TRAPEZOIDAL SCREW THREADS / SLIDE SCREWS 台形ねじ・すべりねじ



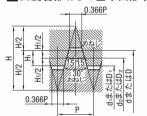


台形ねじ 技術資料

■台形ねじ 規格精度

項目	内容			
許容限界寸法および公差	JIS B 0217、0218			
ねじ精度	7e級			
ナット精度	7H級			
単一ピッチ誤差	±0.02			
累積ピッチ精度	±0.15/300mm			
全長振れ公差	下表参照			
長さ寸法に対する許容差	JIS B 0405(中級)			

■30度台形ねじの基準山形(JIS Tr規格)



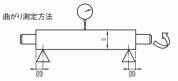
H=1.866P H1=0.5P d2=d-0.5P d1=d1 D2=d2 D1=d1 おねじ d:外径 d1:谷径 d2:有効径 めむじ D:谷の径 D1:内径 D2:有効径 P:ピッチ H1:ひっかがりの高さ ① D寸16のピッチ3・25のピッチ5・44の

① D寸16のピッチ3・25のピッチ5・40の ピッチ6はTr規格に準拠

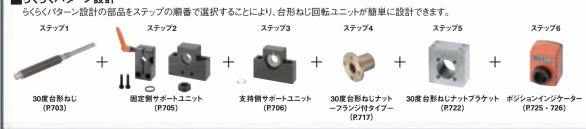
■ねじ軸振れ公差(最大)

ねじ軸						ねじ軸全長									
外径	~125	126~200	201~315	315~400	401~500	501~630	631~800	801~1000	1001~1250	1251~1600	1601~2000				
8	0.1	0.14	0.21	0.27	0.35	I	_	_							
10	0.09	0.12	0.16	0.21	0.27	0.35	0.46	0.58	_	_	_				
12	0.09	0.12	0.10	0.21	0.27	0.55	0.40	0.50							
14	0.09								_	_	_				
16	0.09	0.11	0.13	0.16	0.2	0.25	0.32	0.42							
18	_	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.10	0.10	0.2	0.20	0.32	0.42	0.55	0.73	1.0
20															
22															
25	_	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.3	0.38	0.5	0.69				
28	_	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.5	0.30	0.5	0.09				
32															
36															
40	_	0.11	0.11	0.11	0.13	0.15	0.17	0.22	0.27	0.34	0.46				
50															

●振れ測定方法



■らくらくパターン設計



TRAPEZOIDAL SCREW THREADS 30度台形ねじ

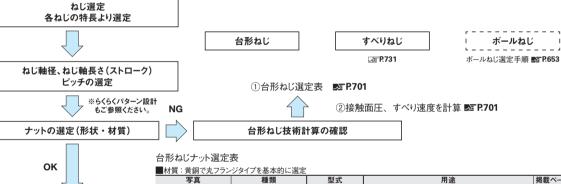
-台形ねじの特長/台形ねじ選定フロー/台形ねじ使用例-

■各ねじの特長

■各なしの付女				
種類	すべりねじ	台形ねじ	転造ボールねじ	精密ボールねじ
形状		-		
特長	簡易的な送り・調整機構等。 軸はステンレス材、ナットは樹脂を採用。 ノングリースでの摺動が可能。 (使用例) ストッパーの出入り・搬送ビッチ数替え	スラスト方向の荷重を受ける場合や、高荷重を受ける場合。 (使用例) 搬送ビッチ数替え ジャッキ・旋盤送りねじ	精密ボールねじほど精度要求を必要としない場合に比較的 リーズナブルに使用が可能。 (使用例) 搬送ライン	一定速の速度要求・高精度 の位置決めが要求される場合。 (使用例) 計測装置
許容回転数	低速	中速	高速	高速
精度	**	**	***	****
効率	△ 効率0.7	○ 効率0.8	◎ 効率0.95	◎ 効率0.95
許容アキシアル荷重()は参考値です。	△ (max540N)	(max30000N)	(max9960N)	(max9960N)
価格	***	****	***	**

■台形ねじ選定フロー

■らくらくパターン設計



	台形ねじナット選定	表			
OK	■材質:黄銅で丸フラン	<i>、</i> ジタイプを基本的に選定			
	写真	種類	型式	用途	掲載ページ
ねじ軸の選定(材質・表面処理)	1	標準タイプ	MTS	標準的に使用されるタイプです。丸フランジタイプを基本に 選定し、取付スペースに応じてフランジ形状を選択します。	
	800	コンパクトタイプ	MTSP.	標準タイプよりもナット外径、ナット全長がコンパクトになっています。省スペースでの使用が可能です。	
	1	インロータイプ		標準タイプにインロー部分を設けたナットになります。 Z 軸等、インロー部分を穴に挿入して使用します。	P.717
軸端形状の選定		タップ穴タイプ	MISER	標準タイプのボルト取付穴をタップ穴にしたタイプになります。ボルトを裏側から取り付ける場合に使用します。	
		長穴タイプ	MISOR	標準タイプの取付穴を長穴にしたタイプになります。ナット取付時に、位置微調整ができます。	
台形ねじ技術計算にて再確認	1	RoHS対応タイプ		標準タイプのRoHS対応品タイプになります。環境に配慮したい場合に使用します。	P.718
③接触面圧、すべり速度を計算 № P.701	-	バックラッシレスタイプ	MTBLR	軸とナットとの隙間を小さくしたタイプになります。従来のナットよりも繰り返し位置決め精度が向上します。	
		無給油タイプ		標準タイプに固体潤滑剤を埋め込んだタイプになります。通常 タイプに比較してグリースの塗布回数を減らすことができます。	P.719
台形ねじ型式選定	6	樹脂タイプ	MTSR	標準タイプと同寸法の規格で材質が樹脂のタイプで す。グリースの塗布回数を減らすことができます。	P.720

台形ねじ軸端形状規格ページ 2 P.703~

・両端段付形状 🝱 P.707

・片端段付・片端2段形状 🗷 P.711

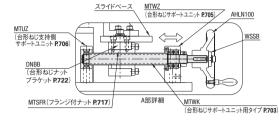
·片端段付/片端2段形状 區 P.709 · 両端2段形状 區 P.713

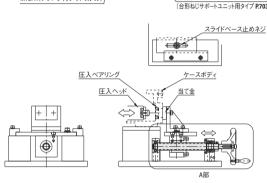
-らくらくパターン設計の部品をステップの順番で選択することにより、台形ねじ回転ユニットが簡単に設計できます。



■台形ねじ使用例

機械名称 基準当て調整スライドベース ■使用例1





台形ねじ用サポートユニット、専用台形ねじ軸、ポジションインジケーターを組み合わせた 構成です。

が起始る部材の搬送流し込み、位置決めストッパー及びガイドで使用。 調整稼動は比較的小ストローク、スラスト方向からの衝撃荷重を考慮。 また、価格的に安価を要求されるので台形ねじを使用。

選定ポイント



台形ねじサポートユニット専用の台形ねじ軸でキー溝加工付を選定。 台形ねじ両端をベアリングで支持する構造。



固定側軸受けに、台形ねじサポートユニットを選定。 ラジアルベアリングを2個使用し、予圧をかけているので アキシアル荷重とスラスト方向の荷重も受けられるので選定。



台形ねじ用サポートユニット 支持側に、台形ねじ用サポートユニットを選定。

ラジアルベアリングが1個セットになっているのでそのまま使用可能。



台形ねじナット

標準的に使用される丸フランジ付タイプ台形ねじナットを選定。

台形ねじナットが取り付く専用ブラケットを選定。



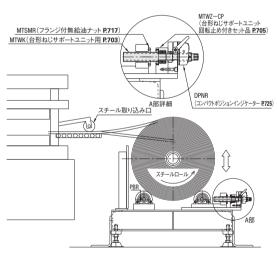
①積載重量 ②段取り替え頻度 ③付置決め精度 ④ストローク

200N 部材質量 300N

ナットブラケット

1日1回 ロッド等の切替時 +0.5mm 150mm

■使用例2 機械名称 ロール架台



スチールロール残量外径を定時で確認し、台形ねじでスチールロール芯を上げる。 台形ねじ送り量は、換算表ではなくポジションインジケーターで送り量確認を行う。

選定ポイント



台形ねじ軸 台形ねじサポートユニット専用の台形ねじ軸で支持側R加工無し (RC追加工)タイプを選定。

台形ねじ用サポートユニット 固定側軸受けに、台形ねじ用サポートユニットを選定。 コンパクトポジションインジケーターがそのまま取付可能であり、 アキシアル方向の荷重も受けられるので選定。



台形ねじナット エルランジ付タイプ無給油台形ねじナットを選定。 メンテナンスが1年で1回なので、グリース塗布回数を減らすことが できるので選定。



ポジションインジケーター

台形ねじ送り量を確認するために、コンパクトポジションインジケーター

使用冬件 1)積載重量

③位置決め精度

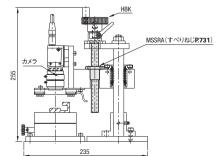
1年に1回 1~2mm

20kN

■すべりねじ使用例

- ねじ送りで、ねじ軸がステンレス、ナットが樹脂でグリースレスにて使用できるので、クリーン環境にむいています。 すべりねじは軽く動き、低コストで使用できます。

機械名称 カメラ検査用ユニット



すべりねじをZ軸に使用した構成です。

用涂目的

できるだけ無給油で使用でき、手動で微調整ができるので、すべりねじを採用。

選定ポイント

すべりねじ軸

材質ステンレス(SUS304)で、片端段付タイプを選定。

摺動性樹脂ナットで、ノングリースで耐食性が良いので選定。

使用条件

①積載重量 ②段取り替え頻度 ③位置決め精度 ④ストローク

1日1回 ロッド等の切替時

+0.5mm 100mm

TRAPEZOIDAL SCREW THREADS

30度台形ねじ軸 軸端追加工概要

⑦カタログ表記の標準台形ねじ軸に、下記追加工を指定することで図面レスで手配可能です。また、短納期で調達できます。

■30度台形ねじ仕様												
							台形ねじナッ	ト材質/タイプ				
					黄銅/ 無給油黄銅	摺動性PPS樹脂	ポリアセタール 樹脂	黄銅		黄銅/ 無給油黄銅		
						フランジ付タイプ	,	コンパクト フランジ付タイプ	バックラッシレス タイプ	ブロックナット タイプ		
軸径	ピッチ	ねじ軸 有効径	ねじ軸 谷底径 (MIN)	ねじ軸 リード角		•	0	1				
					P.717 • 719	P.720	P.720	P.717	P.718	P.721		
							動的許容	推力(N)				
8	1.5	7.25	(5.9)	3°46′	1470	_	_	_	_	_		
10	2	9	(7.2)	4°03′	2550	278	255	2020	2600	2550		
12	2	11	(9.2)	3°19′	3920	428	392	3140	3390	3920		
14	3	12.5	(10.1)	4°22′	4900	536	490	3920	-	4900		
16	2	15	(13.18)	2°25′	6780	_	_	_	-	_		
10	3	14.5	(12.1)	3°46′	6670	686	628	5340	6290	6670		
18	4	16	(13.1)	4°33′	8720	960	873	_	1	8720		
20	2	19	(17.18)	1°55′	10100	_	_	_	-	_		
20	4	18	(15.1)	4°03′	9810	1071	980	7850	9320	9810		
22	5	19.5	(16.1)	4°40′	12360	_	_	9890	-	12360		
25	5	22.5	(19)	4°03′	14220	_	1412	11380	-	14220		
28	5	25.5	(22)	3°34′	17950	_	1765	14420	-	17950 (20050)		
32	6	29	(24.5)	3°46′	21080	_	2050	16940	_	21080 (22810)		
36	6	33	(28.5)	3°19′	25780	_	_	_	-	_		
40	6	37	(32.5)	2°57′	33830	_	_	_	_	_		
50	8	46	(40.4)	3°10′	40310	_	_	_	1	— -		

(*)(*)寸はトールブロックナットタイプ。

■台形ねじ 技術計算

異常摩耗が発生しないように選定をします。

①接触面圧P(N/mm²) Fs:軸方向荷重(N) Fo:動的許容推力(N) $P = \frac{Fs}{Fo} \times \alpha$ α:α=9.8(黄銅)、0.98(樹脂)

(動的許容推力:ねじ軸とナットに作用する接触面圧が9.8N(0.98N)/mm2のときの推力)

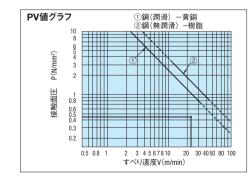
②すべり速度V(m/min) $V = \frac{\pi \cdot d_2 \cdot n}{\cos(d)} \times 10^{-3}$ d2:ねじ軸有効径(mm) n:ねじ軸毎分回転数(min-1) d:ねじ軸リード角(度)

2.ねじ効率と負荷トルク

①ねじ効率η $\eta = \frac{1 - \mu \tan(d)}{1 + \mu / \tan(d)}$ μ:動摩擦係数 d:ねじ軸リード角(度)

②負荷トルクT(N·cm) $T = \frac{Fs \cdot R}{2\pi \cdot \eta}$

Fs:軸方向荷重(N) η:ねじ効率 R:リード(cm)



軸方向荷重300(N)・ねじ軸回転数500min-1に対して、ねじ軸MTSRW16ピッチ3・ ナットMTSFR16(黄銅フランジ付)を使用する場合

①接触面圧P(N/mm²)

 $P = \frac{Fs}{Fo} \times \alpha = \frac{300}{6670} \times 9.8 = 0.44 (N/mm^2)$

②すべり速度V(m/min)

 $V = \frac{\pi \cdot d_2 \cdot n}{\cos(d)} \times 10^{-3} = \frac{\pi \times 14.5 \times 500}{\cos(3^{\circ}46')} \times 10^{-3} = 22.8 \, (\text{m/min})$

算出されたPとVの値に対してPV値グラフをみると、P=0.44(N/mm²)のときの V=22.8(m/min)はPV値グラフ①の線より内側に交点があり、異常摩耗は発生し ないと判断できます。

ねじ軸MTSRW16ピッチ3・ナットMTSFR16(黄銅フランジ付)を使用する場合の必要 トルク

①ねじ効率η

 $\eta = \frac{1 - \mu \tan(d)}{1 + \mu / \tan(d)} = \frac{1 - 0.21 \times \tan(3^{\circ}46')}{1 + 0.21 / \tan(3^{\circ}46')} = 0.24$

また、軸方向荷重300(N)時の負荷トルクT(N・cm)を算出する場合

②負荷トルクT(N·cm)

 $T = \frac{Fs \cdot R}{2\pi \cdot \eta} = \frac{300 \times 0.3}{2\pi \times 0.24} = 59.7 (N \cdot cm)$

■参考値

ねじ軸	ナット	動摩擦係数μ	
鋼(潤滑)	黄銅	0.21	
鋼(無潤滑)	ポリアセタール/摺動性PPS樹脂	0.13	

変更項目	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
平面取追加工	機響 機響	FV FQ FR FE FC	軸端1ヵ所に平面取り加工を追加します。 指定方法 FC5ーFW10ーFY1 指定0.5mm単位 使用用途 ハンドル取付時のねじ締め用途 ・軸端径≥26の場合、FY≤2.0 を軸端径≥26の場合、FY≤2.0	200
2面幅追加工	W SW (SD)	SC SQ SE SR SV	軸端1ヵ所に2面幅加工を追加します。 指定方法 SC5-SW10-SY8 指定1mm単位 使用用途レンチ締付け用途 ・3≤SY≤20 ・軸端径<15の場合 SW≥軸端径−3 ・30≤軸端径の場合 SW≥軸端径−5 ・3≤SY≤20	400
止め輪溝追加工	選 D AC 軸端長 (A)	AC AQ AR AE	軸端1ヵ所に止め輪溝追加工を追加します。	400
並目タップ穴加工	MR(M□) MO(M□) 地 装 事	MC MQ MR ME MV	軸端に並目タップ穴を追加します。	200
おねじ追加工 ベアリングナット用	機 調 BC (B□)	BV BC BQ BR	軸端におねじ追加工を追加します。	200
四角取追加工	や世 報審 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	ZC ZQ ZE ZR ZV	軸端1ヵ所に四角取追加工を追加します。 指定方法 ZC12-W10-A8 ②ZC(2□) は軸端径と同等で指示 9 7 15~19 10~14 20~25 14~20 26~30 19~24 15~10 15 26~30 19~24 15~10 15 26~30 19~24 15~10 15 26~30 19~24 15~10 15 26~30 19~24 15~10 11 12 13 14 20 14 15 16 11 12 13 14 20 14 15 16 11 12 13 14 20 14 15 16 11 12 13 14 20 14 15 16 15 17~20 14 15 16 15 17~20 15 26~30 19~24 15 25 17~20 15 26~30 19~24 15 25 17~20 15 25 17~20 14 15 16 15 17~20 14 15 16 15 17~20 14 15 16 15 17~20 15 17~20 15 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	800
キー溝追加工	min2 C KC(K) 1.6 b1	KC KQ KV KE KR	軸端1ヵ所にキー溝追加工を追加します。 指定方法 KC8ーC10 KC(K□)、C=指定1mm単位 使用用途 ハンドル取付時のキー溝用途 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	400

■追加工選択時の注意点について

- ●平面取追加工、二面幅追加工、四角取追加工、キー溝追加工をそれぞれ組み合わせた場合、位相関係は任意となります。
- ●同一軸上に2個以上の追加工を併用する場合は、相関関係で加工できない場合があります。
- ₹複数の追加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。

■四角取追加工とタップ穴追加工を併用する場合の加工条件(*)P.703~714の30度台形ねじに適用されます。

■日月収追加工とアノノ八旦加工とI//II する場合マノ加工来 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・										
四角取	並目タップ穴加工									
軸端径	四角取幅	タップ径								
6~10	5~8	3								
11~14	8~10	3.4								
15~19	10~14	3.4.5								
20~25	14~20	3.4.5.6.8								
26~30	19~24	3.4.5.6.8.10								
31~35	22~28	3.4.5.6.8.10.12								
36~40	26~30	3.4.5.6.8.10.12.16								

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

Price

価格

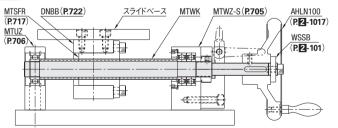
■右ねじ・左ねじ											
型式			¥基準単価								
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200				
	12	3,360	4,040	4,490	5,070	5,480	_				
	14	3,410	4,140	4,610	5,230	5,870	_				
MTWK	16	3,510	4,330	4,730	5,420	6,080	6,630				
MTWLK	18	3,650	4,610	4,830	5,520	6,270	6,730				
IVIIVVLI	20	3,810	4,980	5,260	6,130	6,980	7,690				
	22	4,870	5,940	6,540	7,380	8,340	8,940				
	25	4,990	6,180	6,830	7,840	8,840	9,400				

■四三酸化鉄皮膜											
型式			¥基準単価								
Туре	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200				
	12	3,700	4,440	4,940	5,580	6,030	_				
	14	3,750	4,550	5,070	5,750	6,460	_				
MTWBK	16	3,860	4,760	5,200	5,960	6,690	7,290				
MTWBLK	18	4,020	5,070	5,310	6,070	6,900	7,400				
WIIWDLK	20	4,190	5,480	5,790	6,740	7,680	8,460				
	22	5,360	6,530	7,190	8,120	9,170	9,830				
	25	5 490	6.800	7 510	8 620	9 720	10.340				

■ステンレス右ねじ・	左ねじ										
型式			¥基準単価								
Туре	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200				
•	12	5,040	6,170	6,880	7,830	8,500	_				
MTSWK	14	5,160	6,320	7,080	8,080	9,130	_				
	16	5,280	6,630	7,280	8,400	9,450	10,350				
MTSWLK	18	5,520	7,080	7,440	8,560	9,770	10,500				
	20	5,780	7,680	8,130	9,540	10,920	12,070				
MTSWK	25	11 0/0	16 380	20.620	25 100	28 600	32 0/10				

