

位置決めから面取りまでを一本で加工

TS COATED SOLID CARBIDE END MILLS FOR LOCATING & CHAMFELING

# TSコート超硬面取り用エンドミル

●2枚刃・15°ネジレ -2 FLUTES・15°HELIX-

**TSC-CMEM**

材質 **MG** 超硬 **TS** 仕様 **15°** 再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○		○		

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	両角 θ	溝長 l	全長 L	シャンク径 d	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-CMEM	3	90°	8	50	3	4,680	4,450	4,310	3,980
	4	90°	10	50	4	5,040	4,790	4,640	4,280
	6	90°	15	60	6	5,400	5,130	4,970	4,590
	8	90°	18	60	8	6,300	5,990	5,800	5,360
	10	90°	22	65	10	9,000	8,550	8,280	7,650
	12	90°	26	75	12	10,550	10,020	9,710	8,970

Order 注文例 **TSC-CMEM 10 - 90**  
型番 刃径 (D) 両角 (θ)

切削条件 P.652

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12  
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

## Eカが特長!

- 刃の欠けづらい先端部と切りくすの排出性が高い形状により、位置決め(=センタリング加工)から面取りまでの加工が1本で可能です。
- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。

人気商品のネジレ付面取り商品

TS COATED SOLID CARBIDE END MILLS FOR CHAMFELING

# TSコート超硬面取り用エンドミル

●2枚刃 / ショートタイプ -2 FLUTES / SHORT TYPE-

**TSC-MEM2S**

材質 **MG** 超硬 **TS** 仕様 **ショート** **30°** 再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○	○	○		

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	面取り角度 θ	シャンク径 d	刃長 l	全長 L	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-MEM2S	3	60°	3	6	50	4,450	4,230	4,090	3,780
	3	90°	3	6	50	4,450	4,230	4,090	3,780
	3	90°	6	6	50	5,930	5,630	5,460	5,040
	3	120°	3	6	50	4,450	4,230	4,090	3,780
	3	120°	6	6	50	5,930	5,630	5,460	5,040
	4	60°	4	8	50	4,790	4,550	4,410	4,070
	4	90°	4	8	50	4,790	4,550	4,410	4,070
	4	90°	6	8	50	5,930	5,630	5,460	5,040
	4	120°	4	8	50	4,790	4,550	4,410	4,070
	4	120°	6	8	50	5,930	5,630	5,460	5,040
	6	60°	6	12	50	5,030	4,780	4,630	4,280
	6	90°	6	12	50	5,030	4,780	4,630	4,280
	6	120°	6	12	50	5,030	4,780	4,630	4,280
	8	60°	8	16	55	5,660	5,380	5,210	4,810
	8	90°	8	16	55	5,660	5,380	5,210	4,810
	8	120°	8	16	55	5,660	5,380	5,210	4,810
	10	60°	10	20	65	6,470	6,150	5,950	5,500
	10	90°	10	20	65	6,470	6,150	5,950	5,500
	10	120°	10	20	65	6,470	6,150	5,950	5,500
	12	60°	12	24	75	8,840	8,400	8,130	7,510
	12	90°	12	24	75	8,840	8,400	8,130	7,510
	12	120°	12	24	75	8,840	8,400	8,130	7,510

面取り角度(θ)、シャンク径(d)が青色文字で表記されている規格は面取り角度(θ)、シャンク径(d)をご指定ください。

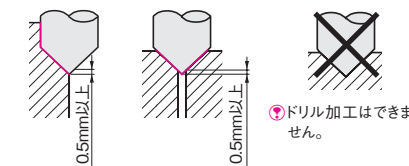
切削条件 P.652

Order 注文例 **TSC-MEM2S 10**  
型番 刃径 (D)

**TSC-MEM2S 4 - 60**  
型番 刃径 (D) 面取り角度(θ)

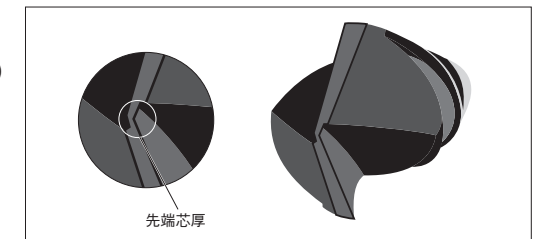
**TSC-MEM2S 4 - 90 - 6**  
型番 刃径 (D) 面取り角度(θ) シャンク径 (d)

Example 使用例



Delivery 出荷日 **在庫品** P.12  
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

## 先端形状詳細



先端芯厚0.5mm以下

## Eカが特長!

- 面取りに最適です。
- 外周刃付きのため、傾射・輪郭・ヘリカル切削が可能です。
- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 外周刃にネジレが付いているため、上図のような加工が可能です。
- バリ取り用工具としても使用できます。

