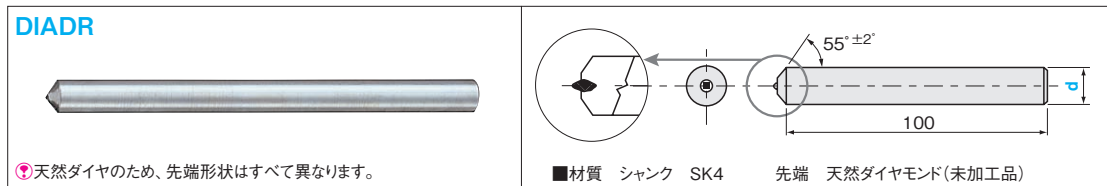


DIACRYSTON クリントンダイヤモンド工業
NATURAL DIAMOND DRESSER

天然ダイヤモンドドレッサー

PRICE DOWN
最大 12%

● 単石タイプ -SINGLE POINT DRESSER-



型番	ダイヤモンドタイプ (カラット)	シャンク径 d (選択)	推奨砥石外径	¥単価 1~2本
DIADR	A (1/4)	8	φ75以下	3,120
	B (1/3)	9	φ75~100	3,300
	C (1/2)	10	φ150~205	2,910
	D (3/4)	11	φ205~255	5,570
	E (1.0)	12	φ255~305	8,750
	F (1.5)			φ355~405

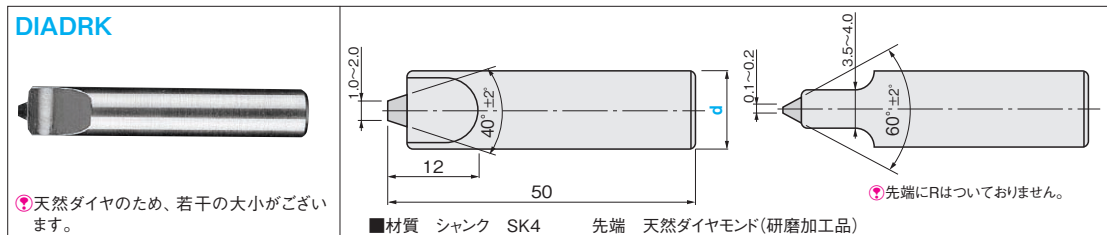
■材質 シャンク SK4 先端 天然ダイヤモンド(未加工品)

Order 注文例 **DIADR - A - 10**
型番 ダイヤモンドタイプ (カラット) シャンク径 (d)

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格 **数量スライド価格** (1円未満切捨て)
数量 1~2 3~4 5~6 7~9 10~
値引率 価格表 3% 5% 10%

● 総形 / クサビタイプ -FORMING DRESSER, WEDGE FOR SMALL DIAMETER TYPE-



型番	ダイヤモンドタイプ (カラット)	シャンク径 d (選択)	¥単価 1~2本
DIADRK	A (1/2)	9 10	18,000

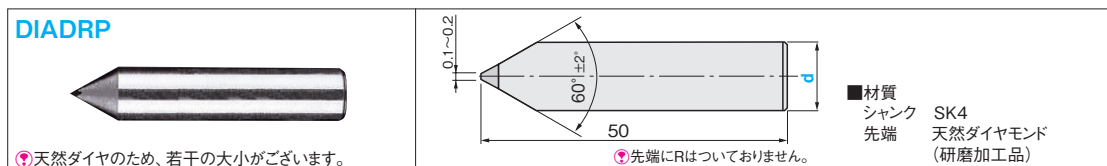
■材質 シャンク SK4 先端 天然ダイヤモンド(研磨加工品)

Order 注文例 **DIADRK - A - 10**
型番 ダイヤモンドタイプ (カラット) シャンク径 (d)

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格 **数量スライド価格** (1円未満切捨て)
数量 1~2 3~4 5~6 7~9 10~
値引率 価格表 3% 5% 10%

● 総形 / ポイントタイプ -FORMING DRESSER, POINT FOR SMALL TYPE-



型番	ダイヤモンドタイプ (カラット)	シャンク径 d (選択)	¥単価 1~2本
DIADRP	A (1/2)	9 10	18,000

■材質 シャンク SK4 先端 天然ダイヤモンド(研磨加工品)

Order 注文例 **DIADRP - A - 10**
型番 ダイヤモンドタイプ (カラット) シャンク径 (d)

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格 **数量スライド価格** (1円未満切捨て)
数量 1~2 3~4 5~6 7~9 10~
値引率 価格表 3% 5% 10%

■ダイヤモンドドレッサーの用途

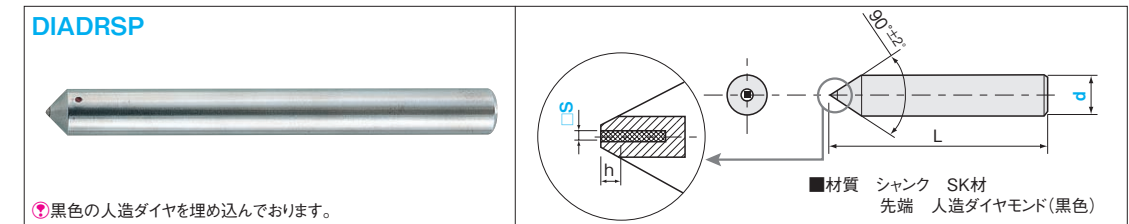
- ダイヤモンドドレッサーは一般砥石用です(ダイヤ、CBN砥石への使用は不適です)。
- DIADRK(単石タイプ)は外径加工用です。DIADRK(クサビタイプ)、DIADRP(ポイントタイプ)はR加工、溝加工、細部加工用に有効です。
- DIADRSP(角柱多結晶タイプ)は加工効率重視の用途に有効です。
- ダイヤモンドドレッサーはCBN砥石には不適ですが、ヒトリファイドCBNホイール(CBタッチ、マイティタッチ)P.944には使用できます。単石タイプを使用する場合、推奨サイズよりも1~2タイプ大きいサイズのダイヤを選択してください。

