

BALL SCREWS/SUPPORT UNITS ボールねじ・サポートユニット

ボールねじ
サポートユニット
BALL SCREWS
SUPPORT UNITS

製品名
ベジ

転造ボールねじー軸径8リード2・4ー

631

ー軸径10リード2・4・10ー

632

ー軸径12リード4・10ー

633

製品名
ベジ

転造ボールねじー軸径14リード5ー

633

ー軸径15リード5・10・20ー

634

ー軸径20リード5・10・20ー

635

製品名
ベジ

転造ボールねじー軸径25リード5・10・25ー

636

ー軸径28リード6ー

637

ー軸径32リード10・32ー

638

製品名
ベジ

転造ボールねじープロックナットタイプリード5ー

639

ープロックナットタイプリード10ー

640

ー軸端加工フリータイプー

641

製品名
ベジ

精密ボールねじー軸径6リード1ー

643

ー軸径8リード1・2ー

644

ー軸径10リード2・4・10ー

645

製品名
ベジ

精密ボールねじー軸径12リード2・4・5・10ー

647

ー軸径15リード5・10・20・40ー

649

ー軸径20リード5・10・20・40ー

651

ー軸径25リード5・10・20ー

653

在庫

サポートユニット・丸形タイプー固定側標準タイプー

655

ー固定側エコノミータイプー

655

ー固定側ラジアルベアリングタイプー

656

ー支持側タイプー

656



■ミスミ ボールねじの特長

① 支持側・固定側も標準加工付
※面倒な寸法確認不要



③ 固定側の軸径、軸長さは変更可能
※タイミングブーリも簡単取付

② 全長も1mm単位指定
※スペースに合わせて自由設計

転造ボールねじ・精密ボールねじ/サポートユニット

一選定表

■ボールねじ選定表

種類	Type	ねじ軸径	リード	谷径	軸方向すきま	ページ
転造ボールねじ 精度等級C7	BSST	8	2	(6.6)	0.030以下	P631
		10	4	(7.8)		P632
		12	4	(10)		P633
		15	10	(12.5)		P634
		20	5	(17.5)		P635
		20	10	(16.3)		P636
		20	5	(17.5)		P637
		25	5	(21.8)		P638
		25	10	(20.3)		P639
		25	10	(21.8)		P640
転造ボールねじ 精度等級C10	BSSR BSSRK BSRR BSRRK BSSZ BSSZK FBSSR FBSSZ	8	2	(6.6)	0.050以下	P631
		4	(6.3)	P632		
		2	(8.4)	P633		
		10	4	(7.8)		P634
		10	4	(10)		P635
		12	10	(9.6)	0.100以下	P636
		14	5	(11.2)		P637
		15	10	(12.5)		P638
		20	5	(17.5)		P639
		20	10	(16.3)		P640
		20	20	(17.5)		P641
		25	5	(21.8)		P642
		25	10	(20.3)		P643
		25	25	(21.5)		P644
		28	6	(25.6)		P645
		32	10	(27.2)		P646
		32	32	(27.8)		P647
BSBR BSBRK (ブロックナット)	BSBR BSBRK (ブロックナット)	15	(12.5)	0.100以下	P648	
		20	5		P649	
		25	(21.8)		P650	
		15	(12.5)		P651	
		20	10		P652	
		25	(20.3)	0.150以下	P653	
		25	25		P654	
		28	6		P655	
		32	10		P656	
		32	32		P657	

①各グリース封入タイプは、注文型番の後にL・Gを付けてご注文ください。

(精度等級C5以下)詳細はP628を参照。

②ボールねじ用サポートユニット詳細はP655～662参照。低温黒色クロムメッキ品、無電解ニッケルメッキ品が在庫品として標準化されています。

■サポートユニット選定表(ベアリング形式はP655を参照)

型	標準タイプ			コンパクトタイプ			エコノミータイプ			ラジアルベアリングタイプ			
	種類	Type	特長	種類	Type	特長	種類	Type	特長	種類	Type	特長	
丸型 固定側	丸型標準タイプ BRW BRWN BRWR	標準タイプ アンギュラベアリング 5級使用 (P655)	丸型コンパクトタイプ アンギュラベアリング 5級使用 (P659)	角型標準タイプ BSW BSWN BSWR	標準タイプ アンギュラベアリング 5級使用 (P659)	丸型エコノミータイプ BSQ BSQM	アンギュラベアリング 0級使用 (P660)	角型エコノミータイプ BSW BSWM BSWER	アンギュラベアリング 0級使用 (P660)	丸型標準タイプ BRWE BRWEM BRWR	アンギュラベアリング 0級使用 (P655)	ラジアルベアリングタイプ BRWZ BRWZM	ラジアルベアリング使用 (P656) 標準タイプよりも 20%安
角型	角型標準タイプ BSW BSWN BSWR	標準タイプ アンギュラベアリング 5級使用 (P659)	角型コンパクトタイプ アンギュラベアリング 0級使用 (P660)	角型標準タイプ BSWGN BSWGR	標準タイプにノック穴を追加 (P659)	角型低床タイプ BSV BSVM	アンギュラベアリング 5級使用 (P657)	角型標準タイプ BSWZ BSWZM	アンギュラベアリング 0級使用 (P661)	角型標準タイプ BSRWE BSRWM BSRWR	アンギュラベアリング 0級使用 (P657)	ラジアルベアリングタイプ BSWZ BSWZM	ラジアルベアリング使用 (P661) 標準タイプよりも 20%安
	角型標準ノック穴付 BSWG BSWGN BSWGR	アンギュラベアリング 5級使用 標準タイプにノック穴を追加 (P659)	角型低床タイプ BSV BSVM	角型標準タイプ BSWGN BSWGR	アンギュラベアリング 5級使用 標準タイプにノック穴を追加 (P659)	角型取付穴狭ビッチ BSA BSAM	アンギュラベアリング 5級使用 (P657)	角型標準タイプ BSWZ BSWZM	アンギュラベアリング 5級使用 (P657)	丸型標準止め輪付 BTR BTRM BTRR	標準止め輪付 (P656) ボールねじ側の ベアリング落防 防止に効果	—	—
	角型標準ダンパー付 BSWD	アンギュラベアリング 5級使用 標準タイプにダンパー用カランを接着 (P660)	角型取付穴狭ビッチ BSA BSAM	角型標準ダンパー付 BUND	標準タイプにダンパー用ウレタンを接着 (P662)	角型取付穴狭ビッチ BUA BUAM	アンギュラベアリング 5級使用 (P657)	角型標準タイプ BUV BUVM	角型の中では最も高さが低い (P658)	丸型標準止め輪付 BTN BTNM BTNR	標準止め輪付 (P661) ボールねじ側の ベアリング落防 防止に効果	—	—

型	標準タイプ			コンパクトタイプ			止め輪付タイプ		
	種類	Type	特長	種類	Type	特長	種類	Type	特長
丸型	丸型標準タイプ BUR BURM BURR	標準タイプ (P656)	—	丸型標準止め輪付 BTR BTRM BTRR	標準止め輪付 (P656) ボールねじ側の ベアリング落防 防止に効果	—	丸型標準止め輪付 BTN BTNM BTNR	標準止め輪付 (P661) ボールねじ側の ベアリング落防 防止に効果	—
支持側	角型標準タイプ BUN BUNM BUNR	標準タイプ (P661)	角型コンパクトタイプ BUQ BUQM	角型標準タイプ BUV BUVM	角型の中では最も高さが低い (P658)	—	角型標準止め輪付 BTN BTNM BTNR	標準止め輪付 (P661) ボールねじ側の ベアリング落防 防止に効果	—
角型	—	—	角型低床タイプ BUV BUVM	角型取付穴狭ビッチ BUA BUAM	角型の中では幅方向が最もコンパクト (P658)	—	角型標準止め輪付 BTN BTNM BTNR	標準止め輪付 (P661) ボールねじ側の ベアリング落防 防止に効果	—
	角型標準ダンパー付 BUND	標準タイプにダンパー用ウレタンを接着 (P662)	角型取付穴狭ビッチ BUA BUAM	角型取付穴狭ビッチ BUA BUAM	角型の中では幅方向が最もコンパクト (P658)	—	角型標準止め輪付 BTN BTNM BTNR	標準止め輪付 (P661) ボールねじ側の ベアリング落防 防止に効果	—

低温黒色クロムメッキ対応/各種グリース対応/技術計算ソフト

■低温黒色クロムメッキの特長

ボールねじの低温黒色クロムメッキは、黒色薄膜(膜厚1μm～2μm)で10年以上の長期防錆効果があります。

又、ヘアピーナツ打ち曲げに対してもヒビ割れが無く、繰り返し屈曲にも耐えています。

摺動部、軌道面の被膜離脱分は、グリース内に混入されて、グリースと一緒に潤滑性を維持することができます。



Order
注文例
●転造ボールねじ
Delivery
出荷日
8 日目発送
※低温黒色クロムメッキは軸端加工後に処理します。

Order
注文例
●転造ボールねじ
Delivery
出荷日
8 日目発送
※低温黒色クロムメッキ品をシナー等で拭きますと色落ちしますが、防錆効果には問題ありません。
約1ヶ月以上で安定し、色落ちにくくなります。

低温黒色クロムメッキ対応ボールねじ

種類	精度等級	タイプ	対応軸径	対応全長
転造ボールねじ	C10	BSRR BSRRK	φ12～φ32	1000mmまで

(注)低温黒色クロムメッキ品をシンナー等で拭きますと色落ちしますが、防錆効果には問題ありません。

約1ヶ月以上で安定し、色落ちにくくなります。

■各種グリース対応について

ボールねじに使用されているグリースを通常タイプから、下記グリースに変更することができます。
Lタイプ、Gタイプに変更することで、稼動時のグリース飛散による発塵を大幅に低減します。

型式	製品名	主な特長	
● Lタイプ	ET-100(協同油脂製)	耐熱・酸化安定性・付着・粘着力に優れています。又、飛散・漏洩が少ないグリースです。	
● Gタイプ	LG2(日本精工製)	クリーンルーム内で使用できるリニアガイド、ボールねじ等の専用潤滑グリースです。	

項目	条件	単位	測定方法		Lタイプ	Gタイプ
			L	L>1000		
グリースの性能	増ちょう剤	—	—	—	芳香族ジウレア	リチウム系
	基油	—	—	—	エーテル系合成油	鉛油+合成炭化水素油
	基油粘度	40°C 100°C	mm²/s	JIS K2220 5.19	103 12.8	30 —
	混和ちょう度	—	—	JIS K2220 5.3	280	207
	適点	—	°C	JIS K2220 5.4	<260	200
	蒸発量	99°C×22h	wt%	—	0.15%	1.40%
	離油度	100°C×24h	wt%	JIS K2220 5.14	1.2%	0.8%
	使用温度	大気中	°C	—	−40～200	−10～80

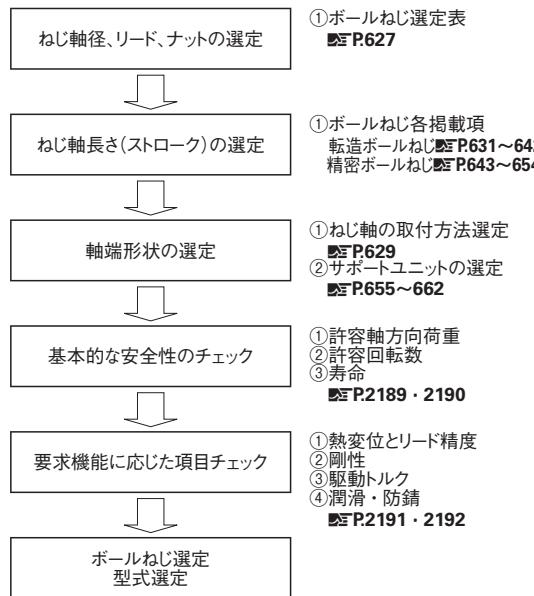
Price
価格
該当する通常タイプの製品単価に上表中の単価を加算したものになります。
<価格計算例> BSS2010L-700(精密ボールねじ 軸径20リード10)
(通常タイプ単価) + (上表中単価) = (合計)
¥55,170 + ¥10,000 = ¥65,170(1本あたり)

⚠ ボールねじナット内には、潤滑剤としてリチウム石けんグリースが封入されています。潤滑剤の点検は稼動後2～3ヶ月とし、汚れが著しい場合は、古いグリースを拭き取って新しいグリースを塗布するようお奨めします。その後の点検、補給間隔の目安は1年毎ですが、使用環境により差がありますので、適時グリースを補給ください。

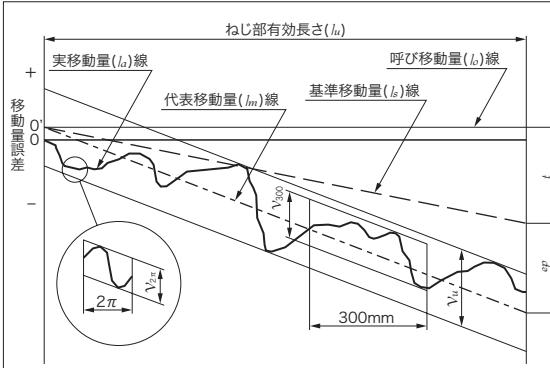
■ボールねじの選定方法 技術データ

ボールねじ選定手順/リード精度

■ボールねじ選定手順



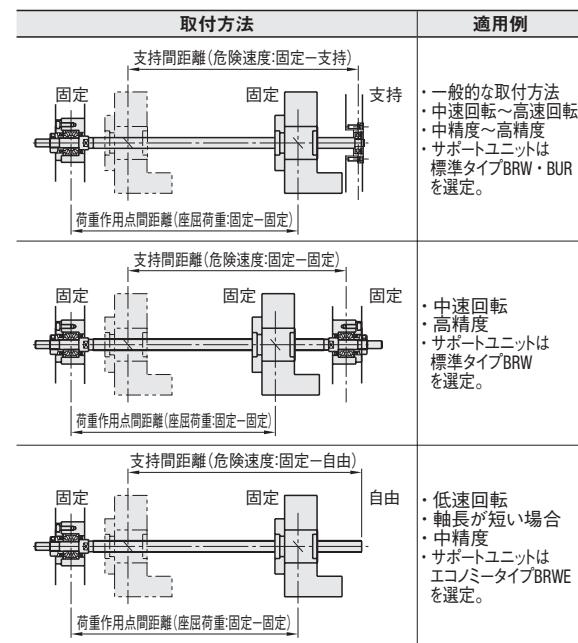
■リード精度



■位置決め用(C系列)の代表移動量誤差($\pm ep$)と変動(V_u)の許容値 单位: μm					
ねじ部有効長さ(mm)		精度等級			
を超える	以下	C3	C5	C3	C5
315	315	12	8	23	18
400	400	13	10	25	20
400	500	15	10	27	20
500	630	16	12	30	23
630	800	18	13	35	25
800	1000	21	15	40	27
1000	1250	24	16	46	30
1250	1600	29	18	54	35

