

LOCATING PINS/BUSHINGS 位置決めピン・治具ブッシュ

位置決めピン
治具ブッシュ
LOCATING PINS
BUSHINGS



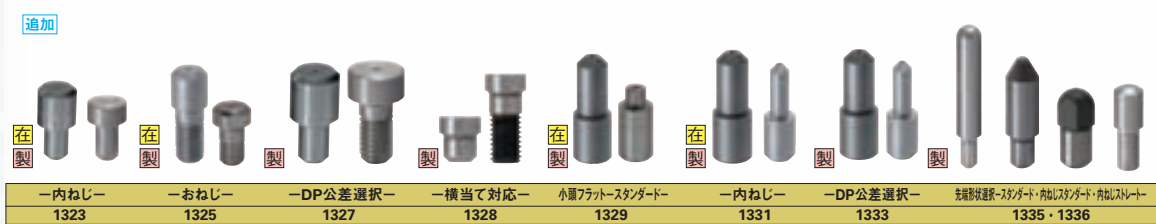
製品名	位置決めピン大頭テーパスタンダード	内ねじ	おねじ	テーパ角度指定・DP公差選択	おねじ・六角穴付	ボルト止め	スタンダード・コンパクト	小頭テーパスタンダード
ページ	1283	1285	1287	1289	1291	1292		1293



製品名	内ねじ	テーパ角度指定・DP公差選択	大頭/小頭・止めねじ	大頭ラウンドテーパタイプ	DP公差・テーパ選択	小頭ラウンドテーパタイプ	DP公差・テーパ選択	大頭砲弾形状コンパクトタイプ
ページ	1295	1297	1298	1299	1301	1303	1304	1305



製品名	大頭球面スタンダード	内ねじ	おねじ	DP公差選択	小頭球面スタンダード	内ねじ	DP公差選択	大頭/小頭球面・止めねじ	大頭フラットスタンダード
ページ	1307	1309	1311	1313	1315	1317	1319	1320	1321



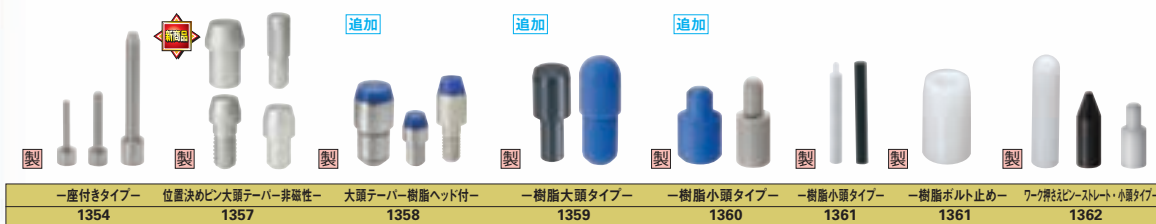
製品名	内ねじ	おねじ	DP公差選択	横当て対応	小頭フラットスタンダード	内ねじ	DP公差選択	先端形状選択・スタンダード	丸いスタンダード	丸いストレート
ページ	1323	1325	1327	1328	1329	1331	1333	1335	1336	1336



製品名	おねじ	先端長さ指定タイプ・おねじ	ツパ付テーパ・スタンダード	テーパ・内ねじ	テーパ・おねじ	テーパ角度・DP公差選択	テーパ・ツパ厚指定/テーパ・ツパ厚指定	止めねじ
ページ	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343・1344	1345



製品名	先端形状選択ツパ付	ストレートテーパタイプ	ストレート球面タイプ	ねじ込み用位置決めピン	マーカーピン・六角穴付	マイナス溝付	基板用位置決めピン	小径位置決めピン・ストレート・小頭・ツパ付
ページ	1346	1347	1348	1349	1350	1350	1351	1352~1356



製品名	座付きタイプ	位置決めピン大頭テーパ・非磁性	大頭テーパ・樹脂ヘッド付	樹脂大頭タイプ	樹脂小頭タイプ	樹脂小頭タイプ	樹脂ボルト止め	ワグを付したストレート・小頭タイプ
ページ	1354	1357	1358	1359	1360	1361	1361	1362



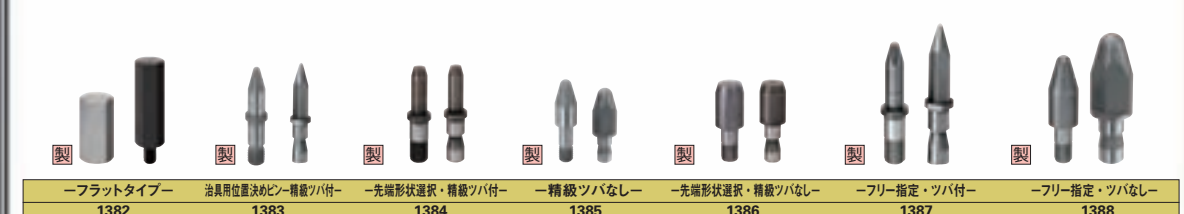
製品名	エアメント付	位置決めパイロットピン	位置決めピン2段タイプ	ボルト止めタイプ	インロータイプ	大径ボルト固定タイプ	偏心タイプ	フランジ付・フラットタイプ	フランジ付・マウントタイプ
ページ	1363	1363	1364	1365	1365	1365	1366	1366	1367



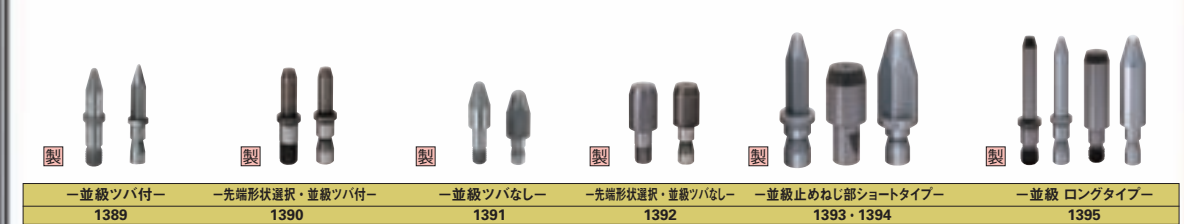
製品名	基準ブロック	着座確認用穴付	開閉チャック取付用	プレート位置合わせピン	フィードピン・ストレート・ツパ付	高さ調整ピン・おねじタイプ	圧入タイプ/ザグリタイプ	めねじタイプ
ページ	1367	1367	1368	1368	1369・1370	1371・1372	1373	1374



製品名	小頭タイプ	高さ受けピン/高さ受け用キャップ	位置決めピンホルダー	支柱ピン・段付/段付フリー指定	フラットタイプ・先端止めねじタイプ	先端形状選択タイプ	六角支柱ピン・段付タイプ
ページ	1375	1375	1376	1377・1378	1379	1380	1381



製品名	フラットタイプ	治具用位置決めピン・精緻ツパ付	先端形状選択・精緻ツパ付	精緻ツパなし	先端形状選択・精緻ツパなし	フリー指定・ツパ付	フリー指定・ツパなし
ページ	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388



製品名	並級ツパ付	先端形状選択・並級ツパ付	並級ツパなし	先端形状選択・並級ツパなし	並級止めねじ部ショートタイプ	並級 ロングタイプ
ページ	1389	1390	1391	1392	1393・1394	1395



製品名	ボルト止めタイプ	ぼかしR付	砲弾形状	ひし形形状	長円形状	アルミナ皮膚ピン
ページ	1396	1397	1398	1399	1400	1401



製品名	検知用ピン	台座ピン	治具用高さ受けピン	高さ受けコマ	治具用位置決めピンホルダ	位置決めピン用ワグ・ストレート	ツパ付
ページ	1402	1403	1403	1404	1404	1405・1406	1407・1408



製品名	抜け止め	抜け止め切欠き	長円	銅合金ストレート	銅合金ツパ付	ストレート/ツパ付/セラミックス	フランジタイプ	エコミータイプ
ページ	1409	1409	1410	1411	1411	1412	1413・1414	1414

位置決めピンの種類I ー標準形状ー

導入部(先端部)分類			取付方法						
形状	ツバ	種類	圧入		ねじ止め		止めねじ		平面取り
			スタンダード	内ねじ	おねじ	ボルト止め	全周溝	切欠き	
テーパー	無	丸							
		ダイヤ				-	-		
	有	丸			-	-			
		ダイヤ				-			
	小頭	無	丸			-	-	-	-
		有	丸			-	-	-	-
ストレート	無	丸			-	-	-	-	
ラウンドテーパー	大頭	無	丸				-	-	-
	小頭	無	丸			-	-	-	
砲弾	大頭	無	丸			-	-	-	
球面	大頭	無	丸				-		
	小頭	無	丸			-	-		
		有	ダイヤ			-	-		
ストレート	無	丸			-	-	-	-	
フラット	大頭	無	丸				-	-	-
	有	丸(横当て用)				-	-	-	
小頭	無	丸			-	-	-	-	
	有	丸			-	-	-	-	
先端形状選択	無	丸	先端形状選択 P.1335	先端形状選択 P.1336	先端形状選択 P.1337-1338	-	-	-	
	有	ダイヤ	先端形状選択 P.1346	先端形状選択 P.1346	先端形状選択 P.1346	-	-	-	

位置決めピンの種類II ーその他の形状・材質ー

品名	特長	掲載ページ
小径位置決めピン	微小なワークにも対応できる径がφ4以下の位置決めピン。	P.1352~P.1356
基板用位置決めピン	基板の薄さに対応して頭部を短く設定した位置決めピン。	P.1351
非磁性位置決めピン	磁気を嫌う環境下で利用するアルミの非磁性ピン。	P.1357
樹脂製位置決めピン	ワークへの傷つき防止に対応した樹脂製の位置決めピン。	P.1358~P.1361
高さ調整ピン	高さ方向の位置決めに適している位置決めピン。	P.1371~P.1375
支柱ピン	干渉物を選避するために高い位置で利用するピン。	P.1377~P.1382

位置決めピン 内ねじ 首下部強度の注意点

内ねじ下穴表	ねじ径									
	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10		
下穴径d	1.8	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6		
下穴深ZU	8	8.5	9.5	12	14.5	17	21	24		

下穴深さは目安の表示となります。

位置決めピンの取付部長さが下穴深さUより短い場合、首下部の強度が低下します。

治具用位置決めピンの種類I

導入部(先端部)分類				取付方法								
標準	形状	先端形状	精度	おねじ		内ねじ		全周溝		切欠き		
				ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし	
標準	丸・ダイヤ	スタンダード(テーパー)	精級								-	-
			並級								-	-
	先端形状選択	精級			-	-						
		並級			-	-						
特殊	丸・ダイヤ	先端形状選択	並級			-	-			-	-	
			精級			-	-			-	-	
	丸・ダイヤ	砲弾	スタンダード(テーパー)	並級							-	-
				精級								-
丸・ダイヤ	先端形状選択	ぼかしR	並級			-	-			-	-	
			精級			-	-			-	-	
丸・ダイヤ	先端形状選択	長円	精級			-	-			-	-	
			並級			-	-			-	-	

21 位置決めピン
治具用
フック
ピン
シム

治具用位置決めピンの種類II ーその他の形状・表面処理ー

商品形状 商品名	特長	商品形状 商品名	特長
 検知用ピン(センサ埋込み用) (P.1402)	ピンにファイバーセンサを埋め込んでナットの有無の検知+ワークの位置決めが出来ます。	 台座ピン (P.1403)	ポケットは溶接作業で発生するゴミ(スパッタ等)を受けるためのものです。スパッタの多く発生するアーク溶接に使用できます。マフラー溶接の際に多く使用されています。
 検知用ピン(ワーク検知ユニット用) (P.1402)	ピン径をワークの下穴より小さく、ナットの内径より大きくすることで、ナットの有無を確認できます。	 治具用位置決めピンホルダ (P.1404)	抜き差しが困難なワークでジリジリと組み合わせて使用出来ます。ピンを取り付けて使用するタイプと一体化しているもの2タイプをご用意しております。
 高さ受けピン (P.1403)	ツバ厚精度が±0.05と高く、水平方向と高さ方向の位置決めが出来ます。	 高さ受けコマ (P.1404)	治具用位置決めピンと組み合わせて使用する事で、高さ方向の位置決めが出来ます。 ※ツバ厚公差±0.05

TiCN処理とは

TiCN処理とは、PVD(物理的処理方法)のひとつであるイオンレーティング法です。TiCNコーティングは高硬度・小さい摩擦係数・耐摩耗性に優れた特長を持っています。また高真空のもと温度500℃以下で処理されますので、焼き戻し温度が500℃以上の母材を硬度低下あるいは熱変形も小さくコーティングすることが可能です。ミスミは製造からコーティングまで一貫した工程で行っており、コーティング後の寸法・精度も保証されています。

TiCN処理の特長

- 1.耐摩耗性
TiCNコーティングの表面硬度は3000HVで、耐摩耗性に優れています。
 - 2.小さい摩擦係数
TiCNは摩擦係数が約0.4μと小さく、すべり特性に優れています。
- ◆ディコート®処理・TiCN処理は頭部の表面のみに入ります。
◆TiCN処理のねじ強度区分は8.8となります。締付トルクについてはP.1959をご参照ください。

ディコート®処理とは

ディコート®処理はTDプロセスによって形成されるバナジウム炭化物(VC)層の特性を生かして、表面硬度3200~3800HVという高硬度を実現しています。ミスミでは株式会社トヨタ中央研究所でライセンスされた「TDプロセス処理及び販売」により、位置決めピンの製造からTDプロセス処理まで一貫した工程で行っているため、寸法精度が保証されます。TDプロセスはトヨタグループの総合研究機関である株式会社トヨタ中央研究所によって開発された「拡散表面硬化法」です。この方法は特定の元素(炭化物)を拡散・浸透させ、金属の表面に優れた耐摩耗性、耐焼付性を有する表面層を形成することができます。昭和45年にトヨタグループで実用化されて以来、プレス金型、鋳造物、治具、刃物、機械部品などに広く用いられています。

ディコート®処理の特長と効果

- 1.耐摩耗性
4~7μmのバナジウム炭化物層が被覆されており、表面硬度は3200HV~3800HVと極めて高く、あらゆる物質に対して優れた耐摩耗性を示します。
- 2.靱性
バナジウム炭化物被覆は母材の靱性を低下させません。母材は高温焼き戻しをしているため、靱性が高いです。

ディコート®処理の使用上の注意

ディコート®処理を施した位置決めピンは、製法上製品全体の硬度が高くなります。その為、ノンコート品と比較すると衝撃に弱く、締め付け方によっては破損する可能性もある為、十分にご注意願います。

インバクトレンチやレンチで締め付ける際にレンチをハンマーで叩くなど、製品に急な衝撃が伝わるような締め付けは、ご遠慮ください。

推奨締め付けトルク一覧表

M	トルク(N/m)
6	7.8
8	19.1
10(10T)	37.8
12	66.1
16	163.7



LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—内ねじ—



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

指定タイプにD寸5を追加しました。

材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	JP	BTB(丸)	JP	BTB(丸)	FP	BTB(丸)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GJP	DTB(ダイヤ)	GJP	DTB(ダイヤ)	GFP	DTB(ダイヤ)
③	SKS3	—	—	—	—	—	—	—	—
④	SUS304	—	—	SJP	BTB(丸)	SJP	BTA(丸)	SFP	BTD(ダイヤ)
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP	—	—	—	HFP	—
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJP	—	CJP	—	CFP	—

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

②SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

P寸固定タイプ		型式		D寸公差 g6	P	L	B	m	(W)	M 並目	φ
Type	形状	D	形状								
JP GJP SJP HJP CJP	BTB(丸) DTB(ダイヤ)	6	—	8 10	10	8	3	3	3	M3	5
		6T	-0.012	8 10						M2.6	4
		8	—	10 12 13						M5	8
		8T	-0.005	10 12 13						M4	6
		10	-0.014	12 13 15						M5	8
		12	—	13 15 16							5
		13	-0.006	15 16							5.5
		16	-0.017	20 25						M8	12
		20	-0.026	25 30							9

P寸指定タイプ		型式		D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L	B	m	(W)	M 並目	φ
Type	形状	D	形状								
JP GJP BJP SJP CJP	BTA(丸) BTD(ダイヤ)	5	—	5.50~8.00	10	6	3	2.2	2.2	M2	3
		6	-0.004	6.50~10.00						M3	5
		6T	-0.012	6.50~10.00						M2.6	4
		8	—	9.00~13.00						M5	8
		8T	-0.005	9.00~13.00						M4	6
		10	-0.014	11.00~15.00						M5	8
		12	—	13.00~16.00							5
		13	-0.006	14.00~18.00							5.5
		16	-0.017	17.00~25.00						M8	12
		20	-0.026	22.00~30.00							9

P寸・L寸・B寸指定タイプ		型式		D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	M 並目	φ	
Type	形状	D	形状									
FP GFP SFP HFP CFP	BTA(丸) BTD(ダイヤ)	5	—	5.50~8.00	5(9)~10	2.0~12.0	3.0~20.0	3	2.2	M2	3	
		6	-0.004	6.50~10.00	6(9)~12					M3	5	
		6T	-0.012	6.50~10.00	6(9)~12					M2.6	4	
		8	—	9.00~13.00	8(12)~16					M5	8	
		8T	-0.005	9.00~13.00	8(12)~16					M4	6	
		10	-0.014	11.00~15.00	10(12)~20					M5	8	
		10T	—	11.00~15.00	6(12)~16						M4	6
		12	—	13.00~16.00	12~24						M5	8
		12T	-0.006	13.00~16.00	8(12)~18					M4	6	
		13	-0.006	14.00~18.00	13(14)~26						M8	10
		13T	-0.017	14.00~18.00	8(14)~20					M6	9	
		16	—	17.00~25.00	16~32						M8	12
		16T	-0.007	17.00~25.00	10(14)~24						M6	9
		20	-0.020	22.00~30.00	20~40					M8	12	
		20T	-0.020	22.00~30.00	12(18)~30						M6	9

③D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

④L寸()はダイヤ形状に適用 ⑤首下部の強度に注意 ⑥P1281 ⑦下穴深さ()P1281をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例: **型式** P - L - B
Type 形状 D - P - L - B

Delivery 出荷日: JP BTB 6 - 8
JP BTA 10 - 12.10
FP BTA 10 - P11.01 - L12 - B6.4

⑧P寸固定 材質①④⑥ 在庫品 翌日出荷 P87

⑨ご希望によりPM5.00迄、当日出荷受付致します。

⑩P寸固定 材質②⑤/P寸指定 材質①⑥/P・L・B寸指定 材質①④

⑪ 3 日目発送 ⑫ ストック A 500円/1本 P88

⑬同一サイズ3本以上は一律1,350円

⑭材質②SKS3硬質・材質⑤SUS304硬質はストック適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

⑮表示数量超えはお見積り

⑯在庫品は、50コ以上お見積りとなります。

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①SKS3焼 JPBTB	②SKS3硬質 GJPBTB	④SUS304 SJPBTB	⑤SUS304硬質 HJPBTB	⑥SUS440C CJPBTB	①SKS3焼 JPDTB	②SKS3硬質 GJPDTB	④SUS304 SJPDTB	⑤SUS304硬質 HJPDTB	⑥SUS440C CJPDTB
6	670	900	860	1,110	910	780	1,050	1,030	1,280	1,100
6T	670	900	860	1,110	910	780	1,050	1,030	1,280	1,100
8	680	910	880	1,150	940	810	1,090	1,060	1,310	1,140
8T	680	910	880	1,150	940	810	1,090	1,060	1,310	1,140
10	700	940	910	1,190	970	830	1,120	1,100	1,360	1,180
12	720	970	940	1,230	980	860	1,160	1,140	1,390	1,190
13	740	990	970	1,240	1,040	870	1,170	1,180	1,430	1,260
16	890	1,200	1,200	1,460	1,290	1,070	1,440	1,470	1,770	1,600
20	1,050	1,410	1,440	1,730	1,560	1,280	1,720	1,800	2,160	1,940

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①SKS3焼 JPBTA	②SKS3硬質 GJPBTA	③SKS3 BJPBTA	④SUS304 SJPBTA	⑥SUS440C CJPBTA	①SKS3焼 JPBTD	②SKS3硬質 GJPBTD	③SKS3 BJPBTD	④SUS304 SJPBTD	⑥SUS440C CJPBTD
5	1,020	1,380	920	1,230	1,370	1,250	—	—	1,550	1,700
6	1,040	1,400	930	1,280	1,390	1,270	—	—	1,600	1,730
6T	1,040	1,400	930	1,280	1,390	1,270	—	—	1,600	1,730
8	1,080	1,450	970	1,340	1,440	1,320	—	—	1,660	1,800
8T	1,080	1,450	970	1,340	1,440	1,320	—	—	1,660	1,800
10	1,110	1,490	990	1,390	1,500	1,370	—	—	1,730	1,870
12	1,160	1,560	1,040	1,440	1,710	1,420	—	—	1,800	1,880
13	1,200	1,620	1,080	1,490	1,790	1,450	—	—	1,870	2,020
16	1,490	2,010	1,340	1,900	2,070	1,850	—	—	2,390	2,620
20	1,810	2,440	1,620	2,350	2,560	2,260	—	—	2,980	3,240

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①SKS3焼 FPBTA	②SKS3硬質 GFPBTA	④SUS304 SFPBTA	⑤SUS304硬質 HFPBTA	⑥SUS440C CFPBTA	①SKS3焼 FPBTD	②SKS3硬質 GFPBTD	④SUS304 SFPBTD	⑤SUS304硬質 HFPBTD	⑥SUS440C CFPBTD
5	1,130	1,460	1,550	1,890	1,700	1,400	1,790	1,950	2,350	2,140
6	1,150	1,480	1,600	1,920	1,730	1,420	1,820	2,000	2,390	2,180
6T	1,150	1,480	1,600	1,920	1,730	1,420	1,820	2,000	2,390	2,180
8	1,200	1,540	1,660	2,000	1,800	1,480	1,900	2,080	2,500	2,260
8T	1,200	1,540	1,660	2,000	1,800	1,480	1,900	2,080	2,500	2,260
10	1,240	1,590	1,730	2,070	1,880	1,530	1,960	2,180	2,610	2,350
10T	1,220	1,560	1,700	2,030	1,840	1,500	1,920	2,140	2,560	2,300
12	1,280	1,640	1,800	2,160	1,880	1,600	2,060	2,260	2,720	2,380
12T	1,250	1,610	1,760	2,120	1,840	1,570	2,020	2,210	2,670	2,330
13	1,330	1,710	1,860	2,230	2,010	1,630	2,090	2,350	2,810	2,380
13T	1,300	1,680	1,820	2,190	1,970	1,600	2,050	2,300	2,750	2,330
16	1,680	2,150	2,390	2,870	2,610	2,110	2,700	3,040	3,650	3,330
16T	1,650	2,110	2,340	2,810	2,560	2,070	2,650	2,980	3,580	3,260
20	2,050	2,630	2,970	3,570	3,240	2,590	3,320	3,790	4,550	4,120
20T	2,010	2,580	2,910	3,500	3,180	2,540	3,250	3,710	4,460	4,040

Alteration 追加加工

型式 P - L - B - (TC・RC・RAC・LAC)

5 日目発送

Alterations	先端テーパ部長さ変更	首下R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
Code	TC	RC	RAC	LAC
Spec.	m寸法を変更します。指定寸法 TC8(1mm単位)	首下の逃げをR0.5に変更します。指定寸法 RC	六角穴を加工します。指定寸法 RAC	レンチ穴を加工します。指定寸法 LAC
¥/1Code	300	300	600	300

⑱ 位置決めピン 治具ブッシュ

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—おねじ—

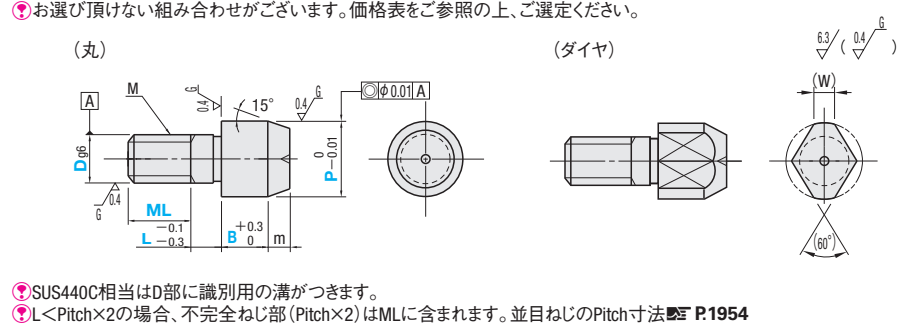


類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



Material selection table with columns for Material No., Material, Surface Treatment, Hardness, P dimension fixation, P dimension designation, P·L·B dimension designation, and P·L·B·ML dimension designation.



お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。
SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。
L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はMLに含まれます。並目ねじのPitch寸法 P.1954

P寸固定タイプ

Table for P寸固定タイプ showing dimensions D, g6, P selection, L, B, ML, M (pitch), m, and (W) for various materials.

P寸指定タイプ

Table for P寸指定タイプ showing dimensions D, g6, P (0.01mm), L, B, ML, M (pitch), m, and (W) for various materials.

P・L・B寸指定タイプ

Table for P・L・B寸指定タイプ showing dimensions D, g6, P (0.01mm), L (1mm), B (0.1mm), ML, M (pitch), m, and (W) for various materials.

P・L・B・ML寸指定タイプ

Table for P・L・B・ML寸指定タイプ showing dimensions D, g6, P (0.01mm), L (1mm), B (0.1mm), ML (1mm), M (pitch), m, and (W) for various materials.

Order form section with fields for Order No., Model (Type, Shape, D), Dimensions (P, L, B, ML), and Delivery info.

P寸固定タイプ

Table for P寸固定タイプ showing base prices for spherical and diamond shapes for materials like SKS3, SUS304, and SUS440C.

P寸指定タイプ

Large table for P寸指定タイプ showing base prices for spherical and diamond shapes across various materials and dimensions.

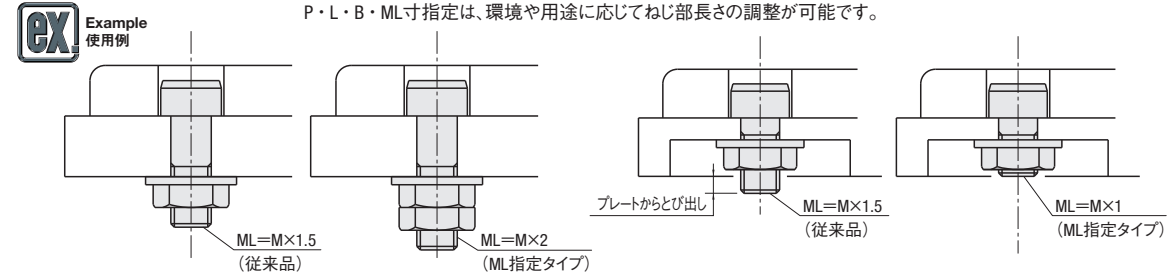
P・L・B寸指定タイプ

Table for P・L・B寸指定タイプ showing base prices for spherical and diamond shapes across various materials and dimensions.

P・L・B・ML寸指定タイプ

Table for P・L・B・ML寸指定タイプ showing base prices for spherical and diamond shapes across various materials and dimensions.

Price determination table for P・L・B・ML寸指定タイプ based on ML length, with example calculations.



21 位置決めピン



LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE

位置決めピン 大頭テーパタイプ

テーパ角度指定・DP公差選択

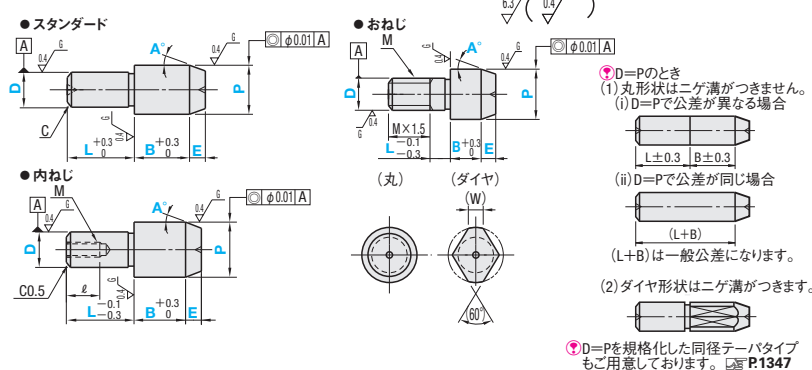


内ねじにD寸5を追加しました。



Table with columns: 材質 No., 材質, 表面処理, 硬度, Type (スタンダード, 内ねじ, おねじ), 形状記号

公差選択 table with columns: D寸, 並級, 精級



精級は並級の基準単価の×1.1となります。

硬質クロムメッキ品は精級公差選択不可。

SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

P=2EtanA≥0.73(先端径φ0.73以上)

参考: tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°=1.732

スタンダード table with columns: Type, 形状, D公差選択, P公差選択, D, P, L, B, E, A, C, (W)

P寸()はダイヤ形状に適用 硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級・B)は選択不可

内ねじ table with columns: Type, 形状, D公差選択, P公差選択, D, P, L, B, E, A, (W), M, l

D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。

首下部の強度に注意 下穴深さ()はダイヤ形状に適用

下穴深さ()をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

おねじ table with columns: Type, 形状, D公差選択, P公差選択, D, P, L, B, E, A, M, (W)

硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級・B)は選択不可

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

Order and Price information section including delivery options, pricing tables, and quantity discounts

スタンダード table with columns: D, ①SKS3焼, ②SKS3硬質, ③SKS3, ④SUS304, ⑤SUS304硬質, ⑥SUS440C

内ねじ table with columns: D, ①SKS3焼, ②SKS3硬質, ③SKS3, ④SUS304, ⑤SUS304硬質, ⑥SUS440C

おねじ table with columns: D, ①SKS3焼, ②SKS3硬質, ③SKS3, ④SUS304, ⑤SUS304硬質, ⑥SUS440C

Alteration section with a diagram showing modification options for the pin

Alterations table with columns: Code, タップ加工, 導入部加工, 首下R加工, エアーベント加工

Spec. table with columns: Code, 仕様, 公差

¥/1Code 300 200 300 200



LOCATING PINS SMALL TAPER HEAD TYPE -TAPPED HOLE- 位置決めピン 小頭テーパタイプ —内ねじ—

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

指定タイプにD寸5を追加しました。

RoHS

材質No.	材質	S表面処理	H硬度	P寸固定		P寸指定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	JPS	TB (丸)	JPS	TA (丸) TD (ダイヤ)	FPS	TA (丸) TD (ダイヤ)
②	SKS3	焼付クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV	—		GJPS		GFPS	
④	SUS304	—	—	SJPS		SJPS		SFPS	
⑤	SUS304	焼付クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV	—		—		HFPS	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPS		CJPS		CFPS	

①～⑥の組み合わせが可能です。価格表をご参照の上、ご選定ください。

① SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きまます。

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 選択	L	B	m	M (並目)	ℓ
JPS SJPS CJPS	TB (丸)	6	±0.012	4 5	10	5	2	M3	5
		8	-0.005	6 7	15	6	3	M5	8
		10	-0.014	7 8 9 10					
		12	±0.006 -0.017	8 9 10 11 12					

■P寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L	B	m	(W)	M (並目)	ℓ	
											Type
JPS GJPS SJPS CJPS	TA (丸) TD (ダイヤ)	5	-0.004	3.00~ 5.00	10	5	2	1.2	M2	3	
		6	-0.012	4.00~ 6.00					M3	5	
		6T	—	—					M2.6	4	
		8	—	—					M5	8	
		8T	-0.005	6.00~ 8.00	15	6	3	1.8	M4	6	
		10	-0.014	7.00~10.00					2.2	M5	8
		12	—	—							
		13	-0.006	8.00~13.00	22	8	4	3	M8	12	
		16	-0.017	10.00~16.00							
		20	-0.007 -0.020	13.00~20.00							

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	M (並目)	ℓ
FPS GFPS SFPS HFPS CFPS	TA (丸) TD (ダイヤ)	5	-0.004	3.00~ 5.00	8~10	2.0~10.0	2	1.2	M2	3
		6	-0.012	4.00~ 6.00	8(9)~12	2.0~12.0			1.5	M3
		6T	—	—	—	—	—	M2.6		4
		8	—	—	—	—	—	M5	8	
		8T	-0.005	6.00~ 8.00	11(12)~16	2.0~15.0	1.8	M4	6	
		10	-0.014	7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0		2.2	M5	8
		10T	—	—	—	—	—		M4	6
		12	—	—	—	—	—	M5	8	
		12T	—	—	—	—	—	M4	6	
		13	-0.006	8.00~13.00	13(14)~26	5.0~20.0	3	M8	10	
		13T	-0.017	—	—	—		3	M6	9
		16	—	—	—	—	4		M8	12
		16T	—	—	—	—		4	M6	9
		20	-0.007	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	5		M8	12
		20T	-0.020	—	—	—		5	M6	9

① L寸()はダイヤ形状に適用 ② 首下部の強度に注意 ③ P.1281 ④ 下穴深さ()P.1281をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
⑤ D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

Order 注文例

型式

Type 形状 D - P - L - B

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P87

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

数量 スライド価格 (①1円未満切り捨て) P87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

①表示数量超過はお見積り ②在庫品は、50円以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPSTB	④SUS304 SJPSTB	⑥SUS440C CJPSTB
6	630	790	840
8	650	830	870
10	680	860	900
12	700	890	910

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状			
	①SKS3焼 JPSTA	②SKS3硬質 GJPSTA	④SUS304 SFPSTA	⑥SUS440C CJPSTA	①SKS3焼 JPSTD	②SKS3硬質 GJPSTD	④SUS304 SFPSTD	⑥SUS440C CJPSTD
5	1,030	1,390	1,290	1,370	1,250	1,680	1,730	1,880
6	1,050	1,410	1,310	1,390	1,270	1,710	1,760	1,910
6T	1,050	1,410	1,310	1,390	1,270	1,710	1,760	1,910
8	1,080	1,450	1,370	1,440	1,320	1,780	1,830	1,990
8T	1,080	1,450	1,370	1,440	1,320	1,780	1,830	1,990
10	1,120	1,510	1,420	1,500	1,370	1,840	1,910	2,060
12	1,160	1,560	1,470	1,510	1,420	1,910	1,990	2,080
13	1,200	1,620	1,520	1,620	1,460	1,970	2,060	2,230
16	1,490	2,010	1,760	2,070	1,850	2,490	2,640	2,890
20	1,820	2,450	2,170	2,560	2,260	3,050	3,280	3,560

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPSTA	②SKS3硬質 GFPSTA	④SUS304 SFPSTA	⑤SUS304硬質 HFPSTA	⑥SUS440C CFPSTA	①SKS3焼 FPSTD	②SKS3硬質 GFPSTD	④SUS304 SFPSTD	⑤SUS304硬質 HFPSTD	⑥SUS440C CFPSTD		
5	1,130	1,460	1,590	1,920	1,700	1,400	—	1,990	2,390	2,140		
6	1,150	1,480	1,620	1,950	1,730	1,420	—	2,020	2,430	2,180		
6T	1,150	1,480	1,620	1,950	1,730	1,420	—	2,020	2,430	2,180		
8	1,200	1,540	1,690	2,030	1,800	1,480	—	2,110	2,530	2,260		
8T	1,200	1,540	1,690	2,030	1,800	1,480	—	2,110	2,530	2,260		
10	1,240	1,590	1,760	2,110	1,880	1,530	—	2,200	2,640	2,350		
10T	1,210	1,550	1,720	2,060	1,840	1,490	—	2,150	2,580	2,300		
12	1,280	1,640	1,820	2,190	1,880	1,600	—	2,290	2,750	2,380		
12T	1,250	1,600	1,780	2,140	1,840	1,560	—	2,240	2,690	2,330		
13	1,330	1,710	1,890	2,270	2,010	1,630	—	2,380	2,850	2,380		
13T	1,300	1,670	1,850	2,220	1,960	1,590	—	2,330	2,790	2,330		
16	1,680	2,150	2,080	2,500	2,610	2,110	—	3,070	3,690	3,330		
16T	1,640	2,100	2,030	2,450	2,550	2,060	—	3,000	3,610	3,260		
20	2,050	2,630	2,590	3,120	3,240	2,590	—	3,820	4,580	4,120		
20T	2,000	2,570	2,530	3,050	3,170	2,530	—	3,740	4,480	4,030		

Alteration 追加加工

型式

FPSTA10 - P8.52 - L12 - B6.4 - TC7

⑤ 目録発送 ① P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	先端テーパ部長さ変更	首元R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
	Code	TC	RC	RAC
Spec.	寸法を変更します。指定方寸法TC8(1mm単位)	首元の逃げをR0.5に変更します。指定方寸法RC	六角穴を加工します。指定方寸法RAC	レンチ穴を加工します。指定方寸法LAC
¥/1Code	300	300	600	300

② 位置決めピン

位置決めピン 大頭ラウンドテーパタイプ

—スタンダード・内ねじ・おねじ—

■特長：導入部と位置決め部の境界が小さく(図面表記「エッジ部ナシ」)、位置決め対象の傷付きを防止します。また、外觀やすべりを向上させた「バフ研磨品」もお選び頂けます。

RoHS

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type	D公差・形状記号
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	JPRB	B(スタンダード・m6) PB(スタンダード・p6) TB(内ねじ) NB(おねじ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GJPRB	
③	SUS304	—	—	SJPRB	
④	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPRB	
⑤	SKS3	バフ研磨	焼入硬度 60~63HRC	MJPRB	
⑥	SKS3	硬質クロムメッキ+バフ研磨 メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	MGJPRB	
⑦	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度 50~55HRC	MCJPRB	

●スタンダード

●内ねじ

●おねじ

※エッジ部ナシ

※導入部は公差p6のみ適用となります。
※SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

バフ研磨加工は〃部のみです。

B寸とE寸の境界は不明瞭となります。

■スタンダード

Type	形状記号	D寸公差		P 選択	L	B	C	E	ℓ
		m6	p6						
JPRB GJPRB SJPRB CJPRB (バフ研磨品) MJPRB MGJPRB MCJPRB	B (m6) PB (p6)	2	+0.008 +0.012	3 4	4	3	0.5	3	0
		3	+0.002 +0.006	4 5 6	5	5			
		4		5 6	6	6	1	4	
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	6 8	10			
		6			8 10				
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	10 12 13	15	8	1.5	5
		10			12 13 15				
		12			13 15 16		10	2	6
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	15 16	22			
		16			20 25				
20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	25 30	30	15	3	7	2	

■内ねじ

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 選択	L	B	E	M (並目)	ℓ
		8	-0.005 -0.014	10 12 13	15	8	5	M5 M4	8 6
		10		12 13 15				M5	8
		12	-0.006 -0.017	13 15 16		10	6		
		13		15 16					
		16		20 25	22				
		20	-0.007 -0.020	25 30	30	15	7	M8 M20	12

①D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
②首下の強度に注意 ③P.1281 ④下穴深さ(⑤P.1281)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 選択	L	B	E	M (並目)
		4		5 6				M4
		5	-0.004 -0.012	6 8	10	6	4	M5
		6		8 10				M6
		8	-0.005 -0.014	10 12 13	15	8	5	M8
		10		12 13 15				M10
		12	-0.006 -0.017	13 15 16		10	6	M12
		16		20 25	22			M16
		20	-0.007 -0.020	25 30	30	15	7	M20

①類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
②CADデータフォルダ名：21_Locating_Pins



Order 注文例

型式	Type	形状	D	P
JPRB	B	10	12	
MJPRB	TB	12	16	



●下記材質以外
3 日目発送
ストーク A 500円/1本 P88



Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

②表示数量超えはお見積り
③バフ研磨品は、20以上お見積りとなります。

●同一サイズ3本以上は一律1,350円
④材質②SKS3硬質・材質⑤~⑦バフ研磨品はストーク適用不可
●スタンダード 材質⑥/内ねじ 材質⑤~⑦/おねじ 材質⑤~⑦
5 日目発送

■スタンダード

D	¥基準単価						
	①SKS3焼 JPRBB JPRBPB	②SKS3硬質 GJPRBB GJPRBPB	③SUS304 SJPRBB SJPRBPB	④SUS440C相当 CJPRBB CJPRBPB	⑤SKS3焼+バフ MJPRBB MJPRBPB	⑥SKS3硬質+バフ MGJPRBB MGJPRBPB	⑦SUS440C+バフ MCJPRBB MCJPRBPB
2	280	380	450	500	—	—	—
3	290	390	480	530	—	—	—
4	330	430	530	580	—	—	—
5	360	470	570	630	470	610	820
6	380	500	600	660	490	650	860
8	400	540	630	690	520	700	900
10	410	550	660	710	530	720	920
12	430	580	690	720	560	750	940
13	450	610	710	790	590	790	1,030
16	600	800	960	1,060	780	1,040	1,380
20	770	1,030	1,220	1,330	1,000	1,340	1,730

