

TIMING PULLEYS / BELTS / MECHA LOCKS タイミングプーリ・ベルト・メカロック

タイミングプーリ
ベルト・メカロック
TIMING PULLEYS
BELTS
MECHA LOCKS

製品名	タイミングプーリ-MXLタイプ-	-XLタイプ-	-Lタイプ-	-Hタイプ-
ページ	1055	1057	1059	1061



製品名	タイミングプーリ-S2Mタイプ-	-S3Mタイプ-	-S5Mタイプ-	-S8Mタイプ-	-S14Mタイプ-
ページ	1063	1065	1067	1069	1071



製品名	バックラッシュレスタイミングプーリ-S8Mタイプ-	ハイトルクタイミングプーリ-P2M・P3Mタイプ-	-P5Mタイプ-	-P8Mタイプ-	-MA3タイプ-
ページ	1073	1075	1077	1079	1081



製品名	ハイトルクタイミングプーリ-MA5タイプ-	-MA8タイプ-	タイミングプーリ-T5タイプ-	-T10タイプ-	-AT5タイプ-	-AT10タイプ-
ページ	1083	1085	1087	1089	1091	1093



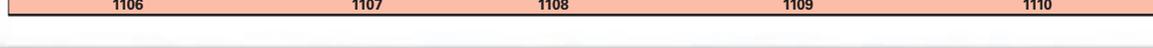
製品名	面圧タイミングプーリ-XLタイプ-	-Lタイプ-	-Lタイプ(メカロックスタンダードタイプ組込)-	-Hタイプ-	-Hタイプ(メカロックスタンダードタイプ組込)-
ページ	1096	1097	1098	1099	1100



製品名	面圧ハイトルクタイミングプーリ-S3Mタイプ-	-S3Mタイプ(メカロックスタンダードタイプ組込)-	-S5Mタイプ-	-S5Mタイプ(メカロックスタンダードタイプ組込)-	-S8Mタイプ-
ページ	1101	1102	1103	1104	1105



製品名	面圧ハイトルクタイミングプーリ-S8Mタイプ(メカロックスタンダードタイプ組込)-	-P5Mタイプ-	-P8Mタイプ-	面圧タイミングプーリ-T5タイプ-	-T5タイプ(メカロックスタンダードタイプ組込)-
ページ	1106	1107	1108	1109	1110



お知らせ

タイミングプーリ ボス形状指定タイプ・タイミングプーリ用フランジは、インターネット掲載になりました。

<http://fa.misumi.jp/hp-item.jsp>

従来通り販売しておりますのでこちらのサイトをご覧ください。



製品名	面圧タイミングプーリ-T10タイプ-	-T10タイプ(メカロックスタンダードタイプ組込)-	クランプハイトルクタイミングプーリ-S3M・S5M・S8Mタイプ-	タイミングプーリ幅指定タイプ-	幅状タイミングプーリ-MXL・XL・S2M・S3M・S5Mタイプ-
ページ	1111	1112	1113	1115	1116



製品名	フランジ付歯付アイドラー-MXL・XLタイプ-	-L・Hタイプ-	-S2M・S3Mタイプ-	-S5M・S8M・S14Mタイプ-	-P2M・P3M・P5M・P8M・MA3・MA5・MA8タイプ-
ページ	1117	1119	1121	1123	1125



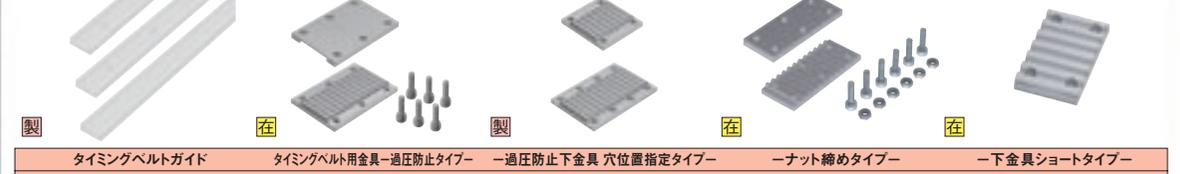
製品名	フランジ付歯付アイドラー-T5・T10・AT5・AT10タイプ-	アイドラー-背面テンションタイプ-	アイドラー	アイドラー軸	タイミングベルト-MXL・XL・L・Hタイプ-
ページ	1127	1129	1130	1130	1131



製品名	ハイトルクタイミングベルト-S2M・S3M・S5M・S8M・S14Mタイプ-	-P2M・P3M・P5M・P8Mタイプ-	スーパーハイトルクタイミングベルト-MTS8M・UP5M・UP8M-	タイミングベルト-T5・T10タイプ-
ページ	1133	1135	1137	1138



製品名	アタッチメント付タイミングベルト	ロングタイミングベルト-アイアンバー®-	-ポリウレタン-	オープンエンドベルト-アイアンバー®-	-ポリウレタン・クロロプレンゴム-
ページ	1139	1141	1142	1143	1144



製品名	タイミングベルトガイド	タイミングベルト用金具-過圧防止タイプ-	過圧防止下金具 穴位置指定タイプ-	-ナット締めタイプ-	-下金具ショートタイプ-
ページ	1145	1147	1148	1149	1150



製品名	メカロック-肉薄タイプ-	-コンパクトタイプ-	-スタンダードタイプ-	-ストレートタイプ-	-簡易取付(ナット)タイプ-	-高トルク対応ストレートタイプ-
ページ	1152	1153	1155	1157	1158	1158



タイミングプーリ/ベルト 概要

■タイミングプーリ

ミスマスのタイミングプーリは軸穴加工済み・表面処理済みです。通常のタイミングプーリ以外にも、バックラッシの量を大幅に低減させたバックラッシレスタイミングプーリ・メカロック組込済みの面圧タイミングプーリなど、豊富なバリエーションの商品を取り揃えています。

【タイミングプーリ・アイドラー タイプ別一覧表】

用途	特長	ベルト種類	ピッチ	タイミングプーリ			アイドラー	
				タイミングプーリ	面圧タイミングプーリ	クランピングタイミングプーリ	歯付アイドラー	アイドラー
一般トルク伝動	一般的なタイミングプーリです。伝動及び軽負荷搬送に適しています。	MXL	2.032mm (2/25inch)	P.1055	-	-	P.1117	背面テンションに使用する歯の無いアイドラーです。
		XL	5.08mm (1/5inch)	P.1057	P.1096	-		
		L	9.525mm (3/8inch)	P.1059	P.1097・1098	-		
		H	12.7mm (1/2inch)	P.1061	P.1099・1100	-		
高トルク伝動	高トルク伝動用のタイミングプーリです。	S2M	2.0mm	P.1063	-	-	P.1129	背面テンションに使用する歯の無いアイドラーです。
		S3M	3.0mm	P.1065	P.1101・1102	-		
		S5M	5.0mm	P.1064	P.1103・1104	P.1113		
		S8M	8.0mm	P.1069・1073	P.1105・1106	-		
		S14M	14.0mm	P.1071	-	-		
		P2M	2.0mm	P.1075	-	-		
		P3M	3.0mm	P.1075	-	-		
		P5M	5.0mm	P.1077	P.1107	-		
		P8M	8.0mm	P.1079	P.1108	-		
		高精度位置決め	バックラッシが少なく、位置決め用途に適したタイミングプーリです。	MA3	3.0mm	P.1081		
MA5	5.0mm			P.1083	-	-		
MA8	8.0mm			P.1085	-	-		
軽負荷搬送・一般トルク伝動	搬送に適した成形品のタイミングプーリです。一般トルク伝動にも適しています。	T5	5.0mm	P.1087	P.1109・1110	-	P.1127	背面テンションに使用する歯の無いアイドラーです。
		T10	10.0mm	P.1089	P.1111・1112	-		
高負荷搬送	高負荷の搬送に適したタイミングプーリです。13.7mmの幅が特徴です。	AT5	5.0mm	P.1091	-	-	P.1129	背面テンションに使用する歯の無いアイドラーです。
		AT10	10.0mm	P.1093	-	-		

※S8Mにはバックラッシ量を大幅に低減したタイミングプーリがあります(P.1073)。特殊なベルトを使用する必要はありません。

■タイミングベルト

タイミングベルトのバリエーションを大幅に拡充しました。伝動用タイミングベルトでは、伝動容量の大きなUPタイプを追加しました。また、搬送用途にご利用いただけるロングタイミングベルトではアイアンラバー®タイプや、歯面布張りタイプを追加しました。オープンエンドベルトでも、アイアンラバー®タイプがラインナップに加わりました。

【タイミングベルト タイプ別一覧表】

用途	ベルト種類	ピッチ	タイミングベルト					
			タイミングベルト	アタッチメント付タイミングベルト	ロングタイミングベルト 歯数指定タイプ	ロングタイミングベルト 歯数指定・布張りタイプ	オープンエンドベルト	
一般トルク伝動	MXL	2.032mm (2/25inch)	P.1131	-	-	-	-	-
	XL	5.08mm (1/5inch)						
	L	9.525mm (3/8inch)						
	H	12.7mm (1/2inch)						
高トルク伝動	S2M	2.0mm	P.1133	-	-	-	-	-
	S3M	3.0mm						
	S5M	5.0mm						
	S8M	8.0mm						
	S14M	14.0mm						
	P2M	2.0mm						
	P3M	3.0mm						
	P5M	5.0mm						
	P8M	8.0mm						
	高精度位置決め	MA3						
MA5		5.0mm						
MA8		8.0mm						
超高トルク伝動	MTS8M	8.0mm	P.1137	-	-	-	-	-
	UP5M	5.0mm						
	UP8M	8.0mm						
軽負荷搬送・一般トルク伝動	T5	5.0mm	P.1138	P.1138	-	-	-	-
	T10	10.0mm						
高負荷搬送	AT5	5.0mm	-	-	-	-	-	-
	AT10	10.0mm						

※MTS8MのベルトはS8Mのタイミングプーリ及びアイドラーに適合します。※UP5M、UP8MのベルトはP5M、P8Mのタイミングプーリ及びアイドラーに適合します。※アイアンラバー®はNOK株式会社の商標登録です。設計資料についてはP.2229をご参照ください。

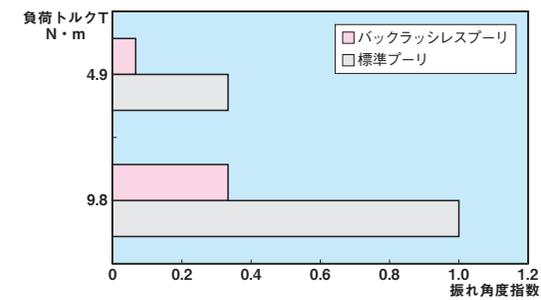
■使用上の注意点

- ベルトはきつ折り曲げないでください。
- 心線がスチールコードの場合、背面からテンションをかけるのは避けてください。
- 使用温度範囲を越える極端な高温や低温、多湿での保管は避けてください。
- 水、溶剤、油、酸、アルカリ、紫外線、オゾン等に直接触れる環境では使用しないでください。
- 特に油がベルトに付着すると、ベルトに膨潤がおこり、ベルトの寿命が著しく短くなります。
- 取り付けや保守点検の際には、必ず電源を切り、機械の完全停止状態を確認した上で作業を行ってください。
- 一般用のタイミングプーリ・ベルト (MXL・XL・L・H) は、JIS規格及びISO規格に準拠しております。タイミングプーリ：JIS B 1856 (ISO5294) タイミングベルト：JIS K6372 (ISO5296-1)、JIS K6373 (ISO5296-2)
- Sタイプ (S□M) のタイミングプーリ・ベルトは三ツ星ベルト (株) 及びバンドー化学 (株) の□Mタイプに適合します。
- MTSタイプ (MTS8M) のタイミングベルトは三ツ星ベルト (株) のMTS8Mに適合します。
- Pタイプ (P□M) のタイミングプーリ・ベルトは (株) 椿本チエインのP□Mタイプに適合します。
- UPタイプ (UP□M) のタイミングベルトは (株) 椿本チエインのUP□M-HCIに適合します。
- MAタイプのタイミングプーリ・ベルトはNOK (株) のMA□タイプに適合します。

■バックラッシレスプーリ (S8M) の特長 (P.1073)

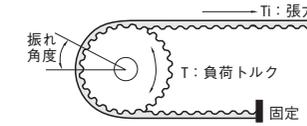
- タイミングプーリ・ベルトによる高精度な位置決め機構に対応するため、バックラッシの量を低減させたタイミングプーリです。
- 標準のS8Mプーリに対し、バックラッシ量は大幅に低減されます。(低減量は使用環境により異なります。)
- タイミングベルトは通常のS8Mを使用いただけます。

参考：バックラッシレスプーリと標準プーリの振れ角度比較

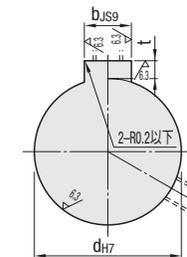


(試験条件)

ベルトタイプ : S8M
ベルト幅 : 25mm
プーリサイズ : 30歯 (P.D. 76.39mm)
取付張力Ti : 382N



■キー溝寸法



N : 新JIS (B1301) キー溝寸法表

呼び	dh7	bJS9	t公差
N 8	8	±0.015	1.4
N10	10	±0.015	1.4
NK10	10	0	1.4
N11	11	4	1.8
N12	12	4	1.8
N13	13	4	1.8
N14	14	±0.018	2.3
N15	15	5	2.3
N16	16	±0.0150	2.3
N17	17	±0.0150	2.3
N18	18	6	2.8
N19	19	6	2.8
N20	20	6	2.8
N21	21	6	2.8
N22	22	6	2.8
N23	23	6	2.8
N24	24	±0.021	3.3
N25	25	±0.021	3.3
N26	26	±0.021	3.3
N27	27	±0.021	3.3
N28	28	±0.021	3.3
N29	29	±0.021	3.3
N30	30	±0.0180	3.3
N31	31	±0.0180	3.3
N32	32	±0.0180	3.3
N33	33	±0.0180	3.3
N34	34	±0.025	4.9
N35	35	±0.025	4.9
N36	36	±0.025	4.9
N37	37	±0.025	4.9
N38	38	±0.025	4.9

C : 旧JISキー溝寸法表

呼び	dh7	bJS9	t公差
N39	39	12	3.3
N40	40	12	3.3
N41	41	12	3.3
N42	42	12	3.3
N43	43	12	3.3
N44	44	12	3.3
N45	45	12	3.3
N46	46	12	3.3
N47	47	12	3.3
N48	48	12	3.3
N49	49	12	3.3
N50	50	12	3.3
N51	51	12	3.3
N52	52	12	3.3
N53	53	12	3.3
N54	54	12	3.3
N55	55	12	3.3
N56	56	12	3.3
N57	57	12	3.3
N58	58	12	3.3
N59	59	12	3.3
N60	60	12	3.3
N61	61	12	3.3
N62	62	12	3.3
N63	63	12	3.3
N64	64	12	3.3
N65	65	12	3.3
N66	66	12	3.3
N67	67	12	3.3
N68	68	12	3.3
N69	69	12	3.3
N70	70	12	3.3

■タイミングプーリ・ベルト自動選定ツール



面倒なタイミングプーリ・ベルトの設計計算を自動で行うツールをWeb上にご用意しました。

動力・回転数等の値を入力するだけで、簡単にプーリとベルトが選定できます。選定結果は型式として表示され、そのままWeb上からの注文も可能です。

http://fawos.misumi.jp/FA_WEB/pulley/



TIMING PULLEYS -L- タイミングプーリ Lタイプ

軸穴加工費 数量スライド適用
プライスダウン 最大20%
 □:値下げ価格

CADデータフォルダ名: 18_Timing_Pulleys

タイミングベルトはP.1131、ロングタイミングベルトはP.1141、面圧タイミングプーリはP.1097、歯付アイダーはP.1119をご参照ください。

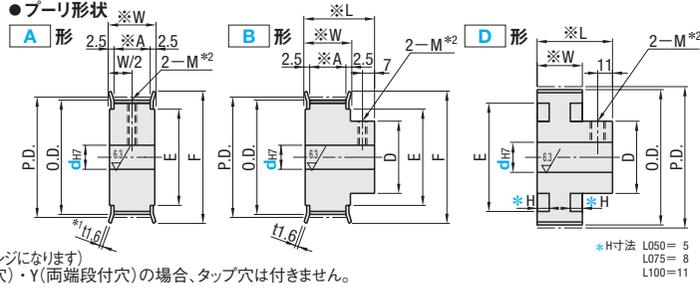


型式				M 材質		S 表面処理
ベルト幅12.7mm (1/2inch)	ベルト幅19.1mm (3/4inch)	ベルト幅25.4mm (1inch)	ベルト幅38.1mm (1.5inch)	プーリ	フランジ	
A:14 W:19 L:31(39)	A:21 W:26 L:38(46)	A:27 W:32 L:44(53)	A:40 W:45 L:57	A7075 (超々アルミ)	A5052	白アルマイト
ATPA L050	ATPA L075	ATPA L100	ATPA L150			黒アルマイト
ATPB L050	ATPB L075	ATPB L100	ATPB L150			硬質アルマイト*
ATPK L050	ATPK L075	ATPK L100	ATPK L150			無電解ニッケルメッキ
ATPN L050	ATPN L075	ATPN L100	ATPN L150	S45C	SPCC	—
ATPT L050	ATPT L075	ATPT L100	ATPT L150			四三酸化鉄皮膜
ATP L050	ATP L075	ATP L100	ATP L150			—
ATPP L050	ATPP L075	ATPP L100	ATPP L150			無電解ニッケルメッキ

*フランジカシメ済、軸穴仕様P・N・Cにはセットスクルー付属 *硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~
 *寸法の()寸法は歯数60~72



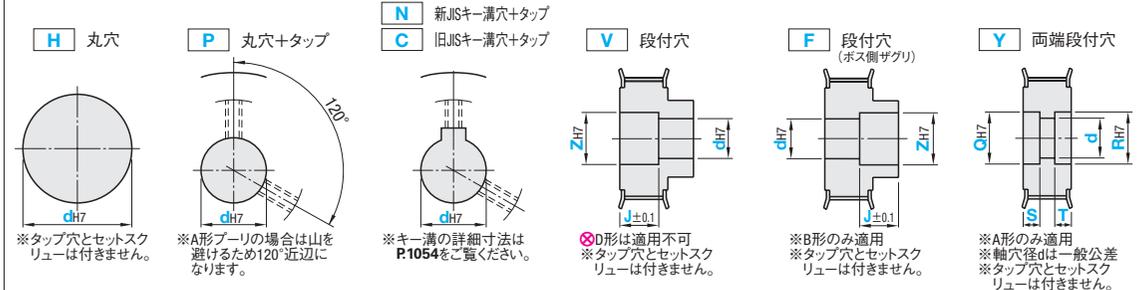
*1 歯数60、72のときt=2.0(切削フランジになります)
 *2 軸穴仕様H(丸穴)・V-F(段付穴)・Y(両端段付穴)の場合、タップ穴は付きません。



■タップ穴寸法表 (軸穴仕様:P・N・C)

軸穴内径	M (並目)	付属品
6~12	M4	M4x3
13~17	M5	M5x4
18~30	M6	M6x5
31~45	M8	M8x6
46~65	M10	M10x8

●軸穴仕様



型式	Type	歯数	種類	呼び幅	プーリ形状	軸穴仕様	軸穴仕様 (指定1mm単位)														P.D.	O.D.	D	F	E		
							H				P				N・C				V・F								
							A形	B・D形	A形	B・D形	A形	B・D形	A形	B・D形	A形	B・D形	A形	B・D形	A形	B・D形						A形	B・D形
10	L050	10	標準	12.7	A	H	6~16	6~16	6~14	6~14	8~14	8~14	6~14	8~16	8~16	8~16	8~16	30.32	29.56	22	36	24					

●軸穴仕様Vのとき、Z・Q \geq 2 ●軸穴仕様Yのとき、Q(R) - d \geq 2 ●D形状の場合、E寸法は()の寸法となります。
 ●軸穴仕様H・P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。 ●軸穴仕様Cの場合、軸穴径8・9・11・13・14・17・21~50は製作できません。
 ●軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。
 ●新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合はNK10とご指定ください。 **※P.1054**

Order 注文例
 (軸穴仕様:H・P・N・C) ATP14L075 - A - N10
 (軸穴仕様:V・F) ATP36L100 - A - V15 - Z29 - J18.0
 (軸穴仕様:Y) ATP50L150 - A - Y25 - Q47 - R47 - S12 - T12

Delivery 出荷日
 ●ATPA・ATPT・ATP・ATPP
 3 日目発送 ストック A 800円/1本 **※P.82**
 ●ATPB・ATPK・ATPN
 5 日目発送
 *同一サイズ3本以上は一律2,160円

Price 価格
 ●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~12	13~14	15~29
値引率	基準値	5%	10%	18%

 *表示数量を超えは見積り

●軸穴加工価格にも数量スライドが適用になりました。
 ●ATPは係数(×1.05)、ATPB・ATPKは係数(×1.1)、ATPIは係数(×1.15)、ATPNは係数(×1.2)を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。(1円単位切り捨て)
 ●基準値は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
 ●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

歯数	本体価格												軸穴加工価格 (本体価格+)			
	ATPA (×1.0)		ATPB・ATPK (×1.1)		ATPI (×1.2)		ATPT (×1.0)		ATP (×1.05)		ATPN (×1.15)		P穴	N・C・V・F	Y穴	
	L050	L075	L100	L150	L050	L075	L100	L150	L050	L075	L100	L150				
10	1,640	1,960	—	—	—	—	—	1,360	1,590	—	—	—	—	510	840	1,350

Alteration 追加加工
 型式 - [プーリ形状] - [軸穴仕様・内径] - [Z] - [J] - [Q] - [R] - [S] - [T] - (KC90・QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC・TPC・SLH)
 ATP20L075 - A - H25 - KSC36 - K5

Alterations	止めねじ角度変更	側面タップ穴	側面通し穴
Code	KC90	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC
Spec.	止めねじ角度を90°に変更します。 ●A形プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。 M×2 (6カ所) QSC (4カ所) QFC (3カ所) QTC	ボス側の側面にタップ穴を追加します。(QSC、QFC、QTC:1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm ●軸穴仕様P・N・CでQFCを指定する場合は、KC90を同時に指定してください。 ●A形: d+M+4≤QSC(QFC・QTC)≤E-(M+4) ●B形: d+M+4≤QSC(QFC・QTC)≤D-(M+4) ●タップ穴が貫通する場合があります。 ●軸穴仕様P・N・Cの場合 QSCは適用不可 ●軸穴仕様P・N・Cの場合 QFCは適用不可 ●軸穴仕様P・N・Cの場合 QTCは適用不可 ●軸穴仕様P・N・Cの場合 KSCは適用不可 ●軸穴仕様P・N・Cの場合 KFCは適用不可 ●軸穴仕様P・N・Cの場合 KTCは適用不可 [通し穴]選択 K4.0~K13.0 (0.5mm単位指定) [指定方法] QFC28-M4	ボス側の側面に通し穴を追加します。(KSC、KFC、KTC:1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm ●軸穴仕様P・N・CでKFCを指定する場合は、KC90を同時に指定してください。 ●A形: d+K+4≤KSC(KFC・KTC)≤E-(K+4) ●B形: d+K+4≤KSC(KFC・KTC)≤D-(K+4) ●6カ所 (KSC) (4カ所) (KFC) (3カ所) (KTC) ●軸穴仕様P・N・Cの場合 QSCは適用不可 ●軸穴仕様P・N・Cの場合 KSCは適用不可 ●軸穴仕様P・N・Cの場合 KFCは適用不可 ●軸穴仕様P・N・Cの場合 KTCは適用不可 [通し穴]選択 K4.0~K13.0 (0.5mm単位指定) [指定方法] KSC20-K5
¥/1Code	無料	QSC:700 QFC・QTC:500	KSC:1,000 KFC・KTC:700

