

TRAPEZOIDAL SCREW THREADS / SLIDE SCREWS 台形ねじ・すべりねじ



製品名 30度台形ねじ-30度台形ねじサポートユニットタイプ用- 703 30度台形ねじサポートユニット-固定側ラジアルベアリングタイプ- 705 -支持側タイプ- 706



30度台形ねじ-両端段付タイプ- 707 -片端段付・片端2段タイプ- 709 -片端段付タイプ- 711 -片端2段タイプ- 711



-両端2段タイプ- 713 -ストレートタイプ- 715 30度台形ねじ用ナット-フランジ付タイプ- 717 -コンパクトタイプ- 717 -インロー・タップ穴・長穴タイプ- 717



30度台形ねじ用ナット RoHS対応品-フランジ付/細ピッチタイプ- 718 -バックラッシレスタイプ- 718 30度台形ねじ用ナット-無給油フランジ付タイプ- 719 -ストレートタイプ- 719 -高強度フランジ付樹脂タイプ- 720



-樹脂タイプ- 720 30度台形ねじ用ロックナット-トルクロックタイプ- 721 -ワイドブロックタイプ- 721 30度台形ねじ用ナットブラケット 722 ワイドブロックタイプ用スペーサ 722



コンパクトポジション・インジケータ- 725 ラージポジション・インジケータ- 726



コンパクトポジション・インジケータ-別注フラット-スタンダード- 727 -ミニチュアレバータイプ- 727 -ベアリングホルダタイプ- 727 ラージポジション・インジケータ-用フラット-スタンダード- 728 -ベアリングホルダタイプ- 728



30度台形ねじ回転止めセット-フランジ型・軸受タイプ- 729 -丸フランジタイプ- 729 -角形2ボルトタイプ- 730 -角形タイプ- 730



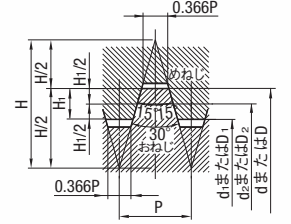
ミニチュアすべりねじ-片端段付・両端段付タイプ- 731 -ストレートタイプ- 732 ナットブラケット 732

台形ねじ 技術資料

■台形ねじ 規格精度

項目	内容
許容限界寸法および公差	JIS B 0217、0218
ねじ精度	7e級
ナット精度	7H級
単一ピッチ誤差	±0.02
累積ピッチ精度	±0.15/300mm
全長振れ公差	下表参照
長さ寸法に対する許容差	JIS B 0405(中級)

■30度台形ねじの基準山形 (JIS Tr規格)



$$H=1.866P \quad H_1=0.5P \quad d_2=d-0.5P$$

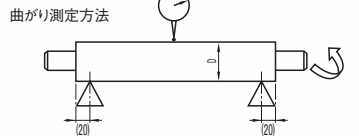
$$d_1=d-P \quad D=d \quad D_2=d_2 \quad D_1=d_1$$

おねじ d: 外径 d1: 谷径 d2: 有効径
めねじ D: 谷の径 D1: 内径 D2: 有効径
P: ピッチ H1: ひっかけりの高さ
①D寸16のピッチ3・25のピッチ5・40の
ピッチ6はTr規格に準拠

■ねじ軸振れ公差 (最大)

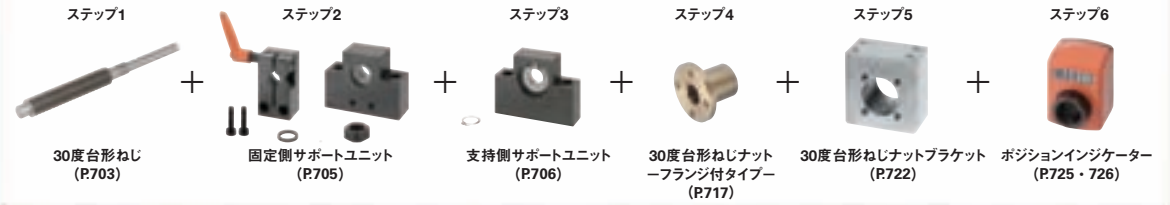
ねじ軸 外径	ねじ軸全長										
	~125	126~200	201~315	315~400	401~500	501~630	631~800	801~1000	1001~1250	1251~1600	1601~2000
8	0.1	0.14	0.21	0.27	0.35	—	—	—	—	—	—
10	0.09	0.12	0.16	0.21	0.27	0.35	0.46	0.58	—	—	—
12	0.09	0.11	0.13	0.16	0.2	0.25	0.32	0.42	—	—	—
14	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
16	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
18	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
20	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
22	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
25	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
28	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
32	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
36	—	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69
40	—	0.11	0.11	0.11	0.13	0.15	0.17	0.22	0.27	0.34	0.46
50	—	0.11	0.11	0.11	0.13	0.15	0.17	0.22	0.27	0.34	0.46

●振れ測定方法



■らくらくパターン設計

らくらくパターン設計の部品をステップの順番で選択することにより、台形ねじ回転ユニットが簡単に設計できます。



30度台形ねじ

—台形ねじの特長/台形ねじ選定フロー/台形ねじ使用例—

■各ねじの特長

種類	すべりねじ	台形ねじ	転造ボールねじ	精密ボールねじ
形状				
特長	簡易的な送り・調整機構等。 軸はステンレス材、ナットは樹脂を採用。 ロングスライドでの摺動が可能。 (使用例) ストッパーの出入り・搬送ピッチ数替え	スラスト方向の荷重を受ける場合や、高荷重を受ける場合。 (使用例) 搬送ピッチ数替え ジャッキ・旋盤送りねじ	精密ボールねじほど精度要求を必要としない場合に比較的リーズナブルに使用が可能。 (使用例) 計測装置 搬送ライン	一定速の速度要求・高精度の位置決めが要求される場合。 (使用例) 計測装置
許容回転数	低速	中速	高速	高速
精度	★★	★★	★★★★	★★★★★
効率	△ 効率0.7	○ 効率0.8	○ 効率0.95	○ 効率0.95
許容アキシャル荷重 ()は参考値です。	(max540N)	(max30000N)	(max9960N)	(max9960N)
価格	★★★★	★★★★★	★★★	★★

■台形ねじ選定フロー



台形ねじナット選定表

■材質：黄銅で丸フランジタイプを基本的に選定

写真	種類	型式	用途	掲載ページ
	標準タイプ	MTS□□	標準的に使用されるタイプです。丸フランジタイプを基本に選定し、取付スペースに応じてフランジ形状を選択します。	P.717
	コンパクトタイプ	MTSP□□	標準タイプよりもナット外径、ナット全長がコンパクトになっています。省スペースでの使用が可能です。	
	インロータイプ	MTSJ□□	標準タイプにインロー部分を設けたタイプになります。Z軸等、インロー部分を穴に挿入して使用します。	
	タップ穴タイプ	MTSER	標準タイプのボルト取付穴をタップ穴にしたタイプになります。ボルトを裏側から取り付ける場合に使用します。	
	長穴タイプ	MTSQ□□	標準タイプの取付穴を長穴にしたタイプになります。ナット取付時に、位置微調整ができます。	P.718
	RoHS対応タイプ	MTRFR MTXFR	標準タイプのRoHS対応品タイプになります。環境に配慮したい場合に使用します。	
	バックラッシュタイプ	MTBLR	軸とナットとの隙間を小さくしたタイプになります。従来のナットよりも繰り返し位置決め精度が向上します。	
	無給油タイプ	MTSM□□	標準タイプに固体潤滑剤を埋め込んだタイプになります。通常タイプと比較してグリースの塗布回数を減らすことができます。	P.719
	樹脂タイプ	MTSR□□ MTSF□□	標準タイプと同寸法の規格で材質が樹脂のタイプです。グリースの塗布回数を減らすことができます。	P.720

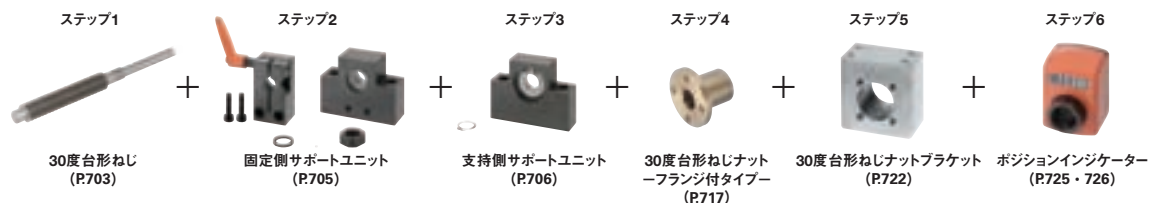
台形ねじ軸端形状規格ページ P.703 ~

- ・両端段付形状 P.707
- ・片端段付/片端2段形状 P.709

- ・片端段付・片端2段形状 P.711
- ・両端2段形状 P.713

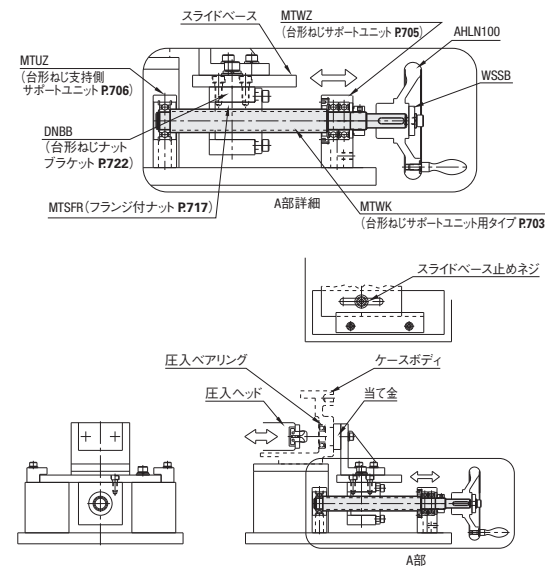
■らくらくパターン設計

らくらくパターン設計の部品をステップの順番で選択することにより、台形ねじ回転ユニットが簡単に設計できます。



■台形ねじ使用例

■使用例1 機械名称 基準当て調整スライドベース



台形ねじ用サポートユニット、専用台形ねじ軸、ポジションインジケータを組み合わせた構成です。

用途目的

数種類ある部材の搬送流し込み、位置決めストッパー及びガイドで使用。調整稼働は比較的小ストローク、スラスト方向からの衝撃荷重を考慮。また、価格的に安価を要求されるので台形ねじを使用。

選定ポイント

台形ねじ軸
台形ねじサポートユニット専用の台形ねじ軸でキー溝加工付を選定。台形ねじ両端をベアリングで支持する構造。

台形ねじ用サポートユニット

固定側軸受けに、台形ねじサポートユニットを選定。ラジアルベアリングを2個使用し、予圧をかけているので、アキシャル荷重とスラスト方向の荷重も受けられるので選定。

台形ねじ用サポートユニット

支持側に、台形ねじサポートユニットを選定。ラジアルベアリングが1個セットになっているのでそのまま使用可能。

台形ねじナット

標準的に使用される丸フランジ付タイプ台形ねじナットを選定。

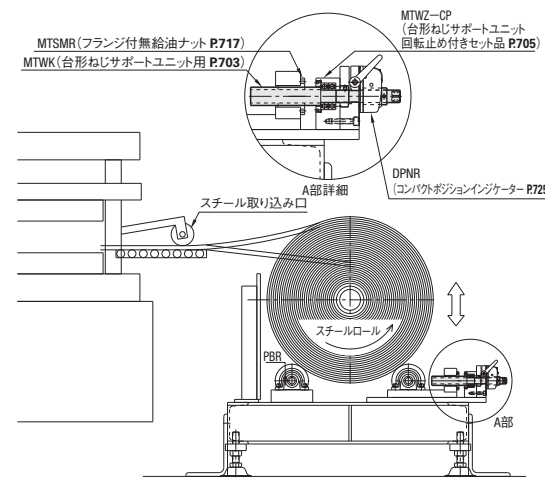
ナットプレート

台形ねじナットが取り付く専用プレートを選定。

使用条件

- ①積載重量 200N 部材質量 300N
- ②段取り替え頻度 1日1回 ロッド等の切替時
- ③位置決め精度 ±0.5mm
- ④ストローク 150mm

■使用例2 機械名称 ロール架台



用途目的

スチールロール残量外径を定時で確認し、台形ねじでスチールロール芯を上げる。台形ねじ送り量は、換算表ではなくポジションインジケータで送り量確認を行う。

選定ポイント

台形ねじ軸
台形ねじサポートユニット専用の台形ねじ軸で支持側R加工無し(RC追加工)タイプを選定。

台形ねじ用サポートユニット

固定側軸受けに、台形ねじサポートユニットを選定。コンパクトポジションインジケータがそのまま取付可能であり、アキシャル方向の荷重も受けられるので選定。

台形ねじナット

丸フランジ付タイプ無給油台形ねじナットを選定。メンテナンスが1年1回なので、グリース塗布回数を減らすことができるので選定。

ポジションインジケータ

台形ねじ送り量を確認するために、コンパクトポジションインジケータを選定。

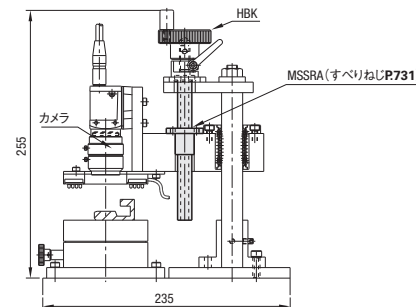
使用条件

- ①積載重量 20kN
- ②メンテナンス 1年に1回
- ③位置決め精度 1~2mm
- ④ストローク 150mm

■すべりねじ使用例

ねじ送りで、ねじ軸がステンレス、ナットが樹脂でグリースレスにて使用できるので、クリーン環境にむいています。すべりねじは軽く動き、低コストで使用できます。

■使用例1 機械名称 カメラ検査用ユニット



すべりねじをZ軸に使用した構成です。

用途目的

できるだけ無給油で使用でき、手動で微調整ができるので、すべりねじを採用。

選定ポイント

すべりねじ軸
材質ステンレス(SUS304)で、片端段付タイプを選定。
ナット
摺動性樹脂ナットで、ロングスライドで耐荷重が良いので選定。

使用条件

- ①積載重量 50N
- ②段取り替え頻度 1日1回 ロッド等の切替時
- ③位置決め精度 ±0.5mm
- ④ストローク 100mm

10 台形ねじ すべりねじ

30度台形ねじ仕様

軸径	ピッチ	ねじ軸有効径	ねじ軸谷底径(MIN)	ねじ軸リード角	台形ねじナット材質/タイプ					
					黄銅/無給油黄銅	摺動性PPS樹脂	ポリアセタール樹脂	黄銅		黄銅/無給油黄銅
					フランジ付タイプ			コンパクトフランジ付タイプ	バックラッシュレスタイプ	ブロックナットタイプ
					P717・719	P720	P720	P717	P718	P721
動的許容推力(N)										
8	1.5	7.25	(5.9)	3°46'	1470	—	—	—	—	—
10	2	9	(7.2)	4°03'	2550	278	255	2020	2600	2550
12	2	11	(9.2)	3°19'	3920	428	392	3140	3390	3920
14	3	12.5	(10.1)	4°22'	4900	536	490	3920	—	4900
16	2	15	(13.18)	2°25'	6780	—	—	—	—	—
	3	14.5	(12.1)	3°46'	6670	686	628	5340	6290	6670
18	4	16	(13.1)	4°33'	8720	960	873	—	—	8720
	2	19	(17.18)	1°55'	10100	—	—	—	—	—
20	4	18	(15.1)	4°03'	9810	1071	980	7850	9320	9810
	5	19.5	(16.1)	4°40'	12360	—	—	9890	—	12360
25	5	22.5	(19)	4°03'	14220	—	1412	11380	—	14220
28	5	25.5	(22)	3°34'	17950	—	1765	14420	—	17950(20050)
32	6	29	(24.5)	3°46'	21080	—	2050	16940	—	21080(22810)
36	6	33	(28.5)	3°19'	25780	—	—	—	—	—
40	6	37	(32.5)	2°57'	33830	—	—	—	—	—
50	8	46	(40.4)	3°10'	40310	—	—	—	—	—

◎()寸はトルクブロックナットタイプ。

台形ねじ 技術計算

1. ナット材質の選定

異常摩耗が発生しないように選定をします。

①接触面圧P(N/mm²)

$$P = \frac{F_s}{F_o} \times \alpha$$

F_s:軸方向荷重(N)
F_o:動的許容推力(N)
α:α=9.8(黄銅)、0.98(樹脂)
(動的許容推力:ねじ軸とナットに作用する接触面圧が9.8N(0.98N)/mm²のときの推力)

