

# ROTARY SHAFTS

## 回転軸

**回転軸**  
ROTARY SHAFTS

追加

製品名	回転軸-ストレートタイプ	-ストレート・キー溝付タイプ	-止め輪溝タイプ	-止め輪溝・キー溝付タイプ
ページ	735	737	739	741

追加

製品名	-片端めねじタイプ	-片端めねじ・キー溝付タイプ	-両端めねじタイプ	-両端めねじ・キー溝付タイプ
ページ	743	745	747	749

追加

製品名	-片端段付タイプ	-片端段付・片端めねじタイプ	-片端段付・片端おねじタイプ	-片端段付・片端おねじ・片端めねじタイプ
ページ	751	753	755	757

追加

製品名	-片端段付めねじタイプ	-片端段付・両端めねじタイプ	-両端段付タイプ	-両端段付・両端おねじタイプ
ページ	759	761	763	765

追加

製品名	-両端段付・めねじ・おねじタイプ	-片端段付・止め輪溝タイプ	-両端段付・止め輪溝タイプ	-両端段付・片端おねじタイプ
ページ	771	769	769	771

追加

製品名	-両端段付・めねじ・おねじタイプ	-両端2段付タイプ	パイプ回転軸-軽量・ストレートタイプ	回転軸-廻り止めタイプ
ページ	771	773	774	775

追加

製品名	テンション用軸-引き・止め輪溝付タイプ	-押しタイプ・引きタイプ	回転軸-軸端形状合せタイプ	駆動軸-ストレートタイプ
ページ	776	777	779	781

製品名	駆動軸-片端段付タイプ	-両端段付タイプ	-2段1段タイプ	-ツバ付タイプ	-ツバ付1段タイプ
ページ	783	785	787	789	791

**■D公差h9(みがき棒)/h7(研磨棒)シリーズ!**  
従来品(D公差g6品)に比べ安価タイプのh9(みがき棒)、一般グレードのh7(研磨棒)をシリーズ化したしました。  
代表型番: SFMR 掲載ページ: P735~P768

**■キー溝加工品を標準化!**  
追加加工として御注文の多かったキー溝加工品を標準化しました。  
指定方法を変更し、指定しやすくしました。  
代表型番: SFMKR 掲載ページ: P737, P741, P745, P749

**■回転軸・駆動軸精度基準** ( )数字は駆動軸に適用  
h9(みがき棒)は適応外になります。

**■真円度・真直度**  
D2・D2.5のサイズの真直度は0.1/100となります。

**■D部の真円度**

D	を越え	以下	真円度 M
2	2.5	0.006(0.003)	
3	13	0.004(0.003)	
13	20	0.005(0.003)	
20	40	0.006(0.005)	
40	50	0.007(0.005)	

駆動軸ストレートタイプKZAN KZAC KZAPの真円度は回転軸と同じです。

**■L寸・Y寸その他寸法公差**

寸法	を越え	以下	寸法公差
2	6	±0.1(±0.1)	
6	30	±0.2(±0.1)	
30	120	±0.3(±0.1)	
120	400	±0.5(±0.2)	
400	800(500)	±0.8(±0.2)	

**■同軸度・直角度**

駆動軸ストレートタイプ KZAN KZAC KZAPは  $\perp 0.05$  になります。

**■回転軸・駆動軸: キー溝・おねじ逃げ部詳細寸法**

**■軸径(D・P・Q)に対するキー溝詳細寸法**

軸径	b		t		r
	基準寸法	許容差(N9)	基準寸法	許容差	
6~7	2	-0.004	1.2	0.08~0.16	0.08~0.16 0.16~0.25 0.25~0.4
8~10	3	-0.029	1.8	+0.1	
11~12	4	0	2.5	0	
13~17	5	-0.03	3.0		
18~22	6	0	3.5		
23~30	8	0	4.0		
31~38	10	-0.036	5.0	+0.2	
39~44	12	0	5.0	0	
45~50	14	-0.043	5.5		

Ex.)

**■回転軸 おねじ逃げ追加加工(PC・QC)寸法(参考値)**  
おねじ逃げ追加加工(PC・QC)を指定した場合、PC・QC寸法は下表の通りとなります。また、おねじ細目ねじ追加加工(PMC・QMC)と組み合わせた場合のPC・QC寸法についても、下表をご参照ください。

**●並目ねじの場合**

P(=M) Q(=N)	PC QC
3	2.4
4	3.2
5	4.1
6	4.4
8	6.0
10	7.7
12	9.4
16	13.0
20	16.4
24	19.6
30	25.0

**●細目ねじ追加加工と組み合わせた場合**

PMQ QMC	PC QC
3	2.4
4	3.2
5	4.1
6	4.8
8	6.4
10	8.4
12	10.4
15	13.4
17	15.4
20	18.4
25	22.7
30	27.7

**■回転軸 軸径Dに対する六角穴詳細寸法**

軸径	b	h
6~7	2.5	4
8~9	3	5
10~11	4	6
12~15	5	8
16~19	6	9
20~24	8	12
25~30	10	15

**■回転軸・駆動軸 軸径に対する止め輪溝部詳細寸法**

軸径	d許容差	溝幅(m)許容差	適用止め輪
2	1.2	0.4	JIS E型1.2
2.5	1.5	+0.06 0	JIS E型1.5
3	2	0.5	JIS E型2
4	3	0.7	JIS E型3
5	4	+0.075 0	JIS E型4
6	5	0.9	JIS E型5
7	6	+0.1	JIS E型6
8	7	+0.09 0	JIS E型7
9	8	0	JIS E型8
10	9.6	0/-0.09	JIS C型10
11	10.5	1.15	JIS C型11
12	11.5	1.35	JIS C型12
13	12.4	1.5	JIS C型13
14	13.4	1.65	JIS C型14
15	14.3	+0.14 0	JIS C型15
16	15.2	1.35	JIS C型16
17	16.2	1.9	JIS C型17
18	17	1.35	JIS C型18
19	18	1.35	JIS C型19
20	19	1.35	JIS C型20
21	20	1.35	JIS C型21
22	21	1.35	JIS C型22
23	22	1.35	JIS C型23
24	22.9	1.35	JIS C型24
25	23.9	1.35	JIS C型25
26	24.9	1.35	JIS C型26
28	26.6	1.35	JIS C型28
29	27.6	1.35	JIS C型29
30	28.6	1.35	JIS C型30
32	30.3	1.35	JIS C型32
35	33	1.35	JIS C型35
40	38	1.9	JIS C型40
45	42.5	2.2	JIS C型45
50	47	2.2	JIS C型50



# ROTARY SHAFTS -STRAIGHT TYPE-

## 回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

### -ストレートタイプ-



■h9(みがき棒)、h7(研磨棒)を追加。各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



**■真円度・真直度**

真円度 M (mm) 0.001/100

真直度 M (mm) 0.001/100

○D2・D2.5のサイズの真直度は0.1/100となります。

○h9(みがき棒)は適応外になります。

**■D部の真円度**

を越え	D	以下	真円度 M
1	2.5	以下	0.006
3	13	以下	0.004
13	20	以下	0.005
20	40	以下	0.006
40	50	以下	0.007

○h9(みがき棒)は適応外になります。

**■L寸公差**

を越え	寸法	以下	寸法公差
14	30	以下	±0.2
30	120	以下	±0.3
120	400	以下	±0.5
400	800	以下	±0.8

#### ①h9(みがき棒)

Type	型式	Dh9	L	
			指定0.1mm単位	
SFMR	3	-0.025	15.0 ~ 150.0	
	4	0	15.0 ~ 200.0	
	5	0	15.0 ~ 250.0	
	6	-0.030	20.0 ~ 300.0	
	8	0	20.0 ~ 400.0	
	10	-0.036	20.0 ~ 500.0	
	PSFMR	12	0	30.0 ~ 600.0
		15	-0.043	30.0 ~ 700.0
		20	0	40.0 ~ 800.0
		25	0	50.0 ~ 800.0
	SSFMR	30	-0.052	60.0 ~ 800.0
35		0	70.0 ~ 800.0	
40		0	80.0 ~ 800.0	
50		-0.062	100.0 ~ 800.0	

#### ②h7(研磨棒)

Type	型式	Dh7	L	
			指定0.1mm単位	
SFHR	6	-0.012	20.0 ~ 300.0	
	8	0	20.0 ~ 400.0	
	10	-0.015	20.0 ~ 500.0	
	12	0	30.0 ~ 600.0	
	15	-0.018	30.0 ~ 700.0	
	20	0	40.0 ~ 800.0	
	PSFHR	25	0	50.0 ~ 800.0
		30	-0.021	60.0 ~ 800.0
		35	0	70.0 ~ 800.0
		40	0	80.0 ~ 800.0
	SSFHR	50	-0.025	100.0 ~ 800.0

#### ③g6(研磨棒)

Type	型式	Dg6	L	
			指定0.1mm単位	
SFR	2	-0.002	15.0 ~ 50.0	
	2.5	-0.008	15.0 ~ 50.0	
	3	0	15.0 ~ 150.0	
	4	0	15.0 ~ 200.0	
	5	-0.004	15.0 ~ 250.0	
	6	-0.012	20.0 ~ 300.0	
	PSFR	8	-0.005	20.0 ~ 400.0
		10	-0.014	20.0 ~ 500.0
		12	0	30.0 ~ 600.0
		13	0	30.0 ~ 600.0
	SSFRR	*15	-0.006	30.0 ~ 700.0
*16		-0.017	30.0 ~ 800.0	
*17		0	40.0 ~ 800.0	
*18		0	40.0 ~ 800.0	
*20		-0.007	40.0 ~ 800.0	
*22		-0.020	40.0 ~ 800.0	
*25		0	50.0 ~ 800.0	
*30		0	60.0 ~ 800.0	
*35		-0.009	70.0 ~ 800.0	
*40		-0.025	80.0 ~ 800.0	
*50	0	100.0 ~ 800.0		

**Order 注文例** 型式 L SUS304 SFMR15 - 150

**Delivery 出荷日** 3日目発送 ストック A 1,600円/1本

**■SUS304** 3日目発送 ストック A 800円/1本

**■S45C ● SCM435** 3日目発送 ストック A 800円/1本

RoHS 脱脂洗浄サービス P83

**Price 価格**

**■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P87**

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	—	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格
出荷日	—	—	通常	—	+5日	共にお見積

#### ①h9(みがき棒)

Type	¥ SFMR (S45C・四酸化鉄皮膜)						¥ PSFMR (S45C・無電解ニッケルメッキ)						¥ SSFMR (SUS304)											
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1				
3	290	350	410	—	—	—	330	390	440	—	—	—	380	420	520	—	—	—	—	—				
4	270	320	390	410	—	—	310	370	420	470	—	—	380	420	520	610	—	—	—	—				
5	270	320	390	410	480	—	310	370	420	470	550	—	380	420	520	610	670	—	—	—				
6	320	370	410	450	670	—	370	410	480	520	740	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
8	320	370	410	450	670	760	—	370	410	480	520	740	850	—	—	—	—	—	—	—				
10	320	370	410	450	670	760	930	—	370	410	480	520	740	850	970	—	—	—	—	—				
12	370	430	470	500	720	820	1,180	—	400	480	510	560	790	890	1,260	—	—	—	—	—				
15	400	460	520	540	770	880	1,260	1,470	—	440	520	540	600	890	1,020	1,440	1,790	—	—	—				
20	510	650	660	740	1,030	1,150	1,540	1,840	590	750	790	880	1,180	1,350	1,760	2,940	700	880	900	1,000	1,470	1,960	2,940	3,890
25	600	840	950	1,040	1,300	1,580	2,130	2,740	740	1,100	1,210	1,350	2,030	2,710	4,050	5,270	840	1,140	1,250	1,390	2,110	2,780	4,250	5,500
30	—	900	1,030	1,130	1,490	1,740	2,420	3,220	—	1,160	1,310	1,730	2,550	3,400	5,130	6,830	—	1,250	1,440	1,820	2,750	3,620	5,540	7,400
35	—	1,340	1,500	1,650	2,210	2,510	3,550	4,650	—	1,690	1,870	2,500	3,680	4,980	7,550	9,910	—	1,980	2,220	2,710	4,010	5,340	8,080	10,450
40	—	1,620	1,800	1,990	2,650	3,030	4,250	5,560	—	2,030	2,250	3,000	4,420	5,980	9,070	11,900	—	2,390	2,670	3,270	4,820	6,430	9,700	12,560
50	—	2,100	2,350	2,590	3,480	3,920	5,510	7,200	—	2,650	2,930	3,900	5,750	7,770	11,790	15,470	—	3,090	3,480	4,240	5,980	7,970	12,610	16,350

#### ②h7(研磨棒) ③g6(研磨棒)

Type	¥ SFHR・SFR (S45C・四酸化鉄皮膜)						¥ PSFHR・PSFR (S45C・無電解ニッケルメッキ)						¥ SSFHR・SSFRR (SUS304)											
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1				
2	510	—	—	—	—	—	550	—	—	—	—	—	630	—	—	—	—	—	—	—				
2.5	450	—	—	—	—	—	480	—	—	—	—	—	550	—	—	—	—	—	—	—				
3	330	390	460	—	—	—	370	440	500	—	—	—	410	470	580	—	—	—	—	—				
4	300	360	440	460	—	—	340	410	470	530	—	—	410	470	580	670	—	—	—	—				
5	300	360	440	460	550	—	340	410	470	530	620	—	410	470	580	670	740	—	—	—				
6	360	410	460	510	760	—	410	460	540	590	840	—	470	520	610	680	1,050	—	—	—				
8	360	410	460	510	760	860	—	410	460	540	590	840	960	—	470	520	610	680	1,050	1,160	—	—	—	
10	360	410	460	510	760	860	1,050	—	410	460	540	590	840	960	1,100	—	470	520	610	680	1,080	1,160	1,300	—
12	420	480	530	560	810	930	1,330	—	450	540	570	630	890	1,010	1,430	—	540	640	690	780	1,120	1,280	1,610	—
13	440	510	570	590	850	980	1,400	—	480	570	600	660	950	1,080	1,520	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	450	520	580	610	870	1,000	1,430	1,670	490	580	610	680	1,010	1,150	1,630	2,030	680	790	820	910	1,310	1,460	1,840	2,320
16	460	600	610	660	970	1,100	1,560	1,850	530	670	700	760	1,150	1,320	1,780	2,390	—	—	—	—	—	—	—	—
17	470	610	620	720	1,040	1,170	1,590	1,880	540	680	710	820	1,170	1,340	1,810	2,360	690	850	900	960	1,410	1,560	2,190	2,890
18	490	650	670	780	1,140	1,280	1,720	2,050	580	760	800	930	1,320	1,510	1,970	3,120	—	—	—	—	—	—	—	—
20	570	730	750	840	1,160	1,300	1,750	2,080	670	850	890	990	1,340	1,530	2,000	3,330	770	970	990	1,110	1,630	2,170	3,260	4,320
22	670	900	1,010	1,110	1,370	1,680	2,270	2,540	820	1,020	1,130	1,250	1,640	1,870	2,440	3,590	—	—	—	—	—	—	—	—
25	680	950	1,070	1,180	1,470	1,790	2,410	3,110	830	1,240	1,370	1,530	2,300	3,070	4,600	5,980	930	1,260	1,380	1,540	2,340	3,080	4,720	6,110
30	—	1,020	1,160	1,280	1,690	1,970	2,740	3,650	—	1,310	1,480	1,960	2,890	3,860	5,820	7,760	—	1,380	1,590	2,020	3,050	4,020	6,150	8,220
35	—	1,520	1,700	1,870	2,510	2,850	4,030	5,280	—	1,920	2,120	2,830	4,180	5,650	8,570	11,260	—	2,190	2,460	3,010	4,450	5,930	8,970	11,610
40	—	1,840	2,040	2,250	3,010	3,440	4,820	6,310	—	2,310	2,550	3,400	5,020	6,780	10,290	13,520	—	2,640	2,960	3,630	5,350	7,140	10,770	13,950
50	—	2,380	2,660	2,940	3,950	4,450	6,250	8,170	—	3,010	3,320	4,420	6,530	8,820	13,380	17,580	—	3,420	3,860	4,710	6,640	8,850	14,000	18,170

**Alteration 追加加工**

型式 L (KC・WKC・FC…etc.)

PSFMR30 - 250 - KC20 - A10

**Ex Example 使用例**

Alterations	キー溝追加加工	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	スパナ溝追加加工	L寸法公差変更
Code	KC・WKC	FC・WFC	KFC	UC	SC	LKC
Spec.	KC: キー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 KC50-A10 WKC: キー溝を2ヶ所追加加工します。 指定方法 WKC50-C8-K40-E10	FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10-J3-W10-V3	基準面(0°)の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 指定方法 KFC10-G KFC・G=指定1mm単位 AG=指定15°単位	スリットカム用溝を追加加工します。 指定方法 UC10 UC=指定1mm単位	スパナ溝を追加加工します。 指定方法 SC SC=指定1mm単位	L寸法公差変更します。 指定方法 LKC L<500 → L±0.05 L≥500 → L±0.1
¥/1Code	KC: 400 WKC: 800	FC: 200 WFC: 400	600	200	400	400

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-ストレート・キー溝付タイプ-



■キー溝加工品を標準化致しました。キー溝数を1〜3ヶ所までご選択いただけます。キー溝の指定方法を変更し、従来よりも選定しやすくなりました。



Table with columns: Type, D公差, M材質, S表面処理. Lists SFMKR, PSFMKR, SSFMKR and their specifications.

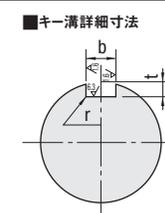
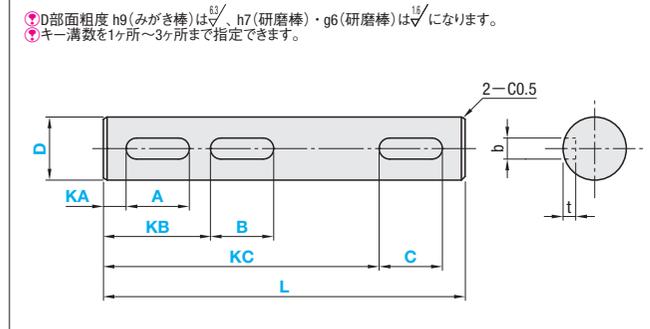


Table for keyway details with columns: 軸径, 基準寸法, 許容差(N9), 基準寸法, 許容差, r. Lists values for diameters 6 to 50.



Tables for True Roundness (真円度・真直度), True Roundness of D (D部の真円度), and True Angle (真角度). Includes diagrams and tolerance values.

Table 1: h9 (みがき棒) specifications. Columns: Type, 型式, D公差, L指定0.1mm単位, Keyway 1 (KA・A), Keyway 2 (KB・B), Keyway 3 (KC・C).

Table 2: h7 (研磨棒) specifications. Columns: Type, 型式, D公差, L指定0.1mm単位, Keyway 1 (KA・A), Keyway 2 (KB・B), Keyway 3 (KC・C).

Table 3: g6 (研磨棒) specifications. Columns: Type, 型式, D公差, L指定0.1mm単位, Keyway 1 (KA・A), Keyway 2 (KB・B), Keyway 3 (KC・C).

Order form section including 'Order 注文例' (Order example), 'Delivery 出荷日' (Delivery date), and 'Price 価格' (Price) with options for stock and quantity.

類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 11\_Rotary\_Shaf...

Price table (Price 価格) showing unit prices for different quantities (1~9, 10~14, 15~19, 20~49, 50~100, 101以上).

製品価格は表中価格にキー溝加工代を加えた金額になります。 (例) SFMKR20-620-KA100-A20-KB200-B20 (表中価格) + キー溝加工2ヶ所価格 = 製品価格 1,840円 + 800円 = 2,640円

Table 4: h9 (みがき棒) price table. Columns: Type, D, and various length specifications with corresponding prices.

Table 5: h7 (研磨棒) and g6 (研磨棒) price tables. Columns: Type, D, and various length specifications with corresponding prices.

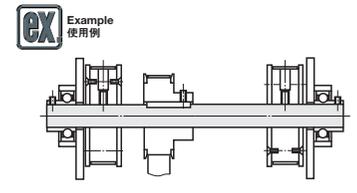


Table 6: Alterations (加工) table. Columns: Alterations (加工), Code, Spec. Details for FC, WFC, KFC, UC, SC, LKC.

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-  
-止め輪溝タイプ-



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>  
CADデータフォルダ名: 11\_Rotary\_Shafths

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)を追加。各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

Technical specifications for rotary shafts. Includes a table of dimensions (D, L, B, S, P, m, d) and surface treatments (SFMR, PSFM, SSFM, SFHR, PSFHR, SSFHR, SFRR, PSFRR, SSFRR, SFRRGA, PSFRRGA, SSFRRGA, PHFRR). Also includes a table of tolerances and diagrams for different shaft types (standard, stop ring groove, etc.).

Price and quantity information. Price table for different quantities (1-9, 10-14, etc.). Quantity price table for different diameters (D) and lengths (L).

Table of shaft dimensions and prices for h9 (milling rod) and h7 (grinding rod) types. Columns include diameter (D), length (L), and price for various surface treatments (SFMR, PSFM, SSFM, SFHR, PSFHR, SSFHR, SFRR, PSFRR, SSFRR, SFRRGA, PSFRRGA, SSFRRGA, PHFRR).

Table of shaft dimensions and prices for g6 (grinding rod) type. Columns include diameter (D), length (L), and price for various surface treatments (SFHR, SFRR, PSFHR, PSFRR, SSFHR, SSFRR, SFRRGA, PSFRRGA, SSFRRGA, PHFRR).

Table of shaft dimensions and prices for HFRRA and PHFRR types. Columns include diameter (D), length (L), and price for various surface treatments (HFRRA, PHFRR).

Alteration and addition information. Lists various shaft types and their corresponding alteration codes (e.g., SFRRGA30, B10, S20, KC20, A10).

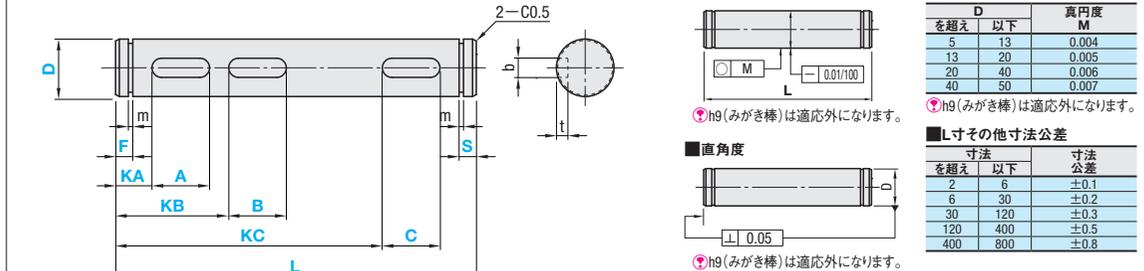
Alterations and specifications for different shaft types. Includes diagrams for keyway, flat surface, and angle modifications. Lists codes (KC, WKC, FC, WFC, KFC, UC, SC) and their specifications (D, W, H, etc.).

Detailed technical information for h9, h7, and g6 shaft types. Includes diagrams for stop ring groove dimensions (L, B, S, P, m, d) and tables for various surface treatments (SFMR, PSFM, SSFM, SFHR, PSFHR, SSFHR, SFRR, PSFRR, SSFRR, SFRRGA, PSFRRGA, SSFRRGA, PHFRR).

