	1529		1531	
製品名	一四角ストレーツ	一段付欠円ストレーツ	一段付太径ストレーツ	一小径段付	一ストレートロング	一段付ストレートロング
ページ	1532	1533	1534	1534	1535	1535
製品名	一テーパ	検査治具用めねピン	一ダイヤテーパ	ダイヤ形状固定・ダイヤ形状指定	ケガキピン	
ページ	1537	1538	1539-1540		1541	
製品名	検査治具用差し込みピン	一段付おねストレーツ	一おねピン	一おねテーパ・丸	一おねテーパ・段差なし	一おねテーパ・回転ダイヤ
ページ	1543	1544	1544	1545	1545	1546
製品名	GO・NOGOピン	リバーシブル	検査治具用差し込みピン	溝付	検査治具用プッシュストレーツ	一ツバ付ストレーツ
ページ	1548		1548	1549	1550	1551
製品名	一長円	一四角	一段付おねストレーツ用	テーパ用	一抜け防止ねじプッシュ	一樹脂パネル用クリップ脱着ブロック
ページ	1553	1554	1555-1556		1557	1558
製品名	一樹脂パネル用	高さ調整シムプレート	角型	一丸型	高さ調整ピン	ノーマル
ページ	1559	1560		1560	1560	1560
製品名	一オネジ	治具用ビンジユニット	治具用スライドユニット			
ページ	1560	1561	1561			

製品名	ビンジ・スライドユニット土台	治具用ビンジユニット	縦型	治具用イケールセット	フラットアーム用	一L型アーム用	治具用イケールプレート
ページ	1561	1562		1563		1563	1564
製品名	イケール用スタンド	検査治具用クランププレート	Lピン・Tピン	検査治具用小物部品	治具位置決めキット		
ページ	1564	1565	1566	1567			
追加	一コンストラクションボール	パッド・カバー	一ピン止めクリップ	一差し込みピン用ワイヤ	チェーン	一巻き取り式差し込みピン用ワイヤ	
在	1567		1568	1568		1568	

規格追加商品のご紹介



<コンストラクションボール>
 ・ボール径20を追加しました。
 ・また、ボール径20にあわせたパッド(土台)、カバーもご用意しました。

掲載ページ：P.1567

お知らせ

トルククランプはクランプ関連商品を取り揃えた、新インデックス「クランプユニット・トルククランプ」に移動しました。
 (掲載ページ：P.1499～)

今回トルククランプ既存品72商品を20%値下げ実施し、また新商品も28種類追加しましたので、検査治具とあわせてどうぞご利用ください。

■検査治具用差し込みピン選択表

タイプ 形状	形状		掲載 ページ	タイプ 形状	形状		掲載 ページ
	小頭型	大頭型			小頭型	大頭型	
丸			P.1527	ストレート ケガキ			P.1541
ダイヤ			P.1527	中空		-	P.1543
			P.1529 P.1530				
ストレート	長円 四角		P.1531 P.1533	おねじタイプ			P.1545 P.1546
丸	丸 ロング		P.1534 P.1536	テーパ		-	P.1538
丸	丸 ロング		P.1534 P.1536	おねじタイプ		-	P.1547
丸	丸 小径		P.1534	テーパ		-	P.1548
丸	丸 大径		P.1537	その他		-	P.1548
テーパ	ダイヤ		P.1539 P.1540	溝付		-	P.1548

■検査治具用ブッシュ選択表

タイプ 形状	形状		掲載 ページ	タイプ 形状	形状		掲載 ページ
	小頭型	大頭型			小頭型	大頭型	
丸			P.1549 P.1550	おねじ用			P.1555
			P.1551				P.1557
ストレート	欠円		P.1552	抜止め 防止			P.1556
						P.1559	
丸	長円 四角		P.1553 P.1554	クランプ用			P.1559

■検査治具用ピン・ブッシュ追加工選択表 ※各追加工、適用できる商品に限られます。詳しくは、各商品のページをご参照ください。

	Alterations	Code	Spec.		¥/Code		
			(説明)	(使用シーン)			
表面処理	表面処理追加	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	-	200		
	表面処理追加	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。	-	300		
ピン追加工	持ち手部		KH KHS KHQ KF ZC MH	ローレット部に平取りをして、ご指定頂いたアルファベットまたは数字を刻印します。	長円・四角ピンの場合にP・W寸を刻印できます。	300~800	
					P寸以外を検出に使う場合に、その寸法を刻印できます。	300	
					P寸以外を検出に使う場合に、その寸法を刻印できます。	300	
					シリアルNo.など好きな文字を刻印できます。	800	
					持ち手長さ50を10、20、30、40に変更します。	ワークに持ち手が干渉するのを防ぐことができます。	200~1,000
					ローレット部にM4タップ穴を追加します。(GO/NOGOピンに適用)	-	300
	形状変更		CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。	-	500	
			PC	先端中空のケガキピンでP寸(外径)を変更します。	-	200	
			TM	ピン先端にタップを追加します。	ピン先端に様々な形状を接続できます。	200	
			TN	先端中空のピンで、ピン側面に止めねじ用タップを追加します。	ピンの先端部に位置決めピンをセットすることでメンテナンス性を高めます。	200	
公差変更		GN	ピン部分の研磨を無しにします。(面粗度1.6は維持します。)	商品をお安く購入できます。	-700		
		SST	先端鋭角タイプケガキピンの先端を三角形にします。	-	200		
		ABT	エアベントを追加します。	空気圧によるピンの浮きを防止します。	200		
		NMN	ローレットとストレート部の間にあるニゲ溝をなしにします。	ワークへの引っ掛かりを防止できます。	300		
		STT	先端をテーパ形状にします。	ピンを導入しやすくします。	200		
		PKC	-	-	200		
		SKC	-	-	200		
		GKC	各コード指定の寸法公差を変更します。	-	200		
ブッシュ追加工	形状変更		LKC	長さの測定ができます。	500		
			KC	-	200		
	公差変更		RN	ブッシュのRをC面取り(0.5以下)にします。	-	-100~無料	
			CRN	Rをなくし、ピン角にします。 バリがでることがあります	ブッシュ口元で基準座標を取れるようになります。	無料	
ブッシュ追加工	形状変更		FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。	-	200	
			NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。	-	300	
	公差変更		HT	ブッシュに平取りを追加します。	抜け止め防止用の溝(追加工NC)への樹脂の通り道を確保します。	200	
			LKC	L寸公差を ± 0.05 にします。	ブッシュを通してワークと治具のスキを測る場合に使用できます。	200~400	
公差変更		TKC	ツバ厚公差を ± 0.01 に変更します。	-	400		
		PKC	P寸公差をH7に変更します。	-	200		

検査治具用差し込みピン -ストレート・段付ストレート-

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

CADデータフォルダ名: 25_Inspections

特長: ストレートタイプの検査治具用差し込みピンです。対応するブッシュはP1549~P1551をご覧ください。また、さらに太いピンが必要な場合はP1534をご覧ください。

ストレート (RoHS)
D=8~25, D=10L~20L
材質・硬度表, 持ち手長さ(Z寸)固定/選択表, 小頭型/大頭型図面

Table with columns: Type, 形状・材質記号, D, P指定, L指定, Z固定/選択, M. Includes material and hardness specifications.

段付ストレート (RoHS)
D=8~25, D=10L~20L
材質・硬度表, 持ち手長さ(Z寸)固定/選択表, 先端丸タイプ/先端ダイタイプ図面

Table with columns: Type, 形状・材質記号, 指定0.01mm単位, 指定1mm単位, Z固定/選択, M. Includes material and hardness specifications.

①大頭型(D=10L~20L)は、S45Cのみ適用。
②Z寸は、持ち手長さ選択タイプのみ指定可。
③Z寸10のときタップ穴はつきません。

Price table with columns: 数量, 1~19, 20~34, 35~49, 50~99. Includes quantity discount rates.

Table for straight pins with columns: D, P (KJPS, KJPSS, KJPGS, KJPGSS), P (KJPSH, KJPSSH, KJPSSC, KJPSSS, KJPGSH, KJPSSH, KJPSSS, KJPSSC). Includes small head and large head types.

Z寸選択価格算出例 KJPSZ16-P10.20-L30-Z40の場合 1,240(KJPS16)+150=1,390円

Table for stepped pins with columns: D, S (KJPD, KJPDH, KJPDS, KJPDSC, KJPGD, KJPGDH, KJPGDS, KJPGDSC), S (KJPD, KJPDH, KJPDS, KJPDSC, KJPGD, KJPGDH, KJPGDS, KJPGDSC). Includes small head and large head types.

Z寸選択価格算出例 KJPGD16-P8.25-S6.20-L25-B20-Z30の場合 1,900(KJPGD16)+150=2,050円

Order text example: 型式 [P]-[S]-[L]-[B]-[Z]
ストリート (持ち手長さZ寸固定) KJP S 10L - P14.50 - L10
段付ストレート (持ち手長さZ寸固定) KJP D 12 - P8.03 - S5.00 - L5 - B10 - Z40

Delivery 3 日発送 ストックA 500円/1本 P88
同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alteration table with columns: Alteration, Code, Spec, ¥/1 Code. Includes chain addition, P-dimension marking, and text marking.

Example: 大頭型使用例
ピンが近くに並んだ場合に、干渉を防ぐことができます。

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec, ¥/1 Code. Includes chain addition, P-dimension marking, text marking, surface treatment, and tip processing.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec, ¥/1 Code. Includes L-dimension change, chamfering, and tip processing.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec, ¥/1 Code. Includes air vent and P-dimension change.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec, ¥/1 Code. Includes P-dimension change.

検査治具用差し込みピン

一段付欠円ストレート

CADデータフォルダ名: 25_Inspections

特長: ワークの裏側など、見えにくい部分の測定をする際、欠円部(P寸)で方向決めできます。対応するプッシュはP1552をご覧ください。

一段付欠円ストレート

Type	材質	硬度
①先端長円タイプ KJPDSKC KJPDSKCH	S45C	45HRC~ Φ 2
②先端四角タイプ KJPDSKR KJPDSKRH		

①先端長円タイプ

②先端四角タイプ

① 持ち手を短くする場合は追加加工ZC(下記参照)をご利用ください。
 ② S45C焼入れ材は径によっては45HRC以下になる場合があります。
 ③ 先端はC面はつきません(ピン径です)。

先端長円タイプ

型式	指定0.01mm単位				指定0.1mm単位	指定1mm単位	M	¥基準単価		
	Type	D	P	W				KJPDSKC	KJPDSKCH	
KJPDSKC KJPDSKCH	8	4.10~6.50	W<S<P (W \geq 3.00)	4.00~6.40	1.6~3.1	5~20	5~20	M4	6,000	6,700
	10	4.10~8.00		4.00~7.90	1.6~3.9			6,000	6,700	
	12	4.10~10.00		4.00~9.90	1.6~4.9			6,300	6,900	
	16	6.10~14.00		6.00~13.90	1.6~6.9			7,900	8,800	
	20	10.10~18.00		10.00~17.90	1.6~8.9			8,200	9,500	
25	14.10~23.00	12.00~22.50	1.6~11.4	10,500	11,000					

先端四角タイプ

型式	指定0.01mm単位				指定0.1mm単位	指定1mm単位	M	¥基準単価		
	Type	D	P	W				KJPDSKR	KJPDSKRH	
KJPDSKR KJPDSKRH	8	4.10~6.50	W<S<P (W \geq 3.00)	4.00~6.40	1.6~3.1	5~20	5~20	M4	6,000	6,700
	10	4.10~8.00		4.00~7.90	1.6~3.9			6,000	6,700	
	12	4.10~10.00		4.00~9.90	1.6~4.9			6,300	6,900	
	16	6.10~14.00		6.00~13.90	1.6~6.9			7,900	8,800	
	20	10.10~18.00		10.00~17.90	1.6~8.9			8,200	9,500	
25	14.10~23.00	14.00~22.50	1.6~11.4	10,500	11,000					

Order 注文例: 型式 - P - W - R - S - F - L - B
 Type D P W R S F L B
 KJPDSKC12 - P10 - W3 - R1 - S5 - F2 - L15 - B10
 KJPDSKR16 - P14 - W5 - R1 - S7 - F3.5 - L5 - B20

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99
 値引率 標準単価 5% 10% 18%

Alteration 追加加工: 型式 - P - W - R - S - F - L - B - (CH・KH・PKC...etc.)
 KJPDSKR20 - P12 - W5 - R0.5 - S10 - F4.0 - L10 - B10 - ZC20

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ①チェーン単体のみはP1568をご利用ください。	500
P寸・W寸刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸・W寸を刻印します。 ①持ち手長さ10は適用不可	300
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50を20,30,40に変更します。 [指定方法] ZC20 ①持ち手径D \geq 10、ピン長さ \leq 20、ピン径P、W、S \geq 5 S/2+F \geq 4.5 上記条件を全て満たす場合のみ適用	1,000

検査治具用差し込みピン

一段付太径ストレート・小径段付

納期短縮

CADデータフォルダ名: 25_Inspections

特長: 径の太いワーク測定時にご利用ください。

一段付太径ストレート

Type	材質	硬度
KJPOD KJPODH	S45C	45HRC~ Φ 2

① 持ち手を短くする場合は追加加工ZC(下記参照)をご利用ください。
 ② S45C焼入れ材は肉厚・長さによっては45HRC以下になる場合があります。
 ③ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンター穴がつく場合があります。

型式	指定0.01mm単位			指定1mm単位		¥基準単価	
	Type	D	P	S (P>S)	L	B	KJPOD
KJPOD KJPODH	16L	30.00~40.00	10.00~30.00	5~40	5~40	4,650	5,520
	20L	40.00~50.00		(L+B \leq 50)		4,880	5,810

Order 注文例: 型式 - P - S - L - B
 Type D P S L B
 KJPODH20L - P49.99 - S21.0 - L30 - B10

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87
 数量 1~4 5~19
 値引率 標準単価 5%

Alteration 追加加工: 型式 - P - S - L - B - (CH・KH...etc.)
 KJPOD20L - P50.00 - S20.00 - L20 - B30 - ZC30

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ①チェーン単体のみはP1568をご利用ください。	500
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。 ①持ち手長さ10は適用不可	300
表面処理追加(四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。	200

特長: 径の小さいワーク測定時にご利用ください。

小径段付

Type	ピン		持ち手	
	材質	硬度	材質	表面処理
KJSPD	S45C	45HRC~	真鍮	無電解ニッケルメッキ
KJSPDS	SUS304	-	-	-

型式	指定0.01mm単位				¥基準単価	
	Type	D	L	S	B	KJSPD
KJSPD KJSPDS	0.60~1.99	3.0~10.0	0.50~1.90	3.0~10.0	3,580	4,480
	2.00~4.00	3.0~15.0	1.90~3.90	3.0~15.0	3,080	3,980

Order 注文例: 型式 - P - L - S - B
 Type D L S B
 KJSPDS - P2.50 - L5.5 - S1.95 - B3.5

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99
 値引率 標準単価 5% 10% 18%

25 検査治具

LOCATING PINS FOR INSPECTION -TAPERED TYPE- 検査治具用差し込みピン —テーパ・テーパ段差なし—

● CADデータフォルダ名: 25_Inspections

■特長: テーパ段差なしタイプは各段のつなぎ部に溝がないため、板金など薄い製品の引っ掛かりを防止できます。対応するブッシュはP.1549～P.1550をご利用ください。

■テーパ
●D=8～25 ●D=10L～20L

■テーパ段差なし

材質	硬度	①テーパ形状固定		②角度選択		③X寸選択		④テーパ段差なし	
Type	Type	Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号
S45C	—	(S _{0.02})	DT	(S _{0.02})	—	(S _{0.02})	—	DTN	—
S45C	45HRC～	KJP	DTH	KJP	KTH	KJP	XTH	KJP	DTNH
SUS304	—	(Sg6)	DTS	—	—	—	XTS	—	—
SUS440C相当	45～50HRC	KJPG	DTC	—	—	—	—	—	—

①②③先端丸タイプ
小頭型: D=8～25
大頭型: D=10L～20L

④テーパ段差なしタイプ
D=8～25

①②③先端丸タイプ
小頭型: D=8～25
大頭型: D=10L～20L

④テーパ段差なしタイプ
D=8～25

S	g6
3.00	-0.002 0.008
3.01～6.00	-0.004 0.012
6.01～10.00	-0.005 0.014
10.01～18.00	-0.006 0.017
18.01～29.00	-0.007 0.020

① 無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。
② SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。
③ 大頭型の図面で、特に表記のない部分は、小頭型と同じです。
④ 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。
⑤ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンター穴が見つかる場合があります。ニゲ溝なしは追加加工NMNをご利用ください。

■①テーパ形状固定: Type,形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

Type	形状・材質記号	D	指定0.01mm単位		S (P-1≥S)	B	K°	X	Y1・Y2	M	¥基準単価					
			P	S							M4	M5	S _{0.02}	Sg6		
(S _{0.02}) KJP (Sg6) KJPG	DT DTH DTS DTC	8	4.00～6.00	3.00～5.00	(S<8の場合) 5～25	テーパ 1/5	5	1	M4	1,580	2,100	1,680	2,200	2,690	3,020	
		10	4.00～8.00	3.00～7.00	(S<8の場合) 5～25					1,580	2,100	1,680	2,200	2,690	3,020	
		12	5.00～10.00	3.00～9.00	(S<8の場合) 5～25					1,700	2,240	1,800	2,340	2,790	3,120	
		16	8.00～14.00	3.00～13.00	(S<8の場合) 5～25					1,900	2,410	2,000	2,510	2,990	3,350	
		20	10.00～18.00	5.00～17.00	(S<8の場合) 5～40					2,100	2,600	2,200	2,700	3,220	3,610	
		25	15.00～23.00	8.00～22.00	(S<8の場合) 5～40					2,300	2,900	2,400	3,000	3,580	4,020	
		10L	10.00～16.00	5.00～15.00	(SUS304の場合) B≤S×5					2,080	2,650	2,180	2,750	—	—	
		12L	12.00～20.00	6.00～19.00	(SUS304の場合) B≤S×5					2,280	2,850	2,430	3,000	—	—	
		16L	16.00～25.00	8.00～24.00	(SUS304の場合) B≤S×5					2,530	3,100	2,730	3,300	—	—	
		20L	20.00～30.00	10.00～29.00	(SUS304の場合) B≤S×5					2,830	3,400	3,080	3,650	—	—	

