

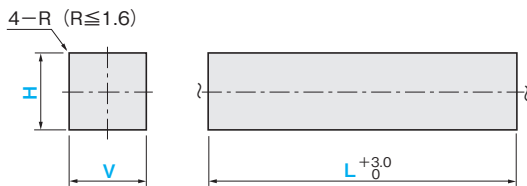
バリ発生なし、高速放電加工を実現するグラファイト材

ELECTRODE MATERIALS (GRAPHITE)

グラファイト電極ブランク

EX-70(仕上用)
EDX-7(高精度仕上用)

パック商品



■材質 下表参照

型番 EX-70(仕上用)

H	V	全長 L	H/V 寸法公差	切断方法	パック 入数	¥単価 1~2パック	
						L70	L100
20	20	70	-2.0	ダイヤカット	10	3,720	4,430
20	50					6,860	8,580
25	25					5,430	6,430
30	30					6,430	8,000
30	70	100	+2.0	ダイヤカット 1面フライス	4	—	14,860
50	50					5,070	6,670
70	70					—	9,020

型番 EDX-7(高精度仕上用)

H	V	全長 L	H/V 寸法公差	切断方法	パック 入数	¥単価 1~2パック	
						L70	L100
20	20	70	-2.0	ダイヤカット	4	2,690	3,490
20	50					5,720	6,290
25	25					4,230	4,630
30	30					5,320	6,860
30	70	100	+2.0	ダイヤカット 1面フライス	4	—	13,720
70	70					—	—

※ダイヤカット……ノコ刃ではなく、ダイヤコーティングされた特殊カッターで切断します。ノコ刃より面粗さが向上しています。



Order 注文例
EX-70 - 25 - 25 - 100
型番 H V 全長(L)



Delivery 出荷日
在庫品 P.12
ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。



Price 価格
数量スライド価格(1円未満切捨て)
数量 1~2 3~4 5~9 10~29 30~
値引率 価格表 3% 5% 10% お見積り

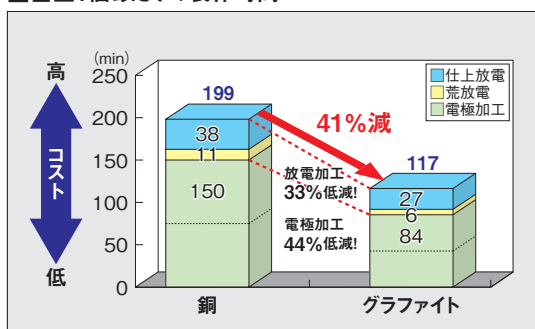


●グラファイト材 技術情報

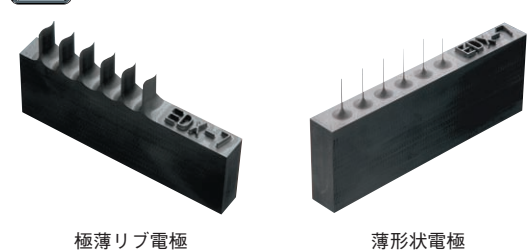
■材質一覧表

型番	原材料 製造元	用途	平均 粒子径 (μm)	比重	ショア 硬度	特長
EX-70	イビデン	仕上用	6	1.85	70	・リブ電極等の細かな形状に対応するハイクレード材 ・プラスチック金型、鍛造用金型、ダイカスト金型等に優れた放電特性 ・放電加工時の消耗を抑え、高い加工精度と面粗度を実現
EDX-7		高精度 仕上用	3	1.86	70	・銅電極からの切り換えに最適 ・超高精度、微細加工用電極で優れた特性を發揮 ・銅電極に比べて電極加工・放電加工時間の短縮が可能

■金型1個あたりの製作時間



EX Example 使用例



極薄リブ電極

薄形状電極

低価格が魅力のパック品を短納期でお届け

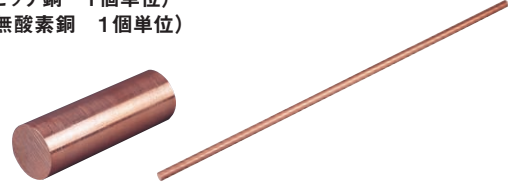
ELECTRODE MATERIALS (CUPPER)

