

# BALL SCREWS/SUPPORT UNITS ボールねじ・サポートユニット

ボールねじ  
サポートユニット  
BALL SCREWS  
SUPPORT UNITS

製品名	転造ボールねじ軸径8リード2・4ー	ー軸径10リード2・4・10ー	ー軸径12リード4・10ー
ページ	631	632	633
製品名	転造ボールねじ軸径14リード5ー	ー軸径15リード5・10・20ー	ー軸径20リード5・10・20ー
ページ	633	634	635
製品名	転造ボールねじ軸径25リード5・10・25ー	ー軸径28リード6ー	ー軸径32リード10・32ー
ページ	636	637	638
製品名	転造ボールねじブロックナットタイプリード5ー	ーブロックナットタイプリード10ー	ー軸端加工フリータイプー
ページ	639	640	641
製品名	精密ボールねじ軸径6リード1ー	ー軸径8リード1・2ー	ー軸径10リード2・4・10ー
ページ	643	644	645
製品名	精密ボールねじ軸径12リード2・4・5・10ー	ー軸径15リード5・10・20・40ー	ー軸径20リード5・10・20・40ー
ページ	647	649	651
製品名	サポートユニット・丸形タイプ固定側標準タイプー	ー固定側エコノミータイプー	ー固定側ラジアルベアリングタイプー
ページ	655	655	656

サポートユニット・角形タイプ固定側コンパクトタイプー	ー固定側低床タイプー	ー固定側取付穴狭ピッチタイプー	ー支持側コンパクトタイプー
657	657	657	658
サポートユニット・角形タイプ支持側低床タイプー	ー支持側取付穴狭ピッチタイプー	ー固定側標準タイプー	ー固定側ロック穴付標準タイプー
658	658	659	659
サポートユニット・角形タイプ固定側ダンパー付タイプー	ー固定側エコノミータイプー	ー固定側ラジアルベアリングタイプー	ー支持側タイプー
660	660	661	661
ー支持側ダンパー付タイプー	サポートユニット用精緻スペーサ	ボールねじ用ストップ	ジョイントユニット
662	662	662	663
			ボールねじナットブラケットブロックタイプー
			665

## ■ミスミ ボールねじの特長

1 支持側・固定側も標準加工付  
※面倒な寸法確認不要

2 全長も1mm単位指定  
※スペースに合わせて自由設計

3 固定側の軸径、軸長さは変更可能  
※タイミングプーリも簡単取付

転造ボールねじ・精密ボールねじ/サポートユニット

ー選定表ー

■ボールねじ選定表

種類	Type	ねじ軸径	リード	谷径	軸方向すきま	ページ
転造ボールねじ 精度等級C7	BSST	8	2	(6.6)	0.030以下	P631
		10	4	(7.8)		P632
		12	4	(10)		P633
		15	5	(12.5)		P634
		20	10	(16.3)		P635
		25	5	(17.5)	0.050以下	P636
		20	10	(17.5)		P636
		25	5	(21.8)	0.030以下	P636
		10	10	(20.3)		P636
		25	10	(20.3)	0.070以下	P636
転造ボールねじ 精度等級C10	BSSR BSRRK BSRR BSRRK BSSZ BSSZK FBSSR FBSSZ	8	2	(6.6)	0.050以下	P631
		10	4	(6.3)		P632
		12	4	(7.8)		P632
		10	10	(7.8)		P632
		12	4	(10)		P633
		14	5	(11.2)	0.100以下	P633
		15	5	(12.5)		P634
		20	10	(12.5)		P634
		25	5	(17.5)		P635
		20	10	(16.3)	0.150以下	P635
		20	10	(17.5)		P635
		25	5	(21.8)	0.100以下	P636
		25	10	(20.3)		P636
		25	10	(21.5)	0.120以下	P637
		28	6	(25.6)		P637
		32	10	(27.2)	0.200以下	P638
		32	32	(27.8)		P638
	BSBR BSBRK (ブロックナット)	15	5	(12.5)	0.100以下	P639
		20	10	(17.5)		P639
		25	10	(21.8)		P639
		15	10	(12.5)		P640
		20	10	(16.3)		P640

●各グリス封入タイプは、注文型番の後にL・Gを付けてご注文ください。  
(精度等級C5以下)詳細はP628を参照。

●ボールねじ用サポートユニット詳細はP655～662参照。低温黒色クロムメッキ品、  
無電解ニッケルメッキ品が在庫品として標準化されています。

■サポートユニット選定表 (ベアリング形式はP655を参照)

型	標準タイプ			コンパクトタイプ			エコミータイプ			ラジアルベアリングタイプ		
	種類	Type	特長	種類	Type	特長	種類	Type	特長	種類	Type	特長
固定側	丸型	丸型標準タイプ	標準タイプ アンギュラベアリング 5級使用 (P655)	—	—	—	丸型エコミータイプ	BRWE BRWM BRWER	アンギュラベアリング 0級使用 (P655) 標準タイプよりも 20%安	丸型ラジアルベアリングタイプ	BRWZ BRWZM	ラジアルベアリング使用 (P656) 標準タイプの 30%以上安
	角型	角型標準タイプ	標準タイプ アンギュラベアリング 5級使用 (P659)	角型コンパクトタイプ	BSQ BSQM	アンギュラベアリング 0級使用 (P657) 角型の中では最もコン パクト	角型エコミータイプ	BSWE BSWEM BSWER	アンギュラベアリング 0級使用 (P660) 標準タイプよりも 20%安	角型ラジアルベアリングタイプ	BSWZ BSWZM	ラジアルベアリング使用 (P661) 標準タイプの 30%以上安
	角型	角型標準ノック穴付	アンギュラベアリング 5級使用 標準タイプにノック 穴を追加 (P659)	角型低床タイプ	BSV BSVM	アンギュラベアリング 5級使用 (P657) 角型の中では最も高 さが低い	—	—	—	—	—	—
	角型	角型標準ダンパー付	アンギュラベアリング 5級使用 標準タイプにダンパ ー用ウレタンを接着 (P660)	角型取付穴狭ピッチ	BSA BSAM	アンギュラベアリング 5級使用 (P657) 角型の中では幅方 向が最もコンパクト	—	—	—	—	—	—

型	標準タイプ			コンパクトタイプ			止め輪付タイプ		
	種類	Type	特長	種類	Type	特長	種類	Type	特長
支持側	丸型	丸型標準タイプ	標準タイプ (P656)	—	—	—	丸型標準止め輪付	BTR BTRM BTRR	標準止め輪付 (P656) ボールねじ側の ベアリング落下 防止に効果
	角型	角型標準タイプ	標準タイプ (P661)	角型コンパクトタイプ	BUQ BUQM	角型の中では最 もコンパクト (P658)	角型標準止め輪付	BTN BTNM BTNR	標準止め輪付 (P661) ボールねじ側の ベアリング落下 防止に効果
	角型	—	—	角型低床タイプ	BUV BUVM	角型の中では最 も高さが低い (P658)	—	—	—
	角型	角型標準ダンパー付	標準タイプにダン パー用ウレタンを 接着 (P662)	角型取付穴狭ピッチ	BUA BUAM	角型の中では幅 方向が最もコン パクト (P658)	—	—	—

低温黒色クロムメッキ対応/各種グリス対応/技術計算ソフト

■低温黒色クロムメッキの特長

ボールねじの低温黒色クロムメッキは、黒色薄膜(膜厚1μm～2μm)で10年以上の長期防錆効果があります。  
又、ヘアピン打ち曲げに対してもヒビ割れが無く、繰り返し屈曲にも剥離しません。  
摺動部、軌道面の被膜脱離分は、グリス内に混入されて、グリスと一体のままで潤滑性を維持することができます。



●低温黒色クロムメッキは軸端加工後に処理します。

Order 注文例 詳細は各頁でご確認ください。

Alteration 追加加工 詳細は各頁でご確認ください。

Delivery 出荷日 ●転造ボールねじ 8 日目発送

●低発塵グリスタイプに変更できます。詳細は下記をご参照ください。

●低温黒色クロムメッキ品サポートユニット/ナットブラケットを  
組み合わせるとより効果的です。 P655～P665をご参照ください。

低温黒色クロムメッキ対応ボールねじ

種類	精度等級	タイプ	対応軸径	対応全長
転造ボールねじ	C10	BSRR BSRRK	φ12～φ32	1000mmまで

(注) 低温黒色クロムメッキ品をシンナー等で拭きますと色落ちしますが、防錆効果には問題ありません。  
約1ヶ月以上で安定し、色落ちしにくくなります。

■各種グリス対応について

ボールねじに使用されているグリスを通常タイプから、下記グリスに変更することができます。  
Lタイプ、Gタイプに変更することで、稼動時のグリス飛散による発塵を大幅に低減します。

型式	製品名	主な特長
●Lタイプ	ET-100(協同油脂製)	耐熱・酸化安定性・付着・粘着力に優れております。又、飛散・漏洩が少ないグリスです。
●Gタイプ	LG2(日本精工製)	クリーンルーム内で使用できるリニアガイド、ボールねじ等の専用潤滑グリスです。

	項目	条件	単位	測定方法	Lタイプ	Gタイプ
グリースの 性能	増ちょう剤	—	—	—	芳香族ジウレア	リチウム系
	基油	—	—	—	エーテル系合成油	鉱油+合成炭化水素油
	基油粘度	40℃	mm <sup>2</sup> /s	JIS K2220 5.19	103	30
		100℃			12.8	—
	混和ちょう度	—	—	JIS K2220 5.3	280	207
	適点	—	℃	JIS K2220 5.4	<260	200
	蒸発量	99℃×22h	wt%	—	0.15%	1.40%
	離油度	100℃×24h	wt%	JIS K2220 514	1.2%	0.8%
	使用温度	大気中	℃	—	−40〜200	−10〜80

■各種グリス対応ボールねじ

種類	精度等級	タイプ	¥単価(通常タイプ単価に加算)	
			L≦1000	L>1000
精密ボールねじ	C 5	BSS・BSL	●Lタイプ 10,000	●Lタイプ 12,000
	C 7	BSSE		
	C 7	BSST		
転造ボールねじ	C10	BSSR BSSZ BSRRK BSRRK BSSZK BSBR BSBRK	●Gタイプ 14,000	●Gタイプ 17,000

●精密ボールねじ・精度等級C3は適用不可



該当する通常タイプの製品単価に上表中の単価を加算したものになります。  
<価格計算例> BSS2010L-700(精密ボールねじ 軸径20・リード10)  
(通常タイプ単価) + (上表中単価) = (合計)  
¥55,170 + ¥10,000 = ¥65,170(1本あたり)



ボールねじナット内には、潤滑剤としてリチウム石けんグリスが封入されています。潤滑剤の点検は稼動後2～3ヶ月とし、汚れが著しい場合は、古いグリスを拭き取って新しいグリスを塗布するよう奨めます。その後の点検、補給間隔の目安は1年毎ですが、使用環境により差がありますので、適時グリスを補給ください。

■ボールねじの選定方法

技術データ P2187～2192

■スライドガイド・ボールねじの選定には、ミスミ技術計算ソフトをご利用ください

スライドガイドとボールねじの技術計算が、同一画面から可能です。スライドガイドは、最大3画面の操作で済み、再計算も即座に行えます。また、計算結果のプリントアウトも手軽に行えます。

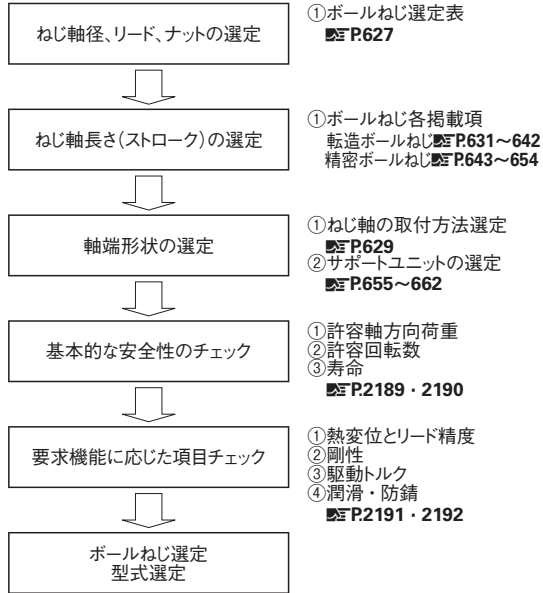


ソフトは、右記のホームページからダウンロードしてご使用ください。 [http://download.misumi.jp/mol/fa\\_soft.html](http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html) (無料)

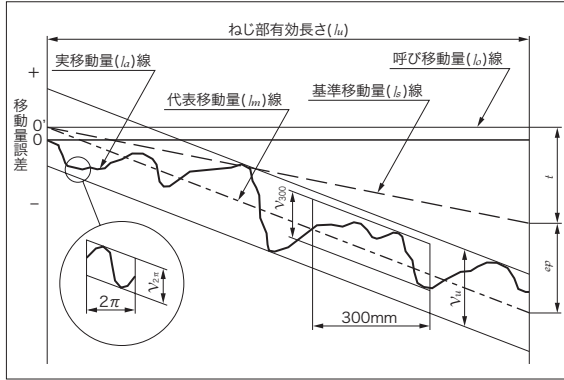


# ボールねじ選定手順/リード精度

## ■ボールねじ選定手順



## ■リード精度



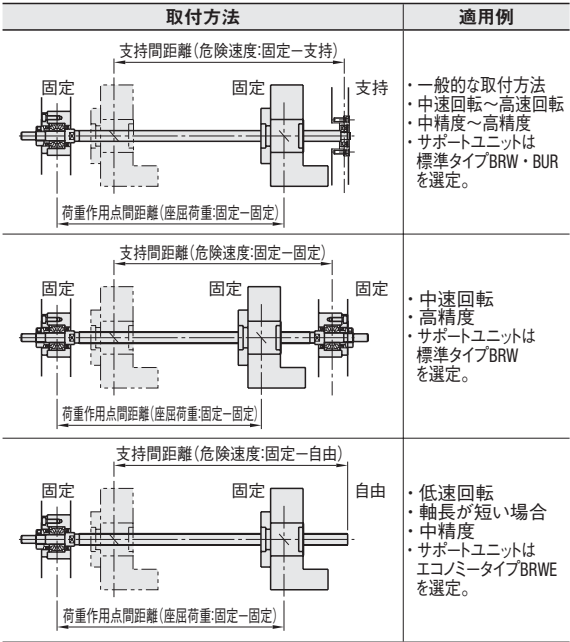
位置決め用(C系列)の代表移動量誤差(±ep)と変動(Vu)の許容値 単位: μm

ねじ部有効長さ (mm)		精度等級			
		C3		C5	
を超え	以下	代表移動量 誤差	変動	代表移動量 誤差	変動
315	315	12	8	23	18
400	400	13	10	25	20
500	500	15	10	27	20
630	630	16	12	30	23
800	800	18	13	35	25
1000	1000	21	15	40	27
1250	1250	24	16	46	30
1600	1600	29	18	54	35

位置決め用(C系列)の300mmに対する変動(V300)よりめき(V2π)の規格値 単位: μm

精度等級	C3		C5	
項目	V300	V2π	V300	V2π
規格値	8	6	18	8

## ■ねじ軸の取付方法選定



基準移動量: ls  
基準リードにしたがって、任意の回転数回転したときの軸方向移動量。

基準移動量の目標値: t  
ねじ部有効長さに対する基準移動量から呼び移動量を引いた値。  
温度変化や外部荷重によるねじ軸の伸縮が考えられる場合に、変位分を  
補正して決めます。  
その値は実験または経験により決定します。

実移動量: la  
実際に測定された移動量。

代表移動量: lm  
実移動量の傾向を代表する直線。  
実移動量を示す曲線から、最小2乗法または簡単適切な近似法により求め  
た直線。

代表移動量誤差: ep  
代表移動量から基準移動量を引いた値。

変動  
代表移動量に平行に引いた2本の直線ではさんだ実移動量の最大幅で下  
記の3項目で規定される。  
Vu: ねじ軸のねじ部有効長さに対する最大幅  
V300: ねじ軸のねじ部有効長さの間にとった任意の300mmに対する最大  
幅。  
V2π: ねじ軸のねじ部有効長さの間にとった任意の1回転(2πrad)に対す  
る最大幅。

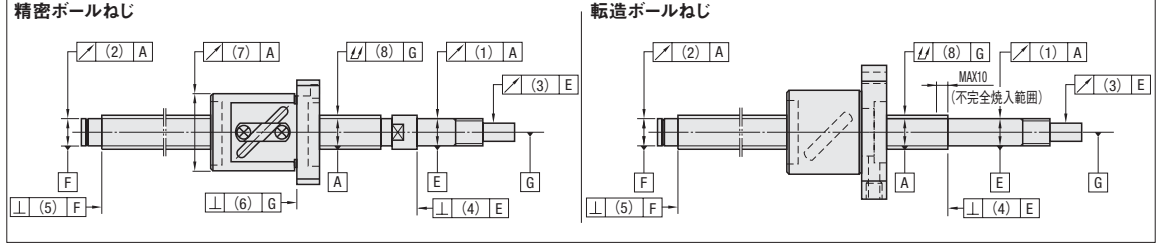
搬送用(Ct系列)の300mmに対する変動(V300)の規格値 単位: μm

精度等級	Ct7	Ct10
V300	50	210

搬送用(Ct系列)の代表移動量誤差(ep)は ep=2・Lu/300・V300にて算出されます。

# ボールねじ/取付部精度・キー溝寸法

## ■取付部精度



型式		単位: mm				
Type	ねじ軸外径	(1) (2) 振れ公差 (最大)	(3) 振れ公差 (最大)	(4) (5) 直角度公差 (最大)	(6) 直角度公差 (最大)	(7) 振れ公差 (最大)
BSX	6	0.008	0.008	0.004	0.008	0.008
	8					0.010
	10					
	12	0.009	0.009	0.012		
BSS BSL	8	0.011	0.011	0.005	0.010	0.012
	10					
	12	0.012	0.012		0.011	0.015
	15					
	20				0.013	0.013
BSSE BSST	8	0.014	0.014	0.007	0.014	0.020
	10					
	12				0.018	0.030
	15					
	20					
	25	0.020	0.020			
BSSR□ BSRR□ BSSZ□ FBS□□	8	0.040	0.040	0.010	—	—
	10					
	12					
	14					
	15					
	20	0.060	0.060	0.010	—	—
	25					
	28					
	32					
15	0.040	0.040	0.010	—	—	
20						
25						0.060

(1)・(2) ねじ軸の支持部軸線に対するねじ溝面の半径方向円周振れ  
この項目には (8) ねじ軸軸線の半径方向全振れの影響が含まれますので補正を行う場合があります。

(3) ねじ軸の支持部軸線に対する部品取付部の半径方向円周振れ

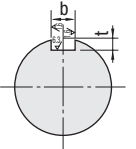
(4)・(5) ねじ軸の支持部軸線に対する支持部端面の直角度

(6) ねじ軸の軸線に対するナット基準端面または、フランジ取付面の直角度

(7) ねじ軸の軸線に対するナット外周面の半径方向円周振れ

(8) ねじ軸軸線の全振れ

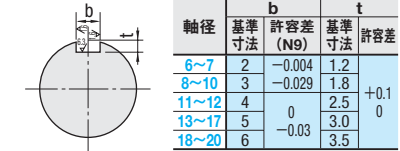
■ 固定側Pに対するキー溝詳細寸法



軸径	基準寸法	b 許容差 (N9)	t 基準寸法	許容差
6~7	2	-0.004	1.2	+0.1 0
8~10	3	-0.029	1.8	
11~12	4	0	2.5	
13~17	5	-0.03	3.0	
18~20	6		3.5	

- (1)・(2) ねじ軸の支持部軸線に対するねじ溝面の半径方向円周振れ  
この項目には(8) ねじ軸軸線の半径方向全振れの影響が含まれますので補正を行う場合があります。
- (3) ねじ軸の支持部軸線に対する部品取付部の半径方向円周振れ
- (4)・(5) ねじ軸の支持部軸線に対する支持部端面の直角度
- (6) ねじ軸の軸線に対するナット基準端面または、フランジ取付面の直角度
- (7) ねじ軸の軸線に対するナット外周面の半径方向円周振れ
- (8) ねじ軸軸線の全振れ

## ■固定側Pに対するキー溝詳細寸法



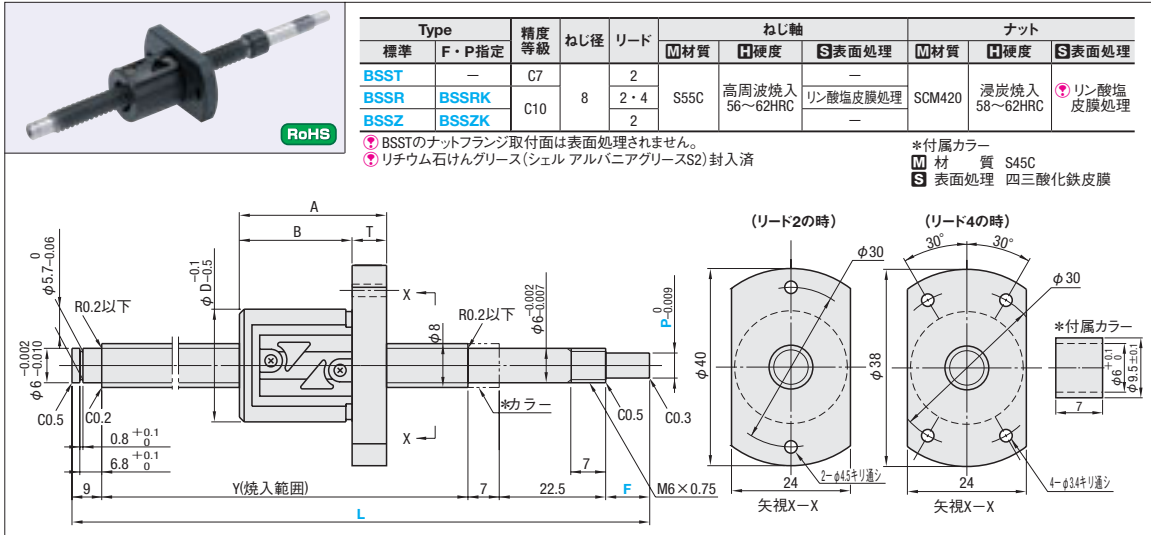
軸径	b 基準寸法	許容差(N9)	t 基準寸法	許容差
6~7	2	-0.004	1.2	+0.1 0
8~10	3	-0.029	1.8	
11~12	4	0	2.5	
13~17	5	-0.03	3.0	
18~20	6		3.5	