Alterations	ボスカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット	タップ寸法変更	セットスクルー長さ変更
Code	BC	NFC	RFC・LFC	FC	TPC	SLH
Spec.	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 ●軸穴仕様H・V・F: 3≤BC≤L-W ●軸穴仕様P・N・C: M+3≤BC≤L-W [指定方法] BC6.5 ●白アルマイト品はボス加工面に表面処理が付きません。 ●A形・D形は適用不可	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	ボス側(RFC)又はボス反対側(LFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。 ●A形も同様	フランジをカットして低くします。 FC:0.5mm単位指定 ●フランジ外周は表面処理がしていません。 ●FC≥(O.D.)+2 ●FC≤F-2 [指定方法] FC38	タップ穴の寸法を変更します。 ●軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用 M TPC M4 M5 M5 M4・M6 M6 M5・M8 M8 M6・M10 M10 M8	付属セットスクルーの長さを変更します。 ●軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用 セットスクルー SLH K4.0x3 5・8 M5x4 6・10 M6x5 8 M8x6 10・12 M10x8 12・15
¥/1Code	500	無料	無料	300	無料	無料

18 ベルト・メカロ・ローテック

ハイトルクタイミングプーリ S14Mタイプ

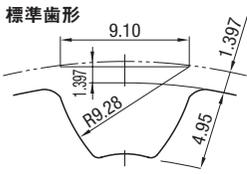
軸穴加工費
数量スライド適用

CADデータフォルダ名: 18_Timing_Pulleys

ハイトルクタイミングベルトはP.1133、歯付アイドラーはP.1123をご参照ください。



標準歯形

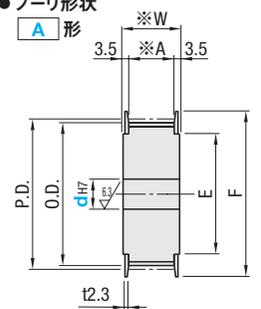


歯溝寸法は歯数によって若干変わります。
(Pitch: 14.0mm)

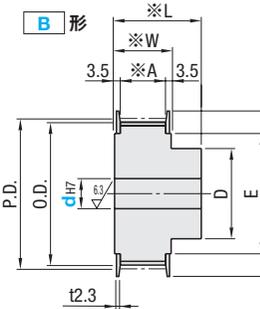
型式		材質		S表面処理	
ベルト幅40mm	ベルト幅60mm	プーリ	フランジ		
A:46 W:53 L:73 (78)	A:67 W:74 L:94 (99)	S45C	SPCC	—	
HTPT□□-S14M400	HTPT□□-S14M600				
HTPM□□-S14M400	HTPM□□-S14M600				四三酸化鉄皮膜

●プーリ形状

■A形



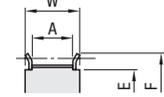
■B形



■フランジの形状

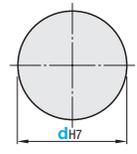
●フランジは基本的に切削品ですが、プレス品になることもあります。

●フランジがプレス品の場合、下図のような形状になることがあります。

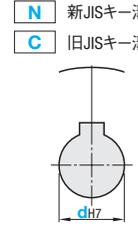


軸穴仕様

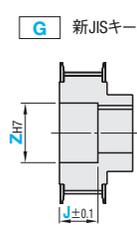
●丸穴



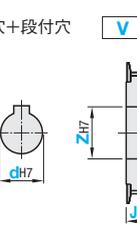
●新JISキー溝穴



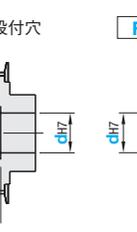
●旧JISキー溝穴



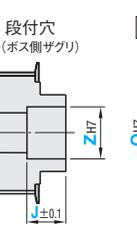
●新JISキー溝穴+段付穴



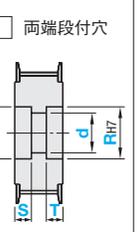
●段付穴



●段付穴 (ボス側ザグリ)



●両端段付穴



※タップ穴とセットスクリューは付きません。
●タップ穴が必要な場合追加加工TPをご利用ください。

Type	歯数	種類呼び幅	プーリ形状	軸穴仕様	軸穴仕様(指定1mm単位)												P.D.	O.D.	D	F	E
					H		N・C・G		V・F				Y								
					A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形					
HTPT	28	S14M400	A	H N C G V F Y	30~70	30~60	30~70	30~60	30~66	30~56	30~70	30~60	30~66	35~75	124.78	121.98	90	136	101		
	30				30~80	30~70	30~70	30~76	30~66	30~80	30~70	30~76	35~85	133.69	130.90	100	144	111			
	32				30~85	30~75	30~70	30~81	30~71	30~85	30~75	30~81	35~90	142.60	139.81	110	152	121			
	34				30~90	30~85	30~70	30~86	30~81	30~90	30~85	30~86	35~95	151.52	148.72	120	161	131			
	36				30~95	30~85	30~70	30~91	30~81	30~95	30~85	30~91	35~100	160.43	157.63	120	172	141			
HTPM	40	S14M600	B	H N C G V F Y	35~105	35~95	35~70	35~70	35~101	35~91	35~105	35~95	35~101	40~110	178.25	175.46	135	190	161		
	42				35~110	35~100	35~70	35~106	35~96	35~110	35~100	35~106	40~115	187.17	184.37	145	200	164			
	44				35~115	35~100	35~70	35~111	35~96	35~115	35~100	35~111	40~120	196.08	193.28	155	208	173			
	48				40~120	40~110	40~70	40~116	40~106	40~120	40~110	40~116	45~125	213.90	211.11	160	224	190			
	50				40~130	40~110	40~70	40~126	40~106	40~130	40~110	40~126	45~135	222.82	220.02	160	235	200			
	56				40~150	40~110	40~70	40~146	40~106	40~150	40~110	40~146	45~155	249.55	246.76	160	260	224			

●軸穴仕様G・V・Fのとき、Z-d≥4 ●軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≥4 ●軸穴仕様ZでZ≥d+キー高さのとき、Z寸部にもキー溝がつかます。
●L寸法の()寸法は歯数44~56 ●軸穴仕様N・C・Gの場合、軸穴径31・32・46~49・51~54・56~59は製作できません。

Order 注文例

(軸穴仕様:H-N-C) HTPT32-S14M400 - A - H40

(軸穴仕様:G-V-F) HTPM48-S14M600 - B - G70 - Z90 - J90.0

(軸穴仕様:Y) HPT56-S14M400 - A - Y80 - Q120 - R120 - S20 - T20

Delivery 出荷日

●HTPT 5 日目発送

●HTPM 8 日目発送

Price 価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.81

数量	1~4	5~10
値引率	標準単価	5%

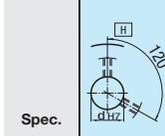
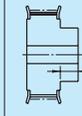
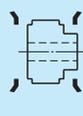
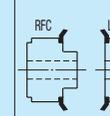
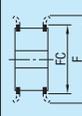
●表示数量超過はお見積り

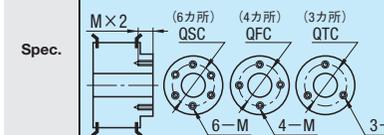
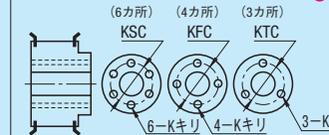
歯数	本体価格								軸穴加工価格 (本体価格+)	
	HTPT				HTPM				N・C・V・穴	G・Y穴
	S14M400		S14M600		S14M400		S14M600			
28	8,200	9,770	9,810	11,770	9,620	11,740	11,810	14,270	3,330	4,670
30	8,740	10,400	10,540	12,600	10,400	12,680	12,850	15,500	3,330	4,830
32	9,470	11,270	11,510	13,780	11,370	13,880	14,170	17,110	3,500	5,000
34	9,950	11,840	12,020	14,380	12,120	14,810	15,050	18,170	3,500	5,170
36	10,640	12,650	12,910	15,440	13,080	16,010	16,320	19,710	3,500	5,330
40	11,810	14,010	13,620	16,270	14,550	17,770	17,450	21,050	3,670	5,500
42	12,770	15,080	15,150	18,050	15,820	19,270	19,420	23,380	3,670	5,830
44	13,750	16,380	16,800	20,100	17,140	21,320	21,510	26,310	3,830	6,170
48	15,820	18,800	20,370	24,200	19,910	24,780	26,080	31,710	4,000	6,830
50	16,450	19,500	20,910	24,820	20,920	26,040	27,140	33,040	4,170	7,000
56	18,310	21,650	22,500	26,640	23,580	29,380	29,850	36,340	4,170	7,330

Alteration 追加加工

型式: HTPM40-S14M400 - A - H65

Z - J - Q - R - S - T (TP・QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC)

Alterations Code	タップ穴追加 TP	ボスカット BC	フランジカシメなし NFC	フランジカシメ片側のみ RFC・LFC	フランジカット FC
Spec.	<p>タップ穴を追加します。</p>  <p>●軸穴仕様H・N・C・Gの場合のみ適用 ●A形状の場合は歯部(A/2)、B形状はボス部(L-W/2)にタップ穴を追加します。 ●A形状の場合は山を避けるために90°、120°近辺になります。 ●タップ深さはM×2となり、残り深さは座ぐりとなります</p>	<p>ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 ●3≤BC≤L-W</p> 	<p>フランジをカシメずに片側のみフランジをガメて出荷いたします。(フランジ付属)</p> 	<p>ボス側(RFC)又はボス反対側(LFC)の片側のみフランジをガメて出荷いたします。 ●A形も同様</p> 	<p>フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定</p> 
¥/1Code	1,200	1,200	無料	無料	800

Alterations Code	側面タップ穴 QSC・QFC・QTC	側面通し穴 KSC・KFC・KTC
Spec.	<p>ボス側の側面にタップ穴を追加加工します。(QSC・QFC・QTC: 1mm単位指定)</p> <p>●肉厚条件 最低4mm A形: d+M+8≤QSC(QFC・QTC)≤E-(M+8) B形: d+M+8≤QSC(QFC・QTC)≤D-(M+8)</p> <p>●タップ下穴が貫通する場合があります。 ●軸穴仕様Gの場合、タップ下穴が段部に貫通することがあります。 ●軸穴仕様F・Yの場合適用不可</p> <p>●適用不可 M選抜: M5, M6, M8 指定方法: QTC120-M8</p> 	<p>ボス側の側面に通し穴を追加加工します。(KSC・KFC・KTC: 1mm単位指定)</p> <p>●肉厚条件 最低4mm A形: d+K+8≤KSC(KFC・KTC)≤E-(K+8) B形: d+K+8≤KSC(KFC・KTC)≤D-(K+8)</p> <p>●軸穴仕様Gの場合、通し穴が段部に貫通することがあります。 ●軸穴仕様F・Yの場合適用不可</p> <p>●適用不可 K選抜: K3, K4, K5, K6, K8, K10, K12, K14, K16, K18, K20, K25, K30, K35, K40, K45, K50, K55, K60, K65, K70, K75, K80, K85, K90, K95, K100, K110, K120, K130, K140, K150, K160, K170, K180, K190, K200, K210, K220, K230, K240, K250, K260, K270, K280, K290, K300, K310, K320, K330, K340, K350, K360, K370, K380, K390, K400, K410, K420, K430, K440, K450, K460, K470, K480, K490, K500, K510, K520, K530, K540, K550, K560, K570, K580, K590, K600, K610, K620, K630, K640, K650, K660, K670, K680, K690, K700, K710, K720, K730, K740, K750, K760, K770, K780, K790, K800, K810, K820, K830, K840, K850, K860, K870, K880, K890, K900, K910, K920, K930, K940, K950, K960, K970, K980, K990, K1000</p> 
¥/1Code	QSC:2,000 QFC・QTC:1,400	KSC:3,500 KFC・KTC:2,800

ハイトルクタイミングプーリ P2M・P3Mタイプ

CADデータフォルダ名: 18_Timing_Pulleys

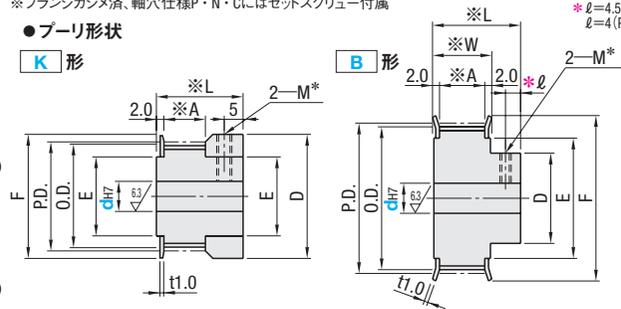
ハイトルクタイミングベルトはP.1135、歯付アイドラーはP.1125をご参照ください。

型式			M材質		S表面処理
P2M	P3M		プーリ	フランジ	
ベルト幅6mm	ベルト幅10mm	ベルト幅15mm			
A:7.5 W:11.5 L:20	A:12 W:16 L:23 (歯数20以下はA=11)	A:17 W:21 L:29			
PTPA P2M060	PTPA P3M100	PTPA P3M150	高アルミ合金	アルミ	白アルマイト
-	PTPM P3M100	PTPM P3M150	S35C相当	SPCC	四三酸化鉄皮膜
-	PTPP P3M100	PTPP P3M150			無電解ニッケルメッキ

*フランジカシメ済、軸穴仕様P・N・Cにはセットスクリュー付属

●プーリ形状

K形



*ℓ=4.5(P2Mタイプ)
ℓ=4(P3Mタイプ)

●タップ穴寸法表

P2Mタイプ

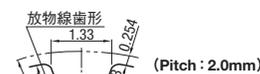
軸穴内径	M (並目)	付属品
3~6.35	M3	M3×3
7~19	M4	M4×3

P3Mタイプ

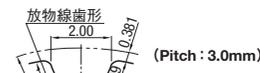
軸穴内径	M (並目)	付属品
4~6.35	M3	M3×3
7~12	M4	M4×3
13~18	M5	M5×4

標準歯形

■P2Mタイプ



■P3Mタイプ



軸穴仕様 H(丸穴)・V(段付穴)の場合、タップ穴は付きません。

また、サイズによりタップ穴に逃がしが付く場合があります。

*P2Mタイプの歯数28はフランジがストレートになります。

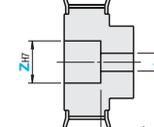
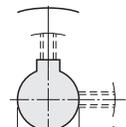
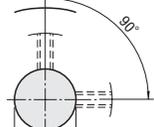
軸穴仕様 H(丸穴)・V(段付穴)の場合、軸穴に表面処理が付かない場合があります。

●新JISキー溝穴+タップ

●旧JISキー溝穴+タップ

●丸穴+タップ

●段付穴



*タップ穴とセットスクリューは付きません。

*キー溝の詳細寸法はP.1054をご覧ください。

*タップ穴とセットスクリューは付きません。

Type	型式	種類・呼び幅	プーリ形状	軸穴仕様	軸穴仕様(指定1mm単位)						P.D.	O.D.	D	F	E
					H	P	N	C	V	J					
PTPA	14	P2M060 ※A:7.5 ※W:11.5 ※L:20	K	H	*3・4						8.91	8.40	12	12	5.5
	15				*3・4・5						9.55	9.04	13	13	7
	16				*3・4・5						10.19	9.68	15	15	8
	18				*3~6						11.46	10.95	17	17	10
	20				*4~6.35						12.73	12.22	20	20	13.3
	22				*4~6.35						14.01	13.50	25	25	15
	24				*4~6.35						15.28	14.77	26	26	16
	25				*4~6.35						15.92	15.41	29	29	18
	28				*5~6.35						17.83	17.32	32	32	21.2
	30				*5~8						19.10	18.59	34	34	23
	32				*5~8						20.37	19.86	36	36	24
	36				*5~9						22.92	22.41	42	42	28
	40				*5~10						25.46	24.96	48	48	32
42	*5~10						26.74	26.23	50	50	33.5				
44	*5~12						28.01	27.50	54	54	36				
48	*5~12						30.56	30.05	60	60	40				
50	*5~15						31.83	31.32	66	66	44				
60	*5~19						38.20	37.69	84	84	56				

Type	型式	種類・呼び幅	プーリ形状	軸穴仕様	軸穴仕様(指定1mm単位)						P.D.	O.D.	D	F	E
					H	P	N	C	V	J					
PTPM	10	P3M100 ※A:12 ※W:16 ※L:23 (歯数20以下はA=11)	K	H	*4						9.55	8.79	12	12	5.5
	12				*4・5						11.46	10.7	15	15	8
	14				*4~6.35						13.37	12.61	17	17	10
	15				*4~6.35						14.32	13.56	21	21	13.3
	16				*4~6.35						15.28	14.52	25	25	15
	18				*4~6.35						17.19	16.43	28	28	16
	20				*4~6.35						19.1	18.34	32	32	18
	22				*5~8						21.01	20.25	36	36	21.2
	24				*5~9						22.92	22.16	40	40	24
	25				*5~9						23.87	23.11	44	44	26
	26				*6~10						24.83	24.07	48	48	28
	28				*6~12						26.74	25.98	54	54	32
	30				*6~12						28.65	27.89	60	60	36
32	*6~12						30.56	29.8	66	66	40				
PTPA PTPM PTPP	36	P3M150 ※A:17 ※W:21 ※L:29	B	V	*6~16						34.38	33.62	24	43	30
	40				*6~18						38.2	37.44	26	45	33.5

●軸穴仕様H・Pの場合、各歯数の最小軸穴径(※印)は公差H9となります(歯数18以下は公差H10) ●軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。

●軸穴仕様VのときZ-d≥2 ●軸穴仕様Cの場合、軸穴径11・13・14・17は製作できません。

●軸穴仕様H・Pの場合のみ、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。

●新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、NK10とご指定ください。 ●P.1054

Order 注文例 型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J

(軸穴仕様: H・P・N・C) PTPA48P2M060 - B - NK10 - Z10 - J6 (軸穴仕様: V) PTPM32P3M100 - B - V7 - Z10 - J6

Delivery 出荷日 3 日目発送

●PTPA・PTPM ストック A 800円/1本 P.82

●PTPP 3 日目発送

●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.81

数量	1~9	10~12	13~14	15~29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●製品価格は、(本体基準単価+軸穴加工価格)となります。

●H穴仕様は、軸穴加工価格は無料です。

●数量スライドは本体基準単価にのみ適用されます。

歯数	P2Mタイプ		P3Mタイプ							
	本体基準単価	軸穴加工価格 (本体基準単価+)	本体基準単価			軸穴加工価格 (本体基準単価+)				
	PTPA	P穴	PTPA		PTPM		PTPP		P穴	N・C・V穴
	P2M060		P3M100	P3M150	P3M100	P3M150	P3M100	P3M150		
14	1,750	360			1,830	1,960	2,330	2,460	480	
15	1,790	360			1,870	2,000	2,370	2,500	480	
16	1,830	360			1,900	2,040	2,400	2,540	480	
18	1,960	360			1,940	2,070	2,440	2,570	480	
20	1,980	360			1,980	2,120	2,480	2,620	480	
22	2,030	360			2,130	2,260	2,630	2,760	480	
24	2,050	360			2,170	2,330	2,670	2,830	480	
25	2,090	360			1,960	2,120	1,960	2,120	480	1,190
28	2,000	360			2,050	2,210	2,050	2,210	480	1,190
30	2,040	360			2,120	2,240	2,120	2,240	480	1,190
32	2,070	360			2,150	2,300	2,150	2,300	480	1,190
36	2,210	360	1,070		2,200	2,330	2,200	2,330	480	1,190
40	2,260	360	1,070		2,220	2,370	2,220	2,370	480	1,190
42	2,330	360	1,070		2,260	2,390	2,260	2,390	480	1,190
44	2,370	360	1,070		2,260	2,390	2,260	2,390	480	1,190
48	2,880	360	1,070		2,410	2,560	-	-	480	1,190
50	2,910	360	1,070		2,480	2,640	-	-	480	1,190
60	3,110	360	1,070						480	1,190

Alteration 追加加工

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・穴径 - Z - J - (KC120・QFC・QTC・NFC・RFC・LFC)

PTPA48P2M060 - B - N10 - NFC

Alterations Code	止めねじ角度変更	側面タップ穴
Spec.	KC120 止めねじ角度を120°に変更します。	QFC・QTC ボス側の側面にタップ穴を追加加工します。 (QFC、QTC: 1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm d+M+4≤QFC(QTC)≤D-(M+4) ●軸穴仕様P・N・CでQTCを指定する場合、KC120を同時に指定してください。 ●タップ下穴が裏面に貫通する場合があります。 ●K形は適用不可 [M選択] M3, M4, M5 [指定方法] QFC28-M4
¥/1Code	無料	500
Alterations Code	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ
Spec.	NFC フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	RFC・LFC ボス側(RFC)又はボス反対側(LFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。
¥/1Code	無料	無料

18 タイミングベルト・メカカメラ

規格追加
赤字表示

HIGH TORQUE TIMING PULLEYS -P5M-

ハイトルクタイミングプーリ P5Mタイプ

納期短縮

軸穴加工費
数量スライド適用

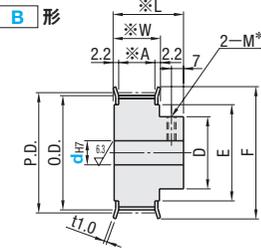
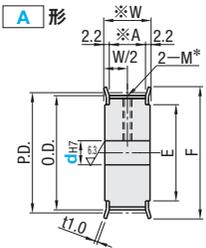
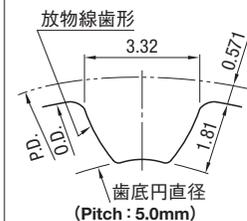
アルミの歯数15, 34, 72が追加になりました。

ハイトルクタイミングベルトはP.1135、面圧ハイトルクタイミングプーリはP.1107、歯付アイドラーはP.1125をご参照ください。

型式		材料		表面処理	
ベルト幅10mm		ベルト幅15mm		P5Mタイプ	
A: 11.6 W: 16 L: 28		A: 16.6 W: 21 L: 33		A2017 (ジュラルミン)	
PTPA □ P5M100		PTPA □ P5M150		A5052	
PTPB □ P5M100		PTPB □ P5M150		硬質アルマイト*	
PTPK □ P5M100		PTPK □ P5M150		無電解ニッケルメッキ	
PTPN □ P5M100		PTPN □ P5M150		四三酸化鉄皮膜	
PTPM □ P5M100		PTPM □ P5M150		無電解ニッケルメッキ	
PTPP □ P5M100		PTPP □ P5M150		S35C相当	
				SPCC	

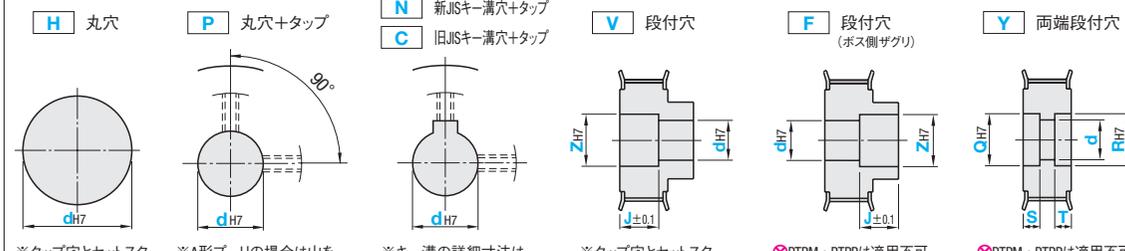
フレンジカンメ済、軸穴仕様P・N・Cにはセットスクリュー付属 *硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

標準歯形 (歯溝寸法は歯数によって若干変わります。)



dH7 軸穴内径	M (並目)	付属品 セットスクリュー
5~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

