

COUPLINGS / MOTORS カップリング・モータ

カップリング モータ COUPLINGS MOTORS

製品名	一高位置決め精度ディスク形クランピングタイプ	一高剛性ディスク形クランピングタイプ	一ディスク形高トルククランピングタイプ
ページ	909	909	910
製品名	一ディスク形クランピングタイプ	一ディスク形クランピングタイプ	一高剛性ディスク形 両側面圧タイプ
ページ	911	911	912・914・916
製品名	一高剛性ディスク形 片側面圧・片側キー溝穴タイプ	一高剛性ディスク形 両側クランピングタイプ	一高剛性ディスク形 片側クランピングタイプ・片側キー溝穴タイプ
ページ	912・914・916	913・915	913・915
製品名	一ディスク形標準トルク・セットスクリュータイプ	一ディスク形標準トルク・クランピングタイプ	一ディスク形高トルク・セットスクリュータイプ
ページ	917	918	919
製品名	一ディスク形高トルク・クランピングタイプ	一オルダム形セットスクリュータイプ	一高剛性オルダム形セットスクリュータイプ
ページ	920	921	922
製品名	一オルダム形クランピングタイプ	一高剛性オルダム形クランピングタイプ	一高剛性オルダム形クランピングタイプ
ページ	923	924	924
製品名	一高剛性大径対応オルダム形セットスクリュータイプ	一高剛性大径対応オルダム形クランピングタイプ	一高剛性大径対応オルダム形クランピングタイプ
ページ	925	925	926
製品名	一高剛性大径対応オルダム形クランピングタイプ	一高剛性大径対応オルダム形クランピングタイプ	一高剛性大径対応オルダム形クランピングタイプ
ページ	926	927	928

製品名	Nカップリング	一高剛性ジョー形セットスクリュータイプ	一高剛性ジョー形クランピングタイプ	一ジョー形セットスクリュータイプ	一ジョー形クランピングタイプ
ページ	929	930	930	931	932
製品名	一スリット形セットスクリュータイプ	一ジョー・スパイダ形セットスクリュータイプ	一超々ジュラルミンスリット形セットスクリュー・クランピングタイプ	一スリット形セットスクリュータイプ	一ジョー・スリット形セットスクリュータイプ
ページ	933	933	934	935	935
製品名	一スリット形クランピングタイプ	一ジョー・スリット形クランピングタイプ	一リジッド形セットスクリュータイプ	一リジッド形クランピングタイプ	一リジッド形クランピングタイプ
ページ	936	936	937	937	938
製品名	一ベローズ形セットスクリュー・クランピングタイプ	一樹脂・ショート樹脂タイプ	ユニバーサルジョイント・セットピンタイプ	ユニバーサルジョイント・キー溝・タップタイプ	
ページ	939	940	941	942	
製品名	一インダクションモータ・レバシブルモータ・ギヤヘッド	一可変速タイプユニットモータ・ギヤヘッド	一電磁ブレーキ付モータ・ギヤヘッド	小形ギヤードモータ取付板	
ページ	945	947	951	954	

■高剛性ディスク形面圧カップリングについて (P912～916)

- 特長
 - ・キー溝等、軸への加工が不要になります。
 - ・軸加工が不要なため、軸の強度の低下がありません。
 - ・位置合わせが容易です。
 - ・バックラッシュがありません。
- 取付け
 - ①軸表面のゴミをふき取り、オイルかグリースを薄く塗ってください。
(モリブデン系減摩剤を含有したオイル・グリースは使用しないでください。)
 - ②カップリング内径の接触面も同様に、きれいに拭きオイル・グリースを塗布してください。また、ロックボルトのネジ面・座面にも塗布してください。
 - ③カップリングを軸に挿入してください。
(軸を通して面に面圧フランジをボルト締めしないでください。)
 - ④位置決めが完了後、ロックボルトをトルクレンチにより対角線の順に最初は軽く(所定の締め付けトルクの約1/4で)締め付けてください。
 - ⑤締め付けトルクを上げて(所定の締め付けトルクの約1/2で)締め付けてください。
 - ⑥所定の締め付けトルクにて締め付けを行ってください。
 - ⑦最後にロックボルトを円周方向に順番に締め付けてください。
- 取付けの注意
 - ・カップリングは軸に挿入後にロックボルト締めしてください。
(挿入前にボルト締めすると変形します。)
 - ・ロックボルトの締め付けには、トルクレンチをご使用ください。
 - ・ロックボルトは、付属されている以外のボルトを使用しないでください。
- 取外し
 - ・装置が完全に停止した状態で作業を行ってください。
 - ・ロックボルトを円周方向に順番に緩めてください。
 - ・取外し用ねじ穴にボルトを挿入し均等に締めこんでください。
 - ・再取付け時は、「取付け」の手順を繰り返してください。

カップリング

ー概要ー

■カップリングの選定基準

・カップリングは2つの異なる回転体を連結し、トルク伝達することを目的とした部品です。回転体間で発生するミスアライメント(偏心・偏角・エンドブレイ)を吸収することにより組付け調整負荷を軽減します。さらに、予期せぬ過負荷がかかった時には本体を破断し、回転体間の連結を解除することで、高価な動力部や装置全体を守ります。使用上必要な特性をもとに、表から適切なカップリングを選定してください。

使用温度(℃)	温度補正係数
ー20～30	1.00
30～40	0.80
40～60	0.70
60～100	0.55

・頻繁に正逆転の切替を行う場合、モータ最大トルクの2～5倍が「許容トルク」以下となるようにご選定ください。
・また、サーボモータでのご使用の場合、サーボモータ対応製品をご選定の上、許容トルクの目安としてモータ最大トルクの5～10倍が「許容トルク」以下となるようにご選定ください。
・本カタログ記載の許容トルク・最高回転数・寸法などが装置の条件に適合していることを確認してください。
・樹脂スペーサを使用したオルダム形やジョー形などのカップリングは、使用温度により許容トルクが変動します。補正係数を掛けた値でカップリングの選定を行ってください。

■使用上の注意

・許容値以上のミスアライメントや過大なトルクをかけると、カップリングが塑性変形して寿命が著しく短くなります。
・安全のために、装置には回転部を囲む保護カバーを取付けてください。
・運転時に異音(金属音)が発生した場合には、ただちに運転を停止し、アライメント、軸の干渉、ねじのゆるみなどをご確認ください。
・負荷変動が大きい装置の場合には、ねじのゆるみを防止するために接着剤を塗布するか、使用するカップリングのサイズを1ランク上げてください。

■ディスク形カップリング

バックラッシゼロで高トルク サーボモータとの締結に最適

●特長・ディスクのたわみによりミスアライメントを許容する構造です。
・バックラッシゼロなので回転精度が高く、位置決め精度が求められる用途に適しています。
・高剛性タイプは、ディスクの固定方法をカシメからボルト締結にしたことにより、大幅にねじり剛性が向上しています。
※赤枠内の製品はサーボモータ対応製品です。

ページ	P909	P912	P912・914	P913～916	P910	P911	P911	P917・918	P919・920
Type	SCXW SCPW SCPS	CPSW CPSH SCPS	CPAWS CPAHS CPAHN	CPSW CPSH SCPS	MCSLC MCSSC	CPDW CPDT	CPDD CPDS	MCGL MCGS MCKL MCKS MCKL MCKS MCKL MCKS	MCJN MCJSN
軸穴径(mm)	3～25	10～16	10～35	15～45	4～24	4～25	6～25	2～25	2～25
トルク(N・m)	1～25	8	6～40	60～250	0.9～16	0.7～9.0	2～10	0.15～7.0	0.25～11.0
外観写真									
バックラッシゼロ	○	○	○	○	○	○	○	○	○
高ねじり剛性	△	△	△	△	△	△	△	△	△
高トルク	○	○	○	○	○	○	○	○	○
許容偏角	○	△	△	△	△	△	△	△	△
許容偏心	○	△	△	△	△	△	△	△	△
慣性モーメント	○	○	○	○	○	○	○	○	○
電気絶縁	×	×	×	×	×	×	×	×	×

■オルダム形カップリング

許容偏角・偏心が大きく、取り付け簡単

●特長・スペーサのたわみとすべりによりミスアライメントを許容する構造です。
・他のカップリングと比べ、ミスアライメントの許容範囲が大きく、取付時の調整が簡単なカップリングです。
・高剛性タイプはスペーサを樹脂からアルミ青銅に変更することで従来品と比較して約2倍の高トルクに対応しています。
・省スペースタイプは従来のクランピングタイプよりも全長を最大約17%短縮し、装置の省スペース化に貢献できます。

ページ	P921・923	P922・924	P925	P926	P927	P928	P928
Type	MCO MCOC	MCOG MCOCG	MFJ MFJC	MFJG MFJCG	SCOC	CPO CPOC	CPOCG
軸穴径(mm)	1～20	4～20	14～38	15～35	3～10	3～16	3～14
トルク(N・m)	0.3～28	3～50	26～80	50～160	0.3～1.6	0.7～9	0.2～2.8
外観写真							
バックラッシゼロ	*△	×	×	×	*△	×	×
高ねじり剛性	△	○	△	○	×	×	×
高トルク	○	○	○	○	△	△	△
許容偏角	○	○	○	△	○	○	○
許容偏心	○	○	○	○	○	○	○
慣性モーメント	○	○	○	△	○	○	○
電気絶縁	×	×	○	×	○	○	○

①*偏心0.1以下での使用であれば実用的なバックラッシゼロです。

■スリット形カップリング

一体構造でバックラッシゼロ

●特長・スリットによりミスアライメントを許容する構造です。
・バックラッシゼロなので回転精度が求められる用途に適しています。
・より高トルクが必要な用途の場合、ディスク形もご検討ください。
※赤枠内の製品はサーボモータ対応製品です。

ページ	P934	P935・936	P935・936	P935・936	P935・936
Type	CPSX CPCX	CPL CPLCN	CPLS CPLSC	CPS CPSCN	CPSS CPSSC
軸穴径(mm)	5～16	2～18	2～18	2～14	2～14
トルク(N・m)	0.5～3	0.1～8	0.2～8	0.1～4	0.2～3.5
外観写真					
バックラッシゼロ	○	○	○	○	○
高ねじり剛性	△	×	×	△	△
高トルク	△	△	△	△	△
許容偏角	×	○	○	△	△
許容偏心	△	△	△	×	×
慣性モーメント	○	○	○	○	○
電気絶縁	×	×	×	×	×

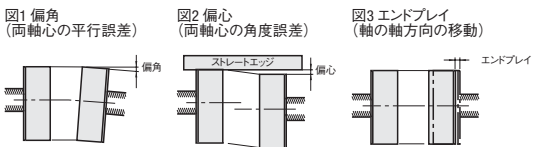
■カップリング(その他)

シリーズ	ジョー形			スリーブ形	Nカップリング	リジッド形		ペロース形	樹脂タイプ
ページ	P930	P931・932	P933	P933	P929	P937	P938	P939	P940
Type	MMJ	CPJ CPJ	CPJL	CPF	CPN	CPR CPRS	CPRC CPRSC	CPSR CPNS	CPB CPBS
軸穴径(mm)	15～40	3～16	5～28	3～14	6～35	3～24	5～14	3～14	1.5～12
トルク(N・m)	20～180	0.7～17	0.3～13.1	0.5～3	7.8～206	0.3～6	0.3～2	0.3～3	0.05～0.8
外観写真									
バックラッシゼロ	△	×	×	×	○	○	○	○	○
高ねじり剛性	△	×	×	×	○	○	○	×	×
高トルク	○	○	×	△	○	×	×	△	×
許容偏角	○	△	△	○	×	×	×	○	○
許容偏心	○	△	○	△	×	×	×	△	△
慣性モーメント	○	○	△	○	○	○	○	○	○
電気絶縁	○	○	○	○	×	×	×	×	○

■アライメントの調整

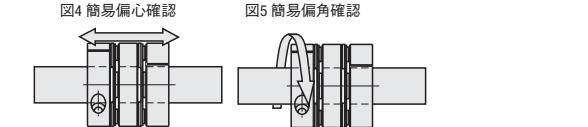
カップリングは、ミスアライメントを許容し、回転角やトルク伝達をしますが、ミスアライメントが許容値を超えると、振動が発生したり、寿命が急速に低下することがあります。アライメント調整は必ず行ってください。

・ミスアライメントには、偏角(図1)、偏心(図2)、エンドブレイ(図3)があります。寸法・性能表に記載された許容値以下となるように、ダイヤルゲージ等を用いて必ず軸のアライメントを調整してください。
・寸法・性能表に記載されたミスアライメントの許容値は、偏心・偏角・エンドブレイのどれか1つが単独で発生している場合のものです。2つ以上のミスアライメントが複合する場合は、それぞれの許容値は1/2となります。
・寿命を長くするため、各ミスアライメントは許容値の1/3以下とすることを推奨します。



■ディスク形カップリングの簡易アライメント確認方法

【組付け前の確認】
・クランプボルトが緩んでいることを確認し、軸及びカップリング軸穴部のホコリ、ゴミ、油分を除去してください。
・軸にカップリングを挿入するとき、ディスク部に圧縮、引張りなどの無理な力がかからないように注意しながら挿入してください。
【簡易偏心確認】
・ボルトが緩んでいる状態でカップリングを軸方向にスライドさせ(図4)、スムーズに動くことを確認してください。
・スムーズに動かない場合、2軸の芯出しを再度行ってください。
【簡易偏角確認】
・回転方向にカップリングを移動させ(図5)、スムーズに動くことを確認してください。
・スムーズに動かない場合、2軸の芯出しを再度行ってください。
【組付け】
・モータ軸、従動軸のボルトをトルクレンチを用いて所定のトルクで締結してください。
【動作確認】
・締結後の初期緩み対策として30分程度運転後、再度締付トルクの確認を行ってください。



カップリング『サーボファイン』

ー高位置決め精度ディスク形クランピングタイプ/高剛性ディスク形クランピングタイプー

ーサーボモータ対応ー

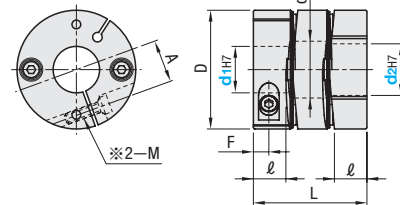
⚠ 本商品のステンレスディスク部にはエッジがあるためケガをする恐れがあります。取付の際は安全のため厚手の手袋等の装着を推奨致します。

● CADデータフォルダ名: 14. Couplings

■特長: 従来品 (SCPW) よりもねじり剛性を向上 (最大約26%) させました。より高速度で位置決め精度が要求される用途に最適です。
また、ボルトは全て三個クロメート処理されており、クリーン環境でも安心してお使いいただけます。

■サーボモータ対応 (高位置決め精度タイプ)

ダブルディスクタイプ SCXW



- ① d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
- ② 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ③ 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。

※クランプボルト用のタップ穴はサイズにより貴通する場合があります。

Type	材質			S表面処理			A付属品
	本体	ディスク	ボルト	本体	ディスク	ボルト	
SCXW	アルミ合金	ステンレス	SCM435	アルマイト処理	—	三個クロメート	六角穴付ボルト

型式		d1, d2選択 (ただしd1≤d2)										D	ds	L	ℓ	F	A	クランプボルト		¥基準単価			
Type	No.																	M	締付トルク (N・m)				
ダブルディスクタイプ SCXW	21	4	5	6	8						21	9.5	24.5	7	3.5	7	M2.6	1.2	4,100				
	28	5			6	8	10					28	12	32	9	4	9.5	M3	1.5	4,700			
	34				6	8	10	12	14				34	17	35	9.8	5	12	M3	1.5	5,300		
	46				8			10	12	14	15	17	19	46	22	44	12.6	6	16.5	M4	3.5	7,200	
	55				12			14	15	17	19	20	22	24	25	54.5	26	55	16	7	20.5	M5	7

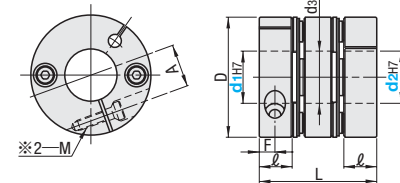
■ダブルディスクタイプ (高位置決め精度タイプ)

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドブレイ (mm)	質量 (g)
SCXW	21	1.2	1.0	0.10	900	1.20×10 ⁻⁶	—	18
	28	1.6	1.2	0.15	3600	4.68×10 ⁻⁶	±0.20	42
	34	4.0		0.20	5700	1.10×10 ⁻⁵		65
	46	10.0	1.5		14500	4.70×10 ⁻⁵		151
	55	25.0		0.25	23000	1.19×10 ⁻⁴	±0.30	260

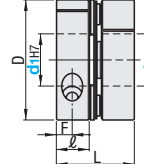
●静的ねじりばね定数・慣性モーメント・質量は最大軸径時の値です。

■サーボモータ対応 (高剛性タイプ)

ダブルディスクタイプ SCPW



シングルディスクタイプ SCPS



- ① d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
- ② 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ③ 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。

※クランプボルト用のタップ穴はサイズにより貴通する場合があります。

Type	材質			S表面処理			A付属品
	本体	ディスク	ボルト	本体	ディスク	ボルト	
SCPW SCPS	アルミ合金	ステンレス	SCM435	アルマイト処理	—	四三酸化銀皮膜	六角穴付ボルト

型式		d1, d2選択 (ただしd1≤d2)														D	d3	L		ℓ	F	A	クランプボルト		¥基準単価	
Type	No.																	SCPW	SCPS				M	締付トルク (N・m)	SCPW	SCPS
ダブルディスクタイプ SCPW	16	*3	4	5	6										16.6	6.5	23	16.6	7.2	3	5.3	M2.6	1.0	4,150	3,500	
	21		4	5	6	8	9								21	9.5	24.5	16.7	7	3.5	7	M2.6	1.2	3,060	2,520	
	28			5	6	8	9	10							28	12	32.2	21.5	9	4	9.5	M3	1.5	3,510	2,970	
シングルディスクタイプ SCPS	34			6	8	9	10	11	12	14					34	15	35	23.3	9.8	5	12	M3	1.5	4,050	3,330	
	46				8	9	10	11	12	14	15	17	19	46	22	44	29.8	12.6	6	16.5	M4	3.5	5,670	4,770		
	55						12	14	15	17	19	20	22	24	25	54.5	26	55	37.2	16	7	20.5	M5	6.0	6,840	5,670

●d1, d2が*3の場合、スリッしないように負荷トルクは下表 許容トルクの60%以下で使用してください。

■ダブルディスクタイプ (高剛性タイプ)

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドブレイ (mm)	質量 (g)
SCPW	16	1.0		0.10	500	4.22×10 ⁻⁷	—	11
	21	1.2			800	1.11×10 ⁻⁶		17
	28	1.6	1.2	0.15	3000	4.68×10 ⁻⁶	±0.20	42
	34	4.0		0.20	4800	1.10×10 ⁻⁵		65
	46	10.0	1.5		11500	4.70×10 ⁻⁵		151
55	25.0		0.25		19000	1.19×10 ⁻⁴	±0.30	260

●静的ねじりばね定数・慣性モーメント・質量は最大軸径時の値です。

Order 注文例
型式 — 軸穴径d1 — 軸穴径d2
SCXW46 — 10 — 14
SCPW34 — 8 — 12

Delivery 出荷日
3 日目発送
ストーク A 200円/1本

●同一サイズ3本以上は一律540円

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81		価格	
数量	1~9	10~14	15~19
値引率	基準単価	5%	10%

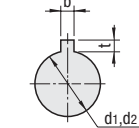
●表示数量超えはお見積り

■シングルディスクタイプ (高剛性タイプ)

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドブレイ (mm)	質量 (g)
SCPS	16	1.0		1000	3.16×10 ⁻⁷	—	8
	21	1.2		1700	7.90×10 ⁻⁷		12
	28	1.6	1.2	6000	3.24×10 ⁻⁶	±0.10	30
	34	4.0		8000	7.60×10 ⁻⁶		45
	46	10.0	1.5	20000	3.23×10 ⁻⁵	±0.15	105
55	25.0			33000	8.19×10 ⁻⁵		180

●シングルディスクタイプは偏心を許容できません。

■キー溝寸法



軸穴径 d1・d2	b	t	キー呼び寸法b×h
6~7.9	2	1.0	2×2
8~10	3	±0.0125	1.4
10.1~12	4	1.8	3×3
12.1~17	5	±0.0150	4×4
17.1~22	6	2.8	5×5
22.1~24	8	±0.0180	6×6
			8×7

カップリング

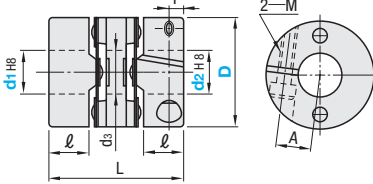
ーディスク形高トルククランピングタイプー

ーサーボモータ対応ー

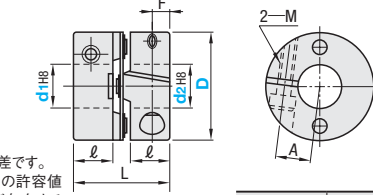
● CADデータフォルダ名: 14. Couplings

■サーボモータ対応 (高トルクタイプ)

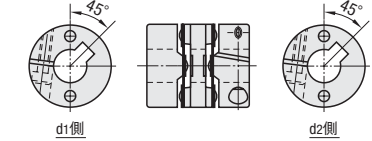
ダブルディスクタイプ MCSLC (標準穴)



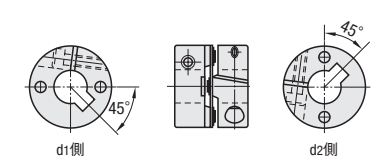
シングルディスクタイプ MCSSC (標準穴)



MCSLCLK (キー溝付穴 d1) MCSLCRK (キー溝付穴 d2) MCSLCWK (キー溝付穴 d1・d2)



MCSSCWK (キー溝付穴 d1・d2)



- ① d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
- ② 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ③ 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。

●キー溝寸法は左ページ参照

標準穴	キー溝付穴				材質		S表面処理	A付属品
	d1 (片側)	d2 (片側)	d1・d2 (両側)		本体	ディスク		
MCSLC	MCSLCLK	MCSLCRK	MCSLCWK	MCSSCWK	アルミダイカスト	ステンレス	無電解ニッケルメッキ	六角穴付ボルト

型式		d1, d2選択 (ただしd1≤d2)														d3	L	ℓ	A	F	クランプボルト		¥基準単価			
Type	D	❶キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能																			M	締付トルク (N・m)	MCSLC	MCSLCLK	MCSLCWK	
ダブルディスクタイプ MCSLC MCSLCLK MCSLCRK MCSLCWK	16	*4	5	6													6.8	23.2	7	5	3			2,930	3,430	3,930
	20	*4	5	6	6.35	7	8										8.1	26	7.5	6.5	3.7	M2.5	1	3,200	3,700	4,200
	25	*5	6	6.35	7	8	9.53	10									10.4	30.2	9	8.5	4	M3	1.7	3,690	4,190	4,690
	32							8	9.53	10	11	12	14				15	41	12.4	10	6	M4	2.5	4,050	4,550	5,050
	40								8	9.53	10	11	12	14	15	16	18	19.5	47	15.5	13.1	7.8	M5	7	4,550	5,050
	50																25	53	18	16.7	9	M6	12	5,000	5,500	6,000

型式		d1, d2選択 (ただしd1≤d2)															L	ℓ	A	F	クランプボルト		¥基準単価				
Type	D	①キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能															M	締付トルク (N・m)	MCSSC	MCSSCWK							
シングルディスクタイプ MCSSC MCSSCWK	16	*4	5	6													16.5	7	5	3	M2.5	1	2,380	3,380			
	20	*4	5	6	6.35	7	8										18.4	7.5	6.5	3.7			2,570	3,570			
	25	*5	6	6.35	7	8	9.53	10								21.6	9	8.5	4	M3	1.7	2,930	3,930				
	32							8	9.53	10	11	12	14					29	12.4	10	6	M4	2.5	3,250	4,250		
	40							8	9.53	10	11	12	14	15	16	18	35	15.5	13.1	7.8	M5	7	4,000	5,000			
	50													14	15	16	18	20	22	24	41	18	16.7	9	M6	12	4,590

●d1, d2が*4, *5の場合、スリッしないように負荷トルクは下表 許容トルクの50%以下で使用してください。

■ダブルディスクタイプ (高トルクタイプ)

型式	許容トルク	許容偏角	許容偏心	静的ねじりばね定数	最高回転数	慣性モーメント	許容エンドプレイ	質量		
Type	D	(N・m)	(°)	(mm)	(N・m/rad)	(r/min)	(kg・m ²)	(g)		
MCSLC	16	0.9	2	0.15	450	6000	2.7×10 ⁻⁷	—	10	
MCSLCLK	20	1.3			700	5500	8.0×10 ⁻⁷	±0.2	16	
MCSLCRK	25	2.8			950	5000	2.5×10 ⁻⁶	±0.3	30	
MCSLCWK	32	5			1100	4000	6.8×10 ⁻⁶	±0.4	62	
	40	9			2800	3800	1.9×10 ⁻⁵	±0.5	110	
	50	16			0.2	3400	3500	5.0×10 ⁻⁵	±0.6	220

カップリング

ーディスク形クランピングタイプー

サーボモータ対応

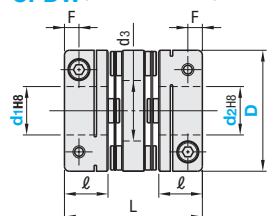
(CPDW・CPDTのみ)