■位置決め用(C系列)の300mmに対する変動(V_{300})よろめき($V_{2\pi}$)の規格値 单位: μm				
精度等級	C3	C5	C7	
項目	V_{300}	$V_{2\pi}$	V_{300}	$V_{2\pi}$
規格値	8	6	18	8

■ねじ軸の取付方法選定



基準移動量: L_s
基準リードにしたがって、任意の回転数回転したときの軸方向移動量。

基準移動量の目標値: t
ねじ部有効長さに対する基準移動量から呼び移動量を引いた値。
温度変化や外部荷重によるねじ軸の伸縮が考えられる場合に、変位分を補正して決めます。
その値は実験または経験により決定します。

実移動量: I_a
実際に測定された移動量。

代表移動量: I_m
実移動量の傾向を代表する直線。
実移動量を示す曲線から、最小2乗法または簡単適切な近似法により求めた直線。

代表移動量誤差: ep
代表移動量から基準移動量を引いた値。

変動
代表移動量に平行に引いた2本の直線ではさんだ実移動量の最大幅で下記の3項目で規定される。
 V_u : ねじ軸のねじ部有効長さに対する最大幅
 V_{300} : ねじ軸のねじ部有効長さの間にとった任意の300mmに対する最大幅。
 $V_{2\pi}$: ねじ軸のねじ部有効長さの間にとった任意の1回転(2π rad)に対する最大幅。

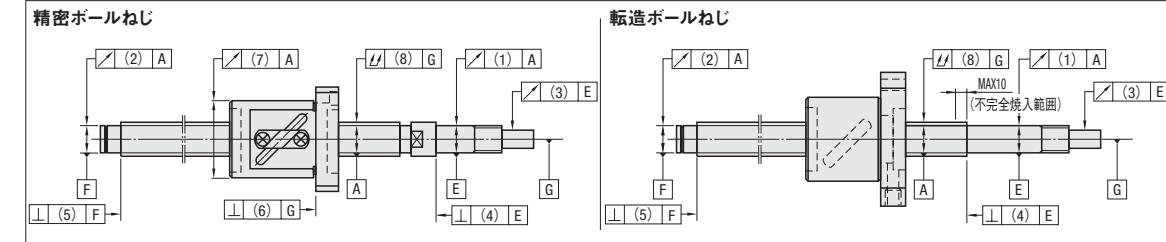
■搬送用(Ct系列)の300mmに対する変動(V_{300})よろめき($V_{2\pi}$)の規格値 単位: μm

精度等級	C3	C5	C7	C10
項目	V_{300}	$V_{2\pi}$	V_{300}	$V_{2\pi}$
規格値	8	6	18	8

※搬送用(Ct系列)の代表移動量誤差(ep)は $ep=2 \cdot Lu/300 \cdot V_{300}$ にて算出されます。

ボールねじ/取付部精度・キー溝寸法

■取付部精度



型式 Type	ねじ軸外径 Diameter	単位:mm Dimensions				
		(1)(2) (1)(2)	(3) 振れ公差(最大) Runout tolerance (max)	(4)(5) 直角度公差(最大) Angularity tolerance (max)	(6) 直角度公差(最大) Angularity tolerance (max)	(7) 振れ公差(最大) Runout tolerance (max)
BSX	6	0.008	0.008	0.004	0.008	0.008
	8		0.008			0.010
	10	0.009	0.009	0.005	0.013	0.012
	12		0.011			0.012
BSS BSL	15	0.011	0.011	0.010	0.015	0.015
	20		0.012			0.019
	25	0.013	0.013	0.014	0.020	0.019
	30		0.014			0.020
BSSE BSST	8	0.014	0.014	0.007	0.018	0.020
	10		0.014			0.030
	12	0.015	0.015	0.007	0.018	0.025
	15		0.016			0.030
BSSR□ BSRR□ BSSZ□ FBS□□	20	0.020	0.020	0.010	—	—
	25		0.020			—
	30	0.025	0.025	0.010	—	—
	35		0.025			—
BSBR□	15	0.030	0.030	0.010	—	—
	20		0.030			—
	25	0.030	0.030	0.010	—	—
	30		0.030			—

(1)・(2)ねじ軸の支持部軸線に対するねじ溝面の半径方向円周振れ
この項目には(8)ねじ軸線の半径方向全振れの影響が含まれますので補正を行なう場合があります。

(3)ねじ軸の支持部軸線に対する部品取付部の半径方向円周振れ

(4)・(5)ねじ軸の支持部軸線に対する支持部端面の直角度

(6)ねじ軸の軸線に対するナット基準端面または、フランジ取付面の直角度

(7)ねじ軸の軸線に対するナット外周面の半径方向円周振れ

(8)ねじ軸線の全振れ

■固定側Pに対するキー溝詳細寸法

軸径 Diameter	b 基準寸法 (N9) Standard dimension	t 許容差 基準寸法 Standard tolerance
6~7	2	-0.004 1.2
8~10	3	-0.029 1.8
11~12	4	0 2.5
13~17	5	-0.03 3.0
18~20	6	-0.03 3.5

単位:mm

型式 Type	ねじ軸外径 Diameter	(8) 振れ公差(最大) ねじ軸全長 Runout tolerance (max) Total length of screw shaft									
		~125	126~200	201~315	316~400	401~500	501~630	631~800	801~1000	1001~1250	1251~1600
BSX	6	0.050	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8		0.040	0.050	0.065	—	—	—	—	—	—
	10	0.045	0.055	0.060	0.075	0.090	0.120	0.150	0.190	—	—
	12		0.045	0.055	0.060	0.075	0.090	0.120	0.150	0.190	—
BSS BSL	15	0.050	0.065	0.080	0.090	—	—	—	—	—	—
	20		0.040	0.045	0.050	0.060	0.070	0.085	0.100	0.130	—
	25	0.060	0.075	0.100	—	—	—	—	—	—	—
	30		0.055	0.065	0.080	0.100	0.120	0.150	0.170	0.200	—
BSSE BSST	8	0.060	0.070	0.080	0.095	0.110	0.140	0.170	0.210	0.270	—
	10		0.060	0.070	0.080	0.095	0.110	0.140	0.170	0.210	—
	12	0.060	0.070	0.080	0.095	0.110	0.140	0.170	0.210	0.270	—

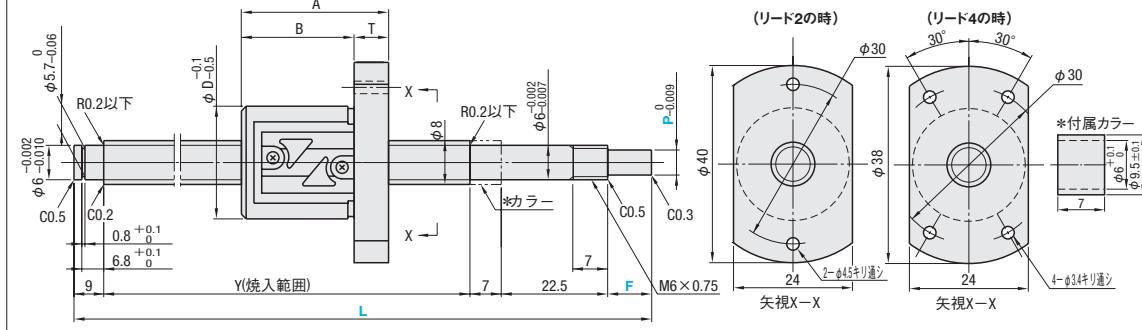
転造ボールねじ

-軸径8,リード2・4-精度等級C7・C10



Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸	ナット
標準	F・P指定			M材質 H硬度 S表面処理	M材質 H硬度 S表面処理
BSST	-	C7	2		
BSSR	BSSRK	C10	8 2・4 2	S55C 高周波焼入 56~62HRC リン酸塩皮膜処理	SCM420 浸炭焼入 58~62HRC リン酸塩皮膜処理
BSSZ	BSSZK				

BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。
リチウム石けんグリース(シェルアルバニアクリースS2)封入済



精度等級	型式		指定1mm単位				ねじ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN						
	Type	ねじ軸外径	リード	L	*F	*P	Y	D	A	B	T						
C7	BSST	08	02	100~380	7.5	4.5	L-46	20	28	22	6	右	3.5巻1列	1.5875	0.03以下	1.8	3.2
	BSSR				100~400												
	BSSZ				8~13	4・4.5	L-(38.5+F)										
	BSSRK		04	100~380	7.5	4.5	L-46	23	28	23	5		2.5巻1列	2.0000	0.05以下	1.9	3.1
	BSSZK				8~13	4・4.5	L-(38.5+F)										
	BSSRK				8~13	4・4.5	L-(38.5+F)										
	BSSRK				100~380												

*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。

Order 注文例 型式 - L - F - P



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストック A 800円/1本 P82

同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口出荷日 +5 日目出荷 数量 5~8

BSSTは適用不可 ストック対応なし

Alteration 追加工 型式 - L - F - P - (FC・SC...etc.) BSSR0802 - 270 - SC5



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格



価格

転造ボールねじ

-軸径10,リード2・4・10-精度等級C7・C10



◎ CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws

◎ ボールねじの選定は技術計算ソフト

http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html (無料)をご利用ください。



Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸	ナット
標準	F・P指定			M材質 H硬度 S表面処理	M材質

転造ボールねじ

-軸径12,リード4・10 軸径14,リード5-精度等級C7・C10

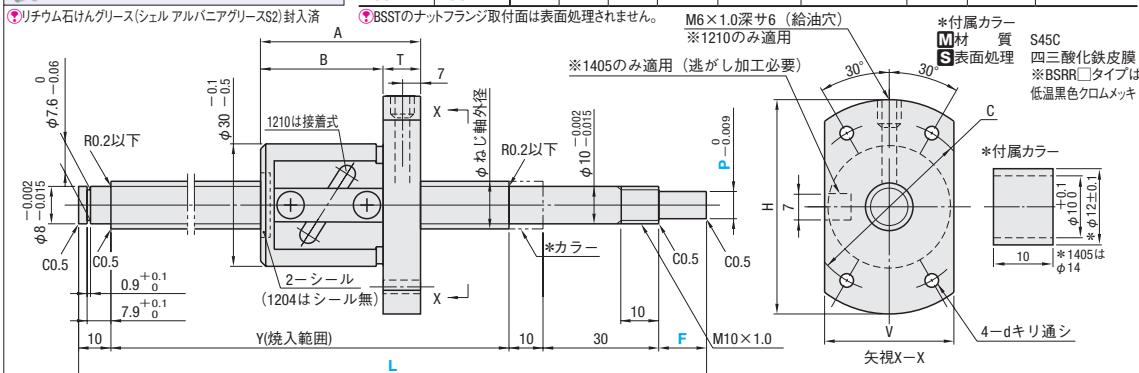


転造ボールねじ

-軸径15,リード5・10・20-精度等級C7・C10



Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
標準	F・P指定			M材質	H硬度	S表面処理	M材質	H硬度	S表面処理
BSST	-	C7	12	4	-	-	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塗皮膜処理 低温黒色クロムメッキ
BSSR	BSSRK	C10	12・14	4・5・10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塗皮膜処理 低温黒色クロムメッキ
BSRR	BSRRK								
BSSZ	BSSZK								



精度等級	Type	型式		指定1mm単位		Y	A	B	T	H	C	V	d	ねじ 方向	循環数	ボール 径	軸間 隔	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN		
		ねじ軸外径	リード	L	*F															
C7	BSST	12	04	150~795	15	8	L-65	35	27	8	50	40	30	4.5	右	2.5巻 1列	2.3812	0.03以下	5.8	
	BSSR			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)	44	32	12	54	41	32	5.5		1.5巻 1列	3.175	0.10以下	2.85	4.95
	BSSR			150~800	15	8	L-65	40	30	10	50	40	34	4.5		2.5巻 1列	3.175	0.10以下	4.4	7.3
	BSSR			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)													
C10	BSSZ	12	10	150~800	15	8	L-65	2.5	1.15	0.14	1.15	0.14	1.15	0.14	右	1.5巻 1列	3.175	0.10以下	2.85	4.95
	BSSRK			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)	40	30	10	50	40	34	4.5		2.5巻 1列	3.175	0.10以下	4.4	7.3
	BSSZK			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)													
	BSSRK			150~800	15~24	5~8	L-(50+F)													

*F・PはBSSRK・BSRRK・BSSZKのみ指定可能です。 *F≤P×3となります。 ②低温黒色クロムメッキの特長は P628 kgf=N×0.101972

Order 注文例 BSSR1204 - 270 BSSR1204 - 270 - F15 - P6

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストーカ A 800円/1本 P82

●BSRR・BSRK ●BSSR1204L - 300 (タイプグリース入り) 各種グリースに変更できます。出荷日・価格・性能については P628

●BSSR1204G - 300 (タイプグリース入り) 各種グリースに変更できます。出荷日・価格・性能については P628

Price 価格

L	¥基準単価 1~4コ				
BSST 1204	35,900	18,210	20,160	25,540	27,490 14,540 16,490
401~600	37,950	19,970	21,920	27,910	29,860 15,910 17,860
601~800	39,990	23,130	25,080	30,880	32,830 18,500 20,450

L	¥基準単価 1~4コ				
BSSR1204L	20,280	23,180	28,220	31,120	16,220 19,120
401~600	21,610	24,510	30,290	33,190	17,290 20,190
601~800	26,100	29,000	33,100	36,000	20,880 23,780

*表示数量超えはお見積り

②取扱注意：ボールねじからナットを抜かないでください。（ボールが脱落します。）

②転造ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。

②サポートユニットはP655～P662をご覧ください。

②ナットプラケットはP665をご覧ください。

Alteration 修正加工 BSSR1204 - 270 - SC7 BSRR・BSRK 8 日目発送

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,500
ナット向き変更 (支持側) 通常 → 变更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 ねじ軸12はΦ6・8、ねじ軸14はΦ6・8・10より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ②5≤G≤Q×3 ③Y寸法は短くなります。	1,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ④11≤FC≤20 ⑤Y寸法は短くなります。	700

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,500
ナット向き変更 (支持側) 通常 → 变更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 ねじ軸12はΦ6・8、ねじ軸14はΦ6・8・10より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ②5≤G≤Q×3 ③Y寸法は短くなります。	1,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ④11≤FC≤20 ⑤Y寸法は短くなります。	700

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端スナバ溝加工	SZC	固定側軸端にスナバ溝加工を行います。 指定方法 SZC a=0.2 b=0.5 c=0.5 不完全焼き入れ範囲	700
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ③3≤KC≤PX3 KC≤F-1	1,400
固定側軸端キーミ溝加工	KLC	固定側軸端にキーミ溝加工ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) KC=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ④4≤K5≤PX3 K+S≤F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ⑤5≤SC≤PX3 SC≤F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC:90°の位置 SGC:120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ⑤5≤SWC-SGC≤PX3 SWC-SGC≤F-1	各700

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,500
ナット向き変更 (支持側) 通常 → 变更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ⑤5≤Q≤12 Y寸法は短くなります。	1,000
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 M=0.5 L=1.2 ⑤5≤M≤MC≤30 ⑥12≤L≤30	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,500
ナット向き変更 (支持側) 通常 → 变更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ⑤5≤Q≤12 Y寸法は短くなります。	1,000
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 M=0.5 L=1.2 ⑤5≤M≤MC≤30 ⑥12≤L≤30	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code