●キー溝加工品を標準化致しました。キー溝数を1〜3ヶ所までご選択いただけます。キー溝の指定方法を変更し、従来よりも選定しやすくなりました。

Type	D公差	材質	S表面処理	キー溝詳細寸法
<b>Type ①</b> 標準タイプ SFMKRR SFMKRRA PSFMKRR PSFMKRRRA SSFHKRR SSFHKRRA	h9 (みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	
		SUS304	—	
		S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	
<b>Type ②</b> — — — — — —	h7 (研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	
		SUS304	—	
		S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	
<b>Type ③</b> — — — — — —	g6 (研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	
		SUS304	—	
		SUS304	—	

●D部相度 h9(みがき棒)は<sup>63</sup>/<sub>100</sub>、h7(研磨棒)は<sup>15</sup>/<sub>100</sub>になります。  
 ●キー溝数を1ヶ所〜3ヶ所まで選択できます。  
 ●キー溝の指定位置は、止め輪溝の内側(L-F-S)寸法内での指定になります。



### ①h9(みがき棒)

型式		Dh9 公差	L 指定0.1mm単位	F・S 指定1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C	止め輪型番 付製品止め輪2ヶ (止め輪付タイプのみ)
標準タイプ	止め輪付タイプ							
SFMKRR	SFMKRRRA	6	20.0~300.0	2≤F・S<L/2	KA+A≤L-S	KB+B≤L-S	KC+C≤L-S	NETWS5 NETWS7 STWS10 STWS12 STWS15 STWS20 STWS25 STWS30 STWS35
		8	20.0~400.0	3≤F・S<L/2				
		10	25.0~500.0	4≤F・S<L/2				
PSFMKRR	PSFMKRRRA	12	40.0~600.0	4≤F・S<L/2	KA≥F	KB≥KA+A	KC≥KB+B	STWS10 STWS12 STWS15 STWS20 STWS25 STWS30 STWS35
		15	50.0~700.0					
		20	70.0~800.0					
SSFHKRR	SSFHKRRRA	25	80.0~800.0	5≤F・S<L/2	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100	STWS10 STWS12 STWS15 STWS20 STWS25 STWS30 STWS35
		30	80.0~800.0					
		35	80.0~800.0					

### ②h7(研磨棒)

型式		Dh7 公差	L 指定0.1mm単位	F・S 指定1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C	止め輪型番 付製品止め輪2ヶ (止め輪付タイプのみ)
標準タイプ	止め輪付タイプ							
SFHKRR	SFHKRRA	6	20.0~300.0	2≤F・S<L/2	KA+A≤L-S	KB+B≤L-S	KC+C≤L-S	NETWS5 NETWS7 STWS10 STWS12 STWS15 STWS20 STWS25 STWS30 STWS35
		8	20.0~400.0	3≤F・S<L/2				
		10	25.0~500.0	4≤F・S<L/2				
PSFHKRRA	PSFHKRRA	12	40.0~600.0	4≤F・S<L/2	KA≥F	KB≥KA+A	KC≥KB+B	STWS10 STWS12 STWS15 STWS20 STWS25 STWS30 STWS35
		15	50.0~700.0					
		20	70.0~800.0					
SSFHKRRA	SSFHKRRA	25	80.0~800.0	5≤F・S<L/2	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100	STWS10 STWS12 STWS15 STWS20 STWS25 STWS30 STWS35
		30	80.0~800.0					
		35	80.0~800.0					

### ③g6(研磨棒)

型式		Dg6 公差	L 指定0.1mm単位	F・S 指定1mm単位	キー溝① KA・A	キー溝② KB・B	キー溝③ KC・C	止め輪型番 付製品止め輪2ヶ (止め輪付タイプのみ)
標準タイプ	止め輪付タイプ							
PSFGKRR	PSFGKRRA	6	20.0~300.0	2≤F・S<L/2	KA+A≤L-S	KB+B≤L-S	KC+C≤L-S	NETWS5 NETWS7 STWS10 STWS12 STWS15 STWS16 STWS17 STWS18 STWS20 STWS22 STWS25 STWS30 STWS35 STWS40 STWS50
		8	20.0~400.0	3≤F・S<L/2				
		10	25.0~500.0	4≤F・S<L/2				
SSFGRRA	SSFGRRA	12	40.0~600.0	4≤F・S<L/2	KA≥F	KB≥KA+A	KC≥KB+B	STWS10 STWS12 STWS15 STWS16 STWS17 STWS18 STWS20 STWS22 STWS25 STWS30 STWS35 STWS40 STWS50
		15	50.0~700.0					
		16	50.0~800.0					
SSFGRRA	SSFGRRA	17	70.0~800.0	5≤F・S<L/2	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100	STWS10 STWS12 STWS15 STWS16 STWS17 STWS18 STWS20 STWS22 STWS25 STWS30 STWS35 STWS40 STWS50
		18	70.0~800.0					
		22	70.0~800.0					
SSFGRRA	SSFGRRA	25	80.0~800.0	5≤F・S<L/2	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100	STWS10 STWS12 STWS15 STWS16 STWS17 STWS18 STWS20 STWS22 STWS25 STWS30 STWS35 STWS40 STWS50
		30	80.0~800.0					
		35	80.0~800.0					

Order 注文例: 型式 - L - F - S - キー溝① - キー溝② - キー溝③

例: SFMKRR10 - 325 - F10 - S10 - KA20 - A50

キー溝付 1ヶ所 SFMKRR10 - 325 - F10 - S10 - KA20 - A50

キー溝付 2ヶ所 SFHKRR30 - 300 - F10 - S10 - KA20 - A20 - KB120 - B20

キー溝付 3ヶ所 SSFGKRR25 - 350 - F10 - S10 - KA10 - A10 - KB90 - B30 - KC210 - C30

Delivery 出荷日 3 日目発送

ストーク A 800円/1本 価格 P88

☑同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口 出荷日 +5 日目出荷 数量 50~100

☑ストーク対応なし

Price 価格

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率		5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積
引出日		通常			+5日	

☑類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/

☑CADデータフォルダ名: 11\_Rotary\_Shfts

☑製品価格は表中価格にキー溝加工代を加えた金額になります。●キー溝加工価格 (例) SFMKRR20-630-KA150-A20-KB250-B20

キー溝数	価格
1ヶ所	400
2ヶ所	800
3ヶ所	1,200

(表中価格) + キー溝加工2ヶ所価格 = 製品価格  
2,270円 + 800円 = 3,070円

### ①h9(みがき棒)

Type	SFMKRR (S45C・四三酸化鉄皮膜)						PSFMKRR (S45C・無電解ニッケルメッキ)						SSFHKRR (SUS304)					
D	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L600.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L600.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L600.1
6	400	440	520	560	840	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	400	440	520	560	840	960	—	—	—	—	—	—	500	550	640	720	1,120	1,250
10	400	440	520	560	840	960	1,150	—	—	—	—	—	500	550	640	720	1,080	1,250
12	460	530	580	620	880	1,010	1,460	—	—	—	—	—	590	680	730	830	1,180	1,360
15	490	580	630	660	960	1,100	1,570	1,840	—	—	—	—	500	550	640	720	1,080	1,250
20	—	800	830	920	1,270	1,420	1,910	2,270	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	—	1,030	1,170	1,290	1,620	1,960	2,620	3,420	—	—	—	—	1,350	1,470	1,640	2,510	3,260	5,050
30	—	1,120	1,280	1,400	1,840	2,160	3,000	3,990	—	—	—	—	1,490	1,690	2,150	3,240	4,290	6,560
35	—	1,680	1,870	2,060	2,770	3,140	4,430	5,800	—	—	—	—	2,620	2,870	3,430	4,760	6,220	9,010

### ②h7(研磨棒) ③g6(研磨棒)

Type	SFHKRR (S45C・四三酸化鉄皮膜)						PSFHKRRA (S45C・無電解ニッケルメッキ)						SSFHKRRA (SUS304)					
D	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L600.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L600.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L600.1
6	450	500	580	630	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	450	500	580	630	950	1,080	—	—	—	—	—	—	550	610	710	800	1,240	—
10	450	500	580	630	950	1,080	1,300	—	—	—	—	—	550	610	710	800	1,240	1,380
12	520	600	650	700	1,000	1,140	1,650	—	—	—	—	—	650	750	810	920	1,310	1,510
13	540	640	700	730	1,070	1,230	1,750	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	550	650	710	750	1,090	1,250	1,780	2,080	—	—	—	—	790	940	960	1,070	1,540	1,720
16	690	730	760	820	1,200	1,370	1,950	2,300	780	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17	—	740	770	890	1,280	1,460	1,980	2,330	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	—	810	840	970	1,420	1,590	2,130	2,540	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	—	900	940	1,040	1,440	1,610	2,160	2,570	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22	—	1,110	1,250	1,370	1,710	2,090	2,810	3,170	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	—	1,170	1,320	1,460	1,830	2,220	2,970	3,880	—	—	—	—	1,500	1,630	1,820	2,780	3,620	5,570
30	—	1,270	1,450	1,590	2,090	2,450	3,400	4,530	—	—	—	—	1,650	1,870	2,580	3,600	5,030	7,280
35	—	1,900	2,120	2,340	3,170	3,560	5,030	6,580	—	—	—	—	2,910	3,180	3,810	5,280	7,090	10,850
40	—	2,290	2,540	2,800	3,740	4,290	6,020	7,870	—	—	—	—	3,510	3,820	4,580	6,350	8,520	13,040
50	—	2,760	3,320	3,670	4,930	5,550	7,810	10,200	—	—	—	—	4,430	4,920	5,870	8,270	11,200	16,970

Alteration 追加加工

☑平面取り追加加工 (FC)

☑平面取り2ヶ所追加加工 (WFC)

☑キー溝加工面と同一面への加工になります。

☑加工は同一直線上に行っておりますが、追加加工の距離が50mmを超える場合、土寸の位相を生じることがあります。

☑他の追加加工と併用する場合は、土寸の位相を生じることがあります。

Spec. 仕様表: FC: 200, WFC: 400, KFC: 600, UC: 200, SC: 400

Ex 使用例: 技術的詳細図

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)を追加。各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

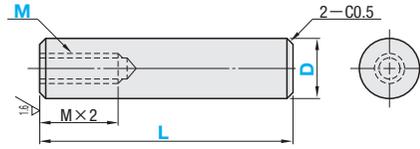


Table with columns: Type, D公差, 材質, S表面処理. Lists specifications for h9, h7, and g6 shafts.

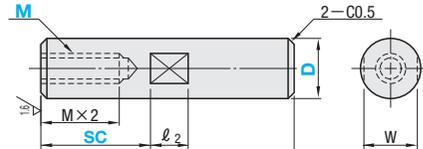
公差表 (Tolerance Table) showing D, h9, h7, g6 tolerances for various diameters.

D部面粗度 h9(みがき棒)は15, h7(研磨棒)は15, g6(研磨棒)は15になります。

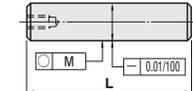
標準タイプ



スバナ溝付タイプ



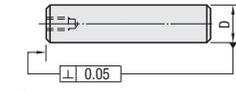
真円度・真直度



D部の真円度

Table for circular runout at diameter D, with rows for diameters 3, 13, 20, 40, 50.

直角度



L寸その他寸法公差

Table for length L and other dimensions tolerance, with rows for lengths 2, 6, 30, 120, 400.

h9(みがき棒)は適応外になります。

h9(みがき棒)は適応外になります。

h9(みがき棒)は適応外になります。

h9(みがき棒)

Table for h9 shaft specifications, including Type, D, L, M, SC, W, l2.

h7(研磨棒)

Table for h7 shaft specifications, including Type, D, L, M, SC, W, l2.

g6(研磨棒)

Table for g6 shaft specifications, including Type, D, L, M, SC, W, l2.



数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

Table showing quantity discounts for different quantity ranges (1-9, 10-14, etc.).

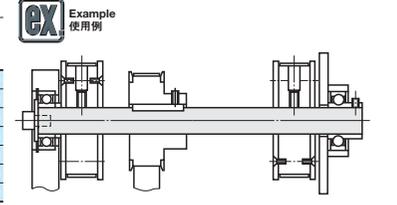
h9(みがき棒)

Large table for h9 shaft pricing, listing prices for various diameters and lengths.

h7(研磨棒) g6(研磨棒)

Large table for h7 and g6 shaft pricing, listing prices for various diameters and lengths.

Table for PHFRT and HFRRT shaft specifications and pricing.



Alteration 追加加工: SFMRTS10 - L150 - M4 - SC30 - LKC

Alterations table detailing keyway, groove, and other modifications with diagrams and specifications.

Order 注文例: SFMRT30 - L250 - M8 - SC20

Delivery 出荷日: 3 日目発送

大口 出荷日 +5 日目出荷

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端めねじ・キー溝付タイプ



CADデータフォルダ名: 11\_Rotary\_Shfts

キー溝加工品を標準化致しました。キー溝数を1~3ヶ所までご選択いただけます。キー溝の指定方法を変更し、従来よりも選定しやすくなりました。



Table with columns: Type, D公差, M材質, S表面処理. Lists SFMKRT, PSFMKRT, SFHKRT, PSFHKRT, SSFHKRT, SFGKRT, PSFGKRT, SSFGKRT with their respective specifications.

■キー溝詳細寸法

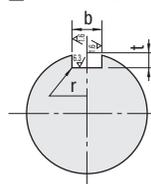
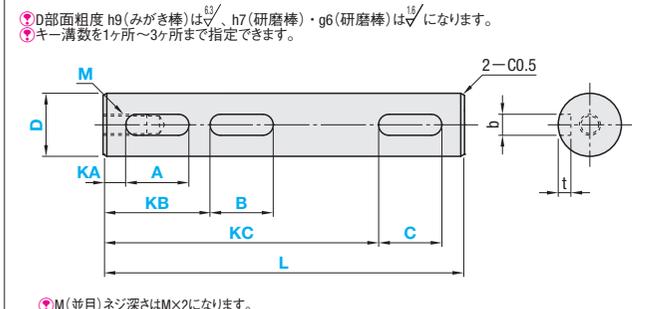


Table showing keyway dimensions for different shaft diameters (軸径) and key widths (b). Columns include 基準寸法, 許容差 (N9), 基準寸法, 許容差, and r.



■真円度・真直度

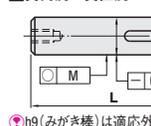


Table for circular runout (真円度) and straightness (真直度) specifications. Columns: D (軸径), 真円度 M, 真直度 M. Rows show values for different diameters.

■直角度

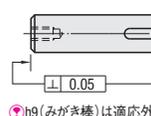


Table for straightness (直角度) specifications. Columns: 寸法 (寸法を越え以下), 寸法公差. Rows show values for different diameters.

①h9(みがき棒)

Selection table for h9 (ground) shafts. Columns: Type, D公差, L (指定0.1mm単位), M (並目) 選択, キー溝① KA・A, キー溝② KB・B, キー溝③ KC・C. Includes constraints like KA+A≤L, KB+B≤L, KC+C≤L.

②h7(研磨棒)

Selection table for h7 (ground) shafts. Columns: Type, D公差, L (指定0.1mm単位), M (並目) 選択, キー溝① KA・A, キー溝② KB・B, キー溝③ KC・C. Includes constraints like KA+A≤L, KB+B≤L, KC+C≤L.

③g6(研磨棒)

Selection table for g6 (ground) shafts. Columns: Type, D公差, L (指定0.1mm単位), M (並目) 選択, キー溝① KA・A, キー溝② KB・B, キー溝③ KC・C. Includes constraints like KA+A≤L, KB+B≤L, KC+C≤L.

Order form section including 'Order 注文例' (Order example), 'Delivery 出荷日' (Delivery date), 'Price 価格' (Price), and 'Quantity 数量' (Quantity) information.



Price table (数量スライド価格) showing unit prices for different quantities (1~9, 10~14, 15~19, 20~49, 50~100, 101以上).

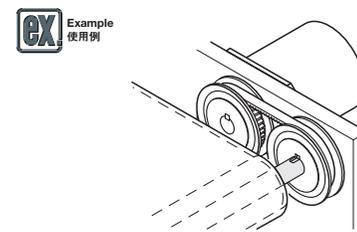
製品価格は表中価格にキー溝加工代を加えた金額になります。 (例) SFMKRT20-630-KA120-A20-KB220-B20 (表中価格)+キー溝加工2ヶ所価格 = 製品価格 2,060円 + 800円 = 2,860円

①h9(みがき棒)

Price table for h9 (ground) shafts. Columns: Type, D (軸径), L (最短, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1).

②h7(研磨棒) ③g6(研磨棒)

Price table for h7 (ground) and g6 (ground) shafts. Columns: Type, D (軸径), L (最短, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1).



Alterations section detailing various processing options: Alterations (平面取り追加加工, 角度指定2面取り追加加工, スリットカム用溝追加加工, スパナ溝追加加工, L寸法公差変更, 止め輪溝追加加工), Code (FC, WFC, KFC, UC, SC, LKC, TA, TB), and Spec. (FC, WFC, KFC, UC, SC, LKC, TA, TB specifications).



# ROTARY SHAFTS -FEMALE THREAD BOTH ENDS TYPE-

## 回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

### 一両端めねじタイプ



■h9(みがき棒)、h7(研磨棒)を追加。各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

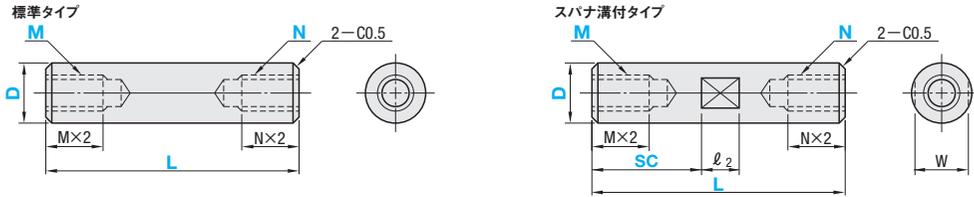


RoHS

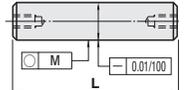
Type	標準タイプ		D公差	材質	S表面処理
	標準タイプ	スナバ溝付タイプ			
①	SFMRW	SFMRWS	h9(みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	PSFMRW	PSFMRWS			
	SSFMRW	SSFMRWS			
②	SFHRW	SFHRWS	h7(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	PSFHRW	PSFHRWS			
	SSFHRW	SSFHRWS			
③	SFRW	SFRWS	g6(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	PSFRW	PSFRWS			
	SSFRW	SSFRWS			
	HFWR	HFRWS			
PHFRW	—	—	—	SCM435	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ

D	■公差表		
	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
4~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
8~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
12~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
20~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
35~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

①D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{1}{4}$ 、h7(研磨棒)は $\frac{1}{5}$ 、g6(研磨棒)は $\frac{1}{6}$ になります。



■真円度・真直度



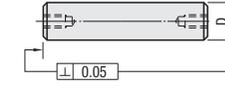
①h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度

D	真円度 M
3 以下	0.004
13 20	0.005
20 40	0.006
40 50	0.007

①h9(みがき棒)は適応外になります。

■直角度



①h9(みがき棒)は適応外になります。

■L寸その他寸法公差

寸法	公差
2 以下	±0.1
6 30	±0.2
30 120	±0.3
120 400	±0.5
400 800	±0.8

### ①h9(みがき棒)

型式		L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	SC 指定1mm単位 スナバ溝付タイプのみ	W	$\ell_2$
標準タイプ	スナバ溝付タイプ					
SFMRW	SFMRWS	4 15.0~200.0	2	—	—	—
PSFMRW	PSFMRWS	5 15.0~250.0	2,6 3	—	—	—
SSFMRW	SSFMRWS	6 20.0~300.0	3 4	SC+ $\ell_2$ ≤L	5	8
		8 20.0~400.0	3 4 5 6	SC=0またはSC≥1	7	8
		10 20.0~500.0	4 5 6		8	10
		12 30.0~600.0	5 6 8		10	10
		15 30.0~700.0	5 6 8 10		13	17
		20 40.0~800.0	5 6 8 10 12 16		17	22
		25 50.0~800.0	5 6 8 10 12 16		22	27
		30 60.0~800.0	8 10 12 16 20		27	30
		35 70.0~800.0	8 10 12 16 20 24		30	36
		40 80.0~800.0	12 16 20 24 30		36	41
		50 100.0~800.0	16 20 24 30		41	41

### ②h7(研磨棒)

型式		L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	SC 指定1mm単位 スナバ溝付タイプのみ	W	$\ell_2$
標準タイプ	スナバ溝付タイプ					
SFHRW	SFHRWS	4 15.0~200.0	2	—	—	—
PSFHRW	PSFHRWS	5 15.0~250.0	2,6 3	—	—	—
SSFHRW	SSFHRWS	6 20.0~300.0	3 4	SC+ $\ell_2$ ≤L	5	8
		8 20.0~400.0	3 4 5 6	SC=0またはSC≥1	7	8
		10 20.0~500.0	4 5 6		8	10
		12 30.0~600.0	5 6 8		10	10
		15 30.0~700.0	5 6 8 10		13	17
		20 40.0~800.0	5 6 8 10 12 16		17	22
		25 50.0~800.0	5 6 8 10 12 16		22	27
		30 60.0~800.0	8 10 12 16 20		27	30
		35 70.0~800.0	8 10 12 16 20 24		30	36
		40 80.0~800.0	12 16 20 24 30		36	41
		50 100.0~800.0	16 20 24 30		41	41

### ③g6(研磨棒)

型式		L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	SC 指定1mm単位 スナバ溝付タイプのみ	W	$\ell_2$
標準タイプ	スナバ溝付タイプ					
SFRW	SFRWS	4 15.0~200.0	2	—	—	—
PSFRW	PSFRWS	5 15.0~250.0	2,6 3	—	—	—
SSFRW	SSFRWS	6 20.0~300.0	3 4	SC+ $\ell_2$ ≤L	5	8
		8 20.0~400.0	3 4 5 6	SC=0またはSC≥1	7	8
		10 20.0~500.0	4 5 6		8	10
		12 30.0~600.0	5 6 8		10	10
		13 30.0~600.0	5 6 8		11	11
		*15 30.0~700.0	5 6 8 10		13	13
		16 30.0~800.0	5 6 8 10		14	14
		17 40.0~800.0	5 6 8 10 12		15	15
		*18 40.0~800.0	5 6 8 10 12		17	17
		*20 40.0~800.0	5 6 8 10 12 16		19	19
		22 40.0~800.0	5 6 8 10 12 16		22	22
		*25 50.0~800.0	5 6 8 10 12 16		27	27
		*30 60.0~800.0	8 10 12 16 20		27	30
		*35 70.0~800.0	8 10 12 16 20 24		30	36
		*40 80.0~800.0	12 16 20 24 30		36	41
		*50 100.0~800.0	16 20 24 30		41	41

①全長LはM×2+N×2≤Lが必要となります。②Lがめねじの穴深さ以下の場合、穴貫通になることがあります。

◎類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ ◎CADデータフォルダ名: 11\_Rotary\_Shfts



数量	■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P87				
	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100
標準単価	—	5%	10%	20%	20%
引出率	—	—	—	—	—
出荷日	通常 +5日				
	出荷日・価格 共に合見積				

### ①h9(みがき棒)

Type	¥ SFMRW (S45C・四三酸化鉄皮膜)							¥ PSFMRW (S45C・無電解ニッケルメッキ)							¥ SSFMRW (SUS304)									
	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
4	350	420	490	510	—	—	—	390	470	530	590	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
5	350	420	490	510	660	—	—	390	470	530	590	730	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
6	390	440	520	560	830	—	—	440	510	590	640	900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
8	390	440	520	560	830	940	—	440	510	590	640	900	1,040	—	—	520	570	670	740	1,170	1,290	—	—	
10	390	440	520	560	830	940	1,130	—	440	510	590	640	900	1,040	1,180	—	520	570	670	740	1,130	1,290	1,440	
12	440	520	570	600	880	1,010	1,430	—	500	580	620	680	970	1,100	1,540	—	610	710	760	860	1,240	1,420	1,780	
15	490	570	620	660	950	1,080	1,550	1,810	530	630	660	740	1,100	1,250	1,760	2,200	750	880	910	1,010	1,440	1,610	2,030	2,560
20	620	790	810	910	1,250	1,400	1,890	2,240	740	920	960	1,080	1,460	1,650	2,160	3,610	860	1,080	1,090	1,240	1,820	2,400	3,590	4,780
25	740	1,030	1,150	1,280	1,590	1,920	2,590	3,370	890	1,330	1,490	1,660	2,490	3,320	4,980	6,470	1,040	1,400	1,520	1,700	2,590	3,390	5,220	6,750
30	—	1,100	1,250	1,390	1,820	2,130	2,960	3,930	—	1,430	1,600	2,130	3,140	4,180	6,260	8,380	—	1,530	1,740	2,230	3,370	4,460	6,800	9,060
35	—	1,640	1,830	2,020	2,700	3,080	4,340	5,690	—	2,080	2,300	3,050	4,510	6,080	9,250	12,160	—	2,420	2,730	3,330	4,920	6,560	9,880	12,800
40	—	1,980	2,200	2,430	3,240	3,700	5,200	6,800	—	2,490	2,760	3,660	5,420	7,320	11,090	14,600	—	2,930	3,270	4,010	5,910	7,970	11,860	15,380
50	—	2,570	2,890	3,170	4,280	4,800	6,740	8,810	—	3,270	3,590	4,800	7,050	9,530	14,430	18,970	—	3,770	4,270	5,220	7,330	9,770	15,440	20,020

