

COVER PANELS / BOARDS  
カバーパネル/天板

カバーパネル  
天板  
COVER PANELS  
BOARDS

プラスチック  
平均5%

製



製品名 アルミパネル・アルミ網板  
ページ 757

製



ステンレスパネル  
759

プラスチック  
平均5%

製



カバープレート（複合板）  
761

追加

製



焼付塗装板金  
763

製



―たるま穴加工付タイプ―  
763

製



―換気穴付タイプ―  
765

製



焼付塗装板金―サイドカバータイプ―  
766

製



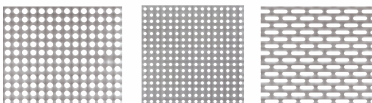
―形状選定タイプ―  
767

製



パンチングメタル―丸孔60°千鳥タイプ―  
770

製



―丸孔並列タイプ・長孔タイプ―  
771

製



パンチングメタル―フレーム付タイプ―  
772

製



―スタンダード円形タイプ―  
773

製



―フレーム付円形タイプ―  
773

製



―L型タイプ―  
774

製



―U型タイプ―  
774

製



メラミン樹脂両面貼付合板・積層合板  
775

製



ゴム片面貼付合板―ノーマルタイプ・帯電防止タイプ―  
777

新製品

製



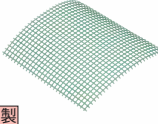
ソフトエッジ付合板・端面テープ貼付合板  
779

製

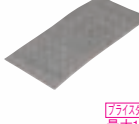


アルミパネル両面貼付合板  
781

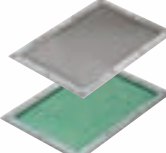
製



プラスチック  
最大10%



ネット  
782

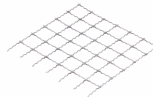
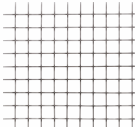


フェンスネット  
783

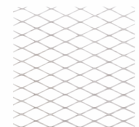
エキスパンドメタル  
785

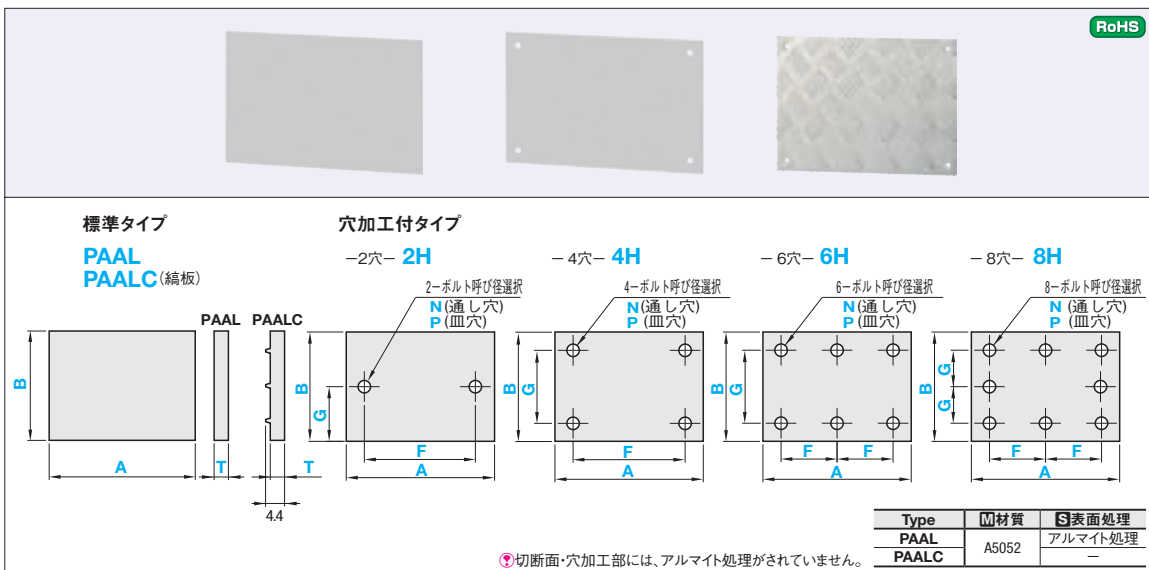
追加

製



製





## 標準タイプ

型式 Type	指定1mm単位 A	選択 T
PAAL	50~1200	2.0 3.0 5.0
PAALC (縞板)	50~1000	3.2

## 穴加工付タイプ

型式 Type	呼び	指定1mm単位 A	選択 T	指定1mm単位 F	ボルト呼び径選択 N(通し穴) P(血穴)	穴加工詳細
PAAL	2H 4H 6H 8H	50~1200	2.0 3.0 5.0	5~995 (2H・4Hタイプ) 9~991 (4H・6Hタイプ) 9~495 (8Hタイプ)	3 4 5 6 8	<div> <p>N (通し穴)</p> <p>P (血穴)</p> </div>
PAALC (縞板)		50~1000	3.2			

●F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合・ $d(d_1) + 5 \leq F \leq A - d(d_1) - 5$ 、6H・8Hタイプ選択の場合・ $d(d_1) + 5 \leq F \leq A/2 - d(d_1)/2 - 2.5$ が必要です。  
 ●6寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合・ $d(d_1)/2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1)/2 - 2.5$ 、4H・6Hタイプ選択の場合・ $d(d_1) + 5 \leq G \leq B - d(d_1) - 5$ 、8Hタイプ選択の場合・ $d(d_1) + 5 \leq G \leq B/2 - d(d_1)/2 - 2.5$ が必要です。  
 (dは通し穴、d<sub>1</sub>は血穴選択のとき)

Order  
注文例

## 標準タイプ

型式 — A — B — T  
PAAL — 600 — 400 — 2.0

## 穴加工付タイプ

型式 — A — B — T — F — G — ボルト呼び径  
PAAL4H — 800 — 600 — 3.0 — F700 — G500 — N6

Delivery  
出荷日

## 標準タイプ・穴加工付タイプ

3 日目発送

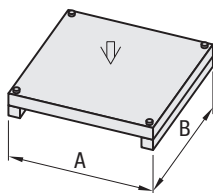
## 精度基準

●Tの寸法公差  
T 2.0 3.0 5.0 3.2  
±0.09 ±0.10 ±0.12 ±0.2

●A・Bの寸法公差 ±1.0

## アルミ縞板・PAALCの耐荷重のめやす

Bの長さ2辺で支持



プレートサイズ A	荷重めやす B	N	kgf
600	300	215	22
600	450	321	33
600	600	428	44
450	300	508	52
450	450	761	78
300	300	1713	175

Alteration  
追加加工

型式 — A — B — T — F — G — ボルト呼び径 — (XC・YC…etc.)  
PAAL4H — 100 — 80 — 3.0 — F50 — G60 — N4 — XC10

Alterations	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定	4コーナー逃げカット	一辺折り曲げ	左右折り曲げ	4方折り曲げ
Code	XC	YC	CN	ZM	XM	XYM
Spec.	XC=指定1mm単位 ● $5 \leq XC \leq 1186$ ●(2H・4Hタイプ) $d(d_1)/2 + 2.5 \leq XC \leq A - F - d(d_1)/2 - 2.5$ ●(6H・8Hタイプ) $d(d_1)/2 + 2.5 \leq XC \leq A - 2F - d(d_1)/2 - 2.5$	YC=指定1mm単位 ● $5 \leq YC \leq 986$ ●(4H・6Hタイプ) $d(d_1)/2 + 2.5 \leq YC \leq B - G - d(d_1)/2 - 2.5$ ●(8Hタイプ) $d(d_1)/2 + 2.5 \leq YC \leq B - 2G - d(d_1)/2 - 2.5$ ●2Hタイプは適用不可	CN=指定1mm単位 4コーナーを逃げカット致します。 ● $5 \leq CN \leq 50$ 指定方法 CN=25 → CN25 ●ZM・XM・XYMとの併用不可	〈一辺折り曲げ加工条件〉 ZM=指定1mm単位 T ZM 2.0 $15 \leq ZM \leq 100$ 3.0 $17 \leq ZM \leq 100$ 3.2 $19 \leq ZM \leq 100$ ●CNとの併用不可	〈左右折り曲げ加工条件〉 XM=指定1mm単位 T XM 2.0 $15 \leq XM \leq 100$ 3.0 $17 \leq XM \leq 100$ 3.2 $19 \leq XM \leq 100$ ●CNとの併用不可	〈4方折り曲げ加工条件〉 XYM=指定1mm単位 T XYM 2.0 $15 \leq XYM \leq 100$ 3.0 $17 \leq XYM \leq 100$ 3.2 $19 \leq XYM \leq 100$ ●CNとの併用不可
¥/1Code	400	400	300	1,000	2,000	4,000

Price  
価格

## 標準タイプ単価

型式	T	A	¥基準単価									
			B									
			50~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601~700	701~800	801~900	901~1000
PAAL	2.0	50 ~ 100	1,640	1,760	2,010	2,280	2,420	2,560	2,680	2,830	2,860	3,000
		101 ~ 200	1,760	1,970	2,320	2,720	2,870	3,100	3,320	3,550	3,770	3,990
		201 ~ 300	2,010	2,320	2,650	3,060	3,380	3,700	4,010	4,340	4,460	4,760
		301 ~ 400	2,280	2,720	3,060	3,480	3,890	4,320	4,530	4,940	5,320	5,710
		401 ~ 500	2,420	2,870	3,380	3,890	4,390	4,720	5,190	5,690	6,150	6,390
		501 ~ 600	2,560	3,100	3,700	4,320	4,720	5,300	5,870	6,450	6,740	7,300
		601 ~ 700	2,680	3,320	4,010	4,530	5,190	5,870	6,510	6,910	7,530	8,170
		701 ~ 800	2,830	3,550	4,340	4,940	5,690	6,450	6,910	7,640	8,360	9,090
		801 ~ 900	2,860	3,770	4,460	5,320	6,150	6,740	7,530	8,360	9,130	9,950
		901 ~ 1000	3,000	3,990	4,760	5,710	6,390	7,300	8,170	9,090	9,950	10,840
		1001 ~ 1100	3,130	4,220	5,080	6,120	6,860	7,850	8,820	9,820	10,770	11,770
		1101 ~ 1200	3,270	4,450	5,390	6,520	7,340	8,410	9,470	10,550	11,590	12,670
PAAL	3.0	50 ~ 100	1,750	1,910	2,210	2,550	2,720	2,910	3,080	3,260	3,340	3,520
		101 ~ 200	1,910	2,200	2,660	3,180	3,400	3,720	4,020	4,350	4,650	4,970
		201 ~ 300	2,210	2,660	3,110	3,680	4,130	4,400	5,040	5,500	5,690	6,140
		301 ~ 400	2,550	3,180	3,680	4,290	4,880	5,480	5,820	6,400	6,950	7,530
		401 ~ 500	2,720	3,400	4,130	4,880	5,600	6,090	6,780	7,490	8,170	8,550
		501 ~ 600	2,910	3,720	4,400	5,480	6,090	6,940	7,590	8,610	9,060	9,870
		601 ~ 700	3,080	4,020	5,040	5,820	6,780	7,590	8,720	9,310	10,270	11,160
		701 ~ 800	3,260	4,350	5,500	6,400	7,490	8,610	9,310	10,390	11,410	12,480
		801 ~ 900	3,340	4,650	5,690	6,950	8,170	9,060	10,270	11,410	12,560	13,760
		901 ~ 1000	3,520	4,970	6,140	7,530	8,550	9,870	11,160	12,480	13,760	15,070
		1001 ~ 1100	3,700	5,290	6,600	8,100	9,250	10,680	11,990	13,540	14,780	16,060
		1101 ~ 1200	3,880	5,610	7,050	8,680	9,940	11,490	12,820	14,620	15,800	17,040
PAALC (縞板)	5.0	50 ~ 100	1,950	2,300	2,830	3,410	3,690	4,110	4,440	4,630	4,980	5,350
		101 ~ 200	2,300	2,930	3,690	4,640	5,110	5,770	6,420	7,090	7,730	8,390
		201 ~ 300	2,830	3,690	4,640	5,700	6,650	7,610	8,550	9,260	10,160	11,090
		301 ~ 400	3,410	4,640	5,700	6,970	8,210	9,220	10,420	11,640	12,820	13,510
		401 ~ 500	3,690	5,110	6,650	8,210	9,490	11,000	12,430	13,450	14,850	16,300
		501 ~ 600	4,110	5,770	7,610	9,220	11,000	12,800	14,010	15,740	17,410	18,660
		601 ~ 700	4,440	6,420	8,550	10,420	12,430	14,010	15,960	17,960	19,400	21,540
		701 ~ 800	4,630	7,090	9,260	11,640	13,450	15,740	17,960	19,750	21,920	24,100
		801 ~ 900	4,980	7,730	10,160	12,820	14,850	17,410	19,400	21,920	24,290	26,760
		901 ~ 1000	5,350	8,390	11,090	13,510	16,300	18,660	21,540	24,100	26,760	28,460
		1001 ~ 1100	5,720	9,060	12,030	14,690	17,750	20,340	23,680	26,280	28,200	31,140
		1101 ~ 1200	6,080	9,400	12,960	15,870	18,710	22,030	25,820	27,460	30,590	33,820
PAALC (縞板)	3.2	50 ~ 100	2,020	2,200	2,570	2,960	3,180	3,250	3,440	3,650	3,850	4,050
		101 ~ 200	2,200	2,560	3,100	3,550	3,910	4,170	4,520	4,880	5,230	5,600
		201 ~ 300	2,570	3,100	3,480	4,130	4,640	5,170	5,670	6,030	6,520	7,030
		301 ~ 400	2,960	3,550	4,130	4,820	5,490	6,010	6,660	7,320	7,960	8,280
		401 ~ 500	3,180	3,910	4,640	5,490	5,950	6,970	7,770	8,250	9,000	9,790
		501 ~ 600	3,250	4,170	5,170	6,010	6,970	7,560	8,550	9,480	10,390	11,310
		601 ~ 700	3,440	4,520	5,670	6,660	7,770	8,550	9,640	10,690	11,730	12,810
		701 ~ 800	3,650	4,880	6,030	7,320	8,250	9,480	10,690	11,850	13,110	13,960
		801 ~ 900	3,850	5,230	6,520	7,960	9,000	10,390	11,730	13,110	14,070	15,410
		901 ~ 1000	4,050	5,600	7,030	8,280	9,790	11,330	12,810	13,960	15,410	16,890
		1001 ~ 1100	4,140	5,960	7,550	8,920	10,570	12,270	13,760	15,050	16,840	18,400
		1101 ~ 1200	4,280	6,150	7,930	9,540	11,170	13,200	14,460	16,210	18,290	20,480

## 穴加工料金

穴加工付 Type	ボルト呼び径 N(通し穴) P(血穴)
2H	300円 400円
4H	600円 800円
6H	900円 1,200円
8H	1,200円 1,600円

●穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金を加えた金額になります。

(例) 型式 — A — B — T — F — G — ボルト呼び径 — (標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
PAAL4H — 500 — 400 — 3.0 — F240 — G160 — N6 のとき 4,880円 + 600円 = 5,480円

標準タイプ

PASUS (#400研磨)

PMSUS (鏡面仕上げ)

穴加工付タイプ

2穴-2H

4穴-4H

6穴-6H

8穴-8H

2=ボルト呼び径選択

N(通し穴)

P(血穴)

4=ボルト呼び径選択

N(通し穴)

P(血穴)

6=ボルト呼び径選択

N(通し穴)

P(血穴)

8=ボルト呼び径選択

N(通し穴)

P(血穴)

A≧B

PASUS (#400研磨) にはヘアラインがありますが、方向はご指定いただけません。

Type

材質

仕上げ方法

PASUS

SUS304

片面#400研磨

PMSUS

片面鏡面仕上げ(#800研磨、磨き目なし)