■内ねじ

D	¥基準単価						
	①SKS3焼 JPRBTB	②SKS3硬質 GJPRBTB	③SUS304 SJPRBTB	④SUS440C相当 CJPRBTB	⑤SKS3焼+バフ MJPRBTB	⑥SKS3硬質+バフ MGJPRBTB	⑦SUS440C+バフ MCJPRBTB
6	700	950	900	960	910	1,240	1,250
6T	700	950	900	960	910	1,240	1,250
8	710	960	920	990	920	1,250	1,290
8T	710	960	920	990	920	1,250	1,290
10	740	990	960	1,020	960	1,290	1,330
12	760	1,020	990	1,030	990	1,330	1,340
13	780	1,040	1,020	1,090	1,010	1,350	1,420
16	930	1,260	1,260	1,350	1,210	1,640	1,760
20	1,100	1,480	1,510	1,640	1,430	1,920	2,130

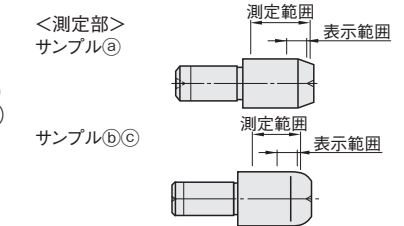


Alteration 追加加工
型式 P (DRC・RC)
JPRBB10 - 12 - RC
5 日目発送

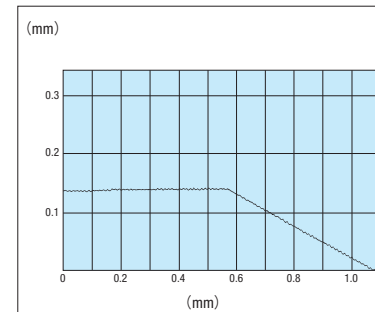
Alteration	ドライバー溝追加加工	首下R加工
	Code	DRC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm おねじのみ適用	首下の逃げをR0.5に変更します。 既定方溝RC P-D≧2の場合に適用
¥/1Code	100	300

■表面形状測定結果(参考)

<試験名> 表面形状測定
<測定器> 東京精密SURFCOM1800D-22
<サンプル> ①JPBB8-12(P.1283 大頭テーパタイプ)
②JPRBB8-12(大頭ラウンドテーパタイプ バフ研磨なし)
③MJPRBB8-12(大頭ラウンドテーパタイプ バフ研磨品)
<試験条件> ・測定長さ 12mm
・測定ピッチ 0.001mm
・測定速さ 0.6mm/S

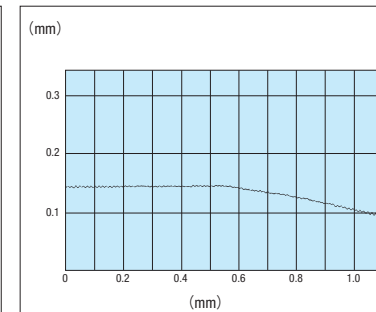


測定結果<サンプル①>



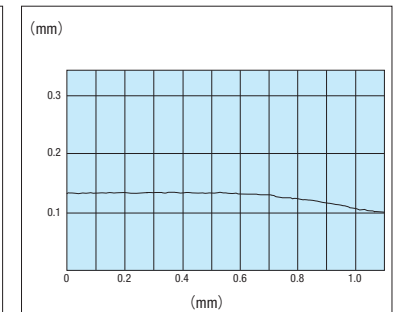
従来のテーパタイプ：エッジが残ります。

測定結果<サンプル②>



ラウンドテーパタイプ：エッジがありません。

測定結果<サンプル③>



バフ研磨品：エッジがなく、さらに表面がなめらかです。

②1 位置決めピン

位置決めピン 大頭砲弾形状コンパクトタイプ


—スタンダード・おねじ—

納期短縮

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

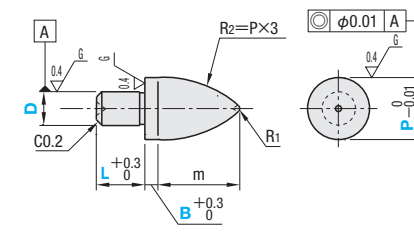
■特長：導入部がR形状になっているため、ワークの抜き差しがスムーズに出来ます。また、取付部(L寸法)も短く指定できるコンパクトタイプです。

RoHS

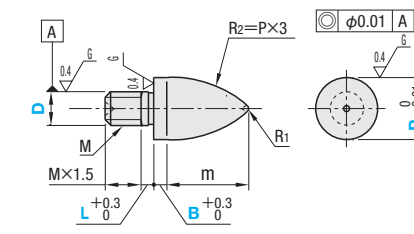


材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type	形状記号
①	SKS3	—	焼入硬度60~63HRC	FPCH	A(スタンダード・m6) PA(スタンダード・p6) NA(おねじ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GFPCH	
③	SKS3	—	—	BFPCH	
④	SUS304	—	—	SFPCH	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HFPCH	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CFPCH	

●スタンダード



●おねじ



① $m = \sqrt{(3P-R_1)^2 - \left(\frac{5P}{2}\right)^2} + R_1$

② m寸法は研磨加工前の数値となります。実際にはセンター穴がつく為、若干短くなります。

③ B寸を短く固定したタイプの基板用位置決めピンもご用意しております。☑ P.1351

■スタンダード

Type	形状記号	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R1
			m6	p6				
FPCH GFPCH BFPCH SFPCH HFPCH CFPCH	A ^(m6) PA ^(p6)	2	+0.008	+0.012	3.00~4.00	2~10	1.0~5.0	1
		3	+0.002	+0.006	3.50~6.00			
		4			4.50~7.00			
		5	+0.012	+0.020	5.50~8.00	3~10		
		6	+0.004	+0.012	6.50~10.00			
		8	+0.015	+0.024	8.50~13.00			
10	+0.006	+0.015	10.50~15.00		2			

■おねじ

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R1	M (並目)
								FPCH GFPCH BFPCH SFPCH HFPCH CFPCH
4		4.50~7.00	M4					
5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	M5					
6		6.50~10.00	3~10	M6				
8	-0.005 -0.014	9.00~13.00		M8				
10		11.00~15.00		M10				

Order 注文例

Type	形状	D	P	L	B
FPCH	A	3	P4.20	L6	B2.0
SFPCH	PA	5	P6.00	L4	B3.5

Delivery 出荷日

●材質①③④⑥
3 日目発送

●材質②⑤
5 日目発送

ストック B 500円/1本 ☑ P.88

☑ 同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) P.87

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	標準単価	5%	10%

☑表示数量超えはお見積り

■スタンダード

D	¥標準単価					
	①SKS3焼 FPCHA FPCHPA	②SKS3硬質 GFPCHA GFPCHPA	③SKS3 BFPCHA BFPCHPA	④SUS304 SFPCHA SFPCHPA	⑤SUS304硬質 HFPCHA HFPCHPA	⑥SUS440C CFPCHA CFPCHPA
2	830	990	660	990	1,310	1,150
3	880	1,060	710	1,060	1,390	1,230
4	960	1,160	770	1,180	1,550	1,370
5	1,050	1,260	860	1,280	1,690	1,490
6	1,100	1,350	900	1,350	1,780	1,570
8	1,160	1,420	950	1,420	1,880	1,660
10	1,210	1,480	990	1,510	1,990	1,750

■おねじ

D	¥標準単価					
	①SKS3焼 FPCHNA	②SKS3硬質 GFPCHNA	③SKS3 BFPCHNA	④SUS304 SFPCHNA	⑤SUS304硬質 HFPCHNA	⑥SUS440C CFPCHNA
3	1,280	1,530	1,020	1,530	2,020	1,780
4	1,400	1,670	1,120	1,700	2,230	1,980
5	1,520	1,830	1,250	1,860	2,410	2,160
6	1,560	1,870	1,280	1,920	2,490	2,240
8	1,620	1,940	1,330	1,990	2,590	2,320
10	1,660	1,990	1,360	2,080	2,700	2,420

Alteration 追加工

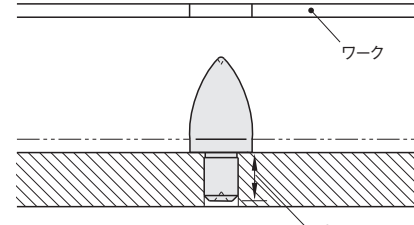
☑ 型式 P L B (DRC・GDC・RC・AC・TC)

☑ CFPCHPA3 - P4.00 - L4 - B1.0 - AC

☑ 5 日目発送

Alterations	ドライバー溝追加加工	導入部加工	首下R加工	エアーベント加工	先端長さ変更
	Code	DRC	GDC	RC	AC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm ☑おねじのみ適用 ☑B≥2.0の場合に適用	導入部を加工します。 指定方法 GDC ☑L=2は適用不可 ☑D=2は適用不可 ☑おねじは適用不可	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ☑P-D≥2の場合に適用 ☑L=2は適用不可	エアー抜き溝加工をします。 指定方法 AC ☑おねじは適用不可 ☑L≥4又はB≥4.0の場合に適用	先端の長さを変更します。 指定方法 TC5(1mm単位) ☑P/2≤TC≤P
¥/1Code	100	200	300	200	300

Example 使用例



先端がさそいの大きいR形状になっているので、スムーズにワークを抜き差しできます。また、取付部(L寸法)も短く設定してある省スペース対応のコンパクトタイプです。

スペースがあまり無い場所にも取付可能です

② 位置決めピン

LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE

位置決めピン 小頭球面タイプ

-D・P公差選択タイプ-

LOCATING PINS LARGE-SMALL ROUND HEAD TYPE -SET SCREW-

位置決めピン 大頭/小頭球面タイプ

-止めねじ-

納期短縮

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

RoHS

材質No.	材質	表面処理	硬度	Type		形状記号
				スタンダード	内ねじ	
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	KFQS	KFQST	A(丸) D(ダイヤ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GKFQS	GKFQST	
③	SUS304	—	—	SKFQS	SKFQST	
④	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CKFQS	—	

お選び顶けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

寸法図: $\frac{6.3}{\sqrt{0.4}} \left(\frac{0.4}{\sqrt{0.6}} \right)$

●スタンダード

●内ねじ

●D=Pのとき
(1) 丸形状はニゲ溝がつきません。
(2) D=Pで公差が異なる場合

●D=Pを規格化したストレート球面タイプ
もご用意しております。P.1348

●SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きまます。●センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。

公差選択

D 又は P	M	P	並級 G	H	S	A	B
1.00 3.00 6.00	+0.008 +0.012 +0.016	+0.012 +0.016 +0.020	-0.002 -0.006 -0.010	-0.004 -0.008 -0.012	—	—	—
9.00 10.00 18.00 20.00	+0.012 +0.015 +0.018 +0.021	+0.016 +0.020 +0.024 +0.028	-0.006 -0.010 -0.014 -0.018	-0.008 -0.012 -0.016 -0.020	—	+0.005 — — —	— 0 -0.005 —

●精度は並級の基準単位の×1.1となります。(1円単位切り捨て)
●硬質クロムメッキ品は精度公差適用不可。

●スタンダード

Type	形状	形状記号	D公差選択	P公差選択	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	C	(W)	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイア形状				
										①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440C	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440C		
										KFQSA	GKQSA	SKQSA	CKQSA	KFQSD	GKQSD	SKQSD	CKQSD		

●内ねじ

Type	形状	形状記号	D公差選択	P公差選択	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	(W)	M(並目)	φ	¥基準単価 丸形状			¥基準単価 ダイア形状		
											①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304
											KFQSTA	GKQSTA	SKQSTA	KFQSTD	GKQSTD	SKQSTD

Order 注文例

Alteration 追加

Alterations

Code	導入部加工 GDC	首下R加工 RC	エアイベント加工 AC
	導入部を加工します。 指定方法 GDC	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC	エア-抜き溝加工をします。 指定方法 AC

Spec.

¥/1Code

200	300	200
-----	-----	-----

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

●表示数量超えはお見積り

RoHS

材質No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号
				全周溝	切欠き	平面取り	
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	JPGQ	JPCQ	JPDQ	S(丸) D(ダイヤ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GJPGQ	GJPCQ	—	
③	SUS304	—	—	SJPGQ	SJPCQ	—	
④	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPGQ	—	—	

お選び顶けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

寸法図: $\frac{6.3}{\sqrt{0.4}} \left(\frac{0.4}{\sqrt{0.6}} \right)$

●全周溝形状

●切欠き形状

●平面取り形状

●SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きまます。●10寸法は止めねじ先端の推奨位置の寸法となります。●L>G+A+1
●D<Pの場合(大頭) ●D=Pの場合(ストレート) ●D>Pの場合(小頭)

●センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分はあまり残りません。

全周溝形状

Type	形状	D 寸公差 g6	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	d	φ1	φ2	C1	(W)	
										D<Pの場合	D≥Pの場合

切欠き形状・平面取り形状

Type	形状	D 寸公差 g6	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	G 指定 1mm単位	A 指定 0.1mm単位	廻り止め位置	φ3	φ4	h	C	適用 止めねじ	(W)	
														D<Pの場合	D≥Pの場合

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

表示数量超えはお見積り

全周溝形状

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイア形状			
	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440C	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440C
	JPGQS	GJPGQS	SJPGQS	CJPGQS	JPGQD	GJPGQD	SJPGQD	CJPGQD

切欠き形状

D	¥基準単価 丸形状			¥基準単価 ダイア形状		
	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304
	JPCQS	GJPCQS	SJPCQS	JPCQD	GJPCQD	SJPCQD

平面取り形状

D	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイア形状
	①SKS3焼	①SKS3焼
	JPDQS	JPDQD



LOCATING PINS LARGE FLAT HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

位置決めピン 大頭フラットタイプ

—内ねじ—



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

指定タイプにD寸5を追加しました。

RoHS

(追加工CN)

材質 No.	材質	S 表面処理	H 硬度	Type		
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定
①	SKS3	—	焼入硬度60~63HRC	JPDTA	JPDTC	FPDTC
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV	GJPDTA	GJPDTC	GFPDTC
③	SKS3	—	—	—	—	BFPDTC
④	SUS304	—	—	SJPDTA	—	SFPDTC
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPDTA	—	—

※お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

◎ SUS440C相当はD部に識別用の溝がつかます。

■P寸公差表

P	h6
5.50~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013

■P寸固定タイプ

型式 Type	D	D寸公差 g6	P 選択	L	B	M (並目)	l	C
JPDTA GJPDTA SJPDTA CJPDTA	6	-0.004 -0.012	8・10	10	5	M3	5	1.0
	8	-0.005	12	12	6	M5	8	1.5
	10	-0.014	12・14	16	10			
	12	-0.006	16	20	20	M8	12	3
	13	-0.017	18	22	22			
	16	-0.017	25	24	25			
	20	-0.007 -0.020	30	32	30			

■P寸指定タイプ

型式 Type	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L	B	M (並目)	l	C
JPDTC GJPDTC	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	8	4	M2	3	1.0
	6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	10	5	M3	5	
	6T	-0.005	9.00~13.00	12	6	M2.6	4	
	8	-0.005	9.00~13.00	12	6	M5	8	1.5
	8T	-0.014	11.00~15.00	16	10	M4	6	
	10	-0.006	13.00~16.00	20	20	M5	8	2
	12	-0.017	17.00~25.00	22	22			
	13	-0.006	14.00~18.00	22	22	M8	12	3
	16	-0.017	17.00~25.00	24	25			
	20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	32	30			

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式 Type	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	l	C
FPDTC GFPDTC BFPDTC SFPDTC	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	M2	3	1.0
	6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	M3	5	
	6T	-0.005	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	M2.6	4	
	8	-0.005	9.00~13.00	6~16	2.0~15.0	M5	8	1.5
	8T	-0.014	11.00~15.00	6~16	3.0~20.0	M4	6	
	10	-0.006	13.00~16.00	10~20	3.0~20.0	M5	8	2
	12	-0.017	17.00~25.00	12~24	3.0~30.0	M4	6	
	13	-0.006	14.00~18.00	13~26	5.0~30.0	M5	8	3
	13T	-0.017	17.00~25.00	8~20	5.0~35.0	M4	6	
	16	-0.007 -0.020	22.00~30.00	16~32	5.0~35.0	M8	12	
	16T	-0.017	17.00~25.00	10~24	5.0~40.0	M6	9	
	20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M8	12	
	20T	-0.017	17.00~25.00	12~30	5.0~40.0	M6	9	

④D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

⑤首下部の強度に注意 **P1281** ⑥下穴深さ **P1281** をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例: 型式 **JPDTA10** - **P** **14** - **L** **14.25** - **B** **FPDTC12T** - **P14.25** - **L18** - **B8.6**

Delivery 出荷日: **在庫品** 翌日出荷 **P87**

⑦ご希望によりPMS.00迄、当日出荷受付致します。

●P寸固定 材質①④⑥

●P寸指定 材質②・P寸指定 材質①②/P・L・B寸指定 材質①~④

3 日目発送 **ストック A** 500円/1本 **P88**

⑧同一サイズ3本以上は一律1,350円

⑨材質②硬質クロムメッキ品はストック適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) **P87**

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

◎表示数量を超えはお見積り
◎在庫品は、50コ以上お見積りとなります。

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 JPDTA	②SKS3硬質 GJPDTA	④SUS304 SJPDTA	⑥SUS440C CJPDTA
6	670	900	860	910
8	680	910	880	940
10	700	940	910	970
12	720	970	940	—
13	740	990	—	—
16	890	1,200	1,200	—
20	1,050	1,410	—	—

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価	
	①SKS3焼 JPDTC	②SKS3硬質 GJPDTC
5	1,020	1,380
6	1,040	1,400
6T	1,040	1,400
8	1,080	1,450
8T	1,080	1,450
10	1,110	1,490
12	1,160	1,560
13	1,200	1,620
16	1,490	2,010
20	1,810	2,440

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPDTC	②SKS3硬質 GFPDTC	③SKS3 BFPDTC	④SUS304 SFPDTC
5	1,280	1,560	1,050	2,230
6	1,330	1,590	1,070	2,270
6T	1,330	1,590	1,070	2,270
8	1,380	1,650	1,100	2,350
8T	1,380	1,650	1,100	2,350
10	1,430	1,720	1,140	2,430
10T	1,400	1,680	1,110	2,380
12	1,480	1,770	1,180	2,520
12T	1,450	1,730	1,150	2,460
13	1,530	1,830	1,220	2,590
13T	1,490	1,790	1,190	2,530
16	1,920	2,290	1,530	3,090
16T	1,880	2,240	1,490	3,020
20	2,330	2,790	1,870	3,500
20T	2,280	2,730	1,830	3,430

Alteration 追加加工

型式 **SFPDTC8** - **P10.00** - **L8** - **B5.0** - **CN** (RC・CN・RAC・LAC)

5 日目発送 P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	首下R加工	C面取りサイズ変更	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工																																																																																							
	Code	RC	CN	RAC	LAC																																																																																						
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ◎P-D≧2の場合に適用 ◎RAC・LAC併用不可	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。 ◎D寸部には適用いたしません。	六角穴を加工します。指定方法 RAC <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">D</th> <th colspan="2">適用寸法</th> <th colspan="2">六角穴寸法</th> </tr> <tr> <th>L</th> <th>B</th> <th>E</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5</td><td>8~</td><td>8.0~</td><td>2</td><td>2</td></tr> <tr><td>6 6T</td><td>10~</td><td>8.0~</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>8 8T</td><td>10~</td><td>12.5~</td><td>2.5</td><td>4</td></tr> <tr><td>10 10T</td><td>12~</td><td>13.0~</td><td>3</td><td>5</td></tr> <tr><td>12 12T</td><td>12~</td><td>16.0~</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>13 13T</td><td>15~</td><td>19.0~</td><td>4</td><td>6</td></tr> <tr><td>16 16T</td><td>16~</td><td>20.0~</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>20 20T</td><td>20~</td><td>20.0~</td><td>5</td><td>8</td></tr> </tbody> </table>	D	適用寸法		六角穴寸法		L	B	E	S	5	8~	8.0~	2	2	6 6T	10~	8.0~	2	3	8 8T	10~	12.5~	2.5	4	10 10T	12~	13.0~	3	5	12 12T	12~	16.0~	—	—	13 13T	15~	19.0~	4	6	16 16T	16~	20.0~	—	—	20 20T	20~	20.0~	5	8	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">D</th> <th rowspan="2">適用寸法</th> <th colspan="2">レンチ穴寸法</th> </tr> <tr> <th>F</th> <th>Q</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5</td><td>8.0~</td><td>5.50~9.99</td><td>2</td></tr> <tr><td>6 6T</td><td>8.0~</td><td>10.00~16.99</td><td>3.5</td></tr> <tr><td>8 8T</td><td>9.0~</td><td>17.00~</td><td>5</td></tr> <tr><td>10 10T</td><td>9.0~</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>12 12T</td><td>9.0~</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>13 13T</td><td>14.0~</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>16 16T</td><td>15.0~</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>20 20T</td><td>15.0~</td><td>—</td><td>—</td></tr> </tbody> </table>	D	適用寸法	レンチ穴寸法		F	Q	5	8.0~	5.50~9.99	2	6 6T	8.0~	10.00~16.99	3.5	8 8T	9.0~	17.00~	5	10 10T	9.0~	—	—	12 12T	9.0~	—	—	13 13T	14.0~	—	—	16 16T	15.0~	—	—	20 20T	15.0~	—	—
	D	適用寸法			六角穴寸法																																																																																						
L		B	E	S																																																																																							
5	8~	8.0~	2	2																																																																																							
6 6T	10~	8.0~	2	3																																																																																							
8 8T	10~	12.5~	2.5	4																																																																																							
10 10T	12~	13.0~	3	5																																																																																							
12 12T	12~	16.0~	—	—																																																																																							
13 13T	15~	19.0~	4	6																																																																																							
16 16T	16~	20.0~	—	—																																																																																							
20 20T	20~	20.0~	5	8																																																																																							
D	適用寸法	レンチ穴寸法																																																																																									
		F	Q																																																																																								
5	8.0~	5.50~9.99	2																																																																																								
6 6T	8.0~	10.00~16.99	3.5																																																																																								
8 8T	9.0~	17.00~	5																																																																																								
10 10T	9.0~	—	—																																																																																								
12 12T	9.0~	—	—																																																																																								
13 13T	14.0~	—	—																																																																																								
16 16T	15.0~	—	—																																																																																								
20 20T	15.0~	—	—																																																																																								
¥/1Code	300	無料	600	300																																																																																							

⑪ 位置決めピン

位置決めピン 小頭フラットタイプ

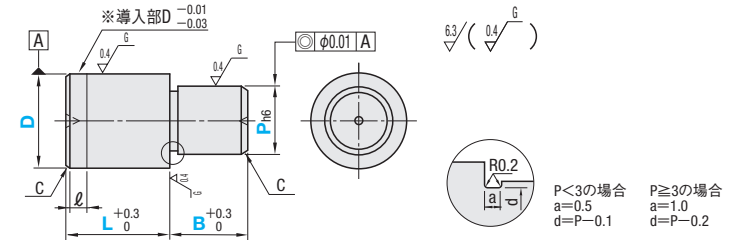
—スタンダード—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



RoHS

材質No.	材質	表面処理	硬度	Type			D公差記号
				P寸固定	P寸指定	P・L・B指定	
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	JPDB	JPDS	FPDS	C (m6) PC (p6)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	—	GJPDS	GFPDS	
③	SKS3	—	—	—	BJPDS	BFPDS	
④	SUS304	—	—	SJPDB	SJPDS	SFPDS	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~	—	HJPDS	HFPDS	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPDB	CJPDS	CFPDS	



■P寸公差表

P	h6
1.50~3.00	0 -0.006
3.01~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~20.00	0 -0.013

※導入部は公差p6のみ適用となります。ⓈSUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

■P寸固定タイプ

型式	D公差	D寸公差		P選択	L	B	ℓ	C	
		m6	p6						
JPDB SJPDB CJPDB	C (m6) PC (p6)	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2	5	3	1	0.1
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3				
		5			2 3 4				
		6	3 4 5						
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	4 5 6	8	4	2	1
		10			5 6 7 8				
		16	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	10 13	22	12	3	

■P寸指定タイプ

型式	D公差	D寸公差		P指定0.01mm単位	L	B	ℓ	C	
		m6	p6						
JPDS GJPDS BJPDS SJPDS HJPDS CJPDS	C (m6) PC (p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50~2.00	4	3	1	0.1
		3	1.50~3.00						
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~4.00	8	4	2	0.5
		5			2.00~5.00				
		6	2.00~6.00	10	5	1			
		8	3.00~8.00						
		10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~10.00	16	6	2	1.5
		12	5.00~12.00						
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6.00~13.00	22	10	2	2
		16			10.00~16.00				
20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00~20.00	30	20	3			

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式	D公差	D寸公差		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	ℓ	C	
		m6	p6						
FPDS GFPDS BFPDS SFPDS HFPDS CFPDS	C (m6) PC (p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50~2.00	2~4	3.0~10.0	0	0.1
		3	1.50~3.00						
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~4.00	4~8	4.0~10.0	1	0.5
		5			2.00~5.00				
		6	2.00~6.00	10	5	1			
		8	3.00~8.00						
		10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~10.00	10~20	6.0~20.0	2	1
		12	5.00~12.00						
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6.00~13.00	13~26	6.0~20.0	2	1.5
		16			10.00~16.00				
20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00~20.00	20~40	7.0~20.0	3			

Order 注文例

型式 - P - L - B

JPDSC4 - 2.55
FPDSC4 - P2.01 - L6 - B5.5

Delivery 出荷日

●P寸固定

在庫品 翌日出荷 P87

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	18%

表示数量を超えはお見積り
在庫品は、50コ以上お見積りとなります。

●P寸指定/P・L・B寸指定

3 日発送 ストック A 500円/1本 P88

同一サイズ3本以上は一律1,350円
材質②SKS3硬質・材質⑤SUS304硬質はストック適用不可

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPDBC JPDBPC	④SUS304 SJPDBC SJPDBPC	⑥SUS440C CJPDBC CJPDBPC
3	390	350	770
4	420	380	840
5	460	410	920
6	480	440	960
8	510	450	1,010
10	530	480	1,060
16	770	690	1,530

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 JPDSC JPDSCPC	②SKS3硬質 GJPDS GJPDSPC	③SKS3 BJPDS BJPDSPC	④SUS304 SJPDS SJPDSPC	⑤SUS304硬質 HJPDS HJPDSPC	⑥SUS440C CJPDS CJPDSPC
2	600	810	540	900	1,200	990
3	640	860	570	960	1,280	1,050
4	700	950	630	1,050	1,400	1,150
5	760	1,030	680	1,140	1,520	1,250
6	800	1,080	720	1,200	1,600	1,320
8	840	1,130	750	1,260	1,680	1,380
10	880	1,190	790	1,320	1,760	1,450
12	920	1,240	820	1,380	1,840	1,510
13	960	1,300	860	1,440	1,920	1,580
16	1,270	1,710	1,140	1,900	2,540	2,090
20	1,620	2,190	1,450	2,430	3,240	2,670

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPDSC FPDSCPC	②SKS3硬質 GFPDS GFPDSPC	③SKS3 BFPDS BFPDSPC	④SUS304 SFPDS SFPDSPC	⑤SUS304硬質 HFPDS HFPDSPC	⑥SUS440C CFPDS CFPDSPC
2	680	920	600	1,010	1,890	1,120
3	720	960	640	1,070	2,000	1,170
4	780	1,060	700	1,170	2,180	1,290
5	860	1,160	770	1,290	2,390	1,410
6	900	1,210	800	1,340	2,510	1,480
8	950	1,280	850	1,410	2,650	1,550
10	980	1,330	880	1,470	2,740	1,610
12	1,030	1,390	930	1,540	2,880	1,700
13	1,080	1,460	960	1,610	3,010	1,770
16	1,430	1,930	1,290	2,140	3,990	2,350
20	1,800	2,430	1,620	2,690	5,040	2,960

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - (RC・CN)

FPDSC4 - P2.00 - L6 - B5.5 - RC

5 日発送 P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	首元R加工	C面取りサイズ変更
	Code	RC
Spec.	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ⓈD=P≧2の場合に適用	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。 指定方法 CN ⓈD寸部には適用しません ⓈD≧8の場合に適用
¥/1Code	300	無料

② 位置決めピン

位置決めピン 小頭フラットタイプ

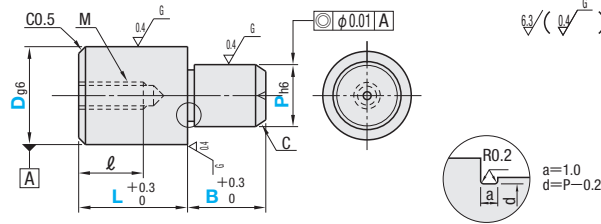
—内ねじ—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



RoHS

材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type		
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	JPDSTB	JPDSTC	FPDSTC
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	—	—	GFPDSTC
④	SUS304	—	—	SJPDSTB	SJPDSTC	SFPDSTC
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPDSTB	CJPDSTC	CFPDSTC



■P寸公差表

P	h6
4.00~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~20.00	0 -0.013

⑥SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きます。

■P寸固定タイプ

型式	D	D寸公差 g6	P選択	L	B	M (並目)	ℓ	C
JPDSTB SJPSTB CJPSTB	6	-0.004 -0.012	4	10	3	M3	5	0.5
	8	-0.005 -0.014	6	12	4	M4	6	1
	10	-0.006 -0.014	8	16	5	M5	8	1.5
	12	-0.006 -0.017	10	20	6	M5	8	1.5
	16	-0.006 -0.017	10 14	24	10	M8	12	3

■P寸指定タイプ

型式	D	D寸公差 g6	P指定 0.01mm単位	L	B	M (並目)	ℓ	C
JPDSTC SJPSTC CJPSTC	6	-0.004 -0.012	4.00~6.00	10	3	M3	5	0.5
	6T	-0.004 -0.012	4.00~6.00	10	3	M2.6	4	0.5
	8	-0.005 -0.014	6.00~8.00	12	4	M4	6	1
	10	-0.005 -0.014	7.00~10.00	16	5	M5	8	1
	12	-0.006 -0.017	7.00~12.00	20	6	M5	8	1.5
	13	-0.006 -0.017	8.00~13.00	22	10	M5	8	2
	16	-0.006 -0.017	10.00~16.00	24	10	M8	12	3
	20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	32	20	M8	12	3

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式	D	D寸公差 g6	P指定 0.01mm単位	L指定 1mm単位	B指定 0.1mm単位	M (並目)	ℓ	C
FPDSTC GFPDSTC SFPDSTC CFPDSTC	6	-0.004 -0.012	4.00~6.00	8~12	2.0~12.0	M3	5	0.5
	6T	-0.004 -0.012	4.00~6.00	8~12	2.0~12.0	M2.6	4	0.5
	8	-0.005 -0.014	6.00~8.00	11~16	2.0~15.0	M4	6	1
	10	-0.005 -0.014	7.00~10.00	11~20	2.0~15.0	M5	8	1
	10T	-0.005 -0.014	7.00~10.00	8~16	3.0~20.0	M4	6	1
	12	-0.006 -0.017	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	M5	8	1.5
	12T	-0.006 -0.017	7.00~12.00	8~18	3.0~20.0	M4	6	1.5
	13	-0.006 -0.017	8.00~13.00	13~26	5.0~20.0	M8	10	2
	13T	-0.006 -0.017	8.00~13.00	10~20	5.0~20.0	M6	9	2
	16	-0.006 -0.017	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	M8	12	3
	16T	-0.006 -0.017	10.00~16.00	10~24	5.0~20.0	M6	9	3
	20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	M8	12	3
	20T	-0.007 -0.020	13.00~20.00	12~30	5.0~20.0	M6	9	3

①D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
②首下部の強度に注意 **P1281** ③穴深さ **P1281** をご確認ください。穴が貫通する場合があります。



Order 注文例
型式 - P - L - B
JPDSTC6 - 4.00
FPDSTC6 - P4.00 - L10 - B5.5



Delivery 出荷日
●P寸固定
在庫品 翌日出荷 **P87**
●ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。



Price 価格
●数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) **P87**
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 標準単価 5% 10% 18%
②表示数量超えはお見積り
③在庫品は、50コ以上お見積りとなります。

●P寸指定/P・L・B寸指定
3 日目発送
ストーク **A** 500円/1本 **P88**
④同一サイズ3本以上は一律1,350円
⑤材質②SKS3硬質はストーク適用不可

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPDSTB	④SUS304 SJPDSTB	⑥SUS440C CJPDSTB
6	660	990	1,090
8	690	1,030	1,130
10	710	1,070	1,170
12	740	1,100	1,210
16	950	1,410	1,560

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPDSTC	④SUS304 SJPDSTC	⑥SUS440C CJPDSTC
6	1,100	1,650	1,810
6T	1,100	1,650	1,810
8	1,140	1,710	1,880
10	1,180	1,770	1,940
12	1,220	1,830	2,010
13	1,260	1,890	2,070
16	1,570	2,350	2,590
20	1,920	2,880	3,160

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPDSTC	②SKS3硬質 GFPDSTC	④SUS304 SFPDSTC	⑥SUS440C CFPDSTC
6	1,150	1,550	1,720	1,900
6T	1,150	1,550	1,720	1,900
8	1,200	1,620	1,800	1,970
10	1,240	1,680	1,860	2,040
10T	1,210	1,640	1,820	1,990
12	1,290	1,730	1,920	2,110
12T	1,260	1,690	1,880	2,060
13	1,330	1,800	2,000	2,200
13T	1,300	1,760	1,960	2,150
16	1,690	2,280	2,520	2,780
16T	1,650	2,230	2,460	2,720
20	2,060	2,780	3,080	3,390
20T	2,010	2,720	3,010	3,320



Alteration 追加加工
型式 - P - L - B - (RC・CN・RAC・LAC)
FPDSTC6 - P4.00 - L10 - B5.5 - RC
5 日目発送 ④P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	首元R加工	C面取りサイズ変更	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
	Code	RC	CN	RAC
Spec.	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ①D-P≧2の場合に適用 ②LAC併用不可	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。 指定方法 CN ①D寸部には適用しません ②D≧8の場合に適用	六角穴を加工します。指定方法 RAC 六角穴寸法 D 適用寸法 P B E S 8 7.00~ 9.0~ 2 3 10 10T 8.00~ 10.00~ 2 3 12 12T 8.00~ 10.00~ 3 5 13 13T 11.00~ 10.00~ 2.5 4 16 16T 14.00~ 10.00~ 3 5 20 20T 15.00~ 10.00~ 4 6 ①D≧8に適用 ②P寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用。 ③LAC併用不可	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC レンチ穴寸法 D 適用寸法 P B Q 8 6.00~9.99 2 10 10T 8.00~ 10.00~15.99 3.5 12 12T 16.00~ 5 13 13T 9.00~ 16 16T 10.00~ 20 20T 10.00~ ①D≧8に適用 ②P寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用。 ③RC-RAC併用不可
	¥/1Code	300	無料	600

②1 位置決めピン

位置決めピン 小頭フラットタイプ

-D・P公差選択-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type	
				スタンダード	内ねじ
①	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC	KFFSA	KFFSTA
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GKFFSA	GKFFSTA
③	SKS3	-	-	BKFFSA	BKFFSTA
④	SUS304	-	-	SKFFSA	SKFFSTA
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HKFFSA	-
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CKFFSA	CKFFSTA

公差選択

D 又は P	並級					精級	
	M	P	G	H	S	A	B
1.50 3.00	+0.008 +0.012	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	-	-	-
3.01 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	-	-	-
6.01 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.01	+0.005 0	0 -0.005
10.01 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	-	-	-
18.01 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.021	0 -0.021	-	-	-

● スタンダード
● 内ねじ

Ⓢ SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

公差選択

D 又は P	並級					精級	
	M	P	G	H	S	A	B
1.50 3.00	+0.008 +0.012	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	-	-	-
3.01 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	-	-	-
6.01 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.01	+0.005 0	0 -0.005
10.01 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	-	-	-
18.01 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.021	0 -0.021	-	-	-

● スタンダード
● 内ねじ

Ⓢ SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

スタンダード

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P			L	B	C
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位			
KFFSA GKFFSA* BKFFSA SKFFSA HKFFSA* CKFFSA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	2	1.50~2.00	2~4	2.0~10.0	0.1	0.1	0.1
			3	1.50~3.00	3~6	2.0~10.0			
			4	2.00~4.00	4~8	2.0~10.0			
			5	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0			
			6	2.00~6.00	6~12	4.0~12.0			
			8	3.00~8.00	8~16	6.0~15.0			
			10	3.00~10.00	10~20	6.0~20.0			
			12	5.00~12.00	12~24	6.0~20.0			
			13	6.00~13.00	13~26	6.0~20.0			
			16	10.00~16.00	16~32	7.0~20.0			
			20	13.00~20.00	20~40	7.0~20.0			

● 硬質クロムメッキ品は*印(精級公差)適用不可。

内ねじ

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P			M	ℓ	C
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位			
KFFSTA GKFFSTA BKFFSTA SKFFSTA CKFFSTA	M P G H	S M P G H	6	4.00~6.00	8~12	4.0~12.0	M3	5	0.5
			6T				M2.6	4	
			8				M5	8	
			8T				M4	6	
			10				M5	8	
			12				M5	8	
			13				M5	8	
			16				M8	10	
20	M8	12	3						

● D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
● 首下部の強度に注意 **P1281** ● 下穴深さ **(P1281)** をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例

型式: **P - L - B**
 Type: **D公差 P公差 D** - **P** - **L** - **B**
 KFFSA G S 10 - P8.00 - L10 - B8.0

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A 500円/1本 **P88**

● 同一サイズ3本以上は一律1,350円
 ● 材質②SKS3硬質・材質⑤SUS304硬質はストーク適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) **P87**

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	5%	10%	18%	

● 表示数量を超えはお見積り

● 精級の価格
 公差選択A・Bを選択した場合は、
 上記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)
 価格算出例
 KFFSAAA10-P8.00-L13-B15.1
 1,330(KFFSA10)×1.1=1,460円

スタンダード

D	¥基準単価 並級					
	①SKS3焼 KFFSA	②SKS3硬質 GKFFSA	③SKS3 BKFFSA	④SUS304 SKFFSA	⑤SUS304硬質 HKFFSA	⑥SUS440C CKFFSA
2	910	1,220	820	1,360	1,820	1,500
3	970	1,300	880	1,450	1,940	1,600
4	1,060	1,430	960	1,590	2,120	1,740
5	1,160	1,560	1,050	1,740	2,320	1,910
6	1,210	1,630	1,090	1,810	2,420	1,990
8	1,280	1,720	1,160	1,920	2,560	2,110
10	1,330	1,790	1,200	1,990	2,660	2,190
12	1,400	1,890	1,260	2,100	2,800	2,310
13	1,460	1,970	1,320	2,190	2,920	2,400
16	1,940	2,610	1,750	2,910	3,880	3,200
20	2,460	3,320	2,220	3,690	4,920	4,050

内ねじ

D	¥基準単価 並級				
	①SKS3焼 KFFSTA	②SKS3硬質 GKFFSTA	③SKS3 BKFFSTA	④SUS304 SKFFSTA	⑥SUS440C CKFFSTA
6	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440
6T	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440
8	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550
8T	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550
10	1,600	2,160	1,440	2,400	2,640
12	1,670	2,250	1,510	2,500	2,750
13	1,730	2,330	1,560	2,590	2,850
16	2,210	2,980	1,990	3,310	3,640
20	2,730	3,680	2,460	4,090	4,500

Alteration 追加加工

型式: **P - L - B** (GDC・RC・AC・CN)
 KFFSAGS10 - P8.00 - L10 - B8.0 - RC

5 日目発送

Alterations Code	導入部加工 GDC	首元R加工 RC	エアベント加工 AC	C面取りサイズ変更 CN
Spec.	導入部を加工します。 指定方法 GDC 	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC 	エア抜き溝加工をします。 指定方法 AC 	P寸面取りを0.5以下に変更します。 指定方法 CN
¥/1Code	200	300	200	無料



LOCATING PINS SHOULDER TYPE -CONFIGURABLE SHOULDER-

位置決めピン ツバ付タイプ

—テーパ・ツバ厚指定—

◎類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

◎CADデータフォルダ名：21_Locating_Pins

◎内ねじにD寸5を追加しました。



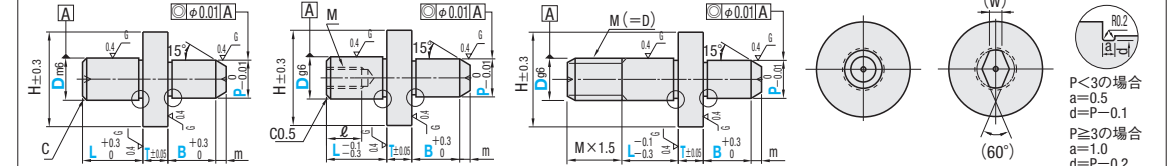
材質 No.	材質	S表面処理	硬度	Type			形状記号
				スタンダード	内ねじ	おねじ	
①	SKS3	—	焼入硬度60~63HRC	FPJ	FPU	FPN	AT (丸) DT (ダイヤ)
②	SKS3	焼鍍クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GFPJ	GFPU	GFPN	
③	SUS304	—	—	SFPJ	SFPU	SFPN	
④	SUS304	焼鍍クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HFPJ	HFPU	HFPN	
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CFPJ	CFPU	CFPN	