■低温黒色クロムメ	ッキ品										
型式		*春東東									
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000					
	12	4,880	6,160	6,820	8,010	9,010					
	14	5,290	6,930	7,780	8,860	10,250					
RMTWK	16	5,540	7,350	8,270	9,430	10,840					
RMTWLK	18	6,060	8,230	8,770	10,400	12,150					
HIVI I WER	20	6,590	8,930	9,630	11,890	13,270					
	22	8,170	11,220	12,450	14,990	17,720					
	25	8,400	11,550	12,820	15,450	18,220					





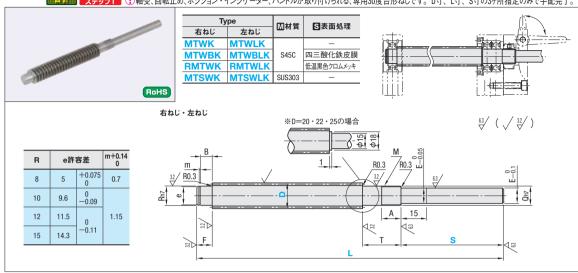
■特長 手動で台形ねじを回転させる専用ユニットです。 専用台形ねじ、専用軸受け、専用回転止めをユニットに しました。 🗷 P.705 ラジアル方向、スラスト方向に荷重を受けることができ、

従来方法よりも省スペースで安価にできます。 また、ポジション・インジケーターも簡単に取付可能です。





ステップ1 🕙 軸受、回転止め、ボジション・インジケーター、ハンドルが取り付けられる、専用30度台形ねじです。 D寸、 L寸、 S寸の3ヶ所指定のみで手配完了。



型式		指定1mm単位			R	В	_	O	۸	M×ピッチ	Е	D	ピッチ
Туре	D	L	L S		ĸ	В	'	Q	Α	WIAC	_		Р
(右ねじ) (左ねじ)	12	80~1000	2≦S≦80	10	8	7	26	8	11	8×1.0	6	12	2
MTWK MTWLK	14	80~1000	2≧3≧60	12	10	8	29	10	12	10×1.0	8	14	3
MTWBK MTWBLK	16	100~1200	0/0/05	12	12	8	29	12	12	12×1.0	10	16	3
RMTWK RMTWLK 低温黒色クロムメッキ品 L≤1000	18		2≦S≦95	12	12	8	29	12	12	12×1.0	10	18	4
MTSWK MTSWLK	MTSWLK 20	450 . 4000		12	15	9	34	15	14	15×1.0	12	20	4
♠MTSWKのD寸22はありません。	22	150~1200	2≦S≦100	12	15	9	34	15	14	15×1.0	12	22	5
MTSWLKのD寸22、25はありません。	25			12	15	9	34	15	14	15×1.0	12	25	5











	支持側止め輪溝加工無	支持側加工無	平面取追加工	二面幅追加工	並目タップ穴追加工	四角取追加工	キー溝追加工
Alterations	<u> </u>		N FE PY	57 SE SW	ME (MR) ME X2 (MR × 2)	I A S	15/ b1 32/ 5
Code	NAR(R部)	RC(R部)	FE(E部)	SE(E部)	ME(E部) MR(左側)	ZE(E部)	KE(E部)
Spec.	支持側R部の 止め輪溝加工を 行いません。 指定方法 NAR	支持側R部の加工を行いません。 <u>指定方法</u> RC ・MRとの併用可	FE, FW, FY= 指定0.5mm単位 FE=E部C:加工 指定方法 FE5-FW10-FY1 PFY≦1.0	SE、SW、SY= 指定TIMm単位 SE=E部に加工 指定方法 SE3—SW10—SY7 ②SW≥E-2 ③3≦SY≦20	ME=E部に加工 MR=R部及び左端面に 加工 指定方法 ME6 E・R・D ME・MR(選択範囲) 6 3 8 3・4 10 3・4・5 12 3・4・5・6 14・15 3・4・5・6 16・18 15・6・8・10 20〜25 5・6・8・10・12	A=指定1mm単位 ZE=E部に加工 指定方法 E12-W10-A8 ②同一軸上にタップ穴 追加工のみ併用可 (加工条件: P702参照) ②5≤A≤20 ②ZE=Eで指定 ZE=E W選択 6 5 8 6 5 8 6 5 9 10 8 12 9・10	KE(C=指定1mm単位 ************************************
¥/1 Code	-200	-300	200	400	200	800	400



SUPPORT UNITS FOR TRAPEZOIDAL

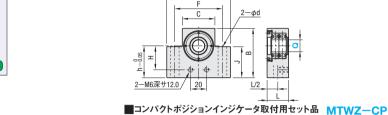
30度台形ねじサポートユニット

- 固定側ラジアルベアリングタイプ-

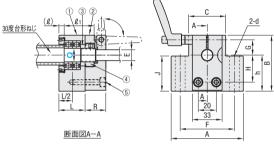
CADデータフォルダ名: 10 Slide Screws

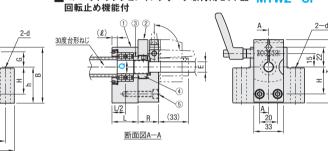
ステップ2 ③30度台形ねじ用専用軸受です。ラジアル方向、スラスト方向に荷重が受けられます。

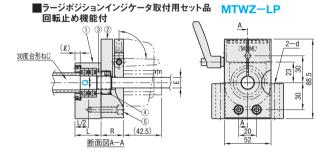




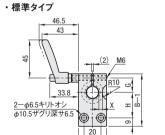
■回転止めセット品 MTWZーS

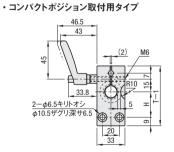


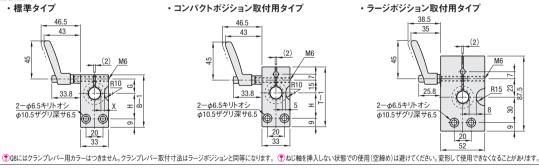












型式		Δ.	В	_	_	h		н	_	_		В	(0)	v		_	Q ₁	締め付け	クランプレバー
Type	Ø	Α	Ь		Г	h	J	п	G	'	L	ĸ	(E)	^	a	_	E1	ナット	グランプレハー
MTWZ	8	52	48	25	38	30	35	20	13	60.5	22	22		4.5	6.6	6	24	BNR8	CLDM6-32-M
MTWZ-S	10	70	53	36	52	35	34	25	13	65.5	24	23	5	4.5	0	8	27	BNR10	
MTWZ-CP	12	70	58	36	52	40	39	30	13	70.5	24	23		4.5	9	10	27	BNR12	CLDM6-40-M
MTWZ-LP	15	RΠ	62	//1	60	40	30	30	17	70.5	27	25	6	5.5	11	12	21	RNR15	







^		_]	МТ
Ø	在庫		翌日出荷 壓 P.87	MT MT
 でごえ	6望に。	よりPI	M5:00迄、当日出荷受付致します。	MT





SUPPORT UNITS FOR TRAPEZOIDAL

30度台形ねじサポートユニット

-支持側タイプ-

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

		RoHS
番号	部品名称	数量
1	ハウジング	1
2	ラジアルベアリング	1
3	穴用止め輪(組込み済)	2
(4)	軸用止め輪(付属品)	1

	Type MTUZ	M材質 S45C	⑤表面処理 四三酸化鉄皮膜	
3			THING H	T/2
			断面A—A	1/2 A - I F A - I

型式																МТ	UZ
Timo	R	Α	В	С	F	h	J	V	Т	d	U	N	ベアリング形式	穴用止め輪	軸用止め輪	¥基準単価	¥スライド単価
Туре	n															1~4⊐	5~10⊐
	8	52	48	25	38	30	35	22	2	6.6	7	6.5	B608ZZ	RTWN22	NETW5	2,500	2,380
MITHE	10	70	53	36	52	35	34	26	20	9	8	6	B6000ZZ	RTWN26	STWN10	2,650	2,520
MTUZ	12	70	58	36	52	40	39	28	20	9	8	6	B6001ZZ	RTWN28	STWN12	2,800	2,660
	15	80	62	41	60	40	39	32		11	9	5.5	B6002ZZ	RTWN32	STWN15	2,950	2,800









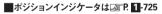
Delivery 在庫品 翌日出荷 № P.87

・ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。



■回転止めセット付タイプ





■ハンドルは図P. 2-1017





				ションインジケータ	
Q	E	タイプ	コンパクトポジション 4桁タイプ	コンパクトポジション 5桁タイプ	ラージポジションタイプ 5桁タイプ
		スタンダード	DPN 2-CSE6	DPNF□2−CSE6	
8	6	フロント	DPM 2-CSE6	DPMF 2-CSE6	_
		垂直	DPT□2-CSE6	DPTF 2-CSE6	
		スタンダード	DPN 3-CSE8	DPNF 3-CSE8	
10	8	フロント	DPM 3-CSE8	DPMF□3−CSE8	_
		垂直	DPT□3-CSE8	DPTF 3-CSE8	
		スタンダード	DPN□3,4-CSE10	DPNF 3,4-CSE10	DPL□3,4-CSE10
12	10	フロント	DPM□3,4-CSE10	DPMF 3,4-CSE10	DPR□3,4-CSE10
		垂直	DTM_3,4-CSE10	DPTF 3,4-CSE10	DPZ_3,4-CSE10
		スタンダード	DPN 4,5-CSE12	DPNF 4,5-CSE12	DPL□3,4-CSE12
15	12	フロント	DPM 4,5-CSE12	DPMF 4,5-CSE12	DPR 3,4-CSE12

垂直 ♪カバー色シルバーの場合は、DP□□をDS□□に変更してご発注願います。

■サポートユニット組付手順



①台形ねじを固定側サポートユニットに挿入します。 ②カラー挿入後、付属の締め付けナットを仮締めしま す。締め付けトルクの1/3で締め付けます。 この時支持側に、支持側サポートユニットを挿入し 固定して作業をします。



③ねじ軸を廻しながら全体の動きがスムーズになるよ うナットを締め付けていきます。

4全体の動きがスムーズになったら、締め付けトルク で本締め固定します。

■サポート	ユニットベアリング形式

/	. —— / .	, ,, , ,,, ,,
Q	ベアリング形式	許容アキシアル 荷重(N)
8	608ZZCNM	1300
10	6000ZZCNM	2300
12	6001ZZCNM	2600
15	6002ZZCNM	2900
ポジ転数	ションインジ <i>を</i> 以内でお使い	ケータ最高回 いください。

締付けナット 締付トルク(N・cm) 490 930

М 10 12 1370 15 2350 ②参考値です。

TRAPEZOIDAL SCREW THREADS 30度台形ねじ -両端段付タイプ





CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

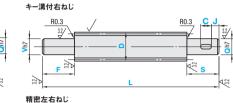
●右ねじ・左ねじ・キー溝付右ねじ・左右ねじ・精密左右ねじ



		Ту	pe					
右ねじ	キー溝付 右ねじ	細ピッチ 右ねじ	左ねじ	左右ねじ	精密 左右ねじ	□材質	S表面処理	
MTSRW	MTSRV	MTXRW	MTSLW	MTSWW	MTSYW		_	
MTSBRW	MTSBRV	MTXBRW	MTSBLW	MTSBWW	MTSBYW	S45C	四三酸化鉄皮膜	
RMTSRW	RMTSRV	_	RMTSLW	RMTSWW	-		低温黒色クロムメッキ	
MTSTRW	_	_	MTSTLW	_	_	SUS303	_	

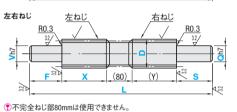
・単一ピッチ誤差…±0.02mm ・累積ピッチ誤差…±0.15/300mm

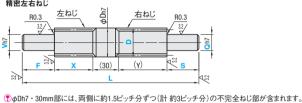
右ねじ・左ねじ・細ピッチ右ねじ



- 瀟加工詳細は オー満加工計細は、 右ページのキー溝加工の 軸キー溝の寸法に 準拠します。

 $6.3/(\sqrt{3.2/})$





■右ねじ・左ねじ・左右ねじ・精密左右ねじ

型式		指定1n	nm単位	V·Q選択	左右ねじ・精密左右ねじ	D	ピッチ
Type	D	L	F∙S	V·Q进扒	X指定1mm単位		P
	*8	50~500		6		8	1.5
(右ねじ)	10			6 7]	10	2
MTSRW MTSBRW	12	80~1000		6 7 8 9	1 [12	2
RMTSRW D≦32,L≦1000	14			8 9 10	1	14	3
(左ねじ)	16 100~1200 9 10 12 50≤X≤460(485)−F		16	3			
MTSLW MTSBLW	18		・ ・	9 10 12	(Y)=L-80(30)-F-S-X (Y)≤500-S-40(15) D=16~50の場合 50≤X≤560(585)-F (Y)=L-80(30)-F-S-X (Y)≤600-S-40(15)	18	4
RMTSLW D≦32,L≦1000	20			10 12 14 15		20	4
MTSTLW (ステンレス) (左右ねじ)	22	150~1200		10 12 14 15		22	5
MTSWW	25		2≦F≦V×5 2≦S≦Q×5	12 14 15 16 17		25	
MTSBWW RMTSWW (精密左右ねじ) D≤32,L≤1000	28			14 15 16 17 20		28	
(精密左右ねじ) MTSYW	32			14 15 16 17 20 25	THE ZHOOK () JA	32	
MTSBYW	36 17 20 25]	36	6	
	40	200~1200		20 25 30		40	
(・D8はMTSRW・MTSBRW・RMTSRWのみ)	50			25 30 35 40	1	50	8

●精密左右ねじはD寸14・16・20・25・28・32のみとなります。●プボジション・インジケーターを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。●プステンレス材のD寸22・36・40・50はありません。又、D寸25・28・32は右ねじのみです。

■キー溝付右ねじ

型式			指定1mm単位		V·Q選択	指定1n	指定1mm単位		ピッチ
	Type D		L	F·S	V·Q选扒	С	J	D	P
		12	80~1000		7 8 9			12	2
		14	80~1000		8 9 10	1		14	2
		16	100~1200		9 10 12	}		16	3
MTSRV		18			9 10 12		1>0	18	4
		20			10 12 14 15		J≧2 又はJ=0 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	20	4
		22	150~1200		10 12 14 15	C≦60		22	
MTSBRV	D≦32,L≦1000	25			12 14 15 16 17	S-C-J≧2		25	5
RMTSRV	D≧32,L≧1000	28		はQ、Vの5倍以下となり	14 15 16 17 20]	キー溝R部はス	28	
		32		ます。	14 15 16 17 20 25	1	トレートになり	32	
		36	200~1200	A 7 0	17 20 25]	ます。	36	6
		40	200~1200		20 25 30	1	X90	40	
		50			25 30 35 40	1	1	50	Ω

・ポジション・インジケーターを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。 □ P.725

■細ピッチ右ねじ ①細ピッチ右ねじは、従来規格品よりもピッチが細くなっています。

型式		指足	V·Q選択	D	ピッチ	
Туре	D	L	F·S	V · QEA		P
MTXRW	16	100~1000	2≦F≦V×7 2≤S≦Q×7	9 10 12	16	2
MTXBRW	20 150~1000	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	10 12 14 15	20	2	



型式 - L - F - V - S - Q - C - J MTSRW16 - 282 - F16 - V10 - S14 - Q10 MTSRV16 - 282 - F16 - V10 - S14 - Q10 - C10 - J2 型式 L - F - V -S - Q - X



■ 右ねじ・左ねじ 型式 Type

MTSRW(表中価格)

MTSBRW (表中価格 X1.1

MTSLW (表中価格 ×1.02

MTSBLW (表中価格 ×1.12

■ 左右ねじ

MTSWW(表中価格) MTSBWW (表中価格) ×1.12

この製品の基準単価は 表中価格×係数になりますRMTSWWの価格は MTSWW+下表価格 (1円単位は四捨五人)

■ 精密左右ねじ

MTSBYW (表中価格 (1円単位は四捨五入

■ 細ピッチ右ねじ

Type **MTXRW**

MTXBRW

型式 Type MTSYW(表中価格)

・この製品の基準単価は MTS□W+下表価格 (1円単位は四捨五入)

■数量スライド価格 (®1円未満切り捨て) P.87 数量 1~4 5~7 8・9 10~29 (表示数量超え 値引率 基準単価 5% 10% 18% はお見積り

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストーク A 800円/1本 配 P.88 ●細ピッチ右ねじ ●低温黒色クロムメッキ品 5 日目発送 8 日目発送 ● φ25以下

+5 日目出荷 数 量 値引率18%

● MTSRW・MTSBRW・MTSTRW・MTSLW・MTSBLW・MTSTLWのみ対応 ●表示数量超えはお見積り

■ キー溝付右ねじ									
型式		¥基準単価							
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200		
	12	2,160	3,010	3,560	4,280	4,830	_		
MTSRV(表中価格)	14	2,190	3,090	3,650	4,410	5,180	_		
1	16	2,310	3,320	3,800	4,650	5,460	6,130		
MTSBRV (表中価格)	18	2,490	3,650	3,930	4,770	5,670	6,250		
MISBRY \ X1.1 /	20	2,530	3,790	4,090	5,020	5,910	6,650		
この製品の基準単価	22	3,770	5,050	5,780	6,840	8,010	8,740		
は表中価格×係数に	25	3,900	5,340	6,170	7,390	8,630	9,300		
なります。	28	3,980	5,490	6,230	7,450	8,740	9,660		
・RMTSRVの価格は	32	5,490	7,370	8,220	9,770	11,260	12,290		
MTSRV+下表価格	36	6,210	9,570	9,830	11,970	14,030	15,070		
(1円単位は四捨五入)	40	6,510	10,090	10,800	13,190	15,590	17,400		
	50	6,850	10,640	11,870	14,550	17,320	20,100		

■ ステンレス右ねじ・左ねじ

型式			¥基準単価 最短L~200 L200~400 L401~600 L601~800 L801~1000 L1001~1200								
Type	D	最短L~200	L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200				
	10	2,610	3,850	4,650	5,720	6,530	_				
	12	2,610	3,850	4,650	5,720	6,530	_				
MTSTRW	14	2,660	3,970	4,800	5,900	7,050	_				
MTSTLW	16	2,800	4,310	5,020	6,260	7,430	8,440				
	18	3,090	4,800	5,200	6,450	7,750	8,620				
	20	3,160	4,990	5,440	6,790	8,120	9,210				
	25	10,610	15,140	19,470	23,890	27,350	32,000				
MTSTRW	28	12,260	18,070	23,970	28,740	34,550	41,300				
	32	13,650	20,810	26,870	33,860	41,800	49,170				

■ 低温黒色クロムメッキ品

型式				¥基準単価		
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000
	8	1,100	1,280	1,310	_	_
RMTSRW	10	1,250	1,580	1,690	2,350	2,650
(MTSRW価格+表中価格)	12	1,330	1,850	2,010	2,940	3,530
RMTSRV	14	1,690	2,490	2,820	3,630	4,380
(MTSRV価格+表中価格)	16	1,820	2,690	3,170	4,010	4,760
	18	2,170	3,260	3,560	4,880	5,880
RMTSLW	20	2,550	3,570	3,950	5,760	6,290
(MTSLW価格+表中価格)	22	2,990	4,610	5,110	7,610	9,380
RMTSWW	25	3,070	4,700	5,210	7,610	9,380
(MTSWW価格+表中価格)	28	3,710	5,460	6,530	10,590	13,010
(MITOWWI JATE 1 3X-1-JAILE)	32	4,340	7,070	8,550	14,120	17,430
O 100 100 100 100 100 100 100 100 100 10						

●低温累色クロムメッキ品は、上表表面処理無し品価格に上記低温黒色クロムメッキ追加価格を加算してください。(EX) RMTSRW16-456の価格3,280) +3,170=¥6,450





Q - (AC · SC · MC···etc)	・キー溝付右ねじは、	AC・SC・MC・MQ・ZCのみ対応可
14 - Q10 - AC13.3		

28,590 29,290 30,080 31,950 32,810 33,180 34,010 34,870 35,550 36,500 37,280 36,190 37,010 37,940 38,880 39,940 40,710

43,410 44,380 45,470 46,560 47.800 48.650

¥基準単価 最短1~200 L201~400 L401~600 L601~800 L801~1000 15,100 17,900 30,620 32,290 33,590 40,000 20,200 34,840 36,570 38,170 24,940 24,940

