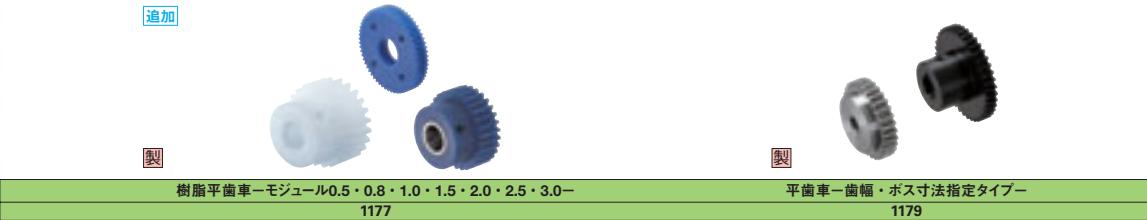


GEARS 歯車

追加

歯車 GEARS



GEARS -GUIDE-

歯車 概要/技術資料

ミスミの歯車は軸穴加工済み・表面処理済みです。
一般的な平歯車の他にも、高周波焼入平歯車や樹脂融着平歯車等の高機能品、面圧平歯車やベアリング入り平歯車等のオリジナル品も取り揃えております。
また、かさ歯車やねじ歯車、ラックギヤ等の歯車もバリエーションが豊富です。

■平歯車

モジュール	平歯車			面圧平歯車	バックラッシュレス平歯車	ベアリング組込平歯車
	S45C・SUS304・快削黄銅棒	S45C 高周波焼入歯研	樹脂	樹脂融着	S45C	S45C
最もスタンダードな平歯車です。	強度・耐摩耗性に優れた平歯車です。	樹脂タイプのため噛み合い時に比較的静かです。	軸との強固な締結が可能な樹脂平歯車です。	軸への加工が不要な平歯車です。位相合わせが容易です。	2枚の歯車をすらすことで、バックラッシュを小さくできる歯車です。	回転方向の調整に使用するベアリング入りの歯車です。
0.5 P.1163	-	P.1177	-	-	-	-
0.8 P.1164	-		-	-	-	
1.0 P.1165	P.1161		P.1175	P.1181	P.1183	
1.5 P.1167	P.1184					
2.0 P.1169	-					
2.5 P.1171	-					
3.0 P.1173	-					

■その他の歯車

モジュール	かさ歯車	ねじ歯車	ラックギヤ	丸ラックギヤ
	S45C・SUS304	S45C・SUS304・樹脂	S45C・SUS304・樹脂・快削黄銅棒	S45C・SUS303
直角伝動に使用する歯車です。	食い違い軸での直角伝動に使用する歯車です。	回転運動と直線運動を変換できます。長さや取付穴加工を指定することができます。	ラック側を往復運動させる時に便利です。	
0.5 -	-	P.1186	P.1187~1189	P.1190
0.8 -	-			
1.0 -	-			
1.5 P.1185	-			
2.0 -	-			
2.5 -	-			
3.0 -	-			

■平歯車 許容伝達動力(曲げ強さ)の算出条件

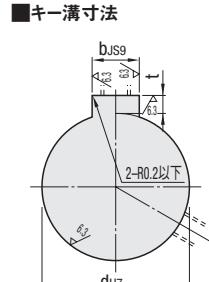
材質	S45C	S45C 歯面高周波焼入	SUS304	快削黄銅棒	MCナイロン	ポリアセタール
計算式	-	JGMA401-01			ルイスの式	
相手歯車		同一材質・同一歯数			同一	金属材質
回転数	100rpm	500rpm	100rpm		100rpm	
潤滑形式	-	-	-		無潤滑	
周囲温度	-	-	-		40°C	20°C
繰り返し回数		10 ⁷ 回以上				
原動機側からの衝撃		均一負荷				
被動機側からの衝撃		均一負荷				
負荷の方向		両方向				
許容歯元曲げ応力(kgf/mm ²)*	18.4	23.0	10.5	4.0		
安全率			1.2			

*許容歯元曲げ応力は、負荷の方向が両方向のため2/3にした値になります。

■キー溝寸法

呼び	dH7	bjs9	t公差	呼び	dH7	bjs9	t公差	呼び	dH7	bjs9	t公差
8N 8	+0.015	3	±0.0125	1.4	23N 23			39N 39			
10N 10	0			24N 24				40N 40			
10K 10				25N 25				41N 41			
11N 11				26N 26	+0.021	8		42N 42			
12N 12				27N 27				43N 43			
13N 13				28N 28				44N 44			
14N 14	+0.018	0	±0.0150	5				45N 45			
15N 15				14.1				46N 46			
16N 16				15.1				47N 47			
17N 17				16.1				48N 48			
18N 18				17.1				49N 49			
19N 19				18.1				50N 50			
20N 20	+0.021	0	±0.0180	6							
21N 21				19.1							
22N 22				20.1							

N:新JIS(B1301)キー溝寸法表



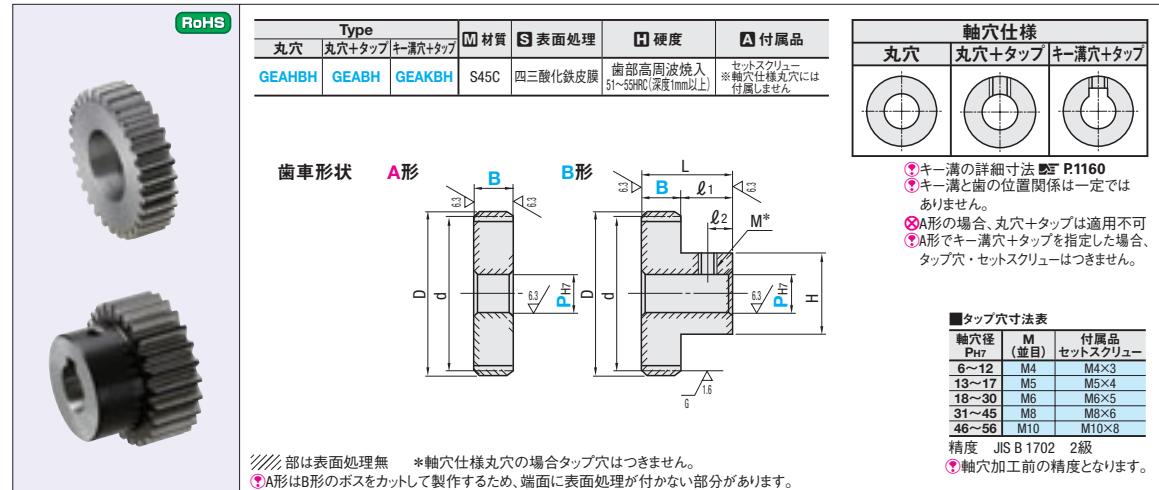


INDUCTION HARDENING SPUR GEAR GROUND TYPE -PRESSURE ANGLE20° MODULE 1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-
高周波焼入平歯車 齒研タイプ
-圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

プライダウ
最大26%
値下げ価格

◎ CADデータフォルダ名: 19_Gears

■特長: 歯部に焼入が入っているため強度・耐摩耗性に優れ、歯車精度も高い平歯車です。



Type	モード	歯数	B	歯車形状	軸穴径PH7(指定1mm単位)	d	D	H	L	l1	l2	*許容伝達力(N·m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~10コ
Type	モード	歯数	B	歯車形状	丸穴 キーミニ	丸穴+タップ キーミニ	GEAHBH	GEABH	GEAKBH				
丸穴 GEAHBH	1.0	18	8	A	6~10	—	18	20	15			4.76	3,180
		20			6~11	8N~10N	20	22	17			5.57	3,440
		24					24	26				7.27	3,970
		25					25	27				7.69	4,100
		26					26	28				8.12	4,240
		28					28	30				9.02	4,520
		30					30	32				9.87	4,700
		35			10~17	10N~15N	35	37	25			12.13	4,840
		36					36	38				12.52	4,980
		40			10~21	10N~18N	40	42	30			13.07	5,500
丸穴+タップ GEABH	1.5	24	15	B	12~24	12N~18N	48	50	35			16.44	6,650
		25			12~28	12N~25N	50	52	35			17.23	6,910
		26			12~35	15N~30N	60	62	40			21.50	7,760
		28					70	72				25.74	9,250
		30					80	82				29.98	9,880
		32					100	102	50			38.72	12,770
		35											13,390
		36											
		40											
		45											
キー溝+タップ GEAKBH	2.0	15	A	B	10~12	10N	22.5	25.5	18			15.11	2,790
		16			10~13	10N~11N	24	27	19.5			16.74	3,010
		18			10~15	10N~13N	27	30	22			20.08	3,200
		20			10~16	10N~14N	30	33	24			23.51	3,610
		24			12~19	12N~17N	36	39	28			30.56	4,190
		25			12~21	12N~18N	37.5	40.5	30			32.39	4,460
		26			12~22	12N~19N	39	42	32			31.16	4,540
		28			15~25	15N~19N	42	45	36			34.58	4,230
		30			15~26	15N~23N	45	48	38			37.84	4,370
		32			15~28	15N~24N	48	51	40			41.03	4,740
キー溝+タップ GEAKBH	2.5	35	A	B	15~29	15N~26N	52.5	55.5	42			46.51	5,060
		36			15~31	15N~28N	54	57	45			48.00	5,120
		40			15~35	15N~31N	60	63				54.90	5,630
		45			18~35	18N~31N	67.5	70.5	50			63.90	6,110
		48			18~42	18N~38N	75	78				69.20	6,610
		50					90	93	60			72.69	6,740
		60										90.68	9,730
		70										108.59	10,680
		20~42										11,150	11,300
		20~42											

①丸穴、丸穴+タップの場合、軸穴径6.35が選択可能です。②キー溝+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。

③キー溝+タップの軸穴10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。☞ P1160

※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件については☞ P1160をご参照ください。

④表示数量超えはお見積り

型式 Type	モード モード	歯数 歯数	B	歯車形状 形状	軸穴径PH7(指定1mm単位) 丸穴 丸穴+タップ キー溝穴+タップ	d	D	H	L	l1	l2	*許容伝達力 (N·m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~10コ GEAHBH GEABH GEAKBH			
						15	16	18	20	24	25	28	30	32	36	
丸穴 GEAHBH	1.0	18	A	12~17	12N~14N	30	34	24								35.81
丸穴 GEAHBH	1.0	20	A	12~18	12N~15N	32	36	26								39.67
丸穴 GEAHBH	1.0	24	A	12~21	12N~18N	36	40	30								47.59
丸穴 GEAHBH	1.0	25	A	15~22	15N~19N	40	44	32								50.67
丸穴 GEAHBH	1.0	28	A	15~26	15N~23N	48	52	38								65.86
丸穴 GEAHBH	1.0	30	A	15~28	15N~24N	50	54	40								69.81
丸穴 GEAHBH	1.0	32	A	15~31	15N~28N	56	60	45								81.96
丸穴 GEAHBH	1.0	36	A			60	64									89.70
丸穴 GEAHBH	1.0	40	A			64	68	50								97.27
丸穴 GEAHBH	1.0	45	A			72	76									113.78
丸穴 GEAHBH	1.0	48	A			80	84									130.13
丸穴 GEAHBH	1.0	50	A			90	94									151.46
丸穴 GEAHBH	1.0	60	A			96	100									164.04
丸穴 GEAKBH	2.0	15	A	12~17	12N~14N	30	34	24								78.40
丸穴 GEAKBH	2.0	16	A	12~18	12N~15N	32	36	26								84.80
丸穴 GEAKBH	2.0	18	A	12~21	12N~18N	36	40	30								91.30
丸穴 GEAKBH	2.0	20	A	15~22	15N~19N	40	44	32								97.50
丸穴 GEAKBH	2.0	24	A	15~26	15N~23N	48	52	38								105.60
丸穴 GEAKBH	2.0	25	A	15~28	15N~24N	50	54	40								117.50
丸穴 GEAKBH	2.0	28	A	15~31	15											