タフピッチ銅・無酸素銅電極ブランク 丸棒タイプ

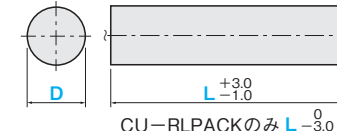
価格改定

CU-RPACK(タフピッチ銅 パック)
CU-RLPACK(タフピッチ銅 長尺 パック)
CU-R(タフピッチ銅 1個単位)
CUOF-R(無酸素銅 1個単位)

パック商品



D寸法公差
下参照



■材質 CU-R タフピッチ銅(C1100)
CUOF-R 無酸素銅(C1020)

●パック品

型番 CU-RPACK(タフピッチ銅)

直径 D	全長 L	パック 入数	¥単価(1~2パック)	
			L60	L80
6	60	10	1,480	1,480
8			1,480	1,480
10			1,710	1,920
20	80	10	5,080	6,150
30			8,100	12,040

型番 CU-RLPACK(タフピッチ銅 長尺)

直径 D	全長 L	パック 入数	¥単価 (1~2パック)
10	500	8	9,480
12			11,710
14			22,930
15			26,220
16			29,510
18			34,420
20			40,160
25			59,770
30			77,280



Order 注文例
CU-RPACK - 6 - 60
型番 直径(D) 全長(L)



Delivery 出荷日
在庫品 P.12
ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。



Price 価格
数量スライド価格(1円未満切捨て)
数量 1~2 3~4 5~9 10~29 30~
値引率 価格表 5% 10% 15% お見積り

●電極ブランクの公差

型番	寸法	タフピッチ銅/無酸素銅	
		サイズ	公差
CU-RPACK CU-RLPACK CU-R CUOF-R	D寸法	4~10	±0.04
		12~20	±0.06
		25~35	±0.08
		40~50	±0.10
		55~100	±0.3%

●単品

型番 CU-R(タフピッチ銅)

直径 D	全長L (選択)	¥単価1~4個			
		L40	L60	L80	L500
4	40 60 80 500	220	220	220	—
5		220	220	220	—
6		260	260	260	—
8		260	260	260	—
10		260	290	330	1,570
12		290	370	430	2,040
14		370	430	610	3,810
15		430	590	690	4,310
16		430	610	760	4,750
18		590	720	900	5,620
20		720	860	1,030	6,440
25		900	1,230	1,550	9,680
30		1,090	1,360	2,020	12,630
35		1,360	2,050	2,610	16,310
40		2,020	2,460	3,120	19,500
45		2,210	3,260	4,050	25,310
50	2,570	3,950	4,950	30,940	
55	3,410	4,630	6,000	37,500	
60	3,960	5,600	7,230	45,190	
65	4,620	6,520	8,490	53,070	
70	5,300	7,510	9,830	61,430	
75	6,130	8,620	11,260	70,370	
80	6,990	9,970	12,950	80,940	
85	7,920	11,240	14,670	91,690	
90	8,970	12,740	16,640	104,000	
95	10,030	14,250	18,550	115,940	
100	11,180	15,900	20,720	126,460	

型番 CUOF-R(無酸素銅)

直径 D	全長L (選択)	¥単価1~4個		
		L40	L60	L80
15	40 60 80	430	590	690
20		720	860	1,030
25		900	1,230	1,550
30		1,090	1,360	2,020
35		1,360	2,050	2,610
40		2,020	2,460	3,120
45		2,560	3,110	3,950
50		2,740	4,110	5,370
60		4,260	6,020	7,810
70		5,700	8,120	10,630
80		7,500	10,730	14,000
90	9,630	13,740	17,950	
100	11,990	17,110	22,360	

EBが特長!

- タフピッチ銅
一般に最も広く使用される銅で、電気・熱伝導性に優れています。
- 無酸素銅
市販される銅の中で最高純度品。酸素を含まないため、高温に加熱した際にもろくなる現象(水素ぜい化)を起こしません。
- 銅電極技術情報(P.905)

- ワイヤー電極線
- ワイヤーカット用部品
- イオン交換樹脂
- ワイヤーカット用フィルター
- 電極ブランク
- 形彫放電用フィルター
- 放電加工用化学製品
- 放電用治具