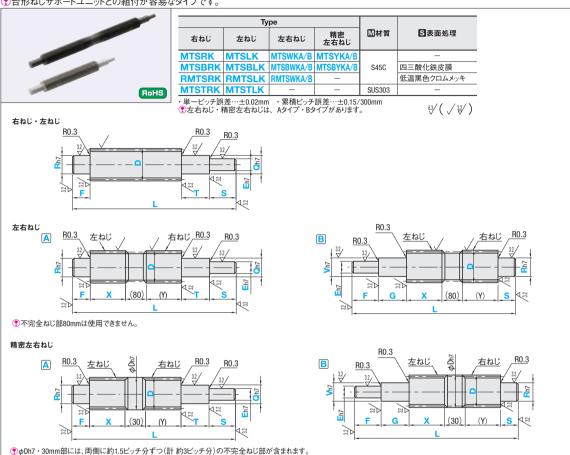
	平面取追加工	止め輪溝追加工	二面幅追加工	並目タップ穴追加工	おねじ追加工	四角取追加工	キー溝追加工
Alterations	FY FW FW (FQ)	AC(AQ)	SW SC SY (SQ)	MC MQ MQ X2 MQ X2	ベアリングナット用		C KC(KV) 16/ b1
Code	FV(V部) FQ(Q部)	AC(V部) AQ(Q部)	SC(V部) SQ(Q部)	MC(V部) MQ(Q部)	BV(V部) BC(Q部)	ZC(V部) ZQ(Q部)	KV(V部) KC(Q部)
Spec.	・ (で) (0) ≥26の場合 FY≦2.0	AC,AO=指定0.1mm単位 AC,AO=指定0.1mm単位 AC,AO=F(5) — m — mm 工限度值 指定方法 AC13.3 AC=V部に加工,AO=O部に加工 V·0 e許容差 m ^{+0.14} n mm = 1 mm =	SC,SQ,SW,SY= 指定Tmm単位 SC=V部に加工 SQ=Q部に加工 (*)(Qいずれか 1ヶ所のみ適用 指定方法 SCS=SW10-SY8 **②Q(V)-2 (*)15≦Q(V)≤25の場合 SW≥Q(V)-2 (*)15≦Q(V)の場合 SW≥Q(V)-3 (*)30≦Q(V)の場合 SW≥Q(V)-5 (*)31≦SY≦20	MC=V部に加工 MQ=O部に加工 <u>挿定方法</u> MC24 V-Q MC-MQ(選択範囲) 6 3 7-8 3-4 9-10 3-4-5-6 12 3-4-5-6 14-15 3-4-5-6-8-10 20 3-4-5-6-8-10-12-16 25-30 3-4-5-6-8-10-12-16 35 3-4-5-6-8-10-12-16-20 40 3-4-5-6-8-10-12-16-20	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	WA=指定1mm単位 ZD=QBRに加工 ZD=QBRに加工 ZD=QBRに加工 Z10-WBRに加工 Z10-WBR-AB (東日本社上でラブ穴 適加工のみ併用可 (加工条件: P702参照) プンピーV、Z0=Q で指定 ZC=V-Z0=Q W1mm指定 6-7 5 8 6 9 7 10 8 12 910 14 15 101112 16 111213 17 121314 27 141516 28 17~20 30 27~20 30 27~20 30 27~20 31 27~20 32 27~20 33 27~20 35 25~23 40 29~30	に N/D 一指定 Imm単位
¥/1 Code	200	400	400	200	200	800	400

TRAPEZOIDAL SCREW THREADS -片端段付・片端2段タイプ-



CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

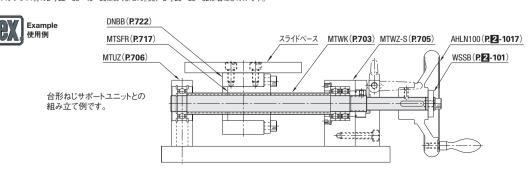
・ 合形ねじサポートユニットとの組付が容易なタイプです。



型式 Type D		指定1	mm単位	V·Q·R選択	Е	左右ねじ・精密左右ねじ	D	ピッチ
		L	F·G·T·S	V·Q·R进价	指定1mm単位	X指定1mm単位	D	P
(右ねじ)	12	80~1000		7 8 9			12	2
MTSRK MTSBRK	14	80~1000		8 9 10			14	0
MTSBRK RMTSRK D≦32,L≦1000 MTSTRK (ステンレス) (左ねじ) MTSLK	16	100~1200	2≦F≦E・RX7 2≦G≦V×7 2≦S≦E・RX7 2≦T≦Q×7 ②Q,V,RE≦90 場合、F,G,T,S (4Q,V,RE05)	9 10 12			16	3
	18	2		9 10 12			18	,
	20			10 12 14 15	Q/2≦E≦Q-1 V/2≦E≦V-1		20	4
MTSBLK	22			10 12 14 15			22	
RMTSLK D≦32,L≦1000 MTSTLK (ステンレス)	25			12 14 15 16 17			25	5
(左右ねじ)	28			14 15 16 17 20	1		28	
MTSWKA/B MTSBWKA/B	32		倍以下と なります。	14 15 16 17 20 25		・精密左右ねじは()寸法	32	
RMTSWKA/B D≦32,L≦1000	36	000 4000		17 20 25		(情報生性は00%()の)点	36	6
(精密左右ねじ) MTSYKA/B	40 200~120	200~1200		20 25 30			40	
MTSBYKA/B	50			25 30 35 40	1		50	8

・精密左右ねじはD寸14・16・20・25・28・32のみとなります。・プボジション・インジケーターを併用の場合は、Q寸・V寸8~20が標準となります。・ア725・ステンレス材のD寸22・36・40・50はありません。又、D寸25・28・32は右ねじのみです。

1 -709





●右ねじ・左ねじ・左右ねじ・精密左右ねじ 3 日目発送 【 ストーク A 800円/1本 配 P.88

●低温黒色クロムメッキ品 8 日目発送

日目出荷 数 量 価 格 30~49 値引率18% +5

●MTSRK・MTSBRK・MTSTRK・MTSLK・MTSBLK・MTSTLKのみ対応 ・表示数量超えはお見積り

■数量スライド価格 (€1円未満切り捨て) P.87
 数量
 1~4
 5~7
 8・9
 10~29
 事業率単価
 表示数量超えはま見積り
 ▼MTSYKA/B・MTSBYKA/Bは数量スライド対象外

予表中の表示価格にそれぞれに係数を掛けた金額の算出方法。 表中価格×係数=¥基準単価(1円単位は四捨五人) (EX) MTSBRK20-480-F20~ 4,570×1.1=5,027→¥5,030

■ 右ねじ・左ねじ			_						■ ステンレス右ね
型式				¥基準	単価				型式
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200		Type
								•	

主以		+ 本 丰 丰 川								
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200			
MTSRK(表中価格)	12	2,700	3,370	3,810	4,380	4,780	_			
	14	2,750	3,470	3,930	4,540	5,160	_			
MTSBRK (表中価格)	16	2,850	3,660	4,050	4,720	5,370	5,910			
	18	2,990	3,930	4,150	4,820	5,560	6,010			
MTSLK (表中価格)	20	3,150	4,290	4,570	5,420	6,250	6,950			
W1.02 /	22	4,180	5,230	5,820	6,640	7,590	8,170			
MTSBLK (表中価格)	25	4,300	5,470	6,110	7,100	8,080	8,620			
\ XI.IZ /	28	4,350	5,520	6,150	7,140	8,170	8,920			
・プこの製品の基準単価は 表中価格×係数になります。	32	6,070	7,520	8,240	9,490	10,730	11,510			
・RMTSRK・RMTSLKの価格は	36	6,630	9,330	9,550	11,250	12,910	13,740			
MTS□K+下表価格 (1円単位は四捨五入)	40	6,900	9,860	10,320	12,230	14,150	15,610			
(1円単位は四括五人)	50	7,160	10,400	11,150	13,310	15,500	17,730			
■ ナナゎ!*										

■ 左石ねじ							
型式				¥基準	単価		
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
	12	5,290	5,790	6,590	7,480	8,470	_
	14	5,370	5,820	6,610	7,510	8,420	_
MTSWKA/B(表中価格)	16	5,470	5,960	6,760	7,680	8,470	9,820
	18	5,840	6,250	6,900	7,920	8,480	9,960
MTCDWIVA /D /表中価格\	20	5,930	6,390	7,110	8,180	8,640	10,330
MTSBWKA/B (本中地恰)	22	6,510	7,040	7,800	9,060	9,580	11,450
	25	7,020	7,630	8,480	9,840	10,470	12,310
・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	28	7,750	8,470	9,430	11,020	11,740	13,830
表中価格×係数になります。	32	7,960	8,820	9,920	11,660	12,520	14,740
・ RMTSWKA/Bの価格は MTSWKA/B+下表価格	36	9,370	10,390	11,640	13,700	14,710	17,140
(1円単位は四捨五人)	40	9,600	10,780	12,200	14,430	15,600	18,190
	50	10,700	12,310	14,180	16,940	18,560	20,480

■ ステンレス右ねじ・左ねじ

型式				¥基準	単価		
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~120
	12	4,440	5,570	6,280	7,230	7,900	_
MTSTRK	14	4,560	5,720	6,480	7,480	8,530	_
	16	4,680	6,030	6,680	7,800	8,850	9,750
MTSTLK	18	4,920	6,480	6,840	7,960	9,170	9,900
	20	5,180	7,080	7,530	8,940	10,320	11,470
	25	11,340	15,780	20,020	24,590	28,000	32,340
MTSTRK	28	12,900	18,710	24,520	29,240	34,870	41,740
	32	14,480	21,640	27,670	34,720	42,620	49,830

■ 精密左右ねじ

型式		¥基準単価											
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200						
	14	24,300	24,900	25,710	26,690	27,580	_						
/TSYKA/B(表中価格)	16	25,920	26,680	27,550	28,510	29,530	30,490						
ATODVIVA /D /表中価格\	20	29,060	29,730	30,470	31,200	32,050	32,930						
/TSBYKA/B (泰甲加恰)	25	33,550	34,320	35,120	35,940	36,840	37,330						
1円単位は四捨五入)	28	36,510	37,340	38,200	39,090	40,000	40,820						
	32	43,870	44,860	45,930	47,080	48,290	48,980						

■ 低温黒色クロムメッキ品

型式				¥基準単価		
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000
	12	1,520	2,120	2,330	2,940	3,530
DIATORIA	14	1,880	2,790	3,170	3,630	4,380
RMTSRK (MTSRK価格+表中価格)	16	2,030	3,020	3,540	4,010	4,760
	18	2,410	3,620	3,940	4,880	5,880
RMTSLK (MTSLK価格+表中価格)	20	2,780	3,950	4,370	5,760	6,290
	22	3,300	5,280	5,910	7,610	9,380
RMTSWKA/B (MTSWK価格+表中価格)	25	3,410	5,370	5,990	7,610	9,380
(MISWN)叫恰士茲中1叫恰)	28	4,050	5,980	7,140	10,590	13,010
	32	4 780	7 710	9 290	14 120	17 430

⑦低温黒色クロムメッキ品は、上表表面処理無し品価格に

上記低温黒色クロムメッキ追加価格を加算してください。 (EX) RMTSRK16-456··· → (MTSRK16-456の価格4,050)+3,540 =¥7,590

	Alteration	3	型式]-	L]-	F]-[R	-[т –	Q]-[S	-[Е	-	(AR·S	E · MF	ł…ei
1 %	I Soder T		MTSTDK16	_	456	_	E37	-1	D10	_ T	on —	012	_	S10		EQ	_		MDA	

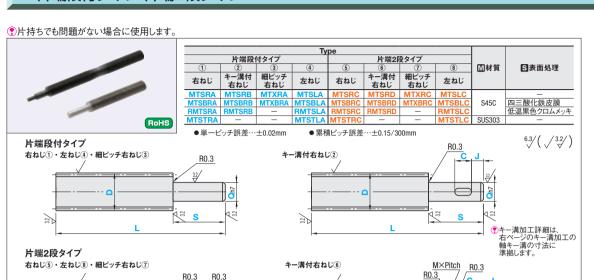
	平面取追加工	止め輪溝追加工	二面幅追加工	並目タップ穴追加工	おねじ追加工	四角取追加工	キー溝追加工
Iterations	(E) W E (R) F	m AR AE m w W	St. St.(St) Sti	MR ME ME ME ME X 2	ベアリングナット用 M BB 1 BQ(BV)	A S(F)	15 b1 15 kG(KV) 32 32 13
Code	FE(E部) FR(R部)	AR(R部) AE(E部)	SE(E部) SR(R部)	MR(R部) ME(E部)	BQ(Q部) BV(V部) BR(R部)	ZE(E部) ZR(R部)	KQ(Q部) KV(V部) KE(E部) KR(R語
	FE,FR,FW,FY= 指定の5mm単位 FE=日部に加工 FR=日部に加工 <u>FRS</u> -FW10-FY1 *** *** *** ** ** ** ** ** ** ** ** **	AR,AE=指定0.1mm単位 AR(AE)≦S(F)+T(G)-m-n 加工限度値 指定方法 AE13.3 AR=ABK:Dut AE=BK:Dut AE-B	SE,SW,SY= 指定1mm単位 SE=に部に加工 R=R部に加工 <u>指定方法</u> SE3-SW10-SY7 ・	MR=R部に加工 ME=E部に加工 指定方法 MR24 R・E ME・MR(選択範囲) 5・6 3 7・8 38-4 9・10 34-5 11・12 34-5-6 13→15 34-5-6 13→15 34-5-6 13→15 34-5-6 13→15 34-5-6 13→23 34-5-6-8-10-12-16-20 40 34-5-6-8-10-12-16-20 ⊗R・E=4-4適用不可	●BD_BVBR≤M×3 ●BD_BVBR≥Pitch×3 ●BD_BVBR≥Pitch×3 ●BD_BVBR≥Fitch×3 指定方法 BR20 BD—BECIDIT BV—V部に加工 BV—V部に加工 BR—R部に加工 10 M10×1.0 12 M12×1.0 14 M14×1.0 15 M15×1.0 17 M17×1.0 20 M20×1.5 30 M30×1.5 35 M35×1.5 40 M40×1.5 ※O・V・R=7・9・16適用 不可	WA=指定1mm単位 Z==日部に加工 Z=日部に加工 Z=日部に加工 超を方面 Z=12~W10-A8 で見れずれが新みる場面 加工のみ併同で加工を作: P702拳側 で5≤A≤20 でZ==Pで指定: ZE>W Z=E-E7指定: ZE>W Z=E-E7指定: ZE>W Z=E-E7指定: ZE>W Z=E-E74度: N=W Imm指定 Δ=0~25 114~20 20~25 114~20 20~25 114~20 26~30 19~24 31~35 22~28 36~40 26~30 E-R2(v) Z=SW E-R2(v) 図[係により製作 で含ない場合があります。	MAJMERN-単定 MENNEW PC CS-60
/1 Code	200	400	400	200	200	800	400

TRAPEZOIDAL SCREW THREADS

-片端段付タイプ/片端2段タイプ-







■右ねじ・左ねじ

1140 A140												
型式		指定·	1mm単位			Qii	12 +D			E	D	ピッチ
Туре	D	L	T·S			Qž	51/\			指定1mm単位	, D	Р
①片端段付右ねじ ⑤片端2段右ねじ	*8	50~500		6							8	1.5
MTSRA MTSRC	10		1	6	7					_	10	2
MTSBRA MTSBRC	12	80~1000		6	7	8	9				12	2
RMTSRA RMTSRC	14			8	9	10					14	3
D≦32,L≦1000	16	100~1200		9	10	12					16	3
MTSTRA MTSTRC	18		2≦S≦Q,E×7	9	10	12					18	4
	20		2≦T≦Q×7	10	12	14	15				20	4
④片端段付左ねじ ⑧片端2段左ねじ	22	150~1200		10	12	14	15			Q/2≦E≦Q−1	22	
MTSLA MTSLC	25]	となります。	12	14	15	16	17		Q/2≦E≦Q−1	25	5
MTSBLA MTSBLC	28	1		14	15	16	17	20		1	28	
RMTSLA RMTSLC	32		1	14	15	16	17	20	25	1	32	
D≦32,L≦1000	36	000 - 4000		17	20	25				1	36	6
MTSTLA MTSTLC	40	200~1200		20	25	30				1	40	
(PD8はMTSRA、MTSBRA、RMTSRAのみ)	50	1		25	30	35	40			1	50	8

・
・
クDh7・30mm部には、両側に約1.5ピッチ分ずつ(計約3ピッチ分)の不完全ねじ部が含まれます。

●D寸12でQ寸6は、片端2段タイプは選択できません。●ポジション・インジケーターを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。 Log P.725●ステンレス材のD寸2・36・40・50はありません。又、D寸25・28・32は右ねじのみです。

■キー溝付右ねじ

型式		指定·	Imm単位	Q選択		指定1	M×Pitch	D	ピッチ		
Type	D	L	T·S	Q选抓	E	С	J	В	WAPITCH	ט	Р
	12	80~1000		7 8 9					? Q=M	12	2
	14	80~1000		8 9 10					M8×1.0	14	- 3
②片端段付タイプ	16	100~1200		9 10 12					M10×1.0	16	٥
MTSRB	18			9 10 12			J≧2		M12×1.0 M14×1.0	18	4
MTSBRB	20		2≦S≦Q,E×7	10 12 14 15	E ≧6		又は J=0	B=0	M15×1.0	20	4
RMTSRB D≦32,L≦1000	22	150~1200	2≦T≦Q×7	10 12 14 15	Q/2≦E≦Q-2	C≦60		又は B≦M×3	M17×1.0	22	
⑥片端2段タイプ	25	1		12 14 15 16 17	Pitch1.5のとき	S-C-J≧2	(*) J=0の時 キー溝R部	B≧Pitch×3	M20×1.0	25	5
MTSRD	28]	となります。	14 15 16 17 20	Q/2≦E≦Q-3		はストレート	B≦T−Pitch×3		28	
MTSBRD	32			14 15 16 17 20 25	1		になります。		M35×1.5	32	
RMTSRD D≦32,L≦1000	36	200~1200		17 20 25	1				M40×1.5	36	6
		200~1200		20 25 30					⊗7,9,16は適	40	
	50	1		25 30 35 40	1				用不可	50	8

・パンジケーターを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。 □ P.725

■細ピッチ右ねじ (*)細ピッチ右ねじは、従来規格品よりもピッチが細かくなっています。

型式		指定	Imm単位	Q選択	E	D	ピッチ
Туре	D	L	T·S	Q选扒	指定1mm単位	"	P
③片端段付タイプ MTXRA MTXBRA	16	100~1000	2≦S≦Q,E×7 2≦T≦Q×7	9 10 12	0/2≤E≦Q−1	16	2
⑦片端2段タイプ MTXRC MTXBRC	20	150~1000		10 12 14 15	Q/2≦E≦Q−1	20	2

・部ピッチ右ねじ用のナットは(P718)をご利用ください。
・ポジション・インジケーターを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。
□暦 P725

