

ROTARY SHAFTS 回転軸

回転軸
ROTARY SHAFTS

製品名	回転軸—ストレートタイプ—	—ストレート・キー溝付タイプ—	—止め輪溝タイプ—	—止め輪溝・キー溝付タイプ—
ページ	699	701	703	705

製品名	—片端めねじタイプ—	—片端めねじ・キー溝付タイプ—	—両端めねじタイプ—	—両端めねじ・キー溝付タイプ—
ページ	707	709	711	713

製品名	—片端段付タイプ—	—片端段付・片端めねじタイプ—	—片端段付・片端おねじタイプ—	—片端段付・片端おねじ・片端めねじタイプ—
ページ	715	717	719	721

製品名	—片端段付めねじタイプ—	—片端段付・両端めねじタイプ—	—両端段付タイプ—	—両端段付・両端おねじタイプ—
ページ	723	725	727	729

製品名	—片端段付・片端めねじタイプ—	—片端段付・止め輪溝タイプ—	—片端段付・止め輪溝タイプ—	—片端段付・片端おねじタイプ—
ページ	731	733	733	735

製品名	—片端段付・片端おねじタイプ—	—片端段付・片端めねじ・片端おねじタイプ—	—片端段付・片端めねじ・片端おねじ・片端めねじタイプ—	—片端段付・片端めねじ・片端おねじ・片端めねじタイプ—
ページ	737	737	737	737

製品名	—片端段付・片端おねじ・片端めねじタイプ—	—片端段付・片端おねじ・片端めねじ・片端めねじタイプ—	—片端段付・片端おねじ・片端めねじ・片端めねじタイプ—	—片端段付・片端おねじ・片端めねじ・片端めねじタイプ—
ページ	739	739	739	739

製品名	—片端段付・片端おねじ・片端めねじ・片端めねじタイプ—	—片端段付・片端おねじ・片端めねじ・片端めねじタイプ—	—片端段付・片端おねじ・片端めねじ・片端めねじタイプ—	—片端段付・片端おねじ・片端めねじ・片端めねじタイプ—
ページ	741	741	741	741

製品名	—片端段付・片端おねじ・片端めねじ・片端めねじタイプ—	—片端段付・片端おねじ・片端めねじ・片端めねじタイプ—	—片端段付・片端おねじ・片端めねじ・片端めねじタイプ—	—片端段付・片端おねじ・片端めねじ・片端めねじタイプ—
ページ	743	743	743	743

製品名	—片端段付・片端おねじ・片端めねじ・片端めねじタイプ—	—片端段付・片端おねじ・片端めねじ・片端めねじタイプ—	—片端段付・片端おねじ・片端めねじ・片端めねじタイプ—	—片端段付・片端おねじ・片端めねじ・片端めねじタイプ—
ページ	745	745	745	745

お知らせ
片端段付・段部止め輪溝・めねじタイプは
インターネット掲載になりました。

<http://fa.misumi.jp/hp-item.jsp>
従来通り販売しておりますのでこちらのサイトをご覧ください。



製品名	—片端段付タイプ—	—2段1段タイプ—	—ツバ付タイプ—	—ツバ付1段タイプ—
ページ	747	749	751	753

新商品・規格追加品のご紹介

■D公差h9(みがき棒)/h7(研磨棒)シリーズ!

従来品(D公差g6品)に比べ安価タイプのh9(みがき棒)、一般グレードのh7(研磨棒)をシリーズ化いたしました。
代表型番: SFMR 掲載ページ: P699~P732

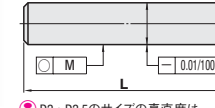
■キー溝加工品を標準化!

追加加工として御注文の多かったキー溝加工品を標準化しました。
指定方法を変更し、指定しやすくしました。
代表型番: SFMKR 掲載ページ: P701, P705, P709, P713

■回転軸・駆動軸精度基準 () 数字は駆動軸に適用

⊕h9(みがき棒)は適応外になります。

■真円度・真直度



⊕D2・D2.5のサイズは真直度は0.1/100となります。

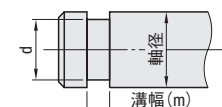
■D部の真円度

D	を越え	以下	真円度 M
2	2.5	0.006 (0.003)	
3	13	0.004 (0.003)	
13	20	0.005 (0.003)	
20	40	0.006 (0.005)	
40	50	0.007 (0.005)	

■L寸・Y寸その他寸法公差

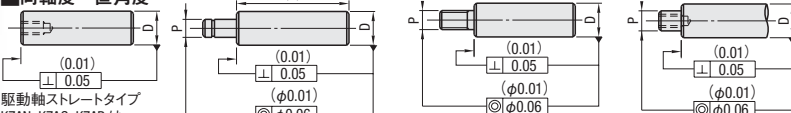
寸法	を越え	以下	寸法公差
2	6	±0.1 (±0.1)	
6	30	±0.2 (±0.1)	
30	120	±0.3 (±0.1)	
120	400	±0.5 (±0.2)	
400	800(500)	±0.8 (±0.2)	

■回転軸・駆動軸 軸径に対する止め輪溝部詳細寸法



軸径	d許容差	溝幅(m)許容差	適用止め輪
2	1.2	0.4	JIS E型1.2
2.5	1.5	0.5	JIS E型1.5
3	2	0	JIS E型2
4	3	0	JIS E型3
5	4	0.7	JIS E型4
6	5	0	JIS E型5
7	6	0	JIS E型6
8	7	0.9	JIS E型7
9	8	0	JIS E型8
10	9.6	0/-0.09	JIS C型10
11	10.5	0	JIS C型11
12	11.5	0	JIS C型12
13	12.4	1.15	JIS C型13
14	13.4	0	JIS C型14
15	14.3	0	JIS C型15
16	15.2	0	JIS C型16
17	16.2	0	JIS C型17
18	17	1.35	JIS C型18
19	18	0	JIS C型19
20	19	0	JIS C型20
21	20	0	JIS C型21
22	21	0	JIS C型22
23	22	1.35	JIS C型23
24	22.9	0	JIS C型24
25	23.9	0	JIS C型25
26	24.9	0	JIS C型26
28	26.6	0	JIS C型28
29	27.6	0	JIS C型29
30	28.6	1.65	JIS C型30
32	30.3	0	JIS C型32
35	33	0	JIS C型35
40	38	1.9	JIS C型40
45	42.5	0	JIS C型45
50	47	2.2	JIS C型50

■同軸度・直角度



駆動軸ストレートタイプ KZAN KZAC KZAPは (φ0.01) になります。

■回転軸・駆動軸：キー溝・おねじ逃げ部詳細寸法

■軸径(D・P・Q)に対するキー溝詳細寸法

軸径	b		t		r
	基準寸法	許容差 (N9)	基準寸法	許容差	
6~7	2	-0.004	1.2	0	0.08~0.16
8~10	3	-0.029	1.8	0	0.16~0.25
11~12	4	0	2.5	+0.1	0.16~0.25
13~17	5	0	3.0	0	0.25~0.4
18~22	6	-0.03	3.5	0	0.25~0.4
23~30	8	0	4.0	0	0.25~0.4
31~38	10	-0.036	5.0	+0.2	0.25~0.4
39~44	12	0	5.0	0	0.25~0.4
45~50	14	-0.043	5.5	0	0.25~0.4

⊕KC・WKC・K=0の場合、KC+A≥Lの場合、キー溝は下図の形状になります。



■回転軸 おねじ逃げ追加加工(PC・QC)寸法(参考値)

おねじ逃げ追加加工(PC・QC)を指定した場合、PC・QC寸法は下表の通りとなります。また、おねじ細目ねじ追加加工(PMC・QMC)と組み合わせた場合のPC・QC寸法についても、下表をご参照ください。

●並目ねじの場合

P(=M) Q(=N)	PC QC
3	2.4
4	3.2
5	4.1
6	4.4
8	6.0
10	7.7
12	9.4
16	13.0
20	16.4
24	19.6
30	25.0

●細目ねじ追加加工と組み合わせの場合

PMC QMC	PC QC
3	2.4
4	3.2
5	4.1
6	4.8
8	6.4
10	8.4
12	10.4
15	13.4
17	15.4
20	18.4
25	22.7
30	27.7

■回転軸 軸径Dに対する六角穴詳細寸法

軸径	b	h
6~7	2.5	4
8~9	3	5
10~11	4	6
12~15	5	8
16~19	6	9
20~24	8	12
25~30	10	15

■h9(みがき棒)、h7(研磨棒)を追加。各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

Type	D公差	M材質	S表面処理
① SFMR	h9(みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFMR			無電解ニッケルメッキ
SSFMR			SUS304
② SFHR	h7(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFHR			無電解ニッケルメッキ
SSFHR			SUS304
③ SFR	g6(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFR			無電解ニッケルメッキ
SSFR			SUS304
HFR			SCM435
PHFR			SCM435 硬度30~35HRC

●D部面粗度 h9(みがき棒)は $\sqrt[3]{\frac{L}{D}}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\sqrt[3]{\frac{L}{D}}$ になります。

■真円度・真直度

●D2・D2.5のサイズの真直度は0.1/100となります。
●h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度

D	を超越	以下	真円度 M
1	2.5		0.006
3	13		0.004
13	20		0.005
20	40		0.006
40	50		0.007

●h9(みがき棒)は適応外になります。

■L寸法公差

寸法	を超越	以下	寸法公差
14	30		±0.2
30	120		±0.3
120	400		±0.5
400	800		±0.8

①h9(みがき棒)

Type	型式	Dh9	L 指定0.1mm単位
SFMR	6	-0.030	20.0 ~ 300.0
	8	0	20.0 ~ 400.0
	10	-0.036	20.0 ~ 500.0
	12	0	30.0 ~ 600.0
	15	-0.043	30.0 ~ 700.0
PSFMR	20	0	40.0 ~ 800.0
	25	-0.052	50.0 ~ 800.0
	30	0	60.0 ~ 800.0
(SSFMRはD6選択不可)	35	-0.062	70.0 ~ 800.0

②h7(研磨棒)

Type	型式	Dh7	L 指定0.1mm単位
SFHR	6	-0.012	20.0 ~ 300.0
	8	0	20.0 ~ 400.0
	10	-0.015	20.0 ~ 500.0
	12	0	30.0 ~ 600.0
	15	-0.018	30.0 ~ 700.0
PSFHR	20	0	40.0 ~ 800.0
	25	0	50.0 ~ 800.0
	30	-0.021	60.0 ~ 800.0
SSFHR	35	0	70.0 ~ 800.0
	40	0	80.0 ~ 800.0
	50	-0.025	100.0 ~ 800.0

③g6(研磨棒)

Type	型式	Dg6	L 指定0.1mm単位
SFR	2	-0.002	15.0 ~ 50.0
	2.5	-0.008	15.0 ~ 50.0
	3		15.0 ~ 150.0
	4		15.0 ~ 200.0
	5	-0.004	15.0 ~ 250.0
PSFR	6	-0.012	20.0 ~ 300.0
	8		20.0 ~ 400.0
	10	-0.014	20.0 ~ 500.0
	12		30.0 ~ 600.0
	13		30.0 ~ 600.0
SSFR	*15	-0.006	30.0 ~ 700.0
	*16	-0.017	30.0 ~ 800.0
	*17		40.0 ~ 800.0
	*18		40.0 ~ 800.0
	*20		40.0 ~ 800.0
*PHFR	*22	-0.007	40.0 ~ 800.0
	*25	-0.020	50.0 ~ 800.0
	*30		60.0 ~ 800.0
	*40		70.0 ~ 800.0
	*50	-0.009	80.0 ~ 800.0
		-0.025	100.0 ~ 800.0

Order 注文例

型式 - L

SFMR15 - 150
PSFHR20 - 300
SF-SSFR20 - 100

脱脂洗浄サービス P.77

Delivery 出荷日

SUS304 3日目発送

ストーク T 1,600円/1本
ストーク A 800円/1本 P.82

S45C・SCM435 3日目発送

ストーク A 800円/1本 P.82

●同一サイズ3本以上は一律2,160円(ストークは除く)

●同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口出荷 +5 日日出荷 数量 50~100

●ストーク対応なし

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.81

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
標準単価		5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積
引出率				通常		
出荷日					+5日	

①h9(みがき棒)

D	SFMR (S45C・四三酸化鉄皮膜)								PSFMR (S45C・無電解ニッケルメッキ)								SSFMR (SUS304)								
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
6	320	370	410	450	670	—	—	—	370	410	480	520	740	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	320	370	410	450	670	760	—	—	370	410	480	520	740	850	—	—	430	470	550	620	950	1,050	—	—	
10	320	370	410	450	670	760	930	—	370	410	480	520	740	850	970	—	430	470	550	620	980	1,050	1,170	—	
12	370	430	470	500	720	820	1,180	—	400	480	510	560	790	890	1,260	—	490	580	630	710	1,010	1,160	1,450	—	
15	400	460	520	540	770	880	1,260	1,470	440	520	540	600	890	1,020	1,440	1,790	620	720	740	820	1,180	1,320	1,660	2,090	
20	510	650	660	740	1,030	1,150	1,540	1,840	590	750	790	880	1,180	1,350	1,760	2,940	700	880	900	1,000	1,470	1,960	2,940	3,890	
25	600	840	950	1,040	1,300	1,580	2,130	2,740	740	1,100	1,210	1,350	2,030	2,710	4,050	5,270	840	1,140	1,250	1,390	2,110	2,780	4,250	5,500	
30	—	900	1,030	1,130	1,490	1,740	2,420	3,220	—	1,160	1,310	1,730	2,550	3,400	5,130	6,830	—	1,250	1,440	1,820	2,750	3,620	5,540	7,400	
35	—	1,340	1,500	1,650	2,210	2,510	3,550	4,650	—	1,690	1,870	2,500	3,680	4,980	7,550	9,910	—	1,980	2,220	2,710	4,010	5,340	8,080	10,450	

②h7(研磨棒) ③g6(研磨棒)

D	SFHR・SFR (S45C・四三酸化鉄皮膜)								PSFHR・PSFR (S45C・無電解ニッケルメッキ)								SSFHR・SSFR (SUS304)							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
2	510	—	—	—	—	—	—	—	550	—	—	—	—	—	—	—	630	—	—	—	—	—	—	—
2.5	450	—	—	—	—	—	—	—	480	—	—	—	—	—	—	—	550	—	—	—	—	—	—	—
3	330	390	460	—	—	—	—	—	370	440	500	—	—	—	—	—	410	470	580	—	—	—	—	—
4	300	360	440	460	—	—	—	—	340	410	470	530	—	—	—	—	410	470	580	670	—	—	—	—
5	300	360	440	460	550	—	—	—	340	410	470	530	620	—	—	—	410	470	580	670	740	—	—	—
6	360	410	460	510	760	—	—	—	410	460	540	590	840	—	—	—	470	520	610	680	1,050	—	—	—
8	360	410	460	510	760	860	—	—	410	460	540	590	840	960	—	—	470	520	610	680	1,050	1,160	—	—
10	360	410	460	510	760	860	1,050	—	410	460	540	590	840	960	1,100	—	470	520	610	680	1,080	1,160	1,300	—
12	420	480	530	560	810	930	1,330	—	450	540	570	630	890	1,010	1,430	—	540	640	690	780	1,120	1,280	1,610	—
13	440	510	570	590	860	980	1,400	—	480	570	600	660	950	1,080	1,520	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	450	520	580	610	870	1,000	1,430	1,670	490	580	610	680	1,010	1,150	1,630	2,030	680	790	820	910	1,310	1,460	1,840	2,320
16	460	600	610	660	970	1,100	1,560	1,850	530	670	700	760	1,150	1,320	1,780	2,390	—	—	—	—	—	—	—	—
17	470	610	620	720	1,040	1,170	1,590	1,880	540	680	710	820	1,170	1,340	1,810	2,670	690	850	900	960	1,410	1,560	2,190	2,890
18	490	650	670	780	1,140	1,280	1,720	2,050	580	760	800	930	1,320	1,510	1,970	3,120	—	—	—	—	—	—	—	—
20	570	730	750	840	1,160	1,300	1,750	2,080	670	850	890	990	1,340	1,530	2,000	3,330	770	970	990	1,110	1,630	2,170	3,260	4,320
22	670	900	1,010	1,110	1,370	1,680	2,270	2,540	820	1,020	1,130	1,250	1,640	1,870	2,440	3,590	—	—	—	—	—	—	—	—
25	680	950	1,070	1,180	1,470	1,790	2,410	3,110	830	1,240	1,370	1,530	2,300	3,070	4,600	5,980	930	1,260	1,380	1,540	2,340	3,080	4,720	6,110
30	—	1,020	1,160	1,280	1,690	1,970	2,740	3,650	—	1,310	1,480	1,960	2,890	3,860	5,820	7,760	—	1,380	1,590	2,020	3,050	4,020	6,150	8,220
35	—	1,520	1,700	1,870	2,510	2,850	4,030	5,280	—	1,920	2,120	2,830	4,180	5,650	8,570	11,260	—	2,190	2,460	3,010	4,450	5,930	8,970	11,610
40	—	2,380	2,660	2,940	3,950	4,450	6,250	8,170	—	3,010	3,320	4,420	6,530	8,820	13,380	17,580	—	3,420	3,860	4,710	6,640	8,850	14,000	18,170
50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Example 使用例

Alteration 追加加工

型式 - L - (KC・WKC・FC...etc.)

PSFMR30 - 250 - KC20 - A10

Alterations	キー溝追加加工	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	スパナ溝追加加工	L寸法公差変更
Code	KC・WKC	FC・WFC	KFC	UC	SC	LKC
Spec.	KC・A・WKC・C・K・Eは指定1mm単位 A・E・Cは100 ●キー溝詳細はP.701 ●キー溝が3ヶ所必要の場合、KCとWKCを併用して下さい。 ●D=2~5は適用不可	FC・G・WFC・J・W・Vは指定1mm単位 G・J・VS50 ●キー溝が2ヶ所必要の場合、FCとWFCを併用して下さい。 ●D2・D2.5は適用不可	基準面(0°)の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 KFC・Gは指定1mm単位 AG = 指定15°単位 ●Gは50 ●指定方法 KFC10-G3-AG120	スリットカム用溝を追加加工します。 UC=指定1mm単位 指定方法UC10 ●UC+ℓ1≦L ●UC≧1 ●D2・2.5は適用不可 ●D13以上は適用不可	スパナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 ●SC+ℓ2≦L ●SCまたはSC≧1	L寸法を公差変更します。 指定方法LKC ●L<500 → L±0.05 ●L≧500 → L±0.1
¥/1Code	KC: 400 WKC: 800	FC: 200 WFC: 400	600	200	400	400

新商品

ROTARY SHAFTS -STRAIGHT TYPE WITH KEY GROOVES- 回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)- -ストレート・キー溝付タイプ-



■キー溝加工品を標準化致しました。キー溝数を1~3ヶ所までご選択いただけます。キー溝の指定方法を変更し、従来よりも選定しやすくなりました。



Table with columns: Type, D公差, M材質, S表面処理. Lists SFMKR, PSFMKR, SSFMKR with their respective specifications.

■キー溝詳細寸法

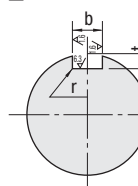
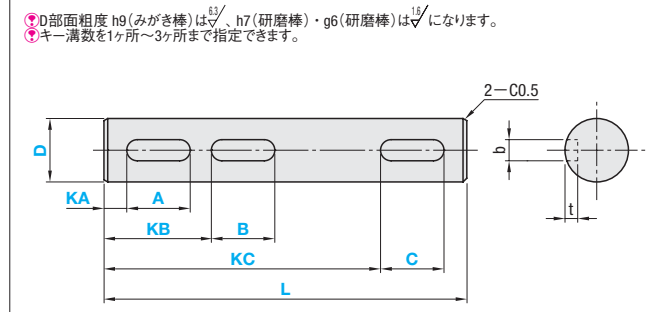


Table for keyway dimensions with columns: 軸径, 基準寸法, 許容差(N9), 基準寸法, 許容差, r. Includes a note about KA, KA+L, KB+B=L, KC+C=L.



■真円度・真直度

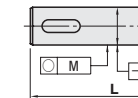


Table for circular runout and straightness with columns: D, 真円度 M. Includes a note about h9(h9) being inapplicable.

■直角度

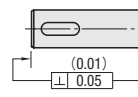


Table for straightness with columns: 寸法, 寸法公差. Includes a note about h9(h9) being inapplicable.

①h9(みがき棒)

Table for h9 shaft specifications with columns: Type, 型式, D公差, L指定0.1mm単位, キー溝①, ②, ③.

②h7(研磨棒)

Table for h7 shaft specifications with columns: Type, 型式, D公差, L指定0.1mm単位, キー溝①, ②, ③.

③g6(研磨棒)

Table for g6 shaft specifications with columns: Type, 型式, D公差, L指定0.1mm単位, キー溝①, ②, ③.

Order form section including 'Order 注文例', 'Delivery 出荷日', and 'Price 価格' with various options and prices.

類似寸法は加工部品ナビガイドブック: P.119 CADデータフォルダ名: 11_Rotary_Shaf...



Price table with columns: 数量, 1~9, 10~14, 15~19, 20~49, 50~100, 101以上. Includes a note about P81.

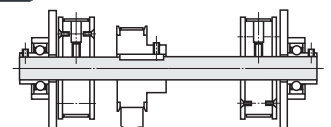
製品価格は表中価格にキー溝加工代を加えた金額になります。■キー溝加工価格 (例) SFMKR20-620-KA100-A20-KB200-B20 (表中価格)+キー溝加工2ヶ所価格=製品価格 1,840円 + 800円 = 2,640円

①h9(みがき棒)

Large table for h9 shaft prices with columns: Type, D, and various length specifications (最短L, L50.1, L100.1, etc.).

②h7(研磨棒) ③g6(研磨棒)

Large table for h7 and g6 shaft prices with columns: Type, D, and various length specifications.



Alteration 追加加工 SFHKR30 - 300 - KA20 - A50 - KB120 - B20 - FC - KFC - etc. LKC

Table for shaft modifications with columns: Alterations, Code, Spec. Details for FC-WFC, KFC, UC, SC, LKC.



