

# LOCATING PINS/BUSHINGS 位置決めピン・治具ブシュ

位置決めピン  
治具ブシュ  
LOCATING PINS  
BUSHINGS

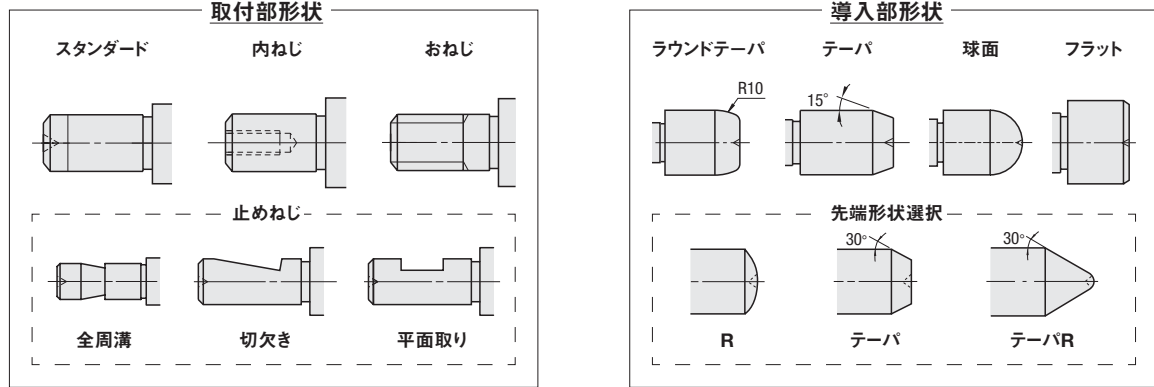
製品名	位置決めピン	大頭ラウンドタイプ	-DP公差・R選択-	大頭砲弾形状	コンパクトタイプ	小頭ラウンドタイプ	-DP公差・R選択-	大頭テーパスタンダード	-内ねじ-	
ページ	1223	1225	1227	1229	1230	1231	1233			
追加										
製品名	おねじ	テーパ角度指定・DP公差選択	おねじ・六角穴付	ボルト止め	スタンダード・コンパクト	大頭テーパ樹脂ヘッド付	ストレートタイプ	小頭テーパスタンダード	-内ねじ-	
ページ	1235	1237	1239	1240	1241	1242	1243	1245		
追加										
製品名	テーパ角度指定・DP公差選択	大頭/小頭・止めねじ	大頭球面スタンダード	-内ねじ-	おねじ	-DP公差選択-	小頭球面スタンダード	-内ねじ-	-DP公差選択-	
ページ	1247	1248	1249	1251	1253	1255	1257	1259	1261	
追加										
製品名	大頭/小頭球面・止めねじ	大頭フラットスタンダード	-内ねじ-	おねじ	-DP公差選択-	横当て対応	小頭フラットスタンダード	-内ねじ-		
ページ	1262	1263	1265	1267	1269	1270	1271	1273		
追加										
製品名	-DP公差選択-	大頭/小頭フラット・止めねじ	先端形状選択-スタンダード・内ねじスタンダード・内ねじストレート	おねじ	先端長さ指定タイプ・おねじ	ツバ付ラウンドタイプ・ツバ厚指定	ツバ付テーパスタンダード			
ページ	1275	1276	1277・1278	1279	1280	1281	1283			
追加										
製品名	テーパ・内ねじ	テーパ・おねじ	ツバ厚指定/ツバ径・ツバ厚指定	テーパ角度・DP公差選択	止めねじ	先端形状選択-ツバ付	ローケティングブッシュタイプ	フランジ付フラットタイプ		
ページ	1285	1286	1287	1289	1290	1291	1292	1293		
追加										
製品名	基準ブロック	フランジ付マウントタイプ	位置決めパイロットピン	マーカピン	位置決めピン二段タイプ	ボルト止めタイプ	インロータイプ	大径ボルト固定タイプ	偏心タイプ	エアベント付
ページ	1293	1294	1295	1295	1296	1297	1297	1297	1298	1298

製品名	閉鎖チャック取付用	フレート位置合わせピン	位置決めピンホルダー	小径位置決めピン-ストレート・小径・ツバ付	座付きタイプ	大頭・欠円タイプ	位置決めピン-樹脂大頭タイプ	樹脂小頭タイプ
ページ	1299	1299	1300	1301・1304・1305・1306	1302	1303	1307	1308
追加								
製品名	樹脂小頭タイプ	樹脂ボルト止め	ワグボルト-ストレート・小径タイプ	高さ調整ピン-おねじタイプ	台座タイプ/サグリタイプ	めねじタイプ	小頭タイプ	高さ受けピン/高さ受け用キャップ
ページ	1309	1309	1310	1311・1312	1313	1314	1315	1316
追加								
製品名	六角支柱ピン-段付タイプ	フラットタイプ	支柱ピン-段付/段付フリー指定	フラットタイプ・先端止めねじタイプ	先端形状選択タイプ	フィードピストレートのツバ付	治具用位置決めピン-精緻ツバ付	
ページ	1317	1318	1319・1320	1321	1322	1323・1324	1325	
追加								
製品名	先端形状選択・精緻ツバ付	精緻ツバなし	先端形状選択・精緻ツバ付	精緻止めねじ部ショートタイプ	フリー指定・ツバ付	フリー指定・ツバなし		
ページ	1326	1327	1328	1329・1330	1331	1332		
追加								
製品名	並級ツバ付	先端形状選択・並級ツバ付	並級ツバなし	先端形状選択・並級ツバなし	並級止めねじ部ショートタイプ	並級 ロングタイプ		
ページ	1333	1334	1335	1336	1337・1338	1339		
追加								
製品名	ボルト止めタイプ	治具用位置決めピン-ぼかしR付	砲弾形状	長円形状	ひし形状	台座ピン		
ページ	1340	1341	1342	1343・1344	1345	1346		
追加								
製品名	絶縁位置決めピン	治具用位置決めピンホルダ	一体型	二段タイプ	ウェルドナット検知用ピン	治具用高さ受けピン		
ページ	1346	1347	1347	1348	1349	1350		
追加								
製品名	高さ受けコマ	位置決めピン用ジューストレート	ツバ付	抜け止め	長円	抜け止め切欠き	フランジタイプ	ストレート/ツバ付
ページ	1350	1351・1352	1353・1354	1355	1356	1356	1357	1358

# 位置決めピン 形状選択表

## 位置決めピンの種類I 標準形状

位置決めピン取付部の形状は、「スタンダード」、「内ねじ」、「おねじ」、「止めねじ」の4種類があります。各タイプには、「ラウンドテーパ」、「テーパ」、「球面」、「フラット」、「先端形状選択」の5種類の導入部形状があります。ワークや位置決め方法に合わせて、形状の選択が可能です。  
※ラウンドテーパには「止めねじ」はありません。



## 位置決めピンの種類I 早見表

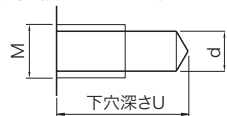
取付部	大頭					同径		小頭					ツバ付
	スタンダード	内ねじ	おねじ	公差・角度・R選択	特殊	スタンダード	内ねじ	スタンダード	内ねじ	おねじ	公差・角度・R選択	特殊	
ラウンドテーパ	P.1223	P.1223	P.1223	P.1225	砲弾形状 P.1227	-	-	P.1229	P.1229	-	P.1230	-	P.1281
テーパ	P.1231	P.1233	P.1235	P.1237	六角穴付 P.1239 ボルト止め P.1240 新鋭ヘッド P.1241 止めねじ P.1248	P.1242	P.1242	P.1243	P.1245	-	P.1247	止めねじ P.1248	P.1283~1290
球面	P.1249	P.1251	P.1253	P.1255	止めねじ P.1262	-	-	P.1257	P.1259	-	P.1261	止めねじ P.1262	-
フラット	P.1263	P.1265	P.1267	P.1269	棒当て対応 P.1270 止めねじ P.1276	-	-	P.1271	P.1273	-	P.1275	止めねじ P.1276	-
先端形状選択	P.1277	P.1278	P.1279	-	先端長さ指定 P.1280	-	-	-	-	-	-	-	P.1291

## 位置決めピンの種類II 小径位置決めピン

小径位置決めピンとは  
ピン径がφ4以下の位置決めピン。  
先端形状は4種類から選定可能で、強度を向上させた芯金入り樹脂ピンもあります。  
赤文字：新商品

取付部	大頭		同径		小頭		ツバ付
	スタンダード	特殊	スタンダード	特殊	スタンダード	特殊	
先端形状選択	P.1303	-	P.1301	座付 P.1302	P.1304	-	P.1305・1306

## 位置決めピン 内ねじ 首下部強度の注意点



内ねじ下穴表

ねじ径	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10
下穴径d	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6
下穴深さU	8.5	9.5	12	14.5	17	21	24

①下穴深さは目安の表示となります。

位置決めピンの取付部長さが下穴深さUより短い場合、首下部の強度が低下します。

# 治具用位置決めピン 形状選択表/表面処理の特性

## 治具用位置決めピンの種類 標準形状

※：先端形状選択タイプ

頭部形状	導入部形状	精度	ナット止め		止めねじ		全周溝		切欠き	
			ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし
丸・ダイヤ	ノーマル	精級	P.1325 P.1326※ P.1331(フリータイプ)	P.1327 P.1328※ P.1332(フリータイプ)	P.1325 P.1326※ P.1331(フリータイプ)	P.1327 P.1328※ P.1332(フリータイプ)	P.1329 P.1330※	P.1329 P.1330※	P.1329 P.1330※	P.1329 P.1330※
		並級	P.1333 P.1334※ P.1339(ロングタイプ)	P.1335 P.1336※ P.1339(ロングタイプ)	P.1333 P.1334※ P.1339(ロングタイプ)	P.1335 P.1336※ P.1339(ロングタイプ)	P.1337 P.1338※	P.1337 P.1338※	P.1337 P.1338※	P.1337 P.1338※
	ぼかしR	精級	-	-	-	-	-	-	-	-
	砲弾	精級	-	-	-	-	-	-	-	-
長円	ノーマル	精級	P.1343 P.1344※	P.1343 P.1344※	P.1343 P.1344※	P.1343 P.1344※	-	-	-	-
		並級	P.1343 P.1344※	P.1343 P.1344※	P.1343 P.1344※	P.1343 P.1344※	-	-	-	-
ひし形	ノーマル	精級	-	-	-	-	-	-	-	-
		並級	P.1345※	P.1345※	P.1345※	P.1345※	-	-	-	-

## 治具用位置決めピン 特殊形状

商品形状 商品名	特長	商品形状 商品名	特長
ポケット付受けピン (P.1346)	ポケットは溶接作業で発生するゴミ(スパッタ等)を受けるためのものです。スパッタの多く発生するワーク溶接に使用できます。マフラー溶接の際に多く使用されています。	検知用ピン (ワーク検知ユニット用) (P.1349)	ピン径をワークの下穴より小さく、ナットの内径より大きくすることで、ナットの有無を確認できます。
治具用位置決めピンホルダ (P.1347)	抜き差しが困難なワークでシリンダと組み合わせて使用出来ます。ピンを取り付けて使用するタイプと一体になっているもの2タイプをご用意しております。	検知用ピン(センサ埋込み) (P.1349)	ピンにファイバーセンサを埋め込んでナットの有無の検知+ワークの位置決めが出来ます。
二段タイプ (P.1348)	1つのピンで異形状同軸のワークの位置決めが出来ます。	高さ受けピン (P.1350)	ツバ厚精度が±0.05と高く、水平方向と高さ方向の位置決めが出来ます。

## 位置決めピン・治具用位置決めピンの材質・表面処理の特性比較

省略名称	材質	焼入硬度	表面処理	耐摩耗性	靱性	耐食性	コストメリット
SKS3	SKS3	-	-	△	◎	△	◎
	SUS304	SUS304	-	△	◎	◎	◎
焼入	SKS3焼	SKS3	焼入 60 ~ 63HRC	○	△	△	◎
	SCM435焼	SCM435	焼入 35 ~ 40HRC	○	○	△	◎
	SUS440C	SUS440C相当	焼入 50 ~ 55HRC	○	○	○	△
	SCM415浸炭焼	SCM415	浸炭焼入 55HRC ~	○	○	△	◎
表面処理	SKS3硬質	SKS3	焼入 60 ~ 63HRC	硬質クロムメッキ 750HV~/メッキ厚 3 μm 以上	○	△	○
	SCM435硬質	SCM435	焼入 35 ~ 40HRC	硬質クロムメッキ 750HV~/メッキ厚 3 μm 以上	○	○	○
	SUS304硬質	SUS304	-	硬質クロムメッキ 750HV~/メッキ厚 5 μm 以上	△	◎	△
	ディコート®	SKD11相当	焼入 55HRC ~	ディコート®処理	◎	△	○
TiCN	SKD11相当	焼入 55HRC ~	TiCN 表面硬度 3000HV/膜厚 3 μm 以上	◎	△	○	△

### TiCN処理とは

TiCN処理とは、PVD(物理的処理方法)のひとつであるイオンプレーティング法です。TiCNコーティングは高硬度・小さい摩擦係数・耐摩耗性に優れた特長を持っています。また高真空のもと温度500℃以下で処理されますので、焼き戻し温度が500℃以上の母材を硬度低下あるいは熱変形も小さくコーティングすることが可能です。ミスミは製造からコーティングまで一貫した工程で行っており、コーティング後の寸法精度も保証されています。

### TiCN処理の特長

- 耐摩耗性  
TiCNコーティングの表面硬度は3000HVで、耐摩耗性に優れています。
- 小さい摩擦係数  
TiCNは摩擦係数が約0.4μと小さく、すべり特性に優れています。

①ディコート®処理・TiCN処理は頭部の表面のみに入ります。  
②TiCN処理のねじ強度区分は8.8となります。締付トルクについてはP.2245をご参照ください。

### ディコート®処理とは

ディコート®処理はTDプロセスによって形成されるバナジウム炭化物(VC)層の特性を生かして、表面硬度3200~3800HVという高硬度を実現しています。ミスミでは(株)ヨタ中央研究所でライセンスされた「TDプロセス処理及び販売」により、位置決めピンの製造からTDプロセス処理まで一貫した工程で行っているため、寸法精度が保証されます。TDプロセスは(株)ヨタ中央研究所の総合研究機関である(株)ヨタ中央研究所によって開発された「拡散表面硬化法」です。この方法は特定の元素(炭化物)を拡散・浸透させ、金属の表面に優れた耐摩耗性、耐熱性を有する表面層を形成することができます。昭和45年に(株)ヨタグループで実用化されて以来、プレス金型、鋳造物、治具、刃物、機械部品などに広く用いられています。

### ディコート®処理の特長と効果

- 耐摩耗性  
4~7μmのバナジウム炭化物層が被覆されており、表面硬度は3200HV~3800HVと極めて高く、あらゆる物質に対して優れた耐摩耗性を示します。
- 靱性  
バナジウム炭化物被覆は母材の靱性を低下させません。母材は高温焼き戻しをしているため、靱性が高いです。

### ディコート®処理の使用上の注意

ディコート®処理を施した位置決めピンは、製法上製品全体の硬度が高くなります。その為、ノンコート品と比較すると衝撃に弱く、締め付け方によっては破損する可能性もある為、十分にご注意願います。

インパクトレンチやレンチで締め付ける際にレンチをハンマーで叩くなど、製品に急な衝撃が伝わるような締め付けは、ご遠慮ください。


### 推奨締め付けトルク一覧表

M	トルク(N/m)
6	7.8
8	19.1
10(10T)	37.8
12	66.1
16	163.7



# 位置決めピン 大頭ラウンドテーパタイプ

■特長：導入部と位置決め部の境界が小さく(図面表記「エッジ部ナシ」)、位置決め対象の傷付きを防止します。また、外觀やすべりを向上させた「バフ研磨品」もお選び頂けます。

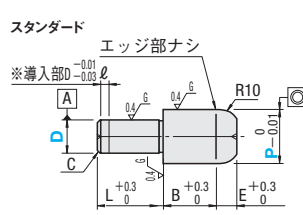


RoHS

(バフ研磨品)

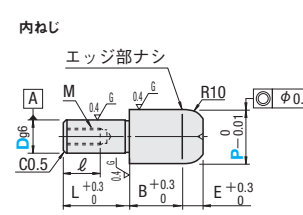
材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type	D公差・形状記号
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	JPRB	B(スタンダード・m6) PB(スタンダード・p6) TB(内ねじ) NB(おねじ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GJPRB	
③	SUS304	—	—	SJPRB	
④	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPRB	
⑤	SKS3	バフ研磨	焼入硬度 60~63HRC	MJPRB	
⑥	SKS3	硬質クロムメッキ+バフ研磨 メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	MGJPRB	
⑦	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度 50~55HRC	MCJPRB	

スタンダード



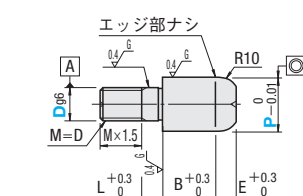
エッジ部ナシ  
※導入部D<sub>0</sub>-0.01  
φ0.01 A

内ねじ



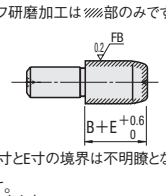
エッジ部ナシ  
φ0.01 A

おねじ



エッジ部ナシ  
φ0.01 A

バフ研磨加工は〃〃〃部のみです。



B寸とE寸の境界は不明瞭となります。

※導入部は公差p6のみ適用となります。  
※SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

■スタンダード

Type	形状記号	D寸公差		P 選択	L	B	C	E	ℓ
		m6	p6						
JPRB GJPRB SJPRB CJPRB  (バフ研磨品) MJPRB MGJPRB MCJPRB	B (m6) PB (p6)	2	+0.008 +0.012	3 4	4	3	0.5	3	0
		3	+0.002 +0.006	4 5 6	5	5			
		4		5 6	10	6	1	4	
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	6 8	15	8	1.5	5
		6			8 10	22	10	2	6
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	10 12 13	30	15	3	7
		10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	12 13 15				
		12			13 15 16				
		13			15 16				
		16			20 25				
20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	25 30						

①D≧5に適用

■内ねじ

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 選択	L	B	E	M (並目)	ℓ
		8	-0.005 -0.014	10 12 13	15	8	5	M5 M4	8 6
		10		12 13 15	22	10	6	M5	8
		12	-0.006 -0.017	13 15 16					
		13		15 16					
		16		20 25					
		20	-0.007 -0.020	25 30				M8	12

①首下の強度に注意(※P.1221) ②下穴深さ(※P.1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 選択	L	B	E	M (並目)
		4		5 6	10	6	4	M4
		5	-0.004 -0.012	6 8	15	8	5	M5
		6		8 10	22	10	6	M6
		8	-0.005 -0.014	10 12 13				M8
		10		12 13 15				M10
		12	-0.006 -0.017	13 15 16				M12
		16		20 25				M16
		20	-0.007 -0.020	25 30				M20

①D≧5に適用

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.49  
②CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

Order 注文例

型式 - P

JPRBB10 - 12  
MJPRB12 - 16

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A 500円/1本

●下記型番以外

●標準⑥ 内ねじ・おねじ⑤⑥⑦

5 日目発送

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

②表示数量超えはお見積り  
③バフ研磨品は、20以上お見積りとなります。

■スタンダード

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 JPRBB JPRBPB	②SKS3硬質 GJPRBB GJPRBPB	③SUS304 SJPRBB SJPRBPB	④SUS440C相当 CJPRBB CJPRBPB	⑤SKS3焼+バフ MJPRBB MJPRBPB	⑥SKS3硬質+バフ MGJPRBB MGJPRBPB
2	280	380	450	500	—	—
3	290	390	480	530	—	—
4	330	430	530	580	—	—
5	360	470	570	630	470	610
6	380	500	600	660	490	650
8	400	540	630	690	520	700
10	410	550	660	710	530	720
12	430	580	690	720	560	750
13	450	610	710	790	590	790
16	600	800	960	1,060	780	1,040
20	770	1,030	1,220	1,330	1,000	1,340

■内ねじ

D	¥基準単価						
	①SKS3焼 JPRBTB	②SKS3硬質 GJPRBTB	③SUS304 SJPRBTB	④SUS440C相当 CJPRBTB	⑤SKS3焼+バフ MJPRBTB	⑥SKS3硬質+バフ MGJPRBTB	⑦SUS440C+バフ MCJPRBTB
6	700	950	900	960	910	1,240	1,250
6T	700	950	900	960	910	1,240	1,250
8	710	960	920	990	920	1,250	1,290
8T	710	960	920	990	920	1,250	1,290
10	740	990	960	1,020	960	1,290	1,330
12	760	1,020	990	1,030	990	1,330	1,340
13	780	1,040	1,020	1,090	1,010	1,350	1,420
16	930	1,260	1,260	1,350	1,210	1,640	1,760
20	1,100	1,480	1,510	1,640	1,430	1,920	2,130

Alteration 追加加工

型式 - P - (DRC・RC)

JPRBB10 - 12 - RC

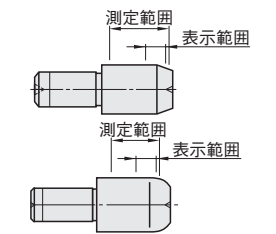
5 日目発送

Alteration	ドライバー溝追加加工	首下R加工
	Code	DRC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm おねじのみ適用	首下の逃げをR0.5に変更します。 既定方溝 RC ①P-D≧2の場合に適用
¥/1Code	100	300

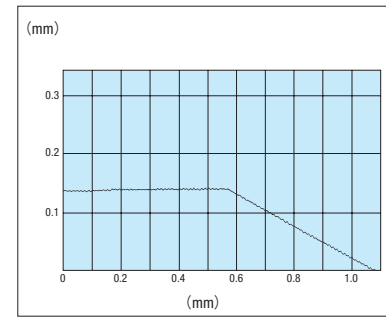
■表面形状測定結果(参考)

<試験名> 表面形状測定  
<測定器> 東京精密SURFCOM1800D-22  
<サンプル> ①JPBB8-12(P.1231)  
②JPRBB8-12  
③MJPRBB8-12(バフ研磨品)  
<試験条件> ・測定長さ 12mm  
・測定ピッチ 0.001mm  
・測定速さ 0.6mm/S

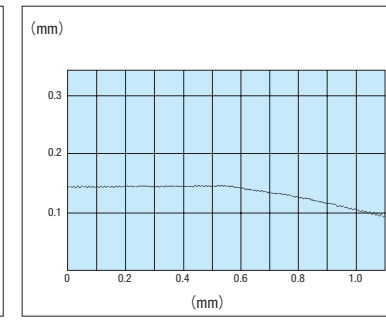
<測定部>  
サンプル①  
サンプル②  
サンプル③



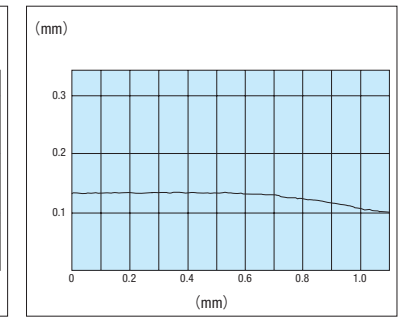
測定結果<サンプル①>



測定結果<サンプル②>



測定結果<サンプル③>



従来のテーパタイプ: エッジが残ります。 ラウンドテーパタイプ: エッジがありません。 バフ研磨品: エッジがなく、さらに表面がなめらかです。

②1 位置決めピン

# 位置決めピン 大頭ラウンドテーパタイプ

-DP公差・R選択-

型式及び規格変更  
紫文字表示

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

●Type及び内ねじの形状記号を変更しました。

(バフ研磨品)

(バフ研磨品)

材質No.	材質	S表面処理	H硬度	Type	形状記号
①	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC	KFPB	A (スタンダード) T (内ねじ) NA (おねじ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GKFPB	
③	SUS304	-	-	SKFPB	
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CKFPB	
⑤	SKS3	バフ研磨	焼入硬度 60~63HRC	MKFPB	
⑥	SKS3	硬質クロムメッキ+バフ研磨 メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	MGKFPB	
⑦	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度 50~55HRC	MCKFPB	

スタンダード

内ねじ

おねじ

バフ研磨加工は  
※部のみです。

●D=Pのとき  
ニゲ溝がつきません。  
(i) D=Pで公差が異なる場合

(ii) D=Pで公差が同じ場合

B寸とE寸の境界は不明瞭になります。

■公差選択

D又はP	並級		精級	
	m6	p6	g6	h7
2.00	+0.008	+0.012	-0.002	0
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021

●精級は並級の基準寸の×1.1となります。  
●硬質クロムメッキ品及びバフ研磨品は精級公差選択不可。  
●SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

■スタンダード

Type	形状記号	D公差選択	P公差選択	P		L		B		E		R	C
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位				
KFPB GKFPB* SKFPB CKFPB (バフ研磨品) MKFPB* MGKFPB* MCKFPB*	A	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	2	2.00~4.00	4~10	2.0~10.0	1.0~20.0	5 10 15 20 25 30 35 40	0.5			
				3	3.00~6.00	5~12	2.0~10.0						
				4	4.00~7.00	5~12	2.0~10.0						
				5	5.00~8.00	5~12	2.0~10.0						
				6	6.00~10.00	5~12	3.0~12.0						
				8	8.00~13.00	8~15	3.0~14.0						
				10	10.00~15.00	8~15	3.0~16.0						
				12	12.00~16.00	10~18	3.0~18.0						
				13	13.00~18.00	12~20	3.0~20.0						
				16	16.00~25.00	14~25	3.0~20.0						
20	20.00~30.00	18~32	3.0~20.0										

●指定可能値は、P寸に依存します。  
右頁表「E寸法・R寸法指定範囲詳細」をご確認ください。

●硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は、\*印公差記号(精級A・B)は選択不可  
●内ねじ・D寸T付サイズの特長: 従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。D寸8T以上ではより短い取付部長さLの指定が可能です。

Type	形状記号	D公差選択	P公差選択	P		L		B		E		R	M	ℓ
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位					
KFPB GKFPB* SKFPB CKFPB (バフ研磨品) MKFPB* MGKFPB* MCKFPB*	T	M P G H	S M P G H	6	6.00~10.00	6~12	3.0~12.0	1.0~20.0	5 10 15 20 25 30 35 40	M3 5 M2.6 4 M5 8 M4 6 M5 8 M4 6 M5 8 M4 6 M8 10 M6 9 M8 12 M6 9 M8 12 M6 9				
				6T	6.00~10.00	6~10	3.0~12.0							
				8	8.00~13.00	8~16	3.0~14.0							
				8T	8.00~13.00	6~12	3.0~14.0							
				10	10.00~15.00	10~20	3.0~16.0							
				10T	10.00~15.00	6~16	3.0~16.0							
				12	12.00~16.00	12~24	3.0~18.0							
				12T	12.00~16.00	8~18	3.0~18.0							
				13	13.00~18.00	13~26	3.0~20.0							
				13T	13.00~18.00	8~20	3.0~20.0							
16	16.00~25.00	16~32	3.0~20.0											
16T	16.00~25.00	10~24	3.0~20.0											
20	20.00~30.00	20~40	3.0~20.0											
20T	20.00~30.00	12~30	3.0~20.0											

●指定可能値は、P寸に依存します。  
右頁表「E寸法・R寸法指定範囲詳細」をご確認ください。

●首下部の強度に注意 ●P1221 ●下穴深さ(●P1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

●おねじ

Type	形状記号	D公差選択	P公差選択	P		L		B		E		R	M
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位				
KFPB GKFPB* SKFPB CKFPB (バフ研磨品) MKFPB* MGKFPB* MCKFPB*	NA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	3	3.50~6.00	2~6	2.0~10.0	1.0~20.0	5 10 15 20 25 30 35 40	M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 M16 M20			
				4	4.50~7.00	2~8	2.0~10.0						
				5	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0						
				6	6.50~10.00	3~10	3.0~12.0						
				8	9.00~13.00	5~10	3.0~14.0						
				10	11.00~15.00	5~15	3.0~16.0						
				12	13.00~18.00	8~15	3.0~18.0						
				16	17.00~25.00	8~20	3.0~20.0						
				20	22.00~30.00	10~20	3.0~20.0						

●指定可能値は、P寸に依存します。  
右頁表「E寸法・R寸法指定範囲詳細」をご確認ください。

●硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は、\*印公差記号(精級A・B)は選択不可

## E寸法・R寸法指定範囲詳細

P 指定0.01mm単位	E 指定0.5mm単位	R 選択
2.00~4.00	1.0~2.0	5 10
4.01~8.00	2.5~4.0	10 15
8.01~12.00	4.5~7.0	10 15 20
12.01~16.00	5.0~10.0	15 20 25
16.01~20.00	5.0~15.0	20 25 30
20.01~25.00	5.0~15.0	25 30 35
25.01~30.00	5.0~20.0	30 35 40

Order 注文例

型式: MGKFPB A M S 10 - P12.00 - L10 - B4.0 - E6.0 - R20

Delivery 出荷日: 3 日発送

送料: ストックA 500円/1本 送料P82

●同一サイズ3本以上は一律1,350円  
●SKS3硬質はストック適用不可

Price 価格

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

●表示数量超過はお見積り  
●バフ研磨品は、20以上からお見積りとなります。

●バフ研磨品(材質No.⑤⑥⑦)

5 日発送

●精級の価格  
公差選択A・Bを選択した場合は、下記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)  
価格算出例  
KFPBAAB-10-P12.00-L10-B5.0-E5.0-R15  
1,320(KFPBA10)×1.1=1,450円

## スタンダード

D	¥基準単価						
	① KFPBA	② GKFPBA	③ SKFPBA	④ CKFPBA	⑤ MKFPBA	⑥ MGKFPBA	⑦ MCKFPBA
2	890	1,220	1,300	1,470	-	-	-
3	970	1,300	1,390	1,550	-	-	-
4	1,060	1,430	1,510	1,700	-	-	-
5	1,160	1,550	1,640	1,850	1,510	2,020	2,410
6	1,210	1,630	1,720	1,930	1,570	2,120	2,510
8	1,280	1,720	1,820	2,020	1,660	2,240	2,630
10	1,320	1,790	1,900	2,130	1,720	2,330	2,770
12	1,400	1,880	1,980	2,130	1,820	2,440	2,770
13	1,460	1,960	2,080	2,310	1,900	2,550	3,000
16	1,930	2,600	2,770	3,100	2,510	3,380	4,030
20	2,460	3,310	3,510	3,920	3,200	4,300	5,100

## 内ねじ

D	¥基準単価						
	① KFPBNA	② GKFPBNA	③ SKFPBNA	④ CKFPBNA	⑤ MKFPBNA	⑥ MGKFPBNA	⑦ MCKFPBNA
6	1,480	2,000	2,000	2,210	1,920	2,600	2,870
6T	1,480	2,000	2,000	2,210	1,920	2,600	2,870
8	1,540	2,080	2,090	2,290	2,000	2,700	2,980
8T	1,540	2,080	2,090	2,290	2,000	2,700	2,980
10	1,600	2,150	2,170	2,400	2,080	2,800	3,120
10T	1,600	2,150	2,170	2,400	2,080	2,800	3,120
12	1,670	2,250	2,260	2,400	2,170	2,930	3,120
12T	1,640	2,210	2,210	2,350	2,130	2,870	3,060
13	1,720	2,320	2,340	2,580	2,240	3,020	3,350
13T	1,690	2,270	2,290	2,530	2,200	2,950	3,290
16	2,210	2,970	3,050	3,360	2,870	3,860	4,370
16T	2,170	2,910	2,990	3,290	2,820	3,780	4,280
20	2,720	3,660	3,780	4,190	3,540	4,670	5,450
20T	2,670	3,590	3,700	4,110	3,470	4,670	5,340

## おねじ

D	¥基準単価						
	① KFPBNA	② GKFPBNA	③ SKFPBNA	④ CKFPBNA	⑤ MKFPBNA	⑥ MGKFPBNA	⑦ MCKFPBNA
3	1,320	1,780	1,900	2,120	-	-	-
4	1,450	1,960	2,060	2,330	-	-	-
5	1,580	2,120	2,240	2,530	2,050	2,760	3,290
6	1,660	2,230	2,350	2,640	2,160	2,900	3,430
8	1,750	2,350	2,480	2,760	2,280	3,060	3,590
10	1,810	2,450	2,600	2,920	2,350	3,190	3,800
12	1,910	2,570	2,710	2,920	2,480	3,340	3,800
16	2,640	3,560	3,790	4,250	3,430	4,630	5,530
20	3,360	4,540	4,800	5,360	4,370	5,900	6,970

Alteration 追加加工

型式: KFPBAMA12 - P14.00 - L10 - B3.5 - E5.0 - R15 - RC

5 日発送

Alteration	ドライバー溝追加加工	導入部加工	首下R加工	エアイベント加工
Code	DRC	GDC	RC	AC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm ●おねじのみ適用	導入部を加工します。 指定方法 GDC ●D=2は適用不可 ●おねじは適用不可	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ●P-D≥2の場合に適用	エア-抜き溝加工をします。 指定方法 AC ●おねじは適用不可
¥/1Code	100	200	300	200





# LOCATING PINS -BULLET NOSE COMPACT TYPE-

## 位置決めピン 大頭砲弾形状コンパクトタイプ

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

■特長: ワークを抜き差ししやすくする為にB寸を短く設定し、導入部を砲弾形状にしました。また、L寸も短くできるコンパクトタイプの位置決めピンです。

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type	形状記号
①	SKS3	-	焼入硬度60~63HRC	FPCH	A (スタンダード・m6) PA (スタンダード・p6) NA (おねじ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GFPCH	
③	SKS3	-	-	BFPCH	
④	SUS304	-	-	SFPCH	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HFPCH	
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CFPCH	

スタンダード

おねじ

$m = \sqrt{(3P-R_1)^2 - \left(\frac{5P}{2}\right)^2} + R_1$   
 ◎m寸法は研磨加工前の数値となります。実際にはセンター穴がつく為、若干短くなります。

Type	形状記号	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R1	
		m6	p6					
FPCH GFPCH BFPCH SFPCH HFPCH CFPCH	A <sup>(m6)</sup> PA <sup>(p6)</sup>	2	+0.008 +0.002	3.00~4.00	2~10	1.0~5.0	1	
		3	+0.008 +0.002	3.50~6.00				
		4	+0.012 +0.004	4.50~7.00				
		5	+0.012 +0.004	5.50~8.00				
		6	+0.015 +0.006	6.50~10.00				
		8	+0.015 +0.006	8.50~13.00				
		10	+0.015 +0.006	10.50~15.00				
								2

Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R1	M (並目)
FPCH GFPCH BFPCH SFPCH HFPCH CFPCH	NA	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2~10	1.0~5.0	1	M3
		4	-0.004 -0.012	4.50~7.00				
		5	-0.004 -0.012	5.50~8.00				
		6	-0.005 -0.014	6.50~10.00				
		8	-0.005 -0.014	9.00~13.00				
		10	-0.005 -0.014	11.00~15.00				
							2	

Order 注文例

型式:  -  -  -  -  -

Type:  形状:  D:  P:  L:  B:

SFPCH PA 5 P6.00 L4 B3.5

Delivery 出荷日 **5** 日目発送

Price 価格

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	標準単価	5%	10%

◎数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P81  
◎表示数量超えはお見積り

D	¥標準単価					
	①SKS3焼 FPCHA	②SKS3硬質 GFPCHA	③SKS3 BFPCHA	④SUS304 SFPCHA	⑤SUS304硬質 HFPCHA	⑥SUS440C CFPCHA
2	830	990	660	990	1,310	1,150
3	880	1,060	710	1,060	1,390	1,230
4	960	1,160	770	1,180	1,550	1,370
5	1,050	1,260	860	1,280	1,690	1,490
6	1,100	1,350	900	1,350	1,780	1,570
8	1,160	1,420	950	1,420	1,880	1,660
10	1,210	1,480	990	1,510	1,990	1,750

D	¥標準単価					
	①SKS3焼 FPCHNA	②SKS3硬質 GFPCHNA	③SKS3 BFPCHNA	④SUS304 SFPCHNA	⑤SUS304硬質 HFPCHNA	⑥SUS440C CFPCHNA
3	1,280	1,530	1,020	1,530	2,020	1,780
4	1,400	1,670	1,120	1,700	2,230	1,980
5	1,520	1,830	1,250	1,860	2,410	2,160
6	1,560	1,870	1,280	1,920	2,490	2,240
8	1,620	1,940	1,330	1,990	2,590	2,320
10	1,660	1,990	1,360	2,080	2,700	2,420

Alteration 追加工

型式:  -  -  -  - (DRC・GDC・RC・AC・TC)

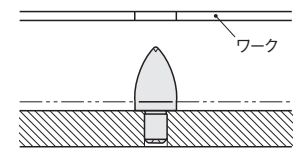
CFPCHA3 - P4.00 - L4 - B1.0 - AC

5 日目発送

Alterations	ドライバー溝追加加工	導入部加工	首下R加工	エアークラック加工	先端長さ変更
Code	DRC	GDC	RC	AC	TC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm ◎おねじのみ適用 ◎B≧2.0の場合に適用	導入部を加工します。 指定方法 GDC ◎L=2は適用不可 ◎D=2は適用不可 ◎おねじは適用不可	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ◎P-D≧2の場合に適用 ◎L=2は適用不可	エアークラック加工をします。 指定方法 AC ◎おねじは適用不可 ◎L≧4又はB≧4.0 の場合に適用	先端の長さを変更します。 指定方法 TC (1mm単位) ◎P/2≦TC≦P
¥/1Code	100	200	300	200	300

Example 使用例

先端を砲弾形状にし、B寸の寸法を短くすることで、ワークを抜き差ししやすく、傷付きにくくしました。また、L寸も短く設定できるコンパクトタイプです。



②1 位置決めピン

# 位置決めピン 小頭ラウンドテーパタイプ

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.50  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

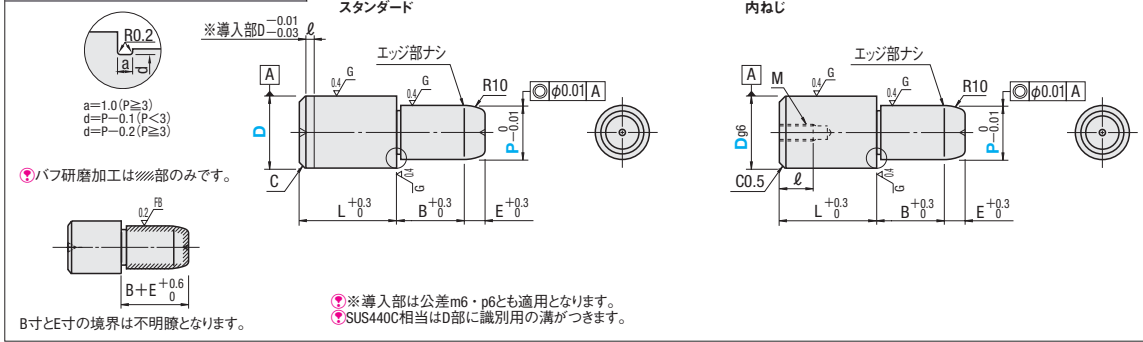
# 位置決めピン 小頭ラウンドテーパタイプ

-DP公差・R選択-

型式及び規格変更  
紫文字表示



材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type	形状記号
①	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC	JPRS	B (スタンダード・m6) PB (スタンダード・p6) TB (内ねじ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GJPRS	
③	SUS304	-	-	SJPRS	
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CJPRS	
⑤	SKS3	バフ研磨	焼入硬度 60~63HRC	MJPRS	
⑥	SKS3	硬質クロムメッキ+バフ研磨 メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	MGJPRS	
⑦	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度 50~55HRC	MCJPRS	



### 標準 (Standard)

Type	形状記号	D寸公差		P選択	L	B	C	E	¥基準単価								
		m6	p6						①	②	③	④	⑤	⑥	⑦		
JPRS GJPRS SJPRS CJPRS MJPRS MGJPRS MCJPRS (バフ研磨品) P≥5に適用	B (m6) PB (p6)	3	+0.008/+0.012	2 3	5	3	0.5	3	320	420	480	530	-	-	-	-	-
		4	+0.012/+0.020	2 3 4	5	3	1	3	350	460	530	580	-	-	-	-	-
		5	+0.012/+0.020	2 3 4 5	10	5	1	3	380	500	570	630	490	650	820	-	-
		6	+0.015/+0.024	3 4 5 6	15	6	1.5	4	400	540	600	660	520	700	860	-	-
		8	+0.015/+0.024	4 5 6 8	15	6	1.5	5	420	570	630	690	550	740	900	-	-
		10	+0.015/+0.024	6 8 10	15	6	1.5	5	440	590	660	710	570	770	920	-	-
		12	+0.018/+0.029	8 10 12	22	8	2	6	460	620	690	720	600	810	940	-	-
		13	+0.018/+0.029	12 13	22	8	2	6	480	650	710	790	620	850	1,030	-	-
		16	+0.021/+0.035	12 13 14 15 16	22	8	2	6	640	860	960	1,060	830	1,120	1,380	-	-
		20	+0.021/+0.035	15 16 20	30	10	3	7	810	1,080	1,220	1,330	1,050	1,400	1,730	-	-

### 内ねじ (Internal Thread)

Type	形状記号	D寸公差		P選択	L	B	E	M (径目)	φ	¥基準単価						
		g6	g6							①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
JPRS GJPRS SJPRS CJPRS MJPRS MGJPRS MCJPRS (バフ研磨品) P≥5に適用	TB	6	-0.004/-0.012	4 5 6	10	5		M3	5	680	910	850	900	880	1,180	1,170
		6T	-0.004/-0.012	4 5 6	10	5		M2.6	4	680	910	850	900	880	1,180	1,170
		8	-0.005/-0.014	6 8	15	6		M4	6	680	920	870	910	880	1,200	1,180
		8T	-0.005/-0.014	6 8	15	6		M3	5	680	920	870	910	880	1,200	1,180
		10	-0.006/-0.017	8 10	15	6		M3	5	710	960	900	950	920	1,250	1,240
		12	-0.006/-0.017	8 10 12	22	8		M5	8	730	980	920	980	950	1,270	1,270
		13	-0.007/-0.020	12 13	22	8		M5	8	730	980	920	980	950	1,270	1,270
		16	-0.007/-0.020	12 13 14 15 16	22	8		M8	12	900	1,220	1,070	1,250	1,170	1,590	1,630
		20	-0.007/-0.020	15 16 20	30	10		M8	12	1,070	1,440	1,280	1,510	1,390	1,870	1,960

首下部の強度に注意 P.1221 下穴深さ (P.1221) をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例: 型式 [Type] 形状 [D] P [P]

Alteration 追加加工: 型式 [Type] 形状 [D] P [P] (RC) JPRS10 - 6 - RC 5 日発送

Alteration 追加加工: 型式 [Type] 形状 [D] P [P] (RC) KFPSA12 - P7.00 - L10 - B3.0 - E3.0 - R10 - RC 5 日発送

Delivery 出荷日: 3 日発送 ストック A 500円/1本 P.82 同サイズ3本以上は一律1,350円 SKS3硬質・バフ研磨品はストック適用不可

Price 価格: 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.81 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 値引率 標準単価 5% 10% 18% 表示数量を超えは見積りとなります。

Spec. 首下R加工 RC (R0.5) 首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC

Spec. 導入部加工 GDC 導入部D -0.01/-0.03 3~6 1 8~20 2

Spec. 首元R加工 RC 首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC

Spec. エアーベント加工 AC エアー抜き溝加工をします。指定方法 AC D-0.15

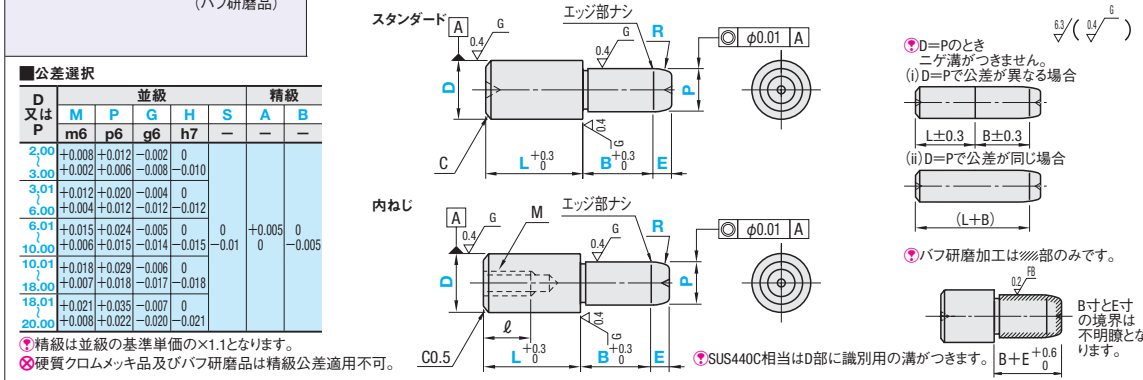
Price 価格: 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.81 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 値引率 標準単価 5% 10% 18% 表示数量を超えは見積りとなります。

Price 価格: 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.81 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 値引率 標準単価 5% 10% 18% 表示数量を超えは見積りとなります。

Type及び内ねじの形状記号を変更しました。



材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type	形状記号
①	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC	KFPS	A (スタンダード) T (内ねじ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GKFPS	
③	SUS304	-	-	SKFPS	
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CKFPS	
⑤	SKS3	バフ研磨	焼入硬度 60~63HRC	MKFPS	
⑥	SKS3	硬質クロムメッキ+バフ研磨 メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	MGKFPS	
⑦	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度 50~55HRC	MCKFPS	



### 標準 (Standard)

Type	形状記号	D寸公差		P選択	L	B	E	R	C	¥基準単価						
		m6	p6							①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
KFPS GKFPS SKFPS CKFPS (バフ研磨品) MKFPS* MGKFPS* MCKFPS* P≥5に適用	A	3	2.00~3.00	3~8	2.0~10.0	1.0~15.0	5	0.5	970	1,300	1,390	1,550	-	-	-	
		4	2.00~4.00	4~12	2.0~10.0	1.0~15.0	5	1	1,060	1,430	1,510	1,700	-	-	-	
		5	2.00~5.00	5~12	2.0~10.0	1.0~15.0	5	1	1,160	1,550	1,640	1,850	1,510	2,020	2,410	
		6	2.00~6.00	5~12	3.0~12.0	1.0~15.0	5	1	1,210	1,630	1,720	1,930	1,570	2,120	2,510	
		8	3.00~8.00	8~15	3.0~14.0	1.0~15.0	5	1.5	1,280	1,720	1,820	2,020	1,660	2,240	2,630	
		10	3.00~10.00	8~15	3.0~16.0	1.0~15.0	5	1.5	1,320	1,790	1,900	2,130	1,720	2,330	2,770	
		12	5.00~12.00	10~18	3.0~18.0	1.0~15.0	5	1.5	1,400	1,880	1,980	2,130	1,820	2,440	2,770	
		13	6.00~13.00	12~20	3.0~20.0	1.0~15.0	5	1.5	1,460	1,960	2,080	2,310	1,900	2,550	3,000	
		16	10.00~16.00	14~25	3.0~20.0	1.0~15.0	5	1.5	1,930	2,600	2,770	3,100	2,510	3,380	4,030	
		20	13.00~20.00	18~32	3.0~20.0	1.0~15.0	5	1.5	2,460	3,310	3,510	3,920	3,200	4,300	5,100	

### 内ねじ (Internal Thread)

Type	形状記号	D寸公差		P選択	L	B	E	R	M (径目)	φ	¥基準単価						
		m6	p6								①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
KFPS GKFPS SKFPS CKFPS (バフ研磨品) MKFPS* MGKFPS* MCKFPS* P≥5に適用	T	6	4.00~6.00	8~12	3.0~12.0	1.0~15.0	5	M3	5	1,480	2,000	2,000	2,210	1,920	2,600	2,870	
		6T	4.00~6.00	8~12	3.0~12.0	1.0~15.0	5	M2.6	4	1,450	1,960	1,960	2,170	1,880	2,550	2,810	
		8	6.00~8.00	11~16	3.0~14.0	1.0~15.0	5	M5	8	1,540	2,080	2,090	2,290	2,000	2,700	2,980	
		8T	6.00~8.00	11~16	3.0~14.0	1.0~15.0	5	M4	6	1,510	2,040	2,050	2,240	1,960	2,650	2,920	
		10	7.00~10.00	11~20	3.0~16.0	1.0~15.0	5	M5	8	1,600	2,150	2,170	2,400	2,080	2,800	3,120	
		10T	7.00~10.00	11~20	3.0~16.0	1.0~15.0	5	M4	6	1,570	2,110	2,130	2,350	2,040	2,740	3,060	
		12	7.00~12.00	12~24	3.0~18.0	1.0~15.0	5	M5	8	1,670	2,250	2,260	2,400	2,170	2,930	3,120	
		12T	7.00~12.00	12~24	3.0~18.0	1.0~15.0	5	M4	6	1,640	2,210	2,210	2,350	2,130	2,870	3,060	
		13	8.00~13.00	13~26	3.0~20.0	1.0~15.0	5	M8	10	1,720	2,320	2,320	2,580	2,240	3,020	3,350	
		13T	8.00~13.00	13~26	3.0~20.0	1.0~15.0	5	M6	9	1,690	2,270	2,290	2,530	2,200	2,960	3,280	
16	10.00~16.00	16~32	3.0~20.0	1.0~15.0	5	M8	12	2,210	2,970	3,050	3,360	2,870	3,860	4,370			
16T	10.00~16.00	16~32	3.0~20.0	1.0~15.0	5	M6	9	2,170	2,910	2,990	3,290	2,810	3,780	4,280			
20	13.00~20.00	20~40	3.0~20.0	1.0~15.0	5	M8	12	2,720	3,660	3,780	4,190	3,540	4,760	5,450			
20T	13.00~20.00	20~40	3.0~20.0	1.0~15.0	5	M6	9	2,670	3,590	3,700	4,110	3,470	4,660	5,340			

首下部の強度に注意 P.1221 下穴深さ (P.1221) をご確認ください。

Order 注文例: 型式 [Type] 形状 [D] P [P] L [L] B [B] E [E] R [R]

Alteration 追加加工: 型式 [Type] 形状 [D] P [P] (RC) JPRS10 - 6 - RC 5 日発送

Alteration 追加加工: 型式 [Type] 形状 [D] P [P] (RC) KFPSA12 - P7.00 - L10 - B3.0 - E3.0 - R10 - RC 5 日発送

Delivery 出荷日: 3 日発送 ストック A 500円/1本 P.82 同サイズ3本以上は一律1,350円 SKS3硬質はストック適用不可

Price 価格: 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.81 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 値引率 標準単価 5% 10% 18% 表示数量を超えは見積りとなります。

Spec. 導入部加工 GDC 導入部D -0.01/-0.03 3~6 1 8~20 2

Spec. 首元R加工 RC 首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC

Spec. エアーベント加工 AC エアー抜き溝加工をします。指定方法 AC D-0.15

Price 価格: 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.81 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 値引率 標準単価 5% 10% 18% 表示数量を超えは見積りとなります。

Price 価格: 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.81 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 値引率 標準単価 5% 10% 18% 表示数量を超えは見積りとなります。

位置決めピン

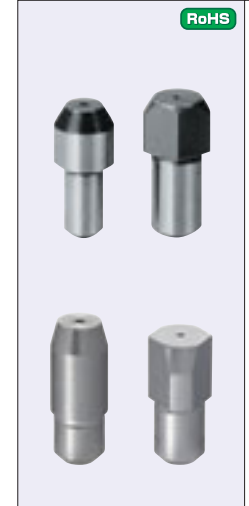




# LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -STANDARD- 位置決めピン 大頭テーパタイプ -スタンダード-



◎類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.49・51  
◎CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		D公差・形状記号		
				P寸固定	P・L・B寸指定	P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定
①	SKS3	—	焼入硬度60～63HRC	JP	FP	<丸>	<丸>	<丸>
②	SKS3	焼質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60～63HRC メッキ硬度750HV～	GJP	GFP	BB (m6) BPB (p6)	BA (m6) BPA (p6)	BA (m6) BPA (p6) BG (g6)
③	SKS3	—	—	BJP	BFP	<ダイヤ>	<ダイヤ>	<ダイヤ>
④	SUS304	—	—	SJP	SFP	<ダイヤ>	<ダイヤ>	<ダイヤ>
⑤	SUS304	焼質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV～	HJP	HFP	DB (m6) DPB (p6)	BD (m6) BDP (p6)	BD (m6) BDP (p6) DG (g6)
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50～55HRC	CJP	CFP	<ダイヤ>	<ダイヤ>	<ダイヤ>

◎お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

(丸)

(ダイヤ)

※導入部は公差p6のみ適用となります。 ◎SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

## ■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P選択	L	B	C	m	l	(W)
		m6	p6							
JP GJP BJP HJP CJP	<丸> BB (m6) BPB (p6)	1	+0.008	+0.012	2	3	0.1	0.5	0	—
		2	+0.008	+0.012	3	4	3	0.5	1	1.2
		3	+0.002	+0.006	4	5	5	0.5	2	1.5
		4	+0.012	+0.020	5	6	6	1	3	1.8
		5	+0.004	+0.012	6	8	8	1.5	4	2.2
		6	+0.012	+0.020	8	10	10	2	4	3
	<ダイヤ> DB (m6) DPB (p6) ◎D≧2に適用	8	+0.015	+0.024	10	12	13	1.5	4	3.5
		10	+0.006	+0.015	12	13	15	2	4	4
		12	+0.018	+0.029	13	15	16	2	4	5
		13	+0.007	+0.018	15	16	20	3	5	5.5
		16	+0.021	+0.035	20	25	22	3	5	7
		20	+0.008	+0.022	25	30	30	3	5	9

## ■P寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P指定0.01mm単位	L	B	C	m	l	(W)	
		m6	p6								
JP GJP BJP HJP CJP	<丸> BA (m6) BPA (p6)	1	+0.008	+0.012	1.50～2.50	3	3	0.1	0.5	0	—
		2	+0.008	+0.012	2.50～4.00	4	5	0.5	1	1.2	
		3	+0.002	+0.006	3.50～6.00	5	6	1	3	1.5	
		4	+0.012	+0.020	4.50～7.00	6	8	1.5	4	1.8	
		5	+0.004	+0.012	5.50～8.00	8	10	2	4	2.2	
		6	+0.012	+0.020	6.50～10.00	10	15	3	5	3	
	<ダイヤ> BD (m6) BDP (p6) ◎D≧2に適用	8	+0.015	+0.024	9.00～13.00	15	20	3	5	3.5	
		10	+0.006	+0.015	11.00～15.00	20	30	3	5	4	
		12	+0.018	+0.029	13.00～16.00	22	30	3	5	5	
		13	+0.007	+0.018	14.00～18.00	22	30	3	5	5.5	
		16	+0.021	+0.035	17.00～25.00	22	30	3	5	7	
		20	+0.008	+0.022	22.00～30.00	30	15	3	5	9	

## ■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差			P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	m	l	(W)	
		m6	p6	g6								
FP GFP BFP SFP HFP CFP	<丸> BA (m6) BPA (p6) BG (g6)	1	+0.008	+0.012	-0.002	1.50～2.50	2・3	1.0～5.0	0.1	0.5	0	0.6
		2	+0.012	+0.020	-0.004	2.50～4.00	2～6	1.0～10.0	0.5	1	1	1.2
		3	+0.004	+0.012	-0.012	3.50～6.00	3～6	1.0～10.0	1	3	2	1.5
		4	+0.012	+0.020	-0.012	4.50～7.00	4～8	1.0～10.0	1	3	2	1.8
		5	+0.004	+0.012	-0.012	5.50～8.00	5～10	1.0～10.0	1.5	4	2	2.2
		6	+0.012	+0.020	-0.012	6.50～10.00	6～12	1.0～12.0	2	4	3	3
	<ダイヤ> BD (m6) BDP (p6) DG (g6)	8	+0.015	+0.024	-0.005	9.00～13.00	8～16	1.0～15.0	2	4	1	3.5
		10	+0.006	+0.015	-0.014	11.00～15.00	10～20	3.0～20.0	2	4	1	4
		12	+0.018	+0.029	-0.006	13.00～16.00	12～24	3.0～20.0	2	4	1	5
		13	+0.007	+0.018	-0.017	14.00～18.00	13～26	5.0～20.0	3	5	2	5.5
		16	+0.021	+0.035	-0.007	17.00～25.00	16～32	5.0～20.0	3	5	2	7
		20	+0.008	+0.022	-0.020	22.00～30.00	20～40	5.0～20.0	3	5	2	9

Order 注文例

型式 - P - L - B

Type D公差形状 D

JP	BB	6	—	10
JP	BD	8	—	11.98
FP	BA	10	—	P12.02 - L10 - B3.2
FP	BD	12	—	P13.97 - L12 - B5

Delivery 出荷日

●P寸固定 材質①④⑥

在庫品 翌日出荷 ☑P81

◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸固定 材質②③⑤/P寸指定/P・L・B寸指定①～⑥

3 日発送 ストック A 500円/1本 ☑P82

◎同一サイズ3本以上は一律1,350円

◎SKS3硬質・SUS304硬質はストック適用不可

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - (MH・TC・RC)

FPBPA10 - P11.01 - L12 - B6.4 - TC6

5 日発送 ◎P寸固定タイプは追加加工適用不可

Example 使用例

丸形状とダイヤ形状の組み合わせにより、A方向には正確な位置決めを行い、B方向には相手穴のピッチ誤差を吸収することが可能です。



◎数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P81

数量	1～4	5～19	20～49	50～99	100～199	200以上
数量	—	—	—	—	—	—
値引率	—	5%	10%	15%	18%	—
出荷日	—	—	通常	—	—	出荷日・価格 共にお見積

◎ダイヤ形状D=1の場合は、20以上からのお見積りとなります。

## ■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状						
	①SKS3焼 JPBB JJPBB	②SKS3硬質 GJPBB GJJPBB	③SKS3 BJPBB BJJPBB	④SUS304 SJPBB SJPBB	⑤SUS304硬質 HJPBB HJPBB	⑥SUS440C CJPBB CJPBB	①SKS3焼 JPDB JPDB	②SKS3硬質 GJPDB GJPDB	③SKS3 BJPDB BJPDB	④SUS304 SJPDB SJPDB	⑤SUS304硬質 HJPDB HJPDB	⑥SUS440C CJPDB CJPDB	
1	740	990	660	1,110	1,370	1,220	—	—	—	—	—		
2	320	360	240	430	600	480	370	—	490	330	550	770	620
3	330	370	250	460	640	500	400	—	540	360	590	800	660
4	360	410	270	500	700	550	440	—	590	390	650	870	710
5	390	450	300	540	760	600	470	—	630	420	700	910	780
6	420	480	320	570	770	630	490	—	660	440	740	960	820
8	440	510	340	600	810	660	520	—	700	460	780	1,020	860
10	460	520	350	630	850	680	540	—	720	480	820	1,060	890
12	480	550	360	660	880	690	570	—	760	510	860	1,110	900
13	500	580	380	680	890	750	590	—	790	530	890	1,160	980
16	570	760	510	910	1,190	1,010	790	—	1,060	710	1,190	1,450	1,310
20	730	980	650	1,160	1,420	1,270	1,000	—	1,350	900	1,510	1,810	1,650

## ■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状						
	①SKS3焼 JPBA JPBA	②SKS3硬質 GJPBA GJPBA	③SKS3 BJPBA BJPBA	④SUS304 SJPBA SJPBA	⑤SUS304硬質 HJPBA HJPBA	⑥SUS440C CJPBA CJPBA	①SKS3焼 JPBD JPBD	②SKS3硬質 GJPBD GJPBD	③SKS3 BJPBD BJPBD	④SUS304 SJPBD SJPBD	⑤SUS304硬質 HJPBD HJPBD	⑥SUS440C CJPBD CJPBD	
1	1,470	1,980	1,320	2,210	2,660	2,410	—	—	—	—	—		
2	570	760	510	860	1,110	940	740	—	990	660	1,100	—	1,230
3	610	820	540	910	1,190	1,010	800	—	1,080	720	1,180	—	1,300
4	670	900	600	1,000	1,240	1,100	870	—	1,170	780	1,280	—	1,420
5	720	970	640	1,080	1,330	1,200	930	—	1,250	830	1,400	—	1,550
6	760	1,020	680	1,130	1,390	1,250	990	—	1,330	890	1,470	—	1,620
8	800	1,080	720	1,200	1,460	1,300	1,040	—	1,400	930	1,550	—	1,700
10	840	1,130	750	1,250	1,520	1,370	1,080	—	1,450	970	1,620	—	1,780
12	870	1,170	780	1,300	1,580	1,510	1,130	—	1,520	1,010	1,700	—	1,800
13	910	1,220	810	1,370	1,650	1,530	1,180	—	1,590	1,060	1,780	—	1,950
16	1,210	1,630	1,080	1,810	2,180	2,000	1,570	—	2,110	1,410	2,360	—	2,600
20	1,540	2,070	1,380	2,310	2,770	2,530	1,980	—	2,670	1,780	2,990	—	3,280

## ■P寸・L寸・B寸指定タイプ

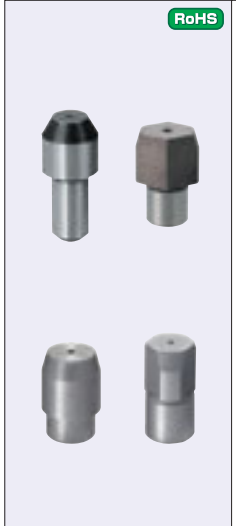
D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状						
	①SKS3焼 FPBA FPBA	②SKS3硬質 GFPBA GFPBA	③SKS3 BJPBA BJPBA	④SUS304 SFPBA SFPBA	⑤SUS304硬質 HFPBA HFPBA	⑥SUS440C CFPBA CFPBA	①SKS3焼 FPBD FPBD	②SKS3硬質 GFPBD GFPBD	③SKS3 BJPBD BJPBD	④SUS304 SFPBD SFPBD	⑤SUS304硬質 HFPBD HFPBD	⑥SUS440C CFPBD CFPBD	
1	1,740	2,230	1,490	2,600	3,130	2,850	920	—	1,220	820	1,500	2,410	1,560
2	670	860	570	1,010	1,260	1,110	860	—	1,110	740	1,290	1,570	1,450
3	710	910	600	1,070	1,320	1,190	940	—	1,200	800	1,380	1,660	1,540
4	780	1,000	670	1,180	1,430	1,290	1,030	—	1,330	880	1,520	1,820	1,670
5	860	1,110	740	1,270	1,540	1,410	1,090	—	1,400	940	1,640	1,980	1,820
6	890	1,140	760	1,340	1,620	1,470	1,160	—	1,490	990	1,740	2,090	1,920
8	940	1,200	800	1,410	1,700	1,540	1,230	—	1,580	1,050	1,820	2,190	2,000
10	980	1,260	840	1,470	1,770	1,620	1,270	—	1,630	1,090	1,920	2,300	2,090
12	1,030	1,330	880	1,540	1,840	1,620	1,340	—	1,710	1,140	2,000	2,400	2,120
13	1,070	1,370	920	1,610	1,930	1,760	1,380	—	1,770	1,1			

# 位置決めピン 大頭テーパタイプ

一内ねじ

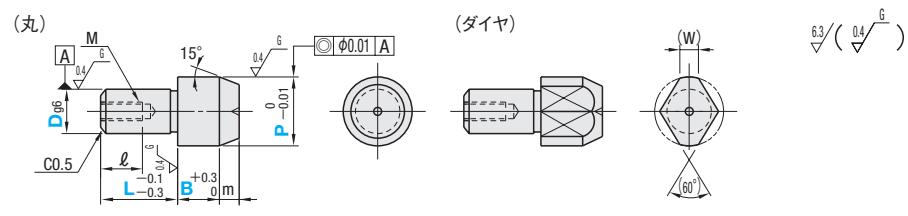


◎類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.49・51  
 ◎CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins



材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type			形状記号		
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	JP	JP	FP	BTB (丸) DTB (ダイヤ)	BTA (丸) BTD (ダイヤ)	BTA (丸) BTD (ダイヤ)
②	SKS3	焼質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GJP	GJP	GFP			
③	SKS3	—	—	—	BJP	—			
④	SUS304	—	—	SJP	SJP	SFP			
⑤	SUS304	焼質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP	—	HFP			
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJP	CJP	CFP			

◎お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



◎SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P	L	B	m	(W)	M	並目	ℓ
JP GJP SJP HJP CJP	BTB (丸) DTB (ダイヤ)	6	-0.004	8 10	10	8	3	3	M3	5	5
		6T	-0.012	8 10							
		8	-0.005	10 12 13	10	5	M4	6			
		8T	-0.014	10 12 13					22	7	M8
		10	-0.006	12 13 15	30	9	M8	12			
		12	-0.006	13 15 16					20 25	25 30	30
		13	-0.017	15 16	20	20	20	20			
		16	-0.017						20	20	20
		20	-0.020		20	20	20	20			
		20T	-0.020						20	20	20

■P寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L	B	m	(W)	M	並目	ℓ
JP GJP BJP SJP CJP	BTA (丸) BTD (ダイヤ)	6	-0.004	6.50~10.00	10	8	3	3	M3	5	5
		6T	-0.012	6.50~10.00							
		8	-0.005	9.00~13.00	10	5	M4	6			
		8T	-0.014	9.00~13.00					22	7	M8
		10	-0.006	11.00~15.00	30	9	M8	12			
		12	-0.006	13.00~16.00					20	20	20
		13	-0.017	14.00~18.00	20	20	20	20			
		16	-0.017	17.00~25.00					20	20	20
		20	-0.020	22.00~30.00	20	20	20	20			
		20T	-0.020						20	20	20

■P寸・L寸・B寸指定タイプ D寸T付サイズの特長：従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。D寸8T以上ではより短い取付部長さLの指定が可能です。

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	M	並目	ℓ
FP GFP SFP HFP CFP	BTA (丸) BTD (ダイヤ)	6	-0.004	6.50~10.00	6 (9) ~12	2.0~12.0	3	3	M3	5	5
		6T	-0.012	6.50~10.00	6 (12) ~16	2.0~15.0					
		8	-0.005	9.00~13.00	8 (12) ~16	3.0~20.0	10	5	M4	6	
		8T	-0.014	9.00~13.00	10 (12) ~20	3.0~20.0					22
		10	-0.006	11.00~15.00	6 (12) ~16	5.0~20.0	30	9	M8	12	
		12	-0.006	13.00~16.00	12~24	5.0~20.0					20
		12T	-0.014	13.00~16.00	8 (12) ~18	5.0~20.0	20	20	20	20	
		13	-0.006	14.00~18.00	13 (14) ~26	5.0~20.0					20
		13T	-0.017	14.00~18.00	8 (14) ~20	5.0~20.0	20	20	20	20	
		16	-0.017	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0					20
		16T	-0.017	17.00~25.00	10 (14) ~24	5.0~20.0	20	20	20	20	
		20	-0.007	22.00~30.00	20~40	5.0~20.0					20
		20T	-0.020	22.00~30.00	12 (18) ~30	5.0~20.0	20	20	20	20	

◎L寸 ( ) はダイヤ形状に適用 ◎首下部の強度に注意 P1221 ◎下穴深さ (P1221) をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例

Type 形状 D

JP BTB 6 - 8  
 JP BTA 10 - 12.10  
 FP BTA 10 - P11.01 - L12 - B6.4

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P81

◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

◎P寸固定 材質②⑤ / P寸指定 / P・L・B寸指定①~⑥

3 日発送

ストーク A 500円/1本 P82

◎同一サイズ3本以上は一律1,350円

◎SKS3硬質・SUS304硬質はストーク適用不可



■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

◎表示数量超えはお見積り

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPBTB	②SKS3硬質 GJPBTB	④SUS304 SJPBTB	⑤SUS304硬質 HJPBTB	⑥SUS440C CJPBTB		①SKS3焼 JPDTB	②SKS3硬質 GJPDTB	④SUS304 SJPDTB	⑤SUS304硬質 HJPDTB	⑥SUS440C CJPDTB	
6	670	900	860	1,110	910		780	1,050	1,030	1,280	1,100	
6T	670	900	860	1,110	910		780	1,050	1,030	1,280	1,100	
8	680	910	880	1,150	940		810	1,090	1,060	1,310	1,140	
8T	680	910	880	1,150	940		810	1,090	1,060	1,310	1,140	
10	700	940	910	1,190	970		830	1,120	1,100	1,360	1,180	
12	720	970	940	1,230	980		860	1,160	1,140	1,390	1,190	
13	740	990	970	1,240	1,040		870	1,170	1,180	1,430	1,260	
16	890	1,200	1,200	1,460	1,290		1,070	1,440	1,470	1,770	1,600	
20	1,050	1,410	1,440	1,730	1,560		1,280	1,720	1,800	2,160	1,940	

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPBTA	②SKS3硬質 GJPBTA	③SKS3 BJPBTA	④SUS304 SJPBTA	⑥SUS440C CJPBTA		①SKS3焼 JPBTD	②SKS3硬質 GJPBTD	③SKS3 BJPBTD	④SUS304 SJPBTD	⑥SUS440C CJPBTD	
6	1,040	1,400	930	1,280	1,390		1,270	—	—	1,600	1,730	
6T	1,040	1,400	930	1,280	1,390		1,270	—	—	1,600	1,730	
8	1,080	1,450	970	1,340	1,440		1,320	—	—	1,660	1,800	
8T	1,080	1,450	970	1,340	1,440		1,320	—	—	1,660	1,800	
10	1,110	1,490	990	1,390	1,500		1,370	—	—	1,730	1,870	
12	1,160	1,560	1,040	1,440	1,710		1,420	—	—	1,800	1,880	
13	1,200	1,620	1,080	1,490	1,790		1,450	—	—	1,870	2,020	
16	1,490	2,010	1,340	1,900	2,070		1,850	—	—	2,390	2,620	
20	1,810	2,440	1,620	2,350	2,560		2,260	—	—	2,980	3,240	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPBTA	②SKS3硬質 GFPBTA	④SUS304 SFPBTA	⑤SUS304硬質 HFPBTA	⑥SUS440C CFPBTA		①SKS3焼 FPBTD	②SKS3硬質 GFPBTD	④SUS304 SFPBTD	⑤SUS304硬質 HFPBTD	⑥SUS440C CFPBTD	
6	1,150	1,480	1,600	1,920	1,730		1,420	1,820	2,000	2,390	2,180	
6T	1,150	1,480	1,600	1,920	1,730		1,420	1,820	2,000	2,390	2,180	
8	1,200	1,540	1,660	2,000	1,800		1,480	1,900	2,080	2,500	2,260	
8T	1,200	1,540	1,660	2,000	1,800		1,480	1,900	2,080	2,500	2,260	
10	1,240	1,590	1,730	2,070	1,880		1,530	1,960	2,180	2,610	2,350	
10T	1,220	1,560	1,700	2,030	1,840		1,500	1,920	2,140	2,560	2,300	
12	1,280	1,640	1,800	2,160	1,880		1,600	2,060	2,260	2,720	2,380	
12T	1,250	1,610	1,760	2,120	1,840		1,570	2,020	2,210	2,670	2,330	
13	1,330	1,710	1,860	2,230	2,010		1,630	2,090	2,350	2,810	2,380	
13T	1,300	1,680	1,820	2,190	1,970		1,600	2,050	2,300	2,750	2,330	
16	1,680	2,150	2,390	2,870	2,610		2,110	2,700	3,040	3,650	3,330	
16T	1,650	2,110	2,340	2,810	2,560		2,070	2,650	2,980	3,580	3,260	
20	2,050	2,630	2,970	3,570	3,240		2,590	3,320	3,790	4,550	4,120	
20T	2,010	2,580	2,910	3,500	3,180		2,540	3,250	3,710	4,460	4,040	

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - (TC・RC・RAC・LAC)

FPBTA10 - P11.01 - L12 - B6.4 - TC6

5 日目発送

Alterations	先端テーパ部長さ変更	首下R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
Code	TC	RC	RAC	LAC
Spec.	m寸法を変更します。指定寸法 TC8 (1mm単位)	首下の逃げをR0.5に変更します。指定寸法 RC	六角穴を加工します。指定寸法 RAC	レンチ穴を加工します。指定寸法 LAC
¥/1Code	300	300	600	300

② 位置決めピン





LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -SCREW-

# 位置決めピン 大頭テーパタイプ

—おねじ—

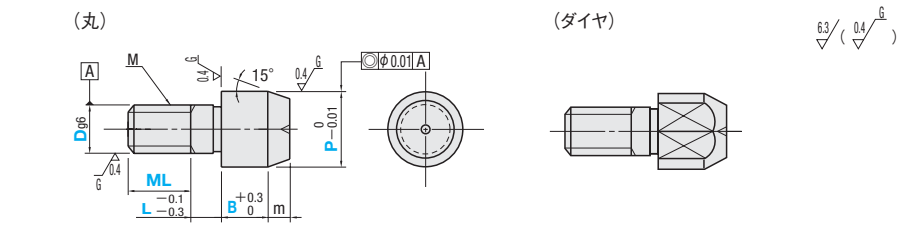


類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.49・51  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins



材質No.	材質	表面処理	硬度	Type				形状記号	
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P・L・B・ML寸指定	P寸固定	P寸固定以外
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	JPN	JPN	FPN	FPNL	A (丸) D (ダイヤ)	
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	—	GJPN	GFPN	GFPNL		
③	SKS3	—	—	—	—	BFPN	—		
④	SUS304	—	—	SJPN	SJPN	SFPN	SFPNL		
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	—	HJPN	HFPN	—		
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPN	CJPN	CFPN	CFPNL		

※お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



※SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。L < Pitch×2の場合、不完全ねじ部 (Pitch×2) はMLに含まれます。Pitch P2240

### ●P寸固定タイプ

Type	型式	形状	D寸公差 g6	P寸選択	L	B	ML (固定 M×1.5)	M (並目)	m	(W)
JPN SJPN CJPN	BB (丸)	A (丸) D (ダイヤ)	3	3.5 4 4.5 5 6	2	5	4.5	3	2	1.5
			4	4.5 5 6 7	6	6	4	1.8		
			5	6 7 8	3	7.5	5	3	2.2	
			6	7 8 9 10	8	9	6	3		
			8	9 10 11 12 13	5	12	8	4	3.5	
			10	11 12 13	10	15	10	4	4	

### ●P寸指定タイプ

Type	型式	形状	D寸公差 g6	P寸指定 0.01mm単位	L	B	ML (固定 M×1.5)	M (並目)	m	(W)
JPN GJPN SJPN HJPN CJPN	A (丸) D (ダイヤ)	A (丸) D (ダイヤ)	3	3.50~6.00	2	5	4.5	3	2	1.5
			4	4.50~7.00	6	6	4	1.8		
			5	5.50~8.00	3	7.5	5	3	2.2	
			6	6.50~10.00	8	9	6	3		
			8	9.00~13.00	5	12	8	4	3.5	
			10	11.00~15.00	8	15	10	4	4	
			12	13.00~18.00	10	18	12	5	5	
			16	17.00~25.00	24	16	7	7		
			20	22.00~30.00	30	20	9	9		

### ●P・L・B寸指定タイプ

Type	型式	形状	D寸公差 g6	P寸指定 0.01mm単位	L寸指定 1mm単位	B寸指定 0.1mm単位	ML (固定 M×1.5)	M (並目)	m	(W)
FPN GFPN BFPN SFPN HFPN CFPN	A (丸) D (ダイヤ)	A (丸) D (ダイヤ)	3	3.50~6.00	2~6	1.0~10.0	4.5	3	2	1.5
			4	4.50~7.00	2~8	1.0~10.0	6	4	1.8	
			5	5.50~8.00	3~10	1.0~10.0	7.5	5	3	2.2
			6	6.50~10.00	3~10	1.0~12.0	9	6	3	
			8	9.00~13.00	5~10	1.0~15.0	12	8	4	3.5
			10	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	15	10	4	4
			12	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	18	12	5	5
			16	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	24	16	7	7
			20	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	30	20	9	9

### ●P・L・B寸・ML寸指定タイプ

Type	型式	形状	D寸公差 g6	P寸指定 0.01mm単位	L寸指定 1mm単位	B寸指定 0.1mm単位	ML寸指定 1mm単位	M (並目)	m	(W)
FPNL GFPNL SFPNL CFPNL	A (丸) D (ダイヤ)	A (丸) D (ダイヤ)	3	3.50~6.00	2~6	1.0~10.0	3~9	3	2	1.5
			4	4.50~7.00	2~8	1.0~10.0	4~12	4	1.8	
			5	5.50~8.00	3~10	1.0~10.0	5~15	5	3	2.2
			6	6.50~10.00	3~10	1.0~12.0	6~18	6	3	
			8	9.00~13.00	5~10	1.0~15.0	8~24	8	4	3.5
			10	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	10~30	10	4	4
			12	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	12~30	12	5	5
			16	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	16~40	16	7	7
			20	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	20~40	20	9	9



