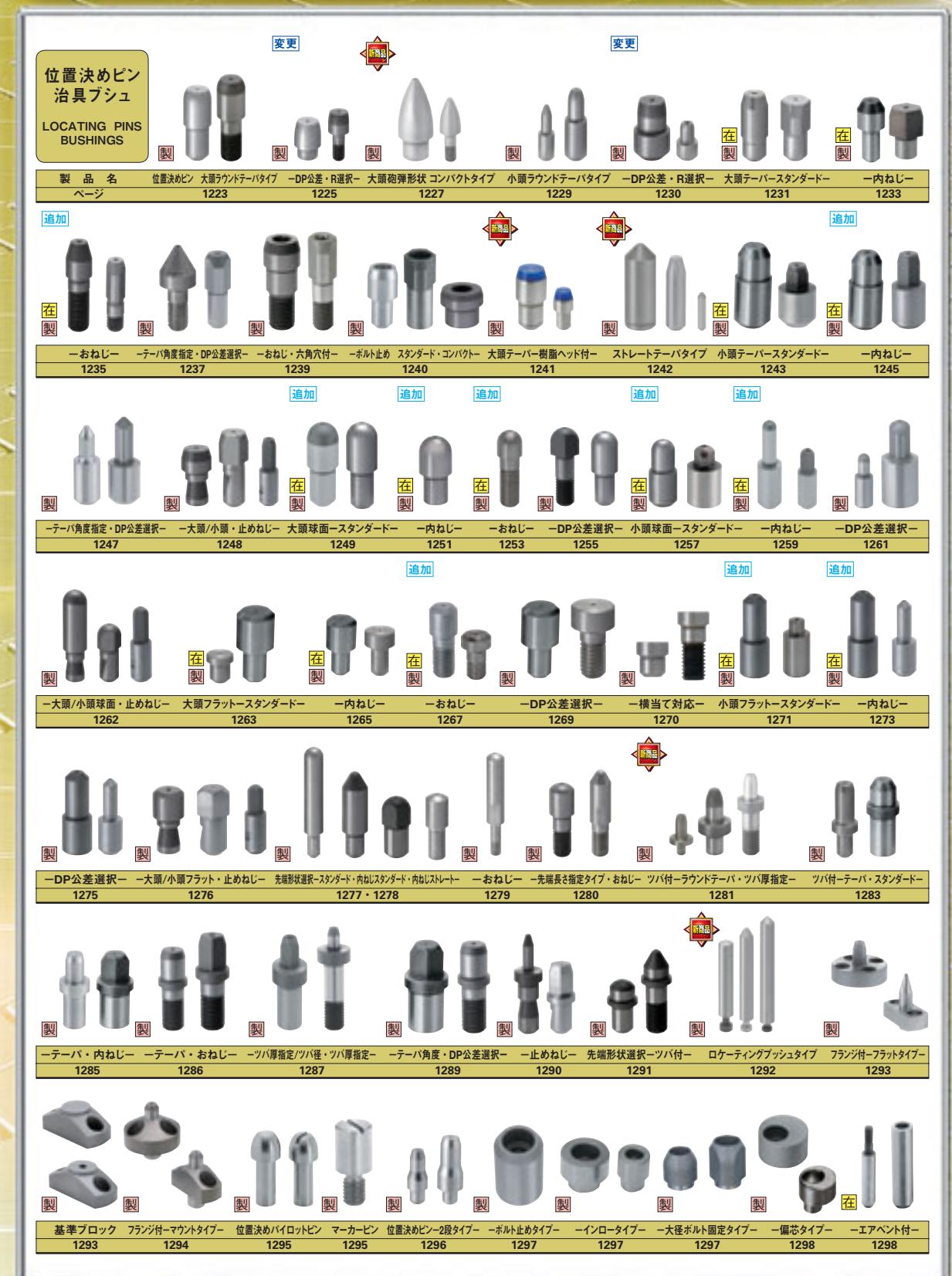


LOCATING PINS/BUSHINGS 位置決めピン・治具ブッシュ

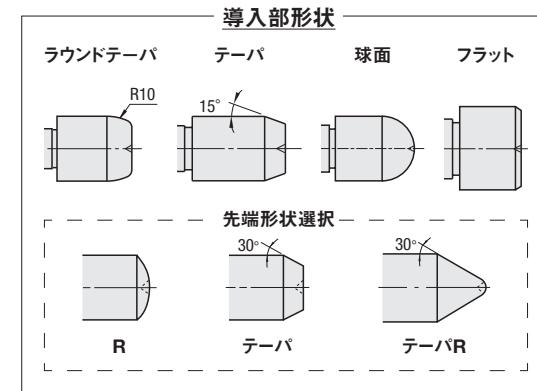
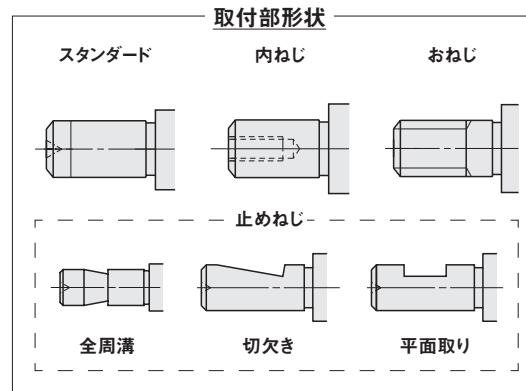


位置決めピン 形状選択表

■位置決めピンの種類I 一標準形状

位置決めピン取付部の形状は、「スタンダード」、「内ねじ」、「ねじ」、「止めねじ」の4種類があります。各タイプには、「ラウンドテーパ」、「テーパ」、「球面」、「フラット」、「先端形状選択」の5種類の導入部形状があります。ワークや位置決め方法に合わせて、形状の選択が可能です。

※ラウンドテーパには「止めねじ」はありません。



■位置決めピンの種類I 早見表

取付部	大頭					同径			小頭					ツバ付
	スタンダード	内ねじ	ねじ	公差・角度・R選択	特殊	スタンダード	内ねじ	ねじ	スタンダード	内ねじ	ねじ	公差・角度・R選択	特殊	
ラウンドテーパ	P1223	P1223	P1223	P1225	複数形状 P1227	—	—	P1229	P1229	—	P1230	—	P1281	
テーパ	P1231	P1233	P1235	P1237	六角穴付 P1239 止めねじ P1240 止めねじ P1241 止めねじ P1248	P1242	P1242	P1243	P1245	—	P1247	止めねじ P1248	P1283~1290	
球面	P1249	P1251	P1253	P1255	止めねじ P1262	—	—	P1257	P1259	—	P1261	止めねじ P1262	—	
フラット	P1263	P1265	P1267	P1269	横面で止める P1270 止めねじ P1276	—	—	P1271	P1273	—	P1275	止めねじ P1276	—	
先端形状選択	P1277	P1278	P1279	—	先端形状選択 P1280	—	—	—	—	—	—	—	P1291	

■位置決めピンの種類II 一小径位置決めピン

小径位置決めピンとは

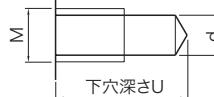
ピン径がΦ4以下的位置決めピン。

先端形状は4種類から選定可能で、強度を向上させた芯金入り樹脂ピンもあります。

赤文字: 新商品

	大頭		同径		小頭		ツバ付
	スタンダード	特殊	スタンダード	特殊	スタンダード	特殊	
先端形状選択	P1303	—	P1301	座付 P1302	P1304	—	P1305~1306

■位置決めピン 内ねじ 首下部強度の注意点



位置決めピンの取付部長さが下穴深さより短い場合、首下部の強度が低下します。

内ねじ下穴表

ねじ径	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10
下穴径d	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6
下穴深さU	8.5	9.5	12	14.5	17	21	24

※下穴深さは目安の表示となります。

治具用位置決めピン 形状選択表/表面処理の特性

※: 先端形状選択タイプ

■治具用位置決めピンの種類 一標準形状

頭部形状	導入部形状	精度	ナット止め		止めねじ		全周溝		切欠き	
			ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし
丸・ダイヤ	ノーマル	精級	P1325 P1326※ P1331(フリータイプ)	P1327 P1328※ P1331(フリータイプ)	P1329 P1330※	P1329 P1330※	P1329 P1330※	P1329 P1330※	P1329 P1330※	P1329 P1330※
		並級	P1333 P1334※ P1339(ロングタイプ)	P1335 P1336※ P1339(ロングタイプ)	P1333 P1334※ P1339(ロングタイプ)	P1335 P1336※ P1339(ロングタイプ)	P1337 P1338※	P1337 P1338※	P1337 P1338※	P1337 P1338※
	ばかしR	精級	—	—	—	—	—	—	—	—
	砲弾	並級	P1342※	P1342※	P1342※	P1342※	—	—	—	—
長円	ノーマル	精級	P1343 P1344※	P1343 P1344※	P1343 P1344※	P1343 P1344※	—	—	—	—
		並級	P1343 P1344※	P1343 P1344※	P1343 P1344※	P1343 P1344※	—	—	—	—
ひし形	ノーマル	精級	—	—	—	—	—	—	—	—
並級	ノーマル	精級	P1345※	P1345※	P1345※	P1345※	—	—	—	—

■治具用位置決めピン 一特殊形状

商品形状 商品名	特長	商品形状 商品名	特長
	ポケットは溶接作業で発生するゴミ(スパッタ等)を受けるためのものです。スパッタの多く発生するワーク溶接に使用できます。マフラー溶接の際に多く使用されています。		検知用ピン(ワーク検知ユニット用) (P1349) ピン径をワークの下穴より小さく、ナットの内径より大きくすることで、ナットの有無を確認できます。
	抜差しが困難なワークでシリンダと組み合わせて使用出来ます。ピンを取り付けて使用するタイプと一体になっているもの2タイプをご用意しております。		検知用ピン(センサ埋込み) (P1349) ピンにファイバーセンサを埋め込んでナットの有無の検知+ワークの位置決めが出来ます。
	1つのピンで異形状同軸のワークの位置決めが出来ます。		ツバ厚精度が±0.05と高く、水平方向と高さ方向の位置決めが出来ます。 高さ受けピン (P1350)

■位置決めピン・治具用位置決めピンの材質・表面処理の特性比較

省略名称	材質	焼入硬度	表面処理	耐摩耗性	韌性	耐食性	コストメリット
生材	SKS3 SUS304	SKS3 SUS304	—	—	△	○	△
焼入	SKS3焼 SCM435焼 SUS440C SCM415漫炭焼	SKS3 SCM435 SUS440C相当 SCM415	焼入 60~63HRC 焼入 35~40HRC 焼入 50~55HRC 漫炭焼 55HRC~	—	○	○	○
表面処理	SKS3硬質 SCM435硬質 SUS304硬質 ディコート® TiCN	SKS3 SCM435 SUS304 SKD11相当 SKD11相当	硬質クロムメッキ メッキ硬度 750HV~/メッキ厚 3μm 以上 硬質クロムメッキ メッキ硬度 750HV~/メッキ厚 3μm 以上 硬質クロムメッキ メッキ硬度 750HV~/メッキ厚 5μm 以上 ディコート®処理 TiCN表面硬度 3000HV/ 膜厚 3μm 以上	○ ○ ○ ○	△ △ ○ ○	○ ○ ○ ○	○ ○ △ △

■TiCN処理とは

TiCN処理とは、PVD(物理的処理方法)のひとつであるイオンプレーティング法です。TiCNコーティングは高硬度・小さい摩擦係数・耐摩耗性に優れた特長をもっています。また高真空のものと温度500°C以下で処理されますので、焼き戻し温度が500°C以上の母材を硬度低下あるいは熱変形も小さくコーティングすることができます。ミスミは製造からコーティングまで一貫した工程で行っており、コーティング後の寸法精度も保証しております。

■TiCN処理の特長

1.耐摩耗性
TiCNコーティングの表面硬度は3000HVで、耐摩耗性に優れています。

2.小さい摩擦係数
TiCNは摩擦係数が約0.4μと小さく、すべり特性に優れています。

①ディコート®処理・TiCN処理は頭部の表面のみに入ります。
②TiCN処理のねじ強度区分は8.8となります。締付トルクについてはP2245をご参照ください。

■ディコート®処理とは

ディコート®処理はTDプロセスによって形成されるバナジウム炭化物(VC)層の特性を生かして、表面硬度3200~3800HVという高硬度を実現しています。ミスミではヨタ中央研究所でライセンスされた「TDプロセス処理及び販売」により、位置決めピンの製造からTDプロセス処理まで一貫した工程で行っているため、寸法精度が保証されます。TDプロセスはトヨタグループの総合研究機関であるトヨタ中央研究所によって開発された「拡散表面硬化法」です。この方法は特定の元素(炭化物)を拡散・浸透させ、金属の表面に優れた耐摩耗性・耐焼付性を有する表面層を形成することができます。昭和45年にトヨタグループで実用化されて以来、プレス金型、鋳造物、治具、刃物、機械部品などに広く用いられています。

■ディコート®処理の特長と効果

1.耐摩耗性
4~7μmのバナジウム炭化物層が被覆されており、表面硬度は3200HV~3800HVと極めて高く、あらゆる物質に対して優れた耐摩耗性を示します。

2.韌性
バナジウム炭化物被覆は母材の韌性を低下させません。母材は高温焼き戻しをしている為、韌性が高いです。

■ディコート®処理の使用上の注意

ディコート®処理を施した位置決めピンは、製法上製品全体の硬度が高くなります。その為、ノンコート品と比較すると衝撃に弱く、締め付け方によっては破損する可能性もある為、十分にご注意願います。

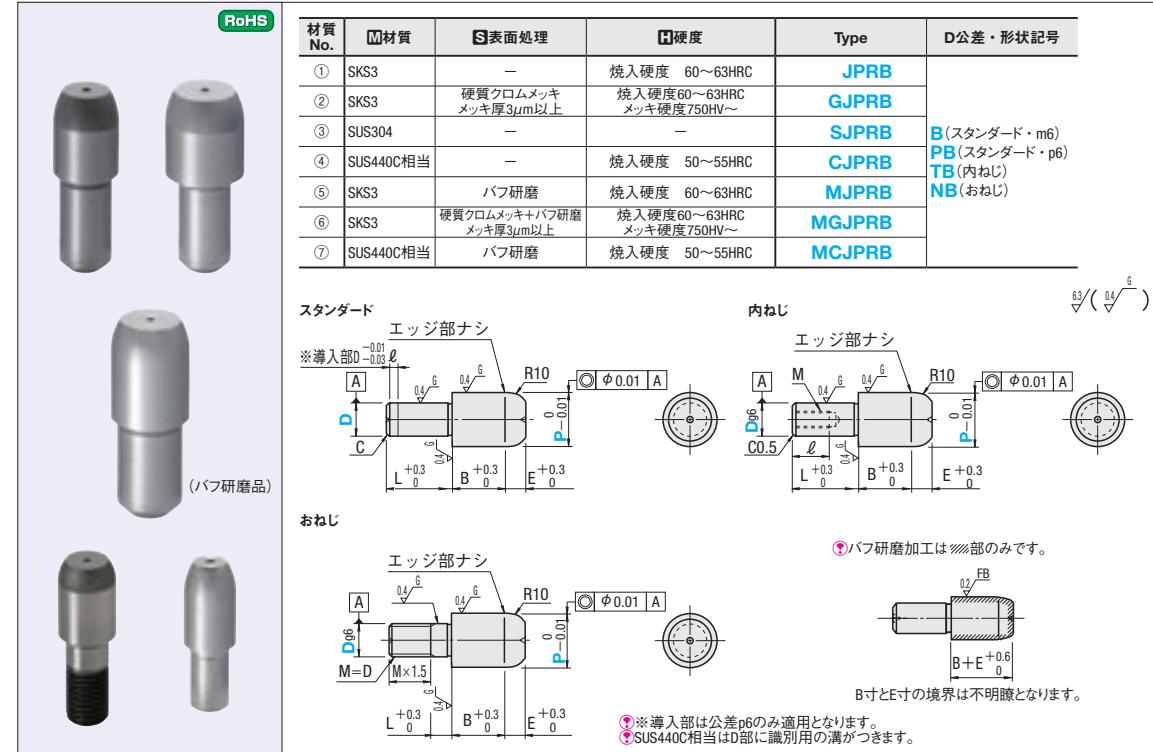
インパクトレンチやレンチで締め付ける際にレンチをハンマーで叩くなど、製品に急な衝撃が伝わるような締め付けはご遠慮ください。

推奨締め付けトルク一覧表

M	トルク (N/m)
6	7.8
8	19.1
10(10T)	37.8
12	66.1
16	163.7

位置決めピン 大頭ラウンドテーパタイプ

■特長：導入部と位置決め部の境界が小さく(図面表記「エッジ部ナシ」)、位置決め対象の傷付きを防止します。また、外観やすべりを向上させた「バフ研磨品」もお選び頂けます。



■スタンダード		
Type	形状記号	D寸公差
		m6 p6
(バフ研磨品) JPRB GJPRB SJPRB CJPRB MJPRB MGJPRB MCJPRB ①D≥5に適用	B (m6) PB (p6)	2 +0.008 +0.012
		3 +0.002 +0.006
		4 +0.012 +0.020
		5 +0.004 +0.012
		6 +0.015 +0.024
		8 +0.006 +0.015
		10 +0.018 +0.029
		12 +0.007 +0.018
		16 +0.021 +0.035
		20 +0.008 +0.022

■内ねじ		
Type	形状記号	D寸公差
		g6
(バフ研磨品) JPRB GJPRB SJPRB CJPRB MJPRB MGJPRB MCJPRB ①D≥5に適用	TB	6 -0.004
		6T -0.012
		8 -0.005
		8T -0.014
		10 -0.006
		12 -0.017
		16 -0.020
		20 -0.020

①首下の強度に注意 P.1221 ②下穴深さ P.1221 をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ		
Type	形状記号	D寸公差
		g6
(バフ研磨品) JPRB GJPRB SJPRB CJPRB MJPRB MGJPRB MCJPRB ①D≥5に適用	NB	3 -0.002 -0.008
		4 -0.004 -0.012
		5 -0.005 -0.012
		6 -0.006 -0.014
		8 -0.005 -0.014
		10 -0.014 -0.020
		12 -0.006 -0.017
		16 -0.017 -0.020
		20 -0.020 -0.020

Order
注文例
型式 - P
JPRBB10 - 12
MJPRBTB12 - 16

Price
価格
■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.81
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 基準単価 5% 10% 18%

①表示数量超えはお見積り
②バフ研磨品は、20以上お見積りとなります。

③バフ研磨加工は//部のみです。

④導入部は公差p6のみ適用となります。

⑤SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

⑥エッジ部ナシ

⑦エッジ部ナシ

⑧エッジ部ナシ

⑨エッジ部ナシ

⑩エッジ部ナシ

⑪エッジ部ナシ

⑫エッジ部ナシ

⑬エッジ部ナシ

⑭エッジ部ナシ

⑮エッジ部ナシ

⑯エッジ部ナシ

⑰エッジ部ナシ

⑱エッジ部ナシ

⑲エッジ部ナシ

⑳エッジ部ナシ

㉑エッジ部ナシ

㉒エッジ部ナシ

㉓エッジ部ナシ

㉔エッジ部ナシ

㉕エッジ部ナシ

㉖エッジ部ナシ

㉗エッジ部ナシ

㉘エッジ部ナシ

㉙エッジ部ナシ

㉚エッジ部ナシ

㉛エッジ部ナシ

㉜エッジ部ナシ

㉝エッジ部ナシ

㉞エッジ部ナシ

㉟エッジ部ナシ



位置決めピン 大頭砲弾形状コンパクトタイプ

■特長: ワークを抜き差ししやすくする為にB寸を短く設定し、導入部を砲弾形状にしました。また、L寸も短くできるコンパクトタイプの位置決めピンです。

RoHS					
材質 No.	M材質	表面処理	硬度	Type	形状記号
①	SKS3	—	焼入硬度60~63HRC	FPCH	A(スタンダード・m6) PA(スタンダード・p6) NA(おねじ)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GFPCH	
③	SKS3	—	—	BFPCH	
④	SUS304	—	—	SFPCH	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HFPCH	
⑥	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CFPCH	

スタンダード おねじ

② $m = \sqrt{(3P - R_1)^2 - \left(\frac{5P}{2}\right)^2} + R_1$
③ m寸法は研磨加工前の数値となります。実際にはセンター穴がつく為、若干短くなります。

■スタンダード

型式			D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	R1		
Type	形状記号	D	m6	p6						
FPCH GFPCH BFPCH SFPCH HFPCH CFPCH	A(m6) PA(p6)	2	+0.008	+0.012	3.00~4.00	2~10	1.0~5.0	1		
		3	+0.002	+0.006	3.50~6.00					
		4	+0.012	+0.020	4.50~7.00					
		5	+0.004	+0.012	5.50~8.00	3~10				
		6	+0.015	+0.024	6.50~10.00					
		8	+0.015	+0.024	8.50~13.00					
		10	+0.006	+0.015	10.50~15.00					

■おねじ

型式			D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)		
Type	形状記号	D	g6	g6						
FPCH GFPCH BFPCH SFPCH HFPCH CFPCH	NA	3	-0.002	-0.008	3.50~6.00	2~10	1.0~5.0	M3 M4 M5 M6 M8 M10		
		4	-0.004	-0.012	4.50~7.00					
		5	-0.004	-0.012	5.50~8.00					
		6	-0.004	-0.012	6.50~10.00	3~10				
		8	-0.005	-0.014	9.00~13.00					
		10	-0.014	-0.014	11.00~15.00					

Order
注文例

型式	-	P	-	L	-	B			
Type	FPCH	A	3	-	P4.20	-	L6	-	B2.0
形状	GFPCH	PA	5	-	P6.00	-	L4	-	B3.5

Delivery
出荷日

5 日目発送

Price
価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81			
数量	1~9	10~14	15~19
基準単価	5%	10%	表示数量超えはお見積り

■スタンダード

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPCH FPCHPA	②SKS3硬質 GFPCH GFPCHPA	③SKS3 BFPCH BFPCHPA	④SUS304 SFPCH SFPCHPA	⑤SUS304硬質 HFPCH HFPCHPA	⑥SUS440C CFPCH CFPCHPA
2	830	990	660	990	1,310	1,150
3	880	1,060	710	1,060	1,390	1,230
4	960	1,160	770	1,180	1,550	1,370
5	1,050	1,260	860	1,280	1,690	1,490
6	1,100	1,350	900	1,350	1,780	1,570
8	1,160	1,420	950	1,420	1,880	1,660
10	1,210	1,480	990	1,510	1,990	1,750

■おねじ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 FPCHNA	②SKS3硬質 GFPCHNA	③SKS3 BFPCHNA	④SUS304 SFPCHNA	⑤SUS304硬質 HFPCHNA	⑥SUS440C CFPCHNA
3	1,280	1,530	1,020	1,530	2,020	1,780
4	1,400	1,670	1,120	1,700	2,230	1,980
5	1,520	1,830	1,250	1,860	2,410	2,160
6	1,560	1,870	1,280	1,920	2,490	2,240
8	1,620	1,940	1,330	1,990	2,590	2,320
10	1,660	1,990	1,360	2,080	2,700	2,420

Alteration
追加工

型式 - P - L - B - (DRC・GDC・RC・AC・TC)
CFPCHPA3 - P4.00 - L4 - B1.0 - AC

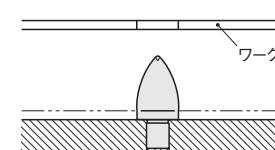
5

日目発送

Alterations	ドライバー溝追加工	導入部加工	首下R加工	エアーベント加工	先端長さ変更
Code	DRC	GDC	RC	AC	TC
Spec.	幅0.8mm 深さ1mm ②ねじのみ適用 ③B≥2.0の場合に適用	導入部を加工します。 指定方法 GDC ②L=2は適用不可 ③D=2は適用不可 ④ねじは適用不可	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ②P-D≥2の場合に適用 ③L=2は適用不可	エアーベントをR0.5に変更します。 指定方法 AC ②ねじは適用不可 ③L≥4又はB≥4.0の場合に適用	先端の長さを変更します。 指定方法 TC ②P/2≤TC≤P
¥/1Code	100	200	300	200	300

Example
使用例

先端を砲弾形状にし、B寸の寸法を短くすることで、ワークを抜き差ししやすく、傷付きにくくしました。
また、L寸も短く設定できるコンパクトタイプです。





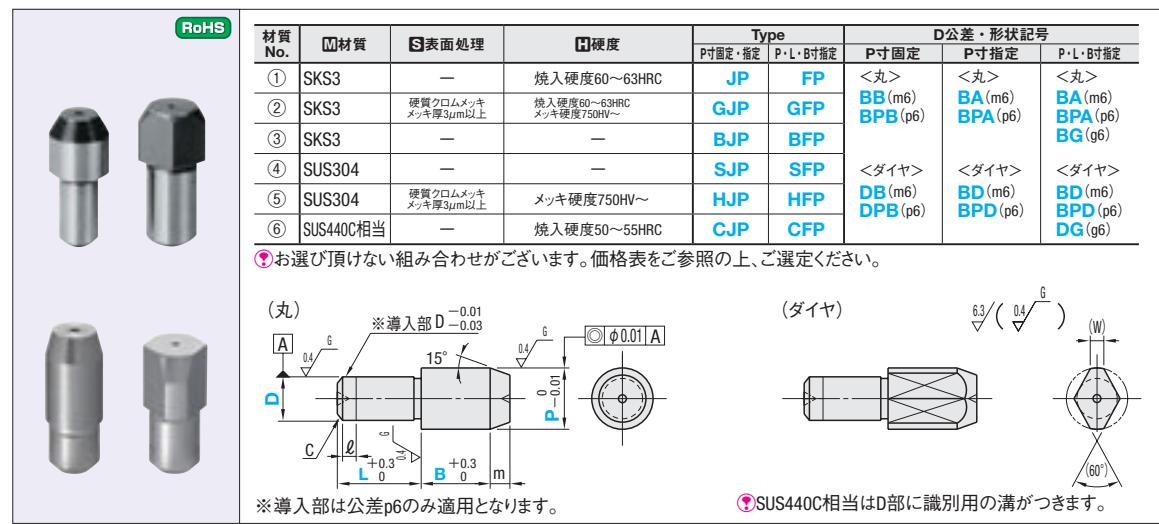
LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -STANDARD-
位置決めピン 大頭テーぱタイプ
-スタンダード-

規格追加
赤文字表示



ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp/>

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック: P.49・51
② CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



P寸固定タイプ													
Type	D公差・形状	D	D寸公差		P選択		L	B	C	m	ℓ	(W)	
			m6	p6									
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> BB (m6) BPB (p6)	1	+0.008	+0.012	2	3	0.1	0.5	0	—	—	—	
		2	+0.002	+0.006	3 4	4	0.5	1	1.2	—	—	—	
		4 5 6	4 5 6	5	5	2	—	—	—	—	—	—	
		5	+0.012	+0.020	6 8	6	1	3	1.5	—	—	—	
		6	+0.004	+0.012	8 10 12 13	10	1	3	2.2	—	—	—	
	<ダイヤ> DB (m6) DPB (p6)	8	+0.015	+0.024	10 12 13 15	15	1.5	—	—	—	—	—	
		10	+0.006	+0.015	12 13 15	12	2	4	3.5	—	—	—	
		12	+0.018	+0.029	13 15 16	13	2	4	4	—	—	—	
		13	+0.007	+0.018	15 16	15	2	4	5	—	—	—	
		16	+0.021	+0.035	20 25	22	3	5	5.5	—	—	—	
②D=2に適用		20	+0.008	+0.022	25 30	30	15	2	7	—	—	—	
		—	—	—	—	—	—	—	9	—	—	—	

P寸指定タイプ													
Type	D公差・形状	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L	B	C	m	ℓ	(W)		
			m6	p6									
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> BA (m6) BPA (p6)	1	+0.008	+0.012	1.50~2.50	3	0.1	0.5	0	—	—	—	
		2	+0.002	+0.006	2.50~4.00	4	0.5	1	1.2	—	—	—	
		3	+0.004	+0.006	3.50~6.00	5	2	—	—	—	—	—	
		4	+0.012	+0.020	4.50~7.00	6	1	3	1.5	—	—	—	
		5	+0.004	+0.012	5.50~8.00	10	1	3	2.2	—	—	—	
	<ダイヤ> BD (m6) DPB (p6)	6	+0.012	+0.020	6.50~10.00	8	1.5	—	—	—	—	—	
		8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	15	2	4	3.5	—	—	—	
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	12	2	4	4	—	—	—	
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	13	2	4	5	—	—	—	
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	14	2	4	5.5	—	—	—	
②D=2に適用		16	+0.021	+0.035	17.00~25.00	22	3	5	7	—	—	—	
		20	+0.008	+0.022	22.00~30.00	30	15	2	9	—	—	—	

P寸・L寸・B寸指定タイプ												
Type	D公差・形状	D	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	ℓ	(W)	
			m6	p6								
FP GFP BFP SFP HFP CFP	<丸> BA (m6) BPA (p6) BG (g6)	1	+0.008	+0.012	1.50~2.50	2~3	1.0~5.0	0.1	0.5	0	0.6	
		2	+0.002	+0.006	2.50~4.00	2~6	1.0~10.0	0.5	1	1.2	—	
		3	+0.004	+0.006	3.50~6.00	3~6	1.0~10.0	0.5	2	—	—	
		4	+0.012	+0.020	4.50~7.00	4~8	1.0~10.0	1	3	1.5	—	
		5	+0.004	+0.012	5.50~8.00	5~10	1.0~10.0	1	3	2.2	—	
	<ダイヤ> BD (m6) BPD (p6) DG (g6)	6	+0.012	+0.020	6.50~10.00	6~12	1.0~12.0	1.5	—	—	—	
		8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	8~16	1.0~15.0	1.5	—	—	—	
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	2	4	3.5	—	
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	2	4	4	—	
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	13~26	5.0~20.0	2	4	5.5	—	
②D=2に適用		16	+0.006	+0.015	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	3	5	7	—	
		20	+0.021	+0.035	22.00~30.00	20~40	5.0~20.0	2	9	9	—	

Order 注文例		
Type	型式 D寸 形状	D
JP BB	6 — 10	
JP BD	8 — 11.98	
FP BA	10 — P12.02 — L10 — B3.2	
FP BD	12 — P13.97 — L12 — B5	



Delivery
出荷日

在庫品 翌日出荷

P.81

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸固定 材質②③⑤/P寸指定/P・L・B寸指定①~⑥

3 日目発送

ストーク A 500円/1本

P.82

同一サイズ3本以上は一律1,350円

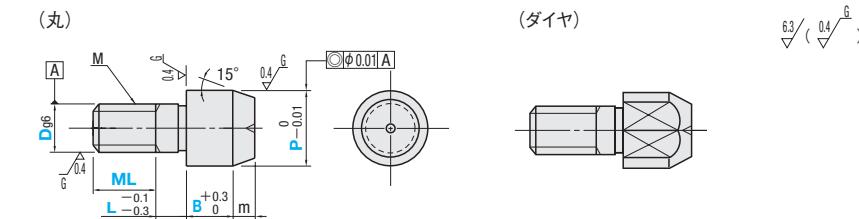
SKS3硬質・SUS304硬質はストーク適用不可

</



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type				形状記号	
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P・L・B・ML寸指定	P寸固定	P寸固定以外
① SKS3	—	—	焼入硬度 60~63HRC	JPN	JPN	FPN	FPNL	BB (丸)	A (丸) D (ダイヤ)
② SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	—	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	—	GJPN	GFPN	GFPNL		
③ SKS3	—	—	—	—	—	BFPN	—	BB (丸)	A (丸) D (ダイヤ)
④ SUS304	—	—	—	SJPN	SJPN	SFPN	SFPNL		
⑤ SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	—	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	—	HJPN	HFPN	—	BB (丸)	A (丸) D (ダイヤ)
⑥ SUS304相当	—	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPN	CJPN	CFPN	CFPNL		

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



②SUS440C相当はD部に識別用の溝ができます。

③L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はMLに含まれます。Pitch参照 P.2240

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P選択			L	B	ML (固定 M×1.5)	M (並目)	m	(W)
JPN SJPN CJPN	BB(丸)	3	-0.002 -0.008	3.5	4	4.5	5	6	4.5	3	2	1.5
		4	-0.004	4.5	5	6	7	6	6	4	3	1.8
		5	-0.012	6	7	8	9	7.5	5	3	2.2	—
		6	—	7	8	9	10	9	6	3	—	—
		8	-0.005	9	10	11	12	12	8	4	3.5	—
		10	-0.014	11	12	13	14	15	10	10	4	4

■P寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L	B	ML (固定 M×1.5)	M (並目)	m	(W)
JPN GJPN SJPN HJPN CJPN	A(丸) D(ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2	5	4.5	3	2	1.5
		4	—	4.50~7.00	—	6	6	4	—	1.8
		5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	3	7.5	5	3	—	2.2
		6	—	6.50~10.00	—	9	6	—	3	—
		8	-0.005	9.00~13.00	5	12	8	—	3.5	—
		10	-0.014	11.00~15.00	5	15	10	4	—	—
		12	-0.006	13.00~18.00	8	18	12	—	5	—
		16	-0.017	17.00~25.00	10	24	16	—	7	—
		20	-0.020	22.00~30.00	10	30	20	5	—	9

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L	B	ML (固定 M×1.5)	M (並目)	m	(W)
FPN GFPN BFPN SFPN HFPN CFPN	A(丸) D(ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2~6	1.0~10.0	4.5	3	2	1.5
		4	—	4.50~7.00	2~8	1.0~10.0	6	4	—	1.8
		5	-0.012	5.50~8.00	3~10	1.0~10.0	7.5	5	3	2.2
		6	—	6.50~10.00	3~10	1.0~12.0	9	6	—	3
		8	-0.005	9.00~13.00	5~10	1.0~15.0	12	8	—	3.5
		10	-0.014	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	15	10	4	—
		12	-0.006	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	18	12	—	5
		16	-0.017	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	24	16	—	7
		20	-0.020	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	30	20	5	9

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ ねじ部長さ(ML)をM×1~M×3(最大)の範囲で指定可能です。

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L	B	ML 指定1mm単位	ML 指定0.1mm単位	M (並目)	m	(W)
FPNL GFPNL SFPNL CFPNL	A(丸) D(ダイヤ)	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2~6	1.0~10.0	3~9	3	2	1.5	—
		4	—	4.50~7.00	2~8	1.0~10.0	4~12	4	—	1.8	—
		5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	3~10	1.0~10.0	5~15	5	3	2.2	—
		6	—	6.50~10.00	3~10	1.0~12.0	6~18	6	—	3	—
		8	-0.005	9.00~13.00	5~10	1.0~15.0	8~24	8	—	3.5	—
		10	-0.014	11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	10~30	10	4	—	—
		12	-0.006	13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	12~30	12	5	—	—
		16	-0.017	17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	16~40	16	—	7	—
		20	-0.020	22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	20~40	20	5	—	9

Order
注文例
Type 形状 DJPN A 3 — 5.20
FPN A 5 — P6.00 — L5 — B4.0
FPNL A 8 — P9.51 — L8 — B4.0 — ML8Delivery
出荷日
在庫品 翌日出荷 P81

①ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸固定
3 日目発送
ストーク A 500円/1本 P82

②同一サイズ3本以上は一律1,350円

③SUS304相当はD部に識別用の溝ができます。

●P寸指定/P・L・B寸指定/P・L・B・ML寸指定

3 日目発送
ストーク A 500円/1本 P82

②同一サイズ3本以上は一律1,350円

③SUS304相当はD部に識別用の溝ができます。

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量
値引率
基準単価
5% 10% 18%

②表示数量超えはお見積り

●P寸指定タイプ

3 550 680 730
4 570 710 760
5 610 750 810
6 630 770 840
8 650 810 870
10 670 840 900

●P寸指定タイプ

3 910 1,220 1,380
4 950 1,280 1,430
5 1,010 1,360 1,490
6 1,040 1,400 1,550
8 1,080 1,450 1,620
10 1,110 1,490 1,680
12 1,160 1,560 1,730
16 1,490 2,010 2,280
20 1,810 2,440 2,350

●P・L・B寸指定タイプ

3 1,000 1,290 860
4 1,060 1,360 910
5 1,140 1,460 970
6 1,150 1,480 980
8 1,200 1,540 1,030
10 1,240 1,590 1,060
12 1,280 1,640 1,100
16 1,680 2,150 1,440
20 2,050 2,630 1,750

●P・L・B・ML寸指定タイプ (表中基準単価はM×1≤ML<M×1.5の場合。価格算出方法は、右下表参照)

3 1,000 1,290 860
4 1,060 1,360 910
5 1,140 1,460 970
6 1,150 1,480 980
8 1,200 1,540 1,030
10 1,240 1,590 1,060
12 1,280 1,640 1,100
16 1,680 2,150 1,440
20 2,050 2,630 1,750●P・L・B・ML寸指定タイプの価格
価格はMLの長さによって決定します。ML 價格(1円単位切り捨て)
M×1 ≤ML<M×1.5 表中基準単価
M×1.5 ≤ML<M×2 表中基準単価×1.05
M×2 ≤ML<M×2.5 表中基準単価×1.1
M×2.5 ≤ML≤M×3 表中基準単価×1.15



LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -RESIN HEAD- 位置決めピン 大頭テーぱタイプ -樹脂ヘッド付-

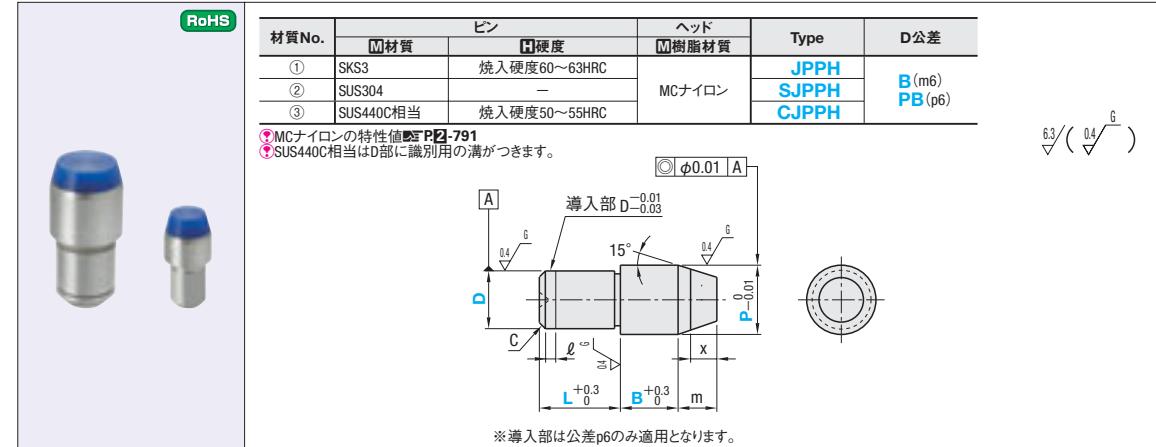
新商品

位置決めピン 大頭テーぱタイプ

-樹脂ヘッド付-

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

■特長:導入部の先端に樹脂を接着することで、ワークの傷付きを防止します。



型式			D寸公差		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	m	x	l
Type	D	D公差	m6	p6							
JPPH SJPPH CJPPH	B (m6) PB (p6)	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	5.50~8.00 6.50~10.00	5~10 6~12	2.0~10.0 2.0~12.0	1			
		6	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5			
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0				
		10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	13.00~16.00	12~24		2			
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	14.00~18.00	13~26					
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0				
		16	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	22.00~30.00	20~40		3	6	5	2
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	22.00~30.00	20~40					

JPPH B 8 - P10.00 - L10 - B5.5
CJPPH PB 16 - P25.00 - L22 - B13.0

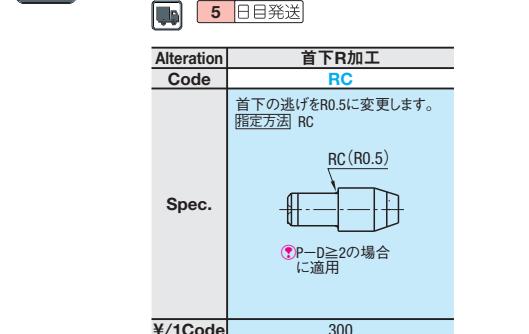
Price
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	基準単価	5%	10%

(*)表示数量超えはお見積り

¥基準単価		
①SKS3焼 JPPHB JPPHB	②SUS304 SJPPH SJPPHB	③SUS440C CJPPH CJPPHB
5 1,050	6 1,210	8 1,580
6 1,080	8 1,410	8 1,640
8 1,160	1,510	1,740
10 1,190	1,560	1,810
12 1,290	1,670	1,880
13 1,330	1,720	1,990
16 1,670	2,190	2,550
20 2,030	2,690	3,130



LOCATING PINS STRAIGHT TAPER HEAD TYPE 位置決めピン ストレートテーぱタイプ

LOCATING PINS STRAIGHT TAPER HEAD TYPE

位置決めピン ストレートテーぱタイプ

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

■特長:導入部の先端に樹脂を接着することで、ワークの傷付きを防止します。

RoHS

材質No.	■M材質	■S表面処理	■H硬度	Type	形状記号
① SKS3	—	—	焼入硬度 60~63HRC	LPST	A(スタンダード) TA(内ねじ)
② SKS3	硬質クロムメッキ	—	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GLPST	
③ SKS3	—	—	—	BLPST	
④ SUS304	—	—	—	SLPST	
⑤ SUS304	硬質クロムメッキ	—	メッキ硬度 750HV~	HLNST	
⑥ SUS440C相当	—	—	焼入硬度 50~55HRC	CLPST	

(*)SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

スタンダード

内ねじ

■スタンダード

型式	形状 記号	D公差	D	指定0.1mm単位	E	指定0.1mm単位	A	選択	C	¥基準単価				
LPST	A	M	1	3.0~10.0	0.5~10.0	0.5~10.0	15 30 45 60	15 30 45 60	①SKS3焼 LPSTA	2,250	1,710	2,320	3,490	3,070
GLPST			2	730					860	660	890	1,460	1,200	
BLPST			3	770					920	700	950	1,550	1,270	
SLPST			4	850					1,010	770	1,050	1,680	1,390	
HLPST			5	920					1,100	830	1,130	1,790	1,510	
CLPST			6	970					1,150	870	1,190	1,880	1,590	
			8	1,020					1,210	920	1,250	1,970	1,650	
			10	1,060					1,260	960	1,310	2,060	1,740	

■内ねじ

型式	形状 記号	D公差	D	指定0.1mm単位	E	指定0.1mm単位	A	選択	M (並目)	l	¥基準単価						
LPST	TA	M	6	10.0~30.0	0.5~10.0	0.5~10.0	15 30 45 60	15 30 45 60	M3 M5 M5 M5	5	①SKS3焼 LPSTA	1,190	1,410	1,070	1,380	2,140	1,800
GLPST			8	12.0~40.0							②SKS3硬質 GLPSTA	860	920	700	950	1,550	1,270
BLPST			8	12.0~40.0							③SKS3硬質 BLPSTA	770	920	700	950	1,550	1,270
SLPST			10	15.0~40.0							④SUS304 SLPSTA	850	1,010	770	1,050	1,680	1,390
HLPST			⑤SUS304硬質 HLPSTA	920	1,100	830	1,130	1,790	1,510								
CLPST			⑥SUS440C CLPSTA	970	1,150	870	1,190	1,880	1,590								

(*)下穴深さ (P1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order
注文例

型式	-	L	-	E	-	A
Type	形状	D	D	D	D	D
LPST	A	M	6	-L14.0	-E2.5	-A30
BLPST	TA	G	8	-L29.3	-E8.3	-A15

Delivery
出荷日 3 日目発送

ストーク A 500円/1本 P82

(*)同一サイズ3本以上は一律1,350円
(*)SKS3硬質・SUS304硬質はストーク適用不可

Alteration
追加工

型式	-	L	-	E	-	A	- (MH-GDC-AC-etc.)
LPST	AP6	-	L18.5	-	E4.0	-	A45 - AC

Price
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量	1~19	20~34	35~49	50~99
値引率	基準単価	5%	10%	30%

