

適用メーカーは12社。豊富なバリエーションで多機種に幅広く対応

FILTERS FOR WEDM

# フィルター



：値下げ価格



型番	タイプ	適用メーカー	外径	内径	高さ	圧力方式	カブラ	外筒	精度 (μm相当)	適用機種 (参考)	¥単価 1~2パック
WFLM	B	三菱電機	260	29	340	外圧	無	無	5μm	DWC-(70.90.90P.110.200)N	14,740
	C		300	29	500	内圧	無	有	3μm	DWC-(70.90.90P.110.200)F・G・H・HA・U DWC-(90.110)C1・C2	17,070
	D		300	58	500	内外圧	サイドカブラ	有	3μm	DWC-(90.90S.110.110S.110P)A・B・S・Z・Z-P	20,900
WFLSD	A	ソディック	150	33	350	外圧	無	無	5μm	G3A.GOW(3.5).(330.453.654)W.AW(330.453) EPOC(3W.3WS.300.500.600.800)	4,850
	B		260	46	280	外圧	無	無	5μm	A(350.350S.350W.350SS.500.500W).AW(330.453) AP(200.300.330.450).EPOC(300.500.600.800.1100)	9,040
	C		340	46	450	内圧	無	有	3μm	A(350.350S.350W.350SS.350SSW.300W.320D.500.500W.530D) A(600W.750W).BF(250.275.280L).AQ750L	19,000
WFLJ	A	ジャパックス	150	33	350	外圧	無	無	5μm	LS(250.350.500.800.100).L330A.LPA3A.LH3ALF3A LDM(35.50).EX-P20.LXR(35.50.80.100)	4,850
	B		340	46	450	内圧	無	有	3μm	JL(20.35.55)	19,000
WFLF	A	ファナック	340	46	450	内圧	無	有	3μm	MODEL(O.P.Q.R.S.V).TAPECUT(W0.W1.W2.W3.W4)	19,000
	A		260	46	280	外圧	無	無	5μm	EC-(3040.3141.7050.3141S).EC-3025(後期).EA3040	9,040
WFLMF	B	牧野フライス	300	58	500	内外圧	サイドカブラ	有	3μm	EE(3.6.6L).EQ5.EH(3.6).EQH5.EQF5.MUQ32.EC(32.64) MU43.ECQ53	20,900
	B		300	46	340	内圧	無	有	3μm	H-CUT304(N.P.S.HP).H-CUT406(N.B.P.S)	14,970
WFLH	C	日立精工	300	58	500	内外圧	無	有	3μm	H-CUT203(M.Q)	20,900
	D		300	58	500	内外圧	サイドカブラ	有	3μm	(3.4.5.6.8)Q.3HP	20,900
	A		260	46	280	外圧	無	無	5μm	PW500B	9,490
WFLSE	A	西部電機	150	33	350	外圧	無	無	5μm	EW(300.450.600.700.1000)K1.EWP(300A.300B) EW(25.30N.35.250.400.600).EW(300.400.600.1000)F	4,850
	B		300	58	500	内外圧	サイドカブラ	有	3μm	EW(A5.A5S.A7S).EW(300.450.600.700.1000)K2 EW-C3.EWP-B3S	20,900
WFLB	B	ブラザー	300	29	500	内圧	無	有	3μm	HS(300.350.3100.3600.5100)	17,100
	A		260	50	400	外圧	無	無	5μm	TW(430.530).FW350	16,640
WFLSH	A	シャルミー	150	33	360	外圧	無	無	5μm	ROBOFIL(100.200.400.600)	7,650
	A		150	33	360	外圧	無	無	5μm	AGIECUT(100D.200D.300D)	7,650

- ① 適用機種ごとの標準仕様品を掲載しています。仕様変更されている場合がありますので、必ず圧力方式・寸法等をご確認ください。
- ② 精度は、あくまで目安としてお使いください。(絶対濾過値ではございません)
- ③ 最高使用圧力は、2kg/cm<sup>2</sup>ですので、その時点で速やかに交換してください。
- ④ フィルター寿命は、加工内容によって大きく変動することがあります。銅・アルミ等の非鉄金属材料を加工される場合、特に寿命が短くなる恐れがありますので、ご注意ください。
- ⑤ 品質改良のため、予告なしに仕様変更する場合がございます。