●大頭型(D=10L～20L)は、S45Cのみ適用。

■②角度選択タイプ(X寸は固定) ③X寸選択タイプ(角度K°は固定): Type,形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

Type	形状・材質記号	D	指定0.01mm単位		1mm単位	K°	X		Y1・Y2	条件	M	¥基準単価			
			P	S			選択	固定				②角度選択	③X寸選択		
(S _{0.02}) KJP	KTH XTH XTS	10	4.00～8.00	3.00～7.00	5～25	10	テーパ 1/5	1 2 3	5	K°=10のとき, 1.8	K°=10のとき, S<P-28 D>P+28	M5	2,600	2,450	2,920
		12	5.00～10.00	3.00～9.00	(SUS304の場合) B≤S×5					K°=15のとき, 2.7	K°=15のとき, S<P-37 D>P+37		2,750	2,600	3,090
		16	8.00～14.00	4.00～13.00	(SUS304の場合) B≤S×5					X=1のとき, Y1=1.8 Y2=0.2	X=1のとき, S<P-12 D>P+28		2,900	2,750	3,290
		20	10.00～18.00	6.00～17.00	(SUS304の場合) B≤S×5					X=2のとき, Y1=1.6 Y2=0.4	X=2のとき, S<P-14 D>P+26		3,100	3,000	3,520
		25	15.00～23.00	8.00～21.00	(SUS304の場合) B≤S×5					X=3のとき, Y1=1.4 Y2=0.6	X=3のとき, S<P-16 D>P+24		3,400	3,250	3,880

■④テーパ段差なしタイプ: Type,形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

Type	形状・材質記号	D	指定0.01mm単位		1mm単位	M	¥基準単価	
			P	S			KJPDTN	KJPDTH
KJP	DTN DTNH	8	4.00～6.00	(P-1<8の場合) 5～25	M4	1,850	2,300	
		10	4.00～8.00	(P-1<8の場合) 5～25		1,850	2,300	
		12	5.00～10.00	(P-1<8の場合) 5～25		1,980	2,410	
		16	8.00～14.00	(P-1≥8の場合) 5～40		2,220	2,810	
		20	10.00～18.00	(P-1≥8の場合) 5～40		2,450	3,040	
25	15.00～23.00	(P-1≥8の場合) 5～40	2,690	3,390				

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P87

数量	1～19	20～34	35～49	50～99
値引率	—	5%	10%	18%

Alteration 追加加工

●テーパ形状固定・角度選択タイプ・X寸選択タイプ

●テーパ段差なしタイプ

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ●チェーン単体のみはP.1568をご利用ください。	500
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。 ●持ち手長さ10は適用不可	300
表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ●材質S45Cのみ適用 ●STCとの併用不可	300
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ●材質S45Cのみ適用 ●MNとの併用不可	200
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50を10・20・30・40に変更します。 ●持ち手長さ10のときはタップ穴はつきません。 ●持ち手長さ10、20のとき、P≥5かつピン全長(10+Bまたは10+10)≤30の場合のみ適用。 ●大頭型は持ち手長さ30、40のみ適用 ●持ち手長さ10のときKHとの併用不可。	200
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 指定方法: KF-MISUMI0034 印字種類: アルファベット・数字・(ピリオド) ●持ち手長さ10は適用不可 ●KH併用時には、裏面に刻印を記入します。 ●数字は連続最大文字まで適用 ●他のオプションと併用する際は最後に入力ください。	800
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとテーパ部のあるニゲ溝をなしにします。 ●大頭型は適用不可	300

LOCATING PINS FOR INSPECTION 検査治具用めねじピン

● CADデータフォルダ名: 25_Inspections

■特長: めねじで製品をクランプして寸法を測定できます。ガイドにブッシュを使う場合は追加加工Kをご利用ください。

■めねじピン

Type	材質	硬度
KJPNM	S45C	—
KJPNMH	S45C	45HRC～

●P寸の公差は一般公差です。精度アップには追加加工Kをご利用ください。

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	M (P-4≥M) 選択	¥基準単価			
					KJPNM		KJPNMH	
KJPNM KJPNMH	10	8.00～10.00	P<12の場合 10～100 P≥12の場合 10～150	4 5 6 8 10	L10～100	L101～150	L10～100	L101～150
	12	8.00～10.00			2,520	—	2,860	—
	16	8.00～14.00			2,650	—	3,800	—
	20	10.00～18.00			2,940	3,340	4,220	4,780
	25	14.00～23.00			3,130	3,550	5,640	6,390

●D10はP寸との差がない、または少ない時、ローレットが若干ピン部にかかる場合があります。

Order 注文例

型式: P - L - M
Type: D P L M
KJPNM20 - P12.00 - L80 - M8

Example 使用例

製品をクランプします。

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A 500円/1本 P88

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P87

数量	1～19	20～35	36～49
値引率	—	5%	10%

●表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工

型式: P - L - M - (CH - KH...etc.)
KJPNMH16 - P9.30 - L100 - M5 - KC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ●チェーン単体のみはP.1568をご利用ください。	500	表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ●STCとの併用不可	300
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。	300	表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ●MNとの併用不可	200
P寸公差変更	KC	P寸公差を-0.02に変更します。 ●持ち手とピン部の間にニゲ溝が入る場合があります。	200	持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50を30、40に変更します。 ●指定方法 ZC30 ●ピン長さ≤30の場合のみ適用。	200

検査治具用差し込みピン

-ダイヤテーパー-

■特長: ダイヤ形状のテーパー検査ピンです。ワークがダイヤ形状で、位置を決めて検査する際にご利用ください。対応するプッシュは①先端丸タイプP.1549~1550、②先端欠円タイプP.1552をご覧ください。



材質①	硬度	①先端丸タイプ		②先端欠円タイプ		S	g6
		Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号		
S45C	—	(S _{0.02})	DTKM	(S _{0.02} /F _{0.05})	DTK	3.00	-0.002
S45C	45HRC~	KJP	DTKMH	KJP	DTHK	3.01~6.00	-0.008
SUS304	—	(Sg6)	DTKMS	(Sg6/F _{0.03})	DTKS	6.01~10.00	-0.004
②SUS440C相当	45~50HRC	KJPG	—	KJPG	DTKC	10.01~18.00	-0.012
						18.01~29.00	-0.006
							-0.014
							-0.006
							-0.017
							-0.007
							-0.020

①無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。④大頭型の図面で特に表記の無い部分は、小頭型と同じです。
②SUS440C相当はD部に識別用の溝が付き。⑤各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンター穴
③持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。がつく場合があります。ニゲ溝なしは追加加工MNをご利用ください。

①先端丸タイプ
小頭型: D=8~25
大頭型: D=10L~20L

②先端欠円タイプ
小頭型: D=8~25
大頭型: D=10L~20L

Type, 形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

型式		指定0.01mm単位		指定0.1mm単位		指定1mm単位		(W)	M
Type	形状・材質記号	P	S (P-1≥S)	F (F<S/2)	②先端欠円タイプのみ	B			
(S _{0.02}) KJP	DTKM	8 4.00~6.00	3.00~5.00	0.3~2.0		5~25	2	M4	
	DTKMH	10 4.00~8.00	3.00~7.00	0.3~3.0			3	M5	
	DTKMS	12 6.00~10.00	3.00~9.00	0.3~4.0			4		
(Sg6) KJPG	DTKMS	16 8.00~14.00	3.00~13.00	0.5~6.0			6		
	DTKMS	20 12.00~18.00	5.00~17.00	1.0~8.0			8		
	DTKMS	25 16.00~23.00	8.00~22.00	2.0~10.0			4		
	DTKMS	10L 10.00~16.00	5.00~15.00	1.0~7.0			6		
	DTKMS	12L 12.00~20.00	6.00~19.00	2.0~9.0			8		
	DTKMS	16L 16.00~25.00	8.00~24.00	2.0~11.0					
	DTKMS	20L 20.00~30.00	10.00~29.00	2.0~14.0					

④大頭型(D=10L~20L)は、S45Cのみ適用。

Order 注文例: 型式 - P - S - F - B
KJPDTK12L - P16.00 - S8.00 - F2.2 - B10

Price 価格: 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 表示数量超えは 見積り 値引率 基準単価 5% 10% 18%

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 表示数量超えは 見積り 値引率 基準単価 5% 10% 18%

D	①先端丸タイプ ¥基準単価					②先端欠円タイプ ¥基準単価				
	S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.05}	Sg6/F _{0.03}		S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.05}	Sg6/F _{0.03}	
小頭型	8	2,200	2,600	2,300	2,700	2,700	2,900	3,100	3,200	4,830
	10	2,200	2,600	2,300	2,700	3,800	2,700	3,100	3,200	4,830
	12	2,300	2,800	2,400	2,900	3,800	2,800	3,300	3,400	4,880
	16	2,500	3,100	2,600	3,200	4,130	3,000	3,600	3,700	5,200
	20	2,800	3,300	2,900	3,400	4,440	3,300	3,800	3,900	5,550
大頭型	25	3,000	3,500	3,100	3,600	4,880	3,500	4,000	4,100	6,040
	10L	3,100	3,600	3,200	3,700	—	3,800	4,300	4,400	—
	12L	3,350	3,850	3,500	4,000	—	4,100	4,600	4,750	—
	16L	3,650	4,150	3,850	4,350	—	4,450	4,950	5,150	—
	20L	4,000	4,500	4,250	4,750	—	4,850	5,350	5,600	—

Alteration 追加加工: 型式 - P - S - F - B - V - W - (CH・KH...etc.)
KJPDTM16 - P10.20 - S6.80 - F2.2 - B10 - V8.0 - W6.0

Price 価格: 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 表示数量超えは 見積り 値引率 基準単価 5% 10% 18%

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 指定方法: 最大文字数 小文字 大文字 KF-MISUMI0034 印字種類: アルファベット・数字・(ピリオド) ①持ち手長さ10は適用不可 ②KH併用時は、裏側に刻印を記入します。 ③数字は連続最大8文字まで適用 ④他のオプションと併用する際は最後に入力ください。	800
チェーン追加	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ①チェーン単体のみはP1568をご利用ください。	500
P寸刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。 ①持ち手長さ10は適用不可	300
表面処理追加(無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②STCとの併用不可	300
表面処理追加(四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②MNとの併用不可	200
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとテーパー部の間にあるニゲ溝をなしにします。 ①大頭型は適用不可	300
持ち手長さ変更	ZC	①持ち手長さ10および20は、P25かつピン全長(10+B)≤300の場合のみ適用。 ②大頭型は持ち手長さ30、40のみ適用。 ③持ち手長さ10のときはタップ穴はつきません。 ④持ち手長さ10のときKHとの併用不可。	200



材質①	硬度	①先端丸タイプ		②先端欠円タイプ		S	g6
		Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号		
S45C	—	(S _{0.02})	DTMV	(S _{0.02} /F _{0.05})	DTV	3.00	-0.002
S45C	45HRC~	KJP	DTMV	KJP	DTVH	3.01~6.00	-0.008
SUS304	—	(Sg6)	DTMVS	(Sg6/F _{0.03})	DTVH	6.01~10.00	-0.004
②SUS440C相当	45~50HRC	KJPG	—	KJPG	DTVTS	10.01~18.00	-0.005
					DTVC	18.01~29.00	-0.012
							-0.006
							-0.017
							-0.007
							-0.020

①無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。④大頭型の図面で特に表記の無い部分は、小頭型と同じです。
②SUS440C相当はD部に識別用の溝が付き。⑤各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンター穴
③持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。がつく場合があります。ニゲ溝なしは追加加工MNをご利用ください。

①先端丸タイプ
小頭型: D=8~25
大頭型: D=10L~20L

②先端欠円タイプ
小頭型: D=8~25
大頭型: D=10L~20L

Type, 形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

型式		指定0.01mm単位		指定0.1mm単位		1mm単位		0.1mm単位		0.5mm単位		M
Type	形状・材質記号	P	S (P-1≥S)	F (F<S/2)	②先端欠円タイプのみ	B	V (P>V)	W (V>W)				
(S _{0.02}) KJP	DTMV	8 4.00~6.00	3.00~5.00	0.3~2.0		5~25	3.0~5.0	1.0~4.5	M4			
	DTMV	10 4.00~8.00	3.00~7.00	0.3~3.0			3.0~7.0	1.0~6.5				
	DTMV	12 4.00~10.00	3.00~9.00	0.3~4.0			3.0~9.0	1.0~8.5				
(Sg6) KJPG	DTMVS	16 8.00~14.00	4.00~13.00	0.5~6.0			4.0~13.0	1.0~12.5				
	DTMVS	20 10.00~18.00	6.00~17.00	1.0~8.0			6.0~17.0	1.0~16.5				
	DTMVS	25 15.00~23.00	8.00~22.00	2.0~10.0			8.0~22.0	1.0~21.5				
	DTMVS	10L 10.00~16.00	5.00~15.00	1.0~7.0			5.0~15.0	1.0~14.5				
	DTMVS	12L 12.00~20.00	6.00~19.00	2.0~9.0			6.0~19.0	1.0~18.5				
	DTMVS	16L 16.00~25.00	8.00~24.00	2.0~11.0		8.0~24.0	1.0~23.5					
	DTMVS	20L 20.00~30.00	10.00~29.00	2.0~14.0		10.0~29.0	1.0~28.5					

④大頭型(D=10L~20L)は、S45Cのみ適用。

Order 注文例: 型式 - P - S - F - B - V - W
KJPDTMV16 - P10.20 - S6.80 - F2.2 - B10 - V8.0 - W6.0

Price 価格: 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 表示数量超えは 見積り 値引率 基準単価 5% 10% 18%

Delivery 出荷日: 3 日目発送

D	①先端丸タイプ ¥基準単価					②先端欠円タイプ ¥基準単価				
	S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.05}	Sg6/F _{0.03}		S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.05}	Sg6/F _{0.03}	
小頭型	8	2,800	2,900	3,300	3,700	3,400	3,800	4,900	5,430	
	10	2,800	2,900	3,300	3,700	3,400	3,800	4,900	5,430	
	12	2,900	3,000	3,400	3,900	3,500	4,000	4,950	5,480	
	16	3,100	3,200	3,600	4,200	3,700	4,300	5,230	5,800	
	20	3,400	3,500	3,900	4,400	4,000	4,500	5,540	6,150	
大頭型	25	3,600	3,700	4,100	4,600	4,200	4,700	5,980	6,640	
	10L	4,200	4,300	5,080	5,580	5,180	5,780	—	—	
	12L	4,450	4,600	5,380	5,880	5,480	6,130	—	—	
	16L	4,750	4,950	5,730	6,230	5,930	6,530	—	—	
	20L	5,100	5,350	6,130	6,630	6,380	6,980	—	—	

Alteration 追加加工: 型式 - P - S - F - B - V - W - (CH・KH...etc.)
KJPDTMV16 - P10.20 - S6.80 - F2.2 - B10 - V8.0 - W6.0 - CH

Price 価格: 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 表示数量超えは 見積り 値引率 基準単価 5% 10% 18%

Delivery 出荷日: 3 日目発送

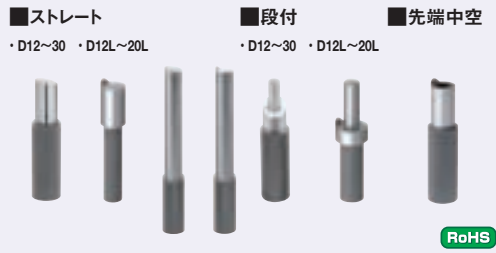
Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 指定方法: 最大文字数 小文字 大文字 KF-MISUMI0034 印字種類: アルファベット・数字・(ピリオド) ①持ち手長さ10は適用不可 ②KH併用時は、裏側に刻印を記入します。 ③数字は連続最大8文字まで適用 ④他のオプションと併用する際は最後に入力ください。	800
チェーン追加	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ①チェーン単体のみはP1568をご利用ください。	500
P寸刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。 ①持ち手長さ10は適用不可	300
表面処理追加(無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②STCとの併用不可	300
表面処理追加(四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質S45Cのみ適用 ②MNとの併用不可	200
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとテーパー部の間にあるニゲ溝をなしにします。 ①大頭型は適用不可	300
持ち手長さ変更	ZC	①持ち手長さ10および20は、P25かつピン全長(10+B)≤300の場合のみ適用。 ②大頭型は持ち手長さ30、40のみ適用。 ③持ち手長さ10のときはタップ穴はつきません。 ④持ち手長さ10のときKHとの併用不可。	200

25 検査治具

ケガキピン

—ストレート・段付・先端中空—

●特長: 製品をけがいて寸法を確認したい時にご利用ください。対応するブッシュ(②段付タイプ)はP1549、P1550をご覧ください。

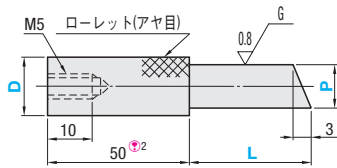


形状	材質①	硬度	① ストレート		② 段付		③ 先端中空	
			Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号
スタンダード	SKS3	58HRC~	(P _{-0.02}) KJP (Pg6) KJPG	KH	(S _{-0.02}) KJP (Sg6) KJPG	KS	—	—
先端鋭角	SKS3	58HRC~	(P _{-0.02}) KJP (Pg6) KJPG	KHE	(S _{-0.02}) KJP (Sg6) KJPG	KSE	(Pg6) KJPGKSC	—

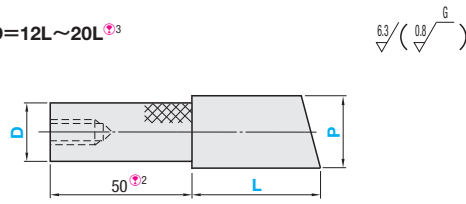
① L寸51以上の場合は持ち手部分の材質はS45Cとなります。

① ストレート (スタンダード)

小頭: D=12~30

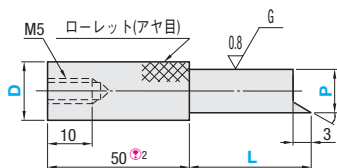


大頭: D=12L~20L

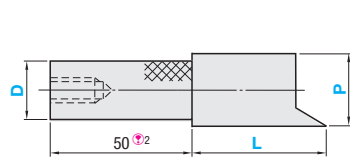


① ストレート (先端鋭角)

