

スティック砥石の選定ガイド(参考)

■スティック砥石の特長

型番	色	掲載ページ	湿式	乾式	粒度	特長
EXSC	ブルーグレー	P.1033	○	○	#120~#2000	C砥粒を使用した砥石です。摩耗が少なく、プレス型、アルミ、銅の研磨で均一な仕上げ面を得られ、研磨に優れています。
SPSC	黄色	P.1033	○	×	#120~#1000	WA砥石に硫黄を含浸させた砥石です。研削性がよく、仕上げ面がきれいです。また、軽研削に優れています。
KKSC	濃ピンク	P.1033	○	○	#120~#1000	WA砥石に特殊樹脂を含浸させた砥石です。湿式、乾式を問わず使用可能です。特にSKD、SKH材研削及び曲面加工に優れています。中仕上げに最適です。
RPSC	茶色	P.1033	○	×	#120~#1000	WA砥石に汎用樹脂を含浸させた砥石です。リブ加工、放電加工後の粗仕上げに中仕上げ用です。EDSCに比べソフトタイプになります。
EDSC	茶褐色	P.1033	○	×	#120~#1000	WA砥石に高機能樹脂を含浸させた砥石です。機械加工後、放電加工面(硬化層)関係の粗仕上げ~中仕上げに優れています。RPSCに比べ耐摩耗性に優れています。
HGSC	茶色	P.1035	○	○	#150~#1000	WA砥粒に樹脂を含浸させた砥石です。乾式使用でも目詰まりせず、ワークに油が付着していても優れた研削力を発揮し、作業時間の短縮に貢献します。
RFSC	濃ピンク	P.1035	○	○	#80~#220	PA砥粒を使用した砥石です。湿式、乾式で粗仕上げ加工に優れ、研削性、耐摩耗性に優れています。
PKSC	ブルーグレー	P.1035	○	○	#280~#1000	C砥粒を使用した砥石です。カーボランダムを使用した流し込み成型タイプで、キズの原因となるボンドが少なく、高砥粒率に仕上がっています。乾式・湿式使用可能です。

■砥粒の特長

種類	砥粒種類	素材種	特長
アルミナ質砥粒 (アランダム)	A砥粒	褐色アルミナ質研磨材	アルミナ質鉱石を溶融還元してアルミナ分を凝固させた塊を粉碎整粒したもので、若干量の酸化チタニウムを含む褐色のコランダム結晶および非結晶部分からなり、靱性が高いです。
	PA砥粒	淡紅色アルミナ質研磨材	アルミナ質原料に若干量の酸化クロムなどを加え溶融、凝固させた塊を粉碎整粒したもので、淡紅色のコランダム結晶からなる。酸化クロムを入れたことで、WA砥粒より靱性が高いです。
	WA砥粒	白色アルミナ質研削材	高純度のアルミナを溶融、凝固させた塊を粉碎整粒したもので、純粋な白色コランダム結晶からなる。靱性はA砥粒よりも劣るが、破砕性に優れています。
炭化ケイ素質砥粒 (カーボランダム)	C砥粒	黒色炭化ケイ素質研削材	炭化ケイ素質原料と炭素材を反応させたインゴットを粉碎整粒したもので、黒色の炭化ケイ素結晶からなる。A砥粒、WA砥粒よりも靱性はかなり劣っているが高硬度です。

■主な鋼材の硬度と対応スティック砥石表(参考)

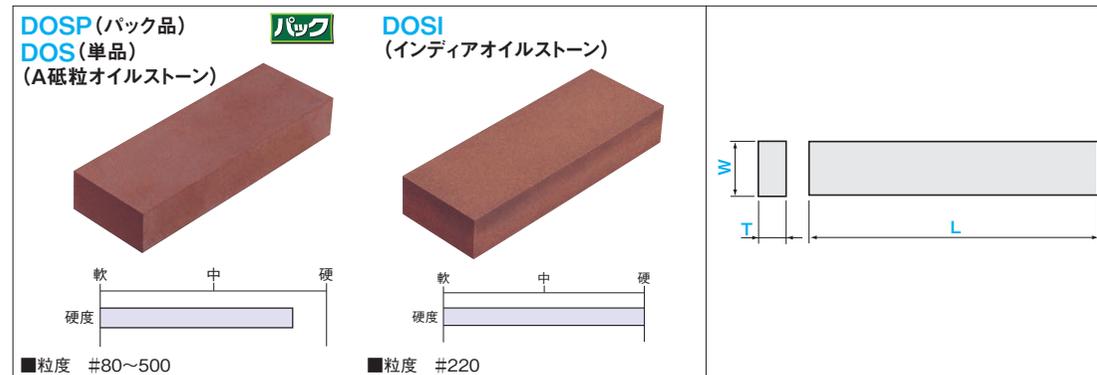
型番	材質	被削材		末処理材		調質材		焼入れ焼戻し	
		プレス型材	非鉄金属	(Al-alloy)	(Be-Cu)	(Be-Cu)	(電鑄-外)	(電鑄-内)	
EXSC	型材	プレス型材	(Al)	(Al-alloy)	(Be-Cu)	(Be-Cu)	(電鑄-外)	(電鑄-内)	
				SS400(SS41)	SKD11	SCM435	DC53(超硬)		
SPSC	型材	プレス型材	(Al)	S45C	HPM2T	SKD11	SKD11		
				DC53	S45C	SKS3	SUJ2		
KKSC	型材	プレス型材	(Al)	S50C	SKD61	SKD61	SKH51		
				SKD61	SKD61	SKH51			
RPSC	型材	ブラ型材	CU	STAVAX ESR	HPM7	NAK55	ORAVAR SUPREME		
				SKD12系	PX5	HPM1	(時効処理) MAS1C		
EDSC	型材	ブラ型材	CU	RIGOR(SKD12系)	HPM38	NAK80	HPM38		
				BSBM2	S-STAR	HPM50	S-STAR		
HGSC	型材	ブラ型材	CU	STAVAX ESR	FDAC	SKD61	SKD61		
				RIGOR(SKD12系)	DH2F	S-STAR	SKD61		
RFSC	型材	ブラ型材	CU	STAVAX ESR	SKD61	SKD61	SKD61		
				RIGOR(SKD12系)	SKD61	SKD61	SKD61		
PKSC	型材	HRC 0	10	20	30	40	50	60	70
				20	30	40	50	60	70

