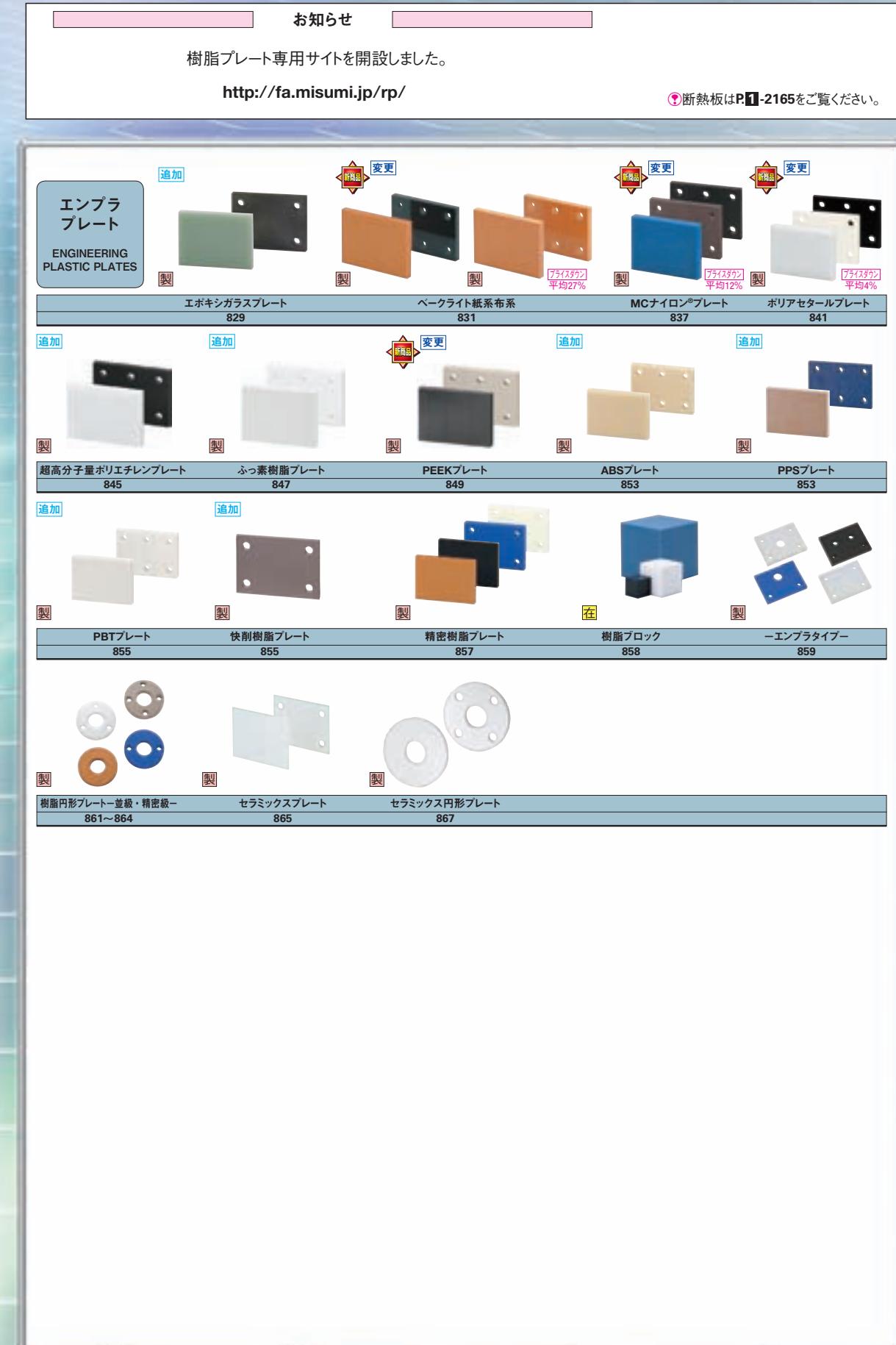
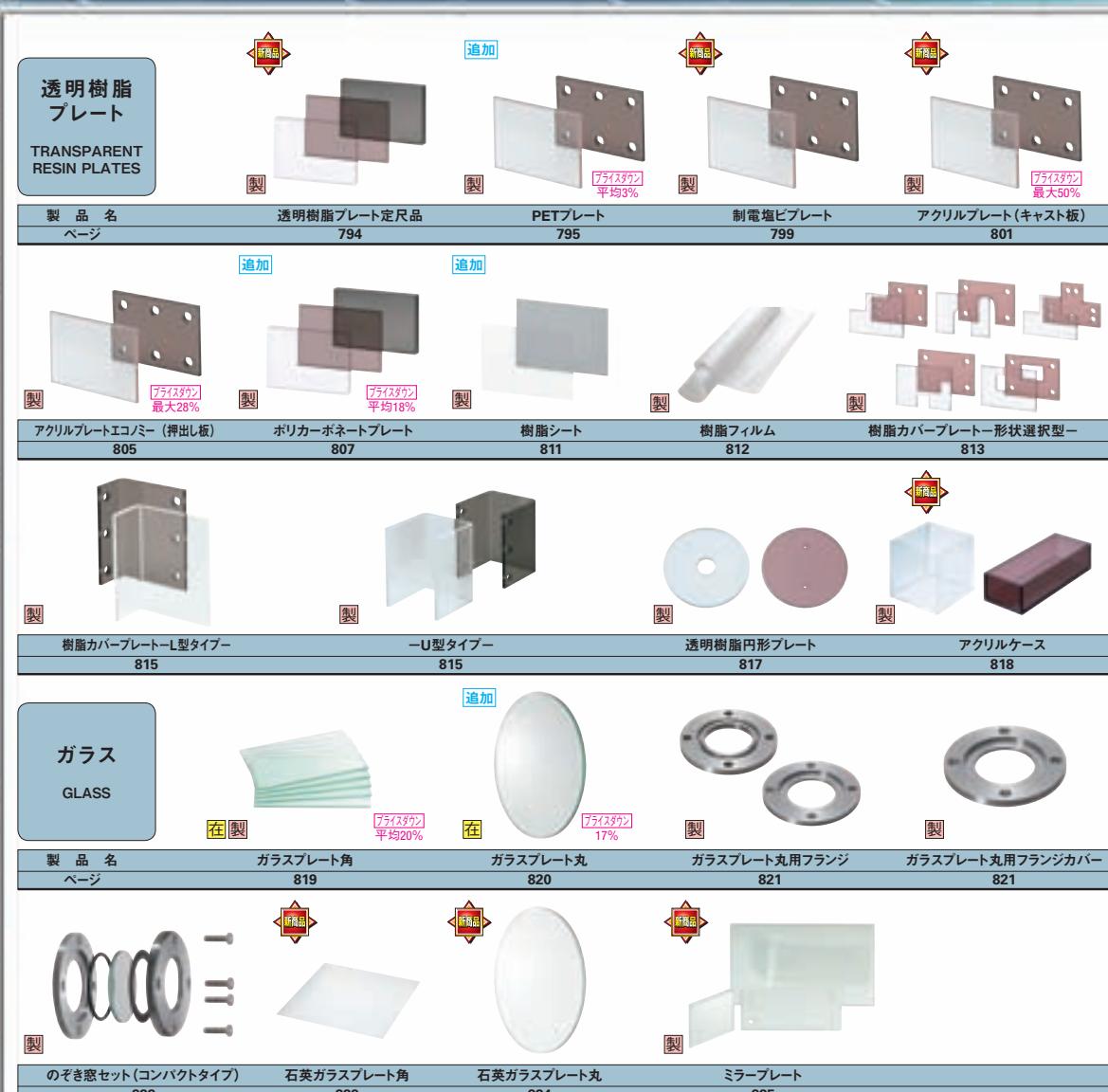


# TRANSPARENT RESIN・GLASS・ENGINEERING PLASTIC PLATES 透明樹脂・ガラス・エンプラプレート



# 樹脂プレート特性 I

—透明樹脂プレート—

## ■PET・制電塩ビ・アクリル・ポリカーボネートの特性

ミスミのクリアプレートは透明性に優れた材質4種類をご用意しました。スタンダードグレードの他に帯電防止機能を有する制電グレードがあり、透明とブラウンスモークとグレースモークの3色をご選択いただけます。

- ・PET  
アクリルに比べ約4倍の衝撃強度があります。また燃焼しても有毒ガスが発生しない環境にやさしい材料で、コスト面の優位性もあります。
- ・制電塩ビ  
耐薬品性・難燃性に優れています。制電タイプの比較においてコスト面での優位性が高い材料です。
- ・アクリル  
透明性・耐候性・加工性に優れ、産業機械カバー・美術品ケース・看板等、屋内外の用途で広く一般に使用されている材料です。
- ・ポリカーボネート  
クリアプレートの中では最高クラスの衝撃強度があり(アクリルの約30倍)、耐熱性・耐寒性にも優れた実用範囲の一番広い材料です。

項目	試験方法 JIS	単位	代表型式												
			PET		塩ビ(PVC)		アクリル(キャスト)		アクリルエコノミー(押出し)		ポリカーボネート				
			スタンダード	制電	制電	スタンダード	制電	スタンダード	制電	スタンダード	制電	耐擦傷			
			P795	P799	P801	P805	P807	PCTA	PCTBA	PCTTA	PCTBTA	PCTSP			
			PYA PYBA	PYTA PYBA	ENBT ENBBT	ACA ACBA	ACTA ACBTA	ACAE	ACBAE	ACTAE ACBTAE	PCTGA	PCTBA	PCTBTA	PCTSP	
透過率	全光線透過率 (上段:透明/中段:ブラウンスモーク) (下段:グレースモーク)	—	%	PYA: 87 PYBA: 28	PYTA: 80 PYBA: 30	ENBT: 80 ENBBT: 29	ACA: 93 ACBA: 25	ACTA: 79 ACBTA: 32	ACAE: 92 ACBAE: 34	ACTAE: 87 ACBTAE: 25	PCTA: 90 PCTBA: 35 PCTGA: 33	PCTTA: 86 PCTBTA: 35	PCTSP: 91		
機械的性質	引張り強さ	K-7113	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	62 (630)	52 (530)	63 (640)	75 (760)	75 (682)	67 (774)	76 (754)	73 (663)	65 (663)	65 (663)	65 (663)	
	伸び*	K-7113	%	15	—	50	2~7	5	4	5	5	83	83	83	
	曲げ強さ	K-7203	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	83 (850)	71 (730)	98 (1000)	117 (1200)	106 (1080)	111 (1274)	125 (1244)	122 (1244)	90 (9.2)	90 (9.2)	93 (9.5)	
	曲げ弾性率	K-7203	MPa	2.4×10 <sup>3</sup>	2.0×10 <sup>3</sup>	3.4×10 <sup>3</sup>	3.2×10 <sup>3</sup>	3.3×10 <sup>3</sup>	3400	3500	3300	2300	2300	2300	
	圧縮強さ	降伏点	K-7181	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	—	60 (610)	83 (850)	124 (1270)	—	120 (1200)	—	78 (7.95)	78 (7.95)	—	
	アイソット衝撃強さ	K-7110	kJ/m <sup>2</sup>	10	—	2.9	2.7	—	2.5	1.5	2	15	15	—	
熱的性質	ロックウェル硬さ	Mスケール	—	—	59	46	—	100	100	99	97	67	70	—	
	連続使用温度	—	°C	—15~55	—	—30~60	—30~80	—	—30~70	—30~70	—30~60	—	—	—	
	荷重たわみ温度	0.45MPa	K-7191	°C	70	69	—	100	85	90	110	92	135	135	
	線膨張係数	K-7140	°C <sup>-1</sup>	6.8×10 <sup>-5</sup>	7.5×10 <sup>-5</sup>	7.0×10 <sup>-5</sup>	5.9×10 <sup>-5</sup>	7.0×10 <sup>-5</sup>	7.0×10 <sup>-5</sup>	7.0×10 <sup>-5</sup>	6.5×10 <sup>-5</sup>	5.2×10 <sup>-5</sup>	6.5×10 <sup>-5</sup>		
	熱伝導率	—	W/m・K	—	—	0.16	0.21	—	0.21	0.21	—	0.24	—	—	
	比熱	—	J/g・K	1.3	1.35	1.12	1.46	1.46	1.47	1.5	1.3	1.2	—	—	
電気的性質	表面抵抗率	K-6911	Ω	>10 <sup>10</sup>	10 <sup>6</sup> ~10 <sup>8</sup>	10 <sup>7</sup> ~10 <sup>8</sup>	>10 <sup>15</sup>	10 <sup>6</sup> ~10 <sup>8</sup>	>10 <sup>15</sup>	>10 <sup>16</sup>	10 <sup>7</sup> ~10 <sup>8</sup>	>2.0×10 <sup>16</sup>	10 <sup>6</sup> ~10 <sup>8</sup>	>2.0×10 <sup>16</sup>	
	体積固有抵抗率	K-6911	Ω・cm	>10 <sup>11</sup>	>10 <sup>17</sup>	—	>10 <sup>15</sup>	>10 <sup>17</sup>	>10 <sup>15</sup>	>10 <sup>15</sup>	>10 <sup>17</sup>	>10 <sup>17</sup>	>10 <sup>17</sup>	>10 <sup>17</sup>	
	絶縁破壊電圧	K-6911	kV/mm	—	—	—	20	—	20	—	20	—	—	20	
	誘電率	10 <sup>6</sup> Hz	K-6911	—	3.2	—	—	3.2	2.9	3.1	4	—	3	3	3
	誘電正接	10 <sup>6</sup> Hz	K-6911	—	—	—	—	0.06	0.032	0.06	0.06	—	0.009	0.06	—
	比重	—	—	—	1.27	1.27	1.4	1.2	1.2	1.2	1.19	1.19	1.2	1.2	1.2
その他	吸水率	K-7209	%	—	—	0.03	0.4	0.18	0.4	0.3	0.4	0.24	0.15	—	
	難燃性	—	—	—	—	—	自己消火性あり	×	×	—	—	自己消火性	—	—	
	耐薬品性	油	—	—	○	○	○	○	○	○	○	○	×	○	
	アルカリ	—	—	—	×	×	○	○	○	○	○	○	×	×	
	有機溶剤	—	—	—	×	×	×	×	○	○	○	○	×	×	
					×	×	×	×	○	○	○	○	×	×	

①記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。

\*PETとポリカーボネートの伸びの数値はJIS K-7162-1B/50試験での%値です。

## ■アクリル キャスト板と押出し板の特長

アクリル板には、セルキャスト製法で作られたキャスト板と押出し板があります。

キャスト板は押出し板に比べ耐熱が高く、機械的強度に優れます。

押出し板はキャスト板に比べ安価です。

押出し板はレーザー加工などの熱加工後に、メタノール・塩化メチレンなどの気化性液に触れる場合に入ることがあります。

また、押出し板は高温になると伸び(たわみ)が出る場合があります。

# 樹脂プレート特性 II

—エポキシガラス・ベークライト・セラミックス—

①断熱板はカタログ1巻「ヒータ・温調関連・断熱板」P.1-2163~2178に掲載しております。

## ■エポキシガラス・ベークライト・セラミックスの特性

### ・エポキシガラスプレートの特性

ミスミのエポキシガラスプレートは、紙系ベークライトプレートや布系ベークライトプレートと比較して高強度(機械的強度)で、また耐熱・耐湿性に優れている商品です。また高温タイプは、帯電防止性にも優れている商品です。

### ・ベークライトプレートの特性

ミスミのベークライトプレートは、配電盤や制御器、ブレーカ等の絶縁板としてご利用頂ける商品です。紙系タイプは、白色と黒色の2種類を用意すると共に、強度のある布系タイプもご用意しました。

### ・セラミックスの特性

アルミナ96・99:耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れており、電気・半導体・その他の分野で絶縁・耐熱部品としてご利用頂けます。

また、普通鋼と同等以上の曲げ強度があり、弾性変形が少ない材料です。

ステアタイト:絶縁性・高周波特性に優れており、一般絶縁部品としてご利用になります。

マシナブル:加工性が優れており、複雑形状・精密仕上げが可能です。

また、電気絶縁性・断熱性にも優れた材料です。

赤文字:新商品

## ■エポキシガラス・ベークライト物性値

※各材質の色見本や特長のご説明はP.827をご覧ください。

項目	代表型式	代表型式			
		エポキシガラスプレート		ベークライト	
		スタンダード	高温	紙系	布系
プレート	P829	P829	P829	P831 P857	P831
加工品	P859	—	—	P859	P859
円形プレート	P861	—	—	P861 P863	P861

成分	主基材 主材料	エポキシガラス		ベークライト	
		ガラス繊維		ガラス繊維	
		エポキシ樹脂		高耐熱エポキシ	
機械的性質	曲げ強さ	MPa (kgf/mm <sup>2</sup> )	310~450 (31~45)	499(横)・553(縦) (51(横)・56(縦))	120~180 (12~18)
	圧縮強さ	MPa (kgf/mm <sup>2</sup> )	470~539 (47~53.9)	—	250~320 (25~32)
	アイソット衝撃強さ	J/cm	294~392 (29.4~39.2)	—	170~210 (17~21)
	ヘキ開強さ	kN	4.6以上	—	0.2~0.5
熱的性質	推奨使用温度(注1)	°C	常温~155	常温~260 (300°C 5分異常なし)	~50~100 (130°C 2h異常なし)
	参考・破壊温度(注2)	°C	—	—	120~140
	膨張率	°C <sup>-1</sup>	6.05×10 <sup>-5</sup>	6.0×10 <sup>-5</sup>	1.6×10 <sup>-4</sup>
	熱伝導率	W/m・K (cal/cm・sec・°C)	0.471 (1.125×10 <sup>-3</sup> )	0.38 (9.0×10 <sup>-4</sup> )	0.21 (0.5×10 <sup>-3</sup> )
電気的性質	貫層破壊電圧	kV/mm	20~30	—	20~28
	沿層耐電圧	kV	—	—	12~18
	体積抵抗率	Ω・cm	—	—	3.0×10 <sup>9</sup>
	表面抵抗	Ω	10 <sup>13</sup> ~10 <sup>14</sup>	1.0×10 <sup>7</sup>	5.0×10 <sup>10</sup>
	絶縁抵抗	Ω	10 <sup>12</sup> ~10 <sup>14</sup>	—	10 <sup>10</sup> ~5×10 <sup>11</sup>
その他	耐アーチ性	sec			

# 樹脂プレート特性III

## 汎用エンブラー

### MCナイロン・ポリアセタール・超高分子量ポリエチレン・ふつ素樹脂・PEEK・PPS・ABS・PBT・快削樹脂の特性

ミスミの汎用エンブラーは軽量性・騒音低減性・耐食性等の優れた特性により金属に代わる材料としてご利用頂けます。

様々な用途でご利用いただけるよう、9種類の材質とそのグレード品をご用意しました。

・MCナイロン：ポリアセタールに比べて耐摩耗性に優れ、スライドガイドプレート等に使用されます。すべり性能を向上させた摺動グレード、強度特性に優れた高強度グレード、静電気対策に有効な3種類の導電性グレード、強度劣化に強い耐候グレードをご用意しました。

・ポリアセタール：機械的強度に優れ、車輪・ローラ・歯車等広く一般に使用されている材料です。白色と黒色の2種類に加え、すべり性能を向上させた摺動グレード、静電気対策用として導電性グレードもご用意しました。

・超高分子量ポリエチレン：耐摩耗性・すべり特性に優れ、搬送用ローラ・ガイドレール等に使用されます。

スタンダードタイプに加え、静電気対策用として導電性グレードもご用意しました。

※各材質の色見本や特長のご説明はP827をご覧ください。

項目	試験方法 ASTM	単位	代表型式											
			MCナイロン						ポリアセタール			超高分子量ポリエチレン		
			スタンダード	摺動	高強度	耐候	導電性CDR2	導電性CDR6	導電性CDR9	スタンダード	摺動	導電性	スタンダード	導電性
引張り強さ	常温 使用時	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	96 (980)	66 (670)	98 (1000)	83 (850)	68 (700)	74 (760)	88 (900)	61 (620)	61 (620)	42 (430)	45 (460)	35 (360)
	高温連続 使用時	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	39(120°C) (400(120°C))	—	—	—	—	—	29(95°C) (300(95°C))	—	—	—	—	—
伸び	D-638	%	30	19	20	40	10	7	7	40	46	30	400	300
曲げ強さ	D-790	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	110 (1120)	92 (940)	152 (1550)	110 (1120)	117 (1200)	117 (1350)	89 (910)	80.4 (820)	49 (500)	25 (250)	25 (250)	25 (250)
曲げ弾性率	D-790	MPa	3530	2599	4609	—	4110	4160	2589	2450	1370	900	1103	—
圧縮強さ	降伏点	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	103 (1050)	—	—	101 (1030)	—	—	—	—	—	20 (200)	—	—
	5%変形	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	95 (970)	75 (760)	118 (1200)	93 (948)	98 (1000)	93 (950)	—	103 (1050)	75 (765)	44 (450)	—	25 (250)
アイソット衝撃強さ	D-256	J/m	50	39	50	50	35	35	35	74	59	77	破断せず	破断せず
ロックウェルRスケール 硬さ	D-785	—	120	110	120	120	119	117	119	119	119	111	56	52
ロックウェルMスケール 硬さ	—	—	—	—	—	—	—	—	78	78	—	—	—	—
連続使用温度	—	°C	-40~120	-40~120	常温~150	常温~120	常温~120	常温~120	常温~150	-45~95	常温~80	-100~80	-100~80	-
融点	—	°C	222	221	222	222	215	215	218	165	165	—	136	—
荷重たわみ 0.45Mpa 1.82Mpa	D-648	°C	215	215	215	215	215	—	158	110	—	80	108	—
線膨張係数	D-696	°C <sup>-1</sup>	9.0×10 <sup>-5</sup>	9.0×10 <sup>-5</sup>	6.5×10 <sup>-5</sup>	9.0×10 <sup>-5</sup>	8.0×10 <sup>-5</sup>	7.5×10 <sup>-5</sup>	8.6×10 <sup>-5</sup>	9.0×10 <sup>-5</sup>	9.0×10 <sup>-5</sup>	16.7×10 <sup>-5</sup>	1.7×10 <sup>-4</sup>	19×10 <sup>-5</sup>
熱伝導率	D-177	W/m・K	0.233	0.233	—	0.23	0.512	0.709	—	0.233	—	—	0.42	—
表面抵抗率	D-257	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10 <sup>13</sup>
体積固有抵抗率	D-257	Ω・cm	4.2×10 <sup>15</sup>	—	—	—	—	10 <sup>2~10</sup>	10 <sup>4~10</sup>	10 <sup>6~10</sup>	>10 <sup>14</sup>	10 <sup>10~10<sup>12</sup></sup>	10 <sup>17</sup>	10 <sup>4</sup>
絶縁破壊電圧	D-149	kV/mm	20	—	—	18	—	—	—	20	—	—	68	—
誘電率	10 <sup>6</sup> Hz	D-150	—	3.7	—	—	3.7	—	—	3.7	—	—	2.3	—
誘電正接	10 <sup>6</sup> Hz	D-150	—	0.02	—	—	0.02	—	—	0.007	—	—	—	—
比重	D-792	—	1.16	1.11	1.27	1.16	1.2	1.23	1.19	1.41	1.41	1.33	0.94	0.95
吸水率 水中、平衡	D-570	%	6	—	—	6.0	—	—	—	0.7	—	—	<0.01	—
吸水率 水中、24hs	D-570	%	0.8	0.5	—	0.8	—	—	—	0.22	—	2	0.8	—
耐摩耗性	—	—	○	○	○	○	○	△	○	△	○	○	○	○
すべり特性	—	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
動摩擦係数	—	—	—	—	0.05~0.1	—	—	—	—	—	0.1~0.2	0.18	0.07~0.22	0.17~0.19
寸法安定性	—	—	△	△	△	△	△	△	△	○	○	○	○	△
耐衝撃性	—	—	○	○	○	—	○	○	○	○	○	○	○	○
難燃性	[UL94]	—	—	—	—	(HB相当)	—	—	—	HB	HB	—	HB	—
食品衛生法	—	—	適合※	適合※	適合※	適合※	適合※	適合※	適合	適合	適合	適合	適合	—
FDA登録	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
耐薬品性 油	—	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
酸	—	—	×	×	×	×	×	×	×	△~×	△~×	△~×	○	○
アルカリ	—	—	○~△	○~△	○~△	○~△	○~△	○~△	○~△	○	○	○	○	○
有機溶剤	—	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

※食品衛生法適合(MCナイロン スタンダード・摺動グレード・高強度グレードは1.5hrs煮沸後、導電性グレードCDR2・CDR6・CDR9は2hrs煮沸後)

○記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。

- ・ふつ素樹脂：他材質に比べて衝撃強さに優れ、また化学的安定性、電気的特性が優れている為、シートパッキンや電気絶縁材としてご利用頂けます。スタンダードタイプに加え、静電気対策用として導電性グレードもご用意しました。
- ・PEEK：耐熱性・耐薬品性に優れたスーパーエンジニアリングプラスチック。高温下での機械的特性に優れています。スタンダードタイプに加え、静電気対策用として導電性グレードもご用意しました。
- ・PPS：耐熱性が高く機械的強度・難燃性・寸法安定性及び常温下での耐薬品性が優れている為、半導体・液晶製造装置部品、検査装置部品等に使用されます。
- ・ABS：切削加工性・塗装性に優れ、プラスチック本体へのメッキが可能な材料として広汎に使用されます。
- ・PBT：絶縁性・切削性・低吸水性・長期熱安定性に優れている為、自動車用電装部品等に使用されます。
- ・快削樹脂(ユニレートR)：絶縁性・低吸水性・剛性に優れ、また切削加工や打抜加工が容易です。

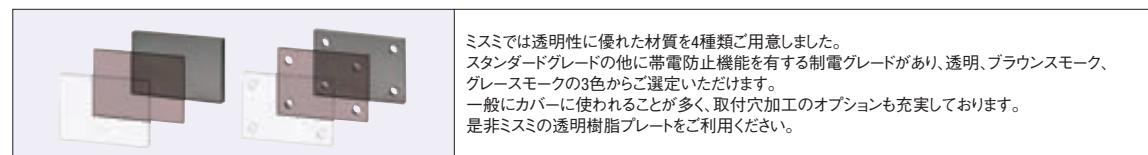
※各材質の色見本や特長のご説明はP827をご覧ください。

試験方法 ASTM	項目	単位	代表型式												
			ふつ素樹脂		PEEK		PPS		ABS		PBT		快削樹脂 (ユニレートR)		
			スタンダード	導電性	スタンダード	摺動	導電性	スタンダード	耐摩耗性	ABS	PBT	快削樹脂 (ユニレートR)			
プレート	P847	P847	P849	P849	P849	P849	P853	P853	P853	P855	P855	P855			
加工品	P859	—	P857	—	P857	—	—	—	—	—	—	—			
円形プレート	P861	P861	P861	P861	P861	P861	P861	P861	P861	P861	P861	P861			
			PTFE	PTFCA	PKA	PKAH	PKCA	NPPS	NPMS	NABS	NPBT	YCA			
			MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	13.7~34.3 (140~350)	11 (120)	98 (1000)	75 (765)	130 (1330)	85 (870)	75	39 (400)	49 (500)	110(縦)65(横) (1120(縦)660(横))		
			MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	—	—	20(250°C) (200(250°C))	—	—	—	220	—	—			
			伸び	D-638	%	200~400	100	20	5	27	5	—	200	2.4	
			曲げ強さ	D-790	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	—	19 (190)	170 (1730)	97 (990)	227 (2320)	142 (1450)	72	64 (650)	93 (950)	220(縦)125(横) (2240(縦)1270(横))
			曲げ弾性率	D-790	MPa	550	1560	4021	5001	—	3900	3689	2500	110(縦)7000(横)	
			圧縮強さ	D-695	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	—	—	—	—	—	—	—	—	100 (1020)	135 (1370)
			5%変形	D-695	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	11.8 (120)	19 (200)	119 (1							