軸穴仕様 (丸穴・V.F (段付穴)・Y (両端段付穴) の場合、タップ穴は付きません。また、サイズによりタップ穴に逃がしが付く場合があります。)



型式	プーリ形状	軸穴仕様 (指定1mm単位)							P.D.	O.D.	D	F	E
		H	P	N	C	V・F	Y	S・T					
(A2017) PTPA PTPB PTPK PTPN													
(S35C相当) PTPM PTPP													

軸穴仕様V・Fのとき、Z-d ≥ 2
 軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d ≥ 2
 軸穴仕様H・Pの場合のみ、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。
 新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm (高さ1.8mm) をご希望の場合はNK10とご指定ください。P.1054

軸穴仕様Nの場合、軸穴径9・27・36・39は製作できません。
 軸穴仕様Cの場合、軸穴径11・13・14・17は製作できません。
 PTPM・PTPPは、軸穴仕様F・Y適用不可。

型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T
(軸穴仕様: H・P・N・C) PTPA20P5M150	A	NK10						
(軸穴仕様: V・F) PTPA60P5M100	B	V20	Z29	J22				
(軸穴仕様: Y) PTPA36P5M150	A	Y17	Q30	R30	S7	T7		

Delivery 出荷日
 ●PTPA・PTPM (PTPAが3日目発送になりました。)
3 日目発送 ストック A 800円/1本 P.82
 ◎同一サイズ3本以上は一律2,160円

PTPP
3 日目発送 ◎ストック不可

Price 価格
 ●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81
 数量 1~9 10~12 13~14 15~29
 値引率 基準単価 5% 10% 18%
 ◎表示数量超えはお見積り

●PTPB・PTPK・PTPN
5 日目発送 ◎ストック不可

◎軸穴加工価格にも数量スライドが適用になりました。(PTPM・PTPP除く)
 ◎PTPB・PTPKは係数(x1.1)、PTPNは係数(x1.2)を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。(1円単位切り捨て)
 ◎PTPPの本体価格は、表中の価格に+500円となります。
 ◎基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。(PTPM・PTPP除く)
 ◎PTM・PTPPの基準単価は本体価格となり、軸穴加工価格には数量スライドが適用されません。
 ◎H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

歯数	本体価格				軸穴加工価格 (本体価格+)							
	PTPA (x1.0)		PTPM・PTPP (+500)		P穴		N・C・V穴					
12	1,420	1,640	1,520	1,850	1,790	2,040	1,910	2,140	400	600	600	600
14	1,430	1,650	1,530	1,860	1,890	2,110	2,030	2,220	400	660	600	600
15	1,510	1,830	1,700	2,050	—	—	—	—	400	660	600	600
16	1,470	1,780	1,650	1,990	1,980	2,210	2,100	2,330	400	660	600	1,310
18	1,510	1,830	1,700	2,050	2,080	2,320	2,210	2,450	400	670	1,200	600
20	1,590	1,910	1,770	2,130	2,210	2,450	2,300	2,550	410	690	1,230	600
22	1,700	1,990	1,900	2,240	2,300	2,550	2,400	2,660	540	890	1,490	600
24	1,880	2,220	2,110	2,490	2,420	2,650	2,530	2,760	600	990	1,620	600
25	1,940	2,290	2,170	2,560	2,480	2,700	2,570	2,840	610	1,030	1,670	600
26	2,010	2,360	2,260	2,650	2,530	2,750	2,630	2,870	630	1,040	1,680	600
28	2,110	2,480	2,360	2,780	2,630	2,870	2,730	2,990	660	1,100	1,760	600
30	2,190	2,590	2,460	2,900	2,750	2,990	2,850	3,090	690	1,150	1,820	600
32	2,300	2,710	2,570	3,030	2,850	3,070	2,930	3,210	720	1,190	1,880	600
34	2,480	2,900	2,780	3,260	—	—	—	—	800	1,330	2,060	—
36	2,550	3,000	2,860	3,360	3,060	3,310	3,200	3,410	800	1,330	2,060	600
40	2,790	3,280	3,110	3,670	3,280	3,520	3,380	3,650	870	1,380	2,120	600
44	2,910	3,430	3,270	3,840	3,500	3,740	3,600	3,860	920	1,530	2,320	600
48	3,110	3,670	3,490	4,100	3,730	3,960	3,830	4,070	960	1,610	2,420	600
50	3,270	3,840	3,670	4,310	3,840	4,070	3,920	4,170	1,030	1,710	2,550	600
60	3,970	4,670	4,450	5,230	4,370	4,640	4,460	4,770	1,240	2,070	3,020	600
72	4,750	5,610	5,320	6,240	—	—	—	—	1,450	2,420	3,530	—

Alteration 追加加工
 型式 — プーリ形状 — 軸穴仕様・内径 — Z — J — Q — R — S — T — (KC120・QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC・TPC・SLH) PTPA60P5M150 — B — H40 — BC8.5

Alterations Code	側面タップ穴		側面通し穴	
		QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC	

Alterations Code	ボスカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカシメ両側	タップ穴寸法変更	セットスクリュー長さ変更
		BC	NFC	RFC・LFC	FC	TPC

ハイトルクタイミングプーリ P8Mタイプ



ハイトルクタイミングベルトはP.1135、面圧ハイトルクタイミングプーリはP.1108、歯付アイドラーはP.1125をご参照ください。

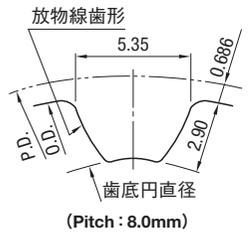
RoHS



型式		材質		S 表面処理
ベルト幅15mm	ベルト幅25mm	プーリ	フランジ	
A:16.8 W:22 L:39 (44)	A:27.8 W:33 L:50 (55)	プーリ	フランジ	白アルマイト 硬質アルマイト* 無電解ニッケルメッキ 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
PTPA P8M150	PTPA P8M250	A7075 (鋁合金)	A5052	
PTPK P8M150	PTPK P8M250	S35C相当	SPCC	
PTPN P8M150	PTPN P8M250			
PTPM P8M150	PTPM P8M250			
PTPP P8M150	PTPP P8M250			

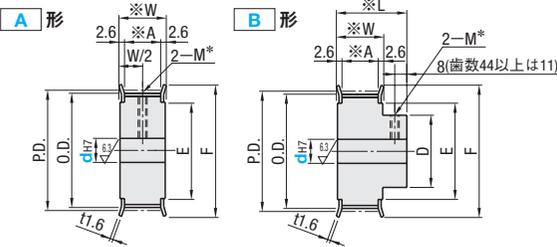
①フランジカシメ済、軸穴仕様P・N・Cにはセットスクルー付属 *硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~
②寸法の()寸法は歯数44~60

標準歯形 (歯溝寸法は歯数によって若干変わります。)



*軸穴仕様H(丸穴)・V,F(段付穴)・Y(両端段付穴)の場合、タップ穴は付きません。また、サイズによりタップ穴に逃がしが付く場合があります。

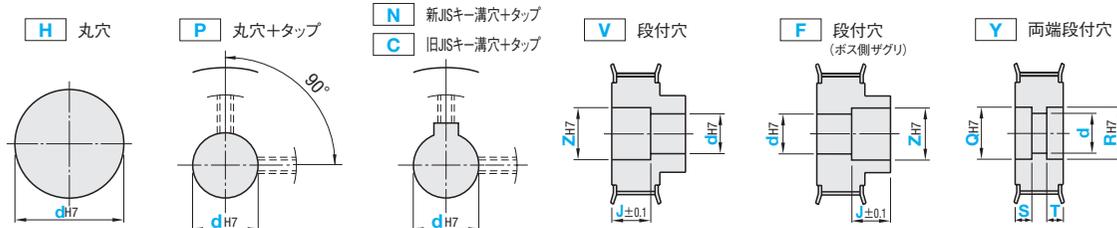
●プーリ形状



■タップ寸法表 (軸穴仕様:P・N・C)

軸穴内径	M (並目)	付属品
軸穴内径	M (並目)	セットスクルー
12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~62	M10	M10×8

●軸穴仕様 ①軸穴に表面処理が付かない場合があります。



*タップ穴とセットスクルーは付きません。
*A形プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。
*キー溝の詳細寸法はP.1054をご覧ください。
*タップ穴とセットスクルーは付きません。
*PTPM・PTPPは適用不可 ※A形のみ適用 ※タップ穴とセットスクルーは付きません。
*PTPM・PTPPは適用不可 ※A形のみ適用 ※軸穴径dは一般公差 ※タップ穴とセットスクルーは付きません。

型式	Type	歯数	種類・呼び幅	プーリ形状	軸穴仕様	軸穴仕様 (指定1mm単位)												P.D.	O.D.	D	アルミ	スチール	アルミ	スチール				
						H				P				N											C			
						H	P	N	C	H	P	N	C	H	P	N	C								H	P	N	C
PTPA PTPK PTPN	P8M150	20	※A: 16.8 ※W: 22 ※L: 39 (L: 44)	A	H	12~22	12~22	12~22	12~20	12~14	12~18	12~25	12~25	12~25	12~20	12~17	12~21	12~25	18~26	50.93	49.56	36	55	40	42.5			
		22				12~25	12~25	12~25	12~20	12~18	12~21	12~30	18~35	56.02	54.65	41	61	62	45	45								
		24				12~28	12~28	12~28	12~20	12~18	12~23	16~30	16~30	61.12	59.74	46	67	66	50	50								
		26				16~30	16~30	16~30	16~20	16~20	16~25	16~30	21~40	66.21	64.84	51	74	73	58	56								
		28				16~34	16~34	16~34	16~20	16~24	16~29	16~30	21~42	71.30	69.93	55	80	79	60	63								
		30				16~35	16~35	16~35	16~20	16~25	16~30	16~35	21~50	76.39	75.02	60	83	82	63	67								
		32				16~38	16~38	16~38	16~20	16~28	16~32	16~35	21~50	81.49	80.12	65	87	86	67	71								
		34				16~42	16~42	16~42	16~20	16~30	16~35	16~35	26~55	86.58	85.21	70	95	91	75	77								
		36				16~45	16~45	16~45	16~20	16~30	16~38	16~38	26~60	91.67	90.30	75	99	97	80	80								
		PTPM PTPP				P8M250	40	※A: 27.8 ※W: 33 ※L: 50 (L: 55)	A	H	20~50	20~50	20~50	20	20~30	20~40	20~42	27~65	101.86	100.49	85	111	107	90	90			
44	20~55		20~55	20~50	20		20~30				20~43	20~50	27~72	112.05	110.67	90	119	119	100	102								
48	20~62		20~62	20~50	20		20~35				20~50	20~50	27~80	122.23	120.86	127	127	105	112									
50	20~62		20~62	20~50	20		20~35				20~50	20~50	27~80	127.32	125.95	100	135	135	115	120								
60	20~62		20~62	20~50	20		20~35				20~50	20~50	27~80	152.79	151.42	160	158	140	140									

①軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≧2
②軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≧2
③寸法の()寸法は歯数44~60
④軸穴仕様Nの場合、軸穴径 27・36・39・41・49 は製作できません。
⑤軸穴仕様Cの場合、軸穴径 13・14・17 は製作できません。
⑥PTPM・PTPPは、軸穴仕様F・Y適用不可。

Order 注文例	型式	プーリ形状	軸穴仕様・内径	Z	J	Q	R	S	T
(軸穴仕様:H・P・N・C)	PTPA50P8M250	A	H50						
(軸穴仕様:V・F)	PTPA48P8M250	B	V25	Z43	J25				
(軸穴仕様:Y)	PTPA36P8M150	A	Y20	Q32	R37	S7	T9		



●PTPA・PTPM (PTPAが3日目発送になりました。)
3 日目発送 ストック A 800円/1本 P.82
①同一サイズ3本以上は一律2,160円

●PTPB
3 日目発送 ※ストック不可



●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量	1~9	10~12	13~14	15~29
値引率	標準単価	5%	10%	18%

①表示数量超えはお見積り

①軸穴加工価格にも数量スライドが適用になりました。
②PTPB・PTPKは係数(×1.1)、PTPNは係数(×1.2)を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。(1円単位切り捨て)
③PTPPの本体価格は、表中の価格に+500円となります。
④基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
⑤PTM・PTPPの基準単価は本体価格となり、軸穴加工価格には数量スライドが適用されません。
⑥H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

歯数	本体価格								軸穴加工価格(本体価格+)				
	PTPA(×1.0)		PTPK(×1.1)		PTPN(×1.2)		PTPM・PTPP(+¥500)		PTPA・PTPK・PTPN			PTPM・PTPP	
	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	P穴	N・C・V穴	Y穴	P穴	N・C・V穴
20	4,840	5,140	5,480	6,030	3,980	4,280	4,530	4,980	920	1,530	2,320	710	1,660
22	4,910	5,360	5,720	6,260	4,090	4,360	4,730	5,170	980	1,640	2,460	710	1,660
24	5,070	5,360	5,940	6,490	4,190	4,450	4,910	5,360	1,060	1,760	2,620	710	1,660
26	5,330	5,580	6,090	6,710	4,410	4,640	5,040	5,540	1,130	1,880	2,770	710	1,660
28	5,570	5,760	6,560	7,190	4,640	4,790	5,420	5,950	1,180	1,960	2,880	710	1,660
30	5,750	5,890	6,760	7,450	4,790	4,920	5,590	6,160	1,220	2,050	2,990	710	1,660
32	6,050	6,360	7,200	7,890	5,040	5,340	5,950	6,520	1,290	2,140	3,110	710	1,660
34	6,460	6,650	7,680	8,250	5,380	5,520	6,350	6,820	1,390	2,330	3,360	710	1,660
36	6,770	6,940	8,020	8,650	5,640	5,780	6,630	7,150	1,510	2,520	3,600	710	1,660
40	7,890	8,090	9,330	10,080	6,520	6,690	7,710	8,330	1,850	3,120	4,380	710	1,660
44	8,840	8,620	10,490	11,310	7,340	7,360	8,670	9,350	1,940	3,240	4,540	710	1,660
48	9,980	10,060	11,990	12,510	8,360	8,410	9,910	10,340	2,170	3,630	5,050	710	1,660
50	10,970	11,780	13,240	12,470	9,200	9,740	10,940	11,790	2,400	4,010	5,540	710	1,660
60	15,310	16,360	18,310	19,960	12,740	13,500	15,130	16,500	3,060	5,090	6,950	710	1,660



Alteration 追加工
型式: PTPA50P8M250 - A - H60
- QSC80 - M8

Alterations Code	止めねじ角度変更	側面タップ穴	側面通し穴
	KC120	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC
Spec.	止めねじ角度を120°に変更します。 ①A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。	ボス側の側面にタップ穴を追加加工します。(QSC、QFC、QTC: 1mm単位指定) ①肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦E-(M+4) B形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦D-(M+4) ②タップ穴が貫通する場合があります。 ③軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ④軸穴仕様P・N・Cの場合適用不可 ⑤PTM・PTPPはQSC適用不可 ⑥PTM・PTPPはM6・M8適用不可 ⑦M3選択 ※M3, M4, M5, M6, M8 ⑧指定方法 QFC28-M4	ボス側の側面に通し穴を追加加工します。(KSC、KFC、KTC: 1mm単位指定) ①肉厚条件 最低2mm A形: d+K+4≦KSC(KFC・KTC)≦E-(K+4) B形: d+K+4≦KSC(KFC・KTC)≦D-(K+4) ②軸穴仕様P・N・CでKFCを指定する場合、KC120を同時に指定してください。 ③PTM・PTPPは適用不可 ④軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ⑤軸穴仕様P・N・Cの場合KSCは適用不可 ⑥KSCは適用不可 ⑦K4.0~K13.0 (0.5mm単位指定) ⑧指定方法 KSC20-K5
¥/1Code	無料	QSC:700 QFC・QTC:500	KSC:1,000 KFC・KTC:700

Alterations Code	ボスカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカシメ	タップ寸法変更	セットスクルー長さ変更
	BC	NFC	RFC・LFC	FC	TPC	SLH
Spec.	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 ①軸穴仕様H・V・F: 3≦BC≦L-W ②軸穴仕様P・N・C: M+3≦BC≦L-W	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	ボス側(RFC)又はボス反対側(LFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。 ①A形も同様	フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定 ①フランジ外周は表面処理されています。	タップ穴の寸法を変更します。 ①軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用 ②PTM・PTPPは適用不可	付属セットスクルーの長さを変更します。 ①軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用 ②PTM・PTPPは適用不可
¥/1Code	500	無料	無料	300	無料	無料

新商品

HIGH TORQUE TIMING PULLEYS -MA3-

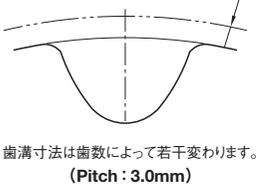
ハイトルクタイミングプーリ MA3タイプ

●特長：バックラッシュが少なく、リニア駆動に適しています。使用例P.1146 オープンエンドベルトはP.1144、歯付アイドラーはP.1125をご参照ください。

RoHS



標準歯形

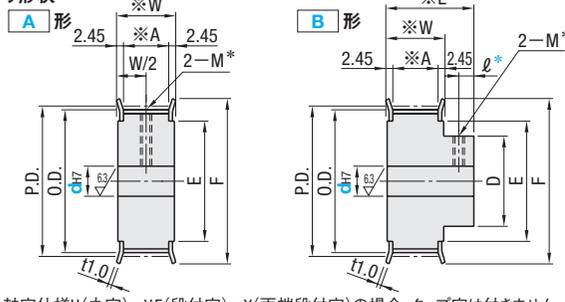


歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch: 3.0mm)

Table with columns for belt width (7mm, 10mm, 15mm), material (A2017, S45C), and surface treatment (White Aluminite, etc.).

①フランジカシメ済、軸穴仕様P・N・Cにはセットスクリュー付属
②寸法は歯数によって変わります。下表をご確認ください。

●プーリ形状



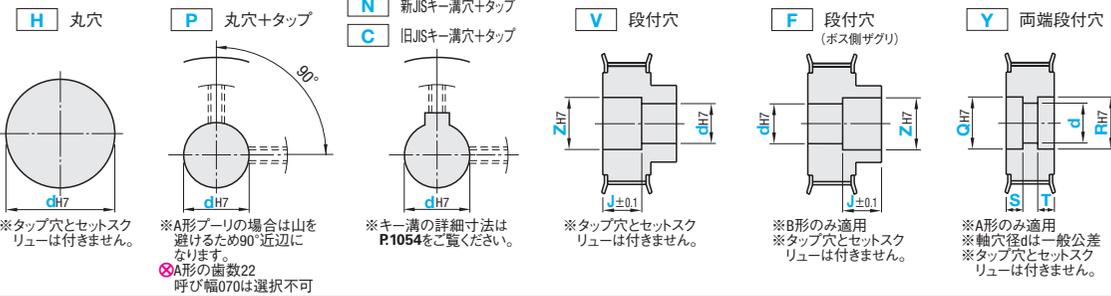
*ℓ=4(歯数18~30)
ℓ=5(歯数32~44)
ℓ=6(歯数48~60)

●タップ穴寸法表 (軸穴仕様：P・N・C)

Table showing tap hole specifications for different pulley types and materials, including thread size and set screw type.

*軸穴仕様H(丸穴)・V,F(段付穴)・Y(両端段付穴)の場合、タップ穴は付きません。

●軸穴仕様 ①軸穴に表面処理が付きません。



Main specification table for timing pulleys, listing various models (MA3070, MA3100, MA3150) and their dimensions (Pitch Diameter, O.D., D, F, E) for different tooth counts and hole types.

①軸穴仕様V・Fのとき、Z=d≥2
②軸穴仕様Yのとき、O(R)-d≥2
③軸穴仕様P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。
④新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合はNK10とご指定ください。P.1054

Order form table with columns for model, pulley shape, shaft hole type, and material, with example part numbers.

CADデータフォルダ名：18_Timing_Pulleys

Delivery 出荷日 5 日目発送

Price 価格 MTPMは係数(×1.05)を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。
基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

Large price table showing body prices (1~90) and shaft hole processing prices for various pulley models and hole types.

①表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工 MTPA2MA3100 - A - Y4 - Q6 - R6 - S3 - T3 - FC26

Alterations section detailing side tapping and side through hole options with diagrams and specifications.

Alterations section detailing post-cut, flangeless, and flange-side options with diagrams and specifications.

18 ハイトルクタイミングプーリ

新商品

HIGH TORQUE TIMING PULLEYS -MA5-

ハイトルクタイミングプーリ MA5タイプ

CADデータフォルダ名: 18_Timing_Pulleys

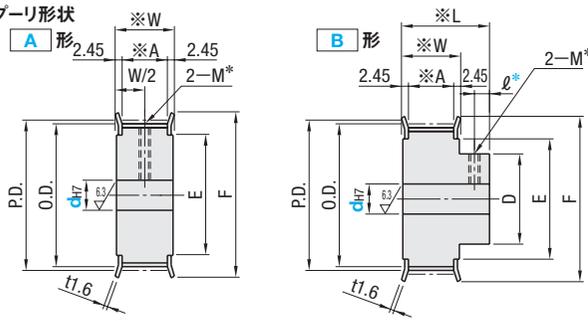
●特長: バックラッシュが少なく、リニア駆動に適しています。使用例 P.1146 ●オープンエンドベルトはP.1144、歯付アイドラーはP.1125をご参照ください。



Table with columns for belt width (10mm, 15mm, 25mm), material (A2017, S45C), and surface treatment (White Aluminite, etc.).

●フランジカシメ済、軸穴仕様P・N・Cにはセットスクリュー付属
●寸法は歯数によって変わります。下表をご確認ください。

●プーリ形状



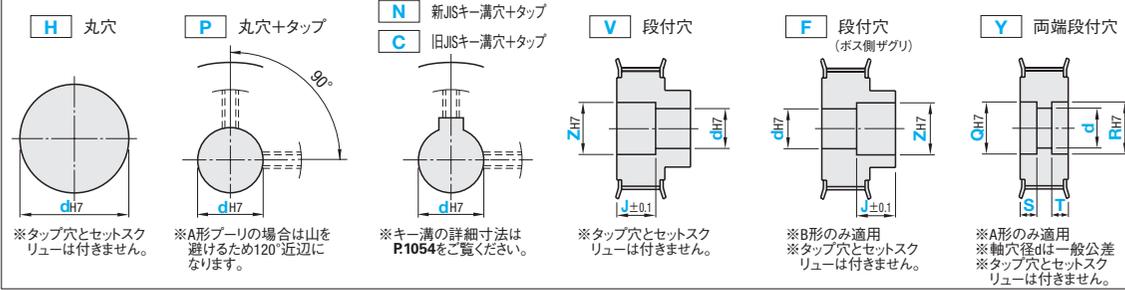
*ℓ=4 (歯数15・16)
ℓ=5 (歯数18~28)
ℓ=6 (歯数30~60)

●タップ穴寸法表 (軸穴仕様: P・N・C)

Table for tap hole specifications with columns for dH7, M (thread), and 付属品 (accessories).

歯溝寸法は歯数によって若干変わります。 (Pitch: 5.0mm)

●軸穴仕様 ●軸穴に表面処理が付かない場合があります。



Main specification table with columns for Type, 歯数 (teeth), 種類呼称 (type name), 軸穴仕様 (shaft hole spec), and dimensions (P.D., O.D., D, F, E).

●軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≥2
●軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≥2
●軸穴仕様H・P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。
●新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm (高さ1.8mm) をご希望の場合はNK10とご指定ください。 P.1054

Order example table showing part numbers and specifications for different pulley types and materials.

Delivery 出荷日 5 日発送

Price 価格 MTPMは係数(×1.05)を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。
●基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

Large price table with columns for 歯数 (teeth), 本体価格 (body price), and 軸穴加工価格 (shaft hole processing price).

