

GEARS 歯車

歯車

GEARS



製品名 高周波焼入平歯車 歯研タイプ—モジュール1.0・1.5・2.0・2.5・3.0— ページ 1223
 平歯車—モジュール0.5— 1225
 —モジュール0.8— 1226



—モジュール1.0— 1227
 —モジュール1.5— 1229
 —モジュール2.0— 1231



—モジュール2.5— 1233
 —モジュール3.0— 1235
 樹脂融着平歯車—モジュール1.0・1.5・2.0・2.5・3.0— 1237



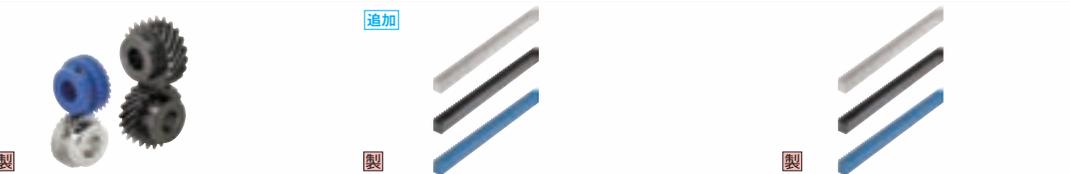
樹脂平歯車—モジュール0.5・0.8・1.0・1.5・2.0・2.5・3.0— 1239
 平歯車—歯幅・ボス寸法指定タイプ— 1241



面圧平歯車—モジュール1.0・1.5・2.0・2.5・3.0(スチール)— 1243
 平歯車 ヘアリング組込タイプ—モジュール1.0・1.5・2.0— 1245
 丸ラックギア L寸固定タイプ / L寸指定タイプ 1246



ウォーム 1246
 ウォームホイール 1246
 かさ歯車—モジュール1.0・1.5・2.0— 1247



ねじ歯車—モジュール1.0・1.5・2.0・2.5・3.0— 1248
 ラックギア L寸固定タイプ 1249
 ラックギア L寸指定タイプ(片端面加工品) 1250

GEARS -GUIDE-

歯車 概要/技術資料

ミスマスの歯車は軸穴加工済み・表面処理済みです。
 一般的な平歯車の他にも、高周波焼入平歯車や樹脂融着平歯車等の高機能品、面圧平歯車やヘアリング入り平歯車等のオリジナル品も取り揃えております。
 また、かさ歯車やねじ歯車、ラックギア等の歯車もバリエーションが豊富です。

■平歯車

モジュール	平歯車				面圧平歯車	ヘアリング組込 平歯車
	S45C・SUS304・快削黄銅棒	S45C 高周波焼入 歯研	樹脂	樹脂融着	S45C	S45C・樹脂
0.5	P.1225	P.1223	P.1239	P.1237	P.1243	P.1245
0.8	P.1226					
1.0	P.1227					
1.5	P.1229					
2.0	P.1231					
2.5	P.1233					
3.0	P.1235					

■その他の歯車

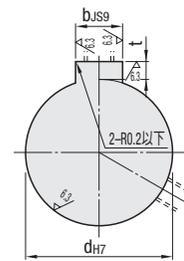
モジュール	ラックギア	丸ラックギア	かさ歯車	ねじ歯車	ウォーム・ウォームホイール
	S45C・SUS304・樹脂・快削黄銅棒	S45C・SUS303	S45C・SUS304	S45C・SUS304・樹脂	S45C・CAC502
0.5	P.1249・1250	P.1246	P.1247	P.1248	P.1246
0.8					
1.0					
1.5					
2.0					
2.5					
3.0					

■平歯車 許容伝達動力(曲げ強さ)の算出条件

材質	S45C	S45C	SUS304	快削黄銅棒	MCナイロン	ポリアセタール
	—	歯面高周波焼入	—	—	—	—
計算式	JGMA401-01					ルイスの式
相手歯車	同一材質・同一歯数					金属材料
回転数	100rpm	500rpm	100rpm	—	100rpm	—
潤滑形式	—	—	—	—	無潤滑	—
周囲温度	—	—	—	—	40℃	20℃
繰り返し回数	10'回以上					10'
原動機側からの衝撃	均一負荷					均一負荷
被動機側からの衝撃	均一負荷					均一負荷
負荷の方向	両方向					—
許容歯元曲げ応力 (kgf/mm ²) *	18.4	23.0	10.5	4.0	—	—
安全率	1.2					

*許容歯元曲げ応力は、負荷の方向が両方向のため2/3にした値になります。

■キー溝寸法



N: 新JIS (B1301) キー溝寸法表

呼び	dh7	bjs9	t公差	呼び	dh7	bjs9	t公差	呼び	dh7	bjs9	t公差
8N	8	3	±0.125	23N	23	8	±0.021	39N	39	12	±0.0215
10N	10			24N	24			40N	40		
12N	12			26N	26			41N	41		
14N	14			28N	28			42N	42		
16N	16	30N	30	43N	43						
18N	18	32N	32	44N	44						
20N	20	34N	34	45N	45						
22N	22	36N	36	46N	46						
		38N	38	47N	47						
				48N	48						
				49N	49						
				50N	50						

高周波焼入平歯車 歯研タイプ

—圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0—

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

CADデータフォルダ名: 19_Gears

●特長: 歯部に焼入が入っているため強度・耐摩耗性に優れ、歯車精度も高い平歯車で。

RoHS



Type	丸穴	丸穴+タップ	キー溝+タップ	材質	S 表面処理	H 硬度	付属品
GEAHBH	GEABH	GEAKBH		S45C	四三酸化鉄皮膜	歯部高周波焼入 51~53HRC(深部1mm以上)	セットスクリュー ※軸穴仕様丸穴には 付属しません

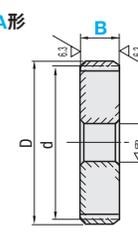
軸穴仕様

丸穴	丸穴+タップ	キー溝+タップ

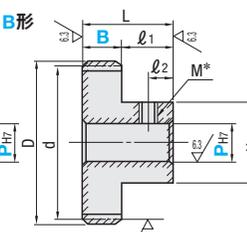
●キー溝の詳細寸法 参照 P.1222
●キー溝と歯の位置関係は一定ではありません。
●A形の場合、丸穴+タップは適用不可
●A形でキー溝+タップを指定した場合、タップ穴・セットスクリューはつきません。

歯車形状

A形



B形



//// 部は表面処理無 *軸穴仕様丸穴の場合タップ穴はつきません。
●A形はB形のボスをカットして製作するため、端面に表面処理が付かない部分があります。

■タップ穴寸法表

軸穴径 P _{H7}	M (並目)	付属品
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~66	M10	M10×8

精度 JIS B 1702 2級
●軸穴加工前の精度となります。

型式 Type	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径P _{H7} (指定1mm単位)		d	D	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	※許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~10コ		
					丸穴 丸穴+タップ	キー溝+タップ								GEAHBH	GEABH	GEAKBH
丸穴 GEAHBH	1.0	18	8	A	6~10	—	18	20	15	18	10	5	4.76	3,180	3,610	—
		20			6~11	8N・10N	20	22	17				5.57	3,440	3,860	4,010
		24			8~14	8N~12N	24	26	20				7.27	3,970	4,400	4,540
		25					25	27					7.69	4,100	4,530	4,680
		26					26	28					8.12	4,240	4,670	4,310
		28					28	30					9.02	4,520	4,440	4,590
		30			10~17	10N~15N	30	32	25				9.87	4,700	4,630	4,780
		35					35	37					12.13	4,840	5,270	5,410
		36					36	38					12.52	4,980	5,400	5,550
		40					40	42					13.07	5,500	5,970	6,070
48	48	50	16.44	6,650			6,620	6,720								
50	50	52	17.23	6,910			6,880	6,980								
60	12~24	12N~18N	60	62	35	21.50	7,760	8,230	8,380							
70			70	72		25.74	9,250	9,720	9,870							
80			80	82		29.98	9,880	10,350	10,490							
100			100	102		38.72	12,770	13,240	13,390							
丸穴+タップ GEABH キー溝+タップ GEAKBH	1.5	15	15	A	10~12	10N	22.5	25.5	18	29	14	7	15.11	2,790	3,210	3,340
		16			10~13	10N・11N	24	27	19.5				16.74	3,010	3,420	3,560
		18			10~15	10N~13N	27	30	22				20.08	3,200	3,620	3,770
		20			10~16	10N~14N	30	33	24				23.51	3,610	4,040	4,180
		24			12~19	12N~17N	36	39	28				30.56	4,190	4,620	4,260
		25			12~21	12N~18N	37.5	40.5	30				32.39	4,460	4,390	4,540
		26			12~22	12N~19N	39	42	32				31.16	4,540	4,520	4,620
		28			15~25	15N~19N	42	45	36				34.58	4,230	4,700	4,800
		30			15~26	15N~23N	45	48	38				37.84	4,370	4,840	4,940
		32			15~28	15N~24N	48	51	40				41.03	4,740	5,200	5,300
		35			15~29	15N~26N	52.5	55.5	42				46.51	5,060	5,530	5,670
		36			15~31	15N~28N	54	57	45				48.00	5,120	5,600	5,740
		40			15~35	15N~31N	60	63	50				54.90	5,630	6,100	6,250
		45			18~35	18N~31N	67.5	70.5					63.90	6,110	6,550	6,690
		48					72	75	69.20				6,610	7,050	7,180	
		50			18~42	18N~38N	75	78	72.69				6,740	7,220	7,360	
		60					90	93	90.68				9,730	9,700	9,840	
		70			20~42	20N~38N	105	108	108.59				10,680	11,150	11,300	

●丸穴、丸穴+タップの場合、軸穴径6.35が選択可能です。●キー溝+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。
●キー溝+タップの軸穴10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。参照 P.1222
※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件については参照 P.1222をご参照ください。
●表示数量超えはお見積り

型式 Type	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径P _{H7} (指定1mm単位)		d	D	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	※許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~10コ		
					丸穴 丸穴+タップ	キー溝+タップ								GEAHBH	GEABH	GEAKBH
丸穴 GEAHBH	2.0	15	20	A	12~17	12N~14N	30	34	24	36	16	8	35.81	3,660	4,090	4,230
		16			12~18	12N~15N	32	36	26				39.67	3,850	4,100	4,240
		18			12~21	12N~18N	36	40	30				47.59	4,190	4,120	4,260
		20			15~22	15N~19N	40	44	32				50.67	4,360	4,290	4,430
		24			15~26	15N~23N	48	52	38				65.86	4,520	5,000	5,100
		25			15~28	15N~24N	50	54	40				69.81	4,580	5,050	5,190
		28			15~31	15N~28N	56	60	45				81.96	5,110	5,570	5,720
		30			18~35	18N~31N	60	64	50				89.70	5,280	5,750	5,890
		32					64	68					97.27	5,520	5,980	6,120
		36					72	76					113.78	6,010	6,450	6,580
40	80	84	130.13	7,220			7,700	7,840								
45	20~42	20N~38N	90	94	60	151.46	8,240	8,680	8,810							
48			96	100		164.04	9,130	9,600	9,740							
50	25~42	25N~38N	100	104	172.31	9,540	9,510	9,650								
60	25~45	25N~42N	120	124	65	205.60	12,170	12,640	12,790							
丸穴+タップ GEABH キー溝+タップ GEAKBH	2.5	16	25	A	15~22	15N~19N	40	45	32	43	18	9	70.43	3,750	4,150	4,290
		20			18~28	18N~24N	50	55	40				98.97	4,810	5,250	5,380
		24			18~33	18N~30N	60	65	48				128.63	5,770	6,210	6,340
		25			20~35	20N~31N	62.5	67.5	50				136.34	6,090	6,530	6,660
		28			20~42	20N~38N	70	75	60				160.07	6,890	7,330	7,460
		30			20~45	20N~42N	75	80	65				175.19	7,460	7,900	8,030
		36			20~49	20N~45N	90	95	70				222.23	8,950	9,380	9,510
		40			25~49	25N~45N	100	105					254.16	10,140	10,560	10,690
		45			25~52	25N~49N	112.5	117.5	75				295.82	11,190	11,600	11,730
		48					120	125					306.46	12,060	12,470	12,600
50	25~56	25N~50N	125	130	80	321.92	12,840	13,250	13,380							
3.0	30	16	30	A	16~26	16N~23N	48	54	38	50	20	10	121.71	4,840	5,280	5,410
		20			20~35	20N~31N	60	66	50				171.01	5,770	6,180	6,300
		24			20~40	20N~37N	72	78	58				222.27	6,970	7,380	7,500
		25			20~42	20N~38N	75	81	60				235.60	7,340	7,750	7,870
		30			25~52	25N~49N	90	96	75				302.72	9,210	9,620	9,750
		32					96	102					328.27	10,040	10,450	10,570
		36			25~56	25N~50N	108	114	80				384.01	11,340	11,750	11,880
		40					120	126					420.10	12,770	13,180	13,300

※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件については参照 P.1222をご参照ください。
●表示数量超えはお見積り

Order 注文例

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEAKBH2.0 - 30 - 20 - A - 25N

GEABH1.0 - 30 - 8 - B - 15

●歯車形状のご指定が無かった場合、歯車形状は`B`となります。

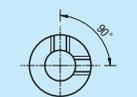
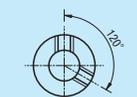
Delivery 出荷日

5 日目発送

Alteration 追加加工

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P - (KC90・KC120...etc.)

GEAKBH2.0 - 40 - 20 - B - 30N - KC90

Alterations Code	止めねじ追加加工	側面通し穴	側面タップ穴	
	KC90	KFC・KTC	QFC・QTC	
Spec.	<p>90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します</p> <p>●丸穴タイプは適用不可</p> 	<p>120°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します</p> <p>●丸穴タイプは適用不可</p> 	<p>側面に通し穴を追加加工します。(KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定)</p> <p>●A形のみ適用 ●P+M+4≦QFC(OTC) ≦d-M-4</p> <p>●K選択 K3.0~K6.0 [指定方法] KFC20-K3.5</p> 	<p>歯車の側面にタップ穴を追加加工します(QFC, QTC: 1mm単位指定)</p> <p>●A形のみ適用 ●P+M+4≦QFC(OTC) ≦d-M-4</p> <p>[M3選択] M3 M4 [指定方法] QFC25-M3 ●タップ穴は貫通します。</p> 
¥/1Code	200	700	500	



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 19_Gears

Type	丸穴	丸穴+タップ	材質	表面処理	付属品
-	GEABN	-	S45C	-	-
-	GEABB	-	S45C	四三酸化鉄皮膜	セットスクリュー
-	GEABG	-	S45C	無電解ニッケルメッキ	※軸穴仕様丸穴には付属しません
GEAHB	GEAB	-	快削黄銅棒	-	-
-	GEABS	-	SUS304	-	-

軸穴仕様	
丸穴	丸穴+タップ

※A形の場合、丸穴+タップは適用不可

・歯車形状
K形

A形

B形

精度 JIS B 1702 4級

RoHS 型式 歯数42,45は非対応 ※軸穴仕様丸穴の場合タップ穴・セットスクリューはつきません。
 歯幅・ボス寸法を変更したい場合は、P.1241をご参照ください。