CADデータフォルダ名: 14. Couplings

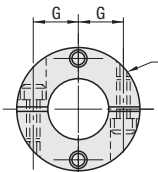
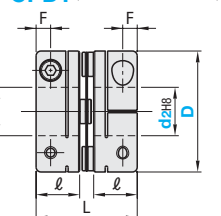
よりコンパクトで高剛性の製品をお探しの場合、P909のサーボファインをご参照ください。

■サーボモータ対応
(スタンダードタイプ)

CPDW (ダブルディスクタイプ)



CPDT (シングルディスクタイプ)



- ① d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
- ② CPDTは偏心のミスアライメントを許容できません。
- ③ 偏心・偏角・エンドブレイドは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ④ 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。

部品	材質	S表面処理	A付属品
本体	アルミ合金	アルマイト処理	六角穴付ボルト
ディスク・ピン	ステンレス	—	—

型式		d1, d2選択 (ただしd1≦d2)											L		ℓ	d3	F	G	クランプボルト	¥基準単価																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Type	D												CPDW	CPDT					M	締付トルク (N・m)	CPDW	CPDT																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
CPDW CPDT	19	4	4.5	5	6	6.35	7	8						27	20	8	8.5	2.5	6.5	M2	0.5	3,250	3,040																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	25				6	6.35	7	8	9.525	10	11	12		31	24	10	12.5	3.5	9	M2.5	1	3,760	3,480																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	32							8	9.525	10	11	12	14	15	40	29	12	16	4	11	M3	1.5	4,190	3,920																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	40							8	9.525	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	44	33	14	21	5	15	M4	2.5	4,880	4,440																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

■ダブルディスクタイプ (スタンダードタイプ)

型式	Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドブレイド	質量 (g)
		19	0.7	1.5	0.12	200	33000	8.7×10 ⁻⁷	±0.5	18
		25	1	—	—	450	25000	2.7×10 ⁻⁶	—	25
		32	2.5	—	0.15	1100	19000	9.6×10 ⁻⁶	—	60
		40	3.5	—	—	1400	15000	1.9×10 ⁻⁵	—	100
		50	9	—	—	2200	12000	8.1×10 ⁻⁵	—	210

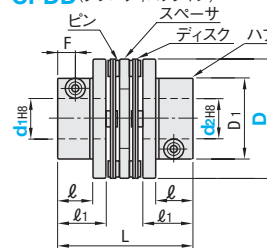
■シングルディスクタイプ (スタンダードタイプ)

型式	Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドブレイド	質量 (g)
		19	0.7	0.7	280	33000	6.3×10 ⁻⁷	±0.2	9
		25	1	—	630	25000	2.1×10 ⁻⁶	—	19
		32	2.5	—	1600	19000	7.2×10 ⁻⁶	—	41
		40	3.5	—	2600	15000	1.3×10 ⁻⁵	—	68
		50	9	—	3100	12000	6.1×10 ⁻⁵	—	140

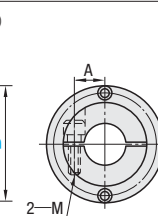
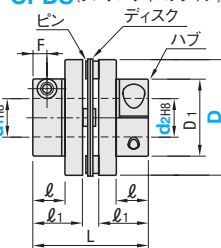
① シングルディスクタイプは偏心を許容できません。



CPDD (ダブルディスクタイプ)



CPDS (シングルディスクタイプ)



- ① d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
- ② CPDSは偏心のミスアライメントを許容できません。
- ③ 偏心・偏角・エンドブレイドは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ④ 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。

部品	材質	S表面処理	A付属品
本体	アルミ合金	アルマイト処理	六角穴付ボルト
ディスク・ピン	ステンレス	—	—

型式		d1, d2選択 (ただしd1≤d2)												L		ℓ		ℓ1	D1	クランプボルト	A		F	¥基準単価		
Type	D													CPDD	CPDS					M	規格: 10mm				CPDD	CPDS
CPDD CPDS	32	6	7	8	10								40	32	9	13.7	22	M3	1.5	8	4	5,400	4,590			
	40	7	8	10	11	12	14						46	38	12	16.5	28	M4	2.5	10.5	6	6,040	4,950			
	50					12	14	15	16	18	19	20	52	44	15	19.4	39	M5	7	14.8	7	7,200	6,000			
	63					15 16 18 19 20 25							58	50	18	22.3	45	M6	12	17	8	10,110	8,230			

■ダブルディスクタイプ

型式	Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドブレイド	質量 (g)
		32	2	2	0.15	1000	19000	6.2×10 ⁻⁶	±0.4	48
		40	4	—	0.2	1500	15000	1.6×10 ⁻⁵	±0.5	81
		50	7.5	—	—	2000	12000	4.6×10 ⁻⁵	±0.6	150
		63	10	—	0.3	2500	10000	1.1×10 ⁻⁴	±0.8	230

■シングルディスクタイプ

型式	Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドブレイド	質量 (g)
		32	2	1	1300	19000	4.5×10 ⁻⁶	±0.2	38
		40	4	—	2800	15000	1.2×10 ⁻⁵	—	66
		50	7.5	—	3700	12000	3.7×10 ⁻⁵	—	120
		63	10	—	5000	10000	8.4×10 ⁻⁵	—	190

① シングルディスクタイプは偏心を許容できません。

Order 注文例 型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2
CPDW40 — 12 — 14

Delivery 出荷日 3 日目発送

ストーク T 400円/1本
ストーク A 200円/1本

① 同一サイズ3本以上は一律540円 (ストークTは除く)

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~12	13~14	15~19
値引率	基準単価	5%	10%	18%

① 表示数量超えはお見積り

■キー溝寸法

軸穴径 d1・d2	LK・RK	b	t	キー呼び寸法 b×h
8~10	3	3	±0.0125	3×3
10~12	4	4	1.8	+0.1 4×4
12~17	5	5	±0.0150	2.3 0 5×5
17~22	6	6	2.8	6×6
22~25	8	8	±0.0180	3.3 +0.2 8×7

Alteration 追加加工 型式 — 軸穴径 d1 (LDC) — 軸穴径 d2 (RDC) — (LK・RK)
CPDD40 — LDC8.5 — 14 — RK5

Alterations	軸穴径変更	キー溝加工
Spec.	指定0.1mm単位 指定方法 LDC 15.2 RDC 21.7 CPDW・CPDT CPDD・CPDS D LDC・RDC D LDC・RDC 19 4~8 32 6~14 25 6~12 40 8~14 32 8~15 50 12~20 40 8~20 63 15~25 50 14~25	指定方法 軸穴径 d1・d2 LK・RK LK4 RK4 8・10 3 10~12 4 12~17 5 17~22 6 22~25 8
Code	LDC (左軸) RDC (右軸)	LK (左軸) RK (右軸)
¥/1Code	1,500 1,500	CPDW・CPDT 1,500 CPDD・CPDS 700 CPDD・CPDS 700

カップリング

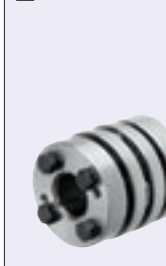
ー高剛性ディスク形(外径40) 面圧タイプ/キー溝穴タイプー

サーボモータ対応

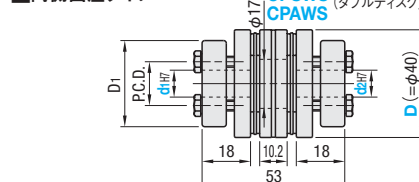
CADデータフォルダ名: 14. Couplings

■特長: 小型サイズで高剛性の面圧、キー溝穴が選択できるサーボモータ対応カップリングです。

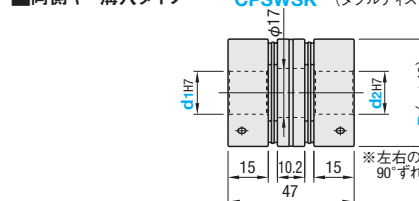
■サーボモータ対応



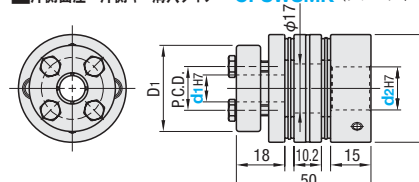
■両側面圧タイプ



■両側キー溝穴タイプ

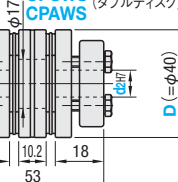


■片側面圧・片側キー溝穴タイプ

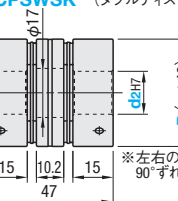


- ① 偏心・偏角・エンドブレイドは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ② 芯出し及び組立て済みの状態で出荷します。
- ③ 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。

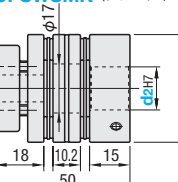
CPSWS (ダブルディスク)



CPSWSMK (ダブルディスク)



CPSWSMK (シングルディスク)



- ① 面圧フランジ部には取外し用ねじ穴が2ヶ所ついています。面圧タイプの取り付けや取り外し方法についてはP906を御覧ください。

Type	両側面圧	両側キー溝穴	片側面圧・片側キー溝穴	ディスクタイプ	材質	本体	S表面処理	ディスク材質	A付属品
CPSWS	—	—	—	ダブル	S45C	—	—	SUS301CSP	ロックボルト
CPSWSMK	—	—	—	シングル	アルミ	アルマイト処理	—	—	セットスクリーン

型式	Type	D	d1, d2選択	d1, d2	D1	P.C.D.	ロックボルト (面圧)	¥基準単価
							サイズ 締付トルク (N・m)	両側面圧 両側キー溝穴 片側面圧・片側キー溝穴
								CPSWS CPAWS CPSWSMK CPSWSMK
ダブルディスクタイプ								
両側面圧	CPSWS (S45C) CPAWS (アルミ) CPSWSMK (S45C) CPSWSMK (S45C)	40	10 12 14 15 16	10,12 14,15 16	32 38 39	23 27 28	M4×18 3.5	8,450 10,600 7,940 8,200

型式	Type	D	d1, d2選択	d1, d2	D1	P.C.D.	ロックボルト (面圧)	¥基準単価
							サイズ 締付トルク (N・m)	両側面圧 片側面圧・片側キー溝穴
								CPSHS CPAHS CPSHSMK
シングルディスクタイプ								
両側面圧	CPSHS (S45C) CPAHS (アルミ) CPSHSMK (S45C)	40	10 12 14 15 16	10,12 14,15 16	32 38 39	23 27 28	M4×18 3.5	6,050 7,150 5,870

■ダブルディスクタイプ

型式	Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドブレイド	質量 (g)
	CPSWS	40	8	1	0.2	6300	10000	7.43×10 ⁻⁵	±0.5	329
	CPAWS	40	6	—	—	—	—	2.65×10 ⁻⁵	—	117
	CPSWSMK	40	8	—	—	—	—	7.73×10 ⁻⁵	—	332
	CPSWSMK	40	8	—	—	—	—	7.58×10 ⁻⁵	—	331

① 静的ねじりばね定数・慣性モーメント・質量は最大軸径時の値です。

Order 注文例 型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2
CPSWSK40 — 10 — 16

Delivery 出荷日 3 日目発送

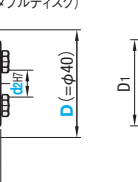
ストーク A 200円/1本

① 同一サイズ3本以上は一律540円

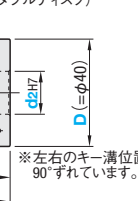
本商品のステンレスディスク部にはエッジがあるためケガをする恐れがあります。取付の際は安全のため厚手の手袋等の装着を推奨致します。

CADデータフォルダ名: 14. Couplings

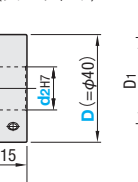
■両側面圧タイプ



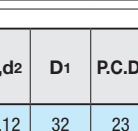
■両側キー溝穴タイプ



■片側面圧・片側キー溝穴タイプ



- ① 偏心・偏角・エンドブレイドは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ② 芯出し及び組立て済みの状態で出荷します。
- ③ 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。



Type	両側面圧	両側キー溝穴	片側面圧・片側キー溝穴	ディスクタイプ	材質	本体	S表面処理	ディスク材質	A付属品
CPSWS	—	—	—	ダブル	S45C	—	—	SUS301CSP	ロックボルト
CPSWSMK	—	—	—	シングル	アルミ	アルマイト処理	—	—	セットスクリーン

■シングルディスクタイプ

型式	Type	D	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドブレイド	質量 (g)
	CPSHS	40	8	1	0.2	15000	10000	5.48×10 ⁻⁵	±0.25	246
	CPAHS	40	6	—	—	—	—	1.96×10 ⁻⁵	—	88
	CPSHSMK	40	8	—	—	—	—	5.63×10 ⁻⁵	—	248

① シングルディスクタイプは偏心を許容できません。

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~12	13~14	15~19
値引率	基準単価	5%	10%	18%

① 表示数量超えはお見積り

■キー溝寸法

軸穴径 d1・d2	b	t	キー呼び寸法 b×h	セットスクリーン サイズ	締付トルク (N・m)
10	3	±0.0125	1.4	+0.1 3×3	M2 0.3
12	4	±0.0150	1.8	0 4×4	M3 0.7
14・15・16	5	±0.0150	2.3	0 5×5	M4 1.7

914

カップリング

ー高剛性ディスク形(外径87) キー溝穴タイプ/クランピングタイプー サーボモータ対応

⚠ 本商品のステンレスディスク部にはエッジがあるためケガをする恐れがあります。
取付の際は安全のため厚手の手袋等の装着を推奨致します。

● CADデータフォルダ名：14_Couplings

■特長：キー溝穴タイプは最大180N・mの高トルクに対応しています。

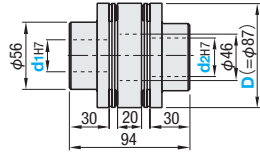
■サーボモータ対応



RoHS

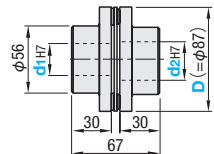
■両側キー溝穴タイプ

CPSWWK (ダブルディスク)



※左右のキー溝位置は90°ずれています。

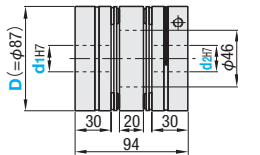
CPSHWK (シングルディスク)



※左右のキー溝位置は同一方向を向いています。

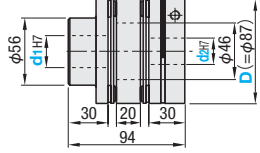
■両側クランピングタイプ

CPSWC (ダブルディスク)



■片側クランピング・片側キー溝穴タイプ

CPSWCK (ダブルディスク)



- ① 軸径φ35mmの製品に関してはサーボモータ軸公差φ35^{+0.01}に対応しています。
- ② d1,d2の公差はスリット加工前の公差です。
- ③ 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ④ 芯出し及び組立て済みの状態でご出荷します。
- ⑤ 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。

Type			ディスクタイプ	本体		ディスク	付属品
両側キー溝穴	両側クランピング	片側クランピング・片側キー溝穴	材質	表面処理	材質		
CPSWWK	CPSWC	CPSWCK	ダブル	S45C	—	SUS301CSP	クランプボルト セットスクリュー
CPSHWK	—	—	シングル				

型式		d1,d2選択	クランプボルト		¥基準単価			
Type	D		サイズ	締付トルク (N・m)	両側キー溝穴	両側クランピング	片側クランピング・ 片側キー溝穴	
					CPSWWK	CPSWC	CPSWCK	
ダブルディスクタイプ		87	20 22 24 25 30 35	M8×25	28	22,000	21,060	21,530
両側キー溝穴 CPSWWK								
両側クランピング CPSWC								
片側クランピング・片側キー溝穴 CPSWCK								

型式		d1,d2選択	クランプボルト		¥基準単価
Type	D		サイズ	締付トルク (N・m)	両側キー溝穴
					CPSHWK
シングルディスクタイプ					
両側キー溝穴 CPSHWK	87	20 22 24 25 30 35	M8×25	28	14,850

■ダブルディスクタイプ

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドプレイ	質量 (kg)
Type	D							
CPSWWK	180			140000	6000	1.94×10 ⁻³		1.9
CPSWC	100	0.6	0.2			3.40×10 ⁻³	±1.0	3.0
CPSWCK						2.67×10 ⁻³		2.5

① 静的ねじりばね定数・慣性モーメント・質量は最大軸径時の値です。

Order 注文例

型式 — 軸径 d1 — 軸径 d2

CPSWWK87 — 20 — 35

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A 800円/1本 P82

① 同一サイズ3本以上は一律2,160円

■シングルディスクタイプ

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドプレイ	質量 (kg)
Type	D						
CPSHWK	180	0.6	330000	6000	1.11×10 ⁻³	±0.5	1.3

① シングルディスクタイプは偏心を許容できません。

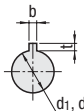
Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81

数量	1~4	5~9
値引率	基準単価	5%

① 表示数量超えはお見積り

■キー溝寸法



軸穴径 d1・d2	b		t		キー呼び寸法 b×h	セットスクリュー	
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		サイズ	締付トルク (N・m)
20・22	6	±0.015	2.8	+0.1 0	6×6	M5	4
24・25・30	8	±0.018	3.3	+0.2 0	8×7	M6	7
35	10	±0.018	3.3	0	10×8	M8	15

カップリング

ー高剛性ディスク形(外径87) 面圧タイプー サーボモータ対応

⚠ 本商品のステンレスディスク部にはエッジがあるためケガをする恐れがあります。
取付の際は安全のため厚手の手袋等の装着を推奨致します。

● CADデータフォルダ名：14_Couplings

■特長：面圧タイプは最大250N・mの高トルクに対応しています。

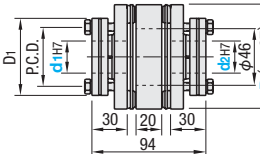
■サーボモータ対応



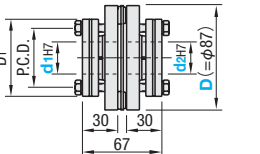
RoHS

■両側面圧タイプ

CPSWN (ダブルディスク)

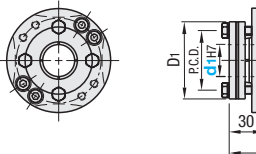


CPSHN (シングルディスク)

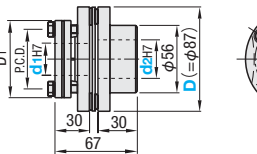


■片側面圧・片側キー溝穴タイプ

CPSWMK (ダブルディスク)



CPSHMK (シングルディスク)



- ① 軸径φ35mmの製品に関してはサーボモータ軸公差φ35^{+0.01}に対応しています。
- ② d1,d2の公差はスリット加工前の公差です。
- ③ 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ④ 芯出し及び組立て済みの状態でご出荷します。
- ⑤ 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。
- ⑥ 面圧フランジのロックボルト用穴に取外し用ねじ穴が内蔵されています。取外し時にはM8ボルトをねじ込んでご使用ください。
- ⑦ 面圧タイプの取付けや取り外し方法についてはP906をご確認ください。

Type			ディスクタイプ	本体	ディスク	付属品
両側面圧	片側面圧・片側キー溝穴	タイプ	材質	表面処理	材質	付属品
CPSWN	CPSWMK	ダブル	S45C	—	SUS301CSP	ロックボルト セットスクリュー
CPSHN	CPSHMK	シングル	—	—	—	—

型式		d1,d2選択 (面圧)	d2選択 (キー溝穴)	d1,d2	D1	P.C.D.	ロックボルト		¥基準単価		
Type	D						サイズ	締付トルク (N・m)	両側面圧	片側面圧・ 片側キー溝穴	
									CPSWN	CPSWMK	
ダブルディスクタイプ		87	25 30 35 38 40 45	20 22 24 25 30 35	25	62	50	M6×30	13.7	23,400	22,700
両側面圧 CPSWN					30	66	54				
片側面圧・片側キー溝穴 CPSWMK					35	68	54				
					38～45	78	64				

型式		d1,d2選択 (面圧)	d2選択 (キー溝穴)	d1,d2	D1	P.C.D.	ロックボルト		¥基準単価		
Type	D						サイズ	締付トルク (N・m)	両側面圧	片側面圧・ 片側キー溝穴	
									CPSHN	CPSHMK	
シングルディスクタイプ		87	25 30 35 38 40 45	20 22 24 25 30 35	25	62	50	M6×30	13.7	15,800	15,330
両側面圧 CPSHN					30	66	54				
片側面圧・片側キー溝穴 CPSHMK					35	68	54				
					38～45	78	64				

■ダブルディスクタイプ

型式		d1,d2	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高 回転数 (r/min)	慣性 モーメント (kg・m ²)	許容 エンド プレイ	質量 (kg)
Type	D									
CPSWN	87	25	200	0.6	0.2	140000	6000	2.49×10 ⁻³	±1.0	2.3
		30・35・38 40・45	250							
CPSWMK		20～45	180					2.22×10 ⁻³		2.1

① 静的ねじりばね定数・慣性モーメント・質量は最大軸径時の値です。

Order 注文例

型式 — 軸径 d1 — 軸径 d2

CPSWMK87 — 25 — 35

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A 800円/1本 P82

① 同一サイズ3本以上は一律2,160円

■シングルディスクタイプ

型式	D	d1,d2	許容 トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高 回転数 (r/min)	慣性 モーメント (kg・m ²)	許容 エンド プレイ	質量 (kg)
Type									
CPSHN	87	25	200	0.6	330000	6000	1.68×10 ⁻³	±0.5	1.6
		30・35・38 40・45	250						
CPSHMK		20～45	180				1.40×10 ⁻³		1.5

① シングルディスクタイプは偏心を許容できません。

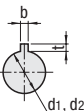
Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81

数量	1~4	5~9
値引率	基準単価	5%

① 表示数量超えはお見積り

■キー溝寸法



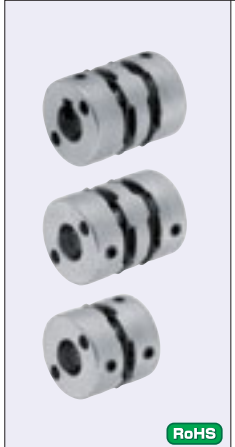
軸穴径 d1・d2	b		t		キー呼び寸法 b×h	セットスクリュー	
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		サイズ	締付トルク (N・m)
20・22	6	±0.015	2.8	+0.1 0	6×6	M5	4
24・25・30	8	±0.018	3.3	+0.2 0	8×7	M6	7
35	10	±0.018	3.3	0	10×8	M8	15

カップリング

ーディスク形標準トルク・セットスクリュタイプー

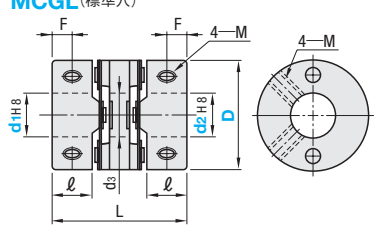
CADデータフォルダ名：14. Couplings

●特長:ディスクにポリイミドを用いた偏心・偏角の許容値が大きいカップリングです。

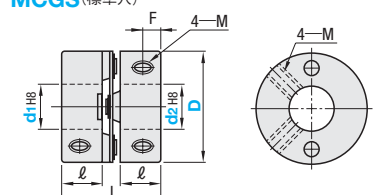


RoHS

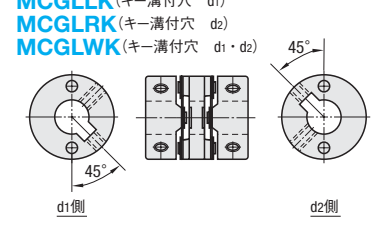
ダブルディスクタイプ
MCGL (標準穴)



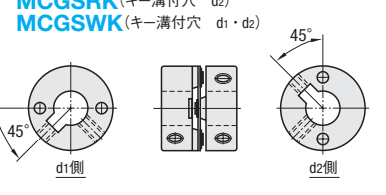
シングルディスクタイプ
MCGS (標準穴)



MCGLLK (キー溝付穴 d1)
MCGLRK (キー溝付穴 d2)
MCGLWK (キー溝付穴 d1・d2)



MCGSRK (キー溝付穴 d2)
MCGSWK (キー溝付穴 d1・d2)



標準穴	キー溝付穴				材質		S表面処理		付属品
	d1 (片側)	d2 (片側)	d1・d2 (両側)	本体	ディスク	本体	本体		
MCGL	MCGLLK	MCGLRK	MCGLWK	アルミダイカスト	ポリイミド	無電解ニッケルメッキ	セットスクリュー		
MCGS	—	MCGSRK	MCGSWK	—	—	—	—		

型式		d1,d2選択 (ただしd1≦d2)														セットスクリュー		¥基準単価				
Type	D	❶キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能 (ただしD=13は製作不可)										ds	L	ℓ	F	M	締付トルク (N・m)	MCGL	MCGLLK MCGLRK	MCGLWK		
ダブルディスクタイプ MCGL MCGLLK MCGLRK MCGLWK	10	2	3	4							4.1	15	4.2	2	M2	0.3	1,530	—	—			
	13	3	4	5	6							5.5	19	5.5	2.5			1,620	—	—		
	16	4	5	6	6.35	7	8					6.8	23.2	7	3	M3	0.7	1,710	2,210	2,710		
	20	4	5	6	6.35	7	8	10				8.1	26	7.5	3.7			1,980	2,480	2,980		
	25	5	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12			10.4	30.2	9	4		2,250	2,750	3,250		
	32	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	14	15	16			15	41	12.4	6		2,520	3,020	3,520
	40	8	9.53	10	11	12	14	15	16	18	20			19.5	47	15.5	7.8	M5	4	2,880	3,380	3,880
	50	14	15	16	18	20	22	24	25				25	53	18	9	M6	7	3,420	3,920	4,420	
	63	18	20	22	24	26	28	30	32	35	38	40			63	70	24	12		4,200	4,700	5,200
80	24	26	28	30	32	35	38	40	45	50			80	88	32	16		5,000	5,500	6,000		