										(6)	CADデ-	-タフォル	ダ名:10) Slide	Screws			
											JAD)	77310	> 'H . IV	_onde_				
	퓆고	t - [1	s -	- Q - C	- J		型式	- L - T	1_Г	Q -	s -	E - X	(- C	_ J	- В			
Order 注文例					, <u> </u>]_[
	MTSR		56 — S49 -				MTSRC1					9			Bac			
			56 — S10 -		5 — J0		MTSRD16	- 456 - T20	-	Q12 — \$	S10 — E	8	- C5	– J0	- B10			
Delivery C	右ねじ	<u>・左ねじ・</u> =	トー溝付右ね	ل ا			φ25	以下										
出荷日	3	日発送	グ ホーク	7 A 800円/	1本 医E P. 8	RR	大「	数 00 0 0 数	量	価 格	7							
	0						出荷E	十5 日目出荷 30~	~49	值引率18%	6							
			同一サイス					⑦ストーク対応なし⑦MTSRA/C・MTSBRA/C・MTSTRA/C・MTSLA/C・MTSBLA/C・MTSTLA/Cのみ対応										
	細ビッ	チ右ねじ		●低温	黒色クロム	メッキ品			rra/c	 MTSLA/C 	 MTSBLA/C 	· MTSTLA/C	のみ対応					
	5	3日発送		8	日日発送		₹ 表 7	示数量超えはお見積り										
Price	数量		(●1円未満せ					長示価格にそれぞれに係				Ė.						
価格	数量	1~4				ト数量超えは 見積り		8×係数=¥基準単価(1										
	値引率	基準単価	5%		0 /0	619(1)	(EX) MTS	BRC20−480−T20~ 4	,140×	(1.1 = 4,554)	→¥4,550							
(MTXF	RA/C · MTXE	3RA/Cは数量	量スライド対	家外													
■①④片端段付:	タイプオ	ちねじ・左右	ئاط ئاط					■ 5 8 片端2段タイ	゚ヿ゚゚゚゚ゟ	ねじ・左ね	ıl:							
	型式																	
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600		L801~1000	L1001~1200			
MTSRA(表中価格)	8	1,420	2,100	2,520	-	-	_		12	2,450	3,060	3,460	3,980	4,340	_			
	10	1,420	2,100	2,520	3,110	3,550	-	MTSRC(表中価格)	14	2,510	3,150	3,570	4,110	4,690	_			
MTCRRA/表中価格	12	1,420	2,100	2,520	3,110	3,550	_	MTSBRC (表中価格)	16	2,580	3,330	3,680	4,280	4,870	5,370			
/主由係收	14	1,440	2,160	2,620	3,230	3,840	_	\ \Al.I / LI	18	2,720	3,570	3,760	4,380	5,040	5,450			
MTSBRA (表中価格) X1.12 MTSLA (表中価格 X1.02 MTSRLA (表中価格) X1.02 MTSRLA (表中価格)	16	1,540	2,350	2,730	3,410	4,050	4,590		20	2,860	3,900	4,140	4,920	5,680	6,310			
WITSLA \ X1.02	18	1,670	2,620	2,850	3,510	4,220	4,700	MTCDIC /表中価格 \	22	3,800	4,750	5,280	6,030	6,890	7,420			
MTCDIA (表中価格)	20	1,720	2,710	2,960	3,700	4,400	5,020	MTSBLC (泰甲価格)	25	3,900	4,960	5,550	6,440	7,320	7,830			
WITSBLA (X1.12	22	2,700	3,730	4,320	5,150	6,090	6,680	ごの製品の基準単価は	28	3,950	5,020	5,590	6,480	7,420	8,090			
・この製品の基準単価は ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	25	2,820	3,970	4,620	5,600	6,590	7,130 7.420	表中価格×係数になります。	32	5,510	6,820	7,480	8,610	9,740	10,440			
中価格×係数になります		2,870 4.080	4,070 5,580	4,670 6.260	5,660 7,500	6,680 8,690	9,530	・ RMTSRC、RMTSLCの価格は MTS□C+下記価格表		6,020	8,470	8,660	10,210	11,710	12,470			
・RMTSRA、RMTSLAの価格		4,660	7,340	7,560	9,260	10.910	11,740	(1円単位は四捨五入)	40	6,260	8,950	9,360	11,100	12,840	14,160			
はMTS□A+下記価格表	40	4,900	7,770	8,330	10.240	12,150	13,600	(1) - 12 10 - 12 12 / /	50 12	6,500 4.350	9,440 5.470	10,120 6.180	12,080 7,230	14,070 7.800	16,080			
(1円単位は四捨五入	50	5,150	8,200	9,180	11.330	13,550	15,760	(ステンレス)	14	4,350	5,470	6,380	7,230	8,430				
	10	2,080	3,090	3,720	4,580	5,220	-	MTSTRC	16	4,460	5,930	6,580	7,300	8,760	9,660			
(ステンレス)	12	2,080	3,090	3,720	4,580	5,220	_	MTSTLC	18	4,830	6,380	6,740	7,710	9.070	9,810			
MTSTRA	14	2,120	3,170	3,840	4,740	5,650	_	MITOTEO	20	5,080	6,980	7,430	8,840	10,230	11,370			
	16	2,250	3,450	4,010	5,020	5,950	6,740		25	10,500	15,060	19,390	23,810	27,270	31,910			
MTSTLA	18	2,460	3,840	4,180	5,170	6,220	6,910	MTSTRC	28	12,170	18,000	23,880	28,650	34,450	41,210			
	20	2,520	3,990	4,360	5,440	6,480	7,370		32	13,570	20,730	26,780	33,790	41,710	49,080			
MITOTOA	25	10,000	14,470	18,890	23,520	26,910	31,530	■6片端2段タイプ	+-	黄付右ねじ								
MTSTRA	32	11,680 13.070	17,490 20,240	23,470 26,370	28,250 33,380	33,930 41,190	40,710 48,590	型式	÷			¥基準	主当価					
■ ◎吐₩₩₩/! ←				20,370	33,300	41,190	48,090	型式 Type	D	最短L~200	L201~400	<u>千色年</u> L401~600	上601~800	L801~1000	L1001~1200			
■②片端段付タイ	フキー	浦付石ねし	ز					Турс	12	3,050	3,660	4,060	4,580	4,940	-			
型式				¥基準	単価				14	3,110	3,750	4,170	4,710	5,290	_			
Туре	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	MTSRD(表中価格)	16	3,180	3,930	4,280	4,880	5,470	5,970			
	12	1,850	2,550	2,980	3,580	4,030	_		18	3,320	4,170	4,360	4,980	5,640	6,050			
MTCDD/±+/A/	14	1,870	2,610	3,080	3,700	4,330	_	MTSBRD (表中価格)	20	3,460	4,500	4,740	5,520	6,280	6,910			
MTSRB(表中価格		1,970	2,800	3,190	3,890	4,540	5,090	M198KD (X1.1	22	4,400	5,350	5,880	6,630	7,490	8,020			
	18	2,110	3,080	3,310	3,990	4,720	5,210		25	4,500	5,560	6,150	7,040	7,920	8,430			
MTSBRB (表中価格)	20	2,160	3,170	3,430	4,180	4,900	5,530	・この製品の基準単価は表 由価格×係物にかります。	28	4,550	5,620	6,190	7,080	8,020	8,690			
\ ×1.1	22	3,160	4,210	4,820	5,670	6,630	7,230	中価格×係数になります。 ・ RMTSRDの価格は	32	6,110	7,420	8,080	9,210	10,340	11,040			
・この製品の基準単価は	25	3,280	4,460	5,120	6,130	7,140	7,690	MTSRD+下表価格	36	6,620	9,070	9,260	10,810	12,310	13,070			
中価格×係数になります	28	3,330	4,560	5,170	6,190	7,230	7,990	(1円単位は四捨五入)	40	6,860	9,550	9,960	11,700	13,440	14,760			
・ RMTSRBの価格は	32	4,570	6,110	6,800	8,070	9,290	10,140	(11)十年66月1日五人/	50	7,100	10,040	10,720	12,680	14,670	16,680			

■③片端段付タイプ細ビッチ右ねじ											
型式				¥基準単価							
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000					
MTXRA	16	14,550	17,520	30,300	31,930	33,230					
IVITADA	20	16,390	19,600	34,300	35,990	37,590					
MTXBRA	16	15,270	18,420	31,400	33,180	34,480					
WITADHA	20	17,180	20,660	35,550	37,410	39,000					

■ ①月 端2段ダイン		ツナ伯ねし				
型式				¥基準単価		
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000
MITVEC	16	15,260	18,260	31,260	32,970	34,270
MTXRC	20	17,580	20,850	35,560	37,240	38,840

型式 -L-S-Q-C-J-(MC·MQ···etc.)

MTSRR+下表価格 (1円単位は四捨五入)

Type	ט	取 湿L∼200	L201~400	L401~600	L001~800	L801~1000			
	8	1,180	1,330	1,370	_	_			
	10	1,330	1,640	1,760	2,350	2,650			
RMTSRA/C	12	1,450	1,950	2,120	2,940	3,530			
(MTSRA/C価格+表中価格)	14	1,780	2,580	2,890	3,630	4,380			
RMTSRB/D	16	1,920	2,780	3,260	4,010	4,760			
	18	2,270	3,340	3,650	4,880	5,880			
(MTSRB/D価格+表中価格)	20	2,650	3,670	4,050	5,760	6,290			
RMTSLA/C	22	3,290	4,920	5,400	7,610	9,380			
(MTSLA/C価格+表中価格)	25	3,350	4,990	5,500	7,610	9,380			
(MIORY OMID I SK.I.IMID)	28	4,000	5,750	6,840	10,590	13,010			
	32	4,810	7,560	9,040	14,120	17,430			
●低温用をクロナルと口は、Lまま売加用無し口便物に上記低温用をクロナ									

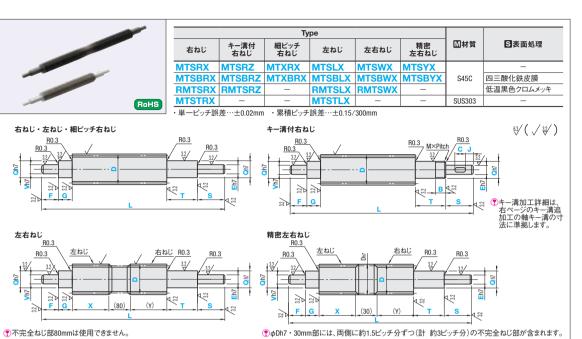
・低温黒色クロムメッキ品は、上表表面処理無し品価格に上記低温黒色クロムメッキ追加価格を加算してください。
(EX) RMTSRA16─456・・・・・ (MTSRA16─456の価格2,730) +3,260=¥5,990

■ 低温黒色クロムメッキ品

		6 - 456 - S10 - Q12 - C5 - J0 ねじは、MC・MQのみ対		7.论加工 一面幅论加工 四角	取泊加工 キー港道	≘加丁をそれぞれ組み合え	つせた場合、位相関係は任意となります。
	平面取追加工	止め輪溝追加工	二面幅追加工	並目タップ穴追加工	おねじ追加工	四角取追加工	キー溝追加工
Alterations	NEC FY	AE m		MC ME (MQ) MC × 2 ME × 2 MQ × 2	ベアリングナット用		15/ b1 15/ b1
Code	FC (Q部) FE (E部) FC.FE.FW.FY=	AE(E部) AE=指定0.1mm単位	SC(Q部) SE(E部) SC.SE.SW.SY=	MC(左端面) MQ(Q部)・ME(E部) MC=左端面に加工	BQ(Q部) (•)BQ≤M×3	ZQ(Q部) ZE(E部) WA=指定1mm単位	KQ(Q部) KQ.C=指定1mm単位
Spec.	#記定05mm単位 #記で05mm #記で05mm #記coon #こcoon #こcoon #こcoon #こcoon #こcoon #こcoon #こcoon #こcoon #	AC-54 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	指定: Timm単位 SC-10部に加工 SC-10部に加工 SC-16部に加工 SF=E部に加工 SFは2040イプに SCは適応不可 MM202 - F-2 ・1550ほ≦250場合 SW≧0.F-3 ・30≤0,F05場合 ・1050に第一名 ・1050に第一名 ・1050に第一名 ・1050に第一名	WO—CASHANIAN III	● 80章 Pitchm×3 ● 80章 Pitchm×3 ● 80章 Pitchm×3 ● 80章 Pitchm×3 ● 80章 Pitchm×3 ● 80章 Pitchm×3 ● 90章 Pitchm×3 ● 90章 Pitchm×3 10 M10×1.0 12 M12×1.0 14 M14×1.0 15 M15×1.0 17 M17×1.0 20 M20×1.0 25 M25×1.5 40 M40×1.5	20-0億以前に 定一億以前に 東定方度1201年-W10-A10 「同量にシップス軸にの4時間(位加工条件: 77-202 参網) ・ 520-401年 度	KQC=H掠定tmm単位 C≤60 KQ-GMに加工 T C−KQ≥2 KQ-GMに加工 T C−KQ≥2 KQ-GMに加工 KQ-GMに加工 KQ-GMに対して KQ-GM
¥/1 Code	200	400	400	200	200	800	400

TRAPEZOIDAL SCREW THREADS -両端2段タイプ





型式			指定1:	mm単位	V·Q選択	Е	左右ねじ・精密左右ねじ	D	ピッチ
Туре		D	L	F·G·T·S	V · QUEIX	指定1mm単位	X指定1mm単位		P
(右ねじ)		12	80~1000		7 8 9			12	2
MTSRX MTSBRX		14	80~1000		8 9 10			14	3
RMTSRX	D,≦32,L≦1000	16	100~1200	1	9 10 12		D=12・14の場合	16] 3
MTSTRX (ステンレス) (左ねじ) MTSLX	18		2≦F≦V×7 2≦G≦Q×7	9 10 12		50≦X≦460 (485) - F-G (Y)=L-80(30) - F-G-S-T-X	18	4	
		20	1	2≦G≦Q×7 2≦S≦E×7	10 12 14 15	Q/2≦E≦Q−1	(Y)≦500-S-T-40〈15〉 D=16~50の場合 50≦X≦560〈585〉-F-G	20	4
MTSBLX RMTSLX	D≦32.L≦1000	22	150~1200	• 0.V.F≤9の場	10 12 14 15			22	
MTSTLX	(ステンレス)	25	1		12 14 15 16 17			25	5
(左右ねじ) MTSWX		28	1	合、F,G,T,Sは Q.V.Eの5倍以	14 15 16 17 20		(Y) = L - 80 (30) - F - G - S - T - X $(Y) \le 600 - S - T - 40 (15)$	28	
MTSBWX		32		】 し、い、たいったり	14 15 16 17 20 25		(Y)≦600-5-1-40(15)	32	
RMTSWX	D≦32,L≦1000	36	000 - 4000		17 20 25		●精密左右ねじは〈 〉寸法	36	6
(精密左右ねじ) MTSYX	「密左右ねじ) TSYX		200~1200		20 25 30			40	
MTSBYX		50	1		25 20 25 40			50	0

・ 精密左右ねじはD寸14・16・20・25・28・32のみとなります。・ ポジション・インジケーターを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。原725

■キー溝付右ねじ

型式 指定			mm単位	V·Q選択	指定1mm単位				MVDask	D	ピッチ
Туре	D	L	F·G·T·S	V·Q进抓	E	С	J	В	M×Pitch	ט	Р
	12	80~1000		7 8 9						12	2
	14	80~1000	2≦F≦V×7	8 9 10			M8×1.0	14	3		
	16	100~1200	2≦G≦Q×7	9 10 12					M17×1.0 M20×1.0	16	3
	18		2≦T≦Q×7	9 10 12	E≧6 Q/2≦E≦Q−2 Pitch1.5のとき Q/2≦E≦Q−3					18	4
MITORIA	20			10 12 14 15			J≧2	B=0		20	-
MTSRZ MTSBRZ	22	150~1200		10 12 14 15				又は B≦M×3		22	
RMTSRZ D≦32,L≦1000	25			12 14 15 16 17				B≧Pitch×3		25	5
5_02,E_1000	28		の場合、F,	14 15 16 17 20				B≦T−Pitch×3	M30×1.5	28	
	32		G,T,SはQ,V,E	14 15 16 17 20 25			はストレート		M35×1.5 M40×1.5	32	
	36	200~1200	の5倍以下と なります。	17 20 25			になります。		⊗ 7.9.16は	36	6
	40	200. 71200	なりまり。	20 25 30					適用不可	40	
	50]		25 30 35 40	1		1			50	8

●B=0の場合、Q部のおねじ加工を行いません。
●ポジション・インジケーターを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。
■S P.725

■ 細ピッチ右ねじ ③ 細ピッチ右ねじは、従来規格品よりもピッチが細かくなっています。

型式			指定1mm単位	V·Q選択	E	D	ピッチ
Type D		L	F·G·T·S	V·Q进扒	指定1mm単位		P
MTXRX	16	100~1000	2≦F≦V×7 2≦G≦Q×7 2≦T≦Q×7	9 10 12	Q/2≦E≦Q−1	16	2
MTXBRX	20	150~1000	2≦S≦E×7 ¶Q, V, E≦9の場合、F, G, T, SはQ, V, Eの5倍以下となります。	10 12 14 15	U /2≧E≧U−1	20	2

・予両端2段タイプの場合、F=0 V=0のとき、段加工は行いません。
・予細ピッチ右ねじ用のナット屋下718
・デボジション・インジケーターを併用の場合は、V・Q寸9~14が標準となります。
・屋下725



- G -型式

MITARV-MTXBRX-MTSIYX-MTSBYXは数量スライド対象外
 表中の表示価格にそれぞれに保数を掛けた金額の算出方法。 表中価格×係数=¥基準単価(1円単位は四捨五入)
 (EX) MTSBRX20-480-F48~5,820×1.1=6,402-¥6,400

右ねじ	•	左ねじ

型式		¥基準単価							
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200		
MTSRX(表中価格)	12	3,450	4,300	4,850	5,600	6,110	_		
	14	3,520	4,430	5,010	5,790	6,590	_		
MTSBRX (表中価格)	16	3,630	4,660	5,170	6,020	6,850	7,540		
3 861 7	18	3,810	5,010	5,280	6,160	7,090	7,660		
MTSLX(表中価格)	20	4,010	5,470	5,820	6,910	7,980	8,860		
MTSBLX (表中価格)	22	5,330	6,670	7,420	8,480	9,680	10,430		
W13DLA (X1.1 /	25	5,480	6,970	7,790	9,040	10,300	10,990		
この製品の基準単価は	28	5,550	7,040	7,850	9,110	10,430	11,380		
表中価格×係数になります。	32	7,740	9,590	10,510	12,100	13,690	14,680		
・ PMTSRX・ PMTSIXの価格は	36	8,460	11,900	12,170	14,350	16,460	17,530		
MTS X+下表価格	40	8,800	12,570	13,160	15,600	18,050	19,910		
(1円単位は四捨五入)	50	9,140	13,260	14,220	16,970	19,780	22,610		
■ ±±ゎ!*									

■ 左右ねし										
型式		¥基準単価								
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200			
	12	5,620	6,250	7,100	8,070	9,100	_			
	14	5,740	6,380	7,240	8,230	9,110	_			
MTSWX(表中価格)	16	5,860	6,580	7,480	8,500	9,110	10,750			
(-b-1 2-1b-1	18	6,580	7,000	7,670	8,700	9,120	10,780			
MTSBWX (表中価格)	20	6,670	7,150	7,870	8,970	9,450	11,160			
(XI.I /	22	7,260	7,800	8,580	9,860	10,410	12,300			
<u> </u>	25	7,780	8,410	9,260	10,670	11,300	13,180			
・この製品の基準単価は	28	8,530	9,260	10,250	11,870	12,610	14,730			
表中価格×係数になります。	32	8,740	9,620	10,750	12,520	13,400	15,660			
・ RMTSWXの価格は	36	10,180	11,220	12,500	14,600	15,640	18,110			
MTSWX+下表価格	40	10,430	11,630	13,070	15,340	16,540	19,180			
(1円単位は四捨五入)	50	11.540	13 180	15 090	17 910	19 560	20 280			

■ 精密左右ねじ										
型式			¥基準単価							
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200			
MTSYX(表中価格)	14	24,720	25,440	26,340	27,430	28,400	_			
MISYX(衣中価格)	16	26,420	27,240	28,200	29,260	29,920	31,510			
/ 主土体4 \	20	29,610	30,260	31,150	31,870	32,630	33,960			
MTSBYX (表中価格) ×1.1	25	34,200	34,970	35,920	36,770	37,640	38,530			
(1円単位は四捨五入)	28	37,210	38,030	39,080	40,080	41,130	41,820			
(1円単位は四括五人)	32	44,580	45,570	46,690	47,850	49,080	49,780			

■ 細ピッチ右ねじ						
型式				¥基準単価		
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000
MTXRX	16	15,760	18,840	31,910	33,720	34,940
WITARA	20	18,170	21,400	36,240	37,890	39,520
MTXBRX	16	16,350	19,580	32,740	34,680	36,060
MILYDRY	20	18 820	22 280	37 180	39,000	40 700