型式	Type	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径P/H7 指定1mm単位	Y基準単位		※許容伝達力 (N・m)		Y基準単位					
							丸穴	丸穴+タップ	S45C	快削黄銅棒	SUS304	GEAHB	GEABN (x1.0) GEABB (x1.1) GEABG (x1.2)	GEAB	GEABS	
丸穴 GEAHB	0.5	K	15	8	3	3~5	7.5	8.5	0.72	0.16	0.41	830	890	890	890	
			8				9	0.79	0.17	0.45	890	950	950	990		
			18				10	0.95	0.21	0.54	920	980	980	1,070		
			20	A	3	3~6・6.35	9	10	11	1.12	0.24	0.64	1,020	1,080	1,080	1,170
			10				11	11	0.42	0.09	0.24	860	920	920	1,170	
			12				13	11	0.54	0.12	0.31	890	950	950	1,350	
			12.5				13.5	10	0.58	0.13	0.33	910	970	970	1,410	
			13				14	8	0.61	0.13	0.35	920	980	980	1,470	
			14				15	8	0.68	0.15	0.39	930	990	990	1,530	
			15				16	8	0.74	0.16	0.42	1,020	1,080	1,080	1,630	
			16				17	8	0.80	0.17	0.46	910	970	970	970	
			17.5				18.5	10	0.91	0.20	0.52	950	1,010	1,010	1,010	
18	19	10	0.94				0.20	0.54	960	1,020	1,020	1,020				
18	20	10	0.72				0.16	0.41	1,090	1,150	1,150	1,150				
20	B	3	3~6・6.35				18	19	21	0.94	0.20	0.54	960	1,020	1,020	1,020
20				21	21	0.72	0.16	0.41	1,090	1,150	1,150	1,150				
21				22	21	0.76	0.17	0.43	1,200	1,260	1,260	1,340				
22				23	21	0.83	0.18	0.48	1,200	1,260	1,260	1,530				
24				25	21	0.90	0.20	0.51	1,200	1,260	1,260	1,590				
25				26	21	0.95	0.21	0.54	1,220	1,280	1,280	1,640				
26				27	21	0.99	0.22	0.57	1,240	1,300	1,300	1,640				
30				31	20	1.18	0.26	0.67	1,350	1,410	1,410	1,410				
35				36	20	1.42	0.31	0.81	1,560	1,620	1,620	1,620				
40				41	20	1.65	0.36	0.95	1,640	1,700	1,700	1,700				
50				51	20	2.13	0.46	1.25	2,420	2,480	2,480	2,480				
60				61	20	2.59	0.56	1.55	2,710	2,770	2,770	2,770				

GEABSは*のついた歯数はありません。軸穴径6.35が選択可能です。
 ※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1222をご参照ください。
 GEABBの基準単価は表中の単価に係数(×1.1)を掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)
 GEABGの基準単価は表中の単価に係数(×1.2)を掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)
 例) GEABG 5-30-3-B-6の場合
 表中単価 × 係数
 1,080 × 1.1 = 1,188 → 1,180円

Order 注文例

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEAB0.5 - 20 - 3 - A - 3

GEAHB0.5 - 30 - 3 - A - 6

GEABS0.5 - 16 - 7 - K - 5

歯車形状のご指定がなかった場合、歯数15~20(B=8)はK形状、歯数20(B=3)~120はB形状となります。

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストックA 500円/1本 P.88

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.87

数量	1~9	10~12	13~14	15~29	30~50
値引率	5%	10%	18%	20%	20%
出荷日	通常	通常	通常	通常	+9日

Alterations Code	止めねじ追加加工	側面通し穴	タップ寸法変更
KC90	KC120	KFC・KTC	TPC
Spec.	90°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。 ※B形のみ適用 ※丸穴タイプ適用不可	側面に通し穴を追加加工します。 (KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定) ※A形のみ適用 ※P+K+4≦KFC(KTC) ≦d-K-4 ※K選択 K3.0~K6.0 指定方法 KFC15~K3.5	タップ穴の寸法をM4に変更します。 指定方法 TPC4 ※B形のみ適用 ※丸穴タイプ適用不可
¥/1Code	200	700	無料



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>
CADデータフォルダ名: 19_Gears

Type	丸穴	丸穴+タップ	材質	表面処理	付属品
-	GEABN	-	S45C	-	-
-	GEABB	-	S45C	四三酸化鉄皮膜	セットスクリュー
-	GEABG	-	S45C	無電解ニッケルメッキ	※軸穴仕様丸穴には付属しません
GEAHB	GEAB	-	快削黄銅棒	-	-
-	GEABS	-	SUS304	-	-

軸穴仕様	
丸穴	丸穴+タップ

※A形の場合、丸穴+タップは適用不可

・歯車形状
K形

A形

B形

精度 JIS B 1702 4級

RoHS 型式 歯数42,45は非対応 ※軸穴仕様丸穴の場合タップ穴・セットスクリューはつきません。
 歯幅・ボス寸法を変更したい場合は、P.1241をご参照ください。

型式	Type	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径P/H7 指定1mm単位	Y基準単位		※許容伝達力 (N・m)		Y基準単位									
							丸穴	丸穴+タップ	S45C	快削黄銅棒	SUS304	GEAHB	GEABN (x1.0) GEABB (x1.1) GEABG (x1.2)	GEAB	GEABS					
丸穴 GEAHB	0.8	K	12	7	3	4・5	9.6	11.2	11.2	20	13	3	M3	1.11	0.24	0.63	950	1,010	1,010	1,010
			14				12.8	12.8	1.43					0.31	0.82	1,010	1,070	1,070	1,220	
			15				13.6	13.6	1.60					0.35	0.92	1,020	1,080	1,080	1,220	
			16				14.4	14.4	1.27					0.28	0.72	920	980	980	1,010	
			18				16	16	1.78					0.39	1.01	930	990	990	1,010	
			18				17	16	1.52					0.33	0.87	930	990	990	1,200	
			20	A	3	4~6・6.35	21.3	0.46	1.22	960	1,020	1,020	1,200							
			20				17.6	17.6	1.78	0.39	1.02	1,020	1,080	1,080	1,280					
			20				16	16	2.50	0.54	1.42	1,050	1,110	1,110	1,280					
			24				19.2	20.8	2.32	0.50	1.32	900	960	960	960					
			24				20	21.6	3.25	0.71	1.85	990	1,050	1,050	1,050					
			25				20	21.6	2.46	0.53	1.40	910	970	970	970					
			25				20	21.6	3.44	0.75	1.96	1,010	1,070	1,070	1,070					
			28				22.4	24	2.89	0.63	1.65	1,190	1,250	1,250	1,510					
			28				24	25.6	4.04	0.88	2.30	1,190	1,250	1,250	1,510					
			30				24	25.6	3.16	0.69	1.80	1,290	1,350	1,350	1,580					
			30				24	25.6	4.42	0.96	2.52	1,320	1,380	1,380	1,580					
			32				25.6	27.2	3.42	0.74	1.95	1,360	1,420	1,420	1,640					
			36	28.8	30.4	4.01	0.87	2.29	1,430	1,510	1,510	2,070								
			40	32	33.6	4.58	1.00	2.61	1,630	1,710	1,710	2,200								
			45	36	37.6	5.33	1.16	3.04	1,800	1,880	1,880	2,370								
			48	38.4	40	5.77	1.26	3.30	1,840	1,920	1,920	2,510								
			50	40	41.6	6.07	1.32	3.46	1,860	1,940	1,940	2,570								

※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。
 条件についてはP.1222をご参照ください。軸穴径6.35が選択可能です。

Order 注文例

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEAB0.8 - 25 - 5 - B - 6

GEAHB0.8 - 30 - 7 - A - 8

GEABS0.8 - 15 - 7 - K - 5

歯車形状のご指定がなかった場合、歯数12~15はK形状、歯数16~50はB形状となります。

例) GEAB0.8-30-5-A-6の場合
 表中単価 × 係数
 1,350 × 1.1 = 1,485 → 1,480円

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.87

数量	1~9	10~12	13~14	15~29	30~50
値引率	5%	10%	18%	20%	20%
出荷日	通常	通常	通常	通常	+9日

Alterations Code	止めねじ追加加工	側面通し穴	側面タップ穴
KC90	KC120	KFC・KTC	QFC・QTC
Spec.	90°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。 ※B形のみ適用 ※丸穴タイプ適用不可	側面に通し穴を追加加工します。 (KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定) ※A形のみ適用 ※P+K+4≦KFC(KTC) ≦d-K-4 ※K選択 K3.0~K6.0 指定方法 LFC20~M3	歯車の側面にタップ穴を追加加工します。 (QFC・QTC: 1mm単位指定) ※A形のみ適用 ※P+M+4≦QFC(QTC) ≦d-M-4 ※M選択 M3 M4 指定方法 QFC25~M3 ※タップ穴は貫通します。
¥/1Code	200	700	500

平歯車

-圧力角20° モジュール1.5-



類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

CADデータフォルダ名 : 19_Gears

RoHS

Type	丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ	材質	表面処理	付属品
GEAHB	GEAB	GEAKB		S45C	四酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	セットスクリュー ※軸穴仕様丸穴には 付属しません
GEAHH	GEABH	GEAKBH				
GEAHBG	GEABG	GEAKBG		SUS304		
GEAHS	GEAS	GEAKS				

軸穴仕様

丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ

軸穴仕様

精度 JIS B 1702 4級

*軸穴仕様丸穴の場合タップ穴はつきません。

型式	歯数	B	歯車形状	軸穴径PH7 指定1mm単位		d	D	H	L	l1	l2	M (並目)	※許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	
				丸穴	キー溝穴+タップ								S45C	SUS304
丸穴 GEAHB GEAHH GEAHBG GEAHS	12	15	A K	6~12	8N	18	21	21	30	15	4	M4	8.33	4.76
	13			6~13	19.5	22.5	22.5	9.55					5.45	
	14			6~8	21	24	16	10.79					6.16	
	*15				22.5	25.5	18	12.09					—	
	16			6~12	24	27	20	13.39					7.64	
	17				25.5	28.5	21	14.72					8.40	
	18			6~13	27	30	22	16.06					9.17	
	19			6~15	28.5	31.5	24	17.41					9.94	
	20			6~16	30	33	25	18.81					10.74	
	21				31.5	34.5	—	20.20					11.52	
	22			6~17	33	36	26	21.63					12.34	
	23			6~18	34.5	37.5	27	23.02					13.14	
24		36	39	—	24.45	13.95								
25	6~20	37.5	40.5	30	25.92	14.79								
26	6~22	39	42	32	27.42	15.65								
27		40.5	43.5	—	28.85	16.46								
28	6~23	42	45	34	30.43	17.36								
29		43.5	46.5	—	31.79	18.14								
30	6~24	45	48	35	33.30	19.00								
*32		48	51	—	36.11	—								
34	6~28	51	54	40	39.45	22.51								
35		52.5	55.5	—	40.93	23.35								
36		54	57	—	42.24	24.10								
38	6~31	57	60	—	45.44	25.93								
40		60	63	—	48.31	27.57								
42		63	66	—	51.43	29.35								
44	8~31	66	69	45	54.62	31.17								
45		67.5	70.5	—	56.23	32.09								
46		69	72	—	57.86	33.02								
48		72	75	27	60.90	34.75								
50	8~35	75	78	—	63.97	36.51								
52		78	81	—	67.07	38.28								
54		81	84	50	70.21	40.07								
55		82.5	85.5	—	71.94	41.06								
56	12~35	84	87	—	73.70	42.05								
58		87	90	—	76.57	43.70								
60		90	93	—	79.80	45.54								
62		93	96	—	82.69	47.19								
64		96	99	—	85.97	49.06								
65	12~38	97.5	100.5	55	87.43	49.89								
66		99	102	—	89.28	50.95								
68		102	105	—	92.62	52.85								
70		105	108	—	95.56	54.53								
72		108	111	—	98.50	56.21								
75		112.5	115.5	—	103.39	59.00								
*80		120	123	—	111.30	—								
84	12~45	126	129	65	117.79	67.22								
85		127.5	130.5	—	119.29	68.07								
90		135	138	—	127.36	72.68								
95		142.5	145.5	—	135.52	77.33								
100		150	153	—	143.75	82.03								
120	12~49	180	183	70	175.06	99.90								

※GEAHS・GEAS・GEAKSは*のついた歯数はありません。※キー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。
 ※キー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、Pを10とご指定ください。※P.1222は丸穴、丸穴+タップの場合、軸穴径6.35が選択可能です。
 ※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1222をご参照ください。

Order 注文例

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEA1.5 - 20 - 15 - B - 8
 GEAKB1.5 - 30 - 15 - A - 10
 GEAS1.5 - 12 - 15 - K - 8

Delivery 出荷日

3 日 目 発送

ストーク A 500円/1本 P.88

大 目 日 +9 日 目 出荷 数量 30~50

●歯数12~80

●歯数84~120

●歯数12・13はK形状、歯数14~120はB形状となります。

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.87

数量	1~9	10~12	13~14	15~29	30~50
値引率	基準単価	5%	10%	18%	20%
出荷日	通常 +9日				

歯数	¥標準単価											
	丸穴				丸穴+タップ				キー溝穴+タップ			
	GEAHB	GEAHH	GEAHBG	GEAHS	GEAB	GEABH	GEABG	GEAS	GEAKB	GEAKBH	GEAKBG	GEAKS
12	1,060	1,170	1,280	1,640	1,130	1,240	1,350	1,830	1,150	1,260	1,380	1,860
13	1,080	1,180	1,290	1,650	1,140	1,250	1,370	1,850	1,160	1,270	1,390	1,880
14	1,090	1,200	1,310	1,670	1,150	1,270	1,380	1,870	1,170	1,290	1,410	1,900
15	1,110	1,220	1,330	—	1,180	1,290	1,410	—	1,190	1,300	1,420	—
16	1,190	1,300	1,420	1,820	1,260	1,380	1,500	2,020	1,270	1,390	1,520	2,040
17	1,240	1,360	1,490	1,900	1,300	1,430	1,560	2,110	1,320	1,450	1,580	2,140
18	1,260	1,390	1,520	1,960	1,330	1,460	1,600	2,170	1,340	1,470	1,610	2,190
19	1,260	1,390	1,520	1,960	1,330	1,460	1,600	2,170	1,340	1,470	1,610	2,190
20	1,270	1,400	1,530	1,970	1,340	1,470	1,610	2,180	1,350	1,480	1,620	2,220
21	1,280	1,410	1,540	1,980	1,340	1,480	1,610	2,190	1,360	1,490	1,630	2,210
22	1,280	1,410	1,540	1,980	1,340	1,480	1,610	2,190	1,360	1,490	1,630	2,210
23	1,290	1,420	1,550	1,990	1,350	1,480	1,620	2,200	1,360	1,500	1,640	2,220
24	1,300	1,430	1,560	1,990	1,370	1,500	1,640	2,200	1,380	1,520	1,660	2,220
25	1,340	1,460	1,600	2,030	1,420	1,550	1,700	2,270	1,430	1,570	1,710	2,320
26	1,390	1,530	1,660	2,120	1,470	1,620	1,760	2,370	1,490	1,630	1,780	2,430
27	1,390	1,540	1,680	2,130	1,470	1,620	1,770	2,370	1,490	1,640	1,790	2,490
28	1,400	1,540	1,680	2,230	1,480	1,620	1,780	2,390	1,500	1,640	1,790	2,550
29	1,410	1,550	1,690	2,310	1,480	1,630	1,780	2,480	1,500	1,650	1,800	2,610
30	1,420	1,550	1,700	2,410	1,490	1,640	1,790	2,600	1,510	1,660	1,810	2,750
32	1,590	1,750	1,910	—	1,670	1,830	2,000	—	1,700	1,860	2,030	—
34	1,720	1,900	2,070	2,880	1,800	1,970	2,160	3,060	1,810	2,000	2,180	3,210
35	1,740	1,910	2,090	2,950	1,820	2,000	2,180	3,180	1,830	2,010	2,190	3,330
36	1,780	1,950	2,130	3,070	1,850	2,030	2,220	3,310	1,880	2,060	2,250	3,460
38	1,860	2,040	2,230	3,290	1,930	2,130	2,320	3,420	1,950	2,150	2,340	3,590
40	2,000	2,190	2,390	3,450	2,070	2,280	2,480	3,690	2,090	2,300	2,510	3,830
42	2,050	2,260	2,460	3,630	2,130	2,340	2,550	3,760	2,150	2,370	2,580	3,960
44	2,220	2,450	2,670	3,930	2,300	2,530	2,760	4,060	2,320	2,560	2,790	4,270
45	2,310	2,550	2,780	4,090	2,390	2,630	2,870	4,230	2,410	2,660	2,900	4,440
46	2,430	2,680	2,920	4,300	2,510	2,760	3,010	4,430	2,530	2,790	3,040	4,660
48	2,570	2,820	3,080	4,510	2,640	2,900	3,170	4,840	2,670	2,930	3,200	4,980
50	2,570	2,820	3,080	4,650	2,660	2,920	3,180	5,020	2,690	2,950	3,220	5,160
52	2,770	3,040	3,320	4,860	2,860	3,140	3,430	5,350	2,890	3,170	3,470	5,490
54	2,990	3,290	3,590	5,500	3,070	3,380	3,690	5,660	3,110	3,420	3,730	5,720
55	3,100	3,400	3,710	5,690	3,180	3,500	3,820	5,850	3,220	3,540	3,860	5,920
56	3,180	3,500	3,820	5,860	3,270	3,600	3,930	6,020	3,310	3,640	3,970	6,340
58	3,230	3,550	3,870	5,930	3,310	3,640	3,970	6,350	3,350	3,680	4,020	6,420
60	3,320	3,650	3,980	6,200	3,410	3,740	4,080	6,690	3,440	3,780	4,130	6,830
62	3,360	3,700	4,030	6,440	3,450	3,790	4,140	6,750	3,490	3,840	4,190	6,840
64	3,510	3,860	4,210	6,730	3,600	3,960	4,320	7,040	3,640	4,010	4,370	7,130
65	3,670	4,040	4,410	7,040	3,760	4,130	4,510	7,360	3,800	4,180	4,570	7,440
66	3,830	4,210	4,600	7,340	3,920	4,310	4,700	7,670	3,960	4,360	4,760	7,760
68	4,150	4,570	4,980	7,950	4,240	4,660	5,080	8,290	4,280	4,710	5,140	8,380
70	4,430	4,880	5,320	8,160	4,520	4,970	5,420	8,760	4,570	5,020	5,480	8,900
72	4,490	4,930	5,380	8,320	4,570	5,030	5,490	8,910	4,630	5,100	5,560	9,030
75	4,760	5,240	5,710	8,690	4,850	5,330	5,820	9,450	4,910	5,400	5,890	9,570
80	5,550	6,110	6,660	—	5,640	6,200	6,770	—	5,700	6,270	6,840	—
84	5,660	6,220	6,790	9,290	5,750	6,320	6,890	10,010	5,820	6,400	6,980	10,130
85	5,680	6,250	6,810	9,470	5,770	6,340	6,920	10,200	5,830	6,420	7,000	10,330
90	5,800	6,380	6,960	9,670	5,880	6,470	7,060	10,410	5,950	6,550	7,140	10,530
95	5,890	6,480	7,070	9,830	5,980	6,580	7,170	10,580	6,050	6,650	7,260	10,700
100	5,970	6,570	7,170	10,120	6,060	6,660	7,270	10,890	6,130	6,740	7,350	