Order 注文例	型式	P	L	B	ML
Type 形状 D	JPN A 3	—	—	—	—
	FPN A 5	—	L5	B4.0	—
	FPNL A 8	—	L8	B4.0	ML8



●P寸固定  
在庫品 翌日出荷 P81

◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

### ●P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPNBB	④SUS304 SJPNB	⑥SUS440C CJPNBB
3	550	680	730
4	570	710	760
5	610	750	810
6	630	770	840
8	650	810	870
10	670	840	900



### ●P寸指定/P・L・B寸指定/P・L・B・ML寸指定

3 日発送 ストークA 500円/1本 P82

◎同一サイズ3本以上は一律1,350円  
※SKS3硬質・SUS304硬質はストーク適用不可

### ●数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

◎表示数量超えはお見積り

### ●P寸指定タイプ

D	¥基準単価											
	丸形状						ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPNNA	②SKS3硬質 GJPNNA	④SUS304 SJPNNA	⑤SUS304硬質 HJPNNA	⑥SUS440C CJPNNA	①SKS3焼 JPNND	②SKS3硬質 GJPNND	④SUS304 SJPNND	⑤SUS304硬質 HJPNND	⑥SUS440C CJPNND		
3	910	1,220	1,120	1,380	1,210	1,080	1,450	1,370	—	—		
4	950	1,280	1,170	1,430	1,260	1,160	1,560	1,460	—	—		
5	1,010	1,360	1,240	1,490	1,340	1,220	1,640	1,530	—	—		
6	1,040	1,400	1,280	1,550	1,390	1,270	1,710	1,610	—	—		
8	1,080	1,450	1,340	1,620	1,440	1,320	1,780	1,660	—	—		
10	1,110	1,490	1,390	1,680	1,500	1,370	1,840	1,730	—	—		
12	1,160	1,560	1,440	1,730	1,710	1,420	1,910	1,800	—	—		
16	1,490	2,010	1,900	2,280	2,070	1,850	2,490	2,390	—	—		
20	1,810	2,440	2,350	2,810	2,560	2,260	3,050	2,980	—	—		

### ●P・L・B寸指定タイプ

D	¥基準単価											
	丸形状						ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPNA	②SKS3硬質 GFNA	④SUS304 BFNA	⑤SUS304硬質 HFNA	⑥SUS440C CFNA	①SKS3焼 FPND	②SKS3硬質 GFND	④SUS304 BFND	⑤SUS304硬質 HFND	⑥SUS440C CFND		
3	1,000	1,290	860	1,360	1,640	1,470	1,230	1,580	—	1,660	2,000	1,820
4	1,060	1,360	910	1,460	1,760	1,580	1,310	1,680	—	1,810	2,170	1,960
5	1,140	1,460	970	1,560	1,870	1,690	1,380	1,770	—	1,930	2,320	2,110
6	1,150	1,480	980	1,600	1,920	1,730	1,440	1,850	—	2,020	2,430	2,200
8	1,200	1,540	1,030	1,660	2,000	1,800	1,480	1,900	—	2,080	2,500	2,260
10	1,240	1,590	1,060	1,730	2,070	1,880	1,530	1,960	—	2,180	2,610	2,350
12	1,280	1,640	1,100	1,800	2,160	1,880	1,600	2,060	—	2,260	2,720	2,380
16	1,680	2,150	1,440	2,390	2,870	2,610	2,110	2,700	—	3,040	3,650	3,330
20	2,050	2,630	1,750	2,970	3,570	3,240	2,590	3,320	—	3,790	4,550	4,120

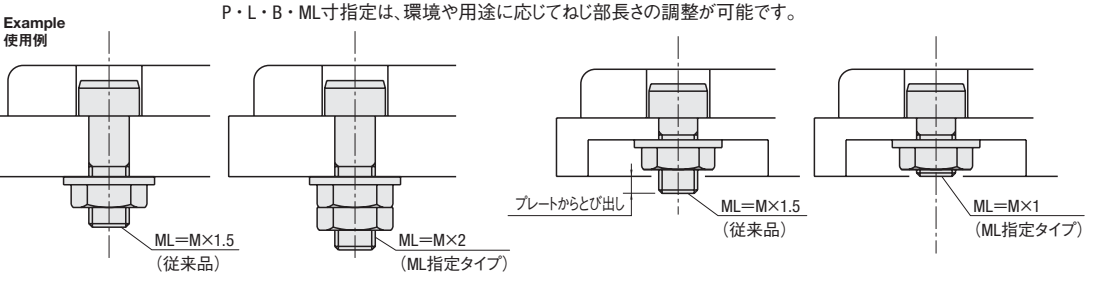
●P・L・B・ML寸指定タイプ (表中基準単価はM×1≦ML<M×1.5の場合。価格算出方法は、右下表参照)

D	¥基準単価							
	丸形状				ダイヤ形状			
	①SKS3焼 FPNLA	②SKS3硬質 GFPNLA	④SUS304 SFPNLA	⑥SUS440C CFPNLA	①SKS3焼 FPNLD	②SKS3硬質 GFPNLD	④SUS304 SFPNLD	⑥SUS440C CFPNLD
3	970	1,250	1,320	1,430	1,190	1,530	1,610	—
4	1,030	1,320	1,420	1,530	1,270	1,630	1,760	—
5	1,110	1,420	1,510	1,640	1,340	1,720	1,870	—
6	1,120	1,440	1,550	1,680	1,400	1,790	1,960	—
8	1,160	1,490	1,610	1,750	1,440	1,840	2,020	—
10	1,200	1,540	1,680	1,820	1,480	1,900	2,110	—
12	1,240	1,590	1,750	1,820	1,550	2,000	2,190	—
16	1,630	2,090	2,320	2,530	2,050	2,620	2,950	—
20	1,990	2,550	2,880	3,140	2,510	3,220	3,680	—

●P・L・B・ML寸指定タイプの価格  
価格はMLの長さによって決定します。

ML	価格 (1円単位切り捨て)
M×1 ≦ ML < M×1.5	表中基準単価
M×1.5 ≦ ML < M×2	表中基準単価×1.05
M×2 ≦ ML < M×2.5	表中基準単価×1.1
M×2.5 ≦ ML ≦ M×3	表中基準単価×1.15

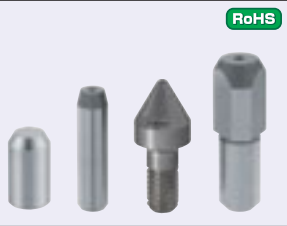
価格算出例：  
FPNLA10—P12.00—L5—B5—ML20 (ML=M×2)  
1,200 (FPNLA10)×1.1=1,320円



P・L・B・ML寸指定は、環境や用途に応じてねじ部長さの調整が可能です。

# 位置決めピン 大頭テーパタイプ

—テーパ角度指定・DP公差選択—



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号
				スタンダード	内ねじ	おねじ	
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	KF	KFT	KFN	A(丸)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GKF	GKFT	GKFN	
③	SKS3	—	—	BKF	BKFT	BKFN	
④	SUS304	—	—	SKF	SKFT	SKFN	D(ダイヤ)
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HKF	HKFT	HKFN	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CKF	CKFT	—	

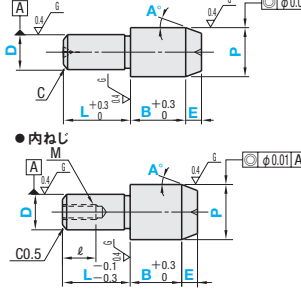
◎お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

## 公差選択

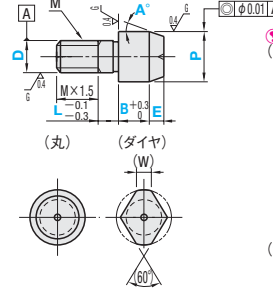
D 又は P	並級						精級	
	M	P	G	H	S	A	B	
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	—	—	—	—
3.00	+0.002	+0.006	-0.006	-0.010	—	—	—	—
6.00	+0.012	+0.020	-0.004	0	—	—	—	—
10.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	—	—	—	—
18.00	+0.015	+0.024	-0.005	0	+0.005	0	—	—
30.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	0	-0.005	—	—
45.00	+0.018	+0.029	-0.006	0	—	—	—	—
60.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	—	—	—	—
90.00	+0.021	+0.035	-0.007	0	—	—	—	—
120.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	—	—	—	—

◎精級は並級の基準単価の×1.1となります。  
◎硬質クロムメッキ品は精級公差選択不可。  
◎SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きまます。  
◎P=2EtanA≧0.73(先端径φ0.73以上)  
参考: tan15°=0.267 tan30°=0.577  
tan45°=1 tan60°=1.732

## スタンダード



## おねじ



◎D=Pのとき  
(1)丸形状はニゲ溝が付きません。  
(i)D=Pで公差が異なる場合  
(ii)D=Pで公差が同じ場合  
(L+B)は一般公差になります。  
(2)ダイヤ形状はニゲ溝が付きまます。  
◎D=Pを規格化した同径テーパタイプも  
ご用意しております。☎R1242

## スタンダード

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	P				A 選択	C	(W)	
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位				
KF GKF* BKF SKF HKF* CKF	A(丸)	M P G H	S M P G H *A *B	1	1.99~2.53 (1.50~2.00)	2~3	2.0~5.0	0.5~10.0	15	0.1	0.6
				2	2.00~4.00	2~6	2.0~10.0			0.5	1.2
				3	3.00~6.00	3~6	2.0~10.0			1	1.5
				4	4.00~7.00	4~8	2.0~10.0			1	1.8
				5	5.00~8.00	5~10	2.0~10.0			1	2.2
	D(ダイヤ)	*A *B	6	6.00~10.00	6~12	2.0~12.0	3		3		
			8	8.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5		3.5		
			10	10.00~15.00	10~20	3.0~20.0	2		4		
			12	12.00~16.00	12~24	3.0~20.0	2		5		
			13	13.00~18.00	13~26	5.0~20.0	2		5.5		
16	16.00~25.00	16~32	5.0~20.0	3	7						
20	20.00~30.00	20~40	5.0~20.0	3	9						

◎P寸( )はダイヤ形状に適用 ◎硬質クロムメッキ品は、\*印公差記号(精級A・B)は選択不可

◎内ねじ D寸T付サイズの特長: 従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。D寸8T以上ではより短い取付部長さの指定が可能です。

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	P				A 選択	(W)	M (並目)	ℓ	
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位					
KFT GKFT BKFT SKFT HKFT CKFT	A(丸)	M P G H	S M P G H *A *B	6	6.00~10.00	6(9)~12	2.0~12.0	0.5~10.0	15	3	M3 M2.6	5 4
				8	8.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0			3.5	M4 M5	6 8
				10	10.00~15.00	10(12)~20	3.0~20.0			4	M4 M5	6 8
				12	12.00~16.00	12~24	3.0~20.0			5	M5 M8	8 10
				13	13.00~18.00	13(14)~26	5.0~20.0			5.5	M6 M8	9 10
				16	16.00~25.00	16~32	5.0~20.0			7	M8 M6	12 9
	D(ダイヤ)	*A *B	10T	10.00~15.00	6(12)~16	3.0~20.0	4		M4 M5	6 8		
			12T	12.00~16.00	12~24	3.0~20.0	5		M5 M8	8 10		
			13T	13.00~18.00	8(14)~20	5.0~20.0	5.5		M6 M8	9 10		
			16T	16.00~25.00	10(14)~24	5.0~20.0	7		M8 M6	12 9		
			20	20.00~30.00	20~40	5.0~20.0	9		M8 M6	12 9		
			20T	20.00~30.00	12(18)~30	5.0~20.0	9		M6	9		

◎首下部の強度に注意 ☎P1221 ◎L寸( )はダイヤ形状に適用 ◎下穴深さ(☎P1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

## おねじ

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	P				A 選択	M (並目)	(W)	
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位				
KFN GKFN* BKFN SKFN HKFN*	A(丸)	M P G H	S M P G H *A *B	3	3.50~6.00	2~6	2.0~10.0	0.5~10.0	15	M 3	1.5
				4	4.50~7.00	2~8	2.0~10.0			M 4	1.8
				5	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0			M 5	2.2
				6	6.50~10.00	3~10	2.0~12.0			M 6	3
				8	9.00~13.00	5~10	2.0~15.0			M 8	3.5
	D(ダイヤ)	*A *B	10	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	M10		4		
			12	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	M12		5		
			16	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	M16		7		
			20	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	M20		9		

◎硬質クロムメッキ品は、\*印公差記号(精級A・B)は選択不可

Order 注文例: 型式 P L B E A Delivery 3 日発送 ストック A 500円/本 ☎P82

Type	形状	D公差	P公差	D	P	L	B	E	A
KF	A	M	S	6	P10.00	L6	B3.0	E5.0	A30
GKF	A	G	S	10T	P13.00	L6	B4.0	E10.0	A15
SKFN	D	G	B	12	P15.00	L12	B5.0	E7.0	A45

☎同一サイズ3本以上は一律1,350円  
◎SKS3硬質・SUS304硬質は  
ストック適用不可

Price 価格

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
単価	標準単価	5%	10%	18%

◎表示数量を超えてお見送り  
◎ダイヤ形状D=1は、20以上からお見送りとなります。

◎精級の価格  
公差選択A・Bを選択した場合は、下記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)  
価格算出例  
KFAA10—P11.05—L12—B5.5—E5.0—A30  
1,260(KFA10)×1.1=1,380円

## スタンダード

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 KFA	②SKS3硬質 GKFA	③SKS3 BKFA	④SUS304 SKFA	⑤SUS304硬質 HKFA	⑥SUS440C CKFA	①SKS3焼 KFD	②SKS3硬質 GKFD	③SKS3 BKFD	④SUS304 SKFD	⑤SUS304硬質 HKFD	⑥SUS440C CKFD
1	2,260	3,050	2,040	3,210	3,860	3,570	1,200	1,620	1,120	1,650	2,640	1,870
2	860	1,160	780	1,240	1,490	1,400	1,120	1,510	1,010	1,600	1,920	1,810
3	920	1,240	830	1,320	1,600	1,480	1,220	1,640	1,100	1,700	2,040	1,920
4	1,010	1,360	910	1,440	1,730	1,620	1,330	1,790	1,200	1,860	2,230	2,090
5	1,100	1,480	990	1,560	1,870	1,760	1,420	1,910	1,280	2,020	2,430	2,280
6	1,150	1,550	1,040	1,640	1,980	1,840	1,500	2,020	1,350	2,150	2,570	2,400
8	1,220	1,640	1,100	1,730	2,070	1,920	1,590	2,140	1,440	2,240	2,690	2,510
10	1,260	1,700	1,140	1,810	2,180	2,030	1,640	2,210	1,480	2,370	2,840	2,610
12	1,330	1,790	1,200	1,890	2,270	2,030	1,740	2,340	1,570	2,470	2,960	2,650
13	1,390	1,870	1,260	1,980	2,380	2,200	1,790	2,410	1,620	2,570	3,090	2,660
16	1,840	2,480	1,660	2,640	3,170	2,950	2,400	3,240	2,160	3,430	4,110	3,850
20	2,340	3,150	2,110	3,340	4,010	3,730	3,030	4,090	2,730	4,360	5,230	4,850

## 内ねじ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 KFTA	②SKS3硬質 GKFTA	③SKS3 BKFTA	④SUS304 SKFTA	⑤SUS304硬質 HKFTA	⑥SUS440C CKFTA	①SKS3焼 KFTD	②SKS3硬質 GKFTD	③SKS3 BKFTD	④SUS304 SKFTD	⑤SUS304硬質 HKFTD	⑥SUS440C CKFTD
6	1,410	1,900	1,270	1,900	2,280	2,100	1,760	2,370	—	2,400	2,890	2,660
6T	1,410	1,900	1,270	1,900	2,280	2,100	1,760	2,370	—	2,400	2,890	2,660
8	1,470	1,980	1,330	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	—	2,500	3,000	2,760
8T	1,470	1,980	1,330	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	—	2,500	3,000	2,760
10	1,520	2,050	1,370	2,070	2,490	2,290	1,900	2,560	—	2,620	3,140	2,870
10T	1,490	2,010	1,340	2,030	2,440	2,240	1,860	2,510	—	2,570	3,080	2,810
12	1,590	2,140	1,440	2,150	2,570	2,290	2,000	2,700	—	2,730	3,270	2,910
12T	1,560	2,100	1,410	2,110	2,520	2,240	1,960	2,650	—	2,680	3,200	2,850
13	1,640	2,210	1,480	2,230	2,680	2,460	2,040	2,750	—	2,830	3,400	2,920
13T	1,610	2,170	1,450	2,190	2,630	2,410	2,000	2,700	—	2,770	3,330	2,860
16	2,100	2,830	1,890	2,900	3,480	3,200	2,660	3,590	—	3,690	4,430	4,100
16T	2,060	2,770	1,850	2,840	3,410	3,140	2,610	3,520	—	3,620	4,340	4,020
20	2,590	3,490	2,340	3,600	4,320	3,990	3,290	4,440	—	4,620	5,540	5,100
20T	2,540	3,420	2,290	3,530	4,230	3,910	3,220	4,350	—	4,530	5,430	5,000

## おねじ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 KFN	②SKS3硬質 GKFN	③SKS3 BKFN	④SUS304 SKFN	⑤SUS304硬質 HKFN	⑥SUS440C CKFN	①SKS3焼 KFTD	②SKS3硬質 GKFTD	③SKS3 BKFTD	④SUS304 SKFTD	⑤SUS304硬質 HKFTD	
3	1,100	1,480	990	1,580	1,920	1,460	1,960	—	2,040	—	—	
4	1,210	1,630	1,090	1,720	2,070	1,590	2,140	—	2,230	—	—	
5	1,320	1,770	1,190	1,870	2,240	1,700	2,290	—	2,420	—	—	
6	1,380	1,860	1,250	1,960	2,370	1,800	2,420	—	2,580	—	—	
8	1,460	1,960	1,320	2,070	2,480	1,900	2,560	—	2,680	—	—	
10	1,510	2,040	1,360	2,170	2,610	1,960	2,650	—				



# LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -SCREW-

## 位置決めピン 大頭テーパタイプ

—おねじ・六角穴付—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

# LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -BOLT MOUNT-

## 位置決めピン 大頭テーパタイプ

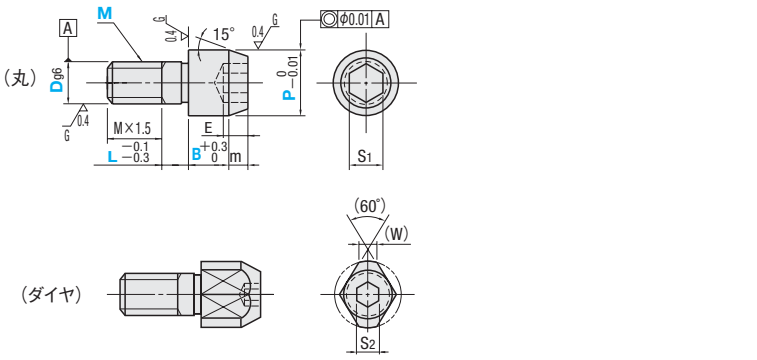
—ボルト止め スタンダード/コンパクトタイプ—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type	形状記号
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	FPNS	A(丸) D(ダイヤ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GFPNS	
③	SKS3	—	—	BFPNS	
④	SUS304	—	—	SFPNS	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HFPNS	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CFPNS	

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



①SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

②M<Dの場合、M×1.5に不完全おねじ部 (Pitch×2) が含まれます。

Type	型式	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	m	(W)	S1	S2	E	
FPNS GFPNS BFPNS SFPNS HFPNS CFPNS	A(丸)	D(ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	6.00~6.50	2~6	3.5~10.0	3	2	—	—	—	—	
			4	-0.004 -0.012	6.50~7.00	2~8	2.5~10.0	3 4	—	3	—	—	2	
			5	-0.004 -0.012	6.50~8.00	3~10	2.5~10.0	3 4 5	—	—	—	—	—	—
			6	-0.004 -0.012	(8.00)6.50~10.00	3~10	2.5~12.0	4 5 6	—	—	—	—	—	—
			8	-0.005 -0.014	(10.00)9.00~13.00	5~10	3.0~15.0	4 5 6 8	—	—	3.5	4	4	2.5
			10	-0.005 -0.014	(12.00)11.00~15.00	5~15	4.5~20.0	5 6 8 10	—	—	4	5	5	3
	12	-0.006 -0.017	13.00~18.00	8~15	6.0~20.0	6 8 10 12	—	—	5	6	6	4		
	16	-0.007 -0.020	17.00~25.00	8~20	8.0~20.0	8 10 12 16	—	—	7	—	—	—	—	
	20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10~20	8.0~20.0	10 12 16 20	—	—	9	8	8	5	—	

①P寸( )はダイヤ形状に適用 ②M寸の指定がない場合、D=Mとなります。

Order 注文例: 型式 - P - L - B - M

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - B - M - (NNC)

FPNS A 10 - P12.00 - L5 - B5.0

5 日目発送

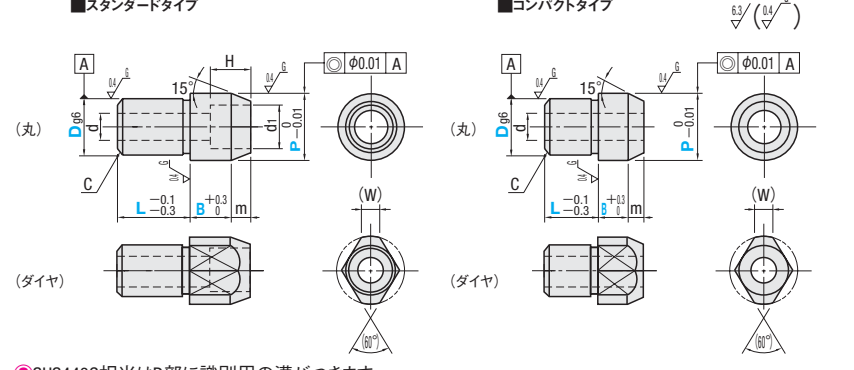
D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPNS	②SKS3硬質 GFPNS	③SKS3 BFPNS	④SUS304 SFPNS	⑤SUS304硬質 HFPNS	⑥SUS440C CFPNS	①SKS3焼 FPNSD	②SKS3硬質 GFPNSD	③SKS3 BFPNSD	④SUS304 SFPNSD	⑤SUS304硬質 HFPNSD	⑥SUS440C CFPNSD
3	1,500	2,030	1,350	2,040	2,460	2,210	—	—	—	—	—	—
4	1,590	2,150	1,430	2,190	2,640	2,370	—	—	—	—	—	—
5	1,710	2,300	1,530	2,340	2,810	2,540	—	—	—	—	—	—
6	1,730	2,330	1,550	2,400	2,880	2,600	2,120	2,650	—	2,760	—	—
8	1,800	2,430	1,620	2,490	3,000	2,700	2,180	2,710	—	2,840	—	—
10	1,860	2,510	1,670	2,600	3,110	2,820	2,250	2,810	—	2,860	—	—
12	1,920	2,580	1,730	2,700	3,240	2,820	2,360	2,940	—	2,970	—	—
16	2,520	3,390	2,270	3,590	4,310	3,920	2,880	3,570	—	3,830	—	—
20	3,080	4,140	2,760	4,460	5,360	4,860	3,400	4,220	—	4,570	—	—

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPTMA	②SKS3硬質 GFPTMA	③SKS3 BFPTMA	④SUS304 SFPTMA	⑤SUS304硬質 HFPTMA	⑥SUS440C CFPTMA	①SKS3焼 JPTMD	②SKS3硬質 GFPTMD	③SKS3 BFPTMD	④SUS304 SFPTMD	⑤SUS304硬質 HFPTMD	⑥SUS440C CFPTMD
10	1,030	1,440	1,730	1,560	1,270	1,810	—	—	—	—	1,970	
12	1,060	1,490	1,790	1,700	1,320	1,890	—	—	—	—	1,990	
13	1,100	1,560	1,870	1,720	1,370	1,970	—	—	—	—	2,140	
16	1,400	2,000	2,400	2,190	1,760	2,550	—	—	—	—	2,790	
20	1,730	2,500	3,000	2,720	2,170	3,180	—	—	—	—	3,470	



材質 No.	材質	表面処理	硬度	スタンダードタイプ		コンパクトタイプ	形状記号
				P寸指定	P・L・B寸指定	P・L・B寸指定	
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	JPT	FPT	FPTC	MA(丸) MD(ダイヤ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	—	GFPT	—	
③	SKS3	—	—	—	BFPT	—	
④	SUS304	—	—	SJPT	SFPT	SFPTC	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJPT	HFPT	—	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPT	CFPT	—	

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



D	g6	d	d1	H	適用 ボルト M
10	-0.005 -0.014	4.5	8	5	M4
12	-0.006 -0.017	5.5	9.5	6.5	M5
13	-0.006 -0.017	6.6	11	7.5	M6
16	-0.007 -0.020	9	14	10	M8

①SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

スタンダード・P寸指定タイプ							スタンダード・P寸・L寸・B寸指定タイプ													
Type	型式	形状	D	P 指定0.01mm単位	L	B	C	m	(W)	Type	型式	形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	(W)	
JPT SJPT HJPT CJPT	MA(丸) MD(ダイヤ)	MA(丸) MD(ダイヤ)	10	14.00~17.00	15	10	2	4	4	4	FPT GFPT BFPT SFPT HFPT CFPT	MA(丸) MD(ダイヤ)	MA(丸) MD(ダイヤ)	10	14.00~17.00	5~20	4.0~20.0	2	4	4
			12	15.00~18.00	6~24	7.0~20.0	2	4	5											
			13	17.00~20.00	6~26	8.0~20.0	—	—	5.5											
			16	20.00~27.00	7~32	8.0~20.0	—	—	7											
			20	23.00~30.00	8~40	8.0~20.0	—	—	9											

①L<Dの時、C寸法(面取り)は0.5となります。

コンパクトタイプ						
Type	型式	形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位
FPTC SFPTC	MA(丸) MD(ダイヤ)	MA(丸) MD(ダイヤ)	10	11.00~15.00	5~14	3.0~16.0
			12	13.00~17.00	6~15	3.0~18.0
			13	14.00~18.00	6~16	3.0~20.0
			16	17.00~21.00	7~18	3.0~20.0
			20	21.00~25.00	8~20	3.0~20.0

Order 注文例: 型式 - P - L - B

Delivery 出荷日: 3 日目発送

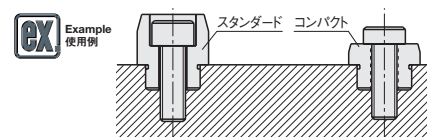
Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81

①同一サイズ3本以上は一律1,350円

②SKS3硬質・SUS304硬質はストーク適用不可

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPTMA	②SKS3硬質 GFPTMA	③SKS3 BFPTMA	④SUS304 SFPTMA	⑤SUS304硬質 HFPTMA	⑥SUS440C CFPTMA	①SKS3焼 JPTMD	②SKS3硬質 GFPTMD	③SKS3 BFPTMD	④SUS304 SFPTMD	⑤SUS304硬質 HFPTMD	⑥SUS440C CFPTMD
10	1,170	1,500	1,000	1,660	2,000	1,810	1,460	1,880	—	2,110	—	—
12	1,220	1,560	1,040	1,730	2,070	1,810	1,530	1,960	—	2,190	—	—
13	1,260	1,620	1,080	1,800	2,160	1,950	1,570	2,010	—	2,280	—	—
16	1,620	2,080	1,380	2,330	2,790	2,550	2,040	2,620	—	2,970	—	—
20	1,990	2,550	1,710	2,910	3,490	3,170	2,530	3,240	—	3,720	—	—

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPTCMA	②SKS3硬質 SFPTCMA	③SKS3 BFPTCMA	④SUS304 SFPTCMA	⑤SUS304硬質 HFPTCMA	⑥SUS440C CFPTCMA	①SKS3焼 FPTCMD	②SKS3硬質 GFPTCMD	③SKS3 BFPTCMD	④SUS304 SFPTCMD	⑤SUS304硬質 HFPTCMD	⑥SUS440C CFPTCMD
10	1,050	1,490	1,310	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	1,100	1,560	1,380	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	1,130	1,620	1,410	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	1,460	2,100	1,840	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	1,790	2,620	2,280	—	—	—	—	—	—	—	—	—



コンパクトタイプはボルト頭が飛び出しますが、より小さい頭部径P寸と長さB寸を指定可能です。

新商品

LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -RESIN HEAD-

# 位置決めピン 大頭テーパタイプ

—樹脂ヘッド付—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

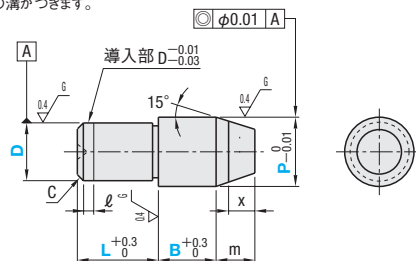
●特長: 導入部の先端に樹脂を接着することで、ワークの傷付きを防止します。

RoHS

材質No.	ピン		ヘッド	Type	D公差
	M材質	H硬度	M樹脂材質		
①	SKS3	焼入硬度60~63HRC	MCナイロン	JPPH	B (m6) PB (p6)
②	SUS304	—		SJPPH	
③	SUS440C相当	焼入硬度50~55HRC		CJPPH	

●MCナイロンの特性値はP2-791  
●SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

6.3 / (0.4 G)



※導入部は公差p6のみ適用となります。



Type	型式	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	x	l
		D公差	D							
JPPH SJPPH CJPPH	B (m6) PB (p6)	5	+0.012 +0.020	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1	5	4	1
		6	+0.004 +0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0				
		8	+0.015 +0.024	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5	5	4	1
		10	+0.006 +0.015	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0				
		12	+0.018 +0.029	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	2	5	4	1
		13	+0.007 +0.018	14.00~18.00	13~26	3.0~20.0				
		16	+0.018 +0.029	17.00~25.00	16~32	3.0~20.0	3	6	5	2
20	+0.021 +0.008	22.00~30.00	20~40	3.0~20.0						



Order  
注文例

型式 - P - L - B  
Type D公差 D  
JPPH B 8 - P10.00 - L10 - B5.5  
CJPPH PB 16 - P25.00 - L22 - B13.0



Delivery  
出荷日 5 日目発送



Price  
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81  
数量 1~9 10~14 15~19  
値引率 基準単価 5% 10%



Alteration  
追加加工

型式 - P - L - B - (RC)  
SJPPHB10 - P15.00 - L12 - B6.4 - RC

5 日目発送

Alteration Code	首下R加工
RC	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC
Spec.	RC (R0.5) ●P-D≥2の場合に適用
¥/1Code	300

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPPHB JPPHPB	②SUS304 SJPPHB SJPPHPB	③SUS440C CJPPHB CJPPHPB
5	1,050	1,210	1,580
6	1,080	1,410	1,640
8	1,160	1,510	1,740
10	1,190	1,560	1,810
12	1,290	1,670	1,880
13	1,330	1,720	1,990
16	1,670	2,190	2,550
20	2,030	2,690	3,130

新商品

LOCATING PINS STRAIGHT TAPER HEAD TYPE

# 位置決めピン ストレートテーパタイプ

ステンレス・めっき品  
脱脂洗浄サービス  
対応商品詳細は下記URLへ  
http://fa.misumi.jp

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

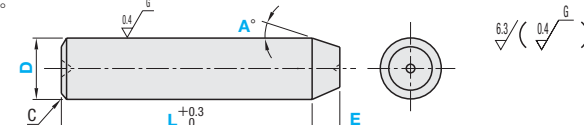
RoHS

材質No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type	形状記号
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	LPST	A (スタンダード) TA (内ねじ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GLPST	
③	SKS3	—	—	BLPST	
④	SUS304	—	—	SLPST	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HLPST	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CLPST	

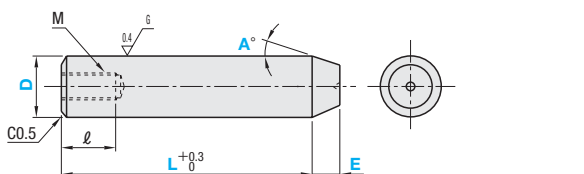
●SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

6.3 / (0.4 G)

スタンダード



内ねじ



D	並級			
	M m6	P p6	G g6	H h7
1~3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
4~6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
8~10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015

●D-2EtanA≥0.73(先端径φ0.73以上)

■スタンダード

Type	形状記号	D公差	D	L 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	C	¥基準単価					
								①SKS3焼 LPSTA	②SKS3硬質 GLPSTA	③SKS3 BLPSTA	④SUS304 SLPSTA	⑤SUS304硬質 HLPSTA	⑥SUS440C CLPSTA
LPST GLPST BLPST SLPSTA HLPST CLPST	A	M P G H	1	3.0~10.0	0.5~10.0	15 30 45 60	0.1	1,900	2,250	1,710	2,320	3,490	3,070
								0.5	730	860	660	890	1,460
			2	3.0~20.0			1	770	920	700	950	1,550	1,270
								850	1,010	770	1,050	1,680	1,390
			3	5.0~30.0			1.5	920	1,100	830	1,130	1,790	1,510
								970	1,150	870	1,190	1,880	1,590
			4	5.0~40.0			2	1,020	1,210	920	1,250	1,970	1,650
								1,060	1,260	960	1,310	2,060	1,740

■内ねじ

Type	形状記号	D公差	D	L 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	M (並目)	l	¥基準単価							
									①SKS3焼 LPSTA	②SKS3硬質 GLPSTA	③SKS3 BLPSTA	④SUS304 SLPSTA	⑤SUS304硬質 HLPSTA	⑥SUS440C CLPSTA		
LPST GLPST BLPST SLPSTA HLPST CLPST	TA	M P G H	6	10.0~30.0	0.5~10.0	15 30 45 60	M3	5	1,190	1,410	1,070	1,380	2,140	1,800		
									M5	8	1,240	1,470	1,110	1,440	2,230	1,870
									M5	8	1,280	1,520	1,150	1,490	2,320	1,960

●下穴深さ(※P.1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。



Order  
注文例

型式 - L - E - A  
Type 形状 D公差 D  
LPST A M 6 - L14.0 - E2.5 - A30  
BLPST TA G 8 - L29.3 - E8.3 - A15  
LPSTAP6 - L18.5 - E4.0 - A45 - AC



Delivery  
出荷日 3 日目発送

在庫 A 500円/1本

●同一サイズ3本以上は一律1,350円  
●SKS3硬質・SUS304硬質はストック適用不可



Alteration  
追加加工

型式 - L - E - A (MH・GDC・AC等)  
LPSTAP6 - L18.5 - E4.0 - A45 - AC



Price  
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81  
数量 1~19 20~34 35~49 50~99  
値引率 基準単価 5% 10% 30%

●表示数量超えはお見積り

Alterations Code	タップ加工	導入部加工	エアイベント加工	片側公差変更
MH	タップ加工をします。 指定方法 MH	GDC	AC	DKM/DKP/DKG/DKH
Spec.	MH ●D-2EtanA≥M+2 ●D≥6に適用 ●L+E≥l2+8 ●内ねじは適用不可	GDC ●D≤2適用不可	AC D-0.15	DKM18 ●2≤l1<L ●逃げ溝はつきません。
¥/1Code	300	200	200	200

# 位置決めピン 小頭テーパタイプ

-スタンダード-



◎類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.50・52  
 ◎CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

**RoHS**

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			D公差・形状記号		
				P寸固定	指定P・L・B寸指定	P寸指定	P寸指定	P・L・B寸指定	P寸固定
①	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC	JP	FP	<丸>	<丸>	<丸>	
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GJP	GFP	SB (m6)	SA (m6)	SA (m6)	
③	SKS3	-	-	BJP	BFP	SPB (p6)	SPA (p6)	SPA (p6)	
④	SUS304	-	-	SJP	SFP	<ダイヤ>	<ダイヤ>	<ダイヤ>	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP	HFP	DS (m6)	SD (m6)	SD (m6)	
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CJP	CFP	DPS (p6)	SPD (p6)	SPD (p6)	

◎お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

(丸)

(ダイヤ)

※導入部は公差m6・p6とも適用となります。◎SUS440C相当はD部に識別用の溝がつかます。

### ■P寸固定タイプ

Type	型式 D公差・形状	D寸公差		P選択	L	B	C	m	ℓ	(W)
		m6	p6							
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> SB (m6) SPB (p6)	2	+0.008 +0.012	1 2	4	2	0.3	0.5	0	-
		3	+0.002 +0.006	1 2 3	5	3	0.5	1	1	1.0
		4	+0.012 +0.020	2 3 4	10	5	1	2	1	1.2
		5	+0.004 +0.012	2 3 4 5	15	6	1.5	3	2	1.5
		6	+0.015 +0.024	3 4 5 6 8	22	8	2	4	2	1.8
		8	+0.006 +0.015	3 4 5 6 8 10	30	10	3	4	2	2.2
		10	+0.018 +0.029	5 6 8 10 12						2.5
		12	+0.007 +0.018	6 8 10 12 13						3
		13	+0.021 +0.035	10 12 13 14 15 16						4
		16	+0.008 +0.022	13 14 15 16 20						5

### ■P寸指定タイプ

Type	型式 D公差・形状	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L	B	C	m	ℓ	(W)
		m6	p6							
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> SA (m6) SPA (p6)	2	+0.008 +0.012	1.00~2.00	4	2	0.3	0.5	0	-
		3	+0.002 +0.006	1.00~3.00	5	3	0.5	1	1	1.0
		4	+0.012 +0.020	2.00~4.00	10	5	1	2	1	1.2
		5	+0.004 +0.012	2.00~5.00	15	6	1.5	3	2	1.5
		6	+0.015 +0.024	2.00~6.00	22	8	2	4	2	1.8
		8	+0.006 +0.015	3.00~8.00	30	10	3	4	2	2.2
		10	+0.018 +0.029	3.00~10.00						2.5
		12	+0.007 +0.018	5.00~12.00						3
		13	+0.021 +0.035	6.00~13.00						4
		16	+0.008 +0.022	10.00~16.00						5

### ■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式 D公差・形状	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	ℓ	(W)
		m6	p6							
FP GFP BFP SFP HFP CFP	<丸> SA (m6) SPA (p6)	2	+0.008 +0.012	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.3	0.5	0	-
		3	+0.002 +0.006	1.00 (2.00)~3.00	3~6	2.0~10.0	0.5	1	1	1.0
		4	+0.012 +0.020	2.00~4.00	4~8	2.0~10.0	1	2	1	1.2
		5	+0.004 +0.012	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	1.5	3	2	1.5
		6	+0.015 +0.024	2.00~6.00	6~12	2.0~12.0	2	4	2	1.8
		8	+0.006 +0.015	3.00~8.00	8~16	2.0~15.0	3	4	2	2.2
		10	+0.018 +0.029	3.00~10.00	10~20	3.0~20.0	4	4	2	2.5
		12	+0.007 +0.018	5.00~12.00	12~24	3.0~20.0				3
		13	+0.021 +0.035	6.00~13.00	13~26	5.0~20.0				4
		16	+0.008 +0.022	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0				5

◎P寸( )はダイヤ形状に適用



型式 - P - L - B

Type 形状 D

JP SB 5 - 3  
 JP SD 6 - 2.01  
 FP SA 8 - P6.01 - L8 - B5.3  
 FP SPD 10 - P5.97 - L12 - B3.5



数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%



◎P寸固定 材質①④⑥

在庫品 翌日出荷 ◎P81

◎ご希望によりPM5.00迄、当日出荷受付致します。

◎P寸固定 材質②③⑤ ◎P寸指定/P・L・B寸指定①~⑥

3 日発送 ストーク A 500円/1本 ◎P82

◎同一サイズ3本以上は一律1,350円  
 ◎SKS3硬質・SUS304硬質はストーク適用不可

### ■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPSB JPSPB	②SKS3硬質 GJPSB GJPSPB	③SKS3 BJPSB BJPSPB	④SUS304 SJPSB SJPSPB	⑤SUS304硬質 HJPSB HJPSPB	⑥SUS440C CJPSB CJPSPB	①SKS3焼 JPDS JPDPS	②SKS3硬質 GJPSB GJPDPS	③SKS3 BJPSB BJPDPS	④SUS304 SJPSB SJPDPS	⑤SUS304硬質 HJPSB HJPDPS	⑥SUS440C CJPSB CJPDPS
2	290	390	260	430	600	480	-	-	-	-	-	-
3	300	400	270	460	640	500	-	-	-	-	-	-
4	330	440	290	500	700	550	440	590	390	650	870	710
5	360	480	320	540	760	600	470	630	420	700	910	780
6	380	510	340	570	770	630	490	660	440	740	960	820
8	400	540	360	600	810	660	520	700	460	780	1,020	860
10	420	560	370	630	850	680	540	720	480	820	1,060	890
12	440	590	390	660	880	690	570	760	510	860	1,110	900
13	460	620	410	680	890	750	590	790	530	890	1,160	980
16	610	820	540	910	1,190	1,010	790	1,060	710	1,190	1,450	1,310
20	770	1,030	690	1,160	1,420	1,270	1,000	1,350	900	1,510	1,810	1,650

### ■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPSPA JPSPA	②SKS3硬質 GJPSPA GJPSPA	③SKS3 BJPSPA BJPSPA	④SUS304 SJPSPA SJPSPA	⑤SUS304硬質 HJPSPA HJPSPA	⑥SUS440C CJPSPA CJPSPA	①SKS3焼 JPSPD JPSPD	②SKS3硬質 GJPSPD GJPSPD	③SKS3 BJPSPD BJPSPD	④SUS304 SJPSPD SJPSPD	⑤SUS304硬質 HJPSPD HJPSPD	⑥SUS440C CJPSPD CJPSPD
2	570	760	510	770	1,000	860	-	-	-	-	-	-
3	610	820	540	830	1,070	910	-	-	-	-	-	-
4	670	900	600	900	1,180	1,000	870	1,170	780	1,280	1,550	1,420
5	720	970	640	980	1,230	1,080	930	1,250	830	1,400	1,690	1,550
6	760	1,020	680	1,030	1,280	1,130	990	1,330	890	1,470	1,770	1,620
8	800	1,080	720	1,080	1,330	1,190	1,040	1,400	930	1,550	1,860	1,700
10	840	1,130	750	1,130	1,390	1,240	1,080	1,450	970	1,620	1,950	1,780
12	870	1,170	780	1,190	1,450	1,250	1,130	1,520	1,010	1,700	2,040	1,800
13	910	1,220	810	1,240	1,490	1,360	1,180	1,590	1,060	1,780	2,130	1,950
16	1,210	1,630	1,080	1,470	1,770	1,810	1,570	2,110	1,410	2,360	2,830	2,600
20	1,540	2,070	1,380	1,880	2,260	2,300	1,980	2,670	1,780	2,990	3,590	3,280

### ■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPSPA FPSPA	②SKS3硬質 GFPSA GFPSA	③SKS3 BFPSA BFPSA	④SUS304 SFPSA SFPSA	⑤SUS304硬質 HFPSA HFPSA	⑥SUS440C CFPSA CFPSA	①SKS3焼 FPSPD FPSPD	②SKS3硬質 GFPSD GFPSD	③SKS3 BFPSD BFPSD	④SUS304 SFPSD SFPSD	⑤SUS304硬質 HFPSD HFPSD	⑥SUS440C CFPSD CFPSD
2	670	860	570	1,010	1,260	1,110	-	-	-	-	-	-
3	710	910	600	1,070	1,320	1,190	1,060	1,390	950	1,540	-	1,690
4	780	1,000	670	1,180	1,430	1,290	1,030	1,330	880	1,520	-	1,670
5	860	1,110	740	1,270	1,540	1,410	1,090	1,400	940	1,640	-	1,820
6	890	1,140	760	1,340	1,620	1,470	1,160	1,490	990	1,740	-	1,920
8	940	1,200	800	1,410	1,700	1,540	1,230	1,580	1,050	1,820	-	2,000
10	980	1,260	840	1,470	1,770	1,620	1,270	1,630	1,090	1,920	-	2,090
12	1,030	1,330	880	1,540	1,840	1,620	1,340	1,710	1,140	2,000	-	2,120
13	1,070	1,370	920	1,610	1,930	1,760	1,380	1,770	1,180	2,090	-	2,130
16	1,430	1,840	1,220	1,800	2,160	2,360	1,850	2,370	1,580	2,780	-	3,080
20	1,800	2,310	1,540	2,310	2,770	2,980	2,340	3,000	2,000	3,530	-	3,870



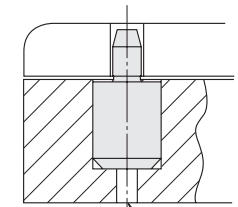
型式 - P - L - B - (TC・RC)

FPSPA10 - P8.52 - L12 - B6.4 - TC7

5 日発送 ◎P寸固定タイプは追加加工適用不可



Alterations	先端テーパ部長さ変更	首元R加工
Code	TC	RC
Spec.	<p>寸法を変更します。指定方法 TC8 (1mm単位)</p> <p>◎B+m≥TC+2 (ストレート部min. 2mm)                      ◎P≥2.00に適用可 ◎P/2-TC×tan15° (≒0.27) &gt; 0.5 (先端φ1.0min.)                      ◎TCの指定により、B寸法が変わります。</p>	<p>首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC</p> <p>◎D-P≥2の場合に適用</p>
¥/1Code	300	300



②1 位置決めピン





# LOCATING PINS SMALL TAPER HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

## 位置決めピン 小頭テーパタイプ

-内ねじ-

ステンレス・めっき品  
脱脂洗浄サービス  
対応商品詳細は下記URLへ  
http://fa.misumi.jp

●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.50・52  
●CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

RoHS

材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type			形状記号	
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P寸固定	P寸固定以外
①	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC	JPS	JPS	FPS	TB (丸)	TA (丸) TD (ダイヤ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	-	GJPS	GFPS		
④	SUS304	-	-	SJPS	SJPS	SFPS		
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	-	-	HFPS		
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CJPS	CJPS	CFPS		

●お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご購入ください。

●SUS440C相当はD部に識別用の溝がつかます。

### ■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 選択	L	B	m	M (並目)	ℓ
JPS SJPS CJPS	TB (丸)	6	-0.004 -0.012	4 5	10	5	2	M3	5
		8	-0.005 -0.014	6 7	15	6	3	M5	8
		10	-0.006 -0.017	7 8 9 10		8			
		12	-0.006 -0.017	8 9 10 11 12					

### ■P寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L	B	m	(W)	M (並目)	ℓ	
JPS GJPS SJPS CJPS	TA (丸) TD (ダイヤ)	6	-0.004 -0.012	4.00~ 6.00	10	5	2	1.5	M3	5	
		6T	-0.004 -0.012						M2.6	4	
		8	-0.005 -0.014	6.00~ 8.00	15	6	3	1.8	M5	8	
		8T	-0.005 -0.014						M4	6	
		10	-0.006 -0.017	7.00~10.00	22	8	4	2.2	M5	8	
		10T	-0.006 -0.017								2.5
		12	-0.006 -0.017	7.00~12.00	30	10	4	2.5	M8	12	
		12T	-0.006 -0.017								3
		13	-0.006 -0.017	8.00~13.00							
		13T	-0.006 -0.017								
		16	-0.007 -0.020	10.00~16.00							
		16T	-0.007 -0.020								
20	-0.007 -0.020	13.00~20.00									
20T	-0.007 -0.020										

### ■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D寸T付サイズの特長：従来規格からねじ径を小さく肉厚を厚くしました。D寸10T以上では、より短い取付部長さの指定が可能です。

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	m	(W)	M (並目)	ℓ
FPS GFPS SFPS HFPS CFPS	TA (丸) TD (ダイヤ)	6	-0.004 -0.012	4.00~ 6.00	8 (9)~12	2.0~12.0	2	1.5	M3	5
		6T	-0.004 -0.012						M2.6	4
		8	-0.005 -0.014	6.00~ 8.00	11 (12)~16	2.0~15.0	3	1.8	M5	8
		8T	-0.005 -0.014						M4	6
		10	-0.006 -0.017	7.00~10.00	11 (12)~20	3.0~20.0	4	2.2	M5	8
		10T	-0.006 -0.017		8 (12)~16				M4	6
		12	-0.006 -0.017	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	5	2.5	M5	8
		12T	-0.006 -0.017		8 (12)~18				M4	6
		13	-0.006 -0.017	8.00~13.00	13 (14)~26	5.0~20.0	6	3	M8	10
		13T	-0.006 -0.017		10 (14)~20				M6	9
		16	-0.007 -0.020	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	7	4	M8	12
		16T	-0.007 -0.020		10 (14)~24				M6	9
		20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	8	5	M8	12
		20T	-0.007 -0.020		12 (18)~30				M6	9

●L寸( )はダイヤ形状に適用 ●首下部の強度に注意 ●P1221 ●下穴深さ( ●P1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文書

型式 - P - L - B

Delivery 出荷日

●P寸固定

在庫品 翌日出荷 ●P81

●ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸指定/P・L・B寸指定

3 日目発送

ストーク A 500円/1本 ●P82

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

●SKS3硬質・SUS304硬質はストーク適用不可

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

●表示数量を超えは  
お見積り

### ■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPSTB	④SUS304 SJPSTB	⑥SUS440C CJPSTB
6	630	790	840
8	650	830	870
10	680	860	900
12	700	890	910

### ■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状			
	①SKS3焼 JPSTB	②SKS3硬質 GJPSTB	④SUS304 SJPSTB	⑥SUS440C CJPSTB	①SKS3焼 JPSTB	②SKS3硬質 GJPSTB	④SUS304 SJPSTB	⑥SUS440C CJPSTB
6	1,050	1,410	1,310	1,390	1,270	1,710	1,760	1,910
6T	1,050	1,410	1,310	1,390	1,270	1,710	1,760	1,910
8	1,080	1,450	1,370	1,440	1,320	1,780	1,830	1,990
8T	1,080	1,450	1,370	1,440	1,320	1,780	1,830	1,990
10	1,120	1,510	1,420	1,500	1,370	1,840	1,910	2,060
12	1,160	1,560	1,470	1,510	1,420	1,910	1,990	2,080
13	1,200	1,620	1,520	1,620	1,460	1,970	2,060	2,230
16	1,490	2,010	1,760	2,070	1,850	2,490	2,640	2,890
20	1,820	2,450	2,170	2,560	2,260	3,050	3,280	3,560

### ■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 FPSTA	②SKS3硬質 GFPSTA	④SUS304 SFPSTA	⑤SUS304硬質 HFPSTA	⑥SUS440C CFPSTA	①SKS3焼 FPSTB	②SKS3硬質 GFPSTB	④SUS304 SFPSTB	⑤SUS304硬質 HFPSTB	⑥SUS440C CFPSTB		
6	1,150	1,480	1,620	1,950	1,730	1,420	-	2,020	2,430	2,180		
6T	1,150	1,480	1,620	1,950	1,730	1,420	-	2,020	2,430	2,180		
8	1,200	1,540	1,690	2,030	1,800	1,480	-	2,110	2,530	2,260		
8T	1,200	1,540	1,690	2,030	1,800	1,480	-	2,110	2,530	2,260		
10	1,240	1,590	1,760	2,110	1,880	1,530	-	2,200	2,640	2,350		
10T	1,210	1,550	1,720	2,060	1,840	1,490	-	2,150	2,580	2,300		
12	1,280	1,640	1,820	2,190	1,880	1,600	-	2,290	2,750	2,380		
12T	1,250	1,600	1,780	2,140	1,840	1,560	-	2,240	2,690	2,330		
13	1,330	1,710	1,890	2,270	2,010	1,630	-	2,380	2,850	2,380		
13T	1,300	1,670	1,850	2,220	1,960	1,590	-	2,330	2,790	2,330		
16	1,680	2,150	2,080	2,500	2,610	2,110	-	3,070	3,690	3,330		
16T	1,640	2,100	2,030	2,450	2,550	2,060	-	3,000	3,610	3,260		
20	2,050	2,630	2,590	3,120	3,240	2,590	-	3,820	4,580	4,120		
20T	2,000	2,570	2,530	3,050	3,170	2,530	-	3,740	4,480	4,030		

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - (TC・RC・RAC・LAC)

FPSTA10 - P8.52 - L12 - B6.4 - TC7

5 日目発送 ●P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	先端テーパ部長さ変更	首元R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工																																																																																	
	Code	TC	RC	RAC	LAC																																																																																
Spec.	m寸法を変更します。指定方法 TC8(1mm単位)	首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC	六角穴を加工します。指定方法 RAC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC																																																																																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>TC</th> <th>D</th> <th>TC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>3~9</td> <td>13</td> <td>4~21</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4~13</td> <td>16</td> <td>5~22</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>4~16</td> <td>20</td> <td>5~22</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>4~20</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>●B+m≥TC+2 (ストレート部min.2mm)</p> <p>●P/2-TC×tan15°(≒0.27)&gt;0.5(先端φ1.0min.)</p> <p>●TCの指定により、B寸法が変わります。</p> <p>●RAC・LACとの併用不可</p>	D	TC	D	TC	6	3~9	13	4~21	8	4~13	16	5~22	10	4~16	20	5~22	12	4~20			<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">適用寸法</th> <th colspan="2">六角穴寸法</th> </tr> <tr> <th>D</th> <th>P</th> <th>L</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8 8T</td> <td>6.50~</td> <td rowspan="2">13~</td> <td rowspan="2">2 3</td> </tr> <tr> <td>10 10T</td> <td>7.00~</td> </tr> <tr> <td>12 12T</td> <td>7.00~</td> <td rowspan="2">6.0~</td> <td rowspan="2">2.5 4</td> </tr> <tr> <td>13 13T</td> <td>9.00~ 15~</td> </tr> <tr> <td>16 16T</td> <td>10.00~ 17~</td> <td rowspan="2">3 5</td> <td rowspan="2">4 6</td> </tr> <tr> <td>20 20T</td> <td>13.00~ 22~</td> </tr> </tbody> </table> <p>●P寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用。</p> <p>●丸形状はD≧8、ダイヤ形状はD≧10に適用。</p> <p>●TC・LACとの併用不可</p>	適用寸法		六角穴寸法		D	P	L	S	8 8T	6.50~	13~	2 3	10 10T	7.00~	12 12T	7.00~	6.0~	2.5 4	13 13T	9.00~ 15~	16 16T	10.00~ 17~	3 5	4 6	20 20T	13.00~ 22~	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">適用寸法</th> <th colspan="2">レンチ穴寸法</th> </tr> <tr> <th>D</th> <th>P</th> <th>B</th> <th>P</th> <th>Q</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8 8T</td> <td>6.00~</td> <td rowspan="2">2</td> <td>6.00~9.99</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10 10T</td> <td>7.00(8.00)~</td> <td>10.00~15.99</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>12 12T</td> <td>7.00(8.00)~</td> <td rowspan="2">5.0~</td> <td>16.00~</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>13 13T</td> <td>8.00~</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>16 16T</td> <td>10.00~</td> <td rowspan="2">10.00~</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20 20T</td> <td>13.00~</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>●P寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用。</p> <p>●丸形状はD≧8、ダイヤ形状はD≧10に適用。</p> <p>●ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあります。方向は任意となります。</p> <p>●TC・RC・RACとの併用不可</p>	適用寸法			レンチ穴寸法		D	P	B	P	Q	8 8T	6.00~	2	6.00~9.99	2	10 10T	7.00(8.00)~	10.00~15.99	3.5	12 12T	7.00(8.00)~	5.0~	16.00~	5	13 13T	8.00~			16 16T	10.00~	10.00~			20 20T	13.00~	
D	TC	D	TC																																																																																		
6	3~9	13	4~21																																																																																		
8	4~13	16	5~22																																																																																		
10	4~16	20	5~22																																																																																		
12	4~20																																																																																				
適用寸法		六角穴寸法																																																																																			
D	P	L	S																																																																																		
8 8T	6.50~	13~	2 3																																																																																		
10 10T	7.00~																																																																																				
12 12T	7.00~	6.0~	2.5 4																																																																																		
13 13T	9.00~ 15~																																																																																				
16 16T	10.00~ 17~	3 5	4 6																																																																																		
20 20T	13.00~ 22~																																																																																				
適用寸法			レンチ穴寸法																																																																																		
D	P	B	P	Q																																																																																	
8 8T	6.00~	2	6.00~9.99	2																																																																																	
10 10T	7.00(8.00)~		10.00~15.99	3.5																																																																																	
12 12T	7.00(8.00)~	5.0~	16.00~	5																																																																																	
13 13T	8.00~																																																																																				
16 16T	10.00~	10.00~																																																																																			
20 20T	13.00~																																																																																				
¥/1Code	300	300	600	300																																																																																	

21 位置決めピン  
治具用  
位置決めピン

# 位置決めピン 小頭テーパタイプ

—テーパ角度指定・DP公差選択—



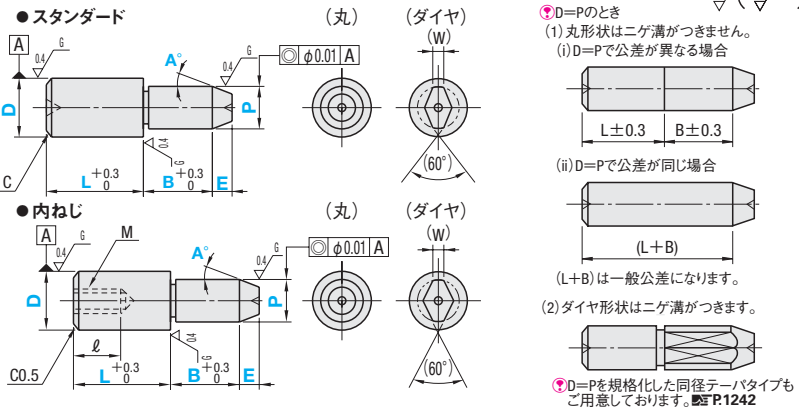
材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		形状記号
				スタンダード	内ねじ	
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	KFS	KFST	A (丸)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GKFS	GKFST	
③	SUS304	—	—	SKFS	SKFST	D (ダイヤ)
④	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HKFS	HKFST	
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CKFS	CKFST	

※お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

### 公差選択

D 又は P	並級				精級	
	M	P	G	H	S	A
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	-0.010	0	0
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	0	0
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	-0.012	0	0
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	0	0
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	-0.015	0	0
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	0	0
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	-0.018	0	0
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	0	0
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	-0.021	0	0
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	0	0

※精級は並級の基準単位のx1.1となります。(1円単位切り捨て)  
 ※硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可。  
 ※SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。  
 ※P-2EtanA=0.73(先端径φ0.73以上)  
 参考: tan15°=0.267 tan30°=0.577  
 tan45°=1 tan60°=1.732



### スタンダード

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状																									
					0.01mm単位	1mm単位	0.1mm単位	E	A	C	(W)	①	②	④	⑤	⑥	①	②	④	⑤	⑥															
KFS GKFS SKFS HKFS CKFS	A (丸)	M	P	2	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.5	15	30	45	60	0.3	—	860	1,160	1,240	1,490	1,400	—	—	—	—	—	—											
					3.00(2.00)~3.00	3~6	2.0~10.0								920	1,240	1,320	1,600	1,480	1,380	1,820	1,900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
					4.00~4.00	4~8	2.0~10.0								1,010	1,360	1,440	1,730	1,620	1,330	1,790	1,860	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
					5.00~5.00	5~10	2.0~10.0								1,210	1,480	1,560	1,870	1,760	1,420	1,910	2,020	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
					6.00~6.00	6~12	2.0~12.0								1,510	1,550	1,640	1,980	1,840	1,500	2,020	2,150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
					8.00~8.00	8~16	2.0~15.0								1,810	1,840	1,930	2,270	2,070	1,590	2,140	2,240	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		10.00~10.00	10~20	3.0~20.0	2,110	2,140	2,230								2,570	2,290	1,900	2,560	2,620	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
		12.00~12.00	12~24	3.0~20.0	2,410	2,440	2,530								2,870	2,590	2,000	2,700	2,730	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
		13.00~13.00	13~26	5.0~20.0	2,710	2,740	2,830								3,170	2,890	2,100	2,750	2,830	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		16.00~16.00	16~32	5.0~20.0	3,010	3,040	3,130								3,470	3,190	2,200	2,850	2,880	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		20.00~20.00	20~40	5.0~20.0	3,310	3,340	3,430								3,770	3,490	2,300	2,950	3,030	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		D (ダイヤ)	M	P	2	1.00~2.00	2~4								2.0~10.0	0.5	15	30	45	60	0.3	—	860	1,160	1,240	1,490	1,400	—	—	—	—	—	—			
	3.00(2.00)~3.00					3~6	2.0~10.0	920	1,240	1,320	1,600	1,480	1,380	1,820	1,900								—	—	—	—	—	—	—	—	—					
	4.00~4.00					4~8	2.0~10.0	1,010	1,360	1,440	1,730	1,620	1,330	1,790	1,860								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	5.00~5.00					5~10	2.0~10.0	1,210	1,480	1,560	1,870	1,760	1,420	1,910	2,020								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	6.00~6.00					6~12	2.0~12.0	1,510	1,550	1,640	1,980	1,840	1,500	2,020	2,150								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8.00~8.00					8~16	2.0~15.0	1,810	1,840	1,930	2,270	2,070	1,590	2,140	2,240								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	10.00~10.00		10~20	3.0~20.0	2,110	2,140	2,230	2,570	2,290	1,900	2,560	2,620	—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	12.00~12.00		12~24	3.0~20.0	2,410	2,440	2,530	2,870	2,590	2,000	2,700	2,730	—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	13.00~13.00		13~26	5.0~20.0	2,710	2,740	2,830	3,170	2,890	2,100	2,750	2,830	—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	16.00~16.00		16~32	5.0~20.0	3,010	3,040	3,130	3,470	3,190	2,200	2,850	2,880	—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	20.00~20.00		20~40	5.0~20.0	3,310	3,340	3,430	3,770	3,490	2,300	2,950	3,030	—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

※硬質クロムメッキ品は\*印公差記号(精級・A・B)は適用不可。\*P寸( )はダイヤ形状に適用。

### 内ねじ

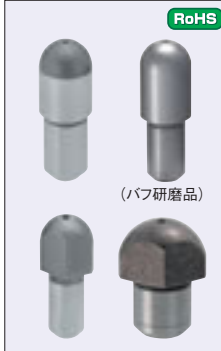
Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状																															
					0.01mm単位	1mm単位	0.1mm単位	E	A	C	(W)	①	②	④	⑤	⑥	①	②	④	⑤	⑥																					
KFST GKFST SKFST HKFST CKFST	A (丸)	M	P	6	4.00~6.00	8(9)~12	2.0~12.0	0.5	15	30	45	60	1.5	M3	5	1,410	1,900	1,900	2,280	2,100	1,760	2,370	2,400	—	—	—	—															
					M2.6	4	1,410								1,900	1,900	2,280	2,100	1,760	2,370	2,400	—	—	—	—	—	—	—	—	—												
					M5	8	1,470								1,980	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	2,500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									
					M4	6	1,470								1,980	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	2,500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
					M6	8	1,520								2,050	2,070	2,490	2,290	1,900	2,560	2,620	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
					M8	10	1,590								2,140	2,150	2,570	2,290	2,000	2,700	2,730	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
		D (ダイヤ)	M	P	6	4.00~6.00	8(9)~12								2.0~12.0	0.5	15	30	45	60	1.5	M3	5	1,410	1,900	1,900	2,280	2,100	1,760	2,370	2,400	—	—	—	—							
						M2.6	4								1,410								1,900	1,900	2,280	2,100	1,760	2,370	2,400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
						M5	8								1,470								1,980	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	2,500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
						M4	6								1,470								1,980	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	2,500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
						M6	8								1,520								2,050	2,070	2,490	2,290	1,900	2,560	2,620	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
						M8	10								1,590								2,140	2,150	2,570	2,290	2,000	2,700	2,730	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	M		P	6	6	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0	0.5	30	45	60	1.8	M4	8								1,470	1,980	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	2,500	—	—	—	—								
						M5	8	1,470							1,980								1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	2,500	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
						M6	8	1,520							2,050								2,070	2,490	2,290	1,900	2,560	2,620	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
						M8	10	1,590							2,140								2,150	2,570	2,290	2,000	2,700	2,730	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
						M10	12	1,640							2,210								2,230	2,680	2,460	2,040	2,750	2,830	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
						M12	14	1,640							2,210								2,230	2,680	2,460	2,040	2,750	2,830	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	D (ダイヤ)	M	P	6	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0	0.5							30	45	60	1.8	M4	8	1,470	1,980	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	2,500	—	—	—	—										
					M5	8	1,470													1,980	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	2,500	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
					M6	8	1,520													2,050	2,070	2,490	2,290	1,900	2,560	2,620	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
					M8	10	1,590													2,140	2,150	2,570	2,290	2,000	2,700	2,730	—	—	—	—	—											



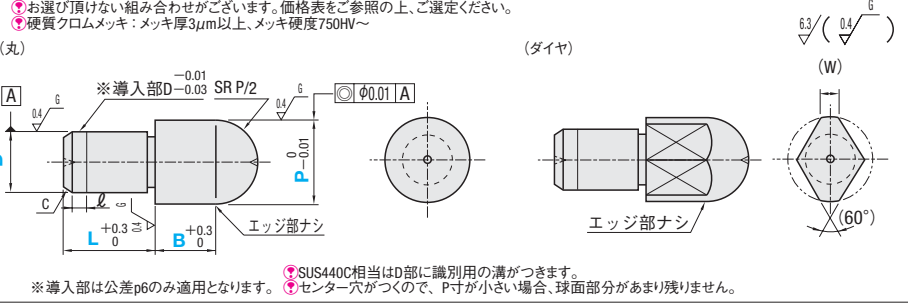
LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE -STANDARD-

# 位置決めピン 大頭球面タイプ

-スタンダード-



材質No.	材質	表面処理	硬度	Type			D公差・形状記号	
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P寸固定	P寸固定以外
①	SKS3	-	焼入硬度60~63HRC	JPQ	JPQ	FPQ	<丸> A (m6) PA (p6) B (m6) PB (p6) <ダイヤ> D (m6) PD (p6)	
②	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度60~63HRC	-	GJPQ	GFPQ		
③	SUS304	-	-	SJPQ	SJPQ	SFPQ		
④	SUS304	硬質クロムメッキ	-	-	HJPQ	HFPQ		
⑤	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CJPQ	CJPQ	CFPQ		
⑥	SKS3	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	-	MJPQ	MFPQ		
⑦	SKS3	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	-	MGJPQ	MGFPQ		
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	-	MCJPQ	MCFPQ		



バフ研磨加工は、  
球面部分のみです。  
(ダイヤカット面は除く)

### ■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D公差		P選択	L	B	C	ℓ
		m6	p6					
JPQ SJPQ CJPQ	<丸> B (m6) PB (p6)	1	+0.008	+0.012	2	3	0.1	0
		2	+0.002	+0.006	3 4	4	0.5	
		3			4 5 6	5		
		4	+0.012	+0.020	5 6 7	6	1	
		5	+0.004	+0.012	6 7 8	10	1.5	
		6			7 8 9 10	15	2	
		8	+0.015	+0.024	9 10 11 12	8		
		10	+0.006	+0.015	12 13	10	2	

### ■P寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D公差		P指定0.01mm単位	L	B	C	ℓ	(W)	
		m6	p6							
JPQ GJPQ SJPQ HJPQ CJPQ (バフ研磨品) MJPQ MGJPQ MCJPQ	<丸> A (m6) PA (p6) <ダイヤ> D (m6) PD (p6) D≧2に適用	1	+0.008	+0.012	1.50~2.50	3	3	0.1	0	-
		2	+0.002	+0.006	2.50~4.00	4	5	0.5	1.2	
		3			3.50~6.00	5	6	1	1.5	
		4	+0.012	+0.020	4.50~7.00	10	8	1.5	1.8	
		5	+0.004	+0.012	5.50~8.00	15	10	2	2.2	
		6			6.50~10.00	22	15	3	3.0	
		8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	30	20	3	3.5	
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	1.5	2	2	4.0	
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	2	2	2	5.0	
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	3	2	2	5.5	
16	+0.021	+0.035	17.00~25.00	3	2	2	7.0			
20	+0.008	+0.022	22.00~30.00	3	2	2	9.0			

### ■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D公差		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	ℓ	(W)	
		m6	p6							
FPQ GFPQ SFPQ HFPQ CFPQ (バフ研磨品) MFPQ MGFPQ MCFPQ	<丸> A (m6) PA (p6) <ダイヤ> D (m6) PD (p6) D≧2に適用	1	+0.008	+0.012	1.50~2.50	2~3	2.0~5.0	0.1	0	-
		2	+0.002	+0.006	2.50~4.00	2~6	2.0~10.0	0.5	1.2	
		3			3.50~6.00	3~6	2.0~10.0	1	1.5	
		4	+0.012	+0.020	4.50~7.00	4~8	2.0~10.0	1	1.8	
		5	+0.004	+0.012	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1	2.2	
		6			6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	1	3.0	
		8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5	3.5	
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	2	4.0	
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	2	5.0	
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	13~26	5.0~20.0	2	5.5	
16	+0.021	+0.035	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	2	7.0			
20	+0.008	+0.022	22.00~30.00	20~40	5.0~20.0	3	9.0			

Order 注文例

型式 - P - L - B

Type D公差形状 D

JPQ A 4 - 5.00  
FPQ A 4 - P5.00 - L5 - B2.5  
MFPQ PA 12 - P15.98 - L12 - B5.5

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

### ■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPQB JPQPB	③SUS304 SJPQB SJPQPB	⑤SUS440C CJPQB CJPQPB
1	950	1,430	1,550
2	380	560	610
3	400	590	650
4	430	650	720
5	470	700	770
6	500	740	810
8	520	770	840
10	540	810	880

### ■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状							¥基準単価 ダイヤ形状							
	①SKS3焼 JPQA JPQPA	②SKS3硬質 GJQA GJQPA	③SUS304 SJPQA SJPQPA	④SUS304硬質 HJQA HJQPA	⑤SUS440C CJQA CJQPA	⑥SKS3焼+バフ MJQA MJQPA	⑦SKS3硬質+バフ MGJQA MGJQPA	⑧SUS440C+バフ MCJQA MCJQPA	①SKS3焼 JPQD JPQPD	②SKS3硬質 GJPQD GJPQPD	③SUS304 SJPQD SJPQPD	④SUS304硬質 HJPQD HJPQPD	⑤SUS440C CJPQD CJPQPD	⑥SKS3焼+バフ MJQD MJQPD	⑦SKS3硬質+バフ MGJD MGJPD
1	1,580	2,130	2,380	2,850	2,580	-	-	-	930	1,250	1,260	-	1,410	-	-
2	620	830	920	1,200	1,010	-	-	970	1,300	1,330	-	1,470	-	-	
3	660	890	980	1,320	1,080	-	-	1,030	1,390	1,430	-	1,590	-	-	
4	710	950	1,070	1,230	1,190	-	-	1,090	1,470	1,500	-	1,680	1,420	1,910	
5	780	1,050	1,160	1,420	1,280	1,010	1,370	1,660	1,570	1,590	-	1,780	1,520	2,040	
6	820	1,100	1,220	1,480	1,350	1,070	1,430	1,760	1,700	1,740	-	1,880	1,640	2,210	
8	860	1,160	1,280	1,550	1,400	1,120	1,510	1,820	1,700	1,740	-	1,880	1,640	2,210	
10	900	1,210	1,350	1,630	1,460	1,170	1,570	1,900	1,750	1,790	-	1,910	1,690	2,280	
12	940	1,260	1,400	1,690	1,620	1,220	1,640	2,110	1,800	1,840	-	2,000	1,780	2,350	
13	980	1,320	1,460	1,760	1,640	1,270	1,720	2,130	1,850	1,890	-	2,050	1,830	2,420	
16	1,290	1,740	1,950	2,340	2,150	1,680	2,260	2,800	2,280	2,450	-	2,480	2,200	2,960	
20	1,650	2,220	2,470	2,960	2,710	2,150	2,890	3,520	2,800	2,970	-	3,000	2,720	3,430	

### ■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状							¥基準単価 ダイヤ形状							
	①SKS3焼 FPQA FPQPA	②SKS3硬質 GFQA GFQPA	③SUS304 SFPQA SFPQPA	④SUS304硬質 HFQA HFQPA	⑤SUS440C CFQA CFQPA	⑥SKS3焼+バフ MFQA MFQPA	⑦SKS3硬質+バフ MGFQA MGFQPA	⑧SUS440C+バフ MCFQA MCFQPA	①SKS3焼 FPQD FPQPD	②SKS3硬質 GFQD GFQPD	③SUS304 SFPQD SFPQPD	④SUS304硬質 HFQD HFQPD	⑤SUS440C CFQD CFQPD	⑥SKS3焼+バフ MFQD MFQPD	⑦SKS3硬質+バフ MGFD MGFPD
1	1,860	2,390	2,790	3,350	3,050	-	-	-	1,050	1,340	1,430	-	1,600	-	-
2	720	930	1,080	1,330	1,200	-	-	1,090	1,400	1,500	-	1,660	-	-	
3	770	980	1,150	1,410	1,270	-	-	1,160	1,490	1,620	-	1,790	-	-	
4	840	1,080	1,260	1,530	1,390	-	-	1,240	1,590	1,710	-	1,900	1,610	2,070	
5	920	1,180	1,370	1,650	1,510	1,200	1,530	1,960	1,680	1,710	-	2,010	1,700	2,180	
6	960	1,230	1,430	1,720	1,580	1,250	1,600	2,050	1,750	1,780	-	2,070	1,770	2,260	
8	1,010	1,300	1,510	1,810	1,650	1,310	1,690	2,150	1,800	1,840	-	2,100	1,800	2,350	
10	1,050	1,340	1,580	1,890	1,740	1,370	1,740	2,260	1,840	1,880	-	2,170	1,860	2,390	
12	1,100	1,410	1,650	1,990	1,740	1,430	1,830	2,260	1,890	1,930	-	2,210	1,910	2,460	
13	1,150	1,480	1,720	2,060	1,880	1,500	1,920	2,440	1,950	1,990	-	2,250	1,950	2,590	
16	1,530	1,960	2,290	2,750	2,530	1,990	2,550	3,290	2,470	2,800	-	2,520	2,200	2,960	
20	1,930	2,470	2,910	3,490	3,190	2,510	3,210	4,150	2,930	3,260	-	3,000	2,720	3,430	

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - (RC)

FPQA4 - P6.50 - L5 - B2.5 - RC

※P寸固定タイプは、追加加工適用不可

首下R加工

RC (R0.5)

Code RC

Spec. 首下の逃げをR0.5に変更します。既定方法RC (P-D≧2の場合に適用)

¥/1Code 300

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P81

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

※P寸指定/P・L・B寸指定

3 日目発送 ストック A 500円/1本 P82

※同一サイズ3本以上は一律1,350円

※SKS3硬質・SUS304硬質はストック適用不可

※バフ研磨品(材質No.⑥⑦⑧)

5 日目発送

21 位置決めピン





LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

# 位置決めピン 大頭球面タイプ

—内ねじ—

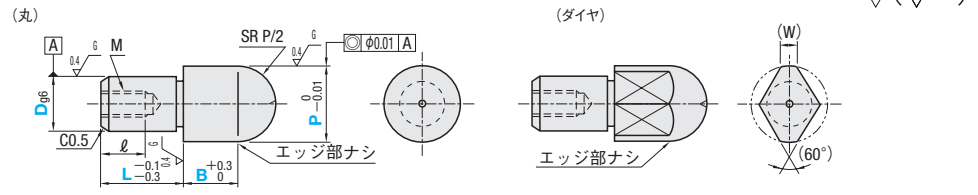
ステンレス・めっき品  
脱脂洗浄サービス  
対応商品詳細は下記URLへ  
http://fa.misumi.jp

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.53・P.55  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins



材質No.	材質	S表面処理	H硬度	Type			形状記号	
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P寸固定	P寸固定以外
①	SKS3	—	焼入硬度60~63HRC	JPQT	JPQT	FPQT	BB(丸)	A(丸) D(ダイヤ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度60~63HRC	—	GJPQT	GFPQT		
③	SUS304	—	—	SJPQT	SJPQT	SFPQT		
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	—	HFPQT		
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQT	CJPQT	CFPQT		
⑥	SKS3	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MJPQT	MFPQT		
⑦	SKS3	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MGJPQT	MGFPQT		
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	MCJPQT	MCFPQT		

お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。  
硬質クロムメッキ：メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~



SUS440C相当はD部に識別用の溝がつけます。

## P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 選択	L	B	M (並目)	l
JPQT SJPQT CJPQT	BB(丸)	6	-0.004 -0.012	7 8 9 10	10	8	M3	5
		8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13	15			
		10	-0.006 -0.017	11 12 13 15		10	M5	8
		12	-0.006 -0.017	15 16	22			