### ②h7(研磨棒) ③g6(研磨棒)

Type	¥ SFHRW・SFRW (S45C・四三酸化鉄皮膜)							¥ PSFHRW・PSFRW (S45C・無電解ニッケルメッキ)							¥ SSFHRW・SSFRW (SUS304)								
	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
4	390	450	550	600	—	—	—	430	530	600	670	—	—	—	—	510	590	720	790	—	—	—	—
5	390	450	550	600	770	—	—	430	530	600	670	850	—	—	—	510	590	720	790	1,150	—	—	—
6	440	490	580	630	940	—	—	490	570	660	720	1,020	—	—	—	570	630	740	820	1,290	—	—	—
8	440	490	580	630	940	1,060	—	490	570	660	720	1,020	1,180	—	—	570	630	740	820	1,290	1,430	—	—
10	440	490	580	630	940	1,060	1,280	—	490	570	660	720	1,020	1,180	1,340	—	570	630	740	820	1,290	1,430	1,590
12	500	590	640	680	990	1,140	1,620	—	560	650	700	770	1,100	1,240	1,750	—	670	780	840	950	1,370	1,570	1,970
13	540	630	690	720	1,050																		

ROTARY SHAFTS -FEMALE THREAD BOTH END WITH KEY GROOVES TYPE-  
**回転軸** —D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)—



—両端めねじ・キー溝付タイプ—

■キー溝加工品を標準化致しました。キー溝数を1~3ヶ所までご選択いただけます。キー溝の指定方法を変更し、従来よりも選定しやすくなりました。

RoHS



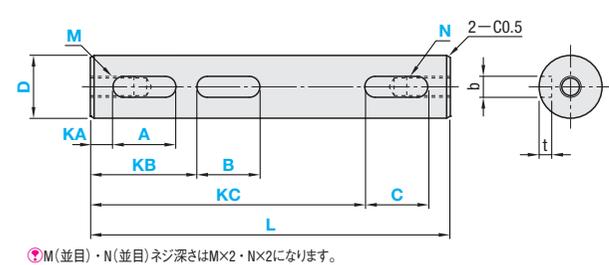
Type	D公差	M材質	S表面処理
① SFMKRW	h9(みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFMKRW			無電解ニッケルメッキ
SSFMKRW			SUS304
② PSFHKRW	h7(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFHKRW			無電解ニッケルメッキ
SSFHCRW			SUS304
③ SFGKRW	g6(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFGKRW			無電解ニッケルメッキ
SSFGKRW			SUS304

■キー溝詳細寸法

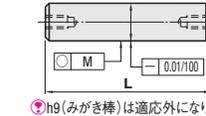
軸径	b		t		r
	基準寸法	許容差 (N9)	基準寸法	許容差	
6	2	-0.004	1.2		+0.1 0
8・10	3	-0.029	1.8		
12	4	0	2.5		
13~17	5	-0.03	3.0		+0.2 0
18~22	6	0	3.5		
25・30	8	0	4.0		
35	10	-0.036	5.0		+0.2 0
40	12	0	5.0		
50	14	-0.043	5.5		

① KA=0, KA+A=L, KB+B=L, KC+C=Lの場合、キー溝は下図の形状になります。

① D部面粗度 h9(みがき棒)は $\sqrt{}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\sqrt{}$ になります。  
 ② キー溝数を1ヶ所~3ヶ所まで指定できます。



■真円度・真直度



■D部の真円度

D	真円度 M
を越え 以下	
5 13	±0.004
13 20	±0.005
20 40	±0.006
40 50	±0.007

■直角度



■寸寸その他寸公差

寸法	寸公差
を越え 以下	
2 6	±0.1
6 30	±0.2
30 120	±0.3
120 400	±0.5
400 800	±0.8

① h9(みがき棒)

型式	Dh9 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	キー溝①	キー溝②	キー溝③
				KA・A	KB・B	KC・C
SFMKRW	6	20.0~300.0	(3) (4)	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L
	8	20.0~400.0	(3) (4) (5) (6)			
	10	20.0~500.0	4 (5) (6)			
	12	30.0~600.0	5 (6) (8)			
	15	30.0~700.0	5 (6) (8)			
	20	40.0~800.0	5 6 8 10			
PSFMKRW	25	50.0~800.0	5 6 (8) 10 12	KA≥0	KB≥KA+A	KC≥KB+B
	30	60.0~800.0	8 10 12 16			
	35	70.0~800.0	8 10 12 16 20			
	40	80.0~800.0	12 16 20 24			
SSFMKRW	50	100.0~800.0	16 20 24 30	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100

② h7(研磨棒)

① M・N選択( )寸法は、KA≥M×2、L-KC-C≥N×2の場合にご選択いただけます。

型式	Dh7 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	キー溝①	キー溝②	キー溝③
				KA・A	KB・B	KC・C
SFHKRW	6	20.0~300.0	(3) (4)	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L
	8	20.0~400.0	(3) (4) (5) (6)			
	10	20.0~500.0	4 (5) (6)			
	12	30.0~600.0	5 (6) (8)			
	15	30.0~700.0	5 (6) (8)			
	20	40.0~800.0	5 6 8 10			
PSFHCRW	25	50.0~800.0	5 6 8 10 12	KA≥0	KB≥KA+A	KC≥KB+B
	30	60.0~800.0	8 10 12 16			
	35	70.0~800.0	8 10 12 16 20			
	40	80.0~800.0	12 16 20 24			
SSFHCRW	50	100.0~800.0	16 20 24 30	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100

③ g6(研磨棒)

① M・N選択( )寸法は、KA≥M×2、L-KC-C≥N×2の場合にご選択いただけます。

型式	Dg6 公差	L 指定0.1mm単位	M(並目)・N(並目) 選択	キー溝①	キー溝②	キー溝③
				KA・A	KB・B	KC・C
SFGKRW	6	20.0~300.0	(3) (4)	KA+A≤L	KB+B≤L	KC+C≤L
	8	20.0~400.0	(3) (4) (5) (6)			
	10	20.0~500.0	4 (5) (6)			
	12	30.0~600.0	5 (6) (8)			
	13	30.0~600.0	5 6 (8)			
	15	30.0~700.0	5 6 (8)			
PSFGKRW	16	30.0~800.0	5 6 8 (10)	KA≥0	KB≥KA+A	KC≥KB+B
	17	40.0~800.0	5 6 8 (10) (12)			
	18	40.0~800.0	5 6 8 (10) (12)			
	20	40.0~800.0	5 6 8 10 (12) (16)			
SSFGKRW	22	40.0~800.0	5 6 8 10 12 (16)	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100
	25	50.0~800.0	5 6 8 10 12 (16)			
	30	60.0~800.0	8 10 12 16			
	35	70.0~800.0	8 10 12 16 20			
	40	80.0~800.0	12 16 20 24			
50	100.0~800.0	16 20 24 30				

① M・N選択( )寸法は、KA≥M×2、L-KC-C≥N×2の場合にご選択いただけます。

Order 注文例: 型式 — L — M — N — キー溝① — キー溝② — キー溝③ — KA — A — KB — B — KC — C

Delivery 出荷日: 3 日目発送

在庫A 800円/本 P88

同サイズ3本以上一律2,160円

出荷日 +5 日目出荷 数量 50~100

① ストック対応なし

①類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/  
 ② CADデータフォルダ名: 11\_Rotary\_Shafits



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率		5%	10%	20%	20%	出荷日 価格 共にお見積
出荷日		通常				+5日

① 製品価格は表中価格にキー溝加工代を加えた金額になります。 ■キー溝加工価格  
 (例) SFMKRW20-620-KA150-A20-KB250-B20  
 (表中価格)+キー溝加工代=製品価格  
 2,240円 + 800円 = 3,040円

キー溝数	価格
1ヶ所	400
2ヶ所	800
3ヶ所	1,200

① h9(みがき棒)

D	¥ SFMKRW (S45C・四三酸化鉄皮膜)								¥ PSFMKRW (S45C・無電解ニッケルメッキ)								¥ SSFMKRW (SUS304)							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	390	440	520	560	830	—	—	—	440	510	590	640	900	—	—	—	520	570	670	740	1,170	1,290	—	—
8	390	440	520	560	830	940	—	—	440	510	590	640	900	1,040	—	—	520	570	670	740	1,130	1,290	1,440	—
10	390	440	520	560	830	940	1,130	—	440	510	590	640	900	1,040	1,180	—	520	570	670	740	1,130	1,290	1,440	—
12	440	520	570	600	880	1,010	1,430	—	500	580	620	680	970	1,100	1,540	—	610	710	760	860	1,240	1,420	1,780	—
15	490	570	620	660	950	1,080	1,550	1,810	530	630	660	740	1,100	1,250	1,760	2,200	750	880	910	1,010	1,440	1,610	2,030	2,560
20	620	790	810	910	1,250	1,400	1,890	2,240	740	920	960	1,080	1,460	1,650	2,160	3,610	860	1,080	1,090	1,240	1,820	2,400	3,590	4,780
25	740	1,030	1,150	1,280	1,590	1,920	2,590	3,370	890	1,330	1,490	1,660	2,490	3,320	4,980	6,470	1,040	1,400	1,520	1,700	2,590	3,390	5,220	6,750
30	—	1,100	1,250	1,390	1,820	2,130	2,960	3,930	—	1,430	1,600	2,300	3,140	4,180	6,260	8,380	—	1,530	1,740	2,230	3,370	4,460	6,800	9,060
35	—	1,640	1,830	2,020	2,700	3,080	4,340	5,690	—	2,080	2,300	3,050	4,510	6,080	9,250	12,160	—	2,420	2,730	3,330	4,920	6,560	9,880	12,800

② h7(研磨棒) ③ g6(研磨棒)

D	¥ SFHKRW・SFGKRW (S45C・四三酸化鉄皮膜)								¥ PSFHCRW・PSFGKRW (S45C・無電解ニッケルメッキ)								¥ SSFHCRW・SSFGKRW (SUS304)							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	440	490	580	630	940	—	—	—	490	570	660	720	1,020	—	—	—	570	630	740	820	1,290	—	—	—
8	440	490	580	630	940	1,060	—	—	490	570	660	720	1,020	1,180	—	—	570	630	740	820	1,290	1,430	—	—
10	440	490	580	630	940	1,060	1,280	—	490	570	660	720	1,020	1,180	1,340	—	570	630	740	820	1,290	1,430	1,590	—
12	500	590	640	680	990	1,140	1,620	—	560	650	700	770	1,100	1,240	1,750	—	670	780	840	950	1,370	1,570	1,970	—
13	540	630	690	720	1,050	1,200	1,730	—	590	700	740	810	1,160	1,330	1,880	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	550	640	700	740	1,070	1,220	1,760	2,050	600	710	750	830	1,240	1,420	2,000	2,490	830	970	1,010	1,120	1,600	1,780	2,250	2,840
16	610	700	800	910	1,180	1,340	1,920	2,270	720	830	910	960	1,410	1,610	2,190	3,100	—	—	—	—	—	—	—	—
17	610	750	810	950	1,260	1,430	1,950	2,300	720	840	920	1,030	1,430	1,630	2,220	3,280	860	1,080	1,100	1,180	1,740	1,910	2,670	3,560
18	610	800	820	960	1,400	1,570	2,110	2,510	720	930	970	1,140	1,630	1,850	2,420	3,840	—	—	—	—	—	—	—	—
20	700	890	920	1,030	1,420	1,590	2,140	2,540	830	1,040	1,080	1,220	1,650	1,870	2,450	4,100	950	1,200	1,210	1,370	2,020	2,660	3,980	5,310
22	830	1,100	1,230	1,360	1,680	2,060	2,780	3,120	1,000	1,240	1,390	1,540	2,010	2,300	3,000	4,420	—	—	—	—	—	—	—	—
25	840	1,160	1,300	1,450	1,800	2,180	2,940	3,820	1,010	1,510														

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端付タイプ

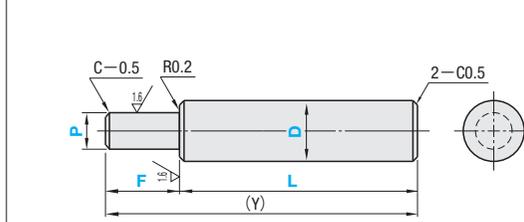


類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 11\_Rotary\_Shaf...

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)シリーズを追加しました。h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。

Table with columns: Type, 公差 (D, P), 材質, S表面処理. Lists various shaft types like SFRMHP, PSFRMHP, SSFRMHP, etc.

D部面粗度 h9(みがき棒)は1/10、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は1/5になります。



真円度・真直度

Table for circularity and straightness: D部面真円度 (D, 真円度 M) and 直角度 (寸法, 寸法公差)

Table for h9(h9 grinding rod) / P part h7 / D part h9(h9 grinding rod) / P part g6 types. Columns: Type, D, L, F, P, (Y) max.

Table for h7(h7 grinding rod) types. Columns: Type, D, L, F, P, (Y) max.

Table for g6(g6 grinding rod) types. Columns: Type, D, L, F, P, (Y) max.

D-P≦2の場合、段面取Cは0.2以下となります。

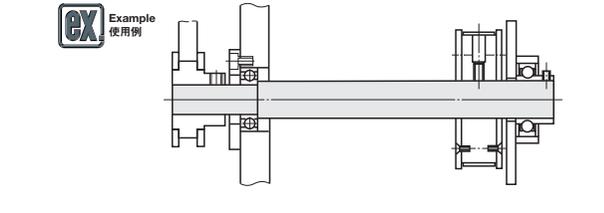
Order information including delivery date (3 days), stock status, and pricing details.

Price table showing quantity discounts (1-9, 10-14, 15-19, 20-49, 50-100, 101+) and shipping options.

Large table for h9(h9 grinding rod) / P part h7 and h9(h9 grinding rod) / P part g6 types. Columns: Type, D, L, F, P, (Y) max.

Table for h7(h7 grinding rod) / P part h7 and g6(g6 grinding rod) types. Columns: Type, D, L, F, P, (Y) max.

Table for HFRP (SCM435 hardness 30~35HRC / Quaternary iron oxide film). Columns: D, L, F, P, (Y) max.



Alterations table detailing various shaft modifications: Keyway, Axial keyway, Flat grinding, Angle grinding, Slit cam groove, Splined, and Dimensional tolerance/angle change.

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端付付・片端めねじタイプ



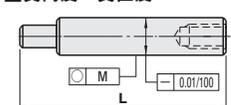
■h9(みがき棒)、h7(研磨棒)シリーズを追加致しました。h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。

Table with columns for Type, 公差 (Tolerance), 材質 (Material), and 表面処理 (Surface Treatment). It lists various shaft types like SFRMHF, PSFRMHF, SSFRMHF, etc., and their corresponding tolerances and materials.

①D部面粗度 h9(みがき棒)はRa1.6、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)はRa0.8になります。



■真円度・真直度



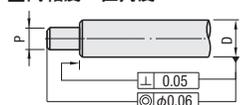
■D部の真円度

Table showing circular runout tolerance (真円度 M) for different diameter ranges (D) and tolerance classes (h9, h7, g6).

■L寸・Y寸その他寸法公差

Table showing length (L) and other dimension (Y) tolerances for different diameter ranges.

■同軸度・直角度



①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Large table for shaft specifications with columns for Type, 指定0.1mm単位 (Specified 0.1mm unit), 指定1mm単位 (Specified 1mm unit), N(並目)選択 (N selection), 指定1mm単位 SC (Specified 1mm unit SC), W, and (Y) max. It lists various shaft types and their dimensions.

③h7(研磨棒)タイプ

Table for h7 (grinding rod) type shaft specifications, similar to the previous table but with different tolerance and dimension ranges.

④g6(研磨棒)タイプ

Table for g6 (grinding rod) type shaft specifications, similar to the previous table but with different tolerance and dimension ranges.

①D-P≦2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。②全長は、N×3≦Lが必要となります。

Order information section including 'Order 注文例' (Order example), 'Delivery 出荷日' (Delivery date), and 'Price 価格' (Price) details.

Price table (Price 価格) showing quantity-based pricing (数量スライド価格) and unit prices for different quantity ranges.

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

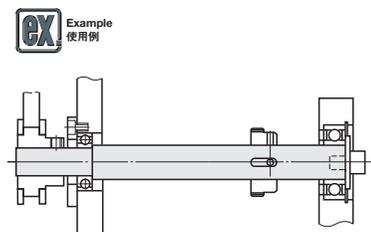
Table for h9/h7 and h9/g6 shaft specifications, showing detailed dimension and tolerance data for various shaft types.

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

Table for h7 and g6 shaft specifications, showing detailed dimension and tolerance data for various shaft types.

Type ¥PHFRF (SCM435硬度30〜35HRC・無電解ニッケルメッキ)

Table for PHFRF shaft specifications, showing dimension and tolerance data for this specific shaft type.



Alteration 追加加工: 型式 - L - F - P - N - SC - (KC・WK・FC・etc.)

Alterations table (Alterations) detailing various shaft modifications like keyways, splines, chamfers, etc., with their codes and specifications.

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端付・片端おねじタイプ



類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 11\_Rotary\_Shaf...

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)シリーズを追加致しました。h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。

Table with columns for Type, 公差 (D, P), 材質, 表面処理, and 公差表 (D, P, h9, h7, g6). Includes material and surface treatment options.

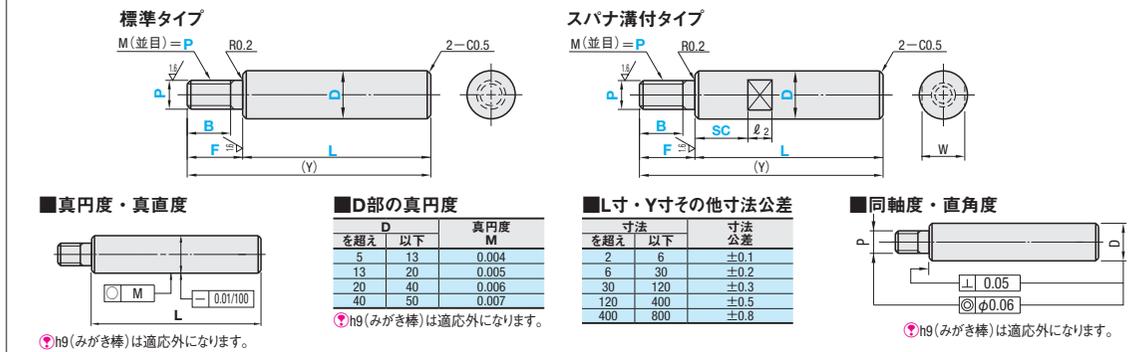


Table for D部公差 h9(みがき棒)/P部公差 h7 and D部公差 h9(みがき棒)/P部公差 g6 types. Includes columns for Type, 型式, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, P(並目)選択, 指定1mm単位 SC, W, L2, and (Y) max.

Table for h7(研磨棒)タイプ. Includes columns for Type, 型式, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, P(並目)選択, 指定1mm単位 SC, W, L2, and (Y) max.

Table for g6(研磨棒)タイプ. Includes columns for Type, 型式, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, P(並目)選択, 指定1mm単位 SC, W, L2, and (Y) max.

Order information including Order 注文欄, Delivery 出荷日, and Stock 在庫. Includes a table for Order Code and Delivery/Stock details.

Price and Quantity tables. Price table shows price per unit for different quantities. Quantity table shows price per unit for different quantities.

Table for D部公差 h9(みがき棒)/P部公差 h7 and D部公差 h9(みがき棒)/P部公差 g6 types. Includes columns for Type, 型式, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, P(並目)選択, 指定1mm単位 SC, W, L2, and (Y) max.

Table for h7(研磨棒) and g6(研磨棒) types. Includes columns for Type, 型式, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, P(並目)選択, 指定1mm単位 SC, W, L2, and (Y) max.

Table for HFRN and PHFRN types. Includes columns for Type, 型式, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, P(並目)選択, 指定1mm単位 SC, W, L2, and (Y) max.

Alteration 追加加工 section. Includes diagrams and tables for Keyway, Flat, Angle, Slit, and other modifications. Includes a table for Alteration Code and Spec.

11 回転軸

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片段付・片端おねじ・片端めねじタイプ



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>  
CADデータフォルダ名: 11\_Rotary\_Shifts

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)シリーズを追加致しました。h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。

**RoHS**

Type	公差	材質	S表面処理
標準タイプ	スバナ溝付タイプ	D	P
① SFRMHD / PSFRMHD / SSFRMHD / SFRMGD	h9 (みがき棒)	S45C / SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
② SFRMGD / PSFRMGDS / SSFRMGDS	g6	S45C / SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
③ PSFRHD / PSFRHDS / SSFRHD / SSFRHDS	h7 (研磨棒)	S45C / SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
④ SFRD / PSFRD / SFRD / PSFRD	g6 (研磨棒)	S45C / SUS304	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ

**公差表**

D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3	0	0	-0.002
	-0.025	-0.010	-0.008
3.1~6	0	0	-0.004
	-0.030	-0.012	-0.012
6.1~10	0	0	-0.005
	-0.036	-0.015	-0.014
10.1~18	0	0	-0.006
	-0.043	-0.018	-0.017
18.1~30	0	0	-0.007
	-0.052	-0.021	-0.020
30.1~50	0	0	-0.009
	-0.062	-0.025	-0.025

D部面粗度 h9(みがき棒)は $\sqrt[3]{3}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\sqrt{3}$ になります。

**標準タイプ**

**スバナ溝付タイプ**

**真円度・真直度**

**D部の真円度**

D	真円度 M
5	0.004
13	0.005
20	0.006
40	0.007

**寸法・寸法その他公差**

寸法	寸法公差
2	$\pm 0.1$
6	$\pm 0.2$
30	$\pm 0.3$
120	$\pm 0.5$
400	$\pm 0.8$

**同心度・直角度**

h9(みがき棒)は適応外になります。h7(みがき棒)は適応外になります。

**①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ**

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	P	N(並目)	指定1mm単位 SC	W	$\phi_2$	(Y) max.
標準タイプ	スバナ溝付タイプ	D L F	B	P 選択	N 選択	SC スケッチのみの場合	$\phi_2$	(Y) max.
①D部h9・P部h7	①D部h9・P部h7	6 20.0~295.0	P≦6のとき	3 4 5	3 4	SC+ $\phi_2$ ≦L	5	300
SFRMHD	SFRMHD	8 20.0~395.0	B≦P×3	3 4 5 6	3 4 5 6	SC+ $\phi_2$ ≦L	7	400
PSFRMHD	PSFRMHD	10 20.0~495.0	B≦P×2 & B≦F-2	4 5 6 8	4 5 6	SC=またはSC $\geq$ 1	8	500
SSFRMHD	SSFRMHD	12 30.0~595.0	B≦P×3 & B≦F-3	5 6 8 10	5 6 8	SC=またはSC $\geq$ 1	10	600
(SSFRMHDは06選択不可)	(SSFRMHDは06選択不可)	15 30.0~695.0	P=8・10のとき	5 6 8 10 12	5 6 8 10	SC≦MX3の場合	13	700
②D部h9・P部g6	②D部h9・P部g6	20 40.0~795.0	B≦P×3 & B≦F-3	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	W-M≦2	17	800
SFRMGD	SFRMGD	25 50.0~795.0	P≦12のとき	5 6 8 10 12 16 20	5 6 8 10 12 16		22	
SSFRMGD	SSFRMGD	30 60.0~795.0	B≦P×3 & B≦F-5	8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20		27	
(SSFRMGDは06選択不可)	(SSFRMGDは06選択不可)	35 70.0~795.0		8 10 12 16 20 24 30	12 16 20 24		30	

**③h7(研磨棒)タイプ**

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	P	N(並目)	指定1mm単位 SC	W	$\phi_2$	(Y) max.
標準タイプ	スバナ溝付タイプ	D L F	B	P 選択	N 選択	SC スケッチのみの場合	$\phi_2$	(Y) max.
PSFRHD	SFRHDS	6 20.0~295.0	P≦6のとき	3 4 5	3 4	SC+ $\phi_2$ ≦L	5	300
		8 20.0~395.0	B≦P×3	3 4 5 6	3 4 5 6		7	400
		10 20.0~495.0	B≦P×2 & B≦F-2	4 5 6 8	4 5 6		8	500
		12 30.0~595.0	B≦P×3 & B≦F-3	5 6 8 10	5 6 8		10	600
		15 30.0~695.0	P=8・10のとき	5 6 8 10 12	5 6 8 10		13	700
SSFRHD	SSFRHDS	20 40.0~795.0	B≦P×3 & B≦F-3	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16	SC=またはSC $\geq$ 1	17	800
		25 50.0~795.0	P≦12のとき	5 6 8 10 12 16 20	5 6 8 10 12 16		22	
		30 60.0~795.0	B≦P×3 & B≦F-5	8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20		27	
		35 70.0~795.0		8 10 12 16 20 24 30	12 16 20 24		30	
		40 80.0~795.0		12 16 20 24 30	16 20 24 30		41	

**④g6(研磨棒)タイプ**

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	P	N(並目)	指定1mm単位 SC	W	$\phi_2$	(Y) max.
標準タイプ	スバナ溝付タイプ	D L F	B	P 選択	N 選択	SC スケッチのみの場合	$\phi_2$	(Y) max.
SFRD	SFRD	6 20.0~295.0	P≦6のとき	3 4 5	3 4	SC+ $\phi_2$ ≦L	5	300
		8 20.0~395.0	B≦P×3	3 4 5 6	3 4 5 6		7	400
		10 20.0~495.0	B≦P×2 & B≦F-2	4 5 6 8	4 5 6		8	500
		12 30.0~595.0	B≦P×3 & B≦F-3	5 6 8 10	5 6 8		10	600
		15 30.0~695.0	P=8・10のとき	5 6 8 10 12	5 6 8 10		13	700
PSFRD	PSFRD	16 25.0~795.0	B≦P×3 & B≦F-3	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	SC=またはSC $\geq$ 1	14	10
		17 40.0~795.0	P≦12のとき	5 6 8 10 12 16	5 6 8 10 12 16		15	
		18 30.0~795.0	B≦P×3 & B≦F-5	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20		22	
		20 40.0~795.0		8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24		27	
		22 30.0~795.0		12 16 20 24 30	12 16 20 24 30		36	
SSFRD	SSFRD	25 50.0~795.0		12 16 20 24 30	16 20 24 30	L≦SC≦MX3の場合	36	15
		25 50.0~795.0		16 20 24 30	16 20 24 30		41	20

D-P≦2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。全長は、N×3≦Lが必要となります。

Price 価格

**数量スライド価格** (1円未満切り捨て) P.87

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
標準率	5%					
引率	10%					
	20%					
	20%					

出荷日 通常 +5日

**①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ**

Type	SFRMHD・SFRMGD (S45C・四三酸化鉄皮膜)							PSFRMHD (S45C・無電解ニッケルメッキ)							SSFRMHD・SSFRMGD (SUS304)																	
D	最短 L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1
6	500	540	610	740	1,030	—	—	540	650	730	840	1,150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

**③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ**

Type	PSFRHD (S45C・四三酸化鉄皮膜)							SSFRHD (SUS304)																							
D	最短 L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	
6	560	610	690	830	1,170	—	—	610	730	820	950	1,300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Order 注文例 **3** 日目発送 ストック A 800円/1本 数量 P.88

①D部h9/P部h7 SFRMHD30 - 250 - F30 - B5 - P10 - N12 - SC30  
 ③h7(研磨棒) SFRHDS25 - 200 - F25 - B15 - P12 - N12 - SC30  
 ④g6(研磨棒) SF-SFRD20 - 200 - F20 - B10 - P10 - N10

大 5日 数量 50~100

Alteration 追加加工

型式 - L - F - B - P - N - SC - (KC・WKC・FC...etc.)