型式		d1,d2選択 (ただしd1≦d2)										L	ℓ	F	セットスクリュー		¥基準単価		
Type	D	❶キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能 (ただしD=13は製作不可)													M	締付トルク (N・m)	MCGS	MCGSRK	MCGSWK
シングルディスクタイプ	10	2	3	4								10.5	4.2	2	M2	0.3	1,170	—	—
	13	3	4	5	6						13.5	5.5	3	1,260			—	—	
	16	4	5	6	6.35	7	8					16.5	7	3			1,400	1,900	2,400
	20	4	5	6	6.35	7	8	10				18.4	7.5	4	M3	0.7	1,620	2,120	2,620
	25	5	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	21.6	9	4	1,800			2,300	2,800	
	32	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	14	15	16	29	12.4			6	2,070	2,570
	40	8	9.53	10	11	12	14	15	16	18	20	35	15.5	7.8	M5	4	2,430	2,930	3,430
	50	14	15	16	18	20	22	24	25	41	18	9	M6	7			2,970	3,470	3,970
	63	18	20	22	24	26	28	30	32	35	38	40					50	55	12
80	24	26	28	30	32	35	38	40	45	50	63	70	16	4,170	4,670	5,170			

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドフレイ	質量 (g)
MCGL MCGLLK MCGLRK MCGLWK	10	0.15	3.5	0.3	21	26000	4.6×10 ⁻⁸	3
	13	0.25			44	20000	8.0×10 ⁻⁸	5
	16	0.4			70	19000	2.4×10 ⁻⁷	9
	20	0.6			130	18000	7.2×10 ⁻⁷	14
	25	1.4			240	16000	2.2×10 ⁻⁶	27
	32	2.6	0.4	0.4	560	12000	6.0×10 ⁻⁶	60
	40	4.4			980	8000	1.7×10 ⁻⁵	104
	50	7.0			1100	6000	4.6×10 ⁻⁵	210
	63	12			1200	5000	1.3×10 ⁻⁴	350
	80	20			1400	4000	3.6×10 ⁻⁴	550

型式	許容トルク (N・m)	許容偏角 (°)	許容偏心 (mm)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容エンドフレイ	質量 (g)
MCGS MCGSRK MCGSWK	10	0.15	0.1	0.1	27	26000	4.0×10 ⁻⁸	2
	13	0.25			60	20000	7.0×10 ⁻⁸	4
	16	0.4			90	19000	2.0×10 ⁻⁷	7
	20	0.6			170	18000	6.0×10 ⁻⁷	11
	25	1.4			300	16000	1.8×10 ⁻⁶	22
	32	2.6	0.15	0.15	700	12000	5.2×10 ⁻⁶	50
	40	4.4			1200	8000	1.3×10 ⁻⁵	85
	50	7.0			1450	6000	3.6×10 ⁻⁵	170
	63	12			1600	5000	9.0×10 ⁻⁵	280
	80	20			1800	4000	2.2×10 ⁻⁴	450

Order 注文

型式 MCGL20 5 10

MCGLRK25 8 12

Delivery 出荷

●標準穴 3 日目発送

●キー溝付穴 3 日目発送

●ストーク適用不可

Price 価格

●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~14	15~19	20~29
単価	100%	95%	90%	85%

●表示数量超えはお見積り

Alteration 追加加工

型式 MCGL20 LDC6.5 RDC9

MCGLWK32 8 10 KRH4

3 日目発送 ●ストーク不可

Alterations

軸穴径変更

キー溝幅変更

指定0.1mm単位

指定方法

軸穴径 d1・d2	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差
LDC7.8	2	±0.0125	2	±0.0125
RDC9.3	3	±0.0150	3	±0.0150
	4	±0.0180	4	±0.0180
	5	±0.0200	5	±0.0200
	6	±0.0250	6	±0.0250
	8	±0.0300	8	±0.0300

Spec.

指定0.1mm単位

指定方法

軸穴径 d1・d2	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差
LDC7.8	2	±0.0125	2	±0.0125
RDC9.3	3	±0.0150	3	±0.0150
	4	±0.0180	4	±0.0180
	5	±0.0200	5	±0.0200
	6	±0.0250	6	±0.0250
	8	±0.0300	8	±0.0300

Code LDC (左軸) RDC (右軸) KLH (左軸) KRH (右軸)


¥/1Code 500 500 無料

カップリング

ーディスク形標準トルク・クランプタイプー

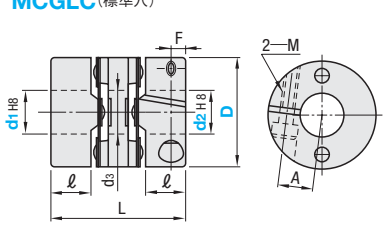
CADデータフォルダ名：14. Couplings

●特長:ディスクにポリイミドを用いた偏心・偏角の許容値が大きいカップリングです。

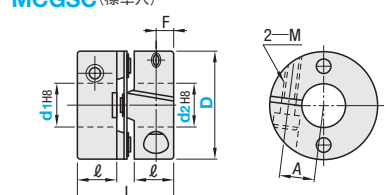


RoHS

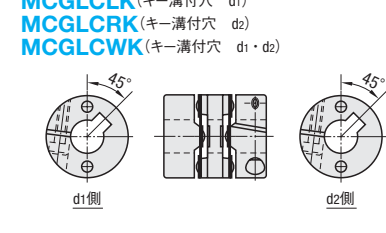
ダブルディスクタイプ
MCGLC (標準穴)



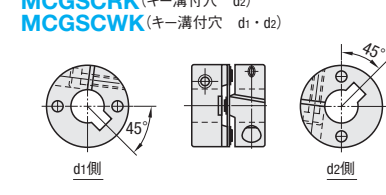
シングルディスクタイプ
MCGSC (標準穴)



MCGLCLK (キー溝付穴 d1)
MCGLCRK (キー溝付穴 d2)
MCGLCWK (キー溝付穴 d1・d2)



MCGSCRK (キー溝付穴 d2)
MCGSCWK (キー溝付穴 d1・d2)



標準穴	キー溝付穴				材質		S表面処理		付属品
	d1 (片側)	d2 (片側)	d1・d2 (両側)	本体	ディスク	本体	本体		
MCGLC	MCGLCLK	MCGLCRK	MCGLCWK	アルミダイカスト	ポリイミド	無電解ニッケルメッキ	六角穴付ボルト		
MCGSC	—	MCGSCRK	MCGSCWK	—	—	—	—		

型式		d1,d2選択 (ただしd1≦d2)															クランプボルト		¥基準単価							
Type	D	🔴キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能										d3	L	ℓ	A	F	M	締付トルク (N・m)	MCGLC	MCGLCLK MCGLCRK	MCGLCWK					
ダブルディスクタイプ MCGLC MCGLCLK MCGLCRK MCGLCWK	13	*3	4	5							5.5	19	5.5	4.1	2.5	M2	0.42	2,030	—	—						
	16	*4	5	6							6.8	23.2	7	5	3	M2.5	1	2,160	2,660	3,160						
	20	*4	5	6	6.35	7	8				8.1	26	7.5	6.5	3.7			2,430	2,930	3,430						
	25	*5	6	6.35	7	8	9.53	10				10.4	30.2	9	8.5	4	M3	1.7	2,790	3,290	3,790					
	32				8	9.53	10	11	12	14				15	41	12.4	10	6	M4	2.5	3,060	3,560	4,060			
	40				8	9.53	10	11	12	14	15	16	18				19.5	47	15.5	13.1	7.8	M5	7	3,510	4,010	4,510
	50				14 15 16 18 20 22 24							25	53	18	16.7	9	M6	12	3,960	4,460	4,960					

COUPLINGS-HIGH TORQUE DISK SET SCREW TYPE-
カップリング
ーディスク形高トルク・セットスクリュータイプー

CADデータフォルダ名：14. Couplings

●特長：ディスクにカーボン繊維を使用し、ポリイミドよりも高トルクでステンレスよりも偏角・偏心を許容します。

ダブルディスクタイプ
MCKL (標準穴)

シングルディスクタイプ
MCKS (標準穴)

MCKLLK (キー溝付穴 d1)
MCKLRK (キー溝付穴 d2)
MCKLWK (キー溝付穴 d1・d2)

MCKSRK (キー溝付穴 d2)
MCKSWK (キー溝付穴 d1・d2)

●偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
●選定基準及びアライメント調整についてはP.907をご確認ください。

標準穴	キー溝付穴			材質		S表面処理		付属品
	d1 (片側)	d2 (片側)	d1・d2 (両側)	本体	ディスク	本体	ディスク	
MCKL	MCKLLK	MCKLRK	MCKLWK	アルミダイカスト	カーボン繊維	無電解ニッケルメッキ	セットスクリュー	
MCKS	—	MCKSRK	MCKSWK	—	—	—	—	

型式	d1,d2選択 (ただしd1≦d2)										セットスクリュー				¥基準単価		
Type	D	●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能 (ただしD=13は製作不可)										M	締付トルク (N・m)	MCKL	MCKLLK MCKLRK	MCKLWK	
ダブルディスクタイプ MCKL MCKLLK MCKLRK MCKLWK	10	2	3	4								M2	0.3	2,120	—	—	
	13	3	4	5	6									2,210	—	—	
	16	4	5	6	6.35	7	8							2,340	2,840	3,340	
	20	4	5	6	6.35	7	8	10				M3	0.7	2,610	3,110	3,610	
	25	5	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12				2,970	3,470	3,970	
	32	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	14	15	16		3,330	3,830	4,330	
	40	8	9.53	10	11	12	14	15	16	18	20			3,780	4,280	4,780	
	50	14	15	16	18	20	22	24	25			M5	4	4,320	4,820	5,320	
												M6	7	4,320	4,820	5,320	

型式	d1,d2選択 (ただしd1≦d2)										セットスクリュー				¥基準単価		
Type	D	●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能 (ただしD=13は製作不可)										M	締付トルク (N・m)	MCKS	MCKSRK	MCKSWK	
シングルディスクタイプ MCKS MCKSRK MCKSWK	10	2	3	4								M2	0.3	1,620	—	—	
	13	3	4	5	6									1,710	—	—	
	16	4	5	6	6.35	7	8					M3	0.7	1,800	2,300	2,800	
	20	4	5	6	6.35	7	8	10						2,070	2,570	3,070	
	25	5	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12		M4	1.7	2,340	2,840	3,340	
	32	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12	14	15	16		2,610	3,110	3,610	
	40	8	9.53	10	11	12	14	15	16	18	20			3,060	3,560	4,060	
	50	14	15	16	18	20	22	24	25			M5	4	3,600	4,100	4,600	
												M6	7	3,600	4,100	4,600	

ダブルディスクタイプ								
型式	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容 エンド ブレ	質量 (g)
Type	D							
MCKL	10	0.25	2.5	31	32000	4.6×10 ⁻⁸	±0.2	3
	13	0.35		80	24000	8.0×10 ⁻⁸	±0.2	5
16	0.6	130		23000	2.4×10 ⁻⁷	±0.3	9	
MCKLLK	20	1.0		220	22000	7.2×10 ⁻⁷	±0.3	14
MCKLRK	25	2.2		440	19000	2.2×10 ⁻⁶	±0.4	27
	32	3.8	960	15000	6.0×10 ⁻⁶	±0.4	60	
MCKLWK	40	6.8	0.3	1900	10000	1.7×10 ⁻⁵	±0.5	104
	50	11.0		2250	8000	4.6×10 ⁻⁵		210

シンクルディスクタイプ										
型式		許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容 エンド ブレ	質量 (g)	
Type		D								
MCKS MCKSRK MCKSWK	10	0.25	1	0.05	40	32000	4.0×10 ⁻⁸	±0.1	2	
	13	0.35			100	24000	7.0×10 ⁻⁸		4	
	16	0.6			160	23000	2.0×10 ⁻⁷		11	
	20	1.0			290	22000	6.0×10 ⁻⁷		17	
	25	2.2			550	19000	1.8×10 ⁻⁶		22	
	32	3.8	0.1	0.1	1200	15000	5.2×10 ⁻⁶	±0.2	50	
	40	6.8			2200	10000	1.3×10 ⁻⁵		85	
	50	11.0			2600	8000	3.6×10 ⁻⁵		170	

Order 注文情報

型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2

MCKL20 — 5 — 10

MCKLWK25 — 10 — 12

Delivery 出荷日

●標準穴 3 日目発送

●キー溝付穴 3 日目発送

ストーク A 200円/1本 P82 ストーク適用不可

●同一サイズ3本以上は一律540円

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~14	15~19	20~29
単価	基準単価	5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り

●キー溝寸法

指定0.1mm単位

軸穴径 d1・d2	b	t	キー呼び寸法b×h
6~7.9	2	±0.0125	2×2
8~10	3	±0.0125	3×3
10.1~12	4	1.8	4×4
12.1~17	5	±0.0150	5×5
17.1~22	6	2.8	6×6
22.1~25	8	±0.0180	8×7

COUPLINGS-HIGH TORQUE DISK CLAMPING TYPE-
カップリング
ーディスク形高トルク・クランピングタイプー

CADデータフォルダ名：14. Couplings

●特長：ディスクにカーボン繊維を使用し、ポリイミドよりも高トルクでステンレスよりも偏角・偏心を許容します。

ダブルディスクタイプ
MCKLC (標準穴)

シングルディスクタイプ
MCKSC (標準穴)

MCKLCLK (キー溝付穴 d1)
MCKLCRK (キー溝付穴 d2)
MCKLCWK (キー溝付穴 d1・d2)

MCKSCWK (キー溝付穴 d1・d2)

●d1,d2の公差はスリット加工前の公差です。
●偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
●選定基準及びアライメント調整についてはP.907をご確認ください。

●キー溝寸法は左ページ参照

標準穴	キー溝付穴			材質		S表面処理		付属品
	d1 (片側)	d2 (片側)	d1・d2 (両側)	本体	ディスク	本体	ディスク	
MCKLC	MCKLCLK	MCKLCRK	MCKLCWK	アルミダイカスト	カーボン繊維	無電解ニッケルメッキ	六角付ボルト	
MCKSC	—	—	MCKSCWK	—	—	—	—	

型式	d1,d2選択 (ただしd1≦d2)										クランプボルト				¥基準単価		
Type	D	●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能										M	締付トルク (N・m)	MCKLC	MCKLCLK MCKLCRK	MCKLCWK	
ダブルディスクタイプ MCKLC MCKLCLK MCKLCRK MCKLCWK	13	*3	4	5								M2	0.42	2,520	—	—	
	16	*4	5	6								M2.5	1	2,790	3,290	3,790	
	20	*4	5	6	6.35	7	8							3,060	3,560	4,060	
	25	*5	6	6.35	7	8	9.53	10				M3	1.7	3,510	4,010	4,510	
	32	8	9.53	10	11	12	14					M4	2.5	3,870	4,370	4,870	
	40	8	9.53	10	11	12	14	15	16	18		M5	7	4,320	4,820	5,320	
	50	14	15	16	18	20	22	24				M6	12	4,770	5,270	5,770	

型式	d1,d2選択 (ただしd1≦d2)										クランプボルト				¥基準単価		
Type	D	●キー溝付穴は、穴径6以上で選択可能										M	締付トルク (N・m)	MCKSC	MCKSCWK		
シングルディスクタイプ MCKSC MCKSCWK	13	*3	4	5								M2	0.42	2,070	—	—	
	16	*4	5	6								M2.5	1	2,160	—	3,160	
	20	*4	5	6	6.35	7	8							2,340	—	3,340	
	25	*5	6	6.35	7	8	9.53	10				M3	1.7	2,660	—	3,660	
	32	8	9.53	10	11	12	14					M4	2.5	2,970	—	3,970	
	40	8	9.53	10	11	12	14	15	16	18		M5	7	3,420	—	4,420	
	50	14	15	16	18	20	22	24				M6	12	3,960	—	4,960	

●d1が*3,*4,*5の場合、スリップしないように負荷トルクは下表 許容トルクの50%以下で使用してください。

ダブルディスクタイプ								
型式	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容 エンド ブレイド	質量 (g)
Type	D							
MCKLC	13	0.35	0.2	80	12000	8.0×10 ⁻⁸	±0.2	5
	16	0.6		130	9000	2.4×10 ⁻⁷	±0.3	9
MCKLCLK	20	0.9		220	7600	7.2×10 ⁻⁷	±0.3	14
MCKLCRK	25	2.2		440	6000	2.2×10 ⁻⁶	±0.4	27
	32	3.8		960	4800	6.0×10 ⁻⁶	±0.4	60
MCKLCWK	40	6.8	0.3	1900	4000	1.7×10 ⁻⁵	±0.5	104
	50	11.0		2250	3500	4.6×10 ⁻⁵		210

●標準穴 3 日目発送

●キー溝付穴 3 日目発送

ストーク A 200円/1本 P82 ストーク適用不可

●同一サイズ3本以上は一律540円

Alteration 追加加工

型式 — 軸穴径 d1 (LDC) — 軸穴径 d2 (RDC) — (KLH・KRH・LK・RK)

MCKLC20 — LDC6.2 — RDC6.9

MCKLCWK32 — 10 — 10 — KLH4 — KRH4

Alterations	軸穴径変更	キー溝幅変更	キー溝加工
Spec.	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位
	D LDC・RDC	D LDC・RDC	D LDC・RDC
	13 2~5	13 2~5	13 2~5
	16 4~6	16 4~6	16 4~6
	20 4~8	20 4~8	20 4~8
	25 5~10	25 5~10	25 5~10
	32 6~14	32 6~14	32 6~14
	40 8~18	40 8~18	40 8~18
	50 14~24	50 14~24	50 14~24

シンクルディスクタイプ									
型式		許容トルク	許容	許容	静的ねじり	最高回転数	慣性モーメント	許容	
Type	D	(N・m)	偏角	偏心	ばね定数	(r/min)	(kg・m ²)	エンド	
			(°)	(mm)	(N・m/rad)			ブレイ	
MCKSC MCKSCWK	13	0.35	1	0.05	100	12000	7.0×10 ⁻⁶	±0.1	
	16	0.6			160	9000	2.0×10 ⁻⁵		7
	20	0.9			230	7600	6.0×10 ⁻⁷		11
	25	2.2			550	6000	1.8×10 ⁻⁶	22	
	32	3.8			1200	4800	5.2×10 ⁻⁶	50	
	40	6.8	0.1		2200	4000	1.3×10 ⁻⁵	±0.2	85
50	11.0	2600			3500	3.6×10 ⁻⁵	170		

カップリング

ー超ショートオルダム形クランピングタイプ/スペーサー

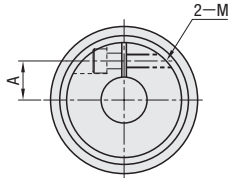
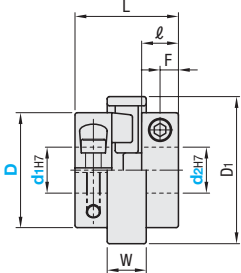
CADデータフォルダ名：14. Couplings

■特長：軸を傷つけないクランピングタイプのメリットをそのままに、従来品より全長を最大4.7mm(17%)短縮。装置の省スペース化に貢献できます。

■超ショートオルダム形クランピングタイプ



SCOC



- ① 使用温度：-20℃～80℃
- ② d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
- ③ 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ④ 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。
- ⑤ 組み付けの際はカップリング全長L^②を目安に組み付けてください。

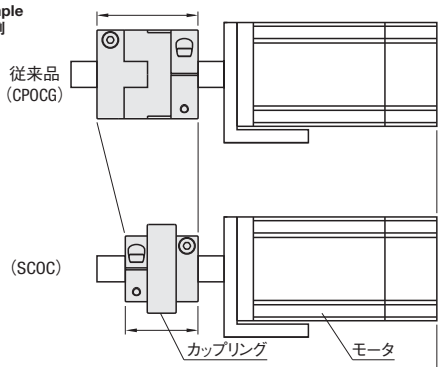
部品	M材質	S表面処理	A付属品
ハブ	アルミ合金	アルマイト処理	六角穴付ボルト
スペーサ	ポリアセタール	—	—

型式 Type	D	d1,d2選択 (ただしd1≦d2)						L	D1	W	ℓ	F	A	クランプボルト		¥基準単価
		3	4	5	6	7	8							M	締付トルク (N・m)	
SCOC	12	3	4	5				13.5	16	5.5	5	2.5	4	2	0.5	1,700
	16	3	4	5	6			18	21.5	8	6.5	3.25	5.5	2.5	1.0	1,800
	20			5	6	6.35	7	19	27	8.8	6.8	3.4	6.5			1,950
	25				6	6.35	7	22.5	33.5	10.5	8	4	8.5	3	1.5	2,200

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
SCOC	12	0.3	1.5	0.3	18	12000	0.1×10 ⁻⁶	4
	16	0.8		0.5	55	9000	0.42×10 ⁻⁶	9
	20	1.0		1.0	95	6000	1.05×10 ⁻⁶	15
	25	1.6		1.2	162	5000	3.04×10 ⁻⁶	28



Example
使用例

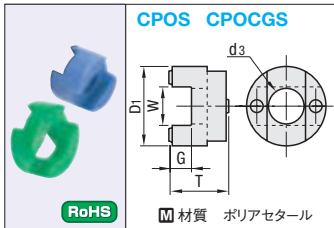


Order 注文例
型式 SCOC25 軸穴径 d1 8 軸穴径 d2 10

Delivery 出荷日
3 日目発送
ストーク T 400円/1本
ストーク A 200円/1本

Price 価格
数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81
数量 1～9 10～14 15～19
値引率 基準単価 5% 10%

■スペーサ (CPO・CPOC・CPOCG用) P928



CPOS CPOCGS

型式 Type	No.	D1	T	d3	W	G	適用 カップリング	¥基準単価
CPOS	16	16	12	7	8	4.5	CP016・CPOC16	210
	20	20	15	9	10	5.5	CP020・CPOC20	270
	25	25	18	11	12	6.5	CP025・CPOC25	380
	32	32	21	14.5	15	7.5	CP032・CPOC32	590
CPOCGS	16	16	6.96	8	4.95	3.48	CP040・CPOC40	4,960
	12	12	4.88	6	3.95	2.44	CPOCG12	170
	16	16	6.96	8	4.95	3.48	CPOCG16	180
	20	20	8.06	10	6.95	4.03	CPOCG20	250
CPOCGS	25	25	11.18	14	8.95	5.59	CPOCG25	350
	32	32	13.34	18	9.95	6.67	CPOCG32	530

Order 注文例
型式 CPOS20 ①No.40のスペーサは黒色です。

Delivery 出荷日
3 日目発送
ストーク T 400円/1本
ストーク A 200円/1本

Price 価格
数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81
数量 1～9 10～12 13～14 15～19
値引率 基準単価 5% 10% 18%

SCOCは従来品と比較して最大17%短いため、装置の小型化に貢献できます。

カップリング

ーオルダム形・ブルーセットスクリュー・クランピングタイプ/グリーンショートクランピングタイプー

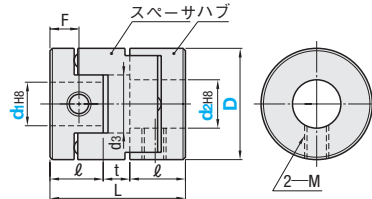
CADデータフォルダ名：14. Couplings

■セットスクリュータイプ



RoHS

CPO



- ① 使用温度：-20℃～80℃
- ② 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ③ 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。

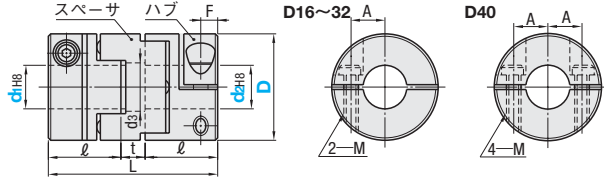
部品	M材質	S表面処理	A付属品
ハブ	アルミ合金	アルマイト処理	六角穴付ボルト
スペーサ	ポリアセタール	—	—

■クランピングタイプ



RoHS

CPOC



- ① 使用温度：-20℃～80℃
- ② d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
- ③ 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ④ 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。

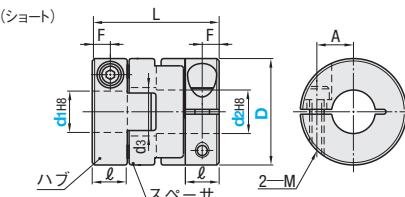
部品	M材質	S表面処理	A付属品
ハブ	アルミ合金	アルマイト処理	六角穴付ボルト
スペーサ	ポリアセタール	—	—

■ショート・クランピングタイプ



RoHS

CPOCG (ショート)



- ① 使用温度：-20℃～80℃
- ② d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
- ③ 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ④ 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。