型式		(8) 振れ公差(最大)									
Type	ねじ軸外径	ねじ軸全長									
		~125	126~200	201~315	316~400	401~500	501~630	631~800	801~1000	1001~1250	1251~1600
BSX	6	0.025	0.035	0.050	—	—	—	—	—	—	—
	8			0.040	0.050	0.065	—	—	—	—	—
	10				0.040	0.050	—	—	—	—	—
	12				0.030	0.040	0.055	—	—	—	—
	15	—	0.025	0.030	0.040	0.050	—	—	—	—	—
BSS BSL	8	0.035	0.040	0.050	0.065	—	—	—	—	—	—
	10			0.045	0.055	0.080	0.090	—	—	—	—
	12				0.045	0.055	0.060	0.075	0.090	0.120	0.150
	15				0.045	0.055	0.060	0.075	0.090	0.120	0.150
	20	—	—	0.040	0.045	0.050	0.060	0.070	0.085	0.100	0.130
BSSE BSST	25	—	—	0.040	0.045	0.050	0.060	0.070	0.085	0.100	0.130
	8	0.060	0.075	0.100	—	—	—	—	—	—	—
	10	0.055	0.065	0.080	0.100	0.120	0.150	—	—	—	—
	12										
	15										
BSSR BSRR BSSZ FBS BSBR	20										
	25	—	0.060	0.070	0.080	0.095	0.110	0.140	0.170	0.210	0.270
	28	—	—	0.060	0.070	0.080	0.090	0.100	0.130	0.150	0.190
	32	—	—	0.060	0.070	0.080	0.090	0.100	0.130	0.150	0.190
	8	0.100	0.140	0.210	(0.270)	—	—	—	—	—	—
BSSR BSRR BSSZ FBS BSBR	10	—	0.120	0.160	0.210	0.270	0.350	—	—	—	—
	12										
	14										
	15										
	20	—	0.110	0.130	0.160	0.200	0.250	—	—	—	—
BSSR BSRR BSSZ FBS BSBR	25	—	—	0.110	0.130	0.160	0.200	0.250	0.320	0.420	0.550
	28	—	—	0.110	0.130	0.160	0.190	0.230	0.300	0.380	0.500
	32	—	—	0.110	0.130	0.160	0.190	0.230	0.300	0.380	0.500

ROLLED BALL SCREWS -SHAFT DIA.8,LEAD2-4-  
転造ボールねじ  
一軸径8,リード2・4-精度等級C7・C10



CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws



精度等級	型式		指定1mm単位			Y	D	A	B	T	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重		
	Type	ねじ軸外径	リード	L	*F										*P	C(動)kN	Co(静)kN
C7	BSST	08	02	100～380	7.5	4.5	L-46	20	28	22	6	右	3.5巻1列	1.5875	0.03以下	1.8	3.2
C10	BSSR			100～400													
	BSSZ			8～13													
	BSSRK																
	BSSZK																
	BSSR		04		100～380	7.5	4.5	L-46	23	28	23	5	2.5巻1列	2.0000	0.05以下	1.9	3.1
	BSSRK			8～13		4・4.5	L-(38.5+F)										

\*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。 kgf=N×0.101972

Order注文例

型式 - L - F - P

BSSR0802 - 270

BSSZK0802 - 270 - F10 - P4

BSSZ0802L - 400 (Lタイプグリス入り)

BSSZ0802G - 400 (Gタイプグリス入り)

各種グリスに変更できます。

出荷日・価格・性能については P.628

Price価格

型式

1~4コ

L100~200 L201~400

BSST0802 32,300 32,960

BSSR0802 17,520 17,900

BSSRK0802 19,470 19,850

BSSZ0802 14,000 14,310

BSSZK0802 15,950 16,260

BSSR0804 23,400 23,880

BSSRK0804 25,350 25,830

表示数量超えはお見積り

Delivery出荷日

3 日目発送

ストーク A 800円/1本 P.82

同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口出荷日 +5 日目出荷 数量 5~8

BSSTは適用不可 ストーク対応なし

Alteration追加加工

型式 - L - F - P - (FC・SC...etc.)

BSSR0802 - 270 - SC5

取扱い注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。)

転造ボールねじの精度はP.629・P.630をご覧ください。

サポートユニットはP.655~P.662をご覧ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 α 変更 α	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。	無 料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 10≤FC≤20 Y寸法は短くなります。	700

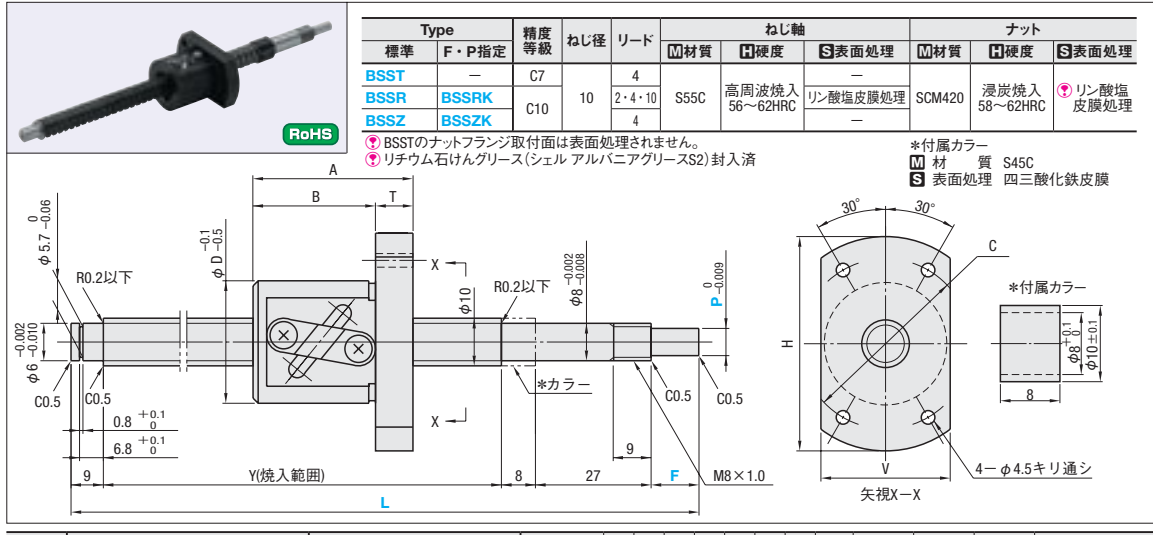
Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 5≤SC≤12 SC≤F-1	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC6 5≤SWC・SGC≤12 SWC・SGC≤F-1	各700

ROLLED BALL SCREWS -SHAFT DIA.10,LEAD2-4-10-  
転造ボールねじ  
一軸径10,リード2・4・10-精度等級C7・C10



ボールねじの選定は技術計算ソフト  
http://download.misumi.jp/mol/fa\_soft.html (無料) をご利用ください。

CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws



精度等級	型式			指定1mm単位			Y	D	A	B	T	H	C	V	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重													
	Type	ねじ軸外径	リード	L	*F	*P													C(動)kN	Co(静)kN												
C10	BSSR	10	02	150～585	10	6	L-54	23	28	22	6	43	33	27	右	2.5巻1列	1.5875	0.05以下	1.7	3.0												
C7	BSSRK				10～18	5・6	L-(44+F)											0.03以下														
C10	BSST		04	150～600	10	6	L-54	26	34	26	8	46	36	28			2.3812	0.05以下	2.3	4.8												
	BSSR				10～18	5・6																										
	BSSZ																															
	BSSRK																															
	BSSZK																															
BSSR	10	150～585	10	6	L-54	28	34	26	8	47	36	30	1.5巻1列	2.3812	0.05以下	1.85	3.2															
BSSRK			10～18	5・6	L-(44+F)																											

\*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。 F≤P×3となります。 kgf=N×0.101972

Order注文例

型式 - L - F - P

BSSR1004 - 270

BSSZK1004 - 300 - F15 - P6

BSSZ1004L - 550 (Lタイプグリス入り)

BSSZ1004G - 550 (Gタイプグリス入り)

各種グリスに変更できます。

出荷日・価格・性能については P.628

Price価格

型式

1~4コ

L150~200 L201~400 L401~600

BSSR1002 25,120 25,630 26,150

BSSRK1002 27,070 27,580 28,100

BSSZ1004 35,000 36,240 37,480

BSSR1004 18,210 19,130 19,580

BSSRK1004 20,160 21,080 21,530

BSSZ1004 14,540 15,300 15,610

BSSZK1004 16,490 17,250 17,560

BSSR1010 28,510 29,090 29,680

BSSRK1010 30,460 31,040 31,630

表示数量超えはお見積り

Delivery出荷日

3 日目発送

ストーク A 800円/1本 P.82

同一サイズ3本以上は一律2,160円

大口出荷日 +5 日目出荷 数量 5~8

BSSTは適用不可 ストーク対応なし

Alteration追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)

BSSR1004 - 270 - SC7

取扱い注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。)

転造ボールねじの精度はP.629・P.630をご覧ください。

サポートユニットはP.655~P.662をご覧ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-2,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 α 変更 α	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。	無 料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 11≤FC≤20 Y寸法は短くなります。	700

取扱い注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。)

転造ボールねじの精度はP.629・P.630をご覧ください。

サポートユニットはP.655~P.662をご覧ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
固定側軸端平面取加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 P=5は不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC5 2≤KC≤P×3 KC≤F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) P=5は不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 3≤K+S≤P×3 K+S≤F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 5≤SC≤P×3 SC≤F-1	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 5≤SWC・SGC≤P×3 SWC・SGC≤F-1	各700

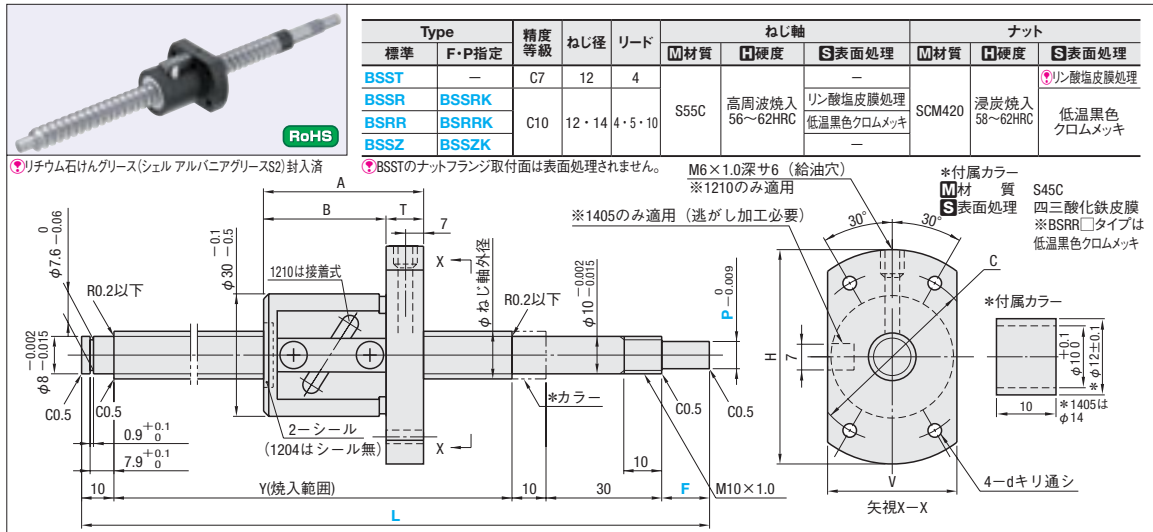
ROLLED BALL SCREWS –SHAFT DIA.12,14,LEAD4・5・10–

## 転造ボールねじ

ー軸径12,リード4・10 軸径14,リード5ー精度等級C7・C10



● CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws



精度等級	型式		ねじ軸外径	リード	指定1mm単位			Y	A	B	T	H	C	V	d	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向隙間	基本定格荷重														
	Type				L	F	P													C(動)kN	Co(静)kN													
C7	BSST				150~795	15	8	L-65	35	27	8	50	40	30	4.5	右	2.5巻1列	2.3812	0.03以下	2.6	5.8													
C10	BSSR BSR	12	04	150~800	15	8	L-(50+F)	44	32	12	54	41	32	5.5	1.5巻1列		3.175	0.10以下	2.85	4.95														
	BSSZ				15~24	5~8																												
	BSSRK BSSRK	12	10	150~800	15	8	L-(50+F)	40	30	10	50	40	34	4.5	2.5巻1列		3.175	0.10以下	4.4	7.3														
	BSSZK						15~24														5~8													
	BSSR BSR	14	05	150~800	15	8	L-65	40	30	10	50	40	34	4.5	2.5巻1列		3.175	0.10以下	4.4	7.3														
	BSSZ						15~24														5~8													
	BSSRK BSSRK																																	
	BSSZK																																	
BSSR BSR																																		
BSSZ																																		
BSSRK BSSRK																																		
BSSZK																																		

※F・PはBSSRK・BSRRK・BSSZKのみ指定可能です。🔴F≤P×3となります。🔴低温黒色クロムメッキの特長は🔴P628

kgf=N×0.101972

\*F・PはBSSRK・BSRRK・BSSZKのみ指定可能です。 \*F≦P×3となります。 \*低温黒色クロムメッキの特長はP628 kgf=N×0.101972

Order 注文例

型式 - L - F - P

BSSR1204 - 270

BSSZK1204 - 270

BSSR1204L - 300

BSSR1204G - 300

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A 800円/1本

P82

●BSRR・BSRRK

8 日目発送

大口 出荷日 +5 日目出荷

数量 5~8

●BSST・BSRR・BSRRKは適用不可

●ストーク対応なし

Price 価格	¥基準単価 1~4コ
L	BSST1204 BSSR1204 BSSZK1204 BSRRK1204 BSSZ1204 BSSZK1204
150~400	35,900 18,210 20,160 25,540 27,490 14,540 16,490
401~600	37,950 19,970 21,920 27,910 29,860 15,910 17,860
601~800	39,990 23,130 25,080 30,880 32,830 18,500 20,450

Price 価格	¥基準単価 1~4コ
L	BSSR1210 BSRRK1210 BSSR1210 BSRRK1210 BSSZ1210 BSSZK1210
150~400	19,890 21,840 26,910 28,860 15,910 17,860
401~600	22,030 23,980 29,050 31,550 17,600 19,550
601~800	25,630 27,580 32,650 34,450 20,500 22,450

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)

BSSR1204 - 270

BSRR・BSRRK 8 日目発送

●BSRR・BSRRK

8 日目発送

大口 出荷日 +5 日目出荷

数量 5~8

●BSST・BSRR・BSRRKは適用不可

●ストーク対応なし

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	—2,500
ナット向き変更 (支持側) (固定側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC	無 料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 ねじ12はQ=6・8,ねじ14はQ=6・8・10より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ⑤5≤G≤Q×3 ⑥Y寸法は短くなります。	1,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側の軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ⑥11≤FC≤20 ⑦Y寸法は短くなります。	700

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スパナ溝加工	SZC	固定側軸端にスパナ溝加工を行います。 指定方法 SZC	700
不完全焼き入れ範囲	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 ⑧P=5適用不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ⑨3≤KC≤P×3 KC≤F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端にキー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ⑩P=5適用不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ⑪4≤K+S≤P×3 K+S≤F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ⑫5≤SC≤P×3 SC≤F-1	700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ⑬5≤SWC・SGC≤P×3 SWC・SGC≤F-1	各700

ROLLED BALL SCREWS –SHAFT DIA.15,LEAD5・10・20–

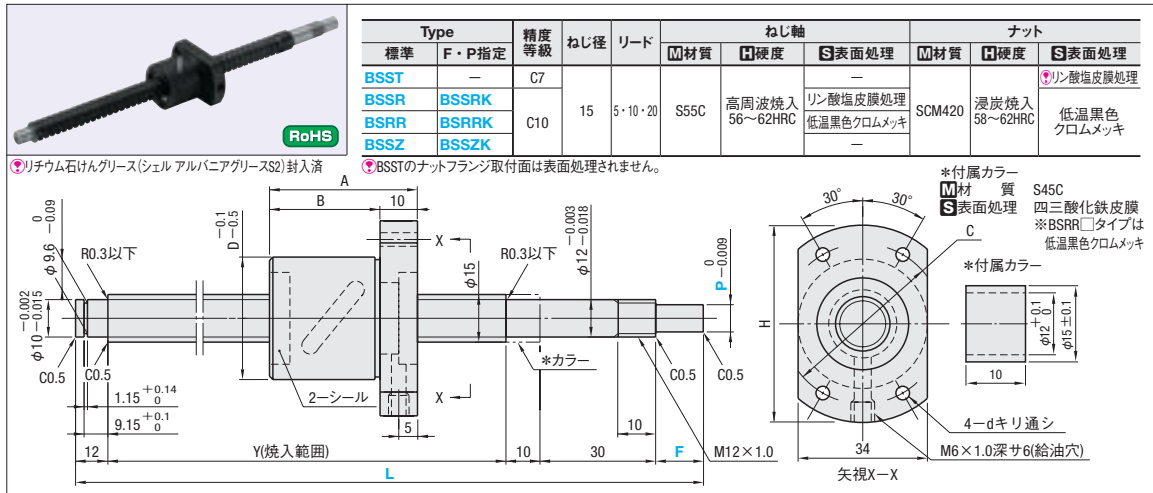
## 転造ボールねじ

ー軸径15,リード5・10・20ー精度等級C7・C10



● ボールねじの選定は技術計算ソフト  
[http://download.misumi.jp/mol/fa\\_soft.html](http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html) (無料) をご利用ください。

● CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws



精度等級	型式			指定1mm単位			Y	D	A	B	H	C	d	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重												
	Type	ねじ軸外径	リード	*L	*F	*P												C (動) kN	Co (静) kN											
C7	BSST	BSRR BSR BSRK BSRZK	05	150~1200	15	10	L-67	34	40	30	54	44	4.5	右	2.5巻1列	3.175	0.03以下	5.1	10.5											
C10	BSSR BSRZK				15~30	6~10	L-(52+F)										0.10以下													
	C7			BSST	10	200~1200	15										10			L-67	34	52	42	57	45	5.5	0.03以下	5.1	10.5	
C10	BSSR BSRZK			15~30			6~10										L-(52+F)			0.10以下										
	C7			BSST	20	200~1200	15										10			L-67	34	59	49	57	45	5.5	右	1.5巻2列	0.03以下	5.8
C10	BSSR BSRZK			15~30			6~10										L-(52+F)			0.10以下										
	C7	BSST																												

\*BSRR・BSRRKのLはmax1000までです。 F・PはBSRRK・BSRRK・BSSZKのみ指定可能です。 \*F≦P×3となります。 \*低温黒色クロムメッキの特長はP628 kgf=N×0.101972

Order 注文例

型式 - L - F - P

BSSR1505 - 350

BSSZK1505 - 400

BSSR1520L - 1000

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A 800円/1本

P82

●BSRR・BSRRK

8 日目発送

大口 出荷日 +5 日目出荷

数量 5~8

●BSST・BSRR・BSRRKは適用不可

●ストーク対応なし

Price 価格	¥基準単価 1~4コ
L	BSSR1505 BSRR1505 BSSZK1505 BSRRK1505 BSSZ1505 BSSZK1505
150~200	30,700 20,270 28,220 16,220 30,700 20,270
201~400	31,700 20,960 28,750 16,750 30,700 20,270
401~600	32,800 21,650 30,290 17,290 31,400 20,730
601~800	35,200 23,330 32,670 18,670 34,500 22,800
801~900	37,000 24,480 33,580 19,580 36,100 23,940
901~1200	39,800 26,320 35,040 21,040 37,500 24,790

Price 価格	¥基準単価 1~4コ
L	BSSR1510 BSRR1510 BSSZK1510 BSRRK1510 BSSZ1510 BSSZK1510
150~200	30,700 20,270 28,220 16,220 30,700 20,270
201~400	31,700 20,960 28,750 16,750 30,700 20,270
401~600	32,800 21,650 30,290 17,290 31,400 20,730
601~800	35,200 23,330 32,670 18,670 34,500 22,800
801~900	37,000 24,480 33,580 19,580 36,100 23,940
901~1200	39,800 26,320 35,040 21,040 37,500 24,790

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)

BSSR1505 - 350

BSRR・BSRRK 8 日目発送

●BSRR・BSRRK

8 日目発送

大口 出荷日 +5 日目出荷

数量 5~8

●BSST・BSRR・BSRRKは適用不可

●ストーク対応なし

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	—2,500
ナット向き変更 (支持側) (固定側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC	無 料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ⑬13≤FC≤30 ⑭Y寸法は短くなります。	700
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ⑮5≤G≤Q×3 ⑯Y寸法は短くなります。	1,000
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 ⑰M5×0.8 ⑱Y寸法は短くなります。	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スパナ溝加工	SZC	固定側軸端にスパナ溝加工を行います。 指定方法 SZC	700
不完全焼き入れ範囲	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ⑲3≤KC≤P×3 KC≤F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端にキー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S3 ⑳4≤K+S≤P×3 K+S≤F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC10 ㉑5≤SC≤P×3 SC≤F-1	700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ㉒5≤SWC・SGC≤P×3 SWC・SGC≤F-1	各700