## P寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L	B	M (並目)	l	(W)
JPQT GJPQT SJPQT CJPQT (バフ研磨品) MJPQT MGJPQT MCJPQT	A(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	10	8	M3	5	3.0
		6T	-0.004 -0.012	6.50~10.00			M2.6	4	
		8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	15	M4	8	3.5	
		8T	-0.005 -0.014	9.00~13.00			M5		8
		10	-0.006 -0.017	11.00~15.00	10	M5	8	4.0	
		12	-0.006 -0.017	13.00~16.00			8	5.0	
		13	-0.006 -0.017	14.00~18.00	22	M8	10	5.5	
		16	-0.007 -0.020	17.00~25.00			12	7.0	
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	30	15	12	9.0	

## P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	l	(W)
FPQT GFPQT SFPQT HFPQT CFPQT (バフ研磨品) MFPQT MGFPQT MCFPQT	A(丸) D(ダイヤ)	6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	6(9) ~12	2.0~12.0	M3	5	3.0
		6T	-0.004 -0.012					M2.6	
		8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	8(12) ~16	2.0~15.0	M5	8	3.5
		8T	-0.005 -0.014					M4	
		10	-0.006 -0.017	11.00~15.00	10(12) ~20	3.0~20.0	M5	8	4.0
		10T	-0.006 -0.017					M4	
		12	-0.006 -0.017	13.00~16.00	8(12) ~18	3.0~20.0	M5	8	5.0
		12T	-0.006 -0.017					M4	
		13	-0.006 -0.017	14.00~18.00	13(14) ~26	5.0~20.0	M8	10	5.5
		13T	-0.006 -0.017					M6	
		16	-0.007 -0.020	17.00~25.00	8(14) ~20	5.0~20.0	M8	12	7.0
		16T	-0.007 -0.020					M6	
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	16~32	5.0~20.0	M8	12	9.0
		20T	-0.007 -0.020					M6	
		20T	-0.007 -0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~20.0	M8	12	9.0
		20T	-0.007 -0.020	22.00~30.00	12(18) ~30	5.0~20.0	M6	9	

Order 注文例  
型式 - P - L - B  
JPQTA6 - 10.0  
MFPQTA6 - P10.00 - L10 - B5.0

Delivery 出荷日  
在庫品 翌日出荷 P.81

Price 価格  
数量スライド価格 (P1円未満切り捨て) P.81

●P寸固定 ●P寸指定/P・L・B寸指定 ●バフ研磨品(材質No.⑥⑦⑧)

3 日発送 ストック A 500円/1本 P.82 5 日発送

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。 ●同一サイズ3本以上は一律1,350円  
●SKS3硬質・SUS304硬質はストック適用不可

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り ●バフ研磨品は20以上お見積りとなります。

## P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPQTA	③SUS304 SJPQTB	⑤SUS440C CJPQTB
6	650	890	970
8	670	930	990
10	700	970	1,040
12	720	990	1,130
16	940	1,320	1,440

## P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状							¥基準単価 ダイヤ形状						
	①SKS3焼 JPQTA	②SKS3硬質 GJPQA	③SUS304 SJPQTA	④SUS440C CJPQTA	⑤SKS3焼+バフ MJPQTA	⑥SKS3硬質+バフ MGJPQA	⑦SUS440C+バフ MCJPQTA	①SKS3焼 JPQTD	②SKS3硬質 GJPQTD	③SUS304 SJPQTD	④SUS440C CJPQTD	⑤SKS3焼+バフ MJPQTD	⑥SKS3硬質+バフ MGJPQTD	⑦SUS440C+バフ MCJPQTD
6	1,070	1,440	1,470	1,610	1,390	1,870	2,090	1,430	1,930	1,840	2,030	1,860	2,510	2,640
6T	1,070	1,440	1,470	1,610	1,390	1,870	2,090	1,430	1,930	1,840	2,030	1,860	2,510	2,640
8	1,110	1,490	1,540	1,650	1,440	1,940	2,150	1,460	1,970	1,940	2,080	1,900	2,560	2,700
8T	1,110	1,490	1,540	1,650	1,440	1,940	2,150	1,460	1,970	1,940	2,080	1,900	2,560	2,700
10	1,160	1,560	1,610	1,720	1,510	2,030	2,240	1,520	2,050	2,000	2,140	1,980	2,670	2,780
12	1,200	1,620	1,650	1,880	1,560	2,110	2,440	1,560	2,100	2,040	2,370	2,030	2,730	3,080
13	1,240	1,670	1,720	1,900	1,610	2,170	2,470	1,630	2,200	2,160	2,540	2,120	2,860	3,300
16	1,560	2,100	2,200	2,400	2,030	2,730	3,120	1,950	2,630	2,710	3,130	2,540	3,420	4,070
20	1,910	2,570	2,730	2,960	2,480	3,340	3,850	2,300	3,100	3,230	3,680	2,990	4,030	4,780

## P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状							¥基準単価 ダイヤ形状								
	①SKS3焼 FPQTA	②SKS3硬質 GFPQTA	③SUS304 SFPQTA	④SUS440C HFPQTA	⑤SKS3焼+バフ MFPQTA	⑥SKS3硬質+バフ MGFPQTA	⑦SUS440C+バフ MCFPQTA	①SKS3焼 FPQTD	②SKS3硬質 GFPQTD	③SUS304 SFPQTD	④SUS440C HFPQTD	⑤SKS3焼+バフ MFPQTD	⑥SKS3硬質+バフ MGFPQTD	⑦SUS440C+バフ MCFPQTD		
6	1,220	1,560	1,690	2,030	1,830	1,590	2,030	2,380	1,570	2,010	2,060	—	2,270	2,040	2,610	2,950
6T	1,220	1,560	1,690	2,030	1,830	1,590	2,030	2,380	1,570	2,010	2,060	—	2,270	2,040	2,610	2,950
8	1,260	1,620	1,770	2,120	1,910	1,640	2,110	2,480	1,620	2,080	2,160	—	2,330	2,110	2,700	3,030
8T	1,260	1,620	1,770	2,120	1,910	1,640	2,110	2,480	1,620	2,080	2,160	—	2,330	2,110	2,700	3,030
10	1,310	1,680	1,830	2,200	2,000	1,700	2,180	2,600	1,680	2,150	2,230	—	2,420	2,180	2,800	3,150
10T	1,280	1,650	1,790	2,160	1,960	1,660	2,150	2,550	1,650	2,110	2,190	—	2,370	2,150	2,740	3,080
12	1,360	1,740	1,910	2,290	2,000	1,770	2,260	2,600	1,730	2,220	2,300	—	2,470	2,250	2,890	3,210
12T	1,330	1,710	1,870	2,240	1,960	1,730	2,220	2,550	1,700	2,180	2,250	—	2,420	2,210	2,830	3,150
13	1,410	1,810	1,980	2,380	2,140	1,830	2,350	2,780	1,810	2,320	2,420	—	2,770	2,350	3,020	3,600
13T	1,380	1,770	1,940	2,330	2,100	1,790	2,300	2,730	1,770	2,270	2,370	—	2,710	2,300	2,950	3,520
16	1,790	2,290	2,550	3,060	2,780	2,330	2,980	3,610	2,190	2,810	3,060	—	3,510	2,850	3,650	4,560
16T	1,750	2,240	2,500	3,000	2,720	2,280	2,910	3,540	2,150	2,750	3,000	—	3,440	2,800	3,580	4,470
20	2,190	2,810	3,160	3,800	3,450	2,850	3,650	4,490	2,580	3,310	3,490	—	4,170	3,350	4,300	5,420
20T	2,150	2,750	3,100	3,720	3,380	2,800	3,580	4,390	2,530	3,240	3,420	—	4,090	3,290	4,210	5,320

Alteration 追加加工  
型式 - P - L - B - (RC・LAC)  
FPQTA6 - P10.00 - L10 - B5 - RC

5 日発送  
●P寸固定タイプは、追加加工適用不可 ●RC・LAC併用不可

Alteration	首下R加工	レンチ穴追加加工
	RC (R0.5)	レンチ穴追加加工
Code	RC	LAC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ●P・L・B寸指定タイプのみ適用。 ●ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に 対し垂直にあきますが、方向は任意となります。	レンチ穴を加工します。 指定方法 LAC ●P・L・B寸指定タイプのみ適用。 ●ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に 対し垂直にあきますが、方向は任意となります。
¥/1Code	300	300



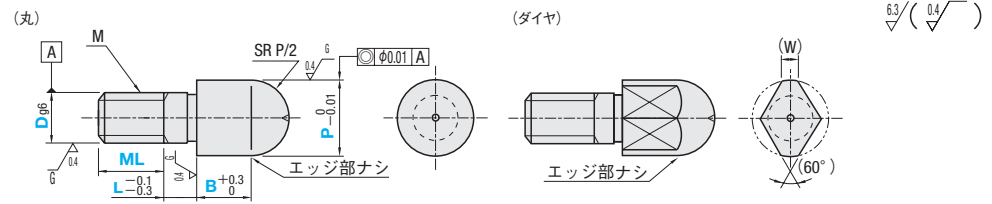
# LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE -SCREW- 位置決めピン 大頭球面タイプ —おねじ—



類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.53・P.55  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type				形状 記号	
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P・L・B・ML寸指定	P寸固定	P寸固定以外
①	SKS3	—	焼入硬度60~63HRC	JPQN	JPQN	FPQN	FPQNL	BB(丸) A(丸) D(ダイヤ)	
②	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度60~63HRC	—	GJPQN	GFPQN	GFPQNL		
③	SUS304	—	—	SJPQN	SJPQN	SFPQN	SFPQNL		
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	HJPQN	HFPQN	—		
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQN	CJPQN	CFPQN	CFPQNL		
⑥	SKS3	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MJPQN	MFPQN	MFPQNL		
⑦	SKS3	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MGJPQN	MGFPQN	MGFPQNL		
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	MCJPQN	MCFPQN	MCFPQNL		

お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。  
硬質クロムメッキ：メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~



SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

P寸固定タイプ		型式		D	D寸公差 g6	P選択	L	B	M (並目)	ML 固定
Type	形状	D	D寸公差 g6							
JPQN SJPQN CJPQN	BB (丸)	3	-0.002 -0.008	4 5 6	2	5	M3	4.5		
		4	-0.004 -0.012	5 6 7						
		5	-0.005 -0.014	6 7 8	3	6	M4	6		
		6	-0.005 -0.014	7 8 9 10						
		8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13	5	8	M5	7.5		
		10	-0.006 -0.017	11 12 13 15						
12	-0.006 -0.017	15 16	8	10	M6	9				
16	-0.007 -0.020	15 16								

P寸指定タイプ		型式		D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L	B	M (並目)	ML 固定	(W)
Type	形状	D	D寸公差 g6								
JPQN GJPQN SJPQN HJPQN CJPQN  (バフ研磨品) MJPQN MGJPQN MCJPQN	A (丸) D (ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2	5	M3	4.5			
		4	-0.004 -0.012	4.50~7.00							
		5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	3	6	M4	6			
		6	-0.005 -0.014	6.50~10.00							
		8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	5	8	M5	7.5			
		10	-0.006 -0.017	11.00~15.00							
		12	-0.006 -0.017	13.00~18.00	8	10	M6	9			
		16	-0.007 -0.020	17.00~25.00							
20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10	15	M7	10					
20	-0.007 -0.020	22.00~30.00									

P寸・L寸・B寸指定タイプ/P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ		型式		D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	ML		M (並目)	(W)
Type	形状	固定M×1.5 (P・L・B寸指定)	指定1mm単位 (P・L・B・ML寸指定)									
<P寸・L寸・B寸指定> FPQN GFPQN SFPQN HFPQN CFPQN  (バフ研磨品) MFPQN MGFPQN MCFPQN	A (丸) D (ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2~6	2.0~10.0	4.5	3~9	M3	1.5		
		4	-0.004 -0.012	4.50~7.00	2~8	2.0~10.0	6	4~12	M4	1.8		
		5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0	7.5	5~15	M5	2.2		
		6	-0.005 -0.014	6.50~10.00	3~10	2.0~12.0	9	6~18	M6	3.0		
		8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	5~10	2.0~15.0	12	8~24	M8	3.5		
		10	-0.006 -0.017	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	15	10~30	M10	4.0		
<P寸・L寸・B寸・ML寸指定> FPQNL GFPQNL SFPQNL HFPQNL CFPQNL  (バフ研磨品) MFPQNL MGFPQNL MCFPQNL	A (丸) D (ダイヤ)	12	-0.006 -0.017	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	18	12~30	M12	5.0		
		16	-0.006 -0.017	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	24	16~40	M16	7.0		
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	30	20~40	M20	9.0		
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	30	20~40	M20	9.0		

Order 注文例: 型式 - P - L - B - ML  
SFPQNLA10 - P11.97 - L5 - B5.0 - ML12

Delivery 出荷日: 在庫品 翌日出荷 P81  
P寸固定: 3 日目発送  
P寸指定/P・L・B寸指定/P・L・B・ML寸指定: 5 日目発送  
P・L・B・ML寸指定: 5 日目発送  
P・L・B・ML寸指定: 5 日目発送

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。  
●数量スライド価格 (P1円未満切り捨て) P81  
●同一サイズ3本以上は一律1,350円  
●SKS3硬質・SUS304硬質はストック適用不可

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り  
●バフ研磨品は20以上お見積りとなります。

D	Y基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPQNBB	②SKS3硬質 SJPQNBB	③SUS304 CJPQNBB
3	560	830	910
4	600	900	1,000
5	660	980	1,080
6	690	1,020	1,140
8	720	1,080	1,180
10	760	1,140	1,230
12	790	1,180	1,360

D	Y基準単価 丸形状							Y基準単価 ダイヤ形状								
	①SKS3焼 JPQNA	②SKS3硬質 GJPQNA	③SUS304 SJPQNA	④SUS304硬質 HJPQNA	⑤SUS440C CJPQNA	⑥SKS3焼+バフ MJPQNA	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQNA	⑧SUS440C+バフ MCJPQNA	①SKS3焼 JPQND	②SKS3硬質 GJPQND	③SUS304 SJPQND	④SUS304硬質 HJPQND	⑤SUS440C CJPQND	⑥SKS3焼+バフ MJPQND	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQND	⑧SUS440C+バフ MCJPQND
3	920	1,240	1,370	1,720	1,510	—	—	—	1,350	—	1,860	—	2,950	—	—	—
4	990	1,330	1,490	1,840	1,660	—	—	—	1,440	—	2,000	—	2,220	—	—	—
5	1,090	1,470	1,620	1,980	1,790	1,420	1,910	2,330	1,520	—	2,100	—	2,350	1,980	2,670	3,060
6	1,140	1,540	1,700	2,070	1,890	1,480	2,000	2,460	1,630	—	2,220	—	2,490	2,120	2,850	3,240
8	1,200	1,620	1,790	2,170	1,960	1,560	2,110	2,550	1,690	—	2,350	—	2,540	2,200	2,960	3,300
10	1,260	1,690	1,890	2,280	2,040	1,640	2,200	2,650	1,760	—	2,430	—	2,630	2,290	3,090	3,420
12	1,310	1,760	1,960	2,360	2,260	1,700	2,290	2,940	1,820	—	2,500	—	2,950	2,370	3,190	3,840
16	1,370	1,840	2,040	2,460	2,290	1,780	2,390	2,980	1,930	—	2,660	—	3,190	2,510	3,380	4,150
20	1,800	2,430	2,730	3,270	3,010	2,340	3,160	3,910	2,360	—	3,430	—	4,010	3,070	4,150	5,210

D	Y基準単価 丸形状							Y基準単価 ダイヤ形状								
	①SKS3焼 FPQNA	②SKS3硬質 GFPQNA	③SUS304 SFPQNA	④SUS304硬質 HFPQNA	⑤SUS440C CFPQNA	⑥SKS3焼+バフ MFPQNA	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQNA	⑧SUS440C+バフ MCFPQNA	①SKS3焼 FPQND	②SKS3硬質 GFPQND	③SUS304 SFPQND	④SUS304硬質 HFPQND	⑤SUS440C CFPQND	⑥SKS3焼+バフ MFPQND	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQND	⑧SUS440C+バフ MCFPQND
3	1,070	1,370	1,610	1,970	1,770	—	—	—	1,520	1,950	2,100	—	2,320	—	—	—
4	1,170	1,510	1,760	2,140	1,940	—	—	—	1,620	2,080	2,260	—	2,500	—	—	—
5	1,280	1,650	1,910	2,310	2,110	1,660	2,150	2,480	1,730	2,220	2,390	—	2,660	2,250	2,890	3,110
6	1,340	1,710	2,000	2,400	2,210	1,740	2,220	2,600	1,830	2,340	2,530	—	2,810	2,380	3,040	3,290
8	1,410	1,810	2,110	2,530	2,310	1,830	2,350	2,740	1,900	2,440	2,660	—	2,890	2,470	3,170	3,460
10	1,470	1,880	2,210	2,640	2,430	1,910	2,440	2,870	2,000	2,570	2,770	—	3,030	2,600	3,340	3,600
12	1,540	1,970	2,310	2,780	2,430	2,000	2,560	3,000	2,050	2,640	2,850	—	3,090	2,670	3,430	3,710
16	1,610	2,070	2,400	2,880	2,630	2,090	2,690	3,120	2,170	2,780	3,030	—	3,520	2,820	3,610	3,940
20	2,140	2,740	3,200	3,850	3,540	2,780	3,560	4,160	2,700	3,460	3,920	—	4,550	3,510	4,500	5,100

D	Y基準単価 丸形状							Y基準単価 ダイヤ形状								
	①SKS3焼 FPQNL	②SKS3硬質 GFPQNL	③SUS304 SFPQNL	④SUS304硬質 HFPQNL	⑤SUS440C CFPQNL	⑥SKS3焼+バフ MFPQNL	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQNL	⑧SUS440C+バフ MCFPQNL	①SKS3焼 FPQND	②SKS3硬質 GFPQND	③SUS304 SFPQND	④SUS304硬質 HFPQND	⑤SUS440C CFPQND	⑥SKS3焼+バフ MFPQND	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQND	⑧SUS440C+バフ MCFPQND
3	1,040	1,330	1,560	1,720	—	—	—	1,470	1,890	2,040	2,250	—	—	—	—	—
4	1,130	1,460	1,710	1,880	—	—	—	1,570	2,020	2,190	2,430	—	—	—	—	—
5	1,240	1,600	1,850	2,050	1,610	2,080	2,410	1,680	2,150	2,320	2,580	2,180	2,800	3,020	—	—
6	1,300	1,660	1,940	2,140	1,690	2,160	2,520	1,780	2,270	2,450	2,730	2,280	2,950	3,190	—	—
8	1,370	1,760	2,050	2,240	1,780	2,290	2,670	1,840	2,370	2,580	2,800	2,390	3,080	3,350	—	—
10	1,430	1,820	2,140	2,360	1,860	2,370	2,780	1,940	2,490	2,690	2,940	2,520	3,240	3,500	—	—
12	1,490	1,910	2,240	2,360	1,940	2,480	2,910	1,990	2,560	2,760	3,000	2,590	3,330	3,590	—	—
16	1,560	2,010	2,330	2,550	2,030	2,610	3,030	2,100	2,700	2,940	3,410	2,730	3,510	3,820	—	—
20	2,080	2,660	3,100	3,430	2,700	3,460	4,030	2,620	3,360	3,800	4,410	3,410	4,370	4,940	—	—

●P・L・B・ML寸指定タイプの価格  
価格はML長さによって決定します。

ML	価格(1円単位切り捨て)
M×1 ≤ ML < M×1.5	表中基準単価
M×1.5 ≤ ML < M×2	表中基準単価×1.05
M×2 ≤ ML < M×2.5	表中基準単価×1.1
M×2.5 ≤ ML ≤ M×3	表中基準単価×1.15

価格計算例：FPQNL12-P13.98-L8-B6.0-ML25 (ML=M×2.1)  
1,490 (FPQNL) × 1.1 = 1,630円

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - B - ML - (RC・LAC)  
SFPQNL6 - P10.00 - L10 - B5 - ML10 - RC  
5 日目発送

Alteration 追加加工: 首下R加工 (RC) / レンチ穴追加加工 (LAC)

Code: RC / LAC

Spec: 首下の逃げをR0.5に変更します。既定方法RC。P・L・B寸指定タイプのみ適用。D≧6に適用。ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に差し垂直にありますが、方向は任意となります。

D	B適用寸法	レンチ穴寸法
6	—	P 0
8	—	6.9~9.9 2
10	5.0~	10.0~16.9 3.5
12	—	17.0~ 5
16	—	—
20	—	—

¥/1Code: 300 / 300

21 位置決めピン

# 位置決めピン 大頭球面タイプ

-DP公差選択タイプ-

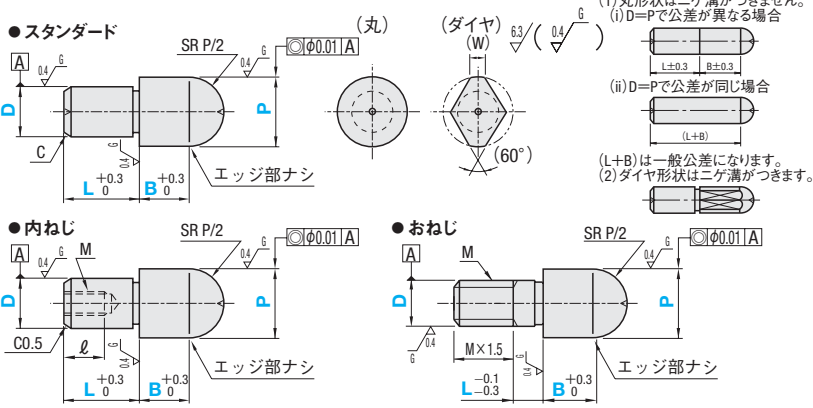


材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号
				スタンダード	内ねじ	おねじ	
①	SKS3	-	焼入硬度60~63HRC	KFQ	KFQT	KFQN	A(丸)
②	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度60~63HRC	GKFQ	GKFQT	GKFQN	
③	SUS304	-	-	SKFQ	SKFQT	SKFQN	
④	SUS304	硬質クロムメッキ	-	HKFQ	-	-	D(ダイヤ)
⑤	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CKFQ	CKFQT	CKFQN	
⑦	SKS3	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	MKFQ	MKFQT	MKFQN	
⑧	SKS3	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	MGKFQ	MGKFQT	MGKFQN	
⑨	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	MCKFQ	MCKFQT	MCKFQN	

●お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。  
●硬質クロムメッキ：メッキ厚 3μm以上、メッキ硬度 750HV ~

D 又は P	並級				精級	
	M	P	G	H	A	B
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-0.002	0
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	-	-
6.00	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-
10.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-	-
18.00	+0.015	+0.024	-0.005	0	+0.005	0
30.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	-0.005	-0.005

●精級は並級基準値×1.1となります。  
●硬質クロムメッキ品及びバフ研磨品は精級公差選択不可。  
●SUS440C相当はD部に識別用の溝が付き、センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。



Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	P			C	(W)	
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位			
KFQ GKFQ* SKFQ HKFQ* CKFQ	A(丸)	M P G H A B	S M P G H A B	1	1.00~2.50	2~3	2.0~5.0	0.1	-
				2	2.00~4.00	2~6	2.0~10.0	0.5	1.2
				3	3.00~6.00	3~6	2.0~10.0	1.5	1.5
				4	4.00~7.00	4~8	2.0~10.0	1.8	1.8
				5	5.00~8.00	5~10	2.0~10.0	2.2	2.2
				6	6.00~10.00	6~12	2.0~12.0	3.0	3.0
	D(ダイヤ)	M P G H A B	S M P G H A B	8	8.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5	3.5
				10	10.00~15.00	10~20	3.0~20.0	4.0	4.0
				12	12.00~16.00	12~24	3.0~20.0	5.0	5.0
				13	13.00~18.00	13~26	5.0~20.0	5.5	5.5
				16	16.00~25.00	16~32	5.0~20.0	7.0	7.0
				20	20.00~30.00	20~40	5.0~20.0	9.0	9.0

●硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は\*印公差記号(精級A・B)は選択不可

●内ねじ D寸T付サイズの特長：従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。D寸8T以上では、より短い取付部長さLの指定が可能です。

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	P			(W)	M (並目)	ℓ
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位			
KFQT GKFQT SKFQT HKFQT CKFQT	A(丸)	M P G H	S M P G H	6	6.00~10.00	6(9)~12	2.0~12.0	3.0	M3 5
				8	8.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0	3.5	M2.6 4
				10	10.00~15.00	10(12)~20	3.0~20.0	4.0	M5 8
				12	12.00~16.00	12~24	3.0~20.0	5.0	M4 6
				13	13.00~18.00	13(14)~26	5.0~20.0	5.5	M8 10
				16	16.00~25.00	16~32	5.0~20.0	7.0	M6 9
	D(ダイヤ)	M P G H	S M P G H	10	10.00~15.00	10~20	3.0~20.0	4.0	M5 8
				12	12.00~16.00	12~24	3.0~20.0	5.0	M4 6
				13	13.00~18.00	13(14)~26	5.0~20.0	5.5	M8 10
				16	16.00~25.00	16~32	5.0~20.0	7.0	M6 9
				20	20.00~30.00	20~40	5.0~20.0	9.0	M8 12
				20T	20.00~30.00	12(18)~30	5.0~20.0	9.0	M6 9

●L寸( )はダイヤ形状に適用 ●首下部の強度に注意 ●P1221 ●下穴深さ(●P1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	P			(W)	M	
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位			
KFQN GKFQN* SKFQN MCKFQN	A(丸)	M P G H A B	S M P G H A B	3	3.50~6.00	2~6	2.0~10.0	1.5	M3
				4	4.50~7.00	2~8	2.0~10.0	1.8	M4
				5	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0	2.2	M5
				6	6.50~10.00	3~10	2.0~12.0	3.0	M6
				8	9.00~13.00	5~10	2.0~15.0	3.5	M8
				10	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	4.0	M10
	D(ダイヤ)	M P G H A B	S M P G H A B	12	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	5.0	M12
				16	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	7.0	M16
				20	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	9.0	M20

●硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は\*印公差記号(精級A・B)は選択不可

Order 注文例  
 型式 [ ] - [ ] - [ ] - [ ]  
 Type 形状 D公差 P公差 D - P - L - B  
 KFQ A M S 6 - P8.00 - L8 - B6.0

Delivery 出荷日  
 3 日発送 ストック A 500円/1本 送料 P82  
 5 日発送 ストック B 500円/1本 送料 P82

Price 価格

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	-	5%	10%	18%
基準単価	-	-	-	-

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81  
 ●表示数量を超えお見積り  
 ●バフ研磨品は、20以上お見積りとなります。

D	円形								ダイヤ形状							
	①SUS3焼	②SUS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	⑦SKS3焼+バフ	⑧SKS3硬質+バフ	⑨SUS440C+バフ	①SUS3焼	②SUS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	⑦SKS3焼+バフ	⑧SKS3硬質+バフ	⑨SUS440C+バフ
1	2,070	2,790	3,120	3,740	3,400	-	-	-	1,170	-	-	-	1,590	-	1,790	-
2	810	1,090	1,210	1,470	1,330	-	-	-	1,220	-	-	-	1,670	-	1,850	-
3	860	1,160	1,280	1,550	1,420	-	-	-	1,290	-	-	-	1,800	-	2,000	-
4	930	1,250	1,410	1,700	1,550	-	-	-	1,290	-	-	-	1,800	-	2,000	-
5	1,030	1,390	1,520	1,820	1,680	1,340	1,810	2,180	1,380	-	-	-	1,910	-	2,120	1,790
6	1,070	1,440	1,600	1,920	1,760	1,390	1,870	2,290	1,460	-	-	-	2,010	-	2,240	1,900
8	1,120	1,510	1,680	2,010	1,840	1,460	1,960	2,390	1,520	-	-	-	2,120	-	2,310	1,980
10	1,180	1,590	1,760	2,110	1,940	1,530	2,070	2,520	1,590	-	-	-	2,200	-	2,410	2,070
12	1,230	1,660	1,840	2,210	1,940	1,600	2,160	2,520	1,640	-	-	-	2,280	-	2,470	2,130
13	1,280	1,720	1,920	2,300	2,100	1,660	2,240	2,730	1,730	-	-	-	2,410	-	2,800	2,250
16	1,700	2,290	2,560	3,070	2,810	2,210	2,980	3,650	2,160	-	-	-	3,130	-	3,620	2,810
20	2,150	2,900	3,240	3,890	3,550	2,800	3,770	4,620	2,590	-	-	-	3,810	-	4,360	3,370

D	円形								ダイヤ形状							
	①SUS3焼	②SUS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	⑦SKS3焼+バフ	⑧SKS3硬質+バフ	⑨SUS440C+バフ	①SUS3焼	②SUS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	⑦SKS3焼+バフ	⑧SKS3硬質+バフ	⑨SUS440C+バフ
6	1,330	1,790	1,860	2,020	2,170	2,330	2,630	1,730	-	-	-	-	2,250	3,030	3,260	
6T	1,330	1,790	1,860	2,020	2,170	2,330	2,630	1,730	-	-	-	-	2,250	3,030	3,260	
8	1,390	1,870	1,950	2,110	2,110	2,430	2,740	1,790	-	-	-	-	2,330	3,130	3,340	
8T	1,390	1,870	1,950	2,110	2,110	2,430	2,740	1,790	-	-	-	-	2,330	3,130	3,340	
10	1,440	1,940	2,020	2,200	2,170	2,520	2,860	1,850	-	-	-	-	2,410	3,240	3,480	
10T	1,440	1,940	2,020	2,200	2,170	2,520	2,860	1,850	-	-	-	-	2,410	3,240	3,480	
12	1,490	2,010	2,110	2,200	2,190	2,610	2,860	1,910	-	-	-	-	2,480	3,340	3,560	
12T	1,460	1,970	2,070	2,160	1,900	2,560	2,810	1,870	-	-	-	-	2,430	3,280	3,500	
13	1,550	2,090	2,190	2,360	2,020	2,720	3,070	2,000	-	-	-	-	2,600	3,510	3,990	
13T	1,520	2,050	2,150	2,310	1,980	2,670	3,000	1,960	-	-	-	-	2,550	3,450	3,910	
16	1,970	2,650	2,810	3,080	2,560	3,450	4,000	2,410	-	-	-	-	3,130	4,230	5,060	
16T	1,930	2,600	2,750	3,020	2,510	3,380	3,930	2,360	-	-	-	-	3,070	4,150	4,950	
20	2,410	3,250	3,510	3,820	3,130	4,230	4,970	2,860	-	-	-	-	3,720	5,020	6,020	
20T	2,360	3,190	3,440	3,740	3,070	4,150	4,860	2,800	-	-	-	-	3,640	4,910	5,900	

D	円形								ダイヤ形状							
	①SUS3焼	②SUS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	⑦SKS3焼+バフ	⑧SKS3硬質+バフ	⑨SUS440C+バフ	①SUS3焼	②SUS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	⑦SKS3焼+バフ	⑧SKS3硬質+バフ	⑨SUS440C+バフ
3	1,310	1,570	2,020	2,090	-	-	-	-	-	-	-	-	2,430	-	-	
4	1,420	1,710	2,160	2,240	-	-	-	-	-	-	-	-	2,590	-	-	
5	1,570	1,880	2,200	2,400	2,040	2,440	3,120	-	-	-	-	-	2,720	2,730	3,090	
6	1,640	1,960	2,240	2,460	2,130	2,550	3,200	-	-	-	-	-	2,770	2,910	3,290	
8	1,710	2,060	2,380	2,510	2,220	2,680	3,260	-	-	-	-	-	2,820	2,930	3,410	
10	1,800	2,160	2,460	2,530	2,340	2,810	3,290	-	-	-	-	-	2,890	2,980	3,560	
12	1,880	2,250	2,580	2,600	2,440	2,930	3,380	-	-	-	-	-	2,940	3,070	3,680	
16	2,450	2,940	3,040	2,780	3,190	3,820	3,610	-	-	-	-	-	3,310	4,030	4,84	





# LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE -STANDARD-

## 位置決めピン 小頭球面タイプ

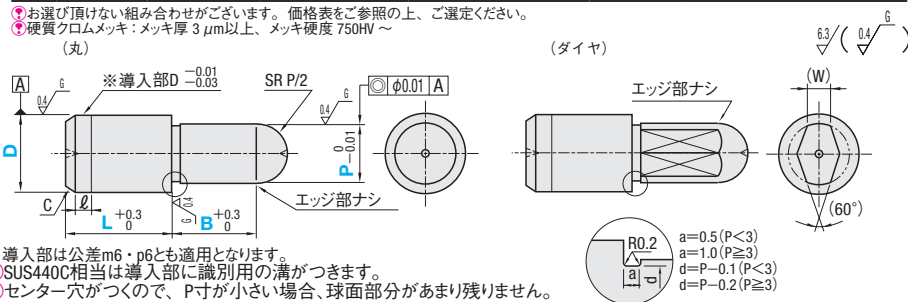
### -スタンダード-



類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.54・56  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins



材質No.	材質	表面処理	硬度	Type			D公差・形状記号	
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P寸固定	P寸固定以外
①	SKS3	—	焼入硬度60~63HRC	JPQ	JPQ	FPQ	<丸> SA (m6) SPA (p6)	
②	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度60~63HRC	—	GJPQ	GFPQ		
③	SUS304	—	—	SJPQ	SJPQ	SFPQ	<ダイヤ> SD (m6) SPD (p6)	
④	SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	HJPQ	HFPQ		
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQ	CJPQ	CFPQ	<丸> SB (m6) SPB (p6)	
⑥	SKS3	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MJPQ	MFPQ		
⑦	SKS3	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MGJPQ	MGFPQ	<ダイヤ> SD (m6) SPD (p6)	
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	MCJPQ	MCFPQ		



#### ■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P選択	L	B	C	ℓ		
		m6	p6							
JPQ SJPQ CJPQ	<丸> SB (m6) SPB (p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1 1.5	4	2	0.3 0.5	0	
		3			2	5	3		1	
		4			2 3					
		5			2 3 4					
		6			2 3 4 5					

#### ■P寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P指定0.01mm単位	L	B	C	ℓ	(W)	
		m6	p6							
JPQ GJPQ SJPQ HJPQ CJPQ MJPQ MGJPQ MCJPQ	<丸> SA (m6) SPA (p6)  <ダイヤ> SD (m6) SPD (p6) ※D≥4に適用	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.00~2.00	4	2	0.3 0.5	0	—
		3			1.00~3.00	5	3		1	1.0
		4			2.00~4.00					1.2
		5			2.00~5.00	10	5	1		1.5
		6			2.00~6.00					1.8
		8			3.00~8.00		6	1.5		2.2
		10			3.00~10.00	15	8	2		2.5
		12			5.00~12.00					3
		13			6.00~13.00	22	10	3		4
		16			10.00~16.00	30				5

#### ■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D寸公差		P指定0.01mm単位	L 1mm単位	B 0.5mm単位	C	ℓ	(W)	
		m6	p6							
FPQ GFPQ SFPQ HFPQ CFPQ	<丸> SA (m6) SPA (p6)  <ダイヤ> SD (m6) SPD (p6) ※D≥4に適用	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.3 0.5	0	—
		3			1.00~3.00	3~6	2.0~10.0		1	1.0
		4			2.00~4.00	4~8	2.0~10.0		1.2	1.5
		5			2.00~5.00	5~10	2.0~10.0		1.5	1.8
		6			2.00~6.00	6~12	2.0~12.0		2.2	2.5
		8			3.00~8.00	8~16	2.0~15.0		3	4
		10			3.00~10.00	10~20	3.0~20.0		4	5
		12			5.00~12.00	12~24	3.0~20.0			
		13			6.00~13.00	13~26	5.0~20.0			
		16			10.00~16.00	16~32	5.0~20.0			

Order 注文例

型式 - P - L - B

Type 形状 D

JPQ SA 4 - 2.01

FPQ SA 4 - P2.01 - L6 - B5.5

Delivery 出荷日

●P寸固定

在庫品 翌日出荷 P:81

※ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸指定/P・L・B寸指定

3 日目発送

在庫 A 500円/1本 P:82

※同一サイズ3本以上は一律1,350円

※SKS3硬質・SUS304硬質はストック適用不可

●バフ研磨品(材質No.⑥⑦⑧)

5 日目発送



数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P:81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

※表示数量超えはお見積り  
※バフ研磨品は、20以上お見積りとなります。

#### ■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPQSB JPQSPB	③SUS304 SJPQSB SJPQSPB	⑤SUS440C CJPQSB CJPQSPB
2	380	500	560
3	400	530	590
4	430	590	650
5	470	630	700
6	500	660	740

#### ■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状								¥基準単価 ダイヤ形状							
	①SKS3焼 JPQSA JPQSPA	②SKS3硬質 GJPQSA GJPQSPA	③SUS304 SJPQSA SJPQSPA	④SUS304硬質 HJPQSA HJPQSPA	⑤SUS440C CJPQSA CJPQSPA	⑥SKS3焼+バフ MJPQSA MJPQSPA	⑦SKS3硬質+バフ MGJPQSA MGJPQSPA	⑧SUS440C+バフ MCJPQSA MCJPQSPA	①SKS3焼 JPQSD JPQSPD	②SKS3硬質 GJPQSD GJPQSPD	③SUS304 SJPQSD SJPQSPD	④SUS304硬質 HJPQSD HJPQSPD	⑤SUS440C CJPQSD CJPQSPD	⑥SKS3焼+バフ MJQSD MJQSPD	⑦SKS3硬質+バフ MGJQSD MGJQSPD	⑧SUS440C+バフ MCJQSD MCJQSPD
2	620	830	830	1,070	920	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3	660	890	880	1,150	980	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
4	710	950	970	1,220	1,070	—	—	—	1,030	—	1,310	1,590	1,470	—	—	
5	780	1,050	1,050	1,300	1,160	1,010	1,370	1,510	1,090	—	1,410	1,700	1,550	1,420	1,910	
6	820	1,100	1,100	1,360	1,220	1,070	1,430	1,590	1,170	—	1,470	1,770	1,640	1,520	2,040	
8	860	1,160	1,160	1,420	1,270	1,120	1,510	1,650	1,210	—	1,550	1,860	1,690	1,570	2,120	
10	900	1,210	1,220	1,480	1,340	1,170	1,570	1,740	1,260	—	1,620	1,940	1,780	1,640	2,210	
12	940	1,260	1,270	1,540	1,350	1,220	1,640	1,760	1,300	—	1,660	2,000	1,820	1,690	2,280	
13	980	1,320	1,330	1,610	1,450	1,270	1,720	1,890	1,380	—	1,780	2,130	2,090	1,790	2,420	
16	1,290	1,740	1,580	1,890	1,950	1,680	2,260	2,540	1,690	—	2,090	2,510	2,660	2,200	2,960	
20	1,650	2,220	2,010	2,410	2,460	2,150	2,890	3,200	2,040	—	2,520	3,020	3,160	2,650	3,580	

#### ■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状								¥基準単価 ダイヤ形状							
	①SKS3焼 FPQSA FPQSPA	②SKS3硬質 GFPQSA GFPQSPA	③SUS304 SFPQSA SFPQSPA	④SUS304硬質 HFPQSA HFPQSPA	⑤SUS440C CFPQSA CFPQSPA	⑥SKS3焼+バフ MFPQSA MFPQSPA	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQSA MGFPQSPA	⑧SUS440C+バフ MCFPQSA MCFPQSPA	①SKS3焼 FPQSD FPQSPD	②SKS3硬質 GFPQSD GFPQSPD	③SUS304 SFPQSD SFPQSPD	④SUS304硬質 HFPQSD HFPQSPD	⑤SUS440C CFPQSD CFPQSPD	⑥SKS3焼+バフ MJQSD MJQSPD	⑦SKS3硬質+バフ MGJQSD MGJQSPD	⑧SUS440C+バフ MCJQSD MCJQSPD
2	720	930	1,080	1,330	1,200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
3	770	980	1,150	1,410	1,270	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
4	840	1,080	1,260	1,530	1,390	—	—	—	1,160	1,490	—	—	1,790	—	—	
5	920	1,180	1,370	1,650	1,510	1,200	1,530	1,960	1,240	1,590	—	—	1,900	1,610	2,070	
6	960	1,230	1,430	1,720	1,580	1,250	1,600	2,050	1,310	1,680	—	—	2,010	1,700	2,180	
8	1,010	1,300	1,510	1,810	1,650	1,310	1,690	2,150	1,360	1,740	—	—	2,070	1,770	2,260	
10	1,050	1,340	1,580	1,890	1,740	1,370	1,740	2,260	1,430	1,840	—	—	2,170	1,860	2,390	
12	1,100	1,410	1,650	1,990	1,740	1,430	1,830	2,260	1,470	1,890	—	—	2,210	1,910	2,460	
13	1,150	1,480	1,720	2,060	1,880	1,500	1,920	2,440	1,550	1,990	—	—	2,520	2,020	2,590	
16	1,530	1,960	1,930	2,320	2,530	1,990	2,550	3,290	1,930	2,470	—	—	3,250	2,510	3,210	
20	1,930	2,470	2,470	2,960	3,190	2,510	3,210	4,150	2,330	2,990	—	—	3,910	3,030	3,890	

Alteration 追加加工

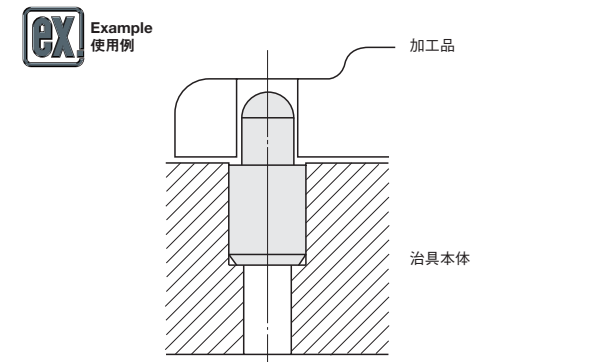
型式 - P - L - B - (RC)

FPQSA4 - P2.00 - L6 - B5.5 - RC

5 日目発送 ※P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alteration	首元R加工
Code	RC
Spec.	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC
¥/1Code	300

※D-P≥2の場合に適用





LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

# 位置決めピン 小頭球面タイプ

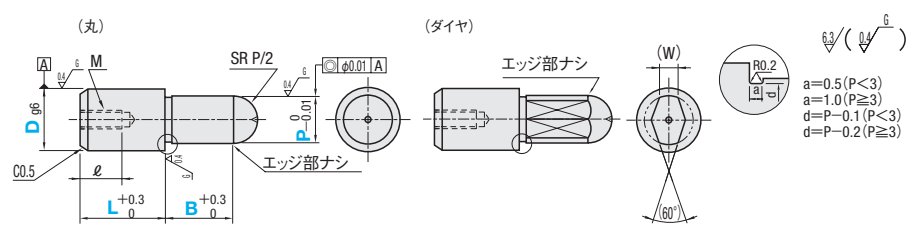
-内ねじ-



類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.54・56  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins



材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type			形状記号	
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P寸固定	P寸固定以外
①	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC	JPQS	JPQS	FPQS	TB(丸)	TA(丸) TD(ダイヤ)
②		硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	-	GJPQS	GFPQS		
③	SUS304	-	-	SJPQS	SJPQS	SFPQS		
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CJPQS	CJPQS	CFPQS		
⑤	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CJPQS	CJPQS	CFPQS		



④SUS440C相当はD部に識別用の溝がつけます。⑤センター穴がつくので、P寸が小さい場合、球面部分はあまり残りません。

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P選択	L	B	M (並目)	ℓ
JPQS SJPQS CJPQS	TB(丸)	6	-0.004 -0.012	4 5	10	5	M3	5
		8	-0.005 -0.014	6 7	15	6	M5	8
		10	-0.006 -0.017	7 8	22	8	M8	12
		13	-0.006 -0.017	8 10				
		16	-0.006 -0.017	10				

■P寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P指定0.01mm単位	L	B	M (並目)	ℓ	(W)
JPQS GJPQS SJPQS CJPQS	TA(丸) TD(ダイヤ)	6	-0.004 -0.012	4.00~ 6.00	10	5	M3	5	1.5
		6T	-0.004 -0.012	4.00~ 6.00	10	5	M2.6	4	1.5
		8	-0.005 -0.014	6.00~ 8.00	15	6	M5	8	1.8
		8T	-0.005 -0.014	6.00~ 8.00	15	6	M4	6	1.8
		10	-0.006 -0.017	7.00~10.00	22	8	M5	8	2.2
		12	-0.006 -0.017	7.00~12.00	22	8	M5	8	2.5
		13	-0.006 -0.017	8.00~13.00	22	8	M5	8	3
		16	-0.007 -0.020	10.00~16.00	30	10	M8	12	4
		20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	30	10	M8	12	5
		20T	-0.007 -0.020	13.00~20.00	30	10	M8	12	5

■P寸・L寸・B寸指定タイプ D寸付サイズの特長：従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。D寸10T以上では、より短い取付部長さの指定が可能です。

Type	形状	D	D寸公差 g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	M (並目)	ℓ	(W)
FPQS GFPQS SFPQS CFPQS	TA(丸) TD(ダイヤ)	6	-0.004 -0.012	4.00~ 6.00	8(9)~12	2.0~12.0	M3	5	1.5
		6T	-0.004 -0.012	4.00~ 6.00	8(9)~12	2.0~12.0	M2.6	4	1.5
		8	-0.005 -0.014	6.00~ 8.00	11(12)~16	2.0~15.0	M5	8	1.8
		8T	-0.005 -0.014	6.00~ 8.00	11(12)~16	2.0~15.0	M4	6	1.8
		10	-0.006 -0.017	7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0	M5	8	2.2
		10T	-0.006 -0.017	7.00~10.00	8(12)~16	3.0~20.0	M4	6	2.2
		12	-0.006 -0.017	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	M5	8	2.5
		12T	-0.006 -0.017	7.00~12.00	8(12)~18	3.0~20.0	M4	6	2.5
		13	-0.006 -0.017	8.00~13.00	13(14)~26	5.0~20.0	M8	10	3
		13T	-0.006 -0.017	8.00~13.00	10(14)~20	5.0~20.0	M6	9	3
		16	-0.007 -0.020	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	M8	12	4
		16T	-0.007 -0.020	10.00~16.00	10(14)~24	5.0~20.0	M6	9	4
		20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	M8	12	5
		20T	-0.007 -0.020	13.00~20.00	12(18)~30	5.0~20.0	M6	9	5

④L寸( )はダイヤ形状に適用 ⑤首下部の強度に注意 ⑥P.1221 ⑦下穴深さ(⑧P.1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例 型式 JPQSTA6 - 4.00 P - L - B FPQSTA6 - P4.00 - L10 - B5.5

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P.81

⑨ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

⑩P寸指定/P・L・B寸指定 3 日目発送 ストック A 500円/1本 P.82

⑪同一サイズ3本以上は一律1,350円 ⑫SKS3硬質はストック適用不可

Price 価格

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準単価	5%	10%	18%

⑬表示数量超えはお見積り

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPQSTB	③SUS304 SJPQSTB	⑤SUS440C CJPQSTB
6	650	820	890
8	670	860	920
10	700	890	960
13	750	960	1,030
16	930	1,100	1,320

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状			
	①SKS3焼 JPQSTA	②SKS3硬質 GJPQSTA	③SUS304 SJPQSTA	⑤SUS440C相当 CJPQSTA	①SKS3焼 JPQSTD	②SKS3硬質 GJPQSTD	③SUS304 SJPQSTD	⑤SUS440C相当 CJPQSTD
6	1,070	1,440	1,360	1,470	1,430	1,930	1,730	1,900
6T	1,070	1,440	1,360	1,470	1,430	1,930	1,730	1,900
8	1,110	1,490	1,420	1,530	1,460	1,970	1,810	1,950
8T	1,110	1,490	1,420	1,530	1,460	1,970	1,810	1,950
10	1,160	1,560	1,480	1,600	1,520	2,050	1,870	2,030
12	1,200	1,620	1,530	1,610	1,560	2,100	1,920	2,080
13	1,240	1,670	1,590	1,710	1,630	2,200	2,030	2,350
16	1,550	2,090	1,830	2,200	1,950	2,630	2,350	2,920
20	1,910	2,570	2,270	2,720	2,300	3,100	2,770	3,420

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 ダイヤ形状			
	①SKS3焼 FPQSTA	②SKS3硬質 GFPQSTA	③SUS304 SFPQSTA	⑤SUS440C相当 CFPQSTA	①SKS3焼 FPQSTD	②SKS3硬質 GFPQSTD	③SUS304 SFPQSTD	⑤SUS440C相当 CFPQSTD
6	1,220	1,560	1,690	1,830	1,570	2,010	2,060	2,270
6T	1,220	1,560	1,690	1,830	1,570	2,010	2,060	2,270
8	1,260	1,620	1,770	1,910	1,620	2,080	2,160	2,330
8T	1,260	1,620	1,770	1,910	1,620	2,080	2,160	2,330
10	1,310	1,680	1,830	2,000	1,680	2,150	2,230	2,420
10T	1,280	1,640	1,790	1,960	1,640	2,100	2,180	2,370
12	1,360	1,740	1,910	2,000	1,730	2,220	2,300	2,470
12T	1,330	1,700	1,870	1,960	1,690	2,170	2,250	2,420
13	1,410	1,810	1,980	2,140	1,810	2,320	2,420	2,770
13T	1,380	1,770	1,940	2,090	1,770	2,270	2,370	2,710
16	1,790	2,290	2,190	2,780	2,190	2,810	2,700	3,510
16T	1,750	2,240	2,140	2,720	2,140	2,750	2,640	3,430
20	2,190	2,810	2,730	3,450	2,580	3,310	3,230	4,170
20T	2,140	2,750	2,670	3,380	2,520	3,240	3,160	4,080

Alteration 追加加工 型式 P - L - B - (RC・LAC) 5 日目発送

FPQSTA6 - 4.00 - 10 - B5.5 - RC

⑭P寸固定タイプは、追加加工適用不可 ⑮RCとLACの併用不可

Alterations	首元R加工	レンチ穴追加加工
	Code	RC
Spec.	首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法RC ⑯D-P≧2の場合に適用	レンチ穴を加工します。指定方法LAC
	¥/1Code	300

D	適用寸法		レンチ寸法	
	P	B	P	Q
8 8T	6.00~8.00	5.0~	6.00~9.99	2
10 10T	7.00(8.00)~10.00	5.0~	10.00~15.99	3.5
12 12T	7.00(8.00)~12.00	5.0~	16.00~	5
13 13T	8.00~13.00	5.0~		
16 16T	10.00~16.00	5.0~		
20 20T	13.00~20.00	5.0~		

⑯P寸( )はダイヤ形状に適用。⑰P寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用。  
⑱丸形状はD≧8、ダイヤ形状はD≧10に適用  
⑲ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。

⑳位置決めピン

LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE  
位置決めピン 小頭球面タイプ  
-D・P公差選択タイプ-

LOCATING PINS LARGE-SMALL ROUND HEAD TYPE -SET SCREW-  
位置決めピン 大頭/小頭球面タイプ  
-止めねじ-

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.54・P.56  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

RoHS

材質No.	材質	表面処理	硬度	Type	形状記号
①	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC	スタンダード KFKQS	KFKST
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GKFKQS	GKFKST
③	SUS304	-	-	SKFKQS	SKFKST
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CKFKQS	-

形状記号 A(丸) D(ダイヤ)

※お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

標準公差

D 又は P	M	P	G	H	S	A	B
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	-0.010	-	-	-
3.00	+0.012	+0.016	-0.003	-0.012	-	-	-
6.00	+0.015	+0.020	-0.004	-0.015	-	-	-
10.00	+0.018	+0.024	-0.005	-0.018	-	-	-
16.00	+0.021	+0.028	-0.006	-0.021	-	-	-
20.00	+0.024	+0.032	-0.007	-0.024	-	-	-

※DはPのとき (1)丸形状はニゲ溝がつかえません。(2)ダイヤ形状はニゲ溝がつかえます。

※D<Pの場合(大頭) ※D=Pの場合(ストレート) ※D>Pの場合(小頭)

※L>G+A+1

※2リサイズは止めねじ先端の推奨位置の寸法となります。

※センター穴があくので、P寸が小さい場合、球面部分はあまり残りません。

標準公差

Type	形状	D公差	P公差	D	P	L	B	C	(W)	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440C	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440C			
KFKQS GKFKQS* SKFKQS CKFKQS	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	2	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.3	—	810	1,090	1,210	1,470	—	—	—	—	—		
				3	1.00~3.00	3~6	2.0~10.0	0.5	1.0	860	1,160	1,280	1,550	—	—	—	—	—	—	
				4	2.00~4.00	4~8	2.0~10.0	1.0	1.0	930	1,250	1,410	1,700	1,290	—	1,800	—	—	—	—
				5	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	1.2	1.2	1,030	1,390	1,520	1,820	1,380	—	1,910	—	—	—	—
				6	2.00~6.00	6~12	2.0~12.0	1.5	1.5	1,070	1,440	1,600	1,920	1,460	—	2,010	—	—	—	—
				8	3.00~8.00	8~16	2.0~15.0	1.5	1.8	1,120	1,510	1,680	2,010	1,520	—	2,120	—	—	—	—
				10	3.00~10.00	10~20	3.0~20.0	2.2	2.2	1,180	1,590	1,760	2,110	1,590	—	2,200	—	—	—	—
				12	5.00~12.00	12~24	3.0~20.0	2.5	2.5	1,230	1,660	1,840	2,210	1,640	—	2,280	—	—	—	—
				13	6.00~13.00	13~26	5.0~20.0	3	3	1,280	1,720	1,920	2,300	1,730	—	2,410	—	—	—	—
				16	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	4	4	1,700	2,290	2,560	3,070	2,160	—	3,130	—	—	—	—
				20	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	5	5	2,150	2,900	3,240	3,890	2,590	—	3,810	—	—	—	—

※硬質クロムメッキ品は\*印(精級公差)適用不可。

内ねじ

Type	形状	D公差	P公差	D	P	L	B	(W)	M	φ	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	
KFKST GKFKST SKFKST	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H	S M P G H	6	4.00~6.00	8(9)~12	2.0~12.0	1.5	M3	5	1,330	1,790	1,860	1,730	—	—	—
				8	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0	1.8	—	1,390	1,870	1,950	1,790	—	—	—	
				10	7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0	2.2	—	1,440	1,940	2,020	1,850	—	—	—	
				12	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	2.5	—	1,490	2,010	2,110	1,910	—	—	—	
				13	8.00~13.00	13(14)~26	5.0~20.0	3	—	1,550	2,090	2,190	2,000	—	—	—	
				16	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	4	M8	1,970	2,650	2,810	2,410	—	—	—	
				20	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	5	—	2,410	3,250	3,510	2,860	—	—	—	

※L寸( )はダイヤ形状に適用 ※首下部の強度に注意※P.1221 ※下穴深さ(※P.1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例

型式 Type 形状 D公差 P公差 D P L B  
KFKQS A G S 10 - P8.00 - L10 - B8.0

Alteration 追加加工

型式 Type 形状 D公差 P公差 D P L B (GDC・RC・AC)  
KFKQSAGS10 - P8.00 - L10 - B8.0 - RC

Alterations	導入部加工	首下R加工	エアーク加工
Code	GDC	RC	AC
Spec.	導入部を加工します。 指定方法 GDC 導入部D <sub>0</sub> -0.01 D 3~6 ℓ 8~20 2	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC D-R0.5	エアーク加工をします。 指定方法 AC D-0.15 D=P (丸)
¥/1Code	200	300	200

Delivery 出荷日

3 日発送

ストーク A 500円/1本 ※P.82

※同一サイズ3本以上は一律1,350円  
※SKS3硬質はストーク適用不可

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

※表示数量超えはお見積り

※精級の価格  
公差選択A・Bを選択した場合は、上記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)  
価格算出例  
KFKQSAAB5-P3.50-L7-B5.5  
1,030(KFKQSA5)×1.1=1,130円

RoHS

材質No.	材質	表面処理	硬度	Type	形状記号
①	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC	全周溝 JPGQ	JPCQ JPDQ
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GJPGQ	GJPCQ
③	SUS304	-	-	SJPGQ	SJPCQ
④	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CJPGQ	-

形状記号 S(丸) D(ダイヤ)

※お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

全周溝形状 きり欠き形状 平面取り形状

※D<Pの場合(大頭) ※D=Pの場合(ストレート) ※D>Pの場合(小頭)

※L>G+A+1

※2リサイズは止めねじ先端の推奨位置の寸法となります。

※センター穴があくので、P寸が小さい場合、球面部分はあまり残りません。

全周溝形状

Type	形状	D	P	L	B	d	ℓ1	ℓ2	C1	(W)	
JPGQ GJPGQ SJPGQ CJPGQ	S(丸) D(ダイヤ)	6 6S 8 8S 10 10S 12 12S 16 16S 20	指定0.01mm単位 2.00~10.00	指定1mm単位 3~12 2~12 4~16 3~16 5~20 4~20 6~24 5~24 8~32 7~32 10~40	指定0.1mm単位 2.0~20.0	4.5 6.5 8 10 14 18	5 2 6 3 8 4 8 4 8	5 6 6 8 8 8	1 0.5 1.5 0.5 2 0.5 2 0.5 3 3 3	D<Pの場合	D≥Pの場合
										3	1.5

きり欠き形状・平面取り形状

Type	形状	D	P	L	B	G	A	選り止め位置	ℓ3	ℓ4	h	C	適用止めねじ	(W)	
GJPCQ GJPCQ SJPCQ	S(丸) D(ダイヤ)	6 8 10 12 16 20	指定0.01mm単位 5.00~10.00 5.00~13.00 5.00~16.00 10.00~25.00 13.00~30.00	指定1mm単位 12~22 14~22 15~25 24~35 27~40	指定0.1mm単位 5.0~20.0	指定1mm単位 2.0~12.0 2.0~16.0 2.0~20.0 2.0~28.0 2.0~36.0	3~9	2.0~8.0 2.0~12.0 2.0~16.0 2.0~20.0 2.0~28.0 2.0~36.0	X Y	5.5 7.5 7.5 10.5	2.5 3.5 3.5 5.5	1.0 1.2 1.2 2.0	1 1.5 2 3	M4 M5 M6 M8	3 3.5 4 7

※適用止めねじは、きり欠き形状ご使用の際の推奨止めねじサイズとなります。

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

※表示数量超えはお見積り

全周溝形状

D	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440C	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440C
6	1,150	1,550	1,620	1,770	1,500	—	—	—
6S	1,150	1,550	1,620	1,770	1,500	—	—	—
8	1,200	1,620	1,700	1,840	1,550	—	—	—
8S	1,200	1,620	1,700	1,840	1,550	—	—	—
10	1,240	1,670	1,770	1,930	1,620	—	—	—
10S	1,240	1,670	1,770	1,930	1,620	—	—	—
12	1,290	1,740	1,840	2,190	1,660	—	—	—
12S	1,290	1,740	1,840	2,190	1,660	—	—	—
16	1,720	2,320	2,480	2,720	2,120	—	—	—
16S	1,720	2,320	2,480	2,720	2,120	—	—	—
20	2,120	2,860	3,100	3,380	2,520	—	—	—

平面取り形状

D	①SKS3焼	②SKS3硬質
6	1,320	—
8	1,380	—
10	1,420	—
12	1,480	—
16	1,970	—
20	2,430	—

きり欠き形状

D	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS440C
6	1,430	1,930	—	1,870
8	1,500	2,020	—	1,930
10	1,550	2,090	—	2,020
12	1,610	2,170	—	2,070
16	2,150	2,900	—	2,650
20	2,650	3,570	—	3,150

型式 Type 形状 D公差 P公差 D P L B G A 選り止め位置  
JPGQS10 - P12.00 - L6 - B3.5  
SJPCQD8 - P5.05 - L15 - B10.1 - G4 - A8.0 - Y

3 日発送

ストーク A 500円/1本 ※P.82

※同一サイズ3本以上は一律1,350円  
※SKS3硬質はストーク適用不可

きり欠き形状SKS3硬質

5 日発送

21 位置決めピン



# 位置決めピン 大頭フラットタイプ

-スタンダード-



類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.49

CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

RoHS

材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type		D公差記号		
				P寸固定・指定	P・L・B寸指定	P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	JP	FP	DA (m6)	DC (m6)	DC (m6)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GJP	GFP			
③	SKS3	—	—	BJP	BFP			
④	SUS304	—	—	SJP	SFP	DPA (p6)	DPC (p6)	DPC (p6)
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HJP	HFP			
⑥	SUS400相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJP	CFP			

※お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

※導入部は公差p6のみ適用となります。 SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

### ■P寸固定タイプ

型式	D寸公差		P 選択	L	B	ℓ	C			
	Type	D公差						D	m6	p6
JP GJP BJP SJP HJP CJP	DA (m6)	D	1	2	3	2	0	0.1		
			2					+0.008	+0.012	0.5
			3					+0.002	+0.006	
			4							
			5					+0.012	+0.020	1
			6					+0.004	+0.012	
	DPA (p6)	D	8	+0.015	+0.024	1	4	5	1.5	
			10	+0.006	+0.015				2	
			12							
			13	+0.018	+0.029					
			16	+0.007	+0.018					
			20	+0.021	+0.035				3	
				+0.008	+0.022					

### ■P寸指定タイプ

型式	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L	B	ℓ	C			
	Type	D公差						D	m6	p6
JP GJP BJP SJP HJP CJP	DC (m6)	D	1	3	2	0	0.1			
			2					+0.008	+0.012	0.5
			3					+0.002	+0.006	
			4							
			5					+0.012	+0.020	1
			6					+0.004	+0.012	
	DPC (p6)	D	8	+0.015	+0.024	1	4	5	1.5	
			10	+0.006	+0.015				2	
			12							
			13	+0.018	+0.029					
			16	+0.007	+0.018					
			20	+0.021	+0.035				3	
				+0.008	+0.022					

### ■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	ℓ	C			
	Type	D公差						D	m6	p6
FP GFP BFP SFP HFP CFP	DC (m6)	D	1	2	3	0	0.1			
			2					+0.008	+0.012	0.5
			3					+0.002	+0.006	
			4							
			5					+0.012	+0.020	1
			6					+0.004	+0.012	
	DPC (p6)	D	8	+0.015	+0.024	1	4	5	1.5	
			10	+0.006	+0.015				2	
			12							
			13	+0.018	+0.029					
			16	+0.007	+0.018					
			20	+0.021	+0.035				3	
				+0.008	+0.022					



型式 - P - L - B

Type D公差 D

JP DA 8 - 12

SJP DPC 10 - 14.01

CFP DC 12 - P15.97 - L12 - B3.5



●P寸固定 材質①④⑥  
在庫品 翌日出荷 P81

※ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付け致します。

●P寸固定 材質②③⑤ ●P寸指定/P・L・B寸指定

3 日目発送 ストーク A 500円/1本 P82

※同一サイズ3本以上は一律1,350円  
※SKS3硬質・SUS304硬質はストーク適用不可

大口 出荷日 +7 日目出荷 数量 100~199

※ストーク対応なし



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

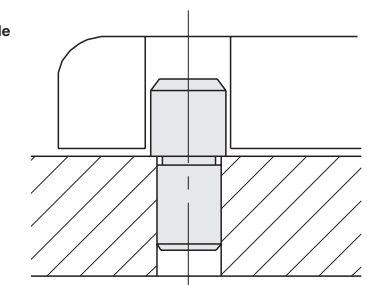
数量	1~4	5~19	20~49	50~99	100~199	200以上
値引率	基準単価	5%	10%	15%	18%	出荷日・価格
出荷日		通常			+7日	共にお見積

### ■P寸固定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 JPDA JPDPA	②SKS3硬質 GJPDA GJPDPA	③SKS3 BJPDA BJPDPA	④SUS304 SJPDA SJPDPA	⑤SUS304硬質 HJPDA HJPDPA	⑥SUS440C CJPDA CJPDPA
1	740	990	660	1,110	1,370	1,220
2	290	390	260	430	600	480
3	300	400	270	460	640	500
4	330	440	290	500	700	550
5	360	480	320	540	760	600
6	380	510	340	570	770	630
8	400	540	360	600	810	660
10	420	560	370	630	850	680
12	440	590	390	660	880	690
13	460	620	410	680	890	750
16	610	820	540	910	1,190	1,010
20	770	1,030	690	—	1,420	—

### ■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPDC FPDPC	②SKS3硬質 GFDC GFDC	③SKS3 BFDC BFDC	④SUS304 SFDC SFDC	⑤SUS304硬質 HFDC HFDC	⑥SUS440C CFDC CFDC
1	1,610	2,170	1,450	2,420	2,900	2,640
2	620	830	560	940	1,210	1,030
3	670	900	600	990	1,300	1,110
4	740	980	660	1,100	1,350	1,200
5	780	1,050	700	1,180	1,450	1,320
6	830	1,120	750	1,230	1,520	1,360
8	880	1,180	780	1,320	1,590	1,420
10	920	1,230	820	1,360	1,660	1,500
12	950	1,290	860	1,420	1,720	1,650
13	990	1,330	890	1,500	1,800	1,670
16	1,330	1,780	1,190	1,980	2,380	2,190
20	1,690	2,270	1,520	2,520	3,030	2,760



### ■P寸指定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 JPDC JPDPC	②SKS3硬質 GJPDC GJPDPC	③SKS3 BJPDC BJPDPC	④SUS304 SJPDC SJPDC	⑤SUS304硬質 HJPDC HJPDPC	⑥SUS440C CJPDC CJPDPC
1	1,470	1,980	1,320	2,210	2,660	2,410
2	570	760	510	860	1,110	940
3	610	820	540	910	1,190	1,010
4	670	900	600	1,000	1,240	1,100
5	720	970	640	1,080	1,330	1,200
6	760	1,020	680	1,130	1,390	1,250
8	800	1,080	720	1,200	1,460	1,300
10	840	1,130	750	1,250	1,520	1,370
12	870	1,170	780	1,300	1,580	1,510
13	910	1,220	810	1,370	1,650	1,530
16	1,210	1,630	1,080	1,810	2,180	2,000
20	1,540	2,070	1,380	2,310	2,770	2,530



型式 - P - L - B - (MH・RC・CN)  
JPDPC12 - 14.01 - MH

5 日目発送 ※P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	タップ加工	首下R加工	C面取変更
		MH	RC (R0.5)
Code	MH	RC	CN
Spec.	タップ加工をします。指定方法 MH		
	首下の逃げをR0.5に変更をします。指定方法 RC		
	P寸部C面取りを0.5以下にします。D寸部には適用いたしません。		
	D ≥ 12に適用		
	P-D ≥ 2の場合に適用		
	D	MH(並目)	ℓ2
	12	M4	6
	13		
	16	M6	9
	20		
	※D ≥ ℓz + 4		
¥/1Code	500	300	無料

② 位置決めピン

# 位置決めピン 大頭フラットタイプ

-内ねじ-

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.49  
CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins



材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type		
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定
①	SKS3	-	焼入硬度60~63HRC	JPDTA	JPDTC	FPDTC
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV	GJPDTA	GJPDTC	GFPDTC
③	SKS3	-	-	-	-	BFPDTC
④	SUS304	-	-	SJPDTA	-	SFPDTC
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CJPDTA	-	-

※お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

※SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

P	h6
6.50~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013

■P寸固定タイプ

型式 Type	D	D寸公差 g6	P 選択	L	B	M (並目)	ℓ	C
JPDTA GJPDTA SJPDTA CJPDTA	6	-0.004 -0.012	8・10	10	5	M3	5	1.0
	8	-0.005 -0.014	12	12	6	M5	8	1.5
	10	-0.006 -0.017	12・14	16	10			
	12	-0.006 -0.017	16	20	20			
	13	-0.006 -0.017	18	22	22	M8	12	3
	16	-0.007 -0.020	25	24	25			
20	-0.007 -0.020	30	32	30				

■P寸指定タイプ

型式 Type	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L	B	M (並目)	ℓ	C
JPDTC GJPDTC	6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	10	5	M3	5	1.0
	6T	-0.004 -0.012	9.00~13.00	12	6	M2.6	4	1.5
	8	-0.005 -0.014				M5	8	
	8T	-0.005 -0.014	11.00~15.00	16	10	M4	6	2
	10	-0.006 -0.017				M5	8	
	12	-0.006 -0.017	13.00~16.00	20	20	M8	12	3
	13	-0.006 -0.017	14.00~18.00	22	22			
	16	-0.006 -0.017	17.00~25.00	24	25			
	20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	32	30			

■P寸・L寸・B寸指定タイプ D寸付サイズの特長：従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。D寸8T以上では、より短い取付部長寸の指定が可能です。

型式 Type	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	ℓ	C
FPDTC GFPDTC BFPDTC SFPDTC	6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	M3	5	1.0
	6T	-0.004 -0.012	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	M2.6	4	1.5
	8	-0.005 -0.014		6~16	2.0~15.0	M5	8	
	8T	-0.005 -0.014	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	M4	6	2
	10	-0.006 -0.017		6~16	3.0~20.0	M5	8	
	10T	-0.006 -0.017	13.00~16.00	12~24	3.0~30.0	M4	6	3
	12	-0.006 -0.017		8~18	3.0~30.0	M8	12	
	12T	-0.006 -0.017	14.00~18.00	13~26	5.0~30.0	M6	9	3
	13	-0.006 -0.017		8~20	5.0~30.0	M8	12	
	13T	-0.006 -0.017	17.00~25.00	16~32	5.0~35.0	M6	9	3
	16	-0.006 -0.017		10~24	5.0~35.0	M8	12	
	16T	-0.006 -0.017	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M6	9	3
	20	-0.007 -0.020		12~30	5.0~40.0	M8	12	
	20T	-0.007 -0.020				M6	9	

※首下部の強度に注意 P.1221 ※下穴深さ(※P.1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例

型式	-	P	-	L	-	B
JPDTA10	-	14	-		-	
JPDTC10	-	14.25	-		-	
FPDTC12	-	P14.25	-	L18	-	B8.6

Delivery 出荷日

●P寸固定①④⑥  
在庫品 翌日出荷 P.81

※ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸固定②・P寸指定/P・L・B寸指定

3 日目発送 ストック A 500円/1本 P.82

※同一サイズ3本以上は一律1,350円※硬質クロムメッキ品はストック適用不可



■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 JPDTA	②SKS3硬質 GJPDTA	④SUS304 SJPDTA	⑥SUS440C CJPDTA
6	670	900	860	910
8	680	910	880	940
10	700	940	910	970
12	720	970	940	-
13	740	990	-	-
16	890	1,200	1,200	-
20	1,050	1,410	-	-

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価	
	①SKS3焼 JPDTC	②SKS3硬質 GJPDTC
6	1,040	1,400
6T	1,040	1,400
8	1,080	1,450
8T	1,080	1,450
10	1,110	1,490
12	1,160	1,560
13	1,200	1,620
16	1,490	2,010

■P寸・L寸・B寸指定タイプ D寸付サイズの特長：従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。D寸8T以上では、より短い取付部長寸の指定が可能です。

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPDTC	②SKS3硬質 GFPDTC	③SKS3 BFPDTC	④SUS304 SFPDTC
6	1,330	1,590	1,070	2,270
6T	1,330	1,590	1,070	2,270
8	1,380	1,650	1,100	2,350
8T	1,380	1,650	1,100	2,350
10	1,430	1,720	1,140	2,430
10T	1,400	1,680	1,110	2,380
12	1,480	1,770	1,180	2,520
12T	1,450	1,730	1,150	2,460
13	1,530	1,830	1,220	2,590
13T	1,490	1,790	1,190	2,530
16	1,920	2,290	1,530	3,090
16T	1,880	2,240	1,490	3,020
20	2,330	2,790	1,870	3,500
20T	2,280	2,730	1,830	3,430



Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - (RC・CN・RAC・LAC)

JPDTA10 - 14 - - RC

5 日目発送

Alterations	首下R加工	C面取りサイズ変更	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
	Code	RC	CN	RAC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC ※P-D≧2の場合に適用 ※RAC・LAC併用不可	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。D寸部には適用いたしません。	六角穴を加工します。指定方法 RAC 適用寸法 六角穴寸法 D L B E S 6 6T 10~ 8.0~ 2 3 8 8T 10~ 12.5~ 2.5 4 10 10T 12~ 13.0~ 3 5 12 12T 12~ 16.0~ 4 6 13 13T 15~ 19.0~ 4 6 16 16T 16~ 20.0~ 5 8 20 20T 20~ 20.0~ 5 8	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC 適用寸法 レンチ穴寸法 D B P Q 6 6T 8.0~ 6.50~9.99 2 8 8T 9.0~ 10.00~16.99 3.5 12 12T 9.0~ 17.00~ 5 13 13T 14.0~ 16 16T 15.0~ 20 20T 15.0~
	¥/1Code	300	無料	600

21 位置決めピン  
治具  
フシ  
ユン



# LOCATING PINS LARGE FLAT HEAD TYPE -SCREW-

## 位置決めピン 大頭フラットタイプ

—おねじ—

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.49  
CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

**RoHS**

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P・L・B・ML寸指定
①	SKS3	—	焼入硬度60~63HRC	JPFNB	JPFNA	FPFNA	FPFNLA
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚: 3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬: 750HV	—	GJPFNA	GJPFNA	GJPFNLA
③	SKS3	—	—	—	BJPFNA	BFPFNA	—
④	SUS304	—	—	SJPFNB	SJPFNA	SFPFNA	SFPFNLA
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPFNB	CJPFNA	CJPFNA	CJPFNLA

⑥SUS440C相当はD部に識別用の溝がつけます。

P	h6
3.50~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~30.00	0 -0.013

**■P寸固定タイプ**

型式	Type	D	D寸公差 g6	P選択	L	B	C	M (並目)	ML (固定M×1.5)
JPFNB SJPFNB CJPFNB	3	3	±0.008	4 5 6	2	3	0.5	M3	4.5
	4	4	±0.004	5 6 8					
	5	5	±0.012	6 8 9	3	4	1	M4	6
	6	6	±0.012	8 9 10					
8	8	±0.014	9 10 12 13	5	6	1.5	M8	12	

**■P寸指定タイプ**

型式	Type	D	D寸公差 g6	P指定0.01mm単位	L	B	C	M (並目)	ML (固定M×1.5)
JPFNA GJPFNA BJPFNA SJPFNA CJPFNA	3	3	±0.008	3.50~6.00	2	3	0.5	M3	4.5
	4	4	±0.004	4.50~7.00					
	5	5	±0.012	5.50~8.00	3	4	1	M4	6
	6	6	±0.012	6.50~10.00					
	8	8	±0.005	9.00~13.00	5	6	1.5	M8	12
	10	10	±0.014	11.00~15.00					
	12	12	±0.006	13.00~16.00	8	20	2	M12	18
	16	16	±0.017	17.00~25.00					
20	20	±0.026	22.00~30.00	10	30	3	M20	30	

**■P寸・L寸・B寸指定タイプ**

型式	Type	D	D寸公差 g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	M (並目)	ML (固定M×1.5)
FPFNA GJPFNA BJPFNA SFPFNA CJPFNA	3	3	±0.008	3.50~6.00	2~6	3.0~10.0	0.5	M3	4.5
	4	4	±0.004	4.50~7.00	2~8	4.0~10.0			
	5	5	±0.012	5.50~8.00	3~10	4.0~10.0	1	M5	7.5
	6	6	±0.012	6.50~10.00	3~10	4.0~12.0			
	8	8	±0.005	9.00~13.00	5~10	5.0~15.0	1.5	M8	12
	10	10	±0.014	11.00~15.00	5~15	6.0~20.0			
	12	12	±0.006	13.00~16.00	8~15	6.0~20.0	2	M10	15
	16	16	±0.017	17.00~25.00	8~20	7.0~20.0			
20	20	±0.026	22.00~30.00	10~20	10.0~20.0	3	M20	30	

**■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ (価格算出方法は右ページ参照)**

型式	Type	D	D寸公差 g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	ML指定1mm単位	C	M (並目)
FPFNLA GJPFNLA SFPFNLA CJPFNLA	3	3	±0.008	3.50~6.00	2~6	3.0~10.0	3~9	0.5	M3
	4	4	±0.004	4.50~7.00	2~8	4.0~10.0	4~12		
	5	5	±0.012	5.50~8.00	3~10	4.0~10.0	5~15	1	M5
	6	6	±0.012	6.50~10.00	3~10	4.0~12.0	6~18		
	8	8	±0.005	9.00~13.00	5~10	5.0~15.0	8~24	1.5	M8
	10	10	±0.014	11.00~15.00	5~15	6.0~20.0	10~30		
	12	12	±0.006	13.00~16.00	8~15	6.0~20.0	12~30	2	M10
	16	16	±0.017	17.00~25.00	8~20	7.0~20.0	16~40		
20	20	±0.026	22.00~30.00	10~20	10.0~20.0	20~40	3	M20	