②すべり速度V(m/min)

$$V = \frac{\pi \cdot d_2 \cdot n}{\cos(d)} \times 10^{-3}$$

d₂:ねじ軸有効径(mm)
n:ねじ軸毎分回転数(min⁻¹)
d:ねじ軸リード角(度)

2. ねじ効率と負荷トルク

①ねじ効率η

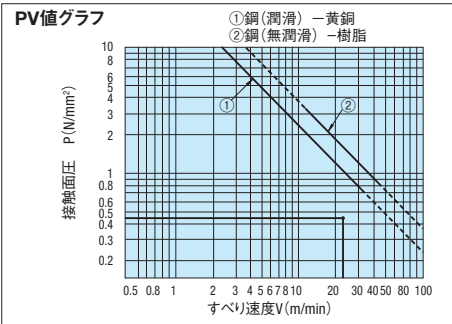
$$\eta = \frac{1 - \mu \tan(d)}{1 + \mu / \tan(d)}$$

μ:動摩擦係数
d:ねじ軸リード角(度)

②負荷トルクT(N・cm)

$$T = \frac{F_s \cdot R}{2\pi \cdot \eta}$$

F_s:軸方向荷重(N)
η:ねじ効率
R:リード(cm)



計算例

軸方向荷重300(N)・ねじ軸回転数500min⁻¹に対して、ねじ軸MTRSW16ピッチ3・ナットMTRFR16(黄銅フランジ付)を使用する場合

①接触面圧P(N/mm²)

$$P = \frac{F_s}{F_o} \times \alpha = \frac{300}{6670} \times 9.8 = 0.44 \text{ (N/mm}^2\text{)}$$

②すべり速度V(m/min)

$$V = \frac{\pi \cdot d_2 \cdot n}{\cos(d)} \times 10^{-3} = \frac{\pi \times 14.5 \times 500}{\cos(3^\circ 46')} \times 10^{-3} = 22.8 \text{ (m/min)}$$

算出されたPとVの値に対してPV値グラフをみると、P=0.44(N/mm²)のときのV=22.8(m/min)はPV値グラフ①の線より内側に交点があり、異常摩耗は発生しないと判断できます。

計算例

ねじ軸MTRSW16ピッチ3・ナットMTRFR16(黄銅フランジ付)を使用する場合の必要トルク

①ねじ効率η

$$\eta = \frac{1 - \mu \tan(d)}{1 + \mu / \tan(d)} = \frac{1 - 0.21 \times \tan(3^\circ 46')}{1 + 0.21 / \tan(3^\circ 46')} = 0.24$$

また、軸方向荷重300(N)時の負荷トルクT(N・cm)を算出する場合

②負荷トルクT(N・cm)

$$T = \frac{F_s \cdot R}{2\pi \cdot \eta} = \frac{300 \times 0.3}{2\pi \times 0.24} = 59.7 \text{ (N} \cdot \text{cm)}$$

参考値

ねじ軸	ナット	動摩擦係数μ
銅(潤滑)	黄銅	0.21
銅(無潤滑)	ポリアセタール/摺動性PPS樹脂	0.13

変更項目	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
平面取追加加工		FV FR FE FC	軸端1か所に平面取り加工を追加します。 指定方法 FC5-FW10-FY1 指定0.5mm単位 使用用途 ハンドル取付時のねじ締め用途 ◎軸端のどちらか一箇所のみ加工	200
2面幅追加加工		SC SQ SE SR SV	軸端1か所に2面幅加工を追加します。 指定方法 SC5-SW10-SY8 指定1mm単位 使用用途 レンチ締付け用途 ◎軸端のどちらか一箇所のみ加工	400
止め輪溝追加加工		AC AQ AR AE	軸端1か所に止め輪溝追加加工を追加します。 指定方法 AC13.3 指定0.1mm単位 使用用途 ベアリング等の取付用途 ◎軸端長-m-nよりもAC(AQ・AR・AE)が小さくなります。	400
並目タップ穴追加加工		MC MQ MR ME MV	軸端に並目タップ穴を追加します。 指定方法 MC24 右表より選択 使用用途 ノブ等ねじ商品の取付用途 ◎軸端径4適応不可	200
おねじ追加加工 ベアリングナット用		BV BC BQ BR	軸端におねじ追加加工を追加します。 指定方法 BC20 右表より選択 使用用途 ゆるみ止めベアリングナット取付用途 ◎P940 ◎軸端径7・9・16適応不可 ◎タップ長さ≤M×3 ◎タップ長さ≤ピッチ×3 ◎タップ長さ≤軸端長-ピッチ×3	200
四角取追加加工		ZC ZQ ZE ZR ZV	軸端1か所に四角取追加加工を追加します。 指定方法 ZC12-W10-A8 ◎ZC(Z)は軸端径と同等で指示 W=右表より選択又は指定1mm単位 A=指定1mm単位 使用用途 ハンドル取付時の四角取り用途 ◎5≤A≤20 ◎軸端のどちらか一箇所のみ加工	800
キー溝追加加工		KC KQ KV KE KR	軸端1か所にキー溝追加加工を追加します。 指定方法 KC8-C10 KC(K)は、C=指定1mm単位 使用用途 ハンドル取付時のキー溝用途 ◎軸端のどちらか一箇所のみ加工 ◎C≤60 ◎キー溝と軸端の間は2mm必要 ◎KC(K)≥2 ◎KC(K)=0の時、軸端側のキー溝R部はストレートになります。	400

追加加工選択時の注意点について

- ◎平面取追加加工、2面幅追加加工、四角取追加加工、キー溝追加加工をそれぞれ組み合わせる場合、位相関係は任意となります。
- ◎同一軸上に2個以上の追加加工を併用する場合は、相関係で加工できない場合があります。
- ◎複数の追加加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。

四角取追加加工とタップ穴追加加工を併用する場合の加工条件◎P703～714の30度台形ねじに適用されます。

軸端径	四角取追加加工		並目タップ穴追加加工	
	四角取幅	並目タップ穴径	並目タップ穴径	並目タップ穴径
6~10	5~8	3	3	3
11~14	8~10	3・4	3・4	3・4
15~19	10~14	3・4・5	3・4・5	3・4・5
20~25	14~20	3・4・5・6・8	3・4・5・6・8	3・4・5・6・8
26~30	19~24	3・4・5・6・8・10	3・4・5・6・8・10	3・4・5・6・8・10
31~35	22~28	3・4・5・6・8・10・12	3・4・5・6・8・10・12	3・4・5・6・8・10・12
36~40	26~30	3・4・5・6・8・10・12・16	3・4・5・6・8・10・12・16	3・4・5・6・8・10・12・16

新商品

TRAPEZOIDAL SCREW THREADS


30度台形ねじ

—30度台形ねじサポートユニット用—

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

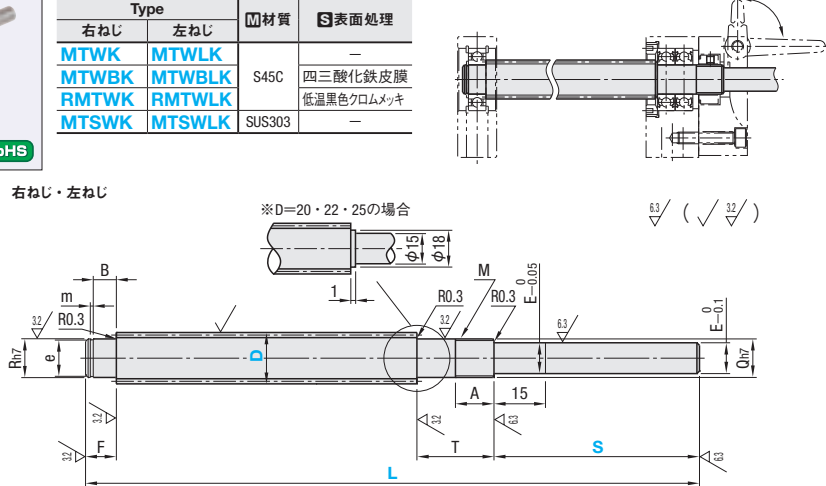


ステップ1 軸受、回転止め、ポジション・インジケータ、ハンドルが取り付けられる、専用30度台形ねじです。D寸、L寸、S寸の3ヶ所指定のみで手配完了。



RoHS

Type		材質	S表面処理
右ねじ	左ねじ	S45C	—
MTWK	MTWLK		四三酸化鉄皮膜
MTWBK	MTWBLK		低温黒色クロムメッキ
RMTWK	RMTWLK		—
MTSWK	MTSWLK	SUS303	—



※D=20・22・25の場合

R	e許容差	m+0.14 0
8	+0.075 0	0.7
10	0 -0.09	1.15
12	0 -0.11	
15	0 -0.11	

型式 Type	D	指定1mm単位		F	R	B	T	Q	A	M×ピッチ	E	D	ピッチ P			
		L	S													
(右ねじ) MTWK MTWBK RMTWK MTSWK	(左ねじ) MTWLK MTWBLK RMTWLK MTSWLK	12	80~1000	2≤S≤80	10	8	7	26	8	11	8×1.0	6	12	2		
		14					12	10	8	29	10	12	10×1.0	8	14	3
		16	100~1200	2≤S≤95	12	12	8	29	12	12	12×1.0	10	16	3		
		18					12	12	8	29	12	12	12×1.0	10	18	4
		20	150~1200	2≤S≤100	12	15	9	34	15	14	15×1.0	12	20	4		
		22					12	15	9	34	15	14	15×1.0	12	22	5
		25					12	15	9	34	15	14	15×1.0	12	25	5

※MTSWKのD寸22はありません。
※MTSWLKのD寸22、25はありません。

Order 注文例

型式 — L — S

MTWK20 — 800 — S90

Delivery 出荷日

●右ねじ・左ねじ

3 日目発送

●低温黒色クロムメッキ品

8 日目発送

Alteration 追加加工

型式 — L — S — (NAR・RC・FE・SE・ME・MR・ZE・KE)

追加加工 MTWK20 — 800 — S90 — KE0 — C30

Alterations	支持側止め輪追加加工無	支持側加工無	平面取追加加工	二面幅追加加工	並目タップ穴追加加工	四角取追加加工	キー溝追加加工
Code	NAR (R部)	RC (R部)	FE (E部)	SE (E部)	ME (E部) MR (左側)	ZE (E部)	KE (E部)
Spec.	支持側R部の止め輪追加加工を行います。 [指定方法] NAR	支持側R部の加工を行いません。 [指定方法] RC ●MRとの併用可	FE, FW, FY=指定0.5mm単位 FE=E部に加工 [指定方法] FE5-FW10-FY1 ●FY≤1.0	SE, SW, SY=指定1mm単位 SE=E部に加工 [指定方法] SE3-SW10-SY7 ●SW≥E-2 ●3≤SY≤20	ME=E部に加工 MR=R部及び左端面に加工 [指定方法] ME6 E・R・D ME・MR(選択範囲) 6 3 8 3・4 10 3・4・5 12 3・4・5・6 14・15 3・4・5・6・8 16・18 5・6・8・10 20~25 5・6・8・10・12	A=指定1mm単位 ZE=E部に加工 [指定方法] ZE12-W10-A8 ●同一軸上にタップ穴追加加工のみ併用可(加工条件:P702参照) ●5≤A≤20 ●ZE=Eで指定	KE,C=指定1mm単位 ●C≤60 ●KE≥2 ●S-C-KE≥2 ●KE=0のとき 軸端側のキー溝R部はストレートになります。 KE=E部に加工 [指定方法] KE8-C10 ●D寸16以上に適応 キー溝追加加工のときE部外径公差は、すべて-0.05になります。
¥/1 Code	—200	—300	200	400	200	800	400

軸キー溝の寸法

軸径 E	b1	許容差 (N)		基準寸法	r1
		基準寸法	許容差		
10	3	-0.004 -0.029	1.8	+0.1 0	0.08 ~0.16
12	4	0 -0.030	2.5		



Price 価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P87

数量	1~4	5~7	8~9	10~29
値引率	基準準備	5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り

■右ねじ・左ねじ

型式 Type	D	¥基準準備					
		最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
MTWK MTWLK	12	3,360	4,040	4,490	5,070	5,480	—
	14	3,410	4,140	4,610	5,230	5,870	—
	16	3,510	4,330	4,730	5,420	6,080	6,630
	18	3,650	4,610	4,830	5,520	6,270	6,730
	20	3,810	4,980	5,260	6,130	6,980	7,690
	22	4,870	5,940	6,540	7,380	8,340	8,940
25	4,990	6,180	6,830	7,840	8,840	9,400	

■四三酸化鉄皮膜

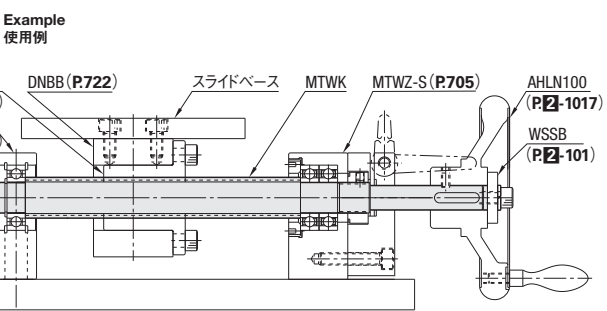
型式 Type	D	¥基準準備					
		最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
MTWBK MTWBLK	12	3,700	4,440	4,940	5,580	6,030	—
	14	3,750	4,550	5,070	5,750	6,460	—
	16	3,860	4,760	5,200	5,960	6,690	7,290
	18	4,020	5,070	5,310	6,070	6,900	7,400
	20	4,190	5,480	5,790	6,740	7,680	8,460
	22	5,360	6,530	7,190	8,120	9,170	9,830
25	5,490	6,800	7,510	8,620	9,720	10,340	

■ステンレス右ねじ・左ねじ

型式 Type	D	¥基準準備					
		最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
MTSWK MTSWLK	12	5,040	6,170	6,880	7,830	8,500	—
	14	5,160	6,320	7,080	8,080	9,130	—
	16	5,280	6,630	7,280	8,400	9,450	10,350
	18	5,520	7,080	7,440	8,560	9,770	10,500
	20	5,780	7,680	8,130	9,540	10,920	12,070
	25	11,940	16,380	20,620	25,190	28,600	32,940

■低温黒色クロムメッキ品

型式 Type	D	¥基準準備				
		最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000
RMTWK RMTWLK	12	4,880	6,160	6,820	8,010	9,010
	14	5,290	6,930	7,780	8,860	10,250
	16	5,540	7,350	8,270	9,430	10,840
	18	6,060	8,230	8,770	10,400	12,150
	20	6,590	8,930	9,630	11,890	13,270
	22	8,170	11,220	12,450	14,990	17,720
25	8,400	11,550	12,820	15,450	18,220	



■特長
手動で台形ねじを回転させる専用ユニットです。専用台形ねじ、専用軸受け、専用回転止めをユニットにしました。●P705
ラジアル方向、スラスト方向に荷重を受けることができ、従来方法よりも省スペースで安価にできます。また、ポジション・インジケータも簡単に取付可能です。



新商品

SUPPORT UNITS FOR TRAPEZOIDAL

30度台形ねじサポートユニット

—固定側ラジアルベアリングタイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

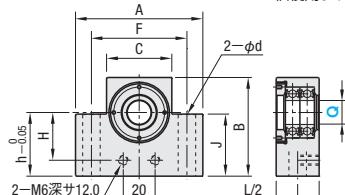
ステップ2 30度台形ねじ専用軸受です。ラジアル方向、スラスト方向に荷重が受けられます。



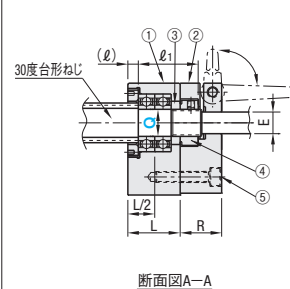
Type				M材質				S表面処理	A付属品
サポートユニット本体	サポートユニット回転止めセット品	コンパクトポジションインジケータ取付用セット品	ラージポジションインジケータ取付用セット品	①本体	②回転止めセット	③カラー	④締め付けナット		
MTWZ	MTWZ-S	MTWZ-CP	MTWZ-LP	S45C	SS400	SS400	SS400	四三酸化鉄皮膜	クランプレバー

■台形ねじサポートユニット本体 MTWZ

予圧調整されたJIS 0級のラジアルベアリングを2個使用しています。



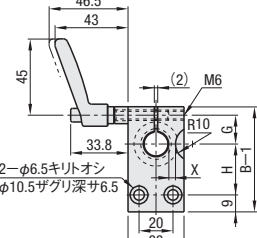
■回転止めセット品 MTWZ-S



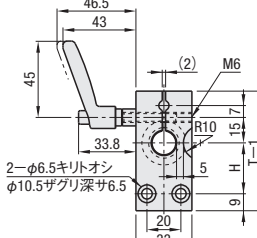
番号	部品名称	数量
①	サポートユニット本体	1
②	回転止めセット	1
③	カラー	1
④	締め付けナット (セットベース付)	1
⑤	六角穴付ボルト	2