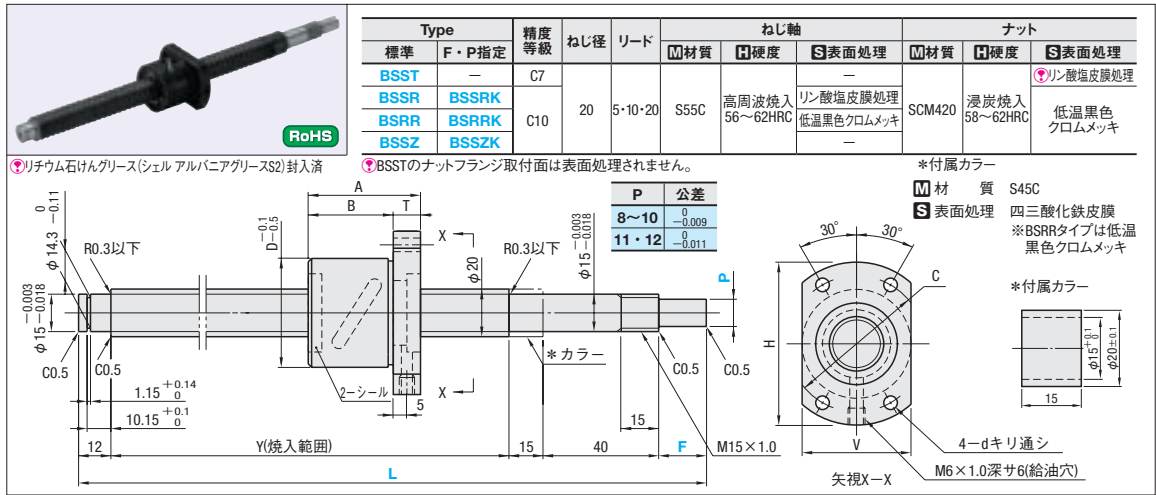


転造ボールねじ

一軸径20,リード5・10・20-精度等級C7・C10



CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws



精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位	Y	D	A	B	T	H	C	V	d	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重
C7	BSST			200~1200	L-87												0.03以下	
C10	BSSR BSSZ		05	200~2000	L-(67+F)	40	40	30	10	60	50	40	4.5		2.5巻1列	3.175	0.10以下	6.2
C7	BSST																0.05以下	
C10	BSSR BSSZ		10	250~2000	L-(67+F)	52	57	45	12	82	67	52	6.5	右	2.5巻1列	4.7625	0.15以下	10.6
C7	BSST																0.03以下	
C10	BSSR BSSZ		20	250~2000	L-(67+F)	39	78	68	10	62	50	39	5.5		2.5巻1列	3.175	0.10以下	6.2

\*BSRR・BSRRKのLはmax1000までです。F・PはBSRR・BSRRK・BSSZのみ指定可能です。F≦P×3となります。低温黒色クロムメッキの特長はP628 kgf=N×0.101972

Order 注文例	Price 価格	Alteration 追加加工
型式 - L - F - P BSSR2005 - 400 BSSZK2020 - 320 - F30 - P10 ●BSS21010G - 500 (Gタイプグリス入り)	¥基準単価 1~4コ 200~400 32,200 21,340 31,060 17,060 35,700 23,640 33,900 18,900 44,200 29,220 38,330 23,330 401~600 33,300 22,030 32,600 17,600 37,600 24,860 34,890 19,890 45,200 29,910 38,870 23,870 601~800 38,700 25,550 36,430 20,430 43,600 28,920 39,100 23,100 45,700 30,290 40,170 24,170 801~1000 42,100 27,850 38,260 22,260 45,000 29,760 39,790 23,790 47,800 31,670 41,320 25,320 1001~1200 45,700 30,290 - 24,170 47,000 31,060 - 24,790 49,900 33,050 - 26,390 1201~1500 - 32,670 - 26,090 49,400 32,670 - 26,090 51,200 33,890 - 27,080 1501~2000 - 33,430 - 26,700 50,500 33,430 - 26,700 53,000 35,110 - 28,080	●BSRR・BSRRK P82 8 日発送 大口 +5 日出荷 数量 5~8 ●BSST・BSRR・BSRRKは適用不可 ●ストーク対応なし

●表示数量超えはお見積り  
●固定側寸法指定BS□□Kタイプの価格は、寸法固定タイプに2,900円を加算してください。  
ex.) BSSRK2020-320-F30-P10 →29,220+2,900=32,120円  
●取扱い注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。)  
●転造ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。  
●サポートユニットはP655~P662をご覧ください。  
●ナットブラケットはP665をご覧ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-3,000
ナット向き変更 (支持側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC (FCとの併用不可。)	無 料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≤G≤Q×3 ●Y寸法は短くなります。	1,500
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●13≤FC≤30 ●Y寸法は短くなります。	700
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC25 M 径 ●Y寸法は短くなります。 ●21≤MC≤30	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC15 ●4≤KC≤P×3 KC≤F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K.S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K7-S2 ●5≤K+S≤P×3 K+S≤F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ●5≤SC≤P×3 SC≤F-1	700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ●5≤SWC・SGC≤P×3 SWC・SGC≤F-1	各 700

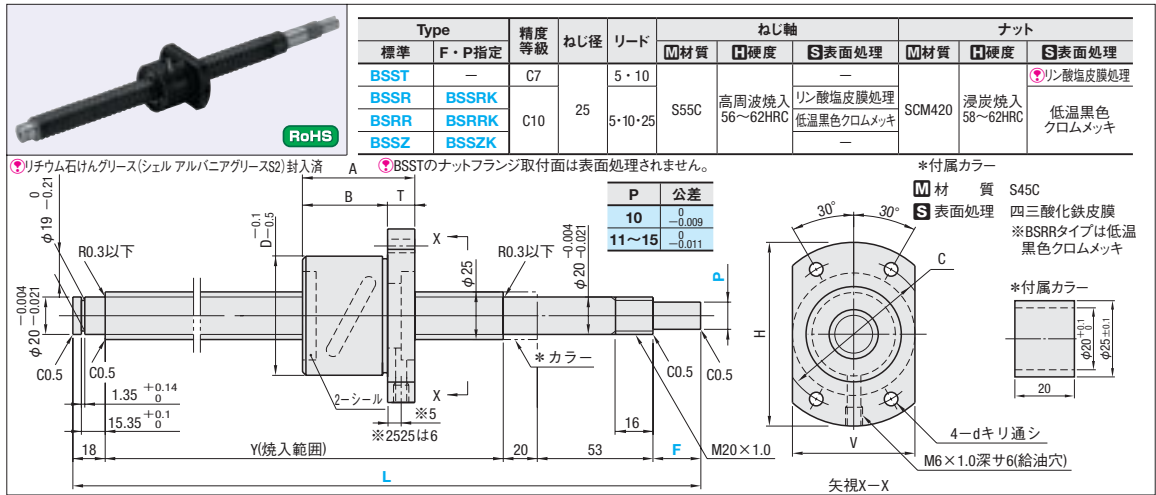
転造ボールねじ

一軸径25,リード5・10・25-精度等級C7・C10



ボールねじの選定は技術計算ソフト  
http://download.misumi.jp/mol/fa\_soft.html (無料) をご利用ください。

CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws



精度等級	Type	ねじ軸外径	リード	指定1mm単位	Y	D	A	B	T	H	C	V	d	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重
C7	BSST				L-118												0.03以下	
C10	BSSR BSSZ		05	200~2000	L-(91+F)	43	40	30	10	67	55	43	5.5		2.5巻1列	3.175	0.10以下	6.6
C7	BSST																0.07以下	
C10	BSSR BSSZ		10	300~2000	L-(91+F)	60	92	77	15	96	78	60	9	右	2.5巻2列	6.35	0.20以下	27.5
C7	BSST																0.03以下	
C10	BSSR BSSZ		25	300~2000	L-(91+F)	47	96	84	12	74	60	47	6.6		2.5巻1列	3.969	0.12以下	9.3

\*BSRR・BSRRKのLはmax1000までです。F・PはBSRR・BSRRK・BSSZのみ指定可能です。F≦P×3となります。低温黒色クロムメッキの特長はP628 kgf=N×0.101972

Order 注文例	Price 価格	Alteration 追加加工
型式 - L - F - P BSSR2505 - 700 BSSZK2510 - 1200 - F27 - P12 ●BSS22525L - 2000 (Lタイプグリス入り)	¥基準単価 1~4コ 200~400 43,400 28,760 37,950 22,950 47,300 31,290 40,020 25,020 34,650 41,690 27,690 401~600 45,400 30,060 39,020 24,020 49,200 32,510 42,010 26,010 35,800 43,610 28,610 601~800 47,500 31,440 41,090 25,090 51,300 33,970 45,160 27,160 37,030 46,610 29,610 801~1000 49,400 32,670 44,090 26,090 54,400 35,960 49,760 28,760 41,770 51,350 33,350 1001~1200 50,500 33,430 - 26,700 56,400 37,260 - 29,760 43,830 - 35,040 1201~1500 51,700 34,270 - 27,390 57,200 37,870 - 30,290 44,450 - 35,500 1501~2000 53,600 35,420 - 28,310 59,900 39,630 - 31,670 45,060 - 36,030	●BSRR・BSRRK P82 8 日発送 大口 +5 日出荷 数量 5~8 ●BSST・BSRR・BSRRKは適用不可 ●ストーク対応なし

●表示数量超えはお見積り  
●固定側寸法指定BS□□Kタイプの価格は、寸法固定タイプに3,800円を加算してください。  
ex.) BSSZK2510-1200-F27-P12 →29,760+3,800=33,560円  
●取扱い注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。)  
●転造ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。  
●サポートユニットはP655~P662をご覧ください。  
●ナットブラケットはP665をご覧ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-4,000
ナット向き変更 (支持側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC (FCとの併用不可。)	無 料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≤G≤Q×3 ●Y寸法は短くなります。	1,500
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●19≤FC≤60 ●Y寸法は短くなります。	700
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M 径 ●Y寸法は短くなります。 ●28≤MC≤60	1,400

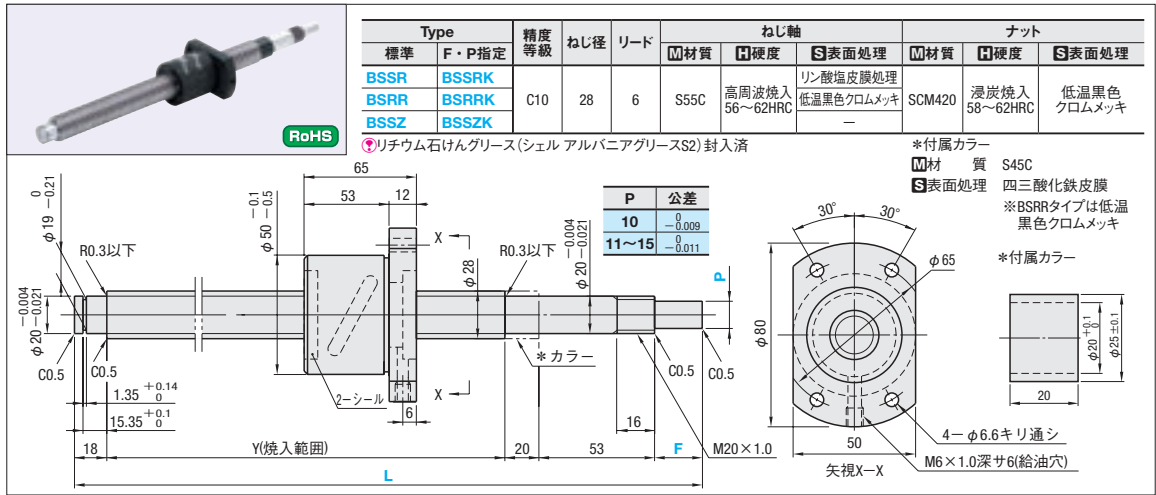
Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 ●5≤KC≤P×3 KC≤F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K.S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 ●6≤K+S≤P×3 K+S≤F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 ●5≤SC≤P×3 SC≤F-1	700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ●5≤SWC・SGC≤P×3 SWC・SGC≤F-1	各 700

●取扱い注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。)  
●転造ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。  
●サポートユニットはP655~P662をご覧ください。  
●ナットブラケットはP665をご覧ください。

# 転造ボールねじ

ー軸径28,リード6ー精度等級C10

CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws



精度等級	型式			指定1mm単位			Y	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重	
	Type	ねじ軸外径	リード	*L	*F	*P						C(動)kN	Co(静)kN
C10	BSSR	28	06	250~2000	27	15	L-118	右	2.5巻2列	3.175	0.10以下	12.1	42.3
	BSRR												
	BSSZ												
	BSSRK												
	BSRRK												
	BSSZK												

\*BSRR・BSRRKのLはmax1000までです。F・PはBS□□Kのみ指定可能です。F≤P×3となります。低温黒色クロムメッキの特長はP628 kgf=N×0.101972

Order 注文例

型式 - L - F - P

BSSZ2806 - 1000

BSSZK2806 - 1100 - F30 - P15

BSSZ2806L - 1000 (Lタイプグリス入り)

BSSZ2806G - 1000 (Gタイプグリス入り)

各種グリスに変更できます。  
出荷日・価格・性能についてはP628

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A 800円/1本

P82

BSRR・BSRRK

8 日目発送

同一サイズ3本以上は一律2,160円

Price 価格

¥基準単価 1~4コ

L	BSSR2806	BSRR2806	BSSR2806	BSRR2806	BSSZ2806	BSSZK2806
250~400	34,900	38,700	42,920	46,720	27,920	31,720
401~600	37,100	40,900	45,680	49,480	29,680	33,480
601~800	40,450	44,250	50,360	54,160	32,360	36,160
801~1000	46,380	50,180	56,100	59,900	37,100	40,900
1001~1200	49,730	53,530	—	—	39,780	43,580
1201~1500	54,600	58,400	—	—	43,680	47,480
1501~2000	62,830	66,630	—	—	50,260	54,060

表示数量超えはお見積り

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	—4,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工 を行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。	無 料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 5≤G≤Q×3 Y寸法は短くなります。	2,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端にキー溝加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 FC20 19≤FC≤60 Y寸法は短くなります。	700
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M8×1.25 20 28≤MC≤60	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC スバナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
不完全焼き入れ範囲	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 5≤KC≤P×3 KC≤F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K.S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 6≤K+S≤P×3 K+S≤F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 5≤SC≤P×3 SC≤F-1	700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 SGC20 5≤SWC・SGC≤P×3 SWC・SGC≤F-1	各700

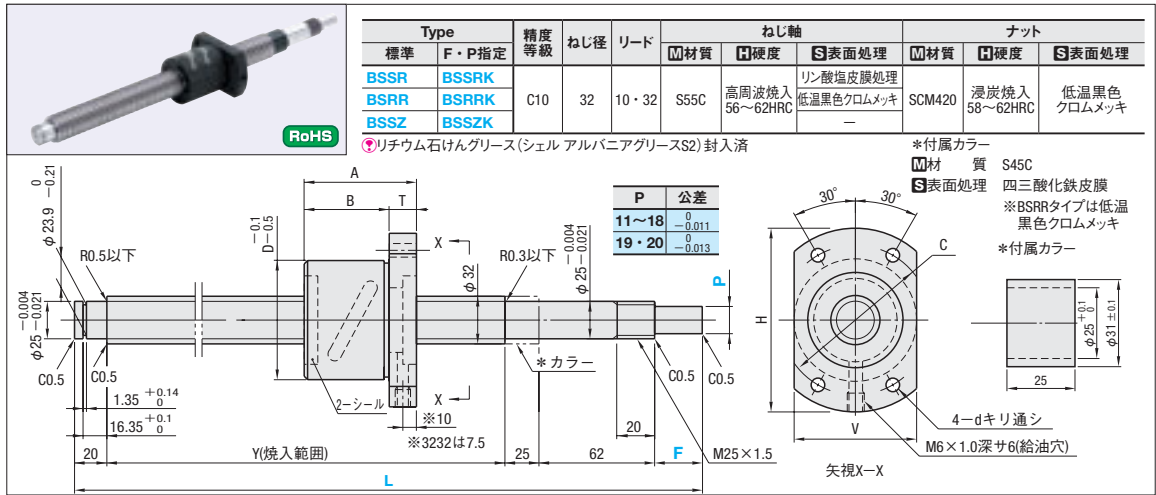
取扱注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。)  
転造ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。  
サポートユニットはP655~P662をご覧ください。  
ナットブラケットはP665をご覧ください。

# 転造ボールねじ

ー軸径32,リード10・32ー精度等級C10

ボールねじの選定は技術計算ソフト  
http://download.misumi.jp/mol/fa\_soft.html (無料) をご利用ください。

CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws



精度等級	型式			指定1mm単位			Y	D	A	B	T	H	C	V	d	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重	
	Type	ねじ軸外径	リード	*L	*F	*P														C(動)kN	Co(静)kN
C10	BSSR	32	10	300~2000	33	20	L-140	67	92	77	15	103	85	67	9	右	2.5巻2列	6.35	0.20以下	32.8	86.7
	BSRR																				
	BSSZ																				
	BSSRK																				
	BSRRK																				
	BSSZK																				
	BSSR		32	300~2000	33	20	L-140	58	86	71	15	92	74	58	9		1.5巻2列	4.7625	0.15以下	14.6	38.9
	BSRR																				
	BSSZ																				
	BSSRK																				
	BSRRK																				
	BSSZK																				

\*BSRR・BSRRKのLはmax1000までです。F・PはBS□□Kのみ指定可能です。F≤P×3となります。低温黒色クロムメッキの特長はP628 kgf=N×0.101972

Order 注文例

型式 - L - F - P

BSSZ3210 - 1100

BSSZK3210 - 800 - F60 - P20

BSSZ3210L - 1100 (Lタイプグリス入り)

BSSZ3210G - 1100 (Gタイプグリス入り)

各種グリスに変更できます。  
出荷日・価格・性能についてはP628

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストーク A 800円/1本

P82

BSRR・BSRRK

8 日目発送

同一サイズ3本以上は一律2,160円

Price 価格

¥基準単価 1~4コ

L	BSSR3210	BSRR3210	BSSR3210	BSRR3210	BSSZ3210	BSSZK3210	BSSR3232	BSRR3232	BSSZ3232	BSSZK3232
300~400	40,350	44,150	49,280	53,080	32,280	36,080	42,460	46,260	50,970	54,770
401~600	43,990	47,790	54,190	57,990	35,190	38,990	46,380	50,180	56,100	59,900
601~800	47,710	51,510	60,170	63,970	38,170	41,970	50,300	54,100	62,240	66,040
801~1000	53,740	57,540	65,990	69,790	42,990	46,790	56,510	60,310	68,210	72,010
1001~1200	57,480	61,280	—	—	45,980	49,780	60,440	64,240	—	—
1201~1500	63,010	66,810	—	—	50,410	54,210	66,260	70,060	—	—
1501~2000	72,290	76,090	—	—	57,830	61,630	73,640	77,440	—	—

表示数量超えはお見積り

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	—4,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工 を行いません。 指定方法 RNC FCとの併用不可。	無 料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC30 21≤FC≤60 Y寸法は短くなります。	700
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20・25より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 5≤G≤Q×3 Y寸法は短くなります。	2,000
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M8×1.25 20 28≤MC≤60	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC スバナ溝にナットがかかると ボールが脱落します。	700
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 5≤KC≤P×3 KC≤F-1	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定が できます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K.S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 6≤K+S≤P×3 K+S≤F-1	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 5≤SC≤P×3 SC≤F-1	700
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所 行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 SGC20 5≤SWC・SGC≤P×3 SWC・SGC≤F-1	各700

取扱注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。)  
転造ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。  
サポートユニットはP655~P662をご覧ください。  
ナットブラケットはP665をご覧ください。

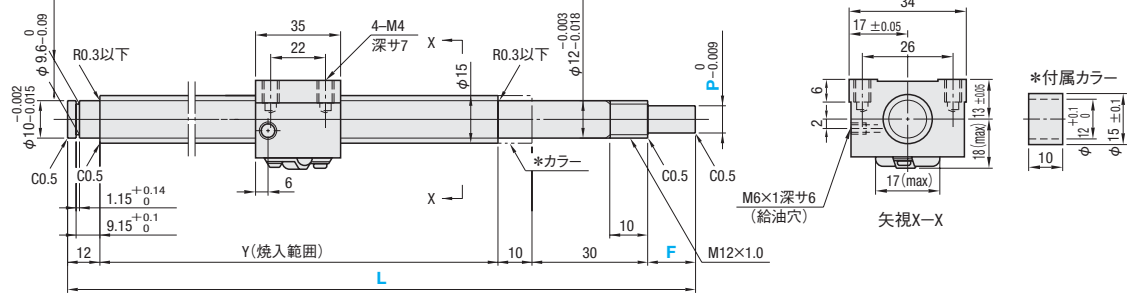
転造ボールねじ

ーブロックナットタイプ-精度等級C10・リード5

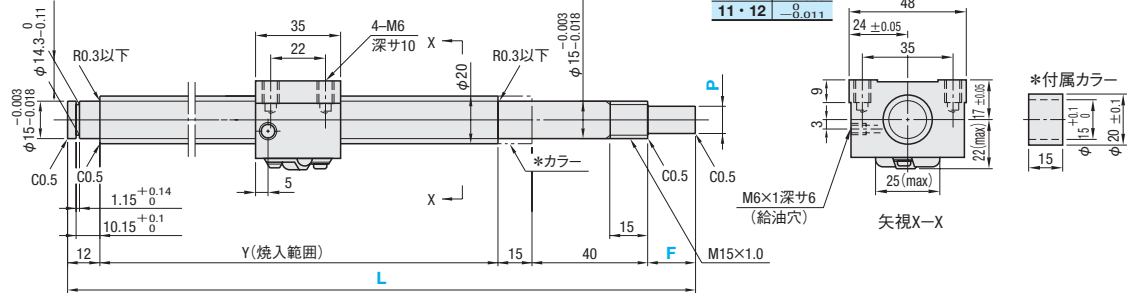
CADデータフォルダ名：09\_Ball\_Screws



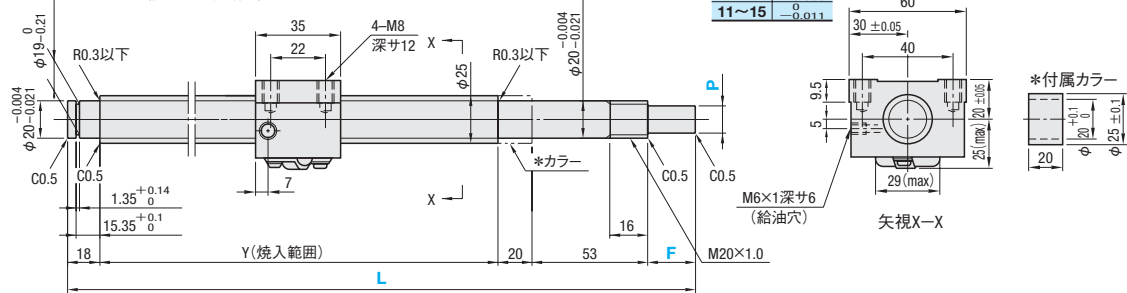
BSBR1505・BSBRK1505  
(固定側寸法指定)



BSBR2005・BSBRK2005  
(固定側寸法指定)



BSBR2505・BSBRK2505  
(固定側寸法指定)



精度等級	型式		リード	指定1mm単位			Y	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重		¥基準単価 1~4コ					
	Type	ねじ軸外径		L	*F	*P						C(動)	Co(静)	最短L ~400	L401 ~600	L601 ~800	L801 ~1000	L1001 ~1200	L1201 ~1500
C10	BSBR	15	05	150~1200	15	10	L-67	右	2.5巻1列	3.175	0.10以下	5.1	10.5	28,980	29,610	33,120	33,120	33,120	—
	BSBRK				15~30	6~10	L-(52+F)							32,380	33,010	36,520	36,520	36,520	—
	BSBR	20		200~1200	20	12	L-87					31,050	32,220	36,540	37,170	37,170	—		
	BSBRK				20~36	8~12	L-(67+F)					34,450	35,620	39,940	40,570	40,570	—		
	BSBR	25		200~1500	27	15	L-118					37,350	38,610	39,150	39,780	45,720	46,350		
	BSBRK				27~45	10~15	L-(91+F)					41,950	43,210	43,750	44,380	50,320	50,950		

\*F・PはBSBRKのみ指定可能です。 F≤P×3となります。 kgf=N×0.101972

Order 注文例

型式 - L - F - P

BSBR2505 - 700

BSBRK2505 - 800 - F27 - P12

BSBR2505L - 700 (Lタイプグリス入り)

Delivery 出荷日

3 日発送

ストーク A 800円/1本 P.82

●各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能については P.628

Alteration 追加加工

追加加工 BSBR・BSBRK1505 P.634

BSBR・BSBRK2005 P.635

BSBR・BSBRK2505 P.636

型式 - L - (FC・MC…etc.)