# 透明樹脂プレートのご案内

TRANSPARENT RESIN PLATES -STANDARD SIZED-

新商品



ミスミでは透明性に優れた材質を4種類ご用意しました。  
スタンダードグレードの他に帯電防止機能を有する制電グレードがあり、透明、ブラウンスモーク、  
グレースモークの3色からご選定いただけます。  
一般にカバーに使われることが多く、取付穴加工のオプションも充実しております。  
是非ミスミの透明樹脂プレートをご利用ください。

材質	PET		塩化ビニル (制電)	アクリル (キャスト)		アクリルエコノミー (押出し)	ポリカーボネート					
掲載ページ	P811	P795~	P799	P811	P801~	P805	P811	P807~				
サイズ	幅(B)	20~300	20~1000	100~900	20~300	20~1000	300~900	20~300	20~1000			
	長さ(A)	20~300	20~2000	100~1100	20~300	20~2000	300~1100	20~300	20~2000			
板厚(T)	0.5・1.5	1・2・3・4・5・8	3・5	0.5・1・1.5・2	3・4・5・6・8 10・15・20・25	3・5・8	0.5・1・1.5・2	3・4・5・6・8・10				
加工方法	丸のこ切削		丸のこ切削	丸のこ切削・側面フライス		丸のこ切削	丸のこ切削					
穴加工	通し穴・皿穴・だらま穴・ネジインサート											
追加工	下記をご覧ください。											

## ■追加工のご案内

Alterations	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き	4コナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット				
	Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD			
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ①温度差によるブレーキの伸縮に対する遊びを考慮しておません。 ②切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 ③T=0は適用不可 指定方法 FS 6 ④フレームの種類 ⑤ジョイントの種類 ⑥切り欠き位置(上の図より) ⑦標準サイズのみ適用可	CN=指定1mm単位 4コナーを逃げカット致します。 ⑧CN=5≤CN≤50 指定方法 CN=25 → CN25 ⑨標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをR加工します。 ⑩T3・T5のみ適用 ⑪5≤CN≤50 R=指定5mm単位 ⑫10≤A(B)-R(2R) ⑬5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ⑭標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≤CRA・CRC・CRD≤50 5mm単位指定 指定方法 (例) AとCのコーナーをC5でカットする場合... CCA5-CCD5 ⑮標準サイズのみ適用可	200/コーナー	400	5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー 200/コーナー 300/コーナー	5≤C≤20 25≤C≤50 200/コーナー 300/コーナー
¥/1Code	200/コーナー	400	5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー 200/コーナー 300/コーナー	5≤C≤20 25≤C≤50 200/コーナー 300/コーナー				

詳細はこちら

型式 - A - B - T - Fコナー - Eコナー - Jコナー - Kコナー  
ACAE - 800 - 600 - 3 - FS6 - ED6 - JS6 - KD6  
5日目発送

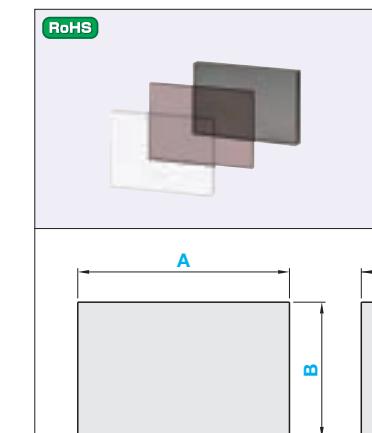
ジョイント別 切り欠き 形状	シンプルジョイントキット (P577)	シンプルジョイントキット (P587) スクリュージョイントキット (P580)	先入れダブルジョイントキット (P585)	センタージョイント (P581)	後入れダブルジョイント (P583)
		シングルジョイントキット標準タイプ (P587)	シングルジョイントキットノロータイプ、 スクリュージョイントキット		
(例1)					
(例2)					
例2の場合、パネルの切り欠きは必要ありません。			⑨はシングルジョイントキットノロータイプです。		
HFS5 シリーズ 5	—	—	—	—	—
HFS6 シリーズ 6					
HFS8 シリーズ 8	—				
HFS8-45 シリーズ 845	—				

⑨パネル選定方法はP717・718をご参照ください。

⑩上記パネル寸法は、溝にはめこまれる部分に1mmの遊びを加えております。

樹脂プレート等を使用する場合は、温度差によって大きく伸縮する為、遊びを大きくしてください。

例: アクリルプレートエコノミー(押出し板)10°Cの温度差で長さ1mの場合0.7mm伸縮します。温度差が30°Cある場合 約2mmの遊びが必要となります。



Type	材質	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
T-PYA	PET	スタンダード	透明	87%	-15~55°C
T-PYBA		制電	ブラウンスモーク	28%	
T-PYTA		透明	77%		
T-PYBTA		制電	ブラウンスモーク	30%	
T-ACA	アクリル (キャスト)	スタンダード	透明	93%	-30~80°C
T-ACBA		制電	ブラウンスモーク	25%	
T-ACTA			透明	79%	
T-ACBTA			ブラウンスモーク	32%	
T-PCTA	ポリカーボ ネート	スタンダード	透明	90%	-30~100°C
T-PCTBA		制電	ブラウンスモーク	35%	
T-PCTTA		透明	86%		
T-PCTBTA			ブラウンスモーク	35%	

⑪A・B寸法公差は目安です。ロットによってバラつきます。

型式	Type	T寸法 公差	A	B	A・B寸法 公差	¥基準単価
T-PYA	(PET スタンダード 透明)	3	±0.2	2000	1000	11,280
		5	±0.3			15,000
T-PYBA	(PET スタンダード ブラウンスモーク)	3	±0.2	2000	1000	13,100
		5	±0.3			17,240
T-PYTA	(PET 制電 透明)	3	±0.2	2000	1000	31,340
		5	±0.3			42,670
T-PYBTA	(PET 制電 ブラウンスモーク)	3	±0.2	2000	1000	36,000
		5	±0.3			49,340
T-ACA	(アクリル スタンダード 透明)	3	±0.5	2000	1000	18,620
		5	±0.6			26,360
T-ACBA	(アクリル スタンダード ブラウンスモーク)	3	±0.5	2000	1000	21,080
		5	±0.6			29,430
T-ACTA	(アクリル 制電 透明)	3	±0.5	2000	1000	31,340
		5	±0.6			42,670
T-ACBTA	(アクリル 制電 ブラウンスモーク)	3	±0.5	2000	1000	33,340
		5	±0.6			49,740
T-PCTA	(ポリカーボネート スタンダード 透明)	3	±0.5	2000	1000	20,000
		5	±0.6			32,670
T-PCTBA	(ポリカーボネート スタンダード ブラウンスモーク)	3	±0.5	2000	1000	21,730
		5	±0.6			34,340
T-PCTTA	(ポリカーボネート 制電 透明)	3	±0.5	2000	1000	41,220
		5	±0.6			55,940
T-PCTBTA	(ポリカーボネート 制電 ブラウンスモーク)	3	±0.5	2000	1000	43,830
		5	±0.6			58,800

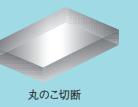
Order  
注文例  
T-PYTA3  
T-ACA5  
Delivery  
出荷日  
1 日目発送  
大口  
出荷日  
+2 日目出荷  
数量  
5~10

Price  
価格  
数量スライド価格 (⑪1円未満切り捨て) P81  
数 量  
1 2~4 5~10 11以上  
值引率  
基準単価  
通常  
+2日  
出荷日  
共にお見積  
注意事項  
この商品は長尺のため、当社の指定運送便でお届けさせていただきます。運送便指定や時間指定のサービスはご利用いただけません。予めご了承ください。  
エアキャップにくるみダンボールで梱包いたします。落とすと欠ける可能性があります。持ち運びにはご注意ください。

規格追加  
赤文字表示

PET PLATES

PETプレート



①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.25

■アクリルに比べ約4倍の衝撃強度があります。燃焼しても有害ガスが発生しない環境にやさしい材料で安価です。

**■標準タイプ**

RoHS		■標準タイプ	
Type	グレード	色	全光線透過率 使用雰囲気温度
PYA	スタンダード	透明	87% -15~55°C
PYBA	スタンダード	ブラウンスモーク	28%
PYTA	制電	透明	77%
PYBT	制電	ブラウンスモーク	30%

**●Tの寸法公差**

T	T寸公差
1	±0.15
2・3	±0.2
4・5	±0.3
8	±0.6

**●A・Bの寸法公差±1.0**

仕上げ	側面4面 加工方法	上下面 加工方法
丸のこ切断	丸のこ切断	✓ 素材

**■標準タイプ**

型式	A	B	T
指定1mm単位			
PYA (スタンダード 透明)	20~1200	20~1000	選択
			1・2・3・4・5・8
			3・4・5
PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)	1201~2000	20~1000	3・5
			3・5
			3・5
PYTA (制電 透明)	1201~2000	20~1000	3・5
			3・5
			3・5
PYBTA (制電 ブラウンスモーク)	1201~2000	20~1000	3・5
			3・5
			3・5

①T0.5と1.5はP811をご覧ください。

**■標準サイズ**

Order 注文例	型式 - A - B - T
	PYA - 1200 - 800 - 8

**■大サイズ**

Delivery 出荷日	■標準サイズ 1 日目発送	ストック T 1,600円/1枚	P82
	①1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。		
大口 出荷日	+2 日目出荷	数量 21~50	
	②ストック対応なし		

**■標準サイズ**

Order 注文例	型式 - A - B - T
	L-PYA - 1300 - 800 - 3

**■大サイズ**

Delivery 出荷日	■大サイズ 3 日目発送		
-----------------	-----------------	--	--

**■標準サイズ**

Order 注文例	型式 - A - B - T - (CRA...etc.)
	PYA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10

**■追加工指定時は 5 日目発送**

**■Alum Frame Blind Joint用切り欠き**

Alterations	4コーナー逃げカット	コーナーのR加工	コーナーカット

**■Code**

F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
-----------------	----	-----------------	-----------------

**■Spec.**

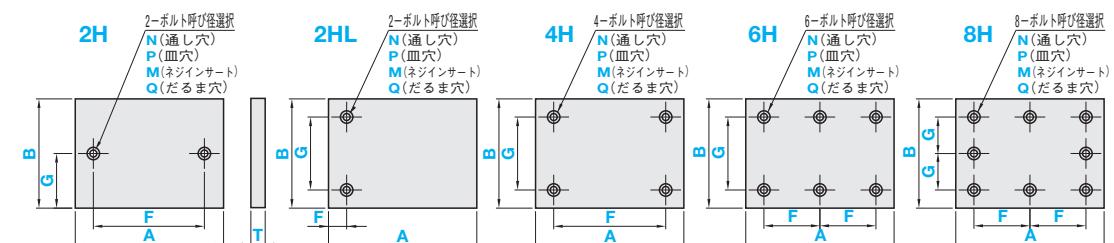
アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットを致します。 ①温度差によるフレームの伸縮に対する遊びを考慮しております。 ②切り欠きの長手方向は全てA寸側となります。 ③標準サイズのみ適用可 ④T=8は適用不可 指定方法 F S 6 フレームの種類 ジョイントの種類 切り欠き位置(上の図より) ⑤標準サイズのみ適用可	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ⑥5≤CN≤50 ⑦標準サイズのみ適用可 指定方法 CN=25 → CN25 ⑧標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ⑨10≤A(B)-R(2R) 5≤R≤50 ⑩標準サイズのみ適用可 指定方法 CRA=25 → CRA10 ⑪標準サイズのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≤C≤50 ⑫標準サイズのみ適用可 指定方法 CRA=25 → CRA10-CRC10 ⑬標準サイズのみ適用可
---	---	---	--

**■\$/1Code**

200/コーナー	400	5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100	5≤D≤20 25≤D≤50
		200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	200/コーナー 300/コーナー

①アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP.793の詳細をご覧ください。

■穴加工付タイプ  
(丸のこ切)

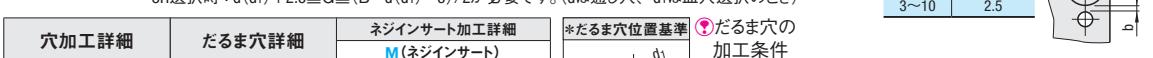


■穴加工付タイプ

**型式**

Type	呼び	A	B	T選択	F	G	ボルト呼び径選択				
							通し穴	皿穴	だるま穴	ネジインサート	
PYA	(スタンダード 透明)	2H(横)	20~1200	20~1000	1	-	-	-	-	-	
PYBA	(スタンダード ブラウンスモーク)	2HL(縦)			3	3	3	6~1191.5 (2H・4H)	4.5~995.5 (2H)	3	4
PYTA	(制電 透明)	4H	20~1200	20~1000	4	4	-	4.5~1195.5 (2HL)	6~991.5 (2HL・4H・6H)	3	4.5
PYBTA	(制電 ブラウンスモーク)	6H			5	5	5	6~595.5 (6H・8H)	6~495.5 (8H)	8	3.4.5.6
		8H			8	-	-	4.5.6.8		3.4	

①F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d_1)+2.5\leq F\leq A-d(d_1)-5$ 、2HL選択時:  $d(d_1)/2+2.5\leq F\leq A-d(d_1)/2-2.5$ 、6H・8H選択時:  $d(d_1)+2.5\leq F\leq B-d(d_1)-5$ 、2/4寸が必要です。  
②G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d_1)/2+2.5\leq G\leq B-d(d_1)/2-2.5$ 、2HL・4H・6H選択時:  $(d_1)+2.5\leq G\leq B-d(d_1)-5$ 、8H選択時:  $d(d_1)+2.5\leq G\leq (B-d(d_1)-5)/2$ が必要です。(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)



**穴加工詳細**

N (通し穴)	Q (だるま穴)	ネジインサート加工詳細 M (ネジインサート)
P (皿穴)		

**だるま穴詳細**

表1	ボルト呼び径	3	4
	d	3.5	4.5
だるま穴	5 6 8	3 4.5 6	4.5 6
呼び径	6 7 9	4.5 6	6
d1	14 16 20		
d2	11 12 15		
h	2 2.5 3.5 5 6		

**指定方法** (例) M4-L4  
L=ST  
④ネジインサートHTLsの詳細はP225参照

①L+5<Tの場合は止まり穴になります。



**穴加工付**

Order 注文例	型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L
	PYBA4H - 900 - 700 - 4 - F750 - G650 - P4 - M4 - L4

**Delivery  
出荷日**

3 日目発送	大口 出荷日	+2 日目出荷	数量 21~50
--------	-----------	---------	-------------

②ストック対応なし

価格表はP.797をご覧ください。  
穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費  
穴加工付タイプの価格は標準タイプ価格に穴加工費を加算したものになります。



**穴位置を左端面より指定**

Alterations	XC	YC
-------------	----	----

**Spec.**

XC=指定0.5mm単位 (2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5	YC=指定0.5mm単位 (6H・8Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤YC≤B-d(d1)/2-2.5
--	--

**Code**

XC	YC
----	----

**\$/1Code**

400	400
-----	-----



# PETプレート 價格表



Price

価格

## ■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

標準サイズ・穴加工付タイプ

数量	1~10	11~20	21~50	51以上
値引率	5%	10%	出荷日・価格	出荷日・価格
出荷日	通常	+2日	共にお見積	共にお見積

数量	1~10	11~20	21以上
値引率	基準単価	5%	出荷日・価格
出荷日	通常	共にお見積	共にお見積

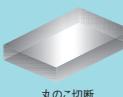
## ■PETプレート スタンダード 透明 (指定1mm単位)

Type	T	A	¥基準単価									
			20~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601~700	701~800	801~900	901~1000
PYA	1	20~100	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		101~200	120	240	—	—	—	—	—	—	—	—
		201~300	160	310	430	—	—	—	—	—	—	—
		301~400	220	390	480	590	—	—	—	—	—	—
		401~500	260	520	610	900	950	—	—	—	—	—
	2	501~600	300	600	730	1,080	1,150	1,370	—	—	—	—
		601~700	360	680	840	1,260	1,340	1,590	1,870	—	—	—
		701~800	400	780	970	1,400	1,500	1,800	2,080	2,390	—	—
		801~900	420	840	1,090	1,530	1,680	2,010	2,350	2,680	2,910	—
		901~1000	460	900	1,200	1,650	1,870	2,230	2,600	2,900	3,200	5,500
PYA	3	1001~1100	520	1,000	1,330	1,850	2,080	2,460	2,870	3,270	3,560	5,770
		1101~1200	1,890	2,400	2,790	3,380	4,260	4,450	5,180	5,900	5,870	6,470
		20~100	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		101~200	220	280	—	—	—	—	—	—	—	—
		201~300	280	320	520	—	—	—	—	—	—	—
	4	301~400	310	500	610	870	—	—	—	—	—	—
		401~500	480	740	750	1,070	1,220	—	—	—	—	—
		501~600	520	900	910	1,190	1,370	1,620	—	—	—	—
		601~700	560	1,040	1,060	1,310	1,510	1,800	2,010	—	—	—
		701~800	600	1,200	1,220	1,430	1,640	1,980	2,240	2,490	—	—
PYA	5	801~900	660	1,300	1,360	1,540	1,790	2,170	2,450	2,730	2,950	—
		901~1000	700	1,400	1,530	1,660	1,890	2,310	2,620	2,920	3,230	6,810
		1001~1100	780	1,540	1,670	1,880	2,160	2,650	3,010	3,370	3,730	7,320
		1101~1200	2,250	2,720	3,200	3,960	5,050	5,940	6,280	7,150	7,660	8,460
		1201~1300	2,490	3,180	3,750	4,700	5,380	5,880	6,660	7,440	8,440	9,220
		1301~1400	2,750	3,830	4,300	5,420	6,030	6,640	7,400	8,160	9,220	9,960
		1401~1500	3,120	4,490	4,850	6,140	6,670	7,420	8,140	8,880	10,000	10,720
		1501~1600	3,970	5,150	5,400	6,870	7,340	8,180	9,800	9,600	10,780	11,460
		1601~1700	4,350	5,800	6,110	7,590	8,000	8,960	9,640	10,300	11,540	12,220
		1701~1800	4,950	6,460	6,850	8,310	8,650	9,720	10,380	11,020	12,320	12,960
PYA	6	1801~1900	5,580	6,830	7,220	8,770	9,140	10,260	10,960	11,640	13,000	13,680
		1901~2000	5,690	7,200	7,580	9,210	9,600	10,800	11,520	12,240	13,680	17,150
		20~100	140	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		101~200	250	310	—	—	—	—	—	—	—	—
		201~300	290	340	600	—	—	—	—	—	—	—
	7	301~400	320	600	870	880	—	—	—	—	—	—
		401~500	520	960	1,050	1,080	1,380	—	—	—	—	—
		501~600	600	1,160	1,290	1,310	1,630	1,950	—	—	—	—
		601~700	680	1,340	1,510	1,530	1,930	2,270	2,670	—	—	—
		701~800	780	1,520	1,740	1,750	2,180	2,590	3,040	3,410	—	—
PYA	8	801~900	840	1,660	1,940	1,970	2,450	2,920	3,250	3,690	4,180	—
		901~1000	900	1,780	2,160	2,180	2,660	3,180	3,730	4,250	4,790	6,740
		1001~1100	1,000	1,960	2,390	2,410	2,950	3,510	4,110	4,690	4,990	7,400
		1101~1200	2,400	2,950	3,560	3,980	5,030	5,980	6,300	7,180	8,080	8,900
		20~100	170	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		101~200	290	360	—	—	—	—	—	—	—	—
	9	201~300	340	400	750	—	—	—	—	—	—	—
		301~400	390	740	970	1,270	—	—	—	—	—	—
		401~500	660	1,160	1,220	1,470	1,710	—	—	—	—	—
		501~600	740	1,300	1,450	1,550	1,950	2,360	—	—	—	—
		601~700	840	1,620	1,710	1,850	2,190	2,670	3,030	—	—	—
PYA	10	701~800	940	1,820	1,940	2,040	2,410	2,980	3,390	3,730	—	—
		801~900	1,020	1,980	2,190	2,240	2,640	3,290	3,590	4,140	4,590	—
		901~1000	1,100	2,140	2,440	2,830	3,530	4,030	4,550	5,050	8,530	—
		1001~1100	1,220	2,360	2,660	2,800	3,270	4,090	4,690	5,290	5,890	9,480
		1101~1200	2,670	3,530	4,260	5,100	6,390	7,730	8,650	9,640	10,250	11,320
	11	1201~1300	2,950	3,870	4,840	5,840	7,060	8,620	9,460	10,410	11,200	12,230
		1301~1400	3,330	4,580	5,400	6,590	7,730	9,500	10,250	11,180	12,150	13,130
		1401~1500	3,910	5,290	5,960	7,330	8,400	10,390	11,040	11,930	13,090	14,040



PVC PLATES

## 制電塩ビプレート

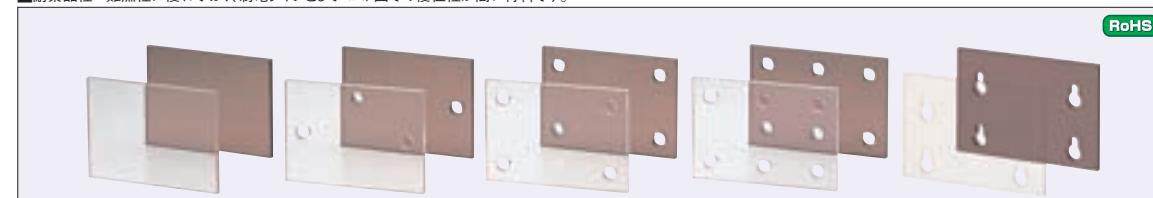


丸の切断

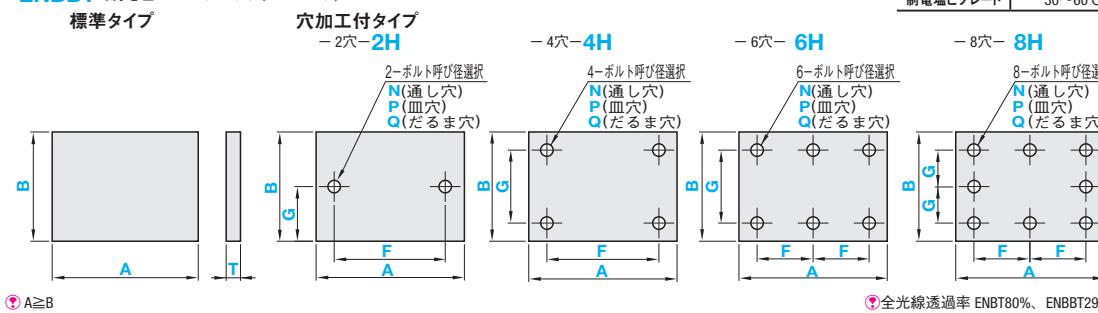
新商品

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.25

■耐薬品性・難燃性に優れており、制電タイプとしてコスト面での優位性が高い材料です。

ENBT (制電塩ビプレート - 透明)  
ENBBT (制電塩ビプレート - ブラウンスモーク)

標準タイプ



■標準タイプ

■穴加工付タイプ

型式	指定1mm単位			選択	型式			指定1mm単位			選択	指定1mm単位			ボルト呼び径選択			
	Type	A	B	T	Type	呼び	A	B	T	F	G	N(通し穴)	P(皿穴)	Q(だるま穴)				
ENBT	100~1100	100~900	3	ENBT	2H				3	9~1091	5~895		3					
ENBBT			5	ENBBT	4H	100~1100	100~900		5	9~1091	5~895	(2H・4Hタイプ)	4					
					6H					9~545	9~445	(4H・6Hタイプ)	5					
					8H					9~445	8	(6H・8Hタイプ)	6	3 4 5 6				

■精度基準

●Tの寸法公差 ±0.5

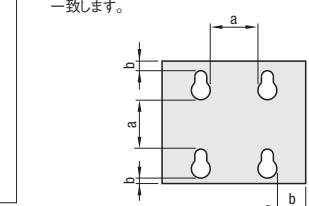
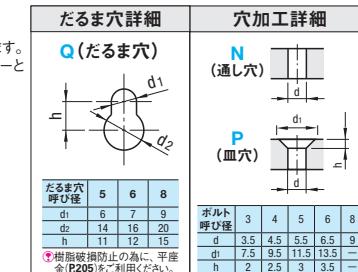
●A・Bの寸法公差 ±1.0

①F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合:  $d(d_1) + 5 \leq F \leq A - d(d_1) - 5$ ,6H・8Hタイプ選択の場合:  $d(d_1) + 5 \leq F \leq A/2 - d(d_1)/2 - 2.5$ が必要です。②G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合:  $d(d_1) + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1)/2 - 2.5$ ,4H・6Hタイプ選択の場合:  $d(d_1) + 5 \leq G \leq B - d(d_1) - 5$ , 8Hタイプ選択の場合:  $d(d_1) + 5 \leq G \leq B/2 - d(d_1)/2 - 2.5$ が必要です。(d1は通し穴、d2は皿穴選択のとき)

■表面抵抗率

型式	表面抵抗率 (Ω)
ENBT	10 <sup>7</sup> ~10 <sup>8</sup>
ENBBT	10 <sup>7</sup> ~10 <sup>8</sup>

\*だるま穴位置基準

①: 2Hの時はだるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。  
②: 4H・6H の時は G寸法のセンターが、B寸法のセンターと一致します。  
③: 8H の時は真中のだるま穴の直径 d1 の中心が、B寸法のセンターと一致します。②だるま穴の加工条件  
 $a \geq 5$   
 $b \geq 5$ ■標準タイプ  
型式 - A - B - T  
ENBT - 955 - 825 - 5■標準タイプ  
3 日目発送  
ストーク A 800円/1本 P.82

①同一サイズ3枚以上は一律2,160円

■穴加工付タイプ  
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
ENBBT6H - 800 - 400 - 3 - F375 - G350 - N5■穴加工付タイプ  
5 日目発送  
ストーク B 500円/1本 P.82

①同一サイズ3枚以上は一律1,350円

■標準タイプ単価  
価格

型式	T	A	¥基準単価								型式	T	A	¥基準単価												
			B100 200	B201 300	B301 400	B401 500	B501 600	B601 700	B701 800	B801 900				B100 200	B201 300	B301 400	B401 500	B501 600	B601 700	B701 800	B801 900					
ENBT (透明)	100~200	640	—	—	—	—	—	—	—	—	ENBBT (ブラウン スモーク)	100~200	710	—	—	—	—	—	—	—	—					
	201~300	880	1,310	—	—	—	—	—	—	—		201~300	990	1,350	—	—	—	—	—	—	—	—				
	301~400	1,190	1,870	2,310	—	—	—	—	—	—		301~400	1,310	1,920	2,410	—	—	—	—	—	—	—	—			
	401~500	1,570	2,330	2,720	3,350	—	—	—	—	—		401~500	1,730	2,460	2,920	3,550	—	—	—	—	—	—	—			
	501~600	2,120	2,590	3,010	3,940	4,710	—	—	—	—		501~600	2,350	2,740	3,490	4,240	5,000	—	—	—	—	—	—			
	601~700	2,400	2,990	3,770	4,590	5,450	6,270	—	—	—		601~700	2,680	3,180	4,000	4,880	5,800	6,670	—	—	—	—	—	—		
	701~800	2,760	3,360	4,240	5,170	6,150	7,080	8,010	—	—		701~800	3,090	3,580	4,490	5,500	6,550	7,560	8,560	—	—	—	—	—	—	
	801~900	3,100	3,850	4,760	5,800	6,850	7,950	8,990	10,040	—		801~900	3,480	4,140	5,040	6,180	7,300	8,480	9,610	10,820	—	—	—	—	—	—
	901~1000	3,440	4,240	5,230	6,390	7,550	8,760	9,920	11,090	—		901~1000	3,890	4,570	5,820	6,800	8,060	9,360	10,610	11,910	—	—	—	—	—	—
	1001~1100	3,730	4,520	5,680	6,970	8,290	9,570	10,850	12,200	—		1001~1100	4,210	4,900	6,330	7,800	8,850	10,240	11,620	12,980	—	—	—	—	—	—