■回転止めセット

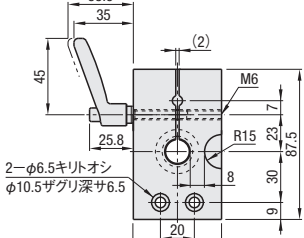
・標準タイプ



■コンパクトポジション取付用タイプ



■ラージポジション取付用タイプ



Q8にはクランプレバー用カラーはつきません。クランプレバー取付方法はラージポジションと同等になります。ねじ軸を挿入しない状態での使用(空締め)は避けてください。変形して使用できなくなることがあります。

型式	Type	Q	A	B	C	F	h	J	H	G	T	L	R	(L)	X	d	E	l1	締め付けナット	クランプレバー
MTWZ	8	52	48	25	38	30	35	20	13	60.5	22	22	22	4.5	6.6	6	24	BNR8	CLDM6-32-M	
MTWZ-S	10	70	53	36	52	35	34	25	13	65.5	24	23	5	4.5	9	8	27	BNR10	CLDM6-40-M	
MTWZ-CP	12	70	58	36	52	40	39	30	13	70.5	24	23	5	4.5	10	27	BNR12			
MTWZ-LP	15	80	62	41	60	40	39	30	17	27	25	6	5.5	11	12	31	BNR15			

Order 注文例
型式 MTWZ15

Price 価格

Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P.87

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

型式	Type	Q	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
MTWZ	8	4,350	4,130	7,930	7,530	8,220	7,810	—	—	—
MTWZ-S	10	4,500	4,280	8,260	7,850	8,560	8,130	—	—	—
MTWZ-CP	12	4,500	4,280	8,260	7,850	8,560	8,130	9,630	9,150	—
MTWZ-LP	15	5,250	4,990	9,000	8,550	9,310	8,840	10,380	9,860	—

新商品

SUPPORT UNITS FOR TRAPEZOIDAL

30度台形ねじサポートユニット

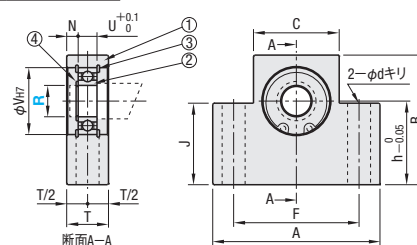
—支持側タイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

ステップ3



Type	M材質	S表面処理
MTUZ	S45C	四三酸化鉄皮膜



番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ラジアルベアリング	1
③	穴用止め輪(組込み済)	2
④	軸用止め輪(付属品)	1

型式	Type	R	A	B	C	F	h	J	V	T	d	U	N	ベアリング形式	穴用止め輪	軸用止め輪	MTUZ	
																	¥基準単価	¥スライド単価
MTUZ	8	52	48	25	38	30	35	22	20	6.6	7	6.5	B608ZZ	RTWN22	NETW5	2,500	2,380	
	10	70	53	36	52	35	34	26	9	8	6	B6000ZZ	RTWN26	STWN10	2,650	2,520		
	12	70	58	36	52	40	39	28	9	8	6	B6001ZZ	RTWN28	STWN12	2,800	2,660		
	15	80	62	41	60	40	39	32	11	9	5.5	B6002ZZ	RTWN32	STWN15	2,950	2,800		

Order 注文例
型式 MTUZ15

Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P.87

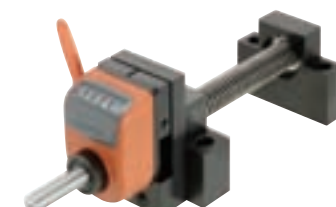
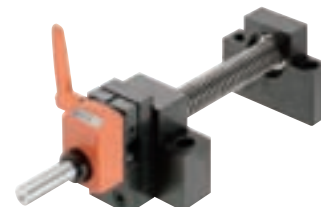
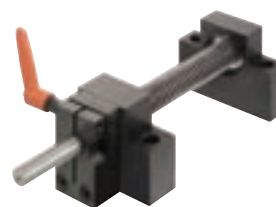
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

ex Example 使用例

■回転止めセット付タイプ

■コンパクトポジションインジケータ取付タイプ

■ラージポジションインジケータ取付タイプ



■ポジションインジケータはP.1-725

■ハンドルはP.2-1017

Q	E	タイプ	適応ポジションインジケータ		
			コンパクトポジション 4桁タイプ	コンパクトポジション 5桁タイプ	ラージポジションタイプ 5桁タイプ
8	6	スタンダード	DPNI 2-CSE6	DPNFI 2-CSE6	—
		フロント	DPMFI 2-CSE6	DPMFI 2-CSE6	
		垂直	DPTI 2-CSE6	DPTFI 2-CSE6	
10	8	スタンダード	DPNI 3-CSE8	DPNFI 3-CSE8	—
		フロント	DPMFI 3-CSE8	DPMFI 3-CSE8	
		垂直	DPTI 3-CSE8	DPTFI 3-CSE8	
12	10	スタンダード	DPNI 3.4-CSE10	DPNFI 3.4-CSE10	DPLI 3.4-CSE10
		フロント	DPMFI 3.4-CSE10	DPMFI 3.4-CSE10	
		垂直	DPTI 3.4-CSE10	DPTFI 3.4-CSE10	
15	12	スタンダード	DPNI 4.5-CSE12	DPNFI 4.5-CSE12	DPLI 3.4-CSE12
		フロント	DPMFI 4.5-CSE12	DPMFI 4.5-CSE12	
		垂直	DPTI 4.5-CSE12	DPTFI 4.5-CSE12	

カバー色シルバーの場合は、DP□□をDS□□に変更してご注文願います。

■サポートユニット組付手順



①台形ねじを固定側サポートユニットに挿入します。
②カラー挿入後、付属の締め付けナットを仮締めします。締め付けトルクの1/3で締め付けます。この時支持側に、支持側サポートユニットを挿入し固定して作業をします。



③ねじ軸を廻しながら全体の動きがスムーズになるようナットを締め付けていきます。
④全体の動きがスムーズになったら、締め付けトルクで本締め固定します。

■サポートユニットベアリング形式

Q	ベアリング形式	許容アキシャル荷重(N)
8	608ZZCNM	1300
10	6000ZZCNM	2300
12	6001ZZCNM	2600
15	6002ZZCNM	2900

ポジションインジケータ最高回転数以内でお使いください。

M	締め付けナット 締め付けトルク(N・cm)
8	490
10	930
12	1370
15	2350

参考値です。

10 台形ねじ すべりねじ



CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

一般的に使用するタイプです。

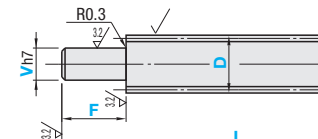


Type						材質	S表面処理
右ねじ	キー溝付右ねじ	細ピッチ右ねじ	左ねじ	左右ねじ	精密左右ねじ		
MTSRW	MTSRV	MTXRW	MTSLW	MTSWW	MTSYW	S45C	四三酸化鉄皮膜
MTSBRW	MTSBRV	MTXBRW	MTSBLW	MTSBWW	MTSBYW		
RMTSRW	RMTSRV	-	RMTSLW	RMTSWW	-	SUS303	低温黒色クロムメッキ
MTSTRW	-	-	MTSTLW	-	-		

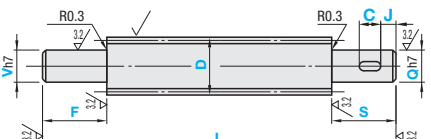
単一ピッチ誤差...±0.02mm 累積ピッチ誤差...±0.15/300mm

6.3/√(3.2/)

右ねじ・左ねじ・細ピッチ右ねじ

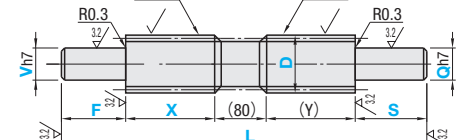


キー溝付右ねじ

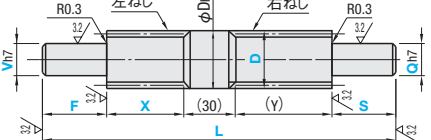


キー溝加工詳細は、右ページのキー溝加工の軸キー溝の寸法に準拠します。

左右ねじ



精密左右ねじ



不完全ねじ部80mmは使用できません。

phi Dh7・30mm部には、両側に約1.5ピッチ分ずつ(計約3ピッチ分)の不完全ねじ部が含まれます。

右ねじ・左ねじ・左右ねじ・精密左右ねじ

型式	指定1mm単位		V・Q選択	左右ねじ・精密左右ねじ X指定1mm単位	D	ピッチ P	
	Type	D					L
(右ねじ) MTSRW MTSBRW RMTSRW MTSTRW (左ねじ) MTSLW MTSBLW RMTSLW MTSTLW (左右ねじ) MTSWW MTSBWW RMTSWW MTSTRW (精密左右ねじ) MTSYW MTSBYW	D≤32, L≤1000 (ステンレス)	8 10 12 14 16	50~500 80~1000 100~1200	2≤F≤V×7 2≤S≤Q×7 V,Qが6~9の場合 2≤F≤V×5 2≤S≤Q×5	6 6 7 6 7 8 9 8 9 10 9 10 12 9 10 12 10 12 14 15 10 12 14 15 12 14 15 16 17 14 15 16 17 20 14 15 16 17 20 25 17 20 25 20 25 30 25 30 35 40	8 10 12 14 16 18 20 22 25 28 32 36 40 50	1.5 2 3 4 5 6 8

(D8はRMTSRW・MTSBRW・RMTSRWのみ)

精密左右ねじはDが寸14・16・20・25・28・32のみとなります。ボリジョン・インジケータを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。P.725
ステンレス材のD寸22・36・40・50はありません。又、D寸25・28・32は右ねじのみです。

キー溝付右ねじ

型式	指定1mm単位		V・Q選択	指定1mm単位		D	ピッチ P
	Type	D		L	F・S		
(右ねじ) MTSRV MTSBRV RMTSRV	D≤32, L≤1000	12 14 16 18 20 22 25 28 32 36 40 50	7 8 9 8 9 10 9 10 12 9 10 12 10 12 14 15 10 12 14 15 12 14 15 16 17 14 15 16 17 20 14 15 16 17 20 20 25 30 25 30 35 40	C≤60 S-C-J≥2	J≥2 又はJ=0	12 14 16 18 20 22 25 28 32 36 40 50	2 3 4 5 6 8

ボリジョン・インジケータを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。P.725

細ピッチ右ねじ

型式	指定1mm単位		V・Q選択	D	ピッチ P	
	Type	D				L
(右ねじ) MTXRW MTXBRW		16 20	100~1000 150~1000	9 10 12 10 12 14 15	16 20	2 2

細ピッチ右ねじ用のナットはP.718 ボリジョン・インジケータを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。P.725

Order 注文例	型式	-	L	-	F	-	V	-	S	-	Q	-	C	-	J
	MTSRW16	-	282	-	F16	-	V10	-	S14	-	Q10	-	C10	-	J2
	MTSRV16	-	282	-	F16	-	V10	-	S14	-	Q10	-	C10	-	J2
	型式	-	L	-	F	-	V	-	S	-	Q	-	C	-	X
	MTSWW20	-	583	-	F20	-	V15	-	S30	-	Q15	-	C10	-	X100

Price 価格	数量	1~4	5~9	8~9	10~29
	数量	1	5	8	10
	値引率	基準価格	5%	10%	18%

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.87
表示数量超過はお見積り
MTXRW・MTSBRW・MTSYW・MTSBYWは数量スライド対象外
表中の表示価格にそれぞれ係数を掛けた金額の算出方法。表の中価格×係数=Y基準単価(1円単位は四捨五入)
(EX) MTSBRW20-480-F20~3,560×1.1=3,916→¥3,920

右ねじ・左ねじ

型式	Y基準単価					
	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000 L1001~1200
MTSRW (表中価格)	8	1,710	2,520	3,050	-	-
MTSBRW (表中価格) x1.1	12	1,710	2,520	3,050	3,740	4,270
MTSLW (表中価格) x1.02	16	1,840	2,810	3,280	4,100	4,870
MTSBLW (表中価格) x1.12	22	2,020	3,140	3,410	4,210	5,080
	20	2,060	3,270	3,560	4,450	5,300
	28	3,240	4,480	5,180	6,200	7,330
	32	3,450	4,760	5,560	6,730	7,920
	36	4,900	6,710	7,540	9,030	10,460
	40	5,600	8,830	9,070	11,140	13,120
	50	5,890	9,330	10,010	12,320	14,620

左右ねじ

型式	Y基準単価					
	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000 L1001~1200
MTSWW (表中価格)	10	4,770	5,180	5,890	6,690	7,600
MTSBWW (表中価格) x1.12	12	4,870	5,250	5,970	6,770	7,690
	14	4,910	5,170	5,880	6,680	7,600
	16	4,990	5,250	5,960	6,760	7,690
	18	5,030	5,420	6,040	7,020	7,700
	20	5,110	5,550	6,230	7,270	7,710
	22	5,660	6,170	6,910	8,110	8,610
	25	6,150	6,740	7,580	8,860	9,470
	28	6,860	7,550	8,470	10,000	10,690
	32	7,060	7,880	8,940	10,610	11,440
	36	8,410	9,390	10,590	12,570	13,530
	40	8,630	9,760	11,130	13,270	14,400
	50	9,690	11,230	13,030	15,680	17,240

精密左右ねじ

型式	Y基準単価					
	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000 L1001~1200
MTSYW (表中価格)	14	24,190	24,840	25,470	26,410	27,460
MTSBYW (表中価格) x1.1	16	25,890	26,480	27,200	28,100	29,070
	20	28,590	29,290	30,080	30,880	31,950
	25	33,180	34,010	34,870	35,550	36,500
	28	36,190	37,010	37,940	38,880	39,940
	32	43,410	44,380	45,470	46,560	47,800

細ピッチ右ねじ

型式	Y基準単価					
	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000
MTXRW	16	15,100	17,900	30,620	32,290	33,590
MTXBRW	20	16,920	20,220	34,840	36,570	38,170
	16	15,800	18,800	31,720	33,540	34,840
	20	17,720	21,280	36,090	38,000	39,600

Alterations 追加加工	平面取追加加工	止め輪溝追加加工	二面幅追加加工	並目タップ穴追加加工	おねじ追加加工	四角取追加加工	キー溝追加加工
	図解	図解	図解	図解	図解	図解	図解
Code	FV (V部) FQ (Q部)	AC (V部) AQ (Q部)	SC (V部) SQ (Q部)	MC (V部) MQ (Q部)	BV (V部) BC (Q部)	ZC (V部) ZQ (Q部)	KV (V部) KC (Q部)
	図解	図解	図解	図解	図解	図解	図解
Spec.	図解	図解	図解	図解	図解	図解	図解
	図解	図解	図解	図解	図解	図解	図解
W/1 Code	200	400	400	200	200	800	400

二面幅追加加工、四角取追加加工、キー溝追加加工をそれぞれ組み合わせる場合、位相関係は任意となります。

10 台形ねじ すべりねじ

30度台形ねじ

一片端付・片端2段タイプ



CADデータフォルダ名：10_Slide_Screws

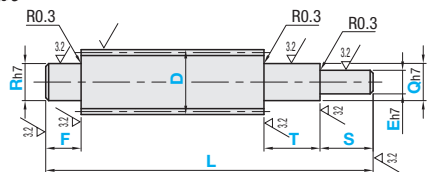
台形ねじサポートユニットとの組付が容易なタイプです。



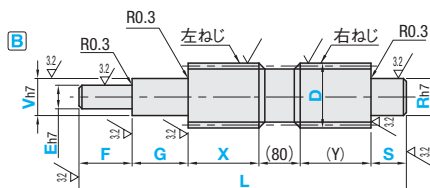
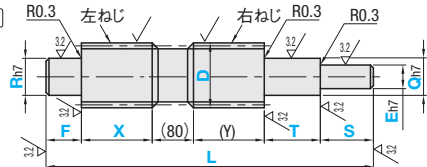
Table with columns for Type (右ねじ, 左ねじ, 左右ねじ, 精密左右ねじ), Material (材質), and Surface Treatment (表面処理). Lists various screw types like MTSRK, MTSLK, etc.