BSBR2505 - 700 - RLC

転造ボールねじ

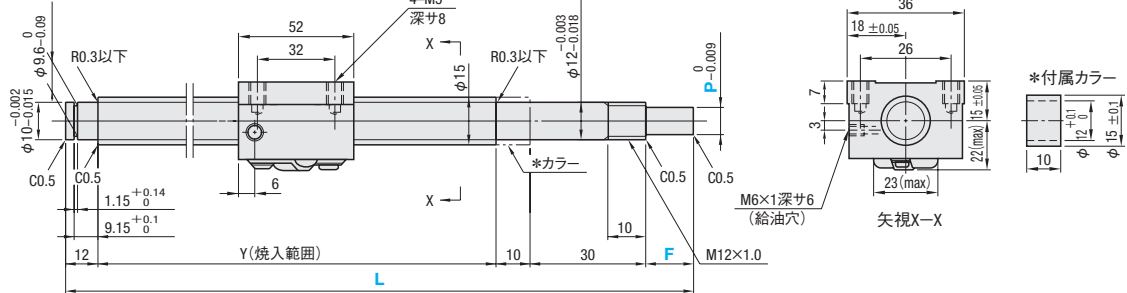
ーブロックナットタイプ-精度等級C10・リード10

ボールねじの選定は技術計算ソフト  
http://download.misumi.jp/mol/fa\_soft.html (無料) をご利用ください。

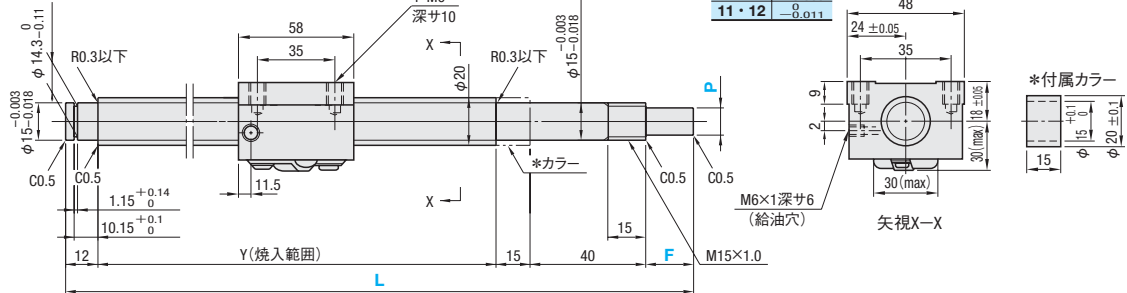
CADデータフォルダ名：09\_Ball\_Screws



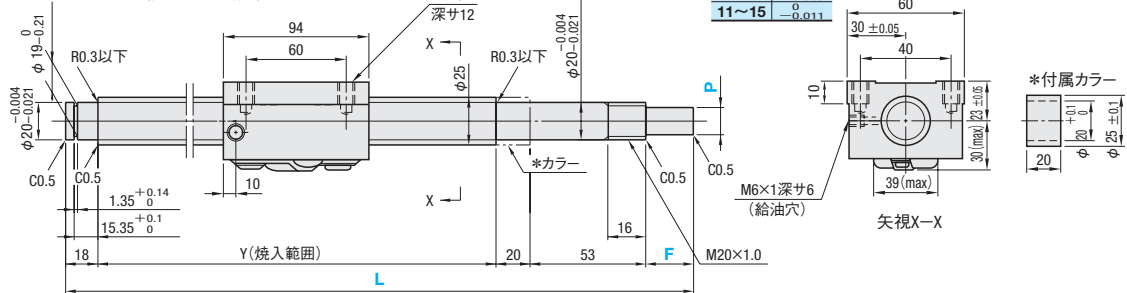
BSBR1510・BSBRK1510  
(固定側寸法指定)



BSBR2010・BSBRK2010  
(固定側寸法指定)



BSBR2510・BSBRK2510  
(固定側寸法指定)



精度等級	型式		リード	指定1mm単位			Y	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重		¥基準単価 1~4コ					
	Type	ねじ軸外径		L	*F	*P						C(動) kN	Co(静) kN	最短L ~400	L401 ~600	L601 ~800	L801 1000	L1001 ~1200	L1201 ~1500
C10	BSBR	15	10	150~1200	15	10	L-67	右	2.5巻1列	3.175	0.1以下	5.1	10.5	33,820	35,530	37,240	38,970	40,640	—
	BSBRK				15~30	6~10	L-(52+F)							37,220	38,930	40,640	42,370	44,040	—
	BSBR	20		200~1200	20	12	L-87							35,430	37,670	39,910	42,170	44,400	—
	BSBRK				20~36	8~12	L-(67+F)							38,830	41,070	43,310	45,570	47,800	—
	BSBR	25		200~1500	27	15	L-118		50,540	52,910	55,300	57,670	60,060	63,610					
	BSBRK				27~45	10~15	L-(91+F)		55,140	57,510	59,900	62,270	64,660	68,210					

\*F・PはBSBRKのみ指定可能です。 F≤P×3となります。 kgf=N×0.101972

Order 注文例

型式 - L - F - P

BSBR2510 - 700

BSBRK2510 - 800 - F27 - P12

BSBR2510L - 700 (Lタイプグリス入り)

Delivery 出荷日

3 日発送

ストーク A 800円/1本 P.82

●各種グリスに変更できます。出荷日・価格・性能については P.628

Alteration 追加加工

追加加工 BSBR・BSBRK1510 P.634

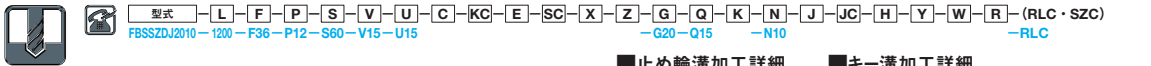
BSBR・BSBRK2010 P.635

BSBR・BSBRK2510 P.636

型式 - L - (FC・MC…etc.)


BSBR2510 - 700 - RLC





### ■止め輪溝加工詳細

## ■キ一溝加工詳細



Q	e 許容差		$m \begin{smallmatrix} +0.14 \\ 0 \end{smallmatrix}$
6	5.7	0	0.8
8	7.6	-0.06	0.9
10	9.6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.09 \end{smallmatrix}$	1.15
12	11.5	0	
15	14.3	-0.11	
20	19	0	1.35
25	23.9	-0.21	

		軸系一減の寸法			
適応する 軸・穴径 P	基準寸法 b1	t1		r1	
		許容差 (N9)	許容差		
6・7	2	-0.004	1.2	+0.1 0	0.08 ~0.16
8~10	3	-0.029	1.8		
11・12	4	0	2.5		
13~17	5	-0.030	3.5		
18~22	6	0	3.5	+0.2 0	0.16 ~0.25
23	8	-0.036	4.0		

■四角取加工詳細

V(細目)詳細	
W(Z)1mm指定	
5~ 8	
8~10	
10~14	
14~20	
$\sqrt{2} \leq W(Z)$ の関係により製 造場合があります。	
M	ピッチ
6	0.75
8	1.0
10	1.0
12	1.0
15	1.0
20	1.0
25	1.5

ねじ/ノード		左軸端加工基準単価 1~4コ						右軸端加工基準単価 1~4コ						④取扱注意：ボールねじからナットを抜かないでください。 (ボールが脱落します。) ⑤転造ボールねじの精度は <b>P629・P630</b> をご覧ください。 ⑥サポートユニットは <b>P655～P662</b> をご覧ください。 ⑦ナットブラケットは <b>P665</b> をご覧ください。	
		B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	P		R
08	02	440	500	—	—	810	1,190	490	700	—	—	890	1,070	—	—
08	04	440	500	—	—	810	1,190	490	700	—	—	890	1,070	—	—
10	02	500	590	—	—	1,110	1,730	540	800	1,230	—	1,110	1,410	2,040	—
10	04	500	590	—	—	1,110	1,730	540	800	1,230	—	1,110	1,410	2,040	—
10	10	500	590	—	—	1,110	1,730	540	800	1,230	—	1,110	1,410	2,040	—
12	04	560	640	1,390	1,470	1,170	1,790	600	810	1,530	1,640	1,130	1,440	2,070	2,870
12	10	560	640	1,390	1,470	1,170	1,790	600	810	1,530	1,640	1,130	1,440	2,070	2,870
14	05	630	700	1,460	1,540	1,240	1,860	660	840	1,570	1,690	1,160	1,470	2,090	2,910
15	05	640	760	1,490	1,610	1,310	1,990	730	910	1,660	1,760	1,260	1,590	2,260	3,090
15	10	640	760	1,490	1,610	1,310	1,990	730	910	1,660	1,760	1,260	1,590	2,260	3,090
15	20	640	760	1,490	1,610	1,310	1,990	730	910	1,660	1,760	1,260	1,590	2,260	3,090
20	05	690	800	1,530	1,640	1,490	2,290	770	1,230	2,270	2,060	1,630	2,030	2,830	3,660
20	10	690	800	1,530	1,640	1,490	2,290	770	1,230	2,270	2,060	1,630	2,030	2,830	3,660
20	20	690	800	1,530	1,640	1,490	2,290	770	1,230	2,270	2,060	1,630	2,030	2,830	3,660
25	05	930	1,060	1,760	1,890	1,930	2,940	1,060	1,670	2,990	2,510	2,170	2,690	3,690	4,510
25	10	930	1,060	1,760	1,890	1,930	2,940	1,060	1,670	2,990	2,510	2,170	2,690	3,690	4,510
25	25	930	1,060	1,760	1,890	1,930	2,940	1,060	1,670	2,990	2,510	2,170	2,690	3,690	4,510
28	06	1,140	1,270	1,970	2,100	2,140	3,140	1,270	2,110	3,410	2,940	2,610	3,110	4,110	4,960
32	10	1,530	1,710	2,360	2,540	3,010	4,500	1,710	2,670	4,510	3,500	3,410	4,160	5,640	6,470
32	32	1,530	1,710	2,360	2,540	3,010	4,500	1,710	2,670	4,510	3,500	3,410	4,160	5,640	6,470

⑦表示数量超えはお見積り

- ❗取扱注意：ボールねじからナットを抜かないでください。  
(ボールが脱落します。)
- ❗転造ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。
- ❗サボットユニットはP655～P662をご覧ください。
- ❗ナットブラケットはP665をご覧ください。

📢 表示数量超えはお見積り







精密ボールねじ

一軸径12,リード2・4・5・10ー精度等級C3・C5・C7



● ボールねじの選定は技術計算ソフト  
http://download.misumi.jp/mol/fa\_soft.html (無料) をご利用ください。

● CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws

**BSX1202**

**1202**

**1204**

**1205・1210** ●左ねじは循環部が逆になります。

※BSS、BSSE1205・1210は逃がしが無いものに随時変更となります。

精度 等級	型式			指定1mm単位	Y	A	B	T	Z	W	H	R	C	d	d1	h	ねじ 方向	循環 数	ボール 径	軸方向 すきま	基本定格荷重		予圧トルク N・cm																				
	Type	ねじ軸外径	リード	L																	C(動)kN	Co(静)kN																					
C3	BSX	12	02	150～390	L-68	—										右	2.5巻 1列	1.5875	0(予圧品)	1.54	2.05	0.4～3.2																					
C5	BSS			150～445	L-57														0.005以下	2.45	4.1	1.0以下																					
C7	BSSE			0.030以下	—														—																								
C5	BSS		04	150～400	L-70											—										右	2.5巻 1列	2.3812	0.005以下	3.6	6.75	1.0以下											
C3	BSX		05	150～440	L-70																								44	34	10	12	14	45	50	40	4.5	8	4.4	0(予圧品)	3.74	4.9	1.5～5.0
C5	BSS			150～450																												10	12							0.005以下	5.95	9.8	1.0以下
C7	BSL															0.030以下	—	—																									
C7	BSSE		10	10	200～600											L-70	49	37	12	48	54	41	5.5	9.5	5.4	右	1.5巻 1列	0.005以下	3.85	5.9	2.0以下												
C5	BSS																											0.030以下	—	—													
C7	BSSE	—				—	—																																				

kgf=N×0.101972

kgf=N×0.101972



注文例

型式 — L  
BSX1202 — 300  
●BSSE1210L — 420  
●BSSE1210G — 420



出荷日

3 日目発送

●BSL

5 日目発送

大口出荷日 +10 日目出荷 数量 5~8  
●BSSのみ適用



価格

型式	L	¥基準単価 1~4コ
BSX	150~290	45,270
	291~390	49,770
BSS	150~295	42,160
	296~445	48,700
BSSE	150~295	38,390
	296~445	45,050
型式	L	¥基準単価 1~4コ
BSS	150~250	43,340
	251~400	45,620

型式	L	¥基準単価 1~4コ
BSX	150~290	49,410
	291~440	52,470
BSS	150~200	38,070
	201~400	39,420
BSL	401~450	43,020
	150~300	57,450
BSSE	301~450	58,620
	150~200	34,830
BSSE	201~400	36,180
	401~450	39,780

型式	L	¥基準単価 1~4コ
BSS	200~400	41,130
	401~450	43,740
BSSE	451~600	50,130
	200~400	37,890
BSSE	401~450	40,500
	451~600	46,890

●表示数量超えはお見積り



追加加工

型式 — L — (FC・KC…etc.)  
BSX1202 — 300 — SWC13

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	1202・1204: —2,000 BSX1202 1205・1210: —2,500
ナット向き変更 (支持側) (固定側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無 料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=6・8より選択●Y寸法は短くなります。 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ●5≤G≤Q×3 ●C5・C7の1202は適用不可	1,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 サイズ L FC範囲 1202 6.8 10≤FC≤20 1204 7.9 11≤FC≤20 1210 ●Y寸法は短くなります。	1202: 1,000 1204・1205・1210: 1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法●P630	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ●3≤KC≤14(9)	1,400
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S1 ●4≤K+S≤14(9)	1,400
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ●5≤SC≤14(9)	600
固定側軸端平面取加工 (2ヶ所)	SWC SGC SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ●5≤SWC・SGC≤14(9)	各1,200

●( ) 寸法は1202に適用します。  
●取扱注意: ボールねじからナットを抜かないでください。  
(ボールが脱落します。)  
●精密ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。  
●サポートユニットはP655~P662をご覧ください。



ミスミ FAメカ2009

3クリックで見積・注文へ!

ミスミFA

検索

http://fa.misumi.jp/

1-648



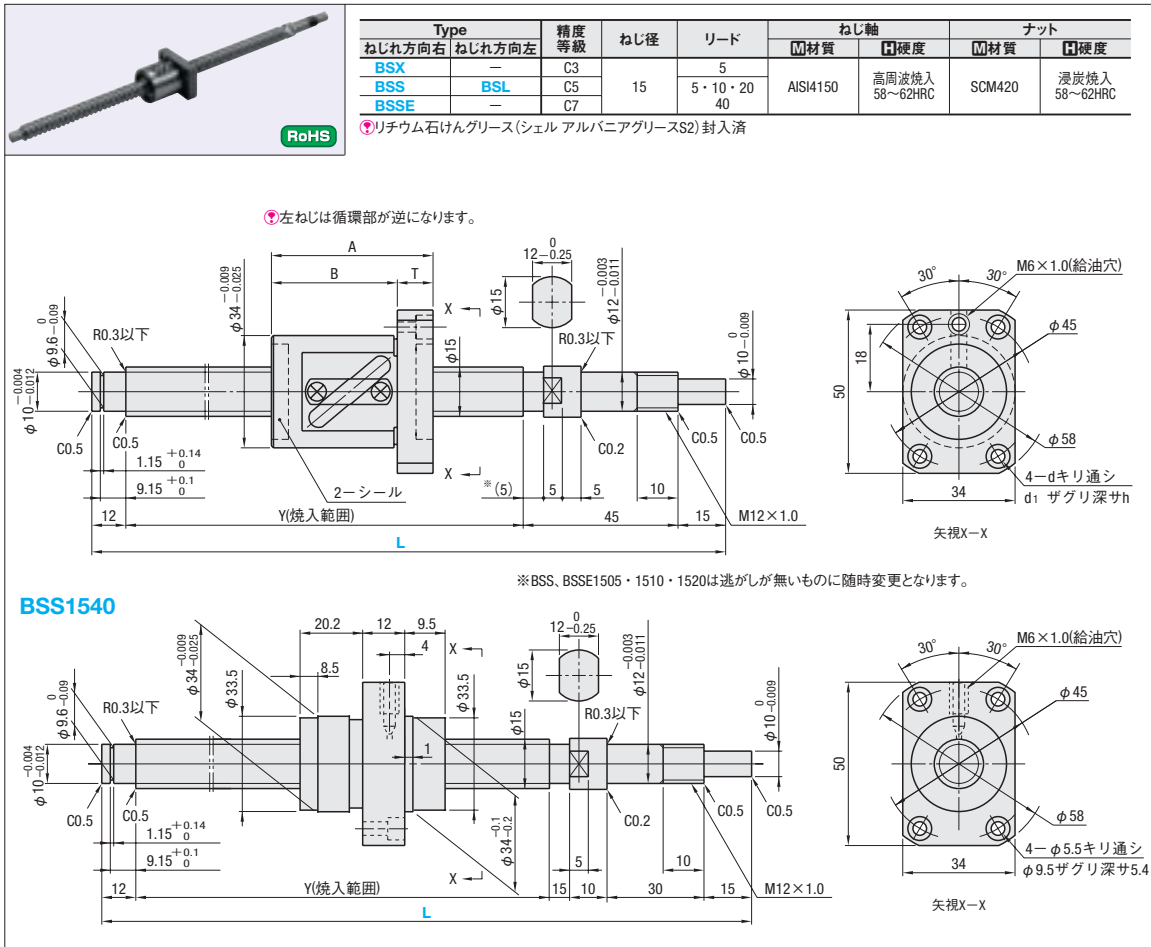
# 精密ボールねじ

—軸径15,リード5・10・20・40—精度等級C3・C5・C7

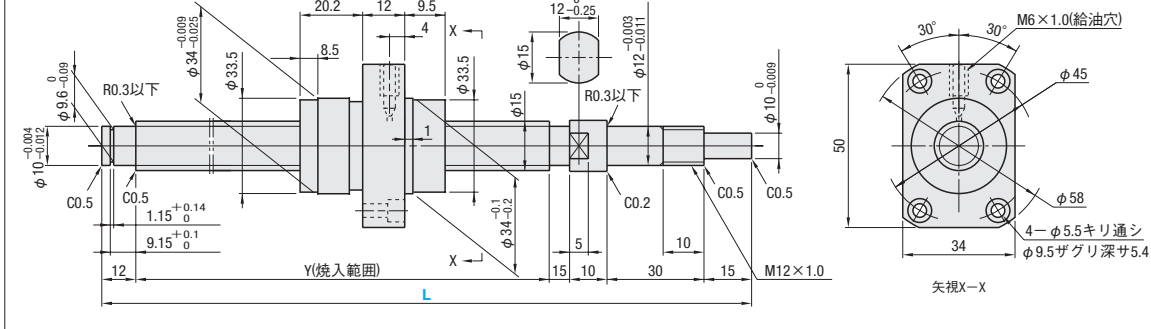


- ボールねじの選定は技術計算ソフト  
[http://download.misumi.jp/mol/fa\\_soft.html](http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html) (無料) をご利用ください。

- CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws



## BSS1540



精度 等級	型式			指定1mm単位	Y	A	B	T	d	d <sub>1</sub>	h	ねじれ 方向	循環数	ボール 径	軸方向 すきま	基本定格荷重		予圧トルク N・cm
	Type	ねじ軸外径	リード	L												C(動)kN	Co(静)kN	
C3	BSX	15	05	150～590	L-72	44	34	10	5.5	5.4	右	2.5巻 1列	3.175	0(予圧品)	4.34	6.25	1.5～6.0	
C5	BSS			150～1095											0.005以下	6.9	12.5	2.0以下
C7	BSSE			0.030以下											—			
C5	BSL		10	200～895	L-72	52	40	12	6	9.5	左	1.5巻 1列		0.005以下	4.4	7.9	3.0以下	
C7	BSSE			200～1095										0.030以下			—	
C5	BSS			0.005以下										3.0以下				
C7	BSSE		20	230～1095	L-72	62	50				右	0.67巻3列		0.030以下			—	
C5	BSS			0.010以下										—				
C7	BSSE	40	300～1095	L-82	—						0.010以下	5.6	8.6	—				
C5	BSS																	

Kgf＝N×0.101972

Order  
注文例

型式 — L  
BSX1505 — 300  
●BSSE1510L — 420  
●BSSE1510G — 420

Delivery  
出荷日

3 日目発送

●BSL

5 日目発送

大口  
出荷日 +10 日目出荷

数量 5~8

各種グリースに変更できます。(⊗BSXは適用外です。) 出荷日・価格・性能については P628

●BSSのみ適用 (BSS1540は除く)



型式	L	¥基準単価 1~4コ
BSX	1505	150~390 391~590
		49,410 57,600

型式	L	¥基準単価 1~4コ
BSL	1510	200~595 596~895
		63,130 64,120

型式	L	¥基準単価 1~4コ
BSS	1540	300~595 596~800 801~1095
		155,000 156,820 160,900

L	¥基準単価1~4コ BSS1505	BSSE1505
150~200	41,850	38,610
201~400	42,480	39,240
401~600	42,930	39,690
601~800	45,720	42,480
801~900	53,460	50,220
901~1000	61,920	58,680
1001~1095	61,920	58,680