●右ねじ・左ねじ・キー溝付右ねじ・左右ねじ・精密左右ねじ3 日目発送【 ストーク A 800円/1本 配 P.88

● 細ピッチ右ねじ ●低温黒色クロムメッキ品 5 日目発送 8 日目発送

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

● め25以下 +5 日目出荷 数量 価格 80~49 値引率18% MTSRX・MTSBRX・MTSTRX・MTSLX・MTSBLX・MTSTLXのみ対応表示数量超えはお見積り

■ キー溝付右ねじ										
型式		¥基準単価								
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~120			
	12	4,050	4,900	5,450	6,200	6,710	_			
MTSRZ(表中価格)	14	4,120	5,030	5,610	6,390	7,190	_			
	16	4,230	5,260	5,770	6,620	7,450	8,140			
MTSBRZ (表中価格)	18	4,410	5,610	5,880	6,760	7,690	8,260			
WITSDRZ \ X1.1 /	20	4,610	6,070	6,420	7,510	8,580	9,460			
・この製品の基準単価	22	5,930	7,270	8,020	9,080	10,280	11,030			
は表中価格×係数に	25	6,080	7,570	8,390	9,640	10,900	11,590			
なります。	28	6,150	7,640	8,450	9,710	11,030	11,980			
・ RMTSRZの価格は	32	8,340	10,190	11,110	12,700	14,290	15,280			
MTSRZ+下表価格		9,060	12,500	12,770	14,950	17,060	18,130			

■ ステンレス石ねし	■ ステンレス石ねじ・左ねじ									
型式		Y基準単価								
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200			
	12	4,960	6,180	6,980	8,040	8,780	_			
MTSTRX	14	5,060	6,360	7,200	8,310	9,470	_			
	16	5,210	6,700	7,420	8,660	9,840	10,840			
MTSTLX	18	5,470	7,200	7,590	8,840	10,190	11,000			
	20	5,750	7,860	8,370	9,930	11,470	12,740			
	25	11,810	16,240	20,610	25,180	28,540	33,290			
MTSTRX	28	13,440	19,220	25,190	30,030	35,770	42,450			
	32	15,020	22,130	28,180	35,240	43,110	50,320			

■ 低温黒色クロムメッキ品

型式				¥基準単価		
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000
DIATORY	12	1,330	1,850	2,010	2,940	3,530
RMTSRX (MTSRX価格+表中価格)	14	1,690	2,490	2,820	3,630	4,380
	16	1,820	2,690	3,170	4,010	4,760
RMTSRZ (MTSRZ価格+表中価格)	18	2,170	3,260	3,560	4,880	5,880
	20	2,550	3,570	3,950	5,760	6,290
RMTSLX (MTSLX価格+表中価格)	22	2,990	4,610	5,110	7,610	9,380
	25	3,070	4,700	5,210	7,610	9,380
RMTSWX (MTSWX価格+表中価格)	28	3,710	5,460	6,530	10,590	13,010
(MISWX) 脚恰十茲中叫恰)	32	4,340	7,070	8,550	14,120	17,430

(EX) RMTSRX16-456··· → (MTSRX16-456の価格5,170)+3,170=¥8,340

| Alteration | 型式 | L | F | V | T | G | O | S | E | C | J | B | (AC · SV · MV · metc.) | (MISIK10 - 43007) | MISIK10 - 43007) | MISIK10 - 43007 | MISIK10

	平面取追加工	止め輪溝追加工	二面幅追加工	並目タップ穴追加工	おねじ追加工	四角取追加工	キー溝追加工
Alterations	PI N (FE)	AE M AC AE M AE M AE M AE M AE M AE M AE	(SE)	MV MEX2	ベアリングナット用 M S	A A F(S)	※右軸0部のみ C KO※ 1½ b1 2½ 2 W C c
Code	FV(V部) FE(E部)	AC(V部) AE(E部)	SV(V部) SE(E部)	MV(V部) ME(E部)	BC(V側) BQ(E側)	ZV(V部) ZE(E部)	KQ(Q部) KV(V部) KE(E部)
Spec.	FV.FE.FW.FY= 指定0.5mm単位 FV=\viewshm1 FE=E部に加工 FE=E部に加工 - 17所のみ適用 指定方法 FVS=FW10—FY1 - FV(E) ≥25の場合 FY≦1.0 「V(E) ≥260場合 FY≦2.0	AC(AE) =指定0.1mm単位 AC(AE) ≤F(S) +G(T) -m-n 加工限度値 AC=V部に加工 <u>指定方法</u> AC13.3 V・E e許容接 m +0 n n m + 1 n m m + 1 n m + 1 n m m + 1 n m	SVSE.SW.SY= 指定1m単位 SV=V部に加工 SE=E部に加工 でV.Eいずれか 1ヶ所のみ適用 指定方法 SV3-SW10-SV7 でV(E) <15の場合 SW≥V(E) -2 で153(E) ≤25の場合 SW≥V(E) の場合 SW≥V(E) の場合 SW≥V(E) 5	MV-MSIC: DAT MF=E部に加工 指定方法 MV24 V - E MV - ME (選択範囲) 7:8 3·4 9:10 3·4·5 11:12 3·4·5·8 13·15 3·4·5·8·8 13·15 3·4·5·8·8 10·12 26·30 3·4·5·6·8·10·12 26·30 3·4·5·6·8·10·12 16·30 3·4·5·6·8·10 10·12 16·30 3·4·5·6·8·10 10·12 16·30 3·4·5·6·8·10 10·12 16·30 3·4·5·6·8·10 10·12 16·30 3·4·5·6·8·10 10·12 16·30 3·4·5·6·8·10 10·12 16·30 3·4·5·6·8·10 10·12 16·30 3·4·5·6·8·10 10·12 16·30 3·4·5·6·8·10 10·12 16·30 3·4·5·6·8·10 10·12 16·30 3·4·5·6·8·10 10·12 16·30 3·4·5·6·8·10 10·12 16·30 3·4·5·6·8·10 10·12 16·30 3·4·5·6·8·10 10·12 16·30 3·4·5·6·10 10·12 16·30 3·4·5	●BCBQ≦M×3 ●BCBQ≦Pitch×3 ●BCBQ5€,T-Pitch×3 一方BCBQ5€,T-Pitch×3 指定方法 BQ20 BC-V側のの部に加工 Q M×Pitch 8 M8×1.0 10 M10×1.0 12 M12×1.0 14 M14×1.0 15 M15×1.0 17 M17×1.0 20 M20×1.0 25 M25×1.5 35 M35×1.5 30 M30×1.5 35 M35×1.5 ⊗0=7・9・16適用不可	WA=指定1mm単位 2V=V=KRC1mT でVEV-が乗力がす所 のか適用 指定方法 2V12—W10—A8 で同一軸上にタップ穴追加工のみ作用で加工 条件: P702参照 で S54条20 で2V2をW で 2V=V. Z=Eで指定 6~10 5~8 11~14 8~10 15~19 10~14 20~25 14~20 26~30 19~24 31~35 22~28 (VE)2) √25W VE)EWの関係に対験作で含む場合があります。	
¥/1 Code	200	400	400	200	200	800	400



CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws



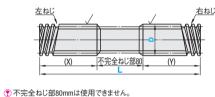
		Туре				
右ねじ	細ピッチ 右ねじ	左ねじ	左右ねじ	精密 左右ねじ	□□材質	S表面処理
MTSR	MTXR	MTSL	MTSW	MTSY		_
MTSBR	MTXBR	MTSBL	MTSBW	MTSBY		四三酸化鉄皮膜
RMTSR	_	RMTSL	RMTSW	_	S45C	低温黒色クロムメッキ
MTSRL (長尺)	_	MTSLL (長尺)	_	_		_
MTSTR	_	MTSTL	_	_	SUS303	-

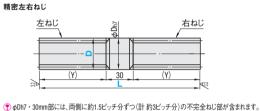
・単一ピッチ誤差…±0.02mm ・累積ピッチ誤差…±0.15/300mm

● MTSRL・MTSLLのL寸法公差:0~+5

・大きながず、特密左右ねじはX=Y寸法にて出荷します。

左右ねじ





■右ねじ・左ねじ

型式		MTS · MTST · MTSB · RMTS	MTSRL · MTSLL		ピッチ
Туре	D	L 指定1mm単位	L 指定100mm単位	D	P
(右ねじ)	*8	50~500	_	8	1.5
MTSR	10			10	2
MTSBR	12	80~1000	_	12	2
RMTSR D≦32,L≦1000	14			14	3
MTSRL (長尺)	16	100~1200	800~2000	16	3
MTSTR (ステンレス)	18			18	4
(左ねじ)	20			20	4
MTSL	22	150~1200	800~2000	22	
MTSBL	25			25	5
RMTSL D≦32,L≦1000	28			28	
MTSLL (長尺)	32			32	
MTSTL (ステンレス)	36	200~1200	800~2000	36	6
(D8 LMTSR, MTSBR,)	40	200~1200		40	
(RMTSRのみ)	50		=	50	8

■左右ねじ・精密左右ねじ

■左右はし、相広左右はし					
型式		L L	(X) (Y)	D	ピッチ
Туре	D	指定1mm単位	(35) (1)	_	P
	10			10	2
	12	80~1000		12	2
(左右ねじ)	*14		D=10~14の場合	14	3
MTSW	*16	100~1200	50≦(X)≤460(485)	16	S
MTSBW	18		D=16~50の場合	18	4
RMTSW D≦32,L≦1000	*20		D=16~500万場合 50≦(X)≦560⟨585⟩	20	4
(精密左右ねじ)	22	150~1200		22	
MTSY	*25		$(X) = (Y)$ $(X) = (L - 80\langle 30 \rangle)/2$ $(Y) = (L - 80\langle 30 \rangle)/2$	25	5
MTSBY	*28		$(Y) = (L - 80 \langle 30 \rangle)/2$	28	
	*32			32	
	36	200~1200		36	6
/ ? 精密左右ねじは \	40	200~1200		40	
(*の付いたサイズのみ)	50			50	8

■細ピッチ士カ!* ●細ピッチ古わ!*は 従来相換品 EUもピッチが細かくたっています

	1110010	、 ルンスパーロロス・ノンピンノン が加い くな フ く ひ・よ す 。		
型式		L		ピッチ
Туре	D	指定1mm単位	"	Р
MTXR(右ねじ)	16	100~1000	16	2
MTXBR(右ねじ)	20	150~1000	20	2

・ 細ピッチ右ねじ用のナットはナット掲載ページをご利用ください。 ■ P.718









MTSBY /表中価格\

(1円単位は四捨五入

追加工

●右ねじ・左ねじ・左右ねじ・精密左右ねじ 3 日目発送



ーク T 1.600円/1本 、 1,000円/1本 ストーク **A** 800円/1本

⊗ステンレス・精密左右ねじはストークT対象外になります。

● MTSRL · MTSLL 3 日目発送



+5 日目出荷 30~49 | 値引率18% ®MTSR・MTSBR・MTSTR・MTSL・MTSBL・MTSTLのみ対応 ●表示数量超えはお見積り

●低温黒色クロムメッキ品 8 日目発送

● φ25以下



	スライド					
数量	1~4	5~7	8 • 9	10~29	・表示数量超え	・表中の表示価格にそれぞれに係数を掛けた金額の算出方法。
値目拡	土淮沿 価	E0/.	10%	18%	はお見積り	表中価格×係数=¥基準単価(1円単付は四捨五入)

● MTXR・MTXBR MTSY・MTSBYは数量スラ

26,040 26,600 27,170 27,780 28,410 29,070

 30,050
 30,690
 31,350
 32,040
 32,770
 33,530

 32,990
 33,680
 34,410
 35,160
 35,960
 36,780

40,000 40,840 41,710 42,620 43,580 44,570

型式 - L - (MC·MQ)

023	U. I. D. Tarr	· 201 10 200 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
18%	はお見積り	表中価格×係数=¥基準単価(1円単位は四捨五入) (EX)MTSBR20-480 2.770×1.1=3.047→¥3.050
ライド対	象外	(25/11/02/120 400 2,770/11/ 0,047 10,000

■右ねじ・左ねじ								■長尺右ねじ・左	ねじ							
型式				¥基準	単価			型式					¥基準単価	i		
Туре	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	Туре	D	L800 • 900	L1000 · 1100	L1200 · 1300	L1400 · 1500	L1600 · 1700	L1800 · 1900	L2000
	8	860	1,730	2,250	_	_	_		16	3,020	3,700	4,370	5,040	5,710	6,380	6,720
MTSR(表中価格)	10	860	1,730	2,250	2,980	3,520	_		18	3,170	3,870	4,580	5,280	5,980	6,690	7,040
MTCDD/表中価格\	12	860	1,730	2,250	2,980	3,520	_		20	3,310	4,050	4,780	5,520	6,560	6,990	7,360
MTSBR(本中価格)	14	890	1,800	2,370	3,120	3,880	_	MTSRL	22	4,150	5,070	5,990	6,910	7,830	8,750	9,220
MTO! /主由体や)	16	1,010	2,020	2,510	3,330	4,100	4,670		25	4,280	5,230	6,180	7,130	8,080	9,030	9,500
MTSL(表中価格)	18	1,190	2,370	2,630	3,480	4,290	4,770	MTSLL	28	4,460	5,460	6,450	7,440	8,430	9,420	9,920
MTSBL (表中価格)	20	1,240	2,490	2,770	3,710	4,480	5,090		32	5,040	6,160	7,280	8,400	9,520	10,640	11,200
WI SBL \ X1.1 /	22	1,290	2,570	3,320	4,400	5,520	6,260		36	7,060	8,620	10,190	11,760	13,330	14,900	15,680
●マの側□の世帯光圧	25	1,430	2,870	3,680	4,890	6,130	6,790		40	7,770	9,500	11,230	12,960	14,690	16,420	17,280
・この製品の基準単価は表中価格×係数に	28	1,500	3,010	3,740	5,000	6,240	7,160	■ステンレス右ねじ	・左	ねじ						
なります。	32	1,870	3,720	4,590	6,110	7,650	8,670	刑士	_			¥其淮	当価			

この製品の基準単価	25	1,430	2,870	3,680	4,890	6,130	6,790		40	7,770	9,500	11,230	12,960	14,690	16,420	
は表中価格×係数に	28	1,500	3,010	3,740	5,000	6,240	7,160	■ステンレス右ねじ	・左	ねじ						Π
なります。	32	1,870	3,720	4,590	6,110	7,650	8,670	型式				¥基线	単価			
RMTSR、RMTSLの価格 Take Take	36	2,600	5,190	6,230	8,300	10,370	11,410	Type	D	最短L~200	L201~400			L801~1000	L1001~1200	
はMTS□+下表価格 (1円単位は四捨五入)	40	2,950	5,900	7,160	9,540	11,930	13,770		10	1,240	2,480	3,230	4.280	5.060	-	
(11]丰臣66日日五八/	50	3,350	6,720	8,220	10,970	13,720	16,620		12	1,240	2,480	3,230	4.280	5,060	_	
■左右ねじ								MTSTR	14	1,280	2,580	3,390	4,470	5,570	-	
型式				¥基準	単価			MTSTL	16	1,450	2,910	3,600	4,800	5,950	6,950	
Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200		18	1,700	3,390	3,780	4,990	6,270	7,120	
	10	3,110	3,540	4,020	4,570	5,190	_		20	1,790	3,580	3,990	5,310	6,620	7,720	
	12	3,160	3,580	4,070	4,640	5,260	_		25	8,040	12,530	16,790	21,340	24,640	28,940	
MTSW(表中価格)	14	3,170	3,600	4,090	4,540	5,050	_	MTSTR	28	9,770	15,590	21,390	26,060	31,690	38,150	
	16	3,190	3,620	4,120	4,680	5,310	6,040		32	11,180	18,350	24,300	31,220	38,980	46,050	
MTSBW (表中価格)	18	3,230	3,630	4,130	4,980	5,400	6,440	■細ピッチ右ねじ								
(x1.1 /	20	3,200	3,670	4,140	5,240	5,720	6,820	型式				Y基準単位	ī			
この製品の基準単価	22	3,780	4,320	4,860	6,140	6,670	7,960	Type	D	最短L~200	L201~400	L401~600	-	L801~1000		
は表中価格×係数に	25	3,930	4,570	5,200	6,580	7,210	8,580		16	13,300	16,100	28,700	30,100	31,600		
なります。 ● PMTCWの価枚け	28	4,680	5,420	6,150	7,780	8,510	10,140	MTXR	20	14.900	18.200	32,700	34.300	35,900		

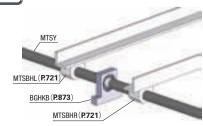
なります。 ・ RMTSWの価格は	28	4,680	5,420	6,150	7,780	8,510	10,140	MTXR	20	14.900	18.200	32,700	34.300	35.900
MTSW+下表価格	32	4,900	5,780	7,890	8,420	9,300	11,070		16	14.000	17.000	29,800	31,400	32,700
(1円単位は四捨五入)	36	5,840	6,870	7,900	10,010	11,050	13,140	MTXBR	20	15,700	19,200	33,900	35,720	37,320
	40	6,090	7,280	8,480	10,750	11,940	14,220	■低温黒色クロム	_		,			01,020
	50	7.190	8.840	10.490	13,320	14.970	17,800		<i>^</i> /-T	PP .				
単株のナナム!		,						型式			1	¥基準単価	i	
■精密左右ねじ		,							D	最短L~200		¥基準単価 L401~600		L801~1000
■精密左右ねじ 型式		,		¥基準	単価			型式 Type	D 8		L201~400	L401~600		L801~1000
	D	最短L~200	L201~400	¥基準 L401~600	基単価	L801~1000	L1001~1200		8	1,180	L201~400 1,330	L401~600 1,370	L601~800 —	-
型式		最短L~200 21,990	L201~400 22,460			L801~1000 24,000	L1001~1200		D 8 10		L201~400	L401~600		L801~1000 — 2,650 3,530

0 2,650 0 3,530 (MTSR価格+表中価格) 2,270 3,340 3,650 4,880 5,880 (MTSL価格+表中価格) 2,650 3,670 4,050 5,760 6,290 3,290 4,920 5,400 7,610 9,380 (MTSW価格+表中価格) 3,350 4,990 5,500 7,610 9,380 4,000 5,750 6,840 10,590 13,010 4,820 7,560 9,040 14,120 17,430

・低温黒色クロムメッキ品は、上記表面処理無し品価格に 上表の低温黒色クロムメッキ追加価格を加算してください。 EX.) RMTSR25-480 → (MTSR25-480の価格3,680)+5,500=¥9,180







Code	MC(左	:端面) MQ(右端面)
Spec.	D 8 10 12 · 14 16 18 20 · 22 25 · 28 32 36 · 40 · 50	MC24 、MO(は右端面に加工 MC・MO選択範囲 3・4・5 3・4・5・6 3・4・5・6・8・10 3・4・5・6・8・10 3・4・5・6・8・10・12・16 3・4・5・6・8・10・12・16・20 3・4・5・6・8・10・12・16・20 3・4・5・6・8・10・12・16・20
¥/1 Coc	е	200

タップ穴追加工

1 -715

ーフランジ付タイプ/コンパクト・フランジ付タイプ/インロー・タップ穴・長穴タイプー

TRAPEZOIDAL SCREW THREADS

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

63/(1.6/)