■穴加工料金 穴加工付  
Type  
N(通し穴) P(皿穴) Q(だるま穴)

(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
ENBT4H - 500 - 400 - 5 - F240 - G160 - N8  
(標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
3,730円 + 600円 = 4,330円

Alteration  
追加工  
ENBT4H - 500 - 400 - 3 - F300 - G300 - N6 - XC15 - YC35  
5 日目発送

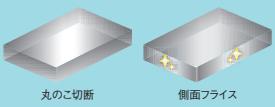
①アルミフレーム用切り欠き追加工はP.793をご覧ください。

Alterations	アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き		4コーナー逃げカット		コーナーカット	
	F	A	J	E	K	CNA
Code	F	□	□	E	□	□
Spec.	□	□	□	□	□	□
\$/1Code	200/コーナー			400		
Alterations	コーナーのR加工		穴位置を左端面より指定		穴位置を下端面より指定	
	CRA	CRB	CRC	CRD	B	G
Code	CRA	CRB	CRC	CRD	XC	YC
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ① 10≤A(B) - R(2R) ② 5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ③標準タイプのみ適用可	XC=指定1mm単位 5≤XC≤1086 ④ 2H・4H・6Hタイプ d(d1)/2+2.5≤XC≤B-G-d(d1)/2-2.5 ⑤ 8Hタイプ d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 ⑥ 2Hタイプは適用不可	YC=指定1mm単位 5≤YC≤886 ④ 4H・6Hタイプ d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5 ⑤ 8Hタイプ d(d1)/2+2.5≤YC≤A-F-d(d1)/2-2.5 ⑥ 2Hタイプは適用不可	5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100	200/コーナー	300/コーナー
\$/1Code	400		400		400	

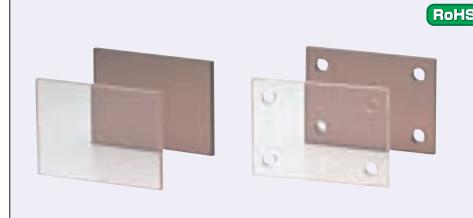


ACRYLIC RESIN PLATES  
アクリルプレート  
-キャスト板-

ミスミのアクリルプレートはキャスト板と押出し板をご用意しております。キャスト板には新しく側面フライス(4F)をご用意いたしました。  
特長 キャスト板:耐熱・機械的強度に優れます。 押出し板P805:キャスト板に比べ安価です。キャスト板と押し出し板の特長の詳細はP789をご覧ください。



納期短縮



RoHS

■標準タイプ

Type	グレード	色	全光線透過率	使用霧度	
ACA	スタンダード	透明	93%		-30~80°C
ACBA	スタンダード	ブラウンスモーク	25%		
ACTA	制電	透明	79%		
ACBTA	制電	ブラウンスモーク	32%		

●Tの寸法公差

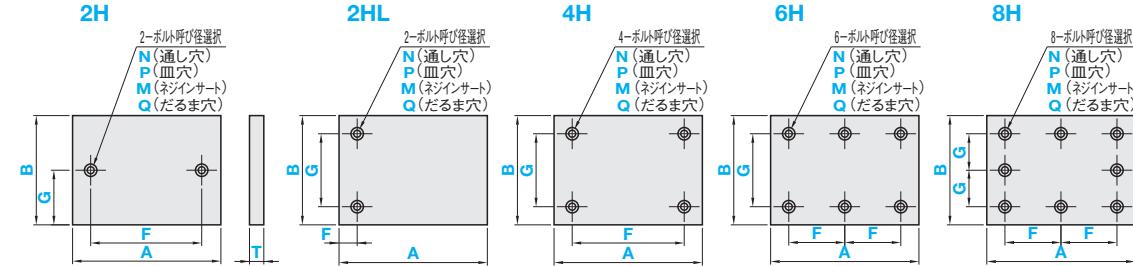
T	公差
3	±0.5
4・5	±0.6
6	±0.8
8	±0.9
10	±1.1
15	±1.5
20	±2.0
25	±2.5

●A・Bの寸法公差±1.0

仕上げ	側面4面	上面
加工方法	仕上記号	加工方法
丸のこ切断	丸のこ切断	素材
側面フライス(4F)	フライス	素材

■穴加工付タイプ

(丸のこ切削)



■標準タイプ

型式			A	B	T
材質選択	仕上選択	AB寸公差選択			
標準サイズ					
ACA(スタンダード透明)	丸のこ切削	20~1200 20~800 20~1200 1201~2000	20~1000 20~600 20~1000 20~1000	3・4・5・6・8・10 15・20・25 3・5 3・5	
ACBA(スタンダードブラウンスモーク)					
ACTA(制電 透明)					
ACBTA(制電 ブラウンスモーク)					
大サイズ					
L-ACA(スタンダード透明)	選択不可				
L-ACBA(スタンダードブラウンスモーク)					
L-ACTA(制電 透明)					
L-ACBTA(制電 ブラウンスモーク)					
側面フライス					
ACA(スタンダード透明)	側面フライス	4F	指定0.1mm単位	10~400	選択
ACBA(スタンダードブラウンスモーク)					
ACTA(制電 透明)					
ACBTA(制電 ブラウンスモーク)					
側面フライス					
ACA(スタンダード透明)	側面フライス	4F	Q(0~+0.2) N(±0.1) M(-0.2~0)	10~200	5・6・8・10 5・6・8・10 5
ACBA(スタンダードブラウンスモーク)					
ACTA(制電 透明)					
ACBTA(制電 ブラウンスモーク)					

● T0.5・1.0・1.5・2.0はP811をご覧ください。

Order  
注文例  
標準サイズ  
型式 - A - B - T  
ACTA - 955 - 825 - 3

■大サイズ  
型式 - A - B - T  
L-ACA - 1500 - 800 - 5

■側面フライス  
型式 - A - B - T  
ACA4FQ - 300 - 200 - 15

Delivery  
出荷日  
丸のこ切削標準サイズ  
1日目発送  
ストックT 1,600円/1枚  
P82  
3日目発送  
○日出荷の受付17時までです。それ以降の注文は翌営業日扱いとなります。  
大日口 +2 日目出荷 数量 21~50

■大サイズ  
丸のこ切削標準サイズ  
1日目発送  
3日目発送  
○ストック対応なし

■側面フライス  
3日目発送  
大口 +2 日目出荷 数量 11~20  
○ストック対応なし

Price  
価格  
価格表はP803をご覧ください。  
丸のこ切削 = 標準タイプ価格  
側面フライス = 標準タイプ価格 + 側面フライス加工費

側面フライスは標準タイプ価格に側面フライス加工費を加算したものになります。

Alteration  
追加工  
型式 - A - B - T - (CRA...etc)  
ACA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10

追加工指定時は 5 日目発送



Code  
F□□・E□□・J□□・K□□

CN

CRA・CRB・CRC・CRD

アルミフレームブラインドジョイント用切り欠き  
アルミフレームのブラインドジョイント用切り欠きを致します。  
温度差によるフレームの伸びに対する遊びを考慮しております。  
切り欠きの長手は全てA側となります。  
標準サイズのみ適用可 X T8は適用不可

CN=指定1mm単位  
任意のコーナーをR加工します。  
R=指定5mm単位 ①0≤A(B)-R(2R)  
②5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100  
指定方法 (例) AとのコーナーをR10加工  
CRA10-CRC10  
標準サイズのみ適用可  
(例) AとDのコーナーをC5でカットする場合  
… CCA5-CCD5

任意のコーナーをカットすることができます。  
5≤コーナーカット≤50  
1mm単位指定  
指定方法 (例) AとのコーナーをR10加工  
CRA10-CRC10  
標準サイズのみ適用可  
(例) AとDのコーナーをC5でカットする場合  
… CCA5-CCD5

¥/1Code  
200/コーナー

400

5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100 5≤C≤20 25≤C≤50  
200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー 200/コーナー 300/コーナー

○アルミフレームブラインドジョイント用切り欠きはP793の詳細をご覧ください。

○側面フライスは追加工全て適用不可となります。

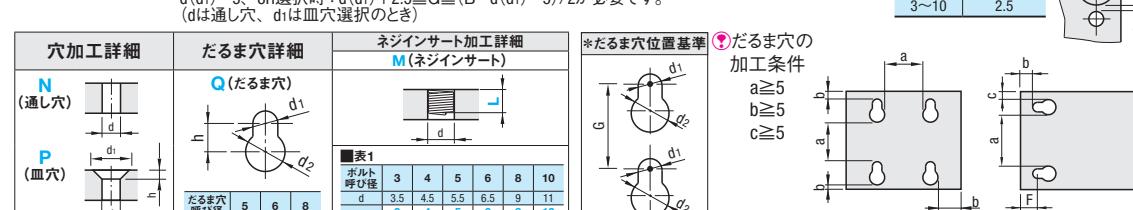
■穴加工付タイプ

(丸のこ切削)



材質記号	呼び	A	B	T選択			F	G	ボルト呼び径選択				
				指定1mm単位	ACA	ACBA	ACTA	ACBTA	指定0.5mm単位	N	P	Q	M
ACA (スタンダード透明)	2H(横) 2HL(縦)	20~1200	20~1000	3 3 3					3				
ACBA (スタンダードブラウンスモーク)				4 4 4					3 4 5				
ACTA (制電 透明)				5 5 5					3 4 5 6				
ACBTA (制電 ブラウンスモーク)	4H 6H 8H	20~1200	20~1000	6 6 6					3 4 5 6	4 5 6	4 5 6 8	4 5 6 8 10	4 5 6 8 10
ACA (スタンダード透明)	20~800	20~600		8 8 8					5 6 8	4 5 6 8	4 5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10
				10 10 10					10	5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10
					15	—	—		15	6~791.5 (2H・4H) 4.5~795.5 (2H)	4.5~595.5 (2H)	6~591.5 (2H・4H・6H) 5.6~395.5 (6H・8H)	6~295.5 (8H)
					20	—	—		20	6~1191.5 (2H・4H) 4.5~1195.5 (2H)	4.5~995.5 (2H)	6~991.5 (2H・4H・6H) 6~495.5 (8H)	6~295.5 (8H)
					25	—	—		25	6~1191.5 (2H・4H) 4.5~1195.5 (2H)	4.5~995.5 (2H)	6~991.5 (2H・4H・6H) 6~495.5 (8H)	6~295.5 (8H)

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d) + 2.5 \leq F \leq A - d(d) - 5$ , 2HL選択時:  $d(d) / 2 + 2.5 \leq F \leq A - d(d) / 2 - 2.5$ , 6H・8H選択時:  $d(d) + 2.5 \leq F \leq A - d(d) - 5 / 2$ が必要です。  
●G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d) / 2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d) / 2 - 2.5$ , 2HL・4H・6H・8H選択時:  $(d(d) + 2.5) / 2 \leq G \leq B - (d(d) - 5) / 2$ が必要です。  
(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)



穴加工詳細	だるま穴詳細	ネジインサート加工詳細 M(ネジインサート)									
		M(ネジインサート)									
N (通し穴)	Q (だるま穴)										
P (皿穴)											

●表1  
ボルト呼び径 3 4 5 6 8  
だるま穴呼び径 5 6 8  
d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11  
d 6 7 9  
d 14 16 20  
h 11 12 15  
h 6 8 10 12 16 20  
指定方法 (例) M4-L6  
L≤T  
ネジインサートHTLs  
の詳細はP225参照

● L+5-Tの場合は止まり穴になります。  
● 2



ACRYLIC RESIN PLATES  
アクリルプレート 價格表  
一キャスト板一



■数量スライド価格 (○1円未満切り捨て) P81

標準サイズ・穴加工付タイプ

大サイズ

側面フライス

数量

1~10

11~20

21以上

■アクリルプレート キャスト板 スタンダード (丸のこ切削: 指定1mm単位 側面フライス: 指定0.1mm単位) ( )は側面フライスの寸法範囲です。

¥基準単価

B

20~100 (100.9) 101~200 (200) 201~300 301~400 401~500 501~600 601~700 701~800 801~900 901~1000

20~100 180 — — — — — — — —

101~200 320 410 — — — — — — —

201~300 410 460 820 — — — — — — —

301~400 730 820 1,360 1,890 — — — — — —

401~500 1,270 1,450 1,710 2,140 2,830 — — — — —

501~600 1,710 2,060 2,310 3,080 3,850 — — — — —

601~700 1,950 2,190 2,430 3,650 4,050 4,380 6,650 — — —

701~800 2,270 2,680 2,840 4,300 4,860 5,110 7,130 8,670 — —

801~900 2,600 3,080 3,240 5,430 5,670 5,840 7,540 8,910 9,240 —

901~1000 2,920 3,490 3,650 6,080 6,320 6,570 8,750 9,080 9,480 9,950 —

1,001~1,100 3,060 3,600 3,830 6,430 6,660 6,880 9,030 9,570 9,950 11,150 —

1,101~1,200 4,100 4,640 4,950 7,870 8,440 11,050 11,700 12,190 13,400 —

20~100 180 — — — — — — — —

101~200 320 410 — — — — — — —

201~300 410 460 820 — — — — — — —

301~400 730 820 1,360 1,890 — — — — — —

401~500 1,270 1,450 1,710 2,140 2,830 — — — — —

501~600 1,710 2,060 2,310 3,080 3,850 — — — — —

601~700 1,950 2,190 2,430 3,650 4,050 4,380 6,650 — — —

701~800 2,270 2,680 2,840 4,300 4,860 5,110 7,130 8,670 — —

801~900 2,600 3,080 3,240 5,430 5,670 5,840 7,540 8,910 9,240 —

901~1000 2,920 3,490 3,650 6,080 6,320 6,570 8,750 9,080 9,480 10,040 —

1,001~1,100 3,060 3,600 3,830 6,430 6,660 6,880 9,030 9,570 9,950 11,150 —

1,101~1,200 4,100 4,640 4,950 7,870 8,440 11,050 11,700 12,190 13,400 —

20~100 (100.9) 230 — — — — — — — —

101~200 (200) 410 550 — — — — — — —

201~300 (300.9) 550 640 1,000 — — — — — — —

301~400 (400) 910 1,090 1,630 3,000 — — — — — —

401~500 1,450 1,710 2,060 3,420 4,710 — — — — —

501~600 1,970 2,140 2,570 3,850 5,130 6,420 — — —

601~700 2,270 2,430 2,920 5,190 7,050 7,290 9,720 — — —

701~800 2,680 2,840 3,410 6,160 7,860 8,510 10,700 13,130 — —

801~900 3,090 3,240 3,890 7,130 9,320 9,720 11,670 13,610 14,260 —

901~1000 3,490 3,650 4,380 8,100 9,520 10,940 13,370 13,940 14,580 15,310 —

1,001~1,100 3,680 3,830 4,590 8,270 9,690 10,100 14,310 14,910 15,630 16,430 —

1,101~1,200 4,640 5,120 5,590 8,500 10,370 11,790 14,880 15,080 15,710 17,300 —

20~100 (100.9) 6,120 7,500 8,500 10,400 12,400 14,400 16,400 18,400 20,400 —

101~200 (200) 6,260 8,540 10,000 12,800 13,970 17,470 18,620 19,790 21,540 23,000 —

201~300 (300.9) 550 640 1,000 1,630 2,060 3,420 4,710 — — —

301~400 (400) 910 1,090 1,630 3,000 — — — — — —

401~500 1,450 1,710 2,060 3,420 4,710 — — — — —

501~600 1,970 2,140 2,570 3,850 5,130 6,420 — — —

601~700 2,270 2,430 2,920 5,190 7,050 7,290 9,720 — — —

701~800 2,680 2,840 3,410 6,160 7,860 8,510 10,700 13,130 — —

801~900 3,090 3,240 3,890 7,130 9,320 9,720 11,670 13,610 14,260 —

901~1000 3,490 3,650 4,380 8,100 9,520 10,940 13,370 13,940 14,580 15,310 —

1,001~1,100 3,680 3,830 4,590 8,270 9,690 10,100 14,310 14,910 15,630 16,430 —

1,101~1,200 4,910 5,330 6,150 10,140 12,370 14,050 17,500 17,970 18,720 19,040 —

20~100 (100.9) 410 — — — — — — — —

101~200 (200) 730 910 — — — — — — —

201~300 (300.9) 910 1,000 1,710 — — — — — — —

301~400 (400) 1,630 1,800 2,570 4,960 — — — — — —

401~500 2,570 3,000 3,420 5,560 7,530 — — — — —

501~600 3,420 3,850 4,280 5,900 7,870 9,840 — — —

601~700 3,890 4,380 4,660 7,460 9,890 11,180 15,230 — — —

701~800 4,540 5,110 5,670 8,100 12,560 13,050 15,390 17,820 — —

801~900 5,190 5,840 6,480 8,750 13,610 14,910 16,530 19,280 22,040 —

901~1000 5,840 6,570 7,290 9,320 15,200 16,770 19,400 21,880 22,730 23,170 —

1,001~1,100 6,120 6,890 7,650 14,920 16,070 17,600 20,960 22,400 23,850 25,740 —

1,101~1,200 6,310 7,080 7,870 14,080 16,500 18,070 22,770 24,340 25,910 26,480 —

20~100 (100.9) 550 — — — — — — — —

101~200 (200) 1,000 1,180 1,270 2,230 3,340 6,160 — — —

201~300 (300.9) 1,120 1,270 2,230 3,340 4,450 6,420 8,380 — — —

301~400 (400) 2,060 2,230 3,340 4,450 6,420 8,380 — — —

401~500 3,600 4,110 4,450 6,420 8,380 — — — — —

501~600 4,710 5,310 5,560 6,670 8,900 11,120 — — —

601~700 5,350 6,000 6,320 8,910 11,510 12,150 16,850 — — —

701~800 6,240 7,050 7,380 11,750 13,130 14,180 17,420 20,900 — —

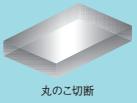
801~900 7,130 7,860 8,430 13,370 15,230 16,200 18,470 21,550 23,260 —

901~1000 8,020 8,910 9,480 15,390 17,010 18,230 21,900 25,640 26,170 26,670 —

1,001~1,100 8,420 9,950 10,630 16,830 18,210 19,130 24,570

# アクリルプレート エコノミー

## 一押出し板-



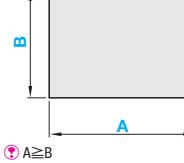
プライダウ  
最大28%  
値下げ価格

ミスミのアクリルプレートには、キャスト板と押出し板をご用意しております。

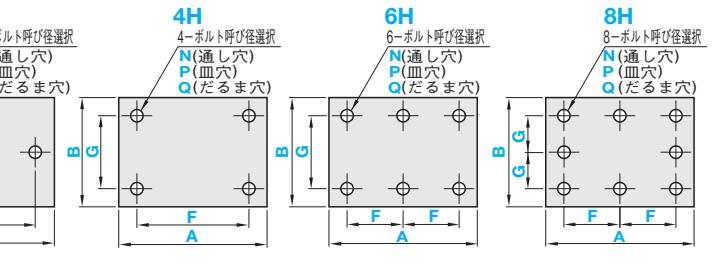
特長：押出し板：キャスト板に比べ安価です。キャスト板P801：耐熱、強度に優れます。押出し板とキャスト板の特長の詳細はP789をご覧ください。



### 標準タイプ



### 穴加工付タイプ



### 標準タイプ

型式	指定1mm単位			選択
	Type	A	B	
ACAE				3
	300~1100	300~900		5
ACBAE				8
	300~1100	300~900		
ACTAE				3
	300~1100			5
ACBTAE				
	300~1100			

### 穴加工付タイプ

型式	指定1mm単位			選択	
	Type	呼び	A	B	T
ACAE					3
	2H				5
ACBAE					8
	4H		300~1100	300~900	
ACTAE					3
	6H				5
ACBTAE					8
	8H				

①上記以外の板厚寸法につきましては、P801~P804をご覧ください。

②F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤F≤A-d(d1)-5、

6H・8Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤F≤A/2-d(d1)/2-2.5が必要です。

③G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合：d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5、

4H・6Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤G≤B-d(d1)-5、8Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤G≤B/2-d(d1)/2-2.5が必要です。(dは通し穴、d1は皿穴選択のとき)

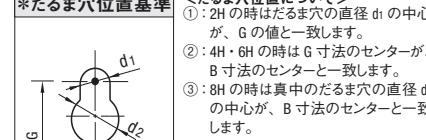
#### ○アクリルプレートの特長

アクリルプレートは、連続押出し成形で製作されています。

そのため、スタンダードグレードは70°C、制電グレードは60°Cを超える環境で使用すると、製作時の押出し方向とその直角方向では伸び率が異なります。

(使用上の注意)上記の温度以下の環境でのみご利用ください。

### \*だるま穴位置基準



①

2H

の時はだるま穴の直徑 d1 の中心が、G の値と一致します。

②

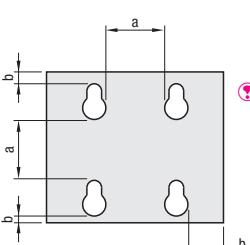
4H・6H

の時は G 寸法のセンターが、B 寸法のセンターと一致します。

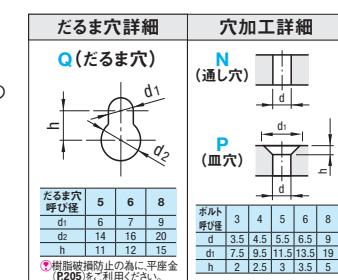
③

8H

の時は真のだるま穴の直徑 d1 の中心が、B 寸法のセンターと一致します。



④だるま穴の加工条件  
a≥5  
b≥5



### だるま穴詳細

#### Q (だるま穴)

直徑 d1

深度 d

半径 r

### 穴加工詳細

#### N (通し穴)

直徑 d

深度 d

半径 r





POLYCARBONATE PLATES

## ポリカーボネートプレート

## 価格表



Price

価格

## ■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

標準サイズ・穴加工付タイプ

数量	1~10	11~20	21~50	51以上
基準単価	5%	10%	出荷日・価格	
出荷日	通常	+2日	共にお見積	
			出荷日	通常

数量	1~10	11~20	21~50	51以上
基準単価	5%	10%	出荷日・価格	
出荷日	通常	+2日	共にお見積	



丸の切断



納期短縮



平均18%

:値下げ価格

## ■ポリカーボネートプレート スタンダード・耐擦傷 (指定1mm単位)

(1)価格算出方法は右ページをご覧ください。

Type	T	A	¥基準単価									
			20~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601~700	701~800	801~900	901~1000
Type(素材係数) (材質)  PCTA(x1.0) (透明) PCTBA(x1.0) (ブラウンスモーク) PCTGA(x1.2) (グレースモーク) PCTSP(x3.0) (耐擦傷 透明)	3	20~100	190	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		101~200	340	600	—	—	—	—	—	—	—	—
		201~300	460	800	1,380	—	—	—	—	—	—	—
		301~400	590	1,220	1,580	1,870	—	—	—	—	—	—
		401~500	730	1,490	1,980	2,300	2,830	—	—	—	—	—
		501~600	860	1,760	2,330	2,720	3,390	4,520	—	—	—	—
		601~700	990	1,990	2,720	3,110	3,960	5,270	5,780	—	—	—
		701~800	1,110	2,260	3,010	3,480	4,530	6,020	6,220	6,570	—	—
		801~900	1,220	2,380	3,390	3,920	5,090	6,230	6,480	7,980	9,030	—
		901~1000	1,310	2,570	3,780	4,360	5,660	7,530	8,270	9,920	10,890	11,540
大サイズ L-PCTA(x1.0) (透明) L-PCTBA(x1.0) (ブラウンスモーク) L-PCTGA(x1.2) (グレースモーク) L-PCTSP(x3.0) (耐擦傷 透明)	3	1001~1100	1,440	2,830	4,150	4,790	6,220	8,280	9,090	10,910	11,970	12,700
		1101~1200	2,900	4,000	5,300	6,040	7,650	9,700	10,880	12,360	13,840	15,230
		1201~1300	3,340	4,840	5,790	7,370	8,580	10,600	11,750	13,600	14,750	15,730
		1301~1400	3,800	5,680	6,800	8,310	9,440	11,390	12,340	14,330	15,340	16,300
		1401~1500	4,600	6,100	7,260	8,850	10,360	12,120	12,910	14,840	15,940	16,780
		1501~1600	5,630	6,520	7,660	9,650	10,930	13,070	13,550	15,570	16,540	17,410
		1601~1700	6,200	7,360	8,310	10,440	11,410	13,990	14,200	16,250	17,150	18,040
		1701~1800	7,020	8,200	9,000	11,300	12,320	14,640	15,100	16,990	17,940	19,500
		1801~1900	7,440	8,660	9,500	11,920	13,000	15,450	15,940	17,940	18,940	20,590
		1901~2000	7,800	9,100	10,000	12,550	13,690	16,250	16,780	18,880	19,920	23,640
PCTA(x1.0) (透明)	4	20~100	190	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		101~200	340	600	—	—	—	—	—	—	—	—
		201~300	460	800	1,380	—	—	—	—	—	—	—
		301~400	590	1,220	1,580	1,870	—	—	—	—	—	—
		401~500	730	1,490	1,980	2,340	2,970	—	—	—	—	—
		501~600	860	1,760	2,370	2,800	3,560	4,750	—	—	—	—
		601~700	990	2,030	2,770	3,270	4,150	5,540	6,420	—	—	—
		701~800	1,110	2,300	3,160	3,740	4,750	6,330	6,910	6,910	—	—
		801~900	1,220	2,500	3,560	4,210	5,340	6,550	7,200	8,400	9,500	—
		901~1000	1,310	2,700	3,960	4,680	5,940	7,920	9,180	10,440	11,700	12,110
PCTA(x1.0) (透明) PCTBA(x1.0) (ブラウンスモーク) PCTGA(x1.2) (グレースモーク) PCTSP(x3.0) (耐擦傷 透明)	5	1001~1100	1,440	2,970	4,350	5,140	6,530	8,710	10,090	11,480	12,870	13,330
		1101~1200	3,030	4,360	6,420	6,900	8,730	11,640	12,370	14,050	15,740	17,320
		20~100	300	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		101~200	520	1,020	—	—	—	—	—	—	—	—
		201~300	730	1,300	2,140	—	—	—	—	—	—	—
		301~400	930	1,830	2,440	2,880	—	—	—	—	—	—
		401~500	1,130	2,230	2,970	3,500	4,280	—	—	—	—	—
		501~600	1,350	2,570	3,560	4,200	5,140	6,740	—	—	—	—
		601~700	1,560	2,950	4,160	4,790	6,000	7,860	9,140	—	—	—
		701~800	1,760	3,350	4,650	5,480	6,850	8,980	10,050	11,540	—	—
大サイズ L-PCTA(x1.0) (透明) L-PCTBA(x1.0) (ブラウンスモーク) L-PCTGA(x1.2) (グレースモーク) L-PCTSP(x3.0) (耐擦傷 透明)	6	801~900	1,920	3,580	5,230	6,030	7,710	10,100	10,520	12,470	13,770	—
		901~1000	2,070	3,850	5,700	6,700	8,560	11,230	13,070	14,900	16,740	15,720
		1001~1100	2,280	4,240	6,260	7,370	9,220	12,350	14,380	16,390	18,420	17,290
		1101~1200	3,670	5,000	7,500	8,130	10,160	12,650	14,720	16,790	18,860	20,750
		1201~1300	4,340	5,950	8,690	10,470	11,790	14,180	16,300	18,090	20,420	22,080
		1301~1400	4,930	6,920	9,750	11,640	12,970	15,690	17,680	19,280	21,530	22,860
		1401~1500	5,880	7,720	10,340	12,760	14,270	17,230	18,860	20,260	22,660	23,430
		1501~1600	6,770	8,420	10,970	13,510	14,940	18,060	19,630	20,890	23,490	24,320
		1601~1700	7,880	9,550	11,620	14,360	15,790	18,730	20,190	21,580	24,330	25,450
		1701~1800	9,000	10,820	12,370	15,700	17,130	19,880	21,200	22,520	25,180	26,490
PCTA(x1.0) (透明)	8	1801~1900	10,130	11,420	13,050	16,570	18,080	20,980	22,380	23,780	26,580	30,110
		1901~2000	11,2									