L	¥基準単価1~4コ BSS1510	BSSE1510
200~400	38,790	35,550
401~600	39,150	35,910
601~800	47,070	43,830
801~900	57,690	54,450
901~1000	61,380	58,140
1001~1095	61,380	58,140

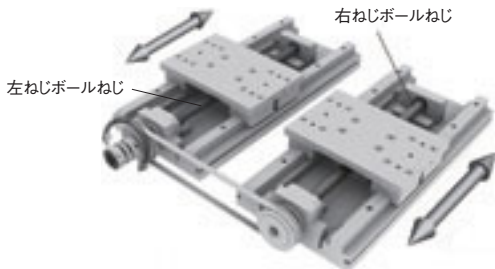
L	¥基準単価1~4コ BSS1520	BSSE1520
230~400	43,740	40,500
401~600	44,550	41,310
601~800	48,420	45,180
801~900	58,320	55,080
901~1000	58,320	55,080
1001~1095	65,070	61,830

●表示数量超えはお見積り



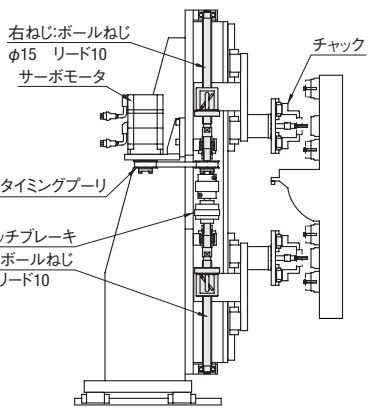
## Example 使用例

- ・左ねじボールねじと組むことにより、  
1つのモータで同期運転が可能となります。



## 自動段取り替えユニット

- 右ねじと左ねじのボールねじを使用  
することにより、上下の段取り替え  
を同期させることができます。



## Alteration 追加加工

型式 — L — (FC・KC…etc.)  
BSS1505 — 350 — KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無 	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	—3,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無 	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無 料
支持側軸端長さ変更 	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●13≦FC≦30 ●Y寸法は短くなります。	1,400
支持側加工変更 	GC	支持側の加工を変更します。 Q=8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●BSS1540は適用不可	1,000

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工 	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 M 9.15 M5×0.8 12 ●Y寸法は短く なります。	1,400
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ●3≦KC≦14	1,400
固定側軸端キー溝加工 	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定 ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S3 ●4≦K+S≦14	1,400
固定側軸端平面取加工 	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ●5≦SC≦14	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) 	SWC SGC SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行 います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC10 ●5≦SWC・SGC≦14	1505・1510・1520: 各1,400 1540: 各700

●取扱注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。) ●精密ボールねじの精度はP629・P630をご覧ください。 ●サポートユニットはP655~P662をご覧ください。  
●ナットブラケットはP665をご覧ください。

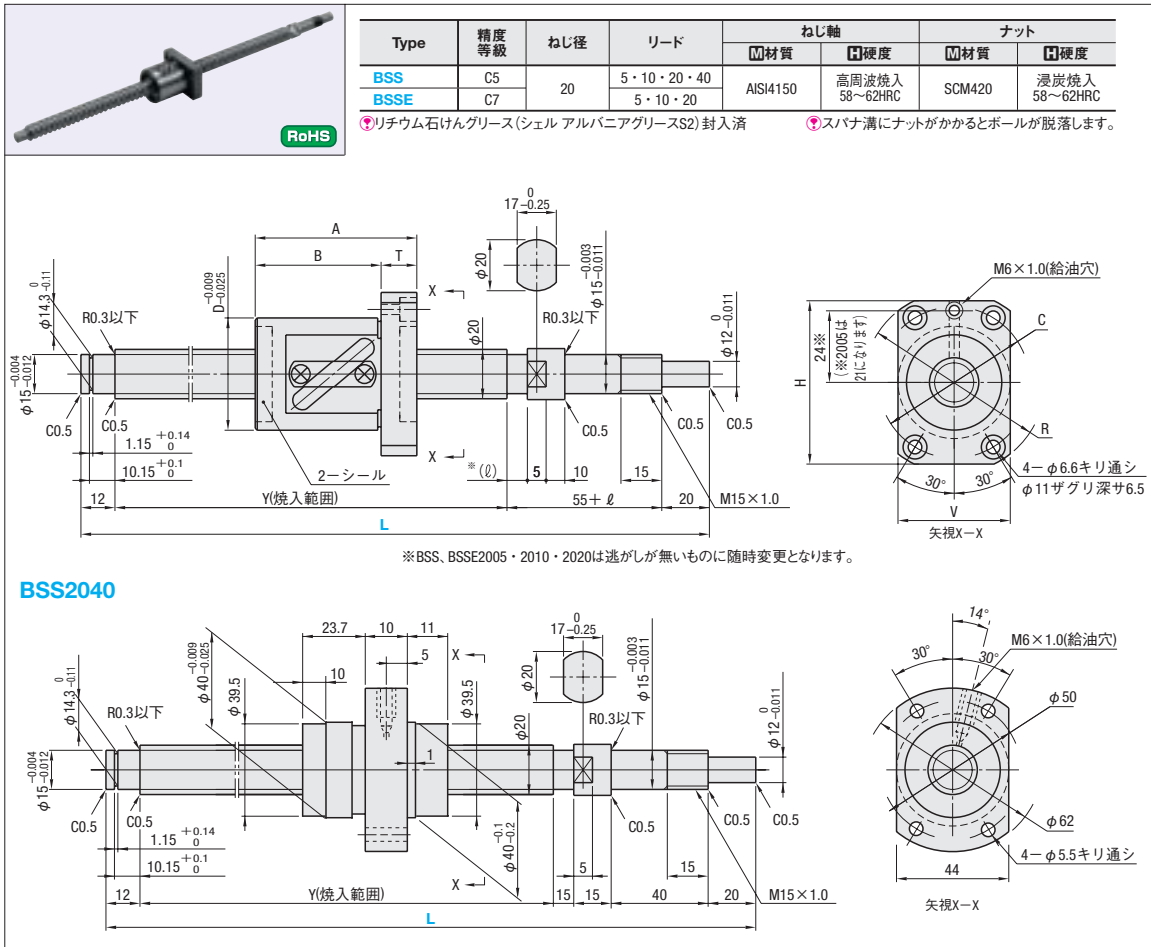
# 精密ボールねじ

—軸径20,リード5・10・20・40—精度等級C5・C7

● ボールねじの選定は技術計算ソフト

[http://download.misumi.jp/mol/fa\\_soft.html](http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html) (無料) をご利用ください。

● CADデータフォルダ名：09\_Ball\_Screws



精度等級	型式			指定1mm単位 L	Y	D	A	B	T	(φ)	H	V	R	C	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重		予圧トルク N・cm
	Type	ねじ軸外径	リード																C(動) kN	Co(静) kN	
C5	BSS	20	05	200～1000	L—92	40	48	36	12	5	60	40	68	53	右	2.5巻1列	3.175	0.005以下	8.35	17.5	3.0以下
C7	BSSE																	0.030以下			—
C5	BSS		10	250～1500	L—95	46	65	50	15	8	66	46	74	59		1.5巻1列	4.7625	0.005以下	13.5	25.1	4.0以下
C7	BSSE																	0.030以下			—
C5	BSS		20	250～1500	L—95	70	55	—	—	—	—	—	—	—		0.67巻3列	3.175	0.005以下	9.2	16.2	4.0以下
C7	BSSE																	0.030以下			—
C5	BSS	40	300～1495	L—102	—										0.67巻3列	3.175	0.005以下	6.8	12.1	—	
Kgf＝N×0.101972																					

**Order 注文例**

型式

—

L

BSS2005

—

820

BSSE2010L

—

1000

BSSE2010G

—

1000

各種グリースに変更できます。  
出荷日・価格・性能については **P.628**

**Delivery 出荷日**

3

日目発送



L	¥基準単価1〜4コ	
	BSS2005	BSSE2005
200〜400	47,610	44,370
401〜600	49,050	45,810
601〜800	57,380	54,090
801〜1000	60,480	57,240

L	¥基準単価1〜4コ	
	BSS2010	BSSE2010
250〜400	47,970	44,730
401〜600	50,940	47,700
601〜800	55,170	51,930
801〜1000	61,560	58,320
1001〜1200	67,860	64,620
1201〜1500	71,640	68,400

L	¥基準単価1〜4コ	
	BSS2020	BSSE2020
250〜400	54,270	51,030
401〜600	56,250	53,010
601〜800	60,300	57,060
801〜1000	62,730	59,490
1001〜1200	71,730	68,490
1201〜1500	74,070	70,830

● 表示数量超えはお見積り

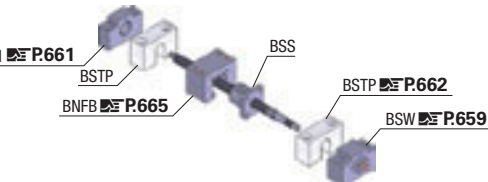


型式	L	¥基準単価1〜4コ
BSS	2040	300〜700
		701〜995
		996〜1300
		1301〜1495

● 表示数量超えはお見積り



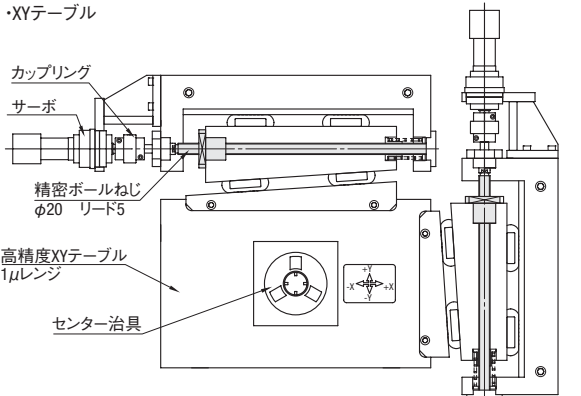
**Example 使用例**



・ボールねじとサポートユニット、ナットブラケット等を組み合わせた例

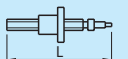
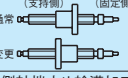
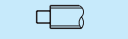
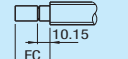
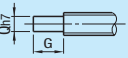
**クサビユニット** ボールねじを使用することにより、高精度にX・Y調整ができます。

・XYテーブル





Alteration 追加加工	型式	L	(FC・KC…etc.)
	BSS2020	350	KC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無 	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	—3,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更 	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無 	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ● FCとの併用不可。	無 料
支持側軸端長さ変更 	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ● 13≦FC≦30 ● Y寸法は短くなります。	1,400
支持側加工変更 	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15より選択 G=指定1mm単位●Y寸法は短くなります。 指定方法 GC-010〜G20 ● 5≦G≦Q×3 ● BSS2040は適用不可	1,500

● 取扱注意：ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。)  
● ナットブラケットはP.665をご覧ください。

● 精密ボールねじの精度はP.629・P.630をご覧ください。 ● サポートユニットはP.655〜P.662をご覧ください。



精密ボールねじ

—軸径25,リード5・10・20—精度等級C5・C7

● ボールねじの選定は技術計算ソフト

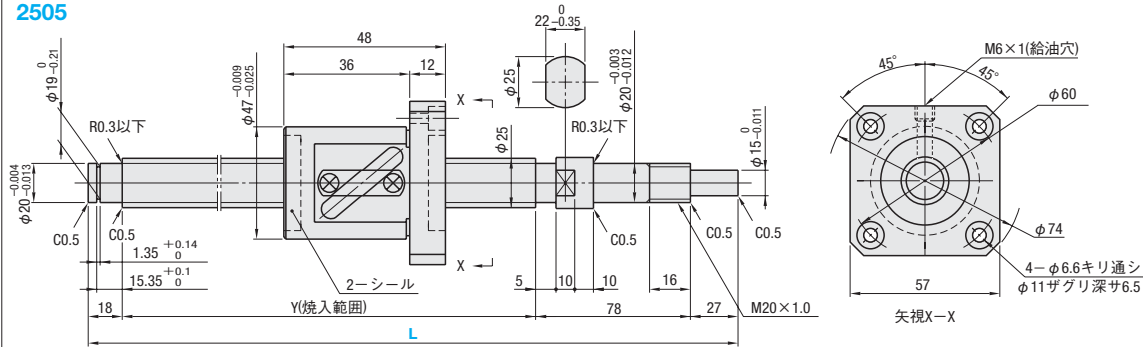
http://download.misumi.jp/mol/fa\_soft.html (無料)をご利用ください。



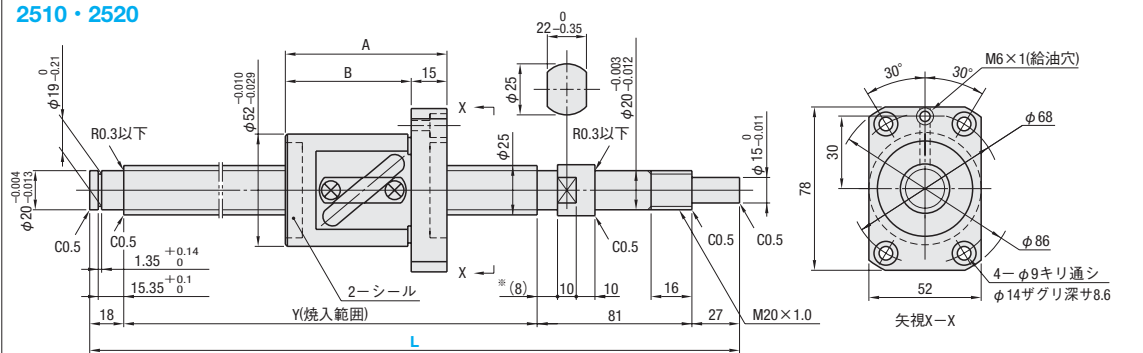
Type	精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸		ナット	
				材質	硬度	材質	硬度
BSS	C5	25	5・10・20	AISI4150	高周波焼入 58~62HRC	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC
BSSE	C7		10・20				

●リチウム石けんグリス(シェル アルバニアグリスS2)封入済

2505



2510・2520



※BSS、BSSE2510は逃がしが無いものに随時変更となります。

精度等級	型式			指定1mm単位	Y	A	B	ねじれ方向	循環数	ボール径	軸方向すきま	基本定格荷重		予圧トルク N・cm
	Type	ねじ軸外径	リード	L								C(動)kN	Co(静)kN	
C5	BSS	25	05	300～995	L-123	—	—	右	2.5巻1列	3.175	0.005以下	9.4	22.2	6.0以下
C5	BSS		10	300～1500	L-126	65	50				0.005以下	16.1	33.4	6.0以下
C7	BSSE								0.030以下		—			
C5	BSS		20	300～1500	L-126	70	55		1.5巻1列		0.005以下	10.4	20.1	6.0以下
C7	BSSE										0.030以下			

Kgf=N×0.101972



Order  
注文例

型式	—	L
BSS2510	—	700
BSSE2510L	—	420
BSSE2510G	—	420

各種グリスに変更できます。

出荷日・価格・性能については **P.628**



Delivery  
出荷日

3 日目発送

● CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws



Price  
価格

L	¥基準単価1~4コ BSS2505
300~595	69,670
596~995	71,820

L	¥基準単価1~4コ	
	BSS2510	BSSE2510
300~400	53,100	49,860
401~600	54,810	51,570
601~800	60,840	57,600
801~1000	63,810	60,570
1001~1200	72,090	68,850
1201~1500	75,330	72,090

L	¥基準単価1~4コ	
	BSS2520	BSSE2520
300~400	70,020	66,780
401~600	70,470	67,230
601~800	71,730	68,490
801~1000	73,170	69,930
1001~1200	73,980	70,740
1201~1500	76,950	73,710

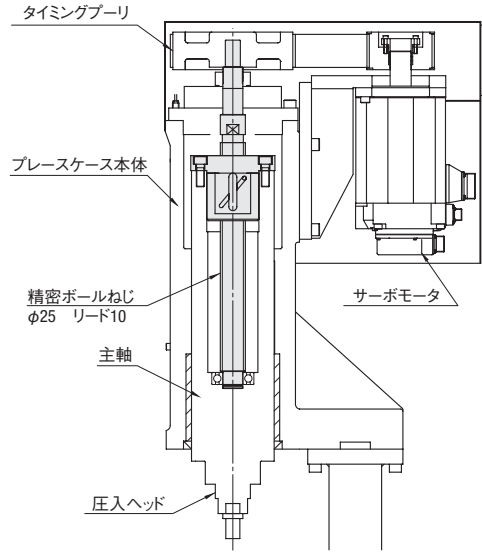
●表示数量超えはお見積り



Example  
使用例

■かしめ用ユニット

エアシリンダ、油圧シリンダと比較して、ボールねじを使用することにより微妙な圧力制御が可能です。



Alteration  
追加工



型式 — L — (FC・MC…etc.)  
BSS2505 — 700 — RLC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端加工無 	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	—4,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無 	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無 料
支持側加工変更 	GC	支持側の加工を変更します。 Q=10・12・15・20より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q10-G20 ●5≤Q≤3 ●Y寸法は短くなります。	1,500
支持側軸端長さ変更 	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●19≤FC≤60 ●Y寸法は短くなります。	1,400

●スパナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
支持側軸端タップ加工 	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 M 1.25 20 ●Y寸法は短くなります。 ●28≤MC≤60	1,400
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法 <b>P.630</b> 	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC20 ●5≤KC≤26	1,400
固定側軸端キー溝加工 	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) K.S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K20-S3 ●6≤K+S≤26	1,400
固定側軸端平面取加工 	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC20 ●5≤SC≤26	700
固定側軸端平面取加工(2ヶ所) SWC SGC 	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC20 ●5≤SWC・SGC≤26	各1,400

●取扱注意: ボールねじからナットを抜かないでください。(ボールが脱落します。)  
●精密ボールねじの精度は**P.629・P.630**をご覧ください。  
●サポートユニットは**P.655~P.662**をご覧ください。  
●ナットブラケットは**P.665**をご覧ください。

## サポートユニット・丸形タイプ

ー固定側標準タイプ/固定側エコノミータイプー

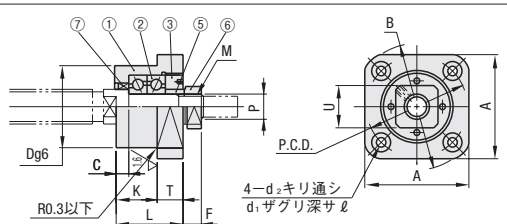
● CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws

■サポートユニット 固定側標準タイプ  
(業界標準、高速回転用)

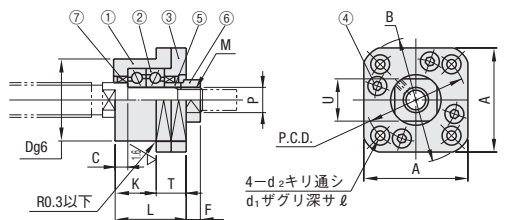
Type	M材質 (1)(3)(5)(6)	S表面処理 (1)(3)(4)(5)
BRW	S45C	四三酸化鉄皮膜
BRWN		無電解ニッケルメッキ
BRWR		低温黒色クロムメッキ

- 低温黒色クロムメッキの特長は **P628**  
 ● No.8S、10Sはオイルシールの内径が従来品より小さくなっています。

P=4~8



P=10~25



## ■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	六角穴付ボルト※	4
⑤	スペーサ	1
⑥	締付けナット(セットピース付)	1
⑦	オイルシール	2

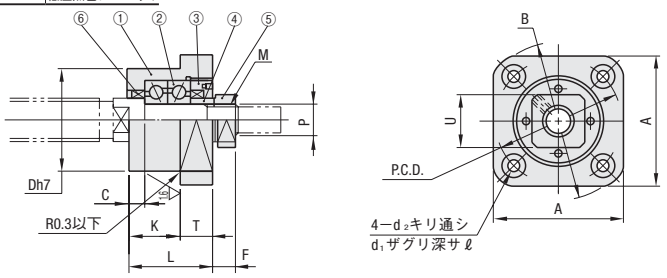
- No.6には⑦オイルシールはつきません。  
 ● No.4・5・6L・8S・8には⑦オイルシールは1ヶです。  
 ● ①②③は一体ですから分解しないでください。  
 ● BRWRのベアリングは低発塵グリス封入済。  
 ● BRWR・BRWNの④ボルトはステンレスタイプになります。  
 ● BRWは、ハウジングインロー部も表面処理した製品に随時変更となります。

型式		P	D	L	F	K	T	C	A	B	P.C.D.	M (細目)	d1	d2	ℓ	U	BRW		BRWN		BRWR		
Type	No.																基準準価 1〜9コ	スライド準価 10コ〜	基準準価 1〜9コ	スライド準価 10コ〜	基準準価 1〜9コ	スライド準価 10コ〜	
BRW BRWN BRWR	4	4	18	15	6	9	6	3	25	32	24	M4×0.5	6.5	3.4	4	10	7,200	6,840	8,740	8,300	9,690	9,200	
	5	5	20	16.5		10.5	6	3.5	26	34	26	M5×0.5	6.5	3.4	4	11							
	6L	6	22	20		13	7	3.5	28	36	28	M6×0.75	6.5	3.4	4	12							
	6	8	28	23	7	14	9	4	35	43	35	M8×1.0	6.5	2.9	3.5	12	7,050	6,700	8,590	8,160	9,540	9,060	
	8S																						
	8																						
	10S	10	34	29	5.5	16	13	5	42	52	42	M10×1.0	8	4.5	6	17	6,170	5,860	7,490	7,120	8,320	7,900	
	10	12	36	29	5.5	16	13	5	44	54	44	M12×1.0					19	6,330	6,010	7,620	7,240	8,470	8,050
	12	15	40	32	12	17	15	6	52	63	50	M15×1.0					22	7,410	7,040	8,990	8,540	9,990	9,490
	15	20	57	52	10	30	22	10	68	85	70	M20×1.0	11	6.6	10	30	9,380	8,910	11,160	10,600	12,400	11,780	
20	25	63	57	12	30	27	10	79	98	80	M25×1.5	15	9	13	35	10,940	10,390	13,950	13,250	14,680	13,950		

■サポートユニット 固定側エコノミータイプ  
(ローコスト、中・低速回転用)

Type	M材質 (1)(3)(4)(5)	S表面処理 (1)(3)(4)(5)
BRWE	S45C	四三酸化鉄皮膜
BRWEM		無電解ニッケルメッキ
BRWER		低温黒色クロムメッキ