Order 注文例

型式 - P - L - B - ML

JPFNA3 - 5.20 - L8 - B4.0  
FPFNA5 - P7.80 - L5 - B5.0 - ML8  
FPFNLA8 - P10.00 - L5 - B5.0 - ML8

Delivery 出荷日

●P寸固定

在庫品 翌日出荷 P.81

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸指定/P・L・B寸指定/P・L・B・ML寸指定

3 日目発送

在庫 A 500円/1本 P.82

同一サイズ3本以上は一律1,350円  
SKS3硬質はストック不可

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	18%
標準単価	—	—	—	—

表示数量超えはお見積り

**■P寸固定タイプ**

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPFNB	④SUS304 SJPFNB	⑥SUS440C CJPFNB
3	580	520	1,160
4	600	540	1,200
5	640	570	1,280
6	660	590	1,310
8	690	620	1,370

**■P寸指定タイプ**

D	¥基準単価				
	①SKS3焼 JPFNA	②SKS3硬質 GJPFNA	③SKS3 BJPFNA	④SUS304 SJPFNA	⑥SUS440C CJPFNA
3	960	1,300	860	1,440	1,580
4	1,000	1,350	900	1,500	1,650
5	1,060	1,430	950	1,590	1,740
6	1,090	1,470	980	1,630	1,790
8	1,140	1,540	1,020	1,710	1,880
10	1,170	1,580	1,050	1,750	1,930
12	1,220	1,650	1,090	1,830	2,010
16	1,570	2,120	1,410	2,350	2,590
20	1,910	2,580	1,710	2,860	3,150

**■P寸・L寸・B寸指定タイプ**

D	¥基準単価				
	①SKS3焼 FPFNA	②SKS3硬質 GJPFNA	③SKS3 BFPFNA	④SUS304 SFPFNA	⑥SUS440C CJPFNA
3	1,000	1,350	900	1,500	1,650
4	1,070	1,440	950	1,600	1,750
5	1,140	1,540	1,030	1,710	1,890
6	1,150	1,550	1,030	1,720	1,900
8	1,200	1,620	1,080	1,800	1,970
10	1,240	1,680	1,120	1,860	2,040
12	1,290	1,730	1,150	1,920	2,110
16	1,690	2,280	1,520	2,520	2,780
20	2,060	2,780	1,850	3,080	3,390

**■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ (表中基準単価はM×1≦ML<M×1.5の場合。価格算出方法は右表参照)**

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPFNLA	②SKS3硬質 GJPFNLA	④SUS304 SFPFNLA	⑥SUS440C CJPFNLA
3	970	1,310	1,460	1,600
4	1,040	1,400	1,550	1,700
5	1,110	1,490	1,660	1,830
6	1,120	1,500	1,670	1,840
8	1,160	1,570	1,750	1,910
10	1,200	1,630	1,800	1,980
12	1,250	1,680	1,860	2,050
16	1,640	2,210	2,440	2,700
20	2,000	2,700	2,990	3,290

●おねじP・L・B・ML寸指定タイプの価格  
価格はML長さによって決定します。

ML	価格(1円単位切り捨て)
M×1 ≦ML<M×1.5	表中基準単価
M×1.5≦ML<M×2	表中基準単価×1.05
M×2 ≦ML<M×2.5	表中基準単価×1.1
M×2.5≦ML<M×3	表中基準単価×1.15

価格計算例: FPFNLA10-P12.00-L5-B5-ML20 (ML=M×2)  
1,200(FPFNLA10)×1.1=1,320円

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - ML - (RC・CN・RAC・LAC)

FPFNA10 - P12.00 - L5 - B9.0 - LAC

5 日目発送 P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	首下R加工	C面取りサイズ変更	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
	Code	RC	CN	RAC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。既定方法: RC	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。	六角穴を加工します。既定方法: RAC	レンチ穴を加工します。既定方法: LAC
¥/1Code	300	無料	600	300

21 位置決めピン



# 位置決めピン 大頭フラットタイプ

-DP公差選択-

# 位置決めピン 大頭フラットタイプ

-横当て対応-

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

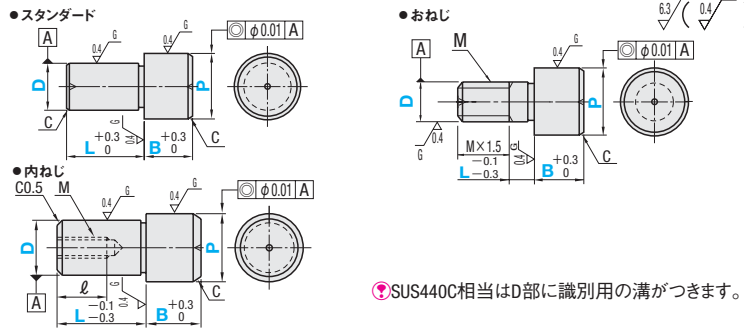
材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				スタンダード	内ねじ	おねじ
①	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC	KFFA	KFFTA	KFFNA
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV	GKFFA	GKFFTA	GKFFNA
③	SKS3	-	-	BKFFA	BKFFTA	-
④	SUS304	-	-	SKFFA	SKFFTA	SKFFNA
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV	-	HKFFTA	-
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CKFFA	CKFFTA	-

RoHS

追加加工

公差選択

D 又は P	並級					精級	
	M m6	P p6	G g6	H h7	S -	A -	B -
1.00 ↓ 3.00	+0.008 +0.012	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	-	-	-
3.01 ↓ 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	-	-	-
6.01 ↓ 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 +0.005	0 -0.005	-
10.01 ↓ 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	-	-	-
18.01 ↓ 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	-	-	-



スタンダード

Type	型式	D寸公差 選択	P寸公差 選択	D	P			C	¥基準単価 並級					
					指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位		①	②	③	④	⑥	
					KFFA	GKFFA	BKFFA		SKFFA	CKFFA				
KFFA GKFFA* BKFFA SKFFA CKFFA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	1 2 3 4 5 6 8 10 12 13 16 20	1	1.50~2.50	2~3	2.0~5.0	0.1	2,380	3,210	2,150	3,570	3,920	
				2	2.50~4.00	2~6	2.0~10.0	0.5	910	1,220	820	1,360	1,500	
				3	3.50~6.00	3~6	2.0~10.0	1	970	1,300	880	1,450	1,600	
				4	4.50~7.00	4~8	2.0~10.0	1	1,060	1,430	960	1,590	1,740	
				5	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1	1,160	1,560	1,050	1,740	1,910	
				6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	1	1,210	1,630	1,090	1,810	1,990	
				8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5	1,280	1,720	1,160	1,920	2,110	
				10	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	1.5	1,330	1,790	1,200	1,990	2,190	
				12	13.00~16.00	12~24	3.0~30.0	2	1,400	1,890	1,260	2,100	2,310	
				13	14.00~18.00	13~26	5.0~30.0	2	1,460	1,970	1,320	2,190	2,400	
				16	17.00~25.00	16~32	5.0~35.0	2	1,940	2,610	1,750	2,910	3,200	
				20	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0	3	2,460	3,320	2,220	3,690	4,050	

内ねじ

Type	型式	D寸公差 選択	P寸公差 選択	D	P			C	¥基準単価						
					指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位		M	①	②	③	④	⑤	⑥
					KFFTA	GKFFTA	BKFFTA		SKFFTA	HKFFTA	CKFFTA				
KFFTA GKFFTA BKFFTA SKFFTA HKFFTA CKFFTA	M P G H	S M P G H	6 6T 8 8T 10 10T 12 12T 13 13T 16 16T 20 20T	6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	M3	5	1,480	1,990	1,340	2,220	2,960	2,440
				6T	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	M2.6	4	1,480	1,990	1,340	2,220	2,960	2,440
				8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	M5	8	1,550	2,090	1,400	2,320	3,100	2,550
				8T	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	M4	6	1,550	2,090	1,400	2,320	3,100	2,550
				10	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	M5	8	1,600	2,160	1,440	2,400	3,200	2,640
				10T	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	M4	6	1,560	2,110	1,410	2,350	3,130	2,580
				12	13.00~16.00	12~24	3.0~30.0	M5	8	1,670	2,250	1,510	2,500	3,340	2,750
				12T	13.00~16.00	12~24	3.0~30.0	M4	6	1,630	2,200	1,470	2,450	3,270	2,690
				13	14.00~18.00	13~26	5.0~30.0	M8	10	1,730	2,330	1,560	2,590	3,460	2,850
				13T	14.00~18.00	13~26	5.0~30.0	M6	9	1,690	2,280	1,520	2,530	3,390	2,790
				16	17.00~25.00	16~32	5.0~35.0	M8	12	2,210	2,980	1,990	3,310	4,420	3,640
				16T	17.00~25.00	16~32	5.0~35.0	M6	9	2,160	2,920	1,950	3,240	4,330	3,560
				20	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M8	12	2,730	3,680	2,460	4,090	5,460	4,500
				20T	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M6	9	2,670	3,600	2,410	4,000	5,350	4,410

おねじ

Type	型式	D寸公差 選択	P寸公差 選択	D	P			C	M (並目)	¥基準単価 並級		
					指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位			①	②	④
					KFFNA	GKFFNA	SKFFNA					
KFFNA GKFFNA* SKFFNA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	3 4 5 6 8 10 12 16 20	3	3.50~6.00	2~6	3.0~10.0	0.5	M3	1,350	1,820	2,020
				4	4.50~7.00	2~8	4.0~10.0	1	M4	1,480	1,990	2,220
				5	5.50~8.00	3~10	4.0~10.0	1	M5	1,620	2,180	2,430
				6	6.50~10.00	3~10	4.0~12.0	1	M6	1,690	2,280	2,530
				8	9.00~13.00	5~10	5.0~15.0	1.5	M8	1,790	2,410	2,680
				10	11.00~15.00	5~15	6.0~20.0	1.5	M10	1,860	2,510	2,790
				12	13.00~18.00	8~15	6.0~20.0	2	M12	1,960	2,640	2,940
				16	17.00~25.00	8~20	7.0~20.0	2	M16	2,040	2,750	3,060
				20	22.00~30.00	10~20	10.0~20.0	3	M20	2,710	3,650	4,060

Order 注文例

型式: KFFA M 3 6 - P8.00 - L8 - B6.0

Alteration 追加加工: KFFAMS6 - P8.0 - L8 - B6.0 - RC

Delivery 出荷日: 3 日目発送

在庫 A 500円/1本

Price 価格: 数量スライド価格 (P81)

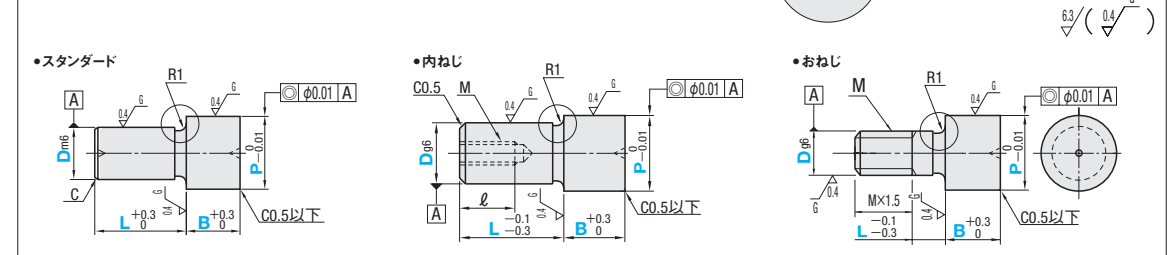
数量: 1~19 (5%), 20~34 (10%), 35~49 (15%), 50~99 (18%)

Spec. 導入部加工 (GDC), 首下R加工 (RC), エアーベント加工 (AC), C面取りサイズ変更 (CN)

¥/1Code: 200, 300, 200, 無料

RoHS

材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				スタンダード	内ねじ	おねじ
①	SCM415	-	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	FPYT	FPYTM	FPYN
②	SUS304	-	-	SFPYT	SFPYTM	SFPYN



スタンダード

Type	型式	D寸公差 m6	D	P			C	¥基準単価		
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位		①SCM415浸炭焼	②SUS304	
				FPYT	SFPYT					
FPYT SFPYT	M P G H	S M P G H	6	+0.012 +0.004	10.00~13.00	6~12	2.0~15.0	1	1,110	1,490
			8	+0.015	12.00~15.00	8~16	3.0~20.0	1.5	1,160	1,560
			10	+0.006	14.00~16.00	10~20	3.0~30.0	2	1,220	1,640
			12	+0.018 +0.007	16.00~18.00	12~24	5.0~30.0	2	1,270	1,650
			13	+0.018 +0.007	17.00~20.00	13~26	5.0~30.0	2	1,330	1,790
			16	+0.018 +0.007	20.00~25.00	16~32	5.0~35.0	2	1,770	2,230
			20	+0.021 +0.008	24.00~30.00	20~40	5.0~40.0	3	2,240	2,380

内ねじ

Type	型式	D寸公差 g6	D	P			C	M (並目)	ℓ	¥基準単価	
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位				①SCM415浸炭焼	②SUS304
				FPYTM	SFPYTM						
FPYTM SFPYTM	M P G H	S M P G H	6	-0.014 -0.004	10.00~13.00	9~12	2.0~15.0	M2.6	4	1,490	1,720
			8	-0.005 -0.014	12.00~15.00	12~16	3.0~20.0	M4	6	1,540	1,780
			10	-0.004 -0.014	14.00~16.00	12~20	3.0~30.0	M5	8	1,600	1,850
			12	-0.006 -0.017	16.00~18.00	12~24	5.0~30.0	M5	8	1,650	1,990
			13	-0.006 -0.017	17.00~20.00	16~26	5.0~30.0	M5	8	1,700	2,350
			16	-0.007 -0.020	20.00~25.00	16~32	5.0~35.0	M8	12	2,140	2,410
			20	-0.007 -0.020	24.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M8	12	2,450	2,970

おねじ

Type	型式	D寸公差 g6	D	P			C	M (並目)	¥基準単価	
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位			①SCM415浸炭焼	②SUS304
				FPYN	SFPYN					
FPYN SFPYN	M P G H	S M P G H	6	-0.004 -0.012	10.00~13.00	3~10	2.0~15.0	M6	1,670	1,940
			8	-0.005 -0.014	12.00~15.00	5~10	3.0~15.0	M8	1,740	2,020
			10	-0.004 -0.014	14.00~16.00	5~15	3.0~20.0	M10	1,790	2,090
			12	-0.006 -0.017	16.00~18.00	8~15	5.0~20.0	M12	2,090	2,430
			16	-0.007 -0.020	20.00~25.00	8~20	5.0~20.0	M16	2,580	3,000
			20	-0.007 -0.020	24.00~30.00	10~20	5.0~20.0	M20	3,150	3,660

静的せん断破壊データ

材質	静的降伏荷重 (KN)	
	逃シ	R1
SCM415浸炭焼入	18.8	21.3

試験方法

Order 注文例: FPYT10 - P15.00 - L15 - B10.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

在庫 A 500円/1本

Price 価格: 数量スライド価格 (P81)

数量: 1~19 (5%), 20~34 (10%), 35~49 (15%), 50~99 (18%)

静的せん断破壊データ: 静的降伏荷重 (KN) 逃シ 18.8, R1 21.3

静的降伏荷重 (KN) 逃シ 18.8, R1 21.3



LOCATING PINS SMALL FLAT HEAD TYPE -STANDARD-

# 位置決めピン 小頭フラットタイプ

-スタンダード-

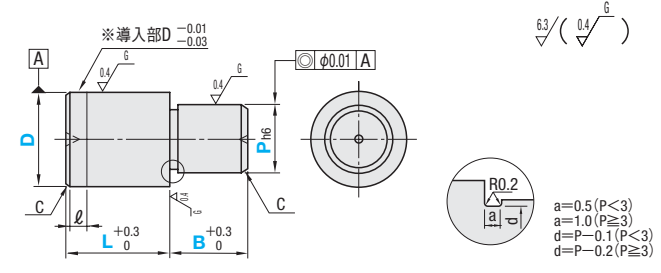


□: 新価格

●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.50  
●CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins



材質No.	材質	S表面処理	H硬度	Type			D公差記号
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	
①	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC	JPDB	JPDS	FPDS	C (m6)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	-	GJPDS	GFPDS	
③	SKS3	-	-	-	BJPDS	BFPDS	
④	SUS304	-	-	SJPDB	SJPDS	SFPDS	PC (p6)
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~	-	HJPDS	HFPDS	
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CJPDB	CJPDS	CFPDS	



※導入部は公差p6のみ適用となります。●SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きま。

P	h6
1.50~3.00	0 -0.006
3.01~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~20.00	0 -0.013

■P寸固定タイプ

型式	D公差	D寸公差		P選択	L	B	ℓ	C	
		m6	p6						
JPDB SJPDB CJPDB	C (m6) PC (p6)	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2	5	3	1	0.1
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3				
		5			2 3 4				
		6	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3 4 5	8	4	2	1
		8			4 5 6				
		10	5 6 7 8	16	5	1			
16	10 13	22	12				3		

■P寸指定タイプ

型式	D公差	D寸公差		P指定0.01mm単位	L	B	ℓ	C	
		m6	p6						
JPDS GJPDS BJPDS SJPDS HJPDS CJPDS	C (m6) PC (p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50~2.00	4	3	1	0.1
		3	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	1.50~3.00				
		4			2.00~4.00				
		5			2.00~5.00				
		6	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	2.00~6.00	10	4	2	1.5
		8			3.00~8.00				
		10	3.00~10.00	16	5	2	2		
		12	5.00~12.00						
		13	6.00~13.00	22	10	3			
		16	10.00~16.00						
20	13.00~20.00	30	20						

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式	D公差	D寸公差		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	ℓ	C	
		m6	p6						
FPDS GFPDS BFPDS SFPDS HFPDS CFPDS	C (m6) PC (p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50~2.00	2~4	3.0~10.0	0	0.1
		3	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	1.50~3.00	3~6	3.0~10.0		
		4			2.00~4.00	4~8	4.0~10.0		
		5			2.00~5.00	5~10	4.0~10.0		
		6	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	2.00~6.00	6~12	4.0~12.0	1	0.5
		8			3.00~8.00	8~16	6.0~15.0		
		10	3.00~10.00	10~20	6.0~20.0	2	1.5		
		12	5.00~12.00	12~24	6.0~20.0				
		13	6.00~13.00	13~26	6.0~20.0	2	2		
		16	10.00~16.00	16~32	7.0~20.0				
20	13.00~20.00	20~40	7.0~20.0	3					

Order 注文例

型式 - P - L - B

JPDSC4 - 2.55  
FPDSC4 - P2.01 - L6 - B5.5

Delivery 出荷日

●P寸固定

在庫品 翌日出荷 P81

●ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準値	5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り

●P寸指定/P・L・B寸指定

3 日発送

ストーク A 500円/1本 P82

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

●SKS3硬質・SUS304硬質はストーク適用不可

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPDBC JPDBPC	④SUS304 SJPDBC SJPDBPC	⑥SUS440C CJPDBC CJPDBPC
3	390	350	770
4	420	380	840
5	460	410	920
6	480	440	960
8	510	450	1,010
10	530	480	1,060
16	770	690	1,530

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 JPDS JPDBPC	②SKS3硬質 GJPDS GJPDBPC	③SKS3 BJPDS BJPDBPC	④SUS304 SJPDS SJPDBPC	⑤SUS304硬質 HJPDS HJPDBPC	⑥SUS440C CJPDS CJPDBPC
2	600	810	540	900	1,200	990
3	640	860	570	960	1,280	1,050
4	700	950	630	1,050	1,400	1,150
5	760	1,030	680	1,140	1,520	1,250
6	800	1,080	720	1,200	1,600	1,320
8	840	1,130	750	1,260	1,680	1,380
10	880	1,190	790	1,320	1,760	1,450
12	920	1,240	820	1,380	1,840	1,510
13	960	1,300	860	1,440	1,920	1,580
16	1,270	1,710	1,140	1,900	2,540	2,090
20	1,620	2,190	1,450	2,430	3,240	2,670

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPDSC FPDSPC	②SKS3硬質 GFPDSC GFPDPC	③SKS3 BFPDSC BFPDPC	④SUS304 SFPDSC SFPDPC	⑤SUS304硬質 HFPDSC HFPDPC	⑥SUS440C CFPDSC CFPDPC
2	680	920	600	1,010	1,890	1,120
3	720	960	640	1,070	2,000	1,170
4	780	1,060	700	1,170	2,180	1,290
5	860	1,160	770	1,290	2,390	1,410
6	900	1,210	800	1,340	2,510	1,480
8	950	1,280	850	1,410	2,650	1,550
10	980	1,330	880	1,470	2,740	1,610
12	1,030	1,390	930	1,540	2,880	1,700
13	1,080	1,460	960	1,610	3,010	1,770
16	1,430	1,930	1,290	2,140	3,990	2,350
20	1,800	2,430	1,620	2,690	5,040	2,960

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - (RC・CN)

FPDSC4 - P2.00 - L6 - B5.5 - RC

5 日発送 ●P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	首元R加工	C面取りサイズ変更
Code	RC	CN
Spec.	首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC ●D≧2の場合に適用	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。指定方法 CN ●D寸部には適用しません ●D≧8の場合に適用
¥/1Code	300	無料

②1 位置決めピン



# LOCATING PINS SMALL FLAT HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

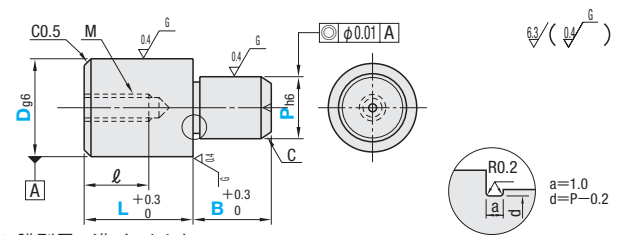
## 位置決めピン 小頭フラットタイプ

-内ねじ-

●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.50  
●CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins



材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type		
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定
①	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC	JPDSTB	JPDSTC	FPDSTC
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	-	-	GFPDSTC
④	SUS304	-	-	SJPDSTB	SJPDSTC	SFPDSTC
⑥	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC	CJPDSTB	CJPDSTC	CFPDSTC



P	h6
4.00~6.00	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.011
18.01~20.00	0 -0.013

●SUS440C相当はD部に識別用の溝がつかます。

### ■P寸固定タイプ

型式	D	D寸公差 g6	P選択	L	B	M (並目)	ℓ	C
JPDSTB SJPDSTB CJPDSTB	6	-0.004 -0.012	4	10	3	M3	5	0.5
	8	-0.005 -0.014	6	12	4	M4	6	1
	10	-0.006 -0.017	8	16	5	M5	8	1.5
	12	-0.006 -0.017	10	20	6	M5	8	1.5
	16	-0.006 -0.017	10 14	24	10	M8	12	3

### ■P寸指定タイプ

型式	D	D寸公差 g6	P指定0.01mm単位	L	B	M (並目)	ℓ	C
JPDSTC SJPDSTC CJPDSTC	6	-0.004 -0.012	4.00~6.00	10	3	M3	5	0.5
	6T	-0.004 -0.012	4.00~6.00	10	3	M2.6	4	0.5
	8	-0.005 -0.014	6.00~8.00	12	4	M4	6	1
	10	-0.005 -0.014	7.00~10.00	16	5	M4	6	1
	12	-0.006 -0.017	7.00~12.00	20	6	M5	8	1.5
	13	-0.006 -0.017	8.00~13.00	22	10	M5	8	1.5
	16	-0.006 -0.017	10.00~16.00	24	10	M8	12	3
	20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	32	20	M8	12	3

■P寸・L寸・B寸指定タイプ D寸T付サイズの特長：従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。D寸10T以上では、より短い取付部長さLの指定が可能です。

型式	D	D寸公差 g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	M (並目)	ℓ	C
FPDSTC GFPDSTC SFPDSTC CFPDSTC	6	-0.004 -0.012	4.00~6.00	8~12	2.0~12.0	M3	5	0.5
	6T	-0.004 -0.012	4.00~6.00	8~12	2.0~12.0	M2.6	4	0.5
	8	-0.005 -0.014	6.00~8.00	11~16	2.0~15.0	M4	6	1
	10	-0.005 -0.014	7.00~10.00	11~20	2.0~15.0	M5	8	1
	10T	-0.005 -0.014	7.00~10.00	8~16	3.0~20.0	M4	6	1
	12	-0.006 -0.017	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	M5	8	1.5
	12T	-0.006 -0.017	7.00~12.00	8~18	3.0~20.0	M4	6	1.5
	13	-0.006 -0.017	8.00~13.00	13~26	5.0~20.0	M8	10	2
	13T	-0.006 -0.017	8.00~13.00	10~20	5.0~20.0	M6	9	2
	16	-0.006 -0.017	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	M8	12	3
	16T	-0.006 -0.017	10.00~16.00	10~24	5.0~20.0	M6	9	3
	20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	M8	12	3
	20T	-0.007 -0.020	13.00~20.00	12~30	5.0~20.0	M6	9	3

●首下部の強度に注意 ●P.1221 ●下穴深さ(●P.1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。



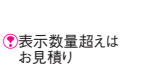
Order 注文例	型式	P	L	B
	JPDSTC6	- 4.00		
	FPDSTC6	- P4.00	- L10	- B5.5



●P寸固定  
在庫品 翌日出荷 ●P.81  
●ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。



Price 価格	数量	1~19	20~34	35~49	50~99
数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.81	値引率		5%	10%	18%
	基準単価				



●P寸指定/P・L・B寸指定  
3 日目発送 ストック A 500円/1本 ●P.82  
●表示数量超えはお見積り  
●同一サイズ3本以上は一律1,350円  
●SKS3硬質はストック適用不可

### ■P寸固定タイプ

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPDSTB	④SUS304 SJPDSTB	⑥SUS440C CJPDSTB
6	660	990	1,090
8	690	1,030	1,130
10	710	1,070	1,170
12	740	1,100	1,210
16	950	1,410	1,560

### ■P寸指定タイプ

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPDSTC	④SUS304 SJPDSTC	⑥SUS440C CJPDSTC
6	1,100	1,650	1,810
6T	1,100	1,650	1,810
8	1,140	1,710	1,880
10	1,180	1,770	1,940
12	1,220	1,830	2,010
13	1,260	1,890	2,070
16	1,570	2,350	2,590
20	1,920	2,880	3,160

■P寸・L寸・B寸指定タイプ D寸T付サイズの特長：従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。D寸10T以上では、より短い取付部長さLの指定が可能です。

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPDSTC	②SKS3硬質 GFPDSTC	④SUS304 SFPDSTC	⑥SUS440C CFPDSTC
6	1,150	1,550	1,720	1,900
6T	1,150	1,550	1,720	1,900
8	1,200	1,620	1,800	1,970
10	1,240	1,680	1,860	2,040
10T	1,210	1,640	1,820	1,990
12	1,290	1,730	1,920	2,110
12T	1,260	1,690	1,880	2,060
13	1,330	1,800	2,000	2,200
13T	1,300	1,760	1,960	2,150
16	1,690	2,280	2,520	2,780
16T	1,650	2,230	2,460	2,720
20	2,060	2,780	3,080	3,390
20T	2,010	2,720	3,010	3,320



Alteration 追加加工	型式	P	L	B	(RC・CN・RAC・LAC)
	FPDSTC6	- P4.00	- L10	- B5.5	- RC
					●5 日目発送 ●P寸固定タイプは、追加加工適用不可

Alterations	首元R加工	C面取りサイズ変更	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工
	Code	RC	CN	RAC
Spec.	首元の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC ●D≧2の場合に適用	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。指定方法 CN ●D寸部には適用しません ●D≧8の場合に適用	六角穴を加工します。指定方法 RAC 適用寸法 六角穴寸法 D P B E S 8 7.00~ 9.0~ 2 3 10 10T 8.00~ 2.5 4 12 12T 11.00~ 3 5 13 13T 14.00~ 4 6 16 16T 15.00~ 4 6	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC 適用寸法 レンチ穴寸法 D B P Q 8 6.00~9.99 2 10 10T 8.0~ 10.00~15.99 3.5 12 12T 16.00~ 5 13 13T 9.0~ 16 16T 10.0~ 20 20T 10.0~
	●LAC併用不可		●P寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用。●LAC併用不可	●P寸・L寸・B寸指定タイプのみ適用。●RC-RAC併用不可
¥/1Code	300	無料	600	300

② 位置決めピン




# 位置決めピン 小頭フラットタイプ

—D・P公差選択—

# 位置決めピン 大頭/小頭フラットタイプ

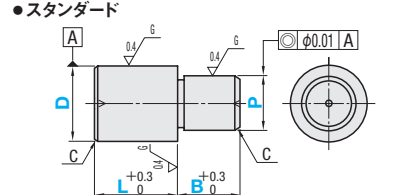
—止めねじ—

●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.49・50  
●CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

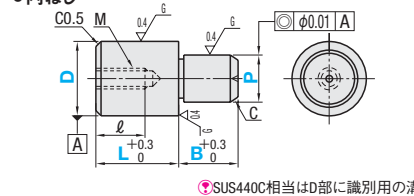


材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type	
				スタンダード	内ねじ
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	KFFSA	KFFSTA
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GKFFSA	GKFFSTA
③	SKS3	—	—	BKFFSA	BKFFSTA
④	SUS304	—	—	SKFFSA	SKFFSTA
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	HKFFSA	—
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CKFFSA	CKFFSTA

●スタンダード



●内ねじ



●公差選択

D 又は P	並級					精級	
	M	P	G	H	S	A	B
1.50 3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	—	—	—
3.01 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	—	—	—
6.01 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0	+0.005	0
10.01 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	—	—	—
18.01 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	—	—	—

●精級は並級の基準単価の×1.1となります。(1円単位切り捨て)  
●硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可

●スタンダード

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P			C	¥基準単価 並級									
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位		①	②	③	④	⑤	⑥				
KFFSA GKFFSA* BKFFSA SKFFSA HKFFSA* CKFFSA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	2	1.50~2.00	2~4	2.0~10.0	0.1	910	1,220	820	1,360	1,820	1,500	—	—	—	—
			3	1.50~3.00	3~6	2.0~10.0	0.1	970	1,300	880	1,450	1,940	1,600	—	—	—	—
			4	2.00~4.00	4~8	2.0~10.0	0.5	1,060	1,430	960	1,590	2,120	1,740	—	—	—	—
			5	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	0.5	1,160	1,560	1,050	1,740	2,320	1,910	—	—	—	—
			6	2.00~6.00	6~12	4.0~12.0	1	1,210	1,630	1,090	1,810	2,420	1,990	—	—	—	—
			8	3.00~8.00	8~16	6.0~15.0	1	1,280	1,720	1,160	1,920	2,560	2,110	—	—	—	—
			10	3.00~10.00	10~20	6.0~20.0	1	1,330	1,790	1,200	1,990	2,660	2,190	—	—	—	—
			12	5.00~12.00	12~24	6.0~20.0	1.5	1,400	1,890	1,260	2,100	2,800	2,310	—	—	—	—
			13	6.00~13.00	13~26	6.0~20.0	2	1,460	1,970	1,320	2,190	2,920	2,400	—	—	—	—
			16	10.00~16.00	16~32	7.0~20.0	2	1,940	2,610	1,750	2,910	3,880	3,200	—	—	—	—
			20	13.00~20.00	20~40	7.0~20.0	3	2,460	3,320	2,220	3,690	4,920	4,050	—	—	—	—

●内ねじ

Type	D公差 選択	P公差 選択	D	P			M	ℓ	C	¥基準単価 並級							
				指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位				①	②	③	④	⑥			
KFFSTA GKFFSTA BKFFSTA SKFFSTA CKFFSTA	M P G H	S M P G H	6	4.00~6.00	8~12	4.0~12.0	M3	5	0.5	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440	—	—	—
			6T	4.00~6.00	8~12	4.0~12.0	M2.6	4	0.5	1,480	1,990	1,340	2,220	2,440	—	—	—
			8	6.00~8.00	11~16	6.0~15.0	M5	8	1	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550	—	—	—
			8T	6.00~8.00	11~16	6.0~15.0	M4	6	1	1,550	2,090	1,400	2,320	2,550	—	—	—
			10	7.00~10.00	11~20	6.0~20.0	M5	8	1.5	1,600	2,160	1,440	2,400	2,640	—	—	—
			12	7.00~12.00	12~24	6.0~20.0				1,670	2,250	1,510	2,500	2,750	—	—	—
			13	8.00~13.00	13~26	6.0~20.0				1,730	2,330	1,560	2,590	2,850	—	—	—
			16	10.00~16.00	16~32	7.0~20.0				2,210	2,980	1,990	3,310	3,640	—	—	—
			20	13.00~20.00	20~40	7.0~20.0	M8	12	3	2,730	3,680	2,460	4,090	4,500	—	—	—

●首下部の強度に注意 P.1221 ●下穴深さ(※P.1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例: Type | D公差 | P公差 | D | P | L | B

例: KFFSA G S 10 - P8.00 - L10 - B8.0


Delivery 出荷日: 3 日目発送

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

●SKS3硬質・SUS304硬質はストック適用不可

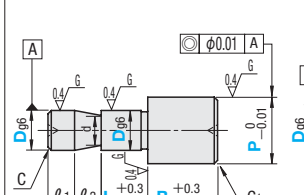
Alterations	導入部加工	首元R加工	エアイベント加工	C面取りサイズ変更
Code	GDC	RC	AC	CN
Spec.	導入部を加工します。 指定方法 GDC	首元の逃げをR0.5に変更 します。 指定方法 RC	エア抜き溝加工をします。 指定方法 AC	P寸部C面取りを0.5以下 に変更します。 指定方法 CN
¥/1Code	200	300	200	無料

●精級の価格  
公差選択A・Bを選択した場合は、上記  
基準単価×1.1(1円単位切り捨て)  
価格算出例  
KFFSAA10-P8.00-L13-B15.1  
1,330(KFFSA10)×1.1=1,460円

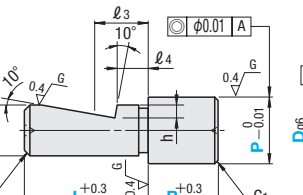


材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号
				全周溝	きり欠き	平面取り	
①	SKS3	—	焼入硬度60~63HRC	JPGF	JPCF	JPDF	S(丸) D(ダイヤ)

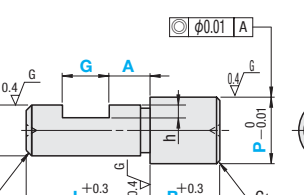
●全周溝形状



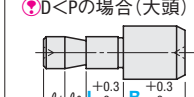
●きり欠き形状



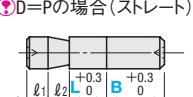
●平面取り形状



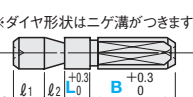
●D<Pの場合(大頭)



●D=Pの場合(ストレート)



●D>Pの場合(小頭)



●全周溝形状

Type	形状	D	P			d	ℓ1	ℓ2	C	(W)	
			指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位					D<Pの場合	D≥Pの場合
JPGF	S(丸) D(ダイヤ)	6	2.00~10.00	3~12	2.0~20.0	4.5	5	5	1	3	1.5
		6S	2.00~10.00	2~12	2.0~20.0	4.5	2	5	0.5	3	1.5
		8	3.00~13.00	4~16	3.0~20.0	6.5	6	1.5	3.5	1.8	—
		8S	3.00~13.00	3~16	3.0~20.0	6.5	3	1	4	2.2	—
		10	3.00~15.00	5~20	4.0~20.0	8	8	2	5	2.5	—
		10S	3.00~15.00	4~20	4.0~20.0	8	3	2	4	2.2	—
		12	5.00~16.00	6~24	4.0~20.0	10	8	2	5	2.5	—
		12S	5.00~16.00	5~24	4.0~20.0	10	4	2	3	7	4
		16	10.00~25.00	8~32	6.0~20.0	14	8	3	2	4	—
		16S	10.00~25.00	7~32	6.0~20.0	14	4	2	3	7	4
		20	13.00~30.00	10~40	6.0~20.0	18	8	3	2	9	5

●きり欠き形状・平面取り形状

Type	形状	D	P			指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	適用 止めねじ	(W)			
			指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位						D<Pの場合	D≥Pの場合		
(きり欠き) JPCF (平面取り) JPDF	S(丸) D(ダイヤ)	6	5.00~10.00	12~20	5.0~20.0	3~9	2~8	7.5	2.5	1.0	1	M4	3	1.5
		6	5.00~10.00	14~22	6.0~20.0	3~9	2~12	7.5	3.5	1.2	1.5	M5	3.5	1.8
		10	5.00~15.00	15~25	7.0~20.0	3~9	2~16	7.5	3.5	1.2	2	M6	4	2.2
		12	5.00~16.00	15~25	7.0~20.0	3~9	2~20	7.5	3.5	1.2	2	M6	5	2.5
		16	10.00~25.00	24~35	10.0~20.0	3~9	2~28	10.5	5.5	2.0	3	M8	7	4
		20	13.00~30.00	27~40	10.0~20.0	3~9	2~36	13.5	8.5	2.0	3	M8	9	5

●適用止めねじは、きり欠き形状で使用する際の推奨止めねじサイズとなります。

Order 注文例: 型式 - P - L - B - G - A - 止めねじ

例: JPGFS10 - P12.00 - L10 - B5.2 - G - A - X

Delivery 出荷日: 3 日目発送

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

数量	価格		
	1~19	20~34	35~49
値引率	基準単価	5%	10%

●表示数量を超えは  
お見積り

D	¥基準単価	
	丸形状	ダイヤ形状
6	1,030	1,330
6S	1,030	1,330
8	1,060	1,390
8S	1,060	1,390
10	1,110	1,440
10S	1,110	1,440
12	1,150	1,490
12S	1,150	1,490
16	1,520	1,980
16S	1,520	1,980
20	1,880	2,440

D	¥基準単価	
	丸形状	ダイヤ形状
6	2,060	2,660
8	2,120	2,780
10	2,220	2,880
12	2,300	2,980
16	3,040	3,960
20	3,760	4,880

D	¥基準単価	
	丸形状	ダイヤ形状
6	1,540	1,990
8	1,590	2,080
10	1,660	2,160
12	1,720	2,230
16	2,280	2,970
20	2,820	3,660

# 位置決めピン 先端形状選択タイプ

-スタンダード-

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.57・59  
CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

材質 No.	丸	ダイヤ	材質	S表面処理	H硬度	
①	LPEJ	LPPEJ	LPDEJ	SKS3	—	焼入硬度 55~60HRC
②	LPEG	LPPEG	LPDEG	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 55~60HRC メッキ硬度 750HV~
③	LPE	LPPE	—	S45C	—	焼入硬度 45~50HRC
④	LPEB	LPPEB	LPDEB	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
⑤	LPER	LPPEP	—	S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~
⑥	LPES	LPPEPES	LPDEPES	SUS304	—	—
⑦	LPED	LPPEED	—	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~
⑧	LPEC	LPPEC	LPDEC	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

**先端形状**

**A形状**

$l_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$

**B形状**

$l_2 = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$  参考:  $2 \tan 30^\circ \approx 1.15$   
G=Pの時、CO.2程度の面取り

**C形状**

$l_3 = \frac{P}{2} + \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$   
参考:  $\tan 30^\circ \approx 0.577$ ,  $\sin 30^\circ = 0.5$

導入部 D  $\begin{matrix} -0.01 \\ -0.03 \end{matrix}$

丸

ダイヤ

① SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

Type	先端形状	D	D寸公差 m6	D寸公差 p6	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	R 指定1mm単位		L 指定1mm単位	C	φ	(W)
							A形状・C形状のみ	B形状のみ				
(丸) m6	(ダイヤ) m6	2	+0.008	+0.012	2.50~4.00	2.0~25.0 (10.0)	A形状 R≥P/2		2~6	0.5	0	1.2
LPEJ	LPPEJ	3	+0.002	+0.006	3.50~6.00	2.0~25.0 (10.0)	A形状 R≥P/2		3~6	1	1	1.5
LPEG	LPPEG	4	+0.012	+0.020	4.50~9.00	2.0~25.0 (10.0)	A形状 R≥P/2		4~8			2.2
LPE	LPPE	5	+0.004	+0.012	5.50~10.00	2.0~30.0 (10.0)	A形状 R≥P/2		5~10	1.5	3	1.8
LPEB	LPPEB	6	+0.015	+0.024	6.50~12.00	2.0~40.0 (12.0)	A形状 R≥P/2		6~12			3.5
LPER	LPPEP	8	+0.006	+0.015	9.00~15.00	2.0~40.0 (15.0)	A形状 R≥P/2		8~16	2	4	4
LPES	LPPEPES	10	+0.018	+0.029	11.00~20.00	3.0~50.0 (20.0)	C形状 R≤P/2		10~20			5
LPED	LPPEED	12	+0.007	+0.018	13.00~20.00	3.0~50.0 (20.0)	C形状 R≤P/2		12~24	3	7	4
LPEC	LPPEC	16	+0.021	+0.035	17.00~25.00	5.0~50.0 (20.0)	C形状 R≤P/2		16~32			7
		20	+0.008	+0.022	21.00~30.00	5.0~50.0 (20.0)	C形状 R≤P/2		20~40	9		

●B寸( )は、ダイヤ形状に適用

D	丸形状 ¥基準単価						ダイヤ形状 ¥基準単価						
	①SKS3焼 LPEJ	②SKS3硬質 LPPEJ	③S45C LPE	④S45C四三酸化 LPPEB	⑤S45C硬質 LPPER	⑥SUS304 LPPEPES	⑦SUS304硬質 LPPEPES	⑧SUS440C LPDEC	①SKS3焼 LPDEJ	②SKS3硬質 LPDEG	③S45C四三酸化 LPDEB	④SUS304 LPDES	⑤SUS440C LPDEC
2	600	770	570	650	720	780	930	960	1,420	1,830	1,510	1,770	1,870
3	620	790	590	670	740	800	960	990	1,410	1,820	1,510	1,760	1,860
4	660	850	630	700	800	840	1,010	990	1,480	1,910	1,580	1,850	1,950
5	690	890	660	730	830	880	1,060	1,020	1,580	2,030	1,680	1,970	2,080
6	750	960	710	790	880	960	1,160	1,090	1,710	2,200	1,830	2,140	2,250
8	850	1,090	810	880	1,000	1,070	1,290	1,210	1,870	2,420	2,000	2,340	2,320
10	1,190	1,520	1,130	1,340	1,550	1,510	1,820	1,700	2,290	2,780	2,450	2,690	2,840
12	1,230	1,580	1,170	1,380	1,610	1,570	1,890	1,740	2,360	2,860	2,520	2,760	2,920
16	1,670	2,140	1,590	1,950	2,290	2,120	2,560	2,420	2,810	3,390	3,010	3,520	3,470
20	1,780	2,280	1,690	2,130	2,540	2,260	2,730	2,640	3,030	3,660	3,250	3,540	3,740

Order 注文例: 型式 - P - B - R - G - L

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

Delivery 出荷日: 3 日発送

Alteration 追加加工: 5 日発送

Alterations	2面幅追加			レンチ穴追加加工(φ3.5)			レンチ穴追加加工(φ2.5)		
	SC	LAC	LTE	φ3.5	φ3.5	φ3.5	φ2.5	φ2.5	φ2.5
Code	SC	LAC	LTE	φ3.5	φ3.5	φ3.5	φ2.5	φ2.5	φ2.5
Spec.	SC=指定1mm単位 φB≦11の場合、先端部に2面幅追加が入ります。 φP=3≦SC≦P-1, SC≧D	φ3.5の穴加工 φB≧10 P≧8の場合に適用	φ2.5の穴加工 φB≧6 7≦P≦15の場合に適用						
¥/1Code	500	100	100						

# 位置決めピン 先端形状選択タイプ

-内ねじスタンダード・内ねじストレート-

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.57・59  
CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

材質 No.	スタンダード	ストレート	材質	S表面処理	H硬度	
①	LPGJ	LPDGJ	LPCJ	SKS3	—	焼入硬度 55~60HRC
②	LPGG	LPDGG	LPCG	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 55~60HRC メッキ硬度 750HV~
③	LPG	LPDG	LPC	S45C	—	焼入硬度 45~50HRC
④	LPGB	—	LPCB	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
⑤	LPGR	—	LPCR	S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~
⑥	LPGS	LPDGS	LPCS	SUS304	—	—
⑦	LPGD	—	LPCD	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~
⑧	LPGC	LPDGC	LPCC	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

**先端形状**

**A形状**

$l_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$

**B形状**

$l_2 = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$  参考:  $2 \tan 30^\circ \approx 1.15$   
G=Pの時、CO.2程度の面取り

**C形状**

$l_3 = \frac{P}{2} + \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$   
参考:  $\tan 30^\circ \approx 0.577$ ,  $\sin 30^\circ = 0.5$

内ねじスタンダード - 丸

内ねじスタンダード - ダイヤ

① 内ねじスタンダードのSUS440C相当品はD部に識別用の溝がつきます。

■内ねじスタンダード

Type	先端形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	R 指定1mm単位		L 指定1mm単位	M (並目)	(W)
						A形状・C形状のみ	B形状のみ			
(丸) LPGJ	(ダイヤ) LPDGJ	6	-0.004	6.50~12.00	2.0~40.0 (12.0)	A形状 R≥P/2		6~12	M3	3
LPGG	LPDGG	8	-0.005	9.00~15.00	2.0~40.0 (15.0)	A形状 R≥P/2		8~16	M4	3.5
LPG	LPDG	10	-0.014	11.00~20.00	3.0~50.0 (20.0)	A形状 R≥P/2		10 (12)~20	M5	4
LPGB	—	12	-0.006	13.00~20.00	3.0~50.0 (20.0)	A形状 R≥P/2		12~24	M4	4
LPGR	—	16	-0.017	17.00~25.00	5.0~50.0 (20.0)	C形状 R≤P/2		16~32	M8	7
LPGD	—	20	-0.007	21.00~35.00	5.0~50.0 (20.0)	C形状 R≤P/2		20~40	M6	7
LPGC	—	20T	-0.020	21.00~35.00	5.0~50.0 (20.0)	C形状 R≤P/2		12 (18)~30	M8	9

●B寸( )・L寸( )は、ダイヤ形状に適用 ●首下部の強度に注意 P.1221 ●下穴深さ P.1221をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

D	丸形状 ¥基準単価						ダイヤ形状 ¥基準単価						
	①SKS3焼 LPGJ	②SKS3硬質 LPDGJ	③S45C LPG	④S45C四三酸化 LPGB	⑤S45C硬質 LPGR	⑥SUS304 LPGD	⑦SUS304硬質 LPGD	⑧SUS440C LPGC	①SKS3焼 LPCJ	②SKS3硬質 LPDGG	③S45C LPC	④SUS304 LPDGS	⑤SUS440C LPCD
6	1,060	1,360	1,020	1,130	1,250	1,370	1,640	1,550	1,510	2,040	1,460	1,960	2,210
8	1,060	1,360	1,020	1,130	1,250	1,370	1,640	1,550	1,510	2,040	1,460	1,960	2,210
10	1,150	1,480	1,090	1,180	1,330	1,430	1,710	1,610	1,640	2,210	1,460	2,040	2,300
12	1,240	1,590	1,190	1,390	1,600	1,560	1,870	1,760	1,770	2,380	1,700	2,000	2,370
16	1,240	1,600	1,200	1,400	1,620	1,590	1,900	1,750	1,770	2,250	1,710	2,260	2,360
20	1,690	2,210	1,640	2,000	2,340	2,170	2,600	2,470	2,310	3,120	2,340	2,920	3,320
20T	1,690	2,170	1,610	1,960	2,290	2,130	2,550	2,420	2,260	3,060	2,290	2,860	3,250
	2,050	2,640	1,950	2,440	2,900	2,580	3,100	3,010	2,760	3,720	2,620	3,470	4,050
	2,010	2,590	1,910	2,390	2,840	2,530	3,040	2,950	2,700	3,650	2,570	3,400	3,970

■内ねじストレート

Type	先端形状	M	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	R 指定1mm単位		L 指定1mm単位	M (並目)	(W)
					A形状・C形状のみ	B形状のみ			
LPCJ	A	3	6.0~10.0	10.0~25.0	A形状 R≥P/2		6~12	M3	3
LPCG	A	4	7.0~12.0	11.0~25.0	A形状 R≥P/2		8~16	M4	3.5
LPC	A	5	8.0~16.0	13.0~30.0	A形状 R≥P/2		10 (12)~20	M5	4
LPCB	B	6	9.0~20.0	15.0~40.0	A形状 R≥P/2		12~24	M4	4
LPCR	B	8	11.0~20.0	19.0~50.0	C形状 R≤P/2		12~24	M5	5
LPCS	C	10	14.0~20.0	23.0~50.0	C形状 R≤P/2		16~32	M8	7
LPCD	C	12	18.0~25.0	28.0~60.0	C形状 R≤P/2		10 (14)~24	M6	7
LPCC	C	16	22.0~30.0	35.0~60.0	C形状 R≤P/2		20~40	M8	9
		20	26.0~30.0	44.0~60.0	C形状 R≤P/2		12 (18)~30	M6	9

Order 注文例: 型式 - P - B - R - G - L

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

Delivery 出荷日: 3 日発送

Alteration 追加加工: 5 日発送

# 位置決めピン 先端形状選択タイプ

—おねじ—



●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.74  
●CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

RoHS

(追加加工SC)

(追加加工NC)

材質No.	丸	ダイヤ	材質	表面処理	硬度
①	LPAJ	LPDAJ	SKS3	—	焼入硬度55~60HRC
②	LPAG	LPDAG	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度55~60HRC メッキ硬度750HV~
③	LPA	LPDA	S45C	—	焼入硬度45~50HRC
④	LPAB	—	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度45~50HRC
⑤	LPAR	—	S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度45~50HRC メッキ硬度750HV~
⑥	LPAS	LPDAS	SUS304	—	—
⑦	LPAD	LPDAD	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~
⑧	LPAC	—	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC

先端形状

A形状  $\ell_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$

B形状  $\ell_2 = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$  参考:  $2 \tan 30^\circ \approx 1.15$   
 $\ell_2 = \frac{P}{2}$  の時、C0.2程度の面取り

C形状  $\ell_3 = \frac{P}{2} \div \tan 30^\circ + R - (R \cdot \sin 30^\circ)$   
 参考:  $\tan 30^\circ \approx 0.577$   $\sin 30^\circ = 0.5$

●L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。Pitch P2.240

型式 Type	先端形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.1mm単位		B 指定0.1mm単位		R 指定1mm単位		G 指定1mm単位		L 指定1mm単位	M (並目)	(W)		
				指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	A形状・C形状のみ	B形状のみ	A形状 R≥P/2	G≤P							
丸 (LPAJ, LPAG, LPA, LPAB, LPAR, LPAS, LPAD, LPAC)	A	3	-0.002	5.0~6.0	5.0~25.0 (10.0)	A形状 R≥P/2	G≤P	0~10	M 3	1.5	—	—	M 3	1.5		
		4	-0.004	5.0~9.0	5.0~25.0 (10.0)										M 4	1.8
		5	-0.012	6.0~10.0	5.0~30.0 (10.0)										M 5	2.2
		6	-0.012	8.0~12.0	5.0~40.0 (12.0)										M 6	3
		8	-0.005	10.0~15.0	5.0~40.0 (15.0)										M 8	3.5
		10	-0.014	12.0~20.0	5.0~50.0 (20.0)										M10	4
	B	12	-0.006	16.0~20.0	5.0~50.0 (20.0)	M12	5									
		16	-0.017	18.0~24.0	5.0~50.0 (20.0)	M16	7									
		20	-0.020	22.0~30.0	5.0~50.0 (20.0)	M20	9									
		20	-0.020	22.0~30.0	5.0~50.0 (20.0)	M20	9									

●B寸( )は、ダイヤ形状に適用

D	丸形状 ¥基準単価							ダイヤ形状 ¥基準単価						
	①SKS3焼 LPAJ	②SKS3硬質 LPAG	③S45C LPA	④S45C四三酸化 LPAB	⑤S45C硬質 LPAR	⑥SUS304 LPAS	⑦SUS304硬質 LPAD	⑧SUS440C LPAC	①SKS3焼 LPDAJ	②SKS3硬質 LPDAG	③S45C LPDA	④SUS304 LPDAS	⑤SUS304硬質 LPDAD	⑥SUS440C LPDAC
3	640	820	610	680	760	820	1,060	1,010	970	1,230	930	1,180	1,510	1,510
4	670	860	650	720	820	860	1,110	1,010	1,010	1,290	990	1,240	1,590	1,590
5	720	930	680	760	860	910	1,190	1,050	1,030	1,390	990	1,320	1,700	1,700
6	780	1,000	740	820	910	990	1,240	1,120	1,110	1,500	1,070	1,430	1,770	1,770
8	870	1,120	840	910	1,030	1,100	1,360	1,240	1,240	1,670	1,210	1,600	1,940	1,940
10	1,240	1,590	1,180	1,390	1,600	1,560	1,870	1,750	1,770	2,380	1,710	2,260	2,510	2,510
12	1,270	1,630	1,220	1,430	1,650	1,620	1,940	1,790	1,810	2,300	1,760	2,340	2,610	2,610
16	1,720	2,210	1,630	2,000	2,340	2,170	2,600	2,470	2,310	3,120	2,370	2,950	3,490	3,490
20	1,820	2,340	1,740	2,180	2,580	2,310	2,770	2,690	2,450	3,310	2,370	3,150	3,720	3,720

Order 注文例: P - B - R - G - L  
 LPAA5 - P10.0 - B12.0 - R6 - G10 - L5  
 LPAJB10 - P15.0 - B17.0 - R6 - G10 - L10

Price 価格表: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	18%

●表示数量を超えお見積り

Delivery 出荷日: 3 日発送

ストーク A 500円/1本 P82

●同一サイズ3本以上は一律1,350円  
 ●硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Alteration 追加加工: 5 日発送

型式: P - B - R - G - L - (SC・DRC...etc.)  
 LPAAB8 - P10.0 - B5.0 - R6 - L5 - MC3

Alterations	2面幅追加加工	レンチ穴追加加工(φ3.5)	レンチ穴追加加工(φ2.5)	ドライバー溝追加加工	ねじ径変更	ねじ元ニゲ加工	
Code	SC	LAC	LTE	DRC	MC	NNC	
Spec.	SC=指定1mm単位 ●B≤11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。 ●ダイヤ形状は適用不可 ●P-3≤SC≤P-1,SC≥D	φ3.5の穴加工 ●B≥10 P≥8の場合に適用 ●ダイヤ形状は適用不可	φ2.5の穴加工 ●B≥8 7≤P≤15の場合に適用 ●ダイヤ形状は適用不可	幅0.8mm 深さ1mm	D/3≤M<D Mmin3 指定方法 MC4 ●不完全ねじ部(Pitch×2)が含まれます。	ねじ元にニゲを加工します。 ●L=0の場合に適用	ねじ元にニゲを加工します。 ●L=0の場合に適用
¥/1Code	500	100	100	100	200	100	

# 位置決めピン 先端形状選択タイプ

先端長さ指定タイプ —おねじ—

●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.74 ●CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

●特長：従来の先端形状選択タイプと同一形状(A・C形状のみ)ですが、指定寸法が異なります。導入部全長とR部・テーパ部の長さを指定することが可能です。

RoHS

(追加加工NC)

(追加加工SC)

材質No.	Type	材質	表面処理	硬度
①	LPALJ	SKS3	—	焼入硬度55~60HRC
②	LPALG	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度55~60HRC メッキ硬度750HV~
③	LPAL	S45C	—	焼入硬度45~50HRC
④	LPALB	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度45~50HRC
⑤	LPALR	S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度45~50HRC メッキ硬度750HV~
⑥	LPALS	SUS304	—	—
⑦	LPALD	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~
⑧	LPALC	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC

先端形状

A形状  $R_1 = \frac{P^2}{8C} + \frac{C}{2}$

C形状  $R_2 = \frac{P \cos A - 2 \sin A}{2 - 2 \sin A}$   
 参考:  $\sin 15^\circ \approx 0.259$   $\sin 30^\circ = 0.5$   $\sin 45^\circ \approx 0.707$   
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$   $\tan 30^\circ \approx 0.577$   $\tan 45^\circ = 1$

●L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。Pitch P2.240  
 ●B寸公差は研磨加工前の数値となります。実際には、センター穴がつく為、若干短くなります。

型式 Type	先端形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.1mm単位		B 指定0.1mm単位		C 指定1mm単位		A 指定1mm単位		E 指定1mm単位		M (並目)		
				指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	A形状のみ	C形状のみ	C形状のみ	L 指定1mm単位							
LPALJ, LPALG, LPAL, LPALB, LPALR, LPALS, LPALD, LPALC	A	3	-0.002	5.0~6.0	5.0~30.0	1≤C≤P/2	15 30 45	3~28	0~10	M3	1.5	—	M3	1.5		
		4	-0.004	5.0~9.0	5.0~30.0										M4	1.8
		5	-0.012	6.0~10.0	5.0~35.0										M5	2.2
		6	-0.012	8.0~12.0	5.0~45.0										M6	3
		8	-0.005	10.0~15.0	5.0~45.0										M8	3.5
		10	-0.014	12.0~20.0	5.0~55.0										M10	4
	B	12	-0.006	16.0~20.0	5.0~55.0	M12	5									
		16	-0.017	18.0~24.0	5.0~60.0	M16	7									
		20	-0.020	22.0~30.0	5.0~60.0	M20	9									
		20	-0.020	22.0~30.0	5.0~60.0	M20	9									

●E寸法 指定可能範囲 詳細

D	P 指定可能範囲						E 指定1mm単位		
	5.0~8.0	8.1~12.0	12.1~16.0	16.1~20.0	20.1~25.0	25.1~30.0	A 15	A 30	A 45
3	700	900	670	750	840	900	1,170	1,110	—
4	740	950	720	790	900	950	1,220	1,110	—
5	790	1,020	750	840	950	1,000	1,310	1,160	—
6	860	1,100	810	900	1,000	1,090	1,360	1,230	—
8	960	1,230	920	1,000	1,100	1,210	1,500	1,360	—
10	1,360	1,750	1,300	1,530	1,760	1,720	2,060	1,930	—
12	1,400	1,790	1,340	1,570	1,820	1,780	2,130	1,970	—
16	1,890	2,430	1,790	2,200	2,570	2,390	2,860	2,720	—
20	2,000	2,570	1,910	2,400	2,840	2,540	3,050	2,960	—

Order 注文例: P - B - C - A - E - L  
 LPALJA10 - P12.0 - B6.5 - C5 - A15 - E10 - L5  
 LPALC16 - P20.0 - B7.0 - C5 - A15 - E10 - L5

Price 価格表: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	18%

●表示数量を超えお見積り

Delivery 出荷日: 3 日発送

ストーク A 500円/1本 P82

●同一サイズ3本以上は一律1,350円  
 ●硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Alteration 追加加工: 5 日発送

型式: P - B - C - A - E - L - (SC・DRC...etc.)  
 LPALBA8 - P10.0 - B5.0 - C3 - A15 - E10 - L5 - NNC

Alterations	2面幅追加加工	レンチ穴追加加工(φ3.5)	レンチ穴追加加工(φ2.5)	ドライバー溝追加加工	ねじ径変更	ねじ元ニゲ加工
Code	SC	LAC	LTE	DRC	MC	NNC
Spec.	SC=指定1mm単位 ●B-CまたはB-E≤11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。 ●P-3≤SC≤P-1,SC≥D	φ3.5の穴加工 ●B-CまたはB-E≥10 P≥8の場合に適用	φ2.5の穴加工 ●B-CまたはB-E≥8 7≤P≤15の場合に適用	幅0.8mm 深さ1mm	D/3≤M<D Mmin3 指定方法 MC4 ●不完全ねじ部(Pitch×2)が含まれます。	ねじ元にニゲを加工します。 ●L=0の場合に適用
¥/1Code	500	100	100	100	200	100

21 位置決めピン





# LOCATING PINS SHOULDER TYPE -ROUND TAPER HEAD-

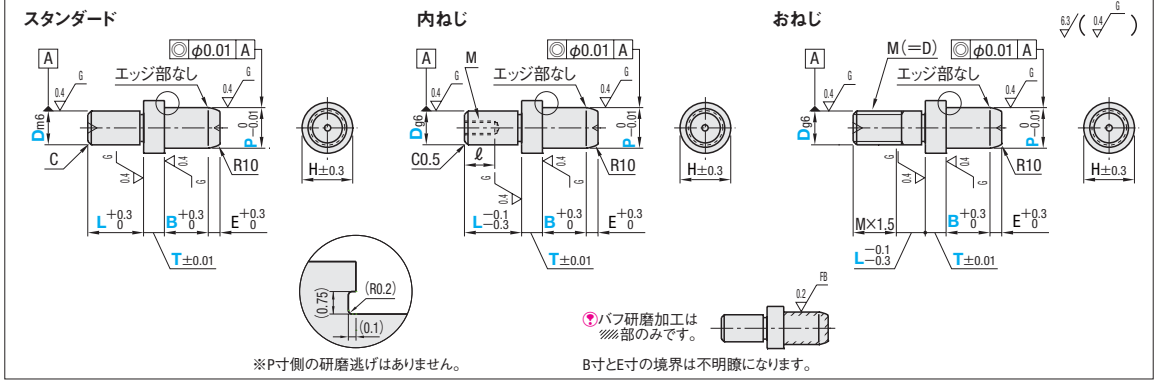
## 位置決めピン ツバ付タイプ

### -ラウンドテーパ・ツバ厚指定-

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

■特長：ツバ厚公差を小さくし、P寸側の研磨逃げもなくなりました。

材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type		
				スタンダード	内ねじ	おねじ
①	SKS3	-	焼入硬度60~63HRC	FPJR	FPUR	FPNR
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GFPJR	GFPUR	GFPNR
③	SUS304	-	-	SFPJR	SFPUR	SFPNR
④	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HFPJR	HFPUR	HFPNR
⑤	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CFPJR	CFPUR	CFPNR
⑥	SKS3	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	MFPJR	MFPUR	MFPNR
⑦	SKS3	硬質クロムメッキ+バフ研磨 メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	MGFPJR	MGFPUR	MGFPNR
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	MCFPJR	MCFPUR	MCFPNR



■スタンダード

型式		D寸公差 m6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.5mm単位	H	C	E
Type	D								
FPJR GFPJR SFPJR HFPJR CFPJR (バフ研磨品) MFPJR MGFPJR MCFPJR	2	+0.008	2.00~3.00	2~4	2.0~10.0	1.0~10.0	7	0.5	3
	3	+0.002	2.00~4.00	3~6	2.0~10.0		8		
	4	+0.012	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0		9		
	5	+0.004	3.00~6.00	5~10	2.0~10.0		10	1	4
	6	+0.015	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0		11		
	8	+0.015	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0		13	1.5	5
	10	+0.006	7.00~11.00	10~20	3.0~20.0		15		
	12	+0.018	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0		17	2	6
	13	+0.007	8.00~13.00	13~26	5.0~20.0		18		
	16	+0.021	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0		21	3	7
20	+0.008	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0	25				

ⓂD≧5かつP≧5に適用

■内ねじ

型式		D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.5mm単位	H	E	M (並目)	ℓ
Type	D									
FPUR GFPUR SFPUR HFPUR CFPUR (バフ研磨品) MFPUR MGFPUR MCFPUR	6	-0.004 -0.012	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0	1.0~10.0	11	5	M3	5
	8	-0.005	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0		13			
	10	-0.014	7.00~11.00	10~20	3.0~20.0		15			
	12	-0.006	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0		17	6	10	
	13	-0.017	8.00~13.00	13~26	5.0~20.0		18			
	16	-0.017	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0		21	7	12	
	20	-0.007 -0.020	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0		25			

ⓂP≧5に適用  
Ⓜ首下部の強度に注意 P1221 Ⓜ下穴深さ (P1221) をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ

型式		D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.5mm単位	H	E
Type	D							
FPNR GFPNR SFPNR HFPNR CFPNR (バフ研磨品) MFPNR MGFPNR MCFPNR	3	-0.002 -0.008	2.00~4.00	2~6	2.0~10.0	1.0~10.0	8	3
	4	-0.004	2.00~5.00	2~8	2.0~10.0		9	
	5	-0.012	3.00~6.00	3~10	2.0~10.0		10	4
	6	-0.005	4.00~7.00	3~10	2.0~12.0		11	
	8	-0.005	5.00~9.00	5~10	2.0~15.0		13	5
	10	-0.014	7.00~11.00	5~15	3.0~20.0		15	
	12	-0.006	7.00~12.00	8~15	3.0~20.0		17	6
	13	-0.017	8.00~13.00	8~20	5.0~20.0		21	
	16	-0.017	13.00~16.00	8~20	5.0~20.0		21	7
	20	-0.007 -0.020	16.00~20.00	10~20	5.0~20.0		25	

ⓂD≧5かつP≧5に適用

Order 注文例

型式 - P - L - B - T

FPJR3 - P2.74 - L5 - B4.3 - T3.5

SFPJR8 - P6.50 - L10 - B7.5 - T5.0

Delivery 出荷日

●材質No.①③⑤ 3 日目発送

●SKS3硬質・SUS304硬質・バフ研磨品(材質No.②④⑥⑦⑧) 5 日目発送

Price 価格

■数量スライド価格 (Ⓜ1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~19	20~29
値引率	基準単価	5%	10%

Ⓜ表示数量超えはお見積り  
Ⓜバフ研磨品は、20以上お見積りとなります。

■スタンダード

D	¥基準単価							
	①SKS3焼 FPJR	②SKS3硬質 GFPJR	③SUS304 SFPJR	④SUS304硬質 HFPJR	⑤SUS440C相当 CFPJR	⑥SKS3焼+バフ MFPJR	⑦SKS3硬質+バフ MGFPJR	⑧SUS440C+バフ MCFPJR
2	1,220	1,490	1,500	1,950	1,670	-	-	-
3	1,330	1,630	1,640	2,130	1,820	-	-	-
4	1,440	1,760	1,780	2,310	1,970	-	-	-
5	1,520	1,850	1,860	2,420	2,070	1,770	2,150	2,390
6	1,700	2,070	2,100	2,690	2,340	1,950	2,370	2,660
8	1,700	2,070	2,100	2,690	2,340	1,950	2,370	2,660
10	1,810	2,200	2,240	2,870	2,490	2,090	2,540	2,860
12	2,030	2,470	2,510	3,210	2,790	2,310	2,810	3,150
13	2,030	2,470	2,510	3,210	2,790	2,310	2,810	3,150
16	2,580	3,150	3,200	4,040	3,560	3,000	3,650	4,100
20	3,350	4,090	4,120	5,190	4,580	3,770	4,590	5,120

■内ねじ

D	¥基準単価							
	①SKS3焼 FPUR	②SKS3硬質 GFPUR	③SUS304 SFPUR	④SUS304硬質 HFPUR	⑤SUS440C相当 CFPUR	⑥SKS3焼+バフ MFPUR	⑦SKS3硬質+バフ MGFPUR	⑧SUS440C+バフ MCFPUR
6	1,970	2,410	2,440	3,050	2,660	2,220	2,710	2,990
8	1,970	2,410	2,440	3,050	2,660	2,220	2,710	2,990
10	2,080	2,540	2,580	3,220	2,810	2,360	2,880	3,180
12	2,300	2,810	2,850	3,540	3,080	2,580	3,150	3,450
13	2,300	2,810	2,850	3,540	3,080	2,580	3,150	3,450
16	2,850	3,480	3,540	4,350	3,820	3,270	3,980	4,360
20	3,650	4,450	4,500	5,540	4,860	4,060	4,950	5,410

■おねじ

D	¥基準単価							
	①SKS3焼 FPNR	②SKS3硬質 GFPNR	③SUS304 SFPNR	④SUS304硬質 HFPNR	⑤SUS440C相当 CFPNR	⑥SKS3焼+バフ MFPNR	⑦SKS3硬質+バフ MGFPNR	⑧SUS440C+バフ MCFPNR
3	1,690	2,060	2,070	2,610	2,240	-	-	-
4	1,800	2,200	2,220	2,790	2,390	-	-	-
5	1,880	2,290	2,310	2,900	2,490	2,130	2,590	2,810
6	2,050	2,510	2,550	3,180	2,750	2,300	2,810	3,070
8	2,050	2,510	2,550	3,180	2,750	2,300	2,810	3,070
10	2,160	2,640	2,680	3,350	2,890	2,440	2,980	3,260
12	2,380	2,910	2,960	3,610	3,160	2,670	3,250	3,530
16	3,120	3,800	3,870	4,720	4,140	3,540	4,300	4,680
20	3,920	4,780	4,840	5,850	5,180	4,340	5,280	5,720

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - T - (HC・HDC)

FPJR4 - P3.20 - L6 - B6.0 - T3.0 - HC5.0

5 日目発送

Alterations Code	2面幅加工追加		ツバ径変更			
	HC		HDC			
Spec.	<p>HC=指定0.5mm単位 ⓂHC&gt;D HC&gt;P Ⓜ指定方法 HC10.0</p>		<p>ツバ径H寸法を変更します。 Ⓜ指定方法 HDC13.5(0.5mm単位)</p> <p>Ⓜバフ研磨品は適用不可</p>			
	¥/1Code	500		300		

# LOCATING PINS SHOULDER TYPE -STANDARD-

## 位置決めピン ツバ付タイプ

### -テーパ・スタンダード-

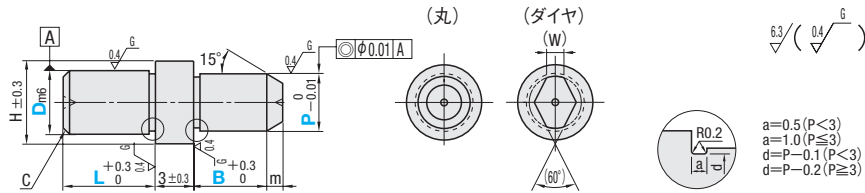
ステンレス・めっき品  
脱脂洗浄サービス  
対応商品詳細は下記URLへ  
http://fa.misumi.jp

類尺寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.61~64  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		形状記号		
				P寸固定・P寸指定	P・L・B寸指定	P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定
①	SKS3	-	焼入硬度60~63HRC	JP	FP	JB (丸)	JA (丸)	JA (丸)
③	SUS304	-	-	SJP	SFP			
⑤	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	-	CFP	DJ (ダイヤ)	JD (ダイヤ)	JD (ダイヤ)

※お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



※SUS440C相当はD部に識別用の溝が付きまます。

#### ■P寸固定タイプ

Type	型式	形状	D	m6	P 選択	L	B	C	m	H	(W)
JP SJP	JB (丸) DJ (ダイヤ) D≧3に適用	丸	2	+0.008 +0.002	1 2	4	2	0.5	0.5	6	1.0
			3		2 3 4	5	3	1	6	1.2	
			4		2 3 4 5	10	5	1	2	8	1.5
			5	+0.012 +0.004	3 4 5 6	15	6	1.5	3	11	2.2
			6		4 5 6	22	8	2	4	13	3
			8	+0.015 +0.006	5 6 8	30	10	3	5	15	3.2
			10		8 10		13	3.5		16	4
			12	+0.018 +0.007	8 10 12		19	4		19	4
			13		8 10 12 13		23	5.5		23	5.5
			16	+0.021 +0.008	13 14 15 16		16 20				

#### ■P寸指定タイプ

Type	型式	形状	D	m6	P 指定0.01mm単位	L	B	C	m	H	(W)
JP SJP	JA (丸) JD (ダイヤ) D≧3に適用	丸	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00	4	2	0.5	0.5	6	1.0
			3		2.00~4.00	5	3	1	6	1.2	
			4		2.00~5.00	10	5	2	8	1.5	
			5	+0.012 +0.004	3.00~6.00	15	6	1.5	3	11	2.2
			6		4.00~7.00	22	8	2	4	13	3
			8	+0.015 +0.006	5.00~9.00	30	10	3	5	15	3.2
			10		7.00~11.00		13	3.5		16	4
			12	+0.018 +0.007	7.00~12.00		19	4		19	4
			13		8.00~13.00		23	5.5		23	5.5
			16	+0.021 +0.008	13.00~16.00		16.00~20.00				

#### ■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式	形状	D	m6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	H	(W)
FP SFP CFP	JA (丸) JD (ダイヤ) D≧3に適用	丸	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.5	0.5	6	1.0
			3		2.00~4.00	3~6	2.0~10.0	1	6	1.2	
			4		2.00~5.00	4~8	2.0~10.0	2	8	1.5	
			5	+0.012 +0.004	3.00~6.00	5~10	2.0~10.0	3	11	2.2	
			6		4.00~7.00	6~12	2.0~12.0	4	13	3	
			8	+0.015 +0.006	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0	5	15	3.2	
			10		7.00~11.00	10~20	3.0~20.0	2	16	3.5	
			12	+0.018 +0.007	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	3	19	4	
			13		8.00~13.00	13~26	5.0~20.0	4	19	4	
			16	+0.021 +0.008	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0	5	23	5.5	

Order 注文例	型式	Type	形状	D	P	L	B
	JP JB 6 - 4						
	JP JA 8 - 5.04						
	FP JD 12 - P11.97 - L12 - B5.5						

Delivery 出荷日 **3** 日目発送  
在庫 A 500円/1本  
P.82  
※同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格	■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.81				
	数量	1~19	20~34	35~49	50~99
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~
値引率	標準単価	5%	10%	18%	表示数量を超えは お見積り

#### ■P寸固定タイプ

D	¥基準単価		¥基準単価	
	丸形状	ダイヤ形状	丸形状	ダイヤ形状
2	①SKS3焼 JPJB 290	③SUS304 SJPJB 430	①SKS3焼 JPDJ -	③SUS304 SJPJD -
3	300	460	400	-
4	330	500	440	-
5	360	540	470	-
6	380	570	490	-
8	400	600	520	-
10	420	630	540	-
12	440	660	570	-
13	460	680	590	-
16	610	910	790	-
20	770	1,160	1,000	-

#### ■P寸指定タイプ

D	¥基準単価		¥基準単価	
	丸形状	ダイヤ形状	丸形状	ダイヤ形状
2	①SKS3焼 JPJA 570	③SUS304 SJPJA 770	①SKS3焼 JPJD -	③SUS304 SJPJD -
3	610	830	-	-
4	670	900	-	-
5	720	980	-	-
6	760	1,030	-	-
8	800	1,080	-	-
10	840	1,130	-	-
12	870	1,190	-	-
13	910	1,240	-	-
16	1,210	1,470	-	-
20	1,540	1,880	-	-

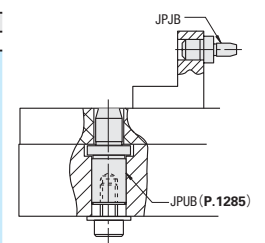
#### ■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価			¥基準単価		
	丸形状	ダイヤ形状	ダイヤ形状	ダイヤ形状	ダイヤ形状	ダイヤ形状
2	①SKS3焼 FPJA 670	③SUS304 SFPJA 1,010	⑤SUS440C CFPJA 1,110	①SKS3焼 FPJD -	③SUS304 SFPJD -	⑤SUS440C CFPJD -
3	710	1,070	1,190	930	-	1,550
4	780	1,180	1,290	1,030	-	1,670
5	860	1,270	1,410	1,090	-	1,820
6	890	1,340	1,470	1,160	-	1,920
8	940	1,410	1,540	1,230	-	2,000
10	980	1,470	1,620	1,270	-	2,090
12	1,030	1,540	1,620	1,340	-	2,120
13	1,070	1,610	1,760	1,380	-	2,130
16	1,430	1,800	2,360	1,850	-	3,080
20	1,800	2,310	2,980	2,340	-	3,870

Alteration 追加加工  
型式 FPJA6 - P4.01 - L8 - B3.5 - HC7.0  
5 日目発送 ※P寸固定タイプは追加加工適用不可

EX Example 使用例

Alterations Code	2面幅加工追加 HC	先端テーパ部長さ変更 TC	首元R加工 RC
Spec.	HC=指定0.5mm単位 HC>D HC>P 指定方法 HC10.0	寸法を変更します。指定方法 TC8(1mm単位) D TC D TC D TC 2 1 6 3~11 13 5~22 3 2~5 8 4~14 16 6~23 4 2~7 10 4~18 20 6~23 5 3~9 12 4~20	首元の逃げR0.5に変更します。指定方法 RC RC (R0.5) ※H-P≧2の場合に適用
¥/1Code	500	300	300



21 位置決めピン  
治具  
フシ  
ユ  
ン

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -TAPPED HOLE-  
位置決めピン ツバ付タイプ  
-テーパ・内ねじ-

