

大好評の高硬度鋼用シリーズのストレートシャンクタイプ

TS COATED SOLID CARBIDE DRILLS FOR HARDENED STEEL CUTTING

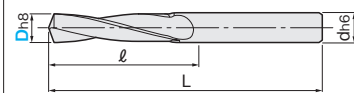
TSCコート高硬度鋼加工用超硬ドリル

●ストレートシャンク / スタブ・レギュラー -STRAIGHT SHANK / STUB・REGULAR LENGTH-

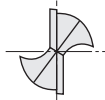
TSC-XSDR (スタブ)



TSC-XSDM (レギュラー)



X形シンニング / スリーレーキ / 直線切刃



● シャンク径 (d) は直径 (D) と同じです。

| | | | | | | |
|----|----------------------------|-------------|---------|-------------|--------|-------------|
| 材質 | MG 超硬 TS | | 直径D | 公差 (h8) | シャンク径d | 公差 (h6) |
| | 3 | 0 -0.014 | 3 | 0 -0.006 | | |
| 仕様 | 先端角 140° スタブ レギュラー 15° 再研磨 | | 3.3~6 | 0 -0.018 | 3.3~6 | 0 -0.008 |
| | 6.5~10 | 0 -0.022 | 6.5~10 | 0 -0.009 | | |
| | 10.3~13 | 0 -0.027 | 10.3~13 | 0 -0.011 | | |

| | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|--------------|---------------|----------------|--------------|--------------|----------|--------|----|
| 一般鋼 (SS材) | 合金鋼 (SCM) | 調質鋼 (~45HRC) | 高硬度鋼 (50HRC~) | 工具鋼 (SKD, SKS) | ステンレス鋼 (SUS) | 鋳鉄 (FC, FCD) | アルミ (Al) | 銅 (Cu) | 樹脂 |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

◎=最適 ○=適

型番 TSC-XSDR (スタブ)

| 直径 D | 溝長 l | 全長 L | ¥単価 30本以上はお見積り | | |
|------|------|------|----------------|-------|--------|
| | | | 1~4本 | 5~9本 | 10~29本 |
| 3 | 16 | 46 | 2,860 | 2,720 | 2,720 |
| 3.3 | 18 | 52 | 3,650 | 3,540 | 3,470 |
| 3.5 | 20 | 52 | 3,460 | 3,360 | 3,290 |
| 4 | 22 | 55 | 3,240 | 3,140 | 3,080 |
| 4.2 | 22 | 55 | 4,370 | 4,240 | 4,150 |
| 4.5 | 24 | 58 | 4,130 | 4,010 | 3,920 |
| 5 | 26 | 62 | 4,160 | 4,040 | 3,950 |
| 5.5 | 28 | 66 | 5,220 | 5,060 | 4,960 |
| 6 | 28 | 66 | 5,540 | 5,370 | 5,260 |
| 6.5 | 31 | 70 | 5,620 | 5,450 | 5,340 |
| 6.8 | 34 | 74 | 6,210 | 6,020 | 5,900 |
| 7 | 34 | 74 | 5,230 | 5,070 | 4,970 |
| 8 | 37 | 79 | 6,420 | 6,230 | 6,100 |
| 8.5 | 37 | 79 | 6,770 | 6,570 | 6,430 |
| 9 | 40 | 84 | 6,260 | 6,070 | 5,950 |
| 10 | 43 | 89 | 7,740 | 7,510 | 7,350 |
| 10.3 | 43 | 89 | 8,650 | 8,390 | 8,220 |
| 11 | 47 | 95 | 7,520 | 7,290 | 7,140 |
| 12 | 51 | 102 | 8,980 | 8,710 | 8,530 |
| 13 | 51 | 102 | 8,890 | 8,620 | 8,450 |

型番 TSC-XSDM (レギュラー)

| 直径 D | 溝長 l | 全長 L | ¥単価 30本以上はお見積り | | |
|------|------|------|----------------|--------|--------|
| | | | 1~4本 | 5~9本 | 10~29本 |
| 3 | 28 | 66 | 3,720 | 3,610 | 3,530 |
| 3.3 | 28 | 66 | 4,380 | 4,250 | 4,160 |
| 3.5 | 28 | 66 | 4,490 | 4,360 | 4,270 |
| 4 | 34 | 73 | 4,210 | 4,080 | 4,000 |
| 4.2 | 34 | 73 | 5,240 | 5,080 | 4,980 |
| 4.5 | 34 | 73 | 4,960 | 4,810 | 4,710 |
| 5 | 34 | 73 | 4,990 | 4,840 | 4,740 |
| 5.5 | 38 | 76 | 6,790 | 6,590 | 6,450 |
| 6 | 41 | 81 | 6,650 | 6,450 | 6,320 |
| 6.5 | 41 | 81 | 7,300 | 7,080 | 6,940 |
| 6.8 | 43 | 83 | 8,070 | 7,830 | 7,670 |
| 7 | 43 | 83 | 6,270 | 6,080 | 5,960 |
| 8 | 48 | 90 | 7,700 | 7,470 | 7,320 |
| 8.5 | 53 | 96 | 8,120 | 7,880 | 7,710 |
| 9 | 55 | 98 | 7,510 | 7,280 | 7,130 |
| 10 | 60 | 105 | 9,290 | 9,010 | 8,830 |
| 10.3 | 66 | 112 | 10,380 | 10,070 | 9,860 |
| 11 | 68 | 114 | 9,030 | 8,760 | 8,580 |
| 12 | 73 | 121 | 10,780 | 10,460 | 10,240 |
| 13 | 78 | 137 | 10,670 | 10,350 | 10,140 |