- 低温黒色クロムメッキの特長は **P628**  
 ● No.10Sはオイルシールの内径が従来品より小さくなっています。



## ■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	アンギュラベアリング0級	1組
③	カバー	1
④	スペーサ	1
⑤	締付けナット(セットピース付)	1
⑥	オイルシール	2

- ①②③は一体ですから分解しないでください。  
 ● BRWERのベアリングは低発塵グリス封入済。

型式															BRWE		BRWEM		BRWER			
Type	No.	P	D	L	F	K	T	C	A	B	P.C.D.	M (細目)	d1	d2	ℓ	U	Y基準準価 1～9コ	Yスライド準価 10コ～	Y基準準価 1～9コ	Yスライド準価 10コ～	Y基準準価 1～9コ	Yスライド準価 10コ～
BRWE BRWEM BRWER	10S	10	34	26	8.5	16	10	5	42	52	42	M10×1.0	8	4.5	4.5	17	4,930	4,680	5,910	5,610	7,070	6,720
	10	12	36						44	54	44	M12×1.0					19	5,060	4,810	6,010	5,710	7,200
	12	15	40	30	14	17	13	6	52	63	50	M15×1.0					22	5,920	5,620	7,130	6,770	8,100
	15	20	57	48		30	18	10	68	85	70	M20×1.0	11	6.6	6.5	30	7,510	7,130	9,390	8,920	10,490	9,970
	20	25	63	54	15	30	24	10	79	98	80	M25×1.5	15	9	8.5	35	8,750	8,310	11,480	10,910	12,830	12,190
	25																					



## ■ボールねじ適用表

サポートユニット	No.6 No.6L	No.8S	No.8	No.10S	No.1022 No.10	No.12	No.152 No.15	No.20	No.25
ボールねじ固定側軸径	φ6	φ8	φ11.5	φ12	φ14	φ15	φ15	φ20	φ25
オイルシール適用軸径	φ9.5	φ10	φ11.5	φ12	φ14	φ15	φ15	φ20	φ31
適用ボールねじ	精度等級C3	BSX0601	—	BSX0801 BSX1002	BSX1202 BSX1205	BSX1505	—	—	—
	精度等級C5	—	BSX1002	BSX1002 BSX1002 BSX1202	BSX1002 BSX1205 BSX1210	BSX1505	BSX2205	—	—
	精度等級C7	BSX1002	BSX1002 BSX1104	BSX1202	BSX1202 BSX1210 BSX1204	BSX1505	BSX2205	—	—
	精度等級C10	BSX1002 BSX208	BSX1002 BSX210	—	BSX1202 BSX1210 BSX1204	BSX1505	BSX2205	—	—

## ■ベアリング形式

P	標準タイプ		エコノミータイプ		ラジアルベアリングタイプ	
	ベアリング形式	許容アキシャル荷重(N)	ベアリング形式	許容アキシャル荷重(N)	ベアリング形式	許容アキシャル荷重(N)
4	AC4-12DF/P5	1075	—	—	—	—
5	AC5-14DF/P5	1248	—	—	—	—
6	70M6DF/GMP5	1040	—	—	606ZZCNM	780
8	70M8DF/GMP5	1450	—	—	608ZZCNM	1300
10	7000DF/GMP5	2730	7000DF/並級	2730	6000ZZCNM	2300
12	7001DF/GMP5	3040	7001DF/並級	3040	6001ZZCNM	2600
15	7002DF/GMP5	3370	7002DF/並級	3370	6002ZZCNM	2900
20	7204DF/GMP5	8260	7204DF/並級	8260	6204ZZCNM	8100
25	7205DF/GMP5	9960	7205DF/並級	9960	—	—

● ラジアルベアリングタイプは回転数MAX3000rpm以内でお使いください。

※標準タイプはアンギュラベアリング5級、エコノミータイプはアンギュラベアリング0級を使用しています。  
内径公差、ラジアル振れ、アキシャル振れ等が違います。

## サポートユニット・丸形タイプ

ー固定側ラジアルベアリングタイプ/支持側タイプー

● CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws

■サポートユニット 固定側ラジアルベアリングタイプ  
(ローコスト、低速回転用)

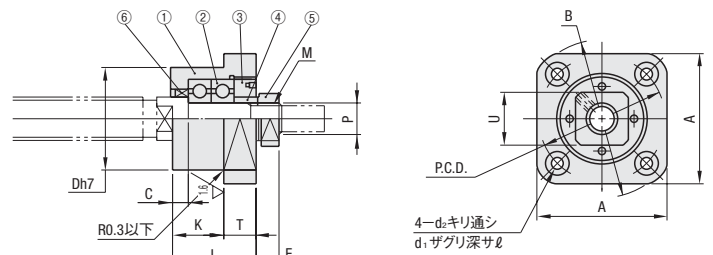
## ■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	ラジアルベアリング	1組
③	カバー	1
④	スペーサ	1
⑤	締付けナット(セットピース付)	1
⑥	オイルシール	1

- ①②③は一体ですから分解しないでください。

Type	M材質 (1)(3)(4)(5)	S表面処理 (1)(3)(4)(5)
BRWZ	S45C	四三酸化鉄皮膜
BRWZM		無電解ニッケルメッキ

- P=6Lには⑥オイルシールはつきません。  
 ● No.8S、10Sはオイルシール内径が従来品より小さくなっています。

BRWZ  
BRWZM

## ■サポートユニット 支持側タイプ

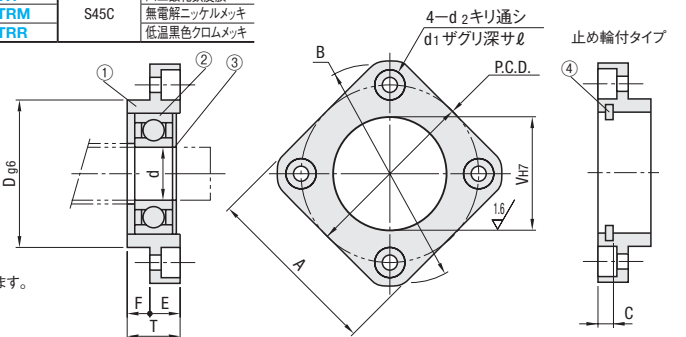


## ■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ラジアルベアリング	1
③④	止め輪※	1

- BURR・BTRRのベアリングは低発塵グリス封入済ステンレスタイプ。  
 ● BURR・BTRR・BURM・BTRMの③④止め輪はステンレスタイプになります。  
 ● 低温黒色クロムメッキの特長は **P628**

Type	M材質	S表面処理
BUR	S45C	四三酸化鉄皮膜
BURM		無電解ニッケルメッキ
BURR		低温黒色クロムメッキ

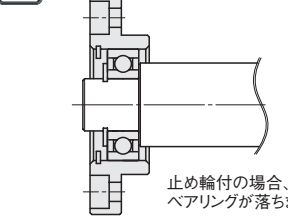


型式													止め輪付タイプ			ベアリング形式		使用止め輪	
Type	No.	D	T	F	E	A	B	V	P.C.D.	d1	d2	ℓ	d	C	セット止め輪	形式			
BUR BURM BURR	6	22	10	4	6	28	36	17	28	6.5	3.4	4	6	3	RTWN・S17	B606ZZ	STWN・S6		
	10	28	12	5	7	35	43	22	35	6.5	3.4		8	3	RTWN・S22	B608ZZ	STWN・S8		
	12	34	15	8	7	42	52	26	42	8	4.5		10	3	RTWN・S26	B6000ZZ	STWN・S10		
	15	40	17	8	9	52	63	32	50	9.5	5.5	5.5	15	4	RTWN・S32	B6002ZZ	STWN・S15		
	20	57	20	9	11	68	85	47	70	11	6.6	6.5	20	4.5	RTWN・S47	B6204ZZ	STWN・S20		
	25	63	24	10	14	79	98	52	80	14	9	8.5	25	4.5	RTWN・S52	B6205ZZ	STWN・S25		



## ■ベアリング形式

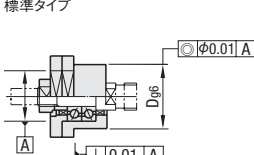
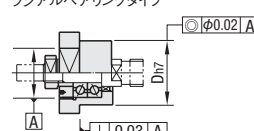
● ご希望によりPM5.00迄、当日出荷受付致します。



止め輪付の場合、サポートユニットからベアリングが落ちません。

■サポートユニット(固定側)  
取付部精度

標準タイプ

エコノミータイプ  
ラジアルベアリングタイプ

M	締付けナット 締付トルク(N・cm)
4	160
5	200
6	245
8	490
10	930
12	1370
15	2350
20	4700
25	8430

● 参考値です。



## サポートユニット・角形タイプ

ー固定側コンパクトタイプ/固定側低床タイプ/固定側取付穴狭ピッチタイプー

● CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws

## ■サポートユニット 固定側コンパクトタイプ



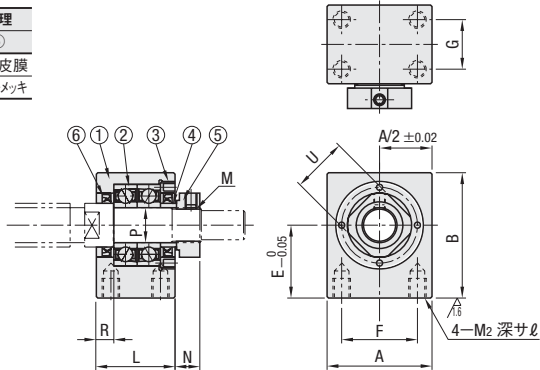
Type	M材質	S表面処理
①③④⑤		①③④⑤
BSQ	S45C	四三酸化鉄皮膜
BSQM		無電解ニッケルメッキ

● サイズが最もコンパクトなタイプです。

## ■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	アンギュラベアリング0級*	1組
③	カバー	1
④	スベーサ	1
⑤	締付けナット(セットビス付き)	1
⑥	オイルシール	2

● ①②③は一体ですから分解しないでください。  
 ● P=8には⑥オイルシールは1ヶです。  
 ※ No.8はアンギュラベアリング5級を使用。  
 ※ No.10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。



型式	Type	No.	P	A	B	E	F	L	R	N	M (細目)	M2	ℓ	U	G	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~
BSQ BSQM		8	8	32	32	17	23	23	4	7	M8×1.0	5	6	14	14	7,050	6,700	8,590	8,160
		10S	10	36	43	25	26	27	6	8.5	M10×1.0	6	10	17	17	5,540	5,260	6,650	6,320
		12	12	36	43	25	26	27	6	8.5	M12×1.0	6		19	17	5,640	5,360	6,710	6,380
		15	15	46	52	30	34	29	5	14	M15×1.0	6	12	22	19	6,380	6,060	7,660	7,280

## ■サポートユニット 固定側低床タイプ



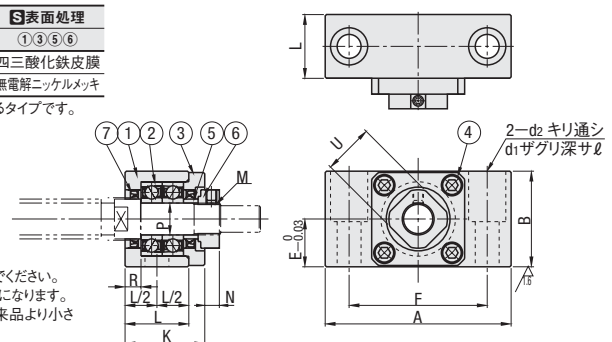
Type	M材質	S表面処理
①③⑤⑥		①③⑤⑥
BSV	S45C	四三酸化鉄皮膜
BSVM		無電解ニッケルメッキ

● 取付高さを最も低くできるタイプです。

## ■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	六角穴付ボルト※	4
⑤	スベーサ	1
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1
⑦	オイルシール	2

● ①②③は一体ですから分解しないでください。  
 ● BSVMの④ボルトはステンレスタイプになります。  
 ● No.10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。



型式	Type	No.	P	A	B	E	F	K	L	R	N	M (細目)	d1	d2	ℓ	U	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~
BSV BSVM		10S	10	70	36	18	52	30	24	6	5.5	M10×1.0	14	9	19	17	6,170	5,860	7,490	7,120
		10	12	70	36	18	52	30	24	6	5.5	M12×1.0	14	9	19	19	6,330	6,010	7,620	7,240
		12	15	80	41	21	60	31	25	5	12	M15×1.0	17	11	21	22	7,410	7,040	8,990	8,540
		15	20	95	56	28	75	52	42	10	10	M20×1.0	17	11	29	30	9,380	8,910	11,160	10,600
		20	20	95	56	28	75	52	42	10	10	M20×1.0	17	11	29	30	9,380	8,910	11,160	10,600

## ■サポートユニット 固定側取付穴狭ピッチタイプ



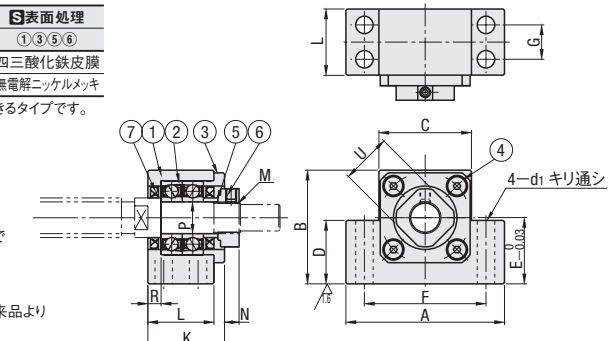
Type	M材質	S表面処理
①③⑤⑥		①③⑤⑥
BSA	S45C	四三酸化鉄皮膜
BSAM		無電解ニッケルメッキ

● 幅方向をコンパクトにできるタイプです。

## ■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	六角穴付ボルト※	4
⑤	スベーサ	1
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1
⑦	オイルシール	2

● ①②③は一体ですから分解しないでください。  
 ● BSAMの④ボルトはステンレスタイプになります。  
 ● No.10Sはオイルシールの内径が従来品よりも小さくなっています。



型式	Type	No.	P	A	B	C	D	E	F	K	L	R	N	G	M (細目)	d1	U	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~
BSA BSAM		10S	10	60	39	34	21	22	46	29	25	5	5.5	13	M10×1.0	6.6	17	6,790	6,450	8,240	7,830
		10	12	60	43	35	24	25	46	29	25	5	5.5	13	M12×1.0		19	6,960	6,610	8,380	7,960
		12	15	70	48	40	27	28	54	33	27	6	11	15	M15×1.0		22	8,150	7,740	9,890	9,400
		15	15	70	48	40	27	28	54	33	27	6	11	15	M15×1.0		22	8,150	7,740	9,890	9,400

Order  
注文例

## 型式

BSQM8  
BSV10S  
BSA12Delivery  
出荷日

在庫品 翌日出荷 翌P81

●ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

新商品  
赤字表示

## サポートユニット・角形タイプ

ー支持側コンパクトタイプ/支持側低床タイプ/支持側取付穴狭ピッチタイプー

● CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws

## ■サポートユニット 支持側コンパクトタイプ

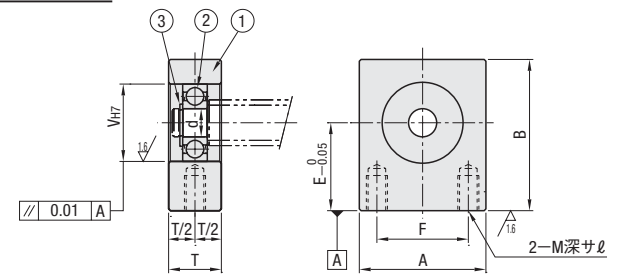


Type	M材質	S表面処理
①③④⑤		①③④⑤
BUQ	S45C	四三酸化鉄皮膜
BUQM		無電解ニッケルメッキ

## ■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ベアリング	1
③	止め輪※	1

● BUQMの③止め輪はステンレスタイプになります。



型式	Type	No.	A	B	E	F	V	T	M	ℓ	d	ベアリング 形式	使用止め輪	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~
BUQ BUQM		8	32	32	17	23	17	15	5	6	6	B606ZZ	STWN・S6	2,110	2,000	2,230	2,120
		10	36	43	25	26	22			10	8	B608ZZ	STWN・S8	2,220	2,110	2,320	2,200
		12						20	6	10	10	B6000ZZ	STWN・S10	2,310	2,190	2,420	2,300
		15	46	52	30	34	32			12	15	B6002ZZ	STWN・S15	2,550	2,420	2,690	2,560

## ■サポートユニット 支持側低床タイプ

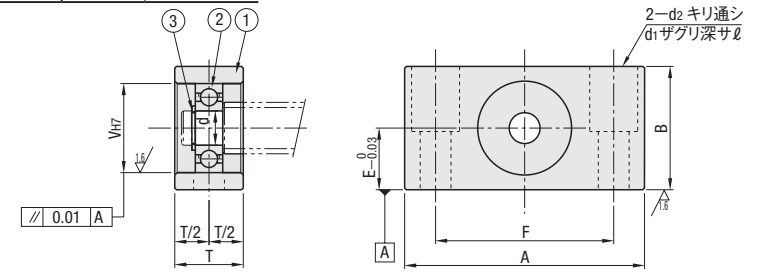


Type	M材質	S表面処理
①③⑤⑥		①③⑤⑥
BUV	S45C	四三酸化鉄皮膜
BUVM		無電解ニッケルメッキ

## ■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ベアリング	1
③	止め輪※	1

● BUVMの③止め輪はステンレスタイプになります。



型式	Type	No.	A	B	E	F	V	T	d1	d2	ℓ	d	ベアリング 形式	使用止め輪	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~
BUV BUVM		10	70	36	18	52	22	20	14	9	19	8	B608ZZ	STWN・S8	2,650	2,520	4,060	3,860
		12					26					10	B6000ZZ	STWN・S10	2,800	2,660	4,200	3,990
		15	80	41	21	60	32	20	17	11	21	15	B6002ZZ	STWN・S15	2,950	2,800	4,490	4,270
		20	95	56	28	75	47	26	17	11	29	20	B6204ZZ	STWN・S20	3,100	2,950	4,630	4,400

## ■サポートユニット 支持側取付穴狭ピッチタイプ

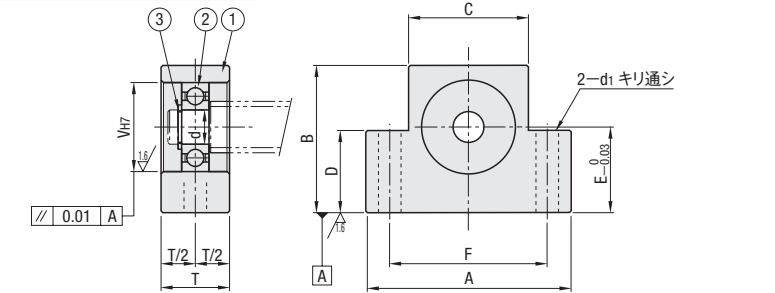


Type	M材質	S表面処理
①③⑤⑥		①③⑤⑥
BUA	S45C	四三酸化鉄皮膜
BUAM		無電解ニッケルメッキ

## ■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ベアリング	1
③	止め輪※	1

● BUAMの③止め輪はステンレスタイプになります。



型式	Type	No.	A	B	C	D	E	F	V	T	d1	d	ベアリング 形式	使用止め輪	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10コ~
BUA BUAM		10	60	39	34	21	22	46	22	20	6.6	8	B608ZZ	STWN・S8	2,650	2,520	3,580	3,400
		12		43	35	24	25		26			10	B6000ZZ	STWN・S10	2,800	2,660	3,700	3,520
		15	70	48	40	27	28	54	32	20		15	B6002ZZ	STWN・S15	2,950	2,800	3,950	3,750

Order  
注文例

## 型式

BUQ8  
BUV10  
BUAM12Delivery  
出荷日

在庫品 翌日出荷 翌P81

●ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。



# SUPPORT UNITS -SQUARE HOUSING TYPE- STANDARD TYPE

## サポートユニット・角形タイプ

ー固定側標準タイプ/固定側ノック穴付標準タイプー

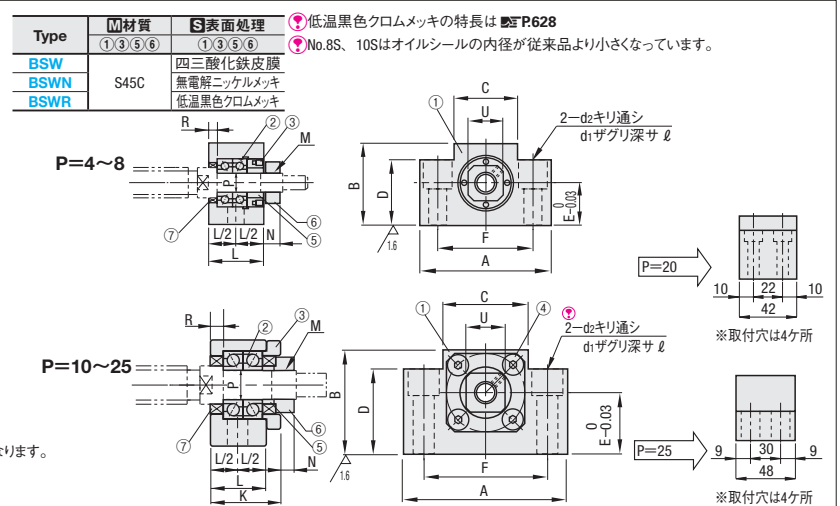
CADデータフォルダ名：09\_Ball\_Screws



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	六角穴付ボルト※	4
⑤	スペーサ	1
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1
⑦	オイルシール	2

- ⑦ P=6には⑦オイルシールはつきません。
- ⑦ P=4・5・8には⑦オイルシールは1ヶです。
- ⑦ ①②③は一体ですから分解しないでください。
- ⑦ BSWRのベアリングは低発塵グリス封入済。
- ⑦ ※BSWR・BSWNの④ボルトはステンレスタイプになります。
- ⑦ ⑦ P25はザグリ加工はされません。