平歯車

-圧力角20° モジュール0.5-



http://fa.misumi.jp

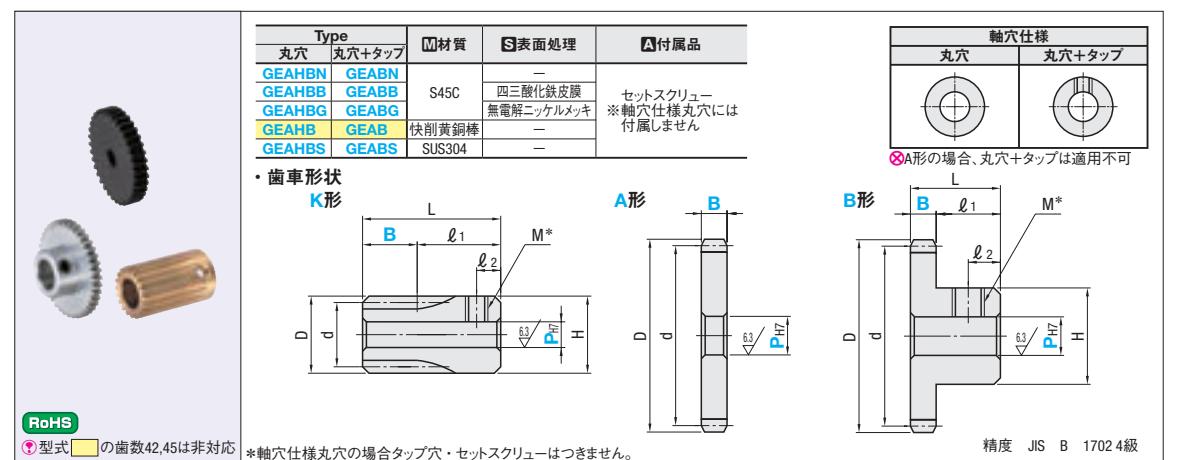
平歯車

-圧力角20° モジュール0.8-



http://fa.misumi.jp

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.47
②CADデータフォルダ名:19_Gears



RoHS

④型式 [] の歯数42,45は非対応

*軸穴仕様丸穴の場合タップ穴・セットスクリューはつきません。

■歯幅・ボス寸法を変更したい場合は、P.1179をご参照ください。

型式	歯数	B	歯車形状	軸穴径Ph7 指定1mm単位	d	D	H	L	l1	l2	M (並目)	※許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ		¥基準単価							
												丸穴	丸穴+タップ	GEAHBN (x10)	GEAHBB (x11)	GEAHB (x12)	GEABN (x10)	GEABB (x11)	GEABG (x12)	GEAB (x1)	GEABS (x2)
丸穴 GEAHBN GEAHBB GEAHBG GEAHB GEAHS	15	8	K	3~5	7.5	8.5	9	18	10	3		0.72	0.16	0.41	830	830	830	890	890	890	890
	16				8	9						0.79	0.17	0.45	890	890	930	950	950	990	
	18				9	10	10					0.95	0.21	0.54	920	920	1,010	980	980	1,070	
	20				10	11	11					1.12	0.24	0.64	1,020	1,020	1,110	1,080	1,080	1,170	
	24			3~6・6.35	10	11	8.5					0.42	0.09	0.24	860	860	1,110	920	920	1,170	
	25				12	13						0.54	0.12	0.31	890	890	1,290	950	950	1,350	
	26				12.5	13.5						0.58	0.13	0.33	910	910	1,350	970	970	1,410	
	28				13	14						0.61	0.13	0.35	920	920	1,410	980	980	1,470	
	30				14	15						0.68	0.15	0.39	930	930	1,470	990	990	1,530	
丸穴+タップ GEABN GEABB GEABG GEAB GEABS	32	3	A	3~6・6.35	15	16		8	5	2.5	M3	0.74	0.16	0.42	1,020	1,020	1,570	1,080	1,080	1,630	
	35				16	17						0.80	0.17	0.46	910	910	910	970	970	970	
	36				17.5	18.5	10					0.91	0.20	0.52	950	950	950	1,010	1,010	1,010	
	40				18	19						0.94	0.20	0.54	960	960	960	1,020	1,020	1,020	
	42				19	21						0.72	0.16	0.41	1,090	1,090	1,090	1,150	1,150	1,150	
	45				20	21						0.76	0.17	0.43	1,200	1,200	1,280	1,260	1,260	1,340	
	48				21	22						0.83	0.18	0.48	1,200	1,200	1,470	1,260	1,260	1,530	
	50				22.5	23.5						0.90	0.20	0.51	1,200	1,200	1,530	1,260	1,260	1,590	
	52				24	25						0.95	0.21	0.54	1,220	1,220	1,580	1,280	1,280	1,640	
	55				25	26						0.99	0.22		1,240	1,240		1,300	1,300		
	58				26	27						1.18	0.26		1,350	1,350		1,410	1,410		
	60				30	31						1.42	0.31		1,560	1,560		1,620	1,620		
	65				35	36						1.65	0.36		1,640	1,640		1,700	1,700		
	70				40	41	20					2.13	0.46		2,420	2,420		2,480	2,480		
	80				50	51						2.59	0.56		2,710	2,710		2,770	2,770		
	100				60	61															
	120																				

④GEAHBS・GEABSは*のついた歯数はありません。⑤軸穴径6.35が選択可能です。

※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1160をご参照ください。

⑥GEAHBB及びGEABBの基準単価は表中の単価に係数(x1.1)を掛けた金額

になります。(1円单位切り捨て)

⑦GEAHBG及びGEABGの基準単価は表中の単価に係数(x1.2)を掛けた金額

になります。(1円单位切り捨て)

例) GEAHB0.5-30-3-B-6の場合 表中単価 × 係数

1,020 × 1.1 = 1,122→1,120円

Delivery 出荷日 3 日目発送

⑧同一サイズ3本以上は一律1,350円

大口 +9 日目出荷 30~50

⑨ストーク対応なし

Alteration 仕加工 ⑩型式 -歯数 -B-歯車形状 -P-(KC90・KTC...etc.)

GEAB0.5 -20 -3 -B -3 -KC120

GEAHB0.5 -30 -3 -2 -A -5 -KFC15 -K3.0

Alterations 止めねじ追加工

KC90 - 止めねじ追加工

KC120 - 止めねじ追加工

側面通し穴

KFC - KTC - 止めねじ追加工

TPC - 止めねじ追加工

タップ穴寸法変更

TPC - 止めねじ追加工

DHL - DHR - 止めねじ追加工

¥/1Code 200 無料

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~9 10~12 13~14 15~29 30~50

割引率 基準単価 5% 10% 18% 20%

出荷日 通常 +9日

Delivery 出荷日 3 日目発送

⑩大口 +9 日目出荷 30~50

⑪ストーク対応なし

⑫GEABBの基準単価は表中の単価に係数(x1.1)を掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)

⑬GEABGの基準単価は表中の単価に係数(x1.2)を掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)

例) GEABB0.8-30-5-A-6の場合 表中単価 × 係数

1,350 × 1.1 = 1,485→1,480円

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量 1~9 10~12 13~14 15~29 30~50

割引率 基準単価 5% 10% 18% 20%

出荷日 通常 +9日

Alterations 止めねじ追加工

KC90 : 90°位置に止めねじをもう1か所追加工します。

KC120 : 120°位置に止めねじをもう1か所追加工します。

⑭B形のみ適用 ⑮丸穴タイプ適用不可

⑯D形のみ適用 ⑰止めねじ追加工

⑱KC90 : 90°位置に止めねじをもう1か所追加工します。

⑲KC120 : 120°位置に止めねじをもう1か所追加工します。

⑳KC90 : 90°位置に止めねじをもう1か所追加工します。

㉑KC120 : 120°位置に止めねじをもう1か所追加工します。

㉒KC90 : 90°位置に止めねじ



SPUR GEARS -PRESSURE ANGLE20° MODULE 1.0-

平歯車

-圧力角20° モジュール1.0-

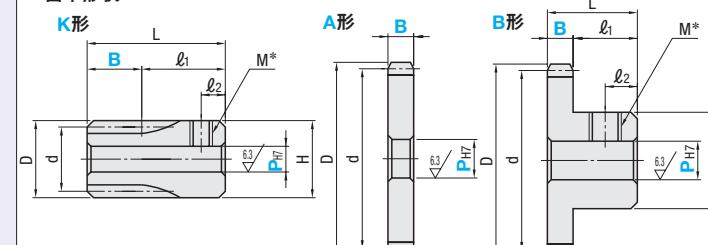
大口
対応
最大30%
値下げ価格

①スタンダードタイプと薄型タイプの2種類があります。

RoHS		Type	M 材質	S 表面処理	A 付属品
丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ			
GEAHB	GEAB	GEAKB			
GEAHBB	GEABB	GEAKBB	S45C	四三酸化鉄皮膜	セットスクリュー
GEAHBG	GEABG	GEAKBG		無電解ニッケルメッキ	※軸穴仕様丸穴には付属しません
GEAHS	GEAS	GEAKS	SUS304		

軸穴仕様		
丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ

・歯車形状



①キー溝の詳細寸法

P.1160

①キー溝と歯の位置関係は一定ではありません。
②A形の場合、丸穴+タップは適用不可
③A形でキー溝穴+タップを指定した場合、タップ穴・セットスクリューはつきません。

*軸穴仕様丸穴の場合タップ穴はつきません。

精度 JIS B 1702 4級

■スタンダードタイプ

型式		歯数	B	歯車形状	軸穴径Ph7 指定1mm単位						d	D	H	L	l1	l2	M (単位)	※許容伝達力 (N·m) 曲げ強さ						基準単価									
Type	モジュール				丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ	GEAHB	GEAHB	GEAKB	GEAKB	GEAHS	GEAHS	GEAB	GEAB	GEAGS	GEAGS	GEAKB	GEAKB	GEAKS													
丸穴 GEAHB	12	12	K	6~8	12	14	14	2.47	1.41	900	990	1,090	1,110	960	1,050	1,150	1,260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
GEAHB	*13	13	K	6~10	13	15	15	2.83	1.51	910	1,000	1,100	—	970	1,060	1,160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
GEAHB	14	14	K	6~10	14	16	16	3.20	1.83	910	1,010	1,100	1,120	980	1,080	1,180	1,290	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
GEAHB	*15	15	K	6~10	15	17	17	3.58	2.04	920	1,020	1,120	1,140	1,000	1,100	1,190	1,310	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
GEAHB	*16	16	K	6~10	16	18	18	3.97	2.30	980	1,080	1,190	—	1,050	1,160	1,260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
GEAHB	*17	17	K	6~10	17	19	19	4.36	—	1,010	1,110	1,220	—	1,080	1,190	1,290	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
GEAHB	*18	18	K	6~10	18	20	20	4.76	—	1,070	1,190	1,300	—	1,130	1,250	1,360	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
GEAHB	*19	19	K	6~10	19	21	21	5.16	—	1,210	1,330	1,460	—	1,270	1,390	1,520	—	1,320	1,450	1,580	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
GEAHB	20	20	K	6~10	20	22	22	5.57	3.18	1,210	1,330	1,460	—	1,270	1,390	1,520	1,660	1,320	1,450	1,580	1,840	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
GEAHB	21	21	K	6~10	21	23	23	5.98	3.41	1,220	1,340	1,470	1,500	1,280	1,400	1,530	1,670	1,340	1,460	1,600	1,860	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
GEAHB	*22	22	K	6~10	22	24	24	6.41	—	1,220	1,350	1,480	—	1,280	1,410	1,540	—	1,340	1,470	1,610	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
GEAHB	*23	23	K	6~10	23	25	25	6.82	—	1,240	1,370	1,490	—	1,300	1,430	1,550	—	1,350	1,490	1,620	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
GEAHB	24	24	K	6~10	24	26	26	7.24	4.13	1,250	1,370	1,500	—	1,310	1,430	1,560	—	1,370	1,500	1,640	1,910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
GEAHB	*25	25	K	6~10	25	27	27	7.68	—	1,250	1,370	1,500	—	1,310	1,430	1,560	—	1,370	1,500	1,640	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
GEAHB	26	26	K	6~10	26	28	28	8.12	4.64	1,280	1,400	1,540	—	1,340	1,460	1,600	1,750	1,390	1,520	1,670	1,940	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
GEAHB	*27	27	K	6~10	27	29	29	8.55	—	1,290	1,430	1,560	—	1,350	1,490	1,620	—	1,410	1,550	1,690	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
GEAHB	28	28	K	6~10	28	30	30	9.02	5.14	1,310	1,440	1,580	—	1,610	1,730	1,800	1,420	1,550	1,700	1,990	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
GEAHB	*29	29	K	6~10	29	31	31	9.42	—	1,330	1,460	1,610	—	1,390	1,520	1,670	—	1,440	1,580	1,730	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
GEAHB	30	30	K	6~10	30	32	32	9.87	5.63	1,450	1,600	1,750	—	1,520	1,670	1,820	2,000	1,580	1,780	2,200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
GEAHB	*34	34	K	6~10	32	34	34	10.70	6.11	1,430	1,580	1,730	—	1,510	1,660	1,810	1,980	1,570	1,720	1,880	2,190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
GEAHB	35	35	K	6~10	35	37	37	11.69	—	1,480	1,630	1,790	—	1,550	1,700	1,860	—	1,610	1,770	1,940	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
GEAHB	36	36	K	6~10	36	38	38	12.13	6.92	1,500	1,660	1,820	1,850	1,580	1,730	1,890	2,070	1,640	1,790	1,960	2,290	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
GEAHB	37	37	K	6~10	37	39	39	12.52	7.14	1,530	1,690	1,850	1,890	1,610	1,760	1,920	2,110	1,660	1,820	1,990	2,320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
GEAHB	38	38	K	6~10	38	40	40	13.46	7.68	1,570	1,730	1,890	1,940	1,640	1,800	1,970	2,160	1,700	1,870	2,040	2,390	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
GEAHB	39	39	K	6~10	39	42	44																										



SPUR GEARS -PRESSURE ANGLE20° MODULE 1.5-

平歯車

-圧力角20° モジュール1.5-

大口
対応
最大25%
値下げ価格④類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.47
④CADデータフォルダ名:19_Gears

RoHS		Type	M 材質	S 表面処理	A 付属品	軸穴仕様		
丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ	S45C	—	セットスクリュー ※軸穴仕様丸穴には 無電解ニッケルめっき	丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ
GEAHB	GEAB	GEAKB	—	—	—			
GEAHBB	GEABB	GEAKBB	—	—	—			
GEAHBG	GEABG	GEAKBG	—	—	—			
GEAHS	GEAS	GEAKS	SUS304	—	—			