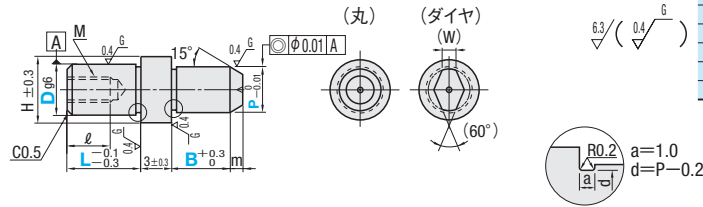


類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.61~64  
CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type		形状記号		D	公差g6	m	H (W)	φ	M (並目)
				P寸指定・指定	P・L・B寸指定	P寸指定	P・L・B寸指定						
①	SKS3	-	焼入硬度60~63HRC	JP	FP	UB (丸)	UA (丸)	6	-0.004	2	8 1.8	5	M3
②	SKS3	焼入れ膜厚 3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	-	GFP	DU (ダイヤ)	UA (ダイヤ)	6T	-0.012	-	-	4	M2.6
③	SUS304	-	-	SJP	SFP	-	-	8	-0.005	3	11 2.2	8	M5
								8T	-0.014	-	-	6	M4
								10	-0.006	3	13 3	8	M5
								10T	-0.017	-	-	6	M4
								12	-0.006	3	15 3.2	8	M5
								12T	-0.017	-	-	6	M4
								13	-0.006	4	16 3.5	10	M8
								13T	-0.017	-	-	9	M6
								16	-0.007	4	19 4	12	M8
								16T	-0.020	-	-	9	M6
								20	-0.007	5	23 5.5	12	M8
								20T	-0.020	-	-	9	M6

※お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



■P寸固定

Type	形状	D	P	L	B	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
						①SKS3焼 JPUB	③SUS304 SJPUB	①SKS3焼 JPDU	③SUS304 SJPU
JP SJP	UB (丸) DU (ダイヤ)	6	4 5 6	10	5	670	860	780	-
		6T	-			670	860	780	-
		8	5 6 8	15	6	680	880	810	-
		8T	-			680	880	810	-
		10	8 10	8	8	700	910	830	-
		12	8 10 12			720	940	860	-
		13	8 10 12 13	22	10	740	970	870	-
		16	13 14 15 16			890	1,200	1,060	-
		20	16 20	30	10	1,050	1,440	1,280	-

■P寸指定

Type	形状	D	P 指定0.01mm単位	L	B	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
						①SKS3焼 JPUA	③SUS304 SJPUA	①SKS3焼 JPUD	③SUS304 SJPU
JP SJP	UA (丸) UD (ダイヤ)	6	4.00~7.00	10	5	1,050	-	1,270	-
		6T	-			1,050	-	1,270	-
		8	5.00~9.00	15	6	1,080	-	1,320	-
		8T	-			1,080	-	1,320	-
		10	7.00~11.00	8	8	1,120	-	1,370	-
		12	7.00~12.00			1,160	-	1,420	-
		13	8.00~13.00	22	10	1,200	-	1,460	-
		16	13.00~16.00			1,490	-	1,850	-
20	16.00~20.00	30	10	1,820	-	2,260	-		

■P寸・L寸・B寸指定

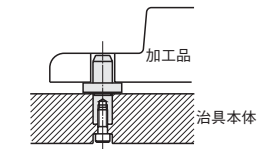
Type	形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準単価 丸形状			¥基準単価 ダイヤ形状		
						①SKS3焼 FPUA	②SKS3硬質 GFPUA	③SUS304 SFPUA	①SKS3焼 FPU	②SKS3硬質 GFPU	③SUS304 SFPU
FP GFP SFP	UA (丸) UD (ダイヤ)	6	4.00~7.00	6 (9)~12	2.0~10.0	1,180	1,520	1,620	1,440	1,850	2,020
		6T	-	-	-	1,180	1,520	1,620	1,440	1,850	2,020
		8	5.00~9.00	8 (12)~16	2.0~12.0	1,230	1,580	1,690	1,510	1,930	2,110
		8T	-	-	-	1,230	1,580	1,690	1,510	1,930	2,110
		10	7.00~11.00	10 (12)~20	2.0~15.0	1,260	1,620	1,760	1,560	2,000	2,200
		10T	-	-	-	1,230	1,580	1,720	1,520	1,960	2,150
		12	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	1,310	1,680	1,820	1,620	2,080	2,290
		12T	-	-	-	1,280	1,640	1,780	1,580	2,030	2,240
		13	8.00~13.00	13 (14)~26	3.0~20.0	1,360	1,740	1,890	1,660	2,130	2,380
		13T	-	-	-	1,330	1,700	1,850	1,620	2,080	2,330
		16	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0	1,710	2,190	2,080	2,140	2,740	3,070
		16T	-	-	-	1,670	2,140	2,030	2,090	2,680	3,000
20	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0	2,080	2,660	2,590	2,620	3,360	3,820		
20T	-	-	-	2,030	2,600	2,530	2,560	3,290	3,740		

D寸付サイズの特長: 従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。  
D寸10T以上ではより短い取付部長さLの指定が可能です。  
D寸( )はダイヤ形状に適用。●首下部の強度の注意点●P.1221 ●下穴深さ(●P.1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例: 型式 - P - L - B  
JPUB8 - 6  
JPUB6 - 4.02  
FPUA6 - P4.01 - L8 - B3.5

Price 価格: 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P81  
数量 1~19 20~34 35~49 50~99  
値引率 標準単価 5% 10% 18%

Delivery 出荷日: 3 日目発送  
ストーク A 500円/1本 P82  
●SKS3硬質 5 日目発送  
●同一サイズ3本以上は一律1,350円



■追加加工 右ページ

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -SCREW-  
位置決めピン ツバ付タイプ  
-テーパ・おねじ-

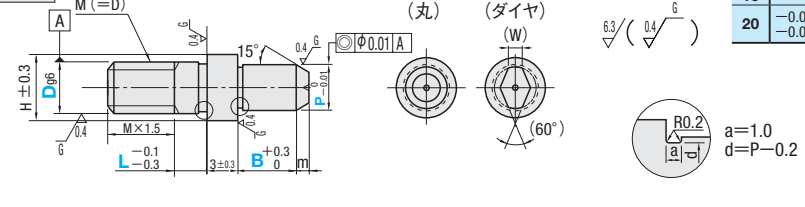


類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.61~64  
CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type		形状記号	D	公差g6	m	H (W)	φ	M (並目)
				P寸指定	P・L・B寸指定							
①	SKS3	-	焼入硬度60~63HRC	JPT	FPT	NA (丸)	3	-0.002	1	6 1	1	M3
②	SKS3	焼入れ膜厚 3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GJPT	GFPT	ND (ダイヤ)	4	-0.004	1	6 1.2	1.2	M4
							5	-0.012	2	8 1.5	1.8	M5
							6	-0.004	2	8 1.8	2.2	M6
							8	-0.005	3	11 2.2	2.2	M8
							10	-0.014	3	13 3	3	M10
							12	-0.006	3	15 3.2	3.2	M12
							16	-0.017	4	19 4	4	M16
							20	-0.007	5	23 5.5	5.5	M20

※お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



■P寸指定

Type	形状	D	P 指定0.01mm単位	L	B	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
						①SKS3焼 JPTNA	②SKS3硬質 GJPTNA	①SKS3焼 JPTND	②SKS3硬質 GJPTND
JPT GJPT	NA (丸) ND (ダイヤ)	3	2.00~4.00	2	5	850	1,140	1,100	1,480
		4	2.00~5.00			930	1,250	1,210	1,630
		5	3.00~6.00	3	6	1,000	1,350	1,300	1,750
		6	4.00~7.00			1,060	1,430	1,380	1,860
		8	5.00~9.00	5	8	1,120	1,510	1,450	1,950
		10	7.00~11.00			1,170	1,570	1,510	2,030
		12	7.00~12.00	8	10	1,270	1,710	1,650	2,220
		16	13.00~16.00			1,690	2,280	2,190	2,950
		20	16.00~20.00	10	15	2,150	2,900	2,770	3,730

■P寸・L寸・B寸指定

Type	形状	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
						①SKS3焼 FPTNA	②SKS3硬質 GFPTNA	①SKS3焼 FPTND	②SKS3硬質 GFPTND
FPT GFPT	NA (丸) ND (ダイヤ)	3	2.00~4.00	2~6	2.0~10.0	930	1,190	1,300	-
		4	2.00~5.00	2~8	2.0~10.0	990	1,270	1,440	-
		5	3.00~6.00	3~10	2.0~10.0	1,090	1,400	1,520	-
		6	4.00~7.00	3~10	2.0~12.0	1,200	1,540	1,620	-
		8	5.00~9.00	5~10	2.0~15.0	1,240	1,590	1,720	-
		10	7.00~11.00	5~15	3.0~20.0	1,310	1,680	1,770	-
		12	7.00~12.00	8~15	3.0~20.0	1,370	1,750	1,870	-
		16	13.00~16.00	8~20	5.0~20.0	1,440	1,850	1,930	-
		20	16.00~20.00	10~20	5.0~20.0	1,490	1,910	2,590	-

Order 注文例: 型式 - P - L - B  
JPTNA8 - 6.00  
FPTNA6 - P4.01 - L8 - B3.5

Price 価格: 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P81  
数量 1~19 20~34 35~49 50~99  
値引率 標準単価 5% 10% 18%

Alteration 追加加工: 型式 - P - L - B (HC・TC・RC・RAC・LAC)  
FPUA6 - P4.01 - L8 - B3.5 HC7.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送  
ストーク A 500円/1本 P82  
●SKS3硬質 5 日目発送  
●同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alterations	2面幅加工追加		先端P部長さ変更		首元R加工		六角穴追加		レンチ穴追加	
	HC	TC	RC	RAC	LAC					
Code	HC	TC	RC	RAC	LAC					
Spec.	HC=指定0.5mm単位 ●HC>D HC>P 指定方向 HC10.0	m寸法を変更します。 指定方向 TC8 (1mm単位) D TC 6 3~11 13 5~22 8 4~14 16 5~22 10 4~18 20 6~23 12 4~20	首元の逃げをR0.5 に変更します。 指定方向 RC ●H=P≧2の場合 に適用 ●LAC併用不可	六角穴を加工します。指定方向 RAC 適用寸法 D 内径 L B おねじ 六角寸法 8 8T 6.50~13~ 6.50~ 10 10T 7.00~13~ 7.00~3.5~ 2 3 12 12T 7.00~13~ 7.00~ 13 13T 9.00~15~ 16 16T 13.00~17~ 13.00~4.5~ 3 5 20 20T 16.00~20~ 16.00~6.0~ 4 6	レンチ穴を加工します。指定方向 LAC 適用寸法 D 適用寸法 P Q 8 8T 6.00~9.99 2 5 10 10T 10.00~16.99 3 5 12 12T 17.00~ 5					
¥/1Code	500	300	300	600	300					



# 位置決めピン ツバ付タイプ

—テーパ・ツバ厚指定/ツバ径・ツバ厚指定—



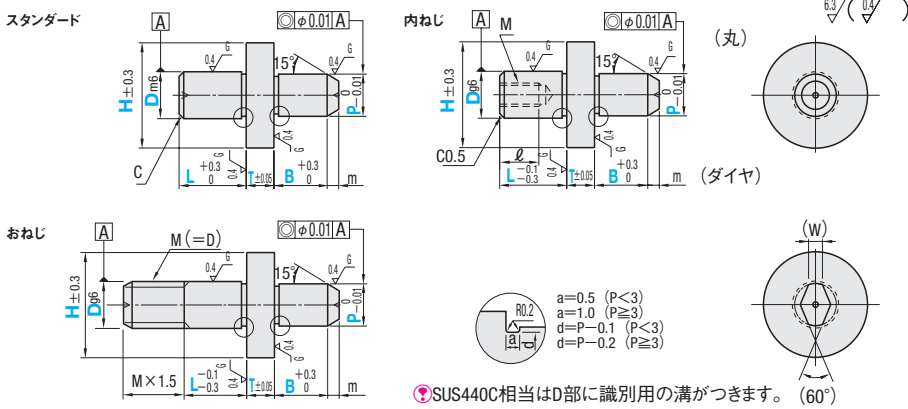
◎類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P61~64  
 ◎CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

## ツバ厚指定

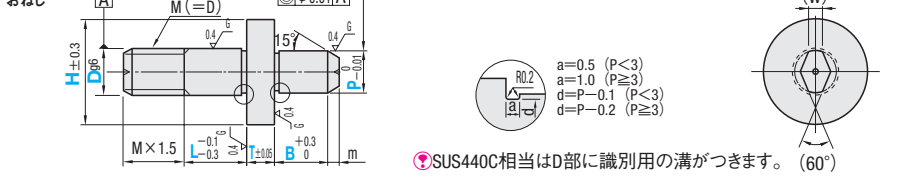


材質 No.	材質	S表面処理	H硬度	Type			形状記号
				スタンダード	内ねじ	おねじ	
①	SKS3	—	焼入硬度60~63HRC	FPJ	FPU	FPN	<ツバ厚指定> AT DT (ダイヤ)
②	SKS3	焼入硬度60~63HRC メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GFPJ	GFPU	GFPN	
③	SUS304	—	—	SFPJ	SFPU	SFPN	<ツバ径・ツバ厚指定> ATD ATD (丸)
④	SUS304	焼入硬度750HV~ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HFPJ	HFPU	HFPN	
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CFPJ	CFPU	CFPN	

◎お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



## ツバ径・ツバ厚指定



## スタンダード

Type	形状	D	D寸公差 m6	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	ツバ厚指定			C	m	(W)	
							T 指定0.5mm単位	H 固定	H 指定0.5mm単位				
FPJ GFPJ SFPJ HFPJ CFPJ	<ツバ厚指定> AT (丸)	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	1.0~10.0	7	H固定	5.0~10.0	0.5	—	
		3	+0.002	2.00~4.00	3~6	2.0~10.0				6.0~12.0			
	4	+0.012	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0	7.0~13.0				1			1.2
	5	+0.004	3.00~6.00	5~10	2.0~10.0	8.0~14.0							
	6	+0.015	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0	9.0~15.0				2			1.5
	8	+0.006	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0	11.0~17.0							
	10	+0.010	7.00~11.00	10~20	3.0~20.0	13.0~19.0				3			3
	12	+0.018	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	13.0~20.0							
	13	+0.007	8.00~13.00	13~26	5.0~20.0	15.0~21.0				4			3.5
	16	+0.021	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0	18.0~24.0							
20	+0.008	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0	21.0~27.0	5	5.5						

## 内ねじ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	ツバ厚指定			m	(W)	M 並目	ℓ				
							T 指定0.5mm単位	H 固定	H 指定0.5mm単位								
FPU GFPU SFPU HFPU CFPU	<ツバ厚指定> AT (丸)	6	-0.004 -0.012	4.00~7.00	6(9)~12	2.0~10.0	1.0~10.0	11	H固定	9.0~15.0	2	1.8	M3	5			
		8	-0.005	5.00~9.00	8(12)~16	2.0~12.0				11.0~17.0							
	10	-0.014	7.00~11.00	10(12)~20	2.0~15.0	13.0~19.0				3					3		
	12	-0.006	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	13.0~20.0											
	13	-0.017	8.00~13.00	13(14)~26	3.0~20.0	15.0~21.0				4					3.5		
	16	-0.017	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0	18.0~24.0											
	20	-0.007 -0.020	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0	21.0~27.0				5					4	M8	12

◎L寸( )はダイヤ形状に適用。 ◎首下部の強度に注意※P1221 ◎下穴深さ(※P1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

## おねじ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	ツバ厚指定			m	(W)		
							T 指定0.5mm単位	H 固定	H 指定0.5mm単位				
FPN GFPN SFPN HFPN CFPN	<ツバ厚指定> AT (丸)	3	-0.002 -0.008	2.00~4.00	2~6	2.0~10.0	1.0~10.0	8	H固定	6.0~12.0	1	1.0	
		4	-0.004	2.00~5.00	2~8	2.0~10.0				7.0~13.0			
	5	-0.012	3.00~6.00	3~10	2.0~10.0	8.0~14.0				2			1.5
	6	-0.012	4.00~7.00	3~10	2.0~12.0	9.0~15.0							
	8	-0.005	5.00~9.00	5~10	2.0~15.0	11.0~17.0				3			2.2
	10	-0.014	7.00~11.00	5~15	3.0~20.0	13.0~19.0							
	12	-0.006	7.00~12.00	8~15	3.0~20.0	13.0~20.0				4			3.2
	16	-0.017	13.00~16.00	8~20	5.0~20.0	18.0~24.0							
	20	-0.007 -0.020	16.00~20.00	10~20	5.0~20.0	21.0~27.0				5			5.5

Order 注文例: 型式 [P] - [L] - [B] - [T] - [H] Delivery 出荷日: 3 日目発送

FPJ AT 10 - P8.03 - L10 - B4.0 - T5  
 FPU ATD 12 - P9.98 - L15 - B5.5 - T12 - H18

◎同一サイズ3本以上は一律1,350円  
 ◎SUS304硬質はストック適用不可

数量	1~19	20~34	35~49	50~99	100~
価格	5%	10%	15%	20%	25%

## ツバ厚指定スタンダード

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
2	980	1,260	1,230	1,490	1,390	—	—	—	—	—
3	1,060	1,360	1,330	1,610	1,470	1,360	1,750	1,650	—	1,930
4	1,160	1,490	1,440	1,730	1,610	1,440	1,850	1,770	—	2,040
5	1,220	1,560	1,520	1,820	1,740	1,500	1,930	1,840	—	2,170
6	1,360	1,740	1,710	2,050	1,820	1,680	2,160	2,030	—	2,370
8	1,360	1,740	1,710	2,050	1,920	1,680	2,160	2,040	—	2,370
10	1,440	1,850	1,810	2,180	2,010	1,790	2,300	2,180	—	2,490
12	1,620	2,080	2,030	2,440	2,140	1,960	2,520	2,390	—	2,600
13	1,620	2,080	2,030	2,440	2,190	1,990	2,560	2,390	—	2,450
16	2,110	2,700	2,640	3,170	2,930	2,470	3,170	3,060	—	3,580
20	2,770	3,550	3,480	4,170	3,930	3,140	4,030	3,940	—	4,530

## ツバ厚指定内ねじ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
6	1,580	2,030	1,930	—	2,040	1,900	2,450	2,250	2,700	2,580
8	1,580	2,030	1,930	—	2,140	1,900	2,450	2,260	2,720	2,580
10	1,660	2,130	2,030	—	2,250	2,000	2,570	2,390	2,870	2,710
12	1,840	2,360	2,250	—	2,360	2,180	2,800	2,610	3,140	2,820
13	1,840	2,360	2,250	—	2,410	2,200	2,830	2,610	3,140	2,680
16	2,330	2,990	2,870	—	3,140	2,690	3,450	3,280	3,930	3,800
20	2,990	3,830	3,700	—	4,150	3,360	4,320	4,160	5,000	4,750

## ツバ厚指定おねじ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
3	1,350	1,730	1,620	1,940	1,760	1,640	2,100	1,940	2,330	2,210
4	1,440	1,850	1,730	2,070	1,890	1,730	2,230	2,050	2,460	2,330
5	1,500	1,920	1,810	2,170	2,020	1,790	2,300	2,130	2,560	2,450
6	1,640	2,100	2,000	2,390	2,110	1,970	2,530	2,320	2,780	2,650
8	1,640	2,100	2,000	2,390	2,200	1,970	2,530	2,330	2,790	2,650
10	1,730	2,220	2,100	2,520	2,300	2,070	2,660	2,460	2,950	2,770
12	1,910	2,450	2,320	2,780	2,420	2,240	2,870	2,680	3,210	2,890
16	2,390	3,060	2,930	3,520	3,210	2,760	3,550	3,340	4,010	3,870
20	3,060	3,930	3,760	4,510	4,220	3,430	4,400	4,230	5,070	4,820

数量	1~10	11~20	21~
価格	5%	—	—

## ツバ径・ツバ厚指定スタンダード

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
2	1,330	1,710	1,670	—	1,890	—	—	—	—	—
3	1,450	1,860	1,810	—	2,000	1,840	2,360	—	—	2,620
4	1,570	2,010	1,970	—	2,190	1,970	2,530	—	—	2,780
5	1,650	2,110	2,060	—	2,370	2,040	2,620	—	—	2,940
6	1,840	2,360	2,330	—	2,480	2,280	2,930	—	—	3,220
8	1,840	2,360	2,330	—	2,600	2,280	2,930	—	—	3,220
10	1,970	2,520	2,460	—	2,750	2,420	3,110	—	—	3,330
12	2,200	2,830	2,760	—	2,900	2,660	3,420	—	—	3,370
13	2,200	2,830	2,760	—	2,980	2,700	3,470	—	—	3,530
16	2,860	3,670	3,590	—	3,970	3,350	4,300	—	—	4,860
20	3,770	4,830	4,730	—	5,340	4,280	5,500	—	—	6,160

## ツバ径・ツバ厚指定内ねじ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
6	2,150	2,760	2,620	3,070	2,780	2,580	3,310	3,060	3,580	—
8	2,150	2,760	2,620	3,070	2,900	2,580	3,310	3,080	3,600	—
10	2,260	2,900	2,760	3,230	3,040	2,720	3,490	3,260	3,810	—
12	2,500	3,210	3,060	3,580	3,200	2,960	3,800	3,550	4,160	—
13	2,500	3,210	3,060	3,580	3,280	3,000	3,850	3,550	4,160	—
16	3,150	4,010	3,900	4,550	4,280	3,660	4,700	4,450	5,210	—
20	4,080	5,230	5,030	5,880	5,640	4,570	5,870	5,660	6,620	—

## ツバ径・ツバ厚指定おねじ

D	¥基準単価 丸形状					¥基準単価 ダイヤ形状				
	①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
3	1,830	2,350	2,190	2,570	2,390	2,230	—	2,630		

LOCATING PINS SHOULDER TYPE

# 位置決めピン ツバ付タイプ

-テーパ角度・DP公差選択-



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号
				スタンダード	内ねじ	おねじ	
①	SKS3	-	焼入硬度60~63HRC	KFH	KFHT	KFHN	A(丸) D(ダイヤ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3µm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GKFH	GKFHT	GKFHN	
③	SUS304	-	-	SKFH	SKFHT	SKFHN	
④	SUS440C相当	-	焼入硬度50~55HRC	CKFH	CKFHT	CKFHN	

※お選び顶けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

### ■公差選択

D 又は P	並級					精級	
	m6	p6	g6	h7	S	A	B
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0			
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010			
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0			
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012			
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	+0.005	0	-0.005
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015			
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0			
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018			
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0			
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021			

◎精級は並級の基準単位の×1.1となります。(1円単位切り捨て)  
 ◎硬質クロムメッキ品は精級公差(※印)適用不可  
 ◎SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

### ■スタンダード

Type	形状記号	D公差選択	P公差選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	H	M (mm)	W	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 タイヤ形状				
													①	②	③	⑤	①	②	③	⑤	
KFH GKFH SKFH CKFH	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H ※A ※B	S M P G H ※A ※B	2	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0			0.5				1.980	1.320	1.470	1.610				
				3	2.00~4.00	3~6	2.0~10.0				6		1.0	1.050	1.410	1.570	1.730	1.400	1.890	2.100	2.310
				4	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0					1.2	1.160	1.560	1.740	1.910	1.520	2.050	2.280	2.500	
				5	3.00~6.00	5~10	2.0~10.0					1.5	1.260	1.700	1.890	2.070	1.630	2.200	2.440	2.680	
				6	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0					1.8	1.320	1.780	1.980	2.170	1.720	2.320	2.580	2.830	
				8	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0					1.5	1.1	1.400	1.890	2.100	1.820	2.450	2.730	3.000	
				10	7.00~11.00	10~20	3.0~20.0					13	3	1.440	1.940	2.160	2.370	1.880	2.530	2.820	3.100
				12	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0					15	3.2	1.520	2.050	2.280	2.500	2.000	2.700	3.000	3.300
				13	8.00~13.00	13~26	5.0~20.0					16	3.5	1.590	2.140	2.380	2.620	2.050	2.760	3.070	3.380
				16	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0					19	4	2.110	2.840	3.160	3.480	2.760	3.720	4.140	4.550
				20	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0					23	5.5	2.690	3.630	4.030	4.430	3.480	4.690	5.220	5.740

### ■内ねじ

Type	形状記号	D公差選択	P公差選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	H	M (mm)	W	φ	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 タイヤ形状						
														①	②	③	⑤	①	②	③	⑤			
KFHT GKFHT SKFHT CKFHT	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H ※A ※B	S M P G H ※A ※B	6	4.00~7.00	6(9)~12	2.0~10.0			8	1.8	M3	5	1.620	2.180	2.430	2.670	2.020				3.330		
				6T										M2.6	4	1.620	2.180	2.430	2.670	2.020				3.330
				8	5.00~9.00	8(12)~16	2.0~12.0					11	2.2	M5	8	1.690	2.280	2.530	2.780	2.110				3.480
				8T										M4	6	1.690	2.280	2.530	2.780	2.110				3.480
				10	7.00~11.00	10(12)~20	2.0~15.0					13	3	M5	8	1.740	2.340	2.610	2.870	2.180				3.590
				12	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0					15	3.2		10	1.820	2.450	2.730	3.000	2.300				3.790
				13	8.00~13.00	13(14)~26	3.0~20.0					16	3.5		10	1.880	2.530	2.820	3.100	2.340				3.860
				16	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0					19	4	M8	12	2.410	3.250	3.610	3.970	3.050				5.030
				20	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0					23	5.5		12	2.970	4.000	4.450	4.900	3.780				6.230

◎L寸( )はダイヤ形状に適用 ◎首下部の強度に注意※P1221 ◎下穴深さ※P1221をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

### ■おねじ

Type	形状記号	D公差選択	P公差選択	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位	A 選択	H	M (mm)	W	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 タイヤ形状							
													①	②	③	⑤	①	②	③	⑤				
KFHN GKFHN SKFHN CKFHN	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H ※A ※B	S M P G H ※A ※B	3	2.00~4.00	2~6	2.0~10.0			6	M3	1.0	1.470	1.980	2.200	2.420	1.960	2.640	2.940					
				4	2.00~5.00	2~8	2.0~10.0						M2	1.2	1.620	2.180	2.430	2.670	2.120	2.860	3.180			
				5	3.00~6.00	3~10	2.0~10.0							M5	1.5	1.760	2.370	2.640	2.900	2.280	3.070	3.420		
				6	4.00~7.00	3~10	2.0~12.0						8	M6	1.8	1.840	2.480	2.760	3.030	2.400	3.240	3.600		
				8	5.00~9.00	5~10	2.0~15.0						11	M8	2.2	1.960	2.640	2.940	3.230	2.540	3.420	3.810		
				10	7.00~11.00	5~15	3.0~20.0						13	M10	3.0	2.010	2.710	3.010	3.310	2.630	3.550	3.940		
				12	7.00~12.00	8~15	3.0~20.0						15	M12	3.2	2.120	2.860	3.180	3.490	2.900	3.780	4.200		
				16	13.00~16.00	8~20	5.0~20.0						19	M16	4.0	2.220	2.990	3.330	3.660	2.870	3.870	4.300		
				20	16.00~20.00	10~20	5.0~20.0						23	M20	5.5	2.950	3.980	4.420	4.860	3.860	5.210	5.790		

Order 注文例  
 Type 形状記号 D P L B E A  
 KFH A M S 6 - P6.00 - L6 - B3.0 - E5.0 - A30

Delivery 出荷日  
 3 日発送  
 ストック A 500円/1本 ※P82  
 ◎同一サイズ3本以上は一律1,350円

●SKS3硬質  
 5 日発送

Price 価格  
 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81  
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99  
 値引率 基準単価 5% 10% 18%

◎精級の価格  
 公差選択・A・Bを選択した場合は上記基準単価×1.1(1円単位切り捨て)  
 価格算出例 KFHNAB16-P13.97-L12-B5.5  
 2,220(KFHNAB16)×1.1=2,440円

Alteration 追加加工  
 型番 P-L-B-E-A (RC-RC)  
 KFHAMS6 - P10 - L6 - B3.0 - E5.0 - A30 - RC  
 5 日発送

Alterations Code	2面幅加工追加	首元R加工
	HC	RC

Spec.  
 HC=指定0.5mm単位  
 ◎HC>D HC>P  
 指定方法 HC10.0  
 ◎H-P≥2の場合に適用

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -SET SCREW-

# 位置決めピン ツバ付タイプ

-止めねじ-

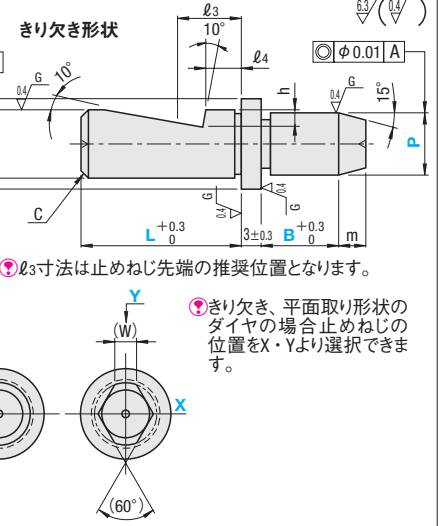
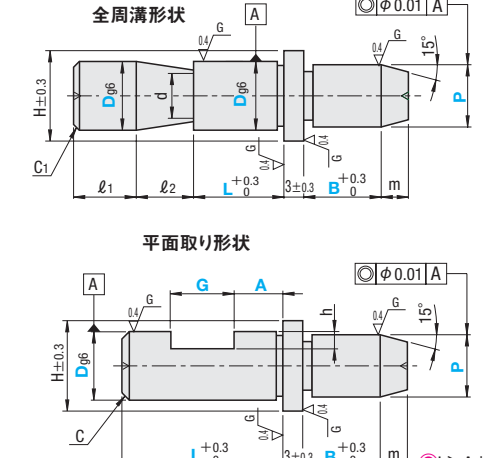


材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type			形状記号
				全周溝	きり欠き	平面取り	
①	SKS3	-	焼入硬度60~63HRC	JPGJ	JPCJ	JPDJ	S(丸) D(ダイヤ)

◎類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.61~64  
 ◎CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins



D	g6
6	-0.004 -0.012
8・10	-0.005 -0.014
12・16	-0.006 -0.017
20	-0.007 -0.020



◎L3寸法は止めねじ先端の推奨位置となります。  
 ◎きり欠き、平面取り形状のダイヤの場合止めねじの位置をX・Yより選択できます。

21 位置決めピン

### ■全周溝形状

Type	形状記号	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	d	l1	l2	C1	m	H	(W)		
												D<Pの場合	D≥Pの場合	
JPGJ	S(丸) D(ダイヤ)	6	2.00~6.00	3~12	2.0~20.0	4.5	5	5	1	3	8	3	1.5	
		6S							0.5					
		8	3.00~8.00	4~16	3~16		6.5	6	6	1.5		11	3.5	1.8
		8S								0.5				
		10	3.00~10.00	5~20	5~20		8	8	8	0.5		13	4	2.2
		10S								0.5				
		12	5.00~12.00	6~24	6~24	3.0~20.0	10	8	8	0.5		15	5	2.5
		12S								0.5				
		16	10.00~16.00	8~32	8~32		14	8	8	3	5	19	7	4
		16S								0.5				
		20	13.00~20.00	10~40	10~40	5.0~20.0	18	8	8	3	5	23	9	5

### ■きり欠き形状・平面取り形状

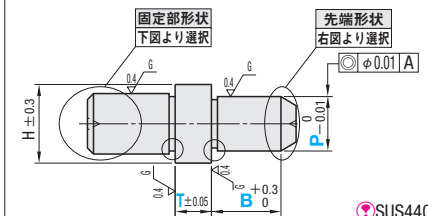
Type	形状記号	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	A	選り止め位置	l3	l4	h	c	m	H	適用止めねじ	(W)	
																	D<Pの場合	D≥Pの場合
(きり欠き) JPCJ	D(ダイヤ)	6	5.00~7.00	12~20	5.0~20.0			2.0~8.0	Y	5.5	2.5	1.0	1	3	8	M4	3	1.5
		8	5.00~9.00	14~22	5.0~20.0			2.0~8.0	X	7.5	3.5	1.2	1.5	4	11	M5	3.5	1.8
		10	5.00~11.00	15~25	5.0~20.0			2.0~16.0	Y	7.5	3.5	1.2	2	4	13	M6	4	2.2
		12	5.00~12.00	15~25	5.0~20.0			2.0~20.0	Y	7.5	3.5	1.2	2	4	15			

LOCATING PINS TIP SHAPE SELECTABLE TYPE -SHOULDER-  
位置決めピン 先端形状選択タイプ  
—ツバ付—

●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.65~72  
●CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

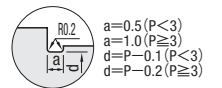
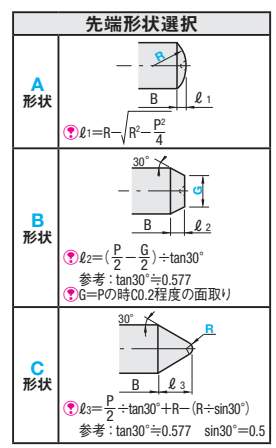
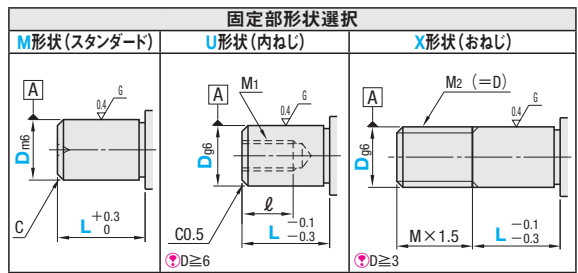


Type	固定部形状	材質記号	材質	表面処理	硬度
LP (丸) LPD (ダイヤ)	M (スタンダード) U (内ねじ) X (おねじ)	J	①SKS3	—	焼入硬度55~60HRC
		G	②SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 55~60HRC メッキ硬度 750HV~
		Y	③S45C	—	焼入硬度45~50HRC以上
		B	④S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度45~50HRC以上
		R	⑤S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 55~60HRC メッキ硬度 750HV~
		S	⑥SUS304	—	—
		D	⑦SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~
		C	⑧SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC



●SUS440C相当はD部に識別用の溝がつかます。

D	C	H	(W)	M1 並目	ℓ
2	—	7	—	—	—
3	0.5	8	1.0	—	—
4	—	9	1.2	—	—
5	1	10	1.5	—	—
6	—	11	1.8	M3	5
8	1.5	13	2.2	—	—
10	2	15	3	M5	8
12	—	17	3.2	—	—
16	3	21	4	M8	12
20	—	25	5.5	—	—



Type	固定部形状	材質記号	先端形状	D	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	R 指定1mm単位 A形状・C形状のみ	G 指定1mm単位 B形状のみ	L 指定1mm単位	T 指定0.5mm単位
LP (丸) LPD (ダイヤ) ●D≧3に適用	M (スタンダード) U (内ねじ) (D≧6) X (おねじ) (D≧3)	J G Y B R S D C	A B C	2	2.50~4.00	2.0~25.0	A形状 R≧P/2 C形状 R≦P/2	G≦P	2~6	1.0~10.0
				3	3.50~6.00	2.0~25.0 (10.0)			3~6	
				4	3.50~7.00	2.0~25.0 (10.0)			4~8	
				5	4.00~8.00	2.0~30.0 (10.0)			5~10	
				6	5.00~10.00	2.0~40.0 (12.0)			6 (10) ~12	
				8	6.00~11.00	2.0~40.0 (15.0)			8 (14) ~16	
				10	8.00~13.00	3.0~50.0 (20.0)			10 (14) ~20	
				12	10.00~15.00	3.0~50.0 (20.0)			12 (14) ~24	
				16	13.00~18.00	5.0~50.0 (20.0)			16~32	
				20	16.00~22.00	5.0~50.0 (20.0)			20~40	

●B寸( )とL寸( )は、ダイヤ形状に適用



●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	18%

●表示数量を超えは、お見積り

※表中価格は、固定部形状選択Mの場合  
U形状: (表中価格)×1.10 X形状: (表中価格)×1.20 (1円単位切り捨て)  
価格算出例:  
LPXA10—P12.00—B5.0—R5—L10—T5  
1,670 (LPMJ10)×1.20 (X形状)=2,004→2,000円(1円単位切り捨て)

D	丸形状 ¥基準単価								ダイヤ形状 ¥基準単価							
	①SKS3焼 LPMJ	②SKS3硬質 LPMG	③S45C LPMY	④S45C硬質 LPMB	⑤S45C硬質 LPMR	⑥SUS304 LPM5	⑦SUS304硬質 LPM6	⑧SUS440C LPMC	①SKS3焼 LPMJ	②SKS3硬質 LPMG	③S45C LPMY	④S45C硬質 LPMB	⑤S45C硬質 LPMR	⑥SUS304 LPM5	⑦SUS304硬質 LPM6	⑧SUS440C LPMC
2	1,060	1,430	1,000	1,270	1,640	1,690	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	1,140	1,530	1,080	1,250	1,360	1,480	1,760	1,820	1,520	2,050	1,440	1,670	1,820	1,970	2,350	2,430
4	1,290	1,740	1,220	1,410	1,540	1,670	1,990	2,060	1,670	2,250	1,580	1,830	2,000	2,170	2,580	2,670
5	1,370	1,840	1,300	1,500	1,640	1,780	2,120	2,190	1,820	2,450	1,720	2,000	2,180	2,360	2,820	2,910
6	1,600	2,160	1,520	1,760	1,920	2,080	2,480	2,560	1,980	2,670	1,880	2,170	2,370	2,570	3,060	3,160
8	1,600	2,160	1,520	1,760	1,920	2,080	2,480	2,560	1,980	2,670	1,880	2,170	2,370	2,570	3,060	3,160
10	1,670	2,250	1,580	1,830	2,000	2,170	2,580	2,670	2,050	2,760	1,940	2,250	2,460	2,660	3,170	3,280
12	1,820	2,450	1,720	2,000	2,180	2,360	2,820	2,910	2,200	2,970	2,090	2,420	2,640	2,860	3,410	3,520
16	2,280	3,070	2,160	2,500	2,730	2,960	3,530	3,640	2,660	3,590	2,520	2,920	3,190	3,460	4,120	4,250
20	3,040	4,100	2,880	3,340	3,640	3,950	4,710	4,860	3,500	4,720	3,320	3,850	4,200	4,550	5,420	5,600

新商品 LOCATING PINS FLOATING JOINTS T GROOVES CONNECT TYPE  
位置決めピン ロケーティングプッシュタイプ

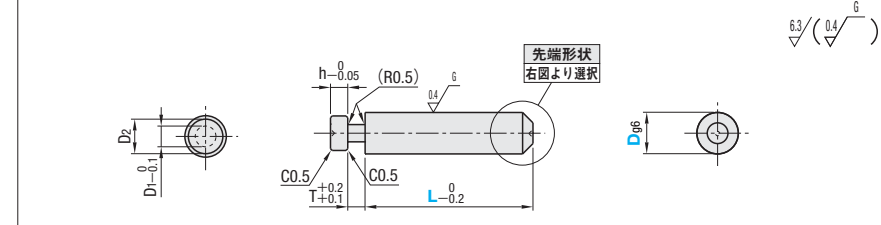
フローティングジョイント溝タイプと連結してご使用いただけます。P.2025をご覧ください。

●CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins



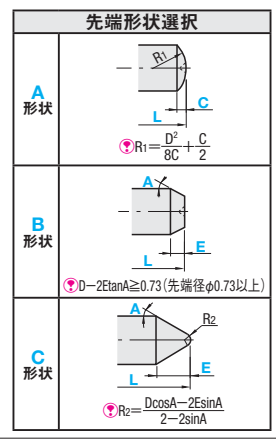
材質No.	材質	表面処理	硬度	Type	先端形状
①	SKS3	—	焼入硬度53~58HRC	LPFTJ	A (球面) B (テーパ) C (テーパR)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度53~58HRC メッキ硬度750HV~	LPFTG	
③	SUS304	—	—	LPFTS	
④	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	LPFTD	
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	LPFTC	

●割れ防止の為、フローティングジョイント連結部に焼きなましを行っています。



●L寸公差は研磨加工前の数値となります。実際にはセンター穴があく為、若干短くなります。  
●SUS440C相当はD2端面に識別用の溝がつかます。

D	T	D1	D2	h	適用フローティングジョイントP.2025	
					おねじ	めねじ
8	4	4	7	4	4	FJMH□□4-0.7 FJH□□4-0.7
10	5	5	8	5	5	FJMH□□5-0.8 FJH□□5-0.8
12	6	6	10	6	6	FJMH□□6-1.0 FJH□□6-1.0
16	8	8	12	8	8	FJMH□□8-1.25 FJH□□8-1.25



① 位置決めピン

●A形状 (球面)

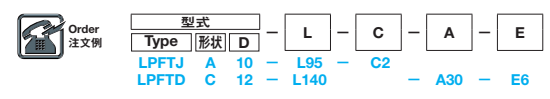
Type	先端形状	D	L 指定1mm単位	C 指定1mm単位	¥基準単価									
					~L100					L101~L200				
LPFTJ LPFTG LPFTS LPFTD LPFTC	A	8 10 12 16	20~150 20~200	1≤C≤D/2	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C
					LPFTJA	LPFTGA	LPFTSA	LPFTDA	LPFTCA	LPFTJA	LPFTGA	LPFTSA	LPFTDA	LPFTCA
					1,220	1,460	1,580	1,890	1,700	1,400	1,750	1,820	2,270	1,960
					1,360	1,630	1,770	2,120	1,900	1,560	1,960	2,030	2,540	2,190
1,680	2,010	2,180	2,610	2,340	2,010	2,510	2,610	3,260	2,810					
2,070	2,480	2,690	3,220	2,890	2,480	3,100	3,220	4,030	3,470					

●B形状 (テーパ)

Type	先端形状	D	L 指定1mm単位	A 選択	E 指定1mm単位	¥基準単価									
						~L100					L101~L200				
LPFTJ LPFTG LPFTS LPFTD LPFTC	B	8 10 12 16	20~150 20~200	15 30 45	1~10	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C
						LPFTJB	LPFTGB	LPFTSB	LPFTDB	LPFTCB	LPFTJB	LPFTGB	LPFTSB	LPFTDB	LPFTCB
						1,220	1,460	1,580	1,890	1,700	1,400	1,750	1,820	2,270	1,960
						1,360	1,630	1,770	2,120	1,900	1,560	1,960	2,030	2,540	2,190
1,680	2,010	2,180	2,610	2,340	2,010	2,510	2,610	3,260	2,810						
2,070	2,480	2,690	3,220	2,890	2,480	3,100	3,220	4,030	3,470						

●C形状 (テーパR) ●C形状のE寸法は、指定可能範囲がD寸により異なります。「E寸指定可能範囲表」をご確認ください。

Type	先端形状	D	L 指定1mm単位	A 選択	E 指定1mm単位	¥基準単価									
						~L100					L101~L200				
LPFTJ LPFTG LPFTS LPFTD LPFTC	C	8 10 12 16	20~150 20~200	15 30 45	2~10	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C	①SKS3焼	②SKS3硬質	③SUS304	④SUS304硬質	⑤SUS440C
						LPFTJC	LPFTGC	LPFTSC	LPFTDC	LPFTCC	LPFTJC	LPFTGC	LPFTSC	LPFTDC	LPFTCC
						1,220	1,460	1,580	1,890	1,700	1,400	1,750	1,820	2,270	1,960
						1,360	1,630	1,770	2,120	1,900	1,560	1,960	2,030	2,540	2,190
1,680	2,010	2,180	2,610	2,340	2,010	2,510	2,610	3,260	2,810						
2,070	2,480	2,690	3,220	2,890	2,480	3,100	3,220	4,030	3,470						

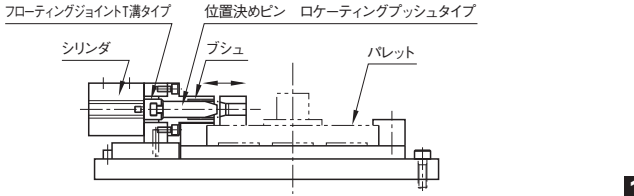


●SKS3硬質・SUS304硬質  
フローティングジョイント溝タイプと組み合わせて使用します。フローティングジョイントはP.2025をご覧ください。

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~15	16~20	21~29
値引率	—	5%	10%	18%

●表示数量を超えは、お見積り



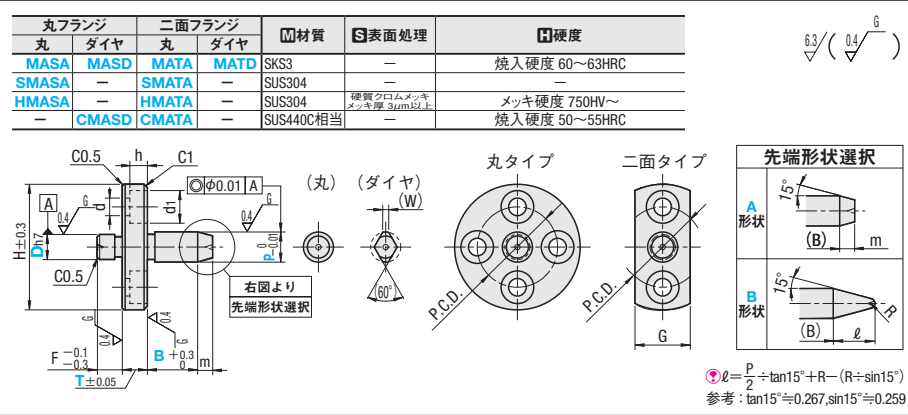


# フランジ付位置決めピン/基準ブロック

-フラットタイプ-

●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.78  
●CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

## ■フランジ付位置決めピン フラットタイプ



型式		先端形状	D	D寸公差 h7	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.1mm単位	F	H	G	P.C.D.	d	d1	h	m	R	(W)
丸フランジ	二面フランジ	A	5	0	3.00~5.00	3.0~10.0	5.0~10.0	5	25	11	16	3.5	6.5	3.5	3	1	1.5
			6	-0.012	4.00~7.00	3.0~12.0	5.0~10.0	5	25	11	16	3.5	6.5	3.5	3	1	1.8
丸フランジ	二面フランジ	B	8	0	6.00~9.00	3.0~15.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	3	2.2
			10	-0.015	7.00~11.00	4.0~20.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	3	3
丸フランジ	二面フランジ	A	12	0	8.00~12.00	4.0~20.0	11.0~20.0	10	54	24	37	9	14	9	5	4	3.2
			16	-0.018	13.00~16.00	5.0~20.0	11.0~20.0	10	54	24	37	9	14	9	5	4	4
丸フランジ	二面フランジ	B	20	-8.021	16.00~20.00	5.0~20.0	11.0~20.0	10	54	24	37	9	14	9	5	5	5.5

### ■丸フランジ

D	MASA	SMASA	HMASA	MASD	CMASD
5	3,950	4,700	5,490	4,340	5,640
6	4,080	4,860	5,680	4,690	6,100
8	4,220	5,020	5,880	4,850	6,310
10	4,370	5,200	6,080	5,020	6,530
12	4,520	5,380	6,290	5,200	6,760
16	4,680	5,560	6,510	5,380	6,990
20	4,910	5,840	6,840	5,650	7,340

### ■二面フランジ

D	MATA	SMATA	HMATA	CMATA	MATD
8	4,560	5,420	6,350	5,930	5,240
10	4,720	5,610	6,570	6,130	5,420
12	4,880	5,810	6,790	6,340	5,610
16	5,050	6,010	7,030	6,560	5,810
20	5,300	6,310	7,380	6,890	6,100

型式: MASA8 - P6.50 - B7.5 - T8.2

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~10 11~20 21~50 51以上

値引率 標準値 5% 10% 15% 18%

表示数量超えはお見積り

## ■基準ブロック



### ■L寸固定

型式	L	P	B	H	Q	F	d	¥基準単価
KKB KKBH	15	20	2	50	36	22	5	4,200
	20	20	2	50	36	22	5	4,290
	25	20	2	50	36	22	5	4,450

### ■L寸指定

型式	L	P	B	H	Q	F	d	¥基準単価
KKBH	16~20	20	2	50	36	22	5	4,720
	21~25	20	2	50	36	22	5	4,890
	26~30	20	2	50	36	22	5	5,060

Order 注文例: KKB15 - L21

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Alteration 追加加工: KKB15 - L21 (EAK)

Spec. 仕様: 着座確認穴加工 EAK

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29 30以上

値引率 標準値 3% 10% 15% 18%

表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工: KKB15 - L21 (EAK)

Spec. 仕様: 着座確認穴加工 EAK

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29 30以上

値引率 標準値 3% 10% 15% 18%

表示数量超えはお見積り

# フランジ付位置決めピン

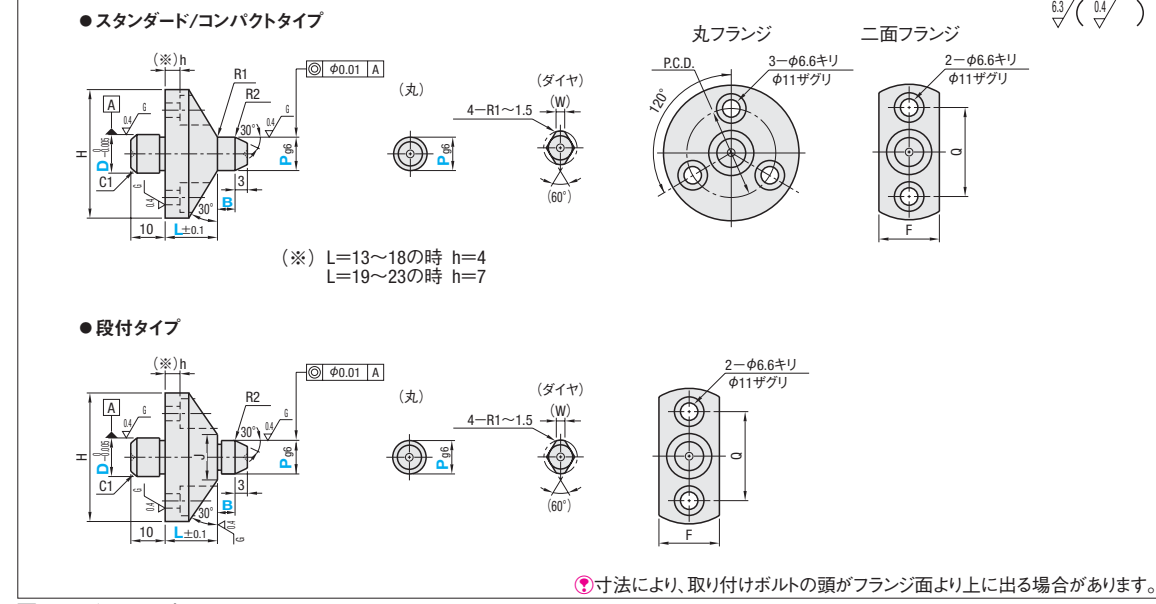
-マウントタイプ-

●CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins



スタンダード	コンパクト	段付	形状	フランジ
FLPDC	-	-	ダイヤ	丸
FLPAQ	FSPAQ	FHPAQ	丸	二面
FLPDQ	FSPDQ	FHPDQ	ダイヤ	二面

材質 SCM415  
表面処理 浸炭焼入  
硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8)



### ■スタンダードタイプ

型式	D <sub>0</sub> <sup>-0.005</sup>	L 指定1mm単位	P 指定0.01mm単位	B 指定1mm単位	H	P.C.D.	Q	(W)	F	¥基準単価		
										FLPDC	FLPAQ	FLPDQ
FLPDC (丸)	10	15~23	6.00~13.00	3~7	44	30	30	2.5	21	5,980	6,280	6,970
FLPAQ (二面)	12	15~23	13.00~16.00	3~7	48	33	33	4	24	6,200	6,460	7,200
FLPDQ	16	15~23	16.00~20.00	3~7	56	41	41	5	28	6,680	7,000	7,800

### ■コンパクトタイプ

型式	D <sub>0</sub> <sup>-0.005</sup>	L 指定1mm単位	P 指定0.01mm単位	B 指定1mm単位	H	P.C.D.	Q	(W)	F	¥基準単価	
										FSPAQ	FSPDQ
FSPAQ (二面)	12	13~23	6.00~13.00	3~7	38	25	25	2.5	17	5,660	6,400
FSPDQ	16	13~23	13.00~16.00	3~7	42	29	29	4	21	6,120	6,920
	20	13~23	16.00~20.00	3~7	46	33	33	5	25	6,620	7,420

### ■段付タイプ

型式	D <sub>0</sub> <sup>-0.005</sup>	L 指定1mm単位	P 指定0.01mm単位	B 指定1mm単位	J	H	Q	(W)	F	¥基準単価	
										FHPAQ	FHPDQ
FHPAQ (二面)	10	15~23	6.00~13.00	3~7	17	44	30	2.5	21	6,590	7,320
FHPDQ	12	15~23	13.00~16.00	3~7	19	48	33	4	24	6,780	7,560
	16	15~23	16.00~20.00	3~7	28	56	41	5	28	7,350	8,190

Order 注文例: FLPAC12 - L18 - P14.25 - B7

Delivery 出荷日: 5 日目発送

Alteration 追加加工: FLPAC12 - L18 - P14.25 - B7 - KC

Spec. 仕様: 二面フランジタイプ ダイヤ向き変更 KC

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29 30以上

値引率 標準値 5% 10% 15% 18%

表示数量超えはお見積り

②1 位置決めピン



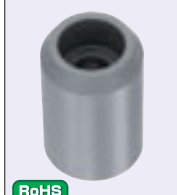
# 位置決めピン

-ボルト止めタイプ/インロータイプ/大径ボルト固定タイプ-



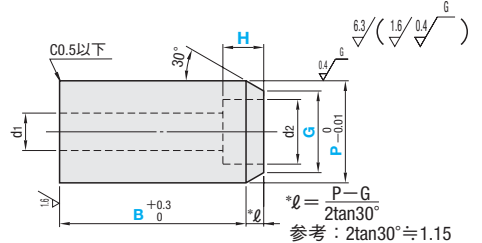
●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.77  
●CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

## ボルト止めタイプ



H寸固定	H寸指定	材質	表面処理	硬度
LPZ	LPZF	S45C	-	焼入硬度 45~50HRC
LPZB	LPZFB	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC
LPZR	LPZFR	S45C	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC
LPZS	-	SUS304	-	-
LPZH	-	SUS304	硬質クロムメッキ	-
LPZC	LPZFC	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC

◎硬質クロムメッキ：メッキ厚3μm/メッキ硬度750HV~



$\phi = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$   
参考：2tan30° = 1.15

## H寸固定タイプ

Type	No.	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	d1	d2	H	¥基準単価					
Type	No.	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	d1	d2	H	LPZ	LPZB	LPZR	LPZS	LPZH	LPZC
LPZ	3	11.00~15.00	10.0~25.0	9≦G<P	3.5	6.5	4	1,210	1,350	1,510	1,620	1,940	2,010
LPZB	4	12.00~20.00	10.0~25.0	10≦G<P	4.5	8	5	1,430	1,590	1,780	1,910	2,290	2,360
LPZR	5	14.00~20.00	10.0~30.0	12≦G<P	5.5	9.5	6	1,600	1,770	1,980	2,130	2,560	2,640
LPZS	6	15.00~25.00	12.0~40.0	13≦G<P	6.5	11	7	1,650	1,830	2,050	2,210	2,650	2,730
LPZH	8	18.00~25.00	14.0~50.0	16≦G<P	9	14	9	1,700	1,880	2,110	2,270	2,720	2,800

## H寸指定タイプ

Type	No.	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定Hmm単位	d1	d2	¥基準単価			
Type	No.	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定Hmm単位	d1	d2	LPZF	LPZFB	LPZFR	LPZFC
LPZF	3	11.00~15.00	10.0~25.0	9≦G<P	4~10	3.5	6.5	1,330	1,480	1,660	2,210
LPZFB	4	12.00~20.00	10.0~25.0	10≦G<P	5~15	4.5	8	1,570	1,740	1,950	2,590
LPZFR	5	14.00~20.00	10.0~30.0	12≦G<P	6~18	5.5	9.5	1,750	1,950	2,180	2,900
LPZFC	6	15.00~25.00	12.0~40.0	13≦G<P	7~21	6.5	11	1,820	2,010	2,260	3,000
LPZFC	8	18.00~25.00	14.0~50.0	16≦G<P	9~27	9	14	1,870	2,070	2,320	3,080

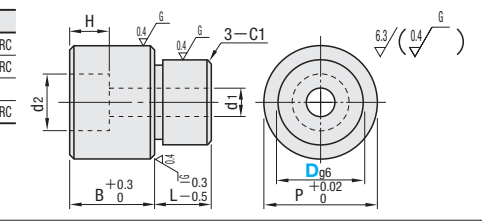
◎H≦B+ℓ-1

## インロータイプ



Type	材質	表面処理	硬度
JPMA	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC
GJPMA	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SJPMA	SUS304	-	-
CJPMA	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC

◎硬質クロムメッキ：メッキ厚3μm/メッキ硬度750HV~

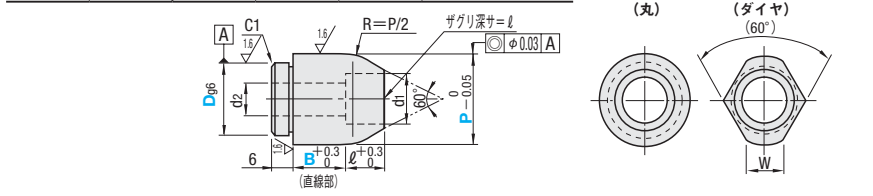


Type	D	P	d1	d2	H	B	L	適用ボルト	¥基準単価			
Type	D	P	d1	d2	H	B	L	適用ボルト	JPMA	GJPMA	SJPMA	CJPMA
JPMA	6	10	3.5	6.5	4	10	5	M 3	320	640	520	570
GJPMA	8	12	4.5	8	5	10	5	M 4	340	660	550	600
SJPMA	10	15	5.5	9.5	6	10	5	M 5	360	680	580	630
CJPMA	12	16	6.5	11	7	10	5	M 6	400	810	600	660
JPMA	15	20	6.5	11	7	15	10	M 6	430	830	620	680
GJPMA	16	20	9	14	9	15	10	M 8	480	860	740	820
SJPMA	20	30	11	17.5	11	15	10	M10	600	920	870	1,010
CJPMA	25	30	14	20	13	15	10	M12	650	1,270	950	1,120

## 大径ボルト固定タイプ



Type	B寸選択	B寸指定	形状	材質	表面処理	硬度
LBNA	-	LBNA	丸	SCM435	-	焼入硬度 35~40HRC
LBND	-	LBND	ダイヤ	-	-	-



Type	Dg6	指定0.1mm単位	選択	指定1mm単位	ℓ	W	d1	d2	適用ボルト	¥基準単価		
Type	Dg6	指定0.1mm単位	選択	指定1mm単位	ℓ	W	d1	d2	適用ボルト	LBNA	LBND	LBNA
LBNA (丸)	16	22.0~24.9	5	5~20	7.5	7	11	6.6	M 6	1,670	2,640	-
LBND (ダイヤ)	20	30.0~37.9	10	5~20	11	10	14	9	M 8	1,850	2,930	2,730
LBNA (丸)	20	38.0~39.9	15	5~20	13	10	17.5	11	M10	2,030	3,210	3,000
LBND (ダイヤ)	20	40.0~49.9	20	5~20	16	12	20	16	M12	2,240	3,530	3,300
LBNA (丸)	30	50.0~59.9	25	5~20	20	16	25	20	M12	2,460	3,900	3,630
LBND (ダイヤ)	30	60.0~80.0	35	5~20	25	20	35	28	M12	2,720	4,280	4,000
LBNA (丸)	30	60.0~80.0	40	5~20	35	28	40	35	M12	2,980	4,710	4,400

◎D寸16はLBNAとLBNDのみ適用となります。

Order 注文例: LPZF5 - P16.00 - B25.5 - G15 - H16 (ボルト止めタイプ)

Delivery 出荷日: 3 日目発送 (硬質クロムメッキ品はストック適用不可)

Price 価格: ストック A 500円/1本 (P82)

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100以上

値引率 基準単価 5% 10% 18%

◎表示数量超過はお見積り

加工品: 六角穴付きボルト LBNA, フローパネル LBNA

Example 使用例: JPMA

# 位置決めピン

-偏芯タイプ/エアメント付おねじタイプ・めねじタイプ-

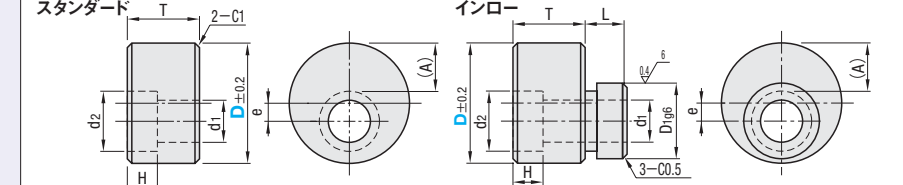


●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.77  
●CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

## 偏芯タイプ



Type	材質	表面処理	硬度
標準 JPEA	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC
インロー GJPEA	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC/メッキ硬度 750HV~
標準 SJPEA	SUS304	-	-
インロー CJPEA	SUS440C相当	-	焼入硬度 50~55HRC



Type	D	d1	d2	T	H	e	適用ボルト	(A)	D1	L	¥基準単価				
Type	D	d1	d2	T	H	e	適用ボルト	(A)	D1	L	JPEA	GJPEA	SJPEA	CJPEA	
標準 JPEA	10	3.5	6.5	6	4	1	M 3	2.75	-	-	510	930	770	900	
インロー GJPEA	12	4.5	8	8	5	1.2	M 4	3.2	8	8	540	960	820	930	
標準 SJPEA	16	5.5	9.5	10	6	2	M 5	5.25	8	8	570	980	860	970	
インロー CJPEA	20	6.5	11	12	7	2.5	M 6	7	11	10	600	1,080	900	1,060	
標準 JPEA	25	9	14	16	9	3.5	M 8	9	14	12	770	1,430	1,150	1,380	
インロー GJPEA	32	11	17.5	20	11	5	M10	12.25	17	15	1,110	1,870	1,660	1,810	
標準 SJPEA	40	14	20	24	13	7	M12	17	20	18	1,450	2,500	2,190	2,420	
インロー CJPEA	40	14	20	24	13	7	M12	17	20	18	1,450	2,500	2,190	2,420	

Order 注文例: JPEA32 - SJPMA25

Delivery 出荷日: 3 日目発送 (ストック A 500円/1本 P82)

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100以上

値引率 基準単価 5% 10% 18%

◎表示数量超過はお見積り

Alteration 追加加工: JPEA20 - LAC45 (5 日目発送)

Spec. レンチ穴加工: 135°, 45°, 16・20, 3.5, 3, 25・32・40, 5, 6

Spec. インロー部カット: 12, 6~7, 25, 8~11, 16, 6~7, 32, 10~14, 20, 6~9, 40, 12~17

Example 使用例: JPEIA

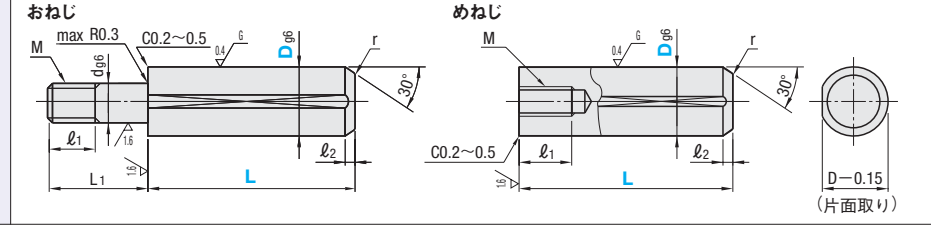
加工品: 加工品, 器具本体

・インロー部があるため、偏芯調整が容易です。

## エアメント付タイプ



Type	材質	硬度
おねじ LPN	SUJ2	焼入硬度 45~50HRC
めねじ SLPN	SUS304	-
おねじ CLPN	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC



Type	D寸公差g6	L	L1	dg6	M (並目)	ℓ1	ℓ2	r	¥基準単価		
Type	D寸公差g6	L	L1	dg6	M (並目)	ℓ1	ℓ2	r	LPN	SLPN	CLPN
おねじ LPN	5	10 12 15 20 25 30	12 3	3	M3	7	1.0	1.0	290	380	470
めねじ SLPN	6	10 12 15 20 25 30	15 4	4	M4	10	1.0	1.0	290	390	490
おねじ CLPN	8	10 12 15 20 25 30	15 5	5	M5	10	1.5	1.5	300	400	500
めねじ SLPN	10	10 12 15 20 25 30	20 6	6	M6	15	1.5	1.5	310	410	510
おねじ CLPN	12	15 20 25 30	20 6	6	M6	15	2.0	2.0	320	420	520

◎L=10・12は、SLPNとCLPNのみ適用となります。

Type	D寸公差g6	L	M (並目)	ℓ1	ℓ2	r	¥基準単価		
Type	D寸公差g6	L	M (並目)	ℓ1	ℓ2	r	LPT	SLPT	CLPT
めねじ LPT	5	10 12 15 20 25 30	M3	6	1.0	1.0	150	250	310
おねじ SLPT	6	10 12 15 20 25 30	M4	8	1.0	1.0	150	250	310
めねじ CLPT	8	12 15 20 25 30	M5	10	1.5	1.5	160	270	330
おねじ SLPT	10	20 25 30	M6	10	1.5	1.5	160	270	330
めねじ CLPT	12	20 25 30	M6	10	2.0	2.0	160	270	330

◎D=6、L=10の場合のみ、ℓ=6となります。また、タップ下穴が貫通することがあります。

Order 注文例: LPN5 - L15 (在庫品 翌日出荷 P81)

Delivery 出荷日: 15 日目発送 (ご希望によりPM5.00迄、当日出荷受付致します。)

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99 100以上

値引率 基準単価 5% 10% 18%

◎表示数量超過はお見積り

Example 使用例: LPN, LCH (P.1358), LCHZ (P.1358), LPT マシンベース



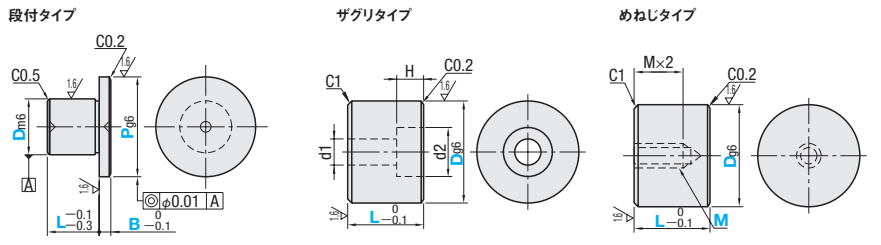
# 開閉チャック取付用位置決めピン/プレート位置合わせピン



類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.77  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins



Type			材質	S表面処理
段付タイプ	ザグリタイプ	めねじタイプ		
IPMA	IPZA	IPTA	S45C	無電解ニッケルメッキ
SIPMA	SIPZA	SIPTA	SUS304	—



型式	指定0.1mm単位			¥基準単価	
Type	D	P	L	IPMA	SIPMA
IPMA SIPMA	5	6.0~15.0		1,300	1,760
	6	7.0~20.0		1,430	1,930
	8	10.0~20.0	5.0~10.0	1,500	2,030
	10	12.0~25.0		1,580	2,130
12	16.0~32.0		1,660	2,230	

型式	指定0.1mm単位			¥基準単価	
Type	No.	D	L	IPZA	SIPZA
IPZA SIPZA	3	10.0~15.0	5.0~30.0	1,370	1,850
	4	10.0~32.0	6.0~30.0	1,560	2,110
	5	12.0~32.0	7.0~30.0	1,810	2,440

型式	指定0.1mm単位			¥基準単価	
Type	M	D	L	IPTA	SIPTA
IPTA SIPTA	3	10.0~20.0		1,440	1,960
	4	10.0~32.0	3.0~30.0	1,770	2,400
	5	12.0~32.0		1,970	2,680

\*L寸がM×4以下の場合、タップまたは下穴が貫通する場合があります。

**Order 注文例**  
 型式 - P - L - B  
 IPMA8 - P13.0 - L9.0 - B1.5

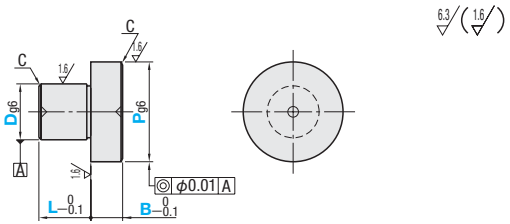
**Delivery 出荷日**  
 3 日目発送  
 ストック A 500円/1本 数量 P82  
 同一サイズ3本以上は一律1,350円

**Price 価格**  
 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P81  
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99  
 値引率 基準単価 5% 10% 18%  
 \*表示数量を超えはお見積り

**Ex Example 使用例**



型式	材質	S表面処理
CMPA	S45C	無電解ニッケルメッキ
BCMPA	S45C	四三酸化鉄皮膜
SCMPA	SUS304	—



型式	指定0.1mm単位					¥基準単価		
	D	P	L	B	C	CMPA	BCMPA	SCMPA
CMPA BCMPA SCMPA	2.0~9.0	3.0~10.0		1.0~20.0	0.2	2,470	2,150	2,530
	9.0~24.0	10.1~25.0	5.0~20.0	1.5~20.0	0.5	3,270	2,840	3,350
	15.0~39.0	25.1~40.0		2.0~20.0	1	3,700	3,220	3,800

Order 注文例  
 型式 - D - P - L - B  
 CMPA - D5.0 - P7.0 - L9.0 - B1.5

Delivery 出荷日  
 3 日目発送  
 ストック A 500円/1本 数量 P82  
 同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alteration 追加工  
 型式 - D - P - L - B - (NTP)  
 CMPA - D5.0 - P7.0 - L9.0 - B1.5 - NTP

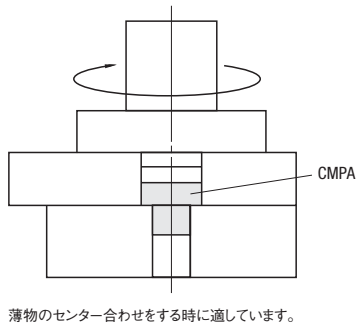
Alterations Code  
 抜きタップ加工 NTP

Spec.  
 P寸部に抜きタップを追加します。

D	M(並目)
6.0~10.0	M3
10.1~15.0	M4
15.1~20.0	M5
20.1~28.0	M6
28.1~39.0	M8

\*L+B≦M×5の場合は、下穴が貫通する場合があります。

Price 価格  
 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P81  
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99  
 値引率 基準単価 5% 10% 18%  
 \*表示数量を超えはお見積り



# 位置決めピンホルダー

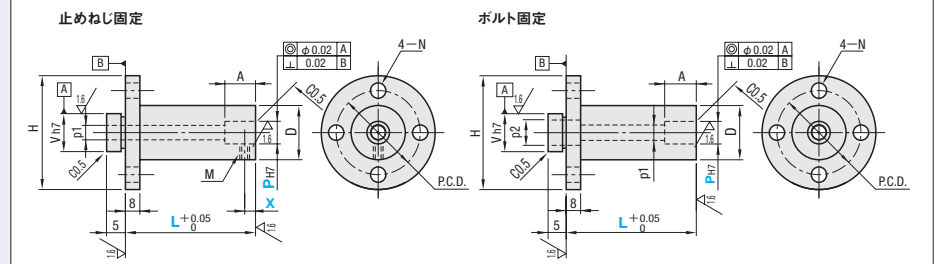
—スタンダードタイプ・二面幅タイプ—

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.85 CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

特長：位置決めピン止めねじタイプ(P.1248他)や内ねじタイプ(P.1233他)と組み合わせて使用することで、より高い位置での位置決めが可能です。



止めねじ固定		ボルト固定		材質	S表面処理
X寸固定					
M-LPHT	M-LPHB	S45C	四三酸化鉄皮膜		

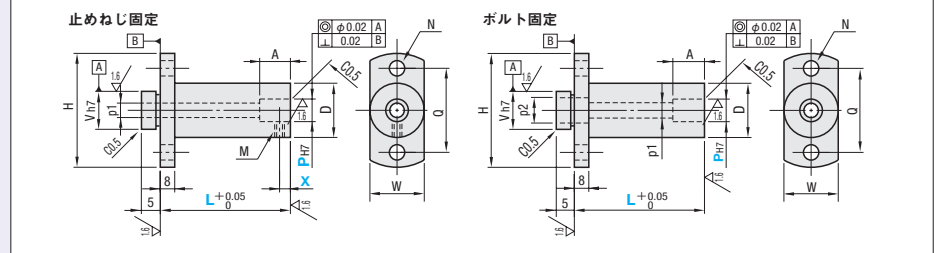


止めねじ固定 (X寸固定)・ボルト固定		型式										¥基準単価								
Type	P	指定0.1mm単位		D	V	p1	p2	*A	M (並目)	X	N	P.C.D	H	最短L~100.0	100.1~150.0	150.1~200.0				
M-LPHT M-LPHB	6	20.0~100.0	12	12	3.5	6.5	10	M3	4.5	5	4.5	30	39	3,120	—	—				
	8	25.0~100.0	15	15	5.5	9.5	15	M4	7					5.5	34	44	3,200	—	—	
	10	30.0~100.0	17	17	20	20	16			6.5	43	53	3,250				—	—		
	12	30.0~100.0	18	18	22	22	16						49				63	3,300	—	—
	13	40.0~150.0	20	20	9	14	22											4,000	4,920	—
	16	40.0~150.0	27	27	32	32	24						4,100				5,000	—	—	
20	45.0~150.0	32	32	—	—	—	4,200			5,100	5,400	—								

\*位置決めピンと併用の場合は、位置決めピンのL寸(首下長さ)≦A寸(上記)にてご使用ください。



止めねじ固定		ボルト固定		材質	S表面処理
X寸固定					
LPHT	LPHB	S45C	四三酸化鉄皮膜		



止めねじ固定 (X寸固定)・ボルト固定		型式													¥基準単価						
Type	P	指定0.1mm単位		D	V	*p1	p2	*A	M (並目)	X	N	Q	H	W	最短L~100.0	100.1~150.0	150.1~200.0				
(止めねじ固定) LPHT (ボルト固定) LPHB	6	20.0~150.0	12	12	3.5	6.5	10	M3	4.5	5	4.5	30	39	13	3,520	4,580	—				
	8	25.0~150.0	15	15	5.5	9.5	15	M4	7					5.5	34	44	16	3,600	4,680	—	
	10	30.0~150.0	17	17	20	20	16			6.5	43	53	18				3,650	4,750	—		
	12	30.0~150.0	18	18	22	22	16						49				63	19	3,700	4,910	—
	13	40.0~150.0	20	20	9	14	22											21	4,400	5,320	—
	16	40.0~150.0	27	27	32	32	24						28				4,500	5,400	—		
20	45.0~200.0	32	32	—	—	—	49			63	33	4,600	5,500				5,800				

\*位置決めピンと併用の場合は、位置決めピンのL寸(首下長さ)≦A寸(上記)にてご使用ください。 \*P=6、L>100のp1は5、P=8、10、12、L>100のp1は7となります。

Order 注文例  
 型式 - L  
 LPHT8 - L30.0

Delivery 出荷日  
 3 日目発送

Price 価格  
 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P81  
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99  
 値引率 基準単価 5% 10% 18%  
 \*表示数量を超えはお見積り  
 \*P寸6~12でL>100の場合、20以上はお見積り

Ex Example 使用例



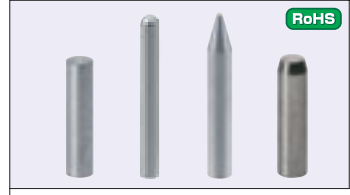
LOCATING PINS -SMALL DIAMETER TYPE-

# 小径位置決めピン -ストレートタイプ-

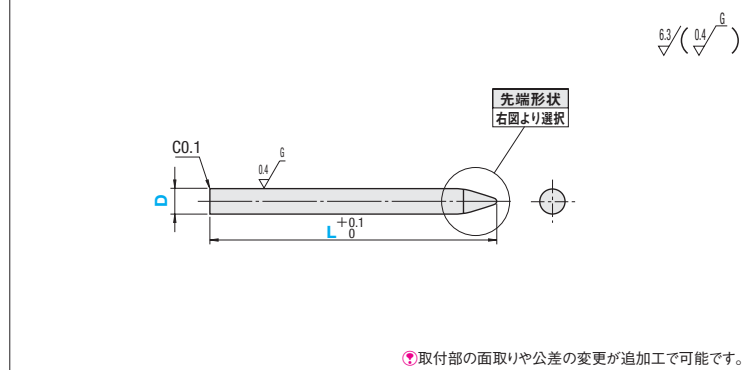
ステンレス・めっき品  
脱脂洗浄サービス  
対応商品詳細は下記URLへ  
http://fa.misumi.jp