ROTARY SHAFTS -RETAINING RING GROOVES ON BOTH ENDS-
回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-
 -止め輪溝タイプ-



□: 新価格 □: 値下げ価格

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.119
 CADデータフォルダ名: 11_Rotary_Shafes

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)を追加。各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

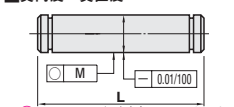


Type	標準タイプ	止め輪付タイプ	D公差	M材質	S表面処理
①	SFMRR	SFMRRR	h9(みがき棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFMRR	PSFMRRR			無電解ニッケルメッキ
	SSFMR	SSFMRRA			-
②	SFHRR	SFHRRR	h7(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFHRR	PSFHRRR			無電解ニッケルメッキ
	SSFHRR	SSFHRRR			-
③	SFRR	SFRRR	g6(研磨棒)	S45C	四三酸化鉄皮膜
	PSFRR	PSFRRR			無電解ニッケルメッキ
	SSFRR	SSFRRR			-
	-	HFRRA		SCM435	四三酸化鉄皮膜
	-	PHFRRA		SUS304	無電解ニッケルメッキ

■公差表

D	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
2・2.5・3	-	-	-0.002 -0.008
4~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
8~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
12~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
20~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
35~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

■真円度・真直度



① D2・D2.5サイズの真直度は0.01/100となります。
 ② h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度

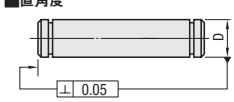
D	真円度 M
を超え 以下	±0.1
1	±0.006
3	±0.004
13	±0.005
20	±0.006
40	±0.007

① h9(みがき棒)は適応外になります。

■L寸その他寸法公差

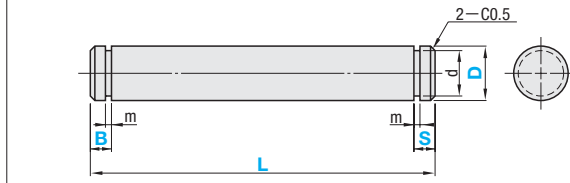
寸法	公差
を超え 以下	±0.8
2	±0.1
6	±0.2
30	±0.3
120	±0.5
400	±0.8

■直角度



① h9(みがき棒)は適応外になります。

① 止め輪溝部詳細寸法はP.698
 ② D部面粗度 h9(みがき棒)は $\sqrt{1.6}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\sqrt{1.6}$ になります。



① h9(みがき棒)

Type	標準タイプ	止め輪付タイプ	D	L 指定0.1mm単位	B・S 指定1mm単位	止め輪型番 ①付属品止め輪2コ (止め輪付タイプのみ)
SFMRR PSFMRR SSFMR	SFMRRR PSFMRRR SSFMRRA	6	20.0~300.0	2≦B・S<L/2	NETWS5	
		8	20.0~400.0	3≦B・S<L/2	NETWS7	
		10	25.0~500.0	STWS10		
		12	40.0~600.0	STWS12		
		15	50.0~700.0	4≦B・S<L/2	STWS15	
PSFHRR PSFHRRR SSFHRR	PSFHRRR PSFHRRRA SSFHRRR	20	70.0~800.0	STWS20		
		25	80.0~800.0	STWS25		
		30	80.0~800.0	STWS30		
		35	80.0~800.0	STWS35		
		50	100.0~800.0	5≦B・S<L/2	STWS35	

② h7(研磨棒)

Type	標準タイプ	止め輪付タイプ	D	L 指定0.1mm単位	B・S 指定1mm単位	止め輪型番 ①付属品止め輪2コ (止め輪付タイプのみ)
SFHRR PSFHRR SSFHRR	SFHRRR PSFHRRR SSFHRRR	6	20.0~300.0	2≦B・S<L/2	NETWS5	
		8	20.0~400.0	3≦B・S<L/2	NETWS7	
		10	25.0~500.0	STWS10		
		12	40.0~600.0	STWS12		
		15	50.0~700.0	4≦B・S<L/2	STWS15	
SFRR PSFRR SSFRR	SFRRR PSFRRR SSFRRR	20	70.0~800.0	STWS20		
		25	80.0~800.0	STWS25		
		30	80.0~800.0	STWS30		
		35	80.0~800.0	STWS35		
		50	100.0~800.0	5≦B・S<L/2	STWS40 STWS50	

③ g6(研磨棒)

Type	標準タイプ	止め輪付タイプ	D	L 指定0.1mm単位	B・S 指定1mm単位	止め輪型番 ①付属品止め輪2コ (止め輪付タイプのみ)
SFRR PSFRR SSFRR	SFRRR PSFRRR SSFRRR	*HFRRA (*印のサイズのみ) *PHFRRA (*印のサイズのみ)	2	20.0~50.0	2≦B・S<L/2	NETWS1.2
			2.5	20.0~50.0		NETWS1.5
			3	20.0~150.0		NETWS2
			4	20.0~200.0		NETWS3
			5	20.0~250.0		NETWS4
			6	20.0~300.0		NETWS5
			8	20.0~400.0		NETWS7
			10	25.0~500.0		STWS10
			12	40.0~600.0		STWS12
			13	40.0~600.0		STWS13
SFRRR PSFRRR SSFRRR	SFRRRR PSFRRRR SSFRRRR	*HFRRA (*印のサイズのみ) *PHFRRA (*印のサイズのみ)	*15	50.0~700.0	4≦B・S<L/2	STWS15
			*16	50.0~800.0		STWS16
			*17	70.0~800.0		STWS17
			*18	70.0~800.0		STWS18
			*20	70.0~800.0		STWS20
			*22	70.0~800.0		STWS22
			*25	80.0~800.0		STWS25
			*30	80.0~800.0		STWS30
			*35	80.0~800.0		STWS35
			40	80.0~800.0		STWS40
50	100.0~800.0	STWS50				

① 止め輪の詳細寸法について NETWS・STWSは P.22-223 を参照ください。② 止め輪材質は SUS304 です。

Order 注文例	型式	L	B	S
	SFMRR30	150	B6	S6
	SFHRR40	230	B10	S10
	SF-SSFRR20	100	B10	S5

Delivery 出荷日	3	日発送
ストーク A	800円/1本	P.82
① 同一サイズ3本以上は一律2,160円		

大目 出荷日 +5 日 出荷 数量 50~100
 ① ストーク対応なし



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.81

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
数量引率		5%	10%	20%	20%	20%
出荷日	通常	通常	通常	通常	通常	出荷日・価格 共にお見積

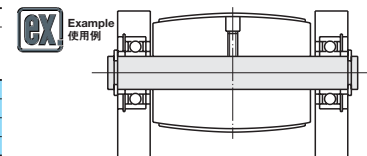
① h9(みがき棒)

D	最短L	SFMRR (S45C・四三酸化鉄皮膜)						PSFMRR (S45C・無電解ニッケルメッキ)						SSFMR (SUS304)																									
		L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	
6	400	440	520	560	840	-	440	510	590	640	930	-	-	-	-	-	-	-	-	500	550	640	720	1,120	1,250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

② h7(研磨棒) ③ g6(研磨棒)

D	最短L	SFHRR・SFRR (S45C・四三酸化鉄皮膜)						PSFHRR・PSFRR (S45C・無電解ニッケルメッキ)						SSFHRR・SSFRR (SUS304)																								
		L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1
2	650	-	-	-	-	-	690	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	750	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

D	最短L	HFRRA (SCM435硬度30~35HRC・四三酸化鉄皮膜)						PHFRRA (SCM435硬度30~35HRC・無電解ニッケルメッキ)																													
		L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L50.1																	
15	1,270	1,450	1,570	1,640	2,270	2,550	3,540	4,080	1,380	1,560	1,650	1,800	2,540	2,870	3,940	4,860	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Alteration 追加加工 型式 L-B-S (KC-WKC-FC...etc.)
 SFRRR30 - 250 - B10 - S20 - KC20 - A10

Alterations	キー溝追加加工	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	スパナ溝追加加工
	Code	KC・WKC	FC・WFC	KFC	UC
Spec.	KC: キー溝1ヶ所追加加工します。 [指定方法] KC50-A10 WKC: キー溝2ヶ所追加加工します。 [指定方法] WKC50-G8-A10-E10 ① A・E・C≦100 ② キー溝の詳細はP.701 ③ キー溝が2ヶ所ある場合、KCとWKCを併用して下さい。 ④ D=2~5は適用不可	FC: 平面取り1ヶ所追加加工します。 [指定方法] FC10-G3 WFC: 平面取り2ヶ所追加加工します。 [指定方法] WFC10-J3-W10-V3 ① KC・A・WKC・C・K・E = 指定1mm単位 ② A・E・C≦100 ③ キー溝の詳細はP.701 ④ キー溝が2ヶ所ある場合、KCとWKCを併用して下さい。 ⑤ D=2~5は適用不可	基準面(0°)の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 [指定方法] FC10-G3 KFC: G = 指定1mm単位 AG = 指定15°単位 ① G≦50 [指定方法] KFC10-G3-AG120 D H 3~5 0.5 6~17 1 18~40 2 50 3 ② D2・D2.5は適用不可 ③ 他の追加加工と併用する場合、②の位置を生じることがあります。	スリットカム用溝を追加加工します。 UC = 指定1mm単位 [指定方法] UC10 ① UC = 2 ② UC = 1 ③ D2・D2.5は適用不可 ④ D13以上は適用不可	スパナ溝を追加加工します。 SC = 指定1mm単位 ① SC = 0 または SC ≧ 1 D W E2 D W E2 6 5 25 22 10 8 7 8 30 27 15 12 13 10 40 36 20 15 16 13 10 50 41 20 17 18 14 20 22 17 ② D2~5は適用不可 ③ 他の追加加工と併用する場合、②の位置を生じることがあります。
¥/1Code	KC:400 WKC:800	FC:200 WFC:400	600	200	400

新商品

ROTARY SHAFTS -RETAINING RING GROOVES ON BOTH ENDS WITH KEY GROOVES-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-止め輪溝・キー溝付タイプ-

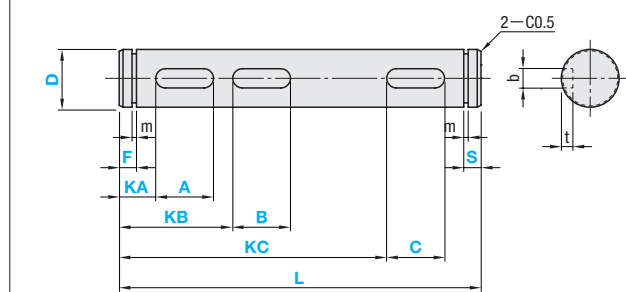


類似寸法は加工部品CナビッドP.119 CADデータフォルダ名: 11_Rotary_Shaf...

キー溝加工品を標準化致しました。キー溝数を1~3ヶ所までご選択いただけます。キー溝の指定方法を変更し、従来よりも選定しやすくなりました。

Table with columns: Type, 標準タイプ, 止め輪付タイプ, D公差, 材質, S表面処理, 軸径, 標準寸法, 許容差(N9), 許容差, r. Includes diagrams of shaft profiles.

D部面粗度 h9(みがき棒)はR3.2, h7(研磨棒)・g6(研磨棒)はR1.6になります。キー溝数を1ヶ所~3ヶ所まで選択できます。キー溝の指定位置は、止め輪溝の内側(L-F-S)寸法以内の指定になります。



Tables for 真円度・真直度 (Circularity and Straightness) and D部の真円度 (Circularity of D-section). Includes a table for 直寸その他寸法公差 (Dimensional tolerances).

Table for h9 (みがき棒) specifications, including Type, 型式, D公差, L, F・S, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, 止め輪型番, and 付属品止め輪2ヶ所 (止め輪付タイプのみ).

Table for h7 (研磨棒) specifications, including Type, 型式, D公差, L, F・S, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, 止め輪型番, and 付属品止め輪2ヶ所 (止め輪付タイプのみ).

Table for g6 (研磨棒) specifications, including Type, 型式, D公差, L, F・S, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, 止め輪型番, and 付属品止め輪2ヶ所 (止め輪付タイプのみ).

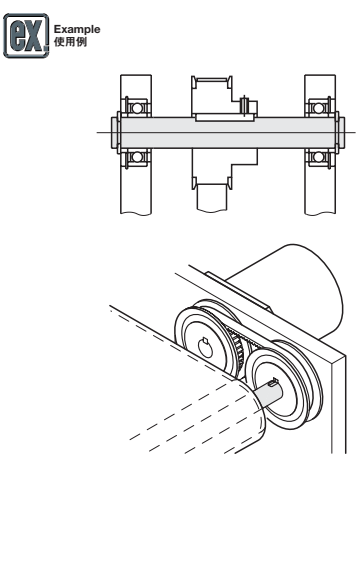
Order form section with fields for 型式 (Type), 数量 (Quantity), 納期 (Lead time), and 送料 (Shipping fee). Includes a 'ストークA' (Stock A) label.

Price table with columns: 数量 (Quantity), 1~9, 10~14, 15~19, 20~49, 50~100, 101以上. Includes a 'Price' icon.

Quantity slide price table (数量スライド価格) for h9 (みがき棒) and h7 (研磨棒) shafts, showing prices for different quantities and shaft types.

Table for h7 (研磨棒) and g6 (研磨棒) specifications, including Type, 型式, D公差, L, F・S, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, 止め輪型番, and 付属品止め輪2ヶ所 (止め輪付タイプのみ).

Alterations table (Alterations) detailing various processing options like 平面取り追加加工 (Flat surface addition), 角度指定2面取り追加加工 (Angle specified 2-face addition), スリットカム用溝追加加工 (Slit cam groove addition), and スパナ溝追加加工 (Spanner groove addition).



Bottom navigation and contact information section, including 'Misumi FAメカ2009', 'MisumiFA 検索', 'お問合せ窓口 P.2267', '緊急対応 P.82', '特注対応 P.89', and '1-705'.



ROTARY SHAFTS -ONE END FEMALE THREAD TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端めねじタイプ



新価格 値下げ価格

類似寸法は加工部品ナビガイドブック:P.119 CADデータフォルダ名: 11_Rotary_Shaf...

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)を追加。各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

Table with columns: Type, D公差, 材質, S表面処理. Lists SFMRT, PSFMRT, SSFMRT, SFHRT, PSFHRT, SSFHRT, SFRT, PSFRT, SSFRT, HFR, PHFR.

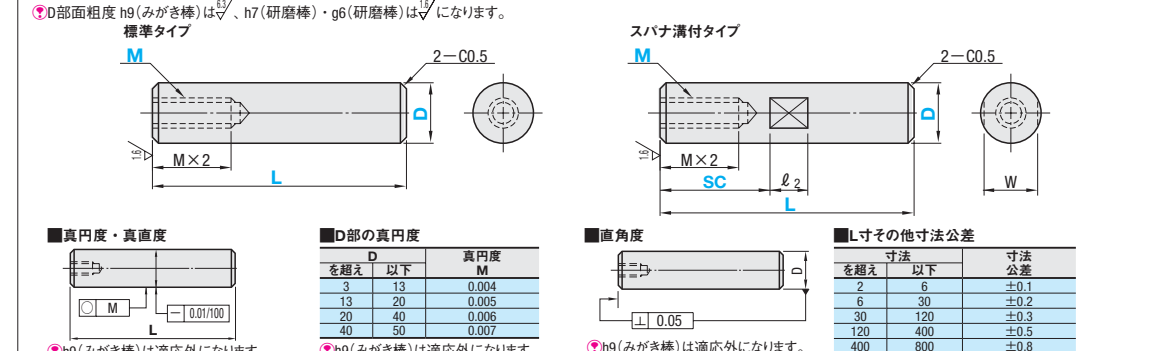


Table for h9 (grinding rod) specifications. Columns: Type, D, L (指定0.1mm単位), M (並目) 選択, SC (指定1mm単位), W, l2.

Table for h7 (grinding rod) specifications. Columns: Type, D, L (指定0.1mm単位), M (並目) 選択, SC (指定1mm単位), W, l2.

Table for g6 (grinding rod) specifications. Columns: Type, D, L (指定0.1mm単位), M (並目) 選択, SC (指定1mm単位), W, l2.

Order 注文例 SFMRT30 - 250 - M12 - SC20 SF - PSFMRT30 - 300 - M10

Delivery 出荷日 3 日発送 ストック A 800円/1本 P82 同一サイズ3本以上一律2,160円

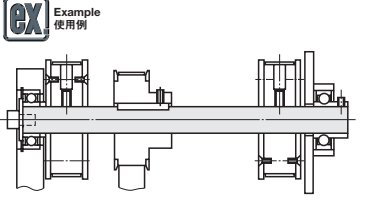
大口 出荷日 +5 日 数量 50~100

Price 価格 table with columns: 数量 (1~9, 10~14, 15~19, 20~49, 50~100, 101以上), 値引率 (標準単価, 5%, 10%, 20%, 20%), 出荷日 (+5日)

Table for h9 (grinding rod) price. Columns: Type, D, SFMRT, PSFMRT, SSFMRT. Includes price lists for various diameters and lengths.

Table for h7 (grinding rod) and g6 (grinding rod) price. Columns: Type, D, SFHRT, PSFHRT, SSFHRT, SFRT, PSFRT, SSFRT. Includes price lists for various diameters and lengths.

Table for HFR and PHFR specifications. Columns: Type, D, HFR, PHFR. Includes price lists for various diameters and lengths.



Alteration 追加加工 型式 - L - M - SC - (KC・WKC・FC...etc.) SFMRTS10 - 150 - M4 - SC30 - LKC

Alterations table with columns: Alterations (Keyway, Flat, Angle, Slit, L-section, Stop), Code (KC-WKC, FC-WFC, KFC, UC, LKC, TA-TB), Spec. (Material, Dimensions, etc.), ¥/1Code (400, 200, 600, 200, 400)

新商品

ROTARY SHAFTS -ONE END FEMALE THREAD WITH KEY GROOVES TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端めねじ・キー溝付タイプ



キー溝加工品を標準化致しました。キー溝数を1~3ヶ所までご選択いただけます。キー溝の指定方法を変更し、従来よりも選定しやすくなりました。



Table with columns: Type, D公差, M材質, S表面処理. Lists SFMKRT, PSFMKRT, SSFMKRT, SFHKRT, PSFHKRT, SSFHKRT, SFGKRT, PSFGKRT, SSFGKRT.

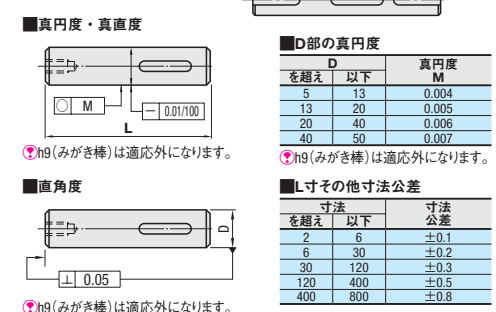
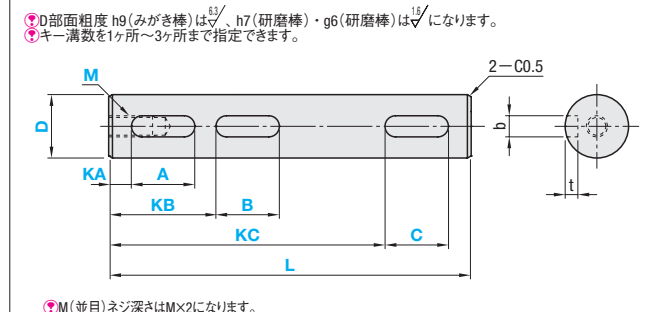
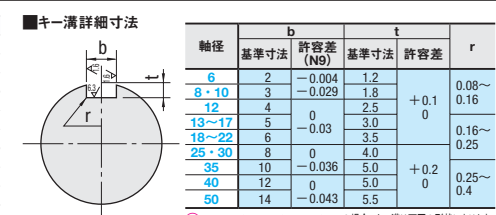


Table for h9 (みがき棒) showing Type, D公差, L (指定0.1mm単位), M (並目) 選択, and keyway specifications (KA, KB, KC).

Table for h7 (研磨棒) showing Type, D公差, L (指定0.1mm単位), M (並目) 選択, and keyway specifications (KA, KB, KC).

Table for g6 (研磨棒) showing Type, D公差, L (指定0.1mm単位), M (並目) 選択, and keyway specifications (KA, KB, KC).

Order form section including 'Order 注文例', 'Delivery 出荷日', 'Price 価格', and 'Quantity 数量'.

類似寸法は加工部品ナビガイドブック: P.119 CADデータフォルダ名: 11_Rotary_Shafths



Table for '数量スライド価格' (Quantity Sliding Price) with columns for quantity ranges and unit prices.

製品価格は表中価格にキー溝加工代を加えた金額になります。 (例) SFMKRT20-630-KA120-A20-KB220-B20

Table for h9 (みがき棒) showing Type, D, and various length specifications (最短L, L50.1, L100.1, etc.) with corresponding prices.

Table for h7 (研磨棒) and g6 (研磨棒) showing Type, D, and various length specifications with corresponding prices.

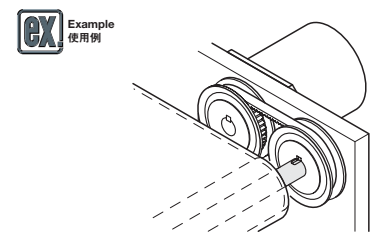


Table for 'Alterations' (加工) showing various options like '平面取り追加加工', '角度指定2面取り追加加工', 'スリットカム用溝追加加工', etc., with their respective codes and specifications.



ROTARY SHAFTS -FEMALE THREAD BOTH ENDS TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-両端めねじタイプ-

価格改訂



新価格 値下げ価格

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック:P.119 CADデータフォルダ名: 11_Rotary_Shaf...

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)を追加。各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。



Table with columns: Type, D公差, 材質, S表面処理. Rows for h9, h7, g6 types and materials like S45C, SUS304, SCM435.

公差表 Table with columns: D, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒). Rows for diameter ranges 4~6, 8~10, 12~18, 20~30, 35~50.

D部面粗度 h9(みがき棒)は▽、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は▽になります。

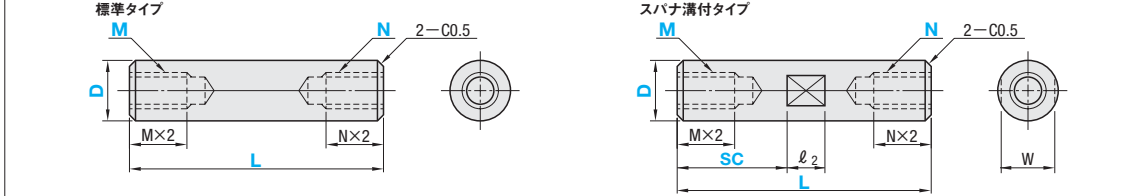


Table for True Roundness and True Straightness. Columns: D, 真円度 M, 真直度 L. Rows for diameter ranges 3-13, 13-20, 20-40, 40-50.

①h9(みがき棒) Table with columns: 型式, Type, D, L, M(並目)・N(並目), SC, W, l2. Rows for SFMRW, PSFMRW, SSFMRW types.

②h7(研磨棒) Table with columns: 型式, Type, D, L, M(並目)・N(並目), SC, W, l2. Rows for SFHRW, PSFHRW, SSFHRW types.

③g6(研磨棒) Table with columns: 型式, Type, D, L, M(並目)・N(並目), SC, W, l2. Rows for SFRW, PSFRW, SSFRW types.

Order 注文例 SFMRW30 - 250 - M12 - N10 - SC20 Delivery 出荷日 3 日目発送 送料 ストック A 800円/1本 数量 50~100

Price 価格 Table with columns: 数量, 1~9, 10~14, 15~19, 20~49, 50~100, 101以上. Rows for 数量 and 引出率.

①h9(みがき棒) Table with columns: Type, D, L, M, N, SC, W, l2. Rows for SFMRW, PSFMRW, SSFMRW types.

②h7(研磨棒) ③g6(研磨棒) Table with columns: Type, D, L, M, N, SC, W, l2. Rows for SFHRW, PSFHRW, SSFHRW types.

Table with columns: Type, D, L, M, N, SC, W, l2. Rows for HFRW, PHFRW types.

Alteration 追加加工 section with diagrams and tables for Keyway, Flat, Angle, Slit, and Dimensional changes.

ROTARY SHAFTS -FEMALE THREAD BOTH END WITH KEY GROOVES TYPE- 回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)- 一両端めねじ・キー溝付タイプ



類似寸法は加工部品ナビガイドブック:P.119 CADデータフォルダ名: 11_Rotary_Shaf...

キー溝加工品を標準化致しました。キー溝数を1~3ヶ所までご選択いただけます。キー溝の指定方法を変更し、従来よりも選定しやすくなりました。



Table with columns: Type, D公差, M材質, S表面処理. Lists SFMKRW, PSFMKRW, SSFMKRW, SFHKRW, PSFHKRW, SSFHKRW, SFGKRW, PSFGKRW, SSFGKRW with their respective specifications.

キー溝詳細寸法

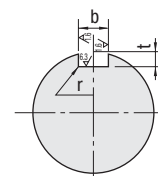
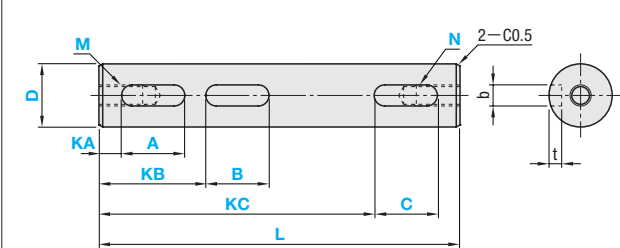


Table for keyway dimensions with columns: 軸径, 基準寸法, 許容差(N9), 基準寸法, 許容差. Includes rows for diameters 6, 8, 10, 12, 13, 15, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 50.