加工効率をアップしてドレッシング時間を短縮

MANMADE DIAMOND DRESSER

ダイヤモンドドレッサー

● 角柱多結晶ダイヤモンドタイプ -IMPREGNATE DIAMOND-



型番	ダイヤモンドサイズ (選択)	シャンク径 d	使用可能範囲 h	全長 L	¥単価 1~2本
DIADRSP	0.6	10	1	100	11,390
	0.8				15,240
	1.0				19,080

●ダイヤは3mm程度埋め込んでおりますが、脱落の危険がありますので1mm以上の使用はお控えください。

Order 注文例 **DIADRSP - 0.6 - 10**
型番 ダイヤモンドサイズ (S) シャンク径 (d)

Delivery 出荷日 **5** 日目発送

Price 価格 **数量スライド価格** (1円未満切捨て)
数量 1~2 3~4 5~6 7~9 10~
値引率 価格表 3% 5% 10%

ご使用上の注意

- ドレッシング中はダイヤモンドに充分な冷却水をかけてください。これを怠ると摩擦熱によりダイヤモンドの黒化現象が起こることからクラック、破損などが発生し、もちが悪くなります。
- ダイヤモンドは非常に硬い材質ですが衝撃には脆いため、砥石の端の角による衝撃を避けるよう砥石の中央から左右に送ってドレッシングしてください。もし一度に深く切り込んだり、端から送りかけるとダイヤモンドが破損する場合があります。
- ダイヤモンドの寿命を伸ばすため、切り込み量は0.02~0.03mm以下にしてください。
- 研削面の粗さは送り速度(250mm/min以内)と切り込み量に関係します。送りを速くすると粗面になりますが切れ味は良くなります。
- ダイヤモンドのエッジが摩耗し摩擦抵抗が大きくなり感じられるようになった場合は、軸を回転させ平均的にご使用ください。常に鋭利なエッジが確保されます。
- ドレッサーシャンクへの追加加工はダイヤ脱落等の事故の原因となりますので、特にご注意ください。先端(ダイヤ部)から30mm以内への追加加工は避けてください。追加加工による加工応力や衝撃、追加加工時の加工熱の影響が大きくなり非常に危険です。

株式会社レチトン レチトン

ゴールド 一般鋼材用

信頼の切れ味と抜群の耐久性で生産性を高める切断砥石



3 日目発送
●ただし土日祝日除く。
GLD-455-3.5-30-A24M / GLD-455-3.5-32-A24Mのみ
14 日目発送
●ただし土日祝日除く。
パック商品

■被削材(適) = 一般鋼、合金鋼

型番	外径 (mm)	厚さ (mm)	内径 (mm)	粒度 (目)	と材	硬度	最高使用周速度 (m/s)	梱包数 (枚数)	¥単価			
GLD-455-3.5-25.4-A24M	455	3.5	25.4	24	A	M	63	20	21,600			
GLD-455-3.5-30-A24M			30									
GLD-455-3.5-32-A24M			32									
GLD-405-3-25.4-A36S	405	3	25.4	S					M	72	25	12,820
GLD-355-3-25.4-A36S			35.4									
GLD-305-2.5-25.4-A36S			30.5									
GLD-255-2.5-25.4-A46S	255	2.5	25.4		S	S	72	25				7,690
GLD-255-2.5-25.4-A46S			25.4									
GLD-255-2.5-22-A46S			22									

●数量スライド価格適用外。

株式会社レチトン レチトン

小径サイズ切断砥石 金属用

チャンネル、アングル、丸棒、型鋼、鋼板等の切れ味・耐久性が抜群



3 日目発送
●ただし土日祝日除く。
パック商品

■被削材(適) = 一般鋼、合金鋼

型番	外径 (mm)	厚さ (mm)	内径 (mm)	粒度 (目)	と材	硬度	最高使用周速度 (m/s)	梱包数 (枚数)	¥単価			
MNS-205-2.2-22-A46S	205	2.2	22	46	A	S	72	25	6,660			
MNS-205-2.2-25.4-A46S			25.4									
MNS-180-2.2-22-A46S			180									
MNS-180-2.2-20-A46S	180	2.2	20					S	S	72	10	6,540
MNS-150-2.2-22-A46S			150									
MNS-150-2.2-20-A46S			150									
MNS-125-2.2-22-A46S	125	2.2	22	S	S	72	10				2,150	
MNS-125-2.2-20-A46S			125									
MNS-100-2.2-15-A46S			100									

●数量スライド価格適用外。

メーカー別問合せ先一覧は裏表紙をご覧ください。

複数メーカー一括見積・発注! 「VONA 購索くん」

工具 購索くん 検索 <http://jp.misumi-vona.com/vona/fs/>

- DIA-CBN砥石
- 平面研削砥石
- ドレッサー砥石
- 切断砥石
- オフセット・フレキシブル砥石
- ディスク
- シート研磨材
- ベルト研磨材
- 軸付砥石
- DIA-CBNバー
- 超硬バー
- 軸付ホイール
- 軸付ブラシ
- カップブラシ
- ハンドブラシ
- スティック砥石
- ヤスリ
- バリ取りツール
- 研磨剤/ペースト
- グラインダー用研磨剤
- その他研削・研磨用品