部品	M材質	S表面処理	A付属品
ハブ	アルミ合金	アルマイト処理	六角穴付ボルト
スペーサ	ポリアセタール	—	—

型式	d1,d2選択 (ただしd1≦d2)															d3	L	ℓ	t	F	A	セットスクリュー・クランプボルト	¥基準単価				
Type	D																							M	締付トルク (N・m)		
CPO	16	3	4	5	6	6.35										7	18	7	4	3.5	—	M3	0.7	1,240			
	20		4	5	6	6.35	8									9	23	9	5	4.5		M4	1.7	1,310			
	25			5	6	6.35	8	9.525	10							11	28	11	6	5.5		M5	4	1,530			
	32						8	10	11	12	14					14.5	33	13	7	6.5		M6	7	1,890			
	*40						8	9.525	10	11	12	14	15	16	17	32	14	4	7	6,390							
CPOC	16		4	5	6											7	29	12.5	4	5	M2.5	1	1,890				
	20			5	6	6.35	8									9	33	14	5	3			6.5	2,040			
	25			6	6.35	7	8	10								11	39	16.5	6	3.8			9	M3	1.5	2,260	
	32						8	9.525	10	11	12	14					14.5	45	19	7			4.5	11	M4	2.5	2,840
	*40													12	14	15	16	17	50	23			4	7	13	M5	4
CPOCG	12	3	4	5													6	14.9	5	—	2.5	4	M2	0.5	1,760		
	16	3	4	5	6											8	21	7	3.5		6.5	M2.5	1	1,850			
	20			5	6	6.35	7	8									10							22.1	1,970		
	25				6.35	7	8	10								14	27.2							8	4	9	M3
	32						7	8	9.525	10	11	12	14					18	33.3		10	5	11	M4	2.5	2,770	

① *D40のスペーサは黒色です。

型式 Type	D	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
CPO	16	0.7	3	1.0	31	39000	3.2×10 ⁻⁷	7
	20	1.2		1.5	60	31000	1.0×10 ⁻⁶	14
	25	2		2.0	140	25000	3.0×10 ⁻⁶	27
	32	4.5		2.5	280	19000	9.5×10 ⁻⁶	50
CPOC	40	9	3	3.0	540	15000	2.3×10 ⁻⁵	80
	16	0.7		1.0	31	39000	5.8×10 ⁻⁷	12
	20	1.2		1.5	60	31000	1.5×10 ⁻⁶	19
	25	2		2.0	140	25000	4.4×10 ⁻⁶	36
CPOCG	32	4.5	2	2.5	280	19000	1.4×10 ⁻⁵	69
	40	9		3.0	540	15000	4.1×10 ⁻⁵	130
	12	0.2		0.6	9	52000	7.1×10 ⁻⁸	3
	16	0.4		1	30	39000	3×10 ⁻⁷	8
CPOCG	20	0.7	2	1.3	47	31000	7.4×10 ⁻⁷	13
	25	1.2		1.5	85	25000	2.2×10 ⁻⁶	24
	32	2.8		2	190	19000	7.3×10 ⁻⁶	48

① 許容トルクは温度により変動致します。P907をご確認ください。

Order 注文例
型式 CPO25 軸穴径 d1 8 軸穴径 d2 10
CPOC20 6 8
CPOCG16 3 5

Delivery 出荷日
3 日目発送
ストーク T 400円/1本
ストーク A 200円/1本

Price 価格
数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81
数量 1～9 10～12 13～14 15～19
値引率 基準単価 5% 10% 18%

① スペーサ単体でもお求めいただけます。P81 左ページ

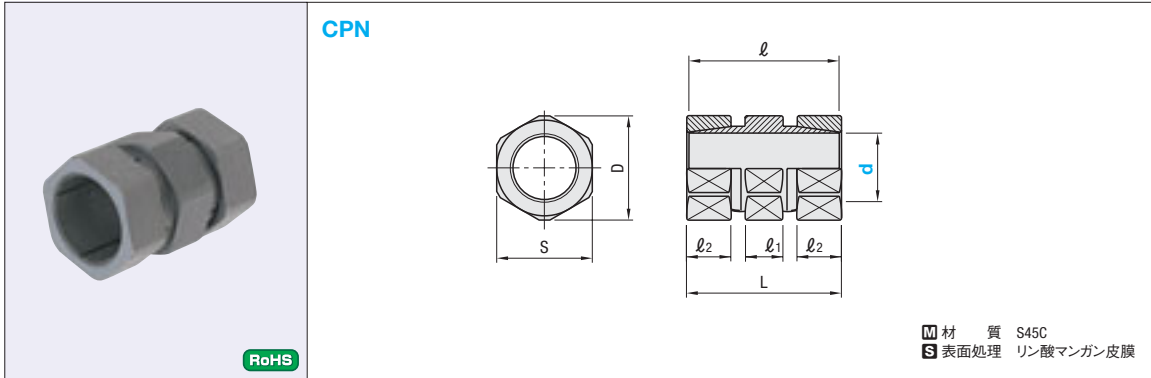
Alteration 追加加工
型式 CPO16 軸穴径 d1(LDC) LDC4.5 軸穴径 d2(RDC) RDC5.5 (LK・RK)
CPOC25 6 10 RK3
3 日目発送 ①ストーク不可

Alterations	軸穴径変更	キー溝加工
Spec.		
	指定0.1mm単位 指定方法 LDC 5.6 RDC 10.2 CPO・CPOC CPOCG D LDC・RDC D LDC・RDC 16 4～6 12 3～5 20 5～8 16 3～6 25 5～10 20 5～8 32 8～14 25 6.35～10 40 12～16 32 7～14	指定方法 軸径 d1・d2 LK・RK 8・10 3 10～12 4 12～16 5
	① キー溝加工は軸径φ8～です。 ② 軸穴径変更(LDC・RDC)との併用不可 ③ キー溝寸法は下記参照	
Code	LDC (左軸)	RDC (右軸)
¥/1Code	1,500	1,500

キー溝寸法	軸穴径 d1, d2	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	キー呼び寸法 b×h
3×3	8・10	3	±0.0125	1.4	+0.1	3×3
	11・12	4	±0.0150	1.8	0	4×4
	14・15・16	5		2.3		5×5



■特長：軸をナットの締付のみで簡単に締結でき、スラスト荷重も受ける事ができます。




型式		S	D	ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂	L	締付トルク (N・m)	慣性モーメント GD ² (kg・m ²)	許容トルク (N・m)	最大許容 スラスト (N)	質量 (g)	¥基準単価
Type	d												
CPN	6	12	13	20.5	5.5	5.5	21.5	11.8	4.24×10 ⁻⁸	7.8	833	13	2,080
	7	14	15	20.5	5.5	5.5	21.9	12.7	5.25×10 ⁻⁷	8.8	981	17.5	2,310
	8	14	15	21	6	6	23	13.7	8.25×10 ⁻⁷	9.8	1128	18	
	9	17	18.5	23.5	6.5	7	25.5	15.7	1.98×10 ⁻⁶	11.8	1520	30	
	10	17	18.5	25.4	7	7.5	27.4	19.6	2.08×10 ⁻⁶	15.7	1804	30	
	11	19	21	29	8	9	31	24.5	3.75×10 ⁻⁶	19.6	1912	43	
	12	19	21	30	8	9	32	29.4	3.75×10 ⁻⁶	37.3	2010	41	2,700
	14	22	24.6	34	9	10	36	34.3	7.50×10 ⁻⁶	41.2	2442	60	
	15	23	25	37.5	9.5	11.5	39.5	39.2	1.00×10 ⁻⁵	49.0	2942	75	
	16	24	26	39	10	12	41	49.0	1.45×10 ⁻⁵	54.9	3275	100	2,850
	17	26	28.5	41	11	12.5	43	53.9	1.93×10 ⁻⁵	60.8	3687	115	2,930
	18	27	30	43	12	12.5	45	58.8	2.48×10 ⁻⁵	68.6	3942	130	3,090
	19	29	32	45	12	13.5	47	63.7	3.25×10 ⁻⁵	75.5	4364	150	3,160
	20	30	32.5	48	13	14.5	50	68.6	3.50×10 ⁻⁵	88.2	4952	160	3,240
	22	32	35	50	14	15	52	78.4	5.00×10 ⁻⁵	103	5491	190	3,470
	24	35	38.5	52	14	16	54	83.3	7.25×10 ⁻⁵	123	6080	230	
	25	36	40	55	15	17	57	88.2	9.00×10 ⁻⁵	157	7159	260	
	30	41	45	63	17	17	65	127	8.75×10 ⁻⁵	177	11768	350	
	35	46	51	69	19	19	71	167	1.55×10 ⁻⁴	206	11768	480	4,630



Order
注文例

型式


CPN10



Delivery
出荷日


3

日目発送



ストーク T 400円/1本
ストーク A 200円/1本

P82



Price
価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

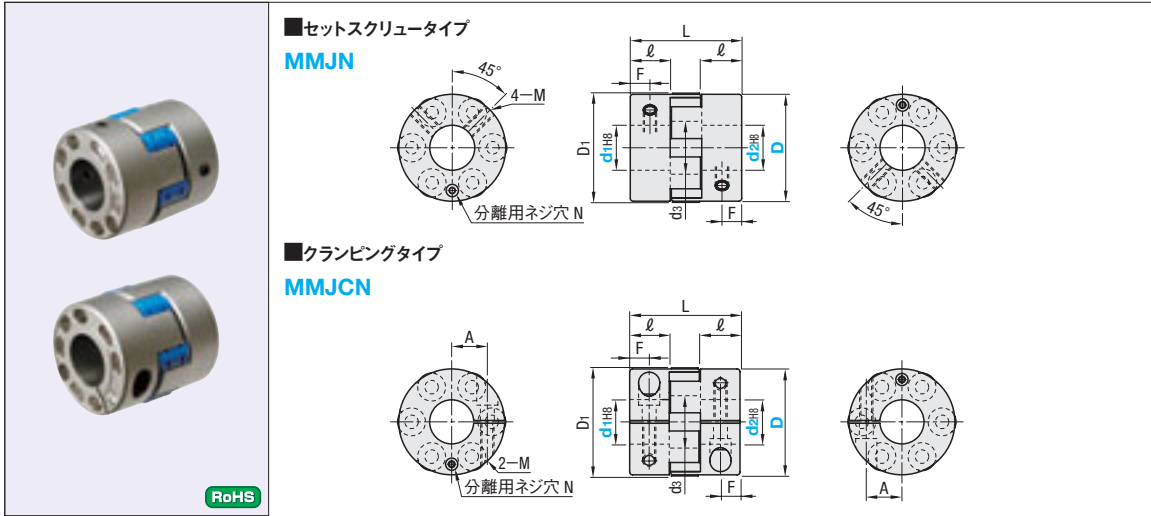
数 量	1~9	10~14	15~19	20~49
値引率	基準単価	5%	10%	18%

表示数量超えはお見積り

- 製品詳細
- キーレスで摩擦締結：
バックラッシュゼロで高精度取付ができます。
位相合せが容易です。
キー溝加工省略によりトータルコストダウンとなります。
 - 高伝達トルク・高耐スラスト荷重：
トルクスラストの複合荷重も許容します。
 - ナット締付で簡単締結：
狭いスペースで取り付けが可能です。軸方向のスペースも要りません。
 - キー溝があっても使用可能です。(伝達トルク 15~20%ダウン)

- 使用上の注意事項
- 締付トルクの管理が必要です。(トルクレンチ使用を推奨)
 - 再使用の場合、ネジ面にテフロンテープ(シールテープ)の巻き替えが必要です。
 - 軸は公差h7、面粗さ8S以下のものを使ってください。

■特長：スペーサを圧入して組み立てているため、高トルク対応でバックラッシュが非常に少ない商品です。
全長が短く、スペーサにより正逆転時のショックを吸収するので、搬送装置などに最適です。



- ① 使用温度：-20℃~60℃
- ② d₁、d₂の公差はスリット加工前の公差です。
- ③ 偏心・偏角・エンドプレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
- ④ 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。
- ⑤ ハブを分離する場合、分離用ネジ穴に市販のボルトをねじこむことで取外し可能です。

Type	標準穴	材 質		S表面処理 ハブ	A付属品
		ハブ	スペーサ		
セットスクリュー	MMJN	アルミ	ナイロン(黒色)	無電解 ニッケルメッキ	セットスクリュー
クランピング	MMJCN	ダイカスト			六角穴付ボルト

■セットスクリュタイプ													
型式		d ₁ ,d ₂ 選択 (ただしd ₁ ≤d ₂)	D ₁	d ₃	L	ℓ	F	セットスクリュ		分離用 タップ径 N	¥基準単価		
Type	D							M	締付トルク (N・m)				
MMJN	55	15 16 18 20 24	56	27	60	21	10.5	M6	8	M4	4,500		
	70	18 20 24 28 30 35	72	35	75	26	13	M8	16	M5	8,000		
	95	24 28 30 35 40	97	46	100	35.5	17.5	M10	33	M6	14,000		

■クランピングタイプ															
型式		d ₁ ,d ₂ 選択 (ただしd ₁ ≤d ₂)	D ₁	d ₃	L	ℓ	F	A	クランプボルト		分離用 タップ径 N	¥基準単価			
Type	D								M	締付トルク (N・m)					
MMJCN	55	15 16 18 20 24	56	27	60	21	10.5	18.5	M6	15	M4	5,600			
	70	18 20 24 28 30 35	72	35	75	26	13	24	M8	32	M5	10,000			
	95	24 28 30 35 40	97	46	100	35.5	17.5	32	M10	65	M6	18,000			

型式		許容 トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高 回転数 (r/min)	慣性 モーメント (kg・m ²)	許容 エンド プレイ	質量 (g)
Type	D								
MMJN	55	80	1	0.1	8000	11000	1.0×10 ⁻⁴	±0.5	300
	70	120	1	0.1	11000	8000	4.0×10 ⁻⁴	±0.7	600
	95	180	0.15	0.15	20000	6000	1.0×10 ⁻³	±1.0	1200

型式		許容 トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高 回転数 (r/min)	慣性 モーメント (kg・m ²)	許容 エンド プレイ	質量 (g)
Type	D								
MMJCN	55	80	1	0.1	8000	8000	1.0×10 ⁻⁴	±0.5	300
	70	120	1	0.1	11000	6000	4.0×10 ⁻⁴	±0.7	600
	95	180	0.15	0.15	20000	4000	1.0×10 ⁻³	±1.0	1200



Alteration
追加加工

型式

MMJN55

軸穴径 d₁ (LDC)

LDC19

軸穴径 d₂ (RDC)

RDC22

(LK・RK・LDC・RDC・KLH・KRH)



Delivery
出荷日

5

日目発送




Price
価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

数 量	1~9	10~19
値引率	基準単価	5%

表示数量超えはお見積り



Alteration
追加加工

型式

MMJN55


軸穴径 d₁ (LDC)

LDC19

軸穴径 d₂ (RDC)

RDC22


(LK・RK・LDC・RDC・KLH・KRH)



Delivery
出荷日

5

日目発送



Price
価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P81

数 量	1~9	10~19
値引率	基準単価	5%

表示数量超えはお見積り

■キー溝寸法



軸穴径 d ₁ ・d ₂	LK・RK	b	t	キー呼び 寸法b×h
15・16	5	5	±2.3	+0.1 5×5
18・20	6	6	0.0150	2.8 0 6×6
24~30	8	8	±0.0180	3.3 +0.2 8×7
35	10	10	0.0180	0 10×8
40	12	12	±0.0215	0 12×8

—ジョー形クランピングタイプ—

■ 特長：スペーサの種類を変えることにより、用途に応じた許容トルク、ミスアライメント許容値を選べます。

カップリング

ースリーブ形セットスクリュータイプ/ジョー・スパイダ形セットスクリュータイプー

価格改訂

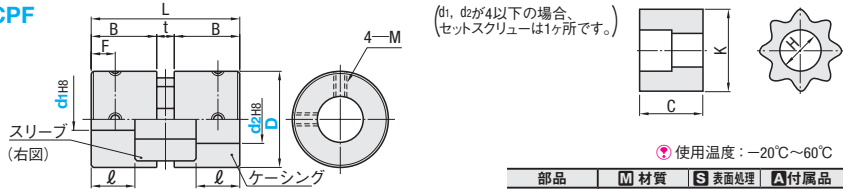
□:新価格

● CADデータフォルダ名: 14_Couplings

■スリーブ形
セットスクリュータイプ

RoHS

CPF



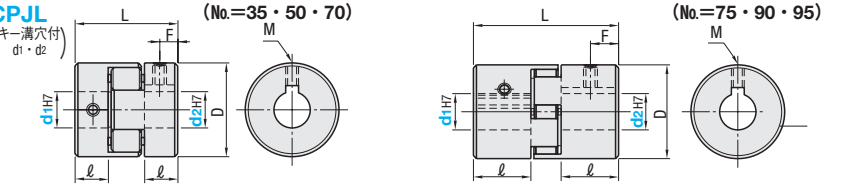
① 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。

② 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。

■ジョー・スパイダ形
セットスクリュータイプ

RoHS

CPJL



① 使用温度: -40℃~100℃

② 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。

③ 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。

部品	M 材質	S 表面処理	A 付属品
ケーシング	亜鉛合金 (CPF32は焼結合金)	電鍍塗装(黒) (D72はステアール色)	セットスクリュー
スリーブ	ポリレタ (オレンジ色)	-	

部品	M 材質	S 表面処理	A 付属品
本体	鉄系焼結合金	スチーム処理	付属品
スパイダ	NBR(黒色)	-	セットスクリュー

型式		d1,d2選択 (ただしd1≤d2)											L	B	ℓ	t	F	スリーブ			セットスクリュー		¥基準単価
Type	D																C	K	H	M	静荷下トルク (N・m)		
CPF	16	3	4	5	6	6.35	8						27	12	8	3	4	11	14	6/6	M3	0.7	990
	20			5	6	6.35	8	10				34	15	10	4	5	14	18	8/8	1,100			
	25				6	6.35	8	9.525	10	11	12	41	18	12	5	6	17	22	10/10	M4	1.7	1,200	
	32						8	10	11	12	14	48	21	14	6	7	20	29	12/14			1,420	

型式		d1,d2選択 (ただしd1≦d2)														D	L	ℓ	F	セットスクリュー		¥基準単価			
Type	No.																			M	荷下トルク (N・m)				
CPJL	*35	5	6	8											15.9	20.6	6.7	3	M3	0.6	1,090				
	50				10	11	12	14	15	16					27.3	43.4	15.6	8	M6	5	1,230				
	70				11	12	14	15	16	17	18	19			34.4	50.2	19			1,440					
	75								14	15	16	17	18	19	20	22	44.5			54.1	20.7	1,660			
	90															18	19	20	22	24	25	11.2	M8	7	2,020
	95															18	19	20	22	24	25			28	53.6

① *No.35はキー溝がありません。

型式	Type	D	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (g)
CPF	16	0.5				4.4	39000	9×10 ⁻⁷	22
	20	1				9.5	31000	2.7×10 ⁻⁶	42
	25	1.5		2	0.2	20	25000	8.1×10 ⁻⁶	81
	32	3				52	19000	2.5×10 ⁻⁵	150

① 許容トルクは温度により変動致します。P907をご確認ください。

- 特長 (CPF)
- ・セレーションのかみ合いでトルクを伝達します。シンプルな構造のフレキシブルカップリングです。
 - ・優れたフレキシビリティで許容偏心・偏角が大きく、ねじれ振動も吸収します。
 - ・セレーションのはめ合い精度が高く、バックラッシュが非常に少ない製品です。
 - ・セットスクリューで簡単に軸に固定でき、芯出しも容易なシンプル構造です。
 - ・耐油性・耐摩耗性があります。

型式	Type	No.	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容 エンド ブレイ (mm)	質量 (g)
CPJL	*35	0.3				9.38	31000	8.7×10 ⁻⁷	+8.7	20
	50	2.1				33.4	18000	1.6×10 ⁻⁵	+1.0	90
	70	3.6		1	0.38	77.7	14000	3.3×10 ⁻⁵	0	200
	75	8.4				241	11000	1.1×10 ⁻⁴		360
	90	9.8				317	9000	2.2×10 ⁻⁴	+1.1	520
	95	13.1				317	9000	2.6×10 ⁻⁴	0	570

① 許容トルクは温度により変動致します。P907をご確認ください。

- 特長 (CPJL)
- ・2個の本体と1個のスパイダの組み合わせによるシンプルな構造のフレキシブルカップリングです。
 - ・本体とスパイダのはめ合いはスムーズなブラインド・フィット。取り付け・取りはずしおよびメンテナンスが容易です。
 - ・(最初から本体とスパイダは、はずれます。)

■キー溝寸法

軸穴径 d1, d2	b	t	キー呼び寸法
基準寸法	許容差	基準寸法	許容差
10	3 ±0.0125	1.8	3×3
11・12	4	1.4	4×4
14・15・16・17	5 ±0.0150	2.3	5×5
18・19・20・22	6	2.8	6×6
24・25・28	8 ±0.0180	3.3	8×7



Alteration 追加加工

型式 □ 軸穴径(LDC) □ 軸穴径(RDC) □ 3 日目発送

CPF25 □ LDC7.6 □ RDC9.1

① ストック不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
軸穴径変更	LDC (左軸)	指定0.1mm単位 指定方法 LDC7.6 RDC9.1	1,500
	RDC (右軸)	指定0.1mm単位 指定方法 LDC7.6 RDC9.1	1,500

カップリング

ー超々ジュラルミン・スリット形セットスクリュー・クランピングタイプー サーボモータ対応 □:値下げ価格

プライスダウン

● CADデータフォルダ名: 14_Couplings

■特長: 超々ジュラルミン使用の為、ねじり剛性が高く、サーボモータに対応しています。

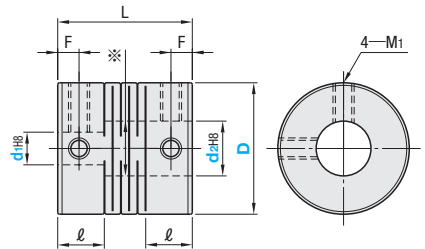
① より大きな許容ミスアライメント、許容トルクが必要な場合はディスク形P909をご参照ください。

■サーボモータ対応



RoHS

CPSX (セットスクリュータイプ)

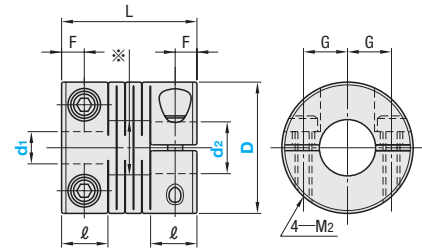


※d1、d2同径=d1+0.5
d1、d2異径=大きい軸径+0.5

① 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。

② 選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。

CPCX (クランピングタイプ)



Type	M 材質	S 表面処理	A 付属品
CPSX	超々ジュラルミン	アルマイト 処理	セットスクリュー
CPCX			六角穴付ボルト

型式	Type	D	d1	d2				L	ℓ	F	M1	M2	G	¥基準単価	
														CPSX	CPCX
セツトスクリュータイプ CPSX	16		5	5	6			17.4	6	3	M3	M2	4.74	2,250	3,090
			6		6										
	19		5	5	6	7	8								
			6		6	6.35	7	8							
クランピングタイプ CPCX			6.35		6.35	8		20	6.8	3.4	M3	M2.5	5.6	2,570	3,570
			8												
			*10												
			*10												
セツトスクリュータイプ CPSX	24		6		6	8	10								
			6.35		6.35	8	10								
			7			8									
			8			8	9.525	10							
クランピングタイプ CPCX			9.525			10		25	8.5	4.25	M4	M3	8	2,930	4,130
			10			10	*11	*12							
			*11					*12							
			*12					*12							
セツトスクリュータイプ CPSX	29		8		8	10	11	12							
			10			10	11	12	*14						
			11			12	*14								
			12			12	*14								
クランピングタイプ CPCX			10			14		30	10.2	5.1	M4	M3	9	3,350	4,540
			11			14									
			12			14									
			14			14	15	16							
セツトスクリュータイプ CPSX	34		15			15	16								
			16			16									
			16			16									
			16			16									

① *はCPCXはありません。

型式	Type	D	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容 エンド ブレイ (mm)	ねじり トルク (N・m)	質量 (g)
CPSX	16	0.5				200	39000	2.8×10 ⁻⁷			7
	19	1				270	33000	6.2×10 ⁻⁷		0.7	10
	24	1.5	0.5	0.05		790	26000	2.0×10 ⁻⁶	±0.1		22
	29	2				1400	21000	5.2×10 ⁻⁶		1.7	40
CPCX	16	0.5				200	39000	2.5×10 ⁻⁷		0.5	7
	19	1				270	33000	5.8×10 ⁻⁷			12
	24	1.5	0.5	0.05		790	26000	1.8×10 ⁻⁶	±0.1		23
	29	2				1400	21000	4.7×10 ⁻⁶		1.5	41
	34	3				2200	18000	1.1×10 ⁻⁵			62



Order 注文例

型式 □ 軸穴径 d1 □ 軸穴径 d2

CPSX19 □ 5 □ 6



Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク T 400円/1本

ストーク A 200円/1本

① P82

① 同一サイズ3本以上は一律540円(ストークTは除く)



Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~12	13~14	15~19
値引率	5%	10%	10%	18%

① 表示数量超えはお見積り

カップリング

ースリット形セットスクリュータイプ/ショートタイプー

プライスダウン


平均6%

：値下げ価格

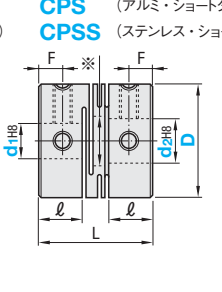
■特長：バックラッシュゼロで回転精度が求められる用途に適しています。

●より大きな許容トルクが必要な場合、ディスク形 **☒ P.909・910** をご参照ください

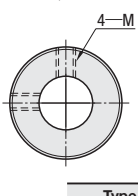
●CADデータフォルダ名：14_Couplings



CPL (アルミ・ノーマルタイプ)
CMLS (ステンレス・ノーマルタイプ)



CPS (アルミ・ショートタイプ)
CPSS (ステンレス・ショートタイプ)



・d1が4以下、d2が5以上の場合、
セットスクリューは3ヶ所です。
・d1、d2とも4以下の場合、
セットスクリューは2ヶ所です。

☑ 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので
複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの
許容値は1/2となります。
☑ 測定基準及びアライメント調整については
P907をご確認ください。