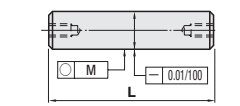
KA=0, KA+A=L, KB+B=L, KC+C=Lの場合、キー溝は下の形状になります。

D部面粗度 h9(みがき棒)は▽, h7(研磨棒)は▽, g6(研磨棒)は▽になります。キー溝数を1ヶ所~3ヶ所まで指定できます。



M(並目)・N(並目)ネジ深さはM×2・N×2になります。

真円度・真直度



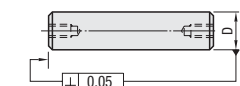
h9(みがき棒)は適応外になります。

D部の真円度

Table for circular runout at diameter D with columns: 寸法, 公差. Rows for diameters 5, 13, 20, 40, 50.

h9(みがき棒)は適応外になります。

直角度



h9(みがき棒)は適応外になります。

L寸その他寸法公差

Table for length L and other dimension tolerances with columns: 寸法, 公差. Rows for lengths 2, 6, 30, 120, 400.

①h9(みがき棒)

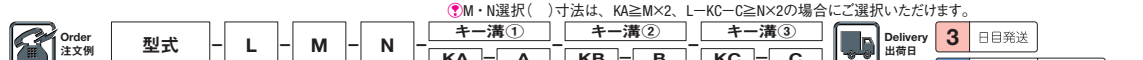
Table for h9 keyway specifications with columns: Type, D公差, L指定, M/N selection, Keyway 1-3 specifications.

②h7(研磨棒)

Table for h7 keyway specifications with columns: Type, D公差, L指定, M/N selection, Keyway 1-3 specifications.

③g6(研磨棒)

Table for g6 keyway specifications with columns: Type, D公差, L指定, M/N selection, Keyway 1-3 specifications.



Order 注文例: 型式 L M N キー溝① KA A キー溝② KB B キー溝③ KC C. Includes pricing and delivery information.



Price table with columns: 数量, 1~9, 10~14, 15~19, 20~49, 50~100, 101以上. Includes unit price and shipping info.

製品価格は表中価格にキー溝加工代を加えた金額になります。キー溝加工価格 (例) SFMKRW20-620-KA150-A20-KB250-B20 (表中価格) + キー溝加工代所価格 = 製品価格 2,240円 + 800円 = 3,040円

Large table for h9 keyway specifications with columns: Type, D, and various length options (50.0 to 800.0) for SFMKRW, PSFMKRW, and SSFMKRW.

②h7(研磨棒) ③g6(研磨棒)

Large table for h7 and g6 keyway specifications with columns: Type, D, and various length options for SFHKRW, PSFHKRW, SSFHKRW, SFGKRW, PSFGKRW, SSFGKRW.

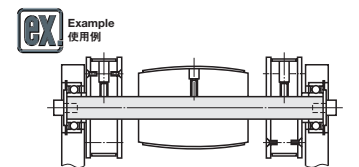


Table for shaft alterations with columns: Alterations (平面取り追加加工, 角度指定2面取り追加加工, スリットカム用溝追加加工, スパナ溝追加加工, L寸法公差変更), Code (FC, WFC, KFC, UC, SC, LKC), Spec. (加工条件, 公差, 加工方法).

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-
-片端段付タイプ-

価格改訂

大口
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

■：新価格 □：値下げ価格

●類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.119
●CADデータフォルダ名：11_Rotary_ShafTs

■h9(みがき棒)、h7(研磨棒)シリーズを追加しました。h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。

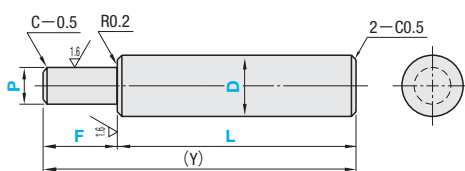


Type	公差		D	M材質	S表面処理
	D	P			
① SFRMHP PSFRMHP SSFRMHP	h9 (みがき棒)	h7	S45C	四三酸化鉄皮膜	
			SUS304	無電解ニッケルメッキ	
② PSFRMGP SSFRMGP	g6	g6	S45C	四三酸化鉄皮膜	
			SUS304	無電解ニッケルメッキ	
③ SFRHP PSFRHP SSFRHP	h7 (研磨棒)	h7	S45C	四三酸化鉄皮膜	
			SUS304	無電解ニッケルメッキ	
④ SFRP PSFRP SSFRP HFRP	g6 (研磨棒)	g6	S45C	四三酸化鉄皮膜	
			SUS304	無電解ニッケルメッキ	
			SCM435 硬度30~35HRC	四三酸化鉄皮膜	

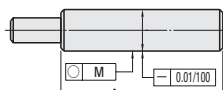
■公差表

D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3	0 -0.025	0 -0.010	-0.002 -0.008
3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

●D部面粗度 h9(みがき棒)は $\frac{6.3}{\sqrt{D}}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\frac{1.6}{\sqrt{D}}$ になります。



■真円度・真直度



●h9(みがき棒)は適応外になります。

■D部の真円度

D	真円度 M
を越え	以下
5	13
13	20
20	40
40	50

■L寸・Y寸その他寸公差

寸法	寸法公差
を越え	以下
2	6
6	30
30	120
120	400
400	800

●h9(みがき棒)は適応外になります。

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

型式	指定0.1mm単位		F	指定1mm単位		(Y) max.
	D	L		P	P	
Type	D	L	F	P	P	(Y) max.
①D部h9・P部h7 SFRMHP PSFRMHP SSFRMHP	6	20.0~298.0	$2 \leq F \leq P \times 5$	3 4 5	300	
	8	20.0~398.0		400		
	10	20.0~498.0		500		
	12	25.0~598.0		600		
	15	25.0~698.0		700		
	20	30.0~798.0		800		
②D部h9・P部g6 SFRMGP PSFRMGP SSFRMGP (SSFRMHP・SSFRMGPはD6選択不可)	25	30.0~798.0		10 ≤ P < D	800	
	30	30.0~798.0		16 ≤ P < D		
	35	40.0~798.0				

③h7(研磨棒)タイプ

型式	指定0.1mm単位		F	指定1mm単位		(Y) max.
	D	L		P	P	
Type	D	L	F	P	P	(Y) max.
SFRHP PSFRHP SSFRHP	6	20.0~298.0	$2 \leq F \leq P \times 5$	3 4 5	300	
	8	20.0~398.0		400		
	10	20.0~498.0		500		
	12	25.0~598.0		600		
	15	25.0~698.0		700		
	20	30.0~798.0		800		
	25	30.0~798.0			10 ≤ P < D	
	30	30.0~798.0		16 ≤ P < D		
	35	40.0~798.0				
	40	40.0~798.0				
	50	40.0~798.0				

④g6(研磨棒)タイプ

型式	指定0.1mm単位		F	指定1mm単位		(Y) max.
	D	L		P	P	
Type	D	L	F	P	P	(Y) max.
SFRP PSFRP SSFRP (SSFRPはD13・16・18・22選択不可)	6	20.0~298.0	$2 \leq F \leq P \times 5$	3 4 5	300	
	8	20.0~398.0		400		
	10	20.0~498.0		500		
	12	25.0~598.0		600		
	13	25.0~598.0		700		
	16	25.0~798.0		800		
	17	30.0~798.0			5 ≤ P < D	
	18	30.0~798.0		10 ≤ P < D		
	20	30.0~798.0		16 ≤ P < D		
	22	30.0~798.0				
	25	30.0~798.0				
	30	30.0~798.0				
	35	40.0~798.0				
	40	40.0~798.0				
	50	40.0~798.0				

●D-P ≤ 2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。

Order 注文例

型式	L	F	P
①D部h9/P部h7	SFRMHP30	250	F30 P10
③h7(研磨棒)	SFRHP25	200	F25 P15
④g6(研磨棒)	SSFRP20	300	F50 P15

脱脂洗浄サービス P77

Delivery 出荷日 3 日発送

大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 50~100

在庫 A 800円/1本 P82

●同一サイズ3本以上は一律2,160円

●在庫対応なし



■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
数量	標準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共同見積
値引率	通常					
出荷日	+5日					

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

D	SFRMHP・SFRMGP (S45C・四三酸化鉄皮膜)						PSFRMHP・PSFRMGP (S45C・無電解ニッケルメッキ)						SSFRMHP・SSFRMGP (SUS304)																		
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L798.0	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L798.0	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L798.0				
6	420	460	520	630	880	—	—	—	—	460	550	620	710	970	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
8	420	460	520	630	880	1,000	—	—	—	460	550	620	710	970	1,160	—	—	—	530	580	680	760	1,170	1,310	—	—	—	—			
10	420	460	520	630	880	1,000	1,200	—	—	460	550	620	710	970	1,100	1,250	—	—	530	580	680	760	1,140	1,310	1,440	—	—	—	—		
12	480	550	590	670	940	1,060	1,530	—	—	520	640	660	770	1,030	1,180	1,650	—	—	610	720	770	870	1,250	1,440	1,800	—	—	—	—		
15	520	590	640	740	1,010	1,160	1,650	1,930	—	590	710	710	830	1,100	1,320	1,870	2,110	—	760	890	920	1,170	1,690	1,870	2,370	2,990	—	—	—	—	
20	660	840	870	960	1,330	1,490	2,010	2,390	880	1,100	1,240	1,440	1,870	2,200	3,000	3,850	940	1,170	1,280	1,520	2,010	2,670	4,000	5,340	—	—	—	—	—	—	
25	870	1,100	1,230	1,360	1,680	2,060	2,760	3,300	1,120	1,480	1,650	1,840	2,500	3,350	4,990	6,640	1,270	1,530	1,720	1,970	2,610	3,470	5,200	6,910	—	—	—	—	—	—	
30	1,050	1,270	1,460	1,610	2,120	2,470	3,270	4,160	1,570	2,020	2,250	2,570	3,320	4,420	6,380	8,510	1,780	2,160	2,400	2,730	3,530	4,690	6,760	9,020	—	—	—	—	—	—	
35	1,460	1,910	2,120	2,350	3,150	3,590	4,790	6,070	2,540	2,940	3,240	3,740	4,830	6,450	9,320	12,410	2,720	3,260	3,680	3,960	5,140	6,860	9,910	13,160	—	—	—	—	—	—	—

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

D	SFRHP・SFRP (S45C・四三酸化鉄皮膜)						PSFRHP・PSFRP (S45C・無電解ニッケルメッキ)						SSFRHP・SSFRP (SUS304)																			
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L798.0	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L798.0	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L798.0					
6	470	520	590	710	990	—	—	—	—	520	620	700	800	1,100	—	—	—	—	580	640	750	840	1,300	—	—	—	—	—	—	—		
8	470	520	590	710	990	1,130	—	—	—	520	620	700	800	1,100	1,210	—	—	—	580	640	750	840	1,300	1,450	—	—	—	—	—	—		
10	470	520	590	710	990	1,130	1,360	—	—	520	620	700	800	1,100	1,250	1,420	—	—	580	640	750	840	1,300	1,450	1,600	—	—	—	—	—		
12	540	620	670	760	1,060	1,200	1,730	—	—	590	720	740	870	1,160	1,330	1,870	—	—	670	800	850	960	1,380	1,590	2,000	—	—	—	—	—	—	
13	580	670	710	810	1,130	1,290	1,840	—	—	630	770	790	920	1,230	1,480	2,090	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
15	590	670	720	830	1,140	1,310	1,870	2,190	—	660	800	840	940	1,250	1,500	2,120	2,390	—	840	980	1,020	1,300	1,870	2,070	2,630	3,320	—	—	—	—	—	
16	650	820	850	1,000	1,330	1,510	2,050	2,420	750	900	920	1,060	1,430	1,720	2,340	3,190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
17	660	830	860	1,020	1,350	1,530	2,080	2,450	760	910	930	1,080	1,450	1,740	2,370	3,160	—	—	870	1,090	1,130	1,200	1,940	2,140	2,990	3,410	—	—	—	—	—	
18	660	830	860	1,020	1,490	1,670	2,250	2,680	790	1,010	1,040	1,280	1,740	1,980	2,580	3,910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	750	950	980	1,090	1,510	1,690	2,280	2,710	990	1,240	1,400	1,630	2,120	2,500																		



ROTARY SHAFTS -ONE STEPPED END ONE END FEMALE THREAD TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-片端段付・片端めねじタイプ-



新価格 値下げ価格

類似寸法は加工部品ナビガイドブック:P.119 CADデータフォルダ名: 11_Rotary_Shaf...

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)シリーズを追加致しました。h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。

Table with columns: Type, 標準タイプ, スパナ溝付タイプ, D, P, 材質, 表面処理, 公差表 (D-P, h9, h7, g6)

Technical diagrams showing shaft profiles with dimensions (D, L, F, N, SC, W, L2, Y) and tables for true roundness, length/other dimension tolerances, and concentricity/straightness.

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Table for h9/h7 and h9/g6 types with columns for Type, D, L, F, P, N, W, L2, Y max.

Table for h7 (研磨棒) type with columns for Type, D, L, F, P, N, W, L2, Y max.

Table for g6 (研磨棒) type with columns for Type, D, L, F, P, N, W, L2, Y max.

D-P ≤ 2の場合、段面取Cは0.2以下となります。全長は、N×3 ≤ Lが必要となります。

Order information including part number format (Type-L-F-P-N-SC), delivery options (目録発送, ストック), and pricing (800円/1本, P82).

Price table for quantity discounts (数量スライド価格) with columns for quantity ranges and prices.

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Large table for h9/h7 and h9/g6 types with columns for D, L, F, P, N, W, L2, Y max.

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

Large table for h7 and g6 types with columns for D, L, F, P, N, W, L2, Y max.

Table for PHFRF type with columns for D, L, F, P, N, W, L2, Y max.

Alteration 追加加工: 型式 - L - F - P - N - SC - (KC・WKC・FC...etc.)

Alterations table with columns for Key, Keyway, Flat, Angle, Slit, Splines, and Tolerances, including diagrams and specifications.



ROTARY SHAFTS -ONE END MALE THREAD ON STEPPED ONE END FEMALE THREAD TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付・片端おねじ・片端めねじタイプ



新価格 値下げ価格

類似寸法は加工部品ナビガイドブック:P.125 CADデータフォルダ名:11_Rotary_Shaf...

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)シリーズを追加しました。h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。

Technical drawings and tables for shaft specifications. Includes Type table, Dimension table, True roundness/straightness table, Dimensional tolerance table, and Concurrency/angle table.

Price table with columns for quantity (1-9, 10-14, 15-19, 20-49, 50-100, 101+) and price per unit.

Large table showing D公差 h9(みがき棒) / P部公差 h7 and D公差 h9(みがき棒) / P部公差 g6 types with various dimensions and prices.

Large table showing h7(研磨棒) and g6(研磨棒) types with various dimensions and prices.

Table for D公差 h9(みがき棒) / P部公差 h7 and D公差 h9(みがき棒) / P部公差 g6 types with detailed specifications.

Table for h7(研磨棒) and g6(研磨棒) types with detailed specifications.

Table for g6(研磨棒) types with detailed specifications.

Alterations section with diagrams and tables for various modifications like keyway, chamfer, and thread processing.

Order information including delivery date (3 days), stock status, and pricing details.



ROTOR SHAFTS -ONE END FEMALE THREAD ON STEPPED TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

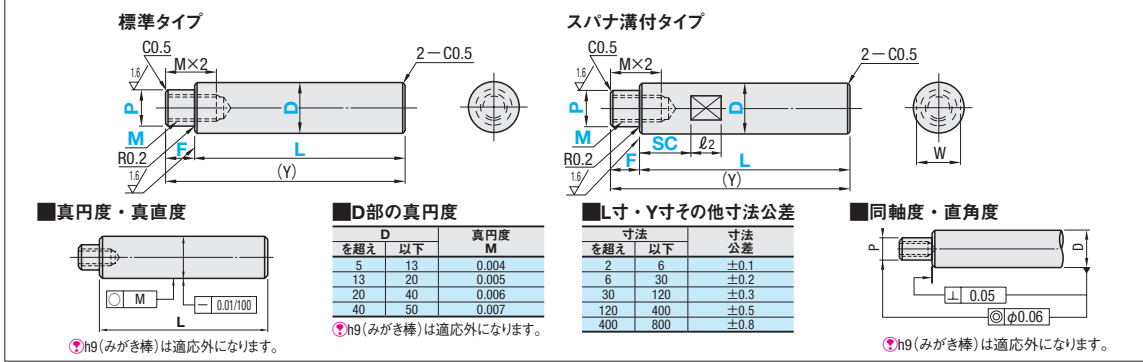
一片端段付めねじタイプ

新価格 値下げ価格

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)シリーズを追加しました。h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。



Type	公差	材質	表面処理
標準タイプ	スパナ溝付タイプ	D	P
SFRMHG	SFRMHGS	h7	S45C 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
① PSFRMHG	PSFRMHGS	h9 (みがき棒)	SUS304
SSFRMHG	SSFRMHGS		
SFRMGG	SFRMGGS		
② PSFRMGG	PSFRMGGS		
SFRHG	SFRHGS	h7 (研磨棒)	S45C 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
③ PSFRHG	PSFRHGS	g6 (研磨棒)	SUS304
SSFRHG	SSFRHGS		
SFRG	SFRGS		
④ PSFRG	PSFRGS		
SSFRG	SSFRGS		



①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	M(並目)選択	指定1mm単位 SC	W	φ2	(Y) max.
標準タイプ	D	L	F	P	SC		
①D部h9・P部h7	6	20.0~298.0	2≤F≤P×5	5	SC+φ2≤L	5	300
SFRMHG	8	20.0~398.0		3		7	400
②D部h9・P部g6	10	20.0~498.0		4		8	500
PSFRMHG	12	25.0~598.0		5		6	600
SSFRMHG	15	25.0~698.0	6	8	10	700	
SFRMGG	20	30.0~798.0	8	10	15	800	
④D部h9・P部g6	25	30.0~798.0	10	12	20		
PSFRMGG	30	30.0~798.0	12	16	24		
SSFRMGG	35	40.0~798.0	16	20	24		
			20	24	30		

③h7(研磨棒)タイプ

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	M(並目)選択	指定1mm単位 SC	W	φ2	(Y) max.
標準タイプ	D	L	F	P	SC		
SFRHG	6	20.0~298.0	2≤F≤P×5	5	SC+φ2≤L	5	300
PSFRHG	8	20.0~398.0		3		7	400
SSFRHG	10	20.0~498.0		4		8	500
	12	25.0~598.0		5		6	600
	15	25.0~698.0	6	8	10	700	
	20	30.0~798.0	8	10	15	800	
	25	30.0~798.0	10	12	20		
	30	30.0~798.0	12	16	24		
	35	40.0~798.0	16	20	24		
	40	40.0~798.0	20	24	30		
	50	40.0~798.0	24	30	41		

④g6(研磨棒)タイプ

Type	指定0.1mm単位	指定1mm単位	M(並目)選択	指定1mm単位 SC	W	φ2	(Y) max.
標準タイプ	D	L	F	P	SC		
SFRG	6	20.0~298.0	2≤F≤P×5	5	SC+φ2≤L	5	300
PSFRG	8	20.0~398.0		3		7	400
SSFRG	10	20.0~498.0		4		8	500
	12	25.0~598.0		5		6	600
	15	25.0~698.0	6	8	10	700	
	20	30.0~798.0	8	10	15	800	
	25	30.0~798.0	10	12	20		
	30	30.0~798.0	12	16	24		
	35	40.0~798.0	16	20	24		
	40	40.0~798.0	20	24	30		
	50	40.0~798.0	24	30	41		

D-P≤2の場合、段面取C1は0.2以下となります。

Order 注文例

①D部h9/P部h7 SFRMHG30 - 250 - F30 - P16 - M10 - SC30

②D部h9/P部g6 SF-SFRMGG25 - 200 - F40 - P20 - M10

③h7(研磨棒)スパナ溝付 SF-SFRHG20 - 200 - F20 - P18 - M12

④g6(研磨棒) SSFRG

Delivery 3 日発送

ストーク A 800円/1本

数量 50~100

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

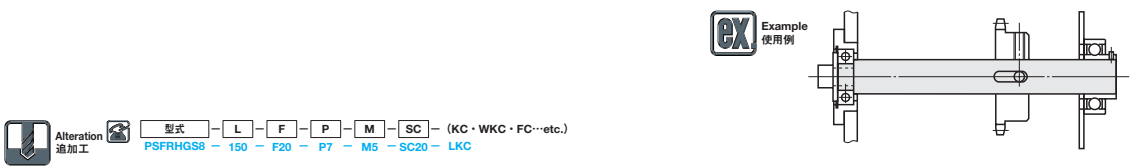
数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
標準単価		5%	10%	20%	20%	出荷日・価格共にお見積
引出率		5%	10%	20%	20%	
出荷日		通常			+5日	

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

D	SFRMHG・SFRMGG (S45C・四三酸化鉄皮膜)							PSFRMHG・PSFRMGG (S45C・無電解ニッケルメッキ)							SSFRMHG・SSFRMGG (SUS304)										
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
6	480	530	590	730	1,020	—	—	—	530	640	720	820	1,120	—	—	—	610	670	780	870	1,360	1,520	—	—	—
8	480	530	590	730	1,020	1,160	—	—	530	640	720	820	1,120	1,350	—	—	610	670	780	870	1,360	1,520	1,680	—	
10	480	530	590	730	1,020	1,160	1,400	—	530	640	720	820	1,120	1,290	1,470	—	610	670	780	870	1,360	1,520	1,680	—	
12	550	650	680	800	1,080	1,230	1,770	—	590	740	760	880	1,180	1,340	1,910	—	710	820	900	1,010	1,450	1,660	2,080	—	
15	590	700	740	850	1,180	1,330	1,910	2,240	670	810	820	960	1,290	1,540	2,180	2,440	870	1,020	1,070	1,360	1,970	2,170	2,750	3,460	
20	770	960	1,000	1,110	1,550	1,730	2,330	2,770	1,030	1,280	1,430	1,670	2,160	2,550	3,470	4,830	1,090	1,360	1,490	1,760	2,330	3,080	4,640	6,170	
25	1,020	1,260	1,430	1,570	1,940	2,380	3,200	3,830	1,300	1,730	1,920	2,130	2,920	3,880	5,780	7,690	1,490	1,780	1,990	2,300	3,010	4,030	6,030	8,010	
30	1,230	1,470	1,690	1,880	2,450	2,860	3,780	4,820	1,830	2,350	2,620	2,980	3,860	5,110	7,400	9,860	2,070	2,510	2,790	3,160	4,090	5,450	7,830	10,460	
35	1,690	2,210	2,460	2,730	3,650	4,150	5,560	7,040	2,940	3,400	3,750	4,350	5,600	7,480	10,810	14,380	3,140	3,780	4,250	4,600	5,970	7,950	11,490	15,250	

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

D	SFRHG・SFRG (S45C・四三酸化鉄皮膜)							PSFRHG・PSFRG (S45C・無電解ニッケルメッキ)							SSFRHG・SSFRG (SUS304)									
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	540	600	670	820	1,150	—	—	—	600	720	810	930	1,270	—	—	—	670	740	860	960	1,510	—	—	—
8	540	600	670	820	1,150	1,310	—	—	600	720	810	930	1,270	1,450	—	—	670	740	860	960	1,510	1,680	—	—
10	540	600	670	820	1,150	1,310	1,580	—	600	720	810	930	1,270	1,460	1,660	—	670	740	860	960	1,510	1,680	1,860	—
12	620	730	770	900	1,220	1,390	2,010	—	670	830	860	990	1,340	1,520	2,170	—	780	910	990	1,120	1,610	1,840	2,310	—
13	670	780	820	950	1,310	1,490	2,140	—	730	900	920	1,060	1,440	1,720	2,440	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	670	790	830	960	1,330	1,510	2,170	2,540	760	920	930	1,080	1,460	1,740	2,470	2,770	960	1,130	1,180	1,510	2,180	2,410	3,050	3,840
16	750	900	960	1,120	1,540	1,750	2,380	2,810	860	1,040	1,060	1,230	1,670	2,000	2,720	3,640	—	—	—	—	—	—	—	—
17	760	910	970	1,140	1,560	1,770	2,410	2,840	870	1,040	1,070	1,250	1,690	2,020	2,750	3,670	1,010	1,260	1,310	1,390	2,240	2,470	3,460	3,940
18	760	950	990	1,200	1,760	1,960	2,640	3,140	930	1,180	1,210	1,500	2,030	2,310	3,020	4,560	—	—	—	—	—	—	—	—
20	870	1,090	1,130	1,260	1,760	1,960	2,640	3,140	1,160	1,450	1,620	1,890	2,450	2,890	3,940	5,480	1,210	1,510	1,650	1,950	2,580	3,420	5,150	6,850
22	1,030	1,280	1,450	1,590	1,970	2,420	3,260	3,870	1,370	1,710	1,900	2,090	2,740	3,130	4,090	5,820	—	—	—	—	—	—	—	—
25	1,150	1,430	1,620	1,780	2,200	2,700	3,630	4,350	1,470	1,960	2,180	2,410	3,310	4,400	6,560	8,730	1,650	1,970	2,210	2,550	3,340	4,470	6,700	8,900
30	1,390	1,670	1,910	2,130	2,780	3,250	4,290	5,470	2,070	2,660	2,970	3,380	4,380	5,800	8,400	11,200	2,290	2,780	3,090	3,510	4,540	6,050	8,700	11,620
35	1,920	2,510	2,790	3,100	4,140	4,710	6,310	7,990	3,340	4,360	4,260	4,940	6,360	8,490	12,280	16,340	3,480	4,200	4,720	5,110	6,630	8,830	12,760	16,940
40	2,300	3,020	3,350	3,720	4,970	5,660	7,570	9,580	4,190	5,460	4,260	4,690	5,440	7,000	9,360	13,530	4,520	4,780	5,200	5,620	7,300	9,730	14,040	18,640
50	3,000	3,940	4,360	4,840	6,480	7,360	9,850	12,480	4,630	4,680	5,160	5,960	7,710	10,290	19,380	24,880	4,850	5,270	5,730	6,180	8,020	10,710	19,930	25,290



Alterations	キー溝追加加工	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム用溝追加加工	L寸公差変更	同軸度変更
Code	KC・WKC	FC・WFC	KFC	UC	LKC	CKC
Spec.	KC: キー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 KC50-A10 WKC: キー溝を2ヶ所追加加工します。 指定方法 WKC50-C8-K40-E10	FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10-J3-W10-V3	基準面(0°)の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 KFC・G = 指定1mm単位 AG = 指定15°単位 ①G≤50 指定方法 KFC10-G3-AG90	スリットカム用溝を追加加工します。 UC = 指定1mm単位 指定方法 UC10 ①UC+φ1≤L ②UC≥1 ③D13以上は適用不可	L寸法公差を変更します。 指定方法 LKC ①L<500→L±0.05 ②L≥500→L±0.1	同軸度をφ0.02へ変更します。 指定方法 CKC ①下記寸範囲内で適用可 D Lmax 6~22 450 25~50 600
¥/1Code	KC:400 WKC:800	FC:200 WFC:400	600	200	400	800



ROTARY SHAFTS -BOTH ENDS FEMALE THREAD WITH STEP TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

一片端段付・両端めねじタイプ

価格改訂



新価格 値下げ価格

類似寸法は加工部品ナビガイドブック:P.119 CADデータフォルダ名: 11_Rotary_Shaf...