<tbl_r cells="4

ROLLED BALL SCREWS -SHAFT DIA.28,LEAD6-

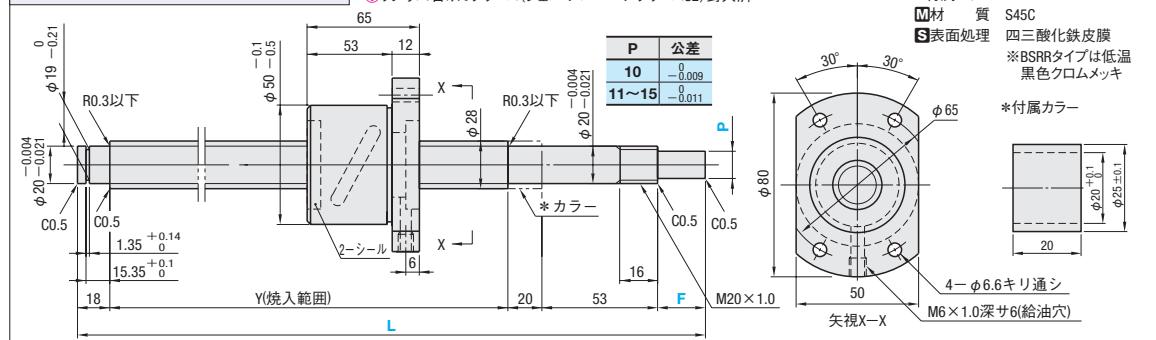
転造ボールねじ

-軸径28,リード6-精度等級C10



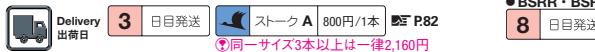
Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸	ナット					
標準	F・P指定	M材質	H硬度	S表面処理	M材質	H硬度	S表面処理			
BSSR	BSSRK	C10	28	6	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塗皮膜処理 低温黒色クロムメッキ	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	低温黒色 クロムメッキ
BSSZ	BSSZK									

(?)リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済



精度等級	型式			指定1mm単位			Y	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	C(動)kN C(静)kN	
	Type	ねじ軸外径	リード	*L	*F	*P							
C10	BSSR	28	06	250~2000	27	15	L-118	右	2.5巻2列	3.175	0.10以下	12.1	42.3
	BSRR				27~45	10~15	L-(91+F)						
	BSSZ												
	BSSRK												
	BSRRK												
	BSSZK												

*BSRR・BSRRKのLはmax1000までです。F・PはBS□□Kのみ指定可能です。 (?)F≤P×3となります。 (?)低温黒色クロムメッキの特長は P628 kgf=N×0.101972



●同一サイズ3本以上一律2,160円

各種グリースに変更できます。

出荷日・価格・性能については P628



L	¥基準単価 1~4コ					
	BSSR2806	BSSRK2806	BSRR2806	BSRRK2806	BSSZ2806	BSSZK2806
250~400	34,900	38,700	42,920	46,720	27,920	31,720
401~600	37,100	40,900	45,680	49,480	29,680	33,480
601~800	40,450	44,250	50,360	54,160	32,360	36,160
801~1000	46,380	50,180	56,100	59,900	37,100	40,900
1001~1200	49,730	53,530	—	—	39,780	43,580
1201~1500	54,600	58,400	—	—	43,680	47,480
1501~2000	62,830	66,630	—	—	50,260	54,060

(?)表示数量超えはお見積り

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法NC	-4,000
ナット向き変更 (支持側)(固定側) 通常	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法RLC	無料
支持側軸止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法RNC (?)との併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 指定方法FC (?)Y寸法は短くなります。	2,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法FC20 (?)Y寸法は短くなります。	700
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法MC40 (?)Y寸法は短くなります。 (?)サポートユニットはP655~P662をご覧ください。 (?)ナットブレケットはP665をご覧ください。	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スパナ溝加工	SZC	固定側軸端にスパナ溝加工を行います。 指定方法SZC (?)スパナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
固定側軸端キーミ溝加工 キーミ溝詳細寸法 P630	KC	固定側軸端にキーミ溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法KC20 (?)6≤KC≤P×3 KC≤F-1	1,400
固定側軸端キーミ溝加工	KLC	固定側軸端キーミ溝加工の位置指定ができます。(キーミ溝寸法はKCと同じです。) KS=指定1mm単位 指定方法KLC-K20-S3 (?)6≤K+S≤P×3 K+S≤F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法SC20 (?)5≤SC≤P×3 SC≤F-1	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC:90°の位置 SGC:120°の位置 指定1mm単位 指定方法SWC20 (?)5≤SWC+SGC≤P×3 SWC+SGC≤F-1	各700

 (?)取扱注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。)
 (?)転造ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。
 (?)サポートユニットはP655~P662をご覧ください。
 (?)ナットブレケットはP665をご覧ください。

ROLLED BALL SCREWS -SHAFT DIA.32,LEAD10・32-

転造ボールねじ

-軸径32,リード10・32-精度等級C10

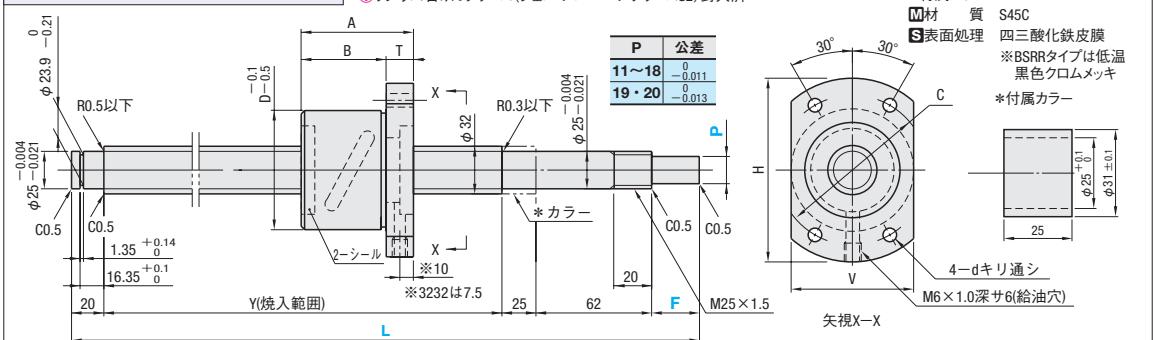
●ボールねじの選定は技術計算ソフト
http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html(無料)をご利用ください。

● CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws



Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸	ナット					
標準	F・P指定	M材質	H硬度	S表面処理	M材質	H硬度	S表面処理			
BSSR	BSSRK	C10	32	10・32	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塗皮膜処理 低温黒色クロムメッキ	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	低温黒色 クロムメッキ
BSSZ	BSSZK									

(?)リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済



精度等級	型式			指定1mm単位			Y	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	C(動)kN C(静)kN	
	Type	ねじ軸外径	リード	*L	*F	*P							
C10	BSSR	32	10	300~2000	33	20	L-140	右	2.5巻2列	3.175	0.10以下	12.1	42.3
	BSRR				33~60	11~20	L-(107+F)						
	BSSZ				33	20	L-140						
	BSSRK				33~60	11~20	L-(107+F)						
	BSRRK				33	20	L-140						
	BSSZK				33~60	11~20	L-140						

*BSRR・BSRRKのLはmax1000までです。F・PはBS□□Kのみ指定可能です。 (?)F≤P×3となります。 (?)低温黒色クロムメッキの特長は P628 kgf=N×0.101972

精度等級	型式			指定1mm単位			Y	D	A	B	T	H	C	V	d	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	C(動)kN C(静)kN
	Type	ねじ軸外径	リード	*L	*F	*P														

ROLLED BALL SCREWS -BLOCK NUT TYPE-

転造ボールねじ

-ブロックナットタイプ-精度等級C10・リード5

◎ CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws

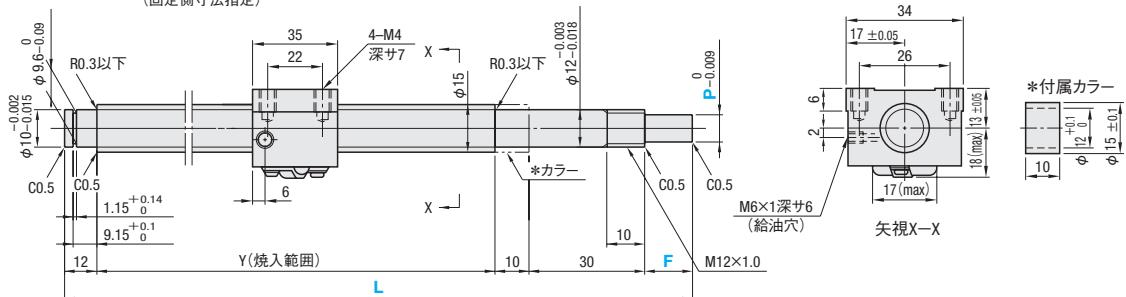


Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
標準 F・P指定		M材質	H硬度	S表面処理	M材質	H硬度	S表面処理		
BSBR	BSBRK	C10	15	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
			20						
			25						

※取扱注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。) *付属カラー
※リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2)封入済
※転造ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。
※サポートユニットはP655~P662をご覧ください。

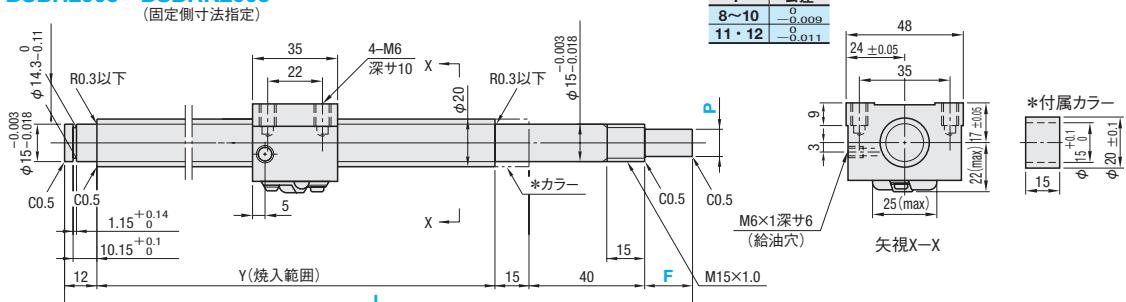
BSBR1505・BSBRK1505

(固定側寸法指定)



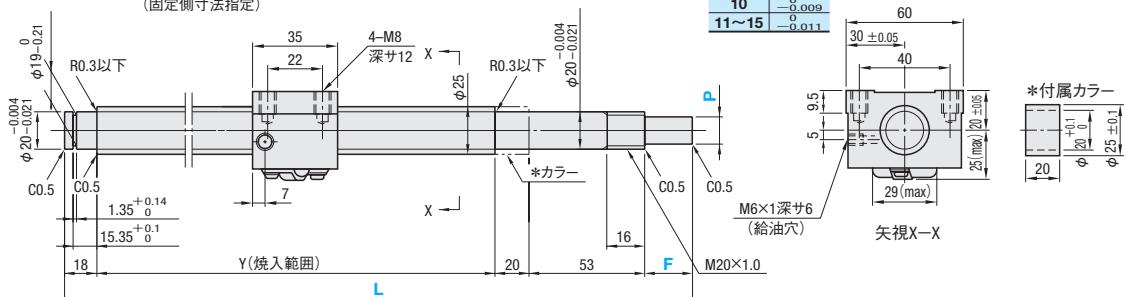
BSBR2005・BSBRK2005

(固定側寸法指定)



BSBR2505・BSBRK2505

(固定側寸法指定)



精度等級	Type	型式			指定1mm単位			Y	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重	¥基準単価 1~4コ					
		ねじ軸外径	リード	L	*F	*P	最短L ~400	L401 ~600	L601 ~800	L801 ~1000	L1001 ~1200	L1201 ~1500							
C10	BSBR	15	05	150~1200	15	10	L-67	右	2.5巻1列	3.175	0.10以下	5.1	10.5	28,980	29,610	33,120	33,120	33,120	—
	BSBRK	15		15~30	6~10	L-(52+F)	32,380							33,010	36,520	36,520	36,520	—	
	BSBR	20	10	200~1200	20	12	L-87							31,050	32,220	36,540	37,170	37,170	—
	BSBRK	20		20~36	8~12	L-(67+F)	34,450							35,620	39,940	40,570	40,570	—	
	BSBR	25	05	200~1500	27	15	L-118							37,350	38,610	39,150	39,780	45,720	46,350
	BSBRK	25		27~45	10~15	L-(91+F)	41,950							43,210	43,750	44,380	50,320	50,950	

*F・PはBSBRKのみ指定可能です。 P=F×P×3となります。

kgf=N×0.101972



型式 - L - F - P

Delivery
出荷日 3 日目発送

ストーク A 800円/1本 P82

※表示数量超えはお見積り

型式 - L - F - P
BSBR2505 - 700 - F27 - P12
BSBRK2505 - 800 - F27 - P12
BSBR2505L - 700 (Lタイプグリース入り)型式 - L - (FC・MC...etc.)
BSBR2505 - 700 - RLC■追加工 BSBR・BSBRK1505 P634
BSBR・BSBRK2005 P635
BSBR・BSBRK2505 P636

ROLLED BALL SCREWS -BLOCK NUT TYPE-

転造ボールねじ

-ブロックナットタイプ-精度等級C10・リード10

◎ ボールねじの選定は技術計算ソフト
http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html(無料)をご利用ください。

◎ CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws

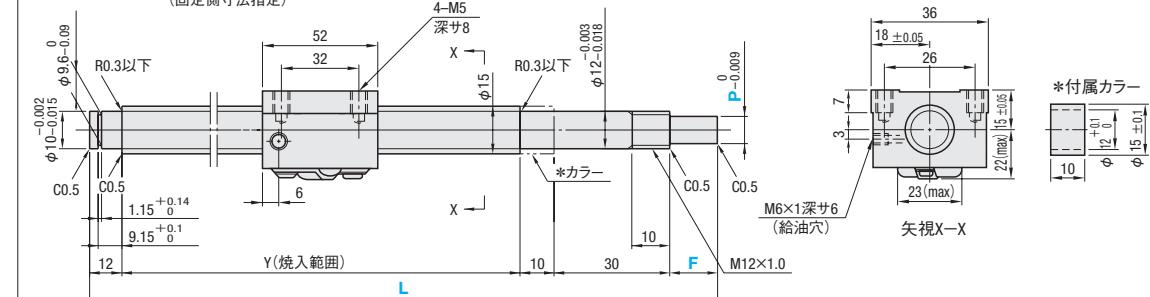
[9] ボールねじ
[10] ハーフナット

Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
標準 F・P指定		M材質	H硬度	S表面処理	M材質	H硬度	S表面処理		
BSBR	BSBRK	C10	15	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
			20						
			25						