◎お選び顶けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。 ◎SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

●スタンダード

●内ねじ

●おねじ



■スタンダード

Type	形状	D	D寸公差 m6	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	T 指定0.5mm単位	H	C	m	(W)	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状						
												①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤		
												FPUAT	GFPUAT	SFPJAT	HFPJAT	CFPJAT	FPJDT	GFJDT	SFPJDT	HFPJDT	CFPJDT		
FPJ GFPJ SFPJ HFPJ CFPJ	AT (丸) DT (ダイヤ)	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	1.0~10.0	7	0.5	0.5	—	—	980	1,260	1,230	1,490	1,390	—	—	—	—	—	—
				2.00~4.00	3~6	2.0~10.0							1,060	1,360	1,330	1,610	1,470	1,360	1,750	1,650	—	1,930	
				4.00~5.00	4~8	2.0~10.0							1,160	1,440	1,440	1,610	1,440	1,850	1,770	—	2,040		
		4	+0.012 +0.004	3.00~6.00	5~10	2.0~10.0	1,220	1,560	1,520	1,820	1,740	1,540	1,930	1,840	—	2,170							
				4.00~7.00	6~12	2.0~12.0	1,360	1,740	1,710	2,050	1,820	1,680	2,160	2,030	—	2,370							
				5.00~9.00	8~16	2.0~15.0	1,440	1,740	1,710	2,050	1,920	1,680	2,160	2,040	—	2,370							
				7.00~11.00	10~20	3.0~20.0	1,560	1,850	1,810	2,180	2,010	1,790	2,300	2,180	—	2,490							
		6	+0.015 +0.007	6.00~9.00	8~16	2.0~15.0	1,660	2,130	2,030	2,440	2,140	1,960	2,520	2,390	—	2,600							
				7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	1,840	2,360	2,250	2,860	2,560	2,390	—	2,450									
				8.00~13.00	13~26	5.0~20.0	1,990	2,560	2,440	3,140	2,860	2,600	—	—									
				10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	2,110	2,700	2,640	3,170	2,930	2,470	3,170	3,060	—	3,580							
				13.00~16.00	16~32	5.0~20.0	2,210	2,700	2,640	3,170	2,930	2,470	3,170	3,060	—	3,580							
		20	+0.021 +0.009	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0	2,770	3,550	3,480	4,170	3,930	3,140	4,030	3,940	—	4,530							

■内ねじ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	T 指定0.5mm単位	H	m	(W)	M並目	φ	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
													①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
													FPUAT	GFPUAT	SFPJAT	HFPJAT	CFPJAT	FPJDT	GFJDT	SFPJDT	HFPJDT	CFPJDT
FPU GFPU SFPJ HFPJ CFPJ	AT (丸) DT (ダイヤ)	5	-0.004 -0.012	3.00~6.00	7~10	2.0~10.0	1.0~10.0	10	2	1.5	M2	3	1,550	1,990	1,900	—	2,000	1,870	2,410	2,210	2,650	2,530
				4.00~7.00	6(9)~12	2.0~10.0							1,580	2,030	1,930	—	2,040	1,900	2,450	2,250	2,700	2,580
		8	-0.005 -0.014	5.00~9.00	8(12)~16	2.0~12.0		1,580	2,030	1,930	—	2,140	1,900	2,450	2,260	2,720	2,580					
				7.00~11.00	10(12)~20	2.0~15.0		1,660	2,130	2,030	—	2,250	2,000	2,570	2,390	2,870	2,710					
		10	+0.006 +0.017	8.00~13.00	12~24	3.0~20.0		1,840	2,360	2,250	—	2,360	2,180	2,800	2,610	3,140	2,820					
				7.00~12.00	12~24	3.0~20.0		1,840	2,360	2,250	—	2,410	2,200	2,830	2,610	3,140	2,680					
				10.00~16.00	16~32	5.0~20.0		2,330	2,990	2,870	—	3,140	2,690	3,450	3,280	3,930	3,800					
		20	+0.021 +0.009	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0		2,990	3,830	3,700	—	4,150	3,360	4,320	4,160	5,000	4,750					

◎L寸()はダイヤ形状に適用。 ◎首部下の強度に注意 R# P.1281 ◎下穴深さ R# P.1281 をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	T 指定0.5mm単位	H	m	(W)	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状																	
											①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤													
											FPNAT	GFNAT	SFPNAT	HFPNAT	CFPNAT	FPNATD	GFNATD	SFPNATD	HFPNATD	CFPNATD													
FPN GFPN SFPN HFPN CFPN	AT (丸) DT (ダイヤ)	3	-0.002 +0.008	2.00~4.00	2~6	2.0~10.0	1.0~10.0	8	1	1.0	1,350	1,730	1,620	1,940	1,760	1,640	2,100	1,940	2,330	2,210	—	—	—										
				2.00~5.00	2~8	2.0~10.0																		1,440	1,850	1,730	2,070	1,890	1,730	2,230	2,050	2,460	2,330
				3.00~6.00	3~10	2.0~10.0																		1,500	1,920	1,810	2,170	2,020	1,790	2,300	2,130	2,560	2,450
		4	-0.004 -0.012	4.00~7.00	3~10	2.0~12.0		1,640	2,100	2,000	2,390	2,110	1,970	2,530	2,320	2,780	2,650																
				5.00~9.00	5~10	2.0~15.0		1,640	2,100	2,000	2,390	2,110	1,970	2,530	2,320	2,780	2,650																
		6	+0.005 +0.015	5.00~9.00	5~10	2.0~12.0		1,730	2,220	2,100	2,520	2,300	2,070	2,660	2,460	2,950	2,770																
				7.00~11.00	5~15	3.0~20.0		1,910	2,450	2,320	2,780	2,420	2,240	2,870	2,680	3,210	2,890																
				8.00~13.00	8~15	3.0~20.0		2,390	3,060	2,930	3,520	3,210	2,760	3,550	3,340	4,010	3,870																
				13.00~16.00	8~20	5.0~20.0		3,060	3,930	3,760	4,510	4,220	3,430	4,400	4,230	5,070	4,820																

Order 注文例

型式 [P] - [L] - [B] - [T]
 FPJ AT 10 - P8.03 - L10 - B4.0 - T5

Delivery 出荷日

●右記以外
 3 日発送
 ①ストークA 500円/1本 ②P.88
 ③5 日発送
 ◎同一サイズ3本以上は一律1,350円
 ◎材質④SUS304硬質はストーク適用不可

Alteration 追加加工

型式 [P] - [L] - [B] - [T] - [HC] - [TC] - [RC] - [TKC]
 FJATB P8.03 - L9 - B8.3 - T8.5 RC

Price 価格

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
割引率	基準単価	5%	10%	18%

 ◎表示数量を超えてお見積り

Alterations Code	2面幅加工追加 HC	先端テーパ部長さ変更 TC	首元R加工 RC	ツバ厚公差変更 TKC																														
Spec.	<p>HC=指定0.5mm単位 ◎HC>D HC>P 指定方法 HC10.0</p>	<p>m寸法を変更します。指定方法 TC8(1mm単位)</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>TC</th> <th>D</th> <th>TC</th> <th>D</th> <th>TC</th> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1</td> <td>6</td> <td>3~11</td> <td>13</td> <td>5~22</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2~5</td> <td>8</td> <td>4~14</td> <td>16</td> <td>6~23</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>2~7</td> <td>10</td> <td>4~18</td> <td>20</td> <td>6~23</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>3~9</td> <td>12</td> <td>4~20</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </table>	D	TC	D	TC	D	TC	2	1	6	3~11	13	5~22	3	2~5	8	4~14	16	6~23	4	2~7	10	4~18	20	6~23	5	3~9	12	4~20	—	—	<p>首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC</p>	<p>ツバ厚公差T±0.05をT^{+0.05}に変更します。指定方法 TKC</p>
D	TC	D	TC	D	TC																													
2	1	6	3~11	13	5~22																													
3	2~5	8	4~14	16	6~23																													
4	2~7	10	4~18	20	6~23																													
5	3~9	12	4~20	—	—																													
¥/1Code	500	300	300	300																														



LOCATING PINS SHOULDER TYPE -CONFIGURABLE SHOULDER-

位置決めピン ツバ付タイプ

—テーパ・ツバ径・ツバ厚指定—

◎類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

◎CADデータフォルダ名：21_Locating_Pins

◎内ねじにD寸5を追加しました。



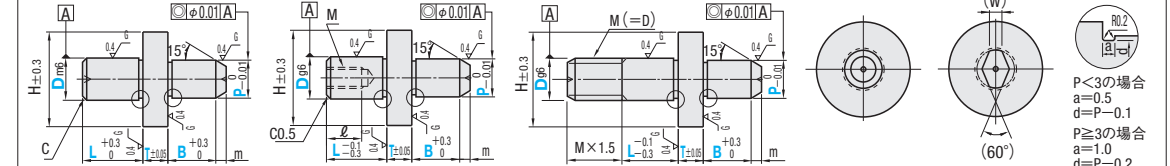
材質 No.	材質	S表面処理	硬度	Type			形状記号
				スタンダード	内ねじ	おねじ	
①	SKS3	—	焼入硬度60~63HRC	FPJ	FPU	FPN	ATD (丸) DTD (ダイヤ)
②	SKS3	焼鍍クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GFPJ	GFPU	GFPN	
③	SUS304	—	—	SFPJ	SFPU	SFPN	
④	SUS304	焼鍍クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HFPJ	HFPU	HFPN	
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CFPJ	CFPU	CFPN	

◎お選び顶けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。 ◎SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

●スタンダード

●内ねじ

●おねじ

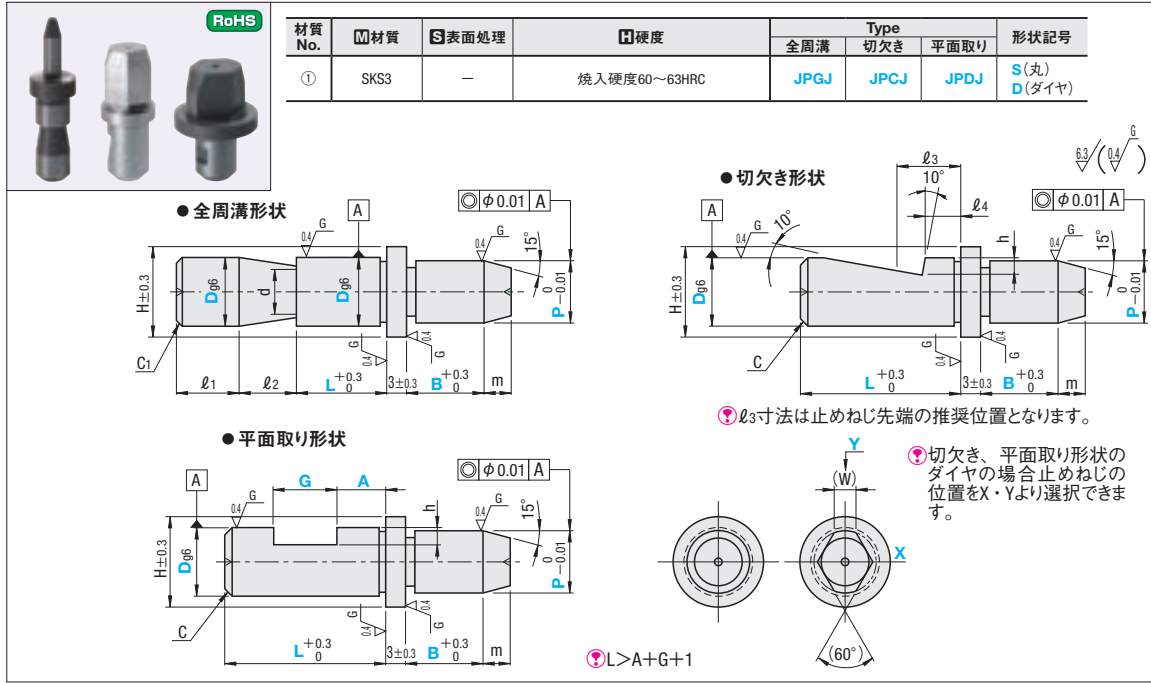


■スタンダード

Type	形状	D	D寸公差 m6	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	T 指定0.5mm単位	H	C	m	(W)	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
												①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
												FPUATD	GFPUATD	SFPJATD	HFPJATD	CFPJATD	FPJDTD	GFJDTD	SFPJDTD	HFPJDTD	CFPJDTD
FPJ GFPJ SFPJ HFPJ CFPJ	ATD (丸) DTD (ダイヤ)	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	1.0~15.0	7	0.5	0.5	—	—	1,330	1,710	1,670	1,890	—	—	—	—	—
				2.00~4.00	3~6	2.0~10.0							1,450	1,860	1,810	2,000	1,840	2,360	—	2,620	
				4.00~5.00	4~8	2.0~10.0							1,570	2,010	1,970	2,190	1,970	2,530	—	2,780	
		4	+0.012 +0.004	3.00~6.00	5~10	2.0~10.0	1,650	2,110	2,060	2,370	2,040	2,620	—	2,940							
				4.00~7.00	6~12	2.0~12.0	1,840	2,360	2,330	2,480	2,280	2,930	—	3,220							
				5.00~9.00	8~16	2.0~15.0	1,940	2,460	2,430	2,600	2,380	3,110	—	3,330							
				7.00~11.00	10~20	3.0~20.0	2,110	2,700	2,670	2,900	2,660	3,420	—	3,730							
		6	+0.015 +0.007	6.00~9.00	10~20	3.0~20.0	2,200	2,830	2,760	3,100	2,800	3,470	—	3,530							
				7.00~12.00																	

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -SET SCREW- 位置決めピン ツバ付タイプ -止めねじ-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



Type	型式	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	d	l1	l2	C1	m	H	(W)		
														D<Pの場合	D≥Pの場合	
JPGJ	S(丸) D(ダイヤ)	6	6	-0.004	2.00~6.00	3~12	2.0~20.0	4.5	5	5	1	3	8	3	1.5	
		6S	6	-0.012	2.00~6.00	2~12										
		8	8	-0.005	3.00~8.00	4~16	3.0~20.0	6.5	6	1.5	0.5	2	4	11	3.5	1.8
		8S	8	-0.014	3.00~8.00	3~16										
		10	10	-0.006	5.00~12.00	5~20	5.0~20.0	10	8	2	0.5	2	5	13	4	2.2
		10S	10	-0.017	5.00~12.00	4~20										
		12	12	-0.006	10.00~16.00	6~24	10.00~16.00	14	8	3	0.5	3	5	19	7	4
		12S	12	-0.017	10.00~16.00	5~24										
		16	16	-0.007	13.00~20.00	7~32	13.00~20.00	18	8	3	0.5	3	5	23	9	5
		16S	16	-0.020	13.00~20.00	7~32										
20	20	-0.007	13.00~20.00	10~40												

●D寸でSが付くサイズは取付部(Lやl1)を短く設定した省スペース対応型です。(D寸はSをとった数字となります。)

Type	型式	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定1mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	G 指定1mm単位	A 指定0.1mm単位	廻り止め位置	l3	l4	h	c	m	H	適用 止めねじ	(W)		
																		D<Pの場合	D≥Pの場合	
(切欠き)	JPCJ	S(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004	5.00~7.00	12~20	5.0~20.0	3~9	2.0~8.0	2.0~12.0	X Y Z 形状のみ適用	5.5	2.5	1.0	1	3	8	M4	3	1.5
			8	-0.005	5.00~9.00	14~22	5.0~20.0					7.5	3.5	1.2	1.5	4	11	M5	3.5	1.8
			10	-0.014	5.00~11.00	15~25	5.0~20.0					7.5	3.5	1.2	2	4	13	M6	4	2.2
			12	-0.006	5.00~12.00	15~25	5.0~20.0					7.5	3.5	1.2	2	4	15	M6	5	2.5
			16	-0.017	10.00~16.00	24~35	5.0~20.0					10.5	5.5	2.0	3	5	19	M8	7	4
			20	-0.007	13.00~20.00	27~40	5.0~20.0					13.5	8.5	2.0	3	5	23	M8	9	5

●適用止めねじは切欠き形状で使用の際の推奨止めねじサイズとなります。

Order 注文例: 型式 - P - L - B - G - A - 廻り止め位置
JPGJS10 - P9.05 - L6 - B3.5 - G5 - A8.2 - X
JPCJDB8 - P5.05 - L20 - B10.1 - G5 - A8.2 - X

Delivery 出荷日: 3 日目発送

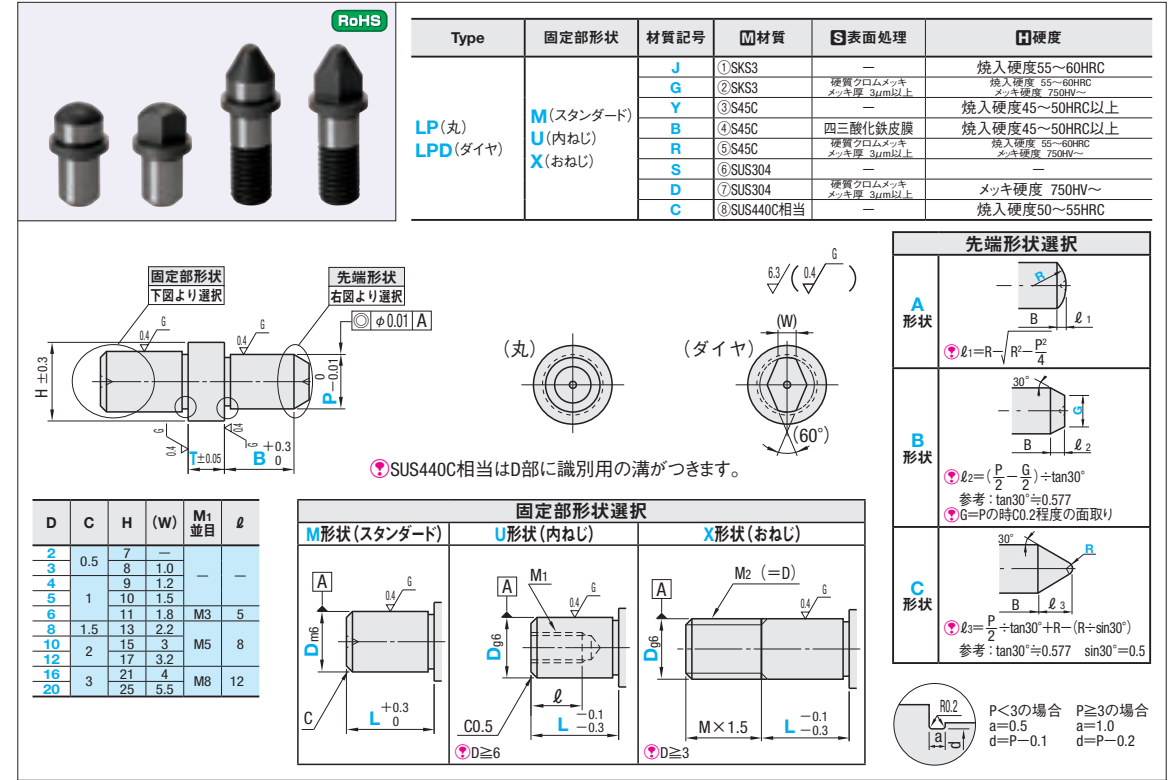
Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 標準 3% 10% 18%

在庫 A 500円/1本 送料 P88
●同一サイズ3本以上一律1,350円

D	全周溝形状		切欠き形状		平面取り形状	
	丸形状	ダイヤ形状	丸形状	ダイヤ形状	丸形状	ダイヤ形状
6	1,240	1,550	2,480	3,100	1,700	2,100
6S	1,240	1,550	2,580	3,260	1,760	2,220
8	1,290	1,630	2,680	3,340	1,830	2,280
8S	1,290	1,630	2,800	3,500	1,910	2,380
10	1,340	1,670	3,720	4,680	2,170	2,580
10S	1,340	1,670	4,560	5,800	2,300	3,190
12	1,400	1,750				
12S	1,400	1,750				
16	1,860	2,340				
16S	1,860	2,340				
20	2,280	2,900				

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -TIP SHAPE SELECTABLE TYPE- 位置決めピン ツバ付タイプ -先端形状選択タイプ-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



D	C	H	(W)	M1 並目	l
3	0.5	8	1.0	-	-
4	1	9	1.2	-	-
5	1	10	1.5	-	-
6	1	11	1.8	M3	5
8	1.5	13	2.2	M5	8
10	2	15	3	M5	8
12	2	17	3.2	M5	8
16	3	21	4	M8	12
20	3	25	5.5	M8	12

●B寸()とL寸()は、ダイヤ形状に適用

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 標準 3% 10% 18%

Order 注文例: 型式 - P - B - R - G - L - T
LPJ U J B 8 - P10.00 - B10.0
LPD X J A 10 - P11.98 - B5.0 - R10 - G8 - L14 - T2.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Alteration 追加加工: 型式 - P - B - R - G - L - T - (HC - LAC - LTE)
LPJJA6 - P10.0 - B10.0 - R6 - L6 - T3.0 - LAC

D	丸形状 ¥基準単価								ダイヤ形状 ¥基準単価							
	①SKS3焼 LPMJ	②SKS3焼 LPMG	③S45C LPMY	④S45C焼 LPMR	⑤S45C焼 LPMR	⑥SUS304 LPMR	⑦SUS304焼 LPMR	⑧SUS440C LPMR	①SKS3焼 LPDMJ	②SKS3焼 LPDMG	③S45C LPDMY	④S45C焼 LPDMR	⑤S45C焼 LPDMR	⑥SUS304 LPDMR	⑦SUS304焼 LPDMR	⑧SUS440C LPDMR
2	1,060	1,430	1,000	1,160	1,270	1,370	1,640	1,690	-	-	-	-	-	-	-	-
3	1,140	1,530	1,080	1,250	1,360	1,480	1,760	1,820	1,520	2,050	1,440	1,670	1,820	1,970	2,350	2,430
4	1,290	1,740	1,220	1,410	1,540	1,670	1,990	2,060	1,670	2,250	1,580	1,830	2,000	2,170	2,580	2,670
5	1,370	1,840	1,300	1,500	1,640	1,780	2,120	2,190	1,820	2,450	1,720	2,000	2,180	2,360	2,820	2,910
6	1,600	2,160	1,520	1,760	1,920	2,080	2,480	2,560	1,980	2,670	1,880	2,170	2,370	2,570	3,060	3,160
8	1,600	2,160	1,520	1,760	1,920	2,080	2,480	2,560	1,980	2,670	1,880	2,170	2,370	2,570	3,060	3,160
10	1,670	2,250	1,580	1,830	2,000	2,170	2,580	2,670	2,050	2,760	1,940	2,250	2,460	2,660	3,170	3,280
12	1,820	2,450	1,720	2,000	2,180	2,360	2,820	2,910	2,200	2,970	2,090	2,420	2,640	2,860	3,470	3,520
16	2,280	3,070	2,160	2,500	2,730	2,960	3,530	3,640	2,660	3,590	2,520	2,920	3,190	3,450	4,120	4,250
20	3,040	4,100	2,880	3,340	3,640	3,950	4,710	4,860	3,500	4,720	3,320	3,850	4,200	4,550	5,420	5,600

Alteration 追加加工: 2面幅加工追加, レンチ穴追加加工(φ3.5), レンチ穴追加加工(φ2.5)

Code: HC, LAC, LTE

Spec: HC=指定0.5mm単位, HC>D, HC>P, 指定方法 HC10.0

φ3.5の穴加工: HC>10, P≥8の場合に適用, ダイヤ形状は適用不可

φ2.5の穴加工: B≥8, 7≦P≦15の場合に適用, ダイヤ形状は適用不可

¥1/Code: 500, 100, 100

21 位置決めピン ツバ付タイプ

規格追加 赤文字表示

LOCATING PINS STRAIGHT TAPER HEAD TYPE

位置決めピン ストレートテーパタイプ

—スタンダード/内ねじ—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

内ねじにD寸5を追加しました。

RoHS

材質No.	材質	表面処理	硬度	Type	
				スタンダード	内ねじ
①	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC	LPSTA	LPSTTA
②	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GLPSTA	GLPSTTA
③	SKS3	-	-	BLPSTA	BLPSTTA
④	SUS304	-	-	SLPSTA	SLPSTTA
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HLPSTA	HLPSTTA
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CLPSTA	CLPSTTA

● SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

● スタンダード

● 内ねじ

D	並級			
	M	P	G	H
1~3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
4~6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
8~10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015

● 公差選択

D	並級			
	M	P	G	H
1~3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
4~6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
8~10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015

● D—2EtanA≥0.73 (先端径φ0.73以上)

● スタンダード

型式	D公差	D	L 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	C	¥基準単価						
							①SKS3焼 LPSTA	②SKS3硬質 GLPSTA	③SKS3 BLPSTA	④SUS304 SLPSTA	⑤SUS304硬質 HLPSTA	⑥SUS440C CLPSTA	
LPSTA GLPSTA BLPSTA SLPSTA HLPSTA CLPSTA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	1	3.0~10.0	0.5~10.0	15 30 45 60	0.1	1,900	2,250	1,710	2,320	3,490	3,070	
							0.5	730	860	660	890	1,460	1,200
		2	3.0~20.0			0.5	1	770	920	700	950	1,550	1,270
								1.5	850	1,010	770	1,050	1,680
		3	5.0~30.0			1	1	920	1,100	830	1,130	1,790	1,510
								2	970	1,150	870	1,190	1,880
		4	5.0~40.0			1	1	1,020	1,210	920	1,250	1,970	1,650
								2	1,060	1,260	960	1,310	2,060

● 内ねじ

型式	D公差	D	L 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	M (並目)	ℓ	¥基準単価					
								①SKS3焼 LPSTTA	②SKS3硬質 GLPSTTA	③SKS3 BLPSTTA	④SUS304 SLPSTTA	⑤SUS304硬質 HLPSTTA	⑥SUS440C CLPSTTA
LPSTTA GLPSTTA BLPSTTA SLPSTTA HLPSTTA CLPSTTA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	5	10.0~30.0	0.5~10.0	15 30 45 60	M2	3	1,170	1,390	1,050	1,360	2,100	1,770
								M3	5	1,190	1,410	1,070	1,380
		6	15.0~40.0			M5	8	1,240	1,470	1,110	1,440	2,230	1,870
								M5	8	1,280	1,520	1,150	1,490

Order 注文例

型式: LPSTA M 6 - L14.0 - E2.5 - A30

Delivery 出荷日: 3 日目発送

ストーク A 500円/1本

Price 価格: P.88

Alteration 追加加工: LPSTAP6 - L18.5 - E4.0 - A45 - AC

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率		5%	10%	30%

●表示数量超えはお見積り

Alterations	タップ加工	導入部加工	エアイベント加工	片側公差変更
Code	MH	GDC	AC	DKM/DKP/DKG/DKH
Spec.	<p>タップ加工をします。 指定方法 MH</p> <p>● D—2EtanA≥M+2 ● D≥6に適用 ● L+E≥ℓ2+8 ● 内ねじは適用不可</p>	<p>導入部を加工します。 指定方法 GDC</p> <p>● D≤2適用不可</p>	<p>エア抜き溝加工をします。 指定方法 AC</p>	<p>ℓ1の距離だけ外径公差を変更します。 指定方法 DKM18 (ℓ1=18だけm6に変更したい場合の例)</p> <p>● 2≤ℓ1<L ● 逃げ溝はつきません。</p>
¥/1Code	300	200	200	200

新商品

LOCATING PINS STRAIGHT SPHERICAL HEAD TYPE

位置決めピン ストレート球面タイプ

—スタンダード/内ねじ—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

球面タイプを追加しました。

RoHS

材質No.	材質	表面処理	硬度	Type	
				スタンダード	内ねじ
①	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC	LPSQA	LPSQTA
②	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GLPSQA	GLPSQTA
③	SKS3	-	-	BLPSQA	BLPSQTA
④	SUS304	-	-	SLPSQA	SLPSQTA
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HLPSQA	HLPSQTA
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CLPSQA	CLPSQTA

● SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。
● センター穴がつくので、D寸が小さい場合、球面部分があり残りません。

● スタンダード

● 内ねじ

D	並級			
	M	P	G	H
1~3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
4~6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
8~10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015

● 公差選択

D	並級			
	M	P	G	H
1~3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
4~6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
8~10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015

● スタンダード

型式	D公差	D	L 指定0.1mm単位	C	¥基準単価								
					①SKS3焼 LPSQA	②SKS3硬質 GLPSQA	③SKS3 BLPSQA	④SUS304 SLPSQA	⑤SUS304硬質 HLPSQA	⑥SUS440C CLPSQA			
LPSQA GLPSQA BLPSQA SLPSQA HLPSQA CLPSQA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	1	3.0~10.0	0.1	0.5	1,900	2,250	1,710	2,320	3,490	3,070		
						0.5	730	860	660	890	1,460	1,200	
		2	3.0~20.0			0.5	1	770	920	700	950	1,550	1,270
								1.5	850	1,010	770	1,050	1,680
		3	5.0~30.0			1	1	920	1,100	830	1,130	1,790	1,510
								2	970	1,150	870	1,190	1,880
		4	5.0~40.0			1	1	1,020	1,210	920	1,250	1,970	1,650
								2	1,060	1,260	960	1,310	2,060

● 内ねじ

型式	D公差	D	L 指定0.1mm単位	M (並目)	ℓ	¥基準単価							
						①SKS3焼 LPSQTA	②SKS3硬質 GLPSQTA	③SKS3 BLPSQTA	④SUS304 SLPSQTA	⑤SUS304硬質 HLPSQTA	⑥SUS440C CLPSQTA		
LPSQTA GLPSQTA BLPSQTA SLPSQTA HLPSQTA CLPSQTA	M (m6) P (p6) G (g6) H (h7)	5	10.0~30.0	M2	3	1,170	1,390	1,050	1,360	2,100	1,770		
						M3	5	1,190	1,410	1,070	1,380	2,140	1,800
		6	15.0~40.0			M5	8	1,240	1,470	1,110	1,440	2,230	1,870
								M5	8	1,280	1,520	1,150	1,490

Order 注文例

型式: LPSQA M 6 - L14.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

ストーク A 500円/1本

Price 価格: P.88

Alteration 追加加工: LPSQAP6 - L18.5 - AC

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率		5%	10%	30%

●表示数量超えはお見積り

Alterations	導入部加工	エアイベント加工	片側公差変更
Code	GDC	AC	DKM/DKP/DKG/DKH
Spec.	<p>導入部を加工します。 指定方法 GDC</p> <p>● D≤2適用不可</p>	<p>エア抜き溝加工をします。 指定方法 AC</p>	<p>ℓ1の距離だけ外径公差を変更します。 指定方法 DKM18 (ℓ1=18だけm6に変更したい場合の例)</p> <p>● 2≤ℓ1<L ● 逃げ溝はつきません。</p>
¥/1Code	200	200	200

21 位置決めピン

新商品

LOCATING PINS -FULLY THREADED TYPE-

ねじ込み用位置決めピン

—全ねじタイプ—

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

■特長: インロー部のないねじ込みタイプの位置決めピンです。ピンを組付ける際、治具側への穴加工コストを削減できます。

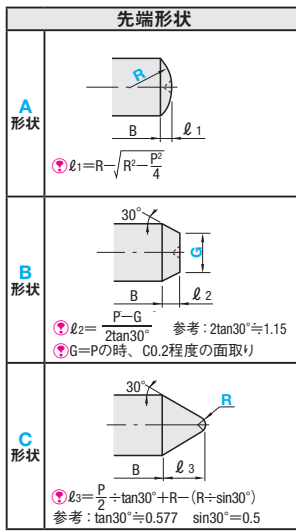
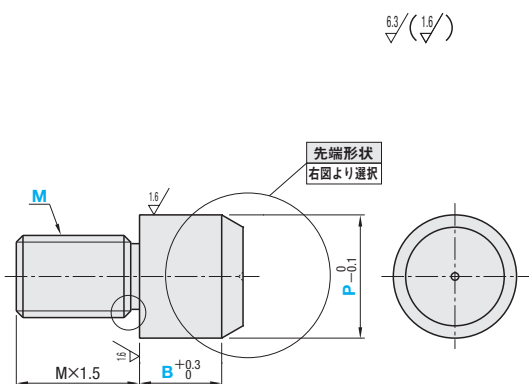
RoHS

材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type
①	SKS3	—	焼入れ硬度60~63HRC	JPNG
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入れ硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GJPNG
③	SKS3	—	—	BJPNG
④	SUS304	—	—	SJPNG



M	(a)	(d)
3	1.3	2.2
4	1.8	2.9
5	2	3.7
6	2.5	4.4
8	3.1	6
10	3.7	7.7
12	4.4	9.4
16	5	13
20	6.3	16.4

Ⓢ上記寸法は参考値となります。保障値ではございません。



型式	Type	先端形状	M (並目)	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準単価						
						R 指定1mm単位	G 指定1mm単位	①SKS3焼 JPNG	②SKS3硬質 GJPNG	③SKS3 BJPNG	④SUS304 SJPNG	
JPNG GJPNG BJPNG SJPNG	A B C	A形状 R ≥ P/2 C形状 R ≤ P/2	B形状 G ≤ P	3	3.5~6.0	1.0~10.0	A形状・C形状のみ	B形状のみ	520	740	480	610
				4	4.5~7.0				520	750	480	610
				5	5.5~8.0				530	760	490	630
				6	6.5~10.0				540	780	500	640
				8	9.0~13.0				560	800	520	660
				10	11.0~15.0				570	820	530	680
				12	13.0~18.0				590	840	550	710
16	17.0~25.0	5.0~20.0	620	870	580	750						
20	22.0~30.0		690	970	650	850						

Order 注文例: 型式 JPNGA3 - P4 - B2 - R2 - G3

Price 価格: 数量 1~19 20~34 35~49 50~99

Delivery 出荷日: 3 日目発送 (ストーク A 500円/1本) 5 日目発送 (ストーク B 500円/1本)

Alteration 追加加工: 型式 JPNGA3 - P6 - B2 - R3 - SC5

Alterations	2面幅追加加工	レンチ穴追加加工 (φ3.5)	六角穴追加加工
	Code	SC	LAC
Spec.	SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 ⓈB ≤ 11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。 ⓈP-3 ≤ SC ≤ P-1, SC ≥ M	φ3.5の穴加工を追加します。 指定方法 LAC ⓈB ≥ 10 P ≥ 8の場合に適用	六角穴を加工します。指定方法 RAC3 G B S指定範囲 4~5 10~ 2・2.5 6~7 2・2.5・3・4 8~9 2・2.5・3・4・5 10~12.9 2・2.5・3・4・5・6 13~ 2・2.5・3・4・5・6・8 S E 2 2 2.5 2 3 2 4 2.5 5 3 6 4 8 5
¥/1Code	300	100	300

新商品

MARKER PINS

マーカーピン

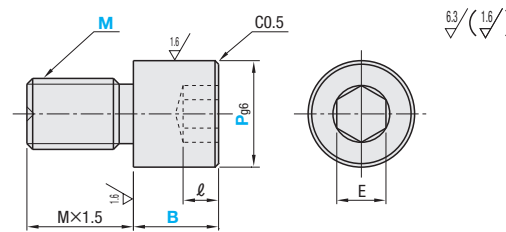
—六角穴付タイプ・マイナス溝付タイプ—

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

■特長: 六角穴が空いているので、六角レンチを用いて容易に取付ができます。

RoHS

Type	材質	S表面処理	H硬度
JPLR	S45C	—	—
JPLRM		無電解ニッケルメッキ	—
JPLRK		—	焼入硬度 50~55HRC
JPLRS	SUS304	—	—



P	gs
5.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

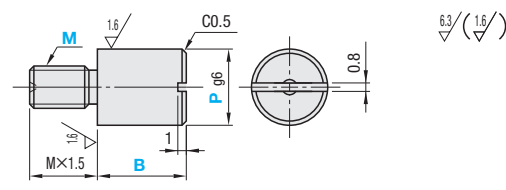
型式	Type	M (並目)	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	l	E	¥基準単価			
							JPLR	JPLRM	JPLRK	JPLRS
JPLR JPLRM JPLRK JPLRS	A	3	5.0~6.0	6.5~10.0	2	2	930	1,010	1,060	1,210
		4	5.0~7.0	6.5~10.0	2	2.5	970	1,050	1,110	1,260
		5	6.0~8.0	6.5~10.0	2	3	1,010	1,100	1,170	1,320
		6	6.5~10.0	6.5~10.0	2	3	1,110	1,190	1,270	1,450
		8	8.5~12.0	7.5~12.0	2.5	4	1,190	1,310	1,360	1,610
		10	10.5~15.0	8.5~12.0	3	5	1,300	1,420	1,480	1,750

Ⓢねじ径が小さいサイズは、首下が細くなっていますので、お取扱いにご注意ください。

■特長: マイナス溝が付いているので、ドライバーを用いて容易に取付ができます。

RoHS

Type	材質	S表面処理	H硬度
JPLB	S45C	—	—
JPLBM		無電解ニッケルメッキ	—
JPLBK		—	焼入硬度 50~55HRC
JPLBS	SUS304	—	—



P	gs
3.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

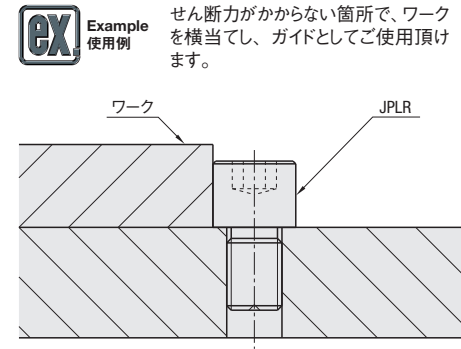
型式	Type	M (並目)	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準単価			
					JPLB	JPLBM	JPLBK	JPLBS
JPLB JPLBM JPLBK JPLBS	A	2	3.0~5.0	5.0~10.0	800	900	—	1,080
		3	3.5~6.0	2.0~10.0	870	950	980	1,150
		4	4.5~7.0	2.0~10.0	910	990	1,020	1,200
		5	5.5~8.0	2.0~10.0	950	1,040	1,070	1,260
		6	6.5~10.0	2.0~12.0	1,050	1,130	1,170	1,390
		8	8.5~12.0	2.0~12.0	1,110	1,230	1,240	1,530
10	10.5~15.0	2.0~12.0	1,210	1,330	1,340	1,660		

Ⓢねじ径が小さいサイズは、首下が細くなっていますので、お取扱いにご注意ください。

Order 注文例: 型式 JPLR6 - P8.5 - B6.5 (六角穴付タイプ) JPLB8 - P9.5 - B3.2 (マイナス溝付タイプ)

Delivery 出荷日: 3 日目発送 (ストーク A 300円/1本) 5 日目発送 (ストーク B 300円/1本)

Price 価格: 数量 1~4 5~19 20~49 50~99 100~199 200以上



② 位置決めピン

新商品

LOCATING PINS FOR CIRCUIT BOARD 基板用位置決めピン

●特長：プリント基板仕様の位置決めピン。基板の薄さに対応してB寸を短く固定し、価格もお求めやすくなっております。

RoHS

材質No.	材質	S表面処理	H硬度	大頭		小頭	
				スタンダード	おねじ	スタンダード	内ねじ
①	SUS304	-	-	SFPLA (m6) SFPLP (p6)	SFPLN	SFPMA (m6) SFPMP (p6)	SFPMT
②	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CFPLA (m6) CFPLP (p6)	CFPLN	CFPMA (m6) CFPMP (p6)	CFPMT

●大頭スタンダード

●大頭おねじ

●小頭スタンダード

●小頭内ねじ

※導入部は公差m6・p6とも適用となります。
◎センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分がありません。

●大頭スタンダード

型式	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	C	l1	¥基準単価	
		m6	p6						①SUS304 SFPLA SFPLP	②SUS440C CFPLA CFPLP
SFPLA (m6) SFPLP (p6)	1	+0.008	+0.012	1.50~2.00	2~10	1	0.1	0	1,480	1,600
CFPLA (m6) CFPLP (p6)	2	+0.002	+0.006	2.50~4.00	2~15	1	0.2	0	600	690
	3			3.50~6.00	3~15	2		1	630	730

●大頭おねじ

型式	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	M (並目)	l2	¥基準単価	
								①SUS304 SFPLN	②SUS440C CFPLN
SFPLN	2	-0.002	2.50~4.00	2~12	1	M2	0.3	910	1,040
CFPLN	3	-0.008	3.50~6.00		2	M3	0.5	920	1,060

●小頭スタンダード

型式	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	C	l1	¥基準単価	
		m6	p6						①SUS304 SFPMA SFPMP	②SUS440C CFPMA CFPMP
SFPMA (m6) SFPMP (p6)	2	+0.008	+0.012	1.00~1.95	2~15	1	0.3	0	580	690
CFPMA (m6) CFPMP (p6)	3	+0.002	+0.006	1.50~2.95	3~15	1	0.5	0	620	730
	4					2		1	680	790
	5	+0.012	+0.020	2.50~4.00	3~20	2			730	860
	6	+0.004	+0.012						770	900