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)シリーズを追加しました。h9(みがき棒)では、P部公差にh7・g6をそれぞれご選択いただけます。

Table with columns: Type, 公差, 材質, S表面処理. Lists various shaft types and their specifications.

Technical diagrams showing shaft profiles (標準タイプ, スパナ溝付タイプ) and tables for 真円度・真直度, D部の真円度, L寸・Y寸その他寸公差, 同軸度・直角度.

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Table with columns: Type, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, M(並目)選択, N(並目)選択, 指定1mm単位SC, W, 2, (Y)max.

③h7(研磨棒)タイプ

Table with columns: Type, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, M(並目)選択, N(並目)選択, 指定1mm単位SC, W, 2, (Y)max.

④g6(研磨棒)タイプ

Table with columns: Type, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, M(並目)選択, N(並目)選択, 指定1mm単位SC, W, 2, (Y)max.

D-P≤2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。全長はN×3≤Lが必要となります。(Y)寸はM×2+N×2≤(Y)が必要となります。

Order information including Order 注文例, Delivery 3日発送, and Price 800円/1本.

Price table with columns: 数量, 1~9, 10~14, 15~19, 20~49, 50~100, 101以上. Includes 数量スライド価格 and 類似寸法は加工部品ナビガイドブック:P.119.

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Large table with columns: Type, D, and various diameter options (50.0 to 798.0) for different shaft types.

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

Large table with columns: Type, D, and various diameter options for h7 and g6 shaft types.

Alteration 追加加工 section with diagrams and codes for keyway, chamfer, angle, and L dimension changes.

Table with columns: Alterations, Code, Spec. Details for various shaft modifications and their specifications.

11 回転軸



ROTARY SHAFTS -BOTH STEPPED ENDS TYPE-
回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-
 -両端段付タイプ-



■ : 新価格 □ : 値下げ価格

類似寸法は加工部品ナビガイドブック:P.121
 CADデータフォルダ名: 11_Rotary_Shafits

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)を追加。各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

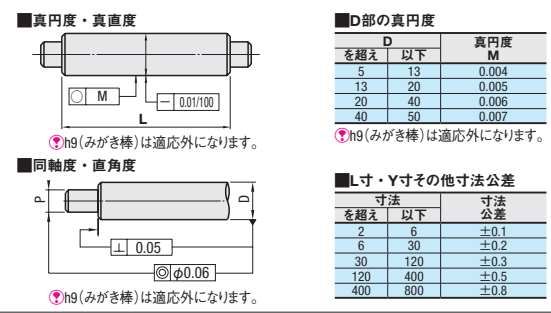
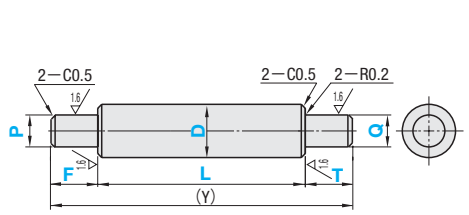


Type	公差		材質	S表面処理
	D	P・Q		
① SFRMHQ PSFRMHQ SSFRMHQ (みがき棒)	h9	h7	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	-
			S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
② SFRMGQ PSFRMGQ SSFRMGQ (研磨棒)	g6	h7	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	-
			S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
③ SFRHQ PSFRHQ SSFRHQ (研磨棒)	h7	h7	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	-
			S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
④ SFRQ PSFRQ SSFRQ HFRQ PHFRQ (研磨棒)	g6	g6	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
			SUS304	-
			SCM435 硬度30~35HRC	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ

公差表

D・P	h9(みがき棒)	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3	0 -0.025	0 -0.010	-0.002 -0.008
3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

D部面粗度 h9(みがき棒)は $\sqrt{1.6}$ 、h7(研磨棒)・g6(研磨棒)は $\sqrt{0.25}$ になります。



① D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 ② D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ

Type	D	指定0.1mm単位		F・T	P・Q	(Y) max.
		L	F・T			
① D部h9・P,Q部h7 SFRMHQ PSFRMHQ SSFRMHQ (SSFRMHQはD6選択不可)	6	20.0~296.0	3 4 5	2 ≤ F ≤ P × 5 2 ≤ T ≤ Q × 5	3 4 5	300
	8	20.0~396.0	3 ≤ P・Q < D		400	
	10	20.0~496.0	500			
	12	25.0~596.0	600			
	15	25.0~696.0	700			
② D部h9・P,Q部g6 SFRMGQ PSFRMGQ SSFRMGQ (SSFRMGQはD6選択不可)	20	30.0~796.0	5 ≤ P・Q < D	800		
	25	30.0~796.0	10 ≤ P・Q < D			
	30	30.0~796.0	16 ≤ P・Q < D			
	35	40.0~796.0				
	35	40.0~796.0				

③ h7(研磨棒)タイプ

Type	D	指定0.1mm単位		F・T	P・Q	(Y) max.
		L	F・T			
SFRHQ PSFRHQ SSFRHQ	6	20.0~296.0	3 4 5	2 ≤ F ≤ P × 5 2 ≤ T ≤ Q × 5	3 4 5	300
	8	20.0~396.0	3 ≤ P・Q < D		400	
	10	20.0~496.0	500			
	12	25.0~596.0	600			
	15	25.0~696.0	700			
	20	30.0~796.0	10 ≤ P・Q < D		800	
	25	30.0~796.0	16 ≤ P・Q < D			
	30	30.0~796.0				
	35	40.0~796.0				
	40	40.0~796.0				

④ g6(研磨棒)タイプ

Type	D	指定0.1mm単位		F・T	P・Q	(Y) max.
		L	F・T			
SFRQ PSFRQ SSFRQ (SSFRQはD13・16・18・22選択不可)	6	20.0~296.0	3 4 5	2 ≤ F ≤ P × 5 2 ≤ T ≤ Q × 5	3 4 5	300
	8	20.0~396.0	3 ≤ P・Q < D		400	
	10	20.0~496.0	500			
	12	25.0~596.0	600			
	13	25.0~596.0	700			
	*15	25.0~696.0	5 ≤ P・Q < D		800	
	*16	25.0~796.0	10 ≤ P・Q < D			
	*17	30.0~796.0	16 ≤ P・Q < D			
	*18	30.0~796.0				
	*20	30.0~796.0				
*22	30.0~796.0					
*25	30.0~796.0					
*30	30.0~796.0					
*35	40.0~796.0					
*40	40.0~796.0					
*50	40.0~796.0					

D-P(Q) ≤ 2の場合、段面取Cは0.2以下となります。 P・Q寸27,31,33,34,36,37,38,39,41,42,43,44,46,47,48,49は指定できません。

Order 注文例

① D部h9/P・Q部h7 SFRMHQ20 - 325 - F25 - P10 - T25 - Q10
 ③ h7(研磨棒) SFRHQ15 - 150 - F15 - P8 - T15 - Q8
 ④ g6(研磨棒) SFRQ30 - 400 - F28 - P20 - T28 - Q20

Delivery 出荷日 3 日目発送

ストーク A 800円/1本 送料 P28

大口 +5 日日出荷 数量 50~100

ストーク対応なし



数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.81

数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~100	101以上
数量	標準単価	5%	10%	20%	20%	出荷日・価格 共にお見積
引出率	通常					

① D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 ② D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ

D	SFRMHQ・SFRMGQ (S45C・四三酸化鉄皮膜)						PSFRMHQ・PSFRMGQ (S45C・無電解ニッケルメッキ)						SSFRMHQ・SSFRMGQ (SUS304)											
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	796.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	796.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	796.0
8	450	500	580	640	950	-	-	-	500	580	660	720	1,020	1,190	-	-	550	620	730	810	1,260	1,410	-	-
10	450	500	580	640	950	1,130	1,300	-	500	580	660	720	1,020	1,190	1,350	-	550	620	730	810	1,230	1,410	1,560	-
12	520	590	660	690	1,010	1,200	1,640	-	560	660	710	780	1,070	1,250	1,780	-	640	770	820	940	1,350	1,540	1,940	-
15	560	660	710	750	1,090	1,300	1,780	2,080	600	720	760	840	1,190	1,420	2,030	2,270	810	950	990	1,100	1,580	1,750	2,210	2,790
20	650	880	910	1,550	2,160	2,420	3,240	3,860	1,370	1,510	1,650	1,980	2,340	2,650	3,540	5,370	1,500	1,610	1,720	2,060	2,530	3,160	4,770	6,190
25	1,100	1,320	1,490	1,650	2,050	2,200	2,970	3,870	1,770	2,050	2,260	2,510	2,950	3,960	5,930	7,930	1,860	2,220	2,390	2,590	3,050	4,150	6,140	8,160
30	1,560	1,710	1,820	2,020	2,280	2,680	3,870	5,100	2,590	3,130	3,340	3,660	4,470	5,210	7,480	10,020	2,760	3,320	3,450	3,940	4,750	5,610	8,010	10,540
35	2,130	2,570	2,670	2,950	3,380	3,850	5,660	7,400	4,040	4,550	5,010	5,520	6,270	7,550	11,040	14,510	4,400	4,820	5,190	5,930	6,510	8,010	11,610	15,400

③ h7(研磨棒) ④ g6(研磨棒)タイプ

D	SFRHQ・SFRQ (S45C・四三酸化鉄皮膜)						PSFRHQ・PSFRQ (S45C・無電解ニッケルメッキ)						SSFRHQ・SSFRQ (SUS304)											
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	510	560	650	720	1,070	-	-	-	560	650	750	810	1,150	-	-	-	610	680	810	900	1,400	-	-	-
8	510	560	650	720	1,070	1,220	-	-	560	650	750	810	1,150	1,350	-	-	610	680	810	900	1,400	1,560	-	-
10	510	560	650	720	1,070	1,280	1,470	-	560	650	750	810	1,150	1,350	1,530	-	610	680	810	900	1,400	1,560	1,730	-
12	580	670	740	780	1,140	1,360	1,860	-	630	750	800	880	1,210	1,420	2,020	-	710	850	910	1,040	1,490	1,710	2,150	-
13	620	730	790	830	1,210	1,450	1,990	-	670	810	850	930	1,330	1,590	2,270	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	630	740	800	850	1,230	1,470	2,020	2,360	680	810	860	950	1,350	1,610	2,300	2,570	900	1,050	1,100	1,220	1,750	1,940	2,450	3,100
16	700	910	940	1,040	1,430	1,630	2,210	2,610	820	1,000	1,110	1,170	1,620	1,860	2,520	3,380	-	-	-	-	-	-	-	-
17	710	920	950	1,120	1,450	1,650	2,240	2,640	830	1,010	1,120	1,180	1,640	1,880	2,550	3,410	940	1,170	1,220	1,290	1,890	2,190	3,070	3,500
18	710	920	950	1,120	1,610	1,810	2,420	2,890	950	1,150	1,240	1,380	1,870	2,130	2,780	4,210	-	-	-	-	-	-	-	-
20	730	1,000	1,030	1,170	2,450	2,750	3,680	4,380	1,550	1,710	1,870	2,240	2,650	3,010	4,020	6,100	1,660	1,780	1,910	2,280	2,810	3,510	5,300	6,870
22	930	1,170	1,310	2,210	2,750	3,380	4,550	5,390	1,610	2,020	2,230	2,470	3,240	3,700	4,820	6,480	-	-	-	-	-	-	-	-
25	1,250	1,500	1,690	2,250	2,800	3,450	4,670	5,690	2,010	2,320	2,560	2,850	3,350	4,490	6,730	9,010	2,060	2,460	2,650	2,870	3,380	4,610	6,820	9,060
30	1,770	1,940	2,060	2,290	2,980	3,770	5,020	5,790	2,940	3,550	3,790	4,150	5,070	5,910	8,500	11,380	3,060	3,680	3,830	4,370	5,270	6,230	8,890	11,710
35	2,410	2,910	3,030	3,350	3,840	4,370	6,430	8,400	4,580	5,160	5,690	6,270	7,120	8,570	12,540	16,480	4,880	5,350	5,760	6,580	7,230	8,900	12,890	17,110
40	2,900	3,500	3,640	4,020	4,610	5,250	7,720	10,080	5,500	6,200	6,830	7,530	8,550	10,290	15,050	19,780	5,920	6,420	6,920	7,880	8,680	10,680	15,470	20,540
50	4,060	4,900	5,100	5,630	6,460	7,350	10,810	14,120	7,150	8,060	8,880	9,790	11,120	13,380	19,570	25,720	7,960	8,35						



ROTARY SHAFTS -BOTH MALE THREAD ON STEPPED ENDS TYPE-

回転軸 -D公差 h9(みがき棒)/h7(研磨棒)/g6(研磨棒)-

-両端段付・両端おねじタイプ-



新価格 値下げ価格

類似寸法は加工部品ナビガイドブック:P.121 CADデータフォルダ名:11_Rotary_Shaf...

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)を追加。各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

Table with columns: Type, 公差 (D, P, Q), 材質, S表面処理. Lists various shaft types like SFRMHM, PSFRMHM, SSFRMHM, etc.

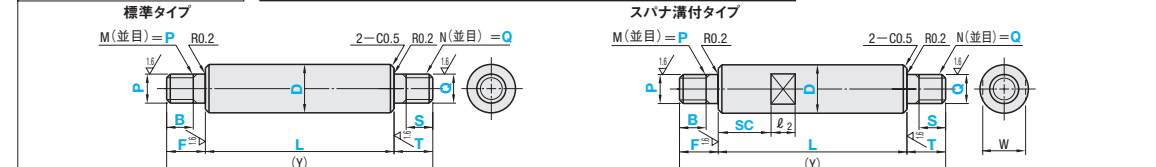


Table with columns: 真円度・真直度, D部の真円度, 同軸度・直角度, L寸・Y寸その他寸法公差. Includes tolerance charts and symbols.

①D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ

Table with columns: 型式, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, P・Q選択, 指定1mm単位, W, l2, (Y) max.

③h7(研磨棒)タイプ

Table with columns: 型式, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, P・Q選択, 指定1mm単位, W, l2, (Y) max.

④g6(研磨棒)タイプ

Table with columns: 型式, 指定0.1mm単位, 指定1mm単位, P・Q選択, 指定1mm単位, W, l2, (Y) max.

D-P(Q) ≤ 2の場合、段面取寸は0.2以下となります。

Order form with fields for model number (e.g., SFRMHM30), delivery date, and price. Includes a '大口' (bulk) section with a +5 day lead time.



Price table with columns: 数量 (1-9, 10-14, 15-19, 20-49, 50-100, 101以上), 価格, 引出率, 標準単価, 出荷日.

①D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P・Q部公差g6タイプ

Large table with columns: Type, D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L790.1. Lists dimensions for various shaft types.

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

Large table with columns: Type, D, L, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1, L790.1. Lists dimensions for h7 and g6 shaft types.

Example section showing a shaft with a keyway and a technical drawing of a shaft with a keyway.

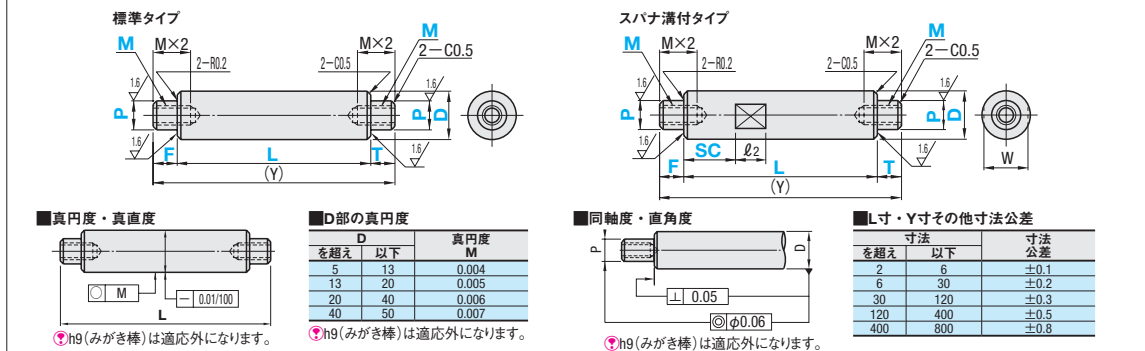
Alteration 追加加工: PKC, OKC, WKC, etc. with corresponding symbols.

Table with columns: Alterations, Code, Spec. Lists various processing options like keyway, chamfer, and surface treatments.

h9(みがき棒)、h7(研磨棒)を追加。各用途によってh9(みがき棒)、h7(研磨棒)、g6(研磨棒)を選択できます。

Table with columns: Type, 標準タイプ, スパナ溝付タイプ, 公差 (D, P), 材質, S表面処理. Lists various shaft types and their specifications.

公差表 Table with columns: D・P, h9(みがき棒), h7(研磨棒), g6(研磨棒). Shows tolerance values for different shaft types.



①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

Table with columns: 型式, 標準タイプ, スパナ溝付タイプ, D, L, F・T, P, M(並目)選択, 指定1mm単位, W, ϕ2, (Y)max. Lists shaft types and their dimensions.

③h7(研磨棒)タイプ

Table with columns: 型式, 標準タイプ, スパナ溝付タイプ, D, L, F・T, P, M(並目)選択, 指定1mm単位, W, ϕ2, (Y)max. Lists h7 shaft types and their dimensions.

④g6(研磨棒)タイプ

Table with columns: 型式, 標準タイプ, スパナ溝付タイプ, D, L, F・T, P, M(並目)選択, 指定1mm単位, W, ϕ2, (Y)max. Lists g6 shaft types and their dimensions.

①D部(P)0.2の場合、段面取削Cは0.2以下となります。 (Y)寸はM×4≤(Y)が必要となります。 (Y)がめねじの深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

Order information including 注文例 (Order Example), Delivery (出荷日), and Price (価格) details.

Price and Quantity tables. Price table shows price per unit for different quantities. Quantity table shows price per unit for different quantities.

①D部公差h9(みがき棒)/P部公差h7 ②D部公差h9(みがき棒)/P部公差g6タイプ

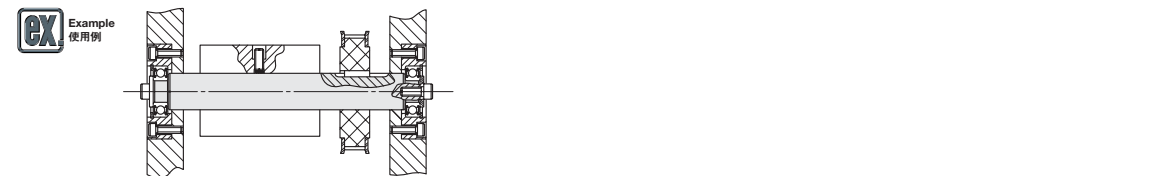
Large table showing price per unit for various shaft types and dimensions (D, L, Y).

③h7(研磨棒) ④g6(研磨棒)タイプ

Large table showing price per unit for h7 and g6 shaft types and dimensions (D, L, Y).

Alteration (加工) options including キー溝追加加工, 平面取り追加加工, etc.

Table with columns: Alterations, Code, Spec. Details for various processing options like keyways, surface grinding, etc.



回転軸

一片端段付・止め輪溝タイプ/両端段付・止め輪溝タイプ



新価格 / 値下げ価格

類似寸法は加工部品ナビガイドブック:P.121 / CADデータフォルダ名: 11_Rotary_Shaf



Table with columns for Type (SFRX, PSFRX, SSFRX), Material (S45C, SUS304), and Surface Treatment (Quaternary iron phosphate, Electroless nickel plating). Includes technical drawing of the shaft with dimensions and notes.

Price table for single end stepped shaft. Columns: Type, Dg6, L (0.1mm), F, B, P (1mm), Y (max). Rows include SFRX, PSFRX, and SSFRX with various diameter and length options.

D-P ≤ 2の場合、段部面取Ciは0.2以下となります。 P寸27,31,33,34,36,37,38,39,41,42,43,44,46,47,48,49は指定できません。



Table with columns for Type (SFRZ, PSFRZ, SSFRZ), Material (S45C, SUS304), and Surface Treatment. Includes technical drawing of the shaft with dimensions and notes.

Price table for both ends stepped shaft. Columns: Type, Dg6, L (0.1mm), F・T, B・S, P・Q (1mm), Y (max). Rows include SFRZ, PSFRZ, and SSFRZ.

D-P(Q) ≤ 2の場合、段部面取Ciは0.2以下となります。 P・Q寸27,31,33,34,36,37,38,39,41,42,43,44,46,47,48,49は指定できません。

Order and delivery information including 'Order 注文例', 'Delivery 出荷日', '3日発送', '在庫A', '800円/1本', 'P82', '同サイズ3本以上は一律2,160円', '大手出荷 +5日', '数量 50~100', '在庫対応なし'.