※取扱注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。) *付属カラー
※リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2)封入済
※転造ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。
※サポートユニットはP655~P662をご覧ください。

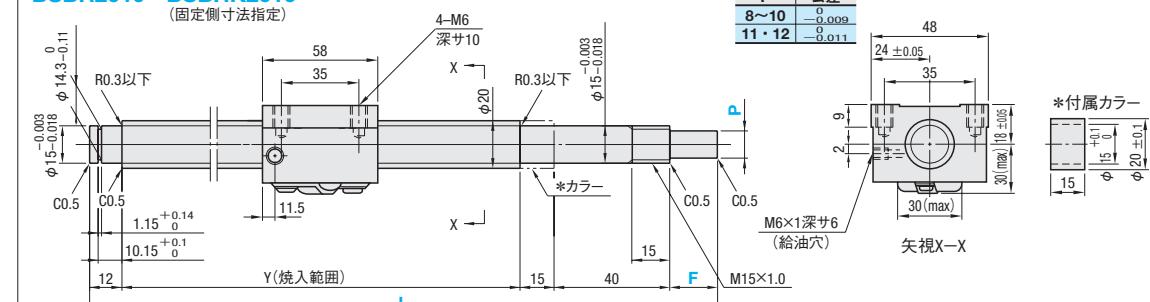
BSBR1510・BSBRK1510

(固定側寸法指定)



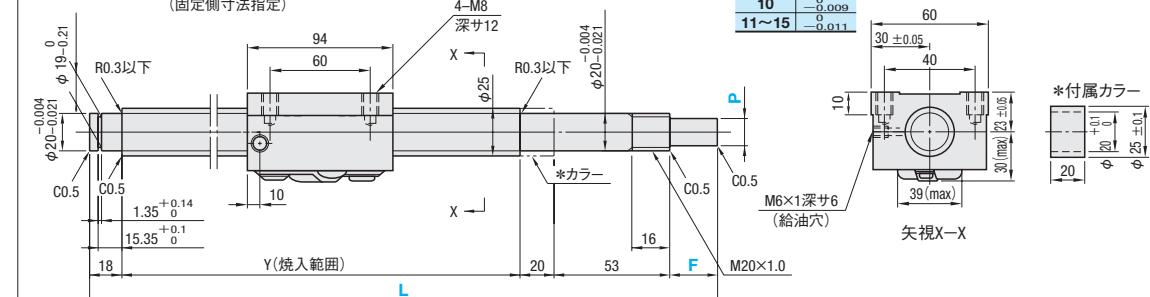
BSBR2010・BSBRK2010

(固定側寸法指定)



BSBR2510・BSBRK2510

(固定側寸法指定)



精度等級	Type	型式			指定1mm単位			Y	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重	¥基準単価 1~4コ					
		ねじ軸外径	リード	L	*F	*P	最短L ~400	L401 ~600	L601 ~800	L801 ~1000	L1001 ~1200	L1201 ~1500							
C10	BSBR	15	10	150~1200	15	10	L-67	右	2.5巻1列	3.175	0.1以下	5.1	10.5	33,820	35,530	37,240	38,970	40,640	—
	BSBRK	15		15~30	6~10	L-(52+F)	37,220							38,930	40,640	42,370	44,040	—	
	BSBR	20	10	200~1200	20	12	L-87							35,430	37,670	39,910	42,170	44,400	—
	BSBRK	20		20~36	8~12	L-(67+F)	38,830							41,070	43,310	45,570	47,800	—	
	BSBR	25	15	200~1500	27	15	L-118							50,540	52,910	55,300	57,670	60,060	63,610
	BSBRK	25		27~45	10~15	L-(91+F)	55,140							57,510	59,900	62,270	64,660	68,210	

*F・PはBSBRKのみ指定可能です。 P=F×P×3となります。

kgf=N×0.101972



型式 - L - F - P

Delivery
出荷日 3 日目発送

ストーク A 800円/1本 P82



※同一サイズ3本以上は一律2,160円



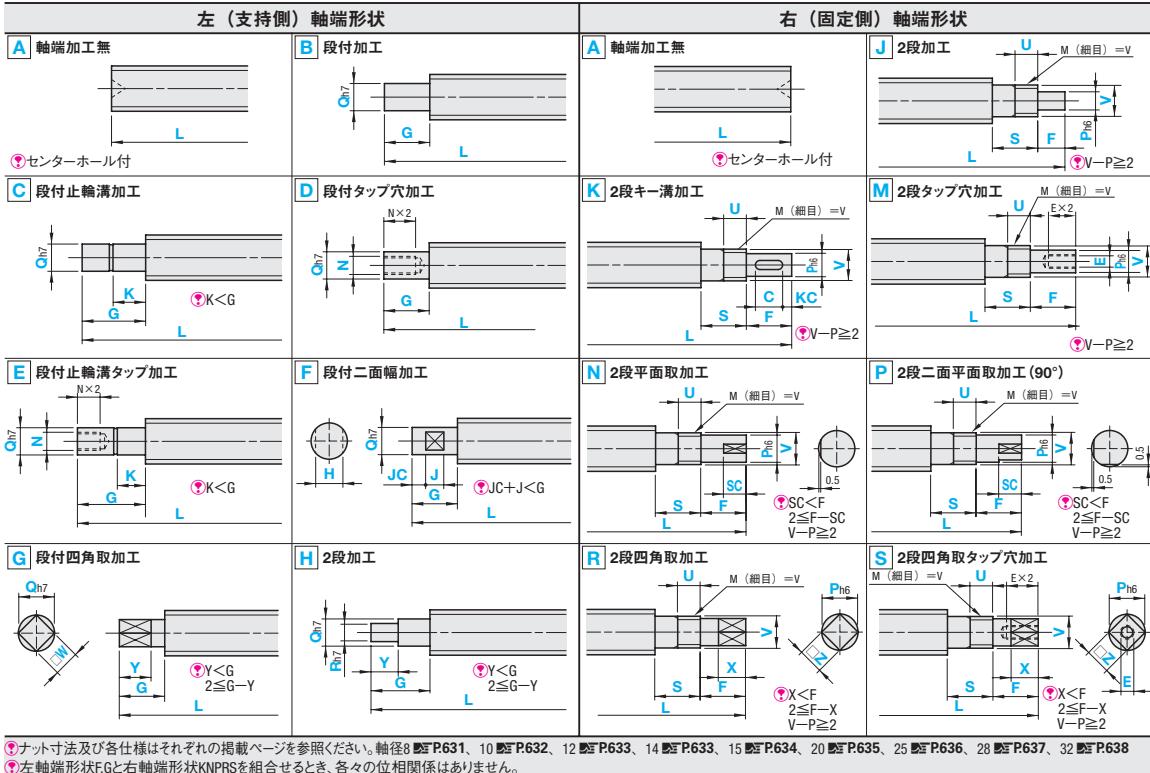
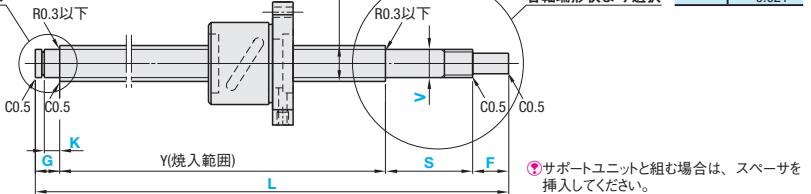
●各種グリースに変更できます。出荷日・価格・性能については P628

転造ボールねじ

-軸端加工フリータイプ-精度等級C10



Type	ねじ軸			ナット			V	公差
	M材質	H硬度	S表面処理	M材質	H硬度	S表面処理		
FBSSR	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塗皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	低温黒色 クロムメッキ (ねじ軸φ・10は、 リン酸塗 皮膜処理)	6	-0.002 -0.007
FBSSZ							8	-0.002 -0.008
							10	-0.002 -0.015
							12・15	-0.003 -0.018
							20・25	-0.004 -0.021



ナット寸法及び各仕様はそれぞれの掲載ページを参照ください。軸径8 FB631、10 FB632、12 FB633、14 FB633、15 FB634、20 FB635、25 FB636、28 FB637、32 FB638

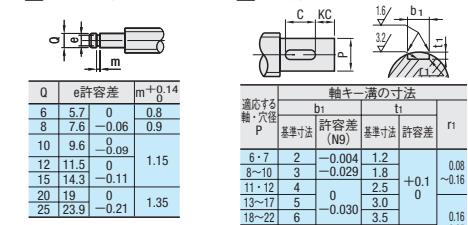
左軸端形状F,Gと右軸端形状KNPNSを組合せるとき、各々の位相関係はありません。

型式 -L-F-P-S-V-U-C-KC-E-SC-X-Z-G-Q-K-N-J-JC-H-Y-W-R-(RLC-SZC)
FBSSZD(J2010-1200-F36-P12-S60-V15-U15)-G20-Q15-N10

型式 -L-F-P-S-V-U-C-KC-E-SC-X-Z-G-Q-K-N-J-JC-H-Y-W-R-(RLC)

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
ナット向き変更 (左軸端) (右軸端)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
通常			
変更			
固定側スパナ溝加工	SZC	右側軸端にスパナ溝加工をします。 指定方法 SZC スパナ溝にナットがかかるとボルグが脱落します。	700
		軸径 Z ZC S l 8 4 4 5 18 10 5 5 8 20 12 5 5 8 20 14 5 7 10 22 15 5 7 10 22 20 6 9 16 25 25 7 10 18 27 28 8 11 21 29 32 9 13 27 32 (注)iは不完全焼き入れ範囲	

■止め輪溝加工詳細



■四角取加工詳細



Q(P)/2, $\sqrt{2}W(Z)$, $W(Z)$, $(Q(P)/2)^2 + W(Z)$ の関係により製作できない場合があります。

精度等級	Type	型式		ねじ軸外径	リード	L	指定1mm単位							選択		指定1mm単位							選択			
		A	J				F	P	S	U	C	K	SC	X	Z	V	E(並目)	G	K	J	JC	H	Y	R	W	Q
C10	FBSSR	08	02	100~400												6									6	
	FBSSZ	08	04	100~380													6								6	
		10	02	150~585													6								6	
		10	04	150~600													8								6	
		10	10	150~585													8								6	
		12	04	150~800													8	10							6	
		12	10	150~800													8	10							6	
		14	05	150~800													8	10							6	
		15	05	150~1200													8	10							6	
		15	10	200~1200													10	12							6	
		20	05	200~2000													10	12	15						6	
		20	10	250~2000													10	12	15	20					6	
		25	05	200~2000													15	20							6	
		25	10	300~2000													15	20							6	
		28	06	200~2000													15	20							6	
		32	10	300~2000													20	25							6	
		32	32	300~2000													20	25							6	

FBSSZ0804、1002、1010のサイズはありません。 E≤P=4 N≤Q=4

型式 -L-F-P-S-V-U-C-KC-E-SC-X-Z-G-Q-K-N-J-JC-H-Y-W-R
FBSSRAA1004-450
FBSSZDJ2010-1200-F36-P12-S60-V15-U15
-G20-Q15 -N10



Delivery 出荷日

5 日目発送



Price 價格

価格は素材基準単価に軸端加工基準単価を加算してください。
ex) FBSSZDJ2010-1200-F36~ → 28,410+1,530+1,230=31,170円

ねじ径	リード	素材基準単価 1~4コ 左軸端: A形状 右軸端: A形状												FBSSR			FBSSZ		
		最短L~200				201~400	401~600	601~800	801~1000	1001~1200	1201~1500	1501~2000	b1	b2	b3	b4	b5	b6	
08	02	19,760		20,230		—	—	—	—	—	—	—	15,100	16,300	—	—	—	—	
08	04	25,590		26,200		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	02	27,030		27,870		28,730	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	04	20,170		21,180		21,870	—	—	—	—	—	—	15,630	17,050	18,440	—	—	—	—
10	10	30,350		31,290		32,260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	04	20,970		21,720		22,560	25,040	—	—	—	—	—	16,550	17,410	18,830	20,720	—	—	—
12	10	22,820		23,640		24,460	26,210	—	—	—	—	—	18,280	18,870	20,100	22,490	—	—	—
14	05	22,940		23,710		24,690	28,400	—	—	—	—	—	18,380	18,970	20,260	23,670	—	—	—
15	05	23,320		23,910		24,690	26,740	27,190	—	—	—	—	18,660	19,360	20,260	22,130	22,480	23,530	—
15	10	24,950		25,220		25,430	26,970	28,020	28,520	—	—	—	20,130	20,510					

精密ボールねじ

-軸径6,リード1-精度等級C3

- ボールねじの選定は技術計算ソフト
http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html(無料)をご利用ください。

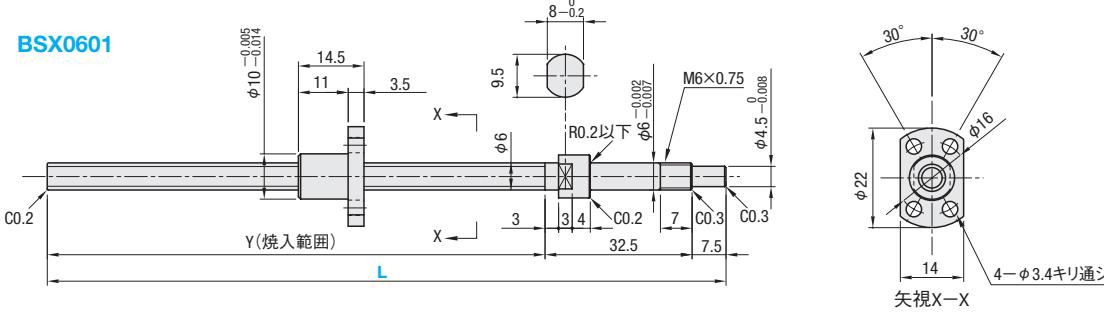
◎ CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws



Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
				M材質	H硬度	M材質	H硬度
BSX	C3	6	1	SCM415	58~62HRC	SCM420	58~62HRC

●マルテンブPS2(協同油脂)封入済

BSX0601



精度等級	型式			L	Y	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	予圧トルク N·cm	
	Type	ねじ軸外径	リード									
C3	BSX	06	01	80~205	L-40	右	1巻3列	0.800	0(予圧品)	0.55	1.15	1.3以下

kgf=N×0.101972

Order
注文例 型式 - L
BSX0601 - 100Price
価格型式
基準単価
1~4コ

BSX 0601 61,000

●表示数量超えはお見積り

Delivery
出荷日 3 日目発送Alteration
追加工 型式 - L - (RLC...etc.)
BSX0601 - 100 - RLC

Alterations Code Spec. ¥/1 Code

ナット向き変更
(支持側)(固定側)
通常 変更

RLC

ナットの向きを変更します。
指定方法 RLC

無料

固定側軸端平面取加工

SC

固定側軸端に平面取加工を行います。

SC

指定方法 SC5

●5≤SC≤6

●取り注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。)