単一ピッチ差...±0.02mm ・累積ピッチ差...±0.15/300mm
左右ねじ・精密左右ねじは、Aタイプ・Bタイプがあります。

右ねじ・左ねじ

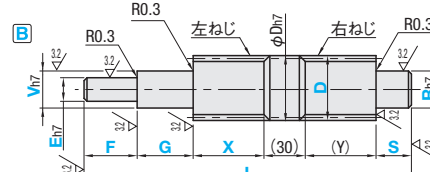
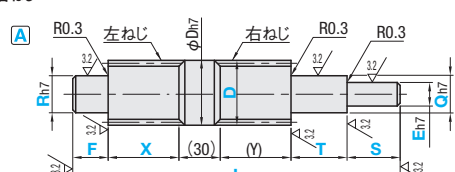


左右ねじ



不完全ねじ部80mmは使用できません。

精密左右ねじ



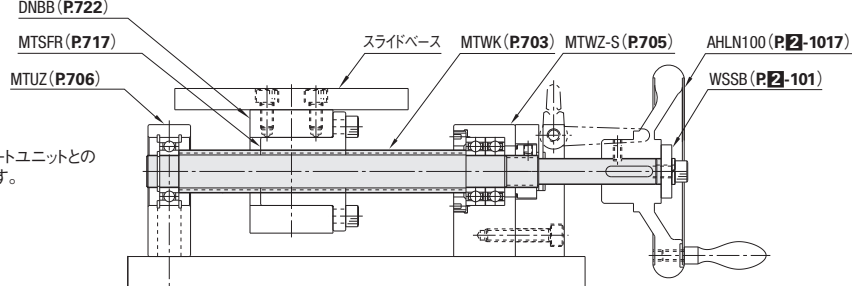
φDh7・30mm部には、両側に約1.5ピッチ分ずつ(計約3ピッチ分)の不完全ねじ部が含まれます。

Main specification table with columns for Type, Dimensions (D, L, F, G, T, S, Q), Material, and Surface Treatment. Includes sub-tables for dimensions and material options.

精密左右ねじはD寸14・16・20・25・28・32のみとなります。
ステンレス材のD寸22・36・40・50はありません。又、D寸25・28・32は右ねじのみです。



Example 使用例



台形ねじサポートユニットとの組み立て例です。



Order table showing screw types and their corresponding part numbers (e.g., MTSRK16, MTSWKA16).



右ねじ・左ねじ・左右ねじ・精密左右ねじ
3日目発送
ストーク A 800円/1本 P.88



数量スライド価格 (φ1未満切捨て) P.87
数量 1~4 5~7 8~9 10~29
値引率 基準単価 5% 10% 18%



φ25以下
大目出荷 +5 日目出荷
数量 30~49 価格 値引率18%



表中的表示価格にそれぞれに係数を掛けた金額の算出方法。
表中価格×係数=基準単価(1円単位は四捨五入)
(EX) MTSRWK20-480-F20~ 4,570×1.1=5,027⇒¥5,030



数量スライド価格 (φ1未満切捨て) P.87
数量 1~4 5~7 8~9 10~29
値引率 基準単価 5% 10% 18%

右ねじ・左ねじ

Table of prices for right-hand and left-hand screws, listing types and their corresponding prices for different lengths.

左右ねじ

Table of prices for double-flange screws, listing types and their corresponding prices for different lengths.

精密左右ねじ

Table of prices for precision double-flange screws, listing types and their corresponding prices for different lengths.

ステンレス右ねじ・左ねじ

Table of prices for stainless steel screws, listing types and their corresponding prices for different lengths.

精密左右ねじ

Table of prices for precision double-flange screws, listing types and their corresponding prices for different lengths.

低黒色クロムメッキ品

Table of prices for low black chrome plated screws, listing types and their corresponding prices for different lengths.

低黒色クロムメッキ品は、上表面処理無し品価格に上記低黒色クロムメッキ追加価格を加算してください。
(EX) RMTSRK16-456... → (MTSRK16-456の価格4,050)+3,540 ⇒¥7,590



Alteration 追加加工
型式 - L - F - R - T - Q - S - E - X (AR・SE・MR...etc.)
MTSRK16 - 456 - F37 - R10 - T20 - Q12 - S10 - E9 - MR4

Alterations table with columns for different types of modifications: 平面取追加加工, 止め輪溝追加加工, 二面幅追加加工, 並目タップ穴追加加工, おねじ追加加工, 四角取追加加工, キー溝追加加工. Includes detailed diagrams and specifications for each modification.

二面幅追加加工、四角取追加加工、キー溝追加加工をそれぞれ組み合わせた場合、位相関係は任意となります。

10 台形ねじ すべりねじ

30度台形ねじ

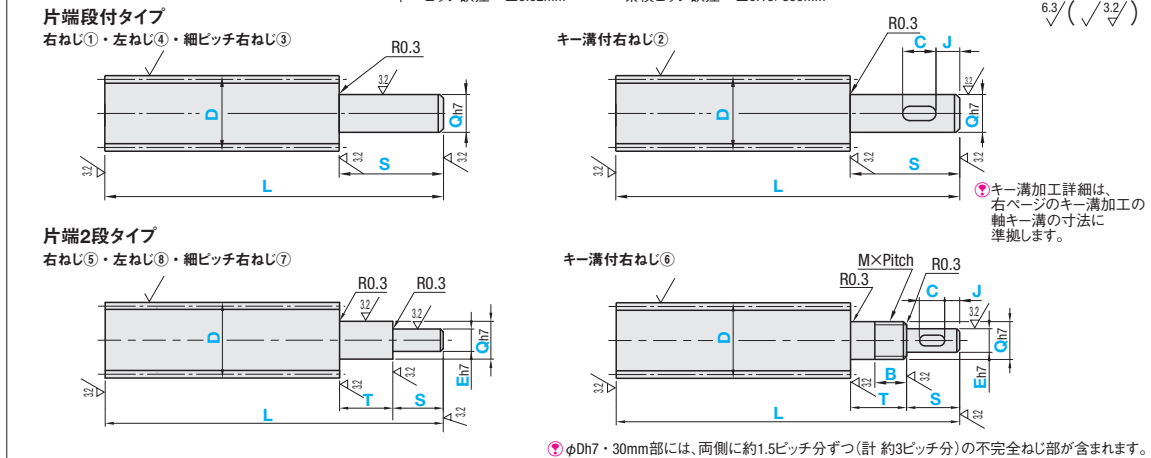
一片端段付タイプ/片端2段タイプ



CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

片持ちでも問題がない場合に使用します。

Table showing screw types categorized by '片端段付タイプ' (Single End Type) and '片端2段タイプ' (Single End 2-Stage Type), including material and surface treatment options.



Selection table for screw types (①-⑧) based on length (D), length (L), and pitch (P). Includes columns for 'Q' selection and 'E' selection.

Selection table for key groove types (②-⑧) based on length (D), length (L), and pitch (P). Includes columns for 'Q' selection and 'E' selection.

Selection table for fine pitch types (⑦) based on length (D), length (L), and pitch (P). Includes columns for 'Q' selection and 'E' selection.

Order and delivery information section including 'Order 注文例' (Order Example), 'Delivery 出荷日' (Delivery Date), and 'Price 価格' (Price) details.

Price calculation method: 表中の表示価格にそれぞれに係数を掛けた金額の算出方法。表中国価×係数=Y基準単価(1円単位は四捨五入)。(EX) MTSBRC20-480-T20 → 4,140×1.1=4,554→¥4,550

Table ④: Selection table for single end right hand and left hand screws (④⑤⑥⑦⑧) based on length (D) and length (L).

Table ⑤: Selection table for single end 2-stage right hand and left hand screws (⑤⑥⑦⑧) based on length (D) and length (L).

Table ②: Selection table for single end key groove screws (②③④⑤⑥⑦⑧) based on length (D) and length (L).

Table ⑥: Selection table for single end 2-stage key groove screws (⑥⑦⑧) based on length (D) and length (L).

Table ③: Selection table for single end fine pitch screws (③④⑤⑥⑦⑧) based on length (D) and length (L).

Table ⑦: Selection table for single end 2-stage fine pitch screws (⑦⑧) based on length (D) and length (L).

Alteration section detailing various processing options: 平面取追加加工 (Flat surface addition), 止め輪追加加工 (Lock washer addition), 二面幅追加加工 (Two-side width addition), 並目タップ穴追加加工 (Double-flute tap hole addition), etc.

30度台形ねじ

一端2段タイプ



CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

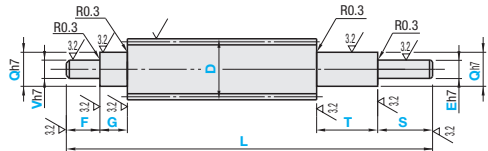


RoHS

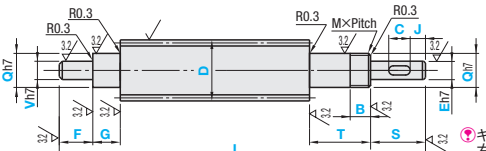
Table with columns for Type (右ねじ, キー溝付右ねじ, etc.), 材質 (S45C, SUS303), and 表面処理 (四三酸化鉄皮膜, etc.)

単一ピッチ誤差...±0.02mm 累積ピッチ誤差...±0.15/300mm

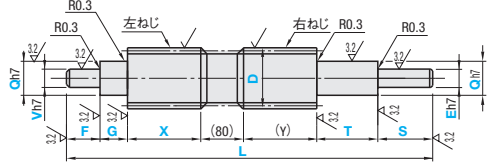
右ねじ・左ねじ・細ピッチ右ねじ



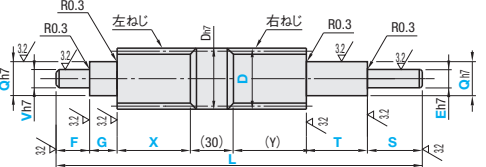
キー溝付右ねじ



左右ねじ



精密左右ねじ



キー加工詳細は、右ページのキー溝加工の軸キー溝の寸法に準拠します。

φDh7・30mm部には、両側に約1.5ピッチずつ(計約3ピッチ分)の不完全ねじ部が含まれます。

Main specification table with columns for Type, D, L, F・G・T・S, V・Q選択, E, 左右ねじ・精密左右ねじ X指定1mm単位, D, ピッチ P

精密左右ねじはD寸14・16・20・25・28・32のみとなります。ポジション・インジケータを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。

キー溝付右ねじ

Table for keyway specifications with columns for Type, D, L, F・G・T・S, V・Q選択, E, C, J, B, M×Pitch, D, ピッチ P

B=0の場合、0部のおねじ加工を行いません。ポジション・インジケータを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。

細ピッチ右ねじ

Table for fine pitch specifications with columns for Type, D, L, F・G・T・S, V・Q選択, E, D, ピッチ P

両端2段タイプの場合、F=0 V=0のとき、段加工は行いません。細ピッチ右ねじ用のナットP718

Order 注文例 table showing part numbers like MTSRX16-456-F37-V10-T47-G60-Q12-S49-E8

Price 価格 table showing quantity discounts for different quantity ranges

Table for right-hand and left-hand screws with columns for Type, D, and price ranges

Table for left-hand and right-hand screws with columns for Type, D, and price ranges

Table for precision left and right screws with columns for Type, D, and price ranges

Alteration 追加加工 table showing options like 平面取追加加工, 止め輪溝追加加工, etc.

Alterations and Specifications section containing diagrams for various modifications and a detailed table of specifications for different screw types and sizes.

Delivery 出荷日 table showing shipping options like 3日発送, ストックA, etc.

Table for fine pitch screws with columns for Type, D, and price ranges

Table for keyway screws with columns for Type, D, and price ranges

Table for stainless steel screws with columns for Type, D, and price ranges

Table for low temperature black chrome plated screws with columns for Type, D, and price ranges

10 台形ねじ すべりねじ

30度台形ねじ用ナット

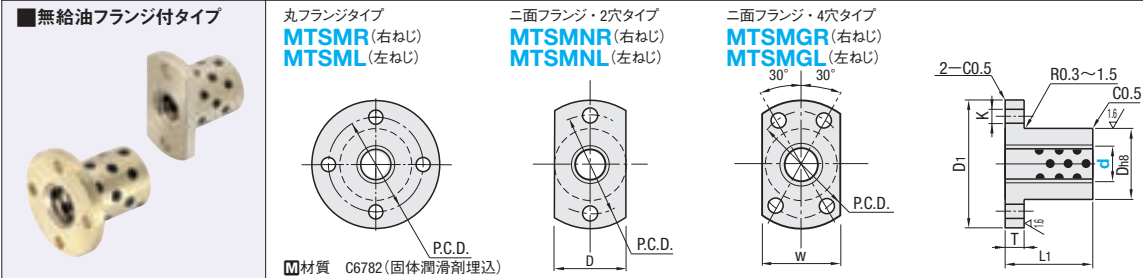
—無給油フランジ付タイプ/ストレートタイプ—

価格改訂

■: 新価格

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

無給油タイプをご使用いただくことにより、通常タイプに比べベグリスの塗布量、塗布回数を減らすことができます。ご使用にあたっては、初期なじみグリスを塗布してください。



型式 Type	d	ピッチ P	D	L ₁	D ₁	T	P.C.D.	K	W	動的許容推力 (kN)	質量 (g)			¥基準単価		
											MTSMR MTSML	MTSMNR MTSMNL	MTSMGR MTSMGL	MTSMR MTSML	MTSMNR MTSMNL	MTSMGR MTSMGL
丸フランジタイプ	10	2	20	24	36		26	4.3	22	2.55	80	66	67	2,730	3,030	3,230
MTSMR (右ねじ)	12		22	30	44	5	31	5.4	24	3.92	120	95	95	3,360	3,660	3,860
MTSML (左ねじ)	14		28	35	51		38		30	4.90	110	85	86	3,520	3,820	4,020
二面フランジ・2穴タイプ	16	3	32	40	56	6	42		34	6.67	200	169	172	4,210	4,510	4,710
MTSMNR (右ねじ)	20		36	50	61	7	47	6.6	40	9.81	260	219	220	5,290	5,590	5,790
MTSMNL (左ねじ)	25		44	56	76		58		40	12.36	410	357	364	6,050	6,350	6,550
二面フランジ・4穴タイプ	*28	5								14.22	350	290	297	6,560	6,860	7,060
MTSMGR (右ねじ)	*32									17.95	630	—	—	8,070	—	—
MTSMGL (左ねじ)	*36									21.08	580	—	—	9,320	—	—
(*印はMTSMRのみ)	*40									25.78	820	—	—	15,000	—	—
	*40		58	70	98	10	76	11	—	33.83	1250	—	—	21,800	—	—

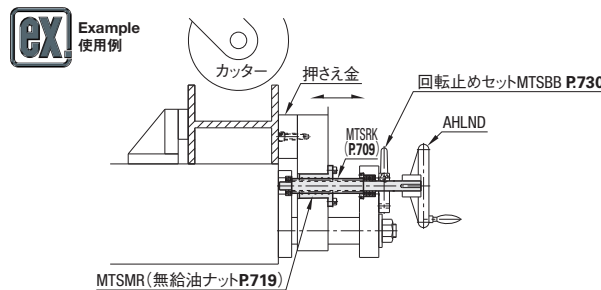
Order 注文例 型式 **MTSMNL16**

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P87
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

数量	1~9	10~15	16~20	21~29
値引率	—	5%	10%	18%

表示数量を超えはお見積り



ナットブラケットとの接合が必要となり、回転止めの処置が必要となります。

■ストレートタイプ

ストレートタイプ
MTSSR (右ねじ)
MTSSL (左ねじ)

材質 CAC406C

型式 Type	d	ピッチ P	D	L	動的許容推力 (kN)	質量 (g)		¥基準単価	
						MTSSR MTSSL	MTSSR MTSSL	MTSSR	MTSSL
	8	1.5	15		1.47	22	720	—	—
	10	2	20	20	2.06	40	800	1,000	—
	12		22	22	2.84	50	850	1,250	—
	14	3	28	26	3.63	50	930	1,330	—
	16		32	31	4.90	100	1,210	1,610	—
	18	4	36	40	6.86	160	1,400	1,800	—
	20				7.65	150	1,610	2,010	—
	22	5	44	45	9.90	240	1,830	2,230	—
	25				11.38	210	2,050	2,450	—
	28				14.42	390	2,400	2,800	—
	32	6	52	49	17.06	320	2,660	3,060	—
	36		58	57	21.18	530	3,300	3,700	—
	40		68	67	27.46	720	4,000	4,400	—
	50				40.11	1126	4,700	5,100	—

Order 注文例 型式 **MTSSR16**

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P87
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

数量	1~9	10~20	21~29
値引率	—	5%	10%

表示数量を超えはお見積り

30度台形ねじ用ナット

—高強度樹脂タイプ/樹脂タイプ—

プライスタウン

最大30%

値下げ価格

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

潤滑油が不要であり、機械的性質にも優れた樹脂製ナットです。ステンレス30度台形ねじと組み合わせるとグリス不要でクリーンに使用可能です。

■高強度フランジ付樹脂タイプ

丸フランジタイプ
MTSRR (右ねじ)

