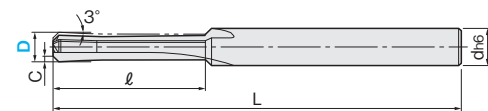


超硬ボーリングエンドミル

TAC-BREM3R



刃径D	公差
2	+0.01 0
3~6	+0.012 0
8, 10	+0.015 0

材質	MG 超硬	TIA/N
一般鋼 (SS・SC材)	○	○
調質鋼 (~45HRC)	○	○
高硬度鋼 (50HRC~)	○	○
ステンレス鋼 (SUS)	○	○
鋳鉄 (FC, FCD)	○	○
アルミ (Al)	○	○
銅 (Cu)	○	○

○=適

型番	刃径 D	有効加工穴深さ	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	チャンファ C面	¥単価			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~49本
TAC-BREM3R	2	10	12	90	6	0.5	7,160	6,950	6,800	6,660
	3	15	17	90	6	0.5	7,160	6,950	6,800	6,660
	4	20	22	100	6	0.8	8,500	8,250	8,080	7,910
	5	25	27	100	6	0.8	8,790	8,530	8,350	8,170
	6	30	32	105	8	1	10,360	10,050	9,840	9,630
	8	40	42	105	10	1.5	13,790	13,380	13,100	12,820
	10	50	52	120	12	2	16,540	16,040	15,710	15,380

Order 注文例 **TAC-BREM3R - 3** 型番 刃径 (D) Delivery 出荷日 在庫品 P.12 切削条件 P.691

Eが特長!

- 幅広い被削材に対応
-独特な切れ刃形状で、ステンレス鋼、アルミ合金など多様な被削材の穴加工が可能です。
- 高速切削を実現
-毎分60m以上の切削条件で穴加工が可能です。
- 穴仕上、高精度ねじ下穴加工等多様な用途に適用
-ボーリング切削、リーマ加工と同等の寸法精度・面粗さ精度が実現できるため穴仕上でご使用いただけます。
-引っかかり率の高い高精度ねじの下穴加工に最適です。
-下穴径のバラつきを補正する技能を持つため、穴の位置精度の向上が可能です。
-焼ばめホルダを適用すると、更なる高精度な穴加工が実現できます。
- ウェット、セミドライ、ドライ切削のいずれにも対応
-切削液を用いるウェット、セミドライ、ドライ切削のいずれも可能です。

加工事例

加工データ

使用工具	TAC-BREM3R-6
サイズ	刃径=6、刃長=32、全長=105
被削材質	S50C
回転速度	4770min ⁻¹
送り速度	1190mm/min
穴深さ	24mm
使用機械	キタムラ機械製作所
クーラント	ドライ

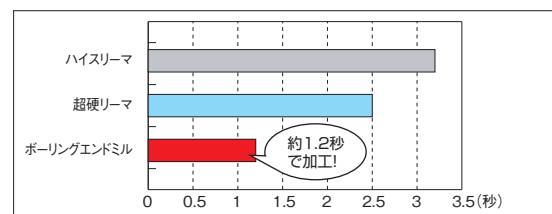
穴径測定

入り口: 6.020mm 出口: 6.010mm

【加工速度比較(例)】

ボーリングエンドミル	1.2秒
超硬リーマ	2.5秒
ハイスリーマ	3.2秒

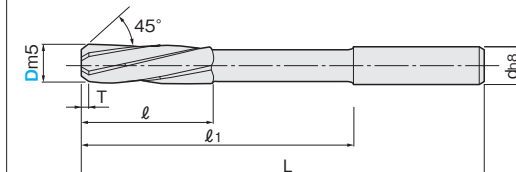
穴加工時間比較



超硬リーマと比べて加工時間は約2分の1となり、かつ同等の穴仕上加工を実現。

コバルトハイス鋼スパイラルリーマ

SPR



材質	HSS Co5%	刃径D	公差(m5)	シャンク径(d)	公差(h8)			
						一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)

○=適 △=可

型番	刃径 D	食付長 T	刃長 l	首下長 l1	全長 L	シャンク径 d	刃数	¥単価 50本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~29本	30~49本
SPR	1	0.19 ~ 0.29	15	-	38	1	4	1,600	1,550	1,520	1,490
	1.5	0.23 ~ 0.35	20	-	43	1.5	6	1,600	1,550	1,520	1,490
	2	0.32 ~ 0.48	25	-	49	2	6	1,800	1,750	1,710	1,670
	2.5	0.4 ~ 0.6	25	-	57	2.5	6	1,800	1,750	1,710	1,670
	3	0.49 ~ 0.73	25	-	57	3	6	1,600	1,550	1,520	1,490
	3.5	0.57 ~ 0.85	30	-	57	3.5	6	1,600	1,550	1,520	1,490
	4	0.6 ~ 0.9	24	51	75	4	6	1,600	1,550	1,520	1,490
	4.5	0.6 ~ 0.9	25	55	80	4.5	6	1,600	1,550	1,520	1,490
	5	0.6 ~ 0.9	26	60	86	5	6	1,700	1,650	1,620	1,580
	5.5	0.6 ~ 0.9	27	66	93	5.5	6	1,700	1,650	1,620	1,580
	6	0.6 ~ 0.9	28	73	101	6	6	1,800	1,750	1,710	1,670
	6.5	0.6 ~ 0.9	28	73	101	6	6	1,800	1,750	1,710	1,670
	7	0.6 ~ 0.9	31	80	109	7	6	1,800	1,750	1,710	1,670
7.5	0.7 ~ 1.05	31	80	109	7	6	2,000	1,940	1,900	1,860	
8	0.7 ~ 1.05	33	86	117	8	6	2,000	1,940	1,900	1,860	
8.5	0.7 ~ 1.05	33	86	117	8	6	2,200	2,130	2,090	2,050	
9	0.7 ~ 1.05	36	91	125	9	6	2,300	2,230	2,190	2,140	
9.5	0.7 ~ 1.05	36	91	125	9	6	2,600	2,520	2,470	2,420	
10	0.7 ~ 1.05	38	99	133	10	6	2,800	2,720	2,660	2,600	
11	0.8 ~ 1.2	38	99	133	10	6	3,100	3,010	2,950	2,880	
12	0.8 ~ 1.2	44	106	151	12	6	3,700	3,590	3,520	3,440	
13	0.8 ~ 1.2	44	106	151	12	8	4,100	3,980	3,900	3,810	

Order 注文例 **SPR - 5** 型番 刃径 (D) 切削条件 P.691

Delivery 出荷日 在庫品 P.12 ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。