Type	材質	表面処理	付属品
CPL・CPS	アルミ合金	アルマイト処理	セットスクリュー
CMLS・CPSS	ステンレス	—	—

※d1、d2の同径=d1+0.5
d1、d2異径=大きい軸穴径+0.5

型式		D	d1	d2	L		ℓ		M (並目)	F	¥基準単価			
Type					CPL CPLS	CPS CPSS	CPL CPLS	CPS CPSS			CPL	CPLS	CPS	CPSS
CPL (アルミ)	8	12	*2	*2 3	14	10	3.5	3.4	M2	1.7	1,950	3,460	1,340	2,490
			*3	*3										
	12	16	3	3 4	18.5	14	5	5.2	M2.5	2.5	2,030	3,570	1,500	2,720
			*4	*4 5										
	16	20	*5	*5 6	23	18	6.5	6.8	M3	3	2,270	3,700	1,640	2,890
			*6	*6 6.35										
	20	25	4	4 5 6	26	20	7.5	7.65	M3	3	2,590	4,160	1,750	3,120
			*5	*5 6										
	25	32	*6	*6 6.35	31	25	8.5	9.6	M4	4	3,000	4,820	2,030	3,600
			*8	*8 9.525										
	32	40	6	6 8	41	32	12	12.6	M4	6	3,400	5,530	2,450	4,720
			*8	*8 10										
	40	48	*10	*10 11	56	—	—	—	M5	8.5	5,370	10,810	—	—
			*12	*12 14										
	48	56	10	10 12	63	—	—	—	M5	8.5	5,370	10,810	—	—
			*14	*14 16										

☑ CPS・CPSSは*の付いたサイズのみとなります。

型式	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	許容 偏心 (mm)	許容 偏角 (°)	許容 エンド ブレイ (mm)	ねじり トルク (N・m)	質量 (g)
Type	D								
CPL (アルミ)	8	0.1	78000	1.2×10 ⁻⁸	0.10	2	±0.2	0.3	1.4
	12	0.4	52000	8.3×10 ⁻⁸	0.10	2	±0.3	0.5	3.7
	16	0.5	39000	3.3×10 ⁻⁷	0.10	2	±0.4	0.7	8.1
	20	1	31000	9.0×10 ⁻⁷	0.15	2	±0.5	1.7	27
	25	2	25000	2.6×10 ⁻⁶	0.15	2	±0.5	1.7	60
	32	4	19000	9.6×10 ⁻⁶	0.20	2	±0.5	1.7	130

型式	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	許容 偏心 (mm)	許容 偏角 (°)	許容 エンド ブレイ (mm)	ねじり トルク (N・m)	質量 (g)
Type	D								
CPLS (ステンレス)	8	0.2	78000	3.1×10 ⁻⁸	0.10	2	±0.2	0.3	3
	12	0.3	52000	2.1×10 ⁻⁷	0.10	2	±0.3	0.5	9.3
	16	0.5	39000	8.4×10 ⁻⁷	0.10	2	±0.3	0.7	38
	20	1	31000	2.4×10 ⁻⁶	0.15	2	±0.4	1.7	71
	25	2	25000	6.8×10 ⁻⁶	0.15	2	±0.4	1.7	160
	32	3.5	19000	2.6×10 ⁻⁵	0.20	2	±0.5	1.7	350

☑ 注文例・出荷日・追加加工は ☒ 右ページをご参照ください。

カップリング

ースリット形クランピングタイプ/ショートタイプー

プライスダウン


平均2%

：値下げ価格

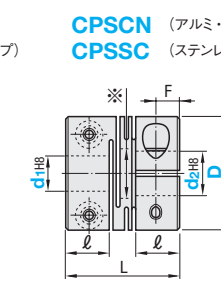
■特長：バックラッシュゼロで回転精度が求められる用途に適しています。

●より大きな許容トルクが必要な場合、ディスク形 **☒ P.909・910** をご参照ください

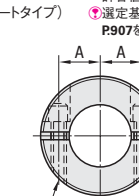
●CADデータフォルダ名：14_Couplings



CPLCN (アルミ・ノーマルタイプ)
CPLSC (ステンレス・ノーマルタイプ)



CPSCN (アルミ・ショートタイプ)
CPSSC (ステンレス・ショートタイプ)



☑ 偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので
複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの
許容値は1/2となります。
☑ 測定基準及びアライメント調整については
P907をご確認ください。

Type	材質	表面処理	付属品
CPLCN・CPSCN	アルミ合金	アルマイト処理	六角穴付ボルト
CPLSC・CPSSC	ステンレス	—	—

※d1、d2の同径=d1+0.5
d1、d2異径=大きい軸穴径+0.5
☑ d1、d2の公差はスリット加工前の公差です。

型式		D	d1	d2	L		ℓ		M (並目)	A	¥基準単価			
Type					CPLCN CPLSC	CPSCN CPSSC	CPLCN CPLSC	CPSCN CPSSC			CPLCN	CPLSC	CPSCN	CPSSC
CPLCN (アルミ)	12	16	*4	*4 5	18.5	14	5	5.2	M2	4	2.5	2.6	3,070	4,770
			*5	*5										
	16	20	*5	*5 6	23	18	6.5	6.8	M2.5	5	3.25	3.4	3,480	5,370
			*6	*6										
	20	25	*5	*6 6.35	26	20	7.5	7.65	M2.5	6.5	3.75	3.8	3,800	5,900
			*6	*6 6.35										
	25	32	6.35	8	31	25	8.5	9.6	M3	9	4.25	4.8	4,200	6,530
			*8	*8 10										
	32	40	9.525	10	41	32	12	12.6	M4	11	6	6.3	4,610	7,210
			*10	*10 11										
	40	48	*12	*12 14	56	—	—	—	M5	14	8.5	—	7,600	15,610
			*14	*14 16										
	48	56	12	12 14	63	—	—	—	M5	14	8.5	—	7,600	15,610
			*16	*16 18										

☑ CPSCN・CPSSCは*の付いたサイズのみとなります。

型式	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	許容 偏心 (mm)	許容 偏角 (°)	許容 エンド ブレイ (mm)	ねじり トルク (N・m)	質量 (g)
Type	D								
CPLCN (アルミ)	12	0.4	52000	7.8×10 ⁻⁸	0.10	2	±0.3	0.5	3.6
	16	0.5	39000	3.4×10 ⁻⁷	0.10	2	±0.4	1	9.2
	20	1	31000	9.1×10 ⁻⁷	0.15	2	±0.5	1.5	28
	25	2	25000	2.6×10 ⁻⁶	0.15	2	±0.5	2.5	64
	32	4	19000	9.7×10 ⁻⁶	0.20	2	±0.5	2.5	140
	40	8	15000	3.3×10 ⁻⁵	0.20	2	±0.5	4	370

型式	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	許容 偏心 (mm)	許容 偏角 (°)	許容 エンド ブレイ (mm)	ねじり トルク (N・m)	質量 (g)
Type	D								
CPLSC (ステンレス)	12	0.3	52000	2.2×10 ⁻⁷	0.10	2	±0.2	0.5	10
	16	0.5	39000	9.0×10 ⁻⁷	0.10	2	±0.3	1	25
	20	1	31000	2.5×10 ⁻⁶	0.15	2	±0.4	1.5	78
	25	2	25000	7.1×10 ⁻⁶	0.15	2	±0.4	1.5	170
	32	3.5	19000	2.7×10 ⁻⁵	0.20	2	±0.5	2.5	370
	40	8	15000	9.0×10 ⁻⁵	0.20	2	±0.5	4	370

Order
注文例

型式 — 軸穴径d1 — 軸穴径d2
CPL16 — 5 — 6

Delivery
出荷日

3 日目発送

ストーク T 400円/1本
ストーク A 200円/1本 ☒ P82

☑ 同一サイズ3本以上は一律540円(ストークは除く)

■数量スライド価格 (☑1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~14	15~19	20~49
値引率	基準単価	5%	10%	18%

☑ 表示数量超えはお見積り

Price
価格

Alteration
追加加工

型式 — 軸穴径d1 (LDC) — 軸穴径d2 (RDC)
CPL25 — LDC6.5 — RDC9

☑ 3 日目発送 ☒ ストーク不可

☑ スリット形セットスクリュータイプ・クランピングタイプ共に適用

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
軸穴径変更	LDC (左軸)	指定0.1mm単位 D LDC・RDC 指定方法 LDC5.6 RDC10.2	1,500
	RDC (右軸)	指定0.1mm単位 D LDC・RDC 指定方法 LDC5.6 RDC10.2	1,500

☑ クランピングタイプのD=40は適用不可
☑ LDC、RDCの公差はスリット加工前の公差です。

カップリング

ーリジット形セットスクリュー・クランピングタイプー

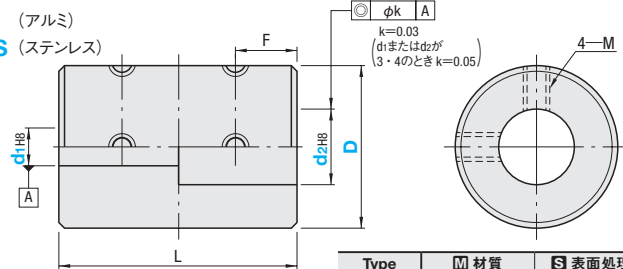
価格改訂

□: 新価格

● CADデータフォルダ名: 14_Couplings

● リジットタイプは偏角・偏心を許容できませんので、ご使用時は十分な芯出しを実施してください。

■セットスクリュータイプ

CPR (アルミ)
CPRS (ステンレス)●選定基準及びアライメント調整については
P907をご確認ください。

Type	M 材質	S 表面処理	A 付属品
CPR	アルミ合金	アルマイト処理	セットスクリュー
CPRS	ステンレス	—	

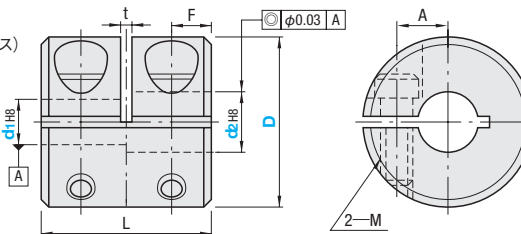
RoHS

型式		d1, d2選択 (ただしd1≤d2)				L	M (径)	F	¥基準単価	
Type	D								CPR	CPRS
CPR (アルミ)	16	3	4	5	6	24	M3	6	780	1,090
	20	5	6	8	10	30		7	890	1,270
	25	8	10	11	12	36	M4	9	1,080	1,500
CPRS (ステンレス)	32	12	14	15	16	41		10	1,460	1,820
CPR (アルミ)	40	15	16	18	20	44	M5	10.5	2,090	—

型式	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	ねじ締付トルク (N・m)	質量 (g)
Type	D				
CPR (アルミ)	16	0.3	24000	4.4×10 ⁻⁷	11
	20	0.5	19000	1.3×10 ⁻⁶	20
	25	1	15000	3.9×10 ⁻⁶	39
	32	2	12000	1.2×10 ⁻⁵	71
	40	4	4000	1.5×10 ⁻⁵	120
CPRS (ステンレス)	16	0.3	24000	1.2×10 ⁻⁶	28
	20	0.5	19000	3.5×10 ⁻⁶	54
	25	1	15000	1.0×10 ⁻⁵	100
	32	2	12000	3.1×10 ⁻⁵	190

●適用軸径の推奨公差はh6およびh7です。

■クランピングタイプ

CPRC (アルミ)
CPRS (ステンレス)●d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
●選定基準及びアライメント調整については
P907をご確認ください。

Type	M 材質	S 表面処理	A 付属品
CPRC	アルミ合金	アルマイト処理	六角穴付ボルト
CPRS	ステンレス	—	

RoHS

型式		d1, d2選択 (ただしd1≤d2)				L	M (径)	A	t	F	¥基準単価	
Type	D										CPRC	CPRS
CPRC (アルミ)	16	5	6			16	M2.5	5		3.75	1,020	1,610
	20	6	8			20		6.5		4.75	1,120	1,760
	25	8	10			25	M3	9		6	1,270	2,000
CPRS (ステンレス)	32	10	12	14		32	M4	11		7.75	1,620	2,880
CPRC (アルミ)	40	14	15	16	18	44	M5	13	1.5	10.5	2,170	—
	50	18	20	24		55	M6	16	2	13	3,720	—

型式	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	ねじ締付トルク (N・m)	質量 (g)
Type	D				
CPRC (アルミ)	16	0.3	9500	3.0×10 ⁻⁷	9
	20	0.5	7600	8.7×10 ⁻⁷	15
	25	1	6100	2.7×10 ⁻⁶	29
	32	2	4800	7.1×10 ⁻⁶	61
	40	4	4000	1.5×10 ⁻⁵	7
	50	6	4000	7.0×10 ⁻⁵	12
CPRS (ステンレス)	16	0.3	9500	8.0×10 ⁻⁷	22
	20	0.5	7600	2.4×10 ⁻⁶	41
	25	1	6100	7.3×10 ⁻⁶	80
	32	2	4800	2.5×10 ⁻⁵	160



注文例

型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2
CPRC25 — 8 — 10

出荷日

3 日目発送

在庫 A 200円/1本

P82

●同一サイズ3本以上は一律540円



価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

●CPR				
数量	1~4	5~9	10~19	20~49
値引率	基準単価	30%	40%	50%

●表示数量超えはお見積り

●CPRS・CPRC・CPRS				
数量	1~9	10~14	15~19	20~49
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り

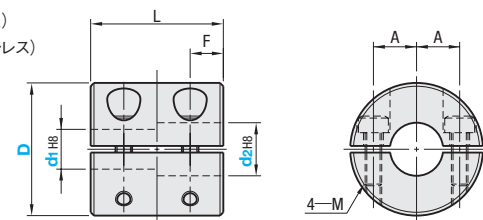
カップリング

ーリジット形セパレートタイプ・クランピングロングタイプー

● CADデータフォルダ名: 14_Couplings

● リジットタイプは偏角・偏心を許容できませんので、ご使用時は十分な芯出しを実施してください。

■セパレートタイプ

CPSR (アルミ)
CPSRS (ステンレス)●d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
●選定基準及びアライメント調整については
P907をご確認ください。

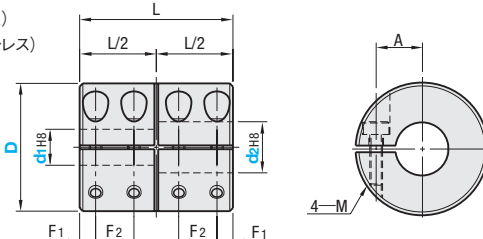
Type	M 材質	S 表面処理	A 付属品
CPSR	アルミ合金	アルマイト処理	六角穴付ボルト
CPSRS	ステンレス	—	

RoHS

型式		d1, d2選択 (ただしd1≤d2)				L	F	A	M	¥基準単価	
Type	D									CPSR	CPSRS
CPSR (アルミ)	16	5	6			16	4	5	M2.5	1,510	2,360
	20	6	8			20	5	6.5		1,630	2,600
	25	8	10			25	6	9	M3	1,800	2,950
CPSRS (ステンレス)	32	10	12	14		32	8	11	M4	2,280	4,320

型式	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	ねじ締付トルク (N・m)	質量 (g)
Type	D				
CPSR (アルミ)	16	0.3	39000	3.2×10 ⁻⁷	8.8
	20	0.5	31000	8.7×10 ⁻⁷	15
	25	1	25000	2.7×10 ⁻⁶	29
	32	2	19000	9.3×10 ⁻⁶	61
CPSRS (ステンレス)	16	0.3	39000	8.2×10 ⁻⁷	22
	20	0.5	31000	2.4×10 ⁻⁶	41
	25	1	25000	7.3×10 ⁻⁶	80
	32	2	19000	2.5×10 ⁻⁵	160

■クランピングロングタイプ

CPND (アルミ)
CPNDS (ステンレス)●d1, d2の公差はスリット加工前の公差です。
●選定基準及びアライメント調整については
P907をご確認ください。

Type	M 材質	S 表面処理	A 付属品
CPND	アルミ合金	アルマイト処理	六角穴付ボルト
CPNDS	ステンレス	—	

RoHS

型式		d1, d2選択 (ただしd1≤d2)				L	F1	F2	A	M	¥基準単価	
Type	D										CPND	CPNDS
CPND (アルミ)	16	5	6			22	2.5	5.5	5	M2	1,720	2,740
	20	6	8			24		6	7		1,940	3,050
	25	8	10			36	4.5	9	9	M2.5	2,160	3,500
CPNDS (ステンレス)	32	10	12	14		40	4	10	11	M3	2,810	4,730

型式	許容トルク (N・m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	ねじ締付トルク (N・m)	質量 (g)
Type	D				
CPND (アルミ)	16	0.3	39000	3.4×10 ⁻⁷	10
	20	0.5	31000	9.2×10 ⁻⁷	18
	25	1	25000	3.4×10 ⁻⁶	38
	32	2	19000	1.0×10 ⁻⁵	70
CPNDS (ステンレス)	16	0.3	39000	8.9×10 ⁻⁷	25
	20	0.5	31000	2.5×10 ⁻⁶	45
	25	1	25000	9.2×10 ⁻⁶	100
	32	2	19000	2.7×10 ⁻⁵	180



注文例

型式 — 軸穴径 d1 — 軸穴径 d2
CPSR25 — 8 — 10

出荷日

3 日目発送

在庫 T 400円/1本
在庫 A 200円/1本

P82

●同一サイズ3本以上は一律540円 (在庫Tは除く)



価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~12	13~14	15~19
値引率	基準単価	5%	10%	18%

●表示数量超えはお見積り



ミスミ FAメカ2009

3クリックで見積・注文へ!

ミスミFA

検索

http://fa.misumi.jp/




1-938

カップリング

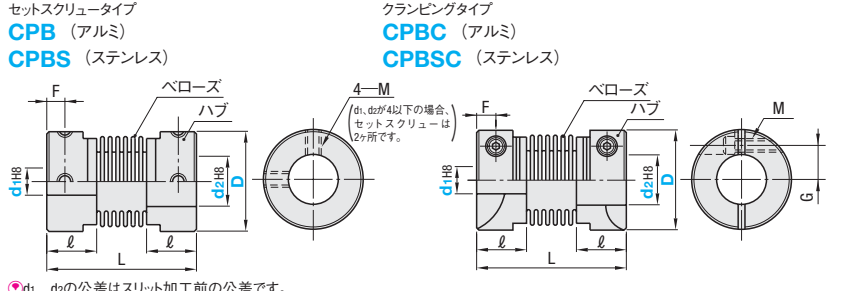
ーベローズ形セットスクリュータイプ・クランピングタイプー

CADデータフォルダ名：14. Couplings

■特長：ミスアライメントがあっても等速回転するため、エンコーダに最適です。許容エンドブレイが大きく、軸の温度変化による軸長の変化を吸収できます。



セットスクリュータイプ
CPB (アルミ)
CPBS (ステンレス)



クランピングタイプ
CPBC (アルミ)
CPBSC (ステンレス)

部品	ハブ		ベローズ		付属品
	材質	表面処理	材質		
CPB・CPBC	アルミ合金	アルマイト処理	りん青銅	セットスクリュー	六角穴付ボルト
CPBS・CPBSC	ステンレス	—	ステンレス	—	

型式		d1, d2選択 (ただしd1≦d2)						L	ℓ	F	セットスクリュー		¥基準単価	
Type	D										M	締付トルク (N・m)	CPB	CPBS
セットスクリュータイプ CPB CPBS	12	3	4	5	6	6.35		23.5	7.5	2.5	M2.5	0.5	1,300	2,290
	16		4	5	6	6.35	8	26.5	9	3			1,600	2,760
	*20			5	6	6.35	8	33 (32)	10	3.5	M3	0.7	1,810	3,090
	25				6	6.35	8	36.5	12	4.5			2,210	3,710
	32					6	8	42	13.5	5.5	M4	1.7	2,520	3,990

型式		d1, d2選択 (ただしd1≦d2)						L	ℓ	F	G	クランプボルト		¥基準単価	
Type	D											M	締付トルク (N・m)	CPBC	CPBSC
クランピングタイプ CPBC CPBSC	12	4	5					23.5	7.5	2.3	4	M2	0.5	2,710	4,150
	16	4	5	6	6.35			26.5	9	3	5			2,900	4,650
	*20			5	6	6.35	8	33 (32)	10	3.5	6.5	M2.5	1	2,950	4,890
	25				6	6.35	8	36.5	12	4.5	9	M3	1.5	3,500	5,520
	32					8	9.525	42	13.5	5	11	M4	2.5	3,580	5,900

※CPBSC20の全長は(32)となります。

型式	Type	D	許容トルク (N・m)	許容 偏角 (°)	許容 偏心 (mm)	静的ねじり ばね定数 (N・m/rad)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg・m ²)	許容 エンド ブレ	質量 (g)
CPB (アルミ)	12	0.3	1.5	0.10	82	52000	9.0×10 ⁻⁸	+0.4	4	
	16	0.5				110	39000	3.5×10 ⁻⁷	-1.2	9
	20	0.8	2	0.15	180	31000	9.9×10 ⁻⁷	+0.6	16	
	25	1.3				240	25000	3.1×10 ⁻⁶	-1.8	32
	32	2	2	0.20	330	19000	9.2×10 ⁻⁶	±0.8	57	
12	0.5	1.5				0.10	100	52000	2.1×10 ⁻⁷	+0.4
CPBS (ステンレス)	16	1	2	0.15	330	25000	7.0×10 ⁻⁶	-1.8	73	
	25	2				0.20	490	19000	2.1×10 ⁻⁵	±0.8
	32	3	1.5	0.10	82	52000	9.7×10 ⁻⁸	+0.4	4	
	16	0.5				110	39000	3.7×10 ⁻⁷	-1.2	10
	CPBC (アルミ)	20	0.8	2	0.15	240	25000	3.1×10 ⁻⁶	-1.8	32
25		1.3	330				19000	9.6×10 ⁻⁶	±0.8	58
32		2	2	0.20	100	52000	2.1×10 ⁻⁷	+0.4	9	
16		1				150	39000	8.1×10 ⁻⁷	-1.2	22
CPBSC (ステンレス)		20	1.5	2	0.15	220	31000	2.3×10 ⁻⁶	+0.6	38
	25	2	330				25000	6.9×10 ⁻⁶	-1.8	74
	32	3	0.20	490	19000	2.1×10 ⁻⁵	±0.8	130		



Alteration
追加加工


型式	—	軸穴径 d1 (LDC)	—	軸穴径 d2 (RDC)	—	(LK・RK)
		CPB16	—	LDC5.5	—	RDC6.5
		CPBSC32	—	10	—	12
						LK4



3 日目発送




⊗ ストック不可




Order
注文例

型式	—	軸穴径 d1	—	軸穴径 d2
		CPB20	—	6
				8



Delivery
出荷日

3 日目発送




Price
価格

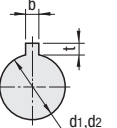
■数量スライド価格 (⊙1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~12	13~14	15~19
値引率	基準単価	5%	10%	18%

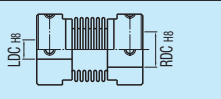
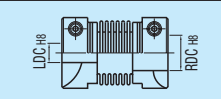

⊙表示数量超えはお見積り



■キー溝寸法



軸穴径 d1・d2	LK・RK	b	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	t	キー呼び寸法b×h
8・10	3	3	±0.0125	1.4				3×3
10~12	4	4		1.8			+0.1	4×4
12~14	5	5	±0.0150	2.3			0	5×5


Type	CPB・CPBS		CPBC・CPBSC		CPB・CPBS・CPBC・CPBSC	
Alterations	軸穴径変更		軸穴径変更		キー溝加工	
Spec.						
	指定0.1mm単位 指定方法 LDC7.5 RDC9.5		指定0.1mm単位 指定方法 LDC7.5 RDC9.5		指定方法 LK5 RK3	
	D LDC・RDC 12 3.0~ 6.0 16 4.0~ 8.0 20 5.0~10.0 25 6.0~12.0 32 6.0~14.0		D LDC・RDC 12 4.0 ~ 5.0 16 5.0 ~ 6.3 20 6.0 ~ 8.0 25 6.35~10.0 32 8.0 ~14.0		軸径d1・d2 LK・RK 8・10 3 10~12 4 12~14 5	
Code	LDC (左軸)	RDC (右軸)	LDC (左軸)	RDC (右軸)	LK (左軸)	RK (右軸)
¥/1Code	1,500	1,500	1,500	1,500	900	900

カップリング

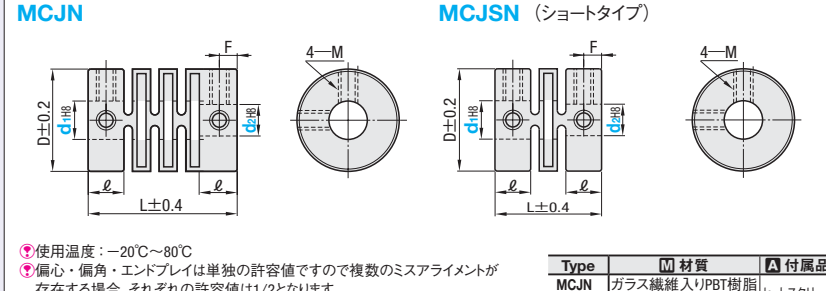
ー樹脂タイプ・ショート樹脂タイプー

CADデータフォルダ名：14. Couplings

■特長：低トルク専用の安価なカップリングです。トルクのかからないエンコーダ・ポリウムなどに最適です。



MCJN




MCJSN (ショートタイプ)