二面フランジタイプ
MTSRN (右ねじ)

材質 摺動性PPS樹脂 (PTFE+GF30%)

従来樹脂タイプよりも許容推力がアップ

使用雰囲気温度 -45℃~200℃

型式 Type	d	ピッチ P	D	L ₁	D ₁	T	P.C.D.	K	動的許容推力 (N)	質量 (g)		¥基準単価	
										MTSRR	MTSRN	MTSRR	MTSRN
丸フランジタイプ	10	2	20	24	36		26	4.3	278	19	16	1,090	1,730
MTSRR (右ねじ)	12		22	30	44	5	31	5.4	428	30	24	1,140	1,800
二面フランジタイプ	14	3	28	35	51		38		536	27	21	1,150	1,820
MTSRN (右ねじ)	16		32	40	56	6	42	6.6	686	46	39	1,180	1,860
	18								954	64	54	1,270	1,980
	20								1071	61	51	1,300	2,000

■樹脂タイプ

丸フランジタイプ
MTSFJR (右ねじ)
MTSFJL (左ねじ)

二面フランジタイプ
MTSNJR (右ねじ)

材質 ポリアセタール

型式 Type	d	ピッチ P	D	L ₁	D ₁	T	P.C.D.	K	動的許容推力 (N)	質量 (g)			¥基準単価	
										MTSFJ□ MTSNJR	MTSFJR MTSFJL	MTSNJR	MTSFJR MTSFJL	MTSNJR
丸フランジタイプ	10	2	20	24	36		26	4.3	255	16	13	1,360	2,160	
MTSFJR (右ねじ)	12		22	30	44	5	31	5.4	392	25	20	1,840	2,640	
MTSFJL (左ねじ)	14	3	28	35	51		38		490	23	18	2,040	2,840	
(*印はMTSFJRのみ)	16		32	40	56	6	42	6.6	628	39	33	2,640	3,440	
	18								873	54	45	3,070	3,870	
	20								980	51	43	3,520	4,320	
二面フランジタイプ	*25	5	36	50	61	7	47	6.6	1412	69	—	5,070	—	
MTSNJR (右ねじ)	*28		44	56	76	8	58	9	1765	124	—	5,790	—	
	*32								2050	112	—	6,650	—	

Order 注文例 型式 **MTSRR20**

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P87
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P87

数量	1~9	10~15	16~20	21~29
値引率	—	5%	10%	18%

表示数量を超えはお見積り

材質特性 (記載の数値は参考値であり、保証値ではありません)

性質	材質	試験法 (ASTM)	単位	摺動性PPS樹脂 (PTFE+GF30%)		ポリアセタール	
				値	値	値	値
比重		D792	—	1.68	1.41	—	—
吸水率 (23℃水中24時間)		D570	%	0.02	0.22	—	—
燃焼性		UL94	—	V-0	HB	—	—
機械的性質	引張強さ	D638	MPa	135	61	—	—
	引張伸び	D638	%	2.9	40	—	—
	曲げ強さ	D790	MPa	180	89	—	—
	曲げ弾性率	D790	GPa	10	2.59	—	—
	せん断強さ	D732	MPa	60	55	—	—
耐薬品性	アイゾット衝撃強さ	D256	J/m	130	74	—	—
	油	—	—	○	○	—	—
	酸	—	—	○	△~×	—	—
	アルカリ	—	—	○	○	—	—
	有機溶剤	—	—	○	○	—	—

10 台形ねじ
すべりねじ

30度台形ねじ用ブロックナット

トールブロックタイプ/ワイドブロックタイプ/無給油タイプ

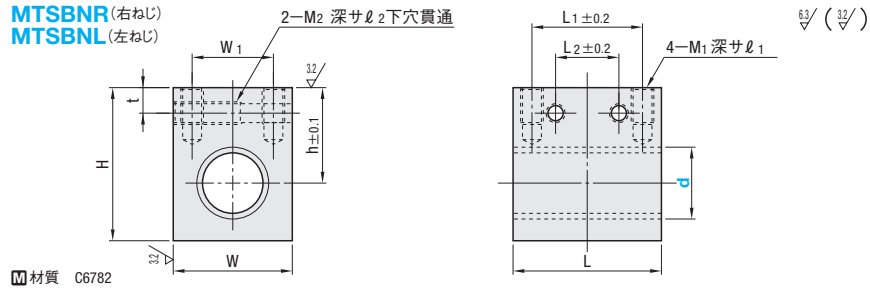
プライスダウン

値下げ価格

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

ナットブラケット不要で使用可能です。

トールブロックタイプ



型式 Type	ピッチ P	h	W	H	L	L1	L2	W1	M1	d1	M2	d2	t	動的許容推力 (kN)	質量 (g)	¥基準単価		
																MTSBNR	MTSBNL	DNBB
MTSBNR (右ねじ)	10	2	20	20	30	24	16	—	12	M4	8	—	—	2.55	100	3,630	3,750	—
	12	2	23	22	34	30	21	9	13	M5	10	M5	15	3.92	150	4,770	4,930	—
	14	3	23	22	34	30	21	9	13	M5	10	M5	15	4.90	140	4,860	5,020	—
	16	3	27	28	41	35	25	11	18	M6	12	M6	18	6.72	260	5,840	6,040	—
18	4	29	32	45	40	30	16	22	8.72					380	7,300	7,540	—	
20	4	29	32	45	40	30	16	22	9.81					360	7,500	7,740	—	
22	5	30	36	48	50	40	20	26	12.36					580	8,320	8,590	—	
MTSBNL (左ねじ)	25	5	30	36	48	50	40	20	26	M6	12	M6	18	14.22	540	8,460	8,740	—
	28	6	44	60	62	50	25	32	20.05					1050	10,070	10,400	—	
	32	6	44	60	62	50	25	32	22.81					970	10,370	10,710	—	

Order 注文例
型式 MTSBNR28

Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P.87
ご希望によりP.M5:00迄、当日出荷受付致します。

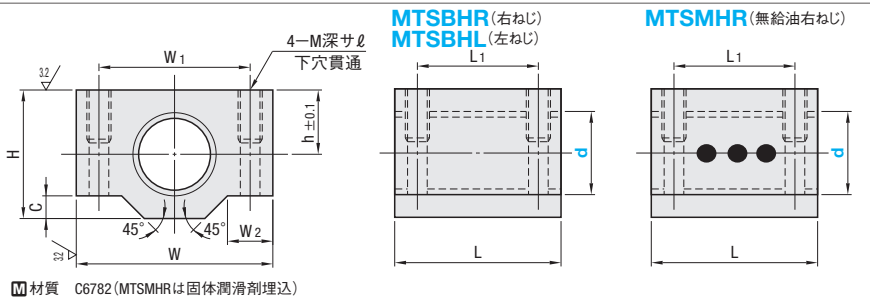
Price 価格
数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.87

数量	1~9	10~15	16~20	21~29
値引率	—	5%	10%	18%

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.87

数量	1~9	10~15	16~20	21~29
値引率	—	5%	10%	18%

ワイドブロックタイプ 無給油タイプ



型式 Type	ピッチ P	h	W	H	L	L1	W1	W2	C	M	d	動的許容推力 (kN)	質量 (g)	¥基準単価		
														MTSBNR	MTSBHL	MTSMHR
MTSBHR (右ねじ)	*10	2	10	30	20	24	16	20	8	M4	8	2.55	87	3,510	5,770	—
	*12	2	11	38	22	30	20	26	10	M5	10	3.92	147	4,080	7,060	—
MTSBHL (左ねじ)	*11	3	11	38	22	30	20	26	10	M5	10	4.90	140	4,220	7,200	—
	*16	3	14	44	28	35	24	32	10	M5	10	6.72	267	4,650	7,590	—
MTSMHR (無給油右ねじ)	*18	4	16	48	32	40	28	36	11	M6	12	8.72	375	5,230	—	—
	*20	4	16	48	32	40	28	36	11	M6	12	9.81	357	5,680	9,550	—
	*22	5	20	62	38	50	34	46	14	M8	16	12.36	670	8,140	—	—
	*25	5	20	62	38	50	34	46	14	M8	16	14.22	629	8,290	15,650	—
(MTSMHRは*の ついたサイズのみ)	*28	5	25	68	47	56	40	52	14	M8	16	17.95	1041	9,740	—	—
	*32	6	25	68	47	56	40	52	14	M8	16	21.08	970	10,040	18,780	—

Order 注文例
型式 MTSMHR20

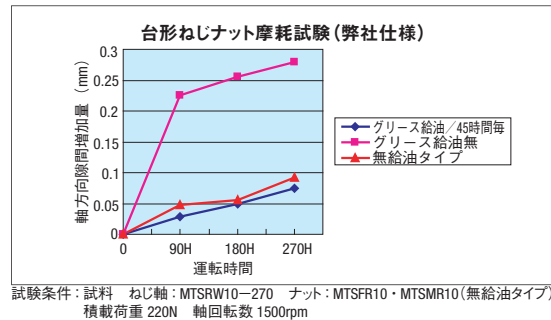
Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 P.87
ご希望によりP.M5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格
数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.87

数量	1~9	10~15	16~20	21~29
値引率	—	5%	10%	18%

30度台形ねじ用無給油ナットの特長

ミスマの無給油ナットは、右記摩擦試験より判断できますように、グリスを45時間毎に1回給油したものと同等の効果があります。初期なじみグリスを塗布した後は、無給油での運転が可能となります。特に、低速運転で使用時に高性能を発揮します。



新商品 赤文字表示

30度台形ねじ用ナットブラケット/ワイドブロックタイプ用スペーサ



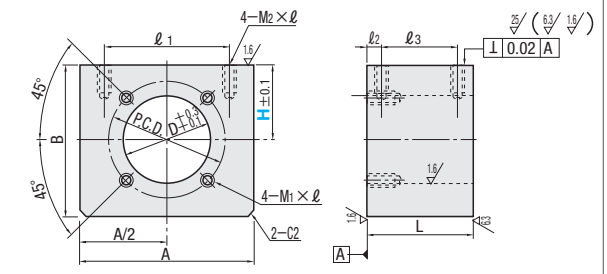
ステップ5

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

30度台形ねじ用ナットブラケット



Type	材質	表面処理
DNBB	S45C	四三酸化鉄皮膜
DNBM		無電解ニッケルメッキ
DNBA	A5052	アルマイト(白)



型式 Type	No.	H	A	B	P.C.D.	M1xL	D	L1	L	L2	L3	M2xL	適用ナット			¥基準単価		
													MTS _R	MTSFL	DNBB	DNBM	DNBA	
DNBB DNBM DNBA	264	20	25	30	40	H+20	M4x7	20	30	24	6	12	M4x8	10	1,470	1,690	1,650	—
	315	23	25	30	40	H+23	M5x7	22	35	30	14	14	M5x10	12・14	1,720	1,980	1,930	—
	386	—	27	30	35	50	H+27	38	60	45	34	18	16	1,970	2,270	2,210	—	
	426	—	29	30	40	50	H+29	42	65	H+29	42	23	M6x12	18・20	2,210	2,540	2,480	—
	476	—	32	35	40	50	H+32	47	70	H+32	47	30	22・25	2,460	2,830	2,800	—	
	588	—	40	45	50	60	H+40	58	80	H+40	58	32	M8x16	28・32	3,070	3,530	3,440	—
	668	—	43	45	50	60	H+43	66	86	H+43	66	36	36	3,690	4,240	4,130	—	
	7610	—	50	55	60	70	H+50	76	100	H+50	76	40	40	4,300	4,950	4,820	—	
	8510	—	58	60	70	85	H+58	85	116	H+58	85	50	50	4,800	5,400	5,100	—	

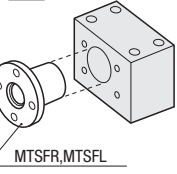
Order 注文例
型式 DNBB315 - H - (HC)
DNBB264 - 25 - HC22.5

Alteration 追加加工
5日目発送

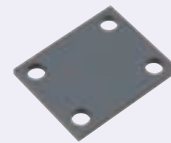
Example 使用例

Delivery 出荷日
3日目発送
ストークA 500円/1本 P.88
同一サイズ3本以上は一律1,350円

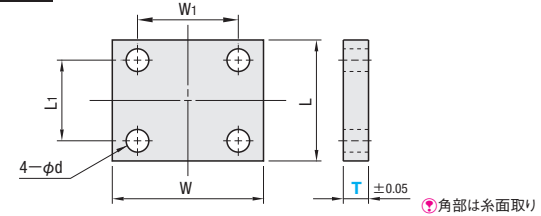
Alteration	Code	Spec.		¥/1Code
		No.	H	
HC	H寸法変更 指定0.1mm単位 指定方法 HC22.5	264	20~40	800
		315	23~40	
		386	27~50	
		426	29~50	
		476	32~50	
		588	40~60	
		668	43~60	
		7610	50~70	
		8510	58~70	



ワイドブロックタイプ用 スペーサ



Type	材質	表面処理
MTKL	SS400	四三酸化鉄皮膜



型式 Type	No.	T 指定0.1mm単位	適用台形ねじナット					¥基準単価					
			Type	内径d	W	L	W1	L1	d	T=2.5~2.9	T=3.0~4.9	T=5.0~6.9	T=7.0~9.0
MTKL	1	2.5~9.0	MTSBHR MTSMHR	10	30	24	20	16	4.5	1,650	1,660	1,690	1,750
	2			12・14	38	30	26	20	5.5	1,670	1,690	1,740	1,780
	3			16	44	35	32	24	6.5	1,680	1,720	1,770	1,830
	4			18・20	48	40	36	28	6.5	1,690	1,720	1,780	1,840
	5			22・25	62	50	46	34	9	1,750	1,810	1,860	1,960
	6			28・32	68	56	52	40	9	1,770	1,850	1,920	2,040

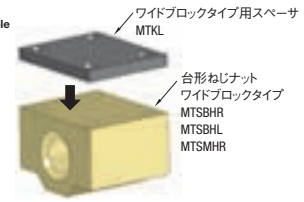
Order 注文例
型式 MTKL2 - T - 3.5

Example 使用例
ワイドブロックタイプ用スペーサ MTKL
台形ねじナット ワイドブロックタイプ MTSBHR MTSBHL MTSMHR

Delivery 出荷日
3日目発送
ストークA 500円/1本 P.88
同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格
数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.87

数量	1~9	10~15	16~20	21~29
値引率	—	5%	10%	18%



ポジション・インジケータ 概要

■特長

- デジタル回転表示のため、簡単に読み取りが可能です。送りねじでの位置決め、割り出しが便利です。製造現場でのねじ機構装置の段取り替えの際に、スケール等の表示読み取りミスによる設定間違いを防止します。
- 豊富なラインナップ
当社の台形ねじに合わせ、製品をラインナップ。文字盤の大きさが2種類、取付タイプ3種類、ボディ色2種類をご用意しております。位置表示4桁・5桁製品と、ゼロセット機能付製品をご用意しております。

	スタンダードタイプ	フロントタイプ	垂直タイプ	カウンター表示
取付位置	作業者の目線よりも低い位置への取付時に使用	作業者の目線に近い位置への取付時に使用	垂直に設置された、ねじ機構への取付時に使用	
コンパクトタイプ				4桁タイプ  5桁タイプ  ・4桁タイプは一番左のカウンターがブランクになっています。
ラージタイプ(ゼロセット機能付)				5桁タイプ  ・4桁タイプは一番左のカウンターがブランクになっています。

●コンパクトタイプ

カバー色	表示桁数	送りねじのピッチ(1回転表示数)
オレンジ	4桁	2 3 4 5 6
シルバー	5桁	2 3 4 5 6

- 4桁と5桁表示が同サイズで可能です。
- 取付軸端径6・8・10・12・14に対応。
- ※台形ねじのピッチと合わせていただくと、1回転した時の表示数とピッチが一致します。

●ラージタイプ

カバー色	表示桁数	送りねじのピッチ(1回転表示数)
オレンジ	5桁	3 4 5 6
シルバー	5桁	3 4 5 6

- ゼロセット機能付です。
- 取付軸端径12・14・15・16・17・20に対応。
- ※台形ねじのピッチと合わせていただくと、1回転した時の表示数とピッチが一致します。