SSFRHDS10 - 150 - F10 - B5 - P5 - N5 - SC20 - PKC

Alterations	キー溝加工	平面取り加工	角度指定2面取り加工	スリットカム用溝加工	逃げ加工・寸法公差変更	軸端キー溝加工・同軸度変更	おねじ細目ねじ変更
Code	KC・WKC	FC・WFC	KFC	UC	PC・LKC	PKC・CKC	PMCC
Spec.	<ul style="list-style-type: none"> <li>KC: キー溝を1ヶ所追加加工します。</li> <li>WKC: キー溝を2ヶ所追加加工します。</li> <li>WKC50-C8-K40-E10</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。</li> <li>WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。</li> <li>WFC10-J5-W10-V3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>KFC: 角度指定2面取り加工を任意の角度位置へ平面取り追加加工します。</li> <li>KFC-G=指定1mm単位</li> <li>KFC-D=指定1mm単位</li> <li>KFC-G=5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>UC: スリットカム用溝を追加加工します。</li> <li>UC=指定1mm単位</li> <li>UC=UC10</li> <li>UC+<math>\phi_2</math>≦L</li> <li>UC<math>\geq</math>1</li> <li>D13以上は適用不可</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>PC: P寸法部を追加加工します。</li> <li>PC=指定1mm単位</li> <li>PC=指定1mm単位</li> <li>PC=PMCC2</li> <li>PC=PMCC1</li> <li>PC=PMCC3</li> <li>PC=PMCC4</li> <li>PC=PMCC5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>PKC: 軸端にキー溝を1ヶ所追加加工します。</li> <li>PKC1=指定1mm単位</li> <li>PKC=指定1mm単位</li> <li>PKC=PMCC1</li> <li>PKC=PMCC2</li> <li>PKC=PMCC3</li> <li>PKC=PMCC4</li> <li>PKC=PMCC5</li> <li>PKC=PMCC6</li> <li>PKC=PMCC7</li> <li>PKC=PMCC8</li> <li>PKC=PMCC9</li> <li>PKC=PMCC10</li> <li>PKC=PMCC11</li> <li>PKC=PMCC12</li> <li>PKC=PMCC13</li> <li>PKC=PMCC14</li> <li>PKC=PMCC15</li> <li>PKC=PMCC16</li> <li>PKC=PMCC17</li> <li>PKC=PMCC18</li> <li>PKC=PMCC19</li> <li>PKC=PMCC20</li> <li>PKC=PMCC21</li> <li>PKC=PMCC22</li> <li>PKC=PMCC23</li> <li>PKC=PMCC24</li> <li>PKC=PMCC25</li> <li>PKC=PMCC26</li> <li>PKC=PMCC27</li> <li>PKC=PMCC28</li> <li>PKC=PMCC29</li> <li>PKC=PMCC30</li> <li>PKC=PMCC31</li> <li>PKC=PMCC32</li> <li>PKC=PMCC33</li> <li>PKC=PMCC34</li> <li>PKC=PMCC35</li> <li>PKC=PMCC36</li> <li>PKC=PMCC37</li> <li>PKC=PMCC38</li> <li>PKC=PMCC39</li> <li>PKC=PMCC40</li> <li>PKC=PMCC41</li> <li>PKC=PMCC42</li> <li>PKC=PMCC43</li> <li>PKC=PMCC44</li> <li>PKC=PMCC45</li> <li>PKC=PMCC46</li> <li>PKC=PMCC47</li> <li>PKC=PMCC48</li> <li>PKC=PMCC49</li> <li>PKC=PMCC50</li> </ul>	

加工は同一直線上で行っておりますが、追加加工の距離が500mmを超える場合、追加加工の位置を指定する必要があります。

# ROTARY SHAFTS -ONE END FEMALE THREAD ON STEPPED TYPE-

## 回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

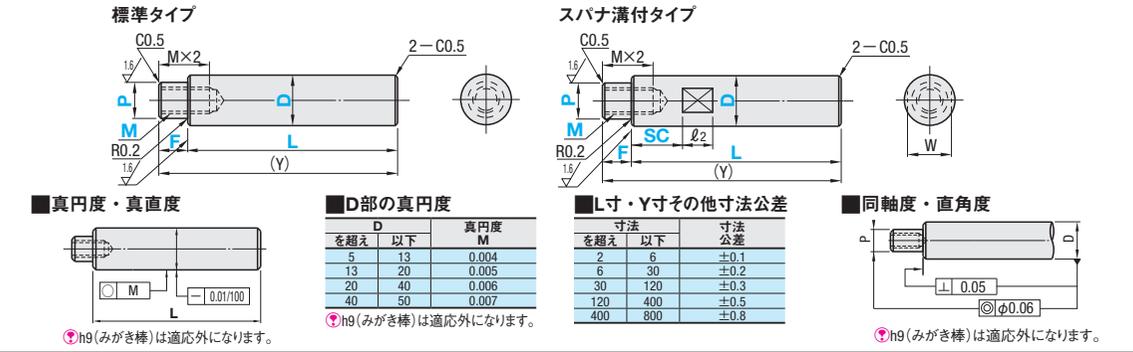
### 一片端段付めねじタイプ



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>  
CADデータフォルダ名: 11\_Rotary\_Shafths

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)シリーズを追加しました。h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。

Type	公差		M材質	S表面処理
	標準タイプ	スパナ溝付タイプ		
① SFRMHG	SFRMHGS	h9 (みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
② PSFRMG	PSFRMGS		SUS304	
③ SFRHG	SFRHGS		h7 (研磨棒)	S45C
④ PSFRHG	PSFRHGS	SUS304		
⑤ SFRG	SFRGS	g6 (研磨棒)		S45C
⑥ PSFRG	PSFRGS		SUS304	
⑦ SSFRG	SSFRGS			



Type	標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	L	F	P	M(並目)選択	指定1mm単位 SC	W	L2	(Y) max.
①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 SFRMHG PSFRMG SSFRMG (SFRMHGはD6選択不可) ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6 SFRHG PSFRHG SSFRG (SSFRGはD6選択不可)	標準タイプ	スパナ溝付タイプ	6	20.0~298.0	2≤F≤P×5	5	3	SC+L2≤L	5	3	300
			8	20.0~398.0					4	4	400
			10	20.0~498.0					5	5	500
			12	25.0~598.0					6	6	600
			15	25.0~698.0					8	8	700
			20	30.0~798.0					10	10	800
			25	30.0~798.0					12	12	
			30	30.0~798.0					16	16	
			35	40.0~798.0					20	20	
			40	40.0~798.0					24	24	
			50	40.0~798.0					30	30	

Type	標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	L	F	P	M(並目)選択	指定1mm単位 SC	W	L2	(Y) max.
③h7(研磨棒)タイプ SFRHG PSFRHG	標準タイプ	スパナ溝付タイプ	6	20.0~298.0	2≤F≤P×5	5	3	SC+L2≤L	5	3	300
			8	20.0~398.0					4	4	400
			10	20.0~498.0					5	5	500
			12	25.0~598.0					6	6	600
			15	25.0~698.0					8	8	700
			20	30.0~798.0					10	10	800
			25	30.0~798.0					12	12	
			30	30.0~798.0					16	16	
			35	40.0~798.0					20	20	
			40	40.0~798.0					24	24	
			50	40.0~798.0					30	30	

Type	標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	L	F	P	M(並目)選択	指定1mm単位 SC	W	L2	(Y) max.
④g6(研磨棒)タイプ SFRG PSFRG SSFRG (SSFRGはD13・16・18・22選択不可)	標準タイプ	スパナ溝付タイプ	6	20.0~298.0	2≤F≤P×5	5	3	SC+L2≤L	5	3	300
			8	20.0~398.0					4	4	400
			10	20.0~498.0					5	5	500
			12	25.0~598.0					6	6	600
			15	25.0~698.0					8	8	700
			20	30.0~798.0					10	10	800
			25	30.0~798.0					12	12	
			30	30.0~798.0					16	16	
			35	40.0~798.0					20	20	
			40	40.0~798.0					24	24	
			50	40.0~798.0					30	30	

D-P≤2の場合、段面取Cは0.2以下となります。

Order 注文例  
①D部h9/P部h7 SFRMHG30 - 250 - F30 - P16 - M10 - SC30  
③h7(研磨棒)スパナ溝付 SF-PSFRG20 - 200 - F20 - P18 - M12  
④g6(研磨棒) SSFRG20 - 200 - F20 - P18 - M12

Delivery 3 日目発送  
ストーク A 800円/1本 P.88  
送料 1,260円  
大口 注文 +5 日目出荷 数量 50~100  
ストーク対応なし

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.87	標準単価	5%	10%	20%	20%	20%以上
引出率	標準単価	5%	10%	20%	20%	20%以上
出荷日	通常 +5日 出荷日・価格 共にお見積					

Type	¥ SFRMHG・SFRMGG (S45C・四三酸化鉄皮膜)							¥ PSFRMHG・PSFRMGG (S45C・無電解ニッケルメッキ)							¥ SSFRMHG・SSFRMGG (SUS304)										
D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
	6	480	530	590	730	1,020	—	—	—	530	640	720	820	1,120	—	—	—	610	670	780	870	1,360	1,520	—	—
8	480	530	590	730	1,020	1,160	—	—	530	640	720	820	1,120	1,290	—	—	610	670	780	870	1,360	1,520	1,680	—	—
10	480	530	590	730	1,020	1,160	1,400	—	530	640	720	820	1,120	1,290	1,470	—	610	670	780	870	1,360	1,520	1,680	—	—

Type	¥ PSFRHG・PSFRG (S45C・四三酸化鉄皮膜)							¥ PSFRHG・PSFRG (S45C・無電解ニッケルメッキ)							¥ SSFRG (SUS304)									
D	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
	6	540	600	670	820	1,150	—	—	—	600	720	810	930	1,270	—	—	—	670	740	860	960	1,510	—	—
8	540	600	670	820	1,150	1,310	—	—	600	720	810	930	1,270	1,450	—	—	670	740	860	960	1,510	1,680	—	—
10	540	600	670	820	1,150	1,310	1,580	—	600	720	810	930	1,270	1,460	1,660	—	670	740	860	960	1,510	1,680	1,860	—



Alterations	キー追加加工	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	L寸公差変更	同軸度変更
Code	KC・WKC	FC・WFC	KFC	UC	LKC	CKC
Spec.	KC: キー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 KC50-A10 WKC: キー溝を2ヶ所追加加工します。 指定方法 WKC50-C8-K40-E10 KC・A・WKC・C・K・E =指定1mm単位 A・E・C≤100 ①キー溝詳細はP.737 ②キー溝が3ヶ所必要な場合、KCとWKCを併用して下さい。	FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10-J5-W10-V3 FC・G・WFC・J・W・V =指定1mm単位 ①G・J・V≤50	基準面(0°)の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 KFC・G=指定1mm単位 AG=指定15°単位 ①G≤50 ②指定方法 KFC10-G3-AG90	スリットカム用溝を追加加工します。 UC=指定1mm単位 指定方法 UC10 ①UC+L1≤L ②UC≥1 ③D13以上は適用不可	L寸法公差を変更します。 指定方法 LKC ①L<500→L±0.05 ②L≥500→L±0.1	同軸度をφ0.02へ変更します。 指定方法 CKC ①下記寸法範囲内で適用 ②D部h9(みがき棒)は適用不可
¥/1Code	KC:400 WKC:800	FC:200 WFC:400	600	200	400	800

ROTAARY SHAFTS -BOTH ENDS FEMALE THREAD WITH STEP TYPE-  
**回転軸** -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-  
 一片端役付・両端めねじタイプ



類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>  
 CADデータフォルダ名: 11\_Rotary\_Shafths

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)シリーズを追加致しました。h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。

**RoHS**

標準タイプ スパナ溝付タイプ

① SFRMHA SFRMHAS  
PSFRMGA PSFRMHAS  
SSFRMHAS

② PSFRMGA  
SSFRMGA

③ SFRHA SFRHAS  
PSFRHA PSFRHAS  
SSFRHA SSFRHAS

④ SFRA SFRAS  
PSFRA PSFRAS  
SSFRA SSFRAS

**公差表**

D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

①D部面粗度 h9(みがき棒)は1.5、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は1.25になります。

**公差表**

寸法	公差
2 以下	±0.1
2.5 ~ 6	±0.2
6 ~ 30	±0.3
30 ~ 120	±0.5
120 ~ 400	±0.5
400 ~ 800	±0.8

①h9(みがき棒)は適応外になります。

**標準タイプ** **スパナ溝付タイプ**

**真円度・真直度**

①h9(みがき棒)は適応外になります。

**D部の真円度**

D	真円度 M
5 以下	0.004
5 ~ 13	0.005
13 ~ 20	0.006
20 ~ 40	0.007
40 ~ 50	0.007

①h9(みがき棒)は適応外になります。

**寸法・Y寸その他寸法公差**

寸法	公差
2 以下	±0.1
2.5 ~ 6	±0.2
6 ~ 30	±0.3
30 ~ 120	±0.5
120 ~ 400	±0.5
400 ~ 800	±0.8

**同軸度・直角度**

①h9(みがき棒)は適応外になります。

型式	指定0.1mm単位			指定1mm単位		M(並目)選択	N(並目)選択	指定1mm単位 SC スリット幅付タイプのみ	W	φ2	(Y) max.
	Type	D	L	F	P						
標準タイプ	スパナ溝付タイプ										
①D部h9・P部h7 SFRMHA SFRMHAS PSFRMGA PSFRMHAS	①D部h9・P部h7	6	20.0	~298.0	5	3	3	5	5	300	
		8	20.0	~398.0	3 4 5	3 4 5 6	3	7	8	400	
		10	20.0	~498.0	M3~M8のとき M+2≤P<D	4 5 6	4 5 6	8	10	500	
		12	30.0	~598.0	M10~M16のとき M+3≤P<D	5 6 8	5 6 8	10	10	600	
		15	30.0	~698.0	M20, M24のとき M+4≤P<D	5 6 8 10	5 6 8 10	12	12	700	
		20	40.0	~798.0	M30のとき M+5≤P<D	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	16	16	700	
	②D部h9・P部g6 PSFRMGA SSFRMGA (SFRMGAはD6選択不可)	25	50.0	~798.0	2≤F≤P×5	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	17	17		
		25	50.0	~798.0		8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	22	22		
		30	60.0	~798.0		8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	27	27		
		35	70.0	~798.0		12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	36	36		
		40	80.0	~798.0		16 20 24 30	16 20 24 30	41	41		

型式	指定0.1mm単位			指定1mm単位		M(並目)選択	N(並目)選択	指定1mm単位 SC スリット幅付タイプのみ	W	φ2	(Y) max.
	Type	D	L	F	P						
標準タイプ	スパナ溝付タイプ										
SFRHA SFRHAS PSFRHA PSFRHAS SSFRHA SSFRHAS	①D部h9・P部h7	6	20.0	~298.0	5	3	3	5	5	300	
		8	20.0	~398.0	3 4 5	3 4 5 6	3	7	8	400	
		10	20.0	~498.0	M3~M8のとき M+2≤P<D	4 5 6	4 5 6	8	10	500	
		12	30.0	~598.0	M10~M16のとき M+3≤P<D	5 6 8	5 6 8	10	10	600	
		15	30.0	~698.0	M20, M24のとき M+4≤P<D	5 6 8 10	5 6 8 10	12	12	700	
		20	40.0	~798.0	M30のとき M+5≤P<D	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	16	16	700	
	②D部h9・P部g6 PSFRMGA SSFRMGA (SFRMGAはD6選択不可)	25	50.0	~798.0	2≤F≤P×5	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	17	17		
		25	50.0	~798.0		8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	22	22		
		30	60.0	~798.0		8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	27	27		
		35	70.0	~798.0		12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	36	36		
		40	80.0	~798.0		16 20 24 30	16 20 24 30	41	41		

型式	指定0.1mm単位			指定1mm単位		M(並目)選択	N(並目)選択	指定1mm単位 SC スリット幅付タイプのみ	W	φ2	(Y) max.
	Type	D	L	F	P						
標準タイプ	スパナ溝付タイプ										
SFRA SFRAS PSFRA PSFRAS SSFRA SSFRAS (SSFRAはD13・16・18・22選択不可)	①D部h9・P部h7	6	20.0	~298.0	5	3	3	5	5	300	
		8	20.0	~398.0	3 4 5	3 4 5 6	3	7	8	400	
		10	20.0	~498.0	M3~M8のとき M+2≤P<D	4 5 6	4 5 6	8	10	500	
		12	30.0	~598.0	M10~M16のとき M+3≤P<D	5 6 8	5 6 8	10	10	600	
		15	30.0	~698.0	M20, M24のとき M+4≤P<D	5 6 8 10	5 6 8 10	12	12	700	
		20	40.0	~798.0	M30のとき M+5≤P<D	5 6 8 10 12	5 6 8 10 12	16	16	700	
	②D部h9・P部g6 PSFRMGA SSFRMGA (SFRMGAはD6選択不可)	25	50.0	~798.0	2≤F≤P×5	8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	14	14		
		25	50.0	~798.0		8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	17	17		
		30	60.0	~798.0		8 10 12 16 20	8 10 12 16 20	22	22		
		35	70.0	~798.0		12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	30	30		
		40	80.0	~798.0		16 20 24 30	16 20 24 30	36	36		

①D-P≤2の場合、段面取Cは0.2以下になります。②全長はN×3≤Lが必要となります。③(Y)寸はM×2+N×2≤(Y)が必要となります。

**Order** 注文  
 型番 - L - F - P - M - N - SC  
 ①D部h9/P部h7 SFRMHA30 - 250 - F30 - P16 - M10 - N10 - SC30  
 ②D部h9/P部g6 SFRMHA325 - 200 - F40 - P20 - M10 - N10 - SC30  
 ③h7(研磨棒)スパナ溝付 SF-SSFRAS20 - 200 - F20 - P18 - M12  
 ④g6(研磨棒)

Delivery 3 目録発送  
 ストック A 800円/1本 税別 P88  
 同サイズ3本以上は一律2,160円  
 大目出 +5 日目出荷 数量 50~100  
 ストック対応なし

数量	数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.87					出荷日
	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	
標準単価		5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積
通常						+5日

D	¥ SFRMHA (S45C・四酸化鉄皮膜)							¥ PSFRMHA・PSFRMGA (S45C・無電解ニッケルメッキ)							¥ SSFRMGA (SUS304)										
	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 798.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 798.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 798.0	
6	530	590	660	790	1,100	—	—	590	690	780	880	1,220	—	—	—	—	660	730	850	950	1,480	1,650	—	—	—
8	530	590	660	790	1,100	1,250	—	590	690	780	880	1,220	1,470	—	—	—	660	730	850	950	1,440	1,650	1,820	—	—
10	530	590	660	790	1,100	1,250	1,520	—	590	690	780	880	1,220	1,400	1,580	—	660	730	850	950	1,440	1,650	1,820	—	—
12	590	700	740	860	1,180	1,340	1,920	—	660	800	820	960	1,290	1,470	2,080	—	770	900	970	1,090	1,560	1,800	2,270	—	—
15	660	750	810	930	1,270	1,450	2,080	2,420	740	880	890	1,030	1,400	1,670	2,360	2,660	950	1,110	1,160	1,470	2,130	2,360	2,970	3,780	—
20	840	1,050	1,090	1,210	1,690	1,880	2,520	3,010	1,110	1,390	1,570	1,810	2,350	2,770	3,780	5,260	1,190	1,480	1,610	1,910	2,530	3,360	5,040	6,730	—
25	1,100	1,370	1,540	1,710	2,110	2,590	3,480	4,160	1,410	1,870	2,070	2,310	3,160	4,220	6,290	8,380	1,620	1,930	2,160	2,490	3,280	4,380	6,560	8,720	—
30	—	1,610	1,840	2,040	2,660	3,120	4,120	5,240	—	2,550	2,850	3,240	4,200	5,570	8,050	10,720	—	2,730	3,030	3,450	4,460	5,930	8,510	11,390	—
35	—	2,410	2,670	2,960	3,960	4,520	6,030	7,650	—	3,700	4,080	4,730	6,090	8,120	11,750	15,630	—	4,100	4,630	4,990	6,480	8,650	12,500	16,590	—

D	¥ SFRHA・SFRA (S45C・四酸化鉄皮膜)							¥ PSFRAS (S45C・無電解ニッケルメッキ)							¥ SSFRAS (SUS304)										
	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 798.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 798.0	最短L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 798.0	
6	600	660	740	890	1,250	—	—	660	780	880	1,000	1,380	—	—	—	—	730	810	940	1,050	1,640	—	—	—	—
8	600	660	740	890	1,250	1,420	—	660	780	880	1,000	1,380	1,570	—	—	—	730	810	940	1,050	1,640	1,830	—	—	—
10	600	660	740	890	1,250	1,420	1,720	—	660	780	880	1,000	1,380	1,580	1,790	—	730	810	940	1,050	1,640	1,830	2,020	—	—
12	670	790	830	970	1,330	1,520	2,180	—	740	900	930	1,090	1,460	1,670	2,360	—	850	1,000	1,070	1,210	1,730	2,000	2,520	—	—
13	730	840	900	1,030	1,420	1,620	2,330	—	800	970	1,000	1,150	1,570	1,870	2,650	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	740	850	910	1,050	1,440	1,640	2,360	2,750	830	1,000	1,010	1,170	1,590	1,890	2,680	3,020	1,050	1,230	1,280	1,630	2,360	2,620	3,300	4,190	—
16	820																								

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-両端段付タイプ-



類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 11\_Rotary\_Shaf...