⊙使用温度：-20℃~80℃
⊙偏心・偏角・エンドブレイは単独の許容値ですので複数のミスアライメントが存在する場合、それぞれの許容値は1/2となります。
⊙選定基準及びアライメント調整についてはP907をご確認ください。

Type	材質	付属品
MCJN	ガラス繊維入りPBT樹脂	セットスクリュー
MCJSN	PBT樹脂	—


型式		d1	d2	D	L	ℓ	F	セットスクリュー		¥基準単価
Type	No.							M×長さ	締付トルク (N・m)	
MCJN	9	1.5	1.5	9	11.4	3.2	1.6	M2×4	0.08	760
	10	1.5	2.5	10	11.8		1.7			
	12	3	3	12	20	5.1	2.6	M3×4	0.15	800
	14	4	2.5 3 3.2 4	13.5	21	5.3				
	15	5	3 3.2 4 5	15	20.5		2.7	M3×5	0.2	820
	16	6	3 3.2 4 5 6	16	21	5.5			0.25	
	20	8	4 5 6 8	20	24	6.8	3.5	M4×6	0.4	920
	22	10	10	22	25.6	7.1	3.6	M4×8	0.5	1,050
	28	12	12	28	34.4	7.5	3.9		0.8	1,370

型式		d1	d2	D	L	ℓ	F	セットスクリュー		¥基準単価
Type	No.							M×長さ	締付トルク (N・m)	
MCJSN	8	2	2	8	9	3.2	1.6	M2×3	0.05	850
	12	2.5	3	12	14.5	5.3			0.18	880
	14	4	4	14	14.2		2.6	M3×4		
	15	5	5	15	15	5.2			0.2	900
	18	6	2.4 3.2 4 5 6	18	15.5	5.5	2.8			
		8	4 5 6 8	18	17.8		2.6	M3×5	0.25	1,050




Order
注文例

型式	—	軸穴径 d1	—	軸穴径 d2
		MCJN20	—	8
				6



Delivery
出荷日

3 日目発送




Price
価格

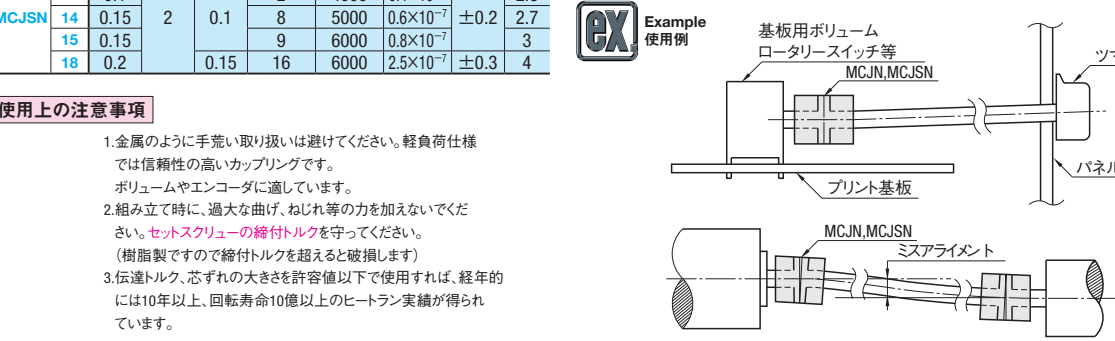
■数量スライド価格 (⊙1円未満切り捨て) P81

数量	1~4	5~9	10~19	20~49
値引率	基準単価	40%	50%	60%

⊙表示数量超えはお見積り




Example
使用例



基板用ポリウム
ロータリースイッチ等
MCJN, MCJSN
プリント基板
ミスアライメント
ツマミ
パネル

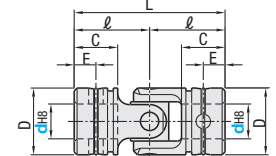
- 使用上の注意事項
- 金属のように手荒い取り扱いには避けてください。軽負荷仕様では信頼性の高いカップリングです。ポリウムやエンコーダに適しています。
 - 組み立て時に、過大な曲げ、ねじれ等の力を加えないでください。セットスクリューの締付トルクを守ってください。(樹脂製ですので締付トルクを超えると破損します)
 - 伝達トルク、芯ずれの大きさを許容値以下で使用すれば、経年的には10年以上、回転寿命10億以上のヒートラン実績が得られています。

(注) 1.わずかなミスアライメントの連結は1ヶのMCJシリーズで行います。
2.大きなミスアライメントの連結には2ヶのMCJシリーズを使用します。



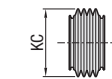
●RoHS

UNCA (シングルタイプ)

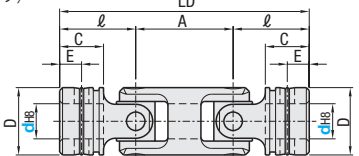


JIS B1454 C形

●ゴムカバー
CSC (シングル用)



UNCW (ダブルタイプ)



●ゴムカバー
M 材質 NBR
A 付属品 リングスプリング2コ
使用雰囲気温度 -20℃~100℃

Type	材質	表面処理	付属品
シングル UNCA	SCM415 (浸炭焼入)	リン酸マンガン皮膜	強力セットピン (公差m6) 2コ
ダブル UNCW	SCM415 (浸炭焼入)	リン酸マンガン皮膜	リングスプリング2コ

ユニバーサルジョイント

型式 Type	d	D	シングル		ダブル		ℓ	C	E	P	¥基準単価	
			L	LD	A	UNCA					UNCW	
UNCA (シングルタイプ)	6	12	31	—	—	15.5	9	4.5	3	1,200	—	
	8	15	36			18	10	5	3.5			
	10	20	42	67.5	25.5	21	12	6	4.5	1,300	2,000	
	12	23	52	83	31	26	15	7.5	5	1,500	2,700	
	14	26	59	94.5	35.5	29.5	17	8.5	5.8	1,800	3,200	
UNCW (ダブルタイプ)	16	30	74	117.5	43.5	37	22	11	6.5	2,000	3,600	
	18	33	81	—	—	40.5	23.5	11.75	7	2,600	—	
	20	36	87	139	52	43.5	25	12.5	8	3,200	6,000	
	25	44	105	—	—	52.5	30	15	10	4,400	—	
	30	51	122			61	35	17.5	11.5	5,600		

ゴムカバー

型式 Type	d	KC	¥基準単価
CSC (シングルタイプ)	8	25	400
	10	32	
	12	35	
	14	40	500
	16	46	
	18	52	
	20	58	700
	25	68	
	30	82	
	—	—	1,800

※d=6用ゴムカバーはありません。

型式		UNCA・UNCW共通				UNCA				UNCW			
Type	d	許容 条件変数	許容 回転数 (r/min)	許容 作動角 (°)	静的引張 破壊荷重 (N)	許容 トルク (N・m)	静的破壊 トルク (N・m)	GD ² (kg・cm ²)	質量 (g)	許容 トルク (N・m)	静的破壊 トルク (N・m)	GD ² (kg・cm ²)	質量 (g)
UNCA (シングルタイプ)	6	28000	1800	30	5300	5.3	16	0.015	15	—	—	—	—
	8	42000	1500		7840	11.6	35	0.044	30	—	—	—	—
	10	70000	1300		13000	27.4	83	0.13	55	20.1	61	0.21	95
	12	106000	1100		23000	46	140	0.35	110	33	100	0.55	180
	14	133000	1000		26000	66	200	0.67	155	46	140	1	250
UNCW (ダブルタイプ)	16	175000	900		39000	102	310	1.5	260	76	230	2.3	410
	18	203000	800		44000	132	400	2.3	345	—	—	—	—
	20	239000	700		52000	175	530	3.6	465	129	390	5.7	690
	25	356000	600		81000	330	1000	9.7	790	—	—	—	—
	30	465000	550		100000	495	1500	20	1160	—	—	—	—
	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—



Order
注文例

型式

UNCA16
CSC16



Delivery
出荷日

3 日目発送



ストック T 400円/1本
ストック A 200円/1本



P82

①同一サイズ3本以上は一律540円 (ストックは除く)



Price
価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81

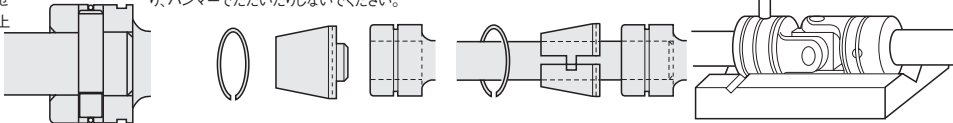
数量	1~9	10~19
値引率	基準単価	5%

強力セットピン


- 材質SCM415を浸炭焼入し研磨仕上 (公差m6) しています。
- 有効部分は右図のように段付で片ざきになっています。
- 相手軸のピン穴には多少の芯ズレがあっても差し支えありませんが、ピン穴はH8程度に仕上げてください。

リングスプリングの取り扱い方

- 一旦セットしたリングスプリングを脱着すると、スプリング効果を失う事があります。
- 図のような治具を用意すると、組立作業が容易になります。
- ジョイント外周に掛けたままで長時間放置したり、ハンマーでたたいたりしないでください。

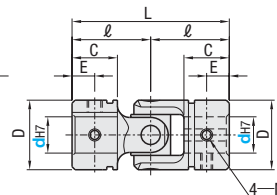


■特長：軸にピン穴加工を必要とせず、キー溝加工のみで締結できます。



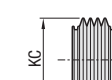
●RoHS

UNCA (シングルタイプ)

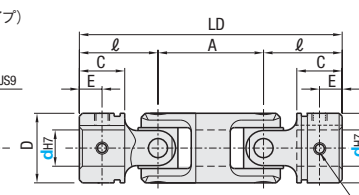


JIS B1454 C形

●ゴムカバー
CSC (シングル用)



UNCW (ダブルタイプ)



●ゴムカバー
M 材質 NBR
A 付属品 リングスプリング2コ
使用雰囲気温度 -20℃~100℃

Type	材質
シングル UNCA	SCM415 (浸炭焼入)
ダブル UNKW	SCM415 (浸炭焼入)

ユニバーサルジョイント

型式		D	シングル	ダブル		ℓ	C	E	b	t	M (並目)	¥基準単価	
Type	d		L	LD	A							UNKA	UNKW
UNKA (シングルタイプ)	10	19	42	67.5	25.5	21	12	6	3	1.4	M5	2,800	5,600
	12	23	52	83	31	26	15	7.5	4	1.8	M5	3,000	6,000
	14	26	59	94.5	35.5	29.5	17	8.5	5	2.3	M6	3,200	6,400
UNKW (ダブルタイプ)	16	30	74	117.5	43.5	37	22	11	5	2.3	M6	3,900	7,800
	20	36	87	139	52	43.5	25	12.5	6	2.8	M6	5,400	10,800

型式		UNKA・UNKW共通				UNKA				UNKW			
Type	d	許容 条件変数	許容 回転数 (r/min)	許容 作動角 (°)	静的引張 破壊荷重 (N)	許容 トルク (N・m)	静的破壊 トルク (N・m)	GD ² (kg・cm ²)	質量 (g)	許容 トルク (N・m)	静的破壊 トルク (N・m)	GD ² (kg・cm ²)	質量 (g)
UNKA (シングルタイプ)	10	80000	2000	30	13000	27.4	83	0.13	55	20.1	61	0.21	95
	12	121000	1800		23000	46	140	0.35	110	33	100	0.55	180
	14	151000	1600		26000	66	200	0.67	155	46	140	1	250
	16	200000	1400		39000	102	310	1.5	260	76	230	2.3	410
UNKW (ダブルタイプ)	20	273000	1000		52000	175	530	3.6	465	129	390	5.7	690
	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—

ゴムカバー

型式 Type	d	KC	¥基準単価
CSC (シングルタイプ)	10	32	400
	12	35	
	14	40	
	16	46	500
	20	58	700



Order
注文例

型式

UNKA16
CSC12



Delivery
出荷日

3 日目発送



ストック T 400円/1本
ストック A 200円/1本



P82

①同一サイズ3本以上は一律540円 (ストックは除く)



Price
価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~19
値引率	基準単価	5%

選定方法

①条件変数 (計算式)

計算条件変数 = $\frac{\text{回転数 (r/min)}}{\text{角度 (°)}} \times \text{トルク (N・m)}$

計算条件変数 < 許容条件変数

②回転数 (r/min)

回転数 × 角度係数 < 許容回転数

＝角度係数表＝

角度	度	5°以下	10°	15°	20°	25°	30°
角度係数	1.00	1.05	1.18	1.43	1.82	2.50	—

小形ギヤードモータ概要

■モータの選定

- 1.駆動機構部の決定
駆動機構や概略寸法を決めて駆動に求められる搬送物の質量や移動速度などの条件を決定します。
- 2.回転速度・負荷の計算
負荷トルク、負荷慣性モーメント、回転速度等に関してモータ駆動軸でのそれぞれの値を計算します。
- 3.要求仕様の確認
駆動部及び機器における要求仕様・停止精度・位置保持・速度範囲・使用環境・耐環境性などを確認します。
- 4.モータ機種選定
要求仕様に対して最適な機種を選択します。
- 5.モータ及びギヤヘッドの仮決定
計算等で求めたモータ軸における回転速度・負荷トルク・負荷慣性モーメントの値と選択したモータ機種から具体的なモータ及びギヤヘッドを仮選定します。
- 6.選定モータの確認
機械的強度や加速時間、加速トルク等において、モータ及びギヤヘッドの仕様が全ての要求仕様を満たしているかどうか確認して最終的にモータを決定します。

■機種選定表

機種	インダクションモータ	レバシブルモータ	可変速タイプユニットモータ	電磁ブレーキ付モータ(単相)	電磁ブレーキ付モータ(三相)
	PACMS・PACMT	PACMR	PACMV-U	PACMB	PACMTB
	P945		P947	P951	
特長	一方向連続運転に適したモータ	瞬時正逆運転が可能なモータ	スピードコントローラと併用し無段変速が可能なモータ	無励磁作動形の電磁ブレーキを内蔵し、強い制動力と負荷の保持力をもつモータ	
電圧	単相 100V・200V 三相 200V・220V	単相 100V・200V	単相 100V・200V	単相 100V・200V	三相 200V・220V
連続運転	○	×	○	×	○
瞬時正逆運転	×	○	×	○	×
可変速	×	×	○	×	×
負荷保持	×	×	×	○	○

■モータ選定例

●要求仕様

用途：コンベア駆動 運転状況：連続 電圧：100V 周波数：60Hz 回転速度：25r/min

①モータ機種選定

用途・運転状況・使用環境・電圧をもとに上記機種選定表よりインダクションモータ単相リード線タイプ(PACMS)を選定します。

②減速比の仮決定

要望回転速度25r/minから、モータの定格回転速度(60Hz地域)が1500～1550r/minとなる減速比は、1500÷25＝1550÷25＝60～62となり、減速比60を使用することに仮決定します。

③必要トルクの算出

概略負荷をバネばかりなどで測定します。(たとえば2.65N・mだったとします)
P946の「ギヤヘッドの取付時の許容トルク」の減速比60の許容トルクを参照のうえ、余裕を2倍程度考慮し、出力25Wのモータ(PACMS80-W25-V100)、減速比60のギヤヘッド(PACMGX80-60)を選定します。

④実測によるモータの確認

コンベアは通常動き始める時に最も大きなトルクが必要となります。
よって、始動時に必要なトルクを最低始動電圧の実測(※)の結果より計算し下記項目を確認します。
a.モータの始動トルク>必要トルク(＝最低始動トルク)
b.実測回転速度>定格回転速度
(たとえば実測の結果が、最低始動電圧75V、回転速度1700r/minだったとします)
a.トルクについて
P946よりPACMS80-W25-V100の始動トルク＝0.16N・m
最低始動トルク＝始動トルク×(最低始動電圧/定格電圧)²＝0.16×(75/100)²＝0.09N・m
PACMS80-W25-V100の始動トルク(0.16N・m)>最低始動トルク(0.09N・m)
b.回転速度について
P946よりPACMS80-W25-V100の定格回転速度＝1550r/min
実測回転速度(1700r/min)>定格回転速度(1550r/min)

以上のことより、トルク・回転速度についてはPACMS80-W25-V100で問題ないことがわかります。

※最低始動電圧の実測方法

モータと測定する負荷を連結し、さらにスライダックと電圧計を接続します。
このスライダックでモータへの印可電圧をゆっくりと上昇させ、機器の回転部が始動したときの電圧を測定します。

■負荷トルクの算出式

	SI単位系	重力単位系
荷重を巻き上げる場合 	$T = \frac{1}{2} D \cdot W [N \cdot m]$ <p>D：ドラム直径[m] W：荷 重[N]</p>	$T = \frac{1}{2} D \cdot W [kgf \cdot m]$ <p>D：ドラム直径[m] W：荷 重[kgf]</p>
慣性体を駆動する場合 	$T = \frac{J}{9.55 \times 10^4} \cdot \frac{N}{t} [N \cdot m]$ <p>N：回転速度[r/min] J：イナーシャ[kg・cm²] t：時 間[sec]</p>	$T = \frac{GD^2}{375 \times 10^4} \cdot \frac{N}{t} [kgf \cdot m]$ <p>N：回転速度[r/min] GD²：フライホイール効果[kgf・cm²] t：時 間[sec]</p>
ベルトコンベアの場合 	$T = \frac{1}{2} D (F + \mu Wg) [N \cdot m]$ <p>D：ローラの直径[m] W：負荷の質量[kg] g：重力加速度[m/s²] μ：摩擦係数 F：外 力[N]</p>	$T = \frac{1}{2} D (F + \mu W) [kgf \cdot m]$ <p>D：ローラの直径[m] W：負荷の重量[kgf] μ：摩擦係数 F：外 力[kgf]</p>
接触面を水平移動する場合 	$T = \frac{1}{2} D \cdot \mu Wg [N \cdot m]$ <p>D：ドラム直径[m] W：質 量[kg] μ：摩擦係数 g：重力加速度[m/s²]</p>	$T = \frac{1}{2} D \cdot \mu W [kgf \cdot m]$ <p>D：ドラム直径[m] W：重 量[kgf] μ：摩擦係数</p>
ボールネジを駆動する場合 	$T = \frac{1}{2\pi} P (F + \mu Wg) [N \cdot m]$ <p>F：外 力[N] W：ワークの質量[kg] μ：摺動面摩擦係数(0.05～0.2程度) g：重力加速度[m/s²] P：ボールネジリード[m]</p>	$T = \frac{1}{2\pi} P (F + \mu W) [kgf \cdot m]$ <p>F：外 力[kgf] W：負荷の重量[kgf] μ：摺動面摩擦係数(0.05～0.2程度) P：ボールネジリード[m]</p>

■ギヤヘッド出力軸と、モータ軸における許容慣性モーメント

⚡ギヤヘッドに連結されている負荷慣性が大きい場合、頻繁な断続運動の起動時に、瞬間的に大きなトルクが発生します。この衝撃負荷が過大であるとギヤヘッドおよびモータの破損につながる場合があります。
モータの選定においては、ギヤヘッド出力軸にかかる負荷の慣性(J_G)をモータ軸慣性(J_M)に換算し、その値が下表の値を超えない範囲で選定する必要があります。負荷の種類によって慣性は異なります。ギヤヘッド出力軸にかかる負荷の慣性については、ホームページをご参照ください。

型式	出力 A (W)	モータ軸における許容慣性モーメント			
		電磁ブレーキ付モータ以外		電磁ブレーキ付モータ	
Type		J _M (kg・cm ²)	GD ² _M (kgf・cm ²)	J _M (kg・cm ²)	GD ² _M (kgf・cm ²)
PACMGX	60	6	0.125	0.50	0.08
	70	15	0.125	0.50	0.158
	80	25	0.138	0.55	0.178
	90	40	0.400	1.60	0.735
PACMGZ	60	6	0.650	2.60	0.875
	90	90	0.650	2.60	1.000

■ギヤヘッドの許容オーバーハング荷重と許容スラスト荷重

⚡ギヤヘッド出力軸に対して垂直方向に加わるオーバーハング荷重は、相手機械とチェーンやベルトで連結される場合に生じますが、カップリングと直結される場合には生じません。
⚡オーバーハング荷重・スラスト荷重は軸受の寿命や強度に大きく影響を与えますので、運転時の負荷が下表の許容荷重を超えないようご注意ください。

型式	許容オーバーハング荷重※ N(kgf)	許容スラスト荷重 N(kgf)
Type	A	
PACMGX (モータ出力40W以下用)	60	98(10)
	70	196(20)
	80	294(30)
	90	392(40)
PACMGZ (モータ出力60W以上用)	90	588(60)
		147(15)

●モータ軸にかかる慣性モーメントの求め方

$$J_M = J_G \times \frac{1}{i^2}$$

J_G：ギヤヘッド出力軸慣性[kg・cm²]
J_M：モータ軸慣性[kg・cm²]
i：減速比(例えば1/5ならばi＝5)

※三相モータの許容負荷慣性は、一旦停止してから逆転させる場合の値です。

※慣性モーメントの表し方としてJやGD²が用いられますが、Jは一般的にイナーシャと呼ばれSI単位系での物理的な慣性モーメントと同値となります。単位は(kg・m²)を用います。一方、GD²(ジーディースクエア)はフライホイール効果とも呼ばれ、従来の単位系である重力単位系での工業的な計算によく用いられます。単位は[kgf・m²]または[kgf・cm²]を用います。JとGD²の数値としての関係はJ＝GD²/4です。
(Jの単位は、力学的な意義より本来は[kg・m²]を使うべきですが、計算を楽にするためにここでは[kg・cm²]を使用しています。)

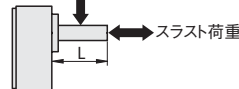
■サービスファクター

一般に負荷は変動することが多くその様な場合の寿命等を考える場合、負荷の種類によりサービスファクターと呼ばれる係数を用います。
下表よりサービスファクターを選び、必要とする動力に乗じて設計動力を計算して下さい。

負荷の種類	負荷の例	サービスファクター		
		1日5時間	1日8時間	1日24時間
一定負荷	ベルトコンベア、一方向連続運転	0.8	1.0	1.5
軽衝撃	起動、停止、カム駆動	1.2	1.5	2.0
中衝撃	瞬時正逆転、瞬時停止	1.5	2.0	2.5
重衝撃	衝撃頻度の多いもの	2.5	3.0	3.5

⚡モータの温度上昇の技術データに関してはホームページをご参照ください。

オーバーハング荷重



※出力軸のL/2の場合

小形ギヤードモータ・ギヤヘッド

-インダクションモータ/レバースリブルモータ-

- ①標準寿命10,000時間(インダクションモータ)、5,000時間(レバースリブルモータ)〈ペルトコンベアなど、一様負荷で1日8時間使用の場合〉
 ②シールコネクタタイプ PACMSK,PACMTK,PACMRKはホームページ掲載商品となりました。③モータ取付板はP954をご参照ください。

CADデータフォルダ名: 14. Couplings

■インダクションモータ

PACMS (単相) **PACMT** (三相)

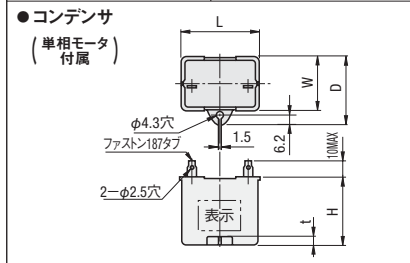
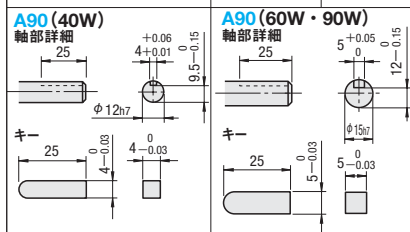
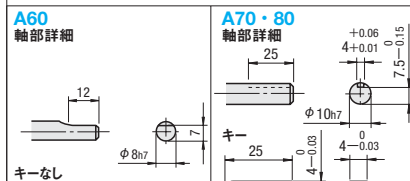
●40W以下 ※モータリード線: 単相4本、三相3本

■付属品

モータ コンデンサ(三相モータは無し)
 ギヤヘッド キー(A60は無し)
 ねじ・ナット・座金(各4コ)

■ギヤヘッド

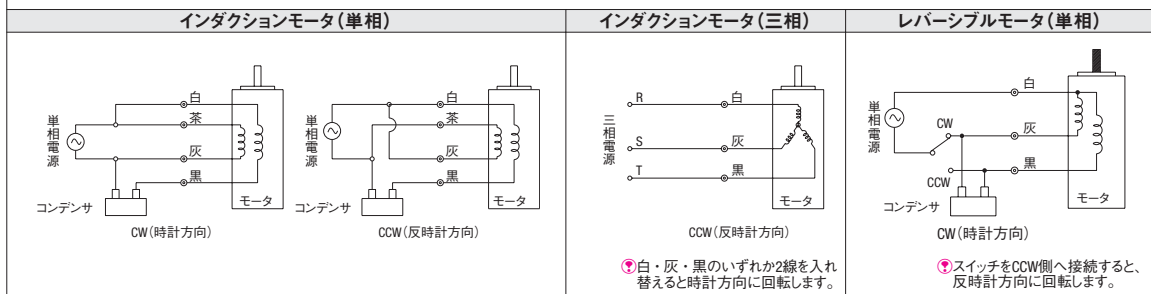
PACMGX (モータ40W以下用)
PACMGZ (モータ60W以上用)