●小頭内ねじ

型式	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B	C	M (並目)	l2	¥基準単価	
									①SUS304 SFPMT	②SUS440C CFPMT
SFPMT	5	-0.004	2.50~4.00	10~20	2	0.5	M2	3	930	1,030
CFPMT	6	-0.012					M3	5	890	990

Order 注文例

型式 Type D - P - L
SFPLN 2 - P2.90 - L8
CFPMA 6 - P3.95 - L15

Delivery 出荷日

3 日発送 ストックA 500円/1本 P.88
◎同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

◎表示数量を超えは見積り

Alteration 追加加工

型式 Type D - P - L - (RC)
SFPMT5 - P2.95 - L10 - RC

5 日発送

Example 使用例

基板を傷付けたくない先端は球面に、突き抜けのないようB寸を短く固定してあります。

Alteration 首元RC加工

Code RC

Spec. 首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC

◎D-P≥2の場合に適用

¥/1Code 300

規格追加 赤文字表示

LOCATING PINS - SMALL DIAMETER TYPE- 小径位置決めピン -ストレートタイプ-



◎類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> ●CADデータフォルダ名：21_Locating_Pins

●特長：ピン径がφ3以下の位置決めピン。4種類の先端形状から選定いただけます。◎L寸選択タイプを追加しました。

RoHS

L寸選択タイプ	L寸指定タイプ				L寸指定・公差選択タイプ				材質	硬度
	フラット	球面	テーパ	テーパ	フラット	球面	テーパ	テーパ		
SFKT SPKT SXKT	SFST SPST STST	SXST	SFFPT SPPT STPT	SXFPX	SK4	焼入硬度50~50HRC	先頭形状 右図より選択	6.3/(0.4) G	先頭形状選択	
SFKS SPKS SXKS	SFSS SPSS STSS	SXSS	SFPXC SPPXC STPXC	SXFPX	SUS304	-			先頭形状選択	
	SFSXC SPSXC STSXC	SXSXC			SUS440C相当	焼入硬度50~55HRC			先頭形状選択	
	SPSSG				SUS304 (SR部研磨)	-			先頭形状選択	
					SKD61 (SR部研磨)	焼入硬度40~52HRC			先頭形状選択	

◎SK4の特長 P.1281

●L寸選択タイプ

型式	D	D寸公差	L 選択	E
フラット	1	0	3 4 5 6 10	0.5
球面	1.5	-0.005	5 6 8	
テーパ	2		5 6 8 10 12 15	
	3		5 6 8 10 12 15	1

●L寸指定タイプ

型式	D 指定0.1mm単位	D寸公差	L 指定0.5mm単位	E 指定0.5mm単位	R
フラット	1.0~2.0	0	3.0~30.0	0.5~2.5	0.2
球面	2.1~3.0	-0.005			0.4

◎テーパの場合、L-1≥(D×1.85)-(R×2.75) ◎テーパの場合、L≥E+1 D≥E

●L寸指定・公差選択タイプ

型式	D 指定0.01mm単位	D寸公差	L 指定0.1mm単位	E 指定0.5mm単位	R
フラット	0.50~1.00	0	3.0~30.0	0.5~2.5	-
球面	1.01~2.00	±0.005 Q (±0.002) R (0/-0.005) H (0/-0.01)			0.2
テーパ	2.01~3.00				0.4

◎テーパの場合、L-1≥(D×1.85)-(R×2.75) ◎テーパの場合、L≥E+1 D≥E

Order 注文例

型式 Type D - L
SPKS - D1 - L5

●L寸指定タイプ

型式 Type D - L - E
SPST - D1.5 - L8.5 (球面)
SXST - D1.5 - L5.0 - E1.0 (テーパ)

●L寸指定・公差選択タイプ

型式 Type D - L - E
SPPT P - D0.55 - L5.0 (球面)
SXFPX P - D2.82 - L5.0 - E2.5 (テーパ)

Delivery 出荷日

◎L寸選択タイプ

◎在庫品 翌日出荷 P.87

◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●下記以外のL寸指定タイプ、L寸指定・公差選択タイプ

3 日発送 ストックA 500円/1本 P.88
◎同一サイズ3本以上は一律1,350円

●SUS440C相当

5 日発送

Alteration 追加加工

型式 Type D - L - E - (GDC - CC)
SFST - D2.0 - L10 CC

◎GDCとCCの併用不可 ◎L寸選択タイプは適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

◎表示数量を超えは見積り

●L寸選択タイプ

D	¥基準単価					
	フラットタイプ	球面タイプ	テーパタイプ			
1	SFKT	SFKS	SPKT	SPKS	SXKT	SXKS
1.5	390	520	420	540	440	560
2	390	520	420	540	440	560
3	290	340	300	360	320	360
3	290	340	300	360	320	360

●L寸指定タイプ

D	¥基準単価													
	フラットタイプ			球面タイプ			テーパタイプ			テーパタイプ				
1.0~2.0	SFST	SFSS	SFSXC	SPST	SPSS	SPSXC	SPSSG	SPSDG	STST	STSS	STSXC	SXST	SXSS	SXSXC
2.1~3.0	720	1,000	1,200	750	1,050	1,270	1,670	1,210	820	1,150	1,390	800	1,090	1,310
	480	670	810	500	700	850	1,490	1,180	550	760	930	530	690	840

●L寸指定・公差選択タイプ

D	¥基準単価													
	フラットタイプ			球面タイプ			テーパタイプ			テーパタイプ				
0.50~1.00	SFFPT	SFPS	SFPXC	SPPT	SPPS	SPPXC	STPT	STPS	STPXC	SXFPX	SXFPX	SXFPX		
1.01~2.00	1,120	1,560	-	1,150	1,600	-	-	-	-	-	-	960	1,230	1,480
2.01~3.00	960	1,340	1,610	980	1,370	1,650	980	1,370	1,650	960	1,230	820	990	

Alterations

Code	導入部加工	C面取りサイズ変更
GDC	導入部を加工します。指定方法 GDC	D寸部C面取り0.1を0.3に変更します。指定方法 CC

Spec. 導入部D -0.01
-0.03

◎L寸指定タイプはD≥1.5に適用
◎L寸指定・公差選択タイプはD≥1.5に適用

◎フラットタイプは片面のみ加工します。
◎L寸指定タイプはD≥2.1, L≥5.0に適用
◎L寸指定・公差選択タイプはD≥2.0, L≥5.0に適用

¥/1Code 200 200

21 位置決めピン
治具
ブッシュ
シユン



LOCATING PINS -SMALL DIAMETER TYPE-

小径位置決めピン

—小頭タイプ—



LOCATING PINS -SMALL DIAMETER TYPE-

小径位置決めピン

—座付きタイプ—



●L寸選択タイプを追加しました。

●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

●CADデータフォルダ名：21_Locating_Pins

●CADデータフォルダ名：21_Locating_Pins



型式			材質	硬度
導入部形状	タイプ	材質記号	材質	硬度
SF (フラット)	KH (L寸選択タイプ)	T	SK4	焼入硬度 50~58HRC
SP (球面)	SH (球面)	S	SUS304	—
ST (テーパ)	SG (L寸指定タイプ)	SG	SUS304 (SR部研磨)	—
SX (テーパ)	PH (L寸指定・公差選択タイプ)	DG	SKD61 (SR部研磨)	焼入硬度 40~52HRC
		C	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC

●材質記号SGとDGは球面のL寸指定タイプのみ適用です。
●L寸選択タイプは球面のみ適用です。
●SK4の特長 **P.1281**

●取付部の面取りや公差の変更が加工で可能です。

L寸選択タイプ

導入部形状	タイプ	材質記号	D	D寸公差	L 選択	P	P寸公差	B
SP (球面)	KH	S	2	0	3 5 10	0.95	0	2
			3	-0.005	3 8 10	1.95	-0.01	4

L寸指定タイプ

導入部形状	タイプ	材質記号	D 指定0.1mm単位	D寸公差	L 指定0.5mm単位	P 指定0.1mm単位	P寸公差	B 指定0.5mm単位	E 指定0.5mm単位	R
SF (フラット)	ST (テーパ)	T	1.0~2.0	0	3.0~20.0	0.9~1.9 (D>P)	0	1.5~10.0 (B-P/2≧1.0)	0.5~2.5	0.2
SP (球面)	SX (テーパ)	SG	2.1~3.0	-0.005		1.9~2.9 (D>P)	-0.01			0.4

●テーパRの場合、B-1≧1.85P-2.75R ●テーパの場合、B≧E+1 P≧E

L寸指定・公差選択タイプ

導入部形状	タイプ	材質記号	D 公差選択	P 公差選択	D 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.5mm単位	R
SF (フラット)	ST (テーパ)	PH	T	P (+0.005)	0.51~1.00	3.0~20.0	0.50~0.99 (D>P)	1.5~5.0 (B-P/2≧1.0)	0.5~2.5	0.2
			S	Q (±0.002)			0.50~1.99 (D>P)			
SP (球面)	SX (テーパ)	C	R (-0.005)	H (±0.01)	2.01~3.00		1.00~2.99 (D>P)			0.4

●テーパRの場合、D≧1.01、B-1≧1.85P-2.75R ●テーパの場合、D≧1.01、B≧E+1 P≧E

Order 注文例

●L寸選択タイプ
型式 - D - L
SPKHT - D2 - L5

●L寸指定タイプ
型式 - D - L - P - B - E
SPSHS - D1.5 - L10.0 - P0.9 - B1.5 (球面)
SXSHT - D1.5 - L10.0 - P1.2 - B2.0 - E1.0 (テーパ)

●L寸指定・公差選択タイプ
型式 - D - L - P - B - E
SPPHS Q R - D1.50 - L10.1 - P0.95 - B5.3 (球面)
SXPHS P - D1.50 - L10.0 - P1.20 - B3.0 - E1.0 (テーパ)

●下記材質以外
3 日目発送

●SUS440C相当
5 日目発送

Alteration 追加加工
型式 - D - L - P - B - E - (GDC・CC)
SFSHT - D2.5 - L20 - P2.0 - B5.0 - GDC
●GDCとCCの併用不可 ●L寸選択タイプは追加加工適用不可

Alterations	導入部加工	C面取りサイズ変更
Code	GDC	CC
Spec.	導入部を加工します。指定方法 GDC 導入部D -0.01 -0.03	D寸部C面取り0.1を0.3に変更します。指定方法 CC C0.3
¥/1Code	200	200

Price 価格

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	18%

●L寸選択タイプ
D 2 540 660
D 3 540 660

L寸指定タイプ

D	¥基準単価													
	フラットタイプ			球面タイプ			テーパタイプ			テーパタイプ				
1.0~2.0	SFSHT	SFSHS	SFSHC	SPSHT	SPSHS	SPSHG	SPSHD	SPSHC	STSHT	STSHS	STSHC	SXSHT	SXSHS	SXSHC
2.1~3.0	1,440	1,870	2,250	1,500	1,950	3,110	2,420	2,350	1,640	2,130	2,570	1,480	1,960	2,360

L寸指定・公差選択タイプ

D	¥基準単価											
	フラットタイプ			球面タイプ			テーパタイプ			テーパタイプ		
0.51~1.00	SFPHT	SFPHS	SFPHC	SPPHS	SPPHG	SPPHC	STPHS	STPHG	STPHC	SXPHT	SXPHS	SXPHC
1.01~2.00	2,240	2,930	—	2,290	2,990	—	—	—	—	—	—	—



型式			材質
導入部形状	公差	材質記号	材質
SF (フラット)	SZ (公差固定タイプ)	S	SUS304
SP (球面)	PZ (公差選択タイプ)		
SX (テーパ)			

公差固定タイプ

導入部形状	公差	材質記号	P 指定0.1mm単位	P寸公差	L 指定0.5mm単位	T 指定1mm単位	H	E 指定0.5mm単位
SF (フラット)	SZ	S	1.0~1.3	0	13.0~30.0	3~5	2	0.5
			1.4~2.5				4	0.5~1.5
			2.6~3.5				6	0.5~2.5

●L-T≧10 ●テーパの場合、P≧E

公差選択タイプ

導入部形状	公差	材質記号	P 公差選択	P 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	T 指定0.1mm単位	H 指定0.1mm単位	E 指定0.5mm単位			
SF (フラット)	PZ	S	P (+0.005)	1.00~1.40	13.0~30.0	3.0~5.0	2.0~3.0	0.5			
			Q (±0.002)						1.41~2.50	2.0~4.0	0.5~1.5
			R (-0.005)						2.51~3.50	3.0~8.0	0.5~2.5

●L-T≧10 ●P+0.5≦H ●テーパの場合、P≧E

Order 注文例

●公差固定タイプ
型式 - P - L - T - E
SPSZS - P1.5 - L18.5 - T3 (球面)
SXSZS - P2.5 - L20.0 - T4 - E1.5 (テーパ)

●公差選択タイプ
型式 - P - L - T - H - E
SPPZS P - P1.55 - L15.0 - T3.2 - H3.8 (球面)
SXPZS Q - P1.00 - L19.0 - T4.5 - H2.5 - E0.5 (テーパ)

3 日目発送

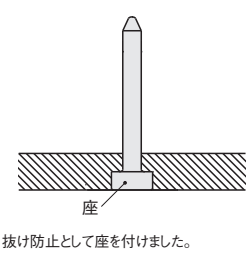
●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	18%

公差固定タイプ

P	¥基準単価		
	フラットタイプ	球面タイプ	テーパタイプ
1.0~1.3	SFSZS	SPSZS	SXSZS
1.4~2.5	2,360	2,380	2,450

Example 使用例



座 抜け防止として座を付けました。

公差選択タイプ

P	¥基準単価		
	フラットタイプ	球面タイプ	テーパタイプ
1.00~1.40	SFPZS	SPPZS	SXPZS
1.41~2.50	2,830	2,850	2,940

小径位置決めピン

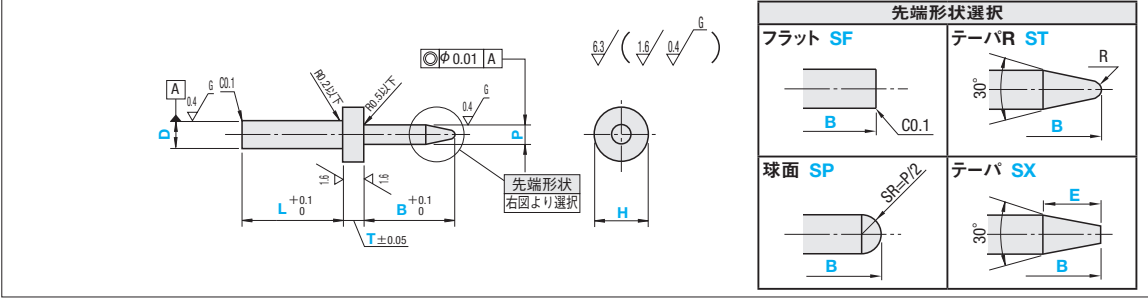
ツバ付・圧入タイプ

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



型式		材質記号	材質	硬度
導入部形状	公差・固定方法			
SF (フラット) SP (球面) ST (テーパR) SX (テーパ)	SS (公差固定・圧入) PS (公差選択・圧入)	T	SK4	50~58HRC
		S	SUS304	-

SK4の特長 P.1281 お選び頂けない組合せがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



型式		材質記号	D	D寸公差 (m6)	L指定 0.5mm単位	P指定 0.1mm単位	P寸公差	B指定 0.5mm単位	H指定 0.1mm単位	T指定 0.5mm単位	E指定 0.5mm単位 (テーパ形状のみ)	R
導入部形状	固定方法											
SF (フラット)	ST (テーパR)	SS (圧入)	1	+0.008 +0.002	2.0~5.0	1.0~2.9	0 -0.01	1.0~10.0	1.1~3.0	1.0~10.0	0.5~5.0	0.2
SP (球面)	SX (テーパ)		2		4.0~10.0	1.0~4.0		2.1~7.0	0.3			
			3		6.0~10.0	1.5~6.0		1.0~20.0	0.4			
			4		+0.012 +0.004	8.0~10.0		2.0~7.0				

P<H D<H 球面の場合、B-1≧P/2 テーパRの場合、B-1≧1.85P-2.75R テーパの場合、B≧E+1 P≧E

型式		材質記号	D	D公差 選択	P公差 選択	L指定 0.1mm単位	P指定 0.01mm単位	B指定 0.1mm単位	H指定 0.01mm単位	T指定 0.1mm単位	E指定 0.5mm単位 (テーパ形状のみ)	R
導入部形状	固定方法											
SF (フラット)	ST (テーパR)	PS (圧入)	1	P (+0.005) Q (±0.002) R (0 -0.005)	P (+0.005) Q (±0.002) R (0 -0.005)	2.0~5.0	1.00~2.90	1.0~10.0	1.10~3.00	1.0~10.0	0.5~5.0	0.2
SP (球面)	SX (テーパ)		2	4.0~10.0	1.00~4.00	2.10~7.00	0.3					
			3	6.0~10.0	1.50~6.00	1.0~30.0	3.10~8.00	1.0~20.0	0.4			
			4	8.0~10.0	2.00~7.00	4.10~9.00						

P<H D<H 球面の場合、B-1≧P/2 テーパRの場合、B-1≧1.85P-2.75R テーパの場合、B≧E+1 P≧E

Price 価格	数量	1~19	20~34	35~49	50~99
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.87	標準単価	5%	10%	18%	

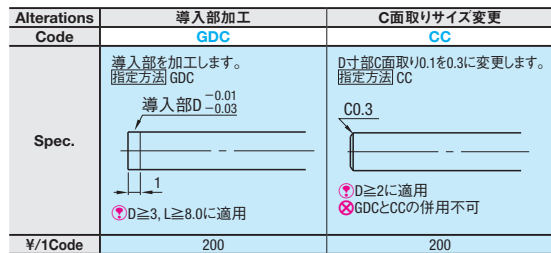
D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SFSS□)	球面タイプ (SPSS□)	テーパRタイプ (STSS□)	テーパタイプ (SXSS□)	SFSST	SFSSS	SPSST	SPSSS
1	1,610	2,110	1,650	2,160	1,650	2,160	2,120	2,600
2	1,400	1,840	1,440	1,880	1,440	1,880	1,790	2,330
3	1,280	1,670	1,310	1,710	1,310	1,710	1,620	2,120
4	1,150	1,500	1,180	1,530	1,180	1,530	1,460	1,900

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SFPS□)	球面タイプ (SPPS□)	テーパRタイプ (STPS□)	テーパタイプ (SXPS□)	SFPST	SFPSS	SPPST	SPPSS
1	2,040	2,660	1,980	2,590	1,980	-	-	2,940
2	1,780	2,320	1,730	2,260	1,730	-	-	2,640
3	1,620	2,100	1,570	2,050	1,570	-	-	2,400
4	1,460	1,900	1,420	1,840	1,420	-	-	2,280

Order 注文例	型式	L	P	B	H	T	E
	SXSS4	L10.0	P6.2	B5.0	H8.0	T3.0	E3.0
	SPPSTP2	L8.0	P2.0	B4.0	H3.5	T5.0	-

Delivery 出荷日	3	日発送	在庫 A	500円/1本	P.88
	同一サイズ3本以上は一律1,350円				

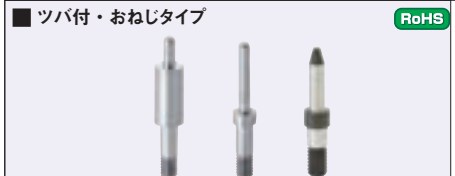
Alteration 追加加工	型式	L	P	B	H	T	E	GDC	CC
	SFSST3	L6.0	P3.0	B6.0	H5.0	T2.0	-	-	CC



小径位置決めピン

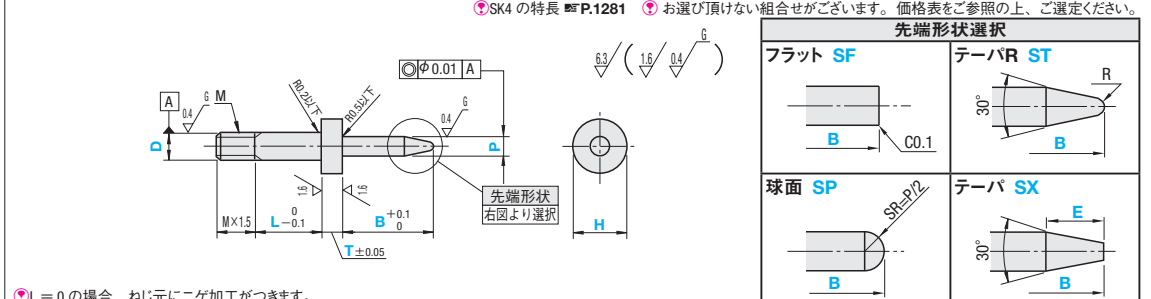
ツバ付・おねじタイプ

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



型式		材質記号	材質	硬度
導入部形状	公差・固定方法			
SF (フラット) SP (球面) ST (テーパR) SX (テーパ)	SN (公差固定・おねじ) PN (公差選択・おねじ)	T	SK4	50~58HRC
		S	SUS304	-

SK4の特長 P.1281 お選び頂けない組合せがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



L=0の場合、ねじ元にニゲ加工が付きまます。

型式		材質記号	D	D寸公差	L指定 0.5mm単位	P指定 0.1mm単位	P寸公差	B指定 0.5mm単位	H指定 0.1mm単位	T指定 0.5mm単位	E指定 0.5mm単位 (テーパ形状のみ)	R	M		
導入部形状	固定方法														
SF (フラット)	ST (テーパR)	SN (おねじ)	2	-0.005	0	1.0~10.0	0	1.0~30.0	2.1~7.0	1.0~20.0	0.5~5.0	0.2	M2		
SP (球面)	SX (テーパ)		3											1.5~6.0	0.3
			4											2.0~7.0	0.4

P<H D<H 球面の場合、B-1≧P/2 テーパRの場合、B-1≧1.85P-2.75R テーパの場合、B≧E+1 P≧E

型式		材質記号	D	D公差 選択	P公差 選択	L指定 0.1mm単位	P指定 0.01mm単位	B指定 0.1mm単位	H指定 0.01mm単位	T指定 0.1mm単位	E指定 0.5mm単位 (テーパ形状のみ)	R	M
導入部形状	固定方法												
SF (フラット)	ST (テーパR)	PN (おねじ)	1	P (+0.005) Q (±0.002) R (0 -0.005)	P (+0.005) Q (±0.002) R (0 -0.005)	2.0~5.0	1.00~2.90	1.0~10.0	1.10~3.00	1.0~10.0	0.5~5.0	0.2	M2
SP (球面)	SX (テーパ)		2	4.0~10.0	1.00~4.00	2.10~7.00	0.3						
			3	6.0~10.0	1.50~6.00	1.0~30.0	3.10~8.00	1.0~20.0	0.4				
			4	8.0~10.0	2.00~7.00	4.10~9.00							

P<H D<H 球面の場合、B-1≧P/2 テーパRの場合、B-1≧1.85P-2.75R テーパの場合、B≧E+1 P≧E

Order 注文例

型式 - L - P - B - H - T - E

SPSNT3 - L3.5 - P2.5 - B10.5 - H4.2 - T5.5

SXPNSQR2 - L2.0 - P3.2 - B8.0 - H4.00 - T3.0 - E3.0

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
標準単価	5%	10%	18%	

Delivery 出荷日

3 日発送

在庫 A 500円/1本 P.88

同一サイズ3本以上は一律1,350円

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SFSN□)	球面タイプ (SPSN□)	テーパRタイプ (STSN□)	テーパタイプ (SXSN□)	SFSNT	SFSNS	SPSNT	SPSNS
2	1,480	1,940	1,520	1,980	1,520	1,980	1,680	2,190
3	1,350	1,760	1,380	1,800	1,380	1,800	1,530	1,990
4	1,220	1,580	1,250	1,620	1,250	1,620	1,380	1,790

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SFNP□)	球面タイプ (SPNP□)	テーパRタイプ (STPN□)	テーパタイプ (SXPN□)	SFPNT	SFPNS	SPPNT	SPPNS
2	-	2,450	1,830	2,380	1,830	2,380	1,680	2,190
3	-	2,220	1,660	2,160	1,660	2,160	-	-
4	-	2,000	1,500	1,940	1,500	1,940	-	-



新商品

LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -NON MAGNETIC-

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—非磁性タイプ—

●特長：非磁性体(アルミ)の位置決めピン。周辺に磁力の影響を及ぼしません。

RoHS

Type	スタンダード	内ねじ	おねじ
AFPMA	AFPMTA	AFPMTD	AFPMTA
AFPMD	AFPMTD	AFPMTD	AFPMTD

先端形状 丸 (スタンダード) / ダイア (おねじ)

材質 A2017

表面処理 白アルマイト

材質が軟らかいため、ネジ山が潰れやすくなっています。表中の推奨締付トルクをご参照の上、お取り付けください。

●スタンダード

型式 Type	D寸公差 m6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	(W)	ℓ	¥基準単価	
									AFPMA	AFPMD
1		1.50~2.50	2~3	1.0~5.0	0.1	0.5	—	—	1,210	—
2	+0.008	2.50~4.00	2~6	1.0~10.0	0.5	1	1.2	0	410	600
3	+0.002	3.50~6.00	3~6	1.0~10.0	—	2	1.5	—	450	690
4	+0.012	4.50~7.00	4~8	1.0~10.0	—	1.8	—	—	520	780
5	+0.004	5.50~8.00	5~10	1.0~10.0	1	3	2.2	1	600	840
6		6.50~10.00	6~12	1.0~12.0	—	3	—	—	640	910
8	+0.015	9.00~13.00	8~16	1.0~15.0	1.5	—	3.5	—	690	990
10	+0.006	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	—	4	4	—	730	1,030
12		13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	2	4	5	—	780	1,100
13	+0.018	14.00~18.00	13~26	5.0~20.0	—	5.5	—	—	830	1,150
16	+0.007	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	3	5	7	2	1,190	1,540

●内ねじ

型式 Type	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	ℓ	M (並目)	推奨締付トルク (kgf・cm)	¥基準単価	
										AFPMTA	AFPMTD
6	± 0.002	6.50~10.00	6(9)~12	2.0~12.0	3	3	5	M3	6.25	900	1,180
8	-0.005	9.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0	—	3.5	—	—	—	960	1,250
10	-0.014	11.00~15.00	10(12)~20	3.0~20.0	4	4	8	M5	10	1,000	1,300
12		13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	—	5	—	—	—	1,040	1,370
13	-0.006	14.00~18.00	13(14)~26	5.0~20.0	—	5.5	10	M8	22.5	1,050	1,400
16	-0.017	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	5	7	12	—	—	1,450	1,900

●おねじ

型式 Type	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	M (並目)	推奨締付トルク (kgf・cm)	¥基準単価	
									AFPMTA	AFPMTD
3	± 0.002	3.50~6.00	2~6	1.0~10.0	2	1.5	3	5	750	990
4	-0.004	4.50~7.00	2~8	1.0~10.0	—	1.8	4	7	810	1,070
5	-0.012	5.50~8.00	3~10	1.0~10.0	3	2.2	5	8.75	900	1,150
6		6.50~10.00	3~10	1.0~12.0	—	3	6	17.5	930	1,250
8	-0.005	9.00~13.00	5~10	1.0~15.0	—	3.5	8	18.75	960	1,200
10	-0.014	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	4	4	10	27.5	1,000	1,300
12	-0.006	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	—	5	12	92.5	1,040	1,370
16	-0.017	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	5	7	16	100	1,450	1,900

●推奨締付トルクは参考値となります。

Order 注文例: 型式 - P - L - B

AFPMA6 - P8.50 - L6 - B3.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - B - (MH・RC・AC)

AFPMTA10 - P12.00 - L15 - B6.0 - AC

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.87

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	—	5%	10%

●表示数量を超えはお見積り

Alterations	タップ加工	首下R加工	エアークリーニング加工
Code	MH	RC	AC
Spec.	タップ加工をします。 指定方法 MH 	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC 	エアークリーニング加工をします。 指定方法 AC
¥/1Code	300	300	200

Example 使用例: 非磁性の金属で構成されておりますので、微小なワークの近辺や各種測定機内部でも磁力の影響なくご利用いただけます。

磁力が発生しません。

規格追加
赤文字表示

LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -RESIN HEAD-

位置決めピン 大頭テーパタイプ

—樹脂ヘッド付—

納期短縮

●特長：導入部の先端に樹脂を接着することで、ワークの傷付きを防止します。

RoHS

材質No.	ピン		ヘッド 樹脂材質	Type	D公差・形状記号
	材質	硬度			
①	SKS3	焼入硬度60~63HRC	MCナイロン	JPPH	B (スタンダード・m6)
②	SUS304	—		SJPPH	PB (スタンダード・p6)
③	SUS440C相当	焼入硬度50~55HRC		CJPPH	TA (内ねじ・g6)

●MCナイロンの特性値 P.859

●SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きまます。

●スタンダード ●内ねじ ●おねじ

※導入部は公差p6のみ適用となります。

●スタンダード

型式 Type	形状記号	D公差			P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	x	ℓ	¥基準単価		
		D	m6	p6								①SKS3焼 JPPHB	②SUS304 SJPPHB	③SUS440C CJPPHB
JPPH SJPPH CJPPH	B (m6) PB (p6)	5	+0.012	+0.020	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1	5	4	1	1,050	1,210	1,580
		6	+0.004	+0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	1,080				1,410	1,640	
		8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1,160				1,510	1,740	
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	1,190				1,560	1,810	
		12			13.00~16.00	12~24	—	1,290				1,670	1,880	
		13	+0.018	+0.029	14.00~18.00	13~26	5.0~20.0	1,330	1,720	1,990				
		16	+0.007	+0.018	17.00~25.00	16~32		1,670	2,190	2,550				
		20	+0.021	+0.035	22.00~30.00	20~40	3	6	5	2	2,030	2,690	3,130	

●内ねじ

型式 Type	形状記号	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	x	M (並目)	ℓ	¥基準単価			
										①SKS3焼 JPPHTA	②SUS304 SJPPHTA	③SUS440C CJPPHTA	
JPPH SJPPH CJPPH	TA	5	-0.004	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	5	4	M2	3	1,360	1,570	2,040
		6	-0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0					1,480	1,850	1,960
		8	-0.005	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0					1,560	1,950	2,060
		10	-0.014	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0					1,600	2,010	2,130
		12			13.00~16.00	12~24					1,690	2,140	2,210
		13	-0.006	14.00~18.00	13~26	5.0~20.0	1,740	2,200	2,320				
		16	-0.017	17.00~25.00	16~32		2,080	2,700	2,910				
		20	-0.007	-0.020	22.00~30.00	20~40	6	5	M6	9	2,480	3,270	3,520

●おねじ

型式 Type	形状記号	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	x	M (並目)	ℓ	¥基準単価			
										①SKS3焼 JPPHTA	②SUS304 SJPPHTA	③SUS440C CJPPHTA	
JPPH SJPPH CJPPH	NA	5	-0.004	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0	5	4	M5	3	1,520	1,750	2,070
		6	-0.012	6.50~10.00	3~10	2.0~12.0					1,590	2,070	2,100
		8	-0.005	9.00~13.00	5~10	2.0~15.0					1,680	2,180	2,210
		10	-0.014	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0					1,720	2,250	2,300
		12			13.00~16.00	8~15					1,810	2,380	2,360
		16	-0.006	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	2,240	3,030	3,130				
		20	-0.017	22.00~30.00	10~20		6	5	M20	2,660	3,680	3,800	

Order 注文例: 型式 - P - L - B

JPPH B 8 - P10.00 - L10 - B5.5

CJPPH TA 16 - P25.00 - L22 - B13.0

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - B - (RC)

SJPPHB10 - P15.00 - L12 - B6.4 - RC

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.87

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	—	5%	10%

●表示数量を超えはお見積り

Alteration 追加加工: 首下R加工

Code: RC

Spec.: 首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC

¥/1Code: 300

21 位置決めピン



LOCATING PINS -LARGE HEAD RESIN TYPE-

位置決めピン

樹脂大頭タイプ

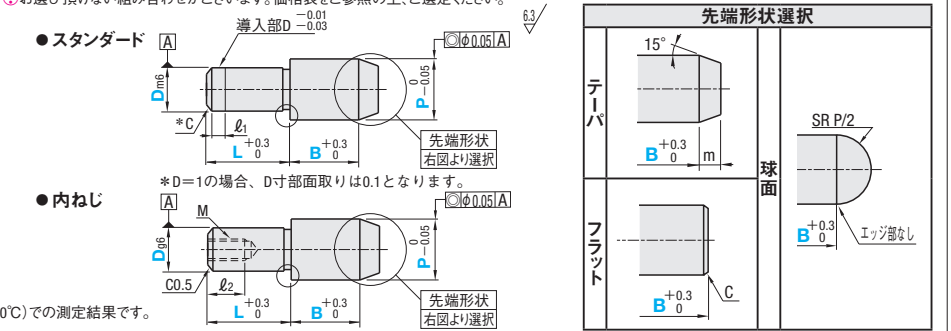
材質に導電性MCナイロンを追加しました。

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



Type	固定部選択	頭部形状選択	材質	使用雰囲気温度
JP	FJP	Z (スタンダード)	ポリアセタール(黒)	-45~95℃
MJP	MFP	A (テーパ)	MCナイロン(青)	-40~120℃
DJP	DFP	FA (フラット)	導電性MCナイロン(CDR2)(黒)	-40~120℃
JKP	FKP	Y (内ねじ)	PEEK(自然色アイボリー)	-50~250℃
		Q (球面)		



■P寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差	D寸公差	P指定	L	B	C	m	φ1	M(並目)	φ2
JP MJP DJP JKP	Z (スタンダード)	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	1	+0.008	-	1.50~2.50	3	3	0.3	0.5	0	-	-
			2	+0.002	-	2.50~4.00	4	5	0.5	1	1	-	-
			3	-	-	3.50~6.00	5	6	1	3	2	-	-
			4	+0.012	-	4.50~7.00	6	8	1.5	4	1	-	-
			5	+0.004	-	5.50~8.00	10	10	2	4	1	-	-
			6	-0.004	-0.012	6.50~10.00	15	15	2	4	1	M3	5
			8	-0.005	-0.014	9.00~13.00	15	15	2	4	1	M5	8
			10	-0.006	-0.014	11.00~15.00	15	15	2	4	1	M5	8

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差	D寸公差	P指定	L	B	C	m	φ1	M(並目)	φ2
FJP MFP DFP FKP	Z (スタンダード)	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	1	+0.008	-	1.50~2.50	2・3	2.0~5.0	0.3	0.5	0	-	-
			2	+0.002	-	2.50~4.00	2~6	2.0~10.0	0.5	1	1	-	-
			3	-	-	3.50~6.00	3~6	2.0~10.0	1	3	2	-	-
			4	+0.012	-	4.50~7.00	4~8	2.0~10.0	1	3	1	-	-
			5	+0.004	-	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1	3	1	-	-
			6	-0.004	-0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	1	3	1	M3	5
			8	-0.005	-0.014	9.00~13.00	8~16	2.0(3.0)~15.0	1.5	4	1	M5	8
			10	-0.006	-0.014	11.00~15.00	10~20	3.0(4.0)~20.0	2	4	1	M5	8

フラットのB寸は()寸法となります。

Order 注文例: 型式 - P - L - B

Type 固定部選択 頭部形状 D

JJP Z A 8 - 10.00

FJP Y Q 10 - P12.00 - L12 - B7.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

在庫 A 500円/1本

数量 P.88

同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

■スタンダード

D	テーパ ¥基準単価								フラット ¥基準単価								球面 ¥基準単価							
	JPZA	MJPA	DJPA	JKPA	FJPA	MFPA	DFPA	FKPA	JPZA	MJPA	DJPA	JKPA	FJPA	MFPA	DFPA	FKPA	JPZQ	MJPZQ	DJPZQ	JKPZQ	FJPZQ	MFZQ	DFZQ	FKPZQ
1	1,400	1,470	1,740	-	1,650	2,030	2,410	2,570	1,370	1,470	1,680	2,190	1,620	2,030	2,320	2,380	800	1,620	1,850	2,280	1,070	2,240	2,550	2,830
2	540	980	1,090	-	640	1,360	1,520	1,930	910	980	1,050	1,460	1,080	1,360	1,460	1,680	530	1,080	1,160	1,610	710	1,490	1,590	2,120
3	580	1,060	1,180	-	680	1,470	1,640	2,090	980	1,060	1,140	1,580	1,150	1,470	1,570	1,820	580	1,170	1,250	1,740	760	1,610	1,720	2,300
4	630	1,140	1,270	-	740	1,580	1,760	2,250	1,070	1,140	1,220	1,710	1,250	1,580	1,690	1,960	620	1,260	1,350	1,880	800	1,740	1,860	2,340
5	680	1,230	1,370	-	810	1,690	1,880	2,280	1,150	1,230	1,320	1,830	1,370	1,690	1,810	2,100	670	1,350	1,450	2,010	850	1,860	1,990	2,500
6	720	1,310	1,460	-	850	1,810	2,020	2,430	1,220	1,310	1,400	1,950	1,440	1,810	1,940	2,240	710	1,440	1,600	2,150	890	1,990	2,220	2,520
8	760	1,390	1,610	-	890	1,920	2,220	2,480	1,290	1,390	1,550	2,070	1,510	1,920	2,140	2,250	760	1,530	1,770	2,280	930	2,110	2,440	2,670
10	790	1,470	1,900	-	930	2,030	2,620	2,570	1,340	1,470	1,840	2,190	1,580	2,030	2,530	2,380	800	1,620	2,020	2,480	980	2,240	2,790	2,830

■内ねじ

D	テーパ ¥基準単価								フラット ¥基準単価								球面 ¥基準単価							
	JPYA	MJYA	DJYA	JKYA	FJYA	MFYA	DFYA	FKYA	JPYA	MJYA	DJYA	JKYA	FJYA	MFYA	DFYA	FKYA	JPYQ	MJYQ	DJYQ	JKYQ	FJYQ	MFYQ	DFYQ	FKYQ
6	-	1,900	2,280	-	1,170	2,470	2,970	-	-	1,900	2,200	-	1,170	-	2,860	-	-	2,090	2,420	2,760	1,290	2,560	2,960	3,650
8	-	2,010	2,420	-	1,230	2,540	3,050	-	-	2,010	2,330	-	1,230	-	2,940	-	-	2,220	2,570	2,930	1,360	2,720	3,150	3,880
10	-	2,140	2,570	-	1,290	2,620	3,150	-	-	2,140	2,480	-	1,290	-	3,030	-	-	2,350	2,720	3,110	1,420	2,880	3,330	3,980



LOCATING PINS -SMALL HEAD RESIN TYPE-

位置決めピン

樹脂小頭タイプ

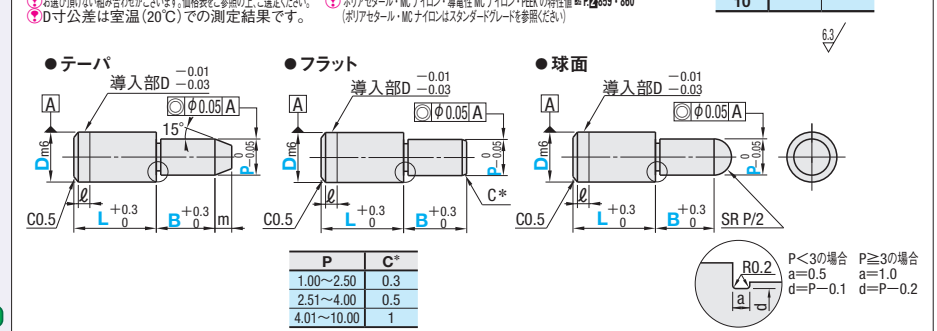
材質に導電性MCナイロンを追加しました。

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



Type	固定部選択	頭部形状選択	材質	使用雰囲気温度
JPZS	FJPZS	A (テーパ)	ポリアセタール(黒)	-45~95℃
MJPZS	MFPZS	FA (フラット)	MCナイロン(青)	-40~120℃
DJPZS	DFPZS	Q (球面)	導電性MCナイロン(CDR2)(黒)	-40~120℃
JKPZS	FKPZS		PEEK(自然色アイボリー)	-50~250℃



■P寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差	P指定	L	B
JPZS MJPZS DJPZS JKPZS	A (テーパ) Q (球面)	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	2	+0.008	1.00~2.00	4	2
			3	+0.002	1.00~3.00	5	3
			4	-	2.00~4.00	10	5
			5	+0.012	2.00~5.00	15	6
			6	+0.004	2.00~6.00	15	6
			8	+0.018	3.00~8.00	15	6
			10	+0.007	3.00~10.00	15	8

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差	P指定	L	B
FJPZS MFPZS DFPZS FKPZS	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	A (テーパ) FA (フラット) Q (球面)	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0
			3	+0.002	1.00~3.00	3~6	2.0~10.0
			4	-	2.00~4.00	4~8	2.0~10.0
			5	+0.012	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0
			6	+0.004	2.00~6.00	6~12	2.0~12.0
			8	+0.018	3.00~8.00	8~16	2.0~15.0
			10	+0.007	3.00~10.00	10~20	3.0~20.0