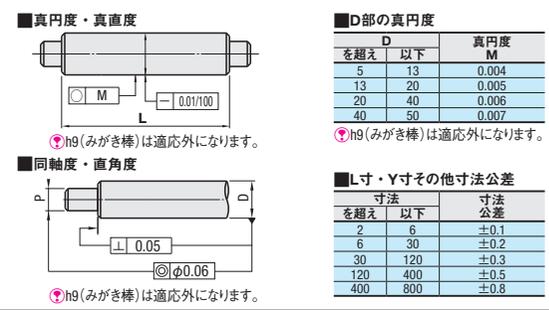
h9(みがき棒)、h7(研磨棒)を追加。各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



Table with columns: Type, 公差 (D, P, Q), 材質, S 表面処理. Lists various shaft types and their specifications.

公差表 Table with columns: D・P, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒). Shows tolerance values for different diameters.

D部面粗度 h9(みがき棒)は1/10, h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は1/15になります。



D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ

Table for D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 and D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ. Lists dimensions and tolerances.

h7(研磨棒)タイプ

Table for h7(研磨棒)タイプ. Lists dimensions and tolerances for h7 ground shafts.

g6(研磨棒)タイプ

Table for g6(研磨棒)タイプ. Lists dimensions and tolerances for g6 ground shafts.

D-P(Q) ≤ 2の場合、段部面取は0.2以下となります。 P・Q寸27,31,33,34,36,37,38,39,41,42,43,44,46,47,48,49は指定できません。

Order information including Order 注文例, Delivery 出荷日, and Price 価格. Includes a table for quantity discounts.



Price table showing quantity discounts for different ranges (1-9, 10-14, etc.) and lead times.

D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ

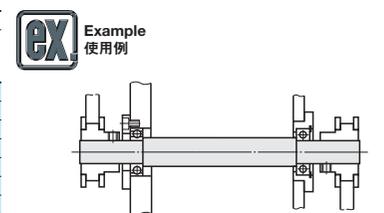
Large table for D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 and D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ. Lists dimensions and prices.

h7(研磨棒) g6(研磨棒)タイプ

Table for h7(研磨棒) and g6(研磨棒)タイプ. Lists dimensions and prices for ground shafts.

HFRQ (SCM435硬度30~35HRC・四三酸化鉄皮膜) PHFRQ (SCM435硬度30~35HRC・無電解ニッケルメッキ)

Table for HFRQ and PHFRQ shaft types. Lists dimensions and prices.



Alteration 追加加工 型式 - L - F - P - T - Q - (KC・WKC・FC...etc.)

Alterations table detailing various processing options like Keyway, Flat grinding, Angle grinding, etc., with codes and specifications.

Spec. table showing dimensions and specifications for different shaft types.

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-両端段付・両端おねじタイプ-



類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 11\_Rotary\_Shaf...

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)を追加。各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

Technical specifications for rotary shafts. Includes a table of Type, D, P, Q, Material, and Surface Treatment. Also includes diagrams for standard and splined shafts, and tables for true roundness, concentricity, and dimensions.

Price and quantity tables. Price table shows price per unit for different diameters. Quantity table shows price per unit for different quantities (1-9, 10-14, etc.).

Price and quantity tables for h9(h9) and h7(h7) shafts. Includes tables for standard and splined shafts with various diameters and lengths.

Price and quantity tables for h7(h7) and g6(g6) shafts. Includes tables for standard and splined shafts with various diameters and lengths.

Table for h9(h9) and h7(h7) shafts. Columns include Type, D, L, F, T, B, S, P, Q, W, L2, Y max.

Table for h7(h7) shafts. Columns include Type, D, L, F, B, S, P, Q, W, L2, Y max.

Table for g6(g6) shafts. Columns include Type, D, L, F, T, B, S, P, Q, W, L2, Y max.

Example of shaft application. Includes a diagram of a shaft with a pulley and a table of dimensions for different shaft diameters.

Order information. Includes a table for Order Code, Delivery, and Price. Also includes a '大口' (Large Order) badge and 'RoHS' logo.

Alterations and Specifications. Includes a table for Alterations (Keyway, Chamfer, etc.) and a table for Specifications (Material, Surface Treatment, etc.).

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

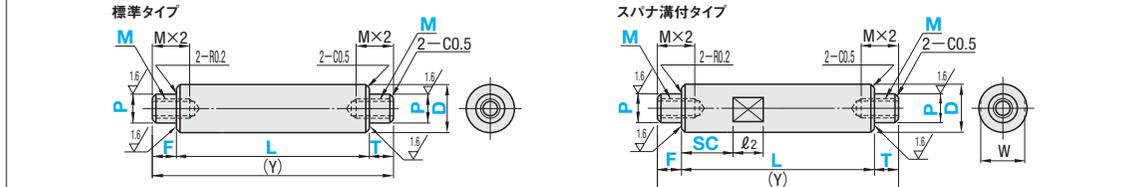
-両端段付・両端めねじタイプ-



類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/ CADデータフォルダ名: 11\_Rotary\_Shaf

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)を追加。各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

RoHS, 公差表, 標準タイプ, スパナ溝付タイプ, 公差 (D, P), 材質, S 表面処理



真円度・真直度, D部真円度, 同軸度・直角度, L寸・Y寸その他寸公差

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Table with columns: Type, 標準タイプ, スパナ溝付タイプ, D, L, F・T, P, M(並目)選択, SC, W, W2, (Y)max.

③h7(研磨棒)タイプ

Table with columns: Type, 標準タイプ, スパナ溝付タイプ, D, L, F・T, P, M(並目)選択, SC, W, W2, (Y)max.

④g6(研磨棒)タイプ

Table with columns: Type, 標準タイプ, スパナ溝付タイプ, D, L, F・T, P, M(並目)選択, SC, W, W2, (Y)max.

D-P(O)≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。 (Y)寸はM×4≤(Y)が必要となります。

Order 注文, Delivery 出荷日, 3 日発送, ストック A 800円/1本 P88



Price 価格, 数量スライド価格 (P.87), 数量, 1~9, 10~14, 15~19, 20~49, 50~100, 101以上

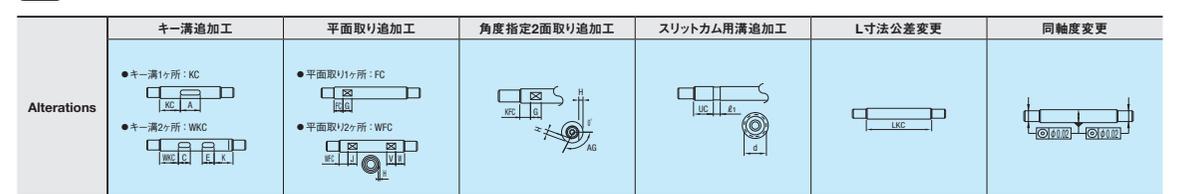
①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Table with columns: Type, SFRMHHS, PSFRMHHS, SFRMGH, PSFRMGH, SSFRMH, SSFRMGH

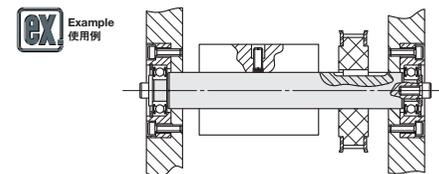
③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

Table with columns: Type, PSFRHH, PSFRH, SSFRHH, SSFRH

Alteration 追加加工, 形式, L, F, P, T, M, SC, KC, WKC, FC, etc.



Code, Spec, 加工は同一直線上に行っておりますが、加工間の距離が500mmを超える場合、±0.1の位置ずれが生じることがあります。



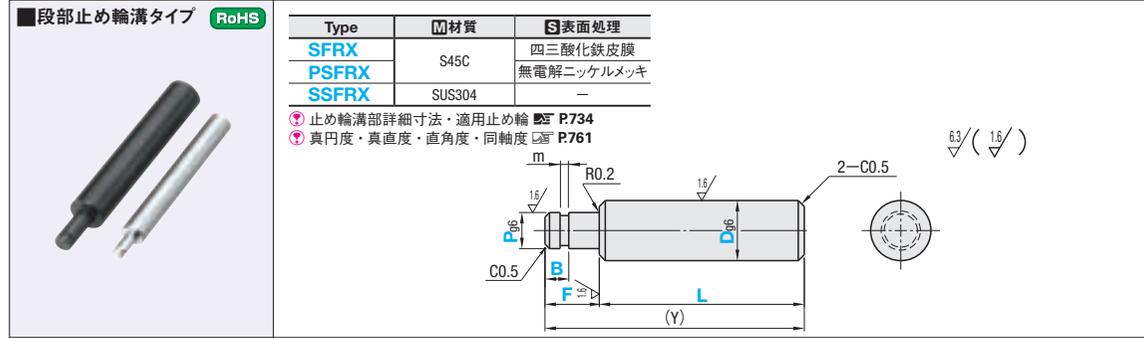
11 回転軸

# 回転軸

一片端段付・止め輪溝タイプ/両端段付・止め輪溝タイプ

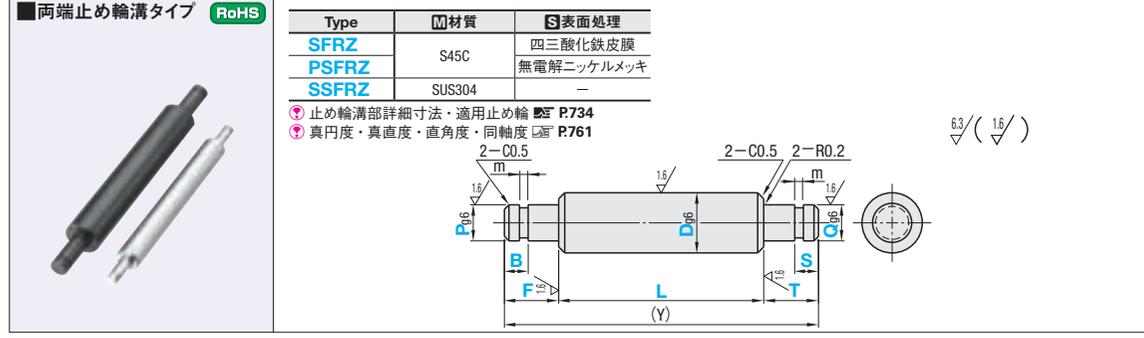


類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>  
CADデータフォルダ名：11\_Rotary\_Shafets



Type	型式	Dg6	指定0.1mm単位			指定1mm単位		(Y) max.
			L	F	B	P		
SFRX PSFRX SSFRX (SSFRXはD13・16・18・22選択不可)		6	20.0	20.0	F ≤ P × 5	3 ≤ P < D	300	
		8	20.0	20.0			400	
		10	20.0	20.0		500		
		12	25.0	25.0		600		
		13	25.0	25.0		700		
		15	25.0	25.0		800		
		16	25.0	25.0				
		17	30.0	30.0				
		18	30.0	30.0				
		20	30.0	30.0				
		22	30.0	30.0				
	25	30.0	30.0					
	30	30.0	30.0					
	35	40.0	40.0					
	40	40.0	40.0					
	50	40.0	40.0					

④ D=P ≤ 2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。 ⑤ P寸27,31,33,34,36,37,38,39,41,42,43,44,46,47,48,49は指定できません。



Type	型式	Dg6	指定0.1mm単位		指定1mm単位			(Y) max.
			L	F・T	B・S	P・Q		
SFRZ PSFRZ SSFRZ (SSFRZはD13・16・18・22選択不可)		6	20.0	F ≤ P × 5 T ≤ Q × 5	3 ≤ P · Q < D	300		
		8	20.0			400		
		10	20.0		500			
		12	25.0		600			
		13	25.0		700			
		15	25.0		800			
		16	25.0					
		17	30.0					
		18	30.0					
		20	30.0					
		22	30.0					
	25	30.0						
	30	30.0						
	35	40.0						
	40	40.0						
	50	40.0						

④ D=P(Q) ≤ 2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。 ⑤ P・Q寸27,31,33,34,36,37,38,39,41,42,43,44,46,47,48,49は指定できません。

Order 注文例

型式 [L][F][B][P] SFRX30 - 500 - F20 - B10 - P15  
 型式 [L][F][B][P][T][S][Q] PSFRZ30 - 340 - F13 - B9 - P8 - T12 - S10 - Q8

Delivery 出荷日 3 日目発送

ストックA 800円/本 P88  
 ⑥ 同一サイズ3本以上は一律2,160円  
 大口 出荷日 +5 日目出荷 数量 50~100  
 ⑦ ストック対応なし

Price 価格

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	標準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積
出荷日	通常					

数量スライド価格 (⑥1円未満切り捨て) P87

■ 段部止め輪溝タイプ

D	¥ SFRX							¥ PSFRX							¥ SSFRX									
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1		
6	530	590	660	790	1,110	-	-	590	700	780	900	1,230	-	-	650	710	840	940	1,400	-	-	-	-	-
8	530	590	660	790	1,110	1,260	-	590	700	780	900	1,230	1,410	-	650	710	840	940	1,400	1,620	-	-	-	-
10	530	590	660	790	1,110	1,260	1,520	590	700	780	900	1,230	1,410	1,590	650	710	840	940	1,400	1,620	1,800	-	-	-
12	600	700	750	860	1,180	1,340	1,940	660	810	820	970	1,300	1,480	2,090	750	890	950	1,070	1,540	1,770	2,240	-	-	-
13	650	740	800	910	1,260	1,440	2,070	700	860	890	1,030	1,390	1,660	2,360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	660	750	810	930	1,280	1,460	2,100	730	890	900	1,050	1,410	1,680	2,390	940	1,100	1,130	1,450	2,110	2,330	2,950	3,720		
16	730	910	950	1,140	1,510	1,690	2,300	890	1,130	1,170	1,320	1,610	1,930	2,620	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	740	920	960	1,160	1,530	1,710	2,330	900	1,140	1,170	1,330	1,630	1,950	2,650	970	1,220	1,250	1,340	2,160	2,390	3,340	3,820		
18	740	920	960	1,160	1,530	1,710	2,330	900	1,140	1,170	1,330	1,630	1,950	2,650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	840	1,050	1,100	1,220	1,690	1,900	2,550	1,120	1,390	1,570	1,820	2,370	2,790	3,820	1,160	1,460	1,580	1,880	2,490	3,320	4,970	6,640		
22	900	1,230	1,400	1,540	1,910	2,340	3,160	1,320	1,640	1,830	2,020	2,640	3,020	3,950	5,500	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	1,100	1,380	1,560	1,720	2,140	2,610	3,520	1,430	1,890	2,100	2,320	3,190	4,250	6,350	8,440	1,590	1,900	2,140	2,440	3,240	4,330	6,470	8,610	
30	1,340	1,610	1,850	2,040	2,680	3,140	4,160	2,000	2,570	2,880	3,270	4,230	5,610	8,120	10,830	2,220	2,680	3,000	3,410	4,390	5,830	8,410	11,230	
35	1,860	2,430	2,690	2,990	4,010	4,560	6,090	7,720	3,240	3,740	4,120	4,770	6,150	8,200	11,860	3,380	4,060	4,560	4,940	6,400	8,550	12,330	16,380	
40	2,230	2,920	3,230	3,590	4,810	5,470	7,310	9,270	4,060	4,120	4,530	5,250	6,770	9,040	13,070	4,390	4,620	5,020	5,430	7,050	9,410	13,570	18,020	
50	2,890	3,800	4,200	4,680	6,270	7,120	9,520	12,060	4,470	4,520	4,990	5,760	7,450	9,940	18,720	4,690	5,090	5,540	5,990	7,750	10,350	19,280	24,440	

■ 両端止め輪溝タイプ

D	¥ SFRZ							¥ PSFRZ							¥ SSFRZ								
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
6	600	670	780	850	1,260	-	-	670	750	890	960	1,350	-	-	720	810	950	1,060	1,600	-	-	-	-
8	600	670	780	850	1,260	1,430	-	670	750	890	960	1,350	1,590	-	720	810	950	1,060	1,600	1,840	-	-	-
10	600	670	780	850	1,260	1,500	1,730	670	750	890	960	1,350	1,590	1,810	720	810	950	1,060	1,600	1,840	2,040	-	
12	680	800	870	920	1,330	1,600	2,200	750	880	940	1,040	1,430	1,680	2,370	840	1,010	1,080	1,220	1,750	2,020	2,530	-	
13	740	850	930	990	1,430	1,720	2,360	800	940	1,010	1,100	1,570	1,890	2,670	-	-	-	-	-	-	-	-	
15	740	860	940	1,000	1,450	1,740	2,390	810	950	1,020	1,120	1,590	1,910	2,700	3,040	1,060	1,240	1,290	1,430	2,060	2,290	2,890	3,650
16	820	1,080	1,110	1,240	1,750	1,930	2,610	3,080	980	1,210	1,330	1,470	1,920	2,200	2,980	3,990	-	-	-	-	-	-	-
17	830	1,080	1,120	1,330	1,770	1,950	2,640	3,110	990	1,220	1,340	1,490	1,940	2,220	3,010	4,020	1,110	1,390	1,430	1,520	2,220	2,590	3,620
18	830	1,080	1,120	1,330	1,900	2,130	2,860	3,410	1,130	1,400	1,480	1,650	2,200	2,520	3,290	4,970	-	-	-	-	-	-	-
20	860	1,180	1,220	2,100	2,890	3,240	4,350	5,160	1,850	2,020	2,220	2,640	3,120	3,560	4,750	7,200	1,970	2,120	2,240	2,690	3,310	4,160	6,250
22	1,100	1,380	1,560	2,420	3,050	3,770	4,980	5,560	1,910	2,370	2,640	2,930	3,830	4,360	5,700	7,560	-	-	-	-	-	-	-
25	1,480	1,770	2,010	2,630	3,360	4,030	5,100	6,130	2,380	2,720	3,030	3,380	3,960	5,290	7,960	10,630	2,440	2,900	3,140	3,390	4,000	5,460	8,040
30	2,100	2,290	2,440	2,940	3,720	4,420	5,190	6,830	3,490	4,180	4,480	4,890	5,990	6,980	10,030	13,410	3,630	4,350	5,160	6,220	7,340	10,470	13,830
35	2,840	3,440	3,570	3,960	4,530	5,170	7,600	9,920	6,520	6,110	6,730	7,390	8,400	10,110	14,810	19,460	5,760	6,320	6,800	7,750	8,530	10,510	15,200
40	3,410	4,140	4,290	4,750	5,440	6,210	9,110	11,900	6,400	6,730	7,340	8,080	8,880	10,930	12,150	17,760	6,980	7,590	8,160	9,280	10,240	12,610	18,240
50	4,800	5,790	6,020	6,650	7,620	8,670	12,750	16,680	8,450	9,520	10,500	11,570	13,130	15,800	23,090	30,350	9,420	9,880	10,630	12,270	13,310	16,400	23,760

Alteration 追加加工

型式 [L][F][B][P] (LKC・FC...etc.)  
 SFRX30 - 500 - F20 - B10 - P15 - LKC  
 型式 [L][F][B][P][T][S][Q] (LKC・FC...etc.)  
 PSFRZ30 - 340 - F13 - B9 - P8 - T12 - S10 - Q8 - LKC

Example 使用例

Alterations: Keyway, Flat surface, Angle chamfer, Slit cam groove, Dimensional change.

Spec. tables for various processing codes (KC, FC, KFC, UC, LKC) and dimensions (D, H, d, h).

加工は同一直線上に行っていますが、追加加工の距離が500mmを超える場合、±0の位置を生じることがあります。

¥1/Code: KC:400 WKC:800 FC:200 WFC:400 600 200 400

回転軸

一端段付・片端おねじタイプ/両端段付・めねじ・おねじタイプ



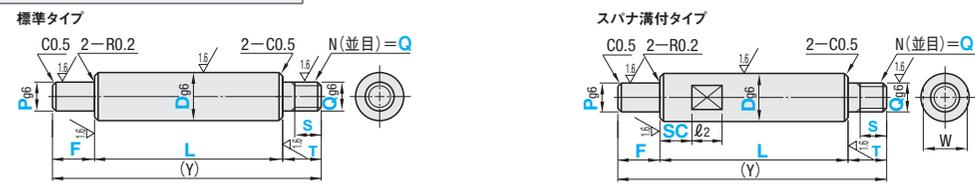
類似寸法は加工部品Cナビ http://cp.misumi.jp/10-013/
CADデータフォルダ名: 11\_Rotary\_Shafths



Table with columns: Type, Material, Surface Treatment

Table with columns: D公差 (g6), D values and tolerances

6.3 / (1.6 /)



Main specification table for standard and spline groove shafts

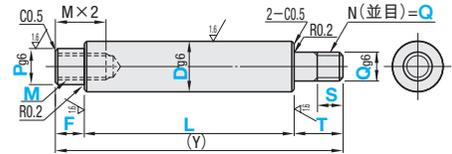
D-P(Q) ≤ 2の場合、段面取付は0.2以下となります。



Table with columns: Type, Material, Surface Treatment

Table with columns: D公差 (g6), D values and tolerances

6.3 / (1.6 /)



Main specification table for double end threaded shafts

D-P(Q) ≤ 2の場合、段面取付は0.2以下となります。

Order information, delivery dates, and contact details



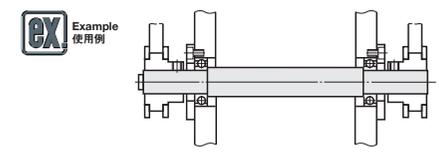
Price and quantity slide table

片端おねじタイプ

Large price table for single end threaded shafts

めねじ・おねじタイプ

Large price table for double end threaded shafts



Alteration and specification codes

Alterations and specifications table

# 回転軸

## 一端2段付タイプ

類似寸法は加工部品Cナビ <http://cp.misumi.jp/10-013/>

Type	材質	表面処理
SFRJ	S45C	四酸化鉄皮膜
SSFRJ	SUS304	-

● RoHS ● 真円度・真直度・直角度・同軸度 P.761

型式	Dg6	L	指定0.1mm単位		指定1mm単位		(Y) max.	
			F・T	H・Z	G・V	P・Q		
SFRJ	6	-0.004	20.0~296.0	2<F≤P×5 2<T≤Q×5	2≤H 2≤Z	4~5	3~4	300
	8	-0.005	20.0~396.0			4~7	3~6	400
	10	-0.014	20.0~496.0			4~9	3~8	500
	12	-	25.0~596.0			6~11	5~10	600
	13	-	25.0~596.0			6~12	5~11	600
	15	-0.006	25.0~696.0			6~14	5~13	700
	16	-0.017	25.0~796.0			6~15	5~14	800
	17	-	25.0~796.0			6~15	5~14	800
	18	-	25.0~796.0			6~17	5~16	800
	20	-	30.0~796.0			6~19	5~18	800
SSFRJ (SSFRJはD13・16・17 ・18・22選択不可)	22	-0.007	30.0~796.0	6~21	5~20	800		
	25	-0.020	30.0~796.0	11~24	10~23	800		
	30	-	30.0~796.0	11~29	10~28	800		

● D-G(V) ≤ 2, G(V)-P(Q) ≤ 2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。 ● P<G<D, Q<V<D

Order 注文例: 型式 - L - F - H - G - P - T - Z - V - Q  
SFRJ10 - 400 - F25 - H20 - G8 - P6 - T20 - Z10 - V8 - Q6

Alteration 追加加工: 型式 - L - F - H - G - P - T - Z - V - Q - (KC・WKC・FC...etc.)  
SFRJ20 - 300 - F30 - H20 - G15 - P12 - T25 - Z15 - V15 - Q12 - SC10