(*)表示数量超えはお見積り

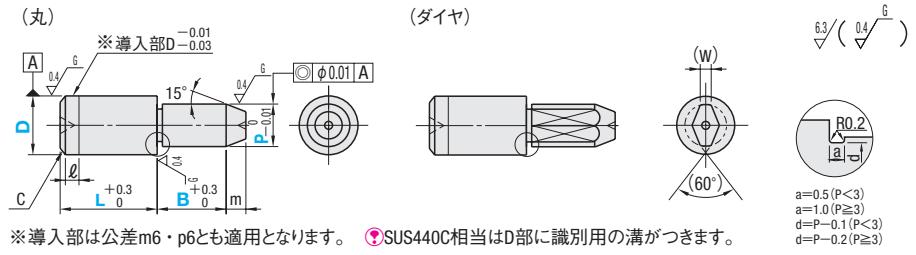
Alterations

Code	タップ加工	導入部加工	エアーベント加工	片側公差変更
Spec.	MH 指定方法 MH	GDC 指定方法 GDC	AC 指定方法 AC	DKM/DKP/DKG/DKH 指定方法 DKM18
	タップ加工をします。 指定方法 MH	導入部を加工します。 指定方法 GDC	エアーベント溝加工をします。 指定方法 AC	lの距離だけ外径公差を変更します。 指定方法 DKM18
	D 6 8~10 M3 M4 4 6	D 0.01 0.03 0.15 1	D 0.15 0.15 0.15 1	D DKM m6 p6 g6 h7 1~3 +0.008 +0.012 -0.002 0 4~6 +0.012 +0.020 -0.012 0 8~10 +0.015 +0.024 -0.014 -0.015
¥/1Code	300	200	200	200



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type P寸固定・指定 P・L・B寸指定	D公差・形状記号		
					P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定
① SKS3	—	—	焼入硬度 60~63HRC	JP FP	<丸>	<丸>	<丸>
② SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	—	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GJP GFP	SB (m6)	SA (m6)	SA (m6)
③ SKS3	—	—	—	SBP (p6)	SPA (p6)	SPA (p6)	SPA (p6)
④ SUS304	—	—	—	BJP BFP	—	—	—
⑤ SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	—	メッキ硬度 750HV~	SJP SFP	<ダイヤ>	<ダイヤ>	<ダイヤ>
⑥ SUS304相当	—	—	焼入硬度 50~55HRC	HJP HFP	DS (m6)	SD (m6)	SD (m6)
				CJP CFP	DPS (p6)	SPD (p6)	SPD (p6)

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



■P寸固定タイプ

Type	D寸公差・形状	D寸公差		P選択		L	B	C	m	ℓ	(W)
		m6	p6	1 2	1 2 3						
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> SB (m6) SPB (p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1 2	4	2	0.3	0.5	0	—
		3	+0.002 +0.004	+0.006 +0.012	1 2 3 2 3 4 2 3 4 5	5	3	0.5	1	1.0	—
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3 4 5 2 3 4 5 6	10	5	1	2	1.2	—
		5	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3 4 5 6 8 3 4 5 6 8 10	15	6	1.5	3	1.5	—
		6	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	5 6 8 10 12 6 8 10 12 13	22	8	2	3	2.5	—
	<ダイヤ> DS (m6) DPS (p6) ①D≥4に適用	8	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	10 12 13 14 15 16	30	10	3	4	3	—
		10	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13 14 15 16 20	30	13	4	5	4	—
		12	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13 14 15 16 20	30	13	4	5	5	—
		13	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13 14 15 16 20	30	13	4	5	5	—
		16	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13 14 15 16 20	30	13	4	5	5	—

■P寸指定タイプ

Type	D寸公差・形状	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L	B	C	m	ℓ	(W)	
		m6	p6								
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<丸> SA (m6) SPA (p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.00~2.00	4	2	0.3	0.5	0	—
		3	+0.002 +0.004	+0.006 +0.012	1.00~3.00	5	3	0.5	1	1.0	—
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~4.00	10	5	1	2	1.2	—
		5	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	2.00~5.00	15	6	1.5	3	1.5	—
		6	+0.018 +0.007	+0.035 +0.022	2.00~6.00	22	8	2	3	4	—
	<ダイヤ> SD (m6) SPD (p6) ①D≥4に適用	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~8.00	30	10	3	4	5	—
		10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	3.00~10.00	30	13	4	5	5	—
		12	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	5.00~12.00	30	13	4	5	5	—
		13	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	6.00~13.00	30	13	4	5	5	—
		16	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	10.00~16.00	30	13	4	5	5	—

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D寸公差・形状	D寸公差		P 指定0.01mm単位	L	B	C	m	ℓ	(W)	
		m6	p6								
FP GFP BFP SFP HFP CFP	<丸> SA (m6) SPA (p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.3	0.5	0	—
		3	+0.002 +0.004	+0.006 +0.012	1.00~3.00	3~6	2.0~10.0	0.5	1	1.0	—
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~4.00	4~8	2.0~10.0	1	2	1.2	—
		5	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	1	2	1.5	—
		6	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	2.00~6.00	6~12	2.0~12.0	1.5	3	2.2	—
	<ダイヤ> SD (m6) SPD (p6) ①D≥3に適用	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~8.00	8~16	2.0~15.0	1.5	3	2.5	—
		10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	3.00~10.00	10~20	3.0~20.0	2	3	3	—
		12	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	5.00~12.00	12~24	3.0~20.0	2	4	4	—
		13	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	6.00~13.00	13~26	5.0~20.0	3	4	4	—
		16	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	3	4	5	—

①P寸()はダイヤ形状に適用



Order
注文例

型式 - P - L - B



Delivery
出荷日

●

P寸固定 材質①④⑥
在庫品 翌日出荷 P81

①ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。
●P寸固定 材質②③⑤●P寸指定/P・L・B寸指定①~⑥

3 日目発送 ストック A 500円/1本 P82

①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②SKS3硬質・SUS304硬質はストック適用不可



Price
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 基準単価
1~19 20~34 35~49 50~99
5% 10% 18%

①表示数量超え
値引率

■P寸固定タイプ

D	¥基準
---	-----



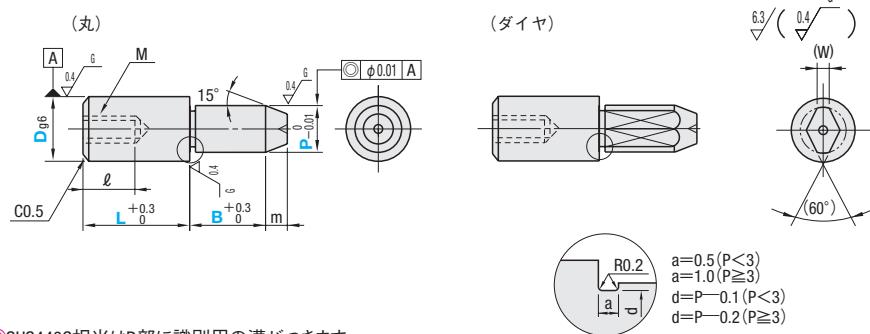
LOCATING PINS SMALL TAPER HEAD TYPE -TAPPED HOLE-
位置決めピン 小頭テーパタイプ
-内ねじ-

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度			Type		形状記号	
			P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P寸固定	P寸固定以外		
①	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC	JPS	JPS	FPS			
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	—	GJPS	GFPS			
④	SUS304	—	—	SJPS	SJPS	SFPS	TA (丸)		
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~	—	—	HFPS	TD (ダイヤ)		
⑥	SUS400C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPS	CJPS	CFPS			

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



②SUS400C相当はD部に識別用の溝ができます。

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P選択	L	B	m	M(並目)	ℓ
JPS SJPS CJPS	TB(丸)	6	-0.004 -0.012	4 5	10	5	2	M3	5
		8	-0.005 -0.014	6 7		6			
		10	-0.014	7 8 9 10	15	3	M5		8
		12	-0.006 -0.017	8 9 10 11 12		8			

■P寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P指定0.01mm単位	L	B	m	(W)	M(並目)	ℓ
JPS GJPS SJPS CJPS	TA(丸) TD(ダイヤ)	6	-0.004 -0.012	4.00~ 6.00	10	5	2	1.5	M3	5
		6T	-0.012						M2.6	4
		8	-0.005 -0.014	6.00~ 8.00		6		1.8	M5	8
		8T	-0.014						M4	6
		10		7.00~10.00		3		2.2	M5	8
		12	-0.006 -0.017	7.00~12.00		8		2.5		
		13	-0.017	8.00~13.00		22		3	M8	12
		16		10.00~16.00		4		4		
		20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	30	10	5			

■P寸・L寸・B寸指定タイプ D寸T付サイズの特長：従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。D寸10T以上では、より短い取付部長さLの指定が可能です。

Type	形状	D	D寸公差 g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	m	(W)	M(並目)	ℓ
FPS GFPSS SFPS HFPS CFPS	TA(丸) TD(ダイヤ)	6	-0.004 -0.012	4.00~ 6.00	8(9)~12	2.0~12.0	2	1.5	M3	5
		6T	-0.012						M2.6	4
		8	-0.005 -0.014	6.00~ 8.00	11(12)~16	2.0~15.0		1.8	M5	8
		8T	-0.014						M4	6
		10		7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0	3	2.2	M5	8
		10T			8(12)~16				M4	6
		12		7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	2.5	2.5	M5	8
		12T			8(12)~18				M4	6
		13		8.00~13.00	13(14)~26	5.0~20.0	3	2.5	M8	10
		13T			10(14)~20				M6	9
		16		10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	4	2.5	M8	12
		16T			10(14)~24				M6	9
		20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	5	2.5	M8	12
		20T	-0.020		12(18)~30				M6	9

①L寸()はダイヤ形状に適用 ②首下部の強度に注意 ③下穴深さ()をご確認ください。穴が貫通する場合があります。



Order
注文例

型式
Type 形状 D

P寸固定

L寸固定

B寸固定

Delivery
出荷日

●P寸固定

在庫品

翌日出荷

P81

ご希望によりPM:00迄、当日出荷受付致します。



Price
価格

数量
数量

スライド
値引率

価格

表示数量
お見積り

数量

値引率

数量

価格

●P寸指定

3

日目発送

ストーク A

500円/1本

P82

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

SKS3硬質・SUS304硬質はストーク適用不可

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPSTB	④SUS304 SJPSTB	⑥SUS400C CJPSTB
6	630	790	840
8	650	830	870
10	680	860	900
12	700	890	910

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状			¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 JPSTA	②SKS3硬質 GJPSTA	④SUS304 SJPSTA	⑥SUS400C CJPSTA	①SKS3焼 JPSTD	②SKS3硬質 GJPSTD	④SUS304 SFPSTD	⑤SUS304硬質 HFPSTD	⑥SUS400C CFPSTD
6	1,050	1,410	1,310	1,390	1,270	1,710	1,760	1,910	2,430
6T	1,050	1,410	1,310	1,390	1,270	1,710	1,760	1,910	2,430
8	1,080	1,450	1,370	1,440	1,320	1,780	1,830	1,990	2,530
8T	1,080	1,450	1,370	1,440	1,320	1,780	1,830	1,990	2,530
10	1,120	1,510	1,420	1,500	1,370	1,840	1,910	2,060	2,640
12	1,160	1,560	1,470	1,510	1,420	1,910	1,990	2,080	2,720
13	1,200	1,620	1,520	1,620	1,460	1,970	2,060	2,230	2,850
16	1,490	2,010	1,760	2,070	1,850	2,490	2,640	2,890	3,330
20	1,820	2,450	2,170	2,560	2,260	3,050	3,280	3,560	4,030

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状			¥基準単価 ダイヤ形状				
①SKS3焼 FPSTA	②SKS3硬質 GFPSTA	④SUS304 SFPSTA	⑥SUS400C HFPSTA	①SKS3焼 FPSTD	②SKS3硬質 GFPSTD	④SUS304 SFPSTD	⑤SUS304硬質 HFPSTD	⑥SUS40

位置決めピン 小頭テー パタイプ

- テー パ角度指定・DP公差選択 -



位置決めピン 大頭/小頭テー パタイプ

- 止めねじ -

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.50~52

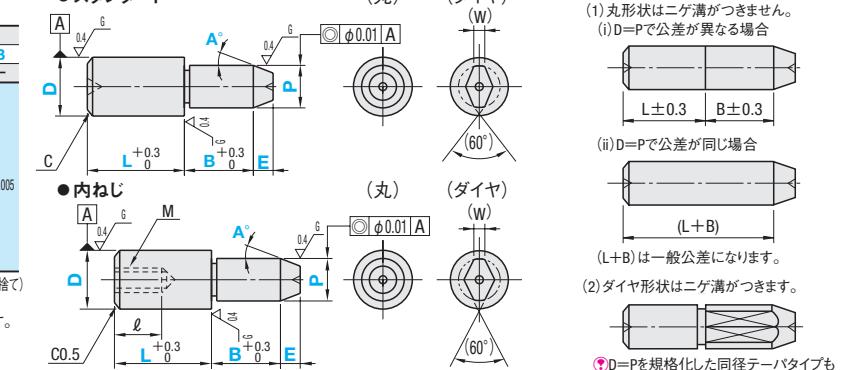
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins



材質 No.	■材質	■表面処理	■硬度	Type	形状記号
				内ねじ	
① SKS3		—	焼入硬度 60~63HRC	KFS KFST	A(丸)
② SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~		GKFS GKFST	D(ダイヤ)
④ SUS304	—	—		SKFS SKFST	
⑤ SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度 750HV~		HKFS HKFST	
⑥ SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC		CKFS CKFST	

③お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参考の上、ご選定ください。

●スタンダード



D 又は P	並級		精級		P 0.01mm単位	L 1mm単位	B 0.1mm単位	E 0.1mm単位	A 選択	C (W)	Type
	M	P	G	H	S	A	B				
1.00	+0.006	+0.012	-0.002	0	-	-	-	-	-	-	
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	-	-	-	-	-	-	
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-	-	-	-	-	
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-	-	-	-	-	-	
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	0	+0.005	0	-	-	-	
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	0	-0.01	0	-	-	-	
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	-	-	-	-	-	-	
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	-	-	-	-	-	-	
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	-	-	-	-	-	-	
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-	-	-	-	-	

④精級は並級の基準単価の1.1となります。(円単位切り捨て)

⑤硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可。

⑥SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

⑦P=2EtanA≈0.73(先端径φ0.73以上)

参考: tan15°≈0.267 tan30°≈0.577

tan45°=1 tan60°≈1.732

■公差選択

D 又は P	M	P	G	H	S	A	B
1.00	+0.006	+0.012	-0.002	0	-	-	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	-	-	-
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-	-
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-	-	-
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	0	+0.005	0
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	0	-0.01	-
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	-	-	-
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	-	-	-
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	-	-	-
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-	-

■スタンダード

型式		P 0.01mm単位	L 1mm単位	B 0.1mm単位	E 0.1mm単位	A 選択	C (W)	¥基準単価 丸形状			¥基準単価 ダイヤ形状							
Type	形状	D 公差選択	P 公差選択	D 公差選択	D 公差選択	D 公差選択	D 公差選択	① KFSA	② GKFS	④ SKFSA	⑤ HKFSA	⑥ CKFSA	① KFSD	② GKFS	④ SKFSD	⑤ HKFSD	⑥ CKFSD	
KFS GKFS *	A(丸)	M P G H	S M P G H	S M P G H	S M P G H	S M P G H	S M P G H	0.3	—	860	1,160	1,240	1,490	1,400	—	—	—	
								0.5	1.0	920	1,240	1,320	1,600	1,480	1,380	1,820	1,900	—
								1.0	1,010	1,360	1,440	1,730	1,620	1,330	1,790	1,860	—	
								1.2	1,100	1,480	1,560	1,870	1,760	1,420	1,910	2,020	—	
								1.5	1,150	1,550	1,640	1,980	1,840	1,500	2,020	2,150	—	
								1.8	1,220	1,640	1,730	2,070	1,920	1,590	2,140	2,240	—	
								2.2	1,260	1,700	1,810	2,180	2,030	1,640	2,210	2,370	—	
								2.5	1,330	1,790	1,890	2,270	2,030	1,740	2,340	2,470	—	
								3	1,390	1,870	1,980	2,380	2,200	1,790	2,410	2,570	—	
								4	1,840	2,480	2,640	3,170	2,950	2,400	3,240	3,430	—	
								5	2,340	3,150	3,340	4,010	3,730	3,030	4,090	4,360	—	
																	4,850	

④硬質クロムメッキ品は*印公差記号(精級A・B)は適用不可。⑤P寸()はダイヤ形状に適用。

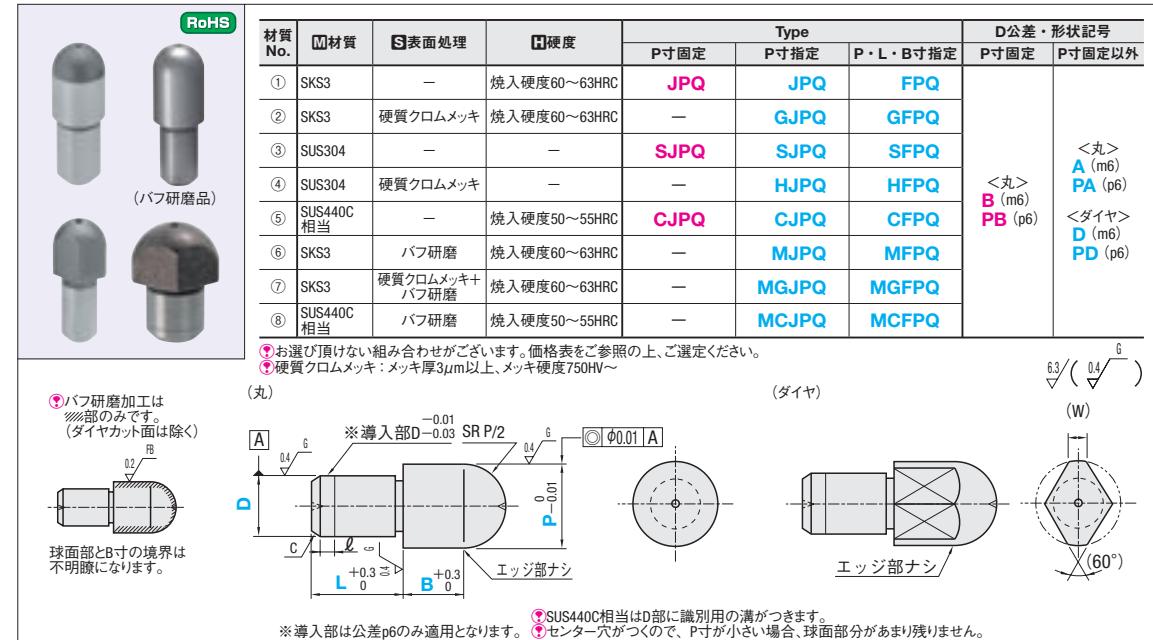
■内ねじ

型式		P 0.01mm単位	L 1mm単位	B 0.1mm単位	E 0.1mm単位	A 選択	C (W)	¥基準単価 丸形状			¥基準単価 ダイヤ形状								
Type	形状	D 公差選択	P 公差選択	D 公差選択	D 公差選択	D 公差選択	D 公差選択	① KFSTA	② GKFS	④ SKFSTA	⑤ HKFSTA	⑥ CKFSTA	① KFSTD	② GKFS	④ SKFSTD	⑤ HKFSTD	⑥ CKFSTD		
KFST GKfst SKfst HKfst CKfst	A(丸)	M P G H	S M P G H	S M P G H	S M P G H	S M P G H	S M P G H	6	4.00~6.00	8(9)~12	2.0~12.0		1.5	1,410	1,900	1,900	2,280	2,100	—
								6T	4.00~6.00	11(12)~16	2.0~15.0		1.5	1,410	1,900	1,900	2,280	2,100	—
								8	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0		1.8	1,470	1,980	1,990	2,380	2,180	—
								8T	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0		1.8	1,470	1,980	1,990	2,380	2,180	—
								10	7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0		2.5	1,520	2,050	2,070	2,490	2,290	—
								10T	7.00~10.00	12~24	3.0~20.0		2.5	1,520	2,140	2,150	2,570	2,3	



LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE -STANDARD-
位置決めピン 大頭球面タイプ
-スタンダード-

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp/>



P寸固定タイプ			P寸選択					L	B	C	W
Type	D公差・形状	D	P寸選択		L	B	C	W			
			m6	p6							
JPQ SJPQ CJPQ	<丸> B (m6) PB (p6)	1	+0.008	+0.012	2	3	0.1				
		2	+0.002	+0.006	3 4	4	0.5				
		3			4 5 6	5					
		4			5 6 7	6	1				
		5			6 7 8	10					
		6			7 8 9 10	8	1.5				
		8			9 10 11 12	15					
		10			12 13	10	2				

P寸指定タイプ			P寸選択					L	B	C	W
Type	D公差・形状	D	P寸選択		L	B	C	W			
			m6	p6							
JPQ GJPQ SJPQ HJPQ CJPQ (Pavement Finishing) MJPQ MGJPQ MCJPQ D≥5に適用	<丸> A (m6) PA (p6) <ダイヤ> D (m6) PD (p6) D≥2に適用	1	+0.008	+0.012	1.50~2.50	3	0.1				
		2	+0.002	+0.006	2.50~4.00	4	0.5				
		3			3.50~6.00	5					
		4			4.50~7.00	6	1				
		5			5.50~8.00	10					
		6			6.50~10.00	8	1.5				
		8			9.00~13.00	15					
		10			11.00~15.00	10	2				
		12			13.00~16.00	22					
		13			14.00~18.00	10	3				
		16			17.00~25.00	22	2				
		20			22.00~30.00	30	15				

P寸・L寸・B寸指定タイプ			P寸選択					L	B	C	W
Type	D公差・形状	D	P寸選択		L	B	C	W			
			m6	p6	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位				
FPQ GFPQ SFPQ HFPQ CFPQ (Pavement Finishing) MFPQ MGFPQ MCFPQ D≥5に適用	<丸> A (m6) PA (p6) <ダイヤ> D (m6) PD (p6) D≥2に適用	1	+0.008	+0.012	1.50~2.50	2~3	2.0~5.0	0.1	0		
		2	+0.002	+0.006	2.50~4.00	2~6	2.0~10.0	0.5		1.2	
		3			3.50~6.00	3~6	2.0~10.0			1.5	
		4			4.50~7.00	4~8	2.0~10.0			1.8	
		5			5.50~8.00	5~10	2.0~10.0			2.2	
		6			6.50~10.00	6~12	2.0~12.0			3.0	
		8			9.00~13.00	8~16	2.0~15.0			3.5	
		10			11.00~15.00	10~20	3.0~20.0			4.0	
		12			13.00~16.00	12~24	3.0~20.0			5.0	
		13			14.00~18.00	13~26	5.0~20.0			7.0	
		16			17.00~25.00	16~32	5.0~20.0			9.0	
		20			22.00~30.00	20~40	5.0~20.0				



■P寸固定タイプ

¥基準単価 丸形状											
D	①SKS3焼 JPQB JPQPB	③SUS304 SJPQB SJQPB	⑤SUS440C CJPQB CJPQPB	⑦SKS3硬質 HJPQB HJPQPB	⑨SKS3焼+パ JPQPD JPQPD	⑪SKS3硬質 GJPQD GJPQPD	⑬SKS3焼+パ HJPQPD HJPQPD	⑮SKS3焼+パ CJPQD CJPQPD	⑲SKS3焼+パ MJPQD MJPQPD	⑳SKS3焼+パ MCJPQD MCJPQPD	
1	950	1,430	1,550								
2	380	560	610								
3	400	590	650								
4	430	650	720								
5	470	700	770								
6	500	740	810								
8	520	770	840								
10	540	810	880								

■P寸指定タイプ

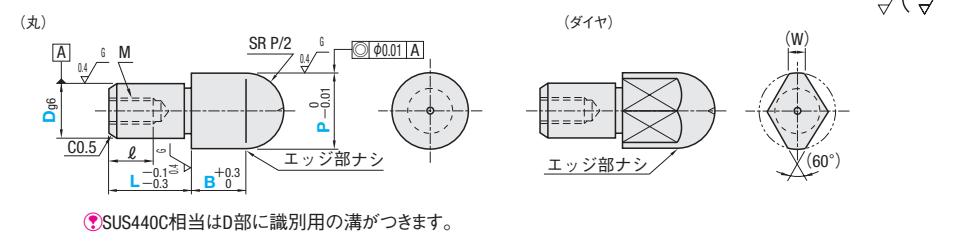
¥基準単価 丸形状											
D	①SKS3焼 JPQA JPQPA	③SUS304 SJPQA SJQPA	⑤SUS440C CJPQA CJPQPA	⑦SKS3硬質 HJPQA HJPQPA	⑨SKS3焼+パ JPQPD JPQPD	⑪SKS3硬質 GJPQD GJPQPD	⑬SKS3焼+パ HJPQPD HJPQPD	⑮SKS3焼+パ CJPQD CJPQPD	⑲SKS3焼+パ MJPQD MJPQPD	⑳SKS3焼+パ MCJPQD MCJPQPD	
1	1,580	2,130	2,380	2,850	2,580	—	—	—	—	—	—
2	620	830	920	1,200	1,010	—	—	—	930	1,250	1,260
3	660	890	980	1,230	1,080	—	—	—	970	1,300	1,330
4	710	950	1,070	1,320	1,190	—	—	—	1,030	1,390	1,430
5	780	1,050	1,160	1,420	1,280	1,010	1,370	1,660	1,090	1,470	1,500
6	820	1,100	1,220	1,480	1,350	1,070	1,430	1,760	1,170	1,570	1,590
8	860	1,160	1,280	1,550	1,400	1,120	1,510	1,820	1,210	1,630	1,680
10	900	1,210	1,350	1,630	1,460	1,170	1,570	1,900	1,260	1,740	1,780
12	940	1,260	1,400	1,690	1,620	1,220	1,640	2,110	1,300	1,750	1,790
13	980	1,320	1,460	1,760	1,640	1,270	1,720	2,130	1,380	1,860	1,900
16	1,290	1,740	1,950	2,340	2,150	1,680	2,260	2,800	1,690	2,280	2,450
20	1,650	2,220	2,470	2,960	2,710	2,150	2,890	3,520	2		



RoHS		材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type			形状記号	
P寸固定	P寸指定					P寸固定	P寸固定以外			
① SKS3	—	—	焼入硬度60~63HRC	JPQT	JPQT	FPQT				
②	硬質クロムメッキ	焼入硬度60~63HRC	—	GJPQT	GFPQT					
③	SUS304	—	—	SJPQT	SJPQT	SFPQT				
④	硬質クロムメッキ	—	—	—	HFPQT					
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQT	CJPQT	CFPQT				
⑥	SKS3	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MJPQT	MFPTQ				
⑦	SKS3	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MGJPQT	MGPQT				
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	MCJPQT	MCFPQT				

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

②硬質クロムメッキ:メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~



位置決めピン 大頭球面タイプ

-DP公差選択タイプ



RoHS

材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type			形状記号
				スタンダード	内ねじ	おねじ	
① SKS3		—	焼入硬度60~63HRC	KFQ	KFQT	KFQN	A(丸)
② SKS3	硬質クロムメッキ	—	焼入硬度60~63HRC	GKFQ	GKFQT	GKFQN	
③ SUS304	—	—	—	SKFQ	SKFQT	SKFQN	D(ダイヤ)
④ SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	HKFQ	—	—	
⑤ SUS440C相当	—	—	焼入硬度50~55HRC	CKFQ	CKFQT	CKFQN	
⑦ SKS3	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MKFQ	MKFQT	MKFQN	
⑧ SKS3	硬質クロム+バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—	MGKFQ	MGKFQT	MGKFQN	
⑨ SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—	MCKFQ	MCKFQT	MCKFQN	

お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

硬質クロムメッキ: メッキ厚3μm以上、メッキ硬度750HV~

■公差選択

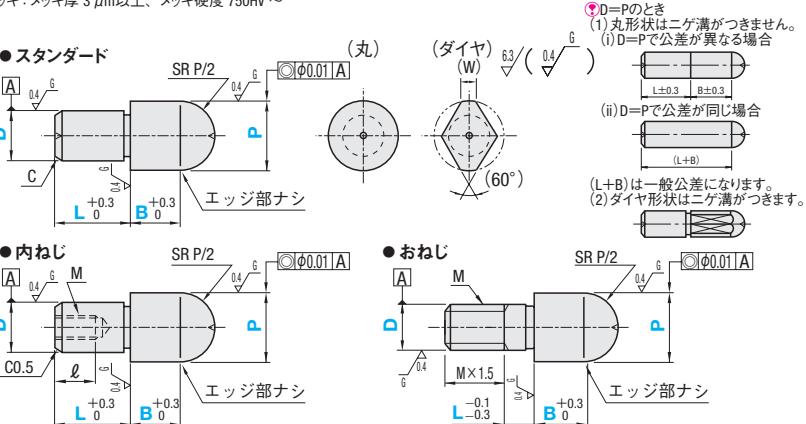
D 又は P	並級				精級		
	M	P	G	H	S	A	B
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0			
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010			
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0			
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012			
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	0	+0.005	0
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	-0.01	0	-0.005
10.01	+0.016	+0.029	-0.006	0			
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018			
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0			
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021			

精級は並級基準価格×1.1になります。

硬質クロムメッキ品及びバフ研磨品は精級公差選択不可。

SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

センターハイドはついており、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。



■スタンダード

Type	型式				P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C (W)
	形状	D公差 選択	P公差 選択	D P公差 選択				
KFQ (バフ研磨品)	A(丸)	M P G H	S M P G H	P G H *A *B	1 1.00~2.50	2~3	2.0~5.0	0.1
					2 2.00~4.00	2~6	2.0~10.0	0.5
					3 3.00~6.00	3~6	2.0~10.0	1.5
					4 4.00~7.00	4~8	2.0~10.0	1.8
					5 5.00~8.00	5~10	2.0~10.0	2.2
	D(ダイヤ)	M P G H	S M P G H	P G H *A *B	6 6.00~10.00	6~12	2.0~12.0	3.0
					8 8.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5
					10 10.00~15.00	10~20	3.0~20.0	4.0
					12 12.00~16.00	12~24	3.0~20.0	5.0
					13 13.00~18.00	13~26	5.0~20.0	5.5
GKFQ* (D≥5に適用)	A(丸)	M P G H	S M P G H	P G H *A *B	16 16.00~25.00	16~32	5.0~20.0	7.0
					18 18.00~25.00	18~32	5.0~20.0	9.0
					20 20.00~30.00	20~40	5.0~20.0	9.0
					20 20.00~30.00	12~18 30	5.0~20.0	9.0
					20 20.00~30.00	20~40	5.0~20.0	9.0

硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は*印公差記号(精級A・B)は選択不可

内ねじ D寸付サイズの特長: 従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。D寸8T以上では、より短い取付部長さLの指定が可能です。

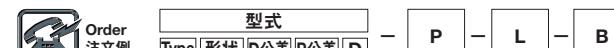
Type	型式				P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	(W) (M) l
	形状	D公差 選択	P公差 選択	D P公差 選択				
KFQT (バフ研磨品)	A(丸)	M P G H	S M P G H	P G H *A *B	6 6.00~10.00	6(9)~12	2.0~12.0	3.0 M3 5
					8 8.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0	3.5 M5 8
					8T 10.00~15.00	6(12)~16	3.0~20.0	4.0 M4 6
					10T 12.00~16.00	10(12)~20	3.0~20.0	5.0 M5 8
					12T 13.00~18.00	12(14)~26	5.0~20.0	5.5 M6 10
	D(ダイヤ)	M P G H	S M P G H	P G H *A *B	16T 16.00~25.00	16~32	5.0~20.0	7.0 M8 12
					18T 18.00~25.00	10(14)~24	5.0~20.0	7.0 M6 9
					20T 20.00~30.00	20~40	5.0~20.0	9.0 M8 12
					20T 20.00~30.00	12(18)~30	5.0~20.0	9.0 M6 9

l寸()はダイヤ形状に適用 ①首下部の強度に注意 P1221 ②下穴深さ(P1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

おねじ

Type	型式				P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	(W) M
	形状	D公差 選択	P公差 選択	D P公差 選択				
KFQN (バフ研磨品)	A(丸)	M P G H	S M P G H	P G H *A *B	3 3.50~6.00	2~6	2.0~10.0	1.5 M3
					4 4.50~7.00	2~8	2.0~10.0	1.8 M4
					5 5.50~8.00	3~10	2.0~10.0	2.2 M5
					6 6.50~10.00	3~10	2.0~12.0	3.0 M6
					8 9.00~13.00	5~10	2.0~15.0	3.5 M8
	D(ダイヤ)	M P G H	S M P G H	P G H *A *B	10 11.00~15.00	5~15	3.0~20.0	4.0 M10
					12 13.00~18.00	8~15	3.0~20.0	5.0 M12
					16 17.00~25.00	8~20	5.0~20.0	7.0 M16
					20 22.00~30.00	10~20	5.0~20.0	9.0 M20

硬質クロムメッキ品とバフ研磨品は*印公差記号(精級A・B)は選択不可



●バフ研磨品(材質No.⑦⑧⑨)

3



LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE -STANDARD-
位置決めピン 小頭球面タイプ
-スタンダード-

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp/>

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.54・56
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type			D公差・形状記号	
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P寸固定	P寸固定以外
① SKS3	—	—	焼入硬度60~63HRC	JPQ	JPQ	FPQ	<丸>	SA (m6)
② SKS3	硬質クロムメッキ	—	焼入硬度60~63HRC	—	GJPQ	GFPQ	SPB (p6)	SPA (p6)
③ SUS304	—	—	—	SJPQ	SJPQ	SFPQ	<丸>	SB (m6)
④ SUS304	硬質クロムメッキ	—	—	HJPQ	HJPQ	HFPQ	<ダイヤ>	SD (m6)
⑤ SUS440C相当	—	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQ	CJPQ	CFPQ	SPD (p6)	SPB (p6)
⑥ SKS3	バフ研磨	—	焼入硬度60~63HRC	—	MJPQ	MFPQ	<丸>	SA (m6)
⑦ SKS3	硬質クロムメッキ+バフ研磨	—	焼入硬度60~63HRC	—	MGJPQ	MGFPQ	SPD (p6)	SPB (p6)
⑧ SUS440C相当	バフ研磨	—	焼入硬度50~55HRC	—	MCJPQ	MCFPQ	<ダイヤ>	SD (m6)

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

②硬質クロムメッキ:メッキ厚3 μ m以上、メッキ硬度750HV~

③(丸)

(ダイヤ)

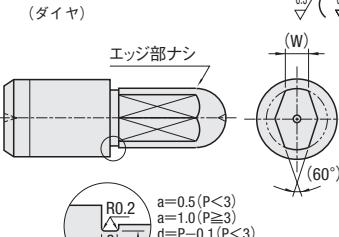
6.3/(0.4)

④バフ研磨加工は
エッジ部のみです。
(ダイヤカット面は除く)

※導入部は公差m6・p6とも適用となります。

⑤SUS440C相当は導入部に識別用の溝がつきます。

⑥センターハンダ穴がついており、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。



a=0.5 (P<3)
a=1.0 (P≥3)
d=P-0.1 (P<3)
d=P-0.2 (P≥3)

■P寸固定タイプ

Type	D公差・形状	D	D寸公差		P選択	L	B	C	ℓ	
			m6	p6						
JPQ SJPQ CJPQ	<丸> SB (m6) SPB (p6)	2	+0.008	+0.012	1 1.5	4	2	0.3	0	1
		3	+0.002	+0.006						
		4	+0.012	+0.020						
		5	+0.004	+0.012						
		6	+0.004	+0.012						
		7	+0.004	+0.012						

■P寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D	D寸公差		P	L	B	C	ℓ	(W)	
			m6	p6							
JPQ GJPQ SJPQ HJPQ CJPQ (バフ研磨品) MJPQ MGJPQ MCJPQ (D≥5かつP≥5に適用)	<丸> SA (m6) SPA (p6) <ダイヤ> SD (m6) SPD (p6) (D≥4に適用)	2	+0.008	+0.012	1.00~2.00	4	2	0.3	0	1	
		3	+0.002	+0.006	1.00~3.00						
		4	+0.012	+0.020	2.00~4.00						
		5	+0.004	+0.012	2.00~5.00	10	5	1	1.5		
		6	+0.004	+0.012	2.00~6.00						
		7	+0.015	+0.024	3.00~8.00						
		8	+0.006	+0.015	3.00~10.00	15	6	1.5	1.8		
		9	+0.018	+0.029	5.00~12.00						
		10	+0.007	+0.018	6.00~13.00						
		11	+0.021	+0.035	10.00~16.00	22	8	2	2.5		
		12	+0.008	+0.021	12.00~24.00						
		13	+0.007	+0.018	13.00~26.00						
		14	+0.021	+0.035	13.00~20.00						
		15	+0.008	+0.021	13.00~20.00						

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D公差・形状	D	D寸公差		P	L	B	C	ℓ	(W)	
			m6	p6							
FPQ GFPQ SFPQ HFPQ CFPQ (バフ研磨品) MFPQ MGFPQ MCFPQ (D≥5かつP≥5に適用)	<丸> SA (m6) SPA (p6) <ダイヤ> SD (m6) SPD (p6) (D≥4に適用)	2	+0.008	+0.012	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.3	0	1	
		3	+0.002	+0.006	1.00~3.00						
		4	+0.012	+0.020	2.00~4.00						
		5	+0.004	+0.012	2.00~5.00	5~10	2.0~10.0	1	1.2		
		6	+0.004	+0.012	2.00~6.00						
		7	+0.015	+0.024	3.00~8.00						
		8	+0.006	+0.015	3.00~10.00	10~20	3.0~20.0	1.5	1.8		
		9	+0.018	+0.029	5.00~12.00						
		10	+0.007	+0.018	6.00~13.00						
		11	+0.021	+0.035	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	3	4		
		12	+0.008	+0.021	12.00~24.00						
		13	+0.007	+0.018	13.00~26.00						
		14	+0.021	+0.035	13.00~20.00						
		15	+0.008	+0.021	13.00~20.00						

Order
注文例

型式 - P - L - B

Type 形状 D

Delivery
出荷日

在庫品 翌日出荷 P81

④ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸指定/P・L・B寸指定

3 日目発送

ストーク A 500円/1本 P82

④同一サイズ3本以上は一律1,350円

⑤SKS3硬質・SUS304硬質はストーク適用不可

●バフ研磨品(材質No.⑥⑦⑧)

5 日目発送



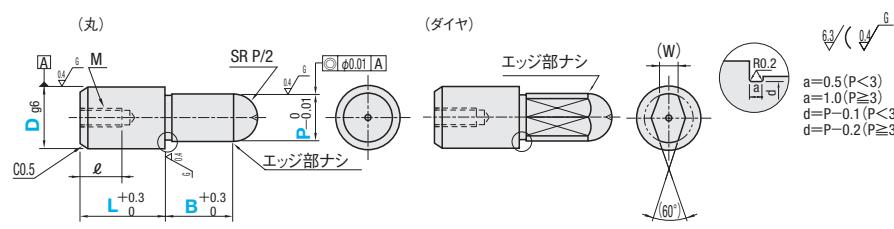
Price
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81
数量
基準単価
5%
10%
18%

④表示数量超えはお見積り
バフ研磨品は、20以上お見積りとなります。



材質 No.	■材質	■表面処理	■硬度	Type			形状記号	
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P寸固定	P寸固定以外
① SKS3			焼入硬度 60~63HRC	JPQS	JPQS	FPQS	TB(丸)	TA(丸) TD(ダイヤ)
② SUS304			焼入硬度 60~63HRC メッキ厚3μm以上 メッキ硬度 750HV~	—	GJPQS	GFPQS		
③ SUS304			—	SJPQS	SJPQS	SFPQS	TB(丸)	TA(丸) TD(ダイヤ)
⑤ SUS440C相当			焼入硬度 50~55HRC	CJPQS	CJPQS	CFPQS		


 ①SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。
 ②センターホールがついており、P寸が小さい場合、球面部分はありません。

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P選択	L	B	M (並目)	ℓ
JPQS SJPQS CJPQS	TB (丸)	6	-0.004 -0.012	4 5	10	5	M3	5
		8	-0.005 -0.014	6 7	15	6	M5	8
		10	-0.006	7 8		8		
		13	-0.017	8 10	22	10	M8	12
		16		10				

■P寸指定タイプ

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L	B	M (並目)	ℓ	(W)
JPQS GJPQS SJPQS CJPQS	TA (丸)	6	-0.004 -0.012	4.00~ 6.00	10	5	M3	5	1.5
		6T					M2.6	4	
		8	-0.005 -0.014	6.00~ 8.00		6	M5	8	1.8
		8T					M4	6	
		10		7.00~10.00			M5	8	2.2
	TD (ダイヤ)	12		7.00~12.00		8		2.5	
		13		8.00~13.00				3	
		16		10.00~16.00	22	10	M8	12	4
		20		13.00~20.00	30			5	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ D寸T付サイズの特長: 従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。D寸10T以上では、より短い取付部長さの指定が可能。

Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	ℓ	(W)
FPQS GFPQS SFPQS CFPQS	TA (丸)	6	-0.004 -0.012	4.00~ 6.00	8(9)~12	2.0~12.0	M3	5	1.5
		6T					M2.6	4	
		8		6.00~ 8.00	11(12)~16	2.0~15.0	M5	8	1.8
		8T					M4	6	
		10		7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0	M5	8	2.2
	TD (ダイヤ)	10T		7.00~10.00	8(12)~16		M4	6	
		12		7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	M5	8	2.5
		12T			8(12)~18		M4	6	
		13		8.00~13.00	13(14)~26	5.0~20.0	M8	10	3
		13T			10(14)~20		M6	9	
		16		10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	M8	12	4
		16T			10(14)~24		M6	9	
		20		13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	M8	12	5
		20T			12(18)~30		M6	9	

①L寸()はダイヤ形状に適用 ②首下部の強度に注意 P.1221 ③下穴深さ(P.1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

 Order
注文例
JPQSTA6 - 4.00
FPQSTA6 - P4.00 - L10 - B5.5

 Delivery
出荷日
在庫品
翌日出荷 P81

④ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸指定/P・L・B寸指定

 3 日目発送
ストーク A 500円/1本 P82

 ⑤同一サイズ3本以上は一律1,350円
⑥SKS3硬質はストーク適用不可
Price
価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81

 数量
基準単価
1~19 5%
20~34 10%
35~49 18%
④表示数量超え
お見積り

■P寸固定タイプ

¥基準単価 丸形状

D	①SKS3焼 JPQSTB	③SUS304 SJPQSTB	⑤SUS440C CJPQSTB
6	650	820	890
8	670	860	920
10	700	890	960
13	750	960	1,030
16	930	1,100	1,320

■P寸指定タイプ

¥基準単価 丸形状

D	①SKS3焼 JPQSTA	②SKS3硬質 GJPQSTA	③SUS304 SJPQSTA	⑤SUS440C相当 CJPQSTA	①SKS3焼 JPQSTD	②SKS3硬質 GJPQSTD	③SUS304 SJPQSTD	⑤SUS440C相当 CJPQSTD
6	1,070	1,440	1,360	1,470	1,430	1,930	1,730	1,900
6T	1,070	1,440	1,360	1,470	1,430	1,930	1,730	1,900
8	1,110	1,490	1,420	1,530	1,460	1,970	1,810	1,950
8T	1,110	1,490	1,420	1,530	1,460	1,970	1,810	1,950
10	1,160	1,560	1,480	1,600	1,520	2,050	1,870	2,030
12	1,200	1,620	1,530	1,610	1,560	2,100	1,920	2,080
13	1,240	1,670	1,590	1,710	1,630	2,200	2,030	2,350
16	1,550	2,090	1,830	2,200	1,950	2,630	2,350	2,920
20	1,910	2,570	2,270	2,720	2,300	3,100	2,770	3,420