④モータの運搬、保管、設置場所、据付、組み立て、配線、運転、保守・点検についてはモータに付属の取扱説明書をお読みください。

ギヤヘッド潤滑方式: グリス塗布

■配線図



■インダクションモータの特長
 一方方向での連続運転に適したモータです。

■レバースリブルモータの特長
 瞬時に正逆転ができるモータです。

■インダクションモータ/レバースリブルモータ

型式		出力 (W)	電圧 (V)	d	D1	L1	L2※	L3	ℓ	T	(D2)	P	a	P.C.D	質量 (kg)※			¥基準単価			
Type	A														モータ		コネクタ	ギヤヘッド	インダクション		レバースリブル
																リード線		PACMS	PACMT	PACMR	
* PACMS PACMT PACMR	60	6	100	8	25	32	26 (33)	75	6	7	65	10	4.5	70	0.67	—	0.24 (0.3)	3,640	—	3,880	
			200				3,780										—	4,020			
	70	15	100	10	30		30 (36)	80	5	74	15	5.5	82	1.1	—	0.38 (0.45)	4,240	—	4,230		
			200				4,290									—	4,370				
	80	25	100	12	36		30	85	6	86	15	5.5	94	1.5	1.8	0.6	4,410	—	4,720		
			200				4,620									4,620	4,930				
	90	40	100	15	34	60	37	105	5	95	18	6.5	104	2.4	2.8	0.8	5,710	—	5,770		
			200				5,860										5,860	5,980			
		60	100	15	34		38	60	120	7	7.5	—	18	6.5	104	2.7	3.0	1.4	6,470	—	6,820
			200						6,750										6,750	7,100	
		90	100	15	34		38	60	135	7	7.5	—	18	6.5	104	3.2	3.3	1.4	7,560	—	7,910
			200						7,840										7,840	8,190	

*三相モータは電圧220Vでも使えます。

※()内は、減速比30以上のギヤヘッドの場合の寸法・質量です。

■インダクションモータ仕様 (単相) 連続定格 極数: 4P

型式 Type	A	出力 (W)	電圧 (V)	50Hz						60Hz						コンデンサ 容量 μF
				入力 (W)	電流 (A)	回転速度 r/min	トルク N・m (kgf・cm)	始動 電流 (A)	始動トルク N・m (kgf・cm)	入力 (W)	電流 (A)	回転速度 r/min	トルク N・m (kgf・cm)	始動 電流 (A)	始動トルク N・m (kgf・cm)	
PACMS	60	6	100	20	0.21	1250	0.048 (0.48)	0.3	0.049 (0.5)	20	0.2	1575	0.038 (0.38)	0.3	0.049 (0.5)	2.5 (200V)
			200	20	0.11	1250	0.048 (0.48)	0.15	0.049 (0.5)	20	0.1	1600	0.037 (0.37)	0.15	0.049 (0.5)	0.7 (400V)
		15	100	34	0.37	1250	0.11 (1.1)	0.61	0.077 (0.79)	33	0.33	1575	0.088 (0.89)	0.57	0.077 (0.79)	4 (200V)
			200	33	0.18	1300	0.11 (1.1)	0.3	0.077 (0.79)	34	0.17	1600	0.088 (0.89)	0.29	0.077 (0.79)	1 (400V)
		25	100	51	0.55	1250	0.19 (1.9)	0.98	0.16 (1.6)	49	0.48	1550	0.15 (1.5)	0.94	0.16 (1.6)	6 (200V)
			200	51	0.27	1250	0.19 (1.9)	0.5	0.16 (1.6)	49	0.24	1575	0.15 (1.5)	0.47	0.16 (1.6)	1.5 (400V)
	90	40	100	78	0.86	1225	0.30 (3.1)	1.5	0.24 (2.4)	72	0.72	1550	0.25 (2.5)	1.5	0.25 (2.5)	10 (200V)
			200	79	0.43	1250	0.30 (3.1)	0.83	0.25 (2.5)	72	0.36	1575	0.24 (2.4)	0.76	0.25 (2.5)	2.5 (400V)
		60	100	118	1.3	1250	0.46 (4.7)	2.2	0.41 (4.2)	117	1.2	1550	0.36 (3.7)	2.2	0.42 (4.3)	15 (210V)
			200	120	0.65	1250	0.46 (4.6)	1.1	0.42 (4.3)	119	0.59	1550	0.36 (3.7)	1.1	0.44 (4.5)	3.8 (400V)
		90	100	153	1.6	1325	0.65 (6.6)	3.3	0.47 (4.8)	160	1.6	1625	0.53 (5.4)	3.0	0.47 (4.8)	25 (200V)
			200	150	0.75	1325	0.62 (6.3)	1.7	0.47 (4.8)	160	0.8	1650	0.51 (5.2)	1.5	0.47 (4.8)	5.8 (400V)

■インダクションモータ仕様 (三相) 連続定格 極数: 4P

型式		出力 (W)	電圧 (V)	入力 電圧 (V)	50Hz					60Hz							
					入力 (W)	電流 (A)	回転速度 r/min	トルク N・m (kgf・cm)	始動 電流 (A)	始動トルク N・m (kgf・cm)	入力 (W)	電流 (A)	回転速度 r/min	トルク N・m (kgf・cm)	始動 電流 (A)	始動トルク N・m (kgf・cm)	
Type	A				200	50	0.25	1350	0.18 (1.8)	0.62	0.54 (5.5)	47	0.22	1625	0.15 (1.5)	0.58	0.40 (4.0)
PACMT	80	25	220	54	0.27	1375	0.18 (1.8)	0.67	0.66 (6.7)	49	0.23	1650	0.15 (1.5)	0.64	0.50 (5.1)		
			40	200	69	0.31	1350	0.28 (2.9)	0.9	0.72 (7.3)	68	0.29	1625	0.24 (2.4)	0.82	0.51 (5.2)	
		60		220	70	0.32	1375	0.27 (2.8)	1.0	0.88 (8.9)	66	0.28	1675	0.23 (2.3)	0.91	0.63 (6.4)	
			90	200	101	0.45	1350	0.42 (4.3)	1.3	1.0 (10)	96	0.41	1625	0.35 (3.6)	1.2	0.89 (7.0)	
		60		220	103	0.46	1375	0.41 (4.2)	1.5	1.2 (12)	98	0.4	1650	0.34 (3.5)	1.3	0.87 (8.8)	
			90	200	141	0.62	1350	0.63 (6.4)	2.0	1.6 (16)	137	0.56	1625	0.53 (5.4)	1.8	1.1 (11)	
	60	220		143	0.65	1400	0.62 (6.3)	2.2	2.0 (20)	137	0.56	1650	0.52 (5.3)	2.0	1.4 (14)		

■レバースリブルモータ仕様 (単相) 30分定格 極数: 4P


型式 Type	出力 A	電圧 (W)	電圧 (V)	50Hz						60Hz						コンデンサ 容量 μF	ブレーキ トルク≧1 ×10 ⁻⁴ N・m (kgf・cm)	オーバー ライド※2 回転
				入力 (W)	電流 (A)	回転速度 r/min	トルク N・m (kgf・cm)	始動 電流 (A)	始動トルク N・m (kgf・cm)	入力 (W)	電流 (A)	回転速度 r/min	トルク N・m (kgf・cm)	始動 電流 (A)	始動トルク N・m (kgf・cm)			
PACMR	60	6	100	22	0.23	1250	0.047 (0.47)	0.3	0.050 (0.51)	22	0.22	1575	0.037 (0.37)	0.31	0.052 (0.53)	3.5 (200V)	0.588 (0.06)	5.0
			200	22	0.11	1275	0.045 (0.46)	0.16	0.053 (0.54)	22	0.12	1600	0.036 (0.37)	0.16	0.053 (0.54)	0.9 (400V)		
		15	100	36	0.37	1275	0.11 (1.1)	0.59	0.085 (0.86)	37	0.38	1575	0.088 (0.90)	0.57	0.085 (0.86)	6 (200V)	1.27 (0.13)	4.5
			200	36	0.19	1275	0.11 (1.1)	0.3	0.078 (0.80)	37	0.19	1575	0.088 (0.90)	0.29	0.078 (0.80)	1.5 (400V)		
		25	100	58	0.59	1275	0.19 (1.9)	1.0	0.17 (1.7)	57	0.59	1575	0.16 (1.6)	1.0	0.17 (1.7)	9.5 (200V)	1.47 (0.15)	5.5
			200	57	0.29	1275	0.19 (1.9)	0.52	0.19 (2.0)	57	0.29	1575	0.16 (1.6)	0.50	0.19 (2.0)	2.4 (400V)		
	90	40	100	94	0.96	1200	0.32 (3.3)	1.6	0.27 (2.8)	93	0.93	1525	0.25 (2.6)	1.5	0.26 (2.7)	15 (210V)	3.92 (0.40)	6.0
			200	92	0.48	1200	0.32 (3.3)	0.81	0.28 (2.9)	93	0.46	1525	0.25 (2.6)	0.77	0.29 (3.0)	3.8 (400V)		
		60	100	144	1.5	1200	0.46 (4.7)	2.4	0.50 (5.1)	163	1.5	1500	0.38 (4.0)	2.3	0.53 (5.4)	25 (200V)	3.92 (0.40)	6.0
			200	146	0.74	1225	0.46 (4.7)	1.2	0.53 (5.4)	153	0.77	1525	0.39 (4.0)	1.3	0.55 (5.6)	6.2 (375V)		
		90	100	171	1.7	1225	0.70 (7.1)	2.8	0.63 (6.4)	181	1.9	1525	0.56 (5.7)	2.7	0.64 (6.5)	30 (200V)	3.92 (0.40)	6.0
			200	184	0.93	1150	0.72 (7.3)	1.4	0.64 (6.5)	170	0.96	1475	0.57 (5.8)	1.4	0.66 (6.7)	7.5 (375V)		

小形ギヤードモータ

ー可変速タイプユニットモーター

■特長：スピードコントローラにより無段変速が可能なモータです。速度を調節する場合に最適です。仕様の詳細についてはP.949をご参照ください。モータ取付板はP.954をご参照ください。●標準寿命10,000時間(ベルトコンベアなど一様負荷で1日8時間使用の場合)

●CADデータフォルダ名：14_Couplings



RoHS

■ユニット構成

- ①可変速モータ
- ②スピードコントローラ
- ③コンデンサ
- (40W以下はスピードコントローラに内蔵)
- ④中間ケーブル(1m)

●中間ケーブルは単品販売もあります。P.954右ページ

■ギヤヘッド

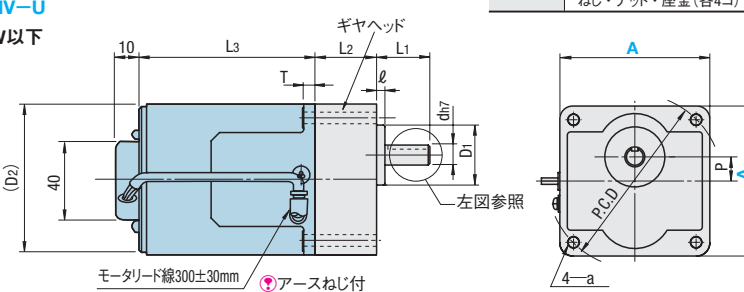
PACMGX (モータ40W以下用)

PACMGZ (モータ60W以上用)

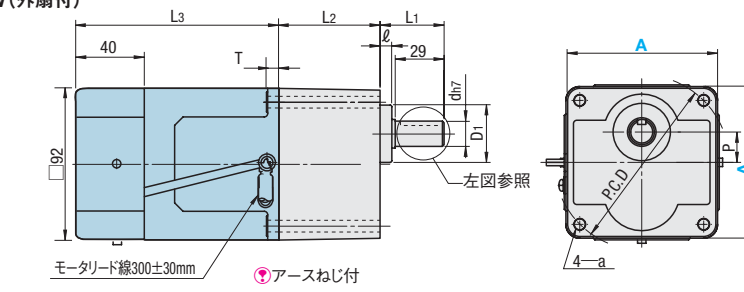
■可変速モータ

PACMV-U

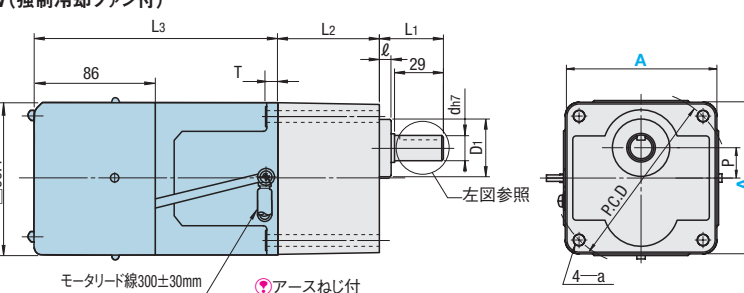
●40W以下



●60W(外扇付)

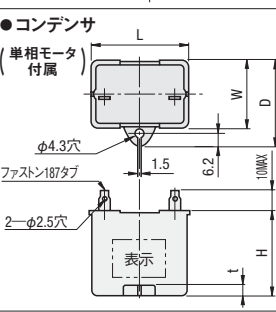


●90W(強制冷却ファン付)

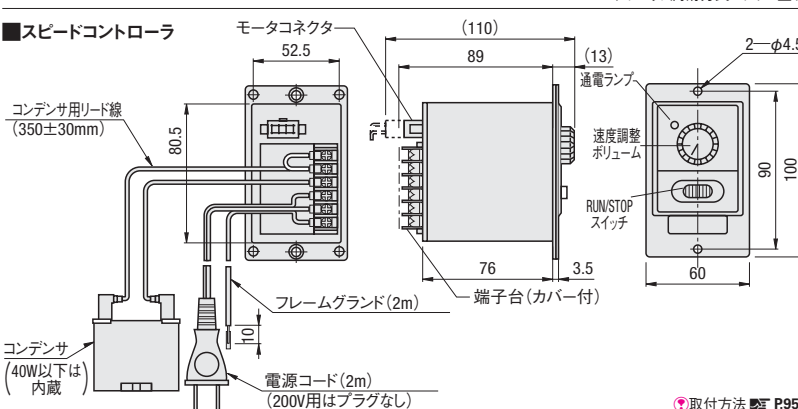


●コンデンサ

(単相モータ付属)



●スピードコントローラ



ギヤヘッド潤滑方式：グリス塗布

■可変速タイプユニットモータ

型式 Type	A	出力 (W)	電圧 (V)	d	D1	L1	L2※	L3	ℓ	T	(D2)	P	a	P.C.D	質量(kg)※		Y基準準備
															モータ	ギヤヘッド	
PACMV-U	60	6	100	8	25	32	26(33)	75	6	7	65	10	4.5	70	0.71	0.24(0.3)	10,830
			200													0.38(0.45)	11,060
			100												1.1	0.38(0.45)	11,280
	70	15	100	10	30	32	30(36)	80	5	7	74	15	5.5	82	1.5	0.6	11,510
			200														11,810
			100												2.4	0.8	12,110
	80	25	100	12	36	32	30	85	6	7	86	18	6.5	94	2.7	1.4	12,930
			200														13,230
			100												3.5	1.4	16,990
	90	40	100	15	34	38	60	150	7	7.5	—	18	6.5	104	2.7	1.4	17,470
			200														22,270
			100														22,650
	90	60	100				172	—	7	7.5	—	18	6.5	104	2.7	1.4	22,270
			200														22,650
			100														22,650

※()内は、減速比30以上のギヤヘッドの場合の寸法・質量です。

■可変速タイプユニットモータ仕様 連続定格 極数：4P

型式 Type	A	出力 (W)	電圧 (V)	50Hz		60Hz		コンデンサ 容量 μF
				許容トルクN・m(kgf・cm) 1200r/min時	90r/min時	許容トルクN・m(kgf・cm) 1200r/min時	90r/min時	
PACMV-U	60	6	100	0.032(0.32)	0.025(0.25)	0.032(0.32)	0.025(0.25)	2.5(200V)
			200	0.089(0.90)	0.029(0.29)	0.089(0.90)	0.029(0.29)	0.6(400V)
			100	0.14(1.4)	0.039(0.39)	0.14(1.4)	0.039(0.39)	5(200V)
	70	15	100	0.089(0.90)	0.029(0.29)	0.089(0.90)	0.029(0.29)	1.3(400V)
			200	0.14(1.4)	0.039(0.39)	0.14(1.4)	0.039(0.39)	8(200V)
			100	0.30(3.0)	0.049(0.5)	0.30(3.0)	0.049(0.5)	2(400V)
	80	25	100	0.14(1.4)	0.039(0.39)	0.14(1.4)	0.039(0.39)	12(200V)
			200	0.30(3.0)	0.049(0.5)	0.30(3.0)	0.049(0.5)	3(400V)
			100	0.43(4.3)	0.078(0.79)	0.43(4.3)	0.078(0.79)	20(200V)
	90	40	100	0.43(4.3)	0.078(0.79)	0.43(4.3)	0.078(0.79)	5(400V)
			200	0.59(6.0)	0.25(2.5)	0.59(6.0)	0.25(2.5)	25(200V)
			100	0.59(6.0)	0.25(2.5)	0.59(6.0)	0.25(2.5)	6.2(375V)

■コンデンサ(付属品)

A	出力(W)	電圧(V)	L	W	D	H	t
90	60	100	50.2	26.7	37	36	5
		200	50	30.5	41	41.5	4
	90	100	50.2	31	41	42	5
		200	50	30.5	41	41.5	4

●60W・90Wにのみ付属(40W以下はスピードコントローラに内蔵)

■ギヤヘッド取付時の許容トルク (可変速タイプユニットモータは、モータの回転速度により使用出来るトルクが制限されます。詳細はP.949)

●回転方向は がモータと同方向、他は逆方向です。

型式	出力	回転速度	減速比	許容トルク N・m																							
Type	A	(W)	(r/min)	3	3.6	5	6	7.5	9	10	12.5	15	18	20	25	30	36	50	60	75	90	100	120	150	180		
PACMV-U	60	6	1200	50Hz	0.077	0.093	0.13	0.15	0.19	0.23	0.25	0.32	0.38	0.46	0.51	0.64	0.69	0.83	1.16	1.39	1.74	2.09	2.33	2.45	2.45	2.45	
			90	50/60Hz	0.06	0.07	0.10	0.12	0.15	0.18	0.20	0.25	0.30	0.36	0.40	0.50	0.54	0.65	0.90	1.08	1.35	1.62	1.81	2.17	2.45	2.45	
		15	1200	50Hz	0.21	0.25	0.36	0.43	0.54	0.64	0.72	0.86	1.08	1.29	1.44	1.88	1.92	2.3	3.20	3.84	4.80	4.90	4.90	4.90	4.90	4.90	
			90	50/60Hz	0.070	0.084	0.11	0.14	0.17	0.21	0.23	0.28	0.35	0.42	0.47	0.58	0.63	0.75	1.05	1.26	1.58	1.89	2.11	2.53	3.16	3.79	
	25	1200	50Hz	0.34	0.4	0.56	0.68	0.85	1.02	1.13	1.41	1.7	2.04	2.26	2.83	3.06	3.67	5.1	6.12	7.65	7.84	7.84	7.84	7.84	7.84		
		90	50/60Hz	0.094	0.11	0.15	0.18	0.23	0.28	0.31	0.39	0.47	0.56	0.63	0.78	0.84	1.01	1.41	1.69	2.12	2.54	2.83	3.39	4.24	5.09		
	40	1200	50Hz	0.72	0.87	1.21	1.45	1.82	2.18	2.43	3.03	3.64	4.37	4.86	6.07	6.54	7.84	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	
		90	50/60Hz	0.58	0.69	0.97	1.16	1.45	1.74	1.92	2.42	2.91	3.49	3.88	4.85	5.23	6.26	8.70	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	
	90	60	1200	50Hz	0.98	1.17	1.57	1.87	2.35	2.80	3.14	3.92	4.70	5.60	6.27	7.55	9.01	10.80	15.20	18.10	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	
			90	50/60Hz	0.82	0.98	1.31	1.57	1.96	2.35	2.62	3.28	3.92	4.70	5.29	6.32	7.55	9.11	12.70	15.20	19.00	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	
		90	1200	50Hz	0.18	0.22	0.31	0.37	0.47	0.56	0.63	0.70	0.84	1.00	1.12	1.40	1.68	1.81	2.50	3.00	3.75	4.50	5.00	6.00	7.50	9.00	
			90	50/60Hz	0.143	0.171	0.238	0.286	0.357	0.429	0.477	0.536	0.643	0.772	0.858	10.97	12.80	13.70	19.20	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	
		90	1200	50Hz	1.31	1.57	2.18	2.62	3.27	3.93	4.37	4.91	5.89	7.07	7.86	9.82	11.70	12.60	17.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60	19.60
			90	50/60Hz	0.60	0.72	1.01	1.21	1.51	1.81	2.02	2.26	2.71	3.25	3.62	4.52	5.43	5.83	8.10	9.72	12.10	14.50	16.20	19.40	19.60	19.60	19.60

■ギヤヘッド(モータ出力40W以下用)

型式 Type	A	減速比 選択	Y基準準備 減速比		
			3~18	20~36	50~180
PACMGX	60	3	3.590	3.890	4.200
		7.5	3.890	4.240	4.480
		15	3.990	4.290	4.550
		30	4.580	4.900	5.320

■ギヤヘッド(モータ出力60W以上用)

型式		減速比 選択									Y基準準備			
Type	A										減速比			
PACMGZ	90	3	3.6	5	6	7.5	9	10	6,860	7,830	8,190	8,750		
		12.5	15	18	20	25								
		30	36	50	60	75	90							
		100	120	150	180									

小形ギヤードモータ

ー可変速タイプユニットモータの概要・仕様ー

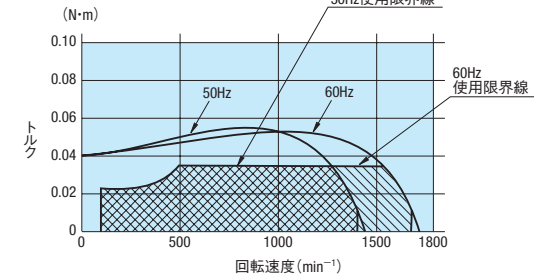
■概要

出力	6W, 15W, 25W, 40W, 60W, 90W
定格電圧	100V, 200V
使用電圧範囲	±10% (定格電圧に対して)※
電源周波数	50Hz/60Hz
速度制御範囲	90～1400min ⁻¹ (50Hz) 90～1700min ⁻¹ (60Hz)
速度変動率	5% (標準値)
速度設定	ボリュームにて設定 (アナログ設定)
使用温度範囲	－10℃～40℃
保存温度範囲	－20℃～60℃
使用湿度範囲	85%RH以下 (結露のなきこと)

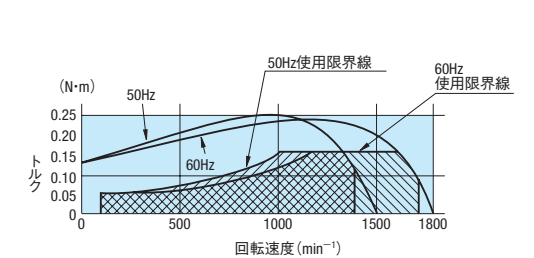
※±10%は電源電圧の変動範囲であり、常時使用可能な電圧ではありません。

■スピードトルク曲線図 (使用範囲)

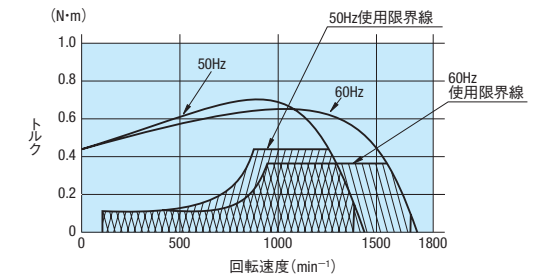
●6W



●25W



●60W



※使用限界線について

可変速モータの使用限界を示します。可変速モータはこの使用範囲の斜線内部で使用してください。
使用限界線を越えて (斜線のない部分で) 使用しますと、モータの温度上昇が高くなり焼損のおそれがあります。
さらにギヤの歯折れ等を引き起こします。

■ギヤヘッドの伝達効率

Type	減速比																	
	3	3.6	5	6	7.5	9	10	12.5	15	18	20	25	30	36	50	60	75	90
PACMGX	81%												75%					
PACMGZ	81%						75%						70%					

■ギヤヘッドの許容軸トルクについて

可変速タイプユニットモータは、モータの回転速度によって使用できるトルクが制限されます。(左ページのスピードトルク曲線図の斜線部) 従って、可変速タイプユニットモータを使用する場合のギヤヘッドの許容軸トルクは、下記計算式より算出し、そのトルク以下でご使用ください。

$$T_P = T_M \times i \times \eta$$

$$T_P$$
: 求めるギヤヘッドの許容軸トルク
$$T_M$$
: 可変速タイプユニットモータの使用限界スピードトルク
$$i$$
: ギヤヘッドの減速比
$$\eta$$
: ギヤヘッドの伝達効率 (左ページ)

ただし、ギヤヘッドには許容トルクが設定されています (●P.948『ギヤヘッド取付時の許容トルク』) ので、そのトルク以下でご使用ください。

(例1) 90Wのモータを500min⁻¹で運転し、減速比50で使用する場合
左ページのスピードトルク曲線図よりT_M=0.3N・m、
左ページの表よりギヤヘッドの伝達効率η=70%
よって、T_P=0.3×50×0.7
=10.5N・m

(例2) 40Wのモータを60Hz1000min⁻¹で運転し、減速比150でしようとする場合
T_M=0.16N・m、η=75%なので、T_P=0.16×150×0.75=18N・m
と計算できますが、40W用ギヤヘッドの減速比150の許容軸トルクは
P.948の表より9.80N・mなので、ギヤヘッド出力軸にかかるトルクが
9.8N・m以下になるように負荷トルクを小さくする必要があります。