RESIN SHEETS

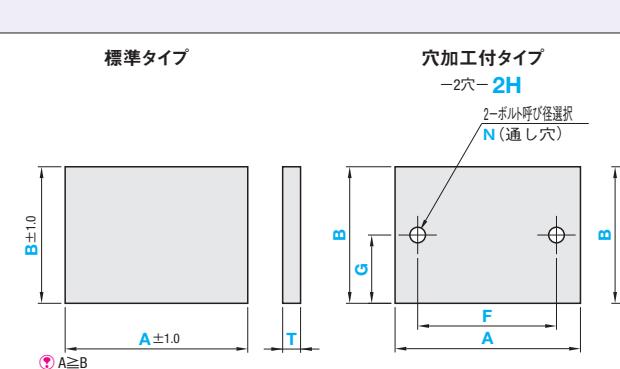
RESIN FILMS

# 樹脂シート/樹脂フィルム

表面保護タイプ



納期短縮

規格追加  
赤文字表示

標準タイプ			穴加工付タイプ		
型式	指定1mm単位	T選択	型式	指定1mm単位	T選択
Type	A	B	ACSH	2H	
PCTSH			PCTSH	4H	
PYSH	20~300	20~300	PYSH	20~300	20~300
PASH	1.0	0.5	PASH	1.0	1.0
UPSH	1.5	1.5	UPSH	2.0	2.0

PYSHのT1.0~2.0のご注文はP795のPYAをご利用ください。  
F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq F \leq A - d(d_1) - 5$ 、2HL選択時:  $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq F \leq A - d(d_1) / 2 - 2.5$ 、  
6H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq F \leq (A - d(d_1) - 5) / 2$ が必要です。

G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1) / 2 - 2.5$ 、2HL・4H・6H選択時:  $(d_1) + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1) - 5$ が必要です。

PASH・UPSHは製作上ソリが生じます。

Order  
注文例  
型式 - A - B - T  
ACSH - 150 - 118 - 1.0

穴加工付タイプ  
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
ACSH2H - 50 - 25 - 1.5 - F34 - G10 - N4

標準タイプ  
1 日目発送 ストーカ T 1,600円/1枚 P82

1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大口出荷日 +2 日目出荷 数量 21~50  
※ストーカ対応なし

Alteration追加工  
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC)  
ACSH4H - 200 - 180 - 0.5 - F100 - G140 - N4 - XC30

穴位置を左端面より指定 穴位置を下端面より指定

Alterations  
XC - 指定0.5mm単位  
YC - 指定0.5mm単位  
Spec. XC=指定0.5mm単位  
YC=指定0.5mm単位  
d/2+2.5≤XC≤A-F-d/2-2.5  
d/2+2.5≤YC≤B-G-d/2-2.5  
d/2+2.5≤XC≤A-2F-d/2-2.5

Code XC YC  
Spec. XC=指定0.5mm単位  
YC=指定0.5mm単位  
d/2+2.5≤XC≤A-F-d/2-2.5  
d/2+2.5≤YC≤B-G-d/2-2.5  
d/2+2.5≤XC≤A-2F-d/2-2.5

¥/1Code 400 400

RoHS

Type	材質	グレード	色	全光線透過率	使用温度
ACSH	アクリル	スタンダード	透明	93%	-30~80°C
PCTSH	ポリカーボネート		透明	90%	-30~100°C
PYSH	PET		透明	87%	-15~55°C
PASH	ポリアセタール		白色	-45~95°C	
UPSH	超高分子量ポリエチレン		乳白色	-	-100~80°C

特性 P789・791



Price 価格

(例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 のとき  
ACSH2H - 100 - 80 - 0.5 - F65 - G55 - N4 のとき(標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
310 + 300 = 610 円

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量	1~10	11~20	21~50	51以上
基準単価	5%	10%	出荷日・価格	共にお見積り
通常	+2日			

数量	1~10	11~20	21~50	51以上
基準単価	5%	10%	出荷日・価格	共にお見積り
通常				

穴加工料金

穴加工付 Type	ボルト呼び径 N(通し穴)
2H	300円
4H	600円
6H	900円

## 標準タイプ単価

型式	T	A	¥基準単価				
			20~50	51~100	101~150	151~200	201~250

型式	T	A	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300
ACSH	0.5		20~50	150	—	—	—	—
	1.0		51~100	250	310	—	—	—
	1.5		101~150	310	460	770	—	—
	2.0		151~200	460	770	1,080	1,390	—
	2.5		201~250	770	1,080	1,390	2,160	—
	3.0		251~300	1,080	1,390	2,160	2,400	2,630

型式	T	A	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300
PYSH	0.5		20~50	90	—	—	—	—
	1.0		51~100	120	150	—	—	—
	1.5		101~150	150	230	310	—	—
	2.0		151~200	230	310	360	400	540
	2.5		201~250	310	360	400	540	620
	3.0		251~300	360	400	540	620	700

型式	T	A	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300
PASH	0.5		20~50	80	—	—	—	—
	1.0		51~100	90	110	—	—	—
	1.5		101~150	110	150	190	—	—
	2.0		151~200	150	190	250	310	390
	2.5		201~250	190	250	310	390	460
	3.0		251~300	250	310	390	460	540

型式	T	A	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300
UPSH	0.5		20~50	140	—	—	—	—
	1.0		51~100	250	300	—	—	—
	1.5		101~150	340	410	500	—	—
	2.0		151~200	430	540	650	760	—
	2.5		201~250	490	610	720	850	1,030
	3.0		251~300	580	720	870	1,010	1,230

型式	T	A	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300
PCTSH	0.5		20~50	120	—	—	—	—
	1.0		51~100	120	150	—	—	—
	1.5		101~150	150	230	310	—	—
	2.0		151~200	230	310	390	460	540
	2.5		201~250	310	390	460	540	620
	3.0		251~300	360	400	490	590	670

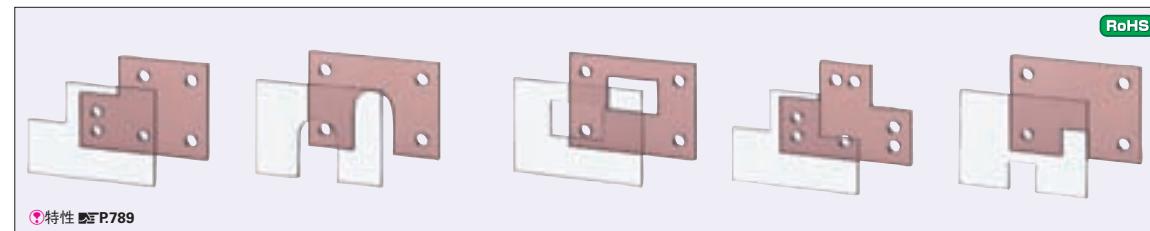
型式	T	A	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300

</tbl

## 樹脂カバープレート

-形状選択型/アクリル・PET-

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.25



②特性 P.799

Type	材質	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気
KACA	アクリル	スタンダード	透明	93%	-30~80°C
			ブラウンスモーク	25%	
KACBA	アクリル		透明	87%	-15~55°C
			ブラウンスモーク	28%	
KPYA	PET		透明	90%	-30~100°C
			ブラウンスモーク	28%	
KPYBA	PET		透明	90%	-30~100°C
			ブラウンスモーク	28%	
KPCT	ポリカーボネート		透明	90%	-30~100°C
			ブラウンスモーク	28%	

③切り欠きの角の形状は

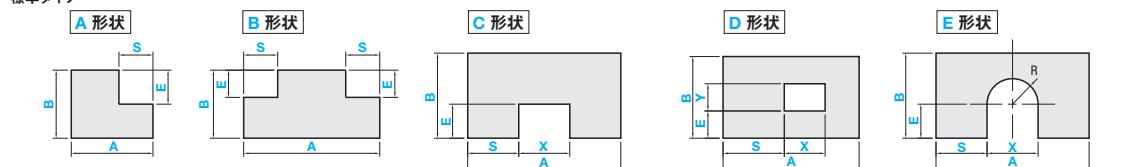
次のようになります。



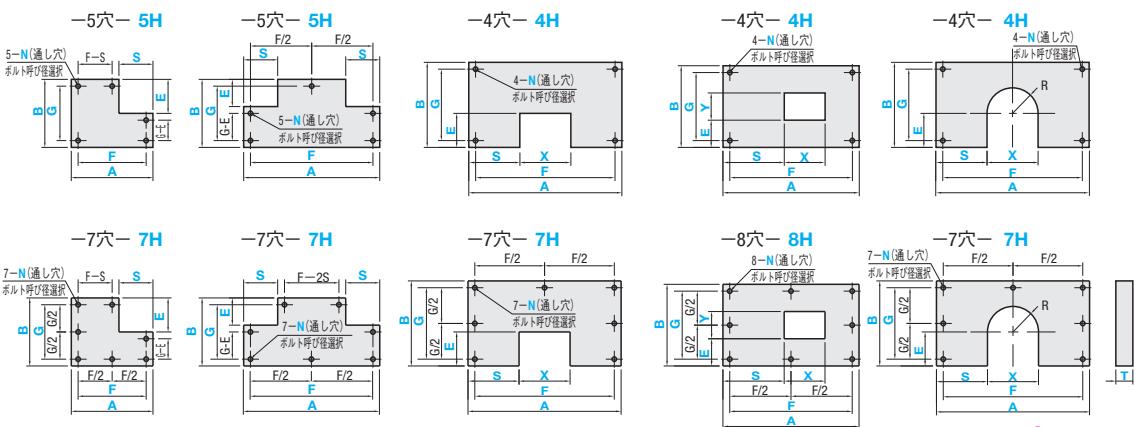
ex.



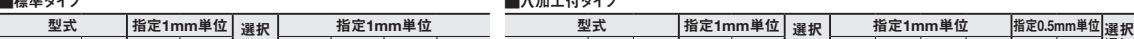
標準タイプ



穴加工付タイプ



標準タイプ



穴加工付タイプ



④切り欠きから端辺までの距離は30mm以上必要となります。

⑤穴の加工条件は、丸穴の接線から端面迄の距離、丸穴の接線間の距離共に2.5mmが必要となります。

⑥寸法公差

●標準タイプ KACA A - 500 - 400 - 5 - S150 - E125

●穴加工付タイプ KPYA B 5H - 60 - 550 - 3 - S25 - E30

- F480 - G375 - N8

⑦同一サイズ3枚以上は一律1,350円

Order  
注文例  
Type 形状 呼び  
KACA A - A - B - T - S - E - X - Y - F - G - ポルト呼び径

●標準タイプ KACA A - 500 - 400 - 5 - S150 - E125

●穴加工付タイプ KPYA B 5H - 60 - 550 - 3 - S25 - E30

- F480 - G375 - N8

⑧同一サイズ3枚以上は一律1,350円

Delivery  
出荷日  
5 日目発送  
ストック B 500円/1枚

⑨同一サイズ3枚以上は一律1,350円

Price  
価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.81	
数量	1~10 11~20 21~50 51以上
備引率	基準単価 5% 10% 出荷日・価格 通常 共にお見積り
出荷日	

■標準タイプA形状単価

Type	形状	T	A	¥基準単価							
				B100~200	B201~300	B301~400	B401~500	B501~600	B601~700	B701~800	B801~900
KACA KACBA	3 5	A	100~200	1,400	—	—	—	—	—	—	—
			201~300	1,440	1,730	—	—	—	—	—	—
			301~400	2,260	2,700	3,210	—	—	—	—	—
			401~500	2,770	3,060	3,430	4,010	—	—	—	—
			501~600	4,430	4,500	4,650	5,300	7,040	—	—	—
			601~700	4,650	4,870	5,960	6,320	7,690	9,720	—	—
			701~800	5,620	5,770	7,080	7,590	9,420	11,240	12,620	—
			801~900	5,990	6,130	8,090	8,310	10,070	11,600	12,840	13,130
			901~1000	7,430	7,570	9,750	9,970	11,800	13,770	14,060	14,420
			1001~1100	7,720	7,940	10,410	10,620	12,460	14,490	15,000	15,370
KPYA KPYBA	A 5	A	100~200	2,050	—	—	—	—	—	—	—
			201~300	2,120	2,410	—	—	—	—	—	—
			301~400	3,020	3,460	4,690	—	—	—	—	—
			401~500	3,600	3,890	5,060	6,150	—	—	—	—
			501~600	5,040	5,410	6,500	7,590	9,750	—	—	—
			601~700	5,410	5,840	7,880	9,550	10,840	13,020	—	—
			701~800	6,310	6,820	9,290	10,810	13,010	14,970	17,150	—
			801~900	6,670	7,250	10,160	12,120	14,100	15,840	17,590	18,170
			901~1000	8,110	8,770	12,110	14,140	16,270	18,450	18,960	19,540
			1001~1100	8,480	9,200	12,690	14,430	17,360	20,050	20,410	20,990
KPCT	A 5	A	100~200	1,700	—	—	—	—	—	—	—
			201~300	1,960	2,770	—	—	—	—	—	—
			301~400	3,220	4,280	—	—	—	—	—	—
			401~500	3,630	3,800	3,960	4,780	—	—	—	—
			501~600	4,870	5,040	5,200	5,860	7,600	—	—	—
			601~700	5,700	6,270	6,520	6,850	8,260	8,910	—	—
			701~800	6,650	7,220	7,880	8,130	9,990	10,160	10,730	—
			801~900	7,060	7,720	8,040	8,290	10,160	10,320	11,140	11,970
			901~1000	8,550	9,290	9,780	10,440	12,380	13,040	13,450	13,870
			1001~1100	8,960	9,780	10,600	11,020	13,040	13,870	14,280	14,690
KPCT	B 5	B	100~200	2,680	—	—	—	—	—	—	—
			201~300	2,950	4,110	—	—	—	—	—	—
			301~400	4,640	6,690	6,870	—	—	—	—	—
			401~500	4,110	4,640	5,000	6,070	—	—	—	—
			501~600	5,630	5,900	6,160	7,320	9,560	—	—	—
			601~700	6,250	6,430	6,700	8,030	10,450	11,340	—	—
			701~800	7,590	9,020	9,460	10,530	12,500	12,680	13,750	—
			801~900	8,220	10,350	10,620	10,800	12,680	12,860	14,200	15,530
			901~1000	9,920	12,320	14,820	15,170	17,150	19,110	19,280	19,550
			1001~1100	10,540	13,210	15,710	16,060	18,390	20,000	20,620	21,070
KPCT	C 5	C	100~200	2,680	—	—	—	—	—	—	—
			201~300	2,950	4,110	—	—	—	—	—	—
			301~400	4,640	6,690	6,870	—	—	—	—	—
			401~500	4,110	4,640	5,000	6,070	—	—	—	—
			501~600	5,860	8,130	8,310	10,000	12,770	—	—	—
			601~700	9,290	9,460	9,640	11,780	15,000	16,510	—	—
			701~800	11,250	14,370	15,170					

## 樹脂カバーフレート

-L型タイプ・U型タイプ/アクリル・PET-

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.26



RoHS

型式	材質	グレード	色
ACAL	アクリル	スタンダード	透明
ACBL		制電グレード	ブラウンスモーク
ACTAL		透明	透明
ACBTAL	PET	スタンダード	ブラウンスモーク
PYAL		制電グレード	透明
PYBL		透明	ブラウンスモーク
PYTAU	PET	スタンダード	透明
PYBTAL		制電グレード	ブラウンスモーク

## ■L型タイプ



## ■U型タイプ



②特性 P.789

## ■標準タイプ

型式	指定1mm単位			選択	
Type	形状	B	A	L	T
ACA	PYA	(L型)	30~200	30~200	30~500
ACB	PYB				L≤A×3
ACTA	PYTA	(U型)	30~200	30~200	3~5
ACBTAL	PYBTAL				6*
					8*

\*PYAL(U) PYBL(U)はT6・8を選択できません

③制電グレードはT3・5のみご利用頂けます。

④制電グレードは、曲げ部の制電コーティングが剥離する事があります。

## ■穴加工付タイプ

型式	指定1mm単位		選択	指定1mm単位		ボルト呼び選択	ネジインサート加工付ボルト呼び径選択					
Type	形状	呼び	B	A	L	T	F	G	N(通し穴)	M(ネジインサート)	L(挿入長さ)	
ACA	PYA	(L型)	2H	30~200	30~200	3	9~491	3	—	—	表1より選択	
ACB	PYB					4	(2H・4Hタイプ) (K2H・K4Hタイプ)					
ACTA	PYTA	(U型)	4H	30~200	30~200	5	9~245	3	—	—	表1より選択	
ACBTAL	PYBTAL					6*	(6Hタイプ) (K6Hタイプ)					
						8*	10	3~6	3~6	3~6		

⑤穴数2HはL型タイプのみ選択可能です。 \*PYAL(U) PYBL(U)はT6・8を選択できません

⑥F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプの場合:d+5≤F≤L-d-5, 6Hタイプの場合:d+5≤F≤L/2-d/2-2.5が必要です。

⑦G寸の指定範囲は、d/2+2.5≤G≤(A(B)-T)-d/2-2.5が必要です(A・Bのうち小サイズの方を適用)。

⑧制電グレードはT3・5のみご利用頂けます。



## ■標準タイプ(L型・U型)

型式  
Type 形状  
B - A - L - T

ACA L - 40 - 50 - 55 - 3  
ACA U - 65 - 100 - 120 - 6

## ■穴加工付タイプ(L型・U型)

型式  
Type 形状  
B - A - L - T - F - G - ボルト呼び径 - L

PYA L 4H - 50 - 80 - 100 - 5 - F76 - G15 - N5  
PYA U 4H - 100 - 120 - 200 - 5 - F160 - G20 - M4 - L4



Delivery  
出荷日

■標準タイプ  
3 日目発送

①同一サイズ3枚以上は一律2,160円

## ■穴加工付タイプ

5 日目発送

①同一サイズ3枚以上は一律1,350円



Price

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.81

数量	1~10	11~20	21~50	51以上
値引率	5%	10%	15%	20%
基準単価	通常	出荷日・価格	出荷日・価格	出荷日・価格

②穴加工付タイプは、標準タイプ単価に穴加工料金を加えた金額になります。

(例) 型式 B - A - L - T - F - G - ボルト呼び径 - L のとき

ACBL 2H - 65 - 150 - 80 - 5 - F50 - G20 - N6  
(標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
1,820 + 300 = 2,120円

## ■穴加工料金

穴加工付	ボルト呼び
Type 形状	N(通し穴) M(ネジインサート)
2H	300円 620円
4H	600円 1,240円
6H	900円 1,540円

③素材係数にご注意ください。

## ■標準タイプ単価

B	L	¥基準単価										
		ACAL・ACBL ACTAL(x1.6) ACBTAL(x1.6)			PYAL・PYBL PYTAL(x5.0) PYBTAL(x5.0)			ACAU・ACBU ACTAU(x1.6) ACBTAU(x1.6)			PYAU・PYBU PYTAU(x5.0) PYBTAL(x5.0)	
30~60	680	820	950	550	600	680	1,090	1,220	1,360	950	1,000	1,090
61~90	1,370	1,660	1,920	1,110	1,210	1,370	2,210	2,470	2,760	1,920	2,040	2,210
91~117	2,040	2,460	2,850	1,650	1,800	2,040	3,270	3,660	4,080	2,850	3,000	3,270
30~60	710	840	980	570	630	710	1,120	1,250	1,380	980	1,030	1,120
61~90	1,430	1,710	1,980	1,160	1,270	1,430	2,270	2,530	2,860	2,040	2,140	2,310
91~120	2,130	2,550	2,960	1,720	1,900	2,130	3,370	3,780	4,190	2,960	3,120	3,370
121~147	2,840	3,360	3,920	2,280	2,520	2,840	5,000	5,520	5,920	4,120	4,480	
30~60	740	870	1,000	600	650	740	1,140	1,280	1,410	1,060	1,140	
61~90	1,490	1,760	2,040	1,210	1,330	1,490	2,310	2,590	2,860	2,140	2,310	
91~120	2,220	2,630	3,040	1,810	1,970	2,220	3,450	3,860	4,270	3,040	3,200	3,450
121~150	2,950	3,500	4,040	2,410	2,630	2,950	4,590	5,130	5,690	4,040	4,450	4,590
151~177	3,700	4,350	5,000	3,000	3,250	3,700	5,700	6,400	7,050	5,000	5,300	5,700
30~60	760	900	1,030	630	680	760	1,170	1,310	1,440	1,030	1,170	
61~90	1,540	1,820	2,090	1,270	1,370	1,540	2,370	2,640	2,920	2,090	2,210	
91~120	2,290	2,710	3,120	1,900	2,060	2,290	3,530	3,940	4,360	3,120	3,290	
121~150	3,050	3,610	4,150	2,510	2,730	3,050	4,700	5,240	5,790	4,150	4,700	
151~180	3,810	4,500	5,170	3,140	3,410	3,810	5,870	6,200	6,840	5,170	5,870	
181~237	4,560	5,400	6,180	3,780	4,080	4,560	7,020	7,860	8,640	6,180	6,540	
30~60	790	930	1,060	650	710	790	1,190	1,330	1,470	1,060	1,120	
61~90	1,590	1,880	2,140	1,330	1,430	1,590	2,430	2,690	2,980	2,270	2,430	
91~120	2,380	2,800	3,200	1,970	2,130	2,380	3,610	4,020	4,430	3,200	3,370	
121~150	3,170	3,710	4,250	2,630	2,840	3,170	4,800	5,340	5,890	4,250	4,480	
151~180	3,950	4,630	5,320	3,270	3,540	3,950	6,000	6,320	6,980	5,320	5,590	
181~210	4,490	5,260	5,720	3,710	4,030	4,490	6,450	6,720	7,360	5,720	6,000	
211~240	5,330	5,9										

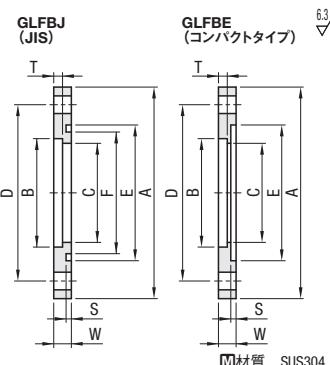




## ガラスプレート丸用 フランジ/フランジカバー

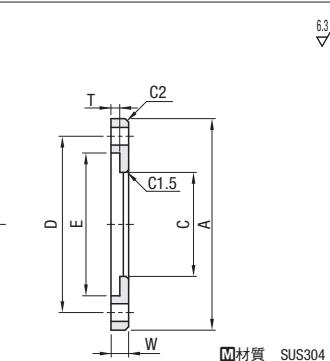
◎ CADデータフォルダ名: 41\_Antivibration

■ガラスプレート丸専用のフランジ、フランジカバーをJIS規格タイプと、JIS規格より外径を15%小さくしたコンパクトタイプをご用意しました。

■ガラスプレート丸用 RoHSGLFBJ (JISフランジB2290-1998規格タイプ)  
GLFBE (コンパクトタイプ)●JISタイプ  
呼び径130

●コンパクトタイプは真空用など密閉性がもとめられる箇所での使用は避けてください。

型式 Type	呼び (ガラス径)	フランジ			パイプ接続部			通し穴			パイプ部			適合 Oリング	外径 E	内径 F	深さ T	フランジ 厚さ W	通し穴 数-直径	適合パイプ		¥基準 単価
		外径 A	外径 B	内径 C	中心円周径 D	パイプ部 深さ	適合 Oリング	外径 E	内径 F	深さ T	フランジ 厚さ W	通し穴 数-直径	外径×内径 JIS 3459・3465	外径×内径 JIS 3459・3465								
GLFBJ (JIS)	50	90	35	32.5	70	4	V40	49	40	2.8	8	4-φ10	34.0×31.0	25A	4,700							
	65	105	49.6	47.1	85	5	V55	64	55	2.8	10	4-φ10	48.6×45.6	40A	5,620							
	95	145	77.3	74.3	120	5	V85	94	85	2.8	10	4-φ12	76.3×72.3	65A	7,930							
	130	185	115.3	112.3	160	6	V120	129	120	2.8	12	8-φ12	114.3×110.3	100A	12,280							
GLFBE (コンパクト)	50	75	35	32.5	61.5	4	V40	49	—	2.5	8	4-φ7	34.0×31.0	25A	4,470							
	65	90	49.6	47.1	76.5	4	V55	64	—	2.5	8	4-φ7	48.6×45.6	40A	4,810							
	95	125	77.3	74.3	109.5	6	V85	94	—	2.5	10	4-φ7	76.3×72.3	65A	6,510							
	130	160	115.3	112.3	145.5	8	V120	129	—	2.5	12	4-φ10	114.3×110.3	100A	9,820							

■ガラスプレート丸用 RoHSGLFCJ (JISフランジB2290-1998規格タイプ)  
GLFCE (コンパクトタイプ)●JISタイプ呼び  
130・130A

型式 Type	呼び (該当ガラス径)	ガラス厚		フランジカバー A	外径 E	内径 C	深さ T	蓋厚さ W	通し穴中心 円周径 D	通し穴 数-直径	¥基準 単価
		ガラス厚 3~3.3	ガラス厚 5.0								
GLFCJ (JIS)	50	3~3.3	90	51	32.5	4.3	7	70	4-φ10	4,540	
	65	3~3.3	105	66	47.1	4.3	7	85	4-φ10	5,470	
	95	5.0	145	96	74.3	6	9	120	4-φ12	7,470	
	130	8	185	131	112.3	9	13	160	8-φ12	12,530	
GLFCE (コンパクト)	130A	10	—	—	—	11	15	—	—	12,680	
	50	3~3.3	75	51	32.5	4.3	7	61.5	4-φ7	4,300	
	65	3~3.3	90	66	47.1	4.3	7	76.5	4-φ7	4,640	
	95	5.0	125	96	74.3	6	9	109.5	4-φ7	6,050	
	130	8	160	131	112.3	9	13	145.5	4-φ10	9,880	
	130A	10	—	—	—	11	15	—	—	10,040	



フランジの通し穴をタップ穴(並目)に変更

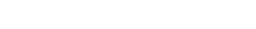


Code: MAC

Spec.: 通し穴φ7をM6にφ10をM8に  
φ12をM10に変更します。

指定方法: MAC (※フランジカバーは適用不可)

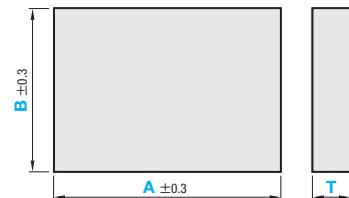
¥/1Code: 4穴: 800円 8穴: 1,200円





## SQUARE FUSED SILICA GLASS PLATES 石英ガラスプレート角

■透過率、とくに紫外線透過に優れ、耐熱温度1000度の石英ガラスをフリー指定タイプで提供。

RoHS		M材質		耐熱温度	
フリー指定タイプ		連続使用		最高使用	
<b>FGLKS</b>		溶融透明石英ガラス	1000度	1200度	
①耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。					
					
T公差		Type	T寸法	公差	
② A≥B		FGLKS	1・2・3	±0.3	
全周面取りC0.3~1.0					

### ■フリー指定タイプ

型式		A 指定1mm単位	¥基準単価				
Type	T		20~100	101~150	151~200	201~250	251~300
<b>FGLKS</b>	1	20~50	11,600	—	—	—	—
		51~100	20,660	—	—	—	—
		101~150	29,860	43,200	—	—	—
	2	20~100	20,660	—	—	—	—
		101~150	29,860	43,200	—	—	—
		151~200	39,060	56,530	74,000	—	—
		201~250	47,600	69,860	78,000	86,620	—
		251~300	57,330	78,000	83,500	103,000	122,500
	3	20~100	20,660	—	—	—	—
		101~150	29,860	43,200	—	—	—
		151~200	39,060	56,530	74,000	—	—
		201~250	47,600	69,860	78,000	86,620	—
		251~300	57,330	78,000	83,500	103,000	122,500