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

¥基準単価 丸形状

D	①SKS3焼 FPQSTA	②SKS3硬質 GFPQSTA	③SUS304 SFPQSTA	⑤SUS440C相当 CFPQSTA	①SKS3焼 FPQSTD	②SKS3硬質 GFPQSTD	③SUS304 SFPQSTD	⑤SUS440C相当 CFPQSTD
6	1,220	1,560	1,690	1,830	1,570	2,010	2,060	2,270
6T	1,220	1,560	1,690	1,830	1,570	2,010	2,060	2,270
8	1,260	1,620	1,770	1,910	1,620	2,080	2,160	2,330
8T	1,260	1,620	1,770	1,910	1,620	2,080	2,160	2,330
10	1,310	1,680	1,830	2,000	1,680	2,150	2,230	2,420
10T	1,280	1,640	1,790	1,960	1,640	2,100	2,180	2,370
12	1,360	1,740	1,910					

位置決めピン 小頭球面タイプ

-D・P公差選択タイプ-



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度		Type	形状記号
			スタンダード	内ねじ		
① SKS3		—	焼入硬度 60~63HRC	KFQS	KFQST	A(丸)
② SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 60~63HRC メッキ硬度 750HV~	GKFQS	GKFQST		D(ダイヤ)
③ SUS304	—	—	SKFQS	SKFQST		
⑤ SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	CKFQS	—		

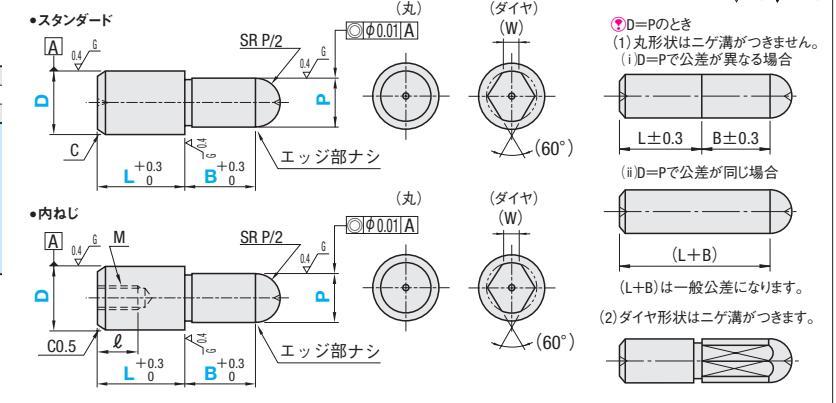
①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

■公差選択						
D 又は P	並級			精級		
	M	P	G	H	S	A
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	—	—
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	—	—
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	—	—
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	—	—
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	-0.015	0	+0.005
10.00	+0.008	+0.015	-0.014	-0.015	0	-0.005
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	—	—
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	—	—
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	—	—
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	—	—

②精級は並級の基準単価の×1.1となります。

(1円単位切り捨て)

③硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可。



④SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。⑤センタ穴がついており、P寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。

■スタンダード

Type	形状	P		L 指定 0.01mm単位	B 指定 0.1mm単位	C (W)	¥基準単価 丸形状			¥基準単価 ダイヤ形状				
		D 公差 選択	P 公差 選択				①SKS3焼 KFQSTA	②SKS3硬質 GKFQSA	③SUS304 SKFQSA	④SUS440C CKFQSA	①SKS3焼 KFQSTD	②SKS3硬質 GKFQSTD	③SUS304 SKFQSTD	④SUS440C CKFQSTD
KFQS GKFQS* SKFQS CKFQS	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H	2	1.00~2.00	2~4	0.3	—	810	1,090	1,210	1,470	—	—	
			3	1.00~3.00	3~6	0.5	1.0	860	1,160	1,280	1,550	—	—	
			4	2.00~4.00	4~8	1.0	1.0	930	1,250	1,410	1,700	1,290	1,800	
			5	2.00~5.00	5~10	1.2	1.030	1,390	1,520	1,820	1,380	1,910	—	
			6	2.00~6.00	6~12	1.5	1.070	1,440	1,600	1,920	1,460	2,010	—	
		*A *B	8	3.00~8.00	8~16	1.5	1.8	1,120	1,510	1,680	2,010	1,520	2,120	—
			10	3.00~10.00	10~20	2.2	2.2	1,180	1,590	1,760	2,110	1,590	2,200	—
			12	5.00~12.00	12~24	2.5	2.5	1,230	1,660	1,840	2,210	1,640	2,280	—
			13	6.00~13.00	13~26	3	1.280	1,720	1,920	2,300	1,730	2,410	—	
			16	10.00~16.00	16~32	4	1.700	2,290	2,560	3,070	2,160	3,130	—	
			20	13.00~20.00	20~40	5	2,150	2,900	3,240	3,890	2,590	3,810	—	

⑥硬質クロムメッキ品は*印(精級公差)適用不可。

■内ねじ

Type	形状	P		L 指定 0.01mm単位	B 指定 0.1mm単位	W (M 並級)	M 指定 0.1mm単位	L 指定 1mm単位	¥基準単価 丸形状			¥基準単価 ダイヤ形状					
		D 公差 選択	P 公差 選択						①SKS3焼 KFQSTA	②SKS3硬質 GKFQSA	③SUS304 SKFQSA	④SUS440C CKFQSA	①SKS3焼 KFQSTD	②SKS3硬質 GKFQSTD	③SUS304 SKFQSTD	④SUS440C CKFQSTD	
KFQST GKFQST SKFQST	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H	6	4.00~6.00	8(9)~12	2.0~12.0	1.5	M3	5	1,330	1,790	1,860	1,730	—	—	—	—
			8	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0	1.8	M5	8	1,390	1,870	1,950	1,790	—	—	—	—
			10	7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0	2.2	M5	8	1,440	1,940	2,020	1,850	—	—	—	—
			12	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	2.5	M8	10	1,490	2,010	2,110	1,910	—	—	—	—
			13	8.00~13.00	13(14)~26	5.0~20.0	3	M8	10	1,550	2,090	2,190	2,000	—	—	—	—
		*A *B	16	10.00~16.00	16~32	5.0~20.0	4	M8	12	1,970	2,650	2,810	2,410	—	—	—	—
			20	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	5	M5	20	2,410	3,250	3,510	2,860	—	—	—	—
			20	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	5	M5	20	2,410	3,250	3,510	2,860	—	—	—	—
			20	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	5	M5	20	2,410	3,250	3,510	2,860	—	—	—	—
			20	13.00~20.00	20~40	5.0~20.0	5	M5	20	2,410	3,250	3,510	2,860	—	—	—	—

⑦L寸()はダイヤ形状に適用 ⑧首下部の強度に注意 P1221 ⑨下穴深さ(P1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order
注文例Alteration
追加工Alterations
導入部加工

首下R加工

エアーベント加工

Code
GDC

RC

AC

Spec.

D導入部を加工します。

D公差

D導入部D-0.01

D導入部D-0.03

D導入部D-0.05

D導入部D-0.07

D導入部D-0.09

D導入部D-0.11

D導入部D-0.13

D導入部D-0.15

D導入部D-0.17

D導入部D-0.19

D導入部D-0.21

D導入部D-0.23

D導入部D-0.25

D導入部D-0.27

D導入部D-0.29

D導入部D-0.31

D導入部D-0.33

D導入部D-0.35

D導入部D-0.37</div

位置決めピン 大頭フラットタイプ

-スタンダード-

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ

http://fa.misumi.jp

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.49

②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins

RoHS		材質No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type	D公差記号		
					P寸固定・指定	P・L・B寸指定	P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定
①	SKS3	—	—	—	焼入硬度 60~63HRC 焼入硬度 60~63HRC メッキ厚3μm以上	JP FP GJP GFP DA (m6)	JP DA 8 — 12 SJP DPC 10 — 14.01 CFP DC 12 — P15.97 — L12 — B3.5	DC (m6)	DC (m6)
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	—	—	焼入硬度 60~63HRC 焼入硬度 750HV~	JP FP GJP GFP DA (m6)	JP DA 8 — 12 SJP DPC 10 — 14.01 CFP DC 12 — P15.97 — L12 — B3.5	DC (m6)	DC (m6)
③	SKS3	—	—	—	—	BJP BFP SJP SFP DPA (p6)	JP DA 8 — 12 SJP DPC 10 — 14.01 CFP DC 12 — P15.97 — L12 — B3.5	BJP BFP SJP SFP DPA (p6)	BJP BFP SJP SFP DPA (p6)
④	SUS304	—	—	—	—	JP FP GJP GFP DA (m6)	JP DA 8 — 12 SJP DPC 10 — 14.01 CFP DC 12 — P15.97 — L12 — B3.5	JP FP GJP GFP DA (m6)	JP FP GJP GFP DA (m6)
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	—	—	メッキ硬度 750HV~	JP FP GJP GFP DA (m6)	JP DA 8 — 12 SJP DPC 10 — 14.01 CFP DC 12 — P15.97 — L12 — B3.5	JP FP GJP GFP DA (m6)	JP FP GJP GFP DA (m6)
⑥	SUS440C相当	—	—	—	焼入硬度 50~55HRC	JP FP GJP GFP DA (m6)	JP DA 8 — 12 SJP DPC 10 — 14.01 CFP DC 12 — P15.97 — L12 — B3.5	JP FP GJP GFP DA (m6)	JP FP GJP GFP DA (m6)

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

※導入部は公差p6のみ適用となります。 ②SUS440C相当はD部に識別用の溝ができます。

■P寸固定タイプ

型式			D寸公差		P選択	L	B	ℓ	C
Type	D公差	D	m6	p6					
JP GJP BJP SJP HJP CJP	DA (m6)	1	+0.008	+0.012	2	3	2	0	0.1
		2	+0.002	+0.006		4	3	0	0.5
		3	—	—	5	5	3	1	1
		4	+0.012	+0.020	6・8	8	4	1	1
		5	+0.004	+0.012	8	10	5	2	1.5
		6	—	—	8・10	12	6	2	2
	DPA (p6)	8	+0.015	+0.024	12	12	6	—	3
		10	+0.006	+0.015	12・14	16	10	—	—
		12	—	—	16	20	20	—	—
		13	+0.018	+0.029	18	22	22	—	—
		16	+0.007	+0.018	25	24	25	—	—
		20	+0.021	+0.035	30	32	30	—	—

■P寸指定タイプ

型式			D寸公差		P指定0.01mm単位	L	B	ℓ	C
Type	D公差	D	m6	p6					
JP GJP BJP SJP HJP CJP	DC (m6)	1	+0.008	+0.012	1.50~2.50	3	2	0	0.1
		2	+0.002	+0.006	2.50~4.00	4	3	0	0.5
		3	—	—	3.50~6.00	5	3	1	1
		4	—	—	4.50~7.00	5	4	—	—
		5	+0.012	+0.020	5.50~8.00	8	4	—	—
		6	+0.004	+0.012	6.50~10.00	10	5	2	1.5
	DPC (p6)	8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	12	6	—	2
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	16	10	—	3
		12	—	—	13.00~16.00	20	20	—	—
		13	+0.018	+0.029	14.00~18.00	22	22	—	—
		16	+0.007	+0.018	17.00~25.00	24	25	—	—
		20	+0.021	+0.035	22.00~30.00	32	30	—	—

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式			D寸公差		P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	ℓ	C
Type	D公差	D	m6	p6					
FP GFP BFP SFP HFP CFP	DC (m6)	1	+0.008	+0.012	1.50~2.50	2~3	2.0~5.0	0	0.1
		2	+0.002	+0.006	2.50~4.00	2~6	2.0~10.0	0	0.5
		3	—	—	3.50~6.00	3~6	2.0~10.0	1	1
		4	+0.012	+0.020	4.50~7.00	4~8	2.0~10.0	—	—
		5	+0.004	+0.012	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0	—	—
		6	—	—	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	—	—
	DPC (p6)	8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1	1.5
		10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	—	2
		12	+0.018	+0.029	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	—	3
		13	+0.007	+0.018	14.00~18.00	13~26	5.0~20.0	—	—
		16	—	—	17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	—	—
		20	+0.021	+0.035	22.00~30.00	20~40	5.0~20.0	—	—

Order
注文例型式 - P - L - B
Type D公差 DJP DA 8 — 12
SJP DPC 10 — 14.01
CFP DC 12 — P15.97 — L12 — B3.5Delivery
出荷日

翌日出荷 P.81

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸固定 材質①④⑥
在庫品 翌日出荷 P.81
●P寸固定 材質②③⑤ ●P寸指定/P・L・B寸指定
3 日目発送 ストック A 500円/1本 P.82①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②SKS3硬質・SUS304硬質はストック適用不可大口出荷 +7 日目出荷 100~199
③ストック対応なしPrice
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量	1~4	5~19	20~49	50~99	100~199	200以上
値引率	5%	10%	15%	18%	出荷日・価格 共にお見渡	通常 +7日

■P寸固定タイプ

D	①SKS3焼 FPDC FPDPC	②SKS3硬質 GFPDC GFPDPC	③SKS3 BJPDA BJPDPA	④SUS304 SFPDC SFPDPC	⑤SUS304硬質 HFPDC HFPDPC	⑥SUS440C CFPDC CFPDPC
1	740	990	660	1,110	1,370	1,220
2	290	390	260	430	600	480
3	300	400	270	460	640	500
4	330	440	290	500	700	550
5	360	480	320	540	760	600
6	380	510	340	570	770	630
8	400					

位置決めピン 大頭フラットタイプ

-内ねじ-

 ①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.49
 ②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins

RoHS

材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type		
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定
① SKS3	—	焼入硬度60~63HRC 焼入硬度 60~63HRC 焼入硬度 750HV~	JPDTA GJPDTA	JPDTA GJPDTA	FPDTC GFPDTA	
② SKS3	—	—	—	—	—	
③ SKS3	—	—	—	—	—	
④ SUS304	—	—	SJPDTA	—	SFPDTA	
⑥ SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CJPDTA	—	—	

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

②SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

■P寸固定タイプ

Type	D	D寸公差 g6	P選択	L	B	M(並目)	l	C
JPDTA GJPDTA SJPDTA CJPDTA	6	±0.004	8・10	10	5	M3	5	1.0
	8	-0.005	12	12	6			
	10	-0.014	12・14	16	10	M5	8	
	12	-0.006	16	20	20			
	13	-0.017	18	22	22			
	16	-0.007	25	24	25	M8	12	3
JPDTA GJPDTA	20	-0.020	30	32	30			

■P寸指定タイプ

Type	D	D寸公差 g6	P指定0.01mm単位	L	B	M(並目)	l	C
JPDTA GJPDTA	6	-0.004	6.50~10.00	10	5	M3	5	1.0
	6T	-0.012				M2.6	4	
	8	-0.005	9.00~13.00	12	6	M5	8	
	8T	-0.014	11.00~15.00	16	10	M4	6	1.5
	10	-0.006	13.00~16.00	20	20	M5	8	2
	12	-0.007	14.00~18.00	22	22			
	13	-0.017	17.00~25.00	24	25	M8	12	3
	16	-0.020	22.00~30.00	32	30			
	20	-0.020						
	20T	-0.020						

■P寸・L寸・B寸指定タイプ D寸T付サイズの特長:従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。D寸8T以上では、より短い取付部長さの指定が可能です。

Type	D	D寸公差 g6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	M(並目)	l	C
FPDTA GFPDTA BFPDTA SFPDTA	6	-0.004	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	M3	5	1.0
	6T	-0.012				M2.6	4	
	8	-0.005	9.00~13.00	8~16		M5	8	
	8T	-0.014		6~16		M4	6	1.5
	10	-0.006	11.00~15.00	10~20		M5	8	
	10T	-0.017	11.00~15.00	6~16		M4	6	
	12	-0.007	13.00~16.00	12~24		M5	8	
	12T	-0.017		8~18		M4	6	2
	13	-0.006	14.00~18.00	13~26		M8	12	
	13T	-0.017		8~20		M6	9	
	16	-0.007	17.00~25.00	16~32		M8	12	
	16T	-0.020		10~24		M6	9	
	20	-0.007	22.00~30.00	20~40		M8	12	
	20T	-0.020		12~30		M6	9	3

①首下部の強度に注意 P.1221 ②下穴深さ(P.1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

**Order
注文例** 型式 - P - L - B
JPDTA10 - 14
JPDTA10 - 14.25
JPDTA12 - P14.25 - L18 - B8.6



出荷日



在庫品 翌日出荷 P.81

③希望によりPM5.00迄、当日出荷受付致します。

●P寸固定②・P寸指定/P・L・B寸指定

3 日目発送



ストーク A 500円/1本 P.82

④同一サイズ3本以上は一律1,350円 ⑤硬質クロムメッキ品はストーク適用不可


 Price
価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.81

 数量
基準単価
値引率
1~19 20~34 35~49 50~99
5% 10% 18%

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 JPDTA	②SKS3硬質 GJPDTA	④SUS304 SJPDTA	⑥SUS440C CJPDTA
6	670	900	860	910
8	680	910	880	940
10	700	940	910	970
12	720	970	940	—
13	740	990	—	—
16	890	1,200	1,200	—
20	1,050	1,410	—	—

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 JPDTA	②SKS3硬質 GJPDTA	③SKS3 BFPDTA	④SUS304 SFPDTA
6	1,040	1,400	1,070	2,270
6T	1,040	1,400	1,070	2,270
8	1,080	1,450	1,100	2,350
8T	1,080	1,450	1,100	2,350
10	1,110	1,490	1,140	2,430
12	1,160	1,560	1,180	2,520
13	1,200	1,620	1,190	2,530
16	1,490	2,010	1,490	3,020

■P寸・L寸・B寸指定タイプ D寸T付サイズの特長:従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。D寸8T以上では、より短い取付部長さの指定が可能です。

D	¥基準単価			
	①SKS3焼 FPDTA	②SKS3硬質 GFPDTA	③SKS3 BFPDTA	④SUS304 SFPDTA
6	1,330	1,590	1,070	2,270
6T	1,330	1,590	1,070	2,270
8	1,380	1,650	1,100	2,350
8T	1,380	1,650	1,100	2,350
10	1,430	1,720	1,140	2,430
10T	1,400	1,680	1,110	2,380
12	1,480	1,770	1,180	2,520
12T	1,450	1,730	1,150	2,460
13	1,530	1,830	1,220	2,590
13T	1,490	1,790	1,190	2,530
16	1,920	2,290	1,530	3,090
16T	1,880	2,240	1,490	3,020
20	2,330	2,790	1,870	3,500
20T	2,280	2,730	1,830	3,430

Alteration 追加工 型式 - P - L - B - (RC・CN・RAC・LAC)

JPDTA10 - 14 - RC

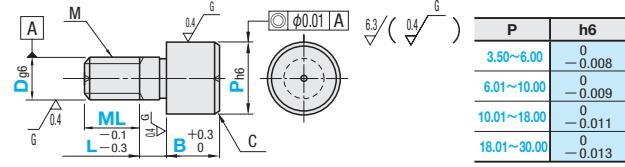
5 日目発送

Alterations	首下T加工		C面取りサイズ変更		六角穴追加工		レンチ穴追加工	
	RC (R0.5)	C0.5以下	RC	CN	RAC	LAC	Q	B/2
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。 ②D寸部には適用いたしません。 ③P-D≥2 の場合に適用 ④RAC・LAC併用不可	P寸 適用寸法 6 6T 8 8T 10 10T 12 12T 13 13T 16 16T 20 20T	適用寸法 10~ 10~ 12				

位置決めピン 大頭フラットタイプ
-おねじ-

RoHS

材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type			
				P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	P・L・B・ML寸指定
① SKS3	—	—	焼入硬度60~63HRC	JPFNB	JPFNA	FPPNA	FPFNL
② SKS3	硬質クロムメッキ マッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC マッキ硬度750HV以上	—	GJPFNA	GFPNA	GFPNL	GFPNL
③ SKS3	—	—	—	BJPFNA	BFPNA	—	—
④ SUS304	—	—	—	SJPFNB	SJPFNA	SFPNA	SFPNL
⑥ SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	—	CJPFNB	CJPFNA	CFPNA	CFPNL

SUS440C相当は
D部に識別用の溝がつきます。

■P寸固定タイプ

Type	D	D寸公差 g6	P選択	L	B	C	M (並目)	ML (固定M×1.5)
JPFNB	3	-0.008	4 5 6	2	3	0.5	M3	4.5
SJPFNB	4	-0.004	5 6 8		4	1	M4	6
CJPFNB	5	-0.012	6 8 9	3	5	1	M5	7.5
	6	-0.005	8 9 10		5	1.5	M6	9
	8	-0.014	9 10 12 13	5	6	1.5	M8	12

■P寸指定タイプ

Type	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L	B	C	M (並目)	ML (固定M×1.5)
JPFNA	3	-0.008	3.50~6.00	2	3	0.5	M3	4.5
GJPFNA	4	-0.004	4.50~7.00		4	1	M4	6
BJPFNA	5	-0.012	5.50~8.00	3	5	1	M5	7.5
SJPFNA	6	-0.005	6.50~10.00		6	1.5	M6	9
CJPFNA	8	-0.014	9.00~13.00	5	10	2	M10	15
	10	-0.014	11.00~15.00		10	2	M12	18
	12	-0.006	13.00~16.00	8	20	3	M16	24
	16	-0.017	17.00~25.00		25	3	M20	30
	20	-0.026	22.00~30.00	10	30			

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	M (並目)	ML (固定M×1.5)
FPPNA	3	-0.002	3.50~6.00	2~6	3.0~10.0	0.5	M3	4.5
GFPNA	4	-0.004	4.50~7.00	2~8	4.0~10.0		M4	6
BFPNA	5	-0.012	5.50~8.00	3~10	4.0~10.0	1	M5	7.5
SFPPNA	6	-0.005	6.50~10.00	3~10	4.0~12.0		M6	9
CFFPNA	8	-0.014	9.00~13.00	5~10	5.0~15.0	1.5	M8	12
	10	-0.014	11.00~15.00	5~15	6.0~20.0	2	M10	15
	12	-0.006	13.00~16.00	8~15	6.0~20.0		M12	18
	16	-0.017	17.00~25.00	8~20	7.0~20.0	3	M16	24
	20	-0.027	22.00~30.00	10~20	10.0~20.0		M20	30

■P寸・L寸・B寸・ML寸指定タイプ (価格算出方法は右ページ参照)

Type	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	ML 指定1mm単位	C	M (並目)
FPPNL	3	-0.008	3.50~6.00	2~6	3.0~10.0	3~9	0.5	M3
GFPNL	4	-0.004	4.50~7.00	2~8	4.0~10.0	4~12		M4
SFPPNL	5	-0.012	5.50~8.00	3~10	4.0~10.0	5~15	1	M5
CFFPNL	6	-0.005	6.50~10.00	3~10	4.0~12.0	6~18		M6
	8	-0.014	9.00~13.00	5~10	5.0~15.0	8~24	1.5	M8
	10	-0.014	11.00~15.00	5~15	6.0~20.0	10~30	2	M10
	12	-0.006	13.00~16.00	8~15	6.0~20.0	12~30		M12
	16	-0.017	17.00~25.00	8~20	7.0~20.0	16~40	3	M16
	20	-0.026	22.00~30.00	10~20	10.0~20.0	20~40		M20

Order
注文例

型式 - P - L - B - ML

Delivery
出荷日

在庫品



翌日出荷



P81

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸固定
3 日目発送

ストーク A



500円/1本



P82

同一サイズ3本以上は一律1,350円

SKS3硬質はストーク不可

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック P.49
CADデータフォルダ名: 21_Locating_PinsPrice
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 基準単価
1~19 5%
20~34 10%
35~49 18%

■P寸固定タイプ

¥基準単価

①SKS3焼
JPFNB④SUS304
SJPFNA⑥SUS440C
CJPFNB

3 580

4 600

5 640

6 660

8 690

520

1,160

1,200

1,280

1,310

1,370

■P寸指定タイプ

¥基準単価

①SKS3焼
JPFNA②SKS3硬質
GJPFNA③SKS3
BJPFNA④SUS304
SJPFNA⑥SUS440C
CJPFNA

3 960

4 1,000

5 1,060

6 1,090

8 1,140

1,300

900

1,440

1,580

1,650

1,740

1,790

1,880

1,930

2,010

2,090

2,590

3,150

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

¥基準単価

①SKS3焼
FPPNA②SKS3硬質
GFPNA③SKS3
BFPNA④SUS304
SFPNA⑥SUS440C
CFPNA

3 1,000

1,350

900

1,500

1,650

1,300

950

1,600

1,750

1,890

1,900

1,720

1,900

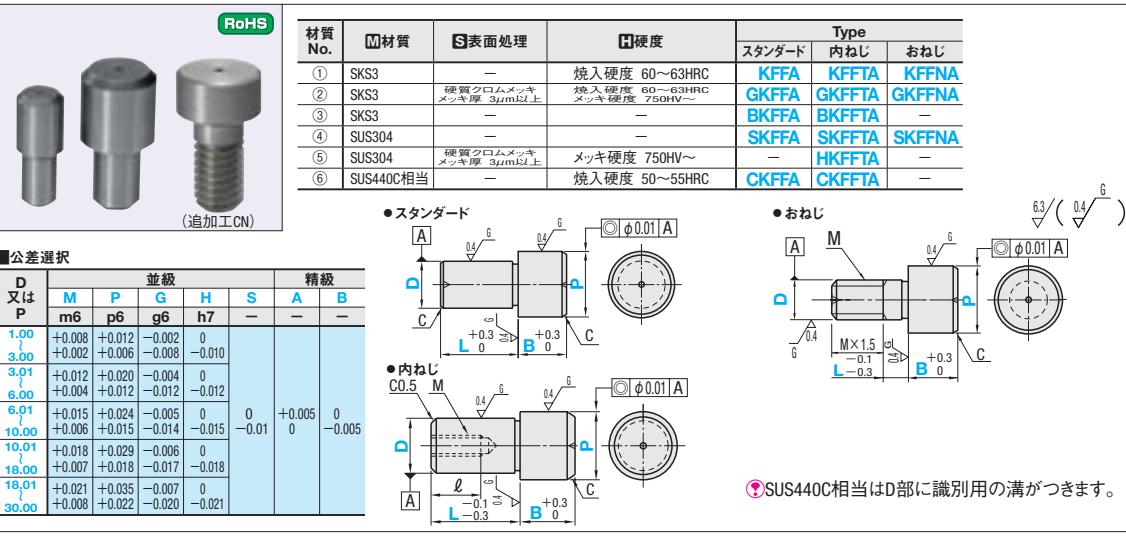
1,970

1,800

2,040

2,110

1,920

位置決めピン 大頭フラットタイプ
-DP公差選択-

Type	D寸公差選択		P	指定0.01mm単位	L	B	C	¥基準単価 並級					
	M	P						(1) KFFA	(2) GKFFA	(3) BKFFA	(4) SKFFA	(5) HKFFA	(6) CKFFA
KFFA GKFFA* BKFFA SKFFA CKFFA	M P G H *A *B	S M P G *A *B	1 2 3 4 5 6 8 10 12 13 14 16 20	1.50~2.50 2.50~4.00 3.50~6.00 4.50~7.00 5.50~8.00 6.50~10.00 9.00~13.00 11.00~15.00 13.00~16.00 14.00~18.00 17.00~25.00 22.00~30.00	2~3 2~6 3~6 4~8 5~10 6~12 8~16 10~20 12~24 13~26 16~32 20~40	2.0~5.0 2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~12.0 2.0~15.0 3.0~20.0 3.0~30.0 5.0~30.0 5.0~35.0 5.0~40.0	0.1 0.5 0.5 1 1.5 2 1.5 2 2 3 3	2,380 910 970 1,060 1,160 1,210 1,280 1,330 1,400 1,460 1,940 2,460	3,210 1,220 1,300 1,430 1,560 1,630 1,720 1,790 1,890 1,970 2,610 3,320	2,150 820 880 960 1,050 1,090 1,160 1,200 1,260 1,320 2,220 2,220	3,570 1,360 1,450 1,590 1,740 1,810 1,920 1,990 2,100 2,110 2,910 3,690	3,920 1,500 1,600 1,740 1,910 1,990 2,110 2,190 2,310 2,400 3,200 4,050	

硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

内ねじ D寸T付サイズの特長：従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。D寸T以上では、より短い取付部長さの指定が可能です。

Type	D寸公差選択		P	指定0.01mm単位	L	B	M(並目)	C	¥基準単価					
	D	P							(1) KFFTA	(2) GKFFTA	(3) BKFFTA	(4) SKFFTA	(5) HKFFTA	(6) CKFFTA
KFFTA GKFFTA* BKFFTA SKFFTA HKFFTA CKFFTA	M P G H *A *B	S M P G H G	6 6T 8 10 10T 12T 13 13T 16 17 20	6.50~10.00 6~12 9.00~13.00 11.00~15.00 10~20 13.00~16.00 14.00~18.00 15~20 16~32 17.00~25.00 22.00~30.00	6~12 2.0~12.0 8~16 2.0~15.0 10~20 12~24 13~26 8~20 16~32 10~24 20~40	2.0~12.0 2.0~15.0 3.0~20.0 3.0~30.0 5.0~30.0 5.0~35.0 5.0~40.0	M3 M2.6 M5 M5 M5 M5 M8 M6 M8 M6 M6	1 1.5 1.5 2 2 3 10 12 12 12	1,480 1,480 1,550 1,600 1,550 1,670 1,730 1,690 2,210 2,160 2,730	1,990 1,990 2,090 2,160 2,090 2,250 2,330 2,280 2,980 2,980 3,680	2,220 2,220 3,20 3,200 2,400 2,450 2,590 2,530 2,530 2,460	2,960 2,960 3,100 3,200 3,200 3,400 3,460 3,390 4,420 4,420 4,090	2,440 2,440 2,550 2,640 2,550 2,690 2,850 2,790 3,640 3,640 4,500	

硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

Type	D寸公差選択		P	指定0.01mm単位	L	B	M(並目)	C	¥基準単価					
	D	P							(1) KFFNA	(2) GKFFNA	(4) SKFFNA			
KFFNA GKFFNA* SKFFNA	M P G H *A *B	S M P G H G	3 4 5 6 8 10 12 13 16 20	3.50~6.00 4.50~7.00 5.50~8.00 6.50~10.00 9.00~13.00 11.00~15.00 13.00~16.00 14.00~18.00 16.00~20.00 22.00~30.00	2~6 2~8 3~10 3~10 5~10 5~15 8~18 8~15 6~20 10~20	3.0~10.0 4.0~10.0 5.0~15.0 4.0~12.0 5.0~15.0 6.0~20.0 7.0~20.0 6.0~20.0 8~20 10~20	0.5 1 1.5 1 1.5 2 3 2 3 3	1,350 1,480 1,620 1,690 1,790 1,860 2,120 2,040 2,710	1,820 1,990 2,180 2,280 2,410 2,510 2,750 2,750 3,650	2,220 2,220 2,430 2,530 2,680 2,790 3,060 3,060 4,060	2,020 2,220 2,430 2,530 2,680 2,790 3,060 3,060 4,060	2,440 2,440 2,550 2,640 2,680 2,790 3,060 3,060 4,060		

硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

Type	D寸公差選択		P	指定0.01mm単位	L	B	M(並目)	C	¥基準単価					
	D	P							(1) KFFNA	(2) GKFFNA	(4) SKFFNA			
KFFNA GKFFNA* SKFFNA	M P G H *A *B	S M P G H G	3 4 5 6 8 10 12 13 16 20	3.50~6.00 4.50~7.00 5.50~8.00 6.50~10.00 9.00~13.00 11.00~15.00 13.00~16.00 14.00~18.00 16.00~20.00 22.00~30.00	2~6 2~8 3~10 3~10 5~10 5~15 8~18 8~15 6~20 10~20	3.0~10.0 4.0~10.0 5.0~15.0 4.0~12.0 5.0~15.0 6.0~20.0 7.0~20.0 6.0~20.0 8~20 10~20	0.5 1 1.5 1 1.5 2 3 2 3 3	1,350 1,480 1,620 1,690 1,790 1,860 2,120 2,040 2,710	1,820 1,990 2,180 2,280 2,410 2,510 2,750 2,750 3,650	2,220 2,220 2,430 2,530 2,680 2,790 3,060 3,060 4,060	2,020 2,220 2,430 2,530 2,680 2,790 3,060 3,060 4,060	2,440 2,440 2,550 2,640 2,680 2,790 3,060 3,060 4,060		

硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

Code	導入部加工		首下R加工		エアーベント加工		C面取りサイズ変更		Price 価格
	GDC	RC	AC	CN	AC	CN	AC	CN	
Spec.	導入部を加工します。 既定方固 GDC 導入部D-0.03	D l	首下の逃げをR0.5に変更します。 既定方法 RC	D-0.15	エアーベント溝加工をします。 既定方法 AC	D-0.15	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。 既定方法 CN	C0.5以下	数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P81
	3~12 13~20	1 2	RC (R0.5)				①スタンダード D≥3 ②おねじ D≥4に適用 ③D寸部には適用しません。		数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P81
	200	300	200	無料					数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P81

※D寸2の場合に適用

※D寸D≥2適用不可



LOCATING PINS SMALL FLAT HEAD TYPE -STANDARD-
位置決めピン 小頭フラットタイプ
-スタンダード-

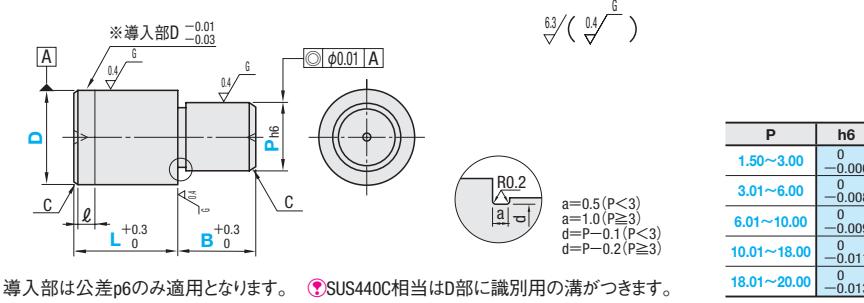
価格改訂

: 新価格

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.50
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度			Type	P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	D公差記号
			JPDB	JPDS	FPDS					
① SKS3	—	—	焼入硬度 60~63HRC	JPDB	JPDS	FPDS				C(m6)
② SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	—	焼入硬度 60~63HRC シルキー硬度 750HV~	—	GJPDS	GFPDS				PC(p6)
③ SKS3	—	—	—	—	BJPDS	BFPDS				
④ SUS304	—	—	—	SJPDB	SJPDS	SFPDS				
⑤ SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	—	メッキ硬度 750HV~	—	HJPDS	HFPDS				
⑥ SUS440C相当	—	—	焼入硬度 50~55HRC	CJPDB	CJPDS	CFPDS				



■P寸固定タイプ

型式			D寸公差		P選択		L	B	̢	C
Type	D公差	D	m6	p6						
JPDB SJPDB CJPDB	C(m6) PC(p6)	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2		5		0.1	
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3			3	1	0.5
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3 4		8			
		6	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3 4 5		10		4	
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	4 5 6		12			
		10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	5 6 7 8		16		5	
		16	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	10 13		22		12	3

■P寸指定タイプ

型式			D寸公差		P指定0.01mm単位		L	B	̢	C
Type	D公差	D	m6	p6						
JPDS GJPDS BJPDS SJPDS HJPDS CJPDS	C(m6) PC(p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50~2.00		4		0	0.1
		3	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	1.50~3.00		5		3	
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~4.00				1	0.5
		5	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	2.00~5.00		8			
		6	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	2.00~6.00		10		4	
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~8.00		12			
		10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	3.00~10.00		16		5	
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	5.00~12.00		20		6	
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6.00~13.00			10		
		16	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	10.00~16.00		22		12	3
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00~20.00		30		20	

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

型式			D寸公差		P	L	B	̢	C
Type	D公差	D	m6	p6	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	̢	C
FPDS GFPDS BFPDS SFPDS HFPDS CFPDS	C(m6) PC(p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50~2.00	2~4	3.0~10.0	0	0.1
		3	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	1.50~3.00	3~6	3.0~10.0		
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~4.00	4~8	4.0~10.0		
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~5.00	5~10	4.0~10.0		
		6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~6.00	6~12	4.0~12.0		
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~8.00	8~16	6.0~15.0		
		10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	3.00~10.00	10~20	6.0~20.0		
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	5.00~12.00	12~24	6.0~20.0		
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6.00~13.00	13~26	6.0~20.0		
		16	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	10.00~16.00	16~32	7.0~20.0		
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00~20.00	20~40	7.0~20.0		



ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●P寸固定
●P寸指定/P・L・B寸指定
3 日目発送
ストーク A 500本/1本 P82
①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②SKS3硬質・SUS304硬質はストーク適用不可

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 基準単価
1~19 390
20~34 380
35~49 410
50~99 440

表示数量超え
値引率
基準単価
5% 10% 18%

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価		
	①SKS3焼 JPDB JPDBPC	④SUS304 SJPDB SJPDBPC	⑥SUS440C CJPDB CJPDBPC
3	390	350	770
4	420	380	840
5	460	410	920
6	480	440	960
8	510	450	1,010
10	530	480	1,060
16	770	690	1,530

■P寸指定タイプ

D	¥基準単価					
	①SKS3焼 JPDS JPDS	②SKS3硬質 GJPDS GJPDS	③SKS3 BJPDS BJPDS	④SUS304 SJPDS SJPDS	⑤SUS304硬質 HJPDS HJPDS	⑥SUS440C CJPDS CJPDS
2	600	810	540	900	1,200	990
3	640	860	570	960	1,280	1,050
4	700	950	630	1,050	1,400	1,150
5	760	1,030	680	1,140	1,520	1,250
6	800	1,080	720	1,200	1,600	1,320
8	840	1,130	750	1,260	1,680	1,380
10	880	1,190	790	1,320	1,760	1,450
12</						

位置決めピン 小頭フラットタイプ

-D・P公差選択-



■公差選択

D 又は P	並級					精級	
	M	P	G	H	S	A	B
1.50	+0.008	+0.012	-0.002	0	-	-	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	-	-	-
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-	-
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-	-	-
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	-	-	-
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	0	-	-
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	-	-	-
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	-	-	-
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	-	-	-
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-	-

※精級は並級の基準単価の1.1になります。(1円単位切り捨て)

※硬質クロムメッキ品は精級公差適用不可

■スタンダード

Type	型式			P 公差 選択	P 公差 選択	D	P 指定0.01mm単位		L 指定1mm単位		B 指定0.1mm単位		C	¥基準単価 並級					
	①	②	③				①	②	③	④	⑤	⑥		① KFFSA	② GKFFSA	③ BKFFSA	④ SKFFSA	⑤ HKFFSA	⑥ CKFFSA
KFFSA GKFFSA* BKFFSA SKFFSA HKFFSA* CKFFSA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	2 3 4 5 6 8 10 12 13 20	1.50~2.00 1.50~3.00 2.00~4.00 2.00~5.00 2.00~6.00 3.00~8.00 3.00~10.00 5.00~12.00 6.00~13.00 10.00~20.00	1.50~2.00 2.00~4.00 2.00~5.00 2.00~6.00 3.00~8.00 6.00~15.00 6.00~20.00 6.00~20.00 6.00~20.00 10~20	2~4 3~6 4~8 5~10 6~12 8~16 10~20 12~24 13~26 20~40	2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~10.0 2.0~10.0 4.0~12.0 6.0~15.0 6.0~20.0 6.0~20.0 6.0~20.0 7.0~20.0	0.1 0.5 1 1.5 2 2 2 2 2 3	910 970 1,060 1,160 1,210 1,280 1,330 1,400 1,460 1,940	1,220 1,300 960 1,560 1,630 1,720 1,790 1,890 1,970 2,610	820 880 960 1,050 1,090 1,160 1,200 1,260 1,320 1,750	1,360 1,450 1,590 1,740 2,420 2,560 2,660 2,700 2,920 2,910	1,820 1,940 2,120 2,320 2,420 2,560 2,660 2,800 2,920 3,880	1,500 1,600 1,740 1,910 1,990 2,110 2,190 2,310 2,400 3,200					

※硬質クロムメッキ品は*印(精級公差)適用不可。

■内ねじ

Type	型式			D 公差 選択	P 公差 選択	D	P 指定0.01mm単位		L 指定1mm単位		B 指定0.1mm単位		M	l	C	¥基準単価 並級					
	①	②	③				①	②	③	④	⑤	⑥				① KFFSTA	② GKFFSTA	③ BKFFSTA	④ SKFFSTA	⑤ HKFFSTA	⑥ CKFFSTA
KFFSTA GKFFSTA* BKFFSTA SKFFSTA HKFFSTA* CKFFSTA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	6 6T 8 8T 10 12 13 16 20	4.00~6.00 6.00~8.00 6.00~8.00 7.00~10.00 7.00~12.00 7.00~13.00 10.00~16.00 13.00~20.00	4~12 11~16 11~16 11~20 12~24 13~26 16~32 20~40	4.0~12.0 6.0~15.0 6.0~15.0 6.0~20.0 6.0~20.0 6.0~20.0 7.0~20.0 7.0~20.0	0.5 1 1.5 2 3	1,480 1,480 1,550 1,550 1,600 1,670 2,210 2,730	1,990 1,990 2,090 2,090 2,160 2,250 2,980 3,680	1,340 1,340 1,400 1,400 1,440 1,510 1,990 2,460	2,220 2,220 2,320 2,320 2,400 2,500 2,900 3,460	2,440 2,440 2,550 2,550 2,640 2,750 3,310 4,090	2,440 2,440 2,550 2,550 2,640 2,750 3,310 4,090								

※首下部の強度に注意 P1221

※下穴深さ P1221をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order
注文例

型式

D

P

G

H

*A

*B

S

M

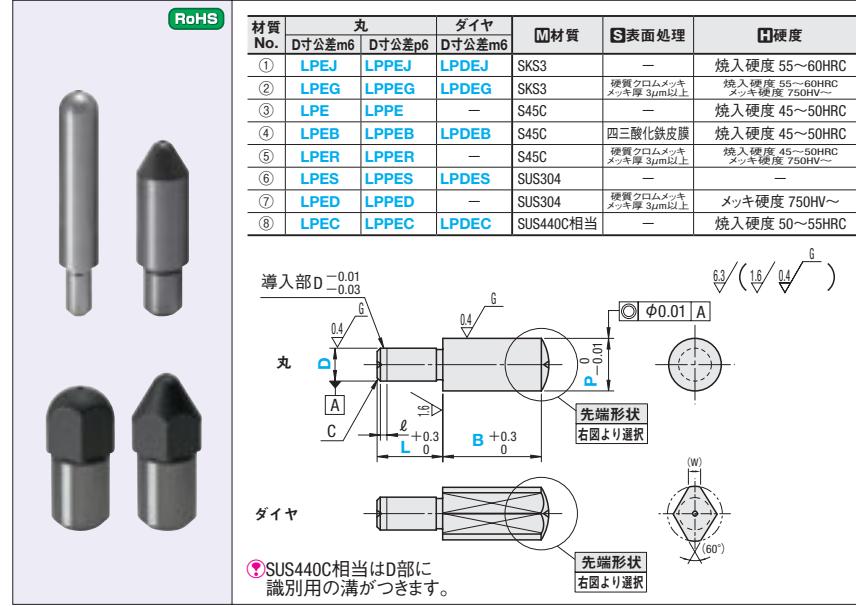
P

G

H

位置決めピン 先端形状選択タイプ

-スタンダード-

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.57・59
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins

型式											
Type	先端形状	D	D寸公差 mm	D寸公差 p6	P	B	指定1mm単位	R	指定1mm単位	G	(W)
(丸) m6 LPEJ LPEG LPE LPEB LPER LPES LPED LPEC	(ダイヤ) m6 LPPEJ LPPEG LPPE LPPEB LPPER LPES LPED LPPEC	2	+0.008	+0.012	2.50~4.00	2.0~25.0(10.0)			2~6	0.5	1.2
		3	+0.002	+0.006	3.50~6.00	2.0~25.0(10.0)			3~6		1.5
		4	+0.012	+0.020	4.50~9.00	2.0~25.0(10.0)			4~8		1.8
	(丸) B C B C B C	5	+0.004	+0.012	5.50~10.00	2.0~30.0(10.0)			5~10	1	2.2
		6	+0.012	+0.024	6.50~12.00	2.0~40.0(12.0)			6~12	1	3
		8	+0.015	+0.024	9.00~15.00	2.0~40.0(15.0)			8~16	1.5	3.5
		10	+0.006	+0.015	11.00~20.00	3.0~50.0(20.0)			10~20	2	4
		12	+0.018	+0.029	13.00~20.00	3.0~50.0(20.0)			12~24		5
		16	+0.007	+0.018	17.00~25.00	5.0~50.0(20.0)			16~32	3	7
		20	+0.021	+0.035	21.00~30.00	5.0~50.0(20.0)			20~40		9

③B寸()は、ダイヤ形状に適用

D	丸形状 ¥基準単価								ダイヤ形状 ¥基準単価							
	①SKS3焼 LPEJ LPEG	②SKS3硬質 LPPEJ LPPEG	③S45C LPE LPPE	④S45C三酸化 LPPEB LPER	⑤S45C硬質 LPPER LPES	⑥SUS304 LPES LPED	⑦SUS304硬質 LPED LPED	⑧SUS440C LPPEC LPPEC	①SKS3焼 LPDEJ	②SKS3硬質 LPDEB	③S45C三酸化 LPDEB	④S45C硬質 LPDE	⑤SUS304 LPDE	⑥SUS304 LPDE	⑦SUS440C LPDE	
2	600	770	570	650	720	780	930	960	1,420	1,830	1,510	1,770	1,870			
3	620	790	590	670	740	800	990	990	1,410	1,820	1,510	1,760	1,860			
4	660	850	630	700	800	840	1,010	990	1,480	1,910	1,580	1,850	1,950			
5	690	890	660	730	830	880	1,060	1,020	1,580	2,030	1,680	1,970	2,080			
6	750	960	710	790	880	960	1,160	1,090	1,710	2,200	1,830	2,140	2,250			
8	850	1,090	810	880	1,000	1,070	1,290	1,210	1,870	2,420	2,000	2,340	2,320			
10	1,190	1,520	1,130	1,340	1,550	1,510	1,820	1,700	2,290	2,780	2,450	2,690	2,840			
12	1,230	1,580	1,170	1,380	1,610	1,570	1,890	1,740	2,360	2,860	2,520	2,760	2,920			
16	1,670	2,140	1,590	1,950	2,290	2,120	2,560	2,420	2,810	3,390	3,010	3,520	3,470			
20	1,780	2,280	1,690	2,130	2,540	2,260	2,730	2,640	3,030	3,660	3,250	3,540	3,740			

Order
注文例
型式 - P - B - R - G - L
LPEA5 - P10.0 - B12.0 - R6 - L5
LPPEJB10 - P16.0 - B27.0 - G12 - L10



Price
価格
数量スライド価格 (P1未満切り捨て) P81
数量
1~19 20~34 35~49 50~99
引率
基準単価 5% 10% 18%
表示数量超えはお見積り

Delivery
出荷日
3 日目発送
同一サイズ3本以上は一律1,350円
硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Alteration
追加工
型式 - P - B - R - G - L - (SC - LAC - LTE)
LPEA5 - P10.0 - B12.0 - R6 - L5 - LTE

5 日目発送
追加工はダイヤ形状適用不可



Code	SC	LAC	LTE
Spec.	SC=指定1mm単位 B=11の場合、先端部に2面幅加工が入りります。 P=3≤SC=P-1, SC=D	φ3.5の穴加工 B=10 P=8の場合に適用	φ2.5の穴加工 B=8 7≤P≤15の場合に適用

¥/1Code 500 100 100

位置決めピン 先端形状選択タイプ

-内ねじスタンダード・内ねじストレー-

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.57・59

②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins

RoHS		材質 No.	丸	ダイヤ	M材質	S表面処理	H硬度
①	LPEJ	LPPEJ	LPDEJ	SKS3	—	焼入硬度 55~60HRC	
②	LPEG	LPPEG	LPDEG	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 55~60HRC 焼入硬度 750HV~	
③	LPE	LPPE	—	S45C	—	焼入硬度 45~50HRC	
④	LPEB	LPPEB	LPDEB	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	
⑤	LPER	LPPER	—	S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 45~50HRC 焼入硬度 750HV~	
⑥	LPES	LPPE	LPDES	SUS304	—	—	
⑦	LPED	LPPE	LPED	LPPEC	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	メッキ硬度 750HV~	
⑧	LPEC	LPPEC	LPDEC	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	

RoHS		材質 No.	スタンダード 丸	ストレー ダイヤ	M材質	S表面処理	H硬度
①	LPGJ	LPDGJ	LPCJ	SKS3	—	焼入硬度 55~60HRC	
②	LPGG	LPDGG	LPCG	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 55~60HRC 焼入硬度 750HV~	
③	LPG	LPDG	LPC	S45C	—	焼入硬度 45~50HRC	
④	LPGB	—	LPCB	S45C	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 45~50HRC	
⑤	LPGR	—	LPCR	S45C	硬質クロムメッキ メッキ厚 3μm以上	焼入硬度 45~50HRC 焼入硬度 750HV~	
⑥	LPGS	LPDGS	LPCS	SUS304	—	—	
⑦	LPGD	LPDGC	LPCG	SUS440C相当	—	メッキ硬度 750HV~	
⑧	LPGC	—	LPCG	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC	

内ねじスタンダード		型式	先端形状	D	D寸公差 g6	P	指定0.1mm単位	B	指定0.1mm単位	R	指定1mm単位	G	指定1mm単位	L	指定1mm単位	M (並目)	(W)
(丸)	(ダイヤ)	6	—0.004	6.50~12.00		2.0~40.0(12.0)								6~12	M3	3	
6T	LPDEJ	7	-0.012	9.00~15.00		2.0~40.0(15.0)								8~16	M4	3.5	
8	LPPEG	10	-0.005	11.00~20.00		3.0~50.0(20.0)								10(12)~20	M5	4	
10T	LPPEB	12	-0.014	13.00~20.00		3.0~50.0(20.0)								6(12)~16	M4	5	
12	LPPE	12T	-0.006	13.00~20.00		3.0~50.0(20.0)								12~24	M5	5	
12T	LPPE	16	-0.017	17.00~25.00		5.0~50.0(20.0)								8(12)~18	M4	7	
16T	LPPE	20	-0.007	21.00~35.00		5.0~50.0(20.0)								10			

位置決めピン 先端形状選択タイプ

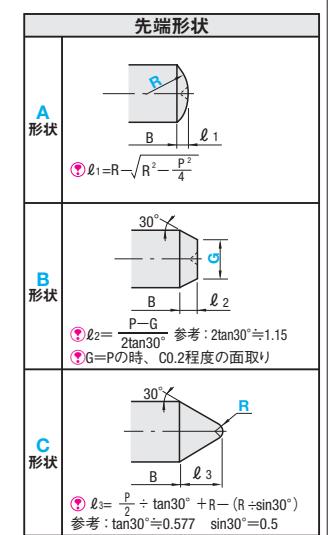
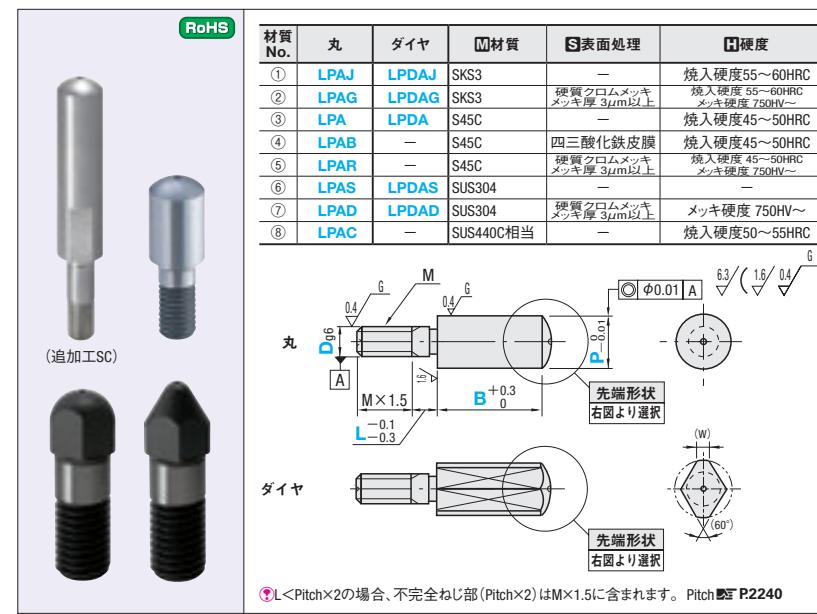
-おねじ-



位置決めピン 先端形状選択タイプ

先端長さ指定タイプ -おねじ-

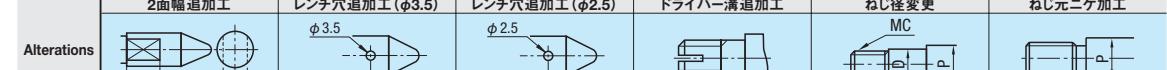
①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.74
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins



Type	先端形状	D	D寸公差	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	R 指定1mm単位	G 指定1mm単位	L 指定1mm単位	M (並目)	(W)		
(丸) (ダイヤ)	A	3	-0.008	5.0~6.0	5.0~25.0 (10.0)	A形状 R≥P/2	G≤P	0~10	M 3	1.5		
		4	-0.004	5.0~9.0	5.0~25.0 (10.0)				M 4	1.8		
		5	-0.012	6.0~10.0	5.0~30.0 (10.0)				M 5	2.2		
		6	-0.008	8.0~12.0	5.0~40.0 (12.0)				M 6	3		
	B	8	-0.005	10.0~15.0	5.0~40.0 (15.0)	C形状 R≤P/2			M 8	3.5		
		10	-0.014	12.0~20.0	5.0~50.0 (20.0)				M 10	4		
		12	-0.006	16.0~20.0	5.0~50.0 (20.0)				M 12	5		
		16	-0.017	18.0~24.0	5.0~50.0 (20.0)				M 16	7		
	C	20	-0.007	22.0~30.0	5.0~50.0 (20.0)				M 20	9		

③B寸()は、ダイヤ形状に適用

D	丸形状 ￥基準単価								ダイヤ形状 ￥基準単価							
	①SKS3焼 LPAJ	②SKS3硬質 LPAJ	③S45C LPA	④S45C四三酸化 LPAJ	⑤S45C硬質 LPA	⑥SUS304 LPAS	⑦SUS304硬質 LPAD	⑧SUS440C LPAC	①SKS3焼 LPAJ	②SKS3硬質 LPAJ	③S45C LPA	④S45C四三酸化 LPAJ	⑤S45C硬質 LPA	⑥SUS304 LPAS	⑦SUS304硬質 LPAD	
3	640	820	610	680	760	820	1,060	1,010	970	1,230	930	1,180	1,510	1,110	1,170	1,110
4	670	860	650	720	820	860	1,110	1,010	1,010	1,290	990	1,240	1,590	1,220	1,110	1,110
5	720	930	680	760	860	910	1,190	1,050	1,030	1,390	990	1,320	1,700	1,310	1,160	1,160
6	780	1,000	740	820	910	990	1,240	1,120	1,110	1,500	1,070	1,430	1,770	1,240	1,360	1,230
8	870	1,120	840	910	1,030	1,100	1,360	1,240	1,240	1,670	1,210	1,600	1,940	1,210	1,500	1,360
10	1,240	1,590	1,180	1,390	1,600	1,560	1,870	1,750	1,770	2,380	1,710	2,260	2,510	1,720	1,930	1,720
12	1,270	1,630	1,220	1,430	1,650	1,620	1,940	1,790	1,810	2,300	1,760	2,340	2,610	1,780	2,130	1,970
16	1,720	2,210	1,630	2,000	2,340	2,170	2,600	2,470	2,310	3,120	2,370	2,950	3,490	2,310	2,860	2,720
20	1,820	2,340	1,740	2,180	2,580	2,310	2,770	2,690	2,450	3,310	2,370	3,150	3,720	2,400	3,050	2,960



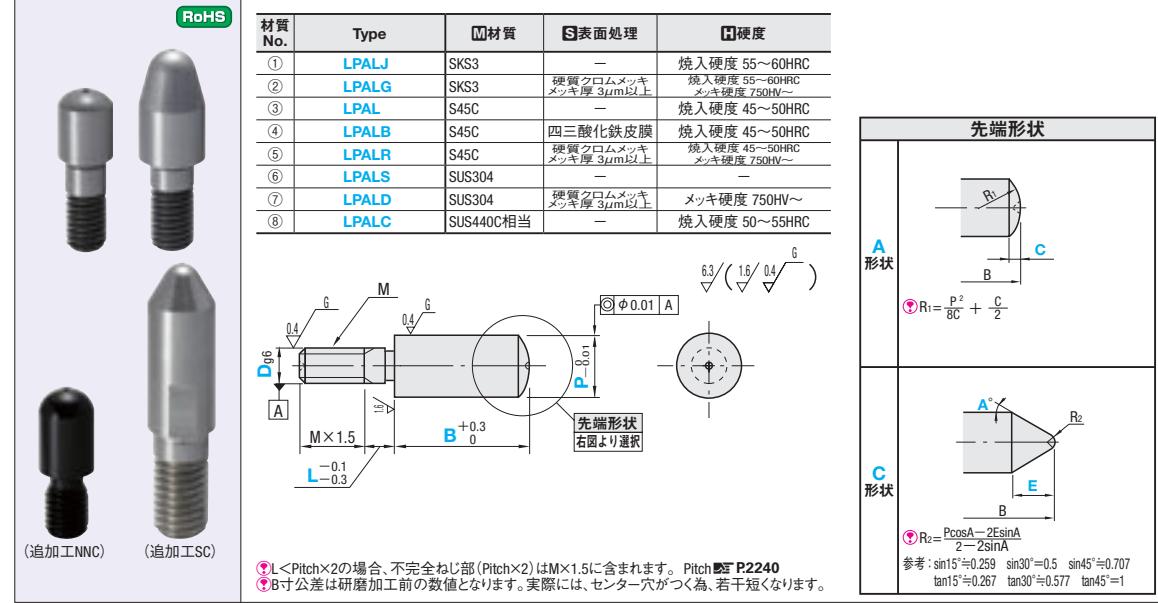
Code	2面幅追加工	レンチ穴追加工(φ3.5)	レンチ穴追加工(φ2.5)	ドライバー溝追加工	ねじ径変更	ねじ元ニゲ加工
	SC	LAC	LTE	DRC	MC	NNC
Spec.	SC=指定1mm単位 B≤11の場合、先端部に2面幅加工があります。 ※ダイヤ形状は適用不可 P-3≤SC≤P-1, SC≤D	φ3.5の穴加工 B≥10 P≥8の場合に適用 ※ダイヤ形状は適用不可	φ2.5の穴加工 B≥8 7≤P≤15の場合に適用 ※ダイヤ形状は適用不可	幅0.8mm 深さ1mm	D/3≤M<D Mmin3 指定方法 MC4 ※完全ねじ部(Pitch×2)が含まれます。	ねじ元にニゲを加工します。 ※L=0の場合に適用
¥/1Code	500	100	100	100	200	100

位置決めピン 先端形状選択タイプ

先端長さ指定タイプ -おねじ-

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.74
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins

■特長:従来の先端形状選択タイプと同一形状(A・C形状のみ)ですが、指定寸法が異なります。導入部全長とR部・テバ部の長さを指定することが可能です。



Type	先端形状	D	D寸公差	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	R 指定1mm単位	G 指定1mm単位	L (並目)	M (並目)	(W)		
(丸) (ダイヤ)	A	3	-0.008	5.0~6.0	5.0~30.0 (30.0)	A形状 R1=P ² /8C + C/2	G≤P	0~10	M 3	1.5		
		4	-0.004	5.0~9.0	5.0~30.0 (30.0)				M 4	1.8		
		5	-0.012	6.0~10.0	5.0~35.0 (35.0)				M 5	2.2		
		6	-0.008	8.0~12.0	5.0~45.0 (45.0)				M 6	3		
	B	8	-0.005	10.0~15.0	5.0~45.0 (45.0)	B形状 R2=(P-G) ² /2sin30° + C/2			M 8	3.5		
		10	-0.014	12.0~20.0	5.0~55.0 (55.0)				M 10	4		
		12	-0.006	16.0~20.0	5.0~55.0 (55.0)				M 12	5		
		16	-0.017	18.0~24.0	5.0~60.0 (60.0)				M 16	7		
	C	20	-0.007	22.0~30.0	5.0~60.0 (60.0)				M 20	9		

D	￥基準単価								E寸法 指定可能範囲 詳細							
	P	A 15	A 30	A 45	E	A 15	A 30	A 45	P	A 15	A 30	A 45	E	A 15	A 30	A 45
3	700	900	670	750	840	900	1,170	1,110	5.0~8.0	4~6	3	—	8.1~12.0	6~12	4~5	3
4	740	950	720	790	900	950	1,220	1,110	8.1~12.0	8~16	5~9	4~5	12.1~16.0	8~16	5~9	4~5
5	790	1,020	750	840	950	1,000	1,310	1,160	12.1~16.0	7~12	7~12	5~7	16.1~20.0	10~20	7~12	5~7
6	860	1,100	810	900	1,000	1,090	1,360	1,230	16.1~20.0	10~20	7~12	5~7	20.1~25.0			



LOCATING PINS SHOULDER TYPE -ROUND TAPER HEAD-
位置決めピン ツバ付タイプ
-ラウンドテーパ・ツバ厚指定-

■特長:ツバ厚公差を小さくし、P寸側の研磨逃げもなくしました。

RoHS

材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type		
				スタンダード	内ねじ	おねじ
①	SKS3	—	焼入硬度60~63HRC	FPJR	FPUR	FPNR
②	SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GFPJR	GFPUR	GFPNR
③	SUS304	—	—	SFPJR	SFPUR	SFPNR
④	SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	メッキ硬度750HV~	HFPJR	HFPUR	HFPNR
⑤	SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC	CFPJR	CFPUR	CFPNR
⑥	SKS3	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	MFPJR	MFPUR	MFPNR
⑦	SKS3	硬質クロムメッキ+バフ研磨 メッキ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	MGFPJR	MGFPUR	MGFPNR
⑧	SUS440C相当	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	MCFPJR	MCFPUR	MCFPNR

スタンダード

内ねじ

おねじ

■スタンダード

Type	D	型式		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.5mm単位	H	C	E
		D寸公差 m6	D寸公差 m6							
(バフ研磨品)	2	+0.008	2.00~3.00	2~4	2.0~10.0		1.0~10.0	7	0.5	3
	3	+0.002	2.00~4.00	3~6	2.0~10.0			8		
	4	+0.012	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0			9		
	5	+0.004	3.00~6.00	5~10	2.0~10.0			10	1	
	6	+0.015	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0			11		
	8	+0.018	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0			13	1.5	5
	10	+0.006	7.00~11.00	10~20	3.0~20.0			15		
	12	+0.018	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0			17	2	
	13	+0.007	8.00~13.00	13~26	5.0~20.0			18		
	16	+0.021	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0			21	3	
(P寸5かつE寸5に適用)	20	+0.008	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0			25		

■内ねじ

Type	D	型式		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.5mm単位	H	E	M (並目)	L
		D寸公差 g6	D寸公差 g6								
(バフ研磨品)	6	-0.004	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0		1.0~10.0	11	5	M3	5
	8	-0.005	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0			13		M5	8
	10	-0.014	7.00~11.00	10~20	3.0~20.0			15			
	12	-0.006	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0			17	6		
	13	-0.017	8.00~13.00	13~26	5.0~20.0			18		10	
	16	-0.007	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0			21	7	M8	12
	20	-0.020	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0			25			

※D寸5かつE寸5に適用

※P寸下部の強度に注意 (P1221) ※下穴深さ (P1221) をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ

Type	D	型式		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.5mm単位	H	E
		D寸公差 g6	D寸公差 g6						
(バフ研磨品)	3	-0.002	2.00~4.00	2~6	2.0~10.0		1.0~10.0	8	3
	4	-0.004	2.00~5.00	2~8	2.0~10.0			9	
	5	-0.012	3.00~6.00	3~10	2.0~10.0			10	4
	6	-0.004	4.00~7.00	3~10	2.0~12.0			11	
	8	-0.005	5.00~9.00	5~10	2.0~15.0			13	
	10	-0.014	7.00~11.00	5~15	3.0~20.0			15	
	12	-0.006	7.00~12.00	8~15	3.0~20.0			17	6
	16	-0.017	13.00~16.00	8~20	5.0~20.0			21	
	20	-0.007	16.00~20.00	10~20	5.0~20.0			25	7



Order
注文例

型式 — P — L — B — T
FPJR3 — P2.74 — L5 — B4.3 — T3.5
SFPJR8 — P6.50 — L10 — B7.5 — T5.0



Delivery
出荷日

●材質No.①③⑤
3 日目発送



Price
価格

■数量スライド価格 (P81)
数量
1~9 10~19 20~29
値引率
基準単価 5% 10%

●表示数量超えはお見積り
●バフ研磨品は、20以上お見積りとなります。

■スタンダード

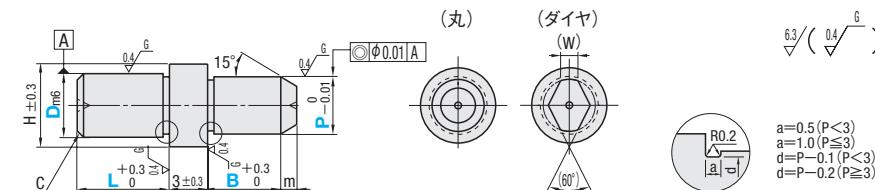
D	¥基準単価							
	①SKS3焼 FPJR	②SKS3硬質 GFPJR	③SUS304 SFPJR	④SUS304硬質 HFPJR	⑤SUS440C相当 CFPJR	⑥SKS3焼+バフ MFPJR	⑦SKS3硬質+バフ MGFPJR	⑧SUS440C+バフ MCFPJR
2	1,220	1,490	1,500	1,950	1,670	—	—	—
3	1,330	1,630	1,640	2,130	1,820	—	—	—
4	1,440	1,760	1,780	2,310	1,970	—	—	—
5	1,520	1,850	1,860	2,420	2,070	1,770	2,150	2,390
6	1,700	2,070	2,100	2,690	2,340	1,950	2,370	2,660
8	1,700	2,070	2,100	2,690	2,340	1,950	2,370	2,660
10	1,810	2,200	2,240	2,870	2,490	2,090	2,540	2,860
12	2,030	2,470	2,510	3,210	2,790	2,310	2,810	3,150
13	2,030	2,470	2,510	3,210	2,790	2,310	2,810	3,150
16	2,580	3,150	3,200	4,040	3,560	3,000	3,650	4,100
20	3,350	4,090	4,120	5,190				



RoHS

規格 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type			形状記号		
				P寸固定・P寸指定 P・L・B寸指定	P・L・B寸指定	P寸固定	P寸指定	P・L・B寸指定	
① SKS3	—	—	焼入硬度60~63HRC	JP	FP	JB (丸)	JA (丸)	JA (丸)	
③ SUS304	—	—	—	SJP	SFP	DJ (ダイヤ)	JD (ダイヤ)	JD (ダイヤ)	
⑤ SUS440C相当	—	—	焼入硬度50~55HRC	—	CFP	—	—	—	

③お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



③SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

■P寸固定タイプ

Type	形状	D	m6	P選択	L	B	C	m	H	(W)
JP SJP	JB(丸) DJ(ダイヤ) ③D≥3に適用	2	+0.008 +0.002	1 2 2 3 4	4	2	0.5	0.5	—	—
		3	—	2 3 4 5	5	3	—	1	6	1.0
		4	+0.012 +0.004	3 4 5 6	10	5	1	2	8	1.2
		5	—	4 5 6	—	—	—	—	1.5	1.8
		6	—	5 6 8	15	6	1.5	3	11	2.2
		8	+0.015 +0.006	8 10	—	—	—	3	13	3
		10	—	8 10 12	—	8	2	—	15	3.2
		12	+0.018 +0.007	8 10 12 13	22	—	—	4	16	3.5
		13	—	13 14 15 16	—	—	—	—	19	4
		16	+0.021 +0.008	16 20	30	10	3	5	23	5.5
		20	—	—	—	—	—	—	—	—

■P寸指定タイプ

Type	形状	D	m6	P指定0.01mm単位	L	B	C	m	H	(W)
JP SJP	JA(丸) JD(ダイヤ) ③D≥3に適用	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00 2.00~4.00	4	2	0.5	0.5	—	—
		3	—	2.00~5.00	5	3	—	1	6	1.0
		4	—	3.00~6.00	—	—	—	2	8	1.2
		5	+0.012 +0.004	4.00~7.00	10	5	1	2	8	1.5
		6	—	5.00~9.00	—	—	—	3	11	1.8
		8	+0.015 +0.006	7.00~11.00	15	6	1.5	3	13	2.2
		10	—	7.00~12.00	—	8	2	—	15	3
		12	+0.018 +0.007	8.00~13.00	22	—	—	4	16	3.2
		13	—	13.00~16.00	—	10	3	—	19	3.5
		16	+0.021 +0.008	16.00~20.00	30	—	—	5	23	5.5
		20	—	16.00~20.00	—	—	—	—	—	—

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	形状	D	m6	P指定0.01mm単位	L指定1mm単位	B指定0.1mm単位	C	m	H	(W)
FP SFP CFP	JA(丸) JD(ダイヤ) ③D≥3に適用	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00 2.00~4.00	2~4	2.0~10.0	0.5	0.5	—	—
		3	—	2.00~5.00	3~6	2.0~10.0	1	6	1.0	—
		4	—	3.00~6.00	4~8	2.0~10.0	—	1	8	1.2
		5	+0.012 +0.004	4.00~7.00	5~10	2.0~10.0	1	2	8	1.5
		6	—	5.00~9.00	6~12	2.0~12.0	—	2	8	1.8
		8	+0.015 +0.006	7.00~11.00	8~16	2.0~15.0	1.5	3	11	2.2
		10	—	7.00~12.00	10~20	3.0~20.0	—	3	13	3
		12	+0.018 +0.007	8.00~13.00	12~24	3.0~20.0	2	—	15	3.2
		13	—	13.00~16.00	13~26	5.0~20.0	—	4	16	3.5
		16	+0.021 +0.008	16.00~20.00	16~32	5.0~20.0	3	—	19	4
		20	—	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0	—	5	23	5.5

 型式
Type
形状
D
— P — L — B
JP JB 6 — 4
JP JA 8 — 5.04
FP JD 12 — P11.97 — L12 — B5.5


出荷日

3

日目発送

ストーク A 500円/1本

P82

③同一サイズ3本以上は一律1,350円



Price

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81				
数量	1~19	20~34	35~49	50~99
価格率 基準単価	5%	10%	18%	お見積り

③表示数量超えはお見積り



P寸固定タイプ

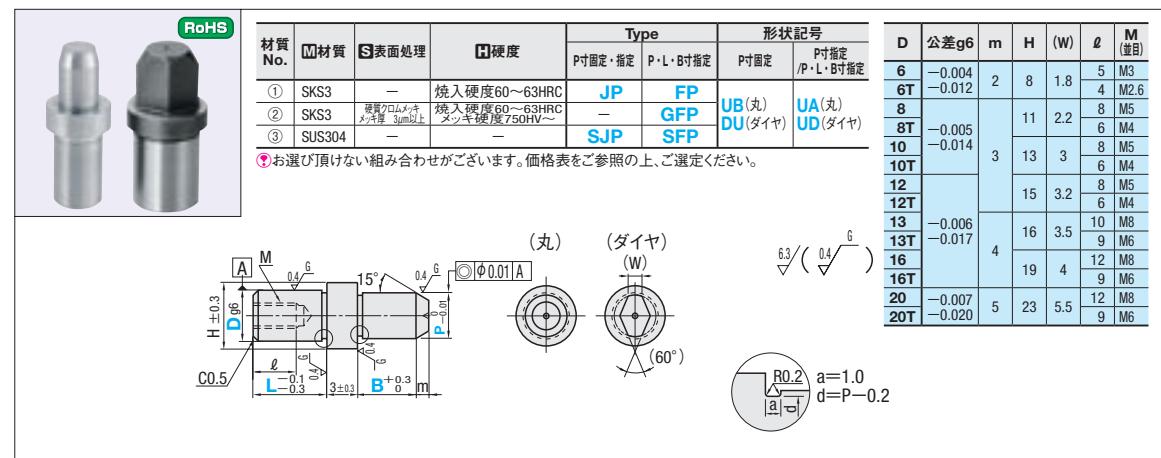
D	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
	①SKS3焼 JPJB	③SUS304 SJPJB	①SKS3焼 JPJD	③SUS304 SJPJD
2	290	430	—	—
3	300	460	400	—
4	330	500	440	—
5	360	540	470	—
6	380	570	490	—
8	400	600	520	—
10	420	630	540	—
12	440	660	570	—
13	460	680	590	—
16	610	910	790	—
20	770	1,160	1,000	—

P寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
	①SKS3焼 JPJA	③SUS304 SJPJA	①SKS3焼 JPJD	③SUS304 SJPJD
2	570	770	—	—
3	610	830	—	—
4	670	900	—	—
5	720	980	—	—
6	760	1,030	—	—
8	800	1,080	—	—
10	840	1,130	—	—
12	870	1,190	—	—
13	910	1,240	—	—
16	1,210	1,470	—	—
20	1,540	1,880	—	—

P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状			¥基準単価 ダイヤ形状		
①SKS3焼 FPJA						
<th

位置決めピン ツバ付タイプ
-テーパ・内ねじ-位置決めピン ツバ付タイプ
-テーパ・おねじ-①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.61~64
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins


材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type		形状記号		D	公差g6	m	H	(W)	l	M(並目)
				P寸固定・指定	P・L・B寸指定	P寸固定	P・L・B寸指定							
① SKS3	—	—	焼入硬度60~63HRC	JP	FP	UB(丸)	UA(丸)	6	-0.004	2	8	1.8	5	M3
② SKS3	表面クロムめっき メタ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メタ厚3μm以上	焼入硬度60~63HRC メタ厚3μm以上	—	GFP	DU(丸)	UD(ダイヤ)	6T	-0.012	8	11	2.2	4	M2.6
③ SUS304	—	—	—	SJP	SFP	—	—	8	-0.005	3	13	3	8	M5
								8T	-0.014		15	3.2	6	M4
								10					8	M5
								10T					10	M6
								12					12	M6
								12T					13	M6
								13					13T	M8
								16					16	M8
								16T					16	M6
								20					20	M8
								20T					20T	M6

③お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。

P寸固定

Type	形状	D	P		L	B	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
			JP	SJP			①SKS3焼 JPUB	③SUS304 SJPUB	①SKS3焼 JPDU	③SUS304 SJPDU
JP SJP	UB(丸) DU(ダイヤ)	6	4 5 6		10	5	670	860	780	—
		6T					670	860	780	—
		8	5 6 8		15	6	680	880	810	—
		8T					680	880	810	—
		10	8 10				700	910	830	—
		12	8 10 12				720	940	860	—
		13	8 10 12 13		22		740	970	870	—
		16	13 14 15 16				890	1,200	1,060	—
		20	16 20	30			1,050	1,440	1,280	—

P寸指定

Type	形状	D	P		L	B	¥基準単価 丸形状		¥基準単価 ダイヤ形状	
			JP	SJP	指定0.01mm単位	UA(丸)	UD(ダイヤ)	①SKS3焼 JPUA	③SUS304 SJPUA	①SKS3焼 JPUD
JP SJP	UA(丸) UD(ダイヤ)	6	4.00~7.00		10	5	1,050	—	1,270	—
		6T					1,050	—	1,270	—
		8	5.00~9.00		15	6	1,080	—	1,320	—
		8T					1,080	—	1,320	—
		10	7.00~11.00				1,120	—	1,370	—
		12	7.00~12.00				1,160	—	1,420	—
		13	8.00~13.00		22		1,200	—	1,460	—
		16	13.00~16.00				1,490	—	1,850	—
		20	16.00~20.00	30			1,820	—	2,260	—

P寸・L寸・B寸指定

Type	形状	D	P		L	B	¥基準単価 丸形状			¥基準単価 ダイヤ形状		
			FP	GFP			①SKS3焼 FPUA	②SKS3硬質 GFPUA	③SUS304 SFPUA	①SKS3焼 FPUD	②SKS3硬質 GFPUD	③SUS304 SFPUUD
FP GFP SFP	UA(丸) UD(ダイヤ)	6	4.00~7.00	6(9)~12	2.0~10.0		1,180	1,520	1,620	1,440	1,850	2,020
		6T					1,180	1,520	1,620	1,440	1,850	2,020
		8	5.00~9.00	8(12)~16	2.0~12.0		1,230	1,580	1,690	1,510	1,930	2,110
		8T					1,230	1,580	1,690	1,510	1,930	2,110
		10	7.00~11.00	10(12)~20	2.0~15.0		1,260	1,620	1,760	1,560	2,000	2,200
		10T					1,260	1,620	1,760	1,560	2,000	2,200
		12	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0		1,310	1,680	1,820	1,620	2,080	2,290
		12T					1,310	1,680	1,820	1,620	2,080	2,290
		13	8.00~13.00	13(14)~26	3.0~20.0		1,360	1,740	1,890	1,660	2,130	2,380
		13T					1,360	1,740	1,890	1,660	2,130	2,380
		16	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0		1,710	2,190	2,080	2,140	2,740	3,070
		16T					1,670	2,140	2,030	2,090	2,680	3,000
		20	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0		2,080	2,660	2,590	2,620	3,360	3,820
		20T					2,030	2,600	2,530	2,560	3,290	3,740

・D寸付サイズの特長:従来規格からねじ径を小さくし肉厚を厚くしました。

・D寸10T以上ではより短い取付部長さの指定が可能です。

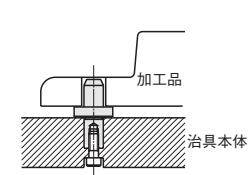
③L寸()はダイヤ形状に適用。③下穴深さ(P.1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

Order 注文例	型式	- P - L - B -	Price 価格
	JPUA8	- 6	JPUA8 JPUA6 - 4.02
	JPUA6	- 4.02	JPUA6 - P.40.1 - L8 - B3.5
			●SKS3硬質

Delivery 出荷日	3 日目発送	5 日目発送
	ストック A 500円/1本	JP82

③同一サイズ3本以上は一律1,350円

■追加工右ページ



位置決めピン ツバ付タイプ

-テーパ・ツバ厚指定/ツバ径・ツバ厚指定-

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.61~64

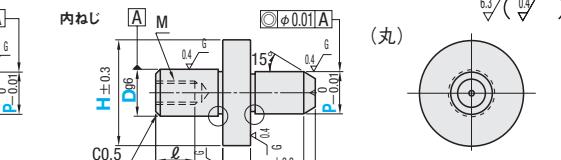
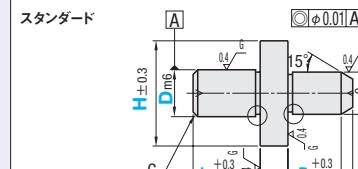
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins

■ツバ厚指定

RoHS

材質 No.	■材質	■表面処理	■硬度	Type			形状記号
				スタンダード	内ねじ	ねじ	
① SKS3	—	—	焼入硬度60~63HRC	FPJ	FPU	FPN	<ツバ厚指定> AT DT(ダイヤ)
② SKS3	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	—	焼入硬度60~63HRC メッキ硬度750HV~	GFPJ	GFPU	GFPN	
③ SUS304	—	—	—	SFPJ	SFPU	SFPN	<ツバ径・ツバ厚指定> ATD(丸) DTD(ダイヤ)
④ SUS304	硬質クロムメッキ メッキ厚3μm以上	—	メッキ硬度750HV~	HFPJ	HFPU	HFPN	
⑤ SUS440C相当	—	—	焼入硬度50~55HRC	CFPJ	CFPU	CFPN	

③お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



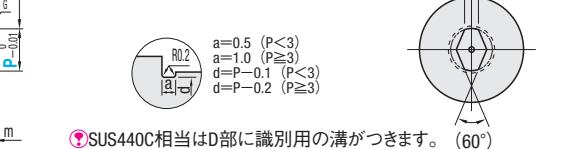
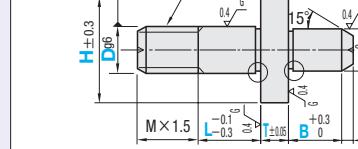
(丸)

(ダイヤ)

(W)

■ツバ径・ツバ厚指定

RoHS



(W)

■スタンダード

Type	形状	D 寸公差 mm	P 指定 0.01mm单位	L 指定 1mm单位	B 指定 0.1mm单位	ツバ厚指定		ツバ径・ツバ厚指定		C	m	(W)
						T 指定 0.5mm单位	H 固定	T 指定 0.1mm单位	H 指定 0.5mm单位			
FPJ	AT DT(ダイヤ)	2 3 4 5 6 8 10 12 13 16 20	+0.008 +0.002 2.00~4.00 2.00~5.00 3.00~6.00 4.00~7.00 5.00~9.00 7.00~11.00 8.00~12.00 13.00~16.00 16.00~20.00	1.00~2.00 2~4 3~6 4~8 5~10 6~12 8~16 10~20 12~24 16~32 20~40	2.00~10.0 2.00~10.0 2.00~10.0 2.00~10.0 2.00~12.0 2.00~15.0 2.00~20.0 2.00~20.0 2.00~20.0 2.00~20.0	7 8 9 10 11 13 15 17 18 21	0.5 1 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.2 3.5 5 5.5	5.0~10.0 6.0~12.0 7.0~13.0 8.0~14.0 9.0~15.0 11.0~17.0 13.0~19.0 13.0~20.0 15.0~21.0 21.0~27.0	0.5 1 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.2 3.5 5 5.5			
GFPJ	DT(ダイヤ)	4 5 6 8 10 12 13 16 20	+0.012 +0.004 +0.006 +0.015 +0.006 +0.018 +0.007 +0.021 +0.008	2.00~5.00 2.00~6.00 2.00~7.00 2.00~9.00 2.00~11.00 2.00~12.00 2.00~13.00 13.00~16.00 16.00~20.00	2.00~10.0 2.00~10.0 2.00~12.0 2.00~15.0 2.00~20.0 2.00~20.0 2.00~20.0 2.00~20.0 2.00~20.0	8 9 10 11 13 15 17 21	1 2 3 4 5 6 7 8	5.0~10.0 6.0~12.0 7.0~13.0 8.0~14.0 9.0~15.0 11.0~17.0 13.0~20.0 18.0~24.0	0.5 1 1.2 1.5 1.8 2.2 3 4			
SFPJ	ATD(ダイヤ)	6 8 10 12 13 16 20	+0.012 +0.004 +0.006 +0.015 +0.007 +0.017 +0.007	2.00~5.00 2.00~6.00 2.00~7.00 2.00~9.00 2.00~11.00 2.00~12.00 2.00~16.00	2.00~10.0 2.00~10.0 2.00~12.0 2.00~15.0 2.00~17.0 2.00~20.0 2.00~20.0	10 11 13 15 17 18 21	1 2 3 4 5 6 7	5.0~10.0 6.0~12.0 7.0~13.0 8.0~14.0 9.0~15.0 11.0~17.0 13.0~20.0	0.5 1 1.2 1.5 1.8 2.2 3			
HFPJ	ATD(ダイヤ)	10 12 13 16 20	+0.006 +0.018 +0.007 +0.017 +0.007	7.00~11.00 7.00~12.00 8.00~13.00 13.00~16.00 16.00~20.00	7.00~20.0 7.00~20.0 8.00~20.0 12.00~24.0 16.00~32.0	10 12 13 17 21	1 2 3 4 5	7.0~17.0 9.0~20.0 10.0~20.0 12.0~20.0 16.0~27.0	0.5 1 1.2 1.5 2			
CFPJ	DT(ダイヤ)	16 20	+0.021 +0.008	13.00~16.00 16.00~20.00	16~20 20~40	21	4	18.0~24.0	4			

③L寸()はダイヤ形状に適用。④首下部の強度に注意P1221 ⑤下穴深さ()を確認ください。穴が貫通する場合があります。

■おねじ

Type	形状	D 寸公差 g6	P 指定 0.01mm单位	L 指定 1mm单位	B 指定 0.1mm单位	ツバ厚指定		ツバ径・ツバ厚指定		m	(W)
						T 指定 0.5mm单位	H 固定	T 指定 0.1mm单位	H 指定 0.5mm单位		
FPN	AT DT(ダイヤ)	6 8 10 12 13 16 20	-0.004 -0.005 -0.014 -0.006 -0.017 -0.007 -0.020	4.00~7.00 5.00							

LOCATING PINS SHOULDER TYPE

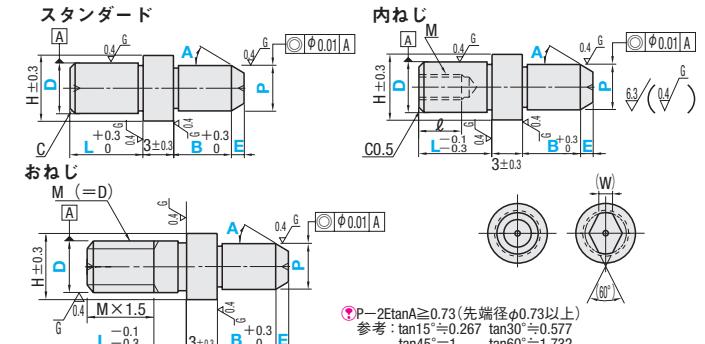
位置決めピン ツバ付タイプ

-テーパ角度・DP公差選択-



材質 No.	M材質	S表面処理	H硬度			Type スタンダード	Type 内ねじ	Type おねじ	形状記号
			スタンダード	内ねじ	おねじ				
① SKS3	—	—	焼入硬度60~63HRC	KFH	KFHT	KFHN			A(丸)
② SKS3	硬質クロムメッキ メキ厚 3μm以上	—	焼入硬度 60~63HRC メキ硬度 750HV~	GKFH	GKFHT	GKFHN			D(ダイヤ)
③ SUS304	—	—	—	SKFH	SKFHT	SKFHN			
⑤ SUS440C相当	—	—	焼入硬度50~55HRC	CKFH	CKFHT	CKFHN			

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



精級は並級の基準単価の×1.1になります。(1円単位切り捨て)

②硬質クロムメッキ品は精級公差(※印)適用不可

③SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

公差選択									
並級					精級				
D 又は P	M	P	G	H	S	A	B		
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0					
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010					
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0					
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012					
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	-0.015					
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015					
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0					
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018					
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0					
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021					

精級は並級の基準単価の×1.1になります。(1円単位切り捨て)