・歯車形状

* 軸穴仕様丸穴の場合タップ穴はつきません。

精度 JIS B 1702 4級

■歯幅・ボス寸法を変更したい場合は、P.1179をご参照ください。

型式		歯数	B	歯車形状	軸穴径PH7 指定1mm単位		d	D	H	L	l1	l2	M (並目)	※許容伝達力 (N·m) 曲げ強さ	
Type	モジュール				丸穴	キーモンターピン							S45C	SUS304	
丸穴 GEAHB		12		A	K	6~12	18	21	21	30	15		8.33	4.76	
丸穴 GEAHBB		13				19.5	22.5	22.5					9.55	5.45	
丸穴 GEAHBG		14				21	24	16					10.79	6.16	
丸穴 GEAHS		*15				22.5	25.5	18					12.09		
丸穴 GEAB		16				24	27	20					13.39	7.64	
丸穴 GEABB		17				25.5	28.5	21					14.72	8.40	
キーモンターピン GEAKB		18				27	30	22					16.06	9.17	
キーモンターピン GEAKBB		19				28.5	31.5	24					17.41	9.94	
キーモンターピン GEAKBG		20				30	33	25					18.81	10.74	
キーモンターピン GEAS		21				31.5	34.5	25					20.20	11.52	
キーモンターピン GEAKS		22				33	36	26					21.63	12.34	
キーモンターピン GEAKB		23				34.5	37.5	27					23.02	13.14	
キーモンターピン GEAKBB		24				36	39	30					24.45	13.95	
キーモンターピン GEAKBG		25				37.5	40.5	30					25.92	14.79	
キーモンターピン GEAS		26				39	42	32					27.42	15.65	
キーモンターピン GEAKS		27				40.5	43.5	34					28.85	16.46	
キーモンターピン GEAKB		28				42	45	34					30.43	17.36	
キーモンターピン GEAKBB		29				43.5	46.5	35					31.79	18.14	
キーモンターピン GEAKBG		30				45	48						33.30	19.00	
キーモンターピン GEAHS		*32				48	51						36.11	—	
キーモンターピン GEAB		34				51	54						39.45	22.51	
キーモンターピン GEABB		35				52.5	55.5						40.93	23.35	
キーモンターピン GEABG		36				54	57						42.24	24.10	
キーモンターピン GEAS		38				57	60						45.44	25.93	
キーモンターピン GEAKS		40				60	63						48.31	27.57	
キーモンターピン GEAKB		42				63	66						51.43	29.35	
キーモンターピン GEAKBB		44				66	69						54.62	31.17	
キーモンターピン GEAKBG		45				67.5	70.5						56.23	32.09	
キーモンターピン GEAS		46				69	72						57.86	33.02	
キーモンターピン GEAKS		48				72	75						60.90	34.75	
キーモンターピン GEAKB		50				75	78						63.97	36.51	
キーモンターピン GEAKBB		52				78	81						67.07	38.28	
キーモンターピン GEAKBG		54				81	84						70.21	40.07	
キーモンターピン GEAS		55				82.5	85.5						71.94	41.06	
キーモンターピン GEAKS		56				84	87						73.70	42.05	
キーモンターピン GEAKB		58				87	90						76.57	43.70	
キーモンターピン GEAKBB		60				90	93						79.80	45.54	
キーモンターピン GEAKBG		62				93	96						82.69	47.19	
キーモンターピン GEAS		64				96	99						85.97	49.06	
キーモンターピン GEAKS		66				99	102						87.43	49.89	
キーモンターピン GEAKB		68				102	105						89.28	50.95	
キーモンターピン GEAKBB		70				105	108						92.62	52.85	
キーモンターピン GEAKBG		72				108	111						95.56	54.53	
キーモンターピン GEAS		74				112.5	115.5						98.50	56.21	
キーモンターピン GEAKS		76				120	123						103.39	59.00	
キーモンターピン GEAKB		78				126	129						111.30	—	
キーモンターピン GEAKBB		80				127.5	130.5						117.79	67.22	
キーモンターピン GEAKBG		82				135	138						119.29	68.07	
キーモンターピン GEAS		84				142.5	145.5						127.36	72.68	
キーモンターピン GEAKS		86				150	153						135.52	77.33	
キーモンターピン GEAKB		88				180	183						143.75	82.03	
キーモンターピン GEAKBB		90											175.06	99.90	
キーモンターピン GEAKBG		92													
キーモンターピン GEAS		94													
キーモンターピン GEAKS		96													
キーモンターピン GEAKB		98													
キーモンターピン GEAKBB		100													
キーモンターピン GEAKBG		102													

GEAHS・GEAS・GEAKSは*のついた歯数はありません。*キーモンターピンの軸穴径10mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P.10までご指定ください。P.1160 丸穴、丸穴+タップの場合、軸穴径6.35が選択可能です。

④キーモンターピンの軸穴径10mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P.10までご指定ください。P.1160 丸穴、丸穴+タップの場合、軸穴径6.35が選択可能です。

※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1160をご参照ください。

Order
注文例

GEAB1.5 - 20 - 15 - B - 8

GEAKBG1.5 - 30 - 15 - A - 10N

GEAS1.5 - 12 - 15 - K - 8

Delivery
出荷日

3 日目発送

3 日目発送

ストoke A
500円/1本

P.82

3 日目発送

ストoke A
500円/1本

P.82

3 日目発送

大口
出荷日
+9 日目出荷
販賣
30~50

P.82

3 日目発送

ストoke A
500円/1本

P.82

3 日目発送

ストoke A
500円/1本



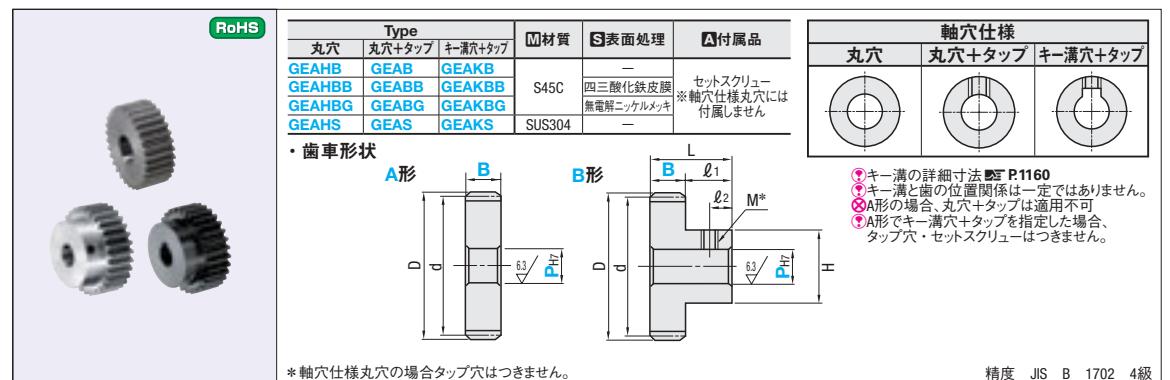
SPUR GEARS -PRESSURE ANGLE20° MODULE 2.5-

平歯車

-圧力角20° モジュール2.5-

規格追加
赤文字表示プライダウ
最大30%
値下げ価格

◎ CADデータフォルダ名: 19_Gears



型式		歯数	B	歯車形状	軸穴径PH7 指定1mm単位		d	D	H	L	l1	l2	M (並目)	※許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	
Type	モジュール				丸穴+タップ	キー溝穴+タップ								S45C	SUS304
丸穴	GEAHB	12		A	8~13	8N	30	35	23	37	12	6	M5	38.58	22.01
	GEAHB	14			8~15	8N~12N	35	40	25					49.96	28.51
	GEAHB	15			8~20	8N~15N	37.5	42.5	30					55.96	31.93
	GEAHB	16			8~22	8N~17N	40	45	32					61.98	35.37
	GEAHB	17			8~24	8N~19N	42.5	47.5	35					68.13	68.30
	GEAHB	18			8~26	8N~22N	45	50	38					74.36	42.44
	GEAHB	19			8~27	8N~19N	47.5	52.5	39					80.60	46.00
	GEAHB	20			8~28	8N~23N	50	55	40					87.09	49.70
	GEAHB	21			8~29	8N~25N	52.5	57.5	42					93.50	53.36
	GEAHB	22			8~30	8N~27N	55	60	44					100.13	57.14
	GEAHB	23			8~32	8N~28N	57.5	62.5	46					106.58	60.82
	GEAHB	24			8~33	8N~30N	60	65	48					113.19	64.59
	GEAHB	25			8~35	8N~31N	62.5	67.5	50					119.98	68.47
	GEAHB	26			8~38	8N~35N	65	70	55					126.94	72.44
	GEAHB	27			8~42	8N~38N	67.5	72.5	60					133.57	76.22
	GEAHB	28			8~43	8N~39N	72.5	77.5	62					140.86	80.38
	GEAHB	29			8~45	8N~41N	75	80	65					147.18	83.99
	GEAHB	30			8~49	8N~45N	80	85		70				154.16	87.97
	GEAHB	31			10~49	10N~45N	85	90						167.17	95.40
	GEAHB	32			10~52	10N~48N	87.5	92.5						182.65	104.23
	GEAHB	33			10~52	10N~48N	90	95		75				189.48	108.13
	GEAHB	34			10~52	10N~48N	95	100						195.58	111.60
	GEAHB	35			10~52	10N~48N	100	105						210.35	120.04
	GEAHB	36			10~52	10N~48N	105	110						223.66	127.63
	GEAHB	37			10~52	10N~48N	110	115						238.12	135.88
	GEAHB	38			10~52	10N~48N	112.5	117.5						252.85	144.29
	GEAHB	39			10~52	10N~48N	115	120						260.32	148.55
	GEAHB	40			10~52	10N~48N	120	125						267.86	152.86
	GEAHB	41			10~52	10N~48N	130	135						281.94	160.89
	GEAHB	42			10~52	10N~48N	135	140						296.17	169.01
	GEAHB	43			10~52	10N~48N	137.5	142.5						310.53	177.21
	GEAHB	44			10~52	10N~48N	140	145						325.04	185.49
	GEAHB	45			10~52	10N~48N	145	150						333.08	190.07
	GEAHB	46			10~52	10N~48N	150	155						341.19	194.70
	GEAHB	47			10~52	10N~48N	155	160						354.50	202.30
	GEAHB	48			10~52	10N~48N	160	165						369.44	210.82
	GEAHB	49			10~52	10N~48N	162.5	167.5						382.84	218.47
	GEAHB	50			10~52	10N~48N	170	175						398.01	227.12
	GEAHB	51			10~52	10N~48N	175	180						404.75	232.78
	GEAHB	52			10~52	10N~48N	180	185						442.41	242.87
	GEAHB	53			10~52	10N~48N	187.5	192.5						456.04	247.65
	GEAHB	54			10~52	10N~48N	200	205						478.65	259.36
	GEAHB	55			10~52	10N~48N									
	GEAHB	56			10~52	10N~48N									
	GEAHB	57			10~52	10N~48N									
	GEAHB	58			10~52	10N~48N									
	GEAHB	59			10~52	10N~48N									
	GEAHB	60			10~52	10N~48N									
	GEAHB	61			10~52	10N~48N									
	GEAHB	62			10~52	10N~48N									
	GEAHB	63			10~52	10N~48N									
	GEAHB	64			10~52	10N~48N									
	GEAHB	65			10~52	10N~48N									
	GEAHB	66			10~52	10N~48N									
	GEAHB	67			10~52	10N~48N									
	GEAHB	68			10~52	10N~48N									
	GEAHB	69			10~52	10N~48N									
	GEAHB	70			10~52	10N~48N									
	GEAHB	71			10~52	10N~48N									
	GEAHB	72			10~52	10N~48N									
	GEAHB	73			10~52	10N~48N									
	GEAHB	74			10~52	10N~48N									
	GEAHB	75			10~52	10N~48N									
	GEAHB	76			10~52	10N~48N									
	GEAHB	77			10~52	10N~48N									
	GEAHB	78			10~52	10N~48N									
	GEAHB	79			10~52	10N~48N									
	GEAHB	80			10~52	10N~48N									

※GEAHs・GEAs・GEaksは*のついた歯数はありません。

*キー溝穴+タップの場合、軸穴径ONは製作できません。

*キー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。P1160

※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP1160をご参照ください。

Order
注文例

GEAB2.5 - 15 - 25 - B - 8

GEAKBG2.5 - 30 - 25 - A - 10N

*歯車形状のご指定が無かった場合、歯車形状は“B”となります。

●S45C(歯数12~50)