平歯車

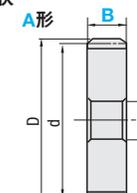
—圧力角20° モジュール2.0—



RoHS

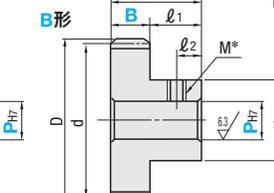
Type			材質	表面処理	付属品
丸穴	丸穴+タップ	キー溝+タップ			
GEAHB	GEAB	GEAKB	S45C	四酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	セットスクルー ※軸穴仕様丸穴には 付属しません
GEAHBB	GEABB	GEAKBB			
GEAHS	GEABS	GEAKBS	SUS304	—	—

● 歯車形状



A形

● B形歯車形状図



B形

※軸穴仕様丸穴の場合タップ穴はつきません。

精度 JIS B 1702 4級

● 軸穴仕様

軸穴仕様		
丸穴	丸穴+タップ	キー溝+タップ
		

● キー溝の詳細寸法 P.1222
 ● キー溝と歯の位置関係は一定ではありません。
 ● A形の場合、丸穴+タップは適用不可
 ● A形でキー溝+タップを指定した場合、
 タップ穴・セットスクルーはつきません。

型式	歯数	B	歯車形状	軸穴径PH7 指定1mm単位		d	D	H	L	ℓ1	ℓ2	M (並目)	※許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	
				丸穴	キー溝+タップ								S45C	SUS304
丸穴 GEAHB GEAHBB GEAHS	12	20	A	8	8N	24	28	18	30	10	5	M5	19.75	11.27
	13			8~11	26	30	20	22.65					12.92	
	14			8~15	28	32	25.58	14.60						
	15			8~16	30	34	24	28.65					16.35	
	16			8~19	32	36	25	31.73					18.11	
	17			8~21	34	38	28	34.89					19.91	
	18			8~23	36	40	30	38.07					21.73	
	19			8~25	38	42	31	41.27					23.55	
	20			8~28	40	44	33	44.59					25.45	
	21			8~31	42	46	34	47.87					27.32	
	22			8~33	44	48	36	51.27					29.26	
	23			8~35	46	50	37	54.57					31.14	
	24			8~38	48	52	40	57.96					33.07	
	25			8~42	50	54	42	61.43					35.05	
	26			8~46	52	56	44	64.99					37.09	
	27			8~50	54	58	46	68.39					39.02	
	28			8~55	56	60	48	72.12					41.16	
	29			8~60	58	62	47	75.35					43.00	
	30			8~65	60	64	48	78.93					45.04	
	丸穴+タップ GEAB GEABG GEABB			32	20	B	10~32	10N~32N					64	68
34		10~35	10N~35N	68			72	93.52	53.37					
35		10~38	10N~38N	70			74	97.01	55.36					
36		10~42	10N~42N	72			76	100.13	57.14					
38		10~46	10N~46N	76			80	107.70	61.46					
40		10~50	10N~50N	80			84	114.52	65.35					
42		10~55	10N~55N	84			88	121.92	69.57					
44		10~60	10N~60N	88			92	129.46	73.88					
45		10~65	10N~65N	90			94	133.29	76.06					
46		10~70	10N~70N	92			96	137.15	78.26					
キー溝+タップ GEAKB GEAKBG GEAKBB GEAKS	50	20	A	12~45	12N~42N	104	108	65	34	14	7	M6	144.35	82.38
	52			12~48	12N~48N	108	112	151.64					86.53	
	54			12~52	12N~52N	110	114	158.99					90.73	
	55			12~55	12N~55N	112	116	166.42					94.97	
	56			12~60	12N~60N	114	118	170.54					97.32	
	58			12~65	12N~65N	116	120	174.69					99.69	
	60			12~70	12N~70N	118	122	181.50					103.58	
	62			12~75	12N~75N	120	124	189.16					107.94	
	64			12~80	12N~80N	122	126	196.02					111.86	
	65			12~85	12N~85N	124	128	203.78					116.29	
丸穴	66	20	A	15~45	15N~42N	128	132	70	34	14	7	M6	207.23	118.26
	68			15~50	15N~50N	130	134	219.54					125.28	
	70			15~55	15N~55N	132	136	226.51					129.26	
	*72			15~60	15N~60N	134	138	233.49					—	
	*75			15~65	15N~65N	136	140	245.07					—	
	*80			15~70	15N~70N	138	142	256.82					—	
	*85			15~75	15N~75N	140	144	268.76					—	
	*90			15~80	15N~80N	142	146	281.00					—	
	*95			15~85	15N~85N	144	148	301.90					—	
	*100			15~90	15N~90N	146	150	321.22					—	

● GEAHS・GEAKSは*のついた歯数はありません。
 ● キー溝+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。
 ● キー溝+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。 P.1222
 ※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1222をご参照ください。

Order 注文例

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEAKBG2.0 - 15 - 20 - B - 10N

GEAHB2.0 - 30 - 20 - A - 8

Delivery 出荷日

● S45C(歯数12~60)

3 日発送

● S45C(歯数62~100)・SUS304

3 日発送

● 歯車形状のご指定が無かった場合、歯車形状は「B」となります。

Price 価格

● 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.87

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	—	5%	10%

※表示数量を超えは
お見積り

歯数	¥基準単価									
	丸穴			丸穴+タップ			キー溝+タップ			
	GEAHB	GEAHBB	GEAHS	GEAB	GEABB	GEABG	GEAKB	GEAKBB	GEAKBG	GEAKS
12	1,200	1,320	1,980	1,290	1,420	1,550	1,320	1,460	1,590	2,190
13	1,210	1,330	2,050	1,310	1,440	1,570	1,340	1,470	1,610	2,260
14	1,220	1,340	2,100	1,320	1,460	1,590	1,330	1,460	1,600	2,300
15	1,250	1,370	2,160	1,330	1,460	1,590	1,340	1,470	1,610	2,470
16	1,310	1,440	2,270	1,390	1,530	1,660	1,410	1,540	1,690	2,590
17	1,370	1,500	2,380	1,450	1,600	1,750	1,480	1,630	1,780	2,710
18	1,380	1,520	2,390	1,460	1,610	1,750	1,480	1,620	1,780	2,740
19	1,520	1,670	2,590	1,590	1,750	1,900	1,620	1,780	1,940	2,970
20	1,540	1,690	2,640	1,620	1,780	1,940	1,630	1,790	1,950	3,010
21	1,580	1,740	2,830	1,680	1,850	2,020	1,700	1,870	2,040	3,260
22	1,700	1,860	3,030	1,750	1,920	2,100	1,790	1,960	2,140	3,470
23	1,730	1,900	3,090	1,780	1,960	2,130	1,820	2,000	2,180	3,530
24	1,730	1,900	3,130	1,800	1,980	2,160	1,820	2,000	2,180	3,570
25	1,800	1,980	3,280	1,880	2,070	2,260	1,900	2,090	2,270	3,750
26	1,800	1,980	3,280	1,880	2,070	2,260	1,900	2,090	2,270	3,750
27	2,050	2,260	3,510	2,120	2,330	2,540	2,170	2,390	2,600	4,040
28	2,080	2,290	3,560	2,180	2,400	2,620	2,230	2,450	2,680	4,090
29	2,140	2,360	3,670	2,280	2,510	2,740	2,320	2,560	2,790	4,200
30	2,240	2,450	3,760	2,330	2,560	2,790	2,360	2,590	2,820	4,300
32	2,390	2,620	4,020	2,480	2,720	2,970	2,510	2,760	3,020	4,600
34	2,500	2,750	4,080	2,580	2,840	3,090	2,590	2,850	3,110	4,680
35	2,560	2,820	4,180	2,640	2,900	3,170	2,650	2,920	3,180	4,790
36	2,660	2,920	4,260	2,700	3,020	3,290	2,720	3,040	3,320	6,000
38	3,030	3,330	5,860	3,120	3,440	3,750	3,140	3,450	3,760	6,720
40	3,130	3,440	6,170	3,220	3,530	3,860	3,250	3,560	3,890	7,040
42	3,250	3,580	6,300	3,390	3,720	4,060	3,440	3,780	4,130	7,250
44	3,480	3,820	6,730	3,610	3,970	4,330	3,650	4,020	4,380	7,710
45	3,690	4,060	7,150	3,820	4,210	4,590	3,910	4,300	4,700	8,260
46	3,960	4,360	7,680	4,100	4,510	4,920	4,180	4,600	5,010	8,810
48	4,160	4,580	8,150	4,250	4,670	5,100	4,290	4,720	5,150	9,310
50	4,260	4,680	8,330	4,350	4,790	5,220	4,390	4,820	5,270	9,530
52	4,420	4,850	8,640	4,510	4,960	5,410	4,550	5,000	5,460	9,880
54	4,550	5,000	8,800	4,690	5,160	5,630	4,770	5,250	5,720	10,060
55	4,660	5,120	9,020	4,730	5,200	5,680	4,880	5,370	5,850	10,290
56	4,740	5,210	9,170	4,810	5,290	5,770	4,980	5,470	5,970	10,500
58	4,780	5,260	9,260	4,850	5,340	5,820	5,020	5,520	6,020	10,590
60	4,900	5,390	9,330	4,990	5,480	5,990	5,040	5,540	6,050	10,670
62	4,970	5,470	9,800	5,130	5,640	6,150	5,230	5,750	6,280	10,770
64	5,040	5,540	10,090	5,190	5,710	6,230	5,370	5,910	6,440	11,060
65	5,110	5,620	10,400	5,260	5,790	6,320	5,440	5,980	6,530	11,210
68	5,150	5,660	10,640	5,300	5,820	6,350	5,550	6,110	6,660	11,280
70	5,210	5,740	10,770	5,360	5,900	6,430	5,620	6,180	6,740	11,420
72	5,300	5,830	—	5,460	6,000	6,550	5,730	6,300	6,870	—
75	5,410	5,950	—	5,570	6,130	6,680	5,840	6,420	7,000	—
80	5,500	6,050	—	5,660	6,230	6,790	5,920	6,510	7,110	—
85	5,790	6,370	—	5,950	6,540	7,140	6,210	6,830	7,450	—
90	6,040	6,650	—	6,200	6,820	7,440	6,460	7,100	7,750	—
95	6,370	7,010	—	6,520	7,180	7,830	6,780	7,460	8,140	—
100	6,460	7,100	—	6,600	7,270	7,930	6,860	7,540	8,230	—

Alteration 追加加工

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P (KC90・KC120・TPC・DHL・DHR・WDH・LFC・LTC・KTC・KFC・QFC・QTC)

GEAB2.0 - 15 - 20 - B - 8 - KC120

GEAHS2.0 - 30 - 20 - A - 20 - WDH - Q25 - R25 - S6 - T5

Alterations	止めねじ追加	タップ穴寸法変更	段付穴	両端段付穴
	Code	KC90・KC120	TPC	DHL・DHR
Spec.	KC90: 90°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。	タップ穴の寸法を変更します。 [指定方法] TPC4	軸穴を段付穴に追加加工します。 [Z.1mm単位指定] J0.1mm単位指定	軸穴を両端段付穴に追加加工します。 (Q,R,S,T.1mm単位指定)
	KC120: 120°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。	[指定方法] TPC4 ● B形のみ適用 ● 丸穴タイプ適用不可	[指定方法] DHL-Z20-J4.0 ● 丸穴タイプのみ適用	[指定方法] WDH-U10-R10-S5-T5 ● 丸穴タイプのみ適用
¥/1Code	200	無料	500	1,0

平歯車

-圧力角20° モジュール2.5-

RoHS

Type			材質	表面処理	付属品
丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ			
GEAHB	GEAB	GEAKB	S45C	—	セットスクリュー ※軸穴仕様丸穴には 付属しません
GEAHBB	GEABB	GEAKBB			

・歯車形状

精度 JIS B 1702 4級

*軸穴仕様丸穴の場合タップ穴はつきません。



- ①キー溝の詳細寸法はP.1222
- ②キー溝と歯の位置関係は一定ではありません。
- ③A形の場合、丸穴+タップは適用不可
- ④A形でキー溝穴+タップを指定した場合、タップ穴・セットスクリューはつきません。

