

新潟精機

JAPANESE MARKET ONLY

精密石定盤 O級相当

花崗岩を使った精密定盤です。硬度が高く耐磨耗性に優れております

3 日目発送

ただし土日祝日除く。



型番	材質	使用面の大きさ (mm)	平面度 (μm)	¥単価
G1520	花崗岩	150× 200× 50	3	15,800
G2020		200× 200× 50		19,600
G2525		250× 250× 70		23,800
G3030		300× 300×100	4	24,600
G3045		300× 450×100		27,000
G4560		450× 600×100	5	49,000
G5050		500× 500×100		66,000
G5075		500× 750×130	8	88,330
G6060		600× 600×130		57,010
G10100		1000×1000×150	9	224,840
G10150	1000×1500×200	361,350		
G75100	750×1000×150	7	148,920	

④数量スライド価格適用外。

新潟精機

石定盤架台

3 日目発送

ただし土日祝日除く。


 ■材質
 定盤 花崗岩
 架台 一般構造用圧延鋼材

型番	石定盤サイズ (mm)	製品寸法 (mm)	¥単価 1台
GT-4560	450×600	350×400×775~800	96,000
GT-5050	500×500	380×380×775~800	115,000

④数量スライド価格適用外。

新潟精機

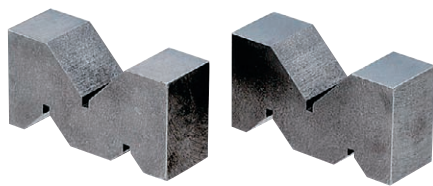
JAPANESE MARKET ONLY

鑄鉄製精密VブロックA型

機械仕上げ。2個1組

3 日目発送

ただし土日祝日除く。



型番	材質	直角度・平行度 (mm)	呼び寸法 (mm)	型式	¥単価
SV-50	鑄鉄	0.05/100	50	A型	2,240
SV-75			75		2,900
SV-100			100		4,420
SV-125			125		7,170
SV-150			150		10,650
SV-200			200		17,540

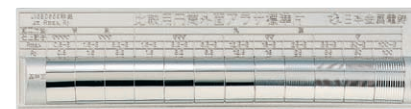
④数量スライド価格適用外。

指先ひとつで、面粗さが簡単に測定可能

STANDARD PIECES OF SURFACE ROUGHNESS

面粗さ標準片

SRSR


 ■材質 銅(ニッケルメッキ)
 ■サイズ 180×45×10(高さ)
 ■電鍍製品

SRSF


 ■材質 銅(ニッケルメッキ)
 ■サイズ 180×45
 ■電鍍製品

SRSEDM


 ■材質 銅(ニッケルメッキ)
 ■サイズ 130×50
 ■電鍍製品

SRSS


 ■材質 銅(ニッケルメッキ)
 ■サイズ 175×45
 ■電鍍製品

SRSL


 ■材質 銅(ニッケルメッキ)
 ■サイズ 70×50
 ■電鍍製品

型番 SRSR

加工法	▽										概要	¥単価				
	S	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	18	25			35	50	100	
研削				○	○	○									1枚	5,510
丸削り				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		



Order 注文例

SRSR 型番

型番 SRSEDM

加工法	▽							概要	¥単価						
	S	3.2	6.3	10	12.5	15	18			25	35				
放電加工		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1枚	6,380



Order 注文例

SRSEDM 型番

型番 SRSF

加工法	▽										概要	¥単価				
	S	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	18	25			35	50	100	
ペーパー仕上げ				○											2枚1組	8,020
研削				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
形削り				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
正面フライス削り				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
フライス削り				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		



Order 注文例

SRSF 型番

型番 SRSS

加工法	▽								概要	¥単価					
	S	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5			18	25			
ペーパー仕上げ					○	○	○	○	○	○	○	○	○	1枚	4,790
ヤスリ仕上げ					○	○	○	○	○	○	○	○	○		



Order 注文例

SRSS 型番

型番 SRSL

加工法	▽			概要	¥単価
	S	0.2	0.4		
ラップ仕上げ		○	○	○	1枚 3,230



Order 注文例

SRSL 型番



Delivery 出荷日

5 日目発送



Price 価格

■数量スライド価格(④1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~9	10~19	20~
値引率	価格表	3%	5%	10%	お見積り

■使用方法

粗さ標準片と現品を比較して粗さを測定する方法には、視覚による場合と触覚による場合の二つが考えられますが、JIS規格のように凹凸の最大の高さを規定する場合は、非常に粗い面を除いては触覚による方法が最適です。

触覚による場合、指の腹でさわるよりも爪の先でこする方が感度がよいようです。また、鉛筆の先で軽くこすって比較してもよいようです。しかし面の光沢などが問題になる時は、もちろん視覚によらなければなりません。視覚、触覚で識別できる粗さの程度は通常約0.8Sです。

ノギス

マイクロメーター

ダイヤルゲージ

ハイトゲージ

デプスゲージ

内径測定器

ゲージ

スコヤ

定規

コンベックス

巻尺

はかり

角度計

光学機器

水平器

レーザー測定器

マグネット関連

定盤

その他

測定機器



1244

加工現場の改善に役立つ「ものづくりQ&A」

役立つ情報を今すぐ検索!

ミスミのものづくりQ&A

検索 http://tool.misumi.jp/

メーカー別問合せ先一覧は裏表紙をご覧ください。

複数メーカー一括見積・発注! 「VONA 購索くん」

工具 購索くん

検索 http://jp.misumi-vona.com/vona/fs/

1245