●S45C(歯数52~80)・SUS304

●日目発送

Delivery
出荷日

3 日目発送

ストーカ A 500円/1本

P82

●同一サイズ3本以上は一律



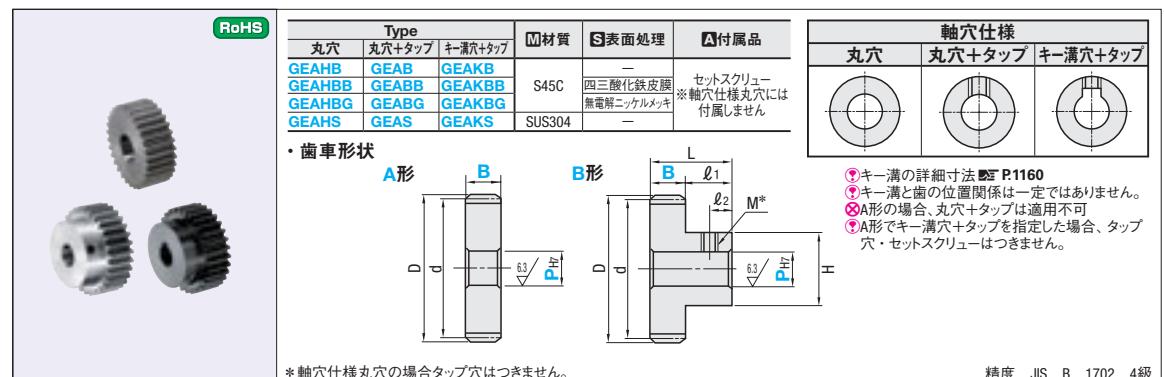
SPUR GEARS -PRESSURE ANGLE20° MODULE 3.0-

平歯車

-圧力角20° モジュール3.0-

規格追加
赤文字表示プライダウ
最大30%
値下げ価格

◎ CADデータフォルダ名: 19_Gears



型式		歯数	B	歯車形状	軸穴径PH7 指定1mm単位		d	D	H	L	l1	l2	M (並目)	※許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	
Type	モジュール				丸穴 丸穴+タップ	キー溝穴+タップ								S45C	SUS304
丸穴 GEAHB	12				8~17	8N~12N	36	42	27					66.66	38.04
GEAHBG	14				8~22	8N~16N	42	48	32					86.33	49.27
GEAHBB	15				8~24	8N~19N	45	51	35					96.70	55.18
GEAHS	16				8~28	8N~23N	48	54	40					107.10	61.12
	17				8~30	8N~25N	51	57	44					117.74	67.19
	18				8~31	8N~26N	57	63	45					128.50	73.33
	19				8~35	8N~31N	60	66	50					139.28	79.48
	20				8~36	8N~33N	63	69	52					150.49	85.88
	21				8~37	8N~34N	66	72	54					161.57	92.20
	22				8~39	8N~35N	69	75	56					173.02	98.74
	23				8~40	8N~37N	72	78	58					184.17	105.09
	24				8~42	8N~38N	75	81	60					195.60	111.62
	25				10~45	10N~42N	78	84	65					207.33	118.31
	26				10~49	10N~45N	81	87	70					219.36	125.18
	27				10~49	10N~45N	84	90	70					230.80	131.71
	28				10~52	10N~48N	87	93	70					243.41	138.90
	29				10~52	10N~48N	90	96	75					254.32	145.13
	30				10~52	10N~48N	96	102	80					266.40	152.02
	32				12~56	12N~50N	102	108	85					288.88	164.85
	34				12~56	12N~50N	105	111	85					315.62	180.11
	35				12~56	12N~50N	108	114	85					327.41	186.84
	36				12~56	12N~50N	114	120	85					337.93	192.84
	38				12~59	20N~50N	120	126	85					363.48	207.42
	40				12~59	20N~50N	126	132	85					386.49	220.55
	42				12~59	20N~50N	132	138	85					411.47	234.81
	44				12~59	20N~50N	135	141	85					436.93	249.34
	45				12~59	20N~50N	138	144	85					449.84	256.70
	46				12~59	20N~50N	144	150	85					462.87	264.14
	48				12~59	20N~50N	150	156	85					487.20	278.02
	50				12~59	20N~50N	156	162	85					511.77	292.04
	52				12~59	20N~50N	162	168	85					536.60	306.21
	54				12~59	20N~50N	165	171	85					561.67	320.52
	55				12~59	20N~50N	168	174	85					575.63	328.44
	56				12~59	20N~50N	174	180	85					589.57	336.44
	58				12~59	20N~50N	180	186	85					612.58	349.57
	60				12~59	20N~50N	186	192	85					638.40	364.31
	*62				12~59	20N~50N	192	198	85					661.55	—
	*64				12~59	20N~50N	195	201	85					529.05	—
	*65				12~59	20N~50N	204	210	90					538.00	—
	*68				12~59	20N~50N	210	216	90					569.95	—
	*70				12~59	20N~50N	210	216	90					588.06	—

※GEAHs・GEAS・GEAKsは*のついた歯数はありません。

※キー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。

※キー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。P1160

※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP1160をご参照ください。

型式 - 歯数 - B - 齒車形状 - P
GEAB3.0 - 15 - 30 - B - 8●S45C (歯数12~40)
GEAB3.0 - 30 - 30 - A - 10N
●S45C (歯数42~70) - SUS304
3 日目発送

*歯車形状のご指定が無かった場合、歯車形状は"B"となります。

Price 価格	数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81			
	数量	1~9	10~14	15~19
	基準単価	5%	10%	お見積り

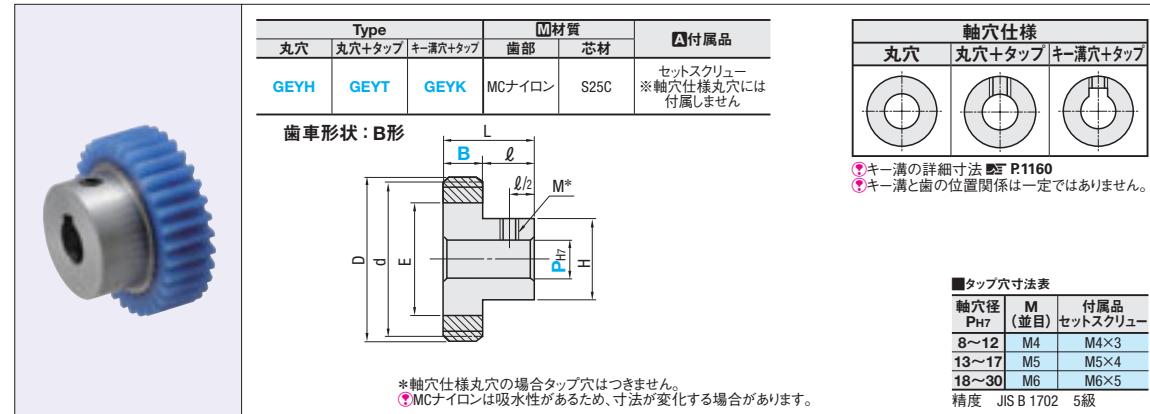
歯数	丸穴				丸穴+タップ				キー溝穴+タップ			
	GEAHB	GEAHBB	GEAHBG	GEAHS	GEAB	GEABB	GEABG	GEAS	GEAKB	GEAKBB	GEAKBG	GEAKS
12	1,970	2,160	2,360	3,570	2,040	2,240	2,450	3,890	2,060	2,270	2,480	4,090
14	2,150	2,360	2,580	3,900	2,230	2,450	2,670	4,240	2,240	2,460	2,690	4,460
15	2,330	2,570	2,800	4,080	2,410	2,650	2,890	4,440	2,430	2,670	2,910	4,660
16	2,480	2,720	2,970	4,310	2,550	2,810	3,060	4,690	2,570	2,820	3,080	4,930
17	2,540	2,800	3,050	4,660	2,620	2,890	3,150	5,010	2,760	3,040	3,310	5,270
18	2,720	2,990	3,260	4,910	2,810	3,080	3,360	5,340	2,840	3,110	3,400	5,610
19	2,770	3,050	3,320	5,070	2,900	3,190	3,480	5,460	3,060	3,360	3,670	5,750
20	2,960	3,260	3,560	5,360	3,050	3,350	3,660	5,830	3,090	3,400	3,710	6,120
21	2,980	3,280	3,580	5,460	3,130	3,450	3,760	5,900	3,170	3,490	3,800	6,230
22	3,100	3,410	3,720	5,930	3,200	3,520	3,850	6,390	3,280	3,610	3,930	6,720
23	3,220	3,540	3,860	6,150	3,320	3,650	3,980	6,620	3,340	3,680	4,010	6,950
24	3,240	3,560	3,890	6,240	3,330	3,650	3,990	6,790	3,350	3,680	4,020	7,130
25	3,510	3,860	4,210	6,740	3,590	3,950	4,310	7,340	3,630	3,980	4,350	7,700
26	3,710	4,080	4,460	7,0								



樹脂融着平歯車

-圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

■特長：金属製の芯材とMCナイロンの歯部を融着した樹脂歯車です。軸との締結を強固にしたいときに最適です。



型式		歯数	B	歯車形状	軸穴径 PH7 (指定1mm単位)			d	D	H	E	L	※許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~4コ			
Type	モジュール				丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ							GEYH	GEYT	GEYK	
丸穴 GEYH	1.0	30	10	B	30	32	8~12	18	20	23	25	20	10	1.03	4,390	4,500	4,550
		32			32	34								1.11	4,440	4,550	4,610
		34			34	36								1.20	4,560	4,670	4,730
		35			35	37								1.25	4,610	4,730	4,780
		36			36	38								1.30	4,730	4,850	4,900
		38			38	40								1.39	5,030	5,140	5,200
		40			40	42								1.48	5,170	5,310	5,370
		42			42	44								1.57	5,300	5,440	5,500
		45			45	47								1.71	5,490	5,630	5,700
		48			48	50								1.86	5,550	5,690	5,760
		50			50	52								1.96	5,610	5,760	5,820
		52			52	54								2.05	5,740	5,890	5,960
		56			56	58								2.24	6,140	6,300	6,360
		60			60	62								2.44	6,270	6,420	6,550
		70			70	72								2.88	6,780	6,910	7,020
		75			75	77								3.11	6,820	6,950	7,060
丸穴 GEYT	1.5	28	15	B	42	45	10~16	23	25	27	12	10	3.18	5,830	5,940	5,990	
		30			45	48								3.46	5,870	5,980	6,030
		32			48	51								3.76			
		34			51	54								4.06			
		35			52.5	55.5								4.22			
		36			54	57								4.38			
		40			60	63								5.00			
		42			63	66								5.31			
		45			67.5	70.5								5.78			
		48			72	75								6.27			
キー溝穴+タップ GEYK	2.0	20	20	B	40	44	10~15	25	34	14	12	10	4.91	7,610	7,710	7,760	
		22			44	48								5.55			
		24			48	52								6.19			
		25			50	54								6.54			
		28			56	60								7.54			
		30			60	64								8.20			
		32			64	68								8.91			
		34			68	72								9.63			
		35			70	74								9.99			
		36			72	76								10.38			

※キー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。

※キー溝+タップの軸穴10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。P1160

※表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP1160をご参照ください。

※表示数量超えはお見積り

Type	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径 PH7 (指定1mm単位)		d	D	H	E	L	l	※許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~4コ			
					丸穴	丸穴+タップ								GEYH	GEYT	GEYK	
丸穴 GEYH	2.5	18	B	B	12~17	12N~15N	45	50	25	30	40	45	15	8.28	7,800	7,900	7,950
		20			12~19	12N~17N	50	55	28	40				9.59	8,230	8,330	8,380
		22			12~24	12N~21N	55	60	35	40				10.84	8,290	8,390	8,440
		24			12~28	12N~24N	60	65	35	40				12.10	10,570	10,670	10,720
		25			12~30	12N~26N	62.5										



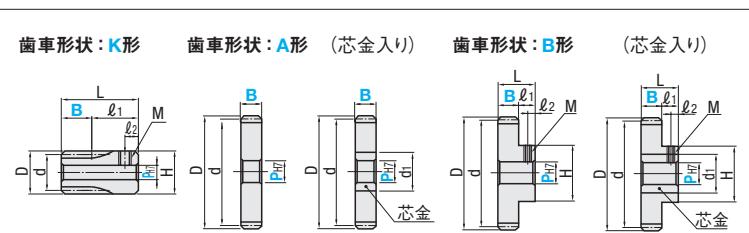
樹脂平歯車

-圧力角20° モジュール0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-



①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.47
②CADデータフォルダ名:19_Gears

RoHS	Type	M材質	歯車	芯金
	GEABM	—		
	GEABMS	MCナイロン	S45C	
	GEABMT	—	SUS304	
	GEABP	—	S45C	
	GEABPS	ポリアセタール	S45C	
	GEABPT	—	SUS304	