Order 注文例: 型式 - P - L - B

MFPZSQ6 - P5.50 - L10 - B5.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

在庫 A 500円/1本

数量 P.88

同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価							
	テーパ				球面			
	JPZSA	MJPZSA	DJPZSA	JKPZSA	JPZSQ	MJPZSQ	DJPZSQ	JKPZSQ
2	540	1,050	1,170	1,560	-	1,150	1,230	-
3	580	1,060	1,180	1,580	-	1,170	1,250	-
4	630	1,140	1,270	1,710	-	1,260	1,350	-
5	680	1,230	1,370	1,830	-	1,350	1,450	-
6	720	1,310	1,460	1,950	-	1,440	1,600	-
8	760	1,390	1,610	2,070	-	1,530	1,770	-
10	790	1,470	1,900	2,190	-	1,620	2,020	-

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価											
	テーパ				フラット				球面			
	FJPZSA	MFPZSA	DFPZSA	FKPZSA	FJPZSFA	MFPZSFA	DFPZSFA	FKPZSFA	FJPZSQ	MFPZSQ	DFPZSQ	FKPZSQ
2	640	1,280	1,430	1,900	630	1,280	1,370	1,900	700	1,410	1,510	2,100
3	680	1,300	1,450	1,930	640	1,300	1,390	1,930	710	1,430	1,530	2,120
4	740	1,400	1,560	2,080	690	1,400	1,500	2,080	760	1,540	1,650	2,290
5	810	1,500	1,670	2,230	740	1,500	1,600	2,230	820	1,650	1,770	2,320
6	850	1,600	1,780	2,250	790	1,600	1,710	2,250	870	1,760	1,960	2,470
8	890	1,700	1,970	2,390	840	1,700	1,890	2,390	920	1,860	2,150	2,550
10	930	1,800	2,330	2,530	890	1,800	2,240	2,530	980	1,980	2,470	2,620

21 位置決めピン

位置決めピン

樹脂小径タイプ/樹脂ボルト止めタイプ

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



型式	材質記号	材質
SNS (球面・公差固定)	BB	ベークライト(黒)
SNP (球面・公差選択)	PM	ポリアセタール(白)
SPS (フラット・公差固定)	EC	導電性MCナイロン・CDR6(黒)
SNSH (小頭・公差固定)	PK	PEEK(自然色アイボリー)

●小頭

●ストレート・フラット

●ストレート・球面

●特長
芯金入りのため、横当ての際に折れにくい特長を持ちます。
樹脂の特性値P2-859・860
D寸公差は、室温(20℃)での測定結果です。

球面・フラット・公差固定タイプ

型式	導入部形状	材質記号	D指定 0.1mm単位	D寸公差 m6	L指定 0.5mm単位	d	¥基準単価						
							SNSBB	SNSPM	SNSC	SNSPK	SPSBB	SPSPM	SPSPK
SNS (球面)	球面	BB	1.0~2.0	+0.008 +0.002	5.0~20.0	0.7	1,640	1,310	1,470	2,410	1,500	1,200	2,280
SPS (フラット)	フラット	PK	2.1~3.0	+0.008 +0.002	5.0~20.0	1.0	1,090	870	980	1,980	1,000	800	1,840

球面・公差選択タイプ

型式	導入部形状	材質記号	D公差選択	D指定 0.01mm単位	L指定 0.1mm単位	d	¥基準単価			
							SNPBB	SNPPM	SNPEC	SNPPK
SNP	球面	PM	M(m6) G(g6) H(h7)	1.00~2.00	5.0~20.0	0.7	2,290	1,830	-	3,090
				2.01~3.00	5.0~20.0	1.0	1,530	1,220	-	2,450

小頭・公差固定タイプ

型式	導入部形状	材質記号	D指定 0.1mm単位	D寸公差 m6	L指定 0.1mm単位	P指定 0.1mm単位	B指定 0.1mm単位	d	¥基準単価			
									SNSHBB	SNSHPM	SNSHEC	SNSHPK
SNSH	小頭	PK	1.1~2.0	+0.008 +0.002	5.0~18.5	1.0~1.9 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)	0.4	-	2,220	2,490	-
			2.1~3.0	+0.008 +0.002	5.0~18.5	1.0~2.9 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)	0.7	-	1,480	1,660	-

①D≤2のときL+B≤15 D>2のときL+B≤20

Order 注文例: 型式 - D - L - P - B
SPSBB - D1.5 - L7.5
SNSHPM - D1.5 - L10.0 - P1.0 - B1.5

Price 価格
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 標準単価 5% 10% 18%

Delivery 出荷日: 3 日目発送

樹脂ボルト止めタイプ

型式	Type	材質	使用雰囲気温度
JPAJ (並級)	FPAJ (精級)	ポリアセタール(白)	-45~95℃
JPEAJ (並級)	FPEAJ (精級)	PEEK(自然色アイボリー)	-50~250℃

Order 注文例: 型式 - P - B
JPAJ3 - P8 - B15

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 標準単価 5% 10% 18%

型式	Type	P(並級)		P(精級)		B		適用ボルト	¥基準単価						
		指定1mm単位	公差	指定1mm単位	公差	指定1mm単位	m		d1	d2	ℓ	JPAJ	JPEAJ	FPAJ	FPEAJ
JPAJ	FPAJ	3	8~10	0	8.0~10.0	10~25	2	6.5	3.5	4.5	M3	530	1,650	2,060	3,320
JPEAJ	FPEAJ	4	10~12	-0.2	10.0~12.0	15~35	3	8.0	4.5	5.5	M4	670	2,310	2,460	4,060
		5	12~16	-0.2	12.0~16.0	15~50	4	9.5	5.5	6.5	M5	800	3,300	2,890	4,520

①P寸指定 並級→1mm単位 精級→0.1mm単位
②ポリアセタール・PEEKの特性値P2-859・860

ワーク押えピン(プッシュピン)

ストレートタイプ/小頭タイプ

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



Type	材質	使用雰囲気温度
PPFJ	ポリアセタール(白)	-45~95℃
PPRJ	PEEK(自然色アイボリー)	-50~250℃
PPQJ	導電性MCナイロン(黒)	-40~120℃

●フラット

●球面

●テーパR

●テーパA°

①L<20の時、ねじ部長さはM×1.5となります。

型式	Type	D	L 指定0.5mm単位				M (並目)	R
			フラット・球面	テーパR	テーパA°	テーパE		
フラット	球面	テーパR	6	10.0~100.0	14.0~100.0	3	1	
			8	12.0~100.0	18.0~100.0	4	1.5	
			10	13.0~100.0	20.0~100.0	4	1.5	
			12	16.0~100.0	26.0~100.0	5	2	
			15	19.0~100.0	34.0~100.0	5	2	
球面	テーパR	テーパA°	20	20.0~100.0	40.0~100.0	6	3	
			25	20.0~100.0	50.0~100.0	6	3	

D	¥基準単価																					
	L10.0~59.5								L60.0~100.0													
6	670	700	710	700	2,010	2,100	2,130	2,100	1,470	1,540	1,560	830	860	880	860	2,490	2,580	2,640	2,580	1,820	1,890	1,930
8	730	760	770	760	2,190	2,280	2,310	2,280	1,600	1,670	1,690	910	940	960	940	2,730	2,820	2,880	2,820	2,000	2,060	2,110
10	780	810	830	810	2,340	2,430	2,490	2,430	1,710	1,780	1,820	1,000	1,030	1,050	1,030	3,000	3,090	3,150	3,090	2,200	2,260	2,310
12	830	910	930	910	2,490	2,730	2,790	2,730	1,820	2,000	2,040	1,160	1,190	1,210	1,190	3,480	3,570	3,630	3,570	2,550	2,610	2,660
15	910	940	960	940	2,730	2,820	2,880	2,820	2,000	2,200	2,260	1,210	1,330	1,360	1,390	3,990	4,080	4,170	4,080	2,920	2,990	3,050
20	1,000	1,030	1,050	1,030	3,000	3,090	3,150	3,090	2,200	2,260	2,310	1,500	1,530	1,560	1,530	4,500	4,590	4,680	4,590	3,300	3,360	3,430
25	1,170	1,200	1,220	1,200	3,510	3,600	3,660	3,600	2,570	2,640	2,680	1,670	1,700	1,730	1,700	5,010	5,100	5,190	5,100	3,670	3,740	3,800



PPFS (フラットタイプ)

PPRS (球面タイプ)

①L<20の時、ねじ部長さはM×1.5となります。

材質: ポリアセタール(白)
使用雰囲気温度: -45~95℃

型式	Type	D	P	L	B	M (並目)	¥基準単価	
							L10.0~59.5	L60.0~100.0
PPFS (フラットタイプ)	球面	P	L	B	M	3	880	960
						4	960	1,050
						5	1,050	1,160
						6	1,210	1,350
						6	1,390	1,600
PPRS (球面タイプ)	球面	P	L	B	M	3	1,560	1,810
						4	1,560	1,810
						5	1,560	1,810
						6	1,560	1,810
						6	1,730	1,990

Order 注文例: 型式 - L - E - A
PPFJ10 - 40.0 - E10 - A5

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 標準単価 5% 10% 18%

Alteration 追加加工: 型式 - L - E - A (HSC・SC)
PPFJ10 - 40.0 - E10 - A5 (SC15)

Code	ネジインサート挿入		2面幅加工	
	HSC	SC	HSC	SC
Spec.	M部にネジインサート加工します。指定方法 HSC		2面幅加工 SC: 指定1mm単位 ①SC+ℓ+D/2≤L ②SC>M×3 指定方法 SC15	
	D6 : M3 D8~10 : M4 D12 : M5 D15~25 : M6	W : 6 ℓ : 5 8 10 12 15 20 25	W : 6 ℓ : 5 8 10 12 15 20 25	W : 6 ℓ : 5 8 10 12 15 20 25
¥/1Code	500		400	

位置決めピン

-エアVENT付おねじタイプ・めねじタイプ/パイロットピン-



●類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> ●CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

●特長: エア抜き溝があるので、ピンの差し込みを容易に行えます。

■エアVENT付タイプ **RoHS**

Type	おねじ	めねじ	材質	硬度
LPN	LPT	SUJ2	焼入硬度 45~50HRC	
SLPN	SLPT	SUS304	-	
CLPN	CLPT	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	

Type	D寸公差g6	L	L1	dg6	M (並目)	おねじ	めねじ	L2	r	LPN	SLPN	CLPN	LPT	SLPT	CLPT
おねじ	5	-0.004	10 12 15 20 25 30	12	3	-0.002	M3	7	6	290	380	470	150	250	310
	6	-0.012	10 12 15 20 25 30	12	4	-0.008	M4	8	1.0	290	390	490	150	250	310
めねじ	8	-0.005	10* 12 15 20 25 30	15	5	-0.004	M5	10	8	300	400	500	160	270	330
	10	-0.014	10 12 15 20 25 30	15	6	-0.012	M6	15	10	310	410	510	160	270	330
LPN	12	-0.006	15 20 25 30	20	6	-0.017	M6	15	10	320	420	520	160	270	330
	12	-0.017	15 20 25 30	20	6	-0.017	M6	15	10	320	420	520	160	270	330

●おねじ: L=10・12は、SLPNとCLPNのみ適用となります。 ●めねじ: D=6、L=10の場合のみ、 $\ell_1=6$ となります。 *D=8のとき、L=10は適用不可となります。また、タップ下穴が貫通することがあります。 LCB (P.1412) LCBZ (P.1412)

Order 注文例: LPN5 - L15, LPT6 - L20

Delivery 出荷日: 在庫品 翌日出荷 P87

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

Example 使用例: LPN (LCH (P.1412)), LPT (マシンベース)

■パイロットピン **RoHS**

Type	標準タイプ	内ねじ	材質	硬度		
HPST	HPSTM	HPSF	HPSFS	HPSFM	SKS3	焼入硬度 60~63HRC
SHPST	SHPSTM	SHPF	SHPFS	SHPFM	SUS304	-
CHPST	CHPSTM	CHPF	CHPFS	CHPFM	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC

■B寸固定スタンダード・内ねじ

Type	D寸公差	L 選択	P 指定0.01mm単位	B	E	ℓ	M (並目)	HPST	SHPST	CHPST	HPSTM	SHPSTM	CHPSTM
標準タイプ	1	12	1.50~3.00	1	3	-	-	680	880	1,020	-	-	-
	2	12	2.50~4.00	1	4	-	-	680	880	1,020	-	-	-
マイナス溝付	3	12 15	4.00~6.00	2	5	3	M3	600	780	900	-	-	-
	4	12 15	5.00~7.00	2	5	3	M3	600	780	900	-	-	-
HPST	5	12 15	6.00~8.00	2	5	3	M3	620	810	930	1,030	1,340	1,550
	6	12 15	7.00~9.00	2	5	3	M3	640	830	960	1,030	1,340	1,550
SHPST	8	15 18	9.00~13.00	3	6	3	M4	770	1,000	1,160	1,190	1,550	1,790
	10	15 18	11.00~15.00	3	6	3	M5	990	1,290	1,490	1,190	1,550	1,790

■B寸指定・スタンダード

Type	D寸公差	L 選択	P 指定0.01mm単位	B	E	ℓ	HPST	SHPST	CHPST
標準タイプ	1	3 4 5 6 8 10 12	1.50~3.00	1	3	3	1,100	1,400	1,620
	2	4 5 6 8 10 12	2.50~4.00	1	4	3	1,050	1,360	1,570
マイナス溝付	3	5 6 8 10 12 15	4.00~6.00	2	5	3	920	1,200	1,390
	4	5 6 8 10 12 15	5.00~7.00	2	5	3	920	1,200	1,390
HPSF	5	5 6 8 10 12 15	6.00~8.00	2	5	3	950	1,250	1,430
	6	5 6 8 10 12 15	7.00~10.00	2	5	3	990	1,280	1,480
SHPSF	8	8 10 12 15 18	9.00~13.00	3	6	3	1,160	1,510	1,750
	10	10 12 15 18	11.00~15.00	3	6	3	1,480	1,930	2,230

■B寸指定・内ねじ

Type	D寸公差	L 選択	P 指定0.01mm単位	B	E	ℓ	M (並目)	HPSF	SHPSF	CHPSF	HPSFM	SHPFSM	CHPSFM
標準タイプ	5	6 8 10 12 15	6.00~8.00	1	3	5	M3	1,460	1,890	2,190	1,630	2,060	2,350
	6	6 8 10 12 15	7.00~10.00	1	3	5	M3	1,460	1,890	2,190	1,630	2,060	2,350
マイナス溝付	8	8 10 12 15 18	9.00~13.00	2	5	5	M4	1,650	2,150	2,480	1,820	2,300	2,630
	10	10 12 15 18	11.00~15.00	2	5	5	M5	1,650	2,150	2,480	1,820	2,300	2,630

Order 注文例: HPST5 - L15 - P7.20, HPSF4 - L10 - P5.05 - B1.20

Delivery 出荷日: 3 日目発送 (ストックA 600円/1本, ストックB 300円/1本) P88

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

Alteration 追加加工: BC (BC指定 1.1mm単位)

位置決めピン

-2段タイプ-

●CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

●特長: 異なる穴径のワークの位置決めをしたい時に適しています。

■標準タイプ **RoHS**

Type	標準タイプ	内ねじ	材質	表面処理	硬度
WPM	WPP	WPG	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC
SWPM	-	SWPG	SUS304	-	-
HWPM	HWPP	HWPG	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~

■スタンダード

Type	D	P 指定0.01mm単位	Q 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	F 指定0.1mm単位	m	C	ℓ	WPM	WPP	SWPM	HWPM
D公差m6	2	2.00~4.00	1.00~3.00	2~6	2.0~6.0	1.0~3.0	2.0~6.0	1	0.3	0	1,070	1,590	2,000	
	3	3.00~6.00	1.00~5.00	3~6	2.0~10.0	1.0~5.0	2.0~10.0	2	0.5	1	1,130	1,700	2,090	
D公差p6	4	4.00~7.00	2.00~6.00	4~8	2.0~15.0	1.0~8.0	2.0~15.0	3	1	1	1,230	1,860	2,270	
	5	5.00~8.00	2.00~7.00	5~10	3.0~20.0	1.0~10.0	3.0~20.0	3	1	1	1,350	2,010	2,430	
WPM	6	6.00~10.00	2.00~9.00	6~12	2.0~20.0	1.0~10.0	2.0~20.0	4	1.5	2	1,410	2,120	2,570	
	8	8.00~13.00	3.00~12.00	8~16	3.0~20.0	1.0~10.0	3.0~20.0	4	2	2	1,490	2,220	2,690	
SWPM	10	10.00~15.00	3.00~14.00	10~20	5.0~20.0	5.0~20.0	5.0~20.0	4	2	2	1,550	2,330	2,790	
	12	12.00~16.00	5.00~15.00	12~24	5.0~20.0	5.0~20.0	5.0~20.0	5	3	2	1,620	2,430	2,910	
HWPM	16	16.00~25.00	10.00~24.00	16~32	5.0~20.0	5.0~20.0	5.0~20.0	5	3	2	2,250	3,380	4,050	
	20	20.00~30.00	13.00~29.00	20~40	5.0~20.0	5.0~20.0	5.0~20.0	5	3	2	2,840	4,290	5,150	

■内ねじ

Type	D	P 指定0.01mm単位	Q 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	F 指定0.1mm単位	m	M (並目)	ℓ	WPG	SWPG	HWPG
D公差g6	6	6.00~10.00	2.00~9.00	6~12	2.0~20.0	1.0~10.0	2.0~20.0	3	M3	5	1,820	2,520	3,030
	8	8.00~13.00	3.00~12.00	8~16	3.0~20.0	1.0~10.0	3.0~20.0	4	M4	8	1,890	2,630	3,150
WPG	10	10.00~15.00	3.00~14.00	10~20	3.0~20.0	1.0~10.0	3.0~20.0	4	M5	8	1,950	2,730	3,270
	12	12.00~16.00	5.00~15.00	12~24	5.0~20.0	5.0~20.0	5.0~20.0	5	M8	12	2,030	2,840	3,410
SWPG	16	16.00~25.00	10.00~24.00	16~32	5.0~20.0	5.0~20.0	5.0~20.0	5	M8	12	2,660	3,780	4,530
	20	20.00~30.00	13.00~29.00	20~40	5.0~20.0	5.0~20.0	5.0~20.0	5	M8	12	3,240	4,700	5,640

Order 注文例: SWPM5 - P7.30 - Q5.01 - L10 - B10.5 - E5.2 - F7.8, HWPG16 - P20.02 - Q15.30 - L18 - B12.3 - E3.1 - F5.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送 (ストックA 500円/1本) P88

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

Example 使用例: WPM, WPP, WPG, SWPM, SWPG, HWPM, HWPG

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準	5%	10%	18%

Alteration 追加加工: BC (BC指定 1.1mm単位)

Spec.	Code	¥/1Code
D BCmax	1-2	3.0
1.5BC≤BCmax	3	4.0
指定方法 BC3.5	4-5	5.0
●B寸固定タイプのみ適用	6	6.0
	8-10	7.0

21 位置決めピン

位置決めピン

—ボルト止めタイプ/インロータイプ/大径ボルト固定タイプ—

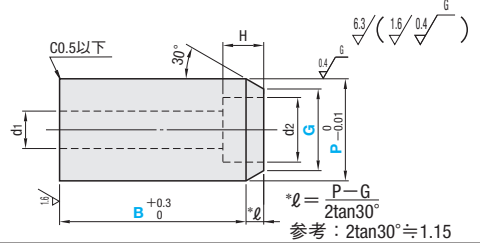


類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



Type	材質	表面処理	硬度
LPZ	S45C	—	焼入硬度 45~50HRC
LPZB	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
LPZR	S45C	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC
LPZS	SUS304	—	—
LPZH	SUS304	硬質クロムメッキ	—
LPZC	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm/メッキ硬度750HV~

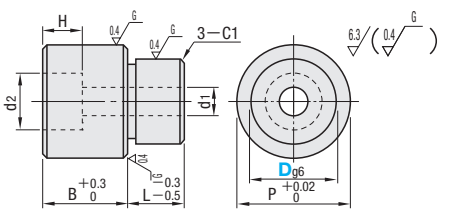


型式 Type	No.	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	G 指定1mm単位	d1	d2	H	適用 ボルト	¥基準単価					
									LPZ	LPZB	LPZR	LPZS	LPZH	LPZC
LPZ LPZB LPZR LPZS LPZH LPZC	3	11.00~15.00	10.0~25.0	9≤G<P	3.5	6.5	4	M3	1,210	1,350	1,510	1,620	1,940	2,010
	4	12.00~20.00	10.0~25.0	10≤G<P	4.5	8	5	M4	1,430	1,590	1,780	1,910	2,290	2,360
	5	14.00~20.00	10.0~30.0	12≤G<P	5.5	9.5	6	M5	1,600	1,770	1,980	2,130	2,560	2,640
	6	15.00~25.00	12.0~40.0	13≤G<P	6.5	11	7	M6	1,650	1,830	2,050	2,210	2,650	2,730
	8	18.00~25.00	14.0~50.0	16≤G<P	9	14	9	M8	1,700	1,880	2,110	2,270	2,720	2,800



Type	材質	表面処理	硬度
JPMA	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
GJPMA	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SJPMA	SUS304	—	—
CJPMA	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

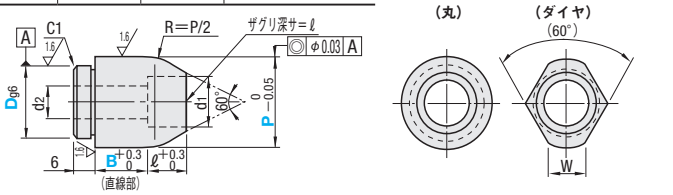
硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm/メッキ硬度750HV~



型式 Type	Dg6	P	d1	d2	H	B	L	適用 ボルト	¥基準単価				
									JPMA	GJPMA	SJPMA	CJPMA	
JPMA GJPMA SJPMA CJPMA	6	-0.004 -0.012	10	3.5	6.5	4	10	5	M 3	320	640	520	570
	8	-0.005 -0.014	12	4.5	8	5			M 4	340	660	550	600
	10	-0.005 -0.014	15	5.5	9.5	6			M 5	360	680	580	630
	12	-0.006 -0.017	16	6.5	11	7			M 6	400	810	600	660
	15	-0.006 -0.017	20	6.5	11	7			M 6	430	830	620	680
	16	-0.007 -0.020	20	9	14	9	M 8	480	860	740	820		
	20	-0.007 -0.020	30	11	17.5	11	M10	600	920	870	1,010		
	25	-0.007 -0.020	30	14	20	13	M12	650	1,270	950	1,120		



Type	形状	材質	表面処理	硬度
LBNA LBND	丸 ダイヤ	SCM435	—	焼入硬度 35~40HRC



型式 Type	Dg6	P 指定0.01mm単位	B 指定1mm単位	ℓ	W	d1	d2	適用 ボルト	¥基準単価			
									LBNA	LBND	LBNA	
LBNA(丸) LBND(ダイヤ) LBNA(丸)	16	-0.006 -0.017	22.0~24.9 25.0~29.9 30.0~37.9	5	7.5	7	11	6.6	M 6	1,670	2,640	—
	20	-0.007 -0.020	38.0~39.9	10	11	14	9	M 8	1,850	2,930	2,730	
			40.0~49.9	15	13	17.5	11	M10	2,030	3,210	3,000	
			50.0~59.9	16	12	2,240	3,530	3,300				
			60.0~80.0	20	16	2,460	3,900	3,630				
			25	20	2,720	4,280	4,000					
	30	28	2,980	4,710	4,400							

◎D寸16はLBNAとLBNDのみ適用となります。

Order 注文例: 型式 - P - B - G
LPZ5 - P16.00 - B25.5 - G15 (ボルト止めタイプ)
JPMA15 (インロータイプ)
LBNA20 - P30.0 - B10 (大径ボルト固定タイプ)

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: ストック A 500円/1本

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P87

◎表示数量超えはお見積り

Example 使用例: 加工品, 治具本体, JPMA

六角穴付きボルト LBNA
フロアパネル

位置決めピン

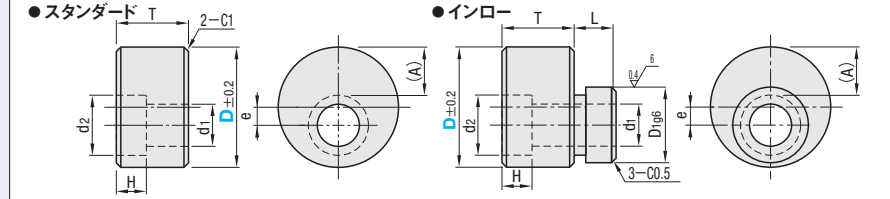
—偏心タイプ/フランジ付フラットタイプ—



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



Type	材質	表面処理	硬度
JPEA GJPEA SJPEA CJPEA	SKS3 SKS3 SUS304 SUS440C相当	— 硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC 焼入硬度 60~63HRC/メッキ硬度 750HV~ — 焼入硬度 50~55HRC



型式 Type	D	d1	d2	T	H	適用 ボルト	e	(A)	D1	D1g6	L	¥基準単価						
												JPEA	GJPEA	SJPEA	CJPEA	JPEIA	SJPEIA	CJPEIA
スタンダード JPEA GJPEA SJPEA CJPEA	10	3.5	6.5	6	4	M 3	1	2.75	—	—	—	510	930	770	900	—	—	—
	12	4.5	8	8	5	M 4	1.2	3.2	8	-0.006	8	540	960	820	930	970	1,480	1,670
	16	5.5	9.5	10	6	M 5	2	5.25	8	-0.017	8	570	980	860	970	1,030	1,550	1,750
	20	6.5	11	12	7	M 6	2.5	7	11	-0.007	10	600	1,080	900	1,060	1,080	1,620	1,910
	25	9	14	16	9	M 8	3.5	9	14	-0.020	12	770	1,430	1,150	1,380	1,390	2,070	2,480
	32	11	17.5	20	11	M10	5	12.25	17	-0.009	15	1,110	1,870	1,660	1,810	2,000	2,990	3,260
	40	14	20	24	13	M12	7	17	20	-0.025	18	1,450	2,500	2,190	2,420	2,610	3,940	4,360

Order 注文例: 型式 JPEA32, SJPEIA25

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: ストック A 500円/1本

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P87

◎表示数量超えはお見積り

Alterations レンチ穴加工 (LAC)

Code レンチ穴を加工します。選択: 45°・135°

Spec. レンチ穴径 ℓ

D	16・20	25・32・40
ℓ	3.5	5

インロー部カット (LC)

Code インロー部をカットします。指定方法: LC8(1mm単位)

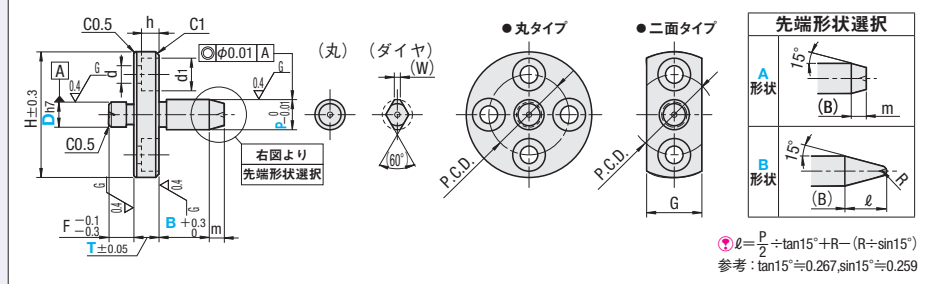
D	12	16	20
LC	6~7	6~7	6~9

Example 使用例: 加工品, 治具本体, JPEIA

インロー部があるため、偏心調整が容易です。



丸フランジ	二面フランジ	材質	表面処理	硬度
MASA MASD SMASA HMASA	MATA MATD SMATA HMATA	SKS3 SKS3 SUS304 SUS304	— — 硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC — — メッキ硬度 750HV~



型式 Type	先端 形状	Dh7	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.1mm単位	F	H	G	P.C.D.	d	d1	h	m	R	(W)
MASA MASD SMASA HMASA	A	6	4.00~7.00	3.0~12.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	1.5	2.2
		8	6.00~9.00	3.0~15.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	2	3
		10	7.00~11.00	4.0~20.0	7.0~15.0	10	54	24	37	9	14	9	5	3	3.2
		12	8.00~12.00	4.0~20.0	11.0~20.0	10	54	24	37	9	14	9	5	4	4
		16	13.00~16.00	5.0~20.0	11.0~20.0	10	54	24	37	9	14	9	5	5	5.5
	B	5	3.00~5.00	3.0~10.0	5.0~10.0	5	25	11	16	3.5	6.5	3.5	3	1	1.5
		6	4.00~7.00	3.0~12.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	1.5	2.2
		8	6.00~9.00	3.0~15.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	2	3
		10	7.00~11.00	4.0~20.0	7.0~15.0	10	54	24	37	9	14	9	5	3	3.2
		12	8.00~12.00	4.0~20.0	11.0~20.0	10	54	24	37	9	14	9	5	4	4

Order 注文例: 型式 MASAA8 - P6.50 - B7.5 - T8.2

Delivery 出荷日: 5 日目発送

Price 価格: ストック B 800円/1本

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P87

◎表示数量超えはお見積り

丸フランジ ¥基準単価

D	MASA	MASD	SMASA	HMASA
5	3,950	4,340	4,700	5,490
6	4,080	4,690	4,860	5,680
8	4,220	4,850	5,020	5,880
10	4,370	5,020	5,200	6,080
12	4,520	5,200	5,380	6,290
16	4,680	5,380	5,560	6,510
20	4,910	5,650	5,840	6,840

二面フランジ ¥基準単価

D	MATA	MATD	SMATA	HMATA
8	4,560	5,240	5,420	6,350
10	4,720	5,420	5,610	6,570
12	4,880	5,610	5,810	6,790
16	5,050	5,810	6,010	7,030
20	5,300	6,100	6,310	7,380

◎二面フランジタイプは、D寸5・6はありません。

21 位置決めピン



FLANGED LOCATING PINS -FLAT TYPE- / HIGHT ADJUSTING BLOCKS

フランジ付位置決めピン/基準ブロック

—マウントタイプ—

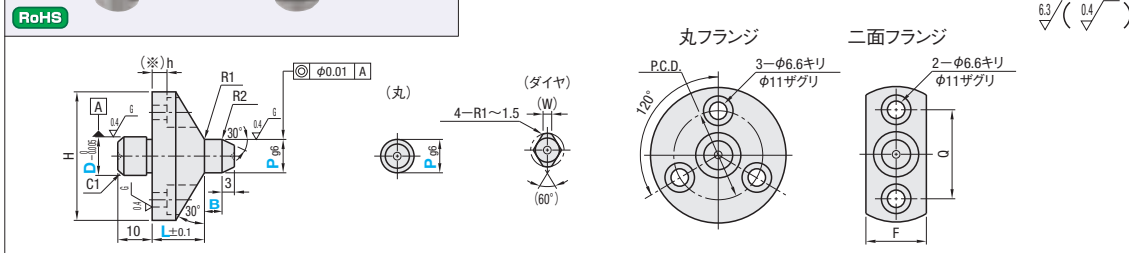
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

■フランジ付位置決めピン



スタンダード	フランジコンパクト	ピン形状	フランジ形状	材質	硬度
FLPDC	—	ダイヤ	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8)
FLPAQ	FSPAQ	丸	丸		
FLPDQ	FSPDQ	ダイヤ	二面		

①寸法により、取り付けボルトの頭がフランジ面より上に出る場合があります。
 (※) L=13~18の時 h=4
 L=19~23の時 h=7



■スタンダードタイプ

型式	Type	D _{-0.005} ⁰	指定1mm単位	指定0.01mm単位	指定1mm単位	H	(W)	P.C.D.	Q	F	¥基準単価		
											FLPDC	FLPAQ	FLPDQ
FLPDC (丸)		10	15~23	6.00~13.00	3~7	44	2.5	30	30	21	5,980	6,280	6,970
FLPAQ (二面)		12	15~23	13.00~16.00	3~7	48	4	33	33	24	6,200	6,460	7,200
FLPDQ		16	15~23	16.00~20.00	3~7	56	5	41	41	28	6,680	7,000	7,800

■フランジコンパクトタイプ

型式	Type	D _{-0.005} ⁰	指定1mm単位	指定0.01mm単位	指定1mm単位	H	(W)	P.C.D.	Q	F	¥基準単価	
											FSPAQ	FSPDQ
FSPAQ (二面)		12	13~23	6.00~13.00	3~7	38	2.5	25	25	17	5,660	6,400
FSPDQ		16	13~23	13.00~16.00	3~7	42	4	29	29	21	6,120	6,920
		20	13~23	16.00~20.00	3~7	46	5	33	33	25	6,620	7,420

Order 注文例: 型式 - L - P - B
 FLPDC12 - L18 - P14.25 - B7

Alteration 追加加工: 型式 - L - P - B - (KC)
 FLPDQ12 - L18 - P14.5 - B7 - KC

Delivery 出荷日: 5 日目発送
 ストック B 500円/1本 P88
 ①同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alteration Code: 二面フランジタイプ ダイヤ向き変更 KC

Spec. 90° 規格位置を0°とし90°移動した位置にダイヤ向き変更加工を行います。
 ②二面フランジのダイヤ形状のみ適用

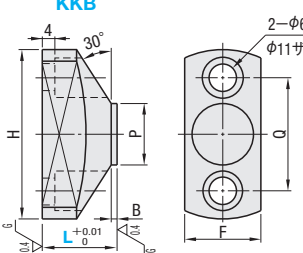
¥/1Code: 300

①ワークなどの着座確認ができる着座確認用穴付タイプが出ました。

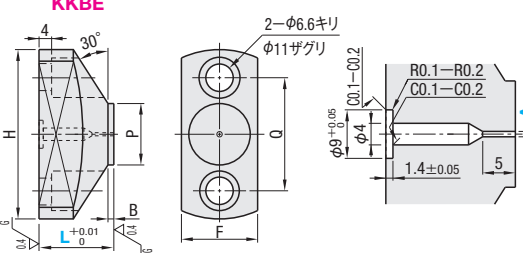
■基準ブロック



●スタンダードタイプ KKB



●着座確認用穴付タイプ KKBE



■スタンダードタイプ

型式	Type	L	P	B	H	Q	F	¥基準単価	
								KKB	KKBE
KKB		15	20	2	50	36	22	4,200	4,700
		20	20	2	50	36	22	4,290	4,790
		25	20	2	50	36	22	4,450	4,950

■着座確認用穴付タイプ

型式	Type	L	A 選択	P	B	H	Q	F	¥基準単価	
									KKBE	KKBE
KKBE		15	1	20	2	50	36	22	4,700	4,700
		20	1.5	20	2	50	36	22	4,790	4,790
		25	2	20	2	50	36	22	4,950	4,950

Order 注文例: 型式 - A
 KKB15 KKBE15 - 1

Delivery 出荷日: 3 日目発送
 ストック A 500円/1本 P88
 ①同一サイズ3本以上は一律1,350円

Delivery 出荷日: 5 日目発送
 ストック B 500円/1本 P88
 ①同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P87
 数量 1~9 10~14 15~19 20~29
 値引率 基準単価 5% 10% 18%
 ②表示数量超えはお見積り

LOCATING PINS FOR OPENING ROBOT CHUCK / PLATE CENTERING PINS

開閉チャック取付用位置決めピン/プレート位置合わせピン



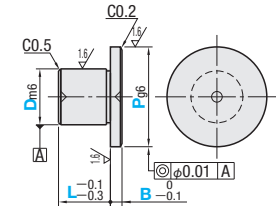
類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
 CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

■開閉チャック取付用位置決めピン

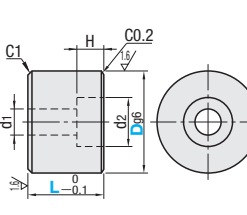


Type			材質	S 表面処理
段付タイプ	ザグリタイプ	めねじタイプ		
IPMA	IPZA	IPTA	S45C	無電解ニッケルメッキ
SIPMA	SIPZA	SIPTA	SUS304	—

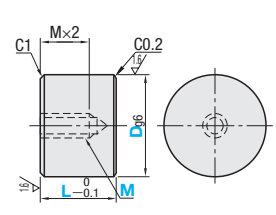
●段付



●ザグリ



●めねじ



①B寸法によってセンター穴がなくなる場合があります。

■段付タイプ

型式	Type	指定0.1mm単位				¥基準単価	
		D	P	L	B	IPMA/SIPMA	SIPZA
IPMA SIPMA	5	6.0~15.0	—	—	—	1,300	1,760
	6	7.0~20.0	—	—	—	1,430	1,930
	8	10.0~20.0	5.0~10.0	1.0~10.0	—	1,500	2,030
	10	12.0~25.0	—	—	—	1,580	2,130
	12	16.0~32.0	—	—	—	1,660	2,230

■ザグリタイプ

型式	Type	No.	指定0.1mm単位				¥基準単価		
			D	L	d1	d2	H	IPZA/SIPZA	SIPTA
IPZA SIPTA	3	3	10.0~15.0	5.0~30.0	3.5	6.5	3.5	1,370	1,850
	4	4	10.0~32.0	6.0~30.0	4.5	8.5	4.5	1,560	2,110
	5	5	12.0~32.0	7.0~30.0	5.5	9.5	5.5	1,810	2,440

■めねじタイプ

型式	Type	M	指定0.1mm単位		¥基準単価	
			D	L	IPTA/SIPTA	SIPTA
IPTA SIPTA	3	3	10.0~20.0	—	1,440	1,960
	4	4	10.0~32.0	3.0~30.0	1,770	2,400
	5	5	12.0~32.0	—	1,970	2,680

*L寸がM×4以下の場合、タップまたは下穴が貫通する場合があります。

Order 注文例: 型式 - P - L - B
 IPMA8 - P13.0 - L9.0 - B1.5

Delivery 出荷日: 3 日目発送
 ストック A 500円/1本 P88
 ①同一サイズ3本以上は一律1,350円

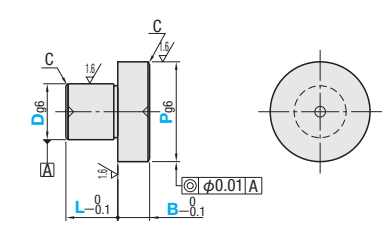
Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P87
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99
 値引率 基準単価 5% 10% 18%
 ②表示数量超えはお見積り



■プレート位置合わせピン



型式	材質	S 表面処理
CMPA	S45C	無電解ニッケルメッキ
BCMPA	S45C	四酸化鉄皮膜
SCMPA	SUS304	—



①B寸法によってセンター穴がなくなる場合があります。

型式	指定0.1mm単位					C	¥基準単価		
	D	P	L	B	CMPA		BCMPA	SCMPA	
CMPA BCMPA SCMPA	2.0~9.0	3.0~10.0	—	—	1.0~20.0	0.2	2,470	2,150	2,530
	9.0~24.0	10.1~25.0	5.0~20.0	—	1.5~20.0	0.5	3,270	2,840	3,350
	15.0~39.0	25.1~40.0	—	—	2.0~20.0	1	3,700	3,220	3,800

Order 注文例: 型式 - D - P - L - B
 CMPA - D5.0 - P7.0 - L9.0 - B1.5

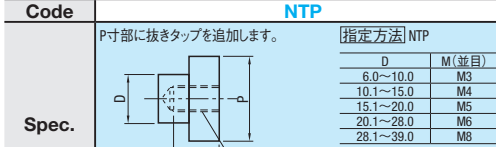
Delivery 出荷日: 3 日目発送
 ストック A 500円/1本 P88
 ①同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P87
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99
 値引率 基準単価 5% 10% 18%
 ②表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工: 型式 - D - P - L - B - (NTP)
 CMPA - D6.0 - P7.0 - L9.0 - B1.5 - NTP

Delivery 出荷日: 5 日目発送

Alteration Code: 抜きタップ加工 NTP

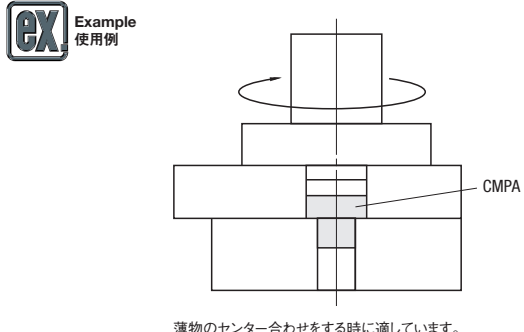


Spec. P寸部に抜きタップを追加します。 [指定方法] NTP

D	M (並目)
6.0~10.0	M3
10.1~15.0	M4
15.1~20.0	M5
20.1~28.0	M6
28.1~39.0	M8

①D≧6.0の場合に適用。
 ②L+B≦M×5の場合は、下穴が貫通する事があります。

¥/1Code: 300



薄物のセンター合わせをする時に適しています。

フィードピン -ストレートタイプ-



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

●特長: 用途や環境に応じてテーパ部の長さ指定が可能です。

■スタンダード **RoHS**

スタンダード丸	スタンダードトライアングル	材質	表面処理	硬度
FESM	FESMT	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
GFESM	—	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFESM	—	SUS304	—	—
HFESM	HFESMT	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFESM	—	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●スタンダード・丸