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.76  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

特長：ピン径がφ3(ソバ付タイプはφ4)以下の位置決めピン。4種類の先端形状から選定いただけます。



公差固定タイプ				公差選択タイプ				材質	硬度
フラット	球面	テーパR	テーパ	フラット	テーパR	テーパ			
SFST	SPST	STST	SXST	SFFPT	SPPT	STPT	SXFPT	SK4	焼入硬度 50~58HRC
SFSS	SPSS	STSS	SXSS	SFPS	SPPS	STPS	SXFPS	SUS304	-
SFSXC	SPSXC	STXC	SXSXC	SFPXC	SPPXC	STPXC	SFXPXC	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC
-	SPSSG	-	-	-	-	-	-	SUS304 (SR部研磨)	-
-	SPSDG	-	-	-	-	-	-	SKD61 (SR部研磨)	焼入硬度 40~52HRC



先端形状選択	
フラット	テーパR
球面	テーパ

取付部の面取りや公差の変更が追加加工で可能です。

型式				D	D寸公差	L	E	R
				指定0.1mm単位		指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	
フラット	球面	テーパR	テーパ	1.0~2.0	0 -0.005	3.0~30.0	0.5~2.5	0.2
SFST	SPST	STST	SXST	2.1~3.0				0.4
SFSS	SPSS	STSS	SXSS					
SFSXC	SPSXC	STXC	SXSXC					
	SPSSG							
	SPSDG							

テーパRの場合、L-1≧(D×1.85)-(R×2.75) テーパの場合、L≧E+1 D≧E

型式		D	L	E	R
Type		D公差選択	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位
フラット	球面	P (+0.005/0)	0.50~1.00	3.0~30.0	-
SFFPT	SPPT	Q (±0.002)	1.01~2.00	3.0~30.0	0.2
SFPS	SPPS	R (0/-0.005)	2.01~3.00	3.0~30.0	0.4
SFPXC	SPPXC	H (0/-0.01)			
STPT	STPS				
SXFPT	SXFPS				
SXST	SXSXC				

テーパRの場合、L-1≧(D×1.85)-(R×2.75) テーパの場合、L≧E+1 D≧E

Order 注文例

型式 - D - L - E

SPST - D1.5 - L8.5 (球面)

SXST - D1.5 - L5.0 - E1.0 (テーパ)

SPPT - D0.55 - L5.0 (球面)

SXFPT - D0.82 - L5.0 - E2.5 (テーパ)

数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99

値引率 基準単価 5% 10% 18%

表示数量超過はお見積り

Alteration 追加加工

型式 - D - L - E - (GDC・CC)

SFST - D2.0 - L10 - CC

※GDCとCCの併用不可

Code	導入部加工	C面取りサイズ変更
GDC	導入部を加工します。指定方法 GDC	D寸部C面取り0.1を0.3に変更します。指定方法 CC
Spec.	導入部D -0.01 -0.03	C0.3

フラットタイプは片面のみ加工します。

公差固定タイプはD≧2.1, L≧5.0に適用

公差選択タイプはD≧2.01, L≧5.0に適用

SK4の特長

JIS G 4401に定められた炭素工具鋼で、折れにくい特長を有します。

<試験方法> 60mm間隔で配置したVブロックにサンプルを置き、荷重計にて垂直に押し込む。

<サンプル> φ2.0mm, L100mm  
材質：①SK4+焼入  
②SWRH62A+焼入

<試験結果>

材質	たわみ5mm時の荷重(kg)	折損有無	折損荷重(kg)	折損時のたわみ量(mm)
①SK4+焼入	13.4	無	-	-
②SWRH62A+焼入	12.8	有	19	14.9

上表の数値は、代表値であり、保証値ではありません。

D	¥基準単価													
	フラットタイプ			球面タイプ			テーパRタイプ			テーパタイプ				
	SFST	SFSS	SFSXC	SPST	SPSS	SPSXC	SPSSG	SPSDG	STST	STSS	STXC	SXST	SXSS	SXSXC
1.0~2.0	720	1,000	1,200	750	1,050	1,270	1,670	1,210	820	1,150	1,390	800	1,090	1,310
2.1~3.0	480	670	810	500	700	850	1,490	1,180	550	760	930	530	690	840

D	¥基準単価											
	フラットタイプ			球面タイプ			テーパRタイプ			テーパタイプ		
	SFFPT	SFPS	SFPXC	SPPT	SPPS	SPPXC	STPT	STPS	STPXC	SXFPT	SXFPS	SFXPXC
0.50~1.00	1,120	1,560	-	1,150	1,600	-	-	-	-	-	-	-
1.01~2.00	960	1,340	1,610	980	1,370	1,650	980	1,370	1,650	960	1,230	1,480
2.01~3.00	630	900	1,090	650	920	1,110	650	920	1,110	630	820	990



LOCATING PINS -SMALL DIAMETER TYPE-

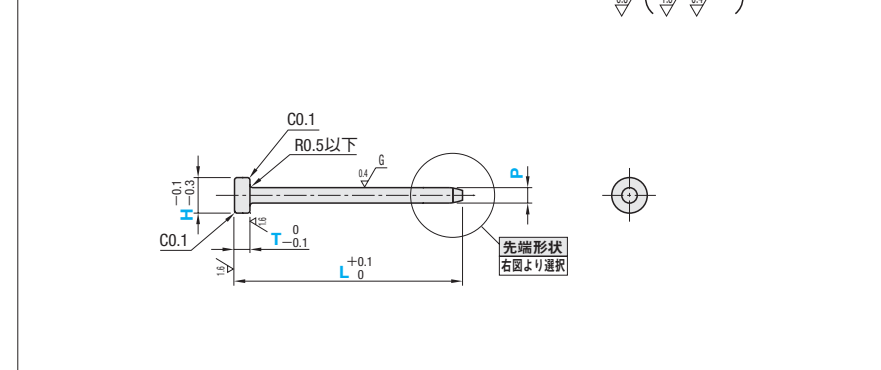
# 小径位置決めピン -座付きタイプ-

ステンレス・めっき品  
脱脂洗浄サービス  
対応商品詳細は下記URLへ  
http://fa.misumi.jp

CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins



導入部形状	型式	公差	材質記号	材質
SF (フラット)	SZ (公差固定タイプ)		S	SUS304
SP (球面)	PZ (公差選択タイプ)			
SX (テーパ)				



先端形状選択	
フラット	球面
テーパ	

型式			P	P寸公差	L	T	H	E
			指定0.1mm単位		指定0.5mm単位	指定1mm単位		指定0.5mm単位
フラット	球面	テーパ	1.0~1.3	0 -0.01	13.0~30.0	3~5	2	0.5
SF (フラット)	SP (球面)	SX (テーパ)	1.4~2.5				4	0.5~1.5
			2.6~3.5				6	0.5~2.5

L-T≧10 テーパの場合、P≧E

型式			P	L	T	H	E	
Type			P公差選択	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	
フラット	球面	テーパ	P (+0.005/0)	1.00~1.40	13.0~30.0	3.0~5.0	2.0~3.0	0.5
SFPZ	SPZ	SXPZ	Q (±0.002)	1.41~2.50			2.0~4.0	0.5~1.5
			R (0/-0.005)	2.51~3.50			3.0~8.0	0.5~2.5

L-T≧10 P+0.5≦H テーパの場合、P≧E

Order 注文例

型式 - P - L - T - E

SPSZ - P1.5 - L18.5 - T3 (球面)

SXSZ - P2.5 - L20.0 - T4 - E1.5 (テーパ)

SPPTZ - P - P1.55 - L15.0 - T3.2 - H3.8 (球面)

SXPZ - Q - P1.00 - L19.0 - T4.5 - H5.5 - E0.5 (テーパ)

数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99

値引率 基準単価 5% 10% 18%

表示数量超過はお見積り

Example 使用例

座

抜け防止として座を付けました。

Delivery 出荷日

3 日目発送

在庫 A 500円/1本

※P82

※同一サイズ3本以上は一律1,350円

P	¥基準単価		
	フラットタイプ	球面タイプ	テーパタイプ
	SFSZS	SPSZS	SXSZS
1.0~1.3	2,360	2,380	2,450
1.4~2.5	2,240	2,260	2,330
2.6~3.5	2,000	2,020	2,080

P	¥基準単価		
	フラットタイプ	球面タイプ	テーパタイプ
	SFPZS	SPPZS	SXPZS
1.00~1.40	2,830	2,850	2,940
1.41~2.50	2,690	2,710	2,790
2.51~3.50	2,400	2,430	2,500



LOCATING PINS -SMALL DIAMETER TYPE-

# 小径位置決めピン

—大頭タイプ/欠円タイプ—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins



LOCATING PINS -SMALL DIAMETER TYPE-

# 小径位置決めピン

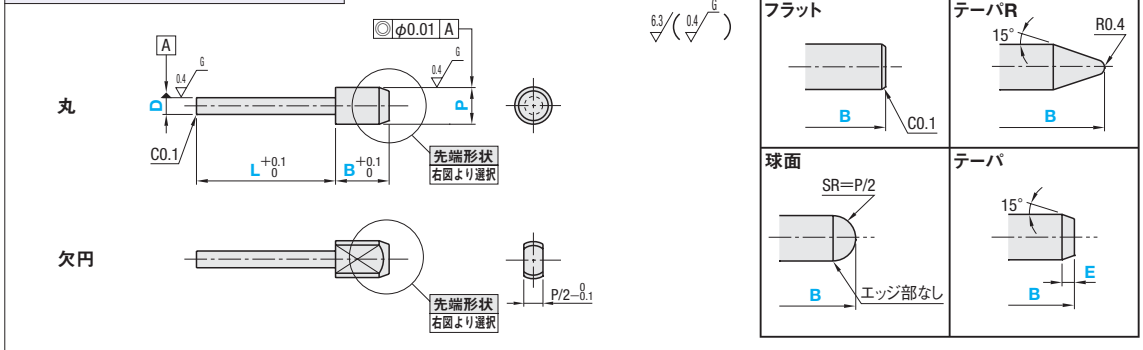
—小頭タイプ—

ステンレス・めっき品  
脱脂洗浄サービス  
対応商品詳細は下記URLへ  
http://fa.misumi.jp

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.76  
CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins



導入部形状	公差	材質記号	形状	材質
SF (フラット)	SV (公差固定タイプ)	S	A (丸)	SUS304
SP (球面)	PV (公差選択タイプ)		K (欠円)	
ST (テーパR)				
SX (テーパ)				



型式		D	D寸公差	L	P	P寸公差	B	E
導入部形状	公差	指定0.1mm単位	指定0.005mm単位	指定0.5mm単位	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位
SF (フラット)	ST (テーパR)	1.0~1.3	0	3.0 (7.0)~10.0	1.5~(2.0)3.0 (D+0.5≤P≤D+2.0)	0	3.0~(5.0)10.0	0.5
SP (球面)	SX (テーパ)	1.4~2.0	-0.005	3.0 (7.0)~20.0	1.9~4.0 (D+0.5≤P≤D+2.0)	-0.01	3.0~(5.0)10.0	0.5~2.5
		2.1~3.0			2.6~5.0 (D+0.5≤P≤D+2.0)			

●球面の場合、B-P/2≥3 ●テーパRの場合、B≥1.85P+1.9 ●テーパの場合、B≥E+3 P≥E ●L・P・B寸の( )は欠円タイプに適用

型式		D	L	P	B	E
導入部形状	公差	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位
SF (フラット)	ST (テーパR)	1.00~1.40	3.0 (7.0)~10.0	1.5~(2.0)3.0 (D+0.5≤P≤D+2.0)	3.0~(5.0)10.0	0.5
SP (球面)	SX (テーパ)	1.41~2.00	3.0 (7.0)~20.0	1.9~4.0 (D+0.5≤P≤D+2.0)	3.0~(5.0)10.0	0.5~2.5
		2.01~3.00		2.6~5.0 (D+0.5≤P≤D+2.0)		

●L・P・B寸の( )は欠円タイプに適用 ●球面の場合、B-P/2≥3 ●テーパRの場合、B≥1.85P+1.9 ●テーパの場合、B≥E+3 P≥E

**Order 注文例**

型式 - D - L - P - B - E

SPSVSA - D1.5 - L11.0 - P3.3 - B6.0 (球面)

SXSVSK - D2.2 - L7.0 - P5.0 - B4.0 - E1.0 (テーパ)

**Alteration 追加加工**

型式 - [D] - [L] - [P] - [B] - [E] - (GDC・CC)

SFSVSA - D2.5 - L20.0 - P3.0 - B5.0 - GDC

●GDCとCCの併用不可

**Alterations 導入部加工 C面取りサイズ変更**

Code	導入部加工	C面取りサイズ変更
GDC	導入部を加工します。指定方法 GDC	D寸部C面取り0.1を0.3に変更します。指定方法 CC
Spec.	導入部D -0.01 -0.03	C0.3

●公差固定タイプはD≥1.5に適用  
●公差選択タイプはD≥2.01, L≥5.0に適用

**Delivery 出荷日**

3 日目発送

ストック A 500円/1本

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

**Price 価格**

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

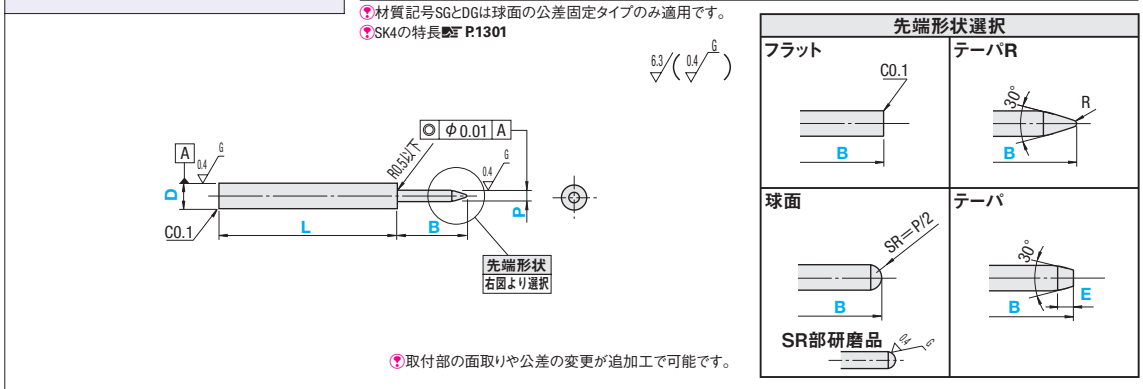
●表示数量を超えは見積り

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 欠円形状			
	フラットタイプ	球面タイプ	テーパRタイプ	テーパタイプ	フラットタイプ	球面タイプ	テーパRタイプ	テーパタイプ
1.0~1.3	SFSVSA	SPSVSA	STSVSA	SXSVSA	SFSVSK	SPSVSK	STSVSK	SXSVSK
1.4~2.0	2,360	2,380	2,500	2,450	2,590	2,620	2,750	2,700
2.1~3.0	2,240	2,260	2,490	2,330	2,460	2,480	2,740	2,560
	2,000	2,020	2,230	2,080	2,200	2,220	2,450	2,290

D	¥基準単価 丸形状				¥基準単価 欠円形状			
	フラットタイプ	球面タイプ	テーパRタイプ	テーパタイプ	フラットタイプ	球面タイプ	テーパRタイプ	テーパタイプ
1.00~1.40	SFPVSA	SPPVSA	STPVSA	SXPVSA	SFPVSK	SPPVSK	STPVSK	SXPVSK
1.00~1.40	2,750	2,780	2,920	2,860	3,030	3,050	3,210	3,150
1.41~2.00	2,610	2,640	2,910	2,720	2,880	2,900	3,200	2,990
2.01~3.00	2,340	2,360	2,600	2,430	2,570	2,600	2,860	2,680



導入部形状	公差	材質記号	材質	硬度
SF (フラット)	SH (公差固定タイプ)	T	SK4	焼入硬度 50~58HRC
SP (球面)	PH (公差選択タイプ)	S	SUS304	-
ST (テーパR)		SG	SUS304 (SR部研磨)	-
SX (テーパ)		DG	SKD61 (SR部研磨)	焼入硬度 40~52HRC
		C	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC



型式		D	D寸公差	L	P	P寸公差	B	E	R
導入部形状	公差	指定0.1mm単位	指定0.005mm単位	指定0.5mm単位	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	
SF (フラット)	ST (テーパR)	1.0~2.0	0	3.0~20.0	0.9~1.9 (D>P)	0	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)	0.5~2.5	0.2
SP (球面)	SX (テーパ)	2.1~3.0	-0.005		1.9~2.9 (D>P)	-0.01			0.4

●テーパRの場合、B-1≥1.85P-2.75R ●テーパの場合、B≥E+1 P≥E

型式		D	L	P	B	E	R
導入部形状	公差	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	
SF (フラット)	ST (テーパR)	0.51~1.00		0.50~0.99 (D>P)	1.5~5.0 (B-P/2≥1.0)		-
SP (球面)	SX (テーパ)	1.01~2.00	3.0~20.0	0.50~1.99 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)	0.5~2.5	0.2
		2.01~3.00		1.00~2.99 (D>P)			0.4

●テーパRの場合、B-1≥1.85P-2.75R ●テーパの場合、B≥E+1 P≥E

**Order 注文例**

型式 - D - L - P - B - E

SPSHS - D1.5 - L10.0 - P0.9 - B1.5 (球面)

SXSHT - D1.5 - L10.0 - P1.2 - B2.0 - E1.0 (テーパ)

**Alteration 追加加工**

型式 - [D] - [L] - [P] - [B] - [E] - (GDC・CC)

SFSHT - D2.5 - L20.0 - P2.0 - B5.0 - GDC

●GDCとCCの併用不可

**Alterations 導入部加工 C面取りサイズ変更**

Code	導入部加工	C面取りサイズ変更
GDC	導入部を加工します。指定方法 GDC	D寸部C面取り0.1を0.3に変更します。指定方法 CC
Spec.	導入部D -0.01 -0.03	C0.3

●公差固定タイプはD≥1.5に適用  
●公差選択タイプはD≥2.01, L≥5.0に適用

**Delivery 出荷日**

3 日目発送

ストック A 500円/1本

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

**Price 価格**

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●表示数量を超えは見積り

D	¥基準単価													
	フラットタイプ			球面タイプ			テーパRタイプ			テーパタイプ				
1.0~2.0	SFSHT	SFSHS	SFSHC	SPSHT	SPSHS	SPSHSG	SPSHDG	SPSHC	STSHT	STSHS	STSHC	SXSHT	SXSHS	SXSHC
1.0~2.0	1,440	1,870	2,250	1,500	1,950	3,110	2,420	2,350	1,640	2,130	2,570	1,480	1,960	2,360
2.1~3.0	960	1,240	1,500	1,000	1,300	2,400	1,930	1,570	1,090	1,420	1,710	960	1,260	1,520

D	¥基準単価											
	フラットタイプ			球面タイプ			テーパRタイプ			テーパタイプ		
0.51~1.00	SFPHT	SFPHS	SFPHC	SPPHT	SPPHS	SPPHC	STPHT	STPHS	STPHC	SXPHT	SXPHS	SXPHC
0.51~1.00	2,240	2,930	-	2,290	2,990	-	-	-	-	-	-	-
1.01~2.00	1,920	2,490	3,000	1,960	2,550	3,070	1,960	2,550	3,070	1,680	2,140	2,570
2.01~3.00	1,280	1,660	2,000	1,310	1,700	2,050	1,310	1,700	2,050	1,130	1,560	1,880

② 位置決めピン



# 小径位置決めピン

ツバ付・おねじタイプ

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.76  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

ツバ付・おねじタイプ

型式		材質記号	材質	硬度
導入部形状	公差・固定方法			
SF (フラット)	SN (公差固定・おねじ)	T	SK4	50~58HRC
SP (球面)		PN (公差選択・おねじ)	S	SUS304
ST (テーパR)				
SX (テーパ)				

SK4の特長 P.1301 お選び頂けない組合せがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

先端形状選択

フラット SF

球面 SP

テーパR ST

テーパ SX

① L = 0.0 の場合、ねじ元にニゲ加工が付きまます。

公差固定タイプ

型式		材質記号	D	D寸公差	L指定 0.5mm単位	P指定 0.1mm単位	P寸公差	B指定 0.5mm単位	H指定 0.1mm単位	T指定 0.5mm単位	E指定 0.5mm単位	R	M
導入部形状	固定方法												
SF (フラット)	ST (テーパR)	SN (おねじ)	2	0 -0.005	0	1.0~4.0	-0.01	1.0~30.0	2.1~7.0	1.0~20.0	0.5~5.0	0.2	M2
SP (球面)	SX (テーパ)		3										
			4										

① P<H ② D<H ③ 球面の場合、B-1≧P/2 ④ テーパRの場合、B-1≧1.85P-2.75R ⑤ テーパの場合、B≧E+1 P≧E

公差選択タイプ

型式		材質記号	D	D公差選択	P公差選択	L指定 0.1mm単位	P指定 0.01mm単位	B指定 0.1mm単位	H指定 0.01mm単位	T指定 0.1mm単位	E指定 0.5mm単位	R	M
導入部形状	固定方法												
SF (フラット)	ST (テーパR)	PN (おねじ)	2	P (+0.005)	P (+0.005)	0	1.00~4.00	1.0~30.0	2.10~7.00	1.0~20.0	0.5~5.0	0.2	M2
SP (球面)	SX (テーパ)		3	Q (±0.002)	Q (±0.002)								
			4	R (-0.005)	R (-0.005)								

① P<H ② D<H ③ 球面の場合、B-1≧P/2 ④ テーパRの場合、B-1≧1.85P-2.75R ⑤ テーパの場合、B≧E+1 P≧E

公差固定タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SF□□□)	球面タイプ (SP□□□)	テーパRタイプ (ST□□□)	テーパタイプ (SX□□□)				
2	1,480	1,940	1,520	1,980	1,520	1,980	1,680	2,190
3	1,350	1,760	1,380	1,800	1,380	1,800	1,530	1,990
4	1,220	1,580	1,250	1,620	1,250	1,620	1,380	1,790

公差選択タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SF□□□)	球面タイプ (SP□□□)	テーパRタイプ (ST□□□)	テーパタイプ (SX□□□)				
2	-	2,450	1,830	2,380	1,830	2,380	-	-
3	-	2,220	1,660	2,160	1,660	2,160	-	-
4	-	2,000	1,500	1,940	1,500	1,940	-	-

Order 注文例 型式 - L - P - B - H - T - E  
SPSNT3 - L3.5 - P2.5 - B10.5 - H4.2 - T5.5

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストック A 500円/1本 P.82  
① 同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.81  
数量 1~19 20~34 35~49 50~99 ②表示数量超えはお見積り  
値引率 基準単価 5% 10% 18%

# 小径位置決めピン

ツバ付・圧入タイプ

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.76  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

ツバ付・圧入タイプ

型式		材質記号	材質	硬度
導入部形状	公差・固定方法			
SF (フラット)	SS (公差固定・圧入)	T	SK4	50~58HRC
SP (球面)		PS (公差選択・圧入)	S	SUS304
ST (テーパR)				
SX (テーパ)				

SK4の特長 P.1301 お選び頂けない組合せがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

先端形状選択

フラット SF

球面 SP

テーパR ST

テーパ SX

① 圧入の取付部の面取りや公差の変更が追加加工で可能です。

公差固定タイプ

型式		材質記号	D	D寸公差 (m6)	L指定 0.5mm単位	P指定 0.1mm単位	P寸公差	B指定 0.5mm単位	H指定 0.1mm単位	T指定 0.5mm単位	E指定 0.5mm単位	R
導入部形状	固定方法											
SF (フラット)	ST (テーパR)	SS (圧入)	1	+0.008 +0.002	2.0~5.0	1.0~2.9	-0.01	1.0~10.0	1.1~3.0	1.0~10.0	0.5~5.0	0.2
SP (球面)	SX (テーパ)		2									
			3									
			4	+0.012 +0.004		2.0~7.0		4.1~9.0				0.4

① P<H ② D<H ③ L≧D×2 ④ 球面の場合、B-1≧P/2 ⑤ テーパRの場合、B-1≧1.85P-2.75R ⑥ テーパの場合、B≧E+1 P≧E

公差選択タイプ

型式		材質記号	D	D公差選択	P公差選択	L指定 0.1mm単位	P指定 0.01mm単位	B指定 0.1mm単位	H指定 0.01mm単位	T指定 0.1mm単位	E指定 0.5mm単位	R
導入部形状	固定方法											
SF (フラット)	ST (テーパR)	PS (圧入)	1	P (+0.005)	P (+0.005)	0	1.00~2.90	1.0~10.0	1.10~3.00	1.0~10.0	0.5~5.0	0.2
SP (球面)	SX (テーパ)		2	Q (±0.002)	Q (±0.002)							
			3	R (-0.005)	R (-0.005)							
			4			2.00~7.00		4.10~9.00				0.4

① P<H ② D<H ③ L≧D×2 ④ 球面の場合、B-1≧P/2 ⑤ テーパRの場合、B-1≧1.85P-2.75R ⑥ テーパの場合、B≧E+1 P≧E

公差固定タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SF□□□)	球面タイプ (SP□□□)	テーパRタイプ (ST□□□)	テーパタイプ (SX□□□)				
1	1,610	2,110	1,650	2,160	1,650	2,160	2,120	2,600
2	1,400	1,840	1,440	1,880	1,440	1,880	1,790	2,330
3	1,280	1,670	1,310	1,710	1,310	1,710	1,620	2,120
4	1,150	1,500	1,180	1,530	1,180	1,530	1,460	1,900

公差選択タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ (SF□□□)	球面タイプ (SP□□□)	テーパRタイプ (ST□□□)	テーパタイプ (SX□□□)				
1	2,040	2,660	1,980	2,590	1,980	-	-	2,940
2	1,780	2,320	1,730	2,260	1,730	-	-	2,640
3	1,620	2,100	1,570	2,050	1,570	-	-	2,400
4	1,460	1,900	1,420	1,840	1,420	-	-	2,280

Order 注文例 型式 - L - P - B - H - T - E  
SXSS4 - L6.0 - P6.2 - B5.0 - H8.0 - T3.0 - E3.0

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストック A 500円/1本 P.82  
① 同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.81  
数量 1~19 20~34 35~49 50~99 ②表示数量超えはお見積り  
値引率 基準単価 5% 10% 18%

Alteration 追加加工 型式 - L - P - B - H - T - E - (GDC・CC)  
SFSST3 - L6.0 - P3.0 - H5.0 - T2.0 - CC

Alterations Code	導入部加工	C面取りサイズ変更
	GDC	導入部を加工します。 指定方法 GDC
Spec.	導入部D -0.01 -0.03	C0.3 D≧2に適用 D≧3, L≧8.0に適用 GDCとCCの併用不可
¥/1Code	200	200

②1 治具位置決めピン

# 位置決めピン

樹脂大頭タイプ

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.19

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

RoHS

Type		固定部選択	頭部形状選択	材質	使用雰囲気温度
P寸指定	P・L・B寸指定				
JP	FJP	Z(スタンダード)	A(テーパ)	ポリアセタール(黒)	-45~95℃
MJP	MFP	Y(内ねじ)	FA(フラット)	MCナイロン(青)	-40~120℃
JKP	FKP		Q(球面)	PEEK(自然色アイボリー)	-50~250℃

●お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

●ポリアセタール・MCナイロン・PEEKの特性値  
P.791・792  
(ポリアセタール・MCナイロンはスタンダードグレードを参照下さい)

●スタンダード

●内ねじ

●D寸公差は室温(20℃)での測定結果です。

先端形状選択

■P寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差 m6	D寸公差 g6	P指定 0.01mm単位		L スタンダード	L 内ねじ	B	C	m	l1	M(並目)	l2
						1.50~2.50	2.50~4.00								
JP	Z(スタンダード)	A(テーパ)	1	+0.008 +0.002	-	1.50~2.50	2~3	3	-	3	0.3	0.5	0	-	-
			2			2.50~4.00	4								
			3			3.50~6.00	5								
			4			4.50~7.00	6								
MJP	Y(内ねじ)	FA(フラット)	5	+0.012 +0.004	-	5.50~8.00	5~10	6	-	1	1	3	1	-	-
			6			6.50~10.00	10								
			8			9.00~13.00	10								
			10			11.00~15.00	15								
JKP	Q(球面)	Q(球面)	10	+0.015 +0.006	-0.005 -0.014	11.00~15.00	10~20	15	15	8	1.5	4	1	M3	5
			8			9.00~13.00	10								
			6			6.50~10.00	10								
			4			4.50~7.00	6								

■P・L寸・B寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差 m6	D寸公差 g6	P指定 0.01mm単位		L指定 1mm単位		B指定 0.1mm単位	C	m	l1	M(並目)	l2
						1.50~2.50	2.50~4.00	スタンダード	内ねじ						
FJP	Z(スタンダード)	A(テーパ)	1	+0.008 +0.002	-	1.50~2.50	2~3	0.3	0.5	0	-	-	-	-	-
			2			2.50~4.00	2~6								
			3			3.50~6.00	3~6								
			4			4.50~7.00	4~8								
MFP	Y(内ねじ)	FA(フラット)	5	+0.012 +0.004	-	5.50~8.00	5~10	6~12	6~12	2.0~12.0	1	3	1	-	-
			6			6.50~10.00	6~12								
			8			9.00~13.00	8~16								
			10			11.00~15.00	10~20								
FKP	Q(球面)	Q(球面)	10	+0.015 +0.006	-0.014	11.00~15.00	10~20	3.0(4.0)~20.0	2	4	1.5	4	1	M3	5
			8			9.00~13.00	8~16								
			6			6.50~10.00	6~12								
			4			4.50~7.00	4~8								

●フラットのB寸は( )寸法となります。

■スタンダード

D	テーパ ¥基準単価						フラット ¥基準単価						球面 ¥基準単価					
	JPZA	MJPZA	JKPZA	FJPZA	MFPZA	FKPZA	JPZFA	MJPZFA	JKPZFA	FJPZFA	MFPZFA	FKPZFA	JPZQ	MJPZQ	JKPZQ	FJPZQ	MFPZQ	FKPZQ
1	1,400	1,470	-	1,650	2,030	2,570	1,370	1,470	2,190	1,620	2,030	2,380	800	1,620	2,280	1,070	2,240	2,830
2	540	980	-	640	1,360	1,930	910	980	1,460	1,080	1,360	1,680	530	1,080	1,610	710	1,490	2,120
3	580	1,060	-	680	1,470	2,090	980	1,060	1,580	1,150	1,470	1,820	580	1,170	1,740	760	1,610	2,300
4	630	1,140	-	740	1,580	2,250	1,070	1,140	1,710	1,250	1,580	1,960	620	1,260	1,880	800	1,740	2,340
5	680	1,230	-	810	1,690	2,280	1,150	1,230	1,830	1,370	1,690	2,100	670	1,350	2,010	850	1,860	2,500
6	720	1,310	-	850	1,810	2,430	1,220	1,310	1,950	1,440	1,810	2,240	710	1,440	2,150	890	1,990	2,520
8	760	1,390	-	890	1,920	2,480	1,290	1,390	2,070	1,510	1,920	2,250	760	1,530	2,280	930	2,110	2,670
10	790	1,470	-	930	2,030	2,570	1,340	1,470	2,190	1,580	2,030	2,380	800	1,620	2,480	980	2,240	2,830

■内ねじ

D	テーパ ¥基準単価						フラット ¥基準単価						球面 ¥基準単価					
	JPYA	MJPYA	JKPYA	FJPYA	MFPYA	FKPYA	JPYFA	MJPYFA	JKPYFA	FJPYFA	MFPYFA	FKPYFA	JPYQ	MJPYQ	JKPYQ	FJPYQ	MFPYQ	FKPYQ
6	-	1,900	-	1,170	2,470	-	1,900	-	1,170	-	-	-	-	2,090	2,760	1,290	2,560	3,650
8	-	2,010	-	1,230	2,540	-	2,010	-	1,230	-	-	-	-	2,220	2,930	1,360	2,720	3,880
10	-	2,140	-	1,290	2,620	-	2,140	-	1,290	-	-	-	-	2,350	3,110	1,420	2,880	3,980

Order 注文例

Type: JP Z A 8 - 10.00  
FJP Y Q 10 - P12.00 - L12 - B7.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

Alteration 追加加工

Type: JP Z A 8 - 10.00 (HSC)  
FJP Y Q 10 - P12.00 - L12 - B7.0 (HSC)

Alteration Code: HSC

Spec: 内ねじのD部にねじインサート加工します。  
D6: M3  
D8: 10: M5  
指定方法: HSC

¥/1Code: 500

# 位置決めピン

樹脂小頭タイプ

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.19

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

RoHS

Type		固定部選択	材質	使用雰囲気温度
P寸指定	P・L・B寸指定			
JPZS	FJPZS	A(テーパ)	ポリアセタール(黒)	-45~95℃
MJPZS	MFPZS	FA(フラット)	MCナイロン(青)	-40~120℃
JKPZS	FKPZS	Q(球面)	PEEK(自然色アイボリー)	-50~250℃

●お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。  
●D寸公差は室温(20℃)での測定結果です。

●ポリアセタール・MCナイロン・PEEKの特性値  
P.791・792  
(ポリアセタール・MCナイロンはスタンダードグレードを参照下さい)

●テーパ

●フラット

●球面

●D寸公差は室温(20℃)での測定結果です。

先端形状選択

■P寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差 m6	P指定 0.01mm単位		L	B
					1.00~2.00	2.00~4.00		
JPZS	A(テーパ)	A(テーパ)	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00	4	2	-
			3		2.00~3.00	5		
			4		3.00~4.00	10		
			5		4.00~5.00	15		
MJPZS	Y(内ねじ)	FA(フラット)	6	+0.012 +0.004	5.00~6.00	10	5	-
			8		6.00~7.00	15		
			10		7.00~8.00	20		
			15		8.00~10.00	25		
JKPZS	Q(球面)	Q(球面)	10	+0.018 +0.007	11.00~15.00	15	8	-
			8		9.00~13.00	10		
			6		6.50~10.00	10		
			4		4.50~7.00	6		

■P・L寸・B寸指定タイプ

Type	固定部選択	頭部形状	D	D寸公差 m6	P指定 0.01mm単位		L	B
					1.00~2.00	2.00~4.00		
FJPZS	Z(スタンダード)	A(テーパ)	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00	2~4	-	-
			3		2.00~3.00	3~6		
			4		3.00~4.00	4~8		
			5		4.00~5.00	5~10		
MFPZS	Y(内ねじ)	FA(フラット)	6	+0.012 +0.004	5.00~6.00	6~12	-	-
			8		6.00~7.00	8~16		
			10		7.00~8.00	10~20		
			15		8.00~10.00	15~25		
FKPZS	Q(球面)	Q(球面)	10	+0.018 +0.007	11.00~15.00	10~20	-	-
			8		9.00~13.00	8~16		
			6		6.50~10.00	6~12		
			4		4.50~7.00	4~8		

■P寸指定タイプ

D	テーパ			フラット			球面		
	JPZSA	MJPZSA	JKPZSA	JPZSFA	MJPZSFA	JKPZSFA	JPZSQ	MJPZSQ	JKPZSQ
2	540	1,050	1,560	-	-	-	-	1,150	-
3	580	1,060	1,580	-	-	-	-	1,170	-
4	630	1,140	1,710	-	-	-	-	1,260	-
5	680	1,230	1,830	-	-	-	-	1,350	-
6	720	1,310	1,950	-	-	-	-	1,440	-
8	760	1,390	2,070	-	-	-	-	1,530	-
10	790	1,470	2,190	-	-	-	-	1,620	-

■P・L寸・B寸指定タイプ

D	テーパ			フラット			球面		
	FJPZSA	MFPZSA	FKPZSA	FJPZSFA	MFPZSFA	FKPZSFA	FJPZSQ	MFPZSQ	FKPZSQ
2	640	1,280	1,900	630	1,280	1,900	700	1,410	2,100
3	680	1,300	1,930	640	1,300	1,930	710	1,430	2,120
4	740	1,400	2,080	690	1,400	2,080	760	1,540	2,290
5	810	1,500	2,230	740	1,500	2,230	820	1,650	2,320
6	850	1,600	2,250	790	1,600	2,250	870	1,760	2,470
8	890	1,700	2,390	840	1,700	2,390	920	1,860	2,550
10	930	1,800	2,530	890	1,800	2,530	980	1,980	2,620

Order 注文例: 型式 MFPZSQ6 - P5.50 - L10 - B5.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

※表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工

Type: JP Z A 8 - 10.00 (HSC)  
FJP Y Q 10 - P12.00 - L12 - B7.0 (HSC)

Alteration Code: HSC

Spec: 内ねじのD部にねじインサート加工します。  
D6: M3  
D8: 10: M5  
指定方法: HSC

¥/1Code: 500

Order 注文例

Type: JP Z A 8 - 10.00  
FJP Y Q 10 - P12.00 - L12 - B7.0

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

# 位置決めピン

樹脂小径タイプ/樹脂ボルト止めタイプ

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.19

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.19

CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins



型式	材質記号	材質
SNS (球面・公差固定)	BB	ベークライト(黒)
SNP (球面・公差選択)	PM	ポリアセタール(白)
SPS (フラット・公差固定)	EC	MCナイロン・導電性CDR6(黒)
SNSH (小頭・公差固定)	PK	PEEK(自然色アイボリー)

◎お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。  
 ◎芯金の材質はSUS304になります。  
 ◎ストレート・球面タイプ、小頭タイプの先端部にはφ0.2以下のフラット部があります。  
 ◎フラットのMCナイロンはありません。

ストレート・フラット  
 ストレート・球面  
 小頭

■特長  
 芯金入りのため、横当ての際に折れにくい特長を持ちます。  
 ■樹脂の特性値P2-791・792  
 ◎D寸公差は、室温(20℃)での測定結果です。

## 球面・フラット・公差固定タイプ

型式	導入部形状	材質記号	D指定 0.1mm単位	D寸公差 m6	L指定 0.5mm単位	d	¥基準単価						
							SNSBB	SNSPM	SNSC	SNSPK	SPSBB	SPSPM	SPSPK
SNS (球面)	BB	PM	1.0~2.0	+0.008 +0.002	5.0~20.0	0.7	1,640	1,310	1,470	2,410	1,500	1,200	2,280
SPS (フラット)	EC	PK	2.1~3.0			1.0	1,090	870	980	1,980	1,000	800	1,840

## 球面・公差選択タイプ

型式	導入部形状	材質記号	D公差選択	D指定 0.01mm単位	L指定 0.1mm単位	d	¥基準単価			
							SNPBB	SNPMM	SNPCC	SNPCK
SNP	BB	PM	M(m6) G(g6) H(h7)	1.00~2.00	5.0~20.0	0.7	2,290	1,830	-	3,090
	EC	PK		2.01~3.00		1.0	1,530	1,220	-	2,450

## 小頭・公差固定タイプ

型式	導入部形状	材質記号	D指定 0.1mm単位	D寸公差 m6	L指定 0.1mm単位	P指定 0.1mm単位	B指定 0.1mm単位	d	¥基準単価			
									SNSHBB	SNSHPM	SNSHEC	SNSHPK
SNSH	BB	PM	1.1~2.0	+0.008 +0.002	5.0~18.5	1.0~1.9 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)	0.4	-	2,220	2,490	-
	EC	PK	2.1~3.0			1.0~2.9 (D>P)		0.7	-	1,480	1,660	-

◎D≤2のときL+B≤15 D>2のときL+B≤20

Order 注文例  
 SPSBB - D1.5 - L7.5 - P1.0 - B1.5  
 SNSHPM - D1.5 - L7.5 - P1.0 - B1.5

Price 価格  
 ■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P81  
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99  
 値引率 標準単価 5% 10% 18%  
 ◎表示数量超過はお見積り

Delivery 出荷日  
 3 日目発送  
 ストックA 500円/1本  
 ◎同一サイズ3本以上は一律1,350円

## 樹脂ボルト止めタイプ

型式	Type	材質	使用雰囲気温度	P(並級)	P(精級)	B	適用ボルト				¥基準単価			
							JPAJ	JPEAJ	FPAJ	FPEAJ	JPAJ	JPEAJ	FPAJ	FPEAJ
JPAJ	JPAJ (並級)	FPAJ (精級)	ポリアセタール(白)	-45~95℃	3	8~10	0	8.0~10.0	10~25	M3	530	1,650	2,060	3,320
JPEAJ	JPEAJ (並級)	FPEAJ (精級)	PEEK(自然色アイボリー)	-50~250℃	4	10~12	-0.2	10.0~12.0	15~35	M4	670	2,310	2,460	4,060
					5	12~16		12.0~16.0	15~50	M5	800	3,300	2,890	4,520

エッジ部なし  
 ザグリ深サφ

◎P寸指定 並級→1mm単位 精級→0.1mm単位

■ポリアセタール・PEEKの特性値P2-791・792

# ワーク押えピン(プッシュピン)



Type	材質	使用雰囲気温度
フラット	PPFJ	ポリアセタール(白)
球面	PPRJ	PEEK(自然色アイボリー)
テーパR	PPQJ	導電性MCナイロン(黒)
テーパ	PPTJ	
	PEPJ	
	PEPQJ	
	PEPTJ	
	PMPFJ	
	PMPRJ	
	PMPQJ	

フラットタイプ  
 球面タイプ  
 テーパータイプ  
 テーパタイプ

■ポリアセタール・PEEKの特性値  
 P2-791・792

◎D-2EtanA≥1.0 (先端径φ1.0以上)

型式	Type	D	L 指定0.5mm単位	M (並目)	R	E	A (並目)	M (並目)		
									D	L 指定0.5mm単位
フラット	球面	テーパR	6	10.0~100.0	14.0~100.0	3	1	5.0≤E≤40 かつ E≤L-M×3	1~45	3
			8	12.0~100.0	18.0~100.0	4	1.5			
			10	13.0~100.0	20.0~100.0	5	2			
			12	16.0~100.0	26.0~100.0	6	3			
			15	19.0~100.0	34.0~100.0	6	3			
テーパ	PPTJ	6	14.0~100.0	18.0~100.0	3	1	5.0≤E≤40 かつ E≤L-M×3	1~45	3	
		8	18.0~100.0		4	1.5				
		10			5	2				
		12			6	3				
		15			6	3				

D	¥基準単価																					
	L10.0~59.5								L60.0~100.0													
	PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPTJ	PEPJ	PEPQJ	PEPTJ	PMPFJ	PMPRJ	PMPQJ	PPFJ	PPRJ	PPQJ	PPTJ	PEPJ	PEPQJ	PEPTJ	PMPFJ	PMPRJ	PMPQJ		
6	670	700	710	700	2,010	2,100	2,130	2,100	1,470	1,540	1,560	830	860	880	860	2,490	2,580	2,640	2,580	1,820	1,890	1,930
8	730	760	770	760	2,190	2,280	2,310	2,280	1,600	1,670	1,690	910	940	960	940	2,730	2,820	2,880	2,820	2,000	2,060	2,110
10	780	810	830	810	2,340	2,430	2,490	2,430	1,710	1,780	1,820	1,000	1,030	1,050	1,030	3,000	3,090	3,150	3,090	2,200	2,260	2,310
12	830	910	930	910	2,490	2,730	2,790	2,730	1,820	2,000	2,040	1,160	1,190	1,210	1,190	3,480	3,570	3,630	3,570	2,550	2,610	2,660
15	910	940	960	940	2,730	2,820	2,880	2,820	2,000	2,260	2,210	1,330	1,360	1,390	1,360	3,990	4,080	4,170	4,080	2,920	2,990	3,050
20	1,000	1,030	1,050	1,030	3,000	3,090	3,150	3,090	2,200	2,260	2,310	1,500	1,530	1,560	1,530	4,500	4,590	4,680	4,590	3,300	3,360	3,430
25	1,170	1,200	1,220	1,200	3,510	3,600	3,660	3,600	2,570	2,640	2,680	1,670	1,700	1,730	1,700	5,010	5,100	5,190	5,100	3,670	3,740	3,800



PPFS (フラットタイプ)  
 PPRS (球面タイプ)

◎L<20の時、ねじ部長さはM×1.5となります。

材質 ポリアセタール(白)  
 使用雰囲気温度 -45~95℃

型式	Type	D	P	L 指定0.5mm単位	B 指定0.5mm単位	M (並目)	¥基準単価	
							L10.0~59.5	L60.0~100.0
PPFS (フラットタイプ)		6	3.0~6.0	10.0~100.0	3.0~20.0 ◎B≥P/2+1	3	880	960
							960	1,050
							1,050	1,160
							1,210	1,350
							1,390	1,600
PPRS (球面タイプ)		25	10.0~20.0	14.0~100.0		6	1,560	1,810
							1,730	1,990

Example 使用例  
 コンタプローブ  
 基板  
 PPFJ

Order 注文例  
 PPFJ10 - L40.0 - E10.0 - A5  
 PPTJ12 - L40.0 - E10.0 - A5

Alteration 追加加工  
 PPFJ10 - L40.0 - E10.0 - A5 (HSC・SC)  
 SC15

Delivery 出荷日  
 3 日目発送  
 ストックA 500円/1本  
 ◎同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格  
 ■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P81  
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99  
 値引率 標準単価 5% 10% 18%  
 ◎表示数量超過はお見積り

Alterations Code	ネジインサート挿入		2面幅加工	
	HSC	SC	HSC	SC
Spec.	M部にネジインサート加工します。指定方法 HSC		2面幅加工 ◎PPQJ・PPTJは適用不可 SC: 指定1mm単位 ◎SC+φ+D/2≤L ◎SC>M×3 指定方法 SC15	
	D	W	W	W
	6	5	8	8
	8	7	10	10
	12	10	12	10
	15	13	15	13
	20	17	20	17
	25	22	25	22
¥/1Code	500		400	

21 位置決めピン  
 治具  
 フッシュ  
 ユン



# 高さ調整ピン

—おねじタイプ—



類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.79  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

**六角** RoHS

材質	S表面処理	H硬度	Type	指定方法
SCM435	—	焼入硬度46~50HRC	JPR	A (B寸・F寸固定) AM (B寸固定・F寸指定) FA (B寸選択・F寸固定)
	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度46~50HRC	BJPR	
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度46~50HRC メッキ硬度 750HV~	HJPR	
SUS304	—	—	SJPR	FA (B寸選択・F寸固定)
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPR	

※指定方法AM「B寸固定F寸指定タイプ」の首下はR0.5以下となります。タップ口元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	指定方法	M (並目)	L 指定0.01mm単位					B 固定 選択					F 指定1mm単位
			指定0.01mm単位					固定	選択				
JPR BJPR HJPR SJPR CJPR	A (B寸・F寸固定)	3	2.00~10.00					6	5				5
		4	2.00~10.00					7	6				6
		5	2.00~10.00					8	7				7
	AM (B寸固定・F寸指定)	6	5.00~30.00					10	8				8
		8	5.00~30.00					13	10	12			10
		10	5.00~30.00					17	12	13		14	12
FA (B寸選択・F寸固定)	12	10.00~50.00					19	14	17		15		

M (並目)	Y基準単価														
	B寸・F寸固定					B寸固定・F寸指定					B寸選択・F寸固定				
	JPRA	BJPRA	HJPRA	SJPRA	CJPRA	JPRAM	BJPRAM	HJPRAM	SJPRAM	CJPRAM	JPRFA	BJPRFA	HJPRFA	SJPRFA	CJPRFA
3	690	750	930	1,050	1,180	780	850	990	1,180	1,330	1,030	1,130	1,390	1,540	2,290
4	710	780	950	1,070	1,220	800	870	1,020	1,210	1,370	1,060	1,160	1,430	1,590	2,350
5	780	850	1,050	1,170	1,320	880	940	1,090	1,310	1,490	1,170	1,280	1,570	1,750	2,590
6	860	940	1,160	1,280	1,450	960	1,090	1,280	1,440	1,630	1,290	1,410	1,740	1,930	2,870
8	910	1,000	1,220	1,370	1,550	1,030	1,160	1,350	1,540	1,740	1,360	1,490	1,830	2,040	3,010
10	1,010	1,110	1,360	1,510	1,730	1,130	1,300	1,450	1,700	1,940	1,510	1,660	2,030	2,260	3,340
12	1,140	1,250	1,530	1,710	1,940	1,280	1,450	1,710	1,920	2,180	1,710	1,880	2,300	2,560	3,790

**ツバ付** RoHS

材質	S表面処理	H硬度	Type	指定方法・形状記号
SKS3	—	焼入硬度60~63HRC	JPH	A (ツバ付) AM (ツバ付)
	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度60~63HRC	BJPH	
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度 750HV~	HJPH	
SUS304	—	—	SJPH	AM (ツバ付)
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPH	
SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	TJPH	

※F寸指定タイプの首下はR0.5以下となります。タップ口元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	形状記号	M (並目)	L 指定0.01mm単位					F 指定1mm単位					D	d	T	H
			指定0.01mm単位					固定	指定1mm単位							
JPH BJPH HJPH SJPH CJPH TJPH	A (F寸固定) AM (F寸指定)	3	5.00~10.00					5	3~36 (M≤F≤M×3)				3	5	3	3
		4	5.00~10.00					6	3~36 (M≤F≤M×3)				4	6	4	4
		5	5.00~10.00					8	3~36 (M≤F≤M×3)				5	8	5	5
		6	5.00~10.00					10	3~36 (M≤F≤M×3)				6	10	6	6
		8	5.00~10.00					12	3~36 (M≤F≤M×3)				8	12	8	8
		10	5.00~10.00					15	3~36 (M≤F≤M×3)				10	15	10	10

M (並目)	Y基準単価						Y基準単価					
	F寸固定			F寸指定			F寸固定			F寸指定		
	JPHA	BJPHA	HJPHA	SJPHA	CJPHA	TJPHA	JPHAM	BJPHAM	HJPHAM	SJPHAM	CJPHAM	TJPHAM
3	900	990	1,210	1,350	1,540	—	1,310	1,440	1,590	1,800	2,030	1,490
4	960	1,050	1,290	1,430	1,630	—	1,390	1,510	1,680	1,900	2,140	1,570
5	1,050	1,150	1,410	1,590	1,800	—	1,510	1,630	1,830	2,080	2,340	1,710
6	1,160	1,270	1,560	1,740	1,970	—	1,580	1,790	1,920	2,270	2,390	1,790
8	1,300	1,430	1,750	1,960	2,210	—	1,750	1,960	2,120	2,380	2,670	1,980
10	1,480	1,620	1,990	2,230	2,520	—	1,960	2,230	2,390	2,700	3,020	2,230
12	1,700	1,870	2,290	2,550	2,890	—	2,230	2,360	2,560	3,050	3,440	2,390

Order 注文例

型式 JPRA4 - L10.00 - B8 - F12 (六角・B寸・F寸固定)  
 JPRFA6 - L20.00 - F12 (六角・B寸選択・F寸固定)  
 JPRAM8 - L15.00 - F12 (六角・B寸固定・F寸指定)  
 JPHAM8 - L14.00 (ツバ付・F寸固定)  
 JPHAM8 - L14.00 - F10 (ツバ付・F寸指定)

Delivery 出荷日 **3** 日目発送

Stoek A 500円/1本 **P82**

※同一サイズ3本以上は一律1,350円  
 ※硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Alteration 追加加工 **5** 日目発送

Stoek B 500円/1本 **P82**

※同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格

数量	Y基準単価			
	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	18%

※表示数量超えはお見積り

**丸・二面幅** RoHS

材質	S表面処理	H硬度	Type	指定方法・形状記号
SKS3	—	焼入硬度60~63HRC	JPH	AF (丸) AFM (丸)
	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度60~63HRC	BJPH	
	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度 750HV~	HJPH	
SUS304	—	—	SJPH	AW (二面幅) AWM (二面幅)
SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPH	
SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	TJPH	

※F寸指定タイプの首下はR0.5以下となります。タップ口元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	形状記号	M (並目)	L 指定0.01mm単位		D 指定1mm単位	W 指定1mm単位		F 指定1mm単位	
			指定0.01mm単位	指定1mm単位		固定	指定1mm単位		
JPH BJPH HJPH SJPH CJPH TJPH	(丸) AF (F寸固定) AFM (F寸指定) (二面幅) AW (F寸固定) AWM (F寸指定)	3	2.00~10.00		5~30 (M<D<M×5)	4~13	5	3~36 (M≤F≤M×3)	
		4	2.00~10.00			5~18	6	3~36 (M≤F≤M×3)	
		5	2.00~10.00			6~23	8	3~36 (M≤F≤M×3)	
		6	5.00~30.00			7~28	10	3~36 (M≤F≤M×3)	
		8	5.00~30.00			9~29	12	3~36 (M≤F≤M×3)	
		10	10.00~50.00			11~29	15	3~36 (M≤F≤M×3)	

M<W<D

M (並目)	Y基準単価						Y基準単価					
	F寸固定			F寸指定			F寸固定			F寸指定		
	JPHAF	BJPHAF	HJPHAF	SJPHAF	CJPHAF	TJPHAF	JPHAFM	BJPHAFM	HJPHAFM	SJPHAFM	CJPHAFM	TJPHAFM
3	1,080	1,180	1,450	1,620	1,830	—	1,480	1,600	1,790	2,120	2,380	1,670
4	1,150	1,260	1,550	1,730	1,960	—	1,560	1,680	1,890	2,250	2,410	1,770
5	1,270	1,390	1,710	1,900	2,160	—	1,710	1,840	2,070	2,320	2,610	1,940
6	1,400	1,540	1,890	2,090	2,380	—	1,850	2,070	2,250	2,530	2,860	2,110
8	1,570	1,720	2,110	2,350	2,660	—	2,060	2,290	2,360	2,820	3,180	2,350
10	1,780	1,950	2,400	2,670	3,020	—	2,310	2,420	2,660	3,190	3,590	2,480
12	2,030	2,230	2,740	3,060	3,470	—	2,470	2,740	3,020	3,630	4,100	2,820

丸

M (並目)	Y基準単価						Y基準単価					
	F寸固定			F寸指定			F寸固定			F寸指定		
	JPHAF	BJPHAF	HJPHAF	SJPHAF	CJPHAF	TJPHAF	JPHAFM	BJPHAFM	HJPHAFM	SJPHAFM	CJPHAFM	TJPHAFM
3	1,080	1,180	1,450	1,620	1,830	—	1,480	1,600	1,790	2,120	2,380	1,670
4	1,150	1,260	1,550	1,730	1,960	—	1,560	1,680	1,890	2,250	2,410	1,770
5	1,270	1,390	1,710	1,900	2,160	—	1,710	1,840	2,070	2,320	2,610	1,940
6	1,400	1,540	1,890	2,090	2,380	—	1,850	2,070	2,250	2,530	2,860	2,110
8	1,570	1,720	2,110	2,350	2,660	—	2,060	2,290	2,360	2,820	3,180	2,350
10	1,780	1,950	2,400	2,670	3,020	—	2,310	2,420	2,660	3,190	3,590	2,480
12	2,030	2,230	2,740	3,060	3,470	—	2,470	2,740	3,020	3,630	4,100	2,820

二面幅

M (並目)	Y基準単価						Y基準単価					
	F寸固定			F寸指定			F寸固定			F寸指定		
	JPHAW	BJPHAW	HJPHAW	SJPHAW	CJPHAW	TJPHAW	JPHAWM	BJPHAWM	HJPHAWM	SJPHAWM	CJPHAWM	TJPHAWM
3	1,390	1,490	1,760	1,930	2,140	1,890	2,170	2,250	2,300	2,670	2,920	2,330
4	1,460	1,570	1,860	2,040	2,270	1,960	2,250	2,340	2,390	2,800	3,070	2,420
5	1,580	1,700	2,020	2,210	2,470	2,110	2,410	2,340	2,560	3,000	3,300	2,580
6	1,710	1,850	2,200	2,400	2,690	2,250	2,410	2,570	2,740	3,220	3,560	2,750
8	1,880	2,030	2,420	2,660	2,970	2,310	2,610	2,770	2,980	3,520	3,890	2,980
10	2,090	2,260	2,710	2,980	3,330	2,540	2,860	3,050	3,270	3,900	4,310	3,260
12	2,340	2,540	3,050	3,370	3,780	2,820	3,160	3,350	3,630	4,360	4,840	3,610

Order 注文例

型式 JPHAF3 - L5.21 - D6 - W11 - F9 (丸・F寸固定)  
 JPHAFM3 - L5.21 - D6 - W11 - F9 (丸・F寸指定)  
 HJPHAW10 - L20.00 - D15 - W11 - F15 (二面幅・F寸固定)  
 HJPHAWM10 - L20.00 - D15 - W11 - F15 (二面幅・F寸指定)

Delivery 出荷日 **3** 日目発送

Stoek A 500円/1本 **P82**

※同一サイズ3本以上は一律1,350円  
 ※硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Alteration 追加加工 **5** 日目発送

Stoek B 500円/1本 **P82**

※同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格

数量	Y基準単価			
	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	—	5%	10%	18%

※表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工 **5** 日目発送

Stoek B 500円/1本 **P82**

※同一サイズ3本以上は一律1,350円

Example 使用例

# 高さ調整ピン

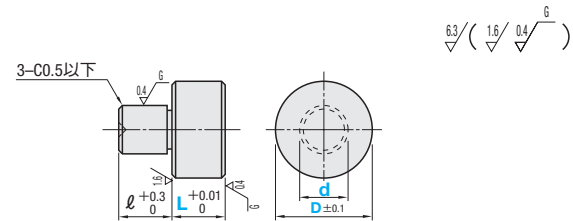
一 台座タイプ・ザグリタイプ



類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.79  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

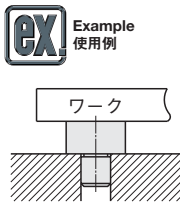


Type				材質	表面処理	硬度
L寸指定		D寸・L寸指定				
d寸公差p6	d寸公差m6	d寸公差p6	d寸公差m6			
JPAT	JPAM	JPATF	JPAMF	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC
BJPAT	BJPAM	BJPATF	BJPAMF	SKS3	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC
HJPAT	HJPAM	HJPATF	HJPAMF	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~
SJPAT	SJPAM	SJPATF	SJPAMF	SUS304	-	-
CJPAT	CJPAM	CJPATF	CJPAMF	SUS40C相当	-	焼入硬度 50~55HRC



## L寸指定

型式	Type	d寸公差		L 指定0.01mm単位	D	ℓ	¥基準単価				
		m6	p6				JPAT JPAM	BJPAT BJPAM	HJPAT HJPAM	SJPAT SJPAM	CJPAT CJPAM
d寸公差p6	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2.00~10.00	6	5	840	920	1,130	1,250	1,430
	4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012		8	6	900	990	1,210	1,360	1,540
	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	5.00~30.00	10	8	1,010	1,110	1,360	1,510	1,710
	6	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015		12	8	1,050	1,150	1,410	1,590	1,800
	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015		16	10	1,080	1,180	1,450	1,620	1,840
10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	10.00~50.00	18	12	1,170	1,280	1,570	1,760	1,990	
12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018		20	15	1,250	1,370	1,680	1,880	2,140	



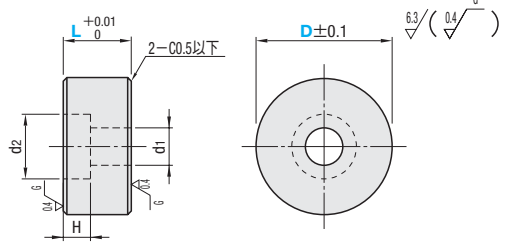
## D寸・L寸指定

型式	Type	d寸公差		L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	ℓ	¥基準単価				
		m6	p6				JPATF JPAMF	BJPATF BJPAMF	HJPATF HJPAMF	SJPATF SJPAMF	CJPATF CJPAMF
d寸公差p6	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2.00~10.00	5~30 (d<D<5d)	5	1,010	1,110	1,360	1,500	1,710
	4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012			6	1,080	1,180	1,450	1,630	1,840
	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	8		1,210	1,330	1,630	1,810	2,050	
	6	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	10		1,300	1,430	1,750	1,960	2,210	
	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	12		1,410	1,550	1,900	2,110	2,380	
10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	10.00~50.00	15	1,500	1,650	2,020	2,260	2,570		

## ザグリタイプ



Type	材質	表面処理	硬度
JPHUZ	SKS3	-	焼入硬度 60~63HRC
BJPHUZ	SKS3	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC
HJPHUZ	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~
SJPHUZ	SUS304	-	-
CJPHUZ	SUS40C相当	-	焼入硬度 50~55HRC



型式	Type	No.	L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	d1	d2	H	¥基準単価				
								JPHUZ	BJPHUZ	HJPHUZ	SJPHUZ	CJPHUZ
JPHUZ BJPHUZ HJPHUZ SJPHUZ CJPHUZ	3	3	6.00~15.00	10~15	3.5	6.5	4	970	1,060	1,300	1,290	1,610
	4	4	7.00~20.00	12~20	4.5	8	5	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890
	5	5	8.00~20.00	15~20	5.5	9.5	6	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890
	6	6	9.00~25.00	15~25	6.5	11	7	1,190	1,300	1,600	1,580	1,950
	8	8	11.00~30.00	18~30	9	14	9	1,260	1,380	1,700	1,680	2,090

Order 注文例	型式	-	L
	JPAT8	-	15.00 (台座タイプ・L寸指定)
	型式	-	L - D
	JPATF8	-	15.00 - 12 (台座タイプ・D寸・L寸指定)
	JPHUZ5	-	10.00 - 20 (ザグリタイプ・D寸・L寸指定)

Delivery 出荷日	3	日発送
在庫	ストック A	500円/1本
	P82	
	◎同一サイズ3本以上は一律1,350円	
	◎硬質クロムメッキ品はストック適用不可	

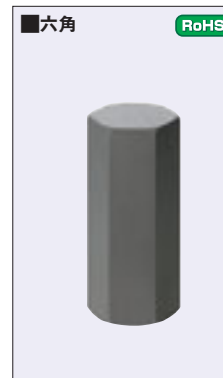
Price 価格	数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P81				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	◎表示数量を超えは お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	18%	

# 高さ調整ピン

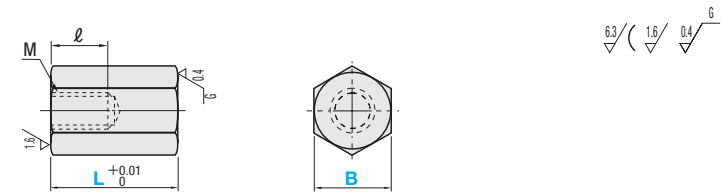
一 めねじタイプ



類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.79  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins



Type	材質	表面処理	硬度
JPRM	SCM435	-	焼入硬度 46~50HRC
BJPRM	SCM435	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 46~50HRC
HJPRM	SCM435	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 46~50HRC メッキ硬度 750HV~

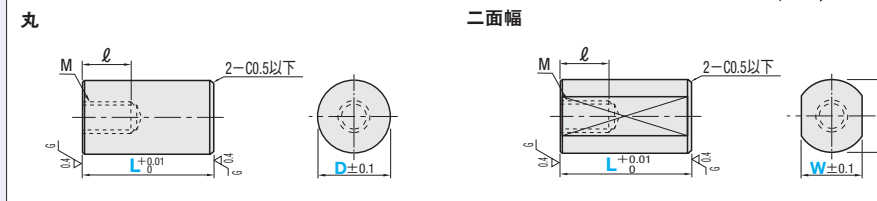


型式	Type	B	L 指定0.01mm単位	M (並目)	ℓ	¥基準単価		
						JPRM	BJPRM	HJPRM
JPRM BJPRM HJPRM	8	8	16.00~50.00	M5	8	1,070	1,240	1,330
	10	16.00~50.00	1,170			1,370	1,440	
	13	22.00~50.00	1,310	1,520	1,620			
	17	22.00~50.00	1,730	1,950	2,140			
	19	22.00~50.00	1,920	2,140	2,370			

## 丸・二面幅



丸	二面幅	材質	表面処理	硬度
JPHUF	JPHUW	SKS3	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC
BJPHUF	BJPHUW			焼入硬度 60~63HRC
HJPHUF	HJPHUW	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~
SJPHUF	SJPHUW			-
CJPHUF	CJPHUW	SUS40C相当	-	焼入硬度 50~55HRC



型式	Type	D	L 指定0.01mm単位	W 指定1mm単位	M (並目)	ℓ
丸 JPHUF BJPHUF HJPHUF SJPHUF CJPHUF	二面幅 JPHUW BJPHUW HJPHUW SJPHUW CJPHUW	6	12.00~30.00	-	M3	5
		8	16.00~30.00	-	M5	8
		10	16.00~50.00	8~9		
		12	16.00~50.00	8~11	M8	12
		16	22.00~50.00	11~15		
		20	22.00~50.00	11~19		

◎M+2<W<D ◎二面幅はD≥10となります。

D	丸 ¥基準単価					二面幅 ¥基準単価				
	JPHUF	BJPHUF	HJPHUF	SJPHUF	CJPHUF	JPHUW	BJPHUW	HJPHUW	SJPHUW	CJPHUW
6	970	1,060	1,300	1,440	1,630	-	-	-	-	-
8	1,060	1,160	1,430	1,590	1,800	-	-	-	-	-
10	1,160	1,270	1,560	1,750	1,970	1,470	1,580	1,870	2,060	2,280
12	1,300	1,430	1,750	1,950	2,220	1,610	1,740	2,060	2,260	2,530
16	1,710	1,880	2,300	2,560	2,890	2,020	2,190	2,610	2,870	3,200
20	1,900	2,090	2,560	2,850	3,220	2,210	2,400	2,870	3,160	3,530

Order 注文例	型式	-	L	-	W
	JPRM8	-	20.00	-	W8 (六角)
	JPHUF6	-	20.00	-	W8 (丸)
	BJPHUW10	-	17.00	-	W8 (二面幅)


Price 価格	数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P81				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99	◎表示数量を超えは お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	18%	

Delivery 出荷日	3	日発送
在庫	ストック A	500円/1本
	P82	
	◎同一サイズ3本以上は一律1,350円	
	◎硬質クロムメッキ品はストック適用不可	

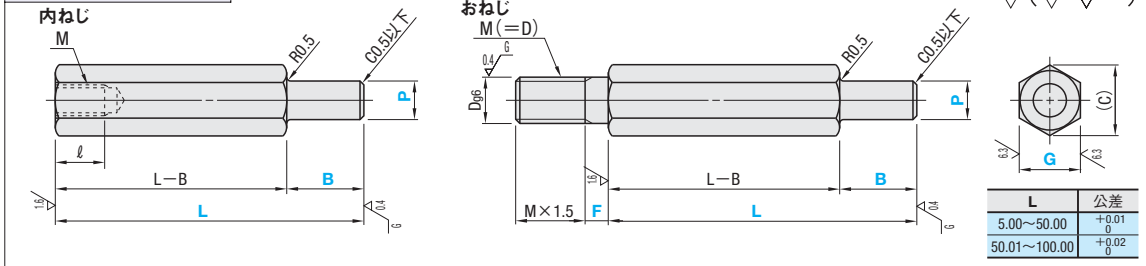
# 高さ調整ピン

-小頭タイプ-

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins



Type		材質	S表面処理	H硬度
内ねじ	おねじ			
JPSRM	JPSRA	SCM435	-	焼入硬度 46~50HRC
-	BJPSRA		四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 46~50HRC
-	SJPSRA	SUS304	-	-



L	公差
5.00~50.00	+0.01 0
50.01~100.00	+0.02 0

## 内ねじ

型式 Type	G	L 指定0.01mm単位	P 指定0.5mm単位	B 指定0.1mm単位	M(並目)	ℓ
JPSRM	8	16.00~50.00	3.0~5.0	2.0~30.0 (B≤P×4.0)	M5	8
	10	16.00~60.00	4.0~6.0			
	13	20.00~80.00	4.0~8.0			
	17	20.00~80.00	5.0~10.0			
	19	20.00~100.00	5.0~12.0			

Ⓛ-B≥12

## おねじ

型式 Type	G	L 指定0.01mm単位	P 指定0.5mm単位	B 指定0.1mm単位	F 指定1mm単位	D(M)
JPSRA BJPSRA SJPSRA	8	5.00~50.00	3.0~5.0	2.0~30.0 (B≤P×4.0)	2~4または0	5
	10	5.00~60.00	4.0~6.0		2~5または0	
	13	5.00~80.00	4.0~8.0		2~6または0	8
	17	10.00~80.00	5.0~10.0		2~8または0	
	19	10.00~100.00	5.0~12.0	2~10または0		

Ⓛ=0を選択の場合、ネジ元にニゲ加工をします。

Order 注文例

型式	L	P	B	F
JPSRM13	L22.00	P6.0	B4.0	
JPSRA17	L12.00	P8.0	B3.5	F4

Delivery 出荷日 **3** 日目発送

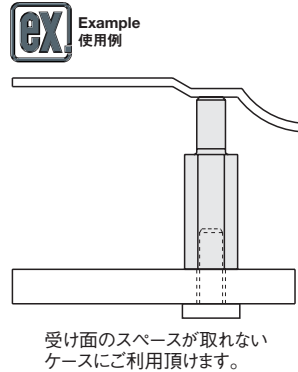
Price 価格

数量	数量スライド価格 (Ⓛ1円未満切り捨て) P81		
	1~9	10~19	20~30
備引率	基準単価	5%	10%

Ⓛ表示数量超えはお見積り

G	¥基準単価			
	内ねじ JPSRM	JPSRA	BJPSRA	SJPSRA
8	1,280	1,480	1,710	2,210
10	1,400	1,610	1,890	2,290
13	1,570	1,810	2,090	2,560
17	2,070	2,380	2,530	3,340
19	2,300	2,490	2,780	3,740


Example 使用例



受け面のスペースが取れないケースにご利用頂けます。

# 高さ受けピン/高さ受け用キャップ

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins




Type	材質	S表面処理	H硬度
JPTU	SCM435	-	焼入硬度 46~50HRC
BJPTU		四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 46~50HRC
HJPTU		硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 46~50HRC メッキ硬度 750HV~
SJPTU	SUS304	-	-



型式 Type	B	L 指定1mm単位	F 指定1mm単位	M(並目)	R	ℓ	C	¥基準単価			
								JPTU	BJPTU	HJPTU	SJPTU
JPTU BJPTU HJPTU SJPTU	10	10~30	6~18	M6	4	6	11.5	1,230	1,440	1,520	1,850
	13	10~32	8~24	M8	6	7	15.0	1,380	1,590	1,700	2,070
	17	15~50	8~24	M8	7	10	19.6	1,810	2,040	2,240	2,540
	19	15~50	8~24	M8	9	10	21.9	2,020	2,250	2,350	2,850

## 高さ受け用キャップ



Type	材質	使用雰囲気温度
JPTUC	ポリアセタール(黒)	-45~95℃



型式 Type	D	L 指定1mm単位	M(並目)	R	ℓ	¥基準単価
						JPTUC
JPTUC	6	10~30	M3	3	1	620
	7					650
	8	15~50	M5	4	2	750
	10					820
	13					1,400

Order 注文例

型式	L	F
JPTU10	L15	F8
JPTUC13	L25	

Price 価格

数量スライド価格 (Ⓛ1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
備引率	基準単価	5%	10%	18%

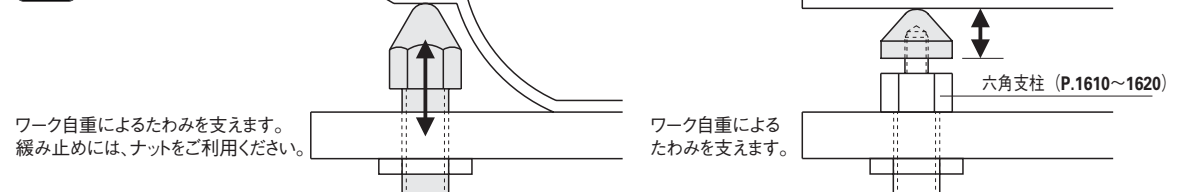
Ⓛ表示数量超えはお見積り

Delivery 出荷日 **3** 日目発送

ストック A 500円/1本 P82

Ⓛ同一サイズ3本以上は一律1,350円  
ⓁHJPTUはストック適用不可

Example 使用例



ワーク自重によるたわみを支えます。緩み止めには、ナットをご利用ください。

ワーク自重によるたわみを支えます。六角支柱 (P.1610~1620)

②1 位置決めピン  
治具  
フシユン





LOCATING PINS FOR JIGS -HEXAGONAL, SHOULDER TYPE-

# 六角支柱ピン

一段付タイプ

ステンレス・めっき品  
脱脂洗浄サービス  
対応詳細は下記URLへ  
http://fa.misumi.jp



LOCATING PINS FOR JIG -HEXAGONAL, FLAT TYPE-

# 六角支柱ピン

フラットタイプ

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック: P.82  
CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

**RoHS**

材質No.	材質記号	材質	表面処理	硬度	Type	形状記号	材質記号
①	B	S45C	四三酸化鉄皮膜	—	SRP	C(おねじ) A(めねじ) B(インロー)	B R HB HR SU C
②	R	S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~			
③	HB	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC			
④	HR	S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~			
⑤	SU	SUS304	—	—			
⑥	C	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC			

**おねじ**

**めねじ**

**インロー**

①G<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。Pitch 標準 P2240

Type	形状記号	材質記号	B	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	F 指定0.1mm単位	G 指定1mm単位 おねじタイプのみ	m	(C)	d	M (並目)	M1 (並目)	φ1	d1
SRP	C(おねじ) A(めねじ) B(インロー)	B R HB HR SU C	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	0または 2≤G≤d×2	1	6.9	4	M4	M3	—	—
			7	15.00~50.00	3.00~6.00	2.0~15.0		2	8.1	5	M5	M4	6	8
			3					9.2	6	M6	M5	8	10	
			4	20.00~80.00	4.00~8.00	2.0~20.0		4	11.5	8	M8	M6	9	12
			5					13.9	10	M10	M8	10	16	
			6	20.00~80.00	5.00~10.00	2.0~25.0		6	15	12	M12	M6	10	16
	7	16.2	14				M14	M8	12	18				
	8	20.00~80.00	8.00~15.00	2.0~30.0	8	19.6	16	M16	M8	12	18			
	9				21.9	18	M18	M10	14	20				
	10	24	10.00~15.00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

インロータイプはB≥10となります。材質SUS440C相当はB≥8となります。

Order 注文例

Alteration 追加加工

型式 [L] [P] [F] [G] (DRC・NNC)

SRPCB12 - L30.00 - P4.98 - F3.0 - G5 - NNC

5 日目発送 追加加工はおねじのみ適用

Type	形状	材質	B	L	P	F	G
SRP	C	B	10	L50.00	P5.98	F3.0	G5
SRP	A	SU	14	L70.02	P6.00	F5.0	G5

Alterations	ドライバー溝追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	DRC	NNC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm	ねじ元にニゲを加工します。 G=0の場合に適用
¥/1Code	100	100

Price 価格

■数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
価格	標準単価	9%	10%	18%

◎表示数量を超えお見積り

B	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 めねじ						¥基準単価 インロー					
	① SRPCB	② SRPCR	③ SRPCB	④ SRPCHR	⑤ SRPCSU	⑥ SRPCC	① SRPAB	② SRPAP	③ SRPAHB	④ SRPAHR	⑤ SRPASU	⑥ SRPAC	① SRPBB	② SRPBR	③ SRPBHB	④ SRPBHR	⑤ SRPBSU	⑥ SRPBC
6	1,030	1,160	1,320	1,430	1,570	—	990	1,120	1,270	1,380	1,510	—	—	—	—	—	—	—
7	1,030	1,160	1,320	1,430	1,570	—	990	1,120	1,270	1,380	1,510	—	—	—	—	—	—	—
8	1,030	1,160	1,320	1,430	1,570	1,890	990	1,120	1,270	1,380	1,510	1,680	—	—	—	—	—	—
10	1,170	1,360	1,490	1,660	1,740	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,670	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,810	1,970
12	1,170	1,360	1,490	1,660	1,740	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,670	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,810	1,970
13	1,170	1,360	1,490	1,660	1,740	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,670	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,810	1,970
14	1,170	1,360	1,490	1,660	1,740	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,670	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,810	1,970
17	1,510	1,650	1,910	2,080	2,280	2,330	1,210	1,340	1,540	1,670	1,840	1,980	1,300	1,420	1,670	1,790	1,970	2,150
19	1,510	1,650	1,910	2,080	2,280	2,330	1,210	1,340	1,540	1,670	1,840	1,980	1,300	1,420	1,670	1,790	1,970	2,150
24	1,660	1,820	2,100	2,290	2,510	2,990	1,330	1,470	1,690	1,840	2,020	2,670	1,430	1,560	1,840	1,970	2,170	2,890