小頭: D=12~30

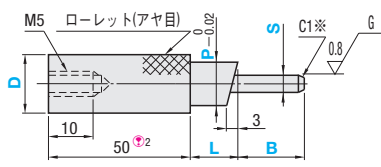


大頭: D=12L~20L

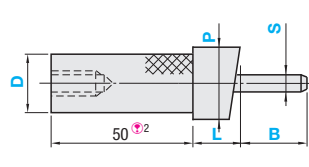


② 段付 (スタンダード)

小頭: D=12~30



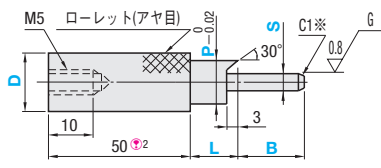
大頭: D=12L~20L



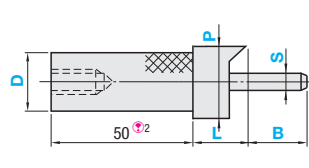
※S=2のときはC0.5になります。

② 段付 (先端鋭角)

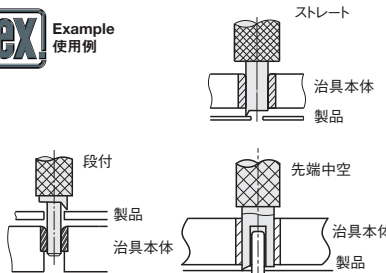
小頭: D=12~30



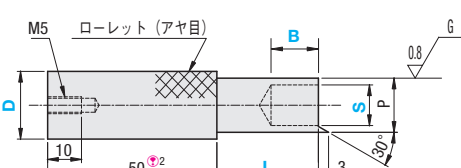
大頭: D=12L~20L



●本製品は持ち手とピンを接着している場合があります。熱や強い力を加えますと取れる可能性がある場合がございます。



③ 先端中空



② 持ち手を短くする場合は追加加工ZC(右ページ参照)をご利用ください。
③ 大頭型の図面に特に記載の無い場合は、小頭型と同じです。

① ストレート: Type, 形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

Type	形状・材質記号	D	指定 P 指定0.01mm単位	指定 L 指定1mm単位	¥基準単価							
					スタンダード			先端鋭角				
					KJPKH	KJPGKH	KJPKHE	KJPGKE	KJPKHE	KJPGKE		
(P _{-0.02}) KJP (Pg6) KJPG	KH KHE	12	6.00~10.00	10~100	1,600	3,170	1,700	3,270	1,920	3,810	2,020	3,910
		16	10.01~14.00		1,800	3,580	1,900	3,680	2,160	4,300	2,260	4,400
		20	14.01~18.00		1,980	4,660	2,080	4,760	2,380	5,590	2,480	5,690
		25	18.01~20.00		2,080	5,010	2,180	5,110	2,490	6,020	2,590	6,120
		30	20.01~25.00		2,150	—	2,250	—	2,580	—	2,680	—
		12L	12.00~20.00	10~50	2,130	—	2,230	—	2,540	—	2,640	—
		16L	16.00~25.00		2,380	—	2,530	—	2,840	—	2,990	—
		20L	20.00~30.00		2,680	—	2,880	—	3,190	—	3,390	—

② 段付: Type, 形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

Type	形状・材質記号	D	指定 P 指定0.01mm単位	S (P-4≥S) 指定0.1mm単位	指定 L 指定1mm単位	指定 B 指定1mm単位	¥基準単価			
							スタンダード		先端鋭角	
							KJPKS	KJPGKS	KJPKSE	KJPGSE
(S _{-0.02}) KJP (Sg6) KJPG	KS KSE	12	6.00~10.00	2.0~6.0	5~20	10~20	2,680	2,780	3,220	3,320
		16	8.00~14.00	3.0~10.0			2,980	3,080	3,580	3,680
		20	10.00~18.00	3.0~14.0			3,200	3,300	3,840	3,940
		25	15.00~23.00	6.0~19.0			3,400	3,500	4,080	4,180
		30	20.00~28.00	10.0~24.0			3,600	3,700	4,320	4,420
		12L	12.00~20.00	3.0~16.0	3,980	4,080	4,730	4,830		
		16L	16.00~25.00	6.0~21.0	4,280	4,430	5,080	5,230		
		20L	20.00~30.00	10.0~26.0	4,630	4,830	5,480	5,680		

③ 先端中空

Type	D	S 指定0.1mm単位	L※1 指定1mm単位	B 指定1mm単位	P※2	¥基準単価
KJPGKSC	12	2.0~4.0	5~40	3~15	10	3,240
	16	3.0~6.0		3~30	12	3,300
	20	6.0~10.0		5~30	16	3,590
	25	8.0~14.0		5~35	20	3,740
	30	12.0~19.0		5~35	25	3,940

※1 先端中空タイプで寸法が短い場合、ねじM5の下穴と干渉する事があります。
※2 先端中空タイプでP寸の指定が必要な場合は、追加加工PCをご利用ください。



Order
注文例



Type	材質記号	D	P	S	L	B
① ストレートスタンダード	KJPKH20	—	P16.00	—	L100	—
① ストレート先端鋭角	KJPKHE16	—	P10.10	—	L12	—
② 段付スタンダード大頭型	KJPKS16L	—	P20.20	—	S6.8	L10 - B10
③ 先端中空先端鋭角	KJPGKSC16	—	—	S6.0	L10 - B10	—



Price
価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P87

数量	1~19	20~35	36~49
値引率	標準単価	5%	10%

①表示数量を超えはお見積り



Alteration
追加加工



KJPKH16	— P10.1	— L12	— CH
KJPGKSC20	— S8.0	— L25	— B20 - PC14
KJPKHE12	— P7.02	— L80	— ZC30
KJPKSE16L	— P20.00	— S12.1	— L15 - B20 - PKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をチェーン本体にセットします。 ①チェーン単体のみはP1568をご利用ください。	500
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。	300
表面処理追加(四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200
P寸変更	PC	P寸を変更します。 ①先端中空タイプのみ適用 ②肉が3ミリ以上残るようにして下さい。(PC≧S+6) 指定方法 PC13	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
P寸公差変更	PKC	P寸公差をg6iに変更します。 ①段付のみ適用	200
先端部変更	SST	先端鋭角タイプの先端部を三角形にし、よりとがらせます。 ①先端鋭角タイプのみ適用	200
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 指定方法 KF-MISUMI0034 印字種類: アルファベット・数字・(ヒリオド) ①KH併用時には、裏側に刻印を記入します。 Z(持ち手) 最大文字数 小頭 大頭 30 10 5 40 12 10 50 12 10 ②数字は連続最大8文字まで適用 ③他のオプションと併用する際は最後に入力ください。	800
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50を30, 40に変更します。	200

検査治具用差し込みピン

一段付おねじストレート・おねじピン

●特長: おねじ部でクランプし、ストレート部でワークの径を測定する際にご利用ください。対応するブッシュはP.1555、P.1559をご覧ください。

一段付おねじストレート

●D=8~25 (追加ZC使用)



●D=10L~20L (追加ZC使用)

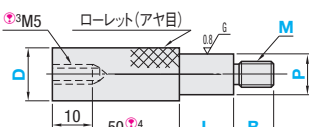


RoHS

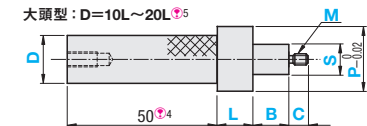
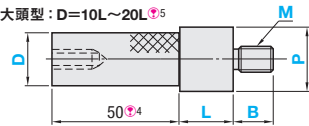
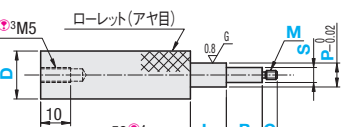
材質①	硬度	①1段タイプ		②2段タイプ	
		Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号
S45C	—	(P _{0.02})	M	(S _{0.02})	MD
S45C	45HRC~	KJP	MH	KJP	MDH
SUS304	—	(Pg6)	MS	(Sg6)	MDS
②SUS440C相当	45~50HRC	KJPG	MC	KJPG	—

●お選び頂けない組み合わせがあります。選定の際は、価格表をご参照ください。

①1段タイプ 小頭型: D=8~25



②2段タイプ 小頭型: D=8~25



- ① 無電解ニッケルメッキは追加加工MNをご利用ください。
- ② SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。
- ③ D=8の時、持ち手のねじM5はM4になります。
- ④ 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。
- ⑤ 大頭型の図面に特に表記の無い部分は、小頭型と同じです。
- ⑥ 各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンター穴がつく場合があります。ニゲ溝なしは追加加工MNをご利用ください。

●①1段タイプ: Type,形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

Type	形状・材質記号	型式		指定1mm単位		
		D	P (指定0.01mm単位)	M (P≥M) 選択	L	B
(P _{0.02}) KJP	M	8	4.00~ 6.00	3 4	0~35 (L≤P×4) (L=0とする場合、 P=0としてください。)	5~25 (M<B≤M×3)
		10	5.00~ 8.00	4 5 6 8		
		12	5.00~10.00	4 5 6 8 10 S10		
		16	8.00~14.00	4 5 6 8 10 S10 12		
		20	10.00~18.00	5 6 8 10 S10 12		
(Pg6) KJPG	MS MC	25	15.00~23.00	5 6 8 10 S10 12	(L+B≤50)	M3のとき (5≤B≤M×2)
		10L	10.00~16.00	4 5 6 8 10 S10		
		12L	12.00~20.00	5 6 8 10 S10 12		
		16L	16.00~25.00	6 8 10 S10 12		
		20L	20.00~30.00	6 8 10 S10 12		

●大頭型(D=10L~20L)は、S45Cのみ適用。●S10は、細目(ピッチ1.25)です。●L=0の場合、KJPNL、KJPNLS(右ページ)をご利用頂く方がお得です。

●②2段タイプ: Type,形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

Type	形状・材質記号	型式			指定1mm単位			
		D	P (指定0.01mm単位)	S (P≥S) 指定0.1mm単位	M (S≥M) 選択	L	B	C
(S _{0.02}) KJP	MD	8	4.00~ 6.00	3.0~ 5.0	3 4	1~20 (L≤P×3)	1~20 (B≤S×3)	5~20 (M≤C≤M×3)
		10	5.00~ 8.00	4.0~ 7.0	4 5 6			
		12	5.00~10.00	4.0~ 9.0	4 5 6 8			
		16	8.00~14.00	7.0~13.0	4 5 6 8 10 S10 12			
		20	10.00~18.00	9.0~17.0	5 6 8 10 S10 12			
(Sg6) KJPG	MDH MDS	25	15.00~23.00	14.0~22.0	5 6 8 10 S10 12	P≤10のとき (L≤P×2)	S≤9のとき (B≤S×2)	M≤5のとき (M≤C≤M×2)
		10L	10.00~16.00	5.0~15.0	4 5 6 8 10 S10			
		12L	12.00~20.00	6.0~19.0	5 6 8 10 S10 12			
		16L	16.00~25.00	8.0~24.0	6 8 10 S10 12			
		20L	20.00~30.00	10.0~29.0	6 8 10 S10 12			

●大頭型(D=10L~20L)は、S45Cのみ適用。●S10は、細目(ピッチ1.25)です。

Order注文例: 型式 - P - S - M - L - B - C
Type 材質記号 D P S M L B C
KJP MH 16 - P120 - - M6 - L15 - B10
KJP MD 12L - P135 - S13.5 - M8 - L10 - B10 - C10
Delivery 出荷日: 3 日目発送 | ストック A 500円/1本 | P88
●同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alteration追加加工: 型式 - P - S - M - L - B - C - (CH・KH・STC・ZC・MN・NMN...etc.)
KJPMDS10 - 材質 S4 - M4 - L10 - B8 - C8 - CH
KJPM16 - PD - M8 - L0 - B24 - - ZC40
KJPMH12 - 材質 - M5 - L15 - B8 - - MN
3 日目発送 | ストック不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。●チェーン単体のみはP.1568をご利用ください。	500
P寸刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。●持ち手長さ10は適用不可	300
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字の刻印を記入します。 [指定方法]KF-MISUMI0034 [数字]01-99 [アルファベット]A-Z [リニア]A-Z ●持ち手長さ10は適用不可 ●刻印時には、裏側に刻印を記入します。 ●数字は連続最大文字まで適用	800
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50,10,20,30,40に変更します。 [指定方法]ZC20 ●持ち手長さ10および20は、P≥5かつピン全長L+B(+C)≤30の場合のみ適用。 ●大頭型は持ち手長さ30, 40のみ適用 ●持ち手長さ10のときはタップ穴はつきません。 ●持ち手長さ10のときKHとの併用不可。	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
L寸公差変更	LKC	L寸公差を±0.05に変更します。 [指定方法]LKC ●LKC使用の場合、L寸0.1mm単位指定可 ●L≤30 ●P≥4	500
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとストレート部のあるニゲ溝を無しにします。 ●大頭型は適用不可	300
表面処理追加 (無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ●材質S45Cのみ適用 ●STCとの併用不可	300
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ●材質S45Cのみ適用 ●MNとの併用不可	200

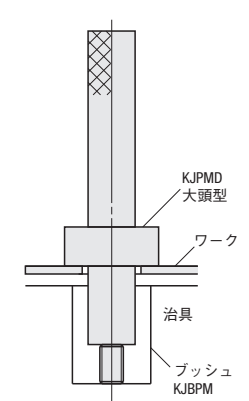


数量	数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P87			
	1~19	20~34	35~99	
値引率	基準価格	5%	10%	18%

●表示数量を超えてお見積り



Example使用例
2段タイプ大頭型で、1段目をツバがわりに使うこともできます。



①1段タイプ

D	¥基準単価								
	P _{0.02}				Pg6				
	KJPM	KJPMH	KJPM S	KJPMC	KJPGM	KJPGMH	KJPGMS	KJPGMC	
小頭型	8	2,320	2,800	3,380	3,820	2,420	2,900	3,480	3,920
	10	2,320	2,800	3,380	3,820	2,420	2,900	3,480	3,920
	12	2,400	2,900	3,480	3,920	2,500	3,000	3,580	4,020
	16	2,650	3,000	3,600	4,050	2,750	3,100	3,700	4,150
	20	2,800	3,200	3,840	4,320	2,900	3,300	3,940	4,420
大頭型	25	2,980	3,450	4,140	4,660	3,080	3,550	4,240	4,760
	10L	2,880	3,320	-	-	3,010	3,430	-	-
	12L	3,130	3,570	-	-	3,310	3,730	-	-
	16L	3,430	3,870	-	-	3,660	4,080	-	-
	20L	3,780	4,220	-	-	4,060	4,480	-	-

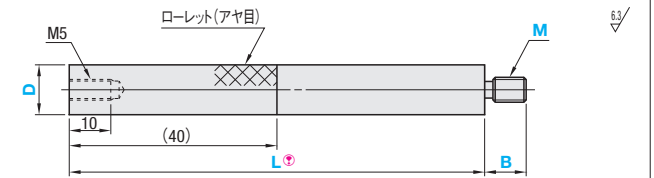
②2段タイプ

D	¥基準単価					
	S _{0.02}			Sg6		
	KJPM D	KJPM D H	KJPM D S	KJPGM D	KJPGM D H	
小頭型	8	2,520	3,000	3,580	2,620	3,100
	10	2,520	3,000	3,580	2,620	3,100
	12	2,600	3,100	3,680	2,700	3,200
	16	2,850	3,200	3,800	2,950	3,300
	20	3,000	3,400	4,040	3,100	3,500
大頭型	25	3,180	3,650	4,340	3,280	3,750
	10L	3,270	3,740	-	3,370	3,840
	12L	3,570	4,040	-	3,720	4,190
	16L	3,920	4,390	-	4,120	4,590
	20L	4,320	4,790	-	4,570	5,040

●特長: おねじ部でワークをクランプする際にご利用ください。

おねじピン

材質	Type
S45C	KJPNL
SUS304	KJPNLS



●Lが40未満の場合、持ち手全長がローレットになります。

型式	Type	D	L 指定10mm単位	M 選択	B 指定1mm単位	¥基準単価					
						KJPNL			KJPNLS		
						L30~50	L60~100	L110~150	L30~50	L60~100	L110~150
KJPNL KJPNLS		10	30~150	4 5 6 8 10 S10	5~15	730	760	800	1,060	1,130	1,200
		12				800	830	860	1,130	1,200	1,260
		16				860	900	930	1,230	1,300	1,360

●S10は、細目(ピッチ1.25)です。

Order注文例: 型式 - L - M - B
KJPNL10 - L80 - M4 - B10

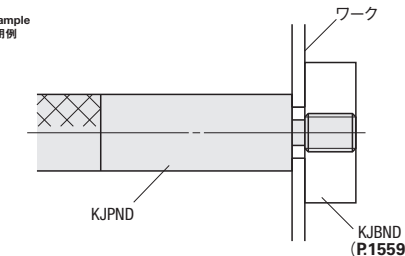
Delivery 出荷日: 3 日目発送 | ストック A 500円/1本 | P88
●同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alteration追加加工: 型式 - L - M - B - (STC)
KJPNL10 - L80 - M4 - B10 - STC
3 日目発送 | ストック不可



数量	数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P87			
	1~19	20~34	35~99	
値引率	基準価格	5%	10%	18%

●表示数量を超えてお見積り



検査治具用差し込みピン

—おねじテーパ(丸・回転ダイヤ)—

●特長: おねじ部でクランプし、テーパ部でワークを位置決めする際にご利用ください。対応するブッシュはP.1555、P.1559をご覧ください。

●おねじテーパ丸

●D=8~25 ●D=10L~20L

(追加加工 ZC使用)

●テーパ段差なし

●D=8~25

RoHS

材質	硬度	①テーパ形状固定		②角度K選択		③X寸選択		④テーパ段差なし	
		Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号	Type	形状・材質記号
S45C	—	(S-0.02)	MT	—	MK	—	MX	—	MTN
S45C	45HRC~	KJP	MTH	KJP	MKH	—	MXH	KJP	MTNH
SUS304	—	(Sg6)	MTS	—	—	—	—	—	—
*SUS440C相当	45~50HRC	KJPG	MTC	—	—	—	—	—	—

①②③テーパ ●お選び頂けない組み合わせがあります。選定の際には、価格表をご参照ください。

小頭型: D=8~25 ●M5 ローレット(アヤ目)