●ボディ色

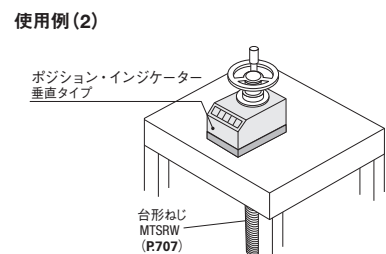
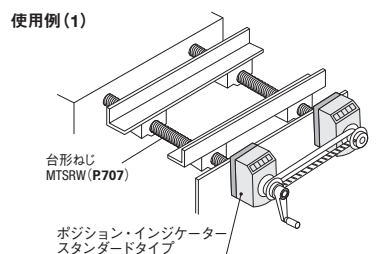
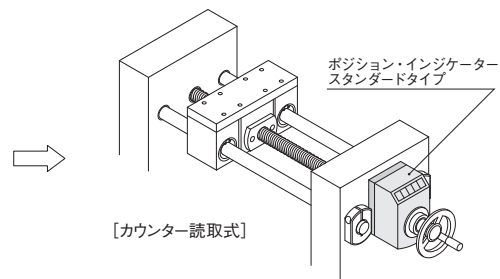
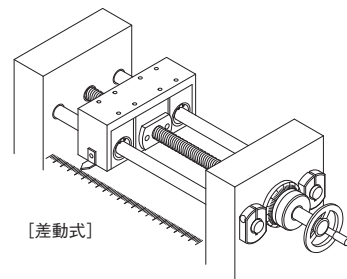


オレンジ
機械に取り付けた際に目立たせたい場合に使用します。

シルバー
機械に取り付けた際に目立たせたくない時に使用します。

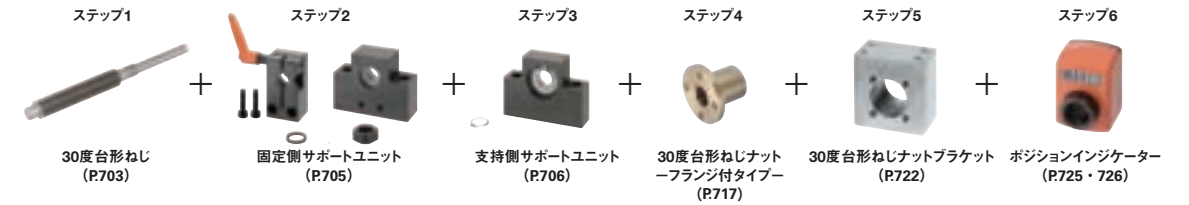
■使用用途

ねじ送り機構を採用したテーブル移動、スライド調整など、現在の設定位置を確認したい用途にご使用いただけます。
従来方法：スケールの目盛読み取りミスが発生。インジケータ使用時：デジタル表示により、読み取りミス低減。



■らくらくパターン設計

らくらくパターン設計の部品をステップの順番で選択することにより、台形ねじ回転ユニットが簡単に設計できます。



■ゼロセット機能付特長(ラージタイプのみ)

従来品は取り付け時に、0(ゼロ)になるようカウンターを戻してからねじ軸に固定する必要がありましたが、ゼロセット機能付きは、ねじ軸に固定後でも簡単に0(ゼロ)に戻すことができます。したがって、微妙な位置調整が簡単にできます。また、段取り替え時の0(ゼロ)セットも容易にできます。

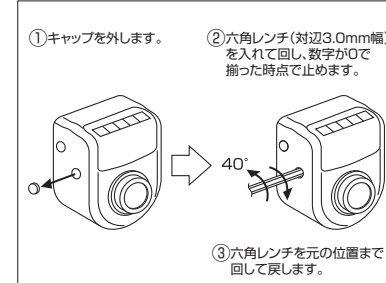
■ゼロセット方法説明(ラージタイプのみ)

- 各タイプの該当横穴のキャップを外します。(穴位置は下記図を参照ください)
- 六角レンチ(対辺3.0mm幅)を入れて回し、回転方向に約40度の範囲で回転させます。
- カウンターの数字が0(ゼロ)になった時点で止めます。その後、六角レンチを元の位置まで回して戻します。

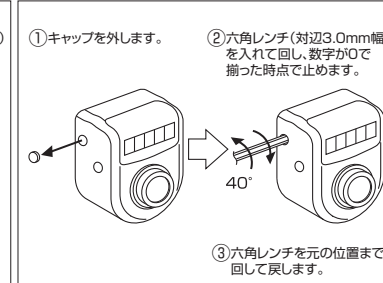
⚠注意

六角レンチを必要以上に回転させると破損の原因になります。又、回転させるときはゆっくりと回転させます。六角レンチが入るようにカウンター周りの設計に留意ください。

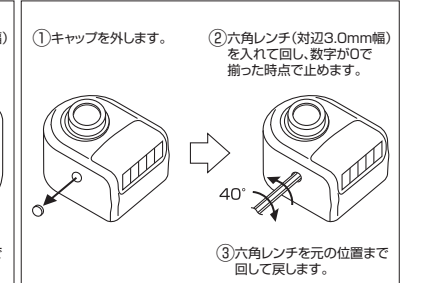
■スタンダードタイプ



■フロントタイプ



■垂直タイプ

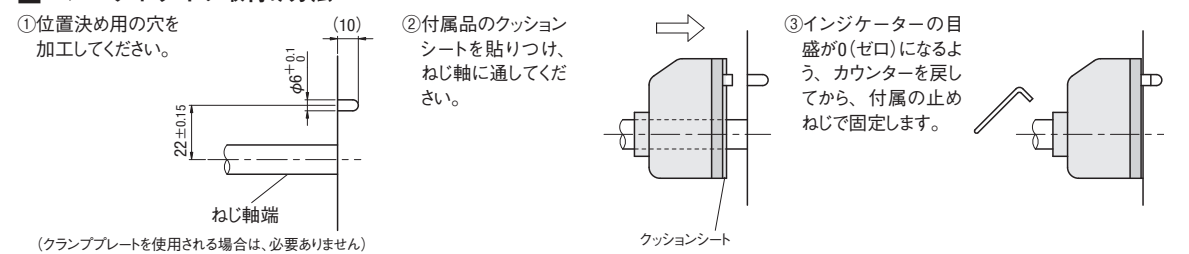


⚠六角レンチを必要以上に回転させたり、強く回転させると破損の原因となります。

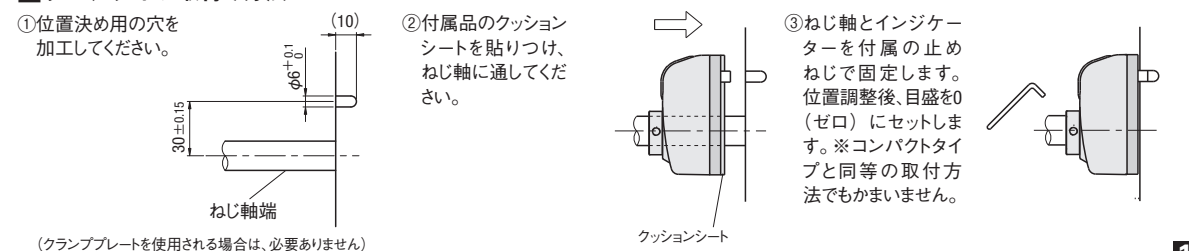
■注意事項

- 右回転タイプはねじ軸(台形ねじ・すべりねじ等)を右回りにまわすとカウント数が回転数に応じて増加し、左回りにまわすと減少します。左回転タイプはその逆になります。
- 起動時の回転速度は最高回転数(rpm)の1/3以下でご使用ください。
- 急加速・急停止での使用は避けてください。
- 電動ドライバーなどでの使用は避けてください。破損の原因となります。
- シャフトがスラスト(軸)方向に動く場合は、ご使用になれません。

■コンパクトタイプ取付け方法



■ラージタイプ取付け方法



コンパクトポジション・インジケータ

—スタンダード・フロント・垂直タイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

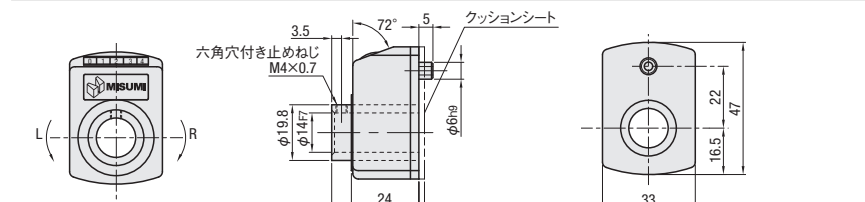


ステップ6 コンパクトなので場所を取らず取付可能です。4桁・5桁の2種類より選択できます。

■スタンダードコンパクトタイプ



Type		カバー	背板	スリーブ		付属品
4桁タイプ	5桁タイプ	材質	色	材質	表面処理	
DPNR・DPNL DSNR・DSNL	DPNFR・DPNFL DSNFR・DSNFL	ナイロン	オレンジ シルバー	ポリフェニルエーテル	SUM23	四三酸化鉄皮膜
						止めねじ(黒色) (SCM435)
						クッションシート(黒色) (ポリエチレンフォーム)

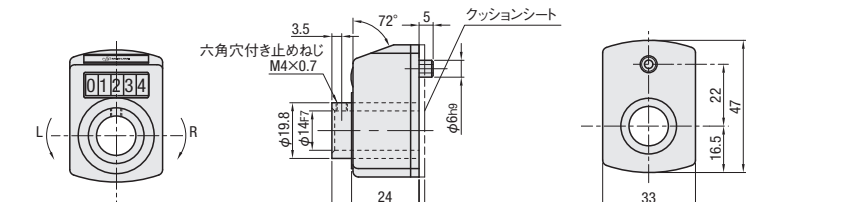


相手軸推奨公差: h7 使用雰囲気温度: -10℃~60℃

■フロントコンパクトタイプ



Type		カバー	背板	スリーブ		付属品
4桁タイプ	5桁タイプ	材質	色	材質	表面処理	
DPMR・DPML DSMR・DSML	DPMFR・DPMFL DSMFR・DSMFL	ナイロン	オレンジ シルバー	ポリフェニルエーテル	SUM23	四三酸化鉄皮膜
						止めねじ(黒色) (SCM435)
						クッションシート(黒色) (ポリエチレンフォーム)

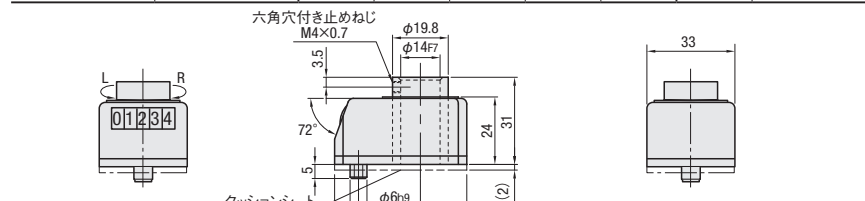


相手軸推奨公差: h7 使用雰囲気温度: -10℃~60℃

■垂直コンパクトタイプ



Type		カバー	背板	スリーブ		付属品
4桁タイプ	5桁タイプ	材質	色	材質	表面処理	
DPTR・DPTL DSTR・DSTL	DPTFR・DPTFL —	ナイロン	オレンジ シルバー	ポリフェニルエーテル	SUM23	四三酸化鉄皮膜
						止めねじ(黒色) (SCM435)
						クッションシート(黒色) (ポリエチレンフォーム)



相手軸推奨公差: h7 使用雰囲気温度: -10℃~60℃

型式		スピンドル ピッチ	1回転表示		最高回転数 (rpm)	質量 (g)	¥基準単価
Type	カバー色 桁数・回転方向		4桁	5桁			
DPN DSN DPM DSM DPT DST	R (4桁・右回転)	2	002.0	0002.0	150	44	5,200
	L (4桁・左回転)	3	003.0	0003.0	100		
	FR (5桁・右回転)	4	004.0	0004.0	75		
	FL (5桁・左回転)	5	005.0	0005.0	60		
		6	006.0	0006.0	50		

Alteration 追加加工 形式 (CSE) DPNR2 - CSE8

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
インジケータカラーをセット ■インジケータカラー詳細			
	CSE	φ14未満の軸径は、カラーを挿入して使用します。 軸径と同寸のカラー内径を選択し、追加加工でご発注ください。 指定方法] DPNR2-CSE 8 ①インジケータ本体の後に必要なカラーdを選択ください。	760
M材質 S45C S表面処理 四三酸化鉄皮膜		d寸 6をセットの場合... -CSE6 d寸 8をセットの場合... -CSE8 d寸 10をセットの場合... -CSE10 d寸 12をセットの場合... -CSE12	

Order 注文例 型式 DPNFR4 DSML5 DPTR2
Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P87
Price 価格 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P87
数量 1~14 15~22 23~29 30~49
値引率 基準単価 5% 10% 18%
表示数量超過はお見積り

特長 φ14以外の軸径の異なるねじ軸(台形ねじ・すべりねじ等)をインジケータへ取付けることが可能になります。
4桁タイプは一番左のカウンターがblankになっています。
ねじ軸(台形ねじ・すべりねじ)は P703~P732から、ハンドルは P2-1013~1019から選択頂けます。

ラージポジション・インジケータ

—スタンダード・フロント・垂直ゼロセット機能付タイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

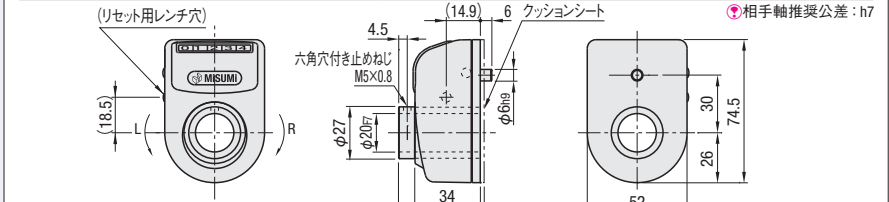


ステップ6 カウンターが大きいのでハンドルを取り付けても見やすく、ゼロセット機能付なので一瞬でゼロにできます。

■スタンダードラージタイプ



Type		カバー	背板	スリーブ		付属品
5桁タイプ		材質	色	材質	表面処理	
DPLR・DPLL DSLRL・DSLRL		ナイロン	オレンジ シルバー	ポリフェニルエーテル	SUM23	四三酸化鉄皮膜
						止めねじ(黒色) (SCM435)
						クッションシート(黒色) (ポリエチレンフォーム)

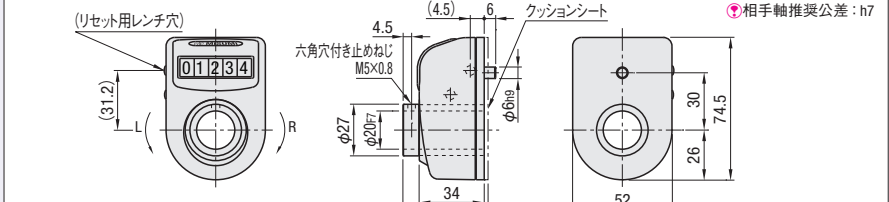


ゼロセット時はキャップをとり、六角レンチ(3.0mm)をゆっくり回転させてください。 相手軸推奨公差: h7 使用雰囲気温度: -10℃~60℃

■フロントラージタイプ



Type		カバー	背板	スリーブ		付属品
5桁タイプ		材質	色	材質	表面処理	
DPRR・DPRL DSRR・DSRL		ナイロン	オレンジ シルバー	ポリフェニルエーテル	SUM23	四三酸化鉄皮膜
						止めねじ(黒色) (SCM435)
						クッションシート(黒色) (ポリエチレンフォーム)

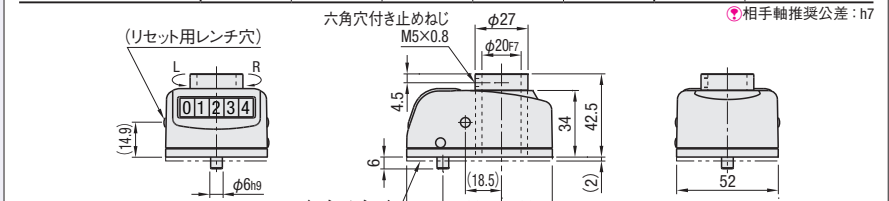


ゼロセット時はキャップをとり、六角レンチ(3.0mm)をゆっくり回転させてください。 相手軸推奨公差: h7 使用雰囲気温度: -10℃~60℃

■垂直ラージタイプ



Type		カバー	背板	スリーブ		付属品
5桁タイプ		材質	色	材質	表面処理	
DPZR・DPZL DSZR・DSZL		ナイロン	オレンジ シルバー	ポリフェニルエーテル	SUM23	四三酸化鉄皮膜
						止めねじ(黒色) (SCM435)
						クッションシート(黒色) (ポリエチレンフォーム)



ゼロセット時はキャップをとり、六角レンチ(3.0mm)をゆっくり回転させてください。 相手軸推奨公差: h7 使用雰囲気温度: -10℃~60℃

型式		スピンドル ピッチ	1回転表示		最高回転数 (rpm)	質量 (g)	¥基準単価
Type	カバー色 桁数・回転方向		5桁				
DPL DSL DPR DSR DPZ DSZ	R (5桁・右回転)	3	0003.0	100	100	6,000	
	L (5桁・左回転)	4	0004.0	75			
		5	0005.0	60			
		6	0006.0	50			