**RoHS**

材質No.	材質記号	材質	表面処理	硬度	Type	形状記号	材質記号
①	B	S45C	四三酸化鉄皮膜	—	SRT	A(おねじ) B(めねじ)	B R HB HR SU C
②	R	S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~			
③	HB	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC			
④	HR	S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 45~50HRC メッキ硬度 750HV~			
⑤	SU	SUS304	—	—			
⑥	C	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC			

**おねじ**

**めねじ**

①G<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。Pitch 標準 P2240

Type	形状記号	材質記号	B	L 指定0.01mm単位	G 指定1mm単位 おねじのみ	(C)	d	M (並目)	M1 (並目)	
SRT	A(おねじ) B(めねじ)	B R HB HR SU C	6	10.00~50.00	0または 2≤G≤d×2	6.9	4	M4	M3	
			7	15.00~50.00		7	8.1	5	M5	M4
			8			9.2	6	M6	M5	
			9	20.00~80.00		9	11.5	8	M8	M6
			10			13.9	10	M10	M8	
			11	20.00~80.00		11	15	12	M12	M6
	12	16.2	14		M14	M8				
	13	20.00~80.00	13	19.6	16	M16	M10			
	14		21.9	18	M18	M10				
	15	24	10.00~15.00	—	—	—	—	—	—	

材質SUS440C相当はB≥8となります。

Order 注文例

Alteration 追加加工

型式 [L] [G] (DRC・NNC)

SRTAB10 - L30.00 - G3 - DRC

5 日目発送 追加加工はおねじのみ適用

Type	形状	材質	B	L	G
SRT	A	B	8	L20.00	G6
SRT	B	SU	12	L50.00	G6

Alterations	ドライバー溝追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	DRC	NNC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm	ねじ元にニゲを加工します。 G=0の場合に適用
¥/1Code	100	100

Price 価格

■数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
価格	標準単価	9%	10%	18%

◎表示数量を超えお見積り

B	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 めねじ					
	① SRTAB	② SRTAR	③ SRTAHB	④ SRTAHR	⑤ SRTASU	⑥ SRTAC	① SRTBB	② SRTBR	③ SRTBHB	④ SRTBHR	⑤ SRTBSU	⑥ SRTBC
6	790	870	990	1,080	1,180	—	750	840	970	1,060	1,170	—
7	800	880	1,000	1,090	1,200	—	770	860	990	1,080	1,180	—
8	810	900	1,020	1,110	1,210	1,190	790	870	1,000	1,090	1,190	1,170
10	860	960	1,070	1,170	1,250	1,220	830	910	1,050	1,130	1,230	1,200
12	890	990	1,100	1,200	1,290	1,250	860	950	1,080	1,160	1,270	1,230
13	940	1,030	1,130	1,230	1,320	1,280	900	980	1,110	1,190	1,300	1,260
14	980	1,070	1,190	1,280	1,380	1,300	940	1,020	1,150	1,230	1,340	1,290
17	1,030	1,110	1,230	1,320	1,430	1,450	980	1,070	1,190	1,280	1,380	1,420
19	1,080	1,170	1,290	1,380	1,500	1,480	1,020	1,120	1,240	1,330	1,440	1,440
24	1,240	1,340	1,490	1,580	1,720	1,990	1,170	1,290	1,430	1,530	1,660	1,710

Example 使用例

■特長: 六角形状の為、任意の高さでスパナがけが可能です。

干渉物

① 位置決めピン





ADJUSTING SUPPORT PINS -FLAT TYPE-

# 支柱ピン

-フラットタイプ・先端止めねじタイプ-



●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.82  
●CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

RoHS

材質No.	材質記号	材質	表面処理	硬度	Type	形状記号	材質記号
①	B	S45C	四酸化鉄皮膜	—	STP (フラット) SPF (先端止めねじ)	A (おねじ) B (内ねじ) D (インロー付おねじ)	B R HR SU C
②	HR		硬質クロムメッキ	—			
③	HR		四酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC			
④	HR		硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC			
⑤	SU	SUS304	—	—			
⑥	C	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC			

■フラット  
おねじ

■先端止めねじ  
おねじ

■フラットタイプ  
内ねじ

■先端止めねじ  
内ねじ

■インロー付おねじ

●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.82  
●CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

Type	形状記号	材質記号	L		M (並目)	d	M3 (並目)	F	W	ℓ
			指定0.01mm単位	並目						
STP (フラット)	A (おねじ) B (内ねじ) D (インロー付おねじ)	B R HR SU C	6	10.00~50.00	M3	3	M3	1.5	5	8
			8		M5	5	M5	2	7	
			10	M6	6	M6	3	8		
			12	M8	8	M8	4	10		
			15	M10	10	M10	5	13		
			20	M12	12	M12	5	17		

D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 内ねじ						¥基準単価 インロー付おねじ					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	640	710	810	880	960	1,020	670	750	870	950	1,050	1,100	740	830	940	1,030	1,120	1,240
8	660	730	830	900	990	1,050	700	780	900	980	1,070	1,130	770	860	970	1,060	1,150	1,280
10	680	760	860	930	1,010	1,080	730	810	920	1,000	1,090	1,160	800	890	1,000	1,090	1,180	1,310
12	710	790	880	960	1,040	1,110	750	830	950	1,030	1,120	1,190	830	920	1,030	1,120	1,210	1,340
15	770	850	940	1,020	1,090	1,150	820	890	1,010	1,080	1,180	1,250	900	990	1,100	1,190	1,260	1,400
20	850	920	1,020	1,090	1,180	1,250	890	970	1,080	1,160	1,250	1,330	990	1,080	1,190	1,280	1,370	1,520

■先端止めねじタイプ

Type	形状記号	材質記号	D	L		P 選択	B 指定0.5mm単位	d	F	M1 (並目)	W	ℓ	A	M2 (並目)	N (並目)
				指定0.01mm単位	並目										
SPF (先端止めねじ)	A (おねじ) B (内ねじ)	B SU	12	20.00 (30.00)~80.00		6	4.0~6.0	8	4	M8	10	10	10	M5	M3
			15	20.00 (40.00)~80.00		8	5.0~10.0	10	5	M10	13	10	15	M8	M4
			20	25.00 (45.00)~80.00		10 12	5.0~15.0	12	5	M12	17	10	20	M8	M4
			25	30.00 (50.00)~80.00		12 16	5.0~19.0	16	5	M16	20	12	24	M10	M4
			30	35.00 (65.00)~80.00		16 20	5.0~23.0	20	6	M20	24	18	28	M16	M4

●L寸 ( )は内ねじに適用

Order 注文例

型式 - L - H - B

形状記号 - L - P - B

STPAB10 - L20.03 - H20 - B5

SPFAB12 - L20.01 - P6 - B5

Delivery 出荷日

3 日目発送

在庫 A 500円/1本

5 日目発送

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.81

数量	価格			
	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	5%	10%	10%	18%

●表示数量を超えは見積り

●先端止めねじタイプは、31~お見積りとなります

Example 使用例



ADJUSTING SUPPORT PINS -TIP SHAPE SELECTABLE TYPE-

# 支柱ピン

-先端形状選択タイプ-

●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.82  
●CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

RoHS

材質No.	材質	表面処理	硬度	おねじ	内ねじ	インロー
①	S45C	四酸化鉄皮膜	—	LSPC	LSPA	LSPB
②		硬質クロムメッキ	—	LSPRC	LSPAR	LSPBR
③		四酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	LSPHBC	LSPAHB	LSPBHB
④		硬質クロムメッキ	焼入硬度 45~50HRC	LSPHRC	LSPAHR	LSPBHR
⑤	SUS304	—	—	LSPSUC	LSPASU	LSPBSU
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	LSPSCC	LSPASC	LSPBSC

●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.82  
●CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

●硬質クロムメッキ：メッキ硬度 750HV~メッキ厚 3μm以上

先端形状選択

おねじ

先端形状 右図より選択

内ねじ

先端形状 右図より選択

インロー

先端形状 右図より選択

形状

A 形状

B 形状

C 形状

●P=2tanA ≥ 0.73 (先端径φ0.73以上)  
参考: tan15°=0.267 tan30°=0.577  
tan45°=1 tan60°=1.732

②1 治具決めピン  
②1 治具決めピン  
②1 治具決めピン

Type	先端形状	D	L		P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	E 指定0.1mm単位 (A形状のみ)	A 選択 (A形状のみ)	R (C形状)	d	M (並目)	F	M1 (並目)	ℓ1	W	ℓ2
			指定0.01mm単位	並目												
おねじ	A	6	10.00~50.00		3.00~4.00	2.0~12.0	0.5~10.0	15 30 45 60	1	3	3	1.5	M3	—	5	8
		8	3.00~6.00	2.0~15.0	5	2				7						
		10	4.00~8.00	2.0~20.0	6	3				8						
		12	4.00~10.00	2.0~20.0	8	4				10						
		15	5.00~10.00	2.0~25.0	10	5				13						
		20	8.00~15.00	2.0~30.0	12	5				17						
内ねじ	B	10	20.00~80.00		5.00~10.00	2.0~25.0	0.5~10.0	15 30 45 60	1.5	6	6	3	M5	6	8	
		12	4.00~10.00	2.0~20.0	8	4				10						
インロー	C	15	20.00~80.00		5.00~10.00	2.0~25.0	0.5~10.0	15 30 45 60	2	10	10	5	M8	9	13	
		20	8.00~15.00	2.0~30.0	12	5				17						
		25	10.00~15.00	2.0~30.0	16	5				20						

●インロータイプはD寸10からとなります。 ●内ねじ、インローは首下部の強度に注意 P.1221

Order 注文例

型式 - L - P - B - E - A

LSPCA10 - L20.01 - P4.05 - B5 - E2.0 - A15

Price 価格

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.81

数量	価格			
	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	5%	10%	10%	18%

●表示数量を超えは見積り

Delivery 出荷日

3 日目発送

在庫 A 500円/1本

●P.82

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

●硬質クロムメッキ品はストック適用不可

D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 内ねじ						¥基準単価 インロー					
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥
6	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	—	—	—	—	—	—
8	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	—	—	—	—	—	—
10	1,120	1,260	1,430	1,570	1,700	1,800	990	1,110	1,260	1,390	1,510	1,600	1,060	1,190	1,360	1,500	1,630	1,740
12	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
15	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
20	1,270	1,470	1,610	1,810	1,880	2,000	1,120	1,300	1,420	1,600	1,670	1,770	1,200	1,400	1,530	1,720	1,800	1,920
25	1,500	1,740	1,880	2,110	2,180	2,310	1,330	1,550	1,670	1,870	1,930	2,050	1,430	1,670	1,800	2,010	2,080	2,190



FEED PINS -STRAIGHT-  
フィードピン  
-ストレートタイプ-



FEED PINS -SHOULDER-  
フィードピン  
-ツバ付タイプ-



類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.57  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.69  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

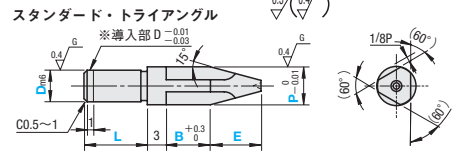
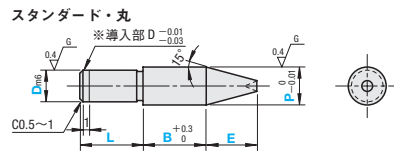
■特長：用途や環境に応じてテーパ部の長さ指定が可能です。

■スタンダード RoHS

スタンダード 丸	スタンダード トライアングル	材質	表面処理	硬度
FESM	FESMT	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
GFESM	—	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFESM	—	SUS304	—	—
HFESM	HFESMT	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFESM	—	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

◎硬質クロムメッキ厚3μm以上  
◎P-2Etan15°≧0.73  
(先端径φ0.73以上。参考：tan15°≒0.267)

※圧入のD=2は  
溝入部なし



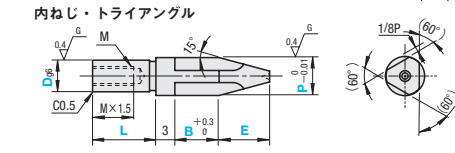
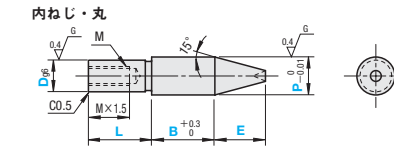
型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	¥基準単価						
						丸			トライアングル			
						SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C	SKS3	SUS304 硬質クロムメッキ
(丸) FESM GFESM SFESM HFESM CFESM	(トライアングル)	2	2.50~5.00	2~6	2.0~10.0	860	950	1,050	1,260	1,450	1,180	1,500
		3	3.50~5.00	3~6	2.0~10.0	890	1,010	1,100	1,320	1,490	1,220	1,580
		4	4.50~7.00	4~8	2.0~10.0	950	1,080	1,170	1,410	1,620	1,310	1,690
		5	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	1,020	1,120	1,230	1,480	1,730	1,390	1,820
		6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	1,030	1,160	1,290	1,550	1,810	1,430	1,850
		8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1,070	1,220	1,330	1,590	1,860	1,490	1,930
10	10.00~13.00	10~20	2.0~20.0	1,110	1,290	1,370	1,640	1,910	1,530	1,980		

■内ねじ RoHS

内ねじ 丸	内ねじ トライアングル	材質	表面処理	硬度
FESG	—	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
GFESG	—	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFESG	SFESGT	SUS304	—	—
HFESG	—	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFESG	—	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

◎硬質クロムメッキ厚3μm以上  
◎P-2Etan15°≧0.73  
(先端径φ0.73以上。参考：tan15°≒0.267)

※圧入のD=2は  
溝入部なし



型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	M (並目)	¥基準単価					
							丸			トライアングル		
							SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C	SUS304
(丸) FESG GFESG SFESG HFESG CFESG	(トライアングル) SFESGT	6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	M3	1,090	1,510	1,370	1,640	1,920	1,640
		8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	M4	1,130	1,570	1,400	1,680	1,970	1,700
		10	10.00~13.00	10~20	3.0~20.0	M5	1,170	1,630	1,450	1,740	2,030	1,750

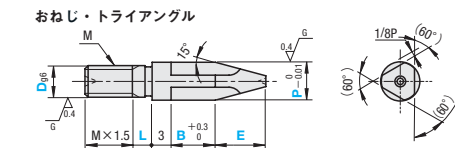
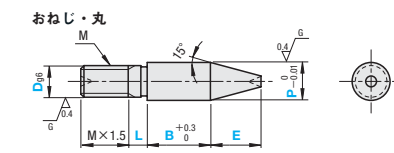
◎首下部の強度に注意 P.121 下穴深さ(※P.121)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ RoHS

おねじ 丸	おねじ トライアングル	材質	表面処理	硬度
FEPs	FEPt	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
GFEPs	—	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFEPs	SFEPt	SUS304	—	—
HFEPs	HFEPt	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFEPs	CFEPt	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

◎硬質クロムメッキ厚3μm以上  
◎P-2Etan15°≧0.73  
(先端径φ0.73以上。参考：tan15°≒0.267)  
◎0.5<Pitch×2の時、おねじの不完全ねじ部は  
M×1.5に含まれます。

※圧入のD=2は  
溝入部なし



型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	M (並目)	¥基準単価					
							丸			トライアングル		
							SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C	SUS304
(丸) FEPs GFEPs SFEPs HFEPs CFEPs	(トライアングル)	3	3.50~6.00	—	2.0~10.0	M3	1,050	1,500	1,290	1,570	1,750	1,430
		4	4.50~7.00	—	2.0~10.0	M4	1,120	1,600	1,380	1,670	1,900	1,540
		5	5.50~8.00	—	2.0~10.0	M5	1,200	1,720	1,450	1,750	2,030	1,640
		6	6.50~10.00	0~12	2.0~12.0	M6	1,210	1,660	1,520	1,820	2,130	1,680
		8	9.00~13.00	—	2.0~15.0	M8	1,260	1,720	1,560	1,870	2,190	1,750
		10	10.00~13.00	—	2.0~20.0	M10	1,300	1,800	1,610	1,930	2,250	1,800

◎追加加工はおねじタイプのみ適用となります。

Alterations	ドライバー溝追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	DRC	NNC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm [指定方法] DRC	ねじ元ニゲを加工します。 [指定方法] NNC ◎L=0の場合に適用
¥/1Code	100	100

Order 注文例 型式 - P - L - B - E  
FEP3 - P3.50 - L3 - B6.0 - E2

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストックA 500円/1本 ※P.82 3 日目発送

Price 価格 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 表示数量を超えは  
値引率 基準率 5% 10% 18% 見積り

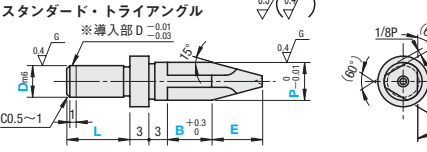
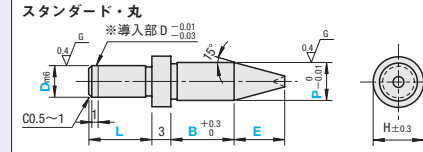
Alteration 追加加工 型式 - P - L - B - E - (DRC・NNC・SC) 5 日目発送

■スタンダード RoHS

スタンダード 丸	スタンダード トライアングル	材質	表面処理	硬度
FPEM	—	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
GFPEM	—	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFPEM	—	SUS304	—	—
HFPEM	HFPEMT	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFPEM	—	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

◎硬質クロムメッキ厚3μm以上  
◎P-2Etan15°≧0.73  
(先端径φ0.73以上。参考：tan15°≒0.267)

※圧入のD=2は  
溝入部なし



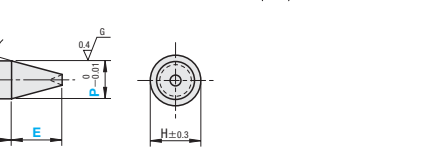
型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	¥基準単価					
							丸			トライアングル		
							SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C	SUS440C
(丸) FPEM GFPEM SFPEM HFPEM CFPEM	(トライアングル) CFPEMT	2	2.00~3.00	2~6	2.0~10.0	5	860	950	1,050	1,280	1,450	1,580
		3	2.00~5.00	3~6	2.0~10.0	6	890	1,010	1,100	1,320	1,500	1,640
		4	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0	7	950	1,080	1,170	1,410	1,620	1,750
		5	3.00~7.00	5~10	2.0~10.0	8	1,020	1,120	1,230	1,480	1,730	1,890
		6	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0	11	1,050	1,160	1,290	1,550	1,810	1,970
		8	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0	13	1,100	1,220	1,350	1,590	1,890	2,050
10	6.00~11.00	10~20	2.0~20.0	13	1,130	1,290	1,390	1,670	1,940	2,110		

■内ねじ RoHS

内ねじ 丸	内ねじ トライアングル	材質	表面処理	硬度
FPEP	—	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
GFPEP	—	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFPEP	—	SUS304	—	—
HFPEP	—	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFPEP	—	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

◎硬質クロムメッキ厚3μm以上  
◎P-2Etan15°≧0.73  
(先端径φ0.73以上。参考：tan15°≒0.267)

※圧入のD=2は  
溝入部なし



型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	M (並目)	¥基準単価			
								SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ
(丸) FPEP GFPEP SFPEP HFPEP	(トライアングル)	6	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0	8	M3	1,120	1,510	1,370	1,640
		8	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0	11	M4	1,160	1,570	1,430	1,720
		10	6.00~11.00	10~20	3.0~20.0	13	M5	1,200	1,630	1,480	1,770

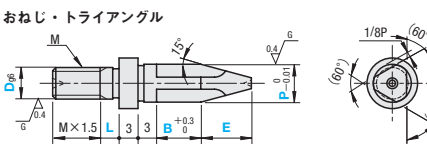
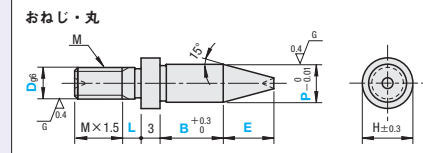
◎首下部の強度に注意 P.121 下穴深さ(※P.121)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ RoHS

おねじ 丸	おねじ トライアングル	材質	表面処理	硬度
FPEP	FEPt	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC
GFPEP	—	SKS3	硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC
SFPEP	SFEPt	SUS304	—	—
HFPEP	—	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~
CFPEP	—	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC

◎硬質クロムメッキ厚3μm以上  
◎P-2Etan15°≧0.73  
(先端径φ0.73以上。参考：tan15°≒0.267)  
◎0.5<Pitch×2の時、おねじの不完全ねじ部は  
M×1.5に含まれます。

※圧入のD=2は  
溝入部なし



型式 Type	D	P 指定 0.01mm単位	L 指定 1mm単位	B 指定 0.1mm単位	E 指定 0.1mm単位	H	M (並目)	¥基準単価					
								丸			トライアングル		
								SKS3	SKS3 硬質クロムメッキ	SUS304	SUS304 硬質クロムメッキ	SUS440C	SUS304
(丸) FPEP GFPEP SFPEP HFPEP CFPEP	(トライアングル) SFEPT	3	2.00~5.00	—	2.0~10.0	6	M3	1,050	1,500	1,280	1,560	1,770	1,430
		4	2.00~5.00	—	2.0~10.0	7	M4	1,120	1,600	1,380	1,670	1,900	1,540
		5	3.00~7.00	—	2.0~10.0	8	M5	1,200	1,720	1,450	1,750	2,030	1,640
		6	4.00~7.00	0~12	2.0~12.0	11	M6	1,240	1,660	1,520	1,820	2,130	1,710
		8	5.00~9.00	—	2.0~15.0	13	M8	1,290	1,720	1,590	1,910	2,220	1,780
		10	6.00~11.00	—	2.0~20.0	13	M10	1,330	1,800	1,640	1,970	2,280	1,830

Order 注文例 型式 - P - L - B - E  
FEP3 - P2.01 - L6 - B6.0 - E2

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストックA 500円/1本 ※P.82 3 日目発送

Price 価格 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 表示数量を超えは  
値引率 基準率 5% 10% 18% 見積り

Alteration 追加加工 型式 - P - L - B - E - (DRC・NNC・SC) 5 日目発送

Alterations	ドライバー溝追加加工	ねじ元ニゲ加工	2面幅追加加工
Code	DRC	NNC	SC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm [指定方法] DRC	ねじ元ニゲを加工します。 [指定方法] NNC ◎L=0の場合に適用 ◎おねじタイプのみ適用	SC=指定1mm単位 SC>D SC>P [指定方法] SC10
¥/1Code	100	100	400

21 位置決めピン

# 治具用位置決めピン

—精級ツバ付タイプ—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

特長: 精級タイプは、P寸公差 $0_{-0.01}$ または $0_{-0.02}$ (並級は $0_{-0.05}$ )、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。

**■ナット止めタイプ** **RoHS**

Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
LANAN	丸	焼入 35~40HRC	
LANDN	ダイヤ	SCM435	
TLANAN	丸	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TLANDN	ダイヤ	SCM415	

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ ●ディコート®処理・TiCN処理 ●表面処理無 ●表面処理有

型式	Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	H	R	W	¥基準単価													
										LANAN	LANDN	TLANAN	TLANDN	D-ANAN	D-ANDN	R-ANAN	R-ANDN	H-ANAN	H-ANDN				
LANAN LANDN TLANAN TLANDN	D-ANAN	6	$3.0 \sim 7.0$	5~30 (B≤P×4)	5	8	10	6	9	1	1	860	1,280	1,110	1,540	3,980	5,860	2,470	2,990	3,780	5,660		
	D-ANDN	8	$3.0 \sim 9.0$		5	8	10	12	15	10	11	1.5	(2)	1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	5,430	2,490	2,980	3,680	5,230
	R-ANAN	10	$4.5 \sim 12.0$		(5)	(8)	10	12	15	12	13	2	1~3	1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	5,430	2,780	3,230	3,940	5,230
	R-ANDN	10T	$4.5 \sim 12.0$		(8)	10	12	15	18	15	15	3	4	1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	5,110	2,860	3,280	3,800	4,910
	H-ANAN	12	$9.0 \sim 13.0$		(10)	12	15	18	20	18	19	4	5	1,800	2,140	2,050	2,390	4,280	5,090	3,080	3,370	4,080	4,890

W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ( )のL寸サイズはダイヤ形状・ディコート®処理・TiCN処理適用不可

**■止めねじタイプ** **RoHS**

Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
LATAN	丸	焼入 35~40HRC	
LATDN	ダイヤ	SCM435	
TLATAN	丸	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TLATDN	ダイヤ	SCM415	

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ ●ディコート®処理・TiCN処理 ●表面処理無 ●表面処理有

型式	Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	L1	H	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価									
												LATAN	LATDN	TLATAN	TLATDN	D-ATAN	D-ATDN	R-ATAN	R-ATDN	H-ATAN	
LATAN LATDN TLATAN TLATDN H-ATAN	D-ATAN	6	$3.0 \sim 7.0$	5~30 (B≤P×4)	8		9	4	1	M5	1	860	1,280	1,110	1,540	3,980	5,860	2,470	2,990	3,780	
	D-ATDN	8	$3.0 \sim 9.0$		8		11	5	1.5		(2)	1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	5,430	2,490	2,980	3,680	
	R-ATAN	10	$4.5 \sim 12.0$		5		13	7	2	M6	1~3	1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	5,430	2,780	3,230	3,940	
	R-ATDN	10T	$4.5 \sim 12.0$		10		15	9	3		4	1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	5,110	2,860	3,280	3,800	
	H-ATAN	12	$9.0 \sim 13.0$		12	10	19	13	4	M8	5	1,800	2,140	2,050	2,390	4,280	5,090	3,080	3,370	4,080	

W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3

Order 注文例: 型式 - P - B - L - A - E

Price 価格: 数量 1~19 20~34 35~49 50~99 値引率 5% 10% 18%

Example 使用例: 先端干渉する為、カット・角度変更

●焼入 ●硬質クロムメッキ・浸炭焼入・ディコート®処理 ●TiCN処理

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Alteration 追加加工: 右ページ

# 治具用位置決めピン

—先端形状選択 精級ツバ付タイプ—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

特長: 精級タイプは、P寸公差 $0_{-0.01}$ または $0_{-0.02}$ (並級は $0_{-0.05}$ )、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。先端形状の選択が可能です。

**■ナット止めタイプ** **RoHS**

Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
SLANA	丸	焼入 35~40HRC	
SLAND	ダイヤ	SCM435	
TSLANA	丸	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TSLAND	ダイヤ	SCM415	

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$   
 $\sin 30^\circ = 0.5$   
 $\tan 30^\circ = 0.577$   
 $\sin 45^\circ = 0.707$   
 $\tan 45^\circ = 1$

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ ●ディコート®処理 ●表面処理無 ●表面処理有

先端形状選択: A形状, B形状

型式	Type	先端形状	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L1	H	R	W	¥基準単価									
													SLANA	SLAND	TSLANA	TSLAND	D-SANA	D-SAND	R-SANA	R-SAND		
SLANA SLAND TSLANA TSLAND	D-SANA	A (テーパ)	6	$3.0 \sim 7.0$	5~30 (B≤P×4)	5	8	10	6	9	1	1	1,010	1,430	1,260	1,690	4,130	6,010	2,620	3,140		
	D-SAND	B (角度選択)	8	$3.0 \sim 9.0$		5	8	10	12	10	11	1.5	(2)	1,180	1,600	1,430	1,860	4,030	5,580	2,640	3,130	
	R-SANA	A (テーパ)	10	$4.5 \sim 12.0$		(5)	(8)	10	12	15	12	13	2	1~3	1,520	1,950	1,770	2,200	4,290	5,580	2,930	3,380
	R-SAND	B (角度選択)	10T	$4.5 \sim 12.0$		(8)	10	12	15	18	15	15	3	4	1,690	2,120	1,950	2,370	4,150	5,260	3,010	3,430
	H-SANA	A (テーパ)	12	$9.0 \sim 13.0$		(10)	12	15	18	20	18	19	4	5	1,950	2,290	2,200	2,540	4,430	5,240	3,230	3,520

W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ( )のL寸サイズはダイヤ形状またはディコート®処理品適用不可

**■止めねじタイプ** **RoHS**

Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
SLATA	丸	焼入 35~40HRC	
SLATD	ダイヤ	SCM435	
TSLATA	丸	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理	
TSLATD	ダイヤ	SCM415	

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$   
 $\sin 30^\circ = 0.5$   
 $\tan 30^\circ = 0.577$   
 $\sin 45^\circ = 0.707$   
 $\tan 45^\circ = 1$

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ ●ディコート®処理 ●表面処理無 ●表面処理有

先端形状選択: A形状, B形状

型式	Type	先端形状	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L	L1	H	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価									
															SLATA	SLATD	TSLATA	TSLATD	D-SATA	D-SATD	R-SATA	R-SATD		
SLATA SLATD TSLATA TSLATD	D-SATA	A (テーパ)	6	$3.0 \sim 7.0$	5~30 (B≤P×4)	8		8	9	4	1	M5	1	1,010	1,430	1,260	1,690	4,130	6,010	2,620	3,140			
	D-SATD	B (角度選択)	8	$3.0 \sim 9.0$		8		11	5	1.5		(2)	1,180	1,600	1,430	1,860	4,030	5,580	2,640	3,130				
	R-SATA	A (テーパ)	10	$4.5 \sim 12.0$		5		13	7	2	M6	1~3	1,520	1,950	1,770	2,200	4,290	5,580	2,930	3,380				
	R-SATD	B (角度選択)	10T	$4.5 \sim 12.0$		10		15	9	3		4	1,690	2,120	1,950	2,370	4,150	5,260	3,010	3,430				
	H-SATA	A (テーパ)	12	$9.0 \sim 13.0$		12	10	19	13	4	M8	5	1,950	2,290	2,200	2,540	4,430	5,240	3,230	3,520				

W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ( )のL寸サイズはダイヤ形状またはディコート®処理品適用不可

Alteration 追加加工: 型式 - P - B - L - A - E - (KC・KD・SC~etc.)

■注文例・出荷日・数量スライド 左ページ

Alterations	通り止め位置変更	通り止め加工	スパナ掛加工	ツバ上部R変更	ねじ径変更	ねじ部長さ変更
Code	KC	KD	SC	RTC	MC	FC
Spec.	規格位置を0°とし90°移動した位置に通り止め一面加工を行います。 ●ダイヤ形状のみ適用。	一面加工を行います。 ●H-P≥2 ●丸形状のみ適用。	スパナ掛を追加します。 [H] 9 [I] 11 [J] 15 [K] 17 [H] 7 [8] 11 [13] 17 ●丸形状のみ適用。	逃げ溝加工を下記選択Rに 変更します。 [選択] R1 R2 R3 指定方法 RTC1 RTC≤(H-P)/2	ねじ径を変更します。 ●D/3≤M<D Mmin3 指定方法 MC8 ●ナット止めタイプ のみ適用	ねじ部長さを変更します。 指定方法 FC15 FC=指定1mm単位 D6~10: M≤FC≤M×3 D12~18: M≤FC≤M×2.5 D20: M≤FC≤M×2 ●ナット止めタイプのみ適用 ●ディコート®・TiCN品適用不可
¥/1Code	200	200	500	無料	200	300

21 位置決めピン 治具用

# LOCATING PINS -PRECISION TYPE-

## 治具用位置決めピン

### —精級ツバなしタイプ—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

特長: 精級タイプは、P寸公差 $^{0}_{-0.01}$ または $^{0}_{-0.02}$ (並級は $^{0}_{-0.05}$ )、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。

**■ナット止めタイプ RoHS**

Type	材質	硬度
LNNAN	丸	焼入 35~40HRC
LNNND	ダイヤ	焼入 35~40HRC
TLNNAN	丸	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理
TLNND	ダイヤ	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

**■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ**

**■デココ®処理**

Type	材質	硬度	表面処理
D-NNAN	丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV) デココ®処理
R-NNAN	丸	SCM435	35~40HRC(表面750HV~) 硬質クロムメッキ

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

**●表面処理無**

**●表面処理有 (D6~D12)**

Type	型式	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	R	W	¥基準単価					
									LNNAN	LNNND	TLNNAN	TLNND	D-NNAN	R-NNAN
LNNAN LNNND D-NNAN R-NNAN TLNNAN TLNND	6	$^{0}_{-0.004}$ $^{0}_{-0.012}$	8.0~12.0	5~30	5 8 10	6	3	3	860	1,280	1,110	1,540	3,830	2,470
	8	$^{0}_{-0.005}$ $^{0}_{-0.014}$	10.0~16.0		5 8 10 12 15	10	4	3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	2,490
	10	$^{0}_{-0.006}$ $^{0}_{-0.017}$	12.0~20.0		(5) (8) 10 12 15	12	4	4	1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	2,780
	10T	$^{0}_{-0.006}$ $^{0}_{-0.017}$	14.0~25.0		(8) 10 12 15 18	15	5	5	1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	2,860
	12	$^{0}_{-0.007}$ $^{0}_{-0.020}$	18.0~32.0		(10) 12 15 18 20	18	8	8	1,800	2,140	2,050	2,390	-	-
	16	$^{0}_{-0.007}$ $^{0}_{-0.020}$	22.0~35.0		12 15 18 20	22	9	9	2,190	2,610	2,560	2,980	-	-

⊗ ( ) のL寸サイズはダイヤ形状またはデココ®処理品適用不可

**■止めねじタイプ RoHS**

Type	材質	硬度
LNTAN	丸	焼入 35~40HRC
LNTDN	ダイヤ	焼入 35~40HRC
TLNTAN	丸	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理
TLNTDN	ダイヤ	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

**■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ**

**■デココ®処理**

Type	材質	硬度	表面処理
D-NTAN	丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV) デココ®処理
R-NTAN	丸	SCM435	35~40HRC(表面750HV~) 硬質クロムメッキ

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

**●表面処理無**

**●表面処理有 (D6~D12)**

Type	型式	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	L1	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価					
											LNTAN	LNTDN	TLNTAN	TLNTDN	D-NTAN	R-NTAN
LNTAN LNTDN TLNTAN TLNTDN	6	$^{0}_{-0.004}$ $^{0}_{-0.012}$	8.0~12.0	5~30	5	8	4	3	M5	3	860	1,280	1,110	1,540	3,830	2,470
	8	$^{0}_{-0.005}$ $^{0}_{-0.014}$	10.0~16.0		5 8 10 12 15	10	4	3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	2,490		
	10	$^{0}_{-0.006}$ $^{0}_{-0.017}$	12.0~20.0		5 8 10 12 15	12	4	4	1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	2,780		
	10T	$^{0}_{-0.006}$ $^{0}_{-0.017}$	14.0~25.0		5 8 10 12 15	15	5	5	1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	2,860		
	12	$^{0}_{-0.007}$ $^{0}_{-0.020}$	18.0~32.0		5 8 10 12 15	18	8	8	1,800	2,140	2,050	2,390	-	-		
	16	$^{0}_{-0.007}$ $^{0}_{-0.020}$	22.0~35.0		5 8 10 12 15	22	9	9	2,190	2,610	2,560	2,980	-	-		

Order 注文例: 型式 - P - B - L - A - E

Price 価格

数量スライド価格 (円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	標準	5%	10%	18%

⊗表示数量超過はお見積り

例: LNNAN SLNND A 6 - P8.0 - B14 - L10 (標準) (A形状)

例: LNNAN SLNND A 6 - P8.0 - B14 - L8 - A30 - E2 (A形状)

●焼入 3日目発送

●ストークA 500円/1本 送料P82

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

●硬質クロムメッキ・浸炭焼入・デココ®処理 3日目発送

Alteration 追加加工 右ページ

先端干渉する為、カット・角度変更

# LOCATING PINS -PRECISION TIP SELECTION TYPE-

## 治具用位置決めピン

### —先端形状選択 精級ツバなしタイプ—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

特長: 精級タイプは、P寸公差 $^{0}_{-0.01}$ または $^{0}_{-0.02}$ (並級は $^{0}_{-0.05}$ )、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。先端形状の選択が可能です。

**■ナット止めタイプ RoHS**

Type	材質	硬度
SLNNA	丸	焼入 35~40HRC
SLNND	ダイヤ	焼入 35~40HRC
TSLNNA	丸	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

**■焼入・浸炭焼入**

**■デココ®処理**

Type	材質	硬度	表面処理
D-SNNA	丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV) デココ®処理
D-SNND	ダイヤ	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV) デココ®処理

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

**●表面処理無**

**●表面処理有 (D6~D12)**

Type	型式	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L1	R	W	¥基準単価					
											SLNNA	SLNND	TSLNNA	D-SNNA	D-SNND	
SLNNA SLNND TSLNNA	A (テーパ) B (角度選択 テーパー)	6	$^{0}_{-0.004}$ $^{0}_{-0.012}$	8.0~12.0	5 8 10	*30	60 90 120	1~10	6	3	3	1,010	1,430	1,260	3,980	5,530
		8	$^{0}_{-0.005}$ $^{0}_{-0.014}$	10.0~16.0	5 8 10 12 15				10	4	3.5	1,180	1,600	1,430	4,030	5,580
		10	$^{0}_{-0.006}$ $^{0}_{-0.017}$	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15				12	4	4	1,520	1,950	1,770	4,290	5,580
		10T	$^{0}_{-0.006}$ $^{0}_{-0.017}$	14.0~25.0	(8) 10 12 15 18				15	5	5	1,690	2,120	1,950	4,150	5,260
		12	$^{0}_{-0.007}$ $^{0}_{-0.020}$	18.0~32.0	(10) 12 15 18 20				18	8	8	1,950	2,290	2,200	-	-
		16	$^{0}_{-0.007}$ $^{0}_{-0.020}$	22.0~35.0	12 15 18 20				22	9	9	2,340	2,760	2,710	-	-

⊗角度A\*30はB形状選択不可。左ページよりお選びください。⊗ ( ) のL寸サイズはダイヤ形状またはデココ®処理品適用不可

**■止めねじタイプ RoHS**

Type	材質	硬度
SLNTA	丸	焼入 35~40HRC
SLNTD	ダイヤ	焼入 35~40HRC
TSLNTA	丸	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理
TSLNTD	ダイヤ	浸炭焼入 55HRC~(深さ0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

**■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ**

**■デココ®処理**

Type	材質	硬度	表面処理
D-SNTA	丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV) デココ®処理
R-SNTA	丸	SCM435	35~40HRC(表面750HV~) 硬質クロムメッキ

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

**●表面処理無**

**●表面処理有 (D6~D12)**

Type	型式	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L1	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価						
													SLNTA	SLNTD	TSLNTA	TSLNTD	D-SNTA	R-SNTA	
SLNTA SLNTD TSLNTA TSLNTD	A (テーパ) B (角度選択 テーパー)	6	$^{0}_{-0.004}$ $^{0}_{-0.012}$	8.0~12.0	5 8 10	*30	60 90 120	1~10	5	4	3	M5	3	1,010	1,430	1,260	1,690	3,980	2,620
		8	$^{0}_{-0.005}$ $^{0}_{-0.014}$	10.0~16.0	5 8 10 12 15				10	8	5	4	3.5	1,180	1,600	1,430	1,860	4,030	2,640
		10	$^{0}_{-0.006}$ $^{0}_{-0.017}$	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15				12	4	4	5	1,520	1,950	1,770	2,200	4,290	2,930	
		10T	$^{0}_{-0.006}$ $^{0}_{-0.017}$	14.0~25.0	(8) 10 12 15 18				15	5	5	6	1,690	2,120	1,950	2,370	4,150	3,010	
		12	$^{0}_{-0.007}$ $^{0}_{-0.020}$	18.0~32.0	(10) 12 15 18 20				18	8	8	8	1,950	2,290	2,200	2,540	-	-	
		16	$^{0}_{-0.007}$ $^{0}_{-0.020}$	22.0~35.0	12 15 18 20				22	9	9	9	2,340	2,760	2,710	3,130	-	-	

⊗角度A\*30はB形状選択不可。左ページよりお選びください。

Alteration 追加加工: 型式 - P - B - L - A - E - (KC・KD...etc.)

例: D-SNNA B 10 - P12.0 - B10 - L5 - A60 - KC

Alterations	通り止め位置変更	通り止め加工	ねじ径変更	ねじ部長さ変更
Code	KC	KD	MC	FC
Spec.	規格位置を0°と90°移動した位置に通り止め加工を行います。 ⊗ダイヤ形状のみ適用。	一面加工を行います。 ⊗H-P≥2 ⊗丸形状のみ適用。	ねじ径を変更します。 ⊗D/3≤M<D ⊗D/3=FC ⊗Mmin3 ⊗指定方法 MC8	ねじ部長さを変更します。 ⊗指定方法 FC15 ⊗FC=指定1mm単位 ⊗D6~10: M=FC≤M×3 ⊗D12~16: M=FC≤M×2.5 ⊗D20: M=FC≤M×2 ⊗ナット止めタイプのみ適用 ⊗デココ®処理品適用不可
¥/1Code	200	200	200	300

21 位置決めピン 治具用



# 治具用位置決めピン 精級止めねじ部ショートタイプ

—全周溝—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

●特長: 止め部が短いため、薄いロケータに利用できます。精級タイプはP寸公差  $\pm 0.01$  または  $\pm 0.02$  (並級  $\pm 0.05$ )、同軸度  $0.01$  または  $0.02$  (並級は  $0.03$  または  $0.05$ ) となります。

**ツバ付タイプ** RoHS

Type	形状	材質	硬度	研磨逃げ溝
全周溝	形状	材質	硬度	S表面処理
LASTA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	ディコート® 処理
LASTD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	硬質クロムメッキ
TLASTA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部浸炭処理	TiCN処理
TLASTD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部浸炭処理	TiCN処理

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$ ,  $\tan 15^\circ = 0.267$   
 $e = P/2 \div \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$   
 ●表面処理有 (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$

表面処理付では  $\frac{0.05}{G}$  が  $\frac{0.03}{G}$  になります。

●全周溝形状

D	d1	d	適用止めねじ
6	4	4	M5
8	6	5	M5
10	7	7	M6
12	8	8	M6
16	9	13	M6

●切欠き形状

D	d2	d3	h	適用止めねじ
6	5.5	2.5	1.0	M4
8	5.5	2.5	1.2	M5
10	7.5	3.5	1.2	M6
12	7.5	3.5	1.2	M6
16	10.5	5.5	2.0	M6

●先端形状 右図より選択

●先端形状 右図より選択

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$   
 ●表面処理有 (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$

表面処理付では  $\frac{0.05}{G}$  が  $\frac{0.03}{G}$  になります。

型式	Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 指定 1mm単位	H	R	W	Y基準単価									
									LASTA	LASTD	TLASTA	TLASTD	D-ASTA	D-ASTD	R-ASTA	R-ASTD	H-ASTA	
全周溝形状	LASTA LASTD TLASTA TLASTD D-ASTA D-ASTD R-ASTA R-ASTD H-ASTA	6 8 10 12 16	-0.004 -0.012 -0.005 -0.014 -0.006 -0.017	3.0~7.0 3.0~9.0 4.5~12.0 9.0~13.0 13.0~16.0	5~30 (B≤P×4)	5~10	9 11 13 15 19	1 1.5 2 3 4	1 1(2) 1~3	940 1,130 1,500 1,690 1,980	1,400 1,590 1,980 2,160 2,350	1,220 1,400 1,780 1,980 2,250	1,690 1,880 2,250 2,440 2,620	3,980 3,880 4,140 4,000 4,280	5,860 5,430 5,110 5,110 5,090	2,710 2,730 3,050 3,140 3,380	3,280 3,270 3,550 3,600 3,700	3,780 3,680 3,940 3,800 4,080

●W寸法 D6・D8: P>5.0の時W=2 D10: P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3  
 ●従来のRC追加加工(角度変更)は先端B形状で代替できます。

**ツバなしタイプ** RoHS

Type	形状	材質	硬度	研磨逃げ溝
全周溝	形状	材質 <td>硬度 <td>S表面処理</td> </td>	硬度 <td>S表面処理</td>	S表面処理
LNSTA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	ディコート® 処理
LNSTD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	硬質クロムメッキ
TLNSTA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部浸炭処理	TiCN処理
TLNSTD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部浸炭処理	TiCN処理

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$ ,  $\tan 15^\circ = 0.267$   
 $e = P/2 \div \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$   
 ●表面処理有 (D10・D12) (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$

表面処理付では  $\frac{0.05}{G}$  が  $\frac{0.03}{G}$  になります。

●全周溝形状

D	d1	d	適用止めねじ
6	4	4	M5
8	6	5	M5
10	7	7	M6
12	8	8	M6
16	9	13	M6
20	11	17	M6

●切欠き形状

D	d2	d3	h	適用止めねじ
6	5.5	2.5	1.0	M4
8	5.5	2.5	1.2	M5
10	7.5	3.5	1.2	M6
12	7.5	3.5	1.2	M6
16	10.5	5.5	2.0	M6
20	10.5	5.5	2.0	M6

●先端形状 右図より選択

●先端形状 右図より選択

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$   
 ●表面処理有 (D10・D12) (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$

表面処理付では  $\frac{0.05}{G}$  が  $\frac{0.03}{G}$  になります。

型式	Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 指定 1mm単位	R	W	Y基準単価						
								LNSTA	LNSTD	TLNSTA	TLNSTD	H-NSTA		
全周溝形状	LNSTA LNSTD TLNSTA TLNSTD H-NSTA	6 8 10 12 16 20	-0.004 -0.012 -0.005 -0.014 -0.006 -0.017 -0.007 -0.020	8.0~12.0 10.0~16.0 12.0~20.0 14.0~25.0 18.0~32.0 22.0~35.0	5~30	5~10	3 4 6 8 9	3 3.5 4 6 8	— — — — —	940 1,130 1,500 1,690 1,980 2,670	1,400 1,590 1,980 2,160 2,350 3,130	1,220 1,400 1,780 1,980 2,250 3,020	1,690 1,880 2,250 2,440 2,620 3,480	— — 3,940 3,800 — —

Order 注文例: 型式 - P - B - L - A - E

●焼入  
3 日目発送

●硬質クロムメッキ・ディコート®処理  
3 日目発送

●浸炭焼入・TiCN処理  
5 日目発送

Price 価格

●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

●全周溝形状

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準価格	5%	10%	18%

●切欠き形状

数量	1~9	10~14	15~19	20~49
値引率	基準価格	5%	10%	18%

Alteration 追加加工

●右ページ

# 治具用位置決めピン 精級止めねじ部ショートタイプ

—先端形状選択 全周溝・切欠き—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

●特長: 止め部が短いため、薄いロケータに利用できます。精級タイプはP寸公差  $\pm 0.01$  または  $\pm 0.02$  (並級  $\pm 0.05$ )、同軸度  $0.01$  または  $0.02$  (並級は  $0.03$  または  $0.05$ ) となります。先端形状の選択が可能です。

**ツバ付タイプ** RoHS

Type	形状	材質	硬度	研磨逃げ溝
全周溝	切欠き	材質 <td>硬度 <td>S表面処理</td> </td>	硬度 <td>S表面処理</td>	S表面処理
LASTA	LASCA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
LASTD	LASCD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$ ,  $\tan 15^\circ = 0.267$ ,  $\sin 30^\circ = 0.5$ ,  $\tan 30^\circ = 0.577$ ,  $\sin 45^\circ = 0.707$ ,  $\tan 45^\circ = 1$

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$   
 ●表面処理有 (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$

●先端形状 右図より選択

●先端形状 右図より選択

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$   
 ●表面処理有 (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$

表面処理付では  $\frac{0.05}{G}$  が  $\frac{0.03}{G}$  になります。

●全周溝形状

D	d1	d	適用止めねじ
6	4	4	M5
8	6	5	M5
10	7	7	M6
12	8	8	M6
16	9	13	M6

●切欠き形状

D	d2	d3	h	適用止めねじ
6	5.5	2.5	1.0	M4
8	5.5	2.5	1.2	M5
10	7.5	3.5	1.2	M6
12	7.5	3.5	1.2	M6
16	10.5	5.5	2.0	M6
20	10.5	5.5	2.0	M6

●先端形状 右図より選択

●先端形状 右図より選択

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$   
 ●表面処理有 (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$

表面処理付では  $\frac{0.05}{G}$  が  $\frac{0.03}{G}$  になります。

●先端形状選択

A形状  
B形状

型式	Type	先端形状	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	全周溝形状 1mm単位	L 切欠き形状 1mm単位	A 選択 (A形状) 1mm単位	E (E形状) 1mm単位	H	R	W	Y基準単価 (切欠き形状は同材質・同表面処理の全周溝形状表の中価格×1.2)							
													LASTA	LASTD	D-ASTA	R-ASTA	R-ASTD	H-ASTA		
全周溝形状	LASTA LASTD TLASTA TLASTD D-ASTA D-ASTD R-ASTA R-ASTD H-ASTA	切欠き形状 LASCA LASCD D-ASCA	6 8 10 12 16	-0.004 -0.012 -0.005 -0.014 -0.006 -0.017	3.0~7.0 3.0~9.0 4.5~12.0 9.0~13.0 13.0~16.0	5~30 (B≤P×4)	5~10	10 12 16 12 16 19 12 16 19 20 19 20 25	*30 60 90 120	1~10	9 11 13 15 19	1 1(2) 1~3	940 1,130 1,500 1,690 1,980	1,400 1,590 1,980 2,160 2,350	1,220 1,400 1,780 1,980 2,250	1,690 1,880 2,250 2,440 2,620	3,980 3,880 4,140 4,000 4,280	3,280 3,270 3,550 3,600 3,700	3,780 3,680 3,940 3,800 4,080	

●W寸法 D6・D8: P>5.0の時W=2 D10: P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3  
 ●従来のRC追加加工(角度変更)は先端B形状で代替できます。

**ツバなしタイプ** RoHS

Type	形状	材質	硬度	研磨逃げ溝
全周溝	切欠き	材質 <td>硬度 <td>S表面処理</td> </td>	硬度 <td>S表面処理</td>	S表面処理
LNSTA	LNSCA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
LNSTD	LNSCD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$ ,  $\tan 15^\circ = 0.267$ ,  $\sin 30^\circ = 0.5$ ,  $\tan 30^\circ = 0.577$ ,  $\sin 45^\circ = 0.707$ ,  $\tan 45^\circ = 1$

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$   
 ●表面処理有 (D10・D12) (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$

●先端形状 右図より選択

●先端形状 右図より選択

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$   
 ●表面処理有 (D10・D12) (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$

表面処理付では  $\frac{0.05}{G}$  が  $\frac{0.03}{G}$  になります。

●全周溝形状

D	d1	d	適用止めねじ
6	4	4	M5
8	6	5	M5
10	7	7	M6
12	8	8	M6
16	9	13	M6
20	11	17	M6

●切欠き形状

D	d2	d3	h	適用止めねじ
6	5.5	2.5	1.0	M4
8	5.5	2.5	1.2	M5
10	7.5	3.5	1.2	M6
12	7.5	3.5	1.2	M6
16	10.5	5.5	2.0	M6
20	10.5	5.5	2.0	M6

●先端形状 右図より選択

●先端形状 右図より選択

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$   
 ●表面処理有 (D10・D12) (丸) (ダイヤ)  $60^\circ$

表面処理付では  $\frac{0.05}{G}$  が  $\frac{0.03}{G}$  になります。

●先端形状選択

A形状  
B形状

型式	Type	先端形状	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	全周溝形状 1mm単位	L 切欠き形状 1mm単位	A 選択 (A形状) 1mm単位	E (E形状) 1mm単位	R	W	Y基準単価 (切欠き形状は同材質・同表面処理の全周溝形状表の中価格×1.2)		
												LNSTA	LNSTD	H-NSTA
全周溝形状	LNSTA LNSTD TLNSTA TLNSTD H-NSTA	切欠き形状 LNSCA LNSCD	6 8 10 12 16 20	-0.004 -0.012 -0.005 -0.014 -0.006 -0.017 -0.007 -0.020	8.0~12.0 10.0~16.0 12.0~20.0 14.0~25.0 18.0~32.0 22.0~35.0	5~30	5~10	*30 60 90 120	1~10	3 4 6 8 9	3 3.5 4 6 8	940 1,130 1,500 1,690 1,980 2,670	1,400 1,590 1,980 2,160 2,350 3,130	— — 3,940 3,800 — —

●角度A\*30は全周溝B形状選択不可。左ページよりお選びください。●従来のRC追加加工(角度変更)は先端B形状で代替できます。

Alteration 追加加工: 型式 - P - B - L - A - E (KC・KD・SC...etc.)

●注文例・数量スライド・出荷日 左ページ

Alterations	Code	Spec.	Y/1Code
ツバなし位置変更 ツバ付 ツバなし	KC	規格位置を0°と90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●ダイヤ形状のみ適用。	200
ツバ付 ツバなし	KD	一面加工を行います。 ●丸形状に適用。	200
スプナ加工	SC	スプナ加工を追加します。 [H 9 11 13 15 19] [h 7 8 11 13 17] ●ツバ付タイプのみ適用。	500
RTC ディコート® TiCN品	RTC	逃げ溝加工を下記選択に変更します。 [選択] R1 R2 R3 [指定方法] RTC1 ●ツバ付タイプのみ適用。 ●RTC≤(H-P)/2	無料

21 位置決めピン

# 治具用位置決めピン 精級フリー指定タイプ

ツバ付

**■ナット止めタイプ**

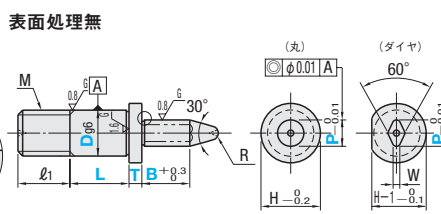
RoHS

D	g6
3	-0.002 -0.008
4~6	-0.004 -0.012
8・10	-0.005 -0.014
12・16	-0.009 -0.017
20	-0.007 -0.020

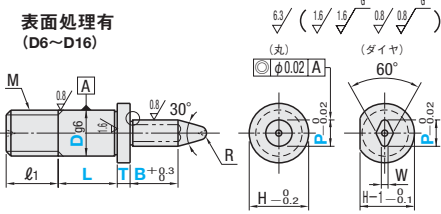
研磨逃げ溝 R0.2

Type	ダイヤ	材質	硬度
FLANA	FLAND	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
FTLANA	FTLAND	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~
FSLANA	FSLAND	SUS304	—
FCLANA	FCLAND	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC

※浸炭焼入：深度0.7~0.8/ねじ部防浸処理



Type	ダイヤ	材質	硬度	S表面処理
D-FANA	D-FAND	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
R-FANA	R-FAND	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ



型式	Type	指定0.1mm単位					D1	H	R	M (並目)	W	¥基準単価 丸形状										¥基準単価 ダイヤ形状									
		D	P	B	L	T						FLANA	FTLANA	FSLANA	FCLANA	D-FANA	R-FANA	FLAND	FTLAND	FSLAND	FCLAND	D-FAND	R-FAND								
FLANA	D-FANA	3	3.0~4.0	2.0~16.0	5~10	—	5	6	M3	1.5	1,090	1,410	1,600	1,760	—	1,360	1,630	1,960	1,840	2,020	—	1,960									
FLAND	D-FAND	4	3.0~5.0	2.0~20.0	5~10	—	7	1	M4	1.5	1,140	1,480	1,670	1,840	—	1,430	1,700	1,990	1,920	2,110	—	2,040									
FTLANA	R-FANA	5	3.0~6.0	2.0~24.0	5~10	—	6	8	M5	1(2)	1,160	1,510	1,710	1,880	—	1,460	1,740	2,090	1,960	2,160	—	2,090									
FTLAND	R-FAND	6	3.0~7.0	2.0~28.0	5~10	—	9	1	M6	1.5	1,200	1,550	1,760	1,930	4,550	1,470	1,790	2,150	2,020	2,220	5,910	2,150									
FSLANA	—	8	3.0~9.0	2.0~35.0	5~10	2.0~10.0	10	11	M8	1.5	1,290	1,610	1,830	2,010	4,930	1,960	1,830	2,150	2,100	2,310	6,400	2,430									
FSLAND	—	10	5.0~12.0	3.0~35.0	8~15	—	12	13	M10	2(3)	1,620	1,930	2,180	2,400	5,260	2,400	2,130	2,440	2,510	2,760	6,850	3,010									
FCLANA	—	12	7.0~13.0	3.0~35.0	10~18	—	15	15	M12	4	1,830	2,130	2,410	2,650	5,670	2,710	2,330	2,640	2,770	3,050	7,360	3,290									
FCLAND	—	16	13.0~16.0	5.0~35.0	12~20	—	18	19	M16	5	2,050	2,350	2,650	2,920	6,110	3,160	2,450	2,740	3,050	3,360	7,940	3,590									
		20	16.0~20.0	5.0~35.0	15~20	—	22	23	M20	5	2,720	3,110	3,510	3,870	—	—	3,240	3,630	4,040	4,450	—	—									

ⓁB≦P×4 Ⓛ(W)寸法 D8以下：P>5.0の時W=2 D10：P>7.0の時W=3

**■止めねじタイプ**

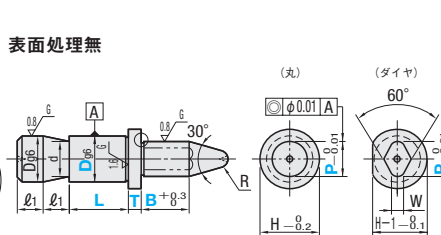
RoHS

D	g6
6	-0.004 -0.012
8・10	-0.005 -0.014
12・16	-0.006 -0.017
20	-0.007 -0.020

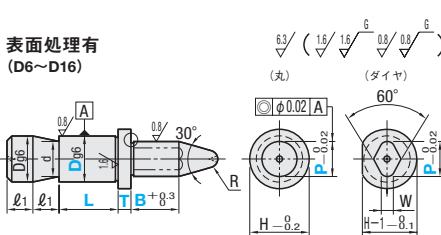
研磨逃げ溝 R0.2

Type	ダイヤ	材質	硬度
FLATA	FLATD	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
FTLATA	FTLATD	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~
FSLATA	FSLATD	SUS304	—
FCLATA	—	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC

※浸炭焼入：深度0.7~0.8/ねじ部防浸処理



Type	材質	硬度	S表面処理
D-FATA	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
R-FATA	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ



型式	Type	指定0.1mm単位					D1	H	d	R	適用止めねじ	W	¥基準単価 丸形状										¥基準単価 ダイヤ形状									
		D	P	B	L	T							FLATA	FTLATA	FSLATA	FCLATA	D-FATA	R-FATA	FLATD	FTLATD	FSLATD											
FLATA	D-FATA	6	3.0~7.0	2.0~28.0	5~10	—	9	4	1	M5	1(2)	1,200	1,550	1,760	1,930	4,550	1,470	1,790	2,150	2,020	—	—										
FLATD	R-FATA	8	3.0~9.0	2.0~35.0	5~10	—	11	5	1.5	M5	1.5	1,290	1,610	1,830	2,010	4,930	1,960	1,830	2,300	2,100	—	—										
FTLATA	—	10	5.0~12.0	3.0~35.0	8~15	2.0~10.0	13	7	2	M6	2(3)	1,620	1,930	2,180	2,400	5,260	2,400	2,130	2,440	2,510	—	—										
FTLATD	—	12	7.0~13.0	3.0~35.0	10~18	—	15	9	3	M6	4	1,830	2,130	2,410	2,650	5,670	2,710	2,330	2,640	2,770	—	—										
FSLATA	—	16	13.0~16.0	5.0~35.0	10~20	—	19	13	3	M8	5	2,050	2,350	2,650	2,920	6,110	3,160	2,450	2,740	3,050	—	—										
FSLATD	—	20	16.0~20.0	5.0~35.0	10~20	—	23	17	4	M8	5	2,720	3,110	3,510	3,870	—	—	3,240	3,630	4,040	—	—										

ⓁB≦P×4 Ⓛ(W)寸法 D6・D8：P>5.0の時W=2 D10：P>7.0の時W=3

Order 注文例

型式 - P - B - L - T

FLANA6 - P6.8 - B10.5 - L5 - T3.1

FSLATA12 - P9.6 - B21.5 - L10 - T5.3

Price 価格

数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99

価格 9% 5% 10% 18%

Alteration 追加加工

型式 - P - B - L - T - (KC・KD・RC・etc.)

FLANA6 - P6.8 - B10.5 - L5 - T3.1 - SC

FSLATA12 - P9.6 - B21.5 - L10 - T5.3 - SC

●焼入・SUS304 3 日発送

●硬質クロムメッキ・浸炭焼入 5 日発送

●ディコート®処理 5 日発送

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
0°	KC	規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ◎ダイヤ形状のみ適用。	200
一面加工を行います。 ◎丸形状のみ適用。 ◎H-P≧2	KD	一面加工を行います。 ◎丸形状のみ適用。	200
スパナ掛加工	SC	スパナ掛を追加加工します。 SC=指定1mm単位 SC>D SC>P [指定方法] SC10 ◎丸形状のみ適用。	500
先端部角度変更	RC	先端部角度を変更します。 [選択] 60°・90°・120° [指定方法] RC60	200
ねじ元ニゲ加工	NNC	ねじ元にニゲを加工します。 ◎止めねじタイプは適用不可 ◎折損防止の為ディコート®処理適用不可	100
つば上部R変更	RTC	逃げ加工を下記選択に変更します。 [選択] R1 R2 R3 [指定方法] RTC1 ◎RTC≦(H-P)/2	無料

# 治具用位置決めピン 精級フリー指定タイプ

ツバなし

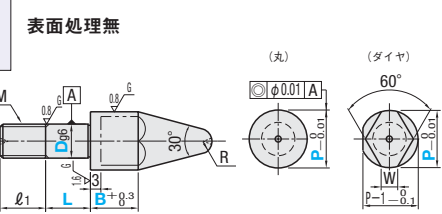
**■ナット止めタイプ**

RoHS

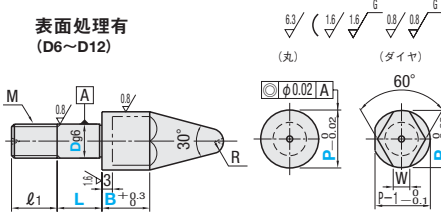
D	g6
3	-0.002 -0.008
4~6	-0.004 -0.012
8・10	-0.005 -0.014
12・16	-0.009 -0.017
20	-0.007 -0.020

Type	ダイヤ	材質	硬度
FLNNA	FLNND	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
FTLNA	FTLND	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~
FSLNA	FSLND	SUS304	—
FCLNA	FCLND	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC

※浸炭焼入：深度0.7~0.8/ねじ部防浸処理



Type	ダイヤ	材質	硬度	S表面処理
D-FNNA	D-FNND	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
R-FNNA	R-FNND	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ



型式	Type	指定0.1mm単位					D1	R	M (並目)	W	¥基準単価 丸形状										¥基準単価 ダイヤ形状									
		D	P	B	L	T					FLNNA	FTLNA	FSLNA	FCLNA	D-FNNA	R-FNNA	FLNND	FTLND	FSLND	FCLND	D-FNND	R-FNND								
FLNNA	D-FNNA	3	4.0~6.0	2.0~16.0	5~10	—	5	2	M3	1.5	1,090	1,410	1,600	1,760	—	1,360	1,630	1,960	1,840	2,020	—	1,960								
FLNND	D-FNND	4	5.0~8.0	2.0~20.0	5~10	—	7	1	M4	1.5	1,140	1,480	1,670	1,840	—	1,430	1,700	1,990	1,920	2,110	—	2,040								
FTLNA	R-FNNA	5	6.0~10.0	2.0~24.0	5~10	—	6	3	M5	2	1,160	1,510	1,710	1,880	—	1,460	1,740	2,090	1,960	2,160	—	2,090								
FTLND	R-FNND	6	8.0~12.0	2.0~24.0	5~10	—	9	3	M6	3	1,200	1,550	1,760	1,930	4,550	1,470	1,790	2,150	2,020	2,220	5,910	2,150								
FSLNA	—	8	10.0~16.0	2.0~26.0	5~10	2.0~10.0	10	4	M8	3.5	1,290	1,610	1,830	2,010	4,930	1,960	1,830	2,150	2,100	2,310	6,400	2,430								
FSLND	—	10	12.0~20.0	3.0~35.0	8~15	—	12	4	M10	4	1,620	1,930	2,180	2,400	5,260	2,400	2,130	2,440	2,510	2,760	6,850	3,010								
FCLNA	—	12	14.0~25.0	3.0~35.0	10~18	—	15	6	M12	6	1,830	2,130	2,410	2,650	5,670	2,710	2,330	2,640	2,770	3,050	7,360	3,290								
FCLND	—	16	18.0~32.0	5.0~35.0	12~20	—	18	8	M16	8	2,050	2,350	2,650	2,920	—	—	2,450	2,740	3,050	3,360	—	—								
		20	22.0~35.0	5.0~35.0	15~20	—	22	8	M20	9	2,720	3,110	3,510	3,870	—	—	3,240	3,630	4,040	4,450	—	—								

ⓁB≦P×4 ◎ダイヤ形状B寸5.0から適用

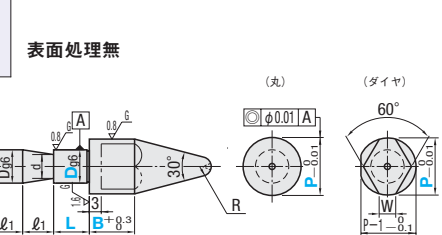
**■止めねじタイプ**

RoHS

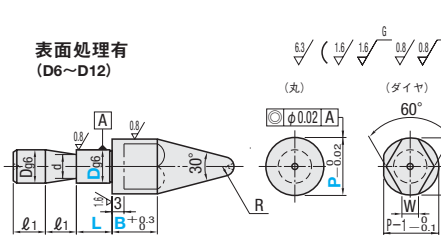
D	g6
6	-0.004 -0.012
8・10	-0.005 -0.014
12・16	-0.006 -0.017
20	-0.007 -0.020

Type	ダイヤ	材質	硬度
FLNTA	FLNTD	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
FTLNTA	FTLNTD	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~
FSLNTA	—	SUS304	—
FCLNTA	—	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC

※浸炭焼入：深度0.7~0.8/ねじ部防浸処理



Type	ダイヤ	材質	硬度	S表面処理
D-FNTA	D-FNTD	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
R-FNTA	—	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ



型式	Type	指定0.1mm単位					D1	d	R	適用止めねじ	W	¥基準単価 丸形状										¥基準単価 ダイヤ形状									
		D	P	B	L	T						FLNTA	FTLNTA	FSLNTA	FCLNTA	D-FNTA	R-FNTA	FLNTD	FTLNTD	D-FNTD											
FLNTA	D-FNTA	6	8.0~12.0	2.0~30.0	5~10	—	9	4	3	M5	3	1,200	1,550	1,760	1,930	4,550	1,470	1,790	2,150	2,020	—	—									
FLNTD	D-FNTD	8	10.0~16.0	2.0~35.0	5~10	—	11	5	3.5	M5	3.5	1,290	1,610	1,830	2,010	4,930	1,960	1,830	2,300	2,100	—	—									
FTLNTA	R-FNTA	10	12.0~20.0	3.0~35.0	8~15	2.0~10.0	13	7	4																						



# 治具用位置決めピン

—並級ツバ付タイプ—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

特長: 並級タイプは、P寸公差<sup>0</sup><sub>-0.05</sub>(精度は<sup>0</sup><sub>-0.01</sub>または<sup>0</sup><sub>-0.02</sub>)、同軸度0.03または0.05(精度は0.01または0.02)となります。

**■ナット止めタイプ RoHS**

Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
ELANA	丸	焼入 35~40HRC	
ELAND	ダイヤ	SCM435	
TELANA	丸	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防錆処理	
TELAND	ダイヤ	SCM415	

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

**■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ**

**■ディコート®処理・TiCN処理**

**●表面処理無**

**●表面処理有**

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	φ1	H	R	W	¥基準単価													
										ELANA	ELAND	TELANA	TELAND	D-LANA	D-LAND	R-LANA	R-LAND	H-LANA	H-LAND				
D-LANA D-LAND R-LANA R-LAND H-LANA H-LAND	6	0	3.0~7.0	5~30 (B≤P×4)	5	8	10	6	9	1	1	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	2,180	2,890		
	8	0	3.0~9.0		8	10	12	10	11	1.5	(2)	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	2,370	3,140		
	10	0	4.5~12.0		(5)	(8)	(10)	12	15	12	13	2	1~3	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500
	10T	0	9.0~13.0		(8)	(10)	12	15	18	15	15	3	4	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840
	12	0	9.0~13.0		(8)	(10)	12	15	18	15	15	3	4	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840
	16	0	13.0~16.0		(10)	12	15	18	20	18	19	4	5	1,450	1,890	1,710	2,150	3,460	4,490	2,190	2,670	3,260	4,290

W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ( )L寸サイズはダイヤ形状またはディコート®・TiCN処理適用不可

**■止めねじタイプ RoHS**

Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
ELATA	丸	焼入 35~40HRC	
ELATD	ダイヤ	SCM435	
TELATA	丸	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防錆処理	
TELATD	ダイヤ	SCM415	

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

**■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ**

**■ディコート®処理・TiCN処理**

**●表面処理無**

**●表面処理有**

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	φ1	H	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価									
												ELATA	ELATD	TELATA	TELATD	D-LATA	D-LATD	R-LATA	R-LATD	H-LATA	H-LATD
D-LATA D-LATD R-LATA R-LATD H-LATA H-LATD	6	0	3.0~7.0	5~30 (B≤P×4)	8	9	4	1	M5	1	(2)	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	2,180	2,890
	8	0	3.0~9.0		11	5	1.5	M5	1	(2)	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	2,370	3,140	
	10	0	4.5~12.0		13	7	2	M6	1~3	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500		
	10T	0	9.0~13.0		15	9	3	M6	4	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840		
	12	0	9.0~13.0		15	9	3	M8	4	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840		
	16	0	13.0~16.0		19	13	4	M8	5	1,450	1,890	1,710	2,150	3,460	4,490	2,190	2,670	3,260	4,290		

W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時 W=3

**Order 注文例**

型式: **P - B - L - A - E**

Type: 先端形状 **D** - P - B - L - A - E (標準)

ELATA 10 - P8.8 - B10 (標準)

SELANA A 16 - P14.2 - B21 - L15 - A60 - E2 (A形状)

**■焼入**

3 日発送 ストック A 500円/1本 P82

●ディコート®処理 同サイズ3本以上は一律1,350円

3 日発送 ストック A 800円/1本 P82

●硬質クロムメッキ・浸炭焼入 同サイズ3本以上は一律2,160円

3 日発送

●TiCN処理

5 日発送 ストック B 500円/1本 P82

●数量スライド価格 (円未満切り捨て) P81

数量	値引率	基準単価
1~19	5%	50~99
20~34	10%	50~99
35~49	10%	50~99
50~99	18%	50~99

●表示数量を超えは お見積り

**Alteration 追加加工** 右ページ

# 治具用位置決めピン

—先端形状選択 並級ツバ付タイプ—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

特長: 並級タイプは、P寸公差<sup>0</sup><sub>-0.05</sub>(精度は<sup>0</sup><sub>-0.01</sub>または<sup>0</sup><sub>-0.02</sub>)、同軸度0.03または0.05(精度は0.01または0.02)となります。先端形状の選択が可能です。

**■ナット止めタイプ RoHS**

Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
SELANA	丸	焼入 35~40HRC	
SELAND	ダイヤ	SCM435	
TSELANA	丸	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防錆処理	
TSELAND	ダイヤ	SCM415	

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$   
 $\sin 30^\circ = 0.5$   
 $\tan 30^\circ = 0.577$   
 $\sin 45^\circ = 0.707$   
 $\tan 45^\circ = 1$

**■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ**

**■ディコート®処理**

**●表面処理無**

**●表面処理有**

**先端形状選択**

A形状: センター穴が浅く、P=2tan(A/2)≥0.73

B形状: センター穴が深く、e=P/2+tan(A/2)+R-(R+sin(A/2))

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	φ1	H	R	W	¥基準単価									
													SELANA	SELAND	TSELANA	TSELAND	D-SLANA	D-SLAND	R-SLANA			
SELANA SELAND TSELANA TSELAND	D-SLANA D-SLAND R-SLANA R-SLAND	A (テーパ) B (角度選択 テーパー)	6	0	3.0~7.0	5	8	10	*30	6	9	1	1	690	850	950	1,110	2,560	3,270	1,320		
			8	0	3.0~9.0	8	10	12	15	60	10	11	1.5	(2)	860	1,070	1,120	1,330	2,750	3,520	1,510	
			10	0	4.5~12.0	(5)	(8)	(10)	12	15	90	12	13	2	1~3	1,120	1,410	1,380	1,660	3,020	3,880	1,800
			10T	0	9.0~13.0	(8)	(10)	12	15	18	18	15	3	4	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290	4,220	2,080	
			12	0	9.0~13.0	(8)	(10)	12	15	18	120	18	19	4	5	1,630	2,070	1,890	2,330	3,640	4,670	2,370
			16	0	13.0~16.0	(10)	12	15	18	20	120	18	19	4	5	1,630	2,070	1,890	2,330	3,640	4,670	2,370

W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ( )L寸サイズはダイヤ形状またはディコート®処理品適用不可

**■止めねじタイプ RoHS**

Type	材質	硬度	研磨逃げ溝
SELATA	丸	焼入 35~40HRC	
SELATD	ダイヤ	SCM435	
TSELATA	丸	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防錆処理	
TSELATD	ダイヤ	SCM415	

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$   
 $\sin 30^\circ = 0.5$   
 $\tan 30^\circ = 0.577$   
 $\sin 45^\circ = 0.707$   
 $\tan 45^\circ = 1$

**■焼入・浸炭焼入**

**■ディコート®処理・TiCN処理**

**●表面処理無**

**●表面処理有**

**先端形状選択**

A形状: センター穴が浅く、P=2tan(A/2)≥0.73

B形状: センター穴が深く、e=P/2+tan(A/2)+R-(R+sin(A/2))

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L	φ1	H	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価					
															SELATA	SELATD	TSELATA	TSELATD	D-SLATA	D-SLATD
SELATA SELATD TSELATA TSELATD	D-SLATA D-SLATD H-SLATA H-SLATD	A (テーパ) B (角度選択 テーパー)	6	0	3.0~7.0	*30	8	9	4	1	M5	1	(2)	690	850	950	1,110	2,560	3,270	2,360
			8	0	3.0~9.0	60	11	5	1.5	M5	1	(2)	860	1,070	1,120	1,330	2,750	3,520	2,550	
			10	0	4.5~12.0	90	13	7	2	M6	1~3	1,120	1,410	1,380	1,660	3,020	3,880	2,820		
			10T	0	9.0~13.0	120	15	9	3	M6	4	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290	4,220	3,090		
			12	0	9.0~13.0	120	15	9	3	M8	4	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290	4,220	3,090		
			16	0	13.0~16.0	120	19	13	4	M8	5	1,630	2,070	1,890	2,330	3,640	4,670	3,440		

W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3

**Alteration 追加加工**

型式: **P - B - L - A - E** (KC・KD・SC...etc.)