すべりねじ

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws







型式											動的許容		質量	(g)			¥基準	単価	
Туре	d	ピッチ P	D	L ₁	D ₁	Т	P.C.D.	K	W	W ₁	推力(kN)	MTSFR MTSFL	MTSNR MTSNL	MTSGR MTSGL	MTSCR	MTSFR MTSFL	MTSNR MTSNL	MTSGR MTSGL	MTSCR
丸フランジタイプ	(8)	1.5	15	20	30		22	4.3		_	1.47	41	33	_	_	970	1,200	_	_
MTSFR	10	2	20	24	36	5	26	4.5	22	_	2.55	80	66	67	_	1,070	1,290	1,490	_
MTSFL	12		22	30	44	Э	31	5.4	24	_	3.92	120	95	96	_	1,410	1,640	1,840	_
二面フランジ・2穴タイプ	*14	3	22	30	44		31	5.4	24	33	4.90	110	85	86	91	1,550	1,780	1,980	2,880
MTSNR	*16	3	28	35	51		38		30	38	6.67	200	169	172	169	2,020	2,220	2,420	3,390
MTSNL	18	4	32	40	56	6	42		34	_	8.72	260	219	220	_	2,340	2,530	2,730	_
二面フランジ・4穴タイプ MTSGR	*20	4	32	40	56		42	6.6	34	42	9.81	260	219	220	224	2,690	2,860	3,060	3,980
MTSGL	*22		36	50	61	7	47		40	47	12.36	410	357	364	366	3,050	3,260	3,460	4,570
角フランジタイプ	*25	5	30	50	01	1	47		40	47	14.22	350	290	297	306	3,410	3,710	3,910	5,040
MTSCR	*28		44	56	76		58		48	58	17.95	630	538	546	548	4,080	4,380	4,580	5,450
1 -	*32		44	30	76	8	50	9	40	00	21.08	580	490	498	498	4,510	4,810	5,010	5,910
⑦角フランジタイ プは*印のみ	36	6	52	60	84		66		56	_	25.78	820	719	728	_	5,140	5,440	5,640	_
₹d8l‡MTSFR · MTSNR	40		58	70	98	10	76	11	62	_	33.83	1250	1034	1044	_	6,720	7,020	7,220	_
のみ	50	8	68	80	109	10	85	- 1 1	72	_	40.31	1631	1350	1362	_	8,490	8,790	8,990	_

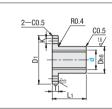
・外径・全長ともにコンパクト。取付ピッチも小さく、省スペース化可能です。

₩材質 C6782





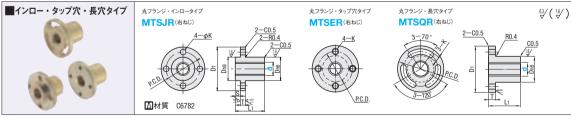




63/	(1.6/)

型式		ピッチ							動的許容推力(kN)	質量	(g)	¥基準	単価
Туре	d	P	D	L1	D ₁	Т	P.C.D.	К	MTSPFR (L) MTSPNR	MTSPFR MTSPFL	MTSPNR	MTSPFR MTSPFL	MTSPNR
丸フランジタイプ	*10	2	16	19	32	4	24	3.3	2.02	39	_	2,860	_
MTSPFR	*12	2	18	24	36		27		3.14	59	_	3,280	_
MTSPFL	14	2	20	24	38	_	29	4.3	3.92	73	57	2,930	3,970
_	16	3	22	28	40	5	31	4.3	5.34	89	73	3,350	4,480
二面フランジ・2穴タイプ	20	4	26	32	44		35		7.85	112	94	4,030	5,140
MTSPNR	22		28	40	50	G	39	5.4	9.89	174	143	4,760	5,780
	25	5	31	40	53	б	42	5.4	11.38	174	143	5,420	6,550
(**印のサイズは	20 07 45		58	7	46	6.6	14.42	213	170	6,900	7,940		
MTSPFRのみ	32	6	38	45	62	/	50	0.0	16.94	272	227	7,370	8,440

・アインロータイプ・タップ穴タイプは、プレートにたてて使用する場合に有効です。長穴タイプは、装置組立時の位置微調整が可能です。



型式		ピッチ)1			P.C	.D.	ŀ	(動的許容		質量(g)		¥	基準単位	6
Туре	d	P	D	L ₁	MTSJR	MTSER MTSQR	T	S	MTSJR	MTSER MTSQR	MTSJR MTSQR	MTSER	推力(kN)	MTSJR	MTSER	MTSQR	MTSJR	MTSER	MTSQR
インロータイプ	*14	2	22	30	44	44	5	5	33	31	5.4	M4	4.90	110	112	98	3,370	2,080	3,340
MTSJR(*印のみ)	*16	l °	28	35	52	51	6		40	38			6.67	204	204	178	3,920	2,520	3,800
タップ穴タイプ	*20	4	32	40	56	56	О	_	44	42	6.6	M5	9.81	260	264	236	4,670	3,160	4,460
MTSER *	*22		36	50	60	61	7	٥	48	47	0.0	GIVI	12.36	404	414	378	5,680	3,560	4,790
	*25	5	30	30	00	01	'		40	47			14.22	344	354	318	5,970	4,010	5,040
長穴タイフ	28		44	56	_	76	8	_	_	58	9	M6	17.95	_	645	570	_	4,680	5,990
MITCOD	32	6	44	50	_	70	0	_	_	56	9	IVIO	21.08	_	595	520	_	5,110	6,300





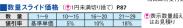


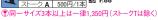










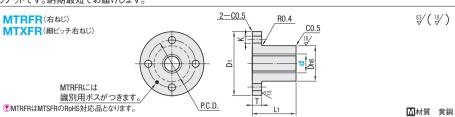


30度台形ねじ用ナット RoHS対応品

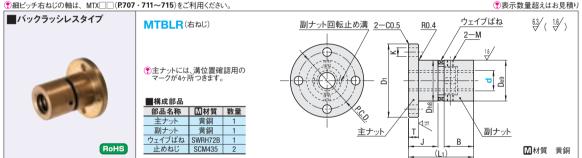
ーフランジ付タイプ/細ピッチタイプ/バックラッシレスタイプー

₹RoHS対応フランジ付台形ねじナットです。納期最短でお届けします。





型式		ピッチ	D	L ₁	D ₁	-	P.C.D.	К	動的許容推力	質量	¥基準単価
Type	d	Р	ь	Li	וט	'	P.C.D.		(kN)	(g)	1~4⊐
	10	0	20	24	36		26	4.3	2.55	80	1,380
	12	2	22	30	44	5	31	5.4	3.92	120	1,920
	14	2	22	30	44		31	5.4	4.90	110	2,100
MTRFR	16	3	28	35	51	6	38		6.67	200	2,630
WITHEN	20	4	32	40	56	0	42	6.6	9.81	260	3,440
	25	-	36	50	61	7	47		14.22	350	4,130
	28	5	44	56	76	8	58	9	17.95	630	6,240
	32	6	44	30	70	0	30	9	21.08	580	6,300
MTXFR	16	2	28	35	51	6	38	6.6	6.78	190	8,240
IVITATE	20	2	32	40	56	0	42	0.0	10.1	250	9,950



型式		ピッチ	Ъ	D ₁	т	(L ₁)	-	В	P.C.D.	К	М	動的許容推力	質量	¥基準単価
Туре	d	P		Di	'	(LI)	J	ь	F.C.D.	K	IVI	(kN)	(g)	1~4⊐
	10	2	20	36	-	34	13	15	26	4.3	2	2.60	100	9,470
丸フランジタイプ	12		22	44	5	36.5	16.5	16	31	5.4	ა	3.39	130	9,470
MTBLR	16	3	28	51		45	21	20	38	6.6	4	6.29	230	9,710
WIIDLA	20	4	32	56	0	52	24	25	42	0.0	4	9.32	310	10,780
• ONTER •													数量超えはお見積り	

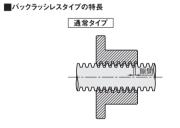




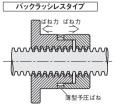








通常のタイプは、軸とナットの軸方向に 隙間があるため駆動方向反転時に、

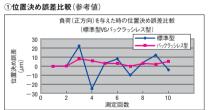


バックラッシレスタイプは、主ナットと副ナット間に設置された薄型予圧ばねの ばな力により、軸とナットの隙間を小さ くできます。摩耗を生じても、ばね力によ りバックラッシが抑制できます。

(注) 負荷条件(荷重・方向)により、 効果は変化します。

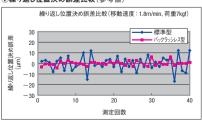
■バックラッシレスタイプの取付方法

- ①主ナットと副ナットを仮固定しているシールテープを剥がします。 この状態での主ナットと副ナットは2本の止めねじで固定されています。
- ②止めねじが固定されたまま、台形ねじのねじ軸に廻しながら挿入します。
- ③副ナット挿入後、止めねじを45°~90°程度回転させ緩めます。
- 主ナットと副ナットの締結を解除し、ばねの効果を有効にします。
- (注意)止めねじは取り付けたままで、副ナットの外径より飛び出さないようにします。 又、振動等で止めねじが脱落しないよう、副ナット部までハウジングに挿入してお使いください。



運動停止時に生じる慣性モーメントや駆動中の変動等の影響に よる位置決め精度の低下を抑えます。

②繰り返し位置決め誤差比較(参考値)



・バックラッシレス構造により、繰り返し位置決め精度は

試験条件: 試料 ナット: MTBLR16 軸: MTSRG16-270 移動量: 75mm

TRAPEZOIDAL SCREW THREADS

30度台形ねじ用ナット

-無給油フランジ付タイプ/ストレートタイプ-



]: 新価格

TRAPEZOIDAL SCREW THREADS 30度台形ねじ用ナット

■高強度フランジ付樹脂タイプ

-高強度樹脂タイプ/樹脂タイプ-

●潤滑油が不要であり、機械的性質にも優れた樹脂製ナットです。ステンレス30度台形ねじと組み合わせるとグリース不要でクリーンに使用可能です。

丸フランジタイプ

MTSRR(右ねじ)



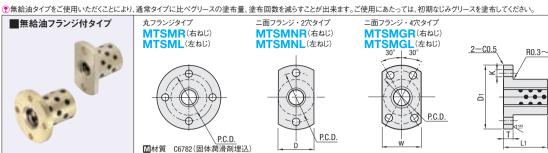
63/(1.6/)

使用雰囲気温度 -45℃~200℃

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

2-C0.5

CADデータフォルダ名: 10 Slide Screws



型式		124								****		質量(g)			¥基準単価	
Туре	d	ピッチ P	D	L ₁	D ₁	Т	P.C.D.	K	W	動的許容推力 (kN)	MTSMR MTSML	MTSMNR MTSMNL		MTSMR MTSML	MTSMNR MTSMNL	MTSMGR MTSMGL
 丸フランジタイプ	10	_	20	24	36		26	4.3	22	2.55	80	66	67	2,730	3,030	3,230
	12	2	22	30	44	5	31	5.4	24	3.92	120	95	95	3,360	3,660	3,860
MTSMR(右ねじ) MTSML(左ねじ) 二面フランジ・2穴タイプ	14	3	22	30	44		31	3.4	24	4.90	110	85	86	3,520	3,820	4,020
	16	١ ،	28	35	51	c	38		30	6.67	200	169	172	4,210	4,510	4,710
	20	4	32	40	56	6	42	6.6	34	9.81	260	219	220	5,290	5,590	5,790
MTSMNR(右ねじ)	22		36	50	61	7	47	0.0	40	12.36	410	357	364	6,050	6,350	6,550
MTSMNL(左ねじ) 二面フランジ・4穴タイプ	25	5	30	30	01	'	47		40	14.22	350	290	297	6,560	6,860	7,060
	*28	1	44	56	76		58		_	17.95	630	_	_	8,070	_	_
MTSMGR(右ねじ)	*32		44	96	76	8	28	9	_	21.08	580	_	_	9,320	_	_
MTSMGL(左ねじ)	*36	6	52	60	84		66		_	25.78	820	_	_	15,000	_	_
(��*印はMTSMRのみ)	*40		58	70	98	10	76	11	_	33.83	1250	_	_	21,800	_	_

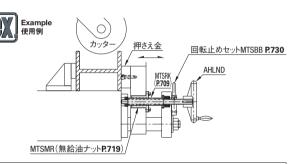




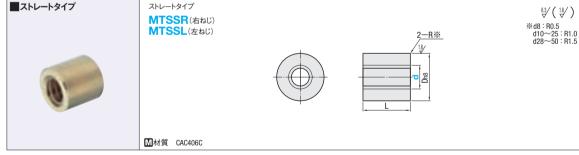
・ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。



■数量スライド価格 (®1円未満切り捨て) P.87 1~9 10~15 16~20 21~29 ・表示数量超えはお見積り



・ナットブラケットとの接合が必要となり、回転止めの処置が必要となります。



型式		104			動的許容推力	質量(g)	¥基準	単価
Туре	d	ピッチ P	D	L	(kN)	MTSSR MTSSL	MTSSR	MTSSL
	(8)	1.5	15	20	1.47	22	720	_
	10	, ,	20	20	2.06	40	800	1,000
	12	2	22	22	2.84	50	850	1,250
	14	3	22	22	3.63	50	930	1,330
フトレートタイプ	16	3	28	26	4.90	100	1,210	1,610
ストレートタイプ MTSSR MTSSL	18	4	32	31	6.86	160	1,400	1,800
	20	4	32	31	7.65	150	1,610	2,010
WITSSE	22		36	40	9.90	240	1,830	2,230
(10/44 TOOD (C. 7.)	25	5	30	40	11.38	210	2,050	2,450
(��d8はMTSSRのみ)	28		44	45	14.42	390	2,400	2,800
	32		44	40	17.06	320	2,660	3,060
	36	6	52	49	21.18	530	3,300	3,700
	40		58	57	27.46	720	4,000	4,400
	50	8	68	67	40.11	1126	4.700	5.100

価格

Delivery 在庫品型H出荷 E P.87

当日出荷受付致します。

出荷日

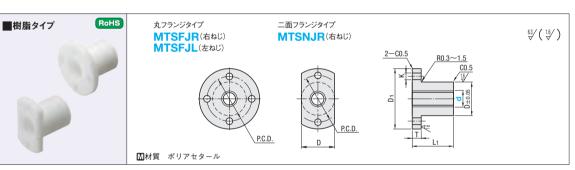


¥基準単価 型式 質量(g) 動的許容 推力(N) P.C.D. D L₁ D₁ Т K Type MTSRR MTSRN 24 4.3 20 36 26 278 1 090 1 730 10 19 16 12 428 30 24 1,140 1,800 丸フランジタイプ 22 30 44 31 5.4 MTSRR(右ねじ) 1.150 1.820 14 536 27 21 3 二面フランジタイプ 16 28 35 51 38 686 46 39 1,180 1,860 MTSRN(右ねじ) 18 6.6 954 64 54 1,270 1.980 32 40 56 42 1071 1,300 2,000

■材質 摺動性PPS樹脂(PTFE+GF30%) ①では来樹脂タイプよりも許容推力がアップ

二面フランジタイプ

MTSRN(右ねじ)



型式									動的許容推力(N)	質量	(g)	¥基準	単価
Туре	d	ピッチ P	D	L1	D ₁	Т	P.C.D.	К	MTSFJ MTSNJR	MTSFJR MTSFJL	MTSNJR	MTSFJR MTSFJL	MTSNJR
	10	,	20	24	36		26	4.3	255	16	13	1,360	2,160
カラニンジタノプ	12	4	22	30	44	5	31	5.4	392	25	20	1,840	2,640
丸フランジタイプ MTSFJR(右ねじ)	14	0	22	30	44		31	5.4	490	23	18	2,040	2,840
MTSFJL(左ねじ)	16	6 3	28	35	51		38		628	39	33	2,640	3,440
	16 18	4	32	40	56	6	42	6.6	873	54	45	3,070	3,870
(** 中はMTSFJRのみ)	20	4	32	40	36		42		980	51	43	3,520	4,320
二面フランジタイプ MTSNJR(右ねじ)	*25	5	36	50	61	7	47	6.6	1412	69	_	5,070	_
MISNJK(石ねじ)	*28) 3	44	56	76	8	58	9	1765	124	_	5,790	_
	*32	6	44	90	70	8	38	9	2050	112	_	6 650	_



型式







数量ス	ライド価格	【 ● 1円未	満切り捨て)	P.87
数量	1~9	10~15	16~20	21~29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

表示数量超えはお見積り

■材質特性	生(記載の数値	は参考	直であり	、保証値ではま	ありません)
	材質	試験法 (ASTM)	単位	摺動性PPS樹脂 (PTFE+GF30%)	ポリアセタール
	性質	(AOTH)		fi	直
比重		D792	_	1.68	1.41
吸水率(23℃	水中24時間)	D570	%	0.02	0.22
燃焼性		UL94	_	V-0	HB
	引張強さ	D638	MPa	135	61
	引張伸び	D638	%	2.9	40
機械的性質	曲げ強さ	D790	MPa	180	89
(成(成口)))土貝	曲げ弾性率	D790	GPa	10	2.59
	せん断強さ	D732	MPa	60	55
	アイゾット衝撃強さ	D256	J/m	130	74
	油	-	-	0	0
耐薬品性	酸	-	-	0	△~×
III) AF CO 1±	アルカリ	-	-	0	0
	有機溶剤	-	-	0	0



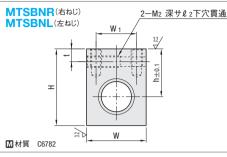
ートールブロックタイプ/ワイドブロックタイプ/無給油タイプー

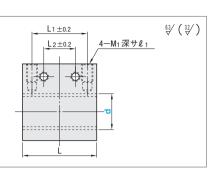


CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws

・ナットブラケット不要で使用可能です。







型式		ピッチ	h	w	н		14	L2	W ₁	M ₁	Q ₁	M ₂	Q 2	+	動的許容推力	質量	¥基準	単価
Type	d	Р	"	VV		_	L1	L2	W	IVII	36.1	IVIZ	16 2		(kN)	(g)	MTSBNR	MTSBNL
	10	2	20	20	30	24	16	_	12	M4	8	_	l		2.55	100	3,630	3,750
	12	2	23	22	34	30	21	9	13	M5	10	M5	15	6	3.92	150	4,770	4,930
MTSBNR	14	2	23	22	34	30	21	9	10	IVIO	10	IVIO	10		4.90	140	4,860	5,020
(右ねじ)	16	3	27	28	41	35	25	11	18						6.67	260	5,840	6,040
(4140)	18	4	29	32	45	40	30	16	22						8.72	380	7,300	7,540
MTSBNL	20	4	29	32	40	40	30	10	22	M6	12	M6	18	7	9.81	360	7,500	7,740
(左ねじ)	22		30	36	48	50	40	20	26						12.36	580	8,320	8,590
(五440)	25	5	30	30	40	50	40	20	20						14.22	540	8,460	8,740
	28		38	4.4	60	62	EO	25	32	M8	16	M8	22	8	20.05	1050	10,070	10,400
	32	6	30	44	ου	02	50	20	32	IVIO	10	IVIO	22	0	22.81	970	10,370	10,710





■数量ス	ライド価格	! (『 1円未	満切り捨て)	P.87
数量	1~9	10~15	16~20	21~29
佑己家	甘淮出涌	E0/	100/	100/

・表示数量超えはお見積り

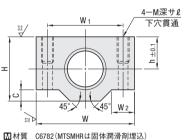


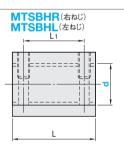


Delivery 在 庫 品 翌日出荷 № P.87

・ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。









型式		ピッチ	h	w	Н		La	W ₁	W ₂		М	0	動的許容推力	質量	¥基準	単価
Type	d	Р	- 11	VV	п		ī	WV 1	VV2	C	IVI	ĸ	(kN)	(g)	MTSBHR · MTSBHL	MTSMHR
MTSBHR	*10	2	10	30	20	24	16	20	8	4	M4	8	2.55	87	3,510	5,770
(右ねじ)	*12	2	11	38	22	30	20	26	10	5	M5	10	3.92	147	4,080	7,060
	*14	3	11	38	22	30	20	26	10	5	M5	10	4.90	140	4,220	7,200
MTSBHL	*16	3	14	44	28	35	24	32	10	5	M5	10	6.67	267	4,650	7,590
(左ねじ)	18	4	16	48	32	40	28	36	11	6	M6	12	8.72	375	5,230	_
MTSMHR	*20	4	16	48	32	40	28	36	11	6	M6	12	9.81	357	5,680	9,550
(無給油右ねじ)	22	5	20	62	38	50	34	46	14	10	M8	16	12.36	670	8,140	_
/	*25	5	20	62	38	50	34	46	14	10	M8	16	14.22	629	8,290	15,650
MTSMHRは*の	28	5	25	68	47	56	40	52	14	10	M8	16	17.95	1041	9,740	_
\ついたサイズのみ	*32	6	25	68	47	56	40	52	14	10	M8	16	21.08	970	10,040	18,780