歯幅・ボス寸法を変更したい場合は、P.1241をご参照ください。

型式 Type	モジュール	歯数	B	歯車 形状	軸穴径PH7 指定1mm単位		d	D	H	L	L1	L2	M (並目)	※許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ		
					丸穴 丸穴+タップ	キー溝穴+タップ										
丸穴 GEAHB GEAHBB	2.5	12	25	A B	8~13	8N	30	35	23	37	12	6	M5	S45C	38.58	
		8~15				8N~12N	35	40	25						49.96	
		14				8~20	8N~15N	37.5	42.5						30	55.96
		15				8~22	8N~17N	40	45						32	61.98
		16				8~24	8N~19N	42.5	47.5						35	68.13
		17				8~26	8N~22N	45	50						38	74.36
		18				8~27	8N~23N	47.5	52.5						39	80.60
		19				8~28	8N~24N	50	55						40	87.09
		20				8~29	8N~25N	52.5	57.5						42	93.50
		21				8~30	8N~26N	55	60						44	100.13
		22			8~32	8N~28N	57.5	62.5	46						106.58	
		23			8~33	8N~30N	60	65	48						113.19	
		24			8~35	8N~31N	62.5	67.5	50						119.98	
		25			8~38	8N~35N	65	70	55						126.94	
		26			8~42	8N~38N	70	75	60						133.57	
		27			8~43	8N~39N	72.5	77.5	62						140.86	
		28			8~45	8N~41N	75	80	65						147.18	
		29			8~49	8N~45N	80	85	70						154.16	
		30			10~49	10N~45N	85	90	75						161.71	
		31			10~52	10N~48N	87.5	92.5	80						169.48	
32	10~56	10N~50N	90	95	85	177.48										
33	10~59	10N~52N	95	100	90	185.71										
34	10~59	12N~50N	100	105	95	194.18										
35	15~59	15N~50N	105	110	100	202.81										
36	15~59	15N~52N	110	115	105	211.60										
37	15~59	15N~54N	115	120	110	220.65										
38	15~59	15N~56N	120	125	115	229.96										
39	15~59	15N~58N	125	130	120	239.53										
40	15~59	15N~60N	130	135	125	249.36										
41	15~59	15N~62N	135	140	130	259.45										
42	15~59	15N~64N	140	145	135	269.80										
43	15~59	15N~66N	145	150	140	280.41										
44	15~59	15N~68N	150	155	145	291.28										
45	15~59	15N~70N	155	160	150	302.41										
46	15~59	15N~72N	160	165	155	313.80										
47	15~59	15N~74N	162.5	167.5	160	325.45										
48	15~59	15N~76N	170	175	165	337.36										
49	15~59	15N~78N	175	180	170	349.53										
50	15~59	15N~80N	180	185	175	361.96										
51	15~59	15N~82N	185	190	180	374.65										
52	15~59	15N~84N	190	195	185	387.58										
53	15~59	15N~86N	195	200	190	400.75										
54	15~59	15N~88N	200	205	195	414.18										
55	15~59	15N~90N	205	210	200	427.86										
56	15~59	15N~92N	210	215	205	441.79										
57	15~59	15N~94N	215	220	210	455.96										
58	15~59	15N~96N	220	225	215	470.36										
59	15~59	15N~98N	225	230	220	485.00										
60	15~59	15N~100N	230	235	225	499.89										
61	15~59	15N~102N	235	240	230	515.03										
62	15~59	15N~104N	240	245	235	530.42										
63	15~59	15N~106N	245	250	240	546.06										
64	15~59	15N~108N	250	255	245	561.95										
65	15~59	15N~110N	255	260	250	578.09										
66	15~59	15N~112N	260	265	255	594.48										
67	15~59	15N~114N	265	270	260	611.12										
68	15~59	15N~116N	270	275	265	628.01										
69	15~59	15N~118N	275	280	270	645.15										
70	15~59	15N~120N	280	285	275	662.54										
71	15~59	15N~122N	285	290	280	680.18										
72	15~59	15N~124N	290	295	285	698.07										
73	15~59	15N~126N	295	300	290	716.21										
74	15~59	15N~128N	300	305	295	734.60										
75	15~59	15N~130N	305	310	300	753.24										
76	15~59	15N~132N	310	315	305	772.13										
77	15~59	15N~134N	315	320	310	791.27										
78	15~59	15N~136N	320	325	315	810.66										
79	15~59	15N~138N	325	330	320	830.30										
80	15~59	15N~140N	330	335	325	850.19										

- ①キー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。
- ②キー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。P.1222
- ※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1222をご参照ください。

Order 注文例

型式: GEAHB2.5 - 15 - 25 - B - 8

歯数: 15

B: 25

歯車形状: B

P: 8

Delivery 出荷日

●S45C(歯数12~50) 3 日目発送

●S45C(歯数52~80) 3 日目発送

ストーク A 500円/1本 P.88

※同一サイズ3本以上は一律1,350円

※歯車形状のご指定が無かった場合、歯車形状は「B」となります。

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.87

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	基準単価	5%	10%

※表示数量を超えは
お見積り

歯数	¥基準単価					
	丸穴		丸穴+タップ		キー溝穴+タップ	
	GEAHB	GEAHBB	GEAB	GEABB	GEAKB	GEAKBB
12	1,730	1,900	1,790	1,820	1,860	2,010
14	1,760	1,940	1,840	2,020	1,890	2,080
15	1,790	1,970	1,870	2,050	1,920	2,150
16	1,880	2,070	1,960	2,150	1,980	2,180
17	1,900	2,090	1,990	2,190	2,030	2,230
18	1,990	2,180	2,060	2,260	2,090	2,290
19	2,170	2,390	2,250	2,470	2,260	2,480
20	2,200	2,420	2,270	2,500	2,300	2,520
21	2,390	2,630	2,470	2,720	2,520	2,770
22	2,460	2,700	2,540	2,790	2,580	2,840
23	2,560	2,810	2,640	2,900	2,680	2,950
24	2,630	2,890	2,700	2,970	2,720	2,990
25	2,750	3,020	2,840	3,110	2,860	3,140
26	2,860	3,150	2,960	3,260	3,020	3,320
27	2,920	3,210	3,010	3,310	3,060	3,370
28	3,060	3,360	3,150	3,470	3,190	3,500
29	3,140	3,460	3,240	3,570	3,300	3,620
30	3,170	3,490	3,260	3,580	3,300	3,630
32	3,380	3,720	3,470	3,810	3,520	3,870
34	3,430	3,770	3,550	3,900	3,690	4,060
35	3,650	4,010	3,770	4,140	3,850	4,230
36	3,760	4,130	3,840	4,220	3,880	4,260
38	4,270	4,700	4,420	4,860	4,470	4,910
40	4,420	4,860	4,500	4,950	4,540	4,990
42	4,940	5,440	5,100	5,610	5,360	5,890
44	5,040	5,540	5,200	5,710	5,460	6,000
45	5,290	5,810	5,450	6,000	5,730	6,300
46	5,420	5,960	5,590	6,150	5,870	6,460
48	5,870	6,450	6,090	6,550	6,300	6,800
50	6,010	6,600	6,240	6,700	6,450	7,000
52	6,120	6,730	6,370	6,840	6,590	7,100
54	6,160	6,770	6,410	6,880	6,630	7,140
55	6,230	6,860	6,480	6,970	6,700	7,230
56	6,310	6,940	6,560	7,050	6,780	7,320
58	6,610	7,280	6,900	7,400	7,120	7,650
60	6,730	7,400	7,020	7,520	7,240	7,780
62	6,860	7,540	7,160	7,660	7,380	7,910
64	6,970	7,660	7,270	7,770	7,490	8,030
65	7,090	7,800	7,390	7,910	7,610	8,160
68	7,350	8,090	7,650	8,200	7,870	8,460
70	7,610	8,370	7,910	8,560	8,110	8,600
72	7,710	8,480	8,010	8,670	8,210	8,710
75	7,950	8,740	8,250	8,920	8,450	8,950
80	8,290	9,120	8,590	9,300	8,790	9,580

Alteration 追加加工

型式: GEAHB2.5 - 15 - 25 - B - 8 - TPC4

歯数: 15

B: 25

歯車形状: B

P: 8

追加加工: GEAHB2.5 - 30 - 25 - A - 15 - DHL - Z30 - J10

Alterations Code	止めねじ追加加工	タップ穴寸法変更	段付穴	両端段付穴						
	Spec.	<p>KC90: 90°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。</p> <p>KC120: 120°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。</p> <p>※B形のみ適用 ※丸穴タイプ適用不可</p>	<p>タップ穴の寸法を変更します。</p> <p>指定方法: TPC4</p> <p>※B形のみ適用 ※丸穴タイプ適用不可</p> <table border="1"> <tr><td>M</td><td>M3</td></tr> <tr><td>M5</td><td>M4 M6</td></tr> <tr><td>M6</td><td>M5 M8</td></tr> </table>	M	M3	M5	M4 M6	M6	M5 M8	<p>軸穴を段付穴に追加加工します。(Z: 1mm単位指定 J: 0.1mm単位指定)</p> <p>指定方法: DHL - Z20 - J4.0</p> <p>※丸穴タイプのみ適用</p> <p>・DHL P+2≤Z≤d-0.2≤J≤2 ・DHR P+2≤Z≤H-4.2≤J≤L1</p>
M	M3									
M5	M4 M6									
M6	M5 M8									
¥/1Code	200	無料	500	1,000						

Alterations Code	側面長穴	側面通し穴	側面タップ穴
	Spec.	<p>側面に長穴を追加加工します。(30°)</p> <p>指定方法: LFC - LTC 1mm単位指定</p> <p>※A形のみ適用 ※P+C+4≤LFC(LTC)≤d-C-9</p> <p>M選択: M3 M4 M5 M6</p>	<p>側面に通し穴を追加加工します。(KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定)</p> <p>指定方法: KFC - KTC ≤d-K-9</p> <p>※A形のみ適用 ※P+K+4≤KFC(KTC)≤d-K-9</p> <p>K選択: K3.0~K6.0</p>
¥/1Code	1,000	700	500

平歯車

—圧力角20° モジュール3.0—

RoHS



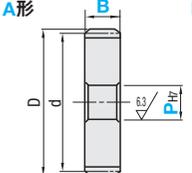
Type		材質	表面処理	付属品
丸穴	キー溝穴+タップ			
GEAHB	GEAKB	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	セットスクリュー ※軸穴仕様丸穴には 付属しません
GEAHBB	GEAKBB			
GEAHBG	GEAKBG			
GEAHS	GEAKS	SUS304	—	—

軸穴仕様

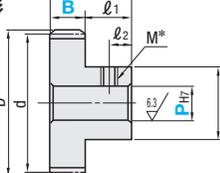
丸穴	キー溝穴+タップ
	

・歯車形状

A形



B形



※軸穴仕様丸穴の場合タップ穴はつきません。

精度 JIS B 1702 4級

型式	歯数	B	歯車形状	軸穴径PH7 指定1mm単位		d	D	H	L	ℓ1	ℓ2	M (並目)	※許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ			
				丸穴	キー溝穴+タップ								S45C	SUS304		
丸穴 GEAHB GEAHBG GEAHBB GEAHS キー溝穴+タップ GEAKBG GEAKB GEAKBB GEAKS	3.0	30	A B	25~59	25N~50N	8~17	8N~12N	36	42	27	48	18	9	M5	66.66	38.04
						8~22	8N~16N	42	48	32					86.33	49.27
						8~24	8N~19N	45	51	35					96.70	55.18
						8~28	8N~23N	48	54	40					107.10	61.12
						8~30	8N~25N	51	57	44					117.74	67.19
						8~31	8N~26N	54	60	44					128.50	73.33
						8~35	8N~31N	57	63	45					139.28	79.48
						8~36	8N~33N	60	66	50					150.49	85.88
						8~37	8N~34N	63	69	52					161.57	92.20
						8~39	8N~35N	66	72	54					173.02	98.74
						8~40	8N~37N	69	75	56					184.17	105.09
						8~42	8N~38N	72	78	58					195.60	111.62
						10~45	10N~42N	75	81	60					207.33	118.31
						10~49	10N~45N	78	84	65					219.36	125.18
						10~52	10N~48N	81	87	70					230.80	131.71
						10~59	10N~59N	84	90	75					243.41	138.90
						12~56	12N~50N	87	93	80					254.32	145.13
						12~59	12N~59N	90	96	85					266.40	152.02
						20~59	20N~50N	96	102	90					288.88	164.85
						25~59	25N~50N	102	108	95					315.62	180.11
						25~59	25N~50N	105	111	100					327.41	186.84
						25~59	25N~50N	108	114	105					337.93	192.84
						25~59	25N~50N	114	120	110					363.48	207.42
						25~59	25N~50N	120	126	115					386.49	220.55
						25~59	25N~50N	126	132	120					411.47	234.81
						25~59	25N~50N	132	138	125					436.93	249.34
						25~59	25N~50N	135	141	130					449.84	256.70
						25~59	25N~50N	138	144	135					462.87	264.14
						25~59	25N~50N	144	150	140					487.20	278.02
						25~59	25N~50N	150	156	145					511.77	292.04
						25~59	25N~50N	156	162	150					536.60	306.21
						25~59	25N~50N	162	168	155					561.67	320.52
						25~59	25N~50N	165	171	160					575.63	328.44
						25~59	25N~50N	168	174	165					589.57	336.44
						25~59	25N~50N	174	180	170					612.58	349.57
						25~59	25N~50N	180	186	175					638.40	364.31
						25~59	25N~50N	186	192	180					661.55	—
						25~59	25N~50N	192	198	185					686.40	—
						25~59	25N~50N	195	201	190					708.00	—
						25~59	25N~50N	204	210	195					756.95	—
						25~59	25N~50N	210	216	200					808.06	—

※GEAHS・GEAKSは*のついた歯数はありません。
 ※キー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。
 ※キー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。
 ※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1222をご参照ください。

Order 注文例

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEAHB3.0 - 15 - 30 - B - 8

GEAKBG3.0 - 30 - 30 - A - 10N

※歯車形状のご指定が無かった場合、歯車形状は`B`となります。

Delivery 出荷日

3 日 目 発 送

ストーク A 500円/1本 P.88

※S45C(歯数12~40)

※S45C(歯数42~70)・SUS304

3 日 目 発 送

Price 価格

数量	数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.87		
	1~9	10~14	15~19
値引率	基準価	5%	10%

※表示数量を超えた場合は別見積り

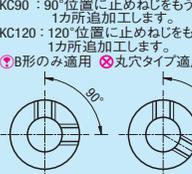
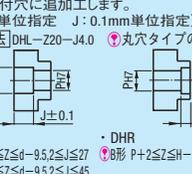
¥標準価