※芯金は接着剤をつけて圧入しています。
※GEABM(MCナイロン)は吸水性があるためP寸が縮む場合があります。

精度 JIS B 1702 5級

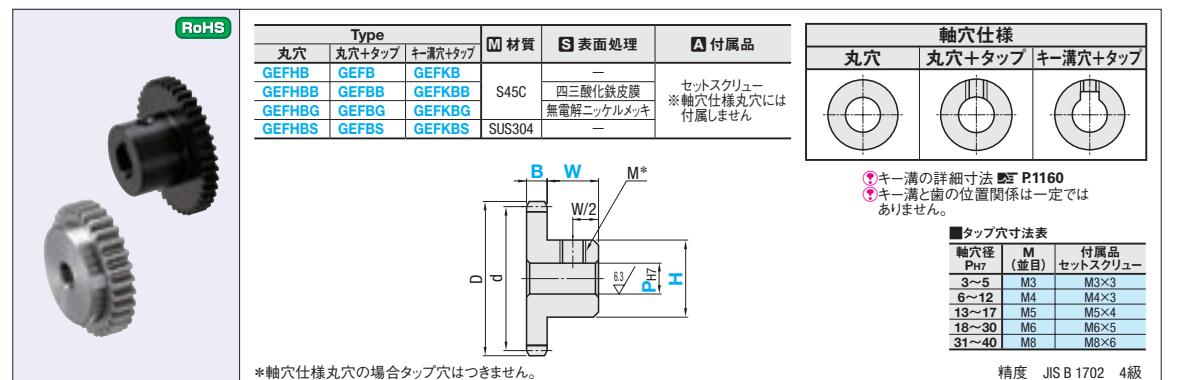
型式	歯数	B	歯車形状	軸穴径PH7選択		d	D	H	L	l1	l2	M(並目)	d1	※許容伝達力(N・m)	¥基準単価	
				芯金なし	芯金あり											
GEABM (MCナイロン) GEABP (ポリアセタール)	0.5	8	K	3~6		7.5	8.5	9		18	10	3				
				3~7		8	9	10	10	11	11					
				3~5		10	11	11	11	11	11					
				3~7		12	13	13	13	13	13					
				—		12.5	13.5	14	15	15	16					
				—		16	17	18	19	20	21					
				—		22.5	23.5	24	25	25	26					
				—		28	29	30	31	32	33					
				—		35	36	36	37	37	38					
				—		40	41	41	42	42	43					
				—		45	46	46	47	47	48					
				—		50	51	51	52	52	53					
				—		60	61	61	62	62	63					
GEABMS (SUS芯入り・ MCナイロン)	0.8	5	B	4~7		9.6	11.2	11.2	12	13	14					
				4~8		11.2	12.8	12.8	13.6	13.6	14					
				4~9		12	13	13	14	14	15					
				4~7		14.4	14.4	14.4	15	15	16					
				—		16	17	17	18	18	19					
				—		19.2	20.8	20	21.6	21.6	22.4					
				—		24	24	24	25	25	25.6					
				—		28.8	30.4	32	33.6	36	37.6					
				—		38.4	40	40	41.6	44.8	46.4					
				—		50	51.2	52.8	56	57.6	57.6					
				—		56	57.6	57.6	58	59.2	59.2					
				—		64	65.6	65.6	66	67.3	67.3					
				—		72	73.6	73.6	74	75.7	75.7					
				—		80	81.6	81.6	82	83	84					
				—		96	97.6	97.6	98	99.6	100					
GEABMT (SUS芯入り・ MCナイロン) GEABPT (ポリアセタール)	1.0	10	A	6~10	6	15	17	17	18	18	19	P+4	0.49	1.71	1,010	1,440
				8~12	—	16	18	18	19	20	21	3	0.54	1.89	1,020	—
				8~10		18	20	20	21	21	22		0.53	1.84	1,040	1,470
				8~11	8	20	22	22	23	23	24		0.61	2.13	1,500	1,560
				8~12		22	24	24	25	25	26		0.69	2.41	1,140	1,570
				8~14		24	26	26	27	27	28		0.77	2.69	1,170	1,600
				8~15	8~10	25	27	27	28	28	29		0.85	2.98	1,200	1,630
				8~16		28	29	29	30	30	31		0.94	3.28	1,390	1,860
				8~17	10~12	30	32	32	33	33	34		1.03	3.56	1,390	1,930
				8~18	10~12	32	34	34	35	35	36		1.11	3.87	1,410	1,970
				8~19	10~12	36	38	38	39	39	40		1.25	4.34	1,570	2,050
				8~20	10~12	40	42	42	43	43	44		1.48	5.15	1,990	2,470
				8~21	10~12	45	47	47	48	48	49		1.71	5.95	2,120	2,600
				8~22	10~12	50	52	52	53	53	54		1.86	6.45	2,410	2,890
				8~23	10~12	55	57	57	58	58	59		2.20	7.63	2,470	2,960
				8~24	10~12	60	62	62	63	63	64		2.44	8.49	2,580	3,090
				8~25	10~12	65	72	72	72	72	72		2.88	10.02	3,030	3,630
				8~26	10~12	72	77	77	80	80	82		3.11	10.80	3,190	3,820
				8~27	10~12	77	82	82	82	82	83		3.33	11.59	3,700	4,360
				8~28	10~12	80	92	92	92	92	92		3.80	13.19	4,280	4,920
				8~29	10~12	90	102	102	102	102	102		4.27	14.84	5,450	6,260
				8~30	10~12	100	122	122	122	122	122		5.18	17.99	5,810	6,690
				8~31	10~12	122	155	155	155	155	155		1.38	3.16	1,430	1,500
				8~32	10~12	155	188	188	188	188	188		1.53	3.50	1,630	1,690
				8~33	10~12	188	220	220	220	220	220		1.79	4.08	1,750	1,790
				8~34	10~12	220	253	253	253	253	253		2.07	4.73	1,440	1,920
				8~35	10~12	253	286	286	286	286	286		2.61	5.97	1,620	2,130
				8~36	10~12	286	319	319	319	319	319		2.76	6.30	2,060	2,560
				8~37	10~12	319	352	352	352	352	352		2.91	6.65	2,090	2,600
				8~38	10~12	352	385	385	385	385	385		3.18	7.27	2,140	2,690
				8~39	10~12	385	418	418	418	418	418		3.46	7.90	2,190	2,740
				8~40	10~12	418	451	451	451	451	451		3.76	8.58	2,520	3,100
				8~41	10~12	451	484	484	484	484	484		4.22	9.63	2,780	3,350
				8~42	10~12	484	515	515	515	515	515		4.38	10.00	2,820	3,400
				8~43	10~12	515	547	547	547	547	547		5.00	11.42</td		

平歯車 齒幅・ボス寸法指定タイプ

-圧力角20° モジュール0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-



④類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.47



■モジュール0.5/0.8/1.0/1.5

型式		B 歯数 指定期間 単位	軸穴径Ph7 指定期間 単位		ボス 指定期間 単位		¥基準単価													
Type	モジュール		丸穴 丸穴+タップ	キー溝穴 +タップ	d	D	W	H	丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴+タップ	GEFBH	GEFB	GEFKB	GEFBG	GEFBHS	GEFB	GEFB	GEFKB	GEFBG
丸穴 GEFBH GEFBBS GEFBG GEFBHS	20	3~4.5	10~11	1.660	1.820	1.980	2.170	1.780	1.960	2.130	2.340	—	—	—	—	—	—	—	—	
	24		12~13	1.690	1.850	2.020	2.220	1.810	1.990	2.170	2.380	—	—	—	—	—	—	—	—	
	25		12.5~13.5	1.710	1.880	2.050	2.250	1.830	2.010	2.190	2.400	—	—	—	—	—	—	—	—	
	26		15~16	1.820	2.000	2.180	2.390	1.930	2.120	2.320	2.550	—	—	—	—	—	—	—	—	
	30		15~17	1.710	1.880	2.050	2.250	1.850	2.030	2.220	2.440	—	—	—	—	—	—	—	—	
	32		18~19	1.760	1.930	2.110	2.320	1.890	2.080	2.270	2.490	—	—	—	—	—	—	—	—	
	36		20~21	1.890	2.070	2.260	2.480	2.020	2.220	2.420	2.660	—	—	—	—	—	—	—	—	
	40		24~25	2.000	2.190	2.390	2.620	2.100	2.310	2.520	2.770	—	—	—	—	—	—	—	—	
	48		25~26	2.220	2.420	2.600	2.800	2.230	2.540	2.790	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	50		30~31	2.150	2.360	2.570	—	2.250	2.470	2.700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	60		35~36	2.360	2.590	2.830	—	2.450	2.700	2.940	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	70		40~41	2.440	2.680	2.930	—	2.530	2.790	3.040	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	80		50~51	3.220	3.540	3.860	—	3.300	3.630	3.960	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
丸穴 GEFBH GEFBBS GEFBG GEFBHS	100	5~25	12~13.6	2.020	2.220	2.420	2.660	2.120	2.330	2.540	2.790	—	—	—	—	—	—	—	—	
	15		12.8~14.4	2.050	2.260	2.460	2.700	2.110	2.330	2.540	2.790	—	—	—	—	—	—	—	—	
	16		14.4~16	2.080	2.290	2.500	2.740	2.140	2.360	2.580	2.830	—	—	—	—	—	—	—	—	
	18		16~17.6	2.120	2.330	2.550	2.800	2.180	2.400	2.630	2.890	—	—	—	—	—	—	—	—	
	20		19.2~20.8	2.150	2.360	2.580	2.840	2.210	2.430	2.660	2.930	—	—	—	—	—	—	—	—	
	24		20~21.6	2.190	2.400	2.620	2.880	2.250	2.470	2.700	2.970	—	—	—	—	—	—	—	—	
	25		22.4~24	2.190	2.400	2.620	2.880	2.250	2.470	2.700	2.970	—	—	—	—	—	—	—	—	
	28		24~25.6	2.290	2.510	2.740	3.010	2.350	2.580	2.820	3.100	—	—	—	—	—	—	—	—	
	30		25.6~27.2	2.390	2.620	2.860	3.140	2.450	2.690	2.940	3.230	—	—	—	—	—	—	—	—	
	32		28.8~30.4	2.430	2.670	2.910	3.200	2.510	2.760	3.010	3.310	—	—	—	—	—	—	—	—	
丸穴 GEFBH GEFBBS GEFBG GEFBHS	0.8	3~10	32~36	2.630	2.890	3.150	3.460	2.710	2.980	3.250	3.570	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	36		36~37.6	2.800	3.080	3.360	3.690	2.880	3.160	3.450	3.790	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	40		38.4~40	2.840	3.120	3.400	3.740	2.920	3.210	3.500	3.850	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	45		40~41.6	2.860	3.140	3.430	3.770	2.940	3.230	3.520	3.870	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	48		48~50	3.220	3.540	3.860	4.200	3.300	3.630	3.960	4.300	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	50		50~52	3.680	4.040	4.410	4.850	3.810	4.190	4.570	5.020	3.920	4.310	4.710	5.180	—	—	—	—	—
	60		60~62	4.890	5.370	5.680	6.440	5.020	5.520	6.020	6.620	5.130	5.640	6.160	6.770	—	—	—	—	—
	70		70~72	5.800	6.380	6.950	7.640	5.930	6.520	7.110	7.820	6.040	6.640	7.250	7.970	—	—	—	—	—
	80		80~82	6.900	7.590	8.270	9.090	7.020	7.730	8.430	9.270	7.130	7.850	8.560	9.410	—	—	—	—	—
	100		100~102	9.260	10.180	11.110	12.220	9.380	10.320	11.250	12.370	9.460	10.430	11.380	12.510	—	—	—	—	—
丸穴 GEFBH GEFBBS GEFBG GEFBHS	120	15~40	120~122	11.400	12.540	13.680	15.000	11.510	12.670	13.820	15.200	11.620	12.780	13.940	15.400	—	—	—	—	—
	16		16~18	2.490	2.740	2.980	3.220	2.610	2.880	3.140	3.330	2.640	2.900	3.170	3.350	—	—	—	—	—
	18		27~30	2.670	2.930	3.200	3.460	2.790	3.070	3.350	3.560	2.820	3.100	3.380	3.590	—	—	—	—	—
	20		30~33	2.800	3.070	3.360	3.640	2.920	3.210	3.500	3.740	2.950	3.240	3.540	3.770	—	—	—	—	—
	24		36~39	2.630	2.890	3.150	3.410	2.750	3.030	3.300	3.520	2.780	3.060	3.330	3.540	—	—	—	—	—
	25		37.5~40.5	2.670	2.930	3.200	3.460	2.820	3.100	3.390	3.590	2.860	3.140	3.430	3.640	—	—	—	—	—
	26		39~42	2.740	3.010	3.280	3.560	2.890	3.180	3.470	3.690	2.920	3.210	3.500	3.760	—	—	—	—	—
	28		45~48	2.890	3.180	3.460	3.880	3.030	3.340	3.640	3.940	3.060	3.370	3.680	4.090	—	—	—	—	—
	30		52.5~55.5	3.320	3.650	3.980	4.480	3.450	3.800	4.150	4.550	3.490	3.840	4.190	4.700	—	—	—	—	—
	35		54~57	3.370	3.700	4.040	4.610	3.500	3.850	4.200	4.680	3.540	3.890	4.250	4.840	—	—	—	—	—
丸穴 																				