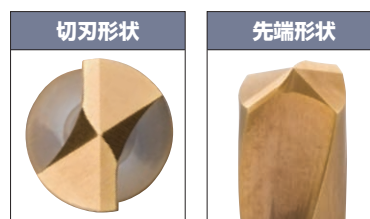
切削条件 P.589

Order 注文例 TSC-XSDR 5 型番 直径 (D)

Delivery 出荷日 在庫品 P.12
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

eが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコートにより長寿命を実現、高速切削に最適です。
- 弱ネジレと高い芯厚により工具の剛性を高めています。
- 直線切刃の採用により、抜群の強度を実現します。
- HRC40~60の高硬度鋼加工に最適です。



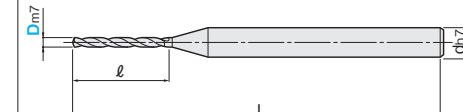
高硬度鋼用シリーズの小径タイプ

TS COATED SOLID CARBIDE DRILLS FOR HARDENED STEEL CUTTING

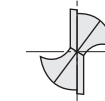
TSCコート高硬度鋼加工用超硬ドリル

●小径 / スタブ -MINI SIZE / STUB LENGTH-

TSC-MS-XESDB



X形シンニング / スリーレーキ / 直線切刃



| | | | | |
|----|----------------------|------------------|--------|-------------|
| 材質 | MG 超硬 TS | | 直径D | 公差 (m7) |
| | 0.8~3 | +0.012 +0.002 | | |
| 仕様 | 先端角 140° スタブ 20° 再研磨 | | シャンク径d | 公差 (h7) |
| | 3 | 0 -0.010 | 4 | 0 -0.012 |

| | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|--------------|---------------|----------------|--------------|--------------|----------|--------|----|
| 一般鋼 (SS材) | 合金鋼 (SCM) | 調質鋼 (~45HRC) | 高硬度鋼 (50HRC~) | 工具鋼 (SKD, SKS) | ステンレス鋼 (SUS) | 鋳鉄 (FC, FCD) | アルミ (Al) | 銅 (Cu) | 樹脂 |
| ◎ | ◎ | ◎ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

◎=最適 ○=適

| 型番 | 直径 D | 溝長 l | 全長 L | シャンク径 d | ¥単価 30本以上はお見積り | | |
|--------------|------|------|------|---------|----------------|-------|--------|
| | | | | | 1~4本 | 5~9本 | 10~29本 |
| TSC-MS-XESDB | 0.8 | 4.8 | 47 | 3 | 4,040 | 3,920 | 3,840 |
| | 0.9 | 5.4 | 47 | 3 | 3,870 | 3,750 | 3,680 |
| | 1 | 6 | 47 | 3 | 3,370 | 3,270 | 3,200 |
| | 1.1 | 6.6 | 47 | 3 | 3,350 | 3,250 | 3,180 |
| | 1.2 | 7.2 | 47 | 3 | 3,350 | 3,250 | 3,180 |
| | 1.3 | 7.8 | 47 | 3 | 3,350 | 3,250 | 3,180 |
| | 1.4 | 8.4 | 47 | 3 | 3,350 | 3,250 | 3,180 |
| | 1.5 | 9 | 47 | 3 | 3,130 | 3,040 | 2,970 |
| | 1.6 | 9.6 | 47 | 3 | 2,990 | 2,900 | 2,840 |
| | 1.7 | 10.2 | 47 | 3 | 2,990 | 2,900 | 2,840 |
| | 1.8 | 10.8 | 52 | 3 | 2,990 | 2,900 | 2,840 |
| | 1.9 | 11.4 | 52 | 3 | 2,990 | 2,900 | 2,840 |
| | 2 | 12 | 59 | 4 | 2,790 | 2,710 | 2,650 |
| | 2.1 | 12.6 | 59 | 4 | 3,100 | 3,010 | 2,950 |
| | 2.2 | 13.2 | 59 | 4 | 3,100 | 3,010 | 2,950 |
| | 2.3 | 13.8 | 59 | 4 | 3,100 | 3,010 | 2,950 |
| | 2.4 | 14.4 | 59 | 4 | 3,100 | 3,010 | 2,950 |
| | 2.5 | 15 | 59 | 4 | 2,890 | 2,800 | 2,750 |
| | 2.6 | 15.6 | 59 | 4 | 3,100 | 3,010 | 2,950 |
| | 2.7 | 16.2 | 59 | 4 | 3,100 | 3,010 | 2,950 |
| 2.8 | 16.8 | 59 | 4 | 3,100 | 3,010 | 2,950 | |
| 2.9 | 17.4 | 59 | 4 | 3,100 | 3,010 | 2,950 | |
| 3 | 18 | 59 | 4 | 2,890 | 2,800 | 2,750 | |

Order 注文例 TSC-MS-XESDB 3 型番 直径 (D)

Delivery 出荷日 在庫品 P.12
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

eが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコートにより長寿命を実現、高速切削に最適です。
- スリーレーキ+Xシンニングを施すことにより、高い求心性を発揮します。
- 芯厚が厚い高剛性設計により、高硬度鋼加工に最適です。



◎直径プラス公差のメリットに関しましては、P.585をご覧ください。

超硬

ハイス