Price table with columns: Price, 数量 (1~9, 10~14, 15~19, 20~49, 50~100, 101以上), 値引率 (標準単価, 5%, 10%, 20%, 20%), 出荷日 (通常, +5日).

Large price table for single end stepped shaft. Columns: Type, D, diameter options (50.0, 100.0, 150.0, 200.0, 300.0, 400.0, 600.0, 798.0), length options (50.0, 100.0, 150.0, 200.0, 300.0, 400.0, 600.0, 798.0).

Large price table for both ends stepped shaft. Columns: Type, D, diameter options (50.0, 100.0, 150.0, 200.0, 300.0, 400.0, 600.0, 798.0), length options (50.0, 100.0, 150.0, 200.0, 300.0, 400.0, 600.0, 798.0).

Alteration 追加加工 section showing type codes: SFRX30 - 500 - F20 - B10 - P15 - LKC, PSFRZ30 - 340 - F13 - B9 - P8 - T12 - S10 - Q8 - LKC.

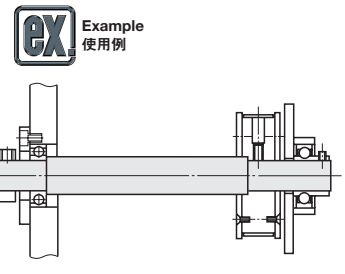


Table detailing various modifications: Key 加工 (KC, WKC), Flat 加工 (FC, WFC), Angle 加工 (KFC), Slit cam 加工 (UC), and Dimension change (LKC). Includes diagrams and specifications for each type.

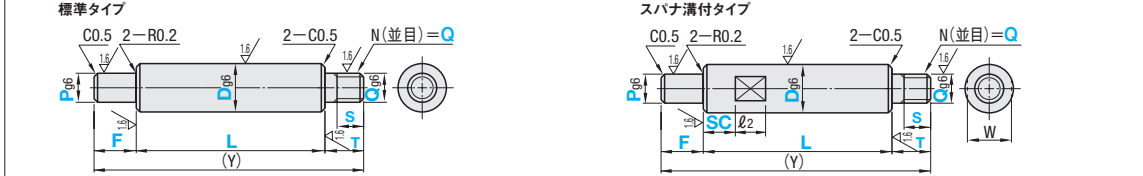
回転軸

一端段付・片端おねじタイプ/両端段付・めねじ・おねじタイプ

価格改訂, 大口, ステンレス・めっき品 脱脂洗浄サービス



Table with columns: Type, 材質, S表面処理, D公差 (g6). Includes RoHS and P.717 info.

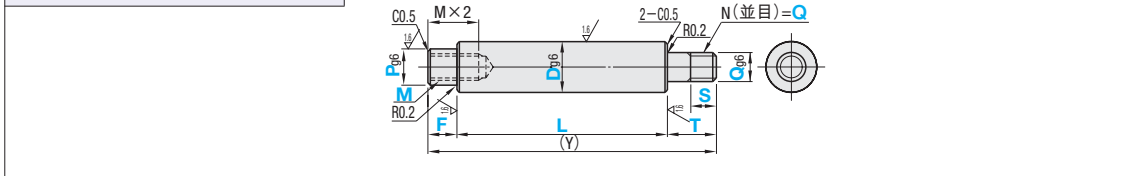


Main specification table for single-end threaded shafts with columns for Type, D, L, F, T, P, S, Q, W, L2, Y.

D-P(Q) ≤ 2の場合、段部面取は0.2以下となります。



Table with columns: Type, 材質, S表面処理, D公差 (g6). Includes RoHS and P.717 info.



Main specification table for double-end threaded shafts with columns for Type, D, L, F, T, P, S, M, Q, W, L2, Y.

D-P(Q) ≤ 2の場合、段部面取は0.2以下となります。

Order and delivery information including Order 注文例, Delivery 出荷日, and pricing details.

Price and quantity information table with columns: 数量, 値引率, 出荷日.

Main specification table for single-end threaded shafts with columns for Type, D, L, F, T, P, S, Q, W, L2, Y.

Main specification table for double-end threaded shafts with columns for Type, D, L, F, T, P, S, Q, W, L2, Y.

Alteration 追加加工 section with diagrams and codes for keyway, flat, and angle processing.

Alterations table with columns: Alterations, Code, Spec., and pricing for various processing options.

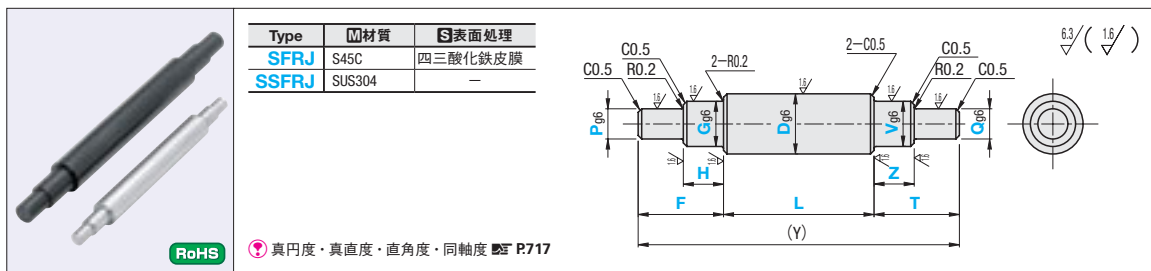
回転軸

一端2段付タイプ

価格改訂

■：新価格 □：値下げ価格

類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.121



Type	Dg6	指定0.1mm単位		指定1mm単位		(Y) max.
		L	F・T	H・Z	G・V	
SFRJ	6	20.0~296.0	3~4	4~5	3~4	300
	8	20.0~396.0	4~7	4~7	3~6	400
	10	20.0~496.0	4~9	4~9	3~8	500
	12	25.0~596.0	6~11	6~11	5~10	600
	13	25.0~596.0	6~12	6~12	5~11	600
	15	25.0~696.0	6~14	6~14	5~13	700
	16	25.0~796.0	6~15	6~15	5~14	800
	17	25.0~796.0	6~15	6~15	5~14	800
	18	25.0~796.0	6~17	6~17	5~16	800
	20	30.0~796.0	6~19	6~19	5~18	800
SSFRJ	22	30.0~796.0	6~21	6~21	5~20	800
	25	30.0~796.0	11~24	11~24	10~23	800
	30	30.0~796.0	11~29	11~29	10~28	800

① D-G(V) ≤ 2, G(V)-P(Q) ≤ 2の場合、段部面取Cは0.2以下となります。 ② P<G<D, Q<V<D

Order 注文例: 型式 - L - F - H - G - P - T - Z - V - Q
SFRJ10 - 400 - F25 - H20 - G8 - P6 - T2 - Z10 - V8 - Q6

Alteration 追加加工: 型式 - L - F - H - G - P - T - Z - V - Q - (KC・WKC・FC...etc.)
SFRJ20 - 300 - F30 - H20 - G15 - P12 - T25 - Z15 - V15 - Q12 - SC10

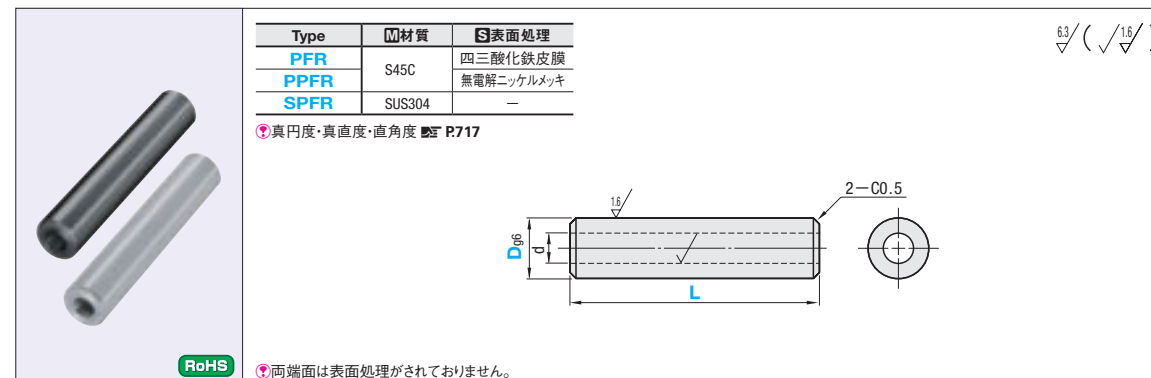
Alterations	キー溝追加加工		軸端キー溝追加加工		平面取り追加加工		角度指定2面取り追加加工		スリットカム用溝追加加工		スバナ溝追加加工		L寸法公差変更																															
	●キー溝1ヶ所: KC	●キー溝2ヶ所: WKC	●軸端キー溝1ヶ所: PKC	●軸端キー溝2ヶ所: QKC	●平面取り1ヶ所: FC	●平面取り2ヶ所: WFC	●角度指定2ヶ所: KFC	●スリットカム用溝追加加工: UC	●スバナ溝追加加工: SC	L寸法公差変更: LKC																																		
Code	KC・WKC		PKC・QKC		FC・WFC		KFC		UC		SC		LKC																															
Spec.	KC: キー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 KC50-A10 WKC: キー溝を2ヶ所追加加工します。 指定方法 WKC50-C8-K40-E10 ① KC・A・WKC・C・K・E=指定1mm単位 ② A・E・C ≤ 100 ③ キー溝詳細はP701 ④ キー溝が3ヶ所必要の場合、KCとWKCを併用して下さい。		軸端P(O)部にキー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 PKC10(QK10) PKC: キー溝を1ヶ所追加加工します。 PKC・QKC=指定1mm単位 PKC・QKC ≤ 50 PKC(QKC) ≤ F(T) ① キー溝詳細P701 ② P(Q)以下は適用不可		FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10-J3-W10-V3 ① FC・G・WFC・J・W・V=指定1mm単位 ② G・J・V ≤ 50		基準面(O')の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 UC=指定1mm単位 KFC: G=指定1mm単位 AG=指定15'単位 ① G ≤ 50 指定方法 KFC10-G3-AG90		スリットカム用溝を追加加工します。 UC=指定1mm単位 指定方法 UC10 ① UC+δ1 ≤ 1 ② UC ≤ 1 ③ D13以上は適用不可		スバナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 ① SC+δ2 ≤ L SC=0またはSC ≥ 1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>δ2</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>8</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>10</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>13</td></tr> <tr><td>15</td><td>16</td><td>13</td></tr> <tr><td>17</td><td>18</td><td>14</td></tr> <tr><td>20</td><td>22</td><td>17</td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td>20</td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> </table> ④ 他の追加加工と併用する場合、±2の位相を生じることがあります。		D	W	δ2	6	5	8	8	7	10	10	8	12	12	10	13	15	16	13	17	18	14	20	22	17	25	22	20	30	27	15	L寸法を公差変更します。 指定方法 LKC ① L < 500 → L ± 0.05 ② L ≥ 500 → L ± 0.1	
D	W	δ2																																										
6	5	8																																										
8	7	10																																										
10	8	12																																										
12	10	13																																										
15	16	13																																										
17	18	14																																										
20	22	17																																										
25	22	20																																										
30	27	15																																										
¥/1Code	KC:400 WKC:800		400		FC:200 WFC:400		600		200		400		400																															

Price 価格: 数量スライド価格 (¥1未満切り捨て) P81
数量 1~9 10~14 15~19
値引率 基準単価 5% 10%

D	SFRJ								SSFRJ							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	540	610	710	780	1,150	—	—	—	660	740	870	980	1,520	—	—	—
8	540	610	710	780	1,150	1,320	—	—	660	720	870	980	1,520	1,700	—	—
10	540	610	710	780	1,150	1,380	1,590	—	660	720	870	980	1,520	1,700	1,880	—
12	630	730	810	850	1,230	1,470	2,020	—	770	930	1,000	1,130	1,610	1,850	2,340	—
13	690	740	830	890	1,240	1,480	2,040	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	690	740	830	890	1,240	1,480	2,040	2,380	1,200	1,350	1,510	1,670	1,980	2,290	2,820	3,130
16	1,030	1,170	1,260	1,340	1,710	1,930	2,380	2,850	—	—	—	—	—	—	—	—
17	1,040	1,170	1,270	1,430	1,730	1,950	2,410	2,880	—	—	—	—	—	—	—	—
18	1,050	1,180	1,280	1,450	1,750	1,970	2,440	2,910	—	—	—	—	—	—	—	—
20	1,100	1,300	1,410	2,320	2,670	3,000	3,720	4,410	3,500	3,410	3,920	4,880	4,880	6,400	8,770	10,980
22	1,680	1,850	2,000	3,310	3,820	4,330	5,170	5,740	—	—	—	—	—	—	—	—
25	2,240	2,370	2,570	3,530	4,010	4,580	5,340	6,050	5,920	6,370	6,690	7,210	7,890	9,820	11,620	14,580
30	3,840	4,050	4,110	4,460	4,380	4,990	6,250	7,390	9,180	9,090	9,210	10,280	10,310	12,260	12,700	17,680

パイプ回転軸

一軽量・ストレートタイプ



Type	Dg6	L 指定0.1mm単位	d
PFR	10	20.0~500.0	6
	12	30.0~600.0	6
	15	30.0~600.0	10
	20	40.0~600.0	11.7
	25	50.0~600.0	15.2
	30	60.0~600.0	16
	35	70.0~600.0	20.1
	40	80.0~600.0	22.7
	50	100.0~600.0	24

Alterations	キー溝追加加工		平面取り追加加工		スバナ溝追加加工		L寸法公差変更	
	●キー溝1ヶ所: KC	●キー溝2ヶ所: WKC	●平面取り1ヶ所: FC	●平面取り2ヶ所: WFC	スバナ溝追加加工: SC		L寸法公差変更: LKC	
Code	KC・WKC		FC・WFC		SC		LKC	
Spec.	KC: キー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方法 KC50-A10 WKC: キー溝を2ヶ所追加加工します。 指定方法 WKC50-C8-K40-E10 ① D ≥ 30に適用 ② KC・A・WKC・C・K・E=指定1mm単位 ③ KC・WKC・K ≥ 2 ④ KC+A+4 ≤ L ⑤ キー溝詳細はP701 ⑥ キー溝が3ヶ所必要の場合、KCとWKCを併用して下さい。		FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方法 FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方法 WFC10-J3-W10-V3 ① FC・G・WFC・J・W・V=指定1mm単位 ② FC・WFC・W ≥ 2 ③ FC+G+4 ≤ L ④ WFC+J+W+V+6 ≤ L ⑤ G・J・V ≤ 50		スバナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 ① SC ≥ 2 ② SC+δ2+4 ≤ L ③ SC ≤ M(N)×3の場合、W-M(N) ≥ 2		L寸法を公差変更します。 指定方法 LKC ① L < 500 → L ± 0.05 ② L ≥ 500 → L ± 0.1	
¥/1Code	KC: 400 WKC: 800		FC: 200 WFC: 400		400		400	

Price 価格: 数量スライド価格 (¥1未満切り捨て) P81
数量 1~9 10~14 15~19
値引率 基準単価 5% 10%

D	PFR								PPFR								SPFR							
	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	最短L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1		
10	420	550	680	810	1,070	1,340	1,770	—	470	600	750	900	1,170	1,430	1,890	570	740	920	1,110	1,440	1,750	2,330		
12	500	640	800	970	1,270	1,590	2,120	—	550	710	880	1,070	1,400	1,700	2,260	690	910	1,100	1,390	1,830	2,240	3,020		
15	570	730	910	1,100	1,430	1,800	2,380	—	620	810	1,000	1,210	1,580	1,920	2,550	910	1,280	1,660	2,060	2,810	3,490	4,840		
20	680	900	1,130	1,380	1,770	2,300	3,090	—	750	990	1,250	1,520	1,940	2,460	3,310	1,030	1,440	1,870	2,310	3,140	3,900	5,380		
25	800	1,070	1,350	1,660	2,350	2,590	3,720	—	880	1,170	1,480	1,820	2,590	2,770	3,980	1,200	1,690	2,200	2,720	3,700	4,600	6,370		
30	—	1,290	1,660	2,040	2,750	3,500	4,800	—	—	1,420	1,820	2,250	3,030	3,850	5,280	—	1,810	2,320	2,890	3,920	5,000	6,900		
35	—	1,530	1,970	2,430	3,290	4,190	5,770	—	—	1,680	2,170	2,680	3,620	4,610	6,340	—	2,410	3,190	4,000	5,510	7,090	9,940		
40	—	1,760	2,290	2,840	3,850	4,920	6,790	—	—	1,940	2,520	3,120	4,240	5,410	7,470	—	2,870	3,820	4,800	6,660	8,600	12,120		
50	—	2,290	3,020	3,780	5,210	6,690	9,360	—	—	2,520	3,320	4,160	5,730	6,960	10,300	—	3,700	5,050	6,440	9,180	11,840	16,950		

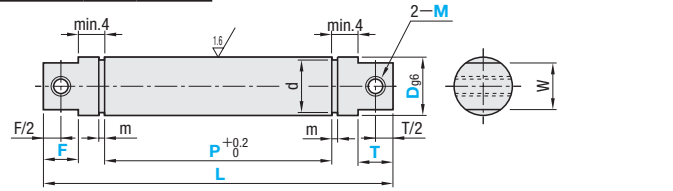
回転軸

-テンション用タイプ/廻り止めタイプ-

テンション用タイプ



Type	M材質	S表面処理	A付属品
SFRRT	S45C	四三酸化鉄皮膜	止め輪 2コ ばね用鋼
PSFRRT	S45C	無電解ニッケルメッキ	
SSFRRT	SUS304	-	SUS304



●ベルトコンベアなどのテンション張りにご使用ください。
 ◎真円度・真直度 P701

min4 → 4mm以上必要です。

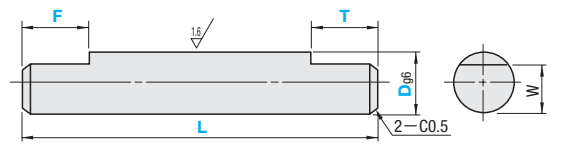
型式 Type	Dg6	指定1mm単位				M(並目) 選択	W	d	許公差	m	許公差		
		L	F	T	P								
SFRRT	8	-0.005	20~400	7~30	7~30	5~370	3	7	7	+0.09 0	0.9	+0.1 0	
	10	-0.014	30~500	10~30	10~30	5~470	4	8	9.6	-0.09			
	12	-0.006	30~500				4 5	9	11.5				
PSFRRT	15	-0.017	30~600	16~50	16~50	10~550	4 5 6	12	14.3	0	1.15	+0.14 0	
	17	-0.017	40~600				5 6 8	13	16.2				
SSFRRT	20	-0.007	40~600	16~50	16~50	10~550	6 8 10	16	19	0	1.35	+0.1 0	
	25	-0.020	50~600				8 10 12	20	23.9				-0.21
	30	-0.020	60~600				8 10 12	25	28.6				

◎L≥P+F+T+8

廻り止めタイプ



Type	M材質	S表面処理
SFRV	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFRV	S45C	無電解ニッケルメッキ
SSFRV	SUS304	-



●搬送用ローラの廻り止め用の軸としてご使用ください。
 ◎真円度・真直度 P701

型式 Type	Dg6	指定0.1mm単位		W	
		L	F・T		
SFRV	6	-0.004 0.012	20.0~300.0	5	
	8	-0.005	20.0~400.0	7	
	10	-0.014	20.0~500.0	9	
	12	-0.006	30.0~600.0	11	
	13		30.0~600.0	12	
	15		30.0~700.0	14	
	16		30.0~700.0	15	
	PSFRV	17	-0.017	40.0~800.0	16
		18		40.0~800.0	17
	SSFRV	20	-0.007	40.0~800.0	18
22		50.0~800.0		20	
25		50.0~800.0		23	
30		60.0~800.0		28	

◎L>600の場合、両端加工部分が同一線上になりません。(最大で1°程度のズレが生じます) ◎L≥F+T+20



型式	L	F	T	P	M
SFRRT20	250	F30	T30	P184	M10
SFRV15	300	F30	T7		



3 日目発送

ストック A 800円/1本 P82

◎同一サイズ3本以上は一律2,160円
 ◎廻り止めタイプのみ適用



数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~14	15~19	20~49
値引率	標準単価	5%	10%	20%

テンション用タイプ

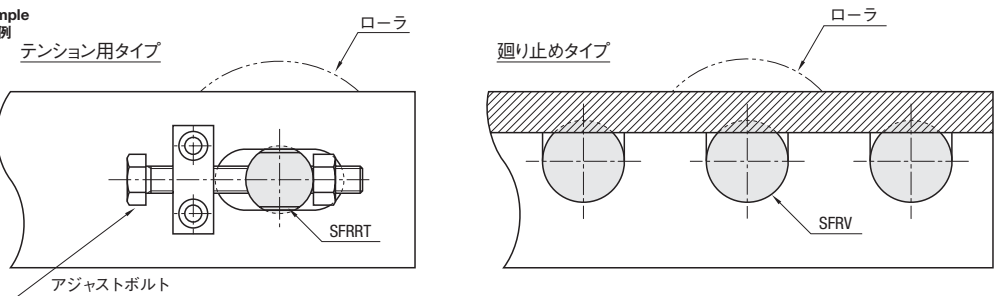
D	SFRRT						PSFRRT						SSFRRT									
	最短L ~50	L51 ~100	L101 ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~600	最短L ~50	L51 ~100	L101 ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~600	最短L ~50	L51 ~100	L101 ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~600	
8	940	980	1,060	1,250	1,710	2,260	-	980	1,090	1,170	1,370	2,100	2,650	-	1,950	2,060	2,260	2,490	3,740	4,990	-	-
10	1,160	1,230	1,290	1,520	2,330	2,910	3,320	1,300	1,380	1,440	1,700	2,610	3,270	3,720	2,590	2,640	2,760	3,240	4,970	6,230	7,100	
12	1,270	1,350	1,410	1,670	2,540	3,190	3,630	1,400	1,470	1,540	1,830	2,800	3,510	4,000	2,670	2,820	2,940	3,470	5,330	6,670	7,600	
15	1,380	1,460	1,520	1,810	2,770	3,460	3,950	1,520	1,600	1,690	2,000	3,050	3,830	4,360	2,910	3,050	3,210	3,810	5,800	7,270	8,290	
17	1,470	1,550	1,640	1,940	2,960	3,690	4,220	1,660	1,750	1,830	2,150	3,300	4,140	4,720	3,150	3,320	3,470	4,110	6,280	7,860	8,960	
20	1,550	1,640	1,720	2,030	3,120	3,900	4,450	1,720	1,810	1,890	2,230	3,430	4,290	4,900	3,270	3,440	3,580	4,250	6,530	8,170	9,300	
25	1,780	1,870	1,970	2,310	3,550	4,450	5,080	1,950	2,060	2,150	2,540	3,900	4,880	5,570	3,710	3,920	4,110	4,850	7,430	9,270	10,590	
30	-	2,090	2,190	2,580	3,970	4,960	5,660	-	2,300	2,400	2,850	4,370	5,470	6,250	-	4,370	4,570	5,410	8,320	10,420	11,880	