Alteration 追加加工 形式 (CSE) DPLR5 - CSE16

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
インジケータカラーをセット ■インジケータカラー詳細			
	CSE	φ20未満の軸径は、カラーを挿入して使用します。 軸径と同寸のカラー内径を選択し、追加加工でご発注ください。 指定方法] DPLR3-CSE 14 ①インジケータ本体の後に必要なカラーdを選択ください。	800
M材質 S45C S表面処理 四三酸化鉄皮膜		d寸 10をセットの場合... -CSE10 d寸 12をセットの場合... -CSE12 d寸 14をセットの場合... -CSE14 d寸 15をセットの場合... -CSE15 d寸 16をセットの場合... -CSE16 d寸 17をセットの場合... -CSE17	

Order 注文例 型式 DPLR4 DSRL5 DPZR3
Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P87
Price 価格 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P87
数量 1~14 15~22 23~29 30~49
値引率 基準単価 5% 10% 18%
表示数量超過はお見積り

特長 φ20以外の軸径の異なるねじ軸(台形ねじ・すべりねじ等)をインジケータへ取付けることが可能になります。
4桁タイプは一番左のカウンターがblankになっています。
ねじ軸(台形ねじ・すべりねじ)は P703~P732から、ハンドルは P2-1013~1019から選択頂けます。

10 台形ねじ
すべりねじ

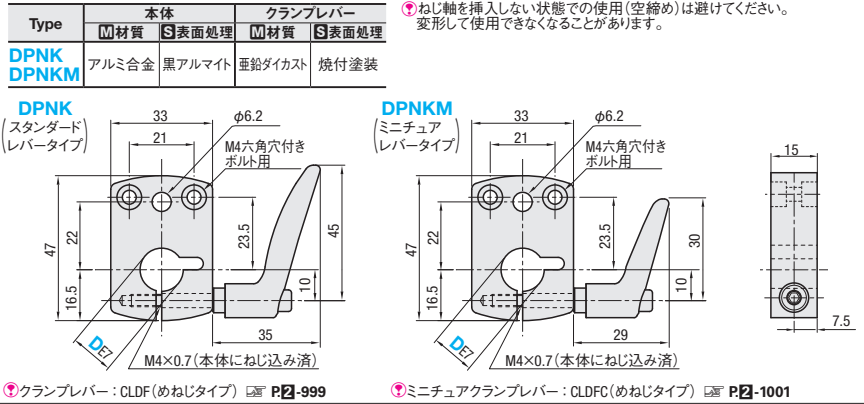
CLAMP PLATES -COMPACT TYPE-

コンパクトポジション・インジケータ用クランププレート

—スタンダード・ミニチュアレバータイプ/ベアリングホルダタイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

■スタンダードレバータイプ
■ミニチュアレバータイプ



型式	Type	D	質量(g)	標準単価
スタンダードレバー DPNK ミニチュアレバー DPNKM	8	86	77	3,740
	10	85	76	
	12	83	74	
	14	81	72	

■特長

- 機械の振動によるスピンドルの回転を防止します。
- ねじ軸(台形ねじ・すべりねじ等)を長期間確実にロックすることができます。
- 取付け穴の両面にザグリ加工をしており、両面どちらの方向からも取付けが可能です。

Order 注文例: 型式 DPNK12 DPNKM10

Delivery 出荷日: 在庫品 翌日出荷 ☒ P.87

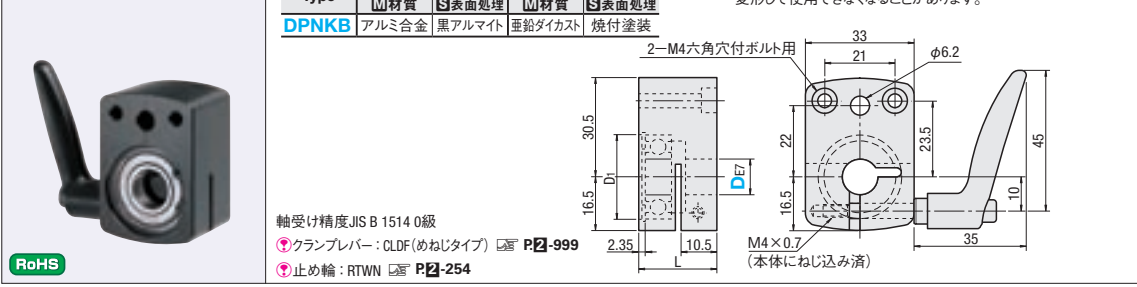
Price 価格: ☒ P.87

数量スライド価格 (☒1円未満切り捨て) P.87

数量	1~14	15~22	23~29	30~49
値引率		5%	10%	18%

☒表示数量を超えはお見積り

■ベアリングホルダタイプ



型式	Type	D	L	D1	質量(g)	使用ベアリング	使用止め輪	標準単価
DPNKB	8	23	22	130	608ZZ	RTWN22	5,950	
	10	24	26	133	6000ZZ	RTWN26		
	12	28	28	132	6001ZZ	RTWN28		

■ベアリングホルダタイプの特長

ベアリングホルダと一体となっており組付け性アップ、部品点数の削減を実現できます。

Order 注文例: 型式 DPNKB12

Delivery 出荷日: 在庫品 翌日出荷 ☒ P.87

Price 価格: ☒ P.87

数量スライド価格 (☒1円未満切り捨て) P.87

数量	1~14	15~22	23~29	30~49
値引率		5%	10%	18%

☒表示数量を超えはお見積り

■コンパクトポジション・インジケータ関連商品選定表

カバー色	コンパクトポジション・インジケータ (P.725)			台形ねじ (P.707~P.716)						
	Type	桁数	回転方向	クランププレート			軸端径			
				Type	D	Type	D	V・Q・R	E(指定1mm)	ねじピッチ
(オレンジ色) (シルバー色)	R (4桁・右回転) L (4桁・左回転) FR (5桁・右回転) FL (5桁・左回転)	2		DPNK DPNKM DPNKB	8	(右ねじ) (左ねじ)	12	6・8	Q/2 ≤ E ≤ Q-1 V/2 ≤ E ≤ V-1	2
					8・10	MTSR □ MTSL □	14	8・10		
					10・12	MTSBR □ MTSBL □	16	10・12		
					10・12	MTSTR □ MTSTL □	18	10・12		
					10・12・14		20	10・12・14		
					10・12・14	(左右ねじ) (左右ねじ切削)	22	10・12・14		
	D (4桁・右回転) S (4桁・左回転) DSR (5桁・右回転) DSL (5桁・左回転)	3			DPNK DPNKM DPNKB	12	(左右ねじ) (左右ねじ切削)	25	12・14	
						14	MTSW □ MTSY □	28	14	
						14	MTSBW □ MTSBW □	32	14	
						14		32	14	
						14		32	14	
						14		32	14	

☒台形ねじの軸端径14を選択する場合、カラーは必要ありません。☒DPNKBのD寸は8・10・12の3サイズのみになります。
☒台形ねじの軸端径V/Q/R寸の6は片端段付きタイプ、両端段付きタイプのみ適用。軸端径E寸指定は片端2段タイプ、片端1段・片端2段タイプのみ適用。

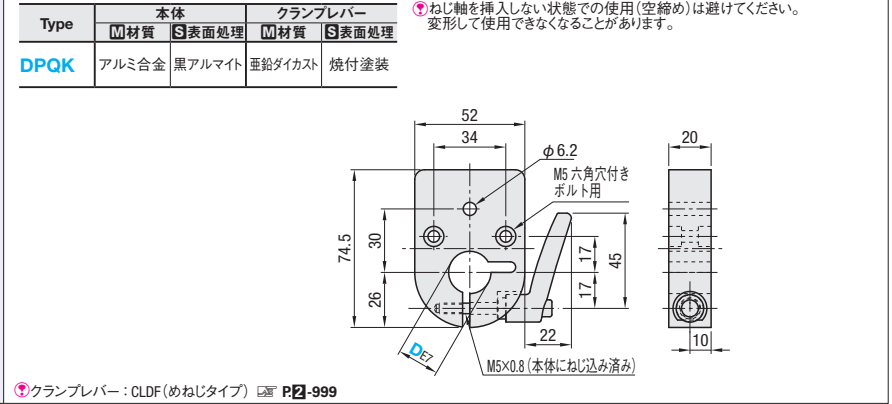
CLAMP PLATES -LARGE TYPE-

ラージポジション・インジケータ用クランププレート

—スタンダードレバータイプ/ベアリングホルダタイプ—

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

■スタンダードレバータイプ



型式	Type	D	質量(g)	標準単価
DPQK	12	202	5,000	
	14	200		
	15	198		
	16	197		
	17	196		
	20	191		

■特長

- 機械の振動によるスピンドルの回転を防止します。
- ねじ軸(台形ねじ・すべりねじ等)を長期間確実にロックすることができます。
- 取付け穴の両面にザグリ加工をしており、両面どちらの方向からも取付けが可能です。

Order 注文例: 型式 DPQK12

Delivery 出荷日: 在庫品 翌日出荷 ☒ P.87

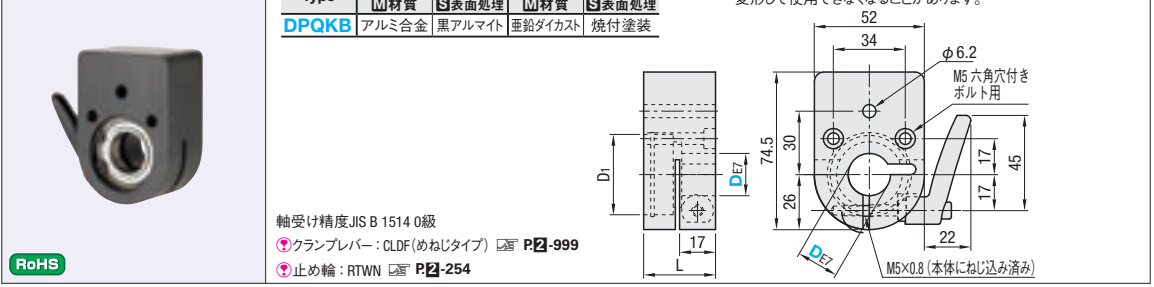
Price 価格: ☒ P.87

数量スライド価格 (☒1円未満切り捨て) P.87

数量	1~14	15~22	23~29	30~49
値引率		5%	10%	18%

☒表示数量を超えはお見積り

■ベアリングホルダタイプ



型式	Type	D	L	D1	質量(g)	使用ベアリング	使用止め輪	標準単価
DPQKB	12	31	28	308	6001ZZ	RTWN28	8,000	
	15	33	32	312	6002ZZ	RTWN32		
	17	34	35	318	6003ZZ	RTWN35		
	20	34	37	312	6904ZZ	RTWN37		

■ラージポジション・インジケータ関連商品選定表

カバー色	ラージポジション・インジケータ (P.726)				クランププレート			台形ねじ (P.707~P.716)				
	Type	桁数	回転方向	スピンドルピッチ	Type	D	軸端径		D	V・Q・R	E(指定1mm)	ねじピッチ
							Type	D				
(オレンジ色) (シルバー色)	DPL (4桁・右回転) DPM (4桁・左回転) DPT (5桁・右回転) DSL (4桁・右回転) DSM (4桁・左回転) DSR (5桁・右回転) DSL (5桁・左回転)	R (5桁・右回転) L (5桁・左回転)		3	DPQK DPQKB	12	(右ねじ) (左ねじ)	16	10・12	Q/2 ≤ E ≤ Q-1 V/2 ≤ E ≤ V-1	3	
						12	MTSR □ MTSL □	18	10・12			
						12・14・15	MTSBR □ MTSBL □	20	10・12・14・15			
						12・14・15	MTSTR □ MTSTL □	22	10・12・14・15			
						12・14・15・16・17		25	12・14・15・16・17			
						14・15・16・17・20	(左右ねじ) (精密左右ねじ)	28	14・15・16・17・20			
	DPR (5桁・右回転) DPS (5桁・左回転)			4	DPQK DPQKB	14・15・16・17・20	(左右ねじ) (精密左右ねじ)	32	14・15・16・17・20			
						17・20	MTSW □ MTSY □	36	17・20			
						20	MTSBW □ MTSBW □	40	20			
						20		40	20			
						20		40	20			
						20		40	20			

☒台形ねじの軸端径20を選択する場合、カラーは必要ありません。☒DPQKBのD寸は12・15・17・20の4サイズのみになります。

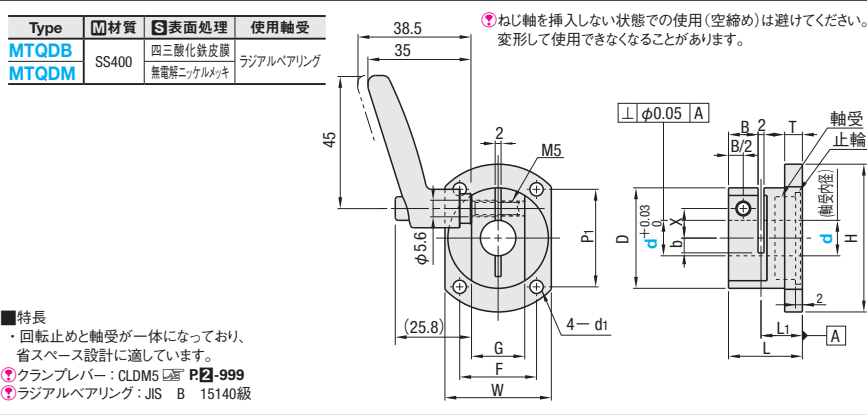
10 台形ねじ
すべりねじ

STOP PLATE SETS FOR TRAPEZOIDAL SCREW THREADS

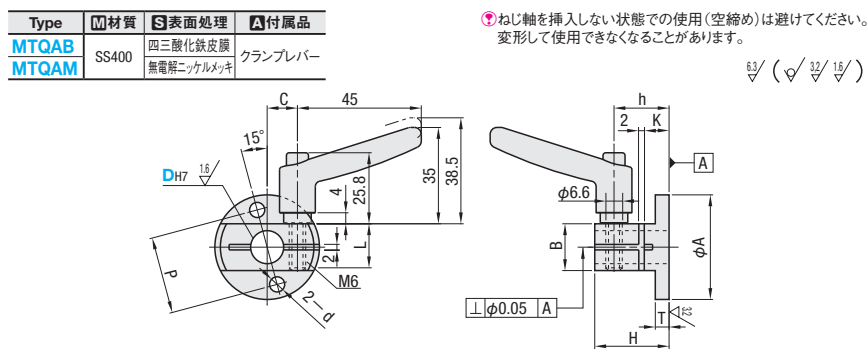
30度台形ねじ回転止めセット

一軸受タイプ

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws



型式	Type	d	寸法										軸受		¥基準単価			
			L	L1	D	H	T	B	d1	X	b	W	P1	F	G	クランプレバー	ベアリング品番	MTQDB
MTQDB MTQDM	10	25	14	30	48	5	10	4.5	9	4	32	33	23	16	CLDM5-16-M	6900ZZ	5,500	5,600
	12	25	14	32	50	6	10	4.5	10	5	34	35	25	18	CLDM5-16-M	6901ZZ	6,160	6,220
	15	28	17	35	56	6	10	5.5	11.5	6	37	37	27	21	CLDM5-20-M	6902ZZ	6,940	6,990
	20	28	17	40	64	8	10	6.6	14	8	42	43	30	27	CLDM5-25-M	6804ZZ	7,880	7,930



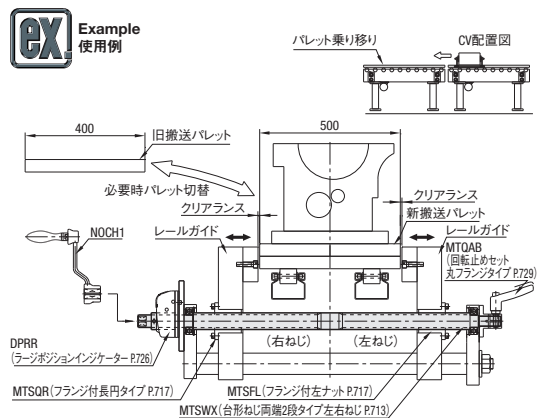
型式	Type	DH7	寸法										クランプレバー		¥基準単価	
			A	B	C	H	h	P	d	T	L	K	MTQAB	MTQAM		
MTQAB MTQAM	8	+0.015	32	13	9	24	18	23	4.5	4	12	9	CLDM6-12-M	4,580	5,000	
	10	0	36	15	10	25	18	26	4.5	4	16	9	CLDM6-16-M	5,000	5,580	
	12	+0.018	38	17	11	27	20	28	5.5	5	16	11	CLDM6-16-M	5,580	6,150	
	15	0	41	21	12	29	21	32	5.5	6	20	12	CLDM6-20-M	6,150	6,720	
	20	+0.021	50	26	15	34	25	39	6.6	8	25	16	CLDM6-25-M	6,720	7,290	