●スタンダード・トライアングル

※ 圧入のD=2は 挿入部なし

型式	Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	¥基準単価							
							丸		トライアングル					
								SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C		
(丸)	FESM GFESM SFESM HFESM CFESM	トライアングル	2	2.50~5.00	2~6	2.0~10.0	0.5~10.0	860	950	1,050	1,260	1,450	1,180	1,500
			3	3.50~5.00	3~6	2.0~10.0		890	1,010	1,100	1,320	1,490	1,220	1,580
			4	4.50~7.00	4~8	2.0~10.0		950	1,080	1,170	1,410	1,620	1,310	1,690
			5	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0		1,020	1,120	1,230	1,480	1,730	1,390	1,820
			6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0		1,030	1,160	1,290	1,550	1,810	1,430	1,850
			8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0		1,070	1,220	1,330	1,590	1,860	1,490	1,930
10	10.00~13.00	10~20	2.0~20.0	1,110	1,290	1,370	1,640	1,910	1,530	1,980				

■内ねじ **RoHS**

内ねじ丸	材質	表面処理	硬度
FEFG	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
GFEPG	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFEFG	SUS304	—	—
HFEPG	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFEPG	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●内ねじ・丸

型式	Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	M (並目)	¥基準単価					
								丸		トライアングル			
								SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C	
(丸)	FEFG GFEPG SFEFG HFEPG CFEPG	6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	0.5~10.0	M3	1,090	1,510	1,370	1,640	1,920	
								8	1,130	1,570	1,400	1,680	1,970
								10	1,170	1,630	1,450	1,740	2,030

●首下部の強度に注意 **P.1281** ●下穴深さ **(P.1281)** をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ **RoHS**

おねじ丸	おねじトライアングル	材質	表面処理	硬度
FEPS	FEPT	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
GFEP	—	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFEPS	SFEPT	SUS304	—	—
HFEP	HFEPST	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFEP	CFEPST	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●おねじ・丸

●おねじ・トライアングル

型式	Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	M (並目)	¥基準単価									
								丸					トライアングル				
								SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C	SKS3	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C	
(丸)	FEPS GFEP SFEPS HFEP CFEP	トライアングル	3	3.50~6.00	0~12	2.0~10.0	0.5~10.0	M3	1,050	1,500	1,290	1,570	1,750	1,430	1,550	1,860	1,920
			M4	1,120				1,600	1,380	1,670	1,900	1,540	1,660	1,990	2,060		
			M5	1,200				1,720	1,450	1,750	2,030	1,640	1,780	2,140	2,220		
			M6	1,210				1,660	1,520	1,820	2,130	1,680	1,820	2,180	2,320		
			M8	1,260				1,720	1,560	1,870	2,190	1,750	1,890	2,270	2,380		
			M10	1,300				1,800	1,610	1,930	2,250	1,800	1,940	2,330	2,450		

Order 注文例: 型式 - P - L - B - E
FESM4 - P5.00 - L6 - B5.0 - E3.0
GFESG8 - P9.50 - L10 - B10.0 - E5.5
FEPS3 - P3.50 - L3 - B6.0 - E2.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

●追加加工はおねじタイプのみ適用となります。

Alterations	ドライバー溝追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	DRC	NNC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm 指定方法 DRC	ねじ元にニゲを加工します。指定方法 NNC
¥/1Code	100	100

フィードピン -ツバ付タイプ-



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

●特長: 用途や環境に応じてテーパ部の長さ指定が可能です。

■スタンダード **RoHS**

スタンダード丸	材質	表面処理	硬度
FEPM	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
GFEPM	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFEPM	SUS304	—	—
HFEPM	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFEPM	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●スタンダード・丸

型式	Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	¥基準単価				
								丸		トライアングル		
								SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C
(丸)	FEPM GFEPM SFEPM HFEPM CFEPM	6	2.00~3.00	2~6	2.0~10.0	0.5~10.0	5	860	950	1,050	1,280	1,450
								890	1,010	1,100	1,320	1,500
								950	1,080	1,170	1,410	1,620
								1,020	1,120	1,230	1,480	1,730
								1,050	1,160	1,290	1,550	1,810
								1,100	1,220	1,350	1,620	1,890
13	1,130	1,290	1,390	1,670	1,940							

■内ねじ **RoHS**

内ねじ丸	材質	表面処理	硬度
FEPM	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
GFEP	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFEPM	SUS304	—	—
HFEP	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFEP	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●内ねじ・丸

型式	Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	M (並目)	¥基準単価				
									丸		トライアングル		
								SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ		
(丸)	FEPM GFEP SFEPM HFEP CFEP	6	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0	0.5~10.0	8	M3	1,120	1,510	1,370	1,640	
									11	1,160	1,570	1,430	1,720
									13	1,200	1,630	1,480	1,770

●首下部の強度に注意 **P.1281** ●下穴深さ **(P.1281)** をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ **RoHS**

おねじ丸	材質	表面処理	硬度
FEPN	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
GFEPN	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFEPN	SUS304	—	—
HFEPN	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFEPN	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●おねじ・丸

型式	Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	M (並目)	¥基準単価					
									丸		トライアングル			
								SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C		
(丸)	FEPN GFEPN SFEPN HFEPN CFEPN	3	2.00~5.00	0~12	2.0~10.0	0.5~10.0	6	M3	1,050	1,500	1,280	1,560	1,770	
									M4	1,120	1,600	1,380	1,670	1,900
									M5	1,200	1,720	1,450	1,750	2,030
									M6	1,240	1,660	1,520	1,820	2,130
									11	1,290	1,720	1,590	1,910	2,220
									13	1,330	1,800	1,640	1,970	2,280

Order 注文例: 型式 - P - L - B - E
FEPN5 - P3.50 - L5 - B6.0 - E4.0
SFEPN6 - P5.00 - L10 - B10.0 - E2.0
FEPN3 - P2.01 - L6 - B6.0 - E2.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

Alterations	ドライバー溝追加加工	ねじ元ニゲ加工	2面幅追加加工
Code	DRC	NNC	SC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm 指定方法 DRC	ねじ元にニゲを加工します。指定方法 NNC	SC=指定1mm単位 SC>D SC>P 指定方法 SC10
¥/1Code	100	100	400

●追加加工はおねじタイプのみ適用となります。

高さ調整ピン

—おねじタイプ—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

六角 RoHS

材質	S表面処理	H硬度	Type		
			B寸・F寸固定	B寸固定・F寸指定	B寸選択・F寸固定
SCM435	四酸化鉄皮膜 硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度46~50HRC	JPR4	JPR4M	JPRFA
		焼入硬度46~50HRC	BJPR4	BJPR4M	BJPRFA
		焼入硬度60~63HRC メッキ硬度 750HV~	HJPR4	HJPR4M	HJPRFA
SUS304	—	—	SJPR4	SJPR4M	SJPRFA
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPR4	CJPR4M	CJPRFA

※「B寸固定・F寸指定タイプ」の首下はR0.5以下となります。タップ口元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	M(並目)	L 指定0.01mm単位	B		F 指定1mm単位
			固定	選択	
B寸・F寸固定	3	2.00~10.00	6	5	3~36 (M≦F≦M×3)
時固定・F寸指定	4		7	6	
時選択・F寸固定	5		8	7	
JPR4 JPR4M JPRFA	6	5.00~30.00	10	8	3~36 (M≦F≦M×3)
BJPR4 BJPR4M BJPRFA	8		13	10 12	
HJPR4 HJPR4M HJPRFA	10		17	12 13 14	
SJPR4 SJPR4M SJPRFA	12		19	14 17	

M(並目)	Y基準単価														
	B寸・F寸固定				B寸固定・F寸指定				B寸選択・F寸固定						
3	690	750	930	1,050	1,180	780	850	990	1,180	1,330	1,030	1,130	1,390	1,540	2,290
4	710	780	950	1,070	1,220	800	870	1,020	1,210	1,370	1,060	1,160	1,430	1,590	2,350
5	780	850	1,050	1,170	1,320	880	940	1,090	1,310	1,490	1,170	1,280	1,570	1,750	2,590
6	860	940	1,160	1,280	1,450	960	1,090	1,280	1,440	1,630	1,290	1,410	1,740	1,930	2,870
8	910	1,000	1,220	1,370	1,550	1,030	1,160	1,350	1,540	1,740	1,360	1,490	1,830	2,040	3,010
10	1,010	1,110	1,360	1,510	1,730	1,130	1,300	1,450	1,700	1,940	1,510	1,660	2,030	2,260	3,340
12	1,140	1,250	1,530	1,710	1,940	1,280	1,450	1,710	1,920	2,180	1,710	1,880	2,300	2,560	3,790

丸・二面幅 RoHS

材質	S表面処理	H硬度	Type	指定方法・形状記号	
				F寸固定	F寸指定
SKS3	四酸化鉄皮膜 硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度60~63HRC	JPH	AF(丸)	AFM(丸)
		焼入硬度60~63HRC	BJPH	HJPH	
		焼入硬度60~63HRC メッキ硬度 750HV~	HJPH		
SUS304	—	—	SJPH	AW(二面幅)	AWM(二面幅)
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPH		
SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8)	TJPH		

※F寸指定タイプの首下はR0.5以下となります。タップ口元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	形状記号	M(並目)	L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	W		F 指定1mm単位
					固定	選択	
(丸)	AF	3	2.00~10.00	5~30 (M<D<M×5)	4~13	5	3~36 (M≦F≦M×3)
(F寸固定)	AFM	4			5~18	6	
(F寸指定)	AFM	5			6~23	8	
(二面幅)	AW	6	5.00~30.00	3~36 (M≦F≦M×3)	7~28	10	3~36 (M≦F≦M×3)
(F寸固定)	AWM	8			9~29	12	
(F寸指定)	AWM	10			11~29	15	
		12			13~29		

M(並目)	Y基準単価						Y基準単価					
	F寸固定			F寸指定			F寸固定			F寸指定		
3	1,080	1,180	1,450	1,620	1,830	—	1,480	1,600	1,790	2,120	2,380	1,670
4	1,150	1,260	1,550	1,730	1,960	—	1,560	1,680	1,890	2,250	2,410	1,770
5	1,270	1,390	1,710	1,900	2,160	—	1,710	1,840	2,070	2,320	2,610	1,940
6	1,400	1,540	1,890	2,090	2,380	—	1,850	2,070	2,250	2,530	2,860	2,110
8	1,570	1,720	2,110	2,350	2,660	—	2,060	2,290	2,360	2,820	3,180	2,350
10	1,780	1,950	2,400	2,670	3,020	—	2,310	2,420	2,660	3,190	3,590	2,480
12	2,030	2,230	2,740	3,060	3,470	—	2,470	2,740	3,020	3,630	4,100	2,820

M(並目)	Y基準単価						Y基準単価					
	F寸固定			F寸指定			F寸固定			F寸指定		
3	1,390	1,490	1,780	1,930	2,140	1,890	2,170	2,250	2,300	2,670	2,920	2,330
4	1,460	1,570	1,860	2,040	2,270	1,960	2,250	2,340	2,390	2,800	3,070	2,420
5	1,580	1,700	2,020	2,210	2,470	2,110	2,410	2,340	2,560	3,000	3,300	2,580
6	1,710	1,850	2,200	2,400	2,690	2,250	2,410	2,570	2,740	3,220	3,560	2,750
8	1,880	2,030	2,420	2,660	2,970	2,310	2,610	2,770	2,980	3,520	3,890	2,980
10	2,090	2,260	2,710	2,980	3,330	2,540	2,860	3,050	3,270	3,900	4,310	3,260
12	2,340	2,540	3,050	3,370	3,780	2,820	3,160	3,350	3,630	4,360	4,840	3,610

M(並目)	Y基準単価						Y基準単価					
	F寸固定			F寸指定			F寸固定			F寸指定		
3	1,390	1,490	1,780	1,930	2,140	1,890	2,170	2,250	2,300	2,670	2,920	2,330
4	1,460	1,570	1,860	2,040	2,270	1,960	2,250	2,340	2,390	2,800	3,070	2,420
5	1,580	1,700	2,020	2,210	2,470	2,110	2,410	2,340	2,560	3,000	3,300	2,580
6	1,710	1,850	2,200	2,400	2,690	2,250	2,410	2,570	2,740	3,220	3,560	2,750
8	1,880	2,030	2,420	2,660	2,970	2,310	2,610	2,770	2,980	3,520	3,890	2,980
10	2,090	2,260	2,710	2,980	3,330	2,540	2,860	3,050	3,270	3,900	4,310	3,260
12	2,340	2,540	3,050	3,370	3,780	2,820	3,160	3,350	3,630	4,360	4,840	3,610

ツバ付 RoHS

材質	S表面処理	H硬度	Type	
			F寸固定	F寸指定
SKS3	四酸化鉄皮膜 硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度60~63HRC	JPHA	JPHAM
		焼入硬度60~63HRC	BJPHA	BJPHAM
		焼入硬度60~63HRC メッキ硬度 750HV~	HJPHA	HJPHAM
SUS304	—	—	SJPHA	SJPHAM
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPHA	CJPHAM
SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8)	—	TJPHAM

※F寸指定タイプの首下はR0.5以下となります。タップ口元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	M(並目)	L 指定0.01mm単位	F		D	d	T	H
			固定	指定1mm単位				
F寸固定	3	5.00~10.00	5	3~36 (M≦F≦M×3)	3	5	3	3
JPHA JPHAM	4		6		4	6		4
BJPHA BJPHAM	5		8		5	8		5
HJPHA HJPHAM	6	5.00~30.00	10	3~36 (M≦F≦M×3)	6	10	5	6
SJPHA SJPHAM	8		12		8	12		8
CJPHA CJPHAM	10		14		10	14		10
TJPHAM	12		16		12	16		12

M(並目)	Y基準単価						Y基準単価					
	F寸固定			F寸指定			F寸固定			F寸指定		
3	900	990	1,210	1,350	1,540	1,310	1,440	1,590	1,800	2,030	1,490	
4	960	1,050	1,290	1,430	1,630	1,390	1,510	1,680	1,900	2,140	1,570	
5	1,050	1,150	1,410	1,590	1,800	1,510	1,630	1,830	2,080	2,340	1,710	
6	1,160	1,270	1,560	1,740	1,970	1,580	1,790	1,920	2,270	2,390	1,790	
8	1,300	1,430	1,750	1,960	2,210	1,750	1,960	2,120	2,380	2,670	1,980	
10	1,480	1,620	1,990	2,230	2,520	1,960	2,230	2,390	2,700	3,020	2,230	
12	1,700	1,870	2,290	2,550	2,890	2,230	2,360	2,560	3,050	3,440	2,390	

Order 注文例

(六角・B寸・F寸固定) JPR44 - 10.00
 (六角・B寸固定・F寸指定) JPR4M8 - 15.00
 (六角・B寸選択・F寸固定) JPRFA6 - 20.00 - 8

(丸・F寸固定) JPHAF3 - 5.21 - 6
 (丸・F寸指定) JPHAFM3 - 5.21 - D6 - F9

(二面幅・F寸固定) HJPHAW10 - 20.00 - 15 - W11
 (二面幅・F寸指定) HJPHAWM10 - L20.00 - D15 - W11 - F15

(ツバ付・F寸固定) JPHA8 - 14.00
 (ツバ付・F寸指定) JPHAM8 - L14.00 - F10

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

※表示数量超えは
お見積り

Delivery 出荷日

3 日目発送 ストックA 500円/1本 P88

5 日目発送 ストックB 500円/1本 P88

※同一サイズ3本以上は一律1,350円
 ※硬質クロムメッキ品はストック適用不可

Example 使用例

Alteration 追加加工

JPR410 - 20.5 - CRC
 HJPHAWM10 - 15.00 - D20 - W20 - F15 - EAT

Alterations 変更

端面R加工: CRC (CR-C, EAT) 5 日目発送

着座確認用穴加工: EAT

Spec. 仕様

ワーク受け面の面取りをR1に変更します。
 六角は右表のR大きさととなります。
 既定方法CRC
 ⊗二面幅形状の二面幅部分はR加工を行いません。
 ⊕L≧15に適用
 ⊖六角はB≧10に適用

B	R
10	2
12・13	2.5
14	3
17・19	4

〈受け面拡大写真〉

ワーク受け面に着座確認用穴を加工します。
 穴径寸法は下表となります。既定方法EAT
 ⊕M≧6に適用
 ⊖F寸・L寸により適用条件が変わります。

M	細穴径	連し穴径	全長適用条件
6	1.0	1.5	F+L≦20
8	1.0	2.5	F+L≦30
10	1.5	3.5	F+L≦40
12	1.5	4.5	F+L≦50

¥/1Code 300 500

1-1371 **ミスミ FAメカ2010** ご注文型番を自動生成! **ミスミFA** 検索 <http://fa.misumi.jp/> 1-1372



HEIGHT ADJUSTING PINS -PRESS-FIT TYPE・BOLT MOUNT TYPE-

高さ調整ピン

—圧入タイプ・ザグリタイプ—



HEIGHT ADJUSTING PINS -TAPPED HOLE-

高さ調整ピン

—めねじタイプ—

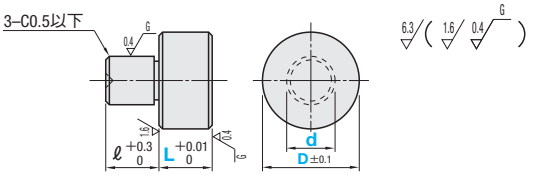


類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

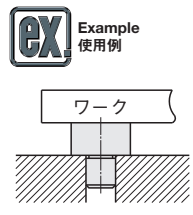
類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



Type				M材質	S表面処理	H硬度
L寸指定		D寸・L寸指定				
d寸公差p6	d寸公差m6	d寸公差p6	d寸公差m6			
JPAT	JPAM	JPATF	JPAMF	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
BJPAT	BJPAM	BJPATF	BJPAMF	SKS3	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC
HJPAT	HJPAM	HJPATF	HJPAMF	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~
SJPAT	SJPAM	SJPATF	SJPAMF	SUS304	—	—
CJPAT	CJPAM	CJPATF	CJPAMF	SUS40C相当	—	焼入硬度 50~55HRC



型式		d寸公差		L 指定0.01mm単位	D	ℓ	¥基準単価				
Type	d	m6	p6				JPAT JPAM	BJPAT BJPAM	HJPAT HJPAM	SJPAT SJPAM	CJPAT CJPAM
d寸公差p6	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2.00~10.00	6	5	840	920	1,130	1,250	1,430
JPAT	4	+0.012	+0.020				900	990	1,210	1,360	1,540
BJPAT	5	+0.004	+0.012				1,010	1,110	1,360	1,510	1,710
HJPAT	6	+0.015	+0.024	5.00~30.00	16	10	1,050	1,150	1,410	1,590	1,800
SJPAT	8	+0.006	+0.015				1,080	1,180	1,450	1,620	1,840
CJPAT	10	+0.018	+0.028				1,170	1,280	1,570	1,760	1,990
	12	+0.007	+0.018	10.00~50.00	20	15	1,250	1,370	1,680	1,880	2,140

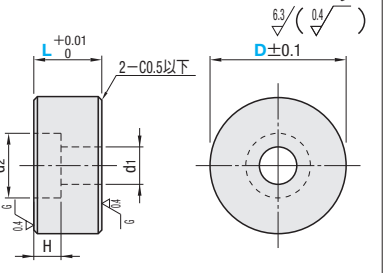


型式		d寸公差		L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	ℓ	¥基準単価				
Type	d	m6	p6				JPATF JPAMF	BJPATF BJPAMF	HJPATF HJPAMF	SJPATF SJPAMF	CJPATF CJPAMF
d寸公差p6	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2.00~10.00	5~30 (d<D<5d)	5	1,010	1,110	1,360	1,500	1,710
JPATF	4	+0.012	+0.020				1,080	1,180	1,450	1,630	1,840
BJPATF	5	+0.004	+0.012				1,210	1,330	1,630	1,810	2,050
HJPATF	6	+0.015	+0.024	5.00~30.00		8	1,270	1,390	1,710	1,910	2,160
SJPATF	8	+0.006	+0.015				1,300	1,430	1,750	1,960	2,210
CJPATF	10	+0.018	+0.028				1,410	1,550	1,900	2,110	2,380
	12	+0.007	+0.018	10.00~50.00		15	1,500	1,650	2,020	2,260	2,570

●D寸法を固定寸にする事により、従来品比最大20%安い「L寸指定タイプ」ができました。



Type				M材質	S表面処理	H硬度
L寸指定		D寸・L寸指定				
JPHU	JPHUZ	SKS3	—	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
BJPHU	BJPHUZ	SKS3	四三酸化鉄皮膜	SKS3	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC
HJPHU	HJPHUZ	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~
SJPHU	SJPHUZ	SUS304	—	SUS304	—	—
CJPHU	CJPHUZ	SUS40C相当	—	SUS40C相当	—	焼入硬度 50~55HRC



型式		L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	d1	d2	H	適用 ボルト	¥基準単価				
Type	No.							JPHU	BJPHU	HJPHU	SJPHU	CJPHU
JPHU	3	6.00~15.00	12	3.5	6.5	4	M3	760	840	1,120	1,060	1,390
BJPHU	4	7.00~20.00	13	4.5	8	5	M4	940	1,050	1,370	1,290	1,670
HJPHU	5	8.00~20.00	15	5.5	9.5	6	M5	940	1,050	1,360	1,290	1,680
SJPHU	6	9.00~25.00	20	6.5	11	7	M6	990	1,090	1,400	1,360	1,720
CJPHU	8	11.00~30.00	30	9	14	9	M8	1,060	1,170	1,620	1,450	1,870

型式		L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	d1	d2	H	適用 ボルト	¥基準単価				
Type	No.							JPHUZ	BJPHUZ	HJPHUZ	SJPHUZ	CJPHUZ
JPHUZ	3	6.00~15.00	10~15	3.5	6.5	4	M3	970	1,060	1,300	1,290	1,610
BJPHUZ	4	7.00~20.00	12~20	4.5	8	5	M4	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890
HJPHUZ	5	8.00~20.00	15~20	5.5	9.5	6	M5	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890
SJPHUZ	6	9.00~25.00	15~25	6.5	11	7	M6	1,190	1,300	1,600	1,580	1,950
CJPHUZ	8	11.00~30.00	18~30	9	14	9	M8	1,260	1,380	1,700	1,680	2,090

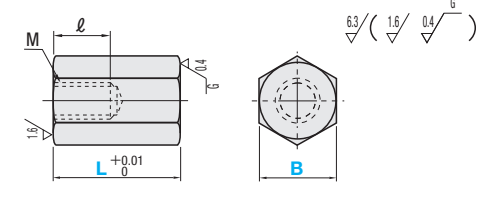
Order 注文例: JPAT8 - L (圧入タイプ・L寸指定), JPAT3 - 10.00 (ザグリタイプ・L寸指定)

Delivery 出荷日: 3 日発送

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87



Type	M材質	S表面処理	H硬度
JPRM	SCM435	—	焼入硬度 46~50HRC
BJPRM	SCM435	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 46~50HRC
HJPRM	SCM435	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 46~50HRC メッキ硬度 750HV~



型式		L 指定0.01mm単位	M (並目)	ℓ	¥基準単価		
Type	B				JPRM	BJPRM	HJPRM
JPRM BJPRM HJPRM	8	16.00~50.00	M5	8	1,070	1,240	1,330
	10	16.00~50.00			1,170	1,370	1,440
	13	22.00~50.00	M8	12	1,310	1,520	1,620
	17	22.00~50.00			1,730	1,950	2,140
	19	22.00~50.00			1,920	2,140	2,370

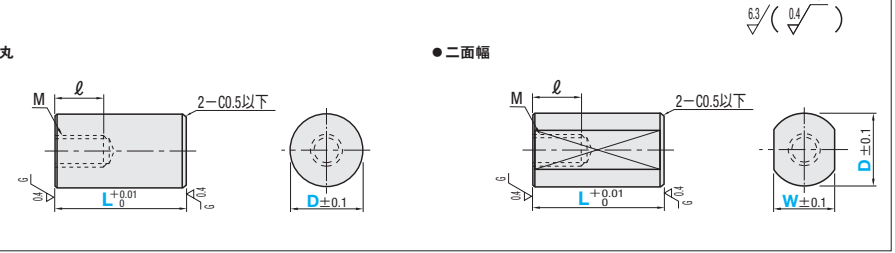
Order 注文例: JPRM8 - L - 20.00

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

Delivery 出荷日: 3 日発送



丸	二面幅	M材質	S表面処理	H硬度
JPHUF	JPHUW	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
BJPHUF	BJPHUW	SKS3	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC
HJPHUF	HJPHUW	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~



型式		L 指定0.01mm単位	W 指定1mm単位	M (並目)	ℓ
Type	D				
丸 JPHUF BJPHUF HJPHUF	6	12.00~30.00	—	M3	5
	8	16.00~30.00	—		
	10	16.00~50.00	8~9	M5	8
	12	16.00~50.00	8~11		
	16	22.00~50.00	11~15		
20	22.00~50.00	11~19	M8	12	

●M+2<W<D ●二面幅はD≥10となります。

D	¥基準単価 丸			¥基準単価 二面幅		
	JPHUF	BJPHUF	HJPHUF	JPHUW	BJPHUW	HJPHUW
6	970	1,060	1,300	—	—	—
8	1,060	1,160	1,430	—	—	—
10	1,160	1,270	1,560	1,470	1,580	1,870
12	1,300	1,430	1,750	1,610	1,740	2,060
16	1,710	1,880	2,300	2,020	2,190	2,610
20	1,900	2,090	2,560	2,210	2,400	2,870

Order 注文例: JPHUF6 - L - W (丸), BJPHUW10 - 17.00 - W8 (二面幅)

Delivery 出荷日: 3 日発送

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

② 位置決めピン

HEIGHT ADJUSTING PINS -SMALL HEAD TYPE- / HEIGHT ADJUSTING PINS / HEIGHT ADJUSTING CAPS 高さ調整ピン/高さ受けピン/高さ受け用キャップ -小頭タイプ-

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

高さ調整ピン RoHS

Type	材質	硬度
JPSRA	SCM435	焼入硬度 46~50HRC

L	公差
5.00~50.00	+0.01
50.01~100.00	+0.02

型式	L	P	B	F	D (M)	(C)	¥基準単価
Type	G	指定0.01mm単位	指定0.5mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位		
JPSRA	8	5.00~50.00	3.0~5.0	2.0~30.0 (B≤P×4.0)	2~4または0	5	9.2, 1,480
	10	5.00~60.00	4.0~6.0		2~5または0	8	11.5, 1,610
	13	5.00~80.00	4.0~8.0		2~6または0		15.0, 1,810
	17	10.00~80.00	5.0~10.0		2~8または0		19.6, 2,380
	19	10.00~100.00	5.0~12.0		2~10または0		21.9, 2,490

Order 注文例: 型式 - L - P - B - F
JPSRA17 - L12.00 - P8.0 - B3.5 - F4

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.87
数量 1~9 10~19 20~30
値引率 基準単価 3% 10%
表示数量超過はお見積り

受け面のスペースが取れないケースにご利用頂けます。

高さ受けピン RoHS

Type	材質	表面処理	硬度
JPTU	SCM435	-	焼入硬度 46~50HRC
BJPTU		四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 46~50HRC
HJPTU		硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 46~50HRC メッキ硬度 750HV~
SJPTU	SUS304	-	-

型式	L	F	M (並目)	R	(l)	(C)	¥基準単価							
Type	B	指定1mm単位	指定1mm単位				JPTU	BJPTU	HJPTU	SJPTU				
JPTU BJPTU HJPTU SJPTU	10	10~30	6~18	M6	4	6	11.5	1,230	1,440	1,520	1,850			
	13	10~32	8~24	M8	6	7	15.0	1,380	1,590	1,700	2,070			
	17	15~50	8~24	M8	7	10	19.6	1,810	2,040	2,240	2,540			
	19	15~50	8~24	M8	9	10	21.9	2,020	2,250	2,350	2,850			

高さ受け用キャップ RoHS

Type	材質	使用雰囲気温度
JPTUC	ポリアセタール(黒)	-45~95℃

型式	L	M (並目)	R	(l)	¥基準単価
Type	D	指定1mm単位			JPTUC
JPTUC	6	10~30	M3	3	620
	7			3	650
	8	15~50	M5	4	750
	10			5	820
13	20~60	M8	6	3	1,400

Order 注文例: 型式 - L - F
JPTU10 - L15 - F8
JPTUC13 - 25

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.87
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%
表示数量超過はお見積り

ワーク自重によるたわみを支えます。緩み止めには、ナットをご利用ください。

ワーク自重によるたわみを支えます。

HOLDERS FOR LOCATING PINS 位置決めピンホルダー -スタンダードタイプ・二面幅タイプ-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

特長: 位置決めピン止めねじタイプ(P.1298他)や内ねじタイプ(P.1285他)と組み合わせて使用することで、より高い位置での位置決めが可能です。

スタンダードタイプ

止めねじ固定	ボルト固定	材質	表面処理
M-LPHT	M-LPHB	S45C	四三酸化鉄皮膜

止めねじ固定

ボルト固定

止めねじ固定・ボルト固定

型式	L	D	V	p1	p2	°A	M (並目)	X	N	P.C.D.	H	¥基準単価			
Type	指定0.1mm単位											最短L~100.0	L100.1~150.0	L150.1~200.0	
(止めねじ固定) M-LPHT	6	20.0~100.0	12	12	3.5	6.5	10	M3	4.5	30	39	3,120	-	-	
	8	25.0~100.0	15	15	5.5	9.5	15	M4	5.5			3,200	-	-	
	10	30.0~100.0	17	17	20	16	34					44	3,250	-	-
	12		18	18	22	20	3,300					-	-		
(ボルト固定) M-LPHB	13	40.0~150.0	20	20	9	14	22			7	6.5	43	53	4,000	4,920
	16		27	27	24	24	4,100	5,000	-			-			
	20	45.0~200.0	32	32	32	32	4,200	5,100	5,400			-	-		

*位置決めピンと併用の場合は、位置決めピンのL寸(首下長さ)≤A寸(上記)にてご使用ください。

二面幅タイプ

止めねじ固定	ボルト固定	材質	表面処理
LPHT	LPHB	S45C	四三酸化鉄皮膜

止めねじ固定

ボルト固定

※P寸6~12でL>100の時、同軸度φ0.05、L寸公差^φとなります。

止めねじ固定・ボルト固定

型式	L	D	V	p1	p2	°A	M (並目)	X	N	Q	H	W	¥基準単価		
Type	指定0.1mm単位												最短L~100.0	L100.1~150.0	L150.1~200.0
(止めねじ固定) LPHT	6	20.0~150.0	12	12	3.5	6.5	10	M3	4.5	30	39	13	3,520	4,580	-
	8	25.0~150.0	15	15	5.5	9.5	15	M4	5.5			16	3,600	4,680	-
	10	30.0~150.0	17	17	20	16	18					3,650	4,750	-	
	12		18	18	22	20	19					3,700	4,910	-	
(ボルト固定) LPHB	13	40.0~150.0	20	20	9	14	22			7	6.5	43	53	21	4,400
	16		27	27	24	24	28	4,500	5,400			-	-		
	20	45.0~200.0	32	32	32	32	49	63	33			4,600	5,500	5,800	

*位置決めピンと併用の場合は、位置決めピンのL寸(首下長さ)≤A寸(上記)にてご使用ください。 *P=6、L>100のp1は5、P=8、10、12、L>100のp1は7となります。

Order 注文例: 型式 - L
LPHT8 - L30.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.87
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%
表示数量超過はお見積り
P寸6~12でL>100の場合、20コ以上はお見積り

治具
位置決め
ピン
ホルダー

支柱ピン 一段付タイプ

ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス 対応詳細は下記URLへ http://fa.misumi.jp

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

Product specifications and diagrams for the Step Type Adjusting Support Pin. Includes a table with columns for Type, Shape Code, Material Code, Material, Surface Treatment, and Hardness. Also includes detailed technical drawings for outer diameter (おねじ), inner diameter (内ねじ), and in-lathe (インロー) types with various diameters (D) and lengths (L).

Table showing pricing and specifications for the Step Type Adjusting Support Pin. Columns include Type, Shape Code, Material Code, Diameter (D), Length (L), Pitch (P), Material (B), and various dimensions (m, d, M, l1, W1, W, l2).

インロータイプのD6・D8はありません。 内ねじ、インローは首下部の強度に注意 参考 P.1281

Ordering and delivery information for the Step Type Adjusting Support Pin. Includes fields for Order Part Number, Delivery date (3 days), and Price (500 yen/unit).

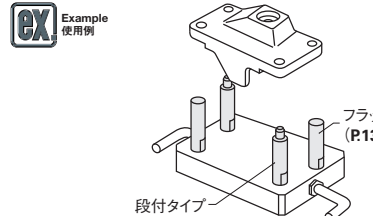


Table showing pricing and specifications for the Round Shape (丸形状) Adjusting Support Pin. Columns include Diameter (D), Material (B), Surface Treatment (S), Hardness (H), and various dimensions (m, d, M, l1, W1, W, l2).

Table showing pricing and specifications for the Dia Type (ダイヤ形状) Adjusting Support Pin. Columns include Diameter (D), Material (B), Surface Treatment (S), Hardness (H), and various dimensions (m, d, M, l1, W1, W, l2).

支柱ピン 一段付フリー指定タイプ

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

Product specifications and diagrams for the Configurable Step Type Adjusting Support Pin. Includes a table with columns for Type, Shape Code, Material Code, Material, Surface Treatment, and Hardness. Also includes detailed technical drawings for straight type (ストレートタイプ) and dia type (ダイヤタイプ) variants.

Table showing pricing and specifications for the Configurable Step Type Adjusting Support Pin. Columns include Type, Diameter (D), Length (L), Pitch (P), Material (B), and various dimensions (m, d, M, l1, W1, W, l2).

Table showing pricing and specifications for the Inner Thread (内ねじ) Configurable Step Type Adjusting Support Pin. Columns include Type, Diameter (D), Length (L), Pitch (P), Material (B), and various dimensions (m, d, M, l1, W1, W, l2).

Table showing pricing and specifications for the Outer Thread (おねじ) Configurable Step Type Adjusting Support Pin. Columns include Type, Diameter (D), Length (L), Pitch (P), Material (B), and various dimensions (m, d, M, l1, W1, W, l2).

Ordering and delivery information for the Configurable Step Type Adjusting Support Pin. Includes fields for Order Part Number, Delivery date (3 days), and Price (500 yen/unit).

Price and quantity information for the Configurable Step Type Adjusting Support Pin. Includes a table for quantity discounts and lead times.

Alternative processing options for the Configurable Step Type Adjusting Support Pin. Includes fields for Alternative Part Number, Delivery date (5 days), and Price (500 yen/unit).

Table showing alternative processing options and specifications for the Configurable Step Type Adjusting Support Pin. Columns include Alterations, Code, Spec., and Price Code.

位置決めピン 治具用 ブッシュ

支柱ピン

—フラットタイプ・先端止めねじタイプ—



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

支柱ピン

—先端形状選択タイプ—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

RoHS

Type	形状記号	材質記号	M材質	S表面処理	H硬度
STP (フラット) SPF (先端止めねじ)	A (おねじ) B (内ねじ) D (インロー付おねじ)	B	①S45C	四三酸化鉄皮膜	—
		R	②S45C	硬質クロムメッキ	—
		HB	③S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
		HR	④S45C	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC
		SU	⑤SUS304	—	—
		C	⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●硬質クロムメッキ: メッキ硬度750HV~/メッキ厚3μm以上
●先端止めねじタイプは材質No.①,⑤のみとなります。

■フラット
●おねじ
●内ねじ
●インロー付おねじ

■先端止めねじ
●おねじ
●内ねじ

※D8の時、L寸15まではM×1.2になります。
※D8の時、L寸15まではM×1.2になります。
●同一注文の場合、L寸法のバラツキは0.02以内仕上げます。

■フラットタイプ

Type	形状記号	材質記号	D	L 指定0.01mm単位	M (並目)	d	M _s (並目)	F	W	ℓ
STP (フラット)	A (おねじ) B (内ねじ) D (インロー付おねじ)	B R HB HR SU C	6	10.00~50.00	M3	3	M3	1.5	5	8
			8	20.00~80.00	M5	5	M5	2	7	
			10			6	M6	3	8	
			12	8	M8	4	10			
			15	10	M10	5	13			
			20	12	M12	5	17			

■先端止めねじタイプ

Type	形状記号	材質記号	D	L 指定0.01mm単位	P 選択	B 指定0.5mm単位	d	F	M ₁ (並目)	W	ℓ	A	M ₂ (並目)	N	¥基準単価 おねじタイプ	¥基準単価 内ねじタイプ	
SPF (先端止めねじ)	A (おねじ) B (内ねじ)	B SU	12	20.00 (30.00)~80.00	6	4.0~6.0	8	4	M8	10	10	10	M5	M3	1,520	—	1,540
			15	20.00 (40.00)~80.00	8	5.0~10.0	10	5	M10	13	10	15	M8	M4	1,650	—	1,620
			20	25.00 (45.00)~80.00	10 12	5.0~15.0	12	5	M12	17	10	20	M8	M4	1,850	—	1,760
			25	30.00 (50.00)~80.00	12 16	5.0~19.0	16	5	M16	20	12	24	M10	M4	2,030	—	2,160
			30	35.00 (65.00)~80.00	16 20	5.0~23.0	20	6	M20	24	18	28	M16	M4	2,340	—	2,500

●L寸()は内ねじに適用

Order 注文例: STPAB10 - L20.03 - P6 - B5 (フラットタイプ)
SPFAB12 - L20.01 - P6 - B5 (先端止めねじタイプ)

Delivery 出荷日: 3 日目発送 (フラットタイプ) / 5 日目発送 (先端止めねじタイプ)

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.87
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%

●表示数量超過はお見積り

D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 内ねじ						¥基準単価 インロー付おねじ					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	640	710	810	880	960	1,020	670	750	870	950	1,050	1,100	740	830	940	1,030	1,120	1,240
8	660	730	830	900	980	1,070	700	780	900	980	1,070	1,130	770	860	970	1,060	1,150	1,280
10	680	760	860	930	1,010	1,080	730	810	920	1,000	1,090	1,160	800	890	1,000	1,090	1,180	1,310
12	710	790	880	960	1,040	1,110	750	830	950	1,030	1,120	1,190	830	920	1,030	1,120	1,210	1,340
15	770	850	940	1,020	1,090	1,150	820	890	1,010	1,080	1,180	1,250	900	990	1,100	1,190	1,280	1,400
20	850	920	1,020	1,090	1,180	1,250	890	970	1,080	1,160	1,250	1,330	990	1,080	1,190	1,280	1,370	1,520

RoHS

おねじ	内ねじ	インロー	M材質	S表面処理	H硬度
LSPC	LSPA	LSPB	①S45C	四三酸化鉄皮膜	—
LSPRC	LSPAR	LSPBR	②S45C	硬質クロムメッキ	—
LSPHBC	LSPAHB	LSPBHB	③S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
LSPHRC	LSPAHR	LSPBHR	④S45C	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC
LSPSUC	LSPASU	LSPBSU	⑤SUS304	—	—
LSPSCC	LSPASC	LSPBSC	⑥SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

●硬質クロムメッキ: メッキ硬度 750HV~/メッキ厚 3μm以上

●おねじ
●内ねじ
●インロー

先端形状 右図より選択

先端形状選択

A形状
B形状
C形状

●P-2EtanA ≥ 0.73 (先端径φ0.73以上)
参考: tan15°=0.267 tan30°=0.577
tan45°=1 tan60°=1.732

エッジ部ナシ

Type	先端形状	D	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位 (A形状のみ)	A 選択 (A形状のみ)	R (C形状)	d	M (並目)	F	M ₁ (並目)	ℓ ₁	W	ℓ ₂
おねじ LSPC LSPRC LSPHBC LSPHRC LSPSUC LSPSCC	A B C	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	0.5~10.0	15 30 45 60	1	3	3	1.5	M3	—	5	8
		8		3.00~6.00	2.0~15.0				5	5	2		7		
		10	20.00~80.00	4.00~8.00	2.0~20.0				6	6	3	M5	6	8	
		12		4.00~10.00	2.0~20.0				8	8	4		10		
		15		5.00~10.00	2.0~25.0				10	10	5	M8	9	13	
		20		8.00~15.00	2.0~30.0				12	12	5		17		
25	10.00~15.00	2.0~30.0	16	16	5	20									

●インロータイプはD寸10からとなります。 ●内ねじ、インローは首下部の強度に注意 図P.1281

Order 注文例: LSPCA10 - L20.01 - P4.05 - B5 - E2.0 - A15
LSPBC12 - L25.01 - P8.00 - B10

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.87
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%