**WFLM - D**  
型番 タイプ



■数量スライド価格 (1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~9	10~19	20~
値引率		3%	5%	10%	お見積り

⑥ この商品はパック単位での販売になります。

**1パック 2本入**

# 形彫放電用銅電極技術情報

## ●銅電極特性

種類	タフピッチ銅(純銅)	無酸素銅	テルル銅(快削銅)	銅タングステン	クローム銅
JIS規格	C1100	C1020	—	—	Z3234 2種
丸	CU-R/CU-RL	CUOF-R	CUTE-R	CUW-R	CUCR-R
プレート ブロック	CU-P/CU-B/CU-BL	CUOF-P	CUTE-P	CUW-P/CUW-SB/CUW-B	CUCR-P
掲載ページ	P.906, 909, 913	P.906, 913	P.907, 914	P.908, 910, 914	P.908, 914
電気伝導率(IACS)	101%	101%	90%	50%	82%
硬さ(参考値)	70HV	110HV	70HV	210HV	150HV
比重	8.9	8.9	8.9	14.0	8.9
成分	酸化銅の状態では酸素を0.02~0.05%含む銅99.90%以上の銅	酸素を含まない銅で、銅99.96%以上の銅	タフピッチ銅にテルルを0.3~2.0%添加した銅合金	銅30%タングステン70%の銅合金	銅にクロームを0.7~1.4%添加した析出硬化形の銅合金
用途・特長	電気・熱の伝導性に優れ、展延性・耐食性・耐候性が良い	電気・熱の伝導性に優れ、溶融性も良い	切削性に優れ、放電加工用電極に最適	超合金の粗加工・中間加工で、加工速度が早く、消耗度が少ない	スポット溶接用

## ●各種金型と適用電極材料

金型種類	放電加工内容		電極材料				
	加工形状	ワーク種類	加工内容	タフピッチ銅	無酸素銅	テルル銅	銅タングステン
ブラ型・ダイカスト型	底付加工	銅	面粗さ 5~10μRmax	○	○	○	○
			面粗さ 10~20μRmax	○	○	○	○
			面粗さ 20~30μRmax	○	○	○	○
			面粗さ 30~50μRmax	○	○	○	△(高価)
			面粗さ 50~100μRmax	○	○	○	×(高価)
			面粗さ 100~200μRmax	△(消耗大)	△(消耗大)	△(消耗大)	×(高価)
鍛造型	銅	面粗さ 10~20μRmax	○	○	○	○	
		面粗さ 20~30μRmax	○	○	○	△(高価)	
		面粗さ 30~50μRmax	○	○	○	×(高価)	
		面粗さ 50~100μRmax	○	○	○	×(高価)	
		面粗さ 100~200μRmax	△(消耗大)	△(消耗大)	△(消耗大)	×(高価)	
		面粗さ 200μRmax以上	×(消耗大)	×(消耗大)	×(消耗大)	×(高価)	
プレス(ピアス)型	貴通加工	銅	粗加工	○	○	○	○
			片側クリアランス0.02以下	○	○	○	○
			片側クリアランス0.02~0.05	○	○	○	○
		超硬合金	粗加工	○	○	○	○
			仕上加工	△(消耗大)	△(消耗大)	△(消耗大)	○
			粗加工	○	○	○	○
粉末冶金型	超硬合金	粗加工	○	○	○	○	
		仕上加工	△(消耗大)	△(消耗大)	△(消耗大)	○	
		粗加工	○	○	○	○	
被加工性	研削性	研削性	○	○	○	○	
		研削性	△	△	○	○	
		研削性	○	○	○	○	
銀口ウ付可否			○	○	○	○	

◎：非常に良い ○：概ね良い △：多少難あり ×：使用不可  
⑦ 上記表は、加工内容を保証するものではありません。あくまで目安としてお使いください。

- ワイヤー電極線
- ワイヤーカット用部品
- イオン交換樹脂
- ワイヤーカット用フィルター
- 電極ブロック
- 形彫放電用フィルター
- 放電加工用化学製品
- 放電用治具