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Alterations	キー溝追加加工		軸端キー溝追加加工		平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	スバナ溝追加加工	L寸法公差変更																														
	KC	WKC	PKC	QKC	FC	KFC	UC	SC	LKC																														
Code	KC・WKC		PKC・QKC		FC・WFC	KFC	UC	SC	LKC																														
Spec.	KC: キー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法: KC50-A10 WKC: キー溝を2ヶ所追加加工します。 指定方法: WKC50-C8-K40-E10 ● KC・A・WKC・C・K・E=指定1mm単位 ● A・E・C≤100 ● キー溝詳細はP.737 ● キー溝が3ヶ所必要の場合、KCとWKCを併用して下さい。		軸端P(O)部にキー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法: PKC10(QKC10) PKC・QKC=指定1mm単位 ● PKC・QKC≤50 PKC(QKC)≤F(T) ● P(Q)5以下は適用不可		FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法: FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法: WFC10-J3-W10-V3 ● FC・G・WFC・J・W・V=指定1mm単位 ● G・J・V≤50	基準面(O')の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 UC=指定1mm単位 KFC・G=指定1mm単位 AG=指定15'単位 ● G≤50 指定方法: KFC10-G3-AG90	スリットカム用溝を追加加工します。 UC=指定1mm単位 指定方法: UC10 ● UC+δ1≤L ● UC≥1 ● δ13以上は適用不可	スバナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 指定方法: SC10 ● SC+δ2≤L ● SC=0またはSC≥1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>δ2</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>13</td><td>10</td></tr> <tr><td>15</td><td>16</td><td>13</td></tr> <tr><td>17</td><td>18</td><td>14</td></tr> <tr><td>20</td><td>22</td><td>17</td></tr> <tr><td>25</td><td>27</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>32</td><td>15</td></tr> </table>	D	W	δ2	6	5		8	7	8	10	8		12	13	10	15	16	13	17	18	14	20	22	17	25	27	15	30	32	15	L寸法を公差変更します。 指定方法: LKC ● L<500→L±0.05 ● L≥500→L±0.1
D	W	δ2																																					
6	5																																						
8	7	8																																					
10	8																																						
12	13	10																																					
15	16	13																																					
17	18	14																																					
20	22	17																																					
25	27	15																																					
30	32	15																																					
¥/1Code	KC:400 WKC:800		400		FC:200 WFC:400	600	200	400	400																														

Price 価格: ● 数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.87

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	基準値	5%	10%

D	¥ SFRJ								¥ SSFRJ							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	540	610	710	780	1,150	-	-	-	660	740	870	980	1,520	-	-	-
8	540	610	710	780	1,150	1,320	-	-	660	720	870	980	1,520	1,700	-	-
10	540	610	710	780	1,150	1,380	1,590	-	660	720	870	980	1,520	1,700	1,880	-
12	630	730	810	850	1,230	1,470	2,020	-	770	930	1,000	1,130	1,610	1,850	2,340	-
13	690	740	830	890	1,240	1,480	2,040	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	690	740	830	890	1,240	1,480	2,040	2,380	1,200	1,350	1,510	1,670	1,980	2,290	2,820	3,130
16	1,030	1,170	1,260	1,340	1,710	1,930	2,380	2,850	-	-	-	-	-	-	-	-
17	1,040	1,170	1,270	1,430	1,730	1,950	2,410	2,880	-	-	-	-	-	-	-	-
18	1,050	1,180	1,280	1,450	1,750	1,970	2,440	2,910	-	-	-	-	-	-	-	-
20	1,100	1,300	1,410	2,320	2,670	3,000	3,720	4,410	3,500	3,410	3,920	4,880	4,880	6,400	8,770	10,980
22	1,680	1,850	2,000	3,310	3,820	4,330	5,170	5,740	-	-	-	-	-	-	-	-
25	2,240	2,370	2,570	3,530	4,010	4,580	5,340	6,050	5,920	6,370	6,690	7,210	7,890	9,820	11,620	14,580
30	3,840	4,050	4,110	4,460	4,380	4,990	6,250	7,390	9,180	9,090	9,210	10,280	10,310	12,260	12,700	17,680

# パイプ回転軸

## 軽量・ストレートタイプ

Type	材質	表面処理
PFR	S45C	四酸化鉄皮膜
PPFR	S45C	無電解ニッケルメッキ
SPFR	SUS304	-

● RoHS ● 真円度・真直度・直角度 P.761

型式	Dg6	L	d	Order 注文例	
				型式	L
PFR PPFR SPFR	10	-0.005	20.0~500.0	6	PFR20 - 300
	12	-0.006	30.0~600.0	6	
	15	-0.017	30.0~600.0	10	
	20	-0.007	40.0~600.0	11.7	
	25	-0.020	50.0~600.0	15.2	
	30	-	60.0~600.0	16	
	35	-0.009	70.0~600.0	20.1	
	40	-0.025	80.0~600.0	22.7	
	50	-	100.0~600.0	24	

● 両端面は表面処理がされておられません。

Delivery 出荷日: 5 日目発送

ストーク B 800円/1本 税別 P.88

● 同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alteration 追加加工: 型式 - L - (KC・WKC・FC...etc.)  
SPFR30 - 150 - SC10

Alterations	キー溝追加加工	平面取り追加加工	スバナ溝追加加工	L寸法公差変更
	KC	FC	SC	LKC
Code	KC・WKC	FC・WFC	SC	LKC
Spec.	KC: キー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法: KC50-A10 WKC: キー溝を2ヶ所追加加工します。 指定方法: WKC50-C8-K40-E10 ● D≥30に適用 ● KC・A・WKC・C・K・E=指定1mm単位 ● KC・WKC・K≥2 ● KC+A+4≤L ● WKC+C+K+E+6≤L ● A・E・C≤100 ● キー溝詳細はP.737 ● キー溝が3ヶ所必要の場合、KCとWKCを併用して下さい。	FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法: FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法: WFC10-J3-W10-V3 ● FC・G・WFC・J・W・V=指定1mm単位 ● FC・WFC・W≥2 ● FC+G+4≤L ● WFC+J+W+V+6≤L ● G・J・V≤50	スバナ溝を追加加工します。 指定方法: SC10 ● SC±δ2≤L ● SC=0またはSC≥1 ● D W δ2	L寸法を公差変更します。 指定方法: LKC ● L<500→L±0.05 ● L≥500→L±0.1
¥/1Code	KC: 400 WKC: 800	FC: 200 WFC: 400	400	400

Price 価格: ● 数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.87

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	基準値	5%	10%

D	¥ PFR								¥ PPFR								¥ SPFR							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
10	420	550	680	810	1,070	1,340	1,770	470	600	750	900	1,170	1,430	1,890	570	740	920	1,110	1,440	1,750	2,330			
12	500	640	800	970	1,270	1,590	2,120	550	710	880	1,070	1,400	1,700	2,260	690	910	1,100	1,390	1,830	2,240	3,020			
15	570	730	910	1,100	1,430	1,800	2,380	620	810	1,000	1,210	1,580	1,920	2,550	910	1,280	1,660	2,060	2,810	3,490	4,840			
20	680	900	1,130	1,380	1,770	2,300	3,090	750	990	1,250	1,520	1,940	2,460	3,310	1,030	1,440	1,870	2,310	3,140	3,900	5,380			
25	800	1,070	1,350	1,660	2,350	2,590	3,720	880	1,170	1,480	1,820	2,590	2,770	3,980	1,200	1,690	2,200	2,720	3,700	4,600	6,370			
30	-	1,290	1,660	2,040	2,750	3,500	4,800	-	1,420	1,820	2,250	3,030	3,850	5,280	-	1,810	2,320	2,890	3,920	5,000	6,900			
35	-	1,530	1,970	2,430	3,290	4,190	5,770	-	1,680	2,170	2,680	3,620	4,610	6,340	-	2,410	3,190	4,000	5,510	7,090	9,940			
40	-	1,760	2,290	2,840	3,850	4,920	6,790	-	1,940	2,520	3,120	4,240	5,410	7,470	-	2,870	3,820	4,800	6,660	8,600	12,120			
50	-	2,290	3,020	3,780	5,210	6,690	9,360	-	2,520	3,320	4,160	5,730	6,960	10,300	-	3,700	5,050	6,440	9,180	11,840	16,950			



ROTARY SHAFTS - ROTATION PREVENTION TYPE-

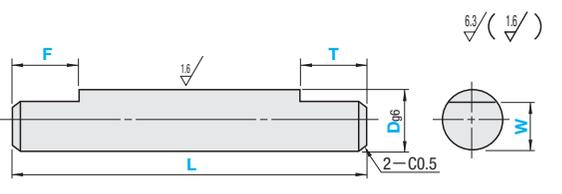
# 回転軸

一回り止めタイプ

● CADデータフォルダ名 : 11\_Rotary\_Shafths



Type	M 材質	S 表面処理
SFRV	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFRV	S45C	無電解ニッケルメッキ
SSFRV	SUS304	-



●搬送用ローラの回り止め用の軸としてご使用ください。  
①真円度・真直度 L P761

Type	型式	Dg6	指定0.1mm単位	指定1mm単位
SFRV	6	-0.004 ~ 0.012	20.0~300.0	4~5
	8	-0.005	20.0~400.0	5~7
	10	-0.014	20.0~500.0	7~9
	12		30.0~600.0	9~11
	13		30.0~600.0	10~12
	15	-0.006	30.0~700.0	12~14
PSFRV	16	-0.017	30.0~700.0	13~15
	17		40.0~800.0	14~16
SSFRV	18	-0.007	40.0~800.0	15~17
	20		40.0~800.0	15~18
	22	-0.007	50.0~800.0	17~20
	25	-0.020	50.0~800.0	20~23
	30		60.0~800.0	25~28

Order 注文例: SFRV15 - 300 - F30 - T7 - W13 (上記ご注文の場合はW寸の指定がないため、W=18で製作します)

Price 価格表: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Stock 在庫: ストック A 800円/1本 P88

D	¥ SFRV									¥ PSFRV									¥ SSFRV								
	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1	L1000.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1	L1000.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1	L1000.1				
6	540	650	720	910	1,110	-	-	-	-	600	720	790	1,000	1,220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

Alteration 追加加工: SFRV15 - 300 - F15 - T8 - W12 - LKC

Alterations	平面取り追加加工	スバナ溝追加加工	L寸法公差変更	止め輪溝追加加工
Code	FC・WFC	SC	LKC	TA・TB
Spec.	FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。指定方法 FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。指定方法 WFC10-J3-W10-V3 FC・G・WFC・J・W・V = 指定1mm単位 ①G・J・V ≤ 50 ②両端加工部分と同一線上にならないようにします。	スバナ溝を追加加工します。指定方法 SC=指定1mm単位 SC+L2 ≤ L SC=0またはSC ≥ 1 ③両端加工部分と同一線上にならないようにします。	L寸法を公差変更します。指定方法 LKC L < 500 → L ± 0.05 L ≥ 500 → L ± 0.1	止め輪溝を追加加工します。(適用止め輪付) TA・TB=指定1mm単位 指定方法 TA10-TB10 ④止め輪溝寸法は P734 ⑤(F1)+4 ≤ TA(TB) ≤ 1/2
¥/1Code	FC: 200 WFC: 400	400	400	400

TENSION-LINED SHAFTS

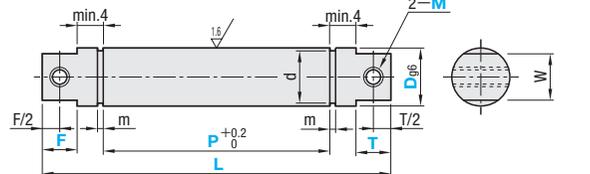
# テンション用軸

一引き・止め輪溝タイプ

● CADデータフォルダ名 : 11\_Rotary\_Shafths



Type	M 材質	S 表面処理	A 付属品
SFRRT	S45C	四三酸化鉄皮膜	止め輪 2ヶ所 ばね用鋼
PSFRRT	S45C	無電解ニッケルメッキ	SUS304
SSFRRT	SUS304	-	-



●ベリルトコンペンなどのテンション張りにご使用ください。  
①真円度・真直度 L P761

Type	Dg6	L	F	T	P	M(並目) 選択	W	d	許容差	m	許容差	
SFRRT	8	-0.005	20~400	7~30	7~30	5~370	3	7	7	+0.09 0	0.9	+0.1 0
	10	-0.014	30~500	10~30	10~30	5~470	4	8	9.6	0 -0.09	1.15	+0.14 0
	12	-0.006	30~500	10~30	10~30	5~470	4 5	9	11.5	0	1.35	+0.14 0
PSFRRT	15	-0.017	30~600				4 5 6	12	14.3	0	1.65	+0.14 0
	17	-0.017	40~600				5 6 8	13	16.2	0	1.35	+0.14 0
SSFRRT	20	-0.007	40~600	16~50	16~50	10~550	6 8 10	16	19	0	1.35	+0.14 0
	25	-0.020	50~600				8 10 12	20	23.9	-0.21	1.65	+0.14 0
	30	-0.020	60~600					25	28.6	-0.21	1.65	+0.14 0

Order 注文例: SFRRT20 - 250 - F30 - T30 - P184 - M10

Price 価格表: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

Delivery 出荷日: 3 日目発送

D	¥ SFRRT									¥ PSFRRT									¥ SSFRRT								
	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1	L1000.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1	L1000.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L800.1	L1000.1
8	940	980	1,060	1,250	1,710	2,260	-	-	-	980	1,090	1,170	1,370	2,100	2,650	-	-	-	1,950	2,060	2,260	2,490	3,740	4,990	-	-	-

Alteration 追加加工: SFRRT20 - 250 - F30 - T30 - P184 - M10 - LKC

Alterations	平面取り追加加工	スバナ溝追加加工	L寸法公差変更
Code	FC・WFC	SC	LKC
Spec.	FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。指定方法 FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。指定方法 WFC10-J3-W10-V3 FC・G・WFC・J・W・V = 指定1mm単位 ①G・J・V ≤ 50 ②両端加工部分と同一線上にならないようにします。	スバナ溝を追加加工します。指定方法 SC=指定1mm単位 SC+L2 ≤ L SC=0またはSC ≥ 1 ③両端加工部分と同一線上にならないようにします。	L寸法を公差変更します。指定方法 LKC L < 500 → L ± 0.05 L ≥ 500 → L ± 0.1
¥/1Code	FC: 200 WFC: 400	400	400



TENSION-LINED SHAFTS  
**テンション用軸**  
 ー押しタイプ・引きタイプー



Type		D公差	材質	表面処理
押しタイプ	引きタイプ	h9	S45C	四三酸化鉄皮膜
SFMRPS	SFMRPL			無電解ニッケルメッキ
PSFMRPS	PSFMRPL			-
SSFMRPS	SSFMRPL			-

押しタイプ

引きタイプ

■L寸・Y寸・T寸 寸法公差

寸法	寸法公差	
	を超過	以下
3	6	±0.1
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	680	±0.8

型式	指定0.1mm単位			M (並目)	W	(Y) max.			
	Type	D h9	L				F	T	
押しタイプ SFMRPS PSFMRPS SSFMRPS (SSFMRPSはD6選択不可)	6	0 -0.030	20.0~286.0	7.0~15.0	3.0~8.0	2.6	4.5	300	
	8	0 -0.036	20.0~384.0	8.0~20.0	4.0~10.0	4	6	400	
	10		20.0~482.0	9.0~20.0	5.0~10.0	5	8	9	500
	12		30.0~582.0						
	15	0 -0.043	30.0~660.0	10.0~25.0	6.0~13.0	6	12	680	
引きタイプ SFMRPL PSFMRPL SSFMRPL (SSFMRPLはD6選択不可)	20	0 -0.052	40.0~656.0	12.0~30.0	8.0~15.0	8	16	20	680
	25		50.0~656.0						
	30		60.0~652.0	14.0~35.0	10.0~18.0	10	25	680	
	35	0 -0.062	70.0~648.0	16.0~45.0	12.0~23.0	12	30	680	

☑L+2F≤(Y)

Order 注文例  
 押しタイプ SFMRPS20 - 250 - F30  
 引きタイプ SFMRPL12 - 300 - F15 - T7

Delivery 出荷日 **3** 日発送  
 ストック A 800円/1本 **P&R**  
 ☑同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口 出荷日 **+5** 日 出荷 数量 50~100  
 ☑ストック対応なし

Price 価格

■数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) P.87

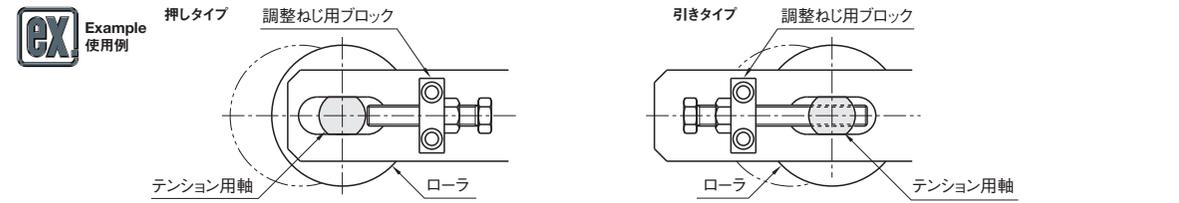
数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積
出荷日	通常					+5日

■押しタイプ

Type	D	¥SFMRPS								¥PSFMRPS								¥SSFMRPS								
		最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	L600.1 ~660.0	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	L600.1 ~660.0	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	L600.1 ~660.0	
6	920	970	1,010	1,050	1,270	-	-	-	970	1,010	1,080	1,120	1,340	-	-	-	-	-	1,030	1,070	1,150	1,220	1,550	1,650	-	-
8	920	970	1,010	1,050	1,270	1,360	-	-	970	1,010	1,080	1,120	1,340	1,450	-	-	-	1,030	1,070	1,150	1,220	1,580	1,650	1,770	-	-
10	920	970	1,010	1,050	1,270	1,360	1,530	-	970	1,010	1,080	1,120	1,340	1,450	1,570	-	-	1,030	1,070	1,150	1,220	1,580	1,650	1,770	-	-
12	970	1,030	1,070	1,100	1,320	1,420	1,780	-	1,000	1,080	1,110	1,160	1,390	1,490	1,860	-	-	1,090	1,180	1,230	1,310	1,610	1,760	2,050	-	-
15	1,000	1,060	1,120	1,140	1,370	1,480	1,860	2,070	1,040	1,120	1,140	1,200	1,490	1,620	2,040	2,390	1,220	1,320	1,340	1,420	1,780	1,920	2,260	2,690	-	-
20	1,110	1,250	1,260	1,340	1,630	1,750	2,140	2,440	1,190	1,350	1,390	1,480	1,780	1,950	2,360	3,540	1,300	1,480	1,500	1,600	2,070	2,560	3,540	4,490	-	-
25	1,200	1,440	1,550	1,640	1,900	2,180	2,730	3,340	1,340	1,700	1,810	1,950	2,630	3,310	4,650	5,870	1,440	1,740	1,850	1,990	2,710	3,380	4,850	6,100	-	-
30	-	1,500	1,630	1,730	2,090	2,340	3,020	3,820	-	1,760	1,910	2,330	3,150	4,000	5,730	7,430	-	1,850	2,040	2,420	3,350	4,220	6,140	8,000	-	-
35	-	1,940	2,100	2,250	2,810	3,110	4,150	5,250	-	2,290	2,470	3,100	4,280	5,580	8,150	10,510	-	2,580	2,820	3,310	4,610	5,940	8,680	11,050	-	-

■引きタイプ

Type	D	¥SFMRPL								¥PSFMRPL								¥SSFMRPL								
		最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	L600.1 ~660.0	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	L600.1 ~660.0	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	L600.1 ~660.0	
6	1,220	1,270	1,310	1,350	1,570	-	-	-	1,270	1,310	1,380	1,420	1,640	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	1,220	1,270	1,310	1,350	1,570	1,660	-	-	1,270	1,310	1,380	1,420	1,640	1,750	-	-	1,330	1,370	1,450	1,520	1,850	1,950	-	-	-	
10	1,220	1,270	1,310	1,350	1,570	1,660	1,830	-	1,270	1,310	1,380	1,420	1,640	1,750	1,870	-	1,330	1,370	1,450	1,520	1,880	1,950	2,070	-	-	
12	1,270	1,330	1,370	1,400	1,620	1,720	2,080	-	1,300	1,380	1,410	1,460	1,690	1,790	2,160	-	1,390	1,480	1,530	1,610	1,910	2,060	2,350	-	-	
15	1,300	1,360	1,420	1,440	1,670	1,780	2,160	2,370	1,340	1,420	1,440	1,500	1,790	1,920	2,340	2,690	1,520	1,620	1,640	1,720	2,080	2,220	2,560	2,990	-	
20	1,410	1,550	1,560	1,640	1,930	2,050	2,440	2,740	1,490	1,650	1,690	1,780	2,080	2,250	2,660	3,840	1,600	1,780	1,800	1,900	2,370	2,860	3,840	4,790	-	
25	1,500	1,740	1,850	1,940	2,200	2,480	3,030	3,640	1,640	2,000	2,110	2,250	2,930	3,610	4,950	6,170	1,740	2,040	2,150	2,290	3,010	3,680	5,150	6,400	-	
30	-	1,800	1,930	2,030	2,390	2,640	3,320	4,120	-	2,060	2,210	2,630	3,450	4,300	6,030	7,730	-	2,150	2,340	2,720	3,650	4,520	6,440	8,300	-	
35	-	2,240	2,400	2,550	3,110	3,410	4,450	5,550	-	2,590	2,770	3,400	4,580	5,880	8,450	10,810	-	2,880	3,120	3,610	4,910	6,240	8,980	11,350	-	



Alteration 追加加工

☑FC ☑WFC ☑SC...etc.