Alteration 追加加工 MTPA60MA5100 - A - H30 - KSC50 - K12

Alterations section detailing side hole specifications (側面タップ穴) and side through hole specifications (側面通し穴).

Alterations section detailing post-cut specifications (ポストカット), flange specifications (フランジ仕様), and tap hole specifications (タップ穴寸法変更).

Table for set screw specifications (セットスクリュー長さ変更) with columns for M, M3, M4, M5, M6, M8 and lengths.

18 ハイトルクタイミングプーリ



TIMING PULLEYS -T10- タイミングプーリ T10タイプ



軸穴加工費 数量スライド適用

プライスタウン 最大25% 値下げ価格

タイミングベルトはP.1138、ロングタイミングベルトはP.1141、面圧タイミングプーリはP.1111、歯付アイドラーはP.1127をご参照ください。

Table with columns for belt width (15mm to 50mm), material (A2017, S45C), and surface treatment (White Aluminite, Hard Aluminite, etc.).

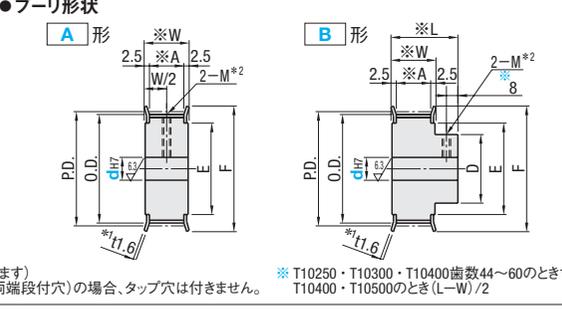
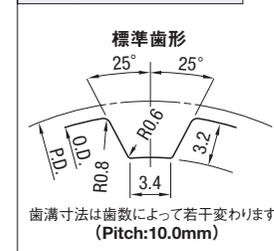


Table for tap hole dimensions (軸穴仕様) with columns for hole diameter (dH7), module (M), and number of teeth (付属品 セットスクリュー).

軸穴仕様 (軸穴に表面処理が付かない場合があります) section with diagrams for H (丸穴), P (丸穴+タップ), N (新JISキー溝穴+タップ), C (旧JISキー溝穴+タップ), V (段付穴), F (段付穴), and Y (両端段付穴).

Main specification table for timing pulleys with columns for Type, Model, Teeth, Pitch, and various dimensions (P.D., O.D., D, E).

軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≧2 軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≧2 寸法の()寸法は歯数44~60 新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合はNK10とご指定ください。

Order section with a form to select pulley type, material, and surface treatment, and a list of model numbers.

Delivery and Price sections. Delivery: 3 days shipping, Stock A 800円/1本. Price: 5 days shipping, quantity slide pricing.

軸穴加工価格にも数量スライドが適用になりました。 TTPMは係数(×1.05)、TTPB・TTPKは係数(×1.1)、TTPPIは係数(×1.15)、TTPNIは係数(×1.2)を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。

Large table showing body standard prices (本体標準価格) for various pulley models (TTPA, TTPB, TTPK, TTPN, TTPPI, TTPNI) across different tooth counts (12 to 60).

Alteration section with a form to specify pulley type, material, and surface treatment.

Alterations section for side tapping holes (側面タップ穴) and side through holes (側面通し穴) with diagrams and specifications.

Alterations section for boss cut (ボスカット), flangeless (フランジなし), flangeless one-side (フランジなし片側のみ), flange cut (フランジカット), tap hole dimension change (タップ穴寸法変更), and screw length change (セットスクリュー長さ変更).

Table showing prices for various alteration options (Alterations) and their specifications (Spec.).

18 ベルト・メカニカル

TIMING PULLEYS -AT5-

タイミングプーリ AT5タイプ

納期短縮

軸穴加工費
数量スライド適用

CADデータフォルダ名: 18_Timing_Pulleys

●特長: Tタイプ比約1.3倍の許容張力を有するATタイプのベルトに適合します。
●ロングタイミングベルトはP1141、オープンエンドベルトはP1143、歯付アイドラーはP1128をご参照ください。

型式	材質		S表面処理
	ベルト幅10mm	ベルト幅15mm	
A:11.6 W:16.5 L:25(27・29)	A:16.6 W:21.5 L:30(32・34)	プーリ フランジ	
TPPA□□-AT5100	TPPA□□-AT5150	A2017 (ジュラルミン)	白アルマイト
TPPB□□-AT5100	TPPB□□-AT5150		黒アルマイト
TPPK□□-AT5100	TPPK□□-AT5150		硬質アルマイト*
TPPN□□-AT5100	TPPN□□-AT5150		無電解ニッケルメッキ

●フランジカシメ溝、軸穴仕様P・N・Cにはセットスクリュー付属
●L寸法の()寸法は歯数18~60

*硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

●プーリ形状

A形 **B形**

標準歯形

歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch: 5.0mm)

●タップ穴寸法表 (軸穴仕様: P・N・C)

軸穴内径	M (並目)	付属品 セットスクリュー
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6

●L寸法の()寸法は歯数18~60

軸穴仕様 ●軸穴に表面処理が付かない場合があります。

H 丸穴 **P** 丸穴+タップ **N** 新JISキー溝穴+タップ **C** 旧JISキー溝穴+タップ **V** 段付穴 **F** 段付穴 (ボス側ザグリ) **Y** 両端段付穴

●タップ穴とセットスクリューは付きません。
●A形プーリの場合は山を避けるため90°近辺になります。
●キー溝の詳細寸法はP1054をご覧ください。
●タップ穴とセットスクリューは付きません。
●B形のみ適用
●タップ穴とセットスクリューは付きません。
●A形のみ適用
●タップ穴とセットスクリューは付きません。

型式	種類	プーリ形状	軸穴仕様 (指定1mm単位)															P.D.	O.D.	D	F	E
			H			P			N・C			V・F			Y							
			A形	B形	—	A形	B形	—	A形	B形	—	A形	B形	—	A形	B形	—					
15	AT5100	H	5~10	5~10	5~10	5~8	8~10	—	5~8	5~7	7~10	7~9	—	5~8	7~10	23.87	22.65	13	28	18		
16			6~12	6~12	6~12	6~10	8~12	8	6~10	6~10	8~12	8~12	—	6~10	8~12	25.46	24.20	16	32	20		
18	AT5150	H	6~14	6~14	6~12	6~11	8~12	8・10	6~12	6~10	8~14	8~12	—	6~12	8~14	28.65	27.40	18	36	22		
20			6~16	6~15	6~16	6~12	8~16	8・10	6~14	6~14	8~16	8~16	—	6~14	8~16	31.83	30.60	20	40	24		
22	AT5100	P	7~19	7~19	7~18	7~15	8~18	8~12	7~17	7~14	9~19	9~16	—	7~17	9~19	35.01	33.85	22	44	26		
24			7~22	7~22	7~20	7~17	8~20	8~13	7~20	7~19	9~23	9~21	—	7~20	9~22	38.20	37.00	24	48	28		
26	AT5150	P	7~22	7~22	7~20	7~18	8~20	8~15	7~20	7~19	9~23	9~21	(A形とき) 2.0SLSW-2.0	7~20	9~22	39.79	38.60	26	52	30		
28			8~27	8~27	8~22	8~21	8~22	8~17	8~25	8~25	10~27	10~26	—	8~25	10~27	41.38	40.20	28	56	32		
30	AT5150	P	8~27	8~27	8~24	8~22	8~24	8~18	8~25	8~25	10~27	10~26	(B形とき) 2.0SLSW-2.0	8~25	10~27	44.56	43.35	30	60	34		
32			10~28	10~28	10~26	10~23	10~26	10~18	10~26	10~26	12~28	10~31	—	10~26	12~30	47.75	46.55	32	64	36		
36	AT5150	V	10~32	10~32	10~28	10~27	10~28	10~22	10~30	10~30	12~32	12~31	—	10~30	12~35	50.93	49.70	36	72	40		
40			10~37	10~36	10~30	10~30	10~30	10~25	10~35	10~34	12~37	12~36	—	10~35	12~37	57.30	56.05	40	80	44		
44	AT5150	V	10~42	10~42	10~38	10~37	10~38	10~29	10~40	10~40	12~42	12~41	—	10~40	12~42	63.66	62.45	44	88	48		
48			12~50	12~46	12~42	12~40	12~40	12~30	12~48	12~44	14~50	14~41	—	12~48	14~50	70.03	68.80	48	96	52		
50	AT5150	Y	12~55	12~55	12~45	12~45	12~40	12~40	12~53	14~55	14~41	—	12~53	14~55	76.39	75.15	50	100	56			
60			12~59	12~59	12~45	12~45	12~43	12~43	12~57	14~59	14~41	—	12~57	14~59	79.58	78.35	60	120	68			
60	AT5150	Y	12~72	12~71	12~45	12~45	12~45	12~45	12~70	12~69	14~72	14~41	—	12~70	14~72	95.49	94.25	80	160	92		

●軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≥2 ●軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≥2 ●軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。
●軸穴仕様H・P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径6.35が選択可能です。 ●軸穴仕様Cの場合、軸穴径8・9・11・13・14・17・21~45は製作できません。
●L寸法の()寸法は歯数18~60
●新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合はNK10とご指定ください。 ●P1054

Order 注文例

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T

(軸穴仕様: H・P・N・C) TPPA30-AT5150 - A - NK10
(軸穴仕様: V・F) TTPA50-AT5150 - B - F20 - Z30 - J20.0
(軸穴仕様: Y) TTPA30-AT5150 - A - Y18 - Q20 - R15 - S7 - T5

Delivery 出荷日 ●TTPA 3 日目発送 ●TTPB・TTPK・TTPN 5 日目発送

Price 価格 ●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~12	13~14	15~29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り

●軸穴加工価格にも数量スライドが適用になりました。
●TTPB・TTPKは係数(×1.1)、TTPNは係数(×1.2)を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。(1円単位切り捨て)
●基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

歯数	本体価格				軸穴加工価格 (本体価格+)		
	TTPA (×1.0)		TTPB・TTPK (×1.1)		TTPN (×1.2)		Y穴
	A形	B形	A形	B形	P穴	N・C・V・F穴	
15	1,260	1,510	1,410	1,690	400	660	1,190
16	1,310	1,580	1,460	1,760	400	660	1,190
18	1,340	1,620	1,500	1,820	400	670	1,200
20	1,410	1,690	1,570	1,890	410	690	1,230
22	1,500	1,760	1,680	1,980	540	890	1,490
24	1,670	1,960	1,870	2,200	600	990	1,620
25	1,720	2,030	1,920	2,270	610	1,030	1,670
26	1,780	2,100	1,990	2,350	630	1,040	1,680
28	1,860	2,200	2,090	2,450	660	1,100	1,760
30	1,940	2,290	2,180	2,560	690	1,150	1,820
32	2,040	2,390	2,270	2,670	720	1,190	1,880
36	2,250	2,660	2,520	2,970	800	1,330	2,060
40	2,460	2,900	2,750	3,230	870	1,380	2,120
44	2,570	3,020	2,880	3,390	920	1,530	2,320
48	2,750	3,230	3,080	3,630	960	1,610	2,420
50	2,880	3,390	3,230	3,790	1,030	1,710	2,550
60	3,500	4,110	3,920	4,610	1,240	2,070	3,020

Alteration 追加加工

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T - (KC120・QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC・TPC・SLH) - NFC

TTPA18-AT5100 - A - P10

Alterations Code	止めねじ角度変更	側面タップ穴	側面通し穴
	KC120	QSC・QFC・QTC	KSC・KFC・KTC
Spec.	止めねじ角度を120°に変更します。 ●A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。	ボス側の側面にタップ穴を追加加工します。(QSC, QFC, QTC: 1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≤QSC(QFC・QTC)≤E-(M+4) B形: d+M+4≤QSC(QFC・QTC)≤D-(M+4) ●タップ穴が貫通する場合があります。 ●軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ●軸穴仕様P・N・Cの場合QSCは適用不可 M×2 (6カ所) QSC (4カ所) QFC (3カ所) QTC 6-M 4-M 3-M	ボス側の側面に通し穴を追加加工します。(KSC, KFC, KTC: 1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+K+4≤KSC(KFC・KTC)≤E-(K+4) B形: d+K+4≤KSC(KFC・KTC)≤D-(K+4) ●軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ●軸穴仕様P・N・Cの場合KSCは適用不可 K (通し穴径) 選択 K4.0~K13.0 (0.5mm単位指定) [指定方法] KSC20-K5
¥/1Code	無料	QSC:700 QFC・QTC:500	KSC:1,000 KFC・KTC:700

Alterations Code	ボスカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカシメ両側	タップ穴寸法変更	セットスクリュー長さ変更
	BC	NFC	RFC・LFC	FC	TPC	SLH
Spec.	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 ●軸穴仕様H・V・F: 3≤BC≤L-W ●軸穴仕様P・N・C: M+3≤BC≤L-W [指定方法] BC6.5 ●白アルマイト品はボス加工面に表面処理が付かない場合があります。 ●A形は適用不可	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	ボス側(RFC)又はボス反対側(LFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。 ●A形も同様	フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定 ●フランジ外周は表面処理されていません。	タップ穴の寸法を変更します。 ●軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用	付属セットスクリューの長さを変更します。 ●軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用
¥/1Code	500	無料	無料	300	無料	無料

18 ベルト・メカニカル

タイミングプーリ AT10タイプ



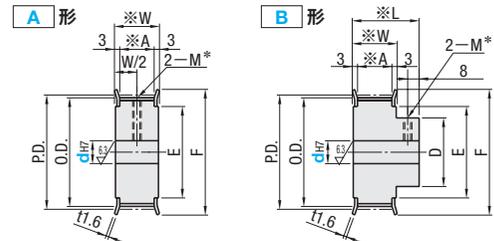
●特長：Tタイプ比約1.3倍の許容張力を有するATタイプのベルトに適合します。
●ロングタイミングベルトはP1141、オープンエンドベルトはP1143、歯付アイドラーはP1128をご参照ください。



型式			材質		
ベルト幅15mm	ベルト幅20mm	ベルト幅25mm	プーリ	フランジ	S表面処理
A: 16.5 W: 22.5 L: 38(40)	A: 21.5 W: 27.5 L: 43(45)	A: 26.5 W: 32.5 L: 48(50)	A2017 (ジュラルミン)	A5052	白アルマイト
TPPA□□-AT10150	TPPA□□-AT10200	TPPA□□-AT10250			黒アルマイト
TPPB□□-AT10150	TPPB□□-AT10200	TPPB□□-AT10250			硬質アルマイト*
TPPK□□-AT10150	TPPK□□-AT10200	TPPK□□-AT10250			無電解ニッケルメッキ
TPPN□□-AT10150	TPPN□□-AT10200	TPPN□□-AT10250			

*硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

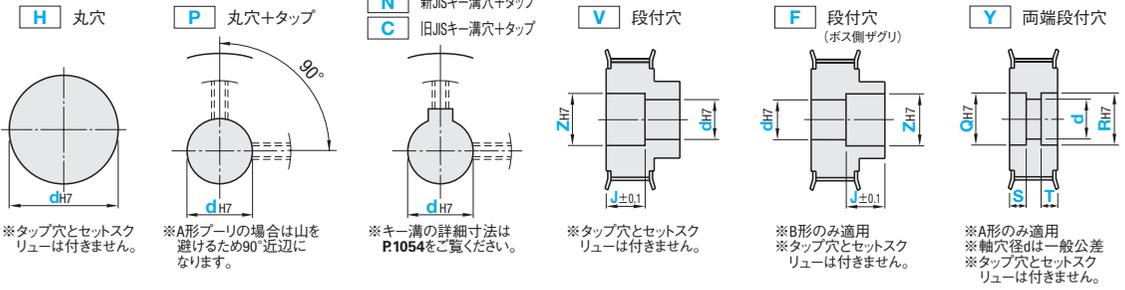
●プーリ形状



■タップ穴寸法表 (軸穴仕様：P・N・C)

dH7 軸穴内径	M (並目)	付属品 セットスクリュー
10~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

軸穴仕様



型式	種類	呼び幅	プーリ形状	軸穴仕様 (指定1mm単位)												P.D.	O.D.	D	F	E			
				H			P			N・C			V・F								Y		
				A形	B形	A形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形						B形	A形	B形
AT10150	H	14	A	10~27	10~30	10~26	10~24	10~26	10~18	10~25	10~27	12~27	12~30	10~25	12~27	44.56	42.70	34	52	36			
				10~28	10~31	10~26	10~25	10~26	10~20	10~26	10~29	12~28	12~31	10~26	12~28	47.75	45.90	35	58	40			
				12~32	12~31	12~30	12~25	12~30	12~20	12~30	12~29	14~32	14~31	12~30	14~32	50.93	49.05	35	58	40			
				12~37	12~31	12~30	12~25	12~30	12~20	12~35	12~29	14~37	14~31	12~35	14~37	57.30	55.45	61	61	45			
				12~42	12~36	12~40	12~30	12~40	12~25	12~40	12~34	14~42	14~36	12~40	14~42	63.66	61.80	40	67	50			
				12~52	12~36	12~48	12~30	12~48	12~25	12~50	12~34	14~52	14~36	12~50	14~52	70.03	68.15	40	80	60			
				12~59	12~46	12~50	12~38	12~50	12~32	12~57	12~44	14~59	14~46	12~57	14~59	76.39	74.55	50	87	67			
				12~59	12~46	12~50	12~38	12~50	12~32	12~57	12~44	14~59	14~46	12~57	14~59	79.58	77.70	50	87	67			
				12~59	12~46	12~50	12~38	12~50	12~32	12~57	12~44	14~59	14~46	12~57	14~59	82.76	80.90	50	87	67			
				12~67	12~55	12~57	12~45	12~50	12~40	12~65	12~53	14~67	14~55	12~65	14~67	89.13	87.25	60	95	75			
				12~76	12~55	12~65	12~45	12~50	12~40	12~74	12~53	14~76	14~55	12~74	14~76	95.49	93.65	104	104	84			
				20~80	20~55	20~65	20~45	20~50	20~40	20~80	20~53	22~82	20~55	20~75	22~82	101.86	100.00	111	111	90			
				20~80	20~55	20~65	20~45	20~50	20~40	20~80	20~53	22~94	20~55	20~75	22~94	114.59	112.75	123	123	102			
				20~80	20~55	20~65	20~45	20~50	20~40	20~80	20~53	22~95	20~55	20~75	22~95	127.32	125.45	60	135	115			
				20~80	20~55	20~65	20~45	20~50	20~40	20~80	20~53	22~95	20~55	20~75	22~95	140.06	138.20	152	152	130			
				20~80	20~55	20~65	20~45	20~50	20~40	20~80	20~53	22~95	20~55	20~75	22~95	152.79	150.95	160	160	140			

●軸穴仕様V・Fのとき、Z-d≧2 ●軸穴仕様Yのとき、Q(R)-d≧2 ●軸穴仕様Cの場合、軸穴径11・13・14・17・21~50は製作できません。
●L寸法の()寸法は歯数30~48
●新JISキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合はNK10とご指定ください。●P.1054

Order 注文例

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T

(軸穴仕様：H・P・N・C) TPPA15 - AT10150 - B - NK10
 (軸穴仕様：V・F) TTPA48 - AT10250 - B - V20 - Z38 - J23.5
 (軸穴仕様：Y) TTPA24 - AT10250 - A - Y25 - Q37 - R37 - S7 - T7

Delivery 出荷日 ●TTPA 3 日目発送 ●TTPB・TTPK・TPPN 5 日目発送

Price 価格 ●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~12	13~14	15~29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●軸穴加工価格にも数量スライドが適用になりました。
 ●TTPB・TTPKは係数(×1.1)、TPPNは係数(×1.2)を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。(1円単位切り捨て)
 ●基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
 ●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

歯数	本体価格						軸穴加工価格 (本体価格+)		
	TTPA (×1.0)		TTPB・TTPK (×1.1)		TPPN (×1.2)		P穴	N・C・V・F穴	Y穴
	AT10150	B形	AT10200	B形	AT10250	B形			
14	2,200	2,570	2,420	2,840	2,660	3,110	730	1,220	1,910
15	2,300	2,680	2,520	2,960	2,760	3,250	760	1,270	1,980
16	2,390	2,800	2,620	3,080	2,880	3,380	790	1,310	2,030
18	2,640	3,110	2,900	3,420	3,190	3,750	870	1,450	2,210
20	2,750	3,240	3,040	3,570	3,350	3,920	920	1,530	2,320
22	2,960	3,470	3,260	3,830	3,570	4,210	980	1,640	2,460
24	3,190	3,750	3,510	4,140	3,860	4,550	1,060	1,760	2,620
25	3,300	3,880	3,640	4,290	3,990	4,700	1,090	1,820	2,690
26	3,420	4,020	3,760	4,430	4,130	4,860	1,130	1,880	2,770
28	3,570	4,210	3,950	4,640	4,340	5,090	1,180	1,960	2,880
30	3,740	4,390	4,120	4,850	4,520	5,320	1,220	2,050	2,990
32	3,910	4,600	4,310	5,070	4,730	5,560	1,290	2,140	3,110
36	4,600	5,410	5,070	5,970	5,560	6,530	1,510	2,520	3,600
40	5,600	6,590	6,180	7,270	6,790	7,970	1,850	3,120	4,380
44	5,890	6,920	6,490	7,630	7,120	8,370	1,940	3,240	4,540
48	6,590	7,760	7,270	8,560	7,970	9,390	2,170	3,630	5,050

Alteration 追加加工

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T - (KC120・QSC・QFC・QTC・KSC・KFC・KTC・BC・NFC・RFC・LFC・FC・TPC・SLH)

追加加工 TTPA30 - AT10250 - A - P40 - Z - J - Q - R - S - T - KC120

Alterations	止めねじ角度変更	側面タップ穴	側面通し穴
	Code	KC120	QSC・QFC・QTC
Spec.	止めねじ角度を120°に変更します。 ●A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。	ボス側の側面にタップ穴を追加加工します。(QSC、QFC、QTC:1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦E-(M+4) B形: d+M+4≦QSC(QFC・QTC)≦D-(M+4) ●軸穴仕様P・N・CでQTCを指定する場合は、KC120を同時に指定してください。 ●タップ穴が普通する場合があります。 ●軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ●軸穴仕様P・N・Cの場合QSCは適用不可 M選択 M3,M4,M5,M6,M8 [指定方法] QFC28-M4	ボス側の側面に通し穴を追加加工します。(KSC、KFC、KTC:1mm単位指定) ●肉厚条件 最低2mm A形: d+K+4≦KSC(KFC・KTC)≦E-(K+4) B形: d+K+4≦KSC(KFC・KTC)≦D-(K+4) ●軸穴仕様P・N・Cの場合適用不可 ●軸穴仕様F・Yの場合適用不可 ●軸穴仕様P・N・Cの場合KSCは適用不可 K[通し穴径]選択 K4.0~K13.0 (0.5mm単位指定) [指定方法] KSC20-K5
¥/1Code	無料	QSC:700 QFC・QTC:500	KSC:1,000 KFC・KTC:700

Alterations	ボスカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット	タップ穴寸法変更	セットスクリュー長さ変更
	Code	BC	NFC	RFC・LFC	FC	TPC
Spec.	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 ●軸穴仕様H・V・F: 3≦BC≦L-W ●軸穴仕様P・N・C: M+3≦BC≦L-W [指定方法] BC6.5 ●白アルマイト品はボスカットに表面処理が付かない場合があります。 ●A形は適用不可	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付風)	ボス側 (RFC) 又はボス反対側 (LFC) の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。 ●A形も同様	フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定 ●フランジ外周は表面処理されていません。	タップ穴の寸法を変更します。 ●軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用	付属セットスクリューの長さを変更します。 ●軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用
¥/1Code	500	無料	無料	300	無料	無料