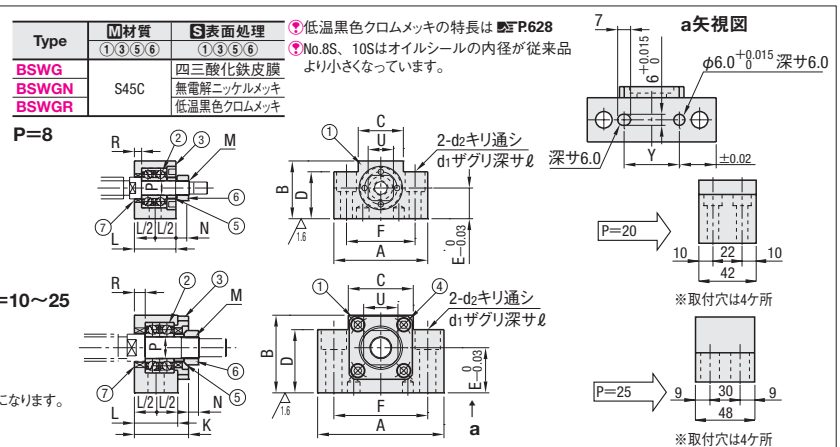
型式		P	A	B	C	D	E	F	K	L	R	N	M (細目)	d1	d2	ℓ	U	BSW		BSWN		BSWR	
Type	No.																	¥基準単価 1～90	¥スライド単価 100～	¥基準単価 1～90	¥スライド単価 100～	¥基準単価 1～90	¥スライド単価 100～
BSW BSWN BSWR	4	4	34	19	18	7	10	26	21	15	3	6	M4×0.5	—	4.5	—	10	7,200	6,840	8,740	8,300	9,690	9,200
	5	5	36	21	20	8	11	28	22.5	16.5	3.5	6	M5×0.5	—	—	11	7,200	6,840	8,740	8,300	9,690	9,200	
	6	6	42	25	18	20	13	30	—	20	3.5	6	M6×0.75	9.5	5.5	12	7,050	6,700	8,590	8,160	9,540	9,060	
	8S	8	52	32	25	26	17	38	—	23	4	7	M8×1.0	11	6.6	14	7,050	6,700	8,590	8,160	9,540	9,060	
	1022	10	70	40	32	22	52	30	24	6	5.5	M10×1.0	14	9	11	17	6,170	5,860	7,490	7,120	8,320	7,900	
	10S			43	35	25										17	6,170	5,860	7,490	7,120	8,320	7,900	
	12			41	33	23										19	6,330	6,010	7,620	7,240	8,470	8,050	
	1223	12	15	80	43	35	25	60	31	25	5	12	M15×1.0	17	11	15	22	7,410	7,040	8,990	8,540	9,990	9,490
	1526	46			36	26	30										9,380	8,910	11,160	10,600	12,400	11,780	
	1528	48			38	28	75										52	42	10	10	M20×1.0	—	—
	15	15	50	40	30	85	61	48	14	12	M25×1.5	—	11	—	35	10,940	10,390	13,950	13,250	14,680	13,950		
	20	20	95	58	56	45	30	75	52	42	10	10	M20×1.0	—	—	—	30	9,380	8,910	11,160	10,600	12,400	11,780
	25	25	105	68	66	25	35	85	61	48	14	12	M25×1.5	—	11	—	35	10,940	10,390	13,950	13,250	14,680	13,950



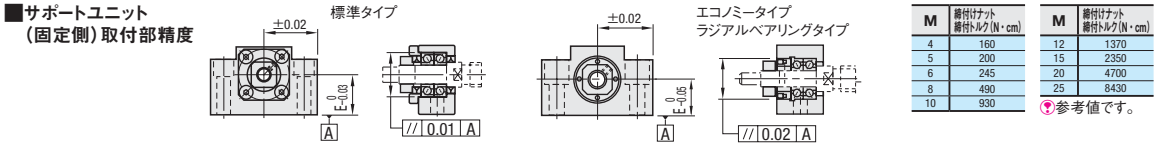
■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	六角穴付ボルト※	4
⑤	スペーサ	1
⑥	締付けナット(セットビス付き)	1
⑦	オイルシール	2

- ⑦ P=8には⑦オイルシールは1ヶです。
- ⑦ ①②③は一体ですから分解しないでください。
- ⑦ BSWGRのベアリングは低発塵グリス封入済。
- ⑦ ※BSWGR・BSWGNの④ボルトはステンレスタイプになります。
- ⑦ ⑦ P25はザグリ加工はされません。
- ⑦ ノック穴は表面処理されません。



型式		P	A	B	C	D	E	F	Y	K	L	R	N	M (細目)	d1	d2	ℓ	U	BSWG		BSWGN		BSWGR	
Type	No.																		¥基準単価 1～90	¥スライド単価 100～	¥基準単価 1～90	¥スライド単価 100～	¥基準単価 1～90	¥スライド単価 100～
BSWG BSWGN BSWGR	8S	8	52	32	25	26	17	38	20	—	23	4	7	M8×1.0	11	6.6	14	14	8,550	8,120	10,290	9,780	11,340	10,770
	1022	10	70	40	32	22	52	30	30	24	6	5.5	M10×1.0	14	9	11		17	7,670	7,290	9,190	8,730	10,120	9,610
	10S			43	35	25							M10×1.0					17	7,670	7,290	9,190	8,730	10,120	9,610
	10	41	33	23	M12×1.0	19	7,830	7,440	9,320	8,850	10,270	9,760												
	1223	43	35	25																				
	12	12	46	36	26	M15×1.0	17	11	15	22	8,910	8,460	10,690	10,160	11,790	11,200								
	1526	48	41	38	28																			
	1528	50	40	30																				
	15	20	95	58	56	45	75	50	52	42	10	10	M20×1.0	30	10,980	10,430	12,960	12,310	14,300	13,590				
	20	25	105	68	66	25	35	85	60	61	48	14	12	M25×1.5	—	11	—	35	12,740	12,100	15,850	15,060	16,680	15,850
25																								



# SUPPORT UNITS -SQUARE HOUSING TYPE-WITH URETHANE DAMPER TYPE/ECONOMY TYPE

## サポートユニット・角形タイプ

ー固定側ダンパー付タイプ/固定側エコノミータイプー

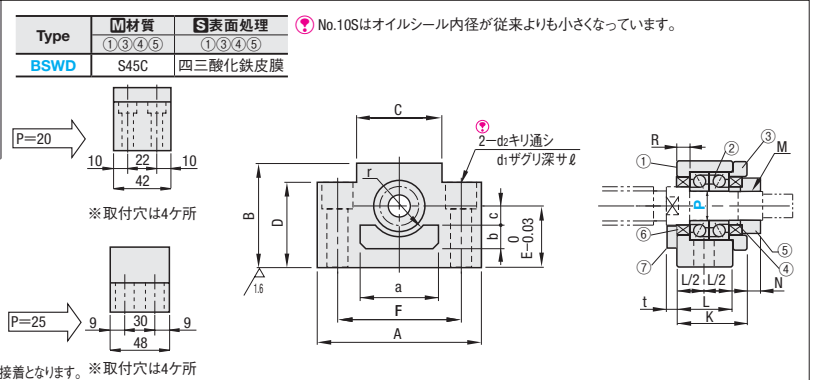
CADデータフォルダ名：09\_Ball\_Screws



■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	アンギュラベアリング5級	1組
③	カバー	1
④	スペーサ	1
⑤	締付けナット(セットビス付き)	1
⑥	オイルシール	2
⑦	ウレタンダンパー (ショアA70)	1

- ⑦ ①②③は一体ですから分解しないでください。
- ⑦ P25はザグリ加工はされません。
- ⑦ ⑦ ⑦はハウジングに接着となります。



型式		P	A	B	C	D	E	F	K	L	R	N	M (細目)	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ	ダンパー寸法					※基準単価 1〜9コ	※スライド単価 10コ〜
Type	No.																a	b	c	r	t		
BSWD	1022	10	70	40	36	32	22	52	30	24	6	5.5	M10×1.0	14	9	11	34	10	6	12	10	7,170	6,810
	10S			43		35	25						M10×1.0				34	10	6	12		7,170	6,810
	10	12	41	33	23	M12×1.0	17	11	15	46	12	7	15.5	8,610	8,180								
	12		43	35	25					46	12	7	15.5	8,610	8,180								
	1223	15	80	46	36	26	M15×1.0	17	11	15	50	15	10	18	10,780	10,240							
	1526			48	41	38					28	50	15	10	18	10,780	10,240						
	1528	50	40	30	M20×1.0	—	11	—	60	19	10	25	12,740	12,100									
	15	52	42	10					10	60	19	10	25	12,740	12,100								
	20	25	105	68					66	25	35	75	61	48	14	12	M25×1.5	—	11	—		60	19
	25	25	105	68	66	25	35	75	61	48	14	12	M25×1.5	—	11	—	60	19	10	25		12,740	12,100

■固定側ラジアルベアリングタイプ  
(ローコスト、低速回転用)

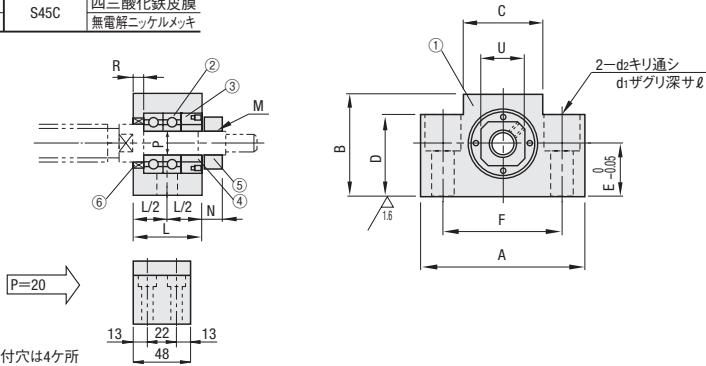
## ■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ベアリングハウジング	1
②	ラジアルベアリング	1組
③	カバー	1
④	スペーサ	1
⑤	締付けナット(セパビス付)	1
⑥	オイルシール	1

- ⑤ P=6には⑥オイルシールはつきません。  
⑤ ①②③は一体ですから分解しないでください。

Type	M材質	S表面処理
BSWZ	①③④⑤	①③④⑤
BSWZM	S45C	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ

⑤ No.8S、10Sはオイルシール内径が従来品より小さくなっています。



※取付穴は4ヶ所

型式		P	A	B	C	D	E	F	L	R	N	M (細目)	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ	U	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
Type	No.																1~9コ	10コ~	1~9コ	10コ~
BSWZ BSWZM	6	6	42	25	18	20	13	30	20	3.5	6	M6×0.75	9.5	5.5	12	12	4,790	4,550	5,750	5,460
	8S	8	52	32	25	26	17	38	23	4	7	M8×1.0	11	6.6	14	14	4,790	4,550	5,750	5,460
	8	8	52	32	25	26	17	38	23	4	7	M8×1.0	11	6.6	14	14	4,790	4,550	5,750	5,460
	1022	10	70	40	36	35	22	52	27	6	8.5	M10×1.0	14	9	17	17	3,940	3,740	4,730	4,490
	10S	10	70	40	36	35	22	52	27	6	8.5	M10×1.0	14	9	17	17	3,940	3,740	4,730	4,490
	1223	12	70	41	36	33	23	52	27	6	8.5	M12×1.0	14	9	19	19	4,050	3,850	4,810	4,570
	12	12	70	41	36	33	23	52	27	6	8.5	M12×1.0	14	9	19	19	4,050	3,850	4,810	4,570
	1526	15	80	※48	41	36	26	60	29	5	14	M15×1.0	17	11	22	22	4,740	4,500	5,700	5,420
	1528	15	80	※50	41	38	28	60	29	5	14	M15×1.0	17	11	22	22	4,740	4,500	5,700	5,420
	15	15	80	※52	40	30	30	75	48	10		M20×1.0			30	30	6,010	5,710	7,510	7,140
	20	20	95	58	56	45	30	75	48	10		M20×1.0			30	30	6,010	5,710	7,510	7,140

※No.=15□□の場合、B寸が標準タイプより高くなります。

## ■サポートユニット 支持側タイプ



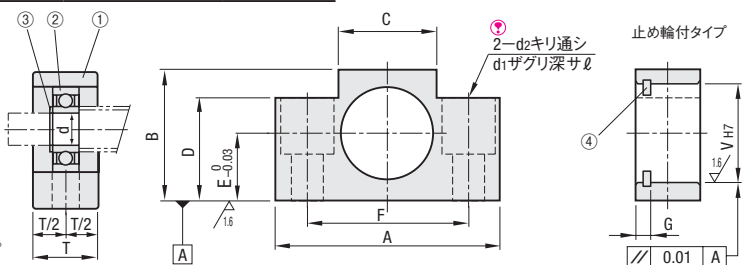
## ■構成部品

番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ラジアルベアリング	1
③④	止め輪※	1

- ⑤ BUNRのベアリングは低発塵グリス封入済ステンレスタイプ。  
※BUNR・BUNNMの③④止め輪はステンレスタイプになります。  
⑤ 低温黒色クロムメッキの特長は P628

Type	止め輪付	M材質	S表面処理
標準	止め輪付		
BUN	BTN	S45C	四三酸化鉄皮膜
BUNM	BTNM		無電解ニッケルメッキ
BUNR	BTNR		低温黒色クロムメッキ

⑤ No.1022~25はザグリ加工はされません。



型式		A	B	C	D	E	F	V	T	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ	d	止め輪付タイプ	ベアリング	使用止め輪	BUN		BUNM		BUNR		BTN		BTNM		BTNR		
Type	No.													セット止め輪	形式		¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価
BUN BUNM BUNR	6	42	25	18	20	13	30	17	12	9.5	5.5	11	6	3	RTWN・S17	B608ZZ	STWN・S6	2,100	2,000	2,240	2,130	2,710	2,570	2,280	2,170	2,420	2,300	3,010	2,860
	8	52	32	25	26	17	38	17	15	11	6.6		3	RTWN・S17	B608ZZ	STWN・S6	2,200	2,080	2,500	2,380	2,880	2,740	2,380	2,260	2,680	2,550	3,180	3,020	
	1022	70	40	21	22	52	22	20	9	8	3	RTWN・S22	B608ZZ	STWN・S8	2,650	2,520	3,250	3,090	3,400	3,230	—	—	—	—	—	—	—	—	
	10		43	24	25						3	RTWN・S26	B6000ZZ	STWN・S10	2,800	2,660	3,360	3,190	3,920	3,720	2,830	2,690	3,430	3,260	3,700	3,520			
	1223		41	22	23						3	RTWN・S26	B6000ZZ	STWN・S10	2,800	2,660	3,360	3,190	3,920	3,720	—	—	—	—	—	—			
	12		43	24	25						3	RTWN・S26	B6000ZZ	STWN・S10	2,800	2,660	3,360	3,190	3,920	3,720	2,980	2,830	3,540	3,360	4,220	4,010			
	1526	46	21	26	60	32	—	11	—	4	RTWN・S32	B6002ZZ	STWN・S15	2,950	2,800	3,590	3,410	4,460	4,240	—	—	—	—	—	—	—	—		
	1528	80	48	41						23	28	4	RTWN・S32	B6002ZZ	STWN・S15	2,950	2,800	3,590	3,410	4,460	4,240	—	—	—	—	—	—	—	—
	15	50	25	30						4	RTWN・S47	B6204ZZ	STWN・S20	3,100	2,950	3,700	3,520	5,540	5,260	3,190	3,030	3,830	3,640	4,860	4,620				
	20	95	58	56						30	30	75	47	26	20	4.5	RTWN・S47	B6204ZZ	STWN・S20	3,100	2,950	3,700	3,520	5,540	5,260	3,350	3,180	3,950	3,750
25	105	68	66	25	35	85	52	30	25	4.5	RTWN・S52	B6205ZZ	STWN・S25	3,900	3,710	5,320	5,050	6,770	6,430	4,190	3,980	5,610	5,330	8,570	8,140				

Order 注文例

型式

BSWZ10

BUNM10

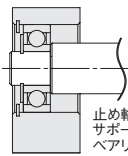
Delivery 出荷日

在庫品

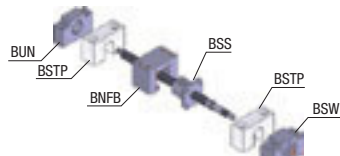
翌日出荷 P81

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Example 使用例



止め輪付タイプの場合、サポートユニットからベアリングが落ちません。



## ■サポートユニット 支持側ダンパー付タイプ

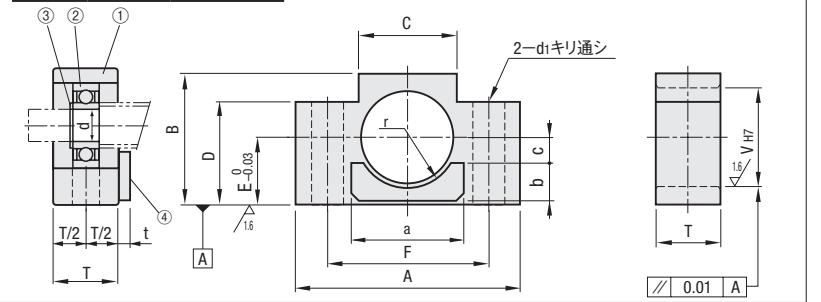


## ■構成部品


番号	部品名称	数量
①	ハウジング	1
②	ラジアルベアリング	1
③	止め輪	1
④	ウレタンダンパー (ショアA70)	①

④はハウジングに接着となります。


Type	M材質	S表面処理
BUND	S45C	四三酸化鉄皮膜



型式	A	B	C	D	E	F	V	T	d <sub>1</sub>	d	ダンパー寸法					ベアリング形式	使用止め輪	標準単価	送料単価						
											a	b	c	r	t										
1022	70	40	36	21	22	52	22	20	9	8	34	10	6	12	10	B608ZZ	STWN8	3,650	3,470						
10				43	24					25	10	46	12	7		15.5	B6000ZZ	STWN10	3,800	3,610					
1223				41	22					23	26	26	10	46		12	7	15.5	B6000ZZ	STWN10	3,800	3,610			
12				43	24					25															
1526	80	46	41	21	26	60	32	20	11	15	50	15	10	18	10	B6002ZZ	STWN15	4,150	3,940						
1528				48	23					28	25	30	75	47		26	20	60	19	10	25	B6204ZZ	STWN20	4,500	4,280
15				50	25					30	85	52	30	25		80	19	15	28	B6205ZZ	STWN25	4,700	5,420		
20				95	58					56	30	75	47	26		25	80	19	15	28	B6205ZZ	STWN25	4,700	5,420	
25	105	68	66	25	35	85	52	30																	




Order注文例




Delivery出荷日

型式

BUND12

在庫品

翌日出荷

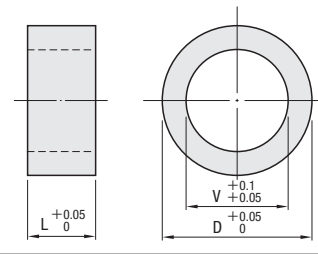
P81

ご希望により/PM5:00迄、当日出荷受付致します。

## ■サポートユニット用精級スペーサ



## BUSC



BUSCは、付属のスペーサよりも外径が大きいため、油漏れがしにくく、低温黒色クロムメッキのため防塵効果に優れています。

M 材質 SS400

S 表面処理 低温黒色クロムメッキ

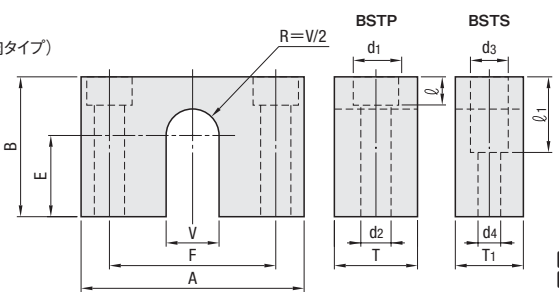
型式		D	V	L	¥基準単価	¥スライド単価
Type	No.				1~9コ	10コ~
BUSC	10	14.5	10	5.5	1,000	950
	12	15.4	12	5.5	1,000	950
	15	20.4	15	10	1,100	1,050
	20	25.4	20	11	1,200	1,140
	25	31.3	25	14	1,300	1,240

## ■ボールねじ用ストッパ



## BSTP

BSTS (薄肉タイプ)



M 材質 エーテル系ポリウレタン

H 硬度 ショアA90

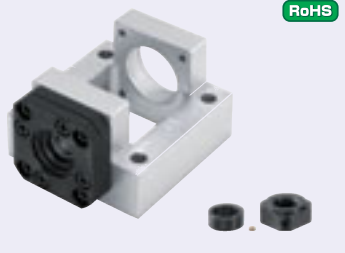
型式		A	B	E	F	V	BSTP				BSTS				BSTP		BSTS	
Type	No.						T	d1	d2	ℓ	T1	d3	d4	ℓ1	¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
BSTP BSTS (薄肉タイプ)	6	42	25	13	30	12	20	9.5	5.5	5.5	13	8	4.5	15	1〜90	100〜	1〜90	100〜
	8	52	32	17	38	14		11	6.5	6.5	15	9.5	5.5	17	980	930	980	930
	1022	70	40	22	52	16	25	14	9	9	18	11	6.5	23	1,370	1,300	1,370	1,300
	10		43	25														
	1223		41	23														
	12		43	25														
	1526	80	46	26	60	22	30	1880	1,790	1,880	1,790							
	1528		48	28														
	15		50	30														
	20		95	58								75	28					
25	105	68	35	85	35	33	2,130	2,020	2,130	2,020								
						38	2,150	2,040	2,150	2,040								