Delivery 出荷日: 3 日目発送

●表示数量超過はお見積り

●同一サイズ3本以上は一律1,350円
●硬質クロムメッキ品はストック適用不可

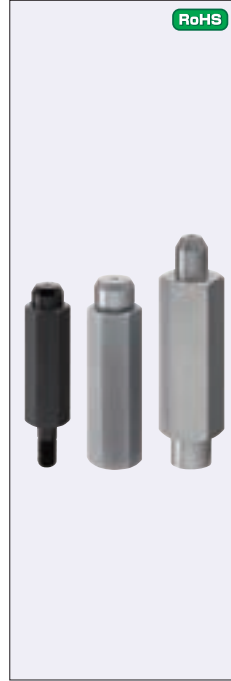
D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 内ねじ						¥基準単価 インロー					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	—	—	—	—	—	—
8	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	—	—	—	—	—	—
10	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	1,060	1,190	1,360	1,500	1,630	1,740
12	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
15	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
20	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
25	1,500	1,740	1,880	2,110	2,180	2,310	1,330	1,550	1,670	1,870	1,930	2,050	1,430	1,670	1,800	2,010	2,080	2,190

六角支柱ピン 一段付タイプ



◎類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

●CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



RoHS

Type	形状記号	材質記号	材質	S表面処理	H硬度
SRP	C (おねじ) A (めねじ) B (インロー)	B	①S45C	四三酸化鉄皮膜	-
		R	②S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~
		HB	③S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
		HR	④S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~
		C	⑥SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC

●おねじ

●めねじ

●インロー

G < Pitch x 2 の場合、不完全ねじ部 (Pitch x 2) は M x 1.5 に含まれます。Pitch寸法について 図 P.1954

Type	形状記号	材質記号	B	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	F 指定0.1mm単位	G 指定1mm単位 おねじタイプのみ	m	(C)	d	M (並目)	M1 (並目)	δ1	d1															
SRP	C (おねじ) A (めねじ) B (インロー)	B R HB HR C	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	0 または 2 ≤ G ≤ d x 2	1	6.9	4	M4	M3	-	-															
			7	15.00~50.00	3.00~6.00	2.0~15.0	0 または 2 ≤ G ≤ d x 2	8.1	5	M5	M4	6	8	10	12	15													
			9.2																										
			11.5																										
			13.9																										
			13	20.00~80.00	4.00~8.00	2.0~20.0		15	6	M6	M5	8	10	12	15	19.6	21.9												
			14															8.00~15.00	2.0~25.0	2.0~30.0	8	M8	M6	9	12	16	27.7	10	M10
			17																										
			19																										
			24																										

◎インロータイプはB ≥ 10となります。◎材質SUS440C相当はB ≥ 8となります。

Type	形状	材質	B	L	P	F	G
SRP	C	B	10	150.00	P5.98	F3.0	G5
SRP	A	HB	14	170.02	P6.00	F5.0	

3 日発送

数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100以上
価格		5%	10%	15%	18%

B	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 めねじ						¥基準単価 インロー						
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	
6	1,030	1,160	1,320	1,430	-	990	1,120	1,270	1,380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	1,030	1,160	1,320	1,430	-	990	1,120	1,270	1,380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	1,030	1,160	1,320	1,430	1,890	990	1,120	1,270	1,380	1,680	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,970	-	-	-	-
12	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,970	-	-	-	-
13	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,970	-	-	-	-
14	1,170	1,360	1,490	1,660	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,970	-	-	-	-
17	1,510	1,650	1,910	2,080	2,330	1,210	1,340	1,540	1,670	1,980	1,300	1,420	1,670	1,790	2,150	-	-	-	-
19	1,510	1,650	1,910	2,080	2,330	1,210	1,340	1,540	1,670	1,980	1,300	1,420	1,670	1,790	2,150	-	-	-	-
24	1,660	1,820	2,100	2,290	2,990	1,330	1,470	1,690	1,840	2,670	1,430	1,560	1,840	1,970	2,890	-	-	-	-

六角支柱ピン フラットタイプ

◎類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

●CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



RoHS

Type	形状記号	材質記号	材質	S表面処理	H硬度
SRT	A (おねじ) B (めねじ)	B	①S45C	四三酸化鉄皮膜	-
		R	②S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~
		HB	③S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
		HR	④S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~
		SU	⑤SUS304	-	-
		C	⑥SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC

●おねじ

●めねじ

G < Pitch x 2 の場合、不完全ねじ部 (Pitch x 2) は M x 1.5 に含まれます。Pitch寸法について 図 P.1954

Type	形状記号	材質記号	B	L 指定0.01mm単位	G 指定1mm単位 おねじのみ	(C)	d	M (並目)	M1 (並目)			
SRT	A (おねじ) B (めねじ)	B R HB HR SU C	6	10.00~50.00	0 または 2 ≤ G ≤ d x 2	6.9	4	M4	M3			
			7	15.00~50.00		8.1	5	M5	M4	6	8	
			8									
			9.2									
			11.5									
			13	20.0~80.00		4.00~8.00	2.0~20.0	13.9	6	M6	8	10
			15									
			16.2									
			19.6									
			21.9									
			27.7					10				

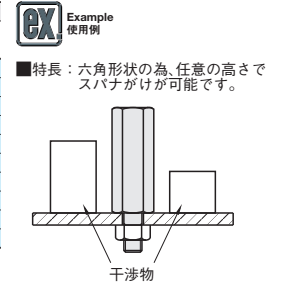
◎材質SUS440C相当はB ≥ 8となります。

Type	形状	材質	B	L	G
SRT	A	B	8	120.00	G6
SRT	B	SU	12	150.00	

3 日発送

数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100以上
価格		5%	10%	15%	18%

B	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 めねじ					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	790	870	990	1,080	1,180	-	750	840	970	1,060	1,170	-
7	800	880	1,000	1,090	1,200	-	770	860	990	1,080	1,180	-
8	810	900	1,020	1,110	1,210	1,190	790	870	1,000	1,090	1,190	1,170
10	860	960	1,070	1,170	1,250	1,220	830	910	1,050	1,130	1,230	1,200
12	890	990	1,100	1,200	1,290	1,250	860	950	1,080	1,160	1,270	1,230
13	940	1,030	1,130	1,230	1,320	1,280	900	980	1,110	1,190	1,300	1,260
14	980	1,070	1,190	1,280	1,380	1,300	940	1,020	1,150	1,230	1,340	1,290
17	1,030	1,110	1,230	1,320	1,430	1,450	980	1,070	1,190	1,280	1,380	1,420
19	1,080	1,170	1,290	1,380	1,500	1,480	1,020	1,120	1,240	1,330	1,440	1,440
24	1,240	1,340	1,490	1,580	1,720	1,990	1,170	1,290	1,430	1,530	1,660	1,710



治具決めピン

LOCATING PINS -PRECISION TYPE-
治具用位置決めピン
—精級ツバなしタイプ—

CADデータフォルダ名：21_Locating_Pins

●特長：精級タイプは、P寸公差⁰±0.01または⁰±0.02（並級は⁰±0.05）、同軸度0.01または0.02（並級は0.03または0.05）となります。

●おねじタイプ RoHS

Type	材質	硬度	表面処理
LNNAN	丸	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
LNNND	ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC
TLNNAN	丸	55HRC~ (表面750HV~)	焼入 35~40HRC (表面750HV~)
TLNNDN	ダイヤ	SCM415	焼入 35~40HRC (表面750HV~)

参考：sin15°=0.259 tan15°=0.267

●表面処理無 ●表面処理有 (D6~D12)

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ ●ディコート®処理

型式 Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	ℓ ₁	R	W	¥基準単価					
								LNNAN	LNNND	TLNNAN	TLNNDN	D-NNAN	R-NNAN
LNNAN LNNND D-NNAN R-NNAN TLNNAN TLNNDN	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5 8 10	6	3	3	860	1,280	1,110	1,540	3,830	2,470
	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0		10	3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	2,490	
	10	-0.006 -0.017	12.0~20.0		(5) (8) 10 12 15	4	4	1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	2,780
	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0		(8) 10 12 15 18	6	6	1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	2,860
	16	-0.007 -0.020	18.0~32.0		(10) 12 15 18 20	8	8	1,800	2,140	2,050	2,390	-	-
	20	-0.007 -0.020	22.0~35.0		12 15 18 20	22	9	2,190	2,610	2,560	2,980	-	-

⊙ () のL寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理品適用不可

●止めねじタイプ RoHS

Type	材質	硬度	表面処理
LNTAN	丸	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
LNTDN	ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC
TLNTAN	丸	55HRC~ (表面750HV~)	焼入 35~40HRC (表面750HV~)
TLNTDN	ダイヤ	SCM415	焼入 35~40HRC (表面750HV~)

参考：sin15°=0.259 tan15°=0.267

●表面処理無 ●表面処理有 (D6~D12)

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ ●ディコート®処理

型式 Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	ℓ ₁	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価					
										LNTAN	LNTDN	TLNTAN	TLNTDN	D-NTAN	R-NTAN
LNTAN LNTDN TLNTAN TLNTDN	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5 8 10	4	3	M5	3	3	860	1,280	1,110	1,540	3,830	2,470
	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0		5	3.5		1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	2,490		
	10	-0.006 -0.017	12.0~20.0		7	4		1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	2,780		
	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0		9	6		1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	2,860		
	16	-0.007 -0.020	18.0~32.0		13	8		1,800	2,140	2,050	2,390	-	-		
	20	-0.007 -0.020	22.0~35.0		17	8		2,190	2,610	2,560	2,980	-	-		

Order 注文例

Alteration 追加加工

●焼入 ●浸炭焼入・硬質クロムメッキ・ディコート®処理

●数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.87

Price 価格

Alterations

Code

Spec.

¥/1Code

LOCATING PINS -PRECISION TIP SELECTION TYPE-
治具用位置決めピン
—先端形状選択 精級ツバなしタイプ—

CADデータフォルダ名：21_Locating_Pins

●特長：精級タイプは、P寸公差⁰±0.01または⁰±0.02（並級は⁰±0.05）、同軸度0.01または0.02（並級は0.03または0.05）となります。先端形状の選択が可能です。

●おねじタイプ RoHS

Type	材質	硬度	表面処理
SLNNA	丸	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
SLNND	ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC
TSLNNA	丸	55HRC~ (表面750HV~)	焼入 35~40HRC (表面750HV~)

参考：sin15°=0.259 tan15°=0.267 sin30°=0.5 tan30°=0.577 sin45°=0.707 tan45°=1

●表面処理無 ●表面処理有 (D6~D12)

●焼入・浸炭焼入 ●ディコート®処理

●表面処理無 ●表面処理有 (D6~D12)

先端形状選択

A形状 B形状

型式 Type	先端形状	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	ℓ ₁	R	W	¥基準単価				
											SLNNA	SLNND	TSLNNA	D-SNNA	D-SNND
SLNNA SLNND TSLNNA	A (テーパー)	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5 8 10	*30	1~10	6	3	3	1,010	1,430	1,260	3,980	5,530
		8	-0.005 -0.014	10.0~16.0	5 8 10 12 15			10	3.5	1,180	1,600	1,430	4,030	5,580	
		10	-0.006 -0.017	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15 18			12	4	1,520	1,950	1,770	4,290	5,580	
	B (テーパー)	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0	(8) 10 12 15 18			15	5	1,690	2,120	1,950	4,150	5,260	
		16	-0.007 -0.020	18.0~32.0	(10) 12 15 18 20			18	6	1,950	2,290	2,200	-	-	
		20	-0.007 -0.020	22.0~35.0	12 15 18 20			22	8	2,340	2,760	2,710	-	-	

⊙ 角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。精級ツバなしタイプ (P.1385) よりお選びください。⊙ () のL寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理品適用不可

●止めねじタイプ RoHS

Type	材質	硬度	表面処理
SLNTA	丸	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
SLNTD	ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC
TSLNTA	丸	55HRC~ (表面750HV~)	焼入 35~40HRC (表面750HV~)
TSLNTD	ダイヤ	SCM415	焼入 35~40HRC (表面750HV~)

参考：sin15°=0.259 tan15°=0.267 sin30°=0.5 tan30°=0.577 sin45°=0.707 tan45°=1

●表面処理無 ●表面処理有 (D6~D12)

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ ●ディコート®処理

先端形状選択

A形状 B形状

型式 Type	先端形状	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L	ℓ ₁	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価						
													SLNTA	SLNTD	TSLNTA	TSLNTD	D-SNTA	R-SNTA	
SLNTA SLNTD TSLNTA TSLNTD	A (テーパー)	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	*30	1~10	5	8	4	3	M5	3	1,010	1,430	1,260	1,690	3,980	2,620	
		8	-0.005 -0.014	10.0~16.0								3.5	1,180	1,600	1,430	1,860	4,030	2,640	
		10	-0.006 -0.017	12.0~20.0								4	1,520	1,950	1,770	2,200	4,290	2,930	
	B (テーパー)	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0								5	5	1,690	2,120	1,950	2,370	4,150	3,010
		16	-0.007 -0.020	18.0~32.0								9	6	1,950	2,290	2,200	2,540	-	-
		20	-0.007 -0.020	22.0~35.0								13	8	2,340	2,760	2,710	3,130	-	-

⊙ 角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。精級ツバなしタイプ (P.1385) よりお選びください。

Alteration 追加加工

●焼入 ●浸炭焼入・硬質クロムメッキ・ディコート®処理

●数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.87

Price 価格

Alterations

Code

Spec.

¥/1Code

② 位置決めピン

LOCATING PINS -STANDARD SHOULDER TYPE-

治具用位置決めピン

一並級ツバ付タイプ

LOCATING PINS -STANDARD SHOULDER TIP SELECTION TYPE-

治具用位置決めピン

一先端形状選択 並級ツバ付タイプ

CADデータフォルダ名 : 21_Locating_Pins

CADデータフォルダ名 : 21_Locating_Pins

特長：並級タイプは、P寸公差(精級は0.01または0.02)、同軸度0.03または0.05(精級は0.01または0.02)となります。

特長：並級タイプは、P寸公差(精級は0.01または0.02)、同軸度0.03または0.05(精級は0.01または0.02)となります。先端形状の選択が可能です。



Table with 4 columns: Type (ELANA, ELAND, TELANA, TELAND), Material, Heat Treatment, Hardness, and Surface Treatment.

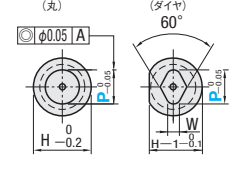
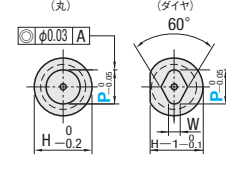
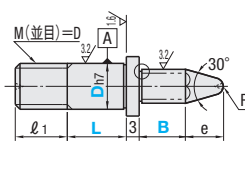
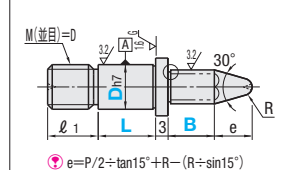
Table with 6 columns: Type (D-LANA, D-LAND, R-LANA, R-LAND, H-LANA, H-LAND), Material, Heat Treatment, Hardness, and Surface Treatment.

焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

ディコート®処理・TiCN処理

表面処理無

表面処理有



Large table with columns for Type, Dnh7, P, B, L, H, R, W, and various product codes (ELANA, ELAND, TELANA, etc.).



Table with 4 columns: Type (ELATA, ELATD, TELATA, TELATD), Material, Heat Treatment, Hardness, and Surface Treatment.

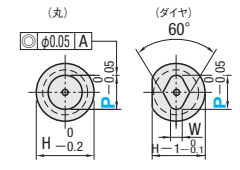
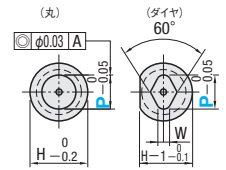
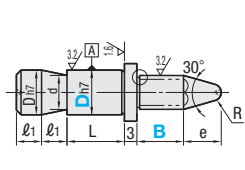
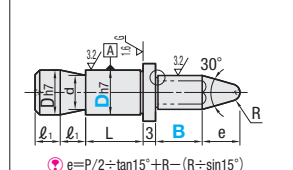
Table with 6 columns: Type (D-LATA, D-LATD, R-LATA, R-LATD, H-LATA, H-LATD), Material, Heat Treatment, Hardness, and Surface Treatment.

焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

ディコート®処理・TiCN処理

表面処理無

表面処理有



Large table with columns for Type, Dnh7, P, B, L, H, d, R, W, and various product codes (ELATA, ELATD, TELATA, etc.).



Table for Order and Delivery information, including stock status and lead times.

Table for Alterations and Specifications, detailing different processing methods (KC, KD, SC, MC) and their applications.

Table for Alterations and Specifications, detailing different processing methods (P, B, L, A, E) and their applications.

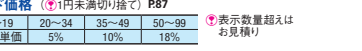


Table with 4 columns: Type (SELANA, SELAND, TSELANA, TSELAND), Material, Heat Treatment, Hardness, and Surface Treatment.

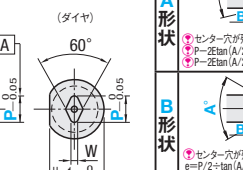
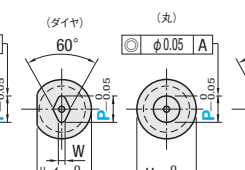
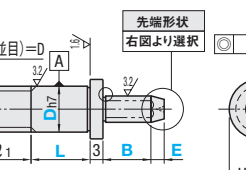
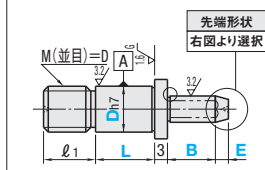
Table with 6 columns: Type (D-SLANA, D-SLAND, R-SLANA, R-SLAND), Material, Heat Treatment, Hardness, and Surface Treatment.

焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

ディコート®処理

表面処理無

表面処理有



Large table with columns for Type, Dnh7, P, B, L, H, R, W, and various product codes (SELANA, SELAND, TELANA, etc.).



Table with 4 columns: Type (SELATA, SELATD, TSELATA, TSELATD), Material, Heat Treatment, Hardness, and Surface Treatment.

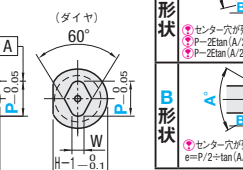
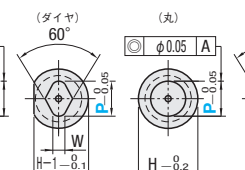
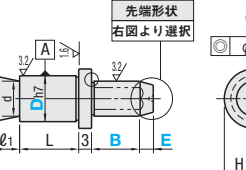
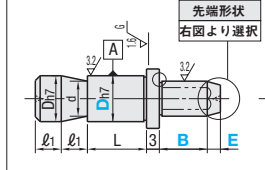
Table with 6 columns: Type (D-SLATA, D-SLATD, R-SLATA, R-SLATD, H-SLATA, H-SLATD), Material, Heat Treatment, Hardness, and Surface Treatment.

焼入・浸炭焼入

ディコート®処理・TiCN処理

表面処理無

表面処理有



Large table with columns for Type, Dnh7, P, B, L, H, d, R, W, and various product codes (SELATA, SELATD, TELATA, etc.).

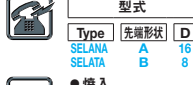
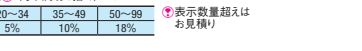


Table for Order and Delivery information, including stock status and lead times.

Table for Alterations and Specifications, detailing different processing methods (KC, KD, SC, MC) and their applications.

Table for Alterations and Specifications, detailing different processing methods (P, B, L, A, E) and their applications.



治具用位置決めピン

LOCATING PINS -STANDARD TYPE-
治具用位置決めピン
—並級ツバなしタイプ—

LOCATING PINS -STANDARD TIP SELECTION TYPE-
治具用位置決めピン
—先端形状選択 並級ツバなしタイプ—

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

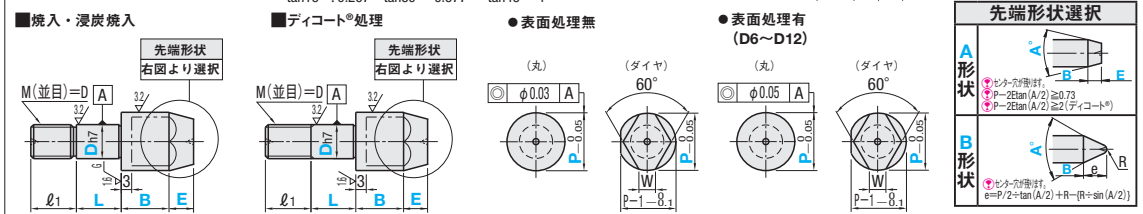
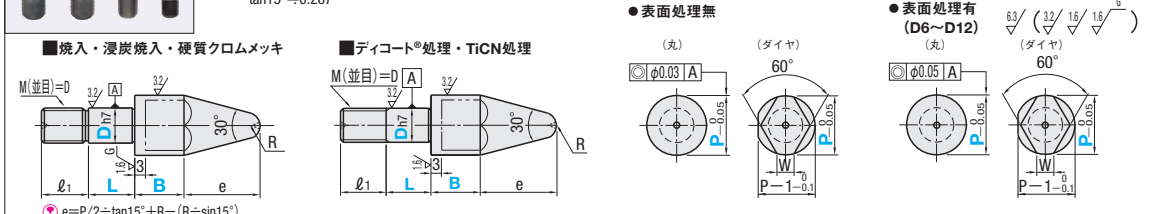
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

●特長: 並級タイプは、P寸公差⁰_{-0.05}(精級は⁰_{-0.01}または⁰_{-0.02})、同軸度0.03または0.05(精級は0.01または0.02)となります。

●特長: 並級タイプは、P寸公差⁰_{-0.05}(精級は⁰_{-0.01}または⁰_{-0.02})、同軸度0.03または0.05(精級は0.01または0.02)となります。先端形状の選択が可能です。

おねじタイプ	Type	材質	硬度	表面処理
	ELNNA	丸	焼入 35~40HRC	ディコート®処理
	ELNND	ダイヤ	SCM435	ディコート®処理
	TELNNA	丸	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
	TELNND	ダイヤ	SCM415	硬質クロムメッキ

おねじタイプ	Type	材質	硬度	表面処理
	SELNNA	丸	焼入 35~40HRC	ディコート®処理
	SELNND	ダイヤ	SCM435	ディコート®処理
	TSELNNA	丸	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
	TSELNND	ダイヤ	SCM415	硬質クロムメッキ



型式	Dh7	P指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L 選択	ℓ1	R	W	¥基準単価														
								ELNNA	ELNND	TELNNA	TELNND	D-LNNA	D-LNND	R-LNNA	R-LNND	H-LNNA	H-LNND					
D-LNNA D-LNND ELNNA ELNND TELNNA TELNND	6	⁰ _{-0.012}	8.0~12.0	5~30	5	8	3	3	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	—	—				
	8	⁰ _{-0.015}	10.0~16.0		5	8	10	12	15	10	3.5	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	—		
	10	⁰ _{-0.015}	12.0~20.0		(5)	(8)	10	12	15	4	4	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500	
	12	⁰ _{-0.018}	14.0~25.0		(8)	10	12	15	18	5	6	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840	
	16	⁰ _{-0.021}	18.0~32.0		(10)	12	15	18	20	8	8	1,450	1,890	1,710	2,150	—	—	—	—	—	—	—
	20	⁰ _{-0.021}	22.0~35.0		12	15	18	20	22	9	9	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	—	—	—

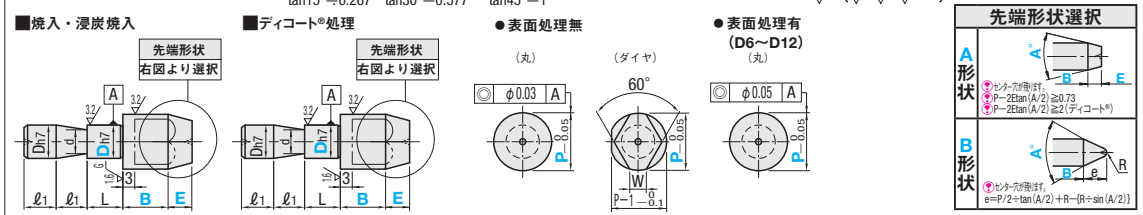
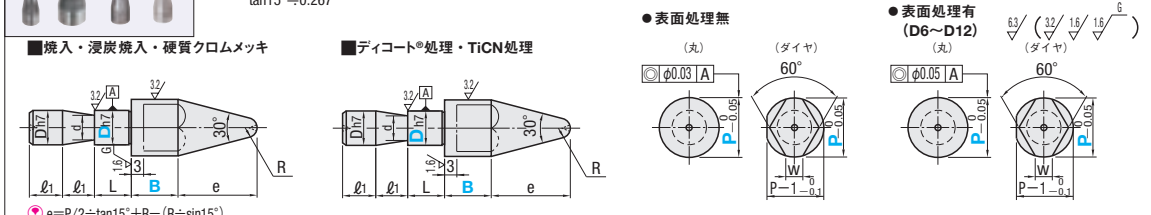
型式	Dh7	P指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	ℓ1	R	W	¥基準単価					
										SELNNA	SELNND	TSELNNA	TSELNND	D-SLNA	D-SLND
SELNNA SELNND TSELNNA D-SLNA D-SLND TSELNND	6	⁰ _{-0.012}	8.0~12.0	5~30	*30 60 90 120	1~10	6	3	3	690	850	950	1,110	2,560	3,270
	8	⁰ _{-0.015}	10.0~16.0				6	3.5	860	1,070	1,120	1,330	2,750	3,520	
	10	⁰ _{-0.015}	12.0~20.0				12	4	1,120	1,410	1,380	1,660	3,020	3,880	
	12	⁰ _{-0.018}	14.0~25.0				15	5	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290	4,220	
	16	⁰ _{-0.021}	18.0~32.0				18	6	1,630	2,070	1,890	2,330	—	—	
	20	⁰ _{-0.021}	22.0~35.0				22	8	2,050	2,480	2,430	3,010	—	—	

()のL寸サイズはダイヤ形状・ディコート®処理・TiCN処理適用不可

●角度A*30は標準形状のため先端形状Bは、選択不可。並級ツバなしタイプ(P1391)よりお選びください。()のL寸サイズはダイヤ形状とディコート®処理品適用不可

止めねじタイプ	Type	材質	硬度	表面処理
	ELNNTA	丸	焼入 35~40HRC	ディコート®処理
	ELNNTD	ダイヤ	SCM435	ディコート®処理
	TELNNTA	丸	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
	TELNNTD	ダイヤ	SCM415	硬質クロムメッキ

止めねじタイプ	Type	材質	硬度	表面処理
	SELNNTA	丸	焼入 35~40HRC	ディコート®処理
	SELNNTD	ダイヤ	SCM435	ディコート®処理
	TSELNNTA	丸	焼入 35~40HRC	硬質クロムメッキ
	TSELNNTD	ダイヤ	SCM415	硬質クロムメッキ



型式	Dh7	P指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価										
										ELNNTA	ELNNTD	TELNNTA	TELNNTD	D-LNNTA	D-LNNTD	R-LNNTA	R-LNNTD	H-LNNTA	H-LNNTD	
ELNNTA ELNNTD TELNNTA TELNNTD	6	⁰ _{-0.012}	8.0~12.0	5~30	5	4	3	M5	3	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	—		
	8	⁰ _{-0.015}	10.0~16.0							5	3.5	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	—
	10	⁰ _{-0.015}	12.0~20.0							(5)	4	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640
	12	⁰ _{-0.018}	14.0~25.0							6	5	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910
	16	⁰ _{-0.021}	18.0~32.0							8	6	1,450	1,890	1,710	2,150	—	—	—	—	—
	20	⁰ _{-0.021}	22.0~35.0							12	8	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	—

型式	Dh7	P指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価						
										SELNNTA	SELNNTD	TSELNNTA	TSELNNTD	D-SLNNTA	D-SLNNTD	
SELNNTA SELNNTD TSELNNTA D-SLNNTA D-SLNNTD TSELNNTD	6	⁰ _{-0.012}	8.0~12.0	5~30	5	4	3	M5	3	690	850	950	1,110	2,560		
	8	⁰ _{-0.015}	10.0~16.0							6	3.5	860	1,070	1,120	1,330	2,750
	10	⁰ _{-0.015}	12.0~20.0							12	4	1,120	1,410	1,380	1,660	3,020
	12	⁰ _{-0.018}	14.0~25.0							15	5	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290
	16	⁰ _{-0.021}	18.0~32.0							18	6	1,630	2,070	1,890	2,330	—
	20	⁰ _{-0.021}	22.0~35.0							22	8	2,050	2,480	2,430	3,010	—



Alterations	通り止め位置変更		通り止め加工		ねじ径変更		ネジ部長さ変更	
	0°	90°	MC	FC	MC	FC	MC	FC
Code	KC		KD		MC		FC	
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし、90°移動した位置に通り止め一面加工を行います。 ●ダイヤ形状のみ適用。		指定方法 KD 一面加工を行います。 ●丸形状のみ適用。		指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ●D/3≦M<D Mmin3 ●おねじタイプのみ適用。		指定方法 FC15 ねじ部長さを変更します。 ●D/3≦M<D D20 : M≦FC≦M×2.5 D20 : M≦FC≦M×2 ●おねじタイプのみ適用 ●ディコート®・TiCN処理品適用不可	

Alterations	通り止め位置変更		通り止め加工		ねじ径変更		ネジ部長さ変更	
	0°	90°	MC	FC	MC	FC	MC	FC
Code	KC		KD		MC		FC	
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし、90°移動した位置に通り止め一面加工を行います。 ●ダイヤ形状のみ適用。		指定方法 KD 一面加工を行います。 ●丸形状のみ適用。		指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ●D/3≦M<D Mmin3 ●おねじタイプのみ適用		指定方法 FC15 ねじ部長さを変更します。 ●D/3≦M<D D20 : M≦FC≦M×2.5 D20 : M≦FC≦M×2 ●おねじタイプのみ適用 ●ディコート®・TiCN処理品適用不可	

数量スライド価格	数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%	

数量スライド価格	数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%	

② 位置決めピン

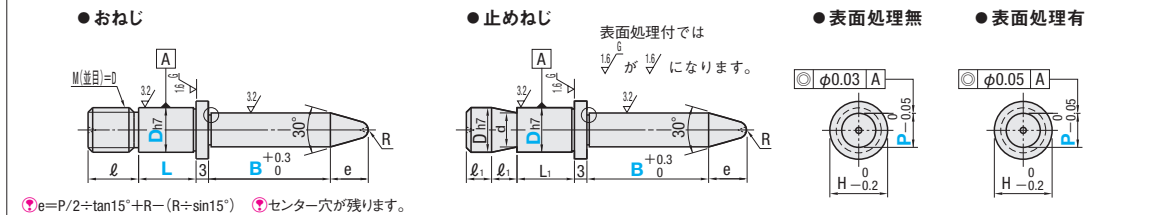
治具用位置決めピン 並級 導入部ロングタイプ

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

●特長: 高さ受けコマと併用することで高さ方向の位置決めもできます。

Type		材質	硬度	研磨逃げ溝
おねじ	止めねじ			
LANAR	LATAR	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
TLANAR	TLATAR	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	

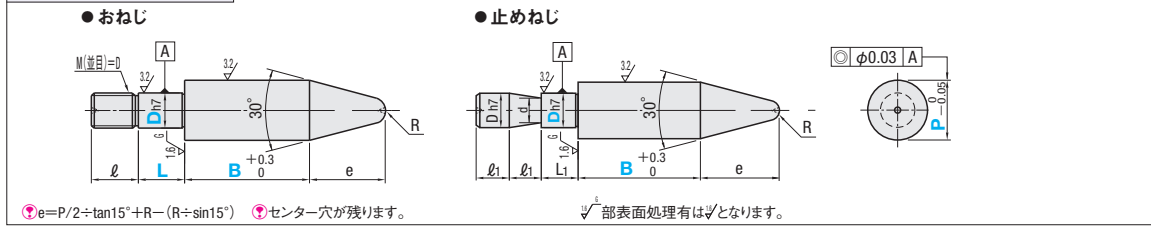
参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$



型式		P	B	L	選択	④	L1	④1	H	d	R	適用	¥基準単価					
Type	Dh7	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位								止めねじ	LANAR	LATAR	TLANAR	TLATAR	R-ANAR	R-ATAR
おねじ LANAR TLANAR R-ANAR	6	5.0~7.0	20~30	5 8 10	6	8			9	4	1	M5	910	1,230	2,560			
	8	5.0~9.0		5 8 10 12 15	10	8			11	5	1.5		1,080	1,500	2,980			
	10	4.5~12.0	20~40	5 8 10 12 15	12	10			13	7	2	M6	1,500	1,920	3,260			
止めねじ LATAR TLATAR R-ATAR	12	9.0~13.0		8 10 12 15 18	15	18			15	9	3		1,920	2,320	3,490			
	16	13.0~16.0	30~50	10 12 15 18 20	18	12	10		19	13	4	M8	2,320	2,730	3,680			
	10T																	

Type		材質	硬度
おねじ	止めねじ		
LNNAR	LNTAR	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNNAAR	TLNTAR	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$



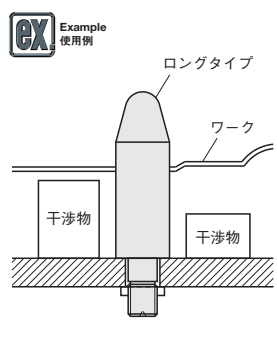
型式		P	B	L	選択	④	L1	④1	d	R	適用	¥基準単価			
Type	Dh7	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位							止めねじ	LNNAR	LNTAR	TLNNAAR	TLNTAR
おねじ LNNAR TLNNAAR	6	8.0~12.0			5 8 10	6			4	3	M5	1,000	1,420		
	8	10.0~16.0			5 8 10 12 15	10	8		5	4		1,180	1,740		
	10	12.0~20.0	30~50		5 8 10 12 15	12	10		7	5	M6	1,500	2,010		
止めねじ LNTAR TLNTAR	12	14.0~25.0			8 10 12 15 18	15			9	6		1,920	2,440		
	16	18.0~32.0			10 12 15 18 20	18	12	10	13		M8	2,320	2,880		
	20	22.0~35.0			12 15 18 20	22			17	8		2,710	3,680		

Order 注文例: 型式 - P - B - L
LNTAR 10 - P7.8 - B20
LNNAR 8 - P12.0 - B40 - L10

Delivery 出荷日: ●焼入 3 日目発送
●浸炭焼入・硬質クロムメッキ 5 日目発送

Price 価格: ●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%

Alterations	変更加工	スパン加工	ねじ径変更	つば上部R変更
④ $H-P \geq 2$ ⑤ $H-1 \geq 0.1$	④ $H-1 \geq 0.1$	④ $H-1 \geq 0.1$	④ $H-1 \geq 0.1$	④ $H-1 \geq 0.1$
Code: KD	Code: SC	Code: MC	Code: RTC	Code: RTC
Spec. 指定方法 KD 一面加工を行います。	Spec. 指定方法 SC スパン加工を追加します。	Spec. 指定方法 MC ねじ径を変更します。	Spec. 指定方法 RTC2 逃げ溝加工を下記選択Rに変更します。	Spec. 指定方法 RTC2 逃げ溝加工を下記選択Rに変更します。
¥/1Code 200	¥/1Code 500	¥/1Code 200	¥/1Code 無料	¥/1Code 無料

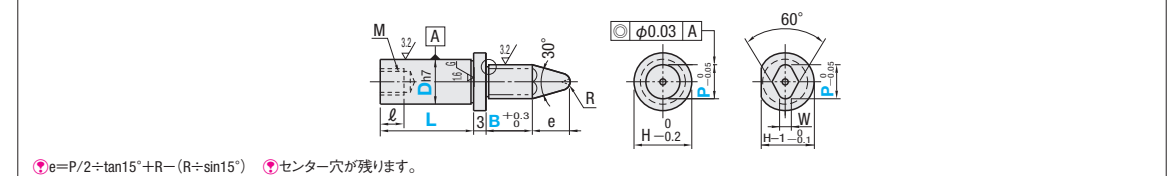


治具用位置決めピン 並級 ボルト止めタイプ

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

Type		材質	硬度	研磨逃げ溝
ツバ付	形状			
ELABA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
ELABD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
TELABA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TELABD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

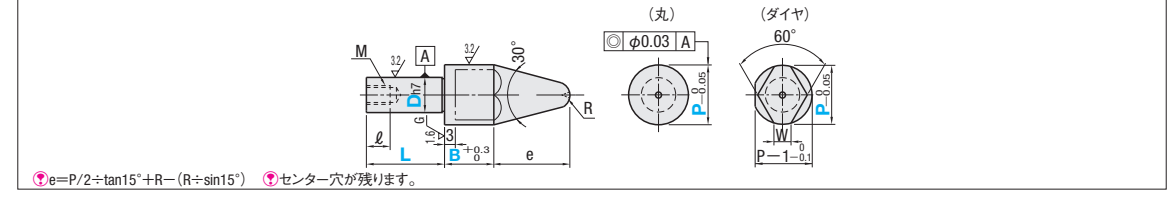


型式		P	B	L	選択	④	H	R	M	W	¥基準単価			
Type	Dh7	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位					(並目)		ELABA	ELABD	TELABA	TELABD
ELABA ELABD TELABA TELABD	6	3.0~7.0		9~16	5	9	1	M3	1	(2)	800	1,040	1,270	1,550
	8	3.0~9.0		10~20	6	11	1.5	M4	1~3		880	1,150	1,400	1,710
	10	4.5~12.0	5.0~35.0 (B≤P×4)	12~20	8	13	2	M5			1,210	1,650	1,790	2,210
	12	7.0~13.0		20~32		15	3	M5	4		1,550	2,010	2,170	2,710
	16	13.0~16.0		20~40		19		M5			1,880	2,440	2,550	3,210
20	16.0~20.0				23	4	M8	5		2,220	2,890	3,020	3,460	

⑥ W寸法 D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3

Type		材質	硬度
ツバなし	形状		
ELNBA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
ELNBD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TELNBA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$



型式		P	B	L	選択	④	R	M	W	¥基準単価		
Type	Dh7	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位				(並目)		ELNBA	ELNBD	TELNBA
ELNBA ELNBD TELNBA	6	8.0~12.0		9~16	5	3	M3	3		840	1,090	1,340
	8	10.0~16.0		9~20	6	4	M4	3.5		880	1,150	1,400
	10	12.0~20.0	5.0~35.0 (B≤P×4)	10~20	8	5	M5	4		1,210	1,650	1,790
	12	14.0~25.0		10~24		6	M5	6		1,550	2,010	2,170
	16	18.0~32.0		10~32		8		M5		1,880	2,440	2,550
20	22.0~35.0		10~40		12	8	M8	9		2,220	2,890	3,030

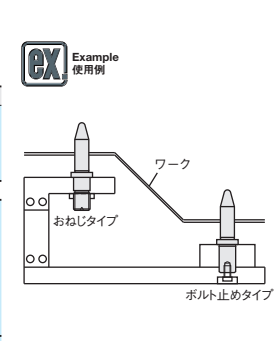
⑥ 首下部の強度要注意。P1281をご参照ください。

Order 注文例: 型式 - P - B - L
ELABA 8 - P6.8 - B14.0 - L10
ELNBA 10 - P14.0 - B25.0 - L15

Delivery 出荷日: ●焼入 3 日目発送
●浸炭焼入 5 日目発送

Price 価格: ●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%

Alterations	変更加工	スパン加工	つば上部R変更
④ $H-P \geq 2$ ⑤ $H-1 \geq 0.1$	④ $H-1 \geq 0.1$	④ $H-1 \geq 0.1$	④ $H-1 \geq 0.1$
Code: KC	Code: KD	Code: SC	Code: RTC
Spec. 指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。	Spec. 指定方法 KD 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。	Spec. 指定方法 SC スパン加工を追加します。	Spec. 指定方法 RTC2 逃げ溝加工を下記選択Rに変更します。
¥/1Code 200	¥/1Code 200	¥/1Code 500	¥/1Code 無料



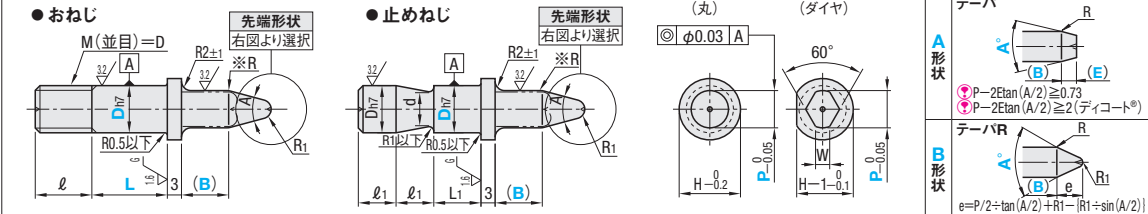
② 位置決めピン

治具用位置決めピン 並級 ぼかしR付タイプ

—先端形状選択—

●特長：エッジ部にR加工を施すことにより、ワークの抜き差しがスムーズに出来ます。また、耐折損強化のため、ツバ上下面にR加工をしています。 ●CADデータフォルダ名：21_Locating_Pins