②硬質クロムメッキ品は精級公差(※印)適用不可

③SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

スタンダード									
Type	形状記号	D公差選択	P公差選択	D	P	L	B	E	A選択
KFH GKFH SKFH CKFH	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H	S M G H	0.5~10.0	0.01mm単位	1mm単位	0.1mm単位	0.1mm単位	
					2	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.5
					3	2.00~4.00	3~6	2.0~10.0	6
					4	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0	15
					5	3.00~6.00	5~10	2.0~10.0	1
					6	4.00~7.00	6~12	2.0~12.0	30
					8	5.00~9.00	8~16	2.0~15.0	1.5
					10	7.00~11.00	10~20	3.0~20.0	45
					12	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	60
					13	8.00~13.00	13~26	5.0~20.0	
					16	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0	
					20	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0	

内ねじ									
Type	形状記号	D公差選択	P公差選択	D	P	L	B	E	A選択
KFHT GKFHT SKFHT CKFHT	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H	S M G H	0.5~10.0	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	
					6	4.00~7.00	6(9)~12	2.0~10.0	8
					8	5.00~9.00	8(12)~16	2.0~12.0	15
					8T	5.00~9.00	8(12)~16	2.0~12.0	30
					10	7.00~11.00	10(12)~20	2.0~15.0	45
					12	7.00~12.00	12~24	3.0~20.0	60
					13	8.00~13.00	13(14)~26	3.0~20.0	
					16	13.00~16.00	16~32	5.0~20.0	
					20	16.00~20.00	20~40	5.0~20.0	

①L寸()はダイヤ形状に適用 ②首下部の強度に注意 P1221 ③下穴深さ(※P1221)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

おねじ									
Type	形状記号	D公差選択	P公差選択	D	P	L	B	E	A選択
KFHN GKFHN SKFHN CKFHN	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H	S M G H	0.5~10.0	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	
					3	2.00~4.00	2~6	2.0~10.0	6
					4	2.00~5.00	2~8	2.0~10.0	15
					5	3.00~6.00	3~10	2.0~10.0	30
					6	4.00~7.00	3~10	2.0~12.0	45
					8	5.00~9.00	5~10	2.0~15.0	60
					10	7.00~11.00	5~15	3.0~20.0	
					12	7.00~12.00	8~15	3.0~20.0	
					16	13.00~16.00	8~20	5.0~20.0	
					20	16.00~20.00	10~20	5.0~20.0	

①SKS3硬質 3日目発送

②SKS3硬質 5日目発送

③SKS3硬質 18日目発送

④SKS3硬質 22日目発送

⑤SKS3硬質 24日目発送

⑥SKS3硬質 26日目発送

⑦SKS3硬質 28日目発送

⑧SKS3硬質 30日目発送

⑨SKS3硬質 32日目発送

⑩SKS3硬質 34日目発送

⑪SKS3硬質 36日目発送

⑫SKS3硬質 38日目発送

⑬SKS3硬質 40日目発送

⑭SKS3硬質 42日目発送

⑮SKS3硬質 44日目発送

⑯SKS3硬質 46日目発送

⑰SKS3硬質 48日目発送

⑱SKS3硬質 50日目発送

⑲SKS3硬質 52日目発送

⑳SKS3硬質 54日目発送

⑳SKS3硬質 56日目発送

⑳SKS3硬質 58日目発送

⑳SKS3硬質 60日目発送

⑳SKS3硬質 62日目発送

⑳SKS3硬質 64日目発送

⑳SKS3硬質 66日目発送

⑳SKS3硬質 68日目発送

⑳SKS3硬質 70日目発送

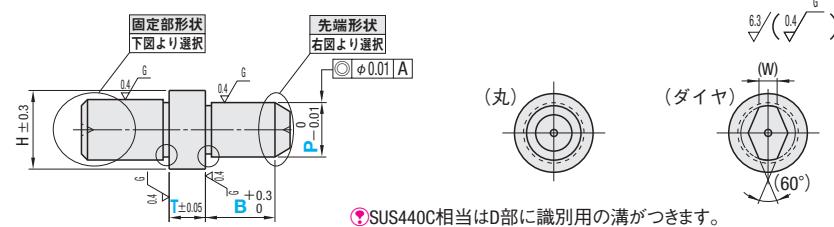
⑳SKS3硬質 72日目発送

⑳SKS3硬質 74日目発送

⑳SKS3硬質 76

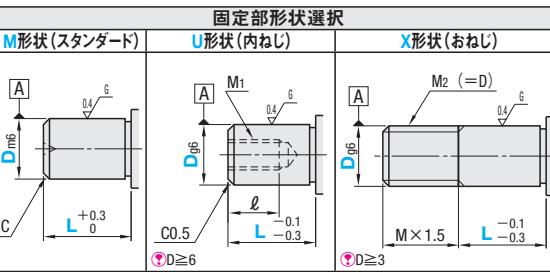
位置決めピン 先端形状選択タイプ
ツバ付①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.65~72
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins

Type	固定部形状	材質記号	■材質	■表面処理	■硬度
LP(丸)	M(スタンダード)	J	①SKS3	—	焼入硬度55~60HRC
LPD(ダイヤ)	U(内ねじ)	G	②SKS3	焼入硬度55~60HRC メッキ厚3μm以上	焼入硬度55~60HRC メッキ硬度750HV~
	X(ねじ)	Y	③S45C	焼入硬度45~50HRC以上	焼入硬度45~50HRC以上
		B	④S45C	焼入硬度45~50HRC以上	焼入硬度45~50HRC以上
		R	⑤S45C	焼入硬度55~60HRC メッキ厚3μm以上	焼入硬度55~60HRC メッキ硬度750HV~
		S	⑥SUS304	—	—
		D	⑦SUS304	焼入硬度750HV~	メッキ硬度750HV~
		C	⑧SUS440C相当	—	焼入硬度50~55HRC



②SUS440C相当はD部に識別用の溝がつきます。

D	C	H	(W)	M1	並目	l
2	0.5	7	—	—	—	—
3	8	1.0	—	—	—	—
4	9	1.2	—	—	—	—
5	1	10	1.5	—	—	—
6	11	1.8	M3	5	—	—
8	1.5	13	2.2	—	—	—
10	2	15	3	M5	8	—
12	2	17	3.2	—	—	—
16	3	21	4	M8	12	—
20	3	25	5.5	M8	12	—



フランジ付位置決めピン/基準ブロック

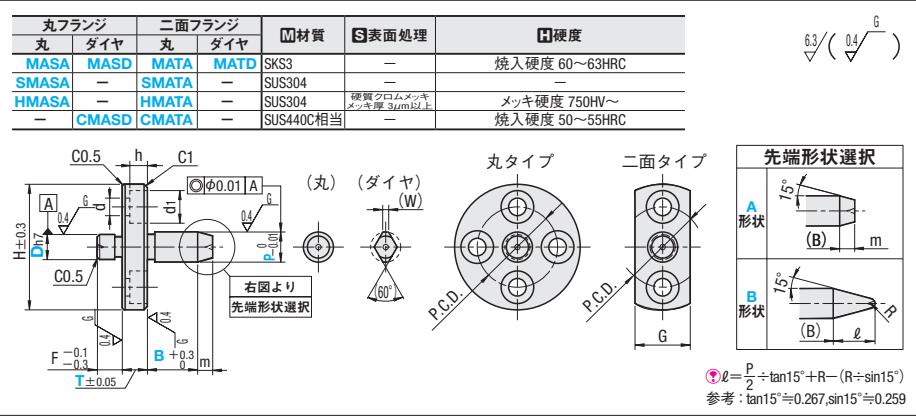
—フラットタイプ—

●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.78
●CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins

■フランジ付位置決めピン フラットタイプ



RoHS



Type	先端形状	D	D寸法公差	P	B	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	F	H	G	P.C.D.	d	d1	h	m	R	(W)
丸フランジ MASA MASD MATA MATD SMASA SMATA HMASA HMATA CMASD CMATA	A	5	0	3.00~5.00	3.0~10.0			5.0~10.0	5	25	11	16	3.5	6.5	3.5	3	1	1.5
		6	-0.012	4.00~7.00	3.0~12.0													1.8
		8	0	6.00~9.00	3.0~15.0			7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	1.5	2.2
		10	-0.015	7.00~11.00	4.0~20.0												2	3
		12	0	8.00~12.00	4.0~20.0												3	3.2
	B	16	-0.018	13.00~16.00	5.0~20.0			11.0~20.0	10	54	24	37	9	14	9	5	4	4
		20	-0.021	16.00~20.00	5.0~20.0												5	5.5

■丸フランジ

D	¥基準単価				
	MASA	SMASA	HMASA	MASD	CMASD
5	3,950	4,700	5,490	4,340	5,640
6	4,080	4,860	5,680	4,690	6,100
8	4,220	5,020	5,880	4,850	6,310
10	4,370	5,200	6,080	5,020	6,530
12	4,520	5,380	6,290	5,200	6,760
16	4,680	5,560	6,510	5,380	6,990
20	4,910	5,840	6,840	5,650	7,340

型式 — P — B — T
MASAAB — P6.50 — B7.5 — T8.2

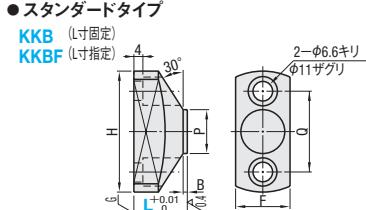
5 日目発送
ストーク B 800円/1本

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81
数量 1~10 11~20
値引率 5% 基準単価
●表示数量超えはお見積り

■基準ブロック



RoHS



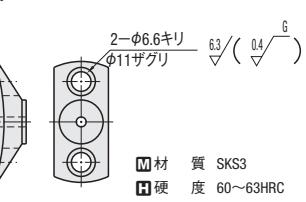
●スタンダードタイプ

KKB (L寸固定)

KKBH (L寸指定)

●クーラント穴付タイプ

KKBH (L寸固定)



■基準単価

Type	L	P	B	H	Q	F	d	¥基準単価
KKB	15	20	2	50	36	22	5	KKB 4,200 4,510
KKBH	20							KKB 4,290 4,600
	25							KKB 4,450 4,750

■L寸固定

Type	L	P	B	H	Q	F	d	¥基準単価
KKB	15	20	2	50	36	22	5	KKB 4,200 4,510
KKBH	20							KKB 4,290 4,600
	25							KKB 4,450 4,750

●L寸指定

5 日目発送
ストーク B 500円/1本

P82

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

●L寸指定

5 日目発送
ストーク B 500円/1本

P82

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~9 10~14 15~19 20~29
値引率 5% 10% 18% 基準単価

●表示数量超えはお見積り

●数量スライド価格 (1

位置決めパイロットピン/マーカーピン



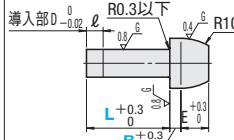
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

■位置決めパイロットピン

B寸固定タイプ		B寸指定タイプ		M材質	H硬度
スタンダード	内ねじ	スタンダード	内ねじ		
HPST	HPSTM	HPSF	HPSFS	SKS3	焼入硬度 60~63HRC
SHPST	SHPSTM	SHPSF	SHPSFS	SUS304	—
CHPST	CHPSTM	CHPSF	CHPSFS	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC

RoHS

スタンダード



内ねじ・マイナス溝付

導入部 D 0.02

l 0.3以下

R0.3

R10

A 0.4

E 0.6

B 0.3

L 0.3

E 0.3

B 0.3

P 0.01

A 0.01

B 0.01

E 0.01

A 0.01

B 0.01

P 0.01

A 0.01

B 0.01

P

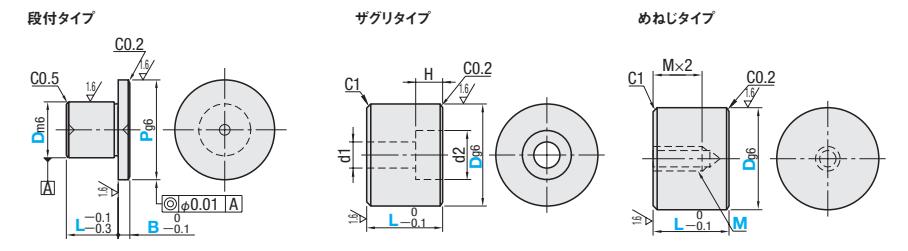
開閉チャック取付用位置決めピン/プレート位置合わせピン

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.77
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins



Type	段付タイプ	サグリタイプ	めねじタイプ
段付タイプ	IPMA SIPMA	IPZA SIPZA	IPTA SIPTA
めねじタイプ	S45C SUS304	無電解ニッケルメッキ	

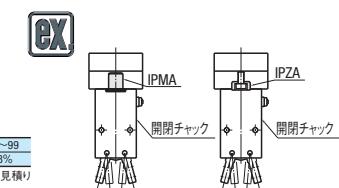


③B寸法によってセンター穴がなくなる場合があります。

Type	D	P	L	B	IPMA	SIPMA
5	6.0~15.0				1,300	1,760
6	7.0~20.0				1,430	1,930
8	10.0~20.0	5.0~10.0	1.0~10.0		1,500	2,030
10	12.0~25.0				1,580	2,130
12	16.0~32.0				1,660	2,230

■段付タイプ
注文例
型式 - P - L - B
IPMA8 - P13.0 - L9.0 - B1.5

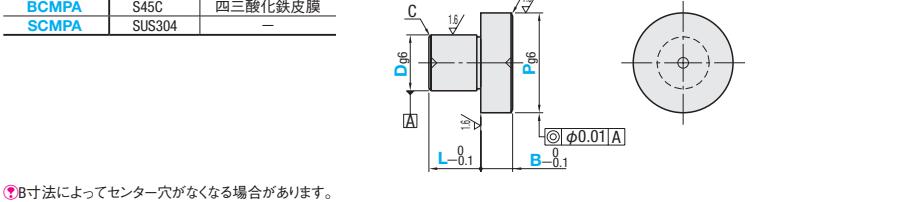
Delivery
出荷日
3 日目発送
ストーク A 500円/1本
P.82
③同一サイズ3本以上は一律1,350円



■数量スライド価格 (③1円未満切り捨て) P.81
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 5% 10% 18%
③表示数量超えはお見積り



Type	M	材質	表面処理
CMPA	S45C	無電解ニッケルメッキ	
BCMPA	S45C	四三酸化鉄皮膜	
SCMPA	SUS304	—	



③B寸法によってセンター穴がなくなる場合があります。

Type	指定0.1mm単位				C	¥基準単価		
	D	P	L	B		CMPA	BCMPA	SCMPA
CMPA BCMPA SCMPA	2.0~9.0	3.0~10.0	5.0~20.0	1.0~20.0	0.2	2,470	2,150	2,530
	9.0~24.0	10.1~25.0		1.5~20.0	0.5	3,270	2,840	3,350
	15.0~39.0	25.1~40.0		2.0~20.0	1	3,700	3,220	3,800

③D≤P-1 ③L≤D×5 ③B≤P×5

Order
注文例
型式 - D - P - L - B
CMPA - D5.0 - P7.0 - L9.0 - B1.5

Delivery
出荷日
3 日目発送
ストーク A 500円/1本
P.82
③同一サイズ3本以上は一律1,350円

■数量スライド価格 (③1円未満切り捨て) P.81
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 5% 10% 18%
③表示数量超えはお見積り

Delivery
出荷日
3 日目発送
Alteration
追加工
型式 - D - P - L - B - (NTP)
CMPA - D5.0 - P7.0 - L9.0 - B1.5 - NTP

Alterations	抜きタップ加工	NTP
Code	P寸部に抜きタップを追加します。	
Spec.		D M(並目)
		6.0~10.0 M3
		10.1~15.0 M4
		15.1~20.0 M5
		20.1~28.0 M6
		28.1~39.0 M8

③L+B≤M×5の場合は、下穴が貫通する事があります。

¥/1Code 300

位置決めピンホルダー

—スタンダードタイプ・二面幅タイプ—

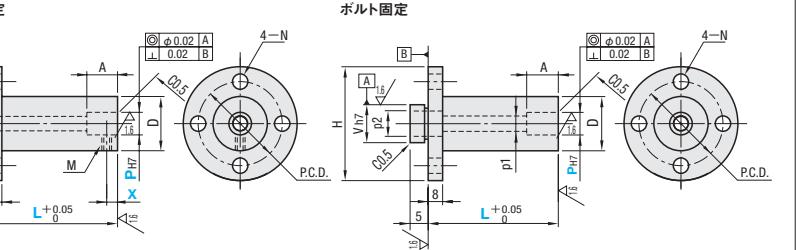
①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.85 ②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins

■特長:位置決めピン止めねじタイプ(P.1248他)や内ねじタイプ(P.1233他)と組み合わせて使用することで、より高い位置での位置決めが可能です。

■スタンダードタイプ

止めねじ固定	ポルト固定	M材質	表面処理
M-LPHT	M-LPHB	S45C	四三酸化鉄皮膜

止めねじ固定



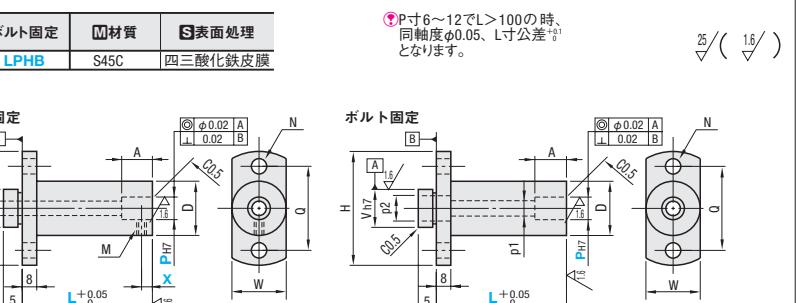
■止めねじ固定(X寸固定)・ポルト固定

Type	P	指定0.1mm単位	D	V	p1	p2	*A	M(並目)	X	N	P.C.D	H	¥基準単価		
													最短L~100.0	100.1~150.0	150.1~200.0
M-LPHT	6	20.0~100.0	12	12	3.5	6.5	10	M3	4.5	4.5	30	39	3,120	—	—
M-LPHB	8	25.0~100.0	15	15	5.5	9.5	15	—	—	—	—	—	3,200	—	—
M-LPHT	10	30.0~100.0	17	15	5.5	9.5	16	—	—	—	—	—	3,250	—	—
M-LPHB	12	30.0~100.0	18	18	—	—	20	—	—	—	—	—	3,300	—	—
M-LPHT	13	40.0~150.0	20	20	9	14	22	—	—	—	—	—	4,000	4,920	—
M-LPHB	16	40.0~150.0	27	27	—	—	24	—	—	—	—	—	4,100	5,000	—
M-LPHT	20	45.0~200.0	32	32	—	—	32	—	—	—	—	—	4,200	5,100	5,400

*位置決めピンと併用の場合は、位置決めピンのL寸(首下長さ)≤A寸(上記)にてご使用ください。



止めねじ固定	ポルト固定	M材質	表面処理
LPHT	LPHB	S45C	四三酸化鉄皮膜



③P寸6~12L>100の時、同軸度φ0.05、L寸公差 ± 0.05 となります。

■止めねじ固定(X寸固定)・ポルト固定

Type	P	指定0.1mm単位	D	V	*p1	p2	*A	M(並目)	X	N	Q	H	W	¥基準単価		
														最短L~100.0	100.1~150.0	150.1~200.0
(止めねじ固定) LPHT (ポルト固定) LPHB	6	20.0~150.0	12	12	3.5	6.5	10	M3	4.5	4.5	30	39	13	3,520	4,580	—
LPHT	8	25.0~150.0	15	15	5.5	9.5	15	—	—	—	—	—	16	3,600	4,680	—
LPHT	10	30.0~150.0	17	15	5.5	9.5	16	—	—	—	—	—	18	3,650	4,750	—
LPHT	12	30.0~150.0	18	18	—	—	20	—	—	—	—	—	19	3,700	4,910	—
LPHT	13	40.0~150.0	20	20	9	14	22	—	—	—	—	—	21	4,400	5,320	—
LPHT	16	40.0~150.0	27	27	—	—	24	—	—	—	—	—	28	4,500	5,400	—
LPHT	20	45.0~200.0	32	32	—	—	32	—	—	—	—	—	49	4,600	5,500	5,800

*位置決めピンと併用の場合は、位置決めピンのL寸(首下長さ)≤A寸(上記)にてご使用ください。 *P=6、L>100のp1は5、P=8、10、12



規格追加

小径位置決めピン

ストレートタイプ

LOCATING PINS -SMALL DIAMETER TYPE-



ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス

対応商品詳細は下記URLへ

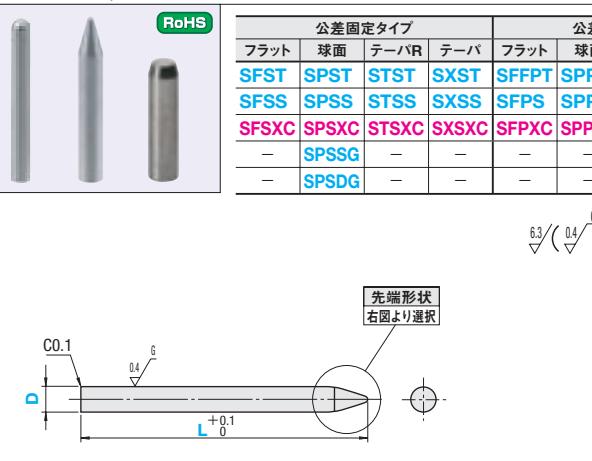
<http://fa.misumi.jp/>

■特長: ピン径がφ3(ソバ付タイプはφ4)以下の位置決めピン。4種類の先端形状から選定いただけます。



公差固定タイプ				公差選択タイプ				M材質	H硬度
フラット	球面	テーパR	テーパ	フラット	球面	テーパR	テーパ		
SFST	SPST	STST	SXST	SFFPT	SPPT	STPT	SXFPT	SK4	焼入硬度 50~58HRC
SFSS	SPSS	STSS	SXSS	SFPS	SPPS	STPS	SXFPS	SUS304	—
SFSXC	SPSXC	STSXC	SXSXC	SFPXC	SPPXC	STPXC	SXFPC	SUS440C相当	焼入硬度50~55HRC
—	SPSSG	—	—	—	—	—	—	SUS304(SR部研磨)	—
—	SPSDG	—	—	—	—	—	—	SKD61(SR部研磨)	焼入硬度 40~52HRC

●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック P.76
●CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



●取付部の面取りや公差の変更が追加工で可能です。

■公差固定タイプ

型式				D 指定0.1mm単位	D寸公差	L 指定0.5mm単位	E 指定0.5mm単位	R
フラット	球面	テーパR	テーパ	1.0~2.0				0.2
SFST	SPST	STST	SXST		—0.005			
SFSS	SPSS	STSS	SXSS	2.1~3.0				0.4
SFSXC	SPSXC	STSXC	SXSXC					
SPSSG	SPSDG							

●テーパRの場合、L-1≥(D×1.85)-(R×2.75) ●テーパの場合、L≥E+1 D≥E

■公差選択タイプ

型式		D公差選択	D 指定0.01mm単位	L 指定0.1mm単位	E 指定0.5mm単位	R
フラット	球面	テーパR	テーパ	0.50~1.00	3.0~30.0	—
	SFFPT	SPPT	STPT			
	SFPS	SPPS	STPS			
	SFPXC	SPPXC	STPXC			
球面	SPPT	STPT	SXFPT	0.5~2.5	0.2	0.4
	SPPS	STPS	SXFPS			
	SPPXC	STPXC	SXFPC			
	SPSSG	SPSDG	SPFPC			

●テーパRの場合、L-1≥(D×1.85)-(R×2.75) ●テーパの場合、L≥E+1 D≥E

■公差固定タイプ

■公差固定タイプ
型式 - D - L - E

SPST - D1.5 - L8.5 (球面)
SXST - D1.5 - L5.0 - E1.0 (テーパ)

■公差選択タイプ

■公差選択タイプ
型式 - D - L - E

Type | D公差 - D - L - E

SPPT P - D0.55 - L5.0 - E2.5 (球面)
SXFPT P - D0.82 - L5.0 - E2.5 (テーパ)

●SUS440C相当

■公差選択タイプ

3 日目発送 | ストック A 500円/1本 | P82 | 5 日目発送

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

■数量スライド価格

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

●表示数量超えはお見積り

■公差固定タイプ

■基準単価

D フラットタイプ 球面タイプ テーパRタイプ テーパタイプ

SFST SFSS SFSXC SPST SPSS SFPXC SPSSG SPSDG STST STSS STSXC SXST SXSS SXSC

1.0~2.0 720 1,000 1,200 750 1,050 1,270 1,670 1,210 820 1,150 1,390 800 1,090 1,310

2.1~3.0 480 670 810 500 700 850 1,490 1,180 550 760 930 530 690 840

■公差選択タイプ

■基準単価

D フラットタイプ 球面タイプ テーパRタイプ テーパタイプ

SFFPT SFPS SFPXC SPPT SPSS SPPXC STPT STPS STPXC SXFPT SXFPS SXFPC

0.50~1.00 1,120 1,560 — 1,150 1,600 — — — — — —

1.01~2.00 960 1,340 1,610 980 1,370 1,650 980 1,370 1,650 960 1,230 1,480

2.01~3.00 630 900 1,090 650 920 1,110 650 920 1,110 630 820 990

●上表の数値は、代表値であり、保証値ではありません。

●SK4の特長
JIS G 4401に定められた炭素工具鋼で、折れにくい特長を有します。

<試験方法> 60mm間隔で配置したVブロックにサンプルを置き、荷重計にて垂直に押し込む。

<サンプル> φ2.0mm、L100mm
材質: ①SK4+焼入
②SWRH62A+焼入

サンプル F
Vブロック

<試験結果>

材質 たわみ5mm時の荷重 (kg)

①SK4+焼入 13.4

②SWRH62A+焼入 12.8

折損有無

無

折損荷重 (kg)

19

折損時のたわみ量 (mm)

14.9



LOCATING PINS -SMALL DIAMETER TYPE-

小径位置決めピン

一座付きタイプ

新商品

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス

対応商品詳細は下記URLへ

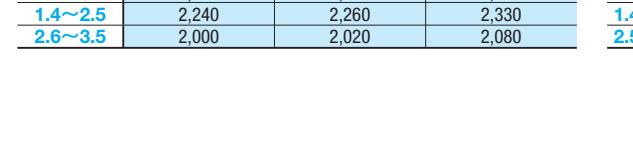
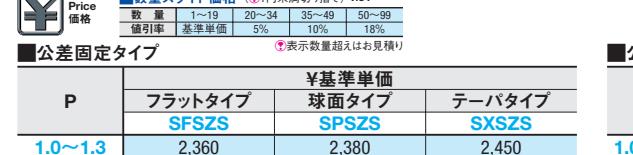
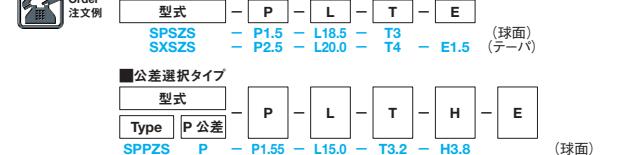
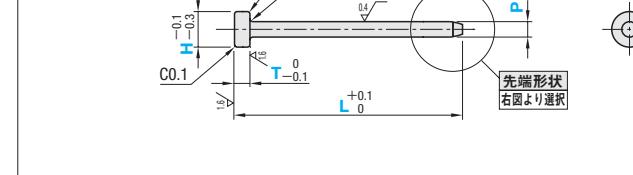
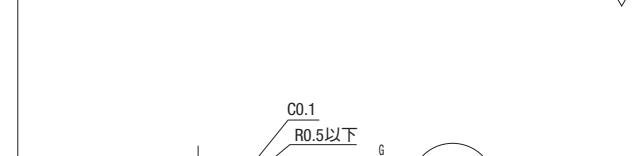
<http://fa.misumi.jp/>

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

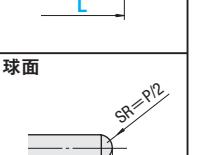


型式		公差	材質記号	M材質
SF(フラット)	SP(球面)	SZ(公差固定タイプ)	S	SUS304

63/(16 04 6)



先端形状選択		導入部形状	公差	材質記号
フラット	球面	SF(フラット)	SP(球面)	SZ



21
位置
具
シ
ュ
イ
ン

1-1302

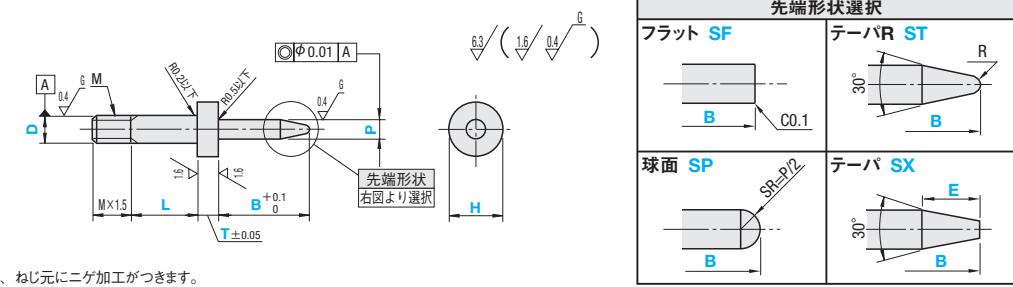
小径位置決めピン

ツバ付・ねじタイプ



型式				M材質	H硬度
導入部形状	公差・固定方法	材質記号			
SF(フラット) SP(球面) ST(テーパR) SX(テーパ)	SN(公差固定・ねじ) PN(公差選択・ねじ)	T	SK4	50~58HRC	
		S	SUS304	—	

SK4の特長 P.1301 お選び頂けない組合せがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。



L = 0.0の場合、ねじ元にニゲ加工がつきます。

公差固定タイプ

型式			D寸公差	L寸指定	P寸公差	B寸指定	H寸指定	T寸指定	E寸指定	R	M
導入部形状	固定方法	材質記号	D	0.5mm単位	0.1mm単位	0.5mm単位	0.1mm単位	0.5mm単位	0.5mm単位		
SF(フラット) ST(テーパR)	SN (ねじ)	T S	2 3	0 -0.005	0 1.0~10.0	1.0~4.0 1.5~6.0	2.1~7.0 3.1~8.0	0.2 0.3 0.4	0.2 0.3 0.4	M2 M3 M4	
			4			1.0~30.0	1.0~20.0	0.5~5.0			
SP(球面) SX(テーパ)	SX (ねじ)	S	4			2.0~7.0	4.1~9.0				

P<H D<H 球面の場合、B-1≥P/2 T-1≥1.85P-2.75R T-1≥E+1 P≥E

公差選択タイプ

型式			D寸公差	L寸指定	P寸公差	B寸指定	H寸指定	T寸指定	E寸指定	R	M
導入部形状	固定方法	材質記号	D	0.1mm単位	0.01mm単位	0.1mm単位	0.01mm単位	0.1mm単位	0.5mm単位		
SF(フラット) ST(テーパR)	PN (ねじ)	T S	P(+0.005) Q(±0.002)	P(+0.005) Q(±0.002)	2 3	1.00~4.00 1.50~6.00	2.10~7.00 3.10~8.00	0.2 0.3 0.4	M2 M3 M4		
						1.0~30.0	1.0~20.0	0.5~5.0			
SP(球面) SX(テーパ)	SX (ねじ)	S	R(-0.005)	R(-0.005)	4	1.0~10.0	2.00~7.00	4.10~9.00			

P<H D<H 球面の場合、B-1≥P/2 T-1≥1.85P-2.75R T-1≥E+1 P≥E

公差固定タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ(SF□□□)		球面タイプ(SP□□□)		テーパRタイプ(ST□□□)		テーパタイプ(SX□□□)	
SFSNT	SFSNS	SPSNT	SPSNS	STSNT	STSNS	SXSN	SXSN	
2	1,480	1,940	1,520	1,980	1,520	1,980	1,680	2,190
3	1,350	1,760	1,380	1,800	1,380	1,800	1,530	1,990
4	1,220	1,580	1,250	1,620	1,250	1,620	1,380	1,790

公差選択タイプ

D	¥基準単価							
	フラットタイプ(SF□□□)		球面タイプ(SP□□□)		テーパRタイプ(ST□□□)		テーパタイプ(SX□□□)	
SFPNT	SFPNS	SPPNT	SPPNS	STPNT	STPNS	SXPNT	SXPNS	
2	—	2,450	1,830	2,380	1,830	2,380	—	—
3	—	2,220	1,660	2,160	1,660	2,160	—	—
4	—	2,000	1,500	1,940	1,500	1,940	—	—

公差選択タイプ

P<H D<H L≥DX2 球面の場合、B-1≥P/2 T-1≥1.85P-2.75R T-1≥E+1 P≥E

公差固定タイプ

同一サイズ3本以上は一律1,350円

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%

表示数量超えはお見積り

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

位置決めピン

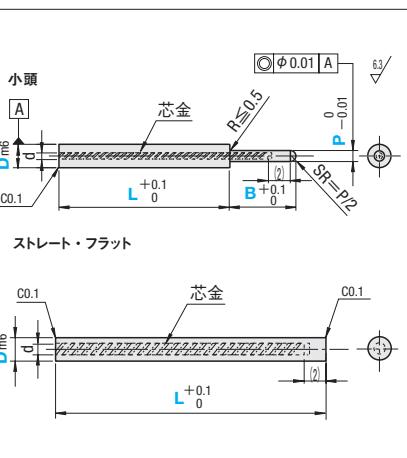
-樹脂小径タイプ/樹脂ボルト止めタイプ-

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.19



型式	導入部形状・公差	材質記号	■材質
SNS(球面・公差固定)	BB	ベークライト(黒)	
SNP(球面・公差選択)	PM	ポリアセタール(白)	
SPS(フラット・公差固定)	EC	MCナイロン・導電性CDR(黒)	
SNSH(小頭・公差固定)	PK	PEEK(自然色アイボリー)	

①お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。
②芯金の材質はSUS304になります。
③ストレート・球面タイプ、小頭タイプの先端部にはφ0.2以下 のフラット部があります。
④フラットのMCナイロンはありません。



■特長
芯金入りのため、横までの間に折れにくい特長を持ちます。
■樹脂の特性値P.791・792
④D寸公差は、室温(20°C)での測定結果です。

■球面・フラット・公差固定タイプ

型式	D指定 0.1mm単位	D寸公差 m6	L指定 0.5mm単位	d	¥基準単価						
SNS(球面)	BB PM	1.0~2.0 +0.008	5.0~20.0	0.7	1,640	1,310	1,470	2,410	1,500	1,200	2,280
SPS(フラット)	EC PK	2.1~3.0 +0.002		1.0	1,090	870	980	1,980	1,000	800	1,840

■球面・公差選択タイプ

型式	D指定 0.01mm単位	L指定 0.1mm単位	d	¥基準単価				
SNP	BB PM EC PK	M(m6) G(g6) H(h7)	1.00~2.00 5.0~20.0	0.7	2,290	1,830	—	3,090
			2.01~3.00	1.0	1,530	1,220	—	2,450

■小頭・公差固定タイプ

型式	D指定 0.1mm単位	D寸公差 m6	L指定 0.1mm単位	P指定 0.1mm単位	B指定 0.1mm単位	d	¥基準単価			
SNSH	BB PM EC PK	1.1~2.0 +0.008	5.0~18.5	1.0~1.9 (D>P)	1.5~10.0 (B-P/2≥1.0)	0.4	—	2,220	2,490	—
		2.1~3.0 +0.002		1.0~2.9 (D>P)	0.7	—	1,480	1,660	—	

④D≤2のときL+B≤15 D>2のときL+B≤20

Order
注文例
型式 - D - L - P - B
SPSBB - D1.5 - L7.5 - P1.0 - B1.5
SNSHPM - D1.5 - L10.0 - P1.0 - B1.5



Price

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.81
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 5% 10% 18%Delivery
出荷日
3 日目発送

ストーク A

500円/1本

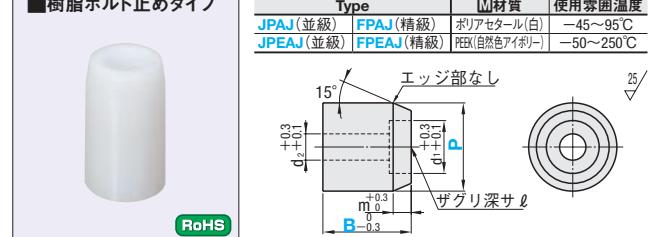


Price

P.82

④同一サイズ3本以上は一律1,350円

■樹脂ボルト止めタイプ



Type	■材質	使用雰囲気温度
JPAJ(並級)	FPAJ(精級)	ポリアセタール(白) -45~95°C
JPEAJ(並級)	FPEAJ(精級)	PEEK(自然色アイボリー) -50~250°C

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.81
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
値引率 5% 10% 18%

④P寸指定 並級→1mm単位 精級→0.1mm単位

■ポリアセタール・PEEKの特性値P.791・792

PUSH PINS

ワーク押えピン(プッシュピン)

④類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.19

④CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins

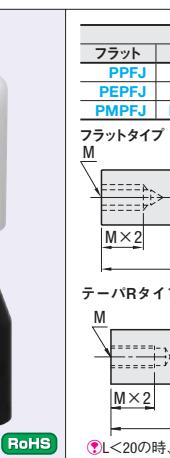
④類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.19

■樹脂小径タイプ



型式	D	L 指定0.5mm単位	M (並目)	R
PPFJ	6	10.0~100.0	14.0~100.0	3
PEPFJ	8	12.0~100.0	18.0~100.0	4
PPMFJ	10	13.0~100.0	20.0~100.0	5
PEPMFJ	12	16.0~100.0	26.0~100.0	6
PPRJ	15	19.0~100.0	34.0~100.0	25
PEPRJ	20	20.0~100.0	40.0~100.0	
PPQJ	25	50.0~100.0		

④L<20の時、ねじ部長さはM×1.5となります。



型式	D	L 指定0.5mm単位	M (並目)	R
PPQJ	6	14.0~100.0	14.0~100.0	3
PEPQJ	8	18.0~100.0	18.0~100.0	4
PPPJ	10	20.0~100.0	20.0~100.0	5
PEPPJ	12	26.0~100.0	26.0~100.0	6
PPRJ	15	34.0~100.0	34.0~100.0	25
PEPRJ	20	40.0~100.0	40.0~100.0	
PPQJ	25	50.0~100.0		

④L<20の時、ねじ部長さはM×1.5となります。

Type	■材質	使用雰囲気温度
PPFJ	ポリアセタール(白)	-45~95°C
PEPFJ	PEEK(自然色アイボリー)	-50~250°C
PPMFJ	導電性MCナイロン(黒)	-40~120°C

■ポリアセタール・PEEKの特性値
P.791・79221
位置決めピン

治具ノンショット

■ポリアセタール・PEEKの特性値
P.791・792■ポリアセタール・PEEKの特性値
P.

