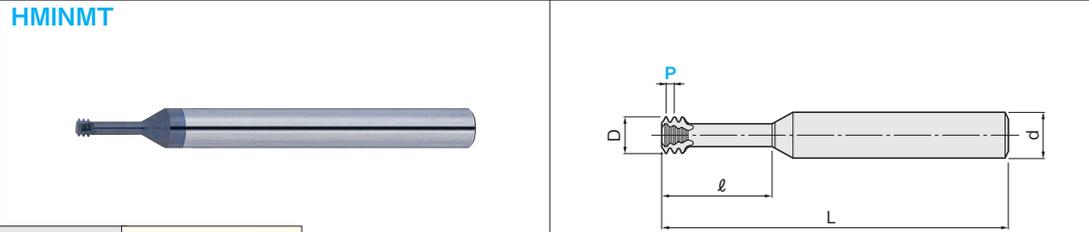


TiAlNコート超硬ねじ切りカッター

●高硬度鋼用 / 内径メートルねじ用 -FOR HARDENED STEEL / METRIC THREADS FOR INTERNAL THREADS-

HMINMT



材質	
一般鋼 (SS・SC材)	○
合金鋼 (SCM)	○
調質鋼 (~45HRC)	◎
高硬度鋼 (50HRC~)	◎
工具鋼 (SKD, SKS)	○
ステンレス鋼 (SUS)	○
鋳鉄 (FC, FCD)	○
アルミ (Al)	○
銅 (Cu)	○

◎=最適 ○=適

型番 HMINMT

呼び M×P	最大加工 ねじ深さ	外径 D	全長 L	首下長 l	シャンク径 d	切れ刃の 山数	溝数	¥単価 1~2本
M2	0.4	4	58	4.5	6	3	3	21,170
M2.2	0.45	4.5		5				
M2.5	0.45	5		5.5				
				7				
M3	0.5	2.35		6.5				
				9				
M3.5	0.6	2.75		7.5				
				9				
M4	0.7	3.1		9				
				12				
M5	0.8	3.8		12.5				
				16				
M6	1	4.65	14					
			20					
M8	1.25	5.95	18					
			24					
M10	1.5	7.8	24					
			64	23	8	4	24,860	
M12	1.75	9	73	26	10	5	28,220	

◎本商品は、左回転でご使用いただくカッターです。プログラムの設定にあたっては十分にご注意ください。

切削条件 P.715

技術情報 P.715

Order 注文例 HMINMT - M4 - 0.7 - 8

Price 価格 ■数量スライド価格 (1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~9	10~19	20~
値引率	価格表	3%	5%	7%	お見積り

Delivery 出荷日 3 日目発送

ココが特長!

- 独自の刃形状による左刃左回転切削とコーティングにより、HRC62までの高硬度鋼のミーリングねじ切りが可能です。
- M2×0.4 (下穴径φ1.6mm)からの小径ねじ切りが可能です。
- 高速切削ができるため、加工時間が短縮できます。
- 止り穴の隅まで有効ねじを切ることができます。

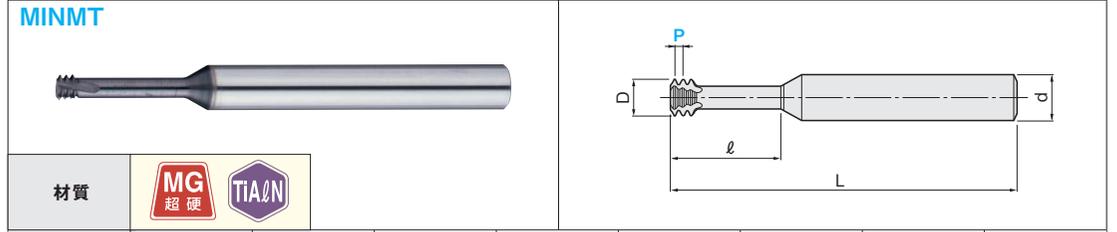
■ねじ切りカッターCNCプログラムダウンロードサービス

◎各製品のCNCプログラム(Gコード)をテキストファイルにて下記URLからダウンロードいただくことができます。
http://fawos.misumi.jp/tool_web/millthread/

TiAlNコート超硬ねじ切りカッター

●内径メートルねじ用 -METRIC THREADS FOR INTERNAL THREADS-

MINMT



材質	
一般鋼 (SS・SC材)	○
合金鋼 (SCM)	◎
調質鋼 (~45HRC)	◎
高硬度鋼 (50HRC~)	◎
工具鋼 (SKD, SKS)	○
ステンレス鋼 (SUS)	○
鋳鉄 (FC, FCD)	○
アルミ (Al)	○
銅 (Cu)	○

◎=最適 ○=適

型番 MINMT

呼び M×P	最大加工 ねじ深さ	外径 D	全長 L	首下長 l	シャンク径 d	切れ刃の 山数	溝数	¥単価 1~2本
M1.4	0.3	4	39	4	3	3	3	18,630
M1.6	0.35	4.8		4				
M2	0.4	6		5				
				6				
M2.2	0.45	4.5		4.5				
				5				
M2.5	0.45	1.95		5.5				
				7				
M3	0.5	2.35		6.5				
				9				
M3.5	0.6	2.75		7.5				
				9				
M4	0.7	3.1	7.5					
			9					
M5	0.8	3.8	9					
			12					
M6	1	4.65	12.5					
			15					
M8	1.25	5.95	14					
			20					
M10	1.5	7.8	18					
			24					
M12	1.75	9	24					
			64	23	8	4	21,890	
M16	2	11.8	73	26	10	5	24,820	
			84	35	12	4	28,350	
M20	2.5	15	105	43	16	5	37,260	

切削条件 P.715

技術情報 P.715

Order 注文例 MINMT - M4 - 0.7 - 8

Price 価格 ■数量スライド価格 (1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~9	10~19	20~
値引率	価格表	3%	5%	7%	お見積り

Delivery 出荷日 3 日目発送

ココが特長!

- M1.4×0.3(下穴径φ1.1mm)からの小径ねじ切りが可能です。
- 高速切削が出来るため、加工時間が短縮されます。
- 刃長が短い(3山)ため、切削負荷をかけません。
- 止り穴の隅まで有効ねじを切ることが出来ます。

■ねじ切りカッターCNCプログラムダウンロードサービス

◎各製品のCNCプログラム(Gコード)をテキストファイルにて下記URLからダウンロードいただくことができます。
http://fawos.misumi.jp/tool_web/millthread/