標準タイプ				穴加工付タイプ			
型式	指定1mm単位	選択	T	型式	呼び	指定1mm単位	選択
Type	A	B		Type		A	B
PASUS (#400研磨)	50~1200	50~1000	0.8	PASUS (#400研磨)	2H	50~1200	50~1000
			1.0				
			1.2				
			1.5				
			2.0				
PMSUS (鏡面仕上げ)	50~800	50~800	2.5	PMSUS (鏡面仕上げ)	4H	50~1200	50~1000
			3.0				
型式	指定1mm単位	選択	T	型式	呼び	指定1mm単位	選択
Type	A	B		Type		A	B
PASUS (#400研磨)	50~1200	50~1000	0.8	PASUS (#400研磨)	2H	50~1200	50~1000
			1.0				
			1.2				
			1.5				
			2.0				
PMSUS (鏡面仕上げ)	50~800	50~800	2.5	PMSUS (鏡面仕上げ)	4H	50~1200	50~1000
			3.0				
型式	指定1mm単位	選択	T	型式	呼び	指定1mm単位	選択
Type	A	B		Type		A	B
PASUS (#400研磨)	50~1200	50~1000	0.8	PASUS (#400研磨)	2H	50~1200	50~1000
			1.0				
			1.2				
			1.5				
			2.0				
PMSUS (鏡面仕上げ)	50~800	50~800	2.5	PMSUS (鏡面仕上げ)	4H	50~1200	50~1000
			3.0				
型式	指定1mm単位	選択	T	型式	呼び	指定1mm単位	選択
Type	A	B		Type		A	B
PASUS (#400研磨)	50~1200	50~1000	0.8	PASUS (#400研磨)	2H	50~1200	50~1000
			1.0				
			1.2				
			1.5				
			2.0				
PMSUS (鏡面仕上げ)	50~800	50~800	2.5	PMSUS (鏡面仕上げ)	4H	50~1200	50~1000
			3.0				
型式	指定1mm単位	選択	T	型式	呼び	指定1mm単位	選択
Type	A	B		Type		A	B
PASUS (#400研磨)	50~1200	50~1000	0.8	PASUS (#400研磨)	2H	50~1200	50~1000
			1.0				
			1.2				
			1.5				
			2.0				
PMSUS (鏡面仕上げ)	50~800	50~800	2.5	PMSUS (鏡面仕上げ)	4H	50~1200	50~1000
			3.0				
型式	指定1mm単位	選択	T	型式	呼び	指定1mm単位	選択
Type	A	B		Type		A	B
PASUS (#400研磨)	50~1200	50~1000	0.8	PASUS (#400研磨)	2H	50~1200	50~1000
			1.0				
			1.2				
			1.5				
			2.0				
PMSUS (鏡面仕上げ)	50~800	50~800	2.5	PMSUS (鏡面仕上げ)	4H	50~1200	50~1000
			3.0				
型式	指定1mm単位	選択	T	型式	呼び	指定1mm単位	選択
Type	A	B		Type		A	B
PASUS (#400研磨)	50~1200	50~1000	0.8	PASUS (#400研磨)	2H	50~1200	50~1000
			1.0				
			1.2				
			1.5				
			2.0				
PMSUS (鏡面仕上げ)	50~800	50~800	2.5	PMSUS (鏡面仕上げ)	4H	50~1200	50~1000
			3.0				
型式	指定1mm単位	選択	T	型式	呼び	指定1mm単位	選択
Type	A	B		Type		A	B
PASUS (#400研磨)	50~1200	50~1000	0.8	PASUS (#400研磨)	2H	50~1200	50~1000
			1.0				
			1.2				
			1.5				
			2.0				
PMSUS (鏡面仕上げ)	50~800	50~800	2.5	PMSUS (鏡面仕上げ)	4H	50~1200	50~1000
			3.0				
型式	指定1mm単位	選択	T	型式	呼び	指定1mm単位	選択
Type	A	B		Type		A	B
PASUS (#400研磨)	50~1200	50~1000	0.8	PASUS (#400研磨)	2H	50~1200	50~1000
			1.0				
			1.2				
			1.5				
			2.0				
PMSUS (鏡面仕上げ)	50~800	50~800	2.5	PMSUS (鏡面仕上げ)	4H	50~1200	50~1000
			3.0				
型式	指定1mm単位	選択	T	型式	呼び	指定1mm単位	選択
Type	A	B		Type		A	B
PASUS (#400研磨)	50~1200	50~1000	0.8	PASUS (#400研磨)	2H	50~1200	50~1000
			1.0				
			1.2				
			1.5				
			2.0				
PMSUS (鏡面仕上げ)	50~800	50~800	2.5	PMSUS (鏡面仕上げ)	4H	50~1200	50~1000
			3.0				
型式	指定1mm単位	選択	T	型式	呼び	指定1mm単位	選択
Type	A	B		Type		A	B
PASUS (#400研磨)	50~1200	50~1000	0.8	PASUS (#400研磨)	2H	50~1200	50~1000
			1.0				
			1.2				
			1.5				
			2.0				
PMSUS (鏡面仕上げ)	50~800	50~800	2.5	PMSUS (鏡面仕上げ)	4H	50~1200	50~1000
			3.0				
型式	指定1mm単位	選択	T	型式	呼び	指定1mm単位	選択
Type	A	B		Type		A	B
PASUS (#400研磨)	50~1200	50~1000	0.8	PASUS (#400研磨)	2H	50~1200	50~1000
			1.0				



① ② ③ ④ ⑤ ⑥

RoHS

標準タイプ

HFPAL (銀色タイプ)  
HFPALT (制電グレード)  
HFPSTW (ホワイトボードタイプ)  
HFPSTB (黒色タイプ)  
HFPAPA (パンチングタイプ・丸孔)  
HFPAPB (パンチングタイプ・角孔)

型式	材質		塗装	表面色	使用雰囲気温度
	芯材	表面材			
①HFPAL	黒色ポリエチレン低発泡	A3004	ポリエステル樹脂系焼付塗装	銀	0~80℃
②HFPALT	黒色ポリエチレン低発泡	A3004	ポリエステル樹脂系静電焼付塗装	アイボリー	
③HFPSTW	白色ポリエチレン低発泡	SPCC	ホワイトボード用ポリエステル樹脂系焼付塗装	白	
④HFPSTB	黒色ポリエチレン低発泡	A1100	黒色ポリエステル樹脂系焼付塗装	黒	
⑤HFPAPA	黒色ポリエチレン低発泡	A3004	ポリエステル樹脂系焼付塗装	銀	
⑥HFPAPB	黒色ポリエチレン低発泡	A3004	ポリエステル樹脂系焼付塗装	銀	

穴加工付タイプ

ー2穴ー 2H      ー4穴ー 4H      ー6穴ー 6H      ー8穴ー 8H

断面詳細

表面材  
芯材

①HFPALTの端面および穴加工部は制電処理はされていません。

①A≥B (パンチングタイプはA≤Bも可)  
HFPAPA・HFPAPBは穴加工付タイプはありません。

標準タイプ				穴加工付タイプ					
型式	T	指定1mm単位		型式	呼び	T	指定1mm単位		穴径D
		A	B				A	B	
HFPAL HFPALT HFPSTW HFPSTB HFPAPA HFPAPB	3	50~1800	50~900	HFPAL HFPALT HFPSTW HFPSTB	2H 4H 6H 8H	3	50~1800	50~900	3.5 4.5 5.5 7

①F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合：D+5≤F≤A-D-5、6H・8Hタイプ選択の場合：D+5≤F≤A-D/2-D/2-2.5が必要です。  
①G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合：D/2+2.5≤G≤B-D/2-2.5、4H・6Hタイプ選択の場合：D+5≤G≤B-D-5  
8Hタイプ選択の場合：D+5≤G≤B/2-D/2-D/2-2.5が必要です。

Order 注文例

●標準タイプ

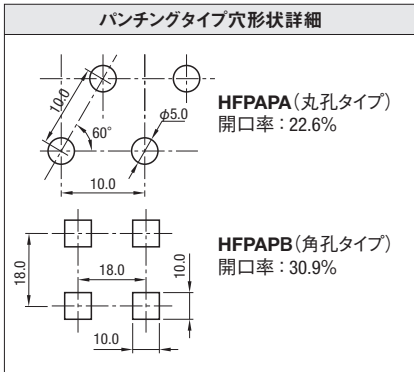
型式 - T - A - B

HFPAL - 3 - 600 - 400

Delivery 出荷日

●標準タイプ

3 日目発送



①切断面と穴位置の関係は任意です。

Order 注文例

●穴加工付タイプ

型式 - T - A - B - F - G - 穴径D

HFPAL4H - 3 - 800 - 600 - 700 - 500 - D7

Delivery 出荷日

●穴加工付タイプ

3 日目発送

Alteration 追加加工

型式 - T - A - B - F - G - 穴径D - (XC・YC)

HFPAL4H - 3 - 100 - 80 - 50 - 60 - D7 - XC10

Alterations	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Code	XC	
Spec.	XC=指定1mm単位 ①9≤XC≤1783 ①2H・4Hタイプ D/2+2.5≤XC≤A-F-D/2-2.5 ①6H・8Hタイプ D/2+2.5≤XC≤A-2F-D/2-2.5	YC=指定1mm単位 ①9≤YC≤883 ①4H・6Hタイプ D/2+2.5≤YC≤B-G-D/2-2.5 ①8Hタイプ D/2+2.5≤YC≤B-2G-D/2-2.5 2Hタイプは適用不可
¥/1Code	400	400



■標準タイプ ①HFPSTWの単価は、表中に記載されている価格に素材係数1.3を掛けた金額になります。

(例) 型式 - T - A - B のとき (表中価格)×(素材係数)=標準タイプ単価  
HFPSTW - 3 - 800 - 500 3,370円 × 1.3 = 4,380円 (1円単位は切り捨て)

型式	T	A	¥標準単価								
			B								
			50~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601~700	701~800	801~900
HFPAL (銀色タイプ)	3	50~ 100	810	—	—	—	—	—	—	—	—
		101~ 200	890	1,020	—	—	—	—	—	—	—
		201~ 300	960	1,160	1,300	—	—	—	—	—	—
		301~ 400	1,020	1,300	1,520	1,650	—	—	—	—	—
		401~ 500	1,100	1,440	1,720	1,940	2,370	—	—	—	—
		501~ 600	1,190	1,650	1,840	2,050	2,450	2,600	—	—	—
		601~ 700	1,270	1,810	2,050	2,320	2,750	2,900	4,590	—	—
		701~ 800	1,340	1,940	2,290	2,600	3,370	3,520	4,750	4,900	—
		801~ 900	1,420	2,090	2,490	2,900	3,820	3,980	4,900	5,050	6,430
		901~1000	1,490	2,140	2,670	3,060	4,520	5,510	5,350	5,660	6,580
		1001~1100	1,640	2,250	2,900	3,520	5,230	6,120	6,270	6,120	6,730
		1101~1200	1,720	2,370	3,220	3,820	5,510	6,270	6,430	7,650	7,650
		1201~1300	1,810	2,520	3,520	4,590	5,970	6,430	8,760	9,790	10,260
		1301~1400	1,900	2,600	3,820	4,750	6,430	6,580	9,330	10,560	11,620
		1401~1500	1,970	2,670	3,980	4,900	6,580	6,730	9,940	11,170	11,780
		1501~1600	2,070	2,830	4,130	5,050	6,730	6,880	10,560	11,780	11,940
HFPSTW (ホワイトボードタイプ) 素材係数(×1.3)	3	1601~1700	2,120	2,990	4,280	5,200	6,880	7,030	11,320	11,940	12,090
		1701~1800	2,220	3,220	4,440	5,350	7,030	7,190	11,620	12,090	12,240
HFPSTB (黒色タイプ)	3	50~ 100	820	—	—	—	—	—	—	—	—
		101~ 200	920	1,140	—	—	—	—	—	—	—
		201~ 300	1,050	1,310	1,520	—	—	—	—	—	—
		301~ 400	1,240	1,520	1,820	2,120	—	—	—	—	—
		401~ 500	1,380	1,820	2,260	2,700	3,590	—	—	—	—
		501~ 600	1,460	1,910	2,350	2,840	3,720	3,670	—	—	—
		601~ 700	1,620	2,210	2,790	3,380	4,550	4,650	8,110	—	—
		701~ 800	1,720	2,340	3,140	3,510	4,780	4,920	8,240	8,370	—
		801~ 900	1,990	2,880	3,770	4,630	6,400	6,510	8,370	8,510	11,660
		901~1000	2,120	3,020	3,920	4,760	6,530	6,650	8,510	8,640	11,790
		1001~1100	2,260	3,150	4,120	4,900	6,660	6,780	8,640	8,770	11,930
		1101~1200	2,390	3,250	4,380	5,030	6,910	7,040	8,770	11,760	11,920
		1201~1300	2,970	4,740	6,470	8,240	11,760	11,970	18,810	21,280	22,340
		1301~1400	3,050	4,870	6,610	8,370	11,890	12,100	19,950	22,340	22,870
		1401~1500	3,190	5,000	6,740	8,510	13,220	13,290	21,280	22,610	23,270
HFPALT (制電グレード)	3	1501~1600	3,320	5,130	6,870	8,640	13,280	13,560	22,610	23,000	23,800
		1601~1700	3,450	5,270	7,010	8,770	13,690	13,960	23,270	23,400	24,330
		1701~1800	3,590	5,400	7,140	8,910	14,360	14,630	23,800	23,800	24,730
HFPAPA (パンチングタイプ・丸孔)	3	50~ 100	1,190	1,320	1,570	1,720	1,860	2,030	2,160	2,230	2,450
		101~ 200	1,320	1,630	1,990	2,290	2,460	2,840	3,030	3,290	3,640
		201~ 300	1,570	1,990	2,410	2,730	3,050	3,560	3,950	4,230	4,690
		301~ 400	1,720	2,290	2,730	3,310	3,840	4,480	4,880	5,390	5,980
		401~ 500	1,860	2,460	3,050	3,840	4,500	5,140	5,780	6,430	7,140
		501~ 600	2,030	2,840	3,560	4,380	5,040	5,930	6,710	7,490	8,330
		601~ 700	2,160	3,030	3,950	4,880	5,780	6,810	7,720	8,630	9,590
		701~ 800	2,230	3,290	4,230	5,390	6,430	7,590	8,630	9,660	10,750
		801~ 900	2,450	3,640	4,690	5,890	7,050	8,330	9,490	10,650	11,860
		901~1000	2,590	3,790	5,080	6,400	7,690	9,100	10,390	11,690	13,020
		1001~1100	2,640	4,050	5,460	7,020	8,430	9,980	11,400	12,820	14,250
		1101~1200	2,770	4,310	5,840	7,530	9,080	10,750	12,300	13,850	14,800
		1201~1300	2,980	4,640	6,300	8,010	9,680	11,470	13,140	14,220	15,830
		1301~1400	3,110	4,890	6,680	8,520	10,320	12,240	14,050	15,210	16,940
		1401~1500	3,240	5,150	7,060	9,130	11,060	13,090	14,420	16,280	18,100
HFPAPB (パンチングタイプ・角孔)	3	1501~1600	3,360	5,400	7,440	9,650	11,700	13,870	15,290	17,260	19,210
		1601~1700	3,570	5,730	7,890	10,110	12,290	14,570	16,080	18,170	20,220
		1701~1800	3,700	5,980	8,270	10,620	12,920	14,730	16,940	19,150	21,320

穴加工付Type	穴加工料金
2H	300円
4H	600円
6H	900円
8H	1,200円

■精度基準

●Tの寸法公差 ±0.3  
●A・Bの寸法公差 ±1.0

特性値		
項目	単位	①~⑥
比重	—	1.1
アイゾット衝撃強さ	N・cm/cm <sup>2</sup>	147

表面塗装性質	耐酸性	耐アルカリ性	耐油性	耐塩水噴霧性	耐湿性	耐光性
	5% HCl	5% NaOH	揮発油 10日間	5% NaCl 35℃ 1000時間	湿度95% 温度50℃ 1000時間	屋外暴露 3ヶ年
	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	良好

■特長 (片面使用のため、保護膜のある方をはがしてご使用ください。)

●HFPAL アルミ樹脂積層材 (銀色タイプ)