高さ調整ピン

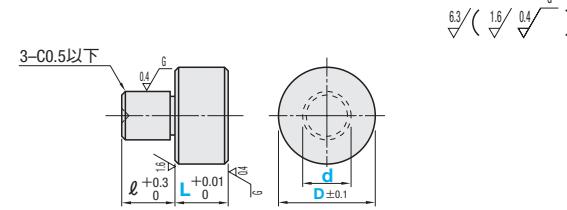
-台座タイプ・ザグリタイプ-



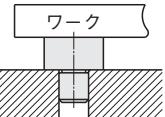
http://fa.misumi.jp

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.79
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins

■台座タイプ		RoHS		Type		M材質	S表面処理	H硬度
L寸指定	D寸公差	L寸指定	D寸公差	L寸指定	D寸公差			
JPAT	JPAM	JPATF	JPAMF	SKS3	—	焼入硬度 60~63HRC		
BJPAT	BJPAM	BJPATF	BJPAMF	SKS3	四三酸化鉄皮膜 硬質クロムメッキ	焼入硬度 60~63HRC 焼入硬度 60~63HRC		
HJPAT	HJPAM	HJPATF	HJPAMF	SKS3	メキ厚 3μm以上	メキ硬度 750HV~		
SJPAT	SJPAM	SJPATF	SJPAMF	SUS304	—	—		
CJPAT	CJPAM	CJPATF	CJPAMF	SUS440C相当	—	焼入硬度 50~55HRC		



ex
Example
使用例



型式		d寸公差		L 指定0.01mm単位	D	l	¥基準単価					
Type	d	m6	p6				JPAT JPAM	BJPAT BJPAM	HJPAT HJPAM	SJPAT SJPAM	CJPAT CJPAM	
d寸公差p6	d寸公差m6	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2.00~10.00	6	5	840	920	1,130	1,250	1,430
JPAT	JPAM	4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012		8	6	900	990	1,210	1,360	1,540
BJPAT	BJPAM	5	+0.010 +0.004	+0.020 +0.012		10	8	1,010	1,110	1,360	1,510	1,710
HJPAT	HJPAM	6	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	5.00~30.00	12	10	1,050	1,150	1,410	1,590	1,800
SJPAT	SJPAM	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	10.00~50.00	16	10	1,080	1,180	1,450	1,620	1,840
CJPAT	CJPAM	10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018		18	12	1,170	1,280	1,570	1,760	1,990
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018		20	15	1,250	1,370	1,680	1,880	2,140

型式		d寸公差		L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	l	¥基準単価				
Type	d	m6	p6				JPATF JPAMF	BJPATF BJPAMF	HJPATF HJPAMF	SJPATF SJPAMF	CJPATF CJPAMF
d寸公差p6	d寸公差m6	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2.00~10.00	5	1,010	1,110	1,360	1,500	1,710
JPATF	JPAMF	4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012		6	1,080	1,180	1,450	1,630	1,840
BJPATF	BJPAMF	5	+0.010 +0.004	+0.020 +0.012		8	1,210	1,330	1,630	1,810	2,050
HJPATF	HJPAMF	6	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	5.00~30.00	10	1,270	1,390	1,710	1,910	2,160
SJPATF	SJPAMF	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	10.00~50.00	12	1,300	1,430	1,750	1,960	2,210
CJPATF	CJPAMF	10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018		15	1,410	1,550	1,900	2,110	2,380
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018		15	1,500	1,650	2,020	2,260	2,570

型式		d寸公差		L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	l	¥基準単価				
Type	d	m6	p6				JPHUZ	BJPHUZ	HJPHUZ	SJPHUZ	CJPHUZ
JPHUZ	JPAMF	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2.00~10.00	5	1,010	1,110	1,360	1,500	1,710
BJPHUZ	BJPAMF	4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012		6	1,080	1,180	1,450	1,630	1,840
HJPHUZ	HJPAMF	5	+0.010 +0.004	+0.020 +0.012		8	1,210	1,330	1,630	1,810	2,050
SJPHUZ	SJPAMF	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	10.00~50.00	10	1,300	1,430	1,750	1,960	2,210
CJPHUZ	CJPAMF	10	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018		12	1,410	1,550	1,900	2,110	2,380
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018		15	1,500	1,650	2,020	2,260	2,570

型式		L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	d1	d2	H	¥基準単価				
Type	No.						JPHUZ	BJPHUZ	HJPHUZ	SJPHUZ	CJPHUZ
JPHUZ	3	6.00~15.00	10~15	3.5	6.5	4	970	1,060	1,300	1,290	1,610
BJPHUZ	4	7.00~20.00	12~20	4.5	8	5	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890
HJPHUZ	5	8.00~20.00	15~20	5.5	9.5	6	1,150	1,260	1,550	1,530	1,890
SJPHUZ	6	9.00~25.00	15~25	6.5	11	7	1,190	1,300	1,600	1,580	1,950
CJPHUZ	8	11.00~30.00	18~30	9	14	9	1,260	1,380	1,700	1,680	2,090

Order
注文例
型式 - L
JPAT8 - 15.00 (台座タイプ・L寸指定)
型式 - L - D
JPAT8 - 15.00 - 12 (台座タイプ・D寸・L寸指定)
JPHUZ5 - 10.00 - 20 (ザグリタイプ・D寸・L寸指定)

Delivery
出荷日
3 日目発送
ストoke A 500円/1本
P82
同一サイズ3本以上一律1,350円
硬質クロムメッキ品はストoke適用不可

Price
価格
数量スライド価格 (P81)
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%
表示数量超えはお見積り

高さ調整ピン

-めねじタイプ-



http://fa.misumi.jp

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.79
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins

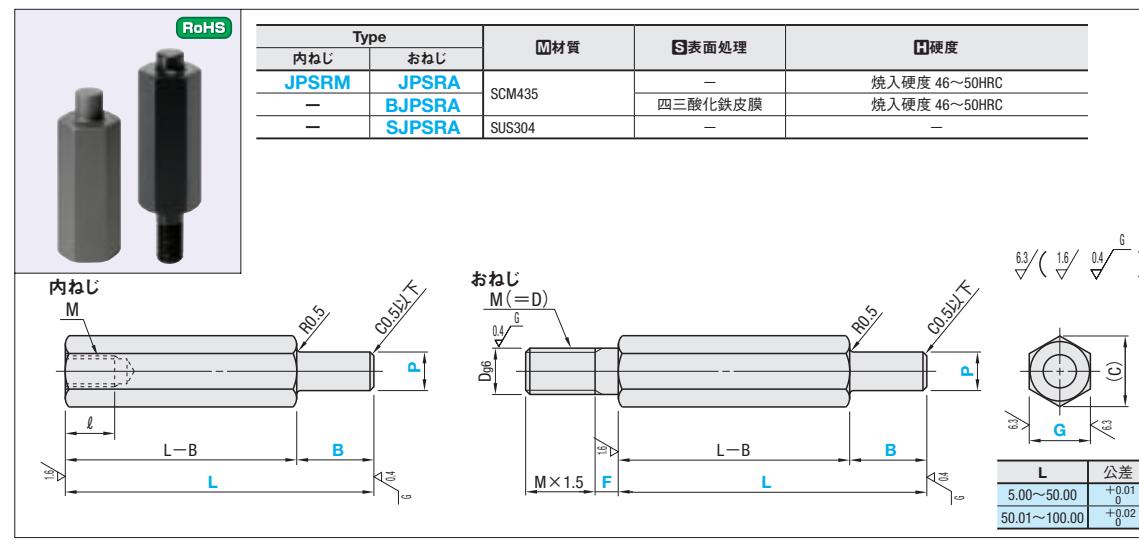
■六角		RoHS		Type	M材質	S表面処理	H硬度
				JPRM	SCM435	—	焼入硬度 46~50HRC
				BJPRM	SCM435	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 46~50HRC
				HJPRM	SCM435	硬質クロムメッキ メキ厚 3μm以上	焼入硬度 46~50HRC メキ硬度 750HV~

Type	B	L 指定0.01mm単位	M (並目)	l	¥基準単価		
					JPRM	BJPRM	HJPRM
JPRM	8	16.00~50.00	M5	8	1,070	1,240	1,330
BJPRM	10						

高さ調整ピン

-小頭タイプ-

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



内ねじ		L	P	B	M(並目)	ℓ
Type	G	指定0.01mm単位	指定0.5mm単位	指定0.1mm単位		
JPSRM	8	16.00~50.00	3.0~5.0	2.0~30.0 (B≤P×4.0)	M5	8
	10	16.00~60.00	4.0~6.0		M8	12
	13	20.00~80.00	4.0~8.0			
	17	20.00~80.00	5.0~10.0			
	19	20.00~100.00	5.0~12.0			

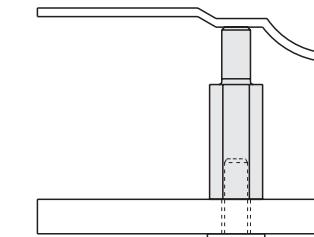
①L-B≥12

おねじ

型式		L	P	B	F	D(M)
Type	G	指定0.01mm単位	指定0.5mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	D(M)
JPSRA BJPSRA SJPSRA	8	5.00~50.00	3.0~5.0	2.0~30.0 (B≤P×4.0)	2~4または0	5
	10	5.00~60.00	4.0~6.0		2~5または0	8
	13	5.00~80.00	4.0~8.0		2~6または0	
	17	10.00~80.00	5.0~10.0		2~8または0	
	19	10.00~100.00	5.0~12.0		2~10または0	

②F=0を選択の場合、ネジ元にニゲ加工をします。

Order
注文例
JPSRM13 - L22.00 - P6.0 - B4.0 - F4
JPSRA17 - L12.00 - P8.0 - B3.5 - F4

Example
使用例受け面のスペースが取れない
ケースにご利用頂けます。

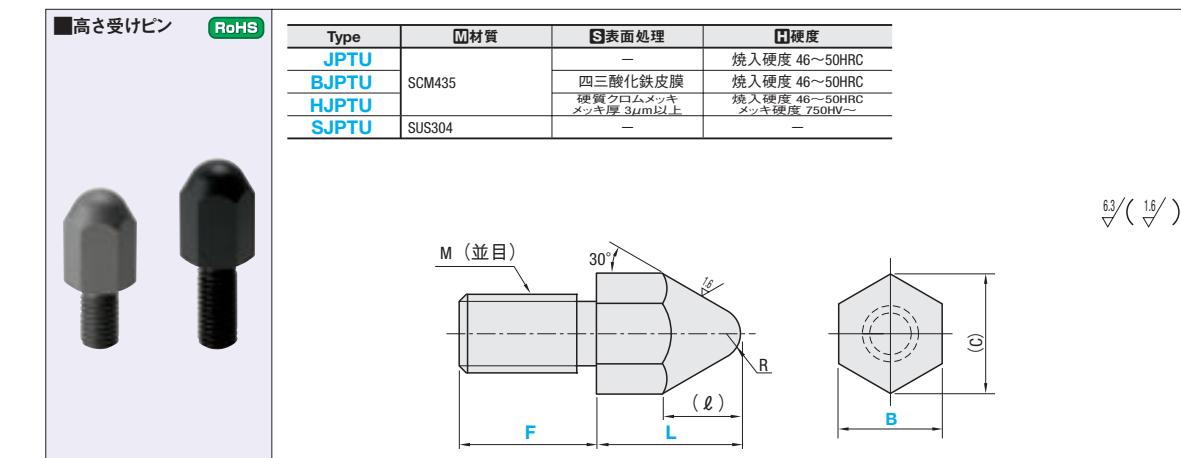
Delivery
出荷日
3 日目発送

Price
価格
数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81
数量
1~9 10~19 20~30
基準単価
5% 10%
表示数量超えは
お見積り

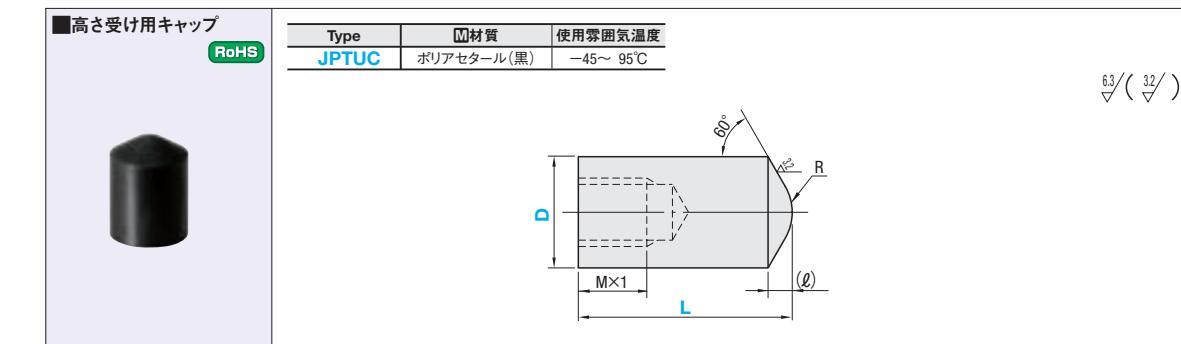
G	¥基準単価 内ねじ		¥基準単価 おねじ	
	JPSRM	JPSRA	BJPSRA	SJPSRA
8	1,280	1,480	1,710	2,210
10	1,400	1,610	1,890	2,290
13	1,570	1,810	2,090	2,560
17	2,070	2,380	2,530	3,340
19	2,300	2,490	2,780	3,740

高さ受けピン/高さ受け用キャップ

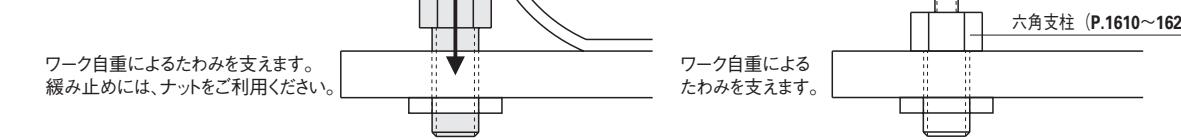
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins



型式		L	F	M(並目)	R	(ℓ)	(C)	¥基準単価					
Type	B	指定1mm単位	指定1mm単位	M(並目)	R	(ℓ)	(C)	JPTU	BJPTU	HJPTU	SJPTU		
JPTU BJPTU HJPTU SJPTU	10	10~30		6~18		M6	4	6	11.5	1,230	1,440	1,520	1,850
	13	10~32		8~24		M8	6	7	15.0	1,380	1,590	1,700	2,070
	17	15~50		8~24		M8	7	10	19.6	1,810	2,040	2,240	2,540
	19	15~50		8~24		M8	9	10	21.9	2,020	2,250	2,350	2,850



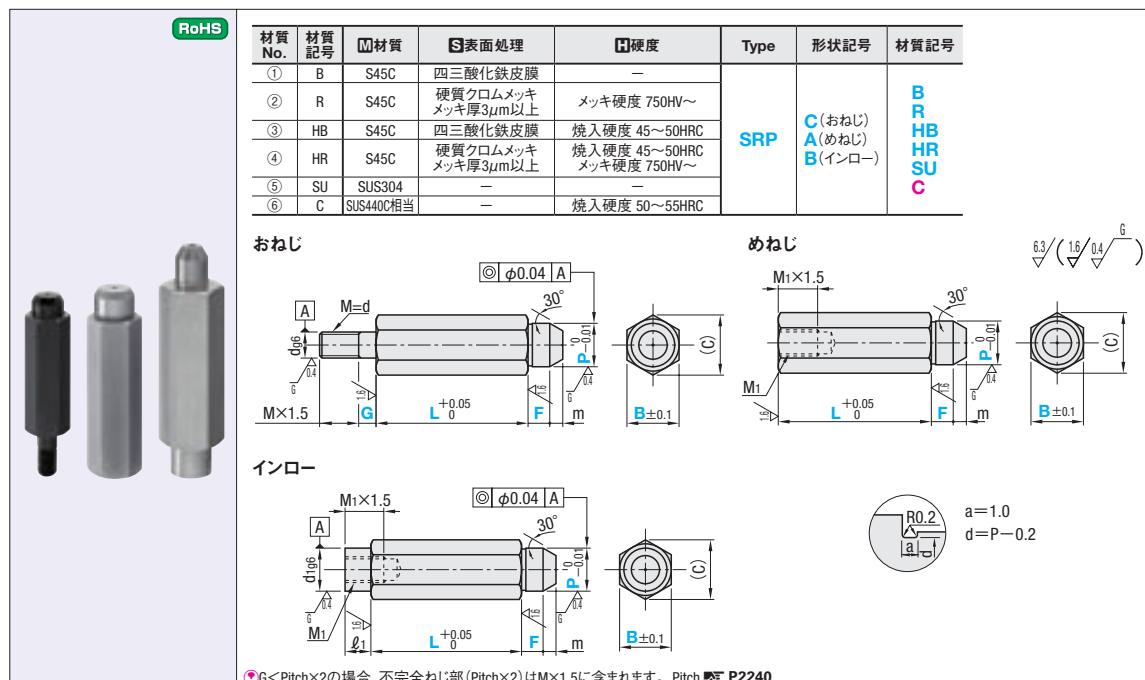
型式		L	M(並目)	R	(ℓ)	¥基準単価
Type	D	指定1mm単位	M(並目)	R	(ℓ)	JPTUC
JPTUC	6	10~30		M3	3	620
	7	10~30		M3	3	
	8	15~50		M5	4	750
	10	15~50		M5	5	
	13	20~60		M8	6	1,400

21 位置
具組
シュー
治具
組合
シュー

高さ受け用キャップ

高さ受けピン

高さ受け用キャップ

六角支柱ピン
一段付タイプ規格追加
赤文字表示六角支柱ピン
一フラットタイプ

⑨G<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。Pitch P2240

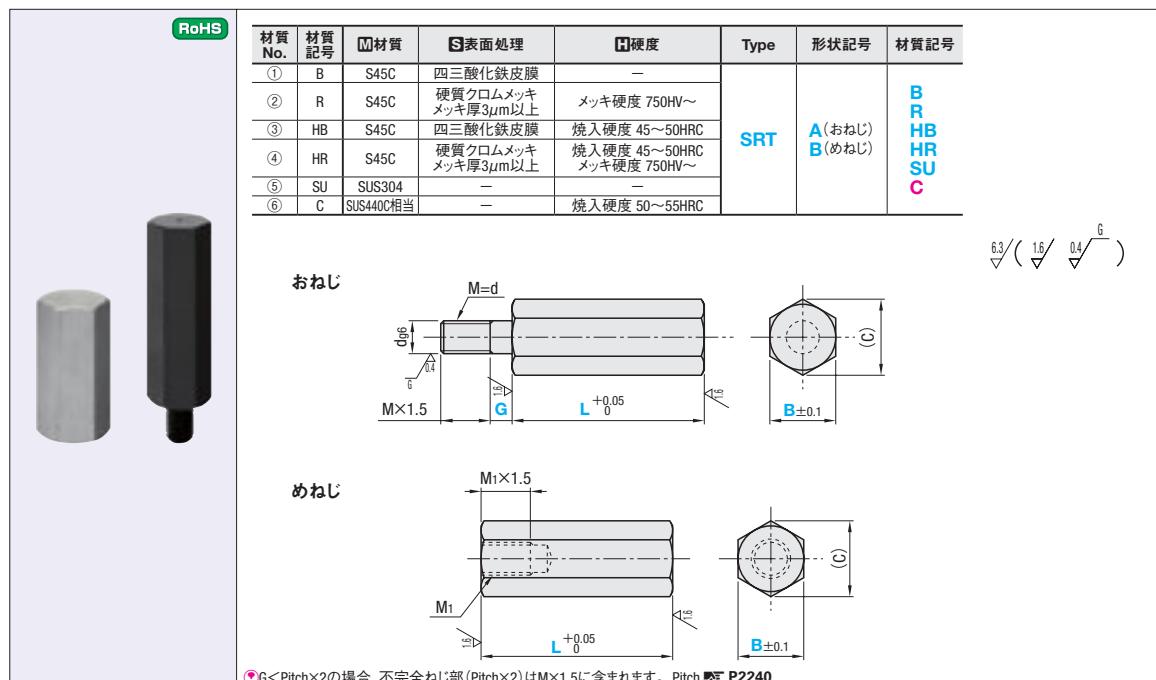
Type	形状記号	材質記号	B	L		P		F		G		指定1mm単位 おねじタイプのみ	m	(C)	d	M (並目)	M1 (並目)	ℓ1	d1		
				指定0.01mm単位	指定0.01mm単位	指定0.01mm単位	指定0.01mm単位	指定0.01mm単位	指定0.01mm単位	指定1mm単位											
SRP	C(おねじ) A(めねじ) B(インロー)	B R HB HR SU C	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	3.00~6.00	2.0~15.0	4.00~8.00	2.0~20.0	4.00~10.00	2.0~25.0	5.00~10.00	2.0~30.0	8.00~15.00	2.0~30.0	10.00~15.00	2.0~30.0	27.7	10	M10
			7																		
			8																		
			10	15.00~50.00	4.00~8.00	2.0~20.0	4.00~10.00	2.0~25.0	5.00~10.00	2.0~30.0	8.00~15.00	2.0~30.0	10.00~15.00	2.0~30.0	10.00~15.00	2.0~30.0	27.7	10	M10		
			12																		
			13																		
			14	20.00~80.00	5.00~10.00	2.0~25.0	8.00~15.00	2.0~30.0	10.00~15.00	2.0~30.0	10.00~15.00	2.0~30.0	10.00~15.00	2.0~30.0	10.00~15.00	2.0~30.0	27.7	10	M10		
			17																		
			19																		
			24																		

⑨インロータイプはB≥10となります。⑨材質SUS440C相当はB≥8となります。



Price 価格	数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81				
	数量 数量	1~19	20~34	35~49	50~99
	基準単価 値引率 5% 10% 18%				

B	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 めねじ						¥基準単価 インロー					
	① SRPCB	② SRPCR	③ SRPCHB	④ SRPCHR	⑤ SRPCSU	⑥ SRPCC	① SRPAB	② SRPAR	③ SRPAHB	④ SRPAHR	⑤ SRPASU	⑥ SRPAC	① SRPBB	② SRPBR	③ SRPBHB	④ SRPBHR	⑤ SRPBSU	⑥ SRPBC
6	1,030	1,160	1,320	1,430	1,570	—	990	1,120	1,270	1,380	1,510	—	—	—	—	—	—	—
7	1,030	1,160	1,320	1,430	1,570	—	990	1,120	1,270	1,380	1,510	—	—	—	—	—	—	—
8	1,030	1,160	1,320	1,430	1,570	1,890	990	1,120	1,270	1,380	1,510	1,680	—	—	—	—	—	—
10	1,170	1,360	1,490	1,660	1,740	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,670	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,810	1,970
12	1,170	1,360	1,490	1,660	1,740	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,670	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,810	1,970
13	1,170	1,360	1,490	1,660	1,740	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,670	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,810	1,970
14	1,170	1,360	1,490	1,660	1,740	2,020	1,130	1,300	1,420	1,600	1,670	1,790	1,200	1,380	1,540	1,720	1,810	1,970
17	1,510	1,650	1,910	2,080	2,280	2,330	1,210	1,340	1,540	1,670	1,840	1,980	1,300	1,420	1,670	1,790	1,970	2,150
19	1,510	1,650	1,910	2,080	2,280	2,330	1,210	1,340	1,540	1,670	1,840	1,980	1,300	1,420	1,670	1,790	1,970	2,150
24	1,660	1,820	2,100	2,290	2,510	2,990	1,330	1,470	1,690	1,840	2,020	2,670	1,430	1,560	1,840	1,970	2,170	2,890



⑨G<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。Pitch P2240

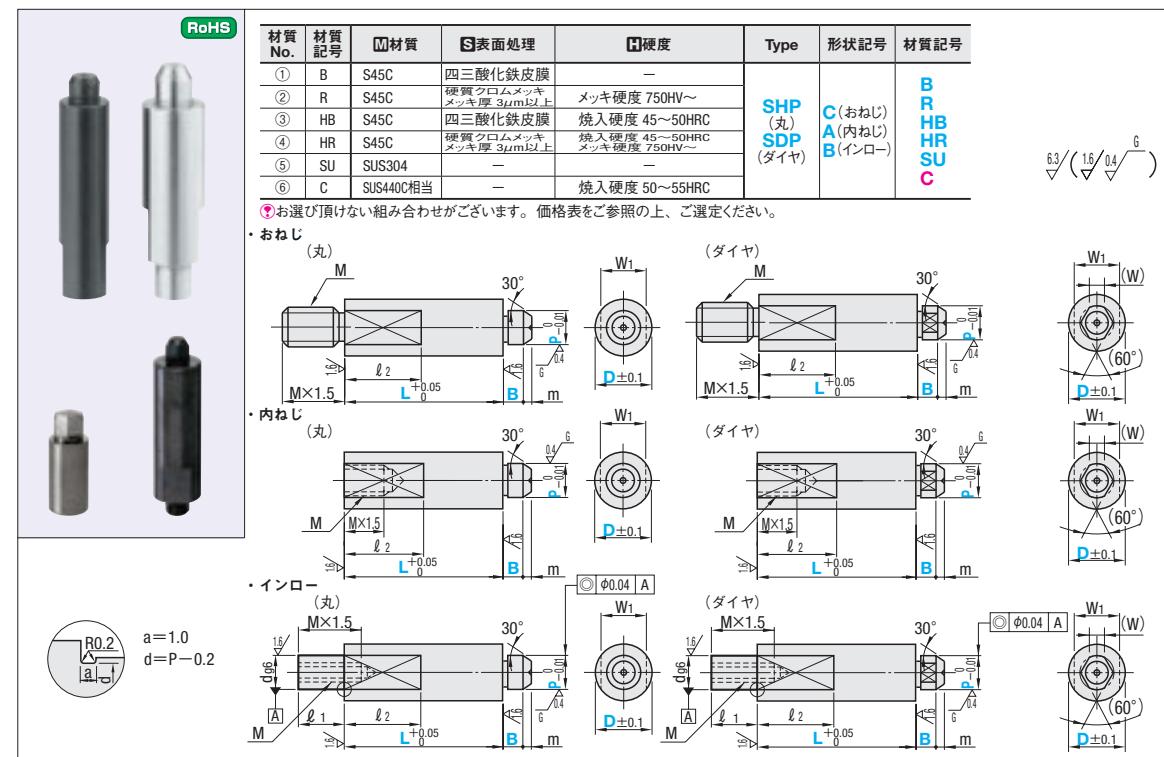
Type	形状記号	材質記号	B	L		G		(C)	d	M (並目)	M1 (並目)	
				指定0.01mm単位	指定1mm単位 おねじのみ	指定0.01mm単位	指定1mm単位 おねじのみ					
SRT	A(おねじ) B(めねじ)	B R HB HR SU C	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2.0~12.0	3.00~6.00	2.0~15.0	6.9	4	M4	M3
			7									
			8									
			10	15.00~50.00	4.00~8.00	2.0~20.0	4.00~10.00	2.0~25.0	11.5</td			



ADJUSTING SUPPORT PINS -STEP TYPE-
支柱ピン
一段付タイプ

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.81・82
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins



Type	形状記号	材質記号	D	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	B 選択	m	d	M (並目)	ℓ1	W1	(W)	ℓ2
SHP(丸)	C(おねじ)	B	6	10.00~50.00	3.00~4.00	2	1	M3	5	1.0	8	1.0	1.0
	A(内ねじ)	R	8		3.00~6.00								
	HB	10	4.00~8.00										
	HR	12	4.00~10.00										
	SU	15	5.00~10.00										
	C	20	8.00~15.00										
SDP(ダイヤ)	B(インロー)	C	25	20.00~80.00	3.00~7.00	3	2	M5	9	13	2.2	10	10

①インロータイプのD6・D8はありません。②内ねじ、インローは首下部の強度に注意 P1221
Order 注文例 SHPAR10 - L20.01 - P4.05 - B5
SDPCSU20 - L50.00 - P8.00 - B3

Delivery 出荷日 3 日目発送
①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②硬質クロムメッキ品はストーク適用不可

Price 価格
数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P81
数量 1~19 20~34 35~49 50~99
基準単価 5% 10% 18%
表示数量超えは
お見積り
値引率 お見積り

丸形状

D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 内ねじ						¥基準単価 インロー					
	① SHPCB	② SHPCR	③ SHPCR	④ SHPCSU	⑤ SHPCU	⑥ SHPC	① SHPCC	② SHPAB	③ SHPAH	④ SHPASU	⑤ SHPAC	⑥ SHPBC	① SHPBB	② SHPBR	③ SHPBH	④ SHPBHR	⑤ SHPBSU	⑥ SHPBC
6	850	950	—	—	1,300	1,380	900	1,010	1,150	1,250	1,370	1,460	—	—	—	—	—	—
8	850	950	—	—	1,300	1,380	900	1,010	1,150	1,250	1,370	1,460	—	—	—	—	—	—
10	850	950	—	—	1,300	1,380	900	1,010	1,150	1,250	1,370	1,460	970	1,070	1,240	1,350	1,490	1,700
12	960	1,120	—	—	1,430	1,530	1,020	1,180	1,290	1,450	1,510	1,610	1,090	1,250	1,400	1,560	1,640	1,880
15	960	1,120	—	—	1,430	1,530	1,020	1,180	1,290	1,450	1,510	1,610	1,090	1,250	1,400	1,560	1,640	1,880
20	960	1,120	—	—	1,430	1,530	1,020	1,180	1,290	1,450	1,510	1,610	1,090	1,250	1,400	1,560	1,640	1,880
25	1,240	1,360	—	—	1,880	1,960	1,100	1,210	1,400	1,510	1,670	2,060	1,180	1,290	1,510	1,620	1,790	2,380

ダイヤ形状

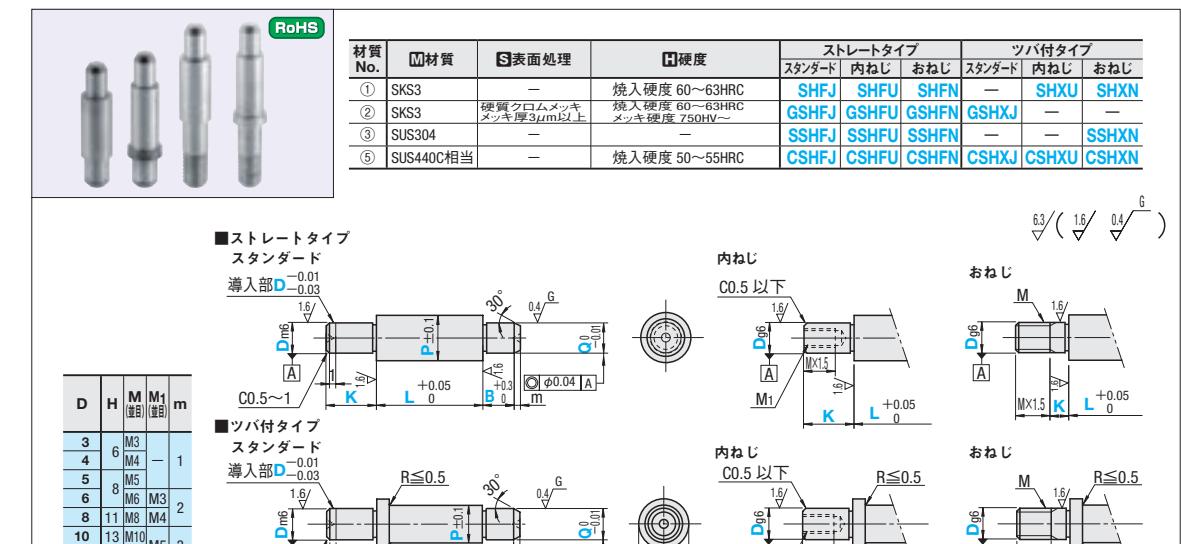
D	¥基準単価 おねじ						¥基準単価 内ねじ						¥基準単価 インロー						
	① SDPCB	② SDPCR	③ SDPCR	④ SDPCSU	⑤ SDPCU	⑥ SDPC	① SDPAB	② SDPAH	③ SDPAH	④ SDPASU	⑤ SDPAC	⑥ SDPBC	① SDPBB	② SDPBR	③ SDPBH	④ SDPBHR	⑤ SDPBSU	⑥ SDPBC	
6	—	—	1,460	—	1,750	1,850	1,020	1,140	—	—	—	—	1,640	—	—	—	—	—	
8	—	—	1,460	—	1,750	1,850	1,020	1,140	—	—	—	—	1,640	—	—	—	—	—	
10	—	—	1,460	—	1,750	1,850	1,020	1,140	—	—	—	—	1,640	—	—	—	—	—	
12	—	—	1,650	—	1,940	2,050	1,150	1,340	—	—	—	—	1,810	—	1,420	1,580	—	1,860	1,970
15	—	—	1,650	—	1,940	2,050	1,150	1,340	—	—	—	—	1,810	—	1,420	1,580	—	1,860	1,970
20	—	—	1,650	—	1,940	2,050	1,150	1,340	—	—	—	—	2,160	—	1,700	1,830	—	2,130	2,320
25	—	—	1,930	—	2,240	2,440	1,370	1,590	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ADJUSTING SUPPORT PINS -CONFIGURABLE STEP TYPE-

支柱ピン

-一段付フリー指定タイプ-

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.81
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins



Type	D	P 指定0.1mm単位	Q 指定0.01mm単位	K 指定1mm単位	L 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準単価				¥基準単価			
							① SHFJ	② GSHFJ	③ SSHFJ	④ CSHFJ	② GSHXJ	⑤ CSHXJ	③ SHXU	⑤ CSHXN
ストレート SHFJ	3	3.5~6.0	3.0~5.0	2.00~5.00	3~6	10.00~60.00	2.0~5.0	750	1,010	1,040	1,120	1,040	1,190	
ツバ付 GSHFJ	4	4.5~7.0	3.0~5.0	2.00~6.00	4~8	10.00~60.00	2.0~10.0	780	1,050	1,050	1,130	1,070	1,220	
内ねじ SSHFJ	5	5.5~8.0	3.0~7.0	2.00~7.00	5~10	10.00~60.00	2.0~10.0	800	1,080	1,150	1,230	1,120	1,290	
内ねじ CSHFJ	6	6.5~10.0	5.0~7.0	4.00~9.00	6~12	10.00~80.00	2.0~12.0	820	1,110	1,200	1,260	1,150	1,310	
内ねじ SHXU	8	9.0~13.0	5.0~8.0	4.00~12.00	8~16	10.00~80.00	2.0~15.0	910	1,230	1,320	1,400	1,270	1,450	
内ねじ CSHXN	10	11.0~15.0	6.0~11.0	5.00~14.00	10~20	10.00~100.00	2.0~20.0	910	1,230	1,320	1,400	1,270	1,450	
内ねじ SHXU	12	13.0~16.0	6.0~13.0	5.00~15.00	12~24	10.00~100.00	2.0~20.0	910	1,230	1,320	1,400	1,270	1,450	

①同一注文の場合、L寸法のバラツキは0.02以内に仕上げます。

LOCATING PINS -PRECISION SHOULDER TYPE-

治具用位置決めピン

-精級ツバ付タイプ-

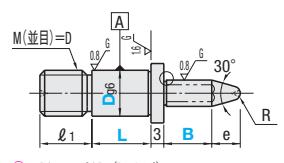
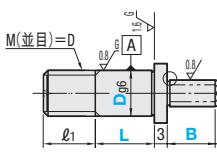
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

特長: 精級タイプは、P寸公差 0.01 または 0.02 (並級は 0.05)、同軸度 0.01 または 0.02 (並級は 0.03 または 0.05)となります。

■ナット止めタイプ RoHS		Type	M材質	H硬度	研磨逃げ溝	Type	M材質	H硬度	S表面処理
LANAN	丸	SCM435	焼入 35~40HRC		D-ANAN	丸	SKD11相当 (表面3000HV)	55HRC~ (表面3000HV)	ディコード [®] 処理
LANDN	ダイヤ				D-ANDN	ダイヤ			
TLANAN	丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理		R-ANAN	丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TLANDN	ダイヤ				R-ANDN	ダイヤ	SKD11相当 (表面3000HV)		

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

■ディコード[®]処理・TiCN処理

●表面処理無



●表面処理有



¥基準単価

Type	D _{g6}	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	l ₁	H	R	W	LANAN	LANDN	TLANAN	TLANDN	D-ANAN	D-ANDN	R-ANAN	R-ANDN	H-ANAN	H-ANDN
LANAN	D-ANAN	6 -0.004 -0.012	3.0~7.0	5 8 10	6	9	1	1	860	1,280	1,110	1,540	3,980	5,860	2,470	2,990	3,780	5,660
LANDN	D-ANDN	8 -0.005 -0.014	3.0~9.0	5 8 10 12 15	10	11	1.5	1(2)	1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	5,430	2,490	2,980	3,680	5,230
TLANAN	R-ANAN	10 -0.014	4.5~12.0	5(8) 10 12 15	12				1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	5,430	2,780	3,230	3,940	5,230
TLANDN	R-ANDN	10T -0.014	9.0~13.0	10 12 15 18	13	2	1~3		1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	5,110	2,860	3,280	3,800	4,910
	H-ANAN	12 -0.006	9.0~13.0	10 12 15 18	15	15	3	4	1,800	2,140	2,050	2,390	4,280	5,090	3,080	3,370	4,080	4,890
	H-ANDN	16 -0.017	13.0~16.0	10 12 15 18 20	18	19	4	5										

W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ()の寸サイズはダイヤ形状・ディコード[®]処理・TiCN処理適用不可

■止めねじタイプ RoHS

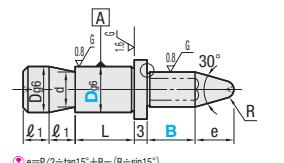
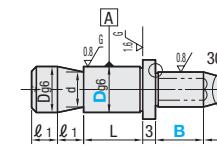


Type

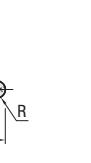
LANAN	丸	SCM435	焼入 35~40HRC
LATAN	丸		
LATDN	ダイヤ		
TLATAN	丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理
TLATDN	ダイヤ		

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

■ディコード[®]処理・TiCN処理

●表面処理無



●表面処理有



¥基準単価

Type	D _{g6}	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	l ₁	H	d	R	適用 止め ねじ	W	LATAN	LATDN	TLATAN	TLATDN	D-ATAN	D-ATDN	R-ATAN	R-ATDN	H-ATAN	
LATAN	D-ATAN	6 -0.004 -0.012	3.0~7.0	8		9	4	1	M5	1(2)	860	1,280	1,110	1,540	3,980	5,860	2,470	2,990	3,780	
LATDN	D-ATDN	8 -0.005 -0.014	3.0~9.0	8	11	5	1.5				1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	5,430	2,490	2,980	3,680	
TLATAN	R-ATAN	10 -0.014	4.5~12.0	5~30 (B≤P4)	10		13	7	2	M6	1~3	1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	5,430	2,780	3,230	3,940
TLATDN	R-ATDN	10T -0.014	9.0~13.0	5	12	10	15	9	3	M8	4	1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	5,110	2,860	3,280	3,800
	H-ATAN	12 -0.006	9.0~13.0	5	19	13	4				5	1,800	2,140	2,050	2,390	4,280	5,090	3,080	3,370	4,080
	H-ATDN	16 -0.017	13.0~16.0	5~30 (B≤P4)	16															

W寸法 D6・D8:P>5.0の時W=2 D10・10T:P<5.0の時W=1・5.0≤P≤7.0の時W=2・P>7.0の時W=3 ()の寸サイズはダイヤ形状・ディコード[®]処理・TiCN処理適用不可Order
注文例Type
先端形状

LATAN 6 - P6.8 - B14

SLANA A - P6.8 - B14 - L8 - A30 - E2 (A形状)

型式

- P - B - L - A - E

EX Example

使用例

数量
ストーク

A 500円/1本

P82

同一サイズ3本以上は一律1,350円

数量
ストーク

B 500円/1本

P82

同一サイズ3本以上は一律1,350円

Delivery
出荷日

3 日目発送

右ページ

同一サイズ3本以上は一律1,350円

●焼入

右ページ

同一サイズ3本以上は一律1,350円

同一サイズ3本以上は一律1,350円

●硬質クロムメッキ・浸炭焼入・ディコード[®]処理

5 日目発送

右ページ

同一サイズ3本以上は一律1,350円

Delivery
出荷日

3 日目発送

右ページ

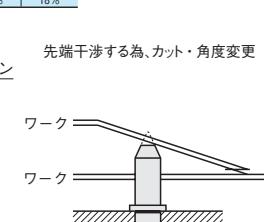
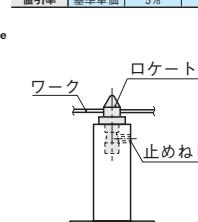
同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alteration
追加工

5 日目発送

右ページ

同一サイズ3本以上は一律1,350円



LOCATING PINS -PRECISION SHOULDER TIP SELECTION TYPE-

治具用位置決めピン

-先端形状選択 精級ツバ付タイプ-

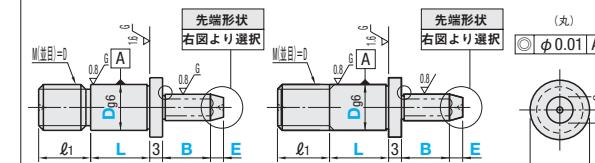
CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

特長: 精級タイプは、P寸公差 0.01 または 0.02 (並級は 0.05)、同軸度 0.01 または 0.02 (並級は 0.03 または 0.05)となります。

■ナット止めタイプ RoHS		Type	M材質	H硬度	研磨逃げ溝	Type	M材質	H硬度	S表面処理
SLANA	丸	SCM435	焼入 35~40HRC		D-ANAN	丸	SKD11相当 (表面3000HV)	55HRC~ (表面3000HV)	ディコード [®] 処理
SLAND	ダイヤ				D-ANDN	ダイヤ			
TSLANA	丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理		R-ANAN	丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
TSLAND	ダイヤ				R-ANDN	ダイヤ	SKD11相当 (表面3000HV)		

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

■ディコード[®]処理

●表面処理無

LOCATING PINS -PRECISION TYPE-

治具用位置決めピン

-精級ツバなしタイプ-

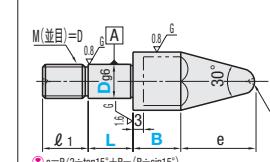
● CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

特長: 精級タイプは、P寸公差 $^{+0.01}_{-0.02}$ または $^{+0.02}_{-0.05}$ 、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。

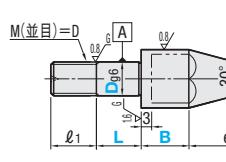
■ナット止めタイプ RoHS	
Type	■材質
LNNAN	丸
LNNND	ダイヤ
TLNNAN	丸
TLNNND	ダイヤ

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ

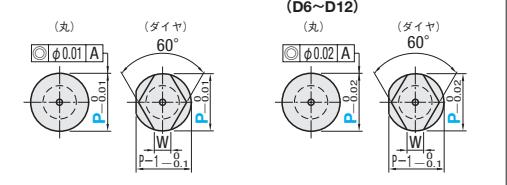


■ディコート®処理



Type	■材質	■硬度	■表面処理
D-NNAN	丸	SKD11相当 (表面3000HV)	ディコート®処理
R-NNAN	丸	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ

●表面処理無



●表面処理有 (D6~D12)

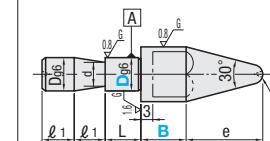
Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	l1	R	W	¥基準単価						
								LNNAN	LNNND	TLNNAN	TLNNND	D-NNAN	R-NNAN	
LNNAN	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5~30	5 8 10	6	3	3	860	1,280	1,110	1,540	3,830	2,470
LNNND	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0 12.0~20.0	5~30	5 8 10 12 15	10	4	3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	2,490
TLNNAN	10	-0.005 -0.014	12.0~20.0	5~30	(5) (8) 10 12 15	12	5	5	1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	2,780
TLNNND	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0 18.0~32.0	5~30	(8) 10 12 15 18 (10) 12 15 18 20	15	6	6	1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	2,860
TLNNND	16	-0.007 -0.020	22.0~35.0	5~30	12 15 18 20	18	8	8	1,800	2,140	2,050	2,390	—	—

※()のL寸サイズはダイヤ形状またはディコート®処理品適用不可

■止めねじタイプ RoHS	
Type	■材質
LNTAN	丸
LNTDN	ダイヤ
TLNTAN	丸
TLNTDN	ダイヤ

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

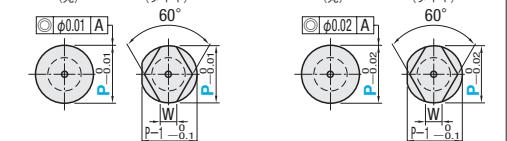
■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ



■ディコート®処理

Type	■材質	■硬度	■表面処理
D-NTAN	丸	SKD11相当 (表面3000HV)	ディコート®処理
R-NTAN	丸	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ

●表面処理無



●表面処理有 (D6~D12)

Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	l1	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価					
										LNTAN	LNTDN	TLNTAN	TLNTDN	D-NTAN	R-NTAN
LNTAN	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	5~30	5	4	3	M5	3	860	1,280	1,110	1,540	3,830	2,470
LNTDN	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0 12.0~20.0	5~30	8	5	4	M6	3.5	1,030	1,450	1,280	1,710	3,880	2,490
TLNTAN	10	-0.005 -0.014	12.0~20.0	5~30	7	4	4	M6	1,370	1,800	1,620	2,050	4,140	2,780	
TLNTAN	12	-0.006 -0.017	14.0~25.0 18.0~32.0	5~30	9	6	5	M8	6	1,540	1,970	1,800	2,220	4,000	2,860
TLNTDN	16	-0.007 -0.020	22.0~35.0	5~30	12	10	8	M8	8	1,800	2,140	2,050	2,390	—	—
TLNTDN	20	-0.009 -0.020	22.0~35.0	5~30	17	9	8	M9	9	2,190	2,610	2,560	2,980	—	—

Order
注文例

型式 - P - B - L - A - E

Price
価格

数量スライド価格

(P1未満満り切り除外)

P81

お見積り

Delivery
出荷日

3 日目発送



ストック A 500本/1本



P82

同一サイズ3本以上は一律1,350円



ストック



500本/1本



ストック



1,350円



ストック



1,350円



ストック



1,350円



ストック



1,350円



ストック



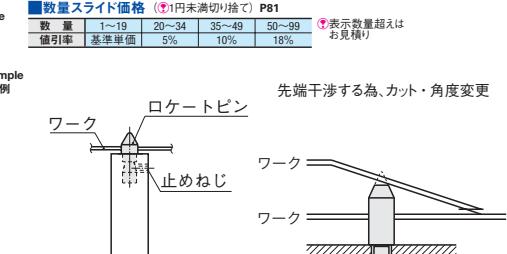
1,350円



ストック

Alteration
追加工

右ページ



LOCATING PINS -PRECISION TYPE-

治具用位置決めピン

-先端形状選択 精級ツバなしタイプ-

● CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

特長: 精級タイプは、P寸公差 $^{+0.01}_{-0.02}$ または $^{+0.02}_{-0.05}$ 、同軸度0.01または0.02(並級は0.03または0.05)となります。

■ナット止めタイプ RoHS	
Type	■材質
SLNNAN	丸
SLNNND	ダイヤ
TSLNNAN	丸

参考: $\sin 15^\$



Type	丸	ダイヤ	M材質	H硬度
FLANA	FLAND	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
FTLANA	FTLAND	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~	
FSLANA	FSLAND	SUS304	—	
FCLANA	FCLAND	SUS440C相当	焼入硬度 50~55HRC	

※浸炭焼入:深度0.7~0.8/ねじ部防漫処理

表面処理無

D	g6	研磨逃げ溝
3	-0.002	
4~6	-0.012	
8~10	-0.005	
12~16	-0.006	
20	-0.007	
	-0.020	

型式	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	φ1	H	R	M	W	¥基準単価	丸形状	¥基準単価	ダイヤ形状								
Type	D	P	B	L	T				FLANA	FTLANA	FSLANA	FCLANA	D-FANA	R-FANA	FLAND	FTLAND	FSLAND	FCLAND	D-FAND	R-FAND
FLANA	D-FANA	3	3.0~4.0	2.0~16.0	5~10				1,090	1,410	1,600	1,760	—	1,360	1,630	1,960	1,840	2,020	—	1,960
FLAND	D-FAND	4	3.0~5.0	2.0~20.0	5~10				1,140	1,480	1,670	1,840	—	1,430	1,700	1,990	1,920	2,110	—	2,040
FTLANA	R-FANA	5	3.0~6.0	2.0~24.0	5~10				1,160	1,510	1,710	1,880	—	1,460	1,740	2,090	1,960	2,160	—	2,090
FTLAND	R-FAND	6	3.0~7.0	2.0~28.0	5~10				1,200	1,550	1,760	1,930	4,550	1,470	1,790	2,150	2,020	2,220	5,910	2,150
FSLANA	—	8	3.0~9.0	2.0~35.0	5~10	2.0~10.0			1,290	1,610	1,830	2,010	4,930	1,960	1,830	2,150	2,100	2,310	6,400	2,430
FSLAND	—	10	5.0~12.0	3.0~35.0	8~15				1,620	1,930	2,180	2,400	5,260	2,400	2,130	2,440	2,510	2,760	6,850	3,010
FCLANA	—	12	7.0~13.0	3.0~35.0	10~18				1,830	2,130	2,410	2,650	5,670	2,710	2,330	2,640	2,770	3,050	7,360	3,290
FCLAND	—	16	13.0~16.0	5.0~35.0	12~20				2,050	2,350	2,650	2,920	3,160	2,450	2,740	3,050	3,360	3,940	3,590	—
FCLAND	—	20	16.0~20.0	5.0~35.0	15~20				2,720	3,110	3,510	3,870	—	3,240	3,630	4,040	4,450	—	—	—