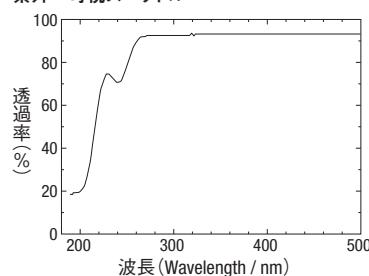
Order  
注文例  
**FGLKS2 - 200 - 154**

Delivery  
出荷日  
**5** 日目発送

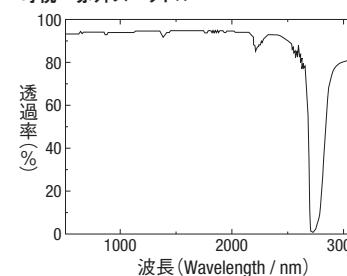
Price  
価格  
**数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.81**  
数量 1~4 5~9 10~19  
値引率 基準単価 5% 10%

### ■石英ガラスの光透過性

#### 紫外・可視スペクトル



#### 可視・赤外スペクトル



### ■石英ガラスの機械的特性

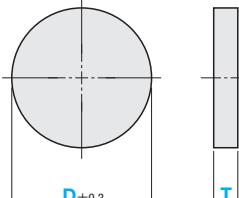
純度 (%)	≥99.9
OH(ppm)	200
密度 (gcm <sup>3</sup> )	2.2
ビックース硬度 (Mpa)	8900
ヤング率 (Gpa)	74
剛性率 (Gpa)	31
ボアソン比	0.17
曲げ強度 (Mpa)	94.3
圧縮強度 (Mpa)	1130
引っ張り強度 (Mpa)	49
ねじり強度 (Mpa)	29



## ROUND FUSED SILICA GLASS PLATES

## 石英ガラスプレート丸

■石英ガラスの丸タイプをフリー寸指定で提供。

RoHS		M材質		耐熱温度	
フリー指定タイプ		連続使用		最高使用	
<b>FGLMS</b>		溶融透明石英ガラス	1000度	1200度	
①耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。					
					
T公差		Type	T寸法	公差	
全周面取りC0.3~1.0		FGLMS	1・2・3	±0.3	

### ■フリー指定タイプ

型式		T	¥基準単価				
D寸 指定1mm単位			20~100	101~150	151~200	201~250	251~300
<b>FGLMS</b>	1	1	18,660	41,460	—	—	—
		2	20,000	42,000	72,000	88,180	124,670
		3	20,660	43,200	74,000	90,000	127,270

Order  
注文例  
**FGLMS1 - 150**

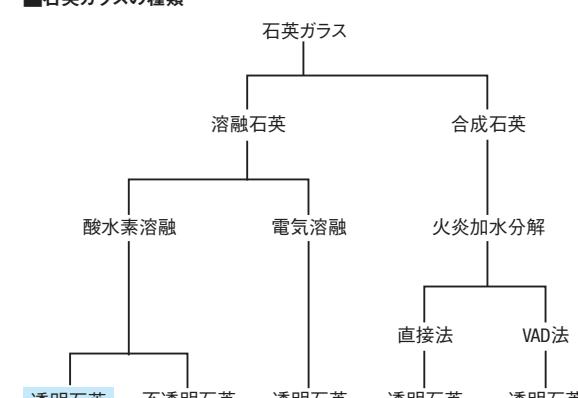
Delivery  
出荷日  
**5** 日目発送

Price  
価格  
**数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.81**  
数量 1~4 5~9 10~19  
値引率 基準単価 5% 10%

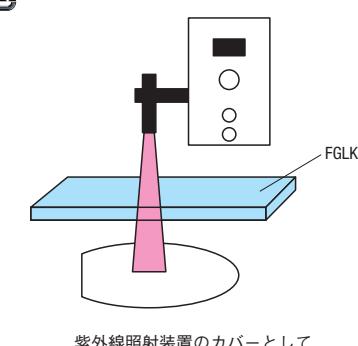
### ■石英ガラスの特徴

透明石英ガラスは、通常のガラス類(けい酸塩ガラス類)と比較して、光透過率が全波長にわたって非常に高いという特長があります。赤外領域では、ある特殊な赤外用ガラスを除き、透過率および透過範囲とも通常のガラスより優れています。紫外領域、特に短波長の紫外領域では、より良好な透過性を示します。

・酸水素溶融透明石英ガラスの特徴  
水晶を酸水素炎で溶融した石英ガラスです。純度が高く、気泡が少ないと特徴としています。半導体製造用治工具、理化学用機器類の材料として最適です。



### Example 使用例



紫外線照射装置のカバーとして

### ■使用上の注意

- 常に清浄な状態でご使用ください。
- 透明石英ガラスは、不純物とともに水を嫌います。濡れたまま高温雰囲気に入れないでください。
- 高温でご使用の時は、十分乾燥させてからご使用ください。
- ご使用の雰囲気によっては失透が促進されますのでご注意ください。
- 急熱急冷に強く、通常ガラスの10倍の強度を有していますが、極端な温度変化には耐えられません。
- 熱伝導率が低く局所的な急熱、急冷によりクラックが入ることがあります。
- また、製品の肉厚が厚くなるにしたがって、耐熱衝撃性は低下します。
- 石英ガラスの内外に他の物質が密着した状態で温度を上げる(下げる)と、熱膨張差によって破損することがあります。他の物質が密着した状態で温度を上げる(下げる)時は、十分注意してください。
- 高温で長時間ご使用になると、石英ガラスの自重または他の荷重で次第に変形することがあります。支持方法や使用状態に変化をつけるなどの工夫をしていただくと、寿命も長くなります。



MIRROR PLATE

# ミラープレート

## ガラスタイル/アクリルタイプ

ワークなどを確認する鏡をガラス・アクリル2種類で提供。取付穴は通し穴・皿穴から選べます。

RoHS		シール無し タイプ	シール付 タイプ	■材質	耐熱温度 連続使用
MRG	MRGA	ガラス	80度		
MRA	MRAA	アクリル	50度		

※耐熱温度は使用条件等で大きく変わります。保証値ではありません。

■A・B寸指定タイプ

■A・B寸指定タイプ穴加工付タイプ

※A≥B  
全周面取りC1.0~2.0  
※穴端部からガラス端部まで5mm以上あけてください。

■A・B寸指定タイプ

型式		指定1mm単位	
Type	T	A	B
シール無し MRG	シール付 MRGA	(ガラスミラー) 3	10~300
MRA	MRAA	(アクリルミラー)	10~300

■ガラスミラーとアクリルミラーの特性比較

	重さ	傷つきにくさ	割れ	耐熱性	耐薬品性
ガラスミラー	重い(比重2.5)	○	割れやすい	80度	○
アクリルミラー	軽量(比重1.2)	×	割れにくい	50度	× (対有機溶剤)

■ガラスミラー

型式		A 指定1mm単位	¥基準単価						
Type	T		B 指定1mm単位		20~50	51~100	101~150	151~200	201~300
MRG シール無し	3	20~50	1,440	—	—	—	—	—	—
		51~100	1,680	1,920	—	—	—	—	—
		101~150	1,730	2,040	2,400	—	—	—	—
		151~200	1,800	2,160	2,600	2,880	—	—	—
		201~300	1,920	2,280	2,750	3,000	3,500	—	—
MRGA シール付き	3	20~50	1,720	—	—	—	—	—	—
		51~100	2,010	2,300	—	—	—	—	—
		101~150	2,070	2,440	2,880	—	—	—	—
		151~200	2,160	2,590	3,120	3,450	—	—	—
		201~300	2,300	2,730	3,300	3,600	4,200	—	—

■アクリルミラー

型式		A 指定1mm単位	¥基準単価						
Type	T		B 指定1mm単位		20~50	51~100	101~150	151~200	201~300
MRA シール無し	3	20~50	1,940	—	—	—	—	—	—
		51~100	2,260	2,590	—	—	—	—	—
		101~150	2,330	2,750	3,240	—	—	—	—
		151~200	2,430	2,910	3,510	3,880	—	—	—
		201~300	2,590	3,070	3,710	4,200	4,900	—	—
MRAA シール付き	3	20~50	2,320	—	—	—	—	—	—
		51~100	2,710	3,100	—	—	—	—	—
		101~150	2,790	3,300	3,880	—	—	—	—
		151~200	2,910	3,490	4,210	4,650	—	—	—
		201~300	3,100	3,750	4,450	5,040	5,880	—	—



型式  
— A — B  
MRG3 — 250 — 100



Delivery  
出荷日  
5 日目発送



■フリー指定タイプ



Price  
価格  
数量  
1~4  
5~9  
10~19  
値引率  
基準単価  
5%  
10%

■数量ストップ価格 (1円未満切り捨て) P81  
数量  
1~4  
5~9  
10~19  
表示数量超えは  
お見積り

■ワークなどを確認する鏡をガラス・アクリル2種類で提供。取付穴は通し穴・皿穴から選べます。

■A・B寸指定タイプ穴加工付タイプ

型式		T	指定1mm単位				ボルト呼び径選択 N(通し穴) P(皿穴)
Type			A	B	F	G	
シール無し MRG	シール付 MRGA	2H	3	10~300	10~300	9~241	5
MRA	MRAA	4H	—	—	—	—	3

■穴加工料金

穴加工付 Type	穴加工種類	
	N(通し穴)	P(皿穴)
2H	900	1,000
4H	1,800	2,000

穴加工詳細	
N(通し穴)	P(皿穴)
d=5.5	d <sub>1</sub>
d	d <sub>1</sub>
h	3
3.5	7.5

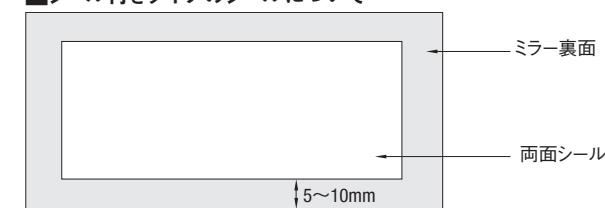
※穴加工付タイプはA・B寸指定タイプに穴加工料金を加えた金額になります。

(例) 型式 — A — B — F — G — ボルト呼び  
MRG4H3 — 200 — 180 — F160 — G140 — N5

$$(\text{標準タイプ単価}) + (\text{穴加工料金}) = (\text{穴加工タイプ単価})$$

$$2,880 + 1,800 = 4,680\text{円}$$

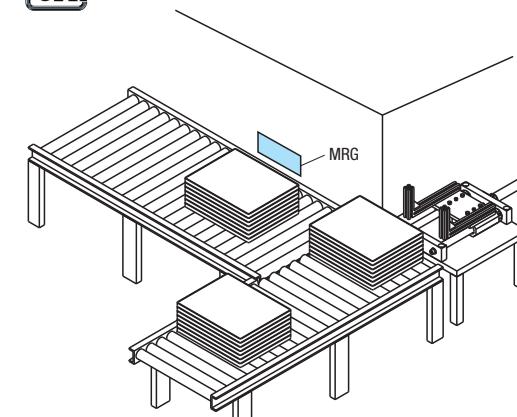
■シール付きタイプのシールについて



設置の際に取り扱いし易いように、両面テープはミラーより一回り小さいサイズをご用意しています。(約5mm~10mm)  
シールはミラーにつけずに出荷します。  
シール厚みは2mmです。



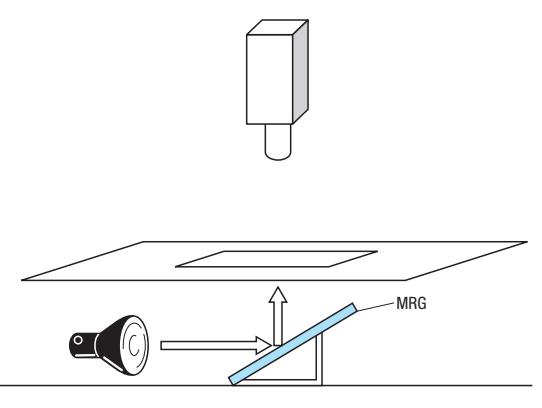
Example



※サイズによっては自重により落下のおそれがあります。

シールのみでの取付は避けるようにしてください。

※水がかかる場所でのご使用は、鏡の汚れ・くもりにつながりますので避けるようにしてください。



## エンジニアリングプラスチックのご案内

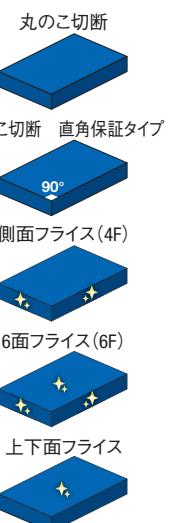
## ■エンプラのラインナップと特性のご案内

掲載ページ	材質	グレード	色	色見本	特性					特長 (物性値はP790~P792をご覧ください)	使用例	
					電気的特性	連続使用温度(℃)	寸法安定性	耐溶剤性	耐溶剤性	すべり特性		
P829	エポキシガラス	スタンダード	緑		絶縁	常温 ~155	○ ○	×	×	×	[特長]耐熱・断熱・絶縁に優れています。 [外観]上下面は光沢があります。切削した面は白っぽくなります。 [加工性]ガラス繊維とエポキシ樹脂の積層で製造されているため、積層方向への穴あけ、切り込み等の加工はクラックの要因となります。	絶縁材、断熱材等
							○ ○	×	×	△		
P831	ベークライド	高温	黒		帯電防止	常温 ~260	○ ○	×	×	△	[特長]耐熱・断熱・帯電防止に優れています。 [外観]上下面の表面に光沢があります。切削した面は白っぽくなります。 [加工性]スタンダードと異なり、上下面の表面に光沢はありませんが滑らかです。	断熱材、静電気対策材、耐熱性を要される箇所等
							○ ○	×	△	△		
P833	MCナイロン®	スタンダード	青		絶縁	常温 ~120	○ ○	△	○	○	[特長]日本ゼビオペンコムのMCナイロ®は様々な工業用途で使用され、エンブラーの中でも最も汎用的な材質です。 機械的強度・耐摩耗性に優れていますが高さが低いため寸法安定性は優れません。 [外観]素材の上下面の縦縞模様は製造上々で横模様です。 ロットにより色が異なる場合がありますが物性上問題ありません。 [加工性]加工性は良いですが、切削の際に粉塵が飛散します。布系は積層のため、紙系よりも加工しづらいです。	車輪、ギヤ、スプロケット、ローラー、歯車、スライドブレード、ガイド、絶縁材
							○ ○	△	○	○		
P837	導電性CDR2	高強度	紫		絶縁	常温 ~120	○ ○	△	○	○	[特長]高強度耐熱など様々な用途で使用される汎用的な材質です。紙系は布系に比べ安価です。 [外観]素材の上下面の縦縞模様は滑らかで、布系に比べて強度に優れています。 [加工性]加工性は良いですが、切削の際に粉塵が飛散します。紙系よりも加工しづらいです。	スライドブレード、ガイド、カム、ギヤ、ローラー、歯車等
							○ ○	△	○	○		
P838	導電性CDR6	導電性CDR9	耐候		導電	常温 ~120	△ △	△	○	○	[特長]MCナイロン®の導電性グレーの中でも最も耐熱性に優れています。 [外観]導電グレーの識別のため素材の上下面に「R6」の青色マーカーで印字されています。 素材の上下面の縦縞模様は製造上々で横模様です。 [加工性]スタンダードと同様です。カーボンが入っているためスタンダードに比べ少し使い易い材質です。 [注]発熱性、接点および端子等の電気部品として使用しないでください。	車輪、ローラー、歯車、ライナー、工具類等
							△ △	△	○	○		
P841	ポリアセタール	高強度	黒		導電	常温 ~120	△ △	△	○	○	[特長]MCナイロン®の導電性グレーの中でも導電性に最も優れています。 [外観]導電グレーの識別のため素材の上下面に「R9」の緑色マーカーで印字されています。 素材の上下面の縦縞模様は製造上々で横模様です。 [加工性]導電性グレーと同様です。	半導体治具(デバイスガバ等)電子部品用治具(ガード等)帶電防止用途
							△ △	△	○	○		
P845	超高分子量ポリエチレン	導電性	黒		導電	常温 ~80	△ △	○	○	○	[特長]耐候性・耐溶剤性がよく、屋外での長期使用にも耐える材質です。 [外観]素材の上下面の縦縞模様は製造上々で横模様です。 [加工性]スタンダードと同様です。	カム、ガイド、ライナー、スライドブレード、ガイド、工具類、食品加工機械等
							△ △	○	○	○		
P847	ふつ素	導電性	白		導電	常温 ~80	△ △	○	○	○	[特長]耐候性・耐溶剤性・寸法安定性・すべり特性に優れています。 [外観]素材の上下面に目立つことなく非常に滑らかです。 [加工性]スタンダードと同様です。	各種部品、半導体、液晶用部品、電子部品、溶接部品等
							△ △	○	○	○		
P849	PEEK	導電性	白		導電	常温 ~260	△ △	○	○	○	[特長]耐候性・耐溶剤性・寸法安定性・すべり特性に優れています。 [外観]素材の上下面に目立つことなく非常に滑らかです。 [加工性]スタンダードと同様です。	半導体、液晶関連部品、電子機器部品、食品加工機器、関連部品等
							△ △	○	○	○		
P853	PPS	耐磨耗性	黒		導電	常温 ~250	○ ○	△	△	△	[特長]耐候性・耐溶剤性・寸法安定性・すべり特性に優れています。 [外観]素材の上下面に目立つことなく非常に滑らかです。 [加工性]PEEKスタンダードと同様です。	半導体、液晶製造装置部品、検査装置部品、製造用具、電子部品、各種精密機器部品
							○ ○	△	△	△		
P855	ABS	−	自然色		導電	常温 ~50	○ ○	△	○	○	[特長]耐熱性、電気特性、寸法安定性、絶縁性に優れています。 [外観]上下面に目立つことなく非常に滑らかです。 [加工性]加工性は良いです。	試作品、電子部品、電線、電子部品、精機部品等
P855	PBT	−	白		導電	常温 ~120	○ ○	△	○	○	[特長]耐熱性、電気特性、寸法安定性、絶縁性に優れています。 [外観]上下面に目立つことなく非常に滑らかです。 [加工性]加工性は良いです。	試作品、電線部品、電機部品、精密部品等
P855	ユニレート® 快作樹脂	−	ナチュラル ブラウン		導電	常温 ~120	○ ○	△	○	○	[特長]ユニレート®は耐熱性、耐圧強度、強度、加工性に優れます。 ニコラ株のユニレート®非アニール材を使用しています。 [外観]上下面に目立つことなく非常に滑らかです。 [加工性]ガラス繊維が入っておりましたが積層度ではないため加工性がよいです。	電子部品、各種パレット、各種樹脂、各種塑性材、快作樹脂等

## ■ 体積固有抵抗率と耐熱性の目安

項目	体積固有抵抗率(単位 $\Omega \cdot \text{cm}$ )								
	$\sim 10^2$	$10^4$	$10^6$	$10^8$	$10^{10}$	$10^{12}$	$10^{14}$	$10^{16}$	$10^{18}$
電気的特性	導電	帯電防止				絶縁			
連続使用温度°C	300								
	250	PEEK導電性	エポキシガラス 高温	ふつ素 導電性		PPS 耐磨耗	PEEK スタンダード	ふつ素 スタンダード	
	200								
	150	MCナイロン導電性CDR9				エポキシガラス スタンダード	PPS スタンダード		
	100	MCナイロン導電性 CDR2	MCナイロン導電性 CDR6			MCナイロンスタンダード ユニレート(快作樹脂)	PBT		
	50	超高分子量 ポリエチレン 導電性		ポリアセタール 導電性		ポリアセタール スタンダード		超高分子量 ポリウレthane スタンダード	
						ABS			

## ■仕上げラインナップのご案内



1mm単位でご指定いただいた寸法に丸のこで切断いたします。  
側面はのこ目がつきます。  
上面面は素材のままであります。

0.5mm単位でご指定いただいた寸法に丸のこで切断いたします  
通常の丸のこではなく、ダイヤモンドの粉が吹き付けてある歯を使用することにより精度のよい寸法出しをしております。  
上下面是材質のままとなります。

0.1mm単位でご指定いただいた寸法に側面の4面をフライス仕上げ致します  
のこぎが気になる場合や加工時間短縮にご利用ください。  
上下面是素材のままとなります。

0.1mm単位でご指定いただいた寸法に6面をフライス仕上げ致します  
加工時間短縮にご利用ください。

0.1mm単位でご指定いただいた寸法に上下面をフライス仕上げ致します。  
上下面が素材のままであることが気になる場合や  
加工時間短縮にご利用ください。側面はのご切斷となります。

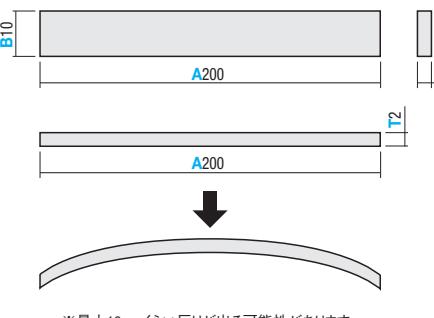
## 樹脂部品の設計について

樹脂は金属と違い、温度湿度で変形・寸法変化をしやすい材質です。設計の際は下記をご留意ください。

## ②寸法の変化

厚みが薄く、細くて長い形状は変形を引き起こし易くなりますので極力避けてください。寸法の分割やボルトで押さえる設計をされることをお奨めします。

＜例＞下記のように細長い形状は反りが出やすくなります。



しまった部品は重しを乗せて1日くらい置いておくと多少形状が戻ります。

寸法が変化してしまった部品は常温にしばらく置いておくと多少寸法が戻ります。





■ベークライトは、絶縁性や耐熱性に優れています。紙系は布系に比べ安価、布系は紙系に比べ強度に優れています。  
従来の丸のこ切断に新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

※色見本や特長の詳細はP827をご覧ください。

④類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.25



RoHS

Type	材質	色	使用露固気温度
BLA	ベークライト紙	自然色	-50~100°C
BLBA	ベークライト紙	黒色	-50~100°C
BLSA	ベークライト布	自然色	-50~100°C

A・Bの寸法公差		Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率	
A・B	AB寸公差	紙系	ソリ・ネジレ率
単位:mm		1000mmに対して	
~99	±0.5	2 ±0.15	3.0%以下
3	±0.20	3 ±0.25	
4	±0.25	4 ±0.30	1.2%以下
5	±0.30	5 ±0.40	
6	±0.35	6 ±0.50	
8	±0.40	8 ±0.55	0.6%以下
10	±0.45	10 ±0.65	0.5%以下
12	±0.50	12 ±0.75	
15	±0.55	15 ±0.80	0.4%以下
20	±0.70	20 ±1.10	0.2%以下

仕上げ		側面4面	上下面
加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
丸のこ切断	丸のこ切断	✓	素材 ~
丸のこ切断直角保証	丸のこ切断	✓	素材 ~
側面フライス(4F)	フライス	✓	素材 ~
6面フライス	フライス	✓	フライス ✓
上下面フライス	丸のこ切断	✓	フライス ✓

精度保証		仕上げ		幅の平行度	基準面直角度
仕上げ		丸のこ切断		100mm	に対して
丸のこ切断直角保証		丸のこ切断			
側面フライス(4F)		フライス			
6面フライス		フライス		0.1	0.1
上下面フライス		丸のこ切断			

④側面フライス品は基準面シールを貼っております。

④A=B M材質 ベークライト(JIS PL-PEM)

## ■標準タイプ

Type	仕上選択	T寸公差選択	AB寸公差選択	A	B	T
丸のこ切断						
—	選択不可	選択不可	20~800	20~600	2~3~4~5~6~8~10~12~15~20	
丸のこ切断直角保証						
NT	選択不可	T2~10 T12~20	Q 0~+0.3 0~+0.4	20~500	20~400	2~3~4~5~6~8~10~12~15~20
			N ±0.2 ±0.3			
			M -0.3~0 -0.4~0			
側面フライス						
4F	選択不可	Q 0~+0.2	N ±0.1	10~400	10~200	5~6~8~10~12~15~20
			M -0.2~0			
6面フライス						
6F	選択不可	Q 0~+0.2	N ±0.1	10~400	10~200	5~19
			M -0.2~0			
上下面フライス						
2F	選択不可	Q 0~+0.2	N ±0.1	20~400	20~250	5~19
			M -0.2~0			



Order注文例  
・丸のこ切断  
・丸のこ切断直角保証  
・側面フライス  
・6面フライス  
・上下面フライス

BLA - 300 - 200 - 15  
BLBANTQ - 200.5 - 100.5 - 10  
BLSA4FN - 150.5 - 100.3 - 15  
BLA6FMM - 100.3 - 90.5 - 10.5  
BLA2FN - 80 - 50 - 5

Alteration追加工: CRA

追加工指定時は 5 日目発送

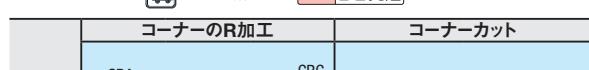
Delivery出荷日  
1 日目発送  
④1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大口出荷日 +2 日目出荷  
数量 21~50  
④ストック対応なし

側面フライス・6面フライス・上下面フライス  
3 日目発送  
大口出荷日 +2 日目出荷  
数量 11~20

Price価格  
価格表はP833をご覧ください。

価格算出方法は下記の通りです。  
・丸のこ切断 =標準価格  
・丸のこ切断直角保証 =標準価格+仕上加工費  
・側面フライス =標準価格+仕上加工費  
・6面フライス =標準価格+仕上加工費  
・上下面フライス =標準価格+仕上加工費



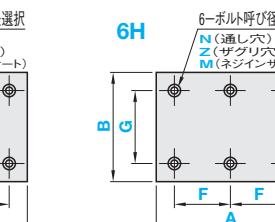
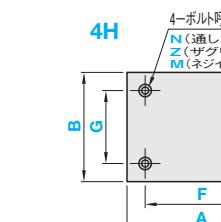
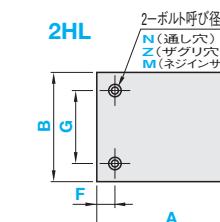
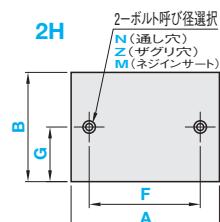
Code: CRA・CRB・CRC・CRD  
CCA・CCB・CCC・CCD

任意のコーナーをR加工します。  
R=指定5mm単位  
④10≤A(B)-R(2R)

④5≤R≤CRB-CRC-CRD≤100  
5mm単位指定  
指定方法 (例) AのCのコーナーを  
R10加工  
CR10-CRC10

④側面フライス・6面フライスは適用不可  
④側面フライス・6面フライスは適用不可

¥/1Code 5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100  
200/コナー 300/コナー 450/コナー

■穴加工付タイプ  
(丸のこ切断・上下面フライス)

## ■穴加工付タイプ

Type	T寸公差選択	呼び	A	B	T	F	G
丸のこ切断							
BLA (ベークライト紙 自然色)	選択不可	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~800	20~600	2~3~4~5~6~8~10~12~15~20	2~3~4~5~6~8~10~12~15~20	6~791.5 (2H~4H) 4.5~595.5 (2H) 6~395.5 (6H)
上下面フライス							
BLA (ベークライト紙 黒色)	2FQ 0~+0.2	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~400	20~250	5~19	5~19	6~391.5 (2H~4H) 4.5~245.5 (2H) 6~241.5 (6H)

T寸法	穴加工付ボルト呼び径選択										穴加工詳細	ネジインサート加工詳細		
	N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)	L(挿入長さ)										
2~4	3	—	—	—										
5	4	—	3 4	—										
6~7	5	3	3 4 5 6	—										
8~9	6	3 4 5	3 4 5 6 8	—										
10~14	8	4 5 6	4 5 6 8 10	—										
15~20	10	4 5 6 8	4 5 6 8 10	—										