比重は1.1と軽量です。芯材に、ポリエチレン樹脂を使用しており、両面に厚さ0.12mmのアルミプレートを貼り付けたアルミ樹脂積層材です。板金パネルに置き換わる商品です。

●HFPALT アルミ樹脂積層材 制電グレード (アイボリー)

ポリエステル樹脂系静電焼きつけ塗装をしています。表・裏とも同系統の色になります。

●HFPAPA・HFPAPB アルミ樹脂積層材 (銀色・パンチングタイプ)

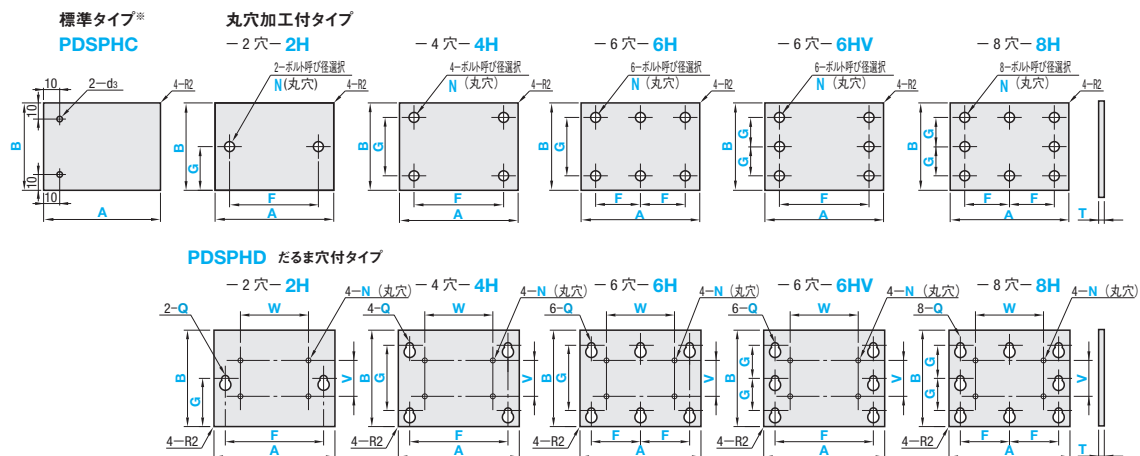
HFPALにパンチングの穴加工をしたものです。使用雰囲気温度0~80℃となります。

●HFPSTW ホワイトボードタイプ (白)

スチール・樹脂積層複合材で、マグネット対応ができるホワイトボード用パネルです。(厚さ3mm) 表・裏とも同系統の色になります。

●HFPSTB アルミ樹脂積層材 (黒色タイプ)

HFPALにつや消し黒塗装をしたものです。表・裏とも同系統の色になります。



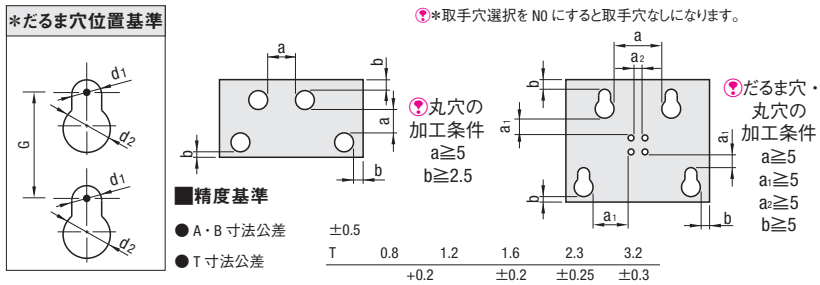
●標準タイプは、塗装ハンドリング用φ2.6またはφ3.5の穴(d3)が2つあります。  
●PDSPHDタイプの丸穴は取手取付用となります。取手はP971~P984よりお選びください。

T	M材質	S表面処理
0.8・1.2	SPCC	メラミン焼付塗装
1.6～3.2	SPHC	(下地塗装：カチオン電着塗装)

標準タイプ					
型式	指定1mm単位		選択	選択	塗装
Type	A	B	T	塗装色	ハンドリング用穴径d6
PDSPHC	200~1200	200~1000	0.8	19色 P764 塗装色の 種類	φ2.6
			1.2		
			1.6		
			2.3		
			3.2		φ3.5

■穴加工タイプ													
型式		指定1mm単位		選択	指定1mm単位				穴種選択①		取手穴種選択②		選択
Type	呼び	A	B	T	F	G	W	V	Code	呼び径	Code	呼び径	塗装色
PDSPHC (丸穴)	2H	200~ 1200	200~ 1000		14~1191 (2H・4H・6HV タイプ)	5~995 (2Hタイプ)	—	—	N (丸穴)	3	—	—	19色 P764 塗装色 の 種類
	4H			0.8	14~595 (6H・8Hタイプ)	9~991 (4H・8Hタイプ)				5			
				1.2						6			
* PDSPHD (だるま穴)	6H		1.6			9~495 (6HV・8Hタイプ)			8				
	6HV		2.3		19~1176 (2H・4H・6HV タイプ)	12~983 (2Hタイプ)	9~ 1148	9~ 939	5	N (丸穴)	0		
		3.2			23~971 (4H・8Hタイプ)				6		3		
	8H				19~588 (6H・8Hタイプ)	23~485 (6HV・8Hタイプ)			8		5		
											6	8	

❗\*取手穴選択を N0 にすると取手穴なしになります。



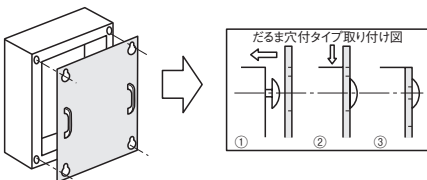
①：4H・6Hの時はG寸法のセンターが、B寸法のセンターと一致します。



■標準タイプ

型式	-	A	-	B	-	T	-	塗装色
PDSPHC	-	600	-	400	-	0.8	-	U2280D

型式	A	B	T	F	G	W	V	穴種選別① Code呼び	穴種選別② Code呼び	塗装色
PDSPHC4H	- 800	- 600	- 1.2	- F700	- G500	-	-	- N6	-	- U2280D
PDSPHD4H	- 800	- 600	- 1.2	- F700	- G500	- W800	- Y100	- Q6	- N5	- U2280D
PDSPHD4H	- 800	- 600	- 1.2	- F700	- G500	- W0	- V0	- Q6	- N0	- U2280D

Price  
\$14.95

📌この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります。

(例) 

型式	A	B	T	塗装色
----	---	---	---	-----

 のとき (表中価格) × (素材係数) = 標準タイプ単価  
PDSPHC - 500-400-1.6-U2280D 2,070 円 × 1.2 = 2,480 円 (1 円単位は切り捨て)

■標準タイプ単価

型式	T (素材係数)	A	¥基準単価								
			B								
			200～300	301～400	401～500	501～600	601～700	701～800	801～900	901～1000	
PDSPHC PDSPHD	0.8 (×0.8)	200～ 300	1,470	1,610	1,800	2,000	2,130	2,490	2,590	2,920	
		301～ 400	1,610	1,840	2,070	2,160	2,520	2,640	2,970	3,170	
		401～ 500	1,800	2,070	2,170	2,550	2,670	3,020	3,220	3,380	
		501～ 600	2,000	2,160	2,550	2,670	3,030	3,250	3,420	3,690	
	1.2 (×1.0)	601～ 700	2,130	2,520	2,670	3,030	3,260	3,440	3,730	3,990	
		701～ 800	2,490	2,640	3,020	3,250	3,440	3,740	4,020	4,290	
		801～ 900	2,590	2,970	3,220	3,420	3,730	4,020	4,300	4,630	
		901～1000	2,920	3,170	3,380	3,690	3,990	4,290	4,630	4,900	
	1.6 (×1.2)	1001～1100	3,100	3,320	3,630	3,940	4,260	4,600	4,880	5,210	
		1101～1200	3,250	3,560	3,880	4,200	4,550	4,850	5,190	5,600	
		2.3 (×1.0)	200～ 300	2,130	2,290	2,490	2,690	2,820	3,320	3,490	3,950
			301～ 400	2,290	2,520	2,730	2,910	3,430	3,630	4,130	4,440
	401～ 500		2,490	2,730	2,940	3,490	3,720	4,240	4,580	4,860	
	501～ 600		2,690	2,910	3,490	3,750	4,290	4,660	4,970	5,400	
	601～ 700		2,820	3,430	3,720	4,290	4,690	5,030	5,480	5,910	
	701～ 800		3,320	3,630	4,240	4,660	5,030	5,510	5,970	6,440	
	801～ 900		3,490	4,130	4,580	4,970	5,480	5,970	6,470	7,050	
	901～1000		3,950	4,440	4,860	5,400	5,910	6,440	7,050	7,600	
3.2 (×1.2)	1001～1100	4,240	4,700	5,260	5,800	6,360	6,970	7,560	8,220		
	1101～1200	4,470	5,060	5,630	6,220	6,830	7,450	8,140	8,930		

## ■穴加工料金

穴加工付 Type	ボルト呼び		
	N(丸穴)	Q(だるま穴)+N(丸穴)	Q(だるま穴)+N0
2H	200円	400円	300円
4H	400円	800円	500円
6H			
6HV	600円	1,200円	800円
8H	800円	1,600円	1,200円

❗穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金を加えた金額になります。

(例) 

型式	-	A	-	B	-	T	-	F	-	G	-	ボルト呼び径	-	塗装色
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--------	---	-----

 のとき  
PDSPHC4H-500-400-1.2-F400-G300-N6-U2280D

$$\begin{array}{rcl} (\text{標準タイプ単価}) + (\text{穴加工料金}) & = & \text{穴加工タイプ単価} \\ (2,070 \text{ 円} \times 1.0) + 400 \text{ 円} & = & 2,470 \text{ 円} \end{array}$$

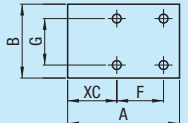
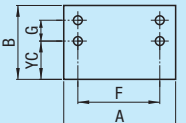
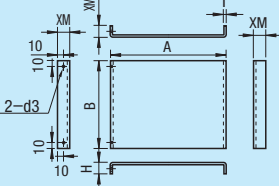
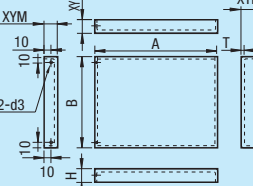

### Alternati

型式 - A - B - T - F - G - W - V - 穴径選択① - 穴径選択② - 塗装色 (XC・YC・XM・XYM)



















PDSPHC4H - 800 - 600 - 1.2 - F700 - G300 - N5 - U2280D - XC10

※ PDSPHD タイプは適用不可

**XC10**  PDSPHD タイプは適用不可

	丸穴を左端面より指定	丸穴を下端面より指定	左右折り曲げ	4方折り曲げ																								
Alterations																												
Code	XC	YC	XM	XYM																								
Spec.	<p>〈丸穴の加工条件〉 XC＝指定1mm単位 ♡5≤XC≤1186 ♡(2H・4H・6HV タイプ) d/2+2.5≤XC≤A-F-d/2-2.5 ♡(6H・8H タイプ) d/2+2.5≤XC≤A-2F-d/2-2.5</p> <p>♡標準タイプは適用不可</p>	<p>〈丸穴の加工条件〉 YC＝指定1mm単位 ♡5≤YC≤986 ♡(4H・6H タイプ) d/2+2.5≤YC≤B-G-d/2-2.5 ♡(6HV・8H タイプ) d/2+2.5≤YC≤B-2G-d/2-2.5 ♡2Hタイプは適用不可</p> <p>♡標準タイプは適用不可</p>	<p>〈左右折り曲げ加工条件〉 XM＝指定1mm単位</p> <table><tr><th>T</th><th>XM</th></tr><tr><td>0.8</td><td>15≤XM≤100</td></tr><tr><td>1.2</td><td>17≤XM≤100</td></tr><tr><td>1.6</td><td>19≤XM≤100</td></tr><tr><td>2.3</td><td>21≤XM≤100</td></tr><tr><td>3.2</td><td>25≤XM≤100</td></tr></table> <p>♡標準タイプのみ適用</p>	T	XM	0.8	15≤XM≤100	1.2	17≤XM≤100	1.6	19≤XM≤100	2.3	21≤XM≤100	3.2	25≤XM≤100	<p>〈4方折り曲げ加工条件〉 XYM＝指定1mm単位</p> <table><tr><th>T</th><th>XYM</th></tr><tr><td>0.8</td><td>15≤XYM≤100</td></tr><tr><td>1.2</td><td>17≤XYM≤100</td></tr><tr><td>1.6</td><td>19≤XYM≤100</td></tr><tr><td>2.3</td><td>21≤XYM≤100</td></tr><tr><td>3.2</td><td>25≤XYM≤100</td></tr></table> <p>♡標準タイプのみ適用</p>	T	XYM	0.8	15≤XYM≤100	1.2	17≤XYM≤100	1.6	19≤XYM≤100	2.3	21≤XYM≤100	3.2	25≤XYM≤100
T	XM																											
0.8	15≤XM≤100																											
1.2	17≤XM≤100																											
1.6	19≤XM≤100																											
2.3	21≤XM≤100																											
3.2	25≤XM≤100																											
T	XYM																											
0.8	15≤XYM≤100																											
1.2	17≤XYM≤100																											
1.6	19≤XYM≤100																											
2.3	21≤XYM≤100																											
3.2	25≤XYM≤100																											
¥/1Code	400	400	2,000	4,000																								

**■塗装色の種類**（塗装面のツヤは、すべて半ツヤになります。）：日本塗料工業会 2007D 版 No. で指定

塗装色 (19 色)					近似マンセル No. N1
 <b>U2570B</b> 近似マンセル No. 5Y7/1	 <b>U2280D</b> 近似マンセル No. 2.5Y8/2	 <b>U2290D</b> 近似マンセル No. 2.5Y9/2	 <b>U2580B</b> 近似マンセル No. 5Y8/1	 <b>U2790B</b> 近似マンセル No. 7.5Y9/1	 <b>U0740X</b> 近似マンセル No. 7.5R4/14
 <b>U2290B</b> 近似マンセル No. 2.5Y9/1	 <b>U3590B</b> 近似マンセル No. 5GY9/1	 <b>U3980H</b> 近似マンセル No. 10GY8/4	 <b>U4270D</b> 近似マンセル No. 2.5G7/2	 <b>U3960L</b> 近似マンセル No. 10GY6/6	 <b>UN95</b> 近似マンセル No. N9.5
 <b>U1770X</b> 近似マンセル No. 7.5YR7/14	 <b>U5760C</b> 近似マンセル No. 7.5BG6/1.5	 <b>U6570L</b> 近似マンセル No. 5B7/6	 <b>U6950T</b> 近似マンセル No. 10B5/10	 <b>U7530P</b> 近似マンセル No. 5PB3/8	 <b>UN70</b> 近似マンセル No. N7

RoHS

標準タイプ

PDSPHK (ノーマルタイプ)

PDSPHJ (大開口タイプ)

穴加工付タイプ

ー4穴ー4H

ー6穴ー6H

ー6穴ー6HV

ー8穴ー8H

●A・B寸法公差 ±0.5

●板厚寸法公差 ±0.2

標準タイプには、塗装ハンドリング用φ2.6の穴(d3)が2つあきます。

斜線部は換気穴となります。

材質 SPHC

表面処理 メラミン焼付塗装(下地塗装：カチオン電着塗装)

■標準タイプ					■丸穴加工付タイプ									
型式	指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	選択	型式	指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	取付穴	選択			
Type	A	B	W	V	Type	呼び	A	B	F	G	W	V	N	塗装色
PDSPHK (ノーマルタイプ)	200	200	100	100	19色	PDSPHK (ノーマルタイプ)	4H		4Hの場合 9～1186	4Hの場合 9～986			3	19色 P766 塗装色の種類
PDSPHJ (大開口タイプ)	1200	1000	950	950		6H	200	200	6Hの場合 9～593	6Hの場合 364～986			4	
						6HV			6HVの場合 364～1186	6HVの場合 9～493	100	100	5	
						8H			8Hの場合 182～593	8Hの場合 182～493	950	950	6	