●精密ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。

●サポートユニットはP655~P662をご覧ください。

■サポートユニット適用表

サポートユニット	No.6 No.6L	No.8S	No.8	No.10S	No.1022 No.10	No.12	No.152 No.15	No.20	No.25
ボールねじ固定側軸径	φ6		φ8		φ10	φ12	φ15	φ20	φ25
オイルシール適用軸径	φ9.5	φ10	φ11.5	φ12	BSX1202 BSX1205	BSX1505	φ14	φ15	φ20
精度等級C3	BSX0601	-			BSX1002				
精度等級C5	-	BSS1002	BSS0802 BSL0802 BSS1202	BS1004 BS1205 BSS1204 BSS1210	BSS1010	BSS15□□ BSL1510	BSS20□□	BSS25□□	
精度等級C7	BSST0802	BSSE1002 BSST1004	BSSE0802 BSSE1202	BSSE1004 BSSE1205 BSSE1210 BSST1204	-	BSSE15□□ BSST15□□	BSSE20□□ BSST20□□	BSSE25□□ BSST25□□	
精度等級C10	BSSR08□□ BSS20□□	BSS10□□ BSSZ10□□	-	BSSR12□□ BSRR12□□ BSSZ12□□	BSSR1404 BSRR1404 BSSZ1404	BSSR15□□ BSRR15□□ BSSZ15□□	BSSR20□□ BSRR20□□ BSSZ20□□	BSSR25□□ BSRR25□□ BSSZ25□□	BSSR28□□ BSRR28□□ BSSZ28□□

精密ボールねじ

-軸径8,リード1・2-精度等級C3・C5・C7



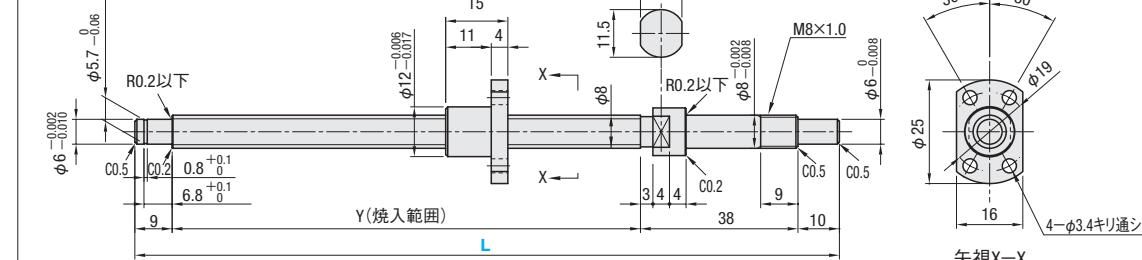
◎ CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws



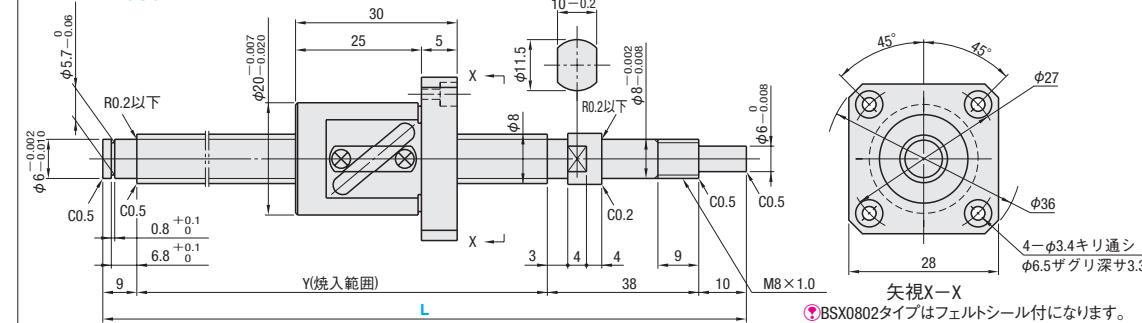
Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
				M材質	H硬度	M材質	H硬度
BSX	C3	8	1・2	SCM415	58~62HRC	SCM420	58~62HRC

●リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済、BSX0801はマルテンブPS2(協同油脂)封入済。

BSX0801



0802 ●左ねじは循環部が逆になります。



●BSX0802タイプはフェルトシール付になります。

精度等級	型式			指定1mm単位	L	Y	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	予圧トルク N·cm
	Type	ねじ軸外径	リード									
C3	BSX	06	01	80~255	L-57			1巻3列	0.800	0(予圧品)	0.65	1.60
C3	BSX	08	02	100~240	L-57		右	2.5巻1列	1.5875	0.005以下	1.22	1.3
C5	BSS	08	02	100~210	L-57		左	0.030以下		0.030以下	1.95	2.6
C7	BSSE	08	02	100~210	L-57		左	0.005以下		0.005以下	—	0.5以下
C5	BSL	08	02	100~210	L-57		左	0.005以下		0.005以下	—	0.5以下

kgf=N×0.101972

精密ボールねじ

-軸径12,リード2・4・5・10-精度等級C3・C5・C7



● ボールねじの選定は技術計算ソフト
http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html(無料)をご利用ください。

● CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws

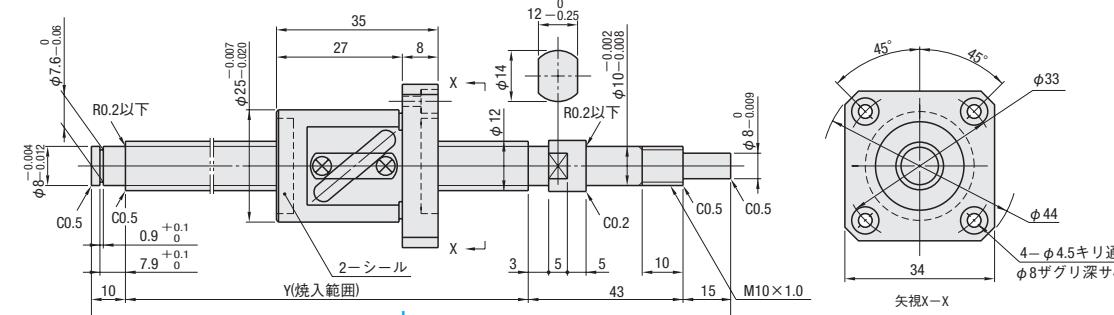


Type	ねじれ方向右 ねじれ方向左	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					M材質	H硬度	M材質	H硬度
BSX	-	C3	12	2・5	*AISI4150	*高周波焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
BSS	BSL	C5		2・4・5・10				
BSSE	-	C7						

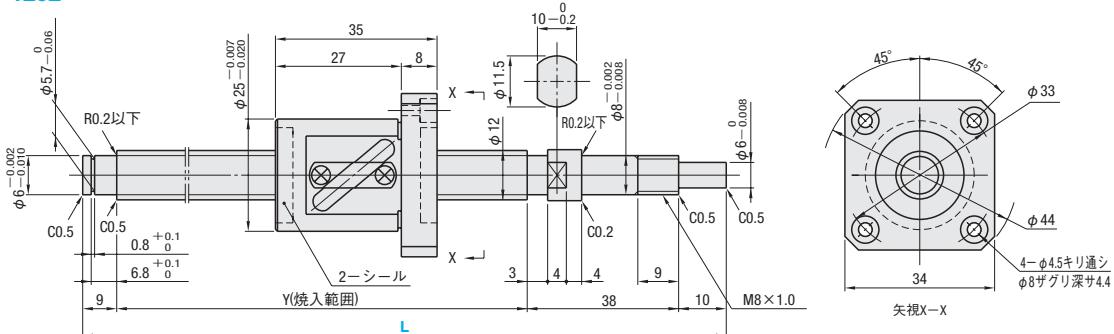
※リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済

※1202はねじ軸材質SCM415、浸炭焼入れになります。

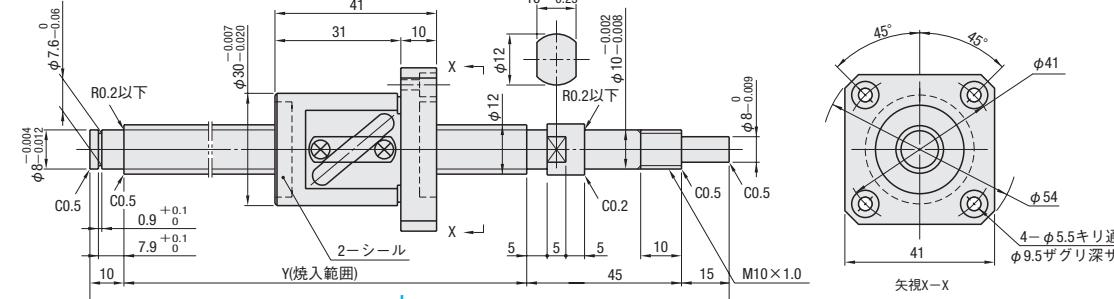
BSX1202



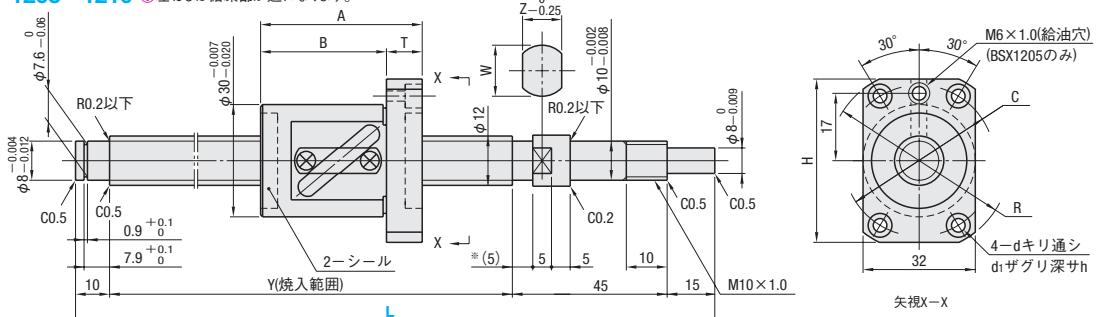
1202



1204



1205・1210



※BSS、BSSE1205・1210は逃がしが無いものに随時変更となります。

精度等級	型式		指定1mm単位 L	Y	A	B	T	Z	W	H	R	C	d	d1	h	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	予圧トルク N・cm		
	Type	ねじ軸外径 リード																					
C3	BSX		150~390	L-68															0(予圧品)	1.54	2.05	0.4~3.2	
C5	BSS	02	150~445	L-57															0.005以下	2.45	4.1	1.0以下	
C7	BSSE																		0.030以下			—	
C5	BSS	04	150~400	L-70															2.3812	0.005以下	3.6	6.75	1.0以下
C3	BSX	05	150~440	L-70	44	34	10	12	14	45	50	40	45	8	44	右	2.5巻 1列	0(予圧品)	3.74	4.9	1.5~5.0		
C5	BSS		150~450	L-70	10	12												0.005以下	5.95	9.8	1.0以下		
C7	BSSE																	0.030以下			—		
C5	BSS	10	200~600	L-70	49	37	12	48	54	41	5.5	9.5	5.4			右	1.5巻 1列	0.005以下	3.85	5.9	2.0以下		
C7	BSSE																	0.030以下			—		

9
ボールねじ
サポートユニット

Order 注文例	型式 — L	BSX1202 — 300	Delivery 出荷日	3 日目発送	● BSL
		● BSSE120L — 420			
		● BSSE120G — 420			

各種グリースに変更できます。(BSXは適用外です。)
出荷日・価格・性能については P628

Price 価格	型式	L	¥基準単価 1~4コ	型式	L	¥基準単価 1~4コ	型式	L	¥基準単価 1~4コ
	BSX	150~290	45,270	BSX	150~290	49,410	BSS	150~290	52,470
	291~390	49,770		291~440	42,160		150~200	38,070	
				296~445	48,700		201~400	39,420	
				150~295	38,390		401~450	43,020	
				296~445	45,050		150~300	57,450	
							301~450	58,620	
							150~200	34,830	
							201~400	36,180	
							401~450	39,780	

Alteration
追加工

型式 — L — (FC・KC...etc.)

BSX1202 — 300 — SWC13

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	1202・1204: -2,000 BSX1202 1205・1210: -2,500	固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 P630	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ③≤KC≤14(9)	1,400	固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S1 ④≤K+S≤14(9)	1,400
ナット向き変更 (支持側) 通常	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料	固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ⑤≤SC≤14(9)	600	支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ④FCとの併用不可。	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無				固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ⑤≤SWC・SGC≤14(9)	各1,200	支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=6・8より選択 Y寸法は短くなります。 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ④5≤Q≤3×③ C7の1202は適用不可	1,000
支持側加工長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 サイズ l FC範囲 1202 6.8 10≤FC≤20 1204 7.9 11≤FC≤20 1205・1210 1,200 ④Y寸法は短くなります。	1202: 1,000 1204: 1205・1210: 1,200								

精密ボールねじ

-軸径15,リード5・10・20・40-精度等級C3・C5・C7



- ボールねじの選定は技術計算ソフト
http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html(無料)をご利用ください。

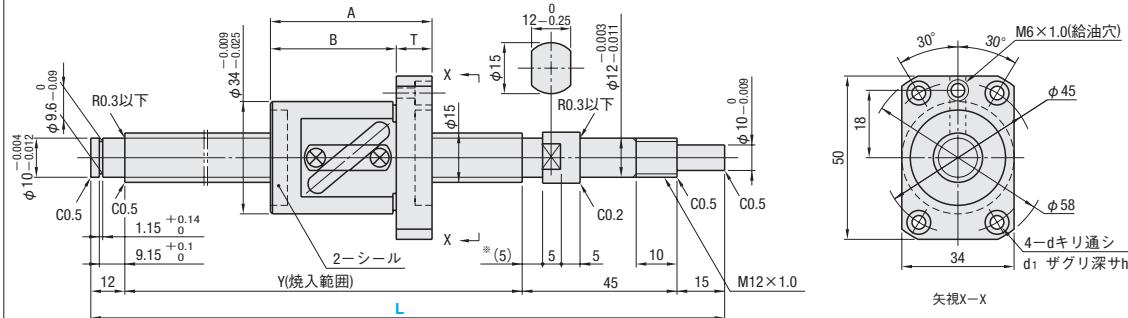


RoHS

Type	ねじれ方向右 ねじれ方向左	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
					M材質	H硬度	M材質	H硬度
BSX	-	C3	15	5	AISI4150	高周波焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
BSS	BSL	C5		5・10・20				
BSSE	-	C7		40				

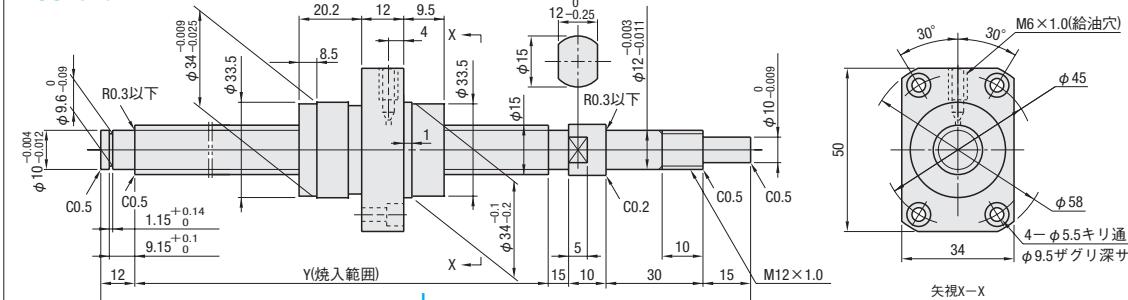
●リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済

