

定番の面取り・V溝兼用タイプ

TS COATED SOLID CARBIDE END MILLS FOR CHAMFELING & V GROOVING

TSCコート超硬面取り・V溝加工用エンドミル

●2枚刃 -2 FLUTES-

TSC-SVEM

材質 **MG** 超硬 **TS** 仕様 再研磨

Ⓢ高硬度鋼加工用 P.631

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
◎	◎	○			○	○	○		○		

◎=最適 ○=適

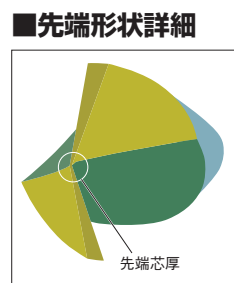
型番	刃径 D	両角 θ	先端芯厚 D1	全長 L	シャンク径 d	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-SVEM	3	60°	≤0.3	50	3	4,680	4,450	4,310	3,980
		90°				4,680	4,450	4,310	3,980
		120°				4,680	4,450	4,310	3,980
	4	60°	≤0.3	50	4	5,040	4,790	4,640	4,280
		90°				5,040	4,790	4,640	4,280
		120°				5,040	4,790	4,640	4,280
	6	60°	≤0.3	60	6	5,400	5,130	4,970	4,590
		90°				5,400	5,130	4,970	4,590
		120°				5,400	5,130	4,970	4,590
	8	60°	≤0.3	60	8	6,300	5,990	5,800	5,360
		90°				6,300	5,990	5,800	5,360
		120°				6,300	5,990	5,800	5,360
10	60°	≤0.3	65	10	9,000	8,550	8,280	7,650	
	90°				9,000	8,550	8,280	7,650	
	120°				9,000	8,550	8,280	7,650	
12	60°	≤0.3	75	12	10,550	10,020	9,710	8,970	
	90°				10,550	10,020	9,710	8,970	
	120°				10,550	10,020	9,710	8,970	
16	60°	≤0.3	100	16	18,220	17,310	16,760	15,490	
	90°				18,220	17,310	16,760	15,490	
	120°				18,220	17,310	16,760	15,490	

Order 注文例 **TSC-SVEM 10 - 90** 型番 刃径 (D) 両角 (θ) 切削条件 P.652

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12 ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Eコマースが特長!

- 面取り・V溝加工に最適です。
- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。



深いワークの面取りに最適

TS COATED SOLID CARBIDE END MILLS FOR CHAMFELING & V GROOVING

TSCコート超硬面取り・V溝加工用エンドミル

●2枚刃/ロングシャンクタイプ -2 FLUTES/ LONG SHANK-

TSC-LS-SVEM

材質 **MG** 超硬 **TS** 仕様 再研磨

Ⓢ高硬度鋼加工用 P.631

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
◎	◎	○			○	○			○		

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	両角 θ	先端芯厚 D1	全長 L	シャンク径 d	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-LS-SVEM	3	90°	≤0.3	80	3	5,600	5,320	5,150	4,760
	4	90°	≤0.3	100	4	6,000	5,700	5,520	5,100
	6	90°	≤0.3	100	6	6,500	6,180	5,980	5,530
	8	90°	≤0.3	130	8	7,600	7,220	6,990	6,460
	10	90°	≤0.3	150	10	10,800	10,260	9,940	9,180
	12	90°	≤0.3	150	12	12,700	12,070	11,680	10,800

Order 注文例 **TSC-LS-SVEM 10 - 90** 型番 刃径 (D) 両角 (θ) 切削条件 P.652

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12 ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Eコマースが特長!

- 面取り・V溝加工に最適です。
- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ロングタイプなので深彫り加工に最適です。