廻り止めタイプ

D	SFRV						PSFRV						SSFRV											
	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	L600.1 ~800.0	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	L600.1 ~800.0	最短L ~50.0	L50.1 ~100.0	L100.1 ~150.0	L150.1 ~200.0	L200.1 ~300.0	L300.1 ~400.0	L400.1 ~600.0	L600.1 ~800.0
6	540	650	720	910	1,110	-	-	-	600	720	790	1,000	1,220	-	-	-	1,120	1,340	1,610	1,880	2,080	-	-	-
8	540	650	720	910	1,110	1,300	-	-	600	720	790	1,000	1,220	1,430	-	-	1,110	1,330	1,600	1,870	2,070	2,490	-	-
10	540	650	720	910	1,110	1,300	1,630	-	600	720	790	1,000	1,220	1,430	1,790	-	1,120	1,340	1,610	1,880	2,080	2,490	3,360	-
12	620	750	820	1,040	1,270	1,490	1,860	-	680	820	900	1,150	1,390	1,640	2,050	-	1,280	1,530	1,840	2,150	2,380	2,850	3,850	-
13	630	750	830	1,060	1,280	1,510	1,890	-	690	830	910	1,160	1,410	1,660	2,070	-	1,290	1,550	1,860	2,170	2,400	2,890	3,900	-
15	670	810	890	1,130	1,370	1,610	2,010	3,020	740	890	970	1,240	1,510	1,770	2,220	3,320	1,380	1,660	1,990	2,320	2,570	3,080	4,160	4,990
16	690	820	910	1,150	1,400	1,650	2,060	3,090	750	910	1,000	1,270	1,540	1,810	2,260	3,390	1,410	1,690	2,030	2,370	2,620	3,150	4,250	5,090
17	690	820	910	1,150	1,400	1,650	2,060	3,090	750	910	1,000	1,270	1,540	1,810	2,260	3,390	1,410	1,690	2,030	2,370	2,620	3,150	4,250	5,090
18	700	850	930	1,180	1,440	1,690	2,110	3,170	770	930	1,020	1,300	1,580	1,860	2,320	3,490	1,450	1,740	2,090	2,430	2,690	3,230	4,370	5,230
20	730	870	960	1,220	1,490	1,750	2,190	3,280	800	960	1,060	1,350	1,630	1,920	2,400	3,610	1,500	1,800	2,160	2,520	2,790	3,350	4,520	5,410
22	790	940	1,040	1,320	1,600	1,890	2,360	3,540	860	1,040	1,140	1,450	1,760	2,070	2,590	3,890	1,620	1,940	2,330	2,720	3,010	3,610	4,870	5,830
25	900	1,000	1,100	1,400	1,700	2,000	2,500	3,750	920	1,070	1,180	1,500	1,820	2,140	2,680	4,020	1,800	2,290	2,740	3,200	3,540	4,250	5,740	6,030
30	-	1,170	1,290	1,640	1,990	2,340	2,930	4,390	-	1,270	1,400	1,780	2,160	2,540	3,180	4,770	-	2,640	3,170	3,700	4,100	4,920	6,640	7,150



Example 使用例



Alteration 追加加工


型式	L	F	T	P	M	(FC・WFC・SC...etc.)
SFRRT20	250	F30	T30	P184	M10	-
SFRV15	300	F30	T7			LKC LKC

Alterations	平面取り追加加工	スバナ溝追加加工	L寸法公差変更	止め輪溝追加加工	止め輪溝追加加工無し
	FC	SC	LKC	TA・TB	
Code	FC・WFC	SC	LKC	TA・TB	TT
Spec.	FC:平面取り1ヶ所追加加工します。 [指定方法]FC10-G3 FC:平面取り2ヶ所追加加工します。 [指定方法]FC10-J3-W10-V3 WFC:平面取り1ヶ所追加加工します。 [指定方法]WFC10-G-WFC-J-W-V ◎FC・G・WFC・J・W・V = 指定1mm単位 ◎両端加工部分と同一線上になりません。	スバナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 ◎SC+L2≤L SC=0またはSC≥1 ◎両端加工部分と同一線上になりません。	L寸法を公差変更します。 [指定方法]LKC ◎L<500→L±0.05 ◎L≥500→L±0.1	止め輪溝を追加加工します。 (適用止め輪付属) TA・TB=指定1mm単位 [指定方法]TA10-TB10 ◎止め輪溝寸法は P698 ◎廻り止めタイプのみ適用 ◎F(T)+4≤TA(TB)≤1/2	テンション用タイプの止め輪溝を加工しません。 [指定方法]TT ◎テンション用タイプのみ適用
¥/1Code	FC:200 WFC:400	400	400	400	無料



■：新価格 ■：値下げ価格

◎類似寸法は加工部品Cナビガイドブック：P.119～122・125

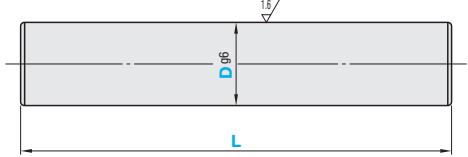
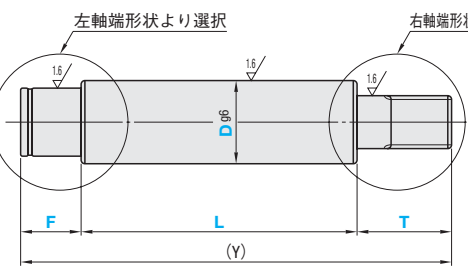


RoHS

左軸端形状	右軸端形状	加工条件
A	A	—
B	B	M3～8のとき M≤D-2 M10～16のとき M≤D-3 M20、24のとき M≤D-4 M30のとき M≤D-5
C	C	P(Q) = M(N) M(N)寸法を 指定してください。
D	D	—
E	E	M3～8のとき M(N)≤P(Q)-2 M10～16のとき M(N)≤P(Q)-3 M20、24のとき M(N)≤P(Q)-4 M30のとき M(N)≤P(Q)-5
F	F	止め輪詳細寸法 P698参照 D寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
G	G	止め輪詳細寸法 P698参照 P寸27・31・33・34 36・37・38・39・41 42・43・44・46・47 48・49は指定不可
H	H	六角穴詳細寸法 P698参照 D≤30に適用
J	J	R(W) - M(N) ≥ t D - R - M ≥ 2 D - W - N ≥ 2 M(N) lmin 4～5 0.8 6～12 1.0 タップ深さ M×2

Type	材質	S表面処理
SFR□□	S45C	四三酸化鉄皮膜
PSFR□□	S45C	無電解ニッケルメッキ
SSFR□□	SUS304	—

素材形状(両軸端A形状)

左軸端形状より選択 右軸端形状より選択

◎(Y)寸法は (Y) ≤ D×50が必要となります。
◎片軸端のみ加工したい場合、不要側はA形状を選択してください。
◎L寸法がめねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。

Type	型式		指定1mm単位 D	指定0.1mm単位 L	指定1mm単位			選択	指定1mm単位 R・W	C	
	左軸端形状	右軸端形状			B・S	H・U	P・Q				
SFR	A	A	6～50	20.0～800.0 (L≤D×50)	2≤F≤P×5 2≤S≤N×3	M・N≤10のとき 2≤B≤M×3 2≤S≤N×3 & B≤F-3 S≤T-3 M・N≤12のとき 2≤B≤M×3 2≤S≤N×3 & B≤F-5 S≤T-5	D・P・Q≤6のとき 2≤H・U & 6<D・P・Q≤10のとき 3≤H・U & 10<D・P・Q≤20のとき 4≤H・U & 20<D・P・Qのとき 5≤H・U	D/3≤P・Q<D	3 4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	D≥M+4+R D≥N+4+W R≥M+3 W≥N+3	0.5
PSFR	B	B									
PSFR	C	C									
SSFR	D	D									

◎D寸31,37,39,41～44,46～49は選択できません。



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81
数量 1～9 10～14 15～19 ◎表示数量超えはお見積り

数量	1～9	10～14	15～19
値引率	—	5%	10%
基準単価	—	—	—

◎価格は素材基準単価に軸端加工単価を加算してください。
EX) SFRBC-D9-L99～ 520+100+220=840円

Type	D	素材基準単価								軸端加工単価							
		L20.0 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	L600.1 800.0	B	C	D	E	F	G	H	J
SFR□□	6～10	470	520	600	660	980	1,120	1,350	—	100	220	180	330	80	290	410	—
	11～15	580	670	740	780	1,140	1,300	1,860	2,170	140	310	250	460	110	410	440	—
	16～20	740	940	970	1,080	1,500	1,680	2,260	2,690	180	380	300	560	140	500	440	1,440
	21～25	890	1,210	1,380	1,520	1,890	2,300	3,110	4,050	220	460	370	690	180	620	480	1,800
	26～30	960	1,330	1,500	1,650	2,180	2,560	3,550	4,720	260	550	440	810	190	730	480	2,160
	31～35	1,290	1,780	1,970	2,180	2,920	3,330	4,690	6,150	340	720	580	1,070	260	960	—	2,520
PSFR□□	36～40	1,620	2,690	2,970	3,290	4,400	4,680	6,560	8,580	410	880	710	1,310	310	1,170	—	2,880
	41～50	1,860	3,240	3,620	3,990	5,380	6,060	8,490	11,100	530	1,120	900	1,670	400	1,500	—	3,240
	6～10	520	600	690	750	1,090	1,250	1,410	—	120	250	200	370	90	330	460	—
	11～15	630	740	800	880	1,310	1,490	2,110	2,630	160	340	270	500	120	450	490	—
	16～20	880	1,090	1,150	1,280	1,740	1,980	2,590	4,320	220	460	370	690	180	620	490	1,590
	21～25	1,070	1,610	1,780	1,980	2,980	3,980	5,960	8,120	260	550	440	810	210	730	540	1,980
SSFR□□	26～30	1,150	1,710	1,910	2,540	3,740	5,040	7,520	10,070	300	640	510	940	220	850	540	2,380
	31～35	1,560	2,240	2,470	3,300	4,880	6,580	10,000	13,140	380	820	660	1,220	290	1,090	—	2,780
	36～40	1,960	3,380	3,740	4,970	7,360	9,230	13,980	18,420	470	1,000	800	1,480	360	1,330	—	3,170
	41～50	2,240	4,110	4,510	6,030	8,870	11,970	18,190	23,930	610	1,300	1,050	1,940	460	1,470	—	3,570
	6～10	570	630	740	830	1,250	1,440	1,590	—	130	280	220	410	100	370	510	—
	11～15	830	970	1,010	1,120	1,610	1,790	2,260	2,860	180	400	320	580	140	520	540	—
16～20	1,050	1,320	1,380	1,620	2,190	3,000	4,200	7,380	220	490	430	720	190	650	540	1,750	
21～25	1,410	1,900	1,990	2,260	3,510	4,150	6,220	8,420	280	590	470	880	230	790	590	2,180	
26～30	1,250	1,850	2,090	2,670	3,770	5,340	7,580	10,110	330	700	560	1,040	270	930	590	2,620	
31～35	1,690	2,430	2,730	3,330	4,930	6,890	11,360	14,230	450	970	770	1,430	370	1,280	—	3,660	
36～40	2,130	3,670	4,120	5,030	7,440	9,950	14,970	19,400	570	1,220	970	1,800	470	1,620	—	3,490	
41～50	2,430	4,790	5,620	6,820	9,120	12,550	18,840	25,800	660	1,410	1,140	2,100	540	1,880	—	3,930	

Order 注文例
型式 - D - L - F - B - H - P - M - T - S - U - Q - N - R - W
SFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - H - P - M - T - S - U - Q - N - R - W
SF-SSFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - H - P - M - T - S - U - Q - N - R - W

Delivery 出荷日 5 日目発送 ストック B 1,000円/1本 P82
◎同一サイズ3本以上は一律2,700円


Alteration 追加加工
型式 - D - L - F - B - H - P - M(PMC) - T - S - U - Q - N(QNC) - R - W - (KC-WKC-FC-etc.)
SFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - H - P - M(PMC) - T - S - U - Q - N(QNC) - R - W - LKC

Alterations	キー溝追加加工	軸端キー溝追加加工	平面取り追加加工	角度指定2面取り追加加工	スリットカム溝追加加工	スパナ溝追加加工	逃げ加工・L寸公差変更	同軸度変更	おねじ細目ねじ変更
Code	KC・WKC	PKC・QKC	FC・WFC	KFC	UC	SC	PC・QC・LKC	CKC	PMC・QNC
Spec.	KC: キー溝1ヶ所追加加工 指定方向 KC50-A10 WKC: キー溝2ヶ所追加加工 指定方向 WKC50-C8-K40-E10 ◎ A・E・C ≤ 100 ◎ キー溝詳細はP701 ◎ キー溝が3ヶ所必要の場合、KCとWKCを併用してください。	軸端(Q)部にキー溝を1ヶ所追加加工します。 指定方向 PKC10(QKC10) ◎ PKC・QKC = 指定1mm単位 ◎ PKC(QKC) ≤ F(T) ◎ 軸端形状C、Dのみ適用 ◎ キー溝詳細はP701 ◎ P(Q)以下は適用不可	FC: 平面取りを1ヶ所追加加工します。 指定方向 FC10-G3 WFC: 平面取りを2ヶ所追加加工します。 指定方向 WFC10-J3-W10-V3 ◎ G・J・V ≤ 50	基準面(O')の他に任意の角度位置へ平面取り追加加工します。 KFC: G=指定1mm単位 AG=指定15°単位 指定方向 KFC10-G3-AG90	スリットカム溝追加加工。 UC=指定1mm単位 指定方向 UC10 ◎ UC+ε ≤ L ◎ UC1 ◎ D = 6・8・10・12に適用 D d d1 6～5 1 8 7 4 10 8 5 12～14 10 15～19 13 20～24 17 25～29 22 30～34 27 35～39 30 40～49 36 50 41	スパナ溝を追加加工します。 SC=指定1mm単位 ◎ SC+ε ≤ L ◎ SC=0またはSC ≤ 1 ◎ D = 6・8・10・12に適用 D d d1 6 7 5 8 9 7 10 11 8 12～14 10 15～19 13 20～24 17 25～29 22 30～34 27 35～39 30 40～49 36 50 41	PC・QC・P・Q寸法部を逃げ加工します。 指定方向 PC ◎ 逃げ加工寸法詳細はP698をご参照ください。 ◎ D=P、D=0の場合適用不可 ◎ LKC: L寸法を公差変更します。 指定方向 LKC ◎ L<500→L±0.05 ◎ L≥500→L±0.1	同軸度をφ0.02へ変更します。 指定方向 CKC	おねじ部を下表細目ねじに変更します。 指定方向 PMC20(QNC16) D W W1 6 7 3 4 5 6 8 9 3 4 5 6 8 10 11 4 5 6 8 10 12～14 5 6 8 10 12 15～19 5 6 8 10 12 15 17 20～24 5 6 8 10 12 15 17 20 25～29 5 6 8 10 12 15 17 20 25 30～34 5 6 8 10 12 15 17 20 25 30 35～39 5 6 8 10 12 15 17 20 25 30 35 40～49 5 6 8 10 12 15 17 20 25 30 35 40 50 5 6 8 10 12 15 17 20 25 30 35 40 ピンチ 0.350 0.50 0.75 1.0 1.5
¥/1Code	KC: 400 WKC: 800	400	FC: 200 WFC: 400	600	200	400	PC・QC: 無料 LKC: 400	800	300

駆動軸

-ストレートタイプ-

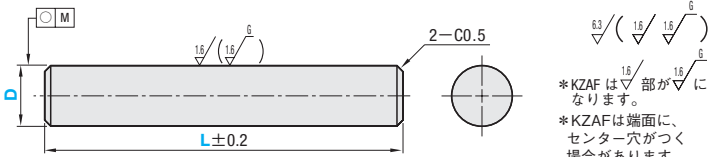
■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご用意しました。



RoHS

Type	D公差	材質	硬度	表面処理
KZAN	h7	S45C	—	—
KZAC				四三酸化鉄皮膜
KZAP				無電解ニッケルメッキ
KZAF	h6	S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC~	—

D	公差		D	真円度 M	
	h7	h6		残入量	残入有
10	0	0	10	0.004	0.003
12	-0.015	-0.009	12	0.004	
15	0	0	15	0.005	
17	-0.018	-0.011	17	0.005	0.005
20	0	0	20	0.006	
25	-0.021	-0.013	25	0.006	
30	0	0	30	0.007	0.005
35	-0.025	-0.016	35	0.007	
40	0	0	40	0.007	
45	-0.025	-0.016	45	0.007	0.005
50	0	0	50	0.007	



*KZAFは▽部分が▽になります。
*KZAFは端面に、センター穴がつく場合があります。

◎KZAN・KZAC・KZAPとKZAFはD寸公差が異なりますので、ご注意ください。

型式	L	Order	型式
Type	指定0.5mm単位	注文例	L
KZAN KZAC KZAP KZAF	10	3日目発送	KZAN50 - 500
	12		
	15		
	17		
	20		
	25		
KZAF	30	7日目発送	KZAN50 - 500
	35		
	40		
	45		
	50		

Price 価格

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	—	5%	10%
基準単価	—	—	—

◎表示数量超えはお見積り

Type	KZAN				KZAC				KZAP				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	440	530	760	—	460	560	800	—	520	650	880	—	—
12	520	590	810	—	550	620	850	—	610	690	930	—	—
15	640	640	860	1,000	670	670	910	1,050	750	750	1,010	1,150	—
17	710	710	990	1,110	750	750	1,040	1,170	860	860	1,170	1,340	—
20	800	800	1,100	1,240	840	840	1,160	1,300	990	990	1,340	1,530	—
25	1,020	1,020	1,250	1,540	1,070	1,070	1,320	1,620	1,270	1,270	1,660	1,890	2,470
30	1,100	1,100	1,450	1,700	1,160	1,160	1,530	1,790	1,360	1,360	1,780	2,010	2,850

Type	KZAF			
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0
10	830	1,040	1,400	—
12	1,030	1,150	1,550	—
15	1,240	1,240	1,680	2,010
17	1,440	1,440	1,950	2,170
20	1,550	1,550	2,150	2,390
25	1,980	1,980	2,430	3,000
30	2,400	2,400	3,150	3,700
35	3,130	3,130	4,200	4,780
40	3,330	3,330	4,500	5,160
45	—	4,830	4,830	5,900
50	—	5,550	5,550	6,670

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>

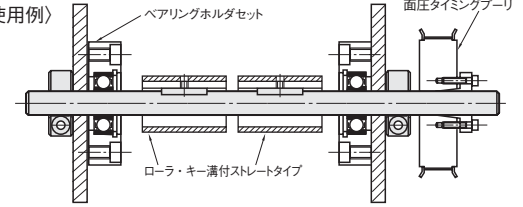
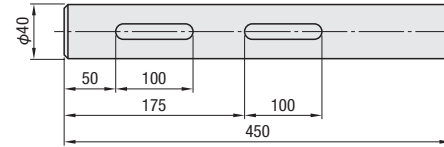
・選定加工：キー溝2ヶ所

<価格算出例>

本体基準単価6,870円+キー溝加工400円×2

=合計金額 7,670円

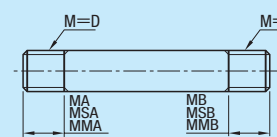
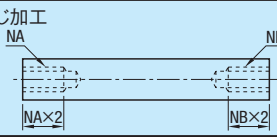
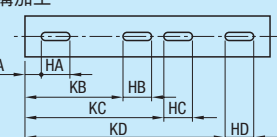
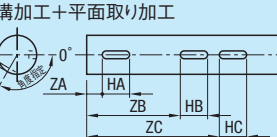
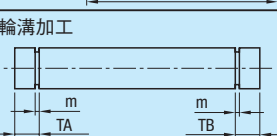
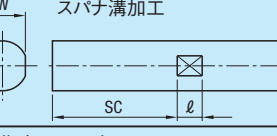
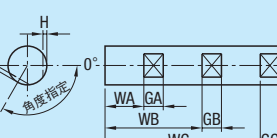
<使用例>



Alteration 追加加工

型式 L (MA・NA・KA・TA・SC・WA...etc.)

KZAF40 - 450 - KA50 - HA100 - KB175 - HB100

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code																																																								
	左端 右端																																																										
おねじ加工 	MA MSA MMA MB MSB MMB	軸端におねじを追加加工します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15-MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5 <table border="1" style="font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th>Code</th> <th>ねじ精度</th> <th>M(並目)</th> <th>ピッチ</th> <th>M(細目)</th> <th>ピッチ</th> <th>M(細目)</th> <th>ピッチ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MA</td> <td>並目</td> <td>JIS 6h(2級)</td> <td>M10 1.5</td> <td>M10 0.75</td> <td>M25 1.5</td> <td>M10 1.5</td> <td>M10 0.75</td> </tr> <tr> <td>MSA</td> <td>細目(並級)</td> <td>JIS 6h(2級)</td> <td>M12 1.75</td> <td>M12 1.0</td> <td>M30 1.5</td> <td>M12 1.75</td> <td>M12 1.0</td> </tr> <tr> <td>MSA</td> <td>細目(並級)</td> <td>JIS 6h(2級)</td> <td>M20 2.5</td> <td>M15 1.0</td> <td>M35 1.5</td> <td>M20 2.5</td> <td>M15 1.0</td> </tr> <tr> <td>MMA</td> <td>細目(精級)</td> <td>JIS 4h(1級)</td> <td>M30 3.5</td> <td>M17 1.0</td> <td>M40 1.5</td> <td>M30 3.5</td> <td>M17 1.0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M20 1.0</td> <td>M45 1.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M50 1.5</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Code	ねじ精度	M(並目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	MA	並目	JIS 6h(2級)	M10 1.5	M10 0.75	M25 1.5	M10 1.5	M10 0.75	MSA	細目(並級)	JIS 6h(2級)	M12 1.75	M12 1.0	M30 1.5	M12 1.75	M12 1.0	MSA	細目(並級)	JIS 6h(2級)	M20 2.5	M15 1.0	M35 1.5	M20 2.5	M15 1.0	MMA	細目(精級)	JIS 4h(1級)	M30 3.5	M17 1.0	M40 1.5	M30 3.5	M17 1.0					M20 1.0	M45 1.5								M50 1.5			M10・M12 M10・M20 250 300 M20・M30 M25・M50 500 600
Code	ねじ精度	M(並目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ																																																				
MA	並目	JIS 6h(2級)	M10 1.5	M10 0.75	M25 1.5	M10 1.5	M10 0.75																																																				
MSA	細目(並級)	JIS 6h(2級)	M12 1.75	M12 1.0	M30 1.5	M12 1.75	M12 1.0																																																				
MSA	細目(並級)	JIS 6h(2級)	M20 2.5	M15 1.0	M35 1.5	M20 2.5	M15 1.0																																																				
MMA	細目(精級)	JIS 4h(1級)	M30 3.5	M17 1.0	M40 1.5	M30 3.5	M17 1.0																																																				
				M20 1.0	M45 1.5																																																						
					M50 1.5																																																						
めねじ加工 	NA NB	軸端にめねじを追加加工します。ねじ径を選択。 [指定方法] NA5-NB5 ◎NA,NB≦D-4	M3~M16 300 M20~M36 450																																																								
キー溝加工 	KA KB KC KD	キー溝を追加加工します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10-HA30-KB100-HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC,KD,HD=指定1mm単位 ◎3≦HA,HB,HC,HD≦100 ◎キー溝詳細 P701 ◎複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のスレが生じます。	D10~D17 200 D20~D50 400																																																								
キー溝加工+平面取り加工 	ZA ZB ZC ZD	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加加工します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40-HA20-AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC,AD≦330° ◎3≦HA,HB,HC,HD≦100 ◎キー溝詳細 P701 ・指定コード <table border="1" style="font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th>キー溝位置指定</th> <th>キー溝幅指定</th> <th>角度指定</th> <th>D</th> <th>10~17</th> <th>18~40</th> <th>45~50</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ZA</td> <td>HA</td> <td>AA</td> <td>H</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>ZB</td> <td>HB</td> <td>AB</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ZC</td> <td>HC</td> <td>AC</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ZD</td> <td>HD</td> <td>AD</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	キー溝位置指定	キー溝幅指定	角度指定	D	10~17	18~40	45~50	ZA	HA	AA	H	1	2	3	ZB	HB	AB					ZC	HC	AC					ZD	HD	AD					600																					
キー溝位置指定	キー溝幅指定	角度指定	D	10~17	18~40	45~50																																																					
ZA	HA	AA	H	1	2	3																																																					
ZB	HB	AB																																																									
ZC	HC	AC																																																									
ZD	HD	AD																																																									
止め輪溝加工 	TA TB	止め輪溝を追加加工します。止め輪溝位置を指定。 [指定方法] TA10-TB10 TA,TB=指定1mm単位 4≦TA(TB) ◎止め輪が付属されます。 ◎止め輪寸法 P698	<table border="1" style="font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th colspan="4">駆動軸</th> </tr> <tr> <th>材質</th> <th>硬度</th> <th>表面処理</th> <th>C型止め輪</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S45C</td> <td>—</td> <td>四三酸化鉄皮膜</td> <td>ばね鋼</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>無電解ニッケルメッキ</td> <td>SUS304-CSP</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>表面50HRC</td> <td>ばね鋼</td> </tr> </tbody> </table>	駆動軸				材質	硬度	表面処理	C型止め輪	S45C	—	四三酸化鉄皮膜	ばね鋼			無電解ニッケルメッキ	SUS304-CSP			表面50HRC	ばね鋼	D10~D17 300 D20~D50 450																																			
駆動軸																																																											
材質	硬度	表面処理	C型止め輪																																																								
S45C	—	四三酸化鉄皮膜	ばね鋼																																																								
		無電解ニッケルメッキ	SUS304-CSP																																																								
		表面50HRC	ばね鋼																																																								
スパナ溝加工 	SC	スパナ溝を追加加工します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SC180 SC=指定1mm単位 0≦SC≦L-l	<table border="1" style="font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>15</th> <th>17</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45</th> <th>50</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>14</td> <td>17</td> <td>22</td> <td>27</td> <td>30</td> <td>36</td> <td>38</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td>ℓ</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td>15</td> <td></td> <td></td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	D	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45	50	W	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38	41	ℓ	8				10			15			20	400																			
D	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45	50																																																
W	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38	41																																																
ℓ	8				10			15			20																																																
角度指定2面取り加工 	WA WB WC GA GB GC	基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加加工します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15-GA10-AA0 WA,WB,WC,GA,GB,GC=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 0°≦AA,AB,AC≦330° ・指定コード <table border="1" style="font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th>平面取り位置指定</th> <th>平面取り幅指定</th> <th>角度指定</th> <th>D</th> <th>10~17</th> <th>18~40</th> <th>45~50</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>WA</td> <td>GA</td> <td>AA</td> <td>H</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>WB</td> <td>GB</td> <td>AB</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>WC</td> <td>GC</td> <td>AC</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	平面取り位置指定	平面取り幅指定	角度指定	D	10~17	18~40	45~50	WA	GA	AA	H	1	2	3	WB	GB	AB					WC	GC	AC					500																												
平面取り位置指定	平面取り幅指定	角度指定	D	10~17	18~40	45~50																																																					
WA	GA	AA	H	1	2	3																																																					
WB	GB	AB																																																									
WC	GC	AC																																																									