●左ねじは循環部が逆になります。



※BSS、BSSE1505・1510・1520は逃がしが無いものに随時変更となります。

BSS1540



精度等級	型式		指定1mm単位	Y	A	B	T	d	d1	h	ねじれ方向	循環数	ボール径	基本定格荷重		予圧トルク N・cm
	Type	ねじ軸外径	リード											C(動)kN	Co(静)kN	
C3	BSX		150~590								右	2.5巻 1列	0(予圧品)	4.34	6.25	1.5~6.0
C5	BSS	05	150~1095	L-72	44	34	10	5.5		5.4		0.005以下	6.9	12.5	2.0以下	
C7	BSSE		150~1095									0.030以下				—
C5	BSL		200~895								左	3.175	0.005以下		3.0以下	
	BSS	10	200~895	L-72	52	40				9.5		0.030以下	4.4	7.9	—	
C7	BSSE		200~1095								右	1.5巻 1列	0.005以下		3.0以下	
C5	BSS	20	230~1095	L-72	62	50				6		0.030以下			—	
C7	BSSE		230~1095									0.005以下			—	
C5	BSS	40	300~1095	L-82								0.030以下			—	
C5	BSS		300~1095									0.010以下	5.6	8.6	—	

Kgf=N×0.101972



型式 - L

Delivery
出荷日

3 日目発送

5 日目発送

●BSL

BSX1505 - 300

●BSS1510L - 420

●BSSE1510G - 420

各種グリースに変更できます。(BSXは適用外です。)

出荷日・価格・性能については P.628

大口
出荷日 +10 日目出荷
数量
5~8

●BSSのみ適用(BSS1540は除く)

Price
価格

型式	L	¥基準単価 1~4コ
BSX	1505	150~390 49,410 391~590 57,600

L	¥基準単価1~4コ
BSS1505	41,850 38,610
BSSE1505	42,480 39,240
BSL 1510	42,930 39,690
BSSE1510	45,720 42,480
BSSE1520	53,460 50,220
BSSE1520	61,920 58,680
BSSE1520	61,920 58,680

L	¥基準単価1~4コ
BSS1510	41,850 38,610
BSSE1510	42,480 39,240
BSL 1510	42,930 39,690
BSSE1500	45,720 42,480
BSSE1500	53,460 50,220
BSSE1500	61,920 58,680
BSSE1500	61,920 58,680

L	¥基準単価1~4コ
BSS1520	41,850 38,610
BSSE1520	42,480 39,240
BSL 1520	42,930 39,690
BSSE1510	45,720 42,480
BSSE1510	53,460 50,220
BSSE1510	61,920 58,680
BSSE1510	61,920 58,680

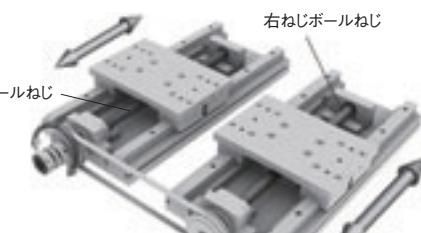
L	¥基準単価1~4コ
BSS1520	41,850 38,610
BSSE1520	42,480 39,240
BSL 1520	42,930 39,690
BSSE1510	45,720 42,480
BSSE1510	53,460 50,220
BSSE1510	61,920 58,680
BSSE1510	61,920 58,680

L	¥基準単価1~4コ
BSS1520	41,850 38,610
BSSE1520	42,480 39,240
BSL 1520	42,930 39,690
BSSE1510	45,720 42,480
BSSE1510	53,460 50,220
BSSE1510	61,920 58,680
BSSE1510	61,920 58,680

※表示数量超えはお見積り

Example
使用例

・左ねじボールねじ組むことにより、1つのモータで同期運転が可能となります。

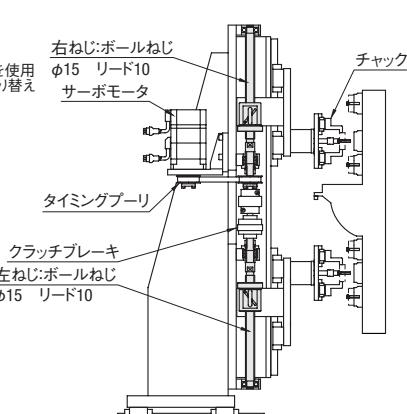
右ねじボールねじ
左ねじボールねじ

●

自動段取り替えユニット

右ねじと左ねじのボールねじを使用することにより、上下の段取り替え

を同期させることができます。

Alteration
追加工型式 - L - (FC・KC...etc.)
BSS1505 - 350 - KC10

Alterations

Code

Spec.

¥/1 Code



支持側軸端加工無

NC

支持側の軸端加工は行いません。
指定方法 NC

-3,000

ナット向き変更
(支持側)
通常

RLC

ナットの向きを変更します。
指定方法 RLC

無 料



支持側軸端止め輪溝加工無

RNC

支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。
指定方法 RNC

無 料



支持側軸端長さ変更

FC

支持側軸端長さを変更します。
FC=指定1mm単位
指定方法 FC20
13≤FC≤30
Y寸法は短くなります。

1,400



支持側加工変更

GC

支持側の加工を変更します。
Q=8・10・12より選択
G=指定1mm単位
指定方法 GC-Q8-G20
5≤G≤12
Y寸法は短くなります。
※BSS1540は適用不可。

1,000

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 M M5×0.8 12 18≤MC≤30	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code

<tbl_r cells="4

精密ボールねじ

-軸径20、リード5・10・20・40-精度等級C5・C7

◎ ボールねじの選定は技術計算ソフト

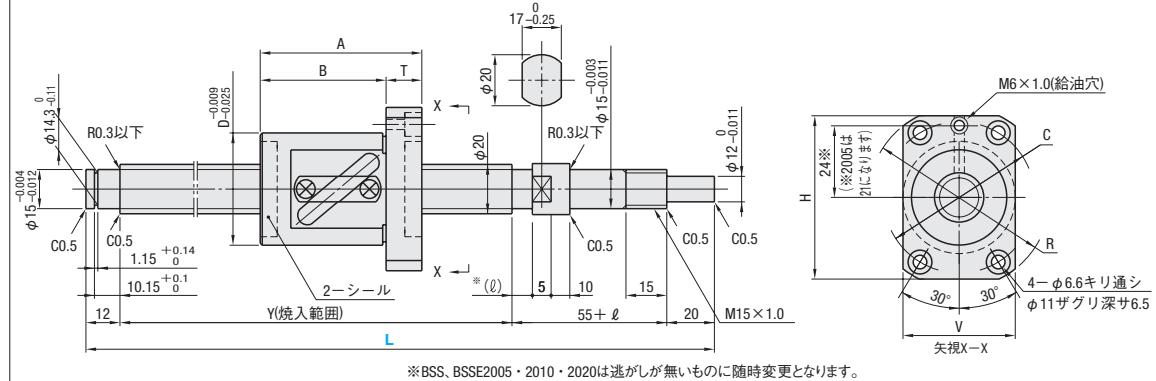
http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html(無料)をご利用ください。

RoHS

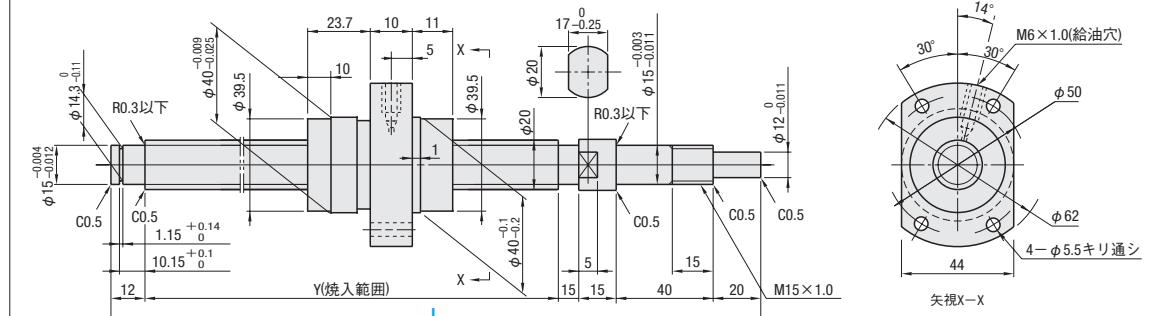
Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
				M材質	H硬度	M材質	H硬度
BSS	C5	20	5・10・20・40	AISI4150	高周波焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
BSSE	C7	20	5・10・20				

●リチウム石けんグリース(シェルアルバニアグリースS2)封入済

●スパナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。



BSS2040



精度等級	型式		指定1mm単位	Y	D	A	B	T	(L)	H	V	R	C	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重		予圧トルク	
	Type	ねじ軸外径	リード														C(動)kN	C(静)kN			
C5	BSS		05	200~1000	L-92	40	48	36	12	5	60	40	68	53	右	3.175	0.005以下 0.030以下	8.35	17.5	3.0以下	
C7	BSSE		10	250~1500	L-95	65	50										0.005以下 0.030以下	13.5	25.1	4.0以下	
C5	BSS		20	250~1500	L-95	46		15	8	66	46	74	59			4.7625	0.005以下 0.030以下	9.2	16.2	4.0以下	
C7	BSSE		40	300~1495	L-102											0.673列	3.175	0.005以下	6.8	12.1	—

Kgf=N×0.101972

型式 - L
BSS2005 - 820● BSSE2010L - 1000
● BSSE2010G - 1000各種グリースに変更できます。
出荷日・価格・性能については P628

Delivery 出荷日 3 日目発送

Price
価格

L	¥基準単価1~4コ	
	BSS2005	BSSE2005
200~400	47,610	44,370
401~600	49,050	45,810
601~800	57,380	54,090
801~1000	60,480	57,240

L	¥基準単価1~4コ	
	BSS2010	BSSE2010
250~400	47,970	44,730
401~600	50,940	47,700
601~800	55,170	51,930
801~1000	61,560	58,320
1001~1200	67,860	64,620
1201~1500	71,640	68,400

◎ CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws

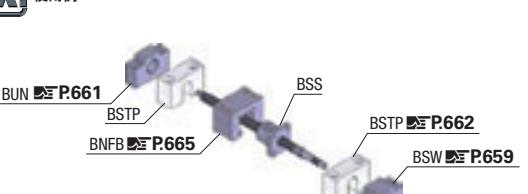
9

ボールねじ

トヨタ

型式	L	¥基準単価1~4コ	
		300~700	996~1300
BSS	2040	155,000	156,820
	701~995	156,820	158,910
	1301~1495	161,000	

※表示数量超えはお見積り

Example
使用例

・ボールねじとサポートユニット、ナットブラケット等を組み合わせた例

 Alteration 追加工 型式 - L - (FC・KC...etc.)
BSS2020 - 350 - KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-3,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ※FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ※13≤FC≤30 ※Y寸法は短くなります。	1,400
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 Y寸法は短くなります。 指定方法 GC-Q10-G20 ※5≤G≤X3 ※BSS2040は適用不可	1,500

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 ※Y寸法は短くあります。 ※21≤MC≤30	1,400
固定側軸端キ一溝加工	KC	固定側軸端にキ一溝加工を行います。 キ一溝詳細寸法 P630 KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 ※4≤KC≤19	1,400
固定側軸端キ一溝加工	KLC	固定側軸端キ一溝加工の位置指定ができます。(キ一溝寸法はKCと同じです。)	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ※5≤SC≤19	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC:90°の位置 SGC:120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 ※5≤SWC:SGC≤19	2005~2010 ※2020: 各1,400
			2040: 各700

※取扱注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。) ※精密ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。※サポートユニットはP655~P662をご覧ください。※ナットブラケットはP665ををご覧ください。

SUPPORT UNITS -ROUND HOUSING TYPE-STANDARD TYPE/ECONOMY TYPE

サポートユニット・丸形タイプ

-固定側標準タイプ/固定側エコノミータイプ-

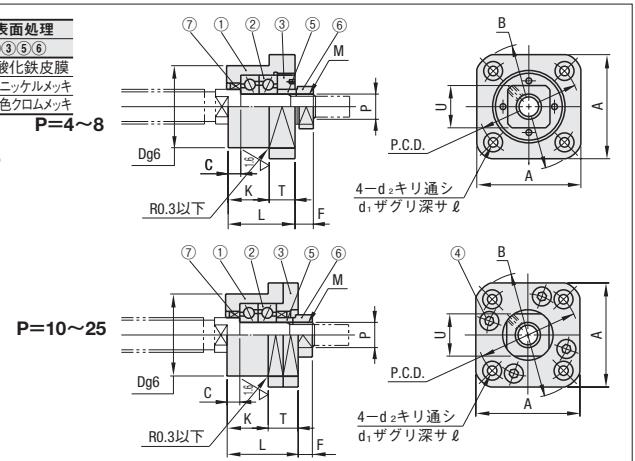
◎ CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws



Type	M材質	S表面処理
(1)(3)(5)(6)	(1)(3)(6)	
BRW	S45C	四三酸化鉄皮膜
BRWN		無電解ニッケルメッキ
BRWR		低温黒色クロムメッキ

P=4~8

①低温黒色クロムメッキの特長は **P628**
 ②No.8S、10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。



番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	六角穴付ボルト※	4
⑤	スペーサー	1
⑥	締付けナット(セッピース付)	1
⑦	オイルシール	2

①No.6には⑦オイルシールはつきません。
 ②No.4・5・6・8S・8には⑦オイルシールは1ヶです。

③①②③は一体ですから分解しないでください。

④BRWRのベアリングは低発塵グリス封入済。

※BRW・BRWNの④ボルトはステンレスタイプになります。

⑤BRWは、ハウジングインロー部も表面処理した製品に随時変更となります。

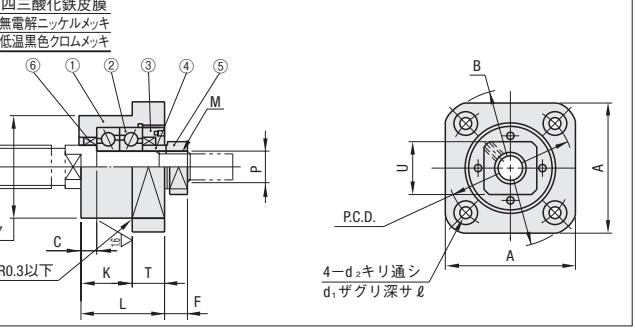
型式	Type	No.	P	D	L	F	K	T	C	A	B	P.C.D.	(M) (細目)	d1	d2	ℓ	U	BRW	BRWN	BRWR			
BRW	4	4	18	15			9	6	3	25	32	24	M4×0.5	6.5	3.4	4	10	7,200	6,840	8,740	8,300	9,690	9,200
BRW	5	5	20	16.5			10.5	6	3.5	26	34	26	M5×0.5	6.5	3.4	4	11						
BRW	6	6	22	20			13	7	3.5	28	36	28	M6×0.75	6.5	3.4	4	12						
BRW	6L	6												5.5	2.9	3.5	12						
BRW	8S	8	28	23			7	14	9	35	43	35	M8×1.0	6.5	3.4	4	14	7,050	6,700	8,590	8,160	9,540	9,060
BRW	8																						
BRW	10S	10	34	29	5.5	16	13	5	42	52	42	M10×1.0	8	4.5	6	17	6,170	5,860	7,490	7,120	8,320	7,900	
BRW	10																						
BRW	10	10	36	40	32	12	17	15	6	52	63	50	M15×1.0	9.5	5.5		19	6,330	6,010	7,620	7,240	8,470	8,050
BRW	12																						
BRW	15	15	40	32	12	17	15	6	52	63	50	M15×1.0	9.5	5.5		22	7,410	7,040	8,990	8,540	9,990	9,490	
BRW	20	20	57	52	10	30	22	10	68	85	70	M20×1.0	11	6.6	10	30	9,380	8,910	11,160	10,600	12,400	11,780	
BRW	25	25	63	57	12	30	27	10	79	98	80	M25×1.5	15	9	13	35	10,940	10,390	13,950	13,250	14,680	13,950	