大頭型: D=10L~20L (テーパ形状固定) ●4

④テーパ段差なし ●M5 ローレット(アヤ目) テーパ1/5

●1 SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きます。
 ●2 D=8の時、持ち手のねじM5はM4となります。
 ●3 持ち手を短くする場合は追加加工ZC(右ページ参照)をご利用ください。
 ●4 大頭型の図面に特に記載の無い部分は、小頭型と同じです。
 ●各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)が、また先端部にセンター穴がつく場合があります。ニゲ溝なしは追加加工NMN(右ページ参照)をご利用ください。

S	g6
4~6	-0.004
4~6	-0.012
7~10	-0.005
7~10	-0.014
11~18	-0.006
11~18	-0.017
19~29	-0.007
19~29	-0.020

●①テーパ形状固定タイプ: Type, 形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

型式	Type	形状・材質記号	D	P 指定 0.01mm単位	S (P-1≧S) 指定 1mm単位	M (S≧M) 選択	指定1mm単位		X	Y1・Y2	K°
							L	B			
(S-0.02) KJP	MT MTH MTS MTC	8	5.00~6.00	4~5	3 4	0~25 (L≦S×3)	5~25 (M≦B≦M×3)	5	1	テーパ 1/5	
		10	5.00~8.00	4~7	4 5 6						
		12	5.00~10.00	4~9	4 5 6 8						
		16	8.00~14.00	7~13	4 5 6 8 10 S10 12						
		20	10.00~18.00	9~17	5 6 8 10 S10 12						
		25	15.00~23.00	14~19	5 6 8 10 S10 12						
		10L	10.00~16.00	5~15	4 5 6 8 10 S10						
		12L	12.00~20.00	6~19	5 6 8 10 S10 12						
(Sg6) KJPG	—	16L	16.00~25.00	8~24	—	M3のとき (M≦B≦M×2)	—	—	—	—	
		20L	20.00~30.00	10~29	6 8 10 S10 12						

●大頭型(D=10L~20L)は、S45Cのみ適用。 ●S10は細目(ピッチ1.25)です。

●②角度K選択タイプ(X寸は固定) ●③X寸選択タイプ(角度K°は固定): Type, 形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

型式	Type	形状・材質記号	D	P 指定 0.01mm単位	S 指定 1mm単位	M (S≧M) 選択	指定1mm単位		K°	X	Y1	Y2	条件	
							L	B						
KJP	MK MKH	MX MXH	10	5.00~8.00	4~7	4・5・6・8・10・12 (P≧M)	0~25 (L≦S×3)	5~25 (M≦B≦M×3)	10	1/5	1	2	3	角度選択タイプ K°=10のとき、1.8 K°=15のとき、2.7 X寸選択タイプ X=1のとき、S<P-1.2 D>P+2.8 X=2のとき、S<P-1.4 D>P+2.6 X=3のとき、S<P-1.4 D>P+2.4
			12	5.00~10.00	4~9									
			16	8.00~14.00	4~13									
			20	10.00~18.00	6~17									
			25	15.00~23.00	8~19									

●S10は細目(ピッチ1.25)です。

●④テーパ段差なしタイプ: Type, 形状・材質記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

型式	Type	形状・材質記号	D	P 指定 0.01mm単位	M (P-1≧M) 選択	指定1mm単位	
						L	B
KJP	MTN MTNH	8	5.00~6.00	3 4	3~25 (L≦(P-1)×3)	5~25 (M≦B≦M×3)	
		10	5.00~8.00	4 5 6			
		12	5.00~10.00	4 5 6 8			
		16	8.00~14.00	4 5 6 8 10 S10 12			
		20	10.00~18.00	5 6 8 10 S10 12			
25	15.00~23.00	—					

●S10は細目(ピッチ1.25)です。

Order 注文例

①テーパ形状固定 KJPM12L P14.20 S10 M5 L15 B10
 ②角度K選択 KJPMKH16 P11.50 S8 M6 L10 B10 K10
 ③X寸選択 KJPMXH20 P12.50 S11 M8 L13 B18 X2
 ④テーパ段差なし KJPM12 P5.60 M4 L10 B10

●テーパ形状固定タイプ・角度K選択タイプ・X寸選択タイプ

Delivery 出荷日 3 日目発送 ●ストックA 500円/1本 ●P.88

●テーパ段差なしタイプ 3 日目発送

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alteration 追加加工 ●右ページ参照



■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.88

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り

D	¥基準単価													
	①テーパ形状固定				②角度K選択タイプ		③X寸選択タイプ		④テーパ段差なしタイプ					
	S-0.02				Sg6		—		—					
小頭型	8	2,420	2,900	3,500	2,520	3,000	3,600	4,050	—	—	—	—	2,830	3,250
	10	2,420	2,900	3,500	2,520	3,000	3,600	4,050	2,920	3,400	2,750	3,250	2,830	3,250
	12	2,500	3,000	3,600	2,600	3,100	3,700	4,150	3,000	3,500	2,850	3,350	2,930	3,510
	16	2,750	3,100	3,720	2,850	3,200	3,820	4,290	3,250	3,600	3,100	3,450	3,220	3,630
	20	2,900	3,300	3,960	3,000	3,400	4,060	4,560	3,400	3,800	3,250	3,650	3,390	3,860
大頭型	10L	3,080	3,500	4,200	3,180	3,600	4,300	4,830	3,600	4,000	3,450	3,850	3,600	4,100
	12L	3,100	3,600	—	3,200	3,700	—	—	—	—	—	—	—	—
	16L	3,400	3,900	—	3,550	4,050	—	—	—	—	—	—	—	—
	20L	3,750	4,250	—	3,950	4,450	—	—	—	—	—	—	—	—

●おねじテーパ回転ダイヤ

材質	硬度	Type
S45C	—	KJPKDT
S45C	45HRC~	KJPKDTH

P (W)
 6.00~7.99 3.0
 8.00~9.99 4.0
 10.00~14.99 4.5
 15.00~19.99 7.0
 20.00~23.00 9.5

●1 持ち手を短くする場合は追加加工ZCをご利用ください。 ●ダイヤ部は回転します。

型式	Type	D	P 指定 0.01mm単位	S (P-1≧S) 指定 1mm単位	M (S≧M) 選択	B 指定 1mm単位	C 指定 1mm単位	¥基準単価 1~19口	
								KJPKDT	KJPKDTH
KJPKDT KJPKDTH	10	6.00~10.00	5~9	3 4 5 6 8 10 12	5~40	5~36 (C≦M×3)	4,020	4,320	
	12	6.00~12.00	5~11				4,280	4,580	
	16	6.00~14.00	5~13				4,580	4,880	
	20	7.00~18.00	6~17				4,980	5,280	
	25	7.00~23.00	6~22				5,280	5,580	

●表示数量超えはお見積り

Order 注文例

型式 - P - S - M - B - C

KJPKDT16 P10.00 S8 M5 B15 C10
 KJPKDT20 P10.20 S8 M5 B12 C12

Alteration 追加加工

●おねじテーパ(左ページ)
 型式 - P - S - M - L - B - K - X - (CH・KH・ZC...etc.)
 KJPMK10 P7.00 S4 M4 L10 B10 K10 CH
 KJPM12 P7.00 S4 M4 L10 B10 NMN

●回転ダイヤ
 型式 - P - S - M - B - C - (CH・KH・ZC...etc.)
 KJPKDT16 P10.00 S8 M5 B15 C10 KH
 KJPKDTH20 P10.50 S10 M6 B30 C15 ZC30

●KJPKDTの構造 ダイヤ部は回転します。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
チェーン追加加工	CH	紛失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ●チェーン単体のみはP.1568をご利用ください。	500
P寸法刻印	KH	ローレット部に平取りをしてP寸法を刻印します。 ●持ち手長さ10は適用不可	300
表面処理追加(無電解ニッケルメッキ)	MN	無電解ニッケルメッキを追加します。 ●材質S45Cのみ適用 ●STCとの併用不可	300
表面処理追加(四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。 ●材質S45Cのみ適用 ●MNとの併用不可	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
S寸公差変更	SKC	S寸公差をg6に変更します。 ●角度K選択タイプ・X寸選択タイプのみ適用	200
持ち手長さ変更	ZC	持ち手長さ50を10, 20, 30, 40に変更します。 ●回転ダイヤは、持ち手長さ30, 40のみ適用。 ●長さ20のときは、タップ有効長7.5になります。 ●持ち手長さ10のときはタップ穴はつきません。 ●持ち手長さ10, 20は、P.25のツピン全長(10+L+B)≧30の場合のみ適用。 ●大頭型は持ち手長さ30, 40のみ適用。 ●持ち手長さ10のとき、KHとの併用不可。	200
指定文字刻印	KF	アルファベットまたは数字を刻印します。 [指定方法] KF-M5JM0034 [印字種類] アルファベット 2階級 最大文字数 数字・(ピリオド) 小頭 大頭 ●持ち手長さ10は適用不可 ●KH併用時には、裏側に ●刻印を記入します。 ●数字は連続最大8文字まで適用	800
ニゲ溝なし追加加工	NMN	ローレットとテーパ部の間にあるニゲ溝をなしにします。 ●大頭型、回転ダイヤは適用不可	300

LOCATING PINS FOR INSPECTION -CLAMP TYPE-
検査治具用差し込みピン
 -クランプタイプ(ストレート・テーパ)-

CADデータフォルダ名: 25_Inspections

特長: カラー部をまわしてワークをクランプし、寸法を測定する際にご利用ください。ワークの形状によりダイヤと丸をお選び頂けます。対応するプッシュはP1549、P1550、P1555をご覧ください。

クランプタイプ
 -ダイヤ・丸ストレート-

材質	硬度	Type	
		ダイヤストレート	丸ストレート
S45C	-	KJPCPS	KJPCMS
S45C	45HRC~	KJPCSH	KJPCMSH

P	(W)
6.00~7.99	3.0
8.00~9.99	4.0
10.00~14.99	4.5
15.00~19.99	7.0
20.00	9.5

ダイヤストレート
 M6止めねじ ローレット(アヤ目)

丸ストレート 記載のない寸法はダイヤストレートと同じ。

①カラー部が下り、ワークをクランプします。
 ②ダイヤ部・丸部は回転します。

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	S(P≥S) 指定0.01mm単位	M(S≥M) 選択	B 指定1mm単位	C 指定1mm単位	¥基準単価 1~19コ			
							ダイヤストレート 丸ストレート			
(ダイヤ) KJPCPS	16	6.00~11.00	5.00~9.00				7,880	7,980	7,380	7,480
(丸) KJPCSH	20	6.00~15.00	5.00~13.00	4 5 6 8 10 12 16	5~40	5~40 (C≤M×3)	8,380	8,480	7,880	7,980
(丸) KJPCMS	25	6.00~20.00	5.00~18.00				8,880	8,980	8,380	8,480

クランプタイプ
 -ダイヤ・丸テーパ-

材質	硬度	Type	
		ダイヤテーパ	丸テーパ
S45C	-	KJPCT	KJPCMT
S45C	45HRC~	KJPCTH	KJPCMTH

P	(W)
6.00~7.99	3.0
8.00~9.99	4.0
10.00~14.99	4.5
15.00~19.99	7.0
20.00	9.5

ダイヤテーパ
 M6止めねじ ローレット(アヤ目)

丸テーパ 記載のない寸法はダイヤテーパと同じ。

①ダイヤ部・丸部は回転します。

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	S(P-1≥S) 指定0.01mm単位	M(S≥M) 選択	B 指定1mm単位	C 指定1mm単位	¥基準単価 1~19コ			
							ダイヤテーパ 丸テーパ			
(ダイヤ) KJPCT	16	6.00~11.00	5.00~9.00				7,980	8,080	7,480	7,580
(丸) KJPCTH	20	6.00~15.00	5.00~13.00	4 5 6 8 10 12 16	5~40	5~40 (C≤M×3)	8,480	8,580	7,980	8,080
(丸) KJPCMT	25	6.00~20.00	5.00~18.00				8,980	9,080	8,480	8,580

Order 注文例: 型式 - P - S - M - B - C
 KJPCMS16 - P8.00 - S7.00 - M5 - B15 - C10
 KJPC20 - P10.20 - S8.00 - M5 - B12 - C12

Delivery 出荷日: 5 日目発送
 ストック B 800円/1本 送料 P88
 同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alteration 追加加工: 型式 - P - S - M - B - C - (KH・STC・CLH)
 KJPCMS16 - P8.00 - S7.00 - M5 - B15 - C10 - KH

■KJPCTの構造: ダイヤ部は回転します。抜き止め対策として皿もみを追加しました。

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
P寸法刻印	KH	ローレット部を30mm平取りし、P寸法を刻印します。	600
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200
ダイヤ回転部変更	CLH	ダイヤ回転部を長くします。 ①ダイヤタイプのみ適用 ②ダイヤテーパの場合下記条件となります。 P寸法指定範囲	300

GO/NOGO PINS LOCATING PINS FOR INSPECTION -SLIT TYPE-
GO/NOGOピン/検査治具用差し込みピン
 -リバーシブル-
 -溝付-

CADデータフォルダ名: 25_Inspections

特長: 1本のピンで通り止まりゲージとしてご利用ください。

GO/NOGOピン
 -リバーシブル-

KJPRGN

① L=50でG、N<3のとき、G側は上記の形状になります。(N側も同様) ② 曲げ部には、曲げる際の跡が残ります。

RoHS

型式 Type	D	指定0.01mm単位 G	N(G<N)	L	¥基準単価	
					1~19コ	20~99コ
KJPRGN	10	1.50~6.00		25	5,800	5,800
	10L			50	8,400	8,400
	14			25	6,200	6,200
	14L			50	9,000	9,000

Alteration 追加加工: 型式 - G - N - (KH・STC・MH・CH)
 KJPRGN10 - G2.00 - N4.00 - KH
 KJPRGN14L - G4.00 - N6.00 - CH

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ローレット部に取り外しして、G寸法・N寸法を刻印します。	KH	指定方法 KH	800
持ち手にファイヤーチェーン用M4タップ穴加工します。	MH	①KH併用の場合タップ穴は平面につきません。 ②CHとの併用不可	300
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	①ピン部のみ適用	200
チェーン追加加工	CH	①損失防止用のチェーン(長さ600mm)をゲージ本体にセットします。 ②チェーン単体はP1568参照 ③KH併用の場合は平面部につきません。 ④MHとの併用不可	500

特長: プッシュの端面が溝またはスリット範囲内であるかどうかで、ワークの位置精度を視判定します。

溝付

材質	硬度	Type	検出形状	先端形状
S45C	-	KJPB	S1 S3 S5	N(ノーマル) D(段付) C(中空)
S45C	45HRC~	KJPBH	S1 S3 S5	N(ノーマル) D(段付) C(中空)

①先端部形状N、Dは先端部にセンター穴が付きまます。また先端部形状Dは各段のつなぎ部に幅1mm程度のニゲ溝(深さ0.2mm程度)がつく場合があります。
 ②持ち手長さ(Z寸)0の場合、ピン部にM5タップが付きまます。また、持ち手長さ0でP寸8の場合、M4になります。

型式 Type	検出形状	先端形状	D	P(P<D)選択	ピン径		ピン長・スリット幅		先端部(先端形状D・Cのみ)		持ち手長さZ
					指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	
KJPB KJPBH	S1 S3 S5	N D C	12 16 20 25	8 10 12 16 20	(P=8・10の場合) 50~100 (P=12~20の場合) 50~150	45~145 (ASL=5)	1~4.0	0.5 1	3.0~16.0 (先端部形状の場合 穴深さは穴後の2倍以内 (B≤S×2))	1~4.0 (先端部形状の場合 穴深さは穴後の2倍以内 (B≤S×2))	0 30 50

Order 注文例: 型式 - P - L - A - G - S - B - Z
 KJPB S3 N 16 -P12-L70-A50-G1 -Z30
 KJPBH S5 D 12 -P10-L80-A60-G0.5-S4.0-B2-Z50

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - A - G - S - B - Z - (TM・TN・etc.)
 KJPB S5 N 20 -P16-L100-A90-G1.0 -Z30-STC

D	L	¥基準単価																			
		S1			S3			S5			C:中空										
12	50~100	N:ノーマル	D:段付	C:中空	N:ノーマル	D:段付	C:中空	N:ノーマル	D:段付	C:中空	N:ノーマル	D:段付	C:中空								
		2,410	3,400	2,650	3,740	2,530	3,570	3,130	4,420	3,450	4,860	3,290	4,640	3,290	4,640	3,290	4,640	3,290	4,640	3,290	4,640
16	50~100	N:ノーマル	D:段付	C:中空	N:ノーマル	D:段付	C:中空	N:ノーマル	D:段付	C:中空	N:ノーマル	D:段付	C:中空								
		2,810	4,010	3,090	4,410	2,950	4,210	3,650	5,210	4,010	5,730	3,830	5,470	3,830	5,470	4,210	6,020	4,210	6,020	4,210	6,020
20	50~100	N:ノーマル	D:段付	C:中空	N:ノーマル	D:段付	C:中空	N:ノーマル	D:段付	C:中空	N:ノーマル	D:段付	C:中空								
		3,300	4,720	3,630	5,190	3,470	4,950	4,290	6,130	4,720	6,750	4,510	6,440	4,510	6,440	4,960	7,080	4,730	6,760	4,730	6,760
25	50~100	N:ノーマル	D:段付	C:中空	N:ノーマル	D:段付	C:中空	N:ノーマル	D:段付	C:中空	N:ノーマル	D:段付	C:中空								
		2,980	5,360	3,270	5,890	3,120	5,620	3,870	6,960	4,260	7,660	4,060	7,310	4,060	7,310	4,470	8,040	4,260	7,680	4,260	7,680

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ピン先端にタップ追加加工 TM	TM	ピン先端にタップを追加します。 指定方法 TM4 (M4の場合) ①先端形状N、Dの場合のみ適用 ②TMは、M4、5、6、8が選べまます。 ③肉が2ミリ以上残るようにしてください。 (先端形状Nの場合TM≤P-4、 Dの場合TM≤S-4)	200
止めネジ用めねじ追加加工 TN	TN	止めネジ用のめねじを追加します。 指定方法 TN7.5 ①先端形状(中空)の場合のみ適用 ②指定0.5mm単位 ③3.5≤TN≤B-4	200
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200