Order 注文例

標準タイプ

型式

ーAーBーWーVー塗装色

PDSPHJー800ー700ー700ー600ーUN95

Delivery 出荷日

5日目発送

穴加工付タイプ

型式

ーAーBーFーGーWーVーボルト呼び径ー塗装色

PDSPHK6Hー800ー600ーF380ーG500ーW500ーV400ーN6ーU2280D

丸穴加工詳細

N (丸穴)

ボルト呼び径

3 4 5 6 8

d 3.5 4.5 5.2 6.8 9

丸穴の加工条件

a≥5

a≥5

b≥5

換気穴加工詳細

PDSPHK (ノーマルタイプ)

38.5

19.25 19.25

14 14

31.7

7 7

PDSPHJ (大開口タイプ)

57

50 7

9 6.5

15.5 15.5

開孔率：約39%

開孔率：約51%

Price 価格

型式

A

¥基準単価

B

200～300 301～400 401～500 501～600 601～700 701～800 801～900 901～1000

PDSPHK (ノーマルタイプ)

200～300 3,630 3,820 4,090 4,280 4,400 5,130 5,320 5,850 6,280 6,610

301～400 3,820 4,090 4,280 4,400 5,130 5,320 5,850 6,280 6,610 7,150

401～500 4,090 4,280 4,400 5,130 5,320 5,850 6,280 6,610 7,150 7,650

501～600 4,280 4,400 5,130 5,320 5,850 6,280 6,610 7,150 7,650 8,150

601～700 4,400 5,130 5,320 5,850 6,280 6,610 7,150 7,650 8,150 8,730

701～800 5,130 5,320 5,850 6,280 6,610 7,150 7,650 8,150 8,730 9,070

801～900 5,320 5,850 6,280 6,610 7,150 7,650 8,150 8,730 9,070 9,500

901～1000 5,850 6,280 6,610 7,150 7,650 8,150 8,730 9,070 9,500 10,140

1001～1100 6,280 6,610 7,150 7,650 8,150 8,730 9,070 9,500 10,140

1101～1200 6,610 7,150 7,650 8,150 8,730 9,070 9,500 10,140

穴加工料金

穴加工付

ボルト呼び

Type N(通し穴)

4H 600円

6H 900円

6HV 1,200円

8H 1,200円

穴加工工付タイプは、標準タイプに穴加工料金を加えた金額になります。

(例) 型式

ーAーBーFーGーWーVーボルト呼び径ー塗装色

PDSPHK4Hー600ー400ーF580ーG380ーW500ーV350ーN6ーU2280D

のとき

(標準タイプ単価)

4,400円

+

(穴加工料金)

600円

=

穴加工タイプ単価

5,000円

PAINTED STEEL PANELS

焼付塗装板金

ーサイドカバータイプー

CADデータフォルダ名：47\_Cover\_Panels

RoHS

PDSPHS

ー4穴ー4H

ー6穴ー6H

ー6穴ー6HV

ー8穴ー8H

●A・B寸法公差 ±0.5

●板厚寸法公差 ±0.2

標準タイプには、塗装ハンドリング用φ2.6の穴(d3)が2つあきます。

斜線部は換気穴となります。

材質 SPHC

表面処理 メラミン焼付塗装(下地塗装：カチオン電着塗装)

エンボス加工詳細(板金裏面)

φ20.5 φ15.9 φ7

15.6 4 カラー溶接 (10mm厚)

1回曲げ断面図

2回曲げ断面図

エンボスの加工条件

a≥27.5

b≥10

Order 注文例

型式

ーAーBーFーGー塗装色

PDSPHS4Hー400ー500ーF350ーG450ーU2290D

Delivery 出荷日

5日目発送

Price 価格

型式

A

¥基準単価

B

200～300 301～400 401～500 501～600 601～700 701～800 801～900 901～1000

PDSPHS

200～300 2,210 2,450 2,680 2,950 3,250 3,580 3,950 4,330

301～400 2,450 2,680 2,950 3,250 3,580 3,950 4,330 4,760

401～500 2,680 2,950 3,250 3,580 3,950 4,330 4,760 5,250

501～600 2,950 3,250 3,580 3,950 4,330 4,760 5,250 5,780

601～700 3,250 3,580 3,950 4,330 4,760 5,250 5,780 6,360

701～800 3,580 3,950 4,330 4,760 5,250 5,780 6,360 6,980

801～900 3,950 4,330 4,760 5,250 5,780 6,360 6,980 7,700

901～1000 4,330 4,760 5,250 5,780 6,360 6,980 7,700 8,460

1001～1100 4,760 5,250 5,780 6,360 6,980 7,700 8,460 9,300

1101～1200 5,250 5,780 6,360 6,980 7,700 8,460 9,300 10,230

エンボス加工料金

穴加工付

ボルト呼び

Type N(通し穴)

4H 800円

6H 1,200円

6HV 1,600円

8H 1,600円

サイドカバー単価は、基準単価にエンボス加工料金を加えた金額になります。

(例) 型式

ーAーBーFーGー塗装色

PDSPHS4Hー400ー500ーF350ーG450ーU2280D

のとき

(基準単価)

2,950円

+

(エンボス加工料金)

800円

=

サイドカバー単価

3,750円

■塗装色の種類 (塗装面のツヤは、すべて半ツヤになります。): 日本塗料工業会 2007D 版 No. で指定

塗装色 (19色)

U2570B 近似マンセル No. 5Y7/1

U2280D 近似マンセル No. 2.5Y8/2

U2290D 近似マンセル No. 2.5Y9/2

U2580B 近似マンセル No. 5Y8/1

U2790B 近似マンセル No. 7.5Y9/1

U2290B 近似マンセル No. 2.5Y9/1

U3590B 近似マンセル No. 5GY9/1

U3980H 近似マンセル No. 10GY8/4

U4270D 近似マンセル No. 2.5G7/2

U3960L 近似マンセル No. 10GY6/6

U1770X 近似マンセル No. 7.5YR7/14

U5760C 近似マンセル No. 7.5BG6/1.5

U6570L 近似マンセル No. 5B7/6

U6950T 近似マンセル No. 10B5/10

U7530P 近似マンセル No. 5PB3/8

UN10 近似マンセル No. N1

U0740X 近似マンセル No. 7.5R4/14

UN95 近似マンセル No. N9.5

UN70 近似マンセル No. N7

47

カバーパネル

2-766



T	M材質	S表面処理
0.8・1.2	SPCC	メラミン焼付塗装
1.6～3.2	SPHC	(下地塗装: カチオン電着塗装)

**■精度基準**

●A・B寸法公差 ±0.5

●Tの寸法公差

T	0.8	1.2	1.6	2.3	3.2
	+0.2	±0.2	±0.25	±0.3	
	0				

☞F・Gで指定される丸穴の位置は、各辺のセンターより振り分けとなります。

**標準タイプ**

**PDSPHE**

**PDSPHF**

**PDSPHG**

**PDSPHH**

**丸穴加工付タイプ**

— 4穴—4H

— 6穴—6H

— 6穴—6HV

— 8穴—8H

— 4穴—4H

— 5穴—5H

— 6穴—6H

— 8穴—8H

— 4穴—4H

— 5穴—5H

— 6穴—6H

— 8穴—8H

— 4穴—4H

— 6穴—6H

— 6穴—6HV

— 8穴—8H

■塗装色の種類（塗装面のツヤは、すべて半ツヤになります。）：日本塗料工業会 2007D 版 No. で指定

塗装色（19色）

	U2570B 近似マンセル No. 5Y7/1		U2280D 近似マンセル No. 2.5Y8/2		U2290D 近似マンセル No. 2.5Y9/2		U2580B 近似マンセル No. 5Y8/1		U2790B 近似マンセル No. 7.5Y9/1		UN10 近似マンセル No. N1
	U2290B 近似マンセル No. 2.5Y9/1		U3590B 近似マンセル No. 5GY9/1		U3980H 近似マンセル No. 10GY8/4		U4270D 近似マンセル No. 2.5G7/2		U3960L 近似マンセル No. 10GY6/6		UN95 近似マンセル No. N9.5
	U1770X 近似マンセル No. 7.5YR7/14		U5760C 近似マンセル No. 7.5BG6/1.5		U6570L 近似マンセル No. 5B7/6		U6950T 近似マンセル No. 10B5/10		U7530P 近似マンセル No. 5PB3/8		UN70 近似マンセル No. N7

## 標準タイプ

型式 Type	指定1mm単位		選択 T	指定1mm単位						選択 塗装色
	A	B		E	S	H	J	K	L	
PDSPHE				—	—	10 1180	10 1180	10 980	10 980	19色 P767 塗装色の 種類
PDSPHF	200 1200	200 1000	0.8	10 983	10 1183	—	—	—	—	
			1.2							
			1.6							
PDSPHG			2.3	10 983	10 585	—	—	—	—	
			3.2							
PDSPHH				10 485	10 585	—	—	—	—	

☞標準タイプは、塗装ハンドリング用の穴（ds）が2つあきます。

T	ds寸法
0.8・1.2・1.6・2.3	2.6
3.2	3.5



### 標準タイプ

型式 [A] [B] [T] [E] [S] [H] [J] [K] [L] [塗装色]

PDSPHF — 600 — 400 — 0.8 — E100 — S100 — U2790B



### 穴加工付タイプ

型式 [A] [B] [T] [E] [S] [F] [G] [H] [J] [K] [L] [ボルト呼び径] [塗装色]

PDSPHF4H — 800 — 600 — 1.2 — E100 — S100 — F550 — G550 — N5 — U2790B

PDSPHE8H — 900 — 500 — 2.3 — F440 — G240 — H200 — J500 — K200 — L150 — N6 — U2290D



5 日目発送



☞この製品の単価は、表中に記載されている価格に素材係数を掛けた金額になります。

(例) 型式 [A] [B] [T] [E] [S] [塗装色] のとき (表中価格) × (素材計数) = 標準タイプ単価

PDSPHF — 500 — 400 — 1.6 — E100 — S100 — U2280D のとき 1,730円 × 1.2 = 2,070円 (1円単位は切り捨て)

## 標準タイプ単価

型式	T (素材係数)	A	Y基準単価								
			B								
			200～300	301～400	401～500	501～600	601～700	701～800	801～900	901～1000	
PDSPHE	0.8 (×0.8)	200～300	1,500	1,600	1,730	1,860	1,910	2,340	2,420	2,810	2,810
	1.2 (×1.0)	301～400	1,600	1,730	1,860	1,910	2,340	2,420	2,810	3,010	3,010
	1.6 (×1.2)	401～500	1,730	1,860	1,910	2,340	2,420	2,810	3,010	3,170	3,170
	2.3 (×1.25)	501～600	1,860	1,910	2,340	2,420	2,810	3,010	3,170	3,420	3,420
	3.2 (×1.5)	601～700	1,910	2,340	2,420	2,810	3,010	3,170	3,420	3,680	3,680
		701～800	2,340	2,420	2,810	3,010	3,170	3,420	3,680	3,920	3,920
		801～900	2,420	2,810	3,010	3,170	3,420	3,680	3,920	4,210	4,210
		901～1000	2,810	3,010	3,170	3,420	3,680	3,920	4,210	4,410	4,410
		1001～1100	3,010	3,170	3,420	3,680	3,920	4,210	4,410	4,670	4,670
		1101～1200	3,170	3,420	3,680	3,920	4,210	4,410	4,670	5,040	5,040
PDSPHF	0.8 (×0.8)	200～300	1,400	1,480	1,610	1,730	1,780	2,180	2,280	2,650	2,650
	1.2 (×1.0)	301～400	1,480	1,610	1,730	1,780	2,180	2,280	2,650	2,830	2,830
	1.6 (×1.2)	401～500	1,610	1,730	1,780	2,180	2,280	2,650	2,830	2,980	2,980
	2.3 (×1.25)	501～600	1,730	1,780	2,180	2,280	2,650	2,830	2,980	3,210	3,210
	3.2 (×1.5)	601～700	1,780	2,180	2,280	2,650	2,830	2,980	3,210	3,450	3,450
		701～800	2,180	2,280	2,650	2,830	2,980	3,210	3,450	3,680	3,680
		801～900	2,280	2,650	2,830	2,980	3,210	3,450	3,680	3,930	3,930
		901～1000	2,650	2,830	2,980	3,210	3,450	3,680	3,930	4,130	4,130
		1001～1100	2,830	2,980	3,210	3,450	3,680	3,930	4,130	4,380	4,380
		1101～1200	2,980	3,210	3,450	3,680	3,930	4,130	4,380	4,730	4,730
PDSPHG	0.8 (×0.8)	200～300	1,430	1,510	1,630	1,760	1,810	2,230	2,310	2,700	2,700
	1.2 (×1.0)	301～400	1,510	1,630	1,760	1,810	2,230	2,310	2,700	2,880	2,880
	1.6 (×1.2)	401～500	1,630	1,760	1,810	2,230	2,310	2,700	2,880	3,030	3,030
	2.3 (×1.25)	501～600	1,760	1,810	2,230	2,310	2,700	2,880	3,030	3,280	3,280
	3.2 (×1.5)	601～700	1,810	2,230	2,310	2,700	2,880	3,030	3,280	3,510	3,510
		701～800	2,230	2,310	2,700	2,880	3,030	3,280	3,510	3,750	3,750
		801～900	2,310	2,700	2,880	3,030	3,280	3,510	3,750	4,010	4,010
		901～1000	2,700	2,880	3,030	3,280	3,510	3,750	4,010	4,210	4,210
		1001～1100	2,880	3,030	3,280	3,510	3,750	4,010	4,210	4,460	4,460
		1101～1200	3,030	3,280	3,510	3,750	4,010	4,210	4,460	4,810	4,810
PDSPHH	0.8 (×0.8)	200～300	1,460	1,560	1,680	1,810	1,860	2,300	2,380	2,760	2,760
	1.2 (×1.0)	301～400	1,560	1,680	1,810	1,860	2,300	2,380	2,760	2,960	2,960
	1.6 (×1.2)	401～500	1,680	1,810	1,860	2,300	2,380	2,760	2,960	3,110	3,110
	2.3 (×1.25)	501～600	1,810	1,860	2,300	2,380	2,760	2,960	3,110	3,360	3,360
	3.2 (×1.5)	601～700	1,860	2,300	2,380	2,760	2,960	3,110	3,360	3,610	3,610
		701～800	2,300	2,380	2,760	2,960	3,110	3,360	3,610	3,850	3,850
		801～900	2,380	2,760	2,960	3,110	3,360	3,610	3,850	4,130	4,130
		901～1000	2,760	2,960	3,110	3,360	3,610	3,850	4,130	4,330	4,330
		1001～1100	2,960	3,110	3,360	3,610	3,850	4,130	4,330	4,580	4,580
		1101～1200	3,110	3,360	3,610	3,850	4,130	4,330	4,580	4,950	4,950

### 穴加工料金

穴加工付 Type	ボルト呼び N (丸穴)
4H	600円
5H	700円
6H	800円
6HV	800円
8H	1,200円

☞穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金を加えた金額になります。

(例) 型式 [A] [B] [T] [E] [S] [F] [G] [ボルト呼び径] [塗装色] のとき

PDSPHF4H — 500 — 400 — 1.2 — E50 — S50 — F400 — G300 — N6 — U2280D

(標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価

(1,730円×1.0) + 600円 = 2,330円





型式		指定1mm単位		T	P	L	開孔率 %
Type	D	A	B				
PMRU PMRUS	5	100～500	100～500	1.0	8	—	30.7
	8				12	—	34.9
	10				15	—	34.9
PMLU PMLUS	5			1.0	25	20	47.1