B≤P×4 (W)寸法 D8以下:P>5.0の時W=2 D10:P>7.0の時W=3



Type	丸	ダイヤ	M材質	H硬度
FLATA	FLATD	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	
FTLATA	FTLTD	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~	
FSLATA	FSLTD	SUS304	—	
FCLATA	FCLTD	—	焼入硬度 50~55HRC	

※浸炭焼入:深度0.7~0.8/ねじ部防漫処理

表面処理無

D	g6	研磨逃げ溝
6	-0.004	
8~10	-0.012	
12~16	-0.005	
20	-0.007	
	-0.020	

型式	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	φ1	H	d	R	適用止めねじ	W	¥基準単価	丸形状	¥基準単価	ダイヤ形状										
Type	D	P	B	L	T				FLATA	FTLATA	FSLATA	FCLATA	D-FATA	R-FATA	FLATD	FTLTD	FSLTD	FCLTD	D-FNTA	R-FNTA			
FLATA	D-FATA	6	3.0~7.0	2.0~28.0	5~10				9	4	1	M5	1(2)	1,200	1,550	1,760	1,930	4,550	1,470	1,790	2,150	2,020	
FLATA	R-FATA	8	3.0~8.0	2.0~35.0	5~10				8	11	5	1.5	M5	1(2)	1,290	1,610	1,830	2,010	4,930	1,960	1,830	2,300	2,100
FTLATA	—	10	5.0~12.0	3.0~35.0	8~15				13	7	2	M6	2(3)	1,620	1,930	2,180	2,400	5,260	2,400	2,130	2,440	2,510	
FTLATA	—	12	7.0~13.0	3.0~35.0	10~18				15	9	3	M6	4	1,830	2,130	2,410	2,650	5,670	2,710	2,330	2,640	2,770	
FSLATA	—	16	13.0~16.0	5.0~35.0	10~20				10	19	13	M8	5	2,050	2,350	2,650	2,920	6,110	3,160	2,450	2,740	3,050	
FSLATA	—	20	16.0~20.0	5.0~35.0	10~20				23	17	4	M8	5	2,720	3,110	3,510	3,870	—	—	3,240	3,630	4,040	

B≤P×4 (W)寸法 D6~D8:P>5.0の時W=2 D10:P>7.0の時W=3



型式	—	P	—	B	—	L	—	T
FLANA6	—	P6.8	—	B10.5	—	L5	—	T3.1
FSLATA12	—	P9.6	—	B21.5	—	L10	—	T5.3

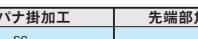
Delivery 出荷日 3 日目発送



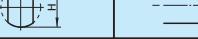
Delivery 出荷日 3 日目発送



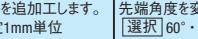
Delivery 出荷日 5 日目発送



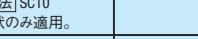
Delivery 出荷日 10 日目発送



Delivery 出荷日 12 日目発送



Delivery 出荷日 15 日目発送



Delivery 出荷日 20 日目発送



Delivery 出荷日 25 日目発送

Delivery 出荷日 30 日目発送

Delivery 出荷日 35 日目発送

Delivery 出荷日 40 日目発送

Delivery 出荷日 45 日目発送

Delivery 出荷日 50 日目発送

Delivery 出荷日 55 日目発送

Delivery 出荷日 60 日目発送

Delivery 出荷日 65 日目発送

Delivery 出荷日 70 日目発送

Delivery 出荷日 75 日目発送

Delivery 出荷日 80 日目発送

Delivery 出荷日 85 日目発送

Delivery 出荷日 90 日目発送

Delivery 出荷日 95 日目発送

Delivery 出荷日 100 日目発送

LOCATING PINS -STANDARD SHOULDER TYPE-

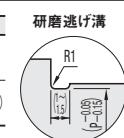
治具用位置決めピン

-並級ツバ付タイプ-

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

特長: 並級タイプは、P寸公差 ± 0.05 (精級は ± 0.01 または ± 0.02)、同軸度 0.03 または 0.05 (精級は 0.01 または 0.02)となります。

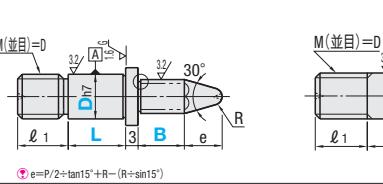
■ナット止めタイプ RoHS		
Type	M材質	H硬度
ELANA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC
ELAND ダイヤ		
TELANA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理
TELAND ダイヤ		



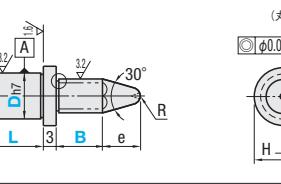
Type	M材質	H硬度	S表面処理
D-LANA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	ディコート®処理
D-LAND ダイヤ			
R-LANA 丸	SCM435	35~40HRC (表面750HV~)	硬質クロムメッキ
R-LAND ダイヤ			
H-LANA 丸	SKD11相当	55HRC~ (表面3000HV)	TiCN処理
H-LAND ダイヤ			

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

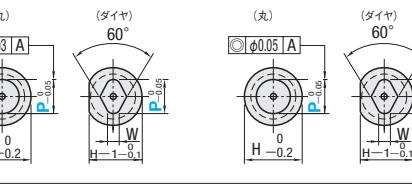
■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ



■ディコート®処理・TiCN処理



●表面処理無



Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	H	R	W	¥基準単価										
									ELANA	ELAND	TELANA	TELAND	D-LANA	D-LAND	R-LANA	R-LAND	H-LANA	H-LAND	
ELANA D-LANA ELAND R-LANA TELANA R-LAND TELAND H-LANA H-LAND	6	0 -0.012	3.0~7.0	5~30 (B \leq Px4)	5	8	10	1	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	2,180	2,890	
	8	0 -0.015	3.0~9.0		5	8	10	12	15	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	2,370	3,140
	10	0 -0.015	4.5~12.0		12	13	2	1~3	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500	
	10T	0 -0.018	9.0~13.0		15	15	3	4	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840	
	12	0 -0.018	13.0~16.0		18	19	4	5	1,450	1,890	1,710	2,150	3,460	4,490	2,190	2,670	3,260	4,290	
	16	0 -0.018	13.0~16.0		18	19	4	5	1,450	1,890	1,710	2,150	3,460	4,490	2,190	2,670	3,260	4,290	

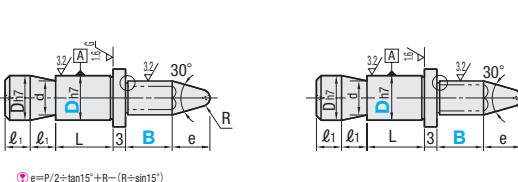
①W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時 W=2・P>7.0の時 W=3 ②()L寸サイズはダイヤ形状・ディコート®・TiCN処理適用不可

③角度A*30はB形状選択不可。左ページよりお選びください。

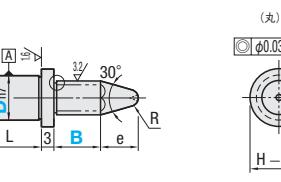
■止めねじタイプ RoHS		
Type	M材質	H硬度
ELATA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC
ELATD ダイヤ		
TELATA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理
TELATD ダイヤ		

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

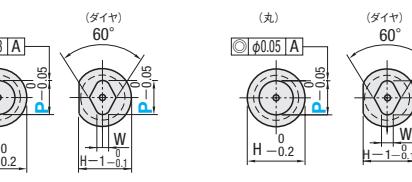
■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ



■ディコート®処理・TiCN処理



●表面処理無



Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	L1	H	d	R	適用 止め ねじ	W	¥基準単価										
											ELATA	ELATD	TELATA	TELATD	D-LATA	D-LATD	R-LATA	R-LATD	H-LATA	H-LATD	
ELATA D-LATA ELATD R-LATA TELATA R-LATD TELATD H-LATA H-LATD	6	0 -0.012	3.0~7.0	5~30 (B \leq Px4)	8	9	4	1	M5	1	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	2,180	2,890	
	8	0 -0.015	3.0~9.0		8	11	5	1.5	M5	1(2)	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	2,370	3,140	
	10	0 -0.015	4.5~12.0		10	13	7	2	M6	1~3	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500	
	5	0 -0.018	9.0~13.0		12	10	15	9	3	M8	4	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840
	12	0 -0.018	13.0~16.0		19	13	13	4	5	M8	5	1,450	1,890	1,710	2,150	3,460	4,490	2,190	2,670	3,260	4,290
	16	0 -0.018	13.0~16.0		19	13	13	4	5	M8	5	1,450	1,890	1,710	2,150	3,460	4,490	2,190	2,670	3,260	4,290

①W寸法 D6・D8:P>5.0の時 W=2 D10・10T:P<5.0の時 W=1・5.0≤P≤7.0の時 W=2・P>7.0の時 W=3 ②()L寸サイズはダイヤ形状・ディコート®・TiCN処理適用不可

③角度A*30はB形状選択不可。左ページよりお選びください。

Order 注文例		型式	P D	B L	A -E	Price 価格	数量スライド価格 (円未満切り捨て) P81	数量 基準単価	備考
Type	先端形状	D	P	B	L	A	E	(KC・KD・SC...etc.)	
ELATA	10	-	P8.8	-	B10				(標準)
SELANA A	16	-	P14.2	-	B21	-	L15	-	A60 - E2 (A形状)
Delivery 出荷日	3	日目発送	ストック A	500円/1本	P82				①同一サイズ3本以上は一律1,350円
Delivery 出荷日	3	日目発送	ストック A	800円/1本	P82				①同一サイズ3本以上は一律2,160円
Delivery 出荷日	3	日目発送							●硬質クロムメッキ・浸炭焼入
Delivery 出荷日	5	日目発送	ストック B	500円/1本	P82				●TiCN処理
									①同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alteration
追加工

右ページ

LOCATING PINS -STANDARD SHOULDER TIP SELECTION TYPE-

治具用位置決めピン

-先端形状選択 並級ツバ付タイプ-

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

特長: 並級タイプは、P寸公差 ± 0.05 (精級は ± 0.01 または ± 0.02)、同軸度 0.03 または 0.05 (精級は 0.01 または 0.02)となります。

■ナット止めタイプ RoHS		
Type	M材質	H硬度
SELANA 丸	SCM435	焼入 35~40HRC
SELAND ダイヤ		
TSELANA 丸	SCM415	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防護処理
TSELAND ダイヤ		

LOCATING PINS -STANDARD TYPE-

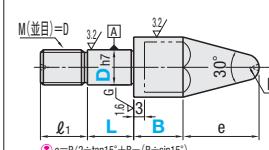
治具用位置決めピン

-並級ツバなしタイプ-

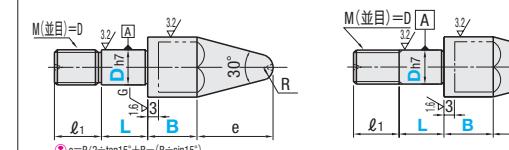
● CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

特長: 並級タイプは、P寸公差 -0.05 (精級は -0.01 または -0.02)、同軸度 0.03 または 0.05 (精級は 0.01 または 0.02)となります。

■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ



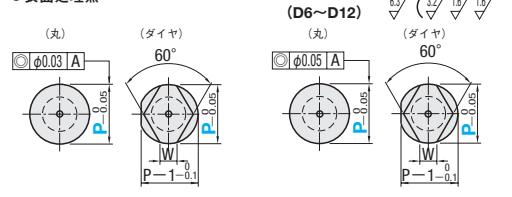
■ディコード®処理・TiCN処理



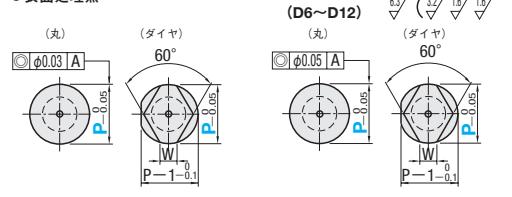
Type	M材質	H硬度	S表面処理
D-LNNA	丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV) ディコード®処理
D-LNND	ダイヤ	35~40HRC	
TELNNA	丸	35~40HRC	硬質クロムメッキ
TELNND	ダイヤ	55HRC~(表面750HV~)	ねじ部防滑処理
H-LNNA	丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV) TiCN処理
H-LNND	ダイヤ		

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

●表面処理無

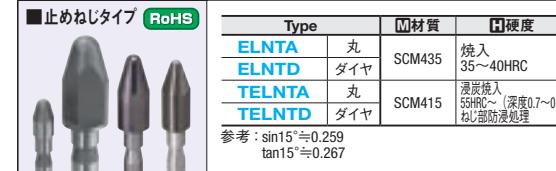


●表面処理有 (D6~D12)

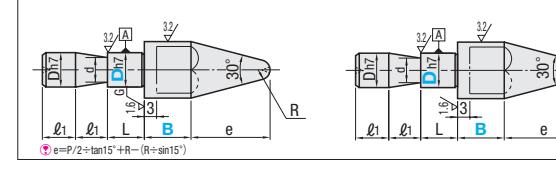


Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	l1	R	W	ELNNA	ELNND	TELNNA	TELNND	D-LNNA	D-LNND	R-LNNA	R-LNND	H-LNNA	H-LNND
D-LNNA	6	0	8.0~12.0	5~30	8	3	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	—	—	
ELNNA	8	0	10.0~16.0		10	4	3.5	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	—	—
D-LNND	10	0	12.0~20.0		12	4	4	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500
ELNND	10T	0	12.0~20.0		15	5	5	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	3,500
R-LNNA	12	0	14.0~25.0		15	6	6	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910	3,840
TELNNA	12	0	14.0~25.0		18	8	8	1,450	1,890	1,710	2,150	—	—	—	—	—	—
D-LNND	16	0	18.0~32.0		22	8	9	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	—	—
H-LNNA	20	0	22.0~35.0		22	9	9	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	—	—

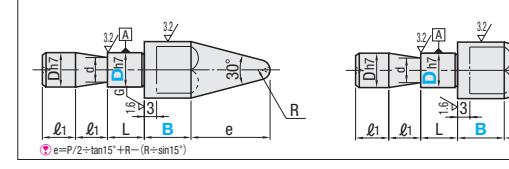
()のL寸サイズはダイヤ形状・ディコード®処理・TiCN処理適用不可



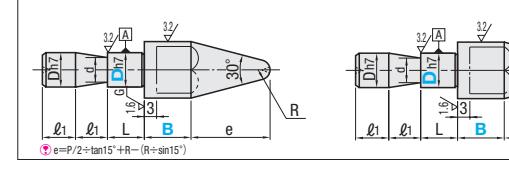
■止めねじタイプ



■焼入・浸炭焼入・硬質クロムメッキ



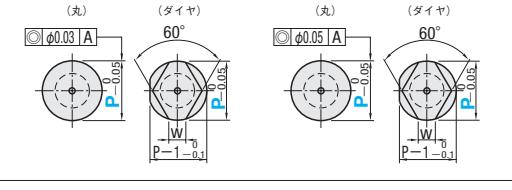
■ディコード®処理・TiCN処理



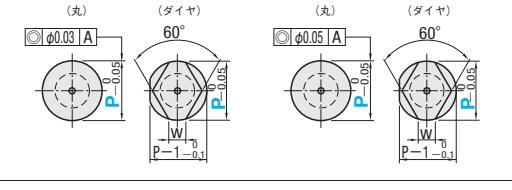
Type	M材質	H硬度	S表面処理
D-LNTA	丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV) ディコード®処理
ELNTA	ダイヤ	35~40HRC	
TELNTA	丸	35~40HRC	硬質クロムメッキ
TELNTD	ダイヤ	55HRC~(表面750HV~)	ねじ部防滑処理
H-LNTA	丸	SKD11相当	55HRC~(表面3000HV) TiCN処理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$

●表面処理無



●表面処理有 (D6~D12)



Type	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L	l1	d	R	適用止めねじ	W	ELNTA	ELNTD	TELNTA	TELNTD	D-LNTA	D-LNTD	R-LNTA	R-LNTD	H-LNTA
ELNTA	6	0	8.0~12.0	5~30	5	4	3	M5	3	510	670	770	930	2,380	3,090	1,140	1,310	—
D-LNTA	8	0	10.0~16.0		8	5	3.5	3.5	680	890	940	1,150	2,570	3,340	1,330	1,560	—	
ELNTD	10	0	12.0~20.0		10	4	4	4	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	
ELNTA	10T	0	12.0~20.0		5	7	5	5	940	1,230	1,200	1,480	2,840	3,700	1,620	1,930	2,640	
R-LNTA	12	0	14.0~25.0		12	9	6	6	6	1,200	1,560	1,450	1,810	3,110	4,040	1,900	2,300	2,910
TELNTA	12	0	14.0~25.0		13	10	8	8	8	1,450	1,890	1,710	2,150	—	—	—	—	—
D-LNTD	16	0	18.0~32.0		17	13	8	8	9	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	—
H-LNTA	20	0	22.0~35.0		17	17	8	8	9	1,870	2,300	2,250	2,830	—	—	—	—	—



●焼入

●ディコード®処理

●硬質クロムメッキ・浸炭焼入

●TiCN処理

●同サイズ3本以上は一律2,160円

●同サイズ3本以上は一律2,160円

LOCATING PINS -STANDARD SHORT TYPE-

治具用位置決めピン 並級止めねじ部ショートタイプ
-全周溝-

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

特長: 止め部が短いため、薄いロケータに利用できます。並級タイプはP寸公差 ± 0.05 (精級 ± 0.01 または ± 0.02)、同軸度0.03または0.05 (精級は0.01または0.02)となります。

RoHS

Type	全周溝	形状	M材質	H硬度
ELASA	丸	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
ELASD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度35~40HRC	
TELASA	丸	SCM435	焼入硬度55HRC~(深度0.7~0.8)	
TELASD	ダイヤ	SCM435	焼入硬度55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防護処理	



参考:

 $\sin 15^\circ = 0.259$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan = P/2 + \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$ $\nabla / (\nabla \nabla \nabla \nabla \nabla \nabla)$

6

3

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

15

■全周溝形状

D

l1

d

通用

止めねじ

M5

6

8

10

12

14

16

18

20

22

24

26

28

30

32

34

36

38

40

42

44

46

48

50

52

54

56

58

60

62

64

66

68

70

72

74

76

78

80

82

84

86

88

90

92

94

96

98

100

102

104

106

108

110

112

114

116

118

120

122

124

126

128

130

132

134

136

138

140

142

144

146

148

150

152

154

156

158

160

162

164

166

168

170

172

174

176

178

180

182

184

186

188

190

192

194

196

198

200

202

204

206

208

210

212

214

216

218

220

222

224

226

228

230

232

234

236

238

240

242

244

246

248

250

252

254

256

258

260

262

264

266

268

270

272

274

276

278

280

282

284

286

288

290

292

294

296

298

300

302

304

306

308

310

312

314

316

318

320

322

324

326

328

330

332

334

336

338

340

342

344

346

348

350

352

354

356

358

360

362

364

366

368

370

372

374

376

378

380

382

384

LOCATING PINS -STANDARD LONG TYPE-

治具用位置決めピン 並級 ロングタイプ

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

特長: 高さ受けコマと併用することで高さ方向の位置決めもできます。



Type	ナット止め	止めねじ	研磨逃げ溝
LANAR	LATAR	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLANAR	TLATAR	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸處理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

ナット止め

止めねじ

表面処理無

表面処理有

①e=P/2÷tan15°+R-(R÷sin15°) ②センター穴が残ります。

Type	D _{h7}	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	ℓ	L ₁	ℓ ₁	H	d	R	適用 止めねじ	¥基準単価
ナット止め	6 8 10 12T	5.0~7.0 5.0~9.0 4.5~12.0 9.0~13.0	20~30 20~40 30~50	5 8 10 5 8 10 12 15 5 8 10 12 15 8 10 12 15 18	6 10 12 15 18	8 10 12 15 18	8 10 12 15 18	9 11 13 15 19	4 5 7 9 13	1 1.5 2 3 4	M5 M6 M6 M8	910 1,080 1,500 1,920
止めねじ	10T 12 16	0 0 -0.018										2,560 2,980 3,260 3,490 3,680
LATAR TLATAR R-ANAR												



Type	ナット止め	止めねじ	研磨逃げ溝
LNNAR	LNTAR	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNNAR	TLNTAR	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸處理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

ナット止め

止めねじ

①e=P/2÷tan15°+R-(R÷sin15°) ②センター穴が残ります。

部表面処理有は となります。

Type	D _{h7}	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	ℓ	L ₁	ℓ ₁	d	R	適用 止めねじ	¥基準単価	
ナット止め	6 8 10 12T	8.0~12.0 10.0~16.0 12.0~20.0 14.0~25.0	30~50	5 8 10 5 8 10 12 15 5 8 10 12 15 8 10 12 15 18	6 10 12 15 18	8 10 12 15 18	8 10 12 15 18	4 5 7 9 13	3 4 5 6 8	M5 M6 M6 M8	1,000 1,180 1,500 1,920	
止めねじ	10T 12 16	0 -0.018										1,420 1,740 2,010 2,440 2,880 3,680
LNTAR TLNTAR												

型式 - P - B - L
LATAR 10 - P7.8 - B20■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81
数量 1~19 20~34 35~49 50~99 ②表示数量超えは
値引率 基準単価 5% 10% 18% お見積り型式 - P - B - L - (KC・KD・SC・etc.)
LATAR8 - P6.8 - B20 - SC●焼入 ●浸炭焼入・硬質クロムメッキ
3 5 ストーカ B 500円/1本 P82
②同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alterations	廻り止め位置変更		廻り止め加工		スパナ掛加工		ねじ径変更		つば上部R変更		使用例は右ページ
	ツバ付	ツバなし	ツバ付	ツバなし							
Code	KC	KD	SC	MC	RTC						
Spec.	規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。 ②丸形状に適用。 ③ボルト止めタイプ ダイヤ形状のみ適用。	一面加工を行います。 ②丸形状に適用。	スパナ掛を追加工します。 ねじ径を変更します。 ③D/3≤M<D Min3	ねじ径を変更します。 選択] ロングタイプ ナット止めのみ適用。	逃げ溝加工を下記選択に変更します。 ②D/3≤M<D R2 R3 ボルト精級R1 R2 R3 指定方法 MC8 ③ロングタイプ ナット止めのみ適用。						
¥/1Code	200	200	500	200	無料						

LOCATING PINS -TAPPED TYPE-

治具用位置決めピン ボルト止めタイプ

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

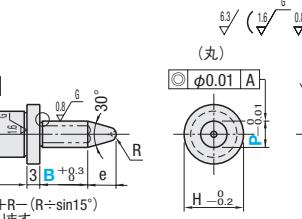
ツバ付タイプ



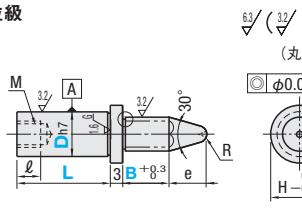
Type	ナット止め	止めねじ	研磨逃げ溝
LANAR	LATAR	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLANAR	TLATAR	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸處理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

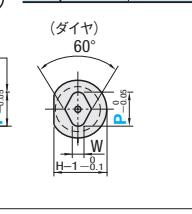
精級

①e=P/2÷tan15°+R-(R÷sin15°)
②センター穴が残ります。

並級

①e=P/2÷tan15°+R-(R÷sin15°)
②センター穴が残ります。

D	精級 g6	並級 h7
6	-0.004	0
8	-0.005	0
10	-0.014	-0.015
12	-0.006	0
16	-0.017	-0.018
20	-0.007	0



Type	D	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 指定0.1mm単位	ℓ	H	R	M (並目)	W	¥基準単価
精級	6	3.0~7.0		9~16	5	9	1	M3	1	1,200
並級	8	3.0~9.0		10~20	6	11	1.5	M4	(2)	1,320
精級	10	4.5~12.0		12~20	8	13	2	M5	1~3	1,770
並級	10T	5.0~35.0 (B≤PX4)		12~20	8	15	3	M5	4	1,770
精級	12	7.0~13.0		20~32	12	19	4	M8	5	2,320
並級	16	13.0~16.0		20~40	23	23	4	M8	5	2,750

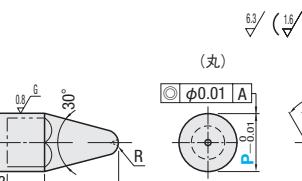
①W寸法 D8:P>5.0の時W=2 D10~10T:P<5.0の時W=1 5.0≤P≤7.0の時W=2~P>7.0の時W=3



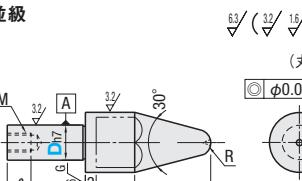
Type	精級	並級	形状	材質	硬度
LNBAN	ELNBA	ELABD	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
LNBDN	ELNBD	ELABD	ダイヤ	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸處理

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$
 $\tan 15^\circ = 0.267$

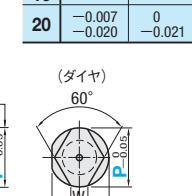
精級

①e=P/2÷tan15°+R-(R÷sin15°)
②センター穴が残ります。

並級

①e=P/2÷tan15°+R-(R÷sin15°)
②センター穴が残ります。

D	精級 g6	並級 h7
6	-0.004	0
8	-0.005	0
10	-0.014	-0.015
12	-0.006	0
16	-0.017	-0.018
20	-0.007	0



Type	D	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 指定0.1mm単位	ℓ	R	M (並目)	W	¥基準単価
精級	6	8.0~12.0		9~16	5	3			

LOCATING PINS -TIP SHAPE SELECTION TYPE-

治具用位置決めピン 並級 ばかしR付タイプ

-先端形状選択-

LOCATING PINS -BULLET-NOSE TYPE-

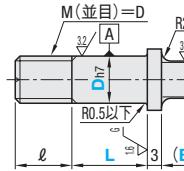
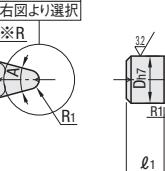
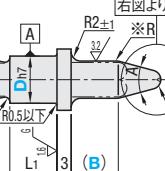
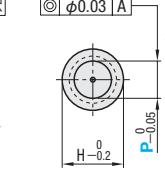
治具用位置決めピン 並級 破弾形状

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

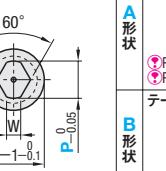
■特長: エッジ部にR加工をすることにより、ワークの抜き差しがスムーズに出来ます。また、耐折損強化のため、ツバ上下面にR加工をしています。

ツバ付タイプ			RoHS	
Type	止めねじ	形状	材質	H硬度
RANA	RATA	丸	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
RAND	RATD	ダイヤ		
TRANA	TRATA	丸	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防歫処理
TRAND	TRATD	ダイヤ		

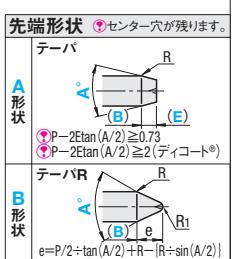
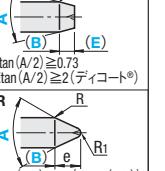
ナット止め

先端形状
右図より選択止めねじ
右図より選択先端形状
右図より選択

(丸)



(ダイヤ)



A

形状



LOCATING PINS -ROUNDED RECTANGLE TYPE-

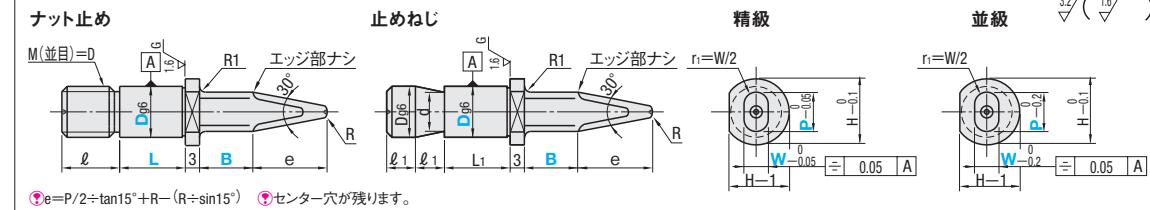
治具用位置決めピン 長円形状一精級・並級一

規格追加
赤文字表示

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

■特長: P寸・W寸を0.1mm単位で指定可能なため、ワークにあいた長円穴に合わせた位置決めが可能です。精級タイプはP寸・W寸公差が⁰-0.05、並級タイプは⁰-0.2となります。

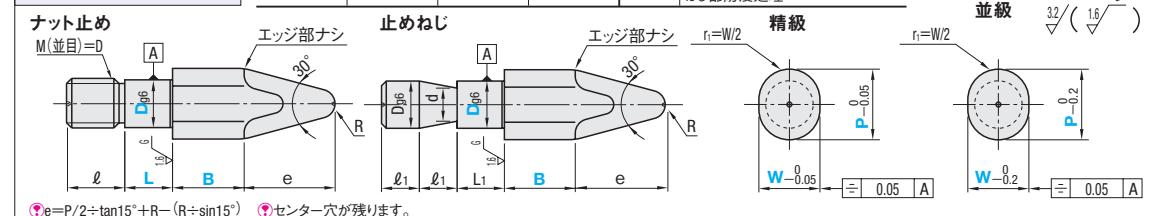
Type		M材質	H硬度				
長円 精級	長円 並級		D	g6	ℓ	L1	ℓ1
ナット止め 止めねじ	ナット止め 止めねじ		6	-0.004 -0.012	6	8	8
LNLNF LNLATF	NLANF NLATF	SCM435	8	-0.005 -0.014	10	10	
TLNLNF TLNLATF	TNLNF TNLATF	SCM415	10	-0.006 -0.017	12	12	10
			12	-0.006 -0.017	15	12	10
			16	-0.006 -0.017	18	18	10



型式		P 指定0.1mm単位	W 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	H	d	R	適用 止めねじ	¥基準単価			
Type	D									LNLNF LNLATF	TLNLNF TLNLATF	NLANF NLATF	TNLNF TNLATF
精級 並級	LNLNF NLANF	6 5.0~9.0			5 8	9	4	1	M5	4,110	4,940	3,400	4,080
	TLNLNF TNLNF	8 5.0~11.0			5 12 15	11	5	1.5		4,600	5,290	3,800	4,370
	LNLATF NLATF	10 7.0~13.0			10 12 15	13	7	2	M6	4,960	5,610	4,100	4,630
	TLNLATF TNLATF	12 9.0~15.0			12 15 18	15	9	3		5,320	6,020	4,400	4,970
		16 13.0~19.0			15 18 20	19	13	4	M8	5,810	6,560	4,800	5,420



Type		M材質	H硬度				
長円 精級	長円 並級		D	g6	ℓ	L1	ℓ1
ナット止め 止めねじ	ナット止め 止めねじ		6	-0.004 -0.012	6	8	8
LNLNNF LNLNTF	NLNNF NLNTF	SCM435	8	-0.005 -0.014	10	10	
TLNLNNF TLNLNTF	TNLNNF TNLNTF	SCM415	10	-0.006 -0.017	12	12	10
			12	-0.006 -0.017	15	12	10
			16	-0.006 -0.017	18	18	10



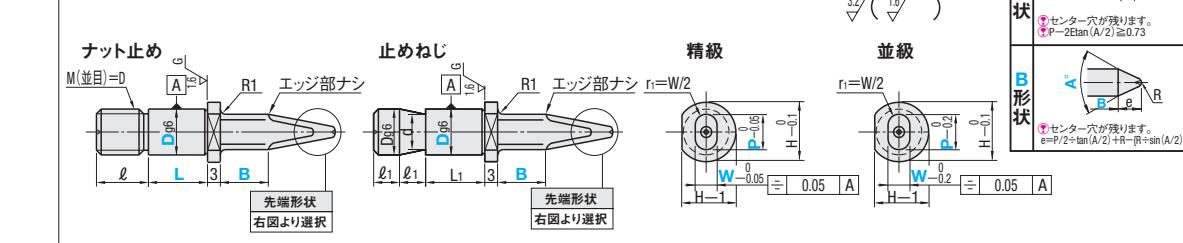
型式		P 指定0.1mm単位	W 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	d	R	適用 止めねじ	¥基準単価			
Type	D								LNLNNF LNLNTF	TLNLNNF TLNLNTF	NLNNF NLNTF	TNLNNF TNLNTF
精級 並級	LNLNNF NLNNF	6 8.0~12.0			5 8	4		M5	4,440	5,330	3,730	4,480
	TLNLNNF TNLNNF	8 10.0~16.0			5 12 15	5	3		4,970	5,720	4,180	4,810
	LNLNTF NLNTF	10 12.0~20.0			10 12 15	7		M6	5,350	6,050	4,500	5,090
	TLNLNTF TNLNTF	12 14.0~24.0			12 15 18	9	5		5,740	6,490	4,830	5,450
		16 18.0~32.0			15 18 20	13	6	M8	6,280	7,090	5,280	5,970

Order
注文例
Type D
NLNF 10 - P11.8 - W9.8 - B10 - L10Delivery
出荷日
5 日目発送Alteration
追加工
型式 - P - W - B - L - (KC・MC・RTC)
NLNF10 - P7.8 - W5.8 - B5 - L10 - SCPrice
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81
数量
1~12 13~19 20~49
基準単価 5% 10%
表示数量超えはお見積りAlterations
廻り止め位置変更
ツバ付
0°
ねじ径変更
ツバ上部R変更
MC
RTCCode
KC
MC
RTC
規格位置を0°し90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。
ツバ付のみ適用。Spec.
ねじ径を変更します。
選択 0.2 R2 R3
指定方法 RTC0.2
RTC≤(H-P)/2
ツバ付のみ適用。¥/1Code
200
200
無料

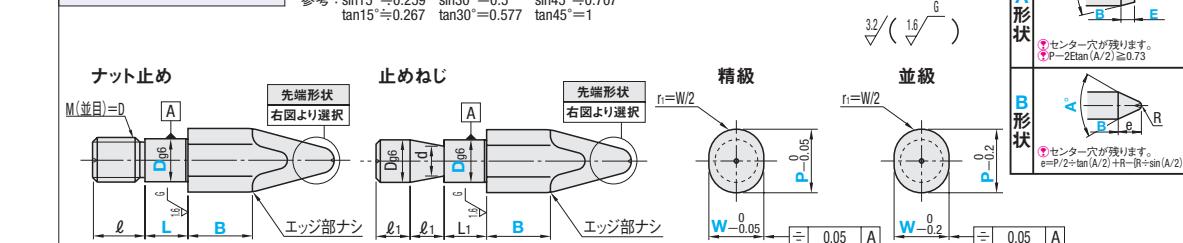
LOCATING PINS -ROUNDED RECTANGLE TIP SELECTION TYPE-

治具用位置決めピン 長円形状一精級・並級一
-先端形状選択-■特長: 精級タイプはP寸・W寸公差が⁰-0.05、並級タイプは⁰-0.2となります。先端形状の選択ができます。

Type		M材質	H硬度				
長円 精級	長円 並級		D	g6	ℓ	L1	ℓ1
ナット止め 止めねじ	ナット止め 止めねじ		6	-0.004 -0.012	6	8	8
LNLNF LNLATF	NLANF NLATF	SCM435	8	-0.005 -0.014	10	10	
TLNLNF TLNLATF	TNLNF TNLATF	SCM415	10	-0.006 -0.017	12	12	10
			12	-0.006 -0.017	15	12	10
			16	-0.006 -0.017	18	18	10

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$
センターハイド穴が残ります。
 $e = P/2 \tan(A/2) + R - R \sin(A/2)$ 

Type		M材質	H硬度				
長円 精級	長円 並級		D	g6	ℓ	L1	ℓ1
ナット止め 止めねじ	ナット止め 止めねじ		6	-0.004 -0.012	6	8	8
LNLNNF LNLNTF	NLNNF NLNTF	SCM435	8	-0.005 -0.014	10	10	
TLNLNNF TLNLNTF	TNLNNF TNLNTF	SCM415	10	-0.006 -0.017	12	12	10
			12	-0.006 -0.017	15	12	10
			16	-0.006 -0.017	18	18	10

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$
 $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$
センターハイド穴が残ります。
 $e = P/2 \tan(A/2) + R - R \sin(A/2)$ 

Type		M材質	H硬度				
長円 精級	長円 並級		D	g6	ℓ	L1	ℓ1
ナット止め 止めねじ	ナット止め 止めねじ		6	-0.004 -0.012	6	8	8
LNLNNF LNLNTF	NLNNF NLNTF	SCM435	8	-0.005 -0.014	10		

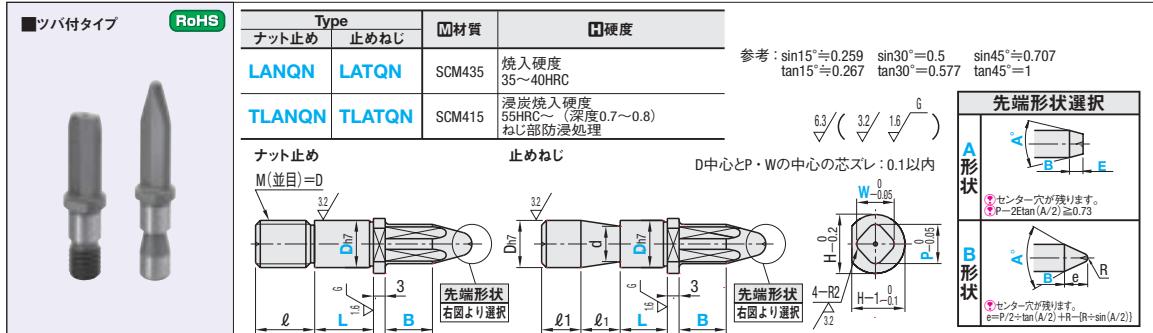


LOCATING PINS -SQUARE TYPE-

治具用位置決めピン ひし形形状
-先端形状選択-

● CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

■特長: 四点にて位置決めが可能なひし形の治具用位置決めピンです。

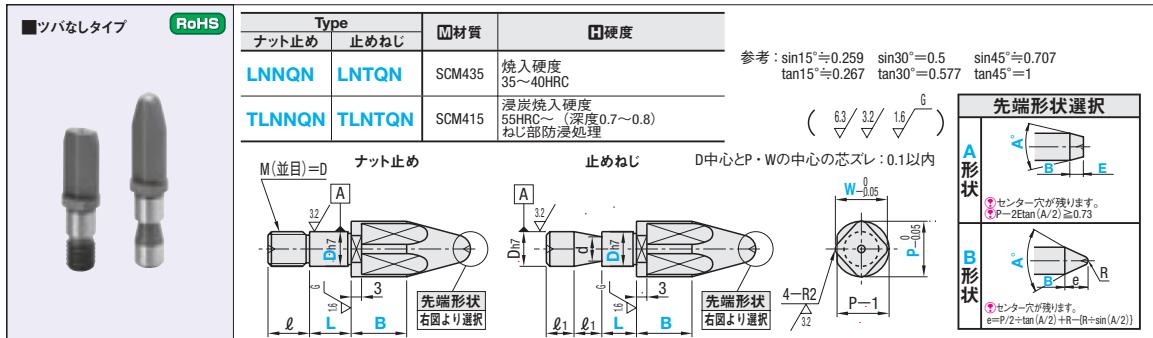


■ナット止め

Type	先端形状	Dh7	P 指定0.1mm単位	W 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定1mm単位	l	H	R	¥基準単価
LANQN	A (テーパ)	6 8 10	0.012 0 -0.015	7.0 7.0~9.0 7.0~11.0	5.0~17.0 (W≤P) (B≤W×3)	5~30 30 60 90 120	5 8 10 5 8 10 12 15 8 10 12 15	1~10	6	9	1	3,980 4,650
		10T	0	7.0~11.0					10	11	1.5	4,330 4,980
		12	0	9.0~13.0					12	13	2	4,670 5,280
	B (テーパR)	12	0	9.0~13.0					15	15	3	5,010 5,670
		16	-0.018	13.0~17.0					18	19	4	5,470 6,180
		16	-0.018	13.0~17.0								

■止めねじ

Type	先端形状	Dh7	P 指定0.1mm単位	W 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	A 選択	E(A形状) 指定1mm単位	L	l1	H	d	R	適用 止めねじ	¥基準単価
LATQN	A (テーパ)	6 8 10	0.012 0 -0.015	7.0 7.0~9.0 7.0~11.0	5.0~17.0 (W≤P) (B≤W×3)	5~30 30 60 90 120	30 60 90 120	1~10	8	9	4	1	M5	3,980 4,650
		10T	0	7.0~11.0					11	5	1.5	M5	4,330 4,980	
		12	0	9.0~13.0					13	7	2	M6	4,670 5,280	
	B (テーパR)	12	0	9.0~13.0					15	9	3	M8	5,010 5,670	
		16	-0.018	13.0~17.0					19	13	4	M8	5,470 6,180	
		16	-0.018	13.0~17.0										

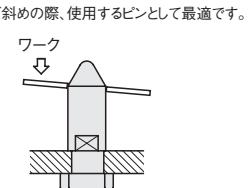
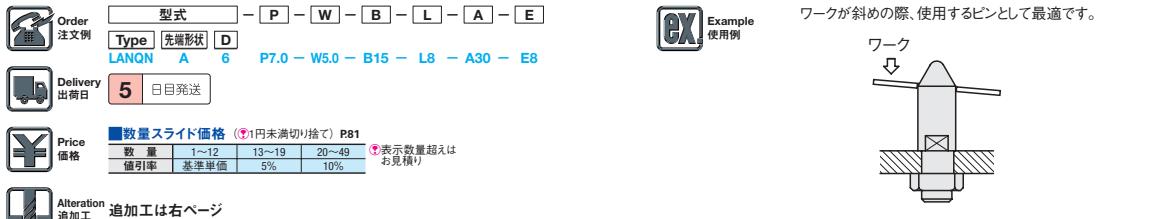


■ナット止め

Type	先端形状	Dh7	P 指定0.1mm単位	W 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定1mm単位	l	R	¥基準単価
LNNQN	A (テーパ)	6 8 10	0.012 0 -0.015	9.0~12.0 11.0~16.0 13.0~20.0	5.0~30.0 (W≤P) (B≤W×3)	5~30 30 60 90 120	5 8 10 5 8 10 12 15 8 10 12 15	1~10	6	3	4,920 5,570
		10T	0	11.0~16.0					10	5	5,200 5,980
		12	0	13.0~20.0					12	4	5,600 6,330
	B (テーパR)	12	0	15.0~25.0					15	6	6,000 6,780
		16	-0.018	19.0~32.0					18	8	6,570 7,420
		16	-0.018	19.0~32.0							