■追加加工 TN: 中空部に位置決めピンを埋め込む場合の推奨寸法(参考値)

タップ位置	溝付ピン寸法	形状	D	L
TN	P	S	B	11
5.5	12	6	11	6S
9.0	16	10	17	10S
10.0	20	12	19	12S

25 検査治具

検査治具用ブッシュ

—ストレート(P寸L寸フリー指定・選択)—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> CADデータフォルダ名: 25_Inspections

対応するピンはP1527~P1529(先端丸タイプ)、P1534~P1541(先端丸タイプ)、P1548をご覧ください。

■ストレート

	材質	硬度	表面処理	①P寸L寸選択		②P寸L寸フリー指定	
				Type	素材記号	Type	素材記号
ノーマルタイプ (D _{0-0.02})	SKS93(生材)	—	—	(P ^{+0.03} / _{+0.01})	—	(P ^{+0.03} / _{+0.01})	SN
	SKS93	50~60HRC	—	KJB	A	KJB	S
	SKS93	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	(P _{H7})	—	(P _{H7})	SM
	SUS304	—	—	KJBH	—	KJBH	SS
	SUS440C相当	45~50HRC	—	—	—	—	SSC
圧入タイプ (D _{0.05})	SKS93	50~60HRC	—	(P ^{+0.03} / _{+0.01})	—	(P ^{+0.03} / _{+0.01})	S
	SKS93	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	KJBP	—	KJBP	SM
	SUS304	—	—	(P _{H7})	—	(P _{H7})	SS
	SUS440C相当	45~50HRC	—	KJBPH	—	KJBPH	SSC
	—	—	—	—	—	—	—

① 圧入タイプには、導入部(D_{0-0.05})が1~3mmつきます。
② 肉厚が2ミリ以下[(D-P)/2≧2]の場合、Rは0.5になります。

P	H7
2.00~3.00	+0.001
3.01~6.00	+0.012
6.01~10.00	+0.015
10.01~18.00	+0.018
18.01~30.00	+0.021
30.01~32.00	+0.025

① P寸L寸選択: Type, 素材記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

Type	素材記号	D	P 選択	L 選択	R	¥標準単価
(P ^{+0.03} / _{+0.01}) KJB	A	10	3	10	1.0	850
			4	10		850
			5	10		850
			6	10		860
			8	15		860
			6	15		870
	12	16	8	15	2.0	870
			8	15	2.0	870
			10	15	2.0	880
			10	15	2.0	880
			10	20	2.0	940
			12	20	2.0	940

② P寸L寸フリー指定

Type	素材記号	D	P 選択	L 選択	R	¥標準単価
(P _{H7}) KJBH	A	10	4	10	1.0	940
			5	15		940
			6	15		950
			6	15		970
			8	15		970
			8	20		1,040
	12	16	10	15	2.0	1,040
			10	15	2.0	1,040
			10	20	0.5	1,050
			13	20	0.5	1,050

② P寸L寸フリー指定

型式	Type	素材記号	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	R	¥標準単価									
							P ^{+0.03} / _{+0.01}				P _{H7}					
ノーマルタイプ (P ^{+0.03} / _{+0.01}) KJB KJBH	ノーマル	SN	8	2.00~6.00	5~40	1.0	880	900	1,070	1,140	1,280	980	1,000	1,180	1,240	1,380
10				2.00~8.00			880	900	1,070	1,140	1,280	980	1,000	1,180	1,240	1,380
圧入タイプ (P ^{+0.03} / _{+0.01}) KJBP KJBPH	圧入	SS	20	10.00~18.00	(P<5の場合 L≤P×4 P≥5の場合 L≤P×3)	2.0	910	930	1,110	1,180	1,320	1,010	1,030	1,220	1,280	1,420
				12			4.00~10.00	980	1,010	1,200	1,270	1,430	1,080	1,100	1,310	1,370
			25	15.00~23.00			1,250	1,220	1,530	1,620	1,820	1,350	1,380	1,630	1,720	1,920
			30	20.00~27.00			1,480	1,550	—	—	—	1,580	1,640	—	—	—
			35	25.00~32.00			1,680	1,850	—	—	—	1,830	1,990	—	—	—

③ SUS304の場合、肉厚が2ミリ以上必要です[(D-P)/2≧2] ④ D=30・35は、材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用となります。

Order 注文例: 型式 P L Delivery 出荷日 3 日目発送

Alteration 追加加工: 型式 P L (FC・NC…etc.)
KJBS10 - P3.00 - L6 - STC
KJBSN12 - P6.00 - L20 - CRN

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≧P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②L≧10の場合のみ適用	200	内径Rピン角	CRN	Rをピン角にします。 ①バリがでることがあります。 ②追加加工LKCとの併用不可	無料
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≧P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②L≧10の場合のみ適用	300	表面処理追加(四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料	L寸公差変更	LKC	L寸公差を0.05に変更します。 ②追加加工CRNとの併用不可	200
				平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。	200

検査治具用ブッシュ

—ツバ付ストレート—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> CADデータフォルダ名: 25_Inspections

特長: ツバ部でシムとしての高さ調整が可能です(2、3、5ミリ)。対応するピンはP1527~P1529(先端丸タイプ)、P1534~P1541(先端丸タイプ)、P1548をご覧ください。

■ツバ付ストレート

	材質	硬度	表面処理	①T寸選択		②T寸H寸指定	
				Type	素材記号	Type	素材記号
ノーマルタイプ (D _{0-0.02})	SKS93	50~60HRC	—	(P ^{+0.03} / _{+0.01})	ST	(P ^{+0.03} / _{+0.01})	S
	SKS93	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	KJB	STM	KJBF	SM
	SUS304	—	—	(P _{H7})	—	(P _{H7})	—
	SUS440C相当	45~50HRC	—	KJBH	STSC	KJBFH	SSC
	—	—	—	—	—	—	—
圧入タイプ (D _{0.05})	SKS93	50~60HRC	—	(P ^{+0.03} / _{+0.01})	ST	(P ^{+0.03} / _{+0.01})	S
	SKS93	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	KJBP	STM	KJBPF	SM
	SUS304	—	—	(P _{H7})	—	(P _{H7})	—
	SUS440C相当	45~50HRC	—	KJBPH	STSC	KJBPFH	SSC
	—	—	—	—	—	—	—

① 圧入タイプには、導入部(D_{0-0.05})が1~3mmつきます。
② 肉厚が2ミリ以下[(D-P)/2≧2]の場合、Rは0.5になります。

P	H7
2.00~3.00	+0.001
3.01~6.00	+0.012
6.01~10.00	+0.015
10.01~18.00	+0.018
18.01~30.00	+0.021
30.01~32.00	+0.025

① T寸選択: Type, 素材記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

型式	Type	素材記号	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	T±0.05 選択	H	R	¥標準単価									
									P ^{+0.03} / _{+0.01}				P _{H7}					
ノーマルタイプ (P ^{+0.03} / _{+0.01}) KJB KJBH	ノーマル	KJB KJBH	8	2.00~6.00	5~40	2 3 5	D+4	1.0	1,100	1,240	1,320	1,490	1,200	1,350	1,420	1,590		
				10					2.00~8.00	1,100	1,240	1,320	1,490	1,200	1,350	1,420	1,590	
				12					4.00~10.00	1,150	1,300	1,380	1,550	1,250	1,410	1,480	1,650	
				16					8.00~14.00	1,340	1,510	1,610	1,810	1,440	1,620	1,710	1,910	
				20					10.00~18.00	1,630	1,840	1,960	2,200	1,730	1,950	2,060	2,300	
				25					15.00~23.00	1,820	2,060	2,180	2,460	1,920	2,160	2,280	2,560	
	圧入タイプ (P ^{+0.03} / _{+0.01}) KJBP KJBPH	圧入	KJBP KJBPH	20	20.00~27.00	(P<4の場合 L≤P×4 P≥4の場合 L≤P×3)	2 3 5	D+4	2.0	2,060	—	—	—	2,160	—	—	—	
					30					25.00~32.00	2,350	—	—	—	2,480	—	—	—

③ SUS304の場合、肉厚が2ミリ以上必要です[(D-P)/2≧2] ④ D=30・35は、材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用となります。

② T寸H寸指定: Type, 素材記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

型式	Type	素材記号	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	T±0.01 指定0.1mm単位	H 指定1mm単位	R	¥標準単価							
									P ^{+0.03} / _{+0.01}				P _{H7}			
ノーマルタイプ (P ^{+0.03} / _{+0.01}) KJBF KJBFH	ノーマル	KJBF KJBFH	8	2.00~6.00	5~40	2.0~5.5	1.0	1.0	1,490	1,680	2,000	1,630	1,820	1,930	2,150	
				10					2.00~8.00	1,490	1,680	2,000	1,630	1,820	1,930	2,150
				12					4.00~10.00	1,550	1,750	2,100	1,700	1,900	2,010	2,240
				16					8.00~14.00	1,810	2,040	2,440	1,960	2,190	2,320	2,590
				20					10.00~18.00	2,200	2,490	2,970	2,350	2,630	2,790	3,120
				25					15.00~23.00	2,460	2,780	3,320	2,600	2,920	3,090	3,460
	圧入タイプ (P ^{+0.03} / _{+0.01}) KJBPF KJBPFH	圧入	KJBPF KJBPFH	20	20.00~27.00	(P<4の場合 L≤P×4 P≥4の場合 L≤P×3)	2.0~5.5	2.0	2.0	2,460	2,780	3,320	2,600	2,920	3,090	3,460

③ SUS304の場合、肉厚が2ミリ以上必要です[(D-P)/2≧2]

Order 注文例: 型式 P L T H Delivery 出荷日 3 日目発送

Alteration 追加加工: 型式 P L T H (FC・NC…etc.)
KJBF16 - P12.00 - L30 - T3.3 - H20 - FC
KJBST10 - P6.00 - L20 - T3 - LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≧P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②L≧15の場合のみ適用	200	表面処理追加(四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≧P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②L≧15の場合のみ適用	300	ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ①ツバ付T寸選択タイプのみ適用 ②追加加工CRN、LKCとの併用不可	400
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料	L寸公差変更	LKC	L寸公差を0.05に変更します。 ②追加加工TKC、CRNとの併用不可	200
内径Rピン角	CRN	Rをピン角にします。 ①バリがでることがあります。 ②追加加工TKC、LKCとの併用不可	無料	平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 ①ツバ部は平取りしません。	200

25 検査治具

検査治具用ブッシュ

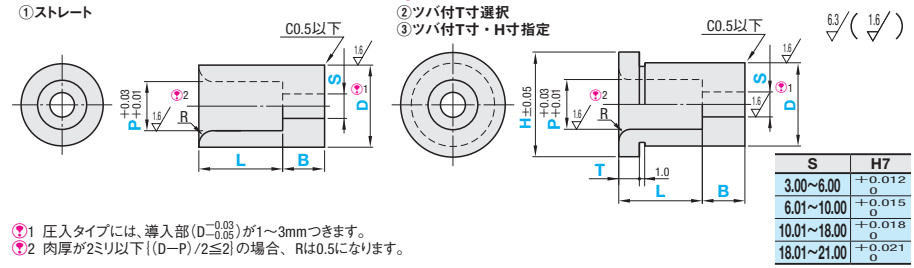
一段付ストレート

CADデータフォルダ名: 25_Inspections

■対応するピンはP.1528(先端丸タイプ)、P.1537をご覧ください。

■一段付ストレート

	材質	硬度	S表面処理	①ストレート		②ツバ付T寸選択		③ツバ付T寸・H寸指定	
				Type	素材記号	Type	素材記号	Type	素材記号
ノーマルタイプ (D _{0-0.02})	SKS93	50~60HRC	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	D	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	DT	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	D
	SKS93	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	KJB (SH7)	DM	KJB (SH7)	—	KJBF (SH7)	—
	SUS304	—	—	KJBH	DS	KJBH	—	KJBFH	—
圧入タイプ (D _{p6})	SKS93	50~60HRC	—	—	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	DT	(SH7)	D
	SUS304	—	—	—	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	DTS	KJBPFH	—



Type, 素材記号, D 寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

Type	型式		全タイプ共通					②寸選択タイプのみ		③寸・H寸指定タイプのみ	
	ストレート	T寸選択	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	R	T±0.05	H	T±0.01	H	
(ノーマル)	KJB KJBH	KJBF KJBFH	D	8 10 12	4.00~6.00 4.00~8.00 5.00~10.00	3.00~5.00 3.00~7.00 3.00~9.00	1.0	2 3 5	2.0~5.5	10~14 12~17 14~20	
(圧入)	KJBP KJBPH	KJBPFH	DS	16 20 25	8.00~14.00 10.00~18.00 15.00~23.00	4.00~13.00 6.00~17.00 8.00~21.00	2.0	D+4	2.0~5.5	18~26 22~37 27~40	

Order 注文例: 型式 - P - S - L - B - T - H
 Delivery 出荷日: 3 日目発送
 Price 価格: 数量スライド価格 (円未満切り捨て) P87
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99
 値引率 基準単価 5% 10% 18%
 *表示数量を超えは見積り

D	¥基準単価									
	①ストレート					②ツバ付 T寸選択			③ツバ付 T寸・H寸指定	
	S ^{+0.03} / _{-0.01}	SH7			S ^{+0.03} / _{-0.01}	SH7		S ^{+0.03} / _{-0.01}	SH7	
8	1,050	1,200	1,300	1,150	1,300	1,120	1,540	1,220	1,570	1,670
10	1,050	1,200	1,300	1,150	1,300	1,120	1,540	1,220	1,570	1,670
12	1,150	1,300	1,380	1,250	1,400	1,350	1,620	1,450	1,800	1,900
16	1,350	1,500	1,620	1,450	1,600	1,550	1,860	1,650	2,000	2,100
20	1,650	1,800	1,980	1,750	1,900	1,850	2,220	1,950	2,300	2,400
25	1,850	2,000	2,220	1,950	2,100	2,050	2,460	2,150	2,500	2,600

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
溝追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートはL+B≥10、ツバ付はL+B≥15の場合のみ適用	200
溝追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートはL+B≥10、ツバ付はL+B≥15の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料
内径R ピン角	CRN	Rをピン角にします。 ①バリがでることがあります。 ②追加加工TKC、LKCとの併用不可	無料
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
P寸公差変更	PKC	P寸公差をH7に変更します。	200
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ①ツバ付T寸選択タイプのみ適用 ②追加加工CRN、LKCとの併用不可	400
L+B寸公差変更	LKC	L+B寸公差を ⁰ / _{-0.05} に変更します。 ①追加加工TKC、CRNとの併用不可 ②L寸のみの公差ではありません。	200
平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 ①ツバ部は平取りしません。	200

検査治具用ブッシュ

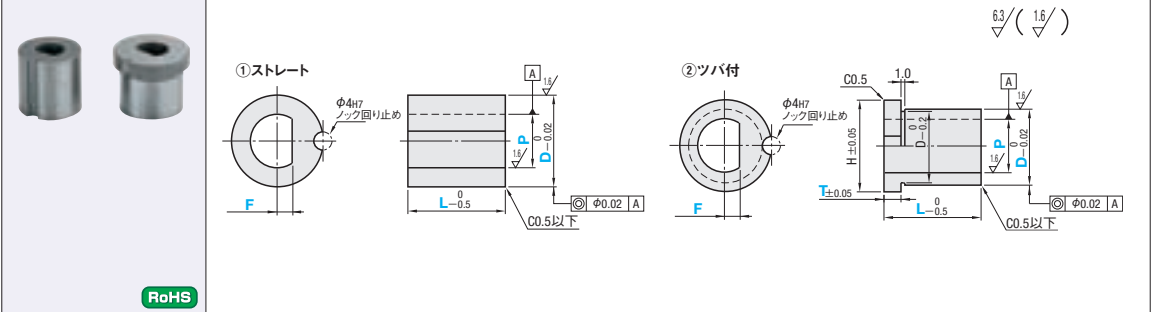
一欠円

CADデータフォルダ名: 25_Inspections

■対応するピンはP.1529~P.1533(先端欠円タイプ)、P.1539~P.1540(先端欠円タイプ)をご覧ください。

■欠円

	材質	硬度	S表面処理	①ストレート		②ツバ付	
				Type	素材記号	Type	素材記号
SKS93	50~60HRC	—	—	(P ^{+0.03} / _{-0.01} / F ^{+0.05} / ₀)	SK	(P ^{+0.03} / _{-0.01} / F ^{+0.05} / ₀)	STK
				(P ^{+0.03} / _{-0.01} / F ^{+0.05} / ₀)	SKM	(P ^{+0.03} / _{-0.01} / F ^{+0.05} / ₀)	KJB
				(P ^{+0.03} / _{-0.01} / F ^{+0.05} / ₀)	SKS	(P ^{+0.03} / _{-0.01} / F ^{+0.05} / ₀)	—
SUS304	—	—	—	KJBFH	SKC	KJBH	STKC
SUS440C相当	45~50HRC	—	—	KJBFH	—	—	—



Type, 素材記号, D 寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

Type	型式		全タイプ共通			②ツバ付のみ	
	①ストレート	ツバ付	D	P	F (F<P/2)	L	T
(P ^{+0.03} / _{-0.01} / F ^{+0.05} / ₀) KJB	SK SKM SKS	STK	8	3.00~5.00	0.3~2.4	5~25	2 3 5
(P ^{+0.03} / _{-0.01} / F ^{+0.05} / ₀) KJBH	SKC	STKC	10	3.00~7.00	0.3~3.0		
			12	3.00~9.00	0.5~4.0		
			16	4.00~13.00	0.5~6.0		
			20	6.00~17.00	1.0~8.0		
			25	8.00~21.00	2.0~10.0		D+4

Order 注文例: 型式 - P - F - L - T
 Delivery 出荷日: 3 日目発送
 Price 価格: 数量スライド価格 (円未満切り捨て) P87
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99
 値引率 基準単価 5% 10% 18%
 *表示数量を超えは見積り