型式		指定10mm単位		T	P	開孔率 %
Type	D	A	B			
PMRF PMRFS	5	100～500	100～500	1.0	10	19.6

Order注文例

型式

—

A

—

B

Delivery出荷日

3

日目発送

Price価格

数量

1～9

10～29

値引率

基準単価

5%

数量スライド価格

(⑨1円未満切り捨て) P81

⑨表示数量超えはお見積り

指定1mm単位		PMRU			PMRUS			PMLU	PMLUS
A	B	D=5	D=8	D=10	D=5	D=8	D=10	D=5	D=5
100～200	100～200	1,700	1,820	1,820	2,460	2,450	2,450	1,720	2,480
201～300	100～200	1,910	2,030	2,030	3,080	3,060	3,060	1,900	3,110
	201～300	2,090	2,300	2,080	4,090	4,060	4,080	2,110	4,140
301～500	100～200	2,770	3,110	3,120	4,250	4,220	4,220	2,820	4,290
	201～300	3,080	3,510	3,530	5,640	5,610	5,610	3,140	5,700
	301～400	3,670	4,350	4,350	6,400	6,320	6,320	3,770	6,460
	401～500	6,190	7,510	7,560	8,120	8,060	8,060	6,370	8,220

指定10mm単位		PMRF	PMRFS
A	B	D=5	D=5
100～200	100～200	1,900	2,660
201～300	100～200	2,110	3,280
	201～300	2,290	4,290
301～500	100～200	2,970	4,450
	201～300	3,280	5,840
	301～400	3,870	6,600
	401～500	6,390	8,320

Example使用例

HNTP6-4

HFS6-3030

PMRF5

CBM4-8

PWF4

RoHS

Type

M材質

S表面処理

PMSF

SPCC

ニッケルメッキ

PMUF

SUS304

—

⑨A≥B

⑨丸孔60°千鳥タイプ(PMS, PMU)に、  
同材質のフレームをスポット溶接した  
商品です。

⑨PMUFはスポット溶接後、酸洗仕上げ  
です。

⑨フレームと穴位置の関係は任意です。

穴加工付タイプ

—4穴—4H

—6穴—6H

—6穴—6HV

—8穴—8H

型式		指定1mm単位		T選択			C選択	P	開孔率 %
Type	D	A	B	PMSF		PMUF			
PMSF PMUF	1	50～500	50～500	0.5	0.8	0.5	10 15 20	2	22.6
	2			0.5	0.8	1.0		3	40.2
	3			1.0 1.2 1.6		1.0 1.2 1.5		5	32.6
	4							7	29.6
	5							8	35.4

型式		指定1mm単位		T選択			C選択	d選択	P	開孔率 %
Type	呼び	A	B	PMSF		PMUF				
PMSF PMUF	4H	50～500	50～500	0.5	0.8	0.5	10 15 20	4.5	2	22.6
	2			0.5	0.8	1.0		5.5	3	40.2
	3			1.0 1.2 1.6		1.0 1.2 1.5		6.5	5	32.6
	4							9	7	29.6
	5								8	35.4

⑨C=10の場合、d6.5・9は選択できません。

Order注文例

型式

—

A

—

B

—

T

—

C

—

d

Delivery出荷日

3

日目発送

Price価格

数量

1～9

10～14

15～19

20～49

値引率

基準単価

5%

10%

18%

数量スライド価格

(⑨1円未満切り捨て) P81

⑨表示数量超えはお見積り

型式		指定1mm単位		D1		D2		D3		D4		D5	
Type	D	A	B	T=0.5	T=0.8	T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.0	T=1.2	T=1.0	T=1.2
PMSF	50～200	50～200	50～200	2,040	2,170	1,930	1,960	1,990	1,430	1,450	1,490	1,430	1,480
	201～300	50～200	201～300	2,690	2,880	2,530	2,570	2,600	1,900	1,940	2,000	1,900	1,980
	301～500	201～300	201～300	3,540	3,830	3,300	3,360	3,400	2,560	2,630	2,720	2,560	2,610
		50～200	301～500	3,990	4,300	3,730	3,790	3,860	2,870	2,940	3,030	2,870	2,940
PMUF	50～200	50～200	50～200	5,240	5,720	4,850	4,950	5,040	3,920	4,020	4,160	3,920	4,020
	201～300	50～200	201～300	6,490	7,130	5,970	6,100	6,230	4,980	5,100	5,290	4,980	5,100
	301～400	50～200	301～400	7,740	8,540	7,090	7,250	7,400	6,020	6,180	6,420	6,020	6,180
	401～500	50～200	401～500										

型式		指定1mm単位		D1		D2		D3		D4		D5	
Type	D	A	B	T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.0	T=1.2	T=1.0	T=1.2	T=1.0	T=1.2
PMSF	50～200	50～200	50～200	2,040	2,170	1,930	1,960	1,990	1,430	1,450	1,490	1,430	1,480
	201～300	50～200	201～300	2,690	2,880	2,530	2,570	2,600	1,900	1,940	2,000	1,900	1,980
	301～500	201～300	201～300	3,540	3,830	3,300	3,360	3,400	2,560	2,630	2,720	2,560	2,610
		50～200	301～500	3,990	4,300	3,730	3,790	3,860	2,870	2,940	3,030	2,870	2,940
PMUF	50～200	50～200	50～200	5,240	5,720	4,850	4,950	5,040	3,920	4,020	4,160	3,920	4,020
	201～300	50～200	201～300	6,490	7,130	5,970	6,100	6,230	4,980	5,100	5,290	4,980	5,100
	301～400	50～200	301～400	7,740	8,540	7,090	7,250	7,400	6,020	6,180	6,420	6,020	6,180
	401～500	50～200	401～500										

型式		指定1mm単位		D1		D2		D3		D4		D5	
Type	D	A	B	T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.0	T=1.2	T=1.0	T=1.2	T=1.0	T=1.2
PMSF	50～200	50～200	50～200	2,670	3,190	2,570	1,720	1,750	1,810	1,740	1,790	1,850	1,650
	201～300	50～200	201～300	3,550	4,330	3,400	2,260	2,390	2,480	2,380	2,450	2,530	2,230
	301～500	201～300	201～300	4,720	5,880	4,490	3,090	3,280	3,410	3,270	3,380	3,500	3,050
		50～200	301～500	5,330	6,620	5,070	3,610	3,820	3,970	3,810	3,940	4,070	3,560
PMUF	50～200	50～200	50～200	7,040	8,980	6,660	4,770	5,080	5,300	5,060	5,250	5,440	4,690
	201～300	50～200	201～300	8,760	11,300	8,250	6,100	6,520	6,810	6,480	6,740	7,000	6,000
	301～400	50～200	301～400	10,480	13,700	9,830	7,410	7,940	8,300	7,900	8,220	8,540	7,290
	401～500	50～200	401～500										

⑨穴加工付タイプは、標準タイプに穴加工料金を加えた金額になります。

(例) 型式 — [A] — [B] — [T] — [C] — [d] のとき  
PMSF4H3 — 480 — 420 — 1.2 — 20 — 6.5  
(標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
6,180円 + 400円 = 6,580円

穴加工付

加工料金

Type

d(通し穴)

4H

400円

6H

600円

6HV

600円

8H

800円

47 カ  
板  
パ  
ー  
ネ  
ル


2-771

2-772

# パンチングメタル

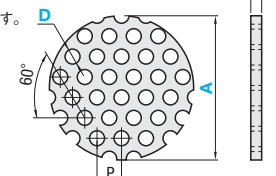
ースタンダード円形タイプ・フレーム付円形タイプー

⑨類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.386

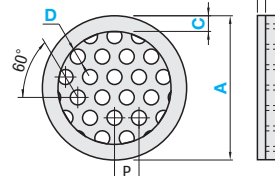


Type		材質	表面処理
スタンダードタイプ	フレーム付タイプ		
PMC	PMCF	SPCC	ニッケルメッキ
PMCU	PMCUF	SUS304	—

**PMC・PMCU**  
切断面と穴位置の関係は任意です。



**PMCF・PMCUF**  
スタンダードタイプ(PMC, PMCU)に、同材質のフレームをスポット溶接した商品です。  
PMCUFはスポット溶接後、酸洗仕上げ。  
フレームと穴位置の関係は任意です。



型式		指定1mm単位 A	T選択				C選択			P	開孔率 %		
Type	D		PMC・PMCF			PMCU・PMCUF		PMCF・PMCUF					
スタンダード タイプ PMC PMCU	フレーム付 タイプ	1	(スタンダードタイプ) 30～300 (フレーム付タイプ) 50～300	0.5	0.8	0.5	0.8	10 15 20		2	22.6		
		2		0.5	0.8	1.0	1.0			3	40.2		
		3								5	32.6		
		4		1.0 1.2 1.6			1.0 1.2 1.5			7	29.6		
		5								8	35.4		

 Order 注文例

型式 - A - T - C  
PMCF4 - 280 - 1.0  
PMCF4 - 200 - 1.2 - 10

 Delivery 出荷日

5 日目発送



 通気カバーとして PMC

 Price 価格


数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~14	15~19	20~49
値引率	基準単価	5%	10%	18%

表示数量超えはお見積り

A	PMC														PMCU											
	D1		D2		D3				D4		D5		D1		D2		D3		D4		D5					
	T0.5	T0.8	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.5	T1.0	T1.2	T1.5			
30~100	1,130	1,170	1,100	1,100	1,110	1,100	1,120	1,130	1,110	1,110	1,120	1,100	1,110	1,130	1,090	1,260	1,050	970	1,010	1,040	1,010	1,030	1,060	960	1,000	1,030
101~200	1,610	1,760	1,500	1,510	1,540	1,510	1,560	1,620	1,540	1,560	1,790	1,510	1,550	1,590	2,000	2,570	1,880	1,620	1,750	1,880	1,620	1,830	1,910	1,600	1,720	1,830
201~300	2,350	2,610	2,140	2,170	2,220	2,170	2,260	2,350	2,220	2,250	2,310	2,160	2,230	2,320	3,910	5,520	3,590	2,870	3,220	3,490	3,220	3,450	3,680	2,800	3,150	3,450

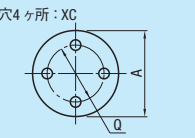
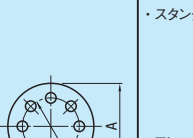
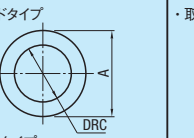
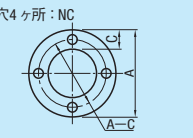
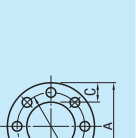
A	PMCF														PMCUF											
	D1		D2		D3				D4		D5		D1		D2		D3		D4		D5					
	T0.5	T0.8	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.5	T1.0	T1.2	T1.5	T1.0	T1.2	T1.5
50~100	1,860	1,900	1,820	1,830	1,840	1,830	1,840	1,860	1,840	1,840	1,850	1,830	1,840	1,850	1,810	1,990	1,780	1,700	1,740	1,760	1,740	1,760	1,790	1,690	1,730	1,760
101~200	2,580	2,730	2,460	2,480	2,510	2,480	2,530	2,580	2,510	2,520	2,760	2,470	2,510	2,560	2,960	3,540	2,850	2,590	2,710	2,810	2,590	2,800	2,880	2,570	2,690	2,800
201~300	3,550	3,820	3,350	3,380	3,430	3,380	3,470	3,560	3,430	3,460	3,520	3,370	3,440	3,530	5,120	6,730	4,800	4,080	4,430	4,700	4,430	4,660	4,890	4,010	4,350	4,660

 Alteration 追加加工

型式 - A - T - C - (XC・XAC・XWC・NC・NAC・NWC・DRC)

PMCF1 - 100 - 0.8 - XC9 - Q80  
PMCF4 - 200 - 1.2 - 10 - NC4.5


追加工XC, XAC, XWCはD1, D2にのみ適用できます。

Alterations	取付穴4ヶ所追加	取付穴8ヶ所追加	切り穴追加	取付穴4・6ヶ所追加	取付穴8ヶ所追加
	 ・取付穴4ヶ所：XC ・取付穴6ヶ所：XAC	 ・取付穴8ヶ所：XWC	 ・スタンダードタイプ ・フレーム付タイプ	 ・取付穴4ヶ所：NC ・取付穴6ヶ所：NAC	 ・取付穴8ヶ所：NWC
Code	XC・XAC	XWC	DRC	NC・NAC	NWC
Spec.	XC, XAC=穴径選択 Q=指定1mm単位 指定方法 XC4.5-Q30 XC4.5-Q50 穴径選択表 XC 4.5 5.5 6.5 9 XC+10≤Q≤A-XC-6 XAC+20≤Q≤A-XAC-6 スタンダードタイプのみ適用可 XC・穴径9はA≥50に適用 XACはA≥50に適用	XWC=穴径選択 Q=指定1mm単位 指定方法 XWC 4.5 5.5 6.5 9 XWC+20≤Q≤A-XWC-6 スタンダードタイプのみ適用可 A≥50に適用	※センターに切り穴を追加します。 DRC=指定1mm単位 指定方法 DRC40 スタンダードタイプ 20≤DRC≤A-30 XC, XAC, XWCの併用不可。 フレーム付タイプ 20≤DRC≤A-2C-30 A≥50に適用	NC, NAC=穴径選択 指定方法 NC4.5 NAC6.5 穴径選択表 C d 10 4.5 5.5 15 4.5 5.5 6.5 9 20 4.5 5.5 6.5 9 フレーム付タイプのみ適用可	NWC=穴径選択 指定方法 NWC9 穴径選択表 C d 10 4.5 5.5 15 4.5 5.5 6.5 9 20 4.5 5.5 6.5 9 フレーム付タイプのみ適用可
¥/1Code	XC:400 XAC:600	800	200	NC:400 NAC:600	800

# パンチングメタル

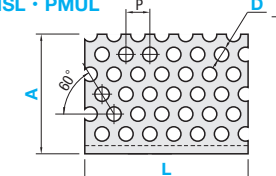
ーL型タイプ・U型タイプー

⑨類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.387・388

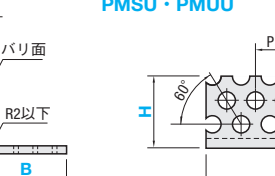


Type		材質	表面処理
L型タイプ	U型タイプ		
PMSL	PMSU	SPCC	ニッケルメッキ
PMUL	PMUU	SUS304	—

**PMSL・PMUL**  
切断面と穴位置の関係は任意です (曲げ部が開孔部とは限りません)。



**PMSU・PMUU**



型式		指定1mm単位		T選択				P	開孔率 %
Type	D	A	B	L	PMSL	PMUL			
PMSL PMUL	1	30~200	30~200	30~300	0.5 0.8	0.5 0.8	2	22.6	22.6
	2				0.5 0.8 1.0	1.0			

型式		指定1mm単位		T選択				P	開孔率 %
Type	D	W	H	L	PMSU	PMUU			
PMSU PMUU	1	60~200	30~100 (H≤W/2)	30~300	0.5 0.8	0.5 0.8	2	22.6	22.6
	2				0.5 0.8 1.0	1.0			

 Order 注文例


型式 - A - B - L - T  
PMUL2 - 100 - 50 - 200 - 1.0  
型式 - W - H - L - T  
PMSU1 - 120 - 60 - 200 - 0.8

 Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~14	15~19	20~49
値引率	基準単価	5%	10%	18%

表示数量超えはお見積り

 Delivery 出荷日

5 日目発送

A	L	PMSL					PMUL		
		T0.5	T0.8	T0.5	T0.8	T1.0	T0.5	T0.8	T1.0
30~50	30~100	1,400	1,480	1,340	1,350	1,370	1,600	1,920	1,530
	101~200	2,270	2,430	2,140	2,170	2,200	2,650	3,300	2,520
	201~300	3,130	3,370	2,940	2,980	3,030	3,710	4,680	3,510
51~100	30~100	1,560	1,660	1,490	1,500	1,520	1,800	2,180	1,720
	101~200	2,530	2,720	2,370	2,410	2,450	2,990	3,760	2,840
	201~300	3,490	3,780	3,260	3,310	3,370	4,190	5,350	3,950
101~150	30~100	1,720	1,840	1,630	1,660	1,680	1,990	2,450	1,900
	101~200	2,790	3,010	2,610	2,650	2,700	3,330	4,230	3,150
	201~300	3,850	4,190	3,580	3,650	3,710	4,660	6,020	4,390
151~200	30~100	1,880	2,010	1,780	1,810	1,830	2,190	2,710	2,090
	101~200	3,050	3,300	2,840	2,890	2,940	3,670	4,700	3,460
	201~300	4,210	4,600	3,900	3,980	4,050	5,140	6,690	4,830