■回転方向の切替

スイッチ 仕様

- 単極双投 ON—OFF—ON
- 100V電源:5A—200VAC以上
- 200V電源:3A—400VAC以上

モータの出力軸側から見て

時計方向	“CW”“COM”を接続します。
反時計方向	“CCW”“COM”を接続します。

●一方向運転

スピードコントローラ裏面の端子台の結線換えにより、回転方法が変わります。端子を“CW”“CCW”どちらか一方に接続してください。

❗注意

ギヤヘッドと組み合わせますと、ギヤヘッドの出力軸の回転方向は、減速比により、モータの回転方向と逆になる場合があります。

●正逆運転

“CW”“CCW”の端子にスイッチを増設しますと、正逆運転ができます。

❗注意

モータが停止してから、スイッチを切り換えてください。動作中に切り換えると故障のおそれがあります。

■スピードコントローラの取付方法

I. 角穴をあけて取り付ける方法

II. 角穴をあけずに取り付ける方法

- ①取り付ける板に角穴をあけます。
②コントローラ本体とフロントパネルを組み合わせたままM4のネジとセットで固定します。
- ①取り付ける板に穴をあけます。
②スピードコントローラ本体からフロントパネルを取り外します。
③スピードコントローラ本体をM3のさらネジとナットで固定します。
④フロントパネルを取り付ける板に組み付け、M4のネジとナットで固定します。
❗取り付ける板の板厚は、2mm以下のものをご使用ください。

小形ギヤードモータ・ギヤヘッド

ー電磁ブレーキ付モーター

■特長：電磁ブレーキを内蔵し、強い制動力・負荷の保持力をもつモータです。
●モータ取付板はP.954をご参照ください。

CADデータフォルダ名：14. Couplings

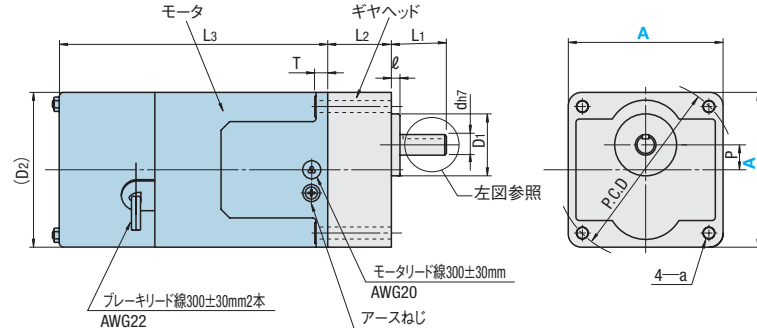


RoHS

■電磁ブレーキ付モータ

PACMB (単相) PACMTB (三相)

●15W以下 ※モータリード線：3本 プレーキリード線：2本



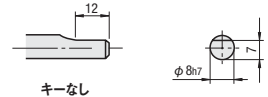
モータリード線300±30mm
AWG20
アースねじ

■ギヤヘッド

PACMGX (モータ40W以下用)
PACMGZ (モータ60W以上用)

A60

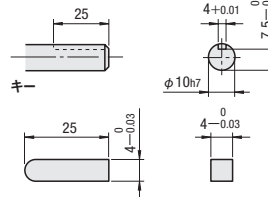
軸部詳細



キーなし

A70・80

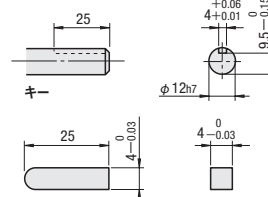
軸部詳細



キー

A90 (40W)

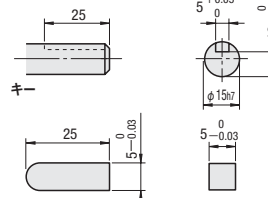
軸部詳細



キー

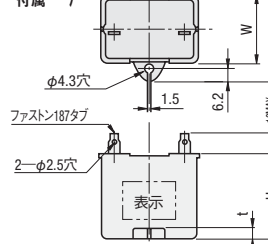
A90 (60W・90W)

軸部詳細

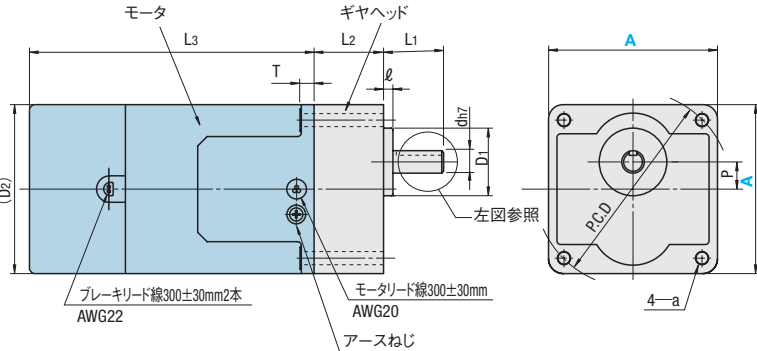


キー

●コンデンサ (単相モータ) 付属



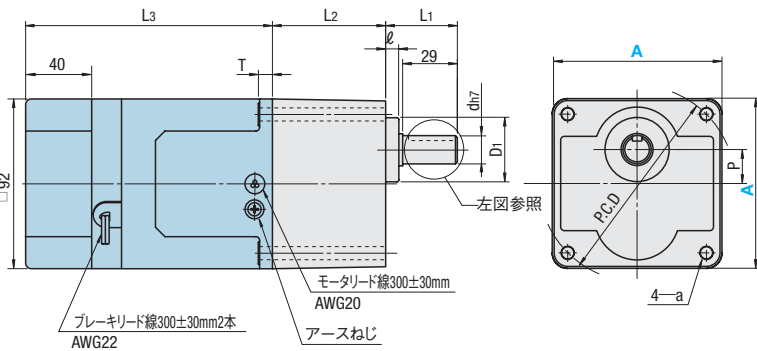
●25W・40W



ブレーキリード線300±30mm2本
AWG22

モータリード線300±30mm
AWG20
アースねじ

●60W以上



ブレーキリード線300±30mm2本
AWG22

モータリード線300±30mm
AWG20
アースねじ

ギヤヘッド潤滑方式：グリス塗布

●モータの運搬、保管、設置場所、据付、組み立て、配線、運転、保守・点検についてはモータに付属の取扱説明書をお読みください。

■電磁ブレーキ付モータ

型式		出力 (W)	電圧 (V)	d	D1	L1	L2※	L3	ℓ	T	(D2)	P	a	P.C.D	質量 (kg) ※		Y基準値	
Type	A														モータ	ギヤヘッド	PACMB	PACMTB
PACMB *PACMTB	60	6	100	8	25	32	26 (33)	114.5	6	7	65	10	4.5	70	0.85	0.24 (0.3)	10,040	—
			200				30 (36)								119	5	82	1.1 (0.45)
		70	15	100	10		30	30	128		6			86	15	5.5	94	1.8
	200			11,810		—												
	80	25	200	12	36	38	37	151	5	95	18	6.5	104	2.8	0.8	12,070	12,070	
			14,880				—											
		90	40	100	15		34	60	168.5					7	7.5	92	18	6.5
	200			16,870		—												
	60		100	15	34	38	183.5		7	7.5	92	18	6.5	104		3.1		
		200	19,050					—										
	90	100	15	34	38		183.5	7	7.5		92				18	6.5	104	3.7
		200				19,420				19,420								

*三相モータは電圧220Vでも使えます。 ※()内は、減速比30以上のギヤヘッドの場合の寸法・質量です。

■電磁ブレーキ付モータ仕様 (単相) 30分定格 極数：4P

型式 Type	A	出力 (W)	電圧 (V)	50Hz 定格				始動電流 (A)	始動トルク N・m (kgf・cm)	60Hz 定格				始動電流 (A)	始動トルク N・m (kgf・cm)	ブレーキ入力 (W)	ブレーキ電流 (A)	ブレーキ静摩トルク N・m (kgf・cm)	コンデンサ容量 μF
				入力 (W)	電流 (A)	回転速度 r/min	トルク N・m (kgf・cm)			入力 (W)	電流 (A)	回転速度 r/min	トルク N・m (kgf・cm)						
PACMB	60	6	100	22	0.22	1300	0.044 (0.45)	0.32	0.056 (0.57)	22	0.22	1600	0.035 (0.36)	0.32	0.056 (0.57)	4	0.04	0.049 (0.5)	3.5 (200V)
			200	25	0.13	1300	0.044 (0.45)	0.17	0.056 (0.57)	25	0.13	1600	0.035 (0.36)	0.18	0.056 (0.57)	4	0.02	0.049 (0.5)	0.9 (400V)
			100	36	0.36	1300	0.110 (1.10)	0.59	0.10 (1.0)	38	0.38	1600	0.088 (0.90)	0.57	0.10 (1.0)	4	0.05	0.078 (0.8)	6 (200V)
	70	15	200	38	0.18	1300	0.110 (1.10)	0.28	0.10 (1.0)	39	0.19	1600	0.088 (0.90)	0.28	0.10 (1.0)	4	0.03	0.078 (0.8)	1.5 (400V)
			100	56	0.57	1300	0.19 (1.9)	1.0	0.20 (2.0)	56	0.56	1600	0.16 (1.6)	1.0	0.20 (2.0)	6	0.06	0.10 (1.0)	9.5 (200V)
			200	56	0.29	1300	0.19 (1.9)	0.52	0.20 (2.0)	56	0.28	1600	0.16 (1.6)	0.51	0.20 (2.0)	6	0.03	0.10 (1.0)	2.4 (400V)
	80	25	100	79	0.81	1300	0.29 (3.0)	1.7	0.32 (3.3)	80	0.81	1625	0.24 (2.4)	1.6	0.32 (3.3)	7	0.09	0.20 (2.0)	15 (210V)
			200	79	0.4	1300	0.29 (3.0)	0.85	0.32 (3.3)	80	0.41	1625	0.24 (2.4)	0.78	0.32 (3.3)	7	0.05	0.20 (2.0)	3.8 (400V)
			100	127	1.3	1275	0.45 (4.6)	2.4	0.57 (5.8)	133	1.3	1600	0.36 (3.7)	2.4	0.57 (5.8)	7	0.09	0.39 (4.0)	25 (200V)
	90	40	200	127	0.65	1275	0.45 (4.6)	1.2	0.57 (5.8)	133	0.65	1600	0.36 (3.7)	1.2	0.57 (5.8)	7	0.05	0.39 (4.0)	6.2 (375V)
			100	171	1.7	1225	0.70 (7.1)	2.8	0.68 (6.9)	181	1.9	1525	0.56 (5.7)	2.7	0.70 (7.1)	7	0.09	0.39 (4.0)	30 (200V)
			200	171	0.93	1225	0.70 (7.1)	1.4	0.68 (6.9)	181	0.96	1525	0.56 (5.7)	1.4	0.70 (7.1)	7	0.05	0.39 (4.0)	7.5 (370V)

■電磁ブレーキ付モータ仕様 (三相) 連続定格 極数：4P ●三相モータは電圧220Vでも使えます。

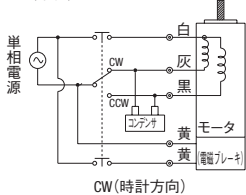
型式 Type	A	出力 (W)	電圧 (V)	50Hz 定格				始動電流 (A)	始動トルク N・m (kgf・cm)	60Hz 定格				始動電流 (A)	始動トルク N・m (kgf・cm)	ブレーキ入力 (W)	ブレーキ電流 (A)	ブレーキ静摩トルク N・m (kgf・cm)
				入力 (W)	電流 (A)	回転速度 r/min	トルク N・m (kgf・cm)			入力 (W)	電流 (A)	回転速度 r/min	トルク N・m (kgf・cm)					
PACMTB	80	25	200	50	0.25	1350	0.18 (1.8)	0.62	0.54 (5.5)	47	0.22	1625	0.15 (1.5)	0.58	0.40 (4.0)	6	0.03	0.10 (1.0)
			220	54	0.27	1375	0.18 (1.8)	0.67	0.66 (6.7)	49	0.23	1650	0.15 (1.5)	0.64	0.50 (5.1)	6	0.03	0.10 (1.0)
			200	69	0.31	1350	0.28 (2.9)	0.90	0.72 (7.3)	68	0.29	1625	0.24 (2.4)	0.82	0.51 (5.2)	7	0.05	0.20 (2.0)
	90	40	200	70	0.32	1375	0.27 (2.8)	1.00	0.88 (8.9)	66	0.28	1625	0.23 (2.3)	0.91	0.63 (6.4)	7	0.05	0.20 (2.0)
			200	101	0.45	1350	0.42 (4.3)	1.3	1.0 (10)	96	0.41	1625	0.35 (3.6)	1.2	0.69 (7.0)	7	0.05	0.39 (4.0)
			220	103	0.46	1375	0.41 (4.2)	1.5	1.2 (12)	98	0.40	1650	0.34 (3.5)	1.3	0.87 (8.8)	7	0.05	0.39 (4.0)
	90	60	200	141	0.62	1350	0.63 (6.4)	2.0	1.6 (16)	137	0.56	1625	0.53 (5.4)	1.8	1.1 (11)	7	0.05	0.39 (4.0)
			220	143	0.65	1400	0.62 (6.3)	2.2	2.0 (20)	137	0.56	1650	0.52 (5.3)	2.0	1.4 (14)	7	0.05	0.39 (4.0)

■コンデンサ (付属品) ●単相モータのみ付属します。

A	出力 (W)	電圧 (V)	L	W	D	H	t
60	6	100	39.5	16	26.5	30.5	4
		200	39.5	16.2	27	27	4
		100	39.5	17.5	28	30.5	4
70	15	200	39.5	22	32.5	32.5	4
		100	39.5	22	32.5	30.5	4
		200	49.7	24	34.5	34.5	4
80	25	100	39.5	26.7	37	41	4
		200	50	26.7	37.5	38	4
90	40	100	50.2	31	41	42	5
		200	50	30.5	41	41.5	4
		200	50.2	31	41	42	5
90	60	100	50.2	31	41	42	5
		200	50	34	45	45	6

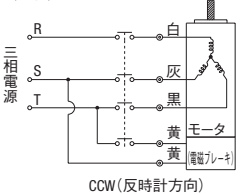
■配線図

(単相)



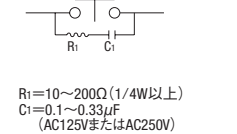
スイッチをCCW側へ接続すると反時計方向に回転します。

(三相)



白・灰・黒のいずれか2線を入れ替えると時計方向に回転します。

●接点間にはスパークキラー回路 (R1+C1) で接点保護を行ってください。



R1=10〜200Ω (1/4W以上)
C1=0.1〜0.33μF
(AC125VまたはAC250V)

■ギヤヘッド取付時の許容トルク

●回転速度は同期回転速度を基準とした計算値です。一般に、回転速度は負荷の大きさに応じて表示値より2〜20%小さい値を示します。

●回転方向はモータと同方向、他は逆方向です。

型式 Type	A	出力 (W)	減速比	回転速度 (r/min)														許容トルク N・m (kgf・cm)
				500	300	200	180	150	120	100	90	75	60	50	30	20	15	

小形ギヤードモータ

－電磁ブレーキ付モータの概要－

小形ギヤードモータ取付板(追加工)

CADデータフォルダ名：14_Couplings

■特長

- ・無励磁作動形の電磁ブレーキを採用しており、電源がOFFされた場合でも制動力が働き確実に負荷を保持します。
- ・オーバーライドはモータ単体のとき2～4回転です。
- ・簡単な切替で1分間に6回の停止が可能です。(停止時間は3秒以上確保して下さい)
- ・電磁ブレーキ部に整流回路を内蔵しているのでモータ同様に交流電源で使用が可能です。
- ・電磁ブレーキモータのブレーキ寿命の目安は許容慣性において約100万回です。

■応答特性

- ・電磁ブレーキ付モータには、立上り時間・停止時間・オーバーライド等の応答特性が有り、これらは全て負荷の慣性に影響されます。
- ・電磁ブレーキ付モータの応答特性を左右する原因としては下記の3点が上げられます。
 - 1)モータの平均加速トルク
 - 2)ブレーキトルクの平均値
 - 3)負荷トルクと負荷慣性特に負荷慣性は相手機器によって異なるため、十分な注意が必要です。

●特性表

型式		出力 (W)	周波数	応答特性(モータ単体)			平均加速トルク		ロータの慣性		ブレーキトルク		負荷の許容慣性	
Type	A			立上り時間 (sec)	停止時間 (sec)	オーバーライド (回転)	(N・m)	(kgf・cm)	J(kg・cm ²)	GD(kgf・cm ²)	(N・m)	(kgf・cm)	J(kg・cm ²)	GD(kgf・cm ²)
PACMB	60	6	50Hz	0.07	0.08	1.5	0.0637	0.65	0.201	0.805	0.049	0.5	0.080	0.32
			60Hz	0.09	0.09	1.6	0.0647	0.66						
	70	15	50Hz	0.07	0.05	1.5	0.120	1.22	0.329	1.316	0.078	0.8	0.158	0.63
			60Hz	0.085	0.07	1.5	0.114	1.16						
	80	25	50Hz	0.05	0.13	2.2	0.235	2.40	0.603	2.411	0.10	1.0	0.178	0.71
			60Hz	0.06	0.14	2.3	0.222	2.27						
	90	40	50Hz	0.065	0.14	3	0.439	4.48	1.362	5.446	0.20	2.0	0.735	2.94
			60Hz	0.08	0.15	3.5	0.420	4.29						
		60	50Hz	0.055	0.11	2.5	0.639	6.52	1.862	7.447	0.39	4.0	0.875	3.5
			60Hz	0.065	0.12	2.9	0.615	6.28						
PACMTB	80	25	50Hz	0.07	0.13	2.8	0.859	8.77	2.353	9.413	0.39	4.0	1	4
			60Hz	0.075	0.14	3.2	0.804	8.20						
		40	50Hz	0.05	0.13	2.2	0.388	3.96	0.603	2.411	0.10	1.0	0.178	0.71
			60Hz	0.06	0.14	2.3	0.306	3.12						
	90	40	50Hz	0.05	0.15	3.5	0.667	6.81	1.362	5.446	0.20	2.0	0.735	2.94
			60Hz	0.06	0.16	4	0.513	5.23						
		60	50Hz	0.06	0.12	3	1.031	10.52	1.862	7.447	0.39	4.0	0.875	3.5
			60Hz	0.065	0.13	3.4	0.767	7.83						
		90	50Hz	0.06	0.14	3.3	1.429	14.58	2.286	9.143	0.39	4.0	1	4
			60Hz	0.065	0.15	3.7	1.065	10.87						

●立上り時間の算出式

<SI単位系> $T_s = \frac{J_M + J_L}{9.55 \times 10^4} \times \frac{n}{T_A - T_L}$

<重力単位系> $T_s = \frac{GD^2 M + GD^2 L}{37500} \times \frac{n}{T_A - T_L}$

Ts : 立上り時間(sec)
TA : モータの平均加速トルク(N・m)
TL : 負荷トルク(N・m)
JM : モータのイナーシャ(kg・cm²)
JL : 負荷のイナーシャ(kg・cm²)
n : モータの回転速度(r/min)

Ts : 立上り時間(sec)
TA : モータの平均加速トルク(kgf・cm)
TL : 負荷トルク(kgf・cm)
GD²M : ロータのGD²(kgf・cm²)
GD²L : 負荷のGD²(kgf・cm²)
n : モータの回転速度(r/min)

●停止時間の算出式

<SI単位系> $T_b = T_a + T_{b1}$

<重力単位系> $T_b = T_a + T_{b1}$

$T_{b1} = \frac{J_M + J_L}{9.55 \times 10^4} \times \frac{n}{T_{bB}}$

$T_{b1} = \frac{GD^2 M + GD^2 L}{37500} \times \frac{n}{T_{bB}}$

Tb : 停止時間(sec)
Ta : アーマチュア吸引時間
別切り回路 約0.02秒
同時切り回路 約0.1秒
Tb1 : 制動時間(sec)
TbB : ブレーキトルク(N・m)

Tb : 停止時間(sec)
Ta : アーマチュア吸引時間
別切り回路 約0.02秒
同時切り回路 約0.1秒
Tb1 : 制動時間(sec)
TbB : ブレーキトルク(kgf・cm)

●停止時間とオーバーライド

オーバーライドとは停止信号を入力してからモータが停止するまでの回転回数のことをさし、アーマチュア吸引時間を考慮して下式で求められます。

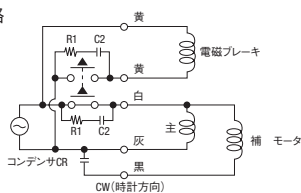
$nbB = a + \frac{n}{120} \times T_{b1}$

nbB : 電磁ブレーキ付モータのオーバーライド(回転)
a : 遅れ時間定数 別切り回路 : 0.43(50Hz)、0.53(60Hz)
同時切り回路 : 2.15(50Hz)、2.65(60Hz)
n : モータ回転数
Tb1 : 制動時間

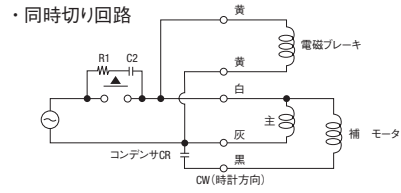
●別切り回路と同時切り回路

電磁ブレーキ付モータの結線において、スイッチの位置により停止時間に差が生じます。同時切り回路はモータコイルとブレーキコイルが閉ループとなるのでスイッチを切ってもモータの残留磁気ブレーキコイルに影響を与えるため、アーマチュアの釈放時間が長くなり停止時間も長くなります。短い停止時間を必要とする場合には別切り回路にてご使用下さい。

・別切り回路

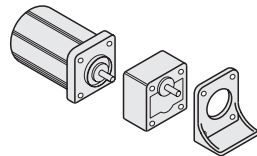


・同時切り回路

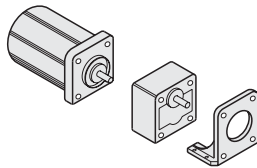


■取付例

●外ベースタイプ

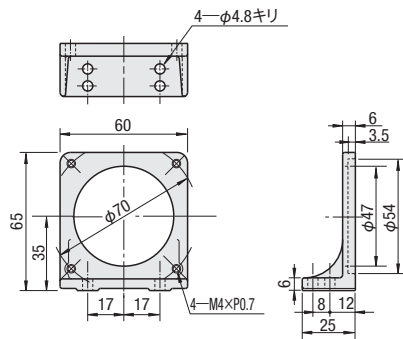


●内ベースタイプ

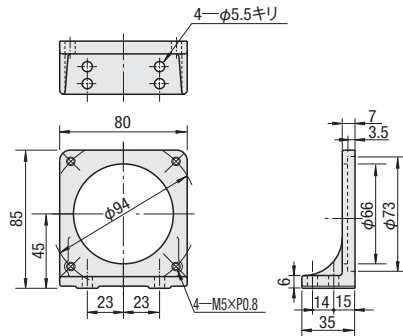


■外ベースタイプ

MTB60

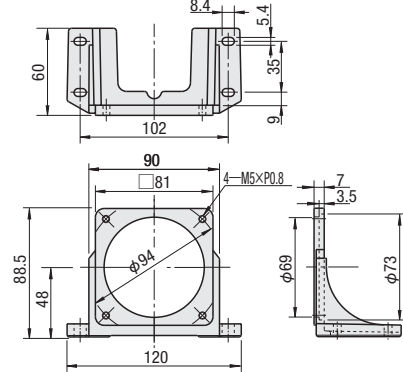


MTB80

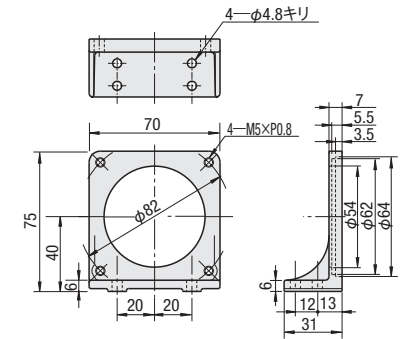


■内ベースタイプ

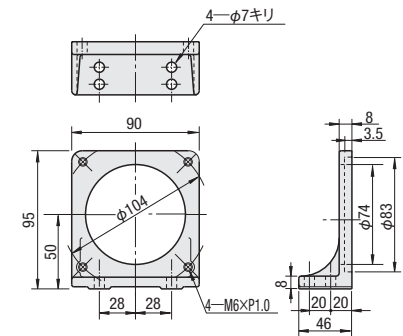
MTR80



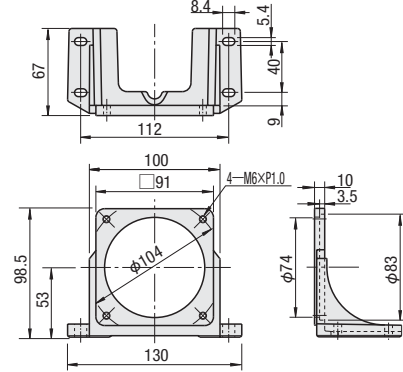
MTB70



MTB90



MTR90



材質：アルミダイカスト



Alteration

追加工



型式

PACMS80



出力(W)

W25



電圧(V)

V100



(MTB・MTR)

MTB80



3日目発送



お急ぎ
ご注文

●ギヤードモータ・ギヤヘッドに準じる。

Alteration	Code	¥1/Code
	MTB60	800
	MTB70	850
	MTB80	900
	MTB90	950
	MTR80	900
	MTR90	950



ミスミ FAメカ2009

ご指定サイズのCADを提供!

ミスミFA

検索

http://fa.misumi.jp/



1-954

14
モータ
カップ
リング