KEYLESS TIMING PULLEYS -GUIDE-

面圧タイミングプーリ

概要

■面圧タイミングプーリ特長

- ・キー溝等、軸への加工が不要になります。
- ・軸加工が不要なため、軸の強度の低下がありません。
- ・位置合わせが容易です。

■取付け

- ①軸表面のゴミをふき取り、オイルかグリースを薄く塗ってください。(モリブデン系減摩剤を含有したオイル・グリースは使用しないでください。)
- ②プーリとプシュの接触面も同様に、きれいに拭きオイル・グリースを塗布してください。また、締付けボルトのネジ面・座面にも塗布してください。
- ③プーリとプシュを仮組して軸に挿入してください。(軸を通さずにプシュをボルト締めしないでください。)
- ④位置決めが完了後、締付けボルトをトルクレンチにより対角線の順に最初は軽く(所定の締付けトルクの約1/4で)締付けてください。
- ⑤締付けトルクを上げて(所定の締付けトルクの約1/2で)締付けてください。
- ⑥所定の締付けトルクにて締付けを行ってください。
- ⑦最後に締付けボルトを円周方向に順番に締付けてください。

■取付けの注意

- ・プシュは軸を挿入後にボルト締めしてください。(挿入前にボルト締めするとプシュが変形します)
- ・ボルトの締付けには、トルクレンチをご使用ください。
- ・締付けボルトは、付属されている以外のボルトを使用しないでください。

■取外し

- ・装置が完全に停止した状態で作業を行ってください。
- ・締付けボルトを円周方向に順番に緩めてください。
- ・取外し用ねじ穴にボルトを挿入し均等に締めこんでください。
- ・再取付け時は、“取付け”の手順を繰り返してください。

※3本締付けタイプ 4本締付けタイプ 6本締付けタイプ

※取外し用ねじ穴

※SHプシュはスリットが入っていません。

※使用温度：-20～+80℃

※SHプシュは取外し用ねじ穴が3ヶ所となります。

材質 本体 S45C
ボルト SCM435(四三酸化鉄皮膜)

■プシュ寸法表

・スタンダードタイプ (ST)

軸径 d	使用ボルト 本数 サイズ	取り出し タッパ穴	最大許容 トルク N・m	許容 スラスト荷重 kN	ボルト 締付けトルク N・m	D	D1	D2	d1	L	ℓ
8	4 M3×12	M3×2	16	4.0	2.0	25.5	19	10	3.3	15.5	4
10	3 M4×16	M4×2	39	5.34	4.0	30	22	12		16.5	5
11			43			31	23	13	4.5		
12			48			32	24	14			
14			73			35	27	16.6		22	6
15			78			36	28	17.6			
16			83			37	29	18.6	4.5		
17			88			38	30	19.6			
18			154			43	33	20.6			
19			163			45	35	22.4		23	7
20			171			46	36	23.4			
22			186			48	38	24.6			
24			206			50	40	26.6	5.5		
25			216			52	42	28.4			
28			353			54	44	30.6		24	8
30			382			57	47	33.4			
32			412			59	49	34.7	5.5	25	9
35			451			63	53	38.4		26.5	
38			686			70	58	42		28	
40			725			71	59	43.5	6.6	30.5	10
42			757			74	62	46		31.5	11
45			1490			84	69	49.5			
48			1600			87	72	52.5	8.8	38.5	13
50			1660			89	74	54.5			

kgf=N×0.101972

・ショートタイプ (SH)

軸径 d	使用ボルト 本数 サイズ	取り出し タッパ穴	最大許容 トルク N・m	許容 スラスト荷重 kN	ボルト 締付けトルク N・m	D	D1	D2	d1	L	ℓ
6			5.6	1.87		22.5	16	8.5		10.5	3
8			8.5	2.12	1.9	24.5	18	10.5			
10	3 M3×10	M3×3	18	3.59		29	21	12.75			
11			20	3.63	3.9	30	22	13.75	4.4	13	4
12			23	3.76		31	23	14.75			
14			37	5.21		36	26	17.65			
15			39	5.10		37	27	18.65			
16			42	5.17		38	28	19.65			
17			45	5.23		39	29	20.65	4.4	17	5
18			48	5.28		40	30	21.85			
19			49	5.12		42	32	22.85			
20			97	9.68		46	36	24.1			
22			110	9.98		47	37	25.75			
24			121	10.00		49	39	27.75			
25			124	9.90		51	41	28.75		19	6
28			141	10.00	7.8	53	43	31.75	5.5		
30			149	9.89		56	46	33.75			
32			163	10.12		58	47	35.75			
35			173	9.88		61	50	39.1		20	

kgf=N×0.101972

- ・軸の公差はg6、軸表面粗さはRa6.3を基準としてください。 kgf=N×0.101972
- ・取付け軸にキー溝加工・Dカットがある場合は、伝達トルクが約15%以上減少します。

■メカロック スタンダード組込

上記のプシュ以外に、メカロック スタンダードタイプ(☑P1155)を組み込んだ面圧タイミングプーリがあります。センタリング機能があり、STプシュ・SHプシュに対し、それぞれ平均1.2倍、2.5倍のトルクを許容します。

KEYLESS TIMING PULLEYS -XL-

面圧タイミングプーリ XLタイプ

☑ CADデータフォルダ名：18_Timing_Pulleys

☑ タイミングベルトはP.1131をご参照ください。

型式 MTPLA XL050
MTPL XL050

材質 プーリ フランジ プシュ
A7075 A5052 S45C 白アルマイト
S45C SPCC S45C 四三酸化鉄皮膜

表面処理

RoHS

表1: 軸穴径選択

軸穴径 dH7	最大許容トルク N・m		D		(L)
	STプシュ	SHプシュ	STプシュ	SHプシュ	
8	16	8.5	25.5	24.5	8.5
10	39	18	30	29	
11	43	20	31	30	10.5
12	48	23	32	31	
14	73		35		12
15	78		36		
16	83		37		13
17	88		38		
18	154		43		14
19	163		45		
20	171		46		
22	186		48		14
24	206		50		
25	216		52		15.5
28	353		54		
30	382		57		16.5
32	412		59		

☑ 軸穴に表面処理が付かない場合があります。

☑ プシュはスタンダードタイプ(STプシュ)とショートタイプ(SHプシュ)の2種類があります。参照 ☑左ページ

Type	型式	歯数	種類・呼び幅	dh7範囲 (軸穴径は表1より選択)		P.D.	O.D.	F	E
				E形(STプシュ)	F形(SHプシュ)				
MTPLA MTPL	XL050 ※A: 14 ※W: 19	20		8	-	32.34	31.83		27
		21		8		33.96	33.45	40	
		22		8	8	35.57	35.07		30
		24		8	8	38.81	38.30	45	
		25		8~12	8・10・11	40.43	39.92	48	35
		26		8~12	8・10・11	42.04	41.53		
		28		8~17	8~12	45.28	44.77	55	55
		30		10~17	10・11・12	48.51	48.00	48	48
		32		10~18	10・11・12	51.74	51.24		
		34		10~18	10・11・12	54.98	54.47	61	45
		36		10~22	10・11・12	58.21	57.70		
		38		10~22	10・11・12	61.45	60.94	67	50
		40		10~30	10・11・12	64.68	64.17		
		42		10~30	10・11・12	67.91	67.41	74	58
		44		10~32	10・11・12	71.15	70.64		
		46		10~32	10・11・12	74.38	73.87	80	60
		48		10~32	10・11・12	77.62	77.11	87	67
50		10~32	10・11・12	80.85	80.34	87	67		
60		10~32	10・11・12	97.02	96.51	104	84		
72		10~32	10・11・12	116.43	115.92	123	102		

Order 注文例 型式 - プーリ形状 - 軸穴径
MTPL30XL050 - E - 17

Delivery 出荷日 5 日発送 ストック B 800円/1本 ☑P82
☑同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alterations	フランジ加工		
	FC	NFC	LFC・RFC
Spec.	フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定 ☑フランジ外周は表面処理されていません。	フランジをカメずに出荷いたします。 (フランジ付属)	プシュ側(LFC)又はプシュ反対側(RFC)の片側のみフランジをカメて出荷いたします。
¥/1Code	300	無料	無料

Alterations	表面処理追加	
	BMC・BMR	
Spec.	プシュに無電解ニッケルメッキを追加・変更して出荷します。 (ボルトは防錆処理済みのボルトに変更します。)	
¥/1Code	BMC: 500 BMR: 800(歯数20~30) 1,900(歯数32~72)	

Price 価格	数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) P81			
	数量	1~9	10~12	13~14 15~29
価格	基本単価	5%	10%	18%

☑表示数量を超えはお見積り

歯数	¥基準単価			
	MTPLA		MTPL	
	E形	F形	E形	F形
20	3,510	-	3,680	-
21	3,510	-	3,570	-
22	3,580	3,860	3,640	3,930
24	3,580	3,860	3,640	3,930
25	3,620	3,900	3,670	3,960
26	3,620	3,900	3,670	3,960
28	3,880	4,190	3,920	4,230
30	3,880	4,190	3,920	4,230
32	3,910	4,220	3,950	4,260
34	3,910	4,220	3,950	4,260
36	4,410	4,760	4,450	4,800
38	4,410	4,760	4,450	4,800
40	5,000	5,400	5,010	5,410
42	5,000	5,400	5,010	5,410
44	5,270	5,690	5,280	5,700
46	5,270	5,690	5,280	5,700
48	5,710	6,160	5,700	6,150
50	5,710	6,160	5,700	6,150
60	6,680	7,210	6,640	7,170
72	7,400	7,990	7,340	7,920

18
ベルト・メカロックス
タイミン



KEYLESS TIMING PULLEYS -H-

面圧タイミングプーリ Hタイプ

CADデータフォルダ名: 18_Timing_Pulleys

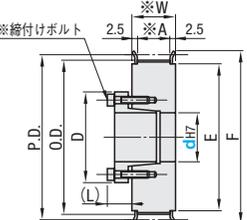
タイミングベルトはP.1131、オープンエンドベルトはP.1143をご参照ください。



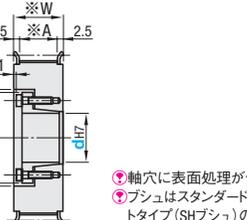
Table with columns for belt width (19.1mm, 25.4mm, 38.1mm, 50.8mm), material, and surface treatment.

プーリ形状

E形



F形



歯形 (ISO標準ラック寸法)



歯寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:12.7mm)

軸穴に表面処理が付かない場合があります。プッシュは標準タイプ(STプッシュ)とショートタイプ(SHプッシュ)の2種類があります。

Main table for H-type pulleys with columns for Type, Number of Teeth, Material, and Dimensions.

Order and Delivery information for H-type pulleys.

Price and quantity information for H-type pulleys.

Alteration and specification details for H-type pulleys.

Table of standard prices for H-type pulleys in various quantities.



KEYLESS TIMING PULLEYS -H-

面圧タイミングプーリ Hタイプ

CADデータフォルダ名: 18_Timing_Pulleys



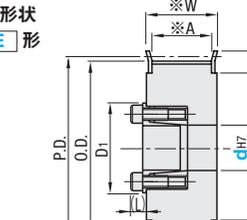
特長: メカロック標準タイプ(P.1155)を組み込んだタイミングプーリです。



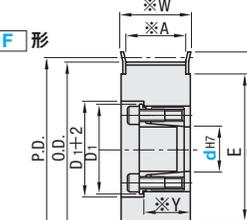
Table with columns for belt width (19.1mm, 25.4mm, 38.1mm, 50.8mm), material, and surface treatment.

プーリ形状

E形



F形



歯形 (ISO標準ラック寸法)



歯寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:12.7mm)

軸穴に表面処理が付かない場合があります。歯数40~50の場合、切削フランジとなります。

Main table for H-type pulleys with columns for Type, Number of Teeth, Material, and Dimensions.

Order and Delivery information for H-type pulleys.

Price and quantity information for H-type pulleys.

Alteration and specification details for H-type pulleys.

Table of standard prices for H-type pulleys in various quantities.

18 ベルト タイミングプーリ

※ ハイトルクタイミングベルトはP.1133、オープンエンドベルトはP.1143をご参照ください。

RoHS

型式		材質			表面処理		
ベルト幅10mm	ベルト幅15mm	プーリ	フランジ	プッシュ	プーリ	フランジ	プッシュ
A:11 W:15	A:17 W:21						
HTLA S3M100	HTLA S3M150	A7075	A5052	S45C	白アルマイト		
HTLK S3M100	HTLK S3M150				硬質アルマイト		
HTLN S3M100	HTLN S3M150				無電解ニッケルメッキ		
HTPL S3M100	HTPL S3M150	S45C	SPCC	S45C	四三酸化鉄皮膜		
HTLG S3M100	HTLG S3M150				無電解ニッケルメッキ		

※フランジカシメ済、締付けボルトの本数とサイズはP.1095をご参照ください。

●プーリ形状
E形

標準歯形
歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:3.0mm)

①軸穴に表面処理が付かない場合があります。
②プッシュはスタンダードタイプ(STプッシュ)とショートタイプ(SHプッシュ)の2種類があります。参照 P.1095

型式	歯数	種類・呼び幅	プーリ形状	dh7範囲(軸穴径は表1より選択)				P.D.	O.D.	F	E
				S3M100		S3M150					
Type				E形(ST7シュ)	F形(SH7シュ)	E形(ST7シュ)	F形(SH7シュ)				
HTLA HTLK HTLN HTPL HTLG	34	S3M100 ※A:11 ※W:15	E	8	6	8	6	32.47	31.71	40	28
	36			8	6	8	6	34.38	33.62		
	40			8・10・11	8	8・10・11	8	38.20	37.44	44	32
	44	S3M150 ※A:17 ※W:21	F	8~14	8	8~14	8~12	42.02	41.25	48	36
	48			8~16	8	8~16	8~12	45.84	45.07	50	38
	50			8~17	8	8~17	8~12	47.75	46.98	52	40
	60			8~19	8	8~19	8~12	57.30	56.53	61	46
72	8~25	8	8~25	8~12	68.76	67.84	74	58			

表1: 軸穴径選択

dh7	最大許容トルク(N・m)		D		(L)
	ST7シュ	SH7シュ	ST7シュ	SH7シュ	
6	—	5.6	—	22.5	—
8	16	8.5	25.5	24.5	8.5
10	39	18	30	29	—
11	43	20	31	30	10.5
12	48	23	32	31	—
14	73	—	35	—	12
15	78	—	36	—	—
16	83	—	37	—	13
17	88	—	38	—	—
18	154	—	43	—	14
19	163	—	45	—	—
20	171	—	46	—	—
22	186	—	48	—	—
24	206	—	50	—	14
25	216	—	52	—	—

①プッシュが無電解ニッケルメッキの場合、最大許容トルク・許容スラスト荷重が、20~30%低下します。

Order注文例: 型式 HTPL 60S3M100 - プーリ形状 E - 軸穴径 18

Delivery出荷日: 5 日目発送

●HTLA・HTPL・HTLG
ストーク B 800円/1本 P82
①同一サイズ3本以上は一律2,160円

●HTLK・HTLN
5 日目発送 ②ストーク不可

Alteration追加加工: 型式 HTLA 60S3M100 - プーリ形状 E - 軸穴径 18 - (BMC・BMR・FC・NFC・LFC・RFC) FC59

Price価格

●数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~12	13~14	15~29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

②表示数量超過はお見積り

●HTLK・HTLGの基準単価は、表中の単価に係数(×1.1)を掛けた金額、HTLNの基準単価は、係数(×1.2)を掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)
例)HTLK40S3M100-E-10の場合 表中単価(4,250)×係数(1.1)=4,675→4,670円

¥基準単価

歯数	HTLA (×1.0) HTLK (×1.1) HTLN (×1.2)				HTPL (×1.0) HTLG (×1.1)			
	S3M100	S3M150	S3M100	S3M150	S3M100	S3M150	S3M100	S3M150
34	3,980	4,370	4,770	5,240	4,140	4,550	5,290	5,820
36	4,070	4,470	4,880	5,360	4,240	4,660	5,410	5,950
40	4,250	4,670	5,100	5,610	4,410	4,850	5,630	6,030
44	4,540	4,990	5,440	5,980	4,740	5,210	6,050	6,480
48	4,700	5,170	5,640	6,200	5,100	5,610	6,510	6,970
50	4,940	5,430	5,920	6,510	5,140	5,650	6,560	7,020
60	6,080	6,680	7,290	8,010	6,290	6,910	8,030	8,590
72	7,180	7,690	8,690	9,300	7,400	7,920	8,620	10,290

Alterations 表面処理追加
Code BMC・BMR

Spec. プッシュに無電解ニッケルメッキを追加・変更して出荷します。(ボルトは防錆処理済みのボルトに変更します。)
①無電解ニッケルメッキにより、許容トルクが20~30%低下します。
BMC: RoHS非対応 (ボルト: SCM435 ダクロタイト処理)
BMR: RoHS対応 (ボルト: SCM435 ジオメット処理)

¥/1Code BMC: 500 BMR: 800 (歯数34~50)
1,900 (歯数60・72)

Alterations フランジカット フランジカシメなし フランジカシメ片側のみ
Code FC NFC LFC・RFC

Spec. フランジをカットして低くします。FC: 0.5mm単位指定
①フランジ外周は表面処理されていません。
②フランジカシメ片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ付属)
③プッシュ側(LFC)又はプッシュ反対側(RFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。

¥/1Code 300 無料 無料

●特長: メカロックスタンダードタイプ(※P.1155)を組み込んだタイミングプーリです。既存STプッシュ、SHプッシュに対し、それぞれ平均1.2倍、2.5倍のトルクを許容します。

RoHS

型式		材質			表面処理		
ベルト幅10mm	ベルト幅15mm	プーリ	フランジ	メカロック	プーリ	フランジ	メカロック
A:11 W:15	A:17 W:21 Y:14						
HHTA S3M100	HHTA S3M150	A7075	A5052	S45C	白アルマイト		
HHTK S3M100	HHTK S3M150				硬質アルマイト		

①フランジカシメ済 取付け方法についてはP.1151、メカロック詳細についてはP.1155をご参照ください。

●プーリ形状
E形

標準歯形
歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:3.0mm)

①軸穴に表面処理が付かない場合があります。

F形

標準歯形
歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:3.0mm)

①軸穴に表面処理が付かない場合があります。

型式	歯数	種類・呼び幅	プーリ形状	dh7範囲(軸穴径は表1より選択)			P.D.	O.D.	F	E
				S3M100	S3M150					
Type				E形	E形	F形				
HHTA HHTK	34	S3M100 ※A:11 ※W:15	E	6	6	6	32.47	31.71	40	28
	36			6	6	6	34.38	33.62		
	40			8	8	8	38.20	37.44	44	32
	44	S3M150 ※A:17 ※W:21 ※Y:14	F	8・10	8・10	8・10	42.02	41.25	48	36
	48			8・10	8~12	8・10	45.84	45.07	50	38
	50			8・10	8~14	8・10	47.75	46.98	52	40
	60			8・10	8~17	8・10	57.30	56.53	61	46
72	8~11	8~19	8~11	68.76	67.84	74	58			

表1: 軸穴径選択

dh7	最大許容トルク(N・m)		D1	(L)
	HHTA	HHTK		
6	12.7	21.5	—	—
8	19.6	23.5	6	—
10	27.5	25.5	—	—
12	44.1	28.5	—	6
14	63.7	30.5	—	—
15	80.4	31.5	—	6.5
16	83.3	33.0	—	—
17	92.2	33.5	—	—
18	95.1	34.5	—	—
19	98.1	35.5	—	—

Order注文例: 型式 HHTA60S3M150 - プーリ形状 E - 軸穴径 15

Delivery出荷日: 5 日目発送

●HHTA
ストーク B 800円/1本 P82
①同一サイズ3本以上は一律2,160円

●HHTK
5 日目発送 ②ストーク不可

Alteration追加加工: 型式 HHTA34S3M150 - プーリ形状 F - 軸穴径 6 - BMC

Price価格

●基準単価は(本体価格+メカロック組込価格)となります。
例)HHTK40S3M100-E-10の場合 表中本体価格(2,600)+メカロック組込価格(2,890)=5,490円

歯数	本体価格 1~9コ				dh7	メカロック組込価格(本体価格+)
	HHTA	S3M150	S3M100	S3M150		
34	2,100	2,920	2,310	3,210	6	2,780
36	2,190	3,030	2,400	3,330	8	2,780
40	2,370	3,250	2,600	3,570	10	2,890
44	2,510	3,450	2,760	3,790	12	3,110
48	2,670	3,610	2,930	3,970	14	3,160
50	2,820	3,810	3,100	4,190	15	3,360
60	3,550	4,730	3,900	5,200	17	3,420
72	4,260	5,660	4,680	6,220	18	3,530
					19	3,530

②表示数量超過はお見積り

Alterations フランジカット フランジカシメなし フランジカシメ片側のみ
Code FC NFC LFC・RFC

Spec. フランジをカットして低くします。FC: 0.5mm単位指定
①フランジ外周は表面処理されていません。
②フランジカシメ片側のみフランジをカシメて出荷いたします。(フランジ付属)
③プッシュ側(LFC)又はプッシュ反対側(RFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。

¥/1Code 300 無料 無料



KEYLESS TIMING PULLEYS -S8M- 面圧ハイトルクタイミングプーリ S8Mタイプ

CADデータフォルダ名：18_Timing_Pulleys

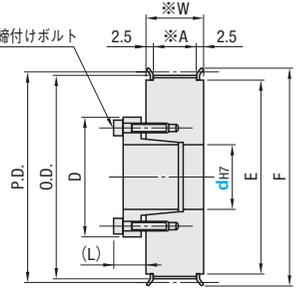
ハイトルクタイミングベルトはP.1133、オープンエンドベルトはP.1143をご参照ください。



Table with columns for Model (型式), Material (M材質), and Surface Treatment (S表面処理). Rows include belt widths (15mm, 25mm, 30mm, 40mm) and pulley types (A7075, S45C).

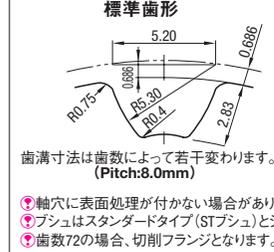
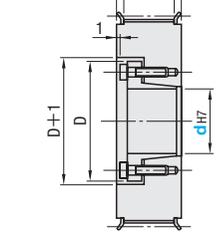
プーリ形状

E形 ※締付けボルト



F形

F形



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:8.0mm)

軸穴に表面処理が付かない場合があります。

プーリは標準タイプ(STプーリ)とショートタイプ(SHプーリ)の2種類があります。

歯数72の場合、切削フランジとなります。

Table 1: Shaft diameter selection (軸穴径選択). Columns include Type, Number of teeth (歯数), Pulley shape (プーリ形状), and dimensions (P.D., O.D., F, E). Rows list various pulley models and their corresponding shaft diameters.

Table 1: Shaft diameter selection (軸穴径選択). Columns include dh7, Maximum torque (最大許容トルク), and dimensions (D, L). Rows list shaft diameters and their corresponding torque capacities.

S8M250のF形は軸穴径12~30はSTプーリ、32・35はSHプーリが適用されます。

S8M300のF形は軸穴径15~32はSTプーリ、35はSHプーリが適用されます。

Order 注文例 HTPL 60S8M300 - E - 40

Delivery 出荷日 5 日目発送

Price 価格 ストック B 800円/1本

Alteration 追加加工 HTLA25S8M250 - F - 25 - FC65

HTLK HTLK HTLN HTLT HTLM HTLN



KEYLESS TIMING PULLEYS -S8M- 面圧ハイトルクタイミングプーリ S8Mタイプ

CADデータフォルダ名：18_Timing_Pulleys

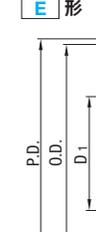
特長：メカロック標準タイプ(P.1155)を組み込んだタイミングプーリです。既存STプーリ、SHプーリに対し、それぞれ平均1.2倍、2.5倍のトルクを許容します。



Table with columns for Model (型式), Material (M材質), and Surface Treatment (S表面処理). Rows include belt widths (15mm, 25mm, 30mm, 40mm) and pulley types (A7075, S45C).