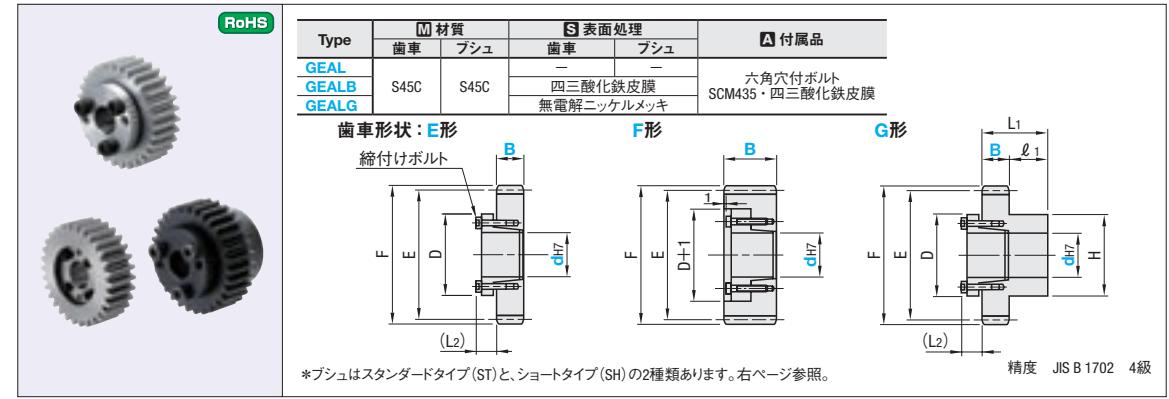
面圧平歯車

-圧力角20°モジュール 1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-



◎ CADデータフォルダ名: 19_Gears

■特長: 軸への加工(キー溝等)が不要になり、軸の強度低下がありません。位置合わせが容易です。



型式 Type	モジュール Module	歯数 Number of teeth	B Pitch diameter	歯車 Gear shape	歯穴径dH7(右ページ表1より選択) Pitch hole diameter dH7 (Select from page 1)	E Pitch diameter E	F Pitch diameter F	l1 Pitch l1	H Pitch H	※許容伝達力 許容荷重 Allowable torque Allowable load (N·m/kg) Allowable load (kg)	¥基準単価 Standard price		
											GEAL	GEALB	GEALG
1.0	35	10	G	8~10	35	37	—	—	—	12.13	4,600	4,860	5,120
	36				36	38	—	—	—	12.52	4,650	4,910	5,170
	38				38	40	—	—	—	13.46	4,720	4,990	5,250
	40				40	42	—	—	—	14.31	5,170	5,490	5,800
	42				42	44	—	—	—	15.24	5,310	5,630	5,950
	45			8~18	45	47	—	—	—	16.66	5,610	5,940	6,270
	48				48	50	—	—	—	18.04	5,790	6,130	6,470
	50				50	52	—	—	—	18.95	5,850	6,200	6,540
	52				52	54	—	—	—	19.87	6,300	6,690	7,080
	60				60	62	—	—	—	23.64	7,030	7,490	7,950
1.5	70	15	E	8~18	70	72	—	—	—	28.31	9,220	9,770	10,320
	80				80	82	—	—	—	32.98	10,380	11,050	11,720
	100				100	102	—	—	—	42.59	13,170	14,120	15,070
	120				120	122	—	—	—	51.87	15,670	16,870	18,070
	20			G	20	33	—	—	—	4,740	4,670	4,970	5,200
	24				24	39	—	—	—	4,230	4,530	4,440	4,950
	25				25	37.5	40.5	—	—	4,270	4,570	4,490	5,000
	26				26	42	—	—	—	4,280	4,580	4,500	5,030
	28				28	45	—	—	—	4,280	4,580	4,730	5,030
1.5	30	15	E	8~17	30	42	—	—	—	33.30	4,460	4,800	5,250
	32				32	45	—	—	—	4,700	5,000	5,450	5,950
	35				35	48	—	—	—	5,380	5,680	5,980	6,280
	36				36	51	—	—	—	5,670	5,760	6,060	6,370
	40				40	54	—	—	—	6,070	6,070	6,370	6,370
	42			G	42	57	—	—	—	6,910	7,210	7,550	7,890
	48				48	63	—	—	—	6,900	8,400	8,840	9,280
	50				50	67	—	—	—	8,100	8,400	8,840	9,280
	52				52	78	—	—	—	8,440	8,740	9,220	9,690
	60				60	93	—	—	—	9,380	9,680	9,950	10,250
2.0	70	20	E	8~30	70	105	108	—	—	11,300	11,600	12,060	13,120
	80				80	123	—	—	—	12,310	13,510	14,170	15,440
	15				15	34	—	—	—	28.65	4,130	4,340	4,840
	18				18	40	—	—	—	4,430	4,540	4,540	5,000
	20				20	44	—	—	—	4,570	4,640	4,790	5,090
	24			F	24	45	—	—	—	4,790	5,120	5,520	5,360
	25				25	54	—	—	—	5,130	5,590	5,840	6,130
	26				26	56	—	—	—	5,690	5,690	5,990	6,290
	30				30	64	—	—	—	5,740	6,040	6,320	6,350
	32				32	66	—	—	—	6,540	6,540	6,880	6,890
2.5	40	25	G	8~12	40	72	76	—	—	100.13	7,800	8,100	8,210
	48				48	80	—	—	—	7,800	8,220	8,700	9,290
	50				50	84	—	—	—	8,220	8,810	9,290	9,770
	52				52	96	—	—	—	10,060	9,430	10,360	10,690
	55				55	100	—	—	—	10,990	10,990	11,330	10,750
	60			F	60	104	—	—	—	11,500	10,210	9,580	10,510
	64				64	108	—	—	—	11,500	10,860	10,260	11,160
	66				66	120	—	—	—	11,500	11,740	11,120	10,530
	70				70	124	—	—	—	12,440	12,440	11,910	12,740
	75				75	130	—	—	—	12,860	12,060	13,160	13,690
3.0	14	30	E	8~12	14	35	40	—	—	49.96	4,570	4,870	5,360
	15				15	37.5	42.5	—	—	5,000	5,250	5,210	5,510
	16				16	40	45	—	—	5,198	4,830	5,130	5,560
	18				18	45	50	—	—	5,520	5,570	5,880	5,820
	20				20	50	55	—	—	5,690	6,260	6,240	6,120
	24			G	24	65	70	—	—	6,600	6,600	6,970	7,270
	25				25	67.5	72.75	—	—	6,820	7,120	7,200	7,500
	28				28	75	80	—	—	7,690	7,670	7,800	8,140
	30				30	80	85	—	—	8,180	8,330	8,690	8,790
	32				32	85	90	—	—	8,900	9,230	9,200	9,400
2.5	36	30	F	8~25	36	90	95	—	—	9,516	9,720	10,020	10,310
	38												

バックラッシレス平歯車

-圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0-



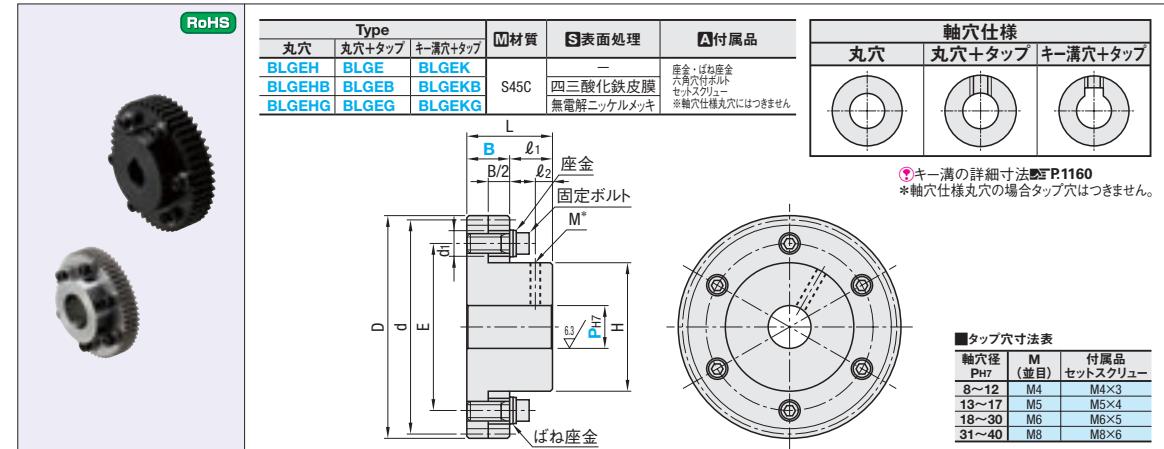
平歯車 ベアリング組込タイプ

-圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0-



◎ CADデータフォルダ名: 19_Gears

■特長: 2枚の歯車をずらして調整することで、バックラッシュを小さくできます。

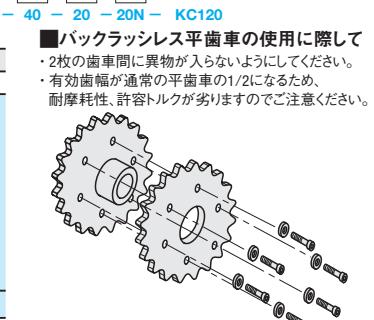


型式		歯数	B	軸穴径PH7(指定1mm単位)		d	D	H	L	d1	d2	E	固定 ボルト	d1
Type	モジュール			丸穴 丸穴+タップ	キー溝穴+タップ									
丸穴 BLGEH	1.0	45	10	8~12	10N~12N	45	47	22	20	10	5	M4	5	32
		50		8~18	10N~15N	50	52	27						37
		60		10~28	12N~18N	60	62	37						47
		70		10~40	12N~25N	70	72	47						57
丸穴+タップ BLGE	1.5	80	15	12~35	12N~35N	80	82	57	27	12	5	M4	5	67
		30		8~14	8N~12N	45	48	23						32
		40		8~25	10N~17N	60	63	36						46
		50		8~30	10N~25N	75	78	49						60
キー溝穴+タップ BLGEK	2.0	60	20	12~40	12N~35N	90	93	55	34	14	7	M5	6	70
		70		8~16	10N~12N	105	108	65						83
		80		10~30	10N~25N	120	123	65						90
		30		10~35	10N~30N	80	84	53						45
BLGEK	2.0	40	20	12~40	12N~35N	100	104	62	34	14	7	M6	7	64
		50		12~40	12N~35N	120	124	65						78.5
		60		12~40	12N~35N	120	124	65						90

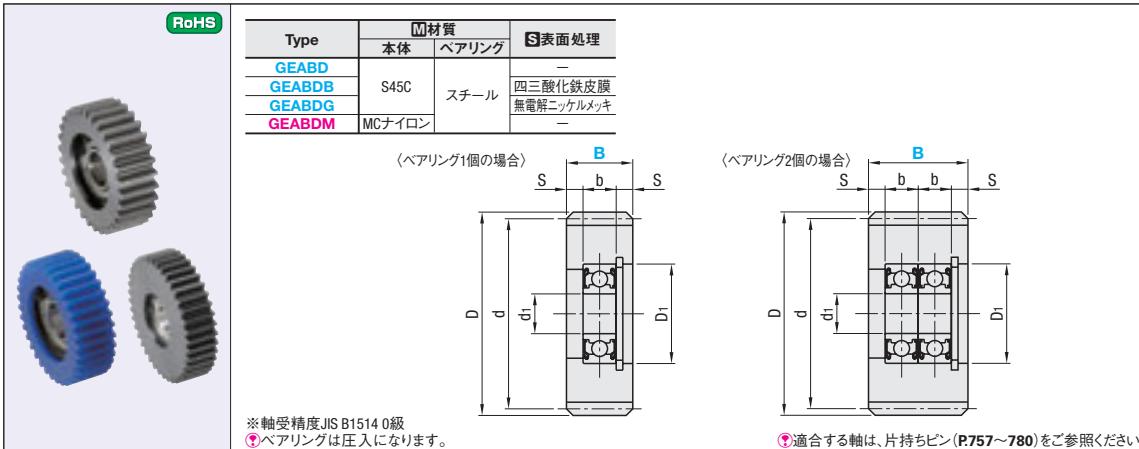
◎キー溝穴+タップの場合、軸穴径ONは製作できません。

◎キー溝+タップの軸穴10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。 P1160

モジュール	歯数	¥基準単価								
		丸穴			丸穴+タップ			キー溝穴+タップ		
BLGEH	BLGEHB	BLGEHG	BLGE	BLGEB	BLGEG	BLGEK	BLGEKB	BLGEKG		
1.0	45	5,340	5,850	6,370	5,530	6,070	6,610	5,680	6,230	6,790
	50	5,630	6,180	6,720	5,830	6,390	6,960	5,990	6,580	7,160
	60	7,490	8,220	8,950	7,690	8,440	9,190	7,860	8,620	9,390
	70	8,970	9,850	10,720	9,170	10,060	10,960	9,340	10,250	11,160
1.5	80	10,850	11,910	12,970	11,040	12,130	13,200	9,950	12,310	13,410
	30	4,030	4,410	4,800	4,220	4,630	5,030	4,260	4,670	5,090
	40	5,590	6,130	6,670	5,790	6,350	6,910	5,840	6,410	6,980
	50	7,190	7,890	8,590	7,430	8,150	8,870	7,500	8,230	8,960
2.0	60	9,290	10,200	11,100	9,530	10,460	11,380	9,620	10,560	11,490
	70	12,410	13,620	14,820	12,650	13,880	15,100	12,770	14,010	15,250
	80	15,430	16,960	18,490	15,660	17,190	18,730	15,830	17,380	18,920
	30	6,300	6,910	7,530	6,490	7,120	7,760	6,810	7,470	8,140
2.0	40	8,730	9,580	10,430	9,000	9,780	10,740	9,430	10,350	11,270
	50	11,820	12,970	14,120	12,180	13,360	14,540	12,770	14,010	15,250
	60	13,190	14,480	15,760	13,590	14,910	16,240	14,250	15,640	17,030