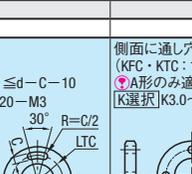
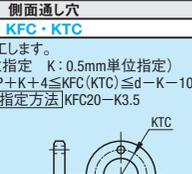
歯数	丸穴				キー溝穴+タップ			
	GEAHB	GEAHBB	GEAHBG	GEAHS	GEAKB	GEAKBB	GEAKBG	GEAKS
12	1,970	2,160	2,360	3,570	2,060	2,270	2,480	4,090
14	2,150	2,360	2,580	3,900	2,240	2,460	2,690	4,460
15	2,330	2,570	2,800	4,080	2,430	2,670	2,910	4,660
16	2,480	2,720	2,970	4,310	2,570	2,820	3,080	4,930
17	2,540	2,800	3,050	4,660	2,760	3,040	3,310	5,270
18	2,720	2,990	3,260	4,910	2,840	3,110	3,400	5,610
19	2,770	3,050	3,320	5,070	3,060	3,360	3,670	5,750
20	2,960	3,260	3,560	5,360	3,090	3,400	3,710	6,120
21	2,980	3,280	3,580	5,460	3,170	3,490	3,800	6,230
22	3,100	3,410	3,720	5,930	3,280	3,610	3,930	6,720
23	3,220	3,540	3,860	6,150	3,340	3,680	4,010	6,950
24	3,240	3,560	3,890	6,240	3,350	3,680	4,020	7,130
25	3,510	3,860	4,210	6,740	3,630	3,980	4,350	7,700
26	3,710	4,080	4,460	7,000	3,990	4,390	4,790	7,960
27	3,920	4,310	4,700	7,390	4,080	4,480	4,890	8,360
28	4,000	4,400	4,800	7,680	4,120	4,530	4,940	8,770
29	4,210	4,640	5,060	7,720	4,370	4,810	5,240	8,530
30	4,280	4,710	5,140	7,780	4,410	4,850	5,290	8,880
32	4,910	5,380	5,850	8,550	5,040	5,540	6,050	9,780
34	5,190	5,710	6,230	9,370	5,680	6,250	6,820	10,690
35	5,590	6,140	6,700	10,080	5,990	6,580	7,180	11,430
36	5,960	6,550	7,150	10,580	6,100	6,710	7,320	11,880
38	6,490	7,130	7,780	11,700	6,850	7,760	8,460	13,270
40	6,930	7,620	8,320	12,290	7,080	7,790	8,500	13,490
42	6,950	7,640	8,340	12,800	7,160	7,880	8,590	13,780
44	7,070	7,780	8,490	13,030	7,310	8,040	8,780	14,080
45	7,140	7,850	8,560	13,350	7,480	8,220	8,970	14,390
46	7,210	7,930	8,650	13,680	7,650	8,420	9,180	14,730
48	7,320	8,050	8,780	14,020	7,760	8,540	9,310	15,030
50	7,430	8,180	8,920	14,140	7,870	8,660	9,450	15,150
52	7,530	8,280	9,030	15,520	8,070	8,880	9,680	15,840
54	7,790	8,570	9,350	15,700	8,330	9,170	10,000	16,020
55	7,960	8,760	9,550	16,100	8,500	9,350	10,200	16,430
56	8,100	8,910	9,720	16,230	8,640	9,500	10,370	16,570
58	8,210	9,030	9,850	17,690	8,630	9,490	10,350	18,020
60	8,240	9,060	9,890	17,840	8,770	9,650	10,520	18,180
62	8,530	9,390	10,240	—	9,100	10,010	10,920	—
64	8,690	9,560	10,430	—	9,010	9,910	10,810	—
65	8,840	9,720	10,610	—	9,400	10,340	11,280	—
68	9,140	10,060	10,970	—	9,690	10,660	11,630	—
70	9,310	10,250	11,180	—	9,870	10,850	11,840	—

Alteration 追加加工

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEAHB3.0 - 30 - 30 - A - 20 - KFC40 - K6.0

Alterations Code	止めねじ追加加工	タップ穴寸法変更	段付穴	両端段付穴						
	KC90・KC120	TPC	DHL・DHR	WDH						
Spec.	<p>KC90: 90°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。</p> <p>KC120: 120°位置に止めねじをもう1か所追加加工します。</p> <p>※B形のみ適用 ※丸穴タイプ適用不可</p> 	<p>タップ穴の寸法を変更します。</p> <p>指定方法]TPC4</p> <p>※B形のみ適用 ※丸穴タイプ適用不可</p> <table border="1"> <tr><td>M</td><td>TPC</td></tr> <tr><td>M5</td><td>M4 M6</td></tr> <tr><td>M6</td><td>M5 M8</td></tr> </table> 	M	TPC	M5	M4 M6	M6	M5 M8	<p>軸穴を段付穴に追加加工します。(Z: 1mm単位指定 J: 0.1mm単位指定)</p> <p>指定方法]DHL-220-J4.0</p> <p>※丸穴タイプのみ適用</p> 	<p>軸穴を両端段付穴に追加加工します。(Q,R,S,T: 1mm単位指定) ※S,T≥3</p> <p>指定方法]WDH-Q10-R10-S5-T5</p> <p>※丸穴タイプのみ適用</p> 
M	TPC									
M5	M4 M6									
M6	M5 M8									
¥/1Code	200	無料	500	1,000						

Alterations Code	側面長穴	側面通し穴	側面タップ穴
	LFC・LTC	KFC・KTC	QFC・QTC
Spec.	<p>側面に長穴を追加加工します。(30°)</p> <p>(LFC,LTC 1mm単位指定)</p> <p>※A形のみ適用 ※P+C+4≤LFC(LTC)≤d-C-10</p> <p>[M選択]M3 M4 M5 M6 [指定方法]LFC20-M3</p> 	<p>側面に通し穴を追加加工します。(KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定)</p> <p>※A形のみ適用 ※P+K+4≤KFC(KTC)≤d-K-10</p> <p>[K選択]K3.0~K6.0 [指定方法]KFC20-K3.5</p> 	<p>歯車の側面にタップ穴を追加加工します。(QFC,QTC: 1mm単位指定)</p> <p>※A形のみ適用 ※P+M+4≤QFC(QTC)≤d-M-10</p> <p>[M選択]M3,M4 [指定方法]QFC25-M3</p> <p>※タップ穴 深さM×1.5</p> 
¥/1Code	1,000	700	500

樹脂融着平歯車

—圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0—

■特長：金属製の芯材とMCナイロンの歯部を融着した樹脂歯車です。軸との締結を強固にしたいときに最適です。

Type	Type			材質		付属品
	丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ	歯部	芯材	
GEYH	GEYT	GEYK	MCナイロン	S25C	セットスクリュー ※軸穴仕様丸穴には 付属しません	

歯車形状：B形

軸穴仕様

軸穴仕様		
丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ

●キー溝の詳細寸法はP1222
●キー溝と歯の位置関係は一定ではありません。

■タップ寸法表

軸穴径 Ph7	M (並目)	付属品 セットスクリュー
8~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5

精度 JIS B 1702 5級

*軸穴仕様丸穴の場合タップ穴はつきません。
*MCナイロンは吸水性があるため、寸法が変化する場合があります。

型式 Type	モジュール	歯数	B	歯車 形状	軸穴径 Ph7 (指定1mm単位)		d	D	H	E	L	ℓ	※許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~4コ		
					丸穴 丸穴+タップ	キー溝穴+タップ								丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ
丸穴 GEYH	1.0	30	10	B	8~12	8N~10N	30	32	18	20	20	10	1.03	4,390	4,500	4,550
		32					34	4,440						4,550	4,610	
		34					36	4,560						4,670	4,730	
		35			37	4,610	4,730	4,780								
		36			38	4,730	4,850	4,900								
		38			40	5,030	5,140	5,200								
		40			42	5,170	5,310	5,370								
		42			44	5,300	5,440	5,500								
		45			47	5,490	5,630	5,700								
		48			50	5,550	5,690	5,760								
		50			52	5,610	5,760	5,820								
		52			54	5,740	5,890	5,960								
		56			58	6,140	6,300	6,360								
		60			62	6,270	6,420	6,550								
		70			72	6,780	6,910	7,020								
75	77	6,820	6,950	7,060												
丸穴+タップ GEYT	1.5	28	15	B	10~16	10N~13N	42	45	23	25	27	12	3.18	5,830	5,940	5,990
		30					32	5,870						5,980	6,030	
		32					34	5,870						5,980	6,030	
		34			36	6,150	6,260	6,310								
		35			37	6,190	6,300	6,350								
		36			38	6,190	6,300	6,350								
		40			42	6,460	6,570	6,630								
		42			44	6,460	6,570	6,630								
		45			47	6,510	6,620	6,670								
		48			50	6,510	6,620	6,670								
		50			52	6,570	6,700	6,750								
		56			60	6,570	6,700	6,750								
		60			64	8,260	8,390	8,440								
		70			74	8,320	8,450	8,500								
		75			78	8,370	8,500	8,560								
キー溝穴+タップ GEYK	2.0	20	20	B	10~15	10N~13N	40	44	22	25	34	14	4.91	7,610	7,710	7,760
		22					24	7,660						7,770	7,820	
		24					26	7,660						7,770	7,820	
		25			27	7,850	7,950	8,000								
		28			30	7,910	8,010	8,060								
		30			32	7,910	8,010	8,060								
		32			34	7,540	7,640	7,690								
		34			36	7,540	7,640	7,690								
		35			37	8,480	8,580	8,630								
		36			38	8,480	8,580	8,630								
		40			42	8,200	8,300	8,350								
		42			44	8,200	8,300	8,350								
		45			47	8,910	9,010	9,060								
		48			50	8,910	9,010	9,060								
		50			52	9,630	9,730	9,780								
56	60	9,630	9,730	9,780												
60	64	10,930	11,030	11,100												
70	74	10,930	11,030	11,100												
75	78	10,380	10,480	10,530												

●キー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。
●キー溝+タップの軸穴10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。P1222
※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP1222をご参照ください。

型式 Type	モジュール	歯数	B	歯車 形状	軸穴径 Ph7 (指定1mm単位)		d	D	H	E	L	ℓ	※許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~4コ		
					丸穴 丸穴+タップ	キー溝穴+タップ								丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ
丸穴 GEYH	2.5	18	25	B	12~17	12N~15N	45	50	25	30	40	15	8.28	7,800	7,900	7,950
		20					22	8,230						8,330	8,380	
		22			24	8,290	8,390	8,440								
		24			26	10,570	10,670	10,720								
		25			27	10,650	10,750	10,800								
		26			28	10,680	10,800	10,850								
丸穴+タップ GEYT	3.0	16	30	B	12~16	12N~14N	48	54	24	30	47	17	12.25	7,950	8,050	8,120
		18					20	8,380						8,480	8,550	
		20			22	10,550	10,650	10,720								
		22			24	10,630	10,730	10,800								
		24			26	10,820	10,920	10,990								
		25			27	10,820	10,920	10,990								

※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP1222をご参照ください。 ●表示数量超えはお見積り

Order 注文例

型式 歯数 B 歯車形状 P

GEYT1.5 40 15 B 18
GEYK2.0 30 20 B 15N

Alteration 追加加工

型式 歯数 B 歯車形状 P (KC90・KC120・BS)

GEYK3.0 20 30 B 20N BS12.5

Delivery 出荷日 5 日目発送

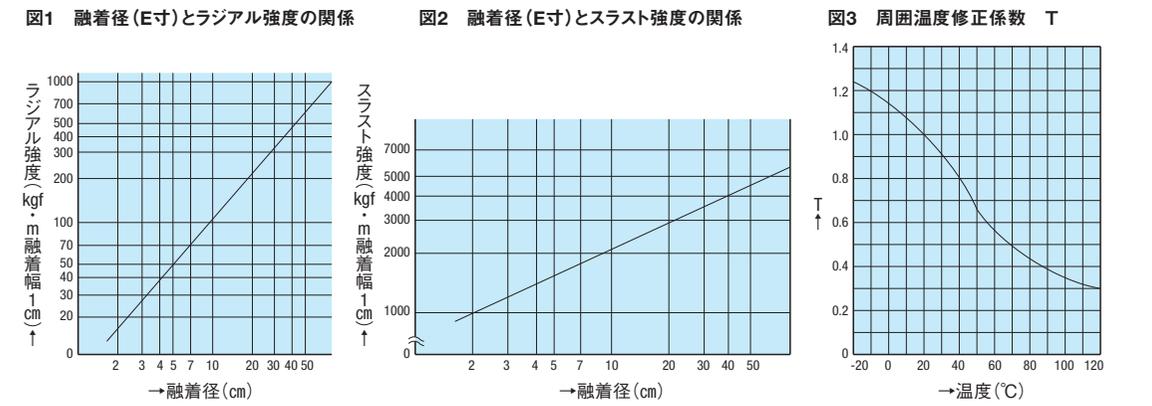
Alterations	止めねじ追加加工		ボスカット
	Code	KC90	KC120
Spec.	90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 ●丸穴タイプは適用不可	120°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 ●丸穴タイプは適用不可	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 ●丸穴タイプ：0≤BS≤ℓ ●丸穴+タップタイプ：M+3≤BS≤ℓ ●キー溝穴+タップタイプ：M+3≤BS≤ℓ
¥/1Code	200	200	500

融着強度および安全率

- MCナイロンと芯材の融着強度は融着面積によって変わります。融着径とラジアル強度(トルク)およびスラスト強度の関係を図1、図2に示します。
- ①で求めた融着強度に対し、安全率は4~5をとるようにしてください。また、周囲の温度が上昇する場合、図3の修正係数をかけてください。
- ③以上より許容強度は、

$$T_{al} = T_{max} \times 1 / \text{安全率} \times T$$

Tal：融着許容強度
Tmax：図1または図2の融着強度



樹脂平歯車

-圧力角20° モジュール0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

CADデータフォルダ名: 19_Gears

RoHS, Type, 材質, 歯車形状: K形, A形, B形, 精度 JIS B 1702 5級

Main gear specification table with columns for Type, Module, Teeth, B, Gear Shape, Shaft Diameter, etc.

*のついた歯数は芯金入りタイプはありません。

※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1222をご参照ください。

軸穴径PH7選択 table with columns for Type, Module, Teeth, B, Gear Shape, Shaft Diameter, etc.

*のついた歯数は芯金入りタイプはありません。

※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1222をご参照ください。

Order, Delivery, Price, Alteration sections with form fields and pricing information.

Alterations section with tables for 止めねじ追加加工, タップ穴寸法変更, 段付穴, 両端段付穴.

Alterations section with tables for 側面長穴, 側面通し穴 and diagrams for LFC, LTC, KFC, KTC.

Alterations section with tables for 側面長穴, 側面通し穴 and diagrams for LFC, LTC, KFC, KTC.

平歯車 歯幅・ボス寸法指定タイプ

-圧力角20° モジュール0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

RoHS

Type	材質	表面処理	付属品
丸穴	S45C	—	セットスクルー ※軸穴仕様丸穴には 付属しません
丸穴+タップ	SUS304	—	—
キー溝穴+タップ	—	—	—

軸穴仕様

軸穴仕様丸穴の場合タップ穴はつきません。

キークの詳細寸法 **P1222**
キークと歯の位置関係は一定ではありません。

■タップ寸法表

軸穴径 P _{H7}	M (並目)	付属品
3~5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~40	M8	M8×6