■止めねじ

Type	先端形状	Dh7	P 指定0.1mm単位	W 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定1mm単位	l	d	R	適用 止めねじ	¥基準単価
LNTQN	A (テーパ)	6 8 10	0.012 0 -0.015	9.0~12.0 11.0~16.0 13.0~20.0	5.0~30.0 (W≤P) (B≤W×3)	5~30 30 60 90 120	30 60 90 120	1~10	8	4	3	M5	4,920 5,570
		10T	0	11.0~16.0					5	5	4	M6	5,200 5,980
		12	0	13.0~20.0					7	4	4	M6	5,600 6,330
	B (テーパR)	12	0	15.0~25.0					9	6	6	M8	6,000 6,780
		16	-0.018	19.0~32.0					13	8	8	M8	6,570 7,420
		16	-0.018	19.0~32.0									

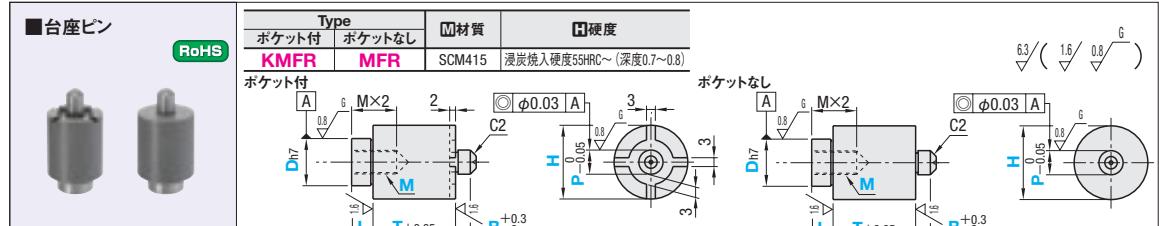


LOCATING PINS PEDESTAL PINS / INSULATION TYPE

治具用位置決めピン 台座ピン/絶縁ピン

● CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

■ポケット付のポケットは溶接作業で発生するゴミ(スパッタ等)を受けるためのものです。



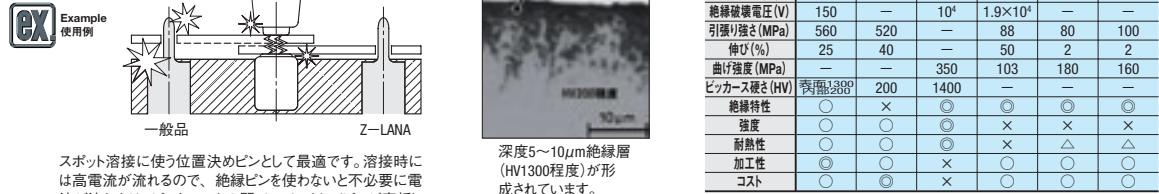
■台座ピン

Type	H	D指定1mm単位	P指定0.1mm単位	B指定1mm単位	L指定1mm単位	T指定1mm単位	M選択	¥基準単価
KMFR	18	12~20	8.0~12.0	5~10	3~10	15~40	6 8	1,240
MFR	22							2,380
	25							2,430
	28							2,650
	30							2,670



■絶縁ピン

Type	Dh8	P指定0.1mm単位	B指定1mm単位	L選択	l	L1	l1	H	d	R	適用 止めねじ	W	¥基準単価
Z-LANA	8	3.0~9.0	5~30 (B≤P×4)	5	12	15	10	8	11	5	M5	1(2)	4,790
Z-LAND	10	0	5.0~12.0	10	12	15	12	10	13	7	M6	2(3)	5,020
Z-LATA	12	0	9.0~13.0	12	15	18	15	12	15	9	M8	4	5,020
Z-LATD	16	0.027	13.0~16.0	15	18	20	18	12	19	13	M8	5	6,100



治具用位置決めピンホルダ -おねじ・めねじ・ナックル取付用-

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

特長: 抜き差しが困難なワークに対し、シリンダと組み合わせて使用できます。一体型は組付け工数が削減できます。

■ホルダ・一体型 RoHS



P	H7	l	l (M1タップ止めねじ)
8	+0.015	18	24 M5
10	+0.018	20	26
12	0	24	32 M6
16	0	24	32

P-H7公差はlまでです。

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$
 $\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$
 $\tan 45^\circ = 1$

■ホルダ

Type	Dg6	P(H7)選択	L指定1mm単位	F指定1mm単位	M選択	W指定1mm単位	S指定1mm単位	N(H7)選択
(おねじ) YGID	16	-0.006	8			6 8 10 8 10		8 10
(めねじ) YGIDB	20	-0.007	8 10 12	70~200	5~25	10 14		10 12
(ナックル取付用) YGIDN	25	-0.020	10 12 16			10 14 18		12
	30	12 16						

L≤M×4のめねじは通しになります。 W>S+N/2+2 S>N/2+2 L≤M×4のめねじは通しになります。

■一体型

Type	先端形状	Dg6	P指定0.1mm単位	B指定1mm単位	L指定1mm単位	A選択	E(A形状)選択	M選択	W指定1mm単位	S指定1mm単位	N(H7)選択	R
(おねじ) YGIDP	A	12 -0.006	6.0~11.0					6 8	8	6 8		
(めねじ) YGIDPB	A	16 -0.017	6.0~15.0					6 8 10	8 10	6 8 10		3
(ナックル取付用) YGIDPN	B	20 -0.007	6.0~16.0	5~35 (B≤P×4)				1~10		10 14		
		25 -0.020	16.0~24.0		60~150 (ナックル取付用) 60~200 (W+L+B≤200)	120			15~40	10~30	8 10	12

めねじタイプM×3≤L W>S+N/2+2 S>N/2+2

D	YGID	YGIDB	YGIDN	YGIDP	YGIDPB	YGIDPN
12	-	-	-	-	-	3,390
16	2,660	3,380	2,530	3,210	3,190	4,060
20	3,130	3,810	2,850	3,620	3,600	4,570
25	3,280	4,180	3,120	3,970	3,940	5,010
30	3,790	4,810	3,600	4,570	4,540	5,780

W>S+N/2+2 S>N/2+2

■注文例

Type: 先端形状 D

YGIDPN B 20 - P12.8 - B30 - L100 - A30

- W40 - S15 - N10

■Alterations

Type: 先端形状 D

YGID25 - P16 - L100 - F20 - M10

- KD10

■Alterations

Type: 先端形状 D

KD

KD=1~10

※一体型は適用不可

※一体型はサイズ10からの変更となります。

※一体型はナックル取付用

※一体



WELD NUTS DETECTING PINS

ウェルドナット検知用ピン

—ワーク検知ユニット用/センサ埋込み用—

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

■ワーク検知ユニット用

RoHS

Type	M材質	H硬度	S表面処理	M×Pitch 細目	M×Pitch 並目	参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$
NUTK	S45C	—	—	5×0.5	5×0.8	
BNUTK		焼入硬度 45~50HRC	四三酸化鉄皮膜	6×0.75	6×1.0	
				8×0.75	8×1.25	

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$
 $\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$
 $\tan 45^\circ = 1$

①P1392ワーク検知ユニットやシリンドラと組合せて利用できます。

先端形状
右図より選択

型式

Type	先端形状	D	指定0.1mm単位	B	指定1mm単位	L	指定1mm単位	A	選択	E (A形状) 指定1mm単位	M	¥基準単価
NUTK	A	12	5.0~10.0					30	60	5	55	620
BNUTK	B	16	10.1~12.0	(B≤P×4)	15~20			90	120	5	55 65	860
	C	16	12.1~14.0							5 6 8	55 65 85	680
												930

■センサ埋込み用

RoHS

Type	M材質	H硬度	Dg6	H	P	b	対応ナット	
NUTFN	NUTFT	SCM435	焼入硬度 35~40HRC	8	-0.005	11	4.5~5.9	M6
				10	-0.014	13	6.0~7.9	M8
TNUTFN	TNUTFT	SCM415	漫炭焼入硬度 55HRC~(深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理				8.0~9.9	M10
							10.0~11.0	M12

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$
 $\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$

ナット止め

切欠き

研磨逃げ溝

先端形状
右図より選択

型式

Type	先端形状	D選択	P 指定0.1mm単位	B 指定1mm単位	L 選択	A 選択	E (A形状) 指定1mm単位	¥基準単価	
NUTFN	A	8	4.5~5.9	14.0~30.0 (B≤P×4)	5	8	12	30	2,140
NUTFN	B	10	6.0~7.9		10	12	16	60	2,670
TNUTFN	A	8	8.0~11.0		12	16	90	120	2,540
TNUTFN	B	10							3,180
									3,040
									3,680

①P≤5.9の時、肉厚が薄く折損防止のため焼入れ無しとなります。(材質: SCM435) ②D8はP寸9.0まで適用。

Order
注文例

Type	D	P	B	L	A	E	M
NUTK	A	12	P6.0~B10~L20~A30~E2~M5	(ワーク検知ユニット用: A形状)			
NUTK	C	16	P10.5~B15~L20	(ワーク検知ユニット用: C形状)			
NUTK	B	10	P4.6~B15~L10~A60	(センサ埋込み用: B形状)			

Delivery
出荷日

3	日目発送	ストoke A	500円/1本	P82	5	日目発送	ストoke B	500円/1本	P82

①同一サイズ3本以上は一律1,350円

Alteration
追加工

型式	P	B	L	A	E	M	(TC・KD・CD)
NUTFB10	P6.0~B10~L10~A30						-

ツバ厚変更

回り止め加工

回り止め位置変更

Alterations

Code	TC	KD	CD
Spec.	ツバ厚8mmから変更します。 TC=指定0.5mm単位 TC:8.5~12.0 指定方法 TC8.5 ①センサ埋込みナット止めタイプのみ適用。	一面加工を行います。 切り欠き位置を既存位置から上記の1,2,3のいずれかに変更します。 指定方法 CD1	

¥/1Code

300	200	200
-----	-----	-----

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

HEIGHT ADJUSTING PINS / HOLDERS FOR JIGS

治具用高さ受けピン/高さ受けコマ

—先端形状選択—

CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

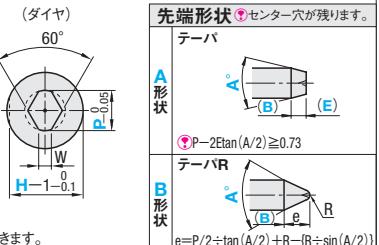
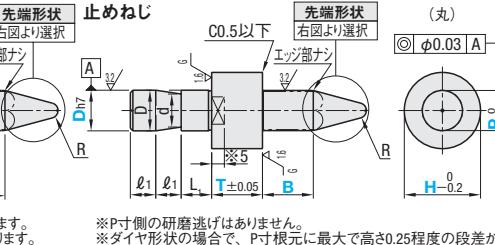
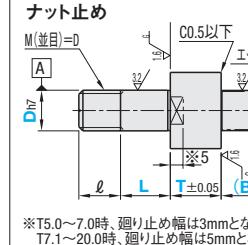


■高さ受けピン

RoHS

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$

Type	M材質	H硬度
HUPNA	HUPTA	丸
HUPND	HUPTD	ダイヤ
THUPNA	THUPTA	丸
THUPND	THUPTD	ダイヤ

参考: $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ 

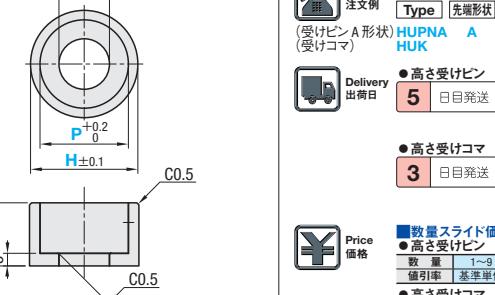
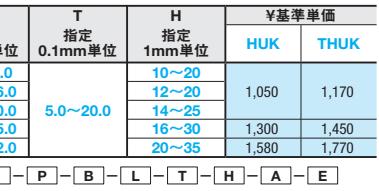
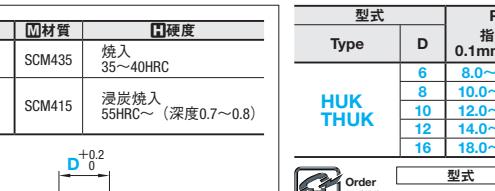
型式

Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	T 指定 0.1mm単位	H 指定 1mm単位	A 選択	¥基準単価
ナット止め	A	6	0	3.0~7.0	5 8 10	9~20		6	1(2) 1,380
	B	8	0	7.1~12.0	5 8 10 12 15	11~20		3	1,320
	A	10	0	9.0~16.0	10 12 15	12~20		5	1,480
	B	10T	0	12.1~20.0	(5) (8) 10 12 15 18	13~25		7	1,410
止めねじ	A	12	0	4.5~12.0	10 12 15 18	15~30		12	1,860
	B	16	0	12.1~20.0	10 12 15 18 20	19~35		18	2,100

型式

Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	T 指定 0.1mm単位	H 指定 1mm単位	A 選択	¥基準単価
ナット止め	A	6	0	3.0~7.0	5 8 10	9~20		6	1(2) 1,380
	B	8	0	7.1~12.0	5 8 10 12 15	11~20		3	1,320
	A	10	0	9.0~16.0	10 12 15	12~20		5	1,480
	B	10T	0	12.1~20.0	(5) (8) 10 12 15 18	13~25		7	1,410
止めねじ	A	12	0	4.5~12.0	10 12 15 18	15~30		12	1,860
	B	16	0	12.1~20.0	10 12 15 18 20	19~35		18	2,100

①W寸法 D6~D8: P>5.0の時W=2 D10~D10T: P<5.0時W=1 P>7.0の時W=3 ②()のL寸サイズは丸形状のみ適用 ③P+2≤H≤P×5

Order
注文例Delivery
出荷日●高さ受けピン
5 日目発送●高さ受けコマ
3 日目発送●高さ受けコマ
3 日目発送●高さ受けピン
5 日目発送

●高さ

BUSHINGS FOR LOCATING PIN -STRAIGHT TYPE-

位置決めピン用ブッシュ

-ストレート スタンダード・薄肉タイプ

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

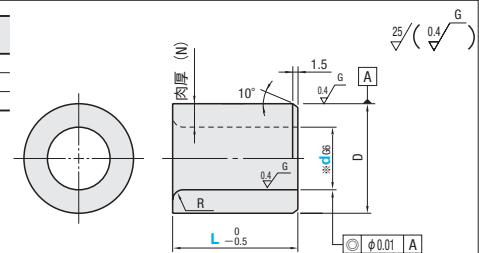
BUSHINGS FOR LOCATING PIN -STRAIGHT CONFIGURABLE TYPE-

位置決めピン用ブッシュ

-フリー指定ストレート スタンダード・薄肉タイプ

大口
対応
BIG ORDERステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.83
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins

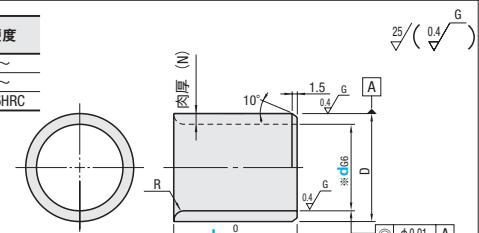
Type	p6	m6	M材質	S表面処理	H硬度
JBA	JBAM	SKS3	—	60HRC~	
JBAN	JBAMN	SKS3	無電解ニッケルメッキ	60HRC~	
JBAC	JBAMC	SUS440C相当	—	50~55HRC	

①無電解ニッケルメッキ品のd寸2~6の許容差はH7となります。
②p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

Type	d	d許容差		L	肉厚(N)	R	D	d許容差		¥基準単価		
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ					p6	m6	JBA	JBAM	JBAC
(p6)	2	+0.008 +0.002	+0.010 0	H7	5 6 8 10 12	1.5 2	5 7	+0.029 +0.012	+0.012 +0.004	880	1,120	2,090
	3	+0.012 +0.004	+0.012 0					+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	790	1,020	1,890
	4	+0.014 +0.005	+0.014 0		5 6 8 10 12 15 16 20	2.5	8 10	+0.029 +0.015	+0.018 +0.006	700	940	1,710
	5	+0.017 +0.006	+0.017 0		5 6 8 10 12 15 16 20 25	2	12	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	570	800	1,420
	6	+0.014 +0.005	+0.014 0		6 8 10 12 15 16 20 25	2.5	15	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	610	850	1,520
	8	+0.017 +0.006	+0.017 0		8 10 12 15 16 20 25 30	3	18	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	700	980	1,750
	10	+0.020 +0.007	+0.020 0		10 12 15 16 20 25 30	4.5	22	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	790	1,030	1,900
	12	+0.017 +0.006	+0.017 0		12 15 16 20 25 30	5	25	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	880	1,120	2,080
	13	+0.017 +0.006	+0.017 0		12 15 16 20 25 30	5	26	+0.029 +0.022	+0.025 +0.009	880	1,120	2,080
	15	+0.020 +0.007	+0.020 0		16 20 25 30 35	5	30	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	970	1,210	2,280
	20	+0.020 +0.007	+0.020 0		16 20 25 30 35	5	35	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,050	1,300	2,450
	25	+0.020 +0.007	+0.020 0		16 20 25 30 35	5	3.0	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,050	1,300	2,450



Type	p6	m6	M材質	S表面処理	H硬度
JBAUP	JBAU	SU2	—	58HRC~	
JBAUNP	JBAUN	SU2	無電解ニッケルメッキ	58HRC~	
JBAUCP	JBAUC	SUS440C相当	—	50~55HRC	

①無電解ニッケルメッキ品のd寸3~6の許容差はH7となります。
②p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(下記圧入後の内径変化参照)

Type	d	d許容差		L	肉厚(N)	R	D	d許容差		¥基準単価			
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ					p6	m6	JBAU	JBAUNP	JBAUCP	
(p6)	3	+0.008 +0.002	+0.010 0	H7	6 8 10 12	1	0.5	5	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	1,050	1,280	2,530
	4	+0.012 +0.004	+0.012 0					6	+0.020 +0.012	+0.012 +0.004	960	1,180	2,290
	5	+0.014 +0.005	+0.014 0		6 8 10 12 15 16	1	0.5	7	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	840	1,040	2,040
	6	+0.014 +0.005	+0.014 0		6 8 10 12 15 16 20	1	0.5	8	+0.024 +0.015	+0.015 +0.006	800	1,000	2,000
	8	+0.017 +0.006	+0.017 0		6 8 10 12 15 16 20	1.5	1.0	10	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	800	1,000	2,000
	10	+0.017 +0.006	+0.017 0		8 10 12 15 16 20	1.5	1.0	13	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	840	1,040	2,040
	12	+0.017 +0.006	+0.017 0		10 12 15 16 20	2.0	1.0	15	+0.029 +0.018	+0.018 +0.007	960	1,160	2,160
	13	+0.017 +0.006	+0.017 0		10 12 15 16 20	2.0	1.0	17	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	1,050	1,250	2,250
	15	+0.017 +0.006	+0.017 0		12 15 16 20	2.5	2.0	21	+0.035 +0.022	+0.021 +0.008	1,140	1,340	2,340
	20	+0.020 +0.007	+0.020 0		12 15 16 20 25	3.0	2.0	26	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,250	1,450	2,450
	25	+0.020 +0.007	+0.020 0		20 25	3.0	2.0	31	+0.042 +0.026	+0.025 +0.009	1,350	1,560	2,630



型式 - L

JBAC12 - 10

JBAUN8 - 8

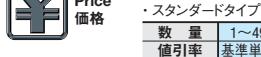


在庫品

翌日出荷

P.81

ご希望によりPM:00迄、当日出荷受付致します。

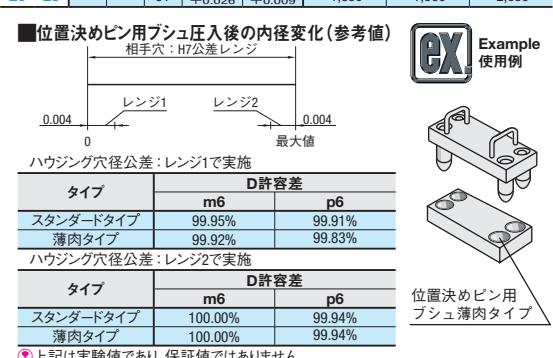


数量スライド価格 (P.81)

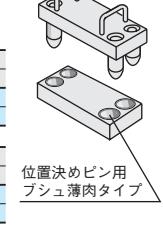
・スタンダードタイプ

数量 1~49 50~74 75~99 100~199

値引率 基準単価 5% 10% 18%



①上記は実験値であり、保証値ではありません。

Example
使用例

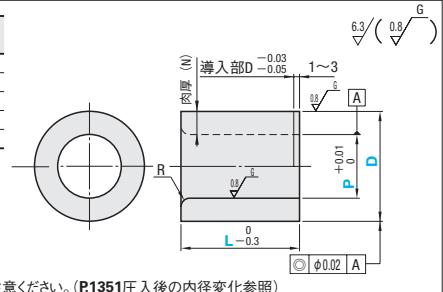
BUSHINGS FOR LOCATING PIN -STRAIGHT CONFIGURABLE TYPE-

位置決めピン用ブッシュ

-フリー指定ストレート スタンダード・薄肉タイプ

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.83
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins

Type	p6	m6	M材質	S表面処理	H硬度
JBAFP	JBAF	SKS93	—	56~60HRC	
JBAFBP	JBAFB	SKS93	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC	
JBAFMP	JBAFM	SKS93	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	



①p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1351圧入後の内径変化参照)



Type	p6	m6	M材質	S表面処理	H硬度
JBAUF	JBAUF	SKS93	—	56~60HRC	
JBAUFB	JBAUFB	SKS93	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC	
JBAUFP	JBAUFP	SKS93	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	

BUSHINGS FOR LOCATING PINS -FLANGED TYPE-

位置決めピン用ブッシュ

ツバ付 スタンダード・薄肉タイプ

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

BUSHINGS FOR LOCATING PINS -FLANGED TYPE-

位置決めピン用ブッシュ

フリー指定ツバ付 スタンダード・薄肉タイプ

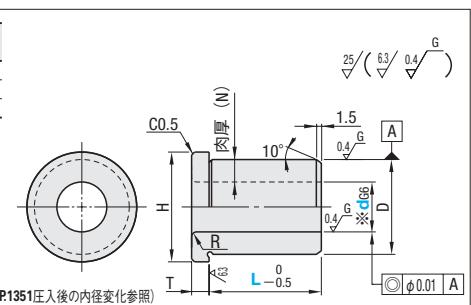
大口
対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.83
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins



Type	p6	m6	M材質	S表面処理	H硬度
JBH	JBHM	SKS3	—	60HRC~	
JBHN	JBHNM	SKS3	無電解ニッケルメッキ	60HRC~	
JBHC	JBHMC	SUS440C相当	—	50~55HRC	

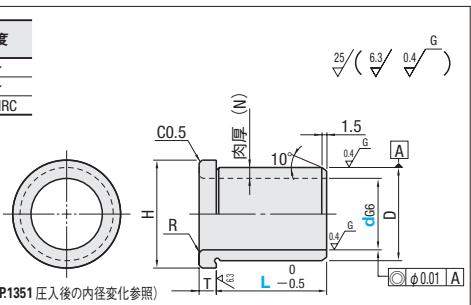


①無電解ニッケルメッキ品のd寸2~6の許容差はH7となります。
②p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1351圧入後の内径変化参照)

型式	d	d許容差		L	肉厚(N)	D許容差		¥基準単価							
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ			p6	m6	JBH	JBHN	JBHC					
JBH	2	+0.008 +0.002	+0.010 0	JBHN	JBHNM	5	1.5 0.8 2	9 11 12	2.5 7 8	5 5 8	+0.020 +0.012 +0.012	+0.004 +0.004 +0.006	1,330 1,150 970	1,620 1,440 1,180	3,080 2,700 2,090
	3	+0.008 +0.002	+0.010 0			6	2.5	10	12	14	+0.024 +0.015	+0.006	880	1,080	2,050
	4	+0.012 +0.004	+0.012 0			8	2	12	13	10	+0.024 +0.015	+0.006	880	1,080	2,050
	5	+0.012 +0.004	+0.012 0			10	2.5	15	14	10	+0.024 +0.015	+0.006	880	1,080	2,050
	6	+0.014 +0.005	+0.014 0			12	2	16	15	12	+0.029 +0.018	+0.007	880	1,080	2,050
	8	+0.014 +0.005	+0.014 0			15	2.5	19	15	14	+0.029 +0.018	+0.007	970	1,180	2,090
	10	+0.014 +0.005	+0.014 0			16	2	19	15	14	+0.029 +0.018	+0.007	970	1,180	2,090
	12	+0.017 +0.006	+0.017 0			18	2.5	22	20	18	+0.035 +0.022	+0.008	970	1,230	2,240
	13	+0.017 +0.006	+0.017 0			20	3	22	20	18	+0.035 +0.022	+0.008	1,230	1,450	2,800
	15	+0.017 +0.006	+0.017 0			25	5	25	22	20	+0.035 +0.022	+0.008	1,410	1,700	3,250
JBHM	16	+0.017 +0.006	+0.017 0	JBHNM	JBHNS	30	5	30	26	22	+0.035 +0.022	+0.008	1,410	1,700	3,250
	20	+0.020 +0.007	+0.020 0			35	5	35	30	26	+0.042 +0.026	+0.009	1,590	1,860	3,610
	25	+0.020 +0.007	+0.020 0			35	5	40	35	30	+0.042 +0.026	+0.009	1,760	2,030	3,960



Type	p6	m6	M材質	S表面処理	H硬度
JBHUP	JBHU	SKS2	—	58HRC~	
JBHUNP	JBHUN	SKS2	無電解ニッケルメッキ	58HRC~	
JBHUCP	JBHUC	SUS440C相当	—	50~55HRC	

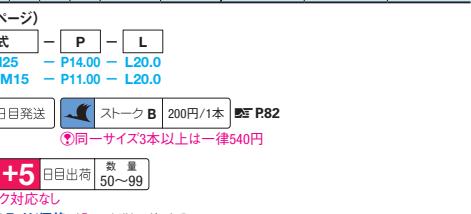


①無電解ニッケルメッキ品のd寸3~6の許容差はH7となります。
②p6タイプはm6タイプよりも、内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P.1351圧入後の内径変化参照)

型式	d	d許容差		L	肉厚(N)	D許容差		¥基準単価						
		表面処理なし	無電解ニッケルメッキ			p6	m6	JBHU	JBHUNP	JBHUCP				
JBHUP	3	+0.008 +0.002	+0.010 0	JBHUNP	JBHUN	6	1.5 9	2.5 10	5 6	+0.020 +0.012	+0.004 +0.004	1,450 1,220	1,710 1,440	3,020 2,540
	4	+0.012 +0.004	+0.012 0			8	1.5 11	3	7	+0.024 +0.015	+0.006	1,110	1,310	2,310
	5	+0.014 +0.005	+0.014 0			10	1.5 12	4	8	+0.024 +0.015	+0.006	1,110	1,310	2,310
	6	+0.014 +0.005	+0.014 0			12	1.5 14	4	10	+0.024 +0.015	+0.006	1,110	1,310	2,310
	8	+0.014 +0.005	+0.014 0			14	1.5 17	4	13	+0.029 +0.018	+0.007	1,200	1,400	2,400
	10	+0.017 +0.006	+0.017 0			16	2.0 21	1.0	15	+0.035 +0.022	+0.008	1,230	1,430	2,430
	12	+0.017 +0.006	+0.017 0			18	2.0 24	1.0	19	+0.035 +0.022	+0.008	1,490	1,690	—
	13	+0.017 +0.006	+0.017 0			20	2.0 24	1.0	19	+0.035 +0.022	+0.008	1,670	1,870	3,320
	15	+0.017 +0.006	+0.017 0			22	2.5 24	1.5	19	+0.035 +0.022	+0.008	1,670	1,870	3,320
	16	+0.020 +0.007	+0.020 0			25	2.5 31	2.0	26	+0.042 +0.026	+0.009	1,830	2,030	3,680
JBHUNP	20	+0.020 +0.007	+0.020 0	JBHUCP	JBHUC	25	3.0 36	3.1	31	+0.042 +0.026	+0.009	2,030	2,250	4,080



型式	JBH5	JBH12
注文例	— L	— L



ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

同一サイズ3本以上は一律540円

大口 +5
日出荷 50~99

ストック対応なし

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量
基準単価
引率
出荷日

1~4 50~64 65~79 80~99
5% 10% 15% 18%
通常
+5日

STPは30コ以上お見積りになります。

表示数量超えはお見積りになります。

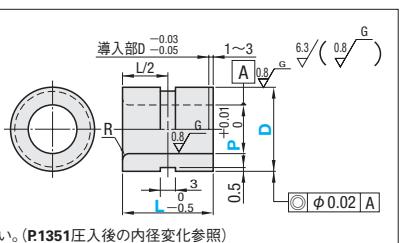
位置決めピン用ブッシュ

-抜け止めストレート・ツバ付タイプ-

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.83
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins



Type	p6	m6	M材質	S表面処理	H硬度
JBAFPG	JBAFG	SKS93	—	56~60HRC	
JBAFBPG	JBAFBG	SKS93	四三酸化鉄皮膜	56~60HRC	
JBAFMPG	JBAFMG	SKS93	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	
JBAFSPG	JBAFSG	SUS304	—	—	
JBAFCPG	JBAFCG	SUS440C相当	—	50~55HRC	



③p6タイプはm6タイプよりも内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1351圧入後の内径変化参照)

Type	D	D公差	P	指定0.01mm単位	L	指定0.1mm単位	R	¥基準単価
(p6)	8	+0.024	+0.015	4.00~4.50	10.0~13.0		1.0	1,440 1,620 1,670 2,030 2,510
	10	+0.015	+0.006	4.00~6.50				1,290 1,470 1,490 1,800 2,220
	12	+0.029	+0.018	6.00~8.50	10.0~20.0			1,230 1,410 1,420 1,710 2,100
	15	+0.018	+0.007	8.00~10.50				1,290 1,470 1,490 1,800 2,220
	18			10.00~12.50				1,440 1,620 1,670 2,030 2,510
	20			12.00~13.50				1,590 1,770 1,850 2,250 2,790
	22	+0.035	+0.021	12.00~13.50				1,590 1,770 1,850 2,250 2,790
	25	+0.022	+0.008	13.00~15.50				1,740 1,920 2,030 2,480 3,080
	26			15.00~16.50				1,740 1,920 2,030 2,480 3,080
	30			16.00~20.50				1,890 2,160 2,210 2,700 3,360
	35	+0.042	+0.025	20.00~25.00	12.0~60.0	3.0	2,050 2,230 2,380 2,910 3,630	

④L≤P×3.0



型式 - P - L
JBAPG10 - P4.00 - L18.5



Delivery 5 日目発送
ストーク B 200円/1本 P.82

⑤同一サイズ3本以上は一律540円

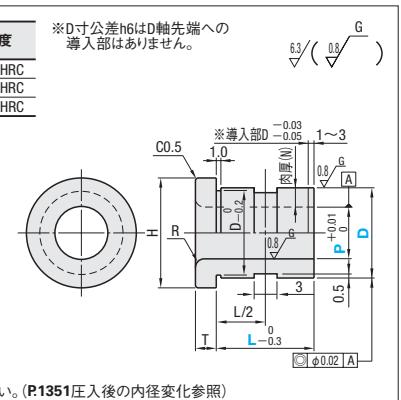


数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81
数量 1~9 10~14 15~19 20~49
値引率 基準単価 5% 10% 15%



Type	p6	m6	h6	M材質	S表面処理	H硬度
JBHFPG	JBHFG	JBHG	SKS93	—	56~60HRC	
JBFMFPG	JBFMFG	JBHMG	SKS93	無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	
JBFHCPG	JBFHCG	—	SUS440C相当	—	50~55HRC	

D	p6	m6	h6
8	+0.024	+0.015	-0.009
10	+0.015	+0.006	0
12	+0.029	+0.018	-0.011
15	+0.018	+0.007	0
20			
22	+0.035	+0.021	-0.013
25	+0.022	+0.008	0
26			
30	+0.042	+0.025	-0.016
35	+0.026	+0.009	0



③p6タイプはm6タイプよりも内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください。(P1351圧入後の内径変化参照)

Type	D	P	指定0.01mm単位	L	指定0.1mm単位	肉厚(N)	R	H	T	¥基準単価
(p6)	8	4.00~4.50		8.0~10.0		1.75~2.50	1.0	12	3	1,700 1,980 2,970
	10	4.00~6.50			8.0~15.0	1.75~3.00		14		1,570 1,820 2,730
	12	6.00~8.50				2.25~3.50		16		1,570 1,820 2,730
	15	8.00~10.50				2.75~4.00		19	4	1,570 1,820 2,730
	18	10.00~12.50			10.0~35.0	2.25~4.00		22		1,700 1,980 2,970
	20	12.00~13.50				3.25~4.00		26	5	2,080 2,440 3,700
	22	12.00~13.50				4.25~5.00		28		2,080 2,440 3,700
	25	13.00~15.50				4.75~6.00		30		2,340 2,750 4,200
	26	15.00~16.50				4.75~5.50		32		2,340 2,750 4,200
	30	16.00~20.50			12.0~50.0	4.75~7.00	3.0	35	6	2,600 3,060 4,690
	35	20.00~25.00				5.00~7.50		40		2,850 3,360 5,180

④L+T≤P×3.0



型式 - P - L
JBHFPG10 - P5.00 - L10.0



Delivery 5 日目発送
ストーク B 200円/1本 P.82

⑤同一サイズ3本以上は一律540円



数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81
数量 1~9 10~14 15~19 20~49
値引率 基準単価 5% 10% 18%

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
止めねじ部深さ変更	HC	止めねじ部の深さを0.5mmから1.0mmに変更します。 指定方法HC ④D寸18より適用	200

位置決めピン用ブッシュ

-長円タイプ・抜け止め切欠きタイプ-

② CADデータフォルダ名: 21_Locating_Pins

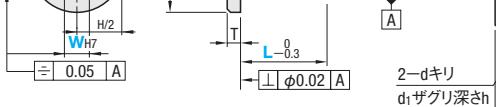
■抜け止めストレートタイプ

RoHS

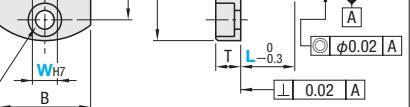


Type	p6	m6	g6	M材質	S表面処理	H硬度
JBPE	JBE	JBEH	SKS93	—	56~60HRC	
JBPEM	JBEM	JBEMH		無電解ニッケルメッキ	56~60HRC	

ツバ付(ノック回り止め)



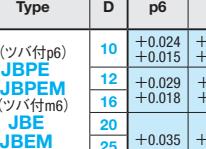
二面フランジ



※肉厚が2ミリ以下(D-P)/2≤2の場合はR0.5となります。

■長円タイプ

RoHS



Type	D	p6	m6	g6	P _{H7}	W _{H7}	指定0.01mm単位	L	ツバ付	二面フランジ	¥基準単価
(ツバ付p6)	10	+0.024	+0.015	-0.005	4.00~8.00			1.0			3,360 4,040 3,830 4,600
	12	+0.029	+0.018	-0.006	4.00~10.00						3,540 4,250 4,180 5,020
	16	+0.018	+0.007	-0.017	8.00~14.00						4,120 4,940 4,770 5,730
	20	+0.035	+0.021	-0.007	10.00~18.00						5,110 6,140 5,540 6,650
	25	+0.022	+0.008	-0.020	13.00~22.00						5,730 6,880 6,490 7,780
	26				16.00~25.00						5,780 6,940 6,650 7,980
	30										6,360 7,630 7,350 8,820
	35	+0.042	+0.025	-0.009	18.00~25.00						
		+0.026	+0.009	-0.025							

■抜け止め切欠きタイプ

RoHS



JBHFYG

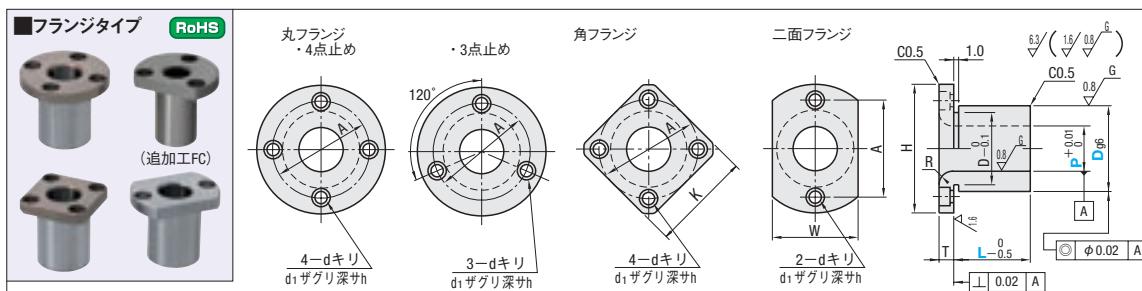
取り付けネジ位置

位置決めピン用ブッシュ

-フランジタイプ-



（追加工FC）

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.83
②CADデータフォルダ名:21_Locating_Pins

Type		P寸固定・L寸選択タイプ		P寸・L寸フリー指定タイプ		M材質		表面処理		H硬度	
丸フランジ	角フランジ	丸フランジ	角フランジ	丸フランジ	角フランジ	SKS3	SKS93	—	焼入硬度60HRC～	焼入硬度56～60HRC	
4点止め	3点止め	4点止め	3点止め	4点止め	3点止め	—	SKS93	—	焼入硬度56～60HRC	焼入硬度56～60HRC	
JBY	JBT	JBS	JBN	JBYF	JBTF	JBSF	JBNF	—	四三酸化鉄皮膜	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	無電解ニッケルメッキ	焼入硬度60HRC～	
JBYM	—	JBSM	JBNM	JBYF	JBTM	JBSF	JBNF	—	焼入硬度60HRC～	焼入硬度56～60HRC	
—	—	—	—	JBYFS	—	JBSFS	JBNFS	—	SUS304	—	
—	—	—	—	JBYFC	—	JBSFC	JBNFC	—	SUS440C相当	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	焼入硬度50～55HRC	

P寸固定・L寸選択タイプ		L選択		R	H	K	W	T	Dg6		A	d	d1	h	¥基準単価													
Type	P								丸フランジ	角フランジ	二面フランジ				JBY	JBYM	JBT	JBS	JBN	JNM								
丸フランジ	5	8	10	12	16				1	25	20	12	5	10	-0.005 -0.014	17	3.3	6.5	3.5									
JBY	*6	—	—	—	—				2	28	22	15	12	15	-0.006 -0.017	20				1,070	1,380	1,030	1,200	1,500	1,120	1,430		
JBYM	*8	—	—	—	—				3	36	28	22	18	26														
JBT	*10	—	—	—	—				4	40	31	25	22	30	4.5	8	4.5											
角フランジ	*12	—	—	—	—				5	44	34	30	26	34	-0.007 -0.020	46	6.6	11	6.5									
JBS	13	—	—	—	—				6	56	44	35	30	30	-0.009 -0.025	35												
JBSM	*15	—	—	—	—				7	60	47	40	35	35	-0.009 -0.025	40												
二面フランジ	16	—	—	—	—				8	56	44	35	30	30	-0.009 -0.025	40												
JBN	JBNM	*20	—	—	—				9	60	47	40	35	35	-0.009 -0.025	40												
JBN	JBNM	25	—	—	—				10	60	47	40	35	35	-0.009 -0.025	40												

①JBTはP寸*印のみとなります。②JBS・JBSMはP≥6となります。

③P寸・L寸フリー指定タイプ ④L+T≤P×3.0

型式		P寸		L寸		Dg6		P寸		L寸		R		H		K		W		T		A		d		d1		¥基準単価		
Type																														
丸・4点	丸・3点	10	-0.005 -0.014	4.00～6.50	5.0～15.0	1	25	20	12	5	17	3.3	6.5	3.5																
JBYF	JBTM	12	-0.006 -0.017	6.00～8.50	8.00～10.50	2	28	22	15	5	17	3.3	6.5	3.5																
JBYFB	JBTM	15	-0.006 -0.017	8.00～10.50	10.00～12.50	3	36	28	22	6	26																			
JBYFM	JBTM	18	-0.006 -0.017	10.00～12.50	12.00～13.50	4	40	31	25	6	30	4.5	8	4.5																
JBYFC	JBTM	20	-0.006 -0.017	12.00～13.50	15.00～20.50	5	44	34	30	6	34																			
角フランジ	二面フランジ	22	-0.007 -0.020	12.00～13.50	15.00～16.50	6	40	31	25	6	30	4.5	8	4.5																
JBSF	JBNM	25	-0.007 -0.020	13.00～15.50	16.00～20.50	7	44	34	30	6	34																			
JBSFB	JBNFB	26	-0.007 -0.020	15.00～16.50	16.00～20.50	8	56	44	35	8	42	4.6	6.6	11	6.5															
JBSFM	JBNFM	30	-0.009 -0.025	20.00～25.00	12.0～50.0	9	56	44	35	8	42	4.6	6.6	11	6.5															
JBSFS	JBNFC	35	-0.009 -0.025	20.00～25.00	12.0～50.0	10	60	47	40	8	46	5.70	7.030	3,770	3,930	4,400	5,670	7,030	3,520	4,230	5,320	6,730								

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

補引率 5% 10% 15% 18% 20% 25% 30% 35% 40% 45% 50% 55% 60% 65% 70% 75% 80% 85% 90% 95% 100% 105% 110% 115% 120% 125% 130% 135% 140% 145% 150% 155% 160% 165% 170% 175% 180% 185% 190% 195% 200% 205% 210% 215% 220% 225% 230% 235% 240% 245% 250% 255% 260% 265% 270% 275% 280% 285% 290% 295% 300% 305% 310% 315% 320% 325% 330% 335% 340% 345% 350% 355% 360% 365% 370% 375% 380% 385% 390% 395% 400% 405% 410% 415% 420% 425% 430% 435% 440% 445% 450% 455% 460% 465% 470% 475% 480% 485% 490% 495% 500% 505% 510% 515% 520% 525% 530% 535% 540% 545% 550% 555% 560% 565% 570% 575% 580% 585% 590% 595% 600% 605% 610% 615% 620% 625% 630% 635% 640% 645% 650% 655% 660% 665% 670% 675% 680% 685% 690% 695% 700% 705% 710% 715% 720% 725% 730% 735% 740% 745% 750% 755% 760% 765% 770% 775% 780% 785% 790% 795% 800% 805% 810% 815% 820% 825% 830% 835% 840% 845% 850% 855% 860% 865% 870% 875% 880% 885% 890% 895% 900% 905% 910% 915% 920% 925% 930% 935% 940% 945% 950% 955% 960% 965% 970% 975% 980% 985% 990% 995% 1000% 1005% 1010% 1015% 1020% 1025% 1030% 1035% 1040% 1045% 1050% 1055% 1060% 1065% 1070% 1075% 1080% 1085% 1090% 1095% 1100% 1105% 1110% 1115% 1120% 1125% 1130% 1135% 1140% 1145% 1150% 1155% 1160% 1165% 1170% 1175% 1180% 1185% 1190% 1195% 1200% 1205% 1210% 1215% 1220% 1225% 1230% 1235% 1240% 1245% 1250% 1255% 1260% 1265% 1270% 1275% 1280% 1285% 1290% 1295% 1300% 1305% 1310% 1315% 1320% 1325% 1330% 1335% 1340% 1345% 1350% 1355% 1360% 1365% 1370% 1375% 1380% 1385% 1390% 1395% 1400% 1405% 1410% 1415% 1420% 1425% 1430% 1435% 1440% 1445% 1450% 1455% 1460% 1465% 1470% 1475% 1480% 1485% 1490% 1495% 1500% 1505% 1510% 1515% 1520% 1525% 1530% 1535% 1540% 1545% 1550% 1555% 1560% 1565% 1570% 1575% 1580% 1585% 1590% 1595% 1600% 1605% 1610% 1615% 1620% 1625% 1630% 1635% 1640% 1645% 1650% 1655% 1660% 1665% 1670% 1675% 1680% 1685% 1690% 1695% 1700% 1705% 1710% 1715% 1720% 1725% 1730% 1735% 1740% 1745%