## ジョイントユニット

—ACサーボモータ対応—

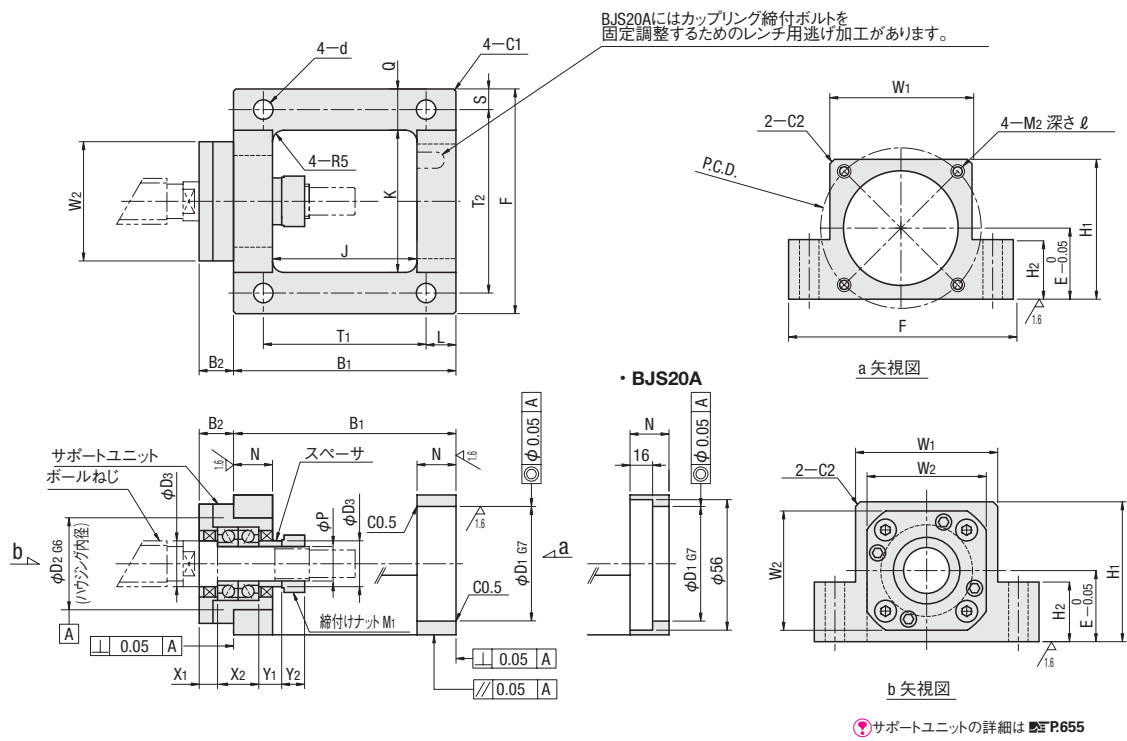
● CADデータフォルダ名: 09\_Ball\_Screws



Type	M材質		S表面処理		A付属品	適用モータ
	本体	サポートユニット	本体	サポートユニット		
BJS	A5052P	S45C	白アルマイト	四三酸化鉄皮膜	スベーサ 1コ	ACサーボモータ
BJSM				無電解ニッケルメッキ	締付けナット 1コ (セット付)	

■特長・組立ての簡易化： サポートユニットが既に取付けられているため、モータの組込みはインローにて簡単に位置決めできます。

・軸心精度が良好： ボールねじ側とモータ側の取付け部を一体型にし、両軸のミスアライメントを抑える構造になっています。



型式 Type No.	P	B1	B2	D1	D2	D3	E	F	H1	H2	J	K	L	N	Q	S	T1	T2	W1	W2	X1	X2	Y1	Y2	P.C.D.	M1 (細目)	M2 (並目)	d	ℓ	サポートユニット		
																														BJS	BJSM	
BJS BJSM	* 8A	8	67	9	30	28	11.5	21	64	41	19	43	40	10	12	12	6	47	52	40	35	5	14	5.5	6.5	45	M8×1.0	M3	5.5	8	BRW8	BRWN8
	* 8B																															
	*10A	10	74	13	30	34	14	25	70	46	23	46	42	10	14	14	7	54	56	42	42	8	16	5.5	8	45	M10×1.0	M3	6.5	8	BRW10	BRWN10
	*10B																															
	*12A	12	74	13	30	36	15	25	72	47	23	46	44	10	14	14	7	54	58	44	44	8	16	5.5	8	45	M12×1.0	M3	6.5	8	BRW12	BRWN12
	*12B																															
	*12C	84	50	31	98	62	26	56	62	13	18	9	58	80	62	70	M5	8.5	トオジ	BRW15	BRWN15											
	*15A	97	50	31	98	61	26	63	62	13	18	9	71	80	62	70	M5	8.5	13													
	*15B	106	70	40	20	41	128	82	36	72	82	16	17	23	11	74	106	70	90			M15×1.0	M6	10.5	15							
	*20A	117	52	35	116	70	30	69	70	20	24	23	11	77	94	70	68	M20×1.0	M5			10.5	15									
*20B	127	70	57	25	41	128	82	36	79	82	20	24	23	11	87	106	82	68	70	M6	10.5	15	BRW20	BRWN20								

❗ \*印のサイズはBJSのみ



### Order 注文例

型式  
BJS8A

**BJS8A**Price  
価格

**Deliver**  
**出荷日**



在庫品

翌日出荷  P.81

📍ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

型式		BJS		BJSJM	
		¥基準単価	¥スライド単価	¥基準単価	¥スライド単価
Type	No.	1～90	10～	1～90	10～
BJS BJSJM	8A	16,670	15,840		—
	8B				
	10A	15,560	14,780	—	—
	10B			17,380	16,510
	12A			—	—
	12B	15,800	15,010	17,630	16,750
	12C	20,740	19,700	22,820	21,680
	15A	20,740	19,700	22,940	21,790
	15B	31,990	30,390	33,980	32,280
	20A	32,700	31,070	35,130	33,370
20B	34,620	32,890	37,060	35,210	

### ■モータ・ボールねじ・カップリング適用表(参考)

型式	モータ				ミスミ適用ボールねじ						ミスミ適用カップリング例									
	メーカー	型番	出力 (W)	フランジ形	型式	精密 精度等級	掲載頁	型式	精密等級	掲載頁	型式	掲載頁								
BJS8A	パナソニック	MSMA3A MSMA5A	30 50	□38	BSX08□□ BSX10□□ BSX08□□ BSS1002 BSSE08□□ BSSE1002	C3 C3 C5 C5 C7 C7	P644 P645 P644 P645 P644 P645	BSSR10□□ BSSZ10□□	C10	P632 P632	SCPW21 CPDW19 MCSLC20	P909 P911 P910								
BJS8B	安川電機	SGMAH-A3 SGMAH-A5	30 50										□40							
	三菱電機	HC-MFS053	50																	
	山洋電気	R2AA04003F R2AA04005F	30 50																	
	オムロン	R88M-W03030 R88M-W05030	30 50																	
BJS10A	パナソニック	MSMA3A MSMA5A MSMA01	30 50 100	□38	BSX12□□ BSS1004 BSS12□□ BSSE1004 BSSE12□□	C3 C5 C5 C7 C7	P647 P645 P647 P645 P647	BSSR12□□ BSSR12□□ BSSZ12□□ BSSR14□□ BSSZ14□□	C10	P633 P633 P633 P633 P633	SCPW28 CPDW25 MCSLC25	P909 P911 P910								
BJS (M) 10B	安川電機	SGMAH-A3 SGMAH-A5 SGMAH-01	30 50 100										□40							
	三菱電機	HC-MFS053 HC-MFS13	50 100																	
	山洋電気	R2AA04003F R2AA04005F R2AA04010F	30 50 100																	
	オムロン	R88M-W03030 R88M-W05030 R88M-W10030	30 50 100																	
BJS12A	パナソニック	MSMA3A MSMA5A MSMA01	30 50 100	□38	BSX15□□ BSS15□□ BSSE15□□	C3 C5 C7	P649 P649 P649	BSSR15□□ BSSR15□□ BSSR15□□ BSSR15□□ BSSZ15□□	C7 C10 C10 C10 C10	P634 P634 P634 P639 P634	SCPW28 CPDW25 MCSLC25	P909 P911 P910								
BJS (M) 12B	安川電機	SGMAH-A3 SGMAH-A5 SGMAH-01	30 50 100										□40							
	三菱電機	HC-MFS053 HC-MFS13	50 100																	
	山洋電気	R2AA04003F R2AA04005F R2AA04010F	30 50 100																	
	オムロン	R88M-W03030 R88M-W05030 R88M-W10030	30 50 100																	
BJS (M) 12C	安川電機	SGMAH-02 SGMAH-04	200 400	□60							SCPW46 CPDW40	P909 P911								
	三菱電機	HC-MFS23 HC-KFS23 HC-MFS43 HC-KFS43	200 200 400 400																	
	山洋電気	R2AA06020F R2AA06040F	200 400																	
	オムロン	R88M-W20030 R88M-W40030	200 400																	
BJS (M) 15A	安川電機	SGMAH-02 SGMAH-04	200 400	□60									BSS20□□ BSSE20□□	C5 C7	P651 P651	BSSR20□□ BSSR20□□ BSSR20□□ BSSR20□□ BSSZ20□□	C7 C10 C10 C10 C10	P635 P635 P635 P639 P635	SCPW46 CPDW40 MCSLC40	P909 P911 P910
	三菱電機	HC-MFS23 HC-KFS23 HC-MFS43 HC-KFS43	200 200 400 400																	
	山洋電気	R2AA06020F R2AA06040F	200 400																	
	オムロン	R88M-W20030 R88M-W40030	200 400																	
BJS (M) 15B	安川電機	SGMAH-08	750	□80							SCPW55 MCSLC50 SCPW46	P909 P910 P909								
	三菱電機	HC-MFS73 HC-KFS73	750 750																	
	山洋電気	R2AA08075F	750																	
	オムロン	R88M-W75030	750																	
BJS (M) 20A	安川電機	SGMAH-02 SGMAH-04	200 400	□60									BSS25□□ BSSE25□□	C5 C7	P653 P653	BSSR25□□ BSSR25□□ BSSR25□□ BSSR25□□ BSSZ25□□ BSSR28□□ BSSZ28□□	C7 C10 C10 C10 C10 C10 C10	P636 P636 P636 P639 P636 P637 P637	SCPW46 MCSLC50 SCPW46	P909 P910 P909
	三菱電機	HC-MFS23 HC-KFS23 HC-MFS43 HC-KFS43	200 200 400 400																	
	山洋電気	R2AA06020F R2AA06040F	200 400																	
	オムロン	R88M-W20030 R88M-W40030	200 400																	
BJS (M) 20B	安川電機	SGMAH-08	750	□80							SCPW55 MCSLC50 SCPW46	P909 P910 P909								
	三菱電機	HC-MFS73 HC-KFS73	750 750																	
	山洋電気	P30B08075	750																	
	オムロン	R88M-W75030	750																	

❗ モータ型番・仕様等は、変更する可能性があります。各メーカーのモータ仕様にてご確認ください。

❗モータ・ボールねじ・カップリングの選定は、お客様の使用条件を確認した上で選定を行ってください。

❗モータ・カップリングは、適用表以外のものもご使用できます。各取付寸法及び仕様書をご確認ください。

📍 ボールねじの選定は、技術計算ソフト <http://fa.misumi.jp/>（無料）をご利用ください。



BRACKETS FOR BALL SCREWS

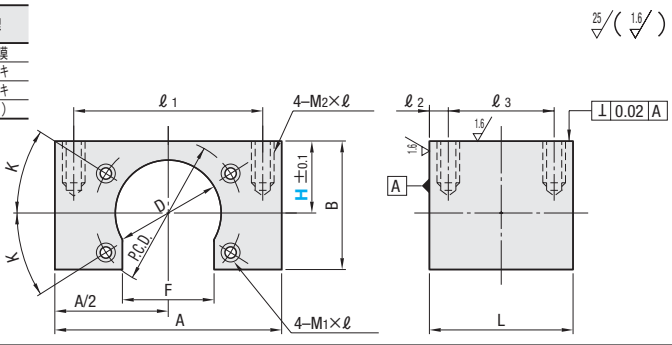
# ボールねじナットブラケット ーブロックタイプー



CADデータフォルダ名：09\_Ball\_Screws



Type	材質	S表面処理
BNFB	S45C	四三酸化鉄皮膜
BNFM		無電解ニッケルメッキ
BNFR		低温黒色クロムメッキ
BNFA	A5052	アルマイト(白)



型式	H																	ミスミ適用ボールねじ												
Type	No.	選択							A	B	P.C.D.	K	M1×L	D	ℓ1	F	L	ℓ2	ℓ3	M2×L	旧No.	BSX (C3)	BSS (C5)	BSSE (C7)	BS (C10)					
BNFB BNFM BNFR BNFA	801X	10	20						30	H+8	19	30									M3×5	—	0801	—	—					
	802S	18	20	23	25	28	30	35	40	40	H+13	27	45	M3×5	12.4	24	8	16	3	10	M3×5	—	273	0802	0802	—				
	802R	17	20	23	25	28	30	35	40	43	H+12	30	0	M4×7	20.4	34	14	28	8			(304)	—	—	0802	—				
	804R	17	20	23	25	28	30	35	40	43	H+12	30	30	M3×5		34		24	6		12	M4×8	—	—	—	0804	—			
	1002R	17	20	23	25	28	30	35	40	50	H+13.5	33	30			42							—	—	—	1002	—			
	1002X	17	20	23	25	28	30	35	40	43	H+15.5	31	45		23.4	34	16	26	7				(314)	1002	—	—	—	—		
	1002S	17	20	23	25	28	30	35	40								24	6					(314)	—	1002	—	—	—		
	1004S		20	23	25	28	30	35	40		H+14			M4×7	26.4	42	22	32	10	16			364	—	1004	—	—	—		
	1004R	17	20	23	25	28	30	35	40									27	6		15			—	—	1004	—	—	—	
	1010R	17	20	23	25	28	30	35	40		H+15				28.4	42	23	34	7	20			—	—	—	1010	—	—	—	
	1010S	17	20	23	25	28	30	35	40														—	—	—	1010	—	—	—	
	1202S		20	23	25	28	30	35	40		H+17	33				25.4	40	15	28	8	14			334	1202	1202	—	—	—	
	1204S		20	23	25	28	30	35	40		H+20.5	41	45		M5×7	30.4	40	20	34	7	20			—	—	1204	—	—	—	
	1204R		20	23	25	28	30	35	40		H+15							29	7	15				—	—	—	1204	—	—	—
	1205S		20	23	25	28	30	35	40			40			M4×7			36	8	20				—	1205	1205	—	—	—	
	1210S		20	23	25	28	30	35	40			41			M5×7	30.4	50	24						415	—	1210	1210	—	—	—
	1405R		20	23	25	28	30	35	40			40						40	10	20				404	—	—	1405	—	—	—
	1505R		20	23	25	28	30	35	40	45		44			M4×7				34	7				(444)	—	—	1505	—	—	—
	1505S		20	23	25	28	30	35	40	45								36	8		20			—	1505	1505	—	—	—	
	1510S		20	23	25	28	30	35	40	45								42	11	20				—	1510	—	—	—	—	
	1510R		20	23	25	28	30	35	40	45								44	7	30				—	—	—	1510	1520	—	—
	1520S		23	25	28	30	35	40	45									50	10	30				455	—	1520	1520	—	—	—
	2005R		25	28	30	35	40	45			H+20				M4×7			34	40	10	20				—	2005	—	—	—	—
	2020R		25	28	30	35	40	45			H+19.5	50			M5×7		56	32	70	15	40				—	2020	—	—	—	—
	2040S		25	28	30	35	40	45			H+20	53			M5×7			32	40		20				—	2040	—	—	—	—
	2005S		25	28	30	35	40	45				50			M6×10		64	34	55		35				—	2005	—	—	—	—
	2505R		28	30	35	40	45	55			H+21	55			M5×7		43.4	62	38	60	40				—	2505	—	—	—	—
	2010S		28	30	35	40	45	55				59				46.4	70								—	2010/2020	—	—	—	—
	2525R		28	30	35	40	45	55			H+23	60				47.4	70	40	90		70				606	—	2525	—	—	—
	2505S			30	35	40	45	55	76		H+28.5	60	45		M6×10		47.4	64	32	40		20			—	2505	—	—	—	—
	2806R			32	35	40	45	55	87			65				50.4	75	42	60		40				656	—	2806	—	—	—
	2010R			32	35	40	45	55	84		H+26	67				52.4	72	46	60						676	—	2010	—	—	—
	2510S			32	35	40	45	55	94			74				58.4	80	44	55		35				688	—	2510/2520	—	—	—
	3232R				35	40	45	55	106			68				60.4	86	50	75		55				748	—	3232	—	—	—
2510R				35	40	45	55	100			78				67.4	96	54	60		40				788	—	2510	—	—	—	
3210R				40	45	55	116			H+33	85				60.4	96	58	80		60				858	—	3210	—	—	—	

●No.802Rは、2つ穴になります。●新No.と旧No.は同等品です。ただし( )付のものは改良品となります。

Order注文例

型式BNFB802S

H20

Price価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P81

数量	1~9	10~12	13~14	15~19	20以上
値引率	—	5%	10%	18%	—
出荷日	—	通常	通常	+5日	共にお見積

Delivery出荷日

●BNFB・BNFM・BNFA

3日目発送

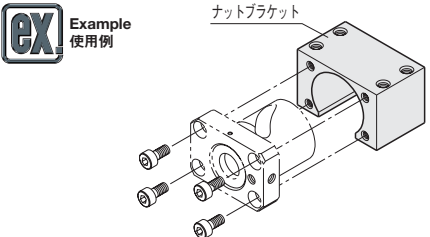
●BNFR

8日目発送

大 口 出荷日 +5 日目出荷

数量 15~19

●ストック対応なし



No.	BNFB	BNFM	BNFR	BNFA
801X	3,090	3,560	3,730	3,330
802S	—	—	—	—
802R	—	—	—	—
804R	3,230	3,730	4,070	3,500
1002R	—	—	—	—
1002X	—	—	—	—
1002S	—	—	—	—
1004S	—	—	—	—
1004R	3,730	4,080	4,560	3,850
1010R	—	—	—	—
1010S	3,380	3,850	4,190	3,620
1202S	—	—	—	—
1204S	—	—	—	—
1204R	—	—	—	—
1205S	3,970	4,320	5,160	4,080
1210S	—	—	—	—
1405R	—	—	—	—
1505R	4,200	4,550	5,500	4,320
1505S	—	—	—	—
1510S	—	—	—	—
1510R	—	—	—	—
1520S	—	—	—	—
2005R	4,430	4,780	5,870	4,550
2020R	—	—	—	—
2040S	—	—	—	—
2005S	4,780	5,130	6,290	4,900
2505R	4,780	5,130	6,290	4,900
2010S	5,130	5,480	6,660	5,250
2525R	5,800	6,190	7,960	6,140
2505S	5,130	5,480	6,660	5,250
2806S	5,440	5,750	7,230	5,650
2010R	5,500	5,800	7,280	5,700
2510S	5,700	6,000	7,520	5,900
3232R	6,370	6,700	8,950	6,470
2510R	5,900	6,200	7,820	6,100
3210R	7,390	7,730	10,550	7,550

## サポートユニット組付けについて

### サポートユニットの組付け

サポートユニットは組み付けを誤ると、寿命や精度が低下し、機械装置の性能を発揮できなくなるおそれがありますので、十分注意する必要があります。以下に、組付け時の手順と注意点をご説明します。

#### ①組付け前の準備

組付け作業は、ゴミや湿気の無い場所を選んでください。さらに温度変化も少ないようにしてください。清潔な場所を選び、作業台の上に必要な工具を揃えてください。

#### ②軸、サポートユニットの点検

軸表面及び、サポートユニット軸受内径部にゴミや異物の付着が無いが、またバリやかえりのないことを確認ください。バリやかえりのある場合は、オイルストーン等で除去の後、切り粉等の完全除去をおこなってください。

#### ③サポートユニットの軸への取付

- ボールねじ&サポートユニットを用意。
- ボールねじ固定側にサポートユニットを挿入。
- ボールねじ軸の締め付けナットは仮締め状態。
- ボールねじ支持側にベアリングを挿入。止め輪で固定。
- トルクが一定になるよう、ボールねじ軸の締め付けナットを本締め。
- 先端振れはできるだけ小さく管理してください。
  - ・オイルシールのめくれに注意。
  - ・グリースを塗ってから、軸に挿入してください。

M	締め付けナット 締めトルク(N・cm)	M	締め付けナット 締めトルク(N・cm)
4	160	12	1370
5	200	15	2350
6	245	20	4700
8	490	25	8430
10	930		

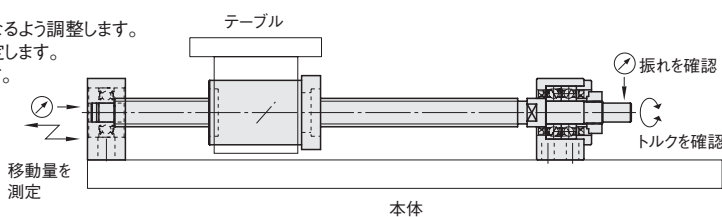
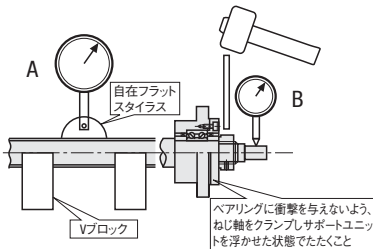
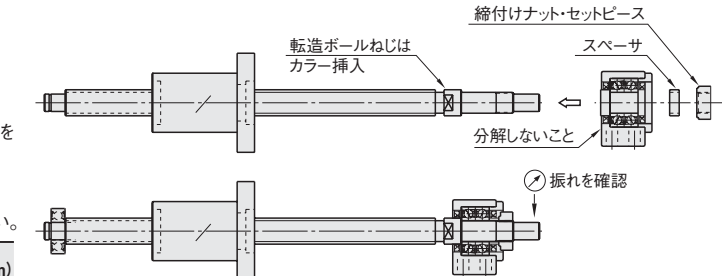
●参考値です。

#### ④ベアリング締め付けナット取付け時の注意

- ベアリング締め付けナットを軽く締める。  
推奨締め付けトルク(表参照)の1/3で締め付けてください。
- ねじ軸をVブロックで支持し、AまたはBに図示のダイヤルゲージを当て、ねじ軸を回しながら最も指針の振れが大きい位置を探す。
- 図のようなハンマーなどを用い、前記位相位置でベアリング締め付けナットを軽くたたいて指針の振れを少なくする。
- 表の推奨締め付けトルクを2~3回に分けて、③の作業を繰返し、所定のトルクへ締め付ける。

#### ⑤支持側ベアリングの取付と精度確認

- テーブルを支持側ベアリングに寄せて芯出しをします。
- テーブルを往復移動させて、全体の動きがスムーズになるよう調整します。
- 各部精度確認をしながら、締め付けボルトを本締め固定します。
- 調整が不安定なときは、前工程を繰り返しおこないます。



#### サポートユニット取付時の注意

固定側サポートユニットに挿入する場合は、スムーズに挿入できる場合と、軽圧入(中間ばめ)になる場合があります。  
軽圧入の場合は、軸受けを傾けて押し込まないこと、軸受け内輪およびサポートユニットハウジング外周部を叩かないようにしてください。軸と内輪との間にしめしろのある場合は、内輪に応じた当て金具を用いプレスまたは、ジャッキで静かに圧入します。できるだけ、軸受けにかかるショックをやわらげるような配慮が必要です。又、ねじ軸の曲がりにご注意ください。尚、かじりが発生した場合は無理な挿入は避けてください。直ぐに抜いて、軸部の膨らみを修正のうえ、再度組立てをお願いします。