精度 JIS B 1702 4級

■モジュール0.5/0.8/1.0/1.5

型式	モジュール	歯数	B 指定1mm 単位	軸穴径P _{H7} 指定1mm単位		ボス 指定1mm単位		d	D	¥基準単価											
				丸穴 丸穴+タップ	キー溝穴 +タップ	W	H			丸穴			丸穴+タップ			キー溝穴+タップ					
										GEFHB	GEFBB	GEFGB	GEFHB	GEFBB	GEFGB	GEFHB	GEFBB	GEFGB			
丸穴 GEFHB GEFBB GEFGB GEFHS	0.5	20	2~5	3~4	5	0~10	P+2≤H≤d-2	10	11	1.660	1.820	1.980	2.170	1.780	1.960	2.130	2.340	—	—	—	
		12						13	1.690	1.850	2.020	2.220	1.810	1.990	2.170	2.380	—	—	—		
		12.5						13.5	1.710	1.880	2.050	2.250	1.830	2.010	2.190	2.400	—	—	—		
		13						14	1.720	1.890	2.060	2.260	1.840	2.020	2.200	2.420	—	—	—		
		15						16	1.820	2.000	2.180	2.390	1.930	2.120	2.320	2.550	—	—	—		
		16						17	1.710	1.880	2.050	2.250	1.850	2.030	2.220	2.440	—	—	—		
		18						19	1.760	1.930	2.110	2.320	1.890	2.080	2.270	2.490	—	—	—		
		20						21	1.890	2.070	2.260	2.480	2.020	2.200	2.420	2.660	—	—	—		
		24						25	2.000	2.190	2.390	2.620	2.100	2.310	2.520	2.770	—	—	—		
		25						26	2.020	2.220	2.420	2.660	2.120	2.330	2.540	2.790	—	—	—		
30	31	2.150	2.360	2.570	—	2.250	2.470	2.700	—	—	—	—									
35	36	2.360	2.590	2.830	—	2.450	2.700	2.940	—	—	—	—									
40	41	2.440	2.680	2.930	—	2.530	2.790	3.040	—	—	—	—									
50	51	3.220	3.540	3.860	—	3.300	3.630	3.960	—	—	—	—									
丸穴+タップ GEFHB GEFBB GEFGB GEFHS	0.8	15	3~10	5	0~10	P+2≤H≤d-2	12	13.6	2.020	2.220	2.420	2.660	2.120	2.330	2.540	2.790	—	—	—		
		12.8					14.4	2.050	2.260	2.460	2.700	2.110	2.330	2.540	2.790	—	—	—			
		14.4					16	2.080	2.290	2.500	2.740	2.140	2.360	2.580	2.830	—	—	—			
		16					17.6	2.120	2.330	2.550	2.800	2.180	2.400	2.630	2.890	—	—	—			
		19.2					20.8	2.150	2.360	2.580	2.840	2.210	2.430	2.660	2.930	—	—	—			
		20					21.6	2.190	2.400	2.620	2.880	2.250	2.470	2.700	2.970	—	—	—			
		22.4					24	2.190	2.400	2.620	2.880	2.250	2.470	2.700	2.970	—	—	—			
		24					25.6	2.290	2.510	2.740	3.010	2.350	2.580	2.820	3.100	—	—	—			
		25.6					27.2	2.390	2.620	2.860	3.140	2.450	2.690	2.940	3.230	—	—	—			
		28.8					30.4	2.430	2.670	2.910	3.200	2.510	2.760	3.010	3.310	—	—	—			
キー溝穴+タップ GEFHB GEFBB GEFGB GEFHS	1.0	20	5~15	8N	0~15	P+4≤H≤d-3 (丸穴丸穴+タップ) P+6≤H≤d-3 (キー溝穴+タップ)	20	22	2.610	2.870	3.130	3.440	2.730	3.010	3.280	3.600	2.850	3.130	3.420	3.760	
		21					23	2.620	2.880	3.140	3.450	2.740	3.010	3.290	3.610	2.870	3.160	3.450	3.790		
		22					24	2.630	2.890	3.150	3.460	2.750	3.030	3.300	3.630	2.870	3.150	3.440	3.780		
		23					25	2.650	2.910	3.170	3.480	2.770	3.050	3.330	3.660	2.890	3.170	3.460	3.800		
		24					26	2.660	2.920	3.190	3.500	2.780	3.060	3.340	3.670	2.910	3.200	3.490	3.830		
		25					27	2.660	2.920	3.190	3.500	2.780	3.060	3.340	3.670	2.910	3.200	3.490	3.830		
		26					28	2.670	2.920	3.190	3.500	2.780	3.060	3.340	3.670	2.910	3.200	3.490	3.830		
		28					28	2.700	2.970	3.240	3.560	2.820	3.100	3.390	3.720	2.930	3.230	3.520	3.870		
		30					30	2.740	3.010	3.280	3.600	2.860	3.140	3.430	3.770	2.970	3.270	3.570	3.920		
		32					32	2.930	3.220	3.510	3.860	3.070	3.380	3.690	4.020	3.180	3.500	3.820	4.200		
丸穴 GEFHB GEFBB GEFGB GEFHS	1.5	16	6~12	8N~12N	0~20	P+6≤H≤d-4	16	18	2.490	2.740	2.980	3.220	2.610	2.880	3.140	3.330	2.640	2.900	3.170	3.350	
		17					19	2.500	2.750	2.990	3.230	2.620	2.890	3.150	3.340	2.650	2.910	3.180	3.360		
		18					20	2.510	2.760	3.000	3.240	2.630	2.900	3.160	3.350	2.660	2.920	3.190	3.370		
		19					21	2.520	2.770	3.010	3.250	2.640	2.910	3.170	3.360	2.670	2.930	3.200	3.380		
		20					22	2.530	2.780	3.020	3.260	2.650	2.920	3.180	3.370	2.680	2.940	3.210	3.390		
		21					23	2.540	2.790	3.030	3.270	2.660	2.930	3.190	3.380	2.690	2.950	3.220	3.400		
		22					24	2.550	2.800	3.040	3.280	2.670	2.940	3.200	3.390	2.700	2.960	3.230	3.410		
		23					25	2.560	2.810	3.050	3.290	2.680	2.950	3.210	3.400	2.710	2.970	3.240	3.420		
		24					26	2.570	2.820	3.060	3.300	2.690	2.960	3.220	3.410	2.720	2.980	3.250	3.430		
		25					27	2.580	2.830	3.070	3.310	2.700	2.970	3.230	3.420	2.730	2.990	3.260	3.440		
丸穴+タップ GEFHB GEFBB GEFGB GEFHS	2.0	18	8~12	8N~12N	0~20	P+10≤H≤d-5 (丸穴丸穴+タップ) P+12≤H≤d-5 (キー溝穴+タップ)	18	20	3.400	3.640	3.880	4.120	3.510	3.760	4.010	4.260	3.530	3.780	4.030	4.280	
		19					21	3.410	3.650	3.890	4.130	3.520	3.770	4.020	4.270	3.540	3.790	4.040	4.290		
		20					22	3.420	3.660	3.900	4.140	3.530	3.780	4.030	4.280	3.550	3.800	4.050	4.300		
		21					23	3.430	3.670	3.910	4.150	3.540	3.790	4.040	4.290	3.560	3.810	4.060	4.310		
		22					24	3.440	3.680	3.920	4.160	3.550	3.800	4.050	4.300	3.570	3.820	4.070	4.320		
		23					25	3.450	3.690	3.930	4.170	3.560	3.810	4.060	4.310	3.580	3.830	4.080	4.330		
		24					26	3.460	3.700	3.940	4.180	3.570	3.820	4.070	4.320	3.590	3.840	4.090	4.340		
		25					27	3.470	3.710	3.950	4.190	3.580	3.830	4.080	4.330	3.600	3.850	4.100	4.350		
		26					28	3.480	3.720	3.960	4.200	3.590	3.840	4.090	4.340	3.610	3.860	4.110	4.360		
		27					29	3.490	3.730	3.970	4.210	3.600	3.850	4.100	4.350	3.620	3.870	4.120	4.370		
丸穴+タップ GEFHB GEFBB GEFGB GEFHS	2.5	18	8~12	8N~12N	0~30	P+10≤H≤d-6 (丸穴丸穴+タップ) P+12≤H≤d-6 (キー溝穴+タップ)	18	20	4.660	5.020	5.390	5.760	4.780	5.150	5.530	5.900	4.810	5.190	5.570	5.950	
		19					21	4.670	5.030	5.400	5.770	4.790	5.160	5.540	5.910	4.820	5.200	5.580	5.960		
		20					22	4.680	5.040	5.410	5.780	4.800	5.170	5.550	5.920	4.830	5.210	5.590	5.970		
		21					23	4.690	5.050	5.420	5.790	4.810	5.180	5.560	5.930	4.840	5.220	5.600	5.980		
		22					24	4.700	5.060	5.430	5.800	4.820	5.190	5.570	5.940	4.850	5.230	5.610	5.990		
		23					25	4.710	5.070	5.440	5.810	4.830	5.200	5.580	5.950	4.860	5.240	5.620	6.000		
		24					26	4.720	5.080	5.450	5.820	4.840	5.210	5.590	5.960	4.870	5.250	5.630	6.010		
		25					27	4.730	5.090	5.460	5.830	4.850	5.220	5.600	5.970	4.880	5.260	5.640	6.020		
		26					28	4.740	5.100	5.470	5.840	4.860	5.230	5.610	5.980	4.890	5.270	5.650	6.030		
		27					29	4.750	5.110	5.480	5.850	4.870	5.240	5.620	5.990	4.900	5.280	5.660	6.040		
丸穴+タップ GEFHB GEFBB GEFGB GEFHS	3.0	18	8~12	8N~12N	0~35	P+10≤H≤d-7 (丸穴丸穴+タップ) P+12≤H≤d-7 (キー溝穴+タップ)	18	20	6.750	7.300	7.860	8.420	7.430	8.000	8.570	9.140	9.710	10.280	10.850		
		19					21	6.760	7.310	7.870	8.430	7.440	8.010	8.580	9.150	9.720	10.290	10.860			
		20					22	6.770	7.320	7.880	8.440	7.450	8.020	8.590	9.160	9.730	10.300	10.870			
		21					23	6.780	7.330	7.890	8.450	7.460	8.030	8.600	9.170	9.740	10.310	10.880			
		22					24	6.790	7.340	7.900	8.460	7.470	8.040	8.610	9.180						

面圧平歯車

-圧力角20°モジュール 1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

CADデータフォルダ名：19_Gears

■特長：軸への加工（キー溝等）が不要になり、軸の強度低下がありません。位置合わせが容易です。

RoHS

Type	M 材質		S 表面処理		A 付属品
	歯車	プッシュ	歯車	プッシュ	
GEAL	S45C	S45C	-	-	六角穴付ボルト SCM435・四三酸化鉄皮膜
GEALB	S45C	S45C	無電解ニッケルメッキ	無電解ニッケルメッキ	
GEALG	S45C	S45C	四三酸化鉄皮膜	四三酸化鉄皮膜	

歯車形状：E形 F形 G形

精度 JIS B 1702 4級

*プッシュはスタンダードタイプ(ST)と、ショートタイプ(SH)の2種類あります。右ページ参照。

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径dH7(右ページ表1より選択)			E	F	D	L1	H	※許容伝達力(N・m)									
					E・G形	F形	SHプッシュ						GEAL			GEALB			GEALG			
Type	モジュール	歯数	B	歯車形状	STプッシュ	STプッシュ	SHプッシュ	E形	F形	G形	E形	F形	G形	E形	F形	G形	E形	F形	G形			
1.0	10	G	8	10	-	-	-	35	37	12.13	10	20	4.860	4.600	4.860	4.860	4.860	4.860	5.120			
								36	38	12.52			4.650	4.650	4.910	4.910	5.170					
								38	40	13.46			4.720	4.720	4.990	4.990	5.250					
								40	42	14.31			5.170	5.170	5.490	5.490	5.800					
								42	44	15.24			5.310	5.310	5.630	5.630	5.950					
								45	47	16.66			5.610	5.610	5.940	5.940	6.270					
		E	8~12	-	-	-	-	-	44	46	18.04	10	20	5.790	5.790	6.130	6.130	6.470				
									46	48	18.95			5.850	5.850	6.200	6.200	6.540				
									48	50	19.87			6.300	6.300	6.690	6.690	7.080				
									50	52	20.81			7.030	7.030	7.490	7.490	7.950				
									52	54	21.77			7.920	7.920	8.400	8.400	8.900				
									54	56	22.74			8.880	8.880	9.430	9.430	9.990				
1.5	15	G	8	15	-	-	-	30	33	18.81	12	27	4.440	4.440	4.740	4.670	4.970	4.900	5.200			
								36	39	24.45			4.230	4.530	4.440	4.740	4.650	4.950				
								25	26	25.92			4.270	4.570	4.490	4.790	4.700	5.000				
								28	30	27.42			4.280	4.580	4.500	4.800	4.730	5.030				
								32	34	30.43			4.280	4.580	4.500	4.800	4.730	5.030				
								35	36	33.30			4.460	4.760	4.700	5.000	4.950	5.250				
		E	8~12	-	-	-	-	-	40	45	36.11	12	27	5.080	5.380	5.680	5.680	5.980	5.980	6.280		
									45	48	40.93			5.380	5.680	5.680	5.980	5.980	6.280			
									48	51	44.24			5.460	5.760	5.760	6.060	6.070	6.370			
									52	55	48.31			6.910	7.210	7.250	7.550	7.590	7.890			
									55	58	60.90			8.100	8.400	8.540	8.840	8.980	9.280			
									58	60	63.97			8.100	8.400	8.540	8.840	8.980	9.280			
2.0	20	G	8	20	-	-	-	24	28	28.65	14	34	4.130	4.430	4.340	4.640	4.540	4.840				
								30	36	38.07			4.340	4.640	4.570	4.870	4.790	5.090				
								20	24	44.59			4.570	5.010	4.870	4.820	5.270	5.120	5.060	5.520	5.360	
								24	26	57.96			5.250	5.490	5.550	5.540	5.790	5.840	5.830	6.090	6.130	
								25	26	61.43			5.390	5.630	5.690	5.690	5.950	5.990	5.990	6.260	6.290	
								28	30	64.99			5.440	5.690	5.740	6.000	6.040	6.050	6.320	6.350		
		E	8~12	-	-	-	-	-	48	48	78.93	14	34	6.150	6.190	6.240	6.510	6.540	6.590	6.880	6.890	
									50	50	85.59			7.410	6.680	7.710	7.790	7.070	8.090	8.160	7.460	8.460
									55	55	100.13			7.800	7.080	8.100	8.210	7.510	8.510	8.620	7.930	8.920
									60	60	114.52			8.510	7.820	8.810	8.990	8.320	9.290	9.470	8.820	9.770
									62	62	144.35			10.060	9.430	10.360	10.690	10.090	10.990	11.330	10.750	11.630
									65	65	151.64			10.210	9.580	10.510	10.860	10.260	11.160	11.510	10.940	11.810
2.5	25	G	8	25	-	-	-	14	15	49.96	16	41	5.350	5.650	5.550	5.850	5.750	6.050				
								15	16	55.96			5.650	5.950	5.850	6.150	6.050	6.350	6.250	6.550		
								18	18	61.98			6.430	6.730	6.630	6.930	6.830	7.130	7.030	7.330	7.230	
								20	20	74.36			5.220	5.570	5.520	5.880	5.820	5.820	6.190	6.120		
								24	24	87.09			5.880	6.260	6.180	6.240	6.630	6.540	6.590	7.000	6.890	
								25	25	113.19			6.600	7.120	6.900	6.970	7.510	7.270	7.340	7.890	7.640	
		E	8~12	-	-	-	-	-	48	48	119.98	16	41	7.120	7.120	7.200	7.510	7.500	7.560	7.890	7.860	
									50	50	140.86			7.370	7.690	7.670	7.800	8.140	8.100	8.220	8.580	8.520
									55	55	154.16			7.880	8.220	8.180	8.330	8.690	8.630	8.790	9.170	9.090
									60	60	167.17			8.400	8.710	8.700	8.900	9.230	9.200	9.400	9.750	9.700
									65	65	195.56			9.720	9.610	10.020	10.310	10.220	10.610	10.900	10.830	11.200
									70	70	223.66			11.970	11.570	12.270	12.740	12.380	13.040	13.520	13.190	13.820
3.0	30	G	8	30	-	-	-	12	12	281.94	18	48	12.570	11.760	12.870	13.370	12.590	13.670	14.160	13.420	14.460	
								12	12	296.17			12.860	12.060	13.160	13.690	12.920	13.990	14.510	13.780	14.810	
								14	14	36.42			6.666	5.350	5.650	5.550	5.850	5.750	6.050	5.950	6.250	
								15	15	42.48			6.666	5.350	5.650	5.550	5.850	5.750	6.050	5.950	6.250	
								16	16	45.51			6.040	6.430	6.340	6.420	6.820	6.720	6.800	7.210	7.100	
								18	18	107.10			6.370	6.660	6.670	6.770	7.070	7.070	7.180	7.490	7.480	
		E	8~12	-	-	-	-	-	44	44	128.50	18	48	7.080	7.080	7.220	7.540	7.520	7.670	8.000	7.970	
									40	40	150.49			7.290	8.300	7.590	7.770	8.000	8.070	8.260	8.300	8.560
									48	48	195.60			8.750	9.410	9.050	9.310	9.990	9.610	9.880	10.580	10.180
									50	50	207.33			9.420	10.260	9.720	10.030	10.900	10.330	10.630	11.530	10.930
									55	55	243.41			10.770	11.460	11.070	11.460	12.180	11.760	12.150	12.900	12.450
									60	60	266.40			10.860	11.550	11.160	11.560	12.280	11.860	12.260	13.010	12.560