④F寸の指定範囲 2H~4H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq A - d(d_1) - 5$ , 2HL選択時:  $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq A - d(d_1) / 2 - 5$ , 6H選択時:  $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq A - d(d_1) / 2 - 5$ , 6H選択時:  $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq A - d(d_1) / 2 - 5$

④G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq B - d(d_1) / 2 - 5$ , 2HL・4H・6H選択時:  $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq B - d(d_1) / 2 - 5$

④G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq B - d(d_1) / 2 - 5$

④穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

④L+5&lt;Tの場合は止まり穴になります。

④L+5&lt;Tの場合は止まり穴になります。

④ネジインサートHTSの詳細はP225参照

④L+5&lt;Tの場合は止まり穴になります。

④L+5&lt;Tの場合は止まり穴になります。

④L+5&lt;Tの場合は止まり穴になります。

④L+5&lt;Tの場合は止まり穴になります。

④L+5&lt;Tの場合は止まり穴になります。

④L+5&lt;Tの場合は止まり穴になります。







MC NYLON PLATES

## MCナイロン®プレート

-スタンダード/摺動/高強度/導電性/耐候グレード-



■MCナイロン®は様々な工業用途で使用され、エンブラーの中でも最も汎用的な材質です。  
従来の丸のこ切断に新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

※色見本や特長の詳細はP827をご覧ください。



Type	グレード/材質	色	使用環境気温
MCA	スタンダード/MC901	青色	-40~120°C
MCAW	スタンダード/MC900NC	アイボリー	-40~120°C
MCAS	摺動/MC703HL	紫色	-40~120°C
MCAY	高強度/MC602ST	暗茶色	常温~150°C
MCAPS	耐候/MC801	黒灰色	常温~120°C
MCCA	導電性CDR2/MC501CDR2	黒色	常温~120°C
MCDA	導電性CDR6/MC501CDR6	黒色	常温~150°C
MCEA	導電性CDR9/MC501CDR9	黒色	常温~150°C

●A・Bの寸法公差		●Tの寸法公差・ソリ・ネジ率	
T	A・B 単位:mm	AB寸公差	ソリ・ネジ率 1000mmに対して
5~30	~99	±0.5	5・7・10 1.2%以下
	100~250	±0.75	12・15・20 1.0%以下
	251~	±1.0	25・30 0~+2.0 0.4%以下
40~50	~300	0~+5.0	40・50・60 0~+3.0

仕上げ	側面4面	上下面
加工方法	仕上記号	加工方法 仕上記号
丸のこ切断	丸のこ切断	素材 ~
丸のこ切断直角保証	丸のこ切断	素材 ~
側面フライス(4F)	フライス	フライス ~
6面フライス	フライス	フライス ~
上下面フライス	丸のこ切断	フライス ~

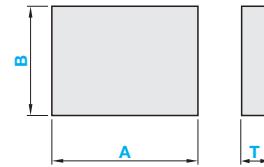
仕上	幅の平行度	基準面直角度
	100mmに対して	

丸のこ切断直角保証	0.1	0.1
側面フライス		
6面フライス		

上下面フライス		
---------	--	--

⑨側面フライス品は基準面シールを貼っております。

■標準タイプ



■標準タイプ

Type	型式 仕上記号選択	寸法公差選択	材質別 寸法範囲	A	B	T
丸のこ切断						
			指定1mm単位			選択
			MCA	20~500	20~400	5・7・10・12・15・20・25・30
				40~300	40~300	40・50・60
			MCEA	20~500	20~400	10・12・15・20・25
			その他	20~500	20~400	5・7・10・12・15・20・25・30
丸のこ切断直角保証						
			指定0.5mm単位			選択
	NT	選択不可	MCEA	T5・7・10	T12・15・20	T25・30
			Q	0~+0.3	0~+0.4	0~+0.5
			N	±0.2	±0.3	±0.4
			M	-0.3~0	-0.4~0	-0.5~0
側面フライス						
			指定0.1mm単位			選択
	4F	選択不可	MCEA	10~400	10~200	10・12・15・20・25
			その他	20~500	20~400	5・7・10・12・15・20・25・30
6面フライス						
			指定0.1mm単位			選択
	6F	Q 0~+0.2	MCEA	10~400	10~200	10~24
		N ±0.1	その他	20~500	20~400	5~29
		M -0.2~0	MCEA	10~400	10~200	5~29
上下面フライス						
			指定1mm単位			指定0.1mm単位
	2F	Q 0~+0.2	MCEA	20~400	20~250	10~24
		N ±0.1	その他	20~500	20~400	5~29
		M -0.2~0				

⑨T40・50・60は切断面に段差が生じる可能性があります。



- 丸のこ切断
- 丸のこ切断直角保証
- 側面フライス
- 6面フライス
- 上下面フライス



1 日目発送 **2** 日目出荷 数量 21~50



3 日目発送 **2** 日目出荷 数量 11~20



価格表はP839をご覧ください。

価格算出方法は下記の通りです。  
 •丸のこ切断 = 標準価格  
 •丸のこ切断直角保証 = 標準価格+仕上加工費  
 •側面フライス = 標準価格+仕上加工費  
 •6面フライス = 標準価格+仕上加工費  
 •上下面フライス = 標準価格+仕上加工費



型式 - A - B - T - (CRA...)  
MCA - 300 - 200 - 40 - CRA10  
追加工指定時は **5** 日目発送



コーナーのR加工  
CRA - CRB - CRC - CRD  
CCA - CCB - CCC - CCD



任意のコーナーをR加工します。  
R=指定5mm単位 **⑨** 10≤A(B)-R≤2R  
⑨ 5≤CRA - CRB - CRC - CRD≤100  
指定方法 (例)とCのコーナーをR10加工  
CRA10-CRC10  
⑨ 側面フライス・6面フライスは適用不可  
⑨ T40・50・60は適用不可



任意のコーナーをカットすることができます。  
5≤CRA - CRB - CRC - CRD≤50  
5mm単位指定  
指定方法 (例)とCのコーナーをC5でカットする場合  
合計 CCA5 - CCC5  
⑨ 側面フライス・6面フライスは適用不可  
⑨ T40・50・60は適用不可



¥/1Code  
5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100  
200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー



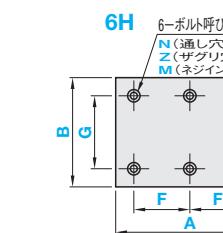
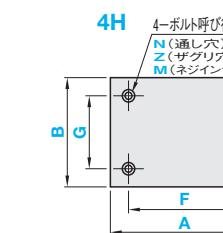
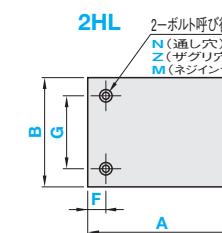
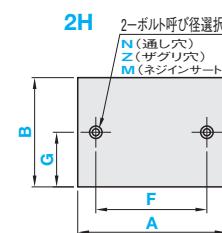
5≤C≤20 25≤C≤50  
200/コーナー 300/コーナー



XC



400

■穴加工付タイプ  
(丸のこ切断・上下面フライス)

## ■穴加工付タイプ

Type	型式 T寸公差選択	呼び	A	B	材質別 T寸範囲	T	F	G
	丸のこ切断	指定1mm単位				選択		指定0.5mm単位
MCA	(スタンダード青)	2H (横)			MCEA	10・12・15・20・25	6~491.5 (2H・4H) 4.5~395.5 (2HL)	4.5~395.5 (2H)
MCAW	(スタンダードアイボリー)	2HL (縦)					6~245.5 (6H)	6~391.5 (2HL・4H・6H)
MCAS	(摺動)	4H						
MCAY	(高強度)	6H						
MCAPS	(耐候)							
MCCA	(導電性CDR2)							
MCDA	(導電性CDR6)							
MCEA	(導電性CDR9)							

## 穴加工付ボルト呼び径選択

T寸法	通し穴	ザグリ穴	ネジインサート
5・6	N	Z	M
7~9	3 4	3 4 5 6	(挿入長さ) 表1より 選択
10~14	6	4 5 6	3 4 5 6 8 10
15~30	10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10

⑨F寸の指定範囲 2H・4H選択時: d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5、2HL選択時: d(d1)/2+2.5≤F≤A-d(d1)-5、6H選択時: d(d1)-2.5≤F≤A-d(d1)-5/2が必要です。

⑨G寸の指定範囲 2H選択時: d(d1)+2.5≤G≤B-d(d1)-5/2、2.5≤H≤A-d(d1)/2-2.5、2HL・4H・6H選択時: d(d1)+2.5≤G≤B-d(d1)-5/2が必要です。

⑨穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

⑨L+5<Tの場合は止まり穴になります。

## ■穴加工付タイプ

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L

MCDA4H - 200 - 155 - 5 - F160 - G120 - N4  
MCDA4H - 500 - 30



MC NYLON PLATES

## MCナイロン®プレート 価格表



Price

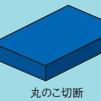
価格

丸のこ切削・丸のこ切削直角保証

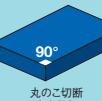
表示数量超えお見積り

側面フライス・6面フライス・上下面フライス

穴加工付タイプ



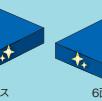
丸のこ切削



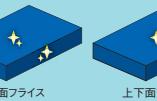
丸のこ切削直角保証



側面フライス



6面フライス



平均12%

値下げ価格

## ■数量ストライド価格 (円未満切り捨て) P81

丸のこ切削・丸のこ切削直角保証

表示数量超えお見積り

側面フライス・6面フライス・上下面フライス

穴加工付タイプ

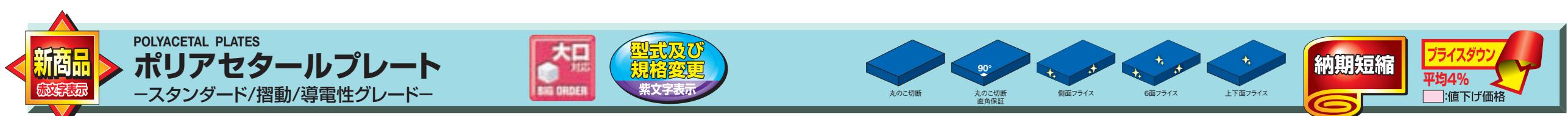
数量	1~10			11~20			21~50		
	数量			1~10			11~20		
	値引率	基準単価	5%	10%	値引率	基準単価	5%	10%	
出荷日	通常	+2日			出荷日	通常	+2日		

## ■MCナイロンプレート 標準タイプ (丸のこ切削: 指定1mm単位)

素材係数にご注意ください。

( )は丸のこ切削直角保証・側面フライス・6面フライスの寸法範囲です。

Type	T		A	¥基準単価							
	丸のこ切削	丸のこ切削直角保証		¥基準単価							
				20~50 (10~50.9)	51~100 (100.9)	101~150 (150.9)	151~200 (200.9)	201~250 (250.9)	251~300 (300.9)	301~350 (350.9)	351~400 (400.9)
5	5.0~7.0	20~50 (10~50.9)	340	—	—	—	—	—	—	—	—
		51~100 (100.9)	380	550	—	—	—	—	—	—	—
		101~150 (150.9)	550	590	1,090	—	—	—	—	—	—
		151~200 (200.9)	860	1,090	1,180	1,760	—	—	—	—	—
		201~250 (250.9)	1,090	1,180	1,360	1,930	2,360	—	—	—	—
	7.1~12	251~300 (300.9)	1,180	1,360	1,450	2,060	2,520	3,130	—	—	—
		301~350 (350.9)	1,290	1,370	1,710	2,360	2,990	3,550	4,390	—	—
		351~400 (400.9)	1,370	1,710	1,870	2,720	3,620	4,140	5,130	6,210	—
		401~450 (450.9)	2,150	2,630	3,010	4,010	4,320	4,620	5,860	6,940	—
		451~500 (500)	3,000	3,390	3,940	4,260	4,580	4,920	6,230	7,380	—
10	7.1~12	20~50 (10~50.9)	370	—	—	—	—	—	—	—	—
		51~100 (100.9)	410	640	—	—	—	—	—	—	—
		101~150 (150.9)	640	680	1,180	—	—	—	—	—	—
		151~200 (200.9)	1,000	1,180	1,360	1,930	—	—	—	—	—
		201~250 (250.9)	1,180	1,360	1,450	2,060	2,440	—	—	—	—
		251~300 (300.9)	1,360	1,450	1,540	2,190	2,690	3,320	—	—	—
		301~350 (350.9)	1,540	1,790	2,230	3,310	3,550	3,780	6,250	—	—
		351~400 (400.9)	2,150	2,390	2,710	3,860	4,180	4,410	7,280	8,710	—
		401~450 (450.9)	3,350	3,820	4,100	4,410	4,620	4,940	8,320	9,630	—
		451~500 (500)	3,760	4,060	4,350	4,680	5,020	5,240	8,840	10,240	—
15	12.1~15	20~50 (10~50.9)	430	—	—	—	—	—	—	—	—
		51~100 (100.9)	460	730	—	—	—	—	—	—	—
		101~150 (150.9)	730	770	1,450	—	—	—	—	—	—
		151~200 (200.9)	1,180	1,360	1,540	2,190	—	—	—	—	—
		201~250 (250.9)	1,540	1,810	2,060	2,740	3,870	—	—	—	—
		251~300 (300.9)	1,800	2,060	2,310	3,420	4,530	5,610	—	—	—
		301~350 (350.9)	2,350	2,520	2,710	3,780	5,040	6,290	7,400	—	—
		351~400 (400.9)	2,710	2,940	3,180	4,410	5,980	7,440	8,630	10,030	—
		401~450 (450.9)	3,970	4,300	4,450	4,960	7,440	8,540	12,670	14,550	—
		451~500 (500)	4,430	4,730	5,130	5,350	5,750	8,840	10,470	12,180	—
20	15.1~20	20~50 (10~50.9)	470	—	—	—	—	—	—	—	—
		51~100 (100.9)	550	770	—	—	—	—	—	—	—
		101~150 (150.9)	770	860	1,540	—	—	—	—	—	—
		151~200 (200.9)	1,320	1,540	1,720	2,450	—	—	—	—	—
		201~250 (250.9)	1,810	1,970	2,310	3,080	4,530	—	—	—	—
		251~300 (300.9)	2,270	2,520	2,690	3,780	5,210	6,450	—	—	—
		301~350 (350.9)	3,100	3,500	3,900	4,250	6,380	7,320	10,860	—	—
		351~400 (400.9)	3,970	4,300	4,450	4,960	7,440	8,540	12,670	14,550	—
		401~450 (450.9)	4,860	5,090	5,350	5,670	8,320	9,550	14,170	16,090	—
		451~500 (500)	5,180	5,400	5,690	6,020	8,840	10,150	15,060	17,090	—
25	20.1~25	20~50 (10~50.9)	520	—	—	—	—	—	—	—	—
		51~100 (100.9)	600	860	—	—	—	—	—	—	—
		101~150 (150.9)	860	1,000	1,720	—	—	—	—	—	—
		151~200 (200.9)	1,360	1,630	1,890	2,830	—	—	—	—	—
		201~250 (250.9)	1,810	1,970	2,310	3,080	4,530	—	—	—	—
		251~300 (300.9)	2,270	2,520	2,690	3,780	5,210	6,450	—	—	—
		301~350 (350.9)	3,740	4,300	4,770	4,960	7,320	8,260	15,290	—	—
		351~400 (400.9)	4,690	5,010	5,560	5,790	8,540	9,640	17,830	20,340	—
		401~450 (450.9)	5,350	5,670	6,290	6,470	9,550	10,550	19,930	21,240	—
		451~500 (500)	5,800	6,020	6,690	6,880	10,150	11,220	21,180	22,580	—
30	25.1~29	20~50 (10~50.9)	590	—	—	—	—	—	—	—	—
		51~100 (100.9)	650	910	—	—	—	—	—	—	—
		101~150 (150.9)	910	1,040	1,810	—	—	—	—	—	—
		151~200 (200.9)	1,450	1,720	1,970	2,910	—	—	—		



新商品  
赤文字表示

POLYACETAL PLATES  
ポリアセタールプレート  
-スタンダード/摺動/導電性グレード-



■ポリアセタール(ジラコーン®と同等)は様々な工業用途で使用される汎用的なエンプラスです。  
従来の丸のこ切断に、新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

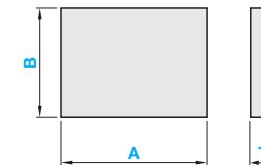
※色見本や特長の詳細はP827をご覧ください。



RoHS

特性 P.791

■標準タイプ



ⒶⒶB Ⓛ 材質 ポリアセタール

Type	仕上選択	T寸公差選択	AB寸公差選択	材質別寸法範囲	A	B	T
丸のこ切断							
				指定1mm単位			選択
			PAA	20~500	20~400	5~6~8~10~12~15~20~25~30	
			PABA	40~300	40~300	40~50~60	
			PABAH	20~500	20~400	5~6~8~10~12~15~20~25~30	
			PACA			10~12~15~20~25~30	
						6~9~12~19~25	
丸のこ切断直角保証							
NT	選択不可		PAA	20~500	20~400	5~6~8~10~12~15~20~25~30	
			PABA			10~12~15~20~25~30	
			PABAH			6~9~12~19~25	
側面フライス							
	4F	選択不可	PAA	10~400	10~200	5~6~8~10~12~15~20~25~30	
			PABA			10~12~15~20~25~30	
			PABAH			6~9~12~19~25	
			PACA				
6面フライス							
	6F	Q 0~+0.2	PAA	10~400	10~200	5~29	
		N ±0.1	PABA			10~29	
		M -0.2~0	PABAH			5~24	
			PACA				
上下面フライス							
	2F	Q 0~+0.2	PAA	20~400	20~250	5~29	
		N ±0.1	PABA			10~29	
		M -0.2~0	PABAH			5~24	
			PACA				

ⒶⒶB Ⓛ 側面フライス品は基準面シールを貼っております。

Order  
注文例

型式 - A - B - T



型式 - A - B - T CRA...  
PAA - 300 - 200 - 10 - CRA10  
追加工指定時は 5 日目発送

Delivery  
出荷日

1 日目発送

ストーク T 1,600円/1枚 P82

ⒶⒶ出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大口  
出荷日 +2 日目出荷  
数量 21~50

ⒶⒶストーク対応なし

側面フライス・6面フライス・上下面フライス

3 日目発送

大口 +2 日目出荷  
数量 11~20

価格表はP843をご覧ください。

価格算出方法は下記の通りです。

・丸のこ切断 = 標準価格

・丸のこ切断直角保証 = 標準価格+仕上加工費

・側面フライス = 標準価格+仕上加工費

・6面フライス = 標準価格+仕上加工費

・上下面フライス = 標準価格+仕上加工費



Alterations

コーナーのR加工

コーナーカット

CRA CRC CCA CCC

CRB CRD CCB CCD

Code CRA-CRB-CRC-CRD CCA-CCB-CCC-CCD

Spec. 任意のコーナーをR加工します。  
R=指定5mm単位  
10≤A(B)-R(2R)

5≤CRA-CRB-CRC-CRD≤100

指定方法 (例) A-CRA-CRC-CRDをR10加工

CRA10-CRC10

側面フライス・6面フライスは適用不可

ⒶⒶT40・50・60は適用不可

ⒶⒶT40・50・60





# ULTRA HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE PLATES 超高分子量ポリエチレンプレート -スタンダード/導電性グレード-

■超高分子量ポリエチレンは比重が低く軽量です。耐磨耗性・すべり特性に優れています。  
スタンダードタイプに加え、静電気対策として導電性グレードをご用意いたしました。

※色見本や特長の詳細はP827をご覧ください。



RoHS

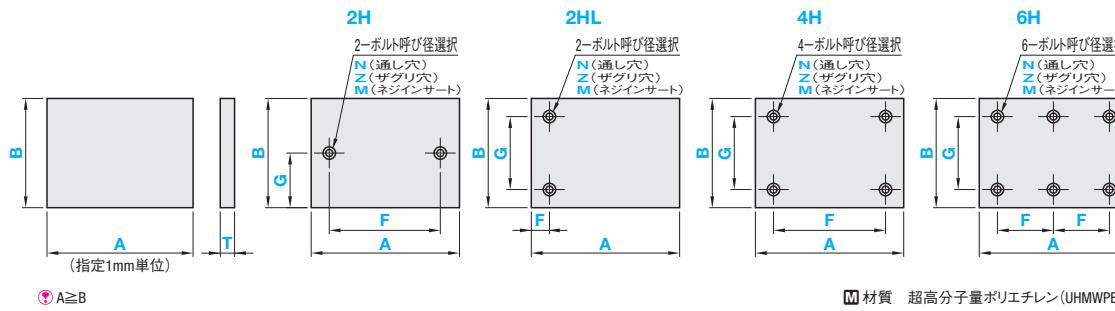
Type	グレード	色	使用温度
UPA	スタンダード	乳白色	-100~80°C
UPACA	導電性	黒色	

仕上げ	側面4面	上下面
加工方法	仕上記号	加工方法
丸のこ切削	丸のこ切削	素材

丸のこ切削 ✓ 素材 ~

## ■標準タイプ

### ■穴加工付タイプ



## ■標準タイプ

### ●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率

### ●A・B寸の寸法公差

型式	A	B	T
Type	指定1mm単位		選択
UPA (スタンダード)	20~500	20~400	3・5・8・10・15・20
UPACA (導電性)	10・15・20		

●T寸3mmは製法上、ソリが生じる場合があります。

T	T寸公差		ソリ・ネジレ率 1000mmに対して
	UPA	UPACA	
3	-0.2~+0.5	—	10%以下
5	0~+0.8	—	2.0%以下
8	0~+1.0	—	—
10	0~+1.5	—	—
15	0~+2.0	+0.4~+1.0	1.5%以下
20	0~+2.5	—	—

A・B	AB寸公差	
	単位: mm	AB寸公差
~99	—	±0.5
100~250	—	±0.75
251~	—	±1.0

## ■穴加工付タイプ

型式	A	B	T選択		F	G	穴加工付ボルト呼び径選択			
			UPA	UPACA			通し穴	ザグリ穴	ネジインサート	
Type	指定1mm単位						N	Z	M	L
UPA (スタンダード)	2H 2HL 4H 6H	20~500 20~400	3・5・8・10・15・20	10・15・20	3	—	—	—	—	
UPACA (導電性)					5	—	6~491.5 (2H・4H)	4.5~395.5 (2H)	4~5 3 4 5 6 8	
					8	—	4.5~395.5 (2HL)	6~391.5 (2HL・4H・6H)	4 5 6 3 4 5 6 8 10	
					10	10	6~391.5 (2HL・4H・6H)	8	4 5 6 8 3 4 5 6 8 10	
					15	15	6~245.5 (6H)	10	4 5 6 8 3 4 5 6 8 10	
					20	20				

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時:d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5、2HL選択時:d(d1)/2+2.5≤F≤A-d(d1)/2-2.5、6H選択時:d(d1)+2.5≤F≤(A-d(d1)-5)/2が必要です。

●G寸の指定範囲 2H選択時:d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5、2HL・4H・6H選択時:(d1)+2.5≤G≤B-d(d1)-5が必要です。  
(d1は通し穴・ネジインサート、d2はザグリ穴選択のとき)

●穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

## ■標準タイプ

型式 - A - B - T

UPA - 150 - 118 - 5

### ■穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L  
UPA2H - 50 - 25 - 8 - F34 - G10 - N4  
UPA2H - 200 - 100 - 10 - F70 - G20 - M5 - L7.5

## ■標準タイプ

1 日目発送

ストーク T 1,600円/1枚

P82

●1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大口  
出荷日 +2 日目出荷 21~50

●ストーク対応なし

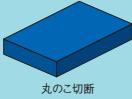
### ■穴加工付タイプ

5 日目発送

ストーク B 500円/1枚

P82

●同一サイズ3枚以上は一律1,350円



丸のこ切断



●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.23・24



Price  
価格

●この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数掛けた金額になります(1円単位は切捨)。  
(例) 型式 - A - B - T のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価  
UPACA - 300 - 200 - 10 のとき 2,320 × 1.2 = 2,780

## ■プレート単価

●素材係数に注意してください UPACA × 1.2

型式	T	A	¥基準単価							
			B							
Type (素材係数)			20	51	101	151	201	251	301	351
			~	~	~	~	~	~	~	~
			50	100	150	200	250	300	350	400
Type (素材係数)			20~ 50	380	740	1,120	1,500	1,880	2,260	2,640
			51~100	440	710	1,080	1,450	1,820	2,190	2,570
			101~150	440	710	1,080	1,450	1,820	2,190	2,570
			151~200	470	730	1,020	1,410	1,790	2,170	2,550
			201~250	560	900	1,270	1,650	2,030	2,410	2,790
			251~300	600	900	1,280	1,660	2,040	2,420	2,800
			301~350	750	1,040	1,340	1,540	1,970	2,360	2,730
			351~400	900	1,180	1,480	1,770	2,660	3,510	4,590
			401~450	1,180	1,480	1,830	2,660	3,510	4,480	5,590
			451~500	1,480	1,680	2,390	3,510	4,480	5,590	6,290
Type (素材係数)			20~ 50	350	—	—	—	—	—	—
			51~100	420	470	—	—	—	—	—
			101~150	470	570	860	—	—	—	—
			151~200	570	760	1,070	1,420	—	—	—
			201~250	660	950	1,270	1,730	2,080	—	—
			251~300	720	1,080	1,590	1,830	2,160	2,740	—
			301~350	900	1,250	1,680	2,000	2,740	3,720	5,240
			351~400	1,080	1,430	1,870	2,550	3,720	4,900	7,380
			401~450	1,430	1,680	2,390	3,450	4,900	6,270	9,380
			451~500	1,680	1,990	3,220	4,550	6,270	7,830	10,390
Type (素材係数)			20~ 50	380	—	—	—	—	—	—
			51~100	460	520	—	—	—	—	—
			101~150	520	600	900	—	—	—	—
			151~200	630	830	1,120	1,560	—	—	—
			201~250	710	1,030	1,410	1,910	2,280	—	—
			251~300	790	1,180	1,670	2,000	2,390	3,030	—
			301~350	980	1,360	1,830	2,200	3,04		



FLUORINE RESIN PLATES

# ふつ素樹脂プレート

## スタンダード/導電性グレード

■ふつ素樹脂(テフロンと同等)は耐熱性・耐薬品性に優れています。  
スタンダードタイプに加え、静電気対策として導電性グレードをご用意いたしました。

※色見本や特長の詳細はP827をご覧ください。



RoHS

Type	グレード	色	使用温度
PTFE	スタンダード	白色	-40~250°C
PTFCA	導電性		常温~260°C

## ■導電性グレードの特長

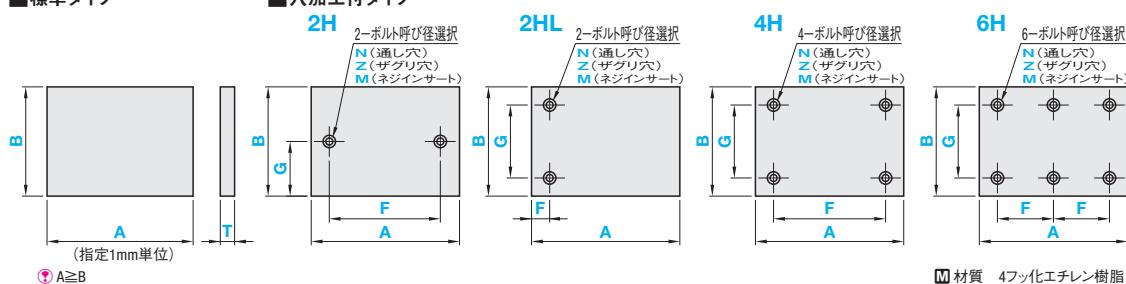
導電性グレードは、ノンカーボン系導電性材料を使用しておりますので、静電気対策に有効です。

仕上げ	側面4面		上下面
加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
丸のこ切削	丸のこ切削	✓	素材