高硬度を誇るオイルストーンを使用。刃物・部品の研磨におすすめ

OIL TREATED STONES

オイルストーン

●平形



型番	全長 L	幅 W	厚さ T	粒度(目) (選択) 80(粗目) 180(中目) 300(細目) 500(極細目)	バック 入数	¥単価	
						DOSP(バック品) 1~4バック	DOS(単品) 単品(1~9本)
DOSP (A砥粒オイルストーン)	50	25	6	180 300 500	5	2,200	—
	75	25	6			2,920	—
	75	25	9.5			3,870	—
	100	13	1.5	2,920		—	
	100	13	2	2,920		—	
	100	13	3	2,920		—	
	100	13	4	2,920		—	
	100	13	5	2,920		—	
	100	13	6	2,920		—	
	100	25	3	3,640		—	
DOS (A砥粒オイルストーン)	100	25	6	80 180 300 500	1	—	730
	100	25	13			—	950
	115	38	16			—	1,150
	150	25	6	300		—	1,250
	150	25	13	—		1,350	
	150	50	25	80 180 300 500		—	1,910
	200	25	6	—		1,300	
	200	25	9.5	300		—	1,320
	200	25	13	—		1,460	
	200	50	25	80 180 300 500		—	2,110

型番	全長 L	幅 W	厚さ T	¥単価 50本以上お見積り			
				1~9本	10~19本	20~29本	30~49本
DOSI (インドオイルストーン)	50	25	6	720	700	680	670
	75	25	6	870	840	830	810
	75	25	9.5	1,140	1,110	1,080	1,060
	100	25	6	1,140	1,110	1,080	1,060
	100	25	13	1,800	1,750	1,710	1,670
	150	50	25	4,960	4,810	4,710	4,610
	200	50	25	5,690	5,520	5,410	5,290



Order 注文例

DOSP - 100 - 25 - 6 - 300

型番 全長(L) 幅(W) 厚さ(T) 粒度(目)

DOS - 100 - 25 - 13 - 300

型番 全長(L) 幅(W) 厚さ(T) 粒度(目)

DOSI - 50 - 25 - 6

型番 全長(L) 幅(W) 厚さ(T)



Price 価格

■数量スライド価格(1円未満切捨て)

DOSP / DOS		値引率				
数量	バック品	1~4	5~9	10~19	20~29	30~
単品	1~9	10~19	20~29	30~49	50~	
値引率	価格表	2%	4%	6%		



Delivery 出荷日



在庫品



P.12

ご希望によりPM5・00迄、当日出荷受付致します。



が特長!

- DOSP・DOS(A砥粒オイルストーン)
アランダム砥粒を原料とし、高熱処理により結合製作した砥石です。刃物研磨・部品研磨等広範囲に使用できます。
- DOSI(インドオイルストーン)
アランダム砥粒を原料とし、高熱処理により結合製作し、更にオイルを含浸させた砥石で、スムーズな切れ味を持ち刃物研磨・部品研磨等に最適です。

DIA・CBN砥石
平面研削砥石
ドレッサー砥石
切断砥石
オフセット・フレキシブル砥石
ディスク
シート研磨材
ベルト研磨材
軸付砥石
DIA・CBNバー
超硬バー
軸付ホイール
軸付ブラシ
カップブラシ
ハンドブラシ
スティック砥石
ヤスリ
バリ取りツール
研磨剤/ペースト
グラインダー用研磨剤
その他
研削・研磨用品