

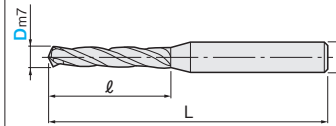
量産加工に最適な鑄鉄用ドリル

TiAlN COATED SOLID CARBIDE DRILLS FOR CAST IRON STEEL CUTTING

TiAlNコート鑄鉄加工用超硬ドリル

●3枚刃/レギュラー -3 FLUTES/REGULAR LENGTH-

TAC-FCESD3R



R形シンニング/円錐/ウェーブ切刃



材質	MG 超硬	TiAlN	直径D	公差 (m7)	シャンク径d	公差 (h6)
	5 ~ 6	+0.016 +0.004	6	0 -0.008		
仕様	先端角 130°	レギュラー	6.5~10	+0.021 +0.006	8・10	0 -0.009
	30°	10.3~13	+0.025 +0.007	12・14	0 -0.011	

一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鑄鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
						◎	○	○	

◎=最適 ○=適

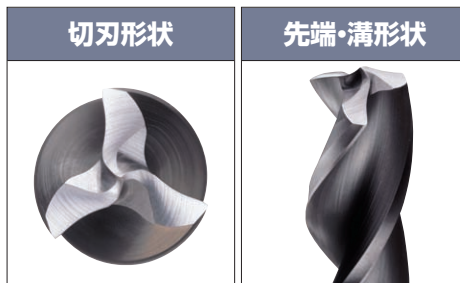
型番	直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 30本以上はお見積り		
					1~4本	5~9本	10~29本
TAC-FCESD3R	5	44	82	6	3,350	3,250	3,180
	5.5	44	82	6	4,470	4,340	4,250
	6	44	82	6	4,350	4,220	4,130
	6.5	53	91	8	5,340	5,180	5,070
	6.8	53	91	8	5,830	5,660	5,540
	7	53	91	8	5,030	4,880	4,780
	8	53	91	8	5,600	5,430	5,320
	8.5	61	103	10	6,640	6,440	6,310
	9	61	103	10	6,180	5,990	5,870
	10	61	103	10	6,720	6,520	6,380
	10.3	71	118	12	8,970	8,700	8,520
	11	71	118	12	8,250	8,000	7,840
	12	71	118	12	8,850	8,580	8,410
13	77	124	14	9,740	9,450	9,250	

Order 注文例 **TAC-FCESD3R 5** 型番 直径 (D) 切削条件 P.590

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12

- コバが特長!**
- 特殊形状によりねずみ鑄鉄、ダクタイル鑄鉄やアルミ合金、黄銅、マグネシウムなどの非鉄金属にも優れた切削性能を発揮します。
 - 先端チゼル部のスパイラルポイント形状により、センタリングなしで穴加工が可能です。
 - 溝幅を広く設計することで切りくずの排出性を促進させます。

◎直径プラス公差のメリットに関しましては、P.585をご覧ください。



お望みの段付ドリルを図面なしで注文可能。短納期でお届け

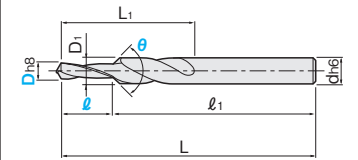
SOLID CARBIDE STEP DRILLS

超硬段付ドリル

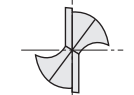
●ねじ下穴加工用 面取り刃付き 寸法指定タイプ

C-SC-TSDR

T-Value



R形シンニング/スリレーキ/直線切刃



材質	MG 超硬	先端径D	公差 (h8)	シャンク径d	公差 (h6)
	2.20~ 3.00	0 -0.014	4・6	0 -0.008	
仕様	先端角 140°	3.01~ 6.00	0 -0.018	8・10	0 -0.009
	30°	6.01~10.00	0 -0.022	12	0 -0.011
		10.01~11.00	0 -0.027	14	0 -0.011

一般鋼 (SS-SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鑄鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
○	○			○	○	○	○	○	

○=適

型番	呼び M	先端径 D 0.01mm単位指定	段付長さ ℓ 1mm単位指定	面取り角度 両角θ (選択)	大径 D1	ℓ1	溝長 L1	全長 L	シャンク径 d	¥単価 1~4本		
										60°	90°	120°
C-SC-TSDR	3	2.20~ 2.99	5~13	60	4	50	ℓ+ 8	ℓ+ℓ1	4	7,770	7,400	7,400
	4	3.00~ 3.89	5~18		6	59	ℓ+13		6	9,980	9,500	9,500
	5	3.90~ 4.69	8~23		8	61	ℓ+16		8	13,210	12,580	12,580
	6	4.70~ 6.49	10~28		8	62	ℓ+18		8	13,940	13,280	13,280
	8	6.50~ 8.19	15~35		10	69	ℓ+24		10	16,590	15,800	15,800
	10	8.20~ 9.99	15~45		12	77	ℓ+30		12	19,230	18,310	18,310
	12	10.00~11.00	20~50	14	86	ℓ+36	14	20,990	19,990	19,990		

Order 注文例 **C-SC-TSDR 5 - 4.50 - 20 - 90** 型番 呼び (M) 先端径 (D) 段付長さ (ℓ) 面取り角度 (両角θ) 切削条件 P.588

Delivery 出荷日 **5** 日発送 Price 価格

Alterations 追加加工 **C-SC-TSDR 5 - 4.50 - 20 - 90 - TS** 型番 呼び (M) 先端径 (D) 段付長さ (ℓ) 面取り角度 (両角θ) (TS/TA)

追加加工内容	コード	詳細	¥/1コード
TSコート	TS	TSコーティング付	No. 料金
			3 +640
			4 +640
			5 +640
			6 +640
			8 +690
			10 +690
12 +870			
TiAlNコート	TA	TiAlNコーティング付	No. 料金
			3 +640
			4 +640
			5 +640
			6 +640
			8 +690
			10 +690
12 +870			

- コバが特長!**
- M3~M12のメートル並目ねじの下穴加工(穴あけ・面取り)を一工程で行え、高能率加工を実現します。
 - 先端径、段付長さ、面取り角度を自由に選択できるため、ご希望通りの工具形状が製作可能です。