■標準タイプ

特性 P792

## ■穴加工付タイプ



■材質 4フッ化エチレン樹脂

## ■標準タイプ

Type	A	B	T
	指定1mm単位		選択
PTFE (スタンダード)	20~500	20~300	1・2・3 5・8・10・15 20・25・30
PTFCA (導電性)	20~300	20~300	6・9・12 19・25

## ●T寸法公差・ソリ・ネジ率

T	寸法公差 PTFE	ソリ・ネジ率 1000mmに対して	T	寸法公差 PTFCA	ソリ・ネジ率 1000mmに対して
1	±0.2	3.0%以下	6	+0.5~+4.5	1.5%以下
2			9		
3	±0.4		12		
5			19	+0.5~+7.0	1.0%以下
8	0~+1.0		25		
10					
15					
20	0~+2.0				
25					
30					

## ●A・B寸法公差±1.0

## ■穴加工付タイプ

Type	A	B	T	F	G	穴加工付ボルト呼び径選択			
Type	呼び	指定1mm単位	選択	指定0.5mm単位		通し穴	ザグリ穴	ネジインサート	
PTFE (スタンダード)	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~500 20~300	1・2・3 5 8 10 15・20・25・30	1・2・3	6~491.5 (2H・4H) 4.5~395.5 (2H)	4.5~395.5 (2H)	3 4		
				5			3 4 5	3 4 5 6 8	
				8			4 5 6	3 4 5 6 8 10	
				10	6~245.5 (6H)	6~391.5 (2H・4H・6H)	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
				15・20・25・30			3	3 4 5 6	
PTFCA (導電性)	20~300 20~300	20~300 20~300	6 9 12 19・25	6	6~291.5 (2H・4H)	4.5~295.5 (2H)	4 5 6	3 4 5 6 8	
				9			4 5 6	3 4 5 6 8 10	
				12			4 5 6	3 4 5 6 8 10	
				19・25	6~145.5 (6H)	6~291.5 (2H・4H・6H)	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	

F寸の指定範囲 2H・4H選択時:d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5、2HL選択時:d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)/2-2.5、6H選択時:d(d1)+2.5≤F≤(A-d(d1)-5)/2が必要です。

G寸の指定範囲 2H選択時:d(d1)+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5、2HL・4H・6H選択時:(d1)+2.5≤G≤B-d(d1)-5が必要です。  
(d1は通し穴・ネジインサート、d2はザグリ穴選択のとき)

穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)、Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

PTFEは軟らかい素材のため、シリコンが生じる場合があります。

## ■標準タイプ

型式 - A - B - T  
PTFE - 100 - 50 - 5

## ■穴加工付タイプ

型式 - A - B - T - F - G - ボルト径 - L  
PTFE4H - 200 - 200 - 10 - F180 - G180 - Z5  
PTFCA2H - 230 - 130 - 25 - F80 - G50 - M8 - L12

## ■標準タイプ

1 日目発送 1,600円/1枚 P82

1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

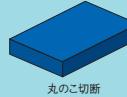
大口 +2 日目出荷 数量 21~50

①ストーク対応なし

## ■穴加工付タイプ

5 日目発送 500円/1枚 P82

①同一サイズ3枚以上は一律1,350円



丸のこ切断



①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.23・24

Price  
価格

①この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨)。  
(例) 型式 - A - B - T のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価  
PTFCA - 100 - 100 - 6 のとき 870 × 27.0 = 23,490円

## ■プレート単価

①素材係数に注意してください PTFCA (×27.0)

型式	T	A	¥基準単価					
			20 50	51 100	101 150	151 200	201 250	251 300
PTFE (×1.0)	*1	20~50	100	—	—	—	—	—
		51~100	200	380	—	—	—	—
		101~150	380	590	1,090	—	—	—
		151~200	680	1,090	1,540	2,190	—	—
		201~250	910	1,450	1,810	2,570	3,250	—
		251~300	1,080	1,710	1,980	2,800	3,570	4,460
		301~350	1,290	2,060	3,160	3,890	4,620	5,350
		351~400	1,500	2,270	3,690	4,540	5,400	6,240
		401~450	1,710	2,600	4,220	5,190	6,160	7,130
		451~500	1,820	2,760	4,480	5,510	6,550	7,580
PTFCA (×27.0)	*3	20~50	200	—	—	—	—	—
		51~100	330	550	—	—	—	—
		101~150	640	860	1,630	—	—	—
		151~200	1,090	1,500	2,090	2,960	—	—
		201~250	1,450	1,990	2,230	3,340	4,110	—
		251~300	1,710	2,240	2,350	3,530	4,380	5,480
		301~350	2,060	2,680	4,380	5,580	6,540	7,570
		351~400	2,270	3,130	5,110	6,240	7,610	8,760
		401~450	2,600	3,570	5,840	7,130	7,780	8,750
		451~500	2,760	3,800	6,200	7,580	8,270	9,030
PTFCA (×27.0)	*5	20~50	340	—	—	—	—	—
		51~100	520	870	—	—	—	—
		101~150	1,000	1,220	2,230	—	—	—
		151~200	1,900	2,230	3,420	5,130	—	—
		201~250	2,570	3,080	3,680	5,520	7,020	—
		251~300	3,050	3,650	4,100	6,120	7,780	9,720
		301~350	3,650	4,380	6,320	8,270	9,970	11,670
		351~400	4,260	5,110	7,380	9,640	11,630	13,610
		401~450	4,860	5,840	8,430	11,020	13,290	15,560
		451~500	5,170	6,200	8,960	11,710	14,120	16,530
PTFCA (×27.0)	*6*	20~50	340	—	—	—	—	—
		51~100	520	870	—	—	—	—
		101~150	1,000	1,220	2,230	—	—</	





PEEK PLATES

# PEEKプレート 価格表

## ースタンダード/摺動・導電性グレード



## ■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

丸のこ切断・丸のこ切削直角保証 (表示数量超えはお見積り)

側面フライス・6面フライス・上下面フライス

数量	1~10	11~20	21~50
値引率	5%	10%	5%
出荷日	通常	+2日	通常

数量	1~10	11~20	21~50
値引率	基準単価	5%	10%
出荷日	通常	+2日	通常



## ■PEEKプレート 標準タイプ (丸のこ切断: 指定1mm単位)

(素材係数にご注意ください。)

( ) は丸のこ切削直角保証・側面フライス・6面フライスの寸法範囲です。

Type	T	A	¥基準単価						
			B						
			20~50 (10~50.9)	51~75 (75.9)	76~100 (100.9)	101~125 (125.9)	126~150 (150.9)	151~175 (176.9)	176~200 (200.9)
Type (素材係数) 材質グレード	PKA (×1.0) スタンダード	5	20~50 (10~50.9)	1,630	—	—	—	—	—
			51~75 (75.9)	1,900	3,300	—	—	—	—
			76~100 (100.9)	2,100	3,850	5,270	—	—	—
			101~125 (125.9)	2,570	4,450	5,940	7,230	—	—
			126~150 (150.9)	3,080	5,030	6,810	8,260	11,550	—
			151~175 (176.9)	3,650	5,480	7,560	9,120	12,150	12,880
			176~200 (200.9)	4,220	6,450	8,750	10,940	13,680	14,580
			201~225 (225.9)	4,860	7,290	9,970	12,150	15,090	16,850
			226~250 (250.9)	5,480	8,430	11,520	13,680	16,850	19,890
			251~275 (275.9)	5,920	9,000	12,170	14,770	17,980	20,660
PKAH (×2.8) 摺動	PKCA (×2.8) 導電性	8	276~300	6,890	10,330	13,770	15,920	20,660	25,830
			20~50 (10~50.9)	2,210	—	—	—	—	—
			51~75 (75.9)	2,540	4,730	—	—	—	—
			76~100 (100.9)	3,030	5,520	7,510	—	—	—
			101~125 (125.9)	3,680	6,360	8,470	10,320	—	—
			126~150 (150.9)	4,410	7,190	9,710	11,800	16,510	—
			151~175 (176.9)	5,220	7,830	10,790	13,050	17,380	18,400
			176~200 (200.9)	6,030	9,200	12,510	15,640	19,550	20,860
			201~225 (225.9)	6,950	10,430	14,220	17,380	21,570	24,060
			226~250 (250.9)	7,830	12,040	16,550	19,550	24,060	28,440
PKA (×1.0) スタンダード	PKAH (×2.8) 摺動	10	251~275 (275.9)	8,460	12,860	17,380	21,100	25,680	29,530
			276~300	9,850	14,770	19,700	22,730	29,530	36,920
			20~50 (10~50.9)	2,710	—	—	—	—	—
			51~75 (75.9)	3,130	5,820	—	—	—	—
			76~100 (100.9)	3,700	6,780	9,240	—	—	—
			101~125 (125.9)	4,520	7,820	10,420	12,710	—	—
			126~150 (150.9)	5,430	8,840	11,950	14,510	20,320	—
			151~175 (176.9)	6,420	9,630	13,270	16,040	21,390	22,650
			176~200 (200.9)	7,410	11,320	15,390	19,250	24,060	25,650
			201~225 (225.9)	8,550	12,840	17,500	21,390	26,540	29,610
PKCA (×2.8) 導電性	PKAH (×2.8) 摺動	16	226~250 (250.9)	9,630	14,800	20,250	24,060	29,610	35,000
			251~275 (275.9)	10,390	15,810	21,390	25,960	31,610	36,340
			276~300	12,130	18,180	24,230	27,960	36,340	42,900
			20~50 (10~50.9)	4,340	—	—	—	—	—
			51~75 (75.9)	5,010	9,290	—	—	—	—
			76~100 (100.9)	5,910	10,830	14,780	—	—	—
			101~125 (125.9)	7,230	12,510	16,680	20,320	—	—
			126~150 (150.9)	8,680	14,140	19,120	23,220	32,490	—
			151~175 (176.9)	10,260	15,390	21,240	25,650	34,210	—
			176~200 (200.9)	11,850	18,110	24,630	30,780	38,480	—
PKA (×1.0) スタンダード	PKCA (×2.8) 導電性	20	201~225 (225.9)	13,690	20,530	27,990	34,210	40,110	—
			226~250	14,540	22,370	30,600	36,340	42,250	—
			20~50 (10~50.9)	5,330	—	—	—	—	—
			51~75 (75.9)	6,160	11,420	—	—	—	—
			76~100 (100.9)	7,260	13,310	18,160	—	—	—
			101~125 (125.9)	8,880	15,370	20,490	24,970	—	—
			126~150 (150.9)	10,650	17,370	23,490	28,520	39,930	—
			151~175 (176.9)	12,610	18,920	26,100	31,530	39,710	—
			176~200 (200.9)	14,560	22,250	30,260	37,830	44,660	—
			201~225 (225.9)	16,820	25,230	34,390	39,710	49,290	—
PKCA (×2.8) 導電性	PKAH (×2.8) 摺動	25	226~250	17,870	27,490	35,530	42,180	51,910	—
			20~50 (10~50.9)	6,640	—	—	—	—	—
			51~75 (75.9)	7,660	14,220	—	—	—	—
			76~100 (100.9)	9,050	16,590	22,610	—	—	—
			101~125 (125.9)	11,060	19,130	25,500	31,090	—	—
			126~150 (150.9)	13,270	21,640	29,260	35,530	46,960	—
			151~175 (176.9)	15,720	23,560	32,490	39,250	49,440	—
			176~200 (200.9)	18,120	27,720	37,690	44,490	55,620	—
			201~225 (225.9)	20,950	31,410	40,450	49,440	61,370	—
			226~250	22,250	34,230	44,230	52,530	64,650	—

Type	T	A	丸のこ切削直角保証 (0.5mm単位)		側面フライス (0.1mm単位)		6面フライス (0.1mm単位)		上下面フライス (1mm単位)		
¥基準単価		¥基準単価		¥基準単価		¥基準単価					
20~50	51~100.9	101~150.9	151~200.9	20~50.9	51~100.9	101~150.9	151~200.9	20~50	51~100.9	101~150.9	151~200.9



<tbl\_r cells="12" ix="3" maxcspan="1" max



ACRYLONITRILE BUTADIENE STYRENE PLATES / POLYPHENYLENE SULFIDE PLATES

## ABSプレート/PPSプレート

## -スタンダード・耐摩耗グレード-

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.23

※色見本や特長の詳細はP.827をご覧ください。

■ABSは切削性に優れ、接着が可能な材質です。

■PPSは耐熱性・寸法安定性・耐薬品性に優れ、PEEKよりも安価です。

■ABSプレート



②特性 P.792

■PPSプレート



■PPSプレート



RoHS

Type	材質/グレード	色	使用露圧気温度
NABS	ABS	自然色	常温~50°C
NPPS	PPS/スタンダード	自然色	常温~190°C
NPMS	PPS/耐摩耗・摺動	青色	常温~220°C

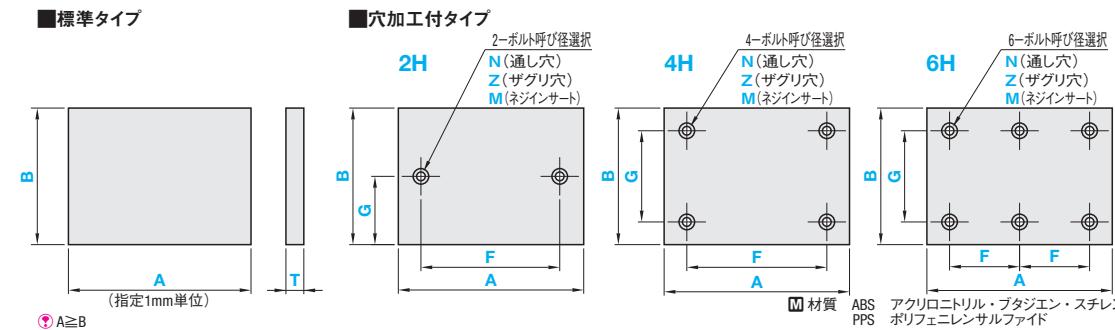
③PPSのスタンダードは光や熱(直射日光、蛍光灯、水銀灯、高温露圧気)等に反応して酸化膜となり茶色や変色しますが、機械的特性・物性の変化は殆ど発生しません。

仕上げ	側面4面	上面
丸のこ切削	丸のこ切削	素材
	✓	~

④加工方法 仕上記号 加工方法 仕上記号

丸のこ切削 丸のこ切削 ✓ 素材 ~

## ■標準タイプ



## ■標準タイプ

型式	A	B	T	T寸公差		ソリ・ネジ率		A・B寸公差	
Type	指定1mm単位		選択	NABS		1000mmに対して		A・B寸公差	
NABS (ABSプレート)	20~500	20~400	5・6・8・10・15・20	5	±0.5	1.5%以下		~99	±0.5
				6	±0.6			100~250	±0.75
				8	±0.8			251~	±1.0
				10	0~+2.5				
				15	0~+2.5				
NPPS (PPSプレート-スタンダード)	20~500	20~400	6・10・15・20・25	6	0~+2.4	1.5%以下			
				10	0~+3.6			301~350	±0.75
				15	0~+3.0			351~400	±1.0
				20	0~+4.2			401~450	±1.0
				25	0~+2.2			451~500	±1.0
NPMS (PPSプレート-耐摩耗・摺動)	20~500	20~400	10・20	6	0~+2.4	1.0%以下			
				10	0~+3.6			301~350	±1.0
				15	0~+3.0			351~400	±1.0
				20	0~+4.2			401~450	±1.0
				25	0~+2.2			451~500	±1.0

## ■穴加工付タイプ

型式	A	B	T選択	F	G	穴加工付ボルト呼び径選択					
Type	呼び	指定1mm単位		NABS	NPPS	NPMS	指定0.5mm単位	N	Z	M	L
NABS (ABSプレート)	2H	20~500	20~400	5	—	—	(2H・4H)	—	3 4		
				6	6	—		3	3 4 5 6		
				8	—	—		3 4 5	3 4 5 6 8		
				10	10	10		3 4 5 6	3 4 5 6 8 10		
				15	15	—		6	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
NPPS (PPSプレート-スタンダード)	4H	20~500	20~400	6~491.5	6~395.5	(2H・4H)		10	20	20	—
				10	10	10		20	20	20	—
				15	15	—		25	25	—	
				20	20	20					
				25	—						
NPMS (PPSプレート-耐摩耗・摺動)	6H	20~500	20~400	6~491.5	6~395.5	(2H・4H)		6~245.5	6~391.5	8	10
				10	10	10		15	15	10	—
				15	15	—		20	20	10	—
				20	20	20		25	25	—	
				25	—						

④F寸の指定範囲 2H・4H選択時:d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5、2HL選択時:d(d1)/2+2.5≤F≤A-d(d1)/2-2.5、6H選択時:d(d1)+2.5≤F≤(A-d(d1))-5/2が必要です。

④G寸の指定範囲 2H選択時:d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5d、2HL・4H・6H選択時:d(d1)+2.5≤G≤B-d(d1)-5が必要です。

(dは通し穴・ネジインサート・Zはザグリ穴選択のとき)

④穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Order 注文例	型式	- A -	- B -	- T -
	NABS	- 500 -	- 400 -	- 15 -
	■穴加工付タイプ			
	型式	- A -	- B -	- T -

NABS4H - 500 - 400 - 20 - F300 - G200 - Z6  
NPPS4H - 240 - 130 - 15 - F150 - G40 - M8 - L12

## ■標準タイプ

1 日目発送 ストック T 1,600円/1枚 P.82

④1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

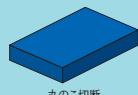
大口出荷 +2 日目出荷 21~50

④ストック対応なし

## ■穴加工付タイプ

5 日目発送 ストック B 500円/1枚 P.82

④同一サイズ3枚以上は一律1,350円



丸のこ切削

Price  
価格

## ■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

標準タイプ	数量	1~10	11~20	21~50	51以上
値引率	基準単価	5%	10%	10%	10%
出荷日	通常		+2日		共にお見積

出荷日・価格

共にお見積



■PBTは絶縁性・切削性に優れています。  
■ユニレート®(快削樹脂)は、耐熱性・絶縁性の強度に優れています。

■PBTプレート



③特性、加工条件 [P792](#)

■ユニレート®  
快削樹脂プレート



RoHS

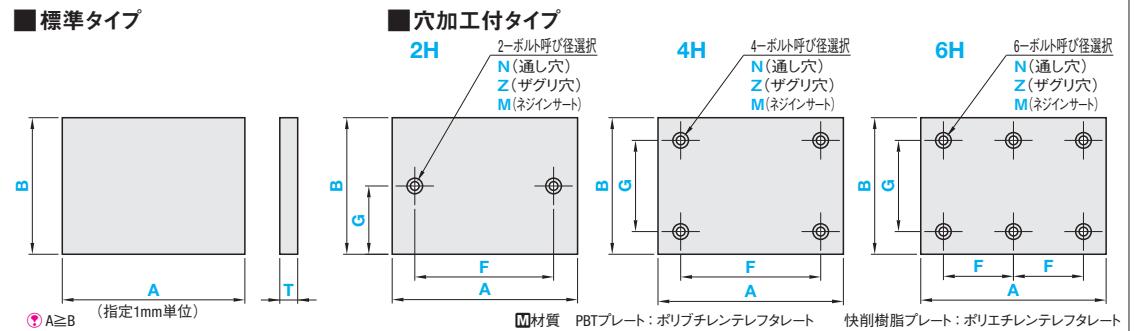
Type	材質	色	使用雰囲気温度
NPBT	PBT	白色	常温~120°C
YCA	ユニレート®(快削樹脂)	ナチュラルブラウン	

ユニレート®はユニチカ(株)の登録商標です。

仕上げ	側面4面		上下面
加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
丸のこ切削	丸のこ切削	✓	素材
			~

③特性、加工条件 [P792](#)

### ■標準タイプ



### ■標準タイプ

型式	A	B	T
Type	指定1mm単位	選択	
NPBT PBT	20~300	20~300	10・15・20
YCA ユニレート® (快削樹脂)	20~800	20~600	5・10・15

### ■穴加工付タイプ

型式	A	B	T	F	G	穴加工付ボルト呼び径選択					
Type	呼び	指定1mm単位	選択	指定0.5mm単位		通し穴	ザグリ穴	ネジインサート	M	L	
NPBT PBT	2H 4H 6H	20~300	20~300	10	6~291.5 (2H・4H)	6~295.5 (2H)			4 5 6	3 4 5 6 8 10	
				15	6~145.5 (6H)	6~291.5 (4H・6H)			4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
				20					4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
YCA ユニレート® (快削樹脂)	2H 4H 6H	20~800	20~600	5	6~791.5 (2H・4H)	4.5~595.5 (2H)			—	3 4	
				10	6~395.5 (6H)	6~591.5 (4H・6H)			4 5 6	3 4 5 6 8 10	
				15					4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	

③F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq F \leq A - d(d_1) - 5$ , 2HL選択時:  $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq F \leq A - d(d_1) / 2 - 2.5$ , 6H選択時:  $d(d_1) + 2.5 \leq F \leq (A - d(d_1) - 5) / 2$ が必要です。

③G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d_1) / 2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1) / 2 - 2.5$ , 2HL・4H・6H選択時:  $(d_1) + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1) - 5$ が必要です。

③穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

■標準タイプ  
型式  - A  - B  - T

NPBT - 300 - 200 - 10

■穴加工付タイプ  
型式  - A  - B  - T  - F  - G  - ボルト呼び径  - L

NPBT2H - 200 - 100 - 15 - F50 - G30 - N5

YCA2H - 180 - 100 - 10 - F80 - G60 - M5 - L5

■標準タイプ  
1 日目発送  ストーカ T 1,600円/1枚 [P82](#)

③1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大口 +2 日目出荷 数量 21~50

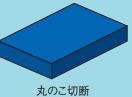
③ストーカ対応なし

■穴加工付タイプ  
5 日目発送  ストーカ B 500円/1枚 [P82](#)

③同一サイズ3枚以上は一律1,350円

③類似寸法は加工部品Cナビガイドブック: P.23

※色見本や特長の詳細はP.827をご覧ください。



丸のこ切断



Price  
価格

■数量スライド価格 (③1円未満切り捨て) P.81

標準タイプ

数量 1~10 11~20 21~50 51以上

値引率 基準単価 5% 10% 出荷日・価格

出荷日 通常 +2日 共にお見積

穴加工付タイプ

数量 1~10 11~20 21~50 51以上

値引率 基準単価 5% 10% 出荷日・価格

出荷日 通常 共にお見積

■標準タイプ単価(NPBT)

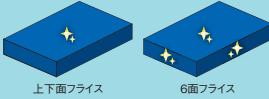
型式	T	A	NPBT ¥基準単価					
			20	51	101	151	201	251
10			20~50	440	—	—	—	—
			51~100	880	1,610	—	—	—
			101~150	1,170	2,200	2,940	—	—
			151~200	1,470	2,790	3,970	6,610	—
			201~250	1,910	3,820	5,580	7,640	8,820
			251~300	2,200	4,410	6,610	8,820	11,020
			13,230					
15			20~50	580	—	—	—	—
			51~100	1,170	2,200	—	—	—
			101~150	1,470	2,790	3,970	—	—
			151~200	1,910	3,670	5,440	8,820	—
			201~250	2,500	5,000	7,350	10,290	11,760
			251~300	2,940	5,880	8,820	11,760	14,700
			17,640					
20			20~50	730	—	—	—	—
			51~100	1,470	2,940	—	—	—
			101~150	1,910	3,670	5,140	—	—
			151~200	2,350	4,700	7,050	11,020	—
			201~250	3,080	6,170	9,260	12,790	14,700
			251~300	3,670	7,350	11,020	14,700	18,380
			22,050					

■標準タイプ単価(YCA)

型式	T	A	YCA ¥基準単価					
			20	51	101	151	201	251
5			20~50	480	—	—	—	—
			51~100	650	810	—	—	—
			101~150	900	970	1,770	—	—
			151~200	1,450	1,770	2,420	—	—
			201~250	1,770	2,100	2,420	3,390	4,350
			251~300	1,940	2,260	2,580	3,710	4,680
			301~350	2,580	2,900	3,230	4,840	5,810
			351~400	3,230	3,500	4,030	5,810	7,100
			400~450	5,320	5,600	7,100	7,740	9,030
			451~500	5,810	6,290	8,230	8,710	10,160
			501~550	6,510	8,040	11,610	13,550	15,480
			551~600	6,940	8,390	10,480	12,260	14,190
			601~650	7,260	8,740	10,700	12,740	14,740
			651~700	7,620	8,740	10,700	12,740	14,740
			701~750	7,820	8,740	10,700	12,740	14,740
			751~800	7,580	9,030	11,610	14,190	18,060
			8,020	—	—			

## 精密樹脂プレート/樹脂ブロック

-上下面フライス/6面フライス-

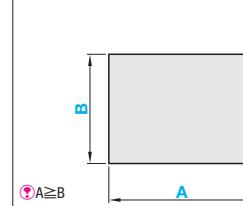


①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.23・25

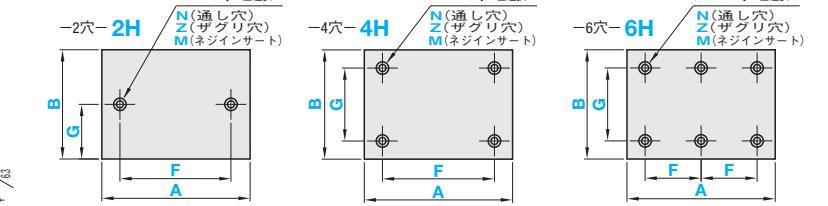


②特性 P.790・791

## ■標準タイプ



## ■穴加工付タイプ



## ■標準タイプ

Type	①仕上げ方法	指定1mm単位	②板厚公差	A	B	選択	T	①仕上げ方法	フライス	■精度基準
BLA	①仕上げ方法	20~200	20~200	5・6・8・10・12・15・20		V		V	上下面	●A・B寸法公差 上下面フライス ~99mm 100~200mm ±0.5 ±0.75
BLBA				5・6・8・10・12・15・20・25・30		W		W	6面	
PAA				5・7・10・12・15・20・25・30		P				~200mm ±0.2
PABA				5・8・10・16・20・25		N				
MCA						M				
MCAW										
PKA										

## ■穴加工付タイプ

Type	仕上げ方法	板厚公差	呼び	A	B	T	F	G	T	穴加工付ボルト呼び径選択
BLA						5・6・8・10 12・15・20			5	3 4
BLBA						6			3 4 5 6	
PAA						7			3 4 5 6	
PABA						8			3 4 5 6 8	表より 選択
MCA						10			3 4 5 6 8 10	
MCAW						12			4 5 6	
PKA						15			3 4 5 6 8 10	
						16			4 5 6 8 3 4 5 6 8 10	
						20			4 5 6 8 3 4 5 6 8 10	
						25			4 5 6 8 3 4 5 6 8 10	
						30			4 5 6 8 3 4 5 6 8 10	

③穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

④F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合:d(d1)+5≤d≤A-d(d1)-2~2.5が必要です。

⑤G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合:d(d1)/2+2.5≤d≤B-d(d1)/2-2.5、4H・6Hタイプ選択の場合:d(d1)+5≤G≤B-d(d1)-5が必要です。(dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)