*表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP1222をご参照ください。

Order 注文例

型式 **GEAL1.0** - 歯数 **40** - B **10** - 歯車形状 **G** - 軸穴径 **10**

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

数量	1~9	10~14	15~19
価格	基準単価	5%	10%

Ⓜ表示数量超過はお見積り

Delivery 出荷日

5 日目発送

ストック **B** 500円/1本 P88

Ⓜ同一サイズ3本以上は一律1,350円

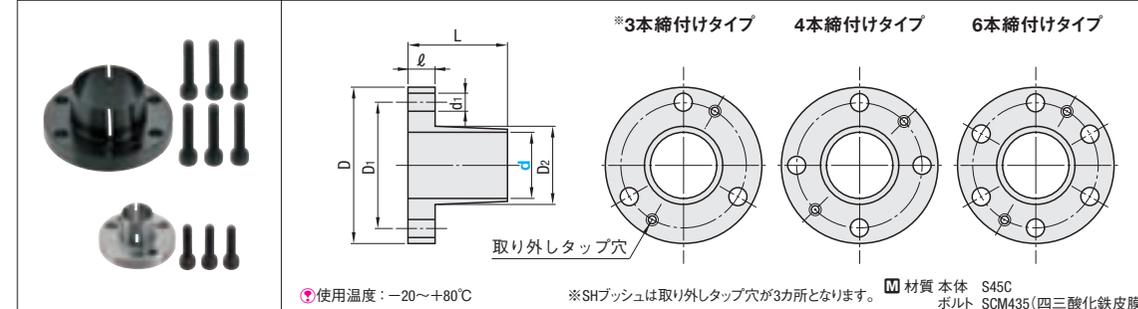
<プッシュについて>

■取り付けの注意

- 取り付け時には、必ずオイルかグリースを塗布してください。塗布しない場合、きちんと締付けができて、軸が空回りする場合があります。
- プッシュは軸を挿入後にボルト締めしてください。(挿入前にボルト締めすると、プッシュが変形します)
- ボルトの締めには、トルクレンチをご使用ください。
- 締め付けボルトは、付属されている以外のボルトを使用しないでください。
- 位置決めが完了後、締め付けボルトをトルクレンチにより対角線の順に最初は軽く(所定の締め付けトルクの約1/4で)締め付けてください。
- 締め付けトルクを上げて(所定の締め付けトルクの約1/2で)締め付けてください。
- 所定の締め付けトルクにて締め付けを行ってください。
- 最後に締め付けボルトを円周方向に順番に締め付けてください。

■取外し

- 軸表面のゴミをふき取り、オイルかグリースを薄く塗ってください。(モリブデン系減摩剤を含有したオイル・グリースは使用しないでください)
- 平歯車とプッシュの接触面も同様、きれいに拭きオイル・グリースを塗布してください。また、締め付けボルトのネジ面・座面にも塗布してください。
- 平歯車とプッシュを仮組して軸に挿入してください。(軸を通さずにプッシュをボルト締めしないでください)



■表1：プッシュ寸法表

軸穴径 d	使用ボルト		取り出しタップ穴	最大許容トルク N・m	許容スラスト荷重 kN	ボルト締付けトルク N・m	(L2)	D	D1	D2	d1	L	ℓ
	本数	サイズ											
8	4	M3×12	M3×2	16	4.0	2.0	8.5	25.5	19	10	3.3	15.5	4
10	3	M4×16	M4×2	39	5.34	4.0	10.5	31	23	13	4.5	16.5	5
11	3	M4×16	M4×2	43	5.34	4.0	10.5	31	23	13	4.5	16.5	5
12	3	M4×16	M4×2	48	5.34	4.0	10.5	32	24	14	4.5	16.5	5
14	4	M4×18	M4×2	73	7.07	4.0	12	35	27	16.6	4.5	22	6
15	4	M4×18	M4×2	78	7.07	4.0	12	36	28	17.6	4.5	23	7
16	4	M4×18	M4×2	83	7.07	4.0	12	37	29	18.6	4.5	23	7
17	4	M4×18	M4×2	88	7.07	4.0	12	38	30	19.6	4.5	23	7
18	4	M4×18	M4×2	154	8.74	8.3	14	43	33	20.6	5.5	23	7
19	4	M4×18	M4×2	163	8.74	8.3	14	45	35	22.4	5.5	23	7
20	4	M4×18	M4×2	171	8.74	8.3	14	46	36	23.4	5.5	23	7
22	4	M5×20	M5×2	186	8.74	8.3	14	48	38	24.6	5.5	23	7
24	4	M5×20	M5×2	206	8.74	8.3	14	50	40	26.6	5.5	23	7
25	4	M5×20	M5×2	216	8.74	8.3	14	52	42	28.4	5.5	23	7
28	6	M5×25	M5×2	353	12.3	13.7	15.5	54	44	30.6	6.6	24	8
30	6	M5×25	M5×2	382	12.3	13.7	15.5	57	47	33.4	6.6	25	9
32	6	M5×25	M5×2	412	12.3	13.7	15.5	59	49	34.7	6.6	25	9
35	6	M5×25	M5×2	451	12.3	13.7	15.5	63	53	38.4	6.6		

平歯車 ベ어링組込タイプ

-圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0-

CADデータフォルダ名: 19_Gears

■特長: ベ어링が組込まれており、回転方向の調整や同期をとる場合にご利用いただける平歯車です。

RoHS

Type	材質	S表面処理
GEABD	S45C スチール	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
GEABDB		
GEABDG		
GEABDM		
	MCナイロン	-

※軸受精度 JIS B1514 0級
①ベ어링は圧入になります。 ②適合する軸は、片持ちピン (P795~818) をご参照ください。

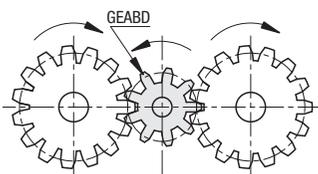
型式 Type	モジュール	歯数	B	d1	d	D	GEABD・GEABDB・GEABDG			GEABDM			¥基準単価					
							ベ어링No.	D1	b	S	ベ어링No.	D1	b	S	GEABD	GEABDB	GEABDG	GEABDM
GEABD	1.0	15	12	3	15	17	693ZZ×1	8	4	4	-	-	-	1,860	2,010	2,150	-	
		20		5	20	22	695ZZ×1	13	4	4	-	-	-	2,060	2,250	2,440	-	
		24		8	24	26	688ZZ×1	16	5	3.5	-	-	-	2,100	2,300	2,500	-	
		25		8	25	27	698ZZ×1	19	6	3	678ZZ×1	12	3.5	4.25	2,120	2,310	2,510	1,540
		30		10	30	32	6900ZZ×1	22	6	3	6700ZZ×1	15	4	4	2,710	2,940	3,160	1,850
		35		10	35	37	6900ZZ×1	22	6	3	6900ZZ×1	22	6	3	2,770	3,040	3,310	1,980
	1.5	40	12	40	42	6901ZZ×1	24	6	3	6901ZZ×1	24	6	3	3,150	3,450	3,760	2,400	
		48	12	48	50	6901ZZ×1	24	6	3	6901ZZ×1	24	6	3	3,390	3,710	4,040	2,630	
		50	12	50	52	6901ZZ×1	24	6	3	6901ZZ×1	24	6	3	3,440	3,770	4,110	2,670	
		60	12	60	62	6901ZZ×1	24	6	3	6901ZZ×1	24	6	3	4,570	5,020	5,460	3,540	
		15	5	22.5	25.5	695ZZ×2	13	4	3.5	675ZZ×2	8	2.5	5	1,830	2,000	2,160	1,520	
		16	8	24	27	688ZZ×1	16	5	5	-	-	-	1,950	2,140	2,320	-		
GEABDB	1.5	20	15	10	30	33	6900ZZ×1	22	6	4.5	6700ZZ×2	15	4	3.5	2,490	2,690	2,890	2,620
		24		10	36	39	6000ZZ×1	26	8	3.5	6900ZZ×1	22	6	4.5	2,500	2,700	2,900	1,990
		25		10	37.5	40.5	6000ZZ×1	26	8	3.5	6900ZZ×1	22	6	4.5	2,500	2,700	2,900	2,230
		26		10	39	42	6000ZZ×1	26	8	3.5	6900ZZ×1	22	6	4.5	2,510	2,710	2,910	2,380
		30		12	42	45	6001ZZ×1	28	8	3.5	6001ZZ×1	28	8	3.5	2,520	2,720	2,920	2,400
		40		12	45	48	6001ZZ×1	28	8	3.5	6001ZZ×1	28	8	3.5	2,580	2,800	3,030	2,450
GEABDG	1.5	48	15	15	72	75	6002ZZ×1	32	9	3	6002ZZ×1	32	9	3	4,060	4,450	4,770	3,240
		50		15	75	78	6002ZZ×1	32	9	3	6002ZZ×1	32	9	3	4,170	4,550	4,940	3,330
		60		15	90	93	6002ZZ×1	32	9	3	6002ZZ×1	32	9	3	5,250	5,740	6,230	4,190
		15		8	30	34	698ZZ×2	19	6	4	678ZZ×2	12	3.5	6.5	2,250	2,450	2,660	2,000
		20		10	40	44	6200ZZ×1	30	9	5.5	6900ZZ×2	22	6	4	2,750	2,990	3,230	2,620
		24		12	48	52	6201ZZ×1	32	10	5	6201ZZ×1	32	10	5	3,220	3,530	3,850	2,910
GEABDM	2.0	25	20	12	50	54	6201ZZ×1	32	10	5	6201ZZ×1	32	10	5	3,340	3,650	3,950	3,030
		30		15	60	64	6202ZZ×1	35	11	4.5	6202ZZ×1	35	11	4.5	3,830	4,180	4,530	3,380
		32		15	64	68	6202ZZ×1	35	11	4.5	6202ZZ×1	35	11	4.5	3,980	4,580	4,980	3,780
		36		15	72	76	6202ZZ×1	35	11	4.5	6202ZZ×1	35	11	4.5	4,590	5,030	5,480	3,500
		40		15	80	84	6202ZZ×1	35	11	4.5	6202ZZ×1	35	11	4.5	5,160	5,640	6,120	4,310
		48		20	96	100	6004ZZ×1	42	12	4	6004ZZ×1	42	12	4	6,710	7,370	8,030	5,370
GEABDM	2.0	50	20	20	100	104	6004ZZ×1	42	12	4	6004ZZ×1	42	12	4	6,900	7,550	8,200	5,520
		60		25	120	124	6005ZZ×1	47	12	4	6005ZZ×1	47	12	4	7,720	8,450	9,180	6,170

Order 注文例 型式 - 歯数 - B
GEABD1.0 - 20 - 12

Delivery 出荷日 3 日目発送

Price 価格 数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P87
数量 1~9 10~14 15~19 ②表示数量超えはお見積り
値引率 基準単価 5% 10%

Example 使用例



歯車の間に挿入して、回転方向を合わせる。



丸ラックギア/ウォーム・ウォームホイール

-L寸固定・指定タイプ 圧力角20°-

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 19_Gears

丸ラックギア

Type	L寸指定	材質	S表面処理
RGMA	RGMAL	S45C	四三酸化鉄皮膜
RGMAS	RGMASL	SUS303	-

精度 RGMA・RGMAL JIS B 1702 4級
RGMA・RGMAL JIS B 1702 5級

■L寸固定タイプ

Type	モジュール	呼び	有効歯数 (Z)	D (h9)	(L)	h	¥基準単価
RGMA (S45C)	0.5	300	192	8	301.6	7.5	5,850
		8	300	120	8	301.6	7.2
	1.0	300	95	10	298.4	9	4,610
		500	159	10	499.5	9	7,390
	1.5	300	63	15	300	13.5	4,800
		500	106	15	500	13.5	7,800
	2.0	300	47	20	300	18	5,120
		500	79	20	500	18	8,500
	2.5	300	38	25	300	22.5	6,120
		500	63	25	500	22.5	10,120
	3.0	300	31	30	300	27	7,250
		500	53	30	500	27	11,870
RGMAS (SUS303)	0.5	300	192	8	301.6	7.5	10,850
		8	300	120	8	301.6	7.2
	1.0	300	95	10	298.4	9	6,870
		500	159	10	499.5	9	10,580
	1.5	300	63	15	300	13.5	7,470
		500	106	15	500	13.5	11,250
	2.0	300	47	20	300	18	7,880
		500	79	20	500	18	12,500
	2.5	300	38	25	300	22.5	8,250
		500	63	25	500	22.5	13,120
	3.0	300	31	30	300	27	10,620
		500	53	30	500	27	16,870

■L寸指定タイプ

Type	モジュール	全長 L 指定1mm単位	D (h9)	h	¥基準単価			
RGMAL (S45C)	0.5	50~300	8	7.5	L50~99 4,660	L100~199 5,250	L200~300 6,050	L301~500 -
					7.2 4,690	5,280	6,080	-
	1.0	50~500	10	9	3,810	4,290	5,010	7,790
					15 4,320	4,800	5,280	8,280
	1.5	50~500	15	13.5	4,720	5,120	5,520	8,900
					20 5,720	6,120	6,520	10,520
	2.0	50~500	20	18	6,850	7,250	7,650	12,270
					25 7,850	8,250	8,650	13,520
	2.5	50~500	25	22.5	8,800	9,900	11,050	-
					7.2 7,330	8,250	9,240	-
	3.0	50~500	30	27	5,680	6,390	7,270	10,980
					15 6,670	7,090	7,500	12,050
2.0	50~500	20	18	7,480	7,880	8,280	12,900	
				25 7,850	8,250	8,650	13,520	
3.0	50~500	30	27	10,220	10,620	11,020	17,270	

Alterations Code 片端めねじ追加加工 MC 両端めねじ追加加工 WMC

Spec. 指定方法 MC5 WMC5

モジュール	M選択	モジュール	M選択
0.5	3 4 5	0.5	3 4 5
0.8	3	0.8	3
1.0	4 5	1.0	4 5
1.5~3.0	4 5 6	1.5~3.0	4 5 6

¥/1Code 400 800

ウォーム WGEAU

材質 S45C 表面処理 四三酸化鉄皮膜
歯面硬度 12HRC以下 付属品 セットスクリーン M4
精度等級 JIS B 1702 4級相当 (歯面仕上げ: 転造)

ウォームホイール WGEAH

材質 青銅 (C4502)
精度等級 JIS B 1702 4級相当 (歯面仕上げ: 切削)

ウォーム

型式	モジュール	条数	軸穴径P7 丸穴+タップ	ねじれ方向	進み角	d	D	L	ℓ	¥基準単価
WGEAU	0.8	1	6	R (右)	3°17'	14	15.6	30	5	1~5コ 520
		2	6		6°34'	580				
	1.0	1	6	3°35'	16	18	32	5	530	
		2	6	7°11'	540					

②表示数量超えはお見積り

ウォームホイール

Type	モジュール	歯数	条数	軸穴径P7 丸穴	ねじれ方向	d	D	B	H	L	ℓ	F 噛合中心距離	許容トルク (N・m) 歯面強度	バックラッシュ (mm)	減速比	¥基準単価
WGEAH	0.8	20	2	5	R (右)	16.11	17.6	12	18	18	9	15	0.86	0.04~0.22	1/10	730
		30	1	5		24.04	25.6	18	19	1.89	1/30	1,240				
		40	1	6		24.16	25.6	19	1.87	1/15	1,240					
		50	1	8		32.05	33.6	20	23	3.24	1/40	1,690				
WGEAH	1.0	20	2	6	R (右)	40.06	41.6	25	27	4.90	25	18	1.58	0.06~0.24	1/50	2,390
		30	1	6		20.05	23	16	18	1.54	1/20	1,000				
		40	1	8		20.16	23	16	18	1.54	1/10	1,000				
		50	1	8		30.07	33	20	23	3.38	1/30	1,620				
WGEAH	1.0	40	1	8	30.24	33	20	23	3.35	1/15	1,620					
		50	1	8	40.08	43	26	28	5.79	1/40	1,650					
		50	1	8	50.10	53	30	33	8.76	1/50	2,280					

②表示数量超えはお見積り

Order 注文例 型式 - 歯数 - 条数 - 軸穴径 P - ねじれ方向
WGEAU1.0 - 20 - 2 - 6 - R
WGEAH1.0 - 20 - 1 - 6 - R

かさ歯車

-圧力角20° ストレート・スパイラルタイプ モジュール1.0/1.5/2.0-

CADデータフォルダ名: 19_Gears

RoHS, Type, 材質, 表面処理, 付属品, 軸穴仕様, 寸法図, 精度 JIS B 1702 4級

■ストレートタイプ

Table with columns: 型式, モジュール, 呼び, 軸穴径, 歯数, R, 相手呼び, B, H, d, D, S, E, L, G, l1, l2, L1, A°, M

- ①*のついたサイズはS45Cのみ適用となります。
②()のついた寸法はSUS304の寸法となります。
③KGHS (SUS304の軸穴仕様丸穴) はモジュール1.0はありません。
④相手歯車に他社製品を使用すると噛み合わない可能性があります。必ずセットでご選定ください。
⑤1個からの販売でありセット販売ではございません。ご注意ください。
⑥キー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。 P.1222

■スパイラルタイプ(ねじれ角35°)

Table with columns: 型式, モジュール, 呼び, 軸穴径, ねじれ方向, 歯数, R, 相手呼び, B, H, d, D, S, E, L, G, l1, l2, L1, A°, M

- ①スパイラルタイプLとRを組み合わせて使用してください。
②相手歯車に他社製品を使用すると噛み合わない可能性があります。必ずセットでご選定ください。
③1個からの販売でありセット販売ではございません。ご注意ください。
④キー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。 P.1222

Order 注文例, 型式, 呼び, 軸穴径, ねじれ方向, Delivery 出荷日

Table with columns: モジュール, 呼び, 丸穴, キー溝穴+タップ, 価格

Table with columns: モジュール, 呼び, 丸穴+タップ, キー溝穴+タップ, 価格

Alteration 追加加工, 型式, 呼び, 軸穴径, ねじれ方向, 止めねじ追加加工, Spec.