Delivery 在庫品型日出荷 № P.87 ・ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

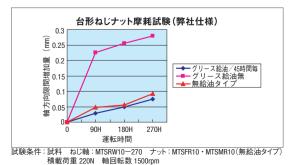


■数量スライド価格 (®1円未満切り捨て) P.87
 1~9
 10~15
 16~20
 21~29

 基準単価
 5%
 10%
 18%
 表示数量超えはお見積り

■30度台形ねじ用無給油ナットの特長

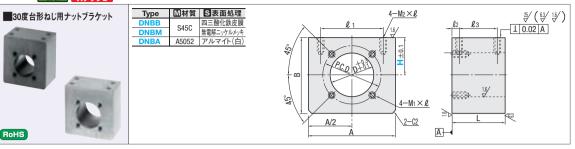
ミスミの無給油ナットは、右記摩耗試験より判断できますように、グリースを 45時間毎に1回給油したものと同等の効果が得られます。 初期なじみグリースを塗布した後は、無給油での運転が可能となります。 特に、低速運転で使用時に高性能を発揮します。



BRACKETS FOR TRAPEZOIDAL SCREW THREADS / SPACERS

30度台形ねじ用ナットブラケット/ワイドブロックタイプ用スペーサ

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws



型式			н			A B P.C.D		D C D	C.D. M1×2		Q 1		Q2 Q	00	M2×Q	適用ナット	¥基準単価		価	
Туре	No.			п			A	В	P.G.D.	IVI1 \ L	D	וש	_	L 2	g ₃	IVI2 N.E	MTS R, MTSFL	DNBB	DNBM	DNBA
	264	20 25	30	40			40	H+20	26	M4×7	20	30	24	6	12	M4×8	10	1,470	1,690	1,650
	315	23 25	30	40			50	H+23	31	M5×7	22	35	30		14	M5×10	12 • 14	1,720	1,980	1,930
	386	27	30	35	50		60	H+27	38		28	45	34		18		16	1,970	2,270	2,210
DNBB	426	2	9 30	35 40	50		65	H+29	42	M6×10	32	50	39	0	23	M6×12	18 • 20	2,210	2,540	2,480
DNBM	476		3	2 35 40	50		70	H+32	47		36	50	46	0	30		22 • 25	2,460	2,830	2,800
DNBA	588			40	45 50	60	80	H+40	58	M8×12	44	60	48		32	M8×16	28 · 32	3,070	3,530	3,440
DINDA	668				43 45 50	60	86	H+43	66	IVIO ^ 12	52	65	52		36	IVIO ^ IO	36	3,690	4,240	4,130
	7610				50 55	60 70	100	H+50	76	M10×14	58	75	60	10	40	M10×20-	40	4,300	4,950	4,820
	8510				ţ	58 60 70	116	H+58	85	W11U^14	68	85	70	10	50	IWITU^2U	50	4,800	5,400	5,100







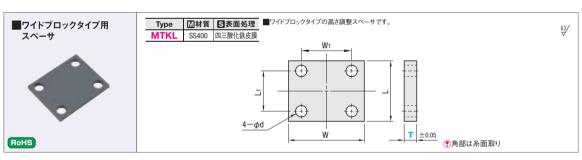








10 台形ねじ



型式		Т	適用台形材	aじナット	w		W ₁	La	٦		¥基準	単価	
Type	No.	指定0.1mm単位	Type	内径d	VV		VV 1	L	d	T=2.5~2.9	T=3.0~4.9	T=5.0~6.9	T=7.0~9.0
	1			10	30	24	20	16	4.5	1,650	1,660	1,690	1,750
	2		MATORIUS	12 • 14	38	30	26	20	5.5	1,670	1,690	1,740	1,780
MTKL	3	2.5~9.0	MTSBHR MTSBHL MTSMHR	16	44	35	32	24	5.5	1,680	1,720	1,770	1,830
	4	2.5~9.0		18 • 20	48	40	36	28	34 g	1,690	1,720	1,780	1,840
	5	1		22 • 25	62	50	46	34		1,750	1,810	1,860	1,960
	6			28 • 32	68	56	52	40		1,770	1,850	1,920	2,040











台形ねじナット ワイドブロックタイプ MTSRHR MTSBHL MTSMHR

ポジション・インジケーター 概要

■特長

・デジタル回転表示のため、簡単に読み取りが可能です。

送りねじでの位置決め、割り出しが便利です。

製造現場でのねじ機構装置の段取り替えの際に、スケール等の表示読み取りミスによる設定間違いを防止します。

豊富なラインナップ

当社の台形ねじに合わせ、製品をラインナップ。文字盤の大きさが2種類、取付タイプ3種類、ボディー色2種類ご用意しております。 位置表示4桁・5桁製品と、ゼロセット機能付製品をご用意しております。

	スタンダードタイプ	フロントタイプ	垂直タイプ	
	作業者の目線よりも低い位置へ の取付時に使用	作業者の目線に近い位置への 取付時に使用	垂直に設置された、ねじ機構への取付時に使用	カウンター表示
コンパクトタイプ	and the second	THE THE PARTY OF T		4桁タイプ コンマ台 一百分台 1230 5桁タイプ 88 7 89 7 89 7 9 7 9 7 9 7 9 7 9 7 9 7
ラージタイプ(ゼロセット機能付				5桁タイプ 百分台 1230 s; 4.1 5.8

●コンパクトタイプ

カバ	一色	表示	桁数	送りねじのピッチ (1回転表示数)						
オレンジ シルバー		4桁	5桁	2	3	4	5	6		

- ・4桁と5桁表示が同サイズで可能です。
- ・取付軸端径6・8・10・12・14に対応。
- ※台形ねじのピッチと合わせていただくと、1回転した時の表 示数とピッチが一致します。

フーング	(1)					
カバ	一色	表示桁数	送り (1回			^{ピッチ} 数)
レンジ	シルバー	5桁	3	4	5	6

- ・ゼロセット機能付です。
- ・取付軸端径12・14・15・16・17・20に対応。
- ※台形ねじのピッチと合わせていただくと、1回転した時の表 示数とピッチが一致します。



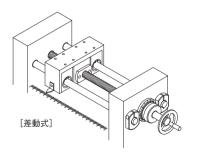
機械に取り付けた際に 目立たせたい場合に使

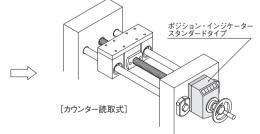
●ボディー色

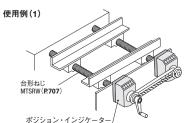
オレンジ

機械に取り付けた際に 目立たせたくない時に 使用します。

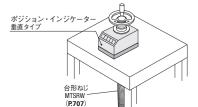
- ねじ送り機構を採用したテーブル移動、スライド調整など、現在の設定位置を確認したい用途にご使用いただけます。 従来方法:スケールの目盛読み取りミスが発生。 インジケーター使用時:デジタル表示により、読み取りミス低減。







使用例(2)



■らくらくパターン設計

らくらくパターン設計の部品をステップの順番で選択することにより、台形ねじ回転ユニットが簡単に設計できます。



■ゼロセット機能付特長(ラージタイプのみ)

従来品は取り付け時に、0(ゼロ)になるようカウンターを戻してからねじ軸に固定する必要がありましたが、ゼロセット機能付きは、 ねじ軸に固定後でも簡単に0(ゼロ)に戻すことができます。したがい、微妙な位置調整が簡単にできます。また、段取り替え時の 0(ゼロ)セットも容易にできます。

■ゼロセット方法説明(ラージタイプのみ)

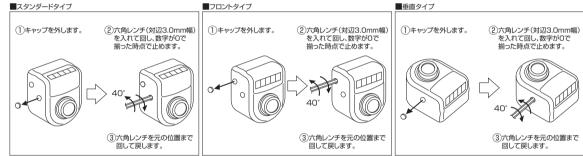
(1) 各タイプの該当横穴のキャップを外します。(穴位置は下記図を参照ください)

②六角レンチ(対辺3.0mm幅)を入れて、回転方向に約40度の範囲で回転させます。

③カウンターの数字が0(ゼロ)になった時点で止めます。その後、六角レンチを元の位置まで回して戻します。

?注意

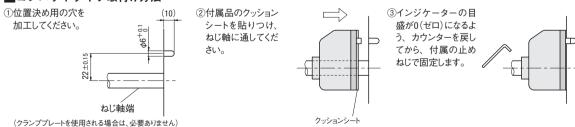
六角レンチを必要以上に回転させると破損の原因になります。又、回転させるときはゆっくりと回転させます。 六角レンチが入るようにカウンター周りの設計に留意ください。



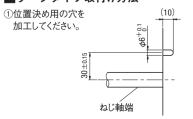
・ 六角レンチを必要以上に回転させたり、強く回転させると破損の原因となります。

- ・ 右回転タイプはねじ軸 (台形ねじ・すべりねじ等) を右回りにまわすとカウント数が回転数に応じて 増加し、左回りにまわすと減少します。左回転タイプはその逆になります。
- ・起動時の回転速度は最高回転数(rpm)の1/3以下でご使用ください。
- ・急加速・急停止での使用は避けてください。
- ・電動ドライバーなどでの使用は避けてください。破損の原因となります。
- ・ シャフトがスラスト(軸)方向に動く場合は、ご使用になれません。

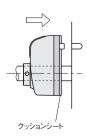
■コンパクトタイプ取付け方法



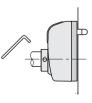
■ラージタイプ取付け方法



②付属品のクッション シートを貼りつけ、 ねじ軸に通してくだ さい。



③ねじ軸とインジケー ターを付属の止め ねじで固定します。 位置調整後、目盛を0 (ゼロ) にセットしま す。※コンパクトタイ プと同等の取付方 法でもかまいません。

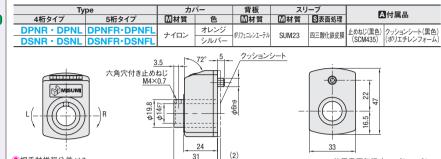


1 -724

ポジション・インジケーター スタンダードタイプ (クランププレートを使用される場合は、必要ありません) 1 -723

すべりねじ











?相手軸推奨公差:h7

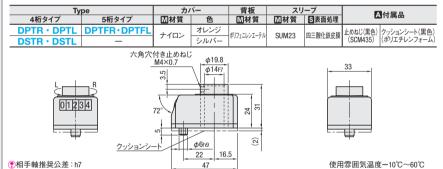
¶
相手軸推奨公差: h7



使用雰囲気温度-10℃~60℃

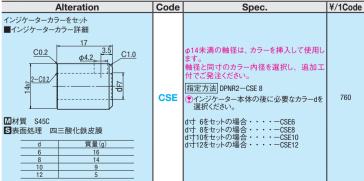
■垂直コンパクトタイプ RoHS





	1回転表示		見方向転数	所具		
スピンドル	1101#/			見里	¥基準単価	
方向 ピッチ	4桁	5桁	(ipiii)	(9)		
- 回転) 2	002.0	0002.0	150			
2	003.0	0003.0	100			
4	004.0	0004.0	75	44	5,200	
5	005.0	0005.0	60			
6	006.0	0006.0	50			
	スピンドル ピッチ 白回転) 2 白回転) 3 も回転) 4 ち回転) 5 ち回転) 6	スピンドル ピッチ 4桁 白田転 2 002.0 3 003.0 は回転 4 004.0 5 005.0	古 古 大 大 大 大 大 大 大 大	スピンドル	スピンドル	







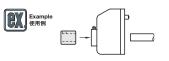






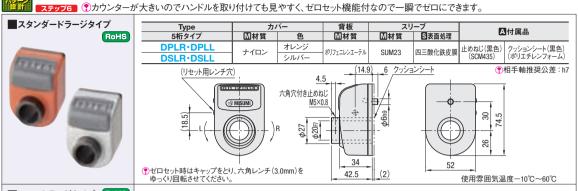


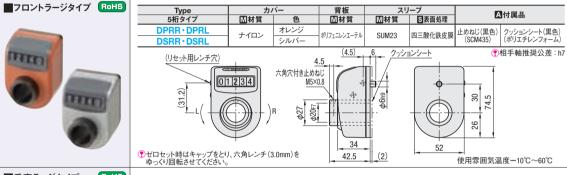
4桁タイプは一番左のカウンターがブランクになっています。



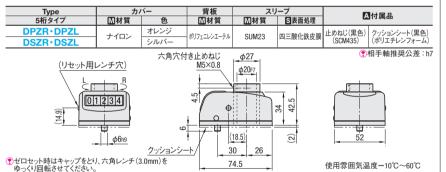
• おじ軸 (台形ねじ・すべりねじ) は ☑ P.703~P.732から、 ハンドルは 図 P.2-1013~1019からご選択頂けます。

CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws



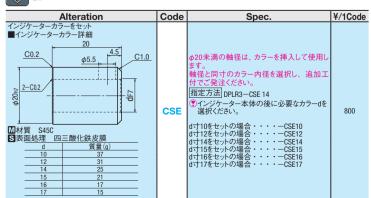






	型式		1回転表示	日子口七米	# 8	
T	уре	スピンドル	一旦転衣小	最高回転数 (rpm)	質量 (g)	¥基準単価
カバー色	桁数・回転方向	ピッチ	5桁	(ipili)	(9)	
(オレンジ色) (シルバー色)	3	0003.0	100		
DPL DSL	₹(5桁・右回転)	4	0004.0	75	100	6.000
DPR DSR	┗(5桁・左回転)	5	0005.0	60	100	0,000
DPZ DSZ		6	0006.0	50		









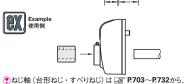






φ20以外の軸径の異なるねじ軸(台形ねじ・すべりねじ等) をインジケーターへ取付けることが可能になります。





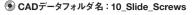
ハンドルは 🕼 P.2-1013~1019からご選択頂けます。

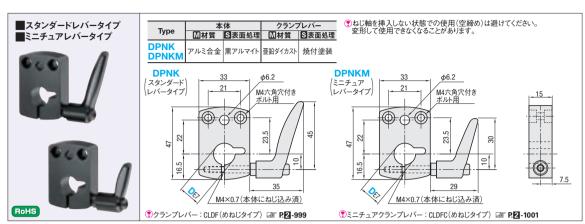
CADデータフォルダ名: 10 Slide Screws

③ねじ軸の位置、インジケーターのメモリが

に付属の止めねじで固定してください。

0(ゼロ)であることを確認し、インジケーター

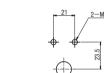




型式		質量	(g)	¥基準単価
Туре	D	スタンダード	ミニチュア	
スタンダードレバー	8	86	77	
DPNK	10	85	76	3.740
ミニチュアレバー	12	83	74	3,740
DPNKM	1/	Ω1	72	

■特長

- ・機械の振動によるスピンドルの回転を防止します。 ・ねど軸(台形ねじ・すべりねじ等)を長期間確実にロックすることができます。 取付け穴の両面にザグリ加工をしており、両面どちらの方向からも取付けが 可能です。



■取付け方法

①相手側プレートにクラン

ププレート固定用のねじ



Example 使用例

②六角穴付ボルトで

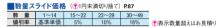
クランププレートを









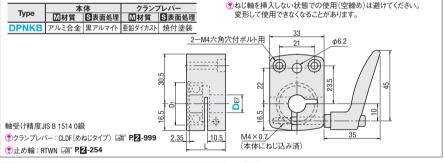


③ねじ軸の位置、インジケーターのメモリが

0(ゼロ)であることを確認し、インジケーター

MTSBHR (P721)





型式			D ₁	質量	使用	使用	¥基準単価
Type	D		וט	(g)	ベアリング	止め輪	
	8	23	22	130	608ZZ	RTWN22	
DPNKB	10	24	26	133	6000ZZ	RTWN26	5,950
	12	24	28	132	600177	RTWN28	1

■ベアリングホルダタイプの特長

ベアリングホルダと一体となっており組付性アップ、部品点数の削減を実現できます。













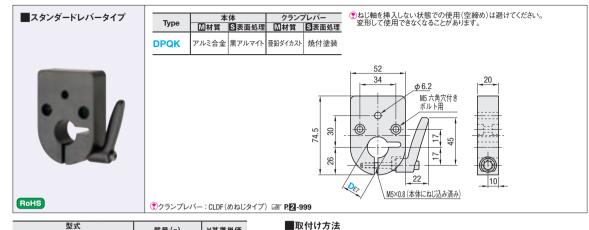




■コンパクトポジション・インジケーター関連商品選定表

コン	パクトポジション	ノ・インジケーター (P.72	25)	クランプ	プレート		台形	ねじ(P.7)	07~P.716)			
	Туре	•	スピンドル	Time	D		Time	D	車	曲端径	ねじ ピッチ	
カノ	バー色	桁数 回転方向	Type		Ь		Туре		V·Q·R	E(指定1mm)	ピッチ	
			2		8	(-b-to-1*)	(12	6•8		2	
(オレンジ色)	(シルバー色)		3		8.10	(右ねじ)	(左ねじ)	14	8•10		3	
,	,	R (4桁・右回転)	•		10.12	MTSR	MTSL	16	10.12			
DPN	DSN	L (4桁・左回転)	4	DPNK	10.12	MTSBR	MTSBL□ MTSTL□	18	10.12		4	
DPM	DSM		-	DPNKM	10-12-14	WIISIR	WIISIL	20	10-12-14	Q/2≦E≦Q-1 V/2≦E≦V-1	-	
DPT	DST	FR (5桁・右回転)		DPNKB	10.12.14	(左右ねじ)	(左右ねじ切削)	22	10.12.14	V/2=L=V		
		FL (5桁・左回転)	5		12.14	MTSW	MTSY	25	12.14		5	
					14	MTSBW	MTSBY	28	14			
			6		14	ob.	ODT	32	14		6	

予台形ねじの軸端径14を選択する場合、カラーは必要ありません。
 予台形ねじの軸端径1/0/R寸の6は片端段付タイプ・両端段付きタイプのみ適用。軸端径に寸指定は片端2段タイプ、片端1段・片端2段タイプ、両端2段タイプのみ適用。



①相手側プレートにクラン ②六角穴付ボルトで

クランププレートを

固定してください。

ねじ軸端

ププレート固定用のねじ

穴を加工してください。

型式		質量(g)	¥基準単価
Type	D	貝里(g/	* 基午半
	12	202	
	14	200	
DPQK	15	198	5,000
DPQK	16	197	5,000
	17	196	
	20	191	

■特長

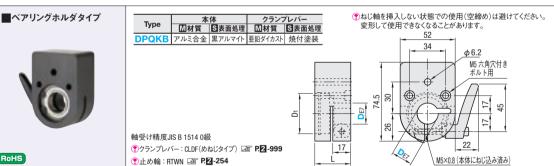
- ・機械の振動によるスピンドルの回転を防止します。 ・ねじ軸(台形ねじ・すべりねじ等)を長期間確実にロックすることができます。 取付け穴の両面にザグリ加工をしており、両面どちらの方向からも取付けが 可能です。











型式			D ₁	質量	使用	使用	¥基準単価
Type	D		וט	(g)	ベアリング	止め輪	
	12	31	28	308	6001ZZ	RTWN28	
DDOVD	15	33	32	312	6002ZZ	RTWN32	8.000
DPQKB	17	34	35	318	6003ZZ	RTWN35	8,000
	20	24	27	212	600477	DTMM27	