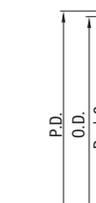
プーリ形状

E形



F形

F形



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:8.0mm)

軸穴に表面処理が付かない場合があります。

歯数72の場合、切削フランジとなります。

Table 1: Shaft diameter selection (軸穴径選択). Columns include Type, Number of teeth (歯数), Pulley shape (プーリ形状), and dimensions (P.D., O.D., F, E). Rows list various pulley models and their corresponding shaft diameters.

Table 1: Shaft diameter selection (軸穴径選択). Columns include dh7, Maximum torque (最大許容トルク), and dimensions (D, L). Rows list shaft diameters and their corresponding torque capacities.

Order 注文例 HTLA 60S8M300 - F - 40

Delivery 出荷日 5 日目発送

Price 価格 ストック B 800円/1本

Alteration 追加加工 HTLA 60S8M300 - E - 40 - BMC

HHTA HHTK HHTN HHTT HHTM HHTN

18 ベルトテンション



KEYLESS TIMING PULLEYS -P5M-

面圧ハイトルクタイミングプーリ P5Mタイプ

CADデータフォルダ名: 18_Timing_Pulleys

ハイトルクタイミングベルトはP.1135、オープンエンドベルトはP.1143をご参照ください。

Technical drawings and specifications for P5M pulleys, including RoHS, material, and surface treatment tables, and detailed cross-sectional diagrams for E and F shapes.

Table 1: Axis Hole Selection (軸穴径選択) for P5M pulleys. Columns include Type, Number of Teeth, and various dimensions (P.D., O.D., F, E).

Table 2: Axis Hole Selection (軸穴径選択) for P5M pulleys. Columns include dh7, Maximum Torque, and various dimensions (D, L).

Order and delivery information for P5M pulleys, including order codes, delivery dates, and alteration options.

Price and quantity information for P5M pulleys, including a price table and a quantity discount table.

KEYLESS TIMING PULLEYS -P8M-

面圧ハイトルクタイミングプーリ P8Mタイプ

CADデータフォルダ名: 18_Timing_Pulleys

ハイトルクタイミングベルトはP.1135をご参照ください。

Technical drawings and specifications for P8M pulleys, including RoHS, material, and surface treatment tables, and detailed cross-sectional diagrams for E and F shapes.

Table 1: Axis Hole Selection (軸穴径選択) for P8M pulleys. Columns include Type, Number of Teeth, and various dimensions (P.D., O.D., F, E).

Table 2: Axis Hole Selection (軸穴径選択) for P8M pulleys. Columns include dh7, Maximum Torque, and various dimensions (D, L).

Order and delivery information for P8M pulleys, including order codes, delivery dates, and alteration options.

Price and quantity information for P8M pulleys, including a price table and a quantity discount table.

18 ベルト・メーカからカバレッジ

クランプ高トルクタイミングプーリー S3M・S5M・S8Mタイプ

CADデータフォルダ名：18_Timing_Pulleys

■特長：ボルトを締めるだけで軸との締結が可能。位置合わせが容易になります。

RoHS

HTCPA□□ S3M060
S3M100
(Pitch 3.0mm)

HTCPA□□ S5M100
S5M150
(Pitch 5.0mm)

HTCPA□□ S8M150
S8M250
(Pitch 8.0mm)

標準歯形
S3Mタイプ (Pitch:3.0mm)
S5Mタイプ (Pitch:5.0mm)
S8Mタイプ (Pitch:8.0mm)

※W
※A
 $l = 2.0$ (S3Mタイプ)
 $l = 2.5$ (S5M・S8Mタイプ)

Type	材質	表面処理
HTCPA	フーリ A7075 フランジ A5052	白アルマイト

※フランジカシメ溝、六角穴付ボルト付属

●軸穴に表面処理が付かない場合があります。歯溝寸法は歯数によって若干変わります。

■S3Mタイプ ☞高トルクタイミングベルトは、P.1133をご参照ください。

型式 Type	歯数	種類・呼び幅	d 選択	P.D.	O.D.	D	F	E	L	クランプボルト		¥基準単価	
										M	締付トルク (N・m)	S3M060	S3M100
HTCPA	24	S3M060 ※A: 7 ※W: 11	4	22.92	22.16	13	25	16	9	2	0.4	2,470	2,670
	26		4	24.83	24.07		28	18					
	28		4	26.74	25.98		30	20					
	30		6 8	28.65	27.89		32	23					
	32	6 8	30.56	29.80	35	25	20	3	1.5	2,810	2,840		
	36	6 8	34.38	33.62	40	28							
	40	8 10	38.20	37.44	44	32	26	12.5	3	3,110	3,140		
	44	8 10	42.02	41.25	48	36							
	48	8 10 11 12	45.84	45.07	50	38	31	48	36	3,440	3,490		
	50	8 10 11 12 13 14	47.75	46.98	52	40							
60	8 10 11 12 13 14 15 16	57.30	56.53	61	46	15.5	5	6	4,600	4,680			

■S5Mタイプ ☞高トルクタイミングベルトは、P.1133をご参照ください。

型式 Type	歯数	種類・呼び幅	d 選択	P.D.	O.D.	D	F	E	L	クランプボルト		¥基準単価	
										M	締付トルク (N・m)	S5M100	S5M150
HTCPA	24	S5M100 ※A: 11 ※W: 16	8 10	38.20	37.24	26	45	30	12.5	3	1.5	3,130	3,450
	25		8 10	39.79	38.83		48	35					
	26		8 10	41.38	40.42		52	36					
	28		8 10	44.56	43.60		55	40					
	30		10	47.75	46.79	36	55	40	14	4	3.5	3,730	4,110
	32		10 11 12 13 14	50.93	49.97								
	34		10 11 12 13 14 15 16	54.11	53.15	41	61	45	15.5	5	6	4,010	4,420
	36		10 11 12 13 14 15 16	57.30	56.34								
	40		10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	63.66	62.70	46	67	50	15.5	5	6	4,880	5,390
	44		12 13 14 15 16 17 18 19	70.03	69.07								
	48		20 21 22 23 24	76.39	75.43	46	83	63	15.5	5	6	5,660	6,280
	50		20 21 22 23 24 25	79.58	78.62								
	60		12 13 14 15 16 17 18 19	95.49	94.53	46	99	80	15.5	5	6	7,390	8,210
			20 21 22 23 24 25										

■S8Mタイプ ☞高トルクタイミングベルトは、P.1133をご参照ください。

型式 Type	歯数	種類・呼び幅	d 選択	P.D.	O.D.	D	F	E	L	クランプボルト		¥基準単価	
										M	締付トルク (N・m)	S8M150	S8M250
HTCPA	20	S8M150 ※A: 17 ※W: 22	12 13 14	50.93	49.56	36	58	40	14	4	3.5	5,880	7,010
	22		12 13 14 15 16	56.02	54.65		61	45					
	24		12 13 14 15 16 17 18 19	61.12	59.74		67	50					
	25		12 13 14 15 16 17 18 19	63.66	62.29		70	56					
	28		15 16 17 18 19	71.30	69.93	55	80	60	16	5	6	7,930	9,510
	30		20 21 22 23 24 25	76.39	75.02								
	32		18 19	81.49	80.12	46	87	67	16	5	6	8,160	9,800
	34		20 21 22 23 24 25	86.58	85.21								
	36		18 19	91.67	90.30	46	99	80	16	5	6	10,390	12,540
			20 21 22 23 24 25										

■許容トルク (S3Mタイプ)

Type	歯数	軸径	許容トルク (N・m)
24	26	4	0.16
	28	4	0.16
30	32	6	0.95
	36	6	0.95
36	40	8	2.6
	44	8	2.6
40	48	10	2.6
	50	10	2.6
44	50	12	2.6
	60	12	2.6
48	50	14	2.6
	60	14	2.6
50	60	16	2.6
	60	16	2.6

■許容トルク (S5Mタイプ)

Type	歯数	軸径	許容トルク (N・m)
24	25	8	2.6
	26	8	2.6
26	28	10	2.6
	30	10	2.6
30	32	11	2.6
	32	12	2.6
32	34	13	7.6
	36	14	7.6
34	36	15	2.6
	40	16	2.6
36	40	17	2.6
	44	18	2.6
40	44	19	7.6
	48	20	7.6
44	50	21	7.6
	60	22	7.6
48	50	23	7.6
	60	24	7.6
50	60	25	7.6
	60	25	7.6

■許容トルク (S8Mタイプ)

Type	歯数	軸径	許容トルク (N・m)
20	22	12	2.6
	24	13	7.6
	26	14	2.6
	28	15	2.6
22	24	14	7.6
	26	15	7.6
	28	16	7.6
	30	17	7.6
24	25	15	7.6
	26	16	7.6
	28	17	7.6
	30	18	7.6
28	30	19	48
	32	20	66
	34	21	95
	36	22	95
32	34	23	7.6
	36	24	48
	40	25	66
	44	26	95

Order 注文例

型式 軸穴径

Type 歯数 種類・呼び幅

HTCPA40 - S3M060 - 10

Delivery 出荷日 日発送

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~14	15~19	20~29
値引率	—	5%	10%	18%

●表示数量を超えは見積り

■推奨軸公差 h7 (g6)
●表面粗さはRa=3.2a以下に仕上げてください。

タイミングプーリ

幅指定タイプ MXL・XL・S2M・S3M・S5Mタイプ

棒状タイミングプーリ

-MXL・XL・S2M・S3M・S5Mタイプ

CADデータフォルダ名: 18_Timing_Pulleys

RoHS

FTPA □ □ MXL
XL
S2M
S3M
S5M

プーリ形状

A 形

軸穴仕様

H 丸穴

P 丸穴+タップ

※軸穴に表面処理が付かない場合があります。

※タップ穴とセットスクリュー ※山を避けるため120°近辺には付きません。

※MXL, S2M, S3M : f=2.0 t=1.0
XL, S5M : f=2.5 t=1.6

Type	プーリ	フランジ	S 表面処理
FTPA	A2017	A5052	白アルマイト

型式	プーリ形状	W	軸穴仕様	軸穴径	P.D.	O.D.	F	¥本体基準単価	軸穴加工価格																																																		
Type	歯数	mm単位	形状	mm単位				W15~25 W26~30 W31~35 W36~40	P穴																																																		
FTPA	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72

Order 注文例

型式 - プーリ形状 - W - 軸穴仕様・内径

FTPA20S5M - A - W80 - P16

Delivery 出荷日

5 日発送

ストーク B 800円/1本

Price 価格

数量スライド価格 (円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~12	13~14	15~29
値引率	5%	10%	10%	18%

Alteration 追加加工

型式 - プーリ形状 - W - 軸穴仕様・内径 - (KC90・NFC・RFC・FC・WMC)

FTPA20SSM - A - W80 - P16 - KC90-WMC40-WA20

Alterations	止めねじ角度変更	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット	タップ穴追加
Code	KC90	NFC	RFC	FC	WMC
Spec.	止めねじ角度を90°に変更します。 ※山を避けるため90°近辺になります。	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	片側のみフランジをカシメて出荷いたします。	フランジをカットして低くします。 ※FC≧(O.D.)÷2+FC FC: 0.5mm単位指定 ※フランジ外周は表面処理されていません。	タップ穴を追加します。 ※P穴仕様に対応 WMC≧M+3 WA≧M/2+3 WMC+WA≦W-(M/2+3) 指定方法 WMC20-WA5
¥/1Code	無料	無料	無料	300	300

RoHS

センター穴 (両側)

BMXL (MXLタイプ)

BXL (XLタイプ)

BS3M (S3Mタイプ)

BS2M (S2Mタイプ)

BS5M (S5Mタイプ)

溝寸法は歯数によって若干異なります。材質 A2017

型式	Type	歯数	P.D.	O.D.	¥基準単価
BMXL	10	6.47	5.96	770	
BMXL	11	7.11	6.61	770	
BMXL	12	7.76	7.25	770	
BMXL	13	8.41	7.90	770	
BMXL	14	9.06	8.55	770	
BMXL	15	9.70	9.19	770	
BMXL	16	10.35	9.84	870	
BMXL	17	11.00	10.49	870	
BMXL	18	11.64	11.14	870	
BMXL	19	12.29	11.78	880	
BMXL	20	12.94	12.43	930	
BMXL	21	13.58	13.07	1,020	
BMXL	22	14.23	13.72	1,060	
BMXL	23	14.88	14.37	1,130	
BMXL	24	15.52	15.02	1,210	
BMXL	25	16.17	15.66	1,270	
BMXL	26	16.82	16.31	1,350	
BMXL	27	17.46	16.96	1,420	
BMXL	28	18.11	17.60	1,490	
BMXL	29	18.75	18.25	1,560	
BMXL	30	19.40	18.90	1,640	
BMXL	32	20.70	20.19	1,790	
BMXL	34	21.99	21.48	2,030	
BMXL	36	23.29	22.78	2,120	
BMXL	38	24.58	24.07	2,260	
BMXL	40	25.87	25.36	2,450	
BMXL	42	27.17	26.66	2,760	
BMXL	44	28.46	27.95	2,820	
BMXL	46	29.75	29.24	3,180	
BMXL	48	31.05	30.54	3,200	
BMXL	50	32.34	31.83	3,400	
BMXL	60	38.81	38.30	3,840	
BMXL	72	46.57	46.06	4,060	

Order 注文例

型式

BMXL20

Delivery 出荷日

3 日発送

ストーク A 200円/1本

Price 価格

数量スライド価格 (円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~14	15~19	20~49
値引率	5%	10%	10%	18%

フランジ付 歯付アイドラー

-MXL・XLタイプ-

CADデータフォルダ名: 18_Timing_Pulleys

アイドラー用に、タイミングプーリーの軸穴加工[7]もお選びいただけます。P.1055・1057

アイドラー軸(片持ちピン)は P.757~780からお選びいただけます。
テンショナーは P.1211~1212からお選びいただけます。

Type		M 材質		S 表面処理	
センターベアリング	両サイドベアリング	本体	フランジ	ベアリング	
AATF	AATFW	A2017	A5052	スチール	白アルマイト
AKTF					硬質アルマイト*
ANTF					無電解ニッケルメッキ
BATF	BATFW	S45C	SPCC	スチール	四三酸化鉄皮膜
MATF	MATFW				無電解ニッケルメッキ
SATF		SUS304		ステンレス	-

*硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

●センターベアリングタイプ ●両サイドベアリングタイプ

※軸受精度JIS B1514 0級
※ベアリングは圧入になります。

MXLタイプ(センターベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	S	ベアリング寸法			¥基準単価								
												No.	D	B	AATF	AKTF	ANTF	BATF	MATF	SATF			
AATF AKTF ANTF BATF MATF SATF	20	MXL019	3	12.94	12.43	18	11	6	10	3	693ZZ×1	8	4	2,110	2,320	2,530	-	-	-	-	-	-	
	22	MXL019	3	14.23	13.72	18	11	6	10	3	693ZZ×1	8	4	2,190	2,400	2,620	-	-	-	-	-	-	
	24	MXL019	3	15.52	15.02	20	13	6	10	3	693ZZ×1	8	4	2,230	2,450	2,670	-	-	-	-	-	-	
	30	MXL019	5	19.40	18.90	25	16	6	10	3	695ZZ×1	13	4	2,280	2,500	2,730	-	-	-	-	-	-	
	36	MXL019	5	23.29	22.78	28	18	6	10	3	695ZZ×1	13	4	2,380	2,610	2,850	-	-	-	-	-	-	
	40	MXL019	6	25.87	25.36	30	20	7.5	11.5	3.25	696ZZ×1	15	5	2,410	2,650	2,890	2,340	2,610	3,650	-	-	-	-
		MXL025																					
		MXL037																					
	50	MXL019	8	32.34	31.84	35	25	7.5	11.5	2.75	698ZZ×1	19	6	2,580	2,830	3,090	2,480	2,750	-	-	-	-	
		MXL025																					
MXL037																							
60	MXL019	10	38.81	38.30	44	32	7.5	11.5	2.75	6900ZZ×1	22	6	2,700	2,970	3,240	2,600	2,870	-	-	-	-		
	MXL025																						
	MXL037																						

MXLタイプ(両サイドベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	Dh	ベアリング寸法			¥基準単価
												No.	D	B	AATFW
AATFW	16	MXL019	3	10.35	9.84	14	8	6	10	5	673ZZ×2	6	2.5	1,930	
	20	MXL019	3	12.94	12.43	18	11	6	10	5	673ZZ×2	6	2.5	1,990	
		MXL025													
		MXL037													
	22	MXL025	3	14.23	13.72	18	11	7.5	11.5	5	673ZZ×2	6	2.5	2,250	
		MXL037													
		MXL050													
	24	MXL025	4	15.52	15.02	20	13	7.5	11.5	6	674ZZ×2	7	2.5	2,350	
		MXL037													
		MXL050													
30	MXL019	4	19.40	18.90	25	16	6	10	6	674ZZ×2	7	2.5	2,420		
	MXL025														
	MXL037														
36	MXL025	5	23.29	22.78	28	18	7.5	11.5	11	695ZZ×2	13	4	2,570		
	MXL037														
	MXL050														
40	MXL025	5	25.87	25.36	30	20	7.5	11.5	11	695ZZ×2	13	4	2,950		
	MXL037														
	MXL050														
50	MXL025	5	32.34	31.84	35	25	7.5	11.5	11	695ZZ×2	13	4	3,090		
	MXL037														
	MXL050														
60	MXL025	8	38.81	38.30	44	32	7.5	11.5	11	695ZZ×2	13	4	3,480		
	MXL037														
	MXL050														

Order 注文例

●センターベアリングタイプ ●両サイドベアリングタイプ

型式: 型式: d:

Type 歯数 対応ベルト Type 歯数 対応ベルト

AKTF 40 MXL037 AATFW 22 - MXL050 - 3

XLタイプ(センターベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	S	ベアリング寸法			¥基準単価							
												No.	D	B	AATF	AKTF	ANTF	BATF	MATF	SATF		
18	XL025	6	29.11	28.60	36	24	7.5	12.5	3.25	626ZZ×1	19	6	2,410	2,650	2,890	2,340	2,610	3,180	-	-	-	-
	XL031																					
	XL037																					
20	XL025	6	32.34	31.83	40	27	7.5	12.5	3.25	626ZZ×1	19	6	2,580	2,830	3,090	-	-	-	-	-	-	-
	XL031																					
	XL037																					
22	XL025	8	35.57	35.07	45	30	7.5	12.5	2.25	628ZZ×1	24	8	2,680	2,940	3,210	2,610	2,880	3,750	-	-	-	-
	XL031																					
	XL037																					
25	XL025	10	40.43	39.92	48	35	7.5	12.5	2.25	6000ZZ×1	26	8	2,840	3,120	3,400	2,820	3,100	-	-	-	-	
	XL031																					
	XL037																					
28	XL025	10	45.28	44.77	55	40	7.5	12.5	2.25	6000ZZ×1	26	8	2,900	3,190	3,480	2,890	3,170	-	-	-	-	
	XL031																					
	XL037																					
30	XL025	10	48.51	48.00	55	40	7.5	12.5	2.25	6000ZZ×1	26	8	2,920	3,210	3,500	2,910	3,200	-	-	-	-	
	XL031																					
	XL037																					
36	XL025	12	58.21	57.70	67	50	7.5	12.5	2.25	6001ZZ×1	28	8	2,960	3,250	3,550	-	-	-	-	-	-	-
	XL031																					
	XL037																					

XLタイプ(両サイドベアリングタイプ)

Type	型式	歯数	対応ベルト	軸径 d	P.D.	O.D.	F	E	A	W	Dh	ベアリング寸法			¥基準単価						
												No.	D	B	AATFW	BATFW	MATFW				
16	XL025	5	25.87	25.36	32	20	11	16	11	12.5	695ZZ×2	13	4	2,100	2,240	2,460	-	-	-	-	
	XL031																				
	XL037																				
	XL050																				
18	XL037	6	29.11	28.60	36	24	11	16	13	19	696ZZ×2	15	5	2,200	-	-	-	-	-	-	-
	XL050																				
	XL037																				
20	XL037	8	32.34	31.83	40	27	11	16	16.5	19	698ZZ×2	19	6	2,250	2,420	2,660	-	-	-	-	-
	XL050																				
	XL037																				
22	XL037	8	35.57	35.07	45	30	11	16	16.5	19	698ZZ×2	19	6	2,290	2,430	2,670	-	-	-	-	-
	XL050																				
	XL037																				
25	XL037	10	40.43	39.92	48	35	11	16	19.5	22	6900ZZ×2	22	6	2,310	2,880	3,160	-	-	-	-	-
	XL050																				
	XL037																				
28	XL037	10	45.28	44.77	55	40	11	16	19.5	22	6900ZZ×2	22	6	2,460	-	-	-	-	-	-	-
	XL050																				
	XL037																				
30	XL037	10	48.51	48.00	55	40	11	16	19.5	22	6900ZZ×2	22	6	2,920	3,070	3,370	-	-	-	-	-
	XL050																				
	XL037																				
36	XL037	12	58.21	57.70	67	50	11	16	19.5	25	6900ZZ×2	22	6	2,990	3,170	3,480	-	-	-	-	-
	XL050																				
	XL037																				

Delivery 出荷日

センターベアリングタイプ
●AATF・BATF・MATF・SATF

両サイドベアリングタイプ
●AATFW・BATFW・MATFW

3 日目発送 ストック A 200円/1本 P.82 3 日目発送 ストック A 800円/1本 P.82

※同一サイズ3本以上は一律540円 ※同一サイズ3本以上は一律2,160円

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量	1~9	10~12	13~14	15~29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

※表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工

型式 - (FC・NFC・LFC・RFC)
AATF25XL037 - FC43

Alteration Code	フランジカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ
FC	フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定	フランジをカシメずに出荷いたします。(フランジ付属)	止め輪側(LFC)又は止め輪反対側(RFC)の片側のみフランジをカシメて出荷いたします。
Spec.	<ul style="list-style-type: none"> 材質ステンレスタイプは適用不可 フランジ外周は表面処理されていません。 FC ≥ (O.D.) + 2 指定方法 FC43 		
¥/1Code	300	無料	無料

フランジ付 歯付アイドラー

-S5M・S8M・S14Mタイプ-

アイドラー用に、タイミングプーリーの軸穴加工もお願いいただけます。P.1067~1072

アイドラー軸(片持ちピン)はP.757~780からお選びいただけます。
テンショナーはP.1211~1212からお選びいただけます。

CADデータフォルダ名: 18_Timing_Pulleys

Technical diagrams and material specifications for pulleys. Includes cross-sections for center-bearing and two-side-bearing types, and a table for material options (Type, Body, Flange, Bearing, Surface Treatment).

S5Mタイプ(センターベアリングタイプ)

Table of specifications for S5M center-bearing pulleys. Columns include Type, Number of Teeth, Pitch Diameter, O.D., F, E, A, W, S, and bearing dimensions (No., D, B). Includes price lists for various materials like SSM100, SSM150, SSM250, SSM300, SSM400.

S5Mタイプ(両サイドベアリングタイプ)

Table of specifications for S5M two-side-bearing pulleys. Columns include Type, Number of Teeth, Pitch Diameter, O.D., F, E, A, W, Dh, and bearing dimensions (No., D, B). Includes price lists for materials like SSM150, SSM250, SSM300, SSM400.