Type	M材質	S表面処理
(1)(3)(4)(5)	(1)(3)(4)(5)	
BRWE	S45C	四三酸化鉄皮膜
BRWEM		無電解ニッケルメッキ
BRWER		低温黒色クロムメッキ

①低温黒色クロムメッキの特長は **P628**

②No.10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。



番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	アンギュラベアリング0級	1組
③	カバー	1
④	スペーサー	1
⑤	締付けナット(セッピース付)	1
⑥	オイルシール	2

①②③は一体ですから分解しないでください。

④BRWERのベアリングは低発塵グリス封入済。

型式	Type	No.	P	D	L	F	K	T	C	A	B	P.C.D.	(M) (細目)	d1	d2	ℓ	U	BRWE	BRWEM	BRWER			
BRWE	10S	10	34				26	8.5	16	10	5	M10×1.0	42	52	42		4,930	4,680	5,910	5,610	7,070	6,720	
BRWE	10																						
BRWE	12	12	36				17	13	6	44	54	44	M12×1.0	8	4.5	4.5	17	5,060	4,810	6,010	5,710	7,200	6,840
BRWE	15	15	40	30	14		17	13	6	52	63	50	M15×1.0	9.5	5.5	5.5	22	5,920	5,620	7,130	6,770	8,100	7,700
BRWE	20	20	57	48	14		30	18	10	68	85	70	M20×1.0	11	6.6	6.5	30	7,510	7,130	9,390	8,920	10,490	9,970
BRWE	25	25	63	54	15		30	24	10	79	98	80	M25×1.5	15	9	8.5	35	8,750	8,310	11,480	10,910	12,830	12,190

Order 注文例	型式	BRW10	BRW20	Delivery 出荷日	在庫品	翌日出荷	P81
							①ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

ボールねじ適用表								
サポートユニット								
No.6 No.6L	No.8S	No.8	No.10S	No.10 No.10	No.12 No.12	No.15 No.15	No.20 No.20	No.25 No.25
ボールねじ固定側軸径								
φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ15	φ20	φ25	φ31
オイルシール適用軸径								
φ9.5	φ10	φ11.5	φ12	φ14	φ15	φ20	φ25	φ31
精度等級C3								
BSX0601	—	BSX0801	—	BSX1202	BSX1205	BSX1505	—	—
精度等級C5								
—	—	BS51002	BS51205	BSL1004	BSL1205	BSL1204	—	—
精度等級C7								
BSST0802	BSSE1002	BSSE1202	BSSE1204	BSST1002	BSST1202	BSST1204	—	—
精度等級C10								
BSSR0802 BSSR0802	BSSR1002 BSSR1002	BSSR1202 BSSR1202	BSSR1204 BSSR1204	BSSR1404 BSSR1404	BSSR1505 BSSR1505	BSSR2002 BSSR2002	BSSR2202 BSSR2202	BSSR2502 BSSR2502

①ラジアルベアリングタイプは回転数MAX3000rpm以内でお使いください。
 ※標準タイプはアンギュラベアリング5級、エコノミータイプはアンギュラベアリング0級を使用しています。
 内径公差、ラジアル振れ、アキシャル振れ等が違います。

SUPPORT UNITS -ROUND HOUSING TYPE-RADIAL BEARING TYPE

サポートユニット・丸形タイプ

-固定側ラジアルベアリングタイプ/支持側タイプ-

◎ CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws



Type	M材質	S表面処理
(1)(3)(4)(5)	(1)(3)(4)(5)	
BRWZ	S45C	四三酸化鉄皮膜
BRWZM		無電解ニッケルメッキ

サポートユニット・角形タイプ

-固定側コンパクトタイプ/固定側低床タイプ/固定側取付穴狭ピッチタイプ-



サポートユニット・角形タイプ

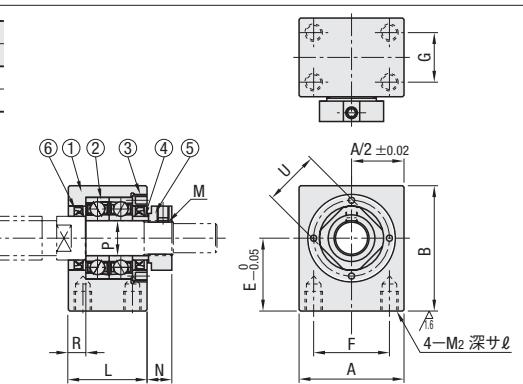
-支持側コンパクトタイプ/支持側低床タイプ/支持側取付穴狭ピッチタイプ-

◎ CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws

■サポートユニット 固定側コンパクトタイプ

Type	M材質	S表面処理
BSQ	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
BSQM		

※サイズが最もコンパクトなタイプです。



■構成部品

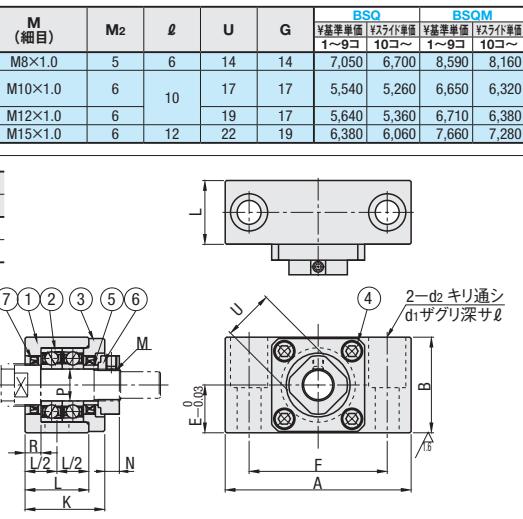
番号	部品名称	数量
①	ペアリングハウジング	1
②	アンギュラペアリング5級	1組
③	カバー	1
④	スペーサ	1
⑤	締付けナット(セトビース付き)	1
⑥	オイルシール	2

①②③は一体ですから分解しないでください。
④P=8には⑥オイルシールは1枚です。
※No.8はアンギュラペアリング5級を使用。
※No.10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。

■サポートユニット 固定側低床タイプ

Type	M材質	S表面処理
BSV	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
BSVM		

※取付高さを最も低くできるタイプです。



■構成部品

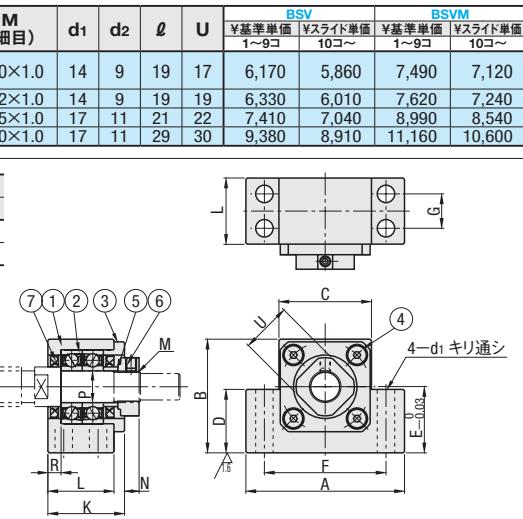
番号	部品名称	数量
①	ペアリングハウジング	1
②	アンギュラペアリング5級	1組
③	カバー	1
④	六角穴付ボルト※	4
⑤	スペーサ	1
⑥	締付けナット(セトビース付き)	1
⑦	オイルシール	2

①②③は一体ですから分解しないでください。
※BSVMの④ボルトはステンレスタイプになります。
※No.10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。

■サポートユニット 固定側取付穴狭ピッチタイプ

Type	M材質	S表面処理
BSA	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
BSAM		

※幅方向をコンパクトにできるタイプです。



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ペアリングハウジング	1
②	アンギュラペアリング5級	1組
③	カバー	1
④	六角穴付ボルト※	4
⑤	スペーサ	1
⑥	締付けナット(セトビース付き)	1
⑦	オイルシール	2

①②③は一体ですから分解しないでください。
※BSAMの④ボルトはステンレスタイプになります。
※No.10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。

■サポートユニット 型式

Type	No.	P	A	B	C	D	E	F	K	L	R	N	G	M (細目)	d1	U	BSA	BSAM
BSA	10S	10	60	39	34	21	22	46	29	25	5	5.5	13	M10×1.0	6.6	17	6,790	6,450
	10																10コ~	10コ~
BSA	10																	10コ~
BSA	12	12	60	43	35	24	25	46	29	25	5	5.5	13	M12×1.0	6.6	19	6,960	6,610
	12																	10コ~
BSA	15	15	70	48	40	27	28	54	33	27	6	11	15	M15×1.0	6.6	22	8,150	7,740
	15																	10コ~

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

注文例
BSQM8
BSV10S
BSA12出荷日
翌日出荷 P81

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

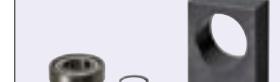
サポートユニット・角形タイプ

-支持側コンパクトタイプ/支持側低床タイプ/支持側取付穴狭ピッチタイプ-

◎ CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws

■サポートユニット 支持側コンパクトタイプ

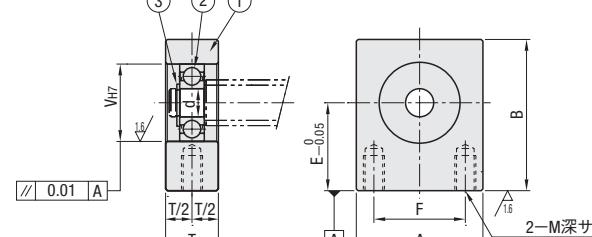
Type	M材質	S表面処理
BUQ	S45C	四三酸化鉄皮膜
BUQM		無電解ニッケルメッキ



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ペアリング	1
③	止め輪※	1

※BUQMの③止め輪はステンレスタイプになります。



■サポートユニット 支持側低床タイプ

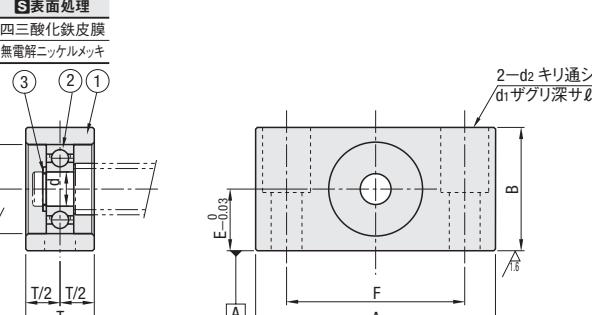
Type	M材質	S表面処理
BUV	S45C	四三酸化鉄皮膜
BUVM		無電解ニッケルメッキ



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ペアリング	1
③	止め輪※	1

※BUVMの③止め輪はステンレスタイプになります。



■サポートユニット 支持側取付穴狭ピッチタイプ

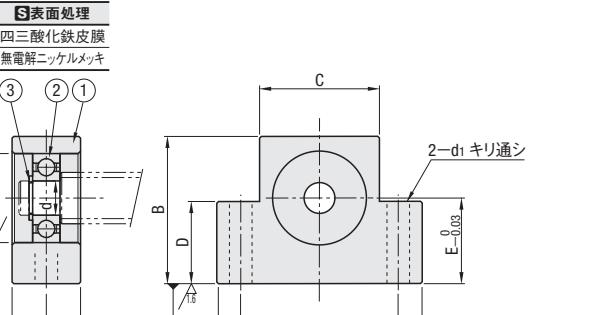
Type	M材質	S表面処理
BUA	S45C	四三酸化鉄皮膜
BUAM		無電解ニッケルメッキ



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ペアリング	1
③	止め輪※	1

※BUAMの③止め輪はステンレスタイプになります。



■サポートユニット 型式

Type	No.	A	B	C	D	E	F	V	T	d1	d	ペアリング形式	使用止め輪	BUA	BUAM
														¥基準単価	¥スライド単価
														1~9コ	10コ~

<tbl_r cells="16" ix="3" maxcspan="1" maxrspan="1" usedcols

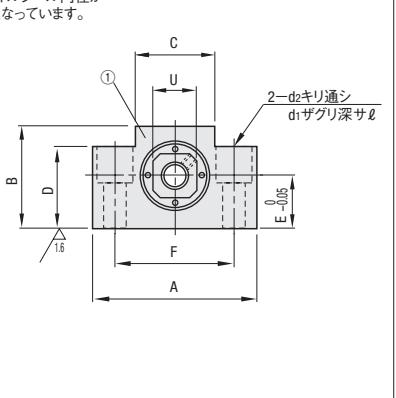
サポートユニット・角形タイプ

-固定側ラジアルベアリングタイプ/支持側タイプ



Type	M材質	S表面処理
BSWZ	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
BSWZM		No.8S、10Sはオイルシール内径が従来品より小さくなっています。

◎ CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	ラジアルベアリング	1組
③	カバー	1
④	スペーサ	1
⑤	締付けナット(セパレート)	1
⑥	オイルシール	1

① P=6には⑥オイルシールはつません。
② ①②③は一体ですから分解しないでください。

※取付穴は4ヶ所

型式 Type	No.	P	A	B	C	D	E	F	L	R	N	(細目) M	d1	d2	ℓ	U	BSWZ		BSWZM	
																	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~
BSWZ	6	6	42	25	18	20	13	30	20	3.5	6	M6×0.75	9.5	5.5	12	4,790	4,550	5,750	5,460	
	8S	8	52	32	25	26	17	38	23	4	7	M8×1.0	11	6.6	14					
	8																			
	1022																			
	10S	10																		
	10																			
	1223																			
	12																			
	1526																			
	1528	15	80	※48	36	26			60	29	5									
	15																			
	20																			