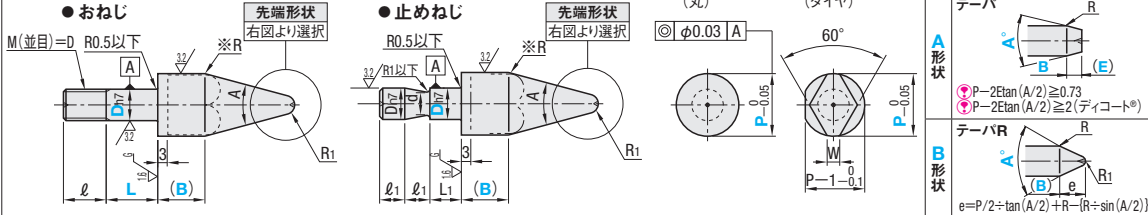
ツバ付タイプ		Type	止めねじ 形状	材質	硬度
●おねじ	RANA	RATA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
	RAND	RATD	ダイヤ		
	TRANA	TRATA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸炭処理
	TRAND	TRATD	ダイヤ		



Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	適用 止めねじ	H	R1	W	標準値
おねじ RANA RAND TRANA TRAND	A	6	3.0~7.0	5~30	5 8 10		6	8	4	M5	9 1	1,060
		8	3.0~9.0	(5) 8 10 12 15	10	10	8	5	M6	11 1.5	(2)	1,230
	B	10	4.5~12.0	(5) (8) 10 12 15	12	10	5	7	M6	13 2	1~3	1,570
		12	9.0~13.0	(8) 10 12 15 18	15	18	5	9	M7	15 1.5	4	1,740

●ツバなしタイプ ●おねじ ●止めねじ ●先端形状 ●L寸サイズはダイヤ形状適用不可

Type	止めねじ 形状	材質	硬度
RNNA	RNTA	丸	焼入硬度 35~40HRC
RNND	—	ダイヤ	
TRNNA	TRNTA	丸	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸炭処理
TRNND	—	ダイヤ	



Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	適用 止めねじ	H	R1	W	標準値
おねじ RNNA RNND TRNNA TRNND	A	6	9.0~12.0	5~30	5 8 10		6	8	4	M5	3	1,060
		8	11.0~16.0	(5) 8 10 12 15	10	10	8	3.5	M5	3	1,230	
	B	10	13.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	12	10	5	4	M6	3	1,570	
		12	15.0~25.0	(8) 10 12 15 18	15	18	5	6	M7	3	1,740	

●ツバなしタイプ ●おねじ ●止めねじ ●先端形状 ●L寸サイズはダイヤ形状適用不可

Order 注文例: 型式 - P - B - L - A - E

Alteration 追加加工: 型式 - P - B - L - A - E - (KC・SC)

Price 価格: 数量 1~9 10~19 20~29

Delivery 出荷日: 5 日発送

Alterations: ツバ付 0° / ツバなし 0°

Spec.: [指定方法] KC / [指定方法] SC

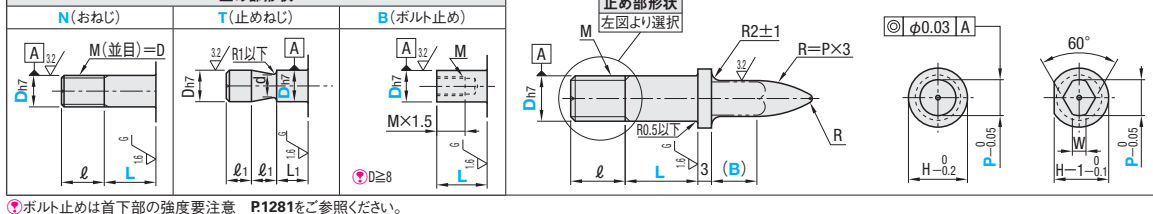
¥1/Code: 200 / 500

Example 使用例: 導入部がR形状になっているため、ワークの抜き差しがよりスムーズに出来ます。

治具用位置決めピン 並級 砲弾形状

●特長：導入部がR形状になっているため、ワークの抜き差しがよりスムーズに出来ます。 ●CADデータフォルダ名：21_Locating_Pins

ツバ付タイプ		Type	止め部形状 形状	材質	硬度
●おねじ	HATA	N (おねじ)	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
	HATD	T (止めねじ)	ダイヤ		
	THATA	B (ボルト止め)	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸炭処理
	THATD	B (ボルト止め)	ダイヤ		

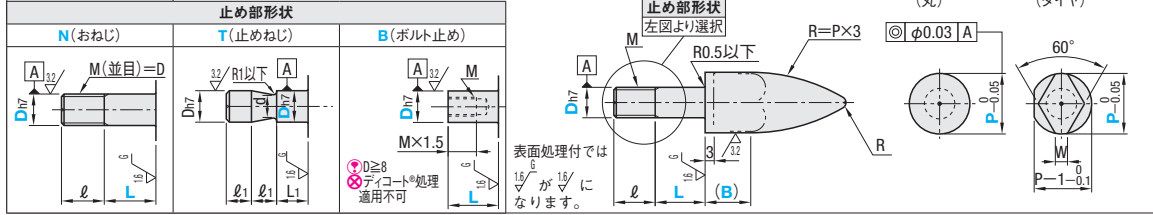


Type	止め部形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	標準値
HATA HATD THATA THATD	N	6	3.0~7.0	5~30	5 8 10	1,060
		8	3.0~9.0	(5) 8 10 12 15	10	1,230
	B	10	4.5~12.0	(5) (8) 10 12 15	12	1,570
		12	9.0~13.0	(8) 10 12 15 18	15	1,740

●ツバなしタイプ ●おねじ ●止め部形状 ●L寸サイズはダイヤ形状適用不可

D	HATAN	HATD	THATAN	THATD	HATAB	HATDB	THATAB	THATDB
6	1,210	1,630	1,460	1,890	—	—	—	—
8	1,380	1,800	1,630	2,060	1,370	1,950	1,720	2,290
10	1,800	2,370	2,160	2,620	1,830	2,410	2,180	2,750
12	2,240	2,470	2,480	2,720	2,060	2,640	2,410	2,980
16	2,380	2,760	2,580	3,040	2,410	2,970	2,750	3,210

Type	止め部形状 形状	材質	硬度	S 表面処理
HNATA	N (おねじ)	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
		ダイヤ		
THNTA	B (ボルト止め)	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸炭処理
		ダイヤ		



Type	止め部形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	標準値
HNATA THNTA D-HNTA D-HNTD	N	6	9.0~12.0	5~30	5 8 10	1,060
		8	11.0~16.0	(5) 8 10 12 15	10	1,230
	B	10	13.0~20.0	(5) (8) 10 12 15	12	1,570
		12	15.0~25.0	(8) 10 12 15 18	15	1,740

●ツバなしタイプ ●おねじ ●止め部形状 ●L寸サイズはダイヤ形状・デニコート®処理適用不可

D	HNTAN	THNTAN	THNTDN	D-HNTAN	D-HNTDN	HNTAB	THNTAB	THNTDB
6	1,210	1,460	1,890	—	—	—	—	—
8	1,380	1,630	2,060	4,130	5,630	1,370	1,720	2,290
10	1,800	2,160	2,620	4,390	5,680	1,830	2,180	2,750
12	2,240	2,480	2,720	4,420	5,700	2,060	2,410	2,980
16	2,380	2,580	3,040	—	—	2,410	2,750	3,210
20	2,880	3,580	4,600	—	—	2,850	3,260	3,800

Order 注文例: 型式 - P - B - L

Alteration 追加加工: 型式 - P - B - L - (KC・SC)

Price 価格: 数量 1~9 10~19 20~29

Delivery 出荷日: 3 日発送

LOCATING PINS -SQUARE TYPE-

治具用位置決めピン ひし形形状

—先端形状選択—

納期短縮

● CADデータフォルダ名 : 21_Locating_Pins

■ 特長 : 四点にて位置決めが可能なひし形の治具用位置決めピンです。ワークの抜き差しが斜めの場合にもご使用頂けます。

■ ツバ付タイプ **RoHS**

Type		材質	硬度
LANQN	LATQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLANQN	TLATQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$

先端形状選択

A形状

B形状

● おねじ M(並目)=D
 ● 止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

型式		P指定 0.1mm単位	W指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L選択	A選択	E(A形状)指定 1mm単位	L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	¥基準単価						
おねじ	止めねじ	6	7.0	5.0~17.0 (W≤P)	5 8 10	30	1~10	8	6	9	4	1	M5	3,980	4,650	LANQN	LATQN	TLANQN	TLATQN		
								10	8	11	5	1.5									
								10T	12	13	7	2	M6							4,330	4,980
								12	15	9	3	M8									
16	18	19	13	4	M8	5,470	6,180														
18	19	13	4																		

■ ツバなしタイプ **RoHS**

Type		材質	硬度
LNNQN	LNTQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNNQN	TLNTQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$

先端形状選択

A形状

B形状

● おねじ M(並目)=D
 ● 止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

型式		P指定 0.1mm単位	W指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L選択	A選択	E(A形状)指定 1mm単位	L1	ℓ	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	¥基準単価							
おねじ	止めねじ	6	9.0~12.0	5.0~30.0 (W≤P)	5 8 10	30	1~10	8	6	4	3	M5	4,920	5,570	LNNQN	LNTQN	TLNNQN	TLNTQN			
								10	8	5	M6								5,200	5,980	
								10T	12	7		M6									5,600
								12	15	9	M8										
16	18	13	8	M8	6,570	7,420															
18	13	8																			

Order 注文例

型式
 Type 先端形状 D P W B L A E
 LANQN A 6 P7.0 W5.0 B15 L8 A30 E8
 LNNQN B 8 P12.0 W10.0 B18 L8 A60

Delivery 出荷日 5 日発送

ストーク B 500円/1本 納P.88

同一サイズ3本以上一律1,350円

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P87

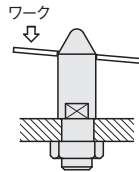
数量	1~12	13~19	20~49
値引率	基準単価	5%	10%

①表示数量を超えは別見積り

Alteration 追加加工

型式 P W B L A E (KC・MC・RTC)

LNNQNA8 P12 W5.0 B10 L8 A30 E5 KC



Alterations	通り止め位置変更	ねじ径変更	ツバ上部R変更
Code	KC	MC	RTC
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に通り止め一面加工を行います。	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ①D/3<M<D M min 3 ②おねじのみ適用。	指定方法 RTC0.2 R1を下記選択Rに変更します。 ①R1<R2<R3 ②RTC≦(H-P)/2 ③ツバ付タイプのみ適用。
¥1Code	200	200	無料

LOCATING PINS -ROUNDED RECTANGLE TYPE-

治具用位置決めピン 長円形状—精級・並級—

納期短縮

● CADデータフォルダ名 : 21_Locating_Pins

■ 特長 : P寸・W寸を0.1mm単位で指定可能なため、長円穴のワークに合わせた位置決めが可能です。精級タイプはP寸・W寸公差が-0.05、並級タイプは-0.2となります。

■ ツバ付タイプ **RoHS**

Type				材質	硬度
長円 精級	長円 並級	おねじ	止めねじ		
LNLNF	LNLTF	NLNF	NLTF	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNLNF	TLNLTF	TNLNF	TNLTF	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$

先端形状選択

A形状

B形状

● おねじ M(並目)=D
 ● 止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

● 精級 $r_1=W/2$

● 並級 $r_1=W/2$

型式		P指定 0.1mm単位	W指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L選択	L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	¥基準単価														
精級	並級	6	5.0~9.0	3.0~17.0 (P≥W+2.0)	5 8	8	6	8	9	4	1	M5	4,110	4,940	3,400	4,080											
																	8	10	8	11	5	1.5					
																	10	12	10	12	7	2	M6	4,960	5,290	3,800	4,370
																	12	15	12	15	9	3					
16	18	15	18	13	4	M8	5,320	6,020	4,400	4,970																	
18	20	18	20	19	4																						

■ ツバなしタイプ **RoHS**

Type				材質	硬度
長円 精級	長円 並級	おねじ	止めねじ		
LNLNF	LNLTF	NLNF	NLTF	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNLNF	TLNLTF	TNLNF	TNLTF	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$

先端形状選択

A形状

B形状

● おねじ M(並目)=D
 ● 止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

● 精級 $r_1=W/2$

● 並級 $r_1=W/2$

型式		P指定 0.1mm単位	W指定 0.1mm単位	B指定 1mm単位	L選択	L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	¥基準単価												
精級	並級	6	8.0~12.0	D+2≤W≤P-2	5 8	8	6	8	4	3	M5	4,440	5,330	3,730	4,480										
																8	10	8	11	5	1.5				
																10	12	10	12	7	M6	4,970	5,720	4,180	4,810
																12	15	12	15	9					
16	18	15	18	13	M8	5,350	6,050	4,500	5,090																
18	20	18	20	13						6															

Order 注文例

型式
 Type D P W B L
 NLNF 10 P11.8 W9.8 B10 L10
 LNLNF 8 P12.0 W10.0 B15 L12

Delivery 出荷日 5 日発送

ストーク B 500円/1本 納P.88

同一サイズ3本以上一律1,350円

Alteration 追加加工

型式 P W B L (KC・MC・RTC)

LNLNF10 P7.8 W5.8 B5 L10 MC

Alterations	通り止め位置変更	ねじ径変更	ツバ上部R変更
Code	KC	MC	RTC
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に通り止め一面加工を行います。 ①ツバ付のみ適用。	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ①D/3<M<D M min 3 ②おねじのみ適用。	指定方法 RTC0.2 R1を下記選択Rに変更します。 ①R1<R2<R3 ②RTC≦(H-P)/2 ③ツバ付のみ適用。
¥1Code	200	200	無料

② 位置決めピン

アルミナ皮膜ピン

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

●特長: アルミナ皮膜が耐摩耗性、絶縁性に優れているため、スポット溶接に適しています。

■アルミナ皮膜ピン RoHS

おねじ	止めねじ	形状	材質	表面処理	硬度
Z-LANA	Z-LATA	丸	特殊ステンレス (KCF)	アルミナ皮膜	1300HV程度 (内部200HV程度)
Z-LAND	Z-LATD	ダイヤ			

32 / (1.6 /)

研磨逃げ溝

●おねじ

●止めねじ

(丸) (ダイヤ)

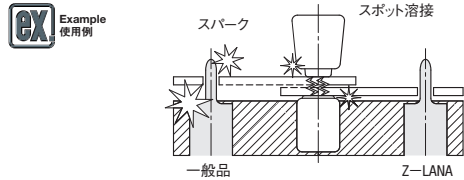
型式	D _{h8}	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	L ₁	L ₂	L ₃	H	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価			
													Z-LANA Z-LATA	Z-LAND Z-LATD		
Z-LANA	8	0	3.0~9.0	5	12	15	10	8	11	5	1.5	M5	1(2)	4,790	6,230	
Z-LANA	10	-0.022	5.0~12.0	10	12	15	12	10	8	13	7	2	M6	2(3)	5,020	6,520
Z-LANA	12	0	9.0~13.0	12	15	18	15	15	9	3		M8	4	5,480	7,060	
Z-LANA	16	-0.027	13.0~16.0	15	18	20	18	12	10	19	13	4	M8	5	6,100	7,750

●W寸法 D8:P>5.0の時、W=2 D10・10T:P>7.0の時、W=3

Order 注文例

型式: Z-LANA10 - P7.8 - B6 - L10

Delivery 出荷日: 3 日発送



スポット溶接に使う位置決めピンとして最適です。溶接時には高電流が流れるので、ピンを使う事でスパークを防止します。ピンとワークの間でスパークしてピンが摩耗し、位置決めができなくなったワークの外観不良を防ぐ効果があります。

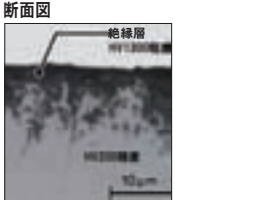
Price 価格

Alteration 追加加工

仕様: Z-LANA8 - P7.8 - B10 - L12 - SC

Alterations	廻り止め位置変更	廻り止め加工	スパナ掛加工	先端部角度変更	ねじ径変更	ツバ上部R変更
Code	KC	KD	SC	RC	MC	RTC
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●ダイヤ形状のみ適用	指定方法 KD 一面加工を行います。 ●丸形状のみ適用	指定方法 SC スパナ掛を追加加工します。	指定方法 RC6 先端角度を変更します。 [選択] 60°・90°・120°	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ●D/3<M<D M min 3 ●おねじのみ適用。	指定方法 RTC0.2 R1を下記選択R1に変更します。 [選択] 0.2 R2 R3 ●RTC≦(H-P)/2
¥/1Code	200	200	500	200	200	無料

アルミナ皮膜ピン (材質: KCF) 断面図



深度5~10μmアルミナ皮膜層 (HV1300程度) が形成されています。アルミナ皮膜は、金属に比べ、耐摩耗性、絶縁性に優れています。●突起部を有するもので接触した場合、導通可能性があります。

特性比較 (参考)	特殊ステンレス KCF (アルミナ皮膜処理後)	ステンレス SUS304	セラミックス A1203	ナイロン	ベークライト (紙系)	ベークライト (布系)
固有抵抗 (Ω)	2×10 ⁸	72×10 ⁻⁶	10 ¹⁴	5×10 ¹²	10 ¹⁰	10 ¹²
絶縁破壊電圧 (V)	150	—	10 ⁴	1.9×10 ⁴	—	—
引張り強さ (MPa)	421	520	—	88	80	100
伸び (%)	10	40	—	50	2	2
曲げ強度 (MPa)	—	—	350	103	180	160
ビッカース硬さ (HV)	表面1300 内部200	200	1400	—	—	—
絶縁特性	○	×	○	○	○	○
耐熱性	○	○	○	○	△	△
加工性	○	○	×	○	○	○
コスト	○	○	×	○	○	○

検知用ピン

—センサ埋込み用/ワーク検知ユニット用—

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

●特長: ピンの中にファイバースенсаを入れ、センサの光量でワークなどの有無検知をします。

■センサ埋込み用 RoHS

Type	おねじ	切欠き	材質	硬度	D _{g6}	H	P	b	対応 ナット
NUTFN	NUTFT		SCM435	焼入硬度 35~40HRC	8	-0.005	11	4.5~5.9	4 M6
TNUTFN	TNUTFT		SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防曇処理	10	-0.014	13	6.0~7.9	5 M8
								8.0~9.0	6 M10
								10.0~11.0	7 M12

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5 sin45°=0.707
tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1

●おねじ

●切欠き

研磨逃げ溝

先端形状 ●センター穴が残ります。

A形状: P=2Etan(A/2) ≥ 0.73

B形状: e=P/2 ÷ tan(A/2) + R - [R + sin(A/2)]

型式	Type	先端形状	D _{g6} 選択	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 指定1mm単位	¥基準単価			
Type	先端形状	D _{g6} 選択	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 指定1mm単位	NUTFN	TNUTFN	NUTFT	TNUTFT	
NUTFN	A	8	4.5~5.9	14.0~30.0 (B≦P×4)	5	12	30	1~10	2,140	—	2,640	—
NUTFN	B	10	6.0~7.9		8	16	60		2,670	3,340	3,170	3,840
NUTFN	C	10	8.0~11.0		12	19	90		2,540	3,180	3,040	3,680

●P≦5.9の時、肉厚が薄く折損防止のため焼入れ無しとなります(材質: SCM435)。 ●D8はP寸9.0まで適用。

■ワーク検知ユニット用 RoHS

Type	材質	硬度	表面処理	M×Pitch 細目	M×Pitch 並目
NUTK	S45C	—	—	5×0.5	5×0.8
BNUTK		焼入硬度 45~50HRC	四三酸化鉄皮膜	6×0.75	6×1.0
				8×0.75	8×1.25

参考: sin15°=0.259 sin30°=0.5 sin45°=0.707
tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1

●P1460ワーク検知ユニットやシリンドラと合わせて利用できます。

先端形状 ●センター穴が残ります。

A形状: P=2Etan(A/2) ≥ 0.73

B形状: e=P/2 ÷ tan(A/2) + R - [R + sin(A/2)]

C形状: SR P/2

型式	Type	先端形状	D	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 指定1mm単位	A 選択	E (A形状) 指定1mm単位	M		¥基準単価	
Type	先端形状	D	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 指定1mm単位	A 選択	E (A形状) 指定1mm単位	並目 選択	細目 選択	NUTK	BNUTK	
NUTK	A	12	5.0~10.0	5~30 (B≦P×4)	15~20	30	1~10	5	5S	620	860	
NUTK	B	16	10.1~12.0			60		5	6	680		
NUTK	C	16	12.1~14.0			90		5	6 8	5S 6S	8S	930

Order 注文例

型式: NUTFN10 - P6.0 - B10 - L10 - A30 - E2 - M5

Delivery 出荷日: 5 日発送

Price 価格

Alteration 追加加工

Alterations	ツバ厚変更	廻り止め加工	廻り止め位置変更
Code	TC	KD	CD
Spec.	指定方法 TC8.5 ツバ厚8mmから変更します。 TC=指定0.5mm単位 TC: 8.5~12.0 ●センサ埋込み用切欠き形状のみ適用。	指定方法 KD 一面加工を行います。 ●センサ埋込み用おねじタイプのみ適用。	指定方法 CD1 切り欠き位置を既存位置から上記の1,2,3のいずれかに変更します。 ●センサ埋込み用切欠き形状のみ適用。
¥/1Code	300	200	200

検知用ピンにファイバースенсаを入れ、センサの光量でウェルドナットなどの有無を確認します。

② 位置決めピン
治具
フック
シミュ

治具用位置決めピン 台座ピン/高さ受けピン

高さ受けコマ / 治具用位置決めピンホルダ

—おねじ・めねじ—

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

ポケットは溶接作業で発生するゴミ(スパッタ等)を受けるためのものです。

台座ピン (Type, Material, Hardness, Dimensions, and CAD drawings)

Table with columns: Type, H, D, P, B, L, T, M, Price, and Standard Values (KMFR, MFR)

Order 注文例, Alteration 追加加工, Delivery 出荷日, Price 価格

高さを調整可能なピン (Ex. HUK, THUK) with diagrams and specifications

Table with columns: Type, Pitch, Material, Hardness, and Price

高さを調整可能なピン (おねじ, 止めねじ) with detailed diagrams and formulas

Table with columns: Type, Dimensions, Material, Hardness, and Price

高さを調整可能なピン (Alterations, Code, Spec) with diagrams and specifications

高さを調整可能なピン (Alterations, Code, Spec) with diagrams and specifications

高さ受けコマ (Type, Material, Hardness, Dimensions, CAD drawings)

特長: 抜き差しが困難なワークに対し、シリンダを組み合わせて使用できます。

Table with columns: Type, Material, Hardness, and Price

ホルダ・おねじ, ホルダ・めねじ (Diagrams and specifications)

Table with columns: Type, Dimensions, Material, Hardness, and Price

Table with columns: Type, Dimensions, Material, Hardness, and Price

めねじタイプ (Order, Delivery, Price, Alteration)

Table with columns: D, Material, Hardness, and Price

高さ受けコマ (Alterations, Code, Spec) with diagrams and specifications

Table with columns: Type, Dimensions, Material, Hardness, and Price

数量スライド価格 (Price table and diagrams)

Table with columns: Type, Material, Hardness, and Price

先端形状選択 (Diagrams and specifications)

Table with columns: Type, Dimensions, Material, Hardness, and Price

Table with columns: Type, Dimensions, Material, Hardness, and Price

数量スライド価格 (Price table and diagrams)

Table with columns: D, Material, Hardness, and Price

高さ受けコマ (Alterations, Code, Spec) with diagrams and specifications

位置決めピン

規格追加
赤文字表示

BUSHINGS FOR LOCATING PINS

位置決めピン用ブッシュ

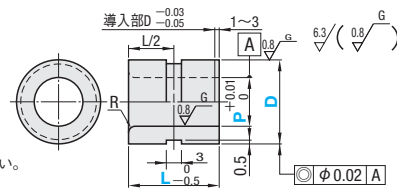
— 抜け止めタイプ・長円タイプ —

抜け止めストレートタイプ



RoHS

Table with columns: Type (p6, m6), Material (SKS93, SUS304, SUS440C), Surface Treatment, Hardness (56~60HRC, 50~55HRC).



※p6タイプはm6タイプよりも内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1405圧入後の内径変化参照)

Main specification table for straight bushings, listing types (JBFAFP, JBFBPG, etc.), dimensions (D, P, L), and prices.

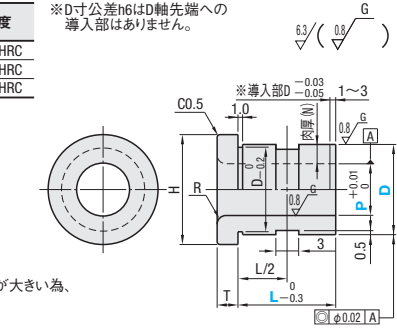
※L≤P×3.0

抜け止めツバ付タイプ



RoHS

Table with columns: Type (p6, m6, h6), Material, Surface Treatment, Hardness.



※D寸公差hはD軸先端への導入部はありません。

※p6タイプはm6タイプよりも内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1405圧入後の内径変化参照)

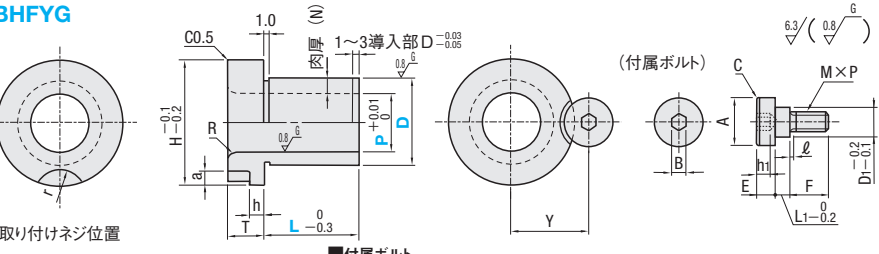
Main specification table for flanged bushings, listing types (JBHFPG, JBHFMPG, etc.), dimensions (D, P, L), and prices.

※L+T≤P×3.0

抜け止め切欠きタイプ



RoHS



※p6タイプはm6タイプよりも内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1405圧入後の内径変化参照)

Main specification table for bushings with a notch, listing types (JBHFYG), dimensions (D, P, L), and prices.

※L+T≤P×3.0

◎類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/> CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

長円タイプ 二面フランジ

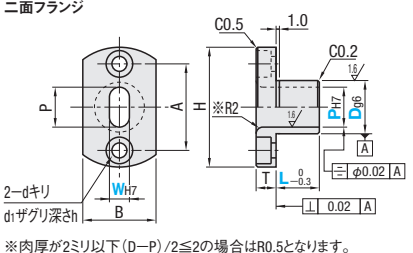


長円タイプ 二面フランジ エコノミータイプ



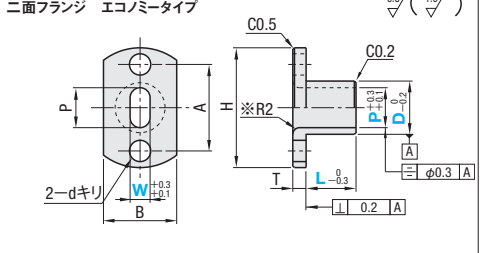
RoHS

Table with columns: Type (JBEH, JBEMH), Material, Surface Treatment, Hardness.



※肉厚が2ミリ以下(D-P)/2≤2の場合はR0.5となります。

Table with columns: Type (JBFR, JBFM, etc.), Material, Surface Treatment, Hardness.



⑫ 位置決めピン ツバ付ブッシュ

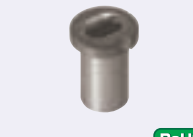
二面フランジ

Main specification table for standard two-sided flange bushings, listing types (JBHEH, JBEMH), dimensions (D, P, L), and prices.

二面フランジ エコノミータイプ

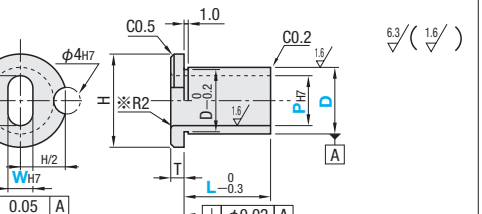
Main specification table for eco-friendly two-sided flange bushings, listing types (JBFR, JBFM, etc.), dimensions (D, P, L), and prices.

長円タイプ ツバ付 (ロック回り止め)



RoHS

Table with columns: Type (JBPE, JBEM), Material, Surface Treatment, Hardness.



※肉厚が2ミリ以下(D-P)/2≤2の場合はR0.5となります。

Main specification table for rectangular flanged bushings with a lock stop, listing types (JBPE, JBEM), dimensions (D, P, L), and prices.

Order 注文例: 型式 - P - W - L

Delivery 出荷日: 5 日発送

Example 使用例: 抜け止め切欠きタイプ

●抜け止めストレートタイプ 数量スライド価格

●抜け止めツバ付タイプ・切欠きタイプ 数量スライド価格

●長円タイプ 数量スライド価格

Alterations table showing code changes (HC, RH) and specifications for different bushing types.



BUSHINGS FOR LOCATING PINS -COPPER ALLOY STRAIGHT/FLANGED-

位置決めピン用ブッシュ

—銅合金 ストレート・ツバ付—

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

■特長: 鉄に比べて軟らかい為、ピンの摩擦防止対策や錆防止対策としても使用可能です。

■銅合金 ストレート RoHS

Type	Dm6	材質
JBAD	JBADM	CAC304 (高力黄銅)

※p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

型式 Type	d	d許容差	L 選択	肉厚 (N)	R	D	D許容差		¥基準単価	
							p6	m6	JBAD	JBADM
(Dp6) JBAD	5	+0.012	5 6 8 10 12 15	2.5	0.5	10	+0.024	+0.015	720	720
	6	+0.004	5 6 8 10 12 15 16	2		12	+0.015	+0.006	720	720
	8	+0.014	5 6 8 10 12 15 16 20	2		15	+0.029	+0.018	750	750
	10	+0.005	6 8 10 12 15 16 20 25	2.5		18	+0.018	+0.007	780	780
	12		8 10 12 15 16 20 25 30	3		22			820	820
(Dm6) JBADM	13	+0.017	10 12 15 16 20 25 30	4.5	1	25	+0.035	+0.021	840	840
	15	+0.006	12 15 16 20 25 30	5		30	+0.022	+0.008	900	900
	16		12 15 16 20 25 30	5		35	+0.042	+0.025	900	900
	20	+0.020	12 15 16 20 25 30	5			+0.026	+0.009	960	960
	25	+0.007	16 20 25 30 35	5					1,040	1,040

■銅合金 ツバ付 RoHS

Type	Dm6	材質
JBHD	JBHDM	CAC304 (高力黄銅)

※p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

型式 Type	d	d許容差	L 選択	肉厚 (N)	R	H	T	D	D許容差		¥基準単価	
									p6	m6	JBHD	JBHDM
(Dp6) JBHD	5	+0.012	5 6 8 10 12	2.5	0.5	14	3	10	+0.024	+0.015	850	850
	6	+0.004	5 6 8 10 12 15	2		16	4	12	+0.024	+0.015	870	870
	8	+0.014	5 6 8 10 12 15 16 20	2		19	4	15	+0.029	+0.018	900	900
	10	+0.005	6 8 10 12 15 16 20 25	2.5		22	4	18	+0.018	+0.007	960	960
	12		8 10 12 15 16 20 25 30	3		26	4	22			1,020	1,020
(Dm6) JBHDM	13	+0.017	10 12 15 16 20 25 30	4.5	1	30	5	25	+0.035	+0.021	1,070	1,070
	15	+0.006	12 15 16 20 25 30	5		35	6	26	+0.022	+0.008	1,110	1,110
	16		12 15 16 20 25 30	5		40	6	30			1,190	1,190
	20	+0.020	12 15 16 20 25 30	5				35			1,290	1,290
	25	+0.007	16 20 25 30 35	5				40			1,290	1,290

Order 注文例

型式	L
JBAD6	10
JBHDM10	20

Delivery 出荷日 **5** 日発送 **在庫B** 200円/1本 **P.88**

Price 価格 **数量スライド価格** (1円未満切り捨て) **P.87**

数量	1~9	10~14	15~19	20~49
値引率		5%	10%	18%

☎表示数量超えはお見積り

■位置決めピン用ブッシュ圧入後の内径変化 (参考値)

ハウジング穴径公差: レンジ1で実施	
m6	p6
99.90%	99.83%

ハウジング穴径公差: レンジ2で実施	
m6	p6
99.99%	99.92%

☎表示数量超えはお見積り

☎上記は実験値であり、保証値ではありません。

BUSHINGS FOR LOCATING PINS

位置決めピン用ブッシュ

—ストレート・ツバ付タイプ/セラミックスタイプ—

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

■ストレートタイプ RoHS

Type	材質	硬度
ストレート	SUJ2	58HRC~
LCB	FC250 (特殊固体潤滑剤)	-
LCBZ	LCHZ	-

☎LCB (標準タイプ)の寸法5・6の溝はL/2の位置に1コとなります。

■ストレートタイプ

型式 Type	Dm6	L 選択	D1m6	ℓ	R	¥基準単価			
						LCB		LCBZ	
(標準タイプ) LCB	5	*5 *6 *8 *10 *12 *16	10	1.5	0.5	1~29コ	30~99コ	1~29コ	30~99コ
	6	6 8 10 *12 *16	12	2	1	500	480	—	—
	8	8 10 12 16 20	14	3	1	530	500	1,090	1,040
	10	8 10 12 16 20	16	3	1	640	610	980	930
	12	10 12 16 20 25	18	3	1.2	750	710	1,060	1,010
	13	10 12 16 20 25	22	4	1.5	860	820	1,120	1,060
	15	16 *20 25 30	25	4	1.5	990	940	1,160	1,100
	16	16 20 25 30	26	4	1.5	1,140	1,080	1,220	1,160
	20	16 20 25 30	30	4	2	1,310	1,240	1,280	1,220
	25	20 25 30 35	35	4	2	1,500	1,430	1,460	1,390
						1,730	1,640	1,800	1,710

☎L寸の*はLCBのみ適用 ☎表示数量超えはお見積り

■ツバ付タイプ

型式 Type	Dm6	L 選択	D1m6	ℓ	R	¥基準単価			
						LCH		LCHZ	
(標準タイプ) LCH	5	*8 *10 *12 *16	10	1.5	0.5	1~29コ	30~99コ	1~29コ	30~99コ
	6	8 10 *12 *16	12	2	1	550	520	—	—
	8	8 10 12 16 20	14	3	1	610	580	1,240	1,180
	10	8 10 12 16 20	16	3	1	700	670	1,080	1,030
	12	10 12 16 20 25	18	3	1.2	810	770	1,200	1,140
	13	10 12 16 20 25	22	4	1.5	920	870	1,260	1,200
	15	16 20 25 30	25	4	1.5	1,050	1,000	1,300	1,240
	16	16 20 25 30	26	4	1.5	1,220	1,160	1,380	1,310
	20	16 20 25 30	30	4	2	1,400	1,330	1,460	1,390
	25	20 25 30 35	35	4	2	1,600	1,520	1,680	1,600
						1,850	1,760	2,020	1,920

☎L寸の*はLCHのみ適用 ☎表示数量超えはお見積り

Order 注文例

型式	L
LCB10	12
LCBZ12	20
LCH25	30
LCHZ25	35

Delivery 出荷日 **在庫B** 翌日出荷 **P.87**

☎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。
☎表示数量超えはお見積り

■セラミックスタイプ RoHS

JBC

☎材質 ジルコニア

Order 注文例

型式	L
JBC16	20

Delivery 出荷日 **在庫B** 翌日出荷 **P.87**

☎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。
☎表示数量超えはお見積り

■JBC

型式 Type	d	L 選択	R	D	¥基準単価		¥スライド単価	
					1~29コ	30~49コ	1~29コ	30~49コ
JBC	6	8 10	1	10	3,650	3,280		
	8	10 12		12				
	10	10 12		15				
	12	10 12 16		18				
	13	16 20		22				
	15			25				
	16			26				
	20	20		30				

☎強くたたくと割れる可能性がありますので、圧入は避けてください。ロックタイト接着をお薦めします。
☎100℃以上の高温下で長時間使用したり、高温と常温を繰り返すと、強度が低下することがあります。
☎表示数量超えはお見積り

■特性

項目	単位	型式
比重	g/cm ³	JBC
吸水率	%	6.0
ビッカース硬度	HV	0
曲げ強度	kg/mm ²	1300
線膨張係数	×10 ⁻⁶ /°C	100
熱伝導率	cal/cm・sec・°C	10.0
体積固有抵抗	Ω・cm	0.007
		3×10 ¹²



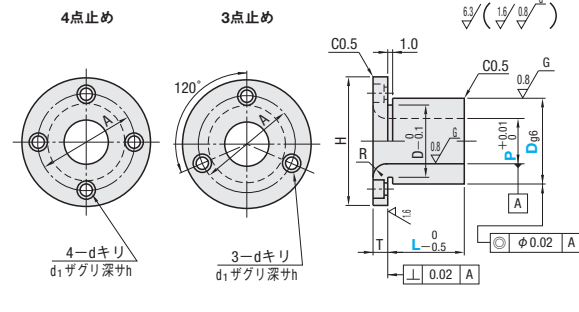
BUSHINGS FOR LOCATING PINS -FLANGE TYPE-

位置決めピン用ブッシュ

-フランジタイプ-



Table with columns: Type, Material, Surface Treatment, Hardness. Rows include JBY, JBT, JBYF, JBTf, JBYM, JBYFM, JBYFS, JBYFC.



●P寸固定・L寸選択タイプ ●JBTはP寸*印のみとなります。 ●※はJBYMのみ選択不可

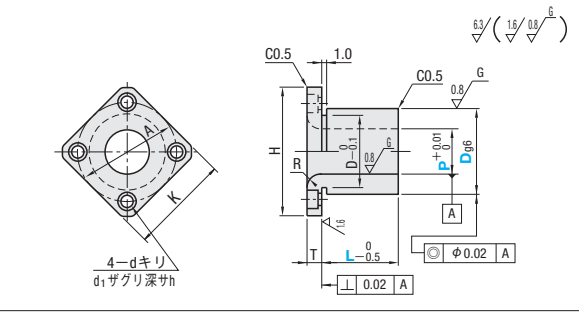
Main table for spherical flange bushings with columns: Type, P, L (selection), R, H, T, Dg6, d, d1, h, and price columns for JBY, JBYM, JBT.

●P寸・L寸フリー指定タイプ ●L+T≦P×3.0

Main table for P and L free specification spherical flange bushings with columns: Type, Dg6, P (specification), L (specification), R, H, T, d, d1, h, and price columns for JBYF, JBYFB, JBYFM, JBYFS, JBYFC, JBTf, JBTfM.



Table with columns: Type, Material, Surface Treatment, Hardness. Rows include JBS, JBSF, JBSM, JBSFM, JBSFS, JBSFC.



●P寸固定・L寸選択タイプ ●※はJBSMのみ選択不可

Main table for square flange bushings with columns: Type, P, L (selection), R, H, K, T, Dg6, d, d1, h, and price columns for JBS, JBSM.

●P寸・L寸フリー指定タイプ ●L+T≦P×3.0

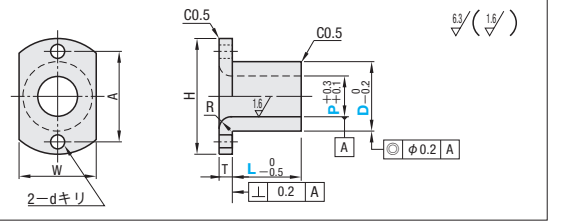
Main table for P and L free specification square flange bushings with columns: Type, Dg6, P (specification), L (specification), R, H, K, T, A, d, d1, h, and price columns for JBSF, JBSFB, JBSFM, JBSFS, JBSFC.

●類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ ●CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

●特長: エコミータイプは、D・P寸の研磨をなくし、公差をP寸^{+0.3}/_{+0.1} D寸⁰/_{-0.2}とすることにより、最大約49%安価になっております。



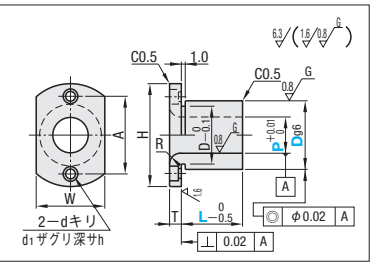
Table with columns: Type, Material, Surface Treatment, Hardness. Rows include JBOR, JBOM, JBOK, JBON.



Main table for two-sided flange bushings with columns: Type, P (specification), L (specification), R, H, W, T, A, d, and price columns for JBOR, JBOM, JBOK, JBON.



Table with columns: Type, Material, Surface Treatment, Hardness. Rows include JBN, JBNF, JBNM, JBNFM, JBNFS, JBNFC.



●P寸固定・L寸選択タイプ

Main table for P fixed and L selection two-sided flange bushings with columns: Type, P, L (selection), R, H, W, T, Dg6, A, d, d1, h, and price columns for JBN, JBNM.

●P寸・L寸フリー指定タイプ ●L+T≦P×3.0

Main table for P and L free specification two-sided flange bushings with columns: Type, Dg6, P (specification), L (specification), R, H, W, T, A, d, d1, h, and price columns for JBNF, JBNFB, JBNFM, JBNFS, JBNFC.

Order and delivery information including 'Order 注文例', 'Delivery 出荷日', and 'Price 価格' sections with various codes and prices.

Alteration and specification information including 'Alteration 追加加工', 'T寸公差変更', '内径R追加', '内径R変更', and '内径R変更' sections with diagrams and codes.