S8Mタイプ(センターベアリングタイプ)

Table of specifications for S8M center-bearing pulleys. Columns include Type, Number of Teeth, Pitch Diameter, O.D., F, E, A, W, S, and bearing dimensions (No., D, B). Includes price lists for materials like S8M150, S8M250, S8M300, S8M400.

S8Mタイプ(両サイドベアリングタイプ)

Table of specifications for S8M two-side-bearing pulleys. Columns include Type, Number of Teeth, Pitch Diameter, O.D., F, E, A, W, Dh, and bearing dimensions (No., D, B). Includes price lists for materials like S8M250, S8M300, S8M400.

S14Mタイプ(両サイドベアリングタイプ)

Table of specifications for S14M two-side-bearing pulleys. Columns include Type, Number of Teeth, Pitch Diameter, O.D., F, E, A, W, Dh, and bearing dimensions (No., D, B). Includes price lists for materials like S14M400, S14M600.

Ordering and customization options. Includes sections for Order/注文例, Delivery/出荷日, Alteration/追加加工, and Price/価格. Details lead times and pricing for different pulley types and materials.



FLANGED IDLERS WITH TEETH -P2M-P3M-P5M-P8M-MA3-MA5-MA8-

フランジ付 歯付アイドラー

-P2M・P3M・P5M・P8M・MA3・MA5・MA8タイプ-

アイドラー用に、軸穴仕様も選べいただけます。P1075~1086
アイドラー軸片持ちピンはP757~780から選択できます。

CADデータフォルダ名: 18_Timing_Pulleys



Table with columns: Type, Material, Surface Treatment, Dimensions. Includes diagrams for center bearing and two-side bearing types.

P2M・P3M・P5M・P8Mタイプ(センターベアリングタイプ) ※BPTFのみ、E、F寸法が()寸法となります。

Main table for P2M-P3M-P5M-P8M types, listing dimensions and prices for various models.

P5M・P8Mタイプ(両サイドベアリングタイプ) ※BPTFWのみ、E、F寸法が()寸法となります。

Main table for P5M-P8M two-side bearing types, listing dimensions and prices.

Order form for center bearing type, including type, tooth count, and belt type.

Delivery and price form, including shipping date and price calculation.

MA3・MA5・MA8タイプ(センターベアリングタイプ)

Main table for MA3-MA5-MA8 center bearing types, listing dimensions and prices.

MA3・MA5・MA8タイプ(両サイドベアリングタイプ)

Main table for MA3-MA5-MA8 two-side bearing types, listing dimensions and prices.

Price and quantity form, including unit price and quantity discounts.

Alteration and specification table for flange types (FC, NFC, LFC, RFC).

18 ベルト・チェーン・プーリー

タイミングベルト (MXL・XL・L・H)

ロングタイミングベルト歯数指定タイプはP1141、オープンエンドベルトはP1143をご参照ください。

RoHS TBN (ゴム) TUN (ポリウレタン) Pitch diagram showing belt profile with dimensions Rr, Ra, H, Lr, and labels 1, 2, 3. Material table for TBN and TUN.

Table with columns: 種類 (MXL, XL, L, H), Pitch, 2θ, Lr, h, H, Rr, Ra, 単位質量. Includes delivery and pricing information.

Order 注文例 table showing Type, ベルトNo., ベルト呼び幅.

Price 価格 table showing 数量, 値引率, 基準単価, 5~12, 13~19, 20~49.

種類 MXL (Pitch: 2.032mm)

Main table for MXL timing belts with columns for Type, ベルトNo., ベルト呼び幅, 歯数, ベルト周長, and Y基準単価 (TBN, TUN).

Main table for XL timing belts with columns for Type, ベルトNo., ベルト呼び幅, 歯数, ベルト周長, and Y基準単価 (TBN, TUN).

種類 XL (Pitch: 5.08mm)

Main table for XL timing belts with columns for Type, ベルトNo., ベルト呼び幅, 歯数, ベルト周長, and Y基準単価 (TBN, TUN).

種類 L (Pitch: 9.525mm)

Main table for L timing belts with columns for Type, ベルトNo., ベルト呼び幅, 歯数, ベルト周長, and Y基準単価 (TBN, TUN).

種類 H (Pitch: 12.700mm)

Main table for H timing belts with columns for Type, ベルトNo., ベルト呼び幅, 歯数, ベルト周長, and Y基準単価 (TBN, TUN).

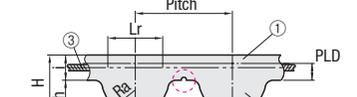
18 タイミングベルト CADデータフォルダ名

ハイトルクタイミングベルト (S2M・S3M・S5M・S8M・S14M)

ロングタイミングベルト歯数指定タイプはP.1141をご参照ください。



Table with 2 columns: Type (HTBN, HTUN) and Material (ゴム, 心線, 下布, 本体, 心線).



使用温度: ゴム: -30~90°C, ポリウレタン: 0~80°C

特長・注意事項: P.1054, 選定方法: P.2215

Table with 10 columns: 種類, Pitch, Ra, Lr, H, h, i, PLD, 単位質量, g/m(幅:10mm).

種類 S2M (Pitch: 2mm) ()はポリウレタンの単位質量です。

Main table for S2M timing belts, listing Type, Belt No., Pitch, and various dimensions.

種類 S3M (Pitch: 3mm)

Main table for S3M timing belts, listing Type, Belt No., Pitch, and various dimensions.

種類 S5M (Pitch: 5mm)

Main table for S5M timing belts, listing Type, Belt No., Pitch, and various dimensions.

Order and Delivery information section including form fields for Type, Belt No., and delivery options.

種類 S8M (Pitch: 8mm)

Main table for S8M timing belts, listing Type, Belt No., Pitch, and various dimensions.

種類 S14M (Pitch: 14mm)

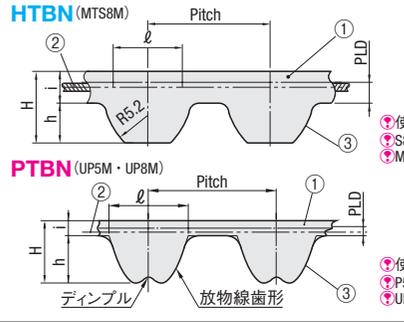
Main table for S14M timing belts, listing Type, Belt No., Pitch, and various dimensions.

新商品
赤字表示

SUPER HIGH TORQUE TIMING BELTS -MTS8M-UP5M-UP8M- スーパーハイトルクタイミングベルト (MTS8M・UP5M・UP8M)

●CADデータフォルダ名：18_Timing_Pulleys

■特長：通常のタイミングベルトに対して約2倍の伝動容量を有するため、より高負荷の伝動や省スペースの設計が可能です。



●特長・注意事項 P.1054
●選定方法 P.2215

Type	材質
HTBN	①ゴム 高硬度合成ゴム 硬度88° ②心線 ガラス心線 ③帆布 ナイロン帆布

●使用温度：-30～90℃
●S8Mタイプのタイミングプーリと適合します。P.1069
●MTS8Mの背面ゴム色は黒色となります。

Type	材質
PTBN	①ゴム クロロブレンゴム ②心線 ガラス心線 ③帆布 ナイロン帆布

●使用温度：-25～80℃
●P5M・P8Mタイプのタイミングプーリと適合します。P.1077～1080
●UP5Mの背面ゴム色は黒色、UP8Mは青色となります。

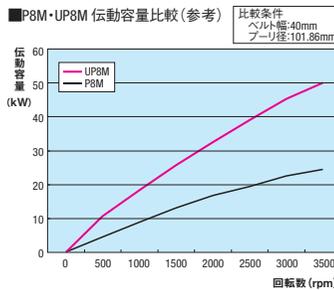
種類	Pitch	ℓ	H	h	i	PLD	単位質量 g/m(幅:10mm)
MTS8M	8	5.2	5.3	3.05	2.25	0.686	45.0

種類	Pitch	ℓ	H	h	i	PLD	単位質量 g/m(幅:10mm)
UP5M	5	3.25	3.60	1.81	1.79	0.571	41.0
UP8M	8	5.2	5.20	2.90	2.30	0.686	50.8

種類	型式	ベルトNo.	ベルト呼び幅	歯数	ベルト周長 (mm)	標準単価 (円)
HTBN (ゴム)	MTS8M (Pitch : 8mm)	528-MTS8M	150	66	528	2,900
		560-MTS8M	150	70	560	3,080
		584-MTS8M	150	73	584	3,190
		600-MTS8M	150	75	600	3,300
		632-MTS8M	150	79	632	3,460
		640-MTS8M	150	80	640	3,460
		656-MTS8M	150	82	656	3,510
		712-MTS8M	150	89	712	3,620
		720-MTS8M	150	90	720	3,680
		760-MTS8M	150	95	760	3,900
		800-MTS8M	150	100	800	4,160
		824-MTS8M	150	103	824	4,240
PTBN (ゴム)	UP5M (Pitch : 5mm)	215-UP5M	100	43	215	1,160
		225-UP5M	100	45	225	1,160
		255-UP5M	100	51	255	1,160
		260-UP5M	100	52	260	1,230
		275-UP5M	100	55	275	1,310
		295-UP5M	100	59	295	1,400
		300-UP5M	100	60	300	1,400
		310-UP5M	100	62	310	1,410
		320-UP5M	100	64	320	1,410
		325-UP5M	100	65	325	1,410
		340-UP5M	100	68	340	1,430
		350-UP5M	100	70	350	1,430
PTBN (ゴム)	UP8M (Pitch : 8mm)	480-UP8M	150	60	480	3,190
		512-UP8M	150	64	512	3,310
		520-UP8M	150	65	520	3,350
		536-UP8M	150	67	536	3,420
		560-UP8M	150	70	560	3,490
		584-UP8M	150	73	584	3,620
		600-UP8M	150	75	600	3,670
		632-UP8M	150	79	632	3,800
		640-UP8M	150	80	640	3,820
		680-UP8M	150	85	680	4,000
		712-UP8M	150	89	712	4,140
		720-UP8M	150	90	720	4,180

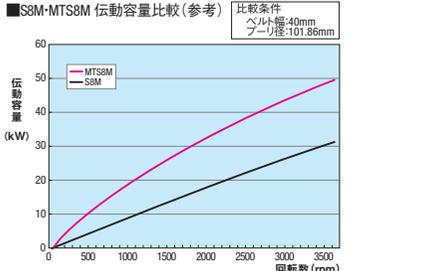
種類	型式	ベルトNo.	ベルト呼び幅	歯数	ベルト周長 (mm)	標準単価 (円)
HTBN (ゴム)	T5 (Pitch : 5mm)	185T5	100	37	185	1,230
		200T5	100	40	200	1,230
		225T5	100	45	225	1,230
		250T5	100	50	250	1,230
		275T5	100	55	275	1,230
		280T5	100	56	280	1,230
		295T5	100	59	295	1,230
		300T5	100	60	300	1,230
		325T5	100	65	325	1,230
		350T5	100	70	350	1,230
		375T5	100	75	375	1,230
		400T5	100	80	400	1,230
HTBN (ゴム)	T10 (Pitch : 10mm)	400T10	150	40	400	1,390
		450T10	150	45	450	1,450
		500T10	150	50	500	1,540
		530T10	150	53	530	1,640
		550T10	150	55	550	1,640
		560T10	150	56	560	1,640
		600T10	150	60	600	1,750
		630T10	150	63	630	1,850
		650T10	150	65	650	1,850
		700T10	150	70	700	1,930
		720T10	150	72	720	2,030
		750T10	150	75	750	2,030

種類	型式	ベルトNo.	ベルト呼び幅	歯数	ベルト周長 (mm)	標準単価 (円)
HTBN (ゴム)	T5 (Pitch : 5mm)	185T5	100	37	185	1,230
		200T5	100	40	200	1,230
		225T5	100	45	225	1,230
		250T5	100	50	250	1,230
		275T5	100	55	275	1,230
		280T5	100	56	280	1,230
		295T5	100	59	295	1,230
		300T5	100	60	300	1,230
		325T5	100	65	325	1,230
		350T5	100	70	350	1,230
		375T5	100	75	375	1,230
		400T5	100	80	400	1,230
HTBN (ゴム)	T10 (Pitch : 10mm)	400T10	150	40	400	1,390
		450T10	150	45	450	1,450
		500T10	150	50	500	1,540
		530T10	150	53	530	1,640
		550T10	150	55	550	1,640
		560T10	150	56	560	1,640
		600T10	150	60	600	1,750
		630T10	150	63	630	1,850
		650T10	150	65	650	1,850
		700T10	150	70	700	1,930
		720T10	150	72	720	2,030
		750T10	150	75	750	2,030



●P8M・UP8M 伝動容量比較(参考) 比較条件: ベルト幅:40mm, ケーブル径:101.86mm

回転数 (rpm)	UP8M (kW)	P8M (kW)
0	0	0
500	10	8
1000	20	15
1500	30	22
2000	40	30
2500	50	38
3000	60	46
3500	70	55



■S8M・MTS8M 伝動容量比較(参考) 比較条件: ベルト幅:40mm, ケーブル径:101.86mm

●HTBN

Type	ベルトNo.	ベルト呼び幅
HTBN	1800-MTS8M	400
PTBN	960-UP8M	250

●数量スライド価格 (円未満切り捨て) P.81

数量	1～4	5～12	13～19	20～49
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り

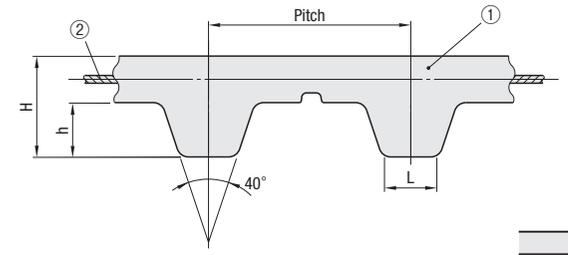
TIMING BELTS -T5-T10- タイミングベルト (T5・T10)

●CADデータフォルダ名：18_Timing_Pulleys

■ロングタイミングベルト歯数指定タイプはP.1141をご参照ください。



TTBU



●背面からテンションをかけて使用できません。
●使用温度：0～80℃

●選定方法 P.2215

Type	材質
①本体	ホリウレタン
②心線	スチールコード

種類	Pitch	H	h	L	単位質量 g/m(幅 : 10mm)
T5	5	2.2	1.2	1.8	20.0
T10	10	4.5	2.5	3.5	42.0

●数量スライド価格 (円未満切り捨て) P.81

数量	1～4	5～12	13～19	20～49
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り

●同一サイズ3本以上は一律1,350円

■種類 T5 (Pitch : 5mm)

Type	型式	ベルトNo.	ベルト呼び幅	歯数	ベルト周長 (mm)	標準単価 (円)
TTBU	T5	185T5	100	37	185	1,230
		200T5	100	40	200	1,230
		225T5	100	45	225	1,230
		250T5	100	50	250	1,230
		275T5	100	55	275	1,230
		280T5	100	56	280	1,230
		295T5	100	59	295	1,230
		300T5	100	60	300	1,230
		325T5	100	65	325	1,230
		350T5	100	70	350	1,230
		375T5	100	75	375	1,230
		400T5	100	80	400	1,230
		425T5	100	85	425	1,300
		440T5	100	88	440	1,300
		450T5	100	90	450	1,390
		475T5	100	95	475	1,420
		500T5	100	100	500	1,500
		525T5	100	105	525	1,570
		550T5	100	110	550	1,610
		575T5	100	115	575	1,650

■種類 T10 (Pitch : 10mm)

Type	型式	ベルトNo.	ベルト呼び幅	歯数	ベルト周長 (mm)	標準単価 (円)
TTBU	T10	400T10	150	40	400	1,390
		450T10	150	45	450	1,450
		500T10	150	50	500	1,540
		530T10	150	53	530	1,640
		550T10	150	55	550	1,640
		560T10	150	56	560	1,640
		600T10	150	60	600	1,750
		630T10	150	63	630	1,850
		650T10	150	65	650	1,850
		700T10	150	70	700	1,930
		720T10	150	72	720	2,030
		750T10	150	75	750	2,030
		800T10	150	80	800	2,140
		850T10	150	85	850	2,200
		900T10	150	90	900	2,260
		910T10	150	91	910	2,320
		920T10	150	92	920	2,320
		950T10	150	95	950	2,320
		960T10	150	96	960	2,390
		980T10	150	98	980	2,390
1000T10	150	100	1000	2,390		

●数量スライド価格 (円未満切り捨て) P.81

数量	1～4	5～12	13～19	20～49
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り

18
ベトナム・タイ

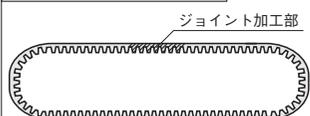
新商品

LONG TIMING BELTS -IRON RUBBER-

ロングタイミングベルト アイアンラバー®

一歯数指定 ジョイント加工

■特長：ベルトの長さが自由に選定でき、長いスパンの同期搬送に適しています。許容張力に優れているアイアンラバー®タイプです。■タイミングプーリーはP.1057~1094をご参照ください。

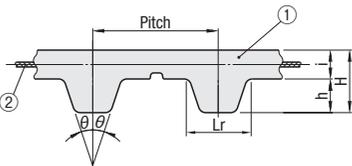


■ジョイント加工
オープンエンドベルトを熱融着することにより、エンドレスにする加工です。
ジョイント加工部の心線はつながっていません。

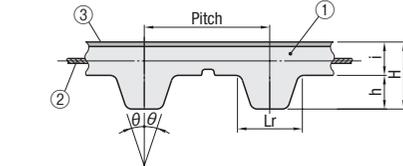
■布張りベルトの特長
歯面布張り：プーリーやガイドレールの摩擦係数を下げ、騒音を小さくできます。
歯背布張り：搬送物との摩擦係数を下げ、アキュム搬送に適しています。
歯両面布張り：搬送物やプーリーとの摩擦係数を下げ騒音を小さくできます。

◎使用温度0℃~80℃ (参考値)

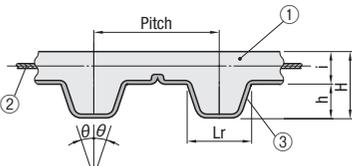
LTBJA (標準)



LTBNA (背面布張り)



LTBHA (歯面布張り)



LTBRA (両面布張り)

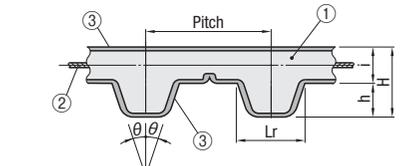


Table with 4 columns: Type, 種類, ①本体, ②心線, ③帆布. Lists materials like Iron Rubber and Polyurethane.

◎ベルトの設計資料はP.2229. 材料特性はP.1146をご参照ください。
◎アイアンラバー®はNOK株式会社の商標登録です。

■摩擦係数比較表(参考値)

Table comparing friction coefficients for different belt types and materials like Stainless Steel, Polyamide, and Polyethylene.

※表中の数値は実測値の一例であり、規格値ではありません。

Table with 7 columns: ベルト種類, Pitch, 2θ(°), H, h, i, Lr, ベルト単位質量 g/m(幅:10mm). Lists specifications for XL, L, H, T5, T10, AT5, AT10.

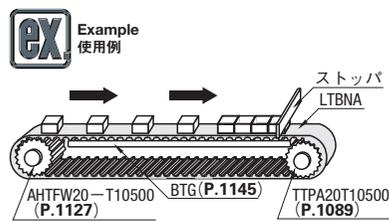
Large table showing belt specifications including Type, 型式, ベルト種類, ベルト呼び幅, 歯数, 許容張力(N), and ¥本体価格 (1~4本).

◎全長は(歯数×Pitch)です。◎Kgf=N×0.0101972
◎許容張力は引張荷重のみに関しての許容値です。

Order form with fields for Type, ベルト種類, ベルト呼び幅, 歯数.

Delivery form with fields for 5 日目発送, ストック B, 500円/1本.

Price form with calculation: 200 × 8円 + 460円 = 2,060円.



◎その他の使用例はP.1146

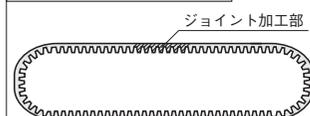
新商品

LONG TIMING BELTS -POLYURETHANE-

ロングタイミングベルト ポリウレタン

一歯数指定 ジョイント加工

■特長：ベルトの長さが自由に選定でき、長いスパンの同期搬送に適しています。■背面にアタッチメントをつけたベルトはP.1139をご参照ください。■タイミングプーリーはP.1059~1094をご参照ください。

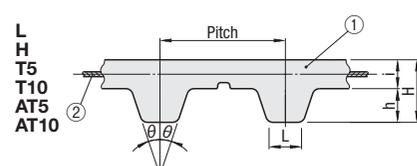


■ジョイント加工
オープンエンドベルトを熱融着することにより、エンドレスにする加工です。
ジョイント加工部の心線はつながっていません。

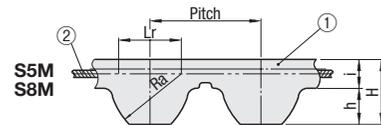
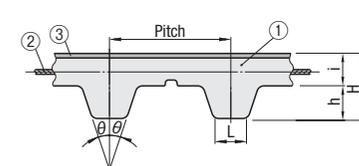
■布張りベルトの特長
歯面布張り：搬送物との摩擦係数を下げ、アキュム搬送に適しています。
歯両面布張り：搬送物やプーリーとの摩擦係数を下げ騒音を小さくできます。

◎使用温度-20℃~70℃

LTBJ (標準)



LTBN (背面布張り)



LTBR (両面布張り)

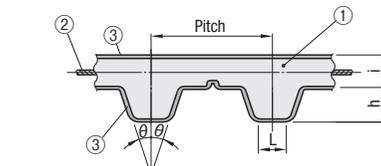


Table with 4 columns: Type, 種類, ①本体, ②心線, ③帆布. Lists materials like Polyurethane and Nylon.

◎ベルトの設計資料はP.2228. 材料特性はP.1146をご参照ください。

■摩擦係数比較表(参考値)

Table comparing friction coefficients for different belt types and materials like Iron, Stainless Steel, Aluminum, and PTFE.

※表中の数値は実測値の一例であり、規格値ではありません。

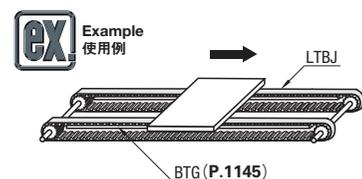
Table with 7 columns: ベルト種類, Pitch, 2θ(°), H, h, i, L, 単位質量 g/m(幅:10mm). Lists specifications for L, H, T5, T10, AT5, AT10, S5M, S8M.

Large table showing belt specifications including Type, 型式, ベルト種類, ベルト呼び幅, 歯数, 許容張力(N), and ¥本体価格 (1~4本).

◎全長は(歯数×Pitch)です。◎Kgf=N×0.0101972

Order form with fields for Type, ベルト種類, ベルト呼び幅, 歯数.

Price form with calculation: 600 × 16円 + 510円 = 10,110円.



◎その他の使用例はP.1146

18 ベルト・メカニクス

新商品

OPEN END BELTS -IRON RUBBER®-

オープンエンドベルト アイアンラバー®

CADデータフォルダ名：18_Timing_Pulleys

特長：許容張力に優れているアイアンラバー®タイプのオープンエンドベルトです。接続用の金具はP.1147をご覧ください。使用例はP.1146をご覧ください。

Technical diagrams for TBOA, TTBOA, and MTBOA belts, including cross-sections and end views. Lists types like T5, T10, AT5, AT10, MA3, MA5, MA8 and materials like Iron Rubber and High Tensile Steel Cord.

Table with 8 columns: ベルト種類, Pitch, 2θ(°), H, h, i, Lr, 単位質量 g/m(幅:10mm). Rows include XL, L, H, T5, T10, AT5, AT10.

Table with 5 columns: ベルト種類, Pitch, H, h, i, 単位質量 g/m(幅:10mm). Rows include MA3, MA5, MA8.