 Alteration 追加加工

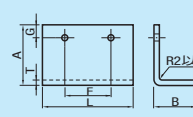
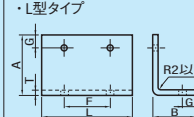
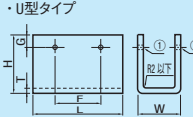
型式 - A - B - L - T - (XC・XWC・XTC)

PMSL1 - 100 - 70 - 200 - 0.8 - XC4.5-F45-G15

 Alteration 追加加工

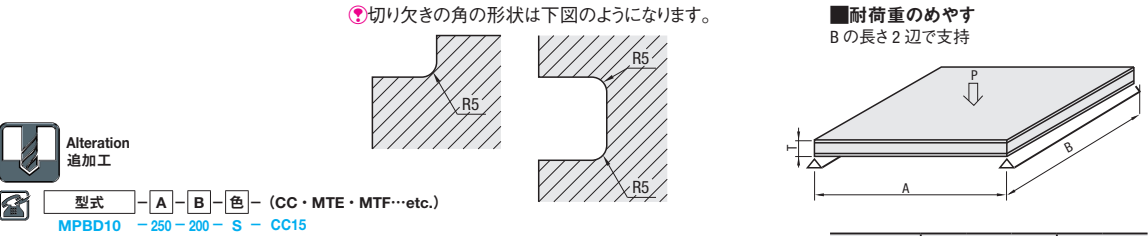
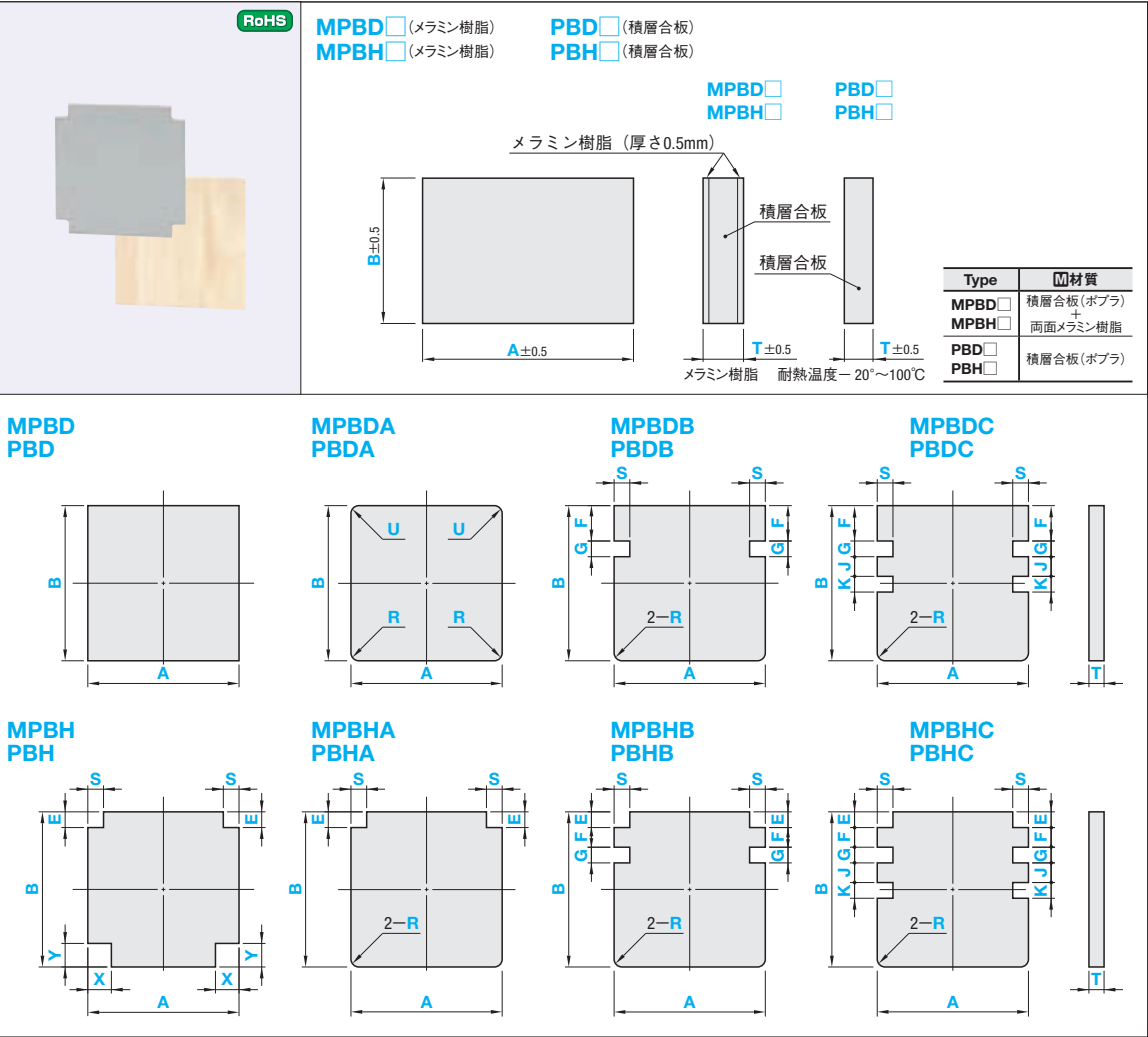
型式 - W - H - L - T - (XWC・XTC)

PMSU2 - 120 - 60 - 85 - 1.0 - XWC4.5-F25-G10

Alterations	取付穴2ヶ所追加加工	取付穴4ヶ所追加加工	取付穴6ヶ所追加加工
	 ・L型タイプ ・U型タイプ	 ・L型タイプ ・U型タイプ	 ・L型タイプ ・U型タイプ
Code	XC	XWC	XTC
Spec.	※取付穴2ヶ所を追加します。 XC=穴径選択 F, G=指定1mm単位 指定方法 XC4.5-F45-G15 XC 4.5 5.5 6.5 9 XC+6≤F≤L-XC-6 XC/2+3≤G≤(A-B)-XC/2-6 L型タイプ L型タイプのみ適用	※取付穴4ヶ所を追加します。 XWC=穴径選択 F, G=指定1mm単位 指定方法 XWC4.5-F55-G12 XWC 4.5 5.5 6.5 9 XWC+6≤F≤L-XWC-6 XWC/2+3≤G≤(H-T)-XWC/2-6 U型タイプ U型タイプのみ適用	※取付穴6ヶ所を追加します。 XTC=穴径選択 F, G=指定1mm単位 指定方法 XTC5.5-F25-G15 XTCa 4.5 5.5 6.5 9 XTC+6≤F≤L/2-XTC/2-3 XTC/2+3≤G≤(A(B)-T)-XTC/2-6 L型タイプ XTC/2+3≤G≤(H-T)-XTC/2-6 U型タイプ
¥/1Code	200	400	600

穴加工後に曲げ加工をする為、①、②穴は同じ位置にならないことがあります。

RESIN SHEET GLUED BOARDS  
BOARDS  
メラミン樹脂両面貼付合板/積層合板



Alterations Code	4ヶ所コーナーカット CC	辺面取り MTE・MTF・MTG・MTH
Spec.	<p>4ヶ所のコーナーをカットすることができます。 5≤CC≤50 1mm単位指定 指定方法 CC25 MPBD・PBDに適用</p>	<p>任意の辺を面取りします。 0.5~1R 指定方法 MTE-MTG 切り欠き部は面取りされません。</p>
¥/1Code	430	200/1 辺

種類	プレートサイズ		荷重めやす		
	T	A	B	N kgf	
メラミン樹脂 両面貼付 合板 積層合板	10	900	300	127	13
			600	275	28
			750	333	34
		1200	300	59	6
			600	118	12
			300	363	37
	15	900	600	745	76
			750	922	94
			300	157	16
		1200	600	304	31
			750	392	40
			300	598	61
	20	900	600	1216	124
			750	1471	150
			300	245	25
		1200	600	510	52
750			647	66	

型式		A	B	色	R U 選択	E	G	K	S	X	Y	F	J		
Type	T選択	指定1mm単位	指定1mm単位			15～60 指定1mm単位						指定1mm単位			
MPBD	10 15 20	200～1200	200～1000	S (グレー)	—	—						—			
MPBDA					—						—				
MPBDB					—	G	—	S	—		F	—			
MPBDC					—	G	K	S	—		F	J			
MPBH					—	E	—		S	X	Y	—			
MPBHA					—	E	—		S	—		—			
MPBHB					—	E	G	—	S	—		F	—		
MPBHC							E	G	K	S	—		F	J	
PBD	12 16 20					—	—	—						—	
PBDA				—						—					
PBDB				—	G		—	S	—		F	—			
PBDC				—	G		K	S	—		F	J			
PBH				—	E		—		S	X	Y	—			
PBHA				—	E		—		S	—		—			
PBHB		—	E	G	—		S	—		F	—				
PBHC					E	G	K	S	—		F	J			

Order 注文例

型式 - A - B - 色 - R - U - E・G・K・S・X・Y・F・J  
MPBHB20 - 800 - 600 - S - R20 - E30-G30-S30-F60

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81  
数量 1~9 10~29 表示数量超えは  
値引率 基準単価 5% お見積り

Delivery 出荷日

MPBD・PBD  
3 日目発送

上記以外  
5 日目発送

加工付タイプは、板本体価格に切り欠き加工料金を加えた金額になります。

型式		A 選択	¥基準単価				
Type	T		B				
			200～400	401～600	601～800	801～1000	
MPBD MPBDA MPBDB MPBDC MPBH MPBHA MPBHB MPBHC	〈板本体〉	10	200～ 400	3,220	3,750	3,970	4,660
			401～ 600	3,750	3,970	4,660	5,830
			601～ 800	3,970	4,660	7,000	7,100
			801～1000	4,660	5,830	7,100	8,920
			1001～1200	4,800	7,100	7,240	9,370
		15	200～ 400	3,520	3,910	4,320	5,460
			401～ 600	3,910	4,590	5,460	7,040
			601～ 800	4,320	5,460	8,630	8,720
			801～1000	5,460	7,040	8,720	11,210
			1001～1200	5,530	8,720	8,850	11,740
	(メラミン 樹脂貼付合板)	20	200～ 400	3,640	4,040	4,540	5,810
			401～ 600	4,040	4,840	5,810	7,570
			601～ 800	4,540	5,810	8,810	8,890
			801～1000	5,810	7,570	8,890	12,210
			1001～1200	5,950	8,890	9,020	12,740

型式		A 選択	¥基準単価				
Type	T		B				
			200～400	401～600	601～800	801～1000	
PBD PBDA PBDB PBDC PBH PBHA PBHB PBHC	〈板本体〉	12	200～ 400	2,750	3,050	3,260	3,750
			401～ 600	3,050	3,350	3,750	4,340
			601～ 800	3,260	3,750	4,940	5,050
			801～1000	3,750	4,340	5,050	6,230
			1001～1200	3,830	5,050	5,130	6,340
		16	200～ 400	2,880	3,240	3,510	4,150
			401～ 600	3,240	3,640	4,150	4,940
			601～ 800	3,510	4,150	5,730	5,830
			801～1000	4,150	4,940	5,830	7,420
			1001～1200	4,230	5,830	5,910	7,510
	(積層合板)	20	200～ 400	3,020	3,450	3,780	4,540
			401～ 600	3,450	3,940	4,540	5,530
			601～ 800	3,780	4,540	6,530	6,620
			801～1000	4,540	5,530	6,620	8,610
			1001～1200	4,620	6,620	6,700	8,700

切り欠き加工料金		
切り欠き	対象となる記号	¥基準単価/左右2ヵ所
コーナー R	E G K Y	500

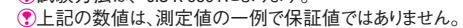
左右対称でカットするため、対象となる記号の数の左右2ヵ所の費用となります。

例) 型式 - A - B - 色 - R - E・G・S・F  
MPBHB10 - 800 - 600 - S - R20 - E30-G30-S30-F60

板本体 4,660円 E・Gの数 2×500=1,000円  
Rの数 1×500=500円 合計 6,160円

47 カ  
板  
バー  
パ  
ネル





47 カバーパネル  
天板



SOFT EDGE GLUED BOARDS

# ソフトエッジ付合板・端面テープ貼付合板

ー合板・メラミン樹脂貼付合板・ゴム貼付合板・帯電防止ゴム貼付合板・アルミ貼付合板ー

RoHS

＜ソフトエッジ付合板＞

PBDAR (積層合板)  
MPB□□R (メラミン樹脂+積層合板)  
NTB□□R (ゴム+積層合板)  
ATB□□R (帯電防止ゴム+積層合板)  
ALB□□R (アルミ+積層合板)

＜端面テープ貼付合板＞

MPB□□□T (メラミン樹脂+積層合板)

Type	貼付	表面材厚t(mm)	材質
PBDAR	無	—	積層合板(ポプラ)
MPB□□□	両面	0.5	メラミン樹脂貼付合板
NTB□□□	片面	2	ゴム貼付合板
ATB□□□	片面	2	帯電防止ゴム貼付合板
ALB□□□	両面	0.8	アルミ貼付合板

ソフトエッジ  
材質 ポリアプロピレン+エラストマ  
耐熱温度 ~80℃  
色 グレー  
テープ  
材質 アクリル含浸紙(厚さ0.45mm)  
色 ベージュ

ソフトエッジ  
表面材厚さ  
右表参照

ソフトエッジ・テープ  
取付部位

寸法: B±0.5, A±0.5, T±0.5  
T寸10・12=t3 T寸14・15・16=t4 T寸20=t5

切り欠きの角の形状は次のようになります。

ソフトエッジ・テープ  
取付部位

型式		A	B	色	R	U	E	G	S	X	Y	F
Type	T選択	指定1mm単位	指定1mm単位		選択		15~60mm 指定1mm単位				1mm単位	
PBDAR	12 16 20	200~1200	200~1000	—	10	—	—	—	—	—	—	—
MPBDAR	10 15 20			S(グレー)								
MPBDAT	10 15 20			G(ライトグレー)								
NTBDAR	10 14 20			L(ライトグリーン)								
ATBDAR	10 14 20			—	20	—	—	—	—	—	—	—
ALBDAR	10 15 20			S(グレー)								
MPBDBR	10 15 20			G(ライトグレー)								
MPBDBT	10 14 20			L(ライトグリーン)								
NTBDBR	10 14 20			—	30	—	G	S	—	F		
ATBDBR	10 14 20			S(グレー)								
MPBHR	10 15 20			G(ライトグレー)								
MPBHT	10 15 20			L(ライトグリーン)								
NTBHR	10 14 20			—	—	E	—	S	X	Y	—	
ATBHR	10 14 20			S(グレー)								
ALBHR	10 15 20			G(ライトグレー)								
MPBHAR	10 15 20			L(ライトグリーン)								
MPBHAT	10 15 20			—	10	E	—	S	—	—	—	
NTBHAR	10 14 20			S(グレー)								
ATBHAR	10 14 20			G(ライトグレー)								
ALBHAR	10 15 20			L(ライトグリーン)								
MPBHBR	10 15 20			—	20	—	E	G	S	—	F	
MPBHBT	10 15 20			S(グレー)								
NTBHBR	10 14 20			G(ライトグレー)								
ATBHBR	10 14 20			L(ライトグリーン)								

■Tの実手法

	呼び寸法		
	10	15	20
アルミ貼付合板	9.6	13.6	19.6

ex

Example  
使用例

ソフトエッジの取付く所は  
こぼ削りをしています。

こぼ削り

合板

ソフトエッジ

Tの実寸法		呼び寸法		
	呼び寸法	10	15	20
	アルミ貼付合板	9.6	13.6	19.6

Example 使用例

ソフトエッジの取付く所はこぼ削りをしています。

Order 注文例

型式 — A — B — 色 — R — U — E・G・S・X・Y・F — E30 — S30 — X30 — Y30

MPBHR20 — 800 — 600 — S — R10 — U10

MPBDAT10 — 320 — 250 — S — R10 — U10

Price 価格

数量スライド価格 (① 1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~29	② 表示数量超えはお見積り
値引率	基準単価	5%	

