


難削材加工のための切削条件に応える優れた加工性能と耐久性

TiN COATED HSS DRILLS FOR DIFFICULT MATERIALS

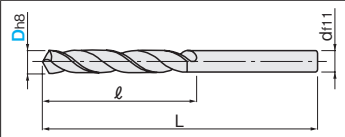
# 難削材加工用TiNコートハイス鋼ドリル

●ストレートシャンク / レギュラー -STRAIGHTSHANK / REGULAR LENGTH-

**SG-SDR**  
SG-SDR□-PACK (パック品)



**パック商品**



X形シンニング

Ⓢ シャンク径 (d) は直径 (D) と同じです。

材質	HSS Co5% TiN	直径D	公差 (h8)	シャンク径d	公差 (f11)
仕様	先端角 130° レギュラー 35° 再研磨	2 ~ 3	0 ~ 0.014	2 ~ 3	-0.006 ~ -0.066
		3.1 ~ 6	0 ~ 0.018	3.1 ~ 6	-0.010 ~ -0.085
		6.1 ~ 10	0 ~ 0.022	6.1 ~ 10	-0.013 ~ -0.103
		10.3 ~ 13	0 ~ 0.027	10.3 ~ 13	-0.016 ~ -0.126

一般鋼 (SS-SCM)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)
○	○	○	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

## 型番 SG-SDR

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	パック品 入数	¥単価		
				SG-SDR□-PACK (パック品)		SG-SDR (単品)
				1パック	2~4パック	1~4本
2	24	49	10本	4,000	3,800	—
2.1	24	49	10本	4,900	4,660	—
2.2	27	53	10本	4,900	4,660	—
2.3	27	53	10本	5,200	4,940	—
2.4	30	57	10本	4,900	4,660	—
2.5	30	57	10本	4,000	3,800	—
2.6	30	57	10本	5,000	4,750	—
2.7	33	61	10本	4,700	4,470	—
2.8	33	61	10本	4,700	4,470	—
2.9	33	61	10本	4,700	4,470	—
3	33	61	10本	3,700	3,520	780
3.1	36	65	10本	5,200	4,940	1,030
3.2	36	65	10本	5,200	4,940	1,030
3.3	36	65	10本	4,600	4,370	950
3.4	39	70	10本	4,600	4,370	840
3.5	39	70	10本	4,600	4,370	950
3.8	43	75	10本	5,700	5,420	1,120
4	43	75	10本	5,000	4,750	1,050
4.1	43	75	10本	7,100	6,750	1,560
4.2	43	75	10本	6,100	5,800	1,280
4.3	47	80	10本	6,700	6,370	1,380
4.5	47	80	10本	6,400	6,080	1,380
4.8	52	86	10本	8,400	7,980	1,830

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	パック品 入数	¥単価		
				SG-SDR□-PACK (パック品)		SG-SDR (単品)
				1パック	2~4パック	1~4本
5	52	86	10本	7,500	7,130	1,380
5.1	52	86	10本	8,000	7,600	1,570
5.2	52	86	10本	8,700	8,270	1,900
5.3	52	86	10本	9,600	9,120	2,090
5.5	57	93	10本	8,700	8,270	1,900
5.8	57	93	10本	11,100	10,550	2,420
6	57	93	10本	9,400	8,930	1,930
6.1	63	101	10本	12,200	11,590	2,540
6.5	63	101	10本	11,100	10,550	2,420
6.8	69	109	10本	12,500	11,880	2,710
6.9	69	109	10本	12,500	11,880	2,710
7	69	109	10本	11,800	11,210	2,180
7.8	75	117	5本	7,100	6,750	2,790
8	75	117	5本	6,400	6,080	2,510
8.5	75	117	5本	9,800	9,310	3,270
8.6	81	125	5本	9,800	9,310	3,270
9	81	125	5本	12,800	12,160	3,410
10	87	133	—	—	—	3,180
10.3	87	133	—	—	—	3,690
10.5	87	133	—	—	—	3,400
11	94	142	—	—	—	3,520
12	101	151	—	—	—	4,210
12.5	101	151	—	—	—	5,010
13	101	151	—	—	—	4,950