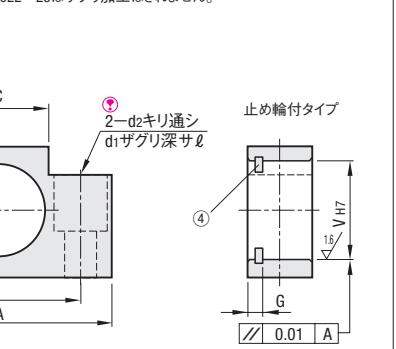
※No.=15□の場合、B寸が標準タイプより高くなります。

■サポートユニット 支持側タイプ



Type	標準 止め輪付	M材質	S表面処理
BUN	BTN	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
BUNM	BTNM		低温黒色クロムメッキ
BUNR	BTNR		低温黒色クロムメッキ

① No.1022~25はザグリ加工はされません。

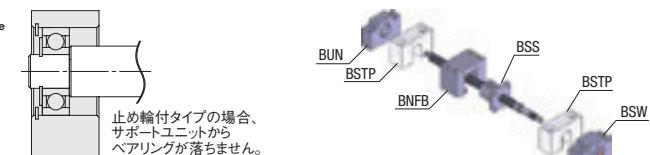


番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ラジアルベアリング	1
③④	止め輪*	1

① BUNRのベアリングは低発塵グリス封入済ステンレスタイプ。
※BUN・BUNMの③④止め輪はステンレスタイプになります。
② 低温黒色クロムメッキの特長は [P.628](#)

型式 Type	No.	A	B	C	D	E	F	V	T	d1	d2	ℓ	d	止め輪付タイプ G セット止め輪	ベアリング 形式	使用止め輪 1~9コ~10コ~1~9コ~1~9コ~10コ~1~9コ~1~9コ~10コ~1~9コ~10コ~	BUN		BUNM		BUNR		BTN		BTNM		BTNR			
																	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~						
BUN	6	42	25	18	20	13	30	17	12	9.5	5.5	11	6	3	RTWN-S17	B606ZZ	STWN-S6	2,100	2,000	2,240	2,130	2,710	2,570	2,280	2,170	2,420	2,300	3,010	2,860	
	8	52	32	25	26	17	38	15	11	6.6	6	3						2,200	2,080	2,500	2,380	2,880	2,740	2,380	2,260	2,680	2,550	3,180	3,020	
	1022																													
	10	40	21	22																										
	10	43	24	25																										
	1223	36	22	23																										
	12	41	22	23																										
	1526	46	21	26																										
	1528	80	48	41	23	28	60	32	11	15	11	11	11	11	4	RTWN-S32	B6002ZZ	STWN-S15	2,950	2,800	3,590	3,410	4,460	4,240	3,190	3,030	3,830	3,640	4,860	4,620
	15	50	25	30																										
	20	95	58	56	30	75	47	26	25	4.5	5.5	25	4.5	RTWN-S47	B6204ZZ	STWN-S20	3,100	2,950	3,700	3,520	5,540	5,260	3,350	3,180	3,950	3,750	6,340	6,020		
	25	105	68	66	25	35	85	52	30																					

Order
注文例
型式
BSWZ10
BUNM10
Delivery
出荷日
在庫品
翌日出荷 [P.81](#)
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。



■サポートユニット 支持側ダンパー付タイプ



Type	M材質	S表面処理
------	-----	-------

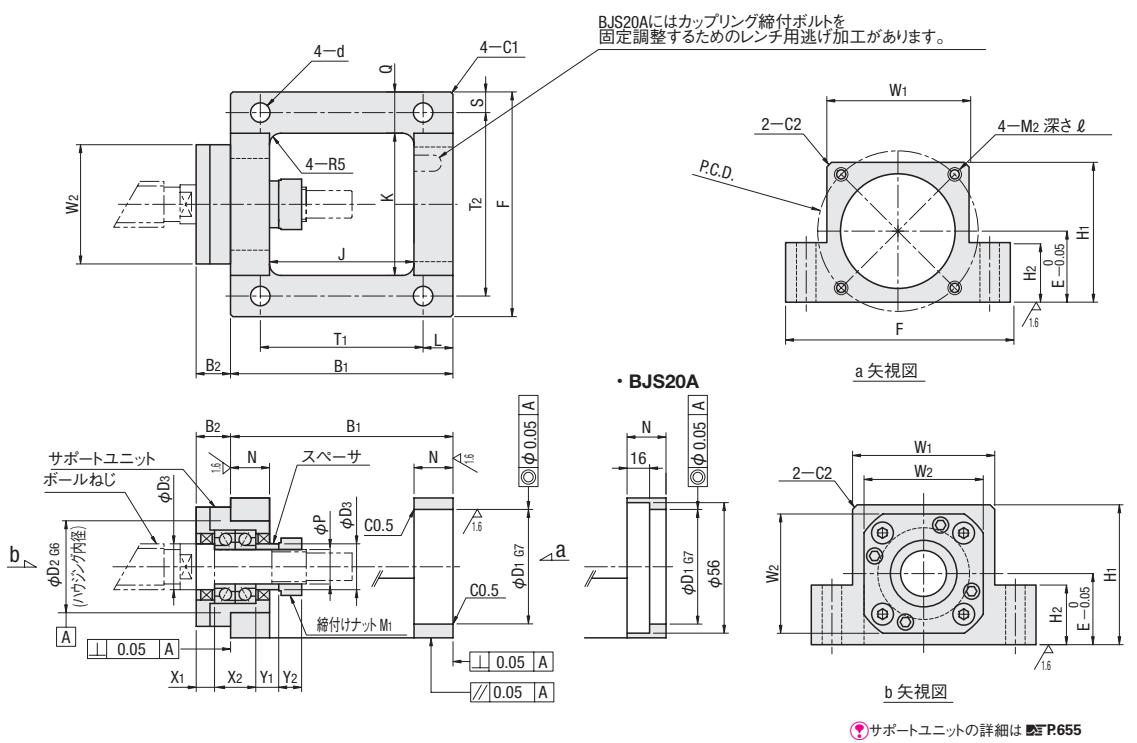
ジョイントユニット -ACサーボモータ対応-



Type	M材質		S表面処理		A付属品	適用モータ
	本体	サポートユニット	本体	サポートユニット		
BJS	A5052P	S45C	白アルマイト	四三酸化鉄皮膜	スペーザ 1コ 締付けナット 1コ (セッティングビス付)	ACサーボモータ
				無電解ニッケルメッキ		

- 特長・組立での簡易化：サポートユニットが既に取付けられているため、モータの組込みはインローにて簡単に位置決めできます。
- ・軸心精度が良好：ボールねじ側とモータ側の取付け部を一体型にし、両軸のミスマライメントを抑える構造になっています。

- ・軸心精度が良好：ボールねじ側とモータ側の取付け部を一体型にし、両軸のミスマライメントを抑える構造になっています。



サポートユニットの詳細は P.655

*印のサイズはBJSのみ



型式
B IS8A



型式	BJS		BJSM	
	Y基準当価	Sフニビ当価	Y基準当価	Sフニビ当価

Type	No.	1~9コ	10~	1~9コ	10~
BJS BJSM	8A	16,670	15,840	—	—
	8B			—	—
	10A	15,560	14,780	—	—
	10B			17,380	16,510
	12A	15,800	15,010	—	—
	12B			17,630	16,750
	12C	20,740	19,700	22,820	21,680
	15A	20,740	19,700	22,940	21,790
	15B	31,990	30,390	33,980	32,280
	20A	32,700	31,070	35,130	33,370
	20B	34,620	32,890	37,060	35,210

Delivery



在庫品 翌日出荷 P81

希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

9

■モータ・ボールねじ・カップリング適用表(参考)

●モーターケース・仕様等は、変更する可能性があります。各メーカーのモータ仕様にてご確認ください。

●モータ・ボルトねじ・カップリングの選定は、お客様の使用条件を確認した上で選定を行なってください。

モード・カッピングは、適用基準以外のものもご利用できます。各取付寸法及び仕様書をご覧ください。

● ボールねじの選定は、技術計算ソフト <http://fa.misumi.jp/>（無料）をご利用ください。



BRACKETS FOR BALL SCREWS

ボールねじナットブラケット —ブロックタイプ—

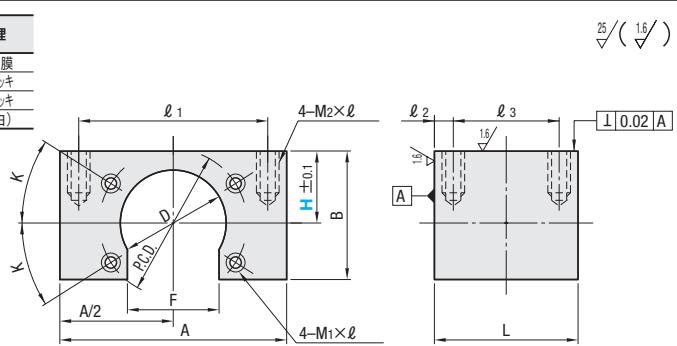


サポートユニット組付けについて

◎ CADデータフォルダ名: 09_Ball_Screws



Type	M材質	S表面処理
BNFB	S45C	四三酸化鉄皮膜
BNFM		無電解ニッケルメッキ
BNFR		低温黒色クロムメッキ
BNFA	A5052	アルマイト(白)



型式 Type	No.	H			A	B	P.C.D.	K	M ₁ ×ℓ	D	ℓ ₁	F	L	ℓ ₂	ℓ ₃	M ₂ ×ℓ	旧No.	ミスミ適用ボールねじ					
		選択																BSX(C3)	BSS(C6)	BS(C10)			
801X	10	20	30	35	40	30	H+8	19	30	M3×5	12.4	24	8	16	3	10	M3×5	—	0801	—			
802S	16	20	23	25	28	30	35	40	40	H+13	27	45	20.4	30	14	28	8	—	273	0802	0802		
802R	17	20	23	25	28	30	35	40	43	H+12	30	0	M4×7	20.4	34	17	—	(304)	—	—	0802		
804R	17	20	23	25	28	30	35	40	43	H+12	30	30	M3×5	—	—	—	—	—	—	—	0804		
1002R	17	20	23	25	28	30	35	40	50	H+13.5	33	30	—	23.4	42	16	12	M4×8	(314)	1002	—		
1002X	17	20	23	25	28	30	35	40	43	H+15.5	31	45	—	34	24	6	—	—	(314)	1002	—		
1002S	17	20	23	25	28	30	35	40	52	H+14	36	30	M4×7	26.4	42	22	24	6	—	364	1004	—	
1004R	17	20	23	25	28	30	35	40	52	H+15	40	—	M5×7	28.4	42	23	32	10	16	—	—	1004	—
1010R	17	20	23	25	28	30	35	40	50	H+17	33	45	M5×7	25.4	40	15	27	6	15	—	—	1010	—
1010S	17	20	23	25	28	30	35	40	60	H+20.5	41	—	M5×7	30.4	40	20	34	7	20	334	1202	1202	
1202S	20	23	25	28	30	35	40	40	60	H+16	41	—	M4×7	30.4	50	24	36	8	20	—	—	1204	—
1204S	23	25	28	30	35	40	40	40	60	H+16	41	—	M5×7	34.4	52	28	36	8	20	—	—	1205	—
1205S	20	23	25	28	30	35	40	40	60	H+17	44	—	M4×7	34	7	20	40	10	20	404	—	1405	—
1210S	20	23	25	28	30	35	40	40	60	H+19.5	50	—	M5×7	36	8	20	42	11	20	—	1505	1505	1505
1405R	20	23	25	28	30	35	40	45	68	H+20.5	50	—	M5×7	40.4	56	32	70	15	40	M8×16	(504)	2005	—
1505R	20	23	25	28	30	35	40	45	68	H+19.5	50	—	M5×7	40.4	56	32	70	15	40	M8×16	(505)	2020	—
1505S	20	23	25	28	30	35	40	45	76	H+20	53	—	M6×10	43.4	64	34	55	20	40	M8×16	5054	2040	—
1510S	20	23	25	28	30	35	40	45	76	H+21	55	—	M5×7	62	38	60	40	10	20	M10×20	555	2005	—
1510R	20	23	25	28	30	35	40	45	82	H+23	59	—	M6×10	43.4	70	40	55	35	—	—	596	2010/2020	—
1520S	23	25	28	30	35	40	45	45	76	H+28.5	60	45	M6×10	47.4	64	32	40	20	20	M8×16	—	2505	—
2005R	25	28	30	35	40	45	45	45	68	H+19.5	50	—	M5×7	50.4	75	42	60	40	40	M8×16	5054	2806	—
2020R	25	28	30	35	40	45	45	45	68	H+20	53	—	M6×10	50.4	72	46	55	35	—	—	676	2010	—
2040S	25	28	30	35	40	45	45	45	76	H+21	55	—	M5×7	52.4	80	44	55	35	—	—	688	2510/2520	—
2065S	25	28	30	35	40	45	45	45	82	H+23	59	—	M6×10	54.8	86	50	75	55	—	M10×20	748	3232	—
2525R	28	30	35	40	45	45	45	45	76	H+28.5	60	45	M6×10	60.4	86	54	60	40	40	M8×16	788	2510	—
2555S	30	35	40	45	45	45	45	45	100	H+30	74	—	M8×12	67.4	96	58	80	60	60	M10×20	858	—	3210
2806R	32	35	40	45	45	45	45	45	87	—	—	—	—	50.4	75	42	60	40	40	—	—	—	3210
2010R	32	35	40	45	45	45	45	45	84	H+26	67	—	—	52.4	80	44	55	35	—	—	676	2010	—
2510S	32	35	40	45	45	45	45	45	94	—	—	—	—	52.4	80	44	55	35	—	—	688	2510	—
3232R	35	40	45	45	45	45	45	45	106	H+30	74	—	—	58.4	86	54	60	40	40	M10×20	788	—	2510R
2510R	35	40	45	45	45	45	45	45	100	H+30	74	—	—	60.4	86	54	60	40	40	M8×16	858	—	3210R
3210R	35	40	45	45	45	45	45	45	116	H+33	85	—	—	67.4	96	58	80	60	60	—	—	—	3210R

(No.802Rは、2穴になります。) (No.と旧No.は同等品です。ただし()付のものは改良品となります。)

Order
注文例
BNFB802S - 20Price
価格
■数量スライド価格 (円) 円未満切り捨て) P81
数 量
1~9 10~12 13~14 15~19 20以上
基準単価
5% 10% 15% 18% 出荷日・価格
通常 +5日 お見積Delivery
出荷日
●BNFB・BNFM・BNFA
3 日目発送

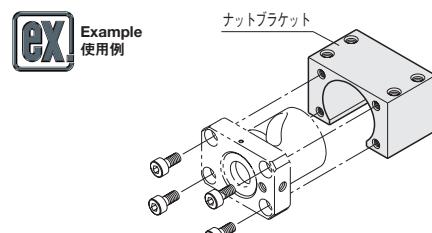
ストーク A 500円/1本

P82

④同一サイズ3本以上は一律1,350円

●BNFR
8 日目発送大 口
出荷日
+5 日目出荷 数量
15~19

④ストーク対応なし

Example
使用例

BRACKETS FOR BALL SCREWS

ボールねじナットブラケット

—ブロックタイプ—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—