加工タイプは、板本体価格に切り欠き加工料金を加えた金額になります。

板本体価格

型式	A 選択	¥基準単価			
		B			
Type	T	200~400	401~600	601~800	801~1000
〈積層合板〉 PBDAR (ソフトエッジ)	12	200~ 400	4,480	4,910	5,130
		401~ 600	4,910	5,200	5,710
		601~ 800	5,130	5,710	6,690
		801~1000	5,710	6,220	6,980
		1001~1200	5,820	6,980	7,950
	16	200~ 400	4,610	5,100	5,360
		401~ 600	5,100	5,460	6,070
		601~ 800	5,360	6,070	7,370
		801~1000	6,070	6,750	8,950
		1001~1200	6,180	7,650	9,230
	20	200~ 400	4,780	5,330	5,660
		401~ 600	5,330	5,790	6,480
		601~ 800	5,660	6,480	8,110
		801~1000	6,480	7,320	8,400
		1001~1200	6,610	8,400	10,330
〈メラミン樹脂合板〉 MPBDAR MPBDBR MPBHR MPBHAR MPBHBR (ソフトエッジ)	10	200~ 400	4,860	5,480	5,860
		401~ 600	5,480	6,040	6,830
		601~ 800	5,860	6,830	8,930
		801~1000	6,830	7,910	9,210
		1001~1200	7,010	9,210	11,630
	15	200~ 400	5,120	5,860	6,380
		401~ 600	5,860	6,610	7,580
		601~ 800	6,380	7,580	10,410
		801~1000	7,580	9,020	10,690
		1001~1200	7,700	10,690	13,830
	20	200~ 400	5,280	6,080	6,660
		401~ 600	6,080	6,920	7,990
		601~ 800	6,660	7,990	11,140
		801~1000	7,990	9,600	11,430
		1001~1200	8,190	11,430	14,880
〈帯電防止ゴム貼付合板〉 ATBDAR ATBDBR ATBHR ATBHAR ATBHBR (ソフトエッジ)	10	200~ 400	4,790	5,830	6,640
		401~ 600	5,830	7,010	8,430
		601~ 800	6,640	8,430	13,040
		801~1000	8,430	10,760	13,360
		1001~1200	8,610	11,040	18,370
	14	200~ 400	4,910	6,000	6,850
		401~ 600	6,000	7,250	8,740
		601~ 800	6,850	8,740	13,620
		801~1000	8,740	11,210	13,950
		1001~1200	8,920	11,490	19,230
	20	200~ 400	5,130	6,310	7,260
		401~ 600	6,310	7,700	9,330
		601~ 800	7,260	9,330	14,710
		801~1000	9,330	12,060	15,050
		1001~1200	9,520	12,350	20,860
〈アルミ貼付合板〉 ALBDAR ALBHR ALBHAR ALBHBR (ソフトエッジ)	10	200~ 400	6,210	7,850	9,230
		401~ 600	7,850	9,890	12,180
		601~ 800	9,230	12,180	20,190
		801~1000	12,180	16,220	20,510
		1001~1200	12,360	16,530	28,960
	15	200~ 400	6,320	8,010	9,440
		401~ 600	8,010	10,130	12,500
		601~ 800	9,440	12,500	20,770
		801~1000	12,500	16,660	21,100
		1001~1200	12,680	16,990	29,820
	20	200~ 400	6,540	8,330	9,850
		401~ 600	8,330	10,570	13,090
		601~ 800	9,850	13,090	21,860
		801~1000	13,090	17,510	22,200
		1001~1200	13,290	17,850	31,400

端面テープ貼付合板について

端面からの木片飛散防止のために、簡易的にテープを貼った商品です。

47 カバーパネル

## アルミパネル両面貼付合板

NET

# ネット

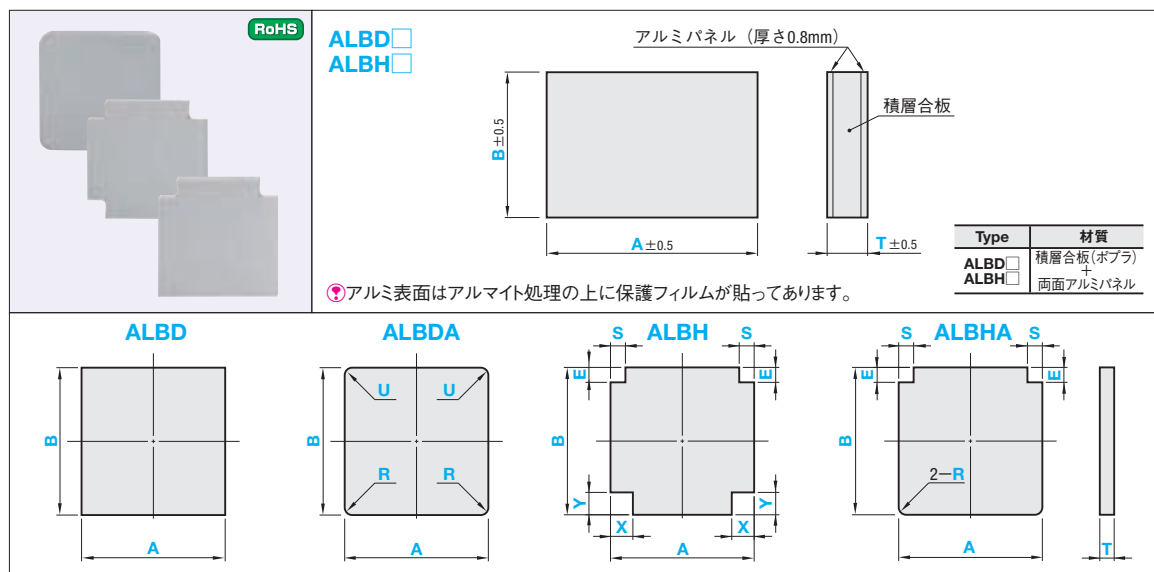
—フレーム無しタイプ/フレーム付タイプ—

## プライスダ

**最大10%**

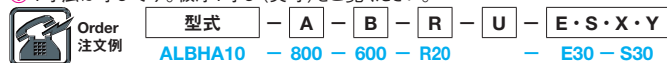
□:値下げ価格

● CADデータフォルダ名: 47\_Cover\_Panels



型式		A	B	R U	E	S	X	Y	板厚T	重量
Type	T(呼び)	指定1mm単位	指定1mm単位	選択	15~60 指定1mm単位				呼び(実寸)	(kg/m <sup>2</sup> )
ALBD	10	200~1200	200~1000	—	—				10(9.6)	T10(8.9kg/m <sup>2</sup> )
ALBDA	15			—				15(13.6)	T15(10.9kg/m <sup>2</sup> )	
ALBH	20			E	S	X	Y	20(19.6)	T20(14.1kg/m <sup>2</sup> )	
ALBHA	30			E	S	—				

❗ T寸法は呼びです。板厚T呼び(実寸)をご覧ください。



	Price 価格	<div> <div>■数量スライド価格 (🔴1円未満切り捨て) P81</div> <table border="1"> <tr> <td>数 量</td><td>1～9</td><td>10～29</td></tr> <tr> <td>値引率</td><td>基準単価</td><td>5%</td></tr> </table> <div>🔴表示数量超えはお見積り</div> </div>	数 量	1～9	10～29	値引率	基準単価	5%
数 量	1～9	10～29						
値引率	基準単価	5%						

📌加工付タイプは、板本体価格に切り欠き加工料金を加えた金額になります。

型式		A 選 択	¥基準単価			
Type	T*		B			
			200～400	401～600	601～800	801～1000
〈板本体〉 ALBD ALBDA ALBH ALBHA	10	200～ 400	4,620	5,890	7,040	9,460
		401～ 600	5,890	7,620	9,460	12,910
		601～ 800	7,040	9,460	16,340	16,470
		801～1000	9,460	12,910	16,470	23,360
		1001～1200	9,580	13,020	16,590	23,480
	15	200～ 400	4,710	6,030	7,220	9,720
		401～ 600	6,030	7,820	9,720	13,310
		601～ 800	7,220	9,720	16,880	16,990
		801～1000	9,720	13,310	16,990	24,160
		1001～1200	9,840	13,420	17,120	24,270
	20	200～ 400	4,870	6,270	7,540	10,210
		401～ 600	6,270	8,180	10,210	14,030
		601～ 800	7,540	10,210	17,860	17,980
		801～1000	10,210	14,030	17,980	25,600
1001～1200		10,330	14,160	18,110	25,740	

❗ T寸法は呼びです。中程表の板厚T呼び(実寸)をご覧ください。

### ■切り欠き加工料金

	対象となる記号	¥基準単価/左右2カ所
切り欠き	E Y	650
コーナーB	U B	

❶左右対称でカットするため、対象となる記号の左右2ヵ所分の費用となります。

(例) 

型式
----

 - 

A
---

 - 

B
---

 - 

R
---

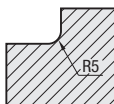
 - 

E・S
-----

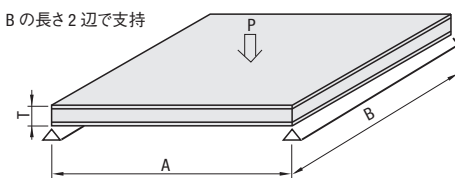
  
ALBHA10 - 800 - 600 - R20 - E30 - S30

板本体	9,460円	Eの数	$1 \times 650 = 650$ 円	
		Rの数	$1 \times 650 = 650$ 円	合計 10,760円

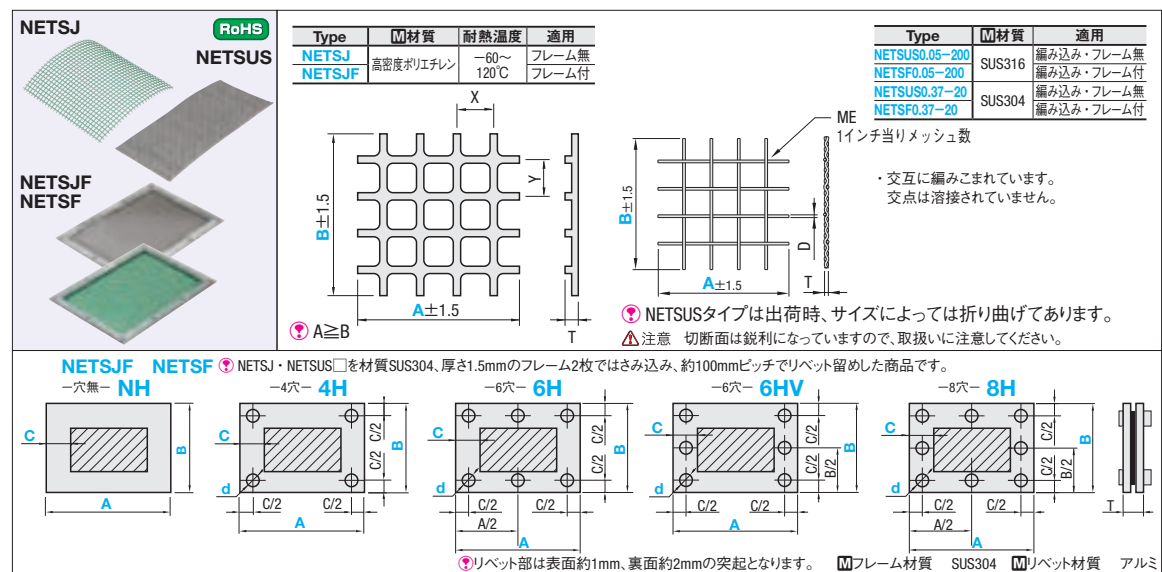
❗切り欠きの角の形状は次のようになります。



### ■耐荷重のめやす

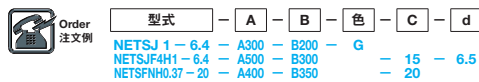


アルミ両面貼付合板				
プレートサイズ			荷重の目安	
T(実寸)	A	B	N	kgf
10(9.6)	900	300	579	59
		600	1152	118
		750	1442	147
	1200	300	245	25
		600	485	50
15(13.6)	900	300	1044	107
		600	2089	213
		750	2609	266
	1200	300	441	45
		600	883	90
		750	1098	112
		300	2432	248
20(19.6)	900	600	4864	496
		750	6075	620
		300	1025	105
	1200	600	2050	209
		750	3074	314
		300		



■フレーム無しタイプ

型式		指定1mm単位		色	T	X	Y	D	ME
Type	No.	A	B						
NETSJ	1 - 6.4	100~1200	100~1000	G(ｸﾞﾘｰﾝ)	2.0	6.4	6.4	—	—
NETSIJS	0.05 - 200	100~1000	100~1000	—	0.09	—	—	0.05	200



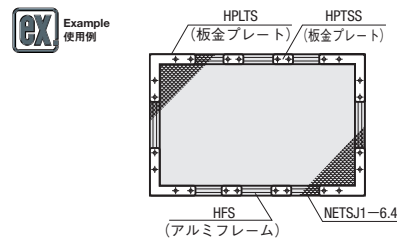
### ■フレーム付タイプ

①フレームには2ヶ所溶接部があり、若干研磨跡が残ります。

型式			指定1mm単位		C選択	d選択	T	X	Y	D	ME
Type	呼び	No.	A	B							
NETSJF	NH	1-6.4				4.5	4.5	6.4	6.4	—	—
	4H				15	5.5					
NETSF	6H	0.05-200	100~700	100~700	20	3	—	—	0.05	200	
	6HV										
	8H	0.37-20				9	3.5	—	—	0.37	20

■フレーム無し単価

型式	A	Y基準値								
		B								
		100~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601~700	701~800	801~900	901~1000
NETS-J 1~6.4	100~ 200	740	—	—	—	—	—	—	—	—
	201~ 300	820	900	—	—	—	—	—	—	—
	301~ 400	890	970	1,050	—	—	—	—	—	—
	401~ 500	950	1,040	1,120	1,200	—	—	—	—	—
	501~ 600	1,020	1,100	1,190	1,270	1,350	—	—	—	—
	601~ 700	1,090	1,170	1,250	1,340	1,420	1,500	—	—	—
	701~ 800	1,150	1,240	1,270	1,400	1,490	1,570	1,650	—	—
	801~ 900	1,220	1,300	1,390	1,470	1,550	1,640	1,720	1,800	—
	901~1000	1,290	1,370	1,450	1,540	1,620	1,700	1,790	1,870	1,950
	1001~1100	1,350	1,440	1,520	1,600	1,690	1,770	1,850	1,940	2,020
	1101~1200	1,420	1,500	1,590	1,670	1,750	1,840	1,920	2,000	2,090
NETSU 0.05~200 0.37~20 素材係数 (×0.8)	100~ 200	1,250	—	—	—	—	—	—	—	—
	201~ 300	1,430	1,750	—	—	—	—	—	—	—
	301~ 400	1,550	1,960	2,130	—	—	—	—	—	—
	401~ 500	1,660	2,130	2,360	2,710	—	—	—	—	—
	501~ 600	1,830	2,310	2,650	3,180	3,350	—	—	—	—
	601~ 700	1,950	2,650	2,860	3,120	3,550	3,920	—	—	—
	701~ 800	2,100	2,860	3,180	3,850	3,930	4,240	4,890	—	—
	801~ 900	2,330	3,160	3,750	4,390	4,530	4,800	5,060	5,720	—
	901~1000	2,450	3,310	4,380	4,750	4,580	5,060	5,720	6,130	6,640



### ■フレーム付タイプ

**穴加工料金** 価格表の金額に穴加工料金を加算してください。

穴加工 呼び	加工料金 d(通し穴)	(例) <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">型式</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">A</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">B</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">C</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">d</span> のとき
NH	0円	NETS.JFH1 - 6.4 - A500 - B300 - 15 - 6.5 (標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価
4H	400円	9,530円 + 400円 = 9,930円

6H 600円  
 6HV 600円  
 6H 600円

④ NETSUS0.37-20の単価は、表中に記載されている価格に、  
 素材係数を掛けた金額になります。(1円単位切捨)。

(例) 