Main specification table with columns: Type, 型式, ベルト種類, ベルト呼び幅, 歯数, ベルト幅, 許容張力(N), 適用接続金具, ¥基準単価. Rows are categorized by TBOA, MTBOA, TTBOA.

全長は(歯数×Pitch)です。kgf=N×0.010192。許容張力は引張荷重のみに関しての許容値です。

Order form and pricing information including delivery date (3 days), stock status (A), and price calculation examples.

規格追加

赤文字表示

OPEN END BELTS -POLYURETHANE·CHLOROPRENE RUBBER-

オープンエンドベルト ポリウレタン・クロロプレンゴム

納期短縮

CADデータフォルダ名：18_Timing_Pulleys

接続用の金具はP.1147をご覧ください。使用例はP.1146をご覧ください。

Technical diagrams for TBOG, TBO, HTBOG, HTBO, PTBOG, and P5M/P8M belts, including cross-sections and end views. Lists types like T5, T10, AT5, AT10, S3M, S5M, S8M and materials like Chloroprene and Polyurethane.

Table with 8 columns: ベルト種類, Pitch, 2θ(°), H, h, i, L, 単位質量 g/m(幅:10mm). Rows include XL, L, H, T5, T10, AT5, AT10.

Table with 10 columns: ベルト種類, Pitch, Ra, Lr, H, h, i, PLD, 単位質量 g/m(幅:10mm). Rows include S3M, S5M, S8M.

Table with 7 columns: ベルト種類, Pitch, ℓ, H, h, PLD, r, 単位質量 g/m(幅:10mm). Rows include P5M, P8M.

全長は(歯数×Pitch)です。kgf=N×0.010192。許容張力は引張荷重のみに関しての許容値です。

Main specification table with columns: Type, 型式, ベルト種類, ベルト呼び幅, 歯数, ベルト幅, 許容張力(N), 適用接続金具, ¥基準単価. Rows are categorized by TBOG, HTBOG, PTBOG, TTBO.

全長は(歯数×Pitch)です。kgf=N×0.010192。許容張力は引張荷重のみに関しての許容値です。

Order form and pricing information including delivery date (3 days), stock status (A), and price calculation examples.

18 ベルト・メカロニクス

● CADデータフォルダ名: 18_Timing_Pulleys

■ 特長: 搬送用途において、ベルトのたわみ・蛇行を防止するガイドです。

BTG (穴なしタイプ)

BTGZ (1連ザグリ穴タイプ)

BTGWZ (2連ザグリ穴タイプ)

● 精度基準

寸法	公差
A・B・C・D・E	±0.2
L	±1.0

● 穴加工詳細寸法

ザグリ穴

ボルト呼び径	4	5	6
d	4.5	5.5	6.5
d1	8	9.5	11
h	5	6	7

● 熱膨張係数: 1.7×10⁻⁴/°C
● 加工条件: 穴から端面までの肉厚3mm

● 穴加工条件: F≧8 & BTGZ: A≧d1+6, BTGWZ: A≧2d1+9

● 材料: 超高分子ポリエチレン

型式 Type	呼び	L 指定10mm単位	P(穴ピッチ) 指定5mm単位	H 穴列数	K 穴加工呼び径選択	対応ベルトタイプ	A	B	C	D	E
BTG BTGZ BTGWZ	100	200~1800	50~500	2~10	4・5・6	T5100・AT5100	12	8.6	20	10	1.4
	150					T5150・AT5150	17	9	23	12	3
	150A					T10150・AT10150	17	9	23	12	3
	200					T5200	22	8.6	30	10	1.4
	200A					T10200・AT10200	22	9	30	12	3
	250					T10250・AT10250	27	8.6	35	10	1.4
	250B					T5250	27	8.6	35	10	1.4
	300					T10300	32	9	42	12	3
	400					T10400	43	9	53	12	3
	500					T10500	53	9	63	12	3

● 対応ベルトタイプ以外のベルトでもご使用いただけます。幅・歯の高さをご確認のうえ、ご使用ください。
● H(穴列数)では穴の数ではなく、穴の列数を指定します。(例)下記のような形状を選択する場合、穴列数は「8」ではなく、「4」になります。

Order 注文例: 型式 Type 呼び L P H K 穴加工呼び径

例: BTG 150 - 300 BTGZ 200A - 1200 - P160 - H8 - K5

Delivery 出荷日: 5 日目発送

価格 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量	1~9	10~12	13~14	15~29
値引率	基準価値	5%	10%	18%

● 製品価格は(本体基準価値+穴加工価格)となります。
● BTGは穴加工価格は無料です。
(例) BTGZ150-800-P200-H4-K5
3,290 + 800 = 4,090円

● 穴加工価格

型式	呼び	¥本体基準価値					
Type	呼び	L200~400	L410~600	L610~900	L910~1200	L1210~1500	L1510~1800
BTG BTGZ BTGWZ	100	1,940	2,310	3,060	3,160	3,940	4,490
	150	2,040	2,460	3,290	3,600	4,500	5,140
	150A	2,110	2,560	3,440	3,870	4,840	5,430
	200	2,110	2,560	3,440	3,870	4,840	5,430
	200A	2,300	2,840	3,860	4,690	5,860	6,570
	250	2,440	3,060	4,190	5,310	6,640	7,570
	250B	2,420	3,030	4,110	5,000	6,250	7,060
	300	2,550	3,220	4,430	5,770	7,200	8,140
	400	2,740	3,500	4,700	6,570	8,210	9,070
	500	2,990	3,880	5,740	7,660	9,570	10,870

● ロングタイミングベルト (P.1141・1142) 材料特性

● 耐薬品特性 (ロングタイミングベルト アイアンラバー®P.1141)

○: 抵抗性あり
△: 限定された抵抗性あり
×: 抵抗性なし

薬品名	抵抗性	薬品名	抵抗性	薬品名	抵抗性
酢酸5%	×	水酸化ナトリウム水溶液5%	×	n-ヘキサン	△
水酢酸(38°C)	×	水酸化ナトリウム水溶液10%	×	ヒドランジ	×
無水酢酸	×	水酸化カリウム水溶液5%	×	N-メチルピロリドン	×
塩酸5%	×	重クロム酸ナトリウム20%	△	イソオクタン	△
硝酸10%	×	海水	△	イソプロピルアルコール	△
硫酸20%	×	アセトン	×	ケロシン	△
発煙硫酸20%	×	メチルエチルケトン	×	ガソリン	△
亜硫酸	×	エチルアルコール	×	ジェット燃料	△
苛性	×	メチルアルコール	×	あまじ油	○
青酸	×	酢酸エチル	×	ひまし油	△
フッ化水素酸10%	×	四塩化炭素	×	ナフタリン	△
硫化水素	×	ベンゼン	×	大豆油	○
塩素ガス	×	二硫化炭素	×	ビール	○
リン酸三ナトリウム水溶液	○	フタル酸ジエチル	○	フェノール	×
クエン酸水溶液	○	塩化エチル	○	四塩化エチレン	×
無水臭素(液)	×	エチレンジオキソール	△	キシレン	×
硼酸水溶液	○	酸化エチレン	△	燃料油A	×
塩化アンモニウム水溶液	△	フタールケイ素酸	△	燃料油B	×
塩化カルシウム水溶液	○	ホルムアルデヒド40%	×	燃料油C	×
次亜塩素酸カルシウム水溶液	○	クロロベンゼン	×	ジメチルホルムアミド	×
塩化ナトリウム水溶液	○	n-ヘキサン	△	テトラヒドロフラン	×
硫酸アンモニウム水溶液	△	フタル酸ジブチル	○	トルエン	×
水酸化アンモニウム水溶液	×	クリセリン	○	過酸化水素水	×

● 影響度は目安であり、実際の使用に関しては試験が必要です。
● ベルトとしての使用にあたっては適合性を確認した後にご使用ください。

● ロングタイミングベルト/オープンエンドベルト (P.1139・1144) 使用例

● 同期搬送 (アタッチメントでワークを一定の間隔で搬送)

● たて搬送 (アタッチメントに軽いワークを乗せて搬送)

● 基板搬送 (2本のタイミングベルトで板を搬送)

● アクキュム搬送 (摩擦係数低減のため布張りタイプを使用)

● トラクター搬送 (ワークをベルトで挟んで搬送)

● リニア駆動 (オープンエンドベルトにて往復運動)

METAL FITTINGS FOR TIMING BELT DRIVES
タイミングベルト用金具

—ナット締めタイプ—

CADデータフォルダ名：18_Timing_Pulleys

TBCS (①ラック+②押さえプレート)

① ②

材質：A6N01-T5
 表面処理：白アルマイト
 付属品：六角穴付ボルト・ナット

歯形はタイミングベルト・オープンエンドベルトに準ずる
 ベルト幅はタイミングベルトに準ずる

Type	型式	ベルト種類	ベルト呼び幅	W	A	B	T1	T2	h	L	P	付属ボルト	d	取付穴数	¥基準単価	
TBCS (①+②)	MXL	P□	*025	6.4	26	18	4	4	0.51	19	11	M3-12	3.4	6	830	
			037	9.5		22					830					
			050	12.7		26					830					
	XL	P□	P□	025	6.4	66	24	6	1.25	56	12	M4-15	4.5	6	980	
				031	7.9		25				980					
				037	9.5		26				980					
	L	P□	P□	050	12.7	124	30	8	5	1.90	111	20	M5-20	5.5	8	990
				075	19.1		32					1,280				
				100	25.4		38					1,320				
	H	P□	P□	075	19.1	165	46	10	2.30	147	26	M5-20	5.5	8	8	1,350
				100	25.4		38				1,840					
				150	38.1		46				1,880					
	S2M	P□	P□	040	4	26	58	4	4	0.76	18	8	M3-12	3.4	6	1,980
				060	6		70					2,100				
				100	10		8					830				
	S3M	P□	P□	060	6	39	18	4	4	1.14	31	10	M3-12	3.4	6	830
				100	10		15					860				
				150	15		20					860				
	S5M	P□	P□	100	10	65	26	6	1.81	51	16	M4-15	4.5	6	6	1,120
				150	15		28				1,140					
				250	25		31				1,260					
	S8M	P□	P□	150	15	104	34	8	5	2.85	84	22	M5-20	5.5	8	1,270
				250	25		44					1,310				
				300	30		50					1,350				
T5	P□	P□	100	10	65	60	6	1.2	51	47	M4-15	4.5	6	6	1,380	
			150	15		16				1,120						
			200	20		21				1,140						
T10	P□	P□	200	20	130	26	8	2.5	111	38	M5-20	5.5	8	8	1,240	
			250	25		31				1,290						
			300	30		22				1,440						

*S□Mタイプの金具は、P□Mタイプのベルトにもご使用いただけます。
 *MXL025はMXL019のベルトにもご使用いただけます。

①ベルトに取付穴をあけないでください。
 ②A寸は6歯(金具)噛み合せの設定です。

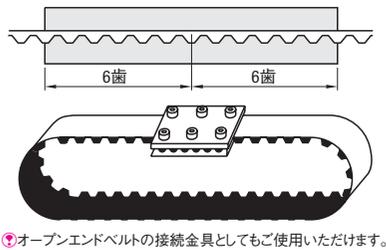
Order 注文例
 型式
 Type ベルト種類 ベルト呼び幅
TBCS - XL 025

Delivery 出荷日
 在庫品 翌日出荷 P81
 *ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格
 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~14	15~19	20~29
値引率	基準単価	5%	10%	18%

※表示数量超過はお見積り



METAL FITTINGS FOR TIMING BELT DRIVES
タイミングベルト用金具

—下金具ショートタイプ—

価格改訂

□：新価格

CADデータフォルダ名：18_Timing_Pulleys

TBCR
 (取付穴6)
 (取付穴4)

●取付例
 タイミングベルト
 テーブル
 TBCR

歯形はタイミングベルト・オープンエンドベルトに準ずる
 ベルト幅はタイミングベルトに準ずる

材質：A6N01-T5
 表面処理：白アルマイト

Type	型式	ベルト種類	ベルト呼び幅	W	A	B	T	h	L	P	d	取付穴数	¥基準単価		
TBCR	XL	P□	025	6.4	36	24	6	1.25	25	12	M4-15	4.5	4	760	
			031	7.9		25				760					
			037	9.5		26				760					
	L	P□	P□	050	12.7	66	30	8	1.9	50	20	M4-15	4.5	4	770
				075	19.1		32				1,000				
				100	25.4		38				1,040				
	H	P□	P□	150	38.1	89	46	10	2.3	70	33	M4-15	4.5	6	1,070
				200	50.8		46				1,110				
				075	19.1		38				1,460				
	S3M	P□	P□	060	6	21	20	4	1.14	15	11	M3-12	3.4	4	680
				100	10		25				680				
				150	15		30				680				
	S5M	P□	P□	100	10	35	26	6	1.81	25	16	M4-15	4.5	4	880
				150	15		32				890				
				250	25		42				990				
	S8M	P□	P□	150	15	56	34	8	2.85	40	22	M5-20	5.5	4	1,000
				250	25		44				1,020				
				300	30		50				1,070				
	T5	P□	P□	100	10	35	60	6	1.2	25	47	M4-15	4.5	4	1,080
				150	15		26				880				
				200	20		32				890				
	T10	P□	P□	250	25	70	43	8	2.5	50	31	M5-20	5.5	6	980
				300	30		44				1,010				
				150	15		34				1,130				

*S□Mタイプの金具は、P□Mタイプのベルトにもご使用いただけます。

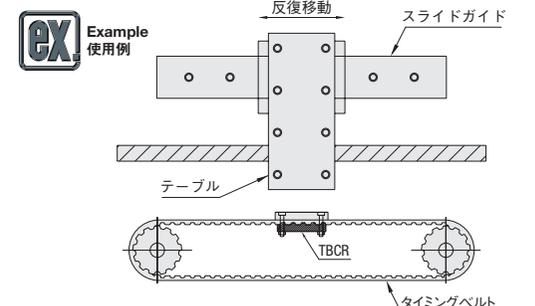
Order 注文例
 型式
 Type ベルト種類 ベルト呼び幅
TBCR - XL 025

Delivery 出荷日
 在庫品 翌日出荷 P81
 *ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格
 数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

数量	1~2	3~4	5~19	20~29
値引率	基準単価	20%	25%	30%

※表示数量超過はお見積り



18
 ベルト・メカニクス
 11150

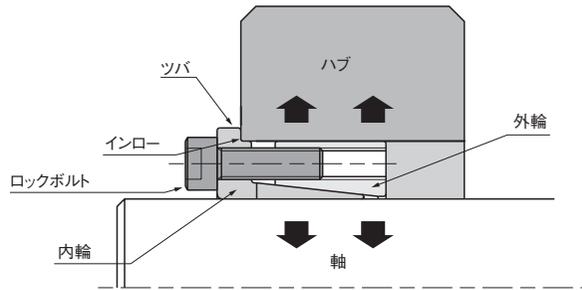
メカロック

—概要—

■メカロック特長

- メカロックはボルトの締付力をテーパ面を介して内径側と外径側への面圧に変換し、軸とハブを強固に締結する摩擦締結具です。ボルトを締めるだけでシャフトとハブ（プーリ・ギア・スプロケット等）を簡単に取り付けることが可能です。
- キーを使用した場合に問題となるガタつきが発生しないので、正転・逆転を繰り返す箇所での使用に特に効果的です。また、キーでは許容出来ないスラスト荷重に対応することが可能です。
- ボルトを締め付けるだけで取付可能なので、キーでは不可能なハブの位相合わせも可能です。
- 手間のかかる軸とハブへのキー加工や、組立時のすり合わせ作業が不要となるためトータルコストの削減につながります。

■メカロックの構造



■取付け

- ①軸表面のごみをふき取り、オイルやグリースを薄く塗ってください。（モリブデン系減摩剤を含有したオイル・グリースは使用しないでください。）
- ②メカロックとハブの接触面も同様に、きれいに拭きオイル・グリースを塗布してください。また、ロックボルトのネジ面・座面にも塗布してください。
- ③メカロックとハブを仮組して軸に挿入してください。（軸を通さずにボルト締めしないでください）
- ④位置決めが完了後、ロックボルトをトルクレンチにより対角線の順に最初は軽く（所定の締付けトルクの約1/4で）締付けてください。
- ⑤締付けトルクを上げて（所定の締付けトルクの約1/2で）締付けてください。
- ⑥所定の締付けトルクにて締付けを行ってください。
- ⑦最後にロックボルトを円周方向に順番に締付けてください。

■使用上の注意

- ・メカロックの内輪（ボディ）・外輪（リング・サイドリング）は搬送中等のわずかな振動で互いのテーパ部が食い込む事があります。取付時にはボルト・ナットを緩め、本体を分解しテーパの食い込みを解除してから組み立ててください。
- ・メカロックは必ずハブに取り付け、軸を挿入した後にボルト締めしてください。（ハブへの取付や軸の挿入前にボルト締めますとメカロックが変形し、使用できなくなることがあります）
- ・ボルトの締付けには、トルクレンチをご使用ください。
- ・ロックボルトは、付属品以外のボルトを使用しないでください。

■取外し

- ・装置が完全に停止した状態にて作業を行ってください。
- ・ロックボルトを円周方向に順番に緩めてください。
- ・取外し用ねじ穴にボルトを挿入し均等に締めこんでください。
- ・再取付け時は、“取付け”の手順を繰り返してください。

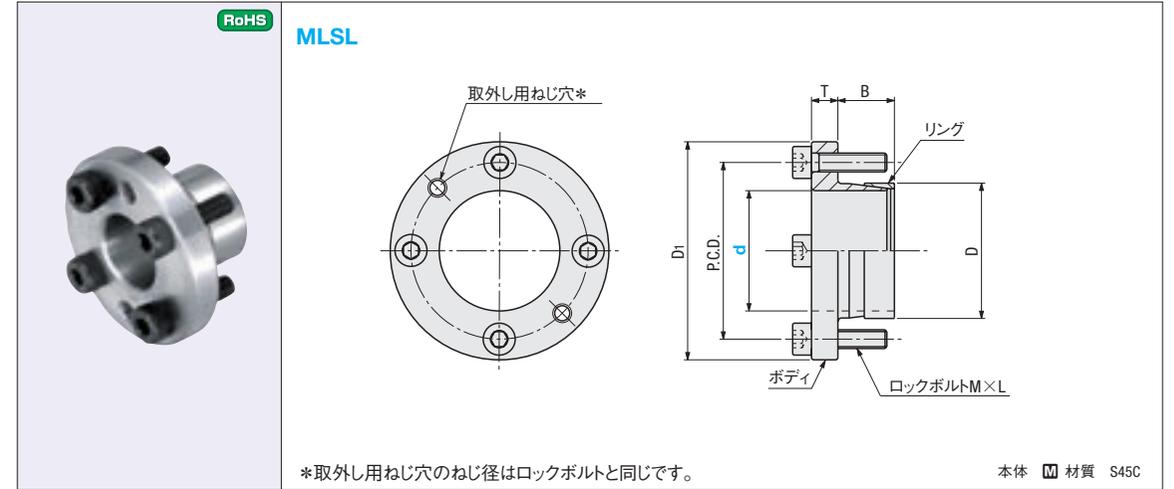
■選定表

型式	MLSL	MLR・MLRP MLRS	MLM・MLMB MLMP・MLHS	MLA・MLAP MLAT	MLN・MLNB MLNP
ページ	P.1152	P.1153	P.1155	P.1157・1158	P.1158
	肉薄タイプ	コンパクトタイプ	スタンダードタイプ	ストレート 高トルクストレート	ナットタイプ
シリーズ名					
許容トルク	△	○	○	○	○
肉薄（内外径差）	○	○	○	○	○
軽量化	○	○	○	○	○
センタリング機能	×	○	○	×	×
取付性	△	○	○	○	○
プライス	○	○	○	○	○
特長	ハブにボルトを直接取り付ける構造のため、内外径差が小さく肉薄です。小さなハブにも取付可能です。アルミ製のプーリなどに最適です。	ボルト取付タップがツバ部に内蔵されている構造のため、内外径差が小さく肉薄です。小さなハブにも取付が可能です。センタリング機能もあります。	最も広く使われているメカロックです。高いセンタリング機能を有しており、サイズ及び材質・表面処理のバリエーションが豊富です。	スタンダードタイプと比べ最大許容トルクが高く、軸とハブをしっかりロックします。また、コンパクト設計の高トルク対応ストレートタイプも準備しております。	ナットを1箇所締め込むだけで簡単に取付が可能です。従来のロックボルト式に比べ取付が極めて簡単です。

①軸にキー溝がある場合、溝幅がJIS規格内であれば使用できますが許容トルク・許容スラスト荷重は15～20%減少します。

メカロック

—肉薄タイプ—



*取外し用ねじ穴のねじ径はロックボルトと同じです。

本体 材質 S45C

型式 Type	d	D	D1	P.C.D.	T	B	ロックボルト		最大許容トルク (N・m)	許容スラスト 荷重 (kN)	質量 (g)	¥基準単価	
							M×L	本数					
MLSL	5	8	21.5	15	4	9.5	M3×10	3	1.9	4.2	1.69	13	2,260
	6	9	22.5	16						5.6	1.87	15	2,260
	8	11	24.5	18						8.5	2.12	17	2,350
	10	13	29	21	18	3.59				28	2,420		
	12	15	31	23	23	3.76				31	2,550		
	14	18	36	26	37	5.21				52	2,630		
	15	19	37	27	39	5.10	55	2,720					
	16	20	38	28	42	5.17	57	2,770					
	17	21	39	29	45	5.23	59	2,770					
	19	24	42	32	49	5.12	71	2,780					
	20	25	46	36	97	9.68	103	2,860					
	22	26	47	37	110	9.98	101	2,950					
	24	28	49	39	121	10.0	106	3,020					
	25	30	51	41	124	9.90	119	3,100					
	28	32	53	43	141	10.0	118	3,180					
	30	35	56	46	149	9.89	135	3,330					

kgf=N×0.101972



Order 注文例

型式

MLSL10



Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.81

数量	1~9	10~14	15~19
値引率	基準単価	5%	10%

②表示数量を超えは見え隠り



Delivery 出荷日

3 日発送

③ ストック T 400円/1本

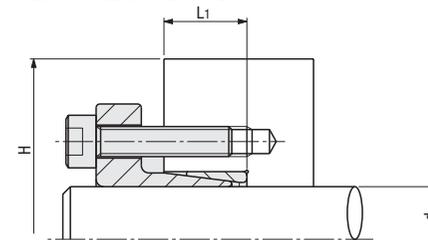
④ ストック A 200円/1本

⑤ P.82

⑥ 同一サイズ3本以上は一律540円（ストックTは除く）

■ハブ外径の検討

メカロックサイズとハブ寸法・材質が決定したら右のハブ最小外径表でH≦ハブ外径設計値を確認してください。



■軸およびハブ推奨公差

軸外径	h7 (g6)
ハブ内径	H7

表面粗さは軸1.6a、ハブ3.2a以下に仕上げてください。

■ハブ最小外径表

kgf/mm²=MPa×0.101972

d	ハブ側面圧 MPa	H 最小ハブ外径 ハブ材料の降伏点応力 (MPa)			ハブ加工 深さL1
		206	294	392	
		FC350 SS400 S10C	FCD450 S35C	FCD600 S55C	
5	134	21.5	21.5	21.5	8
6	132	23	22.5	22.5	
8	123	25	24.5	24.5	
10	153	38	29	29	9.5
12	139	39	31	31	
14	161	56	38	36	
15	149	52	38	37	11
16	143	52	39	38	
17	138	52	39	39	
19	118	51	42	42	12
20	198	-*	62	49	
22	196	-*	64	51	
24	184	-*	64	52	12
25	169	101	63	53	
28	160	96	64	55	
30	145	89	66	57	

*ご使用になれません。