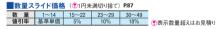










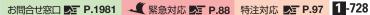


■ラージポジション・インジケーター関連商品選定表

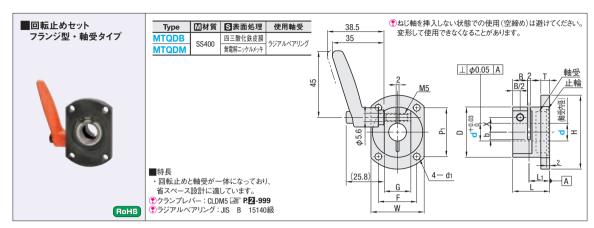
			1747								
ラ	ージポジション	・インジケーター(P.72	6)		フランププレート			台形	ねじ(P.707~P.716)		
	Туре			Time	D		ī.m.a	D	軸端行	圣	ねじ
カノ	(一色	桁数 回転方向	ピッチ	Type	U		уре	ט	V · Q · R	E(指定1mm)	ピッチ
			3		12	((-f-1-14)	16	10 · 12		3
					12	(右ねじ)	(左ねじ)	18	10 · 12		
(オレンジ色)	(シルバー色)		4		12 • 14 • 15	MTSR	MTSL	20	10 • 12 • 14 • 15		4
DPL	DSL	R(5桁・右回転)			12 • 14 • 15	MTSBR MTSTR	MTSBL	22	10 • 12 • 14 • 15		
				DPQK DPQKB	12 • 14 • 15 • 16 • 17	MISIR_	MISIL	25	12 • 14 • 15 • 16 • 17	Q/2≦E≦Q-1 V/2≦E≦V-1	5
DPR	DSR	┗(5桁・左回転)		DI WIND	14 • 15 • 16 • 17 • 20	(左右ねじ)	(精密左右ねじ)	28	14 • 15 • 16 • 17 • 20	V/Z=L=V I	
DPZ	DSZ				14 • 15 • 16 • 17 • 20	MTSW	MTSY	32	14 • 15 • 16 • 17 • 20		
			6		17 • 20	MTSBW	MTSBY	36	17 • 20		6
					20	INITODW_	WITODI _	40	20		



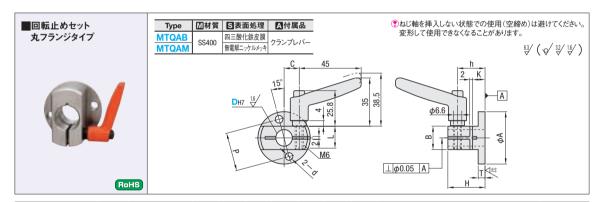




CADデータフォルダ名: 10_Slide_Screws



型式			1.	_	н	_	В	al.	v	L	w	P₁	_	_	クランプレバー	軸受	¥基準	単価
Туре	d	_	L1	D	п	'	_ <u> </u>	d1	^	b	VV	Pi	F	G	グランプレバー	ベアリング品番	MTQDB	MTQDM
	10	25	14	30	48	5	10	4.5	9	4	32	33	23	16	CLDM5-16-M	6900ZZ	5,500	5,600
MTQDB	12	25	14	32	50	6	10	4.5	10	5	34	35	25	18	CLDM5-16-M	6901ZZ	6,160	6,220
MTQDM	15	28	17	35	56	6	10	5.5	11.5	6	37	37	27	21	CLDM5-20-M	6902ZZ	6,940	6,990
	20	28	17	40	64	8	10	6.6	14	8	42	43	30	27	CLDM5-25-M	6804ZZ	7,880	7,930



た 歴			_	В	С	н	h	В	al	-		V	クランプレバー	¥基準	単価
Туре) н7	Α	В	C	п	n	P	a	•		, n	9777011-	MTQAB	MTQAM
	8	+0.015	32	13	9	24	18	23	4.5	4	12	9	CLDM6-12-M	4,580	5,000
MTQAB	10	0	36	15	10	25	18	26	4.5	4	16	9	CLDM6-16-M	5,000	5,580
-	12	+0.018	38	17	11	27	20	28	5.5	5	16	11	CLDM6-16-M	5,580	6,150
MTQAM	15	0	41	21	12	29	21	32	5.5	6	20	12	CLDM6-20-M	6,150	6,720
	20	+0.021 0	50	26	15	34	25	39	6.6	8	25	16	CLDM6-25-M	6,720	7,290

● DH7公差はスリット加工前の公差です。
● クランプレバーは 図 P.2-999



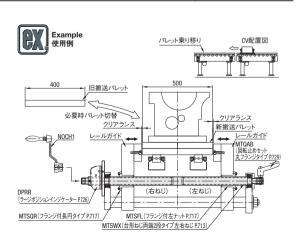
型式

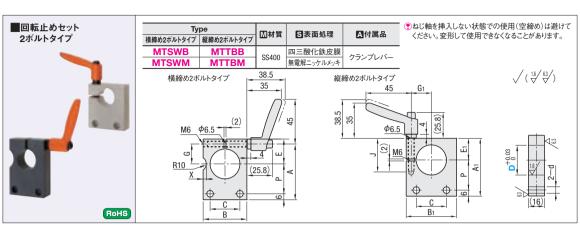






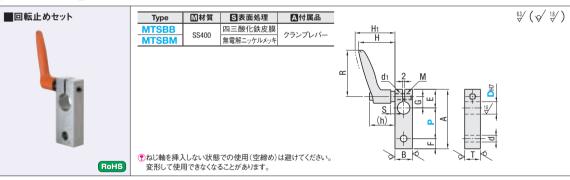
数量ス	ライド価格	(1)1円未	満切り捨て)	P.87							
数量	1~9	10~12	13 • 14	15~19							
値引率	基準単価	5%	10%	18%							
・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・											





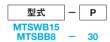
型式			Б	村	締め	り2 ホ	ルト	タイ	プ	総	É締&	ク 2ホ	シルト	タイ	プ	-d	横締め2ボルトタイプ	縦締め2ボルトタイプ		¥基準	単価	
Туре)	P	Α	В	С	Е	G	Х	A ₁	B ₁	С	E ₁	G ₁	J	d	使用	ノバー	MTSWB	MTSWM	MTTBB	MTTBM
4#4 * 44 0 1° 11 1 4 4 2°	8								5	33			7		16	5.5		CLDM6-16-M	2,550	2,660	2,440	2,550
横締め2ボルトタイプ MTSWB	10		20	43	25	14	17	12	4	34	32	14	8	11			CLDM6-25-M		2,550	2,660	2,510	2,620
MTSWM	12		20						3	35			9		20			CLDM6-20-M	2,700	2,810	2,590	2,700
WIISWWI	15	+0.03		44	32	20	18	13	4.7	37	38	20	11	13		6.5			2,850	2,990	2,670	2,810
MTTBB	20			56	20	26	20	15	4.6	50	44	26	14	15	25	0.5	CLDM6-32-M	CLDM6-25-M	3,150	3,360	3,110	3,320
MTTBM	25		30	59	38	28	23	18	1.3	54	50	28	18	18	32		CLDM6-40-M	CLDM6-32-M	3,450	3,710	3,280	3,540
	30			61	44	30	25	20	1.2	57	50	30	21	20	32			CLDIVIO-32-IVI	3,750	4,020	3,510	3,780

⑦クランプレバーは 図 P.2-999



型	过			Р		A	В	d	Е	F	G	т	d ₁	м	н	H ₁	R	(h)	s	使用レバー	¥基準	単価
Туре		DH7		P		_ ^ _	ь	u	_	Г	G	'	uı	IVI	П	п	n	(11)	3	ほ而レハー	MTSBB	MTSBM
	8	+0.015	20	30	40	P+26	12		16		9									CLDM6-12-M		
	10	0	20	30	40	P+27	16		17		10									CLDM6-16-M	2,250	2,480
	12					P+28	10	6.5	18	10	11	16	6.5	M6	35	38.5	45	25.8	4	CLDIVIO TO IVI		
面接点タイプ	15	+ 0.018 0				P+29	22		19		12									CLDM6-20-M	2.550	2,800
MTSBB	17	_				P+30	22		20		13									CLDIVIO-20-IVI	2,000	2,000
MTSBM	20		20	40	EΩ	P+37	25		25		16									CLDM8-25-M	2,850	3,140
IVITODIVI	25	+ 0.021	30		P+39	32		27		18									CLDM8-32-M	3,150	3,460	
	30	_			P+42	38	9.0	30	12	21	19	9.0	M8	45.5	49	63	32.3	7	CLDIVIO-32-IVI	3,450	3,800	
(*印のサイズは\	*35	+0.025		P+	P+44	44		32		23									CLDM8-40-M	3,750		
\MTSBBのみ /	*40	0				P+47	44		35		26									CLDIVIO -40-IVI	4,200	









シミスミ FAメカ2010





MTSBB

Example 使用例

ボルト・カラー

:値下げ価格

ストーク A 800円/1本 P.88

●同一サイズ3本以上は一律2,160円

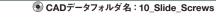
- L - S - Q - (AC · SC···etc.)

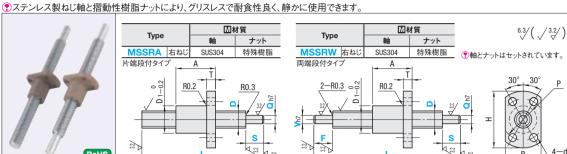
-ストレートタイプ-



10 台形ねじ

CADデータフォルダ名: 10 Slide Screws

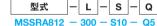


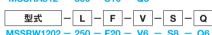


型	式		指	定1mm単位	V . O'88+0	夕 ₩			樹脂	ナット	寸法			許容アキシアル荷重	許容回転速度	締付トルク
Type	D	リード	L	F·S	V・Q選択	条数	D ₁	Н	Α	Т	В	Р	d	N(参考)	rpm(参考)	N·mm
	4	01 02	30~150		2.5	1	10	23	11.5	3.5	15	15	2.9	50 60	2500	180
		01				1								120		
	6	02	30~250	2≦F≦V×3	3 4		12	26	14.5	3.5	17	18	3.4	60	2000	400
	ľ	09	00 200	2≦S≦Q×3		4	12	20	14.0	0.0	''	10	0.4	90	2000	400
		18												110		
MOODA	MCCDA	01	40~250			1								200		
MSSRA	8	02	.0 200		4 5		14	29	18	4	18	21	3.4	290	2000	400
MSSRW	ľ	12	40~350	 2≦F≦V × 4		4	14	20	10	7	'0		0.4	210	2000	400
		24		2≦S≦Q×4	4 5 6	6								210		
		02	50~250			1								460		
	10	15	50~500		5 6 7	4	16	33	22	5	21	24	4.5	410	1500	500
		30		2≦F≦V×5		6								440		
		02	50~250	2≦S≦Q×5		1								660		
	12	18	50~550		6789	6	18	35	25	5	22	26	4.5	750	1000	500
		36	55 550			0								540		

●軸端加工側にセンター穴がつく場合があります。
 ※V,Q=4の場合、F,SはV,Qの3倍以下となります。
 ● 締付トルクは樹脂ナットを固定する場合の取付ねじに適用します。
 ● メンテナンス等でナットを交換される場合、位置再現性は変化しますのでご注意ください。









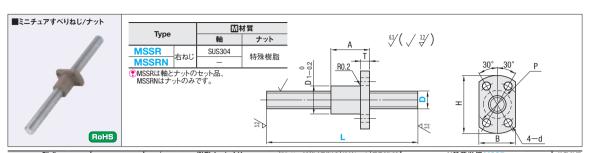


Type	D	リード	最短L~100	L101~200	L201~300	L301~400	L401~550	
	4	01	4,820	4,950	_	_	_	
	4	02	4,950	5,090	_	_	_	
		01				_	_	
	6	02	5,020	5,150	5,380	_	_	
	0	09	3,020	5,150	3,300	_	_	
		18				_	_	
		01	5,250	5,400	5,630	_	_	
MSSRA	8	02	3,230	3,400	3,030	_	_	
VISSNA	•	12	5,420	5,570	5,810	6,070		
		24		-7-		0,070	_	
		02	5,480	5,630	5,870	_	_	
	10	15	5,860	6,020	6,280	6,560	8,810	
		30				0,300	10,400	
		02	5,900	6,060	6,310	_	_	
	12	18	6,890	7.080	7.380	7.720	10,760	
		36	0,050	7,000	7,300	1,120	11 400	

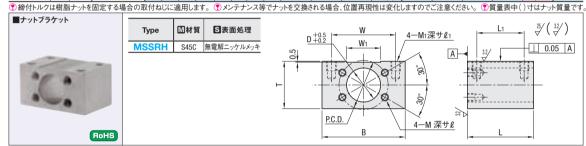
1	型式				¥基準単価		
Type	D	リード	最短L~100	L101~200	L201~300	L301~400	L401~550
	4	01	5,120	5,260	_	_	_
	4	02	5,220	5,330	_	_	_
		01				_	_
	6	02	5,250	5,400	5,630	_	_
		09	3,230	3,400	3,030	_	_
		18				_	_
		01	5,490	5,650	5,890	_	_
MSSRW	8	02	3,430	3,030	3,090	_	_
WISSHW		12	5,670	5,820	6,070	6,340	_
		24				0,340	_
		02	5,720	5,870	6,120	_	_
	10	15	6,100	6,270	6,540	6,830	9,030
-		30				0,030	10,620
		02	6,200	6,370	6,640	_	_
	12	18	7.200	7.390	7.710	8.050	11,020

型式

	36	7,000	11,400	36	7,200	11,660
	止め輪溝追加工	二面幅追加工	並目タップ穴追加工	おねじ追加工	四角取追加工	キー溝追加工
Alterations	AC (AQ)	SW SC SY (SQ)	MC MQ MQ MQ MQ MQ MQ MQ MQ	M BC (BV)	All F(S)	C (C(N)) 15/ b1 32/ 5
Code	AC(V部) AQ(Q部)	SC(V部) SQ(Q部)	MC(V部) MQ(Q部)	BV(V部) BC(Q部)	ZC(V部) ZQ(Q部)	KV(V部) KC(Q部)
Spec.	AC-AQ=指定0.1mm単位 AC-AQ≤F(S)-m-n加工限度值 指定方法 AC133 AC=V部に加工 V-Q e許容差 m+0.14 n 加張 2.5 2 1 +0.06 0.5 0.5 0 0.5 0.5 0.5 0.5 0.7 0.7 0.7 0.7 0.9 0.9	SC,SQ,SW,SY= 指定1mm単位 SC=V部に加工 SQ=Q部に加工 (予(O、ずれか 1+所のみ適用 指定方法 SC5-SW5-SY5 (予(V))全6に適用 (予SW≧Q(V)-2 (予3≦SY≦20	MC=V部に加工 MQ=O部に加工 <u>指定方法</u> MC5 V-Q MC-MQ(選択範囲) 6 3 7-8 3 7-8 3 9 3·4·5 ● V(Q) ≥6に適用	BC(BV)≦S(F)—(ねU Pitch×2) BVBC≤M×3 BT=万法B BC10 BV=V部に加工 BC=OBN:7加工 V·0 M×Pitch 2.5 M2.5×0.45 3 M3 ×0.5 4 M4 ×0.5 5 M5 ×0.5 6 M6 ×0.75 8 M8 ×1.0 ▼V(0)=9は適用不可	A=指定1mm単位 20→18mに加工 ②NOいずれか 1万所のみ適用 指定方法」205~W5-A8 ③同一軸上に他の 追加工併用不可 ZC(20) W 6-7 5 8 6 9 7 ②NO266に適用 ③シミスを20 ③NO266に適用	KC-KV-C=指定1mm単位 指電方法 KC8-C10 ① C≦S(F)/2 ① C≦S(F)/2 ① C+KC(KV)≤2 ① KC(KV) ≥ 2 ② KC(KV) ≥ 2 ③ KC(KV) ≥ 2 ④ KC(KV) ≥ 2 ⑥ KC(KV) ≥ 2
¥/1 Code	400	400	200	200	800	400



型式			L	条数	樹脂ナット寸法					許容アキシアル荷重	許容回転速度	締付トルク	質量(参考)	¥基準単価 MSSR					¥基準単価		
Type	D	リード	指定1mm単位	木奴	D ₁	Н	Α	Т	В	Р	d	N(参考)	rpm(参考)	N·mm	g/100mm	最短L~100	L101~200	L201~300	L301~400	L401~550	MSSRN
	4	01	30~150	10	23	11.5	3.5	15	15	2.9	50	2500	00 180	11(3)	4,640	4,770	_	- -	3,470		
		02	30~150	2	10	23	11.5	3.3	15	15	2.9	60	2300	180	11(3)	4,770	4,910	_	_	_	3,470
	6	01	30~250	4								120			23(3)				_	-	
		02		12	26	14.5	3.5	17	18	3.4	60	2000 4	400	25(3)		4.910	5.120	_	_	3,530	
		09		4	12	26	14.5	3.3	17	10	3.4	90	2000	400	25(3)	4,770	4,910	5,120	_	ı	3,330
		18		4								110			25(3)				_	_	
MSSR	8	01	40~250	4	1/	14 29	18	4	18	21	3.4	200			42(5)	4,890 5,060	5,030 5,200	5,240 5,420	_	_	3,760
		02	40. 230	_ '								290	2000	400	38(5)				_	_	
MSSRN		12	40~350	4	14							210			40(5)				5,670	_	3,700
(ナットのみ)		24	40330	6								210			41 (4)				3,070	_	
())(0)0))	10	02	50~250	1								460			59(6)	5,120	5,260	5,490	_		
		15	50~500	16	33	22	5	21	24	4.5	410	1500	500	58(6)	5.500	5.650	5.890	6,160	8,330	3,870	
		30		6								440			56(6)	3,300	3,030	3,030	0,100	9,930	
	12	02	50~250	6				5	22	26	4.5	660	1000	500	86(8)	5,480 5	5,630	5,860	_		4,160
		18	50~550		18	35	25					750			86(8)	6.480	6.650	6.930	7,250	10,240	
		36	30 330	L								540			87 (7)	0,400	0,030	0,930	1,230	10,880	



型式	D	-	В	١.	1.	w	W ₁	м		M ₁	Q 1	DC D	¥基準単価	
Type	Type No.		'	ь	_	L1	VV	VV1	IVI	Ł	IVIT	E1	F.C.D.	* 基 年 半 川
	6	12	19	36	20	10	26	12	3	6	4	8	18	2,930
месри	8	14	20	38	25	15	28	14	3	6	4	8	21	2,950
MOSKI	10	16	23	42	30	20	32	16	4	8	5	10	24	3,130
	12	18	25	44	35	25	34	18	4	8	5	10	26	3.160





■特長

すべりねじの樹脂ナットはPPSをベース材に摺動特性を向上させるため固体潤滑材(ふっ素樹脂等)を 添加した特殊樹脂を採用しております。

ポリプロピレン・ナイロン・ポリアセタールと比較して、摺動特性・耐熱性及び吸水性に優れた材料 です。ボールねじと比較して低騒音で、台形ねじよりも低トルクで軽く摺動します。

■ナットの材料特性

- × × 1 × 13 4 1 14	1		
項目	試験方法	単位	値
ベース材	_	_	PPS
比重	ASTM D792	_	1.53
引張強さ	ASTM D638	MPa	51
硬さ	_	ロックウェルR	110
伸び	ASTM D638	%	3
吸水率	ASTM D570	%	0.05
使用限界温度	_	ာိ	230

■注意

- ①使用による摩耗やメンテナンス時の部品交換により、位置再現性は変化します。
- ②グリース使用の場合は、モリブデン系・シリコン系のグリースは使用できません。
- ナットに支障がでますので絶対に使用しないでください。 ③すべり特性は温度25℃を基準とします。温度差により特性が変化する場合があります。
- ④ナットはPPSベース材につき、衝撃や過剰締め付けにより「割れ」「変形」を生じることがあります。

■リードについて

リードは1回転時の移動距離になります。 リード01…1回転時移動量1mm

リード24····1回転時移動量24mm

■ねじ精度

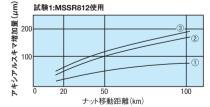
- ・初期累積リード誤差 ±0.21/300mm(基準温度25℃)
- ・曲がり精度 0.16以内

曲がり測定方法

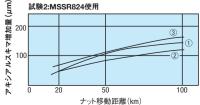
ねじ軸の両端をVブロックで支持し 任意の点で軸を回転させてダイヤルゲージの振れを測定

■数量スライド価格(●1円未満切り捨て) P.87 数量 1~4 5~7 8・9 10~29 *** 表示数量超えは 値引率 基準単価 5% 10% 18% お見積り

■摩耗データ(参考値)



①:ドライ、アキシアル荷重50N、回転数500rpm ②:ドライ、アキシアル荷重100N、回転数500rpm ③:ドライ、アキシアル荷重200N、回転数500rpm



①:ドライ、アキシアル荷重200N、回転数500rpm ②:ドライ、アキシアル荷重200N、回転数1000rpm ③:ドライ、アキシアル荷重200N、回転数2000rpm