PSFMRPS15 - 280 - F13 LKC  
 SSFMRPL25 - 350 - F18 - T8 LKC

Alterations	平面取り追加加工	スパナ溝追加加工	止め輪溝追加加工																																				
	FC・WFC	SC	TA・TB																																				
Spec.	FC:平面取り1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10-G3 WFC:平面取り2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10-J3-W10-V3 FC・G・WFC・J・W・V = 指定1mm単位 G・J・V≤50 両端加工部分と同一線上になります。	スパナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 SC+δ2≤L SC=0またはSC≥1 両端加工部分と同一線上になります。 <table border="1"> <tr><td>D</td><td>W</td><td>δ2</td><td>D</td><td>W</td><td>δ2</td></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>20</td><td>17</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>25</td><td>22</td><td>10</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>30</td><td>27</td><td>15</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>35</td><td>30</td><td>2</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	D	W	δ2	D	W	δ2	6	5	20	17	10		8	7	8	25	22	10	10	8	30	27	15		12	10	35	30	2		15	13	10				止め輪溝を追加加工します。 (適用止め輪付属) TA・TB=指定1mm単位 指定方法 TA10-TB10 止め輪溝寸法は P734 (T)T+4≤TA(TB)≤1/2
D	W	δ2	D	W	δ2																																		
6	5	20	17	10																																			
8	7	8	25	22	10																																		
10	8	30	27	15																																			
12	10	35	30	2																																			
15	13	10																																					
¥/1Code	FC:200 WFC:400	400	400																																				

11  
回  
転  
軸



# 駆動軸

## —ストレートタイプ—

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご用意しました。

**RoHS**

Type	D公差	材質	硬度	表面処理
KZAN	h7	S45C	—	—
KZAC				四三酸化鉄皮膜
KZAP				無電解ニッケルメッキ
KZAF	h6	S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC~	—

D		公差		真円度 M	
10	12	h7	h6	10	12
10	12	0	0	0.004	0.003
15	17	0	-0.011	0.005	0.005
20	25	0	-0.013	0.006	0.005
30	35	0	-0.021	0.007	0.007
40	45	0	-0.025	0.007	0.007
50	50	0	-0.016	0.007	0.007

\*KZAFは▽部が▽に、  
なります。  
\*KZAFは端面に  
センター穴がつく  
場合があります

Ⓜ KZAN・KZAC・KZAPとKZAFはD寸公差が異なりますので、ご注意ください。

型式	L	Order	型式
Type	指定0.5mm単位	注文例	L
KZAN KZAC KZAP KZAF	10	3 日目発送	KZAN50 - 500
	12		
	15		
	17		
	20		
KZAF	25	7 日目発送	—
	30		
	35		
	40		
	45		
50	200.0~500.0		

●KZAN KZAC KZAP

●KZAF

• KZAF (高周波焼入) について

右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く) そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。

①：おねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度おねじ部が硬くなる場合があります。

②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(−0.01~−0.02程度) キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

Type	¥ KZAN				¥ KZAC				¥ KZAP				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	440	530	760	—	460	560	800	—	520	650	880	—	—
12	520	590	810	—	550	620	850	—	610	690	930	—	—
15	640	640	860	1,000	670	670	910	1,050	750	750	1,010	1,150	—
17	710	710	990	1,110	750	750	1,040	1,170	860	860	1,170	1,340	—
20	800	800	1,100	1,240	840	840	1,160	1,300	990	990	1,340	1,530	—
25	1,020	1,020	1,250	1,540	1,070	1,070	1,320	1,620	2,190	1,270	1,270	1,660	2,470
30	1,100	1,100	1,450	1,700	1,160	1,160	1,530	1,790	2,360	1,360	1,360	1,780	2,850

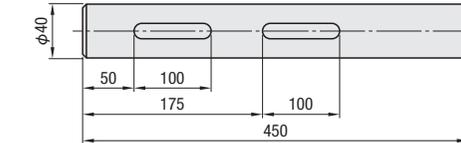
Type	¥ KZAF			
D	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0
10	830	1,040	1,400	—
12	1,030	1,150	1,550	—
15	1,240	1,240	1,680	2,010
17	1,440	1,440	1,950	2,170
20	1,550	1,550	2,150	2,390
25	1,980	1,980	2,430	3,000
30	2,400	2,400	3,150	3,700
35	3,130	3,130	4,200	4,780
40	3,330	3,330	4,500	5,160
45	—	4,830	4,830	5,900
50	—	5,550	5,550	6,670

### ■駆動軸の選定について

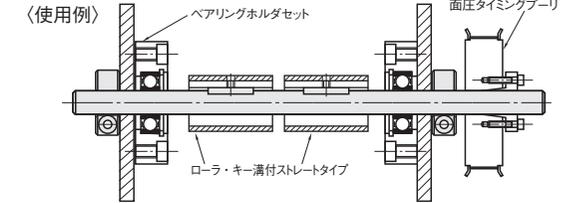
駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

＜型式選定例＞

・選定加工：キー溝2ヶ所



＜価格算出例＞  
本体基準単価6,870円+キー溝加工400円×2  
=合計金額 7,670円



Ⓜ 下記条件に適合する場合、キー溝は下図の形状になります。  
KA・KB・KC・KD・ZA・ZB・ZC・ZD=0の場合。  
KA+HA・KB+HB・KC+HC・KD+HD・ZA+HA・ZB+HB・ZC+HC・ZD+HD=Lの場合。



Alteration 追加加工 型式 — L — (MA・NA・KA・TA・SC・WA…etc.)  
KZAF40 — 450 — KA50 — HA100 — KB175 — HB100

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	左端   右端		
おねじ加工	MA, MSA, MMA   MB, MSB, MMB	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) 指定方法 MA15-MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5	並目 細目 M10・M12 M10-M20 250 300 M20・M30 M25-M50 500 600
めねじ加工	NA, NB	軸端にめねじを追加します。ねじ径を選択。 指定方法 NA5-NB5 Ⓜ NA, NB≦D-4	M3~M16 300 M20~M36 450
キー溝加工	KA, KB, KC, KD	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 指定方法 KA10-HA30-KB100-HB50 KA, HA, KB, HB, KC, HC, KD, HD=指定1mm単位 Ⓜ 3≦HA, HB, HC, HD≦100 Ⓜ キー溝詳細 P737 Ⓜ 複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のスレが生じます。	D10~D17 200 D20~D50 400
キー溝加工+平面取り加工	ZA, ZB, ZC, ZD	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 指定方法 ZA40-HA20-AA90 ZA, HA, ZB, HB, ZC, HC, ZD, HD=指定1mm単位 AA, AB, AC, AD=指定30°単位 30°≦AA, AB, AC, AD≦330° Ⓜ 3≦HA, HB, HC, HD≦100 Ⓜ キー溝詳細 P737 ・指定コード	600
止め輪溝加工	TA, TB	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。 指定方法 TA10-TB10 TA, TB=指定1mm単位 4≦TA(TB) Ⓜ 止め輪が付属されます。 Ⓜ 止め輪溝寸法 P734	D10~D17 300 D20~D50 450
スパナ溝加工	SC	スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 指定方法 SC180 SC=指定1mm単位 0≦SC≦L-l	400
角度指定2面取り加工	WA, WB, WC	基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 指定方法 WA15-GA10-AA0 WA, WB, WC, GA, GB, GC=指定1mm単位 AA, AB, AC=指定30°単位 0°≦AA, AB, AC≦330°	500

# 駆動軸

一片端付タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご用意しました。

RoHS

Type	D,P公差	同軸度	直角度	材質	硬度	表面処理
KZBE	h7	φ0.05	⊥0.05	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZBN	h6	φ0.01	⊥0.01	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZBC						無電解ニッケルメッキ
KZBP	h6	φ0.01	⊥0.01	S45C	—	高周波焼入 表面硬度50HRC~
KZBF						—

D	公差		D	真円度	M
10	h7	h6	10	0.004	—
12	—	0	12	—	—
15	—	0	15	0.003	—
17	-0.018	-0.011	17	—	—
20	—	0	20	—	—
25	0	0	25	0.006	—
30	-0.021	-0.013	30	—	—
35	—	0	35	—	—
40	—	0	40	—	0.005
45	—	0	45	—	—
50	—	0	50	—	—

LA ≤ L/2  
 ②端面に、センター穴がつか場合があります。  
 ③段部には、幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝がつかます。  
 ④KZBEの段部Pには研磨逃げ溝がつかせません。段部R=0.2以下になります。

型式

Order注文例

Delivery出荷日

型式

KZBN30 - 320 - P25 - LA40

●KZBE

●KZBN KZBC

●KZBP KZBF

指定0.5mm単位

指定1mm単位

指定0.5mm単位

型式

— L — P — LA

— (MA・NA・KA・TA・SA・WA...etc.)

●KZBEは\*印のサイズはありません。

Type	D	指定0.5mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位
KZBE (D10~30)	10	L	7~9	10.0~50.0
	12	50.0~300.0	7~11	10.0~50.0
	15	100.0~400.0	10~14	10.0~70.0
	17		10~16	10.0~70.0
	20	100.0~500.0	14~19	10.0~100.0
25	14~24		10.0~100.0	
KZBN KZBC KZBP KZBF	*35	200.0~500.0	20~29	20.0~150.0
	*40		20~39	
	*45	20~44		
	*50	25~49		

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.87

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	基準単価	5%	10%

●表示数量超えはお見積り

Type	¥ KZBE				¥ KZBN				¥ KZBC			
D	最短L	L100.5	L200.5	L300.5	最短L	L100.5	L200.5	L300.5	最短L	L100.5	L200.5	L300.5
10	450	480	550	—	900	1,060	1,480	—	950	1,190	1,670	—
12	480	570	670	—	990	1,130	1,580	—	1,130	1,290	1,780	—
15	760	760	920	1,060	1,360	1,360	1,830	2,110	1,690	1,690	2,370	2,720
17	950	950	1,120	1,310	1,410	1,410	1,760	2,030	1,860	1,860	2,400	2,760
20	1,120	1,120	1,380	1,620	1,570	1,570	1,960	2,250	1,950	1,950	2,440	2,800
25	1,510	1,510	1,930	2,340	1,970	1,970	2,320	2,730	2,530	2,530	2,970	3,500
30	1,950	1,950	2,520	3,100	3,160	3,160	3,720	4,380	3,960	3,960	4,660	5,490
35	—	—	—	—	3,460	3,460	4,060	4,780	4,260	4,260	5,000	5,890
40	—	—	—	—	—	4,120	4,120	4,840	4,640	4,640	5,400	6,240
45	—	—	—	—	—	5,240	5,240	6,160	5,800	5,800	6,720	7,760
50	—	—	—	—	—	5,820	5,820	6,840	6,300	6,300	7,320	8,400

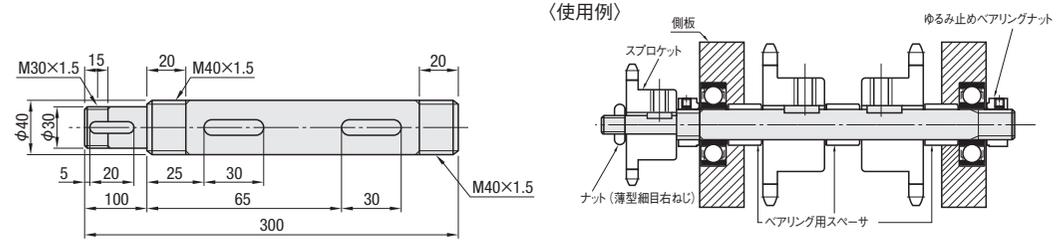
Type	¥ KZBP				¥ KZBF			
D	最短L	L100.5	L200.5	L300.5	最短L	L100.5	L200.5	L300.5
10	1,270	1,500	2,030	—	1,370	1,720	2,400	—
12	1,470	1,710	2,310	—	1,660	1,860	2,600	—
15	1,990	1,990	2,680	3,080	2,450	2,450	3,360	3,850
17	2,140	2,140	2,800	3,200	2,520	2,520	3,400	3,900
20	2,380	2,380	2,980	3,430	2,700	2,700	3,520	4,000
25	3,500	3,500	4,110	4,840	3,260	3,260	4,000	4,920
30	4,640	4,640	5,450	6,410	4,600	4,600	5,560	6,600
35	5,600	5,600	6,600	7,740	4,800	4,800	5,840	6,960
40	—	7,940	7,940	9,340	—	6,900	6,900	8,300
45	—	8,740	8,740	10,300	—	8,000	8,000	9,500
50	—	9,720	9,720	11,440	—	9,120	9,120	10,640

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キヤ溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

＜型式選定例＞  
 ・選定加工：キヤ溝3ヶ所、おねじ(細目)3ヶ所

＜価格算出例＞  
 本体基準単価4,120円+キヤ溝加工400円×3+おねじ加工600円×3  
 =合計金額 7,120円



Alteration追加加工

型式 — L — P — LA — (MA・NA・KA・TA・SA・WA...etc.)

KZBN40 - 300 - P30 - LA100 - MSA15 - MSD20 - MSB20 - KA5 - HA20 - KB25 - HB30 - KC65 - HA30

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	左端	右端	
おねじ加工 軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目, 細目, 精度が異なります。) [指定方法] MA15-MSB15 指定1mm単位 5≤ねじ部長さ≤M×5, LA-2	MSA MSD MSB MSD MMD	MB MSB MMB	並目 細目 M8~M12 M8~M20 250 300 M20~M36 M25~M50 500 600
めねじ加工 軸端にめねじを追加します。めねじを選択。 [指定方法] NA5-NB5 ①NA,NB≤D(P)-4	NA NB	NA(並目) NB(並目)	M3~M16 300 M20~M36 450
キヤ溝加工 キヤ溝を追加します。キヤ溝位置、キヤ溝長さ指定。 [指定方法] KA10-HA30-KB100-HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC=指定1mm単位 ③≤HA,HB,HC≤100 ④キヤ溝詳細 P.737 ⑤複数のキヤ溝を併用した場合、最大0.2°のスレが生じます。 ⑥キヤ溝位置は、段部より2mm以上離してください。	KA KB KC	KA KB KC	D10~D17 200 D20~D50 400
キヤ溝加工+平面取り加工 キヤ溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キヤ溝位置、キヤ溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40-HA20-AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 30°≤AA,AB,AC≤330° ③≤HA,HB,HC≤100 ④キヤ溝詳細 P.737 ⑤キヤ溝位置は、段部より2mm以上離してください。 ・指定コード	ZA ZB ZC	ZA ZB ZC	600
止め輪溝加工 止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。 [指定方法] TA10-TB10-TC10 TA,TC=指定1mm単位 4≤TA≤LA-3 ①止め輪が付属されます。 ②止め輪寸法 P.734 ③P=27.31,33.34,36~39,41~44, 46~49は製作不可。	TA TC	TA TC	D10~D17 300 D20~D50 450
スパナ溝加工 スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SA5-SC=指定1mm単位 0≤SA・SC≤LA-lL-l	SA SC	SA SC	400
角度指定2面取り加工 基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15-GA10-AA0 WA,WB,WC,GA,GB,GC=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 0°≤AA,AB,AC≤330° ・指定コード	WA WB WC	WA WB WC	500

駆動軸

一端段付タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご用意しました。

Technical drawing showing shaft dimensions (D, L, LA, LB, etc.), material options (S45C, etc.), and surface treatments (quenching, etc.). Includes a table of tolerances and surface roughness values.

Order and delivery information section. Includes a table for selecting diameters (Ds) and lengths (L) for different shaft types (KZCE, KZCN, etc.).

Price information section. Includes a table for quantity discounts and a note about KZCE marking sizes.

Price table for shaft types KZCE, KZCN, and KZCC. Columns include diameter (D), length (L), and price per unit.

Price table for shaft types KZCP and KZCF. Columns include diameter (D), length (L), and price per unit.

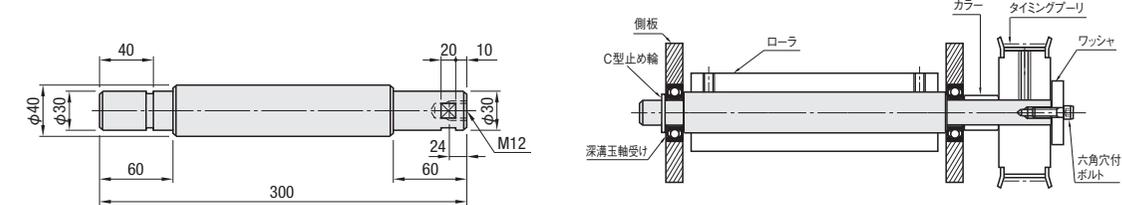
■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

- <型式選定例>
・選定加工：止め輪溝1ヶ所、面取り0°と90°に2ヶ所、めねじ1ヶ所

<価格算出例>
本体基準単価7,400円+止め輪溝加工450円+面取り加工500円+めねじ加工300円
=合計金額 8,650円

<使用例>



Alteration 追加加工
型式 L P LA LB (MA・NA・KA・TA・SA・WA...etc.)
KZCF40 - 300 - P30 - LA60 - LB60 - NB12 - TA40 - WB10 - GB20 - AB90

Main specification table for shaft alterations. Columns include Alterations (ねじ加工, めねじ加工, キー溝加工, etc.), Code (Left, Middle, Right), Spec. (Material, Tolerances, etc.), and Price per unit.

HIGHLY ACCURATE ROTARY SHAFTS -ONE END STEPPED-ONE END DOUBLE STEPPED TYPE-

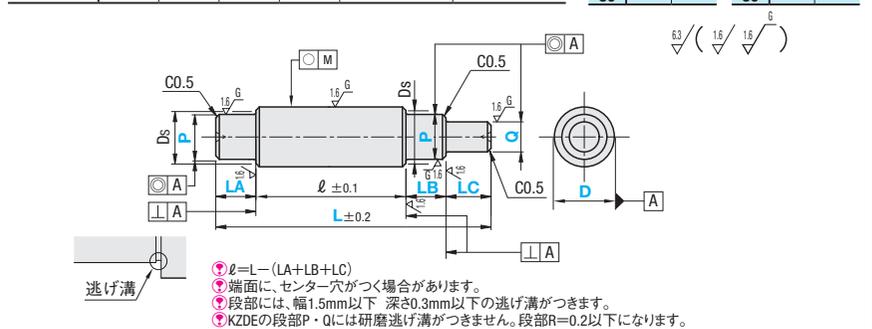
駆動軸

-2段1段タイプ-

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご用意しました。



Type	D,P,Q公差	同軸度	直角度	材質	硬度	表面処理
KZDE	h7	φ0.05	⊥0.05	S45C	-	四三酸化鉄皮膜
KZDN	-	-	-	S45C	-	四三酸化鉄皮膜
KZDC	-	-	-	S45C	-	四三酸化鉄皮膜
KZDP	-	-	-	SUS304	-	無電解ニッケルメッキ
KZDS	-	-	-	SUS304	-	無電解ニッケルメッキ
KZDF	h6	φ0.01	⊥0.01	S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC~	-



①  $\ell = L - (LA + LB + LC)$   
 ② 端面に、センター穴がつく場合があります。  
 ③ 段部には、幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝がつきます。  
 ④ KZDEの段部P・Qには研磨逃げ溝がつきません。段部R=0.2以下になります。

型式	指定0.5mm単位	選択	指定0.5mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	Ds		
Type	D	L	P	LA	LB	Q	LC	
KZDE (D10~30)	10	50.0~300.0	6 8	4.0~40.0	4.0~40.0	5~7	3.0~30.0	8
	12		8			7~9	4.0~40.0	9.5
	15		10	5.0~50.0	5.0~50.0	7~11	5.0~50.0	10
	20		12	5.0~75.0	5.0~50.0	10~14	5.0~60.0	11.5
	25		15	5.0~100.0		10~16	5.0~75.0	13
	30		17	5.0~100.0		10~19	5.0~100.0	14
KZDN KZDC KZDP KZDS KZDF	35	100.0~500.0	20 22	10.0~100.0	10.0~60.0	14~19	10.0~100.0	15
	*35		25	10.0~125.0		14~24	10.0~125.0	16
	*40	200.0~500.0	30 35	15.0~150.0	15.0~70.0	20~29	15.0~150.0	17
			40	20.0~150.0	20.0~70.0	20~39	20.0~150.0	18
			45	20.0~150.0	20.0~70.0	20~44	20.0~150.0	19
			45	20.0~150.0	20.0~70.0	20~44	20.0~150.0	20

Order 注文例  
 Delivery 出荷日

型式 **L** - **P** - **LA** - **LB** - **Q** - **LC**  
**KZDN25 - 500 - P20 - LA100 - LB60 - Q15 - LC80**

- KZDE 3 日目発送
- KZDN KZDC KZDS 5 日目発送
- KZDP KZDF 7 日目発送

●KZDF (高周波焼入) について  
 右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。  
 ①：おねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度おねじ部が硬くなる場合があります。  
 ②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(0.01~0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

●KZDEは\*印サイズはありません。

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	5%	5%	10%
基準単価	5%	5%	10%

◎表示数量超えはお見積り

Type	¥KZDE					¥KZDN					¥KZDC				
D	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	610	640	740	-	-	2,020	2,250	3,260	-	-	2,070	2,300	3,320	-	-
12	640	760	900	-	-	2,250	2,500	3,620	-	-	2,340	2,600	3,700	-	-
15	1,020	1,020	1,230	1,430	-	2,500	2,500	3,620	4,400	-	2,660	2,660	3,800	4,600	-
20	1,510	1,510	1,860	2,190	-	3,930	3,930	4,620	5,600	-	4,400	4,400	5,000	5,800	-
25	2,040	2,040	2,600	3,160	3,720	5,400	5,400	6,300	7,260	8,400	6,400	6,400	7,260	8,060	9,000
30	2,640	2,640	3,400	4,180	4,970	6,900	6,900	8,080	9,500	10,500	8,600	8,600	9,560	10,620	11,700
35	-	-	-	-	-	7,800	7,800	9,160	10,760	11,900	9,960	9,960	11,040	12,260	13,500
40	-	-	-	-	-	-	9,600	9,600	11,200	12,400	-	11,900	11,900	13,200	14,600
50	-	-	-	-	-	-	11,200	11,200	13,200	15,000	-	15,200	15,200	16,900	18,760

Type	¥KZDP					¥KZDS					¥KZDF				
D	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	2,480	2,760	4,000	-	-	2,400	2,640	3,960	-	-	2,940	3,260	4,800	-	-
12	2,800	3,100	4,600	-	-	2,760	3,060	4,500	-	-	3,160	3,500	5,000	-	-
15	3,200	3,200	4,800	5,800	-	3,340	3,340	4,920	5,960	-	3,760	3,760	5,500	6,600	-
20	5,140	5,140	5,840	6,600	-	6,000	6,000	6,740	7,600	-	5,200	5,200	5,760	8,100	-
25	7,600	7,600	8,440	9,380	10,400	9,400	9,400	10,400	11,520	13,000	7,200	7,200	7,900	8,760	9,800
30	10,120	10,120	11,260	12,500	14,000	12,000	12,000	13,200	14,700	16,600	9,000	9,000	9,900	11,000	12,400
35	11,760	11,760	13,060	14,500	16,000	14,600	14,600	16,120	17,900	20,100	10,000	10,000	11,000	12,260	13,800
40	-	14,100	14,100	15,600	17,200	-	18,620	18,620	20,680	23,200	-	11,800	11,800	13,000	14,600
50	-	17,200	17,200	19,200	21,200	-	26,800	26,800	30,000	32,920	-	16,200	16,200	18,000	20,000

■駆動軸の選定について  
 駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>  
 ・選定加工：おねじ2ヶ所、キー溝2ヶ所

<価格算出例>  
 本体基準単価9,600円+おねじ加工600円×2+キー溝加工400円×2  
 =合計金額 11,600円

<使用例>

Alteration 追加加工  
 型式 **L** - **P** - **LA** - **LB** - **Q** - **LC** - (MA・NA・KA・TA・SA・WA...etc.)  
**KZDN40 - 300 - P30 - LA60 - LB60 - Q20 - LC60 - MMA30 - MMB30 - KA15 - HA15 - KC0 - HC30**

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
おねじ加工	MB MSB MMB MC MSC MMC	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15~MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5,LA(LB・LC)-2	並目 細目 M5~M12 M5~M20 M20~M30 M25~M50 500 600
めねじ加工	NA NC	軸端にめねじを追加します。めねじを選択。 [指定方法] NA5~NC5 ①NA,NC≦P(Q)-4	M3~M16 300 M20~M36 450
キー溝加工	KA KB KC KD	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10~HA30~KB100~HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC,KD,HD=指定1mm単位 ①3≦KA,HB,HC,HD≦100 ②キー溝詳細 <b>P737</b> ③複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のスレが生じます。 ④キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。	D10~D15 200 D20~D50 400
キー溝加工+平面取り加工	ZA ZB ZC ZD	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝長さ、キー溝幅、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40~HA20~AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC,AD≦330° ①3≦HA,HB,HC,HD≦100 ②キー溝詳細 <b>P737</b> ③キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。 ・指定コード	600
止め輪溝加工	TA TB TC	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。 [指定方法] TA10~TB10~TC10 TA,TB,TC=指定1mm単位 ①4≦TA≦LA-3 ②止め輪が付属されます。 ③止め輪溝寸法 <b>P734</b> ④Q=27,31,33,34,36~39, 41~44は製作不可。	D10~D15 300 D20~D50 450
スパナ溝加工	SA SD SC	スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SA5 SA,SC,SD=指定1mm単位 SA,SC,SD≧0 SA≦LA-ℓ,SC≦LC-ℓ,SD≦LB-LC-ℓ	400
角度指定2面取り加工	WA WD WC	基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15~GA10-AA0 WA,WB,WC,GA,GB,GC=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 0°≦AA,AB,AC≦330° ・指定コード	500
公差変更	PJ(js6) PK(k6)	段部P寸の公差をjs6、k6に変更します。 [指定方法] PJ or PK ①LA部,LB部、両方公差変更になります。 ②KZDEは適用不可。	1,000

HIGHLY ACCURATE ROTARY SHAFTS -ONE END STEPPED WITH FLANGE TYPE-

駆動軸

ツバ付タイプ

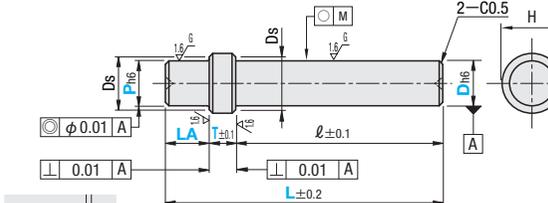
●**特長**：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご用意しました。



**RoHS**

Type	D,P公差	同軸度	材質	硬度	表面処理
KZEN	h6	φ0.01	S45C	-	-
KZEC					四三酸化鉄皮膜
KZEP					無電解ニッケルメッキ
KZES			-		
KZEF			S45C		高周波焼入 表面硬度50HRC~

D	公差 h6	真円度M
8	0	0.003
10	-0.009	
12・12A	0	
15	-0.011	
17・17A	0	
20	0	0.005
25	-0.013	
30	0	
35	0	
40	-0.016	
45	0	



φL=L-(LA+T) φLA+T≤L/2  
 ◎端面に、センター穴がつか場合があります。  
 ◎段部には幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝がつかます。

型式 Type	D	指定0.5mm単位 L	選択 T	指定1mm単位 P	指定0.5mm単位 LA	H	Ds
KZEN KZEC KZEP KZES KZEF	8	50.0~300.0	5	6~9	4.0~40.0	12	10
	10		10	8~12	5.0~50.0	15	13
	12A		15	10~13	5.0~60.0	14	14
	15	100.0~400.0	10	12~18	5.0~75.0	20	18
	17		15	12~18	5.0~75.0	19	19
	17A		20	14~20	5.0~100.0	21	21
	20	100.0~500.0	25	17~23	5.0~100.0	25	24
	25		10	20~28	10.0~125.0	30	29
	30		20	25~33	15.0~150.0	35	34
	35		30	28~38	15.0~150.0	40	39
	40	200.0~500.0	40	35~47	20.0~150.0	50	48
	45		50	35~48	20.0~150.0	50	49