ねじ歯車

-圧力角20° ねじれ角45° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

CADデータフォルダ名: 19_Gears

■特長: 食い違い軸間での力の伝達に使用する歯車です。

RoHS, Type, 材質, 表面処理, 付属品, 軸穴仕様, 寸法図, ねじれ方向, 精度 JIS B 1702 5級

Table with columns: 型式, モジュール, 歯数, 軸穴径, 指定1mm単位, ねじれ方向, d, D, B, H, L, l

- ①丸穴、丸穴+タップの場合は軸穴径6.35が選択可能です。
②キー溝穴+タップの場合、軸穴径は製作できません。
③キー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合はP寸を10Kとご指定ください。 P.1222
④食い違い軸でご利用の場合は同一方向ねじれ(LとR)を、平行軸でご利用の場合は違う方向のねじれ(LとR)を組合わせてください。
⑤ねじ歯車は軸方向のスラストを生じしますので軸方向スラストに十分耐えうる軸受をご利用ください。

Order 注文例, 型式, 歯数, 軸穴径, ねじれ方向, Delivery 出荷日

Table with columns: モジュール, 歯数, 丸穴, キー溝穴+タップ, 価格

Alteration 追加加工, 型式, 呼び, 軸穴径, ねじれ方向, 左ページ



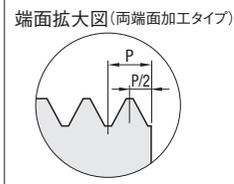
RACK GEARS -PRESSURE ANGLE 20°-

ラックギア L寸固定タイプ

-圧力角20° モジュール0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-



CADデータフォルダ名: 19_Gears

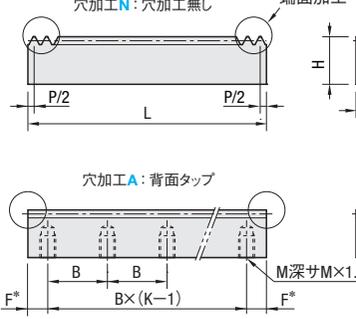


モジュール	P 許容差
0.5~2.0	-0.1 -0.3
2.5・3.0	-0.1 -0.4

Type	材質	S 表面処理
両端面加工 エコノミー	RGEA RGEAR	S45C 四三酸化鉄皮膜
	RGEAB	快削黄銅棒
	RGEAS	SUS304
	RGEAM RGEAMR	MCナイロン

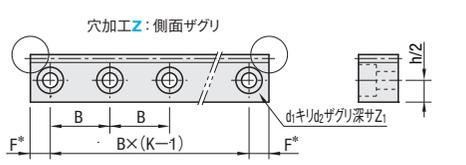
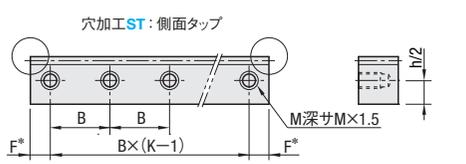
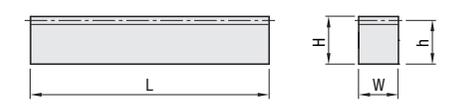
RGEAM・RGEAMR (MCナイロン) は使用環境により、伸縮する場合があります。

両端面加工タイプ



エコノミータイプ

穴加工N: 穴加工無し



$$F^* = \frac{L - B \times (K - 1)}{2}$$

精度 RGEA・RGEAR・RGEAB JIS B 1702 4級相当
RGEAS・RGEAM・RGEAMR JIS B 1702 5級相当

型式 Type	モジュール	呼び	穴加工	有効歯数	L	P (ピッチ)	W	H	h	B (穴ピッチ)	M (並目)	d1	d2	Z1	K (穴数)	¥基準単価				
																エコノミータイプ 穴加工 N	両端面加工タイプ 穴加工 N 穴加工 A 穴加工 ST 穴加工 Z	両端面加工タイプ 穴加工 N 穴加工 A 穴加工 ST 穴加工 Z	両端面加工タイプ 穴加工 N 穴加工 A 穴加工 ST 穴加工 Z	
(S45C) 両端面加工タイプ RGEAL	1.0	100	N	30 (29)	98.43 (98)	3.142	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2	580	1,060	2,640	2,640	2,720
		300		95 (94)	298.45 (303)											1,610	1,720	3,220	3,220	3,220
	1.5	100	A (背面タップ)	21 (20)	97.64 (101)	4.712	15	20	18.5	180	M4	4.5	8	4.5	2	630	1,880	3,990	3,990	4,070
		300		106 (105)	499.51 (505)											2,920	3,040	4,930	4,930	5,510
	2.0	100	ST (側面タップ)	15 (14)	96.85 (98)	6.283	20	25	23	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	800	2,200	3,960	3,960	4,490
		300		47 (46)	296.85 (303)											2,290	3,040	3,960	3,960	4,490
2.5	100	Z (側面ザグリ)	79	496.37 (505)	7.854	25	30	27.5	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	3,760	4,470	5,400	5,400	5,970	
	300		12 (11)	96 (100)											1,110	2,930	—	—	—	
3.0	100	N	38 (37)	296 (303)	9.424	30	35	32	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	3,100	4,130	5,060	5,060	5,590	
	300		63	494.8 (505)											4,860	5,670	6,600	6,600	7,170	
(快削黄銅棒) RGEAB	0.5	300	N	192	301.59	1.571	3	9	8.5	—	—	—	—	—	—	—	1,660	—	—	—
				300	120	301.59	2.513	4	10	9.2	—	—	—	—	—	—	—	7,070	—	—
0.8	300	N	N	192	301.59	1.571	3	9	8.5	—	—	—	—	—	—	—	1,780	—	—	—
				300	120	301.59	2.513	4	10	9.2	—	—	—	—	—	—	—	5,980	—	—
1.0	300	N	N	95	298.45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,310	5,230	5,230	5,310
				300	159	499.51	3.142	10	10	9	—	—	—	—	—	—	—	6,370	7,300	7,300
1.5	300	A (背面タップ)	N	63	296.88	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,930	7,850	7,850	7,930
				300	106	499.51	4.712	15	15	13.5	—	—	—	—	—	—	—	9,750	10,680	10,680
2.0	500	ST (側面タップ)	N	79	496.37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,430	11,330	11,330	11,930
				1000	159	999.02	6.283	20	20	18	—	—	—	—	—	—	—	20,790	22,590	22,590
2.5	500	Z (側面ザグリ)	N	63	494.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,930	14,830	14,830	15,430
				1000	127	997.45	7.854	25	25	22.5	—	—	—	—	—	—	—	27,790	29,590	29,590
3.0	500	N	N	53	499.51	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,500	18,400	18,400	19,000
				1000	106	999.03	9.424	30	30	27	—	—	—	—	—	—	—	34,930	36,730	36,730
(MCナイロン) 両端面加工タイプ RGEAM	0.5	300	N	192	301.59	1.571	3	9	8.5	—	—	—	—	—	—	—	2,700	—	—	—
				300	120	301.59	2.513	4	10	9.2	—	—	—	—	—	—	—	2,740	—	—
1.0	300	N	N	95	298.45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,780	4,400	4,400	4,780
				300	159	499.51 (505)	3.142	10	12	11	—	—	—	—	—	—	—	5,620	6,110	6,720
1.5	500	N	N	105	(505)	4.712	15	20	18.5	—	—	—	—	—	—	—	6,780	—	—	—
				300	79	(505)	6.283	20	25	23	—	—	—	—	—	—	—	8,650	—	—
2.0	500	N	N	62	(505)	7.854	25	30	27.5	—	—	—	—	—	—	—	11,240	—	—	—
				300	53	(505)	9.424	30	35	32	—	—	—	—	—	—	—	13,470	—	—

エコノミータイプは穴加工N(穴加工無し)のみとなっております。
有効歯数()、()はエコノミータイプの値となっております。

Order 注文例	型式	モジュール	呼び	穴加工
	RGEAL1.0Z	1.0	500	A
	RGEAR1.0	1.0	500	N

Price 価格	数量	1~9	10~12	13~14	15~19
数量	割引率	—	5%	10%	18%

Alteration 追加加工 右ページ

両端面加工タイプ
3 日目発送
ストック A 500円/1本 P88
5 日目発送
同一サイズ3本以上は一律1,350円

エコノミータイプ
5 日目発送

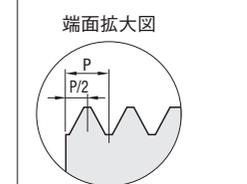
ラックギアのつなぎ方(両端面加工タイプ)
ミスマットのラックギア(両端面加工タイプ)は端面の加工精度がピッチに対してマイナスに仕上がっています。よって、下図のように2本のラックの間に隙間をつくり、合わせラックを使用してピッチを調整した上でつないでください。

RACK GEARS -PRESSURE ANGLE 20°-

ラックギア L寸指定タイプ(片端面加工品)

-圧力角20° モジュール0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

特長: 任意の長さで指定できます。片端面は他のラックギアとつなげるように加工されています。

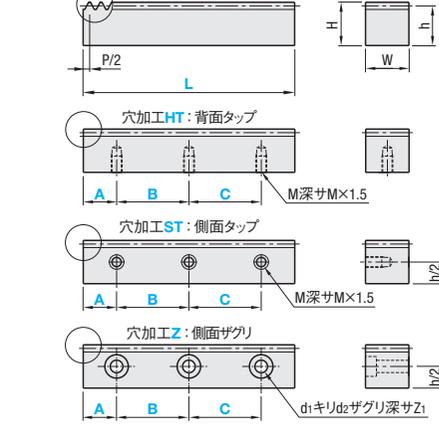


モジュール	P 許容差
0.5~2.0	-0.1 -0.3
2.5・3.0	-0.1 -0.4

Type	材質	S 表面処理
穴位置指定タイプ	RGEAL LRGEA	S45C 四三酸化鉄皮膜
	RGEABL	快削黄銅棒
	RGEASL LRGEAS	SUS304
	RGEAML	MCナイロン

RGEAML (MCナイロン) は使用環境により、伸縮する場合があります。

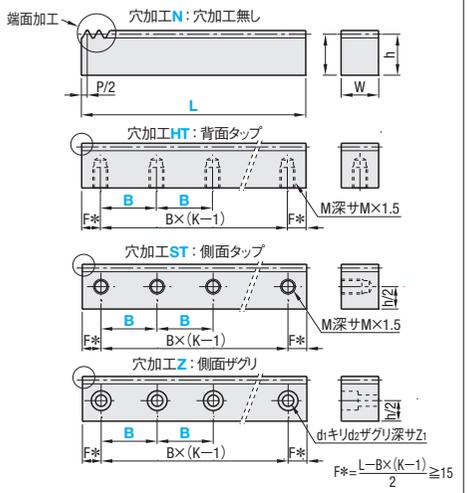
穴位置指定タイプ(穴数最大3つまで・L寸20~480)



穴数は最大3つまで指定できます。A+B+C≤L-5

精度	RGEAL・RGEABL・LRGEA	RGEASL・RGEAML・LRGEAS	JIS B 1702 4級	JIS B 1702 5級

穴数指定タイプ(B穴ピッチ寸法・L寸500~980/1980)



穴位置指定タイプ(穴数最大3つまで・L寸20~480)

Type	モジュール	穴加工	全長 L 指定1mm単位	穴位置 ABC 指定1mm単位	P (ピッチ)	W	H	h	d1	d2	Z1	M (並目)	¥本体基準単価					¥穴加工価格(本体基準単価)	¥穴加工価格(本体基準単価)									
													L=20~100	L=101~200	L=201~300	L=301~400	L=401~480											
RGEAL (S45C)	1.0	N	20~480	5~475	3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	M3	1,480	1,670	2,130	2,230	2,850	1ヶ所: 300円	1ヶ所: 500円									
													4,712	15	20	18.5	4.5			8	4.5	M4	2,650	2,980	3,810	3,900	4,990	
													6,283	20	25	23	5.5			9.5	5.5	M5	3,120	3,510	4,480	4,930	6,300	
													7,854	25	30	27.5	6.5			11	6.5	M6	4,120	4,630	5,920	6,200	7,920	
													9,424	30	35	32	9.0			14	9	M8	5,170	5,820	7,430	8,020	10,250	
RGEABL (快削黄銅棒)	0.5	N	20~280	—	1.571	3	9	8.5	—	—	—	—	M3	1,440	1,620	2,070	—	—	1ヶ所: 300円	1ヶ所: 500円								
														2,513	4	10	9.2	—			—	—	M4	1,540	1,740	2,220	—	—
														1.571	3	9	8.5	—			—	—	M5	6,510	6,890	8,800	—	—
														2,513	4	10	9.2	—			—	—	M6	5,510	5,830	7,450	—	—
														3,142	10	12	11	—			—	—	M8	3,960	4,190	5,350	5,730	7,320
RGEASL (SUS304)	1.5	N,HT,ST	20~480	5~475	4.712	15	15	13.5	4.5	8	4.5	M4	6,370	6,750	8,620	8,770	11,200	1ヶ所: 300円	1ヶ所: 500円									
													6,283	20	25	23	5.5			9.5	5.5	M5	6,490	6,870	8,770	9,390	12,000	
													7,854	25	30	27.5	6.5			11	6.5	M6	8,670	9,170	11,710	12,540	16,020	
													9,424	30	35	32	9.0			14	9	M8	10,890	11,520	14,710	15,750	20,130	
													1.571	3	9	8.5	—			—	—	M3	2,340	2,630	3,360	—	—	
RGEAML (MCナイロン)	0.5	N	20~280	—	2.513	4	10	9.2	—	—	—	—	M3	2,370	2,670	3,410	—	—	1ヶ所: 300円	1ヶ所: 500円								
														3,142	10	12	11	—			—	—	M4	3,280	3,690	4,710	5,950	7,610

穴数指定タイプ(B穴ピッチ寸法・L寸500~980/1980)

Type	モジュール	穴加工
------	-------	-----