⑥MCAEをご注文の場合で仕上げ方法W、板厚公差Mを選択する場合は型式はMCAWMの後に(ドット)をつけてご注文ください。



⑦穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

⑧穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

⑨穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

⑩穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

⑪穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

⑫穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

⑬穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

⑭穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

⑮穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

⑯穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

⑰穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

⑱穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

⑲穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

⑳穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

㉑穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

㉒穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

㉓穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

㉔穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

㉕穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

㉖穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

㉗穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

㉘穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

㉙穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

㉚穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

㉛穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

㉜穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

㉝穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

㉞穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

㉟穴加工付・ネジインサート加工付タイプ

## 樹脂プレート加工品

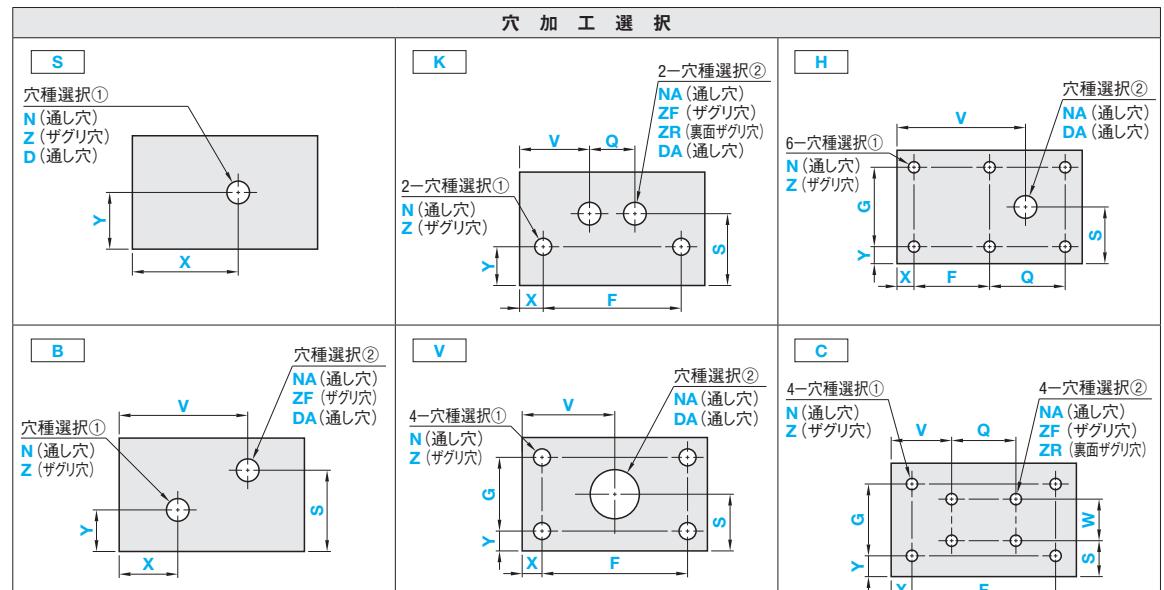
-エンプラタイプ-



①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.23~25

断熱板はP.1-2177をご覧ください。

Type		材質	穴加工	
KJLBL	ペークライト	紙系・自然色	下図より選択	
KJLBB		紙系・黒色		
KJLBS		布系・自然色		
KJLEP	エポキシガラス	スタンダード・白色		
KJLPA		スタンダード・黒色		
KJLPB		摺動・白色		
KJLPH		スタンダード・青色		
KJLMA		スタンダード・アイボリー		
KJLMW		摺動		
KJLMS		導電性CDR2		
KJLMD		導電性CDR6		
KJLUP	超高分子量ポリエチレン	スタンダード		
KJLFE	ふっ素樹脂	スタンダード	A≥B	
KJLKA	PEEK	スタンダード	材質・特性値 P.791参照	



穴種選択表				
穴種	通し穴	ザグリ穴	裏面ザグリ穴	通し穴
Code	N・NA	Z・ZF	ZR	D・DA
形状図				
加工仕様	寸法 3 4 5 6 8 10 d 3.5 4.5 5.5 6.5 9.11	呼び径 3 4 5 6 8 10 d 3.5 4.5 5.5 6.5 9.11	呼び径 3 4 5 6 8 10 d 3.5 4.5 5.5 6.5 9.11	3~30

型式		T選択										穴種選択①呼び径										穴種選択②呼び径									
Type	穴加工選択	A	B	X	Y	F	G	V	Q	S	W	N	Z(表)	D(表)	NA(表)	ZF(表)	ZR(裏)	DA(表)	寸法	呼び径	寸法	呼び径	寸法	呼び径	寸法	呼び径	寸法	呼び径			
KJLBL																															
KJLBB																															
KJLBS																															
KJLEP																															
KJLPA																															
KJLPB																															
KJLPH*																															
KJLMA																															
KJLMW																															
KJLMS																															
KJLMD																															
KJLUP																															
KJLFE																															
KJLKA*																															

※KJLPHは、T5・6・8を選択できません。※KJLKAのT=16~25は、A×B=250×150までとなります。①加工寸法の許容差及び加工限界 P.788 参照

Order 注文例	型式	A	B	X	Y	F	G	V	Q	S	W	穴種選択① Code・呼び	穴種選択② Code・呼び	
	Type 穴加工 T	KJLPA	V	10	-A140	-B80	-X15	-Y10	-F110	-G60	-V70	-S40	-Z6	-DA24

Delivery 出荷日	5	日目発送	ストーク B	500円/1枚	P82
		同一サイズ3枚以上は一律1,350円			

Price 価格	大口 出荷日	+3	日目出荷	数量 21~50

①この製品の単価は、本体表中価格に素材係数を掛け、穴加工料金を加えた金額となります。(1円単位切り捨て)	■穴加工料金
(例) 型式 - A - B - X - Y - F - G - V - Q - S - W - 穴種選択① Code・呼び - 穴種選択② Code・呼び	穴加工形状 S B J K V H C

②素材係数にご注意ください
---------------

Type	A	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300
Type	B	20 50	20 50	51 100	101 150	50 100	151 200
KJLBL	3・4・5	330	400	570	570	600	950
KJLBL	6・8	350	430	590	620	1,050	810
KJLBL	10・12	380	460	620	670	1,190	900
KJLBL	15	400	480	710	710	1,280	1,050
KJLBL	20	480	570	810	860	1,470	1,190
KJLBS	3・4・5	680	830	950	950	1,090	1,660
KJLBS	6・8	730	880	1,090	1,090	1,240	1,890
KJLBS	10・12	760	910	1,240	1,240	1,380	2,120
KJLBS	15	810	970	1,380	1,520	2,430	2,160
KJLBS	20	970	1,170	1,570	1,710	2,610	2,310
KJLEP	3・4・5	1,180	1,430	1,630	1,970	3,020	2,530
KJLEP	6・8	1,250	1,520	1,870	2,130	3,410	2,790
KJLEP	10・12	1,310	1,570	2,130	2,130	4,020	3,410
KJLEP	15	1,390	1,660	2,370	2,610	4,190	3,410
KJLEP	20	1,660	2,000	2,550	2,790	4,490	3,870
KJLPA(x1.0)	5・6・8	320	360	570	570	600	1,000
KJLPA(x1.0)	10・12	370	380	590	590	640	1,180
KJLPA(x1.0)	15	410	440	680	730	1,360	1,140
KJLPA(x1.0)	20	460	520	780	820	1,450	1,220
KJLPA(x1.0)	25	520	570	820	820	1,720	1,570
KJLPA(x1.0)	30	570	630	910	910	1,960	1,870
KJLPA(x1.0)	35	640	700	1,090	1,090	2,170	2,090
KJLPA(x1.0)	40	700	760	1,180	1,180	2,470	2,370
KJLPA(x1.0)	45	760	820	1,240	1,240	2,770	2,670
KJLPA(x1.0)	50	820	880	1,360	1,360	3,070	2,970
KJLPA(x1.0)	55	880	940	1,490	1,490	3,370	3,270
KJLPA(x1.0)	60	940	1,090	1,690	1,690	3,670	3,570
KJLPA(x1.0)	65	1,090	1,250	1,960	1,960	4,070	3,970
KJLPA(x1.0)	70</td						

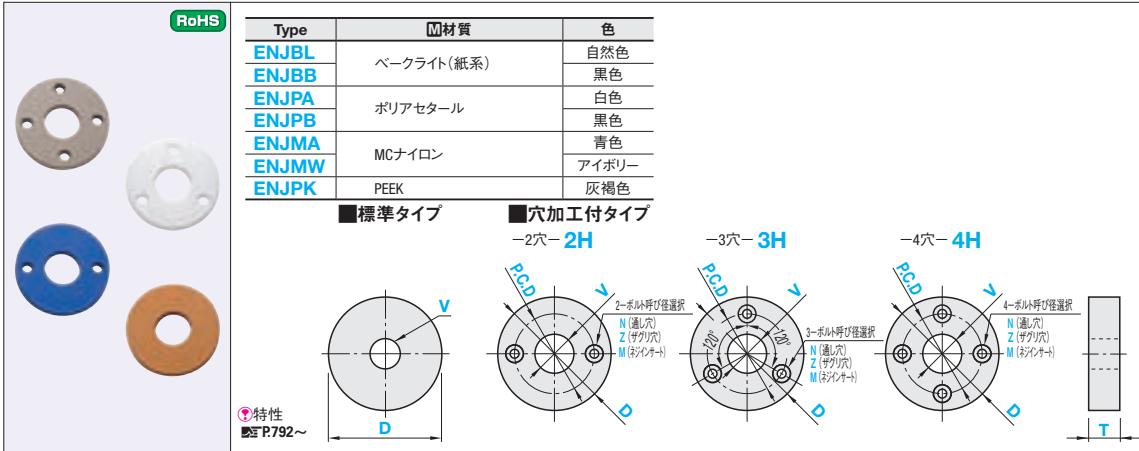


## 精密樹脂円形プレート

-上面面フライス/上面面+サークルフライス

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.28

■上面面・上面面+サークルフライス仕上げにて、板厚(T)精度、A寸・B寸法精度を向上させました。



## ■標準タイプ

Type	①仕上げ方法	②板厚公差	T	D	V
ENJBL ENJBB	5				
	10				
	15				
	20				
ENJPA ENJPB	5				
	10				
	15				
	20	50~200	0~50	(V≤D-10)	
ENJMA ENJMW	5				
	10				
	15				
	20				
ENJPK	5				
	10				
	16				

## ①仕上げ方法

仕上げ方法	フライス	精度基準
V	上面面	●D寸法公差 上下面フライス 50~200 -1~0
W	上面面+サークル	50~200 -0.3~0
②板厚公差 (T寸公差)	精度	
板厚公差	精度	0~50 0~+0.5 0~50 0~+0.5
P	0~+0.1	
N	±0.05	
M	-0.1~0	

穴加工詳細		ネジインサート加工詳細									
N(通し穴)		Z(ザグリ穴)									
M(ネジインサート)		M(ネジインサート)									
表1		表1									
ボルト呼び径		ボルト呼び径									
3	4	5	6	8	10	3	4	5	6	8	10
3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
6.5	8	9.5	11	14	—	4.5	6	7.5	9	12	15
4	5	6	7	9	—	4.5	6	8	10	12	16

②L+5&lt;Tの場合は止まり穴になります。

## ■穴加工付タイプ

Type	仕上げ方法	板厚公差	呼び	T	D	V	P.C.D	N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)	L
ENJBL ENJBB	5							—	3 4		
	10							4 5 6	3 4 5 6 8 10		
	15							4 5 6 8	3 4 5 6 8 10		
	20	50~200	0~50	(V≤D-10)				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10		
ENJPA ENJPB	5							—	3 4		
	10							4 5 6	3 4 5 6 8 10		
	15							4 5 6 8	3 4 5 6 8 10		
	20	50~200	0~50	(V≤D-10)				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10		
ENJMA ENJMW	5							—	3 4		
	10							4 5 6	3 4 5 6 8 10		
	15							4 5 6 8	3 4 5 6 8 10		
	20							4 5 6 8	3 4 5 6 8 10		
ENJPK	5							—	3 4		
	10							4 5 6	3 4 5 6 8 10		
	16							4 5 6 8	3 4 5 6 8 10		

表より  
選択

①穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

\*P.C.D.  $V+5+d(d_1) \leq P.C.D \leq D-5-d(d_1)$   
(dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴、皿穴選択のとき)Order  
注文例■標準タイプ  
型式 - D - V  
ENJBLVM5 - 100 - 30■穴加工付タイプ  
型式 - D - V - P.C.D - ボルト呼び径 - L  
ENJMAVM2H10 - 100 - 20 - 50 - N4  
ENJPKVP4H5 - 200 - 30 - 100 - M4 - L4Delivery  
出荷日  
5 日目発送  
ストック B 500円/1枚  
P.82

①同一サイズ3枚以上は一律1,350円

■数量スライド価格  
Price  
価格  
数量  
1~10  
11~20  
21~50  
値引率  
基準単価  
5%  
通常  
表示数量超えは  
お見積り  
出荷日

## ■標準タイプ単価

Type	T	¥基準単価	D50~100	D101~150	D151~200	Type	T	¥基準単価	D50~100	D101~150	D151~200
(上面面フライス) ENJBLV ENJBBV	5	2,710	4,470	6,700		(上面面+サークルフライス) ENJBLW ENJBBW	5	2,870	4,730	7,080	
	10	3,080	5,000	7,310			10	3,270	5,300	7,730	
	15	3,310	5,310	7,770			15	3,510	5,620	8,200	
	20	3,560	5,620	8,160			20	3,770	5,940	8,600	
(上面面フライス) ENJPAV ENJPBV	5	2,530	4,100	5,940		(上面面+サークルフライス) ENJPAW ENJPBW	5	2,680	4,360	6,330	
	10	2,960	4,650	6,500			10	3,140	4,940	6,910	
	15	3,240	5,050	7,020			15	3,440	5,360	7,450	
	20	3,510	5,450	7,670			20	3,730	5,770	8,110	
(上面面フライス) ENJMAV ENJMWV	5	2,590	4,220	6,070		(上面面+サークルフライス) ENJMAW ENJMWV	5	2,740	4,480	6,450	
	10	3,020	4,770	6,740			10	3,200	5,070	7,160	
	15	3,360	5,170	7,390			15	3,560	5,480	7,820	
	20	3,640	5,570	8,040			20	3,850	5,900	8,480	
(上面面フライス) ENJPKV	5	7,930	13,160	20,990		(上面面+サークルフライス) ENJPKW	5	8,080	13,390	21,320	
	10	12,500	20,770	33,900			10	12,680	21,030	34,260	
	16	18,560	31,710	71,260			16	18,760	31,990	71,630	

## ■穴加工料金

穴加工付 Type	ボルト呼び		
	N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)
2H	300円	400円	620円
3H	400円	600円	930円
4H	600円	800円	1,240円

①穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金・ネジインサート加工料金を加えた金額になります。

(例) 型式 - D - V - P.C.D - ボルト呼び径 のとき  
ENJBLVM4H10-200-50-100-Z5 (標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
7,310 + 800 = 8,110円(標準タイプ単価) + (ネジインサート加工料金) = ネジインサート加工タイプ単価  
ENJPAWN2H15-150-20-50-M10-L15  
5,360 + 620 = 5,980円

## セラミックスプレート

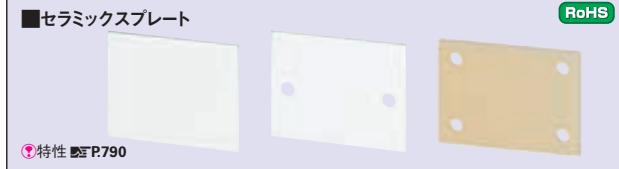
-アルミナ96・ステアタイト・マシナブルセラミックス-

価格改訂

新価格

■アルミナ96:耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れています。  
■ステアタイト:絶縁性・高周波特性に優れています。

■マシナブルセラミックス:絶縁性・断熱性・加工性に優れています。複雑形状や精密仕上が可能な材質です。

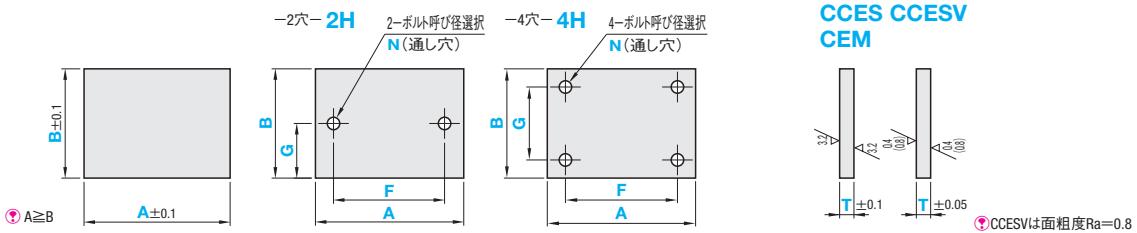


特性 EXP.790

型式	材質	仕上精度	色	使用雰囲気温度
CEA	アルミナ96	並級	白色	常温~1300°C
CEAV	アルミナ96	精密級(上面フライス)	白色	常温~1300°C
CCES	ステアタイト	並級	白色	常温~1000°C
CCESV	ステアタイト	精密級(上面フライス)	白色	常温~1000°C
CEM	マシナブルセラミックス	並級	自然色	常温~1000°C

## ■標準タイプ

## ■穴加工付タイプ



並級 精密級

CEA CEAV  
CCES CCESV  
CEM

## ■標準タイプ

## ■精度基準

型式	指定1mm単位		選択
Type	A	B	T
CEA	10~200	10~100	1
CEM	10~100	10~100	2
CEAV	10~100	10~100	2.5
CCES	10~70	10~70	3
CCESV	10~70	10~70	5

項目	CEA・CCES・CEM	CEAV・CCESV
板厚平行度(100mmに対して)	0.1	0.05
平面度	T=1	0.1
(100mmに対して)	T=2~5	0.1
		0.05

## ■穴加工付タイプ

型式	呼び	指定1mm単位		選択	指定0.5mm単位	ボルト呼び径選択	穴加工詳細
Type	呼び	A	B	T	F	G	N(通し穴)
CEA	2H	10~200	10~100	1	9~191	5~95 (2H)	3
CEM		10~100	10~100	2	9~91	9~91 (4H)	4
CEAV	4H	10~100	10~100	2.5	9~61	5~65 (2H)	5
CCES		10~70	10~70	3	9~61	9~61 (4H)	6
CCESV				5			8
							10

F寸は、d+5≤F≤A-d-5が必要です。

G寸は、2Hタイプ選択の場合:d/2+2.5≤G≤B-d/2-2.5、4Hタイプ選択の場合:d+5≤G≤B-d-5が必要です。

■標準タイプ  
型式 - A - B - T  
CEA - 60 - 55 - 2

■標準タイプ(CEA・CCES・CEM)  
CEA - 60 - 55 - 3

■穴加工付タイプ  
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
CEA4H - 80 - 80 - 1 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ(CEAV・CCESV)・穴加工付タイプ  
CEA4H - 80 - 80 - 1 - F55 - G55 - N6

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81  
数量 1~9 10~12 13~14 15~19  
基準単価 5% 10% 18% 表示数量超えは  
値引率 5% 10% 18% 見積り

■標準タイプ  
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
CEA2H - 80 - 80 - 1 - F30 - G40 - N6 - XC15

## ■標準タイプ

型式	T	A	¥基準単価			
			CEA	CEAV	CEM	
CEA	1	B10~50 B51~100	1,420	—	3,120	
		B10~50 B51~100	1,670	2,170	3,670	
	2	B10~50 B51~100	1,830	2,330	4,020	
		B10~50 B51~100	2,000	2,500	4,400	
CEAV	1	B10~50 B51~100	2,830	—	6,220	
		B10~50 B51~100	3,330	4,330	7,320	
	2	B10~50 B51~100	3,670	4,670	8,070	
		B10~50 B51~100	4,000	5,000	8,800	
CEM	2.5	B10~50 B51~100	3,580	—	7,870	
		B10~50 B51~100	4,170	5,420	9,170	
	5	B10~50 B51~100	4,580	5,820	10,070	
		B10~50 B51~100	5,000	6,250	11,000	
¥/1Code						
400						

■穴加工料金  
穴加工付 ボルト呼び径 (例) 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 のとき  
Type N(通し穴) CEA2H - 90 - 60 - 1 - F60 - G30 - N6  
2H 1,800円 (標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
4H 3,400円 2,170 + 1,800 = 3,970円  
穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金を加えた金額になります。

## セラミックスプレート

-アルミナ99-

④類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.35

■アルミナ99:耐摩耗性・絶縁性・耐熱性に優れています。

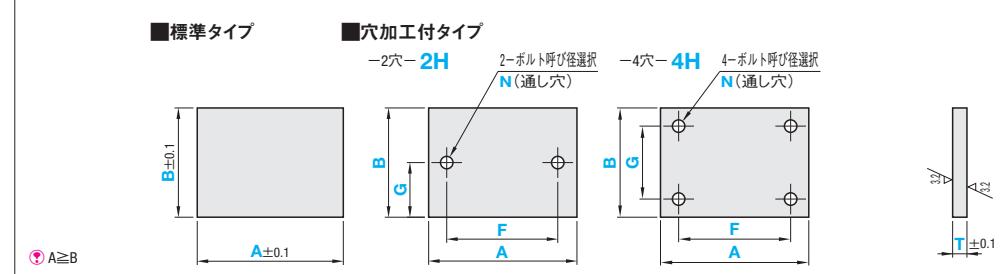
■セラミックスプレート

④類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.35



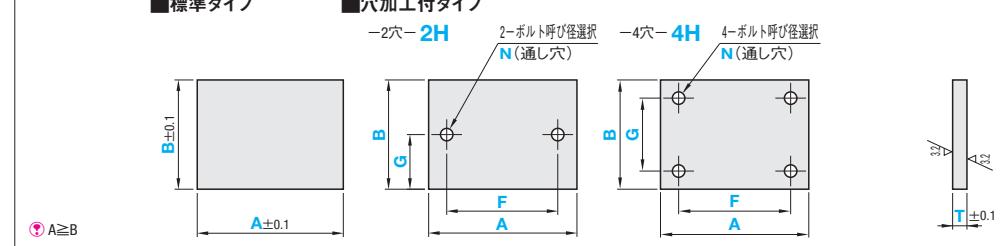
特性 EXP.790

型式	材質	仕上精度	色	使用雰囲気温度
CEMN	アルミナ99	並級	自然色	常温~1500°C



## ■標準タイプ

## ■穴加工付タイプ



## ■標準タイプ

## ■穴加工付タイプ

型式	指定1mm単位	選択	型式	指定1mm単位	選択	指定0.5mm単位	ボルト呼び径選択	N(通し穴)
Type	A	B	Type	A	B	F	G	
CEMN	50~480	50~175	CEMN	2H	50~480	5~160 (2H)	3	
				4H	50~480	9~160 (4H)	4	
						465	5	
						10	6	

F寸は、d+5≤F≤A-d-5が必要です。

G寸は、2Hタイプ選択の場合:d/2+2.5≤G≤B-d/2-2.5、4Hタイプ選択の場合:d+5≤G≤B-d-5が必要です。

Order  
注文例  
■標準タイプ  
型式 - A - B - T  
CEMN - 60 - 55 - 3

Delivery  
出荷日  
5 日目発送

Delivery  
出荷日  
5 日目発送

Delivery  
出荷日  
8 日目発送

■穴加工付タイプ  
型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

■標準タイプ  
CEMN4H - 80 - 80 - 3 - F55 - G55 - N6

## セラミックス円形プレート

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック: P.35



型式	材質	仕上精度
PCEA	アルミナ96	並級
PCEAV	アルミナ96	精密級(上下面フライス)
PCCES	ステアタイト	並級
PCCESV	ステアタイト	精密級(上下面フライス)

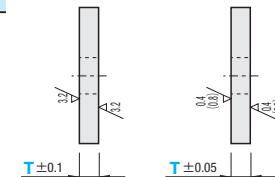
## 精度基準

項目	PCEA・PCCES	PCEAV・PCCESV
板厚平行度(D=50に対して)	0.1	0.05
平面度 (D=50に対して)	T=1 T=2~5	0.1 0.05

●Dの寸法公差(並級・精密級) ±0.15  
●Vの寸法公差(並級・精密級) ±1.0%

並級  
PCEA  
PCCES

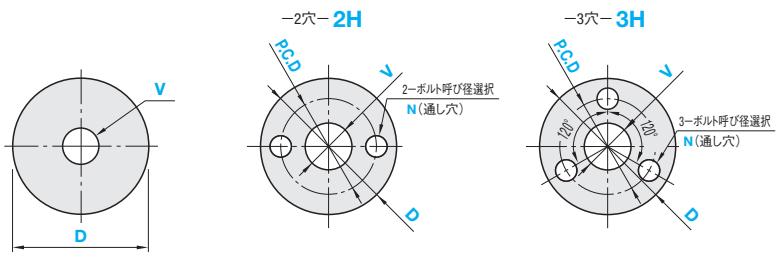
精密級  
PCEAV  
PCCESV



②特性 P.790

## 標準タイプ

## 穴加工付タイプ



③PCCESVは面粗度Ra=0.8

## 標準タイプ

型式	選択T			
Type	指定5mm単位 D	指定1mm単位 V	PCEA PCEAV	PCCES PCCESV
PCEA	20~80		1	3
PCEAV	20~50	0~70 (V≤D-10)	2	5
PCCES	20~50*			
PCCESV	20~50*			

④PCCES・PCCESVの寸法Dは指定10mm単位になります。⑤D≥55の時、T=1・2は選択不可になります。(T=5のみ選択可能です。)

## 穴加工付タイプ

型式	指定5mm単位 D	指定1mm単位 V	選択T	指定1mm単位 P.C.D	ボルト呼び径選択 N(通し穴)
Type	呼び		PCEA PCEAV	PCCES PCCESV	
PCEA	20~80		1	3	3
PCEAV	20~50	0~70 (V≤D-10)	2	5	4
PCCES	20~50*		5		5
PCCESV	20~50*				6

④PCCES・PCCESVの寸法Dは指定10mm単位になります。⑤D≥55の時、T=1・2は選択不可になります。(T=5のみ選択可能です。)

## Order 注文例

■標準タイプ  
型式 - D - V - T  
PCEA - 35 - 25 - 2

## ■穴加工付タイプ

型式 - D - V - T - P.C.D - ボルト呼び径  
PCEA2H - 50 - 10 - 5 - 35 - N4

## Delivery 出荷日

5 日目発送

## ■標準タイプ(PCEA・PCCES)・穴加工付タイプ

8 日目発送



Alteration  
追加工  
PCEA - 50 - 20 - 5 - DC49

8 日目発送

Alterations	外径寸法変更	通し穴公差変更
Code	DC	PN
Spec.	D寸法を変更します。DC=指定1mm単位 ③DC<D ④DC寸とV寸の距離は 5mm以上必要です。 15≤DC≤79 例)D寸50を47に変更する場合 指定方法 DC47	通し穴公差を変更します。 ±0.2~±0.05 例)N4の公差を±0.05に 変更したい場合 指定方法 N4-PN
¥/1Code	2,000	1,280/1穴



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.81  
数量  
1~9 10~12 13~14 15~19  
値引率  
基準単価 5% 10% 18%

②この製品の単価は、表中に記載されている価格に  
素材係数を掛けた金額になります(1円単位は切捨て)。

(例) 型式 - D - V - T のとき  
PCEAV - 40 - 15 - 2 のとき

(表中単価) × (素材係数) = 標準タイプ単価  
8,460 × 1.2 = 10,152円 → 単価10,150円

■穴加工料金  
穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金を加えた金額になります。  
穴加工付  
Type  
2H 2,200円  
3H 3,300円  
4H 4,400円

穴加工料金  
Type  
N(通し穴)  
2H 2,200円  
3H 3,300円  
4H 4,400円  
(標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
6,460 + 2,200 = 8,660円

## 標準タイプ

型式	T	D	V	¥基準単価				
				0	1~20	21~40	41~60	61~70
Type(素材係数) PCEA (×1.0)	1 2	20		4,920	7,230	—	—	—
		25		5,230	7,540	—	—	—
		30		5,540	7,850	—	—	—
		35		5,850	8,150	8,460	—	—
		40		6,150	8,460	8,770	—	—
		45		6,460	8,770	9,080	—	—
		50		6,770	9,080	9,380	—	—
	5	20		5,690	8,460	—	—	—
		25		6,000	8,770	—	—	—
		30		6,310	9,080	—	—	—
		35		6,620	9,380	10,620	—	—
		40		6,920	9,690	10,920	—	—
PCCES (×1.0)	3	20		3,850	6,160	—	—	—
		30		4,310	6,620	—	—	—
		40		4,930	7,240	7,540	—	—
		50		5,390	7,700	8,000	—	—
		20		4,620	6,930	—	—	—
	5	30		5,080	7,390	—	—	—
		40		5,540	7,850	8,160	—	—
		50		6,160	8,470	8,770	—	—