**■注文例・数量スライド・出荷日** 左ページ

Alterations	廻り止め位置変更	廻り止め加工	スパナ掛加工	ねじ径変更	ネジ部長さ変更	
Code	KC	KD	SC	RTC	MC	
Spec.	規格位置を0°と90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●ダイヤ形状のみ適用。	一面加工を行います。 ●H-P≥2 ●丸形状のみ適用。	スパナ掛を追加加工します。 H 9 11 13 15 19 H 7 8 11 13 17 ●丸形状のみ適用。	選択加工を下記選択に変更します。 [選択] R0.2 R2 R3 [指定方法] RTC0.2 RTC≤(H-P)/2	ねじ径を変更します。 ●D/3≤M<D Mmin3 [指定方法] MC8 ●ナット止めタイプのみ適用	ねじ部長さを変更します。 [指定方法] FC15 FC=1mm単位指定 D6~10: M≤FC≤M×3 D12~16: M≤FC≤M×2.5 D20: M≤FC≤M×2 ●ナット止めタイプのみ適用 ●ディコート®・TiCN品適用不可
¥/Code	200	200	500	無料	200	
					300	

21 位置決めピン 治具用



# LOCATING PINS -STANDARD TYPE-

## 治具用位置決めピン

### 一並級ツバなしタイプ

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

特長: 並級タイプは、P寸公差<sup>0</sup><sub>-0.05</sub>(精粗は<sup>0</sup><sub>-0.01</sub>または<sup>0</sup><sub>-0.02</sub>)、同軸度0.03または0.05(精粗は0.01または0.02)となります。

●ナット止めタイプ **RoHS**

Type	材質	硬度
ELNNA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC
ELNND ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC
TELNNA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防湿処理
TELNND ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防湿処理

参考:  $\sin 15^\circ \approx 0.259$   
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

●デコート®処理・TiCN処理

●表面処理無

●表面処理有 (D6~D12)

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	R	W	¥基準単価											
									ELNNA	ELNND	TELNNA	TELNND	D-LNNA	D-LNND	R-LNNA	R-LNND	H-LNNA	H-LNND		
D-LNNA D-LNND ELNNA ELNND TELNNA TELNND R-LNNA R-LNND H-LNNA H-LNND	6	0	8.0~12.0	5~30	5 8 10	6	3	3	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	-	-		
	8	0	10.0~16.0		5 8 10 12 15	10	4	3.5	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	-	-		
	10	0	12.0~20.0		(5) (8) 10 12 15	12	4	5	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500		
	10T	-0.015	12.0~20.0		(8) 10 12 15 18	15	5	4	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840		
	12	0	14.0~25.0		(10) 12 15 18 20	18	6	6	1,450	1,890	1,710	2,150	-	-	-	-	-	-		
	16	-0.018	18.0~32.0		12 15 18 20	18	8	8	1,450	1,890	1,710	2,150	-	-	-	-	-	-		
	20	0	22.0~35.0		12 15 18 20	22	9	9	1,870	2,300	2,250	2,830	-	-	-	-	-	-		

( ) のL寸サイズはダイヤ形状・デコート®処理・TiCN処理適用不可

●止めねじタイプ **RoHS**

Type	材質	硬度
ELNTA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC
ELNTD ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC
TELNTA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防湿処理
TELNTD ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防湿処理

参考:  $\sin 15^\circ \approx 0.259$   
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$

●焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

●デコート®処理・TiCN処理

●表面処理無

●表面処理有 (D6~D12)

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	L1	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価											
											ELNTA	ELNTD	TELNTA	TELNTD	D-LNTA	D-LNTD	R-LNTA	R-LNTD	H-LNTA	H-LNTD		
D-LNTA D-LNTD ELNTA ELNTD TELNTA TELNTD R-LNTA R-LNTD H-LNTA H-LNTD	6	0	8.0~12.0	5~30	5	8	4	3	M5	3	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	-			
	8	0	10.0~16.0		5 8 10 12 15	10	4	3.5	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	-	-				
	10	0	12.0~20.0		(5) (8) 10 12 15	12	4	5	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640					
	10T	-0.015	12.0~20.0		(8) 10 12 15 18	15	5	4	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910					
	12	0	14.0~25.0		(10) 12 15 18 20	18	6	6	1,450	1,890	1,710	2,150	-	-	-	-	-					
	16	-0.018	18.0~32.0		12 15 18 20	18	8	8	1,450	1,890	1,710	2,150	-	-	-	-	-					
	20	0	22.0~35.0		12 15 18 20	22	9	9	1,870	2,300	2,250	2,830	-	-	-	-	-					

Order 注文例

型式: [Type] [先形状] [D] - [P] - [B] - [L] - [A] - [E]

Price 価格

数量スライド価格 (●円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
割引率		5%	10%	18%

●表示数量を超は お見積り

Delivery 出荷日

●焼入 3日 目発送

●デコート®処理 3日 目発送

●硬質クロムメッキ・浸炭焼入 3日 目発送

●TiCN処理 5日 目発送

Alteration 追加加工

●右ページ

# LOCATING PINS -STANDARD TIP SELECTION TYPE-

## 治具用位置決めピン

### 一先端形状選択 並級ツバなしタイプ

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

特長: 並級タイプは、P寸公差<sup>0</sup><sub>-0.05</sub>(精粗は<sup>0</sup><sub>-0.01</sub>または<sup>0</sup><sub>-0.02</sub>)、同軸度0.03または0.05(精粗は0.01または0.02)となります。先端形状の選択が可能です。

●ナット止めタイプ **RoHS**

Type	材質	硬度
SELNNA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC
SELNND ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC
TSELNNA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防湿処理
TSELNND ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防湿処理

参考:  $\sin 15^\circ \approx 0.259$   
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$   
 $\sin 30^\circ = 0.5$   
 $\tan 30^\circ = 0.577$   
 $\sin 45^\circ \approx 0.707$   
 $\tan 45^\circ = 1$

●焼入・浸炭焼入

●デコート®処理

●表面処理無

●表面処理有 (D6~D12)

先端形状選択

A形状

B形状

型式	Type	先形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L1	R	W	¥基準単価					
												SELNNA	SELNND	TSELNNA	TSELNND	D-SLNNA	D-SLNND
SELNNA SELNND TSELNNA TSELNND D-SLNNA D-SLNND	A (テーパ)	B (角度選択 テーパー)	6	0	8.0~12.0	5 8 10	*30	1~10	6	3	3	690	850	950	1,110	2,560	3,270
			8	0	10.0~16.0	5 8 10 12 15			10	4	3.5	860	1,070	1,120	1,330	2,750	3,520
			10	0	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15			12	4	4	1,120	1,410	1,380	1,660	3,020	3,880
			10T	-0.015	12.0~20.0	(8) 10 12 15 18			15	5	5	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290	4,220
			12	0	14.0~25.0	(10) 12 15 18 20			18	6	6	1,630	2,070	1,890	2,330	-	-
			16	-0.018	18.0~32.0	12 15 18 20			18	8	8	1,630	2,070	1,890	2,330	-	-
			20	0	22.0~35.0	12 15 18 20			22	9	9	2,050	2,480	2,430	3,010	-	-

●角度A\*30はB形状選択不可。左ページよりお選びください。( ) のL寸サイズはダイヤ形状またはデコート®処理品適用不可

●止めねじタイプ **RoHS**

Type	材質	硬度
SELNTA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC
SELNTD ダイヤ	SCM435	焼入 35~40HRC
TSELNTA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防湿処理
TSELNTD ダイヤ	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防湿処理

参考:  $\sin 15^\circ \approx 0.259$   
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$   
 $\sin 30^\circ = 0.5$   
 $\tan 30^\circ = 0.577$   
 $\sin 45^\circ \approx 0.707$   
 $\tan 45^\circ = 1$

●焼入・浸炭焼入

●デコート®処理

●表面処理無

●表面処理有 (D6~D12)

先端形状選択

A形状

B形状

型式	Type	先形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	A 選択	E (A形状) 1mm単位	L	L1	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価					
														SELNTA	SELNTD	TSELNTA	TSELNTD	D-SLNTA	
SELNTA SELNTD TSELNTA TSELNTD D-SLNTA	A (テーパ)	B (角度選択 テーパー)	6	0	8.0~12.0	5 8 10	*30	1~10	5	4	3	M5	3	690	850	950	1,110	2,560	
			8	0	10.0~16.0	5 8 10 12 15			10	4	3.5	860	1,070	1,120	1,330	2,750			
			10	0	12.0~20.0	(5) (8) 10 12 15			12	4	4	1,120	1,410	1,380	1,660	3,020			
			10T	-0.015	12.0~20.0	(8) 10 12 15 18			15	5	5	1,380	1,740	1,630	1,990	3,290			
			12	0	14.0~25.0	(10) 12 15 18 20			18	6	6	1,630	2,070	1,890	2,330	-			
			16	-0.018	18.0~32.0	12 15 18 20			18	8	8	1,630	2,070	1,890	2,330	-			
			20	0	22.0~35.0	12 15 18 20			22	9	9	2,050	2,480	2,430	3,010	-			

●角度A\*30はB形状選択不可。左ページよりお選びください。

Alteration 追加加工

型式: [Type] [先形状] [D] - [P] - [B] - [L] - [A] - [E] (KC・KD...etc.)

●注文例・数量スライド・出荷日 左ページ

Alterations	廻り止め位置変更	廻り止め加工	ねじ径変更	ネジ部長さ変更
Code	KC	KD	MC	FC
Spec.	規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ●ダイヤ形状のみ適用。	一面加工を行います。 ●丸形状のみ適用。	ねじ径を変更します。 ●D/3≦M<D [指定方法] MC3 Mmin3 [指定方法] MC8 ●ナット止めタイプのみ適用	ねじ部長さを変更します。 [指定方法] FC15 FC=1mm単位指定 D6~10: M≦FC≦M×3 D12・16: M≦FC≦M×2.5 D20: M≦FC≦M×2 ●ナット止めタイプのみ適用 ●デコート®・TiCN処理品適用不可
¥/Code	200	200	200	300

21 位置決めピン

# 治具用位置決めピン 並級止めねじ部ショートタイプ

—全周溝—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

●特長: 止め部が短いため、薄いロケータに利用できます。並級タイプはP寸公差 $\pm 0.05$ (精級 $\pm 0.01$ または $\pm 0.02$ )、同軸度0.03または0.05(精級は0.01または0.02)となります。

**ツバ付タイプ** RoHS

Type	形状	材質	硬度	研磨逃げ溝
全周溝	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
ELASA	丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV)	
ELASD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
TELASA	丸	SCM415	濃炭焼入硬度 55HRC~(深部0.7~0.8) ねじ部防錆処理	
TELASD	ダイヤ	SCM415	濃炭焼入硬度 55HRC~(深部0.7~0.8) ねじ部防錆処理	

**全周溝形状**

D	d1	d	適用止めねじ
6	4	4	M5
8	6	5	M5
10	7	6	M5
12	8	7	M5
16	10	9	M6
20	13	12	M6

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)

●表面処理有 (丸) (ダイヤ)

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$ ,  $\tan 15^\circ = 0.267$   
 $e = P/2 \div \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 指定 1mm単位	H	R	W	¥基準単価							
									ELASA	ELASD	TELASA	TELASD	D-LASA	D-LASD	R-LASA	R-LASD
全周溝形状	ELASA	6	3.0~7.0	5~30 (B≤P×4)	5~10	9	1	1(2)	680	780	920	1,060	2,380	3,090	1,310	1,740
	ELASD	8	3.0~9.0			11	1.5	820	1,020	1,080	1,320	2,570	3,340	1,520	2,110	
	TELASA	10	4.5~12.0	13	2	1~3	1,100	1,410	1,380	1,700	2,840	3,700	1,860	2,450		
	TELASD	12	9.0~13.0	15	3	4	1,380	1,790	1,660	2,080	3,110	4,040	2,180	2,770		
	D-LASA	16	13.0~16.0	19	4	5	1,660	2,170	1,960	2,470	3,460	4,490	2,510	3,100		

●W寸法 D6・D8: P>5.0の時W=2 D10: P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3

**ツバなしタイプ** RoHS

Type	形状	材質	硬度	研磨逃げ溝
全周溝	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
ELNSA	丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV)	
ELNSD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
TELNSA	丸	SCM415	濃炭焼入硬度 55HRC~(深部0.7~0.8) ねじ部防錆処理	
TELNSD	ダイヤ	SCM415	濃炭焼入硬度 55HRC~(深部0.7~0.8) ねじ部防錆処理	

**全周溝形状**

D	d1	d	適用止めねじ
6	4	4	M5
8	6	5	M5
10	7	6	M5
12	8	7	M5
16	10	9	M6
20	13	12	M6

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)

●表面処理有 (D6~D12) (ダイヤ)

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$ ,  $\tan 15^\circ = 0.267$   
 $e = P/2 \div \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$

型式	Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 指定 1mm単位	R	W	¥基準単価						
								ELNSA	ELNSD	TELNSA	TELNSD	D-LNSA	R-LNSA	R-LNSD
全周溝形状	ELNSA	6	8.0~12.0	5~30	5~10	3	3	710	930	1,230	1,490	2,380	1,670	2,110
	ELNSD	8	10.0~16.0			4	3.5	950	1,230	1,370	1,680	2,570	1,780	2,280
	TELNSA	10	12.0~20.0	6	4	1,100	1,410	1,380	1,700	2,840	1,860	2,450		
	TELNSD	12	14.0~25.0	8	6	1,380	1,790	1,660	2,080	3,110	2,180	2,770		
	D-LNSA	16	18.0~32.0	9	8	1,660	2,170	1,960	2,470	—	—	—		
	R-LNSA	20	22.0~35.0	—	9	2,520	2,950	2,840	3,280	—	—	—		

**Order 注文例**

型式: P - B - L - A - E

Type: 先端形状 D

ELASA B 6 - P5.0 - B10 - L5 (全周溝標準)

ELASD B 6 - P5.0 - B10 - L5 - A60 (全周溝B形状)

ELNSA B 6 - P8.0 - B10 - L10 - A60 (切欠きB形状)

**Price 価格**

●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

●全周溝形状

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
標準率	5%	10%	15%	18%

●切欠き形状

数量	1~9	10~14	15~19	20~29
標準率	5%	10%	15%	18%

●焼入 3 日目発送 ●ストーク A 500円/1本 ●P82 ●同サイズ3本以上は一律1,350円 ●硬質クロムメッキ 3 日目発送 ●ストーク B 500円/1本 ●P82 ●同サイズ3本以上は一律1,350円 ●ディコート®処理 3 日目発送 ●ストーク C 800円/1本 ●P82 ●同サイズ3本以上は一律2,160円 ●濃炭焼入 5 日目発送 ●ストーク D 500円/1本 ●P82 ●同サイズ3本以上は一律1,350円 ●Alteration 追加加工 ●右ページ

# 治具用位置決めピン 並級止めねじ部ショートタイプ

—先端形状選択 全周溝・切欠き—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

●特長: 止め部が短いため、薄いロケータに利用できます。並級タイプはP寸公差 $\pm 0.05$ (精級 $\pm 0.01$ または $\pm 0.02$ )、同軸度0.03または0.05(精級は0.01または0.02)となります。

**ツバ付タイプ** RoHS

Type	形状	材質	硬度	研磨逃げ溝
全周溝	切欠き	丸	焼入硬度 35~40HRC	
ELASA	ELACA	丸	SKD11相当	
ELASD	ELACD	ダイヤ	SCM435	
TELASA	TELACA	丸	SCM415	
TELASD	TELACD	ダイヤ	SCM415	

**全周溝形状**

D	d1	d	適用止めねじ
6	4	4	M5
8	6	5	M5
10	7	6	M5
12	8	7	M5
16	10	9	M6
20	13	12	M6

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)

●表面処理有 (丸) (ダイヤ)

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$ ,  $\tan 15^\circ = 0.267$ ,  $\sin 30^\circ = 0.5$ ,  $\tan 30^\circ = 0.577$ ,  $\sin 45^\circ = 0.707$ ,  $\tan 45^\circ = 1$

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 全周溝形状 1mm単位	切欠き形状 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	H	R	W	¥基準単価 (切欠き形状は同材質・同表面処理の全周溝形状表中価格×1.2)							
													ELASA	ELASD	TELASA	TELASD	D-LASA	D-LASD	R-LASA	R-LASD
全周溝形状	ELASA	A (テーパ)	6	3.0~7.0	5~30 (B≤P×4)	5~10	10 12 16	*30 60 90 120	1~10	9	1	1(2)	680	780	920	1,060	2,380	3,090	1,310	1,740
	ELASD	B (角度選択 テーパー)	8	3.0~9.0			11			1.5	820	1,020	1,080	1,320	2,570	3,340	1,520	2,110		
	TELASA	10	4.5~12.0	13	2	1~3	1,100	1,410	1,380	1,700	2,840	3,700	1,860	2,450						
	TELASD	12	9.0~13.0	15	3	4	1,380	1,790	1,660	2,080	3,110	4,040	2,180	2,770						
	D-LASA	16	13.0~16.0	19	4	5	1,660	2,170	1,960	2,470	3,460	4,490	2,510	3,100						

●W寸法 D6・D8: P>5.0の時W=2 D10: P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ●角度A\*30は全周溝B形状選択不可。左ページよりお選びください。

●従来のRC追加加工(角度変更)は先端B形状で代替できます。

**ツバなしタイプ** RoHS

Type	形状	材質	硬度	研磨逃げ溝
全周溝	切欠き	丸	焼入硬度 35~40HRC	
ELNSA	ELNCA	丸	SKD11相当	
ELNSD	ELNCD	ダイヤ	SCM435	
TELNSA	TELNCA	丸	SCM415	
TELNSD	TELNCD	ダイヤ	SCM415	

**全周溝形状**

D	d1	d	適用止めねじ
6	4	4	M5
8	6	5	M5
10	7	6	M5
12	8	7	M5
16	10	9	M6
20	13	12	M6

●表面処理無 (丸) (ダイヤ)

●表面処理有 (D6~D12) (ダイヤ)

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$ ,  $\tan 15^\circ = 0.267$ ,  $\sin 30^\circ = 0.5$ ,  $\tan 30^\circ = 0.577$ ,  $\sin 45^\circ = 0.707$ ,  $\tan 45^\circ = 1$

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 全周溝形状 1mm単位	切欠き形状 選択	A 選択	E (A形状) 1mm単位	H	R	W	¥基準単価 (切欠き形状は同材質・同表面処理の全周溝形状表中価格×1.2)					
													ELNSA	ELNSD	TELNSA	TELNSD	D-LNSA	R-LNSA
全周溝形状	ELNSA	A (テーパ)	6	8.0~12.0	5~30	5~10	10 12 16	*30 60 90 120	1~10	3	3	710	930	1,230	1,490	2,380	3,090	
	ELNSD	B (角度選択 テーパー)	8	10.0~16.0			4			3.5	950	1,230	1,370	1,680	2,570	1,780	2,280	
	TELNSA	10	12.0~20.0	6	4	1,100	1,410	1,380	1,700	2,840	1,860	2,450						
	TELNSD	12	14.0~25.0	8	6	1,380	1,790	1,660	2,080	3,110	2,180	2,770						
	D-LNSA	16	18.0~32.0	9	8	1,660	2,170	1,960	2,470	—	—	—						
	R-LNSA	20	22.0~35.0	—	9	2,520	2,950	2,840	3,280	—	—	—						

●角度A\*30は全周溝B形状選択不可。左ページよりお選びください。●従来のRC追加加工(角度変更)は先端B形状で代替できます。

●切欠き形状価格算出例: ELNCA10-P12.8-B20-L12-A60-E5の場合、1,100×1.2=1,320円

**注文例・数量スライド・出荷日**


Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバなし 0°	KC	規格位置を0°と90°移動した位置に押し止め加工を行います。	200
ツバ付 H-P≥2	KD	一面加工を行います。	200
ツバなし	SC	スプナ掛を追加加工します。	500
ツバなし	RTC	逃げ溝加工を下記選択Rに変更します。	無料

# 治具用位置決めピン 並級 ロングタイプ

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

■特長: 高さ受けコマと併用することで高さ方向の位置決めもできます。

■ツバ付タイプ



ナット止め

Type	材質	硬度
LANAR	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
LATAR	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLANAR	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理
TLATAR	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考:  $\sin 15^\circ \approx 0.259$   
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$

研磨逃げ溝

Type	材質	硬度	表面処理	
ナット止め	止めねじ	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-ANAR	R-ATAR	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ

止めねじ


表面処理無

表面処理有

● $e = P/2 + \tan 15^\circ + R - (R + \sin 15^\circ)$  ●センター穴が残ります。

型式	Dh7	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	ℓ	L1	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	¥基準単価		
												LANAR	TLANAR	R-ANAR
ナット止め LANAR TLANAR R-ANAR	6	5.0~7.0	20~30	5 8 10	6	8	8	9	4	1	M5	910	1,230	2,560
	8	5.0~9.0		5 8 10 12 15	10	8		11	5	1.5		1,080	1,500	2,980
	10	4.5~12.0		5 8 10 12 15	12	10		13	7	2		1,500	1,920	3,260
	10T	4.5~12.0		5 8 10 12 15	18	10		15	9	3		1,920	2,320	3,490
止めねじ LATAR TLATAR R-ATAR	12	9.0~13.0	30~50	8 10 12 15 18	15	12	10	15	9	3	M8	1,920	2,320	3,490
	16	13.0~16.0		10 12 15 18 20	18	10		19	13	4		2,320	2,730	3,680

■ツバなしタイプ



ナット止め

Type	材質	硬度
LNNAR	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
LNTAR	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNNAR	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理
TLNTAR	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考:  $\sin 15^\circ \approx 0.259$   
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$

研磨逃げ溝

Type	材質	硬度	表面処理	
ナット止め	止めねじ	SCM435	35~40HRC	硬質クロムメッキ
R-ANAR	R-ATAR	SCM435	35~40HRC	硬質クロムメッキ

止めねじ

部表面処理有は となります。

● $e = P/2 + \tan 15^\circ + R - (R + \sin 15^\circ)$  ●センター穴が残ります。

型式	Dh7	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	ℓ	L1	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	¥基準単価		
											LNNAR	LNTAR	TLNNAR
ナット止め LNNAR LNTAR	6	8.0~12.0	30~50	5 8 10	6	8	8	4	3	M5	1,000	1,420	
	8	10.0~16.0		5 8 10 12 15	10	8		5	4		1,180	1,740	
	10	12.0~20.0		5 8 10 12 15	12	10		7	5		1,500	2,010	
	10T	12.0~20.0		5 8 10 12 15	15	10		9	6		1,920	2,440	
止めねじ LNTAR TLNTAR	12	14.0~25.0	30~50	8 10 12 15 18	15	12	10	13	8	M8	1,920	2,440	
	16	18.0~32.0		10 12 15 18 20	18	12		17	8		2,320	2,880	
	20	22.0~35.0		12 15 18 20	22	12		17	8		2,710	3,680	

型式 [P] - [B] - [L]  
LATAR 10 - P7.8 - B20

■数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P81  
数量 1~19 20~34 35~49 50~99  
値引率 基準単価 5% 10% 18% ●表示数量を超えてお見積り

型式 [P] - [B] - [L] - (KC・KD・SC...etc.)  
LATARB8 - P6.8 - B20 - SC

●焼入 3 ●浸炭焼入・硬質クロムメッキ 5  
ストーク B 500円/1本 変 P82  
●同一サイズ3本以上は一律1,350円


Alterations	廻り止め位置変更		廻り止め加工		スバナ掛加工	ねじ径変更	つば上部R変更
	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし			
Code	KC		KD		SC	MC	RTC
Spec.	規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め面加工を行います。●ボルト止めタイプダイヤ形状のみ適用。		一面加工を行います。●丸形状に適用。		スバナ掛を追加します。 H 9 11 13 15 19 23 H1 7 8 11 13 17 21 ●ツバ付丸形状のみ適用。	ねじ径を変更します。 ●D/3 ≤ M < D Mmin3 指定方法 MC8 ●ロングタイプ ナット止めのみ適用。	逃げ溝加工を下記選択Rに変更します。 [選択] ロングボルト並級R0.2 R2 R3 ボルト精級R1 R2 R3 指定方法 RTC2 ●ツバ付タイプのみ適用。●RTCは(H-P)/2
¥/1Code	200		200		500	200	無料

使用例は右ページ

# 治具用位置決めピン ボルト止めタイプ

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

■ツバ付タイプ



精級

Type	形状	材質	硬度
LABAN	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
LABDN	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TELABA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理
TELABD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考:  $\sin 15^\circ \approx 0.259$   
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$

研磨逃げ溝精級

研磨逃げ溝並級


D	精級		並級	
	g6	h7	g6	h7
6	-0.004	0	-0.012	-0.012
8	-0.005	0	-0.014	-0.015
10	-0.006	0	-0.017	-0.018
12	-0.007	0	-0.020	-0.021
16	-0.007	0	-0.020	-0.021
20	-0.007	0	-0.020	-0.021

● $e = P/2 + \tan 15^\circ + R - (R + \sin 15^\circ)$  ●センター穴が残ります。

型式	D	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 指定1mm単位	ℓ	H	R	M (並目)	W	¥基準単価					
										LABAN	LABDN	ELABA	ELABD	TELABA	TELABD
精級 LABAN LABDN 並級 ELABA ELABD TELABA TELABD	6	3.0~7.0	5.0~35.0 (B ≤ P×4)	9~16	5	9	1	M3	1	1,200	1,700	800	1,040	1,270	1,550
	8	3.0~9.0		10~20	6	11	1.5	M4	(2)	1,320	1,880	880	1,150	1,400	1,710
	10	4.5~12.0		12~20	8	13	2	M5	1~3	1,770	2,320	1,210	1,650	1,790	2,210
	10T	4.5~12.0		12~20	8	15	3	M5	4	1,990	2,540	1,550	2,010	2,170	2,710
	12	7.0~13.0		20~32	12	19	4	M8	5	2,320	2,770	1,880	2,440	2,550	3,210
	16	13.0~16.0		20~40	12	23	4	M8	5	2,750	3,280	2,220	2,890	3,020	3,460
	20	16.0~20.0		20~40	12	23	4	M8	5	2,750	3,280	2,220	2,890	3,020	3,460

●寸法 D8: P>5.0の時W=2 D10・10T: P<5.0の時W=1・5.0 ≤ P ≤ 7.0の時W=2・P>7.0の時W=3

■ツバなしタイプ



精級

Type	形状	材質	硬度
LNBAN	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
LNBDN	ダイヤ	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TELNBA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考:  $\sin 15^\circ \approx 0.259$   
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$

研磨逃げ溝精級

研磨逃げ溝並級

D	精級		並級	
	g6	h7	g6	h7
6	-0.004	0	-0.012	-0.012
8	-0.005	0	-0.014	-0.015
10	-0.006	0	-0.017	-0.018
12	-0.007	0	-0.020	-0.021
16	-0.007	0	-0.020	-0.021
20	-0.007	0	-0.020	-0.021

● $e = P/2 + \tan 15^\circ + R - (R + \sin 15^\circ)$  ●センター穴が残ります。

型式	D	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 指定1mm単位	ℓ	R	M (並目)	W	¥基準単価				
									LNBAN	LNBDN	ELNBA	ELNBD	TELNBA
精級 LNBAN LNBDN 並級 ELNBA ELNBD TELNBA	6	8.0~12.0	5.0~35.0 (B ≤ P×4)	9~16	5	3	M3	3	1,260	1,780	840	1,090	1,340
	8	10.0~16.0		9~20	6	4	M4	3.5	1,320	1,880	880	1,150	1,400
	10	12.0~20.0		10~20	8	5	M5	4	1,770	2,320	1,210	1,650	1,790
	10T	12.0~20.0		10~20	8	6	M5	6	1,990	2,540	1,550	2,010	2,170
	12	14.0~25.0		10~32	12	8	M8	8	2,320	2,770	1,880	2,440	2,550
	16	18.0~32.0		10~40	12	8	M8	9	2,750	3,280	2,220	2,890	3,030
	20	22.0~35.0		10~40	12	8	M8	9	2,750	3,280	2,220	2,890	3,030

●首下部の強度要注意。P1221をご参照ください。

型式 [P] - [B] - [L]  
LABAN 8 - P6.8 - B14.0 - L10

■数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P81  
数量 1~19 20~34 35~49 50~99  
値引率 基準単価 5% 10% 18% ●表示数量を超えてお見積り

●焼入 3 ●浸炭焼入 5  
ストーク B 500円/1本 変 P82  
●同一サイズ3本以上は一律1,350円

追加加工は左ページ









新商品

LOCATING PINS -SQUARE TYPE-

# 治具用位置決めピン ひし形形状

—先端形状選択—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

●特長: 四点にて位置決めが可能なひし形の治具用位置決めピンです。

■ツバ付タイプ **RoHS**

Type	止めねじ	材質	硬度
LANQN	LATQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLANQN	TLATQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防錆処理

参考:  $\sin 15^\circ \approx 0.259$   $\sin 30^\circ = 0.5$   $\sin 45^\circ = 0.707$   
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$   $\tan 30^\circ \approx 0.577$   $\tan 45^\circ = 1$

先端形状選択

ナット止め M(並目)=0 止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

■ナット止め

Type	先端形状	Dh7	P 指定0.1mm単位		W 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定1mm単位	φ	H	R	¥基準単価	
			LANQN	TLANQN									KMFR	MFR
LANQN TLANQN	A (テーパ)	6	7.0	7.0	5.0~17.0 (W≤P)	5 8 10	30	1~10	10	11	1.5	M5	3,980	4,650
		8	7.0~9.0	4,330									4,980	
	B (テーパ)	10	7.0~11.0	8 10 12 15	60	12	13	2	4,670	5,280				
		12	9.0~13.0	10 12 15 18	90	15	15	3	5,010	5,670				
		16	13.0~17.0	12 15 18 20	120	18	19	4	5,470	6,180	2,380	1,480		

■止めねじ

Type	先端形状	Dh7	P 指定0.1mm単位		W 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定1mm単位	L	φ1	H	d	R	適用止めねじ	¥基準単価	
			LATQN	TLATQN												LATQN	TLATQN
LATQN TLATQN	A (テーパ)	6	7.0	7.0	5.0~17.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	30	1~10	10	11	1.5	M5	4	1.5	M5	3,980	4,650
		8	7.0~9.0	4,330												4,980	
	B (テーパ)	10	7.0~11.0	8 10 12 15	60	12	13	2	4,670	5,280							
		12	9.0~13.0	10 12 15 18	90	15	15	3	5,010	5,670							
		16	13.0~17.0	12 15 18 20	120	18	19	4	5,470	6,180	5,010	5,670					

■ツバなしタイプ **RoHS**

Type	止めねじ	材質	硬度
LNNQN	LNTQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNNQN	TLNTQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防錆処理

参考:  $\sin 15^\circ \approx 0.259$   $\sin 30^\circ = 0.5$   $\sin 45^\circ = 0.707$   
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$   $\tan 30^\circ \approx 0.577$   $\tan 45^\circ = 1$

先端形状選択

ナット止め M(並目)=0 止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

■ナット止め

Type	先端形状	Dh7	P 指定0.1mm単位		W 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定1mm単位	φ	R	¥基準単価		
			LNNQN	TLNNQN								LNNQN	TLNNQN	
LNNQN TLNNQN	A (テーパ)	6	9.0~12.0	9.0~12.0	5.0~30.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	30	1~10	10	11	1.5	M5	4,920	5,570
		8	11.0~16.0	5,200									5,980	
	B (テーパ)	10	13.0~20.0	8 10 12 15	60	12	13	2	5,600	6,330				
		12	15.0~25.0	10 12 15 18	90	15	15	3	6,000	6,780				
		16	19.0~32.0	12 15 18 20	120	18	19	4	6,570	7,420	6,000	6,780		

■止めねじ

Type	先端形状	Dh7	P 指定0.1mm単位		W 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定1mm単位	L	φ1	d	R	適用止めねじ	¥基準単価		
			LNTQN	TLNTQN											LNTQN	TLNTQN	
LNTQN TLNTQN	A (テーパ)	6	9.0~12.0	9.0~12.0	5.0~30.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	30	1~10	10	11	1.5	M5	4	3	M5	4,920	5,570
		8	11.0~16.0	5,200												5,980	
	B (テーパ)	10	13.0~20.0	8 10 12 15	60	12	13	2	5,600	6,330							
		12	15.0~25.0	10 12 15 18	90	15	15	3	6,000	6,780							
		16	19.0~32.0	12 15 18 20	120	18	19	4	6,570	7,420	6,000	6,780					

Order 注文例: 型式 - P - W - B - L - A - E

例: LANQN A 6 P7.0 - W5.0 - B15 - L8 - A30 - E8

Delivery 出荷日: 5 日発送

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

Alteration 追加加工: 追加加工は右ページ

Example 使用例: ワークが斜めの際、使用するピンとして最適です。

新商品

LOCATING PINS PEDESTAL PINS / INSULATION TYPE

# 治具用位置決めピン 台座ピン/絶縁ピン

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

●ポケット付のポケットは溶接作業で発生するゴミ(スパッタ等)を受けるためのものです。

■台座ピン **RoHS**

Type	止めねじ	材質	硬度
KMFR	MFR	SCM415	浸炭焼入硬度55HRC~ (深度0.7~0.8)

先端形状選択

ナット止め M(並目)=0 止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

型式: Type H D 指定1mm単位 P 指定0.1mm単位 B 指定1mm単位 L 指定1mm単位 T 指定1mm単位 M 選択 ¥基準単価

Type	H	D	P	B	L	T	M	¥基準単価	
								KMFR	MFR
KMFR MFR	18	12~20	8.0~12.0	5~10	3~10	15~40	6 8	—	1,240
	22							2,380	1,480
	25							2,430	1,530
	28							2,650	1,750
	30		8.0~17.0					2,670	1,780

Order 注文例: 型式 - D - P - B - L - T - M

例: KMFR30 - D15 - P8.0 - B8 - L5 - T18 - M6

Delivery 出荷日: 5 日発送

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

Example 使用例: 高さ方向と水平方向のワークの位置決めが可能です。

■絶縁ピン **RoHS**

Type	止めねじ	形状	材質	表面処理	硬度
Z-LANA	Z-LATA	丸	特殊ステンレス (KCF)	絶縁皮膜	1300HV程度 (内部200HV程度)
Z-LAND	Z-LATD	ダイヤ	ダイヤ		

先端形状選択

ナット止め M(並目)=0 止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

型式: Type Dns P 指定0.1mm単位 B 指定1mm単位 L 選択 φ L1 φ1 H d R 適用止めねじ W ¥基準単価

Type	Dns	P	B	L	φ	L1	φ1	H	d	R	適用止めねじ	W	¥基準単価		
													Z-LANA	Z-LATA	Z-LAND
Z-LANA Z-LAND Z-LATA Z-LATD	8	3.0~9.0	5~30 (B≤P×4)	5 8 10	10	8	8	11	5	1.5	M5	1(2)	4,790	6,230	
	10	5.0~12.0											5,020	6,520	
	12	9.0~13.0	12 15 18	15	12	10	13	7	2	M6	2(3)	5,020	6,520		
	16	13.0~16.0	15 18 20	18	12	10	15	9	3	M8	4	5,480	7,060		
								19	13	4	M8	5	6,100	7,750	

Order 注文例: 型式 - P - B - L

例: Z-LANA10 - P7.8 - B6 - L10

Delivery 出荷日: 3 日発送

Price 価格: 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

Example 使用例: スポット溶接

Alteration 追加加工: 追加加工は右ページ

Example 使用例: ワークが斜めの際、使用するピンとして最適です。

Alterations	通り止め位置変更	通り止め加工	スパナ掛加工	先端部角度変更	ねじ径変更	ツバ上部R変更	摩耗溝
Code	KC	KD	SC	RC	MC	RTC	MZ
Spec.	規格位置を0°とし90°移動した位置に通り止め加工を行います。	一面加工を行います。	スパナ掛を追加加工します。	先端角度を変更します。	ねじ径を変更します。	R1を下記選択R1に変更します。	P寸端面から4mmの位置に深さ0.25mmの溝を加工します。
¥/1Code	200	200	500	200	200	無料	200

21 位置決めピン



# 治具用位置決めピンホルダ

—おねじ・めねじ・ナックル取付用—

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

●特長: 抜き差しが困難なワークに対し、シリンダを組み合わせて使用できます。一体型は組付け工数が削減できます。

**ホルダ・一体型 RoHS**

Type	おねじ	めねじ	ナックル取付用	材質	硬度
YGID	YGIDB	YGIDN		S45C	焼入硬度40~45HRC

※シリンダの先端ロッドに直付けできます。

**ホルダ・おねじ**

**一体型・おねじ**

**ホルダ・めねじ**

**一体型・めねじ**

**ホルダ・ナックル取付用**

**一体型・ナックル取付用**

MXPitch

Type	おねじ	めねじ
M6×1.0		
M8×1.25		
M10×1.5		M10×1.25
M14×1.5		M14×1.5
M18×1.5		M18×1.5

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   $\sin 30^\circ = 0.5$   
 $\sin 45^\circ = 0.707$   $\tan 15^\circ = 0.267$   $\tan 30^\circ = 0.577$   
 $\tan 45^\circ = 1$

**ホルダ**

Type	型式	Dg6	P (H7) 選択	L 指定 1mm単位	F 指定 1mm単位	M 選択	W 指定 1mm単位	S 指定 1mm単位	N (H7) 選択
(おねじ)	YGID	16	8			6 8 10 8 10			8 10
(めねじ)	YGIDB	20	8 10 12	70~200	5~25	10 14	15~40	10~30	10 12
(ナックル取付用)	YGIDN	25	10 12 16			10 14 18			12
		30	12 16						

●L≤M×4のめねじは通しになります。 ●W>S+N/2+2 ●S>N/2+2 ●L≤M×4のめねじは通しになります。

**一体型**

Type	型式	先端形状	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 指定 1mm単位	A 選択	E (A形状) 指定 1mm単位	M 選択	W 指定 1mm単位	S 指定 1mm単位	N (H7) 選択	R
(おねじ)	YGIDP	A	12	6.0~11.0					6 8 8			6 8	
(めねじ)	YGIDPB	A	16	6.0~15.0	5~35 (B≤P×4)	60~150		1~10	6 8 10 8 10	15~40	10~30	6 8 10	3
(ナックル取付用)	YGIDPN	B	25	6.0~16.0		60~200 (W+L+B≤200)			10 14			10 12	
			30	16.0~24.0					8 10			12	4

●めねじタイプM×3≤L ●W>S+N/2+2 ●S>N/2+2

¥基準単価

D	YGID	YGIDB	YGIDN	YGIDP	YGIDPB	YGIDPN
12				3,390	3,300	3,080
16	2,660	3,380	2,530	3,190	3,940	3,630
20	3,130	3,810	2,850	3,600	4,440	4,090
25	3,280	4,180	3,120	3,940	4,870	4,480
30	3,790	4,810	3,600	4,540	5,610	5,170

Order 注文例: 型式 - P - B - L - A - E - M - W - S - N

Type 先端形状 D

YGIDPN B 20 - P12.8 - B30 - L100 - A30 - W40 - S15 - N10

Delivery 出荷日 3 日目発送

Price 価格

数量スライド価格 (●円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~19	20~29
値引率	基準単価	5%	10%

●表示数量を超えは お見積り

Alterations	廻り止め加工	スパナ溝加工	横穴加工	ナックル取付部幅変更	ねじ部長さ変更
Code	KD	SC	RH	NC	FC
Spec.	廻り止め用に一面加工をします。 [指定方法] KD10 KD=指定1mm単位 KD=3~10 ●一体型は適用不可	スパナ溝を加工をします。 [指定方法] SC10-X10 SC-X=指定1mm単位 ホルダ: 1≤SC≤L/3, SC=0 SC+X<L-ℓ 一体型: 1≤SC≤L/3, SC=0 5≤X≤15 ●一体型はサイズ10からの変更となります。	ピンを交換する際の抜き出し用穴を加工します。 [指定方法] RH15 RH=指定1mm単位 ●一体型は適用不可	ナックル取付部幅をD-4より変更をします。 [指定方法] NC20 NC=指定1mm単位	ねじ部長さをM×2にします。 [指定方法] FC
¥/Code	200	500	300	200	300

# 治具用位置決めピン 二段タイプ

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

●特長: 一つのピンで異径同軸ワークの位置決めができます。使用例P.1296参照

**ツバ付タイプ RoHS**

Type	ナット止め	止めねじ	材質	硬度
WLANA	WLATA		SCM435	焼入 35~40HRC
TWLANA			SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

研磨逃げ溝

■R寸法

Q	R
3.0~6.0	1.5
6.1~8.0	2
8.1~12.0	3
12.1~15.0	4

ナット止め

止めねじ

●e=P/2+tan15°+R (R=sin15°)

Type	型式	Dh7	P 指定 0.1mm単位	Q 指定 0.1mm単位	F 指定 1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	ℓ	ℓ1	H	d	M (並目)	適用 止めねじ	¥基準単価
WLANA WLATA TWLANA	6	-0.012	4.0~7.0	3.0~6.0			5 8 10	8	6		9	4	M6	M5	980
	8	0	4.0~9.0	3.0~8.0			5 8 10 12 15	10	10		11	5	M8	M8	1,180
	10	-0.015	6.0~12.0	4.5~11.0	3~45	3~45	5 8 10 12 15	10	12	8	13	7	M10	M6	1,650
	10T		6.0~12.0	4.5~11.0			5 8 10 12 15	5	15						1,650
	12	0	9.0~13.0	8.0~12.0			8 10 12 15 18	12	15	10	15	9	M12	M8	2,110
	16	-0.018	11.0~16.0	10.0~15.0			10 12 15 18 20	12	18		19	13	M16		2,550
															2,550

●P-1≥Q ●B+2+F≤50 ●P寸法 4~7の時B≤P×3 Q寸法 3~6の時F≤Q×3

**ツバなしタイプ RoHS**

Type	ナット止め	止めねじ	材質	硬度
	WLNTA		SCM435	焼入 35~40HRC
TWLNNA	TWLNNTA		SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

研磨逃げ溝

■R寸法

Q	R
7.0~9.9	3
10.0~16.0	4
16.1~20.0	7
20.1~25.0	9

ナット止め

止めねじ

●e=P/2+tan15°+R (R=sin15°)

Type	型式	Dh7	P 指定 0.1mm単位	Q 指定 0.1mm単位	F・B 指定 1mm単位	L 選択	ℓ	L1	ℓ1	d	適用 止めねじ	¥基準単価
WLNTA TWLNNA TWLNNTA	6	-0.012	8.0~12.0	7.0~11.0		5 8 10	6	8		4	M5	1,090
	8	0	10.0~16.0	9.0~15.0		5 8 10 12 15	10	10		5	M5	1,400
	10	-0.015	12.0~20.0	10.0~19.0	3~45	5 8 10 12 15	12	10	8	7	M6	2,090
	10T		12.0~20.0	10.0~19.0		5 8 10 12 15	15	5				1,650
	12	0	14.0~25.0	13.0~24.0		8 10 12 15 18	15			9		2,110
	16	-0.018	18.0~32.0	17.0~31.0		10 12 15 18 20	18			13	M8	2,550
20	-0.021	22.0~35.0	21.0~34.0		12 15 18 20	22			17		2,920	

●P-1≥Q ●B+2+F≤50

Order 注文例: 型式 - P - Q - F - B - L

WLANA 10 - P7.8 - Q5.0 - F10 - B5 - L10  
WLNTA 10 - P12.8 - Q11.9 - F10 - B10

●焼入 3 日目発送 ●浸炭焼入 5 日目発送

●数量スライド価格 (●円未満切り捨て) P82

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●表示数量を超えは お見積り

Alteration 追加加工: 型式 - P - Q - F - B - L - (KD・SC・etc.)  
WLANA10 - P7.8 - Q5.0 - F10 - B5 - L10 - SC

Example 使用例: 溶接点, ワーク, 溶接点

Alterations	廻り止め加工	スパナ溝加工	ねじ径変更	ツバ上部R変更
Code	KD	SC	MC	RTC
Spec.	一面加工を行います。 [指定方法] KD10 KD=指定1mm単位 KD=3~10 ●一体型は適用不可	スパナ溝を追加加工をします。 [指定方法] SC10-X10 SC-X=指定1mm単位 ホルダ: 1≤SC≤L/3, SC=0 SC+X<L-ℓ ●ツバ付のみ適用。	ねじ径を変更をします。 ●D/3<M<D M min 3 [指定方法] MC8 ●ナット止めのみ適用。	R1を下記選択Rに変更をします。 [選択] R2 R3 [指定方法] RTC0.2 ●RTC≤(H-P)/2 ●ツバ付のみ適用。
¥/Code	200	500	200	無料

21 位置決めピン 治具用



WELD NUTS DETECTING PINS

# ウェルドナット検知用ピン

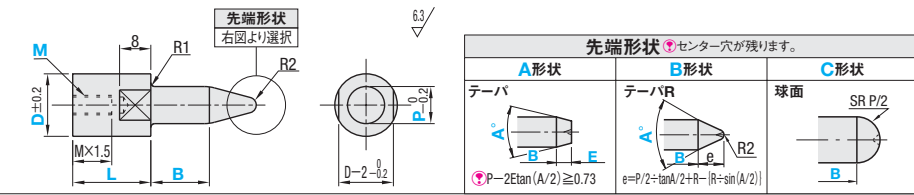
ワーク検知ユニット用/センサ埋込み用

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

## ワーク検知ユニット用

Type	材質	硬度	表面処理	M×Pitch 細目	M×Pitch 並目
NUTK	S45C	-	-	5×0.5	5×0.8
BNUTK	S45C	焼入硬度 45~50HRC	四三酸化鉄皮膜	6×0.75	6×1.0
				8×0.75	8×1.25

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   $\sin 30^\circ = 0.5$   $\sin 45^\circ = 0.707$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$   $\tan 30^\circ = 0.577$   $\tan 45^\circ = 1$

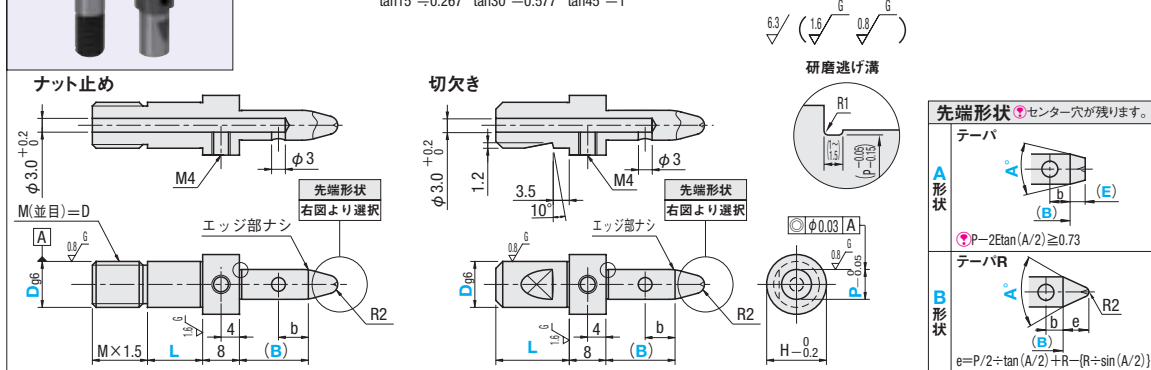


型式	Type	先端形状	D	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 指定1mm単位	A 選択	E (A形状) 指定1mm単位	M		基準単価	
									並目	細目	NUTK	BNUTK
NUTK BNUTK	A B C	12	5.0~10.0	5~30 (B≤P×4)	15~20	30 60 90 120	1~10	5 6 8	5S 6S 8S	620	860	
		16	10.1~12.0					5 6 8	5S 6S 8S	680	930	
		12.1~14.0										

## センサ埋込み用

Type	材質	硬度	D <sub>90</sub>	H	P	b	対応 ナット
NUTFN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	8 10	11 13	4.5~5.9 6.0~7.9	4 5	M6 M8
TNUTFN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理			8.0~9.9 10.0~11.0	6 7	M10 M12

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   $\sin 30^\circ = 0.5$   $\sin 45^\circ = 0.707$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$   $\tan 30^\circ = 0.577$   $\tan 45^\circ = 1$



型式	Type	先端形状	D 選択	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 指定1mm単位	基準単価			
									NUTFN	TNUTFN	NUTFT	TNUTFT
ナット止め NUTFN TNUTFN	A B	8	4.5~5.9	14.0~30.0 (B≤P×4)	5 8 10 12	12 16 19	30 60 90 120	1~10	2,140	3,340	2,640	3,840
		10	6.0~7.9							2,670	3,170	3,840
		8.0~11.0								2,540	3,180	3,040

●P≤5.9の時、肉厚が薄く折損防止のため焼入れ無しとなります(材質: SCM435)。 ●D8はP寸9.0まで適用。

Order 注文例: 型式 [P]-[B]-[L]-[A]-[E]-[M]

Delivery 出荷日: 3 日目発送 (ストーク A 500円/1本) 5 日目発送 (ストーク B 500円/1本)

Alteration 追加加工: NUTFN10 - P6.0 - B10 - L10 - A30 - KD

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

●ワーク検知ユニット用  
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99  
 優引率 基準単価 5% 10% 10% 18%

●センサ埋込み用  
 数量 1~9 10~14 15~19  
 優引率 基準単価 5% 10%

Alterations

ツバ厚変更	廻り止め加工	廻り止め位置変更
Code TC	Code KD	Code CD
Spec. ツバ厚8mmから変更します。TC=指定0.5mm単位 TC: 8.5~12.0 [指定方法] TC8.5 ●センサ埋込み用切欠き形状のみ適用。	Spec. 一面加工を行います。●センサ埋込用ナット止めタイプのみ適用。	Spec. 切り欠き位置を既存位置から上記の1,2,3のいずれかに変更します。[指定方法] CD1
¥/1Code 300	200	200

検知用ピンにファイバースенсаを入れ、センサの光量でウェルドナットの有無を確認します。

HEIGHT ADJUSTING PINS / HOLDERS FOR JIGS

# 治具用高さ受けピン/高さ受けコマ

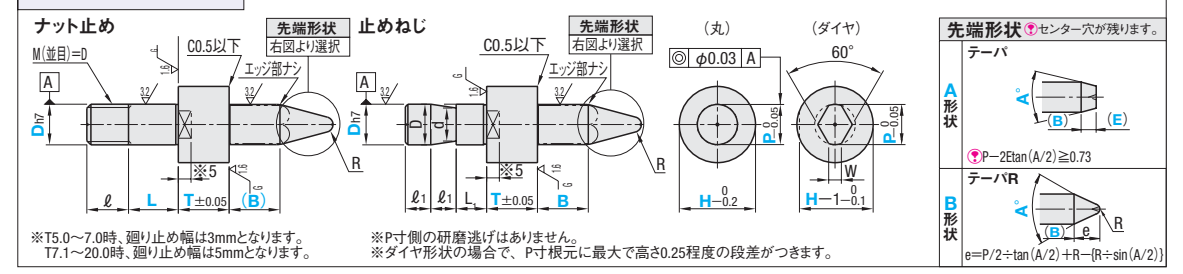
先端形状選択

CADデータフォルダ名: 21\_Locating\_Pins

## 高さ受けピン

Type	材質	硬度
ナット止め HUPNA HUPTA HUPND HUPTD	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
THUPNA THUPTA THUPND THUPTD	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   $\sin 30^\circ = 0.5$   $\sin 45^\circ = 0.707$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$   $\tan 30^\circ = 0.577$   $\tan 45^\circ = 1$

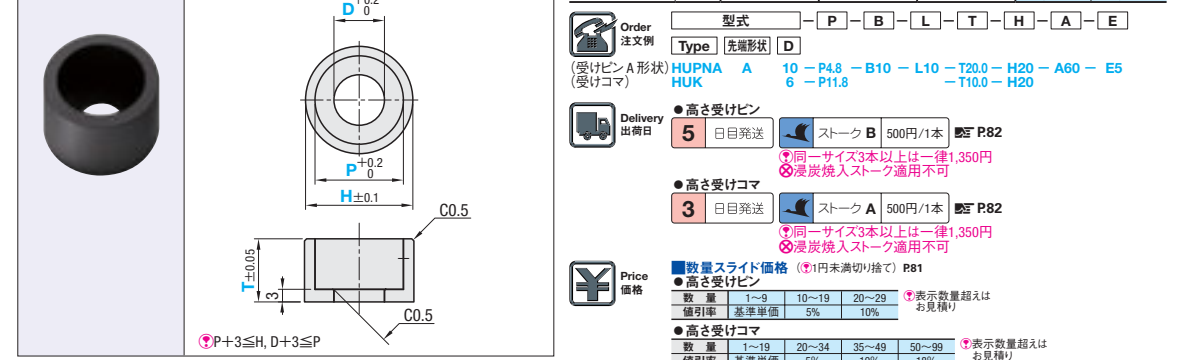


型式	Type	先端形状	D <sub>h7</sub>	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	T 指定0.1mm単位	H 指定1mm単位	A 選択	E (A形状) 指定1mm単位	適用止めねじ		基準単価			
											W	HUPNA HUPTA	HUPND HUPTD	THUPNA THUPTA	THUPND THUPTD	
ナット止め HUPNA HUPTA HUPND HUPTD THUPNA THUPTA THUPND THUPTD	A B	6	0 -0.012	3.0~7.0 7.1~12.0	5 8 10	9~20	6	1 3	M5	1(2)	1,380	2,050	1,780	2,470		
		8	0 -0.015	3.0~9.0 9.1~16.0	5 8 10 12 15	11~20	3	1,320	1,960	1,700	2,360					
		10	0 -0.015	4.5~12.0 12.1~20.0	(5) (8) 10 12 15	5.0~20.0	13~25	4	1,410	2,010	1,770	2,360				
		10T	0 -0.018	4.5~12.0 12.1~20.0	(5) (8) 10 12 15 18	13~25	4	1,860	2,440	2,210	2,800					
		12	0 -0.018	9.0~14.0 14.1~25.0	(8) 10 12 15 18	15~30	5	1,780	2,340	2,120	2,680					
		16	0 -0.018	18.1~32.0	(10) 12 15 18 20	19~35	6	2,100	2,690	2,590	3,360					
							7	2,010	2,560	2,340	2,920					
							8	2,510	3,270	3,140	3,710					
							13	2,250	2,840	2,730	3,550					
							4									
							8									

●W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・D10T:P<5.0の時W=1 P>7.0の時W=3 ●( )のL寸サイズは丸形状のみ適用 ●P+2≤H≤P×5

## 高さ受けコマ

Type	材質	硬度
HUK	SCM435	焼入 35~40HRC
THUK	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8)



Order 注文例: 型式 [P]-[B]-[L]-[T]-[H]-[A]-[E] (KC・KD・SC・MC) (止めねじ形状) KD

Delivery 出荷日: 5 日目発送 (ストーク B 500円/1本) 3 日目発送 (ストーク A 500円/1本)

Alteration 追加加工: HUPTA10 - P6.0 - B10 - T10.0 - H15 - A30 - KD

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

●高さ受けピン  
 数量 1~9 10~19 20~29  
 優引率 基準単価 5% 10%

●高さ受けコマ  
 数量 1~19 20~34 35~49 50~99  
 優引率 基準単価 5% 10% 18%

Alterations

廻り止め位置変更	廻り止め加工	スバケ加工	ねじ径変更
Code KC	Code KD	Code SC	Code MC
Spec. 規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め加工を行います。●ダイヤ形状のみ適用。	Spec. 一面加工を行います。T5.0~7.0時: 3mm T7.1~20.0時: 5mm ●丸形状のみ適用。	Spec. スバケ加工を追加します。SC=指定1mm単位 SC>D SC>P SC≤H-2 ●丸形状のみ適用。	Spec. ねじ径を変更します。●D/3≤M<D Mmin3 [指定方法] MC8 ●ねじ元逃げ有
¥/1Code 200	200	500	200

高さ方向と水平方向のワークの位置決めが同時にできます。

21 位置決めピン 治具用



# 位置決めピン用ブシュ

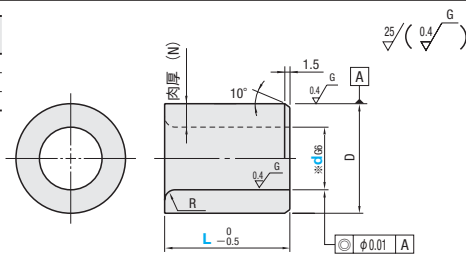
-ストレート スタンダード・薄肉タイプ-



類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.83  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

### スタンダードタイプ RoHS

Type	材質	表面処理	硬度
p6 JBA JBAM	SKS3	-	60HRC~
JBAN JBAMN	SKS3	無電解ニッケルメッキ	60HRC~
JBAC JBAMC	SUS440C相当	-	50~55HRC

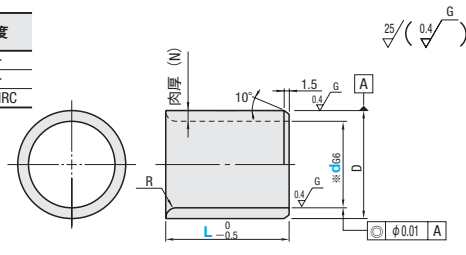


無電解ニッケルメッキ品のd寸2~6の許容差はH7となります。  
p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

型式 Type	d	d許容差		L	肉厚(N)	R	D	D許容差			¥基準単価		
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ					p6	m6	JBA JBAM	JBAN JBAMN	JBAC JBAMC	
(p6) JBA JBAN JBAC	2	H7	+0.008 +0.002	+0.010 0	5 6 8 10 12	1.5	0.8	5	+0.029 +0.012	+0.012 +0.004	880	1,120	2,090
	7							790	1,020	1,890			
	8							+0.024	+0.015	700	940	1,710	
	10							+0.015	+0.006	610	850	1,520	
	12									570	800	1,420	
	15									570	800	1,420	
(m6) JBAM JBAMN JBAMC	10	G6	+0.014 +0.005	+0.014 +0.005	5 6 8 10 12 15 16 20 25	2.5	1.0	15	+0.029	+0.018	610	850	1,520
	18							+0.018	+0.007	700	980	1,750	
	22									790	1,030	1,900	
	25									790	1,030	1,900	
	30									880	1,120	2,080	
	35									880	1,120	2,080	
	40									970	1,210	2,280	
	45									970	1,210	2,280	
	50									1,050	1,300	2,450	
	55									1,050	1,300	2,450	

### 薄肉タイプ RoHS

Type	材質	表面処理	硬度
p6 JBAUP JBANP	SUJ2	-	58HRC~
JBAUNP JBANUNP	SUJ2	無電解ニッケルメッキ	58HRC~
JBAUCP JBANUC	SUS440C相当	-	50~55HRC



無電解ニッケルメッキ品のd寸3~6の許容差はH7となります。  
p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

型式 Type	d	d許容差		L	肉厚(N)	R	D	D許容差			¥基準単価		
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ					p6	m6	JBAUP JBANUP	JBAUNP JBANUNP	JBAUCP JBANUC	
(p6) JBAUP JBANUP JBAUCP	3	H7	+0.008 +0.002	+0.010 0	6 8 10 12	1	0.5	5	+0.029 +0.012	+0.012 +0.004	1,050	1,280	2,530
	6							960	1,180	2,290			
	7							840	1,040	2,040			
	8							+0.024	+0.015	800	1,000	2,000	
	10							+0.015	+0.006	800	1,000	2,000	
	12									800	1,000	2,000	
(m6) JBAU JBANU JBAUC	10	G6	+0.014 +0.005	+0.014 +0.005	6 8 10 12 15 16 20	1.5	1.0	13	+0.029	+0.018	840	1,040	2,040
	15							+0.018	+0.007	960	1,160	2,160	
	17									1,050	1,250	2,250	
	19									1,140	1,340	2,340	
	21							+0.035	+0.021	1,140	1,340	2,340	
	26							+0.022	+0.008	1,250	1,450	2,450	
	30									1,350	1,560	2,630	
	35									1,350	1,560	2,630	
	40									1,350	1,560	2,630	
	45									1,350	1,560	2,630	

Order 注文例  
型式 - L  
JBAC12 - 10  
JBAUN8 - 8

Delivery 出荷日  
在庫品 翌日出荷 P.81  
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格  
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81  
・スタンダードタイプ  
数量 1~49 50~74 75~99 100~199  
値引率 基準単価 5% 10% 18%  
・薄肉タイプ  
数量 1~49 50~64 65~79 80~99  
値引率 基準単価 5% 10% 18%

### 位置決めピン用ブシュ圧入後の内径変化(参考値)

相手穴：H7公差レンジ  
最大値  
0.004 0 レンジ1 レンジ2 0.004

タイプ	D許容差	
スタンダードタイプ	m6	p6
薄肉タイプ	99.95%	99.91%
	99.92%	99.83%

ハウジング穴径公差：レンジ2で実施

タイプ	D許容差	
スタンダードタイプ	m6	p6
薄肉タイプ	100.00%	99.94%
	100.00%	99.94%

ハウジング穴径公差：レンジ1で実施

位置決めピン用ブシュ薄肉タイプ

上記は実験値であり、保証値ではありません。

Example 使用例  
5 日目発送  
ストーク B 200円/1本 P.82  
同一サイズ3本以上は一律\$40円

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81  
数量 1~4 5~9 10~19 20~49 50~99 100以上  
値引率 基準単価 5% 10% 15% 18%  
出荷日・価格 通常 +5日 表にお見積

# 位置決めピン用ブシュ

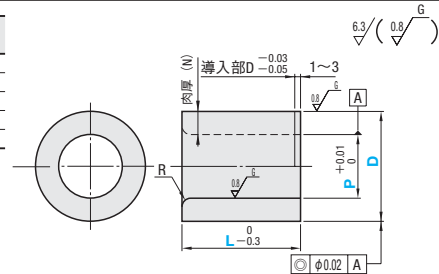
-フリー指定ストレート スタンダード・薄肉タイプ-



類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.83  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

### スタンダードタイプ RoHS

Type	材質	表面処理	硬度
p6 JBAFP JBAFP	SKS93	-	56~60HRC
JBAFBP JBAFB	SKS93	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC
JBAFMP JBAFM	SKS93	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC
JBAFSP JBAFS	SUS304	-	-
JBAFCP JB AFC	SUS440C相当	-	50~55HRC



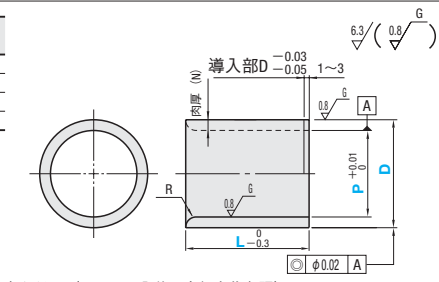
p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1351圧入後の内径変化参照)

型式 Type	D	D許容差		P	L	肉厚(N)	R	¥基準単価				
		p6	m6					指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	JBAFP JBAFP	JBAFBP JBAFB	JBAFMP JBAFM
(p6) JBAFP JBAFBP JBAFMP JBAFSP JBAFCP	5	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	2.00~2.50	5.0~6.0	1.25~1.50	0.8	1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	7							1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	8							1,150	1,330	1,380	1,740	2,210
	10							1,000	1,180	1,200	1,510	1,930
	12							950	1,120	1,130	1,420	1,810
	15							1,000	1,180	1,200	1,510	1,930
	18							1,150	1,330	1,380	1,740	2,210
	20							1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	22							1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	25							1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
(m6) JBAF JBAFB JBAFM JBAFS JBAFC	10	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	3.00~4.50	5.0~8.0	1.75~2.50	1.0	1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	12							1,150	1,330	1,380	1,740	2,210
	15							1,000	1,180	1,200	1,510	1,930
	18							950	1,120	1,130	1,420	1,810
	20							1,000	1,180	1,200	1,510	1,930
	22							1,150	1,330	1,380	1,740	2,210
	25							1,300	1,480	1,560	1,960	2,490
	26							1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	30							1,450	1,630	1,740	2,180	2,780
	35							1,600	1,870	1,920	2,400	3,050

P≦3.59はL≦P×2.5 P≧3.60はL≦P×3.0 (D-P)/2≦2の場合、Rは2以下になります。

### 薄肉タイプ RoHS

Type	材質	表面処理	硬度
p6 JBAUPP JBAP	SKS93	-	56~60HRC
JBAFBP JBAPFB	SKS93	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC
JBAFMP JBAPFM	SKS93	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC
JBAFCP JBAPFC	SUS440C相当	-	50~55HRC



p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1351圧入後の内径変化参照)

型式 Type	D	D許容差		P	L	肉厚(N)	R	¥基準単価				
		p6	m6					指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	JBAUPP JBAP <th>JBAFBP JBAPFB <th>JBAFMP JBAPFM <th>JBAFCP JBAPFC </th></th></th>	JBAFBP JBAPFB <th>JBAFMP JBAPFM <th>JBAFCP JBAPFC </th></th>	JBAFMP JBAPFM <th>JBAFCP JBAPFC </th>
(p6) JBAUPP JBAFBP JBAFMP JBAFCP	7	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	3.51~5.00	5.0~8.0	1.00~1.74	0.5	1,610	1,850	1,930	3,000	
	8							1,430	1,640	1,710	2,670	
	9							1,430	1,640	1,710	2,670	
	10							1,240	1,430	1,490	2,320	
	11							1,240	1,430	1,490	2,320	
	12							1,170	1,350	1,400	2,180	
	13							1,190	1,370	1,430	2,230	
	14							1,220	1,400	1,470	2,300	
	15							1,220	1,400	1,470	2,300	
	17							1,300	1,500	1,570	2,500	
(m6) JBAUF JBAUFB JBAUFM JBAUFC	10	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	4.51~6.00	5.0~13.0	1.00~1.74	1.0	1,430	1,640	1,710	2,670	
	12							1,240	1,430	1,490	2,320	
	13							1,240	1,430	1,490	2,320	
	14							1,170	1,350	1,400	2,180	
	15							1,190	1,370	1,430	2,230	
	17							1,220	1,400	1,470	2,300	
	18							1,220	1,400	1,470	2,300	
	20							1,300	1,500	1,570	2,500	
	22							1,360	1,560	1,630	2,610	
	25							1,530	1,760	1,840	2,930	

P≦3.59はL≦P×2.5 P≧3.60はL≦P×3.0

Order 注文例  
型式 - P - L  
JBAF10 - P4.00 - L8.5  
JBAUF10 - P8.00 - L15.0

Delivery 出荷日  
5 日目発送  
ストーク B 200円/1本 P.82  
同一サイズ3本以上は一律\$40円

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81  
数量 1~4 5~9 10~19 20~49 50~99 100以上  
値引率 基準単価 5% 10% 15% 18%  
出荷日・価格 通常 +5日 表にお見積

Alteration 追加加工  
型式 - P - L - (RS)  
JBAFP20 - P12.00 - L20.0 - RS

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
ロックタイト接着溝加工 L≦13.0の場合 L>13.0の場合	RS	ロックタイト接着用の溝を加工します。 外径溝数 ・L≦13.0の場合→2本加工 ・L>13.0の場合→3本加工 指定方法 RS D≦13の時、D-P≧3 D≧14の時、D-P≧4 薄肉タイプ適用不可 L<9.0は適用不可	300

21 位置決めピン



# 位置決めピン用ブシュ

ツバ付 スタンダード・薄肉タイプ



# 位置決めピン用ブシュ

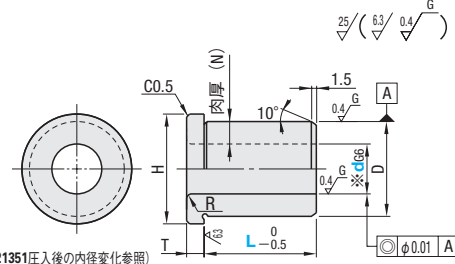
フリー指定ツバ付 スタンダード・薄肉タイプ

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.83  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.83  
CADデータフォルダ名：21\_Locating\_Pins

### ■スタンダードタイプ

Type	材質	S表面処理	H硬度
p6			
m6			
JBH	SKS3	—	60HRC～
JBHN	SKS3	無電解ニッケルメッキ	60HRC～
JBHM	SUS440C相当	—	50～55HRC
JBHC	SUS440C相当	—	50～55HRC

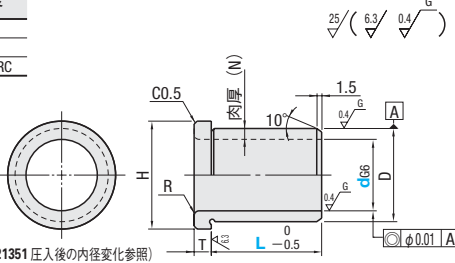


無電解ニッケルメッキ品のd寸2～6の許容差はH7となります。  
p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1351 圧入後の内径変化参照)

型式	Type	d許容差		L	肉厚(N)	R	H	T	D許容差		Y基準単価			
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ						p6	m6	JBH	JBHN	JBHM	JBHC
(p6)	2	+0.008	+0.010	5 6 8 10 12	1.5	0.8	9	2.5	5	+0.020	+0.012	1,330	1,620	3,080
	3	+0.008	+0.010		2		11	7				1,150	1,440	2,700
	4	+0.012	+0.012	5 6 8 10 12 15 16 20	2	12	12	8	10	+0.024	+0.015	970	1,180	2,090
	5	+0.012	+0.012		2.5	1.0	14	3	10	+0.024	+0.015	880	1,080	2,050
	6	+0.014	+0.014	5 6 8 10 12 15 16 20 25	2							880	1,080	2,050
	8	+0.014	+0.014		2	16	12					880	1,080	2,050
(m6)	10	+0.017	+0.017	6 8 10 12 15 16 20 25	2.5	19	4	15	+0.029	+0.018	970	1,180	2,090	
	12	+0.017	+0.017		3	22	18				970	1,230	2,240	
	13	+0.017	+0.017	10 12 15 16 20 25 30	4.5	26	22				1,230	1,450	2,800	
	15	+0.017	+0.017		5	5	25	5	25	+0.035	+0.021	1,410	1,700	3,250
	16	+0.020	+0.020	12 15 16 20 25 30	5	30	26				1,410	1,700	3,250	
	20	+0.020	+0.020		5	30	30				1,590	1,860	3,610	
	25	+0.020	+0.020	16 20 25 30 35	5	3.0	35	6	35	+0.042	+0.025	1,760	2,030	3,960

### ■薄肉タイプ

Type	材質	S表面処理	H硬度
p6			
m6			
JBHUP	SUU2	—	58HRC～
JBHUNP	SUU2	無電解ニッケルメッキ	58HRC～
JBHUCP	SUS440C相当	—	50～55HRC



無電解ニッケルメッキ品のd寸3～6の許容差はH7となります。  
p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1351 圧入後の内径変化参照)

型式	Type	d許容差		L	肉厚(N)	R	H	T	D許容差		Y基準単価			
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ						p6	m6	JBHUP	JBHUNP	JBHUCP	
(p6)	3	+0.008	+0.010	6 8 10 12	1	0.5	9	2.5	5	+0.020	+0.012	1,450	1,710	3,020
	4	+0.012	+0.012	6 8 10 12 15 16	1	10	6	6	+0.024	+0.015	1,220	1,440	2,540	
	5	+0.012	+0.012	6 8 10 12 15 16 20	1	11	3	7	+0.024	+0.015	1,110	1,310	2,310	
	6	+0.014	+0.014		1	12	8	8	+0.024	+0.015	1,110	1,310	2,310	
	8	+0.014	+0.014	6 8 10 12 15 16 20	1	14	10				1,110	1,310	2,310	
	10	+0.017	+0.017		1.5	17	4	13	+0.029	+0.018	1,200	1,400	2,400	
(m6)	12	+0.017	+0.017	8 10 12 15 16 20	1.5	19	15	15	+0.029	+0.018	1,230	1,430	2,430	
	13	+0.017	+0.017	10 12 15 16 20	2.0	21	17				1,490	1,690	—	
	15	+0.017	+0.017	12 15 16 20 25	2.5	24	5	19	+0.035	+0.021	1,670	1,870	3,320	
	16	+0.020	+0.020		2.5	26	21	21	+0.035	+0.021	1,670	1,870	3,320	
	20	+0.020	+0.020	12 15 16 20 25	3.0	31	6	26	+0.042	+0.025	1,830	2,030	3,680	
	25	+0.020	+0.020	20 25	3.0	36	31	31	+0.042	+0.025	2,030	2,250	4,080	

### ■スタンダードタイプ・薄肉タイプ

Order 注文例	型式	数量
JBH5	— 8	
JBHUN12	— 12	

Delivery 出荷日	在庫品	翌日出荷	P81
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。			

Price 価格	数量	1～4	5～9	10～19	20～49	50～99	100以上
値引率	標準単価	5%	10%	15%	18%	出荷日・価格共に見積	

### ■フリー指定タイプ(右ページ)

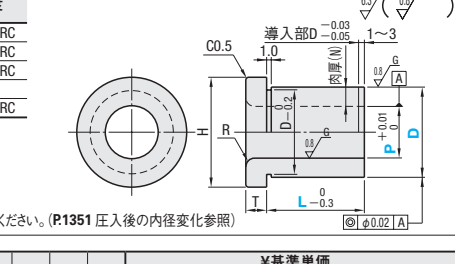
Order 注文例	型式	数量
JBHFM25	— P14.00	L20.0
JBHUFM15	— P11.00	L20.0

Delivery 出荷日	5	日目発送	在庫品	200円/1本	P82
同一サイズ3本以上は一律540円					

Price 価格	数量	1～4	5～9	10～19	20～49	50～99	100以上
値引率	標準単価	5%	10%	15%	18%	出荷日・価格共に見積	

### ■スタンダードタイプ

Type	材質	S表面処理	H硬度
p6			
m6			
JBHFP	SKS93	—	56～60HRC
JBHFBP	SKS93	四三酸化鉄皮膜	56～60HRC
JBHFMP	SKS93	無電解ニッケルメッキ	56～60HRC
JBHFSP	SUS304	—	—
JBHFPCP	SUS440C相当	—	50～55HRC



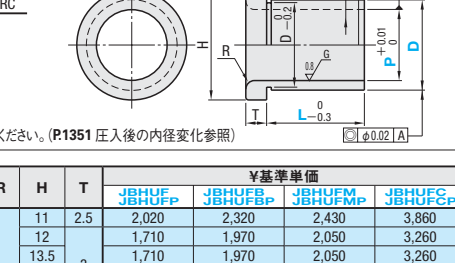
p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1351 圧入後の内径変化参照)

型式	Type	D許容差		P	L	肉厚(N)	R	H	T	Y基準単価					
		p6	m6							指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	JBHFP	JBHFBP	JBHFMP	JBHFSP
(p6)	5	+0.020	+0.012	2.20～2.50	3.0～3.5	1.25～1.50	0.8	9	2.5	1,900	2,070	2,270	2,850	3,630	
	7	+0.024	+0.015	2.20～3.50	3.0～6.0	1.75～2.50		11		1,640	1,820	1,970	2,460	3,130	
	8	+0.024	+0.015	3.00～4.50	3.0～10.0			12		1,380	1,560	1,660	2,070	2,640	
	10	+0.029	+0.018	4.00～6.50				14		1,250	1,430	1,500	1,890	2,400	
	12	+0.029	+0.018	6.00～8.50				16		1,250	1,430	1,500	1,890	2,400	
	15	+0.018	+0.007	8.00～10.50				19		1,250	1,430	1,500	1,890	2,400	
(m6)	18	+0.035	+0.021	10.00～12.50				22		1,380	1,560	1,660	2,070	2,640	
	20	+0.035	+0.021	12.00～13.50	10.0～35.0	2.25～3.50	2.0	26		1,760	1,940	2,110	2,640	3,360	
	22	+0.035	+0.021	12.00～13.50		2.75～4.00			1,760	1,940	2,110	2,640	3,360		
	25	+0.035	+0.021	13.00～15.50		3.25～4.00		5		2,010	2,190	2,420	3,020	3,860	
	26	+0.022	+0.008	15.00～16.50		4.25～5.00		30		2,010	2,190	2,420	3,020	3,860	
	30	+0.035	+0.021	16.00～20.50		4.75～6.00			35		2,270	2,450	2,730	3,410	4,340
	35	+0.042	+0.025	20.00～25.00		4.75～7.00		40		2,520	2,700	3,020	3,790	4,830	

P≤3.59はL+T≤P×2.5 P≥3.60はL+T≤P×3.0

### ■薄肉タイプ

Type	材質	S表面処理	H硬度
p6			
m6			
JBHUP	SKS93	—	56～60HRC
JBHFBP	SKS93	四三酸化鉄皮膜	56～60HRC
JBHFUP	SKS93	無電解ニッケルメッキ	56～60HRC
JBHFUPC	SUS440C相当	—	50～55HRC



p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1351 圧入後の内径変化参照)

型式	Type	D許容差		P	L	肉厚(N)	R	H	T	Y基準単価					
		p6	m6							指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	JBHUP	JBHFBP	JBHFUP	JBHFUPC
(p6)	7	+0.024	+0.015	3.51～5.00	3.0～6.0	1.00～1.74		11	2.5	2,020	2,320	2,430	3,860		
	8	+0.024	+0.015	4.51～6.00		1.25～2.24		12		1,710	1,970	2,050	3,260		
	9	+0.024	+0.015	4.51～6.50	3.0～10.0			13.5	3	1,710	1,970	2,050	3,260		
	10	+0.029	+0.018	6.51～8.00		1.00～1.74		14		1,550	1,780	1,850	2,960		
	11	+0.029	+0.018	8.00～9.00	3.0～15.0	1.00～1.50		15		1,590	1,830	1,910	3,050		
	12	+0.029	+0.018	8.51～9.00		1.50～1.74		16		1,620	1,860	1,930	3,090		
	13	+0.029	+0.018	8.51～10.00		1.50～2.24		17		1,630	1,870	1,940	3,110		
	14	+0.029	+0.018	9.00～11.00		1.50～2.50		18		1,640	1,890	1,960	3,130		
	15	+0.029	+0.018	10.51～12.00		1.50～2.24		19		1,650	1,900	1,970	3,150		
	17	+0.035	+0.021	10.51～13.00	10.0～35.0	2.00～3.24		21		1,670	1,920	2,000	3,200		
(m6)	18	+0.035	+0.021	12.51～14.00		2.00～2.74		22		1,710	1,970	2,050	3,260		
	20	+0.035	+0.021	13.51～15.00		2.50～3.24		25		2,070	2,380	2,490	3,960		
	22	+0.035	+0.021	13.51～17.00		2.50～4.24		26	5	2,070	2,380	2,490	3,960		
	25	+0.035	+0.021	15.51～19.00		3.00～4.74		30		2,370	2,730	2,850	4,530		
	26	+0.035	+0.021	16.51～20.00		3.00～4.74		30		2,370	2,730	2,850	4,530		
	30	+0.042	+0.025	20.51～24.00		3.00～4.74		35		2,670	3,070	3			



