


切込角45°の高精度平面削りカッター

END MILL HOLDERS -FACE MILLS-

平面削りカッター

●エンドミルタイプ -END MILL TYPE-

MHEK



すくい角 A.R.+20°~22° R.R.-20°~-24°

■付属品
シート(刃数分)
シート用ネジ(刃数分)
チップ用ネジ(刃数分)
シート用レンチ(1個)
チップ用レンチ(1個)
焼付き防止剤(1個)


④チップは付属していません。(P.767)

型番 **MHEK**

外径 D	シャンク径 d	全長 L	D1	ℓ1	刃数	適合チップ (P.767)	¥単価 1本
40	32	125	52	SEET13T3M	24,240		
50	32	125	63	SEMT13T3M	29,160		

●アーバー取付けタイプ -BORE TYPE-

MHEK



すくい角 A.R.+20°~22° R.R.-20°~-24°

■付属品
シート(刃数分)
シート用ネジ(刃数分)
チップ用ネジ(刃数分)
シート用レンチ(1個)
チップ用レンチ(1個)
焼付き防止剤(1個)

④チップは付属していません。(P.767)

図1 図2

型番 **MHEK**

外径 D	D1	D2	H	d	B	H1	刃数	図面	適合チップ (P.767)	¥単価 1本	
											80
100	113	70	31.75	8	32	5	2	SEET13T3M SEMT13T3M	33,000		

MHEK - 50

Order 注文例 型番 外径(D)

Delivery 出荷日 在庫品 P.12

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切捨て)

数量	1	2	3,4	5~9	10~
値引率			3%	5%	10%

④ご希望によりPMS-00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 P.767

お見積り

●アクセサリ -ACCESSORIES-

型番	部品名	¥単価 1~4個
MHEKS13	シート	790
TMS13	シート用ネジ	880
TMS15	チップ用ネジ	770
WMS13	シート用レンチ	350
WMS15	チップ用レンチ	1,720

MHEKS13

Order 注文例 型番

Delivery 出荷日 在庫品 P.12

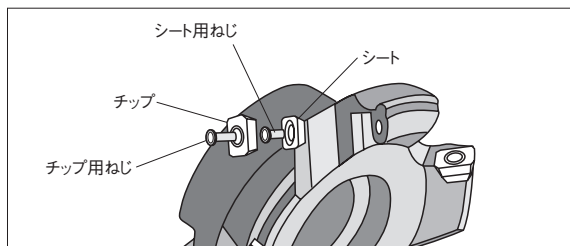
Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切捨て)

数量	1~4	5~9	10~19	20~29	30~
値引率			3%	5%	10%

④ご希望によりPMS-00迄、当日出荷受付致します。

お見積り



●チップ -INSERTS-

SEET13T3L
SEET13T3M

SEMT13T3M



2.5
13.4
13.4
3.97
20°

型番	材質(選択)					¥単価 200個以上お見積り			
	サーメット NXR50	超硬コート MT10 MT30 MT50			超硬(K種) MA1	1~9個	10~49個	50~99個	100~199個
SEET13T3L					●	580	550	520	460
SEET13T3M	●					580	550	520	460
SEMT13T3M		●	●	●		610	580	550	485

Order 注文例 **SEET13T3M - NXR50** 型番 材質

Delivery 出荷日 在庫品 P.12

④ご希望によりPMS-00迄、当日出荷受付致します。

EGが特長!

- 強靱材料により切れ味と強度が高レベルで両立。
- 住友、三菱、サンドビックのカッターにも適合します。

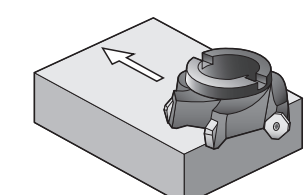
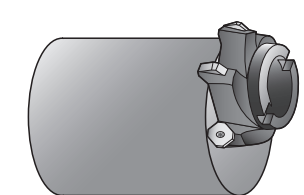
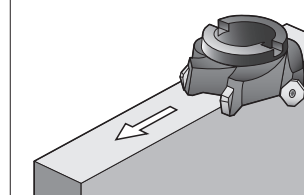
●推奨切削条件

被削材	切削速度 V (m/min.)	送り/刃 f (mm)	切込み (mm)	推奨材質
P 一般鋼	150~200~250	0.1~0.3	≦3	MT30, NXR50
	180~250~350	0.1~0.4	≦3	MT30, NXR50
	100~150~200	0.15~0.25	≦3	MT30
M ステンレス鋼	160~200~250	0.15~0.3	≦3	MT50
K 鋳鉄	100~200~250	0.1~0.3	≦3	MT10
N アルミ合金	300~500~1000	0.15~0.3	≦3	MA1

【最小値~基準値~最大値】

④回転数 (min⁻¹) の求め方: 切削速度 (V) × 1000 ÷ 3.14 ÷ 外径 (D) テーブル送り (mm/min) の求め方: 回転数 × 送り/刃 (f) × 刃数

■加工実例

加工条件	加工実例
<p>●SCS13(ステンレス鋳鉄)</p> <p>使用工具: カッター: MHEK-100 チップ: SEMT13T3M-MT30</p>  <p>使用機械: 縦型汎用フライス 切削速度: V=150m/min 回転速度: N=478min⁻¹ 一刃送り: f=0.15mm テーブル送り速度: F=358.3mm/min 切込み量: Ad=3mm エアブロー</p>	<p>●合金鋼(SCM420)</p> <p>使用工具: カッター: MHEK-100 チップ: SEMT13T3M-MT30</p>  <p>使用機械: 横型マシニングセンター BT40 切削速度: V=150m/min 回転速度: N=597min⁻¹ 一刃送り: f=0.17mm テーブル送り速度: F=406mm/min 切込み量: Ad=3mm WET加工</p>
<p>●ステンレス鋼(SUS316L)</p> <p>使用工具: カッター: MHEK-100 チップ: SEMT13T3M-MT50</p>  <p>使用機械: 縦型汎用フライス 切削速度: V=120m/min 回転速度: N=382min⁻¹ 一刃送り: f=0.20mm テーブル送り速度: F=382mm/min 切込み量: Ad=3mm エアブロー</p>	

超硬エンドミル

ハイスエンドミル

自由指定直刃
エンドミル

専用カッター

ドリル

面取り・
センタリング工具

リーマ

タップ

フライス用
チップ・カッター

旋削工具

加工治具

ツーリング

放電工具

研削・研磨用品

手作業工具

電動・空圧工具

測定工具

化学製品

工場雑貨