① DH7公差はスリット加工前の公差です。 ② クランプレバーは 材質 PZ-999

Order 注文例
型式 MTQDB12

Delivery 出荷日
在庫品 翌日出荷 標準 P87
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

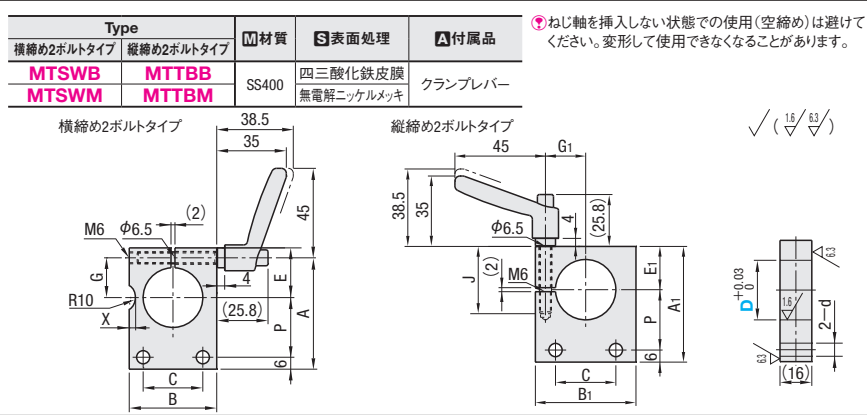
Price 価格
数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P87
数量 1~9 10~12 13~14 15~19
値引率 標準単価 5% 10% 18%
②表示数量超えはお見積り



STOP PLATE SETS FOR TRAPEZOIDAL SCREW THREADS

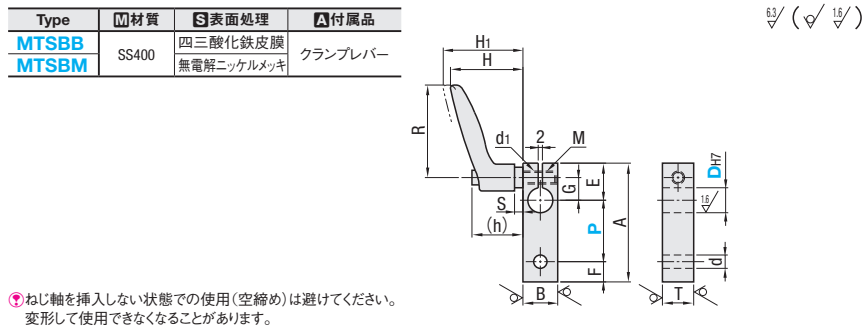
30度台形ねじ回転止めセット

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws



型式	Type	D	P	寸法										d	¥基準単価							
				A	B	C	E	G	X	A1	B1	C	E1		G1	J	使用レバー	MTSWB	MTSWM	MTTBB	MTTBM	
横締め2ボルトタイプ MTSWB MTSWM 縦締め2ボルトタイプ MTTBB MTTBM	8	20	43	25	14	17	12	5	33	4	34	32	14	8	11	16	5.5	CLDM6-16-M	2,550	2,660	2,440	2,550
	10																		2,550	2,660	2,510	2,620
	12																		2,700	2,810	2,590	2,700
	15																		2,850	2,990	2,670	2,810
	20																		3,150	3,360	3,110	3,320
	25																		3,450	3,710	3,280	3,540
30	3,750	4,020	3,510	3,780																		

① クランプレバーは 材質 PZ-999



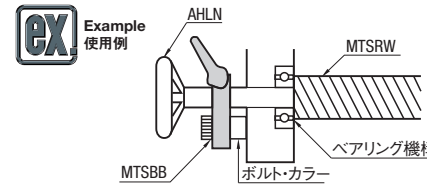
型式	Type	DH7	P	A	B	d	E	F	G	T	d1	M	H	H1	R (h)	S	使用レバー		¥基準単価		
																	MTSBB	MTSBM	MTSBB	MTSBM	
面接触タイプ MTSBB MTSBM	8	20	30	40	12	6.5	16	10	9	16	6.5	M6	35	38.5	45	25.8	4	CLDM6-12-M	2,250	2,480	
	10																				CLDM6-16-M
	12																				CLDM6-20-M
	15																				CLDM6-20-M
	17																				CLDM8-25-M
	20																				CLDM8-25-M
	25																				CLDM8-32-M
	30																				CLDM8-32-M
	35																				CLDM8-40-M
	40																				CLDM8-40-M

① DH7公差はスリット加工前の公差です。 ② クランプレバーは 材質 PZ-999

Order 注文例
型式 MTSWB15
MTSBB8 - 30

Delivery 出荷日
3 日目発送 ストック A 500円/1本 標準 P88
③同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格
数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P87
数量 1~9 10~12 13~14 15~19
値引率 標準単価 5% 10% 18%
②表示数量超えはお見積り



10 台形ねじ
すべりねじ

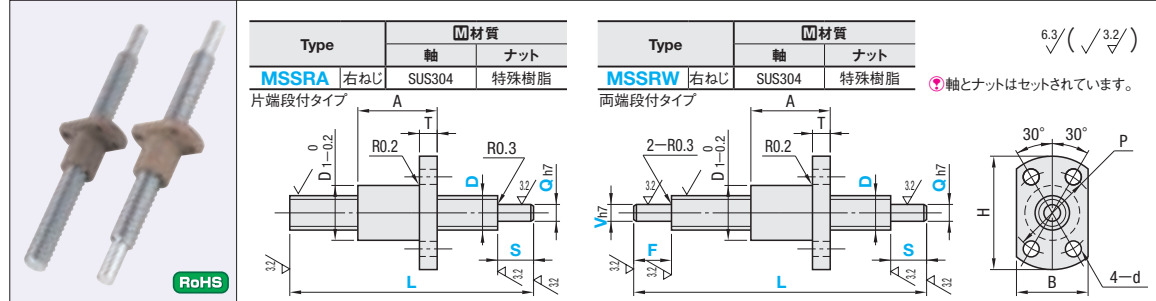
ミニチュアすべりねじ

一片端付タイプ・両端付タイプ



CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

ステンレス製ねじ軸と摺動性樹脂ナットにより、グリスレスで耐食性良く、静かに使用できます。



型式	D	リード	L	V・Q選択	条数	樹脂ナット寸法							許容軸径	許容回転速度	締付トルク
						D ₁	H	A	T	B	P	d			
MSSRA	4	01	30~150	2.5	1	10	23	11.5	3.5	15	15	2.9	50	2500	180
		02				60									
		09				120									
		18				200									
	6	01	30~250	3 4	1	12	26	14.5	3.5	17	18	3.4	60	2000	400
		02				120									
		09				200									
		18				290									
	8	01	40~250	4 5	1	14	29	18	4	18	21	3.4	90	2000	400
		02				110									
		09				200									
		18				290									
10	01	50~250	5 6 7	1	16	33	22	5	21	24	4.5	110	1500	500	
	02				210										
	09				290										
	18				460										
12	01	50~500	6 7 8 9	1	18	35	25	5	22	26	4.5	120	1000	500	
	02				210										
	09				290										
	18				460										

軸端加工側にセンター穴がつく場合があります。 ※VQ=4の場合、FSIはVQの3倍以下となります。
締付トルクは樹脂ナットを固定する場合の取付ねじに適用します。 ※メンテナンス等でナットを交換される場合、位置再現性は変化しますのでご注意ください。

Order 注文例: 型式 L S Q MSSRA812 - 300 - S10 - Q5
Delivery 出荷日: 3 日発送 | ストック A 800円/1本 | 送料 P88
Price 価格表: 数量 1~4 5~7 8~9 10~29
Alteration 追加加工: 型式 L S Q (AC・SC...etc.) MSSRA812 - 250 - S10 - Q5 - AQ13.3

型式	D	リード	Y基準単価				
			最短L~100	L101~200	L201~300	L301~400	L401~550
MSSRA	4	01	4,820	4,950	—	—	—
		02	4,950	5,090	—	—	—
		09	—	—	—	—	—
		18	—	—	—	—	—
	6	01	5,020	5,150	5,380	—	—
		02	—	—	—	—	—
		09	—	—	—	—	—
		18	—	—	—	—	—
	8	01	5,250	5,400	5,630	—	—
		02	—	—	—	—	—
		09	—	—	—	—	—
		18	—	—	—	—	—
10	01	5,420	5,570	5,810	6,070	—	
	02	—	—	—	—	—	
	09	—	—	—	—	—	
	18	—	—	—	—	—	
12	01	5,860	6,020	6,280	6,560	8,810	
	02	—	—	—	—	10,400	
	09	—	—	—	—	—	
	18	—	—	—	—	—	

Alterations	止め輪溝追加加工		二面幅追加加工		並目タップ穴追加加工		おねじ追加加工		四角取追加加工		キー溝追加加工	
	V0	AC(AO)	SW	SC(SO)	MC	MQ	BV	BC	ZC	ZQ	KV	KC
Code	AC(V部)	AQ(Q部)	SC(V部)	SQ(Q部)	MC(V部)	MQ(Q部)	BV(V部)	BC(Q部)	ZC(V部)	ZQ(Q部)	KV(V部)	KC(Q部)
Spec.	仕様詳細: 公差、材料、加工条件に関する表											

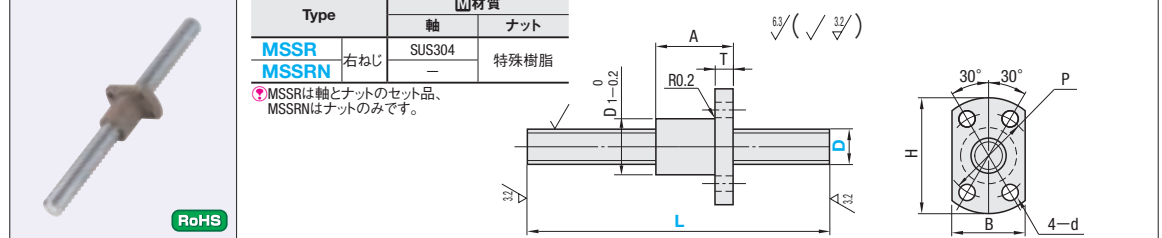
ミニチュアすべりねじ/ナット/ナットブラケット

—ストレートタイプ—



CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

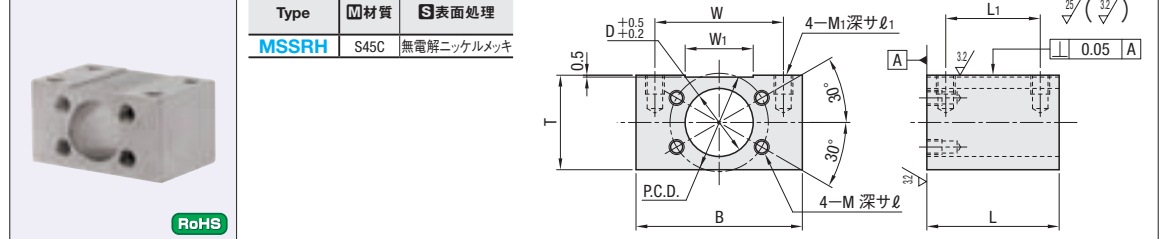
ミニチュアすべりねじ/ナット



型式	D	リード	L	条数	D ₁	H	A	T	B	P	d	許容軸径	許容回転速度	締付トルク	Y基準単価				
															最短L~100	L101~200	L201~300	L301~400	L401~550
MSSR	4	01	30~150	1	10	23	11.5	3.5	15	15	2.9	50	2500	180	11(3)	4,640	4,770	—	—
		02			60	11(3)	4,770	4,910	—	—									
		09			120	23(3)	—	—	—	—									
		18			200	25(3)	—	—	—	—									
	6	01	30~250	1	12	26	14.5	3.5	17	18	3.4	60	2000	400	11(3)	4,770	4,910	5,120	—
		02			120	25(3)	—	—	—	—									
		09			200	25(3)	—	—	—	—									
		18			290	25(3)	—	—	—	—									
	8	01	40~250	1	14	29	18	4	18	21	3.4	90	2000	400	42(5)	4,890	5,030	5,240	—
		02			110	38(5)	—	—	—	—									
		09			200	40(5)	—	—	—	—									
		18			290	41(4)	—	—	—	—									
10	01	50~250	1	16	33	22	5	21	24	4.5	110	1500	500	59(6)	5,120	5,260	5,490	—	
	02			210	58(6)	—	—	—	—										
	09			290	56(6)	—	—	—	—										
	18			460	58(6)	—	—	—	—										
12	01	50~500	1	18	35	25	5	22	26	4.5	120	1000	500	86(8)	5,480	5,630	5,860	—	
	02			210	86(8)	—	—	—	—										
	09			290	87(7)	—	—	—	—										
	18			460	87(7)	—	—	—	—										

締付トルクは樹脂ナットを固定する場合の取付ねじに適用します。 ※メンテナンス等でナットを交換される場合、位置再現性は変化しますのでご注意ください。 ※質量表中()寸はナット質量です。

ナットブラケット



型式	No.	D	T	B	L	L ₁	W	W ₁	M	ℓ	M ₁	ℓ ₁	P.C.D.	Y基準単価
MSSRH	6	12	19	36	20	10	26	12	3	6	4	8	18	2,930
	8	14	20	38	25	15	28	14	3	6	4	8	21	2,950
	10	16	23	42	30	20	32	16	4	8	5	10	24	3,130
	12	18	25	44	35	25	34	18	4	8	5	10	26	3,160

特長

すべりねじの樹脂ナットはPPSをベース材に摺動特性を向上させるため固体潤滑材(ふっ素樹脂等)を添加した特殊樹脂を採用しております。 ポリアビレン・ナイロン・ポリアセタールと比較して、摺動特性・耐熱性及び吸水性に優れた材料です。ボールねじと比較して低騒音で、台形ねじよりも低トルクで軽く動します。

ナットの材料特性

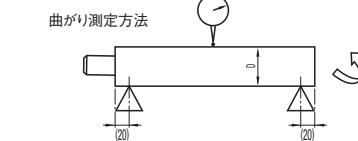
項目	試験方法	単位	値
ベース材	—	—	PPS
比重	ASTM D792	—	1.53
引張強さ	ASTM D638	MPa	51
硬さ	—	ロックウェルH	110
伸び	ASTM D638	%	3
吸水率	ASTM D570	%	0.05
使用限界温度	—	℃	230

注意

- 1) 使用による摩耗やメンテナンス時の部品交換により、位置再現性は変化します。
- 2) グリス使用の場合は、モリブデン・シリコン系のグリスは使用できません。 ナットに支障がでますので絶対に使用しないでください。
- 3) すべり特性は温度25℃を基準とします。温度差により特性が変化する場合があります。
- 4) ナットはPPSベース材につき、衝撃や過熱縮め付けにより「割れ」「変形」を生じることがあります。

ねじ精度

初期累積リード誤差 ±0.21/300mm (基準温度25℃)
曲がり精度 0.16以内

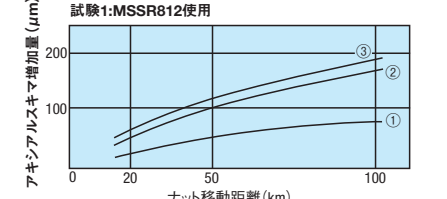


ねじ軸の両端をVブロックで支持し、任意の点で軸を回転させてダイヤルゲージの振れを測定

リードについて

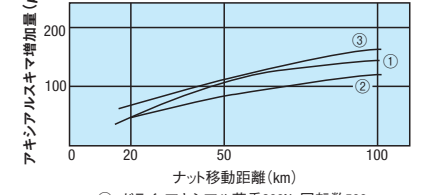
リードは1回転時の移動距離になります。
リード01→1回転時移動量1mm
リード24→1回転時移動量24mm

摩耗データ(参考値)



試験1: MSSR812使用
①: ドライ、アキシャル荷重50N、回転数500rpm
②: ドライ、アキシャル荷重100N、回転数500rpm
③: ドライ、アキシャル荷重200N、回転数500rpm

試験2: MSSR824使用



①: ドライ、アキシャル荷重200N、回転数500rpm
②: ドライ、アキシャル荷重200N、回転数1000rpm
③: ドライ、アキシャル荷重200N、回転数2000rpm