Order
注文例
型式 - 歯数 - B - P
BLGEHB1.5 - 50 - 15 - 12Delivery
出荷日
5 日目発送Price
価格
■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81
数量 1~9 10~14 15~19
値引率 基準単価 5% 10%
※表示数量超えはお見積りAlteration
追加工
型式 - 歯数 - B - P - (KC120)
BLGEKB2.0 - 40 - 20 - 20N - KC120Alterations
止めねじ追加工
Code KC120
Spec.
¥/1Code 200■パックラッシレス平歯車の使用に際して
・2枚の歯車間に異物が入らないようにしてください。
・有効歯幅が通常の平歯車の1/2になるため、
耐摩耗性、許容トルクが劣りますのでご注意ください。
※丸穴タイプは適用不可Order
注文例
型式 - 歯数 - B
GEABD1.0 - 20 - 12Delivery
出荷日
3 日目発送Price
価格
■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81
数量 1~9 10~14 15~19
値引率 基準単価 5% 10%
※表示数量超えはお見積り

■特長: ベアリングが組込まれており、回転方向の調整や同期をとる場合をご利用いただける平歯車です。



型式		歯数	B	d1	d	D	GEABD・GEABDB・GEABDG			GEABDM			¥基準単価					
Type	モジュール						ベアリングNo.	D1	b	S	ベアリングNo.	D1	b	S	GEABD	GEABDB	GEABDG	GEABDM
GEABD	1.0	15	12	3	15	17	693ZZX1	8	4	4	—	—	—	—	1,860	2,010	2,150	—
		20		5	20	22	695ZZX1	13	4	4	—	—	—	—	2,060	2,250	2,440	—
		24		8	24	26	688ZZX1	16	5	3.5	—	—	—	—	2,100	2,300	2,500	—
		25		8	25	27	698ZZX1	19	6	3	678ZZX1	12	3.5	4.25	2,120	2,310	2,510	1,540
GEABDB	1.5	30	15	10	30	32	6900ZZX1	22	6	3	6700ZZX1	15	4	4	2,710	2,940	3,160	1,850
		35		10	35	37	6900ZZX1	22	6	3	6900ZZX1	22	6	3	2,770	3,040	3,310	1,980
		40		12	40	42	6901ZZX1	24										

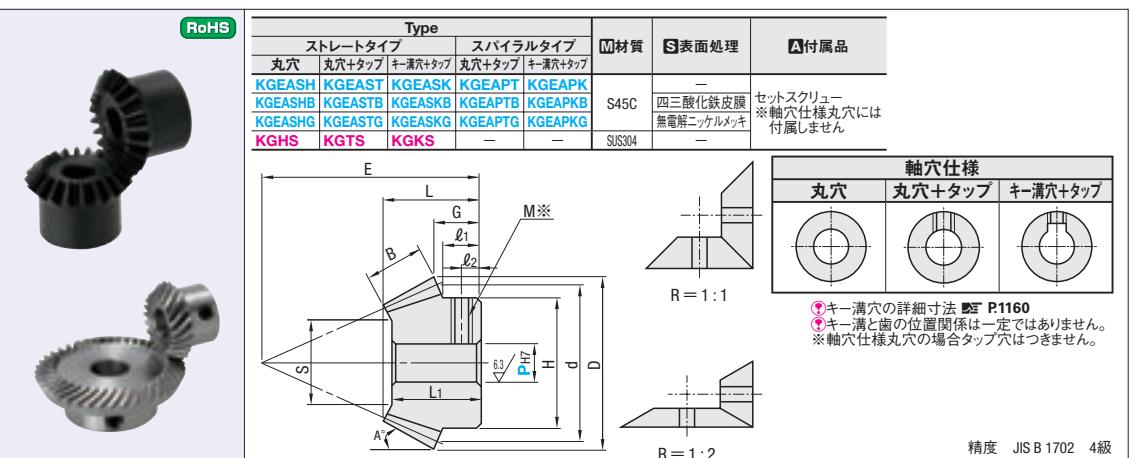


BEVEL GEAR -PRESSURE ANGLE20° MODULE 1.0/1.5/2.0-

かさ歯車

-圧力角20°ストレート・スパイラルタイプ モジュール1.0/1.5/2.0-

●CADデータフォルダ名: 19_Gears



■ストレートタイプ

Type	モジュール	呼び	軸穴径PH7 指定1mm単位		歯数	R (歯数比)	相手呼び	B	H	d	D	S	E	L	G	l1	l2	L1	A°	M (並目)	
丸穴		2020	6・8	8	20			2020	4.3	16	20	21.41	11.8	21	14.53	11.71	9	4.5	13	49°3'	M4
KGEASH		2525	6・8・10	8・10	25	1:1		2525	5.3	20	25	26.41	15	23	14.7	11.21	8	4	13	48°51'	M4
KGEASB		3030	8・10・12	8・10・12	30			3030	6.2	22	30	31.41	19.4	26	15.89	11.71	8.9	4.5	14.5	47°42'	M4(M5)
KGEASG		2040	6・8	8	20	1:2		4020	5.7	16	20	21.79	12.1	29.6	15.03	10.05	8.6	4	14	29°8'	M4
KGHS		4020	8・10・12	8・10・12	20			4020	5.7	25	40	40.89	28.4	21.8	15.02	12.69	8	4	13	66°0'	M4(M5)
丸穴+タップ		2020	10・12	10・12	20			2020	6.8	24	30	32.12	17.7	28	18.53	14.06	10	5	16.5	49°3'	M4
KGEAST		2525	10・14	10・14	25	1:1		2525	7.5	30	37.5	39.62	23.7	34	21.26	16.31	11.5	5	19	48°51'	M4
KGEASTB		3030	12・16	12・16	30			3030	9.3	33	45	47.12	29.6	38	22.83	16.56	12.34	6	21	47°42'	M5
KGEASTG		1836	8・10・12	8	18	1:2		3618	9.8	22	27	29.68	12(12)	40.74	22.96	14.41	12.5	6	21	29°25'	M4
KGTS		3618	10・15	10・15	36			1836	9.8	30	54	55.34	34.3	26.75	18.54	14.59	10	5	15.5	66°17'	M5
キー溝+タップ		2020	12・14	12・14	20			2020	8.5	34	40	41.32	23.9	37	24	18.41	14	7	21	49°3'	M5
KGEASK		*2525	12・14	12・14	25	1:1		2525	10.5	42	50	51.33	32.3	40	23.34	16.41	10.99	5	21	48°51'	M5
KGEASKB		3030	16・18	16・18	30			3030	12.4	44	60	61.36	38.9	51	30.77	22.41	16.79	8	28	47°42'	M6
KGEASKG		1836	10	10	18			3618	12.6	28	36	37.81	19.1	53.12	29	18.01	15.12	7	27	29°25'	M4
KGKS		3618	12・14	12・14	36	1:2		1836	12.6	36	72	72.15	47.6	35.21	24.07	19	13	6.5	21	66°17'	M5

※このついたサイズはS45Cのみ適用となります。このついた寸法はSUS304の寸法となります。KGHS(SUS304の軸穴仕様丸穴)はモジュール1.0はありません。

相手歯車に他社製品を使用する場合も可能があります。必ずセドでご選定ください。1個からの販売でありますのでセット販売ではございません。ご注意ください。

キー溝+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。P1160

■スパイラルタイプ(ねじれ角35°)

Type	モジュール	呼び	軸穴径PH7 指定1mm単位		ねじれ 方向	歯数	R (歯数比)	相手呼び	B	H	d	D	S	E	L	G	l1	l2	L1	A°	M (並目)	
丸穴+タップ		2020	6・8	8	L R	20	1:1		2020	4.5	16	20	21.12	11.3	21	14.43	11.56	9	4.5	13	50°31'	M4
KGEAPT		3030	10・12	10・12	(左)(右)	30			3030	6.2	22	30	31.09	19.4	26	15.67	11.54	9	4.5	14.5	48°21'	M5
KGEAPT		2040	8・10・12	8	L R	20	1:2		4020	5.7	16	20	21.87	12.1	29.6	15	10.07	8.6	4	14	30°13'	M4
キー溝+タップ		2020	10・12	10・12	L R	20			2020	7	24	30	31.85	17.2	28	18.44	13.93	10	5	16.5	50°5'	M4
KGEAPK		3030	12・16	12・16	(左)(右)	30	1:1		3030	9.3	33	45	46.79	29.7	38	22.64	16.4	12	6	21	47°54'	M5
KGEAPK	1.5	1836	8・10・12	8	L R	18	1:2		3618	9.8	22	27	30.09	12.2	40.74	22.96	14.51	12.49	6	21	30°44'	M4
KGEAPKG		3618	10・15	10・15	R	36			1836	9.8	30	54	54.76	34.3	26.75	18.01	14.01	9	4.5	15.5	65°57'	M5

スパイラルタイプはRとRを組み合わせて使用してください。

相手歯車に他社製品を使用すると噛み合わない可能性があります。必ずセドでご選定ください。1個からの販売でありますのでセット販売ではございません。ご注意ください。

キー溝+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。P1160

■スパイラルタイプ(ねじれ角35°)

Type	モジュール	呼び	軸穴径PH7 指定1mm単位		ねじれ 方向	歯数	R (歯数比)	相手呼び	B	H	d	D	S	E	L	G	l1	l2	L1	A°	M (並目)	
丸穴+タップ		2020	6・8	8	L R	20	1:1		2020	4.5	16	20	21.12	11.3	21	14.43	11.56	9	4.5	13	50°31'	M4
KGEAPT		3030	10・12	10・12	(左)(右)	30			3030	6.2	22	30	31.09	19.4	26	15.67	11.54	9	4.5	14.5	48°21'	M5
KGEAPT		2040	8・10・12	8	L R	20	1:2		4020	5.7	16	20	21.87	12.1	29.6	15	10.07	8.6	4	14	30°13'	M4
キー溝+タップ		2020	10・12	10・12	L R	20			2020	7	24	30	31.85	17.2	28	18.44	13.93	10	5	16.5	50°5'	M4
KGEAPK		3030	12・16	12・16	(左)(右)	30	1:1		3030	9.3	33	45	46.79	29.7	38	22.64	16.4	12	6	21	47°54'	M5
KGEAPK	1.5	1836	8・10・12	8	L R	18	1:2		3618	9.8	22	27	30.09	12.2	40.74	22.96	14.51	12.49	6	21	30°44'	M4
KGEAPKG		3618	10・15	10・15	R	36			1836	9.8	30	54	54.76	34.3	26.75	18.01	14.01	9	4.5	15.5	65°57'	M5

スパイラルタイプはRとRを組み合わせて使用してください。

相手歯車に他社製品を使用すると噛み合わない可能性があります。必ずセドでご選定ください。1個からの販売でありますのでセット販売ではございません。ご注意ください。

キー溝+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。P1160

■スパイラルタイプ(ねじれ角35°)

Type	モジュール	呼び	軸穴径PH7 指定1mm単位		ねじれ 方向	歯数	R (歯数比)	相手呼び	B	H	d	D	S	E	L	G	l1	l2	L1	A°	M (並目)	
丸穴+タップ		2020	6・8	8	L R	20	1:1		2020	4.5	16	20	21.12	11.3	21	14.43	11.56	9	4.5	13	50°31'	M4
KGEAPT		3030	10・12	10・12	(左)(右)	30			3030	6.2	22	30	31.09	19.4	26	15.67	11.54	9	4.5	14.5	48°21'	M5



RACK GEARS -PRESSURE ANGLE 20°-

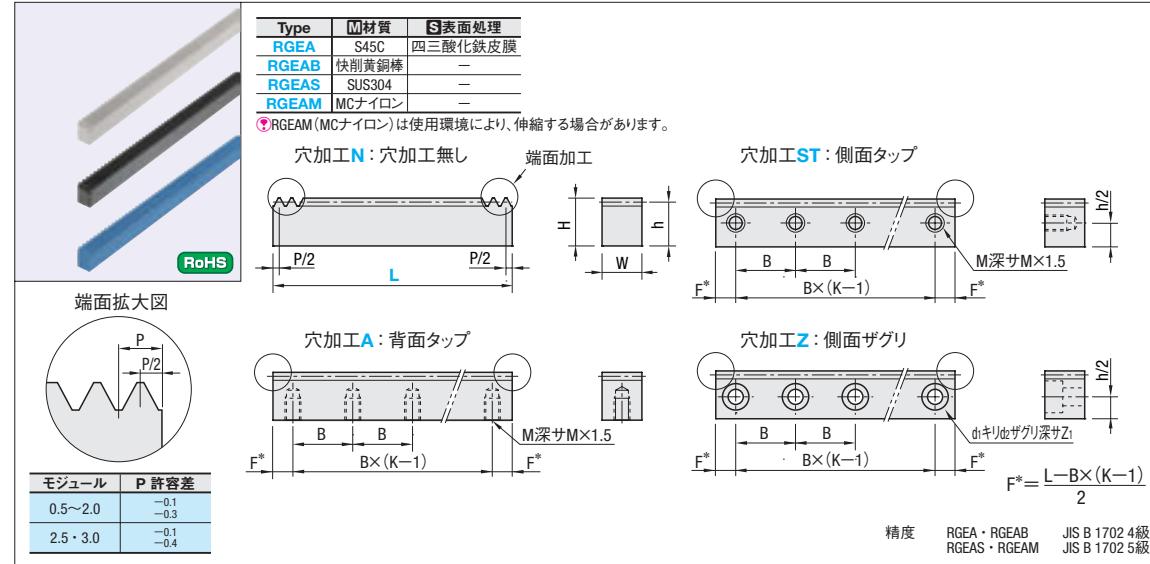
ラックギア L寸固定タイプ(両端面加工品)