切削条件 P.592

**Order 注文例**

SG-SDR 5

型番 直径 (D)

●パック品

SG-SDR 5 - PACK

型番 直径 (D) パック

**Price 価格**

■数量スライド価格 (1円未満切捨て)

SG-SDR□-PACK

数量	1	2~4	5~9	10~
値引率	価格表	価格表	10%	お見積り

◎値引率は第1スライドに対する値引率となります。

SG-SDR

数量	1	5~9	10~49	50~
値引率	価格表	5%	20%	お見積り

**Delivery 出荷日** **在庫品** P.12

◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

### Eコが特長!

- 一般鋼からステンレス鋼、チタン、インコネル、耐熱合金等難削材にも最良の切削性能を発揮します。
- 強ねじれ形状により切りくずの排出を促進させます。
- X形シンニングで食付性が良く、スラスト荷重が大幅に減少されます。

大好評の難削材ドリルのロングタイプ

TiN COATED HSS DRILLS FOR DIFFICULT MATERIALS

# 難削材加工用TiNコートハイス鋼ドリル

●ストレートシャンク / ロング -STRAIGHTSHANK / LONG LENGTH-

**SG-SDL**



**パック商品**



X形シンニング

Ⓢ シャンク径 (d) は直径 (D) と同じです。

材質	HSS Co5% TiN	直径D	公差 (h8)	シャンク径d	公差 (f11)
仕様	先端角 130° ロング 35° 再研磨	2 ~ 3	0 ~ 0.014	2 ~ 3	-0.006 ~ -0.066
		3.2 ~ 6	0 ~ 0.018	3.2 ~ 6	-0.010 ~ -0.085
		6.1 ~ 10	0 ~ 0.022	6.1 ~ 10	-0.013 ~ -0.103
		10.5 ~ 13	0 ~ 0.027	10.5 ~ 13	-0.016 ~ -0.126

一般鋼 (SS)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)
○	○	○	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

## 型番 SG-SDL

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	¥単価 30本以上お見積り		
			1本	2~9本	10~29本
			2	56	85
2.1	56	85	1,530	1,180	1,120
2.2	59	90	1,310	1,100	1,000
2.4	62	95	1,310	1,100	1,000
2.5	62	95	1,310	1,100	1,000
2.6	62	95	1,610	1,240	1,180
2.8	66	100	1,610	1,240	1,180
2.9	66	100	1,610	1,240	1,180
3	66	100	1,390	1,150	1,050
3.2	69	106	1,760	1,350	1,280
3.3	69	106	1,720	1,320	1,250
3.4	73	112	1,760	1,350	1,280
3.5	73	112	1,720	1,320	1,250
3.8	78	119	1,960	1,510	1,430
4	78	119	1,820	1,400	1,330
4.1	78	119	2,210	1,700	1,620
4.2	78	119	2,150	1,650	1,570
4.3	82	126	2,210	1,700	1,620
4.5	82	126	2,130	1,640	1,560
5	87	132	2,060	2,000	1,900
5.1	87	132	2,330	2,260	2,210
5.5	91	139	2,330	2,260	2,210
6	91	139	2,370	2,300	2,250
6.1	97	148	3,540	3,430	3,360
6.5	97	148	2,760	2,680	2,620
6.8	102	156	3,140	3,050	2,980
7	102	156	2,970	2,880	2,820
7.8	109	165	5,850	5,670	5,560
8	109	165	4,300	4,170	4,090
8.5	115	175	5,080	4,930	4,830
9	115	175	5,250	5,090	4,990
10	121	184	6,090	5,910	5,790
10.5	121	184	7,060	6,850	6,710
11	128	195	7,330	7,110	6,960
12	134	205	8,510	8,250	8,080
13	134	205	9,950	9,650	9,450

切削条件 P.592

**Order 注文例** SG-SDL 5

型番 直径 (D)

**Delivery 出荷日** **在庫品** P.12

◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

### Eコが特長!

- 一般鋼からステンレス鋼、チタン、インコネル、耐熱合金等難削材にも最良の切削性能を発揮します。
- 強ねじれ形状により切りくずの排出を促進させます。