HIGHLY ACCURATE ROTARY SHAFTS - BOTH SIDE STEPPED TYPE-

駆動軸

一両端段付タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご用意しました。



RoHS

Type	D,P公差	同軸度	直角度	材質	硬度	表面処理
KZCE	h7	φ0.05	±0.05	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZCN	—	—	—	—	—	—
KZCC	—	—	—	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZCP	h6	φ0.01	±0.01	—	—	無電解ニッケルメッキ
KZCF	—	—	—	S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC~	—

D	公差		D	真円度 M	KZCE 其他
	h7	h6			
10	0.015	0.009	10	0.004	0.003
12	0	0	12	0.005	
15	-0.018	-0.011	15	0.005	
20	0	0	20	0.006	0.006
25	0	-0.013	25	0.006	
30	-0.021	-0.013	30	0.006	
35	—	—	35	—	0.005
40	—	—	40	—	
50	—	—	50	—	

① LA+LB ≤ L/2
② L = L - (LA+LB)
③ 端面に、センター穴がつく場合があります。
④ 段部には、幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝が付きます。
⑤ KZCEの段部PIには研磨逃げ溝が付きません。段部R=0.2以下になります。

型式 Type	指定0.5mm単位		選択 P	指定0.5mm単位		Ds
	D	L		LA	LB	
KZCE (D10~30)	10	50.0~300.0	6, 8, 10, 12, 15	4.0~40.0	4.0~40.0	8, 9.5, 10, 11.5, 13, 14, 18, 19, 21
	12	100.0~400.0	10, 12, 15, 17	5.0~50.0	5.0~50.0	11.5, 13, 14, 18, 19, 21
	15		10, 12, 15, 17	5.0~75.0		11.5, 13, 14, 18, 19, 21
	20		10, 12, 15, 17	5.0~100.0		11.5, 13, 14, 18, 19, 21
	KZCN KZCC KZCP KZCF	25	100.0~500.0	17, 20, 25, 30	10.0~100.0	10.0~60.0
30		10, 12, 15, 17, 20, 25, 30		10.0~100.0	11.5, 13, 14, 18, 19, 21	
*35		10, 12, 15, 17, 20, 25, 30		10.0~125.0	11.5, 13, 14, 18, 19, 21	
*40		30, 35, 40	15.0~150.0	15.0~70.0	37, 39, 48	
*50		200.0~500.0	40, 45	20.0~150.0	20.0~70.0	48, 49

Order 注文例: **型式** - L - P - LA - LB
KZCF50 - 450 - P45 - LA80 - LB50

Delivery 出荷日: **3** 日目発送

●KZCE ●KZCN KZCC ●KZCP KZCF ●KZCF (高周波焼入) について

右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。
①: おねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。
②: 高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(−0.01~−0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	—	5%	10%

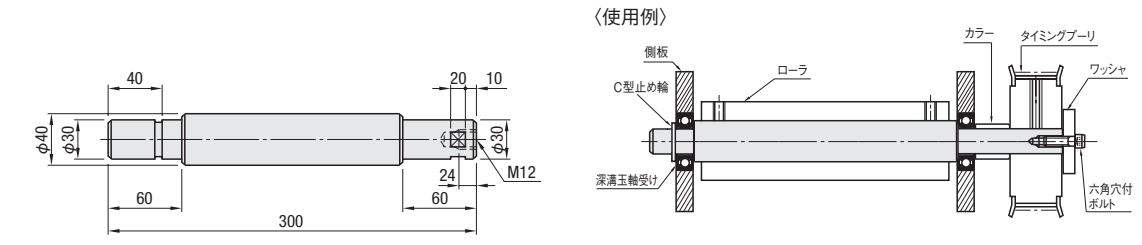
●表示数量超えはお見積り

Type	KZCE					KZCN					KZCC				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	560	580	660	—	—	1,460	1,820	2,300	—	—	1,580	1,860	2,400	—	—
12	580	690	810	—	—	1,660	1,860	2,400	—	—	1,660	1,960	2,560	—	—
15	920	920	1,110	1,280	—	1,960	1,960	2,560	2,900	—	2,100	2,100	2,720	3,140	—
20	1,370	1,370	1,670	1,970	—	2,130	2,130	2,660	3,060	—	2,430	2,430	3,040	3,640	—
25	1,840	1,840	2,340	2,840	3,340	2,600	2,600	3,060	3,600	4,860	3,180	3,180	3,740	4,400	5,900
30	2,360	2,360	3,060	3,760	4,470	3,060	3,060	3,570	4,200	5,460	3,860	3,860	4,540	5,340	7,040
35	—	—	—	—	—	3,700	3,700	4,350	5,120	6,900	4,770	4,770	5,600	6,600	8,780
40	—	—	—	—	—	5,200	5,200	6,100	8,200	—	6,860	6,860	8,080	10,800	—
50	—	—	—	—	—	6,300	6,300	7,400	8,700	—	9,040	9,040	10,640	12,500	—

Type	KZCP					KZCF				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	1,960	2,320	3,000	—	—	1,860	2,300	3,060	—	—
12	2,100	2,460	3,200	—	—	2,060	2,300	3,220	—	—
15	2,800	2,800	3,360	4,000	—	2,800	2,800	3,400	4,000	—
20	3,300	3,300	3,860	4,440	—	3,200	3,200	3,800	4,400	—
25	4,120	4,120	4,860	5,700	7,400	3,460	3,460	4,300	5,290	7,100
30	5,200	5,200	6,120	7,200	9,360	3,800	3,800	5,000	5,840	7,800
35	6,400	6,400	7,540	8,860	11,520	5,600	5,600	7,400	8,470	11,300
40	—	9,000	9,000	10,600	13,800	—	7,400	7,400	9,120	12,200
50	—	10,840	10,840	12,800	15,000	—	9,800	9,800	11,800	15,590

■駆動軸の選定について
駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>
・選定加工：止め輪溝1ヶ所、面取り0°と90°に2ヶ所、めねじ1ヶ所
<価格算出例>
本体基準単価7,400円+止め輪溝加工450円+面取り加工500円+めねじ加工300円
=合計金額 8,650円



Alteration 追加加工

型式 - L - P - LA - LB - (MA・NA・KA・TA・SA・WA...etc.)
KZCF40 - 300 - P30 - LA60 - LB60 - NB12 - TA40 - WB10 - GB20 - AB90

Alterations	Code			Spec.	¥/1Code
	左端	中間	右端		
おねじ加工	MA, MSA, MMA, MC, MSC, MMC, MSB, MSD, MD, MSD, MMD, MB, MSB, MMB	—	MB, MSB, MMB	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15~MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5, LA(LB)-2	並目 細目 M6~M12 M6~M20 250 300 M20~M30 M25~M50 500 600
めねじ加工	NA, NB	—	NA, NB	軸端にめねじを追加します。めねじ径を選択。 [指定方法] NA5~NB5 ●NA, NB≦P-4	M3~M16 300 M20~M36 450
キー溝加工	KA, HA, HB, HC, HD	KB	KB	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10~HA30-KB100~HB50 KA, HA, KB, HB, HC, HD=指定1mm単位 ●3≦HA, HB, HC, HD≦100 ●キー溝詳細 P701 ●複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のズレが生じます。 ●キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。	D10~D15 200 D20~D50 400
キー溝加工+平面取り加工	ZA, ZB, ZC, ZD	—	—	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40~HA20-AA90 ZA, HA, ZB, HB, ZC, HC, ZD, HD=指定1mm単位 AA, AB, AC, AD=指定30°単位 30°≦AA, AB, AC, AD≦330° ●HA, HB, HC, HD≦100 ●キー溝詳細 P701 ●キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。 ●指定コード キー溝位置指定 キー溝幅指定 角度指定 30°単位 ZA HA AA ZB HB AB ZC HC AC ZD HD AD ●平面取りの長さは、キー溝長さと同じになります。 ●キー溝と平面取り角度は最大で、0.2°のズレが生じます。	600
止め輪溝加工	TA, TC, TD	—	—	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。P=6, 8: E型止め輪 P≧10, D≧10: C型止め輪 [指定方法] TA10~TB10 TA, TB=指定1mm単位 4≦TA(TB)≦LA(LB)-3 ●材質 ●硬度 ●表面処理 ●材質 ●止め輪が付属されます。 ●止め輪溝寸法 P.698	D10~D15 300 D20~D50 450
スパナ溝加工	SA, SD, SB	—	—	スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SA5 SA, SB, SD=指定1mm単位 SA, SB, SD≧0 SA≦LA-LB, SB≦LB-LB, SD≦L-LA-LB-L D 10 12 15 20 25 30 35 40 50 W 8 10 13 17 22 27 30 36 41 ℓ 8 10 15 20 25 30 35 40 45 P 6 8 10 12 15 17 20 25 30 35 40 45 W1 5 7 10 13 14 17 19 27 30 36 38 ℓ 8 10 15 20 25 30 35 40 45	400
角度指定2面取り加工	WA, WC, WB	—	—	基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15-GA10-AA0 WA, WB, WC, GA, GB, GC=指定1mm単位 AA, AB, AC=指定30°単位 0°≦AA, AB, AC≦330° ●指定コード 平面取り位置指定 平面取り幅指定 角度指定 30°単位 WA GA AA WB GB AB WC GC AC	500
公差変更	PJ, PK	—	—	段部P寸の公差をjs6, k6に変更します。 [指定方法] PJ or PK ●LA部, LB部、両方公差変更になります。 ●KZCEは適用不可。	1,000



HIGHLY ACCURATE ROTARY SHAFTS -ONE END STEPPED-ONE END DOUBLE STEPPED TYPE-

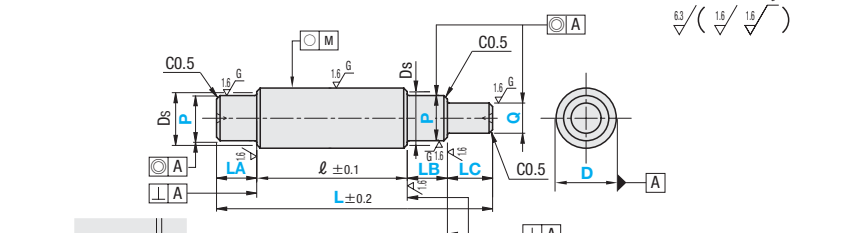
駆動軸

-2段1段タイプ-

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご用意しました。

RoHS

Type	D,P,Q公差	同軸度	直角度	材質	硬度	表面処理
KZDE	h7	φ0.05	⊥0.05	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZDN	h7	φ0.05	⊥0.05	S45C	—	—
KZDC	h7	φ0.05	⊥0.05	S45C	—	四三酸化鉄皮膜
KZDP	h6	φ0.01	⊥0.01	SUS304	—	無電解ニッケルメッキ
KZDS	h6	φ0.01	⊥0.01	SUS304	—	—
KZDF	h6	φ0.01	⊥0.01	S45C	高周波焼入 表面硬度50HRC~	—



- ① L=L-(LA+LB+LC)
- ② 端面に、センター穴がつく場合があります。
- ③ 段部には、幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝がつけます。
- ④ KZDEの段部P・Qには研磨逃げ溝がつけません。段部R=0.2以下になります。

型式	指定0.5mm単位	選択	指定0.5mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	Ds
KZDE (D10~30)	10	50.0~300.0	6 8	4.0~40.0	4.0~40.0	5~7
	12		10	5.0~50.0		7~9
	15		12	5.0~75.0	5.0~50.0	7~11
	20		15	5.0~100.0		10~14
	25		17	5.0~100.0		10~16
KZDN KZDC KZDP KZDS KZDF	30	100.0~500.0	20	10.0~100.0	10.0~60.0	14~19
	*35		25	10.0~125.0		14~24
	*40	200.0~500.0	30	15.0~150.0	15.0~70.0	20~29
			35	20.0~150.0	20.0~70.0	20~39
	*50		40	20.0~150.0	20.0~70.0	20~44

Order 注文例

型式 L P LA LB Q LC

KZDN25 - 500 - P20 - LA100 - LB60 - Q15 - LC80

Delivery 出荷日

- KZDE 3 日目発送
- KZDN KZDC KZDS 5 日目発送
- KZDP KZDF 7 日目発送

●KZDF(高周波焼入)について

右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。

①：おねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度おねじ部が硬くなる場合があります。

②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(0.01~0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

●KZDEは*印サイズはありません。

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P81

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	—	5%	10%
基準単価	—	—	—

●表示数量超えはお見積り

Type	KZDE					KZDN					KZDC				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	610	640	740	—	—	2,020	2,250	3,260	—	—	2,070	2,300	3,320	—	—
12	640	760	900	—	—	2,250	2,500	3,620	—	—	2,340	2,600	3,700	—	—
15	1,020	1,020	1,230	1,430	—	2,500	2,500	3,620	4,400	—	2,660	2,660	3,800	4,600	—
20	1,510	1,510	1,860	2,190	—	3,930	3,930	4,620	5,600	—	4,400	4,400	5,000	5,800	—
25	2,040	2,040	2,600	3,160	3,720	5,400	5,400	6,300	7,260	8,400	6,400	6,400	7,260	8,060	9,000
30	2,640	2,640	3,400	4,180	4,970	6,900	6,900	8,080	9,500	10,500	8,600	8,600	9,560	10,620	11,700
35	—	—	—	—	—	7,800	7,800	9,160	10,760	11,900	9,960	9,960	11,040	12,260	13,500
40	—	—	—	—	—	9,600	9,600	11,200	12,400	—	11,900	11,900	13,200	14,600	—
50	—	—	—	—	—	11,200	11,200	13,200	15,000	—	15,200	15,200	16,900	18,760	—

Type	KZDP					KZDS					KZDF				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
10	2,480	2,760	4,000	—	—	2,400	2,640	3,960	—	—	2,940	3,260	4,800	—	—
12	2,800	3,100	4,600	—	—	2,760	3,060	4,500	—	—	3,160	3,500	5,000	—	—
15	3,200	3,200	4,800	5,800	—	3,340	3,340	4,920	5,960	—	3,760	3,760	5,500	6,600	—
20	5,140	5,140	5,840	6,600	—	6,000	6,000	6,740	7,600	—	5,200	5,200	5,760	8,100	—
25	7,600	7,600	8,440	9,380	10,400	9,400	9,400	10,400	11,520	13,000	7,200	7,200	7,900	8,760	9,800
30	10,120	10,120	11,260	12,500	14,000	12,000	12,000	13,200	14,700	16,600	9,000	9,000	9,900	11,000	12,400
35	11,760	11,760	13,060	14,500	16,000	14,600	14,600	16,120	17,900	20,100	10,000	10,000	11,000	12,260	13,800
40	—	14,100	14,100	15,600	17,200	—	18,620	18,620	20,680	23,200	—	11,800	11,800	13,000	14,600
50	—	17,200	17,200	19,200	21,200	—	26,800	26,800	30,000	32,920	—	16,200	16,200	18,000	20,000

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>

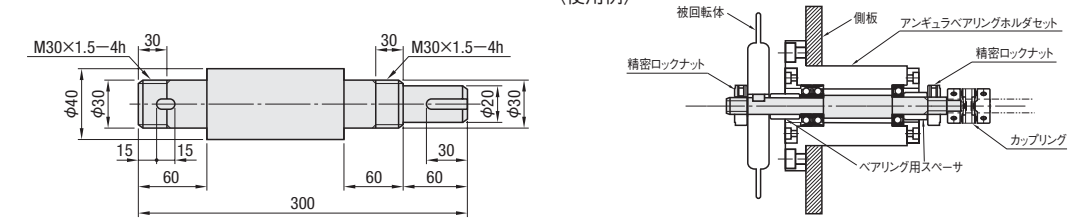
・選定加工：おねじ2ヶ所、キー溝2ヶ所

<価格算出例>

本体基準単価9,600円+おねじ加工600円×2+キー溝加工400円×2

=合計金額 11,600円

<使用例>



Alteration 追加加工

型式 L P LA LB Q LC (MA・NA・KA・TA・SA・WA...etc.)

KZDN40 - 300 - P30 - LA60 - LB60 - Q20 - LC60 - MMA30 - MMB30 - KA15 - HA15 - KC0 - HC30

Alterations	Code 左端 右端	Spec.	¥/1Code
おねじ加工	MA MSA MMA MB MSB MMB MC MSC MMC	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15-MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5,LA(LB・LC)-2	並目 細目 M5-M12 M5-M20 500 600
めねじ加工	NA NC	軸端にめねじを追加します。ねじ径を選択。 [指定方法] NA5-NC5 ●NA,NC≦P(Q)-4	M3~M16 300 M20~M36 450
キー溝加工	KA KB KC KD	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10-HA30-KB100-HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC,KD,HD=指定1mm単位 ●3≦HA,HB,HC,HD≦100 ●キー溝詳細 P701 ●複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のスレが生じます。 ●キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。	D10~D15 200 D20~D50 400
キー溝加工+平面取り加工	ZA ZB ZC ZD	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝長さ、キー溝幅、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40-HA20-AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC,AD≦330° ●3≦HA,HB,HC,HD≦100 ●キー溝詳細 P701 ●キー溝位置は、段部より2mm以上離してください。 ・指定コード	600
止め輪溝加工	TA TB TC	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。 [指定方法] TA10-TB10-TC10 TA,TB,TC=指定1mm単位 ●4≦TA≦LA-3 ●止め輪が付属されます P698 ●止め輪寸法 P698 ●Q=27,31,33,34,36~39,41~44は製作不可。	D10~D15 300 D20~D50 450
スパナ溝加工	SA SD SC	スパナ溝を追加します。スパナ溝位置を指定。 [指定方法] SA5 SA,SC,SD=指定1mm単位 SA,SC,SD≧0 SA≦LA-ℓ,SC≦LC-ℓ,SD≦LB-LC-ℓ	400
角度指定2面取り加工	WA WD WC	基準面0°の他に任意の角度位置に平面取りを追加します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15-GA10-AA0 WA,WD,WC,GA,GB,GC=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 0°≦AA,AB,AC≦330° ・指定コード	500
公差変更	PJ (js6) PK (k6)	段部P寸の公差をjs6、k6に変更します。 [指定方法] PJ or PK ●LA部,LB部、両方公差変更になります。 ●KZDEは適用不可。	1,000

駆動軸

ツバ付タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご用意しました。

Type	D,P公差	同軸度	材質	硬度	S表面処理
KZEN	h6	φ0.01	S45C	—	—
KZEC					四三酸化鉄皮膜
KZEP			無電解ニッケルメッキ		
KZES			—		
KZEF			S45C		高周波焼入 表面硬度50HRC~

D	公差 h6	真円度M
8	0	0.003
10	-0.009	
12・12A	0	
15	-0.011	
17・17A	0	
20	0	0.005
25	-0.013	
30	0	
35	0	
40	-0.016	
45	0	

$\phi 0.01 | A$
 $LA \pm 0.1$
 $L \pm 0.2$
 $2-C0.5$
 6.3
 1.6
 1.6
 6

● $\phi L = (LA+T)$ ● $\phi LA+T \leq L/2$
 ● 端面に、センター穴がつく場合があります。
 ● 段部には幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝が付きます。

型式 Type	D	指定0.5mm単位 L	選択 T	指定1mm単位 P	指定0.5mm単位 LA	H	Ds
KZEN	8	50.0~300.0	5	6~9	4.0~40.0	12	10
	10		10	8~12	5.0~50.0	15	13
	12		15	10~13	5.0~60.0	16	14
	12A	100.0~400.0	10	12~18	5.0~75.0	20	18
	15		15	12~18	5.0~75.0	20	18
	17		20	14~18	5.0~100.0	25	21
	17A	100.0~500.0	10	14~20	5.0~100.0	30	29
	20		15	14~20	5.0~100.0	30	29
	25		20	17~23	5.0~100.0	35	34
	30	200.0~500.0	10	20~28	10.0~125.0	40	39
35	20		25~33	15.0~150.0	40	39	
40	30		28~38	20.0~150.0	50	48	
45	50	35~47	20.0~150.0	50	48		
45	50	35~48	20.0~150.0	50	49		

Order 注文例

型式 **KZEN30 - 350 - T20 - P25 - LA50**

Delivery 出荷日

● KZEN KZEC KZES
5 日目発送

● KZEP KZEF
7 日目発送

型式 **L - T - P - LA**

● KZEF (高周波焼入) について

右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。

①：おねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。

②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(−0.01~−0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

Price 価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	—	5%	10%
標準単価	—	—	—

●表示数量を超えは 見積り

Type	KZEN					KZEC					KZEP				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
8	1,800	2,120	2,440	—	—	1,980	2,200	2,530	—	—	2,400	2,660	3,720	—	—
10	2,160	2,400	3,120	—	—	2,210	2,460	2,840	—	—	2,600	2,900	4,060	—	—
12	2,260	2,500	3,240	—	—	2,400	2,600	3,120	—	—	2,800	3,100	4,600	—	—
12A	2,800	3,040	3,800	—	—	3,200	3,540	4,400	—	—	3,700	4,080	5,000	—	—
15	3,380	3,380	4,220	5,060	—	3,540	3,540	4,400	5,100	—	4,080	4,080	5,000	5,900	—
17	4,600	4,600	5,300	6,400	—	5,080	5,080	5,600	6,300	—	5,800	5,800	6,400	7,200	—
17A	5,060	5,060	5,880	7,060	—	5,640	5,640	6,260	7,000	—	6,400	6,400	7,080	8,000	—
20	5,060	5,060	5,880	7,060	—	5,640	5,640	6,260	7,000	—	6,400	6,400	7,080	8,000	—
25	6,400	6,400	7,000	7,760	8,800	6,860	6,860	7,600	8,560	9,600	8,000	8,000	9,000	9,880	11,060
30	7,200	7,200	7,920	8,800	9,900	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200	9,600	9,600	10,600	11,800	13,200
35	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200	9,400	9,400	10,400	11,500	13,000	13,600	13,600	15,000	16,600	18,600
40	—	10,000	10,000	11,000	12,400	—	11,800	11,800	13,000	14,600	—	15,800	15,800	17,600	19,800
45	—	11,600	11,600	12,800	14,200	—	17,600	17,600	19,600	21,600	—	16,800	16,800	18,600	20,600

Type	KZES					KZEF				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
8	2,200	2,460	3,460	—	—	2,880	3,200	4,900	—	—
10	2,400	2,670	3,740	—	—	2,960	3,300	4,960	—	—
12	2,760	3,060	4,600	—	—	3,000	3,380	5,000	—	—
12A	3,800	4,200	5,200	—	—	3,840	4,260	6,000	—	—
15	4,200	4,200	5,200	6,200	—	4,260	4,260	6,000	7,560	—
17	6,500	6,500	7,200	8,000	—	5,500	5,500	6,200	8,600	—
17A	7,200	7,200	8,000	9,000	—	6,100	6,100	6,760	9,600	—
20	7,200	7,200	8,000	9,000	—	6,100	6,100	6,760	9,600	—
25	9,800	9,800	10,800	12,000	13,600	7,400	7,400	8,200	9,000	10,080
30	11,400	11,400	12,600	14,000	15,800	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200
35	14,000	14,000	15,600	17,200	19,400	9,400	9,400	10,400	11,400	12,800
40	—	18,400	18,400	20,400	23,000	—	11,400	11,400	12,600	14,200
45	—	27,400	27,400	30,400	33,600	—	15,400	15,400	17,200	19,000

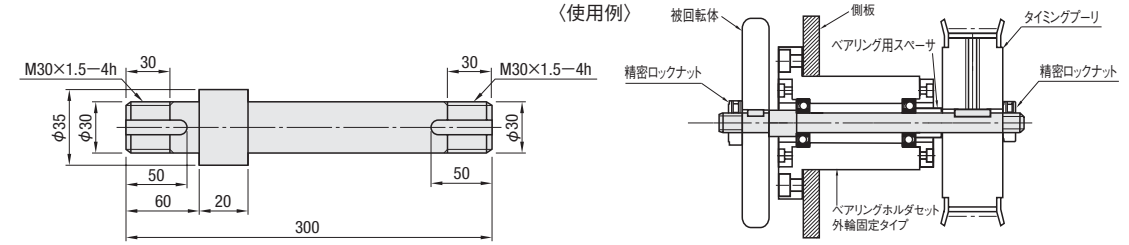
■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

<型式選定例>
 ・選定加工：おねじ2ヶ所(細目 精級)、キー溝2ヶ所

<価格算出例>
 本体基準単価9,000円+おねじ(細目)加工600円×2+キー溝加工400円×2
 =合計金額 11,000円

<使用例>



Alteration 追加加工

型式 **L - T - P - LA** (MA・NA・KA・TA・SA・WA...etc.)