Order 注文例: 型式 - L - T - P - LA  
**KZEN30 - 350 - T20 - P25 - LA50**

Delivery 出荷日: **5** 日目発送

**●KZEN KZEC KZES**

**●KZEP KZEF**

**7** 日目発送

●**KZEF(高周波焼入)について**  
 右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。  
 ①: おねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。  
 ②: 高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(0.01~0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P87

数量	1~4	5~9	10~19	表示数量を超えは お見積り
値引率		5%	10%	
基準単価				

Type	¥ KZEN					¥ KZEC					¥ KZEP				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
8	1,800	2,120	2,440	—	—	1,980	2,200	2,530	—	—	2,400	2,660	3,720	—	—
10	2,160	2,400	3,120	—	—	2,210	2,460	2,840	—	—	2,600	2,900	4,060	—	—
12	2,260	2,500	3,240	—	—	2,400	2,600	3,120	—	—	2,800	3,100	4,600	—	—
12A	2,800	3,040	3,800	—	—	3,200	3,540	4,400	—	—	3,700	4,080	5,000	—	—
15	3,380	3,380	4,220	5,060	—	3,540	3,540	4,400	5,100	—	4,080	4,080	5,000	5,900	—
17	4,600	4,600	5,300	6,400	—	5,080	5,080	5,600	6,300	—	5,800	5,800	6,400	7,200	—
17A	5,060	5,060	5,880	7,060	—	5,640	5,640	6,260	7,000	—	6,400	6,400	7,080	8,000	—
20	5,060	5,060	5,880	7,060	—	5,640	5,640	6,260	7,000	—	6,400	6,400	7,080	8,000	—
25	6,400	6,400	7,000	7,760	8,800	6,860	6,860	7,600	8,560	9,600	8,000	8,000	9,000	9,880	11,060
30	7,200	7,200	7,920	8,800	9,900	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200	9,600	9,600	10,600	11,800	13,200
35	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200	9,400	9,400	10,400	11,500	13,000	13,600	13,600	15,000	16,600	18,600
40	—	10,000	10,000	11,000	12,400	—	11,800	11,800	13,000	14,600	—	15,800	15,800	17,600	19,800
45	—	11,600	11,600	12,800	14,200	—	17,600	17,600	19,600	21,600	—	16,800	16,800	18,600	20,600

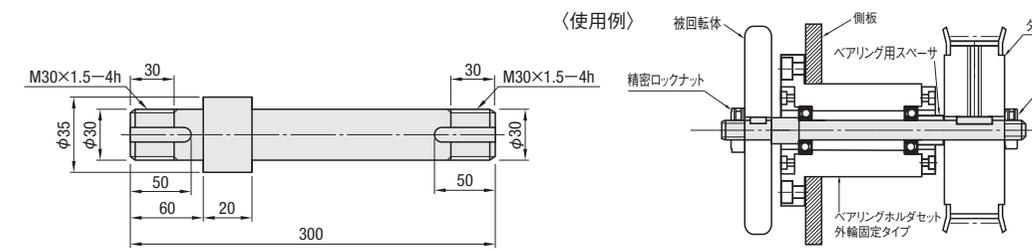
Type	¥ KZES					¥ KZEF				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
8	2,200	2,460	3,460	—	—	2,880	3,200	4,900	—	—
10	2,400	2,670	3,740	—	—	2,960	3,300	4,960	—	—
12	2,760	3,060	4,600	—	—	3,000	3,380	5,000	—	—
12A	3,800	4,200	5,200	—	—	3,840	4,260	6,000	—	—
15	4,200	4,200	5,200	6,200	—	4,260	4,260	6,000	7,560	—
17	6,500	6,500	7,200	8,000	—	5,500	5,500	6,200	8,600	—
17A	7,200	7,200	8,000	9,000	—	6,100	6,100	6,760	9,600	—
20	7,200	7,200	8,000	9,000	—	6,100	6,100	6,760	9,600	—
25	9,800	9,800	10,800	12,000	13,600	7,400	7,400	8,200	9,000	10,080
30	11,400	11,400	12,600	14,000	15,800	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200
35	14,000	14,000	15,600	17,200	19,400	9,400	9,400	10,400	11,400	12,800
40	—	18,400	18,400	20,400	23,000	—	11,400	11,400	12,600	14,200
45	—	27,400	27,400	30,400	33,600	—	15,400	15,400	17,200	19,000

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>  
 ・選定加工：おねじ2ヶ所(細目 精級)、キー溝2ヶ所

<価格算出例>  
 本体基準単価9,000円+おねじ(細目)加工600円×2+キー溝加工400円×2  
 =合計金額 11,000円



Alteration 追加加工

型式 - L - T - P - LA - (MA・NA・KA・TA・SA・WA...etc.)  
**KZEF30 - 300 - T20 - P30 - LA60 - MMA30 - MMB30 - KA0 - HA50 - KB0 - HB50**

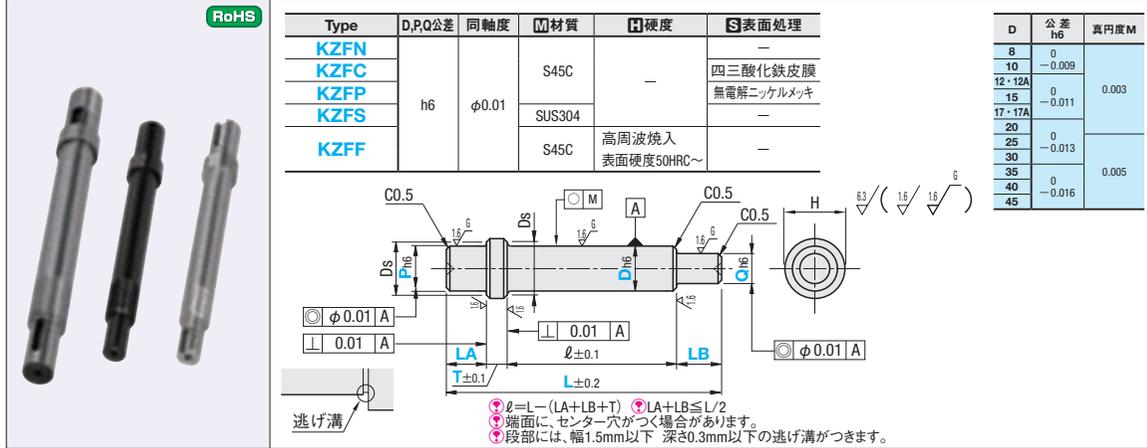
Alterations	Code	Spec.	¥/1Code																																																																								
ねじ加工	左端 右端	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15~MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5、LA-2	並目 細目																																																																								
ねじ加工	MA MSA MMA MB MSB MMB	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Code</th> <th>ねじ精度</th> <th>M(並目)</th> <th>ピッチ</th> <th>M(細目)</th> <th>ピッチ</th> <th>M(細目)</th> <th>ピッチ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M6</td> <td>1.0</td> <td>M6</td> <td>0.75</td> <td>M25</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M8</td> <td>1.25</td> <td>M8</td> <td>0.75</td> <td>M30</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M10</td> <td>1.5</td> <td>M10</td> <td>0.75</td> <td>M35</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M12</td> <td>1.75</td> <td>M12</td> <td>1.0</td> <td>M40</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M20</td> <td>2.5</td> <td>M15</td> <td>1.0</td> <td>M45</td> <td>1.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M24</td> <td>3</td> <td>M17</td> <td>1.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M30</td> <td>3.5</td> <td>M20</td> <td>1.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M36</td> <td>4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Code	ねじ精度	M(並目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	M6	1.0	M6	0.75	M25	1.5			M8	1.25	M8	0.75	M30	1.5			M10	1.5	M10	0.75	M35	1.5			M12	1.75	M12	1.0	M40	1.5			M20	2.5	M15	1.0	M45	1.5			M24	3	M17	1.0					M30	3.5	M20	1.0					M36	4							M6~M12 M6~M20 250 300 M20~M36 M25~M45 500 600
Code	ねじ精度	M(並目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ																																																																				
M6	1.0	M6	0.75	M25	1.5																																																																						
M8	1.25	M8	0.75	M30	1.5																																																																						
M10	1.5	M10	0.75	M35	1.5																																																																						
M12	1.75	M12	1.0	M40	1.5																																																																						
M20	2.5	M15	1.0	M45	1.5																																																																						
M24	3	M17	1.0																																																																								
M30	3.5	M20	1.0																																																																								
M36	4																																																																										
めねじ加工	NA NB	軸端にめねじを追加します。ねじ径を選択。 [指定方法] NA5~NB5 ◎NA,NB≦D(P)-4	M3~M16 300 M20~M36 450																																																																								
キー溝加工	KA KB KC	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10~HA30-KB100-HB50 KA,HA,KB,HB,HC,HC=指定1mm単位 ◎3≦HA,HB,HC≦100 ◎キー溝詳細 P737 ◎複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のスレが生じます。 ◎キー溝位置は、ツバ部より2mm以上離してください。	D8~D17 200 D20~D45 400																																																																								
キー溝加工+平面取り加工	ZA ZB ZC	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40~HA20-AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC,AD≦330° ◎3≦HA,HB,HC,HD≦100 ◎キー溝詳細 P737 ◎キー溝位置は、ツバ部より2mm以上離してください。 ・指定コード	600																																																																								
止め輪溝加工	TA TB	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。 [指定方法] TA10~TB100 TA,TB=指定1mm単位 ◎4≦TA≦LA-3 ◎止め輪が付属されます。 ◎止め輪溝寸法 P734 ◎P=27,31,33,34,36~39, 41~44,46~48は製作不可。	D8~D17 300 D20~D45 450																																																																								
スパナ溝加工	SA SH SB	スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SA5~SB10-SH SA,SB=指定1mm単位 SA,SB≦0 SA≦LA-ℓ,SB≦L-LA-T-ℓ ◎SHは長さの指定は不要です。ツバ部にスパナ溝を加工します。(ℓ=h)	400																																																																								
角度指定2面取り加工	WA WB	基準面0°他に任意の角度位置に平面取りを追加します。平面取り位置と平面取り長さ、角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15~GA10-AA0 WA,WB,GA,GB=指定1mm単位 AA,AB=指定30°単位 0°≦AA,AB≦330° ・指定コード	500																																																																								
公差変更	DJ (js6) DK (k6)	D寸部の公差をjs6、k6に変更します。 [指定方法] DJ or DK	500																																																																								

HIGHLY ACCURATE ROTARY SHAFTS -ONE END STEPPED WITH FLANGE-ONE END STEPPED TYPE-

駆動軸

ツバ付1段タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご用意しました。



Type	D,P,Q公差	同軸度	材質	硬度	表面処理	
KZFN	h6	φ0.01	S45C	—	四三酸化鉄皮膜	
KZFC						無電解ニッケルメッキ
KZFP			SUS304		—	—
KZFS			S45C		高周波焼入 表面硬度50HRC~	—
KZFF						

型式	指定0.5mm単位	選択	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	H	Ds
Type	D	L	T	P	LA	Q	LB	
8	8		5	6~9	4.0~40.0	5~7	4.0~40.0	12 10
10	10	50.0~300.0	10	8~12	5.0~50.0	7~9	5.0~50.0	13
12	12		15	10~13	5.0~60.0	7~11	5.0~60.0	14
12A	12A		20	12~18	5.0~60.0	7~11	5.0~60.0	16
15	15	100.0~400.0	10	12~18	5.0~75.0	10~14	5.0~75.0	20 18
17	17		15	14~18	5.0~100.0	10~16	5.0~100.0	19
17A	17A		20	14~20	5.0~100.0	10~16	5.0~100.0	21
20	20		25	17~23	5.0~100.0	14~19	5.0~100.0	24 25
25	25	100.0~500.0	10	20~28	10.0~125.0	14~24	10.0~125.0	30 29
30	30		20	25~33	15.0~150.0	20~29	15.0~150.0	34 35
35	35		30	28~38	15.0~150.0	20~34	15.0~150.0	39 40
40	40		40	35~47	20.0~150.0	20~39	20.0~150.0	48 49
45	45	50	35~48	20.0~150.0	20~44	20.0~150.0	50	

Order 注文例 型式 **L-T-P-LA-Q-LB**  
 Delivery 出荷日 5 日発送  
 7 日発送

●KZFN KZFC KZFS  
 ●KZFP KZFF  
 ●KZFF(高周波焼入)について  
 右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。  
 ①：おねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度おねじ部が硬くなる場合があります。  
 ②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(−0.01~−0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

Price 数量スライド価格 (φ1円未満切り捨て) P87  
 数量 1~4 5~9 10~19  
 値引率 基準単価 5% 10%  
 ※表示数量を超えは  
 見積り

Type	¥ KZFN					¥ KZFC					¥ KZFP				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
8	2,200	2,460	2,960	—	—	2,260	2,520	3,020	—	—	2,800	3,120	4,400	—	—
10	2,500	2,760	3,360	—	—	2,520	2,800	3,400	—	—	2,960	3,280	4,600	—	—
12	2,600	2,900	3,560	—	—	2,600	2,980	3,560	—	—	3,160	3,480	4,900	—	—
12A	3,500	3,880	4,800	—	—	3,640	4,040	4,900	—	—	4,200	4,580	5,600	—	—
15	3,880	4,200	4,800	5,800	—	4,040	4,400	4,900	5,860	—	4,580	4,960	6,000	6,800	—
17	5,500	5,500	6,200	7,400	—	5,800	5,800	6,400	7,740	—	6,500	6,500	7,200	8,600	—
17A	6,200	6,200	6,760	8,200	—	6,400	6,400	7,140	8,600	—	7,200	7,200	7,960	9,600	—
20	6,200	6,200	6,760	8,200	—	6,400	6,400	7,140	8,600	—	7,200	7,200	7,960	9,600	—
25	7,500	7,500	8,400	9,200	11,060	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200	9,200	9,200	10,200	12,800	—
30	8,300	8,300	9,200	10,260	12,400	9,200	9,200	10,400	11,400	12,800	10,800	10,800	12,000	13,260	15,000
35	9,400	9,400	10,600	11,600	14,000	10,600	10,600	11,800	13,000	14,600	12,400	12,400	13,800	15,200	17,000
40	—	11,600	11,600	12,800	15,400	—	13,400	13,400	14,800	16,600	—	15,600	15,600	17,200	19,200
45	—	13,600	13,600	15,000	16,600	—	16,400	16,400	18,400	20,260	—	18,600	18,600	20,600	22,800

Type	¥ KZFS					¥ KZFF				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
8	2,500	2,700	3,780	—	—	3,120	3,460	5,180	—	—
10	2,900	3,160	4,400	—	—	3,400	3,780	5,500	—	—
12	3,200	3,460	4,800	—	—	3,400	3,780	5,500	—	—
12A	4,400	4,720	5,900	—	—	4,400	4,880	6,800	—	—
15	4,720	4,720	5,900	7,200	—	4,880	4,880	6,800	8,600	—
17	7,200	7,200	8,000	9,540	—	6,400	6,400	7,000	9,600	—
17A	8,000	8,000	8,880	10,600	—	7,000	7,000	7,760	10,860	—
20	8,000	8,000	8,880	10,600	—	7,000	7,000	7,760	10,860	—
25	11,200	11,200	12,400	13,600	15,200	8,600	8,600	9,600	10,600	12,000
30	12,600	12,600	14,000	15,460	16,000	9,400	9,400	10,400	11,600	13,000
35	15,200	15,200	16,800	18,600	21,000	10,600	10,600	11,800	13,000	14,600
40	—	20,000	20,000	22,200	25,000	—	13,000	13,000	14,400	16,200
45	—	30,000	30,000	32,400	36,000	—	17,400	17,400	19,400	21,500

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

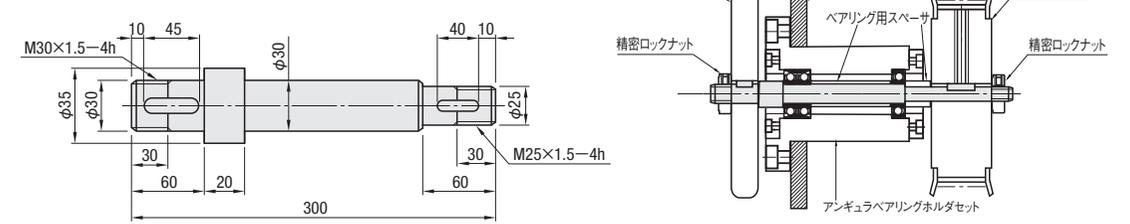
＜型式選定例＞

・選定加工：おねじ(細目 精級)2ヶ所、キー溝2ヶ所

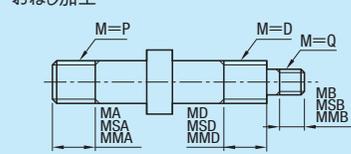
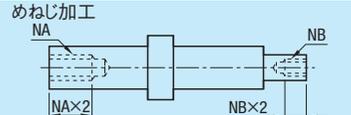
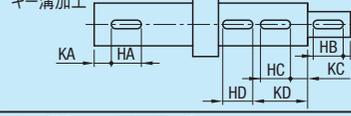
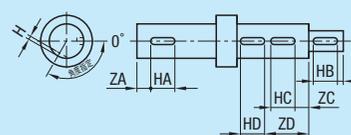
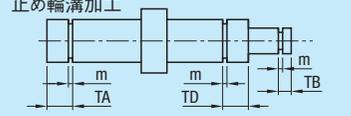
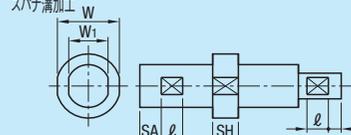
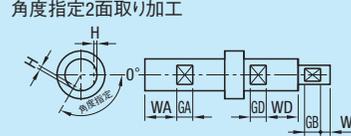
＜価格算出例＞

本体基準単価10,400円+おねじ(細目)加工600円×2  
 +キー溝加工400円×2=合計金額 12,400円

〈使用例〉



Alteration 追加加工 型式 **L-T-P-LA-Q-LB** (MA・NA・KA・TA・SA...etc.)  
 KZFF30 - 300 - T20 - P30 - LA60 - Q25 - LB60 - MMA30 - MMB30 - KA10 - HA45 - KB10 - HB40

Alterations	Code 左端 右端	Spec.	¥/1Code																																													
<p>おねじ加工</p> 	MA MSA MMA MD MSD MMD MB MSB MMB	軸端におねじを追加加工します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15-MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5、LA(LB)-2 Code ねじ精度 M(並目) ピッチ M(並目) M(並目) ピッチ MA M6 0.2 M5 0.5 M25 1.5 MSA M8 1.0 M6 0.75 M30 1.5 MSB M8 1.25 M8 0.75 M35 1.5 MSD M10 1.5 M10 0.75 M40 1.5 MMA M12 1.75 M12 1.0 M45 1.5 M20 2.5 M15 1.0 M24 3 M17 1.0 M30 3.5 M20 1.0 M36 4	並目 細目 M5~M12 M5~M20 250 300 M20~M36 M25~M45 500 600																																													
<p>めねじ加工</p> 	NA NB	軸端にめねじを追加加工します。めねじ径を選択。 [指定方法] NA5-NB5 NA,NB≦P(Q)-4 NA(並目) NB(並目) 選択 M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 M16 M20 M24 M30 M36	M3~M16 300 M20~M36 450																																													
<p>キー溝加工</p> 	KA KB KC KD	キー溝を追加加工します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10-HA30-KB100-HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC,KD,HD=指定1mm単位 ③≦HA,HB,HC,HD≦100 ④キー溝詳細 P737 ⑤複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のスレが生じます。 ⑥キー溝位置は、ツバ部・段部より2mm以上離してください。	D10~D17 200 D20~D50 400																																													
<p>キー溝加工+平面取り加工</p> 	ZA ZB ZC ZD	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加加工します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40-HA20-AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC,AD≦330° ③≦HA,HB,HC,HD≦100 ④キー溝詳細 P737 ⑤キー溝位置は、ツバ部・段部より2mm以上離してください。 ・指定コード <table border="1"> <tr> <th>キー溝位置指定</th> <th>キー溝幅指定</th> <th>角度指定 30°単位</th> <th>D・P・Q</th> <th>H</th> <th>5</th> <th>6~17</th> <th>18~40</th> <th>41~48</th> </tr> <tr> <td>ZA</td> <td>HA</td> <td>AA</td> <td>8</td> <td>0.5</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ZB</td> <td>HB</td> <td>AB</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ZC</td> <td>HC</td> <td>AC</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ZD</td> <td>HD</td> <td>AD</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> ⑥平面取りの長さは、キー溝長さと同じになります。 ⑦キー溝と平面取り角度は最大で、0.2°のスレが生じます。	キー溝位置指定	キー溝幅指定	角度指定 30°単位	D・P・Q	H	5	6~17	18~40	41~48	ZA	HA	AA	8	0.5	1	2	3		ZB	HB	AB							ZC	HC	AC							ZD	HD	AD							600
キー溝位置指定	キー溝幅指定	角度指定 30°単位	D・P・Q	H	5	6~17	18~40	41~48																																								
ZA	HA	AA	8	0.5	1	2	3																																									
ZB	HB	AB																																														
ZC	HC	AC																																														
ZD	HD	AD																																														
<p>止め輪溝加工</p> 	TA TB TD	止め輪溝を追加加工します。止め輪溝位置を指定。 [指定方法] TA10-TB100 TA,TB,TD=指定1mm単位 4≦TA(TB)≦LA(LB)-3 ①止め輪が付属されます。 ②止め輪寸法 P734 ③P,Q=27,31,33,34,36~39, 41~44,46~48は製作不可。	P,Q,D≦E: E型止め輪 P,Q≦9,D≦10: C型止め輪 D10~D17 300 D20~D50 450																																													
<p>スリット加工</p> 	SA SH SB	スリット溝を追加加工します。スリット溝位置を指定。 [指定方法] SA5-SB10-SH SA,SB=指定1mm単位 SA,SB≦0 SA≦LA-l,SB≦LB-l ①SHは長さの指定は不要です。ツバ部にスリット溝を加工します。(l=h) <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>15</th> <th>17</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45</th> </tr> <tr> <th>W</th> <td>7</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>14</td> <td>17</td> <td>22</td> <td>27</td> <td>30</td> <td>36</td> <td>38</td> </tr> <tr> <th>l</th> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>15</td> <td></td> <td></td> <td>20</td> </tr> </table> P・Q 5 6 7 8~10 11~13 14~15 16~18 19~21 22~25 26~28 29~31 32~37 38~41 42~45 46~48 Wl 4 5 5.5 7 10 13 14 17 19 22 27 30 36 38 41 l 8 10 15 20	D	8	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45	W	7	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38	l	8							15			20	400									
D	8	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45																																					
W	7	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38																																					
l	8							15			20																																					
<p>角度指定2面取り加工</p> 	WA WB WD	基準面D'他に任意の角度位置に平面取りを追加加工します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15-GA10-AA0 WA,WB,WD,GA,GB,GD=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 0°≦AA,AB,AC≦330° ・指定コード <table border="1"> <tr> <th>平面取り位置指定</th> <th>平面取り幅指定</th> <th>角度指定 30°単位</th> <th>D・P・Q</th> <th>H</th> <th>5</th> <th>6~17</th> <th>18~40</th> <th>41~48</th> </tr> <tr> <td>WA</td> <td>GA</td> <td>AA</td> <td>8</td> <td>0.5</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>WB</td> <td>GB</td> <td>AB</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>WD</td> <td>GD</td> <td>AC</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	平面取り位置指定	平面取り幅指定	角度指定 30°単位	D・P・Q	H	5	6~17	18~40	41~48	WA	GA	AA	8	0.5	1	2	3		WB	GB	AB							WD	GD	AC							500									
平面取り位置指定	平面取り幅指定	角度指定 30°単位	D・P・Q	H	5	6~17	18~40	41~48																																								
WA	GA	AA	8	0.5	1	2	3																																									
WB	GB	AB																																														
WD	GD	AC																																														
<p>公差変更</p> 	DJ (js6) DK (k6)	D寸公差をjs6, k6に変更します。 [指定方法] DJ or DK	500																																													