-圧力角20° モジュール0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp/>

◎ CADデータフォルダ名: 19_Gears

■特長:複数本をつないで使用できるように、両端面を加工したラックギアです。



型式 Type	モジュール	呼び 呼び	穴加工	有効 歯数 (L)	P (ピッチ)	W	H	h (穴ピッチ)	B (並目)	M (並目)	d1	d2	Z (穴数)	￥基準単価					
														穴加工 N	穴加工 A	穴加工 ST	穴加工 Z		
RGEA (S45C)	1.0	300	N	95	298.45	3.142	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2	1,720	2,640	2,640	2,720
	500			159	499.51						3	2,290	3,220	3,220	3,790				
	1000			318	999.03						6	5,320	7,120	7,120	8,320				
	1.5	300	N (穴加工無し)	63	296.88	4.712	15	20	18.5	180	M4	4.5	8	4.5	2	3,070	3,990	3,990	4,070
	500			106	499.51						3	4,010	4,930	4,930	5,510				
	1000			212	999.03						6	6,020	7,820	7,820	9,020				
	1500			318	1498.54						8	7,700	10,100	10,100	11,700				
	2000			424	1998.05						10	10,290	13,290	13,290	15,290				
	2.0	500	A (背面タップ)	79	496.37	6.283	20	25	23	180	M5	5.5	9.5	5.5	3	4,470	5,400	5,400	5,970
	1000			159	999.02						6	6,440	8,240	8,240	9,440				
	1500			238	1495.40						8	9,800	12,200	12,200	13,800				
	2.0	1500	ST (側面タップ)	318	1998.05						10	12,880	15,880	15,880	17,880				
	2.5	500		63	494.80						6	5,670	6,600	6,600	7,170				
	1000			127	997.45						8	8,330	10,130	10,130	11,330				
	2.5	1000	Z (側面ザグリ)	190	1492.25	7.854	25	30	27.5	180	M6	6.5	11	6.5	6	12,250	14,650	14,650	16,250
	1500			254	1494.91						8	16,730	19,730	19,730	21,730				
	3.0	500		53	499.51						M5	5.5	9.5	5.5	3	6,870	7,800	7,800	8,370
	3.0	1000	Z (側面ザグリ)	106	999.03						6	10,500	12,300	12,300	13,500				
	1500			159	1498.54						8	15,330	17,730	17,730	19,330				
	2000			212	1998.05						10	20,930	23,930	23,930	25,930				
RGEAB (快削黄銅棒)	0.5	300	N	192	301.59	1.51	3	9	8.5	-	-	-	-	-	1,660	-	-	-	
	0.8	300		120	301.59						4	10	9.2	-	-	1,780	-	-	-
	0.5	300	N	192	301.59	2.513	4	10	9.2	-	-	-	-	-	7,070	-	-	-	
	0.8	300		120	301.59						3	5,980	-	-	-	5,980	-	-	-
	1.0	300		95	298.45						2	4,310	5,230	5,230	5,310				
	1.5	500	N (穴加工無し)	159	499.51						3	6,370	7,300	7,300	7,870				
	2.0	500		63	296.88						2	6,930	7,850	7,850	7,930				
	2.5	500		106	499.51						3	9,750	10,680	10,680	11,250				
	3.0	500	A (背面タップ)	212	999.03						6	14,700	16,500	16,500	17,700				
	3.0	1000		79	496.37						M5	5.5	9.5	5.5	3	10,430	11,330	11,330	11,930
	3.0	1000		159	999.02						6	20,790	22,590	22,590	23,790				
RGEAS (SUS304)	1.5	300	N	192	301.59	1.51	3	9	8.5	-	-	-	-	-	2,700	-	-	-	
	2.0	300		120	301.59						4	2,740	-	-	-	2,740	-	-	-
	2.5	300		95	298.45						5	3,780	4,400	4,400	4,780				
	3.0	300	N,A,Z	159	499.51						2	6,110	6,720	6,720	7,610				
	3.0	500		120	301.59						3	6,110	6,720	6,720	7,610				
	3.0	1000		95	298.45						4	10	9.2	-	-	2,700	-	-	-
	3.0	1500	N (背面タップ)	159	499.51						5	3,780	4,400	4,400	4,780				
	3.0	2000		127	997.45						6	17,500	18,400	18,400	19,000				
	3.0	2500		53	499.51						7	34,930	36,730	36,730	37,930				
RGEAM (MCナイロン)	0.5	300	N	192	301.59	1.51	3	9	8.5	-	-	-	-	-	2,700	-	-	-	
	0.8	300																	

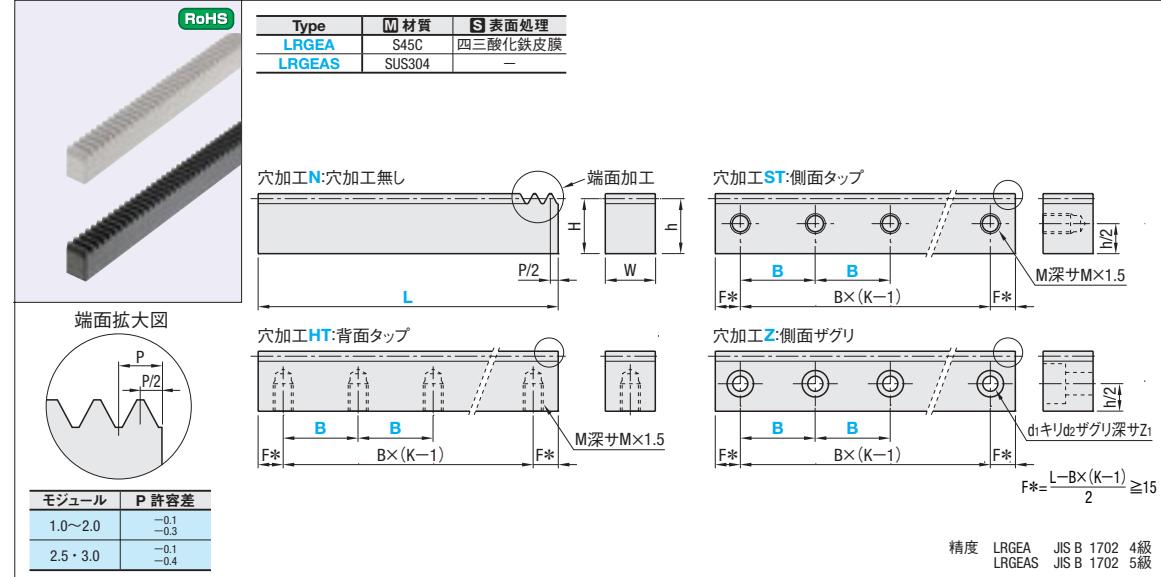


RACK GEARS -PRESSURE ANGLE 20°-

ラックギア L寸指定タイプ L=500~1980(片端面加工品)

-圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

■特長：任意の長さで指定できます。片端面は他のラックギアとつなげるように加工されています。全長480mm以下の商品はP1188をご参照ください。



Type	モジュール	穴加工	全長 L 指定1mm単位	K (穴数)	B(穴ピッチ) 指定1mm単位	P (ピッチ)	W	H	h	d1	d2	Z1	M (並目)
LRGEA (S45C)	1.0	N(穴加工無し)	500~980	2~6	50~500	3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	M3
	1.5	HT(背面タップ)	500~1980	2~12		4.712	15	20	18.5	5.5	9.5	5.5	M5
	2.0	ST(側面タップ)				6.283	20	25	23	6.5	11	6.5	M6
	2.5	Z(側面ザグリ)				7.854	25	30	27.5	9	14	9	M8
	3.0					9.424	30	35	32	11	17.5	11	M10
LRGEAS (SUS304)	1.5		500~980	2~12		4.712	15	15	13.5	5.5	9.5	5.5	M5
	2.0					6.283	20	20	18	6.5	11	6.5	M6
	2.5					7.854	25	25	22.5	9	14	9	M8
	3.0					9.424	30	30	27	11	17.5	11	M10

Order
注文例
LRGEA2.0ST - 1800 - K8 - B200

Delivery
出荷日
3 日目発送

Price
価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量
基準単価
1~9 10~12 13~14 15~19
値引率
5% 10% 18%

製品価格
本体基準単価 + 穴加工価格 = 製品価格

$$6,120 + 300 \times 4 = 7,320\text{円}$$

Type	モジュール	¥本体基準単価				穴加工価格(+本体基準単価)			
		L=500~750	L=751~1000	L=1001~1500	L=1501~1980	タップ穴(HT・ST)	ザグリ穴(Z)	1カ所: 300円	1カ所: 500円
LRGEA (S45C)	1.0	4,900	6,120	-	-	1カ所: 300円	1カ所: 500円		
	1.5	5,540	6,920	8,860	11,830				
	2.0	5,930	7,410	11,270	14,810				
	2.5	7,660	9,580	14,090	19,240				
	3.0	9,660	12,080	17,630	24,070				
LRGEAS (SUS304)	1.5	13,520	16,910	-	-				
	2.0	19,130	23,910	-	-				
	2.5	25,570	31,960	-	-				
	3.0	32,140	40,170	-	-				

Alteration
追加工
型式 - L - K(穴数) - B(穴ピッチ) - (MC・WMC)
LRGEA1.5Z - 1200 - K5 - B200 - MC4

Alterations	片端面めねじ追加工	両端面めねじ追加工
Code	MC	WMC
Spec.	 指定方法 MC5 モジュール M選択 1.0 3 4 5 1.5~3.0 4 5 6 F≥30	 指定方法 WMC5 モジュール M選択 1.0 3 4 5 1.5~3.0 4 5 6 F≥30
	400	800
¥/1Code		

規格追加
赤文字表示

ROUND RACK GEARS -PRESSURE ANGLE 20°-

丸ラックギア L寸固定タイプ/L寸指定タイプ

-圧力角20° モジュール0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

①類似寸法は加工部品Cナビガイドブック : P.48
②CADデータフォルダ名 : 19_Gears



Type	L寸固定	L寸指定	M材質	S表面処理
RGMA	RGMAL	S45C	四三酸化鉄皮膜	
RGMAS	RGMASL	SUS303	-	



精度 RGMA・RGMAL JIS B 1702 4級
RGMAS・RGMASL JIS B 1702 5級

L寸固定タイプ

Type	モジュール	呼び	有効歯数 (Z)	D (h9)	(L)	h	¥基準単価			
							0.5	300	192	8
RGMA (S45C)	0.8	300	120	10	298.4	7.2	5,680			
RGMA	1.0	300	95	15	499.5	9	4,610			
RGMA	1.5	300	63	300	-	13.5	7,390			
RGMA	2.0	300	47	300	-	18	4,800			
RGMA	2.5	300	79	500	-	22.5	8,500			
RGMA	3.0	300	38	300	-	27	6,120			
RGMA	5.0	300	63	500	-	27	10,120			
RGMA	6.0	300	31	500	-	27	7,250			
RGMA	8.0	300	53	500	-	27	11,870			
RGMAS (SUS303)	0.5	300	192	8	301.6	7.5	10,650			
RGMAS	0.8	300	120	10	298.4	7.2	8,870			
RGMAS	1.0	300	95	15	499.5	9	10,580			
RGMAS	1.5	300	63	300	-	13.5	7,470			
RGMAS	2.0	300	47	300	-	18	11,250			
RGMAS	2.5	300	79	500	-	22.5	7,880			
RGMAS	3.0	300	38	300	-	27	12,500			
RGMAS	5.0	300	63	500	-	27	13,120			
RGMAS	6.0	300	31	500	-	27	10,620			
RGMAS	8.0	300	53	500	-	27	16,870			

L寸指定タイプ

Type	モジュール	全長 L 指定1mm単位	D (h9)	h	¥基準単価			
					L50~99	L100~199	L200~300	L301~500
RGMAL (S45C)	0.5	50~300	8	7.5	4,660	5,250	6,050	-
	0.8	50~300	7.2	6,490	5,280	6,080	-	7,790
	1.0	50~300	9	3,810	4,290	5,010	-	8,280
	1.5	50~300	13.5	4,320	4,800	5,280	-	8,900
	2.0	50~300	18	4,720	5,120	5,520	-	10,520
RGMASL (SUS303)	2.5	20~25	22.5	5,720	6,120	6,520	-	12,270
	3.0	30~30	27	6,850	7,250	7,650	-	12,270
	5.0	50~300	8	8,800	9,900	11,050	-	-
	8.0	7.2	7,330	8,250	9,240	-	-	-
	10.0	9	5,680	6,390	7,270	10,980	-	-
RGMASL (SUS303)	1.5	15~15	13.5	6,670	7,090	7,500	-	12,900
	2.0	20~25	18	7,480	7,880	8,280	-	13,520