型式
----

 - 

A
---

 - 

B
---

 のとき  
NETSU0.37-20 - A550 - B340  
(表中価格) × (素材係数) = フレーム無単価  
2,650円 × 0.8 = 2,120円(1円単位切捨)



溶接タイプ

RoHS

FENP

(黒つや消しアクリル塗装)

FENM

(三価クロメート)

Type

材質

S表面処理

FENP

SS400

黒つや消しアクリル塗装

FENM

三価クロメート

①

A ≥ B

②

切断面の位置は任意となります。

③

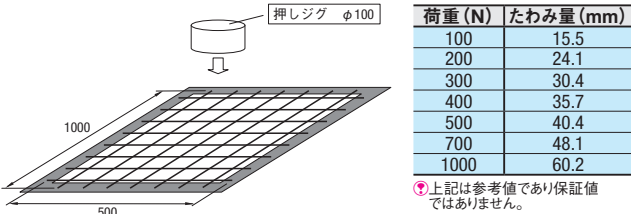
安全柵フレーム(P683)と併用する際には、寸法によっては四隅が溝にはめ込みにくくなります。下記追加加工をご利用ください。

型式		指定1mm単位		線径
Type	P	A	B	
FENP	30			
FENM	50	300～1100	300～1100	3.2

■精度基準  
 ●A・Bの寸法公差 ±1.0

Price 価格	型式		A	¥基準単価							
	Type	P		B							
				300～400	401～500	501～600	601～700	701～800	801～900	901～1000	1001～1100
FENP	30	300～400	2,620	—	—	—	—	—	—	—	—
		401～500	2,640	2,670	—	—	—	—	—	—	—
		501～600	2,670	2,690	2,720	—	—	—	—	—	—
		601～700	2,690	2,720	2,740	2,760	—	—	—	—	—
		701～800	2,720	2,740	2,760	2,780	2,800	—	—	—	—
		801～900	2,950	3,000	3,040	3,080	3,120	3,000	—	—	—
		901～1000	3,000	3,040	3,080	3,120	3,160	3,200	3,300	—	—
		1001～1100	3,210	3,250	3,290	3,330	3,360	3,390	3,420	3,480	—
	50	300～400	2,510	—	—	—	—	—	—	—	—
		401～500	2,530	2,550	—	—	—	—	—	—	—
		501～600	2,560	2,580	2,600	—	—	—	—	—	—
		601～700	2,590	2,610	2,630	2,650	—	—	—	—	—
		701～800	2,600	2,620	2,640	2,660	2,680	—	—	—	—
		801～900	2,770	2,780	2,790	2,810	2,830	2,850	—	—	—
		901～1000	2,820	2,830	2,850	2,870	2,900	2,930	2,970	—	—
		1001～1100	3,030	3,050	3,070	3,090	3,110	3,130	3,150	3,180	—
FENM	30	300～400	3,140	—	—	—	—	—	—	—	—
		401～500	3,170	3,200	—	—	—	—	—	—	—
		501～600	3,200	3,230	3,260	—	—	—	—	—	—
		601～700	3,230	3,260	3,280	3,310	—	—	—	—	—
		701～800	3,260	3,280	3,310	3,330	3,360	—	—	—	—
		801～900	3,540	3,600	3,640	3,690	3,740	3,600	—	—	—
		901～1000	3,600	3,640	3,690	3,740	3,790	3,840	3,960	—	—
		1001～1100	3,910	3,960	4,010	4,060	4,110	4,160	4,210	4,260	—
	50	300～400	2,990	—	—	—	—	—	—	—	—
		401～500	3,020	3,050	—	—	—	—	—	—	—
		501～600	3,050	3,080	3,110	—	—	—	—	—	—
		601～700	3,080	3,110	3,110	3,140	—	—	—	—	—
		701～800	3,110	3,110	3,140	3,160	3,170	—	—	—	—
		801～900	3,370	3,430	3,470	3,500	3,550	3,410	—	—	—
		901～1000	3,430	3,470	3,500	3,550	3,600	3,640	3,760	—	—
		1001～1100	3,740	3,770	3,820	3,870	3,910	3,960	4,000	4,050	—

■フェンスネットのたわみ量  
 FENP30—1000—500の中央に荷重をかけ、たわみ量を測定。



Alteration  
追加加工

型式

— A — B — (FD・FS)

FENP30 — 600 — 400 — FD

Alteration Code	各辺突起部一ヶ所カット	
	FD	FS
Spec.	各辺の端の突起部を下記形状のように一ヶ所カットします。	各辺の端の突起部を下記形状のように一ヶ所カットします。
¥/1Code	無料	無料

①

安全柵フレーム(P683)と併用する際にご指定ください。溝にはめ込みやすくなります。

編込タイプ

RoHS

NETSU

Type

材質

適用

NETSU

SUS304

編み込み

①

A ≥ B

②

交互に編みこまれています。交点は溶接されていません。

⚠

注意 切断面は鋭利になっていますので、取扱いに注意してください。

型式		指定1mm単位		T	X	Y	D
Type	No.	A	B				
NETSU	2.5～30	100～1000	100～1000	4.8	30	30	2.5
	3～30			5.8			3.0

Order注文例
 型式
 — A — B
 NETSU2.5—30 — A400 — B250

Delivery出荷日
 5
 日目発送

型式	A	¥基準単価								
		B								
		100～200	201～300	301～400	401～500	501～600	601～700	701～800	801～900	901～1000
NETSU 2.5～30	100～200	4,140	—	—	—	—	—	—	—	—
	201～300	4,210	4,570	—	—	—	—	—	—	—
	301～400	4,280	4,650	5,000	—	—	—	—	—	—
	401～500	4,350	4,720	5,080	5,430	—	—	—	—	—
	501～600	4,420	4,800	5,160	5,510	6,000	—	—	—	—
	601～700	4,500	4,880	5,250	5,600	6,100	6,430	—	—	—
	701～800	4,580	4,960	5,340	5,700	6,200	6,530	6,850	—	—
	801～900	4,660	5,050	5,430	5,800	6,300	6,640	6,970	7,430	—
	901～1000	4,750	5,140	5,530	5,900	6,400	6,750	7,080	7,550	7,860
NETSU 3～30	100～200	4,430	—	—	—	—	—	—	—	—
	201～300	4,500	5,000	—	—	—	—	—	—	—
	301～400	4,580	5,080	5,710	—	—	—	—	—	—
	401～500	4,650	5,160	5,810	6,290	—	—	—	—	—
	501～600	4,730	5,250	5,900	6,390	7,000	—	—	—	—
	601～700	4,810	5,340	6,000	6,490	7,110	7,570	—	—	—
	701～800	4,890	5,430	6,100	6,600	7,230	7,690	8,280	—	—
	801～900	4,980	5,530	6,210	6,710	7,350	7,820	8,420	8,860	—
	901～1000	5,070	5,630	6,310	6,830	7,470	7,950	8,550	9,000	9,570

ex

Example  
使用例

HSC5H—B (P615)

NETSU3—30

HFS8—4040—200—LCH—RCH (P517、P588 解説)

シングルジョイント接続 (ナロータイプHSJNS8) (P587、P588 解説)

HFSJ40—5 (P610)

HSCA6—Y (P617)

NETSU3—30

HBLBCA6 (P506)

HFS6—3030—200 (P481)

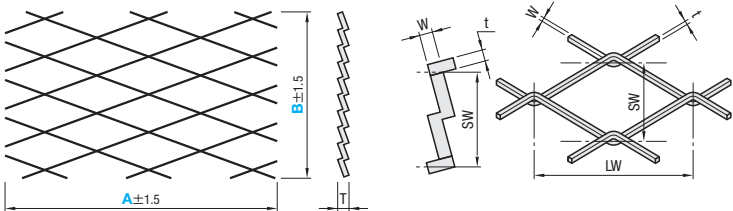
エキスパンドメタル

ーフレーム無タイプ・フレーム付タイプー

RoHS

■フレーム無タイプ

EXPM



△注意 切断面は鋭利になっていますので、取扱いに注意してください。

型式		指定1mm単位		T	SW	LW	W	t	質量 kg/m <sup>2</sup>
Type	No.	A	B						
EXPM	31	100~1200	100~1000	3.5	12	30.5	1.5	1.2	2.36
	42			5.3	22	50.8	2.5	2.3	4.10

Order  
注文例

型式 - A - B  
EXPM31 - A325 - B255

Delivery  
出荷日

3 日目発送

Price  
価格

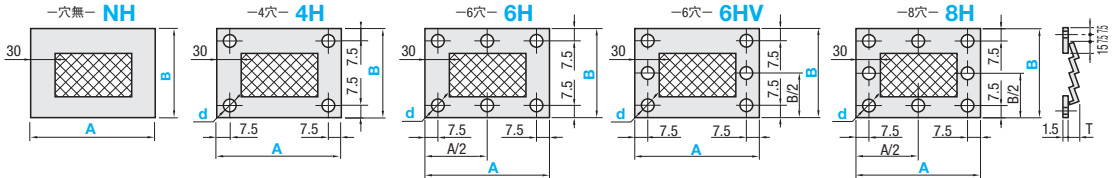
■フレーム無タイプ単価

型式		A	¥基準単価								
Type	No.		B								
			100~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601~700	701~800	801~900	901~1000
EXPM	31	100~200	1,380	—	—	—	—	—	—	—	—
		201~300	1,610	1,920	—	—	—	—	—	—	—
		301~400	1,830	2,240	2,650	—	—	—	—	—	—
		401~500	2,050	2,560	2,870	3,560	—	—	—	—	—
		501~600	2,280	2,680	3,470	4,060	4,530	—	—	—	—
		601~700	2,490	3,180	3,870	4,430	5,090	5,740	—	—	—
		701~800	2,720	3,490	4,270	4,910	5,670	6,410	6,880	—	—
		801~900	2,930	3,800	4,540	5,380	6,230	6,770	7,580	8,360	—
		901~1000	3,150	4,110	4,930	5,870	6,710	7,400	8,300	9,160	10,060
		1001~1100	3,360	4,410	5,310	6,330	7,060	8,020	9,010	9,940	10,910
		1101~1200	3,580	4,610	5,710	6,540	7,610	8,650	9,710	10,720	11,800
		100~200	1,310	—	—	—	—	—	—	—	—
EXPM	42	201~300	1,500	1,760	—	—	—	—	—	—	—
		301~400	1,680	2,020	2,360	—	—	—	—	—	—
		401~500	1,870	2,280	2,690	3,120	—	—	—	—	—
		501~600	2,060	2,550	3,030	3,520	3,890	—	—	—	—
		601~700	2,240	2,800	3,360	3,920	4,350	4,690	—	—	—
		701~800	2,420	3,060	3,690	4,210	4,820	5,200	5,800	—	—
		801~900	2,600	3,310	3,900	4,590	5,070	5,710	6,360	7,000	—
		901~1000	2,790	3,570	4,230	4,790	5,520	6,230	6,950	7,650	8,380
		1001~1100	2,970	3,820	4,540	5,150	5,950	6,720	7,520	8,280	9,070
		1101~1200	3,150	3,970	4,670	5,540	6,400	7,240	8,100	8,930	9,790

■フレーム付タイプ

🔗フレームにEXPMをスポット溶接した商品です。

EXPMF



🔗 A≥B

🔗フレーム材質 SUS304

🔗フレームとエキスパンドメタルの目の位置関係は任意です。  
🔗フレームには2ヶ所溶接部があり、若干研磨跡が残ります。

型式			指定1mm単位		d選択	T
Type	呼び	No.	A	B		
EXPMF	NH	31	100~700	100~700	4.5	3.5
	4H	42			5.5	5.3
	6H				6.5	
	8H				9	

Order  
注文例

型式 - A - B - d  
EXPMF4H31 - A600 - B400 - 5.5

Delivery  
出荷日

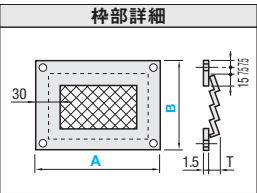
5 日目発送

■フレーム付タイプ単価

型式			A	¥基準単価					
Type	呼び	No.		B					
				100~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601~700
EXPMF	NH 4H 6H 6HV 8H	31	100~200	4,800	—	—	—	—	—
			201~300	5,280	5,860	—	—	—	—
			301~400	5,770	6,470	7,200	—	—	—
			401~500	6,290	7,110	7,580	8,290	—	—
			501~600	6,820	7,390	8,180	9,180	10,130	—
			601~700	7,210	7,930	9,010	10,070	11,140	12,370
		42	100~200	4,730	—	—	—	—	—
			201~300	5,170	5,700	—	—	—	—
			301~400	5,630	6,260	6,910	—	—	—
			401~500	6,110	6,840	7,410	7,890	—	—
			501~600	6,610	7,260	7,790	8,680	9,540	—
			601~700	6,970	7,590	8,550	9,500	10,450	11,560

■フレーム付タイプ  
穴加工料金

穴加工 呼び	加工料金 d(通し穴)
NH	0円
4H	400円
6H	600円
6HV	800円
8H	800円



🔗フレーム付の価格は、  
価格表の金額に穴加工料金を加算してください。  
(例) 型式 - A - B - d のとき  
EXPMF4H31 - A600 - B400 - 5.5  
(標準タイプ単価) + (穴加工料金) = 穴加工タイプ単価  
8,180円 + 400円 = 8,580円

■フレーム無エキスパンドメタルの取付

ーアルミフレームの溝にはめ込む場合ー  
エキスパンドメタルをアルミフレームの溝にはめ込む場合、右図の様に溝カバー (HSCA P617) を反転してアルミフレームにはめ、溝受けとして使用してください。

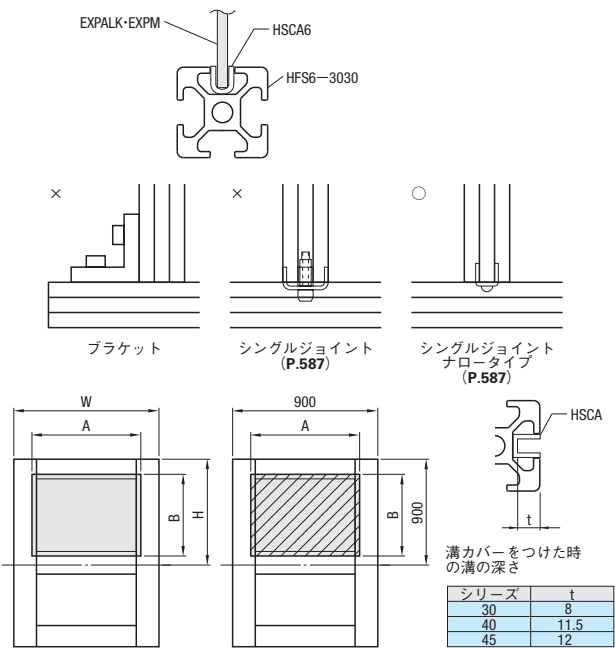
ーアルミフレームの接合方法ー  
アルミフレームで枠を設計する際、各フレームの接合部は穴あけ接続のシングルジョイントナロータイプ (P587) をご利用ください。ブラケット、穴あけ接続のシングルジョイント及びダブルジョイントの使用は、溝カバー、エキスパンドメタルのはめ込み時に障害となります。

ーエキスパンドメタルのサイズー  
右図の様な、外形寸法W×Hのアルミフレーム枠の溝へはめ込む場合、エキスパンドメタルの寸法A×Bは下記の式によって算出します。

A=W-(フレームの幅-溝の深さ)×2-2  
B=H-フレームの幅×1.5+溝の深さ×2-2

(例) 外形寸法W(900)×H(900)の場合

- ・8溝幅30角タイプの場合  
A=900-(30-8)×2-2=854  
B=900-30×1.5+8×2-2=869
- ・10溝幅40角タイプの場合  
A=900-(40-11.5)×2-2=841  
B=900-40×1.5+11.5×2-2=861
- ・10溝幅45角タイプの場合  
A=900-(45-12)×2-2=832  
B=900-45×1.5+11.5×2-2=853.5  
≒853



シリーズ	t
30	8
40	11.5
45	12