KZEF30 - 300 - T20 - P30 - LA60 - MMA30 - MMB30 - KA0 - HA50 - KB0 - HB50

Alterations	Code 左端 右端	Spec.	¥/1Code																																																																																	
				並目 細目																																																																																
<p>おねじ加工</p>	<p>MA MSA MMA MB MSB MMB</p>	<p>軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。)</p> <p>[指定方法] MA15~MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5、LA-2</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Code</th> <th>ねじ精度</th> <th>M(並目)</th> <th>ピッチ</th> <th>M(細目)</th> <th>ピッチ</th> <th>M(並目)</th> <th>ピッチ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>M6</td><td>1.0</td><td>M6</td><td>0.75</td><td>M25</td><td>1.5</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>M8</td><td>1.25</td><td>M8</td><td>0.75</td><td>M30</td><td>1.5</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>M10</td><td>1.5</td><td>M10</td><td>0.75</td><td>M35</td><td>1.5</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>MMA</td><td>MMB</td><td>細目(精級) JIS 6h(2級)</td><td></td><td>M12</td><td>1.75</td><td>M12</td><td>M40 1.5</td></tr> <tr><td>M20</td><td>2.5</td><td>M15</td><td>1.0</td><td>M45</td><td>1.5</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>M24</td><td>3</td><td>M17</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>M30</td><td>3.5</td><td>M20</td><td>1.0</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>M36</td><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>●D,P=Mの時、指定可。</p>	Code	ねじ精度	M(並目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	M(並目)	ピッチ	M6	1.0	M6	0.75	M25	1.5			M8	1.25	M8	0.75	M30	1.5			M10	1.5	M10	0.75	M35	1.5			MMA	MMB	細目(精級) JIS 6h(2級)		M12	1.75	M12	M40 1.5	M20	2.5	M15	1.0	M45	1.5			M24	3	M17	1.0					M30	3.5	M20	1.0					M36	4							<p>M6~M12 M6~M20</p> <p>250 300</p> <p>M20~M36 M25~M45</p> <p>500 600</p>									
Code	ねじ精度	M(並目)	ピッチ	M(細目)	ピッチ	M(並目)	ピッチ																																																																													
M6	1.0	M6	0.75	M25	1.5																																																																															
M8	1.25	M8	0.75	M30	1.5																																																																															
M10	1.5	M10	0.75	M35	1.5																																																																															
MMA	MMB	細目(精級) JIS 6h(2級)		M12	1.75	M12	M40 1.5																																																																													
M20	2.5	M15	1.0	M45	1.5																																																																															
M24	3	M17	1.0																																																																																	
M30	3.5	M20	1.0																																																																																	
M36	4																																																																																			
<p>めねじ加工</p>	<p>NA NB</p>	<p>軸端にめねじを追加します。めねじ径を選択。</p> <p>[指定方法] NA5~NB5 ●NA,NB≦D(P)-4</p> <p>NA(並目) NB(並目) 選択</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M3</th> <th>M4</th> <th>M5</th> <th>M6</th> <th>M8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>M10</td><td>M12</td><td>M16</td><td>M20</td><td></td></tr> <tr><td>M24</td><td>M30</td><td>M36</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20		M24	M30	M36			<p>M3~M16</p> <p>300</p> <p>M20~M36</p> <p>450</p>																																																																		
M3	M4	M5	M6	M8																																																																																
M10	M12	M16	M20																																																																																	
M24	M30	M36																																																																																		
<p>キー溝加工</p>	<p>KA KB KC</p>	<p>キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。</p> <p>[指定方法] KA10~HA30-KB100-HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC=指定1mm単位 ●3≦HA,HB,HC≦100 ●キー溝詳細 P701 ●複数のキー溝を併用した場合、最大0.2°のスレが生じます。 ●キー溝位置は、ツバ部より2mm以上離してください。</p>	<p>D8~D17</p> <p>200</p> <p>D20~D45</p> <p>400</p>																																																																																	
<p>キー溝加工+平面取り加工</p>	<p>ZA ZB ZC</p>	<p>キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。</p> <p>[指定方法] ZA40~HA20-AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC,AD≦330° ●3≦HA,HB,HC,HD≦100 ●キー溝詳細 P701 ●キー溝位置は、ツバ部より2mm以上離してください。</p> <p>・指定コード</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>キー溝位置指定</th> <th>キー溝幅指定</th> <th>角度指定 30°単位</th> <th>D・P</th> <th>6~17</th> <th>18~40</th> <th>41~48</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>ZA</td><td>HA</td><td>AA</td><td>H</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>ZB</td><td>HB</td><td>AB</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>ZC</td><td>HC</td><td>AC</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>●平面取りの長さは、キー溝長さと同じになります。 ●キー溝と平面取り角度は最大で、0.2°のスレが生じます。</p>	キー溝位置指定	キー溝幅指定	角度指定 30°単位	D・P	6~17	18~40	41~48	ZA	HA	AA	H	1	2	3	ZB	HB	AB					ZC	HC	AC					<p>600</p>																																																					
キー溝位置指定	キー溝幅指定	角度指定 30°単位	D・P	6~17	18~40	41~48																																																																														
ZA	HA	AA	H	1	2	3																																																																														
ZB	HB	AB																																																																																		
ZC	HC	AC																																																																																		
<p>止め輪溝加工</p>	<p>TA TB</p>	<p>止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。</p> <p>P.D≦8: E型止め輪 P.≦9 D≦10: C型止め輪</p> <p>[指定方法] TA10~TB100 TA,TB=指定1mm単位 ●4≦TA≦LA-3 ●止め輪が付属されます。 ●止め輪溝寸法 P698 ●P=27,31,33,34,36~39, 41~44,46~48は製作不可。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>材質</th> <th>硬度</th> <th>S表面処理</th> <th>材質</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>S45C</td><td>—</td><td>四三酸化鉄皮膜</td><td>ばね用鋼</td></tr> <tr><td>SUS304</td><td>—</td><td>無電解ニッケルメッキ</td><td>SUS304-CSP</td></tr> <tr><td>S45C</td><td>表面50HRC~</td><td>—</td><td>ばね用鋼</td></tr> </tbody> </table>	材質	硬度	S表面処理	材質	S45C	—	四三酸化鉄皮膜	ばね用鋼	SUS304	—	無電解ニッケルメッキ	SUS304-CSP	S45C	表面50HRC~	—	ばね用鋼	<p>D8~D17</p> <p>300</p> <p>D20~D45</p> <p>450</p>																																																																	
材質	硬度	S表面処理	材質																																																																																	
S45C	—	四三酸化鉄皮膜	ばね用鋼																																																																																	
SUS304	—	無電解ニッケルメッキ	SUS304-CSP																																																																																	
S45C	表面50HRC~	—	ばね用鋼																																																																																	
<p>スパン溝加工</p>	<p>SA SH SB</p>	<p>スパン溝を追加します。スパン溝位置を指定。</p> <p>[指定方法] SA5~SB10-SH SA,SB=指定1mm単位 SA,SB≦0 SA≦LA-ℓ,SB≦L-LA-T-ℓ ●SHは長さの指定は不要です。ツバ部にスパン溝を加工します。(ℓ=h)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>15</th> <th>17</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>W</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>14</td> <td>17</td> <td>22</td> <td>27</td> <td>30</td> <td>36</td> <td>38</td> </tr> <tr><td>ℓ</td> <td>8</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>15</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>P</th> <th>6</th> <th>7</th> <th>8~10</th> <th>11~13</th> <th>14~15</th> <th>16~18</th> <th>19~21</th> <th>22~25</th> <th>26~28</th> <th>29~31</th> <th>32~37</th> <th>38~41</th> <th>42~45</th> <th>46~48</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>W1</td> <td>5</td> <td>5.5</td> <td>7</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>14</td> <td>17</td> <td>19</td> <td>22</td> <td>27</td> <td>30</td> <td>36</td> <td>38</td> <td>41</td> </tr> <tr><td>ℓ</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>15</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	D	8	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45	W	7	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38	ℓ	8	—	—	—	—	—	—	15	—	—	20	P	6	7	8~10	11~13	14~15	16~18	19~21	22~25	26~28	29~31	32~37	38~41	42~45	46~48	W1	5	5.5	7	10	13	14	17	19	22	27	30	36	38	41	ℓ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15	—	—	20	<p>400</p>
D	8	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45																																																																									
W	7	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38																																																																									
ℓ	8	—	—	—	—	—	—	15	—	—	20																																																																									
P	6	7	8~10	11~13	14~15	16~18	19~21	22~25	26~28	29~31	32~37	38~41	42~45	46~48																																																																						
W1	5	5.5	7	10	13	14	17	19	22	27	30	36	38	41																																																																						
ℓ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15	—	—	20																																																																						
<p>角度指定2面取り加工</p>	<p>WA WB</p>	<p>基準面0°他に任意の角度位置に平面取りを追加します。平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。</p> <p>[指定方法] WA15~GA10-AA0 WA,WA,GA,GB=指定1mm単位 AA,AB=指定30°単位 0°≦AA,AB≦330°</p> <p>・指定コード</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>平面取り位置指定</th> <th>平面取り幅指定</th> <th>角度指定 30°単位</th> <th>D・P</th> <th>6~17</th> <th>18~40</th> <th>41~48</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>WA</td><td>GA</td><td>AA</td><td>H</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>WB</td><td>GB</td><td>AB</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	平面取り位置指定	平面取り幅指定	角度指定 30°単位	D・P	6~17	18~40	41~48	WA	GA	AA	H	1	2	3	WB	GB	AB					<p>500</p>																																																												
平面取り位置指定	平面取り幅指定	角度指定 30°単位	D・P	6~17	18~40	41~48																																																																														
WA	GA	AA	H	1	2	3																																																																														
WB	GB	AB																																																																																		
<p>公差変更</p>	<p>DJ (j6) DK (k6)</p>	<p>D寸部の公差をj6, k6に変更します。</p> <p>[指定方法] DJ or DK</p>	<p>500</p>																																																																																	

駆動軸

ツバ付1段タイプ

■特長：駆動用途に適した回転軸です。駆動がかかる回転運動に必要な精度や形状をご用意しました。

Type	D,P,Q公差	同軸度	材質	硬度	表面処理
KZFN	h6	φ0.01	S45C	—	—
KZFC					四三酸化鉄皮膜
KZFP			無電解ニッケルメッキ		
KZFS			—		
KZFF			S45C		高周波焼入 表面硬度50HRC~

D	公差 h6	真円度M
8	0	0.003
10	-0.009	
12-12A	0	
15	0-0.011	
17-17A	0	
20	0	0.005
25	-0.013	
30	0	
35	0	
40	0-0.016	
45	0	

$\ell = L - (LA + LB + T)$ $\ell + LB \leq L/2$
 ◎端面に、センター穴がつく場合があります。
 ◎段部には、幅1.5mm以下 深さ0.3mm以下の逃げ溝がつけます。

型式	指定0.5mm単位	選択	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	H	Ds	
Type	D	L	T	P	LA	Q	LB		
KZFN KZFC KZFP KZFS KZFF	8	50.0~300.0	5	6~9	4.0~40.0	5~7	4.0~40.0	12	10
	10		10	8~12	5.0~50.0	7~9	5.0~50.0	13	13
	12		15	10~13	5.0~60.0	7~11	5.0~60.0	14	14
	12A	100.0~400.0	20	12~18	5.0~75.0	10~14	5.0~75.0	16	16
	15		10	12~18	5.0~75.0	10~14	5.0~75.0	18	18
	17		15	14~18	5.0~100.0	10~16	5.0~100.0	19	19
	17A	100.0~500.0	20	14~20	5.0~100.0	10~16	5.0~100.0	21	21
	20		25	17~23	10~16	14~19	25	24	
	25		10	20~28	10.0~125.0	14~24	10.0~125.0	30	29
	30	200.0~500.0	20	25~33	15.0~150.0	20~29	15.0~150.0	35	34
35	30		28~38	20~34	40	39			
40	40		35~47	20~39	50	48			
45		50	35~48	20~44	50	49			

Order
注文例

型式 **KZFN30 - 350 - T20 - P30 - LA50 - Q25 - LB30**

Delivery
出荷日

●KZFN KZFC KZFS
5 日目発送

●KZFP KZFF
7 日目発送

●KZFF(高周波焼入)について

右ページに記載されています追加加工を選択された場合、追加加工を行った後で高周波焼入を行います。(おねじ部を除く)そのため、商品には下記のような現象が起きる可能性があります。

①：おねじ部は熱の伝導により、長さ2~3mm程度ねじ部が硬くなる場合があります。

②：高周波焼入により、キー溝幅が縮む事があります。(−0.01~−0.02程度)キーが入りにくい場合は、現合にて調整ください。

Price
価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P81

数量	1~4	5~9	10~19
値引率	—	5%	10%
基準単価	—	—	◎表示数量を超は お見積り

Type	KZFN					KZFC					KZFP				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
8	2,200	2,460	2,960	—	—	2,260	2,520	3,020	—	—	2,800	3,120	4,400	—	—
10	2,500	2,760	3,360	—	—	2,520	2,800	3,400	—	—	2,960	3,280	4,600	—	—
12	2,600	2,900	3,560	—	—	2,600	2,980	3,560	—	—	3,160	3,480	4,900	—	—
12A	3,500	3,880	4,800	—	—	3,640	4,040	4,900	—	—	4,200	4,580	5,600	—	—
15	3,880	4,800	5,800	—	—	4,040	4,900	5,860	—	—	4,580	4,960	6,000	—	—
17	5,500	5,500	6,200	7,400	—	5,800	5,800	6,400	7,740	—	6,500	6,500	7,200	8,600	—
17A	6,200	6,200	6,760	8,200	—	6,400	6,400	7,140	8,600	—	7,200	7,200	7,960	9,600	—
20	6,200	6,200	6,760	8,200	—	6,400	6,400	7,140	8,600	—	7,200	7,200	7,960	9,600	—
25	7,500	7,500	8,400	9,200	11,060	8,200	8,200	9,000	10,000	11,200	9,200	9,200	10,200	12,800	—
30	8,300	8,300	9,200	10,260	12,400	9,200	9,200	10,400	11,400	12,800	10,800	10,800	12,000	13,260	15,000
35	9,400	9,400	10,600	11,600	14,000	10,600	10,600	11,800	13,000	14,600	12,400	12,400	13,800	15,200	17,000
40	—	11,600	11,600	12,800	15,400	—	13,400	13,400	14,800	16,600	—	15,600	15,600	17,200	19,200
45	—	13,600	13,600	15,000	16,600	—	16,400	16,400	18,400	20,260	—	18,600	18,600	20,600	22,800

Type	KZFS					KZFF				
	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0	最短L ~100.0	L100.5 ~200.0	L200.5 ~300.0	L300.5 ~400.0	L400.5 ~500.0
8	2,500	2,700	3,780	—	—	3,120	3,460	5,180	—	—
10	2,900	3,160	4,400	—	—	3,400	3,780	5,500	—	—
12	3,200	3,460	4,800	—	—	3,400	3,780	5,500	—	—
12A	4,400	4,720	5,900	—	—	4,400	4,880	6,800	—	—
15	4,720	4,720	5,900	7,200	—	4,880	4,880	6,800	8,600	—
17	7,200	7,200	8,000	9,540	—	6,400	6,400	7,000	9,600	—
17A	8,000	8,000	8,880	10,600	—	7,000	7,000	7,760	10,860	—
20	8,000	8,000	8,880	10,600	—	7,000	7,000	7,760	10,860	—
25	11,200	11,200	12,400	13,600	15,200	8,600	8,600	9,600	10,600	12,000
30	12,600	12,600	14,000	15,460	16,000	9,400	9,400	10,400	11,600	13,000
35	15,200	15,200	16,800	18,600	21,000	10,600	10,600	11,800	13,000	14,600
40	—	20,000	20,000	22,200	25,000	—	13,000	13,000	14,400	16,200
45	—	30,000	30,000	32,400	36,000	—	17,400	17,400	19,400	21,500

■駆動軸の選定について

駆動軸は基本形状とサイズを規格表で選定し、追加加工でねじ加工、キー溝加工等必要な加工を選定していく商品です。

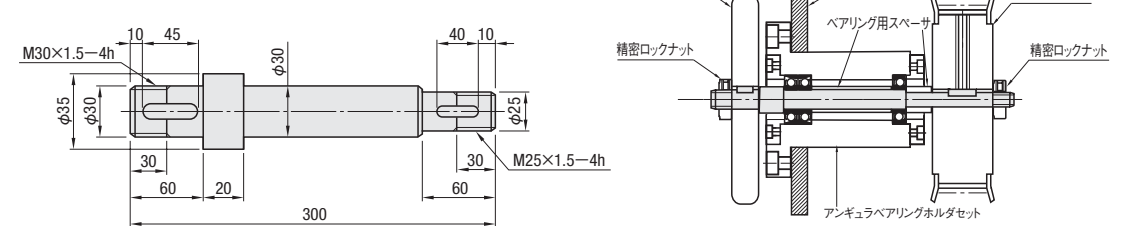
<型式選定例>

・選定加工：おねじ(細目 精級)2ヶ所、キー溝2ヶ所

<価格算出例>

本体基準単価10,400円+おねじ(細目)加工600円×2
+キー溝加工400円×2=合計金額 12,400円

(使用例)



Alteration 追加加工

型式 **KZFF30 - 300 - T20 - P30 - LA60 - Q25 - LB60 - MMA30 - MMB30 - KA10 - HA45 - KB10 - HB40**

Alterations	Code		Spec.	¥/1Code
	左端	右端		
おねじ加工	MA MSA MMA	MB MSB MMB MD MSD MMD	軸端におねじを追加します。ねじ部長さを指定。(Codeで並目、細目、精度が異なります。) [指定方法] MA15~MSB15 指定1mm単位 5≦ねじ部長さ≦M×5、LA(LB)-2	並目 細目 M5~M12 M5~M20 250 300 M20~M36 M25~M45 500 600
めねじ加工	NA	NB	軸端にめねじを追加します。ねじ径を選択。 [指定方法] NA5~NB5 ◎NA,NB≦P(Q)-4	M3~M16 300 M20~M36 450
キー溝加工	KA KB KC KD	KB KC KD	キー溝を追加します。キー溝位置、キー溝長さ指定。 [指定方法] KA10~HA30-KB100~HB50 KA,HA,KB,HB,KC,HC,KD,HD=指定1mm単位 ◎3≦HA,HB,HC,HD≦100 ◎キー溝詳細 P701 ◎複数のキー溝を併用する場合、最大0.2°のズレが生じます。 ◎キー溝位置は、ツバ部・段部より2mm以上離してください。	D10~D17 200 D20~D50 400
キー溝加工+平面取り加工	ZA ZB ZC ZD	ZB ZC ZD	キー溝を基準とし、任意の角度位置に平面取りを追加します。キー溝位置、キー溝長さ、平面取り角度を指定。 [指定方法] ZA40~HA20-AA90 ZA,HA,ZB,HB,ZC,HC,ZD,HD=指定1mm単位 AA,AB,AC,AD=指定30°単位 30°≦AA,AB,AC,AD≦330° ◎3≦HA,HB,HC,HD≦100 ◎キー溝詳細 P701 ◎キー溝位置は、ツバ部・段部より2mm以上離してください。 ・指定コード	600
止め輪溝加工	TA TB TD	TB TD	止め輪溝を追加します。止め輪溝位置を指定。 [指定方法] TA10~TB100 TA,TB,TD=指定1mm単位 4≦TA(TB)≦LA(LB)-3 ◎止め輪が付属されます。 ◎止め輪溝寸法 P698 ◎P,Q=27,31,33,34,36~39, 41~44,46~48は製作不可。	D10~D17 300 D20~D50 450
スリット加工	SA SH	SB	スリット溝を追加します。スリット溝位置を指定。 [指定方法] SA5~SB10-SH SA,SB=指定1mm単位 SA,SB≧0 SA≦LA-ℓ,SB≦LB-ℓ ◎SHは長さの指定は不要です。ツバ部にスリット溝を加工します。(ℓ=h)	400
角度指定2面取り加工	WA WB WD	WB WD	基準面0°他に任意の角度位置に平面取りを追加します。 平面取り位置と平面取り長さ・角度を指定。0°指定の場合、平面取りは1ヶ所になります。 [指定方法] WA15~GA10-AA0 WA,WB,WD,GA,GB,GD=指定1mm単位 AA,AB,AC=指定30°単位 0°≦AA,AB,AC≦330° ・指定コード	500
公差変更	DJ DK	DK	D寸公差をjs6, k6に変更します。 [指定方法] DJ or DK	500