D	¥基準単価									
	①ストレート					②ツバ付				
	P ^{+0.03} / _{-0.01}	F ^{+0.05} / ₀	PH7			P ^{+0.03} / _{-0.01}	F ^{+0.05} / ₀	PH7		
8	2,000	2,150	—	2,100	2,250	—	3,150	2,200	2,300	3,580
10	2,000	2,150	2,700	2,100	2,250	2,800	3,150	2,200	2,300	3,580
12	2,200	2,350	2,780	2,300	2,450	2,880	3,230	2,400	2,500	3,660
16	2,700	2,850	3,480	2,800	2,950	3,580	4,020	2,900	3,000	4,580
20	3,200	3,350	4,240	3,300	3,450	4,340	4,870	3,400	3,500	5,660
25	3,500	3,650	4,620	3,600	3,750	4,720	5,300	3,700	3,800	6,180

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
溝追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートはL+B≥10、ツバ付はL+B≥15の場合のみ適用	200
溝追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートはL+B≥10、ツバ付はL+B≥15の場合のみ適用	300
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ①ツバ付タイプのみ適用 ②追加加工LKCとの併用不可	400
L寸公差変更	LKC	L寸公差を ⁰ / _{-0.05} に変更します。 ①追加加工TKCとの併用不可	200

25 検査治具

検査治具用ブッシュ

—長円—

◎ CADデータフォルダ名：25_Inspections

■対応するピンはP1527(先端ダイヤ)、P1531(ノーマル)をご覧ください。

■長円	材質	硬度	①ストレート		②ツバ付		P, W, H7
			Type	素材記号	Type	素材記号	
ノック 回り止め	SKS93	50~60HRC	(P+0.03/W+0.03) KJB	SC	(P+0.03/W+0.03) KJB	STC	3.00~6.00 +0.012 0
	SUS304	-	(Ph7/WH7) KJBH	SCS	(Ph7/WH7) KJBH	STCS	6.01~10.00 +0.015 0
	SUS440C相当	45~50HRC	KJBH	SCC	KJBH	STCC	10.01~18.00 +0.018 0
一面 落とし	SKS93	50~60HRC	(P+0.03/W+0.03) KJB	SCD	(P+0.03/W+0.03) KJB	STCD	18.01~27.00 +0.021 0
	SUS304	-	(Ph7/WH7) KJBH	SCDS	(Ph7/WH7) KJBH	-	-
	SUS440C相当	45~50HRC	KJBH	-	KJBH	STCDC	-

①ストレート(ノック回り止め) ①ストレート(一面落とし) ②ツバ付(ノック回り止め) ②ツバ付(一面落とし)

①肉厚が2ミリ以下((D-P)/2≤2)の場合、Rは0.5となります。

②K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R

RoHS

Type, 素材記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

Type	型式				全タイプ共通			②ツバ付のみ	
	素材記号	D	P	W	L	R	T	H	
(P+0.03/W+0.03) KJB (Ph7/WH7) KJBH	SC SCS SCC	8	4.00~6.00	P>W (W≥3.00)	(ストレート) 5~20 (ツバ付) 10~20	2.0	2 3 5	D+4	
	SCD SCDS	10	4.00~8.00						
	STC STCS STCC	12	4.00~10.00						
	STCD STCDC	16	6.00~14.00						
		20	10.00~18.00						
		25	14.00~22.00						
	30	20.00~27.00							

② ストレートタイプの場合ノック穴と長円の間の肉が1ミリ以上必要です((D-W)/2-2≥1)。

③ D=8は、ツバ付タイプのみ適用となります。 ④ D=30は、材質SKS93のストレートタイプのみ適用となります。

Order 注文例: **型式** Type 材料 D P W L T Delivery 出荷日 3 日 目 発送 Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

KJB STC 12 - P9.50 - W4.50 - L15 - T2

D	①ストレート ¥基準単価							
	ノック回り止め				一面落とし			
	P	W	PH7	WH7	P	W	PH7	WH7
10	KJBSC	KJBSCS	KJBSCC	KJBHSC	KJBHSCS	KJBHSCC	KJBHSCD	KJBHSCDS
12	4,280	5,850	6,530	4,560	6,150	6,830	4,840	6,370
16	4,560	6,240	6,960	4,850	6,540	7,260	4,910	6,450
20	5,320	7,280	8,120	5,610	7,580	8,420	5,720	7,200
25	6,180	8,450	9,430	6,460	8,750	9,730	6,660	8,670
30	7,700	10,530	11,750	7,980	10,830	12,050	8,280	10,930
	9,980	-	-	10,260	-	-	10,700	-

D	②ツバ付 ¥基準単価							
	ノック回り止め				一面落とし			
	P	W	PH7	WH7	P	W	PH7	WH7
8	KJBSTC	KJBSTCS	KJBSTCC	KJBHSTC	KJBHSTCS	KJBHSTCC	KJBHSTCD	KJBHSTCDS
10	4,800	6,720	7,200	5,100	7,500	8,100	5,350	7,350
12	4,800	6,720	7,200	5,100	7,500	8,100	5,350	7,350
16	5,030	7,040	7,550	5,330	7,850	8,400	5,420	7,700
20	5,800	8,120	8,700	6,100	9,000	9,650	6,350	8,850
25	6,900	9,660	10,350	7,200	10,650	11,400	7,470	10,500
30	8,500	11,900	12,750	8,800	13,050	14,100	9,110	12,900

Alteration 追加加工: **型式** Type 材料 D P W L T (FC・NC...etc.)

KJBHSTR20 - P12.00 - W10.00 - R0.3 - L20 - NC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≥8, ツバ付の場合L≥15の場合のみ適用	200
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≥8, ツバ付の場合L≥15の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.1以下)にします。	100
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ①ツバ付タイプのみ適用	400
L寸公差変更	LKC	L寸公差を ⁰ -0.05に変更します。 ①L≤19の場合のみ適用	400

検査治具用ブッシュ

—四角—

◎ CADデータフォルダ名：25_Inspections

■対応するピンはP1532(ノーマル)をご覧ください。

■四角	材質	硬度	①ストレート		②ツバ付		P, W, H7
			Type	素材記号	Type	素材記号	
ノック 回り止め	SKS93	50~60HRC	(P+0.03/W+0.03) SR	SR	(P+0.03/W+0.03) KJB	STR	3.00~6.00 +0.012 0
	SUS304	-	(Ph7/WH7) SR	SRS	(Ph7/WH7) KJBH	-	6.01~10.00 +0.015 0
	SUS440C相当	45~50HRC	SR	SRS	KJBH	-	10.01~18.00 +0.018 0
一面 落とし	SKS93	50~60HRC	(P+0.03/W+0.03) SRD	SRD	-	-	18.01~22.00 +0.021 0
	SUS304	-	(Ph7/WH7) SRD	SRDS	-	-	-
	SUS440C相当	45~50HRC	SRD	SRDS	-	-	-

①ストレート(ノック回り止め) ①ストレート(一面落とし) ②ツバ付(ノック回り止め)

①肉厚が2ミリ以下((D-P)/2≤2)の場合、Rは0.5となります。

②K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R

RoHS

Type, 素材記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください(詳細は下記注文例ご参照)。

Type	型式				全タイプ共通			②ツバ付のみ	
	素材記号	D	P	W	L	R	T	H	
(P+0.03/W+0.03) KJB (Ph7/WH7) KJBH	SR SRS	8	4.00~6.00	P≥W (W≥3.00)	(ストレート) 5~20 (ツバ付) 10~20	0.20≤R≤W/2	2 3 5	D+4	
	SRD SRDS	10	4.00~8.00						
	STR	12	4.00~10.00						
		16	6.00~14.00						
		20	10.00~18.00						
		25	12.00~22.00						

② ストレートタイプの場合ノック穴と四角の間の肉が1ミリ以上必要です((D-P)/2-2≥1)。

③ D=8は、ツバ付タイプのみ適用となります。 ④ 外径と四角穴の間の肉が1ミリ以上(ただし、D=25の場合は1.5ミリ以上)必要です。(K≤Pmax)

Order 注文例: **型式** Type 材料 D P W R L T Delivery 出荷日 3 日 目 発送 Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

KJB STR 12 - P9.00 - W4.00 - R0.3 - L15 - T2

D	①ストレート ¥基準単価							
	ノック回り止め				一面落とし			
	P	W	PH7	WH7	P	W	PH7	WH7
8	KJBSR	KJBRSR	KJBHSR	KJBHSRS	KJBHSD	KJBHSDS	KJBHSTR	KJBHSTR
10	4,200	5,460	4,500	5,760	4,360	5,610	4,800	5,100
12	4,800	6,240	5,100	6,540	4,950	6,390	5,030	5,330
16	5,600	7,280	5,900	7,580	5,750	7,430	6,050	6,100
20	6,500	8,450	6,800	8,750	6,650	8,600	6,950	7,200
25	8,100	10,530	8,400	10,830	8,250	10,680	8,500	8,800

D	②ツバ付 ¥基準単価							
	ノック回り止め				一面落とし			
	P	W	PH7	WH7	P	W	PH7	WH7
8	KJBSTR	KJBSTRS	KJBHSTR	KJBHSTRS	KJBHSTRD	KJBHSTRDS	KJBHSTR	KJBHSTR
10	4,200	5,460	4,500	5,760	4,360	5,610	4,800	5,100
12	4,800	6,240	5,100	6,540	4,950	6,390	5,030	5,330
16	5,600	7,280	5,900	7,580	5,750	7,430	6,050	6,100
20	6,500	8,450	6,800	8,750	6,650	8,600	6,950	7,200
25	8,100	10,530	8,400	10,830	8,250	10,680	8,500	8,800

Alteration 追加加工: **型式** Type 材料 D P W R L T (FC・NC...etc.)

KJBHSTR20 - P12.00 - W10.00 - R0.3 - L20 - NC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≥8, ツバ付の場合L≥15の場合のみ適用	200
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≥P+3: ブッシュの肉が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②ストレートの場合L≥8, ツバ付の場合L≥15の場合のみ適用	300
ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ①ツバ付タイプのみ適用	400
L寸公差変更	LKC	L寸公差を ⁰ -0.05に変更します。 ①L≤19の場合のみ適用	400

検査治具用ブッシュ

一段付おねじ

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> CADデータフォルダ名: 25_Inspections

対応するピンはP1543、P1547(ストレート)をご覧ください。

■段付おねじ
一ストレート用一

	M材質	H硬度	S表面処理	①ストレート				②ツバ付			
				ラウンド		ノック回り止め		ラウンド		ノック回り止め	
				Type	素材記号	Type	素材記号	Type	素材記号	Type	素材記号
ノーマルタイプ (D _{0.02})	SKS93	50~60HRC	—	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	M	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	M	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	MT	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	MT
	SKS93	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	MM	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	KJBK	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	—	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	—
	SUS304	—	—	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	MS	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	MS	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	MTS	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	—
	SUS40C相当	45~50HRC	—	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	MC	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	—	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	MTC	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	—
圧入タイプ (D _{pe})	SKS93	50~60HRC	—	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	M	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	—	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	MT	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	—
	SUS304	—	—	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	—	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	—	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	MTS	(P ^{+0.03} / _{-0.01})	—

①お選び頂けない組み合わせがあります。選定の際には、価格表をご参照ください。

①ストレート(ラウンド)

②ツバ付(ラウンド)

①ストレート(ノック回り止め)

②ツバ付(ノック回り止め)

P	H7
3.00~6.00	+0.012 0
6.01~10.00	+0.015 0
10.01~18.00	+0.018 0
18.01~23.00	+0.021 0

① 1 圧入タイプには、導入部(D_{0.03})が1~3mmつきます。
 ② 肉厚が2mm以下[(D-P)/2 ≤ 2]の場合Rは0.5になります。③ L ≤ 4の場合、Rは無しになります。④ P=Mの場合、P寸内径に筋が付きます。

Type, 素材記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

Type	素材記号		D	P 指定0.01mm単位	M (P ≥ M) 選択	L 指定1mm単位	B 指定1mm単位	②ツバ付のみ				
	①ストレート	②ツバ付						T選択	H	R		
(ノーマル) KJB KJBK KJBH KJBPH	M MM MS MC	MT MTS MTC	8	3.00~6.00	3 4	0	—	—	2	—	1.0	
			10	4.00~8.00	4 5 6 8	(L=0とする場合、 P=0としてください。)	—	—	3	D+4	2.0	
			12	4.00~10.00	4 5 6 8 10	3~25	(M ≤ B ≤ M×3) ただしM3のとき (M ≤ B ≤ M×2)	—	—	4 5 6	—	—
			16	8.00~14.00	—	(P ≤ 3.59の場合 L ≤ P×2.5 P ≥ 3.60の場合 L ≤ P×3)	—	—	8 10 12	—	—	—
(圧入) KJB KJBK KJBH KJBPH	MS MC	—	20	10.00~18.00	5 6 8 10 12	—	—	—	—	—		
			25	15.00~23.00	—	—	—	—	—	—	—	
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	

⑤ ストレートノック回り止めタイプは、内径とノック穴の間の肉が1mm以上必要です[(D-P)/2 ≥ 3]。⑥ SUS304の場合、肉厚が2mm以上必要です[(D-P)/2 ≥ 2]。

Order 注文欄

Type 型式 D P M L B T

Delivery 出荷日 3 日発送

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準価	5%	10%	18%

※表示数量超過はお見積り

D	①ストレート ¥基準単価				②ツバ付 ¥基準単価			
	ラウンド		ノック回り止め		ラウンド		ノック回り止め	
	KJBM	KJBM	KJBMM	KJBMS	KJBM	KJBM	KJBMM	KJBMS
8	1,250	1,400	1,500	1,700	1,350	1,500	1,600	—
10	1,250	1,400	1,500	1,700	1,350	1,500	1,600	2,050
12	1,320	1,470	1,580	1,780	1,420	1,570	1,680	2,130
16	1,400	1,550	1,680	1,890	1,500	1,650	1,780	2,230
20	1,550	1,700	1,860	2,090	1,800	1,960	2,000	2,410
25	1,800	1,950	2,160	2,430	1,900	2,050	2,260	2,710

Order 注文欄

Type 型式 D P M L B T

Delivery 出荷日 3 日発送

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準価	5%	10%	18%

※表示数量超過はお見積り

D	①ストレート ¥基準単価				②ツバ付 ¥基準単価			
	ラウンド		ノック回り止め		ラウンド		ノック回り止め	
	KJBM	KJBM	KJBMM	KJBMS	KJBM	KJBM	KJBMM	KJBMS
8	1,250	1,400	1,500	1,700	1,350	1,500	1,600	—
10	1,250	1,400	1,500	1,700	1,350	1,500	1,600	2,050
12	1,320	1,470	1,580	1,780	1,420	1,570	1,680	2,130
16	1,400	1,550	1,680	1,890	1,500	1,650	1,780	2,230
20	1,550	1,700	1,860	2,090	1,800	1,960	2,000	2,410
25	1,800	1,950	2,160	2,430	1,900	2,050	2,260	2,710

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ① D ≥ P+3: ブッシュの肉が1.5mm以上ある場合のみ適用。 ② ストレートはL+B ≥ 10、ツバ付はL+L1+B ≥ 15の場合のみ適用	200	内径R ピン角	CRN	Rをピン角にします。 ① バリがでることがあります。 ② 追加加工TKCとの併用不可	無料
溝追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ① D ≥ P+3: ブッシュの肉が1.5mm以上ある場合のみ適用。 ② ストレートはL+B ≥ 10、ツバ付はL+L1+B ≥ 15の場合のみ適用	300	表面処理追加 (四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。 ① 材質SKS93 (無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料	ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ① ツバ付タイプのみ適用 ② 追加加工CRNとの併用不可	400
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料	平取り 追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 ① ラウンドタイプのみ適用 ② ツバ部は平取りしません。	200

対応するピンはP1545、P1547(テーパ)をご覧ください。

■段付おねじ
一テーパ用一

	M材質	H硬度	S表面処理	①ストレート				②ツバ付			
				ラウンド		ノック回り止め		ラウンド		ノック回り止め	
				Type	素材記号	Type	素材記号	Type	素材記号	Type	素材記号
ノーマルタイプ (D _{0.02})	SKS93	50~60HRC	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	W	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	W	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	TW	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	TW
	SKS93	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	WM	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	—
	SKS93	50~60HRC	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	—
	SKS93	50~60HRC	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	—
圧入タイプ (D _{pe})	SKS93	50~60HRC	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	W	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	—	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	TW	(S ^{+0.03} / _{-0.01})	—

①お選び頂けない組み合わせがあります。選定の際には、価格表をご参照ください。

①ストレート(ラウンド)

②ツバ付(ラウンド)

①ストレート(ノック回り止め)

②ツバ付(ノック回り止め)

S	H7
3~6	+0.012 0
7~10	+0.015 0
11~18	+0.018 0
19	+0.021 0

① 1 圧入タイプには、導入部(D_{0.03})が1~3mmつきます。
 ② 肉厚が2mm以下[(D-P)/2 ≤ 2]の場合Rは0.5になります。③ S=Mの場合、S寸内径に筋が付きます。

Type, 素材記号, D寸からそれぞれ1つずつ選択してください。

Type	素材記号		D	P 指定0.01mm単位	S (S ≤ P-1) 指定1mm単位	M 選択	L 指定1mm単位	L1 指定1mm単位	B 指定1mm単位	②ツバ付のみ				
	①ストレート	②ツバ付								T選択	H	R		
(ノーマル) KJB KJBK KJBH KJBPH	W WM	TW	8	4.00~6.00	3~5	3 4	(L ≤ P×2.5)	(L+L1 ≤ S×2.5)	5~25	(M ≤ B ≤ M×3) ただしM3のとき (M ≤ B ≤ M×2)	—	—	1.0	
			10	5.00~8.00	4~7	—	—	—	—	—	—	—	—	
			12	5.00~10.00	4~9	4 5 6	3~25	(L ≤ P×3) 3 4は Rなし	3 ≤ L1 < 25-L (L+L1 ≤ S×3)	—	—	—	—	2.0
			16	8.00~14.00	4~13	8 10 12	(P ≥ M) (S ≥ M)	—	—	—	—	—	—	—
(圧入) KJB KJBK KJBH KJBPH	—	—	20	10.00~18.00	6~17	—	—	—	—	—	—	—		
			25	15.00~23.00	8~19	—	—	—	—	—	—	—	—	
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

④ ストレートノック回り止めタイプは、内径とノック穴の間の肉が1mm以上必要です[(D-P)/2 ≥ 3]。

Order 注文欄

Type 型式 D P S M L L1 B T

Delivery 出荷日 3 日発送

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準価	5%	10%	18%

※表示数量超過はお見積り

D	①ストレート ¥基準単価				②ツバ付 ¥基準単価			
	ラウンド		ノック回り止め		ラウンド		ノック回り止め	
	KJBW	KJBW	KJBHW	KJBKW	KJBW	KJBHW	KJBKW	KJBKW
8	1,970	2,120	2,070	—	2,150	2,250	2,500	2,600
10	1,970	2,120	2,070	—	2,150	2,250	2,500	2,600
12	2,150	2,300	2,250	2,500	2,350	2,450	2,700	2,800
16	2,200	2,350	2,300	2,550	2,500	2,600	2,850	2,950
20	2,350	2,500	2,450	2,700	2,600	2,700	2,950	3,050
25	2,600	2,750	2,700	2,950	2,800	2,900	3,150	3,250

Alteration 追加加工

Type 型式 D P S M L L1 B T (FC・PKC・NC...etc.)

Delivery 出荷日 3 日発送

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準価	5%	10%	18%

※表示数量超過はお見積り

D	①ストレート ¥基準単価				②ツバ付 ¥基準単価			
	ラウンド		ノック回り止め		ラウンド		ノック回り止め	
	KJBW	KJBW	KJBHW	KJBKW	KJBW	KJBHW	KJBKW	KJBKW
8	1,970	2,120	2,070	—	2,150	2,250	2,500	2,600
10	1,970	2,120	2,070	—	2,150	2,250	2,500	2,600
12	2,150	2,300	2,250	2,500	2,350	2,450	2,700	2,800
16	2,200	2,350	2,300	2,550	2,500	2,600	2,850	2,950
20	2,350	2,500	2,450	2,700	2,600	2,700	2,950	3,050
25	2,600	2,750	2,700	2,950	2,800	2,900	3,150	3,250

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ① D ≥ P+3: ブッシュの肉が1.5mm以上ある場合のみ適用。 ② ストレートはL+B ≥ 10、ツバ付はL+L1+B ≥ 15の場合のみ適用	200	表面処理追加 (四酸化鉄皮膜)	STC	四酸化鉄皮膜を追加します。 ① 材質SKS93 (無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
溝追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ① D ≥ P+3: ブッシュの肉が1.5mm以上ある場合のみ適用。 ② ストレートはL+B ≥ 10、ツバ付はL+L1+B ≥ 15の場合のみ適用	300	P寸公差変更	PKC	P寸公差をH7に変更します。	200
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料	ツバ厚公差変更	TKC	ツバ厚公差を±0.01に変更します。 ① ツバ付タイプのみ適用 ② 追加加工CRNとの併用不可	400
内径R ピン角	CRN	Rをピン角にします。 ① バリがでることがあります。 ② 追加加工TKCとの併用不可	無料	平取り 追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 ① ラウンドタイプのみ適用 ② ツバ部は平取りしません。	200

検査治具用ブッシュ

ー抜け防止ねじブッシュー

CADデータフォルダ名: 25_Inspections

■特長: クランプした際にブッシュが浮き上がらないよう、抜け防止加工したブッシュです。対応するピンはP1543をご覧ください。

RoHS

	材質	硬度	P公差	Type
ノーマルタイプ (D _{-0.02})	SKS93	50~60HRC	P _{+0.03} -0.01	KJBNM
圧入タイプ (DP6)	SKS93	50~60HRC	P _{+0.03} -0.01	KJBPNM

① 圧入タイプには、導入部(D_{-0.02})が1~3mmつきます。
② 肉厚が2ミリ以下[(D-P)/2≤2]の場合Rは0.5になります。L≤4の場合、Rは無しになります。
③ P=Mの場合、P寸内径に筋が付きま。

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	M (P≥M) 選択	L 指定1mm単位	B 指定1mm単位	N	R	¥基準単価	
								KJBNM	KJBPNM
ノーマル(D _{-0.02}) KJBNM	8	3.00~6.00	3 4	0 ① L=0とする 場合、P=0とし てください。 ② 3~25 P≤3.59の場合 L≤P×2.5 P≥3.60の場合 L≤P×3	5~25 (M≤B≤M×3) ただしM3のとき (M≤B≤M×2)	D+4	1.0	2,100	
	10	4.00~8.00	4 5 6 8					2,100	
	12	4.00~10.00	4 5 6 8 10					2,300	
圧入(DP6) KJBPNM	16	8.00~14.00					2.0	2,500	
	20	10.00~18.00	5 6 8 10 12					2,600	
	25	15.00~23.00						2,700	

Order 注文例: 型式 Type D - P - M - L - B
KJBNM10 - P5.00 - M4 - L15 - B10

Delivery 出荷日: 5 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P87
数量 1~4 5~19
値引率 基準単価 5%

Alteration 追加加工: 型式 - P - M - L - B - (STC・RN・CRN)
KJBNM12 - P8.00 - M5 - L15 - B10 - RN

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料
内径R ピン角	CRN	Rをピン角にします。 ①バリがでることがあります。	無料

検査治具用ブロック

ー樹脂パネル用クリップ脱着ブロックー

CADデータフォルダ名: 25_Inspections

■特長: 樹脂パネル用クリップの脱着を容易にできるブロックです。

RoHS

KJRSB (丸)
KJRSBC (長円)
KJRSBR (四角)

穴形状		
B (丸)	BC (長円)	BR (四角)

φ8深さ5.5
コイルスプリングWF8-10
φ6 φ12
4-R5
4-Mサラナジ用ザグリ
ローレット(ヒラ目)

材質 S45C

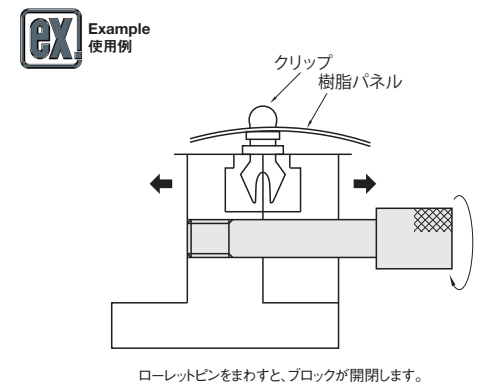
型式 Type	穴形状	全タイプ共通			S 指定0.05mm単位	H	¥基準単価		
		P 指定0.05mm単位	W 指定0.05mm単位	R 指定0.05mm単位			KJRSB	KJRSBC	KJRSBR
KJRS	(丸) B	3.00~22.00	長円: P>W (W≥3.00) 四角: P≥W (W≥3.00)	0.2≤R≤W/2	0.5~5.00	S+37.5	5,100	5,600	5,800
	(長円) BC								
	(四角) BR								

Order 注文例: 型式 - P - W - R - S
KJRSB - P10.0 - W6.00 - R2.0 - S2.00
KJRSBR - P10.0 - W6.00 - R2.0 - S1.65

Delivery 出荷日: 5 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P87
数量 1~9 10~19
値引率 基準単価 5%

①同一サイズ3本以上は一律1,350円

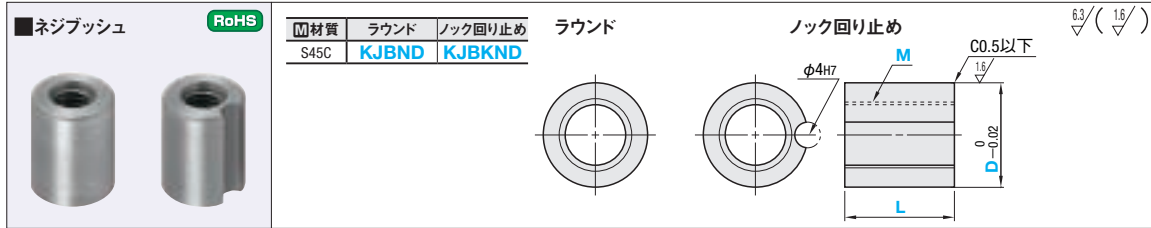


25 検査治具

検査治具用ブッシュ

—ネジブッシュ・樹脂パネル用—

CADデータフォルダ名: 25_Inspections



Type	D	M 選択				L 指定1mm単位	¥基準単価	
		4	5*	6*	8*		KJBND	KJBKND
KJBND KJBKND	10	4	5*	6*	6~25 (L≤M×3)	810	1,160	
	12	4	5	6		840	1,190	
	16	5	6	8		10	900	1,250
	20	5	6	8		10	1,020	1,370

Order 注文例: 型式 - M - L
KJBND16 - M6 - L15

Alteration 追加加工: 型式 - M - L - (FC・NC...etc.)
KJBND16 - M6 - L15 - FC

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	5%	10%	10%	18%

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。	200	表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	200
溝追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。	300	平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 丸タイプのみ適用	200

樹脂パネル用

Type	材質	硬度	丸		長円		四角	
			Type	素材記号	Type	素材記号	Type	素材記号
ノーマル	S45C	17~23HRC	KJR	B	KJR	BC	KJR	BR
	SUS304	-	KJR	BS	KJR	-	KJR	BRS
薄肉	S45C	17~23HRC	KJRU	B	KJRU	BC	KJRU	BR

丸: D=0.1, P_{0.05}, D1, W_{0.05}

長円^{#2}: D/2-1, P_{0.05}, W_{0.05}

四角^{#3}: R, P_{0.05}, W_{0.05}

クリップは市販の物をお使いください。

Type	丸	長円	四角	D	P 指定	L 指定	W 指定	R 指定	S 指定	D1	¥基準単価							
											ノーマル	薄肉	KJRBC	KJRBR	KJRBS	KJRBR	KJRUBC	KJRUBR
ノーマル KJR 薄肉 KJRU	B BC BR BS BRS	(KJR・KJRU共通) (KJRのみ)		16	3.00~8.00	6~25	長円: P>W (W≥3.00) 四角: P≥W (W≥3.00)	0.2≤R≤W/2	0.50~5.00 (SUS304の場合) 1.00~5.00		10	12	1,510	2,910	2,130	3,520	1,910	3,190
				14	16						1,980	3,150	2,360	3,630	2,060	3,480		
				19	21						2,560	3,940	2,950	4,530	2,640	4,380		
				26	-						3,200	5,750	3,680	6,610	-	-		

Order 注文例: 型式 - P - L - W - R - S
KJRUB20 - P6.0 - L15 - W6.5 - R0.8 - S

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - W - R - S - (STC・HT)
KJRUB20 - P6.0 - L6 - W6 - R0.5 - S1.0 - STC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 材質S45Cのみ適用	200
平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 丸タイプのみ適用	200

高さ調整シムプレート/高さ調整ピン

—角型・丸型—

高さ調整ピン

—ノーマル・オネジ—

CADデータフォルダ名: 25_Inspections

高さ調整シムプレート

Type	穴なしタイプ	穴付タイプ	フランクタイプ	材質	硬度
KJTC	KJTC	KJTCB	-	SS400	-
KJTCY	-	-	-	S45C	40~45HRC

*T=2の時はサラモミのみとなります。

穴なしタイプ: ※穴1つの場合 (M3用皿穴)

穴付タイプ: ※穴2つの場合 (M3用皿穴)

フランクタイプ: (適宜切ってお使いください)

穴なしタイプ

Type	No.	血穴数	T 選択	A	B	¥基準単価				
						KJTC		KJTCY		
(焼入無) KJTC	10	1	2	10	10	T=2		T=2・3・5		
	15					3	5	-	-	
	20	3				5	380	-	-	
	25	3				5	400	-	-	
	30	3				5	350	480	480	
	35	3				5	15	15	360	490
	40	3				5	15	20	370	500
	45	3				5	18	18	380	510
	50	3				5	20	20	400	530
	55	3				5	20	20	-	-
(焼入有) KJTCY	20S	1	5	20	20	T=2		T=2・3・5		
	25S					3	5	390	-	-
	30S	3				5	20	25	410	540
	35S	3				5	20	30	420	550
	40S	3				5	20	40	430	560
	45S	3				5	25	25	460	550
50S	3	5	30	30	480	570				

穴付タイプ

Type	A	T 選択	V 選択	¥基準単価
(焼入無) KJTCB	25	2	6 8 10	640
	30	3	13	590
	35	5	12 14 16	690
	40	5	18 20 22	740
	45	5	-	-
	50	5	-	-

フランクタイプ

Type	A	T	¥基準単価
(焼入無) KJTCB	16	3	940
	19		960
	20		980

*価格の記載がないサイズは、取り扱いをしておりません。

高さ調整シムプレート

Type	材質	硬度
KJTCC	SS400	-
KJTCCY	S45C	40~45HRC

*T=2の時はサラモミのみとなります。

丸型: D=10・15, T_{±0.01}, φ3.5

角型: D=20・25・30, T_{±0.01}, φ3.5

高さ調整ピン

Type	D	T 選択	M 選択	W	¥基準単価
ノーマル KJTTP	10	2	4 5	210	
	12		5 8	240	
	16		5 8	270	
	18		5 8	300	
オネジ KJTTPM	20	5	10 12	300	
	25		10 12	330	

材質 SS400

高さ調整ピン

Type	D	T	M 選択	W	¥基準単価
ノーマル KJTTPM	10	3	5 6	8	400
	12		5 6	10	430
	16		5 6	14	470
	20		5 6	14	470

Example 使用例: 本ページの商品は高さ調整のために使用します。

Order 注文例: 型式 - T - V - M
KJTTP12 - T3 - V5 - M6

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

数量	1~9	10~15	16~19	20~49
値引率	5%	10%	10%	18%



CADデータフォルダ名: 25_Inspections

■特長: 横にアームが移動するタイプと、スライドするタイプのユニットです。アーム部を加工し、ワーク形状測定にご利用ください。また、レールとアームに刻印(アルファベット)を入れてあります。アームとレールはセットでお使いください。

■特長: 縦にアームが移動するタイプです。アーム部を加工し、ワーク形状測定にご利用ください。

治具用ヒンジユニット一横型一 (追加加工NB使用) RoHS

※支点ピンは別売です。☑P819~

治具用スライドユニット RoHS

※レール・フタ・アームは組付けずに出荷します。

JHS (レール・アームセット品) $\frac{63}{\sqrt{32}} \left(\frac{32}{16} \right)$
JHSS (レール・アーム嵌合部クリアランス0~0.02セット品)
JHR (レールのみ)

■レール・アームセット

■アーム部

■レール部

■ヒンジ・スライドユニット土台

RoHS

JSS (レール・アームセット品) $\frac{63}{\sqrt{32}} \left(\frac{32}{16} \right)$
JSSS (レール・アーム嵌合部クリアランス0~0.02セット品)
JSR (レールのみ)

■レール・アームセット

■アーム部

■レール部

■ヒンジ・スライドユニット土台

RoHS

治具用ヒンジユニット一縦型一 RoHS

※支点ピンは別売です。☑P819~

JHTS 逃がし (深さ0.5~2, 幅W=20) $\frac{63}{\sqrt{32}} \left(\frac{32}{16} \right)$

※公差はロック穴のみに適用

●レールとアームに刻印(アルファベット)を入れてあります。アームとレールはセットでお使いください。

■材質 S45C

型式	W	L	A	¥基準単価
JHTS	30	60	100	9,500
	50	80	120	12,500

Order 注文例: 型式 - L - B (例: JHS20 - 60 - 40) Delivery 出荷日: 5 日目発送 (5日未満切り捨て) P87

Price 価格

数量	1~9	10~12	13~14	15~19
割引率	基準単価	5%	10%	18%

※表示数量を超えは見積り

Alteration 追加加工: 治具用ヒンジユニット一横型一・治具用スライドユニット (型式 - L) (STC・NB・LC) 5 日目発送 (5日未満切り捨て) ストック不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。	500
締込固定用ノブボルトセット	NB	ピン穴をなくし、代わりに締込固定用のノブボルトをセットします。専用のノブボルト(脱着防止機能)もセットになっています。 ●JHSのW20・30・50の場合のみ適用	400
底面取付穴位置変更	LC	アームのL寸をカットします。 指定方法 LC20(10mm単位) ●10≦LC≦L×2	400
	SYM	ロック穴、取付穴位置を左右対称にします。 ●JHTSのみ適用	400

Example 使用例

アーム部を、適宜加工してお使いください。

■JHS

横置き固定(標準) 横置きノブボルト固定

■JSS

プッシュをうめこみ

■JHTS

製品形状 製品

■治具用ヒンジユニット

型式	W	L	ザグリ穴位置				¥基準単価		
			A	B	m	Z	JHS	JHR	JHSS
JHS (レール・アームセット)	10	M5用	-	-	-	-	4,400	2,600	-
JHSS (クリアランス0~0.02)	20	60	23	14	M6	12.5 15 24	4,900	2,800	7,600
JHR (レール部のみ)	30	M6用	-	-	-	-	5,800	3,300	8,400
	50	80	26.5	27	M8	13.5 18 30	8,700	4,800	12,000

■治具用スライドユニット

型式	W	L	ザグリ穴位置	¥基準単価		
				JSS	JSR	JSSS
JSS (レール・アームセット品)	10	40	M5 2ヶ所	5,200	3,600	-
JSSS (クリアランス0~0.02)	20	60	L=40: A=20 B=0 L=60: A=20 B=20	5,600	3,900	9,100
JSR (レール部のみ)	30	80	M8 2ヶ所	6,500	4,600	9,900
	50	80	M8 2ヶ所	9,800	6,900	13,000

※ザグリ穴の詳細サイズは、P1958(技術データ)ご参照

■ヒンジ・スライドユニット土台

RoHS

型式	A	B	対応ヒンジユニット	G	F	E (±0.02)	¥基準単価
ヒンジユニット土台 JHSP	65	JHS□10-60	17	32	50	2,000	
	75	JHS□20-60				2,200	
	85	JHS□30-60				2,300	
スライドユニット土台 JSSP	65	JSS□10-40	8.75	21.25	30	1,950	
	75	JSS□20-40	15	0	30	2,000	
	85	JSS□30-40				2,100	
	65	JSS□10-60				2,100	
	75	JSS□20-60	15	35	50	2,200	
	85	JSS□30-60				2,300	
	120	JSS□50-80	21.5	48.5	70	2,800	

25 検査治具

治具用イケールセット/イケール用スタンド

CADデータフォルダ名: 25_Inspections

●特長: アームの先端を加工してお使い頂く商品です。製品の検査、測定にご利用ください(詳細は右ページ使用例をご覧ください)。

■治具用イケールセット-フラットアーム用-

左向き用

右向き用



■治具用イケールセット-L型アーム用-

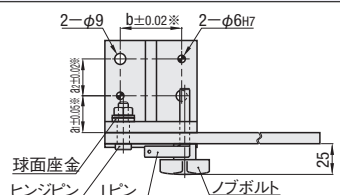
左向き用

右向き用



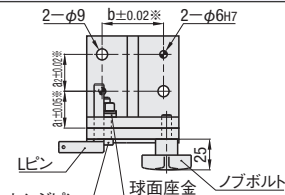
RoHS

フラットアーム用
JIF (セット品)
JINF (アーム無し)

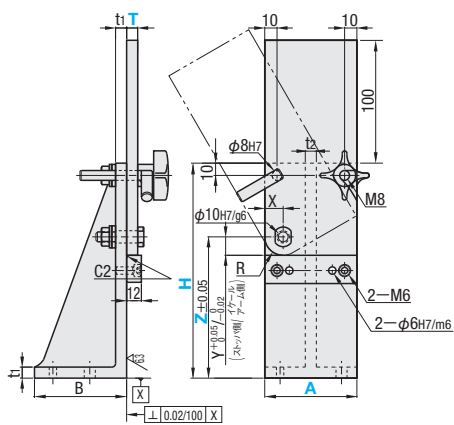
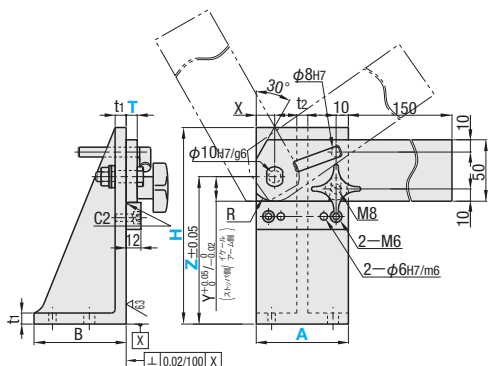


※公差はノック穴のみに適用

L型アーム用
JIL (セット品)
JINL (アーム無し)



※公差はノック穴のみに適用



- ①図面は、右向き用です。底面取り付け穴位置は、左向き用でも同じです。穴位置を対称に変更する場合は追加加工SYMをご利用ください。
- ②支点穴の高さ(Z寸)は選択可能です。
- ③セット品についてはアームとイケールに刻印が入っています。同じ刻印のアーム・イケールを組み合わせてお使いください。
- ④ストップは組み付けて、アームは組み付けずに出荷します。
- ⑤アーム無しの場合、イケールのLピン穴は下穴(φ7.8)になります。

M 材質 イケール: FC250 アームストップ : SS400	A 付属品 ■ 支点穴用: ヒンジピン (H=200の場合) (H=250の場合) 球面座金	(ミスミ型式) CLBGNU10-24-FC21 CLBGNU10-27-FC21 ミスミ型式無し (S45C/32-38HRC/ 四三酸化鉄皮膜)	■ アーム固定用 Lピン (ストレート) (テーパ) ノボルト ボルト2 ノックピン2	(ミスミ型式) KJLSB8 KJLSB6 NCRM8 CB6-20 MSTM6-20
---	---	---	--	--

Type	向き記号	A	H 選択	T 選択	Z指定5mm単位		Lピン種類	支点位置・アーム寸法			イケール寸法			取付穴位置寸法		
					フラットアーム	L型アーム		X	Y	R	B	t1	t2	a1	a2	b
JIF JIL JINF JINL	(左向き) L	50	100	9	45~60	60	(テーパ) TP (ストレート) ST	10	10	10	50	8	25	15	30	
			150		60~110											
	75	150	55~120		60~90											
		200	125~170		60~140											
100	200	55~170	60~120													
	250	175~220	60~170													

Order 注文例 型式 - X - T - Z - Lピン
JIFL75 - H100 - T9 - Z10 - TP
JINF75 - H100 - Z10 - ST

Delivery 出荷日 5 日目発送 ストック B 500円/1本 P88
◎同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格 数量スライド価格 (φ1円未満切り捨て) P87
数量 1~4 5~19
値引率 基準単価 5%
◎表示数量超えはお見積り

A	H	¥基準単価		
		JIF	JIL	JINF/JINL
50	100	5,800	5,950	4,600
	150	7,200	7,350	6,000
75	150	7,700	7,850	6,400
	200	9,000	9,150	7,700
100	200	9,500	9,650	8,000
	250	10,700	10,850	9,200

Alteration 追加加工 型式 - H - T - Z - Lピン - (SYM・NNA)
JIFL75 - H100 - T9 - Z10 - TP - SYM

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
底面取り付け穴位置変更	SYM	ノック穴、取り付け穴位置を左右対称にします。	300
ストップ部ノック穴なし	NNA	ストップ部のノック穴(2-φ6)をなくし、またLピン穴はφ7.8にて仮組み出荷します。(ノックピン、Lピンは付属します)お客様にて現合穴加工後お使いください。(調整が必要です)	400

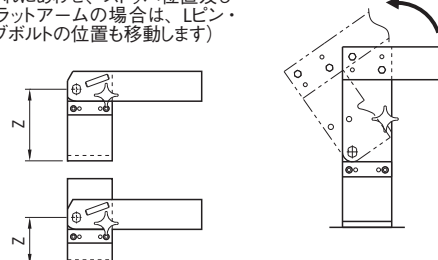


Example 使用例

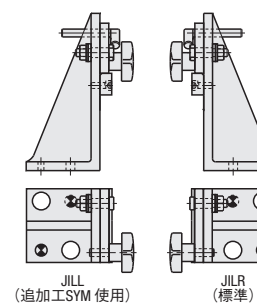
支点穴の高さは調整できます。

L型アーム用は、適宜アーム等を連結してお使いください。

(それにあわせ、ストップ位置及びフラットアームの場合は、Lピン・ノボルトの位置も移動します)



イケールを左右対称に取り付ける場合にお使いください。



■治具用イケールプレート RoHS

JIP

材質 S45C

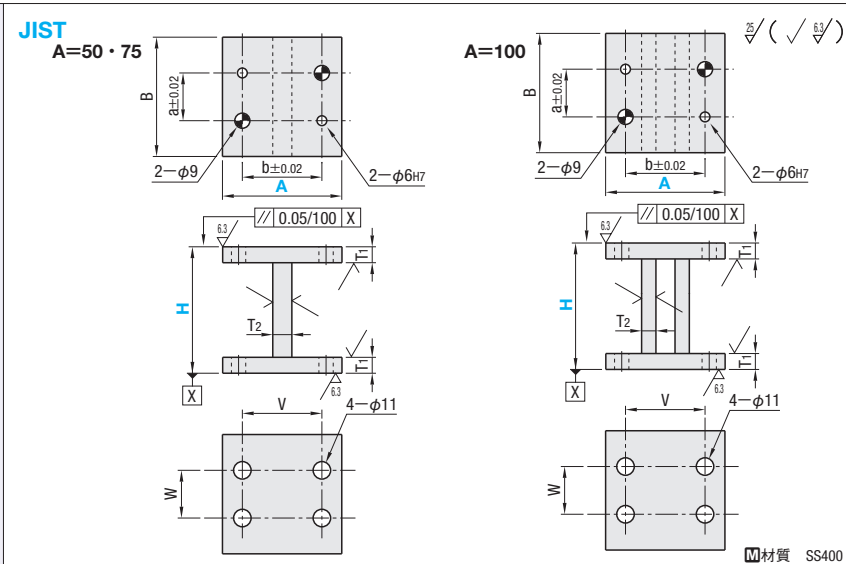
型式	A	対応イケール	B	Z ±0.02	H ±0.02	¥基準単価
JIP	70	JL□□50	70	15	30	2,000
	115	JL□□75	115	30	50	2,700
	140	JL□□100	160	50	70	3,400

Order 注文例 型式 JIP70

Delivery 出荷日 5 日目発送 ストック B 500円/1本 P88
◎同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格 数量スライド価格 (φ1円未満切り捨て) P87
数量 1~4 5~19
値引率 基準単価 5%
◎表示数量超えはお見積り

■イケール用スタンド RoHS



Type	A	H 選択	B	a	b	T1	T2	V	W	¥基準単価		
										H100	H150・H200	H250
JIST	75	100	50	15	30	10	9	35	15	5,800	6,500	7,100
		150	75	30	50	25	50	30	6,200	7,000	7,500	
		200	120	50	70	9	70	50	8,200	8,800	9,300	
		250										

Order 注文例 型式 - H JIST50 - 200

Delivery 出荷日 5 日目発送 ストック B 500円/1本 P88
◎同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格 数量スライド価格 (φ1円未満切り捨て) P87
数量 1~4 5~19
値引率 基準単価 5%
◎表示数量超えはお見積り

LOCATING CLAMP PLATES FOR INSPECTION 検査治具用クランププレート

L PINS / T PINS Lピン・Tピン

CADデータフォルダ名: 25_Inspections

CADデータフォルダ名: 25_Inspections

■特長: 検査治具とパネル部品を押さえて基準位置を決めるためのクランププレートです。

■先端形状指定タイプ

KJCLPS

RoHS

材質 S45C

型式		選択						W	¥基準単価
Type	L	H	B	T	M	D	指定0.1mm単位		
KJCLPS	40	15	5	10	5	10	20	T=10の場合 0~7	2,800
			10						
	60	20	5	15	7	20	T=15の場合 0~12		
			10						
80	15 20 30	10		(N>D)	25	35			
			30						

■先端形状ストレートタイプ

KJCLP

RoHS

材質 S45C

型式		選択						W	¥基準単価
Type	L	H	T	M	D	N	指定0.1mm単位		
KJCLP	40	15	10	5	10	25	T=10の場合 0~7	3,000	
			15						
	60	20	10	7	15	30			T=15の場合 0~12
			15						
80	15 20 30	15		(N>D)	20	35			
			30						

Order 注文例: 型式 - H - B - T - M - D - N - W
 KJCLPS40 - H15 - B5 - T10 - M5 - D10 - N25 - W2.0
 KJCLP60 - H20 - B5 - T10 - M7 - D15 - N30 - W3.0

Delivery 出荷日: 5 日目発送
 ストック B 500円/1本 P.88
 ◎同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格: 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

 ◎表示数量超えはお見積り

■Lピン

RoHS

Type	材質	S表面処理	H硬度
テーパータイプ KJL	S45C	無電解ニッケルメッキ 四三酸化鉄皮膜	23~33HRC
ストレートタイプ KJLB			

KJL KJLB

KJLSB

■Tピン

RoHS

Type	材質	S表面処理	H硬度
KJTSB	S45C	四三酸化鉄皮膜	23~33HRC

KJTSB

型式	Type	D	d	¥基準単価			
				Lピン		Tピン	
				KJL	KJLB	KJLSB	KJTSB
KJL KJLB KJLSB	KJTSB	6	7	650	590	590	590
		8	9	720	650	650	650
		10	11	770	700	700	700

Order 注文例: 型式 KJL6 KJTSB8

Delivery 出荷日: 3 日目発送
 ストック A 200円/1本 P.88
 ◎同一サイズ3本以上は一律540円

Price 価格: 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

 ◎表示数量超えはお見積り

25 検査治具



COMPONENTS FOR INSPECTION -LOCATING KIT / CONSTRUCTION BALLS / PADS / COVERS-

検査治具用小物部品

— 治具位置決めキット・コンストラクションボール・パッド・カバー —

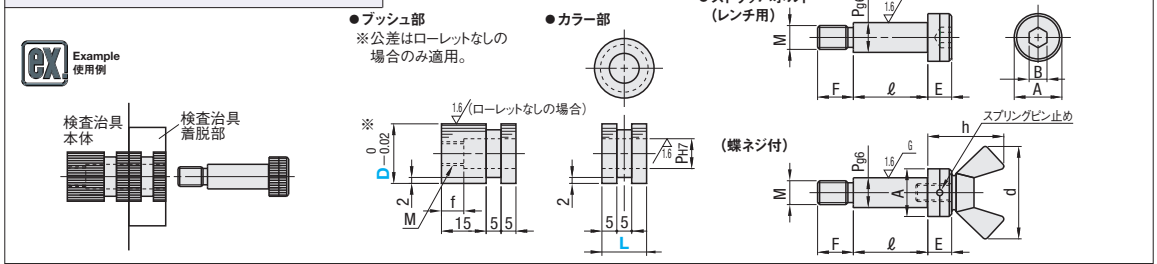
● CADデータフォルダ名: 25_Inspections

● 特長: 治具着脱部の位置決めにご利用できます。(下記使用例ご参照)



形状	Type	材質・硬度・表面処理			
		カラー部 プッシュ部 ローレット	ストリッパ ホルト	螺ネジ付のみ	
有	レンチ用 螺ネジ付 KJLP	SS400	SCM435 33~38HRC	SS400 三価クロメート	パネ用銅 45~50HRC
無	レンチ用 螺ネジ付 KJLPC				
	螺ネジ付 KJLPNC				

※レンチ用ストリッパホルトのみ必要な場合、GMSB (P2-210) をご注文ください。



型式	Type	内径・ネジ		ストリッパホルト				螺ネジ				¥基準単価				
		D	L	P	M	f	F	長さ	頭	h	d	KJLP	KJLPC	KJLPN	KJLPNC	
KJLP KJLPN	12	15	6	M4	6	7	30	4	9	3	15	21	660	800	610	750
		25	6	M4	6	7	40	4	9	3	15	21	720	840	650	790
KJLPC KJLPNC	20	15	10	M8	8	12	25	8	16	6	24	31	680	840	630	790
		30	10	M8	8	12	40	8	16	6	24	31	700	860	650	810

Order 注文例 型式 - L
KJLP20 - 15

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストック A 200円/1本 P88
● 同サイズ3本以上は一律540円

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87
数量 1~9 10~29 30~49 50~99
値引率 基準単価 10% 15% 23%
● 表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工 型式 - L - (HT・STC)
KJLP20 - 15 - HT

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
平取り加工	HT	カラー・プッシュの側面を、一面平取りします。	400
表面処理追加 (四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ● カラー・プッシュのみ適用	300

● 特長: コンストラクションボールのサイズ(φ20)および対応するパッド・カバーを追加。用途にあわせて複数のサイズをお選びいただけるようになりました。

コンストラクションボール CRB

● 特長: 検査治具の精度管理に使用します。

コンストラクションボールパッド CRBP

コンストラクションボール用カバー CRBC

コンストラクションボール CRB

型式	Type	No.	T	D	対応ボール	¥基準単価		
CRB	12	10	6	25.73	15.723	2.03	5,000	4,000
		20	10	43	23	3	8,500	7,500

● 特長: 特にP寸指定無い場合はCRB12の商品をお届けします。● 表示数量超えはお見積り

コンストラクションボール CRBC

型式	Type	No.	A	(B)	C	対応ボール	¥基準単価
CRBC	12	25	21	25	CRB12	1,000	900
		20	35	31	30	CRB20	1,000

● 特長: 特にNo.の指定無い場合はCRBC12の商品をお届けします。● 表示数量超えはお見積り

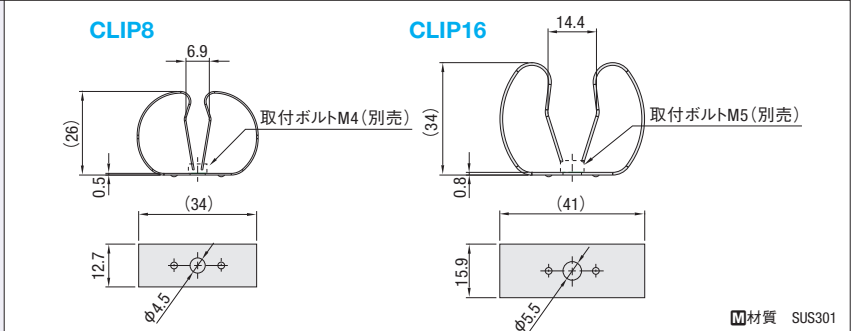
COMPONENTS FOR INSPECTION -CLIPS WIRES CHAINS-

検査治具用小物部品

— ピン止めクリップ・ピン用ワイヤー・ピン用チェーン —

● CADデータフォルダ名: 25_Inspections

● 特長: 検査治具用差し込みピンを使用しない時のピン設置場所としてご利用できます。



型式	Type	No.	固定できる ピンの太さ	¥基準単価		¥スライド単価	
				1~9コ	10~29コ	30~49コ	50~99コ
CLIP	8	16	φ8・10・12	440	320	220	150
			φ16・20・25	540	390	280	200

● 表示数量超えはお見積り

Order 注文例 型式
CLIP8

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P87
● ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Example 使用例 差し込みピンを使わない時の、ピン設置場所として使います。

クリップ取り付けボルトの締め付けの強さで、ピンをはさみこむ力を若干調整できます。

差し込みピン用ワイヤー KJW

KJWB ビニールコーティング (透明)

● 特長: 検査治具用差し込みピン、GO/NOGOピンの追加加工で使用しているチェーンです。

型式	Type	D	L 指定50mm単位	適用ボルト	¥基準単価			
					KJW	KJWB	KJWB	KJWB
KJW KJWB	1	300~700	M5	1,300~500	1,550~700	1,300~500	1,550~700	
				860	980	720	920	

● 特長: 特にD寸指定の無い場合はD=2の商品をお届けします。
※KJWBはD(ワイヤ径)にビニールコーティング約0.5ミリ厚みがプラスになります。

差し込みピン用チェーン KJWCH

● 特長: 検査治具の精度管理に使用します。

型式	Type	No.	A	B	C	対応する 差し込みピン持手径	¥基準単価
KJWCH	1	14	12	2	8	10	800
		17	14.5	4	12	16	
		21	17.5	6	20	20	
		25	20.5	8	25	25	
		30	24	10	30	30	
		36	28	12	36	36	

● 特長: 検査治具の精度管理に使用します。

巻き取り式 差し込みピン用ワイヤー KJWRT

● 特長: 検査治具の精度管理に使用します。

Order 注文例 型式 - L
KJWRT - 350

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストック A 200円/1本 P88
● 同サイズ3本以上は一律540円

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87
数量 1~9 10~14 15~19 20~49
値引率 基準単価 5% 10% 18%